

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 4,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (**DZ. U.** z 1993 r. Nr 26, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa **Urzędu Patentowego RP** z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, **poz.** 179) zawierają następujące dane:

- **symbol** Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- **nazwisko** i imię lub nazwę zgłaszającego,
- **miejsce** zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **skrót** opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- **opłaty** związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. **offset**. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 11,5. Nakład 970 **egz.**

Cena 4,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP **Zam.** 92/95

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 18 kwietnia 1995 r.

Nr 8 /556/ Rok XXIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO **ST9**), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają **następujące** znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji **Patentowej**:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko **i imię** lub nazwa **zgłaszającego**, który **nie** jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-**-cyfrowe** kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- * A2 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 - ogłoszenie o zgłoszeniu **wynalazku** (na patent dodatkowy)
- * A4 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

* Zgodnie z art.3 ust.4 ustawy z dnia 30 października 1992 r. o zmianie ustawy o wynalazczości i ustawy o Urzędzie Patentowym RP/Dz.U. z 1993 r. Nr 4, **poz. 14/** : podania o udzielenie patentu tymczasowego lub tymczasowego dodatkowego, nie rozpatrzone przed dniem wejścia w życie ustawy, uważa się za podania o udzielenie patentu lub patentu dodatkowego.

I. WYNALAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 306862 (22)930701 6(51) A01G 1/00
A01G 7/00

(31) 92 3281 (32)9207 01 (33) AU

(86) 93 07 01 PCT/AU93/00322

(87) 94 01 20 WO94/00976 PCT Gazette nr 03/94

(75) Salmond Colin Herbert, Beerwah, AU;

McGruddy Peter John, Nambour, AU

(54) Materiał do sadzenia

(57) Wynalazek dotyczy materiału do sadzenia, sposobu zmniejszania strat roślinnych, czyli zwiększenia stopnia przeżywalności roślin po wykonaniu zabiegu związanego z występowaniem stresów, m.in. z procesami sadzenia lub przycinania, a także urządzenia do sprawdzania w jakiej fazie odporności na stresy znajduje się roślina.

W szczególnym wykonaniu wynalazku poprawę właściwości materiału do sadzenia osiąga się przez określenie ogólnej ilości rozpuszczonych substancji stałych (Total Dissolved Solids - TDS) w reprezentatywnej próbce sadzonek, w celu określenia przed sadzeniem ich współczynnika wzrostu jako logarytmicznej funkcji TDS.

Sadzi się młode rośliny o dużych wartościach współczynnika wzrostu.

Do bezpośredniego odczytu współczynnika wzrostu próbek soku wykorzystuje się refraktometr ze skalą logarytmiczną wskazującą małą, średnią lub dużą wartość współczynnika wzrostu.

Do wzbudzania wysokich poziomów TDS przed sadzeniem można stosować biostymulator.

Wynalazek ma zastosowanie, zwłaszcza do sadzonek truskawek.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 306076 (22)941201 6(51) A01K 15/00

(71) Instytut Przemysłu Mięsnego i Tłuszczowego, Warszawa

(72) Kedra Lechosław, Bąk Zbigniew

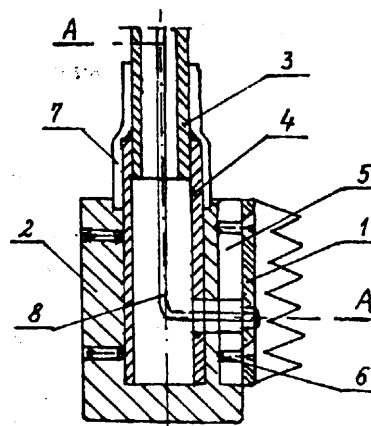
(54) Elektroda kleszczy do ręcznego oszałamiania zwierząt rzeźnych, zwłaszcza świń

(57) Przedmiotem wynalazku jest elektroda kleszczy do ręcznego oszałamiania zwierząt rzeźnych, zwłaszcza świń.

Istota wynalazku polega na tym, że do ramion kleszczy (3) są przy spawane kształtowniki (4), na które są nakładane uchwyty elektrod (2).

