

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 40 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

—opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset.kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk.10,0. Nakład 970 egz.

Cena 40000 zł

INDEKS 353264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 433/94

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 14 listopada 1994 r.

Nr 23 /545/ Rok XXII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy **WIPO ST9**), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) skrót opisu
- (61) nr zgłoszenia głównego
- (62) numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy **WIPO ST16**):

- A1 ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- * A2 ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- * A4 ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

* Zgodnie z art.3 ust.4 ustawy z dnia 30 października 1992 r. o zmianie ustawy c wynalazczości i ustawy o Urzędzie Patentowym **RP/Dz.U.** z 1993 r. Nr 4, **poz. 14/** : podania o udzielenie patentu tymczasowego lub tymczasowego dodatkowego, nie rozpatrzone przed dniem wejścia w życie ustawy, uważa się za podania o udzielenie patentu lub patentu dodatkowego.

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

Al(21) 298915 (22) 93 05 12 5(51) A01G 25/02

(75) Boroń Janusz, Ursus

(54) Opryskiwacz ogrodowy

(57) Opryskiwacz ogrodowy ma zbiornik, wewnątrz którego znajduje się zbiornik elastyczny z wyprowadzonym na zewnątrz przewodem.

Do tego przewodu zamocowany jest wąż ogrodniczy. Do zbiornika elastycznego doprowadzona jest ciecz opryskowa, zaś do zbiornika zewnętrznego doprowadza się wodę hydroforową, która wypycha ciecz opryskową na zewnątrz.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 298808 (22) 93 05 04 5(51) A23C 9/13

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna im. M. **czapowskiego**, Olsztyn

(72) Żuraw Józef, **Suraziński** Aleksander, **Jęsiak** Zdzisław, Chojnowski Władysław, Poprawska Kazimiera

(54) Sposób wytwarzania fermentowanych napojów mlecznych

(57) Sposób wytwarzania fermentowanych napojów mlecznych polega na normalizacji tłuszczu w mleku, dodatku proszku mlecznego, białek serwatkowych, mleka zagęszczonego, czy też bezpośrednim zagęszczeniu mleka przez częściowe odparowanie wody, dodatku sacharozy lub regeneracji pełnego proszku mlecznego w wodzie a następnie pasteryzacji mieszanki, dodatku kultur bakteryjnych i fermentacji, którą prowadzi się w zakresie optymalnych temperatur dla danej szczepionki oraz dodatku substancji **smakowo-zapachowych**.

Przygotowaną mieszkankę poddaje się fermentacji do wartości pH 4,71 - **5,02**, najkorzystniej 4,85, a następnie z dodatkami **smakowo-zapachowymi** pakuje się w **temperaturze** fermentacji i chłodzi w znany sposób.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 298833 (22) 93 05 06 5(51) A23C 19/00

(71) Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska, Białogard

(72) Żbikowski Czesław, Chrzanowska Rozalia, **Predko** Bogumiła

(54) Sposób wytwarzania serów, zwłaszcza podpuszczkowych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że przed operacją formowania wprowadza się **operację** oddzielania serwatki od gęstwy serowej przy pomocy rozdzielacza, tak że formy napienia się ziarnem serowym, przy czym formy przed napełnieniem

podgrzewa się się, zaś ziarno serowe nakłada się do form warstwami, korzystnie w trzech warstwach. Z kolei, w operacji normalizacji mleka, mleko podgrzewa się do temperatury 20 - **25°C**, a śmietankę do temperatury 38 - **42°C**, przy czym używa się śmietanki o zawartości tłuszczu od 26% do 34%.

Opisano także sposób przeprowadzania operacji ociekania.

(7 zastrzeżeń)

Al(21) 298900 (22) 93 05 10 5(51) A23L 2/02

(75) Woźniak Michał, Nowy Sącz; Czerwińska Krystyna, Nowy Sącz; Skiba Franciszka, **Nowy Sącz**

(54) Sok owocowy

(57) Sok owocowy, zawierający zagęszczony sok jabłkowy, zagęszczony sok gruszkowy, zagęszczony sok agrestowy, zagęszczony sok pomarańczowy, zagęszczony sok grapefruitowy, kremogen bananowy lub brzoskwiński albo morelowy, potas, magnez, wapń i sód, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo sproszkowane witaminy: **α -tokoferol** i kwas L-askorbinowy, w ilości 10 - **20mg α -tokoferolu** na 100 g masy soku i 20 - 40 mg kwasu L-askorbinowego na **100 g** masy soku, a ponadto ma **150- 250 mg** potasu na **100 g** masy soku, 5 - **15 mg** magnezu na **100 g** masy soku, 1 - 5 mg wapnia na **100 g** masy soku i 20 - 30 mg sodu na 100 g masy soku.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 303378 (22)94 05 10 5(51) A23L 3/36

(31) 93 9309637 (32) 93 05 11 (33) GB

(71) The **BOC Group plc**, Surrey, GB

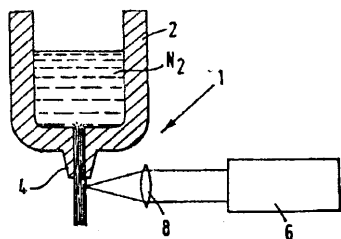
(72) Bliss Anthony Patrick Samuel, Gabzdyl Jacek Tadeusz

(54) Urządzenie i sposób dozowania ciekłej mieszaniny zamrażającej

(57) Urządzenie do dozowania ciekłej mieszaniny zamrażającej zawiera środki dla ogniskowania (8) wiązki energii, na przykład energii laserowej ze źródła (6), na ciekłej mieszaninie zamrażającej, podczas jej przejścia przez wylot (4) ze zbiornika ciekłej mieszaniny zamrażającej.

Sposób dozowania ciekłej mieszaniny zamrażającej polega **na** tym, że zawiera etapy, w których umożliwia się przepływ tej mieszaniny wzdłuż określonej ścieżki, ogniskuje się wiązkę energii na ciekłej mieszaninie **zamrażającej** i uzyskuje się jej lokalne odparowanie.

(8 zastrzeżeń)



Al(21) 301027 (22) 93 11 09 5(51) A47B 96/06

(23) MTP MEBLE-TARGI MEBLI I WYPOSAŻENIA WNĘTRZ 12 05 93

(71) Orłowski Grzegorz, Warszawa; Raczek Witold, Warszawa; Nykowska Barbara, Warszawa; Orłowski Antoni, Warszawa; Nastachowski Włodzimierz, Warszawa

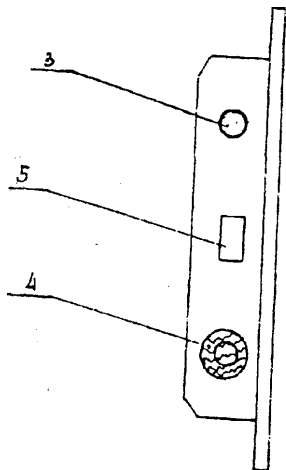
(72) Orłowski Grzegorz, Raczek Witold

(54) Układ do mocowania półki

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mocowania półki, zwłaszcza półki z materiału o śliskiej, gładkiej powierzchni i dłuższym module na wspornikach, gdy półka luźno położona jest na nich.

Układ do mocowania półki tworzą wsporniki z zaczepami i otworami, przy czym na dłuższym ramieniu wspornika jest co najmniej jeden przelotowy otwór (3) z korkiem (4) i otwór (5) łącznika do mocowania łącznika z parą wsporników o lustrzanym odbiciu.

(5 zastrzeżeń)



Al(21) 303069 (22) 94 04 20 5(51) A47C 7/20
A47B 13/00

(31)93 4315805 (32)93 0513 (33) DE

(71) Kusch + Co.Stizmobelwerke KG., Hallenberg, DE

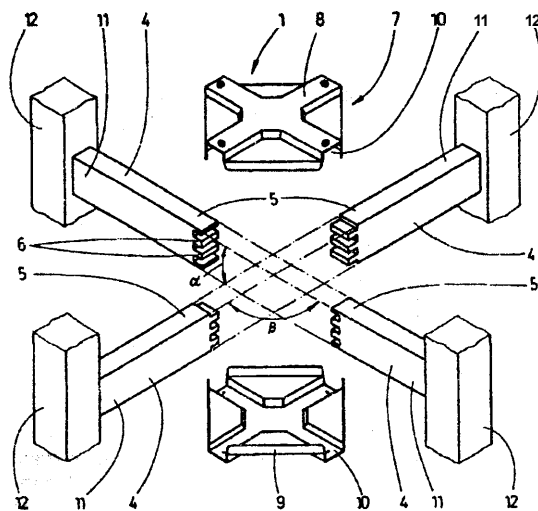
(72) Heinzl Eberhard

(54) Krzyżak nośny z drewna dla mebli do siedzenia i stołów

(57) Krzyżak nośny (1) posiada cztery, ustawione pod kątem do siebie w jednej płaszczyźnie, wykonane w postaci płaskich klocków, wsporniki (4) z litego drewna, zwykle bukowego, których stykające się końce (5) są przy pomocy wczepów palcowych (6) połączone ze sobą w krzyż o różnych kątach podziału (α , β) i sklejone. Element łączący (7) służy do kształtowego zamocowania stykających się końców (5) czterech wsporników

(4). Element łączący (7) składa się z części górnej (8) i części dolnej (9). W odpowiednich otworach (10) części górnej (8) i części dolnej (9) elementu łączącego (7) osadzone są na zasadzie połączenia kształtowego stykające się końce (5) wsporników (4), skręcone z nimi przy pomocy śrub. Część górna (8) i część dolna (9) elementu łączącego (7) są zwykle wykonane z wężłówek.

(5 zastrzeżeń)



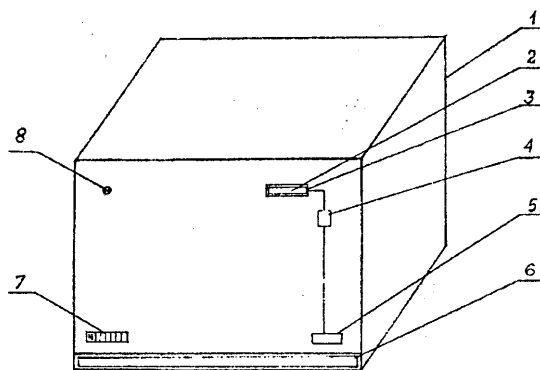
Al(21) 303112 (22) 94 04 20 5(51) A47F 1/04

(75) Czornik Grzegorz, Dąbrowa Górnicza

(54) Kiosk-automat

(57) Kiosk-automat (1) zawiera otwór (2) na włożenie karty plastikowej zawierającej miniaturowe urządzenie elektroniczne oraz czytnik elektroniczny (3), który uruchamia mechanizm (4) powodujący zwolnienie zamka (5) zezwalającego na wyjęcie z szuflady (6) kupowanego artykułu w opakowaniu jak przykładowo gazety albo papierosy.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 303512 (22) 94 05 17 5(51) A47K 7/02

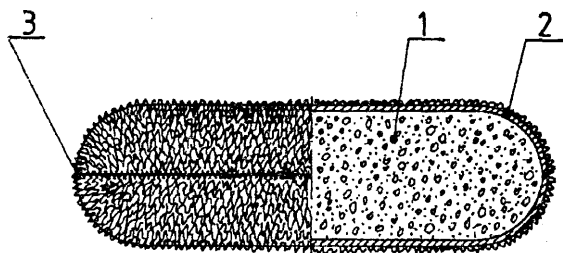
(75) Ruczyński Wiesław, Bydgoszcz

(54) Gąbka kąpielowa

(57) Gąbka kąpielowa uformowana z gąbczastego materiału, zwłaszcza z miękkiej pianki z tworzywa sztucznego jest tak zbudowana, że pianka stanowi jedynie wypełnienie (1) wnętrza gąbki, natomiast zewnętrznej warstwę (2) stanowi najkorzystniejszej materiał tekstylny ze 100% surowca bawełnianego, najkorzystniej z tkaniny typu "frotte", przy czym warstwy tkaniny (2)

połączone są ze sobą na obrzeżu, najkorzystniej przez zszycie szwem wewnętrznym (3).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 303719 (22) 94 06 06 5(51) A61C 1/12

(71) Fabryka Narzędzi Chirurgicznych i
Dentystycznych MIFAM, Milanówek

(72) Szepke Krzysztof, Gnyp Władysław

(54) **Głowica kątnicy do mikrosilnika z
reduktorem prędkości**

(57) Głowica kątnicy do mikrosilnika z reduktorem prędkości, złożona z korpusu głowicy, mechanizmu do mocowania i zwalniania narzędzia oraz reduktora prędkości, charakteryzuje się tym, że reduktor prędkości złożony jest z nietypowych przekładni zębatach, stożkowej (3) i ślimakowej (4), z kątem prostym między osiami obrotu ślimaka (5) i ślimacznicy (2) oraz osiami obrotu kół napędzającego (6) i napędzanego (7).

Ślimacznica (2), stanowiąca jedną całość z tuleją zaciśku (8), osadzona jest obrotowo w łożyskach (11 i 12), a one w otworze (13). Ślimak (5) ma kształt kulisty i lewy kierunek wzniosu linii zwoju, a wałek ślimaka (10) ma dwustopniowy, przelotowy otwór smarowy (22).

Ślimak (5), połączony nierozłącznie z wałkiem ślimaka (10) zakończonym czopami (14) i (15), umieszczony jest z jednej strony w otworze łożyskowym (17) nakrętki (18) połączonej na gwint z korpusem (1), a z drugiej strony w otworze łożyskowym panwi (16). Koło napędzające (6) połączone jest na wcisk z wałkiem napędzającym (19) ułożyskowanym w panwi (20), a ta osadzona jest na wcisk w korpusie łącznika (21). Koło napędzane (7), stanowiące jedną całość z wałkiem ślimaka (10) łożyskowane jest w tych samych elementach co ślimak (5). Panew (16) posiada dwa smarowe kanały (23) i dwa otwory (24) rozmieszczone na obwodzie powierzchni zewnętrznej, w odstępach kątowych co 180°, natomiast koło napędzające (6) ma otwór (25) w kształcie ściętego stożka. Opisana głowica stosowana jest w gabinetach stomatologicznych.

(5 zastrzeżeń)

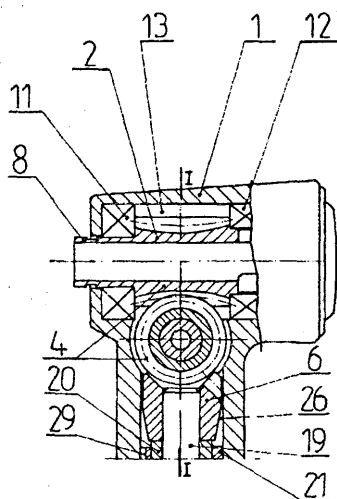


Fig. 1

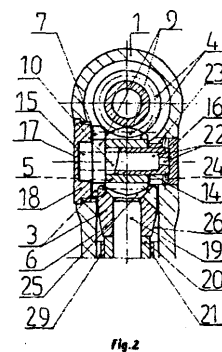


Fig. 2

A1(21) 298893 (22) 93 05 11 5(51) A61F 5/00

(75) **Deszczyński Jarosław**, Warszawa; **Karpiński Janusz**, Warszawa

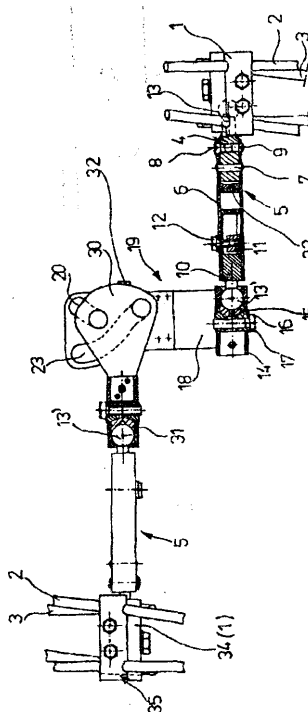
(54) **Urządzenie stabilizacyjne do leczenia
złamań kości**

(57) Urządzenie ma budowę modułową umożliwiającą uzyskanie nim urządzeń: do leczenia złamania stawu kolanowego, skokowego, łokciowego oraz trzonu kości długiej, z jednoczesną możliwością kontroli zadanego procesu rehabilitacyjnego. Zawiera ono przynajmniej jeden uchwyt (1) lub (34), korzystnie z dwomaszeregami śrub kostnych (2, 3), które są ustawione pod kątem wzajemnie przeciwnie, ale w sposób niekrzyżujący się i układami elektronicznymi (35), połączony z członem wzdłużnym (5), wyposażonym w przegub bierny (13), korzystnie dwa przeguby (13, 13'), z których co najmniej jeden jest blokowalny w zadanym położeniu za pomocą zespołu blokującego (7, 8, 9 lub 11, 12).

Ten człon wzdłużny wymiennie jest łączony z drugim uchwytem dla śrub kostnych, albo przez tuleję z przegubem czynnym, lub przez tuleję (14) z przegubem czynnym (19, 30) i człon wzdłużny (5).

Zespół blokujący umożliwia nieznaczny ruch poosiowy przegubu (13) w członie wzdłużnym (5) w kierunku czujnika nacisku (33), stykającego się z tymi przegubami, zarówno w stanie zablokowania jak i odblokowania, a w stanie odblokowania kontrolowany ruch w kierunku przeciwnym.

(24 zastrzeżenia)



Al(21) 298901 (22) 93 05 10 5(51) A61H 3/00

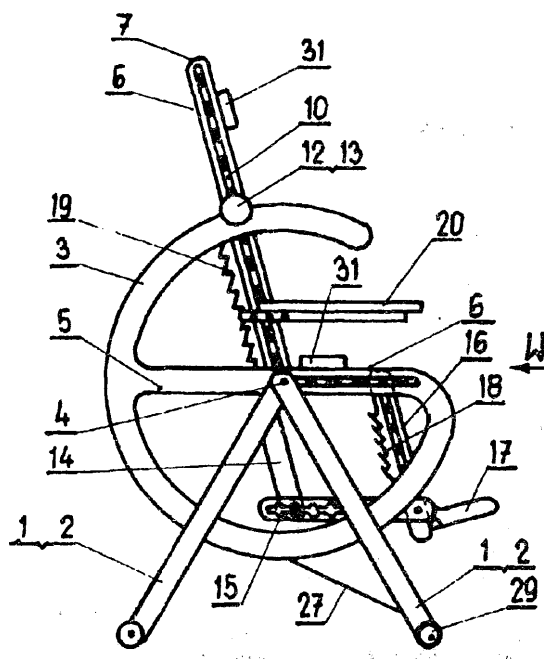
(71) Akademia Sztuk Pięknych im. Jana Matejki, Kraków

(72) Windak Beata

(54) Urządzenie do obsługi dzieci z porażeniem mózgowym

(57) Urządzenie ma wsporcą konstrukcję (1) połączoną za pomocą ośki (4) z elementem konstrukcyjnym (3) w kształcie niepełnego pierścienia przypominającego swoją formą dużą literę G. Element konstrukcyjny (3) zawiera siedzisko (6) i zapiecek (7), którego ramiona zawierają blokady (12), przy czym przedłużający element (14) zapiecka (7) stanowi pierwsze ogniwo równoległoboku utworzonego kolejno z podparcia podudzia (16), prowadnic (15) i siedziska (6). Podparcie (16) podudzia wyposażone jest w podnózek (17), zaś dodatkowo urządzenie ma profilowany materacyk.

(6 zastrzeżeń)



Al(21) 303441 (22) 94 05 13 5(51) A61K 9/16

(31) 93 9310030 (32) 93 05 13 (33) GB

(71) SOCIETE DE CONSEILS DE RECHERCHES ET D'APPLICATIONS SCIENTIFIQUES /S.C.R.A.S./, Paryż, FR
(72) Ruiz Jean-Marc

(54) Sposób wytwarzania przetwarzanych na sucho cząstek, otrzymywane w ten sposób przetworzone na sucho cząstki i kompozycje farmaceutyczne zawierające takie cząstki

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania przetwarzanych na sucho cząstek, o zasadniczo kulistym kształcie, zawierających składnik aktywny połączony z biokompatybilnym polimerem o wysokiej temperaturze topnienia. Sposób ten obejmuje połączenie, z jednoczesnym mieszaniem odpowiednich ilości, biokompatybilnego polimeru i składnika aktywnego w postaci stałej lub ciekłej, w nie mieszającej się z nimi jednorodnej podtrzymującej fazie ciekłej o lepkości od 3000 do 15000 mPn.s (25°C), w której to fazie podtrzymującej nie rozpuszcza się ani składnik aktywny, ani polimer biokompatybilny, następnie utrzymywanie mieszaniny, aż do utworzenia mikrokulek biokompatybilnego polimeru i całkowitego włączenia do nich składnika aktywnego oraz otrzy-

mania mikrokulek o żądanych rozmiarach, w temperaturze przekraczającej temperaturę zeszklenia polimeru, a następnie oddzielenie tak otrzymanych mikrokulek.

(16 zastrzeżeń)

Al(21) 298919 (22) 93 05 12 5(51) A61K 9/22

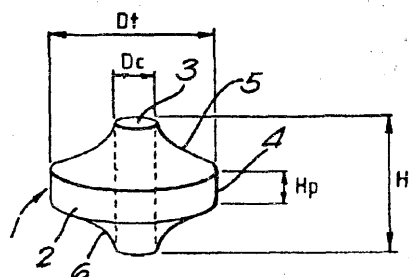
(71) Glaxo Canada Inc., Mississauga, CA

(72) Chopra Sham Kumar, Nangia Avinash Kumar, Lee David, Molloy Thomas Patrick

(54) Sterowalne urządzenie uwalniające

(57) Urządzenie do uwalniania przynajmniej jednej substancji (1) (np. ranitydyny) do płynnego ośrodka przez rozpuszczanie, zawierające osłonę nieprzepuszczalną dla substancji aktywnej i dla płynu, zawierającą przynajmniej jeden otwór i jamę, wypełnioną ukształtowanym rdzeniem (2) zawierającym substancję aktywną (1), charakteryzuje się tym, że przy wystawieniu urządzenia na działanie ośrodka płynnego, następuje rozpuszczanie powierzchni przez płynny ośrodek powodujące zmianę w przynajmniej jednym wymiarze obszaru powierzchni, a obszar powierzchniowy poddanej działaniu powierzchni pozostaje zasadniczo stały w około 50% całkowitego czasu rozpuszczania rdzenia; przy czym substancja aktywna (1) rozmieszczona jest w macierzy (2) obojętnej, nierozpuszczalnego rozpuszczalnika. Urządzenie jest osiowo symetryczne, a odsłaniania powierzchnia uwalniania (4) jest w znacznym stopniu cylindryczna.

(17 zastrzeżeń)



Al(21) 303367 (22) 94 05 09 5(51) A61K 31/045

(31) 93 4315525 (32) 93 05 10 (33) DE

94 9404544 09 03 94 GB

94 9404928 14 03 94 GB

(71) Euroceltique S.A., Luksemburg, LU

(72) Miller Ronald Brown, CH; Leslie Stewart Thomas, GB; Małkowska Sandra Therese Antoinette, GB; Smith Kevin John, GB; Wimmer Walter, DE; Winkler Horst, DE; Hahn Udo, DE; Prater Derek Allan, GB

(54) Preparat o regulowanym uwalnianiu i sposób jego wytwarzania

(57) Preparat o regulowanym uwalnianiu, do podawania doustnego, jako składnik aktywny zawiera tramadol lub jego farmaceutycznie dopuszczalną sól. Tramadol jest opioidem znieczulającym, aktywnym przy podawaniu doustnym.

(22 zastrzeżenia)

Al(21) 303980 (22) 93 11 09 5(51) A61N 2/04

A61N 1/16

(31) 92 4238829 (32) 92 11 17 (33) DE

(86) 93 11 09 PCT/EP93/03126

- (87) 94 05 26 WO94/11062 PCT Gazette nr 12/94
 (71) Dr.Fischer Aktiengesellschaft, Vaduz, LI
 (72) Warnke Ulrich
 (54) Urządzenie do oddziaływania na elektryczne i magnetyczne pola małej częstotliwości

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do oddziaływania na lokalne pola elektryczne i magnetyczne małej częstotliwości mające wpływ na strukturę przewodzącą, na przykład substancję organiczną organizmu żywego znajdującą się w wydzielonej przestrzeni.

Pola kompensowane są przez wytworzenie pewnego pola interferencyjnego. Dzięki temu możliwe jest nie tylko wyeliminowanie zakłócających wpływów pól lokalnych, ale również istnieje możliwość zapewnienia wpływu pożądanego.

(14 zastrzeżeń)

AI(21) 303248 (22) 94 04 27 5(51) A63H 33/04

- (75) Kępska-Trzcńska Joanna, Opole
 (54) Sposób zabudowy przestrzeni przeznaczonej do zabawy, zwłaszcza dla dzieci przedszkolnych oraz zestaw klocków przestrzennych służących do takiej zabawy

(57) Sposób polega na kształtowaniu zestawu brył geometrycznych z bryły materaca piankowego, następnie obszycia ich materiałem, a następnie ustawienia uzyskanych klocków przestrzennych w dowolnej konfiguracji.

Zestaw klocków przestrzennych tworzą prostopadłości o podstawie kwadratu lub prostokąta jak też ostrosłupy. Prostopadłości mogą posiadać wycięcia zakończone łukiem lub powierzchnią płaską.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ B

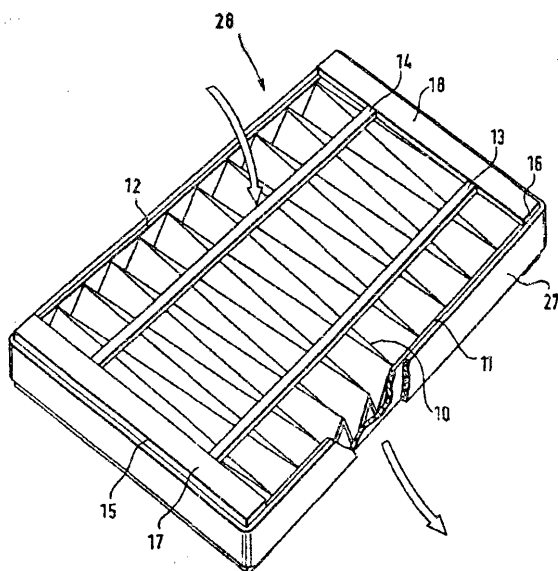
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

AI(21) 303280 (22) 94 04 29 5(51) B01D 46/52

- (31) 93 4314563 (32)93 05 04 (33) DE
 (71) FILTERWERK MANN + HUMMEL GMBH, Ludwigsburg, DE
 (72) Sommer Bruno, Luka Helmut, Schurg Thomas, Rapp Siegfried, Moser Nikolaus
 (54) Wkład filtru

(57) Wkład filtru utworzony jest z elementu (10) filtracyjnego, pofałdowanego w postaci zygzaka, który jest samonośny, przy czym na powierzchniach czołowych przebiegających na lewo i prawo są paski (11, 12) boczne, pokryte środkiem klejącym. Na powierzchniach czołowych, przebiegających równolegle do pofałdowania, są umieszczone paski (15, 16) kątowe, których jedno ramię rozciąga się przez co najmniej trzy krawędzie fałd. Element filtracyjny jest otoczony wzdłuż powierzchni czołowych uszczelką (27) z tworzywa piankowego.

(7 zastrzeżeń)



AI(21) 298914 (22) 93 05 12 5(51) B02C 23/08

- (71) Fabryka Palenisk Mechanicznych S.A., Mikołów
 (72) Bobiec Eugeniusz, Chowaniec Grzegorz
 (54) Sposób wytwarzania materiału o różnym stopniu rozdrobnienia

(57) Sposób polega na tym, że zmielony do odpowiedniej granulacji materiał, np. kamień wapienny, jest unoszony ze strefy mielącej urządzenia strumieniem doprowadzanego gazu nośnego, a następnie większe cząstki, po wytrąceniu energii kinetycznej, opadają do strefy mielącej, przy czym część z nich jest wychwytywana i odprowadzana na zewnątrz urządzenia, korzystnie za pomocą przenośnika ślimakowego, jako frakcja grubsza, natomiast mniejsze cząstki są w strumieniu gazu nośnego odprowadzane na zewnątrz urządzenia jako frakcja drobniejsza. Sposób umożliwia jednoczesne otrzymywanie materiału o dwóch różnych granulacjach w jednym urządzeniu mielącym.

(1 zastrzeżenie)

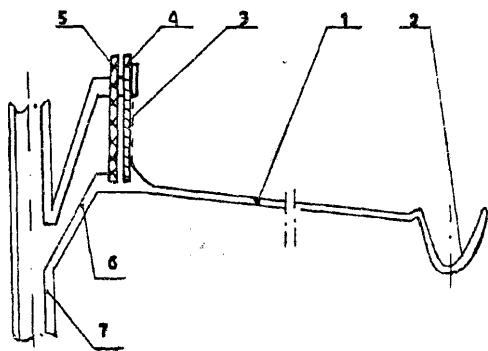
AI(21) 298965 (22) 93 05 13 5(51) B03B 7/00

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
 (72) Kurczabiński Leon, Czaplicka-Kolarz Krystyna, Walczak Kazimierz, Rydarowski Henryk, Bursa Jerzy
 (54) Wzbogacalnik strumieniowy zwojowy

(57) Wzbogacalnik ma rynnę roboczą (1) o bocznych ściankach zaopatrzonych w otwory (3) z przegrodami filtracyjnymi (4) oraz przegrodami (5) do zmiany przekroju powierzchni tych otworów (3).

Otwory (3) są obudowane skrzynkami odbiorczymi (6), z których każda jest połączona z kolektorem głównym (7). Wzbogacalnik jest przeznaczony, zwłaszcza do wzbogacania drobnopięknych węgli zawierających duży udział wysokozapalnej frakcji ilastej.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 298963 (22) 93 05 13 5(51) B03C 3/74

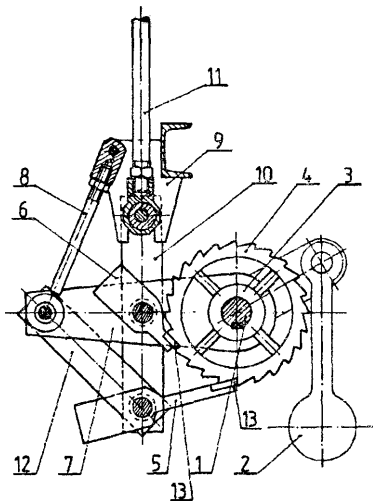
(71) ELWO Fabryka Elektrofiltrów Sp. z o.o.,
Pszczyna

(72) Krajewski Alojzy

(54) Urządzenie napędowe **strzępywaczy** pyłu z elektrod ulotowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na wale (1) osadzone jest koło napędowe (3), na którego obwodzie znajdują się wyprofilowane zęby (4), z którymi współpracuje układ napędowy. Układ napędowy ma dźwignię poziomą (7) osadzoną obrotowo na piaście koła napędowego (3), której drugi koniec jest mocowany poprzez cięgiło (8) do przewodnika (9) mocowanego do ramy nośnej elektrod. W przewodniku (9) osadzona jest końcówka dźwigni pociągowej (10) połączonej z jednej strony z cięgiem napędowym (11), a z drugiej strony poprzez dźwignię (12) z dźwignią poziomą (7). W miejscu połączenia dźwigni (10, 12) osadzona jest na osi zapadka popychająca (5), natomiast na dźwigni poziomej (7) najkorzystniej w połowie jej długości osadzona jest na osi zapadka blokująca (6).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 298809 (22) 93 05 04 5(51) B21D 35/00

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Wawszczak Włodzimierz, Woźniak Jerzy

(54) Sposób tłoczenia **blach**, zwłaszcza przeznaczonych na wirniki wymienników ciepła

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że blachy poddaje się na przemian kilkakrotnemu, co najmniej 3-krotnemu, wyżarzaniu oraz kształtowaniu na stalowej matrycy, przy czym wyżarza-

nie prowadzi się w atmosferze powietrza, węgla drzewnego, gazu ochronnego lub w próżni i po każdej operacji wyżarzania blachę studzi się w powietrzu, oleju lub z piecem. Do kształtowania stosuje się kolejno płaską gumę, stempel gumowy lub poliuretanowy jako negatyw matrycy oraz stempel z cyny, ołowiu lub stali jako negatyw matrycy, stosując w każdej następnej operacji kształtowania większą siłę docisku do blachy. W każdym etapie kształtowania rozciąganą blachę smaruje się wpiern substancją smarną, korzystnie na bazie dwusiarczku molibdenu lub grafitu.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 298891 (22) 93 05 07 5(51) B22D 7/10

(71) IMIZOL Spółdzielnia Pracy, Kielce

(72) Korczak Wacław, Stachowicz Stanisław,
Bożek Miron, Treła Ryszard, Piekarski
Tadeusz

(54) Kształtki do **ocieplania** wlewków stalowych

(57) Kształtki posiadają dwie warstwy, egzotermiczną i izolacyjną. Warstwa egzotermiczna, stykająca się bezpośrednio z ciekłą stalą, zawiera metaliczny glin lub jego stopy w postaci pyłów, proszków i wiórek w ilości 10 do 30% wagowych, włókna organiczne w ilości 5 do 20% wagowych, tlenki żelaza w ilości 8 do 50% wagowych, spoiwo w ilości 15 do 50% wagowych, tlenki glinu w ilości 0 do 15% wagowych. Zewnętrzna warstwa izolacyjna zawiera 15 do 40% wagowych piasku kwarcowego, 5 do 20% wagowych włókna organicznego, 5 do 20% wagowych **żuźla** wielkopieczowego, 5 do 25% wagowych koksiku, pyłu lub mialu koksowego, 10 do 45% wagowych spoiwa, 0 do 15% wagowych pyłu dymnicowego lub żuźla kotłowego.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 298871 (22) 93 05 06 5(51) B23K 37/00

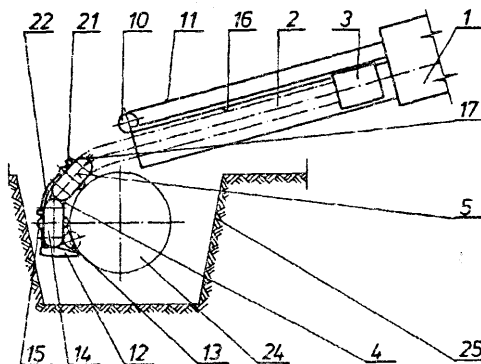
(75) Mieczychowski Maciej, Sobótka

(54) Urządzenie do obwodowego spawania przedmiotów cylindrycznych

(57) Wynalazek jest przeznaczony do łączenia elementów rurociągu umiejscowionego w wykopie, przykładowo do transportu wody pitnej, gazu ziemnego lub ropy naftowej.

Urządzenie ma kasetę (2), w której jest zainstalowany mechanizm napinania (3) linek (4), łączących ogniwa (14) tańcucha (5). Mechanizm napinania (3) jest wyposażony w przekładnię i bęben oraz koło zębate zazębiane z zębatką kasety (2), przy czym jest on połączony z napędem (1) za pośrednictwem koła pasowego (10) i linki (11). Swobodny koniec tańcucha (5) jest wyposażony w końcówkę palnika (12) i rolę (13), a ponadto na zewnętrznej jego stronie jest zamontowany kabel trójżyłowy (22), w którym są umieszczone: przewód elektryczny, podajnik drutu spawalniczego oraz przewód doprowadzający w miejsce spawania gaz osłonowy, na przykład argon.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 298876 (22) 93 05 07 5(51) B23P 19/00

(71) Orzeł Biały Al Service Sp. z o.o., Piekary Śląskie

(72) Bienieć Marian, Dubarek Stanisław, Wojtas Alojzy

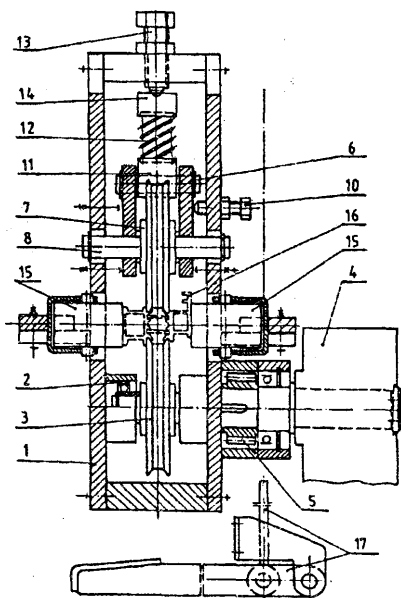
(54) Sposób łączenia kształtowników w szczególności aluminiowych z elementami przegrody cieplnej oraz urządzenie do łączenia kształtowników w szczególności aluminiowych z elementami przegrody cieplnej

(57) Wynalazki przeznaczone są do wytwarzania metalowej, a zwłaszcza aluminiowej stolarki budowlanej.

Sposób polega na tym, że wstępnie zespolony zestaw (16) kształtowników aluminiowych z elementami przegrody cieplnej wprowadzany jest urządzeniem podającym do stacjonarnej głowicy urządzenia między krążki napędzane (3) i krążki dociskowe (7) z regulacją nacisku, poprzez podniesienie jednego z krążków dociskowych (7) za pomocą układu dźwigni (17), jego opuszczenie oraz wprowadzenie w ruch krążków napędzanych (3) przesuwających zestaw (16) w głąb głowicy, a następnie w głowicy poszczególne elementy zestawu (16) są wzajemnie pozycjonowane i trwale zawalcowywane. Szerokość łączonego zestawu (16) ustala się zespołem krążków prowadzących (15).

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma stacjonarną głowicę do zawalcowywania zawierającą w części dolnej korpusu (1) osadzone w gniazdach łożyskowych (2) krążki napędzane (3), w części górnej korpusu (1) osadzone w obudowie (6) ułożyskowane krążki dociskowe (7) z układem dźwigniowym (17). Obudowa (6) wsparta na korpusie (1) utrzymywana jest w pionie za pomocą śrub dociskowych (10) oraz w górnej części ma zamocowane przegubowo gniazdo (11) do regulacji sprężyn (12). Po obu stronach korpusu (1) głowica ma zespoły krążków prowadzących (15).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 298840 (22) 93 05 05 5(51) B24D 5/14

(75) Kazimierowicz Ryszard, Koszalin; Staśkiewicz Jan, Koszalin

(54) Sposób wykonania ściernicy

(57) Sposób polega na tym, że ziarna skrawające umieszcza się w osnowie, kształtuje część roboczą ściernicy i następnie pokrywa cienkimi, twardymi warstwami. Warstwa pierwsza zawiera tytan lub chrom. Kolejne warstwy stanowią: azotek tytanu,

azotek boru, węgiel tytanu lub związki wieloskładnikowe. Twarde warstwy są nanoszone na część roboczą ściernicy metodami próżniowymi poprzez chemiczne lub fizyczne nakładanie z fazy gazowej.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 303688 (22) 94 06 01 5(51) B25J 9/12

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej UNITRA-RADWAR, Warszawskie Zakłady Radiowe RAWAR, Warszawa

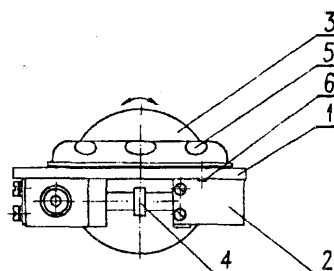
(72) Jakubik Krzysztof

(54) Manipulator kulowy, zwłaszcza do wskaźników rastrowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest manipulator kulowy, zwłaszcza do wskaźników rastrowych, mających zastosowanie w urządzeniach radiolokacyjnych.

Manipulator jest wyposażony w element blokująco-zabezpieczająco-maskujący (5), mający kształt krążka z zewnętrznym kołnierzem oraz stożkowym otworem usytuowanym w jego osi symetrii i połączony w sposób rozłączny z korpusem (1) o kształcie prostokątnej płyty z wybraniem pod kulę (3), oraz odsadzeniami pod stopniowane wałki (4) podtrzymujące kulę (3), jak również zawierający elementy dociskowe (6) umocowane w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny zewnętrznego kołnierza elementu blokująco-zabezpieczająco-maskującego (5) i jednocześnie zabezpieczające przed odkształceniem przez ten element, mechanizm przetwarzający ruch obrotowy kuli (3) na impulsy elektryczne.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298925 (22) 93 05 13 5(51) B27J 5/00

(75) Kłaptocz Józef, Warszawa

(54) Sposób wytwarzania uszczelek, zwłaszcza z korka naturalnego

(57) Sposób polega na cięciu uprzednio przygotowanych brył, powstałych w wyniku sprasowania drobnicy korkowej z lepiszczem, na bloczki, które klei się w obwodowe formy odpowiadające zarysom uszczelek, a następnie tną na poziome plastry i wycina żądane kształty uszczelek.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 303320 (22) 94 05 04 5(51) B28B 3/06

(31) 93 9306993

(32) 93 05 08

(33) DE

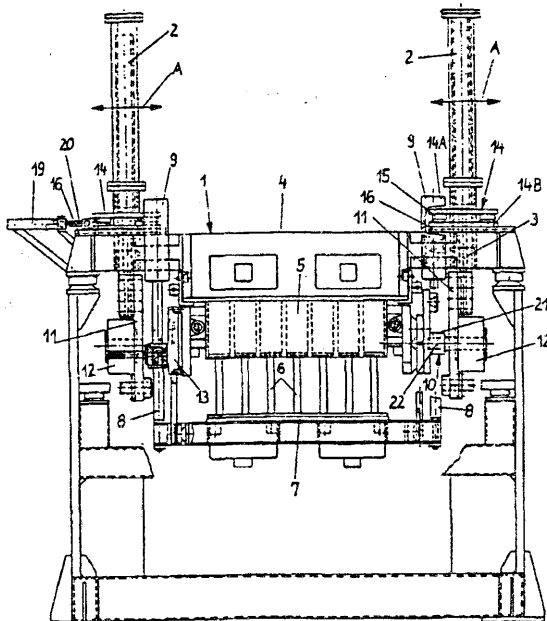
(75) Gebhart Siegfried, Aichstetten-Aitrach, DE

(54) Urządzenie do wytwarzania kształtek kamiennych

(57) Urządzenie jest przeznaczone do wytwarzania kształtek kamiennych, zwłaszcza kostki brukowej, bloków kamiennych i licówek i zawiera zasobnik materiałowy (4), skrzynkę formierską (5), urządzenie wibracyjne i stemple zagęszczające (6). Na

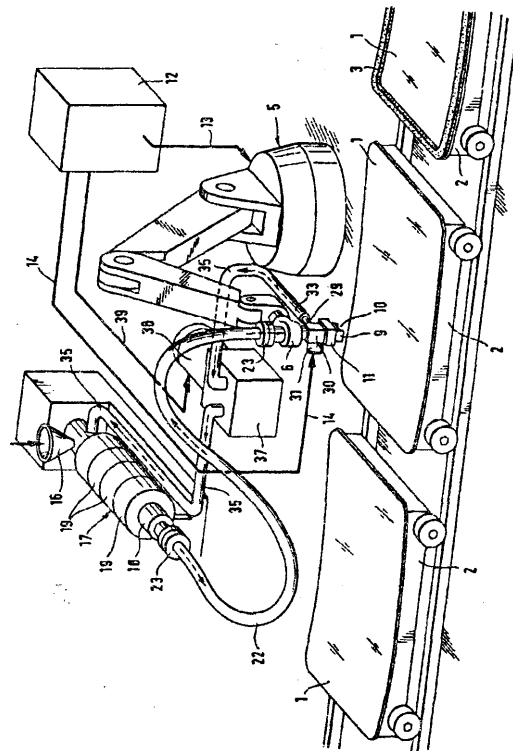
ramie głównej (1) zamocowane są cylindry główne (2), na których tłokach głównych (3), operujących w kierunku pionowym, zamocowana jest za pośrednictwem ramy nośnej (11) skrzynka formierska (5). Stemple zagęszczające (6) są umieszczone pod skrzynką formierską (5), a skrzynka formierska (5), jest za pośrednictwem układu podwieszeniowego, połączona w sposób rozłączny z przesuwaną pionowo ramą nośną (11), z możliwością obrotu wokół osi poziomej o przynajmniej 180°. Rama nośna (11) jest połączona z ramą główną (1) lub zasobnikiem materiałowym (4) z możliwością przesuwu równoległego do osi obrotu skrzynki formierskiej (5).

(11 zastrzeżeń)



odwrót. Korzystnie zawór przełączający (30) jest zaworem trzydrogowym.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 303379 (22) 94 05 10 5(51) B29C 47/02
(31) 93 4315469 (32) 93 05 10 (33) DE

(71) Saint Gobain Vitrage International (Les Miroirs), Courbevoie, FR
(72) Kotte Rolf, Cornils Gerd, Stumpe Thomas

(54) Sposób i urządzenie do wytłaczania na wyroby kalibrowanego profilu z polimeru termoplastycznego

(57) W celu wytłaczania kalibrowanego profilu z polimeru termoplastycznego na wyroby, polimer, stopiony w wylotnicy (17) jest doprowadzany za pomocą ogrzanego przewodu ciśnieniowego (22) do głowicy wylotniczki sterowanej przez robota (5), wytłaczany przez głowicę wylotniczki i osadzany na wyrobie. Na końcu każdej operacji wytłaczania, przepływ materiału do głowicy wylotniczki jest utrzymywany i kierowany, za pomocą zaworu przełączającego w głowicy wylotniczki, do otworu wylotowego znajdującego się w sąsiedztwie otworu dyszy, do czasu rozpoczęcia następnej operacji wytłaczania. Materiał o zmienionym kierunku przepływu wypływa z końcówki rurowej (29) znajdującej się na głowicy wylotniczki i podłączonej do łącznika (33). Zbierany w ten sposób materiał może być tabletkowany i podawany z powrotem do kosza zasypowego (16) wylotniczki (17).

Urządzenie do wytłaczania na wyroby kalibrowanego profilu, zawiera oprócz automatycznego manipulatora, sterowanej przez niego głowicy, wylotniczki, przewodu ciśnieniowego i centralnej jednostki sterującej, zawór przełączający (30) sterowany przez centralną jednostkę sterującą (12), zmieniający kierunek przepływu materiału z dyszy (9) na otwór wylotowy i na

A1 (21) 303456 (22) 94 05 14 5(51) B29D 23/22

(75) Chelchowski Remigiusz, Pruszków

(54) Sposób wytwarzania pierścieni nośnych krążników dolnych

(57) Sposób wytwarzania pierścieni polega na tym, że pierścienie uzyskuje się w wyniku cięcia, na odcinki dowolnej długości prostopadle do osi symetrii, walca odlanego z poliuretanu w formie mającej kształt rury z centrycznie osadzonym w jej wnętrzu rdzeniem.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 303397 (22) 94 05 11 5(51) B29D 30/18

(31) 93 4316071 (32) 93 05 13 (33) DE

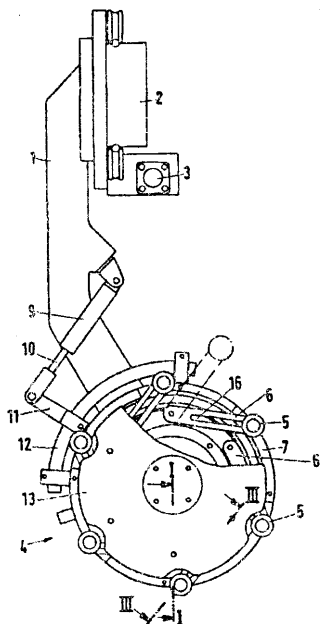
(71) Krupp Maschinentechnik Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Essen, DE

(72) Dreyer Hans, Kaczorowski Richard

(54) Urządzenie do odbierania i przenoszenia drutówki opony

(57) Urządzenie do odbierania i przenoszenia drutówki opony, jak również do przekazywania drutówki opony na tarczę magnetyczną urządzenia do osadzania maszyny zespołowej do opon, przy wytwarzaniu półfabrykatu opony podczas automatycznej produkcji półfabrykatu jest wyposażone w ramiona wychyłne (6), które za pomocą siłownika pneumatycznego (9) mogą być wychylane do wewnątrz i na zewnątrz i przy wychylaniu na zewnątrz, a więc przy rozpieraniu, powodują naprężanie i osiowanie drutówek opony, przy czym punkt łączenia przegubowego, stanowiący połączenie między ramionami wychyłnymi (6), a siłownikiem pneumatycznym (9) jest umieszczony przestawnie.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 303377 (22) 94 05 10 5(51) B32B 27/00

(31) 93 4315633

(32) 93 05 11

(33) DE

(71) Wolff Walsrode AG, Walsrode, DE

(72) Schnitze Dirk, Hargarter Nicole, Reiners Ulrich

(54) **Zgrzewalna**, giętka folia wielowarstwowa z termoplastycznych elastomerów, z wewnętrzną warstwą **barierową**

(57) Wynalazek dotyczy **zgrzewalnej**, giętkiej, przynajmniej trójwarstwowej folii wielowarstwowej, z warstwami zewnętrznymi z termoplastycznego poliuretanu i/lub elastomeru z kopoliteroestru oraz ze znajdującą się wewnątrz warstwą barierową dla **piętych** ośrodków, składającą się z kopolimeru etylenu i alkoholu winylowego, przy czym zastosowane termoplastyczne elastomery **mają twardość D-Shore'a** wynoszącą co najmniej 35 i najwyżej 72, mierzoną zawsze według DIN 53 505, a zastosowane kopolimery etylenu i alkoholu winylowego zawierają 10-40% masowych **etylenu** w odniesieniu do całkowitej masy kopolimeru etylenu i alkoholu winylowego.

Folia ta może być zastosowana przy wykonywaniu giętych pojemników i/lub giętych baniek, przy składowaniu cieczy palnych i paliw **gaznikowych**.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 298887 (22) 93 05 10 5(51) B41F 17/16

(75) Czechowicz Roman, Warszawa; Derwiszynski Mariusz, Warszawa; Kluge Marek, Warszawa; Kocyba Krzysztof, Warszawa; Maciejewicz Zdzisław, Warszawa; Gawlikowski Andrzej, Warszawa

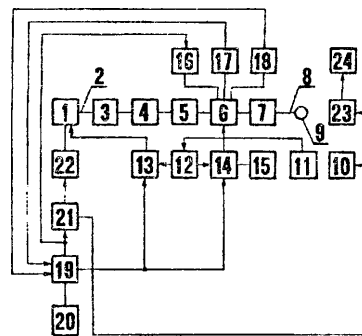
(54) **Urządzenie do znakowania zakrywek butelek** wyrobów **spirytusowych**

(57) Urządzenie do znakowania zakrywek butelek wyrobów spirytusowych, umożliwia nanoszenie znaku na znakowaną zakrywkę oraz automatyczna przystosowywanie się do zmian prędkości przesuwu znakowanych zakrywek butelek.

Zawiera ono laser (1), który generuje wiązkę laserową

Po przejściu przez szereg układów optycznych wiązka robocza (8) kierowana jest na znakowaną **zakrywkę** butelki (9).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 298874 (22) 93 05 06 5(51) B44B 3/00

(75) Łunkiewicz Piotr, Poznań

(54) Sposób znakowania przedmiotów metodą grawerowania

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób znakowania przedmiotów metodą grawerowania. Polega on na tworzeniu znaków w obrębie przelotowych otworów szablonu, który przylega do powierzchni znakowanego przedmiotu.

Sposób polega na tym, że stosuje się jednoczęściowy szblon w postaci elastycznej płytki, którą przykleja się do powierzchni przedmiotu, przy czym w otwory szablonu wprowadza się środek do obróbki skrawaniem.

