

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 4,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej**

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, A1. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

— opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — A1. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset, kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 9,0. Nakład 970 egz.

Cena 4,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 21/95

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 6 lutego 1995 r.

Nr 3 /551/ Rok XXIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (62) — numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) — data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) — data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A2 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- A4 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

* Zgodnie z art.3 ust.4 ustawy z dnia 30 października 1992 r. o zmianie ustawy o wynalazczości i ustawy o Urzędzie Patentowym RP/Dz.U. z 1993 r. Nr 4, poz. 14/: podania o udzielenie patentu tymczasowego lub tymczasowego dodatkowego, nie rozpatrzone przed dniem wejścia w życie ustawy, uważa się za podania o udzielenie patentu lub patentu dodatkowego.

I. WYNALAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 304453 (22) 94 07 26 6(51) A01D 55/00
(31) 93 2273 (32) 93 07 28 (33) CH

(71) Jacob Hannes, Neuchatel, CH

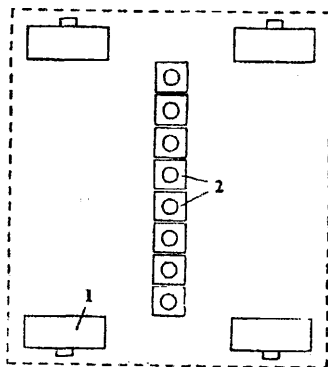
(72) Nicodemo Carlo, IT; Mohring Ewald, DE

(54) **Sposób znakowania trawników i urządzenie do znakowania trawników**

(57) Sposób polega **na tym**, że żdźbła trawy są dociskane za pomocą urządzenia zamontowanego na rolkach, które porusza się po powierzchni trawnika.

Urządzenie ma szczotki (2), które obracają się i podnoszą z powrotem żdźbła trawy w określonych sektorach. Sektory te tworzą obraz lub litery słowa. Silniki, napędzające urządzenie i jego szczotki (2), są elektryczne i są sterowane przez komputer. Obraz lub słowo odwzorowywane na trawie oraz położenie urządzenia na obrabianej powierzchni są wprowadzane do pamięci komputera.

(22 zastrzeżenia)



A1(21) 304497 (22) 94 07 29 6(51) A23G 1/04
(31) 93 9316145 (32) 93 08 04 (33) GB

(71) SOCIETE DES PRODUITS NESTLE S.A., Vevey, CH

(72) Beckett Stephen

(54) **Ulepszony sposób zachowania kształtu czekolady i czekolada lub produkt typu czekolady**

(57) Ulepszony sposób zachowania kształtu czekolady lub produktów typu czekolady tak, aby miały one zmniejszoną tendencję do ulegania deformacji w podwyższonych temperaturach, **polega** na tym, że kapsułkowany produkt w postaci drobnoziarnistej, stanowiący kapsułki **poliolu** zamknięte **w** jadal-

nym lipidzie, miesza się ze zdolną do płynięcia mieszaniną składników typu czekolady, przy czym kapsułkowany produkt dodaje się w ilości takiej, by uzyskać zawartość polioliu **0,2-5** wagowo w przeliczeniu na całkowity ciężar otrzymanej czekolady.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 299858 (22) 93 07 27 6(51) A23K 1/00

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice

(72) Trefler Bronisław, Kołodziejczyk Jan, Karaś Józef, Dymnicka Maria, Krasnodębski Ryszard

(54) **Sposób wytwarzania wieloskładnikowej paszy mineralnej w procesie utylizacji zasolonych wód dołowych z kopalń węgla kamiennego**

(57) Sposób wytwarzania wieloskładnikowej paszy mineralnej w procesie utylizacji zasolonych wód dołowych z kopalń węgla kamiennego, polega **na tym**, że zasolone wody kopalniane lub roztwory technologiczne występujące w dowolnym etapie utylizacji tych wód oczyszcza się od jonów wapnia i magnezu poprzez zakwaszenie kwasem fosforowym, dwustopniową neutralizację w pierwszym etapie tlenkiem lub wodorotlenkiem wapniowym stosowanym w ilości potrzebnej dla uzyskania pożądanego stosunku wapnia do magnezu w produkcie, **w** drugim etapie wodorotlenkiem sodowym do osiągnięcia pH w zakresie 9 do 11, powstały osad, stosując znane sposoby, odfiltrowuje się, przemywa i suszy.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 299945 (22) 93 08 05 6(51) A44C 17/04

(75) Słowiński Krzysztof, Nowy Jork, US;
Torkowski Tadeusz, Edison, US

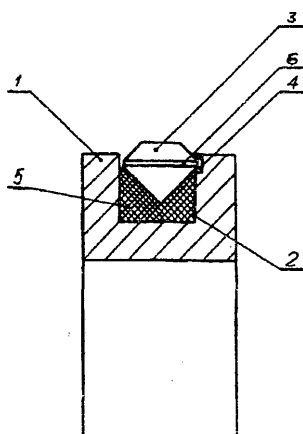
(54) **Sposób osadzania kamieni ozdobnych w wyrobach jubilerskich oraz wyrób jubilerski z kamieniami ozdobnymi**

(57) Sposób polega na tym, że w wyrobie jubilerskim (1) w kształcie **cyindra** lub odcinka cylindrycznego wykonuje się prostopadły kanał (2), o szerokości nieco większej od średnicy oprawianych kamieni ozdobnych (3), przy czym kanał (2) ma w pobliżu górnej krawędzi płytki poziomy **rowek** (4), po czym dno kanału (2) zapełnia się tworzywem (5), takim jak wosk jubilerski i w tworzywie (5) umieszcza się jeden obok drugiego kamienie ozdobne (3) tak, by rondysta (6) każdego z oprawianych kamieni była umiejscowiona w rowku (4), a następnie zakuwa się trwale kamienie (3) w wyrobie (1) zaciskając mechanicznie górne fragmenty ścian kanału (2) na koronach kamieni (3).

Wyrób jubilerski z kamieniami ozdobnymi ma kamienie ozdobne (3) zakute trwale jeden obok drugiego w pionowym

kanale (2), którego górne krawędzie ściśle przylegają do koron kamieni (3), a co najmniej jedna rondysta (6) każdego z oprawionych kamieni jest osadzona w poziomym rowku (4) kanału (2).

(7 zastrzeżeń)



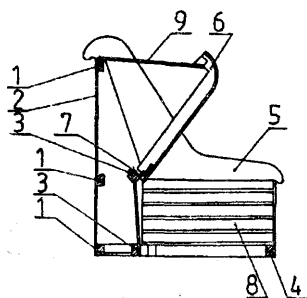
A1(21) 299844 (22) 93 07 26 6(51) A47C 17/00

(75) Sobótko Andrzej, Swarzędz; Wawrzynowski Janusz, Fałkowo

(54) Sofa składana

(57) Sofa, złożona z belki czołowej, belek **środkowych** i belek poziomych połączonych na końcach ścianami bocznymi oraz z podzespołu spocznika charakteryzuje się tym, że ściana tylna i ścianka środkowa są połączone na **końcach** ścianami bocznymi (5), tworząc w ten sposób skrzynię pojemnika na pościel. Pojemnik na pościel zamyka od góry powierzchnia oparcia (6), przymocowanego krawędzią dolną do powierzchni górnej belki środkowej (3) za pomocą zawiasu (7).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 305754 (22) 94 02 01 6(51) A47K 7/02

(31) 93 9302437 (32) 93 02 19 (33) DE

(86) 94 02 01 PCT/DE94/00101

(87) 94 09 01 W094/18879 PCT Gazette nr 20/94

(75) Stanitzok Horst, Freiburg, DE

(54) Urządzenie do kosmetycznego łuszczenia skóry

(57) **Wynalazek** dotyczy urządzenia do kosmetycznego łuszczenia skóry, przy czym stosuje się tekstylną strukturę powierzchniową w postaci tkaniny lub dzianiny o szorstkiej powierzchni górnej. Przy tym tkanina może mieć korzystnie splot płótna lnianego, splot satyny wątkowej lub splot krepy. Przędzy lub nici na tkaninę są skręcone i/lub teksturowane i składają się z włókien ciągłych bez końca. Jako materiał włókien można stosować jedwab, poliestry lub tp,

(11 zastrzeżeń)

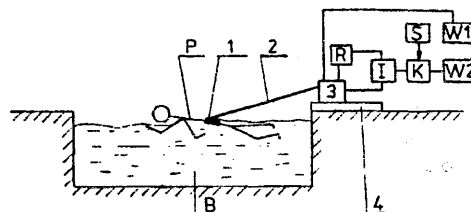
A1(21) 299910 (22) 93 08 02 6(51) A61B 5/22
G01L 5/00

(75) Młotkowski Andrzej, Warszawa

(54) **Urządzenie do pomiaru siły pływaka**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że obejma (1), założona na ciało pływaka, połączona jest z ciągnem (2). Drugi koniec cięgna połączony jest z czujnikiem siły (3) zamocowanym do podłoża usytuowanego na brzegu basenu (B). Czujnik siły (3) połączony **jest** z komparatorem (K) poprzez integrator (I), z integratorem (I) poprzez rejestrator (R), a także bezpośrednio ze wskaźnikiem (W1). Do drugiego wejścia komparatora (K) **połączone** jest źródło sygnału wartości wzorcowej (S), a do wyjścia komparatora (K) połączony jest drugi wskaźnik (W2).

(2 zastrzeżenia)

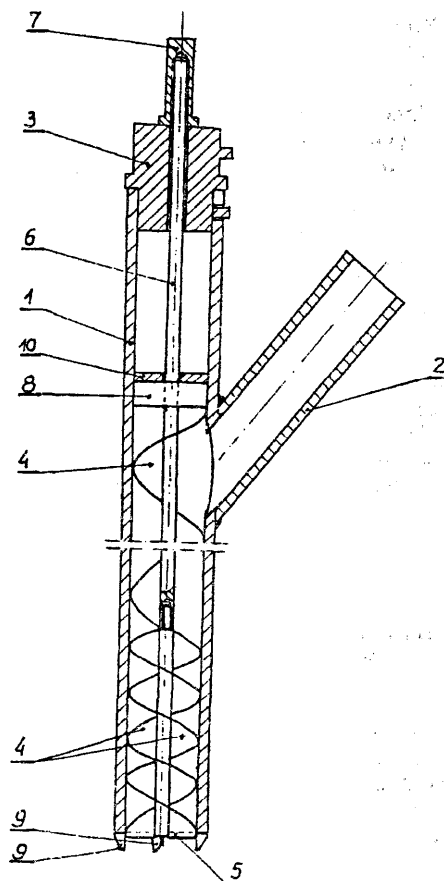


A1(21) 299956 (22) 93 08 04 6(51) A61B 10/00
A61B 17/00

(75) Modrzejewski Andrzej, Szczecin; Stec Zbigniew, Szczecin

(54) **Narzędzie do wydobywania organów z jamy brzusznej podczas operacji laparoskopowych**

(57) Narzędzie charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) z ukośną tuleją (2) osadzony jest za pośrednictwem tulei ustalającej (3) świder (4).



Na trzpieniu (6) osadzony jest pierścień oporowy (8), natomiast na obwodzie dolnej krawędzi korpusu (1) rozmieszczone są trzy ząbki (9). Wewnątrz korpusu (1) usytuowany jest kołnierz oporowy (10). Górny koniec trzpienia (6) zakończony jest gwintem, na którym usytuowana jest profilowana nakrętka (7).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 299957 (22) 93 08 04 6(51) A61K 9/20

- (71) ESPEFA Chemiczno-Farmaceutyczna Spółdzielnia Pracy, Kraków
- (72) Steczko Mieczysław, Myślińska Halina, Adamczyk Aleksandra, Myszczyńska Marta
- (54) Sposób wytwarzania **trwałych** chemicznie tabletek środka farmaceutycznego zawierającego kwas acetylosalicylowy i związku magnezu

(57) Sposób polega na nakładaniu na substancję związku magnezu struktury izolacyjnej bez użycia rozpuszczalników organicznych oraz nadania tej substancji formy **grudełkowej**, poprzez zarabianie mieszaniny związku magnezu z wypełniaczami krzemionką koloidalną w ilości 0,1 do 10% tej masy, a następnie, po zgranulowaniu na sicie i wysuszeniu, otrzymany produkt miesza się z krystalicznym kwasem acetylosalicylowym wraz ze środkami poślizgowymi i **antyadhezyjnymi** i poddaje się tłoczeniu w tabletkarce. **Srodki** poślizgowe stanowią najkorzystniej mąka ziemniaczana, talk farmaceutyczny i kwas stearynowy, a wypełniaczami są najkorzystniej sacharoza i skrobia ziemniaczana.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 304508 (22) 94 08 01 6(51) A61K 31/42

- (31) 93 100802 (32) 93 08 02 (33) US
- (71) Bristol-Myers Squibb Company, Princeton, US
- (72) Nikfar Faranak, Serajuddin Abu T.M., Jerzewski Robert L., Jain Nemichand B.
- (54) Środek farmaceutyczny o dobrych właściwościach uwalniania oraz sposób utrzymywania lub poprawiania właściwości uwalniania substancji leczniczej

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek farmaceutyczny o dobrych właściwościach uwalniania substancji leczniczej nawet podczas starzenia. Środek ten zawieszony w wodzie wykazuje wartość pH co najmniej 7.

Zawiera on sól **ifetrobanu**, jedną lub większą ilość substancji alkalizujących, takich jak tlenek magnezowy lub węglan wapniowy oraz może zawierać jeden lub większą ilość wypełniaczy, takich jak **mannitol**, mikrokrystaliczna celuloza, jedną lub większą ilość substancji ułatwiających rozpad, takich jak krospowidon, jedną lub większą ilość substancji smarujących, takich jak stearynian magnezowy, ewentualnie jedną lub większą ilość substancji poślizgowych lub poprawiających własności zsympowe takich jak koloidalny **dwutlenek** krzemu, jedną lub większą ilość substancji wiążących, takich jak wstępnie żelatynizowana skrobia dodawana na sucho albo **poliwinylo-** piroolidon, dodawany w postaci roztworu i ewentualnie warstwę powłokową zawierającą jedną lub większą ilość **substancji** błonotwórczych albo wiążących **takich** jak **hydroksypropyloceluloza** oraz jeden lub większą ilość plastifikatorów, takich jak trójocian 1,2,3-propanotriolu.

Sposób utrzymywania lub poprawiania właściwości uwalniania soli ifetrobanu ze środka farmaceutycznego podczas starzenia polega na tym, że do środka farmaceutycznego, zawierającego sól ifetrobanu, wprowadza się jedną lub większą ilość substancji alkalizujących zgodnych recepturowo z tą solą ifetrobanu, w celu zapewnienia wymaganej wartości pH, co najmniej 7, w zawiesinie wodnej tego środka.

(22 zastrzeżenia)

A1(21) 299931 (22) 93 08 02 6(51) A61K 35/78

- (75) Jabłoński Józef, Warszawa
- (54) Preparat leczniczy regenerujący krążki **międzykręgowe** kręgosłupa

(57) Przedmiotem wynalazku jest preparat leczniczy regenerujący krążki międzykręgowe **kręgosłupa**, w postaci olejku, oparty na naturalnych składnikach **ziołowo-olejowych**, przeznaczony do smarowania kręgosłupa w celu jego regeneracji. Preparat ten zawiera składniki tłuszczowe w postaci roślinnych preparatów olejowych i środek rozpuszczający w postaci spirytusu, przy czym składniki te, najkorzystniej, stanowią mieszaninę wyciągu olejowego z **aleosu**, olejku **arcydzięglowego**, wyciągu olejowego z dziurawca, olejku jodłowego, olejku kamforowego, olejku z kopru **włoskiego**, olejku lubczykowego, wyciągu olejowego z łożyska, olejku marchwiowego, olejku miętowego, wyciągu olejowego z nagietka, oliwy z oliwek, wyciągu olejowego z pokrzywy, olejku sosnowego, olejku **szalwiowego**, olejku walerianowego i dodatku w postaci spirytusu bursztynowego oraz oleju słonecznikowego lub parafinowego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 304557 (22) 94 08 04 6(51) A61K 38/55

- (31) 93 2339 (32) 93 08 05 (33) CH
- (71) F.Hoffman-LaRoche AG, Bazylea, CH
- (72) Bremer Klaus-Dieter, Sawlewiez Pavel
- (54) Preparat farmaceutyczny

(57) Wynalazek dotyczy preparatów farmaceutycznych zawierających jako substancję czynną inhibitor glukozydazy i/lub amylazy i inhibitor lipazy oraz znane nośniki farmaceutyczne.

Preparaty takie można stosować do leczenia otyłości, a także do leczenia i zapobiegania w przypadku schorzeń często występujących w połączeniu z nadwagą, jak cukrzyca, nadciśnienie, hiperlipidemia.

(10 zastrzeżeń)

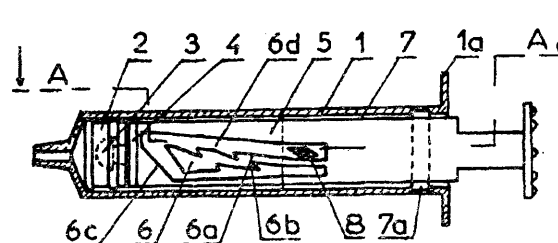
A1(21) 299906 (22) 93 07 30 6(51) A61M 5/178

A61M 5/315

- (75) Skatulski Kazimierz, Szczecin; Karpusko Justyn, Szczecin
- (54) Jednorazowa strzykawka lekarska

(57) Strzykawka o cechach **samozniszczającej** się po pierwszym użyciu, charakteryzuje się tym, że tłok (2) połączony jest **półkulistym** czopem (3) z **popychaczem** (5), który zawiera zębatą listwę (6), której zęby (6a, 6b) i skośne ścięcie (6c) współpracują z pazurem (8) wychodzącym z wkładki (7) do jej wnętrza. Zębata listwa (6) i/lub pazur (8) są sprzężone, przy czym zębata listwa (6) ma w przekroju poprzecznym kształt wydłużonego prostokąta, a wkładka (7) o kształcie cylindra jest symetrycznie przecięta wzdłuż płaszczyzny pionowej. Konstrukcja strzykawki umożliwia w trakcie wykonywania dożylnego zastrzyku sprawdzenie, przez niewielkie **cofnięcie** tłoka (2) i zassanie krwi, czy igła znajduje się w żyłę.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 299900 (22) 93 07 30 6(51) A62C 3/07

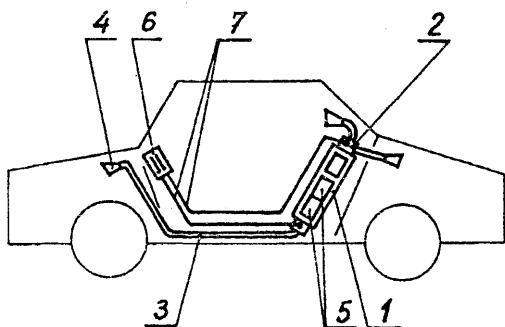
(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Kowal Aleksander, Mikuła Stanisław

(54) **Urządzenie do gaszenia pożarów w pojazdach samochodowych**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem gaszenia pożaru zaistniałego w komorze silnikowej, bagażniku lub w kabinie pojazdu. Urządzenie gaśnicze uruchamiane z kabiny pojazdu składa się ze zbiornika (1) na środek gaśniczy, co najmniej jednego zaworu (2) sterowanego z kabiny pojazdu oraz przewodów gaśniczych (3) zakończonych dyszami gaśniczymi (4).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 299848 (22) 93 07 26 6(51) A63F 9/00

(71) POSTEOR Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego Sp. z o.o., Wrocław

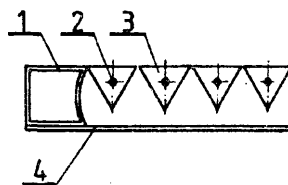
(72) Oszcęda Andrzej

(54) **Zestaw do gry umysłowej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw do gry umysłowej znanej w Japonii pod nazwą "Go".

Zestaw zawiera prostokątną ramę (1) z osadzonymi w niej prętami (2), a na prętach (2) osadzone są obrotowo graniastosłupy prawidłowe (3) o podstawie trójkątnej z oznakowanymi bokami. Dwa boki graniastosłupów (3) zawierają oznaczenie dwu różnych elementów, korzystnie kolorów, a trzeci oznaczenie planszy. Jeden z dwu kolorowo oznaczonych boków zawiera oznaczenie w postaci koła z kolorem białym wewnątrz, zaś drugi jest oznaczony czarnym kołem.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 300001 (22) 93 08 05 6(51) B01D 17/025

(71) POLMOS Zakład Badawczo-Rozwojowy, Konin

(72) Zastawa Jerzy, Goj Tadeusz

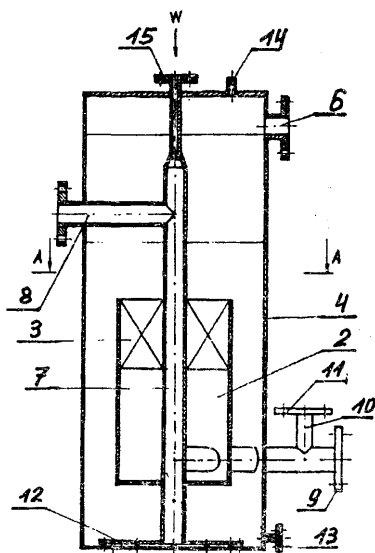
(54) **Urządzenie do rozdzielania mieszanin wielofazowych w procesie rektyfikacji i odwodnienia spirytusu**

(57) Urządzenie zawiera naczynie mniejsze (2), usytuowane osiowo wewnątrz naczynia dużego (4), a zmieszany z wodą

roztwór węglowodorów lub fuzli w etanolu wprowadzony jest do naczynia (2) stycznie przez przewód z kierownicą (2) gdzie napotyka wypełniacz co powoduje koagulację cząstek węglowodorów lub fuzli.

Następnie poprzez kierownicę, roztwór wydostaje się do przestrzeni w naczyniu (4). Wodny roztwór etanolu opada i poprzez zbieracz (12), rurkę (7) i rurkę (6) wyprowadzony jest na zewnątrz urządzenia, a węglowodory i fuzle przelewem (6) wyprowadzone są na zewnątrz urządzenia.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 299903 (22) 93 07 30 6(51) B01D 47/06

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, Gliwice

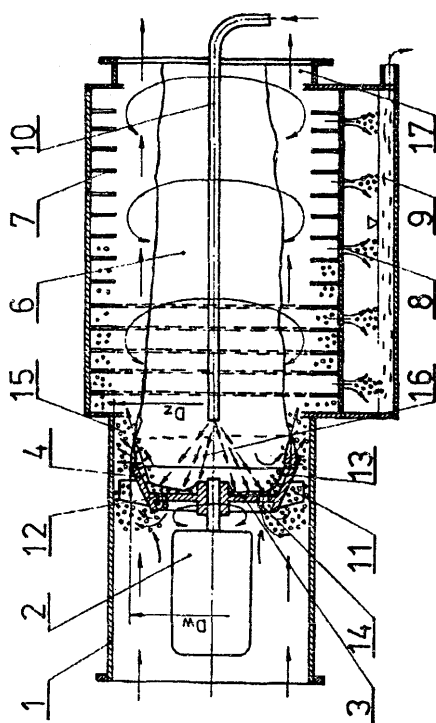
(72) Frydel Walenty

(54) **Sposób odpylania czynnika gazowego i urządzenia do odpylania czynnika gazowego**

(57) Sposób polega na tym, że strumień (15) zapyłonego powietrza o kształcie grubościennego cylindra przemieszczającego się w kierunku komory (6) przewęża się w miejscu większej średnicy wieńca (4) tak, aby stosunek średnicy D_w wewnętrznej strumienia w miejscu przewężenia do średnicy D_z zewnętrznej strumienia był większy od 0,6. Przy czym do strumienia (15) zapyłonego powietrza w przestrzeni przed wirującym wieńcem (4) wtyskiwana jest część wody ruchem wirowym dodatkowego strumienia (14).

Urządzenie charakteryzuje się tym, że w wirującej tarczy (3) wentylatora ma otwory (12) łączące przestrzeń za tarczą z przestrzenią przed tarczą.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 299851 (22) 93 07 28 6(51) B01F 11/02

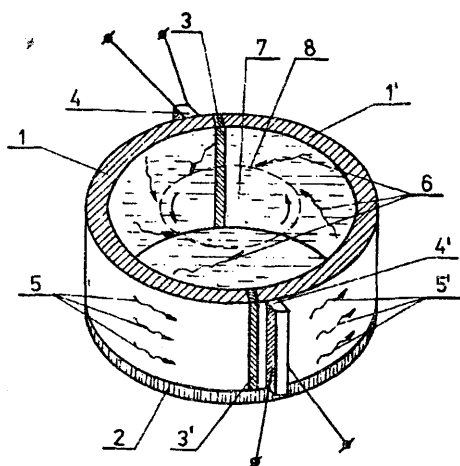
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Latuszek Antoni

(54) Mieszadło ultradźwiękowe

(57) Mieszadło ultradźwiękowe ma dwa przetworniki piezoelektryczne (4, 4') umieszczone stycznie do zewnętrznej powierzchni naczynia cylindrycznego (1, 1'), każdy na jednym półcylinrze (1) i (1') po przeciwnych stronach, w pobliżu warstw (3, 3') łączących te półcylindry. W drugim wykonaniu mieszadło ma styczne przedłużenia, na których zamocowane są przetworniki piezoelektryczne (4, 4').

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 299856 (22) 93 07 27 6(51) B01J 37/00

B01J 23/40

B J23/56

(71) Instytut Niskich Temperatur i Badań Strukturalnych Polskiej Akademii Nauk,

Wrocław; Zakład Doświadczalny Sp. z o.o., Lubin

(72) Wrzyszczy Józef, Jaworska-Galias Zofia, Romaniak Janina, Jazy Edward, Mordalski Jerzy, Tylkowski Janusz

(54) Sposób wytwarzania katalizatorów do oczyszczania gazów spalinowych

(57) Sposób znajduje zastosowanie przy wytwarzaniu katalizatorów do oczyszczania gazów spalinowych, przeznaczonych do dopalania gazowych produktów niepełnego spalania węglowodorów.

Sposób polega na wytwarzaniu zawiesiny do pokrywania rdzeni, którą uzyskuje się w procesie obróbki polegającej na tym, że jednocześnie prowadzi się rehydratację przejściowego tlenku glinowego oraz rozdrabnianie rehydratującej mieszaniny, korzystnie w młynach kulowych, w temperaturze od 15°C do 90°C. W czasie obróbki do zawiesiny wprowadza się wodny roztwór związków co najmniej jednego pierwiastka z grupy platynowców lub wodny roztwór rozmaitych związków co najmniej jednego z metali szlachetnych z grupy platynowców i soli co najmniej jednego z następujących pierwiastków: cyrkonu, ceru, metali ziem rzadkich, magnezu lub strontu, po czym uzyskaną zawiesinę nanosi się na stały nośnik, suszy się i praży.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 299857 (22) 93 07 27 6(51) B01J 37/00

B J23/40

B01J 23/56

(75) Wrzyszczy Józef, Wrocław; Jaworska-Gallas Zofia, Wrocław; Romaniak Janina, Lubin; Jazy Edward, Lubin; Mordalski Jerzy, Lubin; Tylkowski Janusz, Lubin

(54) Sposób wytwarzania katalizatorów do oczyszczania gazów spalinowych

(57) Sposób wytwarzania katalizatorów do oczyszczania gazów spalinowych przeznaczonych do dopalania gazowych produktów niepełnego spalania węglowodorów polega na tym, że najpierw wytwarza się zawiesinę, którą uzyskuje się w procesie obróbki polegającej na tym, że jednocześnie prowadzi się rehydratację przejściowego tlenku glinowego oraz rozdrabnianie rehydratującej mieszaniny w temperaturze od 15°C do 90°C.

W czasie obróbki do zawiesiny wprowadza się wodny roztwór związków co najmniej jednego pierwiastka z grupy platynowców i/lub soli co najmniej jednego z następujących pierwiastków: cyrkonu, ceru, metali ziem rzadkich, magnezu lub strontu, po czym uzyskaną zawiesinę nanosi się na stały nośnik. Uzyskaną powłokę suszy się i praży wstępnie, a następnie impregnuje się ją wodnym roztworem związków metali szlachetnych i/lub związkami poprawiającymi stabilność termiczną powłoki. Zaimpregnowaną powłokę suszy się i praży wykańczającą

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 299959 (22) 93 08 04 6(51) B04C 5/08

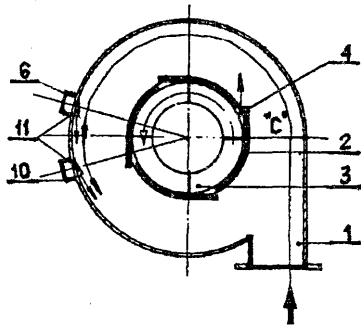
(75) Duczyński Roman, Kielce

(54) Urządzenie do wielostopniowego odpylania gazów przemysłowych

(57) Urządzenie do prowadzenia procesu odpylania przemysłowych gazów odlotowych składa się z komór odpylających gazy połączonych szeregowo, wyposażonych na wlocie w zawirowacz (2) mający łopaty kierujące (3) i szczeliny (4) wyrzucające odśrodkowo pyły na zewnątrz zawirowacza (2).

Urządzenie ma ponadto szczeliny i kieszenie wychwytyjące pyły z gazu oraz iniektorowe szczeliny (11) odprowadzające pyły do zbiornika rynnymi (6) i (10).

(1 zastrzeżenie)

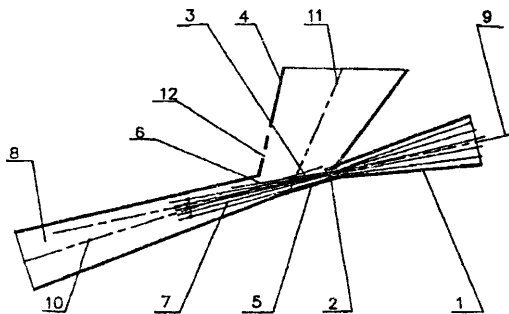


A1(21) 299901 (22) 93 07 30 6(51) B05B 1/02
A01C 7/08

- (71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
Poznań
(72) Kęska Włodzimierz, Kośmicki Zdzisław,
Maciaszek Henryk
(54) Strumienica do pneumatycznego zasilania
przewodów transportowych siewników do
nasion i nawozów granulowanych

(57) Strumienica składająca się z **konfuzora** z zasilającą dyszą powietrzną, leja zasypowego, komory zasilania, dyszy chwytającej oraz komory mieszania i dyfuzora charakteryzuje się tym, że zasilająca dysza powietrza (2) ma wylot o kształcie poziomej szczeliny, której szerokość **jest** w przybliżeniu równa szerokości wlotu dyszy chwytającej (6), a dolna powierzchnia (5) dyszy zasilającej (2) jest na początku komory zasilania (3) odgięta w dół i w przedłużeniu stanowi najpierw dolną powierzchnię komory zasilania (3), a następnie dyszy chwytającej (6) i komory mieszania (7), przy czym geometryczna oś (9) dyszy zasilającej (2) przecina pod niewielkim kątem ostrym geometryczną oś (10) dyszy chwytającej (6) i komory mieszania (7).

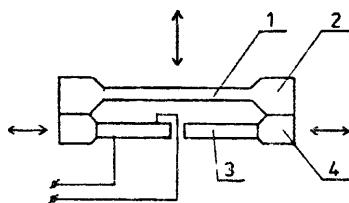
(3 zastrzeżenia)



A1(21) 299800 (22) 93 07 26 6(51) B06B 1/06

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Latuszek Antoni
(54) Generator membranowy fal dźwiękowych w
gazach i cieczach

(57) Generator membranowy fal dźwiękowych w gazach i cieczach ma membranę (1), która wraz z pierścieniem (2) jest



połączona z dźwigniami (4), zetkniętymi obwodowo z tarczowym przetwornikiem piezoelektrycznym drgań radialnych (3).

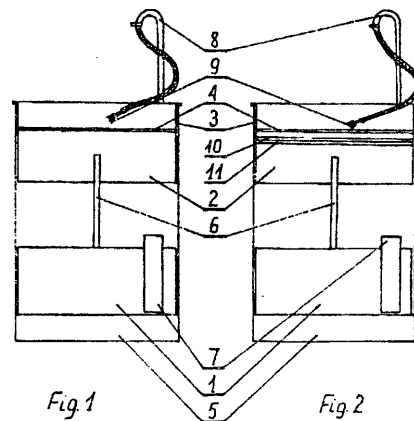
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 299937 (22) 93 08 04 6(51) B08B 3/02

- (75) Grześniński Marek, Kielce
(54) Myjnia

(57) Myjnia do usuwania zanieczyszczeń przy pomocy strumienia cieczy składa się ze zbiornika dolnego (1) i górnego (2) umieszczonych we wspólnej obudowie (5) i połączonych ze sobą przelewowym łącznikiem (6), którego koniec wysunięty jest ponad powierzchnię dna górnego zbiornika (2). Pokrywa górnego zbiornika wykonana w postaci sita (4) tworzy z okalającym zbiornik kołnierzem (3) stół roboczy. Dolny zbiornik (1) połączony **jest** z pompą (7) i przewodem doprowadzającym (8) zakończonym pędzlem (9). Myjnia wyposażona jest dodatkowo w sito (11) z tkaniną filtracyjną (10), które zakłada się wewnątrz zbiornika górnego (2) powyżej łącznika przelewowego (6),

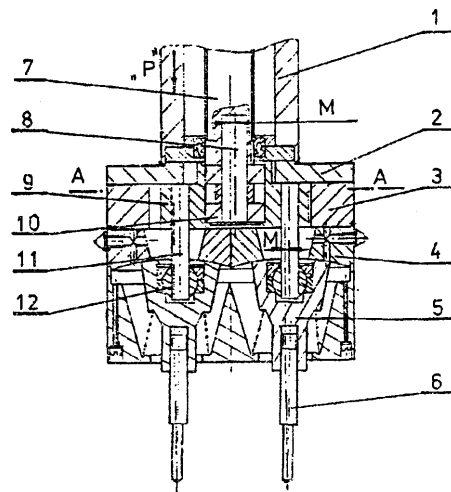
(3 zastrzeżenia)



A1(21) 299812 (22) 93 07 27 6(51) B21J 15/10

- (71) TEKOMA Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn,
Warszawa
(72) Żurawski Aleksander
(54) **Wielostemplowa** głowica do nitowania

(57) Przedmiotem wynalazku jest wielostemplowa głowica do nitowania o ruchu złożonym stempli.



Głowica ma stemple (6) osadzone w oprawkach (5) łożyskowanych ślizgowo w korpusie (3) za pośrednictwem łożysk oporowych kulistych (4).

Siła osiowa (P) korpusu głowicy (1) jest przenoszona na te łożyska przez pokrywę (2) i obudowę mechanizmu (3). Stemple (6) uzyskują ruch obrotowy-oscylacyjny za pośrednictwem przegubów kulistych (12) osadzonych na dolnych końcach osi (11). Osie te górnymi końcami są utwierdzone we wkładce (9) osadzonej na łożysku (10) osi (8) wrzeciona (7). Oś ta jest mimośrodowa w stosunku do wrzeciona o wielkości mimośrodowej (M).

Dla wyeliminowania wpływu sił odśrodkowych, wkładka (9) jest prowadzona czterema elementami ślizgowymi osadzonymi elastycznie w regulowanych obsadach.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 304456 (22)9407 26 6(51) B22C 1/16
C08J 5/10
C04B 33/24

(31) 93 4325483 (32)93 07 29 (33) DE

(71) BAYER AKTIENGESellschaft,
Leverkusen, DE

(72) Huggins John

(54) **Termoplastyczna masa formierska, sposób wytwarzania powleczanego proszku ceramicznego oraz sposób wytwarzania kształtek ceramicznych**

(57) Termoplastyczna masa formierska zawierająca co najmniej jeden powleczony proszek ceramiczny i co najmniej jeden termoplastyczny środek wiążący, charakteryzuje się tym, że proszek ceramiczny jest powleczony jednym lub większą liczbą jonowych, niejonowych lub dwubiegunowych jonowych środków dyspergujących na podstawie związku organicznego albo metaloorganicznego.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 304386 (22) 94 07 21 6(51) B24C 1/00
B63B 59/06

(31) 93 99434 (32)93 07 30 (33) US

(71) MMC COMPLIANCE ENGINEERING,
INC, Norfolk, US

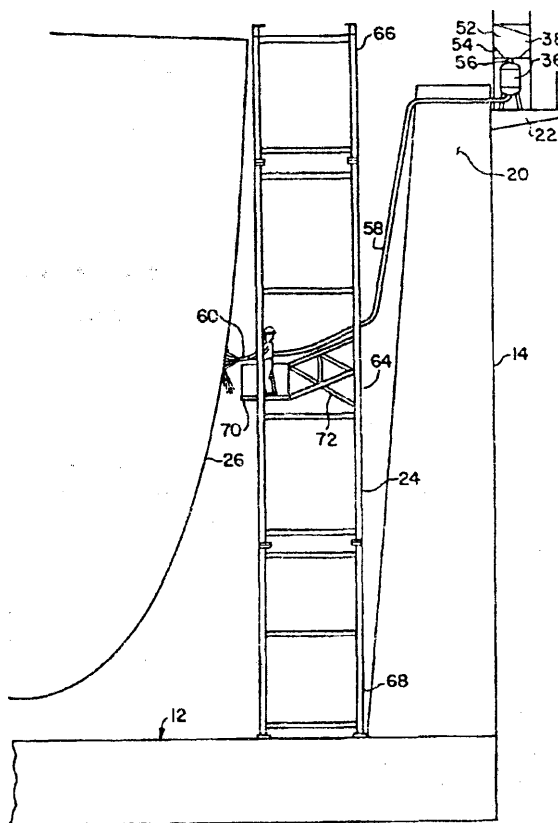
(72) Goldbach Richard A, Wagner William A,
McConnell Frank E., Hoffman Joseph H.

(54) **Sposób i urządzenie do prowadzenia prac na zewnętrznych powierzchniach kadłubów statków**

(57) Według wynalazku suchy materiał ścierny używany w procesie strumieniowo-ściernego czyszczenia kadłuba statku (16) jest doprowadzany do pojemników (36) do obróbki strumieniowo - ścierniej z zasobników zasilających (38) podniesionych do odpowiedniego położenia ze stacji regenerującej. Zużyty materiał ścierny łącznie z odpadkami starej powłoki jest zbierany i ładowany na przenośnik taśmowy biegnący równoległe do bloków stepkowych, który transportuje go do stacji regenerującej. Tam, zebrany materiał jest odpowiednio obrabiany w celu usunięcia z niego cząstek podwymiaryowych i materiałów obcych i oddzielenia śrutu ściernego wielokrotnego użytku. Ten ostatni jest ładowany do zasobników zasilających (38) podnoszonych następnie dźwigiem z powrotem w celu zasilania odpowiednich pojemników (36) do obróbki strumieniowo-ścierniej. Korzystnie, prace strumieniowo-ściernie odbywają się z podnoszonych do góry, osłoniętych szczelnie kurtynami platform (70) osadzonych na dnie (12) suchego doku, pojemniki (36) do obróbki strumieniowo-ścierniej znajdują się na ścianie bocznej (14) doku, śrut ścierny jest ferromagnetyczny i jest zbierany z dna doku (12) częściowo za pomocą magnetycznego zespołu

zbierającego, a stacja regenerująca znajduje się na barce zacumowanej na końcu suchego doku (10).

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 304494 (22) 94 07 29 6(51) B29C 53/04

(31)93 98794 (32)93 07 29 (33) US

(71) Recot, Inc, Wilmington, US

(72) Derkach William J.

(54) **Sposób wytwarzania folii opakowaniowej**

(57) Wielowarstwową folię do pakowania artykułów, które ulegają rozkładowi, na przykład zawierających olej, wytwarza się w jednej ciągłej linii produkcyjnej przez: wytłaczanie folii podstawowej, na przykład polipropylenowej, rozciąganie jej w kierunku podłużnym, nakładanie na jej pierwszą powierzchnię ciekłej warstwy zawierającej substancję, która ma zdolność ograniczania niepożądanych skutków wywołanych przez produkty rozkładu zawartości opakowania na przykład polietylenoiminy, suszenie tej warstwy, nakładanie na nią, przez powlekanie wytłoczone, powłoki środka uszczelniającego, w której zwiększa się przepuszczalność dla produktów rozkładu przez rozciąganie tak otrzymanej folii warstwowo na szerokość. W pośrednich etapach procesu mogą być nakładane także inne warstwy, stanowiące bariery dla wilgoci i tlenku. Pakowane w tę folię artykuły spożywcze dłużej zachowują świeżość.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 304511 (22) 94 08 01 6(51) B29C 67/20

(31) 93 4325879 (32) 93 08 02 (33) DE

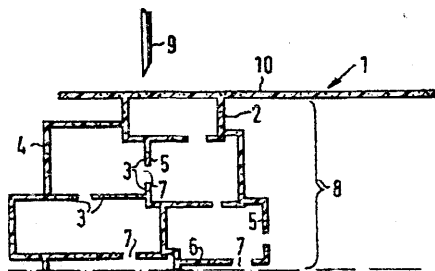
(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt, DE

(72) Voncken Hub AG., NL; Muntendam
Hendrik-Jan, NL; Van der Hoeven Jos, NL;
Piqué Udo, DE

(54) Struktura z termoplastycznego tworzywa sztucznego, sposób jej wytwarzania oraz jej zastosowanie

(57) Wynalazek dotyczy struktur/ z termoplastycznego tworzywa sztucznego, zawierającej co najmniej 10% otwartych komórek, która charakteryzuje się tym, że komórki (2, 4) posiadają postać podobną do **wieleścianu** i przylegają do siebie, przy czym zębra (3) komórek (2, 4) umieszczonych w matrycy przestrzennej (8), są w całości zgodne postaciowo i, że co najmniej dwie ścianki (5, 6) każdej otwartej komórki (4) mają otwory (7), przy zachowaniu mechanicznej wytrzymałości matrycy przestrzennej (8). Struktury te mogą być stosowane przykładowo jako materiał opakowaniowy dla towarów zawierających ciecz oraz jako filtry ssące dla **polarnych** i/lub apolarnych cieczy.

(32 zastrzeżenia)



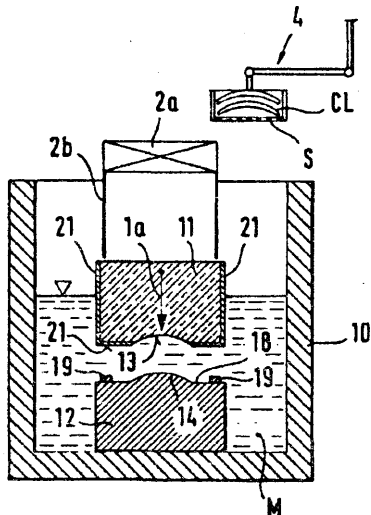
A1(21) 304465 (22) 94 07 27 6(51) B29D 11/00
B29C 43/00
G02C 7/04

(31) 93 2299 (32)93 07 29 (33) CH
93 2350 06 08 93 CH

(71) CIBA-GEIGYAG, Bazylea, CH
(72) Kretzschmar Otto, DE; Borghorst Sharla, DE; Golby John, DE; Hagmann Peter, DE; Herbrechtsmeier Peter, DE; Seiferling Bernhard, DE; Müller Beat, CH

(54) Sposób wytwarzania kształtek, urządzenie do wytwarzania kształtek oraz kształtka wytworzona tym sposobem

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania kształtek, zwłaszcza soczewek optycznych, w szczególności soczewek kontaktowych (CL) oraz urządzenia do wytwarzania kształtek. Materiał wyjściowy nadający się do sieciowania przez działanie na niego odpowiednią energią umieszcza się **we wnętrzu** formy przynajmniej częściowo przepuszczalnej dla tej energii.



We wnętrzu formy, która określa kształt wytwarzanej kształtki (CL) materiał wyjściowy umieszcza się w stanie przynajmniej częściowo jeszcze nieusieciowanym. Przez działanie odpowiednią energią materiał wyjściowy sieciuje się w stopniu wystarczającym dla umożliwienia wyjęcia kształtki (CL). Napełnianie wnętrza formy następuje w materiale wyjściowym będącym przynajmniej częściowo w stanie jeszcze nie usieciowanym.

(42 zastrzeżenia)

A1(21) 304480 (22)94 07 28 6(51) B29D 11/00
G02C 7/04

(31)93 98693 (32)93 07 28 (33) US

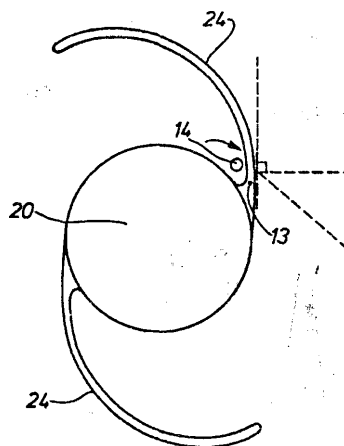
(71) Iolab Corporation, Claremont, US
(72) Chang Shiao H., Sherwood Charles H., Tunberg Bruce A, Rice Paul D., Gordy Walker L.

(54) Soczewka wewnątrzgałkowa do implantacji w oku i sposób wytwarzania soczewki wewnątrzgałkowej do implantacji w oku

(57) Soczewka ma centralną część optyczną (20) i co najmniej jedną nitkową część podporową (24) złączoną z częścią optyczną i wystającą od niej na zewnątrz. Część podporowa (24) ma strukturę ukierunkowaną, a część optyczna (20) ma strukturę zrównoważoną.

Sposób wytwarzania soczewki, w którym kształtuje się co najmniej jedną nitkową część podporową połączoną z obwodem części optycznej i wystającą z niej na zewnątrz, polega na tym, że formuje się półprodukt z polimeru za pomocą formowania tłocznego, kształtując jednocześnie obrzeże półproduktu z ukierunkowaną strukturą i centralną część optyczną ze zrównoważonym ukierunkowaniem struktury, a następnie usuwa się materiał z ukształtowanego półproduktu kształtując jednolitą **wewnątrzgałkową** soczewkę.

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 304230 (22) 94 07 11 6(51) B60H 1/24
(31) 93 1559 (32)93 08 04 (33) AT

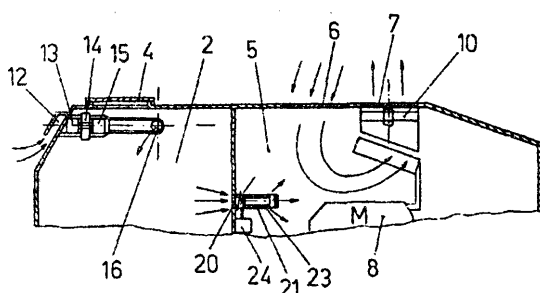
(71) STEYR-DAIMLER-PUCH
Aktiengesellschaft, Wiedeń, AT
(72) Skoff Gerhard

(54) Układ przewietrzania przedziału załogi pojazdu bojowego

(57) Układ przewietrzania przedziału załogi (2) pojazdu bojowego, z oddzielnym przedziałem silnikowym (5), w którym znajduje się chłodnica z wentylatorem ssącym (10) zaopatrzony jest w urządzenie zasysające i oczyszczające (12, 13, 15) z wentylatorem (14), oraz w kanał rozdzielczy (16) powietrza z

otworami wylotowymi znajdującymi się w przedziale załogi, charakteryzuje się tym, że między przedziałem (2) załogi i przedziałem silnikowym (5) stosuje się zamykany otwór przelotowy (20).