Elektrody są przymocowane do metalowych płytek (5) trwale osadzonych w uchwytych (2). Na końcówkę kształtownika (4) i na ramię kleszczy (3) jest nałożona osłona izolacyjna (7). Uchwyt połączony jest z kształtownikiem w sposób uniemożliwiający obrócenie się elektrody względem osi.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 305453 (22) 94 10 14 6(51) A01N 37/18

(31) 93 9312465 (32) 93 10 14 (33) FR

(71) RHONE-POULENC AGROCHIMIE, Lion, FR

(72) Latorse Marie-Pascale

(54) Środek grzybobójczy

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek grzybobójczy, zawierający a) związek A o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R₁ i R₂ są jednakowe lub różne i oznaczają atomy wodoru, chlorowca albo ewentualnie chlorowcowane rodniki alkilowe, a R₃ i R₄ są jednakowe lub różne i oznaczają grupy (C₁-C₄)-alkilowe i b) co najmniej jeden związek B wybrany z grupy obejmującej maneb, mankozeb, folpet, pochodną miedzi, fosetyl-Al albo kwas fosforawy albo jedną z jego soli metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych, chlorotalonil, fluazina, acyloalaninę, acetamid, metoksyakrylan albo metoksyiminooctan.

Środki te stosuje się w rolnictwie.

(24 zastrzeżenia)

A1(21) 306837 (22)94 04 08 6(51) A01N 43/40

(31) 93 52446 (32) 93 04 23 (33) US

(86) 94 04 08 PCT/US94/03880

(87) 94 11 10 WO94/24866 PCT Gazette nr 25/94

(71) DowElanco, Indianapolis, US

(72) Mulqueen Patrick J., Banks Graham, Davies John, Paterson Eileen A, Snel Marten

(54) Ulepszone preparaty rolnicze

(57) Ujawniono preparaty rolnicze **fluoroksypiru**, które zawierają ester fluoroksypiru ciekły w temperaturze pokojowej, taki jak np. ester 1-butoksy-2-propylowy lub ester 2-etyloheksylowy i które zawierają zmniejszoną ilość rozpuszczalnika organicznego lub nie zawierają go wcale.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 305394 (22)941011 6(51) A01N 43/56

A01N 25/02

(31)93 280081 (32) 93 10 12 (33) JP

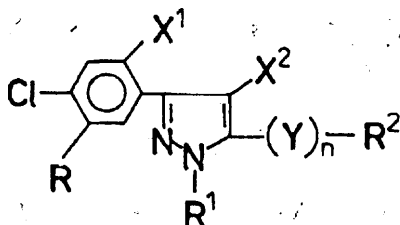
(71) NIHON NOHYAKUO. LTD., Tokio, JP

(72) Higashimura Minoru, Ootsuka Takashi, Shibayama Masakazu

(54) Środek szkodnikobójczy w postaci wodnego koncentratu zawiesinowego i sposób wytwarzania środka szkodnikobójczego w postaci wodnego koncentratu zawiesinowego

(57) Środek szkodnikobójczy w postaci wodnego koncentratu zawiesinowego jako substancję czynną zawiera pochodną 3-podstawionego fenylopirazolu o ogólnym wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R oznacza grupę o wzorze $-Y^1 R^3$, w którym R oznacza C_1-C_6 -alkil, C_1-C_6 -chlorowcoalkil, C_2-C_6 -alkenyl lub C_2-C_6 -alkinyl, a Y^1 oznacza -O- lub -S-, grupę o wzorze $-Y^2 CH(R^4) CO-OR^5$, w którym R^4 oznacza atom wodoru lub C_1-C_6 -alkil, R^5 oznacza atom wodoru, Ci-Ce-alkil, Ci-Ce-chlorowcoalkil, C_2-C_6 -alkenyl lub C_2-C_6 -alkinyl, a Y^2 oznacza -O-, -S- lub -NH-, grupę o wzorze $-COOCH(R^4) CO-Y^1 R^5$, w którym R^4 , R^5 i Y mają wyżej podane znaczenie lub grupę o wzorze $-COOR^6$, Y oznacza -O-, -S-, -SO- lub $-SO_2$, a n oznacza 0 lub 1, przy czym kumulacyjny rozkład wielkości ziarn substancji czynnej jest taki, że 50% ziarn ma wielkość poniżej 1 μm i 90% ziarn ma wielkość poniżej 2 μm .

