

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 4,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset, kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 9,0. Nakład 970 egz.

Cena 4,00 zł'

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 37/95

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 20 lutego 1995 r.

Nr 4 /552/ Rok XXIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (62) — numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) — data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) — data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- * A2 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- * A4 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

* Zgodnie z art.3 ust.4 ustawy z dnia 30 października 1992 r. o zmianie ustawy o wynalazczości i ustawy o Urzędzie Patentowym RP/Dz.U. z 1993 r. Nr 4, poz. 14/ : podania o udzielenie patentu tymczasowego lub tymczasowego dodatkowego, nie rozpatrzone przed dniem wejścia w życie ustawy, uważa się za podania o udzielenie patentu lub patentu dodatkowego.

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

AI(21) 300076 (22) 93 08 13 6(51) A01N 57/10

- (71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa
(72) Wyrzykowska Urszula, Koperska Mirosława, Kwiatkowski Marian, Kaczorowski Krzysztof, Bakuniak Edmund, Zimińska Zofia, Jasik Marta, Szypulska Maria

(54) Sposób wytwarzania środka chwastobójczego do celów pozarolniczych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania środka chwastobójczego, przeznaczonego głównie do zwalczania zbędnej roślinności metodą dolistną na terenach nieużytkowanych rolniczo, który zawiera jako substancję czynną N-fosfonometyloglicynę (FMG) w postaci soli amonowej.

Przy otrzymywaniu FMG powstaje ściek bardzo uciążliwy z punktu widzenia ochrony środowiska, zawierający 2-3% wag. FMG, kilkanaście % wag. NaCl oraz nieprzereagowane substraty i produkty reakcji ubocznych. Ściek ten można zagospodarować sposobem według wynalazku, polegającym na zneutralizowaniu go stężoną wodą amoniakalną do pH od 4,5 do 5,5, oddestylowaniu pod ciśnieniem 75-80 hPa wody w ilości ok. 58-60% wag. w stosunku do wsadu destylacyjnego, ochłodzeniu zawiesiny do temp. pokojowej i odfiltrowaniu wytrąconego osadu chlorku sodu.

Otrzymuje się środek chwastobójczy o zawartości 5,4 - 6,5% wag. FMG w postaci soli amonowej.

(1 zastrzeżenie)

AI (21) 300149 (22) 93 08 17 6(51) A01N 65/00

- (71) Akademia Medyczna, Poznań
(72) Błoszyk Elżbieta, Drożdż Bohdan, Ruskowska Maria, Nawrot Jan, Owczarska Beata

(54) Środek ochrony roślin o działaniu owadobójczym

(57) Środek ochrony roślin składa się z 6 do 12 części wagowych dowolnej kompozycji zagęszczonych do sucha ekstraktów następujących roślin: *Cephalophora aromatica*, *Chrysanthemum macrophyllum*, *Chrysanthemum parthenium*, *Geranium macrorrhizum*, *Inula helenium*, *Tagetes erecta*, *Tanacetum vulgare*, *Telekia speciosa* i *Petasites spurius* oraz z 988 do 994 części wagowych wody destylowanej i 10 części wagowych detergentu.

Środek ten stosuje się do oprysków roślin w celu ochrony ich przed mszycami i do zwalczania mszyc.

(1 zastrzeżenie)

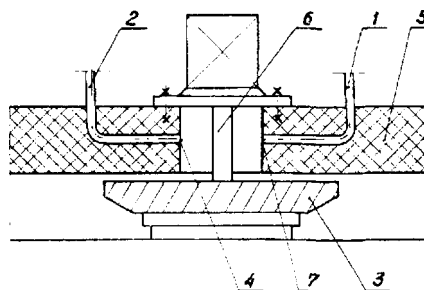
AI(21) 300070 (22) 93 08 11 6(51) A23B 4/26

- (75) Zaczek Konrad, Kielce; Mania Marek, Kielce

(54) Układ natryskowy

(57) Układ natryskowy składa się z rury doprowadzającej wodę (1) i rury doprowadzającej środek myjący (2) zakończonych otworami (4, 7). Otwór wylotowy wody (4) i otwór wylotowy środka myjącego (7) wyprowadzone są w suficie (5) na wysokości wału (6) wirnika wentylatora (3).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 300011 (22) 93 08 09 6(51) A23J 1/20

- (75) Śmietana Zbigniew, Olsztyn; Szpendowski Jerzy, Olsztyn; Dutkiewicz Stanisław, Swarzędz; Patelski Alojzy, Murowana Goślina

(54) Sposób otrzymywania rozpuszczalnych białek mleka

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania rozpuszczalnych białek mleka stosowanych w przemysłach: mięsny, garmażeryjny, piekarski, cukierniczy, owocowo-warzywny, mleczarski, makaroniarski i koncentratów spożywczych.

Sposób polega na poddaniu kazeiny kwasowej lub koncentratu wszystkich białek mleka otrzymanych, wysuszonych i rozdrobnionych znanymi sposobami, procesowi modyfikacji do formy rozpuszczalnych soli sodowych, wapniowych lub amonowych. Proces modyfikacji odbywa się w czasie 30 do 40 sekund, w temperaturze od 60°C do 90°C, w dwuślimakowym, czterosekcyjnym ekstruderze, w którym zastosowano strefę przetrzymywania, w której modyfikowane białka przetrzymywane są i reagują przez 15 do 20 sekund.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 300154 (22) 93 08 17 6(51) A42B 3/22

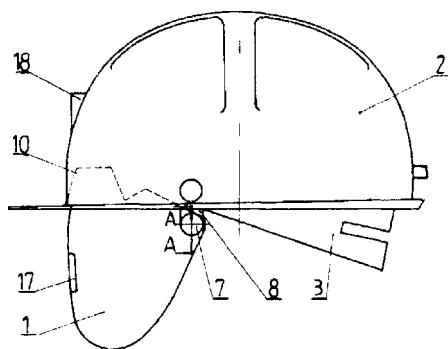
- (71) STASZIC Kopalnia Węgla Kamiennego, Katowice
(72) Kubiczek Roman, Sułkowski Michał, Tengler Marian, Lewandowski Ryszard, Wójcik Bogusław

(54) Hełm, zwłaszcza górniczy

(57) Hełm wyposażony w obrotowo odchylaną osłonę oczu i twarzy charakteryzuje się tym, że osłona (1) usytuowana jest od wewnętrznej strony czaszy (2) hełmu. Osłona ma postać zbliżoną do wycinka pobocznicy stożka ściętego, ma ogranicznik (10) swego wysunięcia z czaszy oraz ma stabilizator swego położenia w stanie maksymalnego wsunięcia do czaszy (2). Osłona, połączona z czaszą za pomocą złącza zatrzaskowego, wykonana jest z octanu celulozy.

Hełm w szczególności przeznaczony jest dla pracowników górniczych przodków wydobywczych, a po bezkolizyjnym względem lampy nahełmnej wsunięciu osłony do czaszy umożliwia bezpośrednią obserwację wzrokową otoczenia.

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 304628 (22) 94 08 12 6(51) A47C 17/32
A47C 17/86

(31) 93 1673 (32) 93 08 19 (33) AT

(71) Hodry Metallwarenfabrik R.Hoppe Ges
m.b.H. & Co.KG, Wiedeń, AT

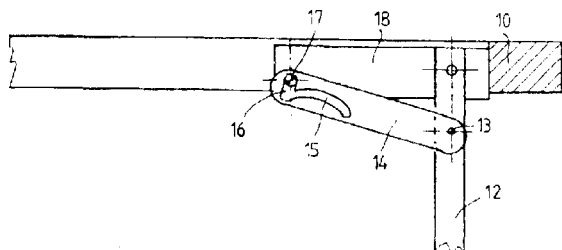
(72) Premer Heinz

**(54) Blokada dla nóg podporowych podstawek
wyściółkowych w meblach do siedzenia i
leżenia**

(57) W blokadzie podstawka wyściółkowa (10) jest odchylana z położenia przechowywania, w którym przymocowana do niej odchylnie noga podporowa (12) leży zasadniczo równolegle do niej, o kąt około 180° do położenia użytkowania, a odchylona od podstawki wyściółkowej (10) i zablokowana noga podporowa (12) podpira podstawkę wyściółkową (10) o podłogę.

W celu osiągnięcia dobrego zabezpieczenia przed nieprawidłową obsługą, na nodze podporowej (12) jest umieszczone ramię blokujące (14), które posiada kulisę zaopatrzoną zasadniczo w dwa odcinki prowadzące (15, 16), w których jest zazębiony czop (17). Pierwszy odcinek prowadzący (15) ogranicza ruch nogi podporowej (12) do położenia użytkowania a łączący się z nim, przebiegający poprzecznie do niego drugi odcinek prowadzący (16), przebiega przy odchylonej nodze podporowej (12) pionowo lub co najmniej pod kątem ostrym do pionu, tak że ramię blokujące (14) pod działaniem siły ciężkości samoczynnie odchyli się do dołu w stosunku do czopa (17).

(2 zastrzeżenia)



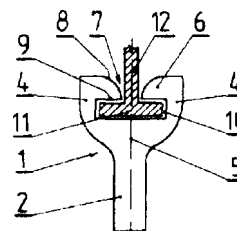
A1(21) 300071 (22) 93 08 11 6(51) A47H 15/04

(75) Mizerka Robert, Poznań

(54) Wieszak do firan lub podobnych zasłon

(57) Wieszak stanowi jednolity korpus w kształcie litery Y, którego dolne ramię jest przyłączane do obrzeża firany, zaś górne, rozwidlane ramiona mają parę zwróconych ku sobie występow ślizgowych, które przylegają przestawnie do stałej prowadnicy szynowej, umieszczonej w przelotowej wnęce korpusu. Górne powierzchnie (8) ślizgowych występow (6) ramion (4) są pochylone w stronę osi (5) korpusu (1), a poprzeczny zarys jego przelotowej wnęki (10) jest dopasowany z małym luzem do profilu obejmowanej prowadnicy (11).

(7 zastrzeżeń)



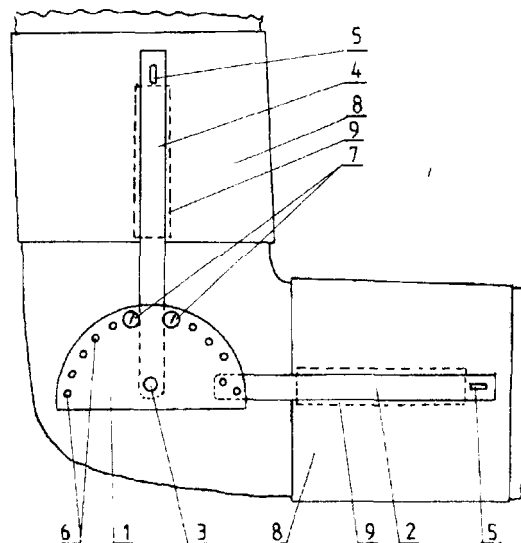
A1 (21) 300115 (22) 93 08 17 6(51) A61F 5/01

(75) Staniszevska Joanna, Baranowo/Poznań

**(54) Zespół regulacji i blokowania kąta ruchu
stawu kończyny osadzonej w fu sce
ortopedycznej**

(57) Zespół charakteryzuje się tym, że stanowi go przegub w postaci dwóch płaskich, równoległych usytuowanych względem siebie elementów (1), mających w swej strefie obwodowej otwory (6) na blokowniki (7). Między elementami (1) osadzona jest trwale szyna nieruchoma (2) i ruchoma (4).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 300153 (22) 93 08 17 6(51) A61K 31/00

(71) ESPEFA Chemiczno-Farmaceutyczna
Spółdzielnia Pracy, Kraków

(72) Steczko Mieczysław, Myślińska Halina,
Kopeć Teresa, Myszczyńska Marta

(54) Środek farmaceutyczny uzupełniający w organizmie poziom jonów magnezu i potasu

(57) Środek farmaceutyczny uzupełniający w organizmie poziom jonów magnezu i potasu oraz wpływający na przewodzenie i procesy metaboliczne w ośrodkowym układzie nerwowym, zawiera D, L - wodorooasparaginian potasu, półwodny ($C_4H_6KNO_4 \times 0,5 H_2O$) i D, L - wodorooasparaginian magnezu, czterowodny ($C_8H_{12}MgN_2O_8 \times 4H_2O$) w ilości od 125 do 360 mg każdego w jednej tabletkie lub drażetce. Substancje dodatkowe stanowią najkorzystniejsacharozę, skrobia ziemniaczana, stearynian magnezu i talk farmaceutyczny.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 306093 (22) 93 05 17 6(51) A61K 31/335

(31) 92 127672 (32) 92 05 20 (33) JP

(86) 93 05 17 PCT/JP93/00643

(87) 93 11 25 WO93/23032 PCT Gazette nr 32/92

(71) Senju Pharmaceutical Co., Ltd., Osaka, JP

(72) Azuma Mitsuyoshi, Abe Yoshimasa, Sogo Shunji

(54) Środek do leczenia zaćmy i sposób jego wytwarzania

(57) Środek zawiera kwas (+)-(2S,3S)-3-[(S)-3-metylo-1-(3-metylobutylokarbamoylo) butylokarbamoylo]-2-oksiranokarboksylowy, jego sól lub ester etylowy i jest przydatny w leczeniu lub profilaktyce zaćmy.

Sposób wytwarzania środka w postaci kropli do oczu obejmuje nastawianie pH wodnego roztworu w taki sposób, że pH ostatecznego preparatu wynosi od 3 do 7, przed lub po wymieszaniu związku z wodnym rozpuszczalnikiem.

(30 zastrzeżeń)

AI(21) 304600 (22) 94 08 09 6(51) A61K 33/00

(31) 93 106106 (32) 93 08 13 (33) US

(71) Eli Lilly and Company, Indianapolis, US

(72) Hoffmann James Arthur

(54) Preparat insuliny ludzkiej i sposób wytwarzania preparatu insuliny ludzkiej

(57) Preparat insuliny ludzkiej zawiera zawieszinę kryształów insuliny Ultralente przy całkowitym stężeniu cynku od około 0,5 miligrama do około 20 miligramów na 100 jednostek insuliny. Powyżej pięćdziesięciu procent łącznej ilości cynku pozostaje we frakcji rozpuszczalnej i nie kompleksuje insuliny.

Preparat ten ma pH generalnie w zakresie od około 6,0 do około 7,4, nie zawiera innych białek, takich jak protamina, wykazuje charakterystykę preparatu insuliny ludzkiej o bardzo długim działaniu.

(8 zastrzeżeń)

AI(21) 304601 (22) 94 08 09 6(51) A61K 33/00

(31) 93 105817 (32) 93 08 11 (33) US

(71) Bristol-Myers Squibb Company, Princeton, US

(72) Kaplan Murray A, Phusanti Lawan, Perrone Robert K, Stenberg Scott R, Agharkar Sheeram, Bogardus Joseph B.

(54) Preparat iniekcyjny zawierający związek malonianoplatyny (II), sposób stabilizowania roztworu związku malonianoplatyny (II) i sposób stabilizowania związku malonianoplatyny (II) w roztworze

(57) Stabilny preparat iniekcyjny związku malonianoplatyny (II), zwłaszcza karboplatyny bądź malonianokongeneru, zawiera: (a) skuteczną przeciwnowotworowo ilość związku platyny ^(II), (b) stabilizującą ilość kwasu 1,1-cyklobutanodwukarboksylowego (albo odpowiedniego maloniano-kongenera) albo jego soli z metalem alkalicznym, (c) środek modyfikujący wartość pH, zdolny do utrzymania pH w granicach od 4 do około 7 i (d) nośnik dopuszczalny farmaceutycznie.

Sposób stabilizowania roztworu związku malonianoplatyny ^(II), zwłaszcza karboplatyny lub kongenera malonianowego, polega na tym, że (a) do roztworu dodaje się stabilizującą ilość kwasu 1,1-cyklobutanodwukarboksylowego (albo odpowiedniego maloniano-kongenera) albo jego soli z metalem alkalicznym, (2) ustawia się wartość pH i utrzymuje je na poziomie od około 4 do około 7.

Sposób stabilizowania związku malonianoplatyny ^(II) w roztworze polega na tym, że (1) rozpuszcza się związek platyny w nośniku i doprowadza się pH do wartości od około 4 do około 7, (2) przedmucha się uzyskany roztwór co najmniej jednym z gazów takich jak powietrze i tlen i (3) umieszcza się przedmuchany roztwór w pojemniku, pozostawiając nie napełnione roztworem co najmniej 50% objętości tego pojemnika i wysyca się tę przestrzeń powietrzem lub tlenem.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 300152 (22) 93 08 17 6(51) A61M 5/50

(75) Skatulski Kazimierz, Szczecin; Karpuszek Justyn, Szczecin

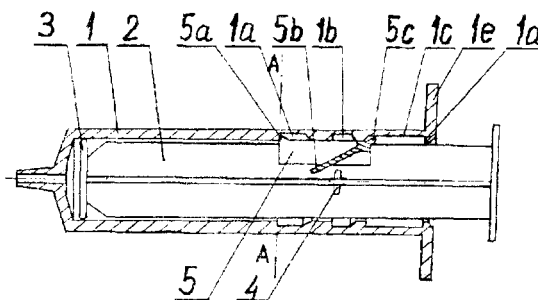
(54) Jednorazowa strzykawka lekarska

(57) Strzykawka, samoniszcząca się po pierwszym użyciu, charakteryzuje się tym, że popychacz (2) posiada zaczep (4), który współpracuje z pazurem sprężynującym (5b), zapadki blokującej (5). Zapadka blokująca (5) jest ruchoma i znajduje się między żebrami popychacza.

Zapadka blokująca (5) posiada w górnej części zaczepy (5a) i (5c) współpracujące z rowkami pierścieniowymi (1a), (1b) i (1c) korpusu (1). Zaczep przedni (5a) służy do ograniczenia przesuwu zapadki blokującej (5) do przodu. Zaczep tylny (5c) służy do ograniczenia przesuwu zapadki blokującej (5) do tyłu oraz blokady popychacza po wykonaniu zastrzyku. Korpus (1) zakończony jest krawędzią oporową (1d).

Konstrukcja strzykawki umożliwia w trakcie wykonywania dożylnego zastrzyku sprawdzenie, przez cofnięcie tłoka (3) i zassanie krwi, czy igła znajduje się w żyłę.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 300030 (22) 93 08 09 6(51) B01D 5/00

(71) Sułowski Lesław, Kraków

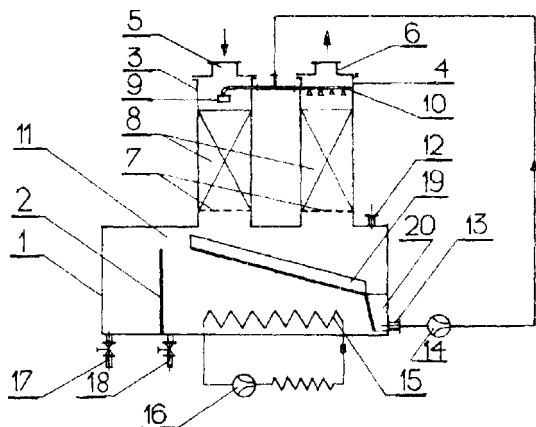
(72) Jasiński Jan, Adamek Monika, Adamek Józef, Stawoska Anna, Stawoski Andrzej

(54) Sposób i urządzenie do odzyskiwania węglowodorów z mieszaniny z powietrzem lub inertnymi gazami

(57) Sposób odzyskiwania węglowodorów z mieszaniny z powietrzem lub inertnymi gazami charakteryzuje się tym, że prowadzi się go przy użyciu będącego w ciągłym obiegu, ochładzanego poniżej 0°C, ciekłego czynnika, stanowiącego głównie mieszaninę alkoholi jedno i wielowodorotlenowych mających, zwłaszcza do 8 atomów węgla, którym kondensuje się pary i koaguluje mgłą węglowodorów oraz absorbuje parę wodną, przy czym będący w ciągłym obiegu czynnik stale uwalnia się, przynajmniej częściowo, od wykroplonych węglowodorów oraz okresowo obniża stężenie zawartej w nim wody.

Urządzenie do odzyskiwania węglowodorów z mieszaniny z powietrzem lub inertnymi gazami ma oddzielną węglowodorów, który stanowi zamknięty zbiornik (1) z pionową przegrodą (2), wyposażony w chłodnicę (15) czynnika kondensacyjnego, króciec spustowy (17) odzyskanych węglowodorów i króciec wylotowy (13) ochładzanego czynnika, przy czym króciec wylotowy (13) jest poprzez pompę (14) połączony z dwoma kolumnami kondensacyjnymi (3) i (4), zaś kolumny (3) i (4) są połączone ze sobą poprzez powietrzną przestrzeń (11) zbiornika (1).

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 300123 (22) 93 08 16 6(51) B01D 35/147

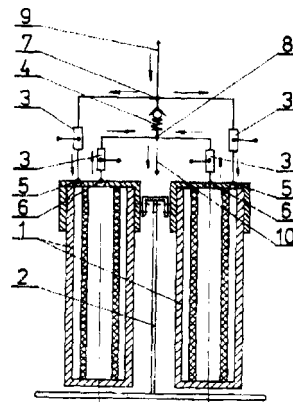
(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa, Gliwice

(72) Jagoda Lucjan, Frydel Walenty, Steindor Marcin

(54) Zespół filtra wysokociśnieniowego

(57) Zespół filtra charakteryzuje się tym, że na zewnątrz filtra (1), pomiędzy przewodem (9) doprowadzającym medium do filtra (1) i przewodem (10) odprowadzającym oczyszczone medium z filtra (1), ma zwrotny zawór (4), który łączy bezpośrednio przewody (9, 10) z pominięciem układu filtrującego.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 304674 (22) 94 08 17 6(51) B01D 46/52

(31) 93 4327834

(32) 93 08 19

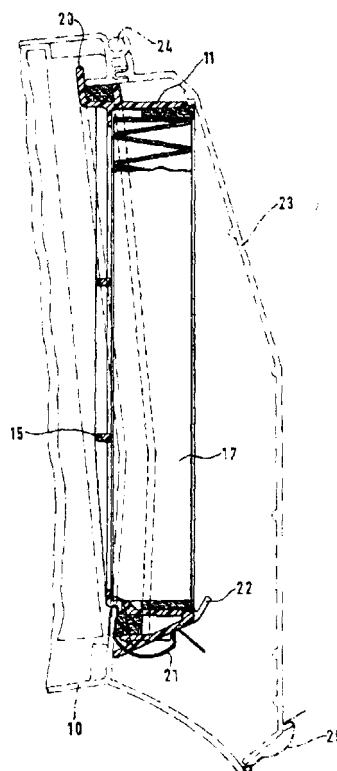
(33) DE

(71) FILTERWERK MANN + HUMMEL GMBH, Ludwigsburg, DE

(72) Ernst Volker, Klotz Arthur, Leipelt Rudolf

(54) Filtr powietrza, zwłaszcza do przestrzeni wewnętrznej pojazdu

(57) Filtr składa się z obudowy, która jest zaopatrzona we wlot powietrza surowego i wylot powietrza oczyszczonego oraz z medium filtracyjnego w postaci zygzaka.



Medium filtracyjne jest umieszczone we wkładzie filtracyjnym (17), który jest zaopatrzony w obwodową uszczelkę. W obudowie (10) jest osadzony adapter (11), który ma obwodową uszczelkę do uszczelniania pomiędzy stroną powietrza surowego i oczyszczonego. Wkład filtracyjny (17) jest umieszczony w adapterze (11) i ustalany w swoim położeniu przez klapę przykrywającą (23).

(9 zastrzeżeń)

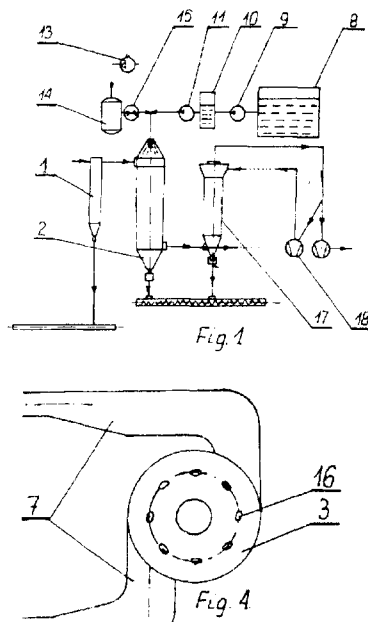
AI(21) 300010 (22) 93 08 09 6(51) B01D 53/14

(75) Pyzik Janusz, Warszawa; Tarnogrodzki Antoni, Warszawa; Kosak Marian, Kielce; Skorupski Wiesław, Warszawa

(54) **Sposób odsiarczania, odpylania i usuwania tlenków azotu ze spalin oraz instalacja do odsiarczania, odpylania i usuwania tlenków azotu ze spalin**

(57) Sposób odsiarczania, odpylania i usuwania tlenków azotu ze spalin przy zastosowaniu metody półsuchej amoniakalnej z wykorzystaniem recykulacji spalin polega na tym, że jako sorbent podaje się wodę amoniakalną w stężeniu 10 - 24% rozpyloną do postaci mgły w atomizerze gazodynamicznym o zderzających się strumieniach naddźwiękowych, którą wprowadza się do komory mieszania (3) reaktora odsiarczającego (2). Do tej samej komory wprowadza się również spaliny nadając im ruch silnie sturbulizowany poprzez dyfuzory (7) usytuowane stycznie do ścian komory. Następnie spaliny kieruje się do baterii przeciwbieżnych odpylaczy cyklonowych (17), gdzie następuje ich recykulacja.

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 300032 (22) 93 08 09 6(51) B01D 53/32

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

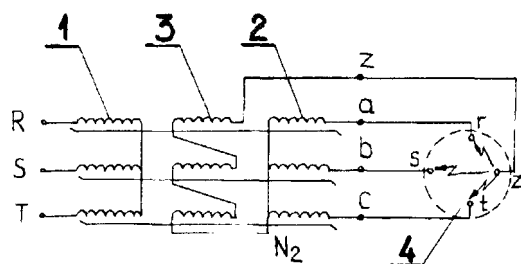
(72) Janowski Tadeusz, Stryczewska Henryka Danuta

(54) **Hybrydowy zasilacz plazmotronu do prowadzenia reakcji chemicznych**

(57) Hybrydowy zasilacz, zwłaszcza do utylizacji toksycznych gazów składa się z trzech jednakowych, jednofazowych transformatorów trójuzwojeniowych z magnetowodami o znacz-

nym stopniu nasycenia, których uzwojenia pierwotne (1) połączone są w gwiazdę i przyłączone do trójfazowej sieci zasilającej. Jedno uzwojenie (2) wtórne połączone jest w gwiazdę i połączone jest z elektrodami roboczymi plazmotronu (4), drugie uzwojenie (3) wtórne połączone jest w otwarty trójkąt i połączone jest z punktem neutralnym (N2) uzwojenia (2) wtórnego i elektrodą zapłonową (Z) plazmotronu (4).

(1 zastrzeżenie)



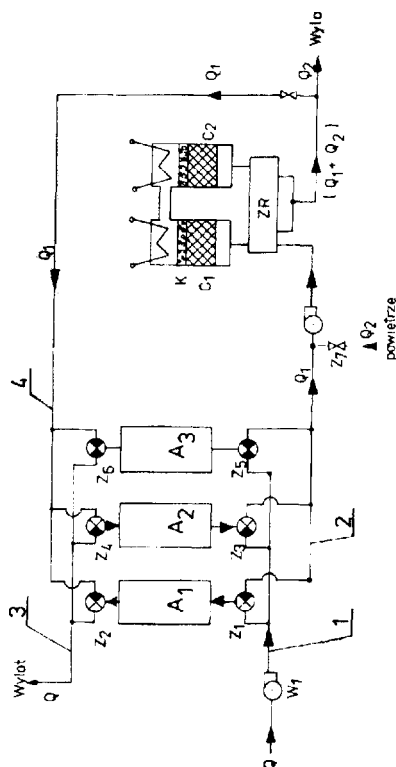
AI(21) 300166 (22) 93 08 19 6(51) B01D 53/96

(75) Sułowski Lesław, Kraków

(54) **Sposób prowadzenia rewersyjnej, katalitycznej konwersji zanieczyszczeń zawartych w gazach**

(57) Sposób prowadzenia rewersyjnej katalitycznej konwersji zanieczyszczeń organicznych i tlenku węgla zawartych w gazach, w warunkach gdy stężenie zanieczyszczeń ulegających autotermiczności procesu, w którym zanieczyszczone gazy ($Q_1 + Q_2$) przepuszcza się w cyklicznie zmiennych kierunkach przez złożo katalityczne (K) umieszczone między dwiema warstwami (C_1, C_2) akumulującymi ciepło, polega na tym, że zanieczyszczenia zawarte w gazach separuje się, zateża oraz wprowadza do części strumienia gorących gazów poreakcyjnych, które zmieszane z powietrzem lub tlenem ponownie przepuszcza się rewersyjnie przez złożo katalityczne.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 305974 (22) 94 04 07 6(51) B01D 61/00

(31) 93 56353 (32) 93 04 30 (33) US
93 129692 17 09 93 US

(86) 94 04 07 PCT/US94/03798

(87) 94 11 10 W094/25145 PCT Gazette nr 25/94

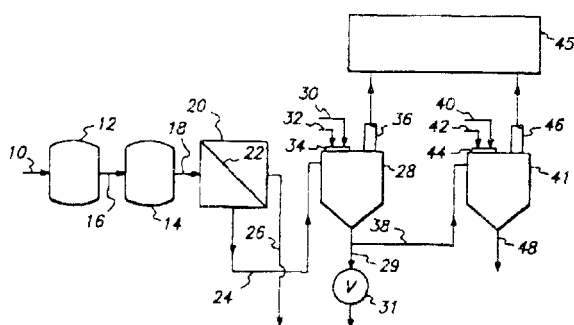
(71) Aquatech Services Inc., California, US

(72) Brandt Harry, Tait John H.

(54) Sposób usuwania solanki

(57) Sposób obróbki i usuwania ścieków zawierających sól, takich jak solanka pochodząca z wydobycia ropy naftowej i/lub gazu, polega na wprowadzaniu ścieków do urządzenia (20), w którym przebiega proces odwróconej osmozy, w wyniku czego powstaje stężona solanka (18), i przepuszczaniu stężonej solanki przez parownik spalinyowy (28), w którym ciepło spalania jest wytwarzane w zanurzeniowym parowniku spalinyowym albo pochodzi z gazów wydechowych z silnika spalinyowego, zasilających parownik na ciepło odpadowe, służący do dalszego stężenia solanki. Następnie stężoną solankę z parownika spalinyowego można mieszać z cieczą, taką jak ścieki wprowadzane do urządzenia, w którym przebiega proces odwróconej osmozy. Powstający produkt można następnie usunąć wtryskując go do podziemnego złoża. Sposób ten umożliwia znaczne zmniejszenie objętości ścieków, z równoczesnym zwiększeniem stężenia soli w ściekach. W innych przykładach wykonania, urządzenie, w którym przebiega proces odwróconej osmozy, oraz parownik spalinyowy, są stosowane pojedynczo. Alternatywnie, stężoną solankę, wypływającą z parownika spalinyowego, można wprowadzać do suszarki (41) w celu odparowania z niej wody i uzyskania soli stałej o niskiej wilgotności.

(27 zastrzeżeń)



A1(21) 304574 (22) 94 08 05 6(51) B01J 21/06

(31) 93 001796 (32) 93 08 06 (33) IT

(71) ENIRICERCHES.p.A, San Donato Milanese, IT; AGIP PETROLI S.p.A, Rzym, IT

(72) Clerici Mario Gabriele, Perego Carlo, de Angelis Alberto, Montanari Luciano

(54) Materiał oparty na krzemionce i sposób jego wytwarzania, sposób alkilowania węglowodorów alifatycznych oraz sposób regeneracji katalizatora

(57) Materiał zawiera krzemionkę, której powierzchniowe grupy Si - OH są zestyfikowane kwasem fluoroalkanosulfonowym o wzorze $\text{CF}_3(\text{CF}_2)_n\text{SO}_3\text{H}$, w którym n oznacza liczbę całkowitą 0 - 11, przy czym ten materiał wykazuje kwasowość Hammetta $\text{H}_0 < -11,4$.

Wynalazek obejmuje także sposoby wytwarzania tego materiału, sposób alkilowania węglowodorów alifatycznych olefinami, w którym stosuje się ten materiał jako katalizator oraz sposób regeneracji tego katalizatora.

(31 zastrzeżeń)

A1(21) 300033 (22) 93 08 09 6(51) B03C 3/34

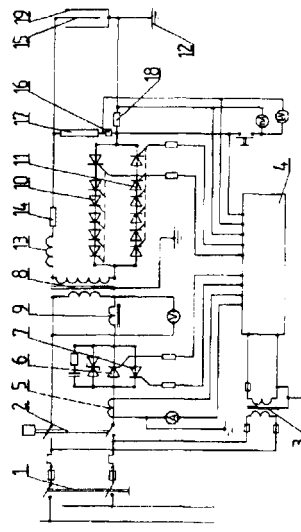
(71) EL WO Fabryka Elektrofiltrów Sp. z o.o., Pszczyna

(72) Krajewski Alojzy, Wojtyła Andrzej

(54) Układ zasilający elektrofiltru

(57) Układ zasilający charakteryzuje się tym, że w obwodzie wejściowym transformatora wysokiego napięcia (8) jest zabudowana para rezystorów (6,7) do regulowania wartości wysokiego napięcia, a na jednej gałęzi obwodu wyjściowego transformatora wysokiego napięcia zainstalowana jest para przeciwnie skierowanych kluczy tyrystorowych (10, 11) jednym końcem połączonych z uziemieniem (12), za pomocą których poprzez stosowne spolaryzowanie ich bramek osiąga się odpowiednią biegunowość napięcia zasilania elektrod ułotowych (15) i zbiorczych (19).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 300092 (22) 93 08 13 6(51) B23C 5/20

(71) TIM-POL Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Joint-venture Spółka z o.o., Świdnik

(72) Skowronek Krzysztof

(54) Głowica frezowa do obróbki powierzchni elementów z drewna

(57) Przedmiotem wynalazku jest głowica frezowa do obróbki powierzchni elementów z drewna. Posiada jako narzędzia skrawające noże krążkowe (1) zamocowane symetrycznie między dwoma tarczami (2 i 5) na ich obwodzie przy pomocy ciasno pasowanych sworzni (4) zakończonych z jednego końca gwintem z nakrętką (3).

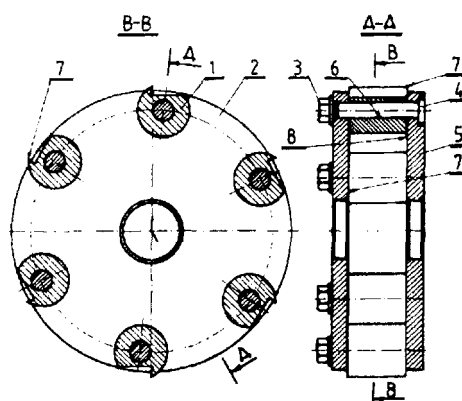


Fig. 1

Fig. 2

Powierznie boczne noży krążkowych są dokładnie oszlifowane, a ich krawędź tnąca (7) może mieć linię prostą lub linię krzywą odpowiadającą profilowi powierzchni obrabianego elementu z drewna.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 304673 (22) 94 08 17 6(51) B23K 3/08
B23K 3/06
(31) 93 9312422 (32) 93 08 19 (33) DE

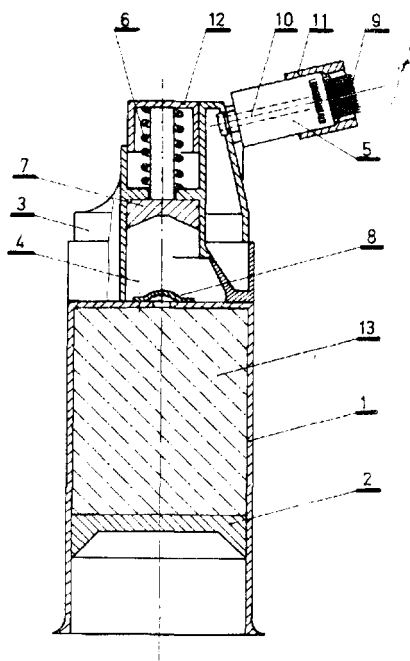
(71) Degussa Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Greinemann Franz, Barbehön Jörg, Kinzel Josef, Krappitz Harald, Cadorin Gunter

(54) **Urządzenie do nanoszenia past lutowniczych i topników**

(57) Do nanoszenia pasty lutowniczej i topników na końce rur miedzianych przy ich miękkim lutowaniu, również w stosunkowo niedostępnych miejscach w instalacji rurowej, stosuje się urządzenie składające się z uchwytu (1) i głowicy (3) nanoszącej. W uchwyt (1) wbudowany jest zasobnik (13) pasty i urządzenie (2, 4, 6, 7) tłoczące, które tłoczy pastę do elementu nanoszącego i które umocowane jest do głowicy nanoszącej.

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 300012 (22) 93 08 09 6(51) B23K 9/09

(71) BESTER Zakłady Urządzeń Technologicznych, Bielawa

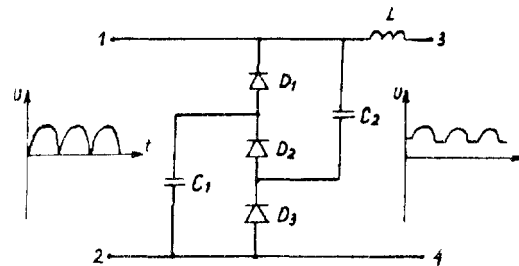
(72) Smaga Antoni, Kosowski Krzysztof

(54) **Układ do kształtowania napięcia wyjściowego źródła prądu, szczególnie do spawania w osłonie gazów**

(57) Układ charakteryzuje się tym, że kondensatory (C_1 , C_2) ładowane są szeregowo przez diodę (D_2), a rozładowują się równolegle przez diody (D_1 , D_3) od momentu, gdy chwilowe napięcie wyjściowe osiągnie wartość mniejszą niż napięcie na jednym z kondensatorów.

Korzystne jest, jeśli kondensatory (C_1 , C_2) są jednakowe.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 300150 (22) 93 08 17 6(51) B24C 1/00
B24C 3/12

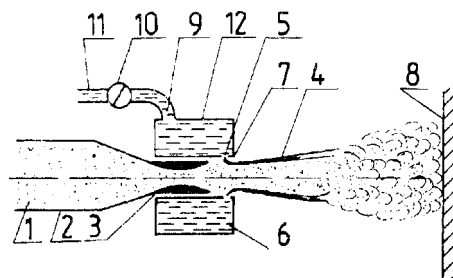
(75) Prałat Roman, Poznań

(54) **Sposób i urządzenie do piaskowania na mokro**

(57) Sposób polega na tym, że strumień mieszaniny kruszywa ze sprężonym powietrzem (1) przyspiesza się przepuszczając go przez zwężkę (3), następnie tym strumieniem transportuje się strumień cieczy (4), wychodzącej ze szczeliny pierścieniowej (6).

Urządzenie posiadające korpus zakończony dyszą charakteryzuje się tym, że w korpusie (12) jest zamontowany wylot przewodu (2) zakończony zwężką (3) oraz gniazdo (9). Na wprost wylotu zwężki (3) w korpusie (12) jest wykonana dysza (7). W korpusie (12), wokół wylotu zwężki (3), jest usytuowana szczelina pierścieniowa (6) połączona z nim otworkami (5).

(5 zastrzeżeń)



Al(21) 304610 (22) 94 08 10 6(51) B25B 7/12

(31) 93 105431 (32) 93 08 11 (33) US

(71) Peterson Manufacturing Co. Inc., De Witt, US

(72) Tyser Gene Lee, Leseberg Terry Gene

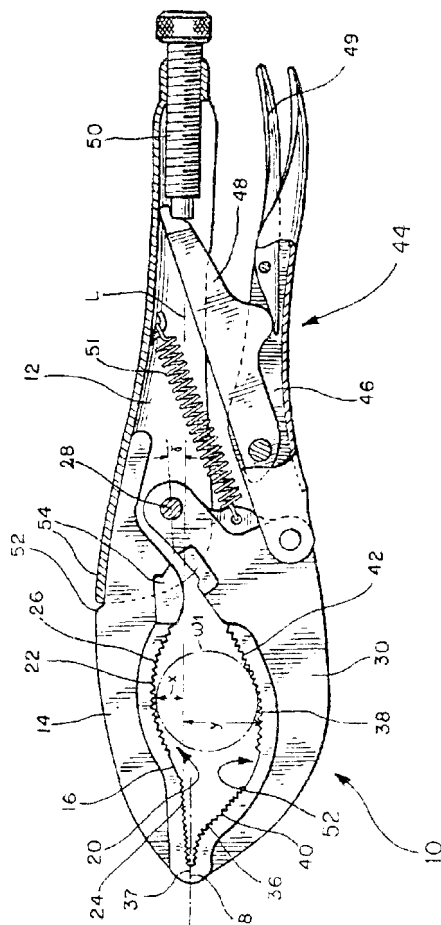
(54) **Szczypce**

(57) Szczypce (10) mają korpus (12) połączony ze szczęką nieruchomą (14) i szczęką ruchomą (30) osadzoną na osi przegubu (28) oraz nożycowy mechanizm dźwigniowy (44). Szczęki (14, 30) mają odpowiednie robocze powierzchnie (16), składające się z końcowych części (18, 37), pośrednich części (20, 36) i wklęsłych wewnętrznych części (22, 38). Wklęsła część wewnętrzna (22) szczęki nieruchomej (14) ma zasięg w zakresie łuku o kącie wynoszącym co najmniej 45°, a wklęsła część wewnętrzna (38) szczęki ruchomej (30) ma zasięg w zakresie łuku o kącie wynoszącym co najmniej 80°. Wklęsłe części wewnętrzne (22, 38) są współśrodkowe w wybranym położeniu otwartym szczęk, a części końcowe (18, 37) stykają się ze sobą w położeniu zamkniętym szczęk. Korpus (12) ma wzdłużną oś (L) biegnącą od części końcowej do środkowej części korpusu oddalonej od szczęki nieruchomej, przy czym wzdłużna oś przechodzi w pobliżu osi przegubu.

Pomiędzy osią przegubu (28) i częścią końcową (18) jest określona oś szczęki, przy czym w położeniu zamkniętym szczęk (14, 30) stosunek maksymalnej odległości wklęsłej części wewnętrznej (22) od osi szczęki do maksymalnej odległości

wklęstej części wewnętrznej (38) od osi szczęki jest mniejszy niż 0,5.

(23 zastrzeżenia)



Al(21) 304572 (22) 94 08 05 6(51) B27N 3/08
(31) 93 001786 (32) 93 08 06 (33) IT

(71) SACIC LEGNO S.r.l., Mortara, IT

(72) Candela Filippo

(54) Sposób wytwarzania płyty i płyta

(57) Sposób wytwarzania płyty charakteryzuje się tym, że wióry drewniane o małej wielkości cząstek, odpowiednio zmieszane z żywicami, rozprowadza się po stronie zewnętrznej masy odłamków materiału w arkuszach, złożonego z kartonu powlekanego żywicą termoplastyczną, otrzymaną mieszaninę prasuje się w formie, w temperaturze niższej od temperatury mięknięcia materiału termoplastycznego i wyższej od temperatury polimerizacji zastosowanej żywicy, a następnie chłodzi.

Płyta charakteryzuje się tym, że zawiera sprasowane na gorąco dwie warstwy z wiórów drzewnych o małej wielkości cząstek, odpowiednio zmieszanych z żywicami, dołączone przez sprasowanie do strony zewnętrznej masy z odłamków materiału w arkuszach.

(13 zastrzeżeń)

Al(21) 304648 (22) 94 08 16 6(51) B29C 41/00
(31) 93 4327610 (32) 93 08 17 (33) DE

(71) Röhm GmbH Chemische Fabrik, Darmstadt, DE

(72) Krieg Manfred, Ittmann Günther

(54) Sposób wytwarzania napełnionych wyrobów formowanych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania napełnionych wyrobów formowanych na osnowie polimetakrylanu metylowego za pomocą polimerizacji w masie w odpowiedniej komorze do polimerizacji.

Cechą sposobu jest według wynalazku to, że na sobie znanej drodze sporządza się ciekły, monomery zawierający prekursor polimeru PV, do którego wobec szybkoobrotowego mieszania w warunkach tworzenia się zawiesziny SP wprowadza się cząstkopodobny napełniacz F S w ilości 30 - 80% wagowych w odniesieniu do utworzonej zawiesziny SP i przy czym do tej zawiesziny SP na krótko przed wypełnieniem nią komory do polimerizacji dodaje się w równomiernym rozproszeniu rodnikowy inicjator i stały, cząstkopodobny polimer PP w ilości 1 - 20% wagowych w odniesieniu do tej zawiesziny SP, po czym napełnia się nią komorę do polimerizacji, przeprowadza się polimerizację i oddziela od formy.

(13 zastrzeżeń)

Al(21) 304579 (22) 94 08 05 6(51) B29D 30/00

(31) 93 9309799

(32) 93 08 06

(33) FR

(71) SEDEPRO, Paryż, FR

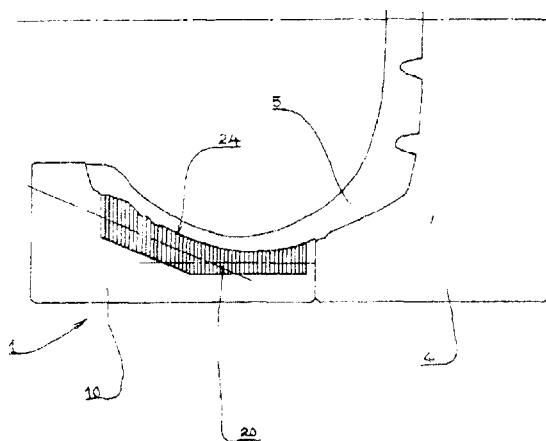
(72) Ladouce Jean-Pierre

(54) Forma do opony i sposób odlewania opony

(57) Forma do opony ma kokilę (1) do odlewania krawędzi. Kokila (1) zawiera połączenie warstwowe złożone z elementów blaszkowatych (20) widocznie orientowanych równolegle do osi. Powierzchnia do odlewania tej krawędzi składa się z zestawionych krawędzi (24) elementów blaszkowatych (20).

Sposób odlewania opony polega na użyciu formy do odlewania, w której w czasie odlewania jest zapewnione odprowadzenie powietrza przez ciąg między elementami blaszkowatymi.

(11 zastrzeżeń)

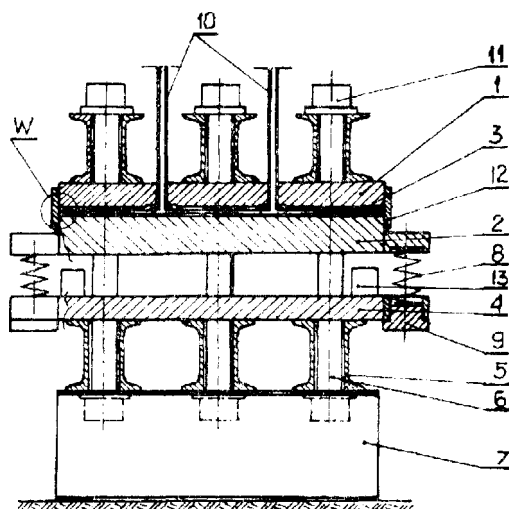


Al(21) 300078 (22) 93 08 13 6(51) B30B 5/02
B28B 3/

(75) Szczepański Ludwik, Wrocław

(54) Prasa płytowa do wytwarzania elementów z mineralnych materiałów wiążących zwłaszcza betonowych

(57) Prasa według wynalazku umożliwia prasowanie elementów z jednoczesnym próżniowaniem. Proces może być zastosowany także do wulkanizacji płyt i taśm oraz wytwarzania płyt drewnopochodnych.



Prasa ma płytę górną i dolną wspartą na belkach z ruchomym stołem, a pomiędzy płytę górną (1) i płytę ruchomą (2) z przytwierdzonym do niej wystającym obrzeżem (12) włożona jest poduszka rozciągliwa (3), do której przewodami (10) doprowadzony i odprowadzony jest czynnik rozprężający na przykład gaz albo ciecz, a elementem nośnym są pręty (6) z kołnierzami (11), na których to kołnierzach (11) oparte są belki (5) wraz z płytami (1) i (4) oraz belki (7) stanowiące podstawę prasy, a płyta ruchoma (2) spoczywa na sprężynach, (8).

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 304594 (22) 94 08 05 6(51) B32B 11/04

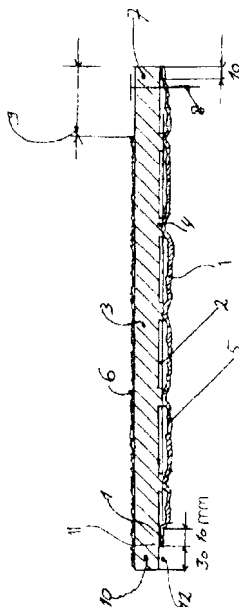
(31) 93 9301368 (32) 93 08 06 (33) NL

(71) MODIGLASS MODIFIED ASPHALT - and GLASSMATMACHINES LTD, Zug, CH

(72) Muelbeck Martin

(54) **Materiał do krycia dachu i urządzenie do wytwarzania tego materiału**

(57) Materiał do krycia dachu, złożony z warstwy nośnej (1), na którą, z wprowadzeniem warstwy rozdzielającej (2), nałożona jest bitumiczna warstwa kryjąca (3), charakteryzuje się tym, że warstwę nośną (1) tworzy warstwa wsporcza, za pomocą której



materiał do krycia dachu może być mocowany mechanicznie do podłoża, takiego jak konstrukcja dachowa, przy czym warstwa rozdzielająca (2) ma otwory (4), poprzez które warstwa kryjąca (3) jest trwale przyklejona do warstwy nośnej (1). Wynalazek obejmuje także urządzenie do wytwarzania tego materiału.

(26 zastrzeżeń)

AI(21) 304447 (22) 94 07 25 6(51) B60B 3/02

(31) 93 9309989 (32) 93 08 10 (33) FR

(71) ARBEL FAUVET RAIL S.A., Douai, FR

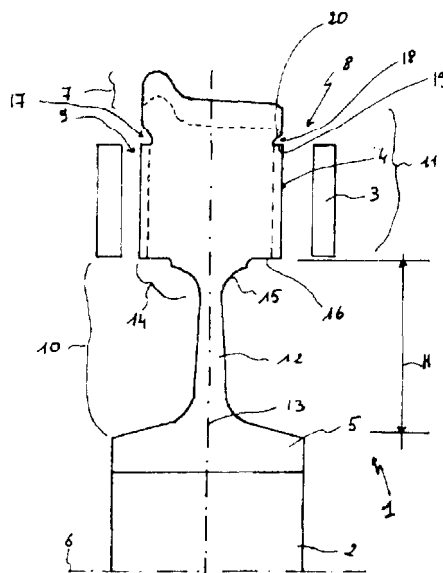
(72) Ven Jean Michel

(54) **Jednolite koło jezdne do taboru kolejowego na przykład wozu silnikowego lub wagonu**

(57) Koło ma piastę (5) oraz - w uprzednio określonej odległości od swojej osi obrotu - płaszczyznę toczną, której powierzchnie boczne pełnią bezpośrednio rolę powierzchni oporowych dla okładzin ciernych szczęk hamulcowych.

Koło ma ponadto pomiędzy piastą (5), a powierzchniami oporowymi (4) dla okładzin ciernych szczęk hamulcowych strefę pośrednią (10) o grubości znacznie zmniejszonej w stosunku do grubości koła, mierzonej pomiędzy powierzchniami hamowania (4), usytuowanymi na powierzchniach bocznych jego części zewnętrznej (11), przy czym ta strefa pośrednia spełnia rolę tarczy łączącej (12) w/wym. część zewnętrzną (11) i piastę (5) koła jezdnego.

(9 zastrzeżeń)



AI(21) 304575 (22) 94 08 05 6(51) B60J 1/16

(31) 93 000594 (32) 93 08 06 (33) IT

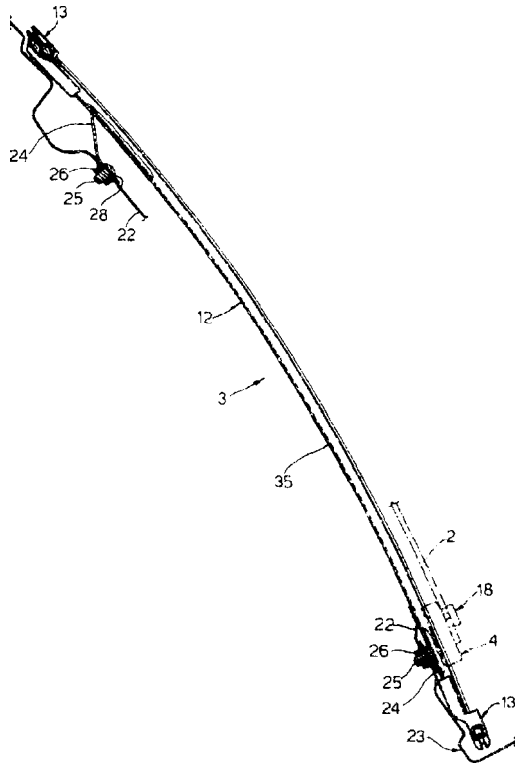
(71) ROLTRA MORSE S.p.A., Cascine Vica-Rivoli, IT

(72) Bergesio Giuseppe

(54) **Podnośnik szyby**

(57) Podnośnik szyby zawiera kanał (3), posiadający główny korpus prowadzący (12) do podpierania prowadnika (4) poruszającego się wzdłuż korpusu prowadzącego (12) i połączonego oraz poruszającego się z przesuwą szybą (2) wzdłuż kanału (3), a także urządzenie linkowe do uruchamiania prowadnika (4), przy czym główny korpus (12) nadaje się do montowania do ramy (23) za pomocą pary kształtek (24) integralnych z samym korpusem (12). Kształtki (24) korzystnie stanowią wygiętą część korpusu (12) i zamocowane są bezpośrednio do ramy (23).

(9 zastrzeżeń)



AI(21) 304576 (22) 94 08 05 6(51) B60J 1/16

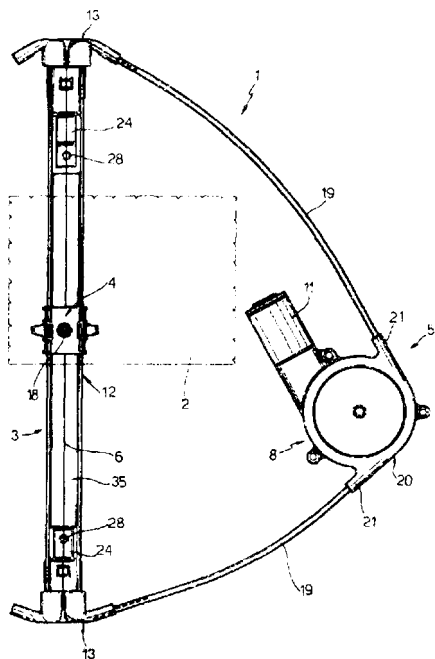
(31) 93 000593 (32) 93 08 06 (33) IT

(71) ROLTRA MORSE S.p.A, Cascine
Vica-Rivoli, IT

(72) Bergesio Giuseppe

(54) Podnośnik szyby

(57) Podnośnik szyby posiada kanał (3) wyposażony w końcówkę (13) i zawierający główny korpus prowadzący (12) do podpierania prowadnika (4) ze środkiem do łączenia z szybą (18) i ciągnowe urządzenie uaktywniające do przesuwania prowadnika (4) wzdłuż korpusu prowadzącego (12).



Końcówka (13) ma integralną ściankę z zakrzywioną częścią do podpierania ślizgowego ciągu (6), szczelinę do łączenia zatrzaskowego klapki na końcowej części korpusu prowadzącego (12) i kanał do osadzania w nim w sposób nieruchomy jednego końca osłony (19) mieszczącej w sobie z kolei ciągno (6).

(10 zastrzeżeń)

AI(21) 304573 (22) 94 08 05 6(51) B60J 5/04

(31) 93 000592 (32) 93 08 06 (33) IT

(71) ROLTRA MORSE S.p.A, Cascine
Vica-Rivoli, IT

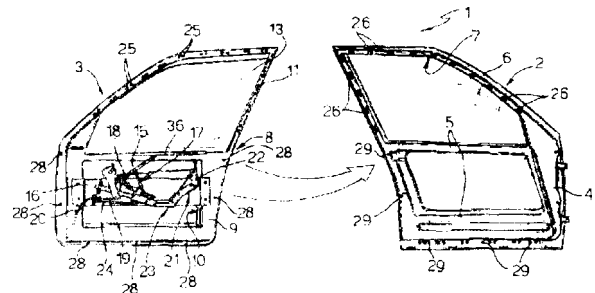
(72) Filippi Aldo

(54) Drzwi pojazdu i sposób wytwarzania drzwi

(57) Drzwi pojazdu (1) mające metalowy płat zewnętrzny (2) wyznaczający kontur otworu okna (7), wewnętrzny płat pokrywający (8) do pokrywania zewnętrznego płata (2), mechanizm zamykania drzwi (21) i podnośnik (15) szyby do uruchamiania i prowadzenia przesuwnej szyby (13) zamykającej otwór okna (7), charakteryzuje się tym, że co najmniej mechanizm zamykający (21) i podnośnik (15) szyby złączone są z płatem pokrywającym (8) i stanowią, razem z płatem pokrywającym (8), podzespół (3) mocno połączony z zewnętrznym płatem (2).

Sposób wytwarzania drzwi pojazdu zawierających płat zewnętrzny mający dolną część i górną ramę wyznaczającą kontur otworu okna polega na tym, że tworzy się podzespół (3) i montuje się ten podzespół (3) do zewnętrznego płata (2) drzwi. Podzespół (3) zestawia się z płatem pokrywającym (8) zawierającego co najmniej dolną część (9) dopasowaną do montowania do dolnej części (4) płata zewnętrznego (2) i wyposaża się płat pokrywający (8) w co najmniej mechanizm zamykania drzwi (21) i podnośnik (15) szyby do uruchamiania i prowadzenia przesuwnej szyby (13) zamykającej otwór okna (7). Do górnej części ramowej (11) płata pokrywającego (8), dopasowanej do montowania do górnej ramy (6) montuje się przesuwne szybę (13) i szybę (13) łączy się z prowadnikiem (36) podnośnika (15) szyby.

(17 zastrzeżeń)



AI(21) 303376 (22) 94 05 10 6(51) B60J 7/185

(31) 93 4326738 (32) 93 08 09 (33) DE
93 4329535 02 09 93 DE

(71) Metzeler Automotive Profiles GmbH,
Lindau/Bodensee, DE

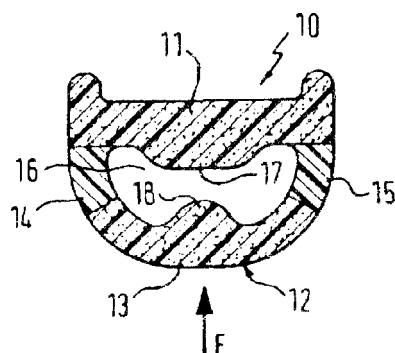
(72) Bonnć Andreas, Glagow Klaus, Jaeger
Sebastian, Weiss Bernhard, Haber Gyala,
Schaberick Juergen

(54) Zabezpieczenie dociskowe do urządzeń zamykanych silnikowo

(57) Zabezpieczenie dociskowe do urządzeń zamykanych silnikowo, zwłaszcza do uruchamianych elektrycznie samochodowych okien i dachów odsuwanych, z dwoma znajdującymi się w pewnej od siebie odległości przewodami elektrycznymi,

które przy zwarcu podczas procesu zamykania uruchamiają agregat napędowy, charakteryzuje się tym, że składa się z elastycznego profilu wnekowego (10) wykonanego z elastomeru lub tworzywa sztucznego, zaopatrzonego w płaski obszar (11) podstawy i nakrywający go od góry, sklepiony obszar (12) zamykający wnękę (16), a obszar (11) podstawy i obszar wierzchołka (13) sklepionej części (12) profilu wykonane są z materiału dobrze przewodzącego i oddzielone są od siebie izolującymi obszarami (14, 15) profilu.

(17 zastrzeżeń)



Al(21) 304409 (22) 94 07 22 6(51) B60N 2/44

(31)93 103580

(32)93 08 09

(33) US

(71) HOOVER UNIVERSAL, INC., Plymouth, US

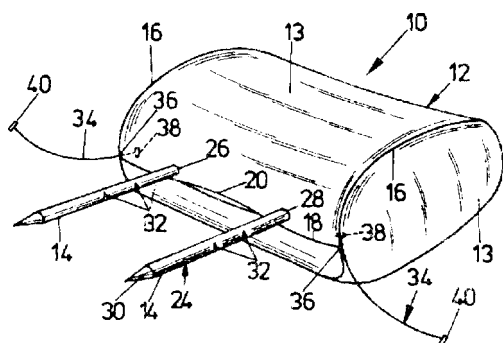
(72) Kupisz Neil James, Smith Sandra Lynn

(54) **Sposób wytwarzania wyrobu tapicerowanego i pokrycie tapicerskie wyrobu tapicerowanego**

(57) Sposób wytwarzania wyrobu tapicerowanego polega na tym, że wykonuje się pokrycie tapicerskie z pustą przestrzenią wewnątrz i co najmniej jednym elementem technologicznym wystającym z pokrycia, układa się pokrycie tapicerskie w formie kształtującej piankę, mocuje się element technologiczny do formy w celu przytrzymywania części pokrycia w zadanym położeniu względem formy: wypełnia się ciekłym czynnikiem spieniającym pustą przestrzeń wewnątrz pokrycia; odłącza się element pozycjonujący od formy; wyjmuje się z formy wypełnione pokrycie i usuwa się wystające części elementu technologicznego.

Pokrycie wyrobu tapicerowanego składa się z wielu części (13) warstwowego materiału tapicerskiego zszytych co najmniej jednym szwem (16, 18), przy czym materiał mający powierzchnię wewnętrzną i powierzchnię zewnętrzną jest zszyty tak, że tworzy wewnątrz pustą przestrzeń dla wkładki piankowej i posiada co najmniej jeden oddzielny element technologiczny, którego część wystaje z materiału i służy do przymocowania do formy dla zamocowania w niej pokrycia (12) przy wprowadzaniu do niego wkładki piankowej. Elementem technologicznym są nici bądź ściągno (34) z główkami (38, 40) na końcach.

(11 zastrzeżeń)



Al(21) 300074 (22) 93 08 13 6(51) B61F 5/14

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań

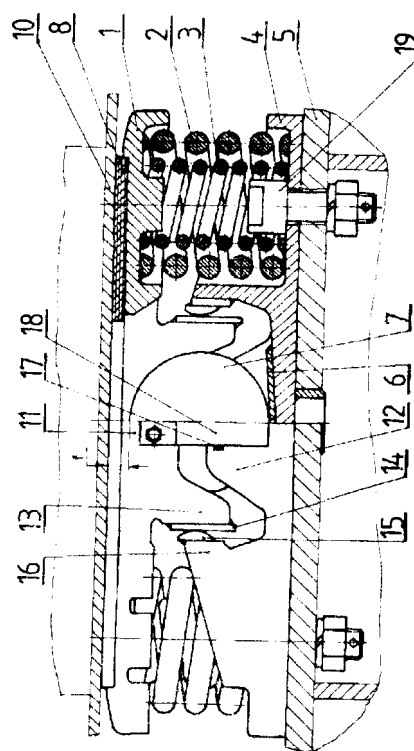
(72) Sajdak Tadeusz

(54) **Ślizg boczny, zwłaszcza dla wózków szynowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest ślizg boczny, zwłaszcza dla wózków szynowych, ograniczający przechyty nadwozia pojazdu.

Ślizg utworzony jest z korpusu (1) podpartego sprężynami śrubowymi (2, 3) opartymi o podstawę (4) zamocowaną wzdłużnie do wózka szynowego (5). Na środkowej części podstawy (4) stanowiącej bieżnię (6) spoczywa rolka (7) o osi poziomej i prostopadłej do osi wzdłużnej ślizgu. Natomiast w korpusie nad rolką (7) znajduje się otwór o wielkości co najmniej równej rzutowi pionowemu rolki (7) a korzystnie większej.

(6 zastrzeżeń)



Al(21) 300098 (22) 93 08 16 6(51) B61G 9/06

(71) KAMAX Fabryka Urządzeń Mechanicznych Spółka Akcyjna, Kańczuga

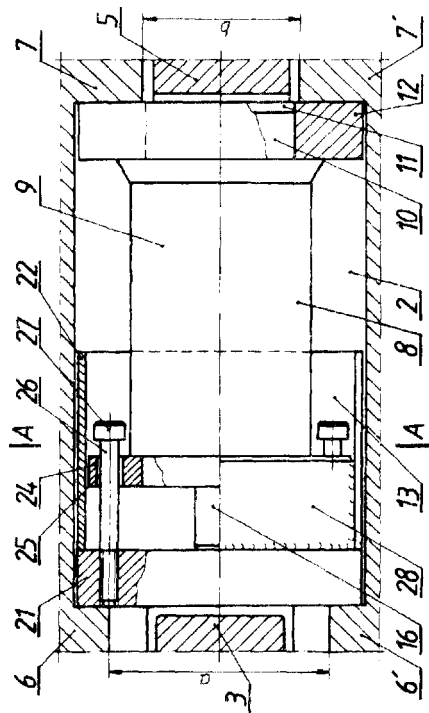
(72) Bruski Marek, Chmielewski Andrzej, Kędzior Józef, Kubicki Antoni, Milczarski Kazimierz, Popławski Wojciech, Strzyż Eugeniusz

(54) **Sprzęg, zwłaszcza do pojazdów szynowych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy własności eksploatacyjnych sprzęgów.

Sprzęg charakteryzuje się tym, że aparat pochłaniający (8) utworzony jest z amortyzatora elastomerowego (9), którego część denna (10) osadzona jest w płycie oporowej tylnej (12) opartej o opory tylne (7, 7'). Przeciwległa do części dennej strona amortyzatora elastomerowego umieszczona jest przesuwnie w korpusie (13) utworzonym z prowadnicy (22) zamkniętej, przytwierdzonej do niej, płytą oporową przednią (21). Z tą płytą stykają się opory przednie (6, 6'), a wewnątrz korpusu, styka się z nią trzon (16) amortyzatora elastomerowego.

(9 zastrzeżeń)



AI(21) 300097 (22) 93 08 16 6(51) B61G 11/10

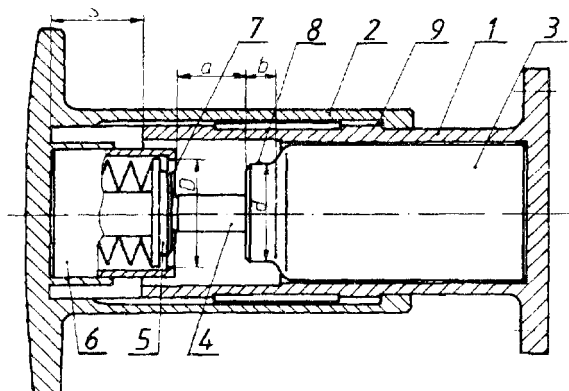
(71) KAMAX Fabryka Urządzeń Mechanicznych
Spółka Akcyjna, Kańczuga

(72) Bąk Stanisław, Bruski Marek, Chmielewski
Andrzej, Kędzior Józef, Kubicki Antoni,
Milczarski Kazimierz, Popławski Wojciech,
Strzyż Eugeniusz, Wojturski Marian

(54) Urządzenie zderzne

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jeden amortyzator sprężynowy (6) i amortyzator elastomery (3), który ma, na końcu zwróconym w stronę amortyzatora sprężynowego, średnicę (d) korpusu mniejszą od średnicy (D) otworu (7) amortyzatora sprężynowego.

(5 zastrzeżeń)



AI(21) 300075 (22) 93 08 13 6(51) B61G 11/16
B61F 1/10

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów
Szynowych, Poznań

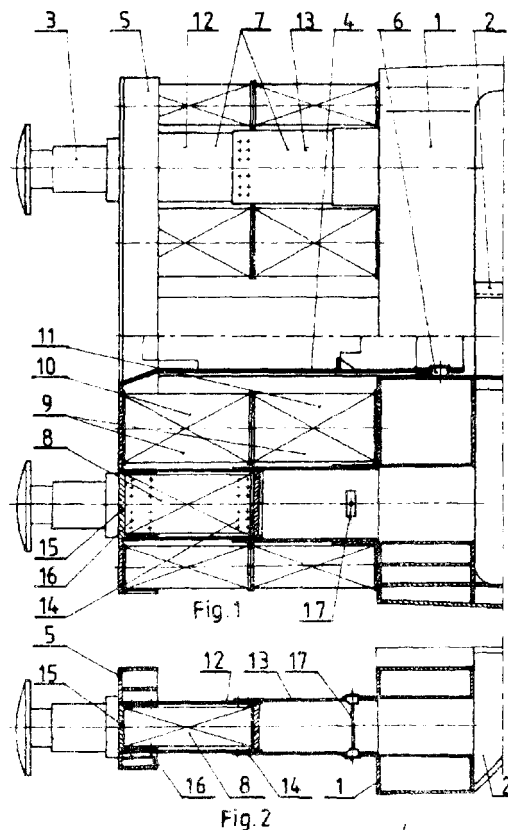
(72) Gardas Józef, Łoś Sylwester, Mikołajczyk
Jacek, Stępień Jerzy

(54) Układ pochłaniania energii zderzenia w pojazdach szynowych, zwłaszcza w lokomotywach

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji układu o dużej zdolności pochłaniania energii.

W układzie przed czołownicą (1) znajduje się belka przesuwana (5) połączona ze skrzynią sprzęgu pociągowego (4) ustaloną suwliwie w czołownicy (1) i zabezpieczoną przed wysunięciem zaczepem (6), natomiast każdy zderzak (3) jest połączony ze swoją prowadnicą teleskopową (7) stanowiącą także prowadnicę belki przesuwnej (5) i zamocowaną do czołownicy (1), a w każdej prowadnicy teleskopowej (7) znajduje się podzderzakowy pochłaniacz energii (8), zaś na zewnątrz korzystnie po obu jej stronach są usytuowane zewnętrzne pochłaniacze energii (9), przy czym wszystkie pochłaniacze energii (8, 9) mają postać bloków o strukturze komórkowej.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 300052 (22) 93 08 12 6(51) B65G 15/10

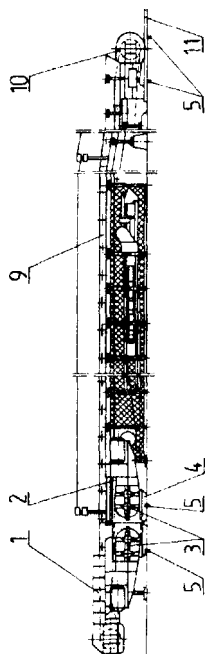
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego STASZIC,
Katowice

(72) Jagosz Stanisław, Byrski Jerzy, Żądło
Stanisław, Koszela Edward

(54) Przenośnik taśmowy górniczy

(57) Przenośnik, przeznaczony do odstawy urobku na głównych drogach transportowych w chodnikach kopalnianych podścianowych i zbiorczych, posiada zespół napędowy, silniki napędowe i zwrotnie. Zabudowany na ramie (4) zespół napędowy (2) i zabudowana na ramie (11) zwrotnia (10) są osadzonej ustalone na oddzielnych ramach pośrednich przesuwne w kierunku poprzecznym do kierunku biegu taśmy (9) przenośnika. Z obu stron ramy pośredniej, na której osadzony jest zespół napędowy (2) znajdują się usytuowane poprzecznie do kierunku biegu taśmy (9) przenośnika ramy wyposażone w prowadniki, w których osadzone są i ustalone napędowe silniki (3), przy czym ramy są zakotwione w fundamencie.

(4 zastrzeżenia)



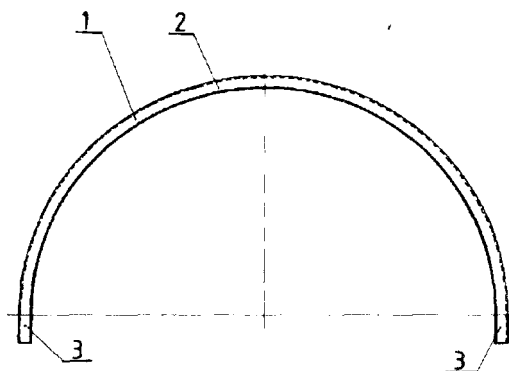
AI(21) 300129 (22) 93 08 18 6(51) B65G 17/30

(71) POLTEGOR-PROJEKT Spółka z o.đ.,
Wrocław

(72) Łazorczyk Edward, Łabentowicz Wojciech,
Wojtasik Jerzy

(54) Ośłona przenośnika taśmowego

(57) Ośłona (1) wykonana jest z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym. Ośłona (1) ma kształt łuku (2) przedłużonego częścią prostoliniową (3) tworząc odwróconą literą U. (1 zastrzeżenie)



AI(21) 304675 (22) 94 08 17 6(51) B65G 51/00

(31) 93 0679 (32) 93 08 18 (33) GB

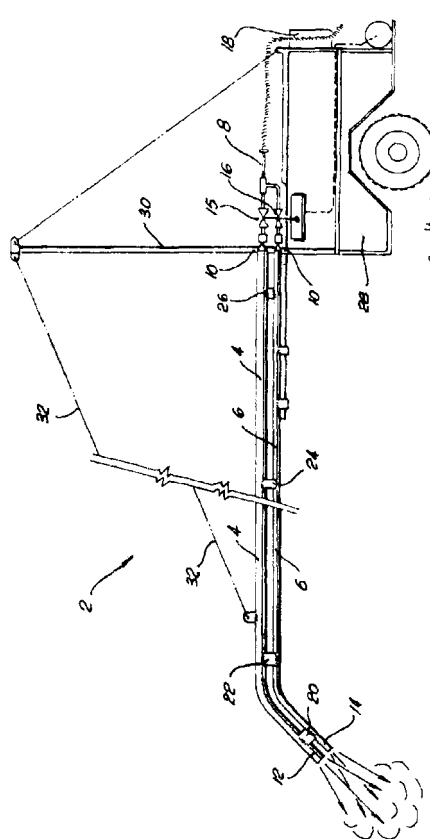
(71) The BOC Group plc, Windlesham, GB

(72) Karbanowicz Michael, Bishop Michael

(54) Urządzenie do dostarczania suchego łodu

(57) Urządzenie do dostarczania suchego łodu (2), obejmuje dwie rury wytwarzające suchy łód (4, 6), przystosowane do wybiórczego działania albo pojedynczo, albo razem. Rury rozdławiające suchy łód (4, 6) połączone są w wybranych punktach (20, 22, 24, 26) wzdłuż ich długości.

(6 zastrzeżeń)



AI(21) 300081 (22) 93 08 13 6(51) B66F 1/08

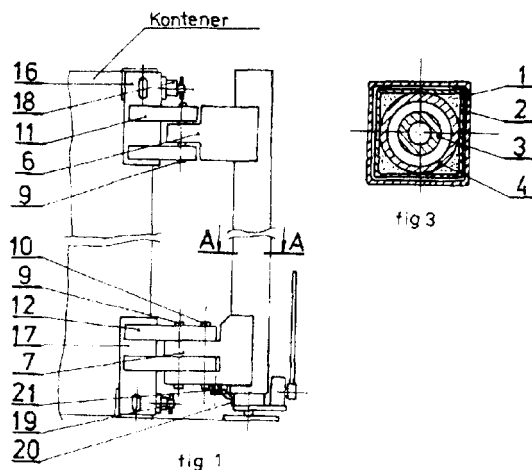
(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych,
Kobyłka

(72) Kępczyński Ryszard, Tkaczyk Wojciech

(54) Hydrauliczny podnośnik narożnikowy

(57) Hydrauliczny podnośnik narożnikowy przeznaczony, zwłaszcza do podnoszenia i załadunku kontenera na środki transportu, zawiera dwie współosiowe tuleje, zewnętrzną (1) i wewnętrzną (2) oraz siłownik hydrauliczny (3), za pomocą którego podnoszona jest tuleja zewnętrzna (1) łączona z podnoszonym przedmiotem. Siłownik hydrauliczny (3) umieszczony jest wewnątrz tulei wewnętrznej (2), a przestrzeń pomiędzy tuleją wewnętrzną (2) i tuleją cylindrową (4) siłownika (3) stanowi zbiornik oleju hydraulicznego.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 304612 (22) 94 08 10 6(51) C01G 23/00

(31) 93 4327025 (32) 93 08 12 (33) DE

(71) BAYER ANTWERPEN N.V., Antwerpia, BE

(72) De Cleyn Rene, Quaeyschaegens Frank, Sluyts Domien

(54) Sposób przeróbki rozcieńczonego kwasu odpadkowego

(57) Wynalazek dotyczy ciągłego sposobu przeróbki rozcieńczonego kwasu odpadkowego z procesu wytwarzania dwutlenku tytanu metodą siarczanową, według którego obecny w rozcieńczonym kwasie odpadkowym siarczan zostaje przeprowadzony w technicznie czysty siarczan amonowy, mogący znaleźć zastosowanie jako nawóz. W trakcie przeróbki oddziela się związki tytanu, wanadu, chromu, glinu, żelaza, manganu, magnezu.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 305956 (22) 94 03 01 6(51) C02F 1/00

(31) 93 4306663 (32) 93 03 03 (33) DE

(86) 94 03 01 PCT/EP94/00593

(87) 94 09 15 WO94/20214 PCT Gazette nr 21/94

(71) Süd-Chemie AG, München, DE

(72) Hahn Reinhard, Schurz Klaus, Bucki Hans, Eisenschmid Wolfgang

(54) Sposób nieszkodliwego dla środowiska wykorzystania kwaśnych ścieków

(57) Sposób nieszkodliwego dla środowiska wykorzystania kwaśnych ścieków z utworzeniem sorbentu charakteryzuje się tym, że kwaśne ścieki z produkcji ziemi bielącej, które zawierają jako główne składniki kationy Al^{3+} , $Fe^{2+/3+}$, Ca^{2+} i Mg^{2+} oraz nieorganiczne aniony, poddaje się reakcji z roztworem alkalicznego szkła wodnego, otrzymany osad oddziela się od fazy wodnej i ewentualnie oczyszcza oraz suszy.

Sorbent ma zastosowanie przy odbarwianiu olejów, przy usuwaniu mydeł, fosfolipidów i jonów metali z olejów, zwłaszcza olejów roślinnych.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 300050 (22) 93 08 10 6(51) C02F 3/00

(75) Czarkowski Andrzej, Wrocław; Major Zbigniew, Kobierzyce; Mateuszuk Bogdan, Wrocław

(54) Mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia ścieków

(57) Przedmiotem wynalazku jest mechaniczno-biologiczna oczyszczalnia ścieków przeznaczona szczególnie do oczyszczania ścieków bytowo-gospodarczych.

Jest ona utworzona z komór stanowiących razem zblokowaną prostopadłościenną konstrukcję podzieloną przegrodami. Jedna z komór jest komorą napowietrzania (8) ścieków i zawiera przewód doprowadzający (10) powietrze pod ciśnieniem stanowiący kolektor. Kolektor jest połączony z rusztem (11) zawierającym króćce (12) wypływowe powietrza, a ruszt jest

usytuowany przy dnie komory. Komora (9) stanowi wtórny osadnik.

Oczyszczalnia charakteryzuje się tym, że ma żelbetowe dno połączone ze stalowymi pionowymi ścianami (3) tworzącymi komory oczyszczania ścieków, jej wtórny osadnik (9) jest wyposażony w pompę podnoszącą oraz w ruchome koryto przelewowe, komora napowietrzania (8) ścieków jest wyposażona w metalowy kolektor (10) do napowietrzania połączony z rusztem (11) zaopatrzonym w pary nóżek (14) o różnej długości, a po stronie krótszych nóżek (14) do rusztu (11) od dołu podłączony jest przewód odprowadzający (15).

(6 zastrzeżeń)

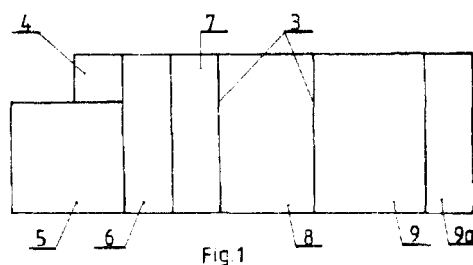


Fig. 1

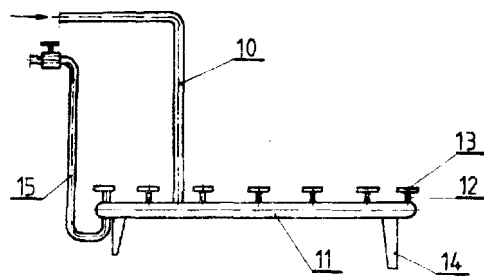


Fig. 5

A1 (21) 300077 (22) 93 08 13 6(51) C02F 3/28

(75) Szuster Mirosław, Naramice

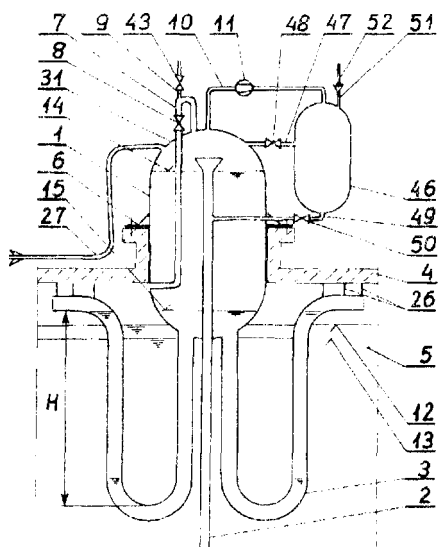
(54) Sposób i urządzenie do mieszania płynnej biomasy w bioreaktorze, zwłaszcza w obecności mikroorganizmów mezofilnych i/lub termofilnych z równoczesnym uzyskiwaniem gazowego metanu

(57) Sposób polega na tym, że mieszanie odbywa się w dwóch następujących kolejno po sobie fazach: w fazie wznoszenia, podczas której biomase podaje się za pomocą rury wznoszącej (2) do zbiornika górnego (1) oraz w fazie recyrkulacji, podczas której przynajmniej większość spiętrzonej wcześniej w zbiorniku górnym (1) biomasy wprowadza się do górnej części bioreaktora (5), przy czym czas trwania fazy recyrkulacji jest krótszy od czasu trwania fazy wznoszenia.

Urządzenie posiada zbiornik górny (1), w którym umieszczony jest górny koniec rury wznoszącej (2) i od którego odprowadzony jest co najmniej jeden zamknięty zwrotnie przewód recyrkulacyjny (3), przy czym zbiornik górny (1) znajduje się wewnątrz i/lub powyżej bioreaktora (5) i posiada dla gazu odgałęzienie odprowadzające (7) i/lub odgałęzienie odprowadzające (10).

Sposób przeznaczony jest w szczególności do mieszania osadów ściekowych w wydzielonych zamkniętych komorach fermentacyjnych.

(44 zastrzeżenia)



A1(21) 300151 (22)93 08 18 6(51) C02F11/00

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock

(72) Cichocki Jerzy, Czempiński Zbigniew, Lipiński Zygmunt, Turowski Przemysław, Rędziński Włodzimierz, Siemion Ryszard, Pawłowska Bożena, Gościński Maria

(54) Sposób utylizacji osadów ściekowych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu utylizacji osadów ściekowych, powstałych po obróbce ścieków, pochodzących z procesów rafineryjnych i petrochemicznych, metodami fizykochemicznymi i biologicznymi, po etapie zagęszczania osadów i rozdzieleniu powstałych faz. Fazę wodną po zagęszczeniu osadów, po oczyszczaniu biologicznym, zwraca się do oczyszczalni ścieków, a fazę olejową, powstałą po zagęszczeniu osadów po oczyszczaniu fizykochemicznym, zwraca się do procesów rafineryjnych. Pozostałe dwie fazy, wysokozagęszczoną i wodną powstałe po oczyszczaniu fizykochemicznym poddaje się dalszej obróbce przy czym fazę wodną poddaje się procesowi flotacji, a powstałą po tym etapie jedną z dwóch faz - dolną, wodną zwraca się do oczyszczalni ścieków, a drugą - górną miesza się z fazą osadu wysokozagęszczonego po oczyszczaniu fizykochemicznym zachowując stosunek wagowy fazy osadu wysokozagęszczonego po oczyszczaniu fizykochemicznym do całej mieszaniny od 0 do 50% wagowych lub z fazą osadu zagęszczonego po oczyszczaniu biologicznym, zachowując stosunek wagowy fazy osadu zagęszczonego po oczyszczaniu biologicznym do całej mieszaniny od 0 - 50% lub z mieszaniną faz osadu wysokozagęszczonego po oczyszczaniu fizykochemicznym i fazy osadu zagęszczonego po oczyszczaniu biologicznym, zachowując stosunek wagowy od 0 do 50% tej ostatniej mieszaniny w stosunku do całej mieszaniny i poddaje się procesowi spalania w piecu fluidalnym lub cementowniczym, w znanych warunkach.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 300116" (22) 93 08 17 6(51) C03B 17/04

(71) Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa

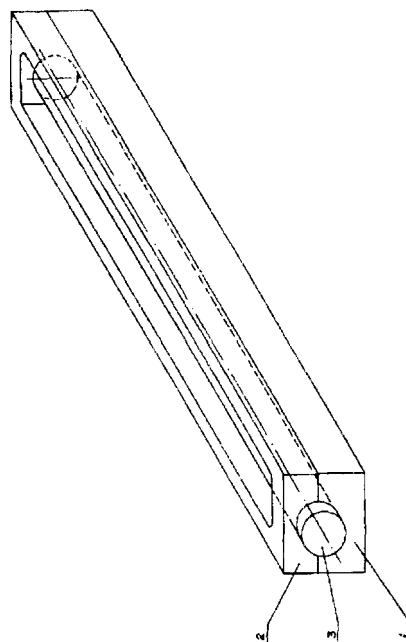
(72) Stępień Ryszard, Kociszewski Longin, Pysz Dariusz

(54) Sposób wytwarzania grubościennych rur szklanych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania grubościennych rur szklanych, przeznaczonych zwłaszcza do dalszego przetworstwa w technologii elektronicznej lub optoelektronicznej, na przykład do wytwarzania światłowodowych elementów obrazowodowych, stosowanych w elektronicznych wzmacniaczach obrazu.

Sposób polega natym, że w poziomej, otwartej od góry, rozbieralnej formie, której część dolna (1) i górna (2) wykonane są z żaroodpornego materiału o współczynniku rozszerzalności cieplnej niższym od współczynniku rozszerzalności szkła, umieszcza się rozłącznie współosiowo pręt (3), wykonany z żaroodpornego stopu metali o współczynniku rozszerzalności cieplnej wyższym od współczynnika rozszerzalności szkła, po czym tak przygotowaną formę wstępnie ogrzewa się. Do wstępnie ogrzanej formy wlewa się roztopioną masę szklaną, po czym napełnioną formę wygrzewa się izotermicznie w temperaturze transformacji szkła, a następnie, po powolnym stopniowym ochłodzeniu formy z odlanym szkłem do temperatury otoczenia, formę rozbiera się, wyciąga pręt metalowy (3), zaś uzyskany odlew szklany poddaje się mechanicznemu zaokrąglaniu w znany sposób.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 304618 (22) 94 08 11 6(51) C03C 17/36

(31)93 9309917 (32)93 08 12 (33) FR
94 9402723 09 03 94 FR

(71) Saint-Gobain Vitrage, Courbevoie, FR

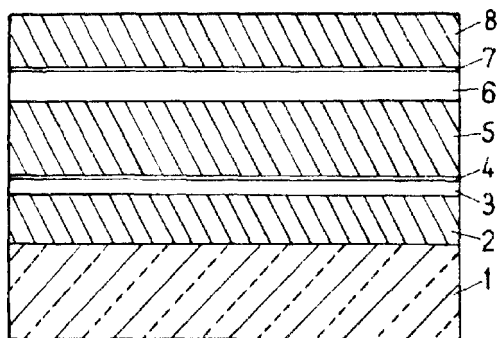
(72) Guiselin Olivier, Brochot Jean-Pierre, Petit Pascal

(54) Przezroczyste podłoża wyposażone w pakiet cienkich warstw, zastosowanie do oszkła termozolacyjnych i/lub przeciwsłonecznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest przezroczyste podłoże (1), zwłaszcza szklane, wielowarstwowe, na którym położono kolejno: pierwsze pokrycie z tworzywa dielektrycznego (2), pierwszą warstwę (3) o własnościach odbijania w podczerwieni, zwłaszcza na bazie metalu, drugie pokrycie z tworzywa dielektrycznego (5), drugą warstwę (6) o własnościach odbijania w podczerwieni, zwłaszcza na bazie metalu, trzecie pokrycie z tworzywa dielektrycznego (8), przy czym podłoże to charakteryzuje się tym, że grubość pierwszej warstwy o własnościach odbijania w podczerwieni (3), odpowiada 55 - 75%, korzystnie 60 - 70%

grubości drugiej warstwy o własnościach odbijania w podczerwieni (6).

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 300051 (22)93 08 10 6(51) C04B 28/04

(71) Stocznia Gdańska S.A., Gdańsk

(72) Banach Krystyna, Krysztofik Tadeusz

(54) **Wykładzina podłogowa bezspoinowa**

(57) Wykładzina składa się z połączenia 10% roztworu kazeiny kwasowej z dodatkiem wody amoniakalnej w ilości 50 - 60 kg/m³ z cementem portlandzkim "350" w ilości 500 kg/m³, piaskiem formierskim kwarcowym o granulacji 0,4 - 1,7 mm w ilości 350 - 450 kg/m³, kruszywem kamiennym łamanym w ilości 1300 - 1400 kg/m³, emulsją wodną poliocetanu winylu w ilości 100 - 150 kg/m³.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 299962 (22) 93 08 06 6(51) C04B 37/02

(71) Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa

(72) Bień Adam, Muszkat Wacław, Olesińska Wiesława, Pietrzak Katarzyna, Włosiński Władysław Karol

(54) **Sposób wytwarzania złączy warstwowych pomiędzy ceramiką tlenkową, a metalami o dużym powinowactwie do tlenu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania złączy warstwowych pomiędzy ceramiką tlenkową, a metalami o dużym powinowactwie do tlenu, stosowanych zwłaszcza w przemyśle elektrycznym.

Sposób polega na tym, że na powierzchnię ceramiki tlenkowej nanosi się warstwę CuO, korzystnie z dodatkiem 10 - 60% wagowych Cu₂O, po czym składa się stos: tak przygotowana ceramika tlenkowa, płytka miedziana, a następnie całość wygrzewa się w temperaturze 1338 - 1353 K w atmosferze gazu obojętnego. Sposób polega również na tym, że na powierzchnię ceramiki tlenkowej nanosi się warstwę CuO, korzystnie z dodatkiem 10 - 60% wagowych Cu₂O, po czym składa się stos: tak przygotowana ceramika tlenkowa, płytka miedziana, metal lub stop metali zawierający metal o dużym powinowactwie do tlenu, z nałożoną uprzednio na jego powierzchnię od strony płytki miedzianej warstwą CuO, korzystnie z dodatkiem 10 - 60% wagowych Cu₂O, a następnie całość wygrzewa się w temperaturze 1338 - 1353 K w atmosferze gazu obojętnego.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 300095 (22) 93 08 14 6(51) C05F 11/02

(75) Krasiczyński Kazimierz, Wrocław; Żołyniak Leszek, Wrocław; Łuczak Andrzej, Kraków

(54) **Sposób wytwarzania nawozu organiczno-mineralnego**

(57) Sposób otrzymywania nawozu organiczno-mineralnego polega na tym, że rozdrobniony węgiel brunatny miesza się mechanicznie z jednym z ogólnie stosowanych nawozów rolniczych zawierających tlenek lub węglan wapnia tak, aby zawartość przeliczeniowa tlenku wapnia w otrzymanym nawozie organiczno-mineralnym wyniosła przynajmniej 6% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 300021 (22)93 08 10 6(51) C07C 39/225

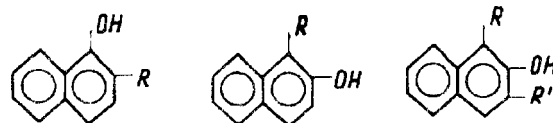
(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Niskich Temperatur i Badań Strukturalnych, Wrocław

(72) Wrzyszczy Józef, Syper Ludwik

(54) **Sposób otrzymywania n- i izo-alkilopochodnych naftoli**

(57) Sposób otrzymywania n- i izo-alkilopochodnych naftolu-1 o wzorze 1 i naftolu-2 o wzorze 2 lub 3, w których R i R' są takie same lub różne i oznaczają prosty lub rozgałęziony alkil o 1-12 atomach węgla polega na tym, że prowadzi się alkilację naftolu-1 lub naftolu-2 alkoholami, przepuszczając przez złożone katalityczne, w temperaturze 275 - 475°C, mieszaninę par alkoholu i naftolu, przy czym jako katalizator stosuje się tlenki żelaza ewentualnie modyfikowane dodatkiem Cr, Si, V, Sb oraz metali z grupy potasowców, korzystnie K i/lub Cs. Katalizator może być stosowany w formie litej lub osadzony na obojętnym nośniku, korzystnie MgO. Opisano także sposób otrzymywania n- i izo-alkilopochodnych naftolu-2 o wzorze 3 polegający na tym, że prowadzi się alkilację odpowiedniego alkilonaftolu-2 alkoholami, przepuszczając przez złożone katalityczne, w temperaturze 275 - 475°C, mieszaninę par alkoholu i alkilonaftolu, przy czym stosuje katalizator taki, jak w opisanym wyżej sposobie.

(13 zastrzeżeń)



Wzór 1

Wzór 2

Wzór 3

A1(21) 300028 (22) 93 08 09 6(51) C07D 213/24

(71) Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań

(72) Wyrzykiewicz Elżbieta, Pukała Wiesław, Kędzia Bogdan

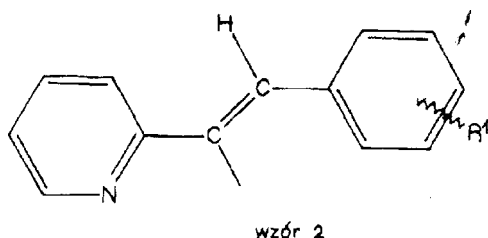
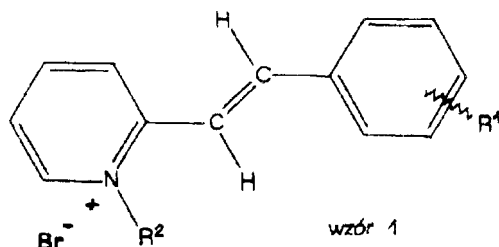
(54) **Bromki (E) -N-dodecylo- lub bromodecylo-/2-/3- lub 4-/hydroksy- α -stilbazoliowe i sposób otrzymywania nowych bromków (E) -N-dodecylo- lub bromodecylo-/2-/3- lub 4-/hydroksy- α -stilbazoliowych**

(57) Wynalazek obejmuje nowe związki o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ oznacza podstawnik w pozycji orto-, meta- lub para- pierścienia benzenowego, przy czym podstawnikiem tym jest grupa hydroksylowa, a R oznacza podstawnik przy atomie azotu pierścienia pirydynowego, przy czym podstawnikiem tym jest grupa n-dodecyłowa lub 10-bromodecyłowa.

Związki te charakteryzują się działaniem przeciwdrobnoustrojowym w stosunku do bakterii wywołujących schorzenia u ludzi i zwierząt.

Sposób otrzymywania nowych bromków (E)-N-dodecylo- lub bromodecylo-/2-/3- lub 4- /hydroksy- α -stilbazoliowych polega natym, że podstawiony (E)-hydroksy- α -stilbazol o ogólnym wzorze 2, w którym R^1 ma wyżej podane znaczenie, poddaje się działaniu 1-bromododekanu lub 1,10-dibromodekanu, użytymi w stosunku molowym od 1 : 5 do 1 : 10, przy czym podstawiony (E)-hydroksy- α -stilbazol o ogólnym wzorze 2, w którym R^1 ma wyżej podane znaczenie, stosuje się w postaci od 0,5 do 5% roztworu w nitrometanie, a reakcję prowadzi się w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 305981 (22) 94 01 31 6(51) C07D 403/12

(31) 93 9304589 (32) 93 03 05 (33) GB

(86) 94 01 31 PCT/EP94/00268

(87) 94 09 15 WO94/20095 PCT Gazette nr 21/94

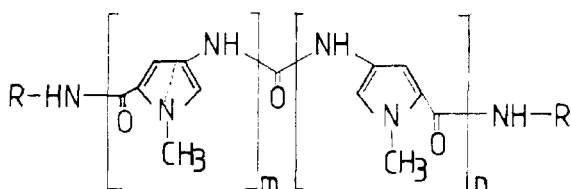
(71) FARMITALIA CARLO ERBA S.r.l.,
Mediolan, IT

(72) Mongelli Nicola, Biasoli Giovanni, Mariani
Mariangela, Sola Francesco

(54) **Aktywne biologicznie pochodne ureido
użyteczne jako środki przeciwprzerzutowe**

(57) Wynalazek dotyczy w szczególności związków o wzorze 1, w którym m i n są takie same i każde oznacza liczbę całkowitą od 1 do 3 oraz każda z identycznych grup R oznacza grupę naftylową podstawioną przez 1 do 3 grup sulfonowych oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, użytecznych w zapobieganiu i/lub terapii rozprzestrzeniania się nowotworów drogą przerzutów.

(10 zastrzeżeń)



Al(21) 300083 (22)93 0813 6(51) C07D 487/04

(71) Uniwersytet Warszawski, Warszawa

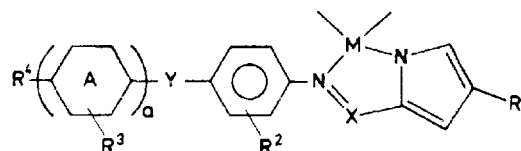
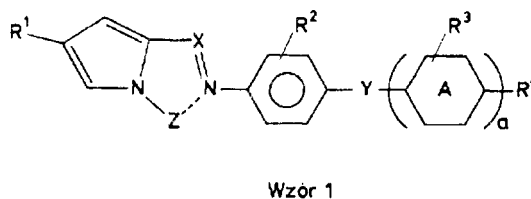
(72) Krówczyński Adam, Pyżuk Wiesław

(54) **Pochodne pirolu oraz sposób wytwarzania
pochodnych pirolu**

(57) Przedstawiono nowe pochodne pirolu - ligandy i kompleksy metali przejściowych o właściwościach ciekłokrystalicznych.

Nowe związki mają wzór ogólny 1, w którym X oznacza CH lub N, R^1 oznacza atom wodoru lub grupę C_1 - C_{18} alkil/S-, R i R^3 , takie same lub różne, oznaczają atom wodoru, halogenu lub CH_3 , R^4 oznacza R, OR, COOR, OOCR lub NR^5R , gdzie R oznacza grupę C_1 - C_{12} alkilową, a R^5 oznacza atom wodoru lub grupę C_1 - C_{12} alkilową, Y oznacza pojedyncze wiązanie, grupę $N=N$, $N/O/N$, COO, OOC, $CH=CH$, $CH/CH_3/CH_2COO$ lub $OOCCH_2CH/CH_3$, A oznacza określony pierścień fenyłowy lub cykloheksylowy, a wynosi 1 lub 0, linia przerywana oznacza ewentualną obecność pojedynczego wiązania, Z oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze 2, w którym M oznacza atom metalu przejściowego lub dwuwartościową grupę zawierającą metal przejściowy, zdolną do utworzenia połączeń czterokoordynacyjnych, a pozostałe oznaczenia mają znaczenie podane dla wzoru 1.

(11 zastrzeżeń)



Al(21) 304649 (22) 94 08 16 6(51) C07F 9/547

C07D 305/14

A61K 31/335

(31) 93 108015

(32) 93 08 17

(33) US

93 154840

24 11 93

US

94 245119

17 05 94

US

(71) Bristol-Myers Squibb Company, Princeton,
US

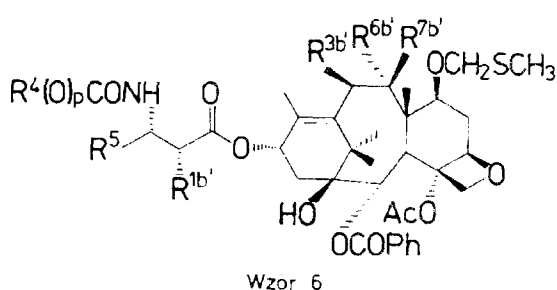
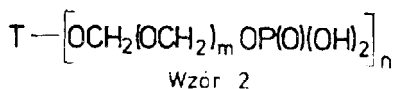
(72) Golik Jerzy, Kadow John F., Kaplan Murray
A, Li Wen-Sen, Perrone Robert K.,
Thottathil John K., Vyas Dolatrai, Wittman
Mark D., Wong Henry, Wright John J.

(54) **Nowe pochodne taksanu i środek
farmaceutyczny**

(57) Nowe pochodne taksanu o ogólnym wzorze 2, w którym T oznacza ugrupowanie taksanu podstawione przy atomie węgla C13 podstawioną grupą 3-amino-2-hydroksypropanoiloksyłową, n oznacza 1, 2 lub 3, a m oznacza 0 lub liczbę całkowitą 1 - 6, a także ich farmaceutycznie dopuszczalne sole, wykazują działanie przeciwnowotworowe i stanowią substancję czynną środka farmaceutycznego.

Nowe pochodne toksanu o ogólnym wzorze $T-[OCH_2(OCH_2)_mSCH_3]_n$, w którym grupa T' oznacza grupę T , w której nie biorące udziału w reakcji grupy hydroksylowe zostały zabezpieczone, a m i n mają wyżej podane znaczenie, a także nowe pochodne toksanu o ogólnym wzorze $13-OH-txn-[OCH_2(OCH_2)_mSCH_3]_n$, w którym txn oznacza ugrupowanie toksanu lub jego alkoholan metalu przy atomie węgla C13, a m i n mają wyżej podane znaczenie oraz o ogólnym wzorze $T'-[OCH_2(OCH_2)_mOP(O)(OR^y)_2]_n$, w którym R^y oznacza grupę zabezpieczającą grupę fosfonową, a T' , m i n mają wyżej podane znaczenie, stanowią związki pośrednie do wytwarzania związków o wzorze 2. Niektóre ze związków o wzorze $T'-[OCH_2(OCH_2)_mSCH_3]_n$, to jest związki o ogólnym wzorze 6, w którym R^{1b} oznacza hydroksyl, $-OC(O)R^x$ lub $-OC(O)OR^x$, R^{3b} oznacza atom wodoru, hydroksyl, $-OC(O)OR^x$, C_1-C_6 -alkoksyl lub $-OC(O)R^x$; jeden z podstawników R^{6b} i R^{7b} oznacza atom wodoru, a drugi z nich oznacza hydroksyl lub C_1-C_6 -alkanoiloksyl, względnie R^{6b} i R^{7b} razem tworzą grupę okso, R^4 i R^5 niezależnie oznaczają C_1-C_6 -alkil, C_2-C_6 -alkenyl, C_2-C_6 -alkinyl lub grupę o wzorze $Z-R^6$, P oznacza 0 lub 1, a także określone ich farmaceutycznie dopuszczalne sole również wykazują działanie przeciwnowotworowe i podobnie jak związki o wzorze 2 stanowią substancję czynną środka farmaceutycznego.

(94 zastrzeżenia)



A1 (21) 304580 (22) 94 08 05 6(51) C08F 16/00
B29C 11/00
G02B 7/04

(31)93 2350 (32)93 08 06 (33) CH

(71) CIBA-GEIGYAG, Bazyleja, CH

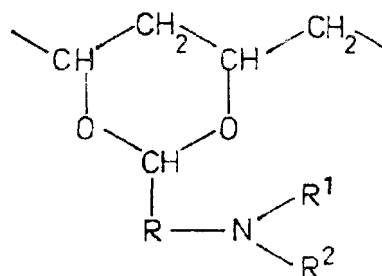
(72) Müller Beat

(54) Sposób wytwarzania kształtek, kształtka wytworzona tym sposobem, prepolimery nadające się do stosowania zgodnie z tym sposobem wytwarzania kształtek, usieciowane polimery, homo- lub kopolimery z tych prepolimerów, sposób wytwarzania tych prepolimerów oraz otrzymywanych z nich homo- lub kopolimerów, kształtki z tych homo- lub kopolimerów oraz sposób wytwarzania tych kształtek z zastosowaniem tych homo-lub kopolimerów

(57) Wynalazek dotyczy nowego sposobu wytwarzania kształtek, zwłaszcza soczewek kontaktowych, w którym rozpuszczalny prepolimer, zawierający grupy zdolne do sieciowania, sieciuje się w roztworze oraz kształtki, zwłaszcza soczewki kontaktowej, otrzymywane tym sposobem. Wynalazek dotyczy również nowych prepolimerów, które nadają się do stosowania przy realizacji powyższego sposobu, zwłaszcza pochodnych alkoholu poliwinylowego o ciężarze cząsteczkowym przynajmniej około 2000, które zawierają od około 0,5 do około 80%, w odniesieniu do liczby grup hydroksylowych alkoholu poliwinylowego jednostek o wzorze 1,

gdzie R oznacza niski alken o maksimum 8 atomach węgla, R^1 oznacza wodór lub niski alkil, a R^2 oznacza olefinowy, nienasycony, przyciągający elektrony, nadający się do kopolimeryzacji rodnika, korzystnie o maksimum 25 atomach węgla. Wynalazek dotyczy także usieciowanych polimerów, homo- albo kopolimerów z tych nowych prepolimerów, sposobu wytwarzania nowych prepolimerów oraz otrzymywanych z nich homo- i kopolimerów, kształtek z wymienionych homo- lub kopolimerów, zwłaszcza soczewek kontaktowych i sposobu ich wytwarzania.

(35 zastrzeżenia)



A1 (21) 300058 (22) 93 08 12 6(51) C08F 120/06

(71) Polska Akademia Nauk, Centrum Chemii Polimerów, Zabrze

(72) Jedliński Zbigniew, Janeczek Henryk, Gaska Beata, Czech Aleksander

(54) Sposób wytwarzania polimetakrylanu metylu

(57) Sposób wytwarzania polimetakrylanu metalu na drodze polimeryzacji monomeru metakrylanu metalu wobec katalizatora anionowego charakteryzuje się tym, że polimeryzację prowadzi się wobec roztworów supramolekularnego kompleksu sodu i potasu w obecności środka kompleksującego, wybranego z grupy obejmującej etery koronowe lub kryptandy, korzystnie wobec eteru koronowego 18-crown-6, w środowisku rozpuszczalnika organicznego. Jako rozpuszczalnik organiczny, korzystnie stosuje się tetrahydrofuran. Zarówno przygotowanie roztworu katalizatora jak i polimeryzację metakrylanu metalu prowadzi się w środowisku bezwodnym, przy czym do roztworu katalizatora wprowadza się roztwór monomeru, a polimeryzację przerywa się przez dodanie wody. Polimeryzację prowadzi się w temperaturze otoczenia, korzystnie w temperaturze 0 do 25°C. Czas trwania procesu wynosi kilka minut.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 300057 (22) 93 08 12 6(51) C08F 220/06

(71) Polska Akademia Nauk Centrum Chemii Polimerów, Zabrze

(72) Jedliński Zbigniew, Czech Aleksander, Gaska Beata, Janeczek Henryk

(54) Sposób wytwarzania kopolimerów blokowych metakrylanu metylu z -kapolaktonem lub ε-walerolaktonem

(57) Sposób według wynalazku polega na tym, że kopolimeryzację prowadzi się wobec roztworu supramolekularnego kompleksu sodu i potasu, powstającego w obecności związków kompleksujących kationy metali alkalicznych, wybranych z grupy obejmującej etery koronowe, kryptandy i pokrewne makrocycliczne lub liniowe polieteru, korzystnie wobec eteru koronowego 18-crown-6, w środowisku rozpuszczalnika organicznego.

Sposób według wynalazku umożliwia otrzymanie kopolimerów blokowych metakrylanu metylu i δ-walerolaktonu oraz metakrylanu metylu i ε-kapolaktonu o zamierzonych masach, cząsteczkowych, w temperaturze pokojowej i w krótkim czasie

około kilku minut. W sposobie według wynalazku zarówno przygotowanie roztworu katalizatora jak i **kopolimeryzację** prowadzi się w środowisku bezwodnym, przy czym do roztworu katalizatora wprowadza się roztwory monomerów **metakrylanu metylu** i odpowiednich laktonów. Jako rozpuszczalnik organiczny korzystnie stosuje się tetrahydrofuran. Wytwarzane sposobem według wynalazku produkty mogą być stosowane m. in. w medycynie i farmacji.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 300130 (22)93 08 18 6(51) C08G 59/14

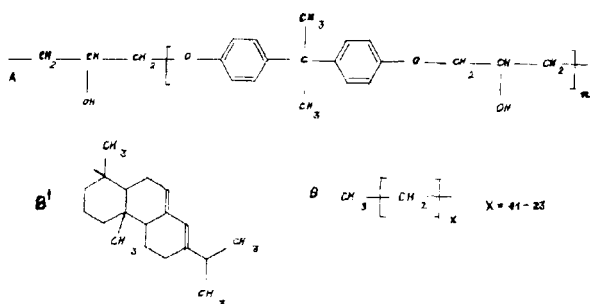
(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Kicko-Walczak Ewa, Grzywa Edward,
Wojdak Wojciech, Jakubas Tadeusz,
Szczepanowska Maria, Mental Zdzisław,
Krawczyk Barbara

(54) **Środek pomocniczy do przetwórstwa tworzyw sztucznych i sposób wytwarzania środka pomocniczego do przetwórstwa tworzyw sztucznych**

(57) Środek pomocniczy do przetwórstwa tworzyw sztucznych, zwłaszcza do zmniejszenia emisji styrenu przy przetwórstwie nienasyconych żywic poliestrowych, jest mieszaniną związku o wzorze ogólnym BOOC-A-COOB' , w którym A oznacza grupę o wzorze ogólnym i B oznacza grupę o wzorze $\text{CH}_3(\text{CH}_2)_x$, w którym x wynosi od 11 do 23, B' oznacza grupę powstałą przez odjęcie wodoru od cząsteczki kałafonii, będącą mieszaniną kwasu abietynowego, lewopimarowego, neoabietynowego, palustrynowego, z dodatkiem amidu i/lub soli metali dwuwartościowych wyższych kwasów **tłuszczowych** i/lub estrów wyższych kwasów **tłuszczowych** i/lub wosków polietylenowych o masie cząsteczkowej 400 - 5000, ewentualnie 0,1 - 7,0 części wagowych parafiny, licząc na 100 części wagowych mieszaniny związku o wzorze ogólnym BOOC-A-COOB' , w którym A, B, B' mają podane wyżej znaczenia. Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania tego środka pomocniczego.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 300020 (22) 93 08 10 6(51) C08G 63/08

(71) Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź

(72) Słomkowski Stanisław, Penczek Stanisław,
Sosnowski Stanisław

(54) **Sposób wytwarzania mikrosfer i lateksów poliestrowych o małej polidispersji wymiarów cząstek**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania mikrosfer i lateksów poliestrowych o małej polidispersji wymiarów cząstek, stosowanych jako nośniki związków biologicznie czynnych. Spo-

sób polega **natym**, że polimeryzację cyklicznych estrów zawierających jedną lub więcej grup estrowych w pierścieniu, korzystnie laktonów lub cyklicznych diestrów, prowadzi się w mieszaninie węglowodorów alifatycznych i eterów, w obecności środków powierzchniowo czynnych będących kopolimerami blokowymi lub szczerpionymi monomerów winylowych i poliesterów charakteryzujących się wąskimi rozrzutami mas cząsteczkowych, w których korzystnie $\overline{M}_w/\overline{M}_n < 1.15$.

Do inicjowania polimeryzacji β -laktonów, korzystnie stosuje się sole karboksylowe metali alkalicznych z kationami kompleksowanymi eterami koronowymi lub kryptandami, natomiast do inicjowania polimeryzacji laktonów sześci- i siedmioczłonowych stosuje się związki typu dialkiloalkoksylglinu, a proces polimeryzacji prowadzi się w temperaturze pokojowej. Polimeryzację D,L-laktydu z izomerów optycznie czynnych laktydu lub ich mieszaniny racemicznej, korzystnie prowadzi się w mieszaninie heptan:dioksan w stosunku 4 : 1, a polimeryzację prowadzi się w temperaturze 95°C.

(3 zastrzeżenia)

Al (21) 300049 (22) 93 08 10 6(51) C08J 5/00

(71) Zakłady Gumowe Górnictwa, Bytom

(72) Stępień Kazimierz, Sugalska Aurela,
Norwisz Henryk, Niżnik Wojciech, Wdowik
Adam, Gryboś Waldemar, Buczek Ryszard,
Majewski Józef

(54) **Sposób wytwarzania trudnopalnych antystatyzowanych taśm przenośnikowych tkaninowo-gumowych**

(57) Sposób wytwarzania trudnopalnych antystatyzowanych taśm przenośnikowych tkaninowo-gumowych na bazie kauczuków syntetycznych z napełniaczami mineralnymi, antypirenowymi związkami zawierającymi chlor, **zmiękczaciami**, środkami **przeciwstarzeniowymi**, zespołem sieciującym polega na tym, że impregnację tkaniny prowadzi się w kąpeli alkalicznej o zawartości 10 - 50 części wagowych lateksu chloroprenowego zawierającego 40 - 60% wagowych suchej masy polimeru, 1 - 30 części wagowych wodorotlenku glinu, 1 - 3 części wagowych rezorcyny oraz 1 - 8 części wagowych formaliny, a na zaimpregnowaną tkaninę nakłada się trudnopalną mieszaninę gumową zawierającą kompozycję kauczuków chloroprenowych modyfikowanych siarką i **merkaptanami** w ilości 20 - 80 części wagowych polimeru modyfikowanego siarką oraz kauczuku polibutadienowego o budowie stereoregularnej w ilości 1 - 10 części wagowych na 100 części wagowych kompozycji kauczuków chloroprenowych, chloroparafiny, o zawartości chloru powyżej 50% wagowych, w ilości 10 - 50 części **wagowych**, stabilizator, w postaci aminy z podstawnikami aryłowymi, w ilości 1 - 5 części wagowych, przyspieszcz, zawierający aktywny składnik charakteryzujący się stosunkiem wagowym C:N wyższym od 2, w ilości 0 - 5 części wagowych oraz tiazolowy opóźniacz wulkanizacji w ilości 0 - 5 części wagowych. Nakładana **trudnopalna** mieszanina gumowa zawiera dodatkowo sadzę półaktywną i/lub aktywną. Wytworzone tym sposobem taśmy przenośnikowe trudnopalne przeznaczone są w szczególności do bezpiecznego i efektywnego transportu węgla w podziemnych wyrobiskach górniczych.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 300022 (22) 93 08 10 6(51) C08J 7/00
A61K 47/00

(71) Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź

(72) Słomkowski Stanisław, Miksa Beata

(54) **Sposób wytwarzania kompozytowych lateksów polipirolowych**

(57) Sposób polega na tym, że monomer winylowy **wybrany** z grupy obejmującej akroleinę, monomery akrylowe i/lub alilioaminowe rozpuszczalne w wodzie, poddaje się polimeryzacji

rodnikowej, inicjowanej rozpuszczalnymi w wodzie inicjatorami lub promieniowaniem jonizującym, prowadzonej w wodzie przy stężeniach monomeru niższych niż 0,5% (w/v), w obecności lateksu polipirolowego o stężeniach w zakresie od 1 do 2% (w/v).

Sposobem tym można otrzymać kompozytowe lateksy polipirolowe zawierające na powierzchni grupy zdolne do kowalencyjnej immobilizacji białek.

Sposób korzystnie stosuje się do otrzymywania kompozytowych lateksów polipirolowych zawierających cząstki pokryte warstwą poliakroleiny, poli(metakrylanu hydroksyetylu), poli(akrylanu hydroksyetylu), jak również kopolimerami zawierającymi jednostki **monomeryczne aliloaminy**.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 300094 (22) 93 08 13 6(51) C08L 33/00

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice
(72) Hałas Daniela, Kuczyńska Helena, Celmer Maria, Panenka Maria, Szewczyk Paweł

(54) Środek do konserwacji powierzchni

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek przeznaczony do konserwacji powierzchni z tworzyw sztucznych, drewna, kamienia, terakoty, lastriko i powłok lakierowych.

Składa się on z 5 - 50 części wagowych 35 - 50% drobnocząsteczkowej wodnej dyspersji wysokocząsteczkowego polimeru akrylowego i/lub styreno-akrylowego i/lub poliuretanowego, charakteryzującej się minimalną temperaturą tworzenia filmu (MTTF) w zakresie od 0° do 100°C, 5 - 50 części wagowych środka koalescencyjnego, korzystnie 20 - 45% wodnej emulsji wosku polietylenowego i/lub wosku polipropylenowego i/lub wosku naturalnego i/lub wosku estrowego twardego, 0,2 - 3,0 części wagowych środka zmiękczającego, korzystnie polifosforanu sodu, 0,1 - 3,0 części wagowych środka pomocniczego, korzystnie glikolu propylenowego, 0,1 - 0,5 części wagowych 25% wody amoniakalnej, 0,05 - 0,3 części wagowych środka zapachowego, korzystnie wyciągu naturalnych olejków eterycznych, 0,05 - 0,2 części wagowych środka grzybobójczego oraz 40 - 65 części wagowych wody.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 299968 (22) 93 08 06 6(51) C09D 17/00

(71) Tioxide Group Services Limited, Billingham, GB
(72) Temperley Leslie Ainsley Simpson John, Robb John, Banford Jonathan, Dietz Paul Frederick

(54) Kompozytowa substancja pigmentowa i sposób jej wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy kompozytowej rozdrobnionej substancji pigmentowej będącej zestawem co najmniej dwu chemicznie różnych substancji, przy czym cząstki jednej z substancji niosą dodatni ładunek powierzchniowy, cząstki drugiej ujemny ładunek powierzchniowy i cząstki te pozostają połączone dzięki tym ładunkom.

Opisano także sposób wytwarzania kompozytowej substancji pigmentowej polegający na sporządzeniu wodnych dyspersji obu rozdrobnionych substancji w warunkach, w których ładunki powierzchniowe cząstek obu substancji mają przeciwne znaki, a następnie zmieszaniu dyspersji w warunkach takich, że w czasie mieszania nie zachodzi odwrócenie znaku powierzchniowego ładunku na jednej z substancji.

Typowe substancje przydatne do sporządzania kompozytu obejmują nieorganiczne pigmenty, wypełniacze i organiczne polimeryczne mikrokulki,

Produkt można stosować jako pigment w np. farbách, atramentach, papierze i tworzywach sztucznych.

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 300093 (22)93 0813 6(51) C11D 3/37

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice
(72) Hałas Daniela, Kuczyńska Helena, Celmer Maria, Panenka Maria, Szewczyk Paweł

(54) Środek do czyszczenia tkanin

(57) Środek do czyszczenia i odświeżania tkanin, w szczególności dywanów, kilimów, chodników, obić tapicerskich i innych składa się z 5 - 70 części wagowych 40 - 50% wodnej drobnocząsteczkowej dyspersji wysokocząsteczkowego polimeru akrylowego lub styrenowo-akrylowego o minimalnej temperaturze tworzenia filmu (MTTF) powyżej 60°C i wielkości cząstki zdyspergowanego polimeru od 0,05 do 0,15 μm, 5 - 50 części wagowych środka powierzchniowo-czynnego, korzystnie sulfofoburystynianu N-5, 0,5 - 3,0 części wagowych środka zmiękczającego, korzystnie polifosforanu sodu, 0,05-0,2 części wagowych środka zapachowego, korzystnie wyciągu naturalnych olejków eterycznych, 0,05 - 0,2 części wagowych środka grzybobójczego, a pozostałą część stanowi woda.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 300176 (22)93 08 18 6(51) C22B 19/16

(71) Przedsiębiorstwo ARKOP Spółka z o.o., Bukowno; Kulanty Andrzej, Bolesław; Warczok Józef, Gliwice; Fatyga Mirosław, Olkusz; Włoch Janusz, Olkusz; Kazibut Julian, Olkusz; Kubiczek Andrzej, Olkusz; Ochab Bogusław, Bukowno; Węglarz Adam, Olkusz; Jajkiewicz Andrzej, Olkusz; Szotek Andrzej, Bukowno

(72) Kulanty Andrzej, Warczok Józef, Fatyga Mirosław, Włoch Janusz, Kazibut Julian, Kubiczek Andrzej, Ochab Bogusław, Węglarz Adam, Jajkiewicz Andrzej, Szotek Andrzej

(54) Sposób wytwarzania pyłu cynkowego i urządzenie do wytwarzania pyłu cynkowego

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że przez cały czas rozdrabniania strugi płynnego cynku, z pieca ciągle napływa płynny cynk do dozownika i z powrotem z dozownika do pieca topielnego, a wypływ cynku dokonywany dyszą, dogodnie ceramiczną, redukuje się, korzystnie co najmniej trzykrotnie w stosunku do wypływu swobodnego, za pomocą zawirowanej strugi sprężonego powietrza, podczas gdy wypływające powietrze z rozdrobnionym cynkiem, za przewężeniem dyszy powietrznej tworzy strugę pyłowo-powietrzną, dogodnie w postaci soczewki, która przechodzi następnie w strugę wzdłużną kierowaną do komory rozpylającej.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że piec topielny (1), zaopatrzony w pompę grafitową i połączony poprzez przewód (17) z rynną zasilającą (2) połączoną z dozownikiem (3), ma rynnę przelotową łączącą dozownik (3) dogodnie ze studzienką czerpalną pieca topielnego (1), przy czym dozownik (3) wyposażony jest w dyszę (18) usytuowaną poziomo w osi zespołu rozpylającego, mającego korpus (20), a wokół korpusu (20) kolektor wewnętrzny (27) i kolektor zewnętrzny (28) powietrza, podczas gdy tuleja wewnętrzna (22) kolektora wewnętrznego (27) połączona jest rozłącznie z ruchomą czaszą (31), zaopatrzoną w dyszę powietrzną (32), przy czym kolektor wewnętrzny (27) mający na wylocie kierownicę (29) usytuowane dogodnie pod kątem 15°, przechodzi w komorę zawirowania (30) ograniczoną powierzchnią kielichową korpusu (20) i wewnętrzną powierzchnią czaszy (31), a w osi dyszy (18) i dyszy powietrznej (32), na niewielkiej odległości, usytuowane jest okno ssące komory rozpylania (4), które przechodzi w komorę osadczą (5).

Sposób i urządzenie według wynalazku przeznaczone są szczególnie do wytwarzania pyłu cynkowego przeznaczonego do oczyszczania siarczanu cynkowego.

(11 zastrzeżeń)

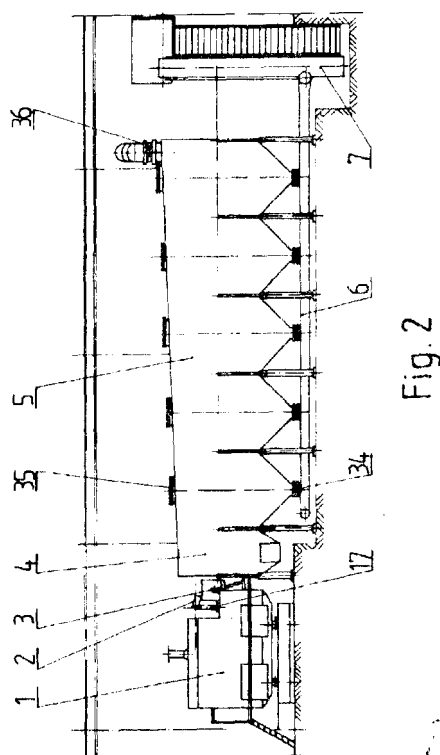


Fig. 2

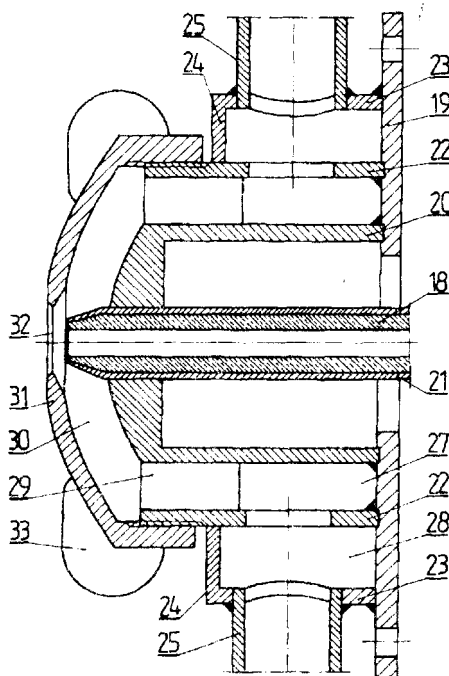


Fig. 5

AI(21) 304555 (22) 94 08 04 6(51) C23F 15/00

(31)93 9309706 (32)93 08 06 (33) FR

(71) Centre Stéphanois de Recherches
Mecaniques Hydromecanique et Frottement,
Andrezieux-Bouthéon, FR

(72) Hadj-Rabah Hocine, Terrat Jean-Paul

(54) Sposób zwiększania odporności na korozję elementów metalowych zawierających żelazo, przez azotowanie

(57) Sposób polega na tym, że elementy zanurza się przez określony czas w kąpeli zawierającej roztopione sole, korzystnie cyjany i węglany metali alkalicznych i pewną ilość co najmniej jednej postaci siarki.

Podczas zanurzenia w kąpeli elementy utrzymuje się, względem przeciwelektrody zanurzonej w kąpeli, na dodatnim potencjale elektrycznym takim, że prąd przepuszcza się przez kąpiel od elementów do przeciwelektrody i utrzymuje się zawartość cyjanoków tworzonych w reakcji wtórnej na poziomie niższym od 6%.

(11 zastrzeżeń)

AI(21) 304595 (22) 94 08 08 6(51) C23F 15/00

(31)93 9309814 (32)93 08 10 (33) FR

(71) Centre Stéphanois de Recherches
Mecaniques Hydromecanique et Frottement,
Andrezieux-Bouthéon, FR

(72) Polti Jean

(54) Sposób zwiększania odporności na korozję i ścieranie elementów z metali zawierających żelazo

(57) Sposób, w którym zanurza się elementy, poddane uprzednio dyfuzji termochemicznej typu azotowania, siarkoazotowania lub węglazotowania, w kąpeli roztopionych soli złożonej z węglanów, azotanów, wodorotlenków, jak również utlenionych soli metali alkalicznych, polega na tym, że stosuje się względne ilości wagowe anionów węglanów, azotanów i wodorotlenków określonych dla soli sodu i odpowiadające fazie czynnej płynnej kąpeli w zakresach: $11 < \text{CO}_3^{2-} < 23$, $19 < \text{NO}_3^- < 37$ i $6 < \text{OH}^- < 19$, podczas gdy stosuje się ilość wagową tych utlenionych soli metali alkalicznych, wyrażoną względem równoważnego Cr_2O_7 , w zakresie $0,05 < \text{aniony utlenione} < 0,5$,

(6 zastrzeżeń)

AI(21) 300019 (22) 93 08 10 6(51) C30B 11/00

(71) Centrum Badań Wysokociśnieniowych PAN,
Warszawa

(72) Porowski Sylwester, Jun Jan, Grzegory
Izabella, Krukowski Stanisław, Wróblewski
Mirosław

(54) Sposób wytwarzania krystalicznej struktury wielowarstwowej

(57) Sposób wytwarzania krystalicznej struktury wielowarstwowej na bazie metali III grupy lub ich stopów, wykorzystujący znane metody wzrostu z przesyconego roztworu oraz wzrostu epitaksjalnego z fazy ciekłej lub gazowej, polega na tym, że proces przeprowadza się w temperaturze $T_1 = 400 - 2000^\circ\text{C}$ pod wysokim ciśnieniem azotu lub mieszaniny gazów zawierających azot przez czas co najmniej 1 godz., do uzyskania pierwszej warstwy krystalicznej, po czym obniża się ciśnienie azotu lub parcjale ciśnienie azotu co najmniej o wartość 200 barów i prowadzi proces w temperaturze T_2 , nie przekraczającej temperatury T_1 , do czasu uzyskania drugiej warstwy o żądanej grubości.

Ta krystaliczna struktura wielowarstwowa ma zastosowanie w dziedzinie wytwarzania materiałów półprzewodnikowych stosowanych w optoelektronice i elektronice wysokotemperaturowej.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

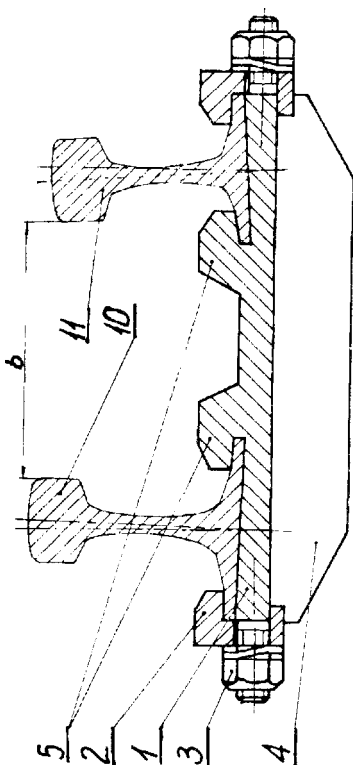
BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

Al(21) 300089 (22)93 08 12 6(51) E01B 7/20

- (71) Politechnika Krakowska im.T.Kościuszki,
Kraków
(72) Jeżewicz Józef, Czyczuła Włodzimierz
(54) **Nawierzchnia torowa zabezpieczająca przed
skutkami wykołowania, zwłaszcza w strefie
obiektów mostowych**

(57) Nawierzchnia torowa, posiadająca szyny toczne podparte i utwierdzone wielopunktowo na podporach w postaci podkładów oraz szyny odbojnicowe, charakteryzuje się tym, że szyny odbojnicowe (11) zamocowane są wewnątrz toru w odstępie (b) od głowki każdej z szyn tocznych (10) na wspornikach (1). Wsporniki (1) ustalone są do stopy szyny tocznej (10) w komorze między podporami. Każdy wspornik (1) na górnej powierzchni ma dwa, przeciwnie skierowane zaczepy (5), obejmujące obrzeża sąsiadujących ze sobą stóp obu szyn (10, 11). Zewnętrzne obrzeża uchwycone są do wspornika (1) zaciskami (2) i śrubami (3). Dolne żebro (4) wspornika (1) ukształtowane jest według bocznej powierzchni podpory tak, że po zamocowaniu żebro (4) przylega wzdłużnie do podpory. Przenoszenie obciążeń istotnie poprawia sztywne połączenie dwóch sąsiadujących wsporników (1). Przy połączeniu blachą nadpodporową w pewnej odległości zapewnione jest przyleganie ich żeber (4) z obu stron tej samej podpory. Połączenie dwóch wsporników (1) blachami międzypodporowymi zapewnia przyleganie ich żeber (4) do powierzchni sąsiadujących podpór. Blachy międzypodporowe w rzucie pionowym mieszczą się w zakresie szerokości stóp obu szyn (10, 11).

(4 zastrzeżenia)



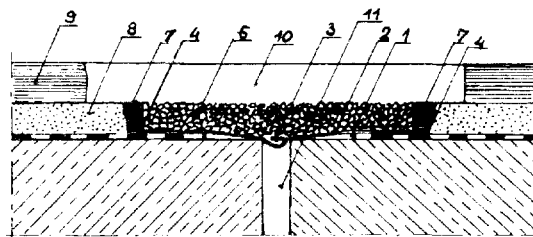
Al(21) 300023 (22) 93 08 10 6(51) E01D 19/06

- (71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa
(72) Michałowska Maria Małgorzata, Kilarski
Rajmund, Sybilski Dariusz, Błażejowski
Krzysztof, Styk Stanisław
(54) **Przekrycie dylatacji i sposób wykonania
przekrycia dylatacji**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonywania przekrycia dylatacji, zwłaszcza mostów żelbetonowych o małej i średniej wielkości przesuwu.

Przekrycie dylatacji wykonane jest z pasa impregnowanej tkaniny geotechnicznej (1), ułożonej nad dylatacją (11). Na tkaninie (1) ułożona jest siatka płaskich drenów poprzecznych (4) i podłużnych (5) oraz dren główny (3) wzdłuż szczeliny dylatacyjnej (11). Na tym ułożona jest warstwa lakierowanego grysu (6), a następnie nawierzchnia bitumiczna (10), wykonana z dwufrakcyjnego kruszywa mineralnego o nieciąglym uziarnieniu oraz lepiszcza bitumicznego zawierającego asfalt pozostałościowy z ropy naftowej i elastomer termoplastyczny styren - butadien -styren.

(5 zastrzeżeń)



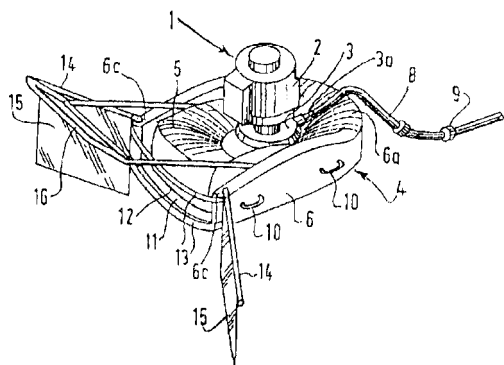
Al (21) 306004 (22) 94 01 07 6(51) E02B 15/04

- (31) 93 9302571 (32) 93 03 05 (33) FR
(86) 94 01 07 PCT/FR94/00018
(87) 94 09 15 WO94/20691 PCT Gazette nr 21/94
(75) Lechelon Bernard, Paryż, FR
(54) **Pływające urządzenie do zatrzymywania
zawieszin**

(57) Przedmiotem wynalazku jest pływające urządzenie do oddzielania i odzyskiwania usuwanych warstw zanieczyszczeń z powierzchni wody.

Urządzenie składa się z silnika (2), pompy (3) zamontowanych na pływaku (4), cylindrycznego węża (8) do usuwania zanieczyszczeń połączonego na jednym końcu do wylotu (3a) pompy (3) i wlotu lub wylotu usytuowanego na bocznej powierzchni pływaka (4), korzystnie blisko jego dna i wlotu położonego bezpośrednio poniżej króćca ssącego pompy (3) oraz zespołu do regulacji lub ustawiania głębokości zanurzenia wlotu lub wylotu. Wylot jest określony przez poziomy dolny wskaźnik (12), przy czym może pochylać pływak (4) wokół równoległej osi tak, że wskaźnik (12) znajduje się na wysokości warstwy zanieczyszczenia.

(11 zastrzeżeń)



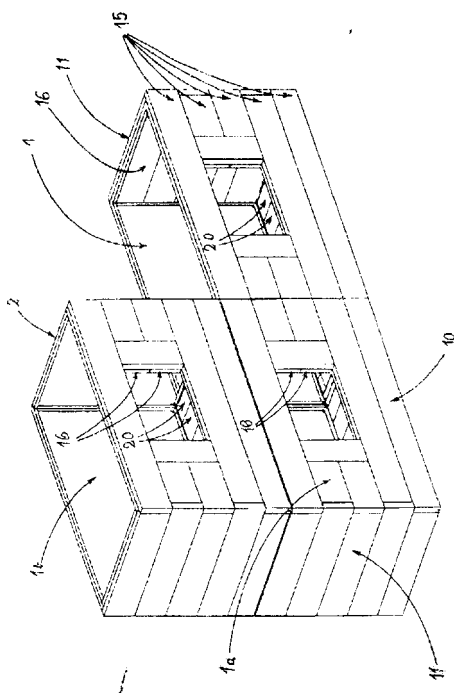
Al(21) 304602 (22) 94 08 09 6(51) E04B 1/00
(31)93 9312109 (32)93 08 13 (33) DE

- (71) Schönherr Regine, Berlin, DE; DSG
Systembau GmbH, Bad Marienberg, DE
(72) Dapprich Lothar, Schamp Herbert, Gerz
Leander

(54) Budynek składający się z segmentów prefabrykowanych z modułów

(57) Budynek z segmentów prefabrykowanych z modułów, charakteryzuje się tym, że każdy moduł (1) ma zespawaną w szkielet stalowy (2) składającą się z prostokątnej ramy podłogowej, prostokątnej ramy stropowej i czterech pionowych wsporników konstrukcję ramową, której powierzchnie zewnętrzne (10 lub 11) i w razie potrzeby także powierzchnie wewnętrzne są wyłożone lekkimi płytami budowlanymi (15, 16) termoizolacyjnymi i dźwiękochłonnymi oraz której podłogi i stropy ukształtowano z prefabrykowanych, samonośnych betonowych elementów płytowych (20) wsuwanych w prowadnice utworzone z kształtowników stalowych ramy podłogowej lub ramy stropowej.

(20 zastrzeżeń)



Al (21) 300157 (22) 93 08 18 6(51) E04B 1/20
E04H 7/30

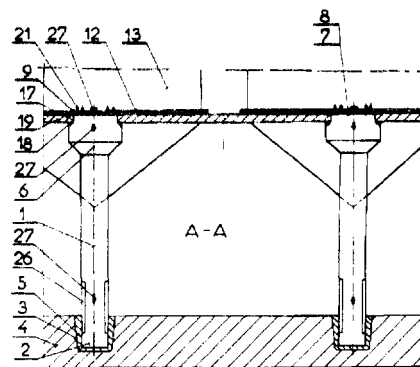
- (75) Loewe Adam, Żywiec; Gerula Jacek, Żywiec

(54) Ustrój wsporczy

(57) Ustrój wsporczy przeznaczony jest do posadowienia pionowych zbiorników (13) technologicznych, w szczególności dla fermentacji i klarowania piwa.

Zmontowany jest z prefabrykowanych żelbetonowych słupów (1) młotkowych, których stopa (2) osadzona w gniazdo (3) wykonane w ruszcie (4) fundamentowym, zalewana jest odpowiednią masą (5) betonową. Na głowicy (6) słupa (1) osadzone są płyty (9) kotwiące zawierające złącza śrubowe dla połączenia z kołnierzem (12) zbiornika (13).

(6 zastrzeżeń)



Al(21) 304617 (22) 94 08 11 6(51) E04B 1/48
F16B 17/00

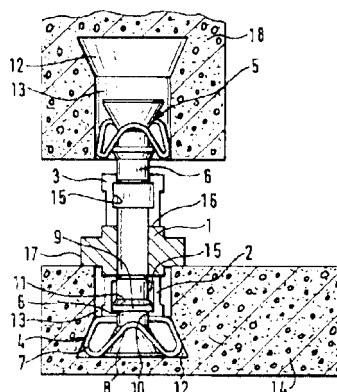
(31) 93 9312195 (32) 93 08 14 (33) DE

- (71) fischerwerke Artur Fischer GmbH u.Co.KG,
Waldachtal, DE
(72) Lind Stefan

(54) Łącznik podwójny, zwłaszcza do wewnątrzotworowego łączenia dwóch płyt

(57) Łącznik podwójny, zwłaszcza do wewnątrzotworowego łączenia dwóch płyt kamiennych, marmurowych lub tym podobnych, utworzony jest z tulejowego elementu połączeniowego (1) z zaczepionymi po przeciwległych stronach w otworach (13) łączonych płyt (14, 18), dwiema częściami czopowymi (2, 3), z których każda ma możliwość połączenia z osadzonym w jednej z płyt elementem kotwiącym (4, 5). W celu zapewnienia, poza uproszczeniem montażu, również przenoszenia dużych sił rozciągających i ściskających, przynajmniej jeden z elementów kotwiących (4, 5) stanowi stożkowy sworzeń (6), którego część sworzniowa zaopatrzona jest w kołnierz oporowy (9) z podcięciem (15), zaczepiający o rozciętą część sworzniową (2, 3) i za pomocą czoła części czopowej (2, 3), podczas jego nasuwania na sworzeź stożkowy (6), w nawierconym otworze (13) płyty (14, 18) zostaje zakotwiony element rozprężny (7).

(5 zastrzeżeń)



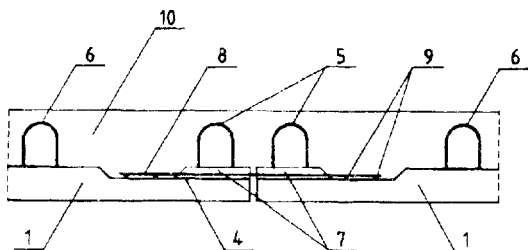
AI(21) 300128 (22)93 08 16 6(51) E04B 5/19

(75) Hyla Ryszard, Siemianowice; Starosolski Włodzimierz, Gliwice

(54) Prefabrykowany-monolityczny strop płytowy zwłaszcza dwukierunkowo zginany

(57) Strop, składający się z cienkich prefabrykowanych elementów płytowych (1) i wykonanej na nich, w miejscu przeznaczenia, na budowie, warstwy betonu uzupełniającego (10) do pełnej przewidzianej w projekcie grubości stropu charakteryzuje się tym, że prefabrykowane elementy płytowe (1) tworzące strop posiadają zbrojenie nośne ułożone w dwóch prostokątnych kierunkach oraz mają ukształtowane strefy przystykowe (4) o grubości mniejszej niż grubość podstawowa, na których rozmieszczone są i wyprowadzone do góry w postaci pętli pręty zbrojeniowe (5) na pozostałych zaś obszarach płyty (1) rozmieszczone są i wyprowadzone do góry w postaci pętli pręty zbrojeniowe (6). Elementy płytowe (1) łączone są w stropie zbrojeniem łączącym w postaci siatki z prętów (8, 9) umieszczonym w strefach przystykowych (4) sąsiadujących elementów (1). Elementy płytowe (1) o długościach równych rozpiętości stropu łączone są ze sobą wzdłuż obrzeży bocznych, a elementy płytowe (1) o długościach mniejszych od rozpiętości stropu łączone są ze sobą także wzdłuż obrzeży czołowych. Prefabrykowane elementy płytowe (1) mogą również posiadać w strefie przystykowej (4) przyobrzeżowe odcinkowe występy (7), z których wypuszczone są do góry w postaci pętli pręty zbrojeniowe (5).

(2 zastrzeżenia)

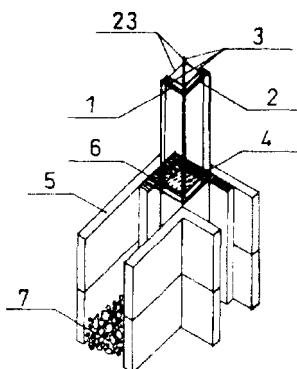


A1 (21) 300035 (22) 93 08 11 6(51) E04C 3/00

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Pluta Jerzy, Pluta Katarzyna, Wiśniewski Andrzej, Pluta Hanna, Pluta Aleksandra

(54) Zespół elementów zespolonych słupowych, belkowych, ryglowych częściowo prefabrykowanych

(57) Zespół elementów charakteryzuje się tym, że każdy element ma dwie prefabrykowane płytki (1, 2) sprzężone ze szkieletem zbrojenia podstawowego (3) i co najmniej dwie ściany otwarte (23) betonowego wypełnienia uzupełniającego (4). Słupy, belki i rygle narożne mają płytki prefabrykowane (1, 2) połączone w narożniku.



Słupy pośrednie mają dwie płytki prefabrykowane usytuowane równolegle i połączone prętami szkieletu zbrojenia podstawowego. Belki i rygle pośrednie mają jedną płytkę prefabrykowaną usytuowaną na obrzeżu, a drugą płytkę prefabrykowaną usytuowaną w środku przekroju elementu (1).

(4 zastrzeżenia)

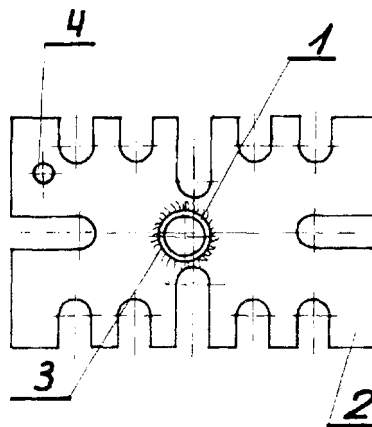
AI(21) 300126 (22) 93 08 16 6(51) E04F 15/024

(75) Kozłowski Paweł Jerzy, Konin; Lewandowski Waldemar Antoni, Konin; Wziętek Paweł Bogdan, Konin

(54) Głowica podpory systemu podwójnych podłóg

(57) Głowica podpory systemu podwójnych podłóg zawiera płytkę głowicy (2) oraz element wsporczy głowicy w kształcie rurki (1) lub śruby połączone ze sobą spawem (3). Oś wzdłużna elementu wsporczego głowicy (1) pokrywa się z kierunkiem działania wypadkowej sił działających na płytkę głowicy (2) w stopniu zapewniającym to, że w elementach wsporczych podpór nie powstaną ponadkrytyczne siły wybożenia.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 300124 (22) 93 08 16 6(51) E04H 6/12

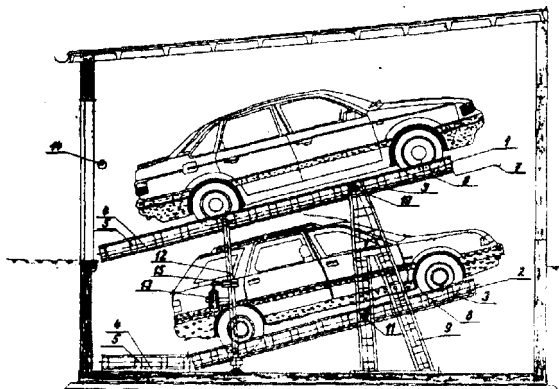
(71) HALDEX Polsko-Węgierska Spółka Akcyjna, Katowice

(72) Herniczek Bohdan, Kłobuszewski Bogdan, Kukoska Józef, Rudziński Janusz, Tilkowski Romuald

(54) Urządzenie do dwupoziomowego garażowania pojazdów samochodowych

(57) Urządzenie do dwupoziomowego garażowania pojazdów samochodowych składa się z platformy górnej (1) i platformy dolnej (2) zawieszonych na czopach (10) i (11) stałej konstrukcji wsporczej (9) zabudowanej po obu bokach części przedniej platform (1) i (2), które w części tylnej zawieszono są po obu bokach na kolumnach napędowych z samohamownymi mechanizmami śrubowymi napędzanymi silnikami elektrycznymi (13) z wyłącznikami krańcowymi ustawiającymi platformy (1) i (2) w pozycji umożliwiającej wjazd i wyjazd pojazdu z platformy górnej (1) lub platformy dolnej (2) z poziomu wjazdu do drzwi garażu. Platforma górna (1) i platforma dolna (2) posiadają pokład (3) zbudowany z dwóch warstw blachy trapezowej usytuowanych tak, że przekrój fal blachy jest wzajemnie prostokątny. Na pokładach (3) platform (1) i (2) jest płaska kratownica (4). Platformy (1) i (2) po obu swych bokach posiadają ażurowe burty (5). W przedniej części pokładu (3) platformy górnej (1) jest wgłębienie (6), a platforma (1) zakończona jest okapnikiem. Platforma dolna (2) składa się z dwóch części połączonych przegubowo, a w przedniej części posiada blachę oporową (6).

(5 zastrzeżeń)



AI (21) 300082 (22) 93 08 13 6(51) E05B 3/00

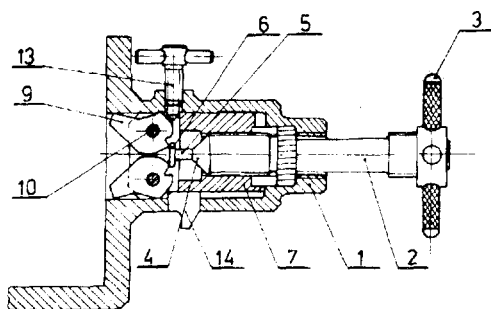
(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych,
Kobyłka

(72) Kępczyński Ryszard, Polkowski Stanisław

(54) **Zamek szybkocmocujący**

(57) Zamek szybkocmocujący, zwłaszcza do łączenia podnośnika z narożem kontenera posiada osadzony w obudowie (1) dwustronnie gwintowany element (2), na którego jednym końcu znajduje się pokrętko (3). Drugi koniec elementu (2) stanowi część zwężającą się (4), która przechodzi w podłużną część (5), na końcu której umieszczony jest **poprzednie** płaski człon (6). Tak ukształtowane zakończenie elementu (2) powoduje podczas jego wkręcania obrót płaskich elementów (9) zamocowanych obrotowo w gwintowanym korpusie (7). Wystające na zewnątrz części płaskich elementów (9) powodują zablokowanie korpusu (7) w otworze w narożu kontenera.

(6 zastrzeżeń)



AI (21) 300054 (22) 93 08 12 6(51) E05B 45/06

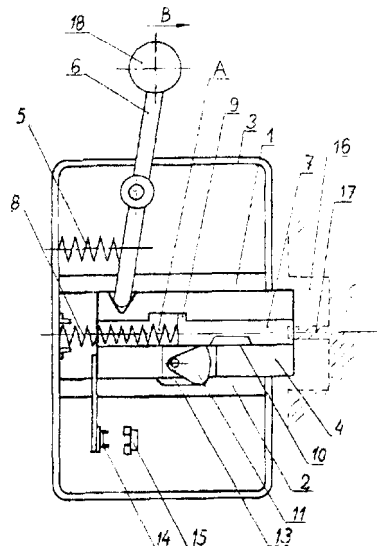
(71) TRANSLIFT Warszawska Fabryka
Dźwigów, Warszawa

(72) Kaleński Marek, Zieliński Adam,
Tropaczyński Bogdan

(54) **Zamek do ryglowania drzwi dźwigu,
zwłaszcza osobowego**

(57) Zamek do ryglowania drzwi dźwigu, zwłaszcza osobowego, ma rygiel (4) wyposażony w przesuwkę (7) i zapadkę (11) umieszczoną wahliwie na ryglu (4). Podczas wysuwania się rygla (4) w celu zamknięcia drzwi dźwigu, zapadka (11) blokuje ruch rygla (4) zapierając się o odpowiednio ukształtowaną powierzchnię prowadnicy (2). Dalszy ruch rygla (4), całkowite zamknięcie drzwi i zwarcie styków (15) zwieraczem (14) następuje po zatrzymaniu przesuwki (7) nieruchomym popychaczem (17), znajdującym się w drzwiach w otworze (16), do którego wchodzi rygiel (4).

(1 zastrzeżenie)



AI (21) 300131 (22) 93 08 18 6(51) E21D 15/48

(71) HL and H TIMBER PRODUCTS
(PROPRIETARY) LIMITED, Transvaal,
ZA

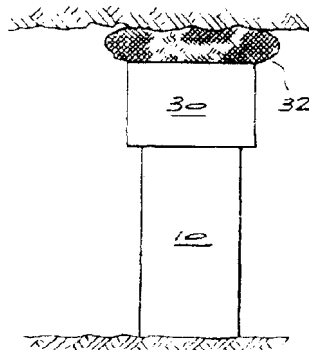
(72) Pienaar Frans Roelof Petrus, King Richard
George

(54) **Sposób i układ do podpierania wiszącej
ściany, zwłaszcza w górnictwie**

(57) Sposób podpierania wiszącej ściany, zwłaszcza w górnictwie, polega na tym, że umieszcza się pomiędzy wiszącą ścianą i ścianą dolną układ podporowy zestawiony z rozpórki i podsadzki umieszczonej powyżej lub poniżej. Rozpórkę zestawia się z szeregu drewnianych elementów, zapewniając wysoki poziom jej sztywności w kierunku pionowym, a podsadzkę zestawia się z drewnianych elementów zapewniając stosunkowo niski poziom jej sztywności w kierunku pionowym. Pomiedzy wiszącą ścianą i ścianą dolną umieszcza się korzystnie element wstępnie naprężony i wytwarza się w układzie siłę wstępnego naprężenia.

Układ podporowy do podpierania wiszącej ściany, zwłaszcza w górnictwie, zawiera rozpórkę (10) i podsadzkę (30) umieszczoną powyżej lub poniżej rozpórki (10). Rozpórkę (10) stanowi zestaw ułożonych względem siebie drewnianych elementów, zapewniający wysoki poziom jej sztywności w kierunku pionowym, a podsadzkę (30) stanowi zestaw ułożonych względem siebie drewnianych elementów zapewniający stosunkowo niski poziom sztywności w kierunku pionowym. Układ zawiera korzystnie torbę (32) napełnioną zaprawą cementową wprowadzającą wstępne naprężenie układu.

(12 zastrzeżeń)

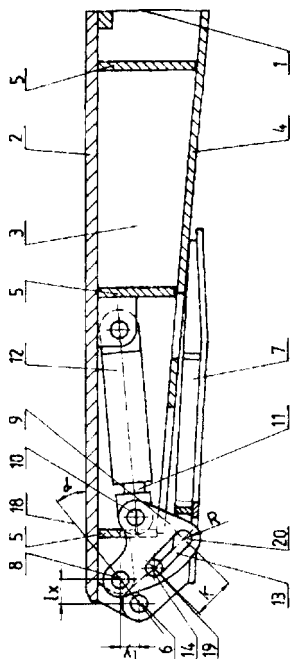


A1(21) 300008 (22)93 08 06 6(51) E21D 17/054

- (71) TAGOR Tarnogórska Fabryka Urządzeń Górniczych, Tarnowskie Góry
 (72) Parys Jerzy, Kopera Jerzy, Jagieła Krzysztof, Wojtala Piotr, Anczok Hubert
 (54) **Stropnica zmechanizowanej obudowy górniczej**

(57) Stropnica jest podparta osadzonymi w spągnicy stojakami hydraulicznymi i aktywnie oddziałuje na strop zabezpieczając pole robocze obsługi przed oddziaływaniem górotworu. Jest wyposażona w jarzmo (9) rozłącznie połączone w pierwszym przegubie (8) ze stropnicą zasadniczą (1), a w drugim przegubie (10) z siłownikiem hydraulicznym (12). Jarzmo (9) poprzez prowadnice (13) współpracuje z osłoną czoła ściany (7) za pomocą wózka (14).

(10 zastrzeżeń)

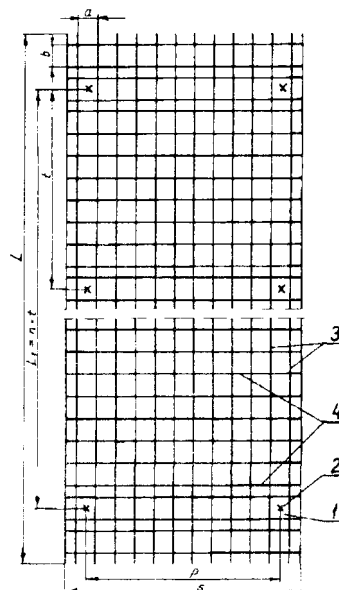


A1 (21) 300029 (22) 93 08 09 6(51) E21D 19/00

- (75) Gajda Lucjan, Gliwice; Chrobok Marek, Gliwice; Hereźniak Lech, Gliwice; Kawalec Edward, Gliwice
 (54) **Siatka opinkowa kotwiona zwłaszcza do wyrobisk górniczych**

(57) Siatka opinkowa kotwiona składa się ze stalowych prętów podłużnych (3) oraz stalowych prętów poprzecznych (4) korzystnie połączonych ze sobą za pomocą zgrzewania. Siatka ma wyróżnione pola (1) osadzenia kotwi (2) utworzone przez zagęszczenie prętów poprzecznych (4), ewentualnie również prętów podłużnych (3) z obu stron wyróżnionego pola (1), a odległość tych wyróżnionych pól (1) od siebie jest równa dobranej w schemacie kotwienia odstępowi (t) osadzenia kotwi (2) w rzędzie na obrysie wyrobiska, przy czym **długość (L)** arkusza siatki jest równa wielokrotności odstępów (t) między **kotwiami (2)** w rzędzie z pewnym **naddatkiem, a szerokość (S)** arkusza siatki jest równa dobranej w schemacie kotwienia odstępowi (p) między rzędami kotwi (2) powiększonemu o wielkość zakładki. Siatka wykonana jest z pokryciem antykorozyjnym.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
 UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

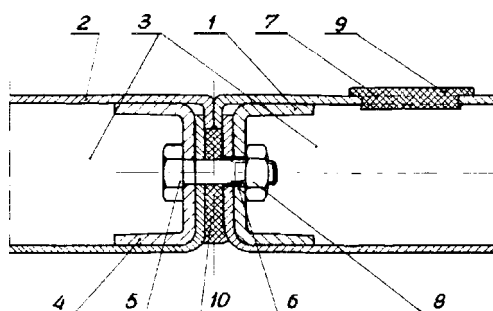
A1(21) 300069 (22)93 0811 6(51) F16B 7/18 A23B 4/044

- (75) Zaczek Konrad, Kielce; Mania Marek, Kielce; Morka Roman, Kielce
 (54) **Złącze segmentów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest złącze segmentów stanowiących ściany i sufity komór wędzarniczo-parzelniczych.

Złącze segmentów utworzone jest z ramy (1) obłożonej dwustronnie blachą osłonową zewnętrzną (2) i wewnętrzną (4). Segment (3) z jednej strony zakończony jest śrubami (5), a z drugiej strony posiada otwory (6) z nakrętkami (8). Pomiędzy segmentami (3) usytuowany jest uszczelniacz (10).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 305983 (22) 93 10 28 6(51) F16J 9/08

(31) 92 1403 (32) 92 11 23 (33) DK

(86) 93 10 28 PCT/DK93/00346

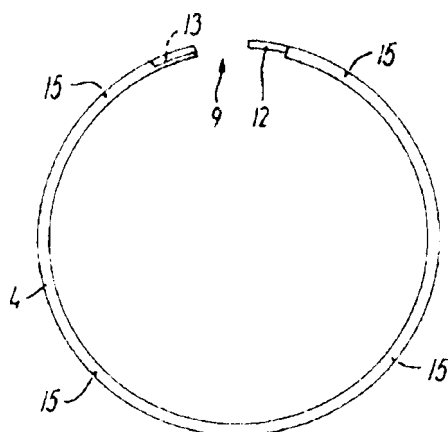
(87) 94 06 09 WO94/12815 PCT Gazette nr 13/94

(71) MAN B & W DIESEL A/S, Hvidovre, DK

(72) Fogh Jesper Weis

(54) Górny pierścień tłokowy do silnika wewnętrznego spalania

(57) Górny pierścień tłokowy (4) jest, przy szczelinie (9) umożliwiającej rozszerzenie pierścienia, tak zaprojektowany, że zapobiega w zasadzie przepływowi gazu z komory spalania cylindra przez tę szczelinę. Zewnętrzna strona pierścienia ma co najmniej dwa rowki (15) przechodzące od strony górnej do strony dolnej pierścienia, aby dać dobrze określony i kontrolowany przepływ gorącego gazu z komory roboczej na spodnią stronę tego pierścienia. Rowki (15) określają granicę spadku ciśnienia na pierścieniu i w ten sposób określają zużycie pierścienia.

(7 zastrzeżeń)

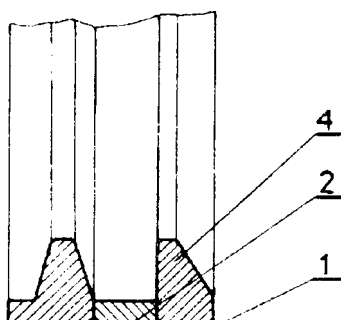
A1(21) 300009 (22) 93 08 07 6(51) F16J 15/00

(71) M.O.L.-ROMGUM Fabryka Wyróbów Gumowych, Suchy Las

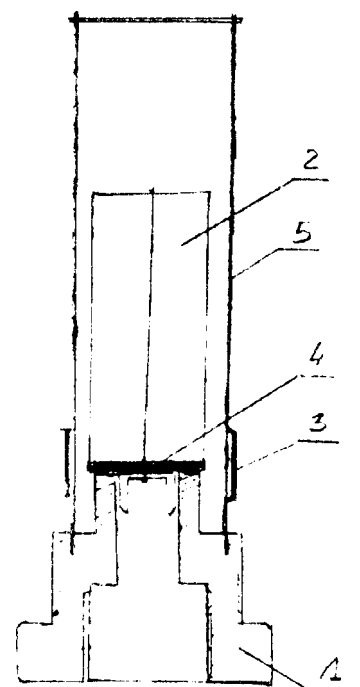
(72) Więla Jan, Ławicki Roman

(54) Uszczelka, zwłaszcza do rur i kształtek kanalizacyjnych

(57) Uszczelka charakteryzuje się tym, że w środkowej części elastycznego rdzenia (1) osadzony jest usztywniający pierścień (2). Zewnętrzna powierzchnia rdzenia (1) ma uszczelniające wypusty (3), natomiast jego wewnętrzną część stanowią profilowane, uszczelniające wargi (4).

(3 zastrzeżenia)**(54) Zawór zwrotny z pływakiem i chwytaczem oleju**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie techniczne zbudowania zaworu, który uniemożliwia w warunkach zmiennego poziomu roboczego w zbiorniku wypływ oleju z tego zbiornika. Pływ tego oleju ze zbiornika jest niemożliwy także na wypadek awarii grzybka zaworu lub zanieczyszczenia grzybka i gniazda zaworu. Zawór zbudowany jest z pływaka (2) walcowego z grzybkiem (3) i korpusu zaworu, z gniazdem ogranicznika pływaka i otworem (3) oleju.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 300127 (22) 93 08 16 6(51) F16L 5/02

(75) Jasiak Bogdan, Rybnik

(54) Sposób wykonania wewnętrznej warstwy ochronnej z tworzywa sztucznego w rurze wielowarstwowej

(57) Sposób wykonania wewnętrznej warstwy ochronnej z tworzywa sztucznego polega na tym, że rurę o cienkości warstwy tworzywa sztucznego, wysokopolimerycznego twardego ogrzewa się do temperatury plastyczności, zmniejszając jej średnicę, oziębia do temperatury pokojowej. Po włożeniu rury metalowej, ogrzewa się ponownie do temperatury plastyczności. Po osiągnięciu temperatury plastyczności, tworzywa przylgnie ściśle do ścianek rury metalowej.

Rura wielowarstwowa ma wewnątrz warstwę ochronną wykonaną z tworzywa sztucznego, ściśle przylegającą do wewnętrznej ścianki rury zewnętrznej. Tworzywo chroni rurę przed korozją i odkładaniem się kamienia kotłowego.

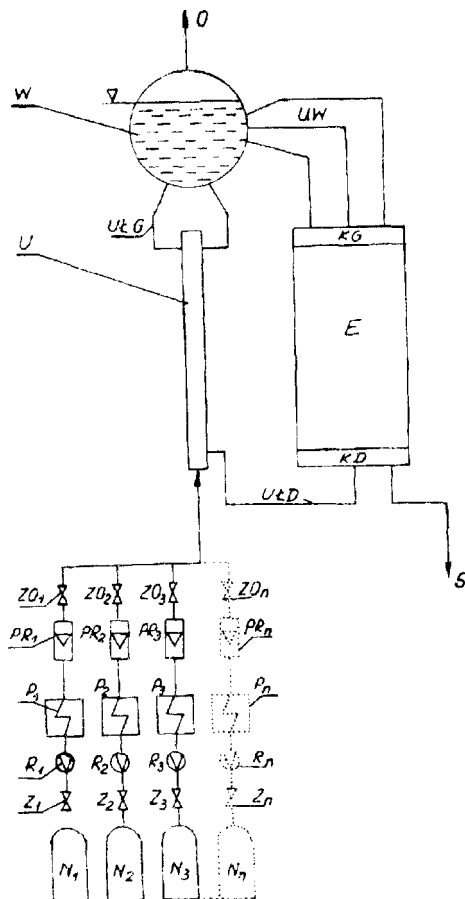
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 300006 (22) 93 08 06 6(51) F22B 3/00

(71) RAFAKO-ENERGO Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe Sp. z o.o. Oddział Warszawa, Warszawa

są sprzężone mechanicznie z zaworami redukcyjnymi (R1,..., Rn) połączonymi z wlotami odpowiednich podgrzewaczy wodnych (P1,..., Pn), których wyloty są następnie połączone z wlotami przepływowościomierzy (PR1,..., PRn) przy czym wyloty przepływowościomierzy (PR1,..., PRn) są połączone poprzez zawory odcinające (ZD1,..., ZDn) z dolną częścią rur opadawych (U) walczaka (W), które są połączone poprzez rury łączące górne (UŁG) z walczakiem kotła (W) napełnionego kapielączyszczącą powyżej położenia króćców rur wznoszących (UW) łączących walczak (W) z kolektorami górnymi (KG) ekranów parownika (E), przy czym dolne kolektory (KP) ekranów parownika (E) są połączone przy pomocy rur łączących dolnych (UŁD) z dolną częścią rur opadawych (U).

(2 zastrzeżenia)



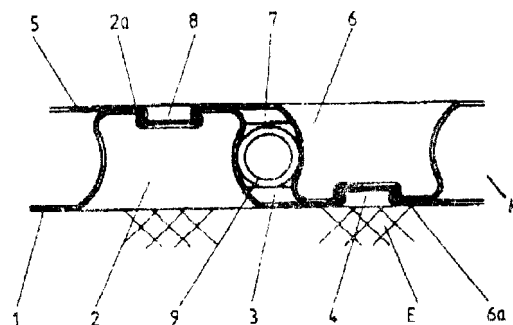
A1 (21) 304446 (22) 94 07 25 6(51) F24D 5/10

(31) 93 4326495 (32) 93 08 06 (33) DE

(71) THYSEN POLYMER GmbH,
Monachium, DE(72) Fellingner Herbert, Fiedler Wilfried, Neueder
Ludwig, Woehrl Helmut**(54) Zespół ogrzewania podłogowego**

(57) Zespół ogrzewania podłogowego z prefabrykowanych elementów konstrukcyjnych składa się zasadniczo z dwóch leżących na sobie, przy czym jedna jest odwrócona, zczepionych ze sobą płyt (1, 5) wykonanych na przykład z głęboko tłoczonego sztucznego tworzywa. Pomiedzy płytami są umieszczone i zaklinowane rury grzewcze (9). Poprzez odstęp pomiędzy płytami (1, 5) w rejonie rur grzewczych (9) doprowadzane jest do ogrzewanego pomieszczenia powietrze celem uzyskania szybkiej reakcji na zmienne zapotrzebowanie ciepła lub zmiany temperatury w tym pomieszczeniu.

(11 zastrzeżeń)

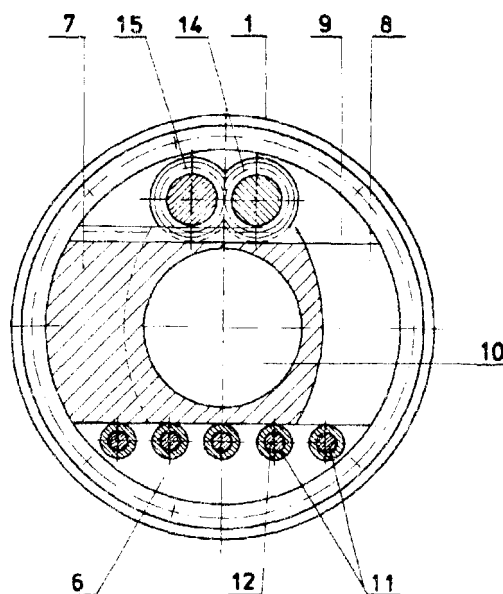


A1(21) 300005 (22) 93 08 06 6(51) F24D 19/00

(75) Dekiert Mieczysław, Wysokie; Prokopowicz
Zdzisław, Zielona Góra**(54) Kryza do regulacji wielkości przepływu, zwłaszcza przepływu wody ciepłej w instalacji centralnego ogrzewania**

(57) Kryza ma z gniazdzie (6) korpusu (1) osadzone symetrycznie dwie zasuwy (7, 8). Zasuwy (7, 8) zaopatrzone są w zębatą listwę (9) oraz mają otwór (10) i spoczywają na obrotowych rolkach (11). Zębata listwa (9) zasuwy (7) zazębia się z zębatym kołem (14), a zębata listwa (9) zasuwy (8) zazębia się z zębatym kołem (15), a ponadto zębate koła (14, 15) zazębiają się z sobą. Zębate koło (14) ma otwór, który jest gniazdem klucza do obracania tym kołem (14).

(2 zastrzeżenia)



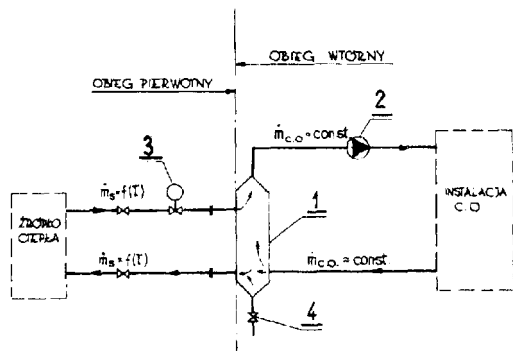
A1 (21) 300090 (22) 93 08 12 6(51) F24D 19/10

(75) Cieślukowski Ryszard, Szczecin

(54) Węzeł cieplny wodny centralnego ogrzewania pompowego z centralnym mieszkaniem

(57) Węzeł cieplny ma centralny mieszkak, w którym następuje proces mieszania wodnych nośników ciepła obiegu pierwotnego i obiegu wtórnego. Centralny mieszkak (1) stanowi zbiornik z wyposażeniem. Pompa (2) znajduje się między mieszkakiem i instalacją. Dopływ czynnika grzewczego regulowany jest przez zawór regulacyjny (3), który jest elementem wykonawczym regulatora pogodowego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 300004 (22) 93 08 06 6(51) F25B 13/00

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Jackiewicz Wiktor

(54) Sposób gromadzenia energii cieplnej

(57) Sposób polega na tym, że energię cieplną, którą uzyskuje się przy schłodzeniu turbin elektrycznych wprowadza się do zalanych chodników wyeksploatowanych kopalni i tam magazynuje.

Zmagazynowaną energię cieplną wykorzystuje się przekazując poprzez układ pomp ciepłych do układu grzejnego miast i osiedli.

(2 zastrzeżenia)

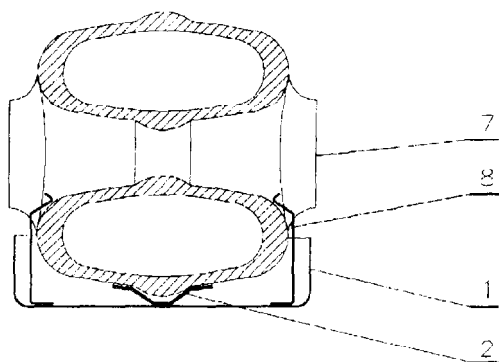
A1(21) 300018 (22)93 08 10 6(51) F28F 1/16

(75) Kołton Bronisław, Jabłonka

(54) Bis radiator do grzejników żeliwnych

(57) Bis radiator zawiera element radiacyjny (1) wykonany z kształtownika trzykrotnie zagiętego pod kątem prostym. Do jego powierzchni czołowej od strony wewnętrznej przymocowany jest element kontaktowy (2), którego co najmniej połowa powierzchni wewnętrznej styka się z grzejnikiem (7), natomiast jedna z powierzchni zewnętrznych przyłączona jest do elementu radiacyjnego (1).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 305977 (22) 93 03 10 6(51) F41H 5/007

(31) 93 93008272 (32) 93 03 04 (33) RU

(86) 93 03 10 PCT/RU93/00061

(87) 94 09 15 WO94/20810 PCT Gazette nr 21/94

(71) AKTSIONERNOE OBSHESTVO OTKRYTOGO TIPA

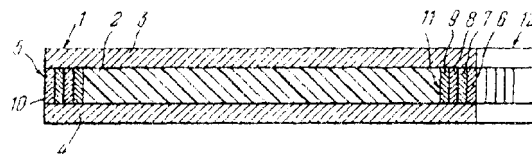
NAUCHNO-ISSLEDOVATELSKY INSTITUT STALI, Moskwa, RU

(72) Bodrov Sergey Alexeevich, Korolev Sergey Vasilevich, Maresev Mikhail Ivanovich, Matseevich Bronislav Vyacheslavovich, Platov Alexandr Ivanovich, Rototaev Dmitry Alexandrovich, Chubarov Vladimir Davidovich, Shepov Alexandr Yakovlevich

(54) Urządzenie do ochrony przed wysokoprędkościowymi środkami rażenia

(57) Urządzenie stanowi zamknięty kontener (1), którego przestrzeń wewnętrzna wypełniona jest ładunkiem (2) materiału wybuchowego. Dwie przeciwległe ścianki (3, 4) kontenera (1) wykonane są w postaci płyt ochronnych, a każda z pozostałych ścianek (5) kontenera (1) wykonana jest jako wielowarstwowa. Stosunek sztywności akustycznej sąsiednich warstw (6 i 7, 7 i 8, 8 i 9) wynosi co najmniej 2.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 305978 (22)93 03 10 6(51) F41H 5/007

(31) 93 93008271 (32) 93 03 04 (33) RU

(86) 93 03 10 PCT/RU93/00062

(87) 94 09 15 WO94/20811 PCT Gazette nr 21/94

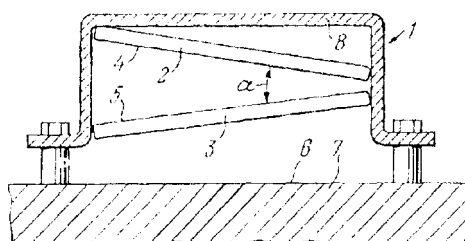
(71) AKTSIONERNOE OBSHESTVO OTKRYTOGO TIPA NAUCHNO-ISSLEDOVATELSKY INSTITUT STALI, Moskwa, RU

(72) Bodrov Sergey Alexeevich, Korolev Sergey Vasilevich, Maresev Mikhail Ivanovich, Molodnyakov Nikolay Alexandrovich, Rototaev Dmitry Alexandrovich, Khabbikhozhin Khabib Abdrakhmanovich, Chubarov Vladimir Davidovich, Shepov Alexandr Yakovlevich

(54) Urządzenie do ochrony pancerza przed pociskami

(57) Urządzenie do ochrony pancerza przed pociskami, zawiera korpus (1), w którym umieszczona jest przynajmniej jedna para kontenerów (2, 3), z których każdy wykonany jest jako trójwarstwowy, ze środkową warstwą z materiału wybuchowego. W każdej parze kontenery (2, 3) połączone są w jeden łańcuch detonacyjny i zainstalowane są tak, że zwrócone do siebie nawzajem powierzchnie (4, 5) kontenerów (2, 3) każdej pary tworzą kąt ostry (α) w płaszczyźnie (6) prostopadłej do tych powierzchni (4, 5) i do powierzchni (6) ochranianego pancerza (7).

(15 zastrzeżeń)



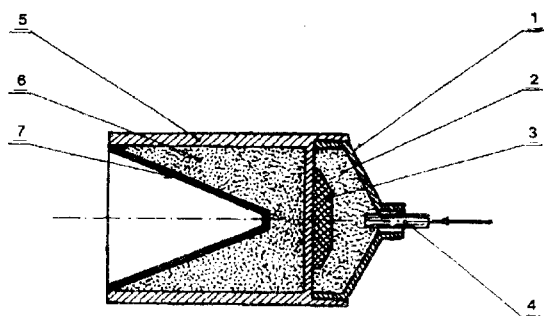
Al(21) 300079 (22) 93 08 13 6(51) F42B 1/02

- (71) HEIF Badawczo-Produkcyjne
Przedsiębiorstwo Wysokoenergetycznej
Obróbki Materiałów Sp. z o.o., Warszawa
(72) Derentowicz Henryk, Bagrowski Jan

(54) Układ inicjowania detonacji wybuchowych ładunków kumulacyjnych

(57) Układ inicjowania detonacji wybuchowych ładunków kumulacyjnych umieszczony jest na zewnątrz korpusu zawierającego zasadniczy ładunek materiału wybuchowego i wkładkę kumulacyjną. Układ ma obudowę umocowaną do korpusu (5) ładunku symetrycznie względem jego głównej osi symetrii. Obudowa wypełniona jest silnym materiałem (2) wybuchowym działającym jako detonator pośredni. Pomiedzy zasadniczym ładunkiem materiału wybuchowego, a ładunkiem materiału wybuchowego detonatora umieszczona jest przegroda (3) z materiału obojętnego wymuszająca powstanie toroidalnej fali detonacyjnej ładunku zasadniczego.

(3 zastrzeżenia)

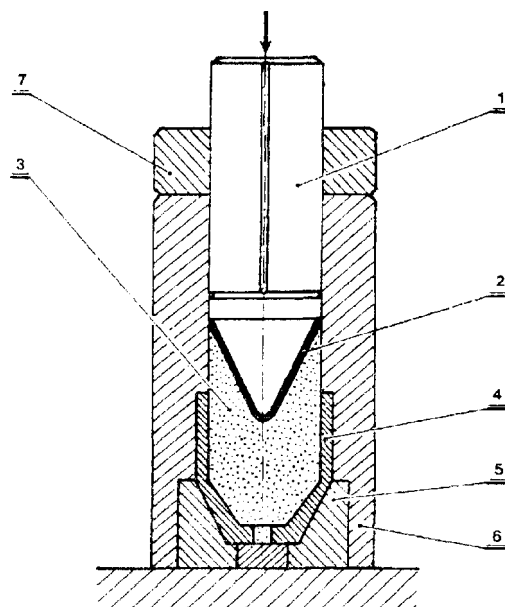


(54) Sposób i urządzenie do prasowania materiału wybuchowego w układach kumulacyjnych

(57) Sposób prasowania materiału wybuchowego w układach kumulacyjnych polega na tym, że prasowanie materiału wybuchowego w korpusie ładunku kumulacyjnego odbywa się przy pomocy stempla (tłoka), na który nałożona jest wkładka kumulacyjna. W czasie scalania ładunku materiał wybuchowy zaprasowany jest w korpusie ładunku jednocześnie z wkładką kumulacyjną.

Urządzenie do prasowania materiału wybuchowego w układach kumulacyjnych składa się z tulei (6) ustalającej współosiowe położenie prasowanego ładunku i suwliwie przemieszczanego w niej stempla (1) (tłoka). Tuleja (6) osadzona jest współcentrycznie na podstawie matrycy wykonanej w postaci pierścienia (5) z gniazdem ustalającym położenie korpusu ładunku w pozycji umożliwiającej napełnienie go materiałem wybuchowym.

(2 zastrzeżenia)



Al (21) 300080 (22) 93 08 13 6(51) F42B 33/00

- (71) HEIF Badawczo Produkcyjne
Przedsiębiorstwo Wysokoenergetycznej
Obróbki Materiałów Sp. z o.o., Warszawa
(72) Derentowicz Henryk, Bagrowski Jan, Cetner
Władysław, Marciniak Kazimierz

DZIAŁ G

FIZYKA

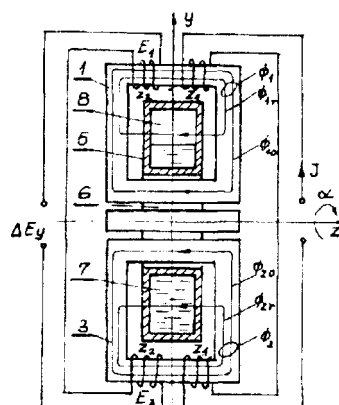
Al(21) 300158 (22) 93 08 18 6(51) G01C 9/06
G01B 7/30

- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Komorowski Mieczysław, Sikora Ryszard

(54) Pomiarowy przetwornik odchylenia od poziomu

(57) Przetwornik charakteryzuje się tym, że zawiera obwód pomiarowy (5) w postaci pierścieniowego zbiornika z cieczą (7) przewodzącą prąd elektryczny, przez które przechodzą kolumny obwodów magnetycznych (1), (3) rozmieszczone symetrycznie po dwie na osiach pomiarowych.

(1 zastrzeżenie)

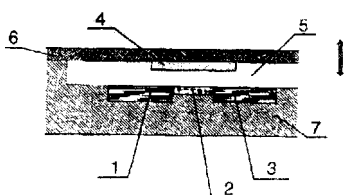


AI(21) 300056 (22) 93 08 12 6(51) G01L 9/12
H01L 29/772

- (71) Instytut Technologii Elektronowej,
Warszawa
(72) Łysko Jan, Jachowicz Ryszard, Krzycki
Marcin
(54) **Przyrząd półprzewodnikowy z ruchomymi
elektrodami**

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że elektroda bramki (4) jest mechanicznie połączona z mechanicznym elementem sprężystym (6), korzystnie dielektrycznym, posiadającym co najmniej jeden stopień swobody odkształceń względem podłoża (7), który przemieszcza się ponad wnęką (5) i fragmentem obszaru podłoża (7) obejmującym region kanału (2) pomiędzy elektrodą źródła (1), a elektrodą drenu (3), a także obejmującym niekoniecznie w całości elektrodę źródła (1) i drenu (3).

(7 zastrzeżeń)

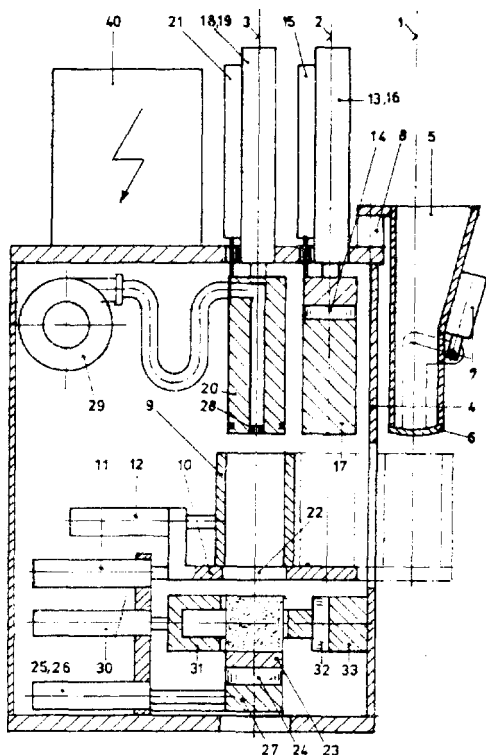


AI(21) 304596 (22) 94 08 08 6(51) G01N 1/00
G01N 33/00

- (31) 93 02367 (32) 93 08 09 (33) CH
(71) Georg Fischer Giessereianlagen AG,
Schaffhausen, CH
(72) Renner Christian, CH; Mathys Ernst, CH;
Kruse Ernst Otto, DE

(54) **Sposób i urządzenie do pomiaru wielu
właściwości materiału formierskiego**

(57) Urządzenie posiada stanowisko napełniania (1) i dwa stanowiska badawcze (2, 3).



Tuleja (9) napełniona materiałem formierskim, razem z płytą podłoża (10), przesuwana jest na pierwsze stanowisko badawcze (2), gdzie za pomocą urządzenia tłoczącego (13) dokonuje się pomiaru zagęszczalności i tworzy się próbkę. Po przesunięciu tulei z próbką na płytę podłoża (10), do drugiego stanowiska badawczego (3) dokonuje się pomiaru gazoprzepuszczalności próbki, wytrzymałości na ściskanie i podwójnej wytrzymałości na ścinanie.

(12 zastrzeżeń)

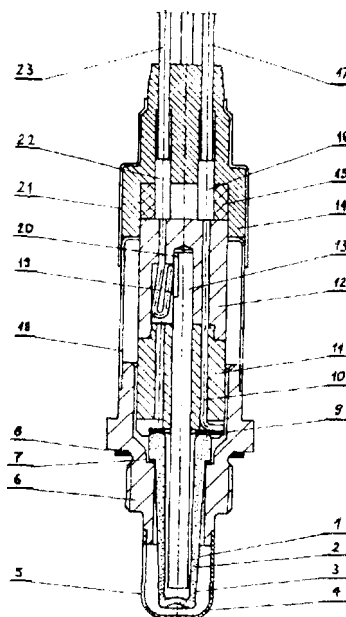
AI(21) 300088 (22) 93 08 12 6(51) G01N 27/413

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów,
Kraków; LIMATHERM Podhalańska
Fabryka Aparatury Pomiarowej, Limanowa
(72) Wiktorek Bogusław, Luśniak-Wójcicka
Danuta, Hajduga Mieczysław, Plewicki
Leszek, Cież Michał

(54) **Sonda do pomiaru stężeń jonów tlenu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sonda do pomiaru stężeń jonów tlenu w gazach spalinowych, zwłaszcza silników wewnętrzznego spalania. Sonda utworzona jest z kształtki ceramicznej elektrolitu stałego (1) z naniesionymi na powierzchni, zewnętrzną warstwą katalityczną (2) i warstwą kontaktową wewnętrzną (3). Kształtka ceramiczna elektrolitu stałego (1) osłonięta jest kapturkiem (4) posiadającym szczeliny (5) i jest osadzona w korpusie z gwintem (6). Docisk kształtki ceramicznej elektrolitu stałego (1) do korpusu z gwintem realizuje element sprężysty (15). Wewnątrz kształtki ceramicznej elektrolitu stałego (1) umieszczony jest element grzejny (13) wykonany w postaci ceramicznego wałka, na powierzchni, którego naniesiona jest warstwa przewodząca z polami kontaktowymi (20), z którymi stykają się przewody zasilające uformowane w końcowej części w kształcie pętli.

(5 zastrzeżeń)



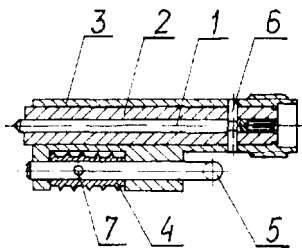
AI(21) 305678 (22) 94 11 02 6(51) G01R 1/06

- (71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki
Profesjonalnej UNITRA-RADWAR,
Warszawskie Zakłady Radiowe RAWAR,
Warszawa
(72) Skibiński Krzysztof

(54) Złącze pomiarowe

(57) Złącze, z osadzoną w nim tuleją izolacyjną z gniazdem złącza współosiowego połączonym z korpusem za pomocą kołków izolacyjnych, charakteryzuje się tym, że korpus (3) posiada **odsadzenie** z wybraniem pod ślimak (4) o prawoskrętnej linii śrubowej połączony za pomocą kołka (7) z osadzoną w nim dźwignią (5) **ułożyskowaną** w dwu przelotowych otworach **odsadzenia** korpusu (3), zaś gniazdo (1) złącza współosiowego **jest** z jednej strony zakończony ostrym stożkiem. Podłużne osie symetrii ślimaka (4) i dźwigni (5) są usytuowane równolegle względem podłużnej osi symetrii korpusu (3). Poprzeczna oś symetrii obu przelotowych otworów **odsadzenia** korpusu (3) jest nieco przesunięta równolegle względem poprzecznej osi symetrii korpusu (3), a poprzeczna oś symetrii otworu ślimaka (4) pod dźwignią (5) jest nieco przesunięta równolegle względem osi symetrii ślimaka (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 305738 (22)94 1107 6(51) G01R 1/06

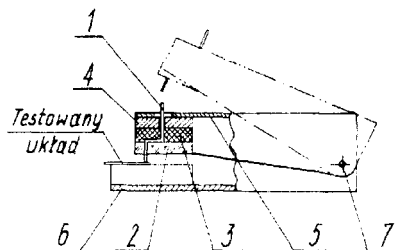
(71) Instytut Łączności, Warszawa

(72) Rybak Wiesław

(54) Głowica pomiarowa do układów hybrydowych

(57) Głowica pomiarowa do układów hybrydowych ma przylegające do siebie nawzajem: płytkę epoksydową (4), warstwę sprężystą (3) i płytkę dielektryczną (2), połączone rozłącznie z pokrywą ruchomą (5) zamocowaną obrotowo w obudowie (6) głowicy pomiarowej i jest wyposażona w co najmniej jedną, zagiętą dwukrotnie pod kątem 90° igłą pomiarową (1), przy czym odcinek górny pionowy igły pomiarowej (1) jest osadzony w płytce epoksydowej (4) i równocześnie usytuowany w warstwie sprężystej (3), zaś odcinek środkowy poziomy igły (1) przylega do dolnej powierzchni warstwy sprężystej (3) i do górnej powierzchni płytki dielektrycznej (2), a odcinek dolny pionowy igły pomiarowej (1) zamocowany jest suwliwie w płytce dielektrycznej (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 305681 (22)94 1103 6(51) G01R 19/252

(71) Przemysłowy Instytut Elektroniki, Warszawa

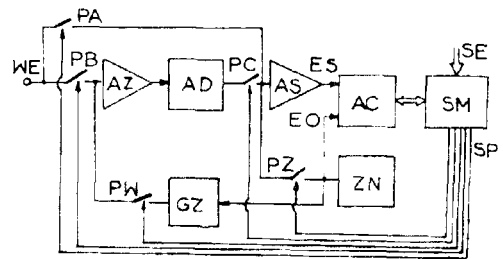
(72) Gonera Marek, Jackiewicz Bogusław, Studziński Paweł

(54) Woltomierz cyfrowy napięcia stałego i zmiennego z autodiagnostyką

(57) Woltomierz jest wyposażony we wzmacniacze napięcia stałego (AS) i zmiennego (AZ), przetwornik mierzonego napię-

cia zmiennego na stałe (AD), przetwornik analogowo-cyfrowy (AC), źródło napięcia odniesienia (ZN), mikroprocesor (SM) oraz sterowane tym mikroprocesorem przełączniki (PA, PB, PC) przełączające rodzaj mierzonego napięcia, a ponadto dwa dodatkowe przełączniki (PZ, PW), doprowadzające sygnały wzorcowe niezbędne do celów diagnostycznych, do wewnętrznych węzłów woltomierza. Przełączniki te są sterowane sygnałami z wyjść cyfrowych (SP) mikroprocesora (SM), przy czym pierwszy z nich (PZ) łączy wyjście źródła napięcia odniesienia (ZN) przetwornika analogowo-cyfrowego (AC) bezpośrednio z wejściem wzmacniacza napięcia stałego (AS), a drugi (PW), łączy wyjście źródła napięcia odniesienia (ZN) za pośrednictwem przetwornika napięcia stałego na zmiennie (GZ) z wejściem wzmacniacza napięcia zmiennego (AZ).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 300125 (22) 93 08 16 6(51) G01R 27/22

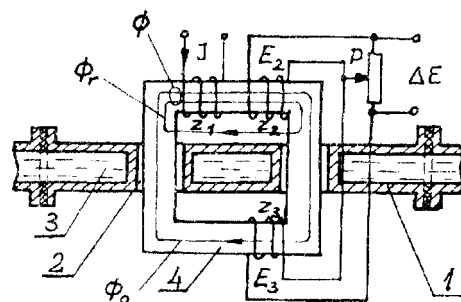
(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Komorowski Mieczysław, Sikora Ryszard

(54) Pomiarowy przetwornik konduktywności

(57) Przetwornik charakteryzuje się tym, że przewód pomiarowy (1) sprzężony indukcyjnie z obwodem magnetycznym (4) ma postać przepływowego zbiornika i zawiera dwa przelotowe otwory (2), przez które i przez przewodzącą prąd elektryczny ciecz (3) przenikają kolumny obwodu magnetycznego (4). Przewód pomiarowy (1) oddziela sprzężone z obwodem magnetycznym (4) uzwojenie wzbudzające (Z1) i jedno z uzwojeń sygnałowych (Z2) od drugiego uzwojenia sygnałowego (Z3).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 300096 (22)93 0816 6(51) G01R 31/28

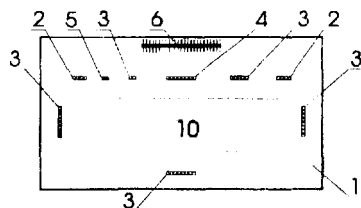
(75) Baczyński Janusz, Łódź

(54) Układ do sterowania, kontroli oraz testowania elektrycznych obwodów próbných

(57) Układ ma pomiarowy stolik (1) zaopatrzony w zasilające styki (2), styki (3) doprowadzające sygnały sterujące, styki (4) do przesyłania sygnałów kontrolno-sterujących i styki (5) do przełączania kierunku biegu sygnałów ze styków (4). Styki (2, 3, 4, 5) są połączone ze złączem (6) stolika (1) z kolei łączonym przez magistralę i interfejs z komputerem z zaimplementowanym programem do sterowania, kontroli i testowania sygnałów na stykach tego stolika. Łącze (6) jest także podłączone do

uniwersalnej płytki (10) montażu elektrycznych obwodów próbnych.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 305743 (22) 94 11 07 6(51) G01S 7/28

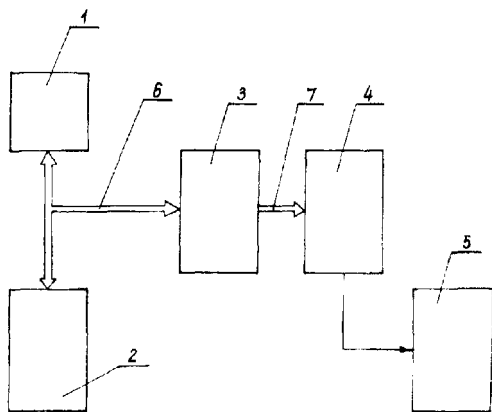
(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej UNITRA-RADWAR
Warszawskie Zakłady Radiowe RAWAR,
Warszawa

(72) Bernyś Bolesław

(54) Układ generatora sygnałów, zwłaszcza radiolokacyjnych

(57) Układ złożony z pamięci RAM, której wyjście jest połączone z szyną danych procesora oraz z przetwornika równoległo-szeregowego, na wyjściu którego znajduje się wskaźnik sytuacji radiolokacyjnej wyróżnia się tym, że posiada FIFO (3), której wejście jest połączone dwukierunkową szyną danych (6) z wyjściem pamięci RAM (1), zaś wyjście jest połączone jednokierunkową szyną danych (7) z wejściem przetwornika równoległo-szeregowego (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 300148 (22) 93 08 17 6(51) G01V 1/22
G01L 1/00
E21F 17/18

(71) MIECHOWICE Bytomska Spółka Węglowa
SA w Bytomiu Kopalnia Węgla Kamiennego,
Bytom

(72) Markowski Edward, Kornowski Jerzy,
Trombik Mirosław

(54) Sposób oceny zagrożenia tapaniami podziemnych wyrobisk górniczych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób oceny zagrożenia tapaniami wyrobisk górniczych na podstawie relaksacji skał wokół otworu testowego za pomocą dowolnej aparatury pomiarowej.

Sposób polega na tym, że wiercenie otworu testowego i pomiar emisji sejsmoakustycznej wykonuje się odcinkami o długości od 1 do 2 m, przy czym emisję tą mierzy się bezpośrednio po wywierceniu każdego kolejnego odcinka tak długo, jak długo jest ona wyraźnie wyższa od wcześniej pomierzonego tła

sejsmoakustycznego. Stopień zagrożenia tapaniem określa się w zależności od wielkości zmierzonej emisji sejsmoakustycznej oraz od odległości od ośrodku odcinka otworu testowego z maksymalną emisją.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 300100 (22) 93 08 16 6(51) G08B 25/10
G08C 19/28
G08C 17/00

(71) Advanced Mining Software Limited,
Johannesburg, ZA

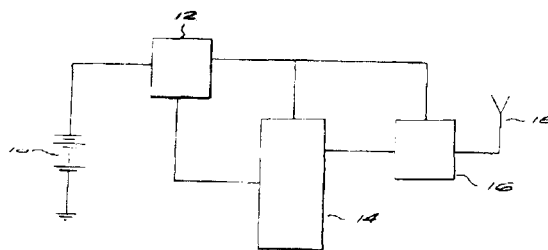
(72) Hermanus Adriaan Bernard, Joubert
Francois Daniel, Crook Robert David

(54) System ustalania położenia

(57) System zawiera wiele przenośnych modułów identyfikacji i wiele stacji identyfikacji dołączonych do stacji sterowania. Każdy moduł identyfikacji zawiera nadajnik (16) i pierwszy procesor (14) do pamiętania kodu identyfikacji i nadawania sygnałów wyjściowych w odstępach, odbieranych przez stację identyfikacji zawierającą odbiornik nadawanego kodu identyfikacji, procesor do identyfikacji ważnych kodów identyfikacji i do podawania na wyjściu kodów identyfikacji oraz interfejs do przesyłania zidentyfikowanych kodów do stacji sterowania wraz z kodem stacji identyfikacji, odpowiadającym poszczególnej stacji. Stacja sterowania zawiera trzeci procesor do odbioru kodów ze stacji identyfikacji i układ wyświetlania obrazu położenia modułów identyfikacji.

System znajduje zastosowanie przy poszukiwaniu górników wyposażonych w przenośne moduły identyfikacji.

(17 zastrzeżeń)



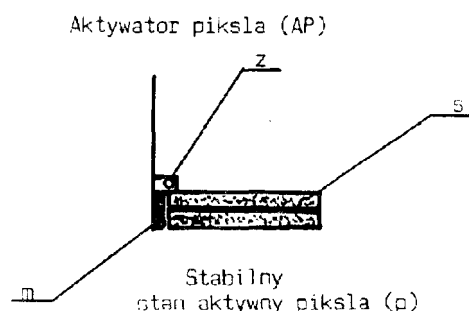
A1(21) 300167 (22) 93 08 19 6(51) G09F 9/40

(75) Sech Julian Andrzej, Złoceniec

(54) Aktywator piksla

(57) Aktywator pojedynczego elementu obrazu (piksla) zawiera element obrazu z przymocowanym do niego magnesem stałym (m) i zawiasem (z) oraz solenoid (s). Przemieszczanie następuje poprzez pole magnetyczne solenoidu (s).

(2 zastrzeżenia)



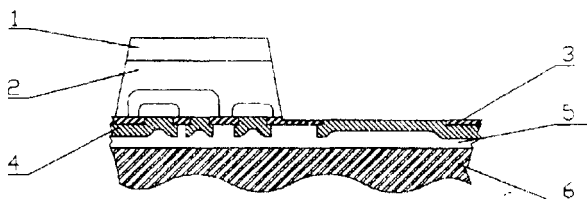
(54) Półprzewodnikowy układ scalony oraz sposób jego wykonania

(57) Wynalazek dotyczy półprzewodnikowego układu scalonego zawierającego przyrządy całkowicie izolowane elektrycznie od podłoża i od przyrządów sąsiadujących.

Układ posiada oddzielne wyspy półprzewodnikowe przylegające do warstwy izolacyjnej (3), połączone za pomocą ścieżek metalicznych (4), poprowadzonych po przeciwnej stronie warstwy izolacyjnej i łączących się z wypami półprzewodnikowymi poprzez okna w tej warstwie, a całość jest przyklejona stroną ścieżek metalicznych do płytki podłożowej (6). Po stronie wysp półprzewodnikowych mogą znajdować się dodatkowe połączenia metaliczne.

Sposób jego wykonania polega na tym, że płytkę półprzewodnikową z wytworzonymi w niej obszarami o różnym typie przewodnictwa i naniesionymi na jej powierzchni ścieżkami metalicznymi, przykleja się stroną ścieżek metalicznych do płytki podłożowej (6), a następnie usuwa zbędny materiał półprzewodnikowy.

(6 zastrzeżeń)



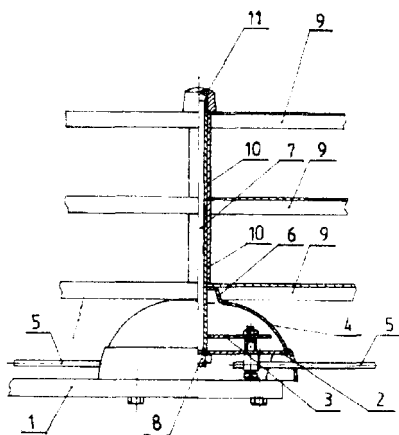
Al(21) 299961 (22)93 08 06 6(51) H01Q 21/30

- (71) POLKAT Zakłady Przemysłowo-Usługowe Spółka z o.o. Zakład Mechaniczno-Elektroniczny, Wrocław
(72) Koyer Bogdan, Bieńkowski Witold, Grzduk Stanisław, Mizerski Paweł

(54) Zespólna antena wieżowa do odbioru programów telewizyjnych

(57) Zespólna antena wieżowa charakteryzuje się tym, że przez centralny otwór izolacyjnej płyty (2), stanowiącej podstawę zespolonej anteny oraz przez centralny otwór osłonowej kopułki (4), podwyższonej w górnej części dystansowym stożkiem (6), przeprowadzona jest nagwintowana zewnątrz oś (7), zakończona u dołu oporowym elementem (8), na którą nałożone są piętno swymi centralnymi otworami antenowe nośniki (9) poszczególnych anten telewizyjnych, oddzielone od siebie dystansowymi tulejkami (10), a na górny koniec nagwintowanej zewnątrz osi (7) nakręcona jest ściągająca nakrętka (11).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 304495 (22) 94 07 29 6(51) H01R 43/04

(31) 9303375 (32)93 08 13 (33) BR

(71) The Whitaker Corporation, Wilmington, US

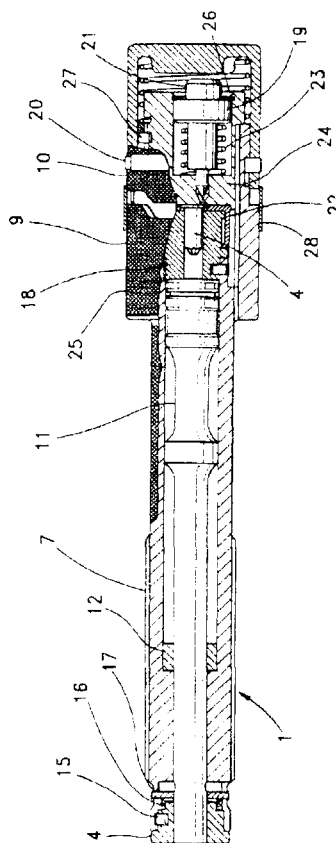
(72) Gallo Esdras, Diniz Milton Egas

(54) Narzędzie do zaciskania złącz elektrycznych typu klinowego na przewodach elektrycznych sieci rozdzielczych

(57) Narzędzie (1) wykorzystuje do połączenia energię ładunku prochowego dostępnych w handlu naboju metalowych kalibru 22, posiadających różne rodzaje ładunku prochowego, dostosowane do różnych rozmiarów złącz typu klinowego zaciskanych w narzędziu według wynalazku.

Narzędzie (1) składa się z dwóch części. Jedną z nich jest wydłużony korpus, nazywany złączką (7), a drugą zespół czołowy, składający się z pokrywy łączącej (9) i pokrywy odpalającej (10). Narzędzie (1) posiada również mechaniczne urządzenie ryglowe umieszczone w przedniej części złączki (7). Urządzenie mechaniczne (18) dociska po odpaleniu naboju (4) bijak (11) do zaciskanego złącza.

(6 zastrzeżeń)



Al (21) 304346 (22) 94 07 19 6(51) H02K 9/08

(31) 93 02449 (32) 93 08 17 (33) CH

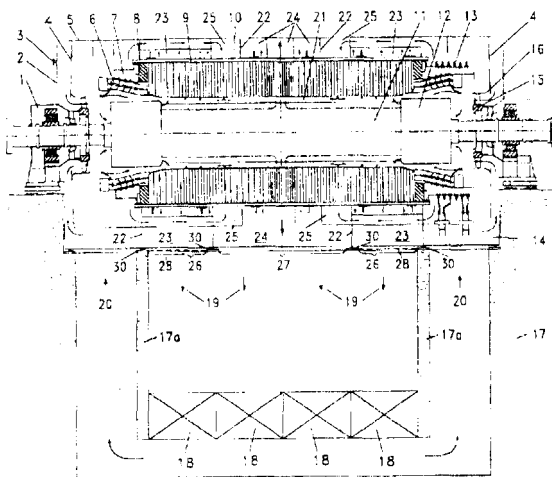
(71) ABB Management AG, Baden, CH

(72) Iseli Markus, CH; Koppetsch Lothar, DE; Zimmermann Hans, CH

(54) Maszyna elektryczna chłodzona gazem

(57) Maszyna charakteryzuje się tym, że w wypływowym przekroju poprzecznym (26) komór (23) z gorącym gazem umieszczone są pomiędzy nimi, a chłodnicą (18) elementy dławiące (28). Element dławiaczy składa się na jedną lub szereg płyt blaszanych, które są zaopatrzone w otwory.

(6 zastrzeżeń)



Obie nóżki każdej z wtyczek szczelinowych (12, 20) mają uformowane ustalające zęby dla współpracy ze ściankami na końcach rowka (11, 17), do którego włożona jest wtyczka szczelinowa (12, 20), w celu stawiania oporu przy wyciąganiu wtyczki (12, 20) z rowka (11, 17). Pomaga to zabezpieczać osiową współpracę wewnętrznej i zewnętrznej części.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 300073 (22) 93 08 12 6(51) H03H 9/145

(75) Danicki Eugeniusz, Warszawa

(54) Filtr piezoelektryczny z objętościową falą prowadzoną

(57) Filtr jest wykonany w ten sposób, że metalowa struktura elektrod umieszczona jest pomiędzy układem mechanicznie trwale ze sobą zespolonych płytek piezoelektrycznych. Struktura elektrod służy do prowadzenia fali wzdłuż powierzchni połączenia płytek, do generacji, detekcji i odbicia tej fali.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 304611 (22) 94 08 10 6(51) H02K 11/00
H02K 5/22

(31) 93 9316643 (32) 93 08 11 (33) GB

(71) Johnson Electric S.A., La Chaux-de-Fonds, CH

(72) Strobl Georg, DE; Wong To Fan, HK

(54) Zestaw dwuczęściowego kołpaka

(57) Według wynalazku elementy przeciwzakłócenia (5) w postaci cewek dławikowych są połączone z wewnętrzną częścią (1) zestawu dwuczęściowego kołpaka poprzez pierwsze i drugie wyprowadzenie (9).

Zespoły stykowe przymocowane do zewnętrznej części zestawu są zaopatrzone w dwie wtyczki szczelinowe (12, 20), które mają dwie nóżki. Po włożeniu każdej z wtyczek szczelinowych (12, 20) do odpowiedniego rowka (11, 17) uformowanego w zewnętrznej powierzchni wewnętrznej części (1) zestawu, dwie nóżki wtyczki szczelinowej współpracują z bokami pierwszego wyprowadzenia (9), jednej cewki dławikowej (5), rozciągającego się poprzecznie przez rowek i zaciskają się na przeciwległych bokach tak, by stanowić dobre elektryczne i mechaniczne połączenie z pierwszym wyprowadzeniem.

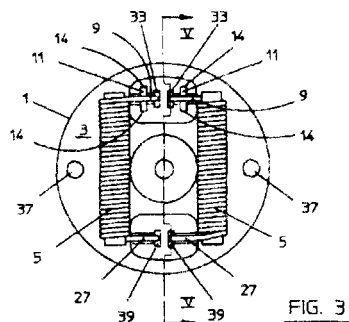


FIG. 3

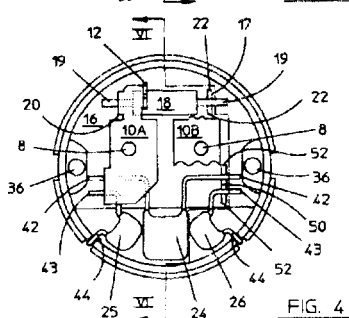


FIG. 4

A1(21) 306002 (22) 94 02 16 6(51) H04L 9/00
H04K 1/00

(31) 93 31258 (32) 93 03 11 (33) US

(86) 94 02 16 PCT/US94/01746

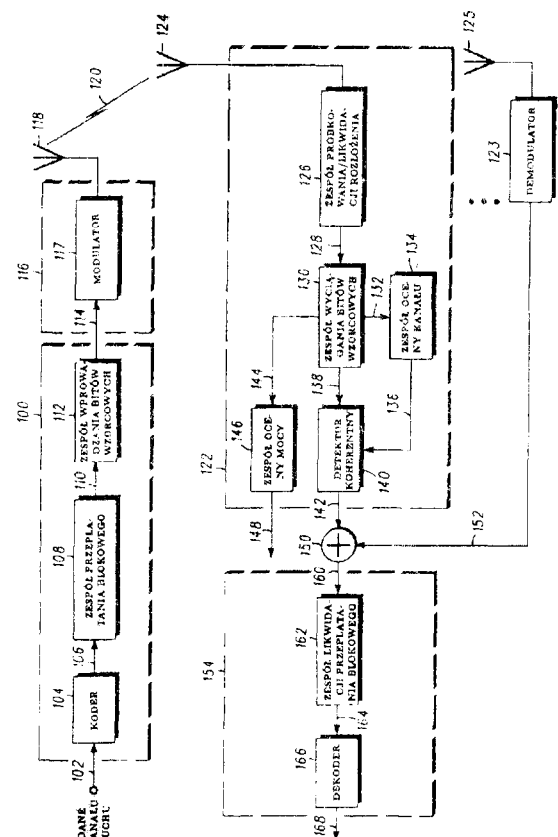
(87) 94 09 15 WO94/21065 PCT Gazette nr 21/94

(71) MOTOROLA INC., Schamburg, US

(72) Ling Fuyun

(54) Sposób i urządzenie do koherentnej łączności w systemie łączności z rozłożeniem w widmie

(57) Opisano sposób i urządzenie do kodowania i dekodowania w celu ułatwienia koherentnej łączności.



W trakcie kodowania w strumień wejściowych znaków danych (110) wprowadzane są znaki wzorcowe, aby utworzyć wzorcowo kodowany strumień wejściowych znaków danych (114). Następnie ten wzorcowo kodowany strumień wejściowych znaków danych jest przygotowywany do przesyłania w kanale łączności przez rozłożenie wzorcowo kodowanego strumienia wejściowych znaków danych według kodu rozkładania przed przesyłaniem w kanale łączności.

W trakcie dekodowania odebrany sygnał łączności (120) zostaje pozbawiony rozłożenia według kodu rozłożenia, aby użyć strumień próbek wzorcowych (132) i strumień próbek danych (138). Odpowiedź kanału jest oceniana przez wykorzystanie strumienia próbek wzorcowych (132).

Wreszcie oceniony znak danych jest detekowany ze strumienia próbek danych (138) przy wykorzystaniu ocenionej odpowiedzi kanału.

(10 zastrzeżeń)

AI(21) 306007 (22) 94 03 01 6(51) H04N 7/30
G06F 17/00

(31) 93 40203 (32) 93 03 01 (33) JP
93 59909 19 03 93 JP

(86) 94 03 01 PCT/JP94/00329

(87) 94 09 15 WO94/21083 P CT Gazette nr 21/94

(71) SONY CORPORATION, Tokio, JP

(72) Suzuki Teruhiko, Yagasaki Yoichi, Sudo Tatsuya, Okazaki Toru

(54) **Sposób i urządzenie do zapobiegania błędom zaokrąglenia podczas odwrotnej transformacji współczynników transformaty reprezentujących sygnał obrazu ruchomego**

(57) W lokalnym dekodерze kompresora sygnału obrazu ruchomego standardu MPEG i w ekspanderze skompresowanego sygnału obrazu ruchomego standardu MPEG występują błędy niedopasowania. Jest to spowodowane brakiem reguły zaokrąglania wyników wynoszących *.5 (* oznacza dowolną liczbę całkowitą) otrzymywanych przy odwrotnej transformacji ortogonalnej zespołu współczynników transformaty otrzymanych przy kompresji sygnału obrazowego. Wynalazek umożliwia zapobieżenie występowaniu błędów niedopasowania przez poddanie obróbce wstępnej zespołu współczynników transformaty przed odwrotną transformacją ortogonalną. Współczynniki zespołu są sumowane, sprawdza się parzystość otrzymanej sumy. Jeżeli suma jest parzysta, to dokonuje się odwrócenia parzystości jednego ze współczynników transformaty otrzymując współczynnik o odwróconej parzystości. Nadaje on sumie nieparzystość. Dzięki temu, przy odwrotnej transformacji zespołu współczynników transformaty zawierającego współczynnik o odwróconej parzystości, żaden z wyników transformacji ortogonalnej nie otrzymuje wartości *.5.

(50 zastrzeżeń)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 98481 (22) 93 08 17 6(51) A01K 5/02

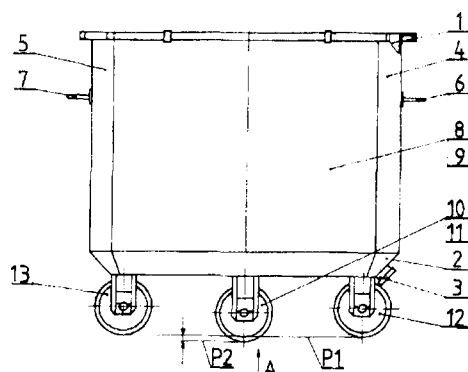
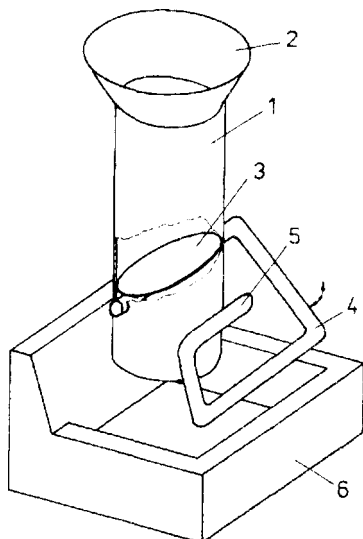
(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

(72) Piotrowski Mariusz

(54) Urządzenie do porcjowania paszy sypkiej, zwłaszcza dla trzody chlewnej

(57) Urządzenie ma rurowy pojemnik (1), w którym jest obrotowo zamocowane ramię górnej ramki (4), a pozostała część ramki (4) z oporową końcówką (5) jest na zewnątrz rurowego pojemnika (1). Do ramienia górnej ramki (4), usytuowanego wewnątrz rurowego pojemnika (1), jest przytwierdzona uchylna płytka (3).

(1 zastrzeżenie)



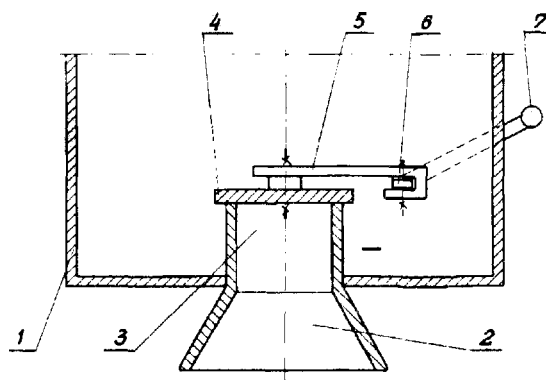
U1 (21) 98463 (22) 93 08 11 6(51) A23B 4/044

(75) Zaczek Konrad, Kielce

(54) Kłapa zamykająca

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kłapa zamykająca kanały przepływowe dymu i powietrza w komorach wędzarniczo-parzelniczych. Kłapa utworzona jest z obudowy (1), w której zakończony jest kanał przepływowy (2) z otworem (3) zamykanym tarczą (4). Tarcza (4) zakończona jest dźwignią (5) zamocowaną do osi obrotu (6). Oś obrotu (6) sprzężona jest sztywno z dźwignią sterującą (7) znajdującą się na zewnątrz obudowy (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98473 (22)93 08 12 6(51) A23B 4/26

(71) SPOMASZ Wrocławska Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego S.A, Wrocław

(72) Opałka Krzysztof

(54) Zbiornik peklowniczy

(57) Zbiornik peklowniczy charakteryzuje się tym, że pojemnik (1) jest zaopatrzony od dołu w cztery stałe kółka (10, 11, 12 i 13) usytuowane po jednym przy środku krawędzi każdego boku pojemnika (1). Wspólna płaszczyzna poślizgu przednio-tylnych kółek (12 i 13) jest usytuowana nieco niżej niż wspólna płaszczyzna poślizgu środkowych kółek (10 i 11), których osie obrotu leżą na jednej prostej.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 98488 (22)93 0818 6(51) A47B 37/02

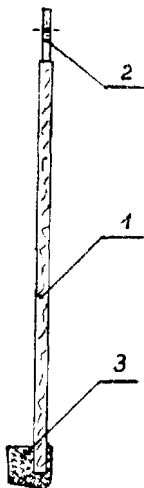
(23) 93 04 01 MT ŁÓDZKIE INTERSCHOOL MIĘDZYNARODOWE TARGI SZKOLNE

(75) Dominikowski Krzysztof, Toruń

(54) Półka stolika komputerowego

(57) Półka stolika komputerowego, przeznaczona pod klawiaturę, składająca się z blatu półki (1) wyposażonego w bocznych płaszczyznach w prowadnice (2), zaopatrzona jest na krawędzi zewnętrznej w kołnierz stanowiący nadgarstnik (3). Nadgarstnik (3) wykonany jest z tworzywa sztucznego - poliuretanu i od góry posiada płaszczyznę z zaokrąglonymi brzegami.

(1 zastrzeżenie)



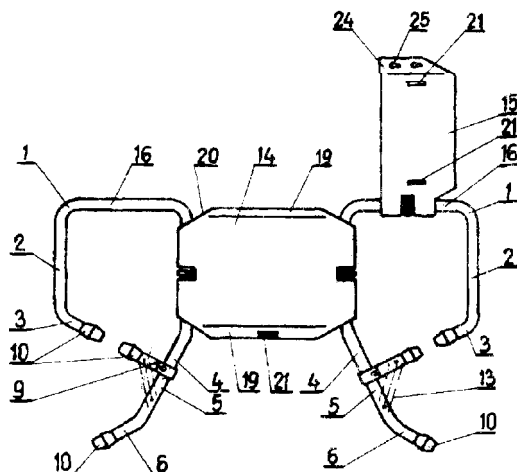
U1(21) 98470 (22)93 0812 6(51) A47D 1/10

(75) Rys Edward, Kraków

(54) Składane krzesło dziecięce

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest składane krzesło dziecięce, służące do podwieszenia go do blatu stołu dla dorosłych. Charakteryzuje się ono tym, że dłuższe dolne ramiona (4) wyprofilowanych metalowych wsporników (1) mają podwójne wygięcia, tworząc proste ramiona (5) z umieszczonymi prostopadle do nich jednostronnie uchylnymi wspornikami (9) i oporowe ramiona (6), przy czym na prostych dolnych odcinkach ramion (4) jest zawiasowo osadzone siedzisko (14), którego dłuższe boki (19) mają krawędzie delikatnie zaokrąglone ku dołowi i ma ukośne sfazowania (20), natomiast do jednego z ramion (16) jest jednostronnie zamocowane zawiasowo oparcie (15), którego druga boczna krawędź (24) ma zaokrąglenie obejmujące częściowo obwód drugiego ramienia (16) i tym, że jest wyposażone w materacyk zaczepiony do siedzenia (14) i do oparcia (15) za pomocą połączenia rzepowego.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 98449 (22) 93 08 11 6(51) A47F 5/00

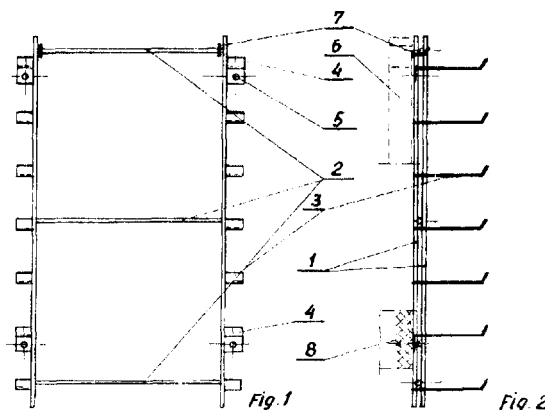
(71) Polski Związek Głuchych Zakład Szkoleniowo-Produkcyjny, Ostrowiec Świętokrzyski

(72) Czuba Krzysztof, Kołt Andrzej, Krzyżanowski Jan

(54) Uniwersalna rama ekspozycyjna, zwłaszcza na tapety

(57) Uniwersalna rama ekspozycyjna charakteryzuje się tym, że posiada podwójne nośne elementy pionowe (1), pomiędzy którymi znajdują się poprzeczki (2). Do nośnych elementów pionowych (1), od zewnętrznej strony ramy, przytwierdzone są półki (3) i (4). Półki (4) wyposażone są w zawieszki z otworami (5). Uniwersalna rama ekspozycyjna może być mocowana na stojakach stałych lub przesuwnych (6) za pośrednictwem zaczepów (7) lub na ścianach (8) poprzez wykorzystanie zawieszek z otworami (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98450 (22) 93 08 11 6(51) A47F 5/00

(71) Polski Związek Głuchych Zakład Szkoleniowo-Produkcyjny, Ostrowiec Świętokrzyski

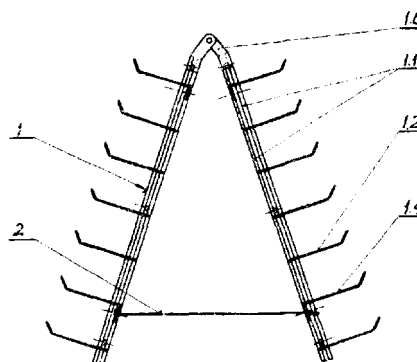
(72) Czuba Krzysztof, Krzyżanowski Jan, Kołt Andrzej

(54) Stojak, zwłaszcza na tapety

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przenośny stojak o konstrukcji składanej, wykonanej z elementów drucianych.

Składa się on z dwóch identycznych, połączonych ze sobą rozłącznie poprzez zawiasy (1.6) i łączniki (2) zespołów ramowych (1). Elementy boczne (1.1) zespołów ramowych mają od strony zewnętrznej ramy półki (1.2), a także półki (1.4) wyposażone w zawieszki z otworami. Pomiedzy elementami bocznymi (1.1) znajdują się poprzeczki.

(1 zastrzeżenie)

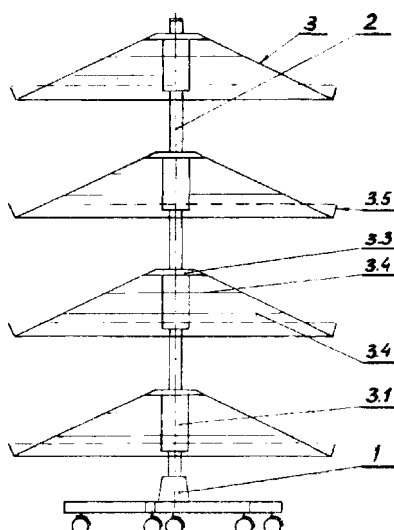


UI(21) 98451 (22) 93 08 11 6(51) A47F 5/00

(71) Polski Związek Głuchych Zakład
Szkoleniowo-Produkcyjny, Ostrowiec
Świętokrzyski(72) Krzyżanowski Jan, Kołt Andrzej, Czuba
Krzysztof**(54) Stojak ekspozycyjny okrągły, zwłaszcza na
obuwie**

(57) Stojak ekspozycyjny okrągły charakteryzuje się tym, że półka (3), wykonana w postaci ażurowej konstrukcji drucianej, ma kształt stożka ściętego i utworzona jest z tulei (3.1) z czaszą (3.3), do której przytwierdzone są dźwigary posiadające na końcach zagięcia tworzące wspólnie próg (3.5). Dźwigary posiadają co najmniej dwa koliste stabilizatory (3.4). Półki mocowane są na kolumnie (2) obrotowo i rozłącznie na dowolnym poziomie przy wykorzystaniu zatyczki.

(1 zastrzeżenie)



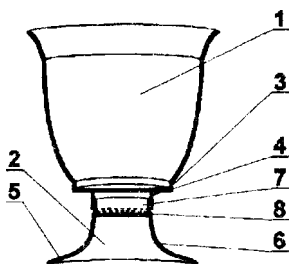
UI(21) 98486 (22) 93 08 16 6(51) A47G 7/06

(75) Konieczny Dariusz, Janki

(54) Dwuczęściowy gazon do kwiatów

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest dwuczęściowy gazon do kwiatów, wykonany z tworzywa sztucznego, który składa się z czaszy w kształcie czary (1) oraz podstawki (2). Obydwa te elementy połączone są ze sobą rozłącznie przy pomocy dolnego kołnierza (4) czary (1) nasuwanego na górny kołnierz (7) podstawki (2) i wspierającego się o obrzeże (8) kielicha (6).

(1 zastrzeżenie)



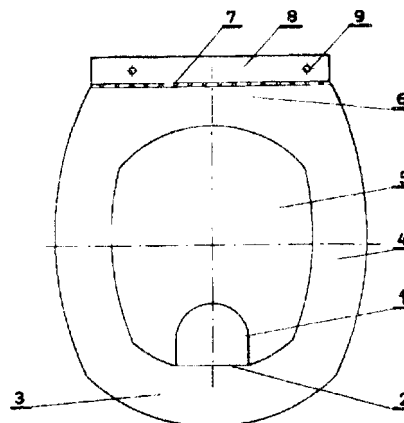
UI(21) 98465 (22) 93 08 11 6(51) A47K 13/16

(75) Lewandowski Wiesław, Łódź

(54) Podkładka na deskę sedesową

(57) Podkładka, stanowiąca taśmę (4) bez końca uformowaną według kształtu deski sedesowej, ma przesłonę (1) w przedniej części (3) w stanie nie używanym wystającą do wewnątrz otworu (5), a przed użyciem odchyloną do dołu według linii (2) zagięcia. Tylna część (6) podkładki jest połączona perforacją (7) z usztywnioną poziomą listwą (8) do wieszania.

(1 zastrzeżenie)

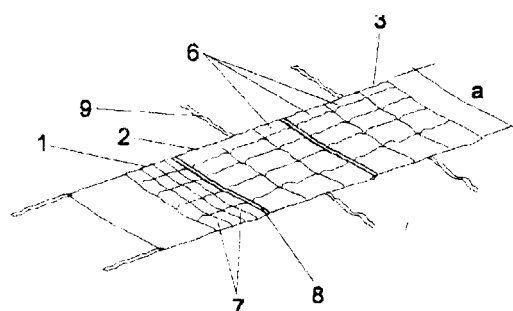


UI(21) 101571 (22) 94 11 21 6(51) A61G 7/057

(75) Piechowski Mirosław, Warszawa; Unieżycki
Dariusz, Gdynia**(54) Materac przeciwoleżynowy**

(57) Materac charakteryzuje się tym, że jego powłokę stanowi dzianina poliestrowa w postaci siatki wypełnionej polietylenowym granulem o kształcie owalnym. Każdy z trzech modułów (1, 2, 3) materaca składa się z prostokątnych segmentów (6, 7) utworzonych przez przeszycie wzdłużne i poprzeczne.

(5 zastrzeżeń)



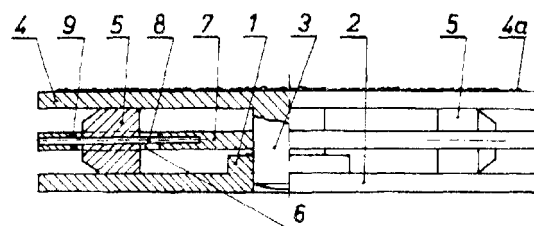
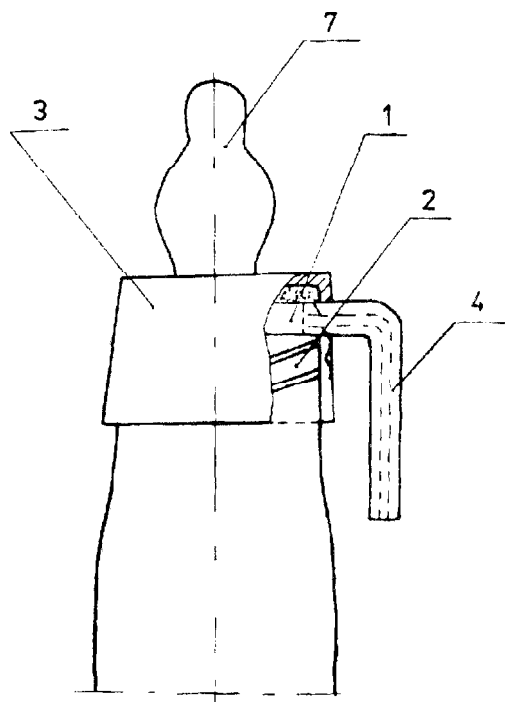
UI(21) 98475 (22) 93 08 12 6(51) A61J 9/00

(75) Rojek Adam, Łódź

**(54) Przyrząd do odpowietrzania butelki do
karmienia niemowląt**

(57) Przyrząd do odpowietrzania butelki do karmienia niemowląt, zaopatrzonej w nagwintowaną szyjkę oraz nakrętkę, charakteryzuje się tym, że stanowi go pierścień (1) z przezroczystego tworzywa, którego średnica jest nie większa niż zewnętrzna średnica szyjki butelki (2), a średnica wewnętrzna nie większa niż średnica otworu wlotowego nakrętki (3) butelki (2), przy czym pierścień (1) jest wyposażony w rurkę (4), której górna część jest usytuowana prostopadle do osi pierścienia (1), zaś pozostała część jest zagięta ku dołowi i usytuowana wzdłuż pobocza butelki (2), nadto na powierzchni wewnętrznej pierścienia (1) znajduje się wlot otworu odpowietrzającego, którego wylot znajduje się na końcu rurki (4).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 98502 (22)93 08 19 6(51) A63H 33/10
G09B 9/10

(71) METAL Spółdzielnia Niewidomych,
Warszawa

(72) Brzeski Jerzy, Rogiński Włodzimierz

(54) **Zabawka przestrzenna**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zabawka przestrzenna, składająca się z jednakowych kulek z otworami oraz z patyczków o różnej długości, których końce pasują do otworów w kulkach. Przez środek kulki (1) przechodzą osie otworów (7) o tych samych średnicach. Otwory rozmieszczone są w płaszczyznach (2), (3), (4) i (5), w każdej płaszczyźnie po osiem otworów równomiernie rozmieszczonych na obwodzie, przy czym dwa otwory są zawsze w osi (6). Płaszczyzny te przecinają kulkę (1) w osi (6) i obrócone są względem siebie o 45°. Patyczek (8) posiada jednakowe końcówki (9), średnice których odpowiadają średnicom otworów (7) kulki (1). Końcówka (9) ma otwór (10) prostopadły do osi patyczka (8).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 98459 (22)93 08 12 6(51) A63B 23/02

(75) Sawicki Jerzy, Warszawa; Sawicki Sylwester,
Warszawa; Opalach Teresa, Warszawa

(54) **Przyrząd do rehabilitacji oraz ćwiczeń
mięśni i stawów**

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że w części łóżyskowej (1) płaskiej podstawy (2) jest osadzony obrotowo czop (3) zespolony z podestem tarczowym (4), zawierającym na swej górnej płaszczyźnie występy (4a) do akupresury stóp, który od spodu jest osadzony na rolkach tocznych (5), ułożyskowanych na osiach (8) w pierścieniowych gniazdach (6), rozmieszczonych symetrycznie i współśrodkowo do tarczy prowadzącej (7), przy czym rolki (5) mają zakończenia stożkowe, wspierające się na elementach dystansowych (9).

(2 zastrzeżenia)

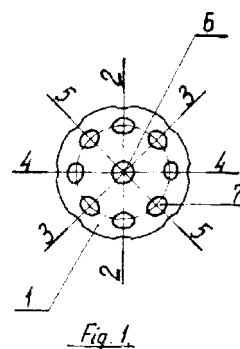


Fig. 1

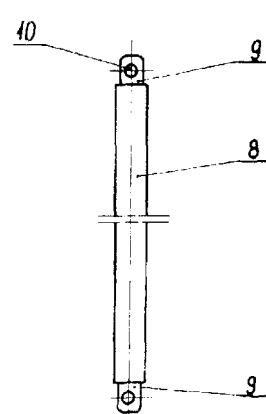


Fig. 3

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 98454 (22) 93 08 09 6(51) B03C 1/02

(71) SKAWINA Zakłady Metalurgiczne, Skawina
(72) Niedziałek Bogusław, Markuszewski Roman

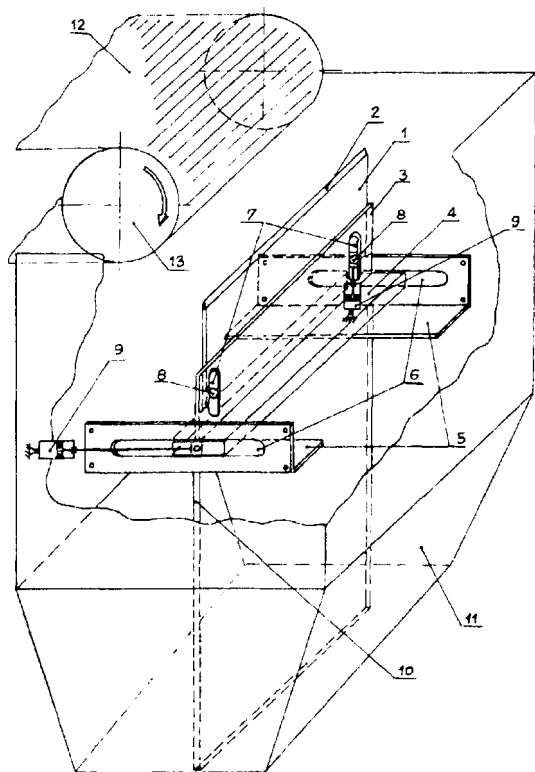
(54) **Płyta separująca**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest płyta separująca mieszcząca się w leju zsympowym przy bębnie końcowym przenośnika separującego złom aluminiowy w polu elektromagne-

tycznym. Prostokątna płyta separująca (1) ma na górnym brzegu ostrze (2) o kształcie trójkąta.

Posiada jedną prowadnicę pionową (3) do ustawiania płyty na wysokości odpowiedniej do bębna końcowego (13). Dwie prowadnice poziome (5) służą do ustawiania płyty separującej w odpowiedniej odległości od bębna końcowego (13). Płyta separująca (1) jest zamocowana w leju zrzutowym (11) pod bębniem końcowym (13).

(2 zastrzeżenia)



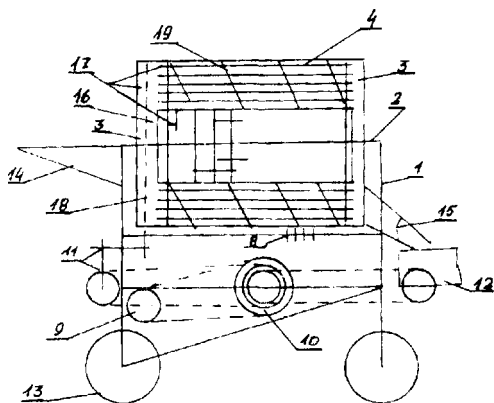
U1 (21) 98495 (22) 93 08 17 6(51) B07B 1/28

(75) Ślubecki Zbigniew, Bonin

(54) Urządzenie do sortowania płodów rolnych zwłaszcza ziemniaków

(57) Urządzenie, zawierające ramę nośną osadzoną na kołach jezdnych, do której zamocowany jest podajnik, kosz sitowy cylindryczny i stół selekcyjny charakteryzuje się tym, że kosz sitowy cylindryczny (17) składa się z obudowy łożyska, wsporników, obręczy (3) i rusztu (4) i zawieszony jest na osi (2) mocowanej na stałe do ramy (1). Kosz (17) wykonuje ruch obrotowy będąc napędzany przy pomocy silnika (9) elektrycznego poprzez przekładnię pasową (10) i kątową (11).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 98445 (22) 93 08 10 6(51) B23D 7/10

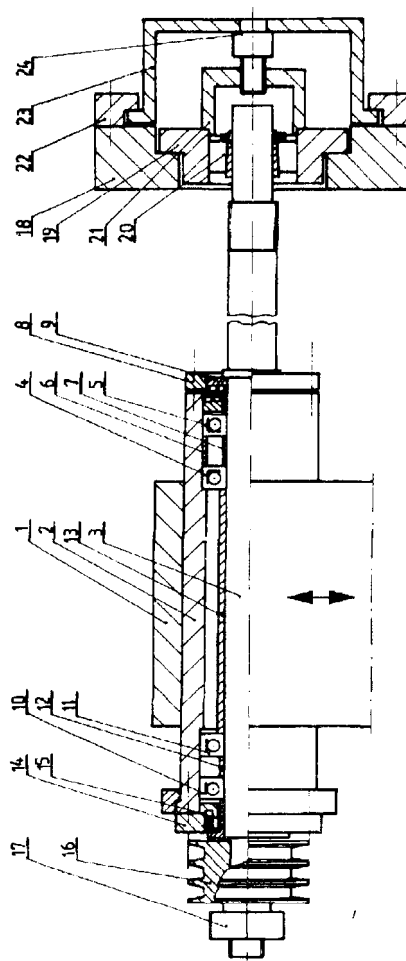
(71) Zakład Stolarstwa Budowlanego Wołomin S.A., Wołomin

(72) Tkaczyk Marek

(54) Zespół łożyskowania poziomych głównych wrzecion strugarki czterostronnej

(57) Zespół łożyskowania poziomych głównych wrzecion strugarki czterostronnej składa się z łożyskowania przedniej części wrzeciona (3) od strony głowicy skrawającej i elementu podpierającego koniec wrzeciona (3). W przedniej części wrzeciona (3) zastosowano łożyska kulkowe skośne (4) i (5) o podwyższonej dokładności, których luzy są wykasowane przy pomocy pierścieni dystansowych (6) i (7) umieszczonych między zewnętrznymi i wewnętrznymi pierścieniami współpracującej pary łożysk. Elementem podpierającym koniec wrzeciona (3) jest przystosowane do wysokich obrotów łożysko wahiwe (20) na tulei wciąganej.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 98480 (22) 93 08 17 6(51) B24D 9/04

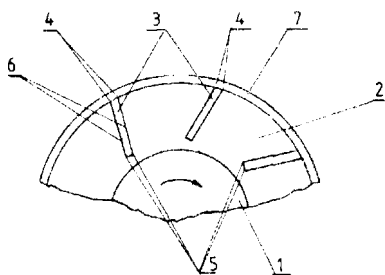
(71) ELEKTROMET Spółdzielnia Pracy, Poznań

(72) Wiśniewski Przemysław, Tomaszewski Janusz, Palacz Marian, Sobolewski Wiesław

(54) Bęben szlifierki do płaszczyzn drewnianych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest bęben szlifierki do płaszczyzn drewnianych, mający szczególnie zastosowanie w szlifierkach do podłóg, parkietów itp. Bęben (1) na swej powierzchni zewnętrznej ma warstwę (2) z elastycznego materiału, w której wykonane są szczeliny (3). Krawędzie (4) szczeliny (3) leżące na powierzchni zewnętrznej warstwy (2) oraz odpowiadające im krawędzie (5) leżące wewnątrz warstwy (2) są równoległe do osi bębna (1). Krawędzie boczne (6) szczelin (3) są odchylone od kierunku promienia bębna (1) o kąt kilkunastu stopni.

(1 zastrzeżenie)



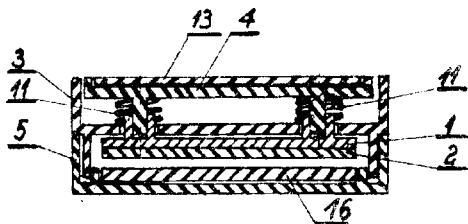
UI(21) 98455 (22) 93 08 10 6(51) B41K 1/02

(75) Sej Paweł, Łódź

(54) Pieczęć ręczna

(57) Pieczęć ręczna zawiera płytkę (1) z gumową nakładką (2), obudowę (3), przycisk (4) oraz pudełko (5) z wkładką z porowatego tworzywa nasyoną tuszem z tym, że płytkę (1) z gumową nakładką (2) ma na górnej powierzchni dwa cylindryczne występy z cylindrycznymi zagłębieniami i jest osadzona tymi cylindrycznymi wystęgami w otworach dna obudowy (3), w górnej zaś, otwartej części obudowy (3) jest umieszczony przycisk (4) z dwoma cylindrycznymi wystęgami osadzonymi na wcisk w zagłębieniach cylindrycznych wystęgów płytki (1), natomiast na cylindrycznych wystęgach przycisku (4) są osadzone spiralne sprężyny (11). Przycisk (4) zawiera zagłębienie, w którym jest zamocowana płytka (13) z przezroczystego tworzywa. Ponadto obudowa (3) z płytką (1), gumową nakładką (2) i przyciskiem (4) jest umieszczona dolną częścią w pudełku (5) zawierającym zagłębienie, w którym jest umieszczona wkładka (16) z porowatego tworzywa,

(3 zastrzeżenia)



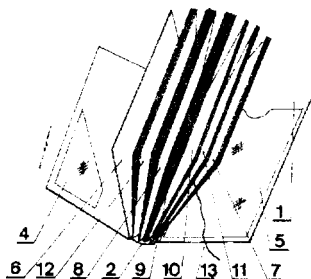
UI(21) 98514 (22) 93 08 19 6(51) B42D 1/00

(75) Orłowska Halina, Gdynia

(54) **Vademecum** ubezpieczeniowe

(57) Vademecum ubezpieczeniowe stanowi wielocłonowy zespolony klaser kartkowy w postaci sztywnej okładki (1) z grzbietem (2), mającej na lewej wewnętrznej stronie przedniej jej karty umieszczone przezroczyste okienko identyfikacyjne (4). Na lewej stronie wewnętrznej tylnej karty jest przezroczysta koperta kieszeniowa (5). W okładce (1) znajduje się bloczek (11) kart typu notatnika i blok schodkowy (12) kart.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 98438 (22) 93 08 06 6(51) B60K 15/05

(75) Gielniewski Tomasz, Sosnowiec

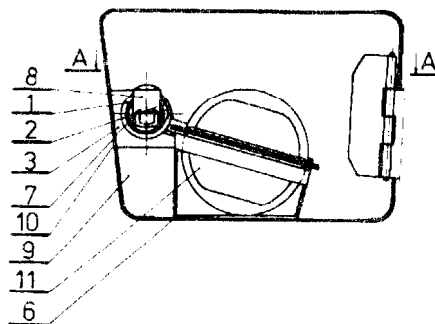
(54) **Uchwyt korka wlewu paliwa**

(57) Uchwyt korka wlewu paliwa przeznaczony do tymczasowego utrzymywania korka przy uchylonej pokrywie wlewu paliwa do samochodów osobowych ma konstrukcję z tworzywa sztucznego utworzoną ze stożkowej tulei (1), mającej jednostronnie wykonane wycięcie (2) w postaci wycinka koła, a drugostronnie zakończonej podstawą (3) o jednym z boków ściętym pod kątem 7° w stosunku do pionu. Tuleja (1) jest połączona poprzez przewężenie z otwartym od góry i z boków, płaskim pojemnikiem (6).

Tuleja (1) jest zamocowana na zewnętrznej powierzchni zamka (7) pokrywy (9) wlewu paliwa i zablokowana przed obrotem za pomocą występu (8) zamka (7) pokrywy (9) oraz boku podstawy (3) tulei (1), opartego o boczne wewnętrzne wytłoczenie (10) pokrywy (9).

Przy uchylonej pokrywie (9) wlewu paliwa, wewnątrz pojemnika (6) jest umieszczony korek (11) wlewu paliwa.

(2 zastrzeżenia)



U(21) 98439 (22) 93 08 06 6(51) B60K 15/05

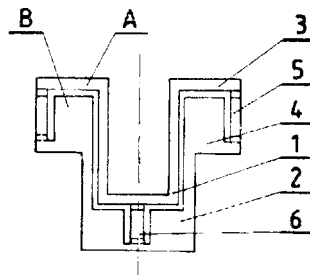
(75) Gielniewski Tomasz, Sosnowiec

(54) **Uchwyt składany na korek wlewu paliwa**

(57) Uchwyt ma konstrukcję wykonaną z tworzywa sztucznego, która w stanie złożonym ma kształt dwóch liter U wpisanych jedna w drugą. Kształt konstrukcji jest utworzony przez pionowe kształtki (1, 2) zakończone poziomymi ramionami (3, 4) połączonymi za pomocą ruchomych bocznych łączników (5) i dolnego ruchomego wspornika (6), tworzące część ruchomą górną (A) i część nieruchomą dolną (B).

W stanie rozłożonym część górną (A) tworzy z pionowych kształtek (1), ramion (3) i łączników (5) kieszeń do utrzymywania korka wlewu paliwa. Część dolną (B) jest trwale zamocowana do wewnętrznej powierzchni pokrywy wlewu paliwa.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 98487 (22) 93 08 18 6(51) B60Q 1/02

(71) ZELMOT Zakłady Elektrotechniki

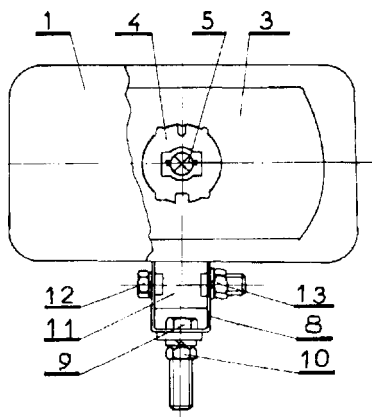
Motoryzacyjnej, Warszawa

(72) Kłos Marian, Bester Stefan

(54) Reflektor samochodowy

(57) Reflektor do pojazdów samochodowych z szybą charakteryzuje się tym, że prostokątna szyba (1) stanowi całą powierzchnię czołową reflektora. Stosunek dłuższego boku prostokąta do boku krótszego zawiera się w przedziale $1,6 \div 1,8$.

(1 zastrzeżenie)



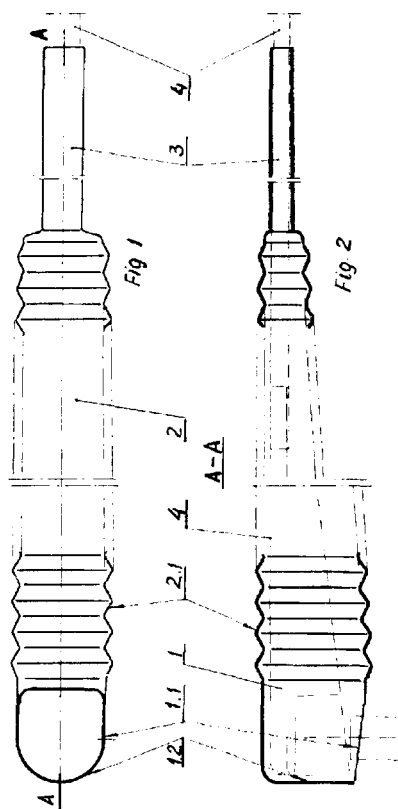
UI(21) 98513 (22) 93 08 19 6(51) B60S 1/04

(75) Paczkowski Stanisław, Kielce; Tomaszewski Sławomir, Kielce

(54) Ochraniacz, zwłaszcza do wycieraczek samochodowych

(57) Ochraniacz charakteryzuje się tym, że ma postać trójczołowej rury o zmiennych przekrojach poprzecznych o zarysie zbliżonym do prostokąta zamkniętej od strony grubszego końca powierzchnią walcową (1.2). Całość tworzą komora bazowa (1) z otworem od spodu (1.1), komora centralna (2) o harmonijkowatych ściankach (2.1) oraz zwężka (3).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 98464 (22) 93 08 11 6(51) B61L 5/02
E01B 7/00

(71) BIEŻANÓW Kolejowe Zakłady
Nawierzchniowe, Kraków

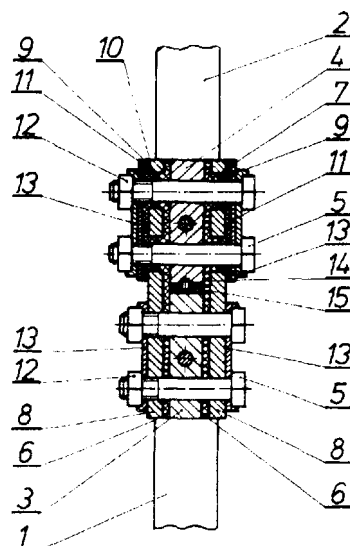
(72) Sajon Stanisław, Methner Leszek, Piotrowicz Jan

(54) Drażek suwakowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie poprawy parametrów elektrycznych izolowanego elektrycznie drażka suwakowego do kolejowych rozjazdów krzyżowych.

Według wzoru izolowane elektrycznie złącze utworzone między nakładkami (3; 4) końcówek (1; 2) ramion drażka ma pierwsze izolacyjne elementy (6) w postaci prostokątnej płytki o dwóch otworach i dwóch pierścieniowych odsadzeniach (7) oraz drugie izolacyjne elementy (9) w postaci prostokątnych płytek o dwóch pierścieniowych odsadzeniach (10), przy czym suma wysokości sąsiadujących ze sobą pierścieniowych odsadzeń (7; 10) izolacyjnych elementów (6; 9) odpowiada grubości łącznika (8).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 98489 (22) 93 08 17 6(51) B62D 25/10

(75) Ryznar Zbigniew, Rzeszów

(54) Pokrywa bagażnika samochodu osobowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia pojemności bagażnika samochodu małolitrażowego Fiat 126p.

Pokrywa bagażnika w części tylnej górnej jest wyprofilowana tworząc krawędź równo oddaloną od przedniej szyby. Wzdłuż krawędzi pokrywa załamana jest powierzchnią (4) do wnętrza, tworząc skos równoległy do przedniej szyby, natomiast koniec ma zagięcie (5) o profilu dostosowanym do rynienki bagażnika (6). Powierzchnie boczne (7) pokrywy zakończone są zagięciem (8) i leżą w płaszczyźnie nadkoli (10) i słupków (11).

(2 zastrzeżenia)

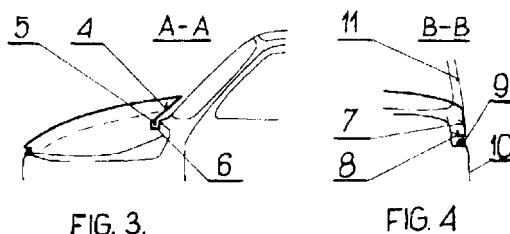


FIG. 3.

FIG. 4

U1(21) 98477 (22) 93 08 13 6(51) B63H 3/04

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz

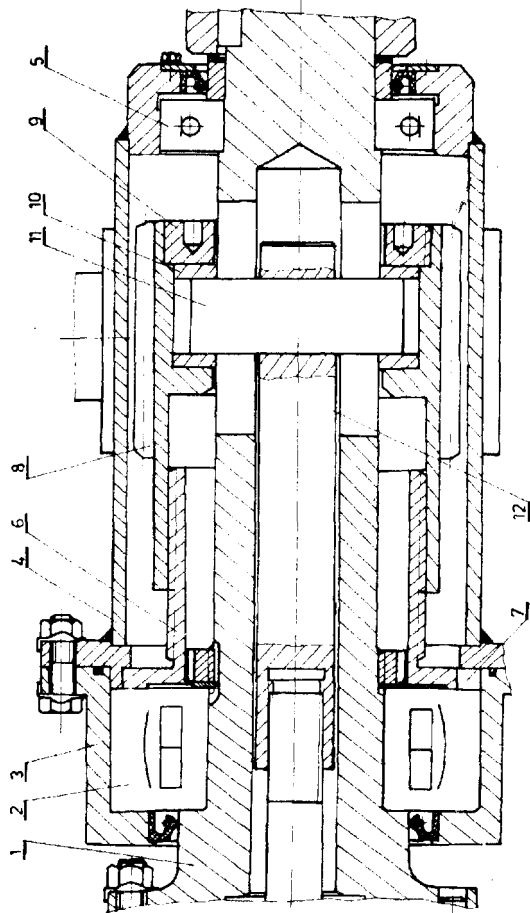
(72) Popławski Czesław, Krępa Józef

(54) Urządzenie zmiany skoku okrętowej śruby nastawnej małej mocy

(57) Urządzenie umożliwia sterowanie i kontrolę ustawienia skoku podczas pracy okrętowej śruby nastawnej.

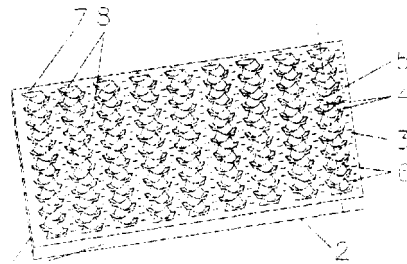
Wobudowie (3) ułożyskowany jest za pomocą tocznego łożyska oporowo-nośnego (2) wał pośredni (1). Współosiowo względem wału pośredniego (1) umieszczony jest pierścień gwintowany (9) oraz koło zębate (8), z którym zazębiony jest ślimak. Tylna część powierzchni wewnętrznej koła zębatego (8) posiada gwint i osadzona jest na nieruchomej względem statku tulei gwintowanej (6), która osadzona jest w obudowie (3). Przednia część powierzchni wewnętrznej koła zębatego (8) przylegająca do pierścienia gwintowanego (9) ukształtowana jest w postaci wewnętrznego kanału obwodowego, w którym osadzony jest obrotowo pierścień ślizgowy (10), który połączony jest przetyczką (11) z drągiem przestawczym (12).

(3 zastrzeżenia)



najbardziej oddalonego od punktu centralnego znajdującego się w płaszczyźnie ścian przedniej (3) w połowie odległości pomiędzy krawędziami bocznymi (6) wynosi $\frac{2}{3}$ średnicy mo-nety.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 98506 (22) 93 08 18 6(51) B65D 88/02

(71) HYDROBUDOWA ŚLĄSK S.A., Katowice;

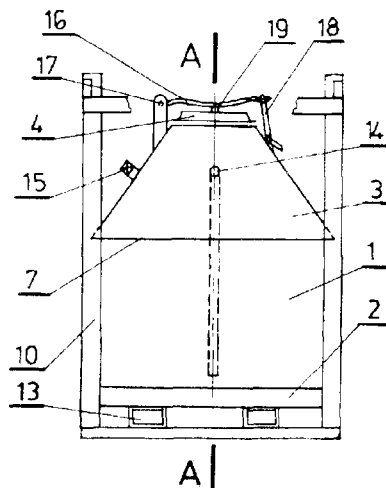
POLSINKARBID Spółka z o.o., Chorzów

(72) Pieprzyca Józef, Grunda Stanisław, Kałużny Eugeniusz, Kasprzak Edward, Sojka Jan, Kuliberda Jan, Gabrielczyk Marek

(54) Kontener do transportu materiałów sypkich tworzących z wodą materiał wybuchowy

(57) Kontener charakteryzuje się tym, że poszczególne jego elementy to jest pobocznica (1), dno (2) i górne stożkowe zawężenie (3) są nakładane na siebie na zakładkę (7) i połączone spawem, natomiast obrzeże stożkowe zawężenia (3) jest zaopatrzone w oddzielny kątowy pierścień również osadzony na zakładkę i połączony spawem, przy czym przy wszystkich zakładkach średnica dolnego elementu jest zawsze mniejsza od średnicy elementu górnego.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 101561 (22) 94 11 18 6(51) B65D 1/36

(75) Rumiński Janusz, Bydgoszcz

(54) Pojemnik do bilonu

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik do bilonu przeznaczony do przechowywania monet metalowych lub żetonów.

Pojemnik do bilonu utworzony z prostopadłościenniej obudowy posiadającej ramę, ścianę tylną i przednią z wgłębieniami w postaci rowków o szerokości odpowiadającej średnicy monety usytuowanymi naprzemiennie w kolumnach, charakteryzuje się tym, że głębokość rowka (4) to jest odległość punktu

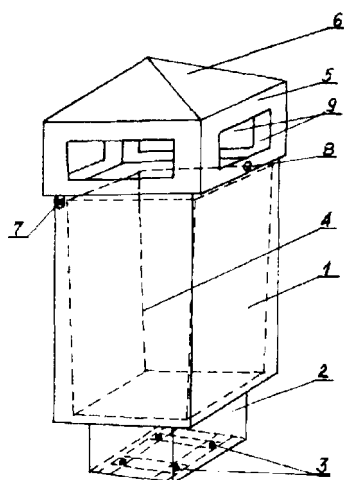
U1(21) 98440 (22) 93 08 06 6(51) B65F 1/04

(75) Karaś Jerzy, Elbląg

(54) Pojemnik na odpady stałe

(57) Pojemnik z opróżnianym koszem (4) jest połączeniem obudowy (1) z większą od niej obrysem nasadą (5). Niasada (5) odchylana na zawiasach (7), ma daszek (6) w postaci ostroś-tupa, oraz otwory (9) zasypowe i zabezpieczona jest zamkiem (8). Obudowa (1) jest czworobocznym słupem z wyodrębnioną pod-stawą (2).

(2 zastrzeżenia)



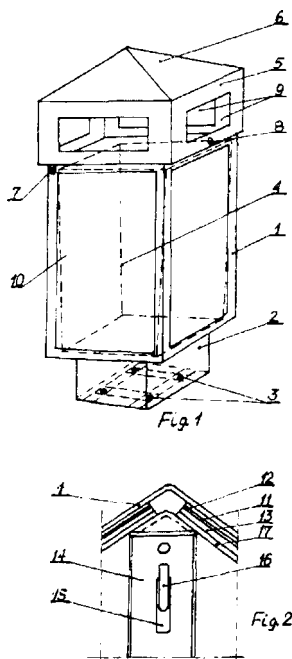
UI(21) 98441 (22) 93 08 06 6(51) B65F 1/04

(75) Karaś Jerzy, Elbląg

(54) Pojemnik na odpady stałe

(57) Pojemnik jest połączeniem czworobocznej obudowy (1) z większą od niej obrysem nasadą (5). Obudowa (1) z podstawą (2), ma otwory (10) na plansze reklamowe (11) podtrzymywane obustronnie płytami (12), (13), dociskane płytą (17) i mocowane po brzegach pionowymi belkami (14) osadzonymi na hakach (16) w narożnikach obudowy (1). Nasada (5), odchylana na zawiasach (7), ma daszek (6) w postaci ostrosłupa oraz otwory (9) zasypowe i zabezpieczona jest zamkiem (8).

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 98461 (22) 93 08 10 6(51) B65G 1/10

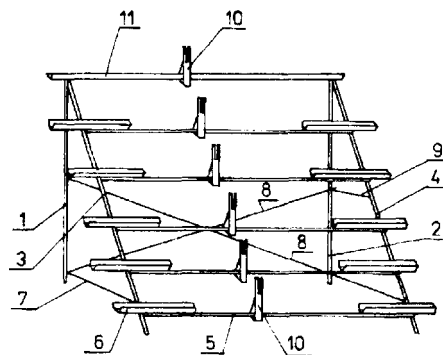
(75) Janus Czesław, Dąbrowa Górnicza

(54) Regał rowerowy

(57) Regał rowerowy stanowi szkielet, którego podpory (1, 2) usytuowane są do podłoża prostopadle, a pozostałe podpory (3, 4) usytuowane są do podłoża pod kątem ostrym, przy czym podpory usytuowane są do siebie równolegle. Na podporach

(3, 4) osadzone są poprzeczki (5) z podporami korytkowymi (6) o trapezowym przekroju poprzecznym, zaś pomiędzy podporami osadzone są elementy (7, 8, 9) rozporowe. Poprzeczka (5) ma osadzony na niej kształtowy sprężynujący uchwyt (10). Jedne końce podpór połączone są ze sobą poprzeczką korytkową (11), na której również osadzono kształtowy sprężysty uchwyt (10). Poprzeczka (5), podpory korytkowe (6) i kształtowy sprężysty uchwyt (10) połączone są ze sobą nierozłącznie, zaś pozostałe elementy regału połączone są ze sobą rozłącznie.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 98504 (22) 93 08 18 6(51) B65G 19/28

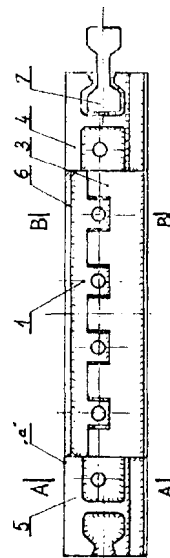
(71) PROMAG Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowo-Handlowe, Morąg

(72) Piotrowski Jacek, Chrobak Włodzimierz,
Banacki Tadeusz

(54) Ostroga górniczego przenośnika zgrzeblowego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ostroga górniczego przenośnika zgrzeblowego składająca się z blachy (1) w kształcie litery L, blachy skośnej (3), gniazda prawego (4) i lewego (5), które umieszczone są po stronie wewnętrznej ostrogi. Gniazda (4 i 5) połączone są w swojej górnej części blachą ślizgową (6) tworząc wzajemnie prostopadłe płaszczyzny.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 98505 (22) 93 08 18 6(51) B65G 19/28

(71) PROMAG Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowo-Handlowe, Morąg

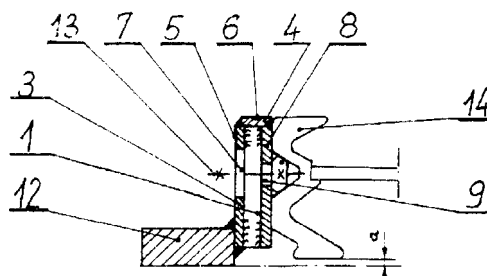
(72) Piotrowski Jacek, Chrobak Włodzimierz

(54) Ostroga górniczego przenośnika zgrzeblowego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ostroga górniczego przenośnika zgrzeblowego składająca się z dwóch wzajemnie prostopadłych elementów (1 i 12). Element pionowy (1) składa się z dwóch gniazd połączonych między sobą blachami (3 i 4) tworząc jednolite wzajemnie prostopadłe powierzchnie (5 i 6).

Do blach (3 i 4) mocowane są wkładki z elementem ustalającym.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1(21)98501 (22)93 0819 6(51) C13G 1/00

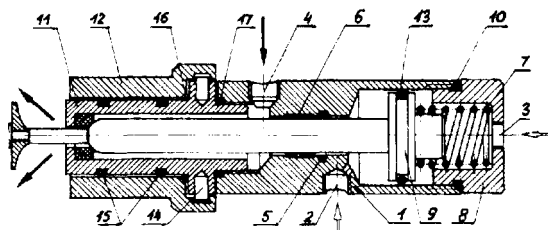
(71) CHEMADEX-INNOWACJE Spółka z o.o.,
Warszawa

(72) Kowal Henryk, Piotrowicz Jacek, Wierusz
Marcin

(54) Dysza mieszała pneumatycznego

(57) Dysza mieszała pneumatycznego ma w korpusie zaworu (1) wloty zimnego powietrza (2) i (3), z których wlot zimnego powietrza (2) usytuowany jest prostopadle do osi zaworu, a wlot zimnego powietrza (3) usytuowany jest w tej osi oraz wlot gorącego powietrza (4) usytuowany prostopadle do osi zaworu. W korpusie zaworu (1) osadzone są uszczelki (5) i (6), a w jego części tylnej znajduje się sprężyna (7) osadzona w zamknięciu tylnym (8) i połączona z tłokiem (9). Gniazdo zaworu (12) połączone jest z gniazdem mocującym dyszy (13), zaś na powierzchni zewnętrznej gniazda zaworu (12) znajdują się uszczelki (15), (16) i (17).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

U1(21)98460 (22)93 08 12 6(51) D04H 1/00

(71) Przedsiębiorstwo EKOTEXTIL Sp. z o.o.,
Łódź

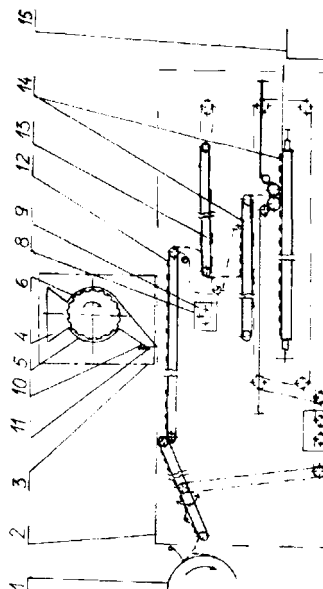
(72) Kaźmierczak Zbigniew

(54) Urządzenie do wytwarzania włókien zawierających nasiona

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do wytwarzania włókien zawierających w swej strukturze nasionatraw, krzewów, drzew, a przeznaczonych do umacniania skarp rowów melioracyjnych, wałów przeciwpowodziowych zbiorników wodnych, jak również do rekultywacji terenów o wysokim stopniu degradacji biologicznej lub nieuprawnych.

Urządzenie składające się ze zgrzeblarki (1), poziomego układacza runa (2) i przeszywarki (15) jest wyposażone w usytuowany nad zewnętrznym szczelakiem (12) poziomego układacza runa (2), wsiewacz nasion (3). Wsiewacz (3) stanowi poziomy cylinder (5) ,bd góry zaopatrzony w lej zasypany (4), zaś od dołu w szczelinę zasypaną (10) z ruchomą przesłoną (11). Wewnątrz cylindra (5) znajduje się ryflowany walec (6) o napędzie sprzężonym dowolną przekładnią (8) z napędem (9) szczelaka pośredniego (13).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

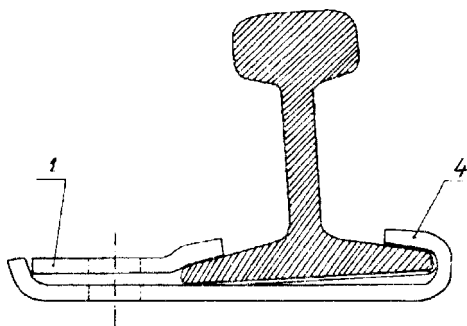
U1(21) 98466 (22)93 0811 6(51) E01B 9/38

- (71) RYDUŁTOWY Kopalnia Węgla
Kamienno, Rydułtowy
(72) Cieślík Paweł, Chluba Gerard, Rygiel
Tadeusz, Widera Adolf
(54) Dwuczęściowa podkładka torowa

(57) Dwuczęściowa podkładka torowa służy do mocowania szyny kolejowej do podkładu torowego za pomocą jednego tylko wkręta przy zwiększonej zarazem powierzchni styku elementów współpracujących ze sobą.

Podkładka składa się z części górnej (1) o kształcie prostokąta z centralnie usytuowanym otworem i jednostronnym wygięciem na wysokość odpowiadającą grubości stopki szyny, co stanowi jej zabezpieczenie wewnętrzne oraz części dolnej (4) stanowiącej zabezpieczenie zewnętrzne. Część dolna (4) wyposażona jest w otwór odpowiadający otworowi części górnej (1), służący do zamocowania wkręta łączącego obie części i stopkę szyny do podkładu torowego. Wygięcie tylne i przednie części dolnej (4) służy jako oparcie części górnej (1) i zabezpieczenie stopki szyny, której odpowiednie nachylenie w stosunku do toru osiągane jest poprzez profil klinowy umiejscowiony w centrum części dolnej (4).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 98492 (22) 93 08 17 6(51) E01C 19/20
A01C 17/00

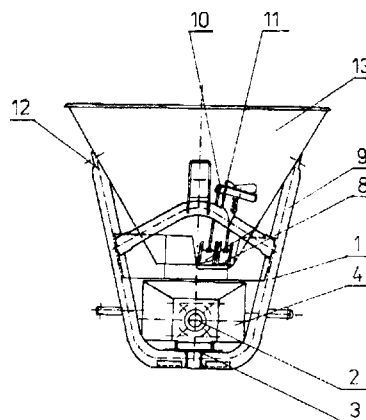
- (71) AGROMET Fabryka Maszyn Rolniczych,
Brzeg
(72) Bobra Józef, Szcześnik Roman
(54) Rozsiewacz materiałów sypkich

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji rozsiewacza materiałów sypkich. Wielkość i gabaryty rozsiewacza pozwalają na jego współpracę z mikrociągnikiem klasy 0,2.

Skrzynia nawozowa (13) rozsiewacza umieszczona jest na ramie rozsiewacza (1), która utworzona jest z dwu poziomych odcinków rur połączonych płaską blachą wspornika (3), na której ustawiono przekładnię napędów (4) mechanizmów roboczych urządzenia wysiewającego, oraz dwu odcinków biegnących ukośnie ku górze, pomiędzy końcami których umocowano skrzynię nawozową (13). Odcinki poziome ramy rur rozsiewacza (1) zbiegają się do zaczepu. Elementem urządzenia wysiewającego jest mieszadło połączone z mechanizmem regulacji wysie-

wu, który posiada nagarniacz zasuw regulacji lewą (8) i prawą (9) przesuwane dźwignią regulacji (11).

(1 zastrzeżenie)

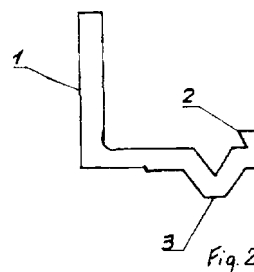
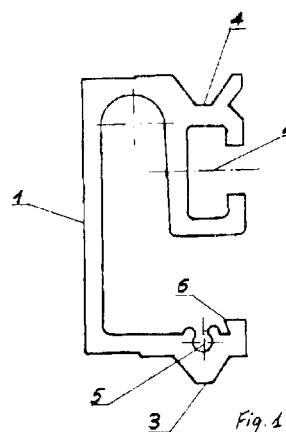


U1(21) 98493 (22) 93 08 17 6(51) E01F 9/011

- (75) Dąbczyński Zdzisław, Tuchów
(54) Profile montażowe tablic drogowych

(57) Profil ma kształt litery C z występnym (3), otworem (5) i z zębkiem (6) na dole oraz z wycięciem (4) na górze. Drugi profil ma kształt litery L z występnym (3) i zębkiem.

(6 zastrzeżeń)



50

U1(21) 98494 (22)93 0817 6(51) E03B 7/07

(71) AKWA Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjne Sp. z o.o., Wałbrzych; FINISH Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe, Kęty

(72) Bylica Piotr, Witkowski Piotr, Kustra Stanisław, Dryjak Jan

(54) Przyłącze wodomierza

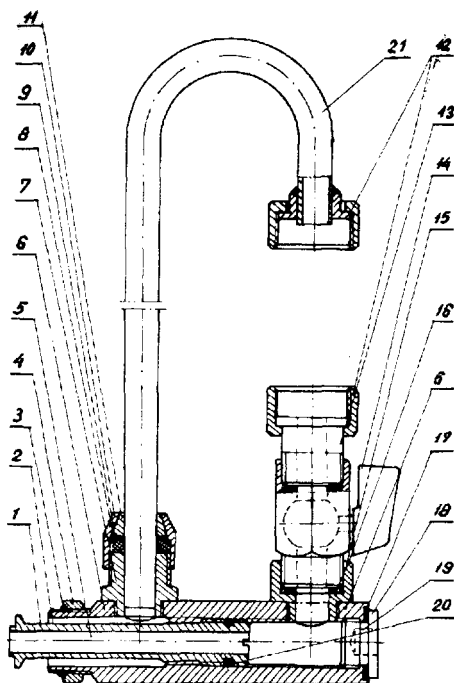
(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji przyłącza wodomierza przeznaczonego do montażu w istniejących instalacjach wodnych, zwłaszcza w instalacjach indywidualnych odbiorców wody wodociągowej.

Przyłącze wodomierza zawiera korpus (6) z rurką przepływową (1), zawór kulowy (14) oraz rurę opływową (21) z nakrętką (12).

Przyłącze charakteryzuje się tym, że rurka przepływowa (1) osadzona jest połączeniem gwintowym w monolitycznym korpusie (6) i uszczelniona w korpusie (6) na połączeniu gwintowym uszczelką oring (20).

Rura opływowa (21) połączona jest z korpusem (6) za pośrednictwem złącza redukcyjnego (7) przy pomocy tulejki zaciskowej stożkowej (11) nakrętką specjalną (10) i uszczelniona uszczelką wysoką (8). Zawór kulowy (14) zaopatrzony w złączkę (13) i nakrętkę (12) połączony jest z korpusem (6) za pomocą złączki redukcyjnej (15).

(1 zastrzeżenie)



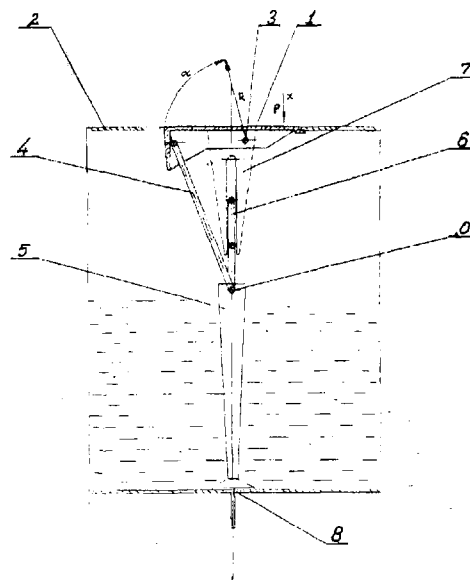
U1(21) 98425 (22) 93 08 06 6(51) E03D 1/02

(75) Pokorski Michał, Wesoła

(54) Mechanizm centralnego spuszczenia wody z rezerwuaru

(57) Mechanizm posiada: klawisz (1) umieszczony centralnie w pokrywie rezerwuaru (2) i zamocowany do niej obrotowo na przesuniętej mimośrodkowo osi (3) cięgło sztywne (4) zamocowane obrotowo do klawisza (1) i do zaworu (5) oraz suwadła (6), suwające się w prowadnicy (7), sztywno związanej z pokrywą (2). Wychylający się klawisz (1) pod działaniem siły (P) pociąga za sobą poprzez cięgło sztywne (4) zawór (5) otwierając otwór spustowy (8), przez który uwolniona ciecz wypływa z rezerwuaru.

(1 zastrzeżenie)



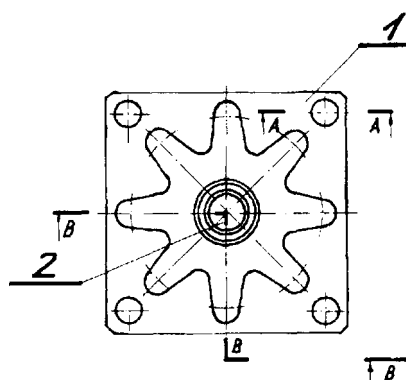
U1(21) 98484 (22)93 0816 6(51) E04F 15/024

(75) Kozłowski Paweł Jerzy, Konin; Lewandowski Waldemar Antoni, Konin; Wziętek Paweł Bogdan, Konin

(54) Stopa podpory systemu podwójnych podłóg

(57) Stopa podpory systemu podwójnych podłóg stosowanych w budownictwie posiada płytkę stopy (1) wykonaną w kształcie kwadratu ze ściętymi narożnikami i z wytłoczeniem w kształcie gwiazdy, a w części środkowej z profilowanym kołnierzem z otworem pod śrubę bez łba (2). Płytkę stopy (1) i śrubę bez łba połączone są od strony spodniej płytki stopy (1) spawem otworowym.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 101552 (22) 94 11 17 6(51) E04G 9/00

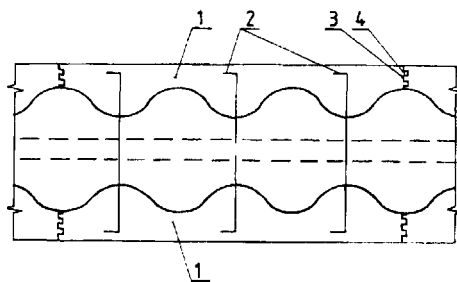
(71) Towarzystwo Produkcji Handlu i Usług KLIMGIS Sp. z o.o., Gdańsk

(72) Owedyk Kazimierz, Raczkiewicz Mieczysław

(54) Forma szalunkowa

(57) Forma szalunkowa, mająca zastosowanie w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym, charakteryzuje się tym, że ma dwie styropianowe płyty (1) falowane od wewnętrznej strony, usytuowane względem siebie równolegle. Płyty (1) falowane są ze sobą połączone za pomocą żeber (2) usytuowanych prostopadle do płyt (1) falowanych. Płyty (1) falowane posiadają wpusty (3) i wypusty (4).

(1 zastrzeżenie)

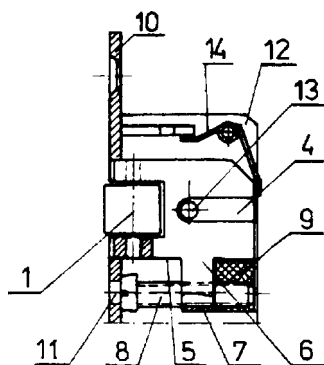


U1(21) 98472 (22)93 0812 6(51) E05B 27/00

(75) Wala Jerzy, Bystra

(54) Zatrask rolkowy zamka

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zatrask rolkowy zamka przeznaczony, zwłaszcza do zamków posiadających dodatkowe zamknięcie na klucz.



Zatrask rolkowy stanowi rolka (1) osadzona w kształtowym kowadełku, na którego powierzchni bocznej jest rowek prowadzący (4), a powierzchnia dolna (5) kowadełka ma trwale z nim połączoną obsadę zderzaka (6) z przelotowym gwintowanym otworem (7), w którym pokrętnie osadzono zderzak (8) z amortyzatorem (9), natomiast płyta czołowa zamka (10) ma przelotowy otwór (11) umieszczony w przedłużeniu osi wzdłużnej zderzaka (8).

(1 zastrzeżenie)

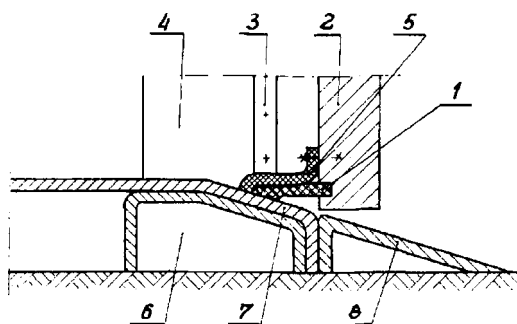
U1(21) 98462 (22)93 0811 6(51) E06B 7/16

(75) Zaczek Konrad, Kielce; Mania Marek, Kielce; Morka Roman, Kielce

(54) Uszczelnienie drzwi

(57) Uszczelnienie jest utworzone z uszczelki (1) osadzonej na obwodzie drzwi (2). Nad uszczelką (1) w dolnej części drzwi (2) zamocowana jest pozioma listwa dociskowa (5). Próg (6) posiada spadek (7) będący przedłużeniem klinowego najazdu (8).

(1 zastrzeżenie)

**DZIAŁ F****MECHANIKA; OŚWIETLLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

U1(21) 98474 (22)93 0812 6(51) F04B 39/12

(71) SPOMASZ Wrocławska Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego S.A., Wrocław

(72) Opałka Krzysztof

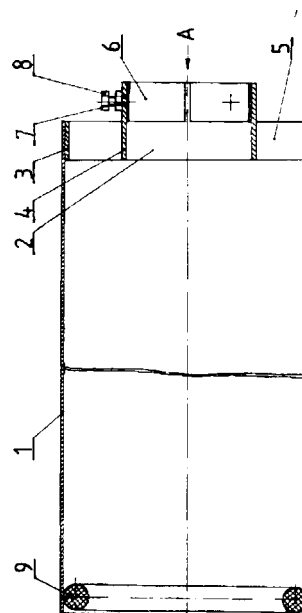
(54) Osłona wlotu pompy głębinowej

(57) Osłona jest utworzona z odcinka (1) rury z jednej strony zaopatrzona w wewnątrz usytuowany uszczelniający, gumowy pierścień (9), zaś z drugiej strony trwale połączona ze wspornikiem (2).

Wspornik (2) jest utworzony z dwóch współosiowo usytuowanych pierścieni (3 i 4) połączonych ze sobą trwale promieniowo usytuowanymi żebrami (5). W wewnętrznym pierścieniu (3) wspornika (2) jest usytuowany rozciąty, dociskowy pierścień (6).

Na obwodzie wewnętrznego pierścienia (4) wspornika (2), poza obszarem zewnętrznego pierścienia (3) tego wspornika (2) są rozmieszczone nagwintowane otwory (7) ze współpracującymi śrubami (8), poprzez które osadza się osłonę na części silnikowej pompy głębinowej.

(2 zastrzeżenia)



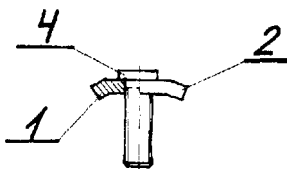
UI(21) 98483 (22) 93 08 16 6(51) F16B 35/04

(75) Kozłowski Paweł Jerzy, Konin; Lewandowski Waldemar Antoni, Konin; Wziętek Paweł Bogdan, Konin

(54) Śruba połączeniowa

(57) Śruba połączeniowa stosowana do łączenia elementów konstrukcji wsporczej podwójnych podłóg stosowanych w budownictwie, zawiera łeb (1) śruby wykonany w kształcie trapezu z otworem pod sworznię gwintowany (4), posiada dwie łapy mocujące (2), zgięte do dołu, przy czym krawędź gięcia nachylona jest do dłuższego boku trapezu pod kątem 60°, a kołnierz sworzni gwintowanego (4) połączony jest z łbem śruby zgrzewaniem.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 101500 (22) 94 11 07 6(51) F16K 27/08

(71) INTER-BEFA Sp. z o.o., Bielsko-Biała

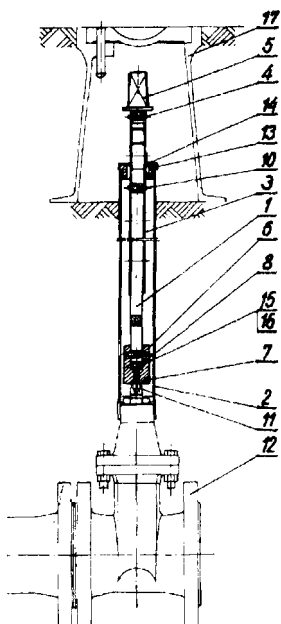
(72) Machalica Jan, Loranc Stanisław, Sadlik Piotr

(54) Obudowa do zasuw

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest obudowa do zasuw, przeznaczona do sterowania zamknięciem i otwarciem zasuw zabudowanych w ziemi na głębokości od 1250 mm do 1800 mm.

Obudowa do zasuw posiada regulacyjny trzpień (1) osłonięty ochronną rurą (2), gdzie na trzpień (1) nasunięta jest suwliwie kształtowa rura (3), przy czym jeden koniec trzpienia (1) połączony jest rozłącznie za pomocą rozprężnego kołka (4) z kapturem (5), natomiast drugi koniec trzpienia (1) połączony jest rozłącznie za pomocą drugiego rozprężnego kołka (8) ze sprężem (7) zaopatrzonego w stożkowo-cylindryczne gniazdo (8). W trzpieniu (1) i w kształtowej rurze (3) jest szereg otworów dla osadzenia rozprężnego kołka (10), których wykorzystanie powoduje wydłużenie lub skrócenie odległości od trzpienia (1) zasuw (12).

(4 zastrzeżenia)



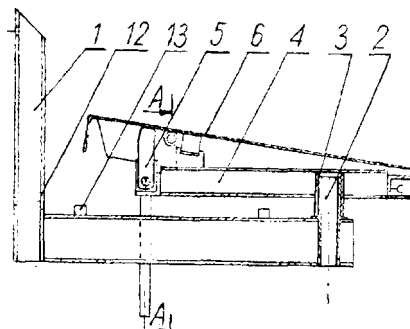
UI(21) 98423 (22) 93 08 06 6(51) F16M 11/42

(75) Gottschalk Wacław, Warszawa

(54) Półka obrotowo-uchylna do mocowania przedmiotów

(57) Półka obrotowo-uchylna do mocowania przedmiotów zawiera wspornik (1), który poprzez oś (2) i tuleję (3) połączony jest z podstawą (4), na której umieszczony jest podnośnik z rękojeścią (5) unoszący pulpit (6). Do pulpitu (6) zamocowane są uchwyty oraz zaczep. Do uchwytów wsunięte są trzpienie z zamocowanymi do nich taśmami. Pulpit (6) połączony jest z podstawą (4) za pomocą dwóch osi, a wspornik (1) ma otwory (12) oraz zaciski (13). Półka umożliwia mocowanie różnych przedmiotów takich jak telewizor, kolumna głośnikowa, monitor komputera, wentylator i inne.

(4 zastrzeżenia)



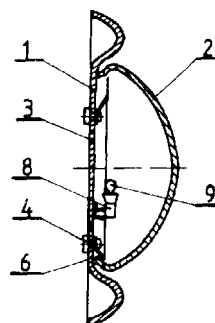
UI(21) 98468 (22) 93 08 13 6(51) F21S 1/02

(75) Spandel Magdalena, Wrocław

(54) Lampa ścienna

(57) Lampa jest utworzona z korpusu (1), przystosowanego do zawieszania na ścianie i klosza (2), połączonego rozłącznie z korpusem (1). Wewnątrz klosza (2) umieszczona jest oprawa (8) dla źródła światła. Lampa charakteryzuje się tym, że korpus (1) jest utworzony z okrągłej tarczy z trzema sprężystymi zaczepami (6), na których osadzony jest klosz (2). Korpus (1) ma obrzeże wywinięte w stronę klosza (2). Klosz (2) ma kształt czaszy kulistej mniejszej od połowy kuli.

(5 zastrzeżeń)



UI(21) 101438 (22) 94 10 24 6(51) F21S 3/00

(75) Witkowski Stefan, Radom

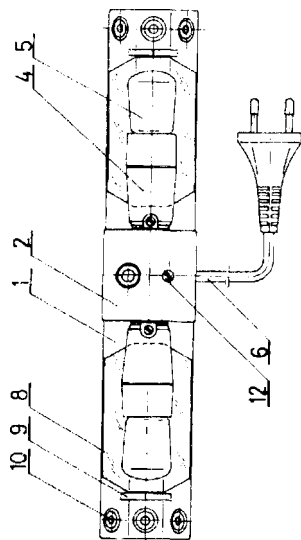
(54) Urządzenie oświetleniowe, zwłaszcza do mebli

(57) Urządzenie oświetleniowe składa się z podstawy (1) i rozłącznie z nią połączonego pudełka izolacyjnego (2) do którego bocznych występow są zamocowane oprawki (4) z żarówkami (5). Podstawa (1) ma postać zbliżoną do ceownika, którego boczne ścianki tworzą kąt około 120° i jest wyposażoną w

odbłyśniki (8) i blokady (9) żarówek (5). Izolacyjne pudełko (2) przylega tylko do środkowej ścianki podstawy (1). Na przeciwnych końcach podstawy (1) znajdują się mocujące otwory (10) z przetłoczeniami. Wewnątrz izolacyjnego pudełka (2) uformowane są dwa trzpienie do zamocowania na wcisk mikroprzełącznika.

Urządzenie oświetleniowe ma zastosowanie do oświetlania wnętrz regałów, witryn, barków.

(2 zastrzeżenia)



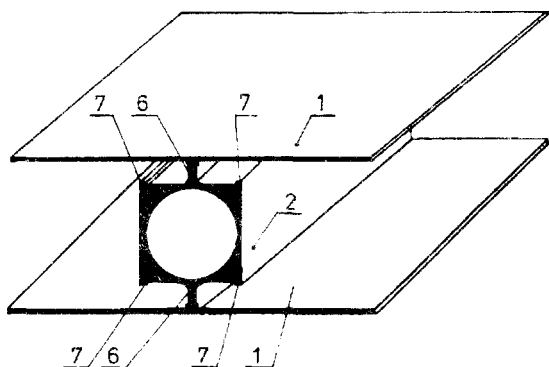
U3(21) 98497 (22) 93 08 19 6(51) F24D 19/00
(61) 97573

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) **Żeberko kaloryfera**

(57) Żeberko kaloryfera stanowi kształtka składająca się z dwóch równoległych do siebie usytuowanych żeber (1) połączonych trwale z kształtową częścią środkową (2) kształtowymi łącznikami (6), a krawędzie boczne kształtowej części środkowej (2) mają kształtowe występy (7), przy czym wszystkie części żeberka tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98498 (22) 93 08 19 6(51) F24D 19/02
F16L 3/04

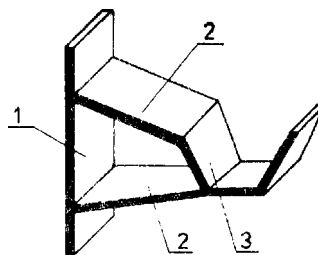
(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) **Wspornik**

(57) Wspornik stanowi podstawa (1) połączona łącznikami (2) z obsadą (3) w kształcie trapezowego korytka, przy czym

łączniki (2) usytuowane są względem podstawy (1) pod kątem ostrym, a wszystkie części wspornika tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



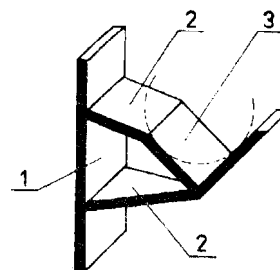
U1(21) 98499 (22) 93 08 19 6(51) F24D 19/02
F16L 3/04

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) **Wspornik**

(57) Wspornik stanowi podstawa (1) połączona łącznikami (2) z obsadą (3) w kształcie pryzmy, przy czym łączniki (2) usytuowane są względem podstawy (1) pod kątem ostrym, a wszystkie części wspornika tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



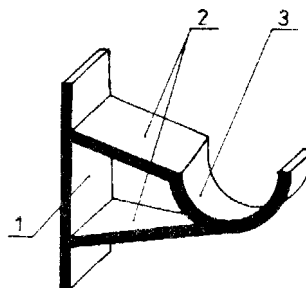
U1(21) 98500 (22) 93 08 19 6(51) F24D 19/02
F16L 3/04

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) **Wspornik**

(57) Wspornik stanowi podstawa (1) połączona łącznikami (2) z półkolistą obsadą (3), przy czym łączniki (2) usytuowane są względem podstawy (1) pod kątem ostrym, a wszystkie części wspornika tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) **Wspornik**

(57) Wspornik stanowi podstawa (1) połączona łącznikami (2) z obsadą (3) w kształcie trapezowego korytka, przy czym

U1(21) 98446 (22) 93 08 10 6(51) F26B 23/00

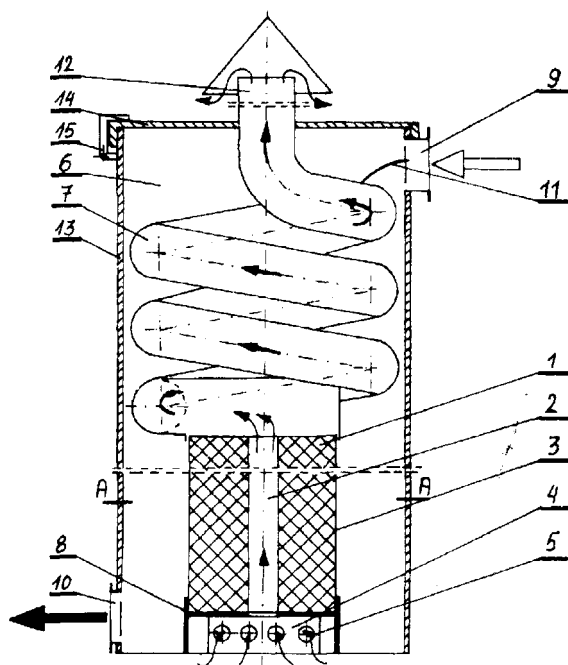
(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i
Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

(72) Niemiec Witold

(54) Piec opalany trocinami, zwłaszcza do suszenia owoców rolnych

(57) Piec ma ciepły wymiennik (7) w postaci spiralnej rury, w spodniej części połączony z trocinowym cylindrycznym pojemnikiem (3), usadowionym suwliwie na podstawie (8), natomiast górna część wymiennika (7) jest połączona z kominem (12). Do spodniej części komina (12) jest współosiowo zamocowana pokrywa (14), połączona zaczepami (15) z izolacyjną obudową (13), która ma górny króciec (9) z kierownicą (11) i dolny króciec (10), oraz wsadowe drzwi, a ponadto do podstawy (8) jest zamocowana prowadnica.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98424 (22)93 08 06 6(51) F26B 25/14

(71) Lossman Olgierd, Warszawa; Gosk Edward, Warszawa

(72) Lossman Olgierd, Gosk Edward, Sambierska Izabela

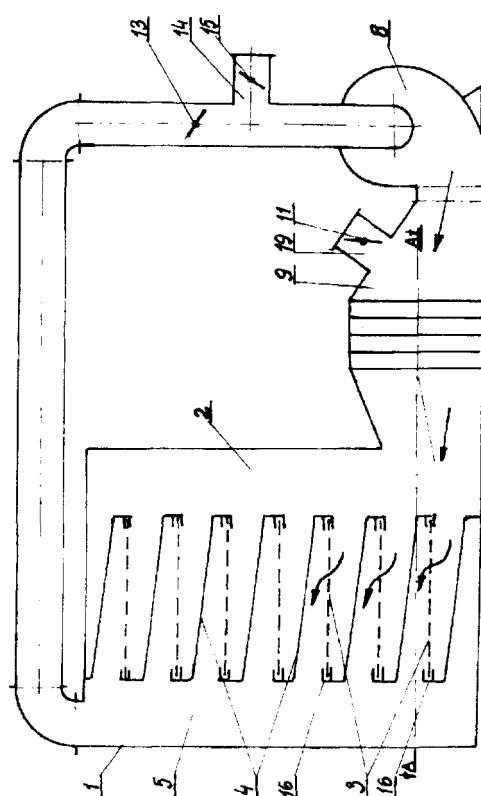
(54) Komora suszarnicza suszarni komorowej

(57) Komora suszarnicza suszarni komorowej z poprzecznym nawiewem powietrza przez materiał suszony, stanowiąca człon

roboczy suszarni jedno- lub wielokomorowej, mająca w obudowie kolumnę półek perforowanych umieszczonych jedna nad drugą, pomiędzy którymi znajdują się pochyłe przegrody, zaopatrzone w zespół zasilania składający się z rurociągu, wentylatora, dyfuzora, nagrzewnicy, konfuzora oraz przepustnic, charakteryzujące się tym, że krawędzie boczne każdej półki perforowanej (3) w każdej kolumnie półek, są nieperforowane i zagięte w kształcie litery "Z" oraz są osadzone wysuwnie w prowadnicach (16) mających kształt ceowników. Każda z pochyłych przegród (4) umieszczonych między półkami (3) przymocowana jest po jednej stronie komory górnym jej końcem do prowadnicy (16) półki (3) nad nią ułożonej, a dolnym końcem do prowadnicy (16) półki (3) na niższym poziomie lecz po drugiej stronie komory. Szerokość kanału wlotowego (2) do komory oraz szerokość kanału wylotowego (5) z komory są równe szerokości komory suszarniczej. Komora

Komora przeznaczona jest do suszenia materiałów sypkich i granulowanych o różnym stopniu rozdrobnienia, a w szczególności do materiałów o długim czasie suszenia, przykładowo makaronu, rozdrobnionych owoców i warzyw.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 98442 (22)93 08 06 6(51) G01B 5/08

(71) KRAMEKO Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Wielobranżowe, Kraków

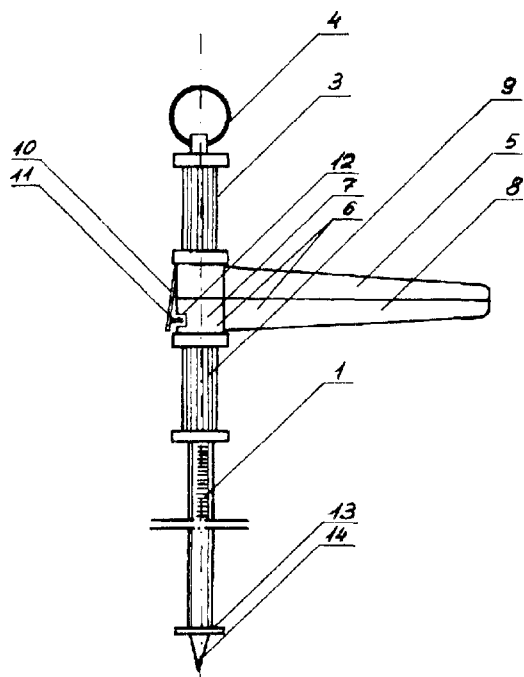
(72) Krynicki Ryszard, Głowacz Bolesław

(54) Średnicomierz

(57) Średnicomierz ułatwia pomiar średnic drzew w warunkach terenowych. Przyrząd zawiera prowadnicę (1), która ma na co najmniej dwóch ścianach bocznych wzdłużne rynienki z

podziałkami i zakończona jest z jednej strony rękojeścią (3), a z drugiej grotem (14), u którego nasady jest współśrodkowy talezyk (13) oporowy. Poniżej rękojeści (3) i poprzecznej, stacjonarnej listwy (5) pomiarowej jest suwak (6) mający przesuwne po prowadnicy (1) jarzmo (7) połączone z uchwytem (9) wzdłużnym z wewnętrzną wkładką ślizgową. Prowadnicę (1) stanowi pusta wewnątrz kształtka o przekroju poprzecznym kwadratowym.

(4 zastrzeżenia)



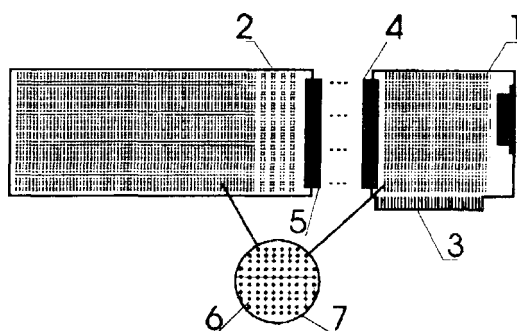
UI(21) 98478 (22)93 0816 6(51) G06F 17/00

(75) Baczyński Janusz, Łódź

(54) Komputerowa karta prototypowa

(57) Karta jest dzielona i składa się z dwóch odrębnych płytek (1, 2) z których płytka (1) do wielokrotnego użycia jest zaopatrzona w krawędziowe złącze (3) do łączenia z komputerem oraz w sprzęgające łącze (4), a zamienna płytka (2) jest zaopatrzona w łącze (5) do sprzęgania z płytką (1) poprzez łącze (4). Obie płytki (1, 2) są wyposażone w sieć (6) uniwersalnych połączeń elektrycznych oraz w lutowicze otwory (7).

(1 zastrzeżenie)



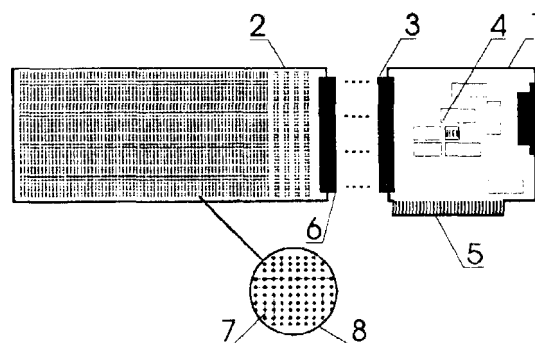
UI(21) 98479 (22)93 0816 6(51) G06F 17/00

(75) Baczyński Janusz, Łódź

(54) Komputerowa karta prototypowa

(57) Karta jest dzielona i składa się z dwóch odrębnych płytek (1, 2), z których płytka (1) do wielokrotnego użycia jest zaopatrzona w krawędziowe złącze (5) do łączenia z komputerem oraz w łącze (3), a zamienna płytka (2) jest zaopatrzona w łącze (6) do sprzęgania z płytką (1) poprzez łącze (3). Płytki (1) jest wyposażona w układy elektroniczne (4) sprzęgnięte z magistralą komputerową, a płytka (2) w sieć (7) uniwersalnych połączeń elektrycznych oraz w lutowicze otwory (8).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 98503 (22)93 0818 6(51) G07B 7/00

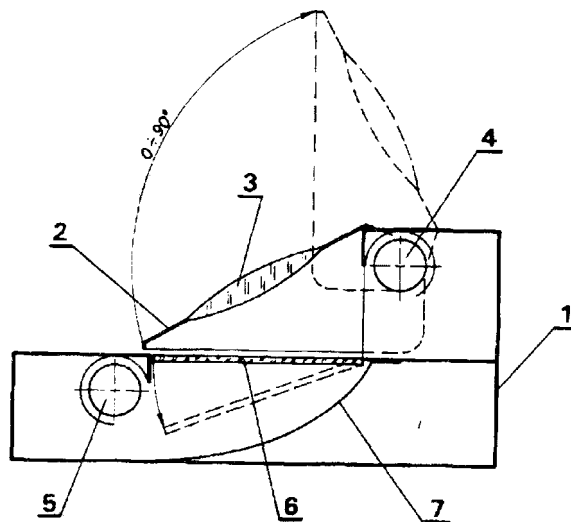
(71) RADMOR Zakłady Radiowe, Gdynia

(72) Hoga Ryszard

(54) Tester banknotów i dokumentów

(57) Tester ma korpus (1) o kształcie dwóch zestawionych prostopadłościanów z wycięciami i ukośnie zamontowaną pokrywę (2) ruchomą uchylnie, która jest wyposażona w lupę (3). Górny prostopadłościan korpusu (1) ma wewnętrzne źródło światła ultrafioletowego (4), natomiast dolny źródło światła białego (5), a do krawędzi wycięcia ma przymocowaną wychylnie wewnętrzną matówkę (6) z zamocowanym pod nią odbłyśnikiem (7).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 99936 (22) 94 03 11 6(51) G09F 21/04

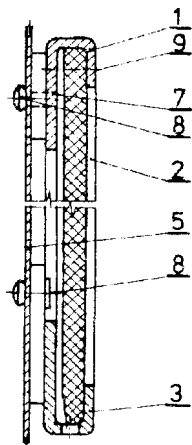
(75) Pierzchała Ryszard, Opole; Woźniak Maria, Opole

(54) Tablica reklamowa

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem tablicy reklamowej umożliwiającej łatwą zmianę reklamy na karoserii autobusu.

Tablicę reklamową stanowi czworokątna ramka (1) otwarta z góry lub z boku i utworzona z dwóch profili bocznych (2) i jednego profilu dolnego (3). Profile (2, 3) w przekroju poprzecznym mają kształt zbliżony do litery C i otwartymi stronami zwrócone są do środka, a w przestrzeni pomiędzy profilami (2, 3) wsunięta jest plansza reklamowa. Ponadto w ramce znajdują się otwory (7) dla elementów mocujących (8) do karoserii (5).

(3 zastrzeżenia)



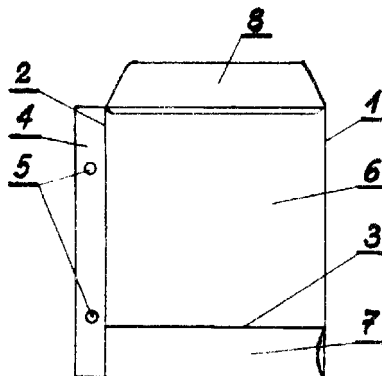
UI(21) 98496 (22)93 08 18 6(51) G11B 23/033

(75) Ruszkowska Bożenna, Łódź

(54) **Koperta, zwłaszcza na dyskiety komputerowe**

(57) Koperta charakteryzuje się tym, że równoległe do lewej pionowej krawędzi oraz równoległe do dolnej poziomej krawędzi

dzi koperty (1), w niewielkiej odległości od nich, są wykonane dwa, nie krzyżujące się, spawy: pionowy spaw (2) i poziomy spaw (3), przy czym w części (4) koperty (1) pomiędzy lewą pionową krawędzią, a pionowym spawem (2) są wykonane otwory (5), otwarta zaś od góry część (6) koperty (1) pomiędzy pionowym spawem (2), a prawą pionową krawędzią oraz poziomym spawem (3) stanowi kwadratową kieszeń, natomiast otwarta z boku część (7) koperty (1) pomiędzy dolną poziomą krawędzią, a poziomym spawem (3) stanowi prostokątną kieszeń. Ponadto dolna warstwa folii składającej się na kopertę (1) wystaje ponad jej górną poziomą krawędź i ma kształt trapezu tworząc zakrycie (8) części (6) stanowiącej kwadratową kieszeń.
(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

UI(21) 98469 (22) 93 08 13 6(51) H01F 27/00

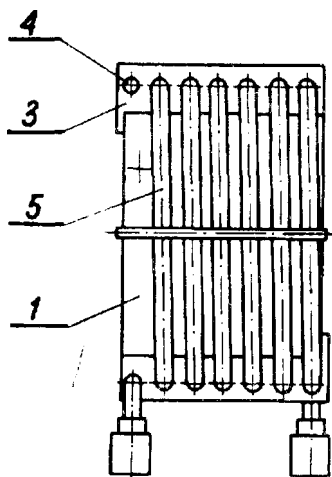
(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa

(72) Purzycki Włodzimierz

(54) **Cewka indukcyjna**

(57) Cewka indukcyjna z uzwojeniem nawiniętym na okrągłym karkazie charakteryzuje się tym, że na zewnętrznej walcowej powierzchni karkasu (1) wykonane są wzdłużne prostopadłościennne rowki, w które nasunięte są płytki dystansowe (3) z otworami (4), w których nawinięte jest uzwojenie cewki (5).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 100772 (22) 94 06 29 6(51) H01Q 3/08
F16M 11/10

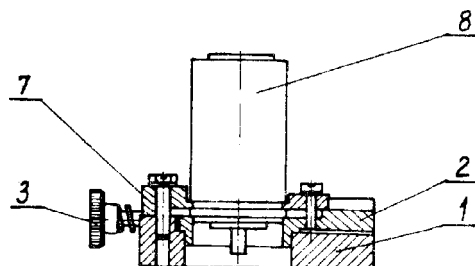
(71) Centrum Naukowo Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej Unitra-Radwar, Warszawskie Zakłady Radiowe Rawar, Warszawa

(72) Krawczyk Ryszard, Ostrowski Jarosław

(54) **Przyrząd do dokładnego bezluzowego nastawiania urządzeń pomiarowych, zwłaszcza w systemach przekazywania danych kątowych anten radiolokacyjnych**

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że posiada tuleję pośrednią z zabierakiem (2) osadzoną obrotowo w korpusie przyrządu (1), przy czym zabierak tulei pośredniej (2) jest umieszczony pomiędzy elementem śrubowym, korzystnie o drobnych zwojach (3) zespołu regulacyjnego, a trzpieniem, zaopatrzonym w sprężynę, współpracującą z elementem dociskowym, a jednocześnie jest wyposażony w obejmy (7) połączone elementami złącznymi z korpusem przyrządu (1).

(1 zastrzeżenie)



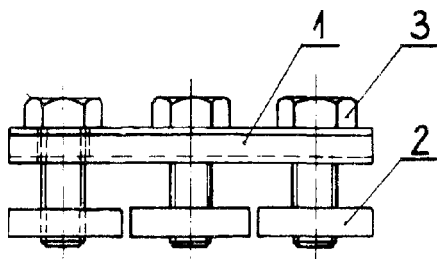
U1 (21) 98491 (22) 93 08 17 6(51) H01R 4/30

(75) Wiernasz Józef, Klimkówka

(54) Złączka do przewodów elektrycznych

(57) Złączka składa się z podstawy (1) oraz nakładki (2), złączonych z sobą za pomocą śrub (3). Podstawa (1) oraz nakładki (2) mają w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do wycinka koła, a na swych wewnętrznych powierzchniach mają po dwa wzdłużne pasma nacięć. Szerokość podstawy (1) jest większa od szerokości nakładki (2), a w stanie przylegania ich do siebie pasma nacięć podstawy (1) usytuowane są naprzeciw pasm nacięć nakładki (2).

(3 zastrzeżenia)

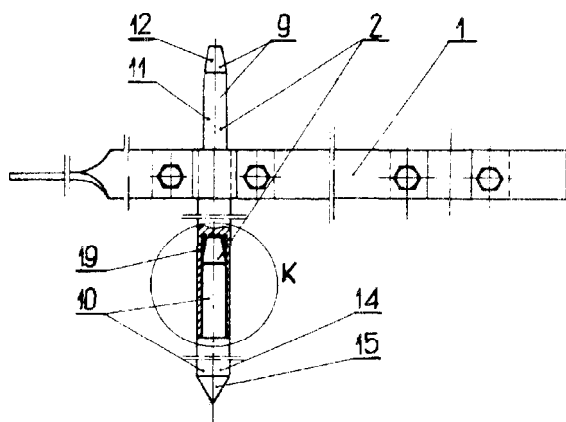
U1(21) 98490 (22)93 0817 6(51) H01R 4/66
H02B 1/66

(75) Wiernasz Józef, Klimkówka

(54) Instalacja uziemiająca

(57) Instalacja uziemiająca ma szynę (1) z półkolistymi wygięciami oraz półkolistymi nakładkami tworzącymi tulejki, w których osadzone są uziomy (2), złożone z elementu dolnego (10) i co najmniej jednego elementu górnego (9). Dolny koniec elementu górnego (9) ma otwór osiowy, w którym osadzony jest walcowo-stożkowy górny koniec elementu dolnego (10), przy czym w szczelinie obwodowej i czołowej utworzonej pomiędzy ściankami otworu osiowego oraz walcowo-stożkowego górnego końca elementu dolnego (10) znajduje się tulejka (19) z otworem.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98436 (22) 93 08 06 6(51) H01R 11/22

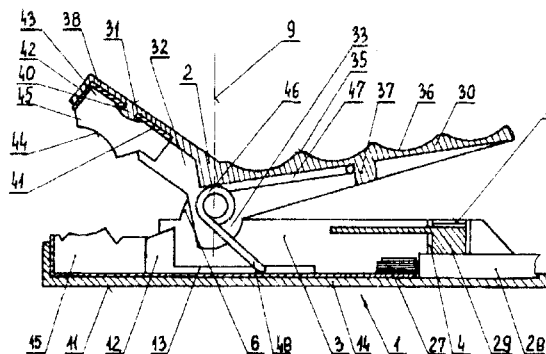
(75) Kufieta Krzysztof, Wodzisław Śląski

(54) Uchwyt z przewodem

(57) Uchwyt wyposażony w ramie proste z metalową wkładką długą, której jeden koniec połączony jest z żyłą prądową, a drugi koniec wyposażony jest w ścianki boczne i posiadające ścianki pionowe z wypustem charakteryzuje się tym, że wypust (6) ścianek pionowych (3) ramienia prostego (1) posiada kształt

odwróconej litery U. Od strony wewnętrznej wypust ten posiada wybranie wewnętrzne usytuowane w osi wzdłużnej (9) otworu przelotowego pomiędzy tym otworem przelotowym i wierzchem wypustu (6), a od strony zewnętrznej wypust ten posiada wybranie zewnętrzne usytuowane w osi wzdłużnej (9) otworu przelotowego pomiędzy tym otworem a dnem (11) ramienia prostego (1). Ramię kątowe (2) w swej części dociskowej (31) wyposażone jest w metalową wkładkę dociskową (41) połączoną z nim w sposób nierozłączny. Metalowa wkładka długa (15) ramienia prostego (1) posiada płaskie dno na całej swej długości. Krótsze ramię (48) sprężyny śrubowej posiada tak dobraną długość, że siła tarcia wywołana wstępnym naciskiem tego ramienia na metalową wkładkę długą (15) ramienia prostego (1) powoduje utrzymanie sprężyny śrubowej pomiędzy ramionami (1, 2) uchwytu.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 98443 (22) 93 08 09 6(51) H02B 5/02

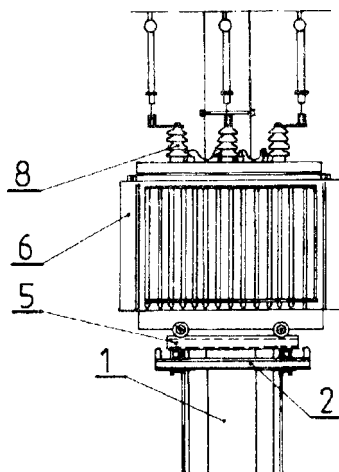
(71) ELPROJEKT Przedsiębiorstwo Projektowe - Usługowe, Poznań

(72) Gałęski Leonard, Rusiński Zenon, Skweres Benon, Stachowski Zenon, Nowicki Rafał

(54) Słupowa stacja transformatorowa

(57) Stacja utworzona ze słupa z przytwierdzonym podestem, na którego belkach górnych jest osadzony transformator z izolatorami charakteryzuje się tym, że transformator (6) jest przymocowany do belek górnych (5) podestu (2) w ten sposób, że jego strona niskonapięciowa z izolatorami strony niskonapięciowej leży między osią symetrii słupa (1) i stroną wysokonapięciową transformatora (6), do której są przymocowane izolatory strony wysokonapięciowej (8) wraz z okuciami. Powierzchnie dolne podestu (2) są oparte na obejmach i podpierają zastrzały przytwierdzone wolnymi końcami do słupa (1).

(3 zastrzeżenia)



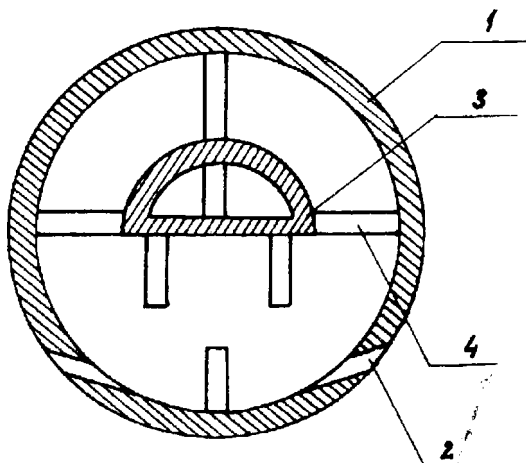
U1(21) 98471 (22)93 08 12 6(51) H02G 9/00
H02G 15/00
E02D 29/12

(75) Wojtkiewicz Włodzimierz, Lublin

(54) **Kaseton, zwłaszcza do kabla i mufy światłowodowej**

(57) Kaseton ma w obudowie (1) środek (3) wyposażony w osadczy wspornik (4). Powierzchnia boczna obudowy (1) ma przełotowe otwory (2).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98485 (22) 93 08 16 6(51) H05B 3/06

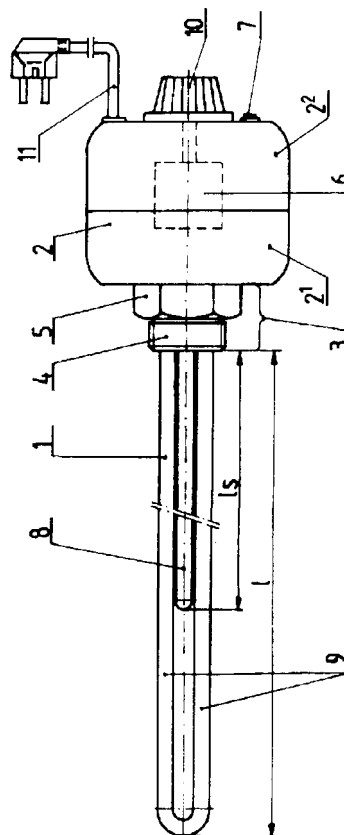
(75) Spasovic Slobodan, Čačak, YU

(54) **Grzejnik elektryczny do centralnego ogrzewania**

(57) Grzejnik, mający postać grzałki elektrycznej z wbudowanym termostatem charakteryzuje się tym, że grzałka elektryczna (1) grzejnika połączona jest z obudową (2) i w miejscu tego

połączenia wyposażona jest w kołnierz (3), z uformowanym gwintem (4) i nakrętką (5), przystosowanym do bezpośredniego wkręcania w kaloryfer, przy czym w obudowie (2) zamocowany jest termostat (6) z wyprowadzonym na zewnątrz pokrętkiem regulacyjnym (7) oraz prętową sondą termiczną (8) umieszczoną pomiędzy prętami grzewczymi (9) grzałki, których długość (1) jest równa pięciokrotnej szerokości znormalizowanego zębca kaloryfera centralnego ogrzewania.

(4 zastrzeżenia)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej	Numer i data zgłoszenia międzynarodowego	Int.Cl ⁵
1	2	3
WO 9424443 A1 941027	CN 9400024 940408	F16C 19/14
WO 9424451 A1 941027	RU 9300090 930420	F16D 43/14
WO 9424452 A1 941027	FR 9400174 940217	F16D 55/22
WO 9424454 A1 941027	FR 9400175 940217	F16D 65/09
WO 9424456 A1 941027	US 9400887 940121	F16F 01/38
WO 9424458 A1 941027	FR 9400367 940331	F16G 11/10
WO 9424471 A1 941027	US 9403295 940325	F16K 17/38
WO 9424474 A1 941027	US 9402475 940308	F16L 29/00
WO 9424475 A1 941027	DK 9400156 940419	F16L 37/06
WO 9424477 A1 941027	GB 9400791 940415	F16L 47/02
WO 9424479 A1 941027	GB 9400867 940422	F16L 49/02
WO 9424482 A1 941027	FR 9300398 930422	F21V 07/00
WO 9424486 A1 941027	EP 9401136 940413	F23G 07/10
WO 9424487 A1 941027	CH 9400075 940414	F23H 03/02
WO 9424488 A1 941027	US 9402642 940314	F23K 01/00
WO 9424490 A1 941027	GB 9400739 940407	F24C 15/10
WO 9424491 A1 941027	SE 9400326 940414	F24F 01/00
WO 9424494 A1 941027	SE 9400330 940414	F24F 13/06
WO 9424495 A1 941027	US 9404071 940412	F25B 21/02
WO 9424496 A1 941027	US 9404149 940415	F25B 29/00
WO 9424498 A1 941027	US 9404087 940413	F25D 03/12
WO 9424499 A1 941027	US 9303668 930420	F25J 01/00
WO 9424502 A1 941027	AU 9400208 940421	F26B 03/30
WO 9424511 A1 941027	GB 9400819 940419	F42B 07/04
WO 9424515 A1 941027	NO 9400075 940415	G01B 11/00
WO 9424516 A1 941027	NO 9400076 940415	G01B 11/00
WO 9424519 A1 941027	EP 9401207 940419	G01C 15/04
WO 9424521 A1 941027	US 9404201 940415	G01D 05/00
WO 9424522 A1 941027	DE 9400445 940420	G01F 01/00
WO 9424525 A1 941027	GB 9400838 940420	G01G 19/00
WO 9424530 A1 941027	US 9403836 940407	G01J 03/51
WO 9424536 A1 941027	FI 9400151 940421	G01M 11/02
WO 9424537 A1 941027	US 9403808 940407	G01M 13/00
WO 9424538 A1 941027	US 9404182 940415	G01N 03/30
WO 9424545 A1 941027	US 9404192 940415	G01N 21/65
WO 9424547 A1 941027	US 9404116 940414	G01N 23/20
WO 9424549 A1 941027	GB 9400847 940421	G01N 27/40
WO 9424552 A1 941027	US 9402991 940321	G01N 33/00
WO 9424553 A2 941027	CA 9400190 940408	G01N 33/18
WO 9424554 A1 941027	GB 9400766 940412	G01N 33/48
WO 9424556 A1 941027	US 9403876 940412	G01N 33/50
WO 9424560 A1 941027	GB 9400788 940414	G01N 33/54
WO 9424562 A1 941027	AU 9400202 940420	G01N 33/54
WO 9424565 A1 941027	US 9404174 940415	G01N 33/57
WO 9424571 A1 941027	US 9303628 930419	G01P 21/00
WO 9424584 A1 941027	US 9403328 940328	G01V 03/08
WO 9424585 A1 941027	US 9403948 940411	G01V 09/04

1	2	3
WO 9424586 A1 941027	RU 9300158 930706	G02B 05/10
WO 9424587 A1 941027	RU 9300160 930706	G02B 05/10
WO 9424594 A1 941027	US 9403511 940330	G02B 06/38
WO 9424596 A1 941027	GB 9400860 940422	G02B 06/44
WO 9424602 A1 941027	US 9403351 940328	G02C 01/04
WO 9424603 A1 941027	US 9404172 940415	G02C 05/14
WO 9424605 A1 941027	CA 9300217 930514	G03B 21/13
WO 9424606 A1 941027	US 9403632 940401	G03C 01/72
WO 9424608 A2 941027	US 9403628 940404	G03F 00/00
WO 9424609 A2 941027	US 9303717 930420	G03F 07/03
WO 9424614 A1 941027	US 9402032 940224	G03G 21/00
WO 9424615 A1 941027	GB 9400844 940421	G03H 01/26
WO 9424617 A1 941027	EP 9401148 940413	G04G 01/00
WO 9424620 A1 941027	EP 9400723 940309	G05D 16/06
WO 9424623 A1 941027	US 9404242 940418	G06F 03/14
WO 9424626 A1 941027	US 9402582 940310	G06F 13/00
WO 9424632 A1 941027	US 9303490 930414	G06F 15/62
WO 9424633 A1 941027	US 9402591 940311	G06F 15/62
WO 9424638 A1 941027	US 9403917 940408	G06K 07/00
WO 9424639 A1 941027	US 9403722 940405	G06K 07/08
WO 9424641 A1 941027	US 9403715 940405	G06K 13/00
WO 9424642 A1 941027	EP 9400893 940321	G06K 19/07
WO 9424645 A1 941027	SE 9400308 940407	G08B 13/26
WO 9424646 A1 941027	US 9404065 940408	G08B 23/00
WO 9424651 A1 941027	AU 9400188 940415	G09B 09/00
WO 9424654 A1 941027	NZ 9400031 940414	G09F 03/02
WO 9424657 A1 941027	US 9404248 940418	G09G 01/06
WO 9424658 A1 941027	US 9403410 940329	G09G 03/02
WO 9424661 A1 941027	US 9403834 940407	G10H 01/00
WO 9424665 A1 941027	EP 9400944 940324	G11B 07/00
WO 9424669 A1 941027	US 9403721 940405	G11B 21/02
WO 9424670 A1 941027	US 9402534 940309	G11B 27/02
WO 9424673 A1 941027	GB 9400775 940413	G11C 16/06
WO 9424675 A1 941027	US 9309566 931007	G21C 17/01
WO 9424676 A1 941027	NL 9400078 940415	G21K 01/02
WO 9424678 A1 941027	GB 9400816 940418	H01B 01/24
WO 9424679 A1 941027	FI 9400139 940413	H01B 09/02
WO 9424681 A1 941027	US 9402148 940214	H01G 09/02
WO 9424692 A1 941027	US 9403866 940408	H01J 37/34
WO 9424696 A1 941027	US 9403827 940407	H01L 21/30
WO 9424700 A1 941027	CA 9400146 940316	H01L 21/66
WO 9424708 A1 941027	US 9404227 940418	H01M 02/10
WO 9424709 A1 941027	US 9400869 940121	H01M 04/24
WO 9424711 A1 941027	US 9401417 940209	H01M 06/16
WO 9424713 A1 941027	US 9401416 940209	H01M 06/18
WO 9424714 A1 941027	US 9401418 940209	H01M 06/18
WO 9424715 A1 941027	US 9403800 940407	H01M 06/18
WO 9424718 A1 941027	CA 9400112 940228	H01M 10/24
WO 9424719 A1 941027	US 9401743 940215	H01M 10/40
WO 9424720 A1 941027	US 9401744 940215	H01M 10/40
WO 9424722 A1 941027	US 9404272 940419	H01Q 01/24
WO 9424723 A1 941027	US 9404276 940419	H01Q 01/24
WO 9424731 A1 941027	FI 9400141 940414	H01R 25/14
WO 9424732 A2 941027	US 9402739 940314	H01R 43/01
WO 9424733 A1 941027	US 9403268 940324	H01R 43/04
WO 9424734 A1 941027	AU 9400207 940421	H01S 03/06

1	2	3
WO 9424738 A1 941027	SE 9400292 940331	H02B 01/04
WO 9424739 A2 941027	GB 9400780 940413	H02B 01/05
WO 9424742 A1 941027	EP 9401163 940414	H02B 01/44
WO 9424747 A1 941027	GB 9400789 940414	H02G 03/06
WO 9424749 A1 941027	DE 9400350 940329	H02G 05/08
WO 9424751 A1 941027	US 9403931 940411	H02H 09/00
WO 9424752 A1 941027	US 9403934 940411	H02J 03/24
WO 9424753 A1 941027	US 9401314 940204	H02J 07/00
WO 9424754 A1 941027	US 9404122 940414	H02J 07/00
WO 9424756 A1 941027	KR 9400026 940328	H02J 13/00
WO 9424759 A1 941027	US 9404100 940414	H03C 01/54
WO 9424766 A1 941027	US 9404285 940419	H03L 07/09
WO 9424767 A1 941027	US 9404404 940419	H03L 07/09
WO 9424768 A1 941027	US 9404291 940419	H03L 07/11
WO 9424769 A1 941027	US 9404307 940419	H03L 07/11
WO 9424771 A1 941027	US 9403723 940405	H03M 01/38
WO 9424773 A1 941027	US 9403899 940412	H04B 01/06
WO 9424774 A1 941027	IT 9400037 940328	H04B 01/38
WO 9424776 A1 941027	US 9403845 940407	H04B 03/36
WO 9424777 A2 941027	GB 9400787 940414	H04B 05/00
WO 9424783 A1 941027	US 9403975 940412	H04H 01/00
WO 9424785 A1 941027	EP 9401161 940414	H04H 09/00
WO 9424790 A1 941027	US 9404244 940418	H04L 07/00
WO 9424802 A1 941027	US 9404074 940413	H04M 11/00
WO 9424804 A1 941027	US 9404588 940422	H04M 11/00
WO 9424805 A1 941027	CA 9400214 940413	H04M 11/04
WO 9424809 A1 941027	US 9402758 940315	H04N 01/41
WO 9424816 A1 941027	GB 9300832 930421	H04N 05/72
WO 9424818 A1 941027	AT 9400046 940415	H04N 05/78
WO 9424820 A1 941027	US 9403891 940408	H04N 07/08
WO 9424823 A1 941027	US 9402712 940314	H04N 07/13
WO 9424825 A1 941027	SE 9400338 940415	H04N 07/16
WO 9424830 A1 941027	US 9403660 940404	H04N 09/74
WO 9424831 A1 941027	US 9403678 940404	H04N 09/74
WO 9424833 A1 941027	FR 9400389 940407	H04Q 07/04
WO 9424836 A1 941027	CA 9300164 930420	H04S 07/00
WO 9314351 A3 930722	CA 9300007 930108	F24C 07/06
WO 9320192 A1 931014	SE 9300269 930330	C12N 09/24
WO 9325981 A1 931223	NO 9300091 930614	G07F 07/06
WO 9401224 A3 940120	GB 9301418 930706	C09D 163/00
WO 9403075 A3 940217	US 9307190 930729	A23L 01/30
WO 9409468 A1 940428	SE 9300864 931021	G09F 01/12
WO 9410085 A1 940511	SE 9300778 930929	C01B 15/01
WO 9413172 A1 940623	IT 9300131 931216	A45F 03/04
WO 9415246 A3 940707	US 9312431 931221	G02F 01/15
WO 9415509 A3 940721	US 9400264 940107	A47J 39/00
WO 9418406 A3 940818	DE 9400092 940201	E04B 01/26
WO 9418945 A1 940901	US 9400202 940106	A61K 07/48
WO 9418957 A3 940901	DE 9400163 940217	A61K 31/00
WO 9419553 A1 940901	CA 9400075 940215	E04B 01/61
WO 9420044 A1 940915	US 9402685 940311	A61F 02/06
WO 9420095 A1 940915	EP 9400268 940131	A61K 31/40
WO 9420115 A3 940915	US 9402506 940308	A61K 31/72
WO 9420336 A3 940915	GB 9400435 940307	B60R 25/10
WO 9420395 A3 940915	NL 9400051 940301	B65G 47/08
WO 9420590 A3 940915	US 9402433 940308	C10G 01/10

1	2	3
WO 9421054 A1 940915	GB 9400470 940310	H04B 01/38
WO 9421081 A3 940915	US 9401984 940222	H04N 05/78
WO 9421421 A3 940929	US 9402924 940318	B23P 19/00
WO 9421674 A1 940929	US 9402511 940307	C07K 07/08
WO 9421675 A3 940929	US 9402537 940309	C07K 07/08
WO 9421731 A3 940929	US 9403165 940323	C08L 97/02
WO 9421781 A3 940929	IB 9400089 940318	C12N 15/54
WO 9421782 A3 940929	US 9403010 940322	C12N 15/10
WO 9421796 A3 940929	US 9403028 940322	C12N 15/40
WO 9421800 A3 940929	EP 9400909 940323	C12N 15/55
WO 9421803 A3 940929	GB 9400582 940322	C12N 15/82
WO 9421812 A3 940929	GB 9400609 940324	C12P 21/08
WO 9421828 A3 940929	EP 9400788 940314	C14B 01/58
WO 9421859 A1 940929	EP 9400864 940318	E01B 07/22
WO 9422091 A3 940929	US 9402860 940311	G06F 13/40
WO 9422092 A3 940929	US 9402621 940311	H04L 12/40
WO 9422093 A3 940929	US 9402819 940311	H04L 12/40
WO 9422128 A1 940929	US 9403181 940323	G09G 01/28
WO 9422159 A3 940929	CA 9400151 940317	H01H 85/32
WO 9422210 A3 940929	AT 9400033 940324	H02M 07/48
WO 9422339 A3 941013	US 9403476 940330	A44B 18/00
WO 9422524 A3 941013	US 9403404 940329	A61M 39/04
WO 9422675 A1 941013	CA 9400193 940405	B42D 15/00
WO 9423256 A1 941013	CZ 9300007 930331	F28D 07/02
WO 9423376 A1 941013	US 9403084 940321	G06F 15/00
WO 9423386 A3 941013	US 9402579 940310	G06F 15/40
WO 9423394 A3 941013	US 9403333 940329	G06K 15/00
WO 9423415 A1 941013	US 9403633 940401	G09G 03/36
WO 9423458 A3 941013	US 9403737 940405	G01T 01/24
WO 9423521 A1 941013	US 9403598 940401	H04M 01/00
WO 9424846 A1 941110	DE 9400472 940428	A01G 13/02
WO 9424847 A1 941110	FR 9400457 940422	A01H 04/00
WO 9424850 A1 941110	NZ 9400037 940426	A01J 25/00
WO 9424851 A1 941110	IE 9400022 940427	A01K 05/00
WO 9424853 A1 941110	CA 9400249 940503	A01K 67/02
WO 9424854 A1 941110	IT 9400051 940427	A01K 73/12
WO 9424855 A1 941110	SE 9400379 940428	A01L 07/02
WO 9424856 A1 941110	GB 9400924 940429	A01N 03/00
WO 9424857 A1 941110	GB 9400923 940429	A01N 03/02
WO 9424858 A1 941110	AU 9400229 940505	A01N 25/00
WO 9424859 A1 941110	GB 9400916 940429	A01N 25/00
WO 9424860 A1 941110	US 9401195 940208	A01N 25/08
WO 9424866 A1 941110	US 9403880 940408	A01N 43/40
WO 9424867 A1 941110	US 9404543 940425	A01N 43/40
WO 9424868 A1 941110	EP 9401195 940418	A01N 43/82
WO 9424871 A1 941110	EP 9401398 940503	A01N 63/04
WO 9424872 A1 941110	US 9404636 940428	A21D 15/04
WO 9424873 A1 941110	DK 9400161 940422	A22B 05/06
WO 9424874 A1 941110	US 9404459 940422	A22C 17/04
WO 9424878 A1 941110	SE 9400395 940502	A23C 09/15
WO 9424879 A1 941110	EP 9401432 940427	A23C 19/02
WO 9424881 A1 941110	EP 9401431 940427	A23C 19/05
WO 9424882 A1 941110	EP 9401021 940330	A23D 09/00
WO 9424884 A1 941110	US 9404523 940425	A23G 03/30
WO 9424886 A1 941110	FI 9400166 940428	A23K 01/16
WO 9424887 A1 941110	US 9404023 940412	A23L 01/05

1	2	3
WO 9424888 A1 941110	US 9404476 940425	A23L 01/05
WO 9424889 A1 941110	EP 9401041 940331	A23L 01/30
WO 9424891 A1 941110	EP 9401255 940422	A23N 12/12
WO 9424894 A1 941110	GB 9400472 940310	A41D 31/00
WO 9424895 A1 941110	US 9404718 940429	A43B 13/14
WO 9424896 A1 941110	US 9404873 940503	A43B 13/18
WO 9424897 A1 941110	CA 9400205 940429	A44C 05/24
WO 9424899 A2 941110	GB 9400880 940425	A45C 05/12
WO 9424901 A2 941110	US 9404779 940426	A45D 00/00
WO 9424902 A1 941110	US 9404886 940503	A47C 04/28
WO 9424904 A1 941110	AU 9400216 940427	A47C 07/46
WO 9424905 A1 941110	GB 9400870 940425	A47C 19/02
WO 9424908 A2 941110	DE 9400461 940426	A47G 01/02
WO 9424910 A1 941110	GB 9400946 940503	A47G 25/40
WO 9424911 A1 941110	US 9404028 940411	A47H 07/00
WO 9424912 A1 941110	EP 9301000 930426	A47H 15/04
WO 9424914 A1 941110	EP 9302680 930930	A47J 27/12
WO 9424916 A1 941110	EP 9401221 940415	A47K 01/09
WO 9424917 A1 941110	FR 9300430 930505	A47K 03/22
WO 9424918 A1 941110	US 9404841 940429	A47K 13/10
WO 9424919 A1 941110	US 9404768 940428	A47K 13/14
WO 9424920 A1 941110	GB 9400864 940422	A47L 01/08
WO 9424921 A1 941110	ES 9400043 940504	A47L 11/16
WO 9424925 A1 941110	SE 9400411 940505	A61B 03/02
WO 9424927 A1 941110	CA 9300441 931019	A61B 05/00
WO 9424933 A1 941110	US 9404530 940425	A61B 05/05
WO 9424934 A1 941110	EP 9401334 940427	A61B 05/06
WO 9424935 A1 941110	US 9403384 940329	A61B 05/08
WO 9424941 A1 941110	IB 9400084 940426	A61B 10/00
WO 9424942 A1 941110	US 9404458 940422	A61B 10/00
WO 9424944 A1 941110	CZ 9300013 930423	A61B 17/12
WO 9424960 A1 941110	US 9404606 940425	A61F 02/04
WO 9424962 A1 941110	US 9404824 940428	A61F 02/06
WO 9424969 A1 941110	US 9404608 940427	A61F 09/00
WO 9424971 A1 941110	SE 9300358 930423	A61F 13/00
WO 9424972 A1 941110	US 9404826 940502	A61F 13/00
WO 9424973 A1 941110	CA 9400235 940419	A61F 13/15
WO 9424974 A1 941110	US 9403327 940328	A61F 13/15
WO 9424976 A1 941110	US 9404344 940420	A61F 13/15
WO 9424977 A1 941110	US 9404805 940428	A61F 13/15
WO 9424978 A1 941110	DK 9400175 940503	A61F 13/72
WO 9424979 A1 941110	GB 9400805 940415	A61G 07/10
WO 9424980 A1 941110	EP 9401353 940428	A61H 15/00
WO 9424982 A1 941110	FR 9400463 940422	A61J 11/02
WO 9424984 A2 941110	US 9404728 940429	A61K 00/00
WO 9424987 A1 941110	US 9404488 940422	A61K 07/09
WO 9424990 A1 941110	JP 9400690 940425	A61K 07/16
WO 9424991 A1 941110	US 9403280 940325	A61K 07/16
WO 9424992 A1 941110	US 9403340 940328	A61K 07/16
WO 9424993 A1 941110	EP 9401225 940419	A61K 07/32
WO 9424994 A1 941110	US 9401193 940208	A61K 07/32
WO 9424995 A1 941110	US 9401194 940208	A61K 07/32
WO 9424996 A1 941110	US 9402159 940309	A61K 07/32
WO 9424999 A2 941110	GB 9400935 940429	A61K 07/46
WO 9425001 A1 941110	US 9400443 940126	A61K 07/48
WO 9425004 A1 941110	US 9403749 940406	A61K 09/00

1	2	3
WO 9425010 A1 941110	EP 9401268 940423	A61K 09/50
WO 9425012 A2 941110	EP 9401240 940420	A61K 31/00
WO 9425013 A1 941110	US 9404603 940426	A61K 31/07
WO 9425016 A1 941110	EP 9401319 940421	A61K 31/19
WO 9425020 A1 941110	SE 9400371 940426	A61K 31/33
WO 9425021 A1 941110	JP 9400682 940425	A61K 31/35
WO 9425023 A1 941110	IB 9400079 940426	A61K 31/40
WO 9425025 A2 941110	EP 9401281 940425	A61K 31/41
WO 9425026 A1 941110	GB 9400879 940425	A61K 31/42
WO 9425028 A1 941110	US 9404575 940425	A61K 31/44
WO 9425029 A2 941110	EP 9401177 940413	A61K 31/44
WO 9425031 A1 941110	US 9404063 940421	A61K 31/52
WO 9425037 A1 941110	US 9404529 940425	A61K 31/70
WO 9425039 A1 941110	SE 9400291 940331	A61K 31/78
WO 9425045 A1 941110	US 9404736 940429	A61K 37/00
WO 9425046 A1 941110	CA 9400242 940429	A61K 37/02
WO 9425048 A1 941110	US 9404042 940413	A61K 37/02
WO 9425049 A1 941110	US 9404058 940421	A61K 37/02
WO 9425050 A1 941110	US 9404169 940415	A61K 37/02
WO 9425051 A1 941110	US 9404539 940425	A61K 37/02
WO 9425054 A1 941110	US 9404653 940428	A61K 37/02
WO 9425056 A2 941110	/US 9404762 940429	A61K 37/02
WO 9425058 A1 941110	US 9404470 940425	A61K 37/12
WO 9425067 A1 941110	US 9404935 940504	A61K 39/39
WO 9425068 A1 941110	CA 9400222 940422	A61K 47/10
WO 9425069 A1 941110	EP 9401259 940422	A61K 47/22
WO 9425070 A1 941110	SE 9400368 940426	A61K 47/36
WO 9425071 A1 941110	IB 9400093 940505	A61K 47/48
WO 9425072 A1 941110	US 9404463 940422	A61K 47/48
WO 9425073 A1 941110	FR 9400422 940415	A61K 48/00
WO 9425076 A1 941110	GB 9400920 940429	A61L 15/07
WO 9425081 A1 941110	US 9304114 930503	A61L 33/00
WO 9425087 A1 941110	US 9404412 940421	A61M 03/02
WO 9425088 A1 941110	US 9303872 930423	A61M 05/14
WO 9425089 A1 941110	GB 9400909 940428	A61M 05/14
WO 9425090 A1 941110	SE 9400358 940422	A61M 05/31
WO 9425091 A1 941110	SE 9400360 940422	A61M 05/31
WO 9425096 A1 941110	SE 9400374 940426	A61M 25/06
WO 9425100 A1 941110	US 9404392 940421	A61M 37/00
WO 9425101 A1 941110	US 9404397 940421	A61M 37/00
WO 9425103 A1 941110	CA 9300183 930428	A61N 01/36
WO 9425107 A1 941110	US 9404362 940420	A61N 05/02
WO 9425111 A1 941110	FI 9400172 940504	A62C 03/02
WO 9425112 A1 941110	SE 9400365 940425	A62C 31/05
WO 9425113 A1 941110	SE 9400366 940425	A62C 35/00
WO 9425114 A1 941110	FI 9400171 940504	A62C 35/02
WO 9425115 A1 941110	US 9404505 940502	A62D 03/00
WO 9425118 A1 941110	US 9404563 940428	A63B 49/00
WO 9425119 A1 941110	AU 9400215 940427	A63B 57/00
WO 9425121 A1 941110	GB 9400907 940428	A63B 57/00
WO 9425126 A1 941110	CA 9300191 930504	A63D 15/00
WO 9425127 A1 941110	NO 9400039 940215	A63F 03/06
WO 9425130 A1 941110	BE 9400031 940427	A63F 09/04
WO 9425131 A1 941110	US 9404562 940422	A63H 33/30
WO 9425133 A1 941110	EP 9401146 940413	B01D 15/00
WO 9425135 A1 941110	US 9404186 940414	B01D 17/00

1	2	3
WO 9425136 A1 941110	BE 9400030 940422	B01D 17/02
WO 9425139 A1 941110	SE 9400369 940426	B01D 33/11
WO 9425140 A1 941110	SE 9400409 940504	B01D 33/46
WO 9425141 A1 941110	US 9405025 940502	B01D 45/06
WO 9425142 A1 941110	NO 9400078 940421	B01D 53/34
WO 9425144 A1 941110	AU 9400233 940505	B01D 57/02
WO 9425145 A1 941110	US 9403798 940407	B01D 61/00
WO 9425146 A1 941110	US 9402853 940316	B01D 71/64
WO 9425151 A1 941110	EP 9401301 940425	B01J 20/18
WO 9425152 A1 941110	GB 9400878 940425	B01J 20/18
WO 9425154 A1 941110	US 9404714 940429	B01J 23/78
WO 9425159 A1 941110	CH 9400079 940427	B01L 03/00
WO 9425161 A1 941110	US 9404771 940428	B01L 03/02
WO 9425162 A1 941110	RU 9300295 931208	B02C 02/02
WO 9425163 A2 941110	US 9404604 940426	B02C 13/26
WO 9425164 A1 941110	EP 9401119 940408	B02C 17/06
WO 9425168 A1 941110	CA 9400250 940503	B02C 21/02
WO 9425171 A1 941110	CA 9400202 940428	B04B 01/02
WO 9425173 A1 941110	US 9404666 940428	B05B 01/30
WO 9425176 A1 941110	DK 9400172 940428	B05B 17/04
WO 9425184 A1 941110	DK 9400115 940322	B07B 07/08
WO 9425185 A1 941110	EP 9401069 940407	B07B 07/08
WO 9425187 A1 941110	FR 9400508 940429	B07C 05/36
WO 9425190 A1 941110	GB 9400795 940415	B09B 03/00
WO 9425191 A1 941110	US 9405127 940503	B09B 03/00
WO 9425194 A1 941110	US 9404668 940428	B21D 05/02
WO 9425195 A1 941110	US 9404637 940428	B21D 13/04
WO 9425196 A1 941110	EP 9401445 940429	B21D 39/03
WO 9425198 A1 941110	US 9404640 940427	B21K 01/28
WO 9425200 A1 941110	GB 9400913 940428	B22C 11/10
WO 9425204 A1 941110	DE 9400452 940425	B22D 41/16
WO 9425211 A1 941110	SE 9400344 940419	B23C 05/24
WO 9425213 A1 941110	DE 9400404 940411	B23D 25/14
WO 9425214 A1 941110	US 9404678 940428	B23K 09/04
WO 9425220 A1 941110	US 9305040 930505	B24B 07/00
WO 9425221 A1 941110	SI 9400005 940426	B24B 45/00
WO 9425234 A1 941110	AT 9400051 940428	B28B 01/42
WO 9425235 A1 941110	EP 9401443 940428	B28B 05/04
WO 9425236 A2 941110	GB 9400905 940428	B28B 07/00
WO 9425237 A2 941110	EP 9401444 940428	B28B 11/04
WO 9425238 A1 941110	US 9404509 940429	B29B 07/76
WO 9425261 A1 941110	EP 9401264 940422	B30B 05/04
WO 9425262 A1 941110	US 9404139 940415	B32B 03/00
WO 9425270 A1 941110	US 9404654 940428	B32B 27/00
WO 9425273 A1 941110	US 9404669 940428	B32B 31/00
WO 9425274 A1 941110	US 9404852 940503	B32B 31/06
WO 9425276 A1 941110	US 9404922 940504	B41F 15/36
WO 9425277 A1 941110	NL 9400099 940504	B41F 31/00
WO 9425278 A1 941110	FI 9400160 940426	B41F 33/00
WO 9425279 A1 941110	US 9405103 940428	B41J 02/16
WO 9425280 A1 941110	US 9404356 940426	B41J 27/12
WO 9425281 A1 941110	US 9404001 940413	B41M 05/16

A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)

A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)

A3 - międzynarodowe sprawozdanie z poszukiwań (z poprawioną wersją 1-szej strony)

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 4/1995

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
299961	H01Q	36	300080	F42B	31	304447	B60B	10
299962	C04B	17	300081	B66F	14	304495	H01R	36
299968	C09D	21	300082	E05B	26	304555	C23F	22
300004	F25B	30	300083	C07D	18	304572	B27N	9
300005	F24D	29	300088	G01N	32	304573	B60J	11
300006	F22B	28	300089	E01B	23	304574	B01J	7
300008	E21D	27	300090	F24D	29	304575	B60J	10
300009	F16J	28	300092	B23C	7	304576	B60J	11
300010	B01D	6	300093	C11D	21	304579	B29D	9
300011	A23J	2	300094	C08L	21	304580	C08F	19
300012	B23K	8	300095	C05F	17	304594	B32B	10
300018	F28F	30	300096	G01R	33	304595	C23F	22
300019	C30B	22	300097	B61G	13	304596	G01N	32
300020	C08G	20	300098	B61G	12	304600	A61K	4
300021	C07C	17	300099	H01H	35	304601	A61K	4
300022	C08J	20	300100	G08B	34	304602	E04B	24
300023	E01D	23	300115	A61F	3	304610	B25B	8
300028	C07D	17	300116	C03B	16	304611	H02K	37
300029	E21D	27	300123	B01D	5	304612	C01G	15
300030	B01D	5	300124	E04H	25	304617	E04B	24
300032	B01D	6	300125	G01R	33	304618	C03C	16
300033	B03C	7	300126	E04F	25	304628	A47C	3
300035	E04C	25	300127	F16L	28	304648	B29C	9
300049	C08J	20	300128	E04B	25	304649	C07F	18
300050	C02F	15	300129	B65G	14	304673	B23K	8
300051	C04B	17	300130	C08G	20	304674	B01D	5
300052	B65G	13	300131	E21D	26	304675	B65G	14
300054	E05B	26	300148	G01V	34	305678	G01R	32
300055	H01L	35	300149	A01N	2	305681	G01R	33
300056	G01L	32	300150	B24C	8	305738	G01R	33
300057	C08F	19	300151	C02F	16	305743	G01S	34
300058	C08F	19	300152	A61M	4	305956	C02F	15
300069	F16B	27	300153	A61K	3	305974	B01D	7
300070	A23B	2	300154	A42B	2	305977	F41H	30
300071	A47H	3	300157	E04B	24	305978	F41H	30
300072	F16K	28	300158	G01C	31	305981	C07D	18
300073	H03H	37	300166	B01D	6	305983	F16J	28
300074	B61F	12	300167	G09F	34	305984	G10L	35
300075	B61G	13	300176	C22B	21	306002	H04L	37
300076	A01N	2	303376	B60J	11	306004	E02B	23
300077	C02F	15	304346	H02K	36	306007	H04N	38
300078	B30B	9	304409	B60N	12	306093	A61K	4
300079	F42B	31	304446	F24D	29			

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 4/1995

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
98423	F16M	52
98424	F26B	54
98425	E03D	50
98436	H01R	57
98438	B60K	44
98439	B60K	44
98440	B65F	46
98441	B65F	47
98442	G01B	54
98443	H02B	57
98445	B23D	43
98446	F26B	53
98449	A47F	40
98450	A47F	40
98451	A47F	41
98454	B03C	42
98455	B41K	44
98459	A63B	42
98460	D04H	48
98461	B65G	47
98462	E06B	51
98463	A23B	39
98464	B61L	45
98465	A47K	41

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
98466	E01B	49
98468	F21S	52
98469	H01F	56
98470	A47D	40
98471	H02G	58
98472	E05B	51
98473	A23B	39
98474	F04B	51
98475	A61J	41
98477	B63H	46
98478	G06F	55
98479	G06F	55
98480	B24D	43
98481	A01K	39
98483	F16B	52
98484	E04F	50
98485	H05B	58
98486	A47G	41
98487	B60Q	44
98488	A47B	39
98489	B62D	45
98490	H01R	57
98491	H01R	57
98492	E01C	49

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
98493	E01F	49
98494	E03B	50
98495	B07B	43
98496	G11B	56
98497	F24D	53
98498	F24D	53
98499	F24D	53
98500	F24D	53
98501	C13G	48
98502	A63H	42
98503	G07B	55
98504	B65G	47
98505	B65G	47
98506	B65D	46
98513	B60S	45
98514	B42D	44
99936	G09F	55
100772	H01Q	56
101438	F21S	52
101500	F16K	52
101552	E04G	50
101561	B65D	46
101571	A61G	41

Ogłoszenia o podjęciu postępowania przed UP RP jako urzędem wybranym,
w sprawach zgłoszeń PCT opublikowanych we wcześniejszych numerach BUP

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁵	Nr zgłoszenia PCT	Nr BUP w którym zgłoszenie PCT opublikowano
1	2	3	4
303787	C07D	PCT/US92/09979	6/94
304033	E04F	PCT/NL92/00222	14/94
304393	G02B	PCT/US92/07247	9/94
304394	G02B	PCT/US92/07342	9/94
304395	G02B	PCT/US92/07413	9/94
304412	C07J	PCT/US93/00079	9/94
304688	C07D	PCT/US92/08555	9/94
304699	C09J	PCT/US93/00376	10/94
304705	D06P	PCT/AU93/00045	10/94
304722	A61F	PCT/SE92/00078	9/94
305164	F24H	PCT/EP93/00572	10/94
305516	G01B	PCT/FR93/00302	11/94
305521	C07C	PCT/GB93/00708	11/94
305551	A01N	PCT/GB93/00542	11/94
305802	G01N	PCT/GB93/00894	13/94
305986	E04G	PCT/EP93/01199	11/94
306307	C07D	PCT/HU93/00036	11/94
306409	C07F	PCT/US93/04469	12/94
306410	H04L	PCT/US93/04238	12/94
306422	C02F	PCT/NL93/00119	14/94
306540	H04R	PCT/EP93/01544	14/94
306542	C07J	PCT/HU93/00035	12/94
306547	B01D	PCT/GB93/01091	12/94
306548	B01D	PCT/EP93/01348	13/94
306553	H02G	PCT/GB93/01120	12/94
306554	H02G	PCT/GB93/01121	12/94
306563	B01J	PCT/US93/05456	13/94
306716	C12N	PCT/SE93/00515	14/94
306723	C12N	PCT/US93/05136	14/94
306724	C10M	PCT/US93/05201	15/94
306766	C07K	PCT/US93/03388	13/94
306769	B04B	PCT/US93/05505	15/94
306771	A47C	PCT/US93/05847	15/94
306773	A61K	PCT/FR93/00582	13/94
306777	C11D	PCT/US93/05300	14/94
306799	H04M	PCT/GB93/01371	12/94
306813	C07C	PCT/EP93/01620	14/94
306831	E04D	PCT/DK93/00061	14/94
306835	C07D	PCT/FR93/00647	14/94

S P I S T R E Ś C I

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	5
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	15
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	23
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	27
DZIAŁ G	FIZYKA	31
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	35
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	66

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	39
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	42
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	48
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	48
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	49
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	51
DZIAŁ G	FIZYKA	54
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	56
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . .	67

OGŁOSZENIA O PODJĘCIU POSTĘPOWANIA PRZED UP RP JAKO URZĘDEM WYBRANYM, W SPRAWACH ZGŁOSZEŃ PCT OPUBLIKOWANYCH WE WCZEŚNIEJSZYCH NUMERACH BUP	68
---	----

INFORMACJA

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP
informuje, że posiada w sprzedaży:

KONWENCJĘ O UDZIELENIU PATENTÓW EUROPEJSKICH

Cena 1 egzemplarza wynosi 5,00 zł.

KOMUNIKAT

Sekcja Rozpowszechniania Wydawnictw informuje, że w 1995 roku ukażą się drukiem niżej wymienione wydawnictwa:

1. Międzynarodowa Klasyfikacja Patentowa — VI edycja
2. Roczne Wykazy Patentów za 1993 rok
3. Roczne Wykazy Wzorów za 1993 rok.

Prosimy o składanie zamówień.

KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP

zawiadamia o cenach swoich wydawnictw tj.:

"BIULETYNU URZĘDU PATENTOWEGO",

"WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO",

Polskich Opisów Patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	—	4,00 zł
WUP	—	4,50 zł
BI UPRP	—	1,00 zł
Opis	—	1,00 zł

Koszt prenumeraty w 1995 r. wynosi:

BUP	—	104,00 zł
WUP	—	54,00 zł
BI UPRP	—	12,00 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP

(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1-99-1000 § 92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

Oдноśnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji pod nr tel. 25-80-01 wew. 224.