Sposób jest szczególnie przydatny do zabezpieczenia samochodów oraz innych cennych wyrobów przed kradzieżą.

(5 zastrzeżeń)

AI(21) 300908 (22) 93 10 29 5(51) B60G 17/005

B62D 53/04

(23) MTP MIEDZYNARODOWE TARGI MOTORYZACYJNE 01 05 93

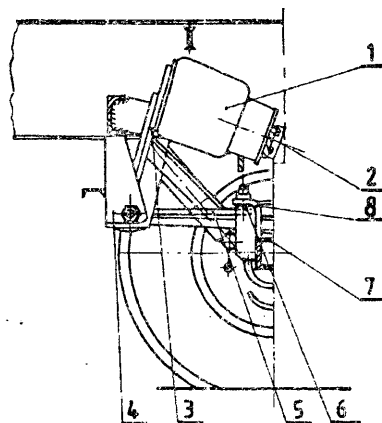
(71) ZREMB Fabryka Pojazdów Ciężarowych, Wrocław

(72) Starczewski Tadeusz

(54) **Urządzenie do podnoszenia zestawu osiowego w naczepach z zawieszeniem pneumatycznym**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że miech (1) wsparty jest jednym końcem na stałym wsporniku (2), a drugi koniec ma przytwierdzony do jednego ramienia (3) dwuramiennej kątowej dźwigni, osadzonej obrotowo w środkowej swej części na stałym wysięgniku (4), której drugie ramie (5) poprzez elastyczną poduszkę (6) opiera się od dołu o oś (7) zestawu osiowego lub o przytwierdzony do niej oporowy element (8).

(1 zastrzeżenie)



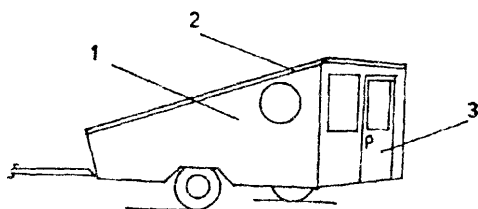
A1 (21) 298832 (22) 93 05 04 5(51) B60P 3/35

(75) Wojarski Tadeusz, Gliwice

(54) Składana przyczepa campingowa

(57) Składana przyczepa mająca dwie podstawowe części, między którymi jest część namiotowa, charakteryzuje się tym, że część dolna nieruchoma (1) jest skrzynią o bocznych ścianach w kształcie zbliżonym do klina, przy czym część dolna (1) jest otwarta od góry, a w ścianie tylnej są drzwi. Część górna ruchoma (2) jest w kształcie zbliżonym do prostokątnej pokrywki, która jest otwierana do przodu. W wykonaniu przyczepy z podnoszonym dachem do części dolnej i górnej ruchomej jest umocowana część namiotowa.

(4 zastrzeżenia)



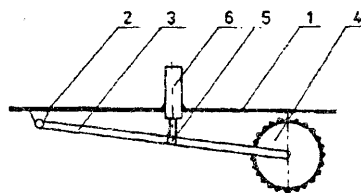
A1(21) 298923 (22)93 0511 5(51) B60T 1/14

(75) Kolman Piotr, Pabianice

(54) Urządzenie do awaryjnego hamowania pojazdu

(57) Urządzenie do awaryjnego hamowania pojazdu jest wyposażone w **wjednoramienną** dźwignię (3), której jeden koniec jest połączony, płaskim przegubem (2), z płytą (1) podwozia pojazdu, zaś na drugim końcu dźwigni (3) jest zamocowany element hamujący (4), korzystający z kołkami (5). Nadto dźwignia (3) jest połączona, także płaskim przegubem (5), z tarczysiem siłownika (6), którego korpus jest połączony z podwoziem pojazdu.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 303266 (22) 94 04 29 5(51) B60R 22/46

(31) 93 4314883 (32) 93 05 05 (33) DE

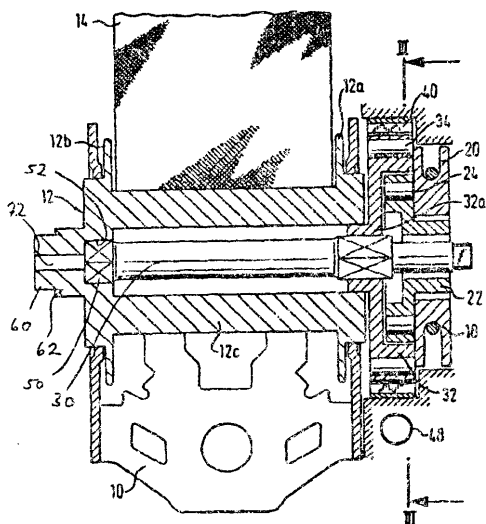
(71) TRW Repa GmbH, Alfdorf, DE

(72) Ebner Ralf, Grout John, Holzapfel Volker, Muller Albrecht, Weyhmuller Gunter

(54) Element zwijający paski bezpieczeństwa

(57) Element zwijający paski bezpieczeństwa zaopatrzony jest w znany, uruchamiany od strony pojazdu, mechanizm blokujący i urządzenie wyzwalające z osadzoną na szpuli pasowej (12) tarczą sterującą, której obrót aretowany jest przez uruchamiany od strony pojazdu czujnik bezwładnościowy. Napęd napinający paska sprężony jest z pierwszym końcem osiowym drążka skrętnego (30), którego drugi koniec połączony jest w sposób umożliwiający napęd ze szpulą pasową (12). Po napięciu paska następuje zablokowanie możliwości obrotu pierwszego końca drążka skrętnego (30) względem obudowy (10), i drążek skrętny (30) pod działaniem obciążenia przenoszonoego następnie przez taśmę paska podlega skręcaniu wokół własnej osi przy jednoczesnym pochłanianiu energii. Tarcza sterująca połączona jest ze szpulą pasową (12) za pośrednictwem sprzęgła (60, 62) ograniczającego moment obrotowy.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 303088 (22) 94 04 21 5(51) B61D 3/06

(31) 93 903

(32) 93 05 07 (33) AT

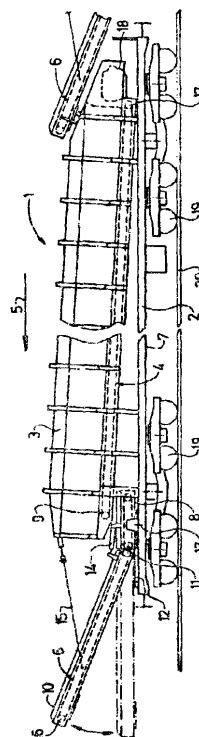
(71) Franz Piasser

Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft m.b.H., Wiedeń, AT

(72) Theurer Josef, Brunner Manfred

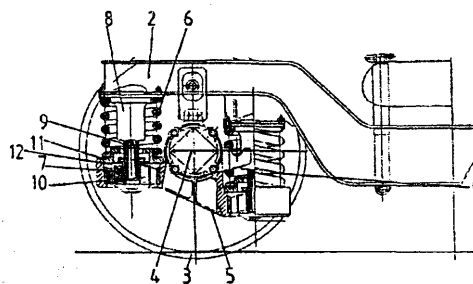
(54) Wagon przeładunkowy do transportowania i magazynowania materiału sypkiego

(57) Wagon przeładunkowy (1) do transportowania i magazynowania materiału sypkiego jest wyposażony w ramę (2) podwozia, opartą na napędowych wózkach jezdnych (19), w przeznaczone do magazynowania materiału sypkiego pudła (3) wagonu z umieszczonym w obszarze podłogi pudła przenośnikiem taśmowym podłogowym (4), usytuowanym w kierunku



podłużnym wagonu, oraz w przylegający do tego przenośnika, wystający poza ramę (2) podwozia, przenośnik taśmowy wyładowczy (6), przestawiany obrotowo wokół pionowej osi obrotu (13) za pomocą napędu obracania (12). Przenośnik taśmowy wyładowczy (6) w swoim dolnym obszarze, sąsiadującym z ramą (2) podwozia, jest dodatkowo ułożyskowany odchylnie wokół pionowej osi obrotu (11), przebiegającej prostopadle do kierunku podłużnego przenośnika (6) i jest połączony z drugim napędem odchylenia (14).

(6 zastrzeżeń)



Al(21) 302557 (22) 94 03 11 5(51) B61F 5/30

(31) 93 9307004 (32) 93 05 10 (33) DE

(71) MAN GHH Schienenverkehrstechnik GmbH, Norymberga, DE

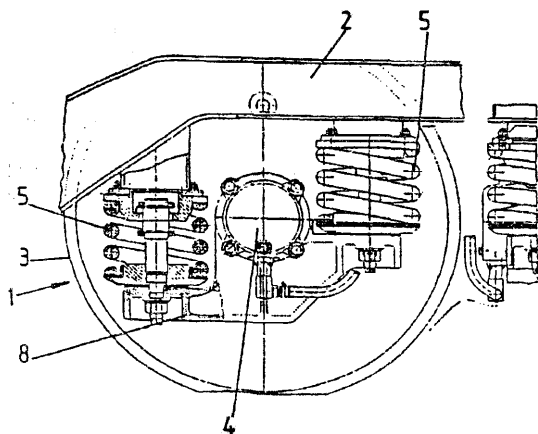
(72) Hoffmann Oskar, Lang Hans-Peter, Richter Wolfgang-Dieter

(54) **Prowadnica zestawu kołowego wózka**

(57) Przedmiotem wynalazku jest prowadnica zestawu kołowego wózka, która wyposażona jest w sprężyny śrubowe jako sprężyny główne, charakteryzująca się tym, że siły prowadzenia i napędu są przenoszone z zestawów kołowych na wózek (1) wyłącznie przez parami umieszczone sprężyny śrubowe (5).

Sprężyny śrubowe (5) tworzą pakiety sprężyn, naprężanych wstępnie przez umieszczone przy obu końcach płyty podstawy i czop połączony trwale z jedną z tych dwóch płyt podstawy.

(6 zastrzeżeń)



Al(21) 302558 (22) 94 03 11 5(51) B61F 5/30

(31) 93 4315568 (32) 93 05 10 (33) DE

(71) MAN GHH Schienenverkehrstechnik GmbH, Norymberga, DE

(72) Lang Hans-Peter, Richter Wolfgang-Dieter, Wolff Winifred

(54) **Prowadnica zestawu kołowego wózka**

(57) Wynalazek dotyczy prowadnicy zestawu kołowego wózka złożonej z umieszczonych oddzielnie lub parami na obudowie (5) łożyska zestawu kołowego sprężyn śrubowych (6) resorowania głównego oraz umieszczonego oddzielnie lub parami elementu gumowego (7), przy czym prowadzenie zestawu kołowego następuje wspólnie przez działanie sprężyn śrubowych (6) i promieniową sztywność elementu gumowego (7).

(8 zastrzeżeń)

Al(21) 303926 (22) 93 09 29 5(51) B63B 1/38

(31) 92 259896 (32) 92 09 29 (33) JP

93 106953 07 05 93 JP

(86) 93 09 29 PCT/JP93/01392

(87) 94 04 14 WO94/07740 PCT Gazette nr 09/94

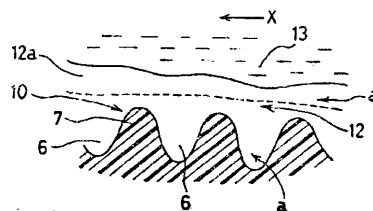
(71) MITSUI ENGINEERING & SHIPBUILDING CO LTD, Tokio, JP

(72) Tokunaga Junichiro, Kumada Makoto, Sugiyama Yoichi, Watanabe Nobuatsu, Chong Yong Bo, Matsubara Naoki

(54) **Sposób wytwarzania warstwy powietrza na zanurzonych powierzchniach konstrukcji posiadającej zanurzone części oraz struktura warstwy powłoki wytworzonej na zanurzonych powierzchniach**

(57) Przedmiotowy wynalazek dotyczy sposobu zmniejszania oporów tarcia płynu wobec statków i kanałów transportu płynu oraz zapobiegania zanieczyszczeniu i korozji konstrukcji posiadającej zanurzoną część. Sposób wytwarzania warstwy powietrza na zanurzonej powierzchni konstrukcji posiadającej zanurzoną część, zawiera następujące etapy: pokrywanie zanurzonej powierzchni konstrukcji (kadłuba) posiadającej zanurzoną część warstwą powłoki, która ma zagłębienia (6) i występy (7) na swej powierzchni i ma przynajmniej wierzchołki występów (7) wykonane z materiału hydrofobowego; oraz doprowadzanie powietrza (a) do powierzchni (10) warstwy powłoki, aby wytworzyć cienką warstwę powietrza (12) pomiędzy powierzchnią powłoki (10), a wodą (13).

(14 zastrzeżeń)



Al(21) 303269 (22) 94 04 29 5(51) B63B 29/02

(31) 93 4314422 (32) 93 05 03 (33) DE

(71) Blohm + Voss AG, Hamburg, DE

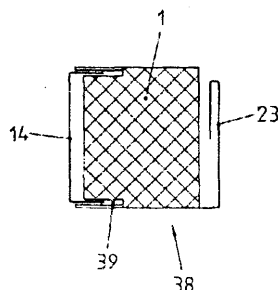
(72) Zapisek Kazimierz

(54) **Układ ścian działowych, korzystnie na pokładzie mieszkalnym, na statkach**

(57) Układ ścian działowych, korzystnie do zastosowania na pokładzie mieszkalnym, na statkach, z uchwytnymi, o przekroju poprzecznym w postaci U, umieszczonymi na stałe i przestawianymi, dla zestawionych jednopowłokowo, wykonanych ognioodpornie i/lub ognioodpornie i/lub dźwiękoszczelnie wielkopowierzchniowych, mocnych, bezpodporowych elementów powierzchniowych ścian działowych, które stykają się wzajemnie na pionowych, prze-

biegających wzajemnie równolegle, prostopadłych powierzchniach krawędziowych i tworzą szczeliny dzielące, charakteryzuje się tym, że w obszarze szczelin działowych pomiędzy dwoma sąsiednimi panelami ściennymi (1) są umieszczone elementy sprężyste (23) połączowane w postaci haka lub zygza, przykrywające i stabilizujące, przy czym przez wzajemnie uzupełniający dwuszeregowy układ elementów sprężystych jest wytwarzane hermetycznie szczelne zamknięcie szczelin działowych.

(8 zastrzeżeń)



Al(21) 298870 (22) 93 05 06 5(51) B64C 21/02

(75) Rychlicki Tadeusz, Lubin

(54) Skrzydło lotnicze z dwoma szczelinami w górnym poszyciu

(57) Skrzydło lotnicze ma w górnym poszyciu pierwszą szczelinę o długości $2/3$ długości skrzydła usytuowaną w $1/3$ odległości od krawędzi natarcia i mającą kształt wydłużonego klina o schodzących się ramionach w pobliżu końca skrzydła.

W pozostałej części znajduje się druga tego rodzaju szczelina o długości $1/3$ krótszej od pierwszej. Skrzydło o takiej budowie nie traci strug powietrza przy swej największej prędkości.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 298824 (22) 93 05 04 5(51) B64D 25/04

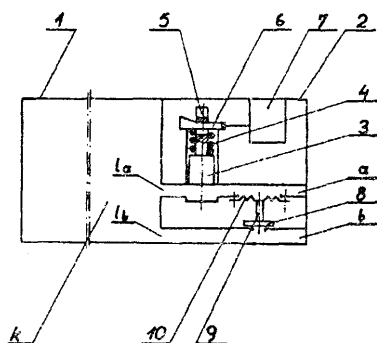
(71) Instytut Lotnictwa, Warszawa

(72) Foityński Marek

(54) Pneumatyczny pochłaniacz energii

(57) Pochłaniacz składający się z poduszki wypełnionej gazem i związanego z nią tłumika rozpraszającego energię charakteryzuje się tym, że tłumik (2) rozpraszający energię, zawiera dwie komory (a i b) ciśnieniowe, połączone niezależnie kanałami (1a, 1b) z komorą (k) poduszki (1) wypełnioną gazem, z tym, że pierwsza komora (a) ciśnieniowa tłumika (2) wyposażona jest w bezwładnościowy zawór (3 ÷ 7) odcinający, a druga komora (b) tłumika (2) wyposażona jest w zawór (8, 9, 10) upustowy, którego jeden z elementów (10) stanowi część ściany pierwszej komory (a) ciśnieniowej tłumika (2).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 303319 (22) 94 05 04 5(51) B65G 53/66

A24C 5/47

(31) 93 4315267

(32) 93 05 07

(33) DE

(71) Fabriques de Tabac Réunies S.A. Neuchâtel, CH

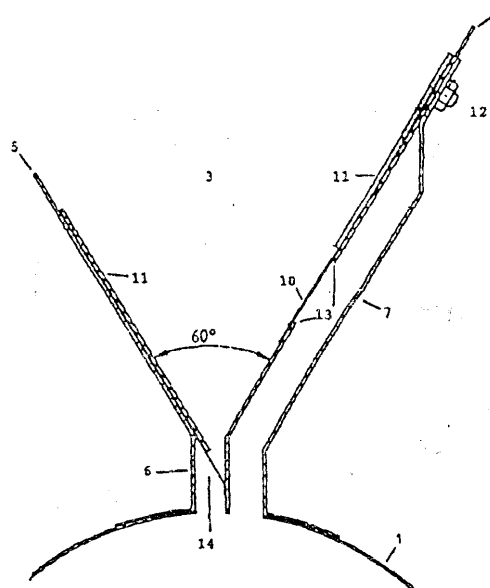
(72) Heichen Günter

(54) Urządzenie do unikania spiętrzania strumienia gazu w rurze i zastosowanie tego urządzenia w produkcji papierosów

(57) Wynalazek obejmuje urządzenie do unikania spiętrzania strumienia gazu w rurze, przy czym występujące wahania ciśnienia są wyrównywane przez zawór podciśnieniowy i przez położony nad nim zawór nadciśnieniowy, a wydzielające się równocześnie drobne cząstki substancji stałej, mogą być zawracane poprzez zawór podciśnieniowy do rury.

Urządzenie wyposażone jest w lej, który prowadzi do rury (1) i ma górne obrzeża oraz przestrzeń wewnętrzną (3), zawór podciśnieniowy (14), umieszczony w otworze wylotowym między lejem a rurą (1) oraz w zawór nadciśnieniowy (10) umieszczony w ścianie (5) leja powyżej zaworu podciśnieniowego (14).

(7 zastrzeżeń)



Al(21) 298879 (22) 93 05 07 5(51) B65G 69/20

E21F 5/00

(75) Szafer Mieczysław, Katowice; Greczkowicz Władysław, Bytom; Pisiewicz Krystyna, Katowice; Michnik Henryk, Katowice

(54) Sposób zapobiegania pożarom endogenicznym w wyrobiskach odkrywkowych i składowiskach, zwłaszcza węgla brunatnego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prewencji pożarowej i jednocześnie zapobiegania stratom ilościowym oraz jakościowym kopaliny zarówno w pokładach jak i w trakcie składowania na zwalach, szczególnie przelektrownianych.

Sposób polega na tym, że na powierzchnię ociosu, dogodnie nowo powstającej skarpy pokładu lub skarpy zwalu kopaliny i w przedziale czasowym krótszym od czasu inkubacji pożaru endogenicznego, nanosi się w sposób ciągły lub cyklicznie warstwę pulpy wiążącej się chemicznie z powierzchnią ociosu lub skarpy zwalu, po czym wytwarza się samoczynnie związaną z powierzchnią ociosu wyrobiska lub skarpy zwalu warstwę gazoszczelną, ograniczającą prędkość przepływu po-

wietrza dogodnie do poniżej 5 mm na minutę przy różnicy ciśnienia pomiędzy porami pokładu i skarpą zwału kopaliny, a atmosferą w granicach do 20 Pa. Pulpa uszczelniająca zawiera popioły lotne, środek wiążący korzystnie w ilości 4 - 5% objętościowych wapna, środek uszczelniający, **zwłaszcza** szkło wodne sodowe w ilości 1 - 1,5% objętościowych, które ma także właściwości wiążące oraz wodę ze środkiem **powierzchniowo-czynnym**.

Rozwiązania techniczne według wynalazku przeznaczone są dla kopalnictwa odkrywkowego, szczególnie węgla brunatnego i przyelektrownianych składów węgla brunatnego.

(2 zastrzeżenia)

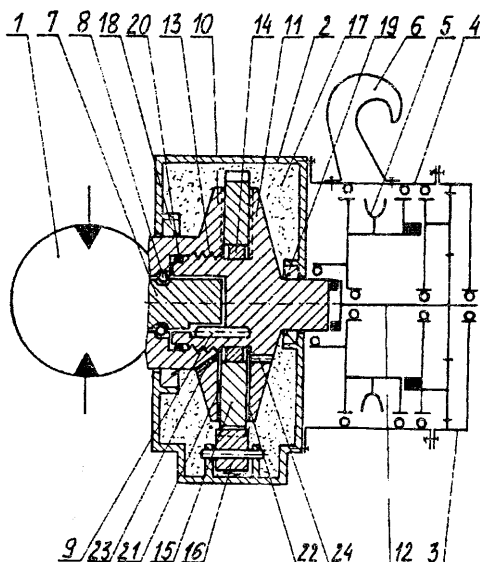
Al(21) 298953 (22) 93 05 12 5(51) B66D 1/14

(75) Sieniawski Bohdan, Gdańsk

(54) Wciągnik hydrauliczny

(57) Wciągnik charakteryzuje się tym, że wał silnika (7) sprzęgnięty jest z tarczą cierną (10) hamulca i z tarczą cierną (11) hamulca, przy czym tarcza cierna (11) łączy wał silnika (7) z wałem przekładni (12) i tarcze cierne (10, 11) sprzęgnięte są ze sobą ruchowym połączeniem śrubowym (13), ponadto między tarczami ciernymi (10, 11) umieszczona jest tarcza zapadkowa (15) hamulca zatrzymywana zapadką (16).

(2 zastrzeżenia)



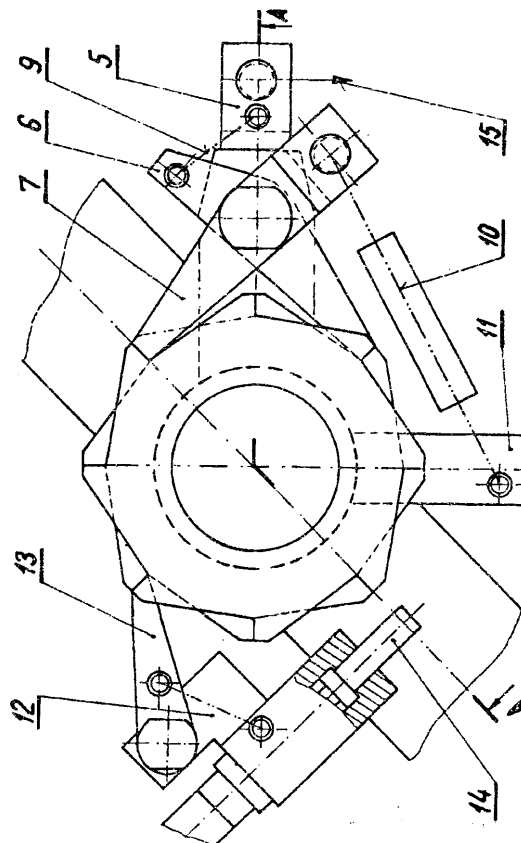
Al(21) 303438 (22) 94 05 13 5(51) B67C 3/02

(75) Witkowski Zbigniew, Marki k/Warszawy;
Mazur Waldemar, Warszawa

(54) Stół pakowarki

(57) Stół pakowarki składający się z podstawy wałka osadzonego obrotowo w podstawie i talerza z gniazdami zamocowanego na stałe do wałka oraz układu napędowego charakteryzuje się tym, że układ napędowy stanowią zębaki zamocowane na stałe na wałku, dźwignia napędowa (5) osadzona obrotowo na wałku współpracująca z zębatkami poprzez popychacz (6) i **przytrzymywacz** (7), zapadka zabezpieczająca (13) współdziałająca z zębatką, amortyzator (14) służący do łagodnego zatrzymywania dźwigni napędowej (5) oraz siłownik główny (15) przemieszczający dźwignię napędową (5).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

Al(21) 298911 (22) 93 05 12 5(51) C01D 3/04

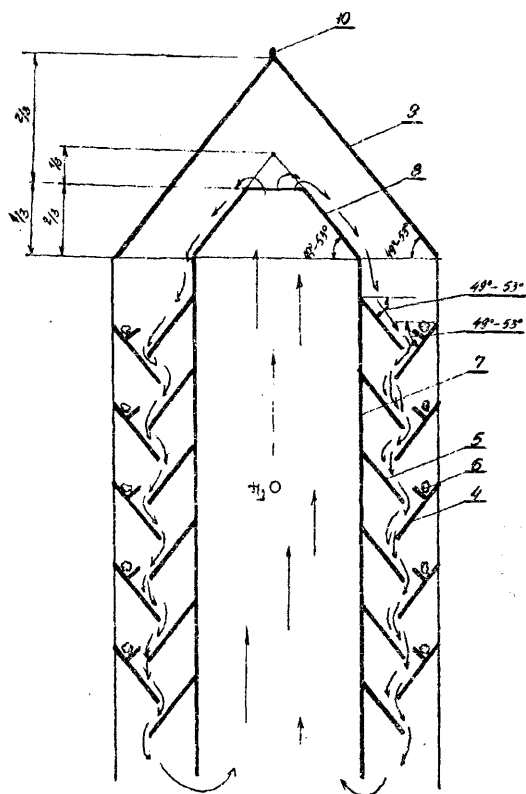
(75) Cynk-Borucki Paweł, Warszawa

(54) Sposób emitowania pary wodnej z jonami soli oraz tężnia **piramidalna** do emitowania pary wodnej z jonami soli

(57) Sposób emitowania pary wodnej z jonami soli polega na tym, że napowietrzona woda, wypychana ku górze przez układ pomp, uwalniana jest ze słupa podnoszenia pionowego (7) na

wysokości piramidy wewnętrznej (8) i ściekając do zbiornika po ekranach zewnętrznych (4) i wewnętrznych (5) zespołu emitującego, rozpryskując się zwilża na półkach (6) sól emitującą jony. Wyemitowane jony soli i cząstki wody, spolaryzowane zgodnie z **falą** białego promieniowania radiestezyjnego, są wraz z nim rozprawdane spiralnie po całym pomieszczeniu, w którym znajduje się tężnia. Promieniowanie białe osiąga swoje maximum na czubku piramidy **osłaniającej** (9) zakończonej kryształem górskim (10).

(7 zastrzeżeń)



AI(21) 303265 (22) 94 04 29 5(51) C02F 1/00
E03F 5/00

(31) 93 9300230 (32) 93 05 04 (33) DK

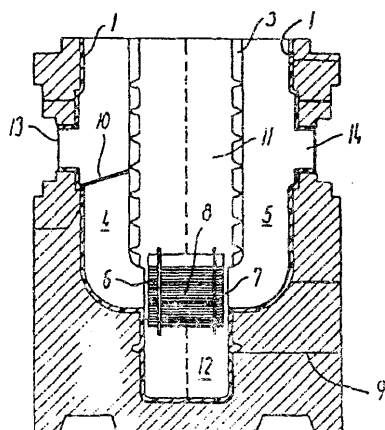
71) UNICON BETON I/S, Roskilde, DK

72) Andersen Niels Peter

(54) Oddzielacz ścieków

(57) Oddzielacz ścieków ma wewnętrzny układ hydrauliczny wykonany z tworzywa sztucznego jako dwuczęściowy, przy czym obydwie części są ze sobą połączone i pokryte żywicą zbrojoną włóknami. Wewnętrzny układ hydrauliczny jest utworzony przez ścianę studni (1) oraz pionowe przegrody z otworami (6, 7) pomiędzy którymi umieszczone jest co najmniej jedno dno płytowe (8) ze skośnymi płytami. Ściana studni ma otwory (13, 14) do przyłączania do instalacji ściekowej. Pionowe przegrody wraz ze ścianą studni (1) tworzą komorę wlotową (4) i komorę wylotową (5). Układ hydrauliczny jest zabetonowany w elemencie betonowym (9).

(2 zastrzeżenia)



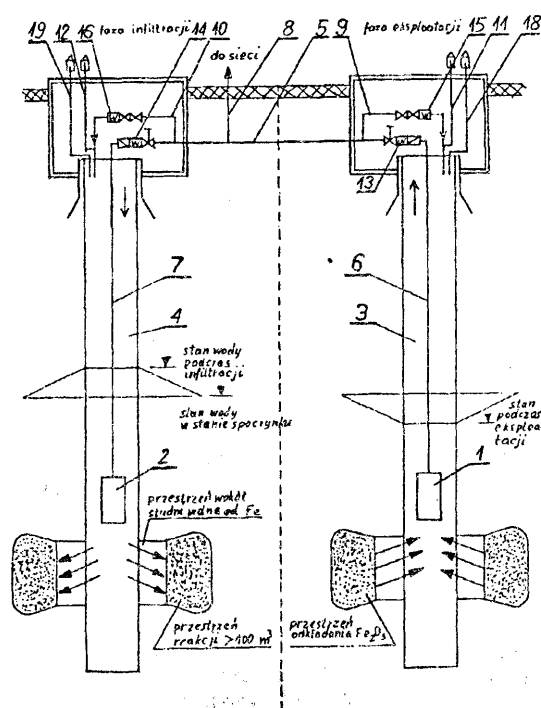
AI(21) 298812 (22) 93 05 04 5(51) C02F 1/72

(75) Popławski Ryszard, Kartuzy

(54) Sposób prowadzenia obiegu wody w procesie uzdatniania i urządzenie do realizacji sposobu

(57) Istota sposobu polega na tym, że wodę pobiera się cyklicznie i przemiennie z co najmniej dwóch źródeł, oddalonych od siebie 15 do 70 m, po wydobywaniu na powierzchnię napowietrza się, a następnie wprowadza cyklicznie i przemiennie do tych źródeł. Istota urządzenia polega na tym, że co najmniej dwie pompy (1 i 2) umieszczone są w dwóch odrębnych miejscach (3 i 4) podziemnego zbiornika wody, w odległości 15 - 70 m i połączone są ze sobą na powierzchni ziemi za pomocą zaworów (13 i 14) i rury łączącej (5), do której zamocowane są odgałęzienia (8, 9 i 10), z których jedno (8) stanowi rura poboru wody, zaś pozostałe połączone są poprzez zawory (15 i 16) ze źródłem (11 i 12) powietrza, przy czym zakończenia tych odgałęzień usytuowane są w miejscach wydobywania wody na powierzchni, zaś zawory oraz pompy połączone są z zespołem cyklicznego i przemiennego sterowania pracą pomp. Pobieranie wody z jednego źródła i wtłaczanie jej znacznej części, wzbogaconej w tlen, do źródła drugiego powoduje intensywniejszy przepływ wody gruntowej przez warstwę podziemną między tymi źródłami i wytrącanie się z wody związków żelaza i manganu oraz ich osadzanie w warstwie podziemnej.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 303327 (22) 94 05 05 5(51) C02F 1/461

(31) 93 4315117 (32) 93 05 07 (33) DE

(71) Klose Abwassertechnik GmbH, Sexau, DE

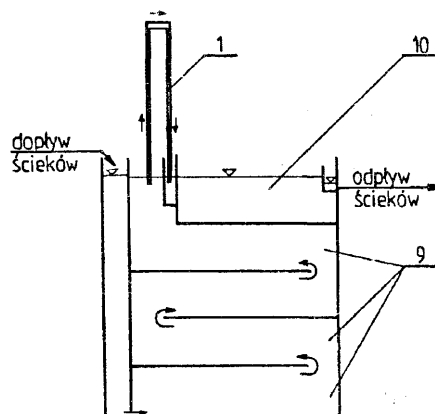
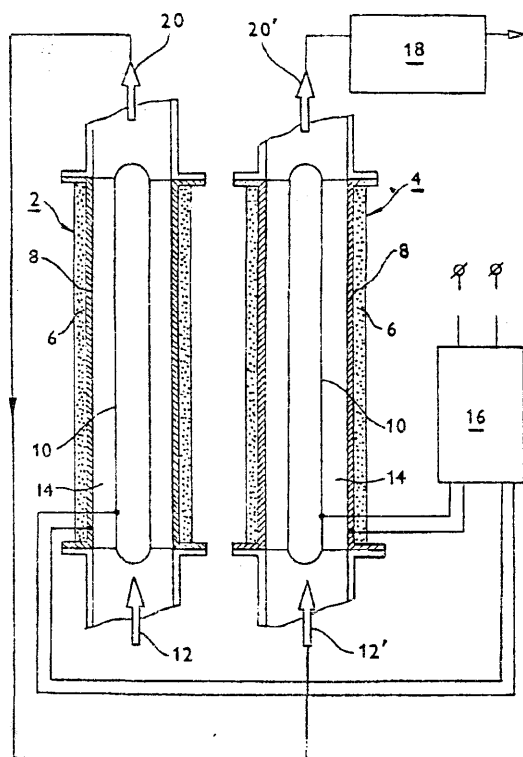
(72) Klose Giseler

(54) Urządzenie do oczyszczania i przeróbki ścieków za pomocą elektrolizy oraz sposób oczyszczania i przeróbki ścieków za pomocą elektrolizy

(57) Urządzenie do oczyszczania i przeróbki ścieków za pomocą elektrolizy składa się z dwóch centrycznie usytuowanych rur żelaznych i/lub aluminiowych z koncentrycznym króćcem wlotowym, przy czym rury połączone są jedna jako kato-

da, a druga jako anoda, zaś szczelina pierścieniowa (14) między rurami (8, 10) stanowi komorę roboczą do obróbki przepływających ścieków. Rury stanowiące elektrody są podłączone zamiennie jako katoda i anoda, to znaczy ze zmienną biegunowością. Dzięki zmianom biegunowości osiąga się rozpuszczenie złożeń na elektrodach i przemycie za pomocą przepływających w komorze roboczej ścieków. Urządzenie może się składać z kilku reaktorów ustawionych w szereg.

(6 zastrzeżeń)



Al(21) 298843 (22) 93 05 07 5(51) C02F 3/12

(75) Gólczy Andrzej, Elbląg

(54) Sposób oczyszczania ścieków oraz urządzenie i układ do stosowania sposobu

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie oczyszczania ścieków przy zastosowaniu osadu czynnego, który poddany został podciśnieniowemu odpowietrzeniu, co **poprawia** jego właściwości.

Sposób oczyszczania charakteryzuje się tym, że osad czynny, przed doprowadzeniem do osadnika w mieszaninie z oczyszczonymi ściekami, poddany jest odgazowaniu podciśnieniowemu, natomiast osad powrotny po tym procesie, pobierany z osadnika, kierowany jest na powrót do komór napowietrzania, przy czym operację ciągłego odgazowania prowadzi się w układzie przewodowym w kształcie odwróconej litery "U", której górne wybrzuszenie znajduje się nad zwierciadłem cieczy. Z wybrzuszenia tego odsysane są wydzielające się gazy, a ruch przez układ wywołany jest w sposób **wymuszony** np. poprzez doprowadzenie dodatkowego gazu do ramienia doprowadzającego mieszaninę.

Urządzenie (1) do odpowietrzania mieszaniny osadu czynnego charakteryzuje się tym, że posiada dwa ramiona doprowadzające i odprowadzające oraz przestrzeń górną, z której odprowadza się odsysane gazy, natomiast do ramienia doprowadzającego wprowadza się dodatkowo gaz.

Układ do oczyszczania ścieków charakteryzuje się tym, że pomiędzy komorę napowietrzania (9), a osadnik (10) wtórny wprowadza się urządzenie (1) odgazowujące mieszaninę osadu czynnego w oczyszczanych ściekach.

(7 zastrzeżeń)

Al(21) 303464 (22) 94 05 12 5(51) C03B 9/08

(75) Mostowski Robert, Częstochowa

(54) Sposób wytwarzania szklanych wydmuszek ozdób choinkowych

(57) Wynalazek dotyczy wytwarzania szklanych wydmuszek ozdób choinkowych, których wymiary poprzeczne, po zawieszeniu, są większe od wysokości. Sposób polega na tym, że półprodukt szklany poddaje się operacji nagrzewania, wyciągania odciągów, umieszczenia w formie rozdmuchiwania, odprężania, odcinania odciągów oraz powtórnego odprężania i charakteryzuje się tym, że podczas operacji rozdmuchiwania nadaje się wydmuszce dodatkowy element kształtu w postaci występu odpowietrzającego, usytuowanego na jednej z dłuższych jej ścianek, który po odprężeniu wydmuszki zostaje otwarty płomieniem palnika, natomiast otwór odciagu głównego zatapia się. Dodatkowy element kształtu w postaci występu odpowietrzającego służy do zamocowania zawieszki.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 298966 (22) 93 05 13 5(51) C04B 35/02

(71) Skawińskie Zakłady Materiałów

Ogniotrwałych Spółka z o.o., Skawina

(72) Wielanowski Krzysztof, Kawecki Marian, Suszczyński Janusz, Drabik Stefan, Webb Maria, Czyżewski Jan

(54) Magnezytowa masa ogniotrwała o wiązaniu hydrauliczno - chemicznym

(57) Magnezytowa masa ogniotrwała o wiązaniu hydrauliczno-chemicznym składa się z frakcji ziarnowych klinkieru magnezytowego w ilości 46 - 92% wagowych, cementu w ilości 2 - 25% wagowych, aktyzatora krzemionkowego w ilości 1 - 25% wagowych, chemicznego spoiwa fosforanowego w ilości 0,1 - 6% wagowych i/lub frakcji ziarnowych węgla krzemowego lub $ZrSiO_4$ w ilości 0,5 - 18% wagowych.

Taką masę stosuje się do wyłożeń monolitycznych obmurzy ogniotrwałych, a także produkcji prefabrykatów betonowych.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 298883 (22) 93 05 08 5(51) C04B 35/66
C04B 35/10

(71) POLIN Innowacyjne Przedsiębiorstwo
Wielobranżowe Sp. z o.o., Katowice

(72) Kłoska Andrzej, Wielanowski Krzysztof,
Kawecki Marian, Strama Jadwiga, Webb
Maria

(54) Ogniotrwałe tworzywo monolityczne o wiązaniu chemiczno-hydraulicznym

(57) Ogniotrwałe tworzywo monolityczne o wiązaniu chemiczno-hydraulicznym zawiera kruszywo naturalnego krzemianu glinu o uziarnieniu od 0 - 8 mm w ilości 8 - 65% wagowych z jednoczesnym zachowaniem proporcji w zakresie od 4:1 do 6:1 w stosunku do cementu wysokoglinowego w ilości 2-15% wagowych zawierającego co najmniej 60% Al_2O_3 , kruszywo boksytu prażonego o uziarnieniu 0-5 mm i/lub złomu wysokoglinowego i/lub ich mieszaniny w ilości 0,5 - 85% wagowych i spoiwo chemiczne w ilości 8 - 25% wagowych, które stanowi zhomogenizowana mieszanina zawierająca 70% naturalnego krzemianu glinu i 30% boksytu prażonego o uziarnieniu 0 - 0,09 mm w tym co najmniej 20% frakcji o uziarnieniu poniżej $10\ \mu m$ i/lub pyłu krzemionkowego w ilości 0 - 5% o uziarnieniu 0 - $2\ \mu m$ co najmniej 90% i/lub pyłu krzemionkowo-wysokoglinowego w ilości 0 - 10% o uziarnieniu poniżej $1\ \mu m$ co najmniej 90% i/lub spiekanego tlenku glinu w ilości 0 - 15% o uziarnieniu 0 - $10\ \mu m$ co najmniej 90% oraz modyfikatora wiązania w ilości 0,1 - 2% wagowych.

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 298776 (22) 93 05 04 5(51) C05F 7/00
C05D 5/00

- (71) Towarzystwo Wolnej Wszechnicy Polskiej
Zarząd Główny, Warszawa; Lipowski
Mikołaj Ł., Warszawa; Słomkiewicz Piotr M.,
Kielce; Zdenkowski Jan A., Kielce
(72) Lipowski Mikołaj Ł., Słomkiewicz Piotr M.,
Zdenkowski Jan A.

(54) Sposób higienizacji szlamów z komunalnych oczyszczalni ścieków z jednoczesnym przeprowadzeniem zanieczyszczeń jonów toksycznych metali w trudno rozpuszczalne związki chemiczne

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania organicznego nawozu magnezowo-potasowego z osadów z komunalnych oczyszczalni ścieków i z pyłów z elektrofiltrów z cementowni i zakładów wapienniczych.

Sposób polega na tym, że miesza się 10 kg osadu pofermentacyjnego (o zawartości 18% suchej masy), z komunalnej oczyszczalni ścieków z: 1,1 kg częściowo wyprażonego dolomitu (2 h w temp. 873 K), zawierającego 132 g tlenku magnezowego oraz z 1 kg pyłu cementowego z elektrofiltru z cementowni zawierającego 34% tlenku wapniowego, osiągając początkową temperaturę 331 K.

(2 zastrzeżenia)

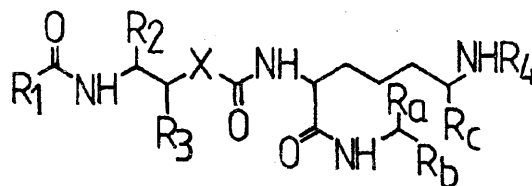
Al(21) 303396 (22) 94 05 11 5(51) C07C 271/00
C07C 275/00
A61K 31/27
A61K 31/17

- (31) 93 063174 (32) 93 05 12 (33) US
(71) American Cyanamid Company, Wayne, US
(72) Ayrat-Kaloustian Semiramis, Schow Steven
R., Du Mila T., Gibbons James J.Jr
(54) Pochodne uretanu i mocznika indukujące wytwarzanie cytokin

(57) Wynalazek dotyczy nowych pochodnych mocznika i uretanu o wzorze 1, sposobów ich wytwarzania oraz preparatów farmaceutycznych zawierających te związki. Związki te mają zdolność indukowania tworzenia się cytokin i mogą być zastosowane w celu regeneracji granulocytów obojętnoczonnych po przeprowadzonej radio- i chemoterapii, przeszczepieniu szpiku kostnego lub po zakażeniach. Związki według wynalazku lub zawierające je preparaty farmaceutyczne mogą być także uży-

teczne w leczeniu raka, AIDS, niedokrwistości aplastycznej, zespołu mielodysplastycznego, chorób zakaźnych oraz z punktu widzenia wzmacniania odpowiedzi immunologicznej.

(10 zastrzeżeń)

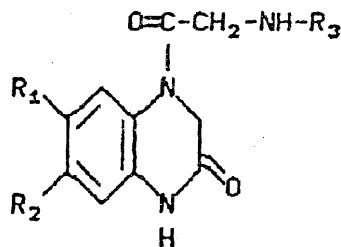


Al(21) 298878 (22) 93 05 07 5(51) C07D 239/80

- (71) Akademia Medyczna, Łódź
(72) Mikiciuk-Olasik Elżbieta
(54) 4-/2-arylo/alkilo/amino-1-oksoetylo/-1,2,3,4-tetrahydro-2-chinoksalinony oraz sposób wytwarzania 4-/2-arylo/alkilo/amino-1-oksoetylo/-1,2,3,4-tetrahydro-2-chinoksalinonów

(57) 4-/2-arylo/alkilo/amino-1-oksoetylo/-1,2,3,4-tetrahydro-2-chinoksalinony o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, gdzie $R^1 = R^2$ i oznacza wodór albo resztę metylową, a R^3 oznacza resztę benzylową albo etoksyfenylową, są związkami nowymi i mogą znaleźć zastosowanie jako środki przeciwbólowe i przeciwdepresyjne. Sposób ich otrzymywania polega na reakcji N,N'-bis /chloroacetylo/-o-fenilenodiaminy z aminami alifatycznymi albo aromatycznymi. Reakcję prowadzi się przy stosunku reagentów 1:1 w środowisku rozpuszczalników organicznych, w temperaturze 20-145°C, w obecności akceptora chlorowodoru.

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 303242 (22) 94 04 28 5(51) C07D 263/04
C07D 277/04
C07D 233/04
A61K 31/33

- (31) 93 4314378 (32) 93 05 01 (33) DE
94 4405633 22 02 94 DE
(71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, DE
(72) Raddatz Peter, DE; Gante Joachim, DE; Jurczyk Horst, DE; Wurziger Hans, DE; Prücher Helmut, DE; Bernotat-Danielowski Sabine, DE; Melzer Guido, AT
(54) Nowe związki i sposób ich wytwarzania oraz preparat farmaceutyczny i sposób jego wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy nowych związków o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza O, S, NH lub NA, Y oznacza niepodstawioną albo jednokrotnie rodnikiem R podstawioną

(57) Sposób otrzymywania farmaceutycznie dopuszczalnych postaci estru cefuroksymu w wyniku reakcji cefuroksymu z bromkiem 1-acetoksyetylowym w N,N-dimetyloformamidzie lub N,N-dimetyloacetamidzie, polega na tym, że mieszaninę poreakcyjną

dodaje się do heterogennej mieszaniny rozcieńczonego roztworu wodorowęglanu sodowego lub kwasu solnego, octanu etylu oraz mieszającego się całkowicie lub częściowo z wodą alkoholu o wzorze ogólnym R_1OH , gdzie fii oznacza metyl, etyl, *n*-propyl, izopropyl, *n*-butyl, izobutyl, II rz-butyl lub *tert*-butyl i po rozdzielaniu faz oraz po ponownej ekstrakcji warstwy wodnej octanem etylu, połączone fazy organiczne przemywa się kilkukrotnie rozcieńczonymi roztworami wodorowęglanu sodowego i kwasu solnego oraz stężonym roztworem solanki, po czym uzyskaną po przemyciach warstwę octanową odbarwia się węglem aktywnym i zateża do sucha, otrzymując surową, amorficzną postać estru 1-acetoksyetylowego, którą następnie zawieszają się w mieszaninie wody i rozpuszczalnika organicznego, takiego jak alkohol o wzorze ogólnym R_1OH , gdzie R_1 określono uprzednio, keton o wzorze ogólnym R_2COR_3 , gdzie R_2 i R_3 są takie same lub różne i oznaczają metyl lub etyl, a także acetonitryl, tetrahydrofuran lub też dioksan i miesza, po czym otrzymany osad sączy się, przemywa stosowaną do zawieszenia estru mieszaniną wody i rozpuszczalników organicznych, a następnie osad estru rozpuszcza się w acetonie, octanie etylu lub w ich mieszaninie, ewentualnie z dodatkiem wody, odbarwia węglem aktywnym, odparowuje pod próżnią do sucha, zaś pozostałość miesza z wodą, po czym amorficzną postać estru 1-acetoksyetylowego cefuroksymu będącego mieszaniną izomerów R i S sączy się i suszy lub też osad, po przemyciu stosowaną do zawieszenia estru mieszaniną, rozpuszcza się w alkoholu o wzorze ogólnym R_1OH , gdzie R_1 oznacza *n*-propyl, izopropyl, *n*-butyl, izobutyl, II rz-butyl lub *tert*-butyl, w temperaturze poniżej temperatury jego wrzenia, po czym uzyskaną zawiesinę ochładza się i sączy, a wydzielony osad izomeru S estru 1-acetoksyetylowego cefuroksymu przemywa się alkoholem użytym do rozpuszczania, a następnie wodą i suszy. Oddzielony przesącz odbarwia się węglem aktywnym i bezpośrednio lub po zagęszczeniu rozcieńcza się wodą lub rozpuszczalnikami organicznymi, takimi jak octan metylu, octan *n*-propylu, octan etylu, po czym zagęszcza się, bądź też wydzielony osad izomeru R estru cefuroksymu sączy się, przemywa i suszy.

Odszczepialne in vivo estry stosowane są w przypadkach, gdy macierzysty antybiotyk w postaci soli lub wolnego kwasu jest słabo wchłaniałny z przewodu pokarmowego.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 298836 (22) 93 05 06 5(51) C07D 499/70

(71) Instytut Biotechnologii i Antybiotyków,
Warszawa

(72) Oszczapowicz Irena, Gumieźna Teresa,
Olbryś Leszek

(54) Sposób rozdziału izomerów R i S estru
1-acetoksyetylowego cefuroksymu

(57) Sposób rozdziału izomerów R i S estru 1-acetoksyetylowego cefuroksymu, polega na tym, że ester rozpuszcza się w octanie etylu, lub acetonie lub w ich mieszaninie, po czym otrzymany roztwór ewentualnie po odbarwieniu węglem aktywnym zagęszcza się, uzyskując 25 - 75%-owe stężenie roztworu, następnie dodaje się alkohol etylowy, lub *n*-propylowy lub izopropylowy lub też ich mieszaninę w objętości od 0,5 do 3 w stosunku do objętości uprzednio zagęszczonego roztworu estru w octanie etylu, acetonie lub ich mieszaninie, sączy, a do przesącza dodaje od 1 do 5 objętości wody w stosunku do objętości uprzednio dodanego alkoholu etylowego lub *n*-propylowego lub izopropylowego lub też ich mieszaniny, po czym miesza się i uzyskany osad izomeru S sączy, przemywa stosowanym w procesie alkoholem lub ich mieszaniną lub też mieszaniną wymienionego alkoholu i wody, a następnie suszy, natomiast przesącz zagęszcza się i wydzielony osad izomeru R sączy się, przemywa wodą lub mieszaniną wody i alkoholu stosowanego w omawianym procesie, po czym suszy się.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 303339 (22) 94 05 06 5(51) C07F 5/02

A01N 55/08

(31) 93 059048

(32) 93 05 07

(33) US

93 059143

07 05 93

US

(71) American Cyanamid Company, Wayne, US

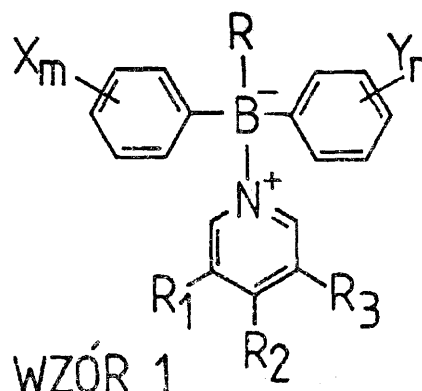
(72) Patel Borni P.

(54) Sposób zapobiegania, zwalczania lub łagodzenia skutków chorób grzybowych, sposób ochrony roślin, środek grzybobójczy, owadobójczy, roztoczobójczy, Diarylo (pirydynio i izochinolinio) bor

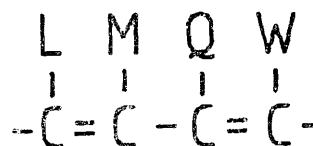
(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze 1, w którym X i Y niezależnie od siebie oznaczają wodór, chlorowec, grupę C_1 - C_8 alkilową, C_1 - C_8 chlorowcoalkilową, C_1 - C_8 alkoksylową lub C_1 - C_8 chlorowcoalkoksylową, m i n niezależnie od siebie oznaczają liczbę całkowitą 0 - 3, R oznacza grupę C_1 - C_8 alkilową, C_1 - C_8 alkoksylową, chlorowec lub grupę hydroksylową, R_1 , R_2 , R_3 niezależnie od siebie oznaczają wodór, grupę C_1 - C_8 alkilową, C_1 - C_8 chlorowcoalkilową, C_1 - C_8 alkoksylową, C_1 - C_8 chlorowcoalkoksylową, chlorowec, grupę cyjano, nitro, $C(O)R_4$, NR_5R_6 lub fenyłową ewentualnie podstawioną i gdy wzięte razem R_2 i R_3 mogą tworzyć pierścień, w którym R_2R_3 reprezentuje struktura $-(CH_2)_p$ - lub o wzorze 7, R_4 , R_5 i R_6 niezależnie od siebie oznaczają wodór lub grupę C_1 - C_4 alkilową, p oznacza liczbę 3 lub 4, a L, M, Q i W niezależnie od siebie oznaczają wodór, chlorowec, grupę C_1 - C_4 alkilową, grupę C_1 - C_4 chlorowcoalkilową, C_1 - C_4 alkoksylową, C_1 - C_4 chlorowcoalkoksylową lub nitro, pod warunkiem, że gdy każdy z R_1 , R_2 i R_3 oznacza atom wodoru lub grupę t -butylową, to wtedy R musi być inny niż chlorowec oraz pod warunkiem, że gdy X, Y, R_1 , R_2 i R_3 oznaczają atom wodoru, to wtedy R oznacza grupę hydroksylową.

Związki te wykazują działanie grzybobójcze, owadobójcze i roztoczobójcze. Wynalazek podaje sposób zapobiegania, zwalczania lub łagodzenia skutków chorób grzybowych, sposób ochrony roślin od zakażenia i chorób grzybowych oraz od zaatakowania przez owady i roztocze oraz sposób zwalczania owadów i roztoczy z wykorzystaniem opisanych związków.

(9 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 7

A1(21) 303336 (22) 94 05 06 5(51) C08B 37/10
A61K 31/725

(31) 93 9305534 (32) 93 05 07 (33) FR

(71) CHOAY S.A., Paryż, FR

(72) Branellec Jean-François, Espejo José, Picart Philippe

(54) **Frakcja heparyny, sól sodowa zdepolimeryzowanej heparyny, sposób wytwarzania frakcji heparyny, sposób wytwarzania soli sodowej zdepolimeryzowanej frakcji heparyny i środek farmaceutyczny**

(57) Wynalazek dotyczy frakcji heparyny otrzymanych przez depolimeryzację azotynową, zawierających najwyżej 500 ppb związków nitrozowych łącznie, a także sposobu ich wytwarzania, polegającego na tym, że wodny roztwór frakcji heparyny otrzymanej przez depolimeryzację azotynową poddaje się promieniowaniu ultrafioletowemu, co powoduje jej oczyszczenie. Jako produkt wyjściowy można użyć dowolnej frakcji heparyny otrzymanej przez depolimeryzację azotynową.

Można także stosować heparynę pochodzenia naturalnego nie frakcjonowaną korzystnie w postaci soli, zwłaszcza heparynę sodową i w tym przypadku powyższy sposób stanowi kolejny etap w wytwarzaniu czystego produktu końcowego. Opisano taki sposób wychodzący z heparyny sodowej niefrakcjonowanej, obejmujący m.in. depolimeryzację azotynową oraz poddanie promieniowaniu ultrafioletowemu lub oczyszczaniu chromatograficznemu.

Wynalazek dotyczy także soli sodowej zdepolimeryzowanej heparyny, sposobu jej wytwarzania i środka farmaceutycznego zawierającego opisane oczyszczone frakcje heparyny lub opisaną oczyszczoną sól sodową zdepolimeryzowanej heparyny.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 298844 (22) 93 05 07 5(51) C08F 293/00

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław;
BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, Kędzierzyn-Koźle

(72) Piasecki Andrzej, Sokołowski Adam,
Burczyk Bogdan, Staroojciec Olga, Pyżalski Kazimierz, Krasnodębski Zbigniew, Wilk Stanisław

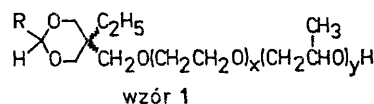
(54) **Sposób wytwarzania powierzchniowo czynnej mieszaniny kopolimerów blokowych alkilooksiranów**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania powierzchniowo czynnej mieszaniny kopolimerów blokowych alkilooksiranów, o wzorze ogólnym 1, w którym rodnik R oznacza określony rozgałęziony, nienasycony łańcuch węglowodorowy o 7 atomach węgla, x oznacza ilość ugrupowań oksyetylenowych, y oznacza ilość ugrupowań oksypropylenowych.

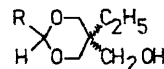
Istota wynalazku polega na tym, że mieszaninę izomerycznych 2-alkenilo-5-hydroksymetylo-5-etylo-1,3-dioksanów o wzorze ogólnym 2, będącą parami diastereoizomerów o na przemian aksjalnej lub ekwatorialnej konfiguracji podstawników CH₂OH i C₂H₅ przy atomie węgla C-5 pierścienia 1,3-dioksanu, w którym R ma wyżej podane znaczenie, poddaje się dwuetapowej addycji, najpierw działaniem oksiranu, tj. tlenku etylenu, a następnie metyloksiranu, tj. tlenku propylenu, przy czym na 1 część molową mieszaniny 2-alkenilo-5-hydroksymetylo-5-etylo-1,3-dioksanów stosuje się od 0 do 16 części molowych oksiranu i od 0.1 do 10 części molowych metylo-oksiranu. Reakcję przeprowadza się w obecności katalizatora.

Mieszanina kopolimerów, wytworzona proponowanym sposobem, znajduje zastosowanie jako składnik środków do mycia prania, czyszczenia i płukania.

(1 zastrzeżenie)



wzór 1



wzór 2

A1(21) 298954 (22) 93 05 12 5(51) C08G 63/91

(71) ORGANIKA SARZYNA Zakłady Chemiczne, Nowa Sarzyna

(72) Matynia Tadeusz, Piłat Władysław, Mental Zdzisław, Jakubas Tadeusz

(54) **Sposób zagęszczania żywic poliestrowych nienasyconych**

(57) Sposób zagęszczania żywic poliestrowych nienasyconych charakteryzuje się tym, że grupy końcowe poliestru poddaje się reakcji ze związkami zawierającymi co najmniej dwie grupy izocyjanianowe w środowisku **manomeru** sieciującego w temperaturze 40° do 70°C.

Jako związki zawierające grupy izocyjanianowe stosuje się 2,4-diizocyjanian toluilenu, 2,6-diizocyjanian toluilenu lub ich mieszaniny techniczne w stosunku 80:20 lub 65:35 albo 4,4-diizocyjanian defenylenometanu w ilości od 1% do 10% w stosunku do żywicy poliestrowej nienasyconej.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 303272 (22) 94 04 29 5(51) C08G 77/38
C08L 83/04

(31) 93 4314502 (32) 93 05 03 (33) DE

(71) Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, DE

(72) Weber Wilhelm, Sockel Karl-Heinz,
Moretto Hans-Heinrich

(54) **Stabilizacja układów octanowych**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu polepszania stabilności w trakcie przechowywania mas silikonowych utwardzających się z odszczepieniem kwasu octowego, wytworzonych z polisiloksanów polimerizowanych anionowo i zawierających fosforan metalu alkalicznego.

Sposób charakteryzuje się tym, że dodaje się związek kwasowy zawierający grupę funkcyjną -SO₃H lub chlorowódor w stężeniu wystarczającym do przekształcenia fosforanu metalu alkalicznego w sól kwasowego dodatku i metalu alkalicznego. Wynalazek obejmuje także masę silikonową i elastomer silikonowy, które utwardzają się w warunkach dostępu wilgoci z uwolnieniem kwasu octowego, a każde zawiera 0,5 - 200 ppm jonów metalu alkalicznego i co najmniej równoważną ilość przeciwjonów SO₄²⁻ lub R-SO₃⁻, przy czym reszta R oznacza Me-O, grupę alkilową lub arylową oraz Me może oznaczać jon metalu.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 303340 (22) 94 05 06 5(51) C08L 101/00
C08L 33/06

(31) 93 060175 (32) 93 05 07 (33) US

(71) Rohm and Haas Company, Filadelfia, US

(72) Demarest Victoria Anne, Winey Donald
Alfred, De Grandpre Mark Peter, Ziemann Otto Carl

- (54) Sposób zwiększania odporności powłok na bielenie pod wpływem wody, sposób wytwarzania wleostadiowego lateksu i sposób powlekania podłoża

(57) Wynalazek dotyczy sposobu zwiększania odporności powłok na bielenie pod wpływem wody, przez dodawanie do materiału powłokowego wleostadiowego lateksu, który korzystnie zawiera od około 50 do około 95% wag. co najmniej jednego polimeru pierwszego stadium, o T_g od około 0 do około -30°C i od około 5 do około 50% wag. co najmniej jednego polimeru drugiego stadium, o T_g od około 0 do około 80°C . Wleostadiowy lateks jest korzystnie w postaci wodnych kompozycji powłokowych takich jak np. materiały uszczelniające, obrutki, uszczelnienia, szczeliwa, kleje i pasty do podłogi.

(11 zastrzeżeń)

Al(21) 303273 (22) 94 04 29 5(51) C09D 7/12
C09D 167/06

(31) 93 4314866 (32) 93 05 05 (33) DE

(71) Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, DE

(72) Meixner Jürgen, Fischer Wolfgang, Müller Manfred

- (54) Utwardzające się rodnikowe kompozycje lakierowe i ich zastosowanie jako lakieru do mebli

(57) Wynalazek obejmuje utwardzające się rodnikowo w temperaturze poniżej 80°C kompozycje lakierowe, złożone głównie z A) 50-95 części masowych d, β -etylenowo nienasyconego składnika poliestrowego o lepkości w temperaturze 23°C wynoszącej 1000-15000 mPa·s, złożonego z co najmniej jednej żywicy poliestrowej, która z zachowaniem stosunku równoważników grup karboksylowych do grup hydroksylowych wynoszącego najwyższej 1:1 jest wytwarzana na drodze redukcji składnika złożonego z mieszaniny określonych kwasów dikarboksylowych i/lub bezwodników takich kwasów z określonym składnikiem alkoholowym, B) 50-5 części masowych związków zawierających grupy (met)akrylowe i/lub winyloeterowe, o określonej lepkości i ciężarze cząsteczkowym, przy czym suma części masowych A i B wynosi 100 oraz C) 0,01-0,3% wagowych, w przeliczeniu na łączną masę składników od A do D, wosku i/lub parafiny o temperaturze topnienia $35-100^\circ\text{C}$, D) 0-10% wagowych, w przeliczeniu na łączną masę całości, co najmniej jednej żywicy zmiękczającej lub żywicy typu kwasu karbamidowego, jak również, ewentualnie E) ze znanych w technologii nienasyconych żywic poliestrowych innych środków pomocniczych i substancji dodatkowych.

(4 zastrzeżenia)

Al(21) 303328 (22) 94 05 05 5(51) C09J 5/00

(31) 93 01407 (32) 93 05 07 (33) CH

(71) Alusuisse-Lonza Services AG, Zurych, CH

(72) Waideck Klaus-Dieter, Melina Vito

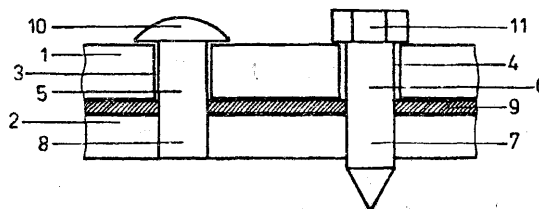
- (54) Urządzenie zabezpieczające

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia zabezpieczającego do przedmiotów wzajemnie płasko zczepionych za pomocą elastycznego środka klejącego.

Przedmioty (1), (2) są łączone między sobą za pomocą środka klejącego (9), umieszczonego pomiędzy leżącymi naprzeciwko siebie powierzchniami klejącymi obu przedmiotów, którym przykładowo może być obustronnie klejąca taśma. Jeden przedmiot posiada wybrania przykładowo (3), (4) i przechodzące przez wybrania elementy kołkowe, które są umieszczone w drugim przedmiocie. Elementy kołkowe, mają też, który jest związany z powierzchnią pierwszego przedmiotu lub jest nieznacznie od niej oddalony. Średnica tła jest większa od przekroju poprzecznego wybrania. Średnica trzonu elementu kołkowego jest mniejsza od średnicy wybrania. Elementy kołkowe

przykładowo mogą być śrubami, nitami, kołkami, sworzniemi, korzystnie samowiercącymi śrubami lub nitami rozprężnymi. Złącze klejone pozwala przy obciążeniu na minimalny przesuw przedmiotów wobec siebie, w kierunku poziomym, uniemożliwia jednak ich wzajemny przesuw pionowy. Przy wysokich obciążeniach i występowaniu sił zdzierających złącze klejone jest podtrzymane przez urządzenie zabezpieczające.

(10 zastrzeżeń)



Al(21) 303276 (22) 94 04 29 5(51) C10M 107/00

(31) 93 055131 (32) 93 04 30 (33) US

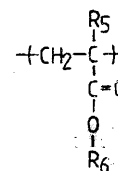
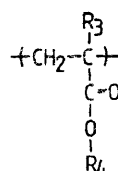
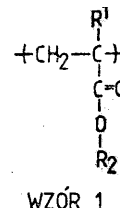
(71) ROHM AND HAAS COMPANY, Filadelfia, US

(72) Gore Robert Howard, O'Mara James Herbert

- (54) Kopolimer przydatny do oleju smarowego jako środek obniżający temperaturę krzepnięcia, sposób jego otrzymywania, kompozycja obniżająca temperaturę krzepnięcia, mieszanka oleju smarowego i sposób obniżania temperatury krzepnięcia oleju smarowego

(57) Kopolimer zawiera od około 15% mol. do około 67% mol. merów o wzorze 1, w którym każdy R_1 niezależnie oznacza atom wodoru lub metyl, a każdy R_2 niezależnie wybrany jest z grupy obejmującej (C_6-C_{15})alkile, od około 3% mol. do około 40% mol. merów o wzorze 2, w którym każdy R_3 niezależnie oznacza atom wodoru lub metyl, a każdy R_4 niezależnie wybrany jest z grupy obejmującej ($C_{16}-C_{24}$) alkile i od ponad 30% mol. do około 65% mol. merów o wzorze 3, w którym każdy R_5 niezależnie oznacza atom wodoru lub metyl, a każdy R_6 niezależnie wybrany jest z grupy obejmującej ($C_{1}-C_4$)alkile. Kompozycja obniżająca temperaturę krzepnięcia oleju smarowego zawiera około 100 części wagowych powyższego kopolimeru i od około 15 do około 600 części wagowych rozcieńczalnika węglowodorowego. Mieszanka oleju smarowego według wynalazku zawiera olej smarowy bazowy i od około 0,05% wag. do około 1,0% wag. powyższego kopolimeru w stosunku do wagi oleju smarowego bazowego.

(15 zastrzeżeń)



Al(21) 298912 (22) 93 05 12 5(51) C10M 169/04

- (71) **EXPLONAF** Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Naukowo-Handlowe Sp.z o.o.,
Warszawa; **ORGANIKA** Zakłady
Chemiczne Spółka Akcyjna, Łódź; Wojskowy
Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Śl.MPS,
Warszawa
- (72) **Gawrońska** Halina, **Gebalski** Józef, **Górski**
Wiesław, **Łuksa** Adam, **Ostaszewski**
Włodzimierz, **Szymalak** Sylwester
- (54) **Biodegradowalny** olej siinikowy

(57) Przedmiot wynalazku wchodzi w zakres ciekłych mieszanin smarowych, posiadających jako główne składniki estry proste i kompleksowe kwasów organicznych.

Olej, stanowiący mieszaninę estrów **trójmetylopropa**nu i pentaerytrytolu nasyconych kwasów tłuszczowych C5... C10, uwodornionego poliizopropenu jako wiskozatora i znanego wielofunkcyjnego dodatku zawierającego związki wapnia, cynku, magnezu, fosforu, siarki i azotu, posiada dodatki zapobiegające hydrolizie i utlenianiu estrów: 4-hydroksy-N-fenyloanilinę w ilości od 0,02 do 0,10% wagowych oraz 2-merkaptobenzotiazol w ilości od 0,14 do 0,40% wagowych.

Olej przeznaczony jest do stosowania w silnikach z odrębnym układem smarowania.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 298913 (22) 93 05 12 5(51) C10M 169/04

- (71) **Śląskie Zakłady Rafineryjne im.**
L. Waryńskiego, Czechowice-Dziedzice
- (72) **Lesisz** Ewa, **Paluch** Jan
- (54) **Ciecz chłodząco-smarująca** do obróbki skrawaniem **stali** nierdzewnych

(57) Ciecz **chłodząco-smarująca** składa się z 60 do 65 części wagowych oleju mineralnego o lepkości kinematycznej 25 do 30 mm²/s w 50°C, 25 do 30 części wagowych oleju maszynowego o lepkości kinematycznej 10 do 12,5 mm²/s w 50°C, 9 do 11 części wagowych siarkowanych kwasów tłuszczowych, 0,4 do 0,6 części wagowych siarki elementarnej i 0,9 do 1,1 części wagowych koloidalnego roztworu tlenku miedzi. Stosunki wagowe obu stosowanych olejów dobiera się tak, aby wypadkowa lepkości wynosiła 18 do 21 mm²/s w 50°C.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 303022 (22) 94 04 14 5(51) C11D 1/72

- (31) 93 048538 (32) 93 04 14 (33) US
94 191697 04 02 94 US
- (71) **COLGATE-PALMOLIVE COMPANY**,
Nowy Jork, US
- (72) **Adamy** Steven Taylor, **Thomas** Barbara Jean
- (54) **Mikroemulsyjny** środek czyszczący zawierający eter **monoalkilowy** glikolu

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek czyszczący w postaci mikroemulsji, który zawiera: (a) od 1 do 40% wag. anionowego organicznego środka powierzchniowo czynnego, (b) od 0 do 40% wag. niejonowego środka powierzchniowo czynnego, (c) od 0 do 5% wag. nieorganicznego elektrolitu, (d) od 1 do 40% wag. kosurfaktantu o wzorze RO(X_n)H, w którym R oznacza rodnik alkilowy o 6 do 9 atomach węgla, X oznacza jednowartościowy rodnik **etoksyłowy**, **propoksyłowy** lub **izopropoksyłowy**, n oznacza 1 do 4 i (e) wodę w ilości uzupełniającej do 100% wag.

(20 zastrzeżeń)

Al(21) 303338 (22) 94 05 06 5(51) C11D 10/00

- (31) 93 9309475 (32) 93 05 07 (33) GB
93 9312195 14 06 93 GB
93 9321142 13 10 93 GB
94 9406678 05 04 94 GB
- (71) **Albright & Wilson Limited**, **Oldbury**, GB
- (72) **Clapperton** Richard Malcolm, **Goulding**
John Reginald, **Grover** Boyd William,
Guthrie Ian Foster, **Haslop** William Paul,
Messenger Edward Tunstall, **Newton** Jill
Elizabeth, **Warburton** Stewart Alexander

(54) Sposób stabilizacji, zmniejszania flokulacji i zmniejszania lepkości układów środków powierzchniowo czynnych, wodna kompozycja środka powierzchniowo czynnego, wodna ustruktrowana kompozycja środka powierzchniowo czynnego, wodna kompozycja sferolityczna, kompozycja do kondycjonowania tkanin, ciepla kompozycja detergentowa, kompozycje fazy G i **miceralny** roztwór

(57) Wynalazek obejmuje zastosowanie stabilizatora stanowiącego hydrofilowy łańcuch polimerowy, zawierający więcej niż cztery hydrofilowe grupy **monomerowe** i/lub o masie ponad 300 j.m.a., związany na jednym z końców z rozpuszczalną w węglowodorach grupą hydrofobową, do redukcji lub zapobiegania **flokulacji** w układach zawierających podlegający flokulacji środek powierzchniowo czynny i ciekłe środowisko będące w stanie doprowadzić do flokulacji środka powierzchniowo czynnego, przy czym stabilizator może istnieć w postaci roztworu micelnego w **steżeniu** co najmniej 1% wagowych.

Opisano także sposób zmniejszania lepkości ustruktrowanych układów środka powierzchniowo czynnego o dużej lepkości i/lub konwersji niestabilnych układów środka powierzchniowo czynnego w układy stabilne ustruktrowane lub **micelarne**, sposób stabilizacji lub zmniejszenia lepkości zawierającej środek powierzchniowo czynny kompozycji wodnej mającej w składzie rozpuszczony elektrolit anionem wielowartościowym oraz wiele odmian kompozycji środków powierzchniowo czynnych.

(57 zastrzeżeń)

Al(21) 298968 (22) 93 05 13 5(51) C12G 3/08

- (71) **POLMOS** Fabryka Wódek, Łańcut
- (72) **Pizło** Adam, **Dobrzańska** Elżbieta

(54) Sposób utrwalania czerwonej barwy wódek gatunkowych naturalnie barwionych

(57) Sposób utrwalania czerwonej barwy wódek gatunkowych naturalnie barwionych ekstraktami roślinnymi zawierającymi naturalny czerwony barwnik antocyjanowy polega na tym, że ekstrakt roślinny o czerwonej barwie ogrzewa się do temperatury 80 ÷ 90°C z kwasem winowym w ilości 0,5 ÷ 3,0 g/100 ml nalewu.

Po schłodzeniu roztworu do temperatury 40 - 50°C, wprowadza się doń dodatkowo kwas cytrynowy w ilości 0,5 - 2,0 g/100 ml nalewu i chłodzi do temperatury pokojowej.

Tak **otrzymany nalew** stosuje się do otrzymania w znany sposób wódki gatunkowej w kolorze czerwonym, do której wprowadza się ponadto kwas askorbinowy w ilości 0,8 - 1,5 g/1000 ml wódki.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 298926 (22) 93 05 13 5(51) C22B 1/14

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Więckowska Jadwiga, Stec Jerzy

(54) Sposób formowania rud metalonośnych przez zbrylanie lub brykietowanie

(57) Sposób formowania rud metalonośnych przez zbrylanie polega na tym, że miesza się składniki rudy z lepiszczem, jako lepiszcze stosując smołę w postaci płynnej, kwas siarkowy oraz wapno hydratyzowane albo palone lub mocną zasadę lub popioły lotne z procesu spalania węgla albo ropy naftowej albo jej frakcji i pozostałości lub dolomit w postaci kopaliny, po czyni uzyskaną mieszaninę pozostawia się w niezmienionych warunkach co najmniej 2 godziny, przy czym stosuje się kwas siarkowy o stężeniu od 1 do 100%, nie więcej niż 50% wagowych lepiszcza w stosunku do rudy oraz do 20% wagowych smoły. Korzystnie stosuje się do 20% wagowych trocin w stosunku do ilości materiałów sypkich, natomiast jako mocną zasadę stosuje się wodorotlenek sodu lub potasu lub wapnia lub magnezu. Sposób formowania tych rud przez brykietowanie polega na tym, że miesza się składniki rudy i lepiszcza, jako lepiszcze stosując smołę i kwas siarkowy oraz wapno hydratyzowane albo palone lub mocną zasadę lub popioły lotne pochodzące ze spalania węgla albo ropy naftowej albo jej frakcji i pozostałości lub dolomit w postaci kopaliny, utrzymując wilgotność do 25% i ciśnienie do 40 MPa, przy czym stosuje się kwas siarkowy o stężeniu od 1 do 100% wagowych, nie więcej niż 50% wagowych lepiszcza w stosunku do rudy oraz do 20% wagowych smoły. Korzystnie stosuje się do 20% wagowych trocin w stosunku do ilości materiałów sypkich oraz jako mocną zasadę wodorotlenek sodu lub potasu lub wapnia lub magnezu. Zbrylona lub zbrykietowana ruda metalonośna przeznaczona jest do stosowania w hutnictwie do wytopu metali.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 298927 (22) 93 05 13 5(51) C22B 1/242

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Więckowska Jadwiga, Stec Jerzy

(54) Sposób formowania rud metalonośnych przez zbrylanie lub brykietowanie

(57) Sposób formowania rud metalonośnych przez zbrylanie polega na tym, że miesza się składniki rudy z lepiszczem, jako lepiszcze stosując kwas siarkowy i wapno hydratyzowane albo palone lub popioły lotne z procesu spalania węgla albo ropy naftowej albo jej frakcji i pozostałości lub dolomit w postaci kopaliny lub mocną zasadę, po czym uzyskaną mieszaninę

pozostawia się w niezmienionych warunkach przez co najmniej 2 godziny, przy czym stosuje się kwas siarkowy o stężeniu od 1 do 100% oraz do 50% wagowych lepiszcza w stosunku do ilości rudy metalonośnej. Korzystnie stosuje się do 10% wagowych trocin w stosunku do ilości rudy metalonośnej i jako mocną zasadę wodorotlenek sodu lub potasu lub wapnia lub magnezu.

Sposób formowania tych rud przez brykietowanie polega na tym, że miesza się składniki rudy i lepiszcze jako lepiszcze stosując kwas siarkowy i wapno hydratyzowane albo palone lub popioły lotne z procesu spalania węgla albo ropy naftowej albo jej frakcji i pozostałości lub dolomit w postaci kopaliny lub mocną zasadę, utrzymując wilgotność do 25% i ciśnienie do 40 MPa, przy czym stosuje się kwas siarkowy o stężeniu od 1 do 100% oraz nie więcej niż 50% lepiszcza w stosunku do ilości rudy metalonośnej. Korzystnie stosuje się trociny w ilości do 10% wagowych w stosunku do ilości rudy metalonośnej i jako mocną zasadę stosuje się wodorotlenek wapnia lub potasu lub sodu lub magnezu.

Zbrylona lub zbrykietowana ruda metalonośna przeznaczona jest do stosowania w hutnictwie do wytopu metali.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 298928 (22) 93 05 13 5(51) C22B 1/242

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Więckowska Jadwiga, Stec Jerzy

(54) Sposób formowania rud metalonośnych przez zbrylanie lub brykietowanie

(57) Sposób formowania rud metalonośnych przez zbrylanie miesza się składniki rudy z lepiszczem, przy czym jako lepiszcze stosuje się wodę i wapno hydratyzowane lub palone lub popioły lotne z procesu spalania węgla albo ropy naftowej albo jej pozostałości lub dolomit w postaci kopaliny lub cement, po czym uzyskaną mieszaninę utrzymuje się w niezmienionych warunkach przez co najmniej 2 godziny, przy czym stosuje się do 50% wagowych lepiszcza w stosunku do ilości stosowanej rudy metalonośnej.

Sposób formowania tych rud przez brykietowanie polega na tym, że miesza się składniki rudy i lepiszcze, jako lepiszcze stosując wodę i wapno hydratyzowane lub palone lub popioły lotne z procesu spalania węgla albo ropy naftowej albo jej frakcji i pozostałości lub dolomit w postaci kopaliny lub cement, utrzymując wilgotność do 25% i ciśnienie do 40 MPa, przy czym stosuje się do 50% wagowych lepiszcza w stosunku do ilości stosowanej rudy metalonośnej oraz wodę w ilości do 15% wagowych w stosunku do wszystkich stosowanych składników sypkich.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 303263 (22) 94 04 29 5(51) D21H 21/42

(31) 93 4314380 (32) 93 05 01 (33) DE

(71) Giesecke and Devrient GmbH, Monachium, DE

(72) Muck Hajo, Harms Siegfried

(54) Papier zabezpieczony przed fałszowaniem i sposób wytwarzania papieru zabezpieczonego przed fałszowaniem

(57) Papier (15) zabezpieczony przed fałszowaniem ma osadzoną w nim zabezpieczającą taśmę (7), odsłoniętą co najmniej

w części i zawiera co najmniej dwie warstwy papierowe (6, 9) wytworzone w oddzielnych maszynach papierniczych (1, 2). Taśma (7) ma szerokość większą niż 2 mm jest osadzona w pierwszej warstwie papierowej (6) i jest co najmniej częściowo odsłonięta po obu stronach w otworach znajdujących się w powierzchni papieru (15).

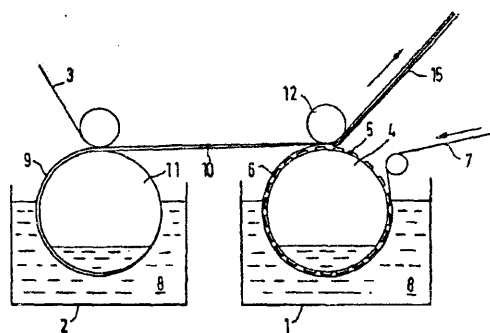
Pierwsza warstwa papierowa (6) jest pokryta co najmniej jedną drugą warstwą papierową (9) i trwale z nią połączona.

Druga warstwa papierowa (9) ma grubość stanowiącą od 10 do 50%, korzystnie 20%, całkowitej grubości zabezpieczonego papieru (15).

Sposób wytwarzania papieru zabezpieczonego przed fałszowaniem, polega na tym, że kształtują się pierwszą wstęgę

papierową i jednocześnie osadza się w niej zabezpieczającą taśmę o szerokości większej niż 2 mm oraz kształtuje się w niej okna, w których zabezpieczająca taśma jest odsłonięta. Równolegle z pierwszą wstęgą papierową kształtuje się co najmniej jedną drugą wstęgę papierową, którą nakłada się natylną stroną pierwszej wstęgi papierowej, łączy się je ze sobą przykrywając skazy tylnej strony pierwszej warstwy papierowej.

(27 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

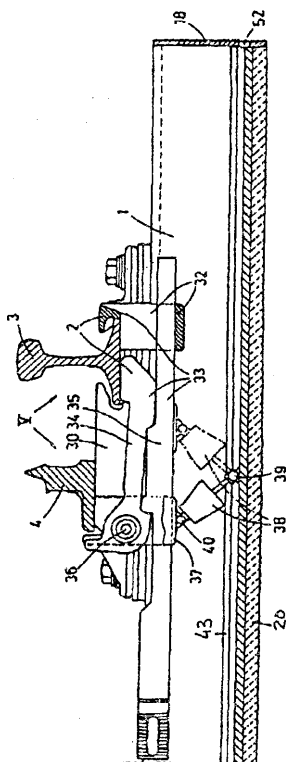
BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1(21) 303335 (22) 94 05 06 5(51) E01B 3/00
(31) 93 4315200 (32) 93 05 07 (33) DE

- (71) SCHWIHAG, Gesellschaft für
Eisenbahnbau mbH, Tägerwil, CH
(72) Heim Armin, CH; Ohm K., DE; Spiegel K.,
DE; Kopl Rudolf, DE; Kruger Jurg, DE;
Klein Volker, DE; Scholte Hans-Joachim,
DE

(54) Podkład poprzeczny do kolejowych urządzeń torowych

(57) Ujawniono podkład skrzynkowy (1) jako podkład poprzeczny, który ma szerokość i wysokość przekroju dostosowaną do normalnych podkładów betonowych lub drewnianych,



mający u góry obszar otwarcia i ewentualnie, na swoich końcach, za pomocą płyt poprzecznych (18) dający się zamknąć, albo zamknięty, korytkowy lub skrzynkowy kształtownik podkładu ze stali, który ma wystające na boki kołnierze nośne do zamocowania opornic siodełek ślizgowych iglic zwrotnic (30) i/lub elementy funkcjonalne zamknięć ostrzy, przy czym korytkowy lub skrzynkowy kształtownik podkładu jako zamknięcia ostrzy ma podporządkowane, tak zwane zamknięcia zapadkowe (33), które swymi stałymi prowadnicami (32) oraz swymi ruchomymi zapadkami (34), drążkami krzywkowymi (35) oraz prowadnicami drążków krzywkowych (37) wystają do górnego obszaru częściowego korytkowego lub skrzynkowego kształtownika podkładu, podczas gdy w jego dolnym obszarze częściowym umieszczony jest drążek przesuwany iglic zwrotnic i drążki kontrolne iglic oraz ewentualnie jeszcze pręty grzejne (43) i elementy amortyzujące (38).

Obszar otwarcia korytkowego lub skrzynkowego kształtownika podkładu może być od góry zamykany za pomocą nasadzonej rozłącznie pokrywy, którą da się zamocować, na przykład na kołnierzach nośnych, przy czym korytkowy lub skrzynkowy kształtownik podkładu tworzy wraz z płytami poprzecznymi, zamknięty podkład skrzynkowy (1).

(12 zastrzeżeń)

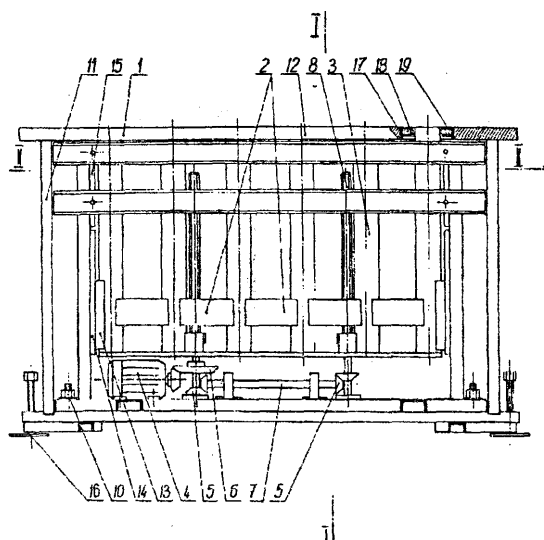
A1(21) 298834 (22) 93 05 06 5(51) E01F 13/00

(75) Kaczmarew Stefan, Ostrów Wielkopolski

(54) Urządzenie do blokady wjazdów na tereny zamknięte, zwłaszcza pojazdom samochodowym

(57) Urządzenie ma korpus (1), w którym umieszczono w prowadnicach (14, 15) zespół ruchomy (2), poruszany w płaszczyźnie pionowej, silnikiem (4) poprzez koła zębate (5, 6), wałek (7) i pionowe śruby napędowe (8). Całe urządzenie umocowane jest śrubami (10), łączącymi korpus (1) z konstrukcją łap poziomujących urządzenie (16) poprzez dolną płytę, w betonowej niszyskrzyni (11) przykrytej płytą z otworami (12).

(4 zastrzeżenia)



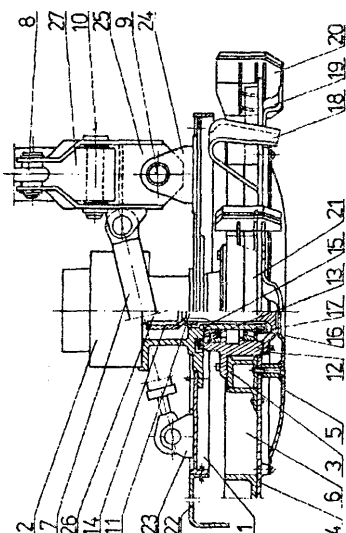
Al(21) 298826 (22) 93 05 05 5(51) E02F 3/24

- (71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
 (72) Ignacak Leszek, Jarzabek Zdzisław, Kanafa Stanisław, Józwickowski Tomasz, Zacheja Stanisław

(54) Głowica robocza równiarki tarczowej do odbudowy poboczy i pochyłości rowów, kanałów i nasypów, zwłaszcza w melioracji

(57) Głowica robocza równiarki jest ułożyskowana obrotowo na nieruchomym obrotowo względem osi pionowej pomoście (1), zawieszonym na konstrukcji wsporczej, na którym jest zamocowany pionowo silnik napędowy (2) hydrauliczny, połączony sztywno ze współosiowo z nim umieszczoną wielokątną piastą (3), podtrzymującą sztywno z nią połączoną tarczę (4) i osłonę ślizgowo-odległościową (5). Do boków piasty (3) są zamocowane sztywno wzmacniające żebra (6) w postaci kątowników. Pomost (1) jest umieszczony **wychylnie** za pomocą siłowników hydraulicznych (7, 8) względem konstrukcji wsporczej wokół dwóch poziomych osi (9, 10), połączonych z konstrukcją wsporczą, umieszczonych w dwóch, wzajemnie prostopadłych płaszczyznach, a na obwodzie tarczy (4) są umieszczone elementy robocze odpajające i usuwające podciętą warstwę gleby.

(6 zastrzeżeń)



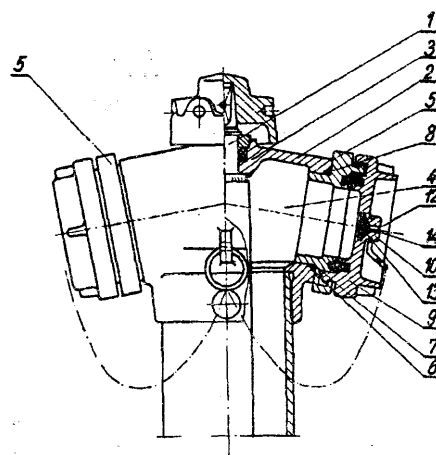
Al(21) 301732 (22) 93 12 30 5(51) E03B 9/04

- (71) INTER-BEFA Sp. z o.o., Bielsko-Biała
 (72) Szczypka Leopold, Loranc Stanisław, Kubica Józef, Szelaż Stanisław Józef, Maślanka Stanisław Józef

(54) Hydrant

(57) Hydrant wyposażony jest w urządzenie zaworowe (1) do odcinania dopływu wody z sieci wodociągowej i ma korpus (2), który w górnej części ma głowicę (3) i dwa wyloty (4) zakończone nasadami (5) umieszczonymi po jego przeciwnych stronach, służącymi do zamocowania końcówek węży strażackich. Pomiędzy wylotami (4) zakończonymi **podtocieniem** (6) i powierzchnią (7) nasad (5) umieszczone są uszczelki (8). Nasady (5) zaopatrzone są w pokrywę (9), które w środkowej części mają zwrotny napowietrzający zawór (10). Korpus zaworu (10) ma w środkowej części otwór (12) oraz gniazdo (13) z wybraniem dla uszczelki (14).

(2 zastrzeżenia)

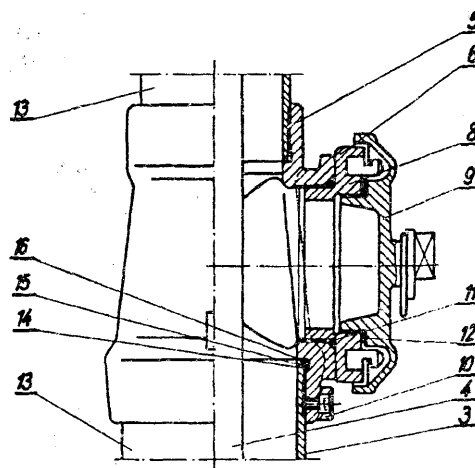


Al(21) 301733 (22) 93 12 30 5(51) E03B 9/04

- (71) INTER-BEFA Sp. z o.o., Bielsko-Biała
 (72) Szczypka Leopold, Madera Adam, Szelaż Stanisław Józef, Sadlik Piotr

(54) Hydrant

(57) Hydrant wyposażony jest w górną część zaopatrzoną w nasady kłowe (6) i dolną część (3) zaopatrzoną w zespół zaworowy. Pomiędzy górną częścią i zespołem zaworowym (4) znajduje się korpus (5) kłowej nasady (6), której oś jest prostopadła do osi trzpienia, zaopatrzonej w pokrywkę (8) zamkniętą denkiem (9).



Pomiędzy pokrywką (8), a kołnierzem (10) nasady (6) znajduje się uszczelka (11), a w dolnej części korpusu (5) w miejscu jego rozłącznego połączenia z zespołem zaworowym (4) znajduje się uszczelka (12).

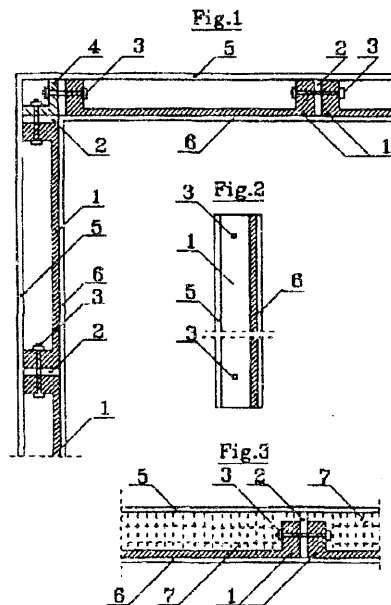
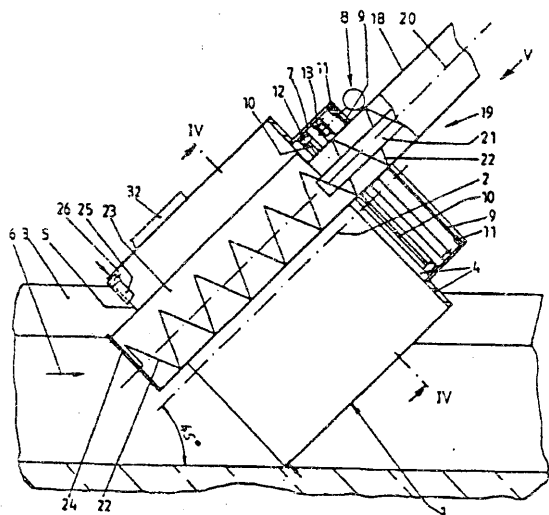
(5 zastrzeżeń)

Al(21) 303224 (22) 94 04 27 5(51) E03F 5/14
(31) 93 4314673 (32) 93 05 04 (33) DE
(71) Hans Huber GmbH, Berching, DE
(72) Fischer Reinhold, Huber Hans Georg
(54) Urządzenie do usuwania oddzielnego materiału z cieczy

(57) Urządzenie ma ustawioną ukośnie, przepuszczającą ciecz i napędzaną obrotowo powierzchnię oddzielania (1), która od strony dopływu ma otwartą powierzchnię czołową (5) i od strony odpływu korzystnie zamkniętą powierzchnię czołową (4) oraz równoległą do powierzchni oddzielania (1) zamontowany przenośnik ślimakowy (19), prowadzący do miejsca zrzucania oddzielnego materiału oraz lej zsypany (23), obudowę (18), wał (21) i śrubę podajnikową (22). Nad lejem zsypanym (23) zamontowane jest urządzenie odrywające (32).

Według wynalazku oś (20) przenośnika ślimakowego (19) zamontowana jest ponad osią (2) napędzanej obrotowo powierzchni oddzielania (1) i korzystnie jest do niej co najmniej w przybliżeniu równoległa.

(10 zastrzeżeń)



Al(21) 298930 (22) 93 05 13 5(51) E04B 2/96
E04B 1/38

(75) Jansson Nils-Gunnar, Saltsjobaden, SE

(54) Urządzenie do montażu szklanych elementów elewacyjnych

(57) Urządzenie zawiera trzy części, z których pierwsza część (2) jest zamocowana do fasady, druga część (3) jest przyklejona do górnej krawędzi elementu elewacyjnego, a trzecia część (4) jest przyklejona do dolnej krawędzi tego elementu. Pierwsza część (2) zawiera skierowany ku górze kanał (?), w którym jest umieszczony wystający do dołu język (8) należący do trzeciej części (4) oraz wystający do dołu język (9) równoległy do kanału (7) i umieszczony na niższym poziomie niż kanał (7), w należącej do drugiej części (3) otwartej ku górze kieszeni (10). Kieszeń (10) jest zaopatrzona w płaską powierzchnię klejową (11) przyklejoną do górnej części elementu elewacyjnego. Trzecia część (4) zawiera powierzchnię klejową (13) przyklejoną do dolnej części elementu elewacyjnego i równoległą do języka (8) oraz wystającą pod kątem prostym na zewnątrz z powierzchni klejowej (13), powierzchnię nośną (15), na której spoczywa dolna krawędź elementu elewacyjnego. W stanie zmontowanym, odległość od dolnej krawędzi języka (9) pierwszej części, do dołu (18) kieszeni (10) jest większa od głębokości skierowanego ku górze kanału (7).

(6 zastrzeżeń)

Al(21) 298831 (22) 93 05 04 5(51) E04B 2/72
E04B 2/00

(75) Gil Marian, Białystok; Gil Joanna Elżbieta, Białystok

(54) Ściana prefabrykowana budynków

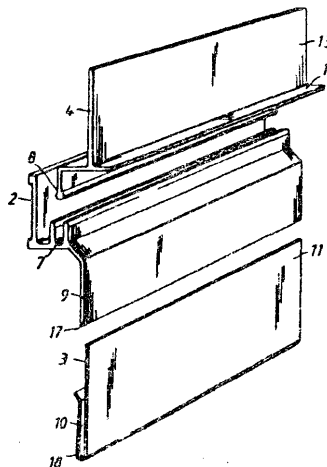
(57) Przedmiotem wynalazku jest prefabrykowana ściana przeznaczona do wykonywania budynków o różnym przeznaczeniu i zróżnicowanej wartości izolacji termicznej.

Ściana może mieć charakter ściany wypełniającej konstrukcje szkieletowe budynków, ściany osłonowej, ściany działowej lub ściany konstrukcyjnej, zwłaszcza budynków niskich.

Konstrukcja ściany składa się z korytkowych płyt prefabrykowanych (1) połączonych w spoinie pionowej śrubami (3) za pośrednictwem wkładki (2).

Wkładka (2) umożliwia mocowanie na sucho zewnętrznych elementów wykończeniowych (5) i elementów wykończenia wewnętrznego (6), takich jak suchy tynk, boazerie itp.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 303366 (22) 94 05 09 5(51) E06B 3/96

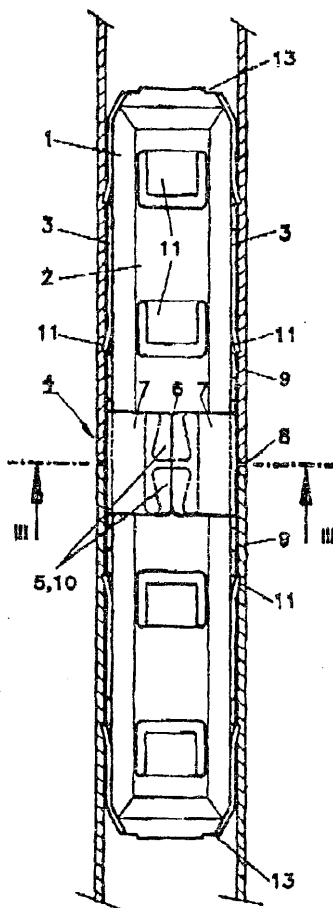
(31) 93 9307089 (32) 93 05 10 (33) DE
93 4335039 - 14 10 93 DE(71) Helmut Lingemann GmbH & Co.,
Wuppertal, DE

(72) Kronenberg Max

(54) Łącznik wtykowy do profili zamkniętych

(57) Przedmiot zgłoszenia rozwiązuje zagadnienie takiego osadzenia łącznika wtykowego (1) w profilu zamkniętym (9), które będzie kompensowało odchyłki wykonania profilu zamkniętego (9). Łącznik wtykowy (1) ma przynajmniej w obszarze miejsca łączenia (4), płytkę denną (6), która mostkuje miejsce łączenia (4).

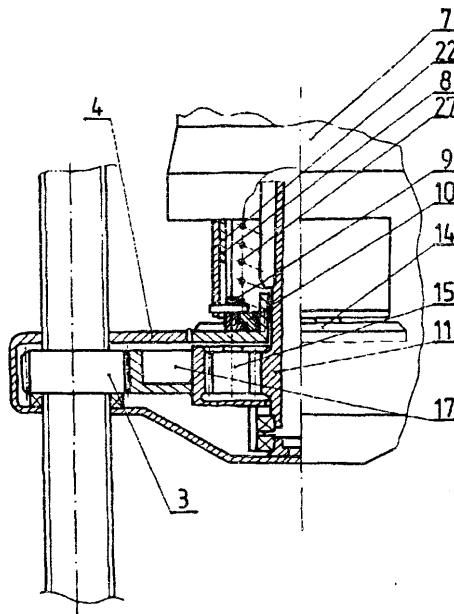
(12 zastrzeżeń)



wana do kadłuba (7) wiertarki, w której osadzony jest osiowo przesuwany kształtowy pierścień (9). W pierścieniu (9) osadzony jest obrotowy zabierak (10) sprzęgający wałek (11) wyjściowy z jarzmem (14) przekładni obiegowej. W zależności od położenia zabieraka (10) wiertarka wierce z dociskiem wiertła, bez docisku oraz realizuje szybkie wycofywanie wiertła z otworu jak również realizuje proces osadzania kotwi w wywierconym otworze. Przesuw i dociski oraz ruch powrotny realizowane są obrotami nakrętek (3) sprzężonych z przekładnią obiegową.

Rozwiązanie według wynalazku pozwala więc na eliminację dodatkowego źródła napędu stosowanego dotychczas dla realizacji tych faz wiercenia i kotwienia

(3 zastrzeżenia)



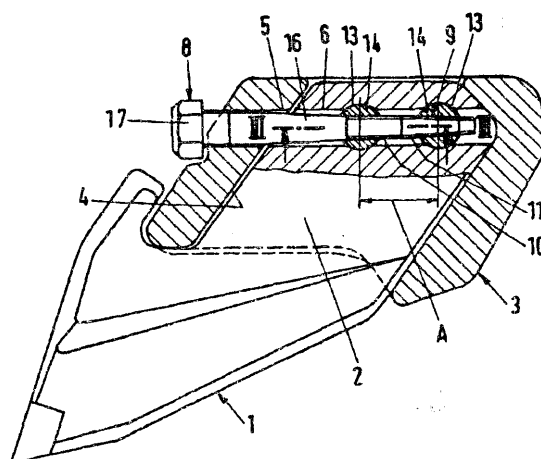
A1(21) 302868 (22) 94 04 01 5(51) E21C 27/44

(31) 93 9306577 (32) 93 05 01 (33) DE

(75) Braun Ernst, Essen, DE; Braun Gert, Essen, DE

(54) Narzędzie urabiające

(57) Narzędzie ma co najmniej dwa okrągłe otwory (13) w części chwytowej (2) dłuta, przy czym w znajdujących się naprzeciw siebie otworach okrągłych (13) osadzone są twardo-elasticzne wkładki wciskane (14), które sięgają w głąb otworu ustalającego (6) części chwytowej (2) dłuta na określoną wysokość przed zagłębieniem się w tym otworze mocującej śruby



A1(21) 298842 (22) 93 05 05 5(51) E21C 11/00

E21D 20/00

(75) Semeniuk Andrzej, Gliwice; Barton Roman, Gliwice; Chrobok Marek, Gliwice; Pjerończyk Andrzej, Chorzów; Zaremba Edward, Mysłowice

(54) Wiertarko-kotwiarka

(57) Wiertarko-kotwiarka ma parę śrubowych prowadnic mocowanych wychylnie do spągowej płyty, na których osadzone są zewnętrznie uzębione nakrętki (3) zazębiane z zewnętrznie i wewnętrznie uzębionym wiercem (17) przekładni obiegowej. Pomiędzy przekładnią obiegową, a wiertarką na wałku (11) wyjściowym wiertarki osadzone jest wielofunkcyjne sprzęgło. Sprzęgło tworzy wewnętrznie wielowypustowa tuleja (8) moco-

trzępieniowej (8) tak, że te wkładki wciskane (14) podczas wkręcania śruby trzępieniowej (8) wciskane są wychodząc z otworów (13) po zewnętrznej stronie części chwytowej (2) dłuta i stanowią obustronne osadzenie pasowane części chwytowej (2) dłuta w uchwycie (3).

(6 zastrzeżeń)

Al(21) 298882 (22) 93 05 08 5(51) E21C 35/18

(Turski Leszek, Wrocław

(72) Jaromin Zygmunt

(54) Nóż do kombajnów węglowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest nóż przeznaczony do urabiania węgla przy użyciu kombajnow.

Nóż jest utworzony z trzonka (1) i elementu skrawającego (2), który może być wykonany zarówno w postaci węgla spiekane go jak też może go stanowić napoina. Element skrawający (2) ma postać stopniowanego walca, a poszczególne stopnie walca są połączone stożkiem przejściowym. Walec ma dwa stopnie.

(6 zastrzeżeń)

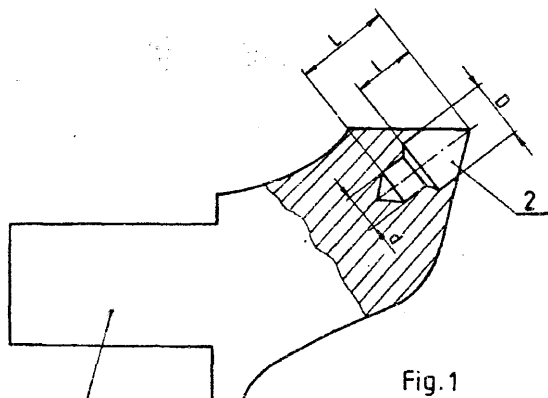


Fig. 1

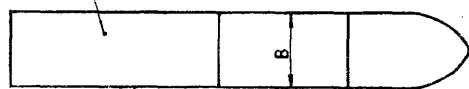


Fig. 2

Al(21) 298872 (22) 93 05 06 5(51) E21D 11/36

E21D 23/00

(71) Kwieciński Daniel, Bytom; Szyguła Marek, Bytom

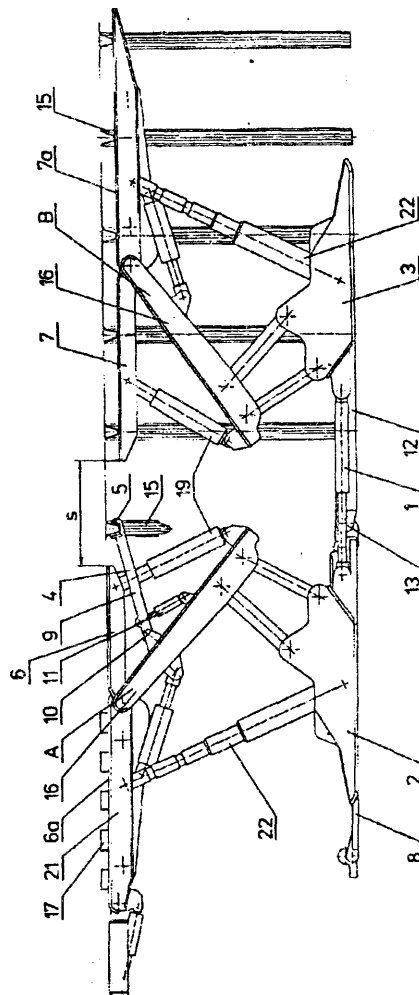
(72) Gajek Józef, Gerlich Jan, Kłusek Rajmund, Kwieciński Daniel, Pisarek Paweł, Szyguła Marek, Żymetka Kazimierz

(54) Zmechanizowana obudowa skrzyżowania chodnika z wyrobiskiem ścianowym

(57) Obudowa zawiera dwa podpierające strop zestawy (A, B), z których każdy składa się ze stropnicy (6, 7), spągnicy (2, 3) i elementów (22, 19) rozporających stropnicę i spągnicę. Zestawy (A, B) są ustawione posobnie stropnicami wzdłuż chodnika.

Obudowa ma co najmniej jeden siłownik (1) połączony ze spągnicą (2) zestawu (A) i ze spągnicą (3) zestawu (B). Jeden z zestawów (A, B) jest zaopatrzony w podnośnik (4), którego uchwyt (5) sięga w obszar między stropnicą (6) i stropnicą (7). Przedni zestaw (A) ma przesuwany układ (8).

(9 zastrzeżeń)



Al(21) 298956 (22) 93 05 12 5(51) E21D 11/36

E21D 23/04

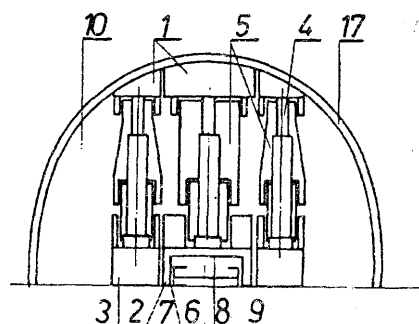
(71) FAZOS Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych, Tarnowskie Góry

(72) Zajkowski Krzysztof, Kaldonek Paweł, Sośnica Joachim, Mika Marek, Rymer Grzegorz, Trembaczewski Henryk, Drewniak Adolf

(54) Zmechanizowane urządzenie rozporowe chodnika przyścianowego

(57) Urządzenie składające się z trzech segmentów charakteryzuje się tym, że w spągnicy (2) jednego z segmentów ma wzdłużny tunel (6) zdolny pomieścić ciągnowy przenośnik (9) chodnikowy. Tunel (6) może być wykonany w segmencie skrajnym lub środkowym.

(3 zastrzeżenia)



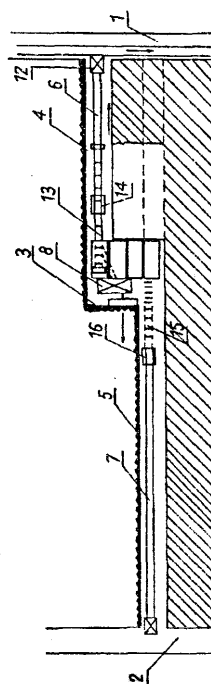
Al(21) 298910 (22) 93 05 10 5(51) E21F 13/06

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
 (72) Lisowski Andrzej, Decowski Andrzej,
 Gralikowski Krzysztof

(54) Sposób transportu przenośnikiem
 taśmowym w przodku
 ubierkowo-zabierkowym

(57) Front ubierkowo-zabierkowy między chodnikiem odstawczym (1), a chodnikiem wentylacyjno-materiałowym (2) obsługuje się jednym przenośnikiem taśmowym z dwoma niezależnymi napędami na obu końcach, pracujących stale w dwóch odcinkach (6, 7), z których pierwszy odcinek (6) służy do odstawy urobku, a drugi odcinek (7) do transportu materiałów i ewentualnie ludzi do zabierki (3). Długość tych odcinków (6, 7) dostosowuje się do położenia zabierki skokowo dopełniającym segmentem (15) tego przenośnika, znajdującym się stale w fazie przemieszczania, natomiast nadążną zmianę długości odstawy urobku zapewnia się dodatkowym transporterem (13) o długości dopełniającego segmentu stale wyłączanego z czynnych odcinków (6, 7) przenośnika taśmowego. Dodatkowy transporter przesuwany się współosiowo nad pierwszym odcinkiem (6) przenośnika dla przejmowania urobku z ładowarki kombajnu wąskoprzodkowego (8) i przekazywania go na ten przenośnik.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
 UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

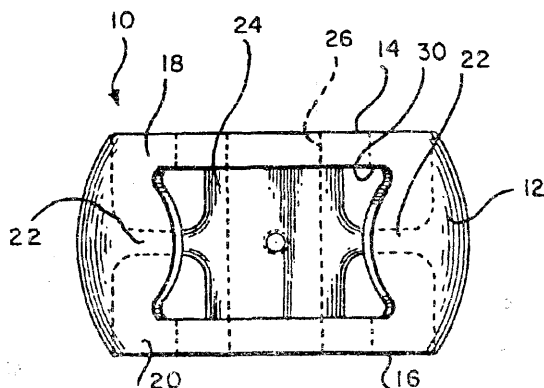
Al(21) 303369 (22) 94 05 09 5(51) F01L 33/02

(31) 93 060358 (32) 93 05 12 (33) US

(75) Coates George J., Wall Township, US

(54) Zespół kulistego zaworu obrotowego,
 stosowany w silniku spalinowym z zaworem
 obrotowym

(57) Zespół kulistego zaworu obrotowego stosowany w silnikach spalinowych charakteryzuje się tym, że obrotowy zawór zawiera korpus (10) w kształcie bębna w postaci odcinka kuli, utworzonego przez dwie równoległe płaszczyzny kuli, umieszczone symetrycznie wokół środka tej kuli, tworząc tym samym kuliste obrzeże (12) i płaskie ściany boczne (14, 16) i posiada otwór (26) mieszczący wałek, przechodzący środkowo i promieniowo, przy czym ten korpus bębna (10) ma utworzoną toroidalną wnękę (18, 20) w każdej ze ścian bocznych wokół otworu (26)



mieszczącego wałek, przy czym te toroidalne wnęki (18, 20) są podzielone ścianą przegrodową (22), która ma kanał przechodzący pomiędzy tymi toroidalnymi wnękami, zaś ten kanał w ścianie przegrodowej (22) jest umieszczony w sąsiedztwie kanału utworzonego w kulistym obrzeżu (12).

(19 zastrzeżeń)

Al(21) 298906 (22) 93 05 10 5(51) F01N 3/10

(71) Huta Baildon, Katowice

(72) Lejawka Jerzy, Matysik Stefan, Czado
 Tadeusz, Stępień Bogusław, Głuszek Józef,
 Zabrzeński Jerzy, Tylus Włodzimierz,
 Syczewska Krystyna

(54) Urządzenie do oczyszczania gazów z silników
 spalinowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do oczyszczania gazów z silników spalinowych, zwłaszcza z zapłonem iskrowym. Urządzenie stanowi pakiet ułożonych przemienne jedna na drugiej płaskich i plisowanych kształtek o jednakowych wymiarach, wykonanych z blachy pokrytej warstwą przejściową i katalizatorem, w metalowej skrzynkowej obudowie (1). Kształtki wycięte są w formie prostokąta ze ściętymi wierzchołkami i trapezowymi wycięciami na obu krótszych bokach od strony wlotu (7) i wylotu (8) gazu. Rowki w kształcie plisowanej przebiegają równoległe do dłuższego boku i mają jednakową głębokość, natomiast szerokość taką samą tylko w pasie środkowym, odpowiadającym średnicy rury wlotowej gazu i rozszerzają się symetrycznie ku krańcom kształtki. Rowki brzegowe biegną wzdłuż linii wygiętej łukiem w kierunku otworu wlotowego i wylotowego gazu.

(3 zastrzeżenia)

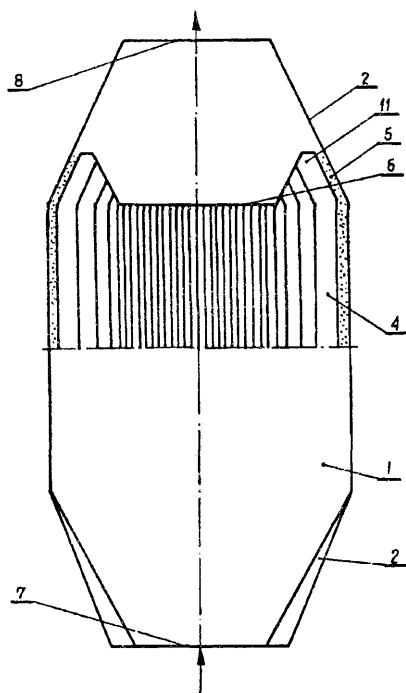


Fig. 1

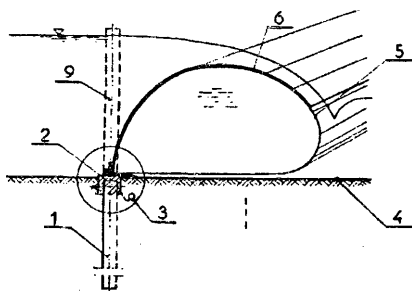
A1 (21) 303325 (22) 94 05 05 5(51) F02B 7/16

(75) Curyło Edward, Warszawa; Lalik Wojciech, Warszawa

(54) Jaz powłokowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest jaz powłokowy stosowany w ciekach wodnych i zbiornikach wodnych. Charakteryzuje się on tym, że ma przesłonę (1) z **grodzie** zwieńczoną progiem (2), o kształcie ceownika z otwartą stroną skierowaną ku dołowi, wypełnionym betonem, z którym to progiem łączą się płaszczyzny ochronny (6) spoczywający na zbiorniku elastycznym (5) i elastyczny materac ochronny (4) spoczywający na dnie rzeki pod zbiornikiem elastycznym (5), a w dnie rzeki, od strony dolnej wody, pod materacem ochronnym (4) jest drenaż (3) w postaci rury z otworami na poboczu, owiniętej włókniną i otoczonej materiałem syrkim.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298875 (22) 93 05 07 5(51) F02F 11/00

(75) Kiczyński Jerzy, Giżycko

(54) Sposób doszczelnienia wału silnika pompy śmigłowej oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

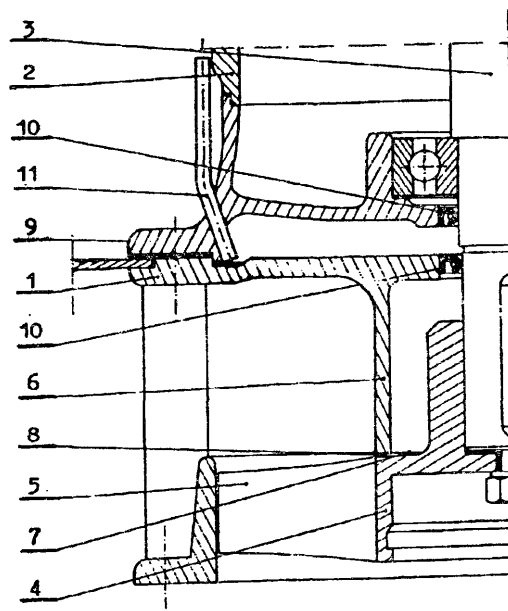
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy uszczelnienia wału silnika pompy śmigłowej, a tym samym niezawod-

ności działania pompy śmigłowej stosowanej do przetłaczania cieczy w różnych kierunkach oraz zmniejszenie kosztów jej eksploatacji.

Sposób doszczelnienia wału silnika pompy polega na wytwarzaniu podciśnienia w strefie przejścia wału (3) silnika (2) przez nieruchome części pompy.

Urządzenie do doszczelnienia wału silnika pompy śmigłowej stanowi ukształtowana na korpusie (1) tuleja (6). Długość tulei (6) jest tak dobrana, że pomiędzy jej płaszczyzną czołową (7), a piastą (4) wirnika (5) utworzona jest wąska szczelina (8).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298964 (22) 93 05 13 5(51) F03D 7/04

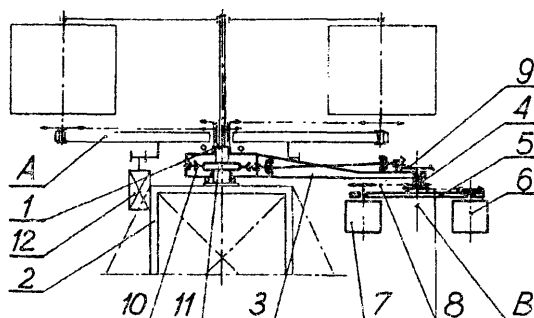
(71) Politechnika Krakowska im. T.Kościuszki, Kraków

(72) Ryś Jan

(54) Zespół samonaprowadzania głowicy silnika wiatrowego na kierunek wiatru

(57) Zespół ma na końcu sztywno ustalonego do głowicy (1) wysięgnika (3), kierunkowy silnik karuzelowy (B), zamocowany przez pionowe ułożyskowanie jego osi wirnika (4). Silnik karuzelowy (B) ma parzystą ilość płatów (7), których osie połączone są przekładniami **bezpółslizgowymi** (8) o przełożeniu 1:2, zapewniającymi prostopadłe względem siebie usytuowanie płatów (7) przeciwnych. Oś wirnika (4) sprzężona jest przez przekładnię wychylającą (9) z kołem (10), osadzonym na konstrukcji nośnej (2) koncentrycznie z osią obrotu głowicy (1). Przekładnia wychylająca (9) zawiera **samohamowany** podzespół ślimakowy (11).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298907 (22) 93 05 10 5(51) F04B 37/14

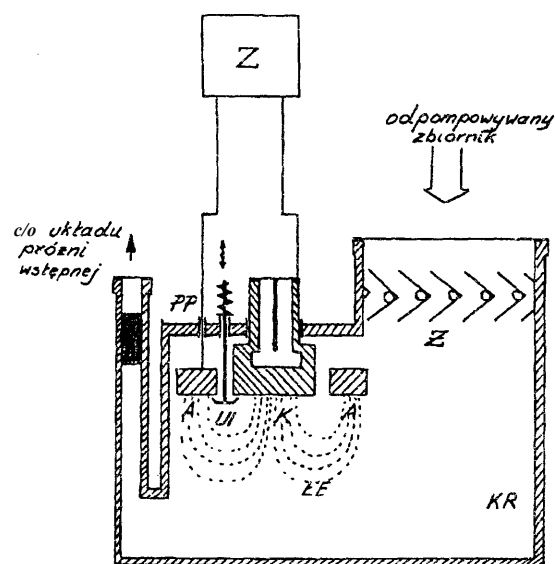
(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe
Eksplotacji **Majątku Trwałego**, Radom

(72) Miernik Krzysztof

(54) Pompa próżniowa

(57) Pompa próżniowa zawierająca układ inicjujący oraz wysokoprądowy, niskowoltowy zasilacz, którego dodatni biegun podłączony jest do anody pompy, zaś biegun ujemny podłączony jest do katody umieszczonej wewnątrz komory roboczej pompy, charakteryzuje się tym, że ma źródło par metalu, którym jest powierzchnia katody (K) odparowywana pod wpływem działania łuku elektrycznego. Anodą (A) mogą być uziemione ścianki komory roboczej (KR), albo może ją stanowić odizolowany od komory roboczej (KR), przewodzący prąd elektryczny element, otaczający katodę (K) i umieszczony wewnątrz komory roboczej (KR) pompy.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 298884 (22) 93 05 10 5(51) F04C 29/10

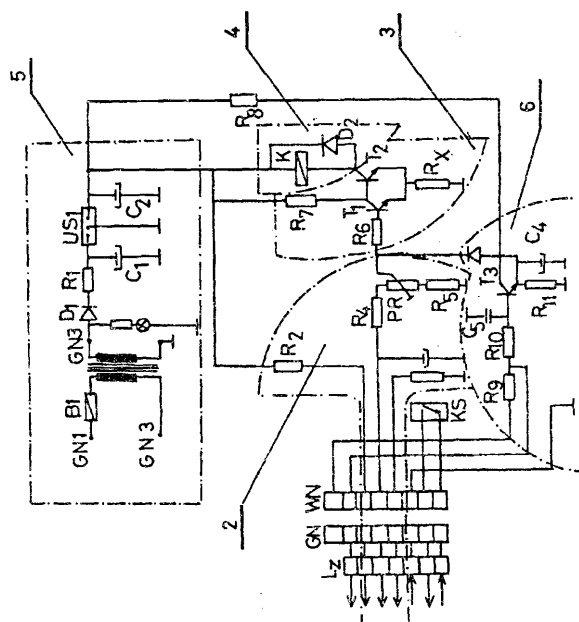
(71) **HO WO** Przedsiębiorstwo**Usługowo-Wytwórcze** Spółka z o.o., Opole

(72) Staszaków Zygmunt

(54) Układ elektroniczny sterowania pomp
uzupełniających z suchobiegiem

(57) Układ charakteryzuje się tym, że przy manometrze znajduje się nadajnik (1) korzystnie potencjometr $100\ \Omega$, z którego sygnał wpięty jest w równoważnik (2) układu **wysterowania**, sterujący pracą układu przerzutnika (3) zbudowanego na bazie tranzystorów (T_1, T_2) i układu przekaźnika (4), z tym że na układ podawane **jest** z układu zasilacza (5) napięcie wyjściowe stabilizatora, korzystnie 12 V, posiadającego układ scalony US1 z filtracją na wejściu i wyjściu, a pomiędzy przerzutnik (3) i układ wysterowania przerzutnika (2) wpięty jest układ blokady **suchobiegu** (6).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 298905 (22) 93 05 10 5(51) F04B 49/00

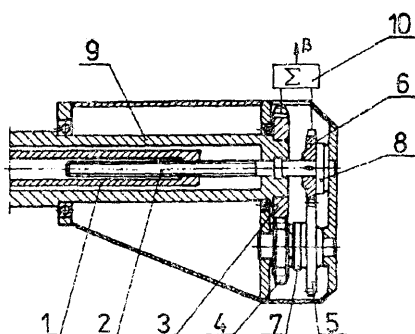
(71) **NOWOMAG** Nowosądecka Fabryka
Urządzeń Górniczych **Spółka Akcyjna**, Nowy
Sącz

(72) Ząber Zdzisław

(54) Mechanizm sterowania kątem natarcia łopat
wirnika maszyny **przepływowej**

(57) Mechanizm ma drążek sterujący (1) przesuwany posiowo za pomocą przekładni śrubowej (2) napędzanej od wału wirnika (9) poprzez sterowaną przekładnię zębatą (3-8).

(1 zastrzeżenie)



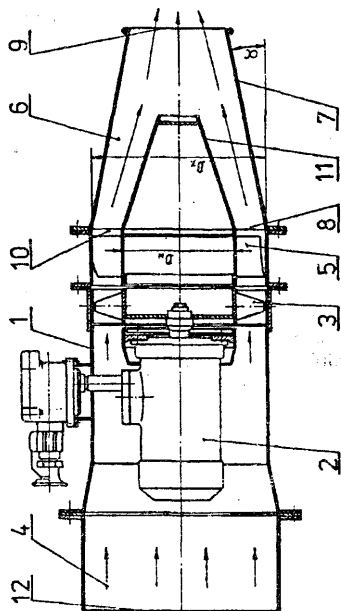
A1(21) 298957 (22) 93 05 12 5(51) F04D 13/06

(71) **KOMAG** Centrum Mechanizacji Górnictwa,
Gliwice(72) **Frydel** Walenty, Reich Karol, Barski
Bogusław, Roj Leon(54) Małogabarytowa dmuchawa wirnikowa z
napędem elektrycznym

(57) Małogabarytowa dmuchawa wirnikowa charakteryzuje się tym, że powierzchnia otworu wylotowego (3) konfuzora (6) jest mniejsza od powierzchni otworu wylotowego (10) prostownicy strumienia (5) przy stosunku tych powierzchni mniejszym od 0,9 i przy kącie pochylenia (α) ścian bocznej (7) konfuzora (6) względem jego osi mniejszym od 30° .

We wnętrzu konfuzora (6) jest umieszczony stożek (11), wypełniający część przestrzeni za prostownicą strumienia (5).

(2 zastrzeżenia)



(54) Zasuwa zamykająca gardziel przewodu przewodzącego **płyny**, zwłaszcza **przewodu kanalizacyjnego o dużej średnicy**

(57) Zasuwa zawiera prowadnice (2) związane z gardzielą (1) przewodu oraz zawieradło (3) posiadające z każdego boku elementy ustalające (4) związane przesuwnie z prowadnicami (2) równoległymi do płaszczyzny czołowej gardzieli (1) przewodu.

Każda prowadnica (2) składa się z co najmniej dwóch związanych ze sobą skosami prostych odcinków, przy czym odcinki te znajdują się we wzajemnie równoległych płaszczyznach, a odcinek prowadnicy (2) znajdujący się na początku toru ruchu zamykającego zawieradła (3) jest najbardziej oddalony od płaszczyzny czołowej gardzieli (1) i przechodzi w skos skierowany w stronę gardzieli (1), natomiast odcinek znajdujący się przy końcu toru jest najbardziej zbliżony do płaszczyzny czołowej gardzieli (1) i zakończony również skosem skierowanym w stronę gardzieli (1). Element ustalający (4) zawieradła (3) znajdujący się bliżej tego skosu, jest usytuowany bliżej płaszczyzny roboczej zawieradła (3) skierowanej w stronę gardzieli (1) niż pozostały element ustalający.

Prowadnice (2) mają w przekroju poprzecznym kształt ceownika, a element/ ustalające (4) zawieradła (3) są rolkami znajdującymi się wewnątrz ceownika. Skos znajdujący się przy końcu toru prowadnicy (2) zakończony jest prostym, otwartym na końcu wylotem (5).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 298904 (22)93 05 10 5(51) F16K 3/02

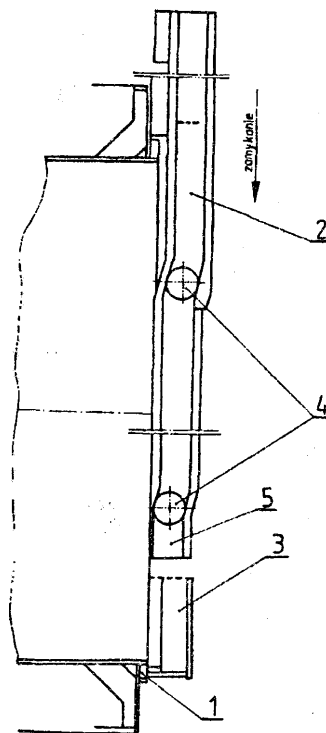
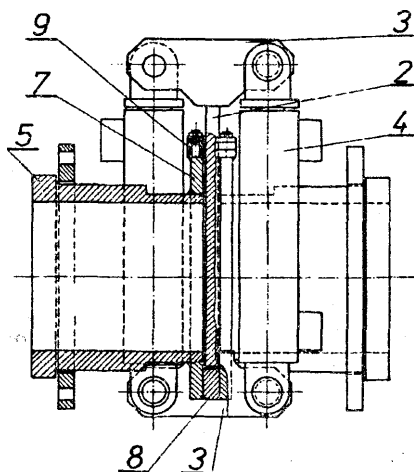
(71) POWSTAŃCÓW ŚLĄSKICH Kopalnia Węgla Kamiennego, Bytom; Stokłosa Jan, Bytom; Nowak Krzysztof, Bytom; Bochenek Antoni, Bytom

(72) Stokłosa Jan, Nowak Krzysztof, Bochenek Antoni

(54) Podosadzkowy zawór odcinający

(57) Przedmiotem wynalazku jest podosadzkowy zawór odcinający, przeznaczony do sterowania strumieniem podsadzki hydraulicznej w likwidowanych wyrobiskach górniczych. Rozwiązanie polega na zastosowaniu korpusu zamocowanego trwale na odcinku rury podosadzkowej (5) lub trójnika. Korpus ten jest zaopatrzony w otwory przelotowe i ma komorę, w której umieszczona jest zasuw (2). Zarówno korpus (1) jak i zasuw (2) są wyposażone w dwie pary uchwytów (3) połączonych ze sobą za pomocą dwóch siłowników hydraulicznych (4). Poza tym górna krawędź komory korpusu jest wyposażona w elastyczne uszczelnienie obejmujące zasuwę odcinającą.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 298873 (22) 93 05 06 5(51) F16K 17/19

(71) GLINIK Fabryka Maszyn S.A., Gorlice

(72) Chmura Czesław, Serafin Leszek, Domasik Józef, Mazur Karol, Moskal Jerzy

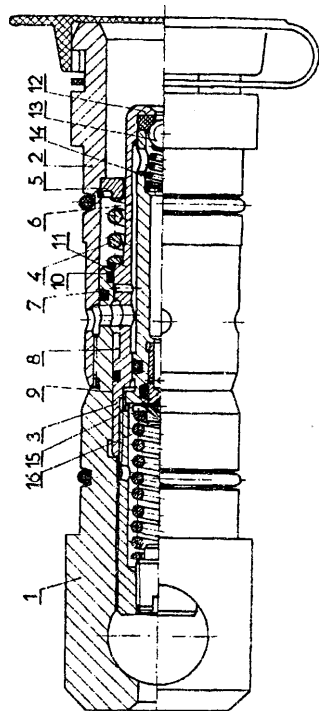
(54) Blok zaworowy hydraulicznego stojaka kopalnianego

(57) Blok zaworowy posiada zawór (11) szybkiego przepływu złożony z uszczelki (10) wewnętrznej współpracującej z wkładką (3) przesuwą. Wkładka (3) przesuwana jest zbudowana z walca (6) z co najmniej jednym otworem (7) promieniowym, zatoczenia (8) oraz walca (9) o mniejszej średnicy od walca (6),

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 303537 (22) 94 05 18 5(51) F16K 3/316

(75) Iwański Ryszard, Poznań



A1 (21) 303270 (22) 94 04 29 5(51) F16L 3/01

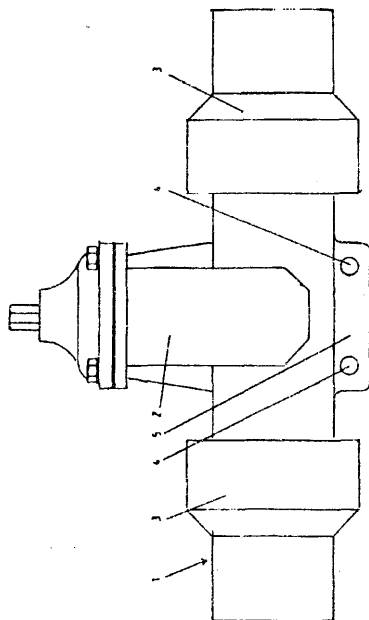
(31) 93 4314562 (32) 93 05 04 (33) DE

(75) Jeschke Immanuel, Sarstedt, DE

(54) Armatura zamykająca dla przewodu zasilającego ułożonego w ziemi **lub** swobodnie

(57) Armatura umieszczona w obudowie, posiadającej dwa króćce przyłączeniowe dla przyłączenia rur przewodu zasilającego, charakteryzuje się tym, że obudowa (2) posiada co najmniej jeden łącznik (5), zaopatrzony w otwór (4), przez który jest przetknięty środek zamykający (6), który jest zamocowany do kotwy lub fundamentu. Łączniki zaopatrzone w otwory są wykonywane **jednocześnie** razem z obudową lub za pomocą śrub lub trzpieni połączone z kotwą lub fundamentem.

(6 zastrzeżeń)



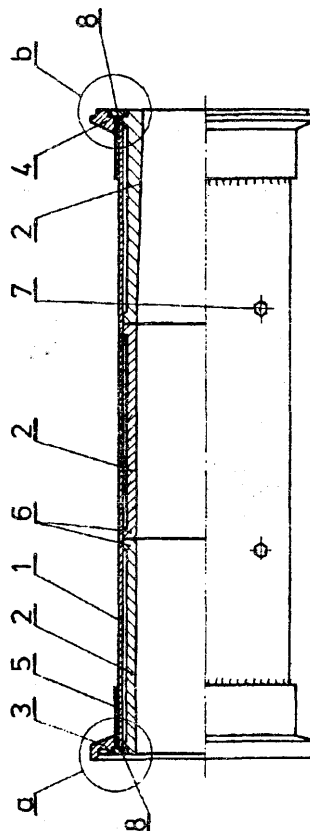
A1(21) 298955 (22) 93 05 12 5(51) F16L 9/22

(75) Kotuła Bolesław, Gliwice

(54) **Przewód podsadzkowy**

(57) Przewód charakteryzuje się **ty m**, że trudnościeralną rurę stanowią co najmniej **dwie** tuleje (2) z **odsadzeniami** (6) na ich końcach wciśnięte do rury okładzinowej (1). Na końcach rur/okładzinowej przyspawane są wzmacniające tuleje (5), do których z kolei przyspawane są pierścieniowe kołnierze (3, 4). Korzystnie jest jeżeli w rurę okładzinową (1) wkręcone są ustalające śruby (7) lub gdy w skrajnych odsadzeniach (6) **tulei** (2) znajdują się wycięcia, w których usytuowane są pierścieniowe ustalające elementy (8) przyspawane do kołnierzy (3, 4). Ponadto ostatnia tuleja (2) może mieć wewnętrzną powierzchnię stożkową zbieżną w kierunku wylotu.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 303552 (22) 94 05 20 5(51) F16L 19/065

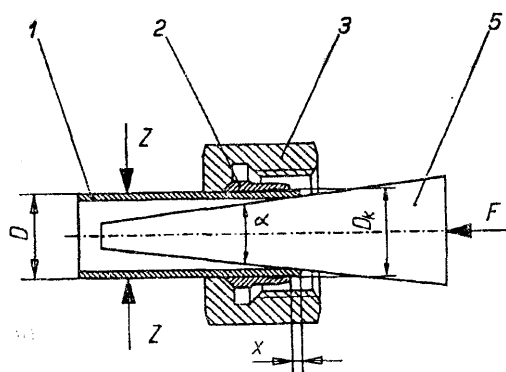
(71) Politechnika Krakowska im, Tadeusza Kościuszki, Kraków

(72) Lisowski Edward

(54) Sposób wykonywania złącza rurowego gwintowego z pierścieniem zacinającym, zwłaszcza do pracy z obciążeniem pulsacyjnym

(57) Sposób polega **na tym, że** po nasunięciu nakrętki złącznej (3) i pierścienia **zacinającego** (2) na rurę (1) rozszerza się stożkowo koniec rury (1) o kąt rozwarcia (a) równy $14^\circ \pm 2^\circ$, na odcinku (x) równym co najmniej długości cylindrycznej części gniazda korpusu złącza. W trakcie wciskania, korzystnie udarowego, kontroluje się odkształcenie zewnętrznej średnicy (Dk) końca rury (1), przy czym korzystne powiększenie średnicy zewnętrznej (D) rury (1) wynosi od 0,5 do 1 mm. Tak powstały na rurze (1) zespół łącznikowy (1, 2, 3) złącza gwintowego montuje się w znany sposób.

(1 zastrzeżenie)



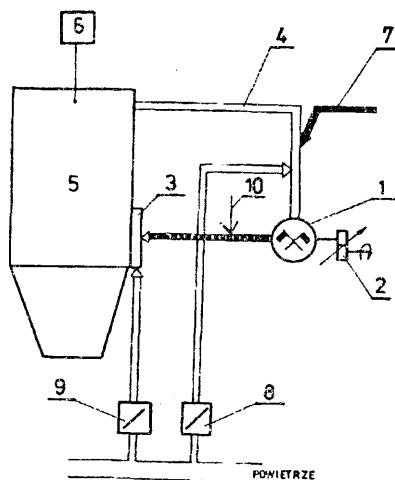
Al(21) 299625 (22) 93 05 10 5(51) F23B 7/00

(75) Ochot Diter, Kędzierzyn-Koźle

(54) Sposób regulacji spalania w kotle energetycznym z rurosuszarkami

(57) Sposób regulacji, w którym powietrze do spalania jest dostarczane strumieniem pierwotnego powietrza i strumieniem wtórnego powietrza, polega na wykonywaniu następujących poniższych czynności po uprzednim wyłączeniu działania układów automatycznego sterowania ilością powietrza: 1) do rurosuszarki (4) doprowadza się pierwotne powietrze w ilości powodującej przekroczenie współczynnika nadmiaru powietrza $X = 1,5$; 2) następnie zmniejsza się ilość powietrza i po chwilowym wzroście zawartości CO_2 w spalinach, jej obniżeniu i ponownym wzroście, w chwili osiągnięcia temperatury mieszanki paliwowej za młynem (1) do wartości $t_2 = 180-200^\circ C$ zwiększa się stopniowo dopływ pierwotnego powietrza; 3) gdy temperatura t_2 obniży się do wartości $130-150^\circ C$ włącza się układ automatycznego sterowania ilością pierwotnego i wtórnego powietrza.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 298908 (22) 93 05 10 5(51) F28D 1/02

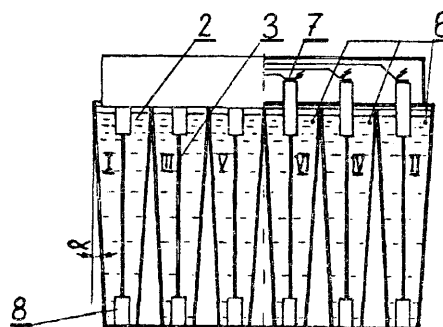
(75) Kwiatkowski Zbigniew, Gdynia

(54) Stabilizator lepkości cieczy

(57) Stabilizator charakteryzuje się tym, że zawiera wewnątrz trapezokształtnej zamkniętej wanny sześć symetrycznych trapezokształtnych komór grzejnych (2), usytuowanych każda w osi przepływu stabilizowanej co do lepkości cieczy. Wlot cieczy znajduje się w dolnej części wanny. Umieszczone wewnątrz w osi każdej z komór (2) płytowa elektrody czynne (3), są odpowiednio bliźniaczymi parami (i)-(ii), (iii)-(iv), (v)-(vi) przyłączone poprzez indywidualne regulatory i punkty pomiarowe tempera-

tury (6) do odrębnych źródeł napięcia zasilającego regulowanego co do wielkości. Komory (2) mają każda z osobna kształt w przekroju poprzecznym wysmukłego trapezu regularnego, którego mniejsza podstawa znajduje się w najniższym punkcie komory, a największa podstawa w najwyższym punkcie komory i których kąt pochylenia (a) nierównoległych do siebie ścianek jest zmienny.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 303769 (22) 94 06 10 5(51) F28F 1/28

(71) Zakłady Metali Lekkich KĘTY S.A., Kęty

(72) Brzuska Kazimierz, Kluczewski Andrzej, Kryjak Jan, Maciążek Wiesław

(54) Człon grzejnika i grzejnik, zwłaszcza centralnego ogrzewania

(57) Człon grzejnika charakteryzuje się tym, że ściany (2) stanowiące wzmocnienie trzonu kształtownika z obu przeciwnych stron przechodzą w występy (3) o kształcie zbliżonym do prostokątnego trójkąta w przekroju poprzecznym, przy czym co najmniej z jednego występu (3) z zewnętrznej strony w pobliżu wierzchołka ze stopki (6) wychodzi przyległe ramię (7) w postaci bocznej półki usytuowane przynajmniej w części od strony swojej podstawy prostopadle do zewnętrznej ściany występu (3).

Grzejnik charakteryzuje się tym, że zestawione poziomo kształtowniki mające na ścianach (2) co najmniej z jednej strony wychodzące ze stopki (6) występy (3) przyległe ramię (7) w

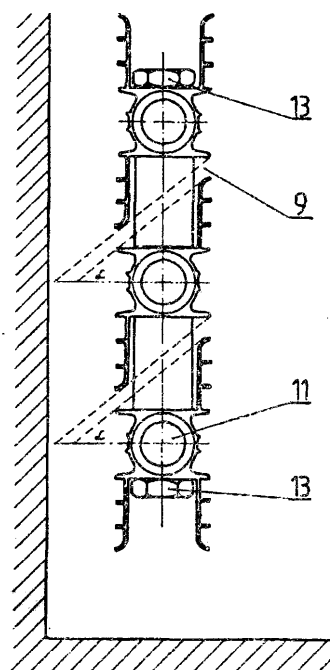


Fig. 8

postaci bocznej półki tworzą między dwoma sąsiednimi członami wzdłużną szczelinę (9) nachyloną dogodnie do poziomu pod kątem od 30 - 70°, przy czym wysokość szczeliny (9) jest korzystnie mniejsza lub równa wysokości ramienia (7) członu grzejnika.

(11 zastrzeżeń)

A1

(21) 298880 (22) 93 05 07 5(51) F41F 3/00

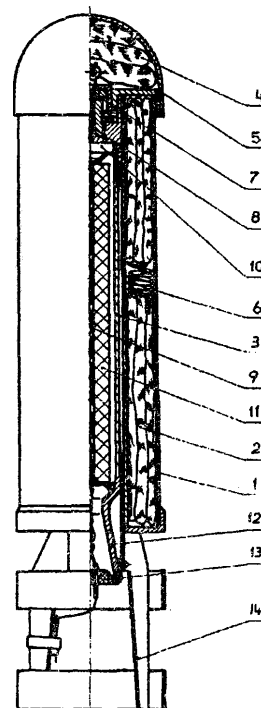
(71) SKARŻYSKO Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy, Skarżysko-Kamienna
(72) Gelbert Jerzy, Moskalewicz Maciej,
Orlikowski Włodzimierz, Adamski Jacek,
Leśniak Witold

(54) **Rakietowy wyrzutnik makiet skoczków spadochronowych**

(57) Wyrzutnik wystrzeliwany z wyrzutni wieloprowadnicowej służy do pozorowania desantu skoczków spadochronowych i jest urządzeniem treningowym do zwalczania takiego desantu.

Wyrzutnik zawiera silnik napędowy i połączony z nim zasobnik (1) z makietami (2) skoczków spadochronowych. Korpus (3) silnika napędowego osadzony jest w płaszczu ochronnym (6), a zasobnik (1) z makietami (2) osadzony jest na obwodzie w obszarze powierzchni bocznej korpusu (3) silnika napędowego. Korpus (3) silnika napędowego połączony jest ze spadochronem (4) usytuowanym w całości w czaszy (5) osadzonej na zasobnikach (1) z makietami (2) skoczków spadochronowych.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 298886 (22) 93 05 10 5(51) G01B 11/00
G01B 9/00
G01M 17/06

(71) Instytut Transportu Samochodowego,
Warszawa
(72) Łowicki Jan

(54) **Urządzenie optyczne do kontroli położenia miejsc mocowania zawieszenia nadwozi samochodowych**

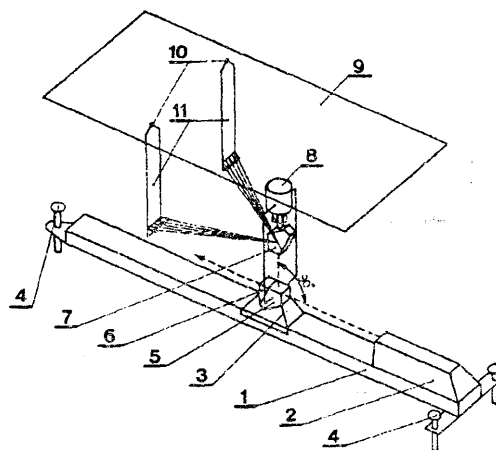
(57) Urządzenie składa się z prowadnicy (1), na końcu której przymocowany jest trwale laser (2) oraz z umieszczonej na niej przesuwnej głowicy kierującej (3).

Głowica (3) zawiera w swej obudowie dwa pryzmaty pentagonalne, z których jeden jest nieruchomy i stanowi go pryzmat pentagonalny (5) z klinem światłodzielnym (6), natomiast drugi jest ruchomy i stanowi go pryzmat pentagonalny (7), który jest osadzony w obudowie głowicy (3) tak, że może obracać się zarówno wokół własnej osi obrotowej jak i być przemieszczanym w płaszczyźnie pionowej z położenia równoległego w położenie prostopadłe i odwrotnie względem prowadnicy (1). Pryzmat ruchomy (7) wprawiany jest w ruch obrotowy przy pomocy elektrycznego silnika (8), natomiast przemieszczanie w płaszczyźnie pionowej zapewnia przegubowe połączenie pryzmatu (7) z podstawą głowicy (3).

Wychodząca z lasera (2) wiązka promieni trafia na wirujący pryzmat (7), który powoduje, że tworzy ona rodzaj płaszczyzny świetlnej.

Płaszczyzna ta w zetknięciu się z dowolną powierzchnią daje widoczną linię przecięcia, która jest podstawą do dokonywania pomiarów i kontroli.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 298969 (22) 93 05 13 5(51) G01N 33/49

(71) Politechnika Śląska, Gliwice
(72) Frączek Jerzy, Bani Amer Mashhaur
(54) **Sposób pomiaru ciśnienia parcjalnego dwutlenku węgla pCO₂ we krwi człowieka**

(57) Sposób polega na pośrednim pomiarze ciśnienia parcjalnego dwutlenku węgla pCO₂ we krwi człowieka, w którym wykorzystuje się, ustaloną drogą analizy regresji, zależność funkcyjną między ciśnieniem parcjalnym pCO₂, a stopniem kwasistości pH krwi. Zależność funkcyjna ma uniwersalną postać dla różnych rodzajów krwi: tętniczej, żywej i włosniczkowej. Różnice sprowadzają się jedynie do wartości stałych param-

trów występujących w zależności funkcyjnej. Wynik pomiaru pośredniego $p\text{CO}_2$ jest korygowany do rzeczywistej wartości temperatury pacjenta przez wykorzystanie zależności funkcyjnej ciśnienia parcjalnego $p\text{CO}_2$ od temperatury, wyznaczonej statystycznie i stanowiącej normę kliniczną. Opisany sposób nadaje się szczególnie do stosowania w zmikroprocesowanych analizatorach gazometrycznych, w których dzięki wykorzystaniu sposobu według wynalazku, zmniejsza się inwazyjność pomiaru, zaś równania stanowią podstawę programu obliczeniowego.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 298810 (22) 93 05 04 5(51) G01R 23/16

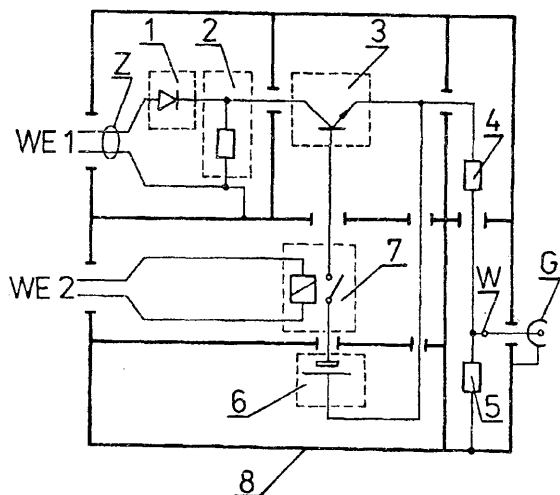
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Ruszel Piotr

(54) Głowica do pomiaru charakterystyk widma częstotliwościowego

(57) Głowica do pomiaru charakterystyk widma częstotliwościowego ma dwa wejścia (WE1, WE2). Pierwsze wejście (WE1) jest połączone przez prostownik (1) i filtrująco-tłumiący układ (2) z wejściem badanego klucza (3). Wyjście klucza (3) jest równocześnie połączone przez dopasowujące elementy (4, 5) z wyjściem (G) głowicy oraz z drugim wejściem klucza (3) przez baterię (6) i sterujący układ (7). Do drugiego wejścia (WE2) głowicy jest doprowadzony synchronizujący sygnał do sterującego układu (7). Wszystkie elementy głowicy są umieszczone w elektromagnetycznym ekranie (8).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 298811 (22) 93 05 04 5(51) G01R 23/16

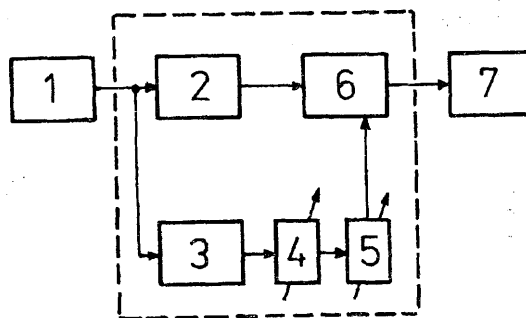
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Ruszel Piotr

(54) Sposób i układ do pomiaru charakterystyk widma częstotliwościowego

(57) Sposób pomiaru polega na tym, że wejściowy sygnał rozdziela się na dwa sygnały. Jednym sygnałem synchronizuje się moment włączenia badanego klucza, a drugi sygnał po przetworzeniu stanowi sygnał testowy. Sygnał testowy przekształca się w badanym kluczu na sygnał wyjściowy, którego widmo mierzy się. Układ do pomiaru ma źródło sygnału (1), którego wyjście jest równocześnie połączone z wejściem prostownika (2) oraz z wejściem detektora (3) zera. Wyjście detektora (3) jest połączone przez dwa czasowe układy (4, 5) z drugim wejściem pomiarowej głowicy (6), której pierwsze wejście jest połączone z wyjściem pierwszego detektora (2). Wyjście głowicy (6) jest połączone z wejściem pomiarowego przyrządu (7).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 302962 (22) 94 04 08 5 (51) G01V 9/00

(75) Sokołowski Stanisław, Rabka

(54) Sposób wytwarzania taśmy ostrzegawczo-lokalizacyjnej

(57) Sposób polega na tym, że na folii elastycznej z tworzywa sztucznego umieszcza się paski taśmy metalowej jako elementy czujnikowe, na które nakłada się szersze paski folii samoprzylepnej połączonej z folią elastyczną. Końce pasków taśmy metalowej oddziela się od przynależnych folii i łączy na zakładkę, którą zaciska się. Zaciśnięty obszar zakładki tworzy zatrzaszkę. Wytworzoną sposobem według wynalazku taśmą ostrzegawczo-lokalizacyjną układa się w gruncie wraz z rurociągami lub przewodami albo kablami z tworzyw sztucznych.

(1 zastrzeżenie)

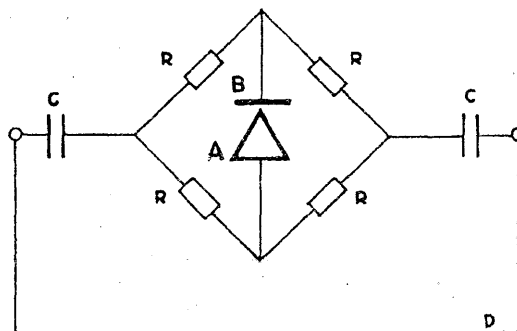
A1(21) 298881 (22) 93 05 08 5(51) G05F 1/12

(75) Kwaśnicki Roman, Jelenia Góra; Branicki Jerzy, Karpacz

(54) Urządzenie do niwelowania promieniowania magnetohydrodynamicznego

(57) Urządzenie zawiera moduł składający się z czterech rezystorów (R) połączonych w układ Graetza, w których czołach umieszczona jest piramida (A) z elektrodą statyczną (B) o wielkości równej podstawie piramidy (A), a na wejściu i wyjściu układu znajdują się kondensatory (C) połączone ze sobą przewodem (D) okalającym napromieniowane pomieszczenie. Jako przewód (D) stosuje się drut miedziany.

(2 zastrzeżenia)



A3(21) 303389 (22) 94 05 09 5(51) G05F 1/66

(61) 299724

(71) Przedsiębiorstwo Budowy i Modernizacji Urządzeń Przemysłowych MODERNCOOP Spółka z o.o., Gliwice

(72) Poloczek Wincenty

(54) Sposób i układ do kontroli i regulacji **mocy** odbiornika energii elektrycznej

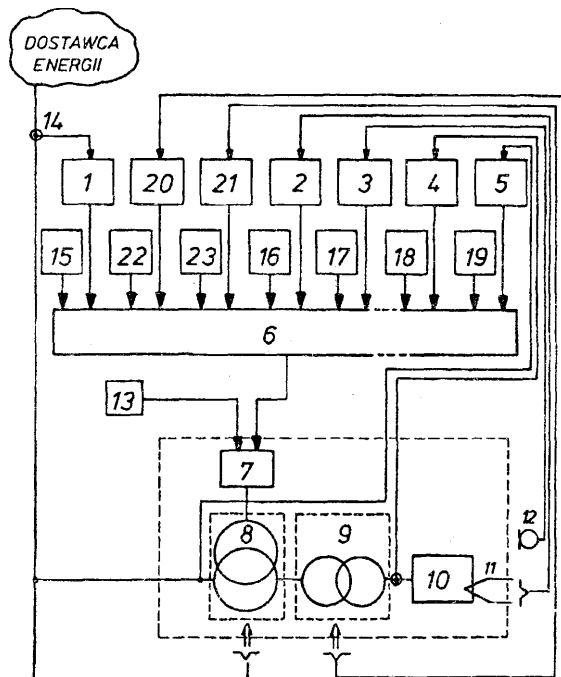
(57) Sposób polega na tym, że prowadzi się pomiar prądu i/lub mocy w przyłączy odbiorczym (14), ciągły pomiar mocy odbiornika (10), hałasu generowanego przez pracujący odbiornik (10) i temperatury wytypowanych miejsc odbiornika (10), a uzyskane w wyniku tych pomiarów poziomy sygnałów porównuje się z zadanymi uprzednio granicznymi wartościami mocy zamówionej dopuszczalnego natężenia prądu, dopuszczalnej temperatury miejsc pomiarowych i dopuszczalnego poziomu hałasu.