(4 zastrzeżenia)



A3 (21) 302720 (22) 93 07 30 6(51) B60K 17/16

(61) 297259

(71) Michalczyk Edward, Sosnowiec

(72) Michalczyk Edward, Michalczyk Mikołaj

(54) **Dyferencjał**

(57) Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja dyferencjału przeznaczonego do zapewnienia płynności ruchu pojazdu na łuku drogi. Pojazd na osi koła ma w dwu punktach usytuowany resor i ramę, a na niej mechanizm **sprężająco-różnicowy** o konstrukcji korbowodowej połączony z nadwoziem.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 304229 (22) 94 07 11 6(51) B60S 9/12

(31)93 1558 (32)93 08 04 (33) AT

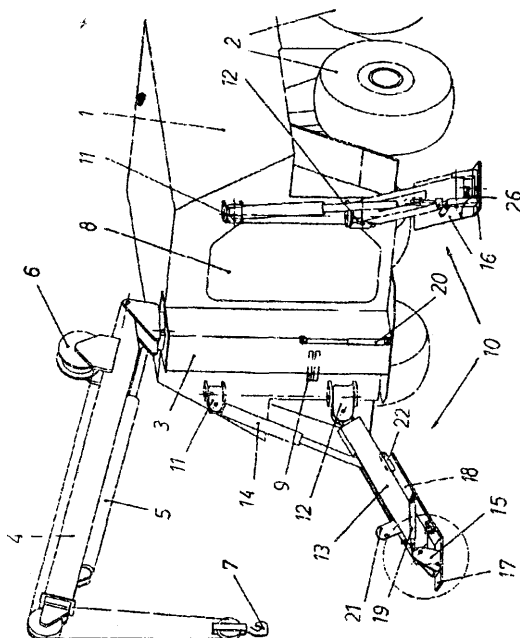
(71) STEYR-DAIMLER-PUCH

Aktiengesellschaft, Wiedeń, AT

(72) Skoff Gerhard

(54) **Urządzenie podporowe dla pojazdu ratowniczego**

(57) Urządzenie podporowe dla pojazdu ratowniczego zaopatrzone jest w dwie nogi (13) z płytami spoczynkowymi (16)



rozmieszczonymi w pobliżu krawędzi bocznych pojazdu, rozkładane z położenia transportowego na zewnątrz, do położenia roboczego. W celu opracowania urządzenia lekkiego, a przy tym skutecznie wspierającego w obu kierunkach działania siły ciągnącej, które przy tym byłyby łatwo składane i dostępne, płyty spoczynkowe (16) połączone są z nogami (13), przegubowo względem osi poziomej i osi pionowej, a obie płyty spoczynkowe (16) wykonane są jako nadające się do połączenia ich ze sobą w celu utworzenia tarczy wsporczej.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 305798 (22) 94 03 17 6(51) B61H 13/20

B60T 17/04

(31) 93 4311362 (32) 93 04 06 (33) DE

(86) 94 03 17 PCT/DE94/00292

(87) 94 10 13 WO94/22703 PCT Gazette nr 23/94

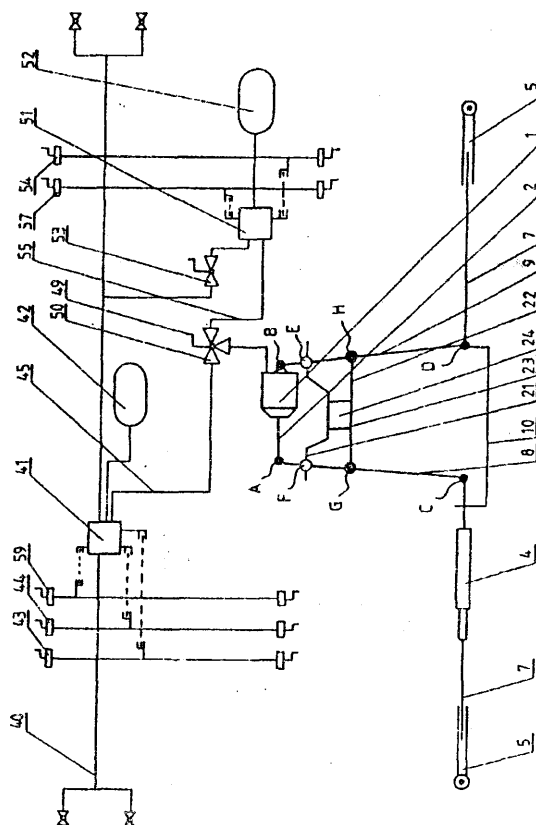
(71) VTG Vereinigte Tanklager und Transportmittel GmbH, Hamburg, DE

(72) Schmidt Ottomar, DE; Umbach Gerhard, DE; Lenz Axel, DE; Kotschmala Grigori Danilowitsch, UA

(54) **Układ hamulcowy do wagonów towarowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przełączany układ hamulcowy do wagonów towarowych, zwłaszcza do czteroosiowych cystern używanych w ruchu **międzynarodowym**, w których układ hamulcowy musi być dostosowany do dwóch różnych wartości ciśnienia eksploatacyjnego i przekładni hamulcowej. Cel ten został osiągnięty w ten sposób, że pneumatycznym częściom układów hamulcowych zostały podporządkowane po jednym zawory rozrządzące (41, 51) wraz ze zbiornikami (42, 52) powietrza pomocniczego.

Zawory rozrządzące obu układów hamulcowych odcinane od głównego przewodu (40) powietrza, jak również podporządkowane im zbiorniki powietrza pomocniczego są łączone zmiennie z cylindrem hamulcowym (1) przy pomocy elementu w rodzaju kurka trójdrożnego (50).



W mechanicznej części układu hamulcowego pomiędzy poziomymi dźwigniami wyrównawczymi (8, 9) są umieszczone drążki (21, 22) mocowane w alternatywnych przegubach (E, F, G, H) celem dostosowania przekładni hamulcowej do każdego z układów hamulcowych.

Przy pomocy przesuwek (5) umieszczonych na obu częściach głównego drążka hamulcowego (7) możliwe jest przegubowe mocowanie głównego drążka hamulcowego do różnie podłużnie i wysokościowo umieszczonych punktów odciagu urządzeń hamulcowych wózków skrętnych normalnych i szerokotorowych.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 299798 (22) 93 07 26 6(51) B62M 1/02
B62M 3/00
B62M 9/02

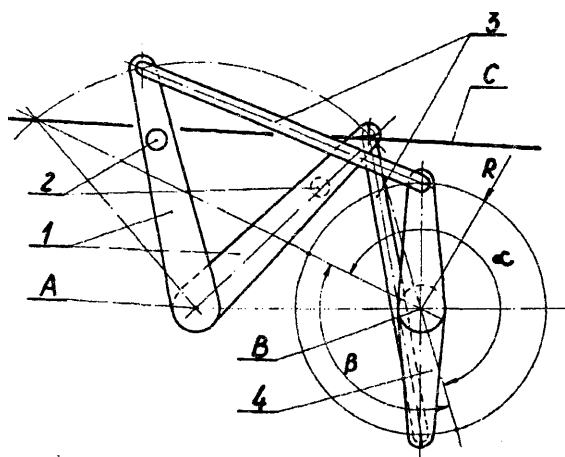
(75) Rumszewicz Jarosław, Mielec; Hediger
Jerome, Highland, US

(54) Mechanizm pedałow, zwłaszcza dla
pojazdów napędzanych siłą mięśni ludzkich

(57) Wynalazek dotyczy mechanizmu pedałow, który ruch posuwisto-zwrotny stóp (a nieokrężny) pedałowującego człowieka w pozycji leżącej lub półleżącej płynnie zamieni na ruch obrotowy przy czym punkty martwe charakterystyczne w tego typu mechanizmach, nie będą stanowiły przeszkody w płynnym sposobie zamiany ruchu posuwisto-zwrotnego na obrotowy.

Mechanizm zawiera wahacze (1) z pedałami (2) wahlwie zamocowane na wspólnej osi (A) i połączone popychaczami (3) z mechanizmem korbowym (4) o promieniu (R) osadzonym na osi obrotu (B), którego kąt roboczy (α) jest większy od powrotnego kąta jałowego ($i\beta$).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 299904 (22) 93 07 30 6(51) B63B 23/02

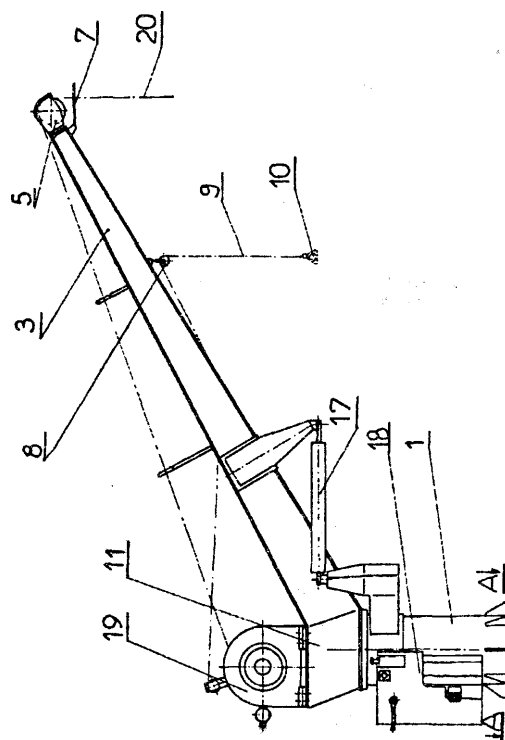
(71) SEZAMOR Zakłady Urządzeń Okrętowych,
Słupsk

(72) Szwarc Marek

(54) Urządzenie do opuszczania łodzi
ratunkowych

(57) Urządzenie utworzone jest z kolumny (1) przytwierdzonej do pokładu statku, wewnątrz której znajduje się stopa zakończona w górnej części kołnierzem (11), do którego przyspawany jest wysięgnik (3). Na kołnierzu (11) zamocowana jest wciągarka (19) z dzielonym bębniem dla liny nośnej (20) łodzi i liny sterującej (9). Napęd obrotu wysięgnika jest hydrauliczny z cylindrem (17) mocowanym na kołnierzu (1) i połączonym z wysięgnikiem (3).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 299847 (22) 93 07 26 6(51) B63B 35/14

(71) Morski Instytut Rybacki, Gdynia

(72) Zaucha Janusz, Krupa Tadeusz

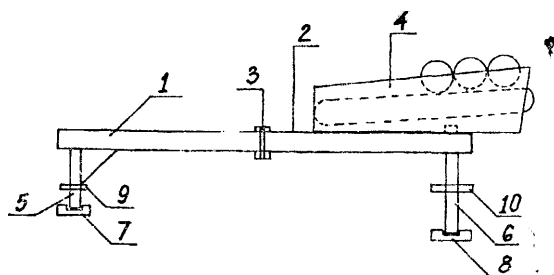
(54) Sposób stabilizacji pokładowego urządzenia
połowowego i podest do jego stabilizacji

(57) Wynalazek dotyczy sposobu stabilizacji wciągarki sieciowej i konstrukcji podestu służącego do jej posadowienia na pokładzie jednostki połowowej, rozwiązując zagadnienie przystosowania tej jednostki połowowej do przemiennego wykorzystywania dwóch technik połowowych.

Zgodnie z wynalazkiem wciągarkę sieciową w jej pozycji spoczynkowej stabilizuje się w płaszczyźnie równoległej do płaszczyzny symetrii koła trałowego, zaś w pozycji roboczej przemieszcza się w płaszczyźnie równoległej do pokładu jednostki połowowej o kąt 180° względem pozycji spoczynkowej i stabilizuje się poza burtą statku.

Podest urządzenia połowowego składa się z dwóch połączonych ze sobą zawiasem (3) ramion (1 i 2) usytuowanych w jednej płaszczyźnie i wychylnych w tej płaszczyźnie względem siebie o kąt zawarty w granicach 0-180°, a także z tych ramion przeciwnym swym końcem połączone jest ze wspornikiem (5 i 6), przy czym wspornik (5) nierozłącznie zespolony z ramieniem (1) i zaopatrzony w obejmę (9) osadzony jest trwale, obrotowo we wsporczym gnieździe (7), zaś wspornik (6) rozłączny względem ramienia (2), na którym jest posadowiona wciągarka (4) i zaopatrzony w obejmę (10) osadzony jest rozłącznie w oporowym gnieździe (8).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 302223 (22) 94 02 10 6(51) B63H 11/04

(75) Chruściel Tadeusz, Rzeszów

(54) Redukcja oporu falowego i oporu ciśnienia w jednostkach pływających

(57) Przedmiotem wynalazku jest redukcja oporu falowego i oporu ciśnienia w jednostkach pływających poprzez wykonanie w dziobie okrętu otworu wlotowego przechodzącego w kanały boczne z wylotami w burtach.

W kanałach bocznych zamontowane są urządzenia przyspieszające przepływ wody w tych kanałach (turbiny, pompy lub strumienie). Rozwiązanie to ma na celu zwiększenie prędkości okrętu (jednostki pływającej) i polepszenie jego manewrowości.
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 304534 (22) 94 08 03 6(51) B65B 61/18

(31) 93 4326114 (32) 93 08 04 (33) DE

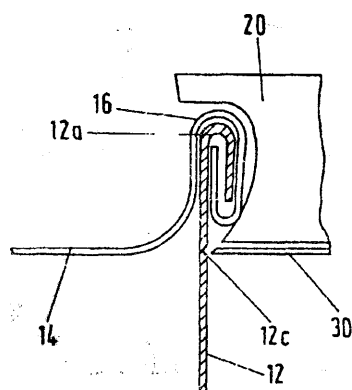
(71) Buck Werke GmbH u.Co., Bad Überkingen, DE

(72) Hertrampf Jürgen, Lechner Ludwig

(54) Sposób wytwarzania rozbieralnych pojemników

(57) Sposób dotyczy wytwarzania rozbieralnego pojemnika, przy którym najpierw zostaje uformowana pusta, zasadniczo cylindryczna część kadłuba z pierwszego materiału, przeważnie z kartonu, lub z tworzywa sztucznego, część kadłubowa, na jednej stronie czołowej zostaje zamknięta pierwszym nakryciem tworzącym dno, częściowy pojemnik, złożony z części kadłuba i z pierwszego nakrycia zostaje napełniony materiałem przeznaczonym do przechowywania i wreszcie część kadłubowa na swej stronie czołowej odwrótnie względem pierwszego nakrycia, zostaje szczelnie zamknięta pokrywą, tworzącą drugie nakrycie, przy czym połączenie, co najmniej drugiego nakrycia z częścią kadłubową, dokonuje się przez utworzenie, zarówno z pierwszego materiału, jak i z materiału nakrycia, z krawędziowego zamknięcia zawijanego za pomocą maszyny do przygniatacia zawijki, mającej rolę wstępną i rolę zawijającą i bezpośrednio w sąsiedztwie krawędziowego zamknięcia zawijanego zostaje naniesiona, co najmniej jedna zamknięta kołowo na obwodzie, koncentryczna względem osi wzdłużnej pojemnika, linia rozdzielania. Według wynalazku co najmniej drugie nakrycie jest utworzone z drugiego, odróżniającego się od pierwszego materiału, przeważnie z blachy. Linia rozdzielania tworzy się za pomocą rolki wstępnej i/lub rolki zawijającej (20) maszyny do przygniatacia zawijki (16), jako linie pocienienia przekroju, nie przebijające materiału części kadłubowej względnie nakrycia.

(15 zastrzeżeń)

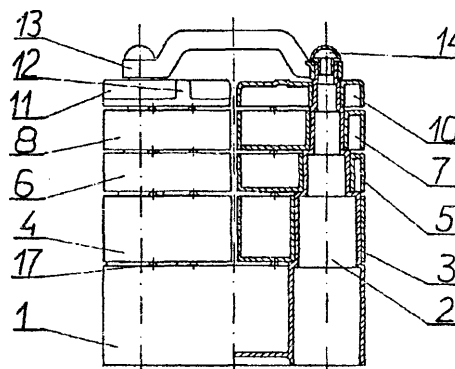


A1(21) 299934 (22) 93 08 02 6(51) B65D 6/06

(75) Warwas Henryk, Konopiska

(54) Pojemnik na drobiazgi

(57) Pojemnik charakteryzują się tym, że skrzynka (1) i dwie pary symetrycznie rozmieszczonych kolumn (2) stanowią monolit, przy czym kolumny (2) mają skokowo zmienną średnicę, a na kolumnach (2) osadzone są obrotowo korytka (3, 4, 5, 6, 7 i 8) oraz pokrywy (10 i 11), ponadto na kolumnach (2) osadzony jest uchwyt (13). Kolumny (2) mają pionowe rowki, a osadzone na nich korytka oraz pokrywy (10 i 11) mają w części cylindrycznej pionowe nadlewy. Skrzynka (1) i korytka mają na krawędziach górnych punktowo rozmieszczone nadlewy (17).
(3 zastrzeżenia)



A1(21) 304318 (22) 94 07 15 6(51) B65D 19/00

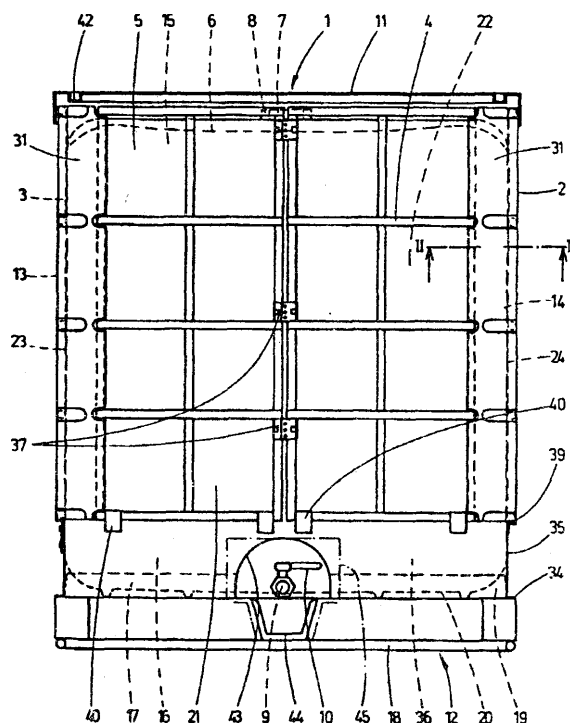
(31) 93 4325223 (32) 93 07 28 (33) DE

(71) Schutz-Werke GmbH & Co.KG, Selters, DE

(72) Schütz Udo

(54) Pojemnik paletowy

(57) Pojemnik paletowy (1) stosowany jako pojemnik wielokrotnego użytku do transportu i przechowywania cieczy lub materiałów sypkich różnego rodzaju, ma jako główne części składowe, płaszcz zewnętrzny (2) z krzyżujących się pionowych i poziomych prętów, kraty (3, 4) z metalu, dającą się umieszczać w płaszczu zewnętrznym wkładkę wspierającą (5) z gładkich



części ściennych z tworzywa sztucznego dla wymiennego cienkościennego pojemnika wewnętrznego (6) z tworzywa sztucznego, o przekroju prostokątnym z zaokrąglonymi narożnikami, który jest wyposażony w króciec do napełniania (7), dający się zamykać za pomocą zakręcanej nakrywki (8) i w króciec opróżniający (9) do przyłączenia zaworu odbiorczego (10), osadzoną na płaszcz kratowy (2) i na wkładkę wspierającą (5), pokrywę zamykającą (11) z tworzywa sztucznego lub blachy, oraz paletę stalową (12) do przenoszenia wewnętrznego pojemnika (6), wkładki wspierającej (5) i płaszcza kratowego (2).

Paleta stalowa (12) zawiera do transportu w stanie próżnym i do celów magazynowania przestrzeń załadunkową na płaszcz kratowy (2) i na wkładkę wspierającą (5) w stanie złożonym.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 303582 (22) 94 05 23 6(51) B65D 88/12

(31) 93 96711 (32) 93 07 23 (33) US

(75) Barone Joseph Paul, Blue Bell, US

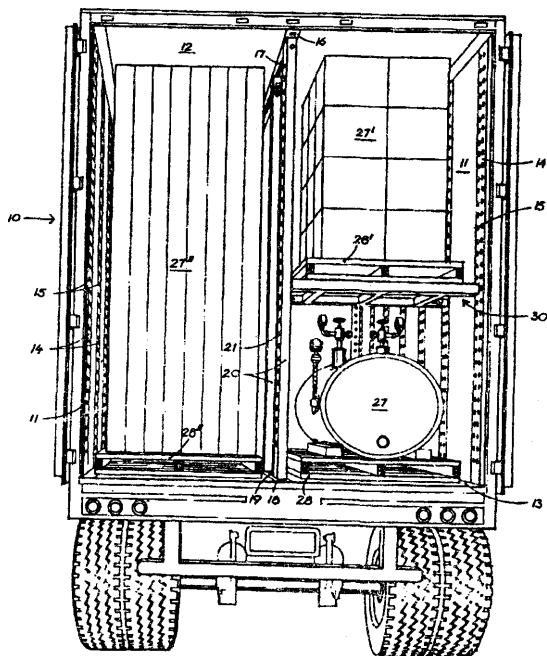
(54) Elementy **grodziowe** i stabilizujące ładunki w skrzyniach ładunkowych

(57) Elementy grodziowe i stabilizujące ładunki w skrzyniach ładunkowych posiadających podłogę, ściany boczne, ścianę górną i ściany czołowe wyposażonych w co najmniej trzy pary elementów nośnych ustawionych w odstępach pionowych, posiadających elementy złączne ze ścianami skrzyni ładunkowej, przy czym pary pierwsza i druga elementów nośnych zamocowane są naprzeciw siebie do ścian bocznych, a trzecia para elementów nośnych zamocowana jest do ścian górnej i podłogi w równej odległości od pozostałych.

Wszystkie elementy nośne mają na swojej długości w równych odstępach wykonane otwory, stanowią ramy nośne (30) złożone z pary równoległych ramion połączonych między sobą poprzez równoległe do siebie poprzeczki, przy czym ramiona posiadają na swoich końcach zespoły mocujące z ruchomymi trzpieniami wchodzącymi do otworów (15, 21) w elementach nośnych (14, 20) przy poziomym lub pionowym mocowaniu ramy w elementach nośnych.

Słupki (20) wyposażone są na swoich końcach w zespoły do mocowania z ruchomymi trzpieniami, a ramy nośne (30) mocowane są przez swoje trzpienie w otworach (21) słupków (20) poziomo lub pionowo.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 304517 (22) 94 08 02 6(51) B65D 90/04

(31) 93 9311621 (32) 93 08 04 (33) DE

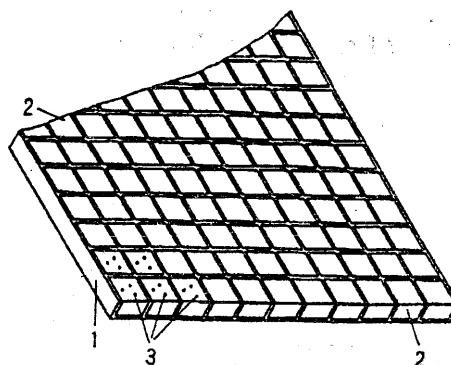
(71) Sigr Great Lakes Carbon GmbH, Wiesbaden, DE

(72) Reiter Leopold, Schmitz Alfred, Wanke Kurt

(54) **Pokrycie zabezpieczające przeciwbrazynne na bazie gumy i sposób wytwarzania pokrycia zabezpieczającego przeciwbrazynnego na bazie gumy**

(57) Odporne na zużycie ściernie pokrycie zabezpieczające na bazie gumy charakteryzuje się tym, że na powierzchni warstwy (1) gumy jest obecny tlenek glinowy, korzystnie osadzony w warstwie (1) gumy w postaci płytek (2), umieszczonych w odstępie od siebie, o różnym kształcie, zależnym od zastosowania. Sposób wytwarzania tego pokrycia charakteryzuje się tym, że na powierzchni warstwy gumy osadza się tlenek glinowy, korzystnie wciskając płytki w warstwę gumy w temperaturze od 120° do 150°C.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 300003 (22) 93 08 05 6(51) B65G 3/02

(75) Kulicki Zbigniew, Katowice; Zobek Zbigniew, Myslowice

(54) **Sposób składowania odpadów piritowych, zwłaszcza piritów i frakcji piritowej**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie bezpiecznego dla środowiska sposobu składowania odpadów piritowych, zwłaszcza piritów i frakcji piritowej z kopalń, elektrowni, elektrociepłowni i ciepłowni.

Sposób składowania odpadów piritowych polega na tym, że odpady te miesza się z tlenkiem lub wodorotlenkiem wapniowym w ilości nieco powyżej **stechiometrycznej**, po czym wytworzoną mieszaninę wprowadza się do zbiorników składowiska w celu jej przereagowania. **Odcieki** ze zbiorników składowiska kieruje się do urządzenia napowietrzającego i następnie zwraca się w obieg zamknięty z powrotem do tych zbiorników. Ewentualny nadmiar odcieków poprzez osadnik odprowadza się jako ściek neutralny do kanalizacji. Osad z osadnika kieruje się z powrotem na składowisko lub do dalszego wykorzystania. W przypadku okresowego braku odcieków składowisko korzystnie jest zraszać wodą.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 301125 (22) 93 07 30 6(51) B65G 7/12

(71) ODRA Spółdzielnia Inwalidów, Opole

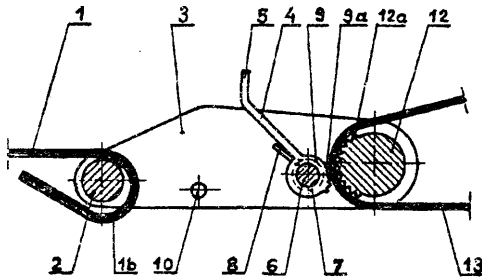
(72) Wanke Jacek, Dębowski Jan

(54) **Pas zaczepowy**

(57) Pas **zaczepowy**, zbudowany z taśmy nośnej i elementów **zaczepowych**, charakteryzuje się tym, że taśma techniczna (13) z zaczepem osadzona jest pomiędzy stałym wałkiem (12),

a zaciskiem (4) osadzonym obrotowo poprzez gniazdo (7) na sworzniu (6), a ten sztywno w korpusie (3), jak i **sworznię** zaczepu (2) z luźno osadzoną kłamrą. Pas zaczepowy stosuje się do mocowania przedmiotów.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 304410 (22)94 07 22 6(51) B65H 54/02

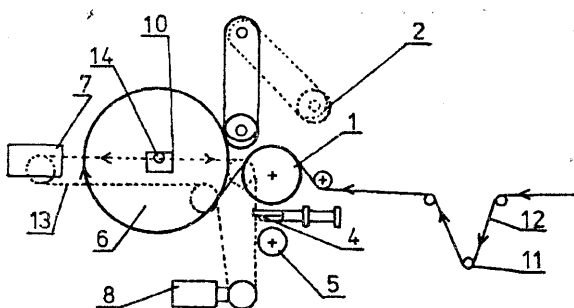
(31) 93 95177 (32)93 07 23 (33) US

(75) Knaus Dennis A, Malbern, US

(54) Urządzenie do nawijania i sposób nawijania

(57) Przedstawiono urządzenie i sposób do przygotowywania rolki ze zwojem materiału, przez wykorzystanie urządzenia do nawijania powierzchniowego dla automatycznego wprowadzania rdzenia na pierwszy wałek podtrzymujący, oraz automatyczne odcinanie zwoju tak, by został nawinięty na nowy rdzeń, przy czym pierwszy wałek (1) podtrzymujący podaje zwój materiału na rdzeń obrotowy, nawijający zwój (12) na rdzeń dla utworzenia rolki przez napędzanie rdzenia z drugim wałkiem (2) podtrzymującym, a różnica prędkości między pierwszym i drugim wałkiem podtrzymującym steruje napięciem zwoju podczas jego nawijania. Wynalazek zawiera także chowany zespół wałka (5) tnącego i noża (4), który jest przesuwany do położenia, w którym odcina materiał, towarzyszy w przesylaniu zwoju materiału na nowy rdzeń, a następnie wycofuje się do położenia, w którym nie przeszkadza w nawijaniu nowej rolki ze zwojem materiału. Dalej, **nawijarka wyposażona jest** w urządzenie wysuwające nawiniętą rolę z zacisków utrzymujących po automatycznym uruchomieniu nowej rolki.

(30 zastrzeżeń)



A1 (21) 304407 (22) 94 07 22 6(51) B65H 55/00

(31) 93 9309447 (32)93 07 30 (33) FR

(71) EMS, Randan, FR

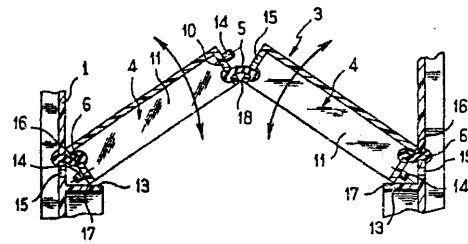
(72) Georges Pierre

(54) Kołowrót składany

(57) Kołowrót składany zawiera tarcze (1), połączone z bębniem mającym elementy przegubowe (3), z których każdy składa się z dwóch części (4) i ma powierzchnie krańcowe (10), prostopadłe w przybliżeniu do kierunku podłużnego tych części (4),

które mają stykające się końce połączone ze sobą, a przeciwległe końce połączone z tarczami za pomocą elementów sprężystych (5, 6).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 304408 (22) 94 07 22 6(51) B65H 55/00

(31)93 9309448 (32)93 07 30 (33) FR

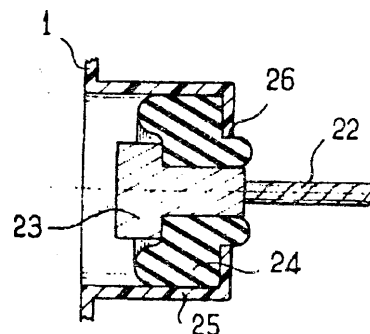
(71) EMS, Randan, FR

(72) Georges Pierre

(54) Kołowrót składany

(57) Kołowrót składany zawiera tarcze (1), połączone z bębniem, mającym elementy przegubowe, z których każdy zawiera dwie części mające stykające się końce połączone ze sobą, a końce przeciwległe połączone z tarczami za pomocą składanych środków przegubowych. Co najmniej jeden element wzmacniający i blokujący (22), biegnie osiowo wewnątrz bębna i zapewnia połączenie sprężyste, dążące do zbliżenia tarcz (1) do siebie.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 299932 (22) 93 08 02 6(51) B66B 5/04

B66B 1/28

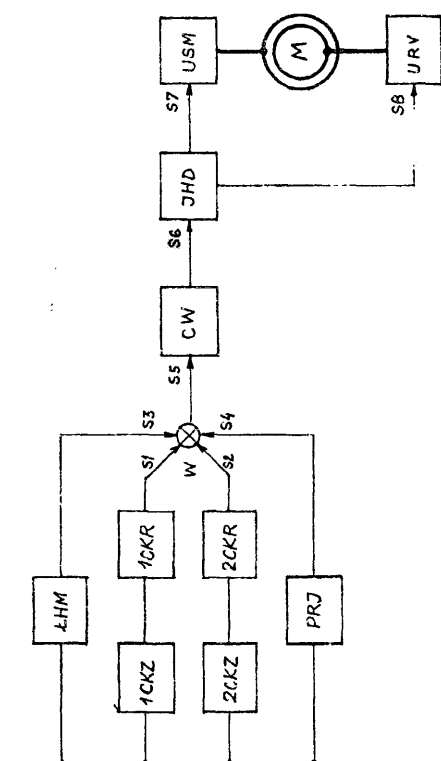
(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, Gliwice

(72) Tłuścik Tadeusz, Kalyta Jan

(54) Układ ograniczający prędkość jazdy maszyny wyciągowej z napędowym silnikiem asynchronicznym

(57) Układ charakteryzuje się tym, że ma dwie równoległe gałęzie kontroli zgodności kierunku jazdy utworzone przez czujnik kontroli kierunku rzeczywistego (1CKR) i kierunku zadanego (1CKZ) jednego naczynia wydobywczego oraz przez czujniki kontroli kierunku rzeczywistego (2CKR) i kierunku zadanego (2CKZ) drugiego naczynia wydobywczego. Czujniki (1CKR, 1CKZ, 2CKR, 2CKZ) współpracują z łącznikiem hamulca manewrowego (ŁHM) i z przetwornikiem rodzaju jazdy (PRJ). Wymienione elementy sterowania (1CKR, 1CKZ, 2CKR, 2CKZ, ŁHM, PRJ) współpracują poprzez węzeł sumacyjny (W) i inicjator hamowania dynamicznego (JHD) z układem sterowania (USM) i z układem regulatora prędkości (URV) maszyny wyciągowej.

(1 zastrzeżenie)



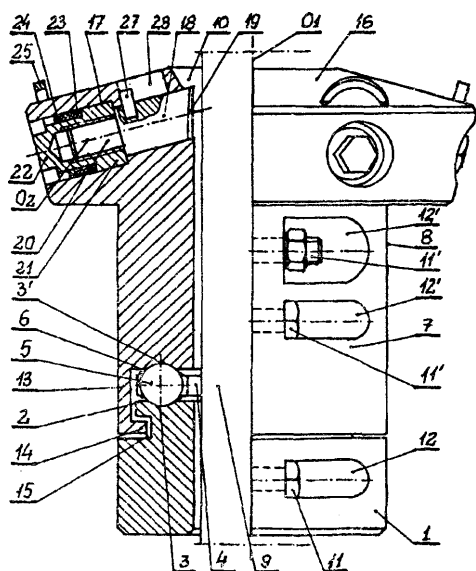
A1(21) 299896 (22) 93 07 29 6(51) B66B 7/2

(75) Sornek Andrzej, Mikołów; Szopa Konrad, Gostyń; Myszor Andrzej, Wiry

(54) Urządzenie do czyszczenia lin

(57) Urządzenie do czyszczenia lin jest przeznaczone do czyszczenia lin górniczych urządzeń wyciągowych z kołem pędnym. Urządzenie składa się z podstawy (1) i głowicy czyszczącej (8) połączonych obrotowo poprzez łożysko oporowe. W głowicy (16) znajdują się symetrycznie rozmieszczone gniazda (17), w których umieszczone są skrobaki (18), przesuwane w gniazdach (17) przy pomocy kapturka (21), zabezpieczonego przetyczką (25). Na kapturku (21) są umieszczone amortyzatory (23). Kołki rozporowe (27) zabezpieczają przed obrotem skrobaka (18) w czasie jego regulacji.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 299860 (22) 93 07 27 6(51) B66D 5/08

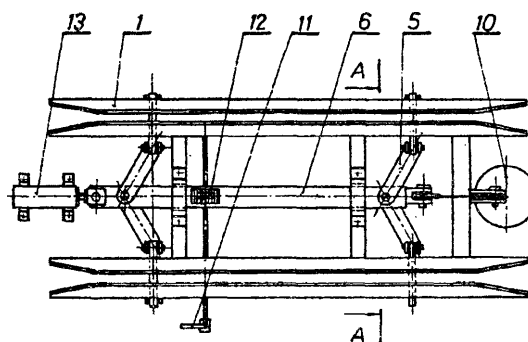
(71) Katowicki Holding Węglowy S.A Kopalnia Węgla Kamiennego MYSŁOWICE, Mysłówice

(72) Skórkowski Józef, Miśkowiec Antoni, Czerner Józef, Spendel Norbert, Tomala Krystian

(54) Torowy hamulec szczękowy, zwłaszcza kopalnianych urządzeń przyszybowych

(57) Hamulec składa się z dwu par szczęk (1) przymocowanych przegubowo do obrotowych dźwigni (2) na sworznach łożysk (8) przykręconych do szyny (9). Obrót dźwigni (2) wymuszony jest przez taczki (3) z dźwigniami (4) o ruchu prostoliniowym wymuszonym przez łożyska (7) zamocowane do konstrukcji nośnej. Poprzez dźwignię i zębatkę można ręcznie zwolnić hamulec przy zaniku energii.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 299802 (22) 93 07 26 6(51) B67D 5/08

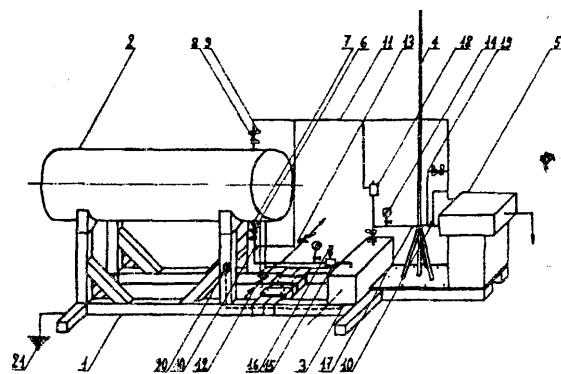
(71) STRIM Spółka z o.o., Warszawa

(72) Szczygieł Jacek, Masewicz Jerzy, Dąbrowski Józef, Piątkowski Adam

(54) Zestaw do dystrybucji gazu płynnego

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw do dystrybucji gazu płynnego, składający się z segmentowej ramy (1) ze zbiornikiem (2) na pierwszym segmencie, z pompą (3) ze zwodem odgromowym (4) i dystrybutorem (5), przy czym oś zbiornika (2) znajduje się nad osią pompy (3) o 1,1 - 2,0 średnice zbiornika (2), z hydrodynamicznego zaworu bezpieczeństwa (6) w króćcu wylotowym (7), z hydrostatycznych zaworów bezpieczeństwa (10) zainstalowanych na rurociągu tłocznym (17) i za zaworem odcinającym (8) króciec wylotowy (7), z pełnoprzelotowego zaworu bezpieczeństwa (18) na rurociągu tłocznym (17), z termometru (16) na osadniku (15) z awaryjnym wyłącznikiem zasilania (20) na ramie, z uziemienia (21) ramy (1) oraz taśmą przewodzącą (9) na połączeniach kołnierzych.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 299878 (22) 93 07 28 6(51) C01B 21/40

- (71) Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy
 (72) Skowroński Bolesław, Kozłowski Kazimierz,
 Węglarska-Zagórna Henryka, Wilk Marcin,
 Nieścioruk Jan, Rój Edward

(54) Sposób usuwania tlenków azotu z mieszaniny gazowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania tlenków azotu z mieszaniny gazowej, polegający na **współprądowym** wprowadzeniu czynnika utleniającego do jednego lub więcej elementów, znajdujących się na zewnątrz, obiegów cyrkulacyjnych układu absorpcji tlenków azotu, wykorzystując je jako przestrzeń dla reakcji utleniania HNO_2 do HNO_3 .

Wynalazek może mieć zastosowanie w instalacjach do produkcji kwasu azotowego oraz w instalacjach do oczyszczania gazów w celu zmniejszenia emisji N.Ox .

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 299884 (22) 93 07 30 6(51) C01B 25/36

- (71) XENON Spółdzielnia Pracy Chemików, Łódź
 (72) Twardowski Jerzy, Jakóbczyk Piotr,
 Jabłoński Hubert

(54) Sposób otrzymywania fosforanu glinu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania fosforanu glinu w postaci żelu stosowanego w celach leczniczych.

Sposób polega na tym, iż w pierwszym etapie do **wrzącego** kwasu fosforowego, o zawartości 0,734 kg P_2O_5 w 11 m³, mieszając wprowadza się wodorotlenek glinu, po czym utrzymuje masę we wrzeniu przez 0,4-0,6 godziny, **dodaje** wodę, aby końcowe stężenia w 1 dm³ masy reakcyjnej wynosiły 0,275 kg P_2O_5 i 0,070 kg Al_2O_3 , a następnie po upływie 2,8-3,3 godzin, poddaje filtracji z węglem aktywnym, a w **drugim** etapie, do roztworu o temperaturze 320-335 K wprowadza się wolno, przy ciągłym **mieszaniu** wodny roztwór środka alkalinizującego o stężeniu 8-15% wagowych, do **uzyskania** pH=5-6, po czym całość filtruje się i przemyma wodą.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 299862 (22) 93 07 27 6(51) C01B 31/16
B01J 20/02

- (71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
 Lublin
 (72) Lebeda Roman, Skubiszewska-Zięba
 Jadwiga, Sidorczuk Włodzimierz, Tertych
 Walenty A.

(54) Sposób otrzymywania granulowanych adsorbentów **węglowo-krzemionkowych**

(57) Sposób otrzymywania granulowanych adsorbentów węglowo-krzemionkowych polega na wytworzeniu układu dyspersyjnego złożonego adsorbentu w cieczy, jego wysuszeniu i hydrotermicznej obróbce. Jako adsorbent stosuje się **adsorbent węglowo-krzemionkowy** uzyskany przez pirolizę chlorku metylenu na **pirogenicznym** tlenku krzemu. Sposobem **tem** otrzymuje się adsorbenty węglowo-krzemionkowe, których pory posiadają dużą objętość i duże rozmiary.

(5 zastrzeżeń)

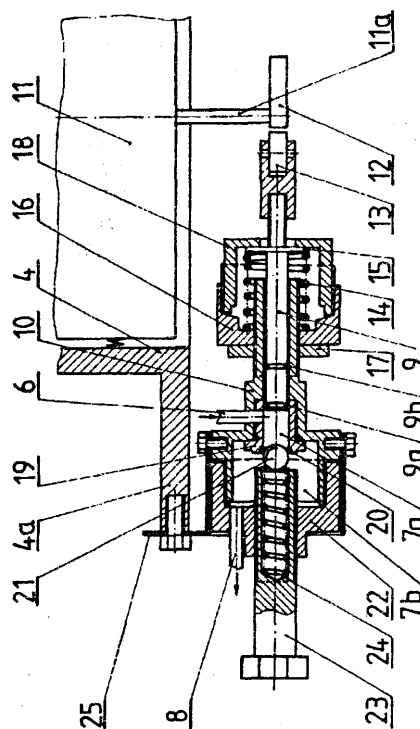
A1(21) 299933 (22) 93 08 02 6(51) C02F 1/76

- (71) Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji,
 Jelenia Góra
 (72) Pilarski Marian, Hryniak Albert, Ślązok
 Krzysztof

(54) Urządzenie do chlorowania wody

(57) W urządzeniu zastosowano turbinę wodną (11) zainstalowaną w otworze wlotowym rurociągu odpływowego zasilającego miejską sieć wodociagową, a do kołnierza (4a) tego rurociągu zamocowano pompę przetłaczającą roztwór podchlorynu sodu w strefę wypływu wody z rurociągu dopływowego w komorze wodnej. Pompa ma komorę ssącą (7a) i komorę tłoczną (7b) oraz **tłocznisko** (9) osadzone **suwliwie** wraz z **pierścieniami** tłocznymi (9a) i (9b) w otworze przelotowym korpusu (10) pompy. Tłocznisko (9) pompy otrzymuje napęd w ruchu roboczym posuwowym bezpośrednio od wimika (11a) turbiny wodnej (11), przy czym ruch obrotowy wimika (11a) jest zamieniony na ruch roboczy posuwowy tłoczyska (9) za pomocą krzywki (12) osadzonej na końcu wimika (11a) i rolki (13) zamocowanej na końcu **tłoczyska** (9). Ruch zwrotny tłoczyska (9) jest realizowany sprężyną (14) podpartą na jednym końcu podkładką oporową (15) przynależną do tłoczyska (9), a na drugim końcu tuleją (16) osadzoną z regulowanym położeniem na części gwintowej zewnętrznej korpusu (10) pompy.

(2 zastrzeżenia)



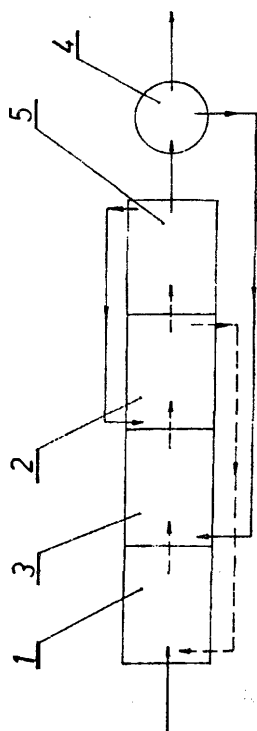
A1(21) 299795 (22) 93 07 26 6(51) C02F 3/30

- (75) Lendzion Piotr, Poznań; Mitura Krystyna,
 Poznań; Juhas Władysław, Poznań; Rutnicki
 Andrzej, Pniewy

(54) Sposób oczyszczania ścieków metodą biologiczną z osadem czynnym z podwyższoną redukcją związków biogenych

(57) Sposób oczyszczania ścieków metodą biologiczną z osadem czynnym z podwyższoną redukcją związków biogenych, w którym ścieki są poddawane obróbce kolejno w strefie beztlenowej, niedotlenionej i tlenowej, z recyrkulacją zewnętrzną i wewnętrzną osadu, polega na tym, że stosując dwie strefy beztlenowe (1,3), do pierwszej strefy beztlenowej (1), znajdującej się na początku ciągu technologicznego, recyrkuluje się mieszaninę ścieków z osadem ze strefy niedotlenionej (2), przy czym osad z osadnika wtórnego (4) recyrkuluje się do drugiej z kolei części strefy beztlenowej (3), występującej w kolejności ciągu technologicznego, oddzielonej od jej części pierwszej (1), przy czym recyrkulowane do pierwszej strefy beztlenowej (1) ścieki z osadem są przemieszczane w tej strefie od wlotu w kierunku pionowym z dołu do góry. Recyrkulacja osadu ze strefy niedotlenionej (2) do pierwszej strefy beztlenowej (1) jest równa w przybliżeniu recyrkulacji osadu z osadnika (4) do drugiej strefy beztlenowej (3) i wynosi 50 do 200% przepływu średniego godzinowego, przy czym recyrkulacja ze strefy tlenowej (5) do strefy niedotlenionej (2) wynosi 100 do 300% przepływu średniego godzinowego.

(3 zastrzeżenia)



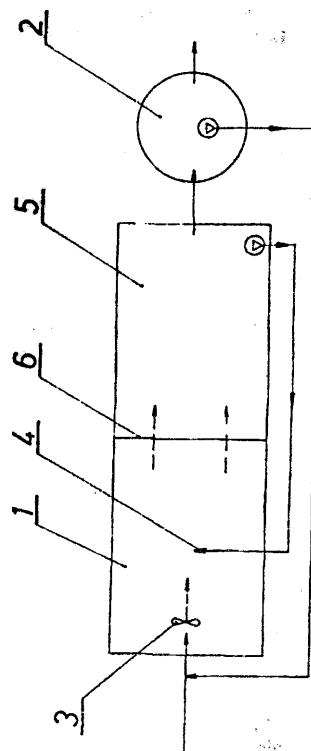
A1(21) 299796 (22) 93 07 26 6(51) C02F 3/30

(75) Lendzion Piotr, Poznań; Mitura Krystyna, Poznań; Juhas Władysław, Poznań; Rutnicki Andrzej, Pniewy

(54) Sposób biologicznego oczyszczania ścieków z podwyższoną redukcją związków biogenych

(57) Sposób biologicznego oczyszczania ścieków z podwyższoną redukcją związków biogenych, przy zastosowaniu recyrkulacji ścieków z osadem z tlenowej komory oczyszczania (5) oraz osadu z osadnika wtórnego (2), polega na tym, że ścieki surowe miesza się z osadem i powoduje ich przemieszczanie się przez komorę beztlenową (1), przy czym w następnej fazie ich przepływu w tej komorze, przed wpływieniem do tlenowej komory oczyszczania (5), miesza się je ze ściekami i osadem recyrkulowanymi z tlenowej komory oczyszczania (5).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 304455 (22) 94 07 26 6(51) C04B 24/16

(31) 93 9301309

(32) 93 07 26

(33) NL

(71) HOOGOVENS TECHNICAL SERVICES ENERGY AND ENVIRONMENT BV, Ijmuiden, NL

(72) Mahadew Dewanand

(54) Sposób wytwarzania utwardzonych granulatów z zawierających siarkę pozostałości i popiołu lotnego, sposób wytwarzania zaprawy bezzementowej, sposób wytwarzania bloku budowlanego i blok budowlany

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania utwardzonych granulatów z zawierających siarkę pozostałości i popiołu lotnego, zgodnie z którym tę pozostałość miesza się z popiołem lotnym i wodą, uzyskując mieszaninę, po czym mieszaninę granulkuje się i granulaty ogrzewa w celu utwardzenia. Granulowana mieszanina zawiera popiół lotny w ilości nie większej niż 20% wagowych w stosunku do całkowitej ilości popiołu lotnego i pozostałości. Bezzementową zaprawę wytwarza się w wyniku zmieszania popiołu lotnego z wapnem i innymi składnikami, z wytworzeniem mieszaniny zawierającej popiół lotny w ilości nie większej niż 85% wagowych, ewentualnie piasek w ilości nie przewyższającej ilości popiołu lotnego, 6 - 12% wapna oraz jako resztę inne składniki, utrzymując pH mieszaniny w zakresie 12, 8 - 13,5. Wynalazek dotyczy także sposobu wytwarzania bloku budowlanego z opisanych powyżej granulatów i bezzementowej zaprawy, a także obejmuje blok budowlany. Granulat może mieć także inne zastosowania, na przykład w materiałach do budowy dróg.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 299958 (22) 93 08 04 6(51) C04B 35/00

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Gierek Adam, Smoliński Aleksander, Bińczyk Franciszek, Mikuszewski Tomasz

(54) Sposób otrzymywania ceramicznych, termoizolacyjnych otulin **nadlewów**

(57) Sposób polega na tym, że formuje się ceramiczne termoizolacyjne otuliny nadlewów bezpośrednio w formie odlewniczej, wlewając ciekłe **samopęczniejące** suspensje ceramiczne w odpowiednio ukształtowaną wnękę gniazda otuliny, po czym następuje ich ekspandowanie, pozwalające na wypełnienie całej objętości w/w wnęki i samorzutne utwardzenie chemiczne.