Sposób wytwarzania tego środka polega na tym, że substancję czynną poddaje się drobnodziarnistemu mieleniu na mokro, z użyciem twardych elementów mielących o gęstości powyżej 4 g/cm^3 i rozmiarach poniżej 1 mm i mielenie prowadzi się do uzyskania powyższego kumulacyjnego rozkładu wielkości ziarn.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 300620 (22) 93 10 05 6(51) A01N 59/00

A01N 65/00

(71) Instytut Warzywnictwa, Skierniewice

(72) Macias Władysław, Nowosielski Olgierd

(54) Preparat do odkażania nasion i innych części roślin oraz sposób otrzymywania i stosowania

(57) Opracowano płynny preparat do odkażania nasion i innych części roślin (cebule, bulwy, sadzonki) od różnych chorób grzybowych, bakteryjnych i wirusowych, nieszkodliwy dla środowiska i ludzi. Preparat ten składa się z dwóch trwałych,

nadających się do nieograniczonego przechowywania i uzupełniających się płynów odkażających A i B, które przed użyciem łączą się we wspólny roztwór wodny użytkowy, w proporcji zależnej od przeznaczenia, zawierający korzystnie 5-10% płynu A i 0,2-5% płynu B. Płyn A jest wodnym roztworem utleniacza, korzystnie podchlorynu sodu, o stężeniu 3-4%. Płyn B jest wodnym roztworem kwasu mlekowego, korzystnie 15%-ym, zawierającym zmiażdżony czosnek, octan miedzi, octan cynku, boraks lub kwas borowy, molibdenian sodu, potasu lub amonu lub też azotan srebra, w stężeniach toksycznych dla patogenów ale nie fitotoksycznych oraz zwilżacz. W cieczy użytkowej moczy się nasiona lub inne części roślin przy stosunku wagowym 1:1 przez czas od kilku minut do kilku godzin, zależnie od odkażanego materiału. Odkazony materiał może być po oddzieleniu od cieczy użytkowej siany lub sadzony bezpośrednio, bez uprzedniego przemywania wodą lub po odpowiednim dosuszeniu może być przechowywany w odpowiednich warunkach przez dłuższy okres czasu.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 305350 (22) 94 10 07 6(51) A24P 1/02

A24B 3/14

A24C 1/26

(31) 93 4334222 (32) 93 10 07 (33) DE

(71) H.F. & Ph.F.Reemtsma GmbH & Co., Hamburg, DE

(72) Kossmehl Peter Walter, Mentzel Edgar, Seidel Henning, Wildenau Wolfgang, Noe Hans

(54) Wyrób tytoniowy w kształcie pręta i sposób wytwarzania wyrobu tytoniowego w kształcie pręta

(57) Wyrób tytoniowy w kształcie pręta, z rdzeniem w postaci pasma rozdrobnionego tytoniu, jest otoczony płaszcem składającym się z jednej lub kilku warstw, wykonanej metodą wytwarzania papieru, folii tytoniowej, przy czym przynajmniej jedna z tych folii tytoniowych otoczki otrzymywana jest w zasadzie z 75 do 100% wagowych właściwych składników tytoniu, a mianowicie ekstraktu tytoniowego i celulozy tytoniowej, zaś ekstrakt tytoniu jest otrzymywany zarówno z mieszanki całych lub ciętych liści tytoniu, jak też z substancji nerwów tytoniu, podczas gdy celuloza tytoniowa pochodzi z mieszanki ciętego tytoniu lub okruszków tytoniu z jednej strony i substancji łądzy lub nerwów tytoniu z drugiej strony, użytych w proporcji od 1 : 1,1 do 1 : 5, oraz z 0 do 20% wagowych obcej celulozy i 0 do 15% wagowych typowych dodatków, jak spoiwa, wypełniacze, środki regulujące spalanie i substancje aromatyczne. Zewnętrzną warstwę otoczki stanowi zwykle wykonana w postaci pasków, nawinięta spiralnie pod kątem ostrym do osi wzdłużnej wyrobu tytoniowego i przynajmniej częściowo sklejana folia tytoniowa, a warstwę otaczającą rdzeń - sklejana wzdłuż osi folia tytoniowa.

Wyrób tytoniowy w kształcie pręta znajduje zastosowanie jako wkładka cygarowa.