Otrzymanymi z takiego porównania przyrostami sygnałów reguluje się parametry elektryczne członów nadążnej regulacji w torze zasilania odbiornika (10).

Sposób jest realizowany w układzie zawierającym mikrokomputer (6) sterujący regulatorem mocy (7), którego wyjście jest połączone z wtórnym uzwojeniem regulacyjnego transformatora (8).

Ponadto do wejścia regulatora mocy (7) jest przyłączone wyjście ręcznego zadajnika (13) poziomu mocy odbiornika (10).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 298892 (22) 93 05 11 5(51) G07C 1/30
G09F 3/02

(71) KAPA SYSTEM Sp. z o.o., Gdańsk
(72) Głuchowski Marek

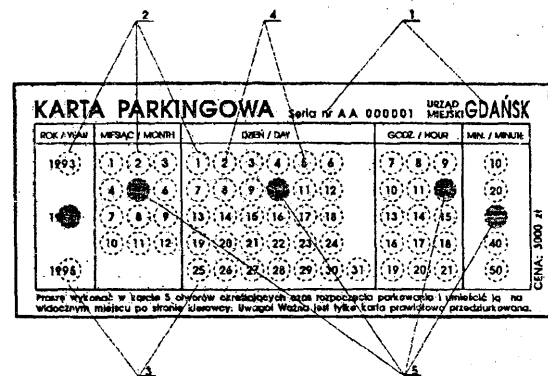
(54) Sposób oznaczania czasu parkowania pojazdu oraz karta parkingowa do tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że określenie daty i godziny rozpoczęcia parkowania następuje przez wykonanie przez kierowcę otworów w przeznaczonych do tego celu miejscach osłabionych na karcie parkingowej.

Istota karty parkingowej polega na tym, że posiada ona wiele miejsc osłabionych (2) zgrupowanych w rubrykach (3) przy czym każde miejsce osłabione (2) podporządkowane jest

jednoznacznie trwałemu oznaczeniu (4) na karcie określającemu jeden z parametrów daty i godziny rozpoczęcia parkowania.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 298929 (22) 93 05 13 5(51) G07D 7/00

(71) POLAM Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy, Warszawa
(72) Burczenik Tadeusz, Lisak Edmund, Rostek
Krzysztof

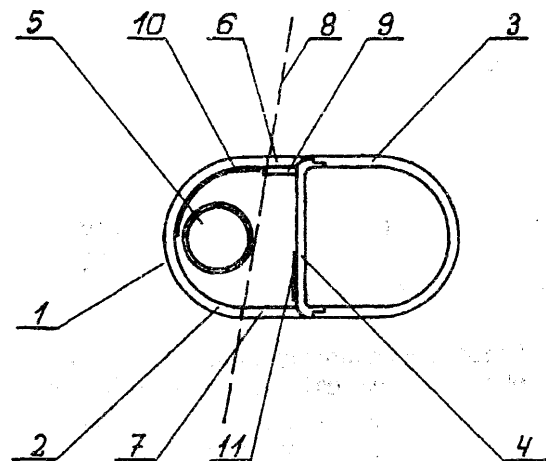
(54) Ręczne urządzenie z promiennikiem UV do sprawdzania autentyczności banknotów i papierów wartościowych

(57) Urządzenie jest wykonane w podłużnej dwuczęściowej obudowie, zawierającej promiennik (5) UV i przetwornicę z baterią akumulatorów.

Przeciwnie ścianki obudowy (1) mają podłużne wycięcia tworzące szczelinę (6) wzięrną i szczelinę (7) oświetlającą umieszczone naprzeciw siebie. Szerokość szczeliny (7) oświetlającej jest większa lub równa szerokości szczeliny (6) wzięrną z tym, że płaszczyzna (8) wyznaczona przez zewnętrzne przeciwległe krawędzie obu szczelin (6, 7) jest styczna lub przechodzi obok powierzchni rurki promiennika (5) UV.

Szczelina (6) wzięrna jest przesłonięta płytką (9) filtrującą promieniowanie UV.

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 303983 (22) 93 07 09 5(51) G07F 17/34

(31) 92 1410 (32) 92 07 09 (33) AT

(86) 93 07 09 PCT/AT93/00117

(87) 94 01 20 WO94/01840 PCT Gazette nr 03/94

(71) NOVO-INVEST CASINO
DEVELOPMENT
AKTIENGESSELLSCHAFT,
Gumpoldskirchen, AT

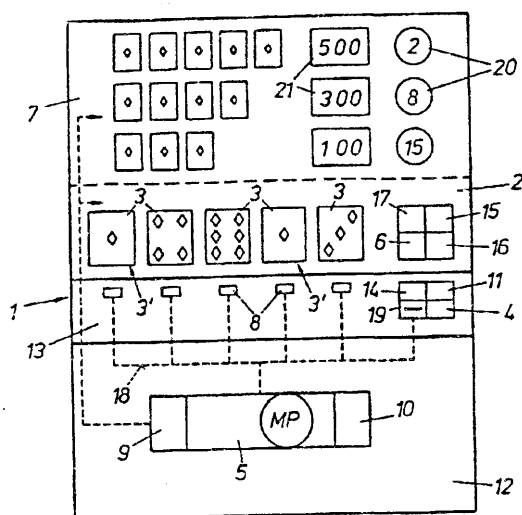
(72) Fuchs Anton

(54) Automat do gry

(57) Przedmiotem wynalazku jest automat do gry, z przynajmniej jednym polem wskaźnikowym (2), dla pewnej liczby symboli (3) do gry, które grający po rozpoczęciu gry przez uruchomienie przycisku startowego (4) otrzymuje jako wybrane ze zbioru danych symboli przy sterowaniu z bloku **przelicznikowego** (5).

Według korzystnego wykonania wynalazku automat do gry (1) zaopatrzone jest w znajdujący się w polu wskaźnikowym (2) przynajmniej jeden obszar wskaźnikowy (7) wyświetlania szans, w którym wskazywana jest podawana z bloku **przelicznikowego** (5), ewentualnie po uruchomieniu przez grającego, na przykład przez naciśnięcie przycisku, bloku informacyjnego (14), informacja o możliwych i/lub zwiększonych szansach i/lub najwyższej z osiągalnych szans wygranych i/lub wskazówki do ich realizacji w następnej grze, lub do wyboru jednego lub kilku z przedstawionych symboli lub ich kombinacji w celu ich zachowania do następnej gry.

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 298967 (22) 93 05 13 5(51) G08B 5/38
H02H 3/04

(75) Mielczyk Roman, Tarnów

(54) Układ samoczynnej sygnalizacji zwarcia
obwodów świetlnych pojazdu samochodowego

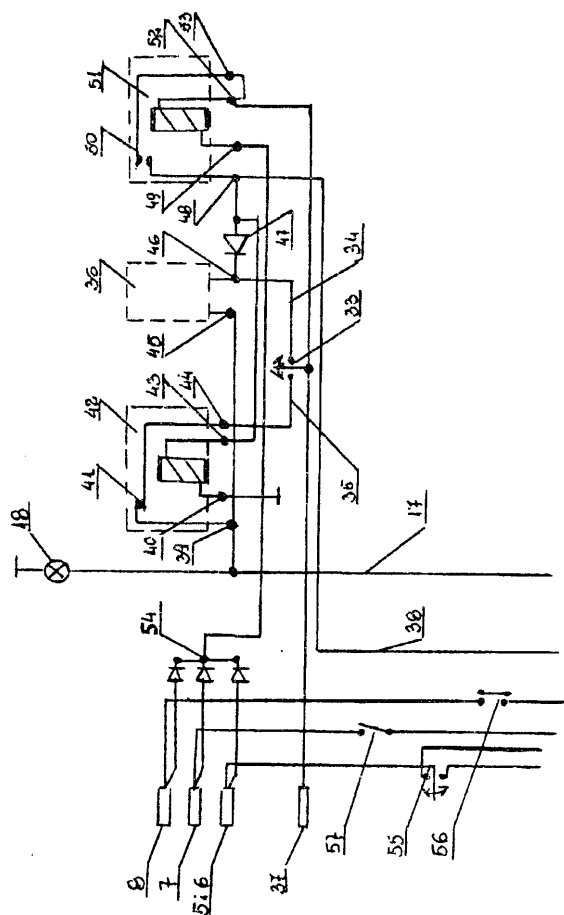
(57) Układ samoczynnej sygnalizacji zwarcia jest przyłączony diodami (54) do wyprowadzeń z bezpieczników obwodów świateł pozycyjnych (7), świateł hamowania (3) i kierunkowskazów (5, 6).

Obwody te są zabezpieczone bezpiecznikami topikowymi.

Z chwilą powstania zwarcia w którymś z tych obwodów nastąpi przepalenie bezpiecznika i na zacisku bezpiecznika w miejscu wyprowadzenia obwodu powstanie potencjał ujemny, który przez diodę zostanie podany na cewkę przekaźnika (51). Drugi przewód cewki połączony zaciskiem płytkowym (53)

jest przyłączony do bezpiecznika (37) załączania przekaźnika (51) i przez styki (50) do zacisku płytkowego (48), z którego doprowadzono przewód do przekaźnika (42) i połączono z jego cewką. Drugi przewód cewki połączono z masą za pomocą zacisku płytkowego (40). Przez diodę (47), która zabezpiecza przed napięciem zwrotnym, zacisk (48) jest przyłączony do zacisku płytkowego (46) przerywacza kierunkowskazów (36). Drugi zacisk płytkowy (45) przerywacza kierunkowskazów połączono przez zacisk płytkowy (39) przekaźnika (42) z lampami sygnalizacji zwarcia.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 303640 (22) 94 05 27 5(51) G08B 13/22
B60R 25/10

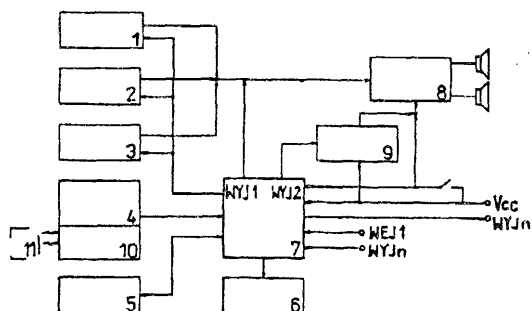
(71) Zakłady Radiowe ELTRA S.A., Bydgoszcz

(72) Kowalczyk Józef, Lubiński Ryszard,
Piaskowski Mirosław, Jasiński Ryszard

(54) System zabezpieczenia alarmowego
obiektów, zwłaszcza pojazdów
samochodowych

(57) System charakteryzuje się tym, że autoalarm stanowi integralną część układu elektronicznego odbiornika radiowego lub radioodtwarzacza, w którym mikroprocesor (7) dodatkowo wyposażony jest w jedno lub n wejść sterujących (WEJ1...WEJn) oraz w jedno lub n wyjść (WYJ1...WYJn) uruchamiających alarm, przy czym kod zabezpieczenia alarmowego wprowadzony do pamięci EEPROM jest jednocześnie kodem zabezpieczenia przed kradzieżą urządzenia elektronicznego, przy czym układ przystosowany jest do sterowania pilotem **autoalarmu** (11), którego dioda odbiorcza i dekodery (10) podłączone są do jednego z wejść sterujących (WEJ).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 298924 (22) 93 05 11 5(51) G08G 1/04
G08C 19/36

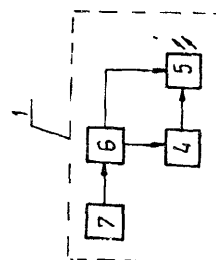
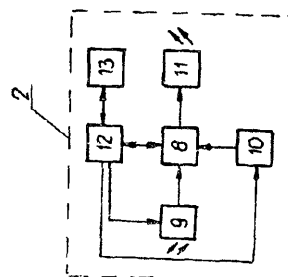
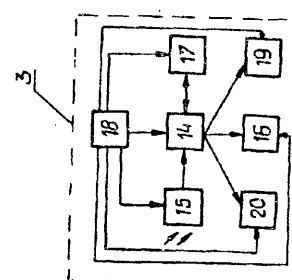
(75) Frankiewicz Dariusz, Łódź; Nawrocki Dariusz, Łódź

(54) Układ do identyfikacji obiektów, zwłaszcza pojazdów samochodowych

(57) Układ ma nadawcze urządzenie (1), nadawczo-odbiorcze urządzenie (2) oraz odbiorcze urządzenie (3). Urządzenia (1, 2, 3) posiadają mikrokomputery (4, 8, 14) zbudowane na bazie mikroprocesora jednoukładowego, korzystnie z rodziny 8051.

Nadawcze urządzenie (1) ma nadajnik (5) podczerwieni, natomiast odbiorcze urządzenie (3) ma odbiornik (15) podczerwieni. Nadawczo-odbiorcze urządzenie (2) ukryte w obiekcie identyfikowanym posiada nadajnik (11) oraz odbiornik (9) podczerwieni.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 302955 (22) 94 04 08 5(51) H02J 13/00
G06F 15/56

(31) 93 058190 (32)93 05 03 (33) US

(71) The Whitaker Corporation, Delaware, US

(72) Wise James Henry

(54) Układ zarządzania połączeniami kablowymi

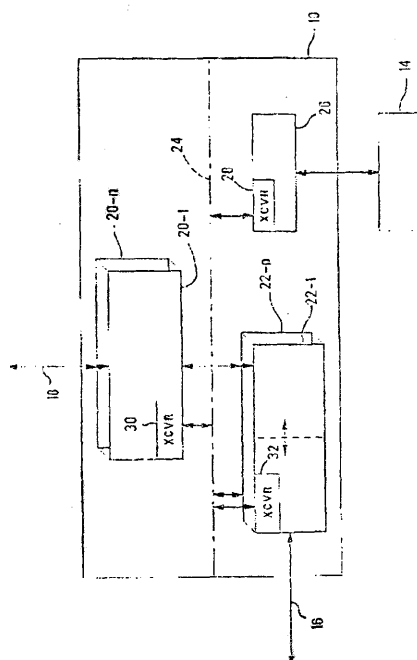
(57) Układ ma linie przesyłowe łączące linie serwisowe (16) z liniami użytkownika (18) za pośrednictwem urządzeń przełączających kontrolowanych przez komputer.

Każda z linii serwisowych połączona jest z układem zarządzania poprzez kartę modułu zakończenia linii serwisowej (22), która połączona jest również z częścią skośnych przełączników matrycowych.

Każda z linii użytkownika połączona jest z układem zarządzania poprzez kartę modułu zakończenia linii użytkownika (20). Wszystkie karty modułów zakończenia linii serwisowych zamontowane są na pierwszej stronie centralnej matrycy (24) w pionowym stosie, a karty modułów zakończenia linii użytkownika zamontowane są na drugiej stronie centralnej matrycy w poziomym stosie. Wystające z centralnej matrycy wtyki łączą ze sobą karty tak, karta linii serwisowej była połączona z kartą linii użytkownika.

Komputerowa stacja zarządzania (14) ma urządzenie umożliwiające operatorowi kontrolę połączenia i rozłączenia określonej linii serwisowej z określoną linią użytkownika,

(10 zastrzeżeń)



AI(21) 303322 (22) 94 05 04 5(51) H04M 15/36

(31) 93 4314954 (32) 93 05 06 (33) DE

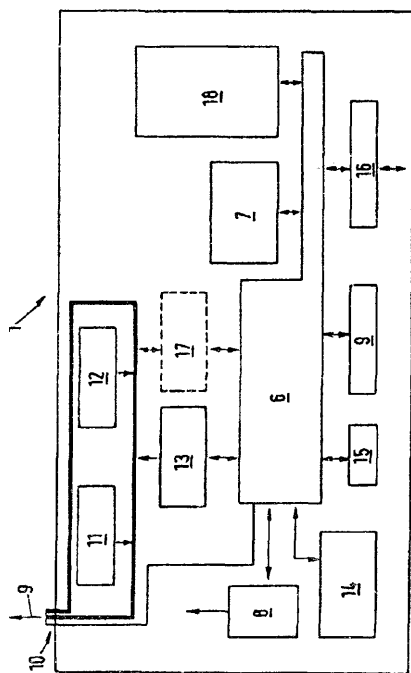
(71) Stewing Nachrichtentechnik GmbH und Co.KG Berlin, Berlin, DE

(72) Ostermann Bernd

(54) Urządzenie do rejestracji, zwłaszcza jednostek taryfowych rozmów telefonicznych

(57) Urządzenie zawiera układ kontroli (1) opłat włączony do sznura przyłączeniowego aparatu telefonicznego, zawierający mikroprocesor (6) do odczytu numeru telefonu wybranego przez abonenta wywołującego i do rejestracji czasu trwania rozmowy, dołączony do układu liczącego i pamięci (7, 18) danych do analizy wybranego numeru telefonicznego odnośnie zastosowanego zapisu opłat i do ustalania liczby jednostek taryfowych w czasie trwania rozmowy oraz dołączony do wskaźnika (9) wykrytych jednostek taryfowych i opłat telefonicznych. Pamięć (7) danych pamięta wybrany numer telefonu, datę, czas zegarowy, czas trwania rozmowy i zużyte jednostki taryfowe, a druga pamięć (18) pamięta dane dotyczące opłat.

(10 zastrzeżeń)



AI(21) 303341 (22) 94 05 06 5(51) H04N 11/06

(31) 93 93107461 (32) 93 05 07 (33) EP

(71) SONY EUROPA GmbH, Kolonia, DE

(72) Buchner Peter, Sato Masahiko

(54) Sygnał telewizyjny, sposób transmitowania sygnału telewizyjnego i urządzenie przekształcające sygnał telewizyjny

(57) Przedmiot zgłoszenia dotyczy sygnału telewizyjnego nowego standardu, w rodzaju standardu PAL plus-tv, który wykorzystuje dodatkowy sygnał, za pomocą którego układ procesora odbiornika, a zwłaszcza urządzenie wizyjne, może wykryć, że sygnał telewizyjny nowego standardu jest doprowadzony przez odpowiedni środek transmisji, który nie jest właściwy

dla przekształcania sygnału telewizyjnego według nowego standardu. Przedmiot zgłoszenia dotyczy również sposobu transmisji ulepszanego sygnału telewizyjnego oraz wizyjnego systemu przekształcania.

(31 zastrzeżeń)

AI(21) 303245 (22) 94 04 28 5(51) H05B 7/18

(31) 93 9305183 (32) 93 04 30 (33) FR
93 9312661 22 10 93 FR

(71) CEGELECMETALS SYSTEMS, Avon, FR

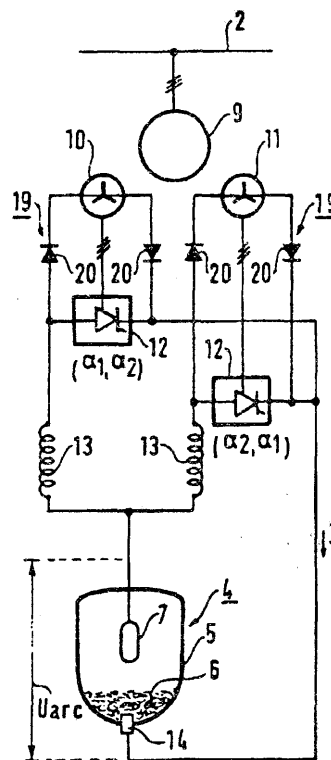
(72) Du Parc Jacques, Gliniski Christophe, Wursteisen Michel

(54) Przetwornik mocy dla zasilania prądem stałym elektrycznego pieca łukowego

(57) Przetwornik posiada przynajmniej jeden transformator (9, 10, 11) zasilany od strony uzwojeń pierwotnych (9) trójfazowym prądem zmiennym i odprowadzający ze swego przynajmniej jednego wtórnego uzwojenia prąd trójfazowy, dostarczany do zespołów prostowniczych, na których wyjściu jest wyprostowane napięcie (U) i wyprostowany prąd (I). Zespoły prostownicze posiadają, dla każdego uzwojenia wtórnego, sterowane przyrządy półprzewodnikowe.

Zespoły prostownicze zawierają obwód swobodnego koła (19), wspomniane sterowane przyrządy półprzewodnikowe są włączane z kątami włączania zasadniczo zmiennymi, modyfikowanymi w taki sposób, by zwiększać lub zmniejszać czas przewodzenia włączonych przyrządów półprzewodnikowych w taki sposób, by dostarczać do wsadu moc czynną lub moc bierną o zasadniczo stałych wartościach, pomimo wahań impedancji wsadu.

(11 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

UI(21) 100372 (22) 94 05 07 5(51) A23G 3/28

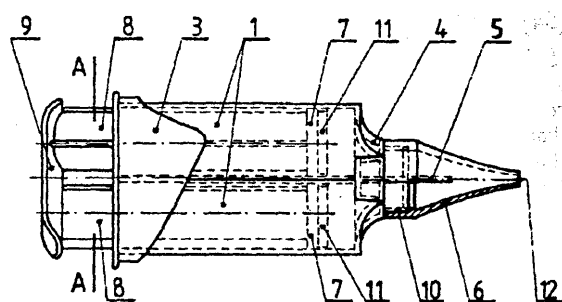
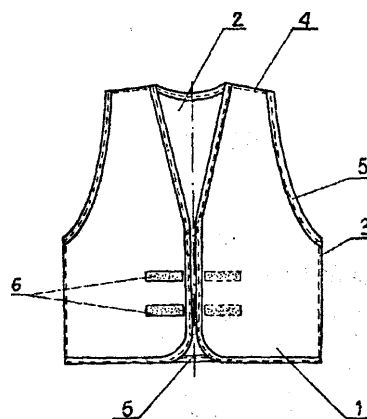
(75) Muszyński Grzegorz, Bydgoszcz;
Fajtanowski Romuald, Bydgoszcz

(54) Rurka cukiernicza

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest rurka cukiernicza przeznaczona do przyozdabiania kremem, w sposób ciągły, tortów, ciastek itp. wyrobów cukierniczych z możliwością uzyskiwania dwukolorowego wytłoczenia kremu.

Rurka charakteryzuje się tym, że zasobnik na krem złożony jest z dwóch cienkościennych rurek (1) połączonych ze sobą trwale na całej długości, które z jednej strony są otwarte na całym profilu i mają wyłącznie kołnierze oporowe blokujące nasunięty na rurki uchwyt (3), natomiast z drugiej strony zaślepione są od zewnątrz częściowo ściankami tworzącymi końcówkę (4), wewnątrz której uformowana jest w osi rurek przegroda (5) oddzielająca przestrzeń obu rurek, mająca w części górnej kształt stożka dopasowanego do wnętrza stożkowej nasadki (6).

(8 zastrzeżeń)



UI(21) 100347 (22) 94 04 30 5(51) A41D 13/00

(75) Kogut Zbigniew, Gliwice; Świgost Zbigniew, Gliwice

(54) Kamizelka ostrzegawcza

(57) Kamizelka ostrzegawcza przeznaczona jest dla pracowników wykonujących prace wymagające widoczności pracownika, zwłaszcza w transporcie kolejowym, kołowym, w budownictwie, gospodarce komunalnej.

Kamizelka składa się z dwóch części przodu (1) i tyłu (2) połączonych ze sobą bocznymi oraz barkowymi szwami (3, 4). Wszystkie brzozy obszyte są lamówką (5), a przód (1) zapinany jest na taśmy samoprzylepne (6), zaś tkaninę stanowi kompozycja poliamidowa powlekana poliuretanami zawierającymi barwniki fluorescencyjne i jest w kolorze żółtym.

(1 zastrzeżenie)

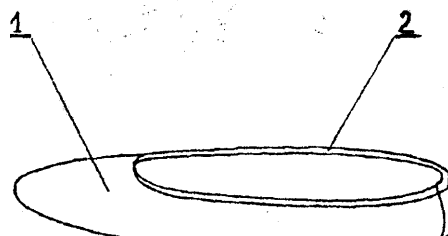
UI(21) 97841 (22) 93 05 12 5(51) A43B 5/00

(75) Kaczak Grzegorz, Wrocław

(54) Pantofel do ćwiczeń gimnastycznych tanecznych i rehabilitacyjnych

(57) Pantofel, składający się z miękkiej podeszwy i miękkiej cholewki, charakteryzuje się tym, że górny brzeg jego cholewki (1), na całym obwodzie ma przyszytą wzdłużnie gumową taśmę (2).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 97811 (22) 93 05 07 5(51) A47B 13/00

(71) EVEREST S.A, Gdynia; Cieślak Jacek, Starogard Gdański; Cieślak Lucja, Starogard Gdański; Cieślak Zenon, Starogard Gdański; Kłos Maria, Starogard Gdański

(72) Błażewicz Sławomir, Chabowski Edward

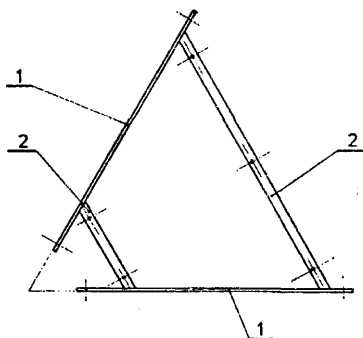
(54) Pulpit łącznikowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem budowy łącznika z możliwością rozszerzenia funkcjonalnego stałych zestawów

pulpitów, zwłaszcza na potrzeby umieszczania sprzętu komputerowego.

Pulpit zawiera metalowy stelaż składający się z czołowych listew (1) połączonych nierozłącznie z poprzecznymi mocującymi elementami (2), do których rozłącznie zamocowany jest blat. Na czołowych listwach (1) znajdują się osadzone wycięcia pod cylindryczne łączniki przyległych pulpity.

(3 zastrzeżenia)



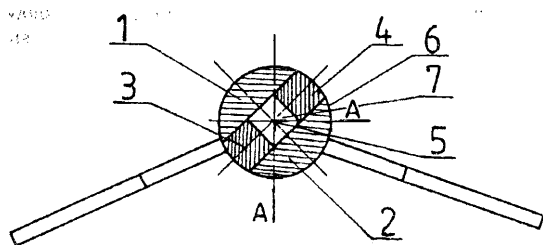
UI(21) 100610 (22) 94 06 03 5(51) A47B 13/00
A47B 9/00
A47B 91/00

(75) Zaremba Grzegorz, Swarzędz

(54) Noga do ławostolu

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest noga do ławostolu, spełniająca oprócz swej zasadniczej funkcji podpory, także dodatkową funkcję obudowy, wewnątrz której zamontowany jest wzdłużnie podnośnik regulujący wysokość blatu tego ławostolu. Noga do ławostolu składa się z podłużnych fryzów bocznych (1 i 2) usytuowanych względem siebie równolegle, a także z fryzów środkowych (3 i 4) umieszczonych między fryzami (1 i 2). Tak rozmieszczone fryzy boczne (1 i 2) oraz fryzy środkowe (3 i 4) tworzą centrycznie usytuowany względem osi wzdłużnej (5) nogi (6) ławostolu podłużny otwór (7), o poprzecznym przekroju w kształcie kwadratu. Podłużny otwór (7) jest otwarty na obu końcach nogi (6).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 99035 (22) 93 11 10 5(51) A47B 21/00

(23) 93 05 12 MTP MEUBLE-TARGI MEBLI I WYPOSAŻENIA WNĘTRZ

(71) EVEREST SA, Gdynia; Cieślak Jacek, Starogard Gdański; Cieślak Lucja, Starogard Gdański; Cieślak Zenon, Starogard Gdański; Kłos Maria, Starogard Gdański

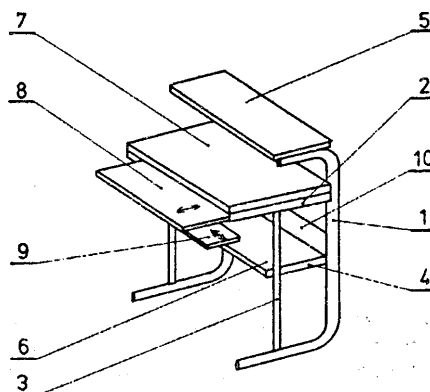
(72) Błazewicz Sławomir, Chabowski Edward

(54) Stanowisko komputerowe

(57) Stanowisko zawiera stelaż, który stanowią wyprofilowane w kształcie litery C równoległe boczne podpory (1) przechodzące łukowo z dolnego poziomego odcinka zakończonego łukowym przejściem do górnego poziomego odcinka, poniżej

którego do pionowego odcinka zamocowane są nierozłącznie poziome ramiona (2) podparte pionowymi słupkami (3) usztywnionymi w części dolnej poziomymi wspornikami (4). Do górnych poziomych odcinków równoległych bocznych podpór (1) i poziomych wsporników (4) zamocowane są czworoboczne półki (5, 6), zaś na poziomych ramionach (2) osadzony jest roboczy pulpit (7), pod którym na prowadnicach usytuowany jest wysuwany do przodu pomocniczy pulpit (8) z wysuwanym obustronnie poprzecznym pulpitem (9). Od tylnej strony stanowiska pod roboczym pulpitem (7), do równoległych bocznych podpór (1) zamocowana jest pionowa ścianka (10).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 99036 (22) 93 11 10 5(51) A47B 37/00

(23) 93 05 12 MTP MEUBLE-TARGI MEBLI I WYPOSAŻENIA WNĘTRZ

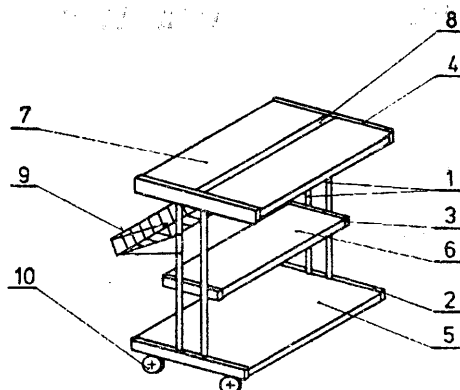
(71) EVEREST SA, Gdynia; Cieślak Jacek, Starogard Gdański; Cieślak Lucja, Starogard Gdański; Cieślak Zenon, Starogard Gdański; Kłos Maria, Starogard Gdański

(72) Błazewicz Sławomir, Chabowski Edward

(54) Stolik pod drukarkę

(57) Stolik zawiera konstrukcję nośną, którą stanowią pionowe rurki (1) z zamocowanymi do nich poziomo i równolegle względem siebie dolnymi wspornikami (2), środkowymi wspornikami (3) i górnymi wspornikami (4) z osadzonymi na nich dolną półką (5), środkową półką (6) i górną półką (7) ze szczeliną (8). W części środkowej, od tylnej strony do pionowych rurek (1) zamocowany jest pod kątem koszyk (9) na zadrukowany papier.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 97802 (22) 93 05 07 5(51) A47B 37/02

(71) EVEREST SA, Gdynia; Cieślak Jacek, Starogard Gdański; Cieślak Lucja, Starogard

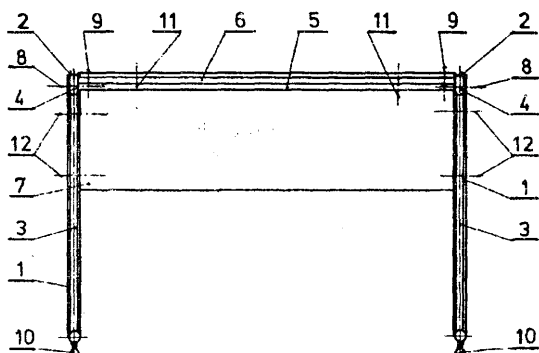
Gdański; Cieślík Zenon, Starogard Gdański;
Kłos Maria, Starogard Gdański

(72) Błażewicz Sławomir, Chabowski Edward

(54) **Pulpit pod sprzęt komputerowy**

(57) Pulpit zawiera blat (6) oparty na metalowym stelażu składającym się z bocznych równoległych podpór (1), z których każda z dolnego poziomego odcinka przechodzi łukowo do górnego pionowego odcinka, z końca którego wyprowadzone jest poziome ramie (2) podparte pionowym słupkiem (3). Boczne równoległe podpory (1) połączone są ze sobą rozłącznie poprzecznymi prętami (5), do których przymocowany jest blat (6) oraz od czoła pionową poprzeczną płytą (7).

(4 zastrzeżenia)



UI(21) 97803 (22) 93 05 07 5(51) A47B 37/02

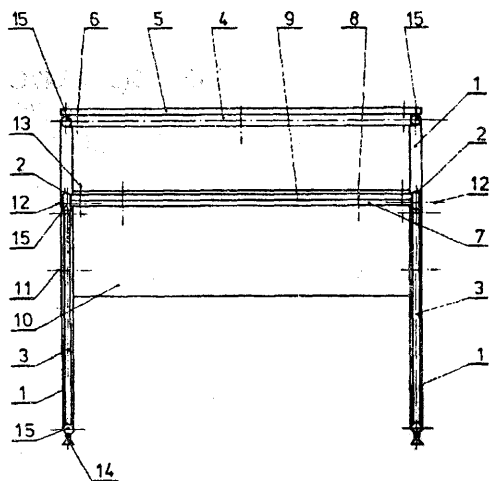
(71) EVEREST SA, Gdynia; Cieślík Jacek, Starogard Gdański; Cieślík Lucja, Starogard Gdański; Cieślík Zenon, Starogard Gdański;
Kłos Maria, Starogard Gdański

(72) Błażewicz Sławomir, Chabowski Edward

(54) **Stolik pod sprzęt komputerowy**

(57) Stolik charakteryzuje się tym, że ramę nośną stolika stanowią wyprofilowane w kształcie litery C równoległe boczne podpory (1), z których z dolnego poziomego odcinka przechodzi łukowo do pionowego odcinka zakończony łukowym przejściem do górnego poziomego odcinka, poniżej którego do pionowego odcinka zamocowane jest nierozłączne poziome ramie (2) podparte pionowym słupkiem (3). Równoległe boczne podpory (1) połączone są ze sobą rozłącznie górnym poprzecznym prętem (4) z osadzonym na nim górnym pomocniczym blatem (5), poprzecznymi prętami (7) do których jest przymocowany dolny roboczy blat (9) oraz od czoła pionową poprzeczną płytą (10).

(4 zastrzeżenia)



UI(21) 97809 (22) 93 05 07 5(51) A47B 37/02

(71) EVEREST SA, Gdynia; Cieślík Jacek, Starogard Gdański; Cieślík Lucja, Starogard Gdański; Cieślík Zenon, Starogard Gdański;
Kłos Maria, Starogard Gdański

(72) Błażewicz Sławomir, Chabowski Edward

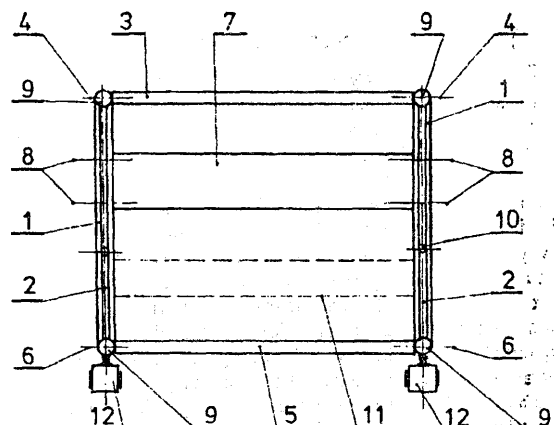
(54) **Stolik pod drukarkę**

(57) Stolik zawiera stelaż metalowy składający się z równoległych bocznych podpór (1) wyprofilowanych w kształcie litery C, z których każda z dolnego poziomego odcinka przechodzi łukowo do pionowego odcinka zakończony łukowym przejściem do górnego poziomego odcinka.

Poziome odcinki dodatkowo łączą ze sobą pionowy podpierający słupek (2).

Równoległe boczne podpory (1) połączone są ze sobą rozłącznie górnym blatem (3) zamocowanym do górnych poziomych odcinków, dolnym blatem (5) zamocowanym do dolnych poziomych odcinków i od czoła pionową poprzeczną płytą (7) przymocowaną do pionowych odcinków.

(4 zastrzeżenia)



UI(21) 100517 (22) 94 05 23 5(51) A47C 1/02

(71) Meblarska Spółdzielnia Pracy DAB, Gdynia

(72) Cwaliński Bogdan, Kusch Zygmunt,
Sobczyński Waldemar, Dunst Władysław

(54) **Fotel tapicerowany**

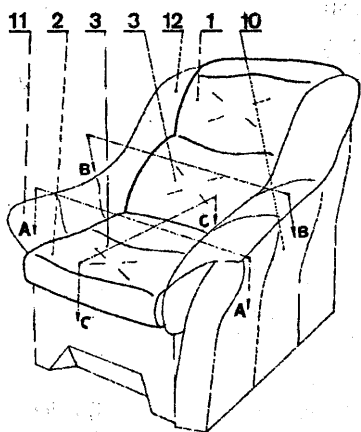
(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji oparcia i siedziska fotela tapicerowanego, o poprawionym wskaźniku ergonomii i poprawionych walorach technologiczności wykonania.

Fotel charakteryzuje się tym, że oparcie (1) i siedzisko (2) stanowią wyodrębniony samodzielny twór przestrzenny stałopostaciowy elastyczny i mają ukształtowane na ich części zewnętrznej jednakowe płytki wgłębienia (3), o kształcie regularnej, opartej na planie prostokąta, obłonaróżnej niecki.

Czynna wysokość siedziska (2) jest większa od czynnej wysokości oparcia, natomiast boczne partie wyniesione siedziska (2) przebiegające wzdłuż osi ciała człowieka, mają współczynnik sztywności postaciowej większy od współczynnika sztywności postaciowej wgłębienia (3), które w siedzisku jest ograniczone od przodu szerokim podkolannikiem.

Płat zewnętrzny elastycznego materiału gąbczastego, stanowiącego wypełnienie zarówno oparcia (1) jak i siedziska (2) ma współczynnik sztywności postaciowej niższy od współczynnika sztywności postaciowej płata podstawowego tego wypełnienia, którego warstwę zewnętrzną stanowi cienki jednolity płat włókniny tapicerskiej.

(3 zastrzeżenia)



Ul(21) 100516 (22) 94 05 23 5(51) A47C 17/02

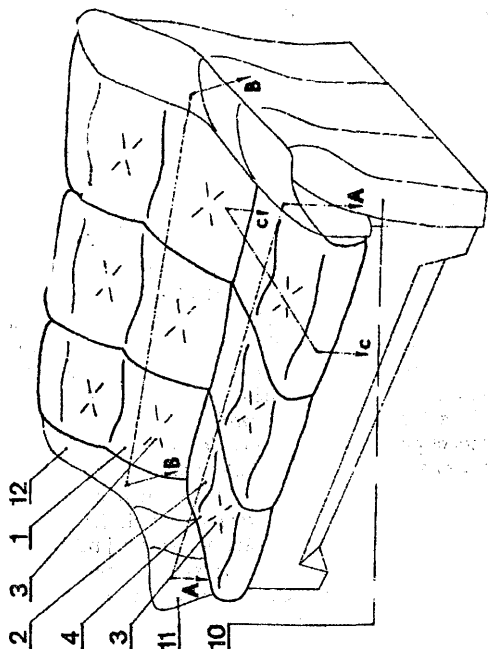
- (71) Meblarska Spółdzielnia Parcy DĄB, Gdynia
(72) Cwaliński Bogdan, Kusch Zygmunt,
Sobczyński Waldemar, Dunst Władysław

(54) Kanapa tapicerowana **trójmiejsowa**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji oparcia i siedzisk mebla tapicerowanego o poprawionym wskaźniku ergonomii i poprawionych walorach technologiczności wykonania.

Kanapa, charakteryzuje się tym, że jej **trójmiejsowe** jednolitej budowy oparcie (1) i trójmiejsowe jednolitej budowy siedzisko (2), mają ukształtowane na ich części zewnętrznej, w równych odstępach, trzy jednakowe płytkie wgłębienia (3), o kształcie regularnej prostokątnej obłonarożnej niecki. Czynna wysokość siedziska (2) jest większa od czynnej wysokości oparcia (1), natomiast partie wyniesione (4) siedziska (2), przebiegając wzdłuż osi ciała człowieka mają współczynnik sztywności postaciowej większy od współczynnika sztywności postaciowej wgłębienia (3), które w siedzisku jest ograniczone od przodu sztywnym podkolannikiem. Partie wyniesione (4) siedziska (2) są ukształtowane przez wykorzystanie dodatkowej dystansowej warstwy elastycznego materiału gąbczastego, a płat podstawowy wypełnienia jest zaopatrzony w liczne ulżeniowe komory powietrzne.

(3 zastrzeżenia)



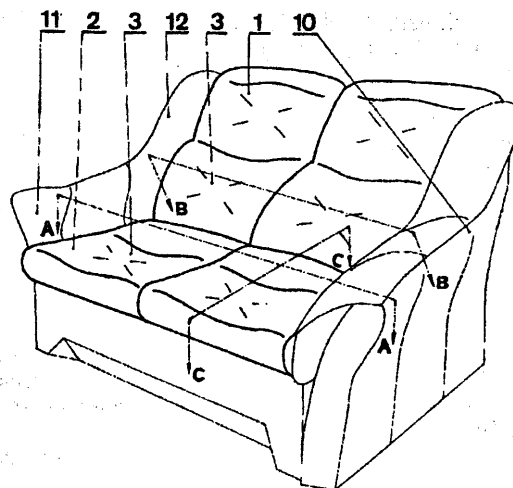
Ul(21) 100518 (22) 94 05 23 5(51) A47C 17/02

- (71) Meblarska Spółdzielnia Parcy DĄB, Gdynia
(72) Cwaliński Bogdan, Kusch Zygmunt,
Sobczyński Waldemar, Dunst Władysław

(54) Kanapa tapicerowana **dwumiejsowa**

(57) Kanapa, składająca się z oddzielnego segmentu poduszkowego oparcia oraz siedziska, osadzonego pomiędzy skrajnymi tapicerowanymi bokami, zaopatrzonymi w tapicerowane podłokietniki, charakterystyczna jest tym, że jej **dwumiejsowe** jednolitej budowy oparcie (1) i dwumiejsowe jednolitej budowy siedzisko (2), stanowią wyodrębniony samodzielny twór stałopostaciowy elastyczny i mają ukształtowane na ich części zewnętrznej, w równych odstępach, jednakowe płytkie wgłębienia (3) o kształcie regularnej, na planie prostokąta opartej niecki obłonarożnej. Odzwierciedla ona w przybliżeniu **ergonomicznie** uśredniony kształt pleców na oparciu (1) i uśredniony kształt podudzia człowieka na siedzisku (2). Czynna wysokość siedziska (2) jest większa od czynnej wysokości oparcia, natomiast partie wyniesione siedziska (2) przebiegające wzdłuż osi ciała człowieka, mają współczynnik sztywności postaciowej większy od współczynnika sztywności postaciowej wgłębienia (3), które w siedzisku jest ograniczone od przodu podkolannikiem. Płat zewnętrzny elastycznego materiału gąbczastego stanowiącego wypełnienie zarówno oparcia (1) jak i siedziska (2), ma współczynnik sztywności postaciowej niższy od współczynnika sztywności postaciowej płata podstawowego wypełnienia, którego warstwę zewnętrzną stanowi cienki jednolity płat włókniny tapicerskiej, okrywający zarówno partie wyniesione jak i dno wgłębienia (3). Partie wyniesione siedziska (2) są ukształtowane przez wykorzystanie dodatkowej dystansowej warstwy elastycznego materiału gąbczastego, a płat podstawowy wypełnienia jest zaopatrzony w liczne ulżeniowe komory powietrzne.

(3 zastrzeżenia)



Ul(21) 97843 (22) 93 05 12 5(51) A47C 23/00

A47C 25/00

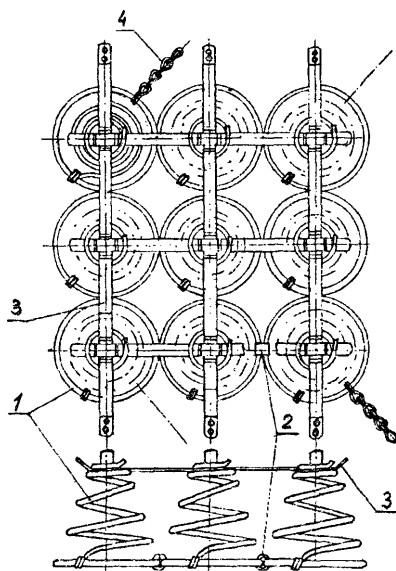
- (75) Nowak Antoni, Świdnica; Sady Maciej,
Świdnica

(54) Układ **sprężynujący**

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie zwiększenia możliwości zastosowania wkładów sprężynujących również do mebli o małych gabarytach przy jednoczesnym umożliwieniu zwiększenia szybkości montażu i trwałości wkładu.

Wkład sprężynujący składa się z zespołu dwu równolegle usytuowanych kratownic wykonanych z płaskowników (3) stalowych. W miejscu krzyżowania się płaskowników (3) umieszczone są sprężyny (1) o kształcie stożków ściętych. Sprężyny (1) spięte są w miejscu styku większych podstaw łącznikami (2).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 99032 (22) 93 11 09 5(51) A47C 31/12

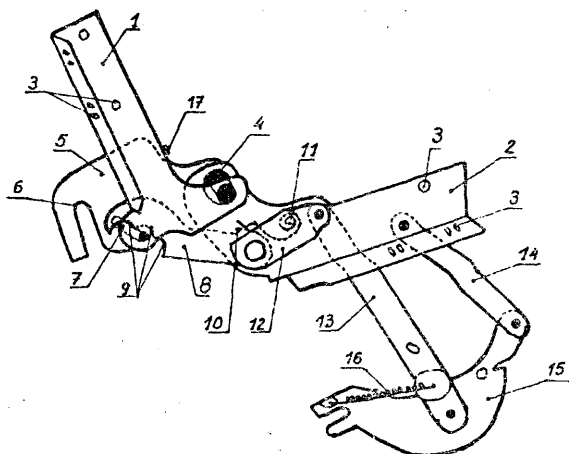
(23) 93 05 12 MPT MEBLE

(75) Górnowicz Roman, Gdynia

(54) Mechanizm podnośnikowy do foteli i kanap

(57) Mechanizm podnośnikowy do foteli i kanap ma dwa główne ramiona połączone ze sobą ruchowo, jedno mocowane do oparcia, a drugie - do siedziska oraz umocowany jednym końcem zaczep. Charakteryzuje się on tym, że dwa główne ramiona (1, 2) połączone są ze sobą zaokrąglonymi końcami za pośrednictwem dystansującej tulejki (4) i w tym samym miejscu dołączony jest do drugiego ramienia (2) wspornik (5) połączony sztywno z pierwszym ramieniem (1) przy pomocy bolca dystansującego (7). Pomiędzy pierwszym i drugim głównym ramieniem (1, 2) znajduje się zaczep (8) mający jeden koniec nie zamocowany i zaopatrzony z tej strony na wewnętrzny obwódzie w trzy wycięcia (9), a drugim swym końcem zamocowany ruchowo do drugiego głównego ramienia (2) poniżej miejsca połączenia obu ramion (1, 2) i mający wyprofilowane wycięcie tworzące ząbek (10), na którym oparte jest ramie płaskiej sprężyny (11) przymocowanej na stałe do drugiego głównego ramienia (2). Z ramieniem tym połączone są także ruchowo dwa dodatkowe ramiona (13, 14), pomiędzy końcami których znajduje się połączone z nimi ruchowo trzecie ramie (15), którego jeden przedłużony koniec zczepiony jest z ramieniem dodatkowym (13) za pomocą sprężyny odciągającej (16).

(3 zastrzeżenia)



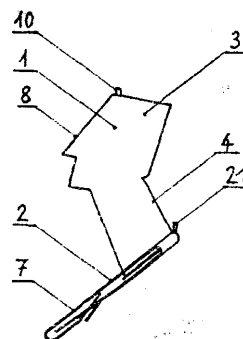
UI(21) 97816 (22) 93 05 10 5(51) A47F 7/19

(75) Piotrowski Zygmunt, Warszawa

(54) Steiaż ekspozycyjny

(57) Steiaż ekspozycyjny jest utworzony z dwóch wzajemnie prostopadłych płyt (1, 2) spiętych ze sobą, z których pierwsza tworzy głowę (3) i ramiona modelu człowieka, a druga tworzy jego tors (7) i zawiera zamek. Podwieszenie steiaża na wieszaku (10) płyty (1) powoduje właściwe wyważenie steiaża jako przestrzennego manekina wystawowego.

(4 zastrzeżenia)



UI(21) 99009 (22) 93 11 09 5(51) A47F 7/19

(23) 93 05 12 MTP MEBLE TARGI MEBLI I WYPOSAŻENIA WNĘTRZ

(71) WUTEH SA Przedsiębiorstwo

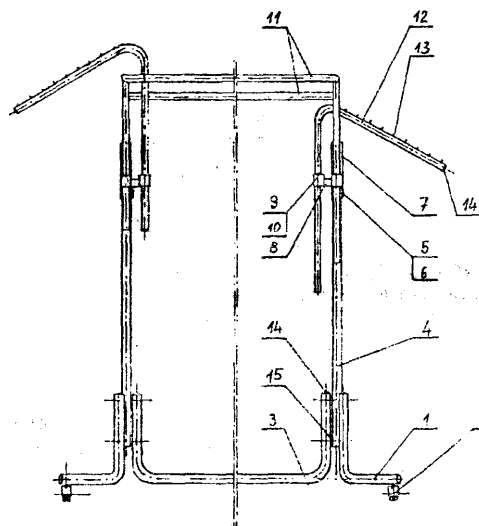
Produkcyjno-Handlowe, Toruń

(72) Chojnacki Marek, Musiał Andrzej

(54) Stojak odzieżowy

(57) Stojak odzieżowy ma podstawę i stojak zasadniczy. Podstawa składa się z dwóch par ustawionych symetrycznie rur (1) zaopatrzonych w kółka jezdne (2), połączonych poprzez pionową oś (4) łączyną (3). Stojak zasadniczy ma dwie równoległe osie pionowe (4) posadowione między rurami podstawy (1), a łączyną (3), na których osadzone są tuleje ślizgowe (5) z zatyczką (6), a na nich obrotnice. Obrotnice posiadają tuleje (7) z trzema ramionami (8), na których umieszczone są tuleje zaciskowe dzielone (9) z pokrętkami dociskowymi (10), w których umieszczone są ramiona wieszaków (11, 12). Dwa ramiona wieszaków (11) zamocowane są w obydwu obrotnicach i wygięte są na zewnątrz w kształcie litery U, a pozostałe dwa ramiona wieszaków (12) wygięte są na zewnątrz w kształcie litery L i zaopatrzone w pionowe występy (13).

(1 zastrzeżenie)



Ul(21) 99010 (22) 93 11 09 5(51) A47F 7/19

(23) 93 05 12 MTP MEBLE -TARGI MEBLI I WYPOSAŻENIA WNĘTRZ

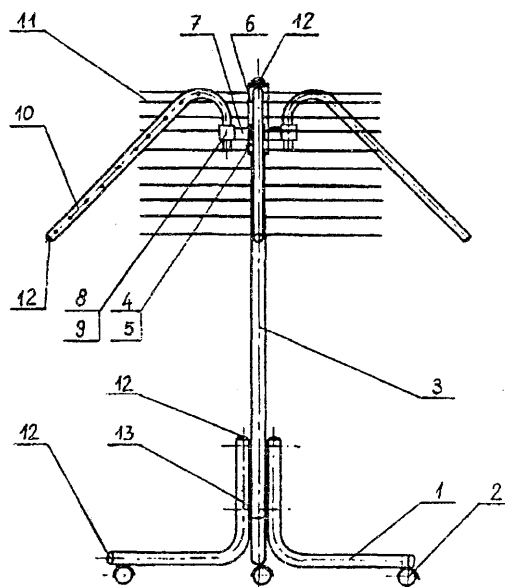
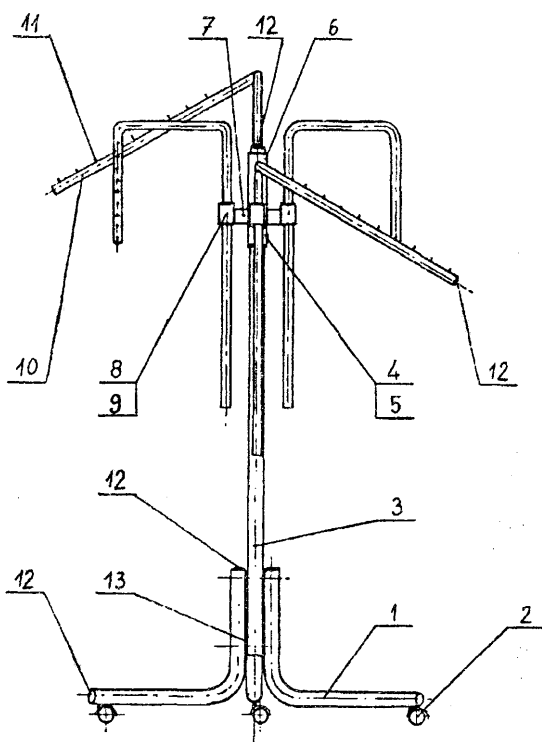
(71) WUTEH SA Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe, Toruń

(72) Chojnacki Marek, Musiał Andrzej

(54) Stojak odzieżowy

(57) Stojak odzieżowy ma podstawę składającą się z trzech wygiętych rur (1) zaopatrzonych w kółka jezdne (2). Między rurami podstawy (1) posadowiona jest pionowa oś (3) stojaka zasadniczego, na której osadzona jest tuleja ślizgowa (4) z zatyczką (5), a na niej obrotnica. Obrotnica posiada tuleję (6) z czterema ramionami (7), na których umieszczone są tuleje zaciskowe dzielone (8) z pokrętkami dociskowymi (9), w których osadzone są ramiona wieszaków (10) w postaci wygiętych rur zaopatrzonych w pionowe występy (11).

(1 zastrzeżenie)



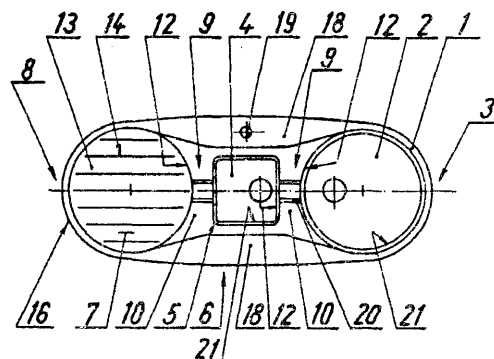
Ul(21) 97827 (22) 93 05 10 5(51) A47L 17/02

(75) Sroka Leonard, Wolsztyn

(54) Zlewozmywak dwukomorowy

(57) Zlewozmywak ma w widoku z góry kształt owalny zbliżony do spłaszczonej elipsy z obrysem obwodowym (1) usytuowanym na całym obwodzie zlewozmywaka. Zlewozmywak jest wyposażony w komorę (2) o kształcie okrągłym, komorę (4) o zarysie kwadratowym i płytę ociekową (7) w kształcie okrągłym oraz zawiera przegrody (9). Wewnątrz komór (2, 4) umieszczone są wkładki ochronne (21). Obrys obwodowy (1) położony w części środkowej (6) zlewozmywaka jest poszerzony i tworzy elementy płaskie (18). W jednym z elementów płaskich (18) znajduje się otwór z zaślepką maskującą (19) do montowania baterii.

(3 zastrzeżenia)



Ul(21) 99011 (22) 93 11 09 5(51) A47F 7/19

(23) 93 05 12 MTP MEBLE-TARGI MEBLI I WYPOSAŻENIA WNĘTRZ

(71) WUTEH SA Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe, Toruń

(72) Chojnacki Marek, Musiał Andrzej

(54) Stojak do spodni

(57) Stojak do spodni ma podstawę składającą się z trzech wygiętych rur (1) zaopatrzonych w kółka jezdne (2). Między rurami podstawy (1) posadowiona jest pionowa oś (3) stojaka zasadniczego, na której osadzona jest tuleja ślizgowa (4) z zatyczką (5), a na niej obrotnica. Obrotnica posiada tuleję (6) z czterema ramionami (7), na których umieszczone są tuleje zaciskowe dzielone (8) z pokrętkami dociskowymi (9), w których osadzone są ramiona wieszaka (10) w postaci rur wygiętych pod kątem ostrym i zaopatrzonych jednostronnie w równoległe umocowane poziome pręty (11).

(1 zastrzeżenie)

Ul(21) 98364 (22) 93 05 10 5(51) A61F 5/04

(71) Akademia Medyczna, Lublin

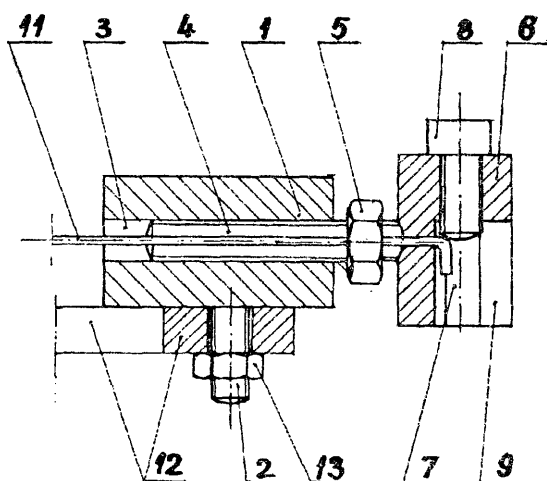
(72) Konera Wojciech, Dziubiński Franciszek

(54) Uchwyt do mocowania i naciągania drutów Kirschnera

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje sprawę mocowania i naciągania drutów Kirschnera współpracujących z pierścieniami aparatu Ilizarowa. Metalowy uchwyt naciągający druty Kirschnera charakteryzuje się tym, że utworzony jest z prostopadłościennych

przewodnicy (1), na której na środku jednej z najdłuższych ścian zamocowany jest prostopadle gwintowany trzpień (2) mocujący. W przewodnicy po najdłuższej osi wykonany jest gładki przelotowy otwór (3), z którym współpracuje gwintowany trzpień (4) naciągacza z nakrętką (5), zakończony uchwytem (6) sześciokątnym osiowym, z prostopadłym do trzpienia (4) naciągacza otworem (7) gwintowanym, ze śrubą (3). Uchwyt ma wycięcie (9) sięgające za otwór (7) gwintowany, wykonane po stronie przeciwnej do trzpienia (4) naciągacza, przy czym w gwintowanym trzpieniu (4) naciągacza osiowo i dalej w uchwycie (6) do wycięcia (9) wykonany jest otwór, w którym umieszczony jest drut Kirschnera (11), a do jego końcowego odcinka dotyka śruba (8).

(2 zastrzeżenia)



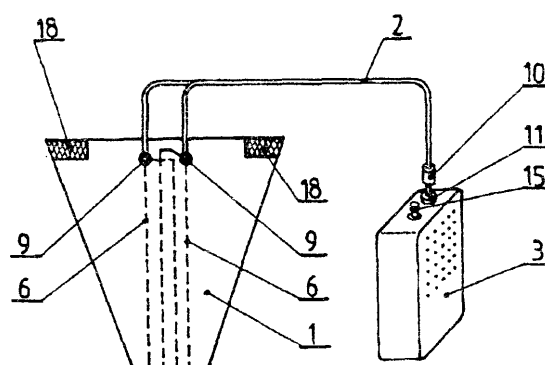
Ul(21) 100525 (22) 94 05 23 5(51) A61F 5/48

(75) Hołub Zdzisław, Bydgoszcz; Rembowski Andrzej, Bydgoszcz

(54) Aparat przeciwko nocnemu moczeniu

(57) Aparat, zawierający sygnalizator połączony przewodami z czujnikiem wilgoci, charakteryzuje się tym, że czujnik wilgoci (1) stanowi pieluska w kształcie krótkich majtek, złożonych z dwóch warstw materiału tekstylnego, wewnątrz których umieszczona jest na całej przestrzeni trzecia warstwa z materiału higroskopijnego, która z obu stron jej powierzchni zawiera umieszczone przewodzące pętle (6), połączone galwanicznie z metalowymi podstawkami nap, zamocowanymi na górnym obrzeżu pieluszki, które zatrzaskowo połączone są z przewodami (2), które dalej łączą się z sygnalizatorem, stanowiącym budzik elektryczny (3), zasilany bateryjnie, zawierający wyłącznik przyciskowy (15).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

Ul(21) 97800 (22)93 05 06 5(51) B01D 25/12

(71) Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Rybnik-Niedobczyce

(72) Ciuberek Leon, Popek Wiesław, Machoczek Zbigniew

(54) Przenośna prasa filtracyjna

(57) Przenośna prasa filtracyjna ma niedużą powierzchnię filtracyjną. Służy do mechanicznego oddzielania frakcji stałych od frakcji płynnych w procesach filtracyjnych.

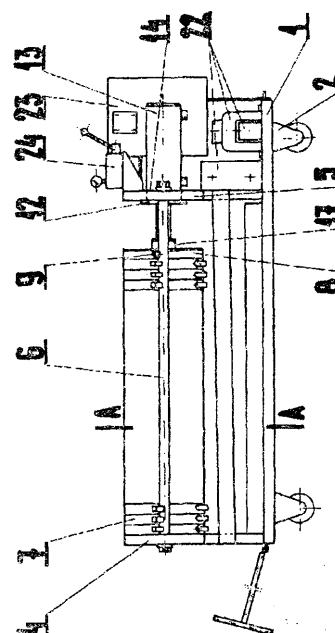
Przenośna prasa ma na trapezowym wsporniku ramy (1) umieszczoną płaską stałą głowicę (5), w której jest osadzony i zamocowany poprzez nakrętkę cylinder hydraulicznego siłownika (13).

Koniec jego tłoczyska poprzez przegub (17) przymocowany został bezpośrednio do zewnętrznej blachy ruchomej głowicy (8) i przylega do niej przez gumową wkładkę, umożliwiającą w razie potrzeby elastyczną zmianę jej nachylenia, co znacznie poprawia jej walory użytkowe.

Sterowanie przenośnej prasy odbywa się poprzez szafę sterowniczą.

Prasa nadaje się do stosowania w przemyśle węglowym, surowców mineralnych, chemicznym, cukrowniczym oraz w oczyszczalniach ścieków.

(1 zastrzeżenie)



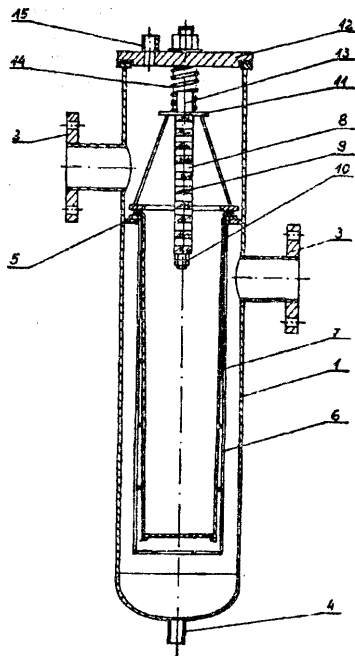
UI(21) 97853 (22) 93 05 13 5(51) B01D 35/06

(75) Klinger Waldemar, Bydgoszcz; Konarski Zbigniew, Bydgoszcz

(54) Filtr wody ciepłowniczej

(57) Filtr charakteryzuje się tym, że wewnątrz filtra (1) usytuowany jest stos magnesów (8) oraz worek filtracyjny (7) wsparty na konstrukcji wsporczej (6).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 97770 (22) 93 05 04 5(51) B01D 53/26

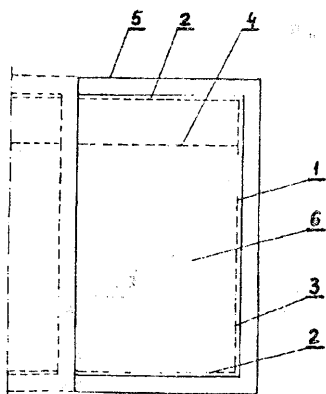
(71) Mogileńska Usługowo-Wytwórcza Spółdzielnia Pracy, Mogilno

(72) Reszka Stanisław

(54) Osuszacz sorbentowy

(57) Osuszacz charakteryzuje się tym, że stanowi go prostokątny woreczek (1), składający się z potrójnej warstwy pyłoszczelnej włókniny (6), którego krawędzie (2) i (3) są przeszyte. Wypełnienie (4) woreczka granulowanym żelazem krzemionkowym zajmuje korzystnie 80% potencjalnej jego pojemności. Osuszacz ma zastosowanie do zabezpieczania urządzeń elektronicznych, precyzyjnych, części metalowych, łożysk, metali szlachetnych oraz nie szlachetnych i niektórych materiałów pochodzenia organicznego. Jest pakowany w folii polietylenowej pojedynczo i podwójnie, w zależności od przeznaczenia.

(2 zastrzeżenia)



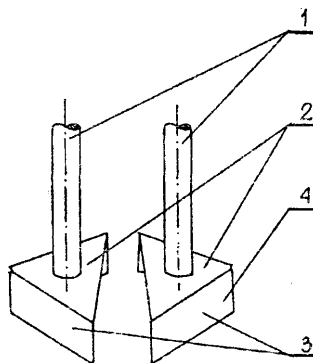
UI(21) 97832 (22) 93 05 12 5(51) B23K 3/02

(75) Ruszowski Czesław, Yonkers, US

(54) Końcówka lutownicza

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest końcówka lutownicza do lutowania i odlutowywania obwodów scalonych i elementów dyskretnych montowanych metodą powierzchniową charakteryzująca się tym, że na końcach grotów posiada zamontowaną końcówkę (2) w kształcie trójkąta prostokątnego, którego ścianki (3) boków przyprostokątnych są zagięte pod kątem 90° w stosunku do płaszczyzny trójkąta.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 97844 (22) 93 05 12 5(51) B23K 37/00

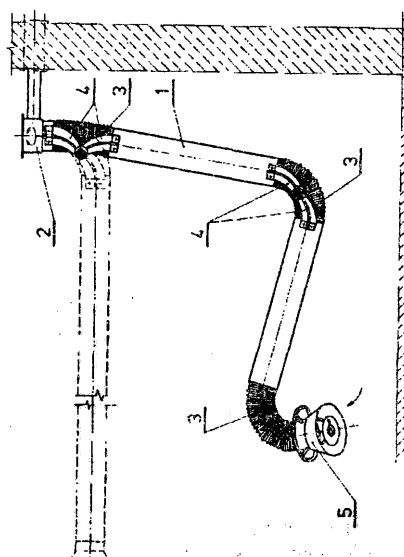
(71) Menegon Stanisław, Gdańsk

(72) Menegon Stanisław, Kurpios Lech, Kostuch Henryk

(54) Stanowiskowy odciąg wentylacyjny

(57) Stanowiskowy odciąg charakteryzuje się tym, że na zewnętrznej powierzchni elastycznych złącz (3) składowych segmentów ssącego przewodu (1) zamocowane są rozłącznie płaskie przeguby cierne (4).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 97846 (22) 93 05 12 5(51) B23K 37/00

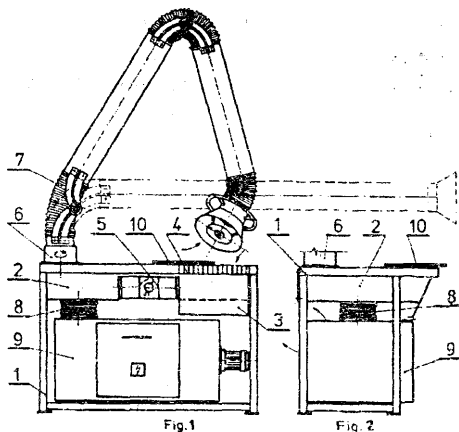
(71) Menegon Stanisław, Gdańsk

(72) Menegon Stanisław, Kurpios Lech, Kostuch Henryk

(54) Stanowisko spawalnicze

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem budowy stanowiska spawalniczego o skutecznym odciągu spalin technologicznych z zachowaniem prostej budowy. Stanowisko spawalnicze zawiera roboczy stół (1), w którym w górnej części znajduje się zamknięta powietrzna komora (2) i otwarta powietrzna komora (3) z rusztem (4), połączone ze sobą obrotową przepustnicą. Na zamkniętej powietrznej komorze (2) osadzony jest z jednej strony króciec (6) ssącego ramienia (7), a z drugiej strony wlotowy kanał (8) wyciągowego zespołu (9).

(2 zastrzeżenia)



Ul(21) 97772 (22) 93 05 04 5(51) B25J 11/00
A41D 13/10

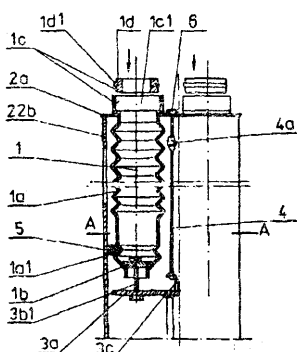
(71) EMICO Sp. z o.o., Warszawa

(72) Hjort Mogens

(54) Urządzenie do zakładania i zdejmowania rękawic, zwłaszcza gumowych

(57) Urządzenie ma dwa rękawy (1), z których każdy na swej długości posiada mieszek (1a), zaś na jednym końcu wyposażony jest w ruchomo osadzony zawór (1b), a na drugim końcu w uchwyt rękawicy (1c), pozwalający na wytworzenie we wnętrzu rękawa (1) podciśnienia, przy czym rękawy (1) są osadzone za pomocą kołnierzy (1c1) uchwyty rękawicy (1c) w płycie czołowej (2a) obudowy mającej stojak i podstawę, z których stojak w przekroju poprzecznym ma boki o kształcie półkołowym połączone odcinkami prostymi, zaś podstawa jest sztywno połączona ze stojakiem i wyposażona jest w obrotowo osadzoną stopkę pedału, którego ramię dźwigni jest połączone swobodnie poprzez cięgło z dwuramiennym wspornikiem (3a), do ramion którego są dołączone popychacze (3b1) zaworów (1b), zaś osiowo zamocowany jest uchwyt (3c) sprężyny napinającej (4) osadzonej drugim końcem w zacisku (4a) zamocowanym w listwie poprzecznej osadzonej w stojaku w pobliżu płyty czołowej (2a), ponadto w każdym z uchwytów rękawic (1c) osadzony jest rozłącznik pierścieniowy zaciskacz (1d) rękawicy.

(4 zastrzeżenia)



Ul(21) 97838 (22) 93 05 12 5(51) B28C 5/18
B28C 5/38

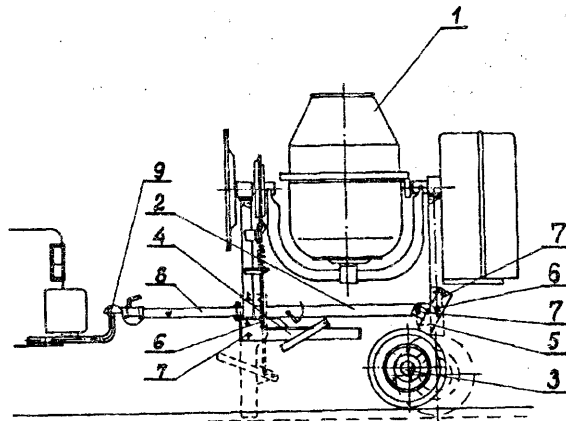
(71) Spomasz Białystok S.A., Białystok

(72) Kuźmicki Mikołaj, Madras Tadeusz

(54) Betoniarka wolnospadowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie transportu betoniarki na plac budowy. W betoniarce koła jezdne (3) i podpórka (4) umocowane są wychylnie na osiach (6) osadzonych w ramie nośnej (2) oraz na śrubach (7) ułożonych w otworach wsporników (5) i podpórki (4) i wkręconych w nagwintowane otwory ramy nośnej (2).

(2 zastrzeżenia)



Ul(21) 97845 (22) 93 05 12 5(51) B30B 1/23
B65C 1/00

(71) HYDROMEGA Sp. z o.o.

Produkccyjno-Usługowa, Gdynia

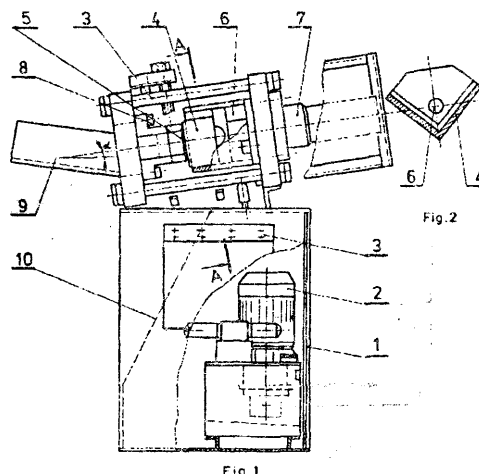
(72) Zienowicz Zbigniew

(54) Hydrauliczna prasa przelotowa, zwłaszcza do etykiet

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji prasy hydraulicznej o prostej i wydajnej technologii wykrawania etykiet.

Prasa zawiera korpus (1), w którym osadzony jest pod kątem do poziomu, operacyjny zespół (3) utworzony z prostokątnego korytka (4) współpracującego z jednej strony z wykrojnikiem (5) zamocowanym w trójszczekowym uchwycie (8) z dwuosiową regulacją, zaś z drugiej strony z przemieszczającym się po wewnętrznej powierzchni stemplem (6) odbierającym napęd od hydraulicznego siłownika (7).

(2 zastrzeżenia)



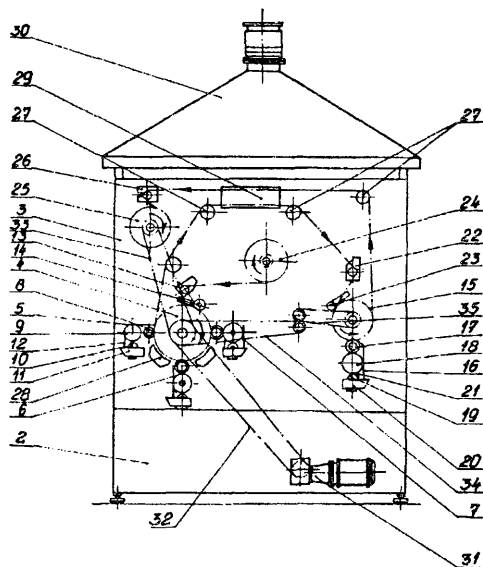
UI(21) 97813 (22) 93 05 10 5(51) B41F 9/02

- (71) METALCHEM Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń
Chemicznych, Toruń
- (72) Łangowski Stanisław, Skalski Jerzy,
Wandzioch Hieronim, Kociński Zbigniew,
Zduński Lech

(54) Urządzenie drukujące fleksograficzne

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie drukujące fleksograficzne przeznaczone do ciągłego nanoszenia druku kolorowego dwustronnego techniką fleksograficzną na materiałach taśmowych. Urządzenie charakteryzuje się tym, że w segmencie nośnym (3) korpusu osadzony jest drugi cylinder drukowy (15) z zespołem drukującym (16), zaś powyżej drugiego cylindra drukowego (15) umieszczony jest przewodnik (22) materiału taśmowego, natomiast styknie do obwodu drugiego cylindra drukowego (15) usytuowana jest rolka dociskowa (23), nadto w górnej części segmentu nośnego (3) zamocowany jest dwukierunkowy tunel suszący (29).

(1 zastrzeżenie)

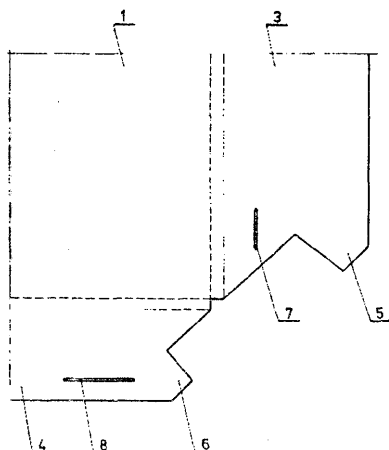


UI(21) 97829 (22) 93 05 11 5(51) B42F 7/00

- (75) Bansleben Andrzej, Sopot

(54) Składana teczka biurowa

(57) Teczka, wykonana z kartonu, zbudowana z płaskiego zasobnika i części osłaniającej go, charakteryzuje się tym, że na dolnej i bocznej zewnętrznej krawędzi płaskiego zasobnika (1)



skształtowane są składane do wewnątrz zakładki (3, 4) z krawędziami wychodzącymi po przekątnej z dolnego zewnętrznego naroża, w których wyprofilowane są zaczepowo - blokujące końcówki (5, 6), osadzone pojedynczo po złożeniu zakładek (3, 4) w przelotowe wycięcia (7, 8), właściwe dla danej zaczepowo - blokującej końcówki (5, 6).

(1 zastrzeżenie)

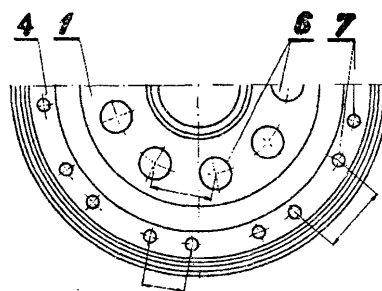
UI(21) 100585 (22) 94 05 31 5(51) B60B 1/02

- (75) Wrona Tadeusz, Świdnik

(54) Protektor szprych do koła rowerowego

(57) Protektor szprych charakteryzuje się tym, że wymiar średnicy otworów (6) w stożkowej powierzchni (1) jest co najmniej 2-krotnie większy od wymiaru średnicy otworów (7), usytuowanych symetrycznie parami w zewnętrznym kołnierzu (4).

(2 zastrzeżenia)



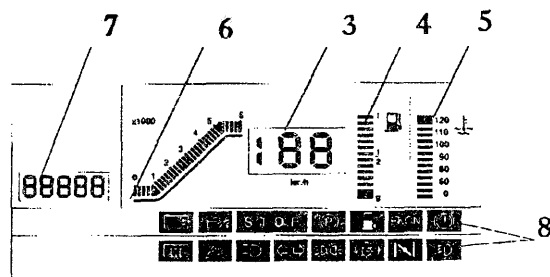
UI(21) 97854 (22) 93 05 13 5(51) B60K 37/00

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna im. J.
Dąbrowskiego, Warszawa
- (72) Zieliński Jerzy, Żmija Józef, Parka Janusz,
Nowinowski-Kruszelnicki Edward,
Raszewski Zbigniew

(54) Samochodowa rieplokrystaliczna tablica wskaźników

(57) Tablica wskaźników posiadająca obudowę, do której przymocowany jest element ciekłokrystalyczny charakteryzuje się tym, że w centralnej części elementu ciekłokrystalicznego znajduje się cyfrowy wskaźnik prędkości (3), z prawej jego strony znajdują się wskaźniki określające ilość paliwa (4) i temperatury silnika (5), a z lewej strony wskaźnika prędkości (3) znajduje się segmentowy obrotomierz silnika (6) odwzorowany zgodnie z charakterystyką mocy silnika oraz wskaźnik przejechanych kilometrów (7), natomiast poniżej wskaźnika (3) rozmieszczone są w dwu szeregach wskaźniki dwustanowe (8) oznaczone międzynarodowymi symbolami.

(2 zastrzeżenia)



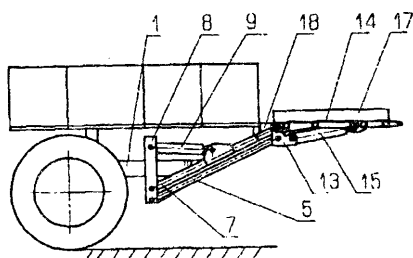
UI(21) 97814 (22) 93 05 10 5(51) B60P 1/26

- (75) Lisowski Edward, Kraków; Pobędza Janusz,
Michałowice

(54) Platforma podnośnikowa

(57) Platforma składa się z przymocowanych do ramy pojazdu (1) dwóch wieszaków, w których osadzone są ramiona (5, 7), za pomocą których siłownik (9) podnosi pomost (14) od podłoża do poziomu podłogi skrzyni ładunkowej. Zmianę położenia pomostu (14) od poziomego do pionowego realizują dwa siłowniki (15). W transportowym położeniu pionowym pomost (14) pełni funkcję tylnej burty skrzyni ładunkowej pojazdu. W dolnym położeniu gdy pomost (14) opiera się na podłożu, belka (18) pełni funkcję klina zabezpieczającego przed nadmiernym przesunięciem ładunku w kierunku pojazdu.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 97773 (22) 93 05 04 5(51) B64B 1/04

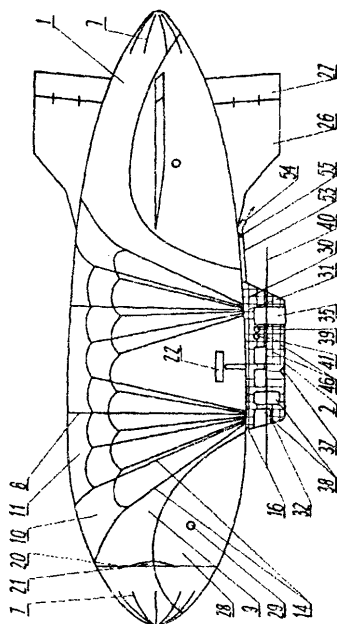
(75) Szczęsny Zdzisław, Warszawa

(54) Sterowiec miękki z napędem silnikowym

(57) Sterowiec miękki z napędem silnikowym ma kadłub (1) o przekroju płasko-wypukłym wypełniony gazem lżejszym od powietrza. Kadłub (1) jest podzielony na komory (9) poprzecznymi przegrodami (8) i wzmocniony na górze dodatkowymi dwoma warstwami tkaniny, od których prowadzą liny (14) zbiegające się w węzłach (16) na ramie, do której jest podwieszona gondola (2). Nad stropem gondoli (2) znajduje się ruchomy balast śrutowy. Dodatkowy kanał (53) zbierający powietrze z nad sprężarek (30) i spaliny z silników (31) ma jeden wylot (54) skierowany na ster dolny (27) i dwa wyloty (55) skierowane na boki zakończone zaworami klapowymi z dyszami. Gondola (2) jest niezatapiałna.

Sterowiec może służyć do poruszania się w powietrzu dla celów geodezyjnych, turystycznych, meteorologicznych i innych.

(6 zastrzeżeń)



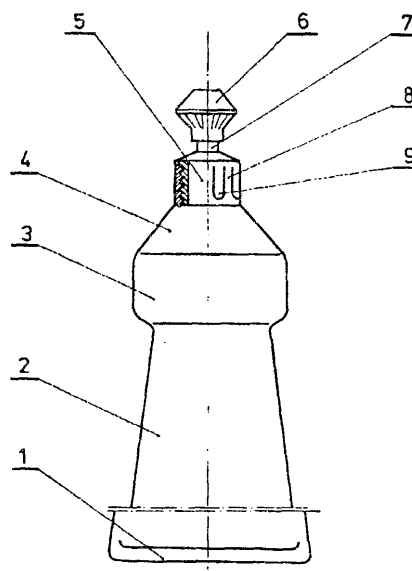
U1(21) 97859 (22) 93 05 13 5(51) B65D 1/04

(75) Grzonkowska Teresa, Lubiszewo

(54) Pojemnik

(57) Pojemnik na płyny ma przestrzennie ukształtowany ostrosłup ścięty (2) o podstawie spłaszczonego sześciokąta (1), którego górna podstawa przechodzi łukowo w prostopadłościan (3) i na dalszym odcinku w stożek ścięty (4) zakończony cylindryczną końcówką wlewową (5) współpracującą z cylindryczną nakrętką (8) zakończoną cylindrycznym występem z zaniżeniem przechodzącym w górnej części w stożek ścięty z otworami wypływowymi zakończony cylindrycznym korkiem. Cylindryczny korek współpracuje z cylindryczną nasadką (6), która ma wewnątrz ukształtowany obwodowy występ.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 97810 (22) 93 05 07 5(51) B65D 27/00

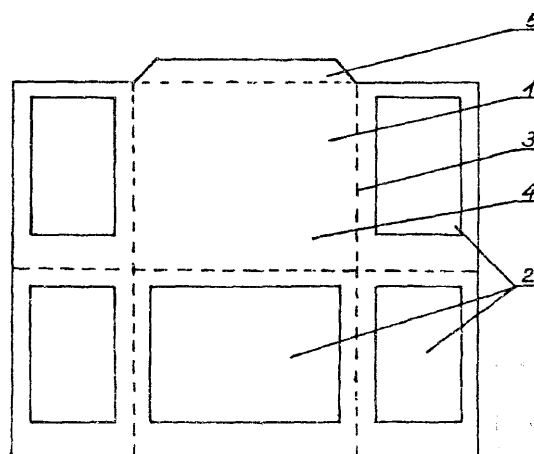
(75) Kozakiewicz Jacek, Kraków

(54) Kopertowy papier listowy

(57) Kopertowy papier listowy stanowi arkusz papieru formatu A4, którego wewnętrzna strona jest przeznaczona na korespondencję, a zewnętrzna strona posiada część adresową (1) i część graficzną (2) oddzieloną od siebie liniami zagięcia (3 i 4).

Część adresowa (1) posiada listwę (5) pokrytą od strony wewnętrznej warstwą kleju do zaklejania złożonego arkusza w postaci koperty.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 99027 (22) 93 11 09 5(51) B65G 1/16

(23) 93 05 12 MTP MEBLE -TARGI MEBLI I WYPOSAŻENIA WNĘTRZ

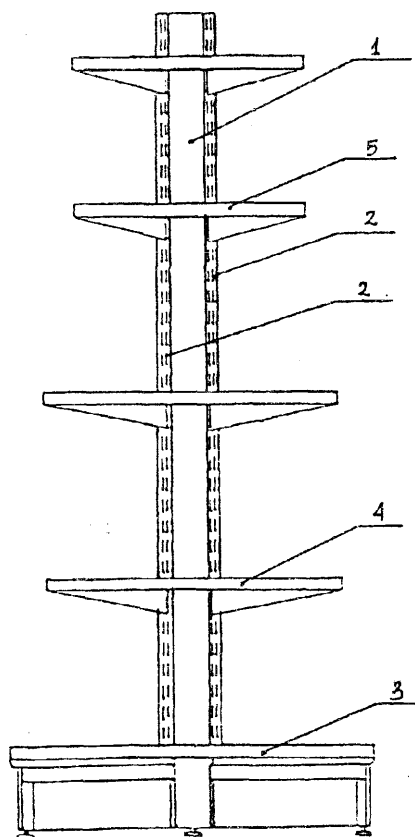
(71) Orłowski Grzegorz, Warszawa; Raczek Witold, Warszawa; Nykowska Barbara, Warszawa; Orłowski Antoni, Warszawa; Nastachowski Włodzimierz, Warszawa

(72) Orłowski Grzegorz, Raczek Witold

(54) Regał narożny zewnętrzny

(57) Regał ma belkę narożną (1) wykonaną z blaszanego kształownika z co najmniej jednym rzędem otworów (2) po obu ramionach kształownika, w których swobodnie zaczepione są półki (3, 4, 5) poprzez wspornik prosty oraz regał, który ma wspornik tworzący podest. Moduł podparcia wspornika prostego i moduł głębokości półek (3, 4, 5) zmieniają się wraz wysokością regału narożnego.

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 99028 (22) 93 11 09 5(51) B65G 1/16

(23) 93 05 12 MTP MEBLE-TARGI MEBLI I WYPOSAŻENIA WNĘTRZ

(71) Orłowski Grzegorz, Warszawa; Raczek Witold, Warszawa; Nykowska Barbara, Warszawa; Orłowski Antoni, Warszawa; Nastachowski Włodzimierz, Warszawa

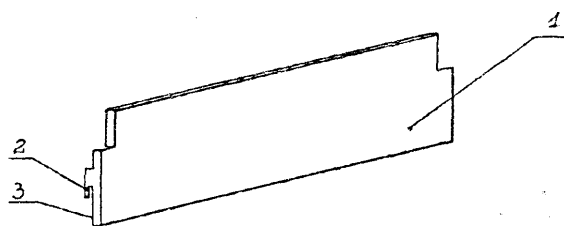
(72) Orłowski Grzegorz, Raczek Witold

(54) Osłona podestu

(57) Wzór użytkowy dotyczy osłony podestu regału sklepowego.

Osłona podestu utworzona jest z jednego wyprofilowanego arkusza blachy (1) kształtem dopasowanego do kształtu maskowanej wolnej powierzchni, z zaczepem (2) na krawędziach (3).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 97774 (22) 93 05 05 5(51) B67D 1/04

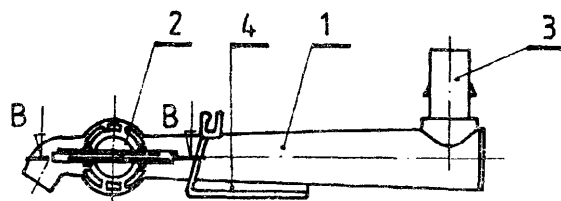
(71) POLSECRET Sp. z o. o., Wrocław

(72) Słowikowski Jerzy

(54) Kranik do czerpania piwa

(57) Kranik ma korpus (1) z gniazdem na kurek (2) obrotowy stożkowy, o osi poziomej, wyposażony w zaczepy i zderzaki, a nożyki stabilizujące mają uszka orientujące.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

UI(21) 97825 (22) 93 05 10 5(51) C03B 5/04

(71) KROSNO SA Krośnieńskie Huty Szkła, Krosno

(72) Polak Piotr, Górski Jerzy, Niziołek Stanisław, Paczosa Andrzej, Siwiec Janusz

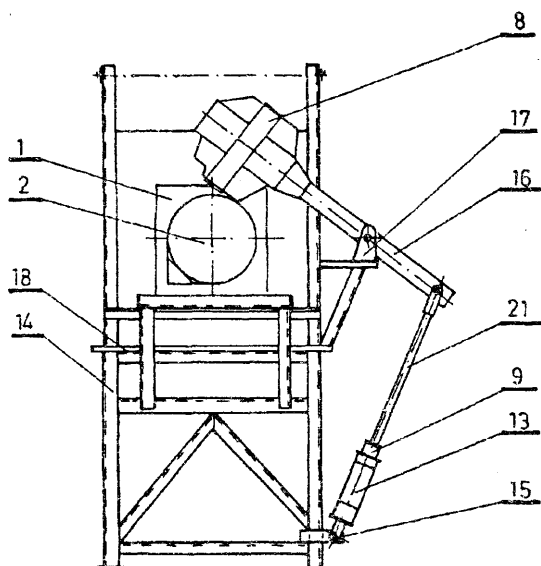
(54) Piec podgrzewczy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest piec podgrzewczy do podgrzewania wyrobów ze szkła, szczególnie podczas ich wytwarzania. Piec charakteryzuje się tym, że ma korpus (1) ceramiczny z komorą (2) podgrzewczą, utworzoną z warstwy

klinów i kształtki palnikowej, warstwy prostek izolacyjnych oraz zewnętrznej warstwy złożonej z prostek izolacyjnych i materiału włóknistego, ruchomą, pełną przysłonę (8) czołową, mechanizm (9) zamykania przysłony, palnik inżektorowy z płytą perforowaną, umieszczony w stożkowym otworze kształtki palnikowej. Mechanizm (9) zamykania przysłony posiada siłownik (13) pneumatyczny, przymocowany do uchwyty (15) podstawy (14) i dźwignię (16) zawieszoną na wsporniku (17), połączoną z jednej strony z tłoczyskiem (21) siłownika, a z drugiej strony z przysłoną (8) czołową.

Piec umożliwia ograniczenie zużycia gazu przy jednoczesnym zapewnieniu wymaganych parametrów temperaturowych.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 97826 (22) 93 05 10 5(51) C03B 5/04

(71) KROSNO SA Krośnieńskie Huty Szkła,
Krosno

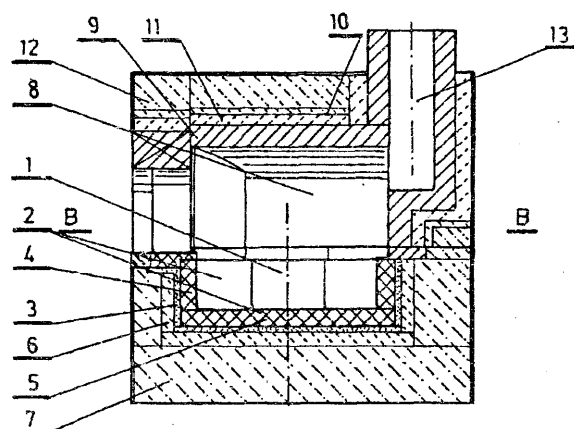
(72) Polak Piotr, Górski Jerzy, Siwiec Janusz,
Niziołek Stanisław, Piwowar Wacław

(54) Piec okresowy do wytopu szkła

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest piec okresowy do wytopu szkła, szczególnie szkieł kolorowych.

Piec okresowy, opalany gazem ziemnym, ma basen (1) wykonany z płytek (2) topionych materiałów ogniotrwałych, warstwę uszczelniającą (3) umieszczoną na ścianach (4) i dnie (5) basenu (1), iitą warstwę izolacji złożoną z warstwy izolacyjnej (6) i warstwy izolacji zewnętrznej (7), układ opalania złożony z dwóch palników o bardzo krótkim płomieniu, na mieszankę gazowo powietrzną. Część ogniowa (3) ma sklepienie (9), wykonane z materiału krzemionkowego, warstwę izolacji (10), warstwę (11) z izolacji krzemionkowej, warstwę (12) z izolacji szmottowej i zaopatrzona jest w odciąg spalin (13).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

UI(21) 97808 (22) 93 05 07 5(51) D06N 7/06
D03D 11/00

(71) MORATEX Instytut Technicznych
Wyrobków Włókienniczych, Łódź

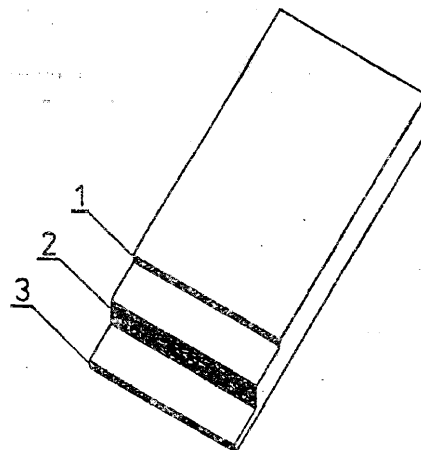
(72) Juszczyk Jadwiga, Tarkowska Sylwia,
Jagusiak Mirosława, Parzonka Bolesława

(54) Materiał włókienniczy na odzież
asekuracyjno-roboczą

(57) Wzór użytkowy dotyczy materiału włókienniczego na odzież asekuracyjno-roboczą, który składa się z trzech warstw (1, 2 i 3).

Pierwszą i trzecią warstwę stanowi impregnat z mieszaniny impregnacji wodoodpornej, olejoodpornej i antyelektrostatycznej, a drugą warstwę stanowi tkanina z włókien poliakrylonitrylowych. Warstwa (1) i warstwa (3) impregnatów połączone są z warstwą (2) siłami adhezji.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 97780 (22) 93 05 04 5(51) D21D 1/30

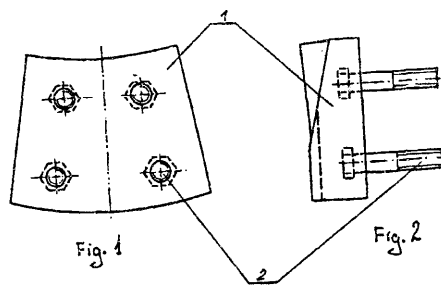
(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Jura Stanisław, Kilarski Jerzy, Studnicki Andrzej, Sadowski Krzysztof

(54) **Segment mielący młyna tarczowego**

(57) Segment mielący według wzoru użytkowego charakteryzuje się tym, że jest wykonany metodą odlewniczą i ma wtopione śruby mocujące (2).

(1 zastrzeżenie)

**DZIAŁ E****BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE**

UI(21) 97801 (22) 93 05 07 5(51) E01B 9/36

(71) BUDRYK Kopalnia Węgla Kamiennego, Ornontowice

(72) Szwajca Stanisław, Czajkowski Piotr

(54) **Podkładka torowa z zaciskiem do mocowania szyny kopalnianej**

(57) Podkładka torowa z zaciskiem do mocowania szyny kopalnianej rozwiązuje zagadnienie łatwego i szybkiego montowania szyn do podkładów drewnianych za pomocą dwóch elementów, to jest podkładki i zacisku przykręconego do podkładu jednym wkrętem.

Elementy te stanowią lekką i prostą konstrukcję, a stosowanie ich obniża pracochłonność montażu i zwiększa trwałość podkładów drewnianych, dzięki zastosowaniu do mocowania do podkładu jednego wkręta i wierceniu w podkładzie tylko jednego otworu pod wkręt.

Podkładka torowa z zaciskiem ma wykonaną podkładkę w kształcie prostokątnej płytki (1) z zachowaną proporcją wielkości boków jak 1 do 2,5.

Nadto po zewnętrznej stronie ma wykonany pazur (2), obejmujący zewnętrzną krawędź stopki szyny, a po przeciwnej stronie ma wykonany wielokształtny otwór (3). Natomiast zacisk (7) stopki szyny, osadzany w otworze (3) płytki (1) ma wykonany w górnej części płaski wypstę (8) o prostej krawędzi obejmujący wewnętrzną krawędź stopki szyny oraz ma wykonany otwór pod wkręt.

(2 zastrzeżenia)

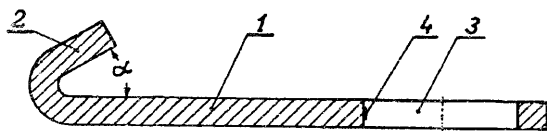


Fig. 2

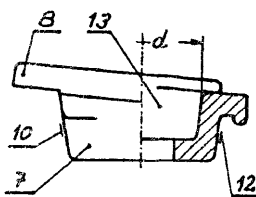


Fig. 3

U3(21) 97789 (22) 93 05 05 5(51) E01B 11/24

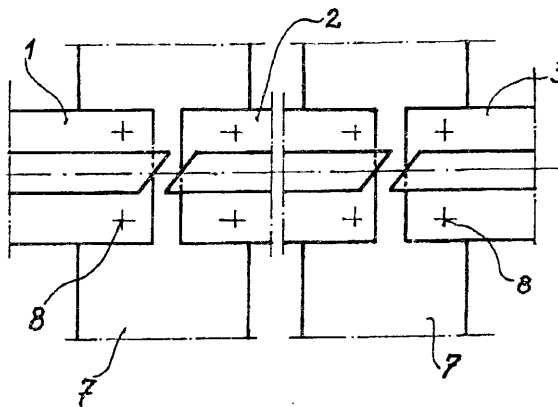
(61) 93301

(75) Gacek Franciszek, Niebieszczyński

(54) **Zespół szyn jezdnych**

(57) Zespół szyn jezdnych składający się z odcinków szyn (1, 2, 3) ma ścięte pod kątem główki, których obrysy w rzucie na płaszczyznę tworzą figury geometryczne w kształcie równoległoboków, natomiast ich stopki i elementy łączące mają ścięte końce pod kątem prostym w stosunku do ich osi i tworzą w rzucie na płaszczyznę figury geometryczne w kształcie prostokątów.

(1 zastrzeżenie)



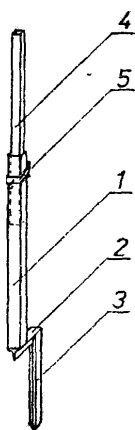
UI(21) 97781 (22) 93 05 05 5(51) E01F 9/01

(75) Piasecki Stanisław, Czosnow

(54) **Słupek do mocowania znaków drogowych**

(57) Słupek do mocowania znaków drogowych zaopatrzony w końcówkę (3) do wbijania do gruntu charakteryzuje się tym, że ramię (1) do mocowania znaku drogowego połączone jest pod kątem prostym z podstawą słupka (2), która połączona jest z kolei pod kątem prostym z zaokrągloną końcówką (3). Na ramieniu (1) zamocowany jest zacisk (5) przedłużacza teleskopowego (4), a wewnątrz ramienia (1) umieszczony jest przedłużacz teleskopowy (4).

(1 zastrzeżenie)



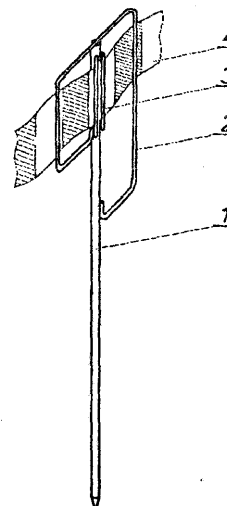
UI(21) 97784 (22) 93 05 05 5(51) E01F 15/00

(75) Piasecki Stanisław, Czosnów

(54) Słupek do ogrodzeń drogowych

(57) Słupek zaopatrzony w obejmę (2) do mocowania desek charakteryzuje się tym, że obejmą (2) ma dwa gniazda dla desek o różnej szerokości, a do trzonu słupka (1) zamocowane są stałe pręty (3) do mocowania folii odblaskowej (4).

(1 zastrzeżenie)



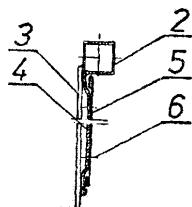
UI(21) 97783 (22) 93 05 05 5(51) E01F 13/00

(75) Piasecki Stanisław, Czosnów

(54) Segmentowa zapora drogowa

(57) Segmentowa zapora drogowa z wewnętrzną siatką (3) wyposażona w ramę (2), do której zamocowana jest blacha z folią odblaskową (5) charakteryzuje się tym, że słupki w górnej części połączone są ze sobą za pomocą strzemion, a blacha z folią odblaskową (5) zamocowana jest do wspornika (4) za pomocą nitów (6).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 99393 (22) 93 12 30 5(51) E03B 9/02

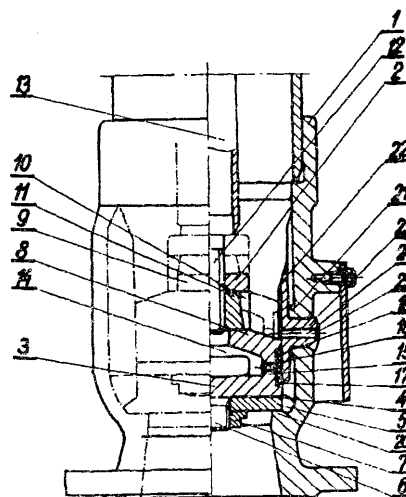
(71) INTER BEFA Sp. z o.o., Bielsko-Biała

(72) Szczypka Leopold, Loranc Stanisław, Kubica Józef, Szelański Stanisław Józef, Maślanka Stanisław Józef

(54) Hydrant

(57) Hydrant wyposażony w zawór odcinający dopływ wody z sieci, umieszczony jest w korpusie (1) dolnej, podziemnej części i sterowany z górnej jego części. Wewnątrz korpusu (1) znajduje się grzyb (2), którego dolna cylindryczna część (3) ma podstawę (4) zaopatrzoną w płaską uszczelkę (5) osadzoną na gwintowanym trzpieniu (6) zakończonym nakrętką (7), przy czym górna część grzyba (2) ma kształt ściętego stożka (8) połączonego w najwyższym miejscu z cylindryczną częścią (9) wyposażoną w gniazdo (10) dla nakrętki (11) trzpienia (12) wodzącej rury (13).

(2 zastrzeżenia)



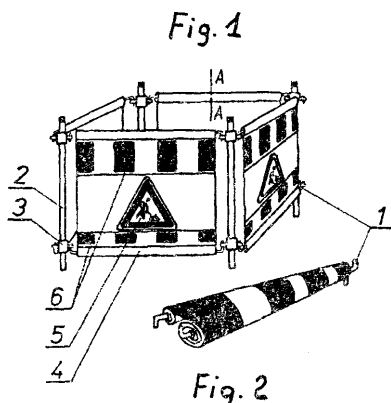
UI(21) 97782 (22) 93 05 05 5(51) E01F 15/00

(75) Piasecki Stanisław, Czosnów

(54) **Przestawne urządzenie ostrzegawczo-zabezpieczające przy pracach drogowych**

(57) Urządzenie zbudowane z czterech słupków (2) charakteryzuje się tym, że na słupkach (2) osadzone są zaciski (3) z otworami do mocowania w nich wygiętych zakończeń rur (1). Na rury (1) nawinięty jest brezent (4) powleczony folią z polami odblaskowymi (6).

(1 zastrzeżenie)



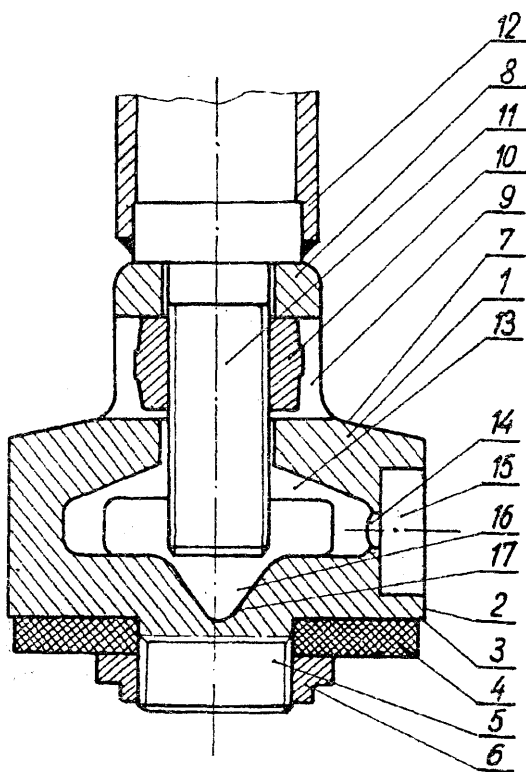
UI(21) 99394 (22) 93 12 30 5(51) E03B 9/02

- (71) INTER BEFA Sp. z o.o., Bielsko-Biała
 (72) Szczypka Leopold, Loranc Stanisław, Kubica Józef, Szelaż Stanisław Józef, Maślanka Stanisław Józef

(54) Grzyb hydrantu

(57) Grzyb (1) hydrantu sterowany jest z górnej jego części. Dolna część (2) grzyba (1) ma kształt cylindra o podstawie (3) zaopatrzonej w płaską pierścieniową uszczelkę (4) osadzoną na gwintowanym trzpieniu (5) zakończonym nakrętką (6). Górna część (7) grzyba (1) ma kształt ściętego stożka połączonego w najwyższym miejscu z cylindryczną częścią (8), wyposażoną w gniazdo (9) dla nakrętki (10) trzpienia (11) wodzącej rury (12). W cylindrycznej części (2) wewnątrz wybrania (13) znajduje się cylindryczny otwór (14) łączący się z drugim większym współosiowym z nim cylindrycznym otworem (15) i lekko wąskim wybraniem (16) umieszczonym osiowo, zakończonym zaokrągleniem (17).

(1 zastrzeżenie)



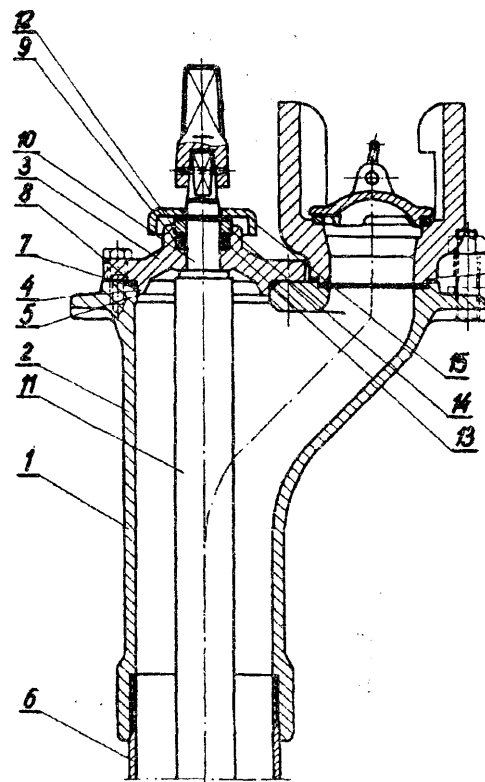
UI(21) 99395 (22) 93 12 30 5(51) E03B 9/02

- (71) INTER BEFA Sp. z o.o., Bielsko-Biała
 (72) Szczypka Leopold, Loranc Stanisław, Madera Adam, Szelaż Stanisław Józef, Maślanka Stanisław Józef, Hull Zygmunt, Sadlik Piotr

(54) Hydrant

(57) Hydrant ma korpus (2), który od góry przykryty jest pokrywą (3), której kołnierz przechodzi w pierścieniowy występ (4). Pomiędzy pokrywą (3), a gniazdem (7) korpusu (2) umieszczona jest uszczelka (8). Pokrywa (3) ma w środkowej swej części otwór (9) dla obrotowo w niej osadzonej szyjki (10) pokręta (11). Szyjka (10) uszczelniona jest od góry za pomocą uszczelki (12) znajdującej się w gnieździe (13), przy czym uszczelka (12) dociśnięta jest pierścieniem (14) nad którym jest osłona (15).

(2 zastrzeżenia)



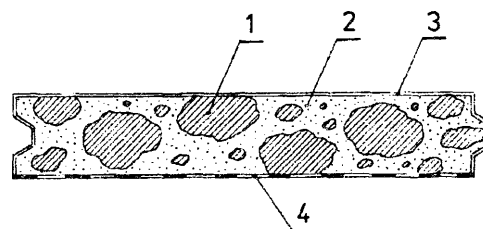
UI(21) 97777 (22) 93 05 04 5(51) E04B 1/88

- 11) Politechnika Krakowska, Kraków
 72) Cyuńel Bogdan, Banaś Lucjan, Nasińska Barbara

(54) Izolacyjna płyta budowlana

(57) Płyta składa się z warstwy wysuszonych i zmineralizowanych drobin odpadowego kruszywa organicznego (1), o wymiarach nie przekraczających grubości płyty, zespolonego pianką poliuretanową (2) oraz zewnętrznych powłok ochronnych (3, 4).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 99395 (22) 93 12 30 5(51) E03B 9/02

- (71) INTER BEFA Sp. z o.o., Bielsko-Biała
 (72) Szczypka Leopold, Loranc Stanisław, Madera Adam, Szelaż Stanisław Józef, Maślanka Stanisław Józef, Hull Zygmunt, Sadlik Piotr

(54) Hydrant

(57) Hydrant ma korpus (2), który od góry przykryty jest pokrywą (3), której kołnierz przechodzi w pierścieniowy występ (4). Pomiędzy pokrywą (3), a gniazdem (7) korpusu (2) umieszczona jest uszczelka (8). Pokrywa (3) ma w środkowej swej części otwór (9) dla obrotowo w niej osadzonej szyjki (10) pokręta (11). Szyjka (10) uszczelniona jest od góry za pomocą uszczelki (12) znajdującej się w gnieździe (13), przy czym uszczelka (12) dociśnięta jest pierścieniem (14) nad którym jest osłona (15).

(2 zastrzeżenia)

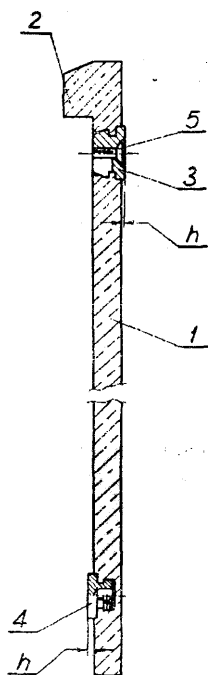
UI(21) 97769 (22) 93 05 04 5(51) E04D 1/12

(75) Ryś Jan, Kraków

(54) Dachówka ceramiczna

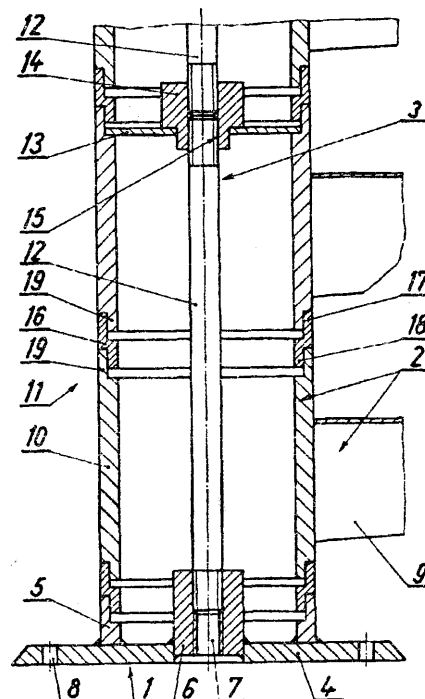
(57) Dachówka ma w każdym otworze mocującym osadzoną tulejkę (3), której powierzchnia czołowa wystaje ponad górną powierzchnię dachówki na wymiar szczeliny (h). W pobliżu dolnego boku, od strony dolnej powierzchni, wykonane są nieprzelotowe gniazda, w których wciśnięte są korki (4) wystające również na wymiar szczeliny (h) ponad dolną powierzchnię dachówki. Tulejka (3) i korek (4) wykonane są z tworzywa o właściwościach elastyczno sprężystych.

(2 zastrzeżenia)



długości schodów. Pomiedzy segmentami (2) umieszczone są pierścienie regulacyjne (16).

(2 zastrzeżenia)



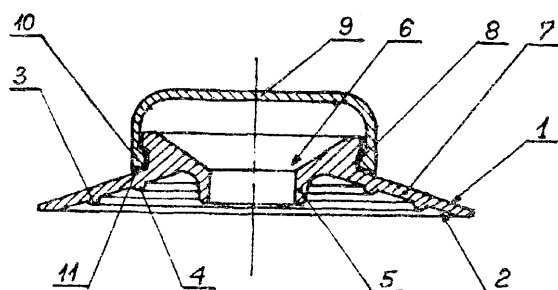
UI(21) 97792 (22) 93 05 07 5(51) E04D 1/34

(75) Zaremba Mariusz, Warszawa; Przygocki Zygmunt, Warszawa

(54) Podkładka z nakładką ochronną

(57) Podkładka z nakładką ochronną, służąca do zabezpieczania przed wpływami atmosferycznymi części łącznych, charakteryzuje się tym, że podkładka (1) na stożkowej powierzchni wewnętrznej (2) ma dwa pierścieniowe żebra (3, 4). Żebro wewnętrzne (4) stanowi usztywnienie części gniazdowej (5), na której powierzchni zewnętrznej jest wykonany cylindryczny rowek (8).

(4 zastrzeżenia)



UI(21) 97842 (22) 93 05 12 5(51) E04F 11/02

(75) Andrzejewski Kazimierz, Stęszew; Dobrzyński Marek, Warszawa

(54) Schody segmentowe

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem poprawy stabilności schodów spiralnych i ich montażu.

Schody segmentowe zbudowane są z segmentów (2) tworzących kolumnę (11), zespołu połączeniowego (3) zawierającego śrubę ściągającą (12) obustronnie nagwintowaną, tulejkę łączącą (14) i płytę dociskową (13) oraz mają podstawę (1) wyposażoną w tuleję dolną (5) i tulejkę środkową (6) przymocowane do płyty dolnej (4). Segmenty (2) połączone zespołem połączeniowym (3) tworzą zestawy, których ilość jest zależna od

UI(21) 97858 (22) 93 05 13 5(51) E04F 11/02

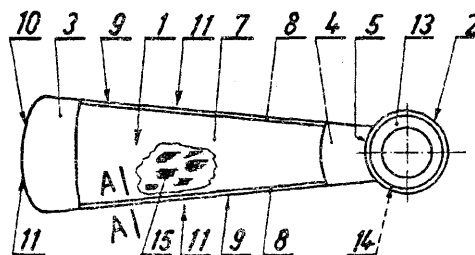
(75) Andrzejewski Kazimierz, Stęszew; Dobrzyński Marek, Warszawa

(54) Stopień zabiegowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem poprawy użyteczności stopni schodów z jednoczesnym zwiększeniem ich wytrzymałości.

Stopień zabiegowy zbudowany jest ze stopnicy (1) połączonej trwale z tuleją (2). Stopnica (1) w widoku z góry ma kształt zbliżony do trapezu o zaokrąglonej szerszej podstawie (3) i węższej podstawie (4) zakończonej wycięciem (5). W środkowej części stopnicy (1) znajduje się przetłoczenie (7) przechodzące z obu stron uskokiem (8) w ściany boczne (9). Ściany boczne (9) wraz ze ścianą czołową (10) tworzą pobocznice (11). Tuleja (2) ma wybranie wewnętrzne (13) w górnej części i wybranie zewnętrzne (14) w dolnej części.

(1 zastrzeżenie)



UI (21) 97788 (22) 93 05 05 5(51) E06B 9/02

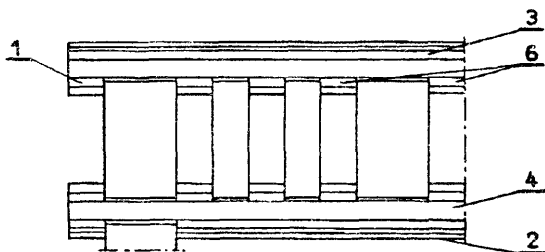
(75) Potomska-Głydziak Irena, Łódź

(54) Krata żaluzjowa

(57) Krata ma aluminiowe zastawki (1) o kształcie walcowym z napunktowaniem grzbietowym ściśle wpasowane na końcach

wzdłużnych otworów (3) listew (2). W otworach (3) są umieszczone dystansowe odcinki rurkowe (6), stanowiące zwijki z blachy aluminiowej oddzielające od siebie płytowe poprzeczki mieszczące się końcami w tych otworach.

(1 zastrzeżenie)



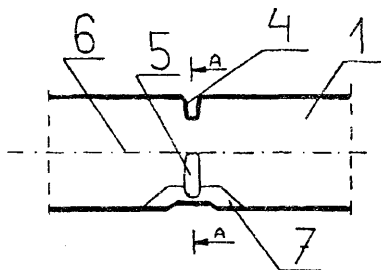
U1 (21) 100422 (22) 94 05 14 5(51) E06B 9/26

(75) Ryksa Sławomir Jacek, Łódź

(54) Przesłona żaluzjowa pozioma

(57) Przesłona charakteryzuje się tym, że każda płytka przesłona nowa pozioma posiada rowek (4) w jednej z krawędzi, a za nim podłużny otwór (5) umieszczony pomiędzy osią obrotu (6) płytki i drugą krawędzią (7) płytki, która jest zagięta ku dołowi w miejscu zawieszenia każdej płytki na pionowych linkach drabinkowych regulujących i linkach ściąających.

(3 zastrzeżenia)



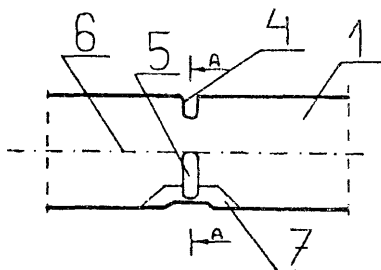
U1(21) 100423 (22) 94 05 14 5(51) E06B 9/26

(75) Ryksa Sławomir Jacek, Łódź

(54) Przesłona żaluzjowa pozioma

(57) Przesłona charakteryzuje się tym, że na każdej płytce przesłonowej gniazda A zawieszenia linki drabinkowej i linki ściąającej przedzielone są gniazdami B zawieszenia linek drabinkowych. Każde gniazdo zawieszenia linki drabinkowej i linki ściąającej posiada rowek (4) w jednej z krawędzi płytki oraz podłużny otwór (5) umieszczony pomiędzy osią obrotu (6) płytki, a drugą krawędzią płytki (7) zagiętą miejscowo ku dołowi wraz z zakończeniem otworu (5). Natomiast gniazdo zawieszenia samej tylko linki drabinkowej, na każdej płytce przesłonowej, posiada rowek na jednej z krawędzi płytki i zagięcie miejscowe na drugiej jej krawędzi.

(4 zastrzeżenia)



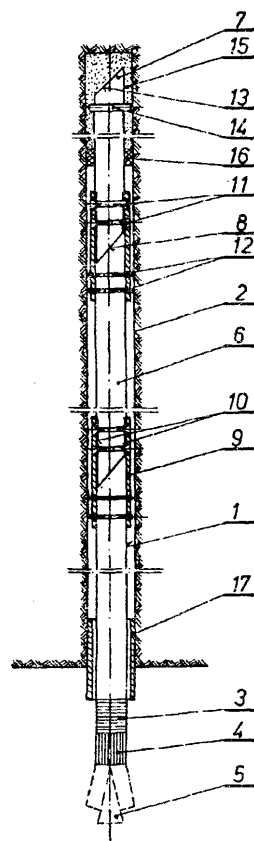
U1(21) 97856 (22) 93 05 13 5(51) E21D 21/02
F16B 31/02

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Biliński Alfred, Nierobisz Andrzej, Grim
Arkadiusz

(54) Kotew pomiarowa do badania
rozwarstwienia skał

(57) Kotew ma prętowy element pomiarowy (1) z urabialnego materiału, którego koniec wystający z otworu badawczego (2) jest zaopatrzony w różnokolorową taśmę (3, 4), naklejoną powyżej klina (5), umieszczonego we wzdłużnym rozcięciu tego elementu. Element pomiarowy (1) jest drugostronnie podzielony na odcinki (6, 7), zakończone z obu stron ukośnymi ścięciami (8), połączonymi za pomocą rurowych nakładek (9), kleju (10) i kołków (11, 12), przy czym ukośne ścięcie (13) ostatniego odcinka (7) elementu pomiarowego (1) łączy wraz z poprzecznym kołkiem (14) głowicę rozbijającą i mieszającą ładunek klejowy (15). Kotew ma ponadto bazę pomiarową w postaci rozprężnego walca (17), którego część wystaje z otworu badawczego (2) przy różnokolorowej taśmie (3, 4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97857 (22) 93 05 13 5(51) E21D 21/02
F16B 31/02

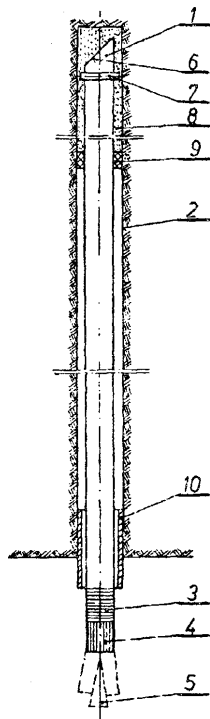
(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Biliński Alfred, Nierobisz Andrzej, Grim
Arkadiusz

(54) Kotew pomiarowa do badania
rozwarstwienia skał

(57) Kotew ma prętowy element pomiarowy (1) z urabialnego materiału, którego koniec wystający z otworu badawczego (2) jest zaopatrzony w różnokolorową taśmę (3, 4), naklejoną powyżej klina (5), umieszczonego we wzdłużnym rozcięciu tego elementu. Element pomiarowy (1) jest drugostronnie zakończony ukośnym ścięciem (6), tworzącym razem z poprzecznym

kołkiem (7) głowicę rozbijającą i mieszającą ładunek klejowy (8). Kotew ma ponadto bazę pomiarową w postaci rozprężnego walca (10), którego część wystaje z otworu badawczego (2) przy różnokolorowej taśmie (3, 4).

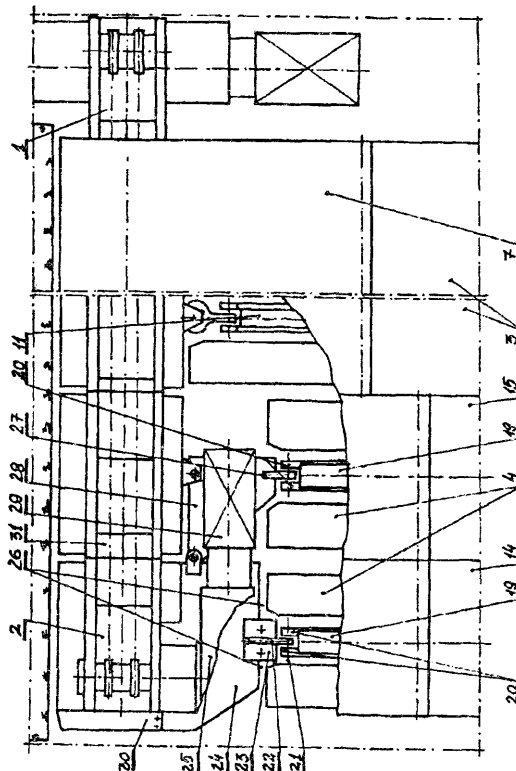
(1 zastrzeżenie)



(54) Kompleks ścianowy urabiający

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestawienie kompleksu ścianowego, urabiającego, złożonego z przenośnika (1), kombajnu i osłony obudowy ścianowej (3). Przenośnik (1) ma tylny napęd (2) najazdowy prowadzony w ścianie. Ostatnie dwie sekcje (14, 15) osłony obudowy ścianowej, czterostojakowej mają stropnice dzielone, wychylno-wysuwne pokrywające strop na długości tylnego napędu (2) najazdowego.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97855 (22) 93 05 13 5(51) E21D 23/00

(71) BOLESŁAW ŚMIAŁY Kopalnia Węgla
Kamienno, Łaziska Górne
(72) Janusz Tadeusz, Matuszyk Jan

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 100592 (22) 94 05 31 5(51) F04B 39/00

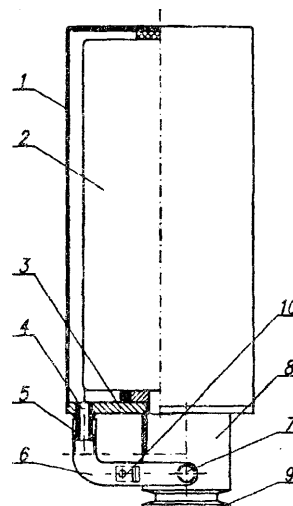
(71) Zakład Techniki Próżniowej TEPRO,
Koszalin
(72) Murawski Paweł, Nowak Arkadiusz
(54) Odoliwiacz do pomp, zwłaszcza pomp
próżniowych

(57) Odoliwiacz przeznaczony jest do pomp, zwłaszcza próżniowych. Przystosowany jest on do umieszczania na wylocie pompy.

Składa się z korpusu (1) z umieszczonym wewnątrz zespołem filtrującym (2) oraz wyposażony jest w zawrtek zwrotny do odprowadzania nadmiaru oleju.

Odoliwiacz charakteryzuje się tym, że zawrtek zwrotny (10) umieszczony jest w giętym, wygiętym bocznikującym przewodzie (6), łączącym dno (3) korpusu (1) z wlotem (8) odoliwiacza, przy czym zawrtek zwrotny (10) umieszczony jest w odcinku przewodu (6) w przybliżeniu poziomym.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97847 (22)93 0512 5(51) F16C 1/26
A01B 71/00

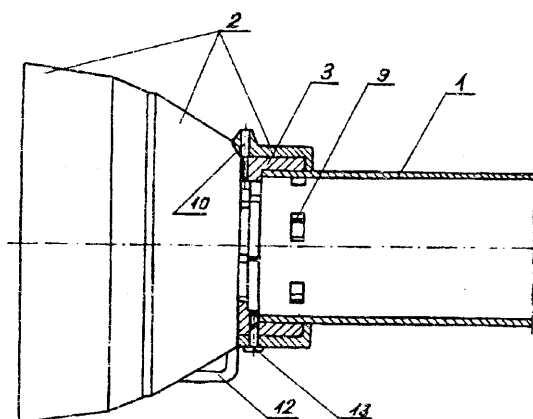
(71) Lubelska Fabryka Maszyn Rolniczych SA,
Lublin

(72) Oberda Jacek, Jędryszka Marian, Stępiak
Urszula

(54) Osłona wału przegubowego

(57) Osłonę stanowi rura osłonowa wału (1) oraz lejkowate osłony (2) osłaniające przeguby, wraz z łożyskami ślizgowymi (3) łączącymi osłony lejkowate (2) z rurą (1). Łożysko ślizgowe (3) ma postać przeciętego pierścienia z wewnętrznymi rowkami uelastyczniającymi. Na zewnętrznej walcowej powierzchni łożyska (3) są umieszczone naprzemianległe, jeden szerszy od drugiego, kanały które dzielą zewnętrzną walcową powierzchnię łożyska (3) na dwa półpierścienie wyposażone w łukowe zewnętrzne rowki uelastyczniające,

(2 zastrzeżenia)



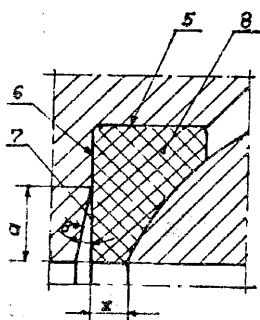
U1(21) 97791 (22)93 05 07 5(51) F16K 1/14

(75) Zaremba Mariusz, Warszawa; Przygocki
Zygmunt, Warszawa

(54) Zawór kulowy kołnierzowy

(57) Zawór, którego zwierciadło jest uszczelnione pierścieniowymi uszczelkami charakteryzuje się tym, że utworzony pomiędzy zewnętrzną ścianką gniazda (5), a zewnętrzną powierzchnią pierścieniowej uszczelki (8) kanałek jest tak ukształtowany, że jego powierzchnia zewnętrzna jest odchylona pod kątem około 8° od powierzchni podporowej (6) gniazda (5), dzięki czemu tak utworzony kanałek obwodowy ma w przekroju poprzecznym kształt trójkąta prostokątnego, którego wysokość odpowiada w przybliżeniu połowie wysokości gniazda (5), a wolny koniec pierścieniowej uszczelki (8), stykający się z kulową powierzchnią zwierciadła ma szerokość x równą połowie wysokości trójkąta.

(2 zastrzeżenia)



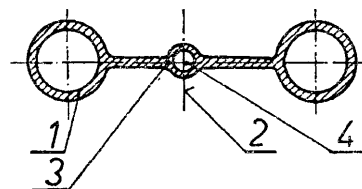
U1(21) 97785 (22) 93 05 06 5(51) F16L 3/123

(75) Kotowski Andrzej, Poznań

(54) Prowadnica

(57) Prowadnica ma kształt taśmy, której boki długie są zakończone rurami (1). W osi symetrii wzdłużnej (2) prowadnicy przechodzi żyła (3). W żywie (3) jest wykonany otwór (4), przechodzący równoległe do osi symetrii wzdłużnej (2) prowadnicy.

(2 zastrzeżenia)



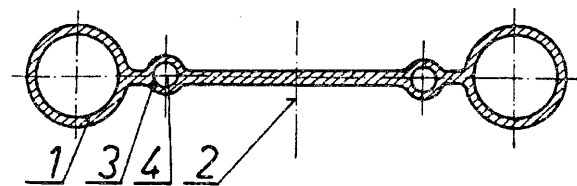
U1(21) 97786 (22) 93 05 06 5(51) F16L 3/123

(75) Kotowski Andrzej, Poznań

(54) Prowadnica

(57) Wzór umożliwia układanie przewodów szczególnie wrażliwych na ewentualne uszkodzenia mechaniczne, zwłaszcza w wolnych przestrzeniach kanałów zajętych częściowo innymi przewodami. Prowadnica ma kształt taśmy, której boki długie są zakończone rurami (1). W równych odległościach od osi symetrii wzdłużnej (2) prowadnicy przechodzą żyły (3) z otworami (4) przebiegającymi równoległe do osi symetrii wzdłużnej (2). Kształt powierzchni zewnętrznych rur (1) gwarantuje minimalizację oporów tarcia podczas przemieszczania przewodów w otworze kanału. Otwory w rurach (1) i otwory (4) umożliwiają wyodrębnienie poszczególnych przewodów podczas jednoczesnego układania wielu przewodów.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97778 (22) 93 05 04 5(51) F24F 11/00

(71) BAROWENT Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Urządzeń
Klimatyzacyjno Wentylacyjnych i
Odpylających, Katowice

(72) Prysok Eugeniusz, Pietranek Adam,
Olejarczyk Witold

(54) Wentylator osiowy przeciwwybuchowy z
silnikiem przeciwwybuchowym z wirującym
stojanem

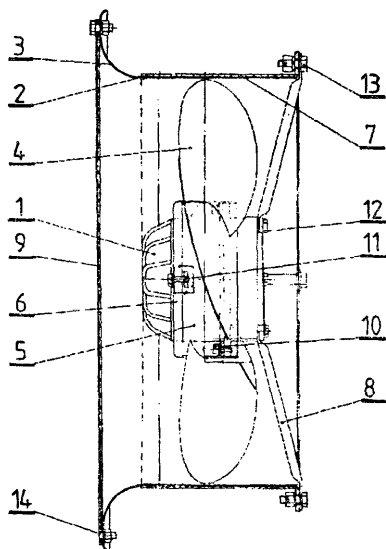
(57) Wentylator osiowy przeciwwybuchowy z silnikiem przeciwwybuchowym z wirującym stojanem ma wewnątrz cylindrycznej obudowy (2) wyłożonej wykładziną (7) współosiowo umieszczony silnik (1), na którym za pomocą połączenia śrubowego (10) umocowana jest piasta (5) i osłona (6) piasty (5) wraz z wirnikiem (4). Osłona (6) przytwierdzona jest do piasty (5) za pomocą połączenia śrubowego (11).

Silnik (1) zamocowany jest do zawieszenia (8) za pomocą połączenia śrubowego (12), a zawieszenie (8) zamocowane jest za pomocą połączenia śrubowego (13) do obudowy (2). Obudowa (2) połączona jest nierozłącznie z lejkiem wlotowym (3).

Lej wlotowy (3) posiada osłonę (9) wlotu połączoną z nim za pomocą połączenia śrubowego (14). Cylindryczna obudowa (2), lej wlotowy (3), wirnik (4), piaśta (5) wraz z osłoną (6) wykonane są ze stali o małej skłonności do iskrzenia zapalającego metan lub pary rozpuszczalników, podczas gdy wewnętrzna wykładzina (7) obudowy (2), zawieszenie (8) silnika (1) i osłona (9) wlotu wykonane są z tworzywa nie dającego isker zapalających metan lub pary rozpuszczalników.

Wentylator znajduje zastosowanie w wentylacji pomieszczeń zagrożonych wybuchem metanu lub par rozpuszczalników farb i lakierów.

(1 zastrzeżenie)



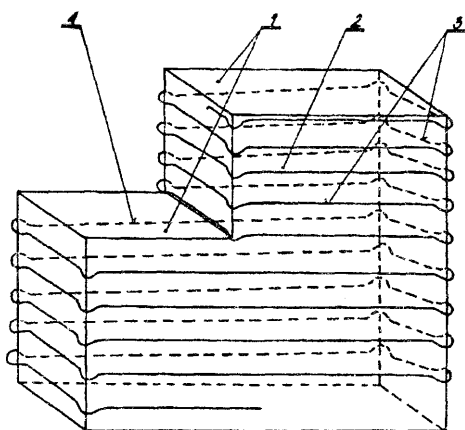
U1(21) 97821 (22) 93 05 10 5(51) F25B 39/02

(75) Pawłowski Tadeusz, Białystok

(54) **Parownik**

(57) Parownik charakteryzuje się tym, że węzownica (3) stanowiąca parownik właściwy utworzona jest z prostokątnych elementów (4), ułożonych warstwowo i połączonych ze sobą, przy czym prostokątne elementy (4) wykonane są z rurki stalowej.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 97822 (22) 93 05 10 5(51) F25D 23/06

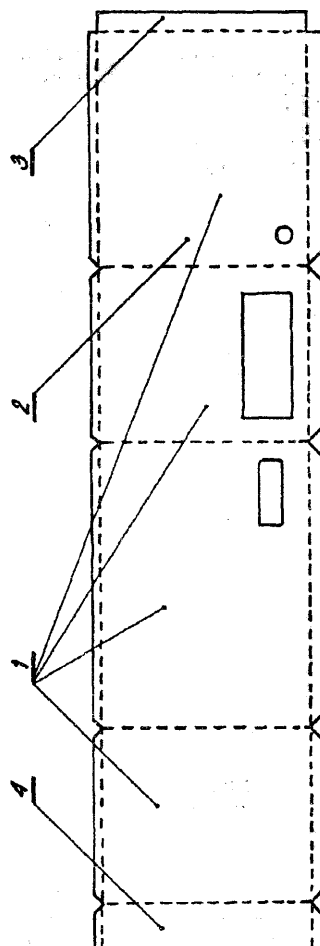
(75) Pawłowski Tadeusz, Białystok

(54) **Płaszcz zewnętrzny**

(57) Płaszcz (1) mający kształt prostokątnego pasa, jest czterokrotnie zagięty pod kątem prostym, przy czym ostatnie zagię-

cie tworzy tył (2) płaszcza. Połączenie zamykające płaszcz (1) realizowane jest przez połączenie końcówki (3) tyłu (2) płaszcza z końcówką (4) powstałą po pierwszym zagięciu.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 100389 (22)94 05 09 5(51) F27D 1/02

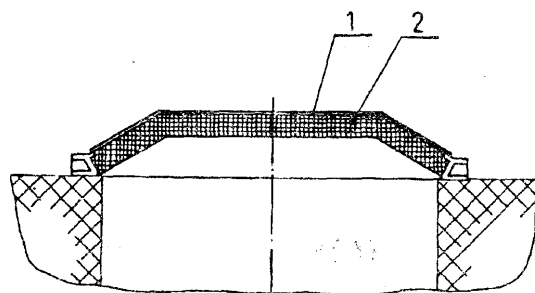
(71) Przedsiębiorstwo Techniki Ciepłej
Piecoserwis Sp. z o.o., Gliwice

(72) Kobus Leszek, Szendzielorz Alojzy, Milka
Piotr

(54) **Pokrywa komory pieca przemysłowego**

(57) Pokrywa komory pieca przemysłowego ma w przekroju podłużnym kształt trapezu, w przekroju poprzecznym kształt prostokąta i składa się z zewnętrznego blaszanego pancerza (1) i wewnętrznej, włóknistej, ogniotrwałej wykładziny (2).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 97775 (22) 93 05 05 5(51) F41G 1/40

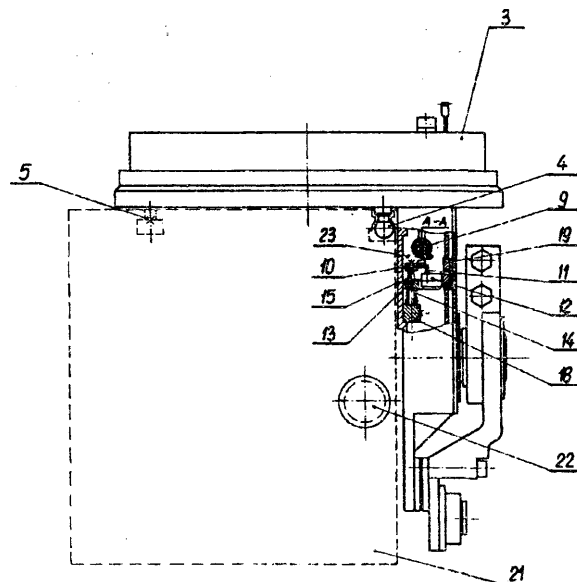
- (71) Przemysłowe Centrum Optyki, Warszawa
 (72) Bieniewicz Grzegorz, Natkański Stanisław,
 Borowy Grzegorz, Gulewicz Andrzej, Jagieła
 Bronisław, Pawłowski Lech, Grzybowski
 Wacław

(54) **Adapter do połączenia kamery termowizyjnej z główką celowniczą systemu kierowania ogniem czołgu**

(57) Adapter składa się z korpusu (3) mającego od strony połączenia z kamerą termowizyjną (21) pilot ustawczy (4) i śruby mocujące (5) oraz wnękę (23).

We wnękę (23) umieszczone są stosy mikroprzełączników (12) umocowane do ruchomej płytki (13) spoczywającej na rolkach prowadzących umocowanych na stałe w płytce (10), która styka się z pręcikami (11) stosu mikroprzełączników (12). W zespole przewodnic zamocowanym trwale do korpusu (3) umieszczona jest dźwignia połączona z osadzonym obrotowo i suwliwie wałem, który w środkowej części ma kanałek z osadzonym wkrętem specjalnym stykającym się z krzywką (9).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

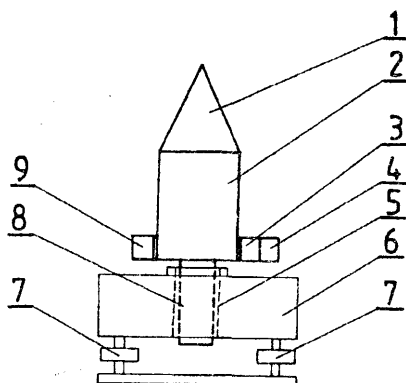
U1 (21) 100576 (22) 94 05 30 5(51) G01C 15/06

- (71) Akademia Rolnicza, Wrocław
 (72) Ćmielewski Kazimierz, Kuchmister Janusz
 (54) Geodezyjny **sygnał celowniczy**

(57) Sygnał posiada cylindryczny czop (8), przy pomocy którego sprzęga się go ze spodarką (6). Część środkową sygnału tworzy wałek (2), na którego dolnej części jest zamocowana lampa ultrafioletowa (3) ze swym zasilaczem (4) oraz zwierciadło (9). Górną część sygnału stanowi stożkowa świeca (1). Wałek (2) i świeca (1) wykonane są z materiału fluorescencyjnego świecącego w promieniach ultrafioletowych.

Sygnał ten znajduje zastosowanie w trakcie pomiarów wykonywanych w warunkach zmniejszonej przejrzystości powietrza, np. w zadymionych halach fabrycznych.

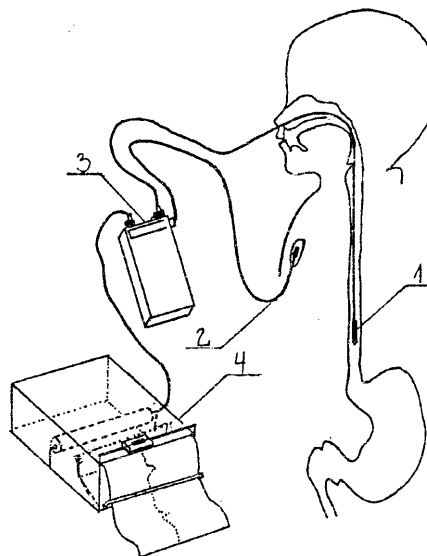
(1 zastrzeżenie)



(54) **Aparat do pomiaru pH w żołądku lub przelyku**

(57) Aparat składa się z sondy pomiarowej (1), elektrody (2) odniesienia Ag/AgCl, przetwornika (3) sygnału oraz rejestratora (4) elektromechanicznego rejestrującego wykres zmian współczynnika pH w przewodzie pokarmowym.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 97776 (22) 93 05 05 5(51) G01N 27/26

- (75) Kardacz Tomasz, Olsztyn; Świerczyński
 Mirosław, Olsztyn

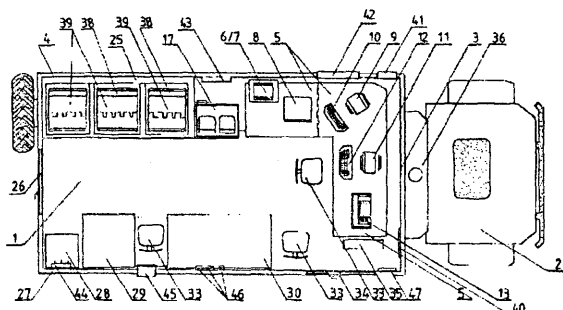
UI(21) 100125 (22) 94 03 30 5(51) G06F 15/20
 B60R 11/02

- (71) Dowództwo Wojsk Lotniczych i Obrony
 Powietrznej, Warszawa
 (72) Gotowała Jerzy, Wiśniewski Tomasz,
 Tuliszkowski Jarosław, Łbik Marian

(54) Mobilne centrum komputerowe

(57) Mobilne centrum komputerowe zbudowane w nadwoziu (1) pojazdu terenowego (2), przeznaczone do budowy polowych lokalnych i rozległych sieci komputerowych, wyposażone jest w zestaw urządzeń utajnających (6, 7), urządzeń komputerowych (8, 9, 10, 11, 12, 13) i urządzeń teletransmisyjnych.

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 97815 (22) 93 05 10 5(51) G07D 7/00

(75) Nowak Marek, Warszawa; Rząca Paweł, Warszawa

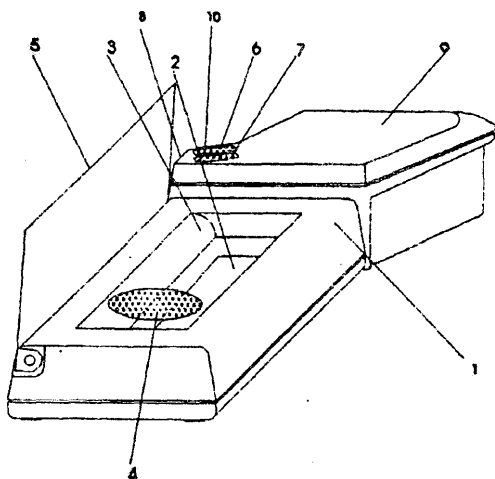
(54) Urządzenie do analizy papierów wartościowych

(57) Urządzenie ma pudełko (1) zespolone z rączką i uchyloną kłapką (5). W pudełku dwie przeciwległe względem siebie jego ścianki posiadają szybkę (2, 3).

Rączka natomiast zaopatrzona jest w monostabilne przyciski (6, 7) umieszczone w okolicy zespolenia z pudełkiem na tej ścianie rączki, która jest równoległa do ścianek pudełka z szybkami.

Kłapka (5) jest usytuowana nad płaszczyzną ścianki pudełka z szybką.

(5 zastrzeżeń)



UI(21) 100556 (22) 94 05 27 5(51) G09F 15/00

(75) Kucharzewski Tomasz Feliks, Częstochowa

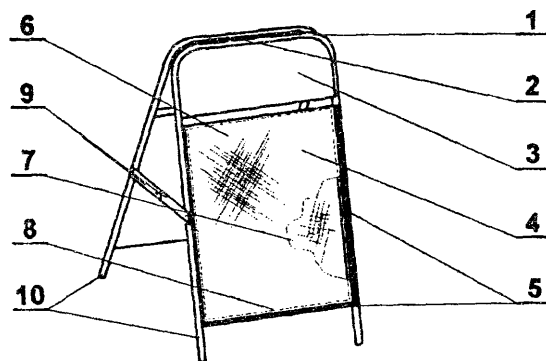
(54) Rozstawna tablica reklamowo-informacyjna

(57) Tablica składa się z dwóch sztywnych o identycznych kształtach elementów, które w górnej części połączone są ze sobą wahliwie zawiasem (2).

Każdy z tych elementów utworzony jest z obwodowej ramki (1), w którą wmontowane są i połączone z nią dwie

oddzielne, sztywne płaszczyzny tj. reklamowa płaszczyzna (3) oraz informacyjna płaszczyzna (4). Na informacyjnej płaszczyźnie (4) umieszczona jest informacyjna karta (7), a następnie - wykonany z przezroczystego materiału prostokąt (8) z przytwierdzoną na obrzeżu przysawną uszczelką (8). Ponadto tablica - na zewnętrznych, pionowych krawędziach ramek (1) zamocowane ma blokujące łączniki (9), a w dolnej części, poniżej poziomych krawędzi płaszczyzn (4) utworzone ma z przedłużonych ramek (1) wspierające nóżki (10).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 99502 (22)94 01 13 5(51) G11B 23/033

(71) SUNNYLINE COMPUTER PRODUCTS Ltd POLAND, Przeźmierowo k/Poznań

(72) Görlich Andreas Joahim, DE; Szponar Ireneusz; Hofman Andrzej

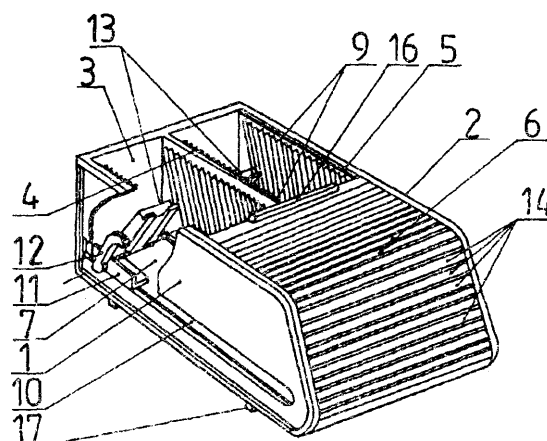
(54) Pojemnik do przechowywania dyskietek komputerowych

(57) Pojemnik do przechowywania dyskietek komputerowych zaopatrzony jest w ścianki boczne (1 i 2) połączone na jednym końcu ścianką tylną (3).

Wewnątrz równoległe do ścianek (1 i 2) usytuowana jest ścianka środkowa (4). Wszystkie ścianki pojemnika spięte są u dołu dnem (7). Od góry między ściankami (1 i 2) w rowkach (5) osadzone są suwliwie żaluzja (6). Żaluzja ta zamyka pojemnik od góry i od czoła. Ścianki boczne (1 i 2) wewnątrz oraz ścianka środkowa (4) obustronnie, mają pochylone rowki (S) do umieszczania w nich dyskietek.

Ponadto ścianki (1 i 2) mają podłużne wycięcia (10), w których osadzone są suwaki (11) wyposażone w dźwignie (12) oraz podajniki (13). Żaluzja (6) składa się z połączonych wzajemnie żeber (14).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

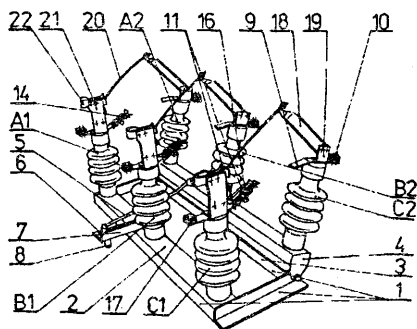
U1 (21) 97836 (22) 93 05 12 5(51) H01H 31/00

- (71) ZMER Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo
Produkcyjne Aparatów i Konstrukcji
Energetycznych, Kalisz
- (72) Kałużny Stanisław, Kopacz Wojciech, Stabno
Sławomir, Zalewski Janusz, Kustron
Andrzej, Czarciniński Krzysztof, Jakubowski
Zbigniew, Olejniczak Czesław

(54) Rozłącznik napowietrzny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest rozłącznik napowietrzny przeznaczony do rozłączania prądów obciążenia jak i prądu stanu jałowego transformatorów linii energetycznych średnich napięć. Rozłącznik ma ramę (1), na której jednym wzdłużnym boku (2) są trwale osadzone trzy nieruchome izolatory (A_1, B_1 i C_1). Równolegle do drugiego wzdłużnego boku (3) ramy (1) jest w tej ramie wychyłowo zamocowana ruchoma belka (4). Na ruchomej belce (4) są trwale osadzone trzy ruchome izolatory (A_2, B_2 i C_2). Ruchoma belka (4) jest połączona przegubowo poprzez cięgło (5) z korbą (6) mechanizmu korbowego ułożyskowaną we wsporniku (7) mechanizmu korbowego zamocowanym do wzdłużnego boku (2) ramy (1). Każdy z trzech roboczych zestyków ma ruchomy płaski styk (9) osadzony na ruchomym izolatorze (A_2, B_2 lub C_2) oraz nieruchomy styk utworzony z dwóch, wyprofilowanych wzdłużnych nakładek (11) poprzez wspornik osadzonych na nieruchomym izolatorze (A_1, B_1, C_1). Każdy z trzech migowych zestyków na ruchomy styk (18) w postaci zabieraka-ześlizgu, który poprzez kątownik (19) jest połączony z ruchomym izolatorem (A_2, B_2 lub C_2). Każdy z trzech migowych zestyków ma nieruchomy, prętowy styk (20) zamocowany do wspornika (21) chwytaka (22) styku (20) przy pomocy kątownika osadzonego na nieruchomym izolatorze. Chwytnak (22) nieruchomego, prętowego styku każdego migowego styku ma postać sprężystej obejmy utworzonej z odcinka sprężystego, płaskownika o rozchylonych na zewnątrz końcach tworzących naprowadzacze nieruchomego, prętowego styku (20).

(2 zastrzeżenia)



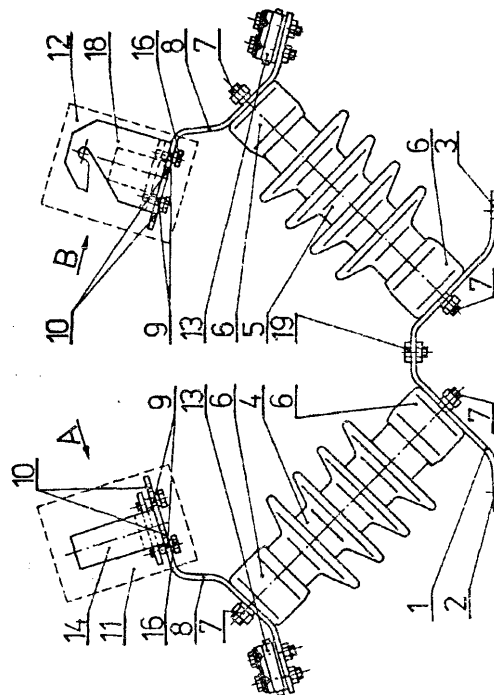
U1 (21) 97799 (22) 93 05 06 5(51) H01H 85/20

- (71) ZMER Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo
Produkcyjne Aparatów i Konstrukcji
Energetycznych, Kalisz
- (72) Kopacz Wojciech, Zalewski Janusz, Kustron
Andrzej, Jakubowski Zbigniew, Olejniczak
Czesław

(54) Podstawa bezpiecznikowa

(57) Podstawa ma kątownikowy uchwyt (1) podstawy, na ramionach którego są osadzone trwale dwa identyczne izolatory (4, 5). Każdy z izolatorów (4, 5) ma stopę i kołpak identyczne, w postaci cylindrycznego okucia (6). Na każdym izolatorze (4, 5) jest osadzony identyczny uchwyt (8) styków od strony zewnętrznej zakończony śrubowym, odgałęźnym zaciskiem (13). Od strony wewnętrznej, w obszarze między izolatorami (4, 5), na przedłużeniu ramienia jednego uchwytu (8), w jednej z dwóch par (9, 10) otworów jest osadzony jeden zespół (11) styków wkładki bezpiecznikowej, zaś na przedłużeniu ramienia drugiego uchwytu (8), w jednej z dwóch par (9, 10) otworów jest osadzony drugi zespół (12) styków wkładki bezpiecznikowej.

(2 zastrzeżenia)

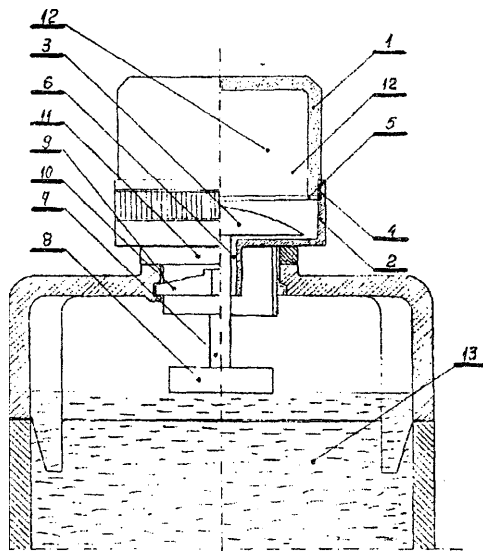


U1(21) 97818 (22) 93 05 11 5(51) H01M 2/12

- (75) Apollo Zbigniew, Gliwice; Skrzypek Witold,
Warszawa; Mitas Zdzisław, Otrębusy
- (54) Uniwersalny gazoszczelny korek ze
wskaźnikiem poziomu elektrolitu do ogniw
elektrycznych baterii akumulatorów
kwasowych

(57) Mikroporowata głowica korka (1) tworzy komorę skraplania (12), w której opary elektrolitu skraplają się w płynny elektrolit, który przez otwór wentylacyjny korka (6) z komory skraplania (12) spływa do ogniwa akumulatora (13). Wskaźnik poziomu elektrolitu (3) połączony z pływakim (8) za pomocą popychacza wskaźnika elektrolitu (7) wskazuje poziom elektrolitu w ogniwie akumulatora (13) pomiędzy poziomem elektrolitu max i mm.

(2 zastrzeżenia)



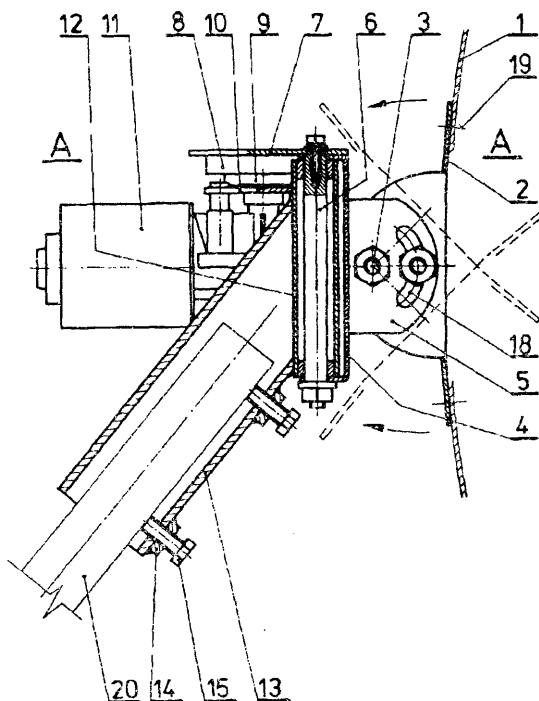
UI(21) 97771 (22) 93 05 04 5(51) H01Q 1/12

(75) Suchocki Stanisław Stefan, Warszawa

(54) Uchwyt anteny satelitarnej

(57) Uchwyt składa się z tulei osadzonej (13) wyposażonej w śruby mocujące (15) zakończonej pod kątem ostrym i połączonej zakończeniem trwale z obsadą (12), z którą trwale połączony jest wspornik (10) silnika napędowego (11) z reduktorem mającym na wyjściu wieloklinowy mimośród (9), który znajduje się w korytku ceownym (8) związanym grzbietem na stałe z osią (6) poprzez łącznik płaski trójkątny (7) połączony trwale z pasem górnym uchwyty anteny (4) o postaci ceownika połączonego z uchwytem (2) czaszy (1) w osi poziomej (3), obrotowo poprzez krańcowe wywiniecia (5) mające wycięcia łukowe (18) na śruby mocujące, przy czym uchwyt (2) ma otwory (19) na śruby mocujące czaszę (1).

(1 zastrzeżenie)



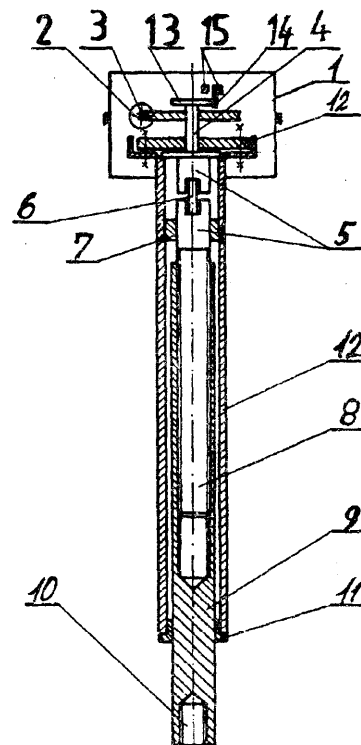
UI(21) 97796 (22) 93 05 05 5(51) H01Q 1/12

(75) Anderko Jan, Pszczyna Ćwiklice; Piotrowski Mirosław, Bielsko-Biała

(54) Mechanizm ruchu

(57) Mechanizm ruchu przeznaczony jest do sterowania anteną satelitarną oraz innym urządzeniem wymagającym precyzyjnego ustawienia w kierunku. Mechanizm zawiera osadzony w szczelnej kształtowej obudowie (1) silnik elektryczny (2) sprzężony poprzez przekładnię ślimakową (3) z osadzonym na wałku (4) ślimacznicy sprzęgiełkiem, składającym się z dwóch uchwytów (5) w kształcie litery U połączonych w osi piórem (6). Dolina część uchwyty (5) osadzona jest włożysku (7), a jej przedłużenie stanowi wałek gwintowany (8), który osadzony jest pokrętnie w tuleji gwintowanej (9), zakończonej drugostronnie nieprzelotowym otworem gwintowanym (10). Tuleja gwintowana (9) poprzez tuleję ślizgową (11) osadzona jest przesuwnie w obudowie (12) mechanizmu. Na jednym końcu wałka (4) ślimacznicy jest osadzona kwadratowa płytka sterująca (13) ramieniem (14) przelącznika odchylającego się między stykami (15), które poprzez impulsator sterują pracą silnika elektrycznego (2).

(1 zastrzeżenie)



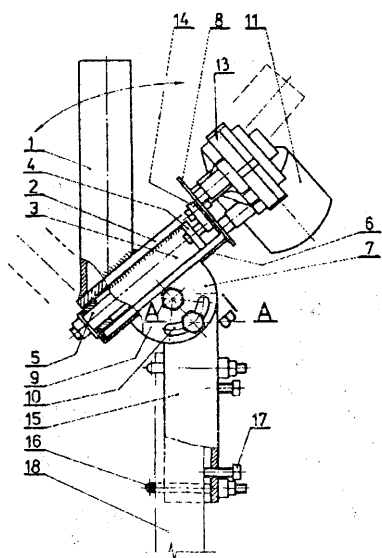
UI(21) 97819 (22) 93 05 11 5(51) H01Q 3/08

(75) Suchocki Stanisław Stefan, Warszawa

(54) Uchwyt anteny satelitarnej

(57) Uchwyt ma ceownik osadczny (15) wyposażony w obejmę (16) i śruby dociskowe (17) do mocowania na maszcie (18). Ceownik ma oś obrotu (9) i oś zacisku w wycięciu łukowym (10) wywiniecia półkolistego (7) uchwyty anteny (6), związanej trwale ze wspornikiem (8) silnika napędowego (11) z reduktorem (13), mającego na wyjściu wieloklinowym korbówód (14), którego czop napędowy znajduje się w kanałku dźwigni (4). Dźwignia (4) jest związana trwale z obsadą (3) zamocowaną obrotowo na osi (5) przechodzącej przez pas górny i dolny uchwyty anteny (6) o postaci ceownika, przy czym do obsady (3) trwale zamocowany jest płaskownik (2), którym łącząc się pod kątem ostrym skierowana do góry rura (1) mocowania czaszy anteny.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 97831 (22) 93 05 12 5(51) H01R 11/16
H05K 3/34

(75) Ruszowski Czesław, Yonkers, US

(54) Końcówka lutownicza

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest końcówka lutownicza do lutowania i odlutowywania obwodów scalonych i elementów dyskretnych wmontowanych metodą powierzchniową, charakteryzująca się tym, że na końcu grota (1) ma zakończenie w kształcie otwartego na zewnątrz kwadratowego pudełka (2) w kształcie kwadratu, zaś pudełko o kształcie prostokątnym ma końcówkę usytuowaną pod kątem.

(5 zastrzeżeń)

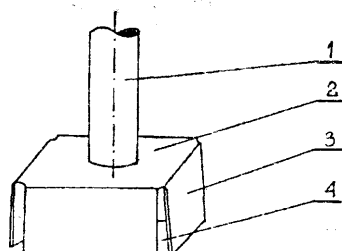


Fig. 1.

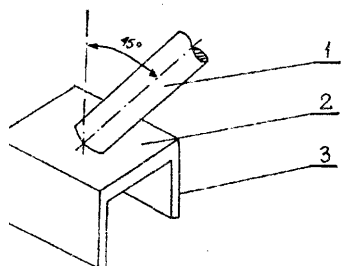


Fig. 2.

UI(21) 97837 (22) 93 05 12 5(51) H02B 1/26
H05K 5/00

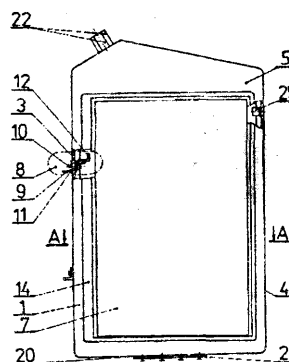
(71) ZMER Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo
Produkcyjne Aparatów i Konstrukcji
Energetycznych, Kalisz

(72) Czarciniński Krzysztof, Kałużny Stanisław,
Kustroń Andrzej, Zalewski Janusz

(54) Obudowa rozdzielnic niskiego napięcia

(57) Obudowa jest ukształtowana jako jednolita bryła prostopadłościenna o zaokrąglonych krawędziach, posiadająca dwa drzwiowe otwory (7), dwuspadowy, górny dekiel (5) i dno. W czołowej (1) i tylnej ścianie, wzdłuż obrzeży drzwiowych otworów (7) jest ukształtowana rynienkowa wnęka (14) o przekroju litery U skierowana swoim denkiem do wnętrza obudowy. Rynienkowa wnęka (14) ma ściankę od strony drzwiowego otworu (7), na około połowie swojej głębokości wyprofilowaną pod kątem około 90° na całej długości górnej krawędzi i bocznych krawędziach drzwiowych otworów (7). Wyprofilowany odcinek, zagięty do wnętrza wnęki (14) tworzy uszczelniającą przegrodę. W poprzek bocznej ściany (3), w dwóch rzędach są usytuowane **zewnętrzno-wewnętrzne** mocujące zespoły (8), z których każdy ma zewnętrzny kątownik (9) połączony śrubami z wewnętrznym kątownikiem (11), na którego ramieniu, w połowie jego długości jest osadzony kątownikowy wspornik (12) zaopatrzony we wgłębienie do osadzenia ramy aparatury rozdzielnic. Końce wewnętrznego kątownika (9) są zaopatrzone w ucha zawias przednich i tylnych drzwi.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 97798 (22) 93 05 06 5(51) H02B 1/48

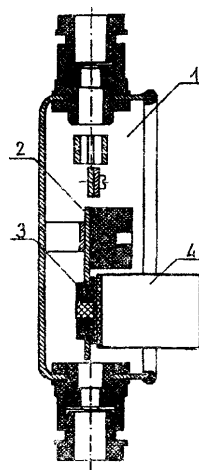
(71) PSTROWSKI Kopalnia Węgla Kamiennego,
Zabrze

(72) Marszałek Ryszard, Rzepka Stefan, Jabłoński
Jerzy

(54) Skrzynka separująca obwody wewnętrzne
wyłącznika mocy od zewnętrznych obwodów
sterujących

(57) Skrzynka charakteryzuje się tym, że w znanej przelotowej skrzynce (1) służącej do łączenia przewodów elektrycznych ma zabudowaną płytkę (2), do której przymocowana jest podstawka (3) wraz ze znanym przekazywaczem (4) separującym.

(1 zastrzeżenie)



Ul(21) 97790 (22)93 05 05 5(51) H02G 1/12

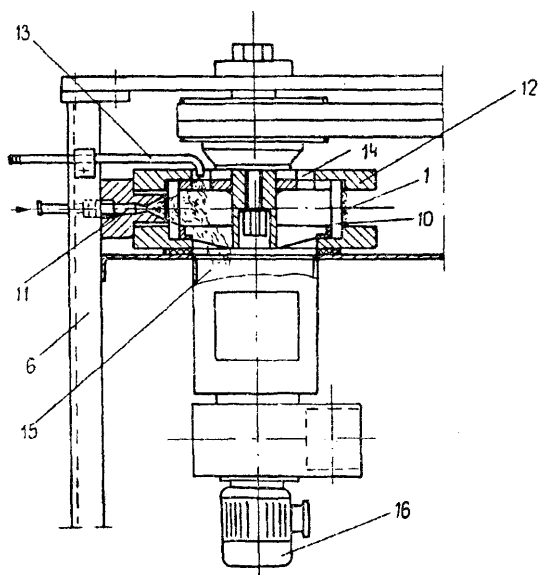
(71) POLMATEX CENARO Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Maszyn
Włókienniczych, Łódź

(72) Jańczyk Ryszard, Bem Wiktor

(54) Krajarka do cięcia kabla włókien ciągłych

(57) Krajarka, wyposażona w głowicę z promieniowo zamocowanymi nożami (10), posiada przedmuchującą dyszę (11), której wylot jest usytuowany pomiędzy tarczami (12) głowicy oraz skręcającą dyszę (13), której wylot jest usytuowany nad otworami (14) górnej tarczy (12) głowicy. Kabel (1) jest dociskany do noży (10) rolkami, które są zamocowane do wsporników, osadzonych obrotowo na sworzniach zamocowanych do korpusu (6) krajarki. Wsporniki połączone są ze sobą śrubą, na której jest osadzona sprężyna, zapewniająca odpowiedni docisk każdego z rolek.

(1 zastrzeżenie)



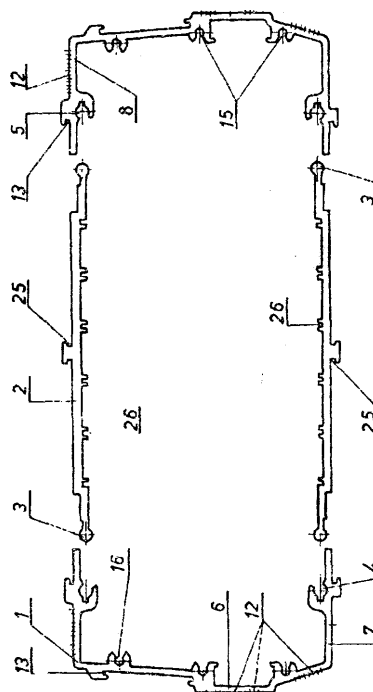
Ul(21) 97793 (22) 93 05 07 5(51) H05K 5/00

(75) Skrobotowicz Piotr, Opole

(54) Obudowa zespolona

(57) Obudowa składa się z połączonych rozłącznie podzespołów montażowych w postaci elementów korytkowych (1) zwróconych do siebie wgłębieniami i połączonych przy pomocy bocznych płyt (2), których walcowe brzegi (3) są wsunięte do wzdłużnych gniazd (4 i 5) w bocznych ściankach (7, 8) elementów korytkowych (1). Denko (6) elementu korytkowego (1) zawiera wzdłużne rowki (12), podłużne kanały (13) i podwójne rowki (15, 16). Boczne płyty (2) są wyposażone w podłużne kanały (25) i prostokątne rowki (26).

(7 zastrzeżeń)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej	Numer i data zgłoszenia międzynarodowego	Int.Cl ⁵
1	2	3
WO 9418272 A1 940818	US 9400311 940110	C08L 91/06
WO 9418273 A1 940818	GB 9400167 940128	C08L 101/00
WO 9418277 A1 940818	US 9401397 940208	C09C 01/30
WO 9418282 A1 940818	US 9400937 940203	C09K 05/04
WO 9418284 A1 940818	NL 9400017 940125	C09K 17/00
WO 9418286 A1 940818	GB 9400205 940204	C10B 53/00
WO 9418295 A1 940818	EP 9400228 940127	C11D 03/37
WO 9418296 A1 940818	EP 9400229 940127	C11D 03/37
WO 9418297 A1 940818	GB 9400228 940207	C11D 03/39
WO 9418298 A1 940818	GB 9400229 940207	C11D 03/39
WO 9418299 A1 940818	GB 9400230 940207	C11D 03/39
WO 9418300 A2 940818	GB 9400287 940211	C11D 03/43
WO 9418305 A1 940818	US 9300347 930212	C12M 01/00
WO 9418307 A1 940818	US 9401561 940210	C12M 03/06
WO 9418308 A1 940818	US 9401541 940209	C12N 01/21
WO 9418309 A1 940818	US 9401542 940209	C12N 01/21
WO 9418311 A1 940818	US 9400951 940126	C12N 07/00
WO 9418314 A1 940818	US 9401553 940210	C12N 09/28
WO 9418317 A1 940818	US 9401617 940214	C12N 15/00
WO 9418320 A1 940818	GB 9400204 940204	C12N 15/12
WO 9418322 A1 940818	US 9401170 940202	C12N 15/12
WO 9418323 A1 940818	US 9401235 940202	C12N 15/12
WO 9418327 A1 940818	GB 9400215 940204	C12N 15/31
WO 9418330 A1 940818	EP 9400427 940210	C12N 15/62
WO 9418331 A2 940818	US 9401176 940131	C12N 15/62
WO 9418335 A2 940818	US 9400844 940124	C12N 15/82
WO 9418339 A1 940818	US 9401329 940207	C12P 13/04
WO 9418340 A1 940818	FR 9400169 940215	C12P 19/04
WO 9418342 A1 940818	US 9401387 940204	C12Q 01/00
WO 9418343 A1 940818	EP 9400359 940209	C12Q 01/18
WO 9418346 A1 940818	US 9401572 940204	C12Q 01/68
WO 9418347 A1 940818	AU 9400049 940204	C21C 05/28
WO 9418349 A1 940818	US 9401363 940207	C22B 09/02
WO 9418354 A1 940818	GB 9400223 940207	C23C 16/36
WO 9418355 A1 940818	FR 9400149 940209	C23C 16/40
WO 9418362 A1 940818	US 9301165 930209	C25D 11/30
WO 9418363 A1 940818	EP 9300281 930205	C30B 11/00
WO 9418368 A1 940818	FR 9400123 940201	D06C 11/00
WO 9418370 A1 940818	ES 9400012 940209	D06F 55/02
WO 9418372 A1 940818	GB 9400196 940202	D06F 75/38
WO 9418376 A1 940818	US 9400438 940126	D06M 15/26
WO 9418378 A1 940818	US 9400610 940201	D06M 15/41
WO 9418379 A1 940818	FR 9400155 940210	D06N 05/00
WO 9418380 A1 940818	US 9310374 931025	D06P 01/00
WO 9418381 A1 940818	EP 9400104 940117	D06P 05/20
WO 9418383 A1 940818	SE 9400074 940201	D21B 01/16
WO 9418384 A1 940818	DK 9400045 940127	D21B 01/32

1	2	3
WO 9418388 A1 940818	DK 9400046 940127	D21H 11/12
WO 9418389 A1 940818	SE 9400094 940207	D21H 21/16
WO 9418391 A1 940818	US 9401063 940128	E01C 11/02
WO 9418392 A1 940818	AU 9400012 940107	E01C 11/04
WO 9418393 A1 940818	EP 9400235 940127	E01C 13/00
WO 9418394 A1 940818	EP 9400317 940203	E01C 13/00
WO 9418395 A1 940818	US 9401440 940209	E02D 03/00
WO 9418396 A1 940818	US 9401533 940210	E02D 03/00
WO 9418401 A1 940818	US 9401169 940202	E02F 09/28
WO 9418403 A1 940818	GB 9301543 930722	E04B 01/00
WO 9418404 A1 940818	CA 9400051 940202	E04B 01/12
WO 9418405 A1 940818	CA 9400053 940202	E04B 01/12
WO 9418406 A2 940818	DE 9400092 940201	E04B 01/26
WO 9418408 A2 940818	US 9400974 940201	E04B 01/94
WO 9418410 A1 940818	CH 9400022 940203	E04B 02/96
WO 9418412 A1 940818	CA 9400052 940202	E04D 01/08
WO 9418415 A1 940818	EP 9303017 931029	E04D 13/14
WO 9418417 A1 940818	GB 9400214 940204	E04G 01/20
WO 9418418 A1 940818	US 9401200 940210	E04G 11/06
WO 9418419 A1 940818	DK 9400053 940202	E04G 21/12
WO 9418421 A1 940818	US 9311363 931119	E04H 06/06
WO 9418424 A1 940818	AU 9400058 940208	E05B 67/38
WO 9418425 A2 940818	US 9401116 940201	E05C 03/04
WO 9418428 A1 940818	NO 9400035 940209	E21B 31/11
WO 9418429 A1 940818	NO 9400028 940201	E21B 33/12
WO 9418430 A1 940818	US 9400939 940204	E21B 37/06
WO 9418431 A1 940818	US 9401621 940214	E21B 43/22
WO 9418433 A1 940818	US 9401240 940202	F01B 29/15
WO 9418434 A1 940818	AU 9300065 930215	F01C 03/06
WO 9418437 A1 940818	US 9400521 940128	F01L 01/30
WO 9418438 A1 940818	DK 9400049 940131	F01N 01/10
WO 9418443 A1 940818	FI 9400042 940131	F02B 71/00
WO 9418448 A1 940818	GB 9400236 940208	F02M 29/06
WO 9418449 A1 940818	FI 9400041 940131	F02M 51/06
WO 9418452 A2 940818	NL 9400025 940202	F04B 33/00
WO 9418454 A1 940818	HU 9400004 940211	F04B 43/12
WO 9418456 A1 940818	GB 9400184 940131	F04C 29/10
WO 9418459 A1 940818	EP 9400247 940128	F15B 21/04
WO 9418461 A1 940818	FR 9400105 940128	F16B 13/14
WO 9418472 A1 940818	US 9400841 940124	F16H 01/34
WO 9418474 A1 940818	GB 9400273 940211	F16H 35/04
WO 9418475 A1 940818	GB 9400274 940211	F16H 35/04
WO 9418476 A1 940818	US 9401577 940209	F16H 55/14
WO 9418478 A1 940818	IT 9300057 930605	F16K 05/06
WO 9418481 A1 940818	US 9401468 940209	F16K 43/00
WO 9418482 A1 940818	SE 9400104 940210	F16L 01/02
WO 9418486 A1 940818	SE 9400059 940127	F16L 13/14
WO 9418489 A1 940818	GB 9400259 940209	F16M 11/04
WO 9418496 A1 940818	GB 9400244 940209	F21V 01/06
WO 9418497 A1 940818	AU 9400064 940211	F21V 23/02
WO 9418499 A1 940818	EP 9400113 940118	F22G 05/12
WO 9418502 A1 940818	US 9402079 940210	F23G 05/46
WO 9418503 A1 940818	CA 9400044 940127	F24B 09/00
WO 9418504 A1 940818	AU 9400036 940131	F24C 01/16
WO 9418505 A1 940818	DE 9400141 940211	F24D 19/02
WO 9418506 A1 940818	EP 9400256 940129	F24F 01/00

1	2	3
WO 9418508 A1 940818	NL 9400035 940211	F24H 08/00
WO 9418509 A1 940818	AT 9400009 940131	F24H 09/12
WO 9418510 A1 940818	US 9401426 940208	F24J 03/08
WO 9418513 A1 940818	FR 9400125 940201	F26B 05/08
WO 9418514 A1 940818	US 9401371 940203	F27D 03/00
WO 9418515 A1 940818	US 9402101 940214	F28B 11/00
WO 9418516 A1 940818	AU 9400039 940201	F28F 09/24
WO 9418517 A1 940818	CA 9400070 940209	F28G 03/16
WO 9418526 A1 940818	EP 9400405 940212	G01F 11/02
WO 9418528 A1 940818	FR 9400141 940209	G01F 23/24
WO 9418529 A1 940818	CA 9300395 930923	G01G 07/06
WO 9418533 A1 940818	US 9401411 940208	G01K 13/00
WO 9418538 A1 940818	US 9401433 940209	G01M 03/20
WO 9418539 A2 940818	CA 9400061 940203	G01N 01/30
WO 9418540 A1 940818	HU 9400003 940210	G01N 17/04
WO 9418546 A1 940818	US 9306722 930716	G01N 21/61
WO 9418548 A1 940818	US 9400668 940126	G01N 21/86
WO 9418549 A1 940818	SE 9400099 940203	G01N 22/00
WO 9418550 A1 940818	SE 9400100 940203	G01N 22/00
WO 9418556 A1 940818	DE 9400120 940207	G01N 31/12
WO 9418557 A1 940818	GB 9400271 940210	G01N 33/49
WO 9418558 A1 940818	US 9401311 940204	G01N 33/50
WO 9418563 A1 940818	US 9401582 940210	G01N 33/53
WO 9418568 A1 940818	AU 9400056 940209	G01N 33/56
WO 9418571 A1 940818	US 9402004 940214	G01N 33/74
WO 9418574 A1 940818	US 9401261 940128	G01R 31/34
WO 9418576 A2 940818	US 9401216 940202	G01R 33/03
WO 9418578 A1 940818	SE 9400084 940203	G01S 05/14
WO 9418582 A1 940818	US 9401153 940201	G02B 05/18
WO 9418591 A1 940818	US 9401268 940203	G02B 06/44
WO 9418592 A1 940818	AU 9400053 940208	G02B 21/00
WO 9418602 A1 940818	US 9301227 930210	G03B 29/00
WO 9418603 A2 940818	US 9401098 940131	G03C 01/00
WO 9418604 A1 940818	US 9312236 931215	G03C 11/08
WO 9418609 A1 940818	DE 9300111 930210	G03H 01/02
WO 9418618 A1 940818	US 9401380 940207	G06F 01/18
WO 9418620 A1 940818	US 9401287 940204	G06F 07/06
WO 9418632 A1 940818	US 9301242 930201	G06F 15/32
WO 9418633 A1 940818	US 9301255 930201	G06F 15/32
WO 9418638 A1 940818	US 9401531 940210	G06F 15/46
WO 9418641 A1 940818	US 9401222 940127	G06K 07/10
WO 9418642 A1 940818	US 9401361 940208	G06K 07/10
WO 9418643 A1 940818	US 9312141 931213	G06K 09/00
WO 9418645 A1 940818	EP 9400152 940121	G07C 05/08
WO 9418648 A1 940818	US 9401042 940127	G08B 05/22
WO 9418649 A1 940818	EP 9400435 940214	G08B 13/12
WO 9418650 A1 940818	SE 9400078 940202	G08B 15/00
WO 9418654 A1 940818	US 9400889 940127	G09B 09/00
WO 9418656 A1 940818	EP 9400307 940202	G09B 15/00
WO 9418661 A1 940818	US 9400778 940124	G09G 01/16
WO 9418662 A1 940818	US 9400691 940124	G09G 03/02
WO 9418663 A1 940818	US 9401095 940131	G09G 03/02
WO 9418670 A1 940818	US 9401084 940131	G11B 05/09
WO 9418671 A1 940818	US 9400796 940121	G11B 05/11
WO 9418680 A1 940813	US 9400640 940121	G21F 05/00
WO 9418694 A1 940818	US 9400602 940201	H01J 63/02

1	2	3
WO 9418700 A1 940818	US 9402074 940214	H01L 23/02
WO 9418708 A2 940818	EP 9400244 940128	H01L 31/05
WO 9418714 A1 940818	US 9401441 940209	H01M 10/40
WO 9418715 A1 940818	CH 9400021 940202	H01P 05/08
WO 9418717 A1 940818	GB 9400194 940202	H01Q 01/12
WO 9418721 A1 940818	GB 9400216 940204	H01R 04/24
WO 9312756 A3 930708	US 9211008 921217	A61K 48/00
WO 9314642 A1 930805	US 9301161 930122	A21D 06/00
WO 9315473 A3 930805	KP 9200001 921224	G06K 09/68
WO 9401949 A3 940120	US 9306017 930622	G06F 13/00
WO 9404017 A3 940303	SE 9400001 940103	A61K 31/70
WO 9406314 A1 940331	US 9308457 930910	A24F 47/00
WO 9406420 A3 940331	US 9308885 930915	A61K 37/02
WO 9406447 A3 940331	US 9308741 930915	A61K 37/02
WO 9406449 A3 940331	US 9308808 930916	A61K 37/02
WO 9408474 A3 940428	US 9309443 931005	A23L 01/30
WO 9408655 A3 940428	US 9309798 931013	A61M 37/00
WO 9409438 A3 940428	US 9309950 931019	G06F 15/20
WO 9410624 A1 940511	US 9310677 931105	G06F 03/00
WO 9412638 A3 940609	US 9311197 931122	C12N 15/24
WO 9412963 A3 940609	US 9310705 931104	G09B 05/00
WO 9413735 A1 940623	US 9312184 931216	C08K 05/09
WO 9414284 A1 940623	US 9311708 931202	H04N 07/16
WO 9414671 A1 940707	US 9312733 931223	B65D 30/00
WO 9414761 A1 940707	GB 9302478 931202	C07C 259/06
WO 9414776 A3 940707	US 9312436 931221	C07D 223/16
WO 9414824 A2 940707	US 9312372 931215	C07H 01/06
WO 9415392 A1 940707	US 9312547 931221	H02K 41/00
WO 9415481 A3 940721	US 9400186 940106	A23L 01/00
WO 9415510 A1 940721	GB 9400062 940112	A47J 43/04
WO 9415533 A3 940721	IE 9400003 940117	A61B 10/00
WO 9415587 A3 940721	US 9400148 940105	A61K 09/16
WO 9415616 A1 940721	US 9312618 931228	A61K 31/70
WO 9415689 A1 940721	US 9312533 931222	B01D 01/02
WO 9415718 A3 940721	US 9400350 940110	B05C 05/02
WO 9416047 A1 940721	US 9400355 940111	C11D 07/12
WO 9416069 A3 940721	US 9400198 940112	C12N 15/12
WO 9416078 A3 940721	US 9400382 940112	C12N 15/29
WO 9416103 A3 940721	US 9400297 940107	C12Q 01/68
WO 9416120 A3 940721	US 9311013 931115	C23C 22/42
WO 9416185 A1 940721	GB 9400004 940104	E06B 01/02
WO 9416255 A3 940721	EP 9303686 931224	F16K 17/30
WO 9416409 A3 940721	US 9312709 930713	G04B 47/00
WO 9416499 A3 940721	GB 9400080 940114	H03H 17/02
WO 9418735 A1 940818	DE 9400085 940127	H02G 11/00
WO 9418738 A1 940818	CA 9300349 930827	H02J 07/04
WO 9418749 A1 940818	RU 9400025 940214	H02M 09/06
WO 9418758 A1 940818	US 9401124 940131	H04B 01/40
WO 9418767 A2 940818	SE 9400077 940202	H04L 00/00
WO 9418771 A1 940818	US 9401171 940202	H04L 12/56
WO 9418776 A2 940818	US 9401177 940202	H04L 29/06
WO 9418778 A1 940818	SE 9400075 940201	H04M 03/42
WO 9418779 A1 940818	US 9401155 940131	H04M 03/46
WO 9418780 A1 940818	US 9401570 940209	H04M 03/56
WO 9418782 A1 940818	US 9401199 940210	H04M 11/00
WO 9418783 A1 940818	SE 9400090 940204	H04M 11/10

1	2	3
WO 9418784 A1 940818	US 9401185 940207	H04M 15/34
WO 9418799 A1 940818	US 9401133 940201	H04N 07/13
WO 9418802 A1 940818	US 9401143 940201	H04N 09/31
WO 9418803 A1 940818	US 9401524 940210	H04Q 01/00
WO 9418804 A1 940818	US 9401310 940204	H04Q 07/02
WO 9418807 A1 940818	GB 9400300 940215	H05B 03/82
WO 9418808 A1 940818	US 9401396 940208	H05B 06/14
WO 9418809 A1 940818	CA 9400078 940211	H05B 37/02
WO 9418810 A1 940818	US 9401154 940201	H05B 37/02
WO 9418818 A2 940901	AU 9400248 940513	
WO 9418822 A1 940901	NL 9400046 940224	A01K 01/01
WO 9418826 A1 940901	HU 9300081 931228	A01K 97/04
WO 9418831 A1 940901	US 9312335 931222	A01N 25/12
WO 9418834 A1 940901	US 9401700 940215	A01N 43/04
WO 9418840 A1 940901	SE 9400155 940224	A22B 07/00
WO 9418841 A1 940901	IT 9400007 940201	A22C 07/00
WO 9418842 A1 940901	US 9402146 940222	A22C 09/00
WO 9418843 A1 940901	AU 9400076 940218	A22C 13/00
WO 9418846 A1 940901	EP 9400277 940128	A23D 07/01
WO 9418847 A1 940901	EP 9400478 940218	A23K 03/03
WO 9418851 A1 940901	US 9401785 940222	A23L 01/16
WO 9418853 A1 940901	AU 9400070 940216	A23L 02/02
WO 9418854 A2 940901	US 9401689 940215	A23L 02/02
WO 9418855 A1 940901	US 9401690 940215	A23L 02/02
WO 9418856 A1 940901	AU 9400088 940224	A23N 15/00
WO 9418857 A1 940901	EP 9400470 940217	A23P 01/08
WO 9418858 A1 940901	US 9401581 940210	A23P 01/08
WO 9418859 A1 940901	SE 9400139 940221	A24F 19/02
WO 9418869 A1 940901	AU 9400074 940218	A47B 81/06
WO 9418872 A1 940901	FR 9400041 940113	A47C 07/26
WO 9418873 A1 940901	EP 9400447 940216	A47J 27/09
WO 9418877 A1 940901	AU 9400073 940218	A47J 43/00
WO 9418879 A1 940901	DE 9400101 940201	A47K 07/02
WO 9418882 A1 940901	US 9401657 940216	A61B 03/10
WO 9418884 A1 940901	US 9400540 940121	A61B 05/00
WO 9418885 A1 940901	US 9402141 940223	A61B 05/09
WO 9418886 A1 940901	US 9402249 940224	A61B 06/00
WO 9418889 A1 940901	CA 9400081 940216	A61B 08/08
WO 9418894 A1 940901	US 9401432 940209	A61B 17/20
WO 9418901 A1 940901	SE 9400093 940207	A61C 03/00
WO 9418903 A1 940901	AT 9400017 940217	A61C 17/00
WO 9418904 A1 940901	US 9401685 940215	A61C 17/02
WO 9418907 A1 940901	FR 9400171 940216	A61F 02/04
WO 9418913 A1 940901	US 9401484 940216	A61F 02/44
WO 9418914 A1 940901	US 9401638 940215	A61F 02/66
WO 9418916 A1 940901	GB 9400318 940216	A61F 05/01
WO 9418917 A1 940901	US 9400950 940126	A61F 05/02
WO 9418919 A1 940901	DK 9400073 940222	A61F 05/44
WO 9418922 A1 940901	US 9401786 940222	A61F 09/00
WO 9418926 A1 940901	US 9401545 940210	A61F 13/15
WO 9418927 A1 940901	US 9401767 940223	A61F 13/15
WO 9418929 A1 940901	EP 9400537 940225	A61H 07/00
WO 9418931 A1 940901	EP 9400514 940218	A61J 01/06
WO 9418932 A1 940901	US 9401929 940215	A61K 07/00
WO 9418934 A1 940901	EP 9400551 940224	A61K 07/06
WO 9418935 A1 940901	FR 9400170 940216	A61K 07/06

1	2	3
WO 9418936 A1 940901	US 9401708 940217	A61K 07/06
WO 9418937 A1 940901	EP 9400406 940212	A61K 07/13
WO 9418938 A1 940901	US 9401332 940207	A61K 07/16
WO 9418945 A1 940901	US 9400202 940106	A61K 07/48
WO 9418946 A1 940901	EP 9400181 940125	A61K 07/50
WO 9418949 A1 940901	US 9302236 930225	A61K 09/12
WO 9418952 A1 940901	US 9401960 940225	A61K 09/22
WO 9418954 A1 940901	US 9401985 940222	A61K 09/48
WO 9418956 A1 940901	US 9402037 940218	A61K 09/70
WO 9418957 A2 940901	DE 9400163 940217	A61K 31/00
WO 9418959 A1 940901	US 9301642 930223	A61K 31/00
WO 9418960 A1 940901	US 9401605 940223	A61K 31/08
WO 9418961 A1 940901	CA 9400087 940217	A61K 31/13
WO 9418963 A1 940901	EP 9400428 940210	A61K 31/16
WO 9418965 A1 940901	EP 9400518 940219	A61K 31/40
WO 9418973 A1 940901	US 9402081 940210	A61K 31/44
WO 9418978 A1 940901	EP 9400380 940209	A61K 31/49
WO 9418980 A1 940901	US 9401658 940217	A61K 31/55
WO 9418981 A1 940901	US 9401881 940222	A61K 31/55
WO 9418982 A1 940901	US 9401804 940218	A61K 31/56
WO 9418983 A1 940901	US 9401815 940218	A61K 31/56
WO 9418985 A1 940901	US 9401895 940218	A61K 31/59
WO 9418986 A1 940901	IB 9400023 940225	A61K 31/70
WO 9418993 A1 940901	US 9402183 940223	A61K 35/78
WO 9418994 A1 940901	US 9402184 940223	A61K 35/78
WO 9418997 A1 940901	US 9401764 940223	A61K 37/00
WO 9418998 A1 940901	US 9401919 940224	A61K 37/00
WO 9418999" A1 940901	US 9402181 940224	A61K 37/00
WO 9419007 A1 940901	US 9401618 940214	A61K 37/62
WO 9419008 A1 940901	US 9400710 940118	A61K 37/64
WO 9419010 A1 940901	GB 9400354 940223	A61K 39/00
WO 9419011 A1 940901	US 9402195 940225	A61K 39/00
WO 9419013 A1 940901	EP 9400448 940215	A61K 39/14
WO 9419023 A1 940901	US 9301579 930219	A61K 48/00
WO 9419026 A1 940901	GB 9400324 940217	A61K 51/04
WO 9419027 A1 940901	US 9401607 940223	A61L 02/18
WO 9419032 A1 940901	US 9401882 940216	A61M 05/00
WO 9419033 A1 940901	US 9402137 940223	A61M 05/00
WO 9419034 A1 940901	IB 9400016 940218	A61M 05/24
WO 9419035 A1 940901	SE 9400117 940214	A61M 05/31
WO 9419041 A1 940901	GB 9400388 940228	A61M 15/00
WO 9419043 A1 940901	EP 9400513 940218	A61M 15/08
WO 9419044 A1 940901	US 9302229 930225	A61M 16/00
WO 9419046 A1 940901	SE 9400154 940224	A61M 25/00
WO 9419055 A1 940901	GB 9201656 920910	A62B 17/04
WO 9419057 A1 940901	CA 9400085 940218	A62B 37/00
WO 9419058 A1 940901	SE 9400135 940217	A62C 02/06
WO 9419060 A1 940901	US 9400993 940127	A62C 05/00
WO 9419061 A2 940901	US 9401702 940222	A63B 00/00
WO 9419065 A1 940901	CA 9400089 940222	A63B 33/00
WO 9419066 A1 940901	AU 9400050 940207	A63B 47/02
WO 9419068 A1 940901	US 9401603 940223	A63B 69/18
WO 9419069 A1 940901	GB 9400302 940215	A63B 69/36
WO 9419072 A1 940901	GB 9400364 940223	A63C 17/00
WO 9419073 A1 940901	US 9401727 940216	A63C 17/14
WO 9419075 A1 940901	US 9401723 940225	A63F 03/00

1	2	3
WO 9419079 A1 940901	CN 9400012 940216	B01D 03/22
WO 9419081 A1 940901	US 9401835 940225	B01D 03/42
WO 9419082 A1 940901	GB 9400248 940209	B01D 09/00
WO 9419083 A1 940901	CN 9400013 940216	B01D 09/02
WO 9419085 A1 940901	US 9401732 940216	B01D 24/00
WO 9419091 A1 940901	SE 9400030 940118	B01D 53/34
WO 9419092 A1 940901	GB 9400321 940217	B01D 53/36
WO 9419095 A1 940901	GB 9400358 940223	B01F 05/20
WO 9419099 A1 940901	EP 9400407 940212	B01J 08/24
WO 9419102 A1 940901	US 9402128 940225	B01J 21/04
WO 9419109 A1 940901	US 9401608 940223	B03C 03/68
WO 9419116 A1 940901	SE 9400125 940216	B08B 03/02
WO 9419117 A1 940901	US 9400501 940114	B08B 09/02
WO 9419119 A1 940901	DK 9400066 940217	B09B 01/00
WO 9419120 A1 940901	DK 9400081 940225	B09B 01/00
WO 9419121 A1 940901	US 9401651 940209	B09B 03/00
WO 9419122 A1 940901	GB 9400367 940224	B09C 01/02
WO 9419127 A1 940901	DE 9400063 940122	B21H 01/10
WO 9419130 A1 940901	CA 9400072 940209	B22D 17/20
WO 9419131 A1 940901	US 9402039 940218	B22D 41/54
WO 9419133 A2 940901	EP 9400474 940218	B23C 05/20
WO 9419136 A1 940901	DE 9400184 940219	B23K 09/32
WO 9419139 A1 940901	RU 9300053 930223	B23K 10/00

- A1** - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)
A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)
A3 - międzynarodowe sprawozdanie z poszukiwań (z poprawioną wersją 1-szej strony zgłoszenia)

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 23/1994

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
298776	C05F	17
298808	A23C	2
298809	B21D	7
298810	G01R	36
298811	G01R	36
298812	C02F	15
298824	B64D	13
298826	E02F	25
298831	E04B	26
298832	B60P	11
298833	A23C	2
298834	E01F	24
298835	C07D	18
298836	C07D	19
298840	B24D	8
298842	E21C	27
298843	C02F	16
298844	C08F	20
298870	B64C	13
298871	B23K	7
298872	E21D	28
298873	F16K	32
298874	B44B	10
298875	F02F	30
298876	B23P	8
298878	C07D	17
298879	B65G	13
298880	F41F	35
298881	G05F	36
298882	E21C	28
298883	C04B	16
298884	F04C	31
298886	G01B	35
298887	B41F	10
298891	B22D	7
298892	G07C	37
298893	A61F	4
298900	A23L	2
298901	A61H	5
298904	F16K	32

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
298905	F04B	31
298906	F01N	29
298907	F04B	31
298908	F28D	34
298910	E21F	29
298911	C01D	14
298912	C10M	22
298913	C10M	22
298914	B02C	6
298915	A01G	2
298919	A61K	5
298923	B60T	11
298924	G08G	39
298925	B27J	8
298926	C22B	23
298927	C22B	23
298928	C22B	23
298929	G07D	37
298930	E04B	26
298953	B66D	14
298954	C08G	20
298955	F16L	33
298956	E21D	28
298957	F04D	31
298963	B03C	7
298964	F03D	30
298965	B03B	6
298966	C04B	16
298967	G08B	38
298968	C12G	22
298969	G01N	35
299625	F23B	34
300908	B60G	10
301027	A47B	3
301732	E03B	25
301733	E03B	25
302557	B61F	12
302558	B61F	12
302868	E21C	27
302955	H02J	39

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
302962	G01V	36
303022	C11D	22
303069	A47C	3
303088	B61D	11
303112	A47F	3
303224	E03F	26
303242	C07D	17
303245	H05B	40
303248	A63H	6
303263	D21H	23
303265	C02F	15
303266	B60R	11
303269	B63B	12
303270	F16L	33
303272	C08G	20
303273	C09D	21
303276	C10M	21
303280	B01D	6
303319	B65G	13
303320	B28B	8
303322	H04M	40
303323	C07D	18
303325	F02B	30
303327	C02F	15
303328	C09J	21
303335	E01B	24
303336	C08B	20
303338	C11D	22
303339	C07F	19
303340	C08L	20
303341	H04N	40
303366	E06B	27
303367	A61K	5
303368	C07D	18
303369	F01L	29
303377	B32B	10
303378	A23L	2
303379	B29C	9
303389	G05F	36
303396	C07C	17

1	2	3
303397	B29D	9
303438	B67C	14
303441	A61K	5
303456	B29D	9
303464	C03B	16

1	2	3
303512	A47K	3
303537	F16K	32
303552	F16L	33
303640	G08B	38
303688	B25J	8

1	2	3
303719	A61C	4
303769	F28F	34
303926	B63B	12
303980	A61N	5
303983	G07F	37

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 23/1994

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
97769	E04D	56
97770	B01D	48
97771	H01Q	65
97772	B25J	49
97773	B64B	51
97774	B67D	52
97775	F41G	62
97776	G01N	62
97777	E04B	56
97778	F24F	60
97780	D21D	54
97781	E01F	54
97782	E01F	55
97783	E01F	55
97784	E01F	55
97785	F16L	60
97786	F16L	60
97788	E06B	57
97789	E01B	54
97790	H02G	67
97791	F16K	60
97792	E04D	57
97793	H05K	67
97796	H01Q	65
97798	H02B	66
97799	H01H	64
97800	B01D	47
97801	E01B	54
97802	A47B	42
97803	A47B	43
97808	D06N	53

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
97809	A47B	43
97810	B65D	51
97811	A47B	41
97813	B41F	50
97814	B60P	50
97815	G07D	63
97816	A47F	45
97818	H01M	64
97819	H01Q	65
97821	F25B	61
97822	F25D	61
97825	C03B	52
97826	C03B	53
97827	A47L	46
97829	B42F	50
97831	H01R	66
97832	B23K	48
97836	H01H	64
97837	H02B	66
97838	B28C	49
97841	A43B	41
97842	E04F	57
97843	A47C	44
97844	B23K	48
97845	B30B	49
97846	B23K	48
97847	F16C	60
97853	B01D	48
97854	B60K	50
97855	E21D	59
97856	E21D	58

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
97857	E21D	58
97858	E04F	57
97859	B65D	51
98364	A61F	46
99009	A47F	45
99010	A47F	46
99011	A47F	46
99027	B65G	52
99028	B65G	52
99032	A47C	45
99035	A47B	42
99036	A47B	42
99393	E03B	55
99394	E03B	56
99395	E03B	56
99502	G11B	63
100125	G06F	62
100347	A41D	41
100372	A23G	41
100389	F27D	61
100422	E06B	58
100423	E06B	58
100516	A47C	44
100517	A47C	43
100518	A47C	44
100525	A61F	47
100556	G09F	63
100576	G01C	62
100585	B60B	50
100592	F04B	59
100610	A47B	42

Ogłoszenia o podjęciu postępowania przed UP RP jako urzędem wybranym
w sprawach zgłoszeń PCT opublikowanych we wcześniejszych numerach BUP

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Nr zgłoszenia PCT	Nr BUP w którym zgłoszenie PCT opublikowano
1	2	3	4
302987	C07D	PCT/US92/08246	1/94
303052	A01H	PCT/US92/08411	1/94
303106	C12N	PCT/EP92/02234	9/94
303448	A61K	PCT/US92/09128	6/94
303453	A46B	PCT/US92/09512	13/94
303505	C07C	PCT/EP92/02577	6/94
303507	C07C	PCT/US92/09427	6/94
303632	B26B	PCT/US92/09658	9/94
303921	A61M	PCT/NL92/00217	3/94
304116	A61K	PCT/HU92/00060	9/94
304122	B65F	PCT/NL92/00228	3/94
304125	A61K	PCT/GB92/02334	9/94
304142	C07C	PCT/EP92/02887	9/94
304144	C07D	PCT/EP92/02907	9/94
304171	E01B	PCT/GB92/02359	9/94
304174	H01M	PCT/EP92/02930	10/94
304175	C07D	PCT/EP92/02946	9/94
304245	A61F	PCT/SE92/00898	9/94
304246	C07C	PCT/GB92/02323	9/94
304414	G01R	PCT/FI92/00354	9/94
304416	H04K	PCT/SE92/00737	1/94
304714	H01R	PCT/GB93/00293	9/94
304726	B01D	PCT/FR93/00137	10/94
304885	B63B	PCT/NO92/00029	10/94
304929	F16C	PCT/FR93/00018	12/94
305072	C25D	PCT/DE93/00229	11/94
305108	C07D	PCT/AU93/00103	10/94
305161	B67B	PCT/DK93/00089	11/94
305162	E06B	PCT/DK93/00090	10/94
305163	C25B	PCT/FR93/00243	11/94
305165	C07K	PCT/CA93/00095	10/94
305204	H04H	PCT/FR93/00390	12/94
305205	F41H	PCT/EP93/00560	10/94
305206	C07J	PCT/US93/02974	12/94
305223	C07D	PCT/EP93/00552	11/94
305224	B09B	PCT/EP93/00670	11/94
305264	B60K	PCT/FR93/00272	11/94
305294	C07D	PCT/US93/01810	11/94

SPIS TRESCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	6
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	14
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	23
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	24
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	29
DZIAŁ G	FIZYKA.	35
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	39
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	75

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	41
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	47
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	52
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	53
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	54
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	59
DZIAŁ G	FIZYKA.	62
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	64
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . .	77

INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE.	68
--	----

OGŁOSZENIA O PODJĘCIU POSTĘPOWANIA PRZED UP RP JAKO URZĘDEM WYBRANYM W SPRAWACH ZGŁOSZEŃ PCT OPUBLIKOWANYCH WE WCZEŚNIEJSZYCH NUMERACH BUP . . .	
--	--

SPROSTOWANIE

BUP	Nr. zgł.	strona	jest	powinno być
13/94	P.30170Ó	40	(57)... maszynie forującej	(57)... maszynie formującej

KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego **RP**
zawiadamia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.:
"BIULETYNU URZĘDU PATENTOWEGO",
"WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO"
Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	40 000 zł
WUP	45 000 zł
BIUPRP	10 000 zł
Opis	10 000 zł

Powyższe zmiany cen będą obowiązywały:

dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1 01 1995 r.

dla nabywców w tzw. "sprzedaży odręcznej" od IV kw. 1994 r. tj.

BUP	od nr 20/94
WUP	od nr 10/94

Koszt prenumeraty w 1995 r. będzie wynosił:

BUP	1 040 000 zł
WUP	540 000 zł
BIUPRP	120 000 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1-99-1000 § 92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

**Oдноśnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji
pod nr tel. 25-80-01 wew. 224.**