Ciekłe suspensje ceramiczne uzyskuje się poprzez intensywne wymieszanie sproszkowanego wypełniacza zawierającego od 40 do 100% Al_2O_3 w ilości do 60% wagowych, kwaśnego fosforanu glinu stabilizowanego chromem (**Glifos**) rozcieńczonego wodą od 5 do 10% wagowych w ilości od 15 do 40% wagowych oraz **samorozpadowego** proszku stopu **Fe-Al** zawierającego 35-40% wagowych Al (**Alfer 35**) w ilości od 5 do 25% wagowych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 299810 (22) 93 07 27 6(51) C07C 15/08

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Juzaszek Paweł, Marcinkowski Ryszard

(54) Sposób otrzymywania **p-ksylenu** o wysokiej czystości

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania p-ksylenu o wysokiej czystości, na drodze intensywnej krystalizacji z roztworów węglowodorów zawierających izomery ksylenu.

Sposób charakteryzuje się tym, że fazę stałą, złożoną z zanieczyszczeń kryształów p-ksylenu, zawartą w plackach filtracyjnych przeprowadza się w stan zawiesiny dwukrotnie, za każdym razem rozdzielając zawiesinę na wirówkach, przy czym pierwszy stopień przeróbki prowadzi się w temperaturze od -8°C do $+4^\circ\text{C}$, a do wytworzenia zawiesiny stosuje się roztwór p-ksylenu o stężeniu od 56% do 80% wagowych, stanowiący mieszaninę filtratu z wirówek, popłuczyn z mycia placka na wirówce oraz roztworu **p-ksylenu** z drugiego stopnia przeróbki, zaś drugi stopień przeróbki prowadzi się w temperaturze od 5°C do 12°C , a do wytworzenia zawiesiny stosuje się roztwór myjący o zawartości **p-ksylenu** od 80% do 98% wagowych, powstający przez zmieszanie filtratu i popłuczyn z wirówek drugiego stopnia przeróbki.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 299807 (22) 93 07 23 6(51) C07C 43/10

(71) BLACHOWNIA Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej, **Kędzierzyn-Koźle**; ICSO Chemical Production Sp.z o.o., **Kędzierzyn-Koźle**

(72) Bekierz Gerard, Celejewski Jerzy, Stajszczyk Manfred, Poskrobko Halina, Wasilewski Jerzy, Dreksa Władysław, Kupiec Andrzej, Jarawka Marek, Zawadzki Mieczysław, Chmura Franciszek

(54) Sposób wytwarzania eterów **butylowych** glikoli etylenowych

(57) Sposób polega na oksyetylenowaniu butanolu lub mieszaniny butanolu, eteru butylowego glikolu monoetylenowego i eteru butylowego glikolu **dietylenowego**, w której zawartość butanolu wynosi 5 - 20% wagowych, a stosunek wagowy eteru butylowego glikolu dietylenowego do eteru butylowego glikolu monoetylenowego wynosi od 0 : 1 do 1,5 : 1.

Proces prowadzi się w sposób ciągły w temperaturze od 70°C do 100°C w obecności trietyloaminy, w układzie złożonym z reaktora zbiornikowego i następującego po nim reaktora rurowego. Czas przebywania mieszaniny reakcyjnej w reaktorze zbiornikowym wynosi 30-120 minut i w reaktorze rurowym

również 30 - 120 minut, ciśnienie w układzie **reaktorowym** wynosi 0,2 MPa - 0,4 MPa, a surowce doprowadza się do reaktora zbiornikowego w stosunku molowym: surowiec alkoholowy do tlenu etylenu jak 1,5 : 1 - 4 : 1. Otrzymany produkt rozdziela się przez rektyfikację zawierając do procesu syntezy całą ilość wydzielonego butanolu, całość lub część eteru butylowego glikolu monoetylenowego oraz część eteru butylowego glikolu dietylenowego.

Ilością zawracanych eterów butylowych reguluje się skład produktu **oksyetylenowania** tak, aby w wyniku rektyfikacji otrzymać mieszaninę zawierającą głównie eter butylowy glikolu dietylenowego i eter butylowy glikolu trietylenowego albo mieszaninę zawierającą głównie eter butylowy glikolu trietylenowego i eter butylowy glikolu tetraetylenowego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 305134 (22) 94 09 20 6(51) C07C 69/82
C07C 31/04

(71) ELANAS.A., Toruń

(72) Lipiński Bogdan, Luks Kazimierz, Mosiewicz Ryszard, Smolarek Mieczysław, Błaszkievicz Franciszek, Cierpiakowski Zygfryd

(54) Sposób odzyskiwania związków alifatycznych w procesie wytwarzania dimetylotereftalanu

(57) Sposób odzyskiwania związków alifatycznych w procesie wytwarzania dimetylotereftalanu charakteryzuje się tym, że odzysk prowadzi się metodą bezprzeponowej wymiany ciepła i masy. Sposób polega na tym, że strumień gazów kieruje się przeciwnie do strumienia metanolu, którego temperatura jest o 15 - 40° niższa od temperatury strumienia gazów odlotowych, a stosunek ilości metanolu do ilości gazów odlotowych zależy od stężenia metanolu w strumieniu gazów odlotowych i wynosi od 7 : 1 do 5 : 1.

Proces prowadzi się w aparacie posiadającym wypełnienie o silnie rozwiniętej powierzchni. W drugim etapie gazy odlotowe poddaje się procesowi absorpcji w wodzie o temperaturze $274 - 293^\circ\text{K}$.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 304406 (22) 94 07 22 6(51) C07C 205/49

(31) 93 9301721 (32) 93 07 30 (33) ES

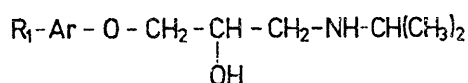
(71) PRODESFARMA, S.A., Saint Just Desvern, ES

(72) Prat Quinones Maria, Pi Salient Joan, Vedriilla Veit Dagmar

(54) Nowe estry 1-aryloksy-3-alkiloamino-2-propanolu i środek farmaceutyczny

(57) Wynalazek obejmuje nowe estry 1-aryloksy-3-alkiloamino-2-propanolu o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza grupę o wzorze $-(\text{CH}_2)_m-\text{Z}-R_2$, w którym m oznacza 1 lub 2, Z oznacza -O-, -CONH- lub -COO-, R_2 oznacza prostołańcuchowy lub rozgałęziony C2-C3-alkil podstawiony co najmniej jedną grupą **nitroksylową**, a Ar oznacza pierścień benzenowy, gdy Z oznacza -O- lub -COO-, względnie pierścień naftalenowy, gdy Z oznacza -CONH-, ich **enancjomery**, **diastereoizomery**, ich terapeutycznie dopuszczalne sole z kwasami organicznymi i nieorganicznymi, a także zawierający te związki środek farmaceutyczny, o działaniu rozszerzającym naczyń i blokującym czynność β_1 -adrenergiczną.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 299916 (22)93 08 02 6(51) C07D 211/00
C07D 241/02
A61K 31/33

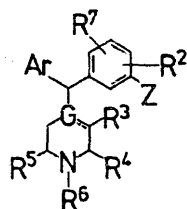
- (71) THE WELLCOME FOUNDATION LIMITED, Londyn, GB
(72) Chang Kwen-Jen, US; Boswell Grady Evan, US; Bubacz Dulce Garrido, DO; Collins Mark Allan, US; Davis Ann Otstot, US; Monutt Jr Robert Walton, US
(54) Związki diarylometylopiperazyny i diarylometylopiperidyny o właściwościach opioidów oraz sposób ich wytwarzania i stosowania

(57) Wynalazek dotyczy związków diarylometylopiperazyny i diarylometylopiperidyny, użytecznych jako egzogenne środki wykazujące powinowactwo do receptorów delta, mi, sigma i/lub kappa.

Można je stosować jako koniugaty w parach: **agonista/antagonista** do śledzenia i oznaczania funkcji neuroprzekaźnika jak również do różnych celów terapeutycznych, zwłaszcza do wywoływania analgezji, do leczenia biegunek, stanów **nietrzymania** moczu, chorób umysłowych, uzależnienia i/lub przedawkowania leków i/lub alkoholu, obrzęku płuc, depresji, astmy, rozedmy, bezdechu, zaburzeń pojmowania i zaburzeń układu trawiennego.

Wynalazek obejmuje w szczególności związki o wzorze 1, ich dopuszczalne farmaceutycznie estry, sole i inne fizjologicznie funkcjonalne pochodne oraz środki farmaceutyczne zawierające te związki.

(24 zastrzeżenia)



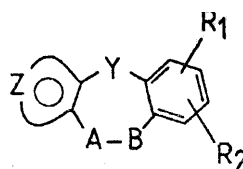
A1(21) 304496 (22)94 07 29 6(51) C07D 223/14
C07D 267/02
C07D 281/02
C07D 243/10
C07D 498/00
C07D 513/00
A61K 31/33

- (31) 93 100003 (32)93 07 29 (33) US
(71) American Cyanamid Company, Wayne, US
(72) Albright Jay D., Reich Marvin F., Sum Fuk-Wah, Du Xuemei
(54) Nowe **tricykliczne** benzazepiny, związki **przejściowe**, środki farmaceutyczne i sposoby wytwarzania tych związków

(57) Wynalazek dotyczy związku o wzorze 1, w którym Y oznacza grupę $(CH_2)_n$, w której n jest liczbą całkowitą od 0 do 2, O, S, NH, $NCOCH_3$, -N-niższy alkil(C₁-C₃), CH-niższy alkil(C₁-C₃), CHNH-niższy alkil(C₁-C₃), $CHNH_2$, CHN[niższy alkil(C₁-C₃)]₂, CHO-niższy alkil(C₁-C₃), CHS-niższy alkil(C₁-C₃) lub grupę -C(=O)-, A-B oznacza grupę $-(CH_2)_m-N(R_3)-$ lub $-N(R_3)-(CH_2)_m-$, w których m oznacza liczbę całkowitą od 1 do 2, z zastrzeżeniem, że gdy Y oznacza $-(CH_2)_n$, a n=2, wówczas m może także stanowić zero, a gdy n=0, m może także stanowić 3, z dalszym zastrzeżeniem, że gdy Y oznacza $-(CH_2)_n$, a n oznacza 2, m nie może także oznaczać 2, R₁ oznacza atom wodoru, chlorowca (chloru, bromu, fluoru, jodu), grupę OH, -S-niższy alkil(C₁-C₃), -SH, -SO-niższy alkil(C₁-C₃), -SO₂-niższy alkil(C₁-C₃), -CO-niższy alkil(C₁-C₃), -CF₃, niższy alkil(C₁-C₃),

-O-niższy alkil(C₁-C₃), -NO₂, -NH₂, -NHCO-niższy alkil(C₁-C₃), -N-[niższy alkil(C₁-C₃)]₂, -SO₂NH₂, -SO₂NH-niższy alkil(C₁-C₃) lub -SO₂N[niższy alkil(C₁-C₃)]₂, R₂ oznacza atom wodoru, Cl, Br, F, J, grupę -OH, niższy alkil(C₁-C₃), -O-niższy alkil(C₁-C₃) lub R₁ i R₂ razem tworzą grupę metylenodioksy lub etylenodioksy, R₃ oznacza grupę -C(=O)-Ar, reszta o wzorze 2 oznacza: 1) skondensowany pierścień fenyłowy, ewentualnie podstawiony, 2) określony aromatyczny (nienasycony) pierścień heterocykliczny, przy czym 5- lub 6-członowe pierścienie heterocykliczne są ewentualnie podstawione, jego farmaceutycznie dopuszczalnych soli, estrów i form **pro-leku**. Nowe tricykliczne **pochodne** wykazują aktywność **antagonistyczną** wobec receptorów V₁ i/lub V₂ i wykazują *in vivo* aktywność antagonistów wazopresyny. Związki te wykazują także antagonistyczną aktywność wobec receptorów oksyocyny.

(13 zastrzeżeń)



Wzór 1

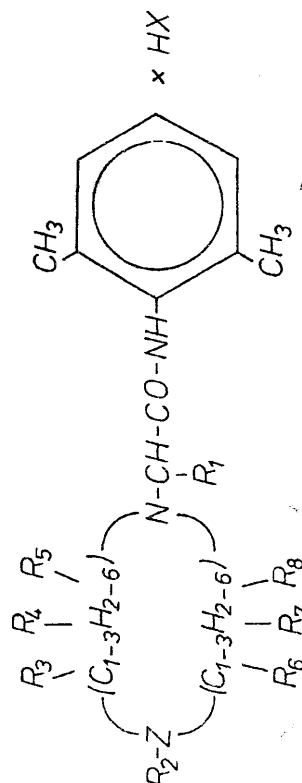


Wzór 2

A1(21) 299849 (22)93 07 26 6(51) C07D 241/02
C07D 265/30

- (71) Akademia Medyczna, Łódź; Kwapiszewski Wincenty, Warszawa; Białasiewicz Włodzimierz, Łódź
(72) Kwapiszewski Wincenty, Białasiewicz Włodzimierz
(54) 2-perhydroheterocykloalkiloacylo-2,6-ksylidyny i sposób otrzymywania 2-perhydro-heterocykloalkiloacylo-2,6-ksylidyn

(57) Wynalazek dotyczy 2-perhydroheterocykloalkiloacylo-2,6-ksylidyn o wzorze przedstawionym na rysunku gdzie R₁



oznacza podstawnik wybrany spośród wodoru, alkilu, **arylu** albo reszty naturalnych aminokwasów, R_2-R_8 oznaczają podstawniki wybrane spośród wodoru, tlenu, OH, Alk, OAlk albo Cl, przy czym $Alk = C_nH_{2n+1}$ przy $n=1-4$, Z oznacza azot albo tlen albo siarkę albo węgiel, X oznacza reszty kwasowe kwasów organicznych albo nieorganicznych.

Związki te otrzymuje się w reakcji kondensacji 2,6-ksylidyny z 2-perhydroheterocykloalkilokwasami albo z N-chronionymi aminokwasami, po czym odblokowany azot grupy aminowej wbudowuje się w pierścień heterocykliczny. Wykazują one działanie antyarytmiczne.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 299864 (22)93 07 29 6(51) C07D 263/04

- (71) Instytut Farmaceutyczny, Warszawa
(72) Achmatowicz Osman, Malinowska Iwona, Gryniewicz Grzegorz, Eksanow Kamil, Szelejewski Wiesław, Wiśniewska Alicja, Rybkowski Jan Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania /5S/-2-fenilo-3-tert-butylo-5-hydroksymetyloosazolidyny

(57) Sposób wytwarzania (5S)- 2- fenilo- 3- tert-butylo-5-hydroksymetyloosazolidyny polega na tym, że (2S)-1,2-dihydroksy-3-tert-butyloaminopropan poddaje się reakcji z aldehydem benzoesowym wobec katalizatora kwasowego. Jako katalizator kwasowy stosuje się kwas mineralny lub kwas organiczny. (5S)-2- fenilo-3-tert-butylo-5-hydroksymetyloosazolidyna znajduje zastosowanie do syntezy wodoromaleinianu timololu, leku stosowanego w leczeniu jaskry.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 299863 (22)93 07 29 6(51) C07D 333/20

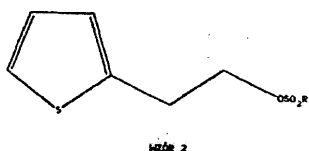
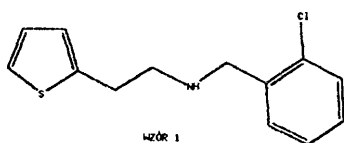
- (71) Instytut Farmaceutyczny, Warszawa
(72) Krajewski Krzysztof, Chilmończyk Zdzisław, Cybulski Jacek, Szelejewski Wiesław

(54) Sposób wytwarzania N-2-chlorobenzilo-2-(2-tienilo)etyloaminy

(57) Sposób wytwarzania N-(2-chlorobenzilo)-2-(2-tienilo)etyloaminy o wzorze 1 przez reakcję 2-chlorobenziloaminy z sulfonianem 2-(2-tienilo)etylu o wzorze 2, w którym R oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilową, arylową lub aryloalkilową polega na tym, że reakcję prowadzi się bez rozpuszczalnika w masie reagentów, korzystnie w temperaturze 80 - 120°C, wkrapłając do 2-chlorobenziloaminy sulfonian 2-(2-tienilo)etylu o wzorze 2.

N- (2- chlorobenzilo)-2-(2-tienilo)etyloamina stanowi półprodukt do syntezy ticlopidine, substancji wykazującej zdolność hamowania agregacji płytek krwi i znajdującej zastosowanie jako składnik czynny leków przeciwzakrzepowych.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 304512 (22)94 08 01 6(51) C07D 487/04
A61K 31/495

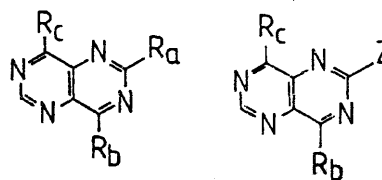
(31) 93 4325900 (32) 93 08 02 (33) DE

- (71) DR.KARL THOMAE Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Biberbach, DE
(72) Heckel Armin, Bamberger Uwe, Mauz Annerose

(54) Tripodstawione pirymido /5,4-d/ pirymidyny do modulacji wielolekowej oporności, środki lecznicze zawierające te związki oraz sposób ich wytwarzania

(57) Wynalazek obejmuje tripodstawione pirymido (5,4-d) pirymidyny o wzorze ogólnym 1, ich sole, środki lecznicze o uczulającym działaniu na oporne nowotwory, zawierający te związki i sposób jego wytwarzania oraz sposób wytwarzania powyższych związków polegający na: a) reakcji związku o wzorze ogólnym 2 ze związkiem o wzorze ogólnym R_a-H albo b) reakcji redukcyjnego aminowania związku o wzorze ogólnym 4 aminą o wzorze ogólnym $H-R_2NR_3$ i ewentualnie przeprowadzenie tak otrzymanego związku o wzorze 1 w odpowiedni karbonylozwiązek albo w odpowiedni karboksyzwiązek albo w związek o wzorze 1, który zawiera grupę alkoxykarbonylową, aminokarbonylową, alkilaminokarbonylową albo grupę dialkilaminokarbonylową albo w 1-oksydo-tiomorfolinozwiązek albo w odpowiedni 1,1-dioksydo-tiomorfolinozwiązek o wzorze ogólnym 1 albo wsól, zwłaszcza w fizjologicznie tolerowaną sól.

(11 zastrzeżeń)



Wzór 1

Wzór 2



Wzór 4

A1(21) 304498 (22)94 07 29 6(51) C07D 491/00
C07D 495/00

C07D 487/00

A61K 31/33

(31) 93 100004 (32) 93 07 29 (33) US

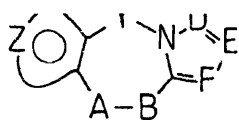
- (71) American Cyanamid Company, Wayne, US
(72) Albright Jay D., Reich Marvin F., Sum Fuk-Wah, Guillermo Efen

(54) Nowe tricykliczne diazepiny, związki przejściowe, środki farmaceutyczne i sposoby wytwarzania tych związków

(57) Wynalazek dotyczy nowych tricyklicznych niepeptydowych związków, które są antagonistami wazopresyny i nadają się do leczenia stanów, w których pożądanym jest obniżony poziom wazopresyny, takich jak zastoinowa niewydolność serca, stanów chorobowych z nadmiernym wchłanianiem zwrotnym wody w nerkach i stanów ze zwiększonym oporem naczyniowym i zwężeniem naczyń wieńcowych. Ujawniono tricykliczne diazepiny o wzorze 1, w którym Y oznacza grupę $(CH_2)_n$, grupę o wzorze 57

lub grupę $-C(=O)-$, A-B oznacza grupę $-(CH_2)_mN(R_3)-$ lub $-N(R_3)-(CH_2)_m-$, reszta o wzorze 2 oznacza skondensowany fenyl ewentualnie podstawiony, określony aromatyczny (nienasycony) pierścień heterocykliczny, przy czym 5- lub 6-członowe pierścienie heterocykliczne są ewentualnie podstawione, reszta o wzorze 61 jest 5-członowym aromatycznym (nienasyconym) skondensowanym pierścieniem heterocyklicznym zawierającym azot, w którym D, E i F są wybrane spośród atomów N i C i w którym atomy węgla mogą być ewentualnie podstawione. Związki te wykazują antagonistyczną aktywność wobec receptorów wazopresyny i oksytocyny. Sposób wytwarzania związków o wzorze 1 polega na tym, że poddaje się reakcji związek o wzorze 3a i 3b ze związkiem o wzorze Ar - $C(=O)-Q$, w którym Q oznacza atom chlorowca lub grupę aktywującą i który jest wynikiem konwersji kwasu arylokarboksylowego do mieszanego bezwodnika lub wynikiem aktywacji za pomocą odczynnika sprzęgającego do peptydów.

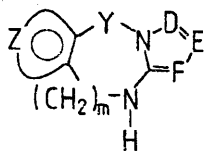
(14 zastrzeżeń)



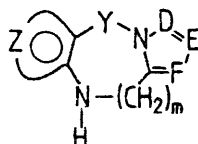
Wzór 1



Wzór 2



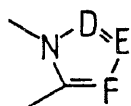
Wzór 3a



Wzór 3b

$-CH$ niższy alkil (C_1-C_3)

Wzór 57



Wzór 61

A1 (21) 299880 (22) 93 07 30 6(51) C07F 9/09

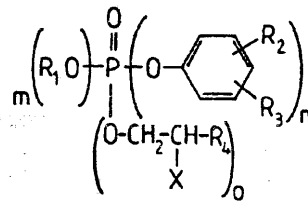
- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Dul Marian, Pasternak Aleksy, Norwicz Henryk, Przondo Jan, Salij Czesław

(54) Sposób wytwarzania mieszaniny nowych fosforanów alkilofenylo-alkilo-2-chlorowcoalkilowych

(57) Mieszaninę nowych fosforanów o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, na którym R_1 oznacza prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy zawierający od 1 do 18 atomów węgla, R_2 i R_3 oznaczają wodór względnie proste lub rozgałęzione rodniki alkilowe zawierające od 1 do 12 atomów węgla, R_4 oznacza wodór względnie prosty lub rozgałęziony rodnik zawierający od 1 do 10 atomów węgla, X oznacza chlorowec, m, n, o oznaczają liczby całkowite lub ułamkowe zawarte w granicach od 0,05 do 2,9, przy czym $m+n+o=3$, wytwarza się z mieszaniny alkilofenylochlorowcofosforanów, na którą działa się w obecności metali II lub III grupy układu okresowego, alkoholem

alifatycznym względnie mieszaniną tych alkoholi. Proces prowadzi się do całkowitego przereagowania alkoholi, po czym na otrzymaną mieszaninę reakcyjną działa się tlenkiem alkileno-**wym**, który oddestylowuje się po całkowitym przereagowaniu alkilofenylo-alkilochlorowcofosforanów.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 305757 (22) 94 02 01 6(51) C07J 41/00

A61K 31/565

(31) 93 9303306 (32) 93 02 18 (33) GB
93 9322378 29 10 93 GB

(86) 94 02 01 PCT/EP94/00282

(87) 94 09 01 W094/19365 PCT Gazette nr 20/94

(71) FARMITALIA CARLO ERBA S.r.l.,
Mediolan, IT

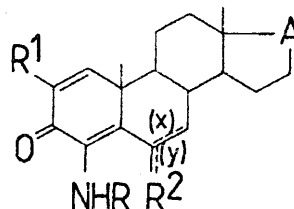
(72) Buzzetti Franco, Longo Antonio, Di Salle
Enrico

(54) Fluorowane pochodne 4-aminoandro-stadienonu i sposób ich wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze 1, w którym (X) i (Y) oznaczają pojedyncze lub podwójne wiązania, A oznacza grupę $>C=O$ albo $>CH \sim OR^3$, R i R^3 oznaczają atomy wodoru lub grupy acylowe, R^1 oznacza atom wodoru albo fluoru, przy czym, gdy (Y) oznacza pojedyncze wiązanie, R^2 oznacza atom wodoru, fluoru, grupę metylową, trifluorometylową, a gdy (Y) oznacza podwójne wiązanie, R^2 oznacza grupę metylenową, z tym, że gdy jeden z (X) albo (Y) oznacza podwójne wiązanie, drugi oznacza pojedyncze wiązanie i co najmniej jeden z R^1 i R^2 oznacza atom fluoru albo, w przypadku R^2 , grupę trifluorometylową oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli.

Związki o wzorze 1 są użyteczne jako inhibitory aromatazy.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 299879 (22) 93 07 30 6(51) C08F 255/10

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Sikorski Ryszard T., Puszyński Andrzej,
Wojnarowicz Barbara

(54) Sposób wytwarzania modyfikowanych elastomerów

(57) Sposób polega na reakcji szczepiennej polimeru na elastomerze prowadzonej w podwyższonej temperaturze. Kopolimer butadienu ze styrenem rozpuszcza się w rozpuszczalniku organicznym korzystnie średnio polarnym, po czym do otrzymanego roztworu, o stężeniu od 0,1 do 15% wagowych, wprowadza się pochodną maleimidową oraz inicjator polimeru-

zacji, korzystnie nadtlenu benzoilu, po czym otrzymaną mieszaninę ogrzewa się w co najmniej 310 K, a następnie, po przereagowaniu składników, wydziela produkt.

Elastomery wytworzone proponowanym sposobem przeznaczone są do wytwarzania termoodpornych tworzyw sztucznych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 299809 (22) 93 07 27 6(51) C08G 63/52

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Piotrowska Zofia, Kielkiewicz Jędrzej,
Rokicki Gabriel, Goliszewska Halina

(54) Sposób wytwarzania nienasyconych żywic poliestrowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nienasyconych żywic poliestrowych, charakteryzujących się po utwardzeniu podwyższoną **udarnością** i wytrzymałością na ściskanie w stosunku do standardowych żywic poliestrowych.

Sposób charakteryzuje się tym, że w reakcji kondensacji bezwodników kwasowych z glikolami stosuje się ciekłą, eutektyczną mieszaninę bezwodnika heksahydroftalowego z trzema izomerami bezwodnika **cis- Δ^1** , **cis- Δ^3** i **cis- Δ^4 -tetrahydroftalowego** o liczbie jodowej od 10 do 100, otrzymaną w reakcji częściowego uwodornienia w stopie bezwodnika **cis- Δ^4 -tetrahydroftalowego**.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 299852 (22) 93 07 28 6(51) C08G 63/682

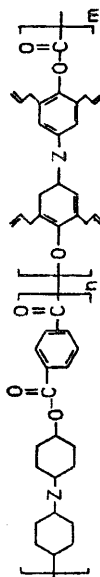
- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Brzozowski Zbigniew, Zadrozna Irmina,
Lato Elżbieta

(54) Poliarylany bisfenolowe z bocznymi grupami allilowymi

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe poliarylany bisfenolowe z bocznymi grupami allilowymi, o wzorze 1, w którym Z oznacza grupę -C(CH₃)(CH₃)- lub grupę -C(H)(CCl₃)- lub grupę -C(=CCl₂)-, przy czym grupy allilowe są podstawione w pozycji 3 i/lub w pozycji 5 w jednym i/lub w drugim pierścieniu, w ilości od jednej do czterech grup allilowych, a każde n i m oznacza całkowitą liczbę dodatnią.

Nowe poliarylany mogą znaleźć zastosowanie jako folie lub powłoki dla przemysłu elektronicznego i elektrotechnicznego.

(1 zastrzeżenie)



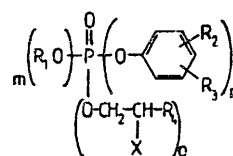
A1(21) 299881 (22) 93 07 30 6(51) C08L 27/06

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Pasternak Aleksy, Dul Marian, Kędzior
Andrzej, **Kapczyński Ryszard**, Sugalska
Aurelia, Nawrath Damian

(54) Sposób wytwarzania samogasnących plastyfikatów

(57) Sposób wytwarzania samogasnących plastyfikatów, polegający na wprowadzeniu do **poli(chloru winylu/zmiękczaczy**, stabilizatorów, środków smarnych, **antystatyków**, napelniaczy, pigmentów i żelowaniu otrzymanej mieszaniny, charakteryzuje się tym, że stosuje się **zmiękczacze** w postaci mieszaniny fosforanów **alkilofenyloalkilo-2-chlorowcoalkilowych** o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, na którym **R₁** oznacza prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy zawierający **1 - 18** atomów węgla, **R₂** i **R₃** oznaczają wodór względnie proste lub rozgałęzione rodniki alkilowe o **1 - 12** atomach węgla, **R₄** oznacza wodór względnie prosty lub rozgałęziony rodnik alkilowy o **1 - 10** atomach węgla, X oznacza chlorowec, m, n, o oznaczają liczby całkowite lub ułamkowe zawarte w granicach 0,05 - 2,9, zaś m + n + o = 3, przy czym na 100 części wagowe **poli(chloru winylu/** stosuje się 40 - 80 części wagowe **zmiękczacza**. Plastyfikat wytworzony proponowanym sposobem przeznaczony jest do laminowania i impregnacji tkanin oraz do produkcji wyrobów stosowanych w warunkach o dużym zagrożeniu pożarowym np. górnictwie podziemnym, przemyśle petrochemicznym, motoryzacyjnym, budownictwie.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 299838 (22) 93 07 26 6(51) C09B 62/04

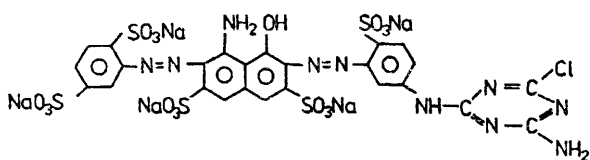
- (71) BORUTA Zakłady Przemysłu Barwników
S.A, Zgierz
(72) Byczynska Wiktoria, Gajewski Ireneusz,
Bromirski Andrzej, Otrebski Stanisław, Pel
Bożena, Koźba Roman

(54) Sposób wytwarzania reaktywnego barwnika disazowego

(57) Sposób wytwarzania reaktywnego barwnika disazowego o wzorze przedstawionym na rysunku, na drodze **pierwszorzędowej kondensacji** chloru cyjanuru z kwasem **1,3-diaminofenyleno-4-sulfonowym**, przy stosunku **równomolowym** substratów, w środowisku wodnym, w obecności środków powierzchniowo **-czynnych**, w temperaturze **0-5°C**, przy pH < 7, zmieszania otrzymanego w wyniku kondensacji kwasu cyjanuro **-1,3-diaminofenyleno-4-sulfonowego** z kwasem **2,5-anilinodisulfonowym** dodanym w ilości takiej, aby jego zawartość w mieszaninie nie była większa niż 55%, diazowania otrzymanej mieszaniny kwasów w temperaturze **0-5°C**, dwuetapowego sprzęgania wytworzonej mieszaniny związków diazoniowych z kwasem **1,8-aminonaftolo-3,6-disulfonowym** w postaci roztworu wodnego, korzystnie w obecności soli warzonki stosowanej w ilości 200 części wagowych na 1 mol kwasu **1,8-aminonaftolo-3,6-disulfonowego**, przy co najmniej 2-krotnym nadmiarze związków diazoniowych, w temperaturze **5-10°C**, którego pierwszy etap prowadzi się w środowisku kwaśnym przy pH < 4, zaś drugi etap przy pH > 6, drugorzędowej kondensacji otrzymanego w wyniku sprzęgania barwnika **dichlorotriazynowego** z amoniakiem, charakteryzuje się tym, że amoniak w postaci wody amoniakalnej wprowadza się do środowiska reakcji po zakończeniu kwaśnego sprzęgania **diazozwiązku** 2,5-disulfoaniliny z kwasem **1,8-aminonaftolo-3,6-disulfonowym** i prowadzi alkaliczne sprzęganie aż do całkowitego przereagowania barwnika monoazowego powstałego w procesie kwaśnego sprzę-

gania, po czym podwyższa się pH otrzymanego roztworu barwnika dichlorotriazynowego do **10-11**, korzystnie za pomocą roztworu wodnego ługu sodowego, podgrzewa **roztwór** tego barwnika do temperatury **40-50°C** i prowadzi kondensację barwnika dichlorotriazynowego z uwolnionym w tych warunkach amoniakiem aż do całkowitego przereagowania barwnika dichlorotriazynowego, po czym podwyższa się pH otrzymanej mieszaniny poreakcyjnej barwnika finalnego do **10-10,5**, korzystnie za pomocą roztworu wodnego ługu sodowego i podgrzewa ją w temperaturze **50-55°C** aż do całkowitego odpędzenia amoniaku i uzyskania **pH=8-8,5**, po czym finalny barwnik wydziela się z masy reakcyjnej lub bez wydzielania, po dodaniu środka lub środków wypełniających, stabilizujących i/lub dyspergujących oraz antypylnych, suszy w suszarni rozpyłowej. Barwnik ten jest stosowany do barwienia i drukowania włókien celulozowych, białkowych oraz poliamidowych na kolor granatowy z odcieniem zielonym, a także do sporządzania mieszanek barwników barwiących na kolor granatowy i czarny o szerokiej gamie odcieni.

(1 zastrzeżenie)

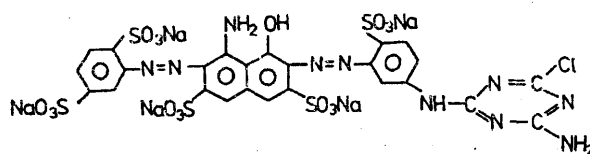


A1 (21) 299839 (22) 93 07 26 6(51) C09B 62/04

- (71) BORUTA Zakłady Przemysłu Barwników S.A., Zgierz
 (72) Byczyńska Wiktoria, Gajewski Ireneusz, Bromirski Andrzej, Otrebski Stanisław, Pel Bożena, Koźba Roman
 (54) Sposób wytwarzania reaktywnego barwnika disazowego

(57) Sposób wytwarzania reaktywnego barwnika disazowego o wzorze przedstawionym na rysunku, na drodze **pierwszorzędowej** kondensacji chlorku cyjanuru z kwasem **1,3-diaminofenyleno-4-sulfonowym** w stosunku **równomolowym** substratów, w środowisku wodnym, w obecności środków powierzchniowo-czynnych, w temperaturze **0-5°C**, przy **pH < 7**, zmieszania otrzymanego w wyniku kondensacji kwasu **cyjanuro-1,3-diaminofenyleno-4-sulfonowego** z kwasem **2,5-anilindisulfonowym** dodanym w ilości takiej, aby jego zawartość w mieszaninie nie była większa niż 55%, diazowania otrzymanej mieszaniny kwasów w temperaturze **0 - 5°C**, dwuetapowego sprzęgania wytworzonej mieszaniny związków diazoniowych z kwasem **1,8-aminonaftolo-3,6-disulfonowym** w postaci roztworu wodnego, korzystnie w obecności soli warzonki stosowanej w ilości 200 części wagowych na 1 mol kwasu **1,8-aminonaftolo-3,6-disulfonowego**, przy co najmniej 2-krotnym nadmiarze związków diazoniowych, w temperaturze **5-10°C**, którego pierwszy etap prowadzi się w środowisku kwaśnym przy **pH < 4**, zaś drugi etap przy **pH > 6**, drugorzędowej kondensacji otrzymanego w wyniku reakcji sprzęgania barwnika dichlorotriazynowego z amoniakiem w temperaturze **40-50°C**, charakteryzuje się tym, że po zakończeniu kondensacji barwnika dichlorotriazynowego z amoniakiem podwyższa się pH otrzymanej mieszaniny poreakcyjnej barwnika finalnego do **10-11**, korzystnie za pomocą roztworu wodnego ługu sodowego i podgrzewa mieszaninę w temperaturze **50-55°C** aż do całkowitego odpędzenia amoniaku i uzyskania pH mieszaniny **8-8,5**, po czym finalny barwnik wydziela się z masy reakcyjnej lub, bez wydzielania, po dodaniu środka lub środków wypełniających, stabilizujących i/lub dyspergujących oraz antypylnych, suszy w suszarni rozpyłowej. Barwnik ten jest stosowany do barwienia i drukowania włókien celulozowych, białkowych oraz poliamidowych na kolor granatowy z odcieniem zielonym, a także do sporządzania mieszanek barwników barwiących na kolor granatowy i czarny o szerokiej gamie odcieni.

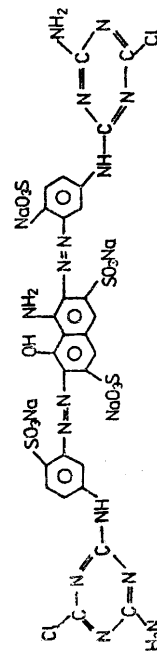
(1 zastrzeżenie)



A1(21) 299840 (22)93 0726 6(51) C09B 62/04

- (71) BORUTA Zakłady Przemysłu Barwników S.A., Zgierz
 (72) Byczyńska Wiktoria, Gajewski Ireneusz, Bromirski Andrzej, Otrebski Stanisław, Pel Bożena, Koźba Roman
 (54) Sposób wytwarzania disazowego barwnika reaktywnego

(57) Sposób wytwarzania disazowego barwnika reaktywnego o wzorze przedstawionym na rysunku, na drodze **pierwszorzędowej** kondensacji chlorku cyjanuru z kwasem **1,3-diaminofenyleno-4-sulfonowym** w stosunku co najmniej równomolowym, w środowisku wodnym, w temperaturze poniżej **10°C**, przy pH poniżej 7, korzystnie w obecności środków zwilżających, diazowania otrzymanego produktu kondensacji metodą odwrotną w temperaturze powyżej **10°C**, dwuetapowego sprzęgania wytworzonego związku diazoniowego z kwasem **1,8-aminonaftolo-3,6-disulfonowym** przy co najmniej 2-krotnym nadmiarze związku diazoniowego, w obecności mocznika stosowanego w ilości co najmniej 200 części wagowych na 1 mol kwasu **1,8-aminonaftolo-3,6-disulfonowego** i korzystnie soli warzonki stosowanej w ilości co najmniej 300 części wagowych na 1 mol kwasu **1,8-aminonaftolo-3,6-disulfonowego**, którego pierwszy etap, kwaśny, prowadzi się przy **pH < 4** w temperaturze powyżej **15°C**, zaś drugi etap, alkaliczny, przy **pH > 6**, kondensacji otrzymanego produktu sprzęgania z amoniakiem, charakteryzuje się tym, że **amoniak** w postaci wody amoniakalnej wprowadza się do masy reakcyjnej po zakończeniu kwaśnego sprzęgania związku diazoniowego z kwasem **1,8-aminonaftolo-3,6-disulfonowym**, następnie prowadzi sprzęganie związku diazoniowego z barwnikiem **monoazowym** powstałym w procesie sprzęgania kwaśnego, **kontynuując** prowadzenie wody amoniakalnej aż do chwili całkowitego przereagowania barwnika monoazowego, po czym podwyższa się pH otrzymanego roztworu barwnika tetrachloroditriazynowego do **10-11**, korzystnie za pomocą roztworu wodnego ługu sodowego i całość podgrzewa do temperatury **50-55°C** aż do zakończenia kondensacji



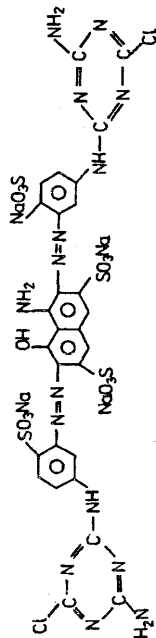
barwnika **tetrachloroditriazynowego** z uwalnianiem w wyniku ogrzewania amoniakiem, następnie schładza się mieszaninę reakcyjną do temperatury pokojowej, podwyższa jej pH do 10-10,5, korzystnie za pomocą wodnego roztworu ługu sodowego i ogrzewa w temperaturze **50-55°C** aż do całkowitego odpędzenia amoniaku i uzyskania pH środowiska 8-8,5, po czym gotowy barwnik wydziela się ze środowiska reakcji lub, bez wydzielania, po dodaniu środka lub środków wypełniających, stabilizujących i/lub dyspergujących oraz przeciwpłynnych, suszy w suszarni rozpyłowej. Barwnik ten jest stosowany do barwienia i **drukowania** włókien celulozowych, białkowych, poliamidowych, a także skóry na kolor granatowy.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 299841 (22) 93 07 26 6(51) C09B 62/04

- (71) BORUTA Zakłady Przemysłu Barwników S.A, Zgierz
 (72) Byczyńska Wiktoria, Gajewski Ireneusz, Bromirski Andrzej, Otrebski Stanisław, Pel Bożena, Koźba Roman
 (54) Sposób wytwarzania disazowego barwnika reaktywnego

(57) Sposób wytwarzania disazowego barwnika reaktywnego o wzorze przedstawionym na rysunku, na drodze pierwszorzędowej kondensacji chlorku cyjanuru z kwasem **1,3-diaminofenyleno-4-sulfonowym**, w stosunku co najmniej **równomolowym**. W środowisku wodnym, w temperaturze poniżej **10°C**, przy pH poniżej 7, korzystnie w obecności środków zwilżających, diazowania otrzymanego produktu kondensacji metodą odwrotną w temperaturze powyżej **10°C**, dwuetapowego sprzęgania wytworzonego związku diazoniowego z kwasem **1,8-aminonaftolo-3,6-disulfonowym**, przy co najmniej 2-krotnym nadmiarze związku diazoniowego, w obecności mocznika stosowanego w ilości co najmniej 200 części wagowych na 1 mol kwasu **1,8-aminonaftolo-3,6-disulfonowego** i korzystnie soli warzonki stosowanej w ilości co najmniej 300 części wagowych na 1 mol kwasu **1,8-aminonaftolo-3,6-disulfonowego**, którego pierwszy etap, kwaśny, prowadzi się przy pH < 4, w temperaturze powyżej 15°C, zaś drugi, alkaliczny, przy pH > 6, kondensacji otrzymanego w wyniku sprzęgania barwnika tetrachloroditriazynowego z amoniakiem, podwyższa się pH masy reakcyjnej do **10-10,5**, korzystnie za pomocą roztworu wodnego ługu sodowego, po czym podgrzewa się masę reakcyjną w temperaturze **50-55°C** aż do całkowitego odpędzenia



amoniaku i uzyskania pH 8-8,5, po czym gotowy barwnik wydziela się ze środowiska reakcji lub, bez wydzielania, po dodaniu środka lub środków wypełniających, stabilizujących i/lub dyspergujących oraz przeciwpłynnych, suszy w suszarni rozpyłowej. Barwnik ten jest stosowany do barwienia i drukowania włókien celulozowych, białkowych, poliamidowych, a także skóry na kolor granatowy.

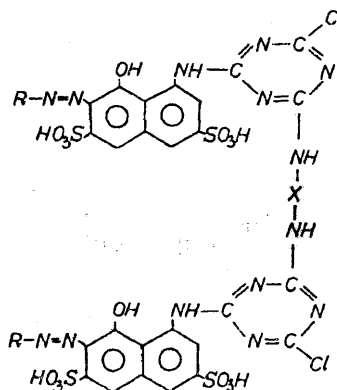
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 299861 (22) 93 07 27 6(51) C09B 62/04

- (71) BORUTA Zakłady Przemysłu Barwników S.A, Zgierz
 (72) Byczyńska Wiktoria, Gajewski Ireneusz, Bromirski Andrzej, Pel Bożena, Koźba Roman, Mamińska Ludwika, Korzecki Zygmunt
 (54) Sposób wytwarzania barwników reaktywnych pochodnych s-triazyny

(57) Sposób wytwarzania barwników reaktywnych pochodnych s-triazyny o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza resztę zdiazowanej aminy aromatycznej zawierającej co najmniej jedną grupę sulfonową, a X oznacza **rodnik** fenylenowy, który ewentualnie zawiera podstawnik alkilowy o 1-4 atomach węgla lub grupy sulfonowe, na drodze kondensacji soli sodowej kwasu **1-amino-8-hydroksynaftaleno-3,6-disulfonowego** z chlorkiem cyjanuru w stosunku molowym 1:1, w środowisku wodnym, w temperaturze **0-10°C**, dodaniu do mieszaniny równoważnej ilości kwasu **aminofenylo-** lub **-naftaleno-mono-** lub **disulfonowego** w postaci stałej, diazowania roztworem azotynu sodowego oraz sprzęgania do otrzymania barwnika dichlorotriazynowego, a następnie kondensacji z pochodną fenylową diaminozwiązku, charakteryzuje się tym, że do kwasu cyjanuro H w temperaturze **3-5°C** dodaje się w określonej ilości kwas solny 30%, a następnie wprowadza się kwas **aminofenylo-** lub **-naftaleno-mono-** lub **-disulfonowy** i po ujednorodnieniu mieszaniny reakcyjnej diazuje się w temperaturze **0-10°C**, po czym wsypuje się chlorek sodowy w ilości **50-70 części/dcm** mieszaniny i alkaliczuje dodatkiem kwaśnego węglanu sodu do pH 6,5-7,5, mieszając do zakończenia reakcji sprzęgania. Uzyskany barwnik dichlorotriazynowy poddaje się kondensacji z pochodną fenylową diaminozwiązku w temperaturze **20-50°C**, w obecności tiosiarcznanu sodowego, który dodaje się w określonej ilości w postaci stałej lub jako 35% wodny roztwór, po czym wprowadza się czynniki zasadowe do pH 6,6-7,0 i otrzymuje czerwienie reaktywne przeznaczone do barwienia i druku, zwłaszcza celulozowych wyrobów włókienniczych, a także w kompozycjach z innymi barwnikami reaktywnymi.

(1 zastrzeżenie)



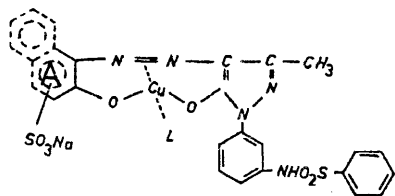
A1(21) 299877 (22) 93 07 28 6(51) C09B 62/355

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
 (72) Bius Kazimierz, Kraska Jan

(54) Sposób wytwarzania nowych barwników miedziokompleksowych typu 1:1

(57) Sposób wytwarzania nowych barwników miedziokompleksowych typu 1:1, pochodnych 1-(3' -N- **benzenosulfonoamido**) **fenylo-3-metylopirazolonu-5**, o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym A **oznacza zdiazowany kwas 2-aminofenolo-4-sulfonowy, 2-amino-6-nitrofenolo-4-sulfonowy, 2-amino-4-nitrofenolo-6-sulfonowy, 2-amino-6-chlorofenolo-4-sulfonowy, 2-amino-4-chlorofenolo-6-sulfonowy, 2-aminofenolo-4-sulfonoanilido-2'-sulfonowy, 2-aminofenolo-4-sulfonoanilido-3'-sulfonowy, 2-aminofenolo-4-sulfonoanilido-4'-sulfonowy**, a także A **oznacza kwas 2,1-naftochinondiazydo-4-sulfonowy** oraz kwas **6-nitro-2,1-naftochinondiazydo-4-sulfonowy**, zaś L **oznacza cząsteczkę wody lub amoniaku**, polegający na reakcji sprzęgania zdiazowanej aminy ze składnikiem biernym, a następnie metalizowaniu produktu reakcji sprzęgania solami miedzi dwuwartościowej, charakteryzuje się tym, że jako zdiazowane aminy w reakcji sprzęgania stosuje się zdiazowane pochodne kwasów **2-aminofenolosulfonowych** oraz kwasy **2,1-naftochinondiazydosulfonowe**, zaś jako składnik bierny stosuje się **1-(3' -N-benzenosulfonoamido)fenilo-3-metylopirazolon-5**. Reakcję sprzęgania prowadzi się w temperaturze **0-40°C**, przy **pH=7,5-11**, w czasie 1-20 godzin, korzystnie bez dostępu światła, a produkt reakcji sprzęgania, po wydzieleniu ze środowiska reakcji ogólnie znanym sposobem lub bez wydzielania, poddaje się reakcji metalizowania solami miedzi **dwuwartościowej** takimi, jak amoniakalny kompleks miedzi dwuwartościowej, siarczan miedziowy, octan miedziowy, chlorek miedziowy, korzystnie amoniakalnym kompleksem miedzi dwuwartościowej, w temperaturze **10-100°C** przy **pH=4-11**, w czasie 1-20 godzin.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 299885 (22) 93 07 30 6(51) C09J 133/08

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Penczek Piotr, Staniak Henryk

(54) Sposób wytwarzania wodoodpornego przylepcowego kleju wodno-dyspersyjnego

(57) Sposób polega na tym, że do wodnej dyspersji polimeru estru akrylowego, ewentualnie w mieszaninie z polioctanem winylu, charakteryzujących się temperaturą zeszklenia poniżej **-5°C**, wprowadza się 5-50 części wagowych **żywicy epoksydowej**, ewentualnie modyfikowanej, w przeliczeniu na 100 części wagowych polimeru, oddzielnie emulguje się ciekły utwardzacz **poliaminoamidowy**, ewentualnie modyfikowany, w wodnej dyspersji tego samego polimeru, ewentualnie wstępnie z wodą, przy czym stosuje się 20 do 100 części wagowych **poliaminoamidu** na 100 części wagowych żywicy epoksydowej, ewentualnie modyfikowanej. Do jednego lub obydwu składników kleju wprowadza się ponadto do 30% wagowych, w stosunku do łącznej ilości dyspersji polimerów w obydwu składnikach kleju, roztworu żywicy termoplastycznej zwłaszcza kałafonii, w węglanie propylenu, ewentualnie stosując dodatkowo **inny** nietoksyczny rozcieńczalnik. W szczególnych przypadkach do roztworu żywicy termoplastycznej w węglanie propylenu dodaje się roztwór dwuuretanu w mieszaninie glikolu i wody. Stosunek wagowy żywicy termoplastycznej do węglanu propylenu wynosi od 1 : 1 do 1 : 10. Obydwa składniki kleju miesza się nie później niż na 8 godzin przed naniesieniem na materiały sklepane. Klej ten jest przeznaczony przede wszystkim do przyklejania wykładzin podłogowych z tworzyw sztucznych do podłoża betonowego, cementowego, gipsowego lub drewna.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 299850 (22) 93 07 28 6(51) C10B 57/04

(71) **WAŁBRZYCH** Zakłady Koksownicze, Wałbrzych

(72) Barczyk Mieczysław, Lesiak Antoni, Płonka Andrzej, Kaczmarski Wojciech

(54) Mieszanina węglowa do produkcji koksu odlewniczego

(57) Mieszanina jest utworzona z węgla ortokoksowego w ilości od 70% wagowych do 85% wagowych oraz z 15% do 30% wagowych węgla antracytowego o zawartości części lotnych (V_{daf}) **od 6% do 15%**.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 303277 (22) 94 04 29 6(51) C10M 107/00

(31) 93 97496

(32) 93 07 23

(33) US

(71) **ROHM AND HAAS COMPANY**, Filadelfia, US

(72) Gore Robert Howard, Stevens Bridget Marie

(54) Sposób wytwarzania kopolimeru przydatnego jako dodatek poprawiający wskaźnik **lepkości** płynu hydraulicznego, kompozycja dodatku poprawiającego wskaźnik lepkości i kompozycja płynu hydraulicznego

(57) Sposób polega na tym, że ogrzewa się mieszaninę reakcyjną, zawierającą od około 55 do około 99,5% wag. jednego lub kilku pierwszych monomerów wybranych z grupy obejmującej (met) akr/lany (**C₈-C₁₅**) **alkilu** i ich mieszaniny, od około 0,5 do około 45% wag. jednego lub kilku drugich monomerów, wybranych z grupy obejmującej (met) akrylany (**C₁-C₇**) **alkilu**, (met) akrylany (**C₁₈-C₂₄**) **alkilu** i ich mieszaniny, skuteczną ilość inicjatora polimerizacji i rozcieńczalnik węglowodorowy, do temperatury reakcji od około 75 do około **100°C** oraz utrzymuje się mieszaninę reakcyjną w temperaturze reakcji przez okres niezbędny do zajścia kopolimeryzacji monomerów. Kompozycja dodatku poprawiającego wskaźnik lepkości płynów hydraulicznych zawiera około 100 części wagowych kopolimeru wytworzonego powyższym sposobem i od **około 25** do około 250 części wagowych rozcieńczalnika węglowodorowego. W zakres wynalazku wchodzi też kompozycja płynu hydraulicznego, która zawiera olej bazowy i od około 2 do około 20% wagowych, w stosunku do wagi oleju bazowego, kopolimeru wytworzonego powyższym sposobem.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 303279 (22) 94 04 29 6(51) C10M 107/00

(31) 93 96753

(32) 93 07 23

(33) US

(71) **ROHM AND HAAS COMPANY**, Filadelfia, US

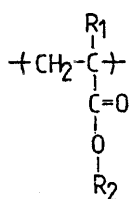
(72) Gore Robert Howard, Stevens Bridget Marie

(54) Kopolimer przydatny jako dodatek poprawiający wskaźnik lepkości **płynu** hydraulicznego, sposób poprawy wskaźnika lepkości **płynu** hydraulicznego, **kompozycja** poprawiająca wskaźnik lepkości **płynu** hydraulicznego i kompozycja płynu hydraulicznego

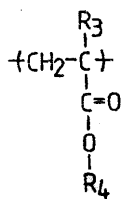
(57) Kopolimer według wynalazku zawiera mery estrów alkilowych o wzorach **1, 2, 3 i 4**, w różnym, określonym składzie i w różnych, określonych stosunkach wagowych. We wzorach tych, w każdym przypadku, **R₁** oznacza niezależnie atom wodoru lub metyl, **R₂** wybrany jest niezależnie z grupy obejmującej (**C₈-C₁₅**) **alkil**, **R₃** oznacza niezależnie atom wodoru lub metyl, **R₄** oznacza niezależnie **n-butyl**, izobutyl lub **tetr-butyl**, **R₅** oznacza niezależnie atom wodoru lub metyl, **R₇** oznacza niezależnie atom

wodoru lub metyl, Ra jest niezależnie wybrany z grupy obejmującej grupy (C₁₈ - C₂₄)alkilowe. Sposób poprawy wskaźnika lepkości płynu hydraulicznego polega na tym, że dodaje się do płynu hydraulicznego od około 2 do około 20% wag., w stosunku do wagi płynu hydraulicznego, powyższego kopolimeru lub dodatku polimeru cznego zawierającego 100% molowych merów o wzorze 1. Kompozycja dodatku poprawiającego wskaźnik lepkości płynów hydraulicznych zawiera około 100 części wag. powyższego kopolimeru oraz od około 25 do około 250 części wag. rozcieńczalnika węglowodorowego. Kompozycja płynu hydraulicznego zawiera olej bazowy płynu hydraulicznego i od około 2 do około 20% wag., w stosunku do wagi oleju bazowego, powyższego kopolimeru albo dodatku polimericznego zawierającego 100% molowych merów o wzorze 1 albo homopolimeru w postaci poli(metakrylanu laurylu).

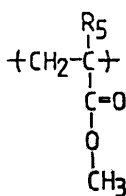
(24 zastrzeżenia)



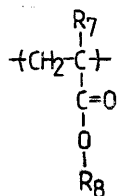
WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3



WZÓR 4

A1(21) 304558 (22) 94 08 04 6(51) C11D 1/00

(31) 93 102314	(32) 93 08 04	(33) US
93 155317	22 11 93	US
94 182523	18 01 94	US
94 192118	03 02 94	US

(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY,
Nowy Jork, US(72) Mondin Myriam, BE; Loth Myriam, BE;
Broze Guy, BE; Thomas Barbara, US;
Adamy Steven, US; Bala Frank Jr, US;
Mehreteab Ammanuel, US(54) Mikroemulsyjny uniwersalny ciekły środek
czyszczący

(57) Środek czyszczący do usuwania oleistego i tłustego brudu, w postaci mikroemulsji lub ciekłej krystalicznej kompozycji, zawiera wagowo w przybliżeniu 0,1% do 20% anionowego środka powierzchniowo czynnego, 0,1% do 50% kosurfaktanta, 0% do 2,5% kwasu tłuszczowego, 0,1% do 20% estryfikowanego polietoksyteru jako niejonowego środka powierzchniowo czynnego, 0,1% do 10% nierozpuszczalnego w wodzie węglowodoru lub substancji zapachowej i wodę w ilości uzupełniającej. Wynalazek obejmuje także trwałe stężony mikroemulsyjny środek czyszczący.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 299907 (22) 93 07 30 6(51) C12N 11/12

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Galas Edward, Krystynowicz Alina

(54) Sposób wytwarzania celulozy bakteryjnej

(57) Sposób wytwarzania celulozy bakteryjnej w postaci błon, na drodze hodowli powierzchniowej bakterii *Acetobacter xylinum* na podłożu opartym na glukozie, polega na tym, że wyodrębniony szczep bakterii *Acetobacter xylinum* P23 inkubuje się na materiale celulozowym, korzystnie tkaninie bawełnianej niebarwionej, umieszczonym na powierzchni podłoża stałego o składzie w częściach wagowych: 20 części agaru, 5 części ekstraktu drożdżowego, 5 części peptonu Peptobak, 20 części glukozy, 1 część kwasu cytrynowego, 2 części fosforanu dwusodowego, 10 części etanolu, w temperaturze 28-30°C w czasie 40-48 godzin. Po zakończeniu inkubacji materiał celulozowy wraz z bakteriami miesza się z podłożem płynnym o składzie w częściach wagowych: 5 części ekstraktu drożdżowego, 5 części peptonu Peptobak, 20 części glukozy, 1 część kwasu cytrynowego, 2 części fosforanu dwusodowego, 10 części etanolu i uzyskanym w ten sposób inokulum w postaci zawiesiny szczepi się uporządkowo wysterylizowane podłoże produkcyjne o składzie w częściach wagowych: 20-30 części glukozy technicznej lub odciek po krystalizacji glukozy w ilości odpowiadającej 20-40 częściom glukozy, 10-20 części etanolu, 2-5 części ekstraktu drożdżowego, ewentualnie 2-3 części peptonu Peptobak, 2-3 części fosforanu dwusodowego, 1-1,5 części kwasu cytrynowego oraz 1000 części wody destylowanej, o wyjściowym pH=6,0-6,2, stosując 3-5% wagowych inokulum w stosunku do masy podłoża i prowadzi hodowlę stacjonarną w temperaturze 28-30°C w czasie 4-5 dni w warstwie nie niższej niż 1,5 cm. Uformowane błony odsąca się, wymywa z nich wodą wodociągową pożywkę i bakterie i po wyjęciu gotuje z 1-1,5% owym wodorotlenkiem sodowym w czasie 30-60 minut, przemywa wodą wodociągową aż do uzyskania odczynu obojętnego i po wyjęciu oraz wysuszeniu w temperaturze 50-60°C, sterylizuje w temperaturze 120°C w czasie 15-20 minut. Opisano także sposób, w którym wyodrębniony szczep bakterii *Acetobacter xylinum* P23 inkubuje się na podłożu płynnym o składzie w częściach wagowych: 20 części glukozy, 5 części ekstraktu drożdżowego, 5 części peptonu Peptobak, 1 część kwasu cytrynowego, 2 części fosforanu dwusodowego, 10 części etanolu, w temperaturze 28-30°C, w czasie 40-48 godzin, przy stopniu napełnienia kolb nie większym niż 10% objętościowych, miesza się podłoże z uformowaną na jego powierzchni błoną, szczepi się uzyskanym inokulum opisane wyżej wysterylizowane podłoże produkcyjne i dalej postępuje w opisany wyżej sposób. Błony celulozowe otrzymane tym sposobem mogą być stosowane jako środek opatrunkowy w chirurgii i dermatologii.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 304510 (22) 94 08 01 6(51) C12N 15/00
A61K 39/00

(31) 93 93112330 (32) 93 08 02 (33) EP

(71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter
Haftung, Darmstadt, DE(72) Strittmatter Wolfgang, Jäggle Carlota-Silvia,
Meuer Stefan, Burkhardt Schraven, Wild
Martin(54) Dwuswoiste cząsteczki wyzwalające
rozpoznające antygen limfocytowy CD2 i
antygeny nowotworowe

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe, dwuswoiste fragmenty przeciwciała, rozpoznające limfocytowy antygen CD2 i dowolny zmienny antygen nowotworowy. Przedmiotem wynalazku są również dwa nowe przeciwciała monoklonalne o symbolach AICD2.M1 i AICD2.M2, rozpoznające antygen CD2. Linie komórkowe 1H10, z której uzyskano przeciwciało AICD2.M1 i 7D3, z której uzyskano przeciwciało AICD2.M2, zostały zdeponowane w DSM - Deutsche Sammlung von Mikroorganismen und Zellkulturen GmbH, pod numerami: DSM ACC 2118 (linia 1H 10) i DSM ACC 2119 (linia 7 D 3). Kombinacja tych przeciwciał, w której co najmniej jedno jest dwuswoistym fragmentem przeciwciała może być stosowana do leczenia i diagnozowania nowotworów.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 305762 (22) 93 04 16 6(51) C12Q 1/68
C12Q 1/00
C12N 13/00

(31) 92 869604 (32) 92 04 16 (33) US

(86) 93 04 16 PCT/US93/03653

(87) 93 10 28 WO93/21344 PCT Gazette nr 26/93

(71) Pioneer Hi-Bred International, Inc., Des Moines, US

(72) Jhingan Anil K.

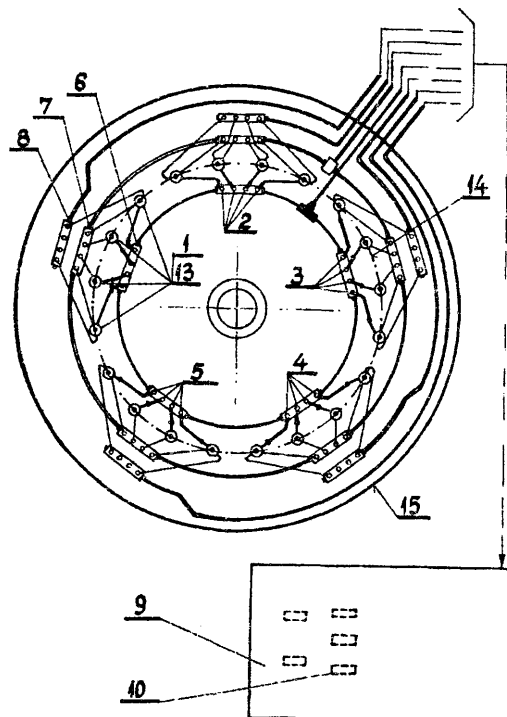
(54) Mikrofalowa modyfikacja makromolekul biologicznych

(57) Opisano nowy sposób enzymatycznego modyfikowania makromolekul biologicznych. Procedura ta jest odpowiednia do każdej reakcji katalizowanej enzymem. Może być używana do trawienia ednonukleazą **restrykcyjn** próbek DNA i ułatwia jedną z czasochłonnych procedur w badaniach nad kwasami nukleinowymi. Sposób ten nadaje się również do dostosowania do procedur zautomatyzowanych w badaniach biologicznych.

(10 zastrzeżeń)

szczone są w skrzynce sterującej (9). Dysze mają zamknięcie bagnetowe i zaciśnięte są w gniazdach połączonych trwale z otworami w dnie warnika (15). Dysze umieszczone są w gniazdach rozmieszczonych na średnicy podziałowej (14) dna warnika (15).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 299780 (22) 93 07 23 6(51) C13G 1/00

(71) CHEMADEX-INNOWACJE Sp. z o.o., Warszawa

(72) Piotrowicz Jacek, Kowal Henryk

(54) Układ wspomaganie cyrkulacji cukrzycy w warnikach

(57) Układ wspomaganie cyrkulacji cukrzycy w warnikach ma dwadzieścia dysz połączonych z dnem warnika (15). Dysze zgrupowane są w zestaw (1), (2), (3), (4) i (5) i wspomagane są pięcioma elektrozaworami (10) zasilanymi cyklicznie, które umie-

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 299930 (22) 93 08 02 6(51) D06M 15/01

) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Rybicki Edward, Hankiewicz Jerzy, Urbańczyk Grzegorz, Mielicka Barbara, Gajdzicki Bogumił

(54) Środek ochronny w procesie prania

(57) Środek ochronny w procesie prania, na bazie kazeiny, charakteryzuje się tym, że zawiera szczepioną estrami kwasu akry-

lowego, metakrylowego lub ich mieszaniną, o stopniu szczepienia 1-150% wagowych w stosunku do masy kazeiny oraz wodę w ilości 2-95% wagowych w stosunku do masy szczepionej kazeiny.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A1(21) 299797 (22) 93 07 26 6(51) E01B 9/14

(71) Politechnika Krakowska im. T.Kościuszki, Kraków

(72) Czyczuła Włodzimierz, Jeżewicz Józef, Hurkała Jan

(54) Nawierzchnia torowa pojazdów szynowych, na odcinki szczególnie chronione lub narażone na wykolejenie

(57) Nawierzchnia torowa charakteryzuje się tym, że prowadnica (7) ma postać listwy wspierającej się o stopę szyny (1),

bezpośrednio za łapkami (6) zacisków. Górny brzeg prowadnicy (7) jest pionowo odgięty riasa wysokości główki szyny (1), a boczną powierzchnią opiera się o wkład tłumiący (8) ukształtowany według bocznej wnęki szyny (1).

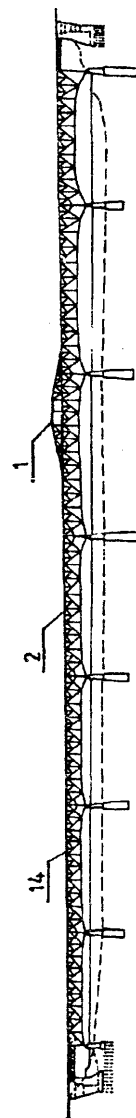
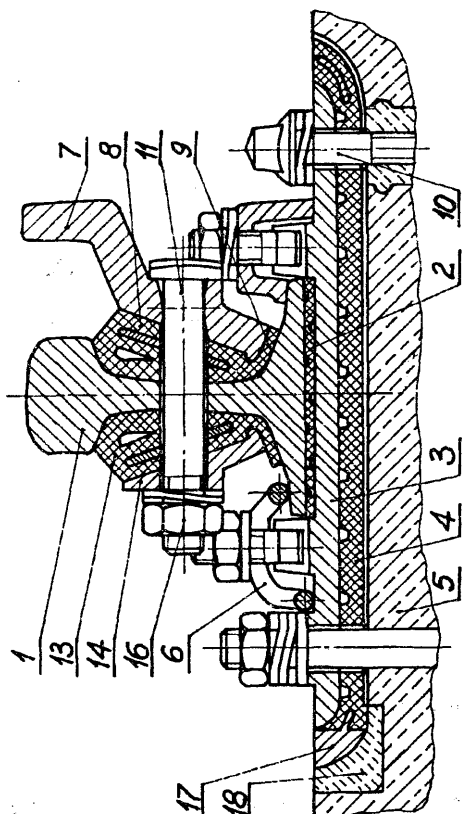
Prowadnica (7) zamocowana jest śrubami (11), przeprowadzonymi poziomo przez otwory w osi obojętnej szyny (1) do elementów utwierdzających je po drugiej stronie środka.

Elementy te stanowią: sprężysty element podporowy (13), płytka (14) i nakrętka (16).

Szyny (1) mocowane łapkami (6) zacisków na podszynowych podkładkach płytowych (3), ustalone są na podkładach (5) za pośrednictwem płytek wibroizolacyjnych (4).

W szczelinach między równoległymi do osi szyny (1) brzegami podkładki płytowej (3) i wnęki podkładu (5) znajdują się dystansowe obrzeża (17).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 299902 (22) 93 07 30 6(51) E01D 21/00

- (71) TRANSPROJEKT Krakowskie Biuro
Projektów Dróg i Mostów, Kraków
(72) Kwaśniewski Edward, Fiszer Paweł,
Boryczko Dionizy, Słowakiewicz Tadeusz
(54) **Sposób i roboczy pomost do wykonywania
remontu mostów stalowych**

(57) Sposób polega na tym, że najpierw na jednym z zalewów obok mostu (1) wykonuje się roboczy pomost (2), który następnie przesuwany jest poprzecznie w całości na istniejący most (1), po czym w tak utworzonej roboczej przestrzeni, pod roboczym pomostem (2) prowadzi się cyklicznie roboty rozbiórkowe i montażowe z równoczesnym zachowaniem ruchu drogowego na moście (1) tak, że elementy montowanej płyty pomostowej nasuwają najpierw podłużnie po roboczej kładce zamocowanej z boku istniejącej konstrukcji mostowej, a następnie wsuwa się te elementy poprzecznie specjalnym urządzeniem dźwigowym, a po zakończeniu jednego cyklu remontowego roboczy pomost (2) przesuwany jest podłużnie w miarę postępu robót, wzdłuż istniejącego mostu (1).

(2 zastrzeżenia)

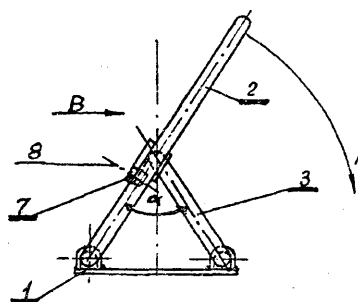
A1(21) 299909 (22) 93 08 02 6(51) E01F 13/00

(75) Krzemiński Wacław, Kielce; Wieczorek
Cezary, Kielce

(54) **Blokada przejazdowa**

(57) Blokada przejazdowa uniemożliwia wjazd, wyjazd oraz przejazd pojazdów wielośladowych. Na płycie (1) zamocowane są obrotowo za pomocą obejm dwie ramy (2 i 3). Ramy te połączone są ze sobą przesuwnie za pomocą ślizgaczy oraz połączone rozłącznie w pozycji stojącej przy użyciu trzpieniowego zamka, płaskownika z zaczepem i płaskownika (7) na stałe przymocowanego do ramy (2).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 304443 (22) 94 07 25 6(51) E04B 1/48

(31) 93 9311122 (32)93 07 26 (33) DE

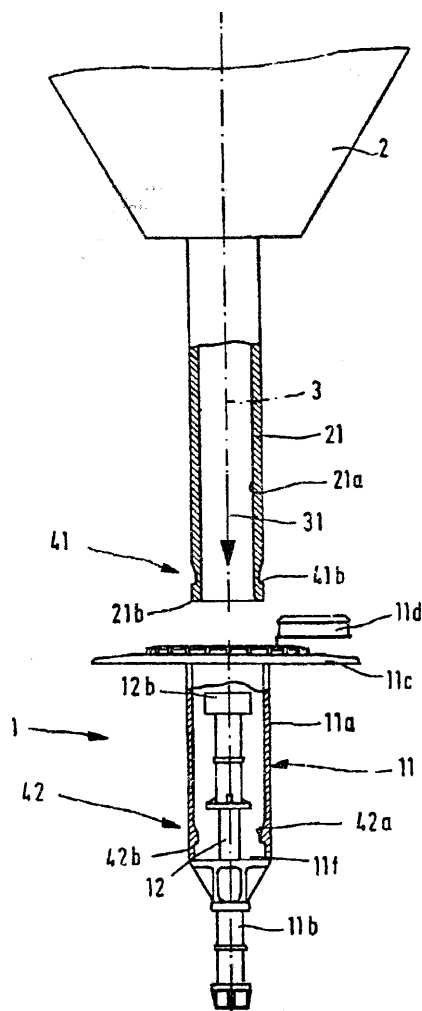
(71) EJOT Kunststofftechnik GmbH u.Co.KG,
Berleburg, DE

(72) Riecke Ernst-Hermann

(54) Element mocujący

(57) Element mocujący charakteryzuje się tym, że ma złącze posiadające wzajemną ośiową elastyczność między pochwą (11a) i tuleją (21), przy czym zatrzaskowe połączenie złącza następuje wtedy, gdy obsada (11) jest wprowadzana w płytę obsadnikiem (2), a połączenie to można rozdzielić tylko po przekroczeniu zadanej siły oporu elementu mocującego.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 304507 (22) 94 08 01 6(51) E04C 2/30

(31) 93 4325873 (32)93 08 02 (33) DE

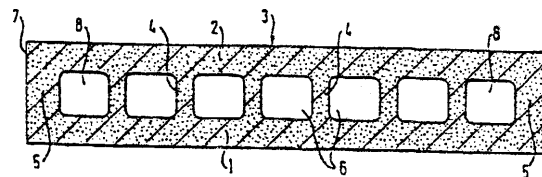
(75) Gerhaher Max, Landau/Isar, DE; Gerhaher
Franz, Straubing, DE

(54) Płyta elewacyjna prasowana

(57) Prasowana, przeważnie ceramiczna, płyta elewacyjna, budowlana lub dekoracyjna (3) ma biegnące wzdłuż kierunku prasowania otwory. Aby utworzyć płytę, która będzie miała stosunkowo niski ciężar, umożliwiała bezproblemowe, ciągłe dopasowanie wymiarów w kierunku poprzecznym do otworów bez konieczności dokonywania nawet pojedynczego nacięcia jednego z otworów lub jednego z rowków, która zapewniałaby ponadto dobre odprowadzenie wody, a proces jej wytwarzania byłby prosty i korzystny ekonomicznie. umieszczone między bieg-

nącymi równoległe do otworów (6, 8) powierzchniami krawędzi (7) i otworami brzegowymi (8) żebra zewnętrzne (5) mają szerokość, równą co najmniej dwukrotnej szerokości żeber środkowych (4).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 299943 (22) 93 08 03 6(51) E04F 17/04

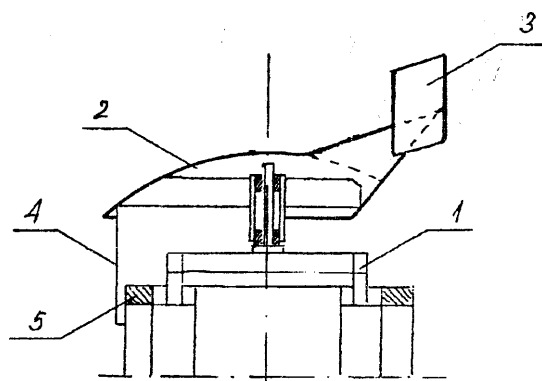
(75) Kukuczka Antoni, Katowice; Kaćki Jerzy,
Łaziska Górne

(54) Pokrywa aerodynamiczna

(57) Przedmiot wynalazku eliminuje niekorzystne działanie wiatru przy grawitacyjnej wentylacji i wykorzystuje to samo działanie wiatru do zwiększenia skuteczności wentylacji poprzez zassanie inżektorowe.

Pokrywa aerodynamiczna utworzona jest z podstawy (1) umocowanej na podpórkach termoregulatorów lub ściankach zewnętrznych nasad przewodów wentylacyjnych względnie spalinowych. Na podstawie (1) osadzona jest obrotowo specjalnie ukształtowana pokrywa (2) wyposażona w górnej części w płetwę (3) o dowolnym kształcie oraz po przeciwnej stronie w dolnej części osłonę (4) na części obwodu pokrywy. Na obrzeżu przewodu zewnętrznego termoregulatora lub nasadzie przewodu wentylacyjnego lub spalinowego umieszczony jest kołnierz (5).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 299859 (22) 93 07 27 6(51) E21C 25/10

(71) STASZIC Kopalnia Węgla Kamiennego,
Katowice(72) Koszela Edward, Byrski Jerzy, Jędruszek
Janusz, Kłosek Ryszard

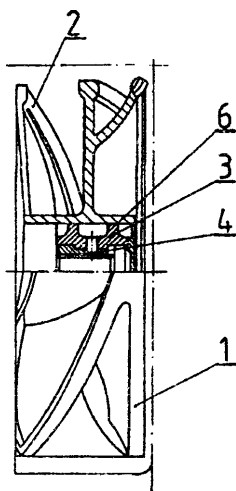
(54) Organ urabiający kombajnu górniczego

(57) Przedmiotem wynalazku jest organ urabiający kombajnu górniczego przeznaczony do czołowego zawrębiania w calinę węglową.

Organ urabiający jest wyposażony w tarczę odcinającą (2) osadzoną w kadłubie (1) oraz piastę (3), w której jest osadzo-

na tuleja (4). Na obwodzie piasty (3) wykonane są promieniowo przełotowe otwory (6), a na obwodzie tulei (4) są wykonane otwory. W każdej parze otworów osadzony jest kołek, który połączony jest z piastą (3) spawem.

(3 zastrzeżenia)

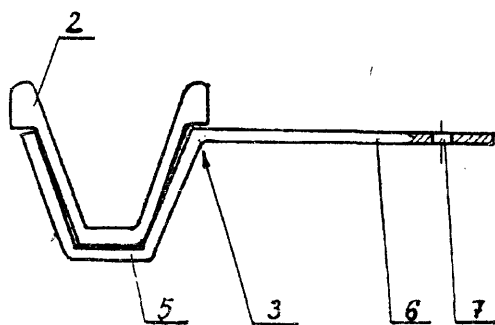


A1(21) 299843 (22) 93 07 26 6(51) E21D 11/00

(75) Wróbel Alojzy, Mysłowice-Krasowy

(54) Sposób zabezpieczania wyrobiska chodnikowego przystanowego i wspornik do jego realizacji

(57) Sposób polega na tym, że przed **frontem** ściany w odległości zależnej od występujących warunków górniczo-geologicznych



prowadzi się wyrobisko w obudowie łukowo-kotwiowej zabudowując dołuku stropnicowego (2) obudowy łukowej wspornik (3), **który łączy się z żerdzią** obudowy kotwiowej, a za frontem ściany zabudowuje się odrzwia ociosowe obudowy łukowej i prowadzi się wyrobisko w obudowie łukowej.

Wspornik (3) posiada gniazdo (5) o kształcie podobnym do korytka łuku stropnicowego (2), połączone z łącznikiem (6) wyposażonym w otwór (7).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 299893 (22) 93 07 29 6(51) E21D 11/38

(71) Zakład Wzmacniania Wyrobisk Górniczych Spółka z co., Jastrzębie Zdrój

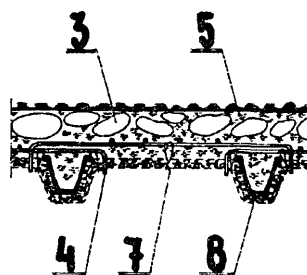
(72) Merecz Jerzy

(54) Sposób uszczelniania wyrobisk chodnikowych i wzmacniania ich obudowy

(57) Sposób polega na tym, że najpierw na całej długości wyrobiska wprowadza się poza jego obudowę, najkorzystniej metodą natryskową elastyczną zaprawę uszczelniającą, o konsystencji gęsto plastycznej, wykonaną na bazie pyłu lotnego i piasku, która dokładnie wypełnia istniejące tam wolne przestrzenie i razem z opinką (4) i wykładką (3) tworzy uszczelnioną izolacyjną warstwę (5), scaloną z górotworem, a następnie wyrównuje się ociosy wzdłuż wyrobiska przy pomocy wzmacniającej siatki, którą opina się cały wewnętrzny obwód obudowy, mocując ją drutem (7) do jego opinki (4), którą na koniec pokrywa się betonową wzmacniającą warstwą (8), przy czym jej rzadkość odpowiada konsystencji uszczelniającej zaprawy (5).

Sposób nadaje się do stosowania we wszystkich wyrobiskach korytarzowych z obudową łukową, ponieważ wytworzone w nim dobre współdziałanie obu warstw (5, 8) zapewnia trwałą izolację i dostateczne uszczelnienie górotworu, nawet w przypadkach deformacji wyrobisk.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 305805 (22) 94 03 10 6(51) F02B 75/02

B22C 9/00

(31) 93 29625

(32) 93 03 11

(33) US

(86) 94 03 10 PCT/US94/02560

(87) 94 09 15 WO94/20740 PCT Gazette nr 21/94

(71) Clark Industries, Inc., Gilman, US

(72) Clark Richard J., Clark Richard K., Clark Dennis E.

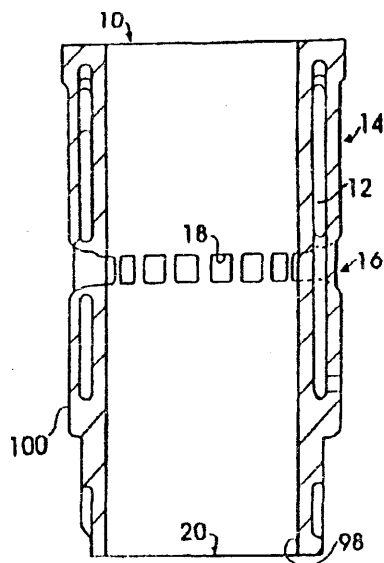
(54) Sposób wytwarzania płaszcza wodnego bez zbieżności odlewniczej i urządzenia do stosowania tego sposobu

(57) Jednolita tuleja cylindrowa (10) zawiera płaszcz wodny (14) z kanałami wodnymi (12) i kanałami powietrznymi (18) i jest odlewana pionowo jako jedna część. Płaszcz wodny (14) nie ma zbieżności odlewniczej, pozwalając wodzie na bardziej intensywny przepływ i na zwiększenie efektywności chłodzenia. Jednocześnie odlew jest możliwy dzięki formowaniu dwuczęściowego

rdzenia, który eliminuje konieczność spawania metalowych taśm tworzących płaszcz wodny na zewnętrznej powierzchni tulei.

Tuleja jest wytwarzana przez odlewanie pionowe z użyciem formy składającej się z wielu sekcji.

(8 zastrzeżeń)



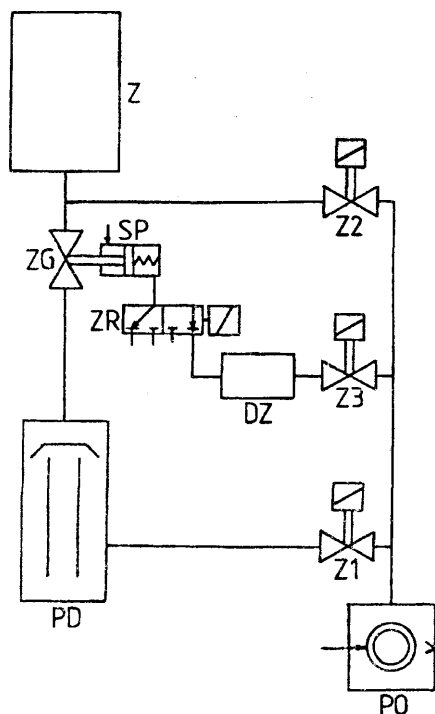
A1(21) 299882 (22) 93 07 30 6(51) F04B 41/06

(71) TEPRO Zakład Techniki Próźniowej,
Koszalin

(72) Jabłoński Eugeniusz

(54) **Układ połączeń próźniowego zespołu pompowego**

(57) Układ połączeń próźniowego zespołu **pompowego**, przeznaczony jest do systemów, w których pompa próźni końcowej współpracuje z pompą próźni wstępnej, zwłaszcza pompa dyfuzyjna z pompą obrotową.



Układ zawiera **odpompowany** zbiornik (Z), do którego dołączona jest pompa próźni końcowej (PD) poprzez główny zawór próźniowy (ZG).

Do wylotu pompy próźni końcowej (PD), załączona jest pompa próźni wstępnej (PO) poprzez zawór (Z1).

Pompa próźni wstępnej (PO) **połączona jest ze** zbiornikiem (Z), poprzez drugi zawór próźniowy (Z2). Główny zawór próźniowy (ZG) otwierany jest siłownikiem podciśnieniowym (SP).

Siłownik podciśnieniowy (SP), połączony jest z zaworem rozdzielającym (ZR).

Zawór rozdzielający (ZR) połączony jest ze zbiorniczkiem próźniowym (DZ), który poprzez trzeci zawór próźniowy (Z3), połączony jest z wlotem pompy obrotowej (PO).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 299808 (22) 93 07 23 6(51) F15B 15/16

(71) Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego,
Bytom

(72) Gładysz Lech, Klima Adam, Śmiałek
Zdzisław, Rabsztyn Janusz

(54) **Wieloteleskopowy siłownik kotwiarki**

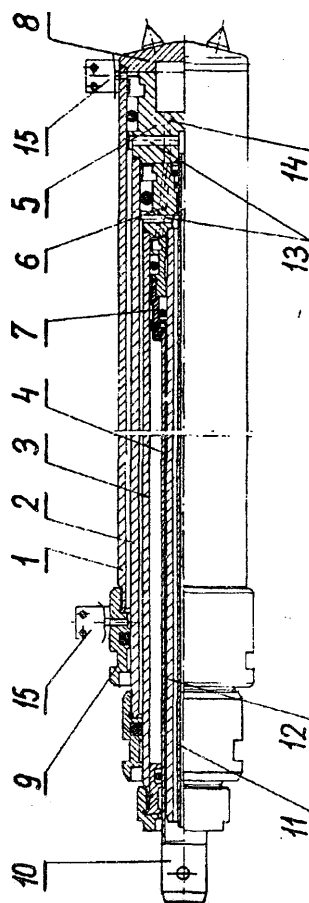
(57) Przedmiotem wynalazku jest wieloteleskopowy siłownik kotwiarki przeznaczony do kotwienia stropu w podziemnych wyrobiskach górniczych. Rozwiązanie polega na tym, że każdy jego tiok (5, 6, 7) ma promieniowy otwór (13).

Otwory łączą przestrzenie nadłukowe poprzez wspólne środkowe rurki (11, 12) z jednym z króćców (15).

Natomiast przestrzenie podłukowe tych łuków są połączone ze sobą za pomocą podłużnego otworu (14).

Poza tym uszczelniająco-przewodzące głowice (9) są połączone rozłącznie za pomocą gwintu zarówno z cylindrem (1) jak i z rdzennikami (2, 3).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 299898 (22) 93 07 30 6(51) F16D 25/04
B60K 23/02

(75) Kurtycz Krzysztof Piotr, Zabrze

(54) **Urządzenie do automatycznego sterowania pracą sprzęgła, zwłaszcza w samochodzie**

(57) Urządzenie składa się ze zbiornika podciśnienia (1) i siłownika (2) działającego na zasadzie podciśnienia i mającego komorę sprężania (3) oddzieloną tłokiem (4) z membraną (5) od komory podciśnienia (6).

Siłownik (2) zaopatrzony jest w zawory, z których jeden jest elektromagnetycznym zaworem trójdrożnym (7) i łączy on zbiornik podciśnienia (1) lub atmosferę z komorą podciśnienia (6) siłownika.

Drugi zawór jest elektromagnetycznym zaworem upustowym (8) i łączy komorę sprężania (3) z atmosferą.

Trzeci zawór jest zaworem mechanicznym (9) regulującym położenie tłoka w pozycji odpowiadającej granicy poślizgu tarczy sprzęgła.

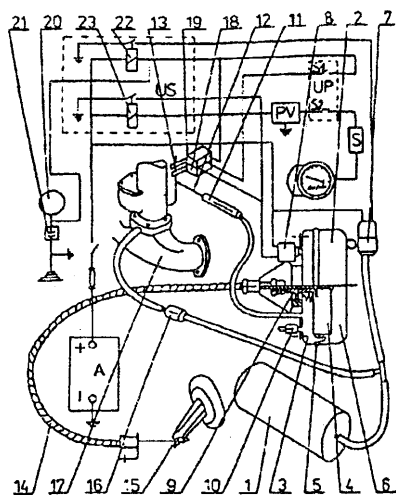
Czwarty zawór jest mechanicznym zaworem zwrotnym (10) łączącym komorę sprężania (3) z atmosferą.

Siłownik (2) ma komorę sprężania (3) połączoną przez mechaniczny zawór upustowy (11) z ciągnem (12) przepustnicy (13).

Tłok (4) siłownika (2) połączony jest linką Bowdena (14) z pedałem sprzęgła (15) lub wspornikiem uruchamiającym sprzęgło.

Zbiornik podciśnienia (1), poprzez zawór zwrotny (16), połączony jest z kolektorem ssącym (17) silnika samochodu. Sterowanie pracą poszczególnych części urządzenia odbywa się za pośrednictwem układu sterującego (US) i układu przełączającego (UP) zasilanego z akumulatora.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 299894 (22) 93 07 29 6(51) F16D 31/04

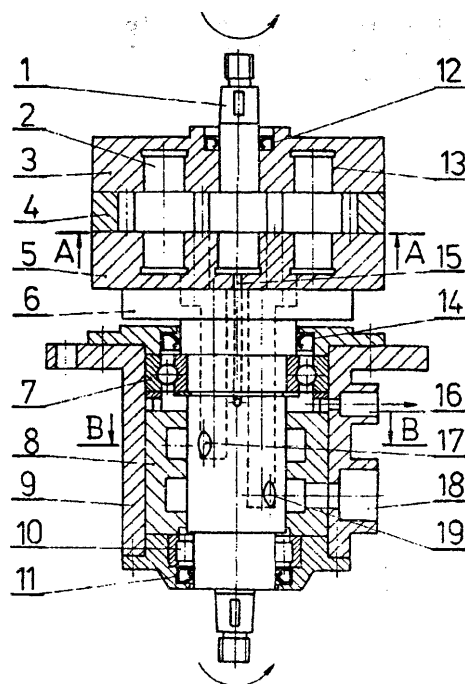
(71) RAFAKO S.A Fabryka Kotłów, Racibórz

(72) Bania Stanisław, Banaś Feliks, Stróżniak Karol

(54) **Sprzęgło hydrostatyczne**

(57) Sprzęgło hydrostatyczne, mające pompę zębatą i zespół uszczelniający, stosowane do uruchomienia maszyny o dużym momencie rozruchowym, charakteryzuje się tym, że wałek wejściowy (1) sprzęgła jest połączony z kołem zębatym (2) pompy, a wałek wyjściowy (6), stanowiący centralny element zespołu uszczelniającego, jest połączony z obudową (5) pompy i jest osadzony w nieruchomej obudowie (9) na łożyskach (7) i (10).

(2 zastrzeżenia)



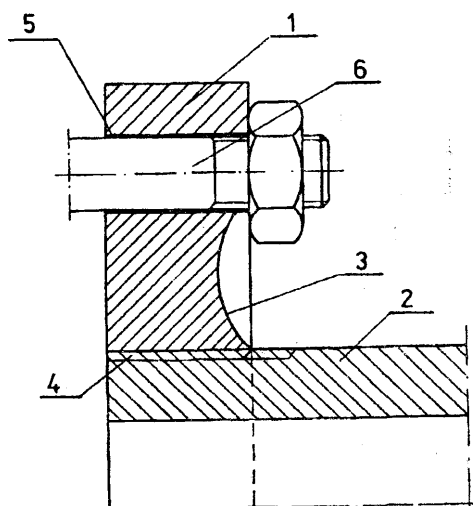
A1(21) 299853 (22) 93 07 28 6(51) F16L 23/024

(75) Zwoliński Janisław, Warszawa; Zatyka Henryk, Warszawa; Płochocki Zygfryd, Płock; Jankowski Jan, Płock

(54) **Połączenie kołnierze gwintowane**

(57) Połączenie kołnierze gwintowane ma od strony nakrętek lub łbów podcięcie łukowe (3), między gwintem (4) centralnego otworu kołnierza (1), a średnicą podziałową otworu (5) na śruby kołnierze (6). Korzystnie grubość kołnierza (1) z podcięciem (3) jest nieznacznie większa w stosunku do grubości kołnierza bez podcięcia.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 304479 (22) 94 07 28 6(51) F24D 19/10

(31) 93 4326352 (32) 93 08 05 (33) DE

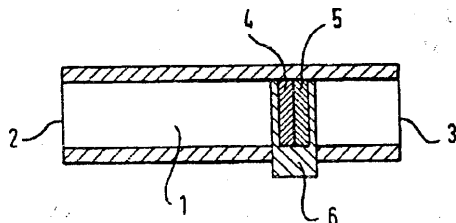
(71) BOSCH-SIEMENS HAUSGERATE GMBH, Monachium, DE

(72) Helminger Markus

(54) Oprzyrządowanie kanału płynowego dla urządzeń gospodarstwa domowego

(57) Oprzyrządowanie, zwłaszcza dla grzejników przepływowych charakteryzuje się tym, że siatka filtrująca (4) i element dławiący (5) utrzymywane są w położeniu roboczym w kanale płynowym (1) za pomocą zatyczki (6) przechodzącej, z zachowaniem szczelności, przez ściankę kanału płynowego (1).

(13 zastrzeżeń)



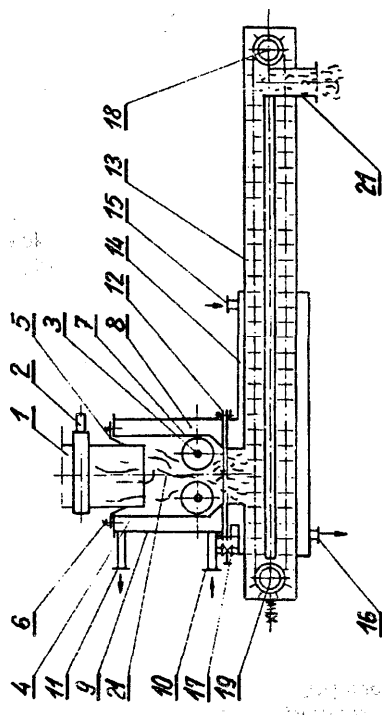
A1(21) 299897 (22) 93 07 29 6(51) F27D 3/15

(75) Krajewski Jan, Kraków; Janik Kazimierz, Alwernia

(54) Urządzenie do odbioru i transportu żużli

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że lej żużlowy (1) zamykany zasuwą odcinającą (2) ma rozdrabniacz żużli (3) chłodzony obiegiem wodnym (8) połączony kołnierzem (12) z przenośnikiem (13) zaopatrzonym w chłodnicę wodną (14). Lej żużlowy (1) jest połączony z rozdrabniaczem żużli (3) złączem kompensacyjnym (4) uszczelnionym odchylną uszczelką (5). Chłodnica wodna (14) przenośnika (13) jest połączona rurociągiem (17) z obiegiem wodnym (8) rozdrabniacza żużli (3).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 299811 (22) 93 07 27 6(51) F28D 1/02

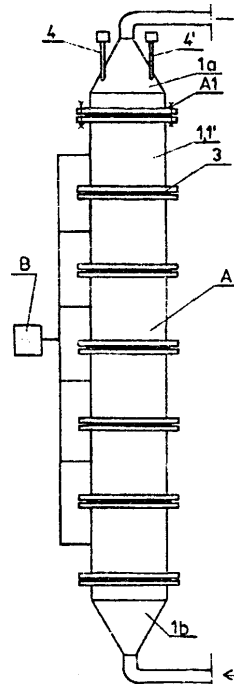
(75) Śmieja Jerzy, Zduńska Wola

(54) Energetyczny wymiennik ciepła

(57) Wymiennik ciepła wyposażony w zbiornik cieczy zawierający grzałki elektryczne oraz czujniki parametrów cieczy cha-

rakteryzuje się tym, że zbiornik (A) jest dzielony i stanowi co najmniej jeden moduł grzewczy (1) oraz co najmniej dwa moduły przejściowe (1 a, 1 b) połączone rozłącznie. Każdy z modułów grzewczych (1) składa się z odcinka rury metalowej (1'), po obu stronach której są zamocowane trwałe kołnierze mocujące. Wewnątrz są osadzone grzałki.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 304478 (22) 94 07 28 6(51) F28F 9/00

(31) 93 9311708 (32) 93 08 05 (33) DE

(71) BOSCH-SIEMENS HAUSGERATE GMBH, Monachium, DE

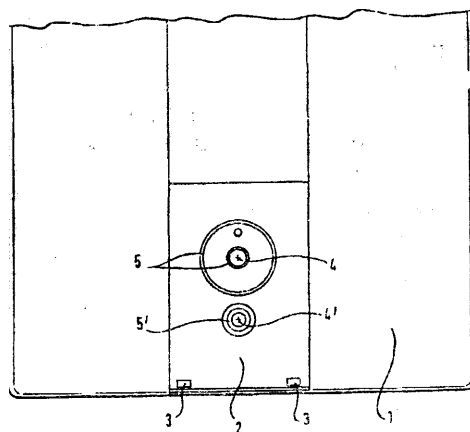
(72) Helminger Markus, Busalt Gerhard

(54) Osłona urządzenia do ciepłej wody

(57) Osłona z zamocowanym na niej urządzeniem wskaźnikowym i urządzeniem nastawczym charakteryzuje się tym, że stosowana jest do wielu różnych wykonanych urządzeń wskaźnikowych i nastawczych, umieszczanych na stałym, określonym obszarze montażowym (2) osłony (1).

Obszar montażowy (2) zrealizowany jest w postaci wgłębienia w osłonie (1), zaopatrzonego w co najmniej jeden otwór (4, 4').

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 304411 (22)94 07 22 6(51) G01N 27/409

(31)93 4324922 (32)93 0724 (33) DE

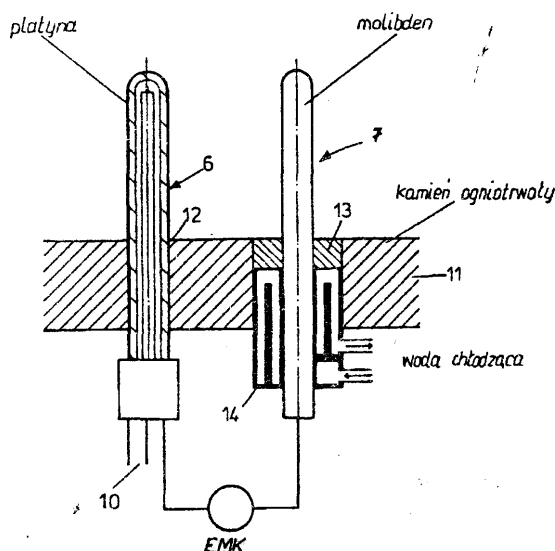
(71) SCHOTT GLASWERKE, Moguncja, DE

(72) Baucke Friedrich, Pfeiffer Thomas, Biedenbender Sylvia, Ruth Gernot, Werner Ralf-Dieter

(54) Elektroda odniesienia do elektrochemicznego określania ciśnienia cząstkowego tlenu w kąpielach jonowych

(57) Elektroda (7) odniesienia charakteryzuje się tym, że stanowi ją elektroda z metalu - tlenku metalu, której metalowy korpus jest powleczone przynajmniej jedną warstwą trudno rozpuszczalnego tlenku tego metalu.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 299874 (22) 93 07 28 6(51) G01N 33/22

(71) WILPO Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Wdrożeń Przemysłowych, Katowice

(72) Górny Wacław, Grzybczyk Andrzej, Mainka Marian, Mirkowski Czesław, Rotko Marian, Zieliński Wiesław

(54) Sposób ciągłego oznaczania zawartości popiołu w warstwie węgla na przenośniku taśmowym

(57) Sposób polega na tym, że warstwę węgla formowaną od góry płozą **prześwietla się jedną skolimowaną wiązką niskoenergetycznego promieniowania gamma** i wykonuje się jednocześnie pomiar osłabienia wiązki oraz pomiar zmiennej grubości formowanej **warstwy** węgla poprzez pomiar przesunięcia formującej płozy po równi pochytej. Następnie, znając wyniki tych pomiarów oraz wartość pomiaru wiązki, przy braku warstwy węgla, oblicza się wielkość wyrażającą **logarytm** ilorazu wyników wiązki promieniowania.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 299883 (22) 93 07 30 6(51) G01N 33/22

(71) Wojskowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Służby MPS, Warszawa

(72) Michałowska Barbara

(54) Sposób oznaczania zawartości łożu w paliwach **gaźnikowych**

(57) Sposób polega na wprowadzeniu do próbki badanego paliwa ketonu **metryloizobutyloowego** jodu w rozpuszczalniku organicznym i chlorku **metrylotrójoktyloamoniowego**, odparowaniu otrzymanego roztworu w temperaturze od 300 do 320°C i w czasie od 15 do 20 min, wyekstrahowaniu suchej, **zmineralizowanej** pozostałości wodą i oznaczeniu stężenia jonów łożu w znany sposób. Oznaczenia dokonuje się korzystnie metodą kolorymetryczną, zwłaszcza z zastosowaniem **ditizonu**.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 299944 (22) 93 08 03 6(51) G01N 33/22

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Burek Rudolf, Kurczabiński Leon

(54) Sposób pomiaru zawartości siarki i popiołu w węglu

(57) Sposób polegający na ekspozycji próbki węgla wiązkami promieni i ich rejestracji po rozproszeniu na próbce charakteryzuje się tym, że mierzy się dla tej samej próbki natężenie rozproszonej od niej wiązki fotonów o energii 15-60 keV i rozproszonego od niej promieniowania?, przy czym grubość próbki jest nie mniejsza od grubości nasycenia, a wyniki pomiarów są charakterystyczne dla zawartości siarki i popiołu w węglu. Alternatywny sposób charakteryzuje się tym, że mierzy się dla tej samej próbki natężenie rozproszonych od niej wiązek fotonów o energii około 20 keV i ok. 60 keV, a wyniki pomiarów są charakterystyczne dla zawartości siarki i popiołu w węglu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 299899 (22) 93 07 30 6(51) G01N 33/50

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Frączek Jerzy, Bani Amer Mashhour

(54) Sposób pomiaru parametrów oksymetrycznych we krwi człowieka

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru parametrów oksymetrycznych (ciśnienia parcjalnego tlenu pO_2 oraz saturacji tlenu sO_2) dokonywanych podczas analizy **gazometrycznej** oraz oceny równowagi **kwasowo-zasadowej** we krwi człowieka.

Sposób polega na pośrednim pomiarze ciśnienia parcjalnego tlenu pO_2 oraz saturacji tlenu sO_2 we krwi człowieka, w którym wykorzystuje się, ustaloną drogą analizy regresji, zależność funkcyjną między ciśnieniem parcjalnym tlenu pO_2 , a ciśnieniem parcjalnym dwutlenku węgla pCO_2 we krwi i poziomem hemoglobiny Hb oraz zależność funkcyjną saturacji tlenu sO_2 , a ciśnieniem parcjalnym tlenu pO_2 . Zależności funkcyjne mają uniwersalną postać dla różnych rodzajów krwi: tętniczej, żyłnej i włosniczkowej. Różnice sprowadzają się jedynie do wartości stałych parametrów **występujących** w zależności funkcyjnej. Wynik pomiaru pośredniego pO_2 jest korygowany

do rzeczywistej wartości temperatury pacjenta w oparciu o drugą zależność funkcyjną wyznaczoną drogą analizy regresji.

Opisany sposób nadaje się szczególnie do stosowań w mikropociesorowanych analizatorach gazometrycznych, w których dzięki wykorzystaniu sposobu według wynalazku zmniejsza się inwazyjność pomiaru, zaś równania stanowią podstawę programu obliczeniowego.

(5 zastrzeżeń)

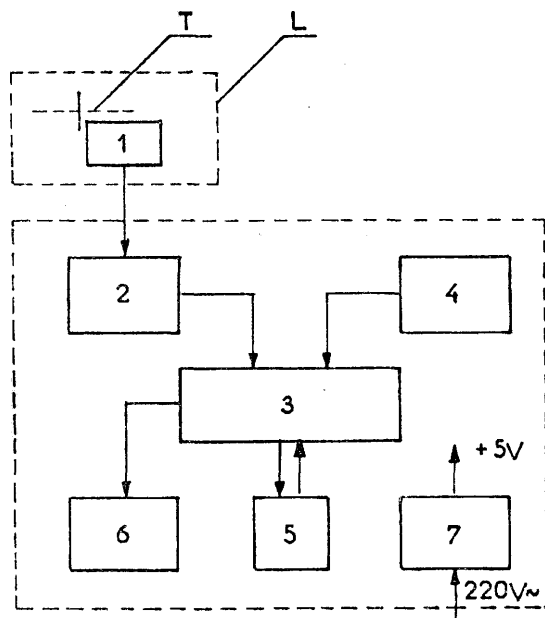
A1 (21) 299794 (22) 93 07 26 6(51) G01R 21/00
G01R 22/00
G01R 11/56

(75) Skurjat Tadeusz, Szczecin; Pekrul Zygmunt, Szczecin; Penkaia Krzysztof, Szczecin; Kołodziej Apolinary, Szczecin; Grabski Mieczysław, Szczecin; Nowak Jerzy, Gorzów Wielkopolski

(54) Układ do pomiaru uśrednionej mocy maksymalnej, współpracującej z 3-fazowym licznikiem energii elektrycznej

(57) Układ charakteryzuje się tym, że fotoelektryczne czujniki obrotów (1) umieszczone są w pobliżu tarczy (T) licznika 3-fazowego (L) i są połączone z wejściem bloku dopasowującego - formującego (2), z którego sygnał wyjściowy podany jest na wejście zliczające bloku sterującego (3) zbudowanego na mikrokomputerze jednoukładowym. Do bloku sterującego (3) dołączony jest generator (4) kwarcowy oraz dwukierunkowo dwutorowo blok pamięci wyniku (5). Wyjście bloku sterującego (3) połączone jest z zespołem wskaźników cyfrowych (6).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 299941 (22) 93 08 03 6(51) G01R 23/10

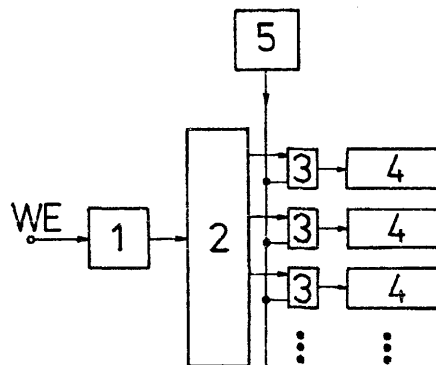
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Krzywaźnia Adam, Ociepa Janusz, Pękała Janusz

(54) Układ do cyfrowego pomiaru okresu sygnałów periodycznych

(57) Układ ma wyjście formującego układu (1) wejściowego połączone przez sterująco-rozdzielający blok (2) z zespołem logicznych bramek (3) i programowanych liczników (4). Jedno wejście każdej bramki (3) jest połączone z wyjściem generatora

(5) częstotliwości wzorcowej. Drugie wejście każdej bramki (3) jest połączone z jednym z wyjść sterującego bloku (2).

(1 zastrzeżenie)



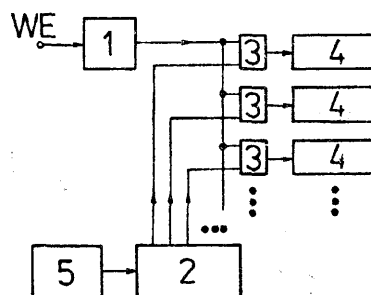
A1(21) 299942 (22) 93 08 03 6(51) G01R 23/10

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Krzywaźnia Adam, Ociepa Janusz, Pękała Janusz

(54) Układ do cyfrowego pomiaru częstotliwości sygnałów periodycznych

(57) Układ ma wyjście generatora (5) połączone przez sterująco-rozdzielający blok (2) z zespołem logicznych bramek (3) i programowanych liczników (4). Jedno wejście każdej bramki (3) jest połączone z wyjściem formującego układu wejściowego (1). Drugie wejście każdej bramki (3) jest połączone z jednym z wyjść bloku sterującego (2).

(1 zastrzeżenie)



A3(21) 299935 (22) 93 08 02 6(51) G01R 31/02

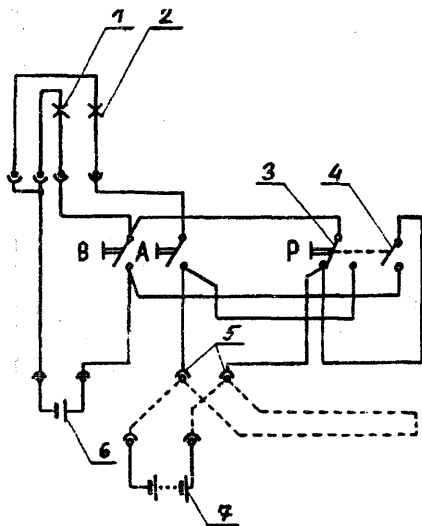
(61) 279976

(75) Arabski Krzysztof, Bełchatów

(54) Układy elektryczne latarek, zwłaszcza do kontroli instalacji elektrycznej

(57) Układ, posiadający dwa obwody oświetleniowe zasilane ze źródeł energii o różnych poziomach napięć oraz obwód pomocniczy zasilany ze źródła niższego napięcia charakteryzuje się tym, że jeden biegun wyjścia (5) połączony jest przez styk (3) wyłącznika (P) z jednym biegunem żarówki (1), a drugi biegun żarówki (1) poprzez żarówkę (2) oraz styk wyłącznika (A) jest połączony z drugim biegunem wyjścia (5) przy otwartym styku wyłącznika (B) oraz styku (4) wyłącznika (P), a przy otwartym stykach wyłączników (A, B) jeden biegun wyjścia (5) połączony jest przez styk (4) wyłącznika (P) z jednym biegunem źródła (6) niższego napięcia, a drugi biegun źródła (6) jest połączony poprzez żarówkę (1) oraz styk (3) wyłącznika (P) z drugim biegunem wyjścia (5).

(3 zastrzeżenia)



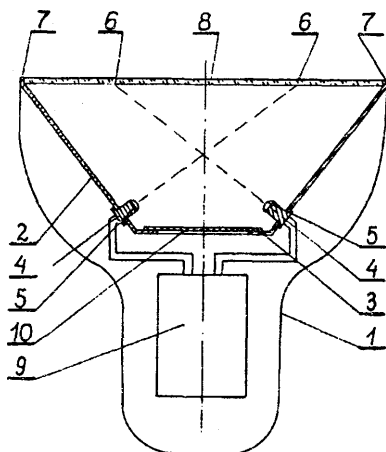
A1 (21) 299895 (22) 93 07 29 6(51) G03D 17/00

(75) Minor Zbigniew, Tarnów

(54) Lampa ciemniowa

(57) Lampa ciemniowa złożona z oprawy oświetleniowej ze stożkowym wkładem reflektorowym, zawierająca półprzewodnikowe diody elektroluminescencyjne, ma co najmniej jedną diodę (4) osadzoną w stożkowej ścianie wkładu reflektorowego (2) w pobliżu jego dna (3) skierowaną osią soczewki (5) w punkt (6) na płaszczyźnie koła wyznaczonego okręgiem obrzeża (7) wkładu (2) leżący na **współśrodkowym** okręgu o promieniu około **dwukrotnie** mniejszym, przy czym dioda ma strukturę GaAlAs i odpowiednie światła.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 304482 (22) 94 07 28 6(51) G05D 7/00

A01G 25/16

(31) 93 99509

(32) 93 07 30

(33) US

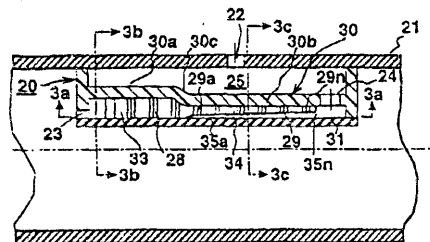
(75) Cohen Amir, Yuvalim, IL

(54) Urządzenie do regulacji przepływu, zwłaszcza kropłowe urządzenie nawadniające

(57) Urządzenie ma obudowę (20) z kanałem tłumiącym przepływ, który zawiera przegrody (28, 29) określające prześwity ze ściankami kanału. Prześwity te, dzięki zmianie **położenia** przesuwalnej ścianki w postaci elastomerycznej membrany (31), **zmieniają** opór dla **przepływu** cieczy przez kanał, zależnie od zmian ciśnienia sprężonej cieczy. Prześwity mają wysokości zwiększają-

ce się w kierunku od jednego do drugiego z otworów (23, 24) tak, że prześwity są kolejno zamykane przy wzroście ciśnienia sprężonej cieczy dla utrzymania zasadniczo jednostajnego przepływu przez otwór (24) wylotowy w obudowie, pomimo zmian ciśnienia sprężonej cieczy.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 304287 (22) 94 07 14 6(51) G06F 15/18

(31) 93 102165

(32) 93 08 04

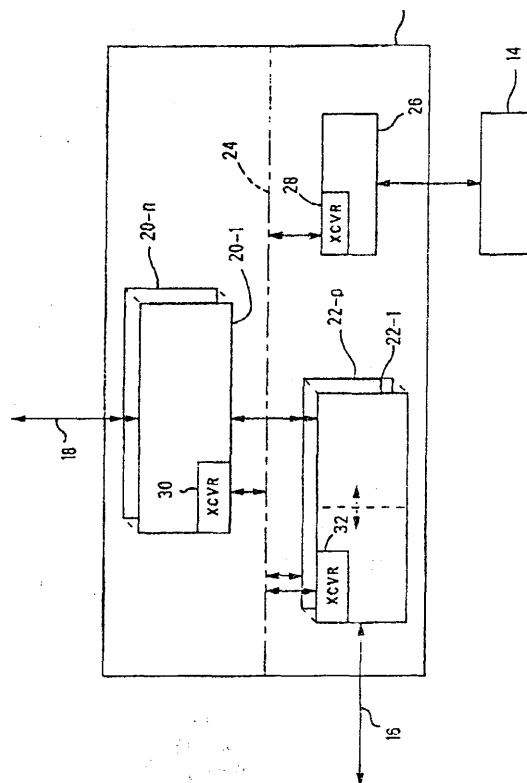
(33) US

(71) The Whitaker Corporation, Wilmington, US

(72) Wise James H.

(54) Układ automatycznego zarządzania połączeniami kablowymi

(57) Układ automatycznego zarządzania łączy linie serwisowe (16) z liniami użytkownika (18), przy czym każda z linii serwisowych jest podłączona do modułu karty zakończenia linii serwisowej (22), a linia użytkownika jest podłączona do modułu karty zakończenia linii użytkownika (20). Karta serwisowa jest połączona do przełączników serwisowych. Karty serwisowe są zamontowane w złączach na pierwszej stronie centralnej matrycy. Karty użytkownika są zamontowane w złączach na drugiej stronie centralnej matrycy. Wtyki przechodzą przez matrycę i łączą karty po jej obu stronach. Zamontowana na centralnej matrycy krata kontrolera komunikuje się z kartami poprzez linię przesyłową.



Karty serwisowe i użytkownika mają kod identyfikacyjny złącza, do którego są podłączone i dodatkowo informację charakterystyczną dla danej karty. Karta kontrolera sprawdza wszystkie karty i tworzy mapę wzajemnych połączeń. Wszystkie karty użytkownika doprowadzają określone napięcie do kart serwisowych. W przypadku braku napięcia na złączu karty serwisowe rozłączają wszystkie połączenia z tym złączem.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 299793 (22) 93 07 26 6(51) G08B 9/00
F16L 55/26

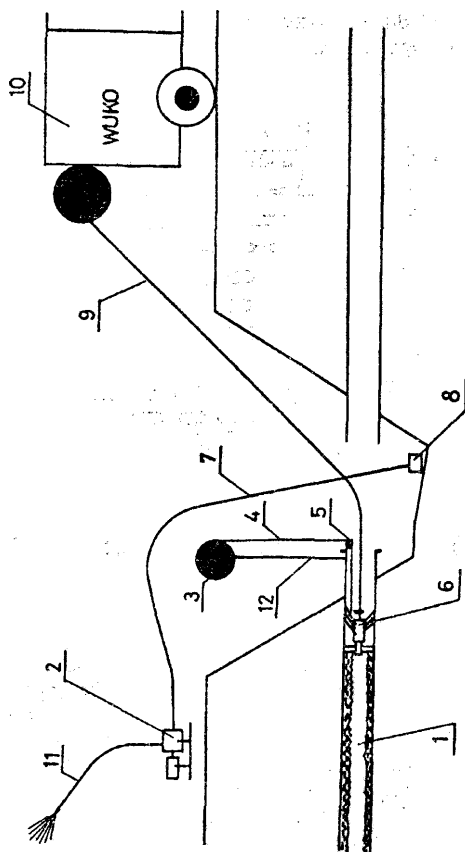
- (71) Wodociągi i Kanalizacja Spółka z o.o., Opole
(72) Steiner Jan, Krzysiek Hubert, Chyliński
Sławomir, Wróbel Andrzej, Przybecki
Andrzej, Wilk Wacław

(54) Układ urządzeń do czyszczenia wewnętrznej powierzchni rury sieci wodociągowej

(57) Układ, w którym głowica czyszcząca łańcuchowa (6) połączona jest przewodem (9) z urządzeniem doprowadzającym do niej wodę pod ciśnieniem samochodem WUKO (10), charakteryzuje się tym, że na rurze czyszczonej (1) ustawiony jest wysięgnik linowy z bębniem (3) ciagnika linowego z regulowaną prędkością wysuwu liny (4). Lina (4) bębna (3) przechodzi wzdłuż dźwigu pionowego (12) wysięgnika linowego do krążka kierunkowego (5) i dalej do głowicy czyszczącej łańcuchowej (6) ustawionej w osi rury czyszczonej (1).

Gromadząca się w wykopie woda odprowadzana jest przez pompę szlamową (2) połączoną przewodem (7) z koszem ssącym (8) ustawionym w wykopie operacyjnym.

(1 zastrzeżenie)



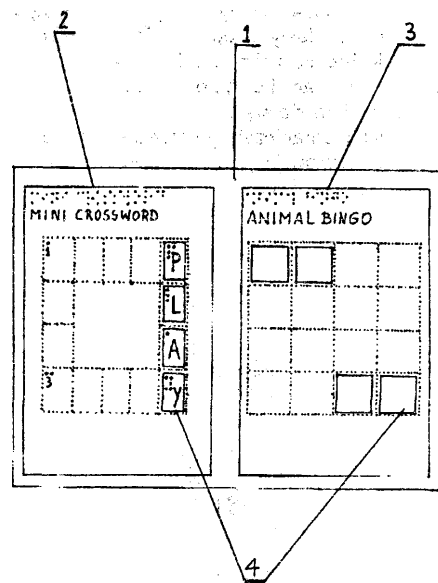
A1(21) 299791 (22) 93 07 24 6(51) G09B 1/08
G09B 21/00

- (75) Marek Bogusław, Lublin

(54) Integracyjny zestaw dydaktyczny, zwłaszcza dla niewidomych oraz ruchomy element zestawu dydaktycznego

(57) Zestaw posiada sztywną tablicę (1) o powierzchni górnej ferromagnetycznej lub pokrytej materiałem magnetycznym, wymienne plansze (2, 3) perforowane pismem brajla i korzystnie powiększonym drukiem oraz zestaw znaków graficznych (4) o powierzchni dolnej pokrytej materiałem magnetycznym lub ferromagnetycznym zaś o powierzchni górnej płaskiej z napisem w brajlu i korzystnie powiększonym drukiem.

(2 zastrzeżenia)



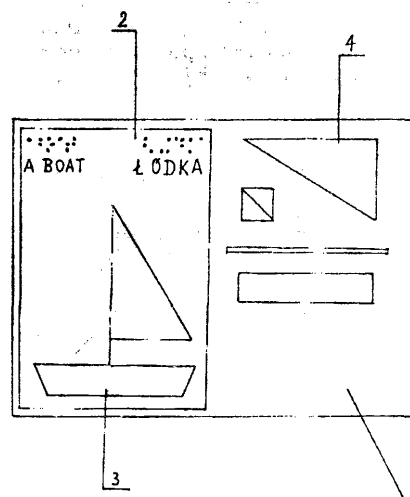
A1(21) 299792 (22) 93 07 24 6(51) G09B 1/08
G09B 21/00

- (75) Marek Bogusław, Lublin

(54) Zestaw dydaktyczny, zwłaszcza dla niewidomych oraz ruchomy element zestawu dydaktycznego

(57) Zestaw posiada sztywną tablicę (1) o powierzchni górnej ferromagnetycznej lub pokrytej materiałem magnetycznym i zestaw elementów geometrycznych (4) o powierzchni dolnej magnetycznej lub ferromagnetycznej oraz wymienne plansze wzorcowe (2) z naniesionymi rysunkami wypukłymi (3) i/lub modele trójwymiarowe.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 304390 (22) 94 07 21 6(51) G09F 7/18

(31) 93 4324736 (32)93 07 23 (33) DE

(71) Franken Plastik GmbH, Furth, DE

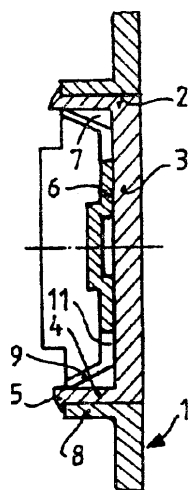
(72) Frick Gunter

(54) Urządzenie do ustalania obszaru tarczy

(57) Urządzenie, w którym płyta nośna ma okno i przecho-
dzące przez niego żebro **poprzeczne**, a pomiędzy częścią kra-
wędziową, a krawędzią żebra poprzecznego dwie szczeliny, w
których jest utworzony gzyms charakteryzuje się tym, że ogra-
niczony szczeliną gzyms (8), odwrócony od noska przytrzy-
mującego (5), jest ukształtowany jako język ustalający (9), ru-
chliwy pod wpływem elastycznego wyginania poprzecznie od
rozciągłości wzdłużnej szczeliny (7), który wolnym końcem jest
umieszczony ukośnie naciskowo do ramienia (4), a szczelina (7)
w swojej głębokości zwęża się do tyłu.

Jeżeli gzyms ograniczający szczelinę jest ukształtowany i
stosowany jako język ustalający, ruchomy pod wpływem elastycz-
nego wyginania, urządzenie ustalające jest znacznie uproszczone.

(5 zastrzeżeń)



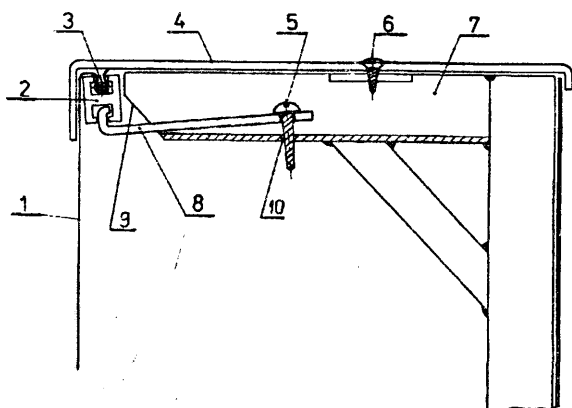
A1(21) 299938 (22) 93 08 04 6(51) G09F 11/08

(71) Biuro Handlowe TOP-SIGN Sp. z o.o.,
Teresin

(72) Oldaczewski Lech, Kowalski Marek

(54) Urządzenie reklamowe

(57) Urządzenie reklamowe ma ramę profilową (7) kątową ze
ścięciem (9) i otworem gwintowanym (10) oraz belką profilową
(2) o przekroju H z zawiniętymi pod kątem prostym końcami
stanowiącymi gniazda, w których jest umieszczony z jednej



strony pręt okrągły (3) z zawiniętym wokół obrzeżem folii
reklamowej (1), a z drugiej strony jest umieszczone hakowe
zakończenie dźwigni napinającej (8), która jest podparta krawę-
dzią **ściecia** (9) i z przeciwnej strony wyposażona w otwór
przelotowy z wkrętem (5), a ponadto jest osłona zewnętrzna (4)
mocowana wkrętem (6), maskująca ściany boczne urządzenia
reklamowego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 305803 (22) 94 03 24 6(51) G11B 7/007

G11B 7/24

(31)93 4311683 (32)93 04 08 (33) DE

(86) 94 03 24 PCT/EP94/00944

(87) 94 1027 WO94/24665 PCT Gazette nr 24/94

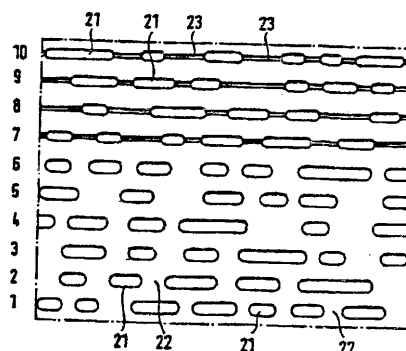
(71) Sonopress Produktionsgesellschaft für Ton-
und Informationsträger GmbH, Gutersloh,
DE

(72) Schiewe Hilmar

(54) Pamięć optyczna w formie płyty i sposób jej
wytwarzania

(57) Pamięć optyczna w formie płyty dla informacji binar-
nych, które są zgromadzone seryjnie wzdłuż spiralnej ścieżki, w
postaci miejsc (21) wgłębionych i miejsc (22) płaskich, które
mogą być odczytywane na zasadzie interferencji, za pomocą
promienia lasera, charakteryzuje się tym, że wybrana liczba z
całości miejsc (22) płaskich jest ukształtowana, w porównaniu z
głębokością miejsc (21) wgłębionych, jako płaskie (23) zagłę-
bienia w optycznej powierzchni odniesienia. To oznakowanie o
zasadniczo dowolnej formie, może być zarówno tak małe, że da
się uwidocznić tylko środkami mikroskopii elektronowej, ale
również i tak duże, że przy świetle mieszanym może być rozpo-
znawane gołym okiem.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 299846 (22) 93 07 26 6(51) G11B 27/20

(75) Ziembra Jerzy, Kraków

(54) Licznik dynamiczny

(57) Licznik dynamiczny do wskazywania położenia taśmy
magnetycznej, który spełnia swoją funkcję tylko gdy taśma jest
w ruchu, posiada układ elektroniczny, który realizuje operacje
wskazania położenia taśmy magnetycznej poprzez określenie
wartości funkcji wyrażonej stosunkiem prędkości obrotowej szpuli
pierwszej do prędkości obrotowej szpuli drugiej.

Licznik dynamiczny posiada: układ generatora częstot-
liwości f_1 , składającego się z szeregu liczników zaliczających
wstecz ze zmiennym początkowym nastawieniem zależnym od
czasu T_1 szpuli pierwszej, układ detekcji obu szpul realizowany
poprzez mechanizm prześwietlający perforowane tarcze zwi-
ązane na stałe z obydwojema szpulami, detektor rodzaju taśmy
określonej przez jej długość oraz układ wyświetlania informacji.

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 299905 (22) 93 07 30 6(51) H01H 33/08
H01H 9/34

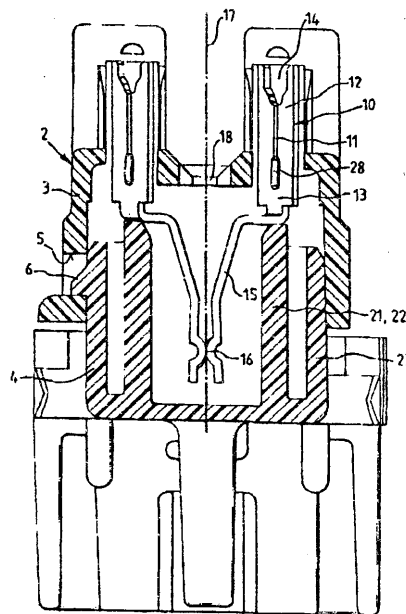
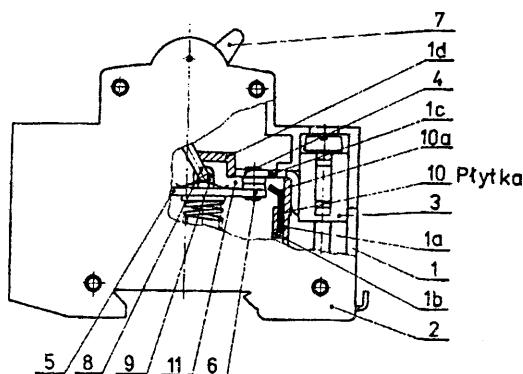
(71) FAEL Fabryka Aparatów Elektrycznych Sp. z o.o., Zabkowice Śląskie

(72) Kołtuniuk Mieczysław, Strugała Roman, Stolarczyk Witold, Skowron Ryszard, Smalec Kazimierz

(54) Rozłącznik sieciowy

(57) Rozłącznik charakteryzuje się tym, że występy (1 a, 1 b, 1 c) korpusu (1) i takie same występy w pokrywie (2), przyłącze stałe (4) oraz płytka wydmuchowa (10) tworzą ograniczoną przestrzeń stykową (11), przy czym płytka wydmuchowa (10) wykonana jest z materiału ferromagnetycznego i umieszczona w korpusie (1) w taki sposób, że jej zagięta pod kątem część (10a) skierowana jest w stronę układu stykowego. Płytka wydmuchowa (10) w zagiętej części (10a) ma wycięcie, które po umiejscowieniu płytki w rozłączniku, znajduje się w osi styków.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 304445 (22) 94 07 25 6(51) H02M 3/00
B60L 9/30
H02M 5/42

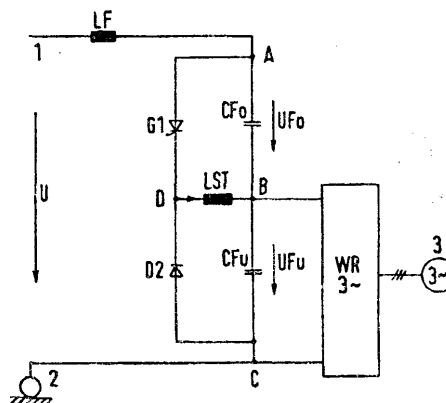
(31)93 4325275 (32)93 07 28 (33) DE

(71) ABB Patent GmbH, Mannheim, DE

(72) Still Ludwig

(54) Układ przemiennika prądu do zasilania pośredniego obwodu napięcia stałego

(57) Układ przemiennika prądu przewidziany jest do zasilania pośredniego obwodu napięcia stałego dla odbiornika prądu stałego, a zwłaszcza do zasilania przemiennika impulsowego przez nastawnik prądu stałego. Między dodatnim zaciskiem sieci (1) i ujemnym zaciskiem sieci (2) włączone są szeregowo pierwsza (CFo) i druga (CFu) pojemność wejściowa. Dc węzła (B) łączącego obie pojemności dołączony jest dławik nastawczy (LST) i dodatni zacisk odbiornika prądu stałego (WR).



A1(21) 304454 (22) 94 07 26 6(51) H01R 4/24
H01R 23/10

(31) 93 4325952 (32) 93 07 27 (33) DE

(71) KRONE Aktiengesellschaft, Berlin-Zehlendorf, DE

(72) Bippus Hans-Dieter, DE; Fitzgerald Robert A, AU; Nicholls Bryce L, AU

(54) Łączówka dla urządzeń telekomunikacyjnych

(57) Łączówka składa się z korpusu (2) z tworzywa sztucznego i przynajmniej dwóch równoległych rzędów, osadzonych parami w korpusie (2), metalowych elementów stykowych (10) wraz z połączonymi z nimi kołkami stykowymi (15) stanowiącymi styki sprężynujące (16).

Dla zmniejszenia pojemności elektrycznej między sąsiednimi elementami stykowymi (10) oraz między sąsiednimi parami tych elementów stykowych (10) i dla zmniejszenia przesłuchów bądź przeników sygnałów elektrycznych, stosuje się płaskie elementy stykowe (10) połączeń nożowych, które stanowią tylko szczeliny stykowe (11) między schodzącymi się żebrami bocznymi (12) i połączonymi z nimi wąskimi żebrami podstawowymi (13). Szerokość kołków stykowych (15) jest przy tym możliwie mała.

(9 zastrzeżeń)

Druga końcówka diodki nastawczego jest połączona przez drugi samoczynnie wyłączany klucz półprzewodnikowy (G1) z pierwszą **pojemnością** wejściową (CFo), a przez drugą diodę (D2) z drugą pojemnością wejściową (CFu) oraz ujemnym zaciskiem odbiornika prądu stałego.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 299790 (22) 93 07 23 6(51) H03K 3/284
H03K 17/94

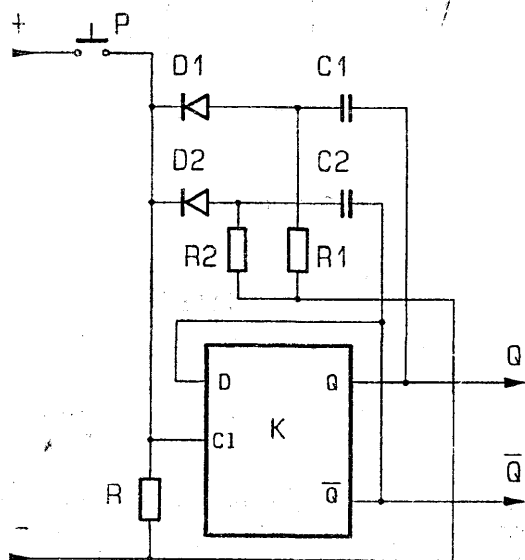
(71) RADMOR Zakłady Radiowe, Gdynia

(72) Knast Włodzimierz

(54) **Układ współdziałania jednobiegunowego elementu zwiernego z przerzutnikiem cyfrowym**

(57) Układ jest wyposażony w dwa elementy prostownicze (D1, D2), których **pierwsze** jednoimienne elektrody są połączone ze sobą i dołączone do styku elementu zwiernego (P) dołączonego do pierwszego bieguna źródła zasilania. Elektrody te są także dołączone do wejścia wyzwalającego (C1) przerzutnika cyfrowego (K), a poprzez element rezystywny (R) są dołączone także do drugiego bieguna źródła zasilania. Druga elektroda każdego elementu prostowniczego (D1, D2) jest połączona poprzez element pojemnościowy (C1, C2) z jednym z wyjść (Q, $\bar{Q}$) przerzutnika cyfrowego (K), a poprzez element rezystywny (R1, R2) z drugim biegunem źródła zasilania.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 299911 (22) 93 08 02 6(51) H04B 13/02
H04L 27/18

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Tujaka Andrzej, Tujaka Stanisław

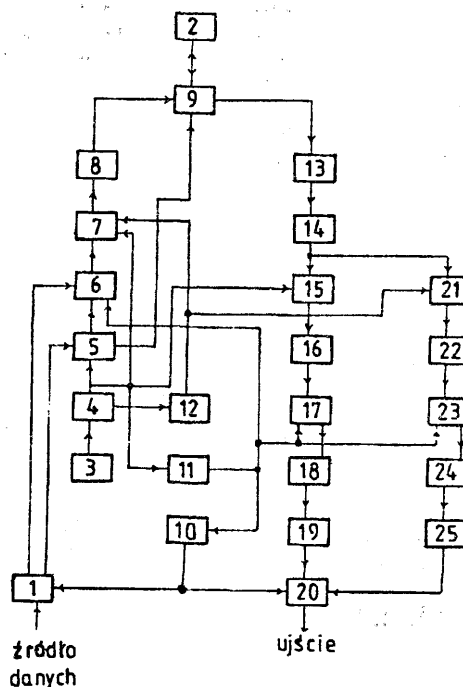
(54) **Urządzenie do transmisji danych kanałem hydroakustycznym, zwłaszcza do nawigacji hydroakustycznej**

(57) Urządzenie służy do nadawania i odbioru sygnałów dwójkowych danych cyfrowych kanałem hydroakustycznym przy wykorzystaniu **dwójkowej** manipulacji fazy ciągami **pseudolosowymi** w taki sposób, że symbolowi "1" przyporządkowuje się ciąg prosty, a symbolowi "0" ciąg odwrócony. Do generacji **sygnałów** wykorzystuje się nadajnik złożony z rejestru słowa danych (1), sterującego generatora ciągów **pseudolosowych** (6), połączony z manipulatorem fazy (7), który napędza wzmacniacz mocy (8). **Manipulator fazy** (7) kluczuje przebiegi o częstotliwości nośnej, będące w inwersji fazowej uzyskanej za pomocą inwertera fazy

(12). Do detekcji sygnałów służy odbiornik złożony ze wzmacniacza odbiorczego (13), ogranicznika **amplitudy** (14) i dwóch identycznych kanałów odbiorczych, z których każdy stanowi cyfrowy **filtr** dopasowany do danego ciągu kodowego i zawiera detektor fazy (15, 21), układ kształtujący (16, 22), rejestr przesuwający (17, 23), dekodery ciągu (18, 24) i układ porównujący (19, 25). Przebiegami odniesienia dla każdego z tych kanałów są przebiegi o częstotliwości nośnej w inwersji fazowej. **Symbol** jest wykrywany w jednym lub drugim kanale i zapisywany w dekodzie słowa (20). Wszystkie przebiegi nośne, odniesienia i taktujące są wytwarzane w urządzeniu przez łańcuch dzielników (4, 10, 11) napędzany oscylatorem kwarcowym (3). Urządzenie pracuje w trybie nadawania lub odbioru zadawanym przez układ zmiany kierunku transmisji (5), który steruje przełącznikiem nadawanie - odbiór (9) przyłączającym przetwornik elektroakustyczny (2) do wzmacniacza mocy nadajnika (8) lub wzmacniacza odbiorczego (13).

Opisane urządzenie nadaje się do **simpleksowej** transmisji asynchronicznej danych w postaci pojedynczych słów, zwłaszcza w systemach nawigacji hydroakustycznej.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 304556 (22) 94 08 04 6(51) H04L 21/00
(31) 93 102186 (32) 93 08 05 (33) US

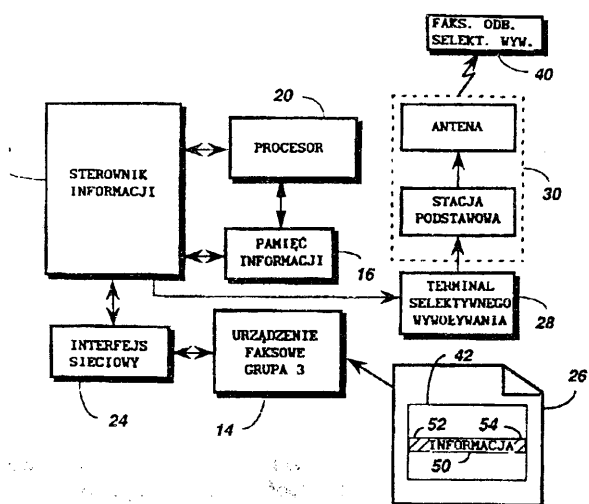
(71) MOTOROLA INC, Schaumburg, US

(72) Orlen Noah Paul, Merchant Zaffer

(54) **Sposób łączności fototelegraficznej oraz system łączności fototelegraficznej**

(57) System łączności z selektywnym wywołaniem zawiera koder do kodowania i kompresowania danych, by utworzyć skompresowane dane, oraz sterownik (22) do przenoszenia skompresowanych danych do terminala (28) selektywnego wywołania. Terminal (28) selektywnego wywołania zawiera odbiornik do odbierania skompresowanych danych, detektor obszaru do odtwarzania skompresowanych danych w uprzednio określonym obszarze informacji (42) oraz procesor (20) do przetwarzania skompresowanych danych. Procesor (20) zawiera obwód identyfikatora do identyfikowania białych miejsc w skompresowanych danych i eliminator do eliminowania zidentyfikowanych białych miejsc. Ponadto zastosowano nadajnik (30) do nadawania przetworzonych skompresowanych danych do przynajmniej jednego odbiornika **selektywnego** wywołania.

(8 zastrzeżeń)



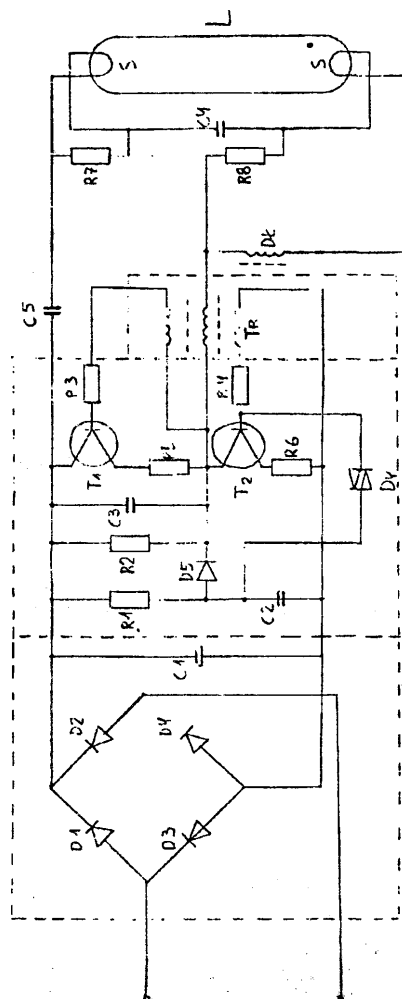
A1(21) 299801 (22) 93 07 26 6(51) H05B 41/14

(75) Jaszewski Piotr, Warszawa

(54) Układ do zasilania lamp wyładowczych, zwłaszcza świetlówek

(57) Układ zapobiega zniszczeniu lub uszkodzeniu tranzystorów (T_1 , T_2) przyłączonych do trójzwojowej konfiguracji transformatora pośredniczącego (TR) przez wprowadzenie rezystancji zabezpieczających (R_5 , R_6) w obwodach emiterów tych tranzystorów (T_1 , T_2). Jednocześnie wprowadzono obwód sztucznej rezystancji włączony pomiędzy obie skrętki (S) świetlówki (L), wyjście przetwornicy półmostkowej i zasilanie, zabezpieczający obwód wyjściowy przed skutkami pęknięcia włókien skrętek (S) i uszkodzenia dławika (Df).

(1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 98374 (22) 93 07 28 6(51) A01B 33/00

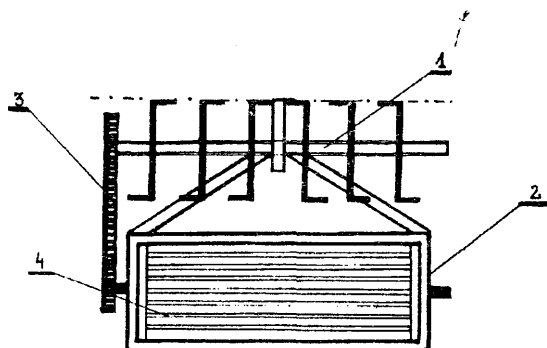
(75) Sawa Jan, Świdnik

(54) Urządzenie do doprawiania roli

(57) Urządzenie **pozwala** na uzyskanie stabilizacji roli przygotowanej pod siew i zabezpieczonej przed jej wysuszeniem.

Urządzenie ma wał strunowy (2) sprzężony z glebogryzarką (1). Wał strunowy (2) ma struny (4) usytuowane równolegle do jego osi.

(1 zastrzeżenie)



na wale roboczym (2) na krańcach jest większa od odległości między tarczami w środku o grubość noża ceowego oraz część chwytka krańcowych noży ceowych jest mocowana po wewnętrznej stronie krańcowych tarcz.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 98426 (22) 93 08 05 6(51) A01K 97/06

(75) Podraza Marek, Kraków

(54) Pas z pojemnikami na sprzęt wędkarski

(57) Pas z pojemnikami na sprzęt wędkarski stanowi taśma (1) z tworzywa sztucznego, na której zamocowane są przesuwne dwa pojemniki (2) i (3) w postaci torebek wykonanych z brezentu oraz uchwyt (4) do mocowania wędki i uchwyt (5) do mocowania podbieraka.

Taśma (1) zakończona jest z obydwu stron elementami spinającymi (6) i (7).

Pojemniki (2) i (3) są zamykane klapami przy pomocy rzepek (11), (12), (13), (14) i mają przymocowane naszyvky (9) i (10).

Do kieszeni pojemnika (2) przyszyta jest dodatkowa kieszeń (8), a na kieszeni pojemnika (3) naszyty jest kawałek miękkiego materiału (15) na haczyki oraz ukształtowany

U1(21) 98378 (22) 93 07 30 6(51) A01B 33/04

(75) Kowalczyk Jerzy, Warszawa; Klimkiewicz Jerzy, Ożarów Mazowiecki

(54) Glebogryzarka boczna

(57) Glebogryzarka boczna ma zespół roboczy (2) w jednym końcu wyposażony w obrotnicę (1.3) zwaną **ramą zawieszania** (1.1) o osi pionowej, z którą jest połączony za pośrednictwem wahacza (3) w dwu punktach obrotu wokół osi poziomych i łańcucha (4) oraz ma odbojnicę (2.6) i dwa walce prowadzące rozmieszczone na krańcach z regulacją wysokości w prowadnicach, przy czym tarcze są ośmiokątne i odległość między nimi

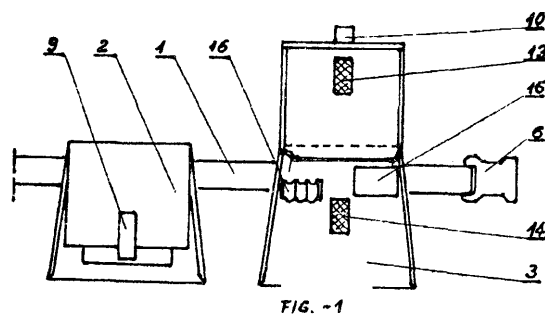
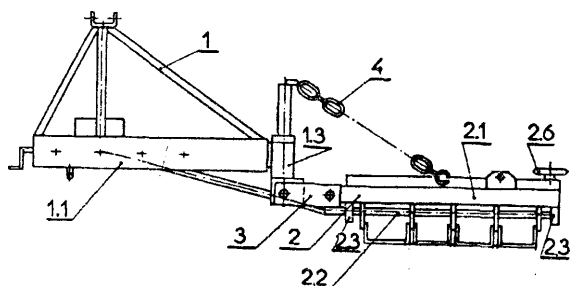


FIG. - 1

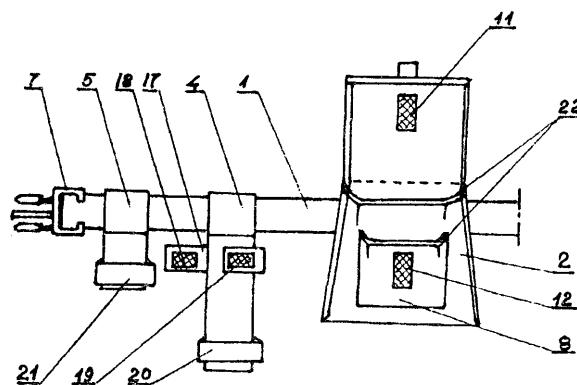


FIG - 2

faliście kawałek taśmy (16) do mocowania drobnych przedmiotów wyposażenia wędkarskiego. Zaszycia kieszeni są wzmocnione w górnej części nitami (22).

(3 zastrzeżenia)

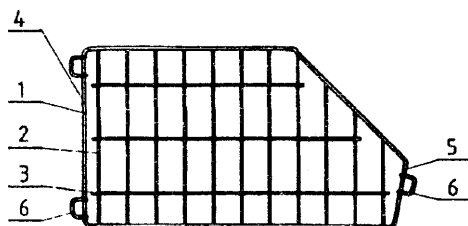
U1 (21) 98409 (22) 93 08 03 6(51) A47F 1/00

- (71) GOZAMET WUTEH Przedsiębiorstwo
Produkcji Mebli Sklepowych, Gorzów Wlkp
(72) Miłowska Teresa, Kot Henryk,
Cierniejewski Wojciech

(54) **Przegroda półek koszykowych**

(57) Przegroda półek koszykowych ma kształt pięciokątnej ramki (1), do której przymocowane są stałe pionowe druty (2), do których przymocowane są poziome druty (3). W części tylnej (4) i części czołowej dolnej (5) ramki (1) zamocowane są zaczepy (6).

(1 zastrzeżenie)



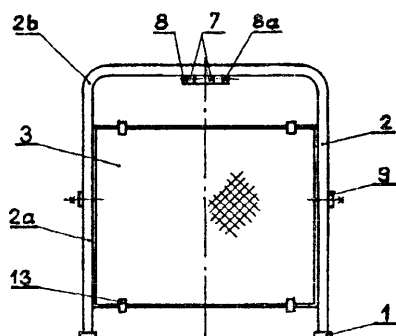
U1(21) 98385 (22) 93 07 30 6(51) A47F 5/01

- (71) ODRA Spółdzielnia Inwalidów, Opole
(72) Wanke Jacek, Dębowski Jan

(54) **Stojak wystawienniczy**

(57) Stojak wystawienniczy jest konstrukcją rurową, składającą się z dwu elementów, każdy w kształcie otwartego prostokąta wykonanego z rury (2). Rury (2a) połączone są ze sobą metalową płaską planszą (3). Na planszy (3) osadza się w dowolny sposób uchwyty zaciskowe (13), które mocują eksponat. Poziome rury (2b) elementów połączone są rozłącznie poprzez tulejki (7) z gwintowanym trzpieniem (8) z nakrętką (8a). Zakończenie rur stanowi stopka (1). Wielkość rozstawu stojaka jest regulowana.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 98386 (22) 93 07 30 6(51) A47F 5/01

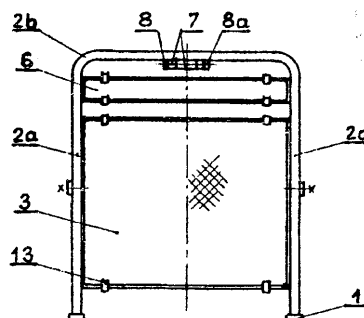
- (71) ODRA Spółdzielnia Inwalidów, Opole
(72) Wanke Jacek, Dębowski Jan

(54) **Stojak reklamowy**

(57) Stojak reklamowy jest konstrukcją rurową. Składa się z pionowej (2a) i poziomej (2b) rury. Rury pionowe (2a) połączone

są ze sobą dwoma planszami (3, 6). Na planszy (3) i planszy (6) osadza się w dowolny sposób uchwyty zaciskowe, które mocują eksponat.

(2 zastrzeżenia)



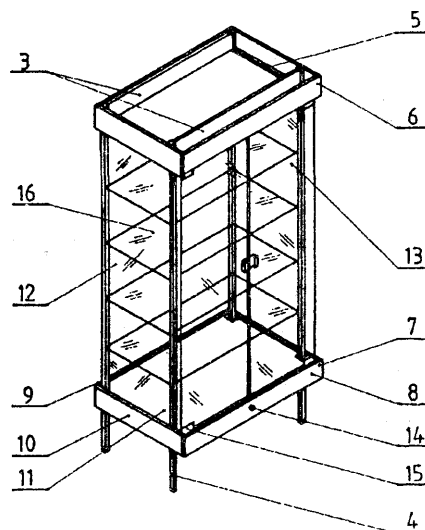
U1(21) 98391 (22) 93 07 30 6(51) A47F 5/01

- (71) GOZAMET WUTEH Przedsiębiorstwo
Produkcji Mebli Sklepowych, Gorzów Wlkp
(72) Kot Henryk, Miłowska Teresa,
Kołodziejczak Tadeusz

(54) **Gablota wystawowa**

(57) Gablota ma kształt zbliżony do obudowanego prostopadłościanu. Zawiera szkielet nośny, który stanowią dwa boki połączone rozłącznie listwami łączącymi (3). Każdy z boków szkieletu nośnego wykonany jest z dwóch metalowych słupków pionowych (4) połączonych trwale poprzeczkami metalowymi (5). Do szkieletu nośnego przymocowany jest odpowiednio wieniec górny (6) i wieniec dolny (7). Gablota ma szklane ściany (12) i drzwi szklane (13), zaś wewnątrz szklane półki (16).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98390 (22) 93 07 30 6(51) A47F 9/00

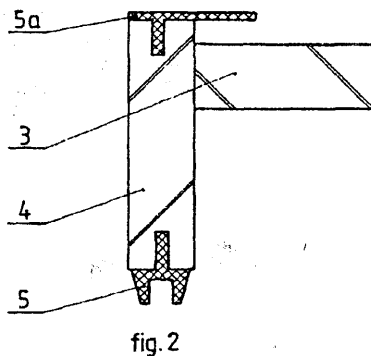
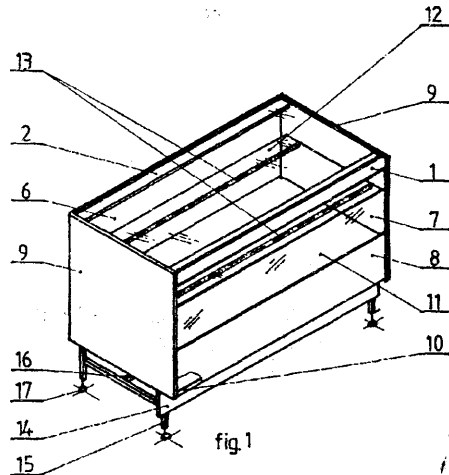
- (71) GOZAMET WUTEH Przedsiębiorstwo
Produkcji Mebli Sklepowych, Gorzów Wlkp
(72) Miłowska Teresa, Kot Henryk, Miasojed
Zygmunt

(54) **Lada sklepowa**

(57) Lada ma kształt otwartego od tyłu prostopadłościanu, który osadzony jest na metalowych nogach (15), osłoniętych z przodu cokołem (14) i połączonych ze sobą metalowym łączni-

kiem (16). Płyta przednia (8), łączniki (1, 2), płyta dolna (10) i płyta środkowa (11) połączone są rozłącznie z bokami (9). Łącznik przedni (1) i łącznik tylny (2) zbudowane są z dwóch listew (3, 4) w kształcie kątownika, w którym listwa pionowa (4) jest nieco wysunięta ku górze. W listwie pionowej (4) łącznika przedniego (1) od dołu i w płycie przedniej (8) lady, w górnej krawędzi znajdują się listwy tworzywowe (5), między które wsunięta jest szyba przednia (7). Na listwach poziomych (3) łącznika przedniego (1) i łącznika tylnego (2) ułożony jest szklany blat (6).

(1 zastrzeżenie)

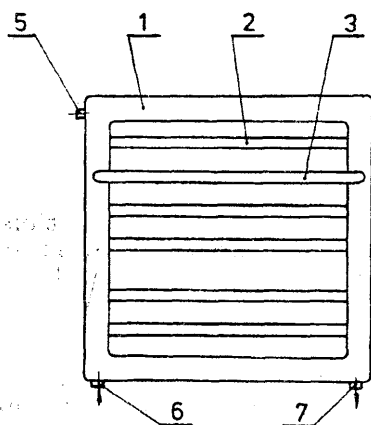


U1(21) 99080 (22) 93 11 16 6(51) A47G 25/14

(75) Brylowski Edward, Gdańsk

(54) Wieszako-suszarka domowa

(57) Wieszako-suszarka, z poziomymi lub pionowymi elementami grzejnymi znajdującymi się w płaszczyźnie kolektora, charakteryzuje się tym, że z ramowym kolektorem (1) połączone



są rurkowe grzejne elementy - wieszaki (3) wystające poza pionową płaszczyznę ramowego kolektora (1).

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 98427 (22) 93 08 05 6(51) A47H 13/01

(75) Sztuder Józef, Łódź; Mieszek Henryk, Łódź

(54) Żabka do firanek

(57) Żabkę stanowią dwa sprężyste ramiona (4, 5) w górze połączone łukiem (6), a w dolnej części załamane skosami (7) do wewnątrz i następnie zakończone prostymi odcinkami (1, 2), z kolei zakończonymi haczykowatymi zębami (3), które w jednym odcinku, na skutek jego widlastego rozpołowienia, ze szczeliną (11), są podwójne a w drugim odcinku, zawężonym, są pojedyncze. W odcinkach (1, 2) znajdują się dodatkowe zewnętrzne zęby (8). Ząb dodatkowy w odcinku (1) jest pojedynczy, a w odcinku (2) jest podwójny. Także na zewnątrz ramion (4, 5) znajdują się bruzdowate nacięcia (9) w miejscu łączenia się tych ramion ze skosami (7).

(1 zastrzeżenie)

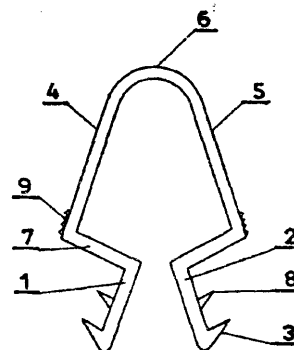


Fig.1

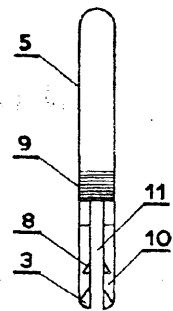


Fig.4

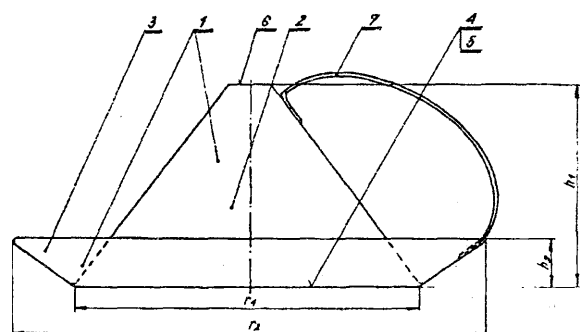
U1(21) 98394 (22) 93 07 30 6(51) A47J 45/00

(75) Rożnowska Izabella, Koszalin

(54) Pokrywka

(57) Pokrywka właściwa (1) utworzona jest z dwóch połączonych ze sobą wydrążonych stożków ściętych, stożka górnego (2) i stożka dolnego (3). Stożki (2) i (3) są tak połączone, że podstawa (4) stożka górnego (2) jest jednocześnie wierzchołkiem stożka dolnego (3). Stosunek wysokości (h_2) stożka dolnego (3) do wysokości (h_1) stożka górnego (2) wynosi od 0,1 do 0,3. Średnica wierzchołka (6) w stożku górnym (2) jest nie większa niż połowa jego podstawy (4). Ponadto pokrywka (1) ma uchwyt (7), który jednocześnie mocowany jest do stożków (2) i (3), lub tylko do stożka (2) lub (3).

(3 zastrzeżenia)



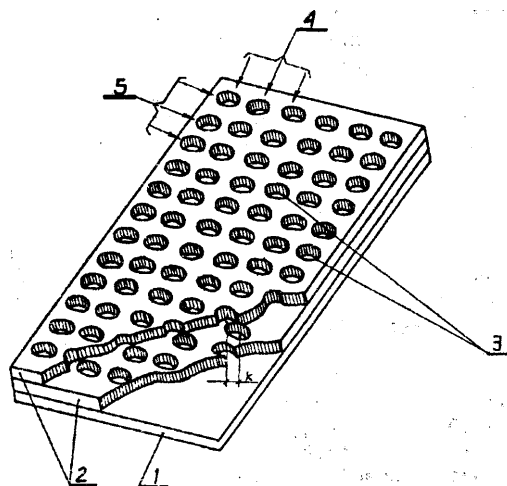
U1(21) 98375 (22) 93 07 28 6(51) A61G 7/057

(71) POLMATEX CENARO Centralny Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Maszyn
Włókienniczych, Łódź(72) Wrocławski Zbigniew, Grobliński Klemens,
Świątek Józef**(54) Materac przeciwoleżynowy**

(57) Materac przeciwoleżynowy składa się z sześciu warstw pianki poliuretanowej. Jedna warstwa (1) jest pełna, natomiast pięć warstw (2) posiada przelotowe otwory (3), rozmieszczone w kolumnach (4) i rzędach (5). Odległości skrajnych kolumn (4) od krawędzi dłuższych boków warstw (2) są niejednakowe oraz odległości skrajnych rzędów (5) od krawędzi krótszych boków warstw (2) są niejednakowe.

Środki otworów (3) przylegających do siebie warstw (2) są względem siebie przesunięte. Boki warstw (1), (2) są ze sobą sklejone, a cały materac umieszcza się w powłoce tkaninowej.

(3 zastrzeżenia)

**DZIAŁ B****RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**

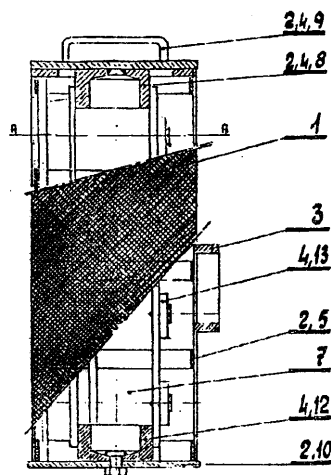
U1(21) 98360 (22) 93 07 28 6(51) B01D 35/06

(75) Ryniecki Jerzy, Warszawa; Cieślik Lech,
Warszawa**(54) Wkład filtracyjny do instalacji
ciepłowniczych**

(57) Wkład filtracyjny służy do oczyszczania wody w instalacjach ciepłowniczych z zanieczyszczeń mechanicznych o właściwościach magnetycznych i niemagnetycznych i jest stosowany, zwłaszcza w odmulaczach i filtrach. Składa się on z siatki filtracyjnej (1), konstrukcji nośnej (2) i wkładki magnetycznej (4).

Wewnątrz konstrukcji nośnej (2) z króćcem wylotowym (3) znajduje się, nie umocowana na stałe, wkładka magnetyczna (4) składająca się z dwóch podstaw: górnej (8) z uchwytem (9) i dolnej (12), połączonych ze sobą w sposób nierozłączny rozmieszczonymi w równych odstępach na całym obwodzie podstaw (8) i (12) płaskownikami, na których są osadzone nieruchomo i symetrycznie względem siebie magnesy stałe (13). Podstawa dolna (12) wkładki magnetycznej (4) ma średnicę mniejszą od średnicy podstawy doinej (10) konstrukcji nośnej (2).

(1 zastrzeżenie)

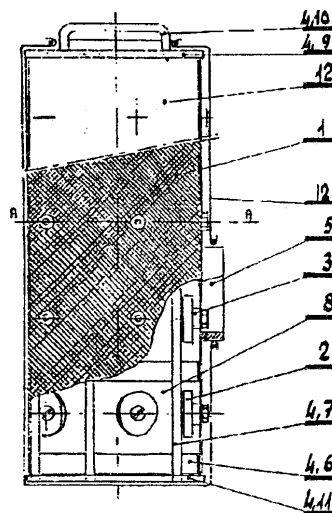


U1(21) 98361 (22) 93 07 28 6(51) B01D 35/06

(75) Cieślik Lech, Warszawa; Ryniecki Jerzy,
Warszawa**(54) Wkład filtracyjny do instalacji
ciepłowniczych**

(57) Wkład filtracyjny służy do oczyszczania wody w instalacjach ciepłowniczych z zanieczyszczeń mechanicznych o właściwościach magnetycznych i niemagnetycznych i jest stosowany, zwłaszcza w odmulaczach i filtrach. Ma on kształt walca, którego powierzchnię cylindryczną stanowi siatka filtracyjna (1) nałożona na konstrukcję nośną (4), z króćcem wylotowym (5), wykonaną z pierścieni (6) i kształtowników (7) dzielących jej powierzchnię na pola siatkowe (8), wyposażoną w podstawę górną (9) z uchwytem (10) i dolną (11). Charakteryzuje się on tym, że na rozbieżnej siatce filtracyjnej (1) są osadzone nieruchomo, symetrycznie względem siebie, magnesy stałe (2) na podkładkach dystansowych (3). Wkład filtracyjny może być umieszczony w wymiennym worku doczyszczającym (12).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 98380 (22) 93 07 29 6(51) B01D 53/36

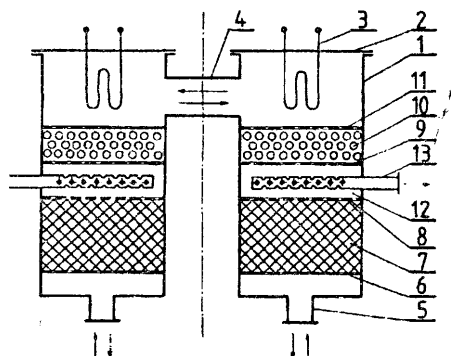
(71) Instytut Katalizy i Fizykochemii Powierzchni PAN, Kraków

(72) Machej Tadeusz, Janas Janusz, Stachowski Andrzej, Piekarska-Sadowska Halina, Janik Robert, Haber Jerzy, Maternowski Paweł, Jopek Kazimierz

(54) **Katalityczny reaktor rewersyjny**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest katalityczny reaktor rewersyjny do oczyszczania powietrza z przemysłowych gazów odlotowych, od zanieczyszczeń, zwłaszcza organicznych i tlenku węgla. Ma on dwie komory **katalityczno** - rekuperacyjne, usytuowane w oddzielnych obudowach (1), połączonych w górnej części kolektorem (4), w obrębie komory grzewczej. W komorach **katalityczno-rekuperacyjnych**, pomiędzy warstwą katalizatora (10), a warstwą wypełnienia akumulującego ciepło (7), są komory powietrzne (12), połączone z króćcami upustowymi (13). Warstwy ceramicznego wypełnienia (7) akumulującego ciepło są ułożone na perforowanych płytach (6) i przykryte perforowanymi płytami (8), zaś warstwy katalizatora (10) osadzone są na perforowanych płytach (9) i przykryte perforowanymi płytami (11).

(1 zastrzeżenie)

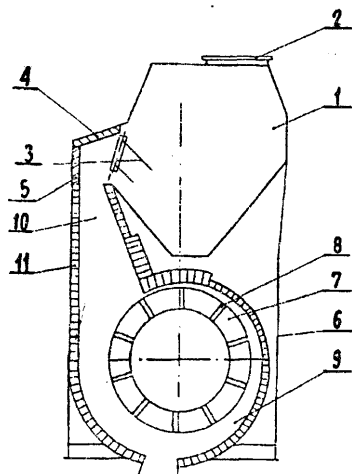
U1(21) 98396 (22) 93 08 02 6(51) B02C 13/288
B02C 23/00

(71) Fabryka Palenisk Mechanicznych S.A., Mikołów

(72) Bóbec Eugeniusz, Korzuch Stanisław, Krajewski Witold

(54) **Odsiewacz do młynów wentylatorowych, zwłaszcza na węgiel kamienny**

(57) Odsiewacz składa się z korpusu (1) zakończonego w sklepieniu króćcem wylotowym (2).



Wewnątrz korpusu znajdują się ruchome łopatki (3), których długość rośnie w miarę wzrostu wysokości ich zamocowania w ścianie korpusu. Sklepienie (4), w przestrzeni nad łopatkami, jest skokowo obniżone i nachylone do poziomu tak, że ze ścianą (5) korpusu tworzy kąt rozwarty lub łuk. Odsiewacz montuje się na korpusie (6) młyna wentylatorowego z wirującym kołem **bijakowym** (7). Komora mielenia (9) z kanałem wznoszącym (10) oraz sklepienie w przestrzeni nad łopatkami są osłonięte opancerzeniem (11).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 98355 (22) 93 07 26 6(51) B08B 9/00
F16L 55/26

(71) Wodociągi i Kanalizacja Sp. z o.o., Opole

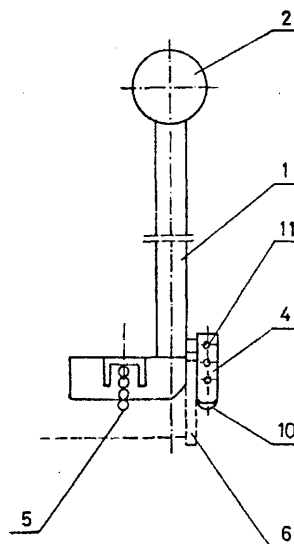
(72) Steiner Jan, Krzystek Hubert, Chyliński Sławomir, Wróbel Andrzej, Przybecki Andrzej, Wilk Wacław

(54) **Wysięgnik linowy do regulacji prędkości przesuwu urządzenia czyszczącego przewód rurowy, zwłaszcza rurę sieci wodociągowej**

(57) Wysięgnik charakteryzuje się tym, że bęben (2) ciągnika liniowego z regulowaną prędkością mocowany jest do dźwigara pionowego (1), który ustawiony jest z udziałem dźwigara poziomego i zamocowanej do niego obejmującej łańcuchowej (5), mocującej wysięgnik liniowy, do rury, którą poddajemy zabiegowi czyszczenia.

Lina bębna ciągnika, przechodzi przez krążek (10) zamocowany u dołu dźwigara pionowego (1) na uchwycie (4), utworzonym przez dwa skręcone ze sobą śrubą ściągającą (11) i osią krążka (10) płaskowniki. Lina zakończona jest elementem prowadzącym głowicy czyszczącej utworzonym przez dwie płytki.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 98354 (22) 93 07 23 6(51) B21D 1 /12

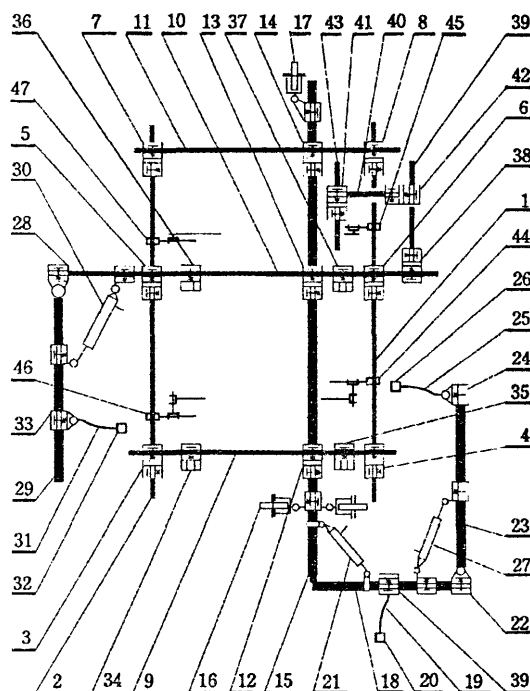
(75) Hajdul Wiesław, Olsztyn

(54) **Stanowisko do naprawy karoserii samochodowych**

(57) Stanowisko do naprawy karoserii samochodowych ma podstawę, montowaną z dwóch podłużnych prowadnic (1) i (2) połączonych obejmami zaciskowymi (3), (4), (5), (6), (7) i (8) z trzema prowadnicami poprzecznymi (9), (10) i (11), do których **przy** mocowana jest obejmami (12), (13), (14) obrotowa, wzdłużna rura (15) przesuwana wzdłuż prowadnic poprzecznych. Rura (15) połączona jest poprzez odchylany siłownikiem (21) wspornik (18) wyposażony w linkę (19) z zaciskiem (20) z wysięgni-

kiem (23) zakończonym poprzez obejmę (24) linką (25) z zaciskiem (26) i odchylaną siłownikiem (27). Do co najmniej jednej z prowadnic poprzecznych (9), (10), (11) montuje się obejmę zaciskaną (28) wspornik (29) wychylany siłownikiem (30) i zakończony linką (31) z zaciskiem (32).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 98435 (22) 93 08 05 6(51) B27F 7/00

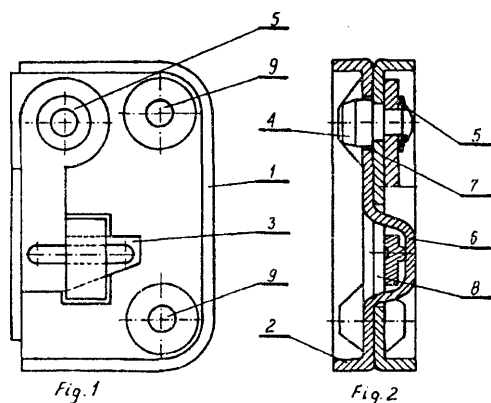
(75) Szarapa Jan, Piotrków Trybunalski;
Zródelny Tadeusz Józef, Poniatów

(54) Łącznik ramiaków stolarki zespolonej

(57) Łącznik składa się z części zaczepowej (1) i części spinającej (2). Część zaczepowa (1) i część spinająca (2) połączone są rozłącznie ramieniem zaczepu (3).

Zespolenie ramiaków okna lub drzwi polega na docięnięciu obu skrzydeł i obrocie od czoła skrzydła ramienia zaczepu (3) o kąt 90°.

(1 zastrzeżenie)



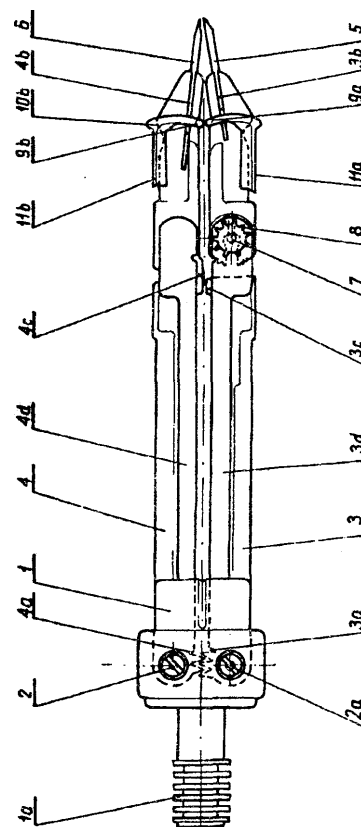
U1(21) 98395 (22) 93 08 02 6(51) B43L 9/02

(75) Karolkiewicz Jadwiga, Warszawa;
Karolkiewicz Ryszard, Warszawa

(54) Cyrkiel szkolny

(57) Cyrkiel szkolny zawiera głowicę (1) z pokrętką z pierścieniowymi **wybraniami** poprzecznymi. W głowicy na dwóch oddzielnych ośkach osadzone są obrotowo obie nóżki (3, 4) cyrkla zakończone od góry wycinkami kół zębatych (3a, 4a), zapewniających symetryczne położenie tych nóżek względem dwusiecznej kąta ich rozwarcia. Obie nóżki stanowią wypraski z tworzywa sztucznego z płaskimi wybraniami na powierzchniach przedniej i tylnej i wypukłym wyprofilowaniem na powierzchni wewnętrznej, w postaci płaskiej prostopadłościowej płytki (3c, 4c), podciętej od góry i z obu boków, stanowiącej zaczep dla metalowej obejm (3d, 4d), która nasadzona jest rozłącznie na każdą **wypraskę**. Metalowa obejm (3d, 4d) dopasowana jest kształtem do kształtu wybrań i zaczepu na wyprasce. Jedna z nóżek (3), przeznaczona do zamocowania grafitu (5), jest wypraską z tworzywa sztucznego składającą się z dwóch części, z których dolna osadzona jest pomiędzy ściankami obejm metalowej (3d), przednią i tylną, na bolcu (7) prostym do tych ścianek i zakończonym na zewnątrz obejm częścią gwintowaną z nakrętką zaciskową (8). Końcówki obu nóżek (3, 4), o identycznej konstrukcji w swojej dolnej części, rozcięte płaszczyną odchyloną od pionowej osi każdej nóżki o kąt 10 - 15°, posiadają każda na swojej wewnętrznej ściance wycięcie poprzeczne (9a, 9b), **nawysokości** którego, na ściance zewnętrznej, znajduje się wypukłe wyprofilowanie (10a, 10b), przy czym obie końcówki zaopatrzone są w zatrzaskową zapinkę (11a, 11b).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 98341 (22) 93 07 23 6(51) B60D 1/155

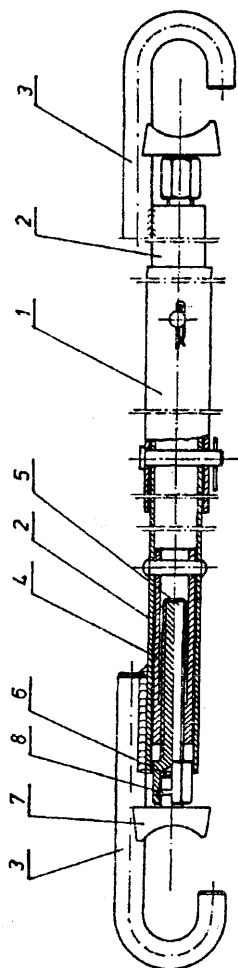
(75) Bąk Janusz, Cieszyń

(54) Hol sztywny

(57) Hol sztywny składa się z trzech odcinków rur (1, 2), przy czym w pobliżu końców odcinków skrajnych (2) są zamocowane nierozłącznie gwintowane tuleje (4) skojarzone z gwintowanymi trzpieniami (5). Na końcu trzpienia (5) mającego w przekroju zarys sześciokąta, **jest** wybrane gniazdo (6), a w nim umieszczono

ny jest obrotowo element dociskowy (7). W poboczniczy gniazda (6) i elementu dociskowego (7) jest wykonany rowek, a do niego wciśnięty jest pierścień sprężynujący (8).

(1 zastrzeżenie)



(8) mającym otwór gwintowany, natomiast podstawa (2) ma na zewnątrz wycinek powierzchni kulistej (9) i wewnątrz gniazdo (7') kuliste, w którym znajduje się podkładka kulista z trzpieniem sześciokątnym odpowiadającym otworowi sześciokątnemu obudowy (1) i z otworem przelotowym, przez który przechodzi śruba (5) łącząca się z otworem gwintowanym suwaka (8).

(1 zastrzeżenie)

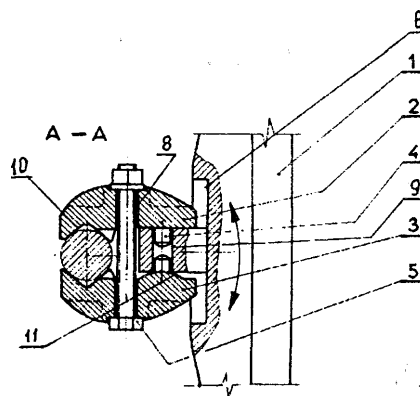
U1(21) 98344 (22) 93 07 23 6(51) B60R 1/06

(75) Hyżewicz Bogdan, Warszawa; Hyżewicz Jerzy, Michałowice

(54) Lusterko samochodowe zewnętrzne

(57) Lusterko samochodowe zewnętrzne ma jednocześnie korpus (1) z lustrem, wyposażony od strony tylnej we wgłębienie (6), na dnie którego jest występ prostopadłościenny z otworem przelotowym (9) w którym ułożone są z obu stron występy kołkowe (4) pary łupki (2, 3), a ponadto w części środkowej łupki mają otwory o wspólnej osi równoległej do osi występów kołkowych (4) przez które przechodzi śruba zaciskowa (9) oraz z drugiej strony śruby zaciskowej (5) obie łupki (2, 3) mają rowki pryzmatyczne (10) mocujące do pręta walcowego przy czym **jedna** łupka (2) ma powierzchnię stykową z występem prostopadłościennym płaskim, a **druga** łupka (3) ma powierzchnię stykową z występem prostopadłościennym wyposażoną w garbik (11) o kształcie wycinka walcowego, którego grzbiet jest prostopadły do osi występów kołkowych (4).

(1 zastrzeżenie)

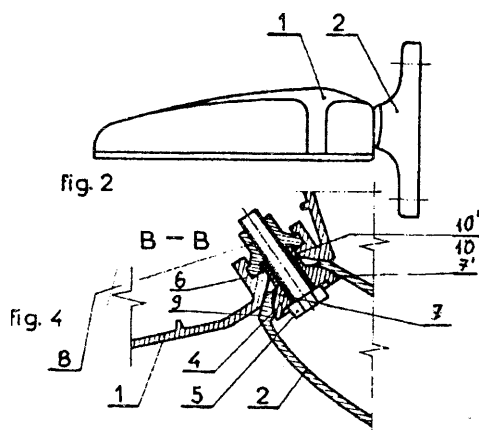


U1(21) 98343 (22) 93 07 23 6(51) B60R 1/06

(75) Hyżewicz Bogdan, Warszawa; Hyżewicz Jerzy, Michałowice

(54) Lusterko samochodowe zewnętrzne

(57) Lusterko samochodowe zewnętrzne ma w bocznej ścianie obudowy otwór sześciokątny i po stronie zewnętrznej gniazdo (7), a po stronie wewnętrznej ukształtowaną jednolicie z obudową (1) prowadnicę (6) teową z jednej strony otwartą z suwakiem



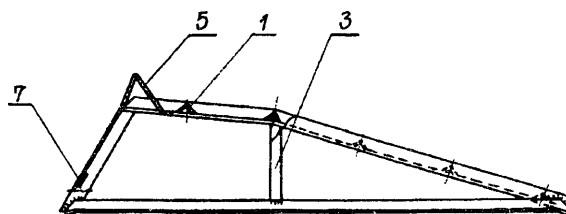
U1(21) 98432 (22) 93 08 05 6(51) B60S 9/00

(75) Leszczyński Franciszek, Tczew; Szczypior Ryszard, Tczew

(54) Najazd samochodowy

(57) Najazd samochodowy składa się z dwóch równoległych profili kątowych, które są połączone na końcach z przygiętymi prowadnicami i z pochyłymi podporami zespolonymi z prowadnicami i trójkątnym ogranicznikiem (5). Prowadnice podparte są w miejscu przegięć pochyłymi wspornikami (3) i połączone wzajemnie poprzeczkami (1). Pochyłe podpory połączone są rozpórką (7).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 98356 (22) 93 07 26 6(51) B62D 63/06

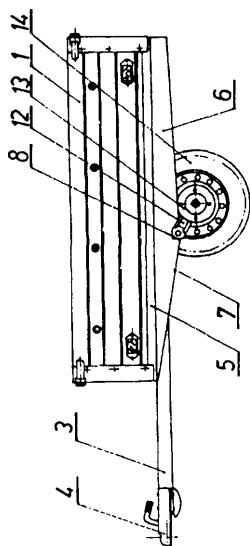
(71) SORELPOL Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowe, Warszawa

(72) Wachowiak Marian

(54) **Jednoosiowa przyczepka samochodowa,
zwłaszcza przyczepka bagażowa**

(57) W jednoosiowej przyczepie samochodowej **każda** z obu bocznych **podłużnic** (5) przechodzi ku dołowi na całej swej długości w pionową płetwę (6), której dolną krawędź tworzą dwa odcinki obrzeża (7) odchylone od poziomu, zbiegając się w najniższym miejscu, w którym osadzony jest w płetwie (6) na stałe kwadratowy kształtownik osi (8). Obrzeże (7) płetwy jest zagięte w stronę podłużnej osi symetrii przyczepki.

(3 zastrzeżenia)

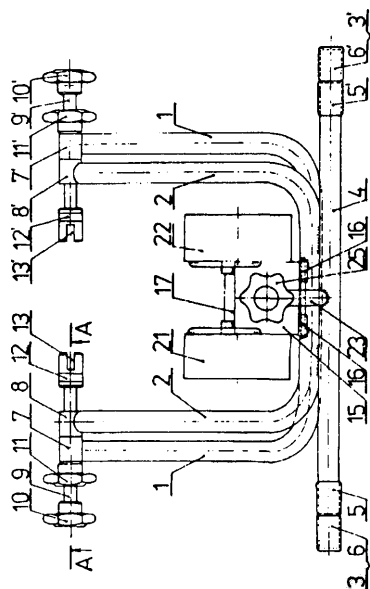


U1(21) 98365 (22) 93 07 27 6(51) B62K 27/00

(75) Danilewicz Lesław, Miłoszyce

(54) **Przystawka rowerowa
rehabilitacyjno-treningowa**

(57) Przystawka jest utworzona z dwóch ramion (1, 2) z których każde ma postać dużej litery U i od dołu jest zaopatrzone w stopę (3, 4) o postaci prostego odcinka rury lub pręta.



Lewe końce (7, 8) oraz prawe końce (7', 8') obydwu ramion (1, 2) mające postacie **tulei** są połączone przynależną danej parze końców mocującą śrubą (9, 9'). Na wsporniku (15) połączonym zawiasą (16) z dolną częścią tylnego ramienia (2) jest ułożyskowana rolka (17), na której końcach są zamocowane odśrodkowe turbinki oraz przynależne im zamachowe koła (21) otoczone cylindrycznymi osłonami (22, 23) trwale połączonymi ze wspornikiem (15). W wysięgniku trwale połączonym ze stopą (4) tylnego ramienia (2) jest gwintowo usytuowana regulacyjna śruba (25) na której końcu opiera się wspornik (15) z rolką (17). Po rozchyleniu ramion (1, 2) aż do poziomu wyznaczonego linką, tylne koło roweru montuje się w przystawce przez osadzenie końców osi tego koła wraz z nakrętkami w nasadkach (12, 12') mocujących śrub (9 i 9') i dokręcenie tych śrub do oporu, a następnie zablokowanie zamocowania blokującymi nakrętkami (11, 11'). Regulacyjną śrubą (25) dobiera się odpowiedni docisk opony koła do rolki (17).

(4 zastrzeżenia)

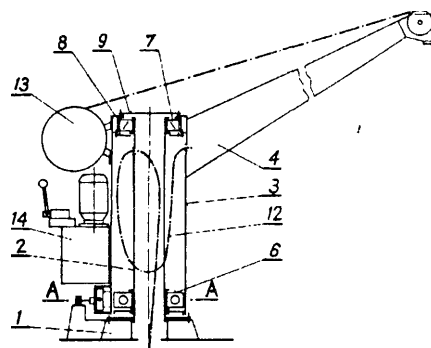
U1(21) 98387 (22) 93 07 30 6(51) B63C 9/28

B66C 23/18

(71) **FAMA Zakłady Mechanizmów Okrętowych,
Gniew**(72) **Krepa Józef, Dymarski Czesław, Puchała
Tadeusz, Gilginas Zdzisław**(54) **Żurawik obrotowy, zwłaszcza dla łodzi
ratunkowych**

(57) Wzór użytkowy przedstawia rozwiązanie konstrukcyjne żurawika obrotowego, zwłaszcza dla łodzi ratunkowych, spełniającego aktualne wymagania konwencji IMO o bezpieczeństwie na morzu. Żurawik składa się z fundamentu (1) i połączonego z nim sztywno słupa (2), na którym ułożyskowana jest kolumna obrotowa (3), stanowiąca jedną całość z wysięgnikiem (4) i wspornikiem, połączonym wychylnie z cylindrem siłownika hydraulicznego za pomocą obejmy. Siłownik hydrauliczny skierowany jest **tłocyskiem** w kierunku przeciwnym niż wysięgnik (4). Wciągarka linowa (13) mechanizmu podnoszenia żurawika zamocowana jest na kolumnie obrotowej (3) po przeciwnej stronie niż wysięgnik (4). Poniżej wciągarki linowej (13), zwykle bezpośrednio pod nią, umieszczony jest zespół zasilania hydraulicznego (14).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 98388 (22) 93 07 30 6(51) B63C 9/28

B66C 23/18

(71) **FAMA Zakłady Mechanizmów Okrętowych,
Gniew**(72) **Krepa Józef, Dymarski Czesław, Puchała
Tadeusz, Gilginas Zdzisław**(54) **Żurawik obrotowy, zwłaszcza dla łodzi
ratunkowych**

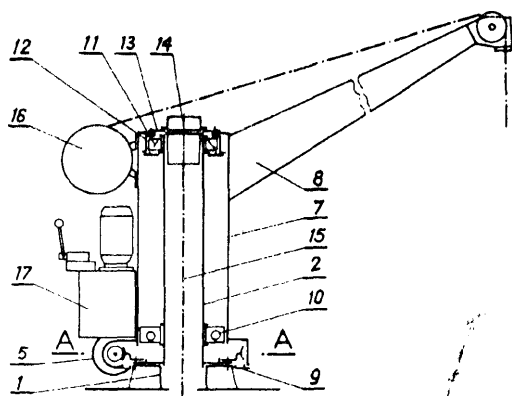
(57) Wzór użytkowy przedstawia rozwiązanie konstrukcyjne żurawika obrotowego, zwłaszcza dla łodzi ratunkowych, speł-

niającego aktualne wymagania konwencji IMO o bezpieczeństwie na morzu.

Żurawik składa się z fundamentu (1) i połączonego z nim sztywno wieńca ślimacznicy oraz słupa (2), na którym ułożyszona jest kolumna obrotowa (7), stanowiąca jedną całość z wysięgnikiem (8) i obudową przekładni (5). Ślimak napędzany silnikiem hydraulicznym zazębiony jest z wieńcem ślimacznicy, tworząc **samohamowną** przekładnię mechanizmu obrotu żurawika.

Wciągarka linowa (16) mechanizmu podnoszenia zamocowana jest na kolumnie obrotowej (7) po przeciwnej stronie niż wysięgnik (8). Poniżej wciągarki linowej (16), zwykle pod nią, a powyżej odbudowy przekładni (5) umieszczony jest zespół zasilania hydraulicznego (17).

(3 zastrzeżenia)



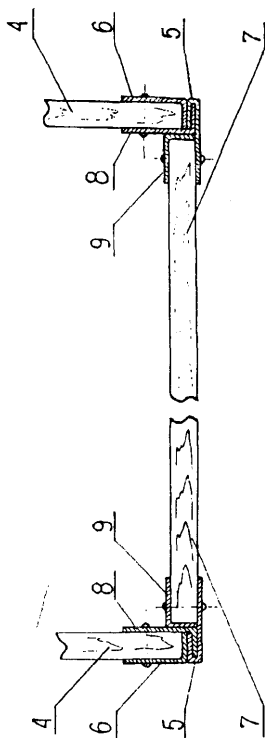
U1(21) 98372 (22) 93 07 28 6(51) B65D 19/08

(71) BRALMET S.A., Bralin

(72) Urbański Tadeusz

(54) Paleta transportowa

(57) Paleta transportowa składa się z podstawy z zamocowanymi dźwigarami stanowiącymi prowadnicę dla wideł np. wózka, ścian bocznych (4 i 7) i pokryw.



Ściany boczne (4 i 7) są połączone ze sobą za pomocą kątowników oraz elementu łączącego (5). Ściana boczna (4) posiada na krawędziach zabezpieczenie z kątownika (6), kątownik (8) łączący, zamocowany jednym ramieniem do ściany (4), a drugie ramie, jest oddalone od kątownika (6) na odległość co najmniej równą grubości elementu (5) łączącego, przymocowanego do drugiej ściany (7) bocznej dłuższym ramieniem, przy czym ściana (7) posiada również kątownik zabezpieczający.

(1 zastrzeżenie)

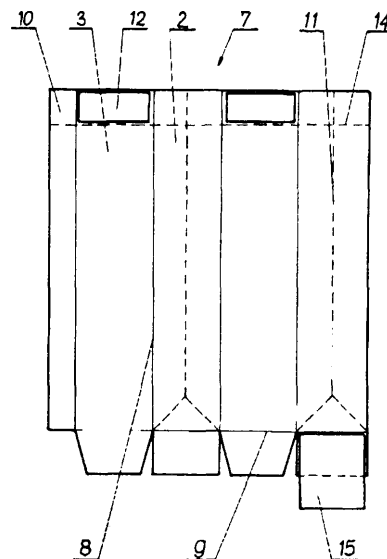
U1(21) 98358 (22) 93 07 27 6(51) B65D 30/08

(75) Grzegarek Jan, Mikołów-Paniowy

(54) Torebka do pakowania, zwłaszcza jednostkowych opakowań szklanych

(57) Torebka posiada kształt wydłużonego prostopadłościanu, składającego się z czterech ścian bocznych (2, 3) i podstawy utworzonej przez zgięte **naprzemianległe** zakładki. Prostopadłościan złożony jest z **rozwijalnego** wykreju (7) posiadającego wzdłużne i poprzeczne linie gięcia (8, 9, 11), umożliwiające ukształtowanie prostopadłościanu i złożenie go na płasko. Równoległe do górnych krawędzi ścian bocznych (3) utwierdzone są na trwale czworokątne sztywne nakładki (12), które tworzą uchwyt nośny po złożeniu prostopadłościanu wzdłuż linii gięcia (14), usytuowanej równoległe do górnej krawędzi, zaś podstawa wzmocniona jest sztywną czworokątną nakładką (15) zamocowaną na trwale od wewnątrz prostopadłościanu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98433 (22) 93 08 05 6(51) B65G 53/04

(75) Włodarczyk Stanisław, Legnica

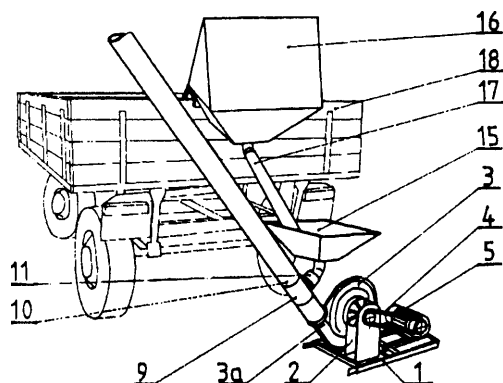
(54) Przenośnik pneumatyczny do ziarna

(57) Przenośnik pneumatyczny do ziarna jest przeznaczony do transportu pionowego i poziomego o różnorodnych procesach przeładunkowych ziarna ze środków transportowych do zbiorników lub miejsc składowania położonych nad parterami budynków.

Przenośnik ma podstawę (1), do której poprzez wsporniki (2) jest zamocowany wentylator (3) połączony przekładnią pasową (4) z silnikiem elektrycznym (5), natomiast silnik jest zamocowany do podstawy (1) za pomocą przesuwnych prowadnic i przesuwnych zacisków. Kanał wentylatora (3a), iniektor (9) i transportowy przewód rurowy (10) są ustawione w prostej linii przesyłowej skierowanej skośnie do góry przy poziomym położeniu podstawy (1), a skierowanej poziomo przy skośnym

ustawieniu podstawy (1) za pomocą przynależnych podpór. Pomiędzy iniektor (9) a kosz zasypowy (15) jest wbudowany zawór (11) za pomocą króćców o osiach przesuniętych względem osi korpusu zaworu. Kosz zasypowy (15) jest połączony rurą teleskopową (17) z koszem zsypowym (16) zawieszonym na burcie skrzyni przyczepy (18).

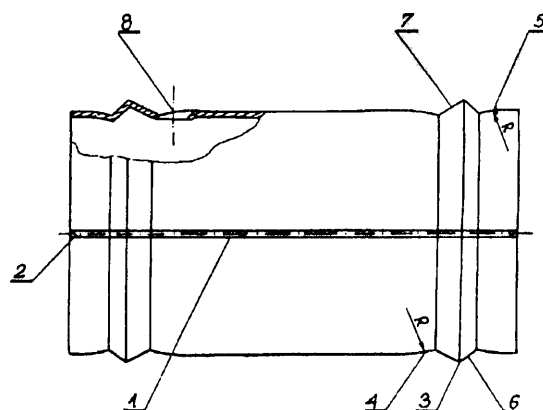
(3 zastrzeżenia)



(54) Tuleja nośna szpuli nawojowej

(57) Tuleja nośna szpuli nawojowej ma podwójną zakładkę (1) ze ścięciami (2) oraz niesymetryczne obwodowe karby (3), których boki są połączone z łukami: wewnętrznym (4) i zewnętrznym (5), przy czym jeden z nich zaopatrzony jest w otwór (8). Boki (6) i (7) są o różnej szerokości.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 98407 (22) 93 08 03 6(51) B65H 19/28

(75) Pochodyła Antoni, Lublin; Pochodyła Ryszard, Lublin

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1(21) 98401 (22) 93 08 02 6(51) C02F 3/04

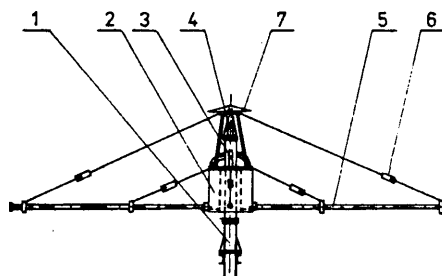
- (71) Ząbek Marta Ewa, Lublin; Ząbek Franciszek, Lublin; Dudak Małgorzata, Lublin; Parol Henryk, Lublin
 (72) Ziętek Jerzy, Wasiak Anna, Kaczmarek Andrzej, Ząbek Franciszek, Parol Henryk, Dudak Małgorzata, Kaczmarek Cyryl, Michałowski Krzysztof

(54) Zraszacz, zwłaszcza do ścieków

(57) Wzór użytkowy dotyczy **zraszacza**, zwłaszcza do rozszczuwania ścieków nad powierzchnią wypełnienia złoża biologicznego oczyszczalni ścieków. Zraszacz ma przewód zasilający (1), względem którego osadzony jest obrotowo otwarty przelewowy zbiornik (2), wyposażony w dolnej części w ramiona zraszające (5).

Przewód zasilający (1) wyposażony jest w środkowej części w rozdzielacz (3).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GORNICtwo; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1(21) 98350 (22) 93 07 26 6(51) E01B 9/14

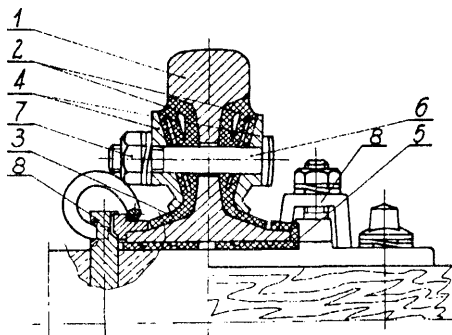
- (71) Politechnika Krakowska, Kraków
 (72) Czyczuła Włodzimierz, Jeżewicz Józef, Jamka Maciej

(54) Tok nawierzchni torowej pojazdów szynowych z tłumikiem vibracji i hałasu

(57) Tok, którego stalowa symetryczna szyna ustalona jest zaciskami do elementów podparcia, charakteryzuje się tym, że

do środka symetrycznej szyny (1), mocowanej zaciskami (8) do elementów podparcia, przylegają **elasto-sprężyste** wkłady (2) o przekroju zbieżnym do dołu. Jeden bok wkładu (2) ukształtowany jest według wneli szyny (1), a drugi, płaski, odchylony jest w górę na zewnątrz do wysokości główki szyny (1). Dolny koniec wkładu (2) ma wargę (3) odwinietą i częściowo przesłaniającą stopkę. Na wargach (3) opierają się listwy (4), zaciskające wkłady (2) śrubami (6) prowadzonymi w osi obojętnej szyny (1). Stopka szyny (1) objęta jest osłoną dolną (5), zaczepioną zawiniętymi brzegami o krawędzie stopki.

(2 zastrzeżenia)



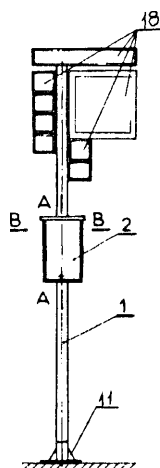
U1(21) 98357 (22) 93 07 27 6(51) E01F 9/011

(75) Szczepanik Janusz, Warszawa

(54) **Słupek przystankowy**

(57) Słupek przystankowy ma kątowniki wsporcze (11) między fundamentem i słupem (1), przy czym słup (1) jest wyposażony w płaskownik lewy, prawy i górny. Tablica informacyjna składa się z łączącego się ze słupem wkrętami korpusu z prowadnicami, mającymi otwory odpływowe w narożnikach wzmocnionego podkładką usztywniającą mocowaną nitami, który ma suwak z daszkiem i warstwę przezroczystą, połączone wspólnie wkrętem zamykającym.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101381 (22) 94 10 13 6(51) E03C 1/01

E04H 1/12

A47K 3/23

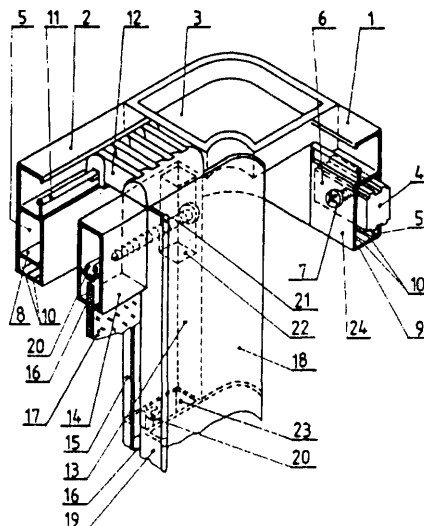
(75) Podraza Wiesław, Strzelno; Podraza Karol, Strzelno

(54) **Zestaw montażowy narożny, górny, składanej kabiny natryskowej**

(57) Zestaw składa się z dwóch profilowych, poziomych belek (1) i (2), usytuowanych pod kątem 90°, które połączone są

ze sobą za pomocą łącznika (3) oraz profilowej belki poziomej (14) i pionowej (15), tworzących przesuwne drzwi (13), które osadzone są na listwie biegnikowej (11) poprzez suwak (12), który ma w części dolnej występy (22) i który osadzony jest w prostokątnym wnętrzu (23) profilowej belki pionowej (15). Profilowe belki poziome (1) i (2) połączone są z łącznikiem (3) za pomocą wkrętów samogwintujących (7). Belki (14) i (15) połączone są też za pomocą wkręta samogwintującego (21), wkręconego w ściankę z pierścieniowym **nadlewem** i szczeliną (20).

(3 zastrzeżenia)



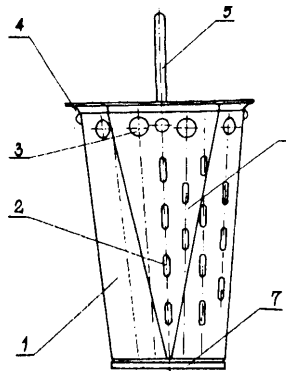
U1(21) 98431 (22) 93 08 05 6(51) E03F 5/04

(75) Leszczyński Franciszek, Tczew; Szczypior Ryszard, Tczew

(54) **Osadnik kanalizacyjny**

(57) Osadnik kanalizacyjny składa się z części pojemnościowej (1), w kształcie odwróconego stożka ściętego, spłaszczonego dwiema równoległymi płaszczyznami (6) i ma w dnie, na tworzącej stożka oraz na płaszczyznach otwory (2), (3), zaś w części górnej obwodowe wywiniecie (4) z wahlwie zamocowanym chwytakiem (5).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 98392 (22) 93 07 30 6(51) E04F 21/02

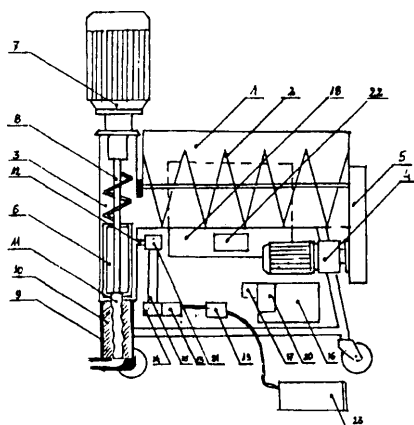
(75) Kaleta Tomasz, Kraków

(54) **Agregat do ciągłego wytwarzania i narzutu zaprawy, zwłaszcza zaprawy wapienno-gipsowej i cementowo-gipsowej**

(57) Agregat do ciągłego wytwarzania i narzutu zaprawy, zwłaszcza zaprawy wapienno-gipsowej, stosowany w budow-

nictwie do robót wykończeniowych, przede wszystkim tynkarskich, charakteryzuje się tym, że ma w instalacji wody regulator (13) ciśnienia wody zamontowany pomiędzy zasilaniem, a elektrozaworem (14), zaś pomiędzy agregatem, a poborem wody z sieci wodociągowej, wbudowana jest pompa (23) wyrównująca ciśnienie wody, natomiast na wodnym węźle (12), pomiędzy rurką (15) wskazującą poziom wody, a podłączeniem go do leja (3) komory (6) mieszania, wmontowany jest wskaźnik (21) przelewu wody, przy czym wyłącznik (19) ciśnienia wody umieszczony jest pomiędzy pompą (23) wyrównującą ciśnienie wody, a regulatorem (13) ciśnienia wody. Ponadto agregat jest zaopatrzony w wyłącznik (17) ciśnienia powietrza zamontowany u wylotu sprężonego powietrza oraz stycznik (22) w szafie sterowniczej. Filtrowy (20) powietrza sprężarki umieszczony jest z boku cylindra, a jego powierzchnia ssąca skierowana jest ku dołowi, zaś motoreduktor (4) poruszający spiralę (2) zamontowany jest pod zasypowym koszem (1). Tłocząca pompa (9) ma płaszcz (10), w którym wykształcony jest pierścieniowy kołnierz, tulejki i podwyższający pierścień, przy czym cała pompa ujęta jest w trzyprętowe przestrzenne jarzmo.

(8 zastrzeżeń)



U1(21) 101458 (22) 94 10 27 6(51) E04G 7/00

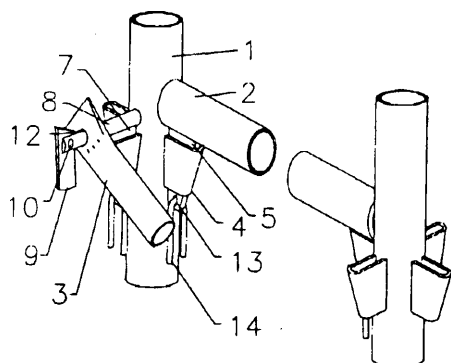
(75) Szpilman Bogdan, Rumia

(54) Złącze rusztowania roboczego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest złącze rusztowania roboczego przeznaczone do łączenia stojaków nośnych z leżniami stanowiącymi podłużnice, poprzecznice i poręcze, a także z usztywnieniami w przestrzenną siatkę konstrukcyjną rusztowania.

Złącze rusztowania stanowią uchwyty klinowe (4) z osadzonymi w nich zaczepami klinowymi (5) połączonymi nierozłącznie z leżniami (2) i zaczepami klinowymi (7) będącymi elementami konstrukcyjnymi łącznika połączonego rozłącznie z usztywnieniami (3). Łącznik jest połączony z usztywnieniem (3) przez wprowadzenie sworzni (8) łącznika w otwór (12) tegoż usztywnienia.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 98381 (22) 93 07 29 6(51) E04H 1/12

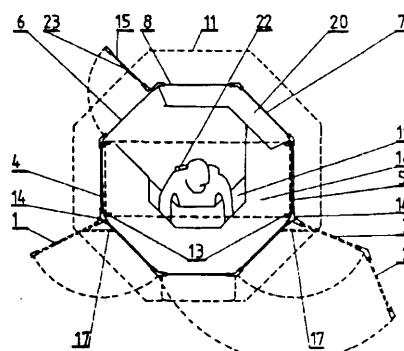
(71) DPJ Sp. z o.o. Gdynia z siedzibą w Sopocie,

(72) Łacki Andrzej

(54) Kiosk handlowo-usługowy

(57) Kiosk ma kształt graniastostłupa o podstawie ośmioboku. Ściany boczne (1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8) kiosku mają kształt prostokątów. Dach ma kształt ostrosłupa o podstawie ośmioboku. Trzy ściany frontowe (1, 2, 3) oraz sąsiadujące z nimi dwie ściany boczne (4, 5) stanowią okna ekspozycyjne. Ściany frontowe (1, 2, 3) zamocowane są na pionowych zawiasach (14), stanowiąc dwa uchylne skrzydła.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98397 (22) 93 08 02 6(51) E04H 1/14

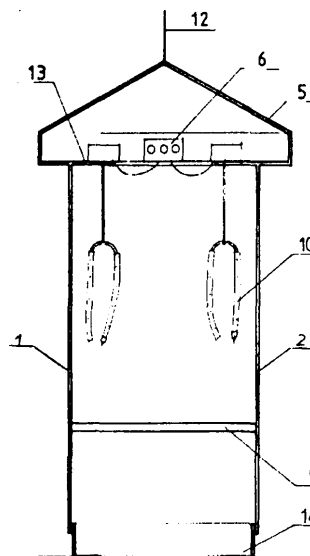
(75) Sandowicz Michał, Warszawa

(54) Przenośna stacja telekomunikacyjna

(57) Przenośna stacja telekomunikacyjna ma kształt walca (1), którego dwie pionowe połowy (2) są połączone zawiasami. Walec (1) jest osadzony na pierścieniowym cokole (14). W górnej części jednej z połówek walca (2) jest umieszczone otwierane okno.

Dach stacji telekomunikacyjnej ma kształt stożka (5), w którym umieszczone jest urządzenie nagłaśniające (6). Wewnątrz walca (1) umieszczony jest pulpit do ustawiania bezprzewodowego aparatu telefonicznego oraz ławeczka (9), nad którą po obu stronach są pasy (10) przeznaczone do zapięcia na ramionach.

(1 zastrzeżenie)



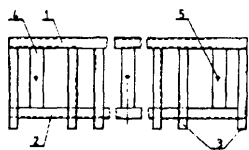
U1(21) 98362 (22) 93 07 28 6(51) E04H 3/12

- (71) POSTEOR Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego, Wrocław
 (72) Kołodzyński Zbigniew, Piwowarek Mieczysław, Szczygieł Andrzej

(54) Rama podporowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest rama podporowa, przeznaczona szczególnie dla siedzeń usytuowanych w rzędach. Rama jest utworzona z dwu podłużnych belek (1, 2) połączonych ze sobą poprzecznymi kształtownikami (3) o jednakowej długości i rozmieszczonych parami. Jedna z podłużnych belek (1) jest usytuowana na wysokości poprzecznych kształtowników (3), a druga jest usytuowana pod poprzecznymi kształtownikami (3). Obie podłużne belki (1, 2) są dodatkowo połączone łącznikami (4), z otworami (5), usytuowanymi pod podłużnymi belkami (1, 2). Poprzeczne kształtowniki (3) stanowią kątowniki zwrócone do siebie półkami, zaś pozostałe półki są do siebie równoległe.

(5 zastrzeżeń)



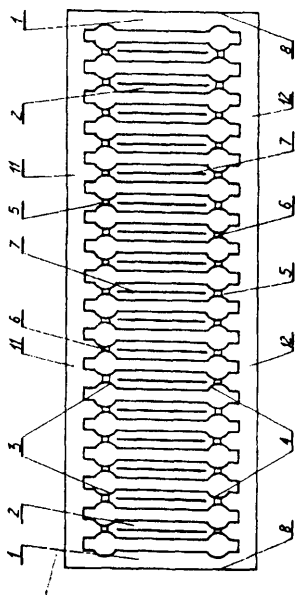
U1(21) 98419 (22) 93 08 04 6(51) E04H 17/16

(75) Gajda Dariusz, Daniszyn

(54) Płyta ogrodzeniowa

(57) Płyta ogrodzeniowa składa się z pionowo i równoległe względem siebie, z zachowaniem odstępów, usytuowanych zewnętrznych słupków (1) i wewnętrznych słupków (2) połączonych z prostopadłymi do nich podstawami górną (11) i dolną (12). Słupki (1, 2) zaopatrzone są w górnej i dolnej części w wycięcia (3, 4) stanowiące przewężenia (5). Wewnętrzne słupki (2) posiadają wybrania (6) oraz wzdłużne rowki (7). Słupki (1, 2) wzdłuż krawędzi czołowych, z wyjątkiem zewnętrznych krawędzi (8) zewnętrznych słupków (1), posiadają po dwie bruzdy (9, 10).

(3 zastrzeżenia)



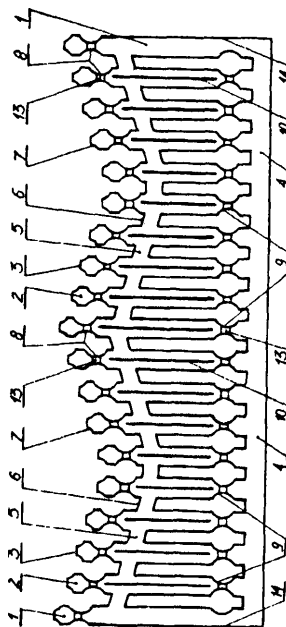
U1(21) 98420 (22) 93 08 04 6(51) E04H 17/16

(75) Gajda Dariusz, Daniszyn

(54) Płyta ogrodzeniowa

(57) Płyta ogrodzeniowa składa się z pionowo i równoległe względem siebie usytuowanych zewnętrznych słupków (1) i wewnętrznych słupków (2) o różnej wysokości, uszeregowanych w odstępach tak, że ich górne krawędzie (3) tworzą linię zbliżoną kształtem do dwóch połączonych ze sobą rozwartych liter "V". Słupki (1) i (2) łączy wspólna podstawa (4) i łączniki (5) posiadające wybrania (6). Słupki (1) i (2) posiadają ścięte górne naroża (7) oraz wycięcia (8) i (9) tworzące przewężenia, które z kolei posiadają poprzeczne czołowe wybrania (13). Słupki (1) i (2) wzdłuż krawędzi czołowych, z wyjątkiem zewnętrznych krawędzi (14) zewnętrznych słupków (1), zaopatrzone są w bruzdy, a wewnętrzne słupki (2) we wzdłużne rowki (10).

(5 zastrzeżeń)

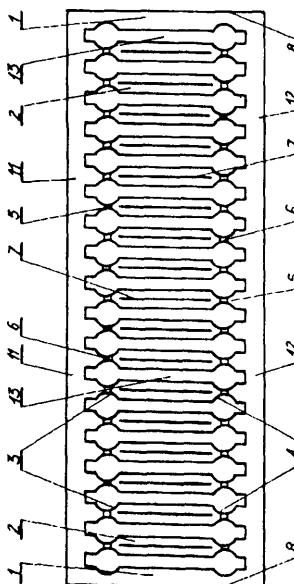


U1 (21) 98421 (22) 93 08 04 6(51) E04H 17/16

(75) Gajda Dariusz, Daniszyn

(54) Płyta ogrodzeniowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest płyta ogrodzeniowa, zwłaszcza ze zbrojonego betonu.



Płyta ogrodzeniowa składa się z pionowo i równolegle względem siebie, z zachowaniem odstępów, usytuowanych zewnętrznych słupków (1) i wewnętrznych słupków (2) połączonych z prostopadłymi do nich podstawami górną (11) i dolną (12). Słupki (1) i (2) zaopatrzone są w górnej i dolnej części w wycięcia (3) i (4) stanowiące przewężenia (5). Wewnętrzne słupki (2) posiadają wybrania (6) oraz wzdłużne rowki (7). Słupki (1) i (2) wzdłuż krawędzi czołowych, z wyjątkiem zewnętrznych krawędzi (8) zewnętrznych słupków (1), posiadają po dwie bruzdy. Przestrzenie między słupkami (1) i (2) wypełniają ścianki (13).

(4 zastrzeżenia)

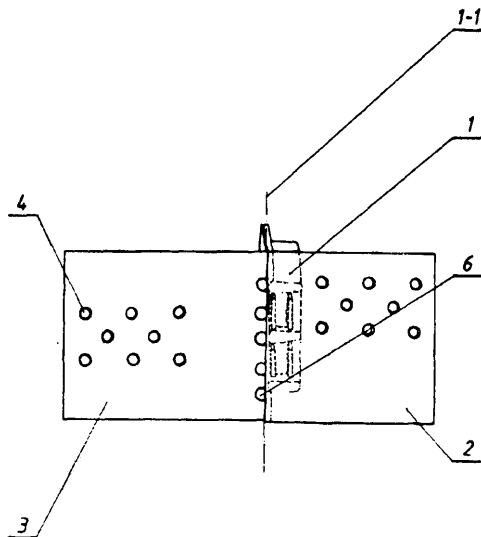
U1(21) 98369 (22)93 07 29 6(51) E05B 47/00

(75) Pietrzak Tadeusz, Otwock

(54) Zamek magnetyczny do otworów rewizyjnych maskowanych, zwłaszcza płytkami ceramicznymi

(57) Zamek stanowią dwie współpracujące ze sobą, za pomocą zespołu magnetycznego (1), płytki (2) i (3). Płytki wyposażone są w otwory (4). Pozioma płytka (3) wygięta jest wzdłuż linii (1-1), na której osadzone są liniowo otwory (6). Do wygiętej części płytki (3) zamocowany jest magnetyczny zespół (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98418 (22) 93 08 04 6(51) E05D 5/00

(75) Wala Jerzy, Bystra

(54) Zawias

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawias, przeznaczony zwłaszcza dla budowlanej ślusarki aluminiowej i tworzywowej. Stanowią go, połączone ze sobą obrotowo rozłącznie trzpieniem osadzonym pokrętnie w przelotowych otworach (2), kształtowy element ościeżnicy i kształtowy element skrzydła. Kształtowy element ościeżnicy składa się z części walcowej (5) z przelotowym otworem (2), która ma na swej powierzchni zewnętrznej w osi osadzony pazur (6) w kształcie zęba zapadkowego, natomiast z częścią walcową równoległą do jej osi osadzone jest ramię, którego poszczególne odcinki (7), (8) i (9) osadzone są względem siebie pod kątem prostym, zaś odcinek (7) ma kształtowe wybranie (10), odcinek (8) ma kształtowe wybranie (11), a odcinek (9) ma odsadzenie (12), przy czym na części powierzchni odcinka (8) i powierzchni odsadzenia (12) są rowki (13). Wszystkie części elementu tworzą monolit. Kształtowy element skrzydła, składa się z części walcowej (5) z przelotowym otworem (2), a bezpośrednio z częścią walcową równoległą do jej osi osadzone jest kątowe ramię, którego odcinki (14) i (15) tworzą ze sobą kąt prosty, natomiast odcinek (15) ma na powierzchni wypusty (16), a część jego powierzchni ma rowki (13), przy czym wszystkie części kształtowego elementu skrzydła tworzą monolit.

(3 zastrzeżenia)

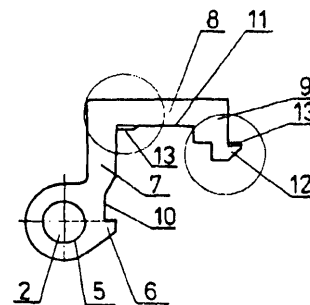


Fig.1

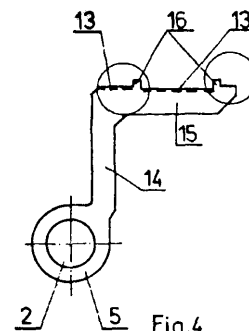


Fig.4

DZIAŁ F

MECHANIKA; OSWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 98393 (22) 93 07 30 6(51) F04B 37/20

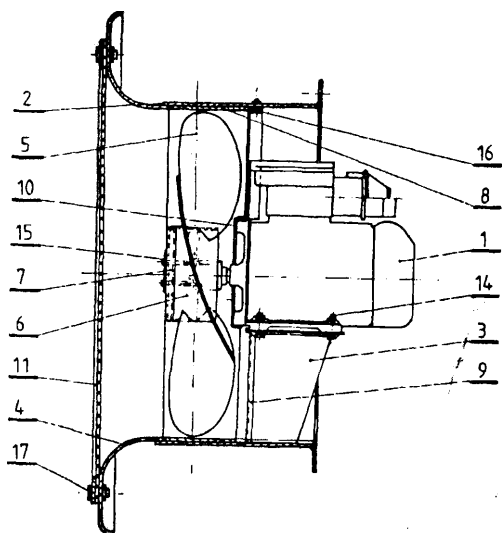
(71) BAROWENT Ośrodek
Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Urządzeń
Klimatyzacyjno Wentylacyjnych, Katowice
(72) Prysock Eugeniusz, Wojtaszek Małgorzata,
Pietranek Adam

(54) Wentylator osiowy przeciwybuchowy z silnikiem przeciwybuchowym na łopach i aerodynamicznym lejem wlotowym

(57) Wentylator z silnikiem przeciwybuchowym na łopach i aerodynamicznym lejem wlotowym charakteryzuje się tym, że wewnątrz cylindrycznej obudowy (2) wyłożonej w części nadwir-

nikowej wykładziną (8) umieszczona jest podstawa (3) silnika przeciwybuchowego (1) również zabezpieczona wykładziną (9) z identycznego tworzywa. Na podstawie (3) zabudowany jest współosiowo silnik przeciwybuchowy (1). Na czopie silnika (1) osadzona jest piasta (6) wraz z wirnikiem (5) zabezpieczona osłoną (7). Silnik posiada osłonę (10) zamocowaną do obudowy (2). Obudowa (2) połączona jest nierozłącznie z aerodynamicznym lejem wlotowym (4) zabezpieczonym osłoną (11) wlotu. Cylindryczna obudowa (2), lej wlotowy (4), wirnik (5), piasta (6) wraz z osłoną (7) wykonane są ze stali o małej skłonności do iskrzenia zapalającego metan lub pary rozpuszczalników, natomiast wykładzina (8) obudowy (2), wykładzina (9) podstawy (3), osłona (10) silnika (1) i osłona (11) wlotu wykonane są z tworzywa nie dającego isker zapalających metan lub pary rozpuszczalników.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 97650 (22)93 07 28 6(51) F04D 29/00

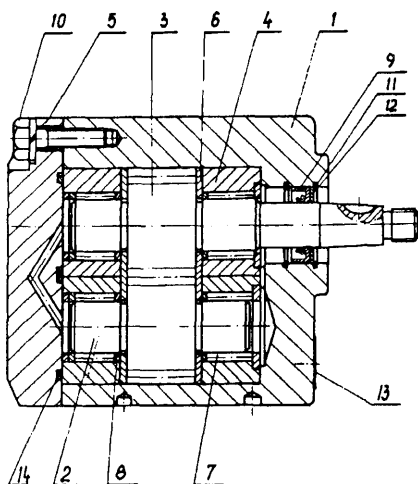
(75) Kałdowski Waldemar, Sieradz

(54) Pompa hydrauliczna

(57) Hydrauliczna pompa zębata służy do podnoszenia podnośnika ciągnika C-330 oraz może być stosowana do innych urządzeń.

Pompa hydrauliczna charakteryzuje się tym, że korpusy łożysk (4) są wykonane jako przelotowe, a do podtrzymania igiełek (7) zarówno z przodu, jak i z tyłu pompy zastosowane są podkładki (8).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 98412 (22) 93 08 05 6(51) F16G 11/14

(75) Figurski Maciej, Warszawa

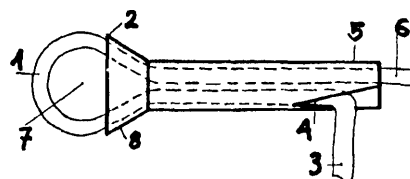
(54) Urządzenie do formowania pętli na linie

(57) W urządzeniu linia przechodzi przez rurkę zakończoną z jednej strony rozszerzeniem stożkowym o podstawie u wylotu większej niż przekrój rurki, a z drugiej strony na płaszczyźnie rurki jest wycięcie klinowe służące do unieruchamiania wolnego końca liny.

Lina prowadzona jest przez rurkę, przy czym pętla (1) uformowana jest u szerszego wylotu (2) urządzenia. Wolny odcinek (3) liny jest unieruchomiony w klinowym wycięciu (4) na drugim końcu (5) rurki. Pracujący odcinek (6) liny może swobodnie się przesuwac co umożliwia **samozaciskanie** się utworzonej pętli.

Urządzenie nadaje się do stosowania w żeglarskim, alpinizmie i w każdej innej dziedzinie w której może wystąpić potrzeba szybkiego i łatwego uformowania mocnej pętli na dowolnym miejscu liny i równie szybkiego i łatwego jej demontażu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98416 (22)93 08 03 6(51) F16K 11/085

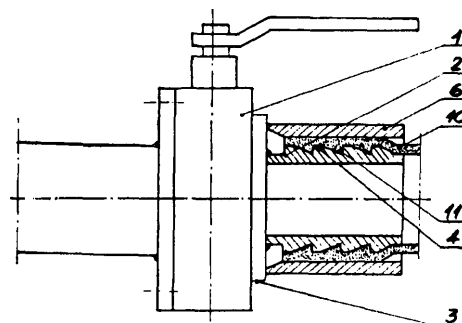
(75) Narożny Waldemar, Poznań; Mruk Andrzej, Poznań; Idkowiak Edmund, Mosina; Jeżewicz Franciszek, Mosina

(54) Zawór kulowy z jednostronnym króćcem

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawór kołnierzyowy przeznaczony do montowania go w miejscach styku stalowych i tworzywowych rur przesyłowych.

Zawór kulowy ma, w miejsce jednego z kołnierzy wmontowaną wkrętkę (3) z **dospawanym** króćcem (2), na którym jest segment ze stożkowymi zastrzałami (4) z wieńcami. Tuleja (6) przeznaczona do zaciskania rury (10) na króćcu (2) ma stożkowe wcięcia.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 98417 (22)93 08 03 6(51) F16K 11/085

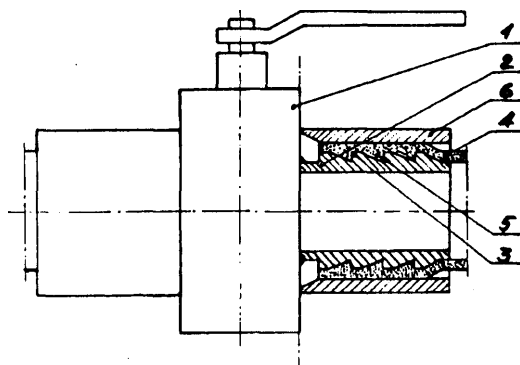
(75) Narożny Waldemar, Poznań; Mruk Andrzej, Poznań; Idkowiak Edmund, Mosina; Jeżewicz Franciszek, Mosina

(54) Zawór kulowy z dwustronnymi króćcami

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawór przeznaczony, zwłaszcza do stosowania go w ciągu jednorodnych wysokociśnieniowych przewodów przesyłowych.

Zawór o pełnym korpusie (1) ma dospawane, w miejsce dotychczas stosowanych odcinków rurowych, obustronnie dwa króćce (2) z zastrzałami (3) i wieńcami. Na rurę (4) z tworzywa jest nasunięta tuleja (6) zaciskowa.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 98404 (22) 93 08 03 6(51) F16K 17/04

(71) Tchorzewski Dariusz, Inowrocław

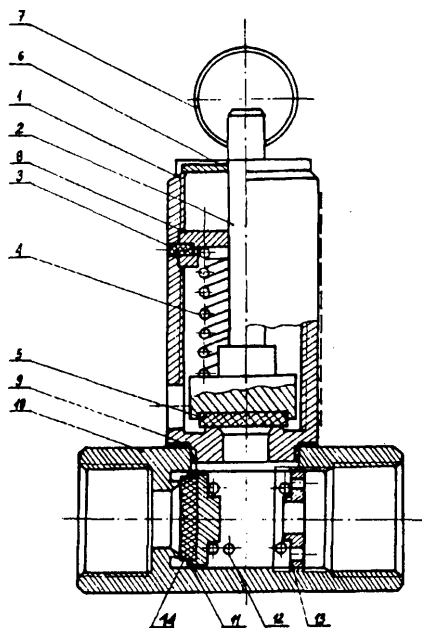
(72) Górna Bożena

(54) Zawór bezpieczeństwa

(57) Zawór posiadający korpus w kształcie litery T, w którym usytuowane są znane mechanizmy przepływowo-zwrotne oraz bezpieczeństwa charakteryzuje się tym, że korpus zaworu stanowią dwa elementy (1, 10) połączone ze sobą rozłącznie, między którymi usytuowane jest uszczelnienie (9).

Zawór bezpieczeństwa można montować w instalacji o dowolnym przekroju rur dokonując wymiany tylko elementu (10) korpusu wyposażonego w mechanizm przepływowo-zwrotny.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 98415 (22) 93 08 03 6(51) F16L 21/00

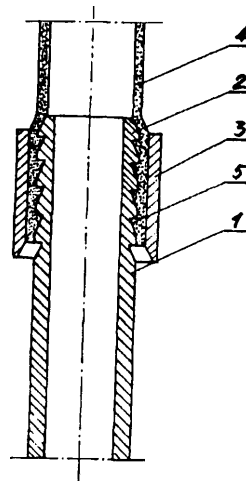
(75) Narożny Waldemar, Poznań; Mruk Andrzej, Poznań; Idkowiak Edmund, Mosina; Jeżewicz Franciszek, Mosina

(54) Złącze rurowe

(57) Przedmiotem wzoru jest złącze rurowe stanowiące przejście w przewodach przesyłowych z rur stalowych na rury z tworzywa

Złącze rurowe stanowi krótki odcinek rury (1) stalowej zakończony zastrzałami (2) z wieńcami oraz tuleja (3) zaciskowa. Tuleja (3) ma skośne czołowe wcięcie.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 98414 (22) 93 08 03 6(51) F16L 41/02

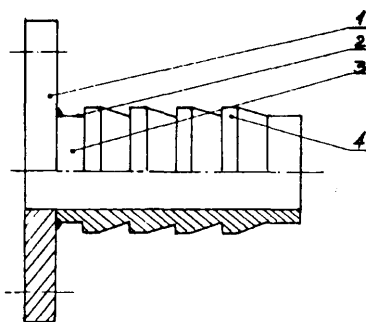
(75) Narożny Waldemar, Poznań; Mruk Andrzej, Poznań; Idkowiak Edmund, Mosina; Jeżewicz Franciszek, Mosina

(54) Króciec kołnierzowy do zaworu

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest króciec kołnierzowy z zastrzałami i tuleją zaciskową przeznaczony do montowania go na zaworach kulowych w miejsce kołnierzowych wypustek rurowych.

Kołnierzowy króciec do zaworu utworzony jest z kołnierza (1), do którego jest przyspawany króciec (2) z zastrzałami i wieńcami (3). Rurę z tworzywa dociska i blokuje tuleja ze skośnym wcięciem.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 98359 (22) 93 07 26 6(51) F16L 41/08

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

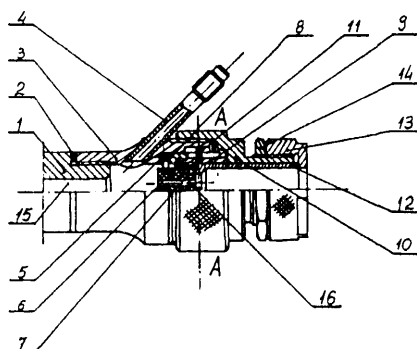
(72) Fijałkowski Stefan

(54) Węzeł zasilająco-uszczelniający urządzenie ciśnieniowe

(57) Węzeł jest utworzony z korpusu cylindrycznego (3) dwu-średnicowego. Na części otworu o większej średnicy wzdłuż tworzącej wykonany jest kanałek o przekroju prostokątnym, a na płaszczyźnie przejścia pomiędzy dwoma średnicami znajduje się półokrągłe podtoczenie z uszczelką (5) w kształcie torusa. W części o większej średnicy korpusu umieszczona jest suwliwie tuleja (8) z **wewnętrznym** kołnierzem na końcu i z **wzdłużnym** przecięciem o szerokości równej szerokości kanałka w korpusie, **a wewnątrz jej umieszczona jest** tuleja (9) dotykająca stożkowym

czołem do uszczelki (6) w kształcie torusa, o średnicy przekroju poprzecznego nieco większej od średnicy uszczelki (5), z zamocowanym promieniowo na zewnątrz kołkiem (11) o średnicy nieco mniejszej od szerokości przecięcia tulei (8), przy czym wewnątrz tulei (9) i uszczelki (6) umieszczony jest cylindryczny korek (7) uszczelniający z otworami (16) na przewody termopar lub światłowodów, a średnica zewnętrzna korka (7) jest mniejsza od średnicy wewnętrznej tulei (9). Korek (7) dotyka tylną powierzchnią czołową do wewnętrznego kołnierza tulei (12) dzielonej, która z drugiej strony dotyka do kołnierza nakrętki (13) ograniczonej przeciwnakrętką (14). Ponadto w części środkowej korpusu (3) zamocowany jest króciec (4) doprowadzający sprężony gaz.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98342 (22) 93 07 23 6(51) F16L 51/04

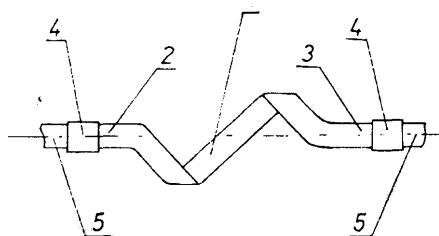
(71) Budowlano-Przemysłowa Spółdzielnia Pracy,
Pruszków

(72) Konicki Piotr

(54) **Kształtka kompensacyjna, zwłaszcza do rurociągów instalacji centralnego ogrzewania**

(57) Kształtka (1) wykonana z tworzywa termoplastycznego ma postać co najmniej jednozwojnej, rozwiniętej sprężyny o prostych końcówkach (2, 3), których osie pokrywają się z osią rurociągu (5). Kształtka (1) włączona jest w rurociąg (5) za pomocą połączenia mufowego.

(1 zastrzeżenie)

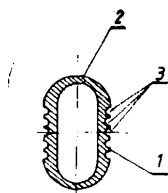


U1(21) 98376 (22) 93 07 29 6(51) F16S 3/00

(75) Szymański Maciej, Poznań

(54) **Kształtownik**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kształtownik mający zastosowanie w produkcji drabin, wsporników podnóżków foteli autobusowych i innych.



Kształtownik w przekroju poprzecznym ma kształt zbliżony do litery 'O' o płaskich bokach stanowiących półki (1) kształtownika, połączonych łukami (2), przy czym, równoległe do osi wzdłużnej kształtownika, na zewnętrznych powierzchniach półek (1) ma kilka wzdłużnych rowków (3), o zarysie krawędzi przekroju poprzecznego zbliżonym do fragmentu koła

(2 zastrzeżenia)

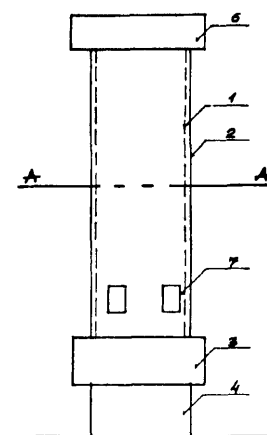
U1(21) 98410 (22) 93 08 03 6(51) F24D 19/06

(75) Kołodziej Zenon, Kraków

(54) **Nasada na komin spalinyowy**

(57) Nasada ma dwa płaszcze (1, 2) prostokątne o tej samej długości umieszczone jeden w drugim. Przestrzeń między płaszczyznami (1, 2) jest wypełniona termicznym materiałem izolacyjnym. U dołu nasada ma kołnierz (3) przytwierdzony do kominu, a u góry ma deflektor (6).

(1 zastrzeżenie)



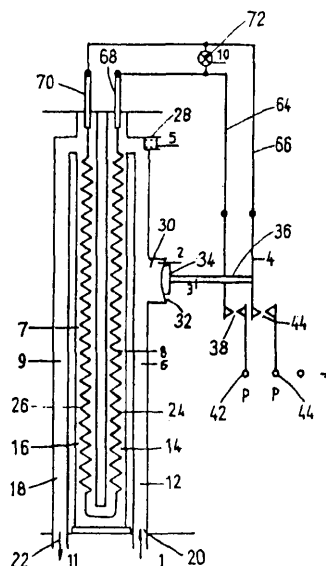
U1(21) 98371 (22) 93 07 29 6(51) F28D 1/02

(71) Eckerfeld Erika, Heiligenhaus, DE;
Schieferstein Monika, Velbert, DE

(72) Eckerfeld Alfred

(54) **Grzejnik przepływowy**

(57) Grzejnik ma wydłużony płaski korpus z tworzywa sztucznego z czterema równoległymi, prostymi kanałami (12, 14, 16,



18), które leżą w rzędzie drogi przepływu wody i z których dwa średnie kanały (14, 18) zawierają **leżące** w drodze wody skrętki grzejne, a kanał wypuszczający i wypuszczający (12, 18) tworzy ze swoimi słupami wody, elektryczne opory.

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 98367 (22) 93 07 27 6(51) F28F 13/18

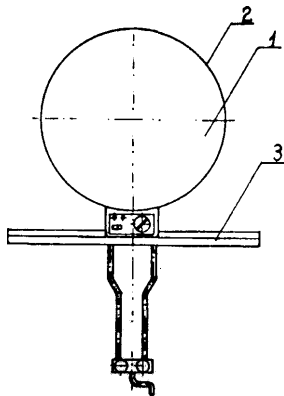
(71) ZELMECH DOMGOS Mysłowickie
Zakłady Urządzeń Elektromechanicznych,
Mysłowice

(72) Kramarczyk Edward, Gabrys Herbert,
Nieścior Leszek

(54) Zbiornikowy ogrzewacz wody

(57) Zbiornikowy ogrzewacz wody posiada tak ukształtowaną obudowę (2), że jej frontowa powierzchnia jest płaska. Do tej płaskiej powierzchni obudowy (2), przymocowane jest lustro (1). W dolnej części ogrzewacza zamocowana jest półka (3).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 98402 (22) 93 08 02 6(51) F42B 30/08

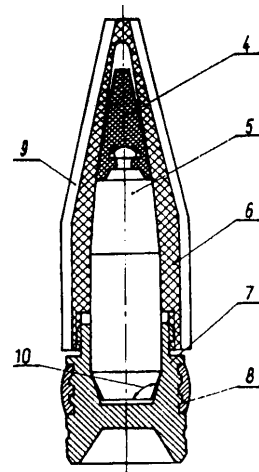
(71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia,
Zielonka

(72) Kuśnierz Tadeusz, Hipnarowicz Kazimierz,
Zarzycki Bohdan, Piątek Bogdan

(54) Nabój z pociskiem podkalibrowym

(57) Nabój posiada pocisk **podkalibrowy** składający się z rdzenia (5) wykonanego ze stopu wolframu wraz z czepcem balistycznym (4) z tworzywa sztucznego i płaszczą (6) również wykonanego z tworzywa sztucznego. Płaszcz (6) posiada cztery nacięcia w postaci bruzd (9) na całej długości części stożkowej i cylindrycznej o głębokości 2,5 mm i szerokości 2 mm. Płaszcz (6) posiada wewnętrzny gwint do połączenia z gwintem korpusu (7), a ich wewnętrzne wybrania stanowią pojemnik dla pomieszczenia rdzenia (5) z czepcem balistycznym (4).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

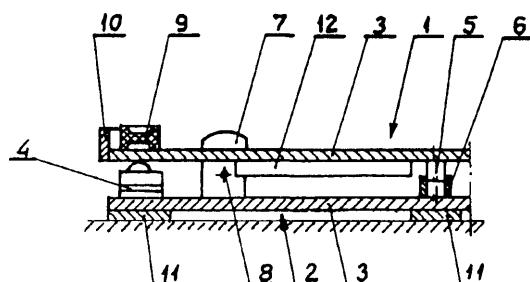
FIZYKA

U1(21) 98428 (22) 93 08 05 6(51) G01G 5/02

(75) Palczewski Stanisław, Gostyń

(54) Waga elektroniczna

(57) Waga elektroniczna zbudowana jest z podstawy górnej (1) i dolnej (2) wykonanych w postaci elementów zawierających co najmniej trzy ramiona (3) rozstawione równomiernie względem siebie i ma elektryczne przetworniki siły (4) położone na każdym ramieniu podstawy dolnej (2).



Podstawa górna (1) spoczywa swymi ramionami (3) na przetwornikach siły (4) i jest osadzona czopem centrującym (5) w tulei (6) przymocowanej do podstawy dolnej (2) w jej części środkowej.

Waga wyposażona jest w elementy oporowe (10) i amortyzatory (9) znajdujące się na każdym ramieniu (3) podstawy górnej (1) oraz ma opory boczne (7) umieszczone pionowo po obu bokach każdego ramienia (3) podstawy górnej (1) i dolnej (2).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 98403 (22) 93 08 02 6(51) G01L 19/06

(71) DAB Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowe, Katowice

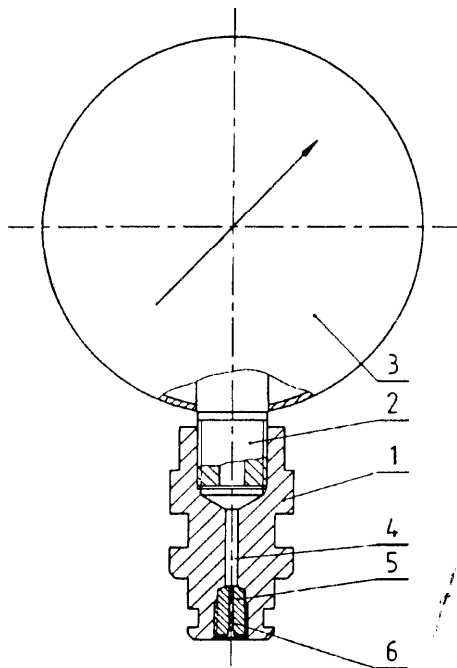
(72) Dabiński Zygmunt, Siekierski Marek, Pretor
Wincenty, Romanowicz Stanisław

(54) Końcówka manometru

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest końcówka manometru zewnętrznie ukształtowana w końcówkę typu Stecko. Od strony wewnętrznej centralnego kanału (4) ma współosiowe

gniazdo (5), w którym osadzony jest wymienny **dławik** (6) przepływu. Rozwiązanie według wzoru zabezpiecza manometry kontrolne urządzeń górniczych przed zniszczeniem w czasie chwilowego wzrostu ciśnienia do wartości przekraczających nominalny zakres pracy manometru, jak ma to miejsce w czasie tąpnięć.

(2 zastrzeżenia)

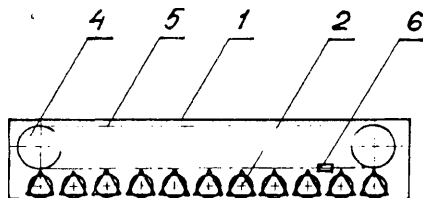


U1(21) 98413 (22)93 08 05 6(51) G09F 11/14
F16H 7/06

(75) Sikora Andrzej, Grodzisk Mazowiecki

(54) **Mechanizm napędowy do urządzenia reklamowego o cyklicznie zmieniających się trzech obrazach**

(57) Mechanizm ma obudowę (1), w której osadzony jest rząd trójkątnych rolek. Każda ściana rolki stanowi element jednego z trzech obrazów.



Wzdłuż rzędu rolek przebiega łańcuch drabinkowy (5) wyposażony w zabierak (6), który przesuwając się powoduje obrót każdej rolki o jedną trzecią obrotu.

(1 zastrzeżenie)

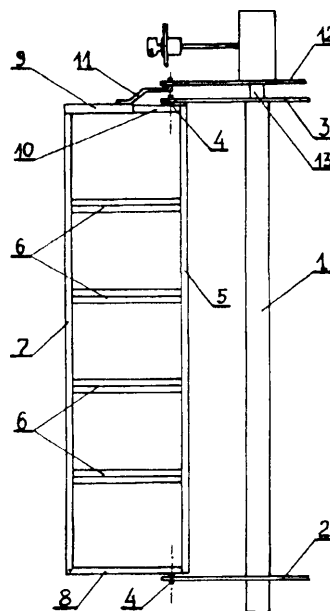
U1(21) 98351 (22) 93 07 23 6(51) G11B 33/04
A47F 5/02

(75) Budzanowski Marek, Wrocław

(54) **Regał ekspozycyjny na kasety audio i płyty kompaktowe**

(57) Regał ekspozycyjny charakteryzuje się tym, że zewnętrzny pionowy blok (7) ramki ma przytwierdzony trwale w górnym końcu poprzeczny ceownik (9), obejmujący luźno swym korytkiem część górnego poziomego boku (10) ramki, do którego **wierzchniej strony przytwierdzony jest** trwale jednym końcem pręta (11), mający drugi koniec odgięty pionowo do góry w osi z bolcami (4) ramki oraz w osi z otworem, znajdującym się w ruchomej płycie (12), przytwierdzonej trwale do obudowy zamka, przy czym skierowany w dół rygiel (13) zamka przytwierdzony jest swą czołową powierzchnią do górnej płyty (3). Ponadto odległość ruchomej płyty (12) od górnej płyty (3) jest taka, że w pozycji wysuniętej rygla (13) zamka odgięty pionowo do góry koniec pręta (11) znajduje się poza otworem ruchomej płyty (12), natomiast w pozycji rygla (13) wsuniętego do zamka odgięty pionowo do góry koniec pręta (11) znajduje się w otworze ruchomej płyty (12).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 98411 (22) 93 08 04 6(51) H01B 5/08

(71) ENERGOPROJEKT Biuro Studiów i Projektów Energetycznych SA, Kraków

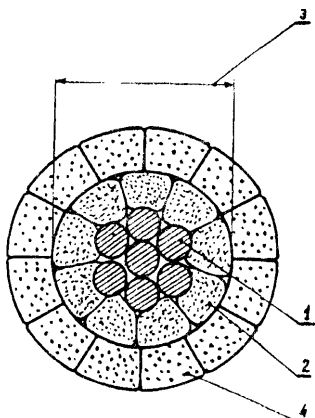
(72) Iłasz Jerzy, Kandora Rajmund, Łęcki Zdzisław, Marczewski Jerzy, Rajwa Piotr, Szymański Lech, Wyszogrodzki Zbigniew

(54) **Elektroenergetyczny przewód napowietrzny**

(57) Elektroenergetyczny przewód napowietrzny stalowo- aluminowy ma rdzeń (1), na który są **przeciwnie nawinięte** dwie warstwy opłotu (2, 4). Wewnętrzna warstwa opłotu (2) jest wykonana z drutów o nieregularnym kształcie, powstałym przez plastyczne odkształcenie drutów okrągłych, nawiniętych uprzednio

na rdzeń (1), natomiast zewnętrzna warstwa opłotu (4) jest wykonana z drutów trapezoidalnych.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98370 (22) 93 07 29 6(51) H01H 13/36

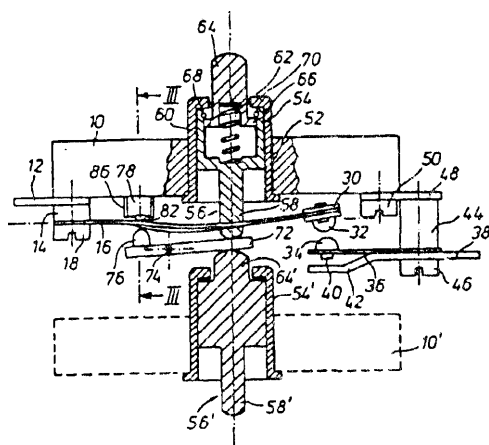
(71) Eckerfeld Erika, Heiligenhaus, DE;
Schieferstein Monika, Velbert, DE

(72) Eckerfeld Alfred

(54) Przełącznik zatraskowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przełącznik zatraskowy, zwłaszcza do instalacji elektrycznych, zawierający umieszczoną w obudowie sprężynę płytkową (16) z wykonanym w niej otworem przelotowym, kołek przełącznikowy (56) osadzony ruchomo z jednej strony sprężyny płytkowej (16) oraz osadzoną obrotowo dźwignię dwuramienną (72). Przełącznik według wzoru cechuje się tym, że kołek przełącznikowy (56) jest osadzony w przelotowym otworze sprężyny płytkowej (16) na wskroś i wystaje on swoim wolnym końcem z tego otworu po drugiej stronie sprężyny płytkowej (16).

(9 zastrzeżeń)



U1(21) 98405 (22) 93 08 04 6(51) H02B 1/40

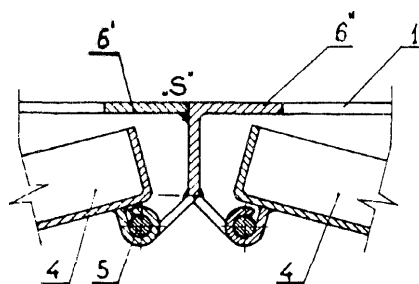
H05K 5/00

(75) Krata Jerzy, Józefów

(54) Złącze licznikowe

(57) Złącze licznikowe składające się z ramy (1) z drzwiczkami i elementów do mocowania aparatury elektrycznej charakteryzuje się tym, że rama (1) wykonana jest z kątownika z przegrodą wykonaną z dwu kątowników (6', 6'') wyposażonych w dwie pary zawiasów (5), na których są drzwiczki (4) zamykane obrotowo zamkami i wyposażone w kabłąki dla kłódki oraz z okienkiem obserwacyjnym na jednych drzwiczkach. Rama ma połączone na stałe dwa płaskowniki obejmujące pod kątem prostym wnętrze złącza licznikowego wyposażone w dwie pary otworów bocznych do mocowania obudowy naściennej lub do mocowania wewnątrz otworu ściennego, a ponadto na części płaskowników na wprost otworu obserwacyjnego są otwory do mocowania tablicy licznikowej, natomiast na wprost drugich drzwiczek jest na stałe przymocowana blacha kształtowa z otworami do mocowania bezpieczników i innej aparatury elektrycznej.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 98406 (22) 93 08 04 6(51) H02B 1/40

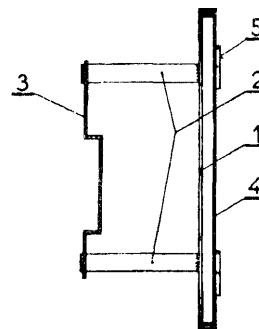
H05K 5/00

(75) Krata Jerzy, Józefów

(54) Złącze licznikowe

(57) Złącze licznikowe składające się z ramy (1) z drzwiczkami i elementów do mocowania aparatury elektrycznej charakteryzuje się tym, że rama ma połączone na stałe dwa płaskowniki (2) obejmujące pod kątem prostym wnętrze złącza licznikowego, wyposażone w dwie pary otworów bocznych do mocowania obudowy naściennej lub do mocowania wewnątrz otworów ściennego, a ponadto na części płaskowników (2) na dnie z jednej strony są otwory do mocowania tablicy licznikowej, natomiast z drugiej strony jest na stałe przymocowana tablica kształtowa (3) z otworami do mocowania bezpieczników i innej aparatury elektrycznej.

(1 zastrzeżenie)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej	Numer i data zgłoszenia międzynarodowego	Int.CI ⁵
1	2	3
WO 9319756 A1 931014	SE 9300272 930331	A61K 31/47
WO 9324341 A1 931209	US 9305327 930603	B60H 01/26
WO 9402644 A1 940203	US 9306716 930716	C12Q 01/68
WO 9402749 A1 940203	SE 9200519 920715	F16B 31/02
WO 9406126 A1 940317	US 9207452 920903	H01B 07/08
WO 9411010 A3 940526	US 9310670 931104	A61K 35/78
WO 9415896 A3 940721	US 9400106 940104	C07C 04/16
WO 9416775 A3 940804	US 9401038 940127	A63B 21/01
WO 9417796 A1 940818	US 9401579 940210	A61K 31/38
WO 9417856 A1 940818	US 9401257 940202	A61N 05/02
WO 9418412 A1 940818	CA 9400052 940202	E04D 01/08
WO 9418708 A3 940818	EP 9400244 940128	H01L 31/05
WO 9418767 A3 940818	SE 9400077 940202	H04N 01/44
WO 9418818 A3 940901	AU 9400248 940513	B67D 05/37
WO 9418854 A3 940901	US 9401689 940215	A23L 02/02
WO 9419013 A1 940901	EP 9400448 940215	A61K 39/14
WO 9419206 A1 940901	NL 9400040 940217	B60G 17/01
WO 9419240 A1 940901	IB 9400014 940216	B65B 03/02
WO 9419463 A3 940901	NZ 9400009 940216	C12N 15/12
WO 9419489 A3 940901	EP 9400516 940219	C12Q 01/68
WO 9419502 A1 940901	EP 9400449 940216	C22C 18/00
WO 9419542 A1 940901	EP 9400457 940218	E01B 07/12
WO 9419575 A3 940901	CA 9400109 940224	E21B 37/06
WO 9420003 A3 940915	GB 9400392 940228	A47G 21/18
WO 9420220 A1 940915	US 9402587 940311	B05B 05/08
WO 9420233 A3 940915	AT 9400019 940223	B21D 47/00
WO 9420286 A3 940915	GB 9400457 940309	B29C 67/20
WO 9420425 A1 940915	EP 9400813 940310	C02F 03/12
WO 9420463 A1 940915	EP 9400557 940225	C07D 207/34
WO 9420539 A1 940915	US 9402335 940304	C07K 15/00
WO 9420617 A3 940915	US 9402447 940308	C12N 15/12
WO 9420631 A3 940915	US 9402174 940301	C12N 15/81
WO 9420650 A3 940915	IB 9400033 940308	C25C 03/08
WO 9420651 A3 940915	IB 9400034 940308	C25C 03/08
WO 9420739 A3 940915	US 9402269 940302	F02C 09/30
WO 9421011 A1 940915	US 9402270 940302	H01S 03/06
WO 9421097 A3 940915	US 9402309 940302	H05K 03/38
WO 9421295 A1 940929	US 9403055 940321	A61K 39/39
WO 9421382 A1 940929	DE 9400313 940317	B03B 05/28
WO 9421387 A1 940929	IB 9400051 940308	B05D 07/16
WO 9422099 A1 940929	US 9402707 940314	G06F 15/46
WO 9423559 A1 941027	EP 9401179 940414	A01F 25/20
WO 9423560 A1 941027	DK 9400147 940412	A01G 09/02
WO 9423563 A1 941027	EP 9400528 940224	A01J 05/14
WO 9423569 A1 941027	US 9403905 940415	A01K 61/00

1	2	3
WO 9423573 A1 941027	US 9402555 940318	A01N 25/34
WO 9423577 A1 941027	US 9403735 940405	A01N 43/00
WO 9423579 A1 941027	EP 9401087 940406	A01N 53/00
WO 9423581 A1 941027	US 9402243 940224	A01N 59/12
WO 9423584 A2 941027	GB 9400794 940415	A22C 11/10
WO 9423585 A1 941027	US 9404088 940413	A23C 09/12
WO 9423589 A1 941027	US 9307940 930824	A23L 01/18
WO 9423590 A1 941027	US 9403686 940331	A23L 01/21
WO 9423591 A1 941027	US 9403551 940331	A23L 01/21
WO 9423592 A1 941027	US 9403553 940331	A23L 01/21
WO 9423594 A1 941027	US 9307600 930813	A23L 01/28
WO 9423599 A1 941027	CA 9400208 940414	A24F 13/00
WO 9423600 A1 941027	CA 9400227 940414	A24F 13/00
WO 9423601 A1 941027	US 9312715 931230	A41B 03/00
WO 9423602 A1 941027	US 9303512 930413	A42B 01/06
WO 9423607 A1 941027	SE 9400351 940420	A44B 11/25
WO 9423608 A1 941027	CA 9400195 940415	A44B 15/00
WO 9423613 A1 941027	NZ 9400027 940407	A47B 96/06
WO 9423616 A1 941027	SE 9400329 940414	A47C 07/54
WO 9423621 A1 941027	US 9404196 940415	A47G 19/14
WO 9423624 A1 941027	DK 9400159 940421	A47J 31/06
WO 9423630 A1 941027	EP 9400857 940318	A47J 47/14
WO 9423632 A1 941027	GB 9300817 930419	A47L 07/04
WO 9423633 A1 941027	FR 9400398 940408	A47L 09/28
WO 9423634 A1 941027	SE 9400294 940331	A47L 13/16
WO 9423635 A1 941027	SE 9400293 940331	A47L 13/20
WO 9423639 A1 941027	US 9403965 940412	A61B 01/06
WO 9423642 A1 941027	GB 9400836 940420	A61B 03/16
WO 9423643 A1 941027	US 9303427 930412	A61B 05/00
WO 9423646 A1 941027	US 9404267 940419	A61B 05/00
WO 9423647 A1 941027	US 9404298 940422	A61B 05/05
WO 9423649 A1 941027	US 9404015 940412	A61B 05/05
WO 9423650 A1 941027	US 9404055 940419	A61B 05/08
WO 9423653 A1 941027	US 9303460 930413	A61B 10/00
WO 9423657 A1 941027	US 9303449 930412	A61B 17/36
WO 9423662 A2 941027	GB 9400778 940413	A61B 17/60
WO 9423663 A1 941027	US 9402718 940314	A61B 19/00
WO 9423664 A1 941027	US 9403916 940408	A61B 19/00
WO 9423666 A1 941027	US 9403803 940407	A61C 07/12
WO 9423667 A1 941027	CH 9400068 940405	A61C 17/34
WO 9423673 A1 941027	CA 9300528 931210	A61F 05/56
WO 9423674 A1 941027	NZ 9400036 940420	A61F 05/56
WO 9423675 A1 941027	US 9403915 940408	A61F 05/56
WO 9423677 A2 941027	GB 9400767 940412	A61F 13/00
WO 9423681 A1 941027	SE 9400355 940421	A61F 13/15
WO 9423684 A1 941027	US 9404229 940418	A61G 07/10
WO 9423685 A1 941027	SE 9400323 940413	A61G 17/08
WO 9423690 A1 941027	US 9403989 940411	A61K 07/06
WO 9423691 A2 941027	US 9403281 940325	A61K 07/16
WO 9423692 A1 941027	US 9404565 940421	A61K 07/20
WO 9423694 A1 941027	EP 9401117 940407	A61K 07/48
WO 9423695 A1 941027	EP 9400920 940323	A61K 07/50
WO 9423697 A1 941027	US 9404490 940422	A61K 09/12
WO 9423700 A1 941027	BE 9400029 940421	A61K 09/16
WO 9423702 A1 941027	US 9404561 940422	A61K 09/16
WO 9423708 A1 941027	DE 9400366 940330	A61K 31/00

1	2	3
WO 9423709 A1 941027	US 9403918 940408	A61K 31/00
WO 9423710 A1 941027	US 9404237 940418	A61K 31/00
WO 9423712 A1 941027	US 9403428 940405	A61K 31/14
WO 9423716 A1 941027	US 9404189 940415	A61K 31/35
WO 9423717 A1 941027	US 9404220 940411	A61K 31/35
WO 9423718 A1 941027	EP 9400984 940329	A61K 31/40
WO 9423720 A1 941027	US 9404386 940414	A61K 31/44
WO 9423724 A1 941027	US 9403889 940408	A61K 31/70
WO 9423725 A1 941027	CA 9400207 940415	A61K 31/72
WO 9423729 A1 941027	SE 9400314 940408	A61K 35/18
WO 9423730 A1 941027	US 9404151 940415	A61K 35/40
WO 9423731 A1 941027	CN 9400026 940415	A61K 35/56
WO 9423732 A1 941027	AU 9300513 931007	A61K 35/78
WO 9423734 A1 941027	US 9403861 940408	A61K 37/02
WO 9423735 A1 941027	US 9403871 940408	A61K 37/02
WO 9423736 A1 941027	US 9404047 940414	A61K 37/02
WO 9423739 A1 941027	US 9404359 940421	A61K 37/02
WO 9423742 A1 941027	US 9403089 940321	A61K 37/50
WO 9423745 A1 941027	US 9403744 940406	A61K 39/00
WO 9423746 A1 941027	SE 9400340 940415	A61K 39/21
WO 9423747 A1 941027	EP 9401129 940411	A61K 39/39
WO 9423748 A1 941027	AU 9400174 940408	A61K 45/06
WO 9423749 A1 941027	JP 9400645 940419	A61K 47/06
WO 9423752 A1 941027	GB 9400806 940415	A61K 47/48
WO 9423755 A1 941027	US 9404091 940411	A61K 48/00
WO 9423756 A1 941027	US 9404321 940420	A61K 49/00
WO 9423759 A1 941027	US 9404295 940422	A61K 49/02
WO 9423761 A2 941027	US 9403073 940322	A61L 00/00
WO 9423765 A1 941027	NL 9400084 940420	A61L 09/12
WO 9423766 A1 941027	US 9403692 940411	A61L 09/12
WO 9423767 A1 941027'	US 9404560 940422	A61L 09/16
WO 9423770 A1 941027	FI 9400136 940412	A61L 27/00
WO 9423771 A1 941027	US 9402893 940318	A61L 33/00
WO 9423776 A1 941027	US 9404090 940413	A61M 05/32
WO 9423778 A1 941027	SE 9400353 940420	A61M 05/50
WO 9423782 A1 941027	US 9404011 940412	A61M 25/01
WO 9423785 A1 941027	GB 9400781 940413	A61M 25/06
WO 9423788 A1 941027	US 9404193 940415	A61M 35/00
WO 9423789 A1 941027	US 9404213 940412	A61M 36/00
WO 9423794 A1 941027	US 9403695 940411	A61N 05/00
WO 9423796 A1 941027	US 9403869 940408	A62B 09/02
WO 9423797 A1 941027	US 9404031 940412	A62C 03/02
WO 9423799 A1 941027	CZ 9400013 940414	A62C 13/66
WO 9423801 A1 941027	EP 9401215 940419	A62D 03/00
WO 9423802 A1 941027	US 9403912 940408	A62D 03/00
WO 9423803 A2 941027	UA 9400015 940408	A63B 00/00
WO 9423804 A1 941027	US 9403535 940329	A63B 31/10
WO 9423807 A1 941027	NZ 9400030 940413	A63B 69/16
WO 9423810 A1 941027	AU 9400199 940418	A63C 17/02
WO 9423812 A2 941027	GB 9400672 940330	A63H 27/08
WO 9423813 A1 941027	GB 9400784 940414	B01D 01/14
WO 9423817 A1 941027	US 9404161 940415	B01D 21/02
WO 9423821 A1 941027	FI 9400134 940407	B01D 33/07
WO 9423822 A1 941027	US 9400494 940120	B01D 35/02
WO 9423823 A1 941027	NL 9400079 940415	B01D 45/14
WO 9423826 A1 941027	JP 9400583 940407	B01D 53/34

1	2	3
WO 9423831 A1 941027	EP 9401219 940419	B01J 02/16
WO 9423839 A1 941027	US 9403369 940329	B01L 11/00
WO 9423840 A1 941027	EP 9401070 940407	B02C 04/32
WO 9423841 A1 941027	AU 9400194 940415	B03D 01/01
WO 9423843 A1 941027	US 9403604 940401	B05B 03/06
WO 9423845 A1 941027	EP 9400436 940215	B05C 07/08
WO 9423846 A1 941027	US 9403865 940408	B05D 03/02
WO 9423847 A1 941027	SE 9400315 940411	B07B 01/18
WO 9423849 A1 941027	EP 9401118 940408	B07B 01/46
WO 9423852 A1 941027	EP 9401241 940420	B08B 03/12
WO 9423854 A1 941027	US 9403907 940411	B08B 07/00
WO 9423855 A1 941027	AU 9400196 940418	B09B 03/00
WO 9423858 A1 941027	US 9404226 940418	B21C 23/22
WO 9423859 A1 941027	EP 9401052 940405	B21D 01/14
WO 9423860 A1 941027	US 9403833 940407	B21D 11/02
WO 9423861 A1 941027	US 9404102 940413	B21D 22/04
WO 9423862 A1 941027	SE 9400316 940411	B21D 24/14
WO 9423863 A1 941027	US 9403936 940411	B22C 07/02
WO 9423864 A2 941027	EP 9401212 940419	B22D 01/00
WO 9423866 A1 941027	US 9404171 940415	B22D 17/32
WO 9423867 A1 941027	EP 9401211 940419	B22D 41/24
WO 9423874 A1 941027	EP 9401104 940409	B23C 05/10
WO 9423875 A1 941027	GB 9400763 940411	B23C 05/10
WO 9423878 A1 941027	EP 9401083 940407	B23D 47/02
WO 9423883 A1 941027	FR 9400441 940420	B23K 09/32
WO 9423884 A1 941027	CA 9400234 940419	B23K 26/00
WO 9423888 A1 941027	CA 9400040 940126	B23K 35/38
WO 9423889 A2 941027	EP 9401185 940416	B23K 37/04
WO 9423891 A1 941027	DE 9400454 940421	B23P 15/28
WO 9423892 A1 941027	EP 9400111 940118	B23P 19/04
WO 9423895 A1 941027	US 9403824 940407	B24C 01/00
WO 9423896 A1 941027	US 9403807 940407	B24C 03/00
WO 9423899 A1 941027	EP 9401220 940415	B24D 09/04
WO 9423900 A1 941027	US 9402999 940318	B24D 15/00
WO 9423901 A1 941027	AU 9400193 940415	B25B 13/08
WO 9423903 A1 941027	US 9404251 940411	B25B 13/46
WO 9423904 A1 941027	CA 9400209 940407	B25B 23/00
WO 9423905 A1 941027	US 9404106 940413	B25D 03/00
WO 9423906 A1 941027	GB 9400837 940420	B25D 09/14
WO 9423907 A1 941027	EP 9401150 940414	B25F 01/00
WO 9423909 A1 941027	DE 9400424 940415	B25H 03/00
WO 9423915 A1 941027	US 9403956 940412	B27N 05/02
WO 9423919 A1 941027	CA 9400218 940420	B29B 17/00
WO 9423923 A1 941027	US 9303766 930421	B29C 43/14
WO 9423925 A1 941027	IT 9300139 931228	B29C 45/14
WO 9423928 A1 941027	US 9404225 940418	B29C 45/56
WO 9423929 A1 941027	US 9404233 940418	B29C 45/56
WO 9423930 A1 941027	GB 9400758 940408	B29C 47/60
WO 9423931 A1 941027	GB 9400759 940408	B29C 47/60
WO 9423934 A1 941027	GB 9400762 940411	B29C 63/36
WO 9423941 A1 941027	US 9404346 940420	B32B 03/00
WO 9423942 A1 941027	US 9304833 930521	B32B 03/04
WO 9423948 A1 941027	IT 9300105 931009	B32B 31/00
WO 9423949 A1 941027	US 9404345 940420	B32B 31/00
WO 9423950 A1 941027	US 9404053 940408	B32B 31/04
WO 9423958 A1 941027	SE 9400241 940318	B44D 03/12

1	2	3
WO 9423961 A1 941027	CN 9400020 940331	B60C 17/04
WO 9423962 A1 941027	DK 9400160 940421	B60C 25/13
WO 9423967 A1 941027	EP 9400502 940222	B60P 01/56
WO 9423968 A1 941027	US 9403363 940324	B60Q 01/10
WO 9423969 A1 941027	GB 9400772 940413	B60R 13/08
WO 9423970 A1 941027	GB 9300816 930419	B60R 16/02
WO 9423977 A1 941027	EP 9300937 930419	B60T 13/56
WO 9423980 A1 941027	AU 9400201 940419	B61B 05/02
WO 9423982 A1 941027	US 9404305 940419	B62B 07/08
WO 9423983 A1 941027	CH 9300094 930408	B62B 13/12
WO 9423987 A1 941027	GB 9300815 930419	B62K 15/00
WO 9423988 A1 941027	NO 9300061 930413	B63B 01/16
WO 9423990 A1 941027	SE 9300332 930416	B63B 07/06
WO 9423992 A1 941027	IT 9400048 940420	B63B 35/81
WO 9423993 A1 941027	SE 9300320 930420	B63B 59/08
WO 9423994 A1 941027	NZ 9400033 940415	B63C 01/02
WO 9424002 A1 941027	US 9404066 940414	B65D 01/40
WO 9424005 A1 941027	US 9404200 940415	B65D 05/54
WO 9424006 A1 941027	ES 9300028 930421	B65D 17/32
WO 9424007 A1 941027	EP 9303494 931210	B65D 19/16
WO 9424010 A1 941027	DE 9400442 940421	B65D 25/20
WO 9424011 A1 941027	AU 9400198 940419	B65D 25/42
WO 9424012 A1 941027	DK 9400158 940420	B65D 47/08
WO 9424013 A1 941027	GB 9400807 940415	B65D 51/16
WO 9424017 A1 941027	EP 9401073 940407	B65D 73/00
WO 9424018 A2 941027	EP 9401223 940418	B65D 75/36
WO 9424021 A1 941027	US 9403479 940330	B65D 85/20
WO 9424022 A1 941027	US 9400045 940103	B65D 85/30
WO 9424024 A1 941027	AU 9400212 940422	B65F 03/04
WO 9424025 A1 941027	AU 9400213 940422	B65F 03/14
WO 9424026 A1 941027'	DK 9400151 940414	B65G 21/14
WO 9424028 A2 941027	DE 9400434 940420	B65G 27/10
WO 9424035 A1 941027	SE 9400333 940415	B66C 23/62
WO 9424036 A1 941027	EP 9401124 940412	B66F 07/08
WO 9424042 A1 941027	DE 9400513 940420	C01B 03/40
WO 9424044 A1 941027	EP 9400576 940228	C01B 15/10
WO 9424048 A1 941027	US 9303474 930414	C01F 07/02
WO 9424050 A2 941027	EP 9401081 940407	C01F 07/47
WO 9424053 A1 941027	US 9403816 940407	C02F 01/48
WO 9424054 A1 941027	US 9404288 940419	C02F 01/50
WO 9424056 A1 941027	US 9403374 940328	C02F 03/30
WO 9424057 A1 941027	US 9404441 940421	C02F 03/34
WO 9424058 A1 941027	FI 9400140 940414	C02F 07/00
WO 9424061 A1 941027	DE 9400291 940317	C04B 28/02
WO 9424063 A1 941027	IT 9300063 930622	C04B 28/14
WO 9424068 A1 941027	GB 9400802 940415	C04B 41/00
WO 9424069 A1 941027	IB 9400071 940415	C04B 41/87
WO 9424071 A1 941027	DE 9400440 940419	C05F 03/00
WO 9424072 A1 941027	US 9303461 930413	C05F 17/00
WO 9424073 A1 941027	US 9404270 940419	C06B 45/10
WO 9424074 A1 941027	GB 9400640 940328	C06B 45/14
WO 9424080 A1 941027	US 9310086 931021	C07C 43/23
WO 9424082 A1 941027	US 9404440 940421	C07C 45/56
WO 9424088 A1 941027	FR 9400397 940408	C07C 209/62
WO 9424090 A1 941027	GB 9400829 940419	C07C 217/60
WO 9424093 A1 941027	EP 9401035 940402	C07C 239/20

1	2	3
WO 9424094 A1 941027	EP 9401036 940402	C07C 239/20
WO 9424100 A1 941027	GB 9400830 940420	C07C 333/16
WO 9424103 A1 941027	FR 9400416 940414	C07D 205/08
WO 9424105 A1 941027	GB 9400760 940408	C07D 209/14
WO 9424106 A1 941027	GB 9400845 940421	C07D 213/30
WO 9424107 A1 941027	US 9404215 940413	C07D 215/20
WO 9424109 A1 941027	EP 9401094 940408	C07D 231/56
WO 9424111 A1 941027	AU 9400181 940414	C07D 249/12
WO 9424112 A1 941027	US 9404296 940422	C07D 249/20
WO 9424116 A1 941027	EP 9401085 940406	C07D 295/07
WO 9424120 A1 941027	US 9403160 940323	C07D 311/78
WO 9424121 A1 941027	US 9404240 940418	C07D 319/08
WO 9424124 A1 941027	EP 9400963 940326	C07D 401/06
WO 9424125 A1 941027	EP 9401016 940331	C07D 401/06
WO 9424127 A1 941027	EP 9401121 940411	C07D 403/06
WO 9424128 A1 941027	EP 9401109 940411	C07D 405/10
WO 9424130 A1 941027	EP 9401218 940420	C07D 471/04
WO 9424131 A1 941027	US 9403673 940404	C07D 471/04
WO 9424132 A1 941027	US 9404143 940414	C07D 471/04
WO 9424137 A1 941027	EP 9401213 940419	C07D 491/04
WO 9424139 A1 941027	US 9403263 940331	C07H 01/06
WO 9424140 A1 941027	GB 9400808 940418	C07H 13/04
WO 9424142 A1 941027	JP 9400625 940414	C07H 15/04
WO 9424146 A1 941027	DE 9400316 940318	C07J 31/00
WO 9424147 A1 941027	EP 9401143 940413	C07J 41/00
WO 9424149 A1 941027	EP 9401131 940414	C07K 05/02
WO 9424150 A2 941027	US 9404566 940421	C07K 05/02
WO 9424151 A1 941027	EP 9401130 940413	C07K 05/06
WO 9424153 A1 941027	EP 9400977 940328	C07K 05/08
WO 9424156 A1 941027	EP 9401144 940413	C07K 07/10
WO 9424157 A1 941027	DK 9400157 940419	C07K 13/00
WO 9424158 A1 941027	US 9404132 940414	C07K 13/00
WO 9424159 A1 941027	US 9404178 940415	C07K 13/00
WO 9424160 A2 941027	US 9404361 940421	C07K 13/00
WO 9424161 A1 941027	US 9404377 940420	C07K 13/00
WO 9424163 A2 941027	US 9403171 940321	C07K 15/00
WO 9424164 A2 941027	US 9403429 940406	C07K 15/00
WO 9424168 A1 941027	FR 9400459 940422	C07K 17/08
WO 9424173 A1 941027	US 9404164 940415	C08F 10/00
WO 9424178 A1 941027	US 9400834 940124	C08F 220/22
WO 9424179 A1 941027	US 9403434 940407	C08F 220/22
WO 9424185 A1 941027	US 9403972 940412	C08G 18/48
WO 9424186 A1 941027	US 9402736 940314	C08G 59/32
WO 9424187 A2 941027	US 9403109 940321	C08G 63/69
WO 9424188 A1 941027	EP 9401108 940411	C08G 63/91
WO 9424191 A1 941027	US 9404445 940421	C08G 69/26
WO 9424199 A1 941027	US 9404378 940419	C08J 09/23
WO 9424207 A1 941027	US 9404080 940413	C08L 33/02
WO 9424208 A1 941027	US 9404303 940419	C08L 51/06
WO 9424215 A1 941027	US 9402641 940314	C09D 09/00
WO 9424216 A1 941027	US 9404128 940414	C09D 09/00
WO 9424217 A1 941027	EP 9401133 940413	C09D 11/10
WO 9424228 A1 941027	FI 9400148 940420	C10B 49/22
WO 9424229 A1 941027	US 9403712 940405	C10G 09/32
WO 9424230 A1 941027	US 9403820 940407	C10J 03/46
WO 9424231 A1 941027	EP 9401113 940411	C10L 01/22

i	2	3
WO 9424232 A1 941027	JP 9400663 940422	C10L 03/00
WO 9424240 A1 941027	US 9403698 940405	C11D 01/14
WO 9424242 A1 941027	US 9403700 940405	C11D 01/14
WO 9424251 A1 941027	EP 9401115 940407	C11D 03/12
WO 9424257 A1 941027	US 9404076 940413	C11D 03/37
WO 9424259 A1 941027	EP 9401175 940412	C11D 03/39
WO 9424262 A1 941027	US 9303746 930422	C12M 01/40
WO 9424263 A1 941027	GB 9400753 940408	C12M 03/00
WO 9424264 A1 941027	EP 9400553 940225	C12N 01/20
WO 9424265 A1 941027	FR 9400408 940413	C12N 01/20
WO 9424267 A1 941027	US 9404367 940420	C12N 05/10
WO 9424274 A1 941027	GB 9400848 940421	C12N 15/00
WO 9424275 A1 941027	US 9403811 940407	C12N 15/00
WO 9424280 A1 941027	GB 9400754 940408	C12N 15/12
WO 9424284 A1 941027	US 9404387 940420	C12N 15/12
WO 9424287 A1 941027	US 9403796 940406	C12N 15/53
WO 9424290 A1 941027	OB 9400755 940408	C12N 15/62
WO 9424291 A2 941027	US 9404168 940415	C12N 15/62
WO 9424292 A2 941027	EP 9401082 940407	C12N 15/82
WO 9424293 A1 941027	EP 9401193 940418	C12N 15/82
WO 9424295 A1 941027	US 9403933 940411	C12N 15/82
WO 9424301 A1 941027	GB 9400849 940421	C12N 15/90
WO 9424302 A1 941027	GB 9400741 940407	C12P 07/62
WO 9424304 A1 941027	EP 9401006 940330	C12P 21/08
WO 9424305 A1 941027	GB 9400793 940415	C12P 41/00
WO 9424306 A1 941027	US 9404098 940413	C12Q 01/34
WO 9424307 A1 941027	AU 9400197 940418	C12Q 01/68
WO 9424309 A1 941027	GB 9400809 940418	C12Q 01/68
WO 9424314 A1 941027	US 9404314 940419	C12Q 01/68
WO 9424315 A1 941027	US 9404453 940422	C12Q 01/68
WO 9424316 A1 941027	SE 9400336 940415	C13K 01/02
WO 9424317 A1 941027	CA 9400215 940419	C22B 01/24
WO 9424318 A1 941027	US 9402969 940325	C22B 04/00
WO 9424321 A1 941027	US 9303605 930419	C22C 01/05
WO 9424326 A1 941027	GB 9400798 940415	C22C 21/10
WO 9424330 A1 941027	US 9403286 940325	C23C 14/00
WO 9424331 A1 941027	US 9404134 940414	C23C 16/34
WO 9424334 A1 941027	US 9402867 940317	C25B 01/00
WO 9424335 A1 941027	US 9403430 940406	C25B 01/00
WO 9424337 A1 941027	US 9311380 931123	C25C 03/00
WO 9424338 A1 941027	US 9402869 940317	C25D 05/04
WO 9424341 A1 941027	US 9404567 940421	C25F 03/00
WO 9424343 A1 941027	AT 9400049 940420	D01F 02/00
WO 9424344 A1 941027	IB 9400056 940406	D01F 06/06
WO 9424349 A1 941027	US 9303808 930422	D01H 07/86
WO 9424354 A1 941027	FR 9400403 940411	D04H 13/00
WO 9424356 A1 941027	AU 9400191 940415	D05C 09/12
WO 9424359 A1 941027	FI 9400142 940415	D06M 11/82
WO 9424363 A1 941027	SE 9400300 940405	D21C 03/24
WO 9424364 A1 941027	GB 9400842 940421	D21C 05/02
WO 9424365 A1 941027	NO 9300063 930416	D21D 05/02
WO 9424371 A1 941027	DK 9400150 940413	D21J 05/00
WO 9424372 A1 941027	AT 9400047 940415	E01F 08/00
WO 9424373 A1 941027	SE 9400062 940128	E02B 05/08
WO 9424374 A1 941027	AU 9400195 940418	E02B 15/10
WO 9424375 A1 941027	DE 9400438 940418	E02D 31/00

1	2	3
WO 9424380 A2 941027	GB 9400823 940419	E04B 01/34
WO 9424383 A1 941027	NL 9400085 940420	E04C 02/08
WO 9424384 A1 941027	AU 9400203 940419	E04D 01/34
WO 9424385 A1 941027	SE 9400319 940412	E04D 03/08
WO 9424386 A1 941027	EP 9401076 940407	E04D 05/14
WO 9424388 A1 941027	NO 9400077 940415	E04F 13/08
WO 9424391 A1 941027	EP 9401222 940415	E04G 23/02
WO 9424392 A1 941027	NZ 9400032 940415	E04H 15/36
WO 9424396 A1 941027	DE 9300923 930928	E05F 15/14
WO 9424397 A1 941027	DK 9400153 940418	E06B 03/48
WO 9424398 A1 941027	CA 9300197 930421	E06B 03/66
WO 9424399 A1 941027	EP 9303368 931129	E06B 09/06
WO 9424400 A1 941027	AU 9400173 940408	E06B 09/24
WO 9424402 A1 941027	US 9404216 940413	E21B 03/02
WO 9424403 A1 941027	GB 9400851 940421	E21B 06/00
WO 9424404 A1 941027	AU 9400177 940411	E21B 07/00
WO 9424408 A1 941027	GB 9400828 940419	E21B 19/08
WO 9424409 A1 941027	FI 9400096 940315	E21B 19/14
WO 9424410 A1 941027	FI 9400100 940317	E21B 19/14
WO 9424411 A1 941027	GB 9400813 940418	E21B 21/06
WO 9424415 A1 941027	GB 9400826 940419	E21B 44/00
WO 9424416 A1 941027	NL 9400083 940420	E21D 09/06
WO 9424418 A1 941027	GB 9400843 940421	F01L 01/04
WO 9424419 A1 941027	EP 9401097 940408	F01L 01/12
WO 9424421 A1 941027	EP 9401096 940408	F01M 01/02
WO 9424422 A1 941027	AU 9400192 940415	F01M 11/04
WO 9424424 A1 941027	US 9402662 940309	F01N 03/20
WO 9424428 A1 941027	US 9403867 940408	F02C 06/18
WO 9424430 A1 941027	US 9404097 940413	F02K 01/56
WO 9424432 A1 941027	US 9402661 940309	F02M 31/18
WO 9424433 A1 941027	US 9402654 940311	F02M 55/00
WO 9424435 A1 941027	US 9403487 940330	F03D 09/00
WO 9424437 A1 941027	SE 9400313 940408	F04B 43/04
WO 9424438 A1 941027	FI 9400135 940411	F15B 11/00
WO 9424439 A1 941027	EP 9401077 940407	F16B 05/02
WO 9424440 A1 941027	AU 9400160 940405	F16B 07/20
WO 9424441 A1 941027	DK 9400154 940419	F16B 12/44
WO 9424442 A1 941027	US 9404024 940412	F16B 37/08

- A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)
A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)
A3 - międzynarodowe sprawozdanie z poszukiwań (z poprawioną wersją 1-szej strony zgłoszenia)

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 3/1995

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
299780	C13G	27
299790	H03K	40
299791	G09B	37
299792	G09B	37
299793	G08B	37
299794	G01R	35
299795	C02F	16
299796	C02F	17
299797	E01B	27
299798	B62M	11
299800	B06B	7
299801	H05B	41
299802	B67D	15
299807	C07C	18
299808	F15B	31
299809	C08G	22
299810	C07C	18
299811	F28D	33
299812	B21J	7
299838	C09B	22
299839	C09B	23
299840	C09B	23
299841	C09B	24
299843	E21D	30
299844	A47C	3
299846	G11B	38
299847	B63B	11
299848	A63F	5
299849	C07D	19
299850	C10B	25
299851	B01F	6
299852	C08G	22
299853	F16L	32
299856	B01J	6
299857	B01J	6
299858	A23K	2
299859	E21C	29
299860	B66D	15
299861	C09B	24
299862	C01B	16
299863	C07D	20
299864	C07D	20
299874	G01N	34
299877	C09B	24
299878	C01B	16
299879	C08F	21
299880	C07F	21

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
299881	C08L	22
299882	F04B	31
299883	G01N	34
299884	C01B	16
299885	C09J	25
299893	E21D	30
299894	F16D	32
299895	G03D	36
299896	B66B	15
299897	F27D	33
299898	F16D	32
299899	G01N	34
299900	A62C	5
299901	B05B	7
299902	E01D	28
299903	B01D	5
299904	B63B	11
299905	H01H	39
299906	A61M	4
299907	C12N	26
299909	E01F	28
299910	A61B	3
299911	H04B	40
299916	C07D	19
299930	D06M	27
299931	A61K	4
299932	B66B	14
299933	C02F	16
299934	B65D	12
299935	G01R	35
299937	B08B	7
299938	G09F	38
299941	G01R	35
299942	G01R	35
299943	E04F	29
299944	G01N	34
299945	A44C	2
299956	A61B	3
299957	A61K	4
299958	C04B	17
299959	B04C	6
300001	B01D	5
300003	B65G	13
301125	B65G	13
302223	B63H	12
302720	B60K	10
303277	C10M	25

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
303279	C10M	25
303582	B65D	13
304229	B60S	10
304230	B60H	9
304287	G06F	36
304318	B65D	12
304386	B24C	8
304390	G09F	38
304406	C07C	18
304407	B65H	14
304408	B65H	14
304410	B65H	14
304411	G01N	34
304443	E04B	29
304445	H02M	39
304453	A01D	2
304454	H01R	39
304455	C04B	17
304456	B22C	8
304465	B29D	9
304478	F28F	33
304479	F24D	32
304480	B29D	9
304482	G05D	36
304494	B29C	8
304496	C07D	19
304497	A23G	2
304498	C07D	20
304507	E04C	29
304508	A61K	4
304510	C12N	26
304511	B29C	8
304512	C07D	20
304517	B65D	13
304534	B65B	12
304556	H04L	40
304557	A61K	4
304558	C11D	26
305134	C07C	18
305754	A47K	3
305757	C07J	21
305762	C12Q	27
305798	B61H	10
305803	G11B	38
305805	F02B	30

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 3/1995

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
97650	F04D	56
98341	B60D	47
98342	F16L	58
98343	B60R	48
98344	B60R	48
98350	E01B	51
98351	G11B	60
98354	B21D	46
98355	B08B	46
98356	B62D	49
98357	E01F	52
98358	B65D	50
98359	F16L	57
98360	B01D	45
98361	B01D	45
98362	E04H	54
98365	B62K	49
98367	F28F	59
98369	E05B	55
98370	H01H	61
98371	F28D	58
98372	B65D	50
98374	A01B	42
98375	A61G	45

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
98376	F16S	58
98378	A01B	42
98380	B01D	46
98381	E04H	53
98385	A47F	43
98386	A47F	43
98387	B63C	49
98388	B63C	49
98390	A47F	43
98391	A47F	43
98392	E04F	52
98393	F04B	55
98394	A47J	44
98395	B43L	47
98396	B02C	46
98397	E04H	53
98401	C02F	51
98402	F42B	59
98403	G01L	59
98404	F16K	57
98405	H02B	61
98406	H02B	61
98407	B65H	51
98409	A47F	43

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
98410	F24D	58
98411	H01B	60
98412	F16G	56
98413	G09F	60
98414	F16L	57
98415	F16L	57
98416	F16K	56
98417	F16K	56
98418	E05D	55
98419	E04H	54
98420	E04H	54
98421	E04H	54
98426	A01K	42
98427	A47H	44
98428	G01G	59
98431	E03F	52
98432	B60S	48
98433	B65G	50
98435	B27F	47
99080	A47G	44
101381	E03C	52
101458	E04G	53

Ogłoszenia o podjęciu postępowania przed UP RP jako urzędem wybranym
w sprawach zgłoszeń PCT opublikowanych we wcześniejszych numerach BUP

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Nr zgłoszenia PCT	Nr BUP w którym zgłoszenie PCT opublikowano
1	2	3	4
303192	E21F	PCT/AU92/00555	1/94
303506	C07D	PCT/US92/08981	1/94
303600	C07C	PCT/US92/09444	3/94
304038	C07C	PCT/US92/10583	13/94
304241	B29D	PCT/US92/08837	6/94
304253	H04Q	PCT/US92/10192	11/94
304707	C02F	PCT/GB93/00211	9/94
304709	B05B	PCT/US93/00872	10/94
304888	C07H	PCT/EP93/00327	10/94
304930	A61F	PCT/SE93/00176	10/94
305012	C22C	PCT/GB93/00382	10/94
305013	C07D	PCT/GB93/00506	10/94
305225	A01H	PCT/EP92/02217	11/94
305290	B65D	PCT/GB93/00620	11/94
305291	D04H	PCT/EP93/00921	12/94
305302	C01F	PCT/US93/02372	11/94
305361	C07D	PCT/EP93/00597	11/94
305438	A23C	PCT/SE93/00256	10/94
305546	B62D	PCT/CZ93/00010	11/94
305550	C04B	PCT/EP93/00511	11/94
305553	B01D	PCT/EP93/00803	12/94
305560	B22D	PCT/SE93/00297	11/94
305561	B22D	PCT/SE93/00296	11/94
305609	C04B	PCT/DK93/00132	11/94
305711	E03F	PCT/EP93/00974	11/94
305712	E03F	PCT/EP93/00973	11/94
305755	A01K	PCT/DK93/00161	11/94
305982	A61N	PCT/SE93/00287	11/94
306029	E05F	PCT/US93/03494	12/94
306030	C07D	PCT/US93/03570	12/94
306031	C08F	PCT/US93/04429	12/94
306032	C07C	PCT/EP93/01177	12/94
306033	F23D	PCT/EP93/01183	12/94
306088	B01J	PCT/DK93/00159	12/94
306090	F02M	PCT/AU93/00222	12/94
306095	A61K	PCT/US93/03887	12/94
306143	H02P	PCT/DE93/00391	12/94
306207	A61F	PCT/SE93/00442	12/94
306212	C02F	PCT/US93/04650	12/94
306213	C02F	PCT/US93/04652	12/94
306297	E04H	PCT/EP93/01167	12/94
306299	C07J	PCT/US93/04615	12/94
306301	C07D	PCT/FR93/00477	12/94
306305	C07C	PCT/US93/03485	13/94
306306	C07K	PCT/US93/03921	12/94
306309	C10J	PCT/SE92/00432	14/94
306372	C02F	PCT/EP93/01349	12/94
306377	A61F	PCT/DE93/00510	15/94
306380	H04N	PCT/US93/02157	12/94
306384	B65H	PCT/US93/04948	13/94

S P I S T R E Ś C I

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	5
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	16
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	27
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	27
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	30
DZIAŁ G	FIZYKA	34
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	39
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	70

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	42
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	45
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	51
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	51
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	55
DZIAŁ G	FIZYKA	59
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	60
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	71

INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE
BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE
OCHRONY W POLSCE 62

OGŁOSZENIA O PODJĘCIU POSTĘPOWANIA PRZED UP RP JAKO
URZĘDEM WYBRANYM, W SPRAWACH ZGŁOSZEŃ PCT
OPUBLIKOWANYCH WE WCZEŚNIEJSZYCH NUMERACH BUP . . .