(42 zastrzeżenia)

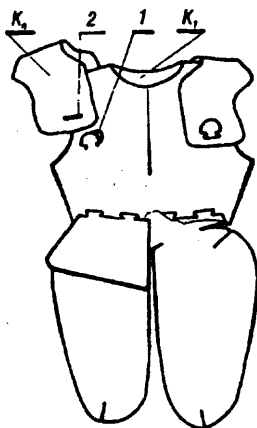
A1(21) 306647 (22)9412 30 6(51) A41G 7/00

(75) Deszcz Janina, Kraków**(54) Ubiór, zwłaszcza papierowy**

(57) Ubiór jest szczególnie przydatny jako strój dla dzieci na zabawy karnawałowe. Ubiór składa się z elastycznych, naprężonych pod działaniem siły przyłożonej podczas montażu, elementów ($K_1, \dots, K_n$) i/lub ich fragmentów o grubości co najmniej kilkakrotnie mniejszej od pozostałych wymiarów. Elementy ($K_1, \dots, K_n$) połączone są korzystnie rozłącznie i utrzymywane w stanie naprężenia przy pomocy zaczepów (1) skojarzonych z otworami (2) i/lub nacięciami wskrośnymi. Zaczep (1) stanowiący fragment naprę-

żonego elementu (K_1) odkształcony jest przed umieszczeniem go w otworze (2) i/lub nacięciu wskrośnym. Zaczep (1) odkształcony jest również po skojarzeniu go z otworem (2) i/lub nacięciem wskrośnym. Zaczep (1) odkształcany jest wzdłuż trasowanych linii gięcia, a szerokość zaczepu (1) po odkształceniu różna jest od długości nacięcia wskrośnego lub otworu (2).

(5 zastrzeżeń)



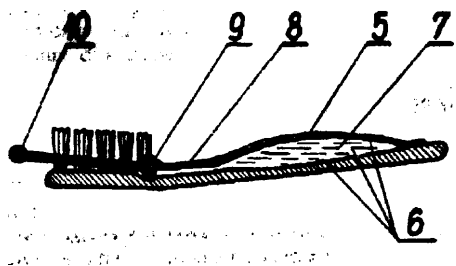
A1(21) 300739 (22)931016 6(51)A46B 11/02

- (71) INICJATOR Przedsiębiorstwo Usługowe i Produkcyjno-Handlowe Sp. z o.o., Rzeszów
(72) Sereda Marek, Warzybok Tadeusz, Hanus Robert

(54) Szczoteczka do zębów jednorazowego użytku

(57) Szczoteczka w swej rękojeści (1) posiada szczelną komorę (6) wypełnioną środkiem czyszczącym (7), zaopatrzoną w otwór (9) z zatyczką (10). Komora (6) ma element (5) z elastycznego materiału, a jej otwór usytuowany jest w głowicy szczoteczki.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 305346 (22) 94 10 07 6(51) A47C 4/40

(31)93 2046 (32)931012 (33)AT

- (71) Hodry Metallwarenfabrik R.Hoppe Ges.m.b.H & Co. KG, Wiedeń, AT
(72) Premer Heinz

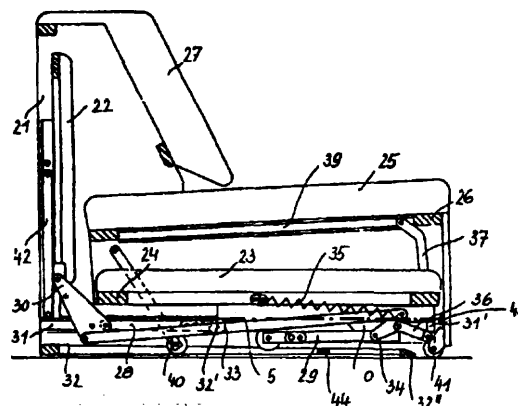
(54) Mebel do siedzenia względnie do leżenia

(57) Mebel ma korpus (21), w którym usytuowany jest wysuwalnie przynajmniej jeden wózek (24, 26) zaopatrzony w pokrycie tapicerskie (23, 25) i tworzący w swej wysuniętej pozycji powierzchnię do leżenia. Wózek (24, 26) jest poprzez przynajmniej jeden organ ciągnąco-naciskowy (5) połączony z usytuowanym w korpusie mebla (21), napędem silnikowym tak, że jest on wsuwany i wysuwany silnikowo.

Dla uzyskania łatwej zabudowy w korpusie mebla (21) organ ciągnąco-naciskowy wykonany jest w postaci łańcucha ogniowego (5), którego poszczególne ogniwa zaopatrzone są,

we współpracujące ze sobą, zderzaki ograniczające odchylenie ogniów do jednego kierunku.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 305417 (22)941012 6(51)A47J 27/02

(31)93 9312196 (32)931013 (33)FR
94 9401710 15 02 94 FR

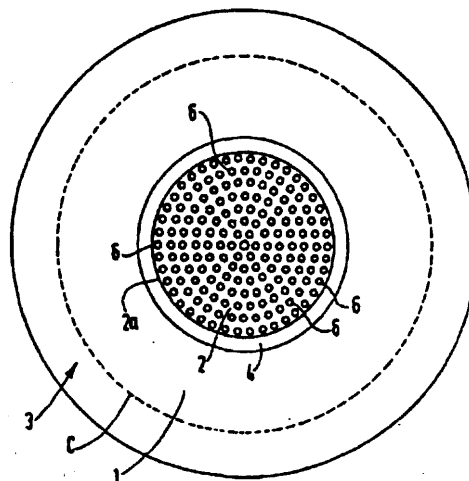
- (71) SEB S.A., Selongey, FR
(72) Coudurier Alain, Brassat Jean-Francois, Coissard Georges, Maillard Philippe

(54) Naczynie do przygotowywania potraw z dnem zabezpieczonym przed odkształceniem

(57) Naczynie do przygotowywania potraw jest wykonane z tarczy (3) z metalu lub lekkiego stopu. Posiada ono dno (1) przeznaczone do umieszczania na płycie grzejnej, palniku lub podobnym urządzeniu.

Dno (1) jest wyposażone w płytkę (2) z metalu charakteryzującego się innymi właściwościami niż właściwości metalu tarczy (3). Płytkę (2) jest osadzona całkowicie lub częściowo w dnie (1), a jej krawędź korzystnie przylega do rowka (4). Korzystnie płytkę (2) ma otwory (6). Naczynie ma znacznie większą odporność na odkształcenie dna

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 300676 (22)93 10 12 6(51)A61H 39/00

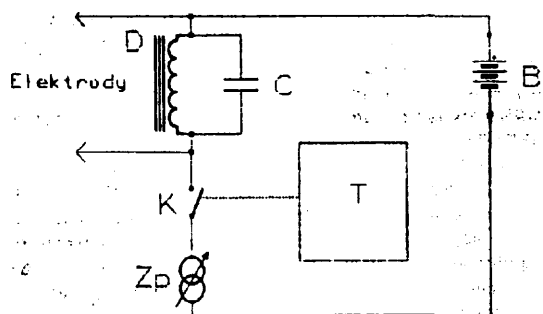
- (71) PROFIT Przedsiębiorstwo Handlu Zagranicznego Sp. z o.o., Warszawa
(72) Prędkiewicz Bogusław

(54) Sposób elektrostymulacji punktów akupunkturalnych i układ do elektrostymulacji punktów akupunkturalnych, zwłaszcza przy leczeniu astmy oskrzelowej

(57) Sposób polega na tym, że na punkty akupunkturalne oddziaływanie się niezmiennymi w czasie trwania zabiegu porcjami energii pobieranymi z pola magnetycznego induktora elektromagnetycznego, przy czym wartości tych porcji energii ustala się przez regulację prądu magnesującego rdzeń induktora. Przy leczeniu astmy oskrzelowej parametry tych impulsów ustala się w zakresie od 200 do 600 Hz dla ich częstotliwości, od 10 do 250 V dla ich amplitudy i od 100 do 200 mikrosekund dla czasu ich trwania.

Układ stanowi szeregowy obwód elektromagnetycznego induktora korzystnie w postaci impulsowego transformatora lub dławika (D), źródła prądowego (Zp) o regulowanej wydajności i klucza (K) sterowanego układem taktującym (T), w którym to obwodzie końce uzwojenia induktora są połączone z elektrodami elektrostymulatora, przy czym korzystnie jest, jeśli do elektromagnetycznego induktora jest podłączony równolegle kondensator (C).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 305298 (22) 94 10 04 6(51) A61K 7/00
A61K 47/34

(31) 93 9311802 (32) 93 10 04 (33) FR

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Candau Didier, Simon Pascal

(54) Kompozycja organopolisiloksanowa żelopodobna bez czynnika żelującego, która może być stosowana w kosmetyce i dermatologii

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji żelopodobnej, zawierającej fazę olejową, utworzoną z co najmniej 75% polisiloksanu, organicznego zdyspergowanego w fazie wodnej zawierającej co najmniej 25% wody, stosując emulgator utworzony wyłącznie z co najmniej jednego estru sacharozy.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 305416 (22) 94 10 12 6(51) A61K 7/00
A61K 31/13

(31) 93 9312106 (32) 93 10 12 (33) FR

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Semeria Didier, Philippe Michel, Mahieu Claude

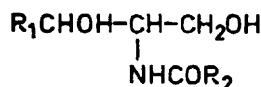
(54) Ceramidy, sposób ich przygotowania i zastosowanie w kosmetyce i dermofarmacji

(57) Przedmiotem wynalazku są ceramidy, sposób ich przygotowania, a także ich wykorzystanie, szczególnie w leczeniu i

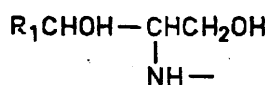
w pielęgnacji skóry i włosów, w kosmetyce lub w leczniczych preparatach dermatologicznych.

Kompozycję stanowi związek o wzorze 2, w którym R₁ oznacza rodnik alkilowy lub alkenowy o C₁₁ do C₂₁, a korzystnie o C₁₃ do C₁₉, R₂ oznacza rodnik hydroksyalkilowy liniowy lub rozgałęziony o C₁ do C₂₈, korzystnie o C₁ do C₂₁ lub rodnik hydroksyalkilowy o C₇ do C₂₈, korzystnie o C₇ do C₁₉, zaś grupa hydroksylowa jest podstawiona w pozycji alfa związku zawierającego grupę karbonylową, przy czym kompozycja występuje w formie mieszaniny racemicznej diastereoizomerów erytro i treo, dla grupy aminodiol o wzorze 3, w proporcjach erytro:treo od 85:15 do 20:80, korzystnie od 65:35 do 45:55.

(27 zastrzeżeń)



WZÓR 2



WZÓR 3

A1(21) 306772 (22) 94 05 06 6(51) A61K 7/06

(31) 93 9305522 (32) 93 05 07 (33) FR

(86) 94 05 06 PCT/FR94/00527

(87) 94 11 24 WO94/26239 PCT Gazette nr 26/94

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Paradot France

(54) Kompozycja na bazie fruktozy, glukozy, globularnych białek zbożowych lub ich hydrolizatów dla zmniejszania wypadania włosów i/lub pobudzania odrastania włosów

(57) Wynalazek dotyczy składu, mającego na celu pobudzenie odrastania włosów i/lub powstrzymywanie wypadania włosów, zawierającego w wodnym lub wodno-alkoholowym środowisku, złożonym z wody i 0,01 do 0,5% wagowych glikolu alkenowego lub poliglikolu alkenowego, będącego cieczą w temperaturze pokojowej, a) przynajmniej od 0,03 do 0,3% fruktozy, b) przynajmniej od 0,002 do 0,05% wagowych glukozy, c) przynajmniej od 0,03 do 0,2% wagowych jednego lub więcej globularnych białek zbożowych lub ich hydrolizatów, d) przynajmniej od 0,03 do 1% wagowych soli sodowej lub potasowej.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 300735 (22) 93 10 15 6(51) A61K 7/40

(71) Centralny instytut Ochrony Pracy, Warszawa

(72) Liwkowicz Jolanta

(54) Żel powłokowy chroniący skórę przed rozpuszczalnikami organicznymi

(57) Wynalazek dotyczy żelu powłokowego chroniącego skórę przed szkodliwymi rozpuszczalnikami organicznymi, takimi jak np. benzyna benzen, tróchloroetylen, octan etylu. Żel powłokowy wytwarzany na podłożu wodno-alkoholowego roztworu kazeiny z dodatkiem amoniaku, zawierający glicerynę, polialkohol winylowy oraz barwniki, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatek 5-30% suchej dekstryny w stosunku do kazeiny.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 305425 (22) 94 10 13 6(51) A61K 7/043

(31) 93 9312272 (32) 93 10 15 (33) FR

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) de La Poterie Valérie

(54) Wodny lakier do paznokci

(57) Wodny lakier do paznokci, barwny lub bezbarwny, zawiera zdyspergowane cząstki anionowego poliestru-poliuretanu o wielkości 2-40 nm, przy czym trwałość powłoki lakieru, otrzymanej przez wysuszenie w ciągu 24 godzin w 30°C i przy wilgotności względnej 50% powłoki wodnej dyspersji o grubości 300 nm, zawierającej 28% tych cząstek jako substancji suchej, mierzona wahadłem Persoza, wynosi 50-300 sekund.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 306798 (22) 94 03 29 6(51) A61K 31/40

(31) 93 9307948 (32) 93 04 16 (33) GB

(86) 94 03 29 PCT/EP94/00984

(87) 94 10 27 WO94/23718 PCT Gazette nr 24/94

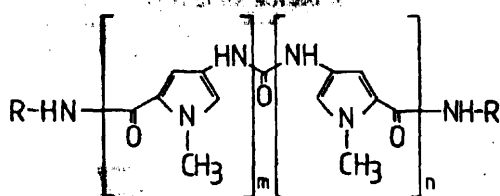
(71) FARMITALIA CARLO ERBAS.r.l., Mediolan, IT

(72) Mongelli Nicola, Biasoli Giovanni, Grandi Maria, Ciomei Marina, Geroni Maria Cristina

(54) Aktywne biologicznie pochodne ureidowe **użyteczne** w leczeniu choroby wywołanej lentiwirusem

(57) Wynalazku dotyczy związek o wzorze 1, w którym m i n są takie same i oznaczają liczbę całkowitą 1 do 3, oba R są takie same i oznaczają grupę naftową podstawioną 1-3 resztami kwasu sulfonowego oraz dotyczy jego dopuszczalnej w farmacji soli i środka leczniczego zawierającego taki związek lub sól, stosowanego w leczeniu ludzi cierpiących na zakażenie lentiwirusem.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 305352 (22) 94 10 07 6(51) A61K 31/44

(31) 93 251383 (32) 93 10 07 (33) JP
94 12537 040294 JP

(71) Senju Pharmaceutical Co., Ltd., Osaka, JP

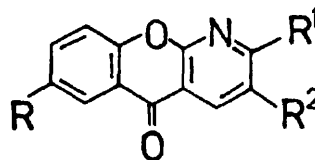
(72) Shigemitsu Toshiro, Watanabe Noriko

(54) Środek farmaceutyczny i sposób wytwarzania kropli do oczu

(57) Środek farmaceutyczny, do stosowania w leczeniu i profilaktyce krótkowzroczności, jako substancję czynną zawiera związek o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza alkil, R¹ oznacza atom wodoru lub grupę aminową, a R² oznacza karboksyl lub tetrazolil, względnie jego sól.

Sposób wytwarzania wodnych kropli do oczu, stosowanych w leczeniu i profilaktyce krótkowzroczności, polega na tym, że związek o wzorze 1 lub jego sól dodaje się do oczyszczanego wodnego roztworu w obecności środka solubilizującego

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 306806 (22) 94 04 15 6(51) A61K 31/725

(31) 93 2094203 (32) 93 04 16 (33) CA

(86) 94 04 15 PCT/CA94/00207

(87) 94 10 27 WO94/23725 PCT Gazette nr 24/94

(71) Norpharmco Inc., Toronto, CA

(72) Willoughby Derek A, GB; Alam Chandan, GB; Asculai Samuel Simon, US; Falk Rudolf Edgar, CA; Harper David William, CA

(54) Kompozycje **hamujące**, zwalczające i wywołujące regresję angiogenezy, zawierające kwas hialuronowy i niesterydowy środek przeciwzapalny

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji farmaceutycznych wytworzonych z (a) niesterydowego środka przeciwzapalnego i (b) kwasu hialuronowego i/lub jego soli i/lub homologów, analogów, pochodnych, kompleksów, estrów, fragmentów i/lub podjednostek kwasu hialuronowego, przeznaczonych do hamowania, zwalczania i/lub wywołania regresji angiogenezy w terapii, gdzie każda z ilości dawki pobrana z kompozycji zawiera: (1) efektywną terapeutycznie ilość składnika (a) i (2) efektywną terapeutycznie ilość kwasu hialuronowego i/lub jego soli i/lub homologów, analogów, pochodnