

INDEKS 3532264
ISSN-0137-8015
Cena 40 000 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy -P - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

-opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203,00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 10,0. Nakład 970 egz.

Cena 40000 zł

INDEKS 353264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 449/94

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 12 grudnia 1994 r.

Nr 25 /547/ Rok XXII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informację o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- * A2 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- * A4 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

* Zgodnie z art.3 ust.4 ustawy z dnia 30 października 1992 r. o zmianie ustawy o wynalazczości i ustawy o Urzędzie Patentowym RP/Dz.U. z 1993 r. Nr 4, poz. 14/ : podania o udzielenie patentu tymczasowego lub tymczasowego dodatkowego, nie rozpatrzone przed dniem wejścia w życie ustawy, uważa się za podania o udzielenie patentu lub patentu dodatkowego.

I. WYNALAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 299141 (22) 93 05 31 5(51) A01G 1/04

(71) Polska Akademia Nauk, Zakład Fizjologii
Roślin im.F.Górskiego, Kraków

(72) Fiema Janina

(54) **Sposób hodowli grzybów zawierających chitynę**

(57) Sposób hodowli grzybów zawierających chitynę, zwłaszcza *Phycomyces blakesleeana* i *Aspergillus giganteus* mut. alba polega na tym, że hodowlę prowadzi się na pożywkach płynnych naturalnych, zawierających odpady browarniane (młóto) i ługi glukozowe, korzystnie w proporcji od 1:1 do 1:3.

Chityna jest surowcem stosowanym w medycynie, rolnictwie, biotechnologii leków. Wynalazek pozwala także na utylizację odpadów pozostających przy produkcji glukozy.

(1 zastrzeżenie)

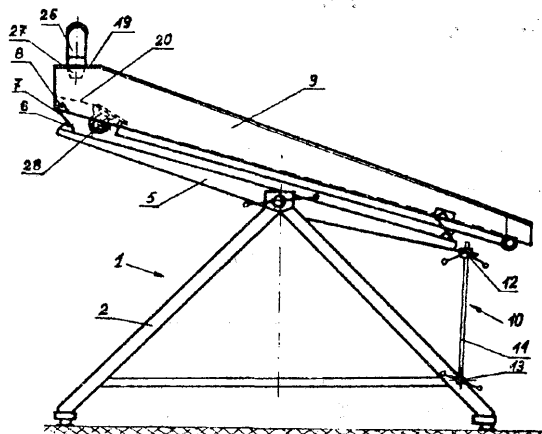
A1(21) 299231 (22) 93 06 04 5(51) A01J 25/11

(71) Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska,
Białogard

(72) Diakun Jarosław, Radomski Grzegorz,
Żbikowski Czesław, Kurtiak Marian,
Zganiacz Józef

(54) **Urządzenie do oddzielania cieczy od ciał stałych, zwłaszcza do oddzielania serwatki od ziarna serowego**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że korpus (1) jest korpusem ramowym, składającym się ze wsporników (2), w których obrotowo usytuowana jest rama (5), na której za pośrednictwem elementów (7) sprężystych usytuowana jest wanna (9),



z dnem dwuspadowym i półką (20) rozdzielczą, z kierownicami. Vibrator (28) mocowany jest do wanny (9).

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 303678 (22) 94 06 01 5(51) A01N 43/48

(31) 93 1674

(32) 93 06 04

(33) CH

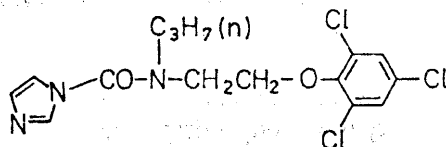
(71) CIBA-GEIGY AG, Bazylea, CH

(72) Zeun Ronald

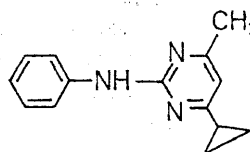
(54) **Środki mikrobójcze, ich zastosowanie oraz sposób zwalczania i zapobiegania chorobom grzybiczym roślin**

(57) Wynalazek dotyczy mikrobójczych mieszanin dwuskładnikowych o synergicznie podwyższonym działaniu oraz sposobu stosowania takich mieszanin do ochrony roślin, zwłaszcza jako środków grzybobójczych dla zbóż. Środki mikrobójcze zawierają dwa składniki biologicznie czynne, przy czym jednym ze składników (1) jest imidazol o wzorze 1, N-propylo-N-[2-(2,4,6-tróchlorofenoksy) etylo]imidazolo-1-karboksyamid (=prochloraz) lub jego sól albo jego kompleks z metalem, zaś drugim składnikiem (2) jest 2-anilinopirymidyna o wzorze 2, 4-cyklopropylo-6-metylo-N-fenyl-2-pirymidynamina (=cyprodinil) lub jej sól albo jej kompleks z metalem, wraz z odpowiednimi materiałami nośnikowymi. Środki te są zwłaszcza przydatne do zapobiegania i do zwalczania grzybiczych chorób roślin. Obydwie substancje biologicznie czynne można stosować również pojedynczo, bezpośrednio jedną po drugiej.

(11 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

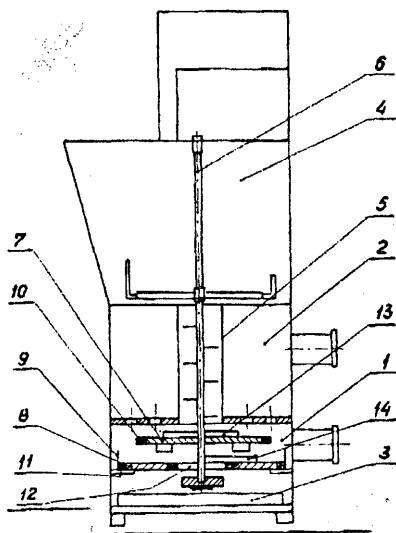
A1(21) 299198 (22) 93 06 04 5(51) A23B 4/052

(75) Zaczek Konrad, Kielce; Mania Marek, Kielce

(54) Urządzenie do wytwarzania dymu wędzarniczego

(57) Urządzenie składa się z komory spalania (1), komory dymnej (2), popielnika (3) oraz "pojemnika zasypowego" (4) połączonego z komorą spalania (1) rurą dozującą (5) z usytuowaną wewnątrz centrycznie osią napędową (6). W komorze spalania (1) umieszczone są poziomo, jedna nad drugą, dwie okrągłe płyty grzewcze (7, 8). Górna płyta grzewcza (7) posiada element grzejny (10) na zewnętrznym obwodzie, a dolna płyta grzewcza (8) posiada element grzejny (11) na zewnętrznym obwodzie wokół otworu zsykowego (12).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 299280 (22) 93 06 11 5(51) A23C 9/12

(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław

(72) Szołtysek Katarzyna

(54) Sposób otrzymywania mleka peptonizowanego

(57) Sposób polega na tym, że do mleka spożywczego dodaje się preparat enzymatyczny z grzybni pleśni *Penicillium roqueforti* i z płynu pohodowlanego, a następnie prowadzi się hydrolizę, w temperaturze najkorzystniej ok. 35°, w czasie ok. 30 godzin. Z kolei mleko peptonizowane poddaje się procesowi homogenizacji, z ewentualnym dodatkiem substancji smakowych, takich jak cukier waniliowy, dżem truskawkowy. Produkt przeznaczony jest, zwłaszcza dla dyspeptyków i rekonwalescentów.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 299252 (22) 93 06 08 5(51) A23C 15/02

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna im. M. Oczapowskiego, Olsztyn

(72) Zander Zygmunt, Zander Lidia, Wasilewski Ryszard, Poprawska Kazimiera

(54) Sposób przygotowania śmietany do wyrobu masła z dodatkiem oleju roślinnego

(57) Sposób polega na tym, że olej roślinny dodaje się do śmietanki przed pasteryzacją w postaci emulsji, sporządzonej z mleka odtuszczonego i oleju, najkorzystniej w temperaturze zapewniającej utrzymanie tłuszczu w stanie ciekłym tzn. przy temperaturze nie niższej aniżeli 40°C.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 299253 (22) 93 06 08 5(51) A23C 21/02

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna im. M. Oczapowskiego, Olsztyn

(72) Bednarski Włodzimierz, Adamczak Marek, Zander Zygmunt

(54) Sposób wytwarzania napojów z serwatki

(57) Sposób wytwarzania napojów z serwatki, polegający na spasteryzowaniu i ochłodzeniu serwatki oraz dodatku zaszczerpu drożdży w celu prowadzenia fermentacji charakteryzuje się tym, że do serwatki po fermentacji dodaje się śmietankę, w ilości 1-10%, o zawartości 9-30% tłuszczu i kwasowości 15-32°SH, z dodatkiem 0,01-1% preparatu lipotycznego. Całość przetrzymuje w temperaturze 18-20°C przez 24 godz., następnie dodaje się komponenty smakowo-zapachowe i barwiące, całość homogenizuje się, pasteryzuje i dozuje do hermetycznie zamykanych opakowań.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 299281 (22) 93 06 11 5(51) A23K 1/06

(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław

(72) Szołtysek Katarzyna, Miśkiewicz Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania paszy dla zwierząt

(57) Sposób polega na tym, że do odwirowanego lub odfiltrowanego osadu brzeczowego, wprowadza się płynny preparat enzymatyczny otrzymany z hodowli grzybni *Penicillium roqueforti* na odbiałczonej serwatce. Proporcja osadu i preparatu wynosi jak 1:0,5. Całość miesza się i prowadzi enzymatyczną hydrolizę w temperaturze, najkorzystniej ok. 40°, w ciągu od 5 do 7 dni, a następnie suszy zachowawczo lub przeznaczona do bezpośredniego skarmiania.

Sposób wytwarzania paszy może też polegać na tym, że osad brzeczny pasteryzuje się, a następnie schładza do temperatury 20-24°, dodaje się świeżą, trzydobową grzybnię *Penicillium roqueforti* wraz z płynem hodowlanym, w ilości ok. 20% masy osadu brzeczowego, prowadzi się dalszą stacjonarną hodowlę grzybni, w czasie ok. 10 dni, w temperaturze 26-28°. Z kolei podłoże, wraz z przerastającą go grzybnią, suszy się zachowawczo w temperaturze 40°C, do wilgotności 5% s.s. i całość rozdrabnia się.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 303311 (22) 94 04 30 5(51) A23L 1/29
A23C 19/06

(71) Kubara Marek, Częstochowa; Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska, Częstochowa

(72) Kubara Marek, Warzyżyńska Anna, Dąbrowska Bożena, Ziemińska Irena

(54) Wyrób serowarski

(57) Wyrób serowarski, zwłaszcza taki jak ser twarogowy lub topiony, charakteryzuje się tym, że zawiera prażone nasiona lnu, najkorzystniej namoczone przed wprowadzeniem do masy serowej. Nasiona lnu mogą być dodawane w dowolnej ilości, korzystnie 1-8%.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 299140 (22) 93 05 29 5(51) A23L 1/0524

(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław

(72) Garncarek Barbara, Garncarek Zbigniew

(54) Sposób otrzymywania żelu mieszanego typu pektyna niskometylowana-alginian

(57) Sposób polega na tym, że żel pektyny niskometylowanej i alginianu w proporcjach od 5 części wagowych pektyny i 95 części wagowych alginianu do 95 części wagowych pektyny i 5 części wagowych alginianu doprowadza się do pH od 3,0 do 6,0 przy użyciu membrany ultrafiltracyjnej i pozostawia w roztworze buforu o pH od 3,0 do 6,0 na okres od 10 do 24 godzin. Następnie układ umieszcza się w wodzie destylowanej na co najmniej 15 minut, po czym przenosi się go do roztworu zawierającego jony metali dwuwartościowych o stężeniu od 0,05 do 1,0 mol/dm³, najkorzystniej do CaCl₂ i pozostawia na 10 do 24 godz. Po usunięciu membrany otrzymuje się żel o żądanych parametrach. Proponowany układ może być stosowany w charakterze dodatków poprawiających teksturę żywności, przy czym właściwości żelu, takie jak np. wytrzymałość, elastyczność, sprężystość mogą być regulowane.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 303592 (22) 94 05 25 5(51) A44B 11/00

(31) 93 9308731 (32) 93 06 11 (33) DE

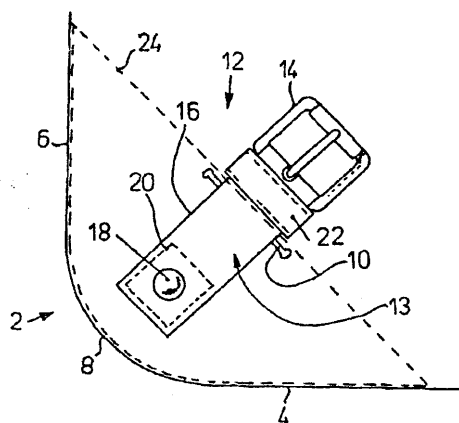
(71) BREE Collection GmbH & Co., Isernhagen, DE

(72) Bree Wolf Peter

(54) Urządzenie mocujące do pasów naramiennych tornistrów, plecaków itp.

(57) Urządzenie mocujące do pasów naramiennych tornistrów, plecaków lub tp. posiada szlufkę w postaci pasma do uchwycenia sprzączki dla pasa naramiennego, umieszczoną w obu dolnych obszarach narożnych strony tylnej korpusu głównego tornistra lub plecaka. Aby tak ukształtowane tornistry lub plecaki można było nosić także jako torby, bez uszkodzenia zamocowań pasów naramiennych, w każdym obszarze narożnym (2), jest ukształtowana w odstępnie od naroża (8) szczelina (10), przez którą wystaje pasmowa szlufka (16) i przez którą koniec szlufki (16) ze sprzączką (14) jest przetykalny do wnętrza tornistra lub plecaka. Obszar narożny (2) jest przykryty przez część osłaniającą (24), zamocowaną na krawędzi strony tylnej tornistra lub plecaka, która wystaje ponad szczelinę (10) i ją przykrywa.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 303857 (22) 94 06 16 5(51) A61C13/00

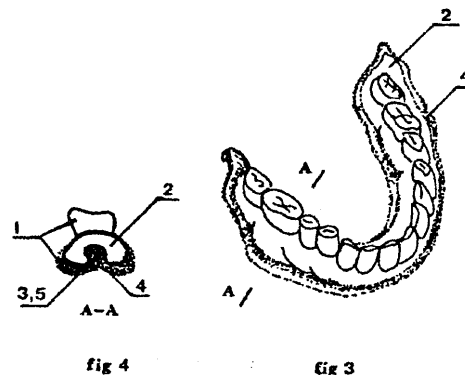
(75) Bratos Jerzy, Warszawa

(54) Proteza zębowa, zwłaszcza dolna

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pełnej protezy zębowej, zwłaszcza dolnej, zapewniającej długotrwałe, mocne i pewne osadzenie jej na podłożu zanikłego wyrostka żębodołowego.

Proteza składa się z dwóch niezależnych, współpracujących części-trzonu (2) i podkładu (4). W twardym trzonie (2), na całej jego długości, przebiega kanał (3), zaś w wysoce elastycznym podkładzie (4) łączonym z trzonem (2) bezpośrednio, rozłącznie, na całej jego długości przebiega odpowiednio uformowany wypust (5), stanowiący dokładne odwzorowanie kształtu kanału (3) i jednocześnie jego wypełnienie. Krawędzie podkładu (4) są wydłużone tak, że obejmują wysoko i szczelnie krawędzie trzonu (2).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 304214 (22) 94 07 08 5(51) A61F 5/04

(71) NORDEX Sp. z o.o., Wrocław

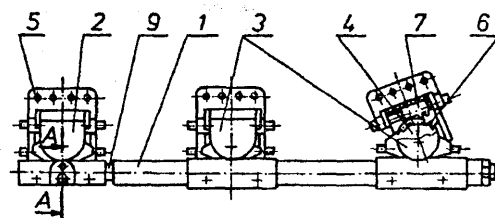
(72) Kopecki Janusz

(54) Urządzenie do repozycji odłamów kostnych w miejscu złamania

(57) Urządzenie jest wykorzystywane w bezgipsowej metodzie leczenia złamań, realizowanej zwłaszcza poza łóżkiem chorego.

Urządzenie składa się ze sztywnego pręta (1) o regulowanej długości i co najmniej dwóch głowic korekcyjnych (2) i (3), obrotowej i przesuwnej, które są wyposażone w prowadnice (4) i groty transskórne (5), przy czym każda z prowadnic zawiera ślimacznice (6) zazębione ze ślimakami (7). Trzpień (9) głowicy korekcyjnej (2) obrotowej zawiera ślimacznice, która jest zazębiona ze ślimakiem przy czym stabilizacja położenia tej głowicy jest realizowana za pośrednictwem elementu ustalającego i wkręta.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 299136 (22) 93 05 28 5(51) A61G 12/00

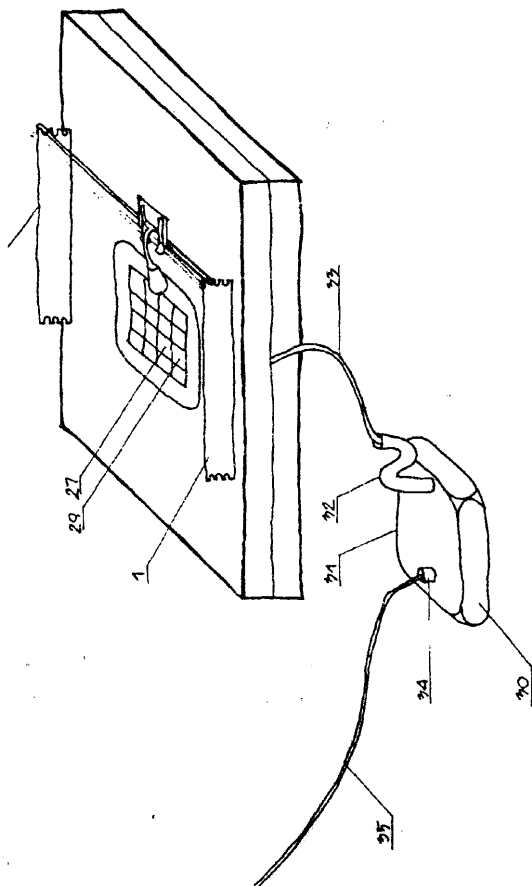
(75) Giszka Tadeusz, Wrocław

(54) Urządzenie do pielęgnacji chorych

(57) Urządzenie do pielęgnacji chorych stanowi dwupłozowa podstawa wyposażona u obu końców płóz (1) w widelkowe dźwignie i u węższych boków płóz (1) w ucha, do których przystawiono są w zależności od potrzeb pielęgnacyjnych wymienne elementy przystawkowe: sedesowa deska bidetowa połączona uchami płóz (1) za pomocą usytuowanych po jej spodniej stronie uch, fotel bidetowy połączony z uchami płóz (1) za pomocą usytuowanych po jego spodniej stronie uch, wanna

umieszczona na płozach (1) dwupłozowej podstawy, bateria przenośna połączona rozłącznie z gniazdami wierzchniej strony sedesowej deski bidetowej lub fotela bidetowego za pomocą występow, materac dwuwarstwowy umieszczony na łóżku pod dwupłozową podstawą, zbiorczy pojemnik (29) umieszczony w otworze górnej warstwy materaca dwuwarstwowego, zbiornik ściekowy połączony węzłem (33) ze zbiorczym pojemnikiem (29) i odpływowy zbiornik umieszczony w ustępowej misce.

(10 zastrzeżeń)



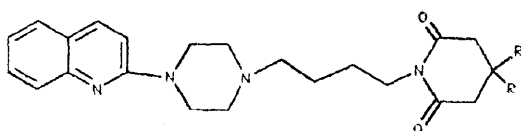
A1 (21) 299147 (22) 93 06 01 5(51) A61K 31/495

- (71) Instytut Farmaceutyczny, Warszawa
 (72) Cybulski Jacek, Wojtasiewicz Krystyna,
 Chilmończyk Zdzisław, Bogdał Maria,
 Woźniakowska Agnieszka

(54) **Środek farmaceutyczny do leczenia zaburzeń ośrodkowego układu nerwowego**

(57) Środek farmaceutyczny do leczenia zaburzeń ośrodkowego układu nerwowego, zwłaszcza o działaniu przeciwlękowym, zawiera jako składnik czynny co najmniej jedną z N-heterocyklopochodnych piperazyny przedstawionych wzorem 1, w którym R oznacza grupę metylową lub oba podstawniki R wzięte razem tworzą grupę tetrametylenową, i/lub ich dopuszczalnych farmaceutycznie soli addycyjnych z kwasem.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 303482 (22) 94 05 16 5(51) A61K 39/09

(31) 93 93201401 (32) 93 05 17 (33) EP

(71) AKZO NOBEL N.V., Arnhem, NL

(72) Jacobs Antonius Arnoldus Christiaan

(54) **Szczepionka przeciwko zakażeniu Streptococcus suis, polipeptyd Streptococcus suis i metoda przygotowania szczepionki**

(57) Wynalazek dotyczy polipeptydu Streptococcus suis, którego masa cząsteczkowa wynosi około 54 kD, który może być aktywowany przez tlen, hamowany przez cholesterol i posiada aktywność hemolityczną, w formie naturalnej lub w formie fragmentu, zdolnej do indukowania odpowiedzi odpornościowej przeciw temu polipeptydowi oraz dotyczy przeciwciała monospecyficznego reagującego z tym polipeptydem.

Wynalazek dotyczy też szczepionki do ochrony świń przed zakażeniem Streptococcus suis, zawierającej polipeptyd powyżej określony, sposobu jej wytwarzania przez zmieszanie polipeptydu z farmaceutycznie dopuszczalnym nośnikiem, adiuwantem lub rozcieńczalnikiem.

(11 zastrzeżeń)

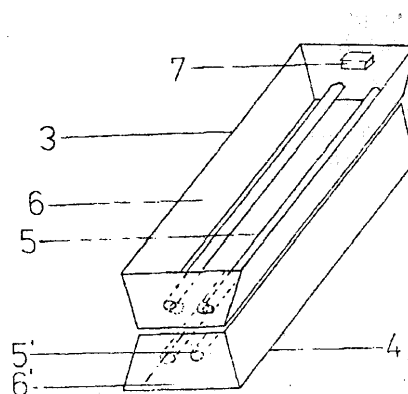
A1 (21) 299160 (22) 93 06 02 5(51) A61L 9/20

(75) Korobowicz Witold, Warszawa; Ziolkowski Andrzej, Warszawa

(54) **Odkażacz pomieszczeń**

(57) Odkażacz pomieszczeń zbudowany z promienników UV i układu zasilająco-sterującego, składa się z co najmniej dwóch zespołów promienników UV (3, 4) usytuowanych względem siebie tak, że płaszczyzny maksymalnego natężenia promieniowania UV każdego z nich, są przesunięte względem siebie o kąt równy lub większy od 90°, korzystnie wynoszący 180°, osadzonych w obudowie wyposażonej w uchwyty mocujące, z programatorem czasu naświetlania, z układem samoczynnego przerywania i wznowiania pracy, z zespołem czujników: położenia zespołów promienników (7) i obecności ludzi w pomieszczeniu oraz układem sygnalizacyjnym, atakże, ewentualnie, z mechanizmem umożliwiającym rotację zespołów promienników względem ich osi poziomej-podłużnej lub pionowej ruchem przemiennie prawo- i lewoskrętnym. Odkażacz wyposażony jest korzystnie dodatkowo w miernik zliczający ilość wypromieniowanej energii współpracujący z programatorem czasu pracy, stosownie do zadanej wielkości dawki promieniowania sterylizującego. Czujnik położenia (7) współpracuje z układem samoczynnego przerywania i wznowiania pracy oraz programatorem i uniemożliwia uruchomienie odkażacza w położeniu odchylonym od wyjściowego. Czujnik obecności ludzi w pomieszczeniu odkażanym, współpracuje z układem samoczynnego przerywania i wznowiania pracy i wyłącza lampy UV (5, 5') oraz uniemożliwia ich ponowne uruchomienie w obecności użytkowników pomieszczenia.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 299173 (22) 93 06 03 5(51) A63F 1/02

(75) Ignys Andrzej, Warszawa; Ignys Jerzy, Strzelce Opolskie

(54) Gra

(57) Gra składa się z talii kart do rozgrywania meczu piłkarskiego. Talia ta ma 16 kart strzału, 24 karty broniące strzału, 1

kartę rzutu karnego, 1 kartę rzutu wolnego, 2 uniwersalne karty broniące, 4 karty broniące rzutu wolnego i 4 błotki.

Wyjście kartą strzału, kartą rzutu karnego lub kartą rzutu wolnego jest strzałem na bramkę, natomiast wyjście inną kartą jest wyjściem nieznaczającym.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

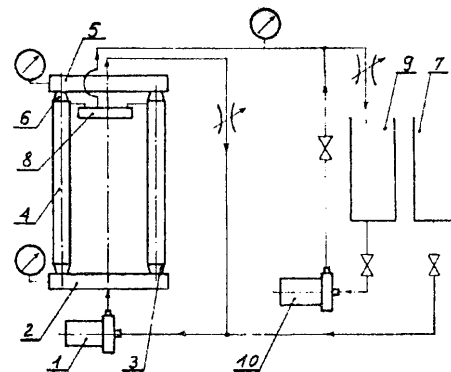
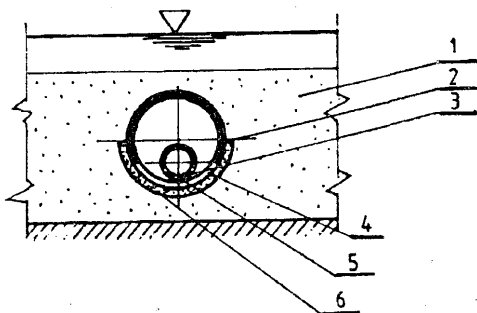
A1(21) 299192 (22)93 06 02 5(51) B01D 24/46

(75) Pasis Jan, Wrocław; Gliniecki Lubomir, Złotoryja; Gruszczyński Janusz, Legnica; Liszewski Erhard, Legnica

(54) Układ do czyszczenia złóż filtracyjnych

(57) Układ jest przeznaczony do czyszczenia wszelkiego typu złóż filtracyjnych wyposażonych w rurociągi drenażowe dla ujmowania przefiltrowanej wody powierzchniowej wykorzystywanej do celów pitno-gospodarczych lub przemysłowych. Układ ma w dolnej części złoża filtracyjnego (1) zainstalowane rurociągi drenażowe (2), które są umieszczone w połówkowych okładzinach filtracyjnych (6). Wewnątrz tych rurociągów są umiejscowione perforowane przewody (3) na sprężone powietrze. W drugim wykonaniu wynalazku, poniżej rurociągów drenażowych (2), umieszczonych również w okładzinach filtracyjnych (6) połówkowych, są umiejscowione perforowane przewody (3) na sprężone powietrze.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 299235 (22) 93 06 07 5(51) B02C 4/02

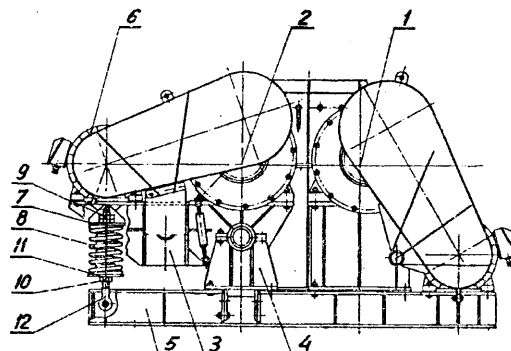
(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, Gliwice

(72) Gerus Tadeusz, Wawrzyniak Alicja

(54) Kruszarka dwuwalcowa

(57) Kruszarka dwuwalcowa ma jeden wałek (1) nieruchomy, zaś drugi przesławny (2), a każdy z nich jest napędzany odrębnym zespołem napędowym. Przesławny wałek (2) wraz z jego zespołem napędowym jest podparty na wahaczu (3). Wahacz jest przegubowo zamocowany we wsporniku (4) ustawionym na ramie (5) kruszarki. Koniec wahacza (3), na którym jest posadowiony silnik (6) jest wsparty na sprężynach (8).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 299197 (22) 93 06 04 5(51) B01D 61/14

(75) Zaczek Konrad, Kielce; Mania Marek, Kielce; Urbanowicz Tadeusz, Łódź

(54) Sposób prowadzenia ultrafiltracji i urządzenie do prowadzenia ultrafiltracji

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób prowadzenia ultrafiltracji oraz urządzenie do prowadzenia ultrafiltracji mieszanin cieczy, zawiesin lub emulsji. Sposób prowadzenia ultrafiltracji polega na wielokrotnym przepuszczaniu zużytej cieczy przez moduły ultrafiltracyjne, przy czym w czasie prowadzenia procesu po stronie odbioru przesączu wywołuje się cyklicznie ciśnienie wyższe od ciśnienia prowadzonego procesu.

Urządzenie ma pompę cyrkulacyjną (1) połączoną po stronie tłocznej z kolektorem (2), a po stronie ssawnej z kolektorem (5) i ze zbiornikiem uzupełniającym (7). Moduły ultrafiltracyjne (4) po stronie przesączu podłączone są do zbiornika przesączu (9). Pomiędzy zbiornikiem przesączu (9), a kolektorem przesączu (8) usytuowana jest pompa (10).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 299250 (22) 93 06 07 5(51) B02C 13/02 B02C 13/14

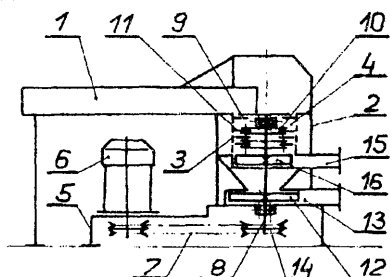
(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań

(72) Drzymała Seweryn

(54) Rozdrabniacz bijakowy do suchych pasz

(57) Rozdrabniacz bijakowy do suchych pasz składający się z kosza zasypowego lub koryta (1), obudowy (2), usytuowanego w tej obudowie sita (3) tworzącego komorę rozdrabniania (4) i z podstawy (5) z osadzonym na niej napędowym silnikiem elektrycznym (6) połączonym przekładnią (7) na pasy klinowe z wałem (8) rozdrabniacza charakteryzuje się tym, że komora rozdrabniania (4) zaopatrzona jest w dodatkowy wylot (15), a na wale (8) rozdrabniacza w komorze rozdrabniania (4) za tarczami (10) z bijakami (11) osadzony jest dodatkowy wimik łopatkowy (16).

(1 zastrzeżenie)

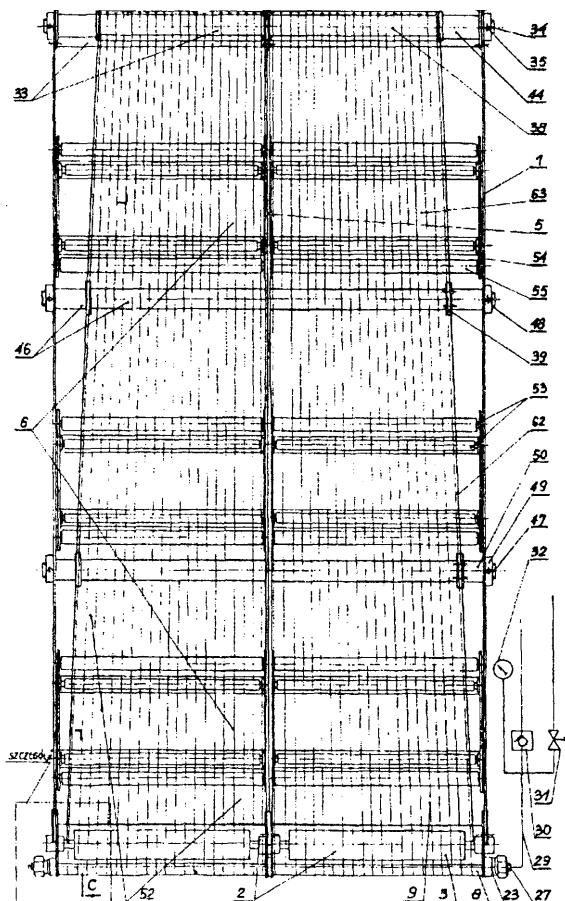


A1 (21) 299234 (22) 93 06 05 5(51) B03B 5/60

(75) Cygankiewicz Tadeusz, Chrzanów; Kozub Józef, Chrzanów; Gruber Tadeusz, Libiąż; Jarczyk Tadeusz, Libiąż

(54) Podkład strunowy przesiewacza

(57) Podkład strunowy przesiewacza przeznaczonego do wydzielania drobnych frakcji z wilgotnej i zasilonej nadawy



węgla przed wstępną klasyfikacją charakteryzuje się tym, że ma wielosegmentowy wał (2) napinający struny (9) przewodem hydraulicznym (8) podpartym w otwartym łożu profilowym usytuowanym decentrycznie względem profili nośnych segmentu (3).

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 299272 (22) 93 06 09 5(51) B03C 3/10

(71) ELWO Fabryka Elektrofiltrów Sp. z o.o.,
Pszczyna

(72) Sarna Marian

(54) Sposób rozdzielu gazu w komorze wstępnej oraz urządzenie do rozdzielania gazu w komorze wstępnej odpylacza elektrostatycznego poziomego

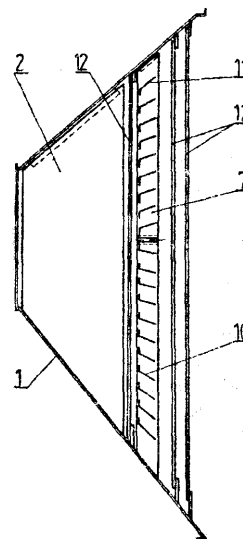
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równomiernego rozkładu prędkości gazu kierowanego do komory elektrofiltra.

Sposób polega na tym, że napływający gaz od strony wlotu dyfuzora o mniejszym polu przekroju rozprzeczony na strugi oraz dogodnie następnie rozdzielony w pionie na szereg strumieni dzieli się mechanicznie na całym przekroju poszczególne strumienie na oddzielne strumienie przy jednoczesnym dławieniu, wzroście prędkości przepływu oddzielnych strumieni korzystnie do 100% i zmianie mechanicznie kierunku oddzielnych strumieni gazu przez kąt natarcia części kierującej łopatek od 30 do 90°, po czym stabilizuje się oddzielne strumienie gazu co najmniej na jednym rzędzie elementów dławiająco-kierujących.

Urządzenie do rozdzielania gazu charakteryzuje się tym, że korzystnie za lub między rzędami elementów dławiająco-kierujących zawierającymi pionowo usytuowane ceowniki (12) zabudowany jest rząd łopatek dławiająco-kierujących o stopniu otwarcia dogodnie od 40-65%, ustawionych poziomo kolejno obok siebie, przy czym w przekroju poprzecznym łopatki mają kształt zdeformowanej litery L, a ich część kierująca (10 i 11) jest odchylona od ścianki lub ścianek dyfuzora (1) pod kątem, który liczony w stosunku do przekroju poprzecznego dyfuzora (1) wynosi korzystnie od 30-90°.

Rozwiązania techniczne według wynalazku przeznaczone są do odpylaczy elektrostatycznych o poziomym przepływie spalin, w których pył jest strącany w stanie suchym.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 303267 (22) 94 04 29 5(51) B07B 1/00

B07B 1/12

(31) 93 4317830

(32) 93 05 28

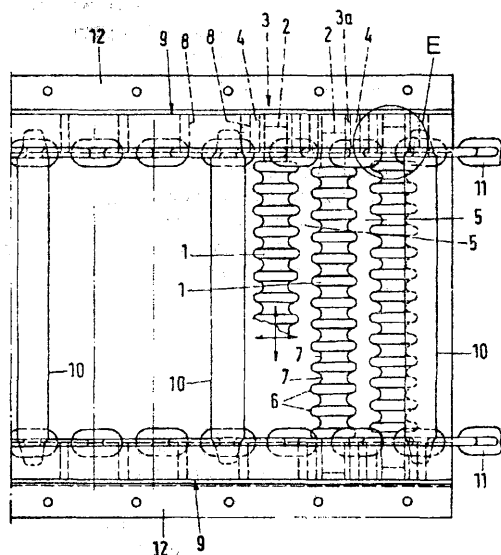
(33) DE

(75) Braun Gert, Essen, DE; Braun Ernst, Essen,
' D E

(54) Ruszt sortowniczy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest ruszt sortowniczy z umieszczonymi, poprzecznie do kierunku podawania materiału dla łamacza, rusztowinami, które końcowymi czopami łożyskowymi (2) są ułożyskowane mimośrodowo w łożyskach rusztowinowych (3). Rusztowiny są ukształtowane jako pręty faliste (1). Pręty faliste (1) są ułożyskowane ich czopami łożyskowymi (2) w komorach łożyskowych (4) łożysk rusztowinowych (3) z luzem ruchowym zadany w kierunku podawania materiału i poprzecznie do kierunku podawania materiału tak, że jest zapewnione płynne ułożyskowanie ze zmiennymi szczelinami przelotowymi.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 299269 (22)93 06 09 5(51) B09B 3/00

(75) Wysocki Marian, Bydgoszcz

(54) Sposób utylizacji odpadów na wysypisku, zwłaszcza odpadów komunalnych i organicznych przemysłowych

(57) Sposób polega na tym, że wysypisko o raz określonej objętości korpusu podzielone jest na sektory i wypełniane kolejno sektorami. Po wypełnieniu sektora pierwszego w budowywana jest instalacja odzysku energii cieplnej, którą skierowuje się za pomocą pompy cieplnej do stacji energetycznej, a następnie wraz z ciepłem odpadowym ze stacji przetwarzania biogazu odprowadza się do odbiornika. Po wypełnieniu sektora, na jego powierzchni umieszcza się rekultywacyjną warstwę osłaniającą, która dzięki swej budowie spełnia funkcje izolacji sanitarnej oraz jest jednym ze stymulatorów procesów przemian bioenergetycznych wewnątrz korpusu przykrytego sektora. Stymulowanie procesami mineralizacji odpadów o frakcjach organicznych przeprowadza się poprzez stosowanie beztlenowych metod składowania odpadów, nawadnianie odpadami płynnymi zawierającymi związki organiczne oraz odciekami odpływającymi z korpusu sektora. Po wypełnieniu wszystkich sektorów, które powinno nastąpić w okresie 10-20 lat przystępuje się do regeneracji pierwszego sektora, a następnie drugiego przy jednoczesnym wypełnianiu odpadami sektora pierwszego i kolejno aż do ostatniego.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 304052 (22) 94 06 28 5(51) B09B 5/00

B02C 21/02

(71) Przedsiębiorstwo Materiałów Izolacji Budowlanej IZOLACJA, Ogrodzieniec

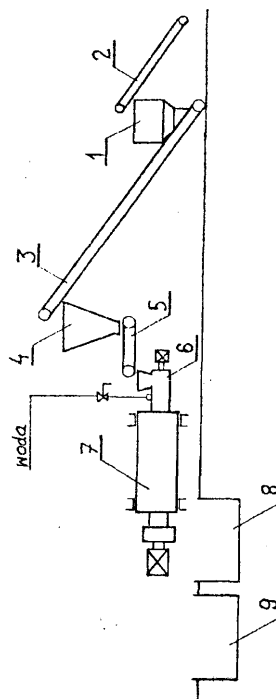
(72) Piasecki Aleksander, Fabjański Feliks, Walczyk Czesław, Wróblewski Zbigniew

(54) Układ urządzeń do utylizacji odpadów poprodukcyjnych włóknisto-cementowych

(57) Układ urządzeń do utylizacji odpadów poprodukcyjnych wyrobów włóknisto-cementowych jest wyposażony w urządzenie do kruszenia odpadów poprodukcyjnych (1) współpracujące z transporterem podającym (2) i transporterem odbierającym (3) jak również w urządzenie zasypowe (4) oraz transporter dozujący (5) i transporter ślimakowy (6), młyn prętowy (7) i zbiorniki szlamu (8), (9).

Układ ma zastosowanie do usuwania lub zmniejszania szkodliwego oddziaływania na środowisko naturalne zanieczyszczających odpadów poprodukcyjnych włóknisto-cementowych składowanych na powierzchni ziemi.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 299232 (22) 93 06 04 5(51) B21C 23/22

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Richert Jan, Zasadziński Józef, Richert Maria, Libura Wojciech

(54) Sposób plastycznego kształtowania objętościowych wyrobów kompozytowych, zwłaszcza warstwowych

(57) Sposób plastycznego kształtowania objętościowych wyrobów kompozytowych, zwłaszcza warstwowych wyrobów polimetalicznych, a także metalowo-ceramicznych polega na tym, że polimetaliczny materiał wyjściowy złożony z warstwy zewnętrznej i warstw wewnętrznych różnych stopów i metali poddaje się obróbce plastycznej w temperaturze, w której warstwa zewnętrzna i co druga warstwa wewnętrzna są odkształcane plastycznie w temperaturze niższej od solidusu stopu lub topnienia metali, a co druga warstwa wewnętrzna, wykonana z innego stopu, jest odkształcana plastycznie w temperaturze wyższej od solidusu a niższej od likwidusu tego stopu.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 299239 (22) 93 06 04 5(51) B21C 23/22

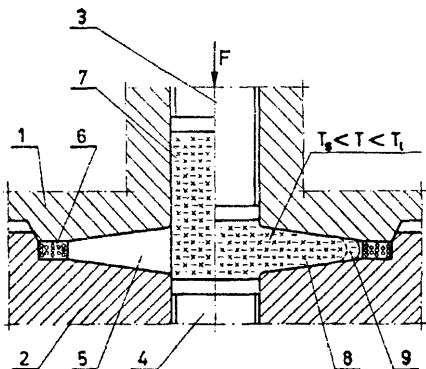
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Richert Jan

(54) Sposób infiltracji i łączenia materiałów infiltrowanych ze stopami metali, zwłaszcza odkształcanymi plastycznie

(57) Sposób przeznaczony jest do wytwarzania dwu i wieloczęściowych wyrobów metalowych oraz metalowo - ceramicznych, takich jak wyroby i materiały narzędziowe, łożyskowe, elektrotechniczne i inne. Sposób polega na tym, że infiltracji i łączenia materiału infiltrowanego (6) ze stopem odkształcanym piastycznie (8) dokonuje się jednocześnie w końcowym okresie obróbki plastycznej stopu, w temperaturze wyższej od solidusu, a mniejszej od likwidusu. Fazę ciekłą stopu (9), skumulowaną na nieobciążonej powierzchni stopu odkształcanego piastycznie (8), infiltruje się do materiału porowatego (6), korzystnie bezpośrednim naciskiem stopu odkształcanego piastycznie (8). Po całkowitym wciśnięciu skumulowanej fazy ciekłej stopu (9), dokonuje się doprasowania, w którym łączy się stop odkształcany piastycznie (8) z porowatym materiałem (6) nasycenym fazą ciekłą stopu odkształcanego piastycznie (8).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 299224 (22) 93 06 03 5(51) B23B 5/32

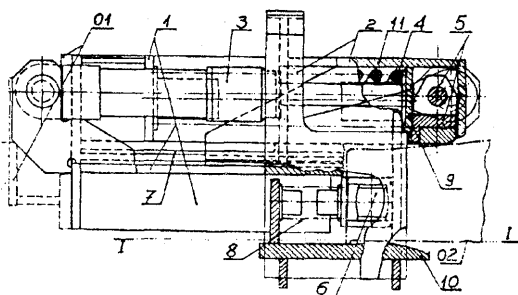
- (71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków
(72) Nowakowski Zygmunt

(54) Samoczynny chwyt centrujący manipulatora ram wózków pojazdów szynowych

(57) Chwyt przeznaczony jest do pracy w układzie dwóch par, ustalających każdą z podłużnic ramy wózka (02) przez przeciwny docisk wzdłużny, a jednocześnie w którym dwa chwyt mocujące końce podłużnic po tej samej stronie ramy zamocowane są na wspólnej belce zabierakowej (01) manipulatora.

Zespół zaciskowy ma korpus ruchomy (2) ustalony względem korpusu stałego (1) na liniowych prowadnicach (7) oraz zawierający czołowe gniazdo zaciskowe wyznaczone stałe szczęki dolną (10) i górną (11) oraz boczny element centrujący (6). Oś gniazda zaciskowego i prowadnic (7) są równoległe do płaszczyzny mocowanej ramy (I-I'). Układ siłowy tworzą zabudowane między korpusem stałym (1) i korpusem ruchomym (2): sprężyna zaciskowa (4) i luzujący siłownik hydrauliczny (3).

(4 zastrzeżenia)



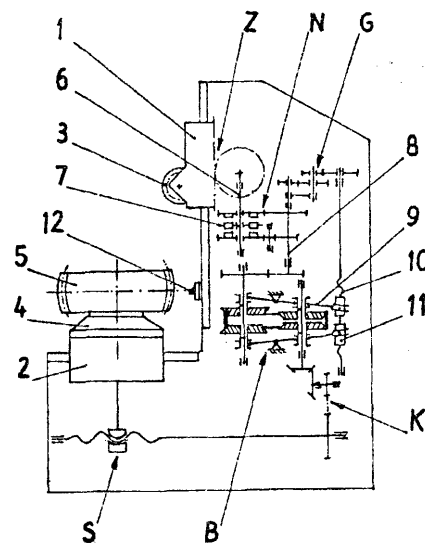
A1(21) 303998 (22)94 06 24 5(51) B23F 19/00

- (71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków
(72) Perdenia Jerzy

(54) Urządzenie do kształtowania zarysów krzywoliniowych

(57) Urządzenie ma pionowo przesuwany suport (1) narzędziowy oraz poziomo przesuwany stół (2). Napęd z suportu (1) na stół (2) przenoszony jest wieloczołowym mechanizmem przekładniowym posuwu wiążącym ich ruchy posuwowe. W początkowym ogniwie tego złożonego łańcucha kinematycznego mechanizmu posuwu znajduje się przekładnia zębatkowa (Z), która swym wyjściem łączy się z wałkiem wejściowym (6) nawrotnicy (N). Na jej wałku wejściowym (6) znajduje się dwustronne sprzęgło (7) przełączane sygnałem sterowania sekwencyjnego z krańcówki (12). Dalej główny napęd posuwu roboczego z wałka wyjściowego (8) nawrotnicy (N) przenoszony jest na stół (2) kolejno przez przekładnię bezstopniową (B), przekładnię stałą (K) kątową oraz przekładnię śrubową (S) zamieniającą ruch obrotowy tego łańcucha kinematycznego na ruch postępowy stołu (2). Równocześnie wałek wyjściowy (8) nawrotnicy (N) przenosi pomocniczy napęd na układ dźwigniowo-jarzmowy (9) stanowiący mechanizm nastawczy przekładni bezstopniowej (B), poprzez łańcuch kinematyczny zawierający kolejno przekładnię zmianową typu gitara (G) oraz przekładnię śrubową ze śrubą rzymską (10) oraz dwoma nakrętkami (11), które realizują ciągły ruch przestawny układu dźwigniowo-jarzmowego (9).

(1 zastrzeżenie)



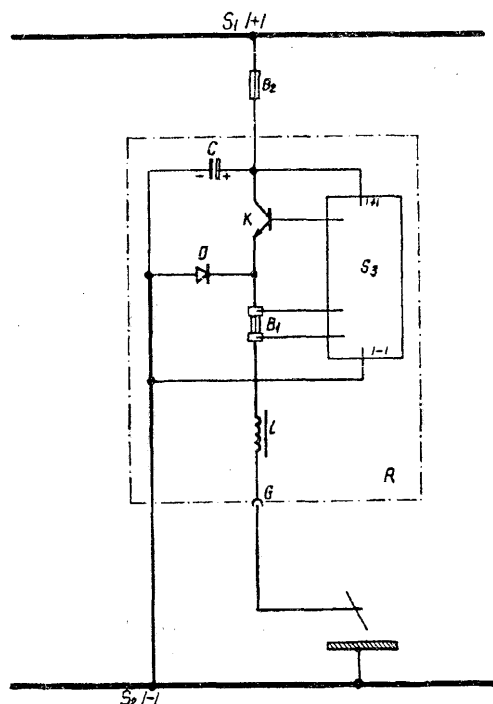
A1(21) 299156 (22) 93 05 31 5(51) B23K 9/09

- (71) Stocznia Gdańska S.A., Gdańsk
(72) Humanowski Janusz, Bojańczyk Jan, Bielecki Jerzy

(54) Elektroniczny regulator prądu spawania

(57) Elektroniczny regulator prądu spawania ma połączenie gałęzi plusowej prądu stałego (S₁) z elektrodą dodatnią kondensatora (C), kolektorem tranzystora (K) i dodatnim wejściem zasilającym (S₃). Emiter tranzystora (K) połączony jest z katodą diody (D) i jedną z końcówek prądowych bocznika (B₁), który ma wyprowadzenia połączone z wejściem pomiarowym sterownika (S₃). Druga końcówka prądowa bocznika (B₁) połączona jest z dławikiem (L) zakończonym gniazdem uchwytu elektrodowego (G). Anoda diody (D) połączona jest z szyną minusową (S₂) i elektrodą minusową kondensatora filtrującego (C) z ujemnym wejściem zasilającym sterownika (S₃), zaś baza tranzystora (K) połączona jest z wyjściem sterownika (S₃).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 299249 (22) 93 06 07 5(51) B23P 6/00

(71) Innowacyjne Przedsiębiorstwo
Wielobranżowe Sp. z o.o., Katowice

(72) Kubera Damian, Grygas Zbigniew

(54) Sposób naprawy otworów przegubów
centralnych w elementach konstrukcyjnych
zmechanizowanych obudów górniczych

(57) Sposób naprawy otworów przegubów centralnych w elementach konstrukcyjnych zmechanizowanych obudów górniczych, w którym regenerowane otwory przegubów centralnych powiększa się przez roztoczenie, polega na tym, że roztoczone otwory przegubów centralnych wypełnia się tulejami wypełniającymi, których średnica zewnętrzna jest indywidualnie dobrana do wielkości roztoczenia, a średnica wewnętrzna przywraca otworom przegubów centralnych wymiary nominalne. Tuleje wypełniające wykonane są z materiału o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych względem materiału rodzimego obudowy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 299237 (22) 93 06 07 5(51) B23P 17/02

(75) Pruski Andrzej, Warszawa

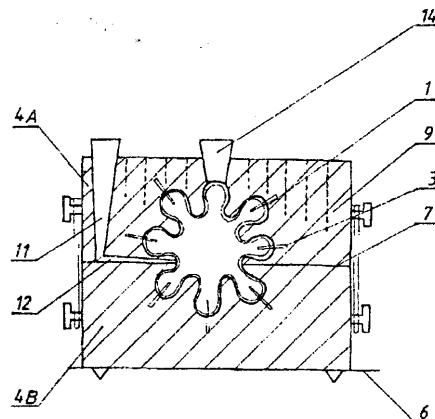
(54) Sposób wytwarzania odlewów
cienkościennych z dowolną osią podziału
formy

(57) Rozwiązanie dotyczy sposobu wytwarzania odlewów cienkościennych z dowolną osią podziału formy.

Sposób polega na zaformowaniu modelu (1) w formierskiej skrzynce składającej się z części (4A) i (4B), z dowolną osią podziału (7) i wypełnionej formierską masą (9). Po utwardzeniu formierskiej masy (9) model (1) podgrzewa się, a następnie po otwarciu skrzynki bez trudu usuwa się. Ścianki powstałych wnek wyklada się równomiernie przekładkami z materiału ulegającego zagazowaniu.

Rdzeń wypełnia się rdzeniową masą i utwardza. Po złożeniu części (4A) i (4B) formę przez otwór napienia się ciekłym metalem, który zagazowuje materiał przekładek zajmujących ich miejsce.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 303717 (22) 94 06 06 5(51) B25D 9/11

(31) 93 4318965 (32) 93 06 08 (33) DE

(71) Hilti Aktiengesellschaft, Schaan, LI

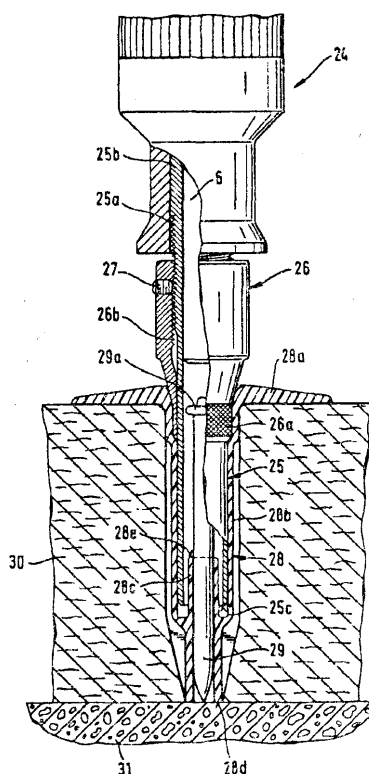
(72) Schmidle Josef, AT; Stefanoudakis
Dimitrios, GR

(54) Sposób i urządzenie do ustalania elementów
mocujących i element mocujący

(57) Sposób polega na tym, że element mocujący (28) przed wbiciem gwoździa (29) doprowadza się do połączenia z obszarem wylotowym przyrządu do osadzania i po wbiciu gwoździa (29), po przezwyciężeniu siły przekraczającej siłę tarcia pomiędzy trzonkiem wydrążonym i płytą izolacyjną (30) połączenie likwiduje się.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że rura prowadząca (25) ma obszar połączeniowy (26a), który jest profilowany. Element mocujący charakteryzuje się tym, że zarys wewnętrzny trzonka wydrążonego (28b) ma profilowanie utworzone przez żebra wzdłużne rozciągające się wzdłuż zarysu wewnętrznego trzonka wydrążonego.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 299148 (22) 93 06 01 5(51) B41J 32/00

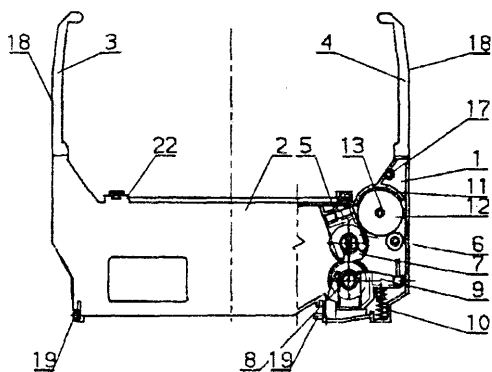
(71) RWJ-PRODUKT Spółka z o.o., Warszawa

(72) Borejszo Leszek, Broda Jan

(54) Kaseta taśmy barwiącej

(57) Kaseta taśmy barwiącej do drukarek i maszyn do pisanja charakteryzuje się tym, że rolka napędowa (7) mechanizmu napędu i prowadzenia taśmy ułożyskowana jest w oprawie (6) usytuowanej w pojemniku (1) kasety, a pokrywa jest dzielona i składa się z pokrywy głównej (2) oraz nakładki (3 i 4) na ramiona (18) kasety, przy czym pojemnik kasety i pokrywa główna wyposażone są w elementy zawiasowe (19) oraz zatrzaskowe (22). W korzystnym wykonaniu kasety nakładka (3 i 4) składa się z dwóch oddzielnych nakładek dla każdego z ramion, a obie ustalone są w ramionach (18) pojemnika (1) za pomocą kołków wciskanych w otwory (17), zaś w bocznych powierzchniach ramion (18) kasety wykonane są wycięcia. Rolka pośrednia mechanizmu napędu i prowadzenia taśmy ustalona jest samonastawnie, usytuowana luźno na czopie.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 303712 (22) 94 06 06 5(51) B60R 21/16

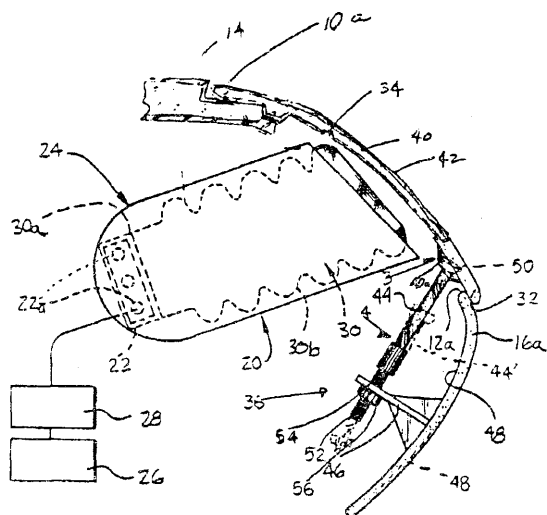
(31) 93 073337 (32) 93 06 07 (33) US

(71) DAVIDSON TEXTRON INC., Dover, US

(72) Guitarini Mark S.

(54) Zespół poduszki powietrznej do pojazdu

(57) Zespół poduszki powietrznej do pojazdu zawiera torbę powietrzną (30) umieszczoną w otworze drzwiowym ukształtowanym w obramowaniu (14) wnętrza kabiny pojazdu, drzwi zamykające ten otwór drzwiowy oraz mechanizm blokujący (36) do utrzymywania drzwi w położeniu zamkniętym.



Mechanizm blokujący (36) zawiera cięgło (44) połączone, z możliwością odłączania, jednym końcem mającym stożkową główkę (50) z otworem ukształtowanym na wewnętrznej powierzchni drzwi, a drugim końcem z wewnętrzną powierzchnią (48) obramowania (14) pojazdu. Drugi koniec cięgła ma gwint (54), na którym jest nakręcona nakrętka (56) do wyciągania cięgła (44) w kierunku powodującym zatrzaskowanie jego pierwszego końca w elemencie blokującym (40a) i zabezpieczenie nie drzwi przed niepożądanym otwarciem.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 303572 (22) 94 05 24 5(51) B60R 22/34

(31) 93 4318161 (32) 93 06 01 (33) DE

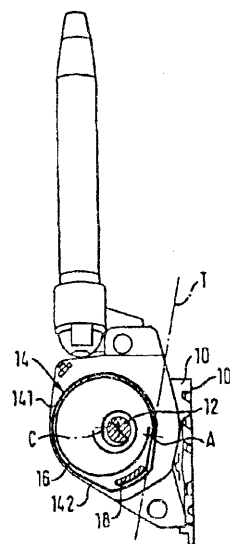
(71) TRW Repa GmbH, A1fdorf, DE

(72) Schmid Johannes, Mödinger Thomas

(54) Zwijacz pasa do systemów zabezpieczania pasażerów z pasami bezpieczeństwa w pojazdach

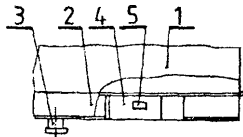
(57) Wynalazek dotyczy zwijacza pasa do systemów zabezpieczania pasażerów przed skutkami przyspieszenia ujemnego za pomocą pasa bezpieczeństwa w pojazdach, ze spiralną sprężyną zwijającą (16), która zawiera promieniowo wewnętrzne przyłącze sprężyny na wale (12) szpuli pasa oraz promieniowo zewnętrzne przyłącze sprężyny na połączonej trwale z obudową części przyłączowej (18). Część cylindryczna (141) kasety (14) otacza sprężynę zwijającą (16). Według wynalazku wał (12) z wewnętrznym przyłączem sprężyny jest osadzony mimośrodowo względem części cylindrycznej (141) kasety (14) w taki sposób, iż przy zwiniętym pasie obwód zewnętrzny sprężyny zwijającej (16) leży w zasadzie współśrodkowo w części cylindrycznej (141) kasety (14).

(7 zastrzeżeń)



bokach otwory (5) współpracujące z klinem blokującym, zaś po obu stronach obejmy ryglowej (4) przedniej są symetrycznie rozstawione i zamocowane do struktury nośnej (2) lub stanowiące korzystnie jej część w postaci belek o przekroju dwuteowym elementy nośne, sięgające korzystnie przedniego jej czoła, natomiast w tylnej jej części do struktury nośnej (2) od dołu są zamocowane symetrycznie rozstawione wsporniki, usytuowane za obejmą ryglową (4) tylną względem tylnego jej czoła, przy czym wsporniki posiadają wzdłużne otwory.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 299297 (22) 93 06 09 5(51) B61G 5/02

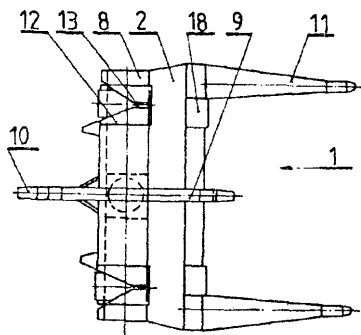
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań

(72) Medwid Marian, Pohl Kazimierz, Madej Jerzy, Szerbart Ryszard, Piątek Stanisław, Sajdak Tadeusz, Kapała Janusz

(54) **Aparat sprzęgowy środkowy wózka szynowego do łączenia naczep siodłowych w systemie transportu bimodalnego**

(57) Aparat utworzony jest z adaptera dolnego (2) mającego czop kulowy osadzony w gnieździe kulowym wózka szynowego, zaś nad czopem kulowym w jego osi pionowej ma gniazdo kulowe, w którym jest osadzony czop kulowy adaptera górnego (8), przy czym każdy z adapterów (2, 8) posiada w osi wzdłużnej poziomy zaczepek (9, 10) skierowany na zewnątrz, natomiast adapter dolny (2) jest wyposażony w symetrycznie rozmieszczone dwa równoległe trzpienie ryglujące (11) ustawione wzdłużnie i wysunięte przed zaczepek (9), zaś adapter górny (8) jest wyposażony w symetrycznie rozstawione dwa uchwyty (12) otwarte od strony zaczepek (10).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 299298 (22) 93 06 09 5(51) B61G 5/02

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań

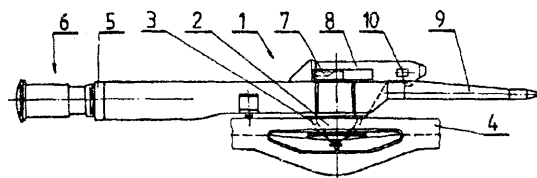
(72) Medwid Marian, Pohl Kazimierz, Madej Jerzy, Szerbart Ryszard, Piątek Stanisław, Sajdak Tadeusz, Kapała Janusz

(54) **Aparat sprzęgowy skrajny wózka szynowego do łączenia naczep siodłowych w systemie transportu bimodalnego**

(57) Aparat sprzęgowy ma czop kulowy (2) osadzony w gnieździe kulowym (3) wózka szynowego (4), przy czym nad

czopem kulowym (2) ma rozmieszczone symetrycznie uchwyty (7) otwarte w kierunku przeciwnym czołownicy (5) oraz poziomy zaczepek (8) skierowany w tę samą stronę leżący w osi wzdłużnej, a ponadto jest wyposażony w symetrycznie rozmieszczone dwa równoległe trzpienie ryglujące (9) ustawione wzdłużnie i wysunięte przed zaczepek (8).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 299268 (22) 93 06 09 5(51) B63B 23/00
F16B 1/04

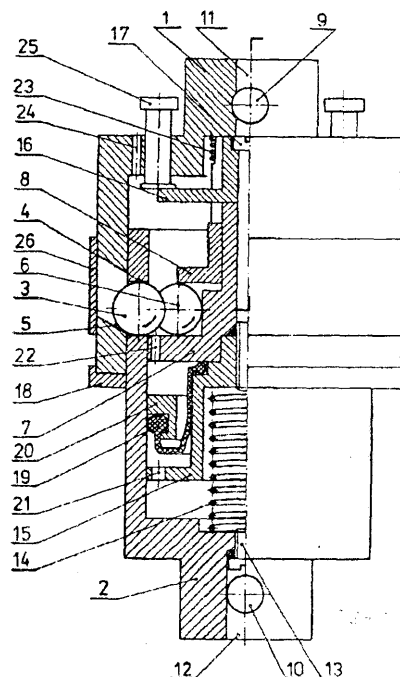
(71) MAJA Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Sp. z O.G., Gdynia

(72) Korchow Jerzy, Prawdzik Marian, Korchow Janusz, Bartosz Wiesław

(54) **Zwalniak hydrostatyczny**

(57) Zwalniak hydrostatyczny do mocowania tratwy ratunkowej na jednostce pływającej i zwalniania jej z więzi w wypadku tonięcia jednostki, jest złożony z korpusów - zewnętrznego (1) i wewnętrznego (2) - połączonych wieńcem kulek sprzęgających (3) opartych z jednej strony o ścianki skośnych otworów załadunkowych (5), z drugiej strony o wieńiec kulek oporowych (6) utrzymywanych przez tłok sprzęgająco-wysprężający (7) i dociskanych przez grzybek dociskowy (8). Między tłokiem przepornym (15), a tłokiem sprzęgająco-wysprężającym (7) jest umieszczona przepona (19) szczelnie zamykająca część wewnętrzną zwalniaka, w której znajduje się sprężyna (14). W korpusach (1) i (2) są wykonane otwory (9) i (10) do mocowania więzi tratwy. W korpusie zewnętrznym (1) są też wykonane otwory przelotowe (24), przez które do wnętrza zwalniaka dostaje się woda. Przycisk wysprężający (25) służy do ręcznego rozłączania korpusów (1) i (2).

(1 zastrzeżenie)



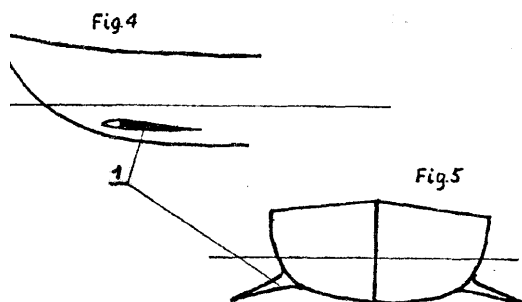
A1 (21) 299745 (22) 93 06 08 5(51) B63H 1/36

(75) Kitowski Bogusław, Warszawa; Kitowski Wojciech, Warszawa

(54) Płetwa elastyczna jednostki pływającej

(57) Płetwa elastyczna (1) jednostki pływającej zabudowana jest na krawędzi spływu strugi wodnej kilu, miecza, steru oraz w innych miejscach kadłuba jednostki. Jej zadaniem jest wykorzystanie kołysania poprzecznego i wzdłużnego jednostki do zwiększenia prędkości. Płetwa elastyczna działa również stabilizująco na kadłub statku oraz zabudowana na kilu, mieczu, sterze, zmniejsza zjawisko turbulencji wody opływającej te elementy kadłuba.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 299264 (22) 93 06 09 5(51) B65B 1/30

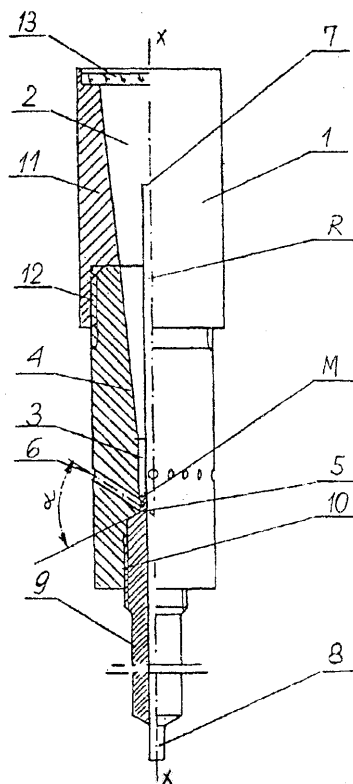
(75) Kamiński Stanisław, Warszawa

(54) Dozownik materiałów sypkich

(57) Przedmiotem wynalazku jest dozownik materiałów sypkich, w którym następuje rozdzielanie materiału sypkiego na poszczególne cząstki i dozowanie przez ilości i/lub wielkości cząstek materiałów sypkich, w zakresie wielkości cząstek od kilku mikronów do kilku milimetrów, znajdujący zastosowanie w przemyśle wytwarzającym lub stosującym materiały sypkie i proszkowe, w szczególności w cementowniach, młynach i zakładach farmaceutycznych, jak również w procesach technologicznych wykorzystujących niski stopień koncentracji cząstek.

Dozownik ma usytuowany pionowo i wydłużony w tym kierunku zbiornik (1) dozowanego materiału sypkiego, ograniczający komorę powietrzną (2), w którego dnie jest osadzony króciec wlotowy dla cząstek dozowanego materiału sypkiego, wystający ku górze w kierunku do wnętrza komory powietrznej (2), którego przedłużenie w dół stanowi króciec wylotowy (8) cząstek dozowanego materiału, przy czym w ścianie (4) zbiornika (1) na wysokości nieco powyżej jego dna (5) znajdują się otwory (6) kierujące strumienie powietrza, usytuowane w kierunkach promieniowych.

(15 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 299228 (22) 93 06 03 5(51) C01B 7/19

(75) Zawadzki Bohdan, Poznań

(54) Sposób wytwarzania fluorowodoru z kwasu fluorokrzemowego

(57) Sposób polega na tym, że kwas fluorokrzemowy ogrzewa się do wrzenia i odpędza część zawartego w nim czterofluorku krzemu, doprowadzając do stanu, gdzie stosunek F/Si w cieczy wynosi 6-7.

Tak przygotowany wrzący roztwór kwasu fluorokrzemowego mieszany jest następnie w reaktorze ze stężonym kwasem siarkowym, w wyniku czego następuje wydzielanie reszty czterofluorku krzemu.

Gazy, wydzielone przy ogrzewaniu do wrzenia stężonego kwasu fluorokrzemowego i w reaktorze, kierowane są do absorpcji w surowym, rozcieńczonym kwasie fluorokrzemowym.

Wydzielanie gazów na obu stopniach obróbki prowadzi się pod ciśnieniem atmosferycznym lub, korzystnie, pod zwiększonym do 0,3 MPa. Ciecz z reaktora, zawierająca kwas siarkowy

oraz rozpuszczony w nim fluorowodor, kierowana jest do dalszych operacji związanych z wyodrębnieniem HF według znanych sposobów.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 299195 (22) 93 06 02 5(51) C01B 17/00
B01J 2/06

(71) SIARKOPOL Kopalnie i Zakłady

Przetwórcze Siarki, Tarnobrzeg

(72) Dziedzic Witold, Chmielowiec Kazimierz, Czajkowski Ryszard, Malinowski Marek, Semenik Władysław, Łukasiewicz Witold, Gutman Eugeniusz, Macias Feliks

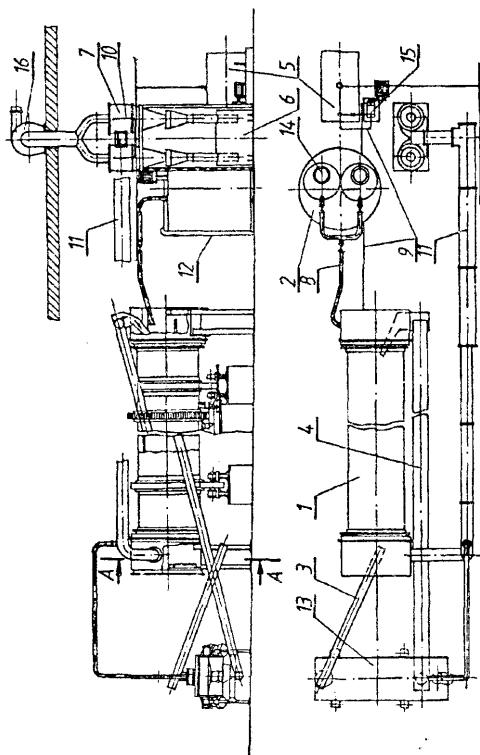
(54) Urządzenie do granulowania siarki

(57) Urządzenie posiada granulator (1), do wnętrza którego wprowadzone są kolektory (8) i (9) z dyszami rozpylającymi

wodę i siarkę płynną oraz zsuwnia. Na wewnętrznej powierzchni granulatora zabudowane są listwy.

Ponadto zaopatrzone jest w zbiorniki siarki płynnej (2), wody technologicznej (5) i szlamów (6), w instalacje: zraszania pyłów (10) z baterią cyklonów (7), wyciągowo-odpylającą (11), parową (12) do wypełniania parą w razie zapłonu siarki, a także hermetycznie obudowane zsypy, przesiewacz wibracyjny (13), pompę siarkową (14), pompę wodną (15), wentylator (16).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 303609 (22) 94 05 26 5(51) C01J 1/00

(31) 93 151320 (32) 93 05 28 (33) JP

(71) NIPPON KAYAKU KABUSHIKI
KAISHA, Tokio, JP; SNOW BRAND MILK
PRODUCTS CO. LTD., Sapporo-shi, JP

(72) Otsuki Kazuo, Mitsunobu Akikazu,
Imaizumi Yoshihiro, Honda Nobuyoshi,
Inoue Satoshi

(54) **Nowe kryształy hydratu
14 α -hydroksy-4-androsteno-3,6,17-trionu i
sposób wytwarzania nowych kryształów
14 α -hydroksy-4-androsteno-3,6,17-trionu**

(57) Ujawniono dwa nowe kryształy hydratu 14 α -hydroksy-4-androsteno-3, 6, 17-trionu o działaniu biologicznym hamującym aktywność enzymu biorącego udział w syntezie estradienu łojyskowego. Te kryształy hydratu 14 α -hydroksy-4-androsteno-3, 6, 17-trionu są kryształami o charakterystycznych pikach w proszkowym dyfraktogramie rentgenowskim sporządzonym z użyciem promieniowania K α Cu przy kątach ugięcia odpowiednio 10,7, 14,2, 14,8, 15,7, 16,3 i 17,8° i 7,9, 10,7, 14,2, 15,9 i 18,5°. Ujawniono także sposoby ich wytwarzania.

(4 zastrzeżenia)

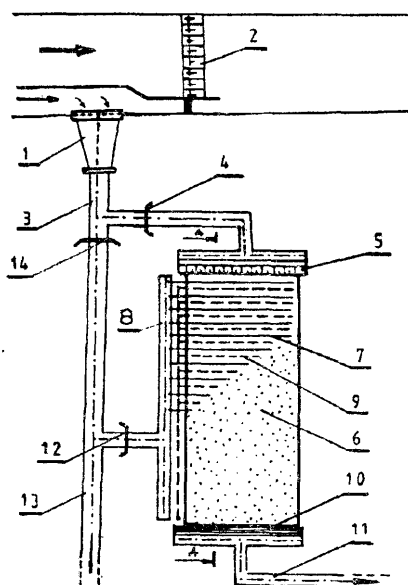
A1(21) 299193 (22) 93 06 02 5(51) C02F 1/40

(75) Pasis Jan, Wrocław; Pasis Agnieszka,
Wrocław

(54) **Sposób wstępnego oczyszczania wody
powierzchniowej z zawieszin i pływających
zanieczyszczeń oraz samoczyszczące złoża
filtracyjne**

(57) Sposób polega na tym, że strumień ujmowanej wody rozdziela się w przepływie krzyżowym na dwa kierunki, odpowiednio: poziomy i pionowy do powierzchni złoża filtracyjnego, po czym poziomy strumień wody nadłożowej kieruje się do cieku wodnego, korzystnie przez osadnik, a pionowy strumień wody przepuszcza się przez złożo filtracyjne (6), korzystnie z układem drenażowym do kanału (8), skąd kieruje się wodę do kolejnych urządzeń ciągu technologicznego oczyszczania. Samoczyszczące złożo ma zastawkę piętrzącą (10) usytuowaną pomiędzy złożem filtracyjnym (6) i kanałem (11) wody nadłożowej, zastawkę (12) sterującą odpływem wody oczyszczonej w kanale (8) zbiorczym i zastawkę (14) odcinającą przepływ wody w doprowadzalniku (13). Samoczyszczające złożo może zawierać układ drenażowy, który stanowią perforowane rury (7) do odprowadzania wody oczyszczonej oraz perforowane rury (9) połączone z instalacją sprężonego powietrza.

(3 zastrzeżenia)

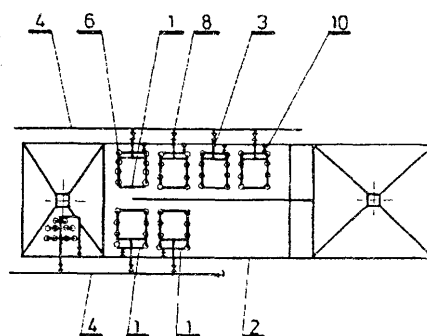


A1(21) 299154 (22) 93 05 31 5(51) C02F 3/20

(75) Modrzejewska Barbara, Jelenia Góra;
Grabska-Winnicka Dagmara, Jelenia Góra

(54) **Układ instalacji do napowietrzania ścieków**

(57) Wynalazek dotyczy układu instalacji do napowietrzania ścieków, zawierającego przewody rozpraszające sprężone powietrze, połączone z kolektorem sprężonego powietrza i z zamontowanymi na nich elementami napowietrzającymi, korzystnie dyskami membranowymi.



Sposób, w którym wypełnia się formy kształtowe betonem zbrojonym i barwionym z odcieniem wzorzystym motywem polega na tym, że zbrojenie wykonuje się poprzez dodanie do betonu, w odpowiedniej proporcji włókna szklanego lub

polipropylenu. Po wypełnieniu form tak przygotowanym betonem barwi się go powierzchniowo lub wgłąb, albo też równocześnie i powierzchniowo i wgłąb, używając do tego celu barwnik z dodatkiem piasku krzemowego o granulacji ok. 0,25 mm². Następnie, po zatarciu powierzchni metalowymi pacami, częściowym odparowaniu wody i posypaniu powierzchni rozdzielaczem odciska się wybrany motyw. Końcowym etapem, poprzedzonym jeszcze etapami pośrednimi jest pokrycie powierzchni betonowych kostek żywicą, najlepiej typu polistyro-beton.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 299278 (22)93 06 11 5(51) C05F 7/00
C02F 1/00

- (71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice
(72) Kaczmarek Tadeusz, Chowaniec Jerzy, Folek Stanisław, Mateńko Henryka, Najda Jerzy, Oleksy Zygmunt, Pisarska Bożenna, Różycka Danuta, Stechman Marta

- (54) Sposób bezodpadowego, kompleksowego odsalania wód kopalnianych

(57) Sposób bezodpadowego kompleksowego odsalania wód kopalnianych z równoczesnym otrzymywaniem nawozów mineralnych, w którym zasolone wody kopalniane poddaje się obróbce po wstępnym zateżnieniu, charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie usuwa się część jonów wapnia węglanem sodu tak aby osiągnąć w roztworze stosunek wagowy zawartości jonów Mg do Ca 1:1, w drugim etapie usuwa się resztę jonów wapnia oraz jony magnezu za pomocą mieszaniny fosforanu jednoamonnego oraz fosforanu dwuamonnego sterując odczynem środowiska reakcji przy pomocy węglanu sodu i wodorotlenkiem sodu, w trzecim etapie uzyskuje się czysty chlorek sodu metodą krystalizacji wyparnej, w czwartym etapie solankę uwalnia się od jodu i bromu, w piątym etapie wydziela się uwodniony siarczan sodu, w szóstym etapie wydziela się chlorek potasu, a w ewentualnym siódmym etapie uzyskany chlorek potasu poddaje się konwersji z wydzielonym wcześniej siarczanem sodu na siarczan potasu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 299273 (22) 93 06 09 5(51) C05G 1/00

- (71) Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy;
Gdańskie Zakłady Nawozów Fosforowych,
Gdańsk
(72) Szymańczak Andrzej, Wyganowski Jan,
Fijałkowski Andrzej, Czarnecki Jerzy, Kotuła Edward, Kruk Janusz

- (54) Sposób wytwarzania wieloskładnikowych nawozów **PK/NPK/ granulowanych niezakwaszających gleby**

(57) Sposób wytwarzania wieloskładnikowych nawozów granulowanych PK (NPK) niezakwaszających gleby polega na tym, że zmielony surowiec fosforowy i sól potasową miesza się z wodą w temperaturze do 393 K, a następnie mieszaninę granuluje się.

Do mieszaniny surowca fosforowego, soli potasowej i wody w reaktorze korzystnie dodaje się siarczan amonu.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 299274 (22) 93 06 09 5(51) C05G 1/00

- (71) Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy;
Gdańskie Zakłady Nawozów Fosforowych,
Gdańsk
(72) Szymańczak Andrzej, Wyganowski Jan,
Fijałkowski Andrzej, Czarnecki Jerzy, Kotuła Edward, Kruk Janusz

- (54) Sposób wytwarzania wieloskładnikowych nawozów **NP/NPK/ granulowanych niezakwaszających gleby**

(57) Sposób wytwarzania wieloskładnikowych nawozów granulowanych NP (NPK) niezakwaszających gleby polega na tym, że zmielony surowiec fosforowy i siarczan amonu miesza się z wodą w temperaturze do 393 K, a następnie mieszaninę granuluje się.

Do mieszaniny surowca fosforowego, siarczanu amonu i wody w reaktorze korzystnie dodaje się sól potasową. Dodatkowo w procesie granulacji korzystnie dodaje się resztę soli potasowej lub/i siarczanu amonu, oraz związki magnezu i mikroelementy nawozowe.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 303680 (22) 94 06 01 5(51) C07C 67/54
C07C 51/573
C08F 2/24

- (31) 93 4318258 (32) 93 06 02 (33) DE
94 4402694 29 01 94 DE

- (71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

- (72) Obermeier Reinhold, Stefaniak Gunter

- (54) Sposób odzyskiwania fluorowanych kwasów karboksylowych

(57) Sposób odzyskiwania fluorowanych kwasów karboksylowych w postaci nadającej się do wykorzystania z zanieczyszczonych materiałów wyjściowych polega na tym, że z tych materiałów, w wodnym środowisku, uwalnia się w razie potrzeby, za pomocą wystarczająco silnego kwasu, fluorowany kwas karboksylowy, ten poddaje się reakcji z odpowiednim alkoholem i oddestylowuje utworzony ester. W korzystnym wykonaniu wynalazku utworzony ester przeprowadza się w sól amonową fluorowanego kwasu karboksylowego.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 303652 (22)94 05 30 5(51) C07C 401/00
(31)93 070998 (32)93 06 04 (33) US

- (71) DUPHAR INTERNATIONAL
RESEARCH B.V., Weesp, NL

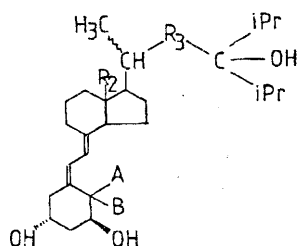
- (72) Sestelo José P., Mouriño Antonio,
Mascareñas José L., Haikes Sebastianus J.,
Zorgdrager Jan, Dijkstra Gerhardus D.H.,
Van de Velde Jan-Paul

- (54) Pochodne witaminy D i sposób wytwarzania tych związków

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowa pochodna witaminy D o wzorze ogólnym 1, w którym R₂ oznacza grupę (C₁-C₃) alkilową, grupę hydroksy (C₁-C₃) alkilową, grupę (C₁-C₂) alko-ksymetylową, lub grupę (C₂-C₃) alkenylową lub alkinylową, R₃ oznacza prosty lub rozgałęziony, nasycony lub nienasycony alifatyczny 3- do 5-członowy węglowodorowy lub oksawęglowodorowy rodnik dwuwartościowy mający w głównym łańcuchu co najmniej 3 atomy i ewentualnie podstawiony jednym lub większą ilością podstawników wybranych z grupy do której należą podstawniki epoksydowy, fluorowy i hydroksylowy, iPr oznacza grupę izopropiową, a A i B oznaczają niezależnie od siebie atomy wodoru lub grupy metylowe lub A i B tworzą razem grupę metylenową.

Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania tych związków, ich zastosowania w farmakoterapii i kosmetyce, a także związków pośrednich stosowanych do wytwarzania nowej pochodnej witaminy D i sposobu ich otrzymywania.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 303676 (22)94 06 01 5(51) C07D 471/00

(31)93 071550 (32)93 06 04 (33) US

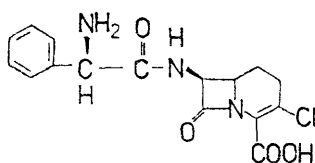
(71) Eli Lilly and Company, Indianapolis, US

(72) Plocharczyk Edward Francis, Strouse Erin Eckert

(54) Sposób wytwarzania krystalicznego monohydratu β -laktamu

(57) Sposób wytwarzania krystalicznego monohydratu β -laktamu o wzorze przedstawionym na rysunku polega na tym, że krystaliczny dihydrat związku o wzorze przedstawionym na rysunku poddaje się działaniu temperatury około 50 - 65°C i wilgotności względnej około 60 - 100%. Związek o tym wzorze jest karbacefalosporynowym antybiotykiem β -laktamowym.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 299117 (22)93 05 28 5(51) C07D 487/02

(71) Akademia Medyczna, Warszawa

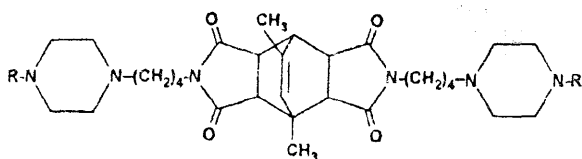
(72) Turło Jadwiga, Zawadowski Teodor, Rump Sławomir, Jakowicz Izabella

(54) Policykliczne diimidy i ich sposób otrzymywania

(57) Policykliczne diimidy o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, gdzie R jest wodorem, fenylem, 2-pirydylem, 2-metoksyfenylem lub 4-fluorofenylem, otrzymuje się przez działanie na 1,8-dimetylobicyklo[2,2,2]okt-7-eno-2,3,5,6-karboksydiimid, bromkiem 8-aza-5-azoniaspiro[4,5]dekanu, gdzie podstawnikiem w pozycji 8 jest wodór, fenyl, 2-pirydyli, 2-metoksyfenyl lub 4-fluorofenyl.

Tak otrzymany związek oczyszcza się w znany sposób. Policykliczne diimidy mają zastosowanie w lecznictwie.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 299142 (22)93 05 31 5(51) C07D 501/18

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Organicznej, Warszawa

(72) Korda Anna, Winiarski Jerzy, Gwardiak Katarzyna

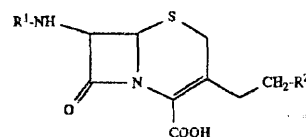
(54) Sposób wytwarzania podstawionych w pozycji 3' amoniowych, czwartorzędowych pochodnych cefalosporyn

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania podstawionych w pozycji 3' amoniowych, czwartorzędowych pochodnych cefalosporyn o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ oznacza atom wodoru lub podstawnik acylowy stosowany w chemii cefalosporyn, korzystnie grupę Z, 2(2-aminotiazolio-4) 2-alkoksyiminoacetylową, R² oznacza czwartorzędową grupę amoniową, korzystnie N-pirydylową lub N-2,3-cyklopentylpirydyniową.

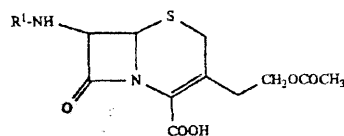
Sposób polega na tym, że najpierw otrzymuje się reagent jodku sodu, chlorku trójmetylosililu i acetonitrylu, którym następnie działa się na siliowaną pochodną cefalosporyny o wzorze 2, w którym R¹ ma podane powyżej znaczenie, w obecności heterocyklicznej aminy, korzystnie pirydyny lub cyklopentylpirydyny.

Związki o wzorze 1 należą do bardzo skutecznych antybiotyków β -laktamowych.

(3 zastrzeżenia)



WZOR 1



WZOR 2

A1(21) 299116 (22) 93 05 28 5(51) C07F 9/572

C07F 9/38

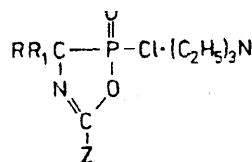
A61K 49/00

(71) Instytut Leków, Warszawa

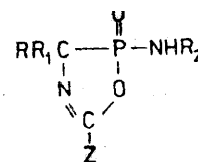
(72) Łukasiewicz Andrzej, Licińska Iwona, Radwan Maria, Wiktoria, Woźniak Irena, Deptuła Czesław, Nowak Maciej

(54) Pochodne kwasu etylenodiaminodioctowego i nowy zestaw do znakowania technetem 99 m

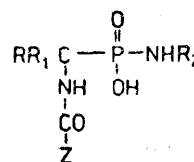
(57) Przedmiotem wynalazku są pochodne kwasu etylenodiaminodioctowego o wzorach 1, 2 i 3, w których R oznacza



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

niższą grupę alkilową lub grupę aryłową, R_1 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, Z oznacza grupę aminową lub grupę etoksyłową lub inną grupę alkoksyłową, a R_2 oznacza resztę kwasu N,N-etylenodiaminodioctowego. Pochodne te mogą być używane jako składnik czynny biologicznie zestawu do znakowania technetem 99 m, stosowanego do diagnozowania stanów zawałowych serca.

(2 zastrzeżenia)

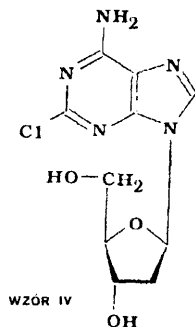
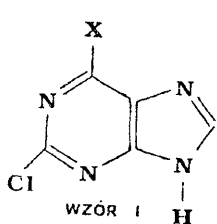
A1(21) 299175 (22) 93 06 03 5(51) C07H 19/06

(75) Kazimierz Zygmunt, Warszawa;
Kamiński Jarosław, Warszawa

(54) **Sposób otrzymywania
-chloro-2'-dezoxyadenozyny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania 2-chloro-2'-dezoxyadenozyny polegający na tym, że wytworzony w reakcji pochodnej purynowej o wzorze I, gdzie X oznacza grupę funkcyjną łatwo ulegającą wymianie z wodorokami metali alkalicznych lub ziem alkalicznych albo z wodorotlenkami metali alkalicznych w obecności katalizatorów międzyfazowych, w aprotycznym rozpuszczalniku polarnym, anion tej pochodnej purynowej kondensuje się z 1- α -chloro-3,5-di-O-aroilo-D-erytropentofuranozą, otrzymując mieszaninę 7- β i 9- β podstawionych izomerów pochodnej purynowej. Mieszaninę tę poddaje się wstępnemu oczyszczaniu przez krystalizację, a następnie jednoczesnemu aminowaniu i usunięciu grup chroniących, po czym mieszaninę poreakcyjną poddaje się w jednym procesie rozdzielowi izomerów 7- β i 9- β i oczyszczaniu metodą chromatografii cieczowej i po odparowaniu rozpuszczalników uzyskuje się 2-chloro-2'-dezoxyadenozynę o wzorze IV. Związek ten wykazuje wybiórczą aktywność cytotoksyczną w stosunku do limfocytów, monocytów, komórek nowotworowych pochodzenia limfocytarnego, a także własności immunosupresyjne i może być stosowany na przykład w leczeniu określonych rodzajów białaczki, chorób rozrostowych układu limfatycznego, ostrego reumatyzmu, stwardnienia rozsianego.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 299255 (22) 93 06 09 5(51) C07J 19/00

(71) Instytut Farmaceutyczny, Warszawa
(72) Achmatowicz Osman, Szechner Barbara
(54) **Sposób otrzymywania meproscylaryny**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania meproscylaryny z proscylarydyny. Sposób polega na tym, że grupy hydroksylowe w pozycjach 2' i 3' proscylarydyny zabezpiecza się grupą benzylidenową lub grupą benzylidenową podstawioną w pozycji 4 pierścienia fenylowego niższym alkilem lub alkoksyem, a po metylowaniu w pozycji 4', usuwa się grupy zabezpieczające, działając kwasem Lewisa, korzystnie chlorkiem żelaza (III), w roztworze alkoholowym.

Meproscylaryna jest glikozydem nasercowym, stosowanym w leczeniu niewydolności krążenia.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 303716 (22) 94 06 06 5(51) C07K 7/50
C12P 21/04

(31) 93 4319007 (32) 93 06 08 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Hammann Peter, Meiwes Johannes, Seibert Gerhard, Vertesy László, Wink Joachim, Markus Astrid

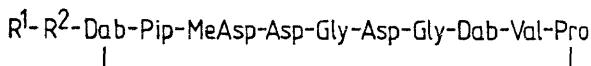
(54) **Lipopeptydy z Actinoplanes sp. o działaniu farmakologicznym, sposób ich wytwarzania oraz ich zastosowanie**

(57) Wynalazek dotyczy lipopeptydów charakteryzujących się tym, że zostały wytworzone przez fermentację Actinoplanes sp. w pożywce, aż nagromadziło się w tej pożywce jeden albo więcej lipopeptydów o wzorze 1, w którym R^1 oznacza jedno- lub wielokrotnie nienasycony, nasycony albo niezależnie od tego rozgałęziony albo nierozgałęziony kwas tłuszczowy albo kwas hydroksytłuszczowy o długości łańcuchów o 6 do 22 włącznie atomach węgla, a R^2 oznacza Asp albo Asn i z pożywki oczyszczono ewentualnie jeden albo więcej lipopeptydów o wzorze 1, z wyjątkiem lipopeptydu o wzorze 1, w którym R^1 oznacza grupę o wzorze 4, a R^2 oznacza Asp, a także dotyczy innych lipopeptydów o bardzo homologicznych sekwencjach aminokwasowych, jednak o różnych resztach kwasów tłuszczowych (część lipidowa), które syntetyzuje się z Actinoplanes sp. podczas fermentacji i są oddawane do pożywki.

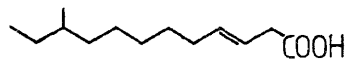
Otrzymane lipopeptydy są stosowane jako farmakologicznie skuteczne substancje, zwłaszcza jako antybiotyk przeciw bakteriom Gram-dodatnim, szczególnie przeciw bakteriom opornym wobec glikopeptydu.

Wynalazek obejmuje także izolat Actinoplanes do wytwarzania wymienionych wyżej lipopeptydów, który zdeponowano w DSM-Deutsche Sammlung von Microorganismen und Zellkulturen GmbH, Mascheroder Weg 1B, D-3300 Braunschweig pod numerem DSM 7358.

(15 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 4

A1(21) 299143 (22) 93 05 31 5(51) C08F 218/08

(71) Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Kaucuków i Tworzyw Winyłowych, Oświęcim

(72) Sporysz Wanda, Mańkowski Zdzisław, Starzak Marian, Starzyński Adam, Obara Marian, Fornal Jan, Hrydziuszko Edward, Allicki Jerzy, Jaczewska Elżbieta, Micelska Jadwiga, Horbaczewski Andrzej

(54) **Sposób wytwarzania wodnych dyspersji kopolimerów octanu winylu, estrów kwasu akrylowego i estrów kwasu maleinowego**

(57) Sposób polega na polimeryzacji emulsyjnej mieszaniny octanu winylu, estrów kwasu akrylowego, maleinianu dwubutyłowego oraz dodatkowo etyleno nienasyconych: kwasu karboksylowego i/lub amidu, w obecności koloidu ochronnego i niejonowego środka powierzchniowo-czynnego, buforu i inicja-

tora polimeryzacji, przy czym mieszanie monomerów dozuje się do wody emulsyjnej, o temperaturze wrzenia mieszanki monomerów, z taką szybkością, aby stężenie monomerów w środowisku reakcji nie przekroczyło 5%, a jako koloid ochronny stosuje się mieszaninę hydroksycelulozy i polialkoholu winylowego w dowolnej proporcji, korzystnie od 4 : 1 do 1 : 4. Dyspersje te są przeznaczone do wytwarzania farb emulsyjnych i klejów dyspersyjnych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 299138 (22) 93 05 28 5(51) C08L 3/02

(75) Zdyska-Nilsson Lidia, Katowice

(54) Sposób wytwarzania plasteliny ekologicznej

(57) Sposób polega na tym, że w pierwszej fazie, na sucho miesza się od 45 do 55 g mąki pszennej i od 22 do 28 g soli kuchennej. W drugiej fazie osobno sporządza się roztwór, dodając kolejno do 125 ml wody: od 2 do 3g KAL/SO₄/2, 1 g czystej chemicznie wazeliny, 0,8 do 1,2 g aromatu spożywczego oraz 1 do 1,6 ml barwnika spożywczego. Całość dokładnie mieszając podgrzewa się do temperatury wrzenia. Następnie, w trzeciej fazie, suchą mieszaninę otrzymaną w pierwszej fazie zalewa się wrzątkiem roztworu wykonanym w drugiej fazie i miesza do uzyskania jednorodnej gęstej masy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 303703 (22) 94 06 03 5(51) C08L 27/04

C08J 5/18

(31) 93 93304312 (32) 93 06 03 (33) EP

(71) W.R. Grace and Co.-Conn, Nowy Jork, US

(72) Paleari Mario, Fornasiero Tito

(54) Mieszanka kopolimeryczna, folia wielowarstwowa, sposób wytwarzania mieszanki, sposób wytwarzania folii i opakowanie

(57) Mieszanka kopolimeryczna zawiera kopolimer chlorek winylidenu-chlorek winylu, kopolimer chlorek winylidenu-akrylan metylu lub ich mieszaninę oraz około 2 - 20% wagowych modyfikowanego CO kopolimeru etylen-octan winylu lub modyfikowanego CO kopolimeru etylen-akrylan alkilu w przeliczeniu na całkowitą wagę mieszanki. Mieszanka ta jest użyteczna jako warstwa barierowa w wielowarstwowej folii opakowaniowej.

(22 zastrzeżenia)

A3(21) 299207 (22) 93 06 04 5(51) C08L 91/00

(61) 298731

(71) CHEMA Spółdzielnia Pracy w Olesinie, Olesin

(72) Olszewski Stanisław, Żbikowski Jerzy, Rycielski Wojciech

(54) Środek do ochrony czasowej powierzchni elementów metalowych oraz sposób wytwarzania środka do ochrony czasowej powierzchni elementów metalowych

(57) Środek składa się z 0,3 do 20 części wagowych estryfiku zawierającego estry glikolu trójetylenowego i utlenionych frakcji węglowodorów o temperaturze kropienia 308 K i liczbie kwasowej od 3 do 4 mg KOH/g przy wartości odczynu pH wyciągu wodnego w granicach od 5 do 7 oraz z 0,1 do 5 części wagowych inhibitora korozji zawierającego kerylobenzenosulfoniany wapnia o zawartości nie niższej niż 5% wagowych, zawartości siarki nie niższej niż 8% wagowych, liczbie kwasowej nie wyższej niż 25 mg KOH/g i ciężarze właściwym 1,12 g/cm³, jak również z 0,1 do 65 części wagowych oleju mineralnego, 0,1 do 5

części wagowych lanoliny i 50 do 60 części wagowych rozpuszczalnika, posiada ponadto 0,3 do 15 części wagowych estryfiku modyfikowanego zawierającego tlenek magnezu i/lub tlenek wapnia oraz estry utlenionych frakcji węglowodorów o temperaturze kropienia 363 K i liczbie kwasowej poniżej 1 mg KOH/g oraz 0,2 do 15 części wagowych gazu pozostałościowego łagodnie sulfonowanego kwasem siarkowym, o liczbie kwasowej co najmniej 50 mg KOH/g, zawartości siarki nie mniej niż 2% wagowe i całkowitej rozpuszczalności w benzynie do lakierów, a także 0,1 do 50 części wagowych bitumów o temperaturze tężliwości nie wyższej niż 263 K, penetracji w temperaturze 270 K, przy całkowitym obciążeniu 100 g, od 20 do 35 mm i obojętnym odczynie wyciągu wodnego.

Sposób wytwarzania środka polega na stopieniu estryfiku, inhibitora korozji oraz lanoliny w reaktorze nagrzanym do temperatury od 343 do 373 K, korzystnie 348 K, homogenizacji otrzymanej mieszanki, do której dodaje się olej mineralny oraz rozpuszczalnik, podgrzane uprzednio do temperatury od 343 do 373 K, korzystnie 348 K, podgrzaniu otrzymanej masy do temperatury od 393 do 413 K, korzystnie 403 K, mieszaniu w czasie od 1,5 do 2,5 godziny, korzystnie 2 godziny, kolejno wprowadzeniu do podgrzanej masy estryfiku modyfikowanego gazu pozostałościowego łagodnie sulfonowanego i bitumów oraz mieszaniu całości, przy zachowaniu temperatury, przez 5 do 7 godzin, korzystnie 6 godzin.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 299291 (22) 93 06 11 5(51) C08L 91/06

C08L 93/04

(71) GLIMAR Przedsiębiorstwo Państwowe Rafineria Nafty, Gorlice; Instytut Celulozowo-Papierniczy, Łódź

(72) Moskal Maria, Drzewińska Ewa, Dyczkowska Anna

(54) Sposób produkcji masy topliwej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób produkcji masy topliwej, mającej szczególnie zastosowanie do laminowania papieru lub tektury z folią aluminiową.

Sposób charakteryzuje się tym, że podstawową bazę surowcową, stanowiącą 40 - 60% mieszanin stałych węglowodorów naftowych krystalizujących z frakcji olejowych o zakresie temperatur wrzenia od 450 - 560°C, zawartości n-parafin poniżej 40%, izoparafin powyżej 60% oraz 30 - 50% mieszanin stałych węglowodorów naftowych krystalizujących z uprzednio odasfaltowanej frakcji pozostałościowej o zakresie temperatur wrzenia od 560 - 620°C, zawartości n-parafin poniżej 10%, stapia się z utlenioną kalafanią w ilości od 20 - 40%.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 303360 (22) 94 05 06 5(51) C09B 41/86

(71) Zakład Płytek i Wyrobów Sanitarnych JÓZEFÓW, Czeladź

(72) Radowska Wanda, Adamska Zofia, Walczak Irena, Cieszyński Piotr

(54) Sposób wytwarzania wyrobów sanitarnych o niejednolitej powierzchni szkliva

(57) Rozwiązanie według wynalazku pozwala na uzyskanie powierzchni wyrobu sanitarnego podobnej do powierzchni marmuru w różnych odcieniach barwnych.

Na surową powierzchnię wyrobu sanitarnego nanosi się metodą natrysku szklivo o gęstości 1,74 do 1,76 g/cm³ i lepkości 1,8 do 2,2°E, po czym wypala się w piecu tunelowym w temperaturze 1230 do 1260°C. Następnie nanosi się drugą warstwę szkliva o gęstości i lepkości wyższej od pierwszej warstwy szkliva i ponownie wypala się w piecu tunelowym.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 299158 (22) 93 06 02 5(51) C09D 15/00

(75) Wyskiel Marta, Rzeszów; Szydelski Bronisław, Sokołów Młp.; Piel Stanisław, Stobierna; Sanecki Przemysław, Rzeszów

(54) Środek impregnujący i barwiący drewno oraz sposób jego wytwarzania

(57) Środek impregnujący i barwiący drewno zawiera w swoim składzie naturalne, biologiczne składniki impregnujące i barwiące martwicę korkową drzew i krzewów przeprowadzone przy pomocy alkaliów, najkorzystniej wodorotlenku sodu lub potasu, w rozpuszczalnym w dowolnym stosunku z wodą sole, z dodatkiem szkła wodnego w ilości 0-20%, nadającego mu właściwości ognioochronne.

Sposób jego wytwarzania polega na poddaniu odpowiednio rozdrobnionej martwicy korkowej procesowi roztwarzania alkalicznego, najkorzystniej w roztworze wodorotlenku sodu lub potasu, z zachowaniem łagodnych warunków reakcji. Środek ten można stosować w pomieszczeniach zamkniętych, zamieszkałych, przy bezpośrednim kontakcie z żywnością.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 299159 (22) 93 06 02 5(51) C09K 3/10

(75) Kłaptocz Józef, Warszawa

(54) Sposób wzmacniania uszczelek wykonanych, zwłaszcza z korka naturalnego

(57) Sposób wzmacniania uszczelek polega na wklejeniu pomiędzy dwie uprzednio przygotowane warstwy tworzywa nasączonej lepiszczem przekładki.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 299293 (22) 93 06 11 5(51) C10G 7/00

(71) GLIMAR Rafineria Nafty, Gorlice

(72) Moskal Maria, Piecuch Jan

(54) Sposób frakcjonowania mieszanin stałych węglowodorów naftowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób frakcjonowania mieszanin stałych węglowodorów naftowych, w wyniku którego uzyskujemy bazę surowcową dla wyrobów przemysłu kosmetycznego, farmaceutycznego, papierniczego.

Sposób polega na tym, że frakcjonowanie stałych węglowodorów naftowych krystalizujących z frakcji olejowych o zakresie temperatur wrzenia od 280 - 560°C oraz o zakresie temperatur wrzenia od 560 - 620°C przeprowadza się na komorach potnych w temperaturach o 2 - 3°C wyższych od temperatury krzepnięcia żądanej frakcji.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 299289 (22) 93 06 11 5(51) C10G 73/02

(71) GLIMAR Przedsiębiorstwo Państwowe Rafineria Nafty, Gorlice

(72) Moskal Maria, Piecuch Jan

(54) Sposób wytwarzania wosku

(57) Sposób wytwarzania wosku polega na tym, że mieszaninę stałych węglowodorów naftowych, krystalizujących z frakcji olejowych o zakresie temperatur wrzenia 450 - 580°C, uzyskanych w procesie dwu- względnie trójstopniowego rozpuszczalnikowego odparafinowania, dodatkowo podpoconych na komorach potnych o zawartości oleju do 2% i poddanych procesowi rafinacji ziemią odbarwiającą w ilości 4 ÷ 10% wagowych, w trzech porcjach, w temperaturze 100 - 115°C, stapia się w temperaturze 130 - 140°C 7. woskiem polietylenowym utlenionym o liczbie zmydlenia powyżej 60 mg KOH/g, w ilości 15 - 55%, z woskiem

polietylenowym w ilości 6 - 15% oraz z mieszaniną ciekłych kwasów tłuszczowych w ilości 5 - 10% wagowych, licząc na wsad, zawierających ponad 50% kwasu oleinowego.

Wosk ten ma zastosowanie szczególnie w przemyśle kosmetycznym, farmaceutycznym, papierniczym, w produkcji past.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 299292 (22) 93 06 11 5(51) C10G 73/02

(71) GLIMAR Rafineria Nafty, Gorlice

(72) Moskal Maria, Piecuch Jan, Grot Krystyna

(54) Sposób otrzymywania wosku

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania wosku będącego odpowiednikiem wosku montanowego mającego zastosowanie, zwłaszcza w przemyśle paściarskim.

Sposób ten polega na tym, że mieszaninę stałych węglowodorów naftowych o zawartości n-parafin nie mniej niż 40% oraz izoparafin powyżej 60% z rop parafinowych względnie parafinowo - asfaltowych stapia się w temperaturze 100 - 110°C z utlenioną pozostałością po destylacji próżniowej ropy naftowej w ilości od 5 - 10% z polietylenem o ciężarze cząsteczkowym od 1×10^4 do 3×10^4 w ilości od 10 - 15% wagowych w temperaturze od 130 - 140°C oraz mieszaniną ciekłych kwasów tłuszczowych w ilości od 4 - 8% wagowych o zawartości kwasu montanowego powyżej 50%, przy czym całość rafinuje się ziemią odbarwiającą w ilości od 10 - 15% wagowych w temperaturze nie niższej niż 105°C i nie wyższej niż 115°C.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 299196 (22) 93 06 02 5(51) C10K 1/00

(75) Stec Jerzy, Lubin; Koźmiński Włodzimierz, Lubin; Fidziański Andrzej, Legnica

(54) Sposób utylizacji gazów odlotowych z pieców przemysłowych

(57) Wynalazek dotyczy zagospodarowania i wykorzystania gazów odlotowych z pieców przemysłowych, szczególnie gazów zawierających składniki toksyczne.

Sposób polega na wprowadzeniu gazów odlotowych z jednego pieca do drugiego, po uprzednim uzupełnieniu tych gazów w składniki aktywne, najczęściej tlen techniczny, konieczne do prowadzenia procesu w tym drugim piecu przemysłowym. Sposób utylizacji tych gazów polega też na tym, że część gazów odlotowych z pieca zawraca się do niego po uzupełnieniu w składniki aktywne, natomiast pozostałą część gazów odlotowych wprowadza się do innego pieca, również po uzupełnieniu w składniki aktywne, konieczne do prowadzenia procesu piecowego.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 304129 (22) 94 07 04 5(51) C10K 1/34

(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Produkcyjne INTECHMAT Sp. z o.o., Gliwice

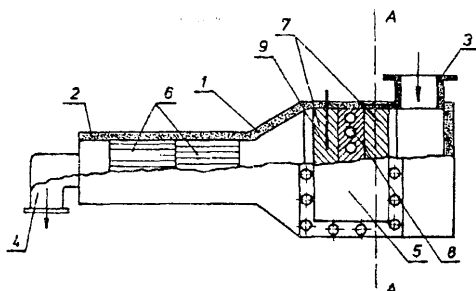
(72) Bik Józef, Giuszek Józef, Zabrzewski Jerzy, Tylus Włodzimierz, Syczewska Krystyna, Turzański Witold, Bik Aleksander Jerzy, Lejawka Jerzy, Matysik Stefan

(54) Urządzenie samoregenerujące do oczyszczania gazów spalinowych

(57) Urządzenie ma metalową obudowę (1) pokrytą izolacyjną warstwą (2), która składa się z dwóch połączonych konfuzo-

rowo cylindrów o różnych średnicach. W cylindrze o większej średnicy jest usytuowany filtracyjny wkład (5), natomiast w drugim cylindrze jest umieszczony katalizator (6) dopalania spalin. Filtracyjny wkład (5) stanowią filtr sadzy (7) wykonany z żaroodpornego drutu pokrytego substancją katalityczną, elementy grzejne (8) oraz czujnik temperatury (9).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 303502 (22) 94 05 18 5(51) C10L 10/00

(31) 93 072257 (32) 93 06 07 (33) US

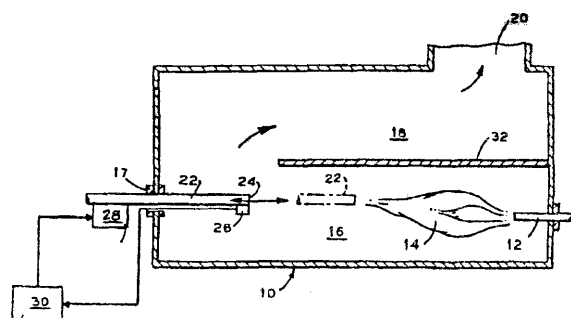
(71) The Babcock & Wilcox Company, New Orleans, US

(72) Vetterick Richard G, Langley Donald C.

(54) Sposób i urządzenie do wtrysku składnika powstrzymującego powstawanie związków NO_x do gazu spalinowego kotła

(57) Urządzenie ma przewód (22) z dyszą (24) do wtrysku składnika powstrzymującego powstawanie związków NO_x w odpowiednim zakresie temperatur do gazu spalinowego kotła obudowanego, komunalnego lub przemysłowego, w celu redukcji emisji NO_x . Czujnik (26) umieszczony w sąsiedztwie dyszy (24) mierzy temperaturę gazu spalinowego, przez co lokalizuje miejsce o odpowiedniej temperaturze, a sterowany zespołem (30) zespół napędowy (28) przesuwa dyszę (24) do miejsca o odpowiedniej temperaturze.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 299290 (22) 93 06 11 5(51) C11C 1/08

(71) GLIMAR Rafineria Nafty, Gorlice

(72) Moskal Maria, Piecuch Jan

(54) Sposób wytwarzania cerezyny kosmetycznej

(57) Sposób wytwarzania cerezyny kosmetycznej polega na tym, że masę stałych węglowodorów naftowych krystalizujących z frakcji olejowych o zakresie temperatur wrzenia od 450-580°C z rop parafinowych względnie parafinowo - asfaltowych, powstałych w procesie dwu względnie trójstopniowego rozpuszczalnikowego odparafinowania, dodatkowo podpoconych, o zawartości oleju do 2% masy i n-parafin poniżej 40% oraz izoparafin powyżej 60%, rafinuje się ziemią aktywną w ilości od 10-15% wagowych, co najmniej w trzech porcjach, w tempera-

turze nie niższej niż 105°C i nie wyższej niż 115°C, węglem aktywnym w ilości od 2-5% tworząc podstawową bazę surowcową, którą stapia się z mikrowoskiem w ilości 5-15%, o zawartości n-parafin poniżej 10% oraz izoparafin powyżej 80% zrafinowanych ziemią odbarwiającą w ilości 15-20% oraz węglem aktywnym w ilości 2-4% wagowych. Inny sposób wytwarzania cerezyny kosmetycznej polega na tym, że podstawową bazę surowcową stapia się z frakcją wyciętą z mikrowosku na komorach potnych w temperaturze 75-80°C.

Cerezyna kosmetyczna ma zastosowanie w przemyśle kosmetycznym, zwłaszcza do produkcji kremów.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 299241 (22) 93 06 08 5(51) C12P 7/06

(71) Instytut Biotechnologii Przemysłu Rolno-Spożywczego, Warszawa

(72) Jarosz Kazimierz, Czuba Jerzy, Malicki Bronisław

(54) Sposób otrzymywania spirytusu bezpirydynowego do produkcji octu, w gorzelniach i spirytus bezpirydynowy do produkcji octu otrzymany tym sposobem

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że jako źródło azotu dla rozwoju drożdży wprowadza się pożywki organiczne, takie jak namok kukurydziany i/lub wyciąg słodowy. Po zakończeniu procesu fermentacji, jeśli pH odfermentowanej brzezki jest niższe niż 4,2, to lotne związki pirydyny wiąże się w nielotne sole przez zakwaszenie odfermentowanego zacieru kwasem mlekowym do pH w granicach 3,9-4,2. Następnie prowadzi się odpęd alkoholu w aparacie dwukolumnowym do uzyskania spirytusu o mocy co najmniej 95% objętościowych, w temp. 20°C. Spirytus jest odbierany w znany sposób z kolumny spirytusowej, a fuszle odprowadza się z dolnej półki kolumny spirytusowej, albo z lutrynką. Spirytus zawiera do 0,5 g fuszli w 1 l spirytusu 100° w tym do 0,2 g/l alkoholi amylowych.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 299139 (22) 93 05 29 5(51) C12P 7/48

(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław

(72) Soliński Józef

(54) Sposób otrzymywania cytrynianu wapnia

(57) Sposób polega na tym, że makulaturę rozdrabnia się, dodaje się wapno w ilości od 1 do 5%, prowadzi się częściową hydrolizę kwasowo-enzymatyczną, następnie prowadzi się powierzchniową fermentację kwasu cytrynowego i po jej zakończeniu przeprowadza się ekstrakcję kwasu cytrynowego z podłoża gorącą wodą i z kolei wytrąca się osad cytrynianu wapnia.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 299282 (22) 93 06 11 5(51) C12P 7/48

(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław

(72) Soliński Józef

(54) Sposób prowadzenia fermentacji kwasu cytrynowego, zwłaszcza fermentacji na melasach wadliwych

(57) Sposób polega na tym, że wraz z żelazocyjankiem potasu dodaje się do podłoża, zwłaszcza do wadliwych melas, garbniki w ilości od 0,2 do 3,0% w stosunku do masy roztworu fermentacyjnego i prowadzi się znany proces fermentacji przez cały czas w obecności garbników w roztworze fermentacyjnym. Stosuje się dodatek garbników naturalnych, na przykład: wyciąg z kory dębu, quebracho, mimozy, valex, albo garbników

naturalnych i syntetycznych w ilości od 0,05 do 2,0% albo wyłącznie garbnik syntetyczny - rotaninę w ilości od 0,02 do 3,0%.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 299133 (22) 93 05 28 5(51) C22C 38/40

(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków

(72) Gwizdź Andrzej, Grochal Tadeusz, Hejnar Tadeusz, Olszyński Jerzy, Pirowski Zenon

(54) Staliwo austenityczne wysokostopowe

(57) Staliwo austenityczne wysokostopowe składa się z max 0,2% C, max 2,0% Mn, max 1,5% Si, max 0,035% S, max 0,035% P, 17-19% Cr, 8-11% Ni, do 2,5% Mo i Fe oraz z 0,1-5,0% Co.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 303627 (22) 94 05 27 5(51) C25B 1/14

(31) 93 9302093 (32) 93 05 28 (33) BR

(71) De Nora Permelec Do Brasil S.A., Sorocaba, BR; Salgema Industrias Quimicas S.A.,

Maceiö, BR; Acioli Maciel Antonio José, Maceiö, BR

(72) Traini Carlo Mario, IT; Acioli Maciel Antonio José, BR

(54) Sposób elektrolizy chloro-alkalicznej

(57) Sposób polega na tym, że elektrolizę przeprowadza się w elektrolizerach zawierających co najmniej jedną parę katod i rozszerzalnych anod zaopatrzonych w ruchome powierzchnie z powłoką elektrokatalityczną, oddzielonych porowatą membraną osadzoną na katodach, wykonaną tyko z włókien azbestowych.

Etap ustalania warunków elektrolizy przeprowadza się przy utrzymywaniu anod w ograniczonym położeniu przez elementy ustalające i następnie elektrolizę przeprowadza się uwalniając anody do położenia rozszerzonego.

Etap ustalania warunków elektrolizy przeprowadza się przez okres czasu dłuższy niż jedna godzina, korzystnie od 5 do 10 dni.

Po tym etapie elementy ustalające usuwa się i ruchome powierzchnie anod po rozszerzeniu wprowadza się w kontakt z powierzchniami membran.

Elektrolizę przeprowadza się przy niskich napięciach i bez uszkodzania membran.

(12 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 303651 (22) 94 05 30 5(51) D06F 39/08

D06F 21/00

D06F 23/00

D06F 33/02

(31) 93 4318898 (32) 93 06 07 (33) DE

93 4332225 22 09 93 DE

(71) Bosch-Siemens Hausgeräte GmbH, Monachium, DE

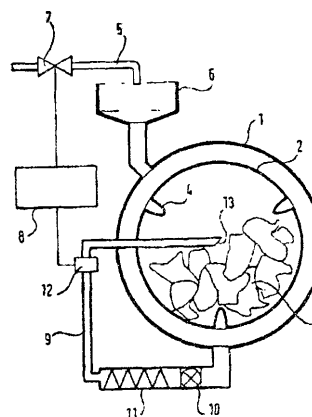
(72) Bolduan Edwin, Moschütz Harald, Wiemer Horst

(54) Pralka automatyczna

(57) Wynalazek dotyczy pralki automatycznej, która dla ograniczenia do jedynie koniecznej ilości zużywanej wody charakteryzuje się t/m, że w układzie obiegowym zainstalowane jest urządzenie czujnikowe (12) ustalające wielkość przepływu w kierunku tiocznym pompy (10), zaś urządzenie sterujące (8) pralki przy

sygnale z urządzenia czujnikowego (12) o braku przepływu, włącza zawór (7) dla doprowadzenia świeżej wody.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A1(21) 299200 (22) 93 06 04 5(51) E02F 9/22

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

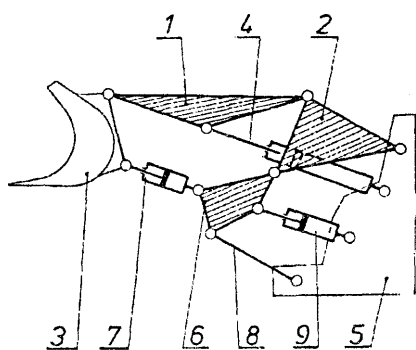
(72) Adamczyk Erwin, Dudek Dionizy, Augustynowicz Józef

(54) Układ roboczy hydraulicznej koparki jednoznaczyniowej

(57) Układ składający się z łyżki, dwusegmentowego wysięgnika, trzech hydraulicznych siłowników i dwu dodatkowych

członów, charakteryzuje się tym, że wysięgnik składa się z dwu trójwzłowych segmentów (1, 2) połączonych ze sobą przegubowo, przy czym jeden trójwzłowy segment (1) drugim węzłem jest przegubowo połączony z łyżką (3) koparki, a trzecim węzłem jest przegubowo połączony z jednym końcem hydraulicznego siłownika (4), którego drugi koniec jest przegubowo połączony z ramą (5) koparki, zaś drugi trójwzłowy segment (2) drugim węzłem jest przegubowo połączony z ramą (5) koparki, a trzecim węzłem jest przegubowo połączony z jednym węzłem czterowzłowego członu (6), natomiast czterowzłowy człon (6) drugim węzłem jest przegubowo połączony z jednym końcem drugiego hydraulicznego siłownika (7), którego drugi koniec jest przegubowo połączony z łyżką (3) koparki, trzecim węzłem jest przegubowo połączony z jednym końcem dwuwzłowego członu (8), którego drugi koniec jest przegubowo połączony z ramą (5) koparki, a czwartym węzłem jest przegubowo połączony z jednym końcem trzeciego hydraulicznego siłownika (9), którego drugi koniec jest przegubowo połączony z drugim węzłem kłapy (5) zamykającej łyżkę (2) koparki.

(1 zastrzeżenie)

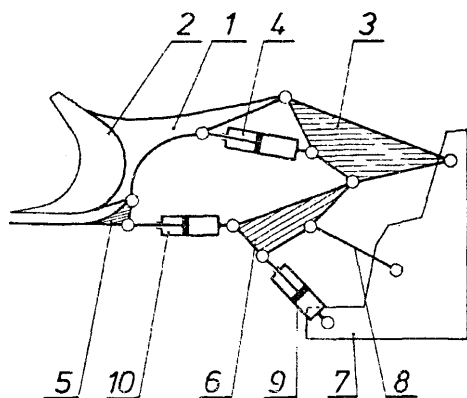


A1 (21) 299201 (22) 93 06 04 5(51) E02F 9/22

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Adamczyk Erwin, Dudek Dionizy, Dudek Krzysztof

**(54) Układ roboczy hydraulicznej koparki
jednonaczyniowej**

(57) Układ składający się z łyżki, dwusegmentowego wysięgnika, trzech hydraulicznych siłowników i dodatkowego członu charakteryzuje się tym, że wysięgnik składa się z trójwzłowego segmentu (1) połączonego sztywno z łyżką (2) koparki i czterowzłowego segmentu (3) połączonych ze sobą przegubowo, przy czym trójwzłowy segment (1) drugim węzłem jest przegubowo połączony z jednym końcem hydraulicznego siłownika (4), którego drugi koniec jest przegubowo połączony z drugim węzłem czterowzłowego segmentu (3), trzecim węzłem jest przegubowo połączony z jednym węzłem kłapy (5) zamykającej łyżkę (2) koparki, zaś czterowzłowy segment (3) trzecim węzłem jest przegubowo połączony z jednym węzłem czterowzłowego członu (6), a czwartym węzłem jest przegubowo połączony z ramą (7), natomiast czterowzłowy człon (6) drugim



węzłem jest przegubowo połączony z jednym końcem dwuwzłowego członu (8), którego drugi koniec jest przegubowo połączony z ramą (7) koparki, trzecim węzłem jest przegubowo połączony z jednym końcem drugiego hydraulicznego siłownika (9), którego drugi koniec jest przegubowo połączony z ramą (7) koparki, a czwartym węzłem jest przegubowo połączony z jednym końcem trzeciego hydraulicznego siłownika (10), którego drugi koniec jest przegubowo połączony z drugim węzłem kłapy (5) zamykającej łyżkę (2) koparki.

(1 zastrzeżenie)

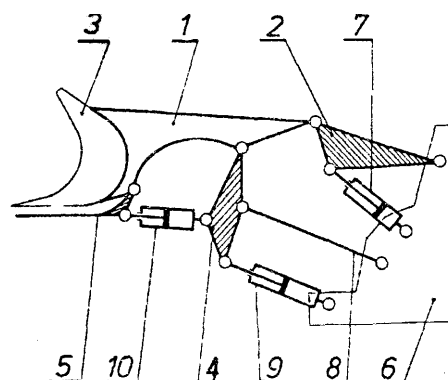
A1(21) 299202 (22) 93 06 04 5(51) E02F 9/22

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Adamczyk Erwin, Dudek Dionizy, Dudek Krzysztof

**(54) Układ roboczy hydraulicznej koparki
jednonaczyniowej**

(57) Układ składający się z łyżki, dwusegmentowego wysięgnika, trzech hydraulicznych podnośników i dodatkowego członu, charakteryzuje się tym, że wysięgnik składa się z dwóch trójwzłowych segmentów (1, 2) połączonych ze sobą przegubowo, z których jeden trójwzłowy segment (1) połączony jest sztywno z łyżką (3) koparki, przy czym trójwzłowy segment (1) drugim węzłem jest przegubowo połączony z jednym węzłem czterowzłowego członu (4), a trzecim węzłem jest przegubowo połączony z jednym węzłem kłapy (5) zamykającej łyżkę (3) koparki, zaś drugi trójwzłowy segment (2) drugim węzłem jest przegubowo połączony z ramą (6) koparki, a trzecim węzłem jest przegubowo połączony z jednym końcem hydraulicznego siłownika (7), którego drugi koniec jest przegubowo połączony z ramą (6) koparki, natomiast czterowzłowy człon (4) drugim węzłem jest przegubowo połączony z jednym końcem dwuwzłowego członu (8), którego drugi koniec jest przegubowo połączony z ramą (6) koparki, trzecim węzłem jest przegubowo połączony z jednym końcem hydraulicznego siłownika (9), którego drugi koniec jest przegubowo połączony z ramą (6) koparki, a czwartym węzłem jest przegubowo połączony z jednym końcem trzeciego hydraulicznego siłownika (10), którego drugi koniec jest przegubowo połączony z drugim węzłem kłapy (5) zamykającej łyżkę (3) koparki.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 299203 (22) 93 06 04 5(51) E02F 9/22

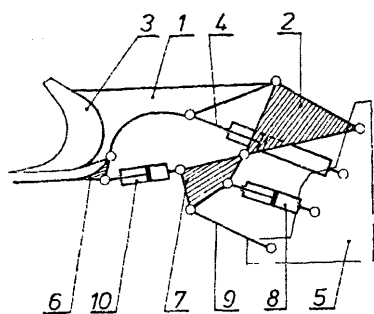
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Adamczyk Erwin, Dudek Dionizy, Dudek Krzysztof

**(54) Układ roboczy hydraulicznej koparki
jednonaczyniowej**

(57) Układ składający się z łyżki, dwusegmentowego wysięgnika, trzech hydraulicznych siłowników i dodatkowego członu charakteryzuje się tym, że wysięgnik składa się z dwóch

trójwęzłowych segmentów (1, 2) połączonych ze sobą przegubowo, z których jeden trójwęzłowy segment (1) połączony jest sztywno z łyżką (3) koparki, przy czym trójwęzłowy segment (1) drugim węzłem jest przegubowo połączony z jednym końcem hydraulicznego siłownika (4), którego drugi koniec jest przegubowo połączony z ramą (5) koparki, a trzecim węzłem jest przegubowo połączony z jednym węzłem kłapy (6) zamykającej łyżkę (3) koparki, zaś drugi trójwęzłowy segment (2) drugim węzłem jest przegubowo połączony z ramą (5) koparki, a trzecim węzłem jest przegubowo połączony z jednym węzłem czterowęzłowego członu (7), natomiast czterowęzłowy człon (7) drugim węzłem jest przegubowo połączony jednym końcem drugiego hydraulicznego siłownika (8), którego drugi koniec jest przegubowo połączony z ramą (5) koparki, trzecim węzłem jest przegubowo połączony z jednym końcem dwuwęzłowego członu (9), którego drugi koniec jest przegubowo połączony z ramą (5) koparki, a czwartym węzłem jest przegubowo połączony z jednym końcem trzeciego hydraulicznego siłownika (10), którego drugi koniec jest przegubowo połączony z drugim węzłem kłapy (6) zamykającej łyżkę (3) koparki.

(1 zastrzeżenie)



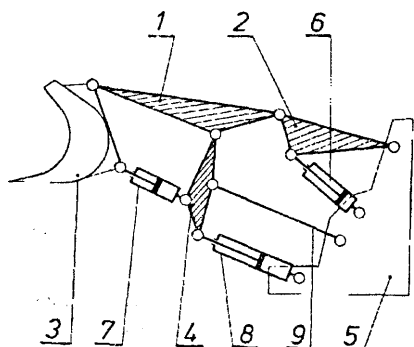
A1(21) 299204 (22) 93 06 04 5(51) E02F 9/22

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Adamczyk Erwin, Dudek Dionizy, Augustynowicz Józef

(54) Układ roboczy hydraulicznej koparki jednonauczyniowej

(57) Układ, składający się z łyżki i dwusegmentowego wysięgnika oraz trzech hydraulicznych siłowników charakteryzuje się tym, że wysięgnik składa się z dwu trójwęzłowych segmentów (1, 2) połączonych ze sobą przegubowo, przy czym jeden trójwęzłowy segment (1) drugim węzłem jest przegubowo połączony z łyżką (3) koparki, a trzecim węzłem jest przegubowo połączony z jednym węzłem czterowęzłowego członu (4), zaś drugi trójwęzłowy segment (2) drugim węzłem jest przegubowo połączony z ramą (5) koparki, a trzecim węzłem jest przegubowo połączony z jednym końcem hydraulicznego siłownika (6), którego drugi koniec jest przegubowo połączony z ramą (5) koparki, natomiast czterowęzłowy człon (4) drugim węzłem jest przegubowo połączony z jednym końcem drugiego hydraulicznego siłownika (7), którego drugi koniec jest przegubowo połączony z łyżką (3) koparki, trzecim węzłem jest przegubowo



połączony z jednym końcem trzeciego hydraulicznego siłownika (8), którego drugi koniec jest przegubowo połączony z ramą (5) koparki, a czwartym węzłem jest przegubowo połączony z jednym końcem dwuwęzłowego członu (9), którego drugi koniec jest przegubowo połączony z ramą (5) koparki.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 299205 (22) 93 06 04 5(51) E02F 9/22

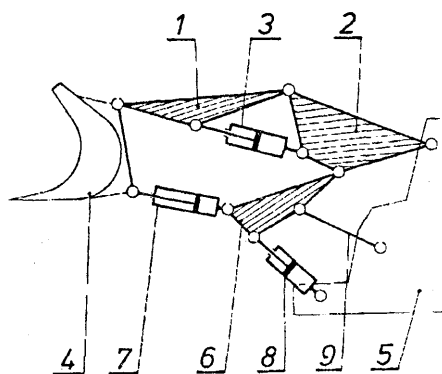
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Adamczyk Erwin, Dudek Dionizy, Augustynowicz Józef

(54) Układ roboczy hydraulicznej koparki jednonauczyniowej

(57) Układ, składający się z łyżki, dwusegmentowego wysięgnika, trzech hydraulicznych siłowników i dodatkowego członu charakteryzuje się tym, że wysięgnik składa się z trójwęzłowego segmentu (1) i czterowęzłowego segmentu (2) połączonych bezpośrednio ze sobą przegubowo jednymi węzłami oraz przegubowo połączonych pośrednio swoimi drugimi węzłami za pośrednictwem jednego hydraulicznego siłownika (3), przy czym trójwęzłowy segment (1) trzecim węzłem jest przegubowo połączony z łyżką (4) koparki, zaś czterowęzłowy segment (2) trzecim węzłem jest przegubowo połączony z ramą (5) koparki, a czwartym węzłem jest przegubowo połączony z jednym węzłem czterowęzłowego członu (6), ponadto czterowęzłowy człon (6) jest przegubowo połączony z jednym końcem drugiego hydraulicznego siłownika (7), którego drugi koniec jest przegubowo połączony z łyżką (4) koparki, trzecim węzłem jest przegubowo połączony z jednym końcem trzeciego hydraulicznego siłownika (8), którego drugi koniec jest przegubowo połączony z ramą (5) koparki, a czwartym węzłem jest przegubowo połączony z jednym końcem dwuwęzłowego członu (9), którego drugi koniec jest przegubowo połączony z ramą (5) koparki.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 299174 (22) 93 06 03 5(51) E03B 3/15

(71) EXBUD - 22 HYDROGEOTECHNIKA Spółka z o.o., Kielce

(72) Rybka Andrzej, Lisik Ryszard, Stradowski Zdobysław

(54) Sposób likwidacji zanieczyszczeń podłoża gruntowego i wody wstępnej substancjami chemicznymi

(57) Sposób polega na likwidacji zanieczyszczeń podłoża gruntowego i wody wstępnej poprzez intensywny pobór wody wstępnej ze studni zlokalizowanej na zanieczyszczonym terenie, wywołujący wokół studni lej depresji wody wstępnej. Po zwierciadle tego leja grawitacyjnie spływają zanieczyszczenia podłoża gruntowego i wody wstępnej do studni, a stąd ze zwierciadła wody zbiera się zanieczyszczenia i równocześnie z poziomu niższego w studni pobierana jest woda, która po uz-

datnieniu i dotlenieniu w obiegu zamkniętym ponownie wprowadzana jest w podłoże gruntowe celem dalszego oczyszczania.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 299246 (22) 93 06 04 5(51) E03F 5/02

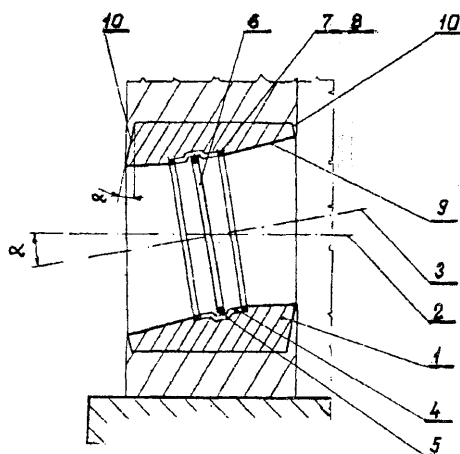
(75) Postawa Krzysztof, Gliwice; Kocur Roman, Gliwice

(54) **Przejście przewodu kanalizacyjnego przez ścianę studni kanalizacyjnej i sposób wykonania przejścia przewodu kanalizacyjnego przez ścianę studni kanalizacyjnej**

(57) Przejście przewodu kanalizacyjnego zawiera pierścień gumowy (6) umieszczony w wyobleniu (5) rury (4), przy czym rura (4) z wyobleniem (5) i pierścieniem gumowym (6) jest wlicowana w otwórtulei dwuosiowej (1). Oś (2) jest osią zewnętrzną powierzchni walcowej tulei (1), oś (3) jest osią otworu, a osie (2, 3) przecinają się w środku tulei (1) pod kątem (α). Krawędzie rury (4) wchodzą we wpusty (7) wykonane w materiale tulei (1) wypełnione materiałem stałym plastycznym (8). Za wpustami (7) powierzchnie (9) otworu tulei (1) mają kształt stożków lekko rozwartych w kierunku wylotów i powleczone są substancją izolacyjną, a powierzchnie czołowe (10) tulei (1) są sfazowane stożkowo pod kątem tworzących równym (α). Na jednej z powierzchni czołowych (10) umieszczone są cyfry odpowiadające wartościom spadku osi (3) otworu od $-\alpha$ do α .

Sposób wykonania przejścia przewodu polega na tym, że w ścianie studni umieszcza się dwuosiową tuleję z umieszczonym w wyobleniu pierścieniem gumowym, którą stabilizuje się wysokościowo w poziomym ustawieniu wg jej osi zewnętrznej powierzchni, przy czym dobór żądanego spadku osi otworu uzyskuje się przez obrót tulei po jej osi powierzchni zewnętrznej, po którym cyfra odpowiadająca wartości żądanego spadku z szeregu cyfr od $-\alpha$ do α umieszczonych na powierzchni czołowej tulei zajmie najwyższe położenie, a po monolitycznym związaniu tulei ze ścianą studni uzyskuje się uszczelnienie przez przepchnięcie przewodu kanalizacyjnego przez otwór w ścianie studni centrycznie do osi otworu tulei.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 299267 (22) 93 06 09 5(51) E04B 2/02

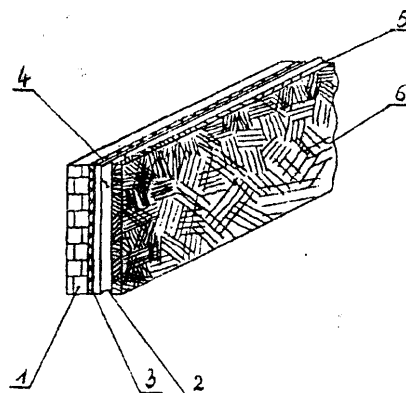
(75) Duda Ludomir, Warszawa; Kostrzewa Jacek, Warszawa; Szewerniak Andrzej, Węglówka

(54) **Ściana o strukturze warstwowej**

(57) Ściana o strukturze warstwowej utworzona jest z konstrukcji nośnej i zestawu izolacyjno-osłonowego. Konstrukcja nośna utworzona jest z warstwy nośnej (1) utworzonej z modułów drobnowymiarowych elementów konstrukcyjno-budow-

lanych, korzystnie w postaci kształtek wapienno-piaskowych. Zestaw warstw izolacyjno-osłonowych zawiera warstwę (2) z transparentnej folii pęcherzykowej, warstwę (3) z folii odbłaskowej, warstwę (4) spienionego tworzywa polimerowego, warstwę (5) niespenionego tworzywa polimerowego z wypełnieniem w postaci zrębków drewnianych, a na zewnętrznej stronie ściany znajduje się płyta osłonowa (6) cementowo-zrębkowa. Ściana przeznaczona jest do stosowania w budownictwie.

(1 zastrzeżenie)



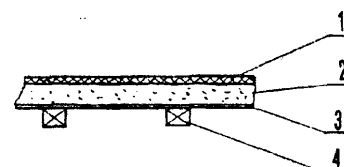
A1(21) 299266 (22) 93 06 09 5(51) E04D 1/28

(75) Duda Ludomir, Warszawa; Kostrzewa Jacek, Warszawa; Szewerniak Andrzej, Węglówka

(54) **Wielowarstwowy układ pokrycia stropodachu**

(57) Wielowarstwowy układ pokrycia stropodachu posiadający konstrukcję nośną (4), na której umieszczony jest zestaw izolacji paroszczelnej i termicznej charakteryzuje się tym, że zewnętrzna warstwa utworzona jest z segmentów prefabrykowanych w postaci wielowarstwowej płyty, składającej się z odbłaskowej folii aluminiowej (3) i tworzywa polimerowego spienionego (2), a następnie z płyty cementowo-zrębkowej (1), stanowiącej jednocześnie element nośny dla zewnętrznego pokrycia stropodachu.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 303564 (22) 94 05 23 5(51) E04G 23/02

(31) 93 4319428 (32) 93 06 11 (33) DE

(71) Upat GmbH u.Co., Emmendingen, DE

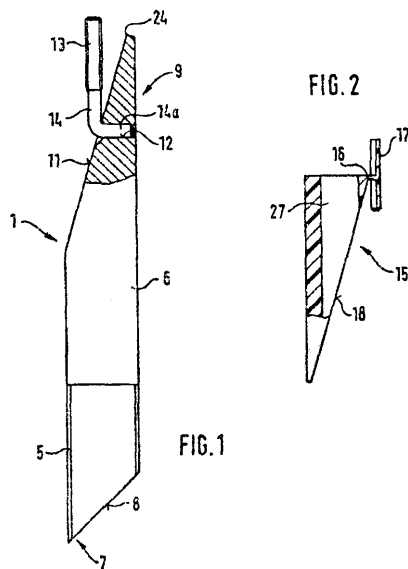
(72) Schuldts Catherin, Schadwinkel Holger, Frischmann Albert, Lindemann Bernd

(54) **Przyrząd do zabezpieczania okładzin**

(57) Dla zabezpieczenia okładzin przed przesunięciem pionowym, w szczególności dla późniejszej naprawy fasady budynku, stosowane są przyrządy z elementem zabezpieczającym (15).

Dla umożliwienia kontrolowanego zabezpieczenia okładziny proponuje się element zabezpieczający (15) wykonany w postaci rurkowego klina ze skośną płaszczyzną jako powierzchnią klinową (18), która leży na współpracującej powierzchni natarcia, usytuowanej na elemencie mocującym (1) i jest na niej przesuwana w kierunku osadzenia, za pomocą trzpienia gwintowanego (14).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 302562 (22) 94 03 11 5(51) E05B 59/04

(31) 93 9301564 (32) 93 05 28 (33) HU

(71) Elzett Zár-és Vasalatgyártó Kft. Sopron, Sopron, HU

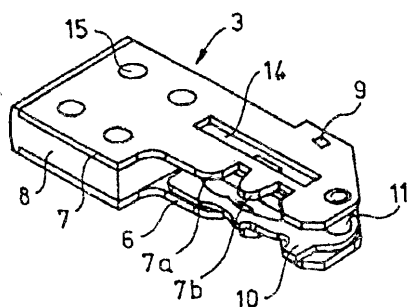
(72) Egresits Árpád, Marton László

(54) Wpuszczany zamek ryglowy zwrotnicowy

(57) Wynalazek dotyczy wpuszczanego zamka ryglowego zwrotnicowego, który jest poruszany kluczem dwubródkowym i jest umieszczany w wykonanej w tym celu wnęce drzwi, przy czym w skrzynce zamka umieszczone są głowica ryglująca wysuwana przy zamykaniu, dopasowana do wycięć klucza dwubródkowego i nasadzona na wspólny kołek zabezpieczający dwustopniowe zamknięcie dźwigni i sprężyny dźwigni oraz trzymający dźwignię kołek, ponadto w skrzynce zamka zamocowany jest kołek prowadzący, który zabezpiecza ryglowanie dźwigni.

Według wynalazku po jednej stronie głowicy ryglującej (8) umieszczona jest dolna płytka (6) ramienia rygla, a po drugiej stronie głowicy ryglującej (8) umieszczona jest górna płytka (7) ramienia rygla, które są przymocowane do siebie przez trzymający sprężyną kołek (9) i są mocowane przez nierozłączalny element łączący (nierozłączalne elementy łączące) (15) na głowicy ryglującej (8), a ponadto dolna płytka (6) ramienia rygla i/lub górna płytka (7) ramienia rygla, korzystnie obie, jest wykonana z pierwszym zębem (7a) rygla odpowiadającym pierwszemu położeniu zamknięcia i z drugim zębem (7b) rygla odpowiadającym drugiemu położeniu zamknięcia.

(3 zastrzeżenia)



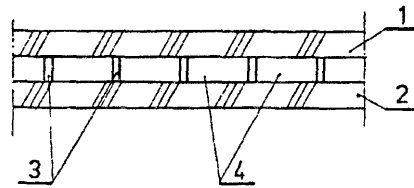
A1(21) 299265 (22) 93 06 08 5(51) E06B 3/02

(75) Urbanowicz Bogdan, Gdańsk

(54) Zespólona szyba okienna

(57) Zespólona szybę stanowi zestaw dwóch szklanych taili (1, 2) połączonych ze sobą nierozłącznie poprzez ażurową dystansową przekładkę (3), wewnątrz której są próżniowe przestrzenie (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 299146 (22) 93 06 01 5(51) E06B 5/16

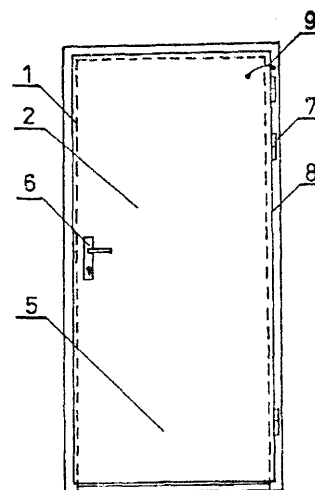
(71) Małkowski Zenon, Luboń

(72) Dzida Franciszek

(54) Drzwi ognioodporne, iskrobezpieczne

(57) Drzwi posiadają ramę z ceowników stalowych (1), a powierzchnie boczne z blach stalowych (2). Obrzeża i boki drzwi pokryte są blachami mosiężnymi (5). Zamek ryglowy (6) i zawiasy czopowe (7) wykonane są także z mosiądzu. Drzwi połączone są ze stalową ościeżnicą pokrytą blachą mosiężną (8) przy pomocy elastycznego miedzianego kabla (9). Wnętrze drzwi wypełnione jest materiałem izolacyjnym. Na obrzeżach drzwi znajduje się uszczelka z materiału pęczniącego pod wpływem temperatury.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 299285 (22) 93 06 08 5(51) E21C 41/18

E21C 25/10

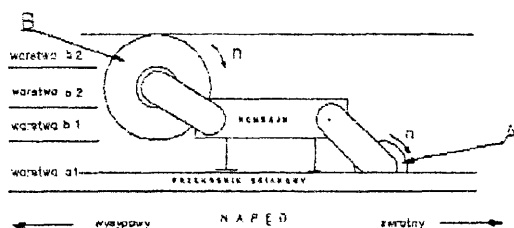
(75) Szafran Edward, Libiąż

(54) Sposób urabiania ściany i organ urabiający kombajnu ścianowego, zwłaszcza do uzysku grubych sortymentów

(57) Sposób ogranicza kruszenie węgla podczas urabiania w ścianach węglowych z obudową zmechanizowaną przy dwuprzjazdowym cyklu urabiania rozpoczynanym od napędu wysypowego. Podczas pierwszego przejazdu organ (A) urabia warstwę przysypagową (a1), organ (B) odcina lub jednocześnie rozcina pozostawiony ocios urabiając warstwę (a2) wysokości 850 mm, powodując opadnięcie uwolnionej warstwy (b1). Warstwa górna (b2) odłamywana jest osłonami ociosu i odcinana od stropu klinami stropnic wysuwanych. Przed rozpoczęciem dru-

giego przejazdu od zwrotni na organie (B) można zabudować dwa płyty dołączne. Organ (B) ładuje urobek na przenośnik i w rejonie napędu wysypowego urabia na długości kombajnu.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 303324 (22) 94 05 04 5(51) E21D 5/00

- (75) Butra Jan, Wrocław; Fabich Sławomir, Wrocław; ; Kokot Bogdan, Wrocław; ; Zimroz Jan, Lubin; ; Gromysz Władysław, Lubin; ; Fiszer Adam, Wrocław; ; Iwulski Zdzisław, Brzesko; ; Kazienko Janusz, Wrocław; ; Szumiński Andrzej, Kraków
- (54) Sposób naprawy uszkodzonych fragmentów obudowy szybu górniczego, zwłaszcza obudowy betonowej i murowej w oparciu o plastobeton o zwiększonej odporności na obciążenia dynamiczne

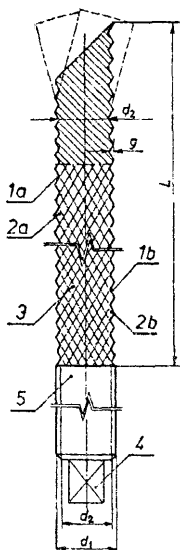
(57) Sposób naprawy polega na tym, że uszkodzona lub zniszczona obudowa betonowa lub murowa wymieniana jest segmentami o szerokości 4-6 m. W segmencie, po usunięciu uszkodzonego betonu lub muru zabudowuje się szalunek, po czym przestrzeń tę wypełnia się natychmiast zmodyfikowanym plastobetonem.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 299167 (22) 93 06 01 5(51) E21D 21/00

- (75) Brzoza Zygmunt, Wodzisław Śl.; Brzoza Tomasz, Wodzisław Śl.; Brzoza Mariusz, Wodzisław Śl.
- (54) Górnicza kotew wklejana

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania kotwi o zwiększonych parametrach wytrzymałościowych, o lepszym



stopniu wykorzystania nośności pręta i tańszej w stosunku do tradycyjnych kotwi wklejanych. Kotew wykonana jest z pręta gładkiego, który posiada co najmniej na odcinku równym wysokości ładunku wklejającego, a korzystnie na całej długości (L) ukształtowane, korzystnie przez walcowanie, obwodowe rowki (1a, 1b) lewo i prawoskrętne, wykonane korzystnie wzdłuż linii śrubowej o kącie pochylenia $5^\circ \div 60^\circ$, o głębokości wynoszącej $0,02 \div 0,3$ średnicy pręta. Średnica rdzenia gwintu i średnica rdzenia pręta z ukształtowanymi rowkami są w przybliżeniu równe.

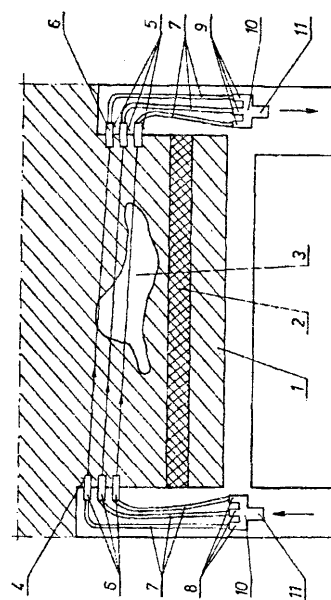
(4 zastrzeżenia)

A1(21) 299155 (22) 93 05 31 5(51) E21F 5/04
A62C 3/02

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
- (72) Cygankiewicz Janusz, Wrzeski Lucjan
- (54) Sposób oraz urządzenie do gaszenia pożarów w zrobach

(57) Sposób polega na tłoczeniu do zrobów (1) piany i/lub cieczy tiksotropowej dla częściowego odizolowania ogniska pożaru (3) oraz tworzenia kierownicy (2) prowadzącej przez pole pożarowe strumień gazu inertnego i gazów pożarowych, a następnie wykonywaniu w zrobach (1) z jednej strony gniazd (4) do prowadzenia gazu inertnego i z drugiej strony gniazd (5) do wyprowadzania gazów pożarowych, tak aby co najmniej jedna z prostych łączących wspomniane gniazda (4, 5) przechodziła przez ognisko pożaru (3). Urządzenie ma wielodróżny rozdział gazu (10), którego wloty (8) i wyloty (9) są połączone giętkimi przewodami (7) ze sztywnymi końcówkami (6) umieszczonymi w gniazdach (4, 5) zrobów (1).

(2 zastrzeżenia)



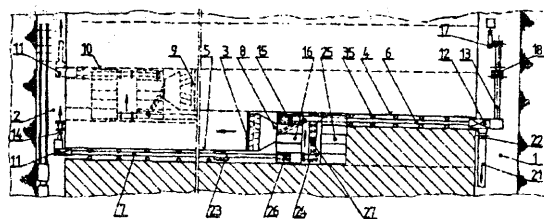
A1(21) 299137 (22) 93 05 28 5(51) E21F13/06

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
- (72) Decowski Andrzej, Lisowski Andrzej, Gralikowski Krzysztof
- (54) Sposób oraz urządzenie do transportu przenośnikami taśmowymi w przodku ubierkowo-zabierkowym

(57) Front ubierakowo-zabierakowy między chodnikiem odstawczym (1), a chodnikiem wentylacyjno-materiałowym (2) obsługuje się dwoma przenośnikami taśmowymi (6, 7), nadążnie wydłużając lub skracając wraz z ruchem zabierki (3, 9) pierwszy z tych przenośników taśmowych (6) dla odstawy urobku oraz

nadążnie skracając lub wydłużając wraz z ruchem zabierki (3, 9) drugi z tych przenośników taśmowych (7) dla dostarczania potrzebnych materiałów i ewentualnie ludzi. Urządzenie ma dwa posobne zestawy obudowy (16, 25), z których jeden zestaw obudowy (16 lub 25) do zabezpieczania stropu zabierki (3, 9) stanowi jednocześnie ruchomy zespół przemieszczania i rozpierania stacji zwrotnych (15, 26) dwóch przenośników taśmowych (6, 7) o zmiennej długości i stacjonarnych napędach (11, 12) zainstalowanych odpowiednio w chodniku odstawczym (1) i chodniku wentylacyjno-materiałowym (2). Drugi zestaw obudowy (25) jest zaopatrzony w tamę podsadzkową lub elementy stosowane przy zawale stropu.

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

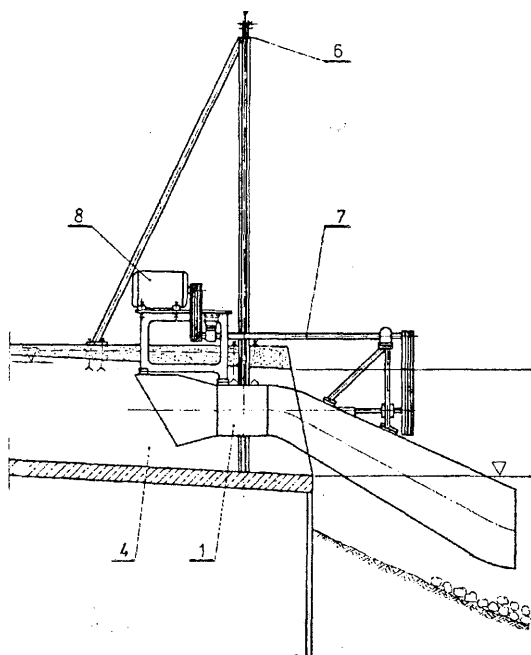
A1(21) 299247 (22) 93 06 07 5(51) F01K 25/02

(75) Iwan Janusz, Gdańsk-Morena; Kwiatkowski Maciej, Gdańsk

(54) Zabudowa turbiny wodnej

(57) Zabudowa charakteryzuje się tym, że w linii wodnego cieku (4), w ruchomym elemencie jazu osadzona jest rozłącznie konstrukcja turbiny wodnej (1), która wraz z ruchomym elementem jazu może być przemieszczana ponad poziom lustra wody cieku (4) w pionowych prowadnicach zamocowanych w stałych ścianach. Uzyskuje się spełnienie roli fundamentu turbiny przez napór górnej wody na ruchomą część jazu.

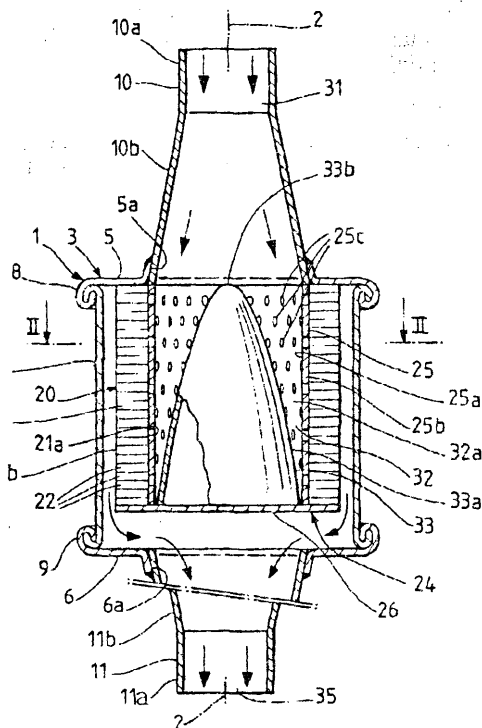
(1 zastrzeżenie)



(54) Katalizator do katalitycznej obróbki gazów spalinowych

(57) Katalizator zawiera oś (2) i obudowę (3) z wlotem i wylotem (11). Obudowa (3) zawiera środki katalityczne (20) w postaci wydrążonych cylindrów, z wewnętrzną powierzchnią (25a), zewnętrzną powierzchnią (21b) i przebiegającymi od wewnętrznej powierzchni (25a) do zewnętrznej powierzchni (25b) przełoty (22, 25c) dla gazu spalinowego. Środki katalityczne otaczają w przekroju poprzecznym, prostopadłym do osi (2), wewnętrzną komorę środków katalitycznych (32), do której uchodzi wlot (10) i która zawiera element ograniczający i/lub kierujący (33). Zawiera on powierzchnię ograniczającą i/lub kierującą (33a), zbliżającą się od wlotu (10) do wewnętrznej powierzchni (25a) środków katalitycznych (20), która równomiernie rozdziela wpływający podczas pracy do wewnętrznej komory (32) środków katalitycznych gaz spalinowy na przełoty (22, 25c) środków katalitycznych (20).

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 303704 (22) 94 06 03 5(51) F01N 3/28

(31) 93 1678 (32) 93 06 04 (33) CH

(71) Scambia Industrial Developments
Aktiengesellschaft, Schaan, LI

(72) Steenackers Pieter Delfina

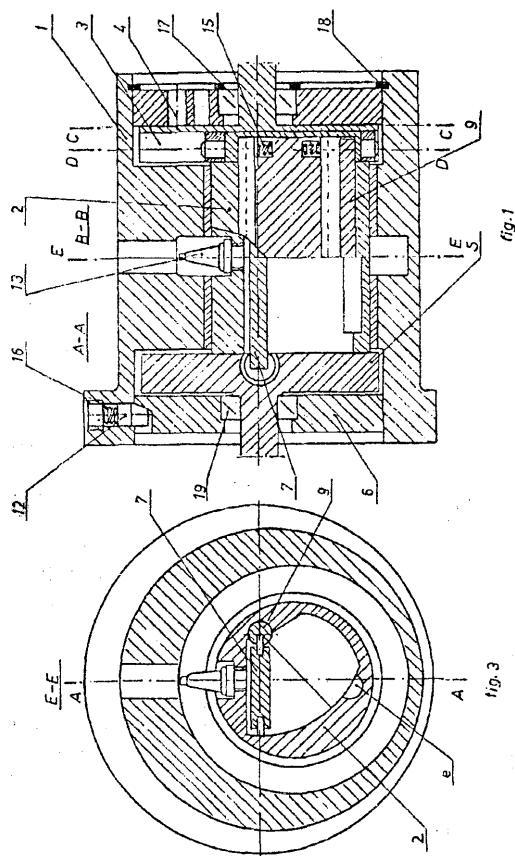
A1(21) 299172 (22) 93 06 03 5(51) F02B 53/00

(75) Dolanowski Zbigniew, Warszawa

(54) Silnik spalinowy z wirującym tłokiem

(57) Silnik charakteryzuje się tym, że tuleja cylindrowa (2) usytuowana jest w korpusie (1) na łożyskach ślizgowych oraz wyposażona w świecę zapłonową i kanał płuczający (e). Tuleja (2) zamknięta jest dwoma wirującymi pokrywami (3, 5), z których jedna ma otwory wlotowy mieszanki i wylotowy spalin. Tłok (7) osadzony jest swoimi końcami w pokrywach wirujących (3, 5) oraz usytuowany mimośrodowo w stosunku do tulei cylindrowej (2).

(5 zastrzeżeń)

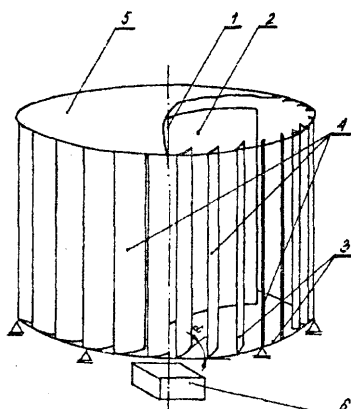


A1(21) 299286 (22) 93 06 11 5(51) F03D 3/00

(75) Kapuściński Jan, Bobolice

(54) Turbina wiatrowa

(57) Wirnik (1) o pionowej osi obrotu, umieszczony jest we wnętrzu walcowej obudowy (3), przy czym oś wzdłużna wirnika



(1) pokrywa się z osią wzdłużną walcowej obudowy (3). Ponadto wirnik (1) ma nie mniej niż dwie łopaty (2), a walcowa obudowa (3) ma pionowe płyty (4), przy czym pionowe płyty (4) są ze sobą połączone w górnej i dolnej części oraz są odchylone w kierunku wirnika (1).

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 299276 (22) 93 06 11 5(51) F04B 1/16

(71) POLNA Zakłady Automatyki S.A., Przemysł

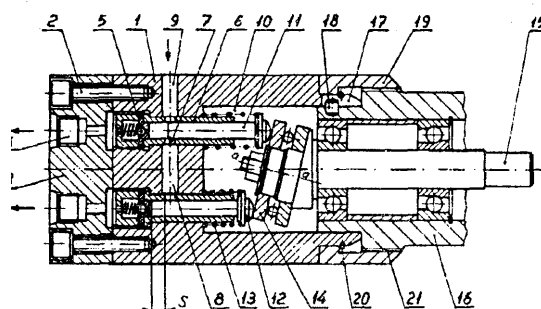
(72) Rymśa Roman, Lück Grzegorz

(54) Pompa wielotłoczkowa

(57) Pompa ma wałek napędowy (15) ułożyskowany w korpusie napędu (16), który to korpus połączony jest z korpusem pompy (1) suwliwie i z zastosowaniem blokady ruchu obrotowego między tymi korpusami. Ponadto korpusy te połączone są łącznikiem (19) przytwierdzonym obrotowo do jednego z tych korpusów oraz osadzonym na gwincie (21) drugiego korpusu.

Pompa ma zastosowanie do przetwarzania cieczy smar-
nych.

(3 zastrzeżenia)

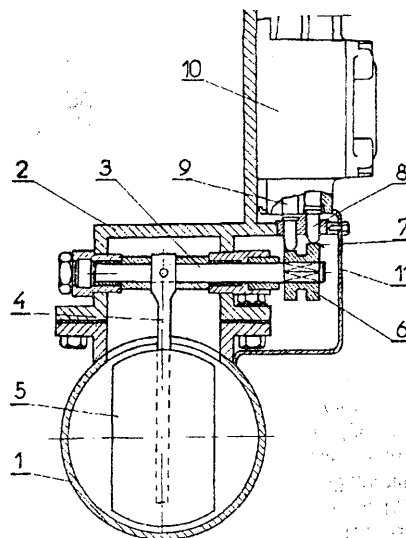


A1(21) 299251 (22) 93 06 07 5(51) F04D 15/00

(75) Strojny Jan, Ruda Śląska; Kostorz Norbert,
Ruda Śląska; Czajor Bernard, Ruda Śląska

(54) Urządzenie do samoczynnego załączania pomp

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do samoczynnego załączania i wyłączania pomp połączonych wspólnym rurociągiem odwadniającym.



Urządzenie charakteryzuje się tym, że bezpośrednio przed każdą pompą od jej strony ssawnej umieszczony jest korpus (2) połączony trwale z rurociągiem (1). W części górnej tego korpusu jest osadzony obrotowo sworzeń (3), usytuowany prostopadłe do osi podłużnej rurociągu. Na tym sworzniu, we wnętrzu korpusu, jest osadzona nieruchomo dźwignia (4) wraz z kłapą (5) umieszczoną poprzecznie w rurociągu, a na końcu wystającym na zewnątrz korpusu jest zamocowany nieruchomo wałek (6) z dwoma mimośrodowymi dźwigniami współpracującymi z bolcami (8) opierającymi się drugimi końcami o przyciski (9) wyłącznika (10).

(2 zastrzeżenia)

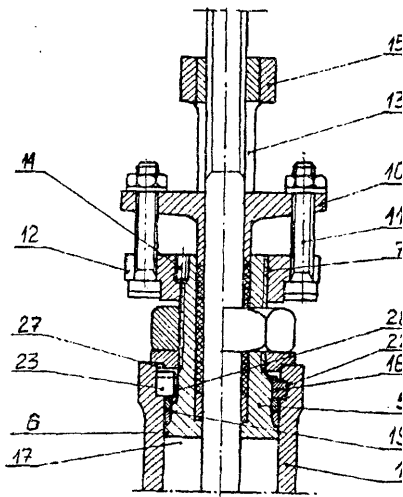
A1(21) 299233 (22) 93 06 04 5(51) F16K 27/08

(75) Kaczmarek Kazimierz, Głucholazy

(54) **Zawór wzniosowy zaporowy, zwłaszcza do wysokich ciśnień czynnika**

(57) Zawór ma wydłużone gwintowane zakończenie (7) pokrywy (5), które z jednej strony zapewnia mocowanie pokrywy w kadłubie (1), a z drugiej pozwala na przyłączenie kabłąka (13). Pokrywa unieruchomiona jest w kadłubie na dzielonym pierścieniu (16) wchodzącym w rowek (22) gardzieli (17) kadłuba. Ustalenie położenia pokrywy w kadłubie gwarantuje wpust (23) wchodzący w wycięcie (27) kadłuba i wycięcie (28) pokrywy, a zarazem wypełniający wolną przestrzeń segmentowego pierścienia (16).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 299132 (22) 93 05 28 5(51) F16K 47/04

(71) Instytut Techniki Ciepłej, Łódź

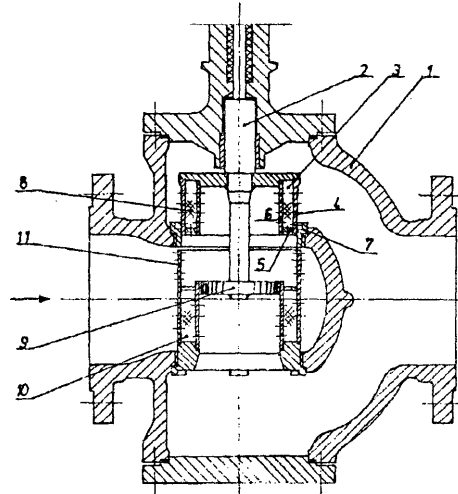
(72) Adamowicz Konrad, Rozpierski Jarosław, Darcz Sylwester

(54) **Zawór regulacyjny**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem kawitacji i wysokiego poziomu hałasu przy pracy zaworów regulacyjnych z dużymi spadkami ciśnienia.

Zawór ma podwójny grzyb (2), którego górna część ma postać jednej lub kilku cylindrycznych komór (3) o perforowanych ściankach (4, 5, 6), wypełnionych masą porowatą (8), utworzoną z drobnych elementów, korzystnie jednokształtnych i jednowymiarowych, przez którą przepływa czynnik. Dolna część grzyba (2) ma postać tłoka (9), przemieszczającego się wewnątrz nieruchomej cylindrycznej komory (10) o budowie i wypełnieniu jak górna część grzyba. Zewnętrzna, perforowana ścianka (11) dolnej komory (10) stanowi sito, które zatrzymuje zanieczyszczenia w napływającym czynniku.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 303594 (22) 94 05 25 5(51) F16L 21/06
F16L 47/06

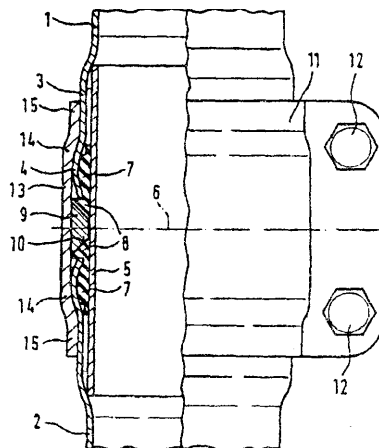
(31) 93 9308116 (32) 93 05 29 (33) DE

(75) Vahlbrauk Karl Heinz, Bad Gandersheim, DE

(54) **Złącze rurowe**

(57) W złączu rurowym dla stabilizacji położenia elementów uszczelniających przy łączonych końcach rur (1, 2), które zarazem mają podlegać prowadzeniu, końce tych rur (1, 2) zostały wyposażone w kielichowe rozszerzenia, które na zasadzie połączenia kształtowego są opasane obejmą zaciskową (11) o zmniejszonej średnicy. Obejma zaciskowa (11) rozciąga się jednocześnie na cylindryczne odcinki rozszerzeń i prostuje w ten sposób końce rur (1, 2) względem siebie. Wewnątrz złącza rurowego, zachodząc na rozszerzenia, biegnie wspornik rurowy (5), a czoła końców rur (1, 2) są utrzymywane w pewnym odstępnie względem siebie. W pierścieniowej przestrzeni między wspornikiem rurowym (5) i rozszerzeniami umieszczone są elementy uszczelniające (7), z których każdy posiada fragmenty (8) wystające z czołowych powierzchni końców rur (1, 2) i zamocowane w przestrzeni pierścieniowej, ograniczonej wspornikiem rurowym (5) i obejmą zaciskową.

(10 zastrzeżeń)



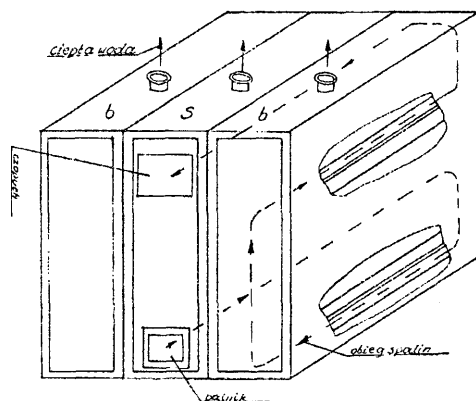
A1(21) 299236 (22) 93 06 07 5(51) F22B 15/00

(75) Zalewski Janusz, Elbląg; Czuba Aleksander, Elbląg; Lenartowicz Tomasz, Elbląg

(54) Kocioł segmentowy wodny opalany olejem

(57) Kocioł charakteryzuje się tym, że ma moduł (s) stały oraz moduły (b) boczne podlegające wymianie.

(2 zastrzeżenia)



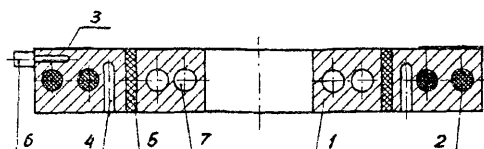
A1(21) 299199 (22) 93 06 04 5(51) F23B 3/00

(75) Zaczek Konrad, Kielce; Mania Marek, Kielce

(54) Płyta grzewcza

(57) Płyta składa się z okrągłej tarczy (1), z elementami grzejnymi (2), nad którymi znajduje się strefa spalania (3) oddzielona od pozostałej części szczeliną dylatacyjną (4). Wewnątrz okrągłej tarczy (1) zabudowany jest czujnik układu regulatora temperatury (6) oraz kanały wodne (7).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 303725 (22) 94 06 07 5(51) F24C 3/12

(31) 93 4318845 (32) 93 06 07 (33) DE

(71) Thielmann AG Kommanditgesellschaft, Haiger, DE

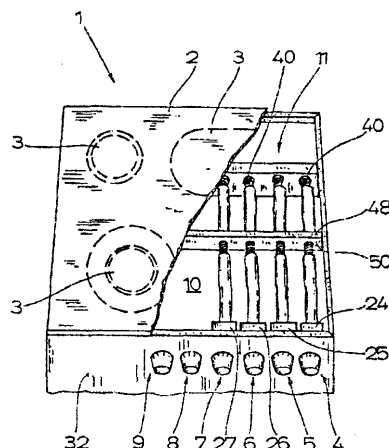
(72) Hermann Kurt, Reitz Jürgen

(54) Urządzenie do przenoszenia momentu obrotowego w kuchni oraz kuchnia z takim urządzeniem do przenoszenia momentu obrotowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przenoszenia momentu obrotowego w kuchni (1) i kuchnia (1) z płytą do gotowania (2) zawierającą co najmniej jedno stanowisko do gotowania (3), z przynajmniej jednym pierwszym przełącznikiem obrotowym (4, 5, 6, 7) do obsługi przynajmniej jednego stanowiska do gotowania (3), ze skrzynką rozdzielczą i dodatkowym układem połączeń (11) zawierającym przynajmniej jeden następny przełącznik obrotowy, przy czym pierwszy przełącznik obrotowy (4, 5, 6, 7) wchodzi pierwszym elementem łączącym, zwykle osiowym zakończeniem czopowym, w przednią część skrzynki rozdzielczej (10) kuchni i jest połączony z drugim przełącznikiem obrotowym tak, że dodatkowy układ połączeń (11) przetwarza każde położenie pierwszego przełącznika obrotowego (4, 5, 6, 7) we własny sygnał oraz we wskazanie, odczytywane na płycie do gotowania (2). W celu uproszczenia montażu dodatkowego układu połączeń zaproponowano zgodnie z wynalazkiem, aby dodatkowy układ połączeń (11) oddzielić od przynajmniej jednego pierwszego przełącznika

obrotowego (4, 5, 6, 7), umieścić korzystnie w tylnej części skrzynki rozdzielczej (10) kuchni i wykonać w postaci oddzielnej przystawki, oraz zastosować urządzenie do przenoszenia momentu obrotowego do połączenia pierwszego przełącznika obrotowego (4, 5, 6, 7) i drugiego przełącznika obrotowego.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 303724 (22) 94 06 07 5(51) F24C 15/10

(31) 93 9308473 (32) 93 06 07 (33) DE

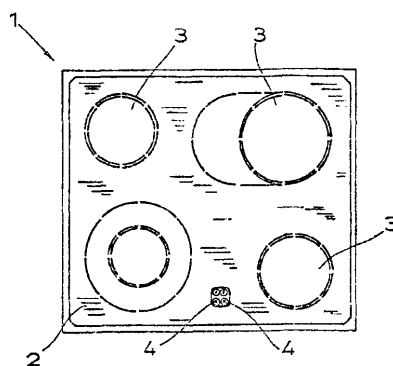
(71) Thielmann AG Kommanditgesellschaft, Haiger, DE

(72) Hermann Kurt, Reitz Jürgen

(54) Płyta kuchenna

(57) Wynalazek dotyczy płyty kuchennej, zwłaszcza płyty kuchennej z ceramiki szklanej, z co najmniej jednym włączanym i wyłączanym stanowiskiem grzejnym, przy czym w obrębie płyty kuchennej wskazywane jest optycznie działanie włączonego stanowiska grzejnego i utrzymujące się w ograniczonym czasie ciepło resztkowe wyłączanego stanowiska grzejnego. Płyta ma jeden wskaźnik (4) do optycznego wskazywania działania i ciepła resztkowego stanowiska grzejnego (3).

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 299135 (22) 93 05 28 5(51) F24J 3/08

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Jackiewicz Wiktor

(54) Sposób wykorzystania ciepła geohydrotermicznego dla celów grzewczych

(57) Sposób polega na tym, że wydobywa się wodę głęboko w o temperaturze dodatniej za pomocą systemu rur korzystnie z tworzywa sztucznego, którą po przetworzeniu w systemie pomp ciepłych przekazuje się do odbiorców.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 299240 (22) 93 06 04 5(51) G01F23/56

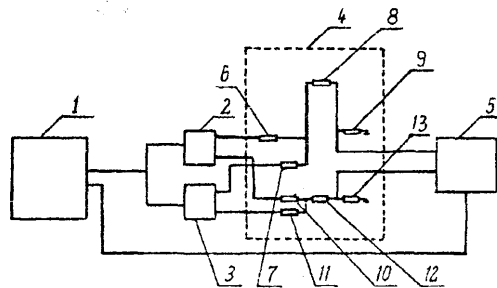
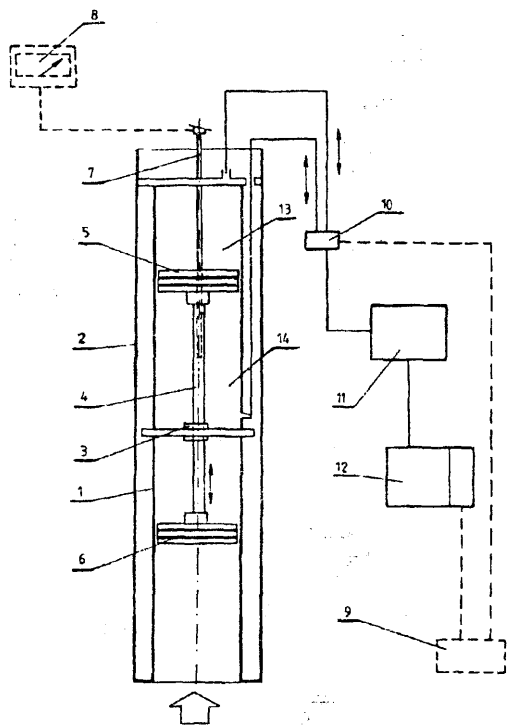
(71) Biuro Projektów Budownictwa
Komunalnego, Poznań

(72) Świerbel Ryszard, Kaczmarek Stanisław

(54) Urządzenie do pomiaru poziomu cieczy w zbiornikach

(57) Urządzenie posiada zespół wypornikowy utworzony z pionowej tulei (1), wewnątrz której suwawie w prowadnicach (3) zainstalowane jest tłoczek (4) z tłokiem górnym (5) i tłokiem dolnym (6). Tłok górny połączony jest z trzpieniem (7) elektrycznego miernika poziomu (8). Po opróżnieniu zbiornika następuje oczyszczanie tulei (1) przez kilkakrotne przesuwanie tłoków (5, 6), których ruch wymuszony jest przez górną komorę ciśnieniową (13) i dolną komorę ciśnieniową (14), do których przemiennie przez rozdzielacz (10) doprowadzane jest medium pod ciśnieniem z akumulatora ciśnienia (11). Rozdzielacz (10) jest sterowany przez układ sterujący (9).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 299226 (22) 93 06 03 5(51) G01N 5/02

(71) NDS Przedsiębiorstwo Produkcji
Chemikaliów i Wykrywaczy Gazów Spółka z o.o., Gliwice

(72) Czekalska-Ciąćka Anna

(54) Masa wskaźnikowa do oznaczania zawartości węglowodorów alifatycznych w powietrzu

(57) Masa wskaźnikowa do oznaczania zawartości węglowodorów alifatycznych w powietrzu składa się z 90,0-96,0% wagowych nośnika w postaci mieszaniny żelu wąskoporowego i szkła neutralnego, korzystnie o granulacji 0,1-0,7 mm i stosunku wagowym 1:1, nasyconego kompozycją składającą się z 1,0-2,5% wagowych kwasu jodowego, 2,0-4,5% wagowych bezwodnika kwasu chromowego i 1,0-3,0% wagowych wody.

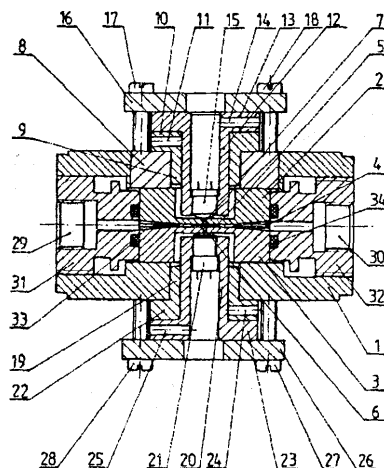
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 299206 (22) 93 06 04 5(51) G01N 21/00

(71) ELHYS Sp. z o.o., Warszawa

(72) Borowik Stanisław, Gutowski Krzysztof,
Jacewicz Jan, Kling Kazimierz**(54) Czujnik do pomiaru zanieczyszczeń w cieczy**

(57) Czujnik do pomiaru wielkości i ilości poszczególnych cząstek zanieczyszczeń w przepływającej cieczy, ma płytkę (4)

A1(21) 299225 (22) 93 06 03 5(51) G01K 7/16
G01D 5/16(71) Instytut Górnictwa Naftowego i
Gazownictwa, Kraków

(72) Sałaszewski Jerzy

(54) Układ do pomiaru parametrów fizycznych

(57) Układ wyposażony jest w mikrokomputer (1), który poprzez przetworniki cyfrowo-analogowe (2, 3) i mostek rezystancyjny (4) połączony jest z detektorem zera (5).

(1 zastrzeżenie)

ze szczeliną pomiarową (5) umieszczoną wewnątrz kostki (1) pomiędzy pokrywami (2) i (3), w których są filtry optyczne (6) i (7) i mimośrodowe tulejki (9) i (10) oraz (19) i (20) na źródło światła (15) i element fotoczulzy (21).

Filtry optyczne mają kształt prostopadłościanów o ścianach w postaci wydłużonych prostokątów, których dłuższe boki są prostopadłe do szczeliny pomiarowej (5), a ich wysokości są nieco większe od grubości pokryw (2) i (3).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 299191 (22) 93 06 02 5(51) G01R 27/26

(71) KER Przedsiębiorstwo

Produkcyjno-Usługowe Sp. z o.o., Bytom

(72) Kwiatkowski Bogdan, Skipirzpa Mariusz

(54) Sposób wykrywania małych zmian pojemności w pojemnościowym urządzeniu do ochrony obiektów, szczególnie plotów

(57) Istotą wynalazku jest przetwarzanie informacji o chwilowej wartości częstotliwości generatora przestrajanego pojemnością obiektu przez pomiar kolejnych okresów tej częstotliwości i interpretację kolejnych grup wyników.

Układ pomiarowy zawiera generator przestrajany pojemnością obiektu oraz zespół oceny oparty na pomiarze okresu tego generatora.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 299277 (22) 93 06 11 5(51) G01R 35/02

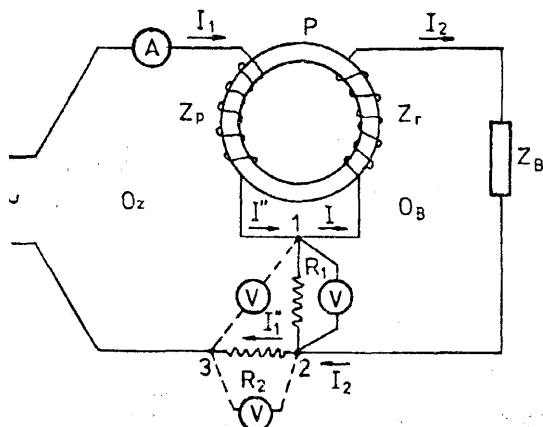
(71) Instytut Energetyki, Warszawa

(72) Maliszewski Andrzej Lech

(54) Układ do pomiaru błędów przekładnika prądowego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że posiada obok uzwojenia roboczego (Z_r) dodatkowe uzwojenie pomiarowe (Z_p) o liczbie zwojów równej przekładni, przy czym jedno końce uzwojenia (Z_r) i (Z_p) są połączone ze sobą w przeciwfazie i załączone w gałąź różnicową między punktami (1, 2) stanowiąc rezystancję (R_1), a drugi koniec uzwojenia wtórnego roboczego (Z_r) jest załączony w obwód obciążenia (O_B) zawierający impedancję obciążenia (Z_B), przy czym drugi koniec uzwojenia dodatkowego pomiarowego (Z_p) jest załączony w obwód zasilania (O_z) zawierający amperomierz kontrolny (A) oraz szeregowo z nim połączoną rezystancję (R_2) ponadto równolegle do rezystancji (R_1) między punkty (1, 2), rezystancji (R_2) między punkty (3, 2) oraz sumę rezystancji ($R_1 + R_2$) między punkty (1, 3) jest załączony woltomierz (V).

(1 zastrzeżenie)



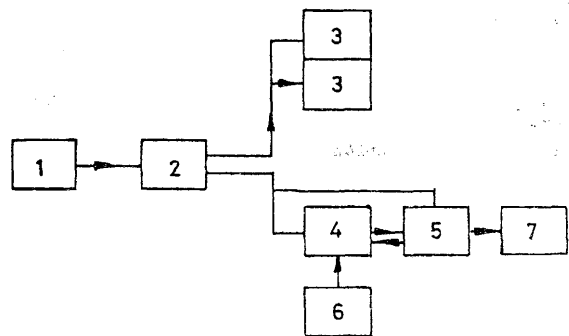
A1(21) 299270 (22) 93 06 09 5(51) G04C 23/14

(75) Żurek Marek, Opole

(54) Układ zdalnego włączania i wyłączania oświetleń na klatce schodowej budynków mieszkalnych

(57) Układ, posiadający przełącznik zdalnego załączania oświetlenia klatki schodowej automatu schodowego z chwilowym przekaźnikiem światła klatki schodowej charakteryzuje się tym, że transformator (1) układu połączony jest z czujnikiem zmierzchowym (2) łączącym się z przełącznikiem (3), którego pierwsza para styków łączy przełącznik (3) z zewnętrznym światłem policyjnym budynku, a którego druga para styków zawiera obwód systemu oświetlenia klatki schodowej po zapadnięciu zmroku, z tym, że czujnik zmierzchowy (2) łączy się również z przełącznikiem zdalnego oświetlenia klatki schodowej (5) automatu schodowego i pośrednio przez niego z timerem (4) czasowego podtrzymania impulsu załączania, który połączony jest z czujnikiem impulsu elektromagnesu (6) pobudzonego przez słuchawkę domofonu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 299170 (22) 93 06 01 5(51) G05D 3/10

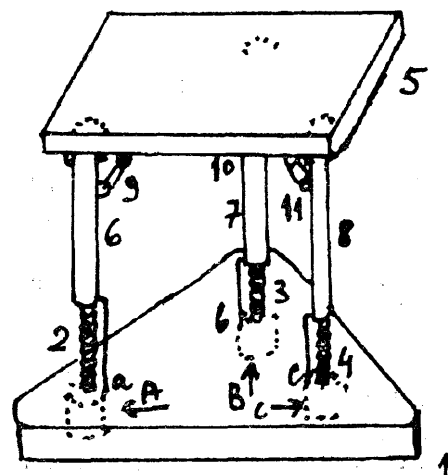
A77B 37/02

(75) Milczarski Jędrzej, Warszawa

(54) Automatyczny pozycyjny stolik, zwłaszcza do monitorów komputerowych

(57) Stolik charakteryzuje się tym, że jest umocowany przegubowo na trzech nogach wykonanych w postaci śrub (2, 3, 4) umocowanych w podstawie (1) z nakrętkami (6, 7, 8), które zamocowane są kulowo u dołu blatu (5), przy czym śruby (2, 3, 4) z możliwością obrotu napędzane są niezależnie silnikami elektrycznymi.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 299287 (22) 93 06 11 5(51) H01B 17/14

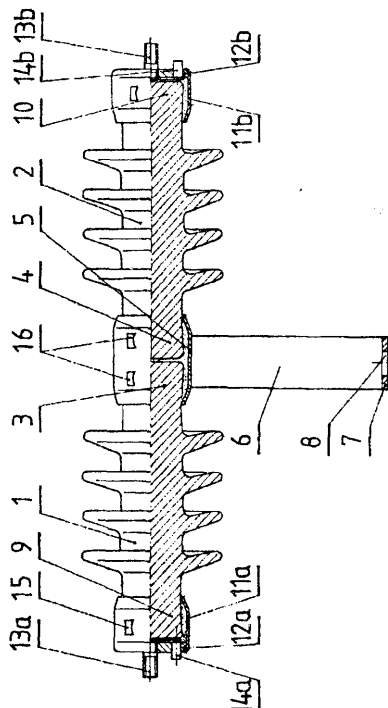
(75) Kopacz Wojciech, Kalisz; Tokarek Mirosław, Kalisz; Kustron Andrzej, Kalisz; Słowik Jerzy, Jedlina Zdrój; Niewolak Jan, Jedlina Zdrój; Rak Emil, Świdnica

(54) Izolator, zwłaszcza do podstaw bezpiecznikowych

(57) izolator ma dwa ceramiczne, jednakowe klosze (1, 2) usytuowane względem siebie poosiowo w ten sposób, że stopowa część (3) jednego klosza (1) jest połączona z kołpakową częścią (4) drugiego klosza (2) wspólną, cylindryczną obejmą (5).

Każda z połówek obejm (5) jest dwustopniowo nachylna do obejmowanej przez nią części (3, 4) klosza (1, 2). Cylindryczna obejm (5) jest zaopatrzona w płaskownikowy trzymak (6), zaś na części jej powierzchni, równoległej do osi kloszy (1, 2) są rozmieszczone pary (16) przetłoczeń.

(1 zastrzeżenie)



A1(2i) 299227 (22) 93 06 03 5(51) H01H 9/12
H02B 1/16
H01H 31/00

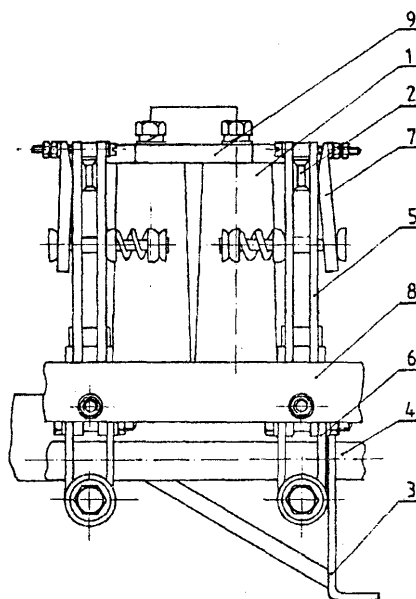
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz
(72) Winiarski Wojciech, Cępiński Włodzimierz, Micek Marian

(54) Uziemnik wielobiegunowy średnich napięć o wysokiej wytrzymałości zwarcia

(57) Uziemnik charakteryzuje się tym, że wał napędowy (4) o dowolnym przekroju, uziemiony poza odcinkami między biegunami z jednej lub z drugiej strony ma tylko jedno łożysko nie

izolowane, pozostałe łożyska w ilości $n-1$ muszą być izolowane, gdzie liczba łożysk $n > 2$, ponadto wał napędowy (4) stanowi konstrukcję wsporczą dla szyny (8) łączącej styki i styków ruchomych (5) w ilości po dwa na każdy biegun, przy czym każdy styk ruchomy (5) jest wyposażony w jedno- lub dwudźwigniowe urządzenie ferromagnetyczne (7) do kompensacji sił w zestawkach, oprócz tego styki stałe (2) uziemnika połączone są ze stykami stałymi (9) odłącznika w taki sposób, że stanowią jednocześnie podporę styków ruchomych (5) w stanie zamkniętym uziemnika.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 299275 (22) 93 06 10 5(51) H01H 31/12
H01H 85/20

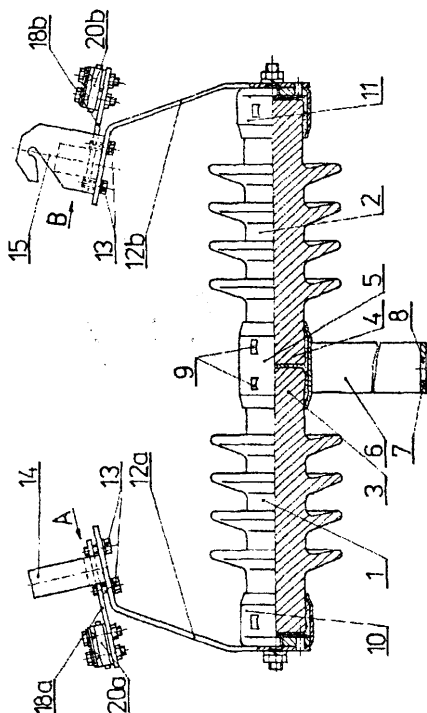
(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjne Aparatów i Konstrukcji Energetycznych Sp. z o.o., Kalisz
(72) Kałużny Stanisław, Kopacz Wojciech, Zalewski Janusz, Kustron Andrzej, Dembny Maciej, Niewolak Jan, Słowik Jerzy, Jakubowski Zbigniew, Olejniczak Czesław

(54) Podstawa bezpiecznikowa

(57) Podstawa ma podwójny izolator utworzony z dwóch kloszy (1, 2) usytuowanych współosiowo i tak, że stopowa część (3) jednego klosza (1) jest połączona z kołpakową częścią (4) drugiego klosza (2) wspólną cylindryczną obejmą (5) o dwustopniowym nachyleniu każdej połowy tej obejm (5) względem wymienionych części (3, 4) kloszy (1, 2) przynależnych danej połowie.

Obejma (5) jest zaopatrzona w trzymak (6). Na kołpaku (10) tak utworzonego, podwójnego izolatora jest osadzony wspornik (12a) z jednym, znanym zespołem (14) styków szczękowych do wymiennego mocowania wkładki bezpiecznikowej. Na stopie (11) omawianego izolatora jest osadzony drugi wspornik (12b) z drugim znanym zespołem (15) styków szczękowych.

(3 zastrzeżenia)



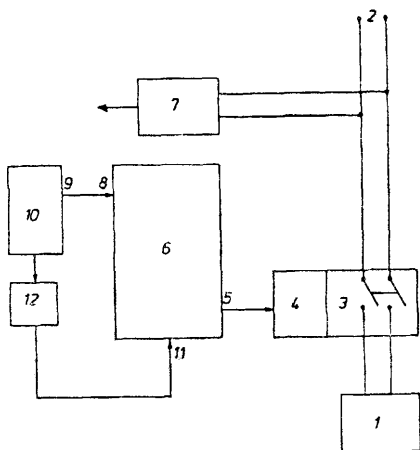
A1 (21) 299149 (22) 93 06 01 5(51) H02H 3/04

(75) Trocewicz Bogdan, Warszawa; Trocewicz Jerzy, Lublin; Trocewicz Henryk, Ortel Książęcy

(54) Układ zezwalający na pracę odbiorników zasilanych energią elektryczną

(57) Układ ma wejście wykonawcze (4) połączone z wyjściem (5) mikroprocesora (6) na które jest podany sygnał sterujący tym układem wykonawczym. Natomiast wejście programujące (8) mikroprocesora jest połączone z wyjściem (9) danych kodera. Wyjście zezwalające w koderze jest połączone z portem (11) inicjującym przesyłanie sygnałów z mikroprocesora do układu wykonawczego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 303656 (22) 94 05 31 5(51) H02M 1/08
H02M 5/275

(31) 93 000249 (32)93 05 31 (33) IT

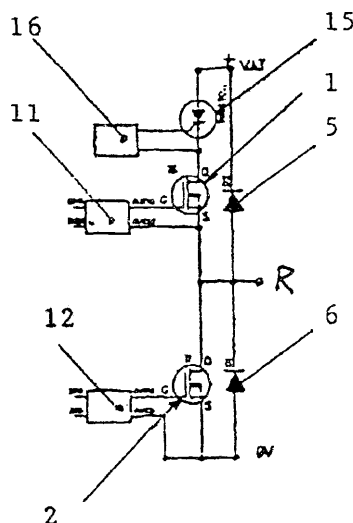
(71) Antonio MERLONI S.p.A, Fabriano, IT

(72) Escudero Jose

(54) Układ pilotowania inwertera elektronicznego

(57) Transystory (1) odpowiednich gałęzi inwertera elektronicznego są połączone szeregowo z tyrystorami (15) lub triakami trygerowanymi do stanu przewodzenia podczas interwału zamierzonego przewodzenia odpowiednich tranzystorów (1) dołączonych do zacisku prostownika dającego poziom wysoki. Pilotowanie tych tyrystorów (15) lub triaków odbywa się z pilotowania tranzystorów (1) z opóźnieniem, albo w sposób warunkowy. Obwód ten eliminuje wpływ stanów przejściowych na wyjście inwertera.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 303657 (22) 94 05 31 5(51) H02M 5/275
H02P 7/62

(31)93 000250

(32)93 05 31

(33) IT

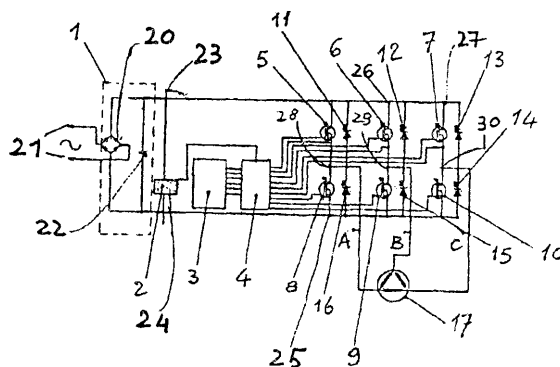
(71) Antonio MERLONI S.p.A, Fabriano, IT

(72) Escudero Jose

(54) Sposób działania inwertera zasilającego elektryczny silnik indukcyjny

(57) Inwerter eliminuje gwizd przy sterowaniu prędkością silnika indukcyjnego z zastosowaniem inwertera o zmiennej częstotliwości. Napięcie jest dopasowywane do wybranej częstotliwości, aby uniknąć takiego gwizdu, a sterowanie napięciem odbywa się przez regulowanie odstępu pomiędzy impulsami na wyjściu zespołu (4) pilota, podawanymi na bramki tranzystorów (5, 6, 8, 9) tworzących gałęzie inwertera.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 303658 (22) 94 05 31 5(51) H02M 5/275
H02P 7/62

(31) 93 000251 (32) 93 05 31 (33) IT

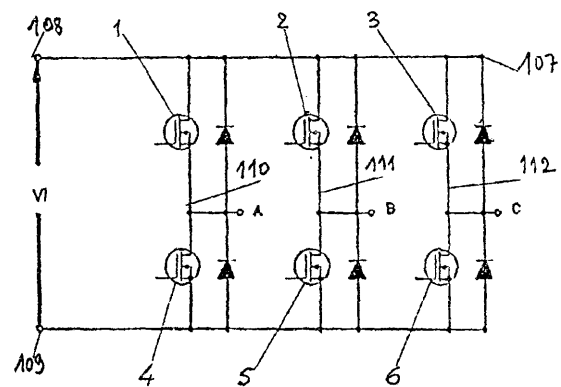
(71) Antonio MERLONI S.p.A., Fabriano, IT

(72) Escudero Jose

(54) Trójfazowy inwertor elektroniczny do silnika o zmiennej prędkości oraz sposób działania takiego inwertora

(57) Trójfazowy inwertor elektroniczny zapewnia cichą pracę silnika bez powodowania hałasu wywołanego przez opory magnetyczne. Napięcie prostownika wyprowadzane na mostek (107) z tranzystorów (1, 2, 3, 4, 5, 6) mocy jest sterowane przez triak za pomocą regulacji kąta przewodzenia, podczas gdy tranzystor mocy jest sterowany impulsowo w odpowiedzi na sygnał wyjściowy mikroprocesora poprzez adaptery poziomu utworzone przez wzmacniacze operacyjne.

(11 zastrzeżeń)



IL WZORY UżyTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

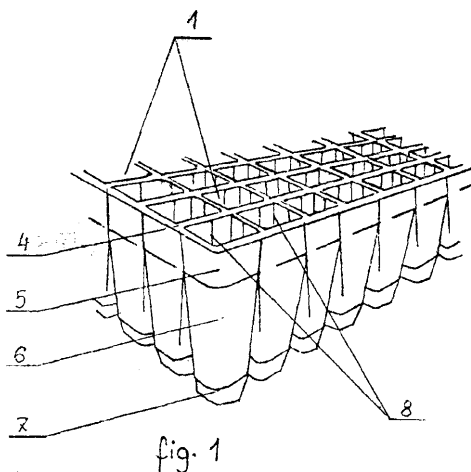
U1 (21) 98034 (22) 93 06 07 5(51) A01G 9/02

(75) Pettersson Lennart, Vittsjö, SE

(54) **Kaseta do prowadzenia uprawy drzew i krzewów**

(57) Kaseta składa się z komór (1) w kształcie brył o podstawach czworokąta, zaopatrzona jest od góry w obrzeże (4) i otwarta z obu stron. Każda z komór (1), w górnej 1/3 swej części, ma kształt prostopadłościanu (5). Środkową i dolną część komory (1) stanowią dwa ścięte ostrosłupy (6) i (7). Podstawa dolnego ostrosłupa (7) znajduje się na 1/5 wysokości komory (1). Od wewnątrz komora (1) ma pionowe ożebrowanie (8) łączące obie jej podstawy.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 97974 (22) 93 05 31 5(51) A23B 4/044

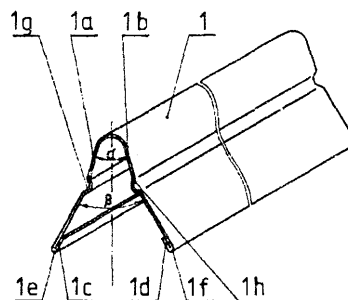
(71) SPOMASZ Wrocław S.A. Wrocławska Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego, Wrocław

(72) Marcinkowski Ireneusz

(54) **Kij wędzarniczy**

(57) Kij wędzarniczy, do zawieszania wyrobów mięsnych i innych artykułów spożywczych przeznaczonych do wędzenia, jest wykonany z jednej listwy metalowej przetłoczonej symetrycznie na całej długości. Ramiona (1a) i (1b) kija (1) mają zagięcia (1c) i (1d) zawalcowane do ramion po stronie wewnętrznej i tworzące zaokrąglone krawędzie (1e) i (1f). W połowie ramion (1a) i (1b) są wykonane przetłoczenia (1g) i (1h) ustalające położenia dolnej części ramion (1a) i (1b) pod kątem (β) większym od dwóch do trzech razy od kąta wierzchołkowego (α).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98007 (22) 93 06 04 5(51) A24F 13/06

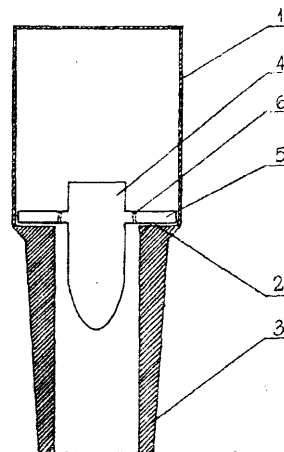
(71) B. J. S. International Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Consultingowo-Handlowe, Warszawa

(72) Piątkowski Gerard

(54) **Cygarniczka z filtrem**

(57) Cygarniczka posiada korpus (1), wewnątrz którego, na pierścieniowym kołnierzu (2) oddzielającym go od ustnika (3), osadzony jest filtrujący wkład (4), w postaci trzpienia wyposażonego w płytkę (5) z przetłoczeniami (6).

(1 zastrzeżenie)



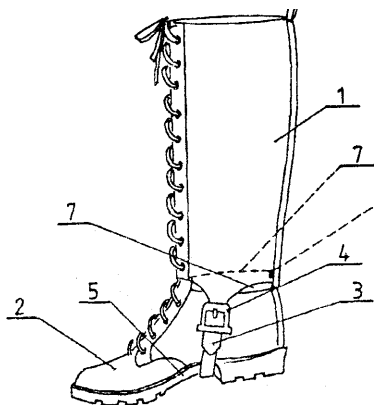
U1(21) 97955 (22) 93 05 28 5(51) A43B 3/02

(71) Domogała Jacek, Orzesze-Zawiść; Domogała Michał, Orzesze-Zawiść; Domogała Franciszek, Orzesze-Zawiść

(72) Szczęch Janina

(54) Buty z cholewami

(57) Wzór użytkowy dotyczy butów z cholewami, składających się z części spodniej, obejmującej stopę oraz z części górnej w postaci odemowlanej cholewy. Obydwie części są połączone ze sobą rozłącznie, z jednej strony za pomocą taśmy (3) obejmującej podeszwę (5) butów (2), zaopatrzonej w zapięcie (4), a z drugiej strony w zatrzask (6) zamocowany ponad piętą stopy do górnej części cholewki (7) buta (2) i do dolnej części cholewy (1).

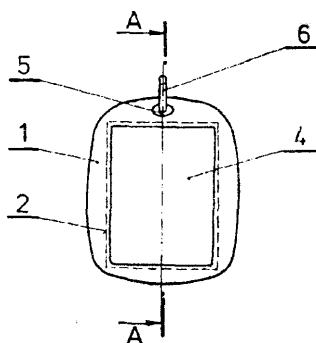
(1 zastrzeżenie)

U1(21) 97986 (22)93 06 01 5(51) A44B 15/00

(75) Wiszniewski Krzysztof, Sopot

(54) Brelok, zwłaszcza do kluczy

(57) Brelok, wykonany z tworzywa sztucznego, charakteryzuje się tym, że korpus (1) zbudowany z przezroczystego materiału, na jednej z bocznych powierzchni ma ukształtowane wgłębienie (2) z osadzoną na jego dnie informacyjną wkładką, zakrytą od zewnątrz zamykającą osłoną (4). Krawędzie boczne wgłębienia (2) są wykonane pod kątem $\alpha < 90^\circ$ i we współpracy z krawędziami zewnętrznymi zamykającej osłony (4) tworzą połączenie rozłączne kształtowo-zatrzaskowe.

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 99020 (22) 93 11 08 5(51) A45C 1/06

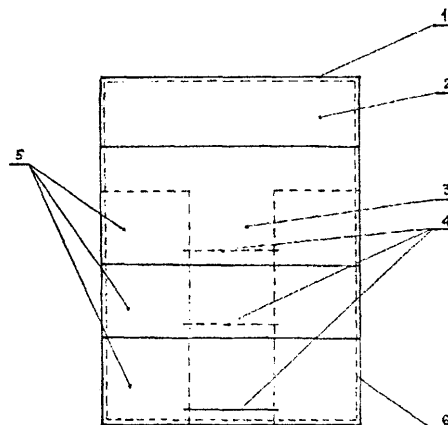
(23) 93 06 09 INTERFASHION VII MIĘDZY-NARODOWE TARGI ODZIEŻY, TKA-NIN DZIEWIARSTWA I WYROBOW SKORZANYCH

(75) Makowska Urszula, Kraków; Szymanowski Zbigniew, Łódź

(54) Wkładka

(57) Wkładka z materiału, mocowana trwale do okładziny (1), posiada przymocowany obustronnie i do górnego brzegu wkładki

czworobok (2) przedłużony w dolnej części paskiem (3) przymocowanym w dolnym brzegu wkładki. Pasek (3) przełożony jest przez szczeliny (4) umieszczone w dolnej części poprzecznie rozmieszczonych pasków (5). Poprzeczne paski (5) przymocowane są trwale obustronnie (6) tworząc kieszenie.

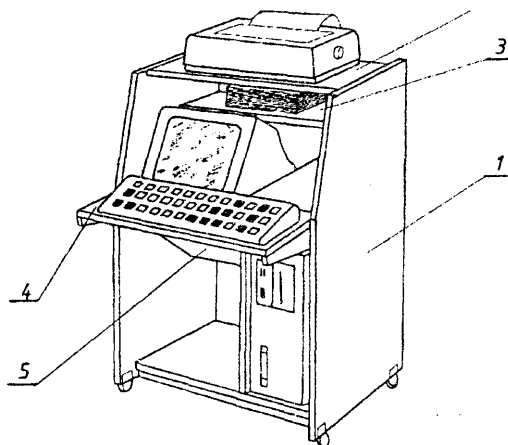
(1 zastrzeżenie)

U1(21) 98222 (22) 93 06 07 5(51) A47B 17/00

(75) Wasiak Andrzej, Mirzec Poddąbrowa; Siwek Sylwester, Mirzec Poddąbrowa

(54) Biurko do obsługi sprzętu komputerowego

(57) Istotą rozwiązania jest usytuowanie pod klawiaturę lub stację dysków półki (4) wyżej w stosunku do osadzonej uchylnie pod kątem półki (5) pod monitor. Takie rozwiązanie ogranicza kąt obserwacji i ruchy głowy operatora co ma zasadnicze znaczenie podczas długotrwałej pracy przy komputerze.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 100789 (22) 94 07 01 5(51) A47B 37/02

A47B 87/00

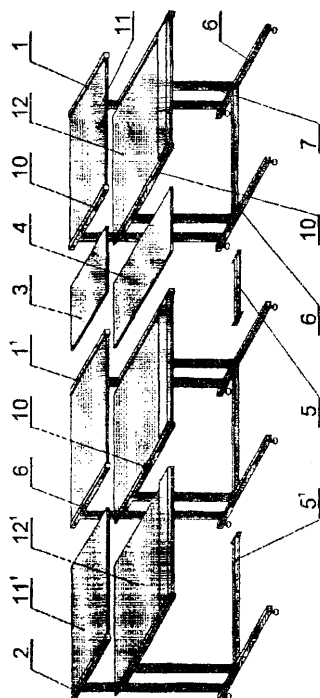
(75) Drozdowski Zbigniew, Bydgoszcz

(54) Zestaw segmentów meblowych do sprzętu komputerowego

(57) Zestaw składa się z trzech stolików (1, 1', 2), z których dwa (1, 1') są identyczne i kompletne, a jeden (2) jest doczepny oraz z dwóch półek (3, 4), przy czym kwadratowa rura, z której zbudowane są ramy boczne, ich wsporniki boczne (10), łączniki (5, 5') i boczne listwy podstaw (6), ma zaokrąglone naroża, natomiast boczne wsporniki (10) są równolegle usytuowane do bocznych listw podstaw (6) i wyposażone z obu stron w połą-

czenia zatrzaskowe, którymi połączone są trwale półki (3, 4) ze stolikami oraz stolik doczepny (2).

(4 zastrzeżenia)



Elementy konstrukcyjne (1) łączone są górnymi listwami (4) poziomymi tworząc kąt o dowolnym stopniu rozwarcia, a dolne listwy poziome (4) stanowią podstawę regału.

(1 zastrzeżenie)

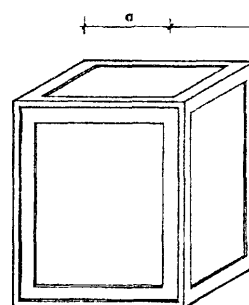
U1(21) 98074 (22) 93 06 11 5(51) A47B 77/00

(75) Różański Janusz Michał, Kraków

(54) **Szafki kuchenne**

(57) Szafki kuchenne służące do przechowywania sprzętu kuchennego i żywności, mają wymiary ścianek przeznaczonych do zestawiania z innymi szafkami oparte na module (a) równym połowie szerokości szafki podstawowej. Wszystkie ścianki szafek montowane są z tego samego typu elementów o konstrukcji ramowej.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 99151 (22) 93 11 26 5(51) A47B 46/00

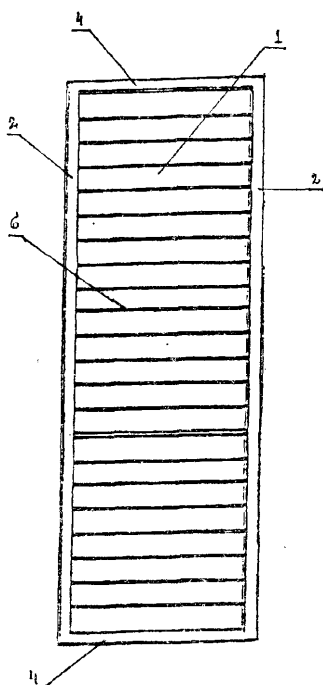
(23) 93 06 09 INTERFASHION MIĘDZY-
NARODOWE TARGI ŁÓDZKIE

(71) ZARUBA POLSKA Sp. z o.o., Łódź

(72) Witkowski Sławomir Piotr, Zawadzki Marek

(54) **Regał wolnostojący**

(57) Regał wolnostojący stanowi dwa ramowe elementy konstrukcyjne (1) wypełnione wmontowanymi symetrycznie poziomymi prętami metalowymi (6).



U1(21) 99149 (22) 93 11 26 5(51) A47B 87/00

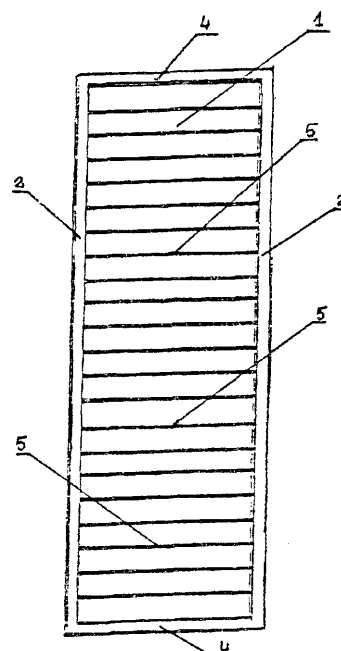
(23) 93 06 09 MIĘDZY-
NARODOWE TARGI ŁÓDZKIE INTERFASHION

(71) Firma ZARUBA POLSKA Sp. z o.o., Łódź

(72) Witkowski Sławomir Piotr, Zawadzki Marek

(54) **Element konstrukcyjny**

(57) Element konstrukcyjny zbudowany jest z listew pionowych (2) wewnątrz profilowanych, w którym znajduje się kształownik metalowy oraz listew poziomych (4) o przekroju prostokątnym połączonych z pionowymi za pomocą łączycy.



Całą przestrzeń ramki (1) wypełniają symetrycznie rozmieszczone pręty metalowe (5). Listwy pionowe (2) mają otwory przelotowe i nieprzelotowe.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 98055 (22) 93 06 09 5(51) A47C 3/18
A47C 7/00

(71) METALOWIEC Spółdzielnia Inwalidów,

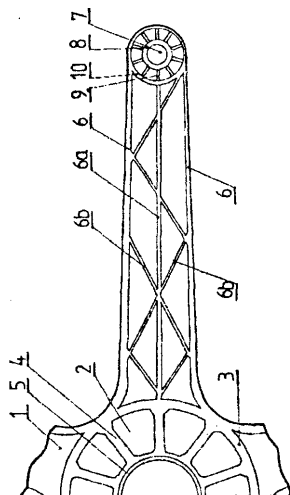
Namysłów

(72) Szymański Jerzy

(54) Podstawa krzesła obrotowego

(57) Podstawa krzesła wykonana jest z tworzywa sztucznego, przez co wyeliminowana jest technologia łączenia na drodze spawania poszczególnych elementów nośnych. Gniazdo (5) na obrotnicę krzesła ma kształt powierzchni walcowej, która przechodzi w powierzchnię stożkową, odchyloną od poprzedniej o 2 stopnie. Z dwu powierzchni gniazda (5) wyprowadzone są żebra (4) przechodzące w obwodowe żebro (3), z którego wyprowadzone są zewnętrzne (6) i wzdłużne (6a) żebra i stanowią ramię (1) podstawy, zakończone walcowym żebrem (8), usztywnione promieniowymi żebami (9).

(2 zastrzeżenia)



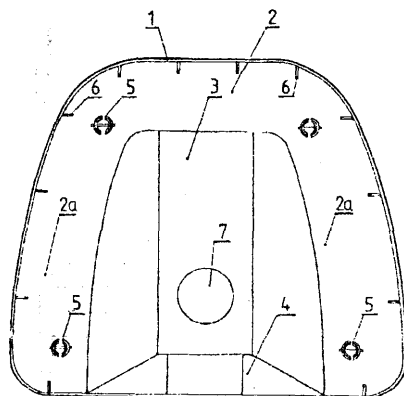
U1(21) 98054 (22) 93 06 09 5(51) A47C 7/44

(71) METALOWIEC Spółdzielnia Inwalidów,
Namysłów

(72) Szymański Jerzy

(54) Atrapa oparcia plecowego

(57) Atrapa oparcia plecowego jest podstawowym jego elementem i jest stosowana przy oparciach krzeseł np. biurowych,



rehabilitacyjnych, przemysłowych. Wykonana jest z jednego elementu z tworzywa sztucznego i w rzucie na płaszczyznę pionową ma kształt owalnego trapezu. Trapez ten tworzą płaszczyzny: pionowa (2), odchylona o 15° od pionu płaszczyzna (3) z otworem (7), łukowe płaszczyzny boczne (2a) oraz płaszczyzna zamykająca (4). W atrapie osadzone są symetrycznie rozmieszczone żebra konstrukcyjne (6) i kołki (5) mocujące.

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 98057 (22) 93 06 09 5(51) A47C 7/54

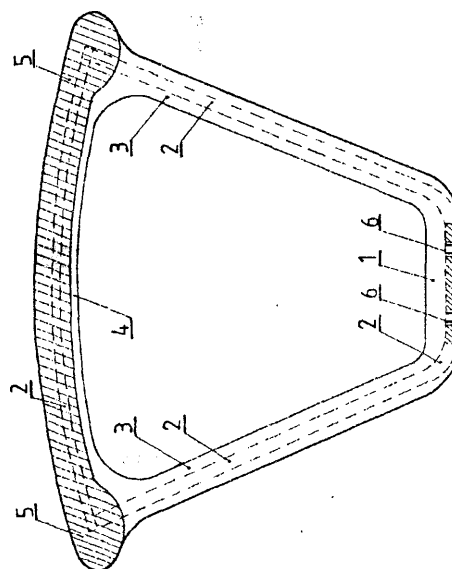
(71) METALOWIEC Spółdzielnia Inwalidów,
Namysłów

(72) Derdziak Józef

(54) Oparcie boczne krzesła

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest oparcie boczne krzesła, zbudowane w kształcie trapezu, którego dwa skośne ramiona (3) odchylone są od pionu o kąt około 25°. W górnej części oparcia ramiona (3) połączone są łukowym elementem (4) z powierzchnią oparcia (5). W elementach (3), (4) i (1) osadzony jest pręt metalowy (2), w którym znajdują się dwa gniazda (6) z gwintem, w którym umieszcza się wkręty mocujące oparcie do nośnej konstrukcji krzesła.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97960 (22) 93 05 28 5(51) A47C 17/04

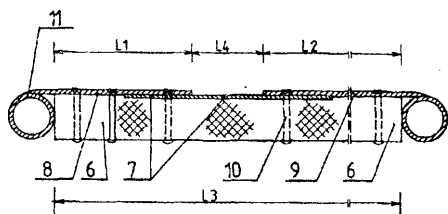
(75) Pisarski Mirosław, Katowice

(54) Foteloleżanka

(57) Foteloleżanka składająca się z podestu siedzeniowego, przegubowych podestów pod nogi i plecy oraz z dwóch oparc pod ręce, zamocowanych przegubowo z jednej strony do podestu siedzeniowego, a z drugiej do podestu plecowego, charakteryzuje się tym, że każde oparcie pod ręce składa się z elastycznego pręta (6) o przekroju zbliżonym do prostokątnego, wykonanego z tworzywa sztucznego, z odcinka sprężystej stalowej taśmy (7) umieszczonej w części środkowej pręta (6) oraz z dwóch stalowych zawiasów (8, 9) umieszczonych na taśmie (7) i zamocowanych nitami (10) do pręta (6). Natomiast uszy (11) zawiasów obejmują w całości końcówki tego pręta, a łączna długość (L1 i L2) obydwóch prostych odcinków zawiasów (8, 9) jest mniejsza od długości (L3) pręta (6) o wartość (L4) wyznaczającą promień (R) zagięcia oparcia (4).

Foteloleżanka ma zastosowanie głównie w gabinetach lekarskich, kosmetycznych, rehabilitacyjnych itp.

(1 zastrzeżenie)



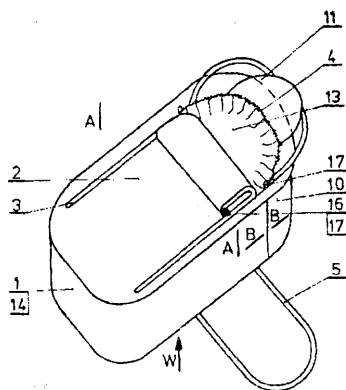
U1(21) 97980 (22) 93 06 02 5(51) A47D 13/02

(75) Nowak Marek, Konin; Sosnowski Arkadiusz, Konin; Bryzgalski Tadeusz, Konin

(54) Torba-ocieplacz dla dziecka

(57) Torba charakteryzuje się tym, że ściany pojemnika (1) wykonane są z warstwy zewnętrznej (14) z tkaniny i z warstwy wewnętrznej (13) z tkaniny oraz umieszczonej pomiędzy nimi warstwy ocieplającej. Z góry znajduje się przykrycie (2) łączące się z przodu ze ścianą pojemnika, a z boków za pomocą zamków (3) ze ścianami bocznymi. Na końcu przykrycia (2) znajdują się skobele (16), zaczepte w jednym położeniu o uszy z taśmy gumowej (17) przednie lub w drugim położeniu o uszy z taśmy gumowej (17) tylne. U węzłowia, w obrębie górnej tylnej części, znajduje się ściągacz (4), zaś od spodu znajduje się wkładka usztywniająca wsunięta w pochwy, przednią i tylną, do której zamocowane są ręczki (5). W tylnej części pionowej ściany znajduje się wkładka usztywniająca tylna, umieszczona w pochwie (10).

(2 zastrzeżenia)



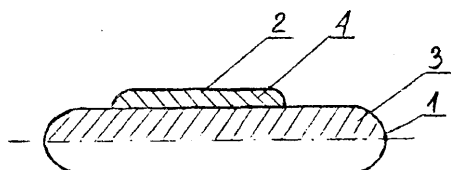
U1(21) 98031 (22) 93 06 08 5(51) A47G 9/00

(75) Hernik Maria, Warszawa

(54) Poduszka

(57) Poduszka (1) na jednej płaszczyźnie ma naszytą dodatkową komorę (2), przy czym poduszka (1) i dodatkowa komora (2) wypełnione są wkładem (3) i (4) z materiału antyalergicznego.

(2 zastrzeżenia)



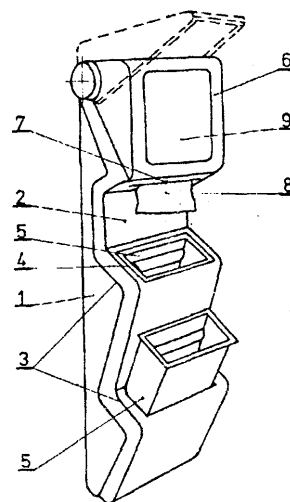
U1(21) 97979 (22) 93 06 02 5(51) A47K 1/02

(75) Traczyk Jacek, Ustka

(54) Stanowisko mycia

(57) Stanowisko charakteryzuje się tym, że na ścianie czołowej (2) korpusu (1) znajdują się kaskadowe ukośne stopnie (3) z otworami (4), w których umieszczone są pojemniki (5) na płyn. W górnej części, w otworze z klapą (6), usytuowany jest dozownik ręczników (8) wychodzących przez otwór (7) pod klapą (6). Czołowa ściana klapy (6) stanowi powierzchnię reklamową.

(2 zastrzeżenia)



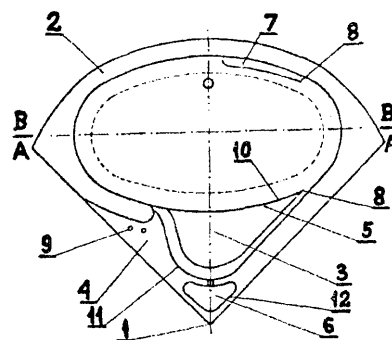
U1(21) 98027 (22) 93 06 05 5(51) A47K 3/00

(75) Olender Jacek, Szczecin; lender Andrzej, Szczecin

(54) Narożna wanna kąpielowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest narożna wanna kąpielowa, charakteryzuje się tym, że dwa prostoliniowe i to tylko w płaszczyźnie poziomej, prostopadłe do siebie boki wznoszą się ku wierzchołkowi (1) kąta prostego, który to wierzchołek jest najwyżej położonym punktem obrzeża (2) wanny. Siedzisko (3) jest w widoku z góry niesymetryczne, po jednej stronie ma ono poziomą płaszczyznę (4) do instalowania baterii wodnej, a po drugiej stronie siedzisko to o zaoblonym brzegu (10) wnika w kształt wewnętrzny wanny, stanowiąc jednocześnie podłokietnik (5). Naprzeciw siedziska (3), po przeciwnej stronie, utworzony jest drugi podłokietnik (7) z wzniosem (8). Za wnęką (11) siedziska ukształtowane jest wgłębienie (6), z kanałkiem odpływowym, stanowiące mydelniczkę.

(3 zastrzeżenia)

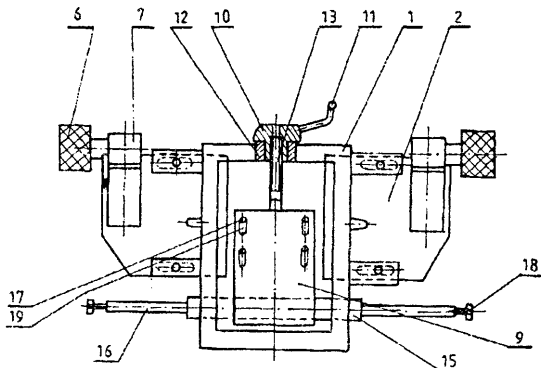
U1(21) 98076 (22) 93 06 11 5(51) A61G 5/00
B66C 9/14(71) ELEKTRONIX Handlowo-Usługowa
Spółdzielnia Inwalidów, Bydgoszcz

(72) Łażewski Włodzimierz, Wiatr Roman

(54) Mechanizm napędowy kół wózka inwalidzkiego

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że płyty wsporcze (2), na których zamocowane są silniki z rolkami napędowymi (6), połączone są przesuwnie z ramą (1). Rama ta współdziała z płytą regulacji (9), która zaopatrzona jest w śrubę (13) współpracującą z nakrętką (10) umieszczoną w ramie (1). Do płyty regulacji (9) przytwierdzona jest tuleja (15) ze sworzniami (16).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 97963 (22) 93 05 31 5(51) A61M 5/315

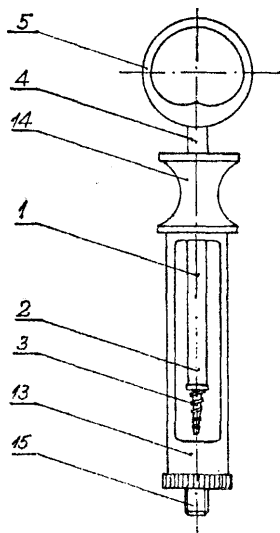
(71) MIFAM Fabryka Narzędzi Chirurgicznych i Dentystycznych, Milanówek

(72) Gadoś Andrzej, Tomaszewski Krzysztof, Błahuta Zbigniew

(54) Strzykawka stomatologiczna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest strzykawka stomatologiczna, z możliwością aspiracji, stosowana do znieczuleń miejscowych przy zastosowaniu ampułki oraz igły stomatologicznej o dwóch ostrzach. Opracowano konstrukcję ostrza (3) znajdującego się w przedniej części (2) tłoczyska (1) oraz uchwytu pierścieniowego (5) osadzonego w tylnej jego części. Istota wzoru użytkowego polega na tym, że ostrze na tłoczysku ma kształt stożka ściętego o zbieżności 4:10, na którym wykonany jest gwint o zarysie trapezowym. Rdzeń tego gwintu również ma kształt stożka ściętego, o zbieżności 6:100. Uchwyt pierścieniowy ma otwór, którego górna połowa jest półokręgiem o średnicy 2R, a dolna złożona jest z dwóch jednakowych części spirali Archimedes'a o skoku R mających wspólny środek krzywizny i punkt przecięcia.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 98035 (22) 93 06 07 5(51) A63B 23/00
A63B 21/00

(75) Śmiglewski Roman, Człuchów; Tarka Bernard, Człuchów

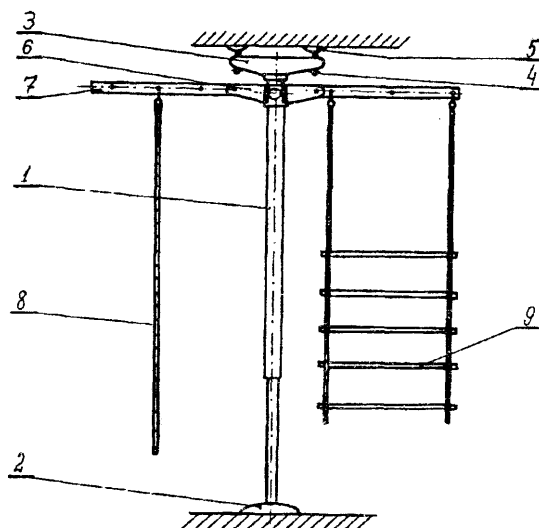
(54) Urządzenie treningowe

(57) Urządzenie treningowe utworzone jest z pionowego stelaża (1) o konstrukcji teleskopowej, wspartego na stopie podporowej (2).

W górnej części stelaż zakończony jest wieloramiennym wspornikiem stabilizującym (3). W każdym ramieniu wspornika znajduje się element śrubowy (4), zakończony tarczką oporową (5), służącą do oporowego mocowania stelaża (1).

Poniżej wspornika stabilizującego (3) zamocowany jest, w sposób umożliwiający regulację wysokości położenia, wieloramienny wspornik (6), do którego ramion przymocowane są poziome drążki (7). Do poziomych drążków (7) montowane są znane przyrządy gimnastyczne.

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 97961 (22) 93 05 29 5(51) A63F 5/00
A63F 9/10

(75) Sordyl Stanisław, Andrychów Roczyny; Sordyl Tadeusz, Andrychów Roczyny; Sordyl Kazimierz, Andrychów

(54) Zestaw gry literowo-cyfrowej

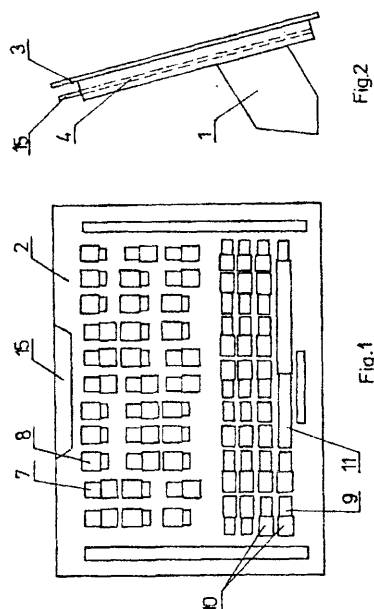
(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw gry literowo-cyfrowej przeznaczony do gry zespołowej dla młodzieży i osób dorosłych.

Zestaw gry literowo-cyfrowej składa się z osadzonej na podporach (1) tablicy (2) mającej na tylnej ścianie (3) korytka osadzone (4) kart, oraz osadzonej obrotowo na podstawie tarczy, której powierzchnia czołowa podzielona jest promieniowo na pola z naniesionymi na nich znakami literowo-cyfrowymi.

Część górna tablicy (2) ma pionowo usytuowane przełotowe prostokątne wybrania (7) przesłonięte częściowo uchylne osadzonymi kłapkami (8), zaś część dolna tablicy (2) ma poziomo usytuowane przełotowe prostokątne wybrania (9) z osadzonymi w nich przesuwnie zasłanowymi elementami (10), przy czym jedno prostokątne przełotowe wybranie (11) w części dolnej tablicy (2) ma inną długość niż pozostałe.

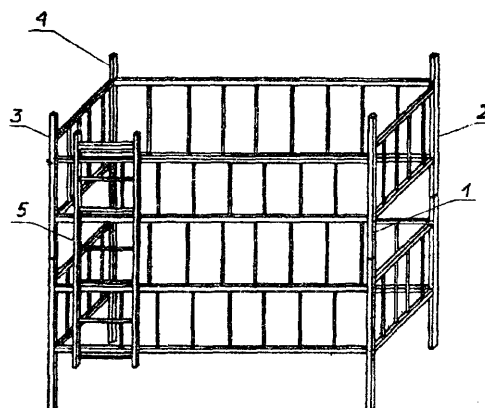
Krawędź tarczy ma na obwodzie wybrania, których ścianki tworzą ze sobą kąt rozwarty. Tarcza osadzona jest obrotowo na podstawie. W jednym rogu podstawy jest element wskazujący znaki literowo-cyfrowe umieszczone na polach tarczy.

(2 zastrzeżenia)

**(54) Zabawka-łóżeczko piętrowe dla lalek**

(57) Zabawka składa się z dwóch jednakowych łóżeczek, każde o postaci kojca o ażurowych ścianach, umieszczonych jedno nad drugim dzięki rozłącznemu połączeniu usytuowanemu w elementach (1), (2), (3), (4) ścian szczytowych. Połączenie polega na tym, że dolne łóżeczko ma elementy (1), (2), (3), (4) zakończone od góry bolcem, a górne ma te elementy zakończone od dołu wybraniem. Dodatkowo łóżeczko zaopatrzone jest w drabinkę (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97962 (22) 93 05 29 5(51) A63H 3/52

(75) Stelmach Bogdan, Tarnobrzeg; Barsznica Roman, Tarnobrzeg

DZIAŁ B**RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**

U1(21) 98014 (22) 93 06 03 5(51) B05B 3/02

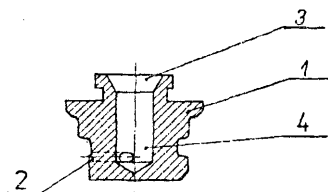
(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, Gliwice

(72) Jagoda Lucjan, Kowalczyk Jerzy

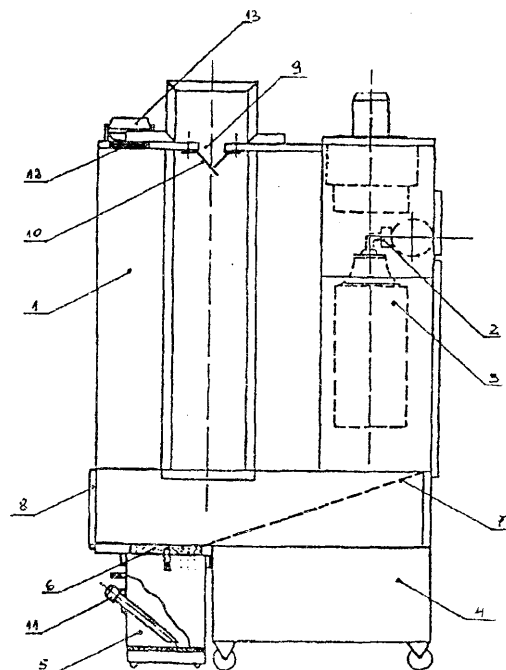
(54) Dysza zraszająca

(57) Dysza utworzona jest z elementu (1), wewnątrz którego znajduje się wirowa komora (4) z wylotowym otworem (3) oraz kanały (2) stycznie doprowadzające ciecz do dyszy. Dysza ma na zewnętrznym obwodzie sfazowania, a średnica wylotowego otworu (3) jest równa co najmniej średnicy walcowej części wirowej komory (4).

(1 zastrzeżenie)

**(54) Kabina lakiernicza**

(57) Kabina lakiernicza do malowania farbami proszkowymi metodą elektrokinetyczną i elektrostatyczną, z zamkniętym obiegiem proszku, złożona jest z komory lakierniczej (1), bloku



U1(21) 98024 (22) 93 06 07 5(51) B05B 15/12 B05C 15/00

(75) Monkiewicz Paweł, Komorów; Słowik Zenon, Warszawa; Kanabus Andrzej, Warszawa; Bielecki Stanisław, Warszawa; Mogielnicki Krzysztof, Warszawa

odzysku (2) proszku i filtracji powietrza, jezdno mocowanego wysuwnie pojemnika (5), obudowy -podpory (4), przy czym płaszczyzna dolna kabiny, stanowiąca podłogę (7) komory lakierniczej (1) jest ukośnie pochylona od bloku odzysku (2) do przodu komory (1), a pojemnik (5) na proszek umocowany jest wysuwnie z przodu komory pod dolną krawędzią podłogi (7) w wycięciu obudowy -podpory (4), która posiada z przodu otwieraną kłapę (8). W ścianie pojemnika (5) zamocowana jest ukośnie rura zasysająca (11). Kabina posiada lampę oświetlającą, umieszczoną na zewnątrz komory lakierniczej nad wycięciem (12) osłoniętą szybą, natomiast szczelina (9) osłonięta jest profilowanymi osłonami gumowymi (10).

(5 zastrzeżeń)

U1(21) 98062 (22)93 06 11 5(51) B05C 3/02

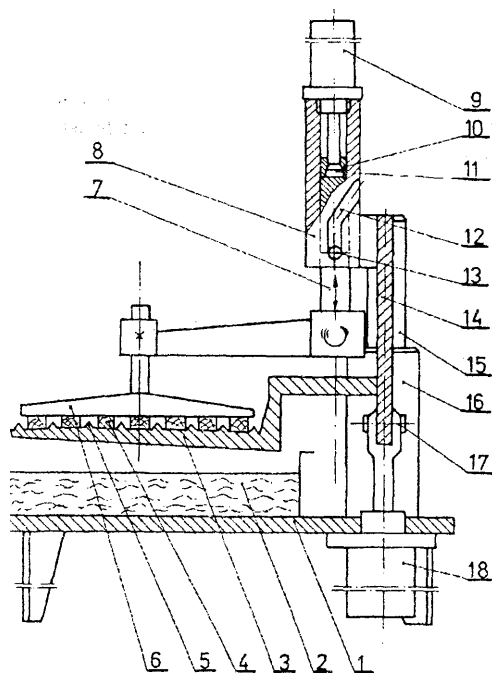
(71) Zakład Stolarki Budowlanej Wołomin SA,
Wołomin

(72) Tkaczyk Marek, Tkaczyk Wiesław, Czajka
Henryk

(54) Urządzenie do malowania zanurzeniowego listew, zwłaszcza drewnianych

(57) Urządzenie jest wyposażone w podstawę (1), na której jest usytuowana wanna (2). Nad wanną (2) znajduje się półka (3) połączona z płytą (14), przy czym płyta ta posiada dwie prowadnice cylindryczne (15) prowadzone w dwóch tulejach (16) zamocowanych do podstawy (1). Ruch płyty (14) w płaszczyźnie pionowej powoduje siłownik powietrzny (18) osadzony w podstawie (1). Do płyty (14) jest zamocowana tuleja (8) z siłownikiem powietrznym (9). Tłoczek siłownika (9) jest połączony z wałkiem (7), na którym jest osadzone ramie dociskowe (6) listew (4) układanych na półce (3). Na wałku (7) jest osadzony cylindryczny kamień ślizgowy (13) prowadzony w tulei (8) w wykonanym kształtowym otworze (12), przy czym kształt tego otworu wymusza obrót wałka (7) o kąt 90° przy wzdlużnym ruchu tłoczyska siłownika (9).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 97958 (22) 93 05 28 5(51) B22D 2/00

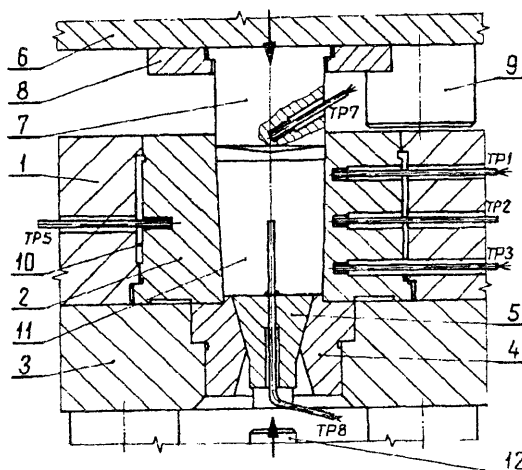
(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków

(72) Sobczak Jerzy, Janczur Andrzej, Wróblecki
Marian

(54) Forma metalowa do badania rozkładu temperatury umożliwiająca otrzymywanie odlewów warstwowych i kompozytowych metodą prasowania w stanie ciekłym

(57) Forma zawiera dolną część formy, którą stanowi obudowa zewnętrzna (1). W obudowie zewnętrznej umieszczona jest wkładka (2) formująca odlew (11), przy czym obudowa (1) i wkładka (2) umieszczone są na podstawie (3). W podstawie (3) w środkowej jej części znajduje się wkładka dolna (4) z osadzonym w niej wymiennym elementem (5). Górną część formy stanowi płyta montażowa (6), do której zamocowany jest za pomocą uchwyty (8) rdzeń prasujący (7). W formie, w elemencie wymiennym (5) i rdzeniu prasującym (7) rozmieszczone są termopary.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 97985 (22) 93 06 02 5(51) B23K 11/00

(71) POLTRONICS Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowe, Warszawa

(72) Pelc Zenon

(54) Zgrzewarka do termicznego zgrzewania stapiającego rur i kształtek z tworzyw termoplastycznych

(57) Zgrzewarka posiada płaską głowicę (1), która ma kształt powierzchni płaskich zbliżony do symetrycznego trapeza o profilowanych łukami bokach z trzema otworami (2, 2a, 3) do mocowania końcówek grzewczych.

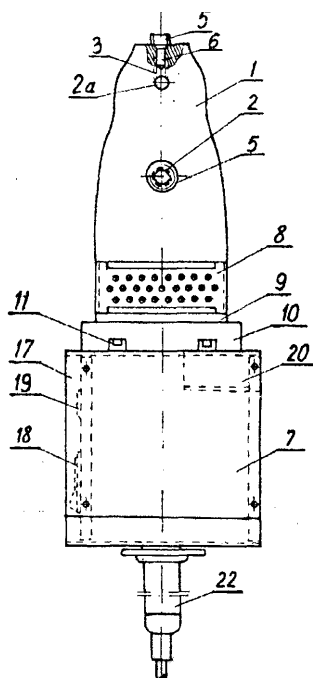
Dwa otwory (2, 2a) wykonane są na powierzchni płaskiej i jeden (3) w powierzchni czołowej. W otworach (2, 2a) na powierzchni płaskiej umieszczone są elementy śrubowe, skręcone razem, posiadające gwintowane główki (5) do nakręcania końcówek grzewczych.

W gwintowany otwór (3) na powierzchni czołowej wkręcana jest śruba (6) z taką samą główką gwintowaną (5) do nakręcania końcówki grzewczej.

Płaska głowica (1) połączona jest z korpusem (7) przy pomocy pierwszego połączenia śrubowego (11) łączącego ją poprzez metalowy dystansownik (8) z pierwszym prostopadłościennym izolatorem (9) z materiału odpornego na temperaturę do 180°C i drugim prostopadłościennym izolatorem (10) z materiału odpornego na temperaturę do 130°C oraz drugiego połączenia śrubowego łączącego drugi prostopadłościenny izolator (10) ze ścianką korpusu (7).

Korpus (7) posiada w jednej ścianie bocznej wgłębienie (17) z umieszczonymi w nim wyłącznikiem (18) i lampką sygnalizacyjną (19) oraz w drugiej ścianie bocznej kwadratową wnękę (20) do osadzania zgrzewarki w statywie.

(1 zastrzeżenie)



głównym (3). Ramię dociskowe (6) posiada podstawę (8), w której jest osadzony wałek (9) z dodatkowymi sprężynami dociskowymi (10). Ramiona dociskające dodatkowych sprężyn dociskowych (10) są prowadzone w szczelinach dolnej części podstawy (12), zaś końce dodatkowych sprężyn dociskowych (10) są oparte o podstawę (8). W dolnej części ramienia bazowego (1) jest umieszczona listwowa szczeka (4), zaś w ramionach (1), (6) chwytaka znajdują się otwory (11) przeznaczone do zawieszenia chwytaka.

(5 zastrzeżeń)

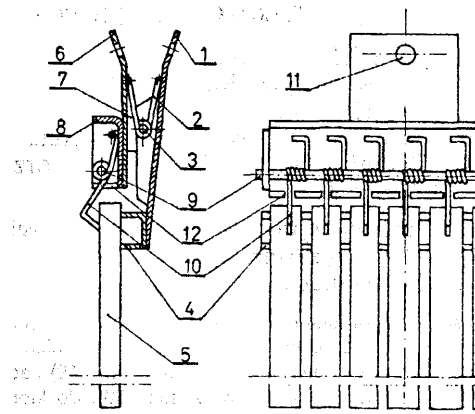


Fig.1

Fig.2

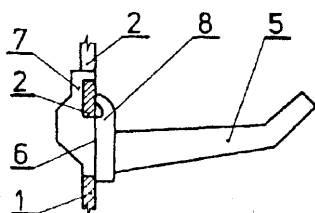
U1(21) 97984 (22)93 06 02 5(51) B23Q 7/00

(75) Słomian Julita, Dąbrowa Górnicza

(54) **Paleta narzędziowa**

(57) Paleta charakteryzuje się tym, że złożona jest z modułowych segmentów (1) z tworzywa sztucznego z siatką podłużnych otworów (2). Segmenty (1) mają, na dwóch sąsiednich krawędziach gniazda, a na drugich dwóch sąsiednich krawędziach mają czopy, którymi to gniazdam i czopami połączone są kolejne sąsiednie segmenty (1). W podłużne otwory (2) włożone są wieszaki (5), mające powierzchnię oporową (6) i wspornik (8), którymi przylegają do powierzchni segmentu (1) z przodu oraz hakowy zaczep (7) przechodzący przez podłużny otwór (2) i wchodzący, od tyłu do sąsiedniego podłużnego otworu (2) znajdującego się nad pierwszym otworem (2).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98022 (22)93 06 07 5(51) B23Q 7/04

(71) Zakład Stolarki Budowlanej Wołomin S.A., Wołomin

(72) Tkaczyk Wiesław, Tkaczyk Marek, Czajka Henryk

(54) **Chwytak wieszakowy do elementów listwowych**

(57) Chwytak wieszakowy do elementów listwowych posiada ramię bazowe (1) oraz ramię dociskowe (6), przy czym ramię bazowe (1) jest wyposażone w sprężyny dociskowe (2) osadzone na wałku głównym (3) zamocowanym w ramieniu bazowym (1), zaś ramię dociskowe (6) jest połączone wahlwie z ramieniem bazowym (1) za pomocą uszu (7) osadzonych na wałku

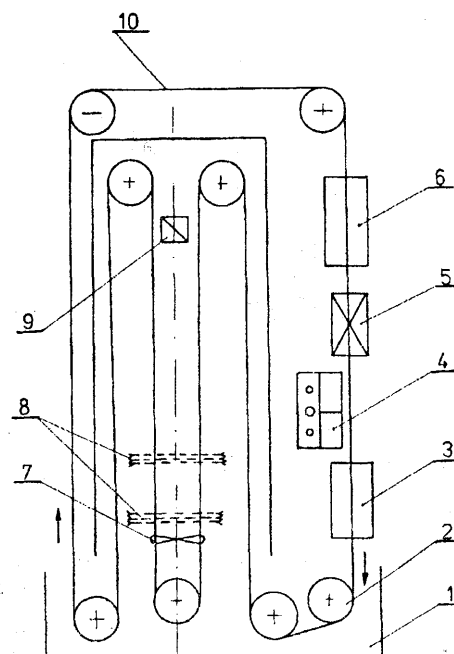
U1(21) 98061 (22) 93 06 11 5(51) B27M 3/08

(71) Zakład Stolarki Budowlanej Wołomin S.A., Wołomin

(72) Tkaczyk Marek, Tkaczyk Wiesław, Czajka Henryk, Bogatek Mieczysław

(54) **Linia technologiczna do obróbki wykończeniowej listew, zwłaszcza przyszybowych drewnianych**

(57) Linia technologiczna obróbki wykończeniowej listew, zwłaszcza przyszybowych drewnianych utworzona jest z przenośnika łańcuchowego podwieszonego (2) służącego do przemieszczania listew wzdłuż całego ciągu technologicznego, który składa się ze stanowiska przygotowawczego (5), umieszczonych



a nim stanowisk malowania zanurzeniowego (4) i ociekania (3) oraz suszarni (1). Suszarnia jest wyposażona w dwie nagrzewnice (8), wentylator (7) i wyciąg kominowy (9). Wysuszone listwy zdejmują się z przenośnika (1) na stanowisku zdejmowania (10). W razie konieczności, szlifuje się listwy na stanowisku szlifowania (6) po czym listwy są przygotowywane do powtórnego malowania.

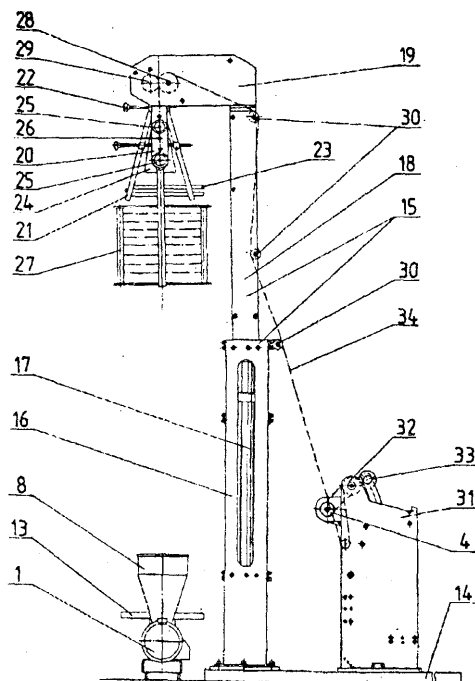
(2 zastrzeżenia)

U1(21) 98039 (22) 93 06 08 5(51) B29C 49/28

- (71) METALCHEM Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń
Chemicznych, Toruń
(72) Mazur Józef, Wierzbowski Jerzy, Przytuła
Jerzy, Baraniak Janisław, Kubiak Grzegorz,
Siczek Ryszard
(54) **Urządzenie do wytwarzania folii rękawowej
wielokolorowej z tworzywa
termoplastycznego**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że posiada zespół odciągowy utworzony z przesuwnej w pionie łącznika (18) konstrukcji nośnej (15), zakończonego ramionami (19) zaopatrzonymi w skierowane ku dołowi wsporniki (20), do których prostopadle usytuowane są płyty spłaszczające (21), natomiast równoległe do wsporników (20) umieszczone są płyty prowadzące (24), nadto do dolnej części wsporników (20) zamocowany jest kosz kalibrujący (27), przy czym pomiędzy ramionami (19), w górnej ich części, osadzone są walce zamykające (28 i 29).

(4 zastrzeżenia)



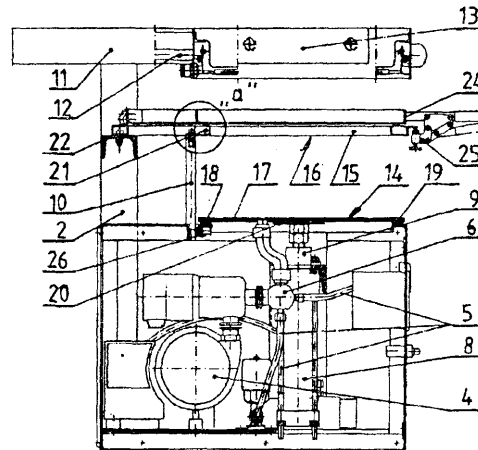
U1(21) 98025 (22) 93 06 07 5(51) B29D 9/00

- (71) TEPRO Zakład Techniki Próżniowej,
Koszalin
(72) Bogucki Tadeusz
(54) **Urządzenie do próżniowego formowania
tworzyw lub pakowania w próżni produktów**

(57) Urządzenie utworzone jest z korpusu (1), zbudowanego ze spawanych kształtowników. W korpusie (1) w jego dolnej części znajduje się układ próżniowy (4, 5, 6). W tej części

znajduje się też siłownik (8), na tłoczku (9), którego znajduje się dno (14) stołu. Górna część (16) stołu oparta jest na poprzeczce (22) tylnego szkieletu (2) korpusu oraz na prowadnicach (10). Część górna (16) zbudowana jest z nośnej ramki (21) i okrężnicy wystającej ponad ramkę (21). Powierzchnie górne nośnej ramki (21) i okrężnicy, stanowią powierzchnie mocujące formowaną folię lub płytę. Komora próżniowa (15) stanowi obszar ograniczony od góry formowaną folią, z boku okrężnicą, a od dołu dnem (14) stołu.

(1 zastrzeżenie)

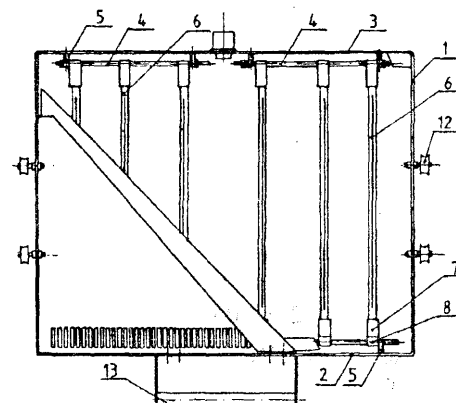


U1(21) 98026 (22) 93 06 07 5(51) B29D 24/00

- (71) TEPRO Zakład Techniki Próżniowej,
Koszalin
(72) Bogucki Tadeusz, Jasiulewicz Józef
(54) **Piec do ogrzewania tworzywa, zwłaszcza folii
podczas formowania opakowań lub
pakowania produktów**

(57) Piec zawiera ramkę (1) z elementami grzejnymi (6) mocowanymi na prętach (4) za pomocą mostków (7). Pręty (4) mocowane są poprzez wsporniki (5) do ścianek (2, 3) ramki (1). Elementy (6) stanowią promienniki halogenowe. Ponad elementami grzejnymi (6) osadzony jest odbłyśnik.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97990 (22) 93 06 01 5(51) B42B 4/00

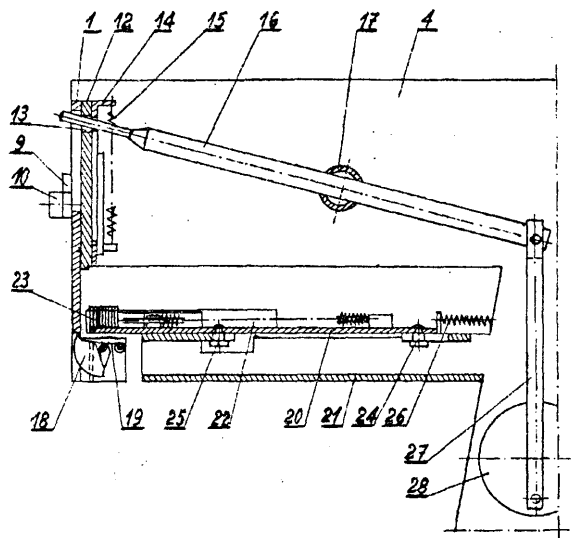
- (75) Szlakowski Andrzej, Łódź; Kałucki Roman,
Łódź

(54) **Zszywacz**

(57) Wzór użytkowy dotyczy zszywacza do łączenia warstw papieru. Zszywacz charakteryzuje się tym, że suwak (1) jest

osadzony suwliwie oraz wychylnie z jednej strony w prowadnicy korpusu (4), a z drugiej strony suwliwie i rozłącznie za pomocą prowadnicy w postaci mimośrodowego krążka umieszczonego w podłużnym zagłębieniu suwaka (1). Do przedniej części suwaka (1) jest zamocowana wychylnie hamująca płytka (9), której oś obrotu stanowi mimośrodowa tulejka (10). Do drugiego końca płytki (9) jest zamocowana sprężyna. Dźwignię (16) stanowi sprężysty pręt o przekroju kołowym, zamocowany wahliwie w obrotowej tulejce (17). Podpórka (18) ma postać wycinka walca zamocowanego obrotowo, natomiast podajnik (20) zszywek ma kształt wycinka wielokąta foremnego z rozmieszczonymi nań promieniowo zasobnikami (23) zszywek.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97983 (22) 93 06 02 5(51) B60D 1/06

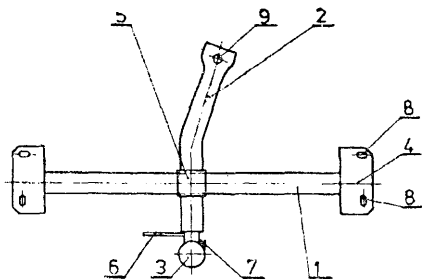
(75) Krym Mirosław, Poznań

(54) Hak holowniczy przyczepy samochodu Cinquecento

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem haka holowniczego dogodnego do montażu w podwoziu.

Hak charakteryzuje się tym, że konstrukcję nośną stanowi symetryczna belka poprzeczna (1) w końcowych częściach wygięta łukowo, ukośnie w kierunku góry i do końców tej belki (1) przyspawane są poprzeczne kątowniki (4) z poziomą półką od góry, a poprzecznie do belki (1) z dołu znajduje się wzdłużna belka (2), przy czym obie te belki (1 i 2) połączone są ze sobą spawami i obejmą (5). Z jednej strony poprzecznej belki (1) wzdłużna belka (2) zakończona jest hakowym zaczepem kulowym (3), w obrębie którego znajduje się dodatkowy spiralny zaczep (7) oraz wspornik gniazdka prądowego (6), zaś z drugiej strony wzdłużna belka (2) odgięta jest w poziomie w prawo, patrząc z góry i na zakończeniu jest spłaszczona. W poziomych półkach kątowników (4) wykonane są po dwa otwory (8) odpowiadające rozstawowi śrub podłużnicy wspornika zderzaka samochodu.

(1 zastrzeżenie)



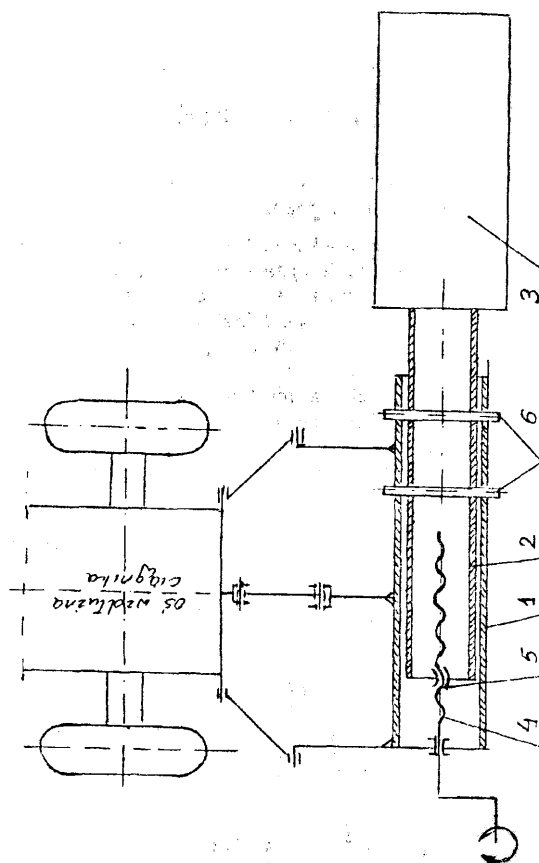
U1(21) 97977 (22) 93 06 02 5(51) B60G 1/00

(75) Kowalczyk Jerzy, Warszawa; Klimkiewicz Jerzy, Ożarów Mazowiecki

(54) Rama zawieszana do trzypunktowego układu zawieszenia ciągnika rolniczego

(57) Rama ma belkę (1) zewnętrzną połączoną nieruchomo z trzypunktowym układem zawieszenia, w której umieszczona jest druga belka (2) ruchoma umożliwiającą regulację odległości elementu roboczego maszyny (3) od osi wzdłużnej ciągnika w jedną lub dwie strony przy pomocy śruby (4) połączonej z belką zewnętrzną i nakrętki (5) zamocowanej w belce wewnętrznej, a w przypadku regulacji dwustronnej, przy pomocy dwóch zestawów śrub i nakrętki z gwintem lewym i prawym połączonej w jedną całość, a położenie robocze belki zewnętrznej ustala się przy pomocy śrub lub przetyczek blokujących (6).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 98060 (22) 93 06 11 5(51) B60P 3/28

(71) POLMO SHL Fabryka Samochodów

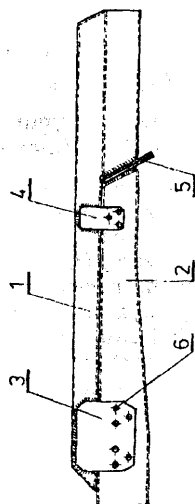
Specjalizowanych im. Ks. St. Staszica, Kielce
(72) Miernik Andrzej, Słowik Janusz, Dziubiński Janusz

(54) Rama nośna do montowania żurawi przenośnych na podwoziach samochodów terenowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie montowania żurawi przenośnych na podwoziach samochodów terenowych.

Rama nośna utworzona jest z dwóch podłużnic (1), belek poprzecznych oraz płytek (5) służących do mocowania na ramie podwozia (2).

(1 zastrzeżenie)



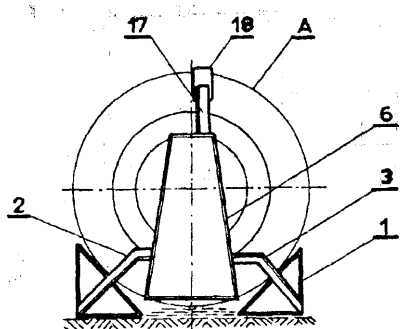
U1(21) 97953 (22) 93 05 28 5(51) B60R 25/02

(75) Jędrzejczak Andrzej, Łódź; Kabza Michał, Łódź

(54) Urządzenie mechaniczne do zewnętrznego blokowania koła jezdnego

(57) Urządzenie ma dwa kliny (1) połączone ze sobą nałożonymi na siebie ramionami (2, 3) zakończonymi poziomymi sworzniami wsuniętymi w dowolne otwory poziomo rozmieszczone w pionowej wewnętrznej tarczy o dolnej poziomej półce, w której w rozmieszczone obok siebie otwory są wsunięte dolne sworznie zewnętrznej pionowej tarczy (6). W jeden z pionowych rzędem rozmieszczonych otworów tarczy jest wsunięty poziomy sworznie dolnej części pionowej łącznikowej łaski (17) zakończonej z góry hakową końcówką (18) i łaska ta mieści się między równoległe do siebie usytuowanymi tarczami (6). Tarcze te w górnej części mają zachodzące na siebie uchwyty dołączenia kłódką.

(1 zastrzeżenie)



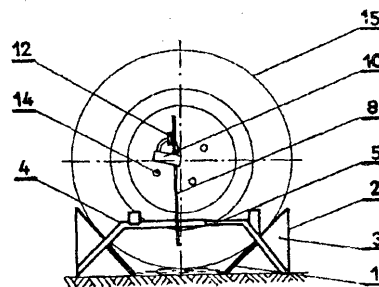
U1 (21) 97954 (22) 93 05 28 5(51) B60R 25/02

(75) Jędrzejczak Andrzej, Łódź; Kabza Michał, Łódź

(54) Urządzenie mechaniczne do zewnętrznego blokowania koła jezdnego

(57) Urządzenie ma kliny (2), podkładane pod koło jezdne, połączone ze sobą wzajemnie wsuwającymi się ramionami (4, 5) o pokrywających się otworach. W otworach tych jest umieszczona hakowa końcówka pionowej łącznikowej łaski (8) o otworach rozmieszczonych pionowo. Łaska ta poprzez jeden z otworów jest połączona kłódką (10) z jednym z otworów poziomego trzpienia (12) połączonego z kołem jezdnym.

(1 zastrzeżenie)



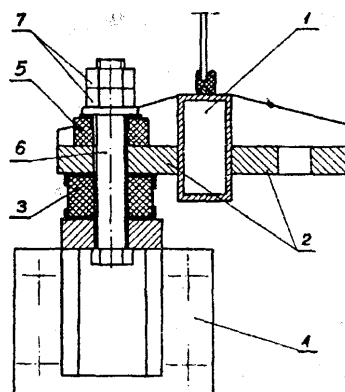
U1(21) 98072 (22) 93 06 11 5(51) B60R 27/00

(75) Stawowy Henryk, Koźmin

(54) Kabina do ciągnika rolniczego

(57) Przednia belka (1) ramy kabiny ma występ (2) przesunięty względem niej równoległe do osi podłużnej ciągnika i połączony za pośrednictwem śruby (6) i elementów sprężystych (3, 5) ze wspornikiem (4) przykręconym do konstrukcji ciągnika.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 98046 (22) 93 06 08 5(51) B60S 9/04

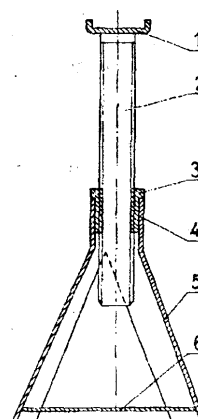
(71) Politechnika Świętokrzyska, Kielce

(72) Zdrodowski Stanisław

(54) Wspornik

(57) Wspornik tworzy nagwintowany trzpień nośny (2) zakończony wyoblona stópą (1) połączony gwintem z tuleją (3) osadzoną w rurze (4). Rura (4) posiada nacięcia wzdłuż tworzącej, a odgięte części rury stanowią nogi (5) wspornika i są połączone ze sobą łącznikiem w postaci płyty (6).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 98047 (22) 93 06 08 5(51) B60S 9/04

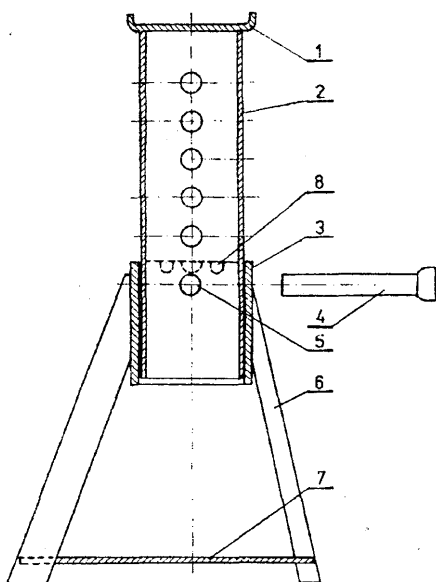
(71) Politechnika Świętokrzyska, Kielce

(72) Zdrodowski Stanisław

(54) Wspornik

(57) Wspornik o regulowanej wysokości tworzy rura nośna (2) z otworami cylindrycznymi po obu stronach osi zakończona wyobloną stopą (1) i osadzona suwliwie wtulei (3) mającej parę leżących naprzeciw siebie otworów (5). Otwory te służą do kojarzenia rury nośnej (2) z tuleją (3) na odpowiedniej wysokości za pomocą trzpienia (4). Do tulei (3) umocowane są co najmniej trzy nogi (6) połączone ze sobą w dolnej części łącznikiem w postaci płyty (7). Na górnej powierzchni tuleja (3) ma cylindryczne wyżłobienia (8) do ustalania położenia trzpienia (4).

(2 zastrzeżenia)



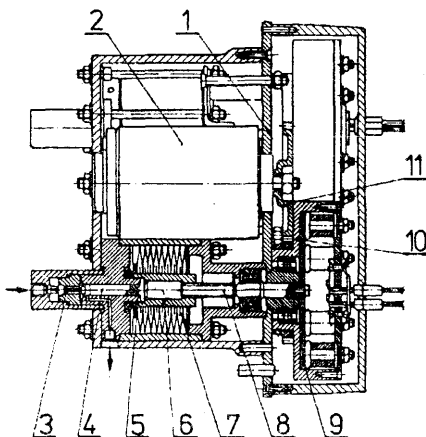
U1(21) 97957 (22) 93 05 28 5(51) B60T 8/32

(71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki, Kraków

(72) Grzegożek Witold

(54) Elektrohydrauliczny regulator poślizgu hamowania kół pojazdu

(57) Regulator ma zespoły regulacyjne, z których każdy posiada zawór odcinająco-zwrotny (3) oraz cylinderek z tłoczkiem (4), naciskany nakrętką (6) przekładni śrubowej o niesamohamownym gwincie.



Nakrętka (6) przekładni obciążona jest pakietem sprężyn talerzowych (7), a trzpień gwintowany (8) napędzany jest przez sprzęgło indukcyjne (9, 10) i przekładnię zębatą (11) od silnika elektrycznego (2). Moment każdego sprzęgła indukcyjnego (9, 10) sterowany jest sygnałem z elektronicznego układu przetwarzania, według sygnału czujnika prędkości obrotowej danego koła pojazdu.

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 98052 (22) 93 06 09 5(51) B62B 7/12

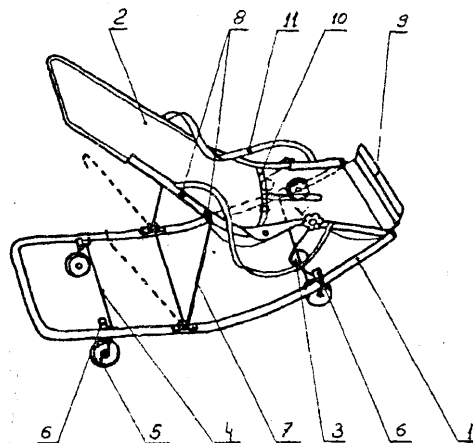
(75) Marchewka Elżbieta, Częstochowa

(54) Wózek-leżak

(57) Wzór dotyczy wielofunkcyjnego mebla specjalnego dla dzieci.

Wózek-leżak składa się z płóz (1) i siedziska (2) podpartego agrałkowymi sprężynami (3). Płozy (1) zaopatrzone są w wykorbione osie (4) z przymocowanymi do nich kółkami (5) jezdnyymi. W środkowej części płóz (1) zamocowany jest wspornik (7), ustalający położenie siedziska (2). Siedzisko (2) zaopatrzone jest w dwa pasy nośne (11).

(6 zastrzeżeń)



U1(21) 98073 (22) 93 06 11 5(51) B65D 59/06

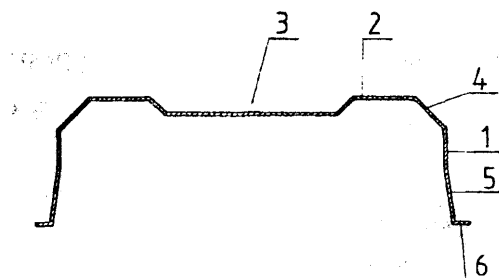
(71) M.O.L.-ROMGUM Fabryka Wyrobów Gumowych, Suchy Las

(72) Wiela Jan, Ławicki Roman

(54) Osłona zabezpieczająca uszczelkę rur ciśnieniowych

(57) Osłona charakteryzuje się tym, że jej górna, cylindryczna część (1) zwieńczona czaszą (2) zaopatrzona jest w środkowe, trapezowe zagłębienie (3) i obwodowe ścięcie (4). Drugostronnie, cylindryczna część (1) zakończona jest dolną częścią (5), która w przekroju ma kształt stożka ściętego. Dolna część (5) wyposażona jest w obwodową stopkę (6).

(1 zastrzeżenie)



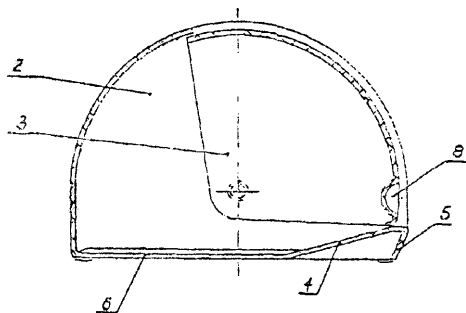
U1(21) 98037 (22) 93 06 08 5(51) B65D 85/36

(71) Rzepecki Krzysztof, Bydgoszcz; Welniński Jacek, Bydgoszcz; Piekarski Adam, Bydgoszcz
 (72) Rzepecki Krzysztof

(54) Pojemnik do przechowywania pieczywa

(57) Istota rozwiązania polega na tym, że komorę pojemnika tworzą dwa korpusy, zewnętrzny i wewnętrzny, połączone ze sobą rozłącznie przez zatrzaski, przy czym dno korpusu wewnętrznego (2) tworzy płaszczyzna podłogi (6), ściana (4) nachylona pod kątem $< 90^\circ$ oraz ściana (5) nachylona pod kątem $> 90^\circ$, obie w stosunku do płaszczyzny podłogi (6), natomiast pokrywa (3) zaopatrzona jest w trzpień mający postać stopniowanej powierzchni walcowej, z osiowym wzdłużnym wycięciem o krągłych wędziach skośnych.

(2 zastrzeżenia)



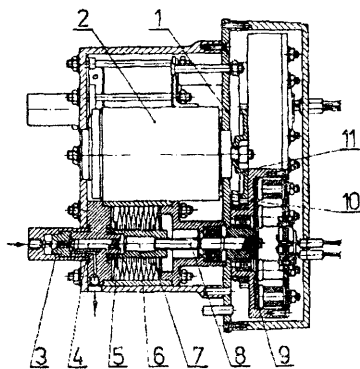
U1(21) 97987 (22) 93 06 01 5(51) B65F 1/02

(75) Laszczak Edward, Bielsko-Biała; Buczman Jacek, Bielsko-Biała

(54) Kosz uliczny

(57) Kosz uliczny ma podstawę (1), w której osadzony jest słup (2) zaopatrzony w poprzeczki (3, 4), z których co najmniej jedna ma zaczepy (5) do osadzenia pojemnika (6) oraz ma osłonę (7) mocowaną rozłącznie z poprzeczkami (3, 4). Pojemnik (6) jest połączony ze słupem (2) trzpieniem (12) umieszczonym w tulei i wzdłużnym otworze tylnej ściany pojemnika (6).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 100666 (22) 94 06 11 5(51) B65F 1/12

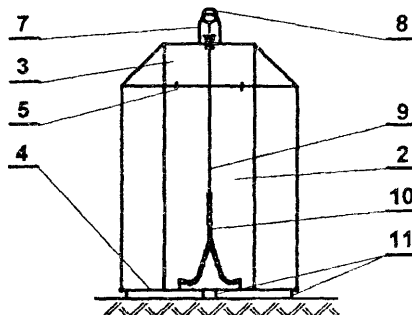
(71) Przedsiębiorstwo Handlowo-Produkcyjne IMPEX Sp. z o.o., Częstochowa
 (72) Sobczyk Jerzy

(54) Pojemnik na surowce wtórne, zwłaszcza na szkło i złom metalowy

(57) Pojemnik wykonany jest w kształcie graniastostupa zamkniętego od dołu podstawą (4), a od góry pokrywą (3) wyposażoną w hak (7) i mającą otwory. Wszystkie elementy pojemnika tj. boczne ściany (1) i (2), pokrywa (3) i podstawa (4) połączone są ze sobą rozłącznie. Podstawa (4), mocowana przegubowo do ścian jest dwudzielna i połączona jest z przesuwym uchwytem (8), który poprzez pręt (9) i przymocowane do podstawy (4) łańcuchy (10) zapewnia rozchylenie podstawy (4) przy rozładunku lub zamknięciu jej przy przenoszeniu i ustawieniu pojemnika w miejscu użytkowania.

sażoną w hak (7) i mającą otwory. Wszystkie elementy pojemnika tj. boczne ściany (1) i (2), pokrywa (3) i podstawa (4) połączone są ze sobą rozłącznie. Podstawa (4), mocowana przegubowo do ścian jest dwudzielna i połączona jest z przesuwym uchwytem (8), który poprzez pręt (9) i przymocowane do podstawy (4) łańcuchy (10) zapewnia rozchylenie podstawy (4) przy rozładunku lub zamknięciu jej przy przenoszeniu i ustawieniu pojemnika w miejscu użytkowania.

(1 zastrzeżenie)



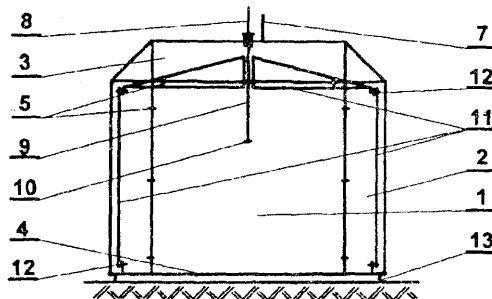
U1(21) 100667 (22) 94 06 11 5(51) B65F 1/12

(71) Przedsiębiorstwo Handlowo-Produkcyjne IMPEX Sp. z o.o., Częstochowa
 (72) Sobczyk Jerzy

(54) Pojemnik na surowce wtórne, zwłaszcza na makulaturę

(57) Pojemnik wykonany jest w kształcie graniastostupa zamkniętego od dołu dwudzielną podstawą (4), a od góry pokrywą (3) wyposażoną w hak (7) oraz otwory. Wszystkie elementy pojemnika tj. boczne ściany (1) i (2), pokrywa (3) i podstawa (4) połączone są ze sobą rozłącznie. Dwudzielna, uchylna podstawa (4), mocowana przegubowo do bocznych ścian (1) i (2) połączona jest z przesuwym uchwytem (8) za pośrednictwem pręta (9) ze stopką (10). Pręt (9) współpracuje z układem dźwigni, której ramiona (11) w skrajnych punktach połączone są ze sobą przegubami (12). Pionowe ramiona (11) w dolnej części połączone są również przegubowo z podstawą (4) uzależniając rozchylenie podstawy (4) od położenia przesuwego uchwyty (8).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 99150 (22) 93 11 26 5(51) B65G 1/16

(23) 93 06 09 INTERFASHION MIĘDZY-
 NARODOWE TARGI ŁÓDZKIE

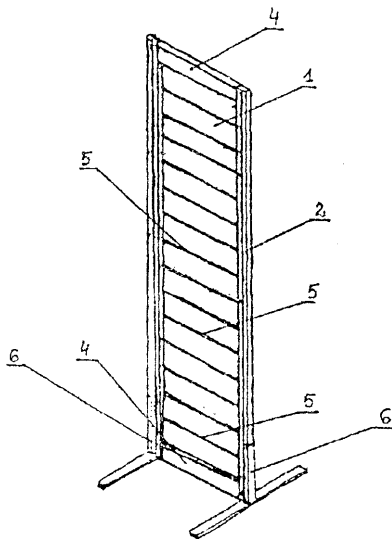
(71) Firma ZARUBA POLSKA Sp. z o.o., Łódź
 (72) Witkowski Sławomir Piotr, Zawadzki Marek

(54) Stelaż meblowy

(57) Stelaż meblowy zbudowany jest z ramowego elementu konstrukcyjnego (1) składającego się z listew pionowych (2), wewnątrz których znajduje się kształtownik metalowy i listew

poziomych (4). Listwy pionowe (2) mocowane są w stopy metalowe (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 99152 (22) 93 11 26 5(51) B65G 1/16

(23) 93 06 09 INTERFASHION MIĘDZY-
NARODOWE TARGI ŁÓDZKIE

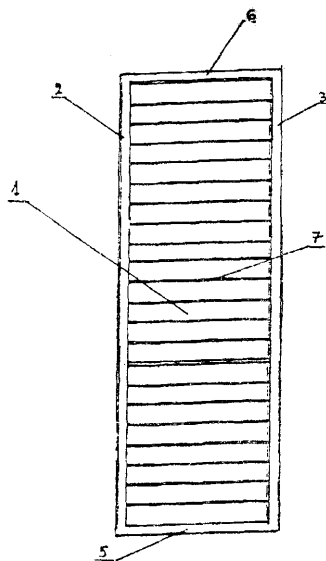
(71) ZARUBA POLSKA Sp. z o.o., Łódź

(72) Witkowski Sławomir Piotr, Zawadzki Marek

(54) Regał wystawienniczy

(57) Regał wystawienniczy stanowi złożone bocznymi listwami co najmniej dwa ramowe elementy konstrukcyjne (1) wypełnione prętami metalowymi (7) umieszczonymi symetrycznie w listwach pionowych (2) i (3) elementu konstrukcyjnego. Listwy pionowe (2) i (3) posiadają wewnątrz kształtownik metalowy. Listwy poziome dolne (5) stanowią podstawę regału.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98016 (22) 93 06 04 5(51) B65G 19/28

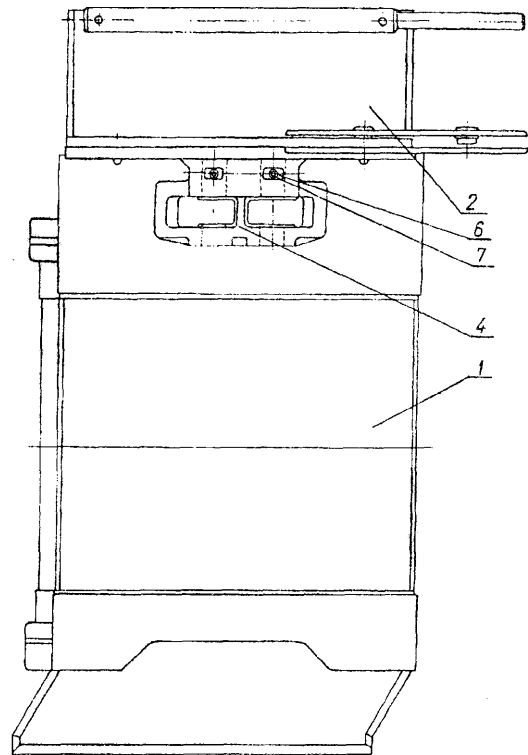
(71) GLINIK S.A. Fabryka Maszyn, Gorlice

(72) Dzik Kazimierz, Olszański Marek,
Tenerowicz Piotr

(54) Rynna z zastawką górniczego przenośnika
zgrzeblowego

(57) Rynna z zastawką górniczego przenośnika zgrzeblowego charakteryzuje się tym, że długość rynny (1) i zastawki (2) jest połową podziałki oddalenia sekcji obudowy górniczej. Każda zastawka (2) posiada jeden zaczep (4) listwy zębatki napędu kombajnu, który jest umieszczony środkowo, a w nim są wykonane dwa owalne otwory służące do założenia sworzni mocujących listwy.

(1 zastrzeżenie)

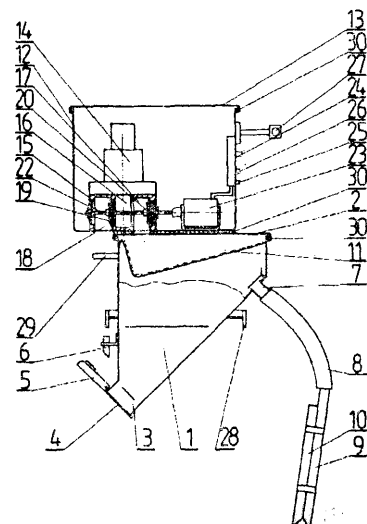


U1(21) 98053 (22) 93 06 09 5(51) B65G 53/66

(75) Ulrich Krzysztof, Świdnik

(54) Urządzenie do transportu granulatu

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że rozdzielacz powietrza ma korpus (15) z zamkniętym od dołu pionowym środkowym kanałem (16), którego wylot umieszczony jest w osi



ssącego zespołu (14), oraz z zamkniętym od góry pionowym bocznym kanałem (17) z wylotem skierowanym w kierunku filtra (11) i z zamkniętym od góry pionowym drugim bocznym kanałem (18) z wylotem skierowanym nazewnątrz górnego zbiornika (12).
(2 zastrzeżenia)

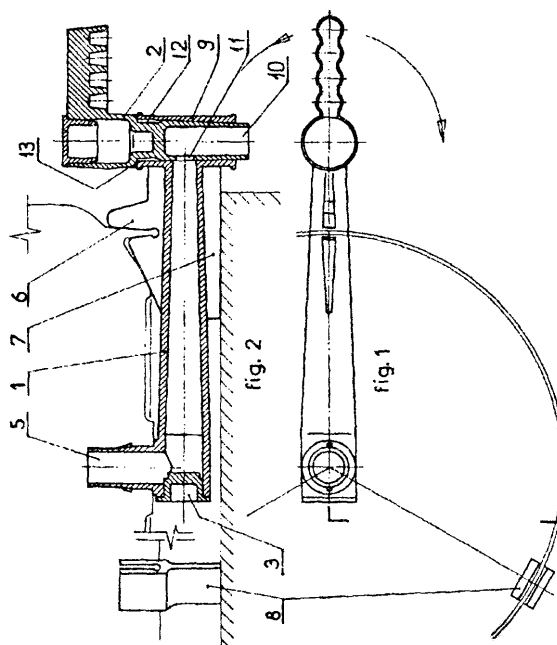
U1 (21) 98023 (22) 93 06 07 5(51) B67D 1/12

(71) POLSECRET Sp. z o.o., Wrocław

(72) Pabian Zbigniew

(54) **Kranik do czerpania piwa**

(57) Kranik do czerpania piwa ma korpus (1) ze stożkowym przelotowym gniazdem (9) o osi pionowej i kurek (2) o zewnętrznej powierzchni stożkowej, wewnątrz którego jest nieprzelotowy cylindryczny otwór (10) i otwór boczny (11), a ponadto boczna, górna część kurka (2) ma podcięcia (12) i płaszczyznę oporową (13) ograniczającą wciśnięcie kurka (2) w otwór gniazda (9).
(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1(21) 97966 (22)93 05 30 5(51) C02F 1/461

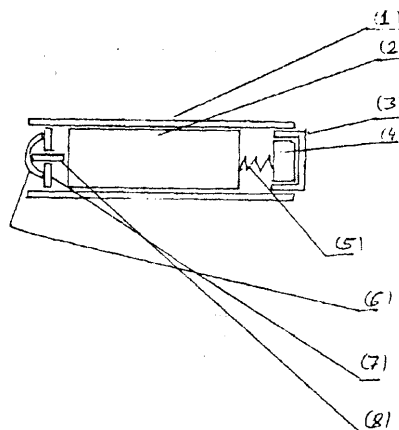
(75) Praxmayer Tadeusz, Kraków

(54) **Urządzenie do uzdatniania wody**

(57) Miniaturowe przenośne urządzenie do uzdatniania wody np. dla celów spożywczych, gospodarczych, tlenem oraz aktywnym srebrem wytwarzanym w procesie elektrolizy, ma postać pojemnika (1) zawierającego zasilające baterie (2), zamkniętego korkiem (3) z regulatorem przebiegu elektrolizy (4). Elektroda (6) otoczona jest przez ściankę pojemnika (1), która równocześnie stanowi drugą elektrodę.

Sprężyna (5) dociska baterie (2). Przez denko (7) przechodzi trzpień (8) łączący mechanicznie i galwanicznie elektrodę (6) z baterią (2).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1(21) 97989 (22) 93 06 01 5(51) E01D 19/10

(75) Niewiara Włodzimierz, Sosnowiec

(54) **Bariera ochronna**

(57) Bariera ochronna ma konstrukcję skręcaną. Ma ona szczeliny (3) w postaci zamkniętego kształtownika prostokąt-

nego wyposażonego przy końcach w kostki zaślepiające (4) z gwintowanymi otworami, w które wkręcane są wkręty (5) lub śruby mocujące szczeliny (3) do pasa górnego (1) i do pasa dolnego.

(5 zastrzeżeń)

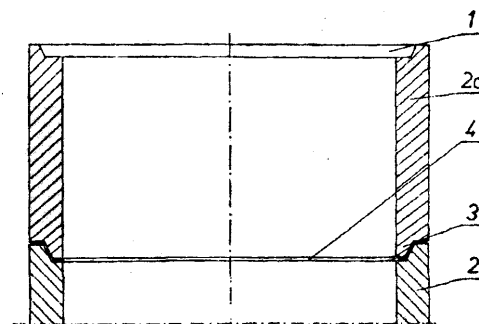
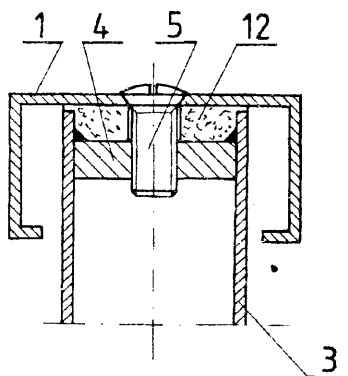


FIG. 1

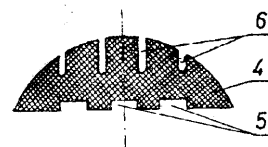


FIG. 2

U1(21) 97947 (22)93 05 28 5(51) E02D 17/20

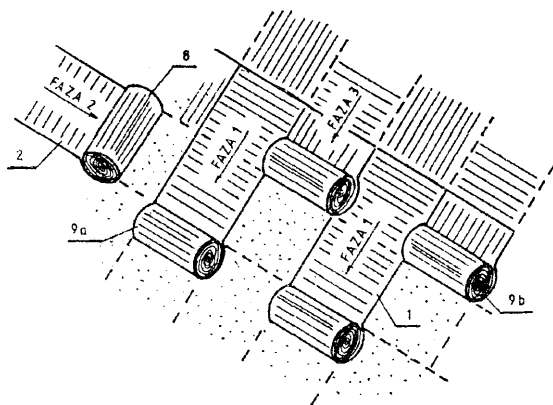
(71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa

(72) Wileński Piotr, Przygoda Mieczysław

(54) **Warstwa z materiałów geotekstylnych do wzmacniania podłoża pod budowlę inżynierskie**

(57) Warstwa wzmacniająca jest wykonana z pasów materiału geotekstynowego przepuszczalnego dla wody, ułożonych po przecznice (2) i podłużnie (1) i splecionych krzyżowo, przemien- nie prostym splotem typu płótna.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 98044 (22)93 06 09 5(51) E03B 3/16

(75) Jackowski Andrzej, Warszawa; Leopold Jan, Warszawa

(54) **Uszczelnienie studziennych kręgów betonowych**

(57) Uszczelnienie to, w studniach wodociagowych oraz w studzienkach do gromadzenia ścieków, stanowi odcinek sznura (4) z gumy niewulkanizowanej, dostosowany długością do średnicy wpustu (1) kolejnych kręgów (2, 2a), który to sznur w przekroju poprzecznym ma kształt odcinka koła, przy czym od strony płaskiej ma wzdłużne kanały prostokątne (5), zaś od strony łukowatej ma prostopadłe szczeliny (6).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 98070 (22) 93 06 11 5(51) E03C 1/01

(71) Marmite International-S.A., Poznań Zakrzewo

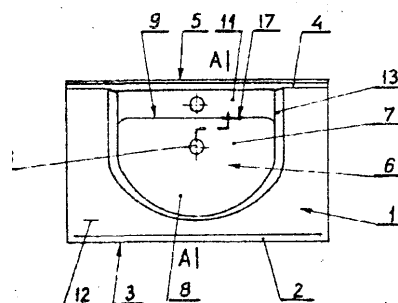
(72) Johansson Roger Stone-Oskar

(54) **Umywalka**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie poprawy funkcjonalności umywalki.

Umywalka zbudowana jest z płyty (1) zakończonej obrzeżem przednim (2) i ścianką pionową (4). W płycie (1) znajduje się zagłębienie (6) tworzące misę umywalki. Zagłębienie (6) ma w widoku z góry kształt prostokąta (7) z przystającym do dłuższego boku odcinkiem koła (8). Na obwodzie zagłębienia (6) poza obrzeżem (9) ściany tylnej zagłębienia (6) znajduje się obrzeże skośne (13). W części tylnej płyty (1) w obrębie zagłębienia (6) usytuowana jest półka płaska (11) położona poniżej powierzchni górnej (12) płyty (1).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 98071 (22) 93 06 11 5(51) E03C 1/01

(71) Marmite International-S.A., Poznań Zakrzewo

(72) Johansson Roger Stone-Oskar

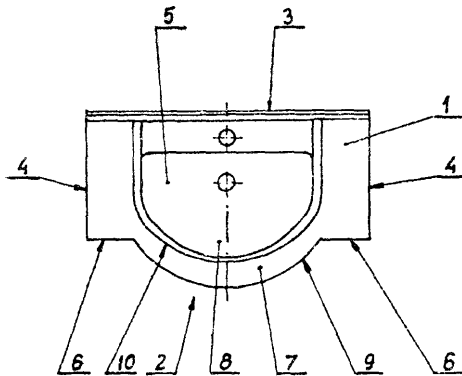
(54) **Umywalka**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem zwiększenia użyteczności umywalki.

Umywalka zbudowana jest z płaskiej płyty (1) i zagłębienia (5) w płycie (1) tworzącego misę. Płaska płyta (1) zawiera część przednią (2), bok tylny (3) przystający do ściany i części boczne (4) usytuowane prostopadłe do boku tylnego (3). Część

przednia (2) zbudowana jest z dwóch boków czołowych (6) położonych równoległe do boku tylnego (3) i przechodzących w część wypukłą (7) umiejscowioną w pobliżu części kołowej (8) zagłębienia (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100444 (22) 94 05 14 5(51) E03D 1/05

(71) Ryżak Andrzej, Olawa

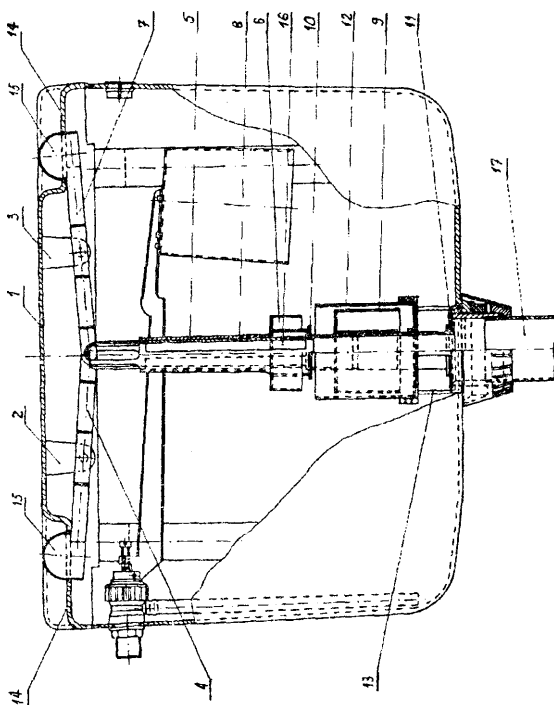
(72) Ryżak Andrzej, Piątek Stanisław

(54) Spłuczka **dwuzakresowa**

(57) Spłuczka przeznaczona jest do dozowania wody według potrzeb.

Spłuczka charakteryzuje się tym, że pokrywa (1) od strony wewnętrznej ma wsporniki (2) i (3). Do wspornika (2) zamocowana jest przegubowo dźwignia (4) połączona z rurą przelewową zewnętrzną (5) z pływakiem (6). Do wspornika (3) zamocowana jest przegubowo dźwignia (7) połączona z rurą przelewową wewnętrzną (8) z pływakiem (9), która ma górną uszczelkę (10) i dolną (11). Zbiornik przelewowy (12) zamocowany jest w gnieździe zaworu (13). Pokrywa (1) w narożnikach przedniej części ma wgłębienia (14) z łukowo wyprofilowanymi ściankami bocznymi, przy czym we wgłębieniach tych są otwory, w których umieszczone są przyciski (15) w kształcie kopuły, którymi zakończone są z jednej strony dźwignie (4) i (5).

(3 zastrzeżenia)



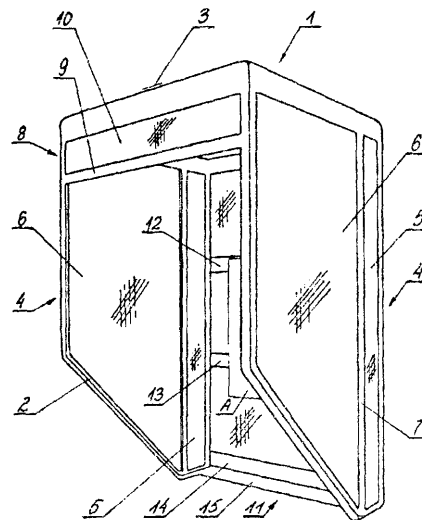
U1(21) 100543 (22) 94 05 25 5(51) E04H 1/14

(75) Januszkiewicz Marek, Szczecin

(54) Półkabina telefoniczna

(57) Półkabina ma klatkę nośną (1) wykonaną z wzdłużnych kształtowników (2), które wyznaczają i ograniczają powierzchnie dachu, ścian bocznych, ściany tylnej i niepełnej ścianki przedniej. Klatka ta ma kształt prostopadłościanu zespolonego od dołu z niesymetryczną pryzmą, przy czym dwusegmentowe ściany boczne (4) mają pionowe słupki usztywniające (7). Niepełna przednia ścianka (8) utworzona jest natomiast między poziomą listwą usztywniającą (9), a górną częścią klatki nośnej. Ściana tylna (11) ma dwie poziome wewnętrzne listwy usztywniające (12, 13) i na listwach tych zawieszony jest aparat telefoniczny (A).

(5 zastrzeżeń)



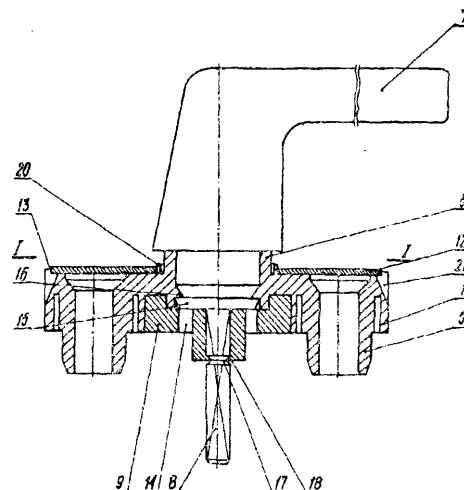
U1(21) 97946 (22) 93 05 28 5(51) E05B 1/02

(71) METALPLAST Fabryka Elementów
Wypożyczenia Budownictwa, Złotów

(72) Konaszewski Krzysztof

(54) Klamka, zwłaszcza do stolarki okiennej

(57) W klamce okrągła sprężysta tarcza (9) ma dwa trapezowe występy na obwodzie, a uchwyt (7) jest zakończony ściętym stożkiem (15), którego podstawa blokowana jest przez ścięty pierścień (16) wykonany wewnątrz otworu osady (1).



Kwadratowy trzpień (8) uchwyty (7) ma na obwodzie rowek (17), w który wchodzi blokujący występ (18) wykonany na zakończeniu okrągłej sprężystej tarczy (9). Obsada (1) ma kształt zbliżony do prostopadłościanu o podstawie prostokąta i zaokrąglonych narożach, którego dłuższe boki w przekroju mają kształt łukowy i na zewnątrz wokół tulei (6) wystaje z niej porożcinany sprężysty pierścień (20) działający rozprężnie, na którym osadzona jest pokrywa maskująca (12) o kształcie obsady (1) wciśnięta w jej wgłębienie (13). Wewnętrzne żebra obsady (1) rozmieszczone są od czopów mocujących (5) równoległe do jej osi symetrii.

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 97981 (22) 93 06 02 5(51) E05B 1/04

(75) Ziuziański Krzysztof, Kraków

(54) Tarcza do stolarki budowlanej

(57) Tarcza charakteryzuje się tym, że ma odstającą część (1), z główną powierzchnią zewnętrzną (3) oraz, że na obwodzie tej części (1) znajduje się kołnierz (2) z powierzchnią przylegania (4). Powierzchnie (3 i 4) są równoległe do siebie.

(1 zastrzeżenie)

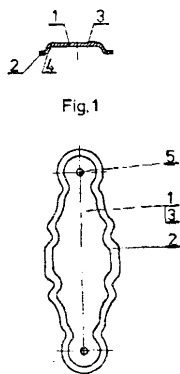


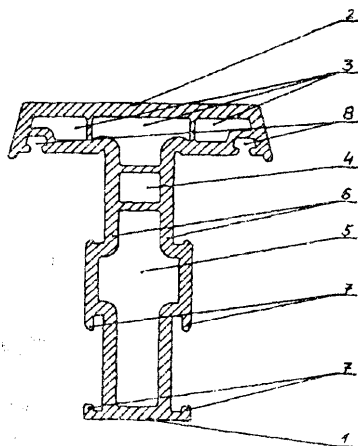
Fig. 2

U1(21) 98000 (22) 93 06 02 5(51) E06B 3/00

- (71) MONTEX Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Montażowe, Lublin
 (72) Nowakowski Romuald, Skrzypek Marek, Musierowicz Wojciech, Łukasik Maciej

(54) Szczelbina (szpros) drzwi balkonowych

(57) Szczelbina (szpros) drzwi balkonowych charakteryzuje się teowym profilem i posiada układ komór izolacyjnych (3),



komorę izolacyjną środkową (4) i komorę izolacyjną wewnętrzną (5). Boczne ścianki (6) tworzą symetryczne dwa układy profili ceowych zakończonych zaczepami mocującymi (7).

(1 zastrzeżenie)

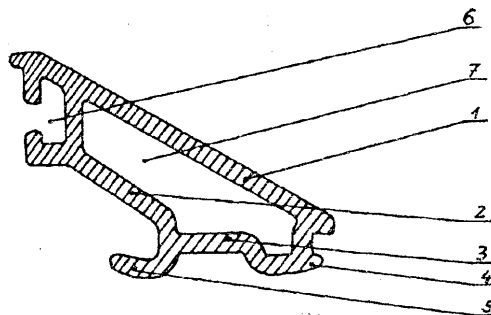
U1(21) 98001 (22) 93 06 02 5(51) E06B 3/20

- (71) MONTEX Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Montażowe, Lublin
 (72) Nowakowski Romuald, Skrzypek Marek, Musierowicz Wojciech, Łukasik Maciej

(54) Listwa szkląca

(57) Listwa szkląca ma ściankę zewnętrzną (1) oraz ściankę wewnętrzną (2) i ramię podstawy (3), które wyposażone jest w zatrzaski mocujące (4) i (5). Ścianka zewnętrzna (1) usytuowana jest pod kątem ostrym do ramienia podstawy (3), a ścianka wewnętrzna (2) jest równoległa do ścianki zewnętrznej (1). Po między ściankami i ramieniem podstawy (3) jest komora izolacyjna (7). W górnej części ścianki zewnętrznej (1) usytuowana jest komora mocująca (6) uszczelki szklącej.

(1 zastrzeżenie)

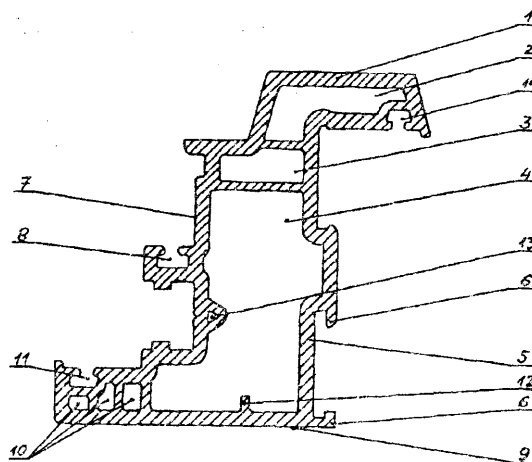


U1 (21) 98002 (22) 93 06 02 5(51) E06B 3/20

- (71) MONTEX Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Montażowe, Lublin
 (72) Nowakowski Romuald, Skrzypek Marek, Musierowicz Wojciech, Łukasik Maciej

(54) Skrzydło okiennie-drzwiowe

(57) Skrzydło okiennie-drzwiowe ma w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do litery S i posiada komory izolacyjne



zewnątrzną dolną (3) i górną (2) oraz usytuowaną równolegle do komory (3), komorę izolacyjną główną (4), komory izolacyjne wewnętrzne (10) oraz komorę (11) uszczelnienia wewnętrznego.

Ścianka boczna dolna (7) posiada komorę (8) uszczelnienia środkowego. Komora izolacyjna główna (4) ma ogranicznik prosty (12) usytuowany na ścianie wewnętrznej (9), ścianki boczne górne (5) tej komory posiadają zaczepy mocujące (6).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 98003 (22) 93 06 02 5(51) E06B 3/20

(71) MONTEX Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Montażowe, Lublin

(72) Nowakowski Romuald, Skrzypek Marek,
Musierowicz Wojciech, Łukasik Maciej

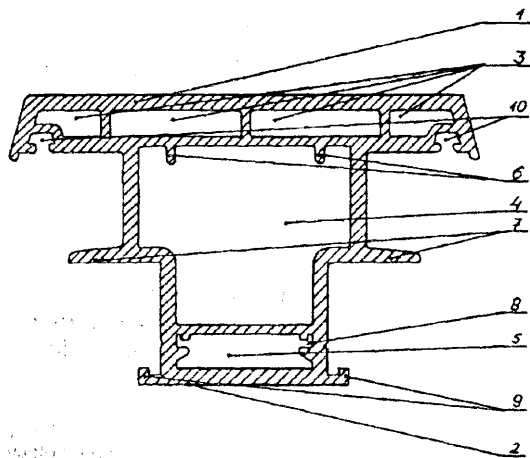
(54) Słupek stały okiennie-drzwiowy

(57) Słupek stały okiennie-drzwiowy ma w przekroju profil teowy, którego górne ramię tworzą komory izolacyjne zewnętrzne (3), zaś dolne ramię tworzy komora izolacyjna główna (4) oraz komora izolacyjna wewnętrzna (5).

Ścianka wewnętrzna (2) wyposażona jest w ograniczniki (9). Komora izolacyjna główna (4) posiada w górnej części ograniczniki stałe (6), a w dolnej części wycięcia, których boczne ramiona tworzą listwy (7) uszczelnienia środkowego.

Komora izolacyjna wewnętrzna (5) posiada występy tworzące kanały osadcze (8) wkrętów.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98004 (22) 93 06 02 5(51) E06B 3/20

(71) MONTEX Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Montażowe, Lublin

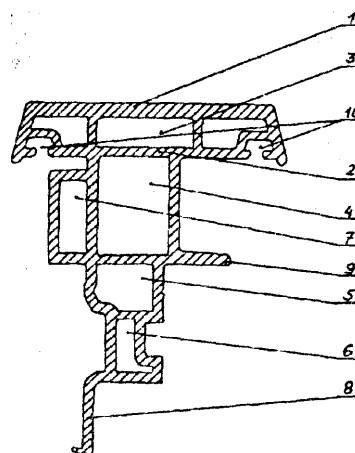
(72) Nowakowski Romuald, Skrzypek Marek,
Musierowicz Wojciech, Łukasik Maciej

(54) Słupek ruchomy okiennie-drzwiowy

(57) Słupek ruchomy okiennie-drzwiowy posiada komory izolacyjne zewnętrzne (3), komorę izolacyjną główną (4), komorę osadzania wkrętów (5), komorę izolacyjną wewnętrzną (6) oraz komorę uszczelnienia (7), usytuowaną równolegle do komory izolacyjnej głównej (4).

Ścianki wewnętrzne (2) są równoległe do ścianki elewacyjnej (1). W górnym narożu komory izolacyjnej głównej (4) usytuowana jest listwa (9) uszczelnienia środkowego, a w dolnym narożu komory izolacyjnej wewnętrznej (6) usytuowana jest listwa maskująca (8).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98005 (22) 93 06 02 5(51) E06B 3/20

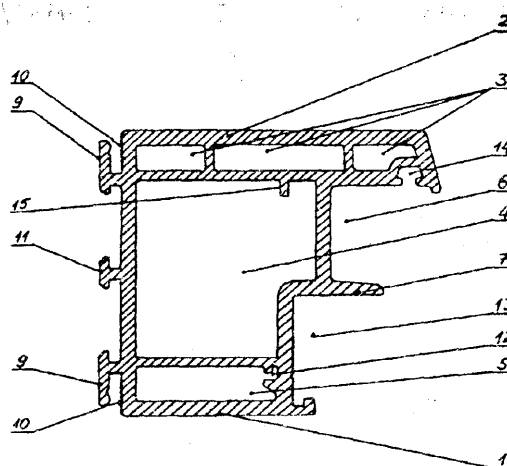
(71) MONTEX Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Montażowe, Lublin

(72) Nowakowski Romuald, Skrzypek Marek,
Musierowicz Wojciech, Łukasik Maciej

(54) Rama okiennie-drzwiowa

(57) Rama okiennie - drzwiowa ma w przekroju poprzecznym ścianki wewnętrzne (1) usytuowane równoległe do ścianki elewacyjnej (2) tworząc komory izolacyjne zewnętrzne (3). W środkowej części ramy usytuowana jest główna komora izolacyjna (4), a równoległe do niej komora izolacyjna wewnętrzna (5). Nad komorą izolacyjną główną (4) usytuowany jest kanał odwodniający (6), którego prawa ścianka stanowi listwę (7) uszczelnienia środkowego. W dolnych narożach podstawy usytuowane są zatrzaski teowe (9) oraz grzebienie łączeniowe (10), natomiast w górnej części komory izolacyjnej wewnętrznej (5) są występy tworzące kanał osadczy (12) wkrętów.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98066 (22) 93 06 09 5(51) E06B 7/10

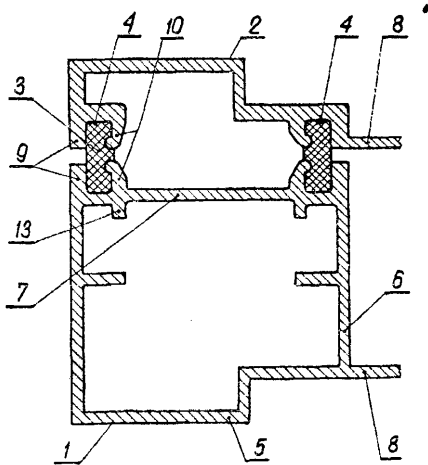
(75) Stadnicki Tadeusz, Świdnica

(54) Element konstrukcyjny metalowej stolarki
budowlanej z termoizolacją

(57) Element konstrukcyjny składa się z dwóch profilowych listew - wysokiej (1), z korpusem o przekroju skrzynkowym i niskiej (2), połączonych ze sobą dwiema równoległymi listwami

termoizolacyjnymi (3), zamocowanymi w korytkowych gniazdach (4). Gniazda te utworzone są przez proste półki oporowe (9) i od wewnątrz, półki dociskowe (10), zakończone wystającym do wnętrza korytkowego gniazda (4) wzdłużnym garbkim. W wysokiej listwie profilowej (1) proste półki oporowe (9) stanowią przedłużenie bocznych ścianek (6) jej korpusu, a na wewnętrznej ścianie (5) korpusu pod półkami dociskowymi (10) usytuowane są wewnętrzne żebra podporowe (13).

(1 zastrzeżenie)



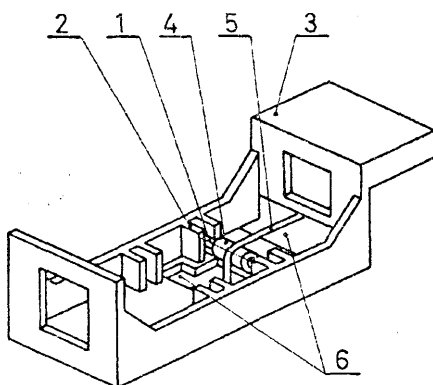
U1(21) 97978 (22) 93 06 02 5(51) E06B 9/58

(75) Langner Krzysztof, Łódź

(54) Prowadzenie linek ściągających przesłonę okienną

(57) Prowadzenie linek ściągających przesłonę okienną zawiera kształtownik osadczy z bolcem (1), na który może być nałożona z pewnym luzem rurka (4). Bolec (1) jest osadzony w naprzeciwległych gniazdach (2) osadczych. Usytuowanie bolca (1) skutecznie zabezpiecza linkę ściągającą i kształtownik osadczy przed nadmiernym zużyciem.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 97959 (22) 93 05 28 5(51) E21C 11/22

(71) RYDUŁTO WY Kopalnia Węgla Kamiennego, Rydułtowy

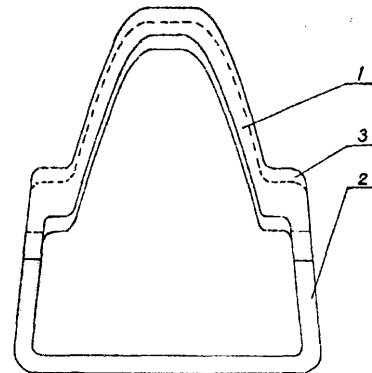
(72) Cieślak Paweł, Bywalec Andrzej, Rygiel Tadeusz, Madaj Andrzej, Sklorz Manfred

(54) Strzemię obudowy

(57) Strzemię posiada część górną (1) w kształcie odwróconej litery V, pochylonej w płaszczyźnie pionowej, w stosunku do części dolnej (2), o kąt odpowiadający krzywiznie płaszczyzny

łuku obudowy w miejscu łączenia profili. Część dolna (2) ma kształt trapezu otwartego od góry, przechodzącego w część górną (1) poprzez karby (3) symetryczne względem podłużnej osi symetrii. Strzemię zakładane jest na łączone profile i zabezpieczane przed przesunięciem za pomocą klina wbijanego pomiędzy część górną (1), a profil.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97998 (22) 93 06 02 5(51) E21D 21/00

(71) CZĘSTOCHOWA Zakłady Budowy Maszyn i Górnictwa S.A., Kłobuck

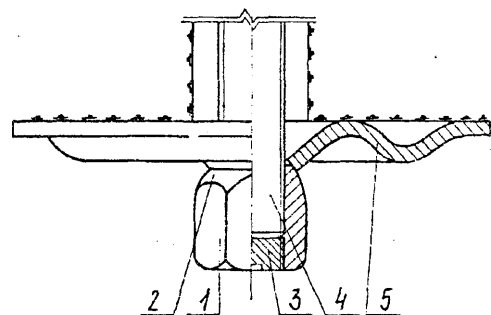
(72) Maślanka Marian, Wosik Tadeusz

(54) Nakrętka wysoka żerdzi kotwiowej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zabudowy żerdzi kotwi wklejanej o wstępnie ustalonym momencie obrotowym.

Nakrętka żerdzi charakteryzuje się tym, że na przeważającej części wysokości ma kształt sześciokąta (1), a część pozostała wykonana jest w postaci czołowo ściętej czaszy kulistej (2), natomiast wewnątrz ma wkręcony korek stabilizacyjny (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97968 (22) 93 06 01 5(51) E21F 5/14

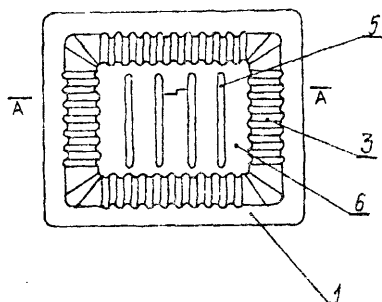
(71) ŚWIT Chemiczna Spółdzielnia Pracy, Radom

(72) Siczek Zofia, Siczek Krzysztof, Giza Marianna, Kurasiewicz Stanisław, Lisiewska Zofia, Lebecki Kazimierz, Cybulski Krzysztof

(54) Pojemnik do zapór wodnych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik z tworzywa sztucznego mający zastosowanie w górnictwie węgla kamiennego, służący do hamowania wybuchów pyłu węglowego. Pojemnik charakteryzuje się tym, że zbiornik ma falistą powierzchnię boczną (3) w postaci promieni. Powierzchnia dna (6) posiada wzmacniające profile (5). Pojemnik ma pokrywę, której powierzchnia zawiera profile żebrze.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 98020 (22)93 06 07 5(51) E21F 13/08

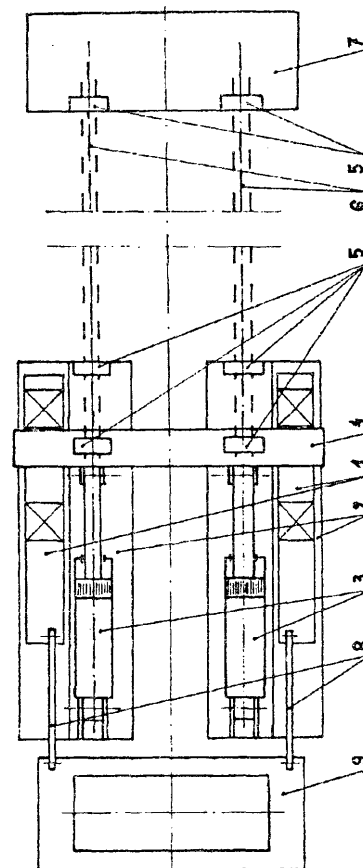
(71) Katowicki Holding Węglowy S.A.
WIECZOREK Kopalnia Węgla
Kamionnego, Katowice

(72) Wyrutki Gerard, Jęsień Tadeusz, Bednarczyk
Romuald, Gajos Stanisław, Kostka Ernest,
Urbaś Marek

(54) Urządzenie do osiowego przesuwania
przełożnika przyścianowego

(57) Urządzenie posiada dwie płyty podpodestowe (2), na których umocowane są od wewnętrznej strony podestu (1) cylindry siłowników hydraulicznych (3). Tłoczyska siłowników (3) przymocowane są do belki pchającej (4) umiejscowionej za przednimi podporami podestu (1). Płyty podpodestowe (2) oraz belka pchająca (4) posiadają uchwyty (5) do połączenia łańcuchów (6) belki kotwiącej (7). Podest (1) wyposażony jest wciągna (8) do połączenia ze stacją zwrotną (9) przełożnika taśmowego.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

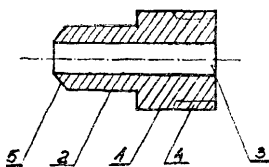
U1(21) 97975 (22) 93 06 02 5(51) F02M 1/04

(75) Ćmiel Jan, Bukowno

(54) Dozownik mieszanek płynno-gazowych

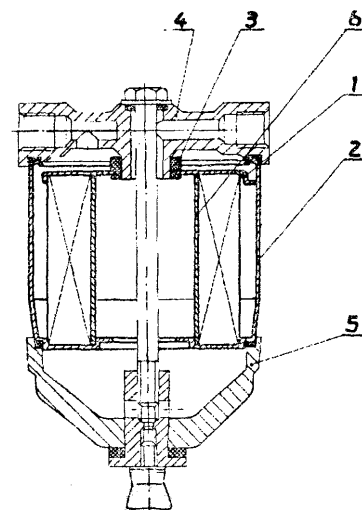
(57) Dozownik pozwala na dozowanie mieszanek płynno-gazowych do silników spalinowych bez konieczności demontażu filtra powietrza. Dozownik ma kształt tulei cylindrycznej o dwóch różnych średnicach zewnętrznych (1), (2) i jednej średnicy wewnętrznej (3).

(1 zastrzeżenie)



(54) Wkład puszkowy filtra paliwa

(57) Wkład puszkowy filtra paliwa charakteryzuje się tym, że w otworze pokrywy (1) obudowy (2) umieszczona jest pierścieniowa gumowa uszczelka (3), przylegająca ściśle wewnętrznej



U1(21) 98019 (22) 93 06 04 5(51) F02M 5/02

(71) Spitalniak Aleksander, Ostrów Wlkp

(72) Spitalniak Aleksander, Zielonka Henryk,
Sobała Wiesław

cylicydryczną powierzchnią do zewnętrznej walcowej powierzchni środkowej części korpusu (4) oraz posiadająca na zewnętrznej poboczniczy rowek, w którym osadzone jest ciasno obrzeże pokryw (1), a ponadto że znajdujący się w dnie obudowy (2) otwór spływowy oddzielanej do odstożnika (5) wody ma średnicę zbliżoną do połowy średnicy usztywniającej rurki (6).

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 98059 (22) 93 06 11 5(51) F02M 29/00

(71) POLMO SHL Fabryka Samochodów
Specjalizowanych im. Ks. St. Staszica, Kielce

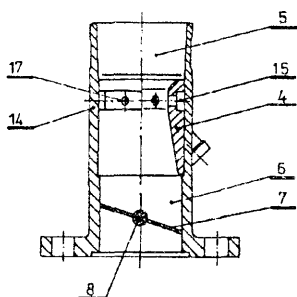
(72) Miernik Andrzej, Rudkowski Marek,
Chojnacki Stanisław, Szymański Tomasz

(54) Mieszalnik gazu silnika spalinowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zasilania paliwem gazowym silnika spalinowego.

Mieszalnik gazu utworzony jest z króćca zasilającego połączonego z korpusem (14), w którym znajduje się zwężka (4) i przepustnica (7). Króciec zasilający ma otwór, w którym osadzono iglicę do regulacji ilości gazu doprowadzanego do wnętrza korpusu (14).

(1 zastrzeżenie)



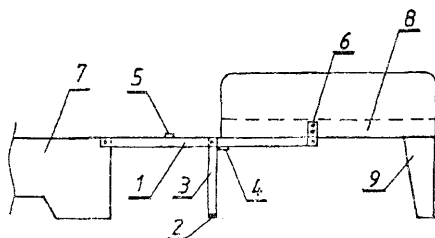
U1(21) 98015 (22) 93 06 03 5(51) F16B 1/00
A47C 1/00

(75) Kaczmarek Tadeusz, Poznań

(54) Mechanizm dźwigniowy do foteli rozkładanych

(57) Mechanizm dźwigniowy do foteli rozkładanych stanowi para wyposażonych w przegubowe łączniki płaskownikowe (6) elementów korbowych (1), obrotowo połączonych ze stanowiącą podstawę fotela nieprzesuwną skrzynią (7) oraz z ramą (8) siedziska fotela. Każdy z pary elementów korbowych (1) ma postać rurki o przekroju kwadratowym i jest dodatkowo wyposażony w obrotowo zamocowany i zakończony stopką (2) wspornik (3), również w postaci rurki o przekroju kwadratowym oraz we dwa, usytuowane na dwóch poziomych bokach elementu korbowego (1) ograniczniki (4 i 5) ruchu wspornika (3), dopuszczające jego obrót w przedziale kątowym od 0 do około 100°. Wspornik (3) oraz przegubowy łącznik płaskownikowy (6) są usytuowane odpowiednio na niewidocznym i widocznym boku pionowym elementu korbowego (1).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97976 (22) 93 06 02 5(51) F16H 3/44

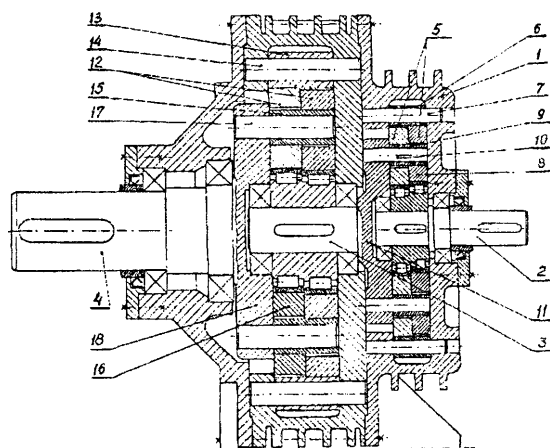
(71) STĄPORKÓW Zakłady Urządzeń
Kotłowych, Stąporków

(72) Paliga Jerzy, Marczyński Piotr, Nawrocki
Maciej, Filipczak Józef, Wiśniewski Andrzej

(54) Przekładnia cykloidalna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wielostopniowa obiegowa przekładnia cykloidalna. Przekładnia ma trzyczęściową obudowę (1), w której ułożyskowany jest wał napędzany (2), wał pośredni (3) i wał wyjściowy (4). Na wale napędzanym (2) i wale pośrednim (3) osadzone są mimośrodowo i przeciwległe po dwa koła obiegowe (5) i (12) o uzębieniu zewnętrznym cykloidalnym. Koła obiegowe (5) zazębiają się z rolkami (6) osadzonymi obrotowo na trzpieniach (7) połączonych sztywno z obudową (1), a koła obiegowe (12) drugiego stopnia zazębiają się z rolkami (13) na trzpieniach (14) osadzonych w obudowie (1). Koła obiegowe (5) poprzez tulejki (9) i trzpień (10) sprzężone są z wałem pośrednim (3). Koła obiegowe (12) drugiego stopnia poprzez tulejki (15) i trzpień (17) sprzężone są z wałem wyjściowym (4).

(1 zastrzeżenie)



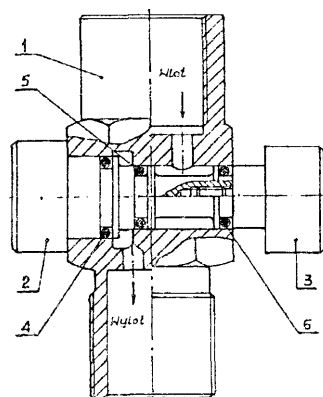
U1(21) 97964 (22) 93 05 31 5(51) F16K 3/24

(71) Zakład Doskonalenia Zawodowego,
Katowice

(72) Pauluk Juiusz, Sobczyński Jerzy, Oczo
Stanisław, Adamus Andrzej

(54) Zawór regulacyjny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ograniczania bezcelowego wypływu wody, zwłaszcza w bateriach wannowych i umywalkowych.



Zawór składa się z korpusu (1), tłoczka (2), czopa (3) oraz oringów (4), (5) i (6). Otwieranie bądź zamykanie przepływu cieczy następuje w rezultacie osiowego przesunięcia zespołu tłoczka.

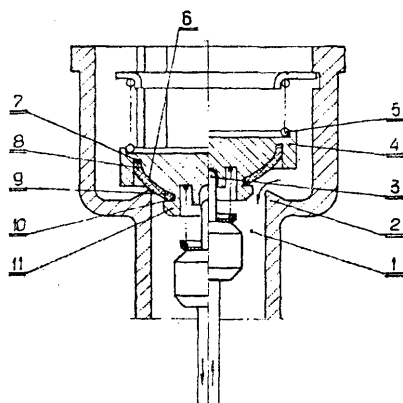
(1 zastrzeżenie)

U1(21) 97965 (22) 93 05 31 5(51) F16K 47/08

- (71) PREDOM TERMET Zakłady
Zmechanizowanego Sprzętu Domowego,
Świebodzice
(72) Kościelniak Jan, Baryski Tadeusz
(54) Zawór zamykająco-regulujący do gazowych
grzejników wody przepływowej

(57) Zawór regulująco-zamykający ma komorę przepływu gazu (1), wewnątrz której znajduje się kryza obwodowa oraz popychacz sterujący (3) z osadzonym na nim kształtowym grzybkim dławicym (4). Do wycinka czaszy kulistej (6) przylega płat uszczelki elastycznej (8) umieszczony od zewnątrz w pierścieniowym podtoczeniu (7), zaś poprzez otwór (9) osadzony jest w rowku (10) tworząc jednolite spójny dławik kształtowy (11).

(1 zastrzeżenie)

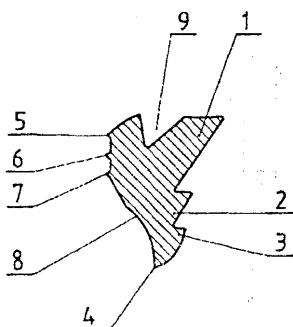


U1(21) 98068 (22) 93 06 11 5(51) F16L 21/025

- (71) M.O.L.-ROMGUM Fabryka Wyrobów
Gumowych, Suchy Las
(72) Wiele Jan, Ławicki Roman
(54) Elastyczny pierścień uszczelniający do rur
ciśnieniowych

(57) Pierścień charakteryzuje się tym, że ma wewnętrzną część wyposażoną w trzy wargi uszczelniające (1, 2, 3). Jeden z boków dolnej wargi (3) ma postać łuku zakończonego występem (4), który stanowi dolne uszczelnienie zewnętrznej części pierścienia. Górne uszczelnienie zewnętrznej części pierścienia stanowią trzy obwodowe wypusty (5, 6, 7) połączone z dolnym występem (4) profilowaną płaszczyzną (8).

(1 zastrzeżenie)

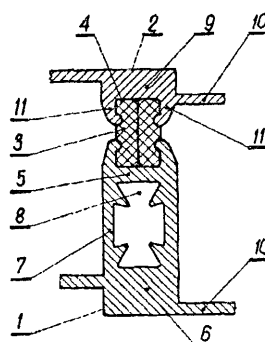


U1(21) 98067 (22) 93 06 09 5(51) F16S 1/02

- (75) Stadnicki Tadeusz, Świdnica
(54) Element konstrukcyjny aluminiowej stolarki
budowlanej z termoizolacją

(57) Element konstrukcyjny składa się z dwu profilowych listew - skrzynkowej (1) i płaskiej (2), połączonych ze sobą wkładką termoizolacyjną (3), osadzoną w wykonanych w obu profilowych listwach (1) i (2) korytkowych gniazdach (4). Gniazda te utworzone są przez obejmujące je z obu stron półki dociskowe (11) o przekroju zweźającym się ku ich zewnętrznej krawędzi, posiadające przy tej krawędzi skierowany do wnętrza korytkowego gniazda (4) wzdłużny garbek, przy czym w profilowej listwie skrzynkowej (1) półki dociskowe (11) stanowią przedłużenie jej ścianek bocznych (7). Wkładka termoizolacyjna (3) składa się z dwóch jednakowych części, zestawionych symetrycznie w jedną całość i wspólnie zaciśniętych w korytkowych gniazdach (4).

(2 zastrzeżenia)

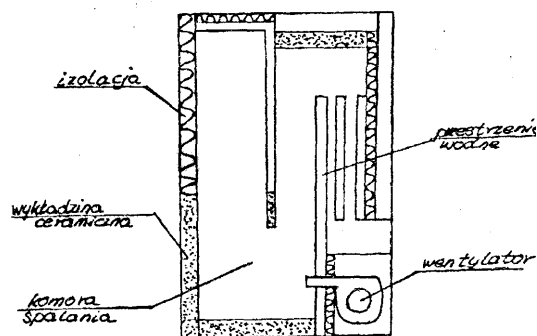


U1(21) 98021 (22) 93 06 07 5(51) F23B 7/00

- (75) Zalewski Janusz, Elbląg; Czuba Aleksander,
Elbląg
(54) Kocioł do spalania biomasy

(57) Kocioł służy do spalania słomy i innej biomasy w formie sprasowanej. Zamontowany przy kotłowni nadmuchu umożliwia dopływ powietrza potrzebnego do spalania. Paliwo umieszczane jest w komorze spalania. Wykładzina ceramiczna zabezpiecza palenisko przed działaniem wysokiej temperatury.

(2 zastrzeżenia)



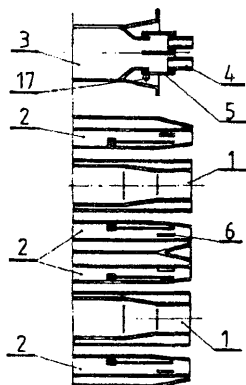
U1(21) 98048 (22) 93 06 08 5(51) F23D 1/04

- (71) WROCLAW S.A. Zespół Elektrociepłowni,
Wrocław; RAFAKO S.A. Fabryka Kotłów,
Racibórz
(72) Starnawski Wacław, Jędrusik Jan, Ciasnocha
Czesław, Kuraś Jakub Franciszek, Tomasz
Damian, Wala Tadeusz

(54) Palnik pyłowy, zwłaszcza dla kotłów energetycznych

(57) Palnik zawiera dysze pyłowe (1) rozmieszczone w centralnej części palnika oraz dysze powietrzne (2, 3) usytuowane nad i pod dyszami pyłowymi (1). Palnik charakteryzuje się tym, że ma dodatkowe dysze powietrzne (3) wyposażone w dwie pary kierownic (4, 5) osadzonych obrotowo na wałkach (17), zaś dysze powietrzne (2) usytuowane przy dyszach pyłowych (1) są dzielone i wyposażone w kierownice (6) osadzone na obrotowym wałku. Kierownice (4, 5) w dodatkowych dyszach powietrznych (3) są usytuowane posobnie jedne wewnątrz drugich.

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 98069 (22)93 06 11 5(51) F25D 11/00

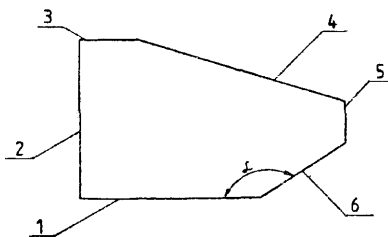
(71) JBG Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowo-Handlowe,
Wodzisław Śląski

(72) Brzózka Jacek, Kozioł Andrzej, Kaczmarczyk
Jacek

(54) Lada chłodnicza

(57) Lada posiada dolną komorę, która ma w przekroju poprzecznym kształt sześcioboku o stosunku pionowego boku (2) do podstawy (1) - 0,88, pionowego boku (5) do podstawy (1) - 0,24, a poziomej półki (3) do podstawy (1) - 0,32. Ukośna płaszczyzna (6) tego sześcioboku styka się z podstawą (1) pod kątem od 136° do 147°. Pozioma półka (3) stanowiąca podstawę pod wyjmowane z lady produkty, jest wykonana z elastycznego materiału i jest jednostronnie ożebrowana. W układ chłodzenia lady włączony jest układ rozmrażania, w którym rurka doprowadzająca gorące pary pod ciśnieniem, włączona jest w obieg pomiędzy parownikiem, a rozprężnym zaworem.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 97967 (22) 93 05 30 5(51) F41C 3/04

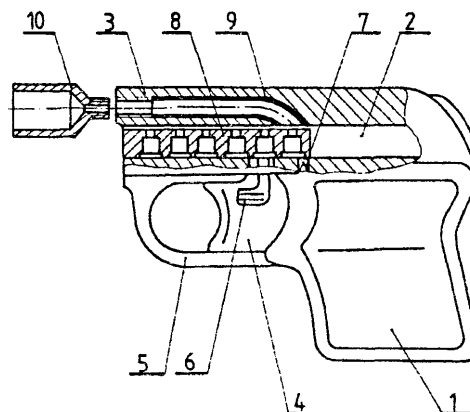
(75) Mateja Alfred, Radwanice

(54) Pistolet startowy

(57) Pistolet startowy zawiera magazynek (8) z nabojami umieszczony w komorze nabojeowej (2), przy czym komora nabojeowa (2) jest równoległa do lufy (3).

Pistolet charakteryzuje się tym, że lufa (3) ma wylot pocisku, a otwór lufy (3) jest połączony z komorą nabojeową (2) zawierającą magazynek (8). Otwór lufy (3) jest połączony z komorą nabojeową (2) za pośrednictwem rurki (9) osadzonej w lufie (3).

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 98013 (22) 93 06 03 5(51) F42B 33/00

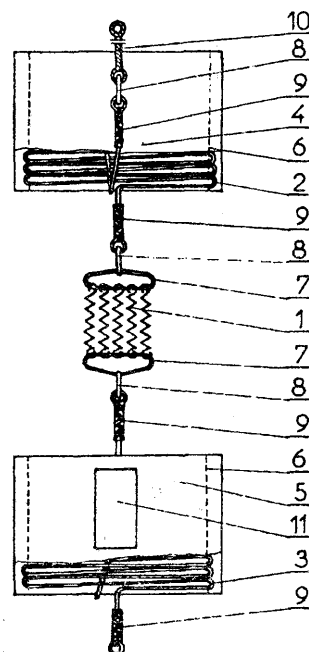
(71) Wojskowy Instytut Techniki Inżynieryjnej,
Wrocław

(72) Szewczuk Mieczysław, Śliwiński Janusz,
Wysocki Tadeusz, Tarabula Zdzisław,
Jurkiewicz Józef

(54) Ciężno hamująco-wyrównawcze, zwłaszcza do ładunków wydłużonych rozminowania

(57) Ciężno hamująco-wyrównawcze ma wiązkę sprężyn śrubowych (1), do której umocowane są dwie elastyczne liny (2 i 3). Liny te ułożone są w kształcie wielokrotnej litery S w brezentowych pokrowcach (4 i 5). Wiązka sprężyn śrubowych (1) jest połączona równolegle za pomocą lin stalowych (7) z pierścieniami (8), które za pośrednictwem splotów warkoczowych (9) połączone są z elastycznymi linami (2 i 3). Elastyczna lina (2) jest połączona za pomocą splotu warkoczowego (9) i pierścienia (8) z liną stalową (10). Elastyczna lina (3) jest zakończona splotem warkoczowym (9).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 98878 (22) 93 10 21 5(51) G01C 15/02

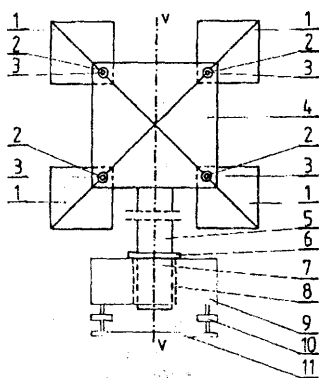
(71) Akademia Rolnicza, Wrocław

(72) Ćmielewski Kazimierz, Kuchmister Janusz

(54) Geodezyjna tarcza celownicza

(57) Tarcza posiada ekran główny (4), który w swych narożach ma osadzone tulejki (2). W tulejkach (2) są umocowane obrotowo ośki (3), na których są osadzone ekrany pomocnicze (1). Do dolnego boku ekranu głównego (4) przymocowany jest wysięgnik (5) z kołnierzem (6) i trzpieniem (7) współdziałającym z tuleją (8) spodarki (9).

(4 zastrzeżenia)

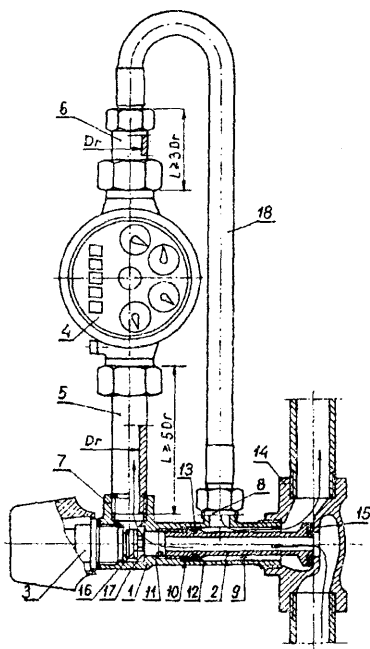


U1(21) 97972 (22) 93 05 31 5(51) G01F 15/18

(75) Anasiewicz Waldemar, Głusk

(54) Przyłącze wodomierza

(57) Przyłącze wodomierza przeznaczone do instalowania na istniejących już przewodach doprowadzających wodę zawiera



orpus (1), w postaci **czwórnika**, w którym końcówki boczne (7) i (8) są przesunięte osiowo względem siebie, a otwór wzdłużny (9) ma w środkowej części podtoczenie (10) i gwint (11), w który wkręcona jest tuleja (2) z kanałkiem obwodowym (12), w którym osadzony jest pierścień uszczelniający (13).

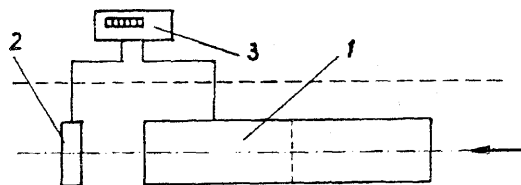
(2 zastrzeżenia)

U1(21) 97969 (22) 93 06 01 5(51) G01G 19/03

(75) Kacprzak Kazimierz, Warszawa

(54) Waga samochodowa statycznie-dynamiczna

(57) Waga zawiera usytuowane w osi jezdni obok siebie pomost (1) do ważenia statycznego i krótki pomost (2) do

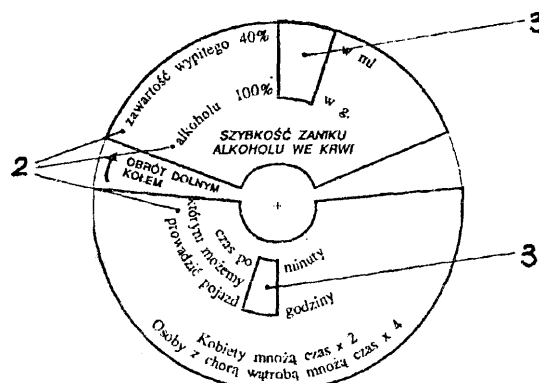


U1(21) 97991 (22) 93 06 03 5(51) G01N 77/00

(75) Koski Edward, Łódź

(54) Nomogram tarczowy do wskazywania zależności spadku zawartości alkoholu we krwi od upływu czasu

(57) Nomogram tarczowy, przeznaczony zwłaszcza dla kierowców pojazdów do szybkiego odczytu czasu po którym można prowadzić pojazd, składa się z dwóch obrotowych współosiowo tarcz kolistych, z których dolna zaopatrzona jest w co



najmniej dwie promieniście rozmieszczone podziałki, a górna w dwa wycięcia (3) usytuowane w wspólnej osi symetrii, przechodzącej przez środek tarczy.

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 98040 (22) 93 06 08 5(51) G09B 23/18

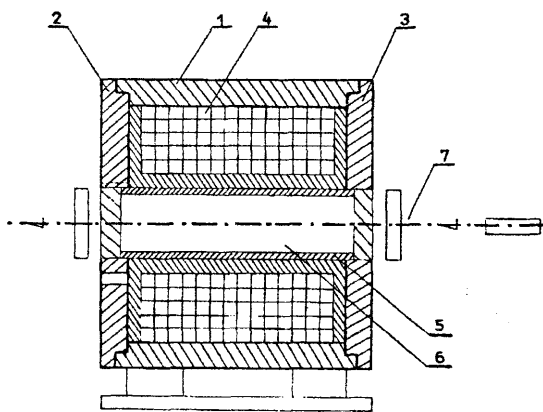
(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

(72) Bończak Bazyli, Bednarek Stanisław

(54) **Przyrząd do pokazu efektu Faradaya**

(57) Przyrząd ma cylindryczny ferromagnetyczny korpus (1) z bocznymi także ferromagnetycznymi pokrywami (2, 3), w którym jest umieszczona elektryczna cewka (4). W środkowych otworach pokryw i cewki mieści się cylindryczne naczynie (5) wypełnione cieczą.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98041 (22) 93 06 08 5(51) G09B 23/18

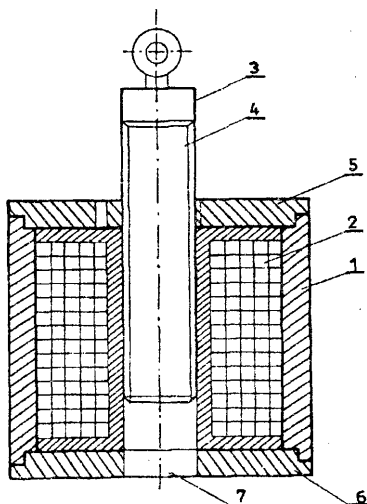
(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

(72) Bończak Bazyli, Bednarek Stanisław

(54) **Przyrząd do pokazu właściwości prądu przemiennego**

(57) Przyrząd ma cylindryczny ferromagnetyczny korpus (1) z górną także ferromagnetyczną pokrywą (5) i z dolną taką też pokrywą (6). W korpusie jest umieszczony karkas ze zwojnicą (2), a w otwór pokryw (5) jest wkręcany ferromagnetyczny rdzeń (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98042 (22) 93 06 08 5(51) G09B 23/18

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

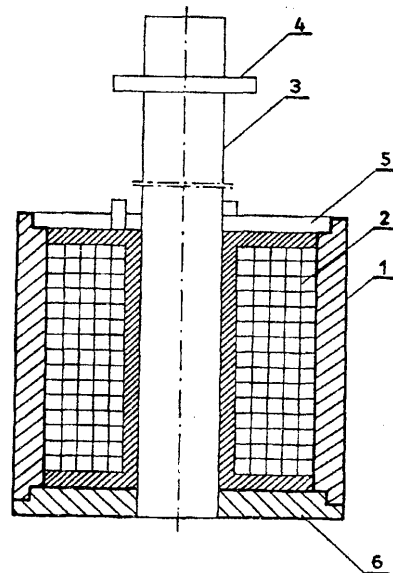
(72) Bończak Bazyli, Bednarek Stanisław

(54) **Przyrząd do pokazu objaśniającego regułę Lenza i efekt Elihu-Thomsona**

(57) Przyrząd ma cylindryczny ferromagnetyczny korpus (1) o górnej otwartej przestrzeni (5) i z dolną pokrywą (6), w którym jest umieszczony karkas ze zwojnicą (2).

W otwór pokryw (6), poprzez wzdłużny otwór karkasu, jest wsunięty ferromagnetyczny rdzeń (3) wystający nad przestrzeń (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98043 (22) 93 06 08 5(51) G09B 23/18

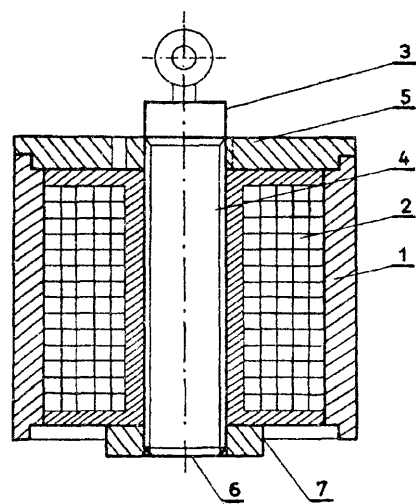
(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

(72) Bończak Bazyli, Bednarek Stanisław

(54) **Elektromagnes szkolny**

(57) Elektromagnes ma cylindryczny ferromagnetyczny korpus (1) z górną metalową także ferromagnetyczną pokrywą (5), w którym jest umieszczony karkas ze zwojnicą (2). W nagwintowany otwór pokryw (5) jest wkręcony ferromagnetyczny rdzeń (3), w dolnej części (6) zabezpieczony na zewnątrz karkasu za pomocą nakrętki (7).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97982 (22)93 06 02 5(51) G11B 32/02

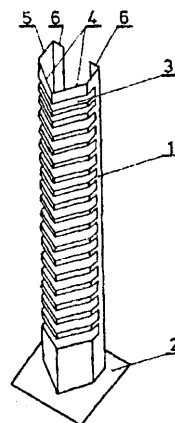
(75) Konkul Jerzy, Poznań; Ruciński Przemysław, Przeźmierowo; Szczepaniak Cezary, Stargard Szczeciński

(54) **Stojak**, zwłaszcza do kaset

(57) Stojak charakteryzuje się tym, że ma profilowy słup (1) połączony z podstawą (2), przy czym słup (1), w przekroju poprzecznym, ma dwa rozwarne ramiona (4) ściany przedniej, przechodzące następnie w dwa równoległe boczne ramiona (5) ścian bocznych, które na końcu zakrzywione są pod kątem 90°. Zakrzywienia te (6), na wysokości słupa (1) stanowią niepełną tylną ścianę.

Ponadto słup (1) na rozwartej ścianie przedniej i częściowo na ścianach bocznych ma równoległe poprzeczne wyćięcia (3) stanowiące miejsce na kasety.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 97956 (22)93 05 28 5(51) H01B 11/18

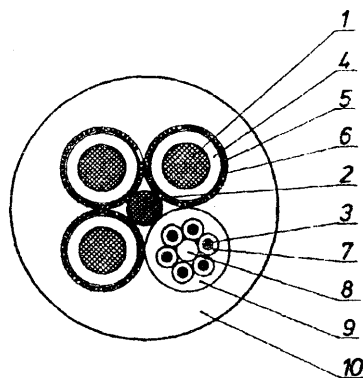
(71) Krakowska Fabryka Kabli i Maszyn
Kablowych, Kraków

(72) Sernik Zygmunt, Wójtowicz Antoni,
Szlachetka Jan, Kania Zofia, Boron
Winicjusz, Rabsztyn Jerzy, Wnuk Antoni

(54) **Przewód oponowy ekranowany**

(57) Przewód składający się z trzech izolowanych i ekranowanych opłotem z drutów miedzianych żył roboczych, jednej nieizolowanej żyły ochronnej oraz zespołu żył pomocniczych we wspólnej powłoce charakteryzuje się tym, że na izolacji (4) każdej z żył (1) roboczych przewodu nawinięty jest obwód (5) z przewodzącej taśmy tekstylnej z zakładką równą od 25 do 50% szerokości taśmy. Na taśmie przewodzącej znajduje się ekran (6) w postaci opłotu z drutów miedzianych oraz przędzy z tworzywa sztucznego, przy czym stopień krycia ekranu (6) jest liczbowo równy 1 do 3,5-krotnej średnicy na izolacji (4) żył (1) roboczych.

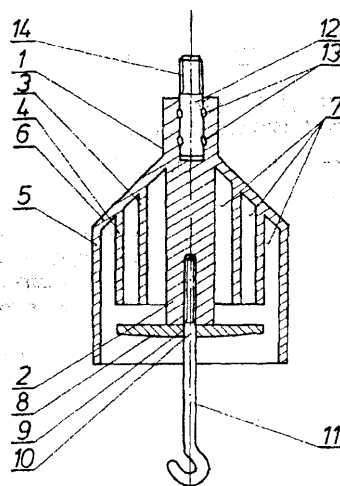
(1 zastrzeżenie)



(54) **Izolator do czujki pojemnościowej do ochrony obiektów**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest izolator do czujki pojemnościowej do ochrony obiektów, charakteryzuje się tym, że labirynt (7) współosiowych tulei (3), (4), (5) jest osłonięty od dołu za pomocą płytki (8) z otworem (9), osadzonej ciasno na trzpieniu (10) wieszaka (11).

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 97999 (22) 93 06 02 5(51) H01B 17/00
H02G 15/013

(71) KER Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowe, Bytom

(72) Kwiatkowski Bogdan, Skipirzeka Mariusz

(54) **Ośłona przewodu doprowadzającego, szczególnie do czujki pojemnościowej**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłona przewodu doprowadzającego, charakteryzująca się tym, że ma centralny otwór (15), wykonany w walcowej części środkowej (2) i metalowym trzpieniu (12), przez który przechodzi drut środkowy (16) przewodu współosiowego (11), a otwór (9) w płytce (8) jest

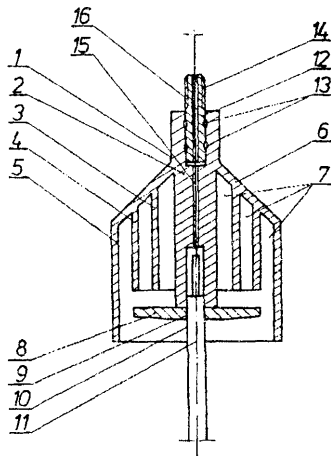
U1(21) 97988 (22) 93 06 01 5(51) H01B 17/00

(71) KER Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowe, Bytom

(72) Kwiatkowski Bogdan, Skipirzeka Mariusz

szczelnie dopasowany do izolacji zewnętrznej (10) przewodu współosiowego (11), przy czym drut środkowy (16) jest szczelnie przylutowany do metalowego górnego trzpienia (12).

(1 zastrzeżenie)



częściowo nachylone pod kątem ostrym w stosunku do podstawy charakterystyczny tym, że stanowi go jednolitej budowy izolacyjny wielodaszkowy rdzeń (1), w którego części środkowej jest utworzony cylindryczny trzon chwytowy (2), ograniczony dystansowymi zgrubieniami (3), powyżej i poniżej których są ukształtowane po trzy jednakowe cylindryczne daszki spływowe (4) o średnicy zewnętrznej (D) najwyżej równej potrójnej średnicy nominalnej (d) trzona. Na końcach rdzenia (1) są ukształtowane moletowane czopy (5) z osadzonymi na nich trwale przez wklejenie okuciem miseczkowym górnym (7) i dolnym (8). Ich wnętrza zawiera usytuowane poosicwo natworzącej cylindrycznej po trzy rozstawione co 120° prowadzące garby oraz ułożoną na dnie elastyczną warstwą pośredniczącą (10). Średnica wlotu miseczkowego okucia górnego (7) i dolnego (8), utworzonego przez zagięty do wnętrza pod kątem ostrym brzeg okucia, odpowiada tolerowanej średnicy (d1) czopa osadczego (5). Hakokształtny uchwyt górny (11) utwierdzony nierozłącznie do okucia miseczkowego górnego (7) ukośnie do osi głównej rdzenia (1), ma długość całkowitą (b) większą od długości całkowitej (c) podobnie wykonanego i umocowanego hakokształtnego uchwyty dolnego (12).

(1 zastrzeżenie)

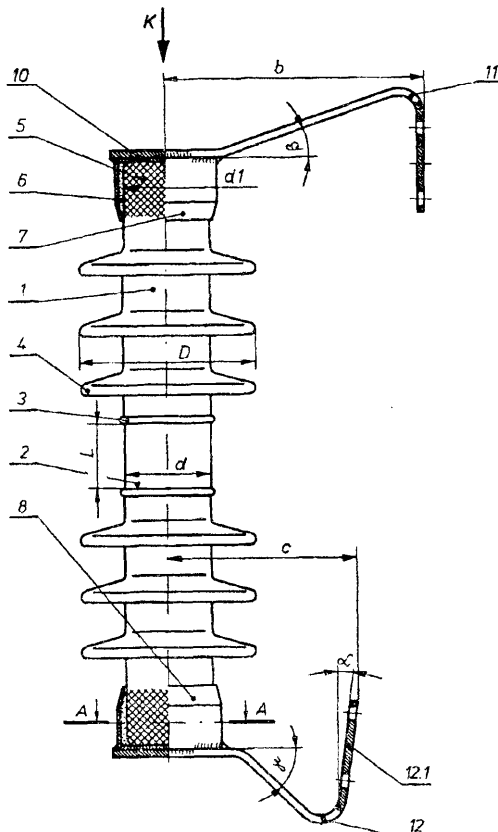
U1(21) 98036 (22) 93 06 07 5(51) H01B 17/14

(71) Zakłady Remontowe Energetyki Gdańsk, Gdańsk

(72) Kacprzak Benedykt, Wolny Andrzej, Słowik Jerzy, Niewolak Jan, Faliński Marian, Zakrzewski Bogusław, Kubiak Stefan, Pierściński Kazimierz

(54) Izolator jednopniowy podstawy bezpiecznika gazowydmuchowego średniego napięcia

(57) Izolator składający się ze znanego izolacyjnego wielodaszkowego pnia ceramicznego, zaopatrzonego na obydwu końcach w umocowane trwale przez spojenie znane miseczkowe uchwyty metalowe, których wewnętrzne powierzchnie są



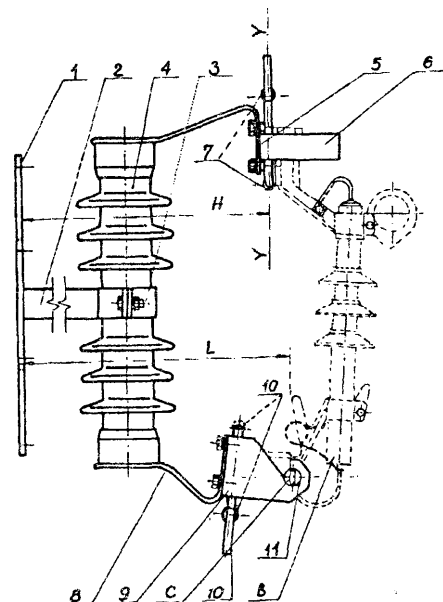
U1(21) 98049 (22) 93 06 09 5(51) H01H 31/12
H01H 85/20

(71) Zakłady Remontowe Energetyki Gdańsk, Gdańsk

(72) Kacprzak Benedykt, Wolny Andrzej, Kubiak Stefan, Mrugała Czesław, Zakrzewski Bogusław, Pierściński Kazimierz

(54) Podstawka bezpiecznikowa napowietrzna

(57) Podstawa z izolatorem wsporczym oraz mająca dwa zespoły styków szczękowych służących do zamocowania wkładki bezpiecznikowej, przyłącza i element dla ruchu obrotowego wkładki charakterystyczna tym, że składa się z pojedynczej płaskownikowej podstawy uziomowej (1) mającej poziome wysięgnikowe ramię (2), zakończone łukowym śrubowym uchwytem (3) umocowanym do środkowej części jednopniowego dwustronnego niesymetrycznego pionowoosiowego izolatora wielodaszkowego (4), którego górny uchwyt płaskownikowy (5) jest zaopatrzone w pojedynczy górny styk ślizgowy poziomoosiowy typu siecznego (6) z dwuodmianowym co do położenia poprzecznym zaczepem uziomowym. Dolny uchwyt płaskownikowy (8) izolatora jest zaopatrzone w pojedynczy dolny styk ślizgowy pionowoosiowy typu siecznego (9) z dwuodmianowym poprzecznym dolnym zaczepem uziomowym (10).



Dolny styk ślizgowy (9) jest zaopatrzony w umieszczone na zewnątrz niego hakowe gniazdo otwarte widelkowe (11) czopa dolnego (C) wkładki bezpiecznikowej gazowydmuchowej, mające oś obrotu czopa dolnego (C) usytuowaną w płaszczyźnie znajdującej się w odległości (L) od podstawy uziomowej (1) większej od odległości (H) mierzonej od tej samej podstawy uziomowej do płaszczyzny oporowej górnego styku ślizgowego pionowoosowego (6). Położenie styku (6) względem górnego nożowego styku wkładki (B) jest regulowane według potrzeb względem górnego uchwyty płaskownikowego (5) izolatora jednopniowego (4).

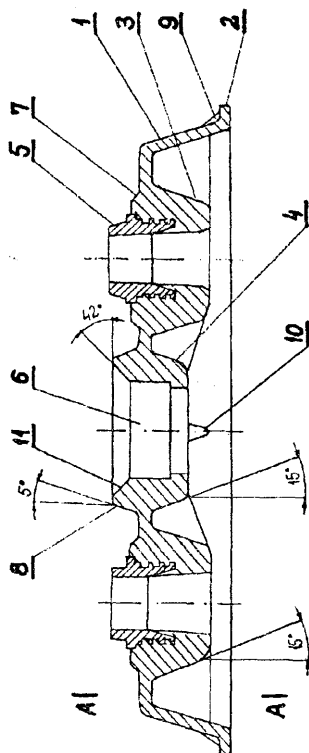
(1 zastrzeżenie)

U1(21) 97973 (22)93 05 31 5(51) H01M 2/04

- (71) Mogileńska Usługowo-Wytwórcza
Spółdzielnia Pracy, Mogilno
(72) Reszka Stanisław
(54) Wieczko daszkowe

(57) Wieczko stożkowe charakteryzuje się tym, że korpus (1) z obieżem (2) ma symetrycznie umieszczone wzdłuż osi poziomej gniazda osadcze (3) i (4) tulejek (5) oraz otworu wlewowego (6) z kołnierzymi (7) i (8). Od strony wewnętrznej korpus (1) ma uźebrowanie (10) dla gniazd osadczych (3) i (4) tulejek (5) oraz otworu wlewowego (6) o profilu stożkowym.

(5 zastrzeżeń)



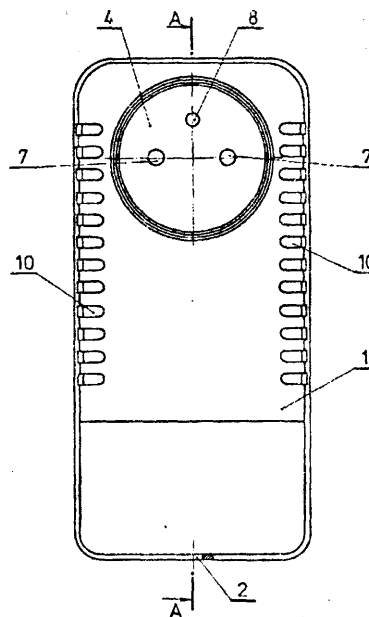
U1(21) 98017 (22) 93 06 04 5(51) H01R 13/66
H01R 19/00
H05K 5/00

- (75) Sollich Andrzej, Gdańsk
(54) Obudowa **regulatora** sieciowego sterowanego

(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że w cienkościennych ściankach bryły obudowy (1) ma wykonany przełotowy otwór (2) gniazda sterującego oraz ma ukształtowane na przeciwnych płaszczyznach profile; z jednej strony profil sieciowego wtyku,

zaś z drugiej strony profil sieciowego gniazda (4). W wewnętrznej przestrzeni obudowy (1) zamocowany jest elektroniczny układ sterowania włączeniem. W profilu sieciowego wtyku i w profilu sieciowego gniazda (4) osadzone są łącznikowe tuleje (7), łącznikowe sworznie (8) oraz łącznik elementów znakowania.

(4 zastrzeżenia)

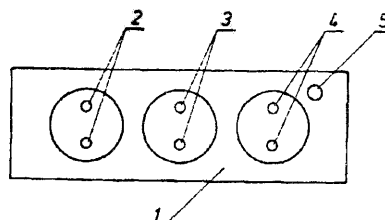


U1(21) 97970 (22) 93 06 01 5(51) H01R 25/00
H01R 27/02

- (75) Trocewicz Bogdan, Warszawa; Trocewicz
Jerzy, Lublin; Trocewicz Henryk, Perkwice
(54) Kostka zasilająca

(57) Kostka w kształcie prostopadłościanu z trzema gniazdam i charakteryzuje się tym, że zaopatrzona jest w gniazdo blokujące (5) w postaci okrągłego otworu wykonanego na płycie czołowej (1) kostki prostopadłe do jej powierzchni. Otwór ten wykonany jest w sąsiedztwie jednego z gniazd roboczych, posiadającego dwa otwory (4) na bolce wtyczki.

(2 zastrzeżenia)

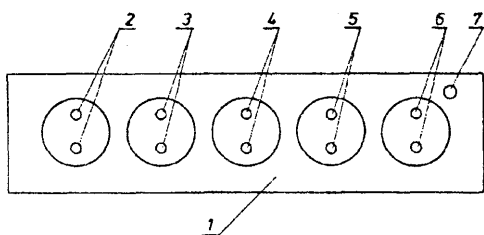


U1(21) 97971 (22) 93 06 01 5(51) H01R 25/00
H01R 27/02

- (75) Trocewicz Bogdan, Warszawa; Trocewicz
Jerzy, Lublin; Trocewicz Henryk, Perkwice
(54) Kostka zasilająca

(57) Kostka w kształcie prostopadłościanu z pięcioma gniazdam i charakteryzuje się tym, że zaopatrzona jest w gniazdo blokujące (7) w postaci okrągłego otworu wykonanego na płycie czołowej (1) kostki prostopadłe do jej powierzchni. Otwór ten wykonany jest w sąsiedztwie jednego z gniazd roboczych.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 98038 (22) 93 06 08 5(51) H02G 3/26

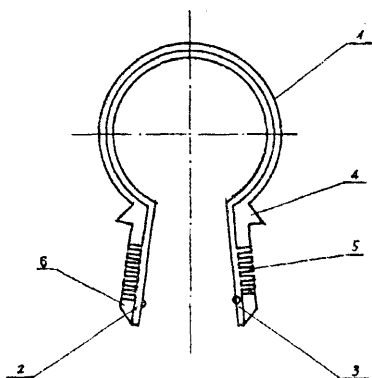
(71) Sobecki Włodzimierz, Bydgoszcz; Muzgała Małgorzata, Bydgoszcz

(72) Sobecki Włodzimierz

(54) Opaska instalacyjna

(57) Według wzoru na zewnętrznej stronie ramion (2) i (3) opaski usytuowany jest występ oporowy (4), grzebień (5) oraz przewód (6), zaś od strony wewnętrznej na całej ich szerokości przemiennie usytuowane są gniazda i występy.

(1 zastrzeżenie)



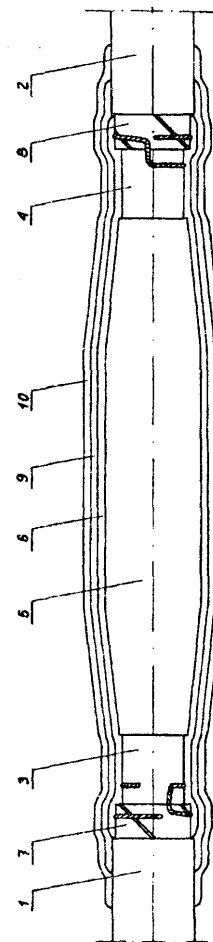
U1(21) 97945 (22) 93 05 28 5(51) H02G 15/00
H02G 15/196

(75) Groszek Roman, Warszawa; Wieczorek Leon, Warszawa; Sturski Cezary, Warszawa; Krzysztozek Krzysztof, Warszawa

(54) Tworzywowa osłona mufy kablowej

(57) Osłona ma zastosowanie do opancerzonych kabli o izolacji z papieru przesyconego lub z tworzywa sztucznego, zwłaszcza w przypadkach, w których występują szczególne wymagania odnośnie podwyższonej wytrzymałości mechanicznej. Stanowi ją dwuwarstwowa izolacja (6) i (9), której wewnętrzna warstwa (6), spełniająca funkcję ochrony przed zawilgoceniem i częściowo przed uszkodzeniami mechanicznymi, jest wykonana z nawiniętej, samospajającej taśmy elektroizolacyjnej lub z obkurczonej rury termokurczliwej, zachodzącej na ołowiane powłoki (3) i (4) oraz pancerze (7) i (8) połączonych kabli (1) i (2). Warstwa zewnętrzna (9), spełniająca funkcję ochrony przed uszkodzeniami mechanicznymi, jest wykonana z nawiniętej taśmy z włókna szklanego przesyconego żywicą chemoutwardzalną, wychodzącej poza warstwę (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100775 (22) 94 06 29 5(51) H04R 1/02

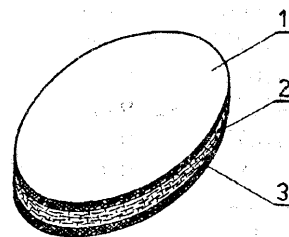
(71) MORATEX Instytut Technicznych Wytrobów Włókienniczych, Łódź

(72) Walczak Jolanta, Witek Barbara, Jagusiak Mirosława, Witczak Elżbieta, Kokoszko Maria, Grabowska Grażyna

(54) Włókienniczy element do wyposażenia głośników samochodowych

(57) Element w kształcie koła, wykonany z materiału o splocie płóciennym ma warstwę środkową z tego materiału (2) i zewnętrzne warstwy (1, 3) z impregnatu.

(1 zastrzeżenie)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej	Numer i data zgłoszenia międzynarodowego	Int.Cl ⁵
1	2	3
WO 9222096 A3 921210	CA 9200231 920601	H01M 08/02
WO 9308688 A1 930513	US 9209473 921104	A01N 43/04
WO 9312398 A1 930624	DE 9201050 921209	F28G 03/16
WO 9312698 A1 930708	GB 9202393 921223	A47F 07/08
WO 9405863 A3 940317	GB 9301807 930824	E02D 31/00
WO 9406735 A3 940331	EP 9302550 930921	C06D 05/06
WO 9407670 A3 940414	CA 9300397 931005	B29B 17/02
WO 9408655 A3 940428	US 9309798 931013	A61M 37/00
WO 9409472 A1 940428	US 9309467 931004	G09G 03/00
WO 9410315 A3 940511	US 9310090 931022	C12N 15/29
WO 9411010 A3 940526	US 9310670 931104	A61K 35/78
WO 9411189 A3 940526	EP 9303187 931113	B32B 31/00
WO 9411394 A3 940526	EP 9303217 931116	C07K 07/06
WO 9411510 A3 940526	US 9310728 931115	C12N 15/19
WO 9412386 A3 940609	NL 9300257 931201	B63B 21/40
WO 9413822 A3 940623	US 9312085 931213	C12N 15/82
WO 9413909 A3 940623	EP 9303602 931217	E04H 15/20
WO 9414161 A1 940623	AU 9300635 931208	G11B 33/14
WO 9414310 A3 940707	US 9311851 931206	E02B 11/00
WO 9414492 A3 940707	US 9312076 931216	A61M 15/00
WO 9414543 A3 940707	GB 9302634 931222	B05B 05/04
WO 9415401 A3 940707	US 9312693 931222	H03L 07/08
WO 9415445 A3 940721	RU 9300003 930111	B29C 65/06
WO 9415486 A3 940721	DK 9300429 931220	A23L 01/24
WO 9415510 A1 940721	GB 9400062 940112	A47J 43/04
WO 9415552 A1 940721	US 9400634 940113	A61F 02/78
WO 9415625 A1 940721	US 9400552 940113	A61K 35/14
WO 9415901 A1 940721	US 9310094 931022	C07C 63/49
WO 9415902 A1 940721	US 9310204 931022	C07C 65/36
WO 9415953 A1 940721	US 9312569 931223	C07K 05/00
WO 9416096 A2 940721	US 9400567 940114	C12Q 01/00
WO 9416514 A3 940721	GB 9400061 940112	H04M 01/02
WO 9416665 A3 940804	UA 9400004 940124	A61K 07/40
WO 9416722 A1 940804	US 9400800 940125	A61K 37/26
WO 9416723 A3 940804	US 9400799 940125	A61K 37/36
WO 9416775 A3 940804	US 9401038 940127	A63B 21/01
WO 9416776 A1 940804	US 9401026 940128	A63B 22/08
WO 9416809 A1 940804	US 9400903 940125	B01J 19/08
WO 9416846 A1 940804	US 9307957 930824	B23B 13/12
WO 9416865 A1 940804	US 9400963 940126	B25J 01/02
WO 9416951 A1 940804	US 9401069 940128	B65B 29/10
WO 9417051 A1 940804	US 9401099 940131	C07D 305/14
WO 9417075 A1 940804	EP 9400102 940117	C07D 513/04
WO 9417091 A3 940804	US 9400755 940121	C07H 21/00
WO 9417112 A3 940804	US 9401052 940128	C08F 297/08
WO 9417165 A1 940804	US 9400883 940121	C10M 175/00
WO 9417247 A1 940804	EP 9400112 940118	E01H 05/06

1	2	3
WO 9417257 A1 940804	CZ 9400002 940124	E04B 01/34
WO 9417341 A1 940804	EP 9400087 940112	F25B 01/06
WO 9417343 A1 940804	GB 9400160 940127	F25B 25/02
WO 9417620 A3 940804	UA 9400001 940114	H04N 05/20
WO 9417621 A3 940804	UA 9400002 940114	H04N 05/14
WO 9417622 A3 940804	UA 9400003 940114	H03M 03/02
WO 9418099 A1 940818	US 9401357 940207	B65G 01/04
WO 9418767 A3 940818	SE 9400077 940202	H04N 01/44
WO 9419922 A2 940915	DK 9400287 940715	
WO 9419924 A1 940915	US 9401997 940224	A01B 79/00
WO 9419926 A1 940915	IE 9400013 940307	A01G 01/00
WO 9419927 A1 940915	CA 9300084 930302	A01G 09/10
WO 9419928 A1 940915	NL 9400055 940303	A01G 27/00
WO 9419930 A1 940915	CA 9400127 940310	A01H 04/00
WO 9419932 A1 940915	IE 9400014 940310	A01K 05/00
WO 9419937 A1 940915	SE 9400132 940217	A01K 89/01
WO 9419938 A1 940915	CA 9400133 940311	A01M 01/08
WO 9419940 A1 940915	AU 9400102 940304	A01N 01/00
WO 9419941 A1 940915	DK 9400099 940308	A01N 25/04
WO 9419942 A1 940915	US 9402507 940308	A01N 25/26
WO 9419943 A1 940915	US 9401859 940304	A01N 33/12
WO 9419944 A1 940915	US 9401179 940202	A01N 37/18
WO 9419945 A1 940915	US 9402471 940307	A01N 43/04
WO 9419949 A1 940915	GB 9400247 940209	A01N 57/20
WO 9419950 A1 940915	AU 9400110 940310	A01N 63/02
WO 9419951 A2 940915	GB 9400463 940310	A21B 05/00
WO 9419952 A2 940915	EP 9400770 940311	A21C 05/02
WO 9419953 A1 940915	EP 9400429 940214	A21D 02/16
WO 9419957 A1 940915	DK 9400083 940228	A22B 01/00
WO 9419960 A1 940915	CA 9400121 940303	A23C 19/09
WO 9419963 A1 940915	EP 9400515 940218	A23G 09/28
WO 9419967 A1 940915	US 9402659 940311	A23L 02/00
WO 9419968 A1 940915	NL 9400054 940304	A23L 03/04
WO 9419969 A1 940915	US 9401994 940224	A23N 05/01
WO 9419970 A1 940915	FR 9400270 940314	A23N 15/02
WO 9419973 A1 940915	BE 9400019 940303	A23P 01/02
WO 9419975 A1 940915	US 9402665 940307	A41D 01/06
WO 9419978 A1 940915	CA 9400108 940228	A43B 07/22
WO 9419987 A1 940915	AU 9400107 940308	A47B 09/06
WO 9419990 A1 940915	US 9401963 940304	A47B 95/02
WO 9419992 A1 940915	GB 9400401 940302	A47C 04/02
WO 9419993 A1 940915	FR 9400266 940310	A47C 07/18
WO 9419994 A1 940915	US 9402087 940228	A47C 01/00
WO 9419995 A1 940915	US 9401823 940228	A47C 17/38
WO 9419996 A1 940915	CA 9400138 940309	A47C 27/00
WO 9419998 A1 940915	CA 9400136 940309	A47C 27/10
WO 9419999 A1 940915	CA 9400137 940309	A47C 27/10
WO 9420003 A2 940915	GB 9400392 940228	A47G 21/18
WO 9420006 A1 940915	GB 9400413 940303	A47K 01/09
WO 9420007 A1 940915	FR 9400303 940302	A47K 03/22
WO 9420009 A1 940915	AU 9400098 940303	A47L 05/38
WO 9420010 A1 940915	EP 9400466 940217	A47L 09/06
WO 9420012 A1 940915	US 9402298 940302	A61B 05/00
WO 9420020 A1 940915	GB 9400396 940301	A61B 05/10
WO 9420021 A2 940915	GB 9400343 940221	A61B 05/11
WO 9420022 A1 940915	US 9402442 940308	A61B 06/00

1	2	3
WO 9420027 A1 940915	US 9402570 940309	A61B 17/00
WO 9420028 A1 940915	US 9402655 940311	A61B 17/00
WO 9420030 A1 940915	US 9402227 940301	A61B 17/06
WO 9420031 A1 940915	US 9302003 930308	A61B 17/20
WO 9420032 A1 940915	US 9402406 940307	A61B 17/20
WO 9420041 A1 940915	US 9402409 940307	A61B 19/00
WO 9420042 A1 940915	GB 9400486 940311	A61C 08/00
WO 9420044 A1 940915	US 9402685 940311	A61F 02/06
WO 9420048 A1 940915	US 9402635 940311	A61F 05/00
WO 9420050 A1 940915	AU 9400097 940303	A61F 05/45
WO 9420053 A1 940915	FR 9300241 930310	A61F 09/04
WO 9420055 A1 940915	US 9402435 940308	A61F 13/02
WO 9420056 A1 940915	SE 9400188 940304	A61F 13/15
WO 9420058 A1 940915	SE 9400186 940304	A61H 03/04
WO 9420059 A1 940915	US 9402430 940307	A61H 21/00
WO 9420061 A2 940915	CA 9400123 940304	A61K 00/00
WO 9420062 A2 940915	US 9402283 940302	A61K 00/00
WO 9420063 A2 940915	US 9402354 940304	A61K 00/00
WO 9420066 A1 940915	EP 9400471 940217	A61K 07/48
WO 9420067 A1 940915	EP 9400814 940311	A61K 07/48
WO 9420069 A1 940915	US 9401875 940222	A61K 09/00
WO 9420070 A1 940915	US 9402454 940311	A61K 09/00
WO 9420072 A1 940915	SE 9400185 940304	A61K 09/10
WO 9420077 A1 940915	HU 9400006 940310	A61K 09/46
WO 9420081 A1 940915	US 9402450 940308	A61K 31/01
WO 9420083 A1 940915	US 9310880 931112	A61K 31/15
WO 9420084 A1 940915	ES 9400022 940304	A61K 31/16
WO 9420085 A1 940915	US 9401971 940224	A61K 31/18
WO 9420086 A1 940915	GB 9400446 940308	A61K 31/19
WO 9420087 A1 940915	US 9302884 930311	A61K 31/24
WO 9420088 A1 940915	US 9402210 940301	A61K 31/33
WO 9420089 A1 940915	US 9402441 940308	A61K 31/33
WO 9420093 A1 940915	US 9402577 940310	A61K 31/38
WO 9420095 A1 940915	EP 9400268 940131	A61K 31/40
WO 9420097 A1 940915	US 9308019 930827	A61K 31/40
WO 9420098 A1 940915	US 9400633 940113	A61K 31/40
WO 9420101 A1 940915	US 9402606 940310	A61K 31/40
WO 9420103 A1 940915	FR 9400208 940225	A61K 31/42
WO 9420104 A1 940915	US 9402697 940311	A61K 31/43
WO 9420108 A1 940915	FR 9400210 940225	A61K 31/53
WO 9420109 A1 940915	FR 9400207 940225	A61K 31/54
WO 9420110 A1 940915	FR 9400209 940225	A61K 31/55
WO 9420111 A1 940915	US 9402558 940308	A61K 31/56
WO 9420115 A2 940915	US 9402506 940308	A61K 31/72
WO 9420118 A1 940915	US 9402640 940311	A61K 31/74
WO 9420119 A1 940915	GB 9400484 940311	A61K 33/00
WO 9420123 A1 940915	US 9402221 940301	A61K 37/00
WO 9420125 A1 940915	EP 9400764 940311	A61K 37/02
WO 9420127 A1 940915	US 9402353 940304	A61K 37/02
WO 9420128 A1 940915	US 9402401 940311	A61K 37/02
WO 9420129 A1 940915	US 9402463 940311	A61K 37/02
WO 9420131 A1 940915	US 9402320 940303	A61K 37/24
WO 9420132 A1 940915	DK 9400094 940304	A61K 37/36
WO 9420135 A1 940915	US 9402332 940304	A61K 39/00
WO 9420141 A1 940915	US 9402631 940310	A61K 39/39
WO 9420144 A1 940915	JP 9400375 940309	A61K 47/32

1	2	3
WO 9420148 A1 940915	US 9402483 940309	A61K 49/02
WO 9420160 A1 940915	DK 9400098 940308	A61M 05/15
WO 9420162 A1 940915	ES 9400018 940221	A61M 05/50
WO 9420163 A1 940915	GB 9400414 940304	A61M 11/06
WO 9420166 A1 940915	DK 9400086 940302	A61M 29/02
WO 9420168 A1 940915	US 9402262 940302	A62B 27/00
WO 9420170 A1 940915	US 9402266 940302	A63B 22/02
WO 9420171 A1 940915	US 9402636 940311	A63B 23/02
WO 9420172 A1 940915	US 9401720 940228	A63B 31/08
WO 9420174 A1 940915	GB 9400466 940310	A63B 69/36
WO 9420175 A1 940915	KR 9400016 940304	A63B 69/36
WO 9420177 A1 940915	US 9400019 940104	A63C 05/00
WO 9420183 A1 940915	EP 9400376 940210	A63H 30/04
WO 9420187 A1 940915	EP 9400563 940225	B01D 01/18
WO 9420191 A1 940915	US 9402052 940225	B01D 11/02
WO 9420193 A1 940915	US 9402312 940302	B01D 35/00
WO 9420194 A1 940915	SE 9400192 940307	B01D 45/14
WO 9420196 A1 940915	EP 9300502 930305	B01D 50/00
WO 9420198 A1 940915	EP 9400664 940304	B01D 53/34
WO 9420199 A1 940915	SE 9400183 940304	B01D 53/34
WO 9420204 A1 940915	GB 9302554 931215	B01J 02/04
WO 9420206 A1 940915	US 9402658 940311	B01J 08/38
WO 9420208 A1 940915	CA 9400125 940304	B01J 19/12
WO 9420211 A1 940915	US 9401325 940207	B01J 20/12
WO 9420214 A1 940915	EP 9400593 940301	B01J 39/02
WO 9420215 A1 940915	GB 9400356 940223	B01L 03/00
WO 9420216 A1 940915	US 9402277 940302	B01L 03/02
WO 9420217 A1 940915	EP 9400552 940225	B02C 25/00
WO 9420218 A1 940915	SE 9400158 940225	B03C 03/01
WO 9420219 A1 940915	DE 9400236 940304	B05B 01/30
WO 9420220 A1 940915	US 9402587 940311	B05B 05/08
WO 9420230 A1 940915	NZ 9400014 940303	B07C 05/00
WO 9420232 A1 940915	US 9402297 940303	B09B 03/00
WO 9420233 A2 940915	AT 9400019 940223	B21D 07/00
WO 9420244 A1 940915	US 9402204 940301	B23B 05/26
WO 9420248 A1 940915	DE 9400280 940310	B23B 51/04
WO 9420249 A1 940915	NL 9400042 940221	B23B 51/10
WO 9420251 A1 940915	GB 9400442 940308	B23C 05/10
WO 9420252 A1 940915	US 9402247 940228	B23D 61/02
WO 9420257 A1 940915	JP 9400172 940204	B23K 35/26
WO 9420263 A1 940915	SE 9400165 940301	B24C 03/32
WO 9420268 A1 940915	US 9402574 940310	B26B 15/00
WO 9420269 A1 940915	US 9402199 940303	B26B 21/40
WO 9420271 A1 940915	US 9401828 940225	B27G 13/00
WO 9420272 A1 940915	SE 9400161 940228	B27L 01/14
WO 9420273 A1 940915	FI 9400088 940310	B27M 01/02
WO 9420274 A1 940915	US 9402448 940308	B28B 21/00
WO 9420276 A1 940915	EP 9400629 940303	B29B 17/02
WO 9420277 A1 940915	SE 9400174 940302	B29C 25/10
WO 9420279 A1 940915	AU 9400109 940309	B29C 45/46
WO 9420283 A1 940915	US 9308688 930915	B29C 65/02
WO 9420284 A1 940915	IB 9400025 940225	B29C 65/22
WO 9420286 A2 940915	GB 9400457 940309	B29C 67/20
WO 9420287 A1 940915	SE 9400145 940222	B29C 67/20
WO 9420288 A1 940915	NL 9400056 940307	B29D 17/00
WO 9420290 A1 940915	AU 9400106 940308	B32B 03/20

1	2	3
WO 9420291 A1 940915	GB 9400423 940304	B32B 03/28
WO 9420292 A1 940915	GB ~~9400424~~ 940304	B32B 03/28
WO 9420297 A1 940915	US 9402299 940302	B32B 23/02
WO 9420298 A1 940915	US 9402491 940309	B32B 27/12
WO 9420299 A1 940915	FR 9400248 940307	B41F 05/24
WO 9420308 A1 940915	US 9301932 930302	B42D 03/00
WO 9420311 A1 940915	EP 9400745 940310	B44C 01/16
WO 9420313 A1 940915	RU 9400040 940302	B60B 09/28
WO 9420314 A1 940915	CN 9400016 940307	B60B 27/04
WO 9420317 A1 940915	US 9301995 930311	B60C 23/00
WO 9420318 A1 940915	AU 9400096 940303	B60D 01/36
WO 9420320 A1 940915	US 9309197 930927	B60G 07/02
WO 9420322 A1 940915	NO 9400054 940304	B60J 05/04
WO 9420323 A1 940915	US 9402956 940310	B60K 41/26
WO 9420325 A1 940915	NL 9400050 940301	B60L 11/18
WO 9420326 A1 940915	FR 9400249 940307	B60M 01/28
WO 9420327 A1 940915	US 9402310 940302	B60N 02/44
WO 9420328 A1 940915	EP 9400744 940310	B60P 01/34
WO 9420330 A1 940915	US 9402593 940311	B60Q 01/48
WO 9420335 A1 940915	GB 9400433 940307	B60R 25/10
WO 9420336 A2 940915	GB 9400435 940307	B60R 25/10
WO 9420337 A1 940915	CA 9400086 940218	B60S 01/34
WO 9420338 A1 940915	EP 9400736 940309	B60S 01/34
WO 9420339 A1 940915	EP 9400735 940309	B60S 01/38
WO 9420341 A1 940915	FI 9300570 931230	B60S 05/02
WO 9420344 A1 940915	GB 9400417 940304	B60T 08/32
WO 9420348 A1 940915	SE 9400166 940301	B61H 15/00
WO 9420350 A1 940915	EP 9400618 940226	B62B 03/10
WO 9420351 A1 940915	NZ 9400018 940310	B62D 03/00
WO 9420359 A1 940915	SE 9400204 940311	B63B 01/12
WO 9420361 A1 940915	NO 9400051 940302	B63C 09/26
WO 9420364 A1 940915	US 9402171 940301	B64G 01/40
WO 9420365 A1 940915	US 9402349 940304	B65B 03/28
WO 9420366 A1 940915	US 9402717 940314	B65B 05/02
WO 9420367 A2 940915	GB 9400505 940314	B65B 11/04
WO 9420368 A1 940915	US 9402117 940228	B65B 35/40
WO 9420369 A1 940915	US 9402176 940228	B65B 35/50
WO 9420370 A1 940915	US 9401203 940214	B65B 35/56
WO 9420371 A1 940915	US 9402078 940301	B65B 55/02
WO 9420379 A1 940915	US 9402168 940301	B65D 37/00
WO 9420380 A1 940915	US 9402614 940310	B65D 39/00
WO 9420384 A1 940915	GB 9400426 940304	B65D 51/16
WO 9420385 A1 940915	US 9402476 940308	B65D 65/00
WO 9420387 A1 940915	EP 9400554 940225	B65D 81/00
WO 9420388 A1 940915	US 9402040 940222	B65D 81/20
WO 9420390 A1 940915	FR 9400236 940304	B65D 83/70
WO 9420391 A1 940915	GR 9300013 930722	B65F 01/14
WO 9420392 A1 940915	AU 9400120 940311	B65F 03/04
WO 9420395 A2 940915	NL 9400051 940301	B65G 47/08
WO 9420397 A1 940915	US 9402302 940302	B65H 01/04
WO 9420398 A1 940915	US 9402481 940309	B65H 05/22
WO 9420402 A2 940915	EP 9400476 940218	B65H 51/22
WO 9420405 A1 940915	SE 9400187 940304	B66F 07/08
WO 9420406 A1 940915	GB 9400398 940301	B67D 01/07
WO 9420413 A1 940915	EP 9400422 940215	C01B 15/10
WO 9420414 A1 940915	US 9401973 940304	C01B 17/54

1	1	3
WO 9420421 A1 940915	CA 9400117 940301	C02F 01/68
WO 9420424 A1 940915	NL 9400058 940309	C02F 01/72
WO 9420425 A1 940915	EP 9400813 940310	C02F 03/12
WO 9420428 A1 940915	US 9402861 940311	C04B 16/06
WO 9420436 A1 940915	NL 9400052 940304	C05F 03/00
WO 9420446 A1 940915	GB 9400453 940309	C07C 43/23
WO 9420448 A1 940915	EP 9400695 940308	C07C 59/10
WO 9420449 A1 940915	IT 9400020 940307	C07C 59/84
WO 9420451 A1 940915	US 9401663 940217	C07C 211/09
WO 9420453 A1 940915	US 9402530 940309	C07C 229/34
WO 9420455 A1 940915	GB 9400452 940309	C07C 255/36
WO 9420457 A1 940915	US 9401594 940222	C07C 257/18
WO 9420458 A1 940915	EP 9400665 940307	C07C 303/06
WO 9420459 A2 940915	GB 9400384 940225	C07D 00/00
WO 9420463 A1 940915	EP 9400557 940225	C07D 207/34
WO 9420465 A1 940915	EP 9400614 940303	C07D 209/42
WO 9420467 A1 940915	EP 9400608 940302	C07D 213/74
WO 9420468 A1 940915	EP 9400609 940302	C07D 213/74
WO 9420470 A1 940915	US 9402688 940311	C07D 215/18
WO 9420471 A1 940915	GB 9400383 940225	C07D 215/22
WO 9420472 A1 940915	DK 9400069 940218	C07D 223/14
WO 9420473 A1 940915	JP 9400391 940310	C07D 223/16
WO 9420477 A1 940915	EP 9400494 940221	C07D 271/06
WO 9420478 A1 940915	EP 9400459 940218	C07D 271/08
WO 9420480 A1 940915	CA 9400135 940310	C07D 277/36
WO 9420481 A1 940915	GB 9400372 940225	C07D 295/18
WO 9420483 A1 940915	US 9402578 940310	C07D 295/22
WO 9420484 A1 940915	FR 9400222 940228	C07D 305/14
WO 9420485 A1 940915	US 9402382 940304	C07D 305/14
WO 9420486 A1 940915	US 9402571 940310	C07D 305/14
WO 9420490 A1 940915	EP 9400455 940217	C07D 401/12
WO 9420491 A1 940915	EP 9400637 940304	C07D 405/04
WO 9420493 A1 940915	FR 9400221 940228	C07D 409/04
WO 9420494 A1 940915	ES 9400021 940303	C07D 417/12
WO 9420495 A1 940915	DK 9400095 940304	C07D 417/14
WO 9420496 A1 940915	DK 9400092 940304	C07D 453/02
WO 9420497 A1 940915	GB 9400337 940221	C07D 471/04
WO 9420498 A1 940915	US 9401192 940208	C07D 471/04
WO 9420501 A1 940915	EP 9400635 940303	C07D 487/04
WO 9420504 A1 940915	EP 9400529 940224	C07D 501/00
WO 9420505 A1 940915	US 9401862 940307	C07D 501/36
WO 9420507 A1 940915	US 9402319 940303	C07F 07/02
WO 9420512 A2 940915	US 9402051 940228	C07H 11/00
WO 9420515 A1 940915	US 9401965 940304	C07H 15/10
WO 9420516 A1 940915	US 9401966 940304	C07H 15/10
WO 9420518 A1 940915	US 9402674 940311	C07H 17/08
WO 9420519 A1 940915	US 9401429 940208	C07J 03/00
WO 9420521 A1 940915	DE 9400281 940309	C07K 01/04
WO 9420522 A1 940915	US 9402671 940311	C07K 03/02
WO 9420525 A1 940915	US 9401909 940303	C07K 03/28
WO 9420526 A1 940915	EP 9400595 940301	C07K 05/06
WO 9420527 A1 940915	US 9402706 940311	C07K 05/06
WO 9420528 A1 940915	CA 9400106 940228	C07K 05/10
WO 9420529 A1 940915	GB 9400416 940304	C07K 05/10
WO 9420530 A2 940915	GB 9400507 940314	C07K 07/06
WO 9420532 A1 940915	US 9402465 940311	C07K 07/06

1	2	3
WO 9420533 A1 940915	US 9306278 930701	C07K 07/10
WO 9420536 A1 940915	US 9402889 940310	C07K 13/00
WO 9420537 A1 940915	DK 9400085 940302	C07K 14/81
WO 9420538 A1 940915	EP 9400597 940228	C07K 15/00
WO 9420539 A1 940915	US 9402335 940304	C07K 15/00
WO 9420544 A1 940915	US 9402326 940303	C08F 02/50
WO 9420550 A1 940915	US 9401979 940223	C08F 08/26
WO 9420558 A1 940915	EP 9400636 940303	C08G 18/08
WO 9420559 A1 940915	US 9402604 940310	C08G 18/34
WO 9420564 A1 940915	CA 9400122 940303	C08G 69/26
WO 9420567 A1 940915	GB 9400465 940310	C08J 03/20
WO 9420570 A1 940915	EP 9400579 940228	C08K 09/12
WO 9420576 A1 940915	US 9402586 940311	C09C 01/02
WO 9420579 A1 940915	GB 9400404 940302	C09D 11/00
WO 9420581 A1 940915	FR 9400246 940307	C09D 183/06
WO 9420582 A1 940915	AT 9400024 940308	C09D 201/00
WO 9420583 A1 940915	US 9302244 930311	C09J 04/06
WO 9420584 A1 940915	US 9401922 940224	C09J 07/02
WO 9420586 A1 940915	US 9401872 940222	C09J 133/08
WO 9420588 A1 940915	US 9402321 940303	C09K 05/04
WO 9420590 A2 940915	US 9402433 940308	C10G 01/10
WO 9420591 A1 940915	US 9302220 930311	C10G 17/00
WO 9420594 A1 940915	EP 9400592 940301	C11D 01/02
WO 9420595 A1 940915	EP 9400530 940225	C11D 01/83
WO 9420597 A1 940915	US 9401936 940223	C11D 03/00
WO 9420600 A1 940915	EP 9400465 940217	C11D 03/39
WO 9420602 A1 940915	CA 9400107 940228	C12M 01/40
WO 9420604 A2 940915	US 9402375 940307	C12N 00/00
WO 9420605 A1 940915	US 9402324 940303	C12N 01/21
WO 9420606 A1 940915	CA 9400124 940307	C12N 05/04
WO 9420608 A1 940915	US 9402752 940314	C12N 05/10
WO 9420610 A1 940915	SE 9400160 940225	C12N 09/20
WO 9420611 A1 940915	DK 9400093 940304	C12N 09/24
WO 9420612 A1 940915	DK 9400097 940304	C12N 09/24
WO 9420614 A1 940915	AU 9400117 940311	C12N 15/12
WO 9420615 A1 940915	CA 9400144 940314	C12N 15/12
WO 9420617 A2 940915	US 9402447 940308	C12N 15/12
WO 9420623 A1 940915	US 9402629 940310	C12N 15/55
WO 9420627 A1 940915	EP 9400575 940228	C12N 15/82
WO 9420628 A2 940915	US 9402175 940301	C12N 15/82
WO 9420629 A1 940915	GB 9400489 940311	C12N 15/85
WO 9420631 A2 940915	US 9402174 940301	C12N 15/87
WO 9420632 A1 940915	JP 9400371 940309	C12P 21/08
WO 9420633 A1 940915	EP 9400630 940303	C12P 41/00
WO 9420634 A1 940915	GB 9400408 940303	C12P 41/00
WO 9420635 A1 940915	US 9402505 940308	C12P 41/00
WO 9420638 A1 940915	NO 9400058 940311	C12Q 01/06
WO 9420640 A1 940915	US 9402364 940304	C12Q 01/68
WO 9420643 A1 940915	GB 9400389 940228	C21C 07/10
WO 9420644 A1 940915	IB 9400027 940301	C22C 14/00
WO 9420649 A1 940915	EP 9400240 940128	C25B 11/03
WO 9420650 A2 940915	IB 9400033 940308	C25C 03/08
WO 9420651 A2 940915	IB 9400034 940308	C25C 03/08
WO 9420652 A1 940915	US 9401978 940218	C30B 15/00
WO 9420655 A1 940915	US 9402293 940303	D01F 09/22
WO 9420656 A1 940915	GB 9400461 940309	D01F 11/02

1	2	3
WO 9420658 A1 940915	FR 9400230 940301	D03D 25/00
WO 9420661 A1 940915	EP 9400625 940303	D04H 01/64
WO 9420663 A1 940915	DK 9400089 940303	D06G 03/02
WO 9420666 A1 940915	FI 9400078 940303	D21B 01/02
WO 9420667 A1 940915	FI 9400079 940303	D21B 01/02
WO 9420668 A1 940915	US 9303445 930412	D21B 01/08
WO 9420671 A1 940915	SE 9400178 940302	D21C 07/12
WO 9420674 A1 940915	EP 9400546 940224	D21C 09/16
WO 9420676 A1 940915	FI 9400084 940309	D21C 11/06
WO 9420677 A1 940915	SE 9400184 940304	D21C 11/12
WO 9420682 A1 940915	US 9401998 940224	D21H 21/06
WO 9420685 A1 940915	CA 9400093 940223	E01F 05/00
WO 9420686 A1 940915	EP 9301412 930604	E01F 15/00
WO 9420688 A1 940915	NL 9400053 940304	E02B 03/16
WO 9420690 A1 940915	FR 9300227 930309	E02B 15/04
WO 9420691 A1 940915	FR 9400018 940107	E02B 15/04
WO 9420692 A1 940915	US 9303421 930414	E02B 15/06
WO 9420695 A1 940915	GB 9400468 940310	E02D 29/02
WO 9420696 A1 940915	GB 9400444 940308	E03D 11/02
WO 9420697 A1 940915	SE 9400175 940302	E03F 05/04
WO 9420699 A1 940915	NO 9400050 940301	E04B 01/34
WO 9420702 A2 940915	AT 9400021 940303	E04B 01/70
WO 9420703 A1 940915	DK 9400005 940103	E04C 01/40

- A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)
A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)
A3 - międzynarodowe sprawozdanie z poszukiwań (z poprawioną wersją 1-szej strony zgłoszenia)

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 25/1994

Nr zgłoszenia	Int.Cl ¹	Strona
1	2	3
299116	C07F	17
299117	C07D	17
299132	F16K	30
299133	C22C	22
299135	F24J	31
299136	A61G	4
299137	E21F	27
299138	C08L	19
299139	C12P	21
299140	A23L	3
299141	A01G	2
299142	C07D	17
299143	C08F	18
299146	E06B	26
299147	A61K	5
299148	B41J	11
299149	H02H	35
299154	C02F	14
299155	E21F	27
299156	B23K	9
299158	C09D	20
299159	C09K	20
299160	A61L	5
299167	E21D	27
299170	G05D	33
299172	F02B	29
299173	A63F	6
299174	E03B	24
299175	C07H	18
299191	G01R	33
299192	B01D	6
299193	C02F	14
299195	C01B	13
299196	C10K	20
299197	B01D	6
299198	A23B	2
299199	F23B	31
299200	E02F	22
299201	E02F	23
299202	E02F	23
299203	E02F	23
299204	E02F	24
299205	E02F	24
299206	G01N	32
299207	C08L	19

Nr zgłoszenia	Int.Cl ¹	Strona
1	2	3
299224	B23B	9
299225	G01K	32
299226	G01N	32
299227	H01H	34
299228	C01B	13
299231	A01J	2
299232	B21C	8
299233	F16K	30
299234	B03B	7
299235	B02C	6
299236	F22B	30
299237	B23P	10
299239	B21C	8
299240	G01F	32
299241	C12P	21
299246	E03F	25
299247	F01K	28
299249	B23P	10
299250	B02C	6
299251	F04D	29
299252	A23C	3
299253	A23C	3
299255	C07J	18
299264	B65B	13
299265	E06B	26
299266	E04D	25
299267	E04B	25
299268	B63B	12
299269	B09B	8
299270	G04C	33
299271	C04B	15
299272	B03C	7
299273	C05G	16
299274	C05G	16
299275	H01H	34
299276	F04B	29
299277	G01R	33
299278	C05F	16
299280	A23C	3
299281	A23K	3
299282	C12P	21
299283	C02F	15
299285	E21C	26
299286	F03D	29
299287	H01B	34

Nr zgłoszenia	Int.Cl ¹	Strona
1	2	3
299289	C10G	20
299290	C11C	21
299291	C08L	19
299292	C10G	20
299293	C10G	20
299296	B61G	11
299297	B61G	12
299298	B61G	12
299745	B63H	13
301323	C02F	15
302562	E05B	26
303267	B07B	7
303311	A23L	3
303324	E21D	27
303360	C09B	19
303482	A61K	5
303502	C10L	21
303564	E04G	25
303572	B60R	11
303592	A44B	4
303594	F16L	30
303609	C01J	14
303627	C25B	22
303651	D06F	22
303652	C07C	16
303656	H02M	35
303657	H02M	35
303658	H02M	36
303676	C07D	17
303678	A01N	2
303680	C07C	16
303703	C08L	19
303704	F01N	28
303712	B60R	11
303716	C07K	18
303717	B25D	10
303724	F24C	31
303725	F24C	31
303857	A61C	4
303998	B23F	9
304051	C04B	15
304052	B09B	8
304129	C10K	20
304214	A61F	4

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 25/1994

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
97945	H02G	67
97946	E05B	54
97947	E02D	53
97953	B60R	48
97954	B60R	48
97955	A43B	37
97956	H01B	64
97957	B60T	49
97958	B22D	44
97959	E21C	57
97960	A47C	40
97961	A63F	42
97962	A63H	43
97963	A61M	42
97964	F16K	59
97965	F16K	60
97966	C02F	52
97967	F41C	61
97968	E21F	57
97969	G01G	62
97970	H01R	66
97971	H01R	66
97972	G01F	62
97973	H01M	66
97974	A23B	37
97975	F02M	58
97976	F16H	59
97977	B60G	47
97978	E06B	57
97979	A47K	41
97980	A47D	41
97981	E05B	55
97982	G11B	64
97983	B60D	47
97984	B23Q	45
97985	B23K	44
97986	A44B	38
97987	B65F	50

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
97988	H01B	64
97989	E01D	52
97990	B42B	46
97991	G01N	62
97998	E21D	57
97999	H01B	64
98000	E06B	55
98001	E06B	55
98002	E06B	55
98003	E06B	56
98004	E06B	56
98005	E06B	56
98007	A24F	37
98013	F42B	61
98014	B05B	43
98015	F16B	59
98016	B65G	51
98017	H01R	66
98019	F02M	58
98020	E21F	58
98021	F23B	60
98022	B23Q	45
98023	B67D	52
98024	B05B	43
98025	B29D	46
98026	B29D	46
98027	A47K	41
98031	A47G	41
98034	A01G	37
98035	A63B	42
98036	H01B	65
98037	B65D	50
98038	H02G	67
98039	B29C	46
98040	G09B	63
98041	G09B	63
98042	G09B	63
98043	G09B	63

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Strona
1	2	3
98044	E03B	53
98046	B60S	48
98047	B60S	49
98048	F23D	60
98049	H01H	65
98052	B62B	49
98053	B65G	51
98054	A47C	40
98055	A47C	40
98057	A47C	40
98059	F02M	59
98060	B60P	47
98061	B27M	45
98062	B05C	44
98066	E06B	56
98067	F16S	60
98068	F16L	60
98069	F25D	61
98070	E03C	53
98071	E03C	53
98072	B60R	48
98073	B65D	49
98074	A47B	39
98076	A61G	41
98222	A47B	38
98878	G01C	62
99020	A45C	38
99149	A47B	39
99150	B65G	50
99151	A47B	39
99152	B65G	51
100444	E03D	54
100543	E04H	54
100666	B65F	50
100667	B65F	50
100775	H04R	67
100789	A47B	38

Ogłoszenia o podjęciu postępowania przed UP RP jako urzędem wybranym,
w sprawach zgłoszeń PCT opublikowanych we wcześniejszych numerach BUP

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Nr zgłoszenia PCT	Nr BUP w którym zgłoszenie PCT opublikowano
1	2	3	4
303777	A61F	PCT/US92/10240	6/94
303791	C07F	PCT/US92/09845	6/94
304027	F01B	PCT/US92/10517	10/94
304417	E04H	PCT/EP92/02844	9/94
304678	B65H	PCT/EP93/00096	10/94
304682	A61F	PCT/SE93/00055	9/94
304715	C12N	PCT/US93/00759	10/94
304723	A23L	PCT/DK93/00030	9/94
304724	C08B	PCT/DK93/00029	9/94
304725	A23L	PCT/DK93/00028	9/94
304739	B65D	PCT/SE93/00035	10/94
305402	C12N	PCT/SE93/00269	11/94
305519	C09C	PCT/NO93/00055	11/94
305523	C07C	PCT/EP93/00916	12/94
305547	C07D	PCT/CA93/00156	11/94
305552	C08F	PCT/GB93/00730	11/94
305554	C07D	PCT/EP93/00938	11/94
305555	C07D	PCT/US93/01967	11/94
305558	C07D	PCT/LTS93/01807	11/94
305562	B22C	PCT/DE93/00168	11/93
305615	A47G	PCT/US93/03069	12/94
305616	D21F	PCT/US93/03656	12/94
305617	D21F	PCT/US93/03201	12/94
305710	B05D	PCT/US93/03500	12/94

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	6
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	13
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	22
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	22
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	28
DZIAŁ G	FIZYKA	32
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	34
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	76

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	37
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	43
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	52
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	52
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	58
DZIAŁ G	FIZYKA	62
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	64
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	77
	INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE.	68
	OGŁOSZENIA O PODJĘCIU POSTĘPOWANIA PRZED UP RP JAKO URZĘDEM WYBRANYM W SPRAWACH ZGŁOSZEŃ PCT OPUBLIKOWANYCH WE WCZEŚNIEJSZYCH NUMERACH BUP.	78

KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP
zawiadamia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.:
"BIULETYNU URZĘDU PATENTOWEGO",
"WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO"
Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	-	40 000 zł
WUP	-	45 000 zł
BI UPRP	-	10 000 zł
Opis	-	10 000 zł

Powyższe zmiany cen będą obowiązywały:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1 01 1995 r.
- dla nabywców w tzw. "sprzedaży odręcznej" od IV kw. 1994 r. tj.

BUP	-	od nr 20/94
WUP	-	od nr 10/94

Koszt prenumeraty w 1995 r. będzie wynosił:

BUP	-	1 040 000 zł
WUP	-	540 000 zł
BI UPRP	-	120 000 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1-99-1000 § 92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

**Oдноśnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji
pod nr tel. 25-80-01 wew. 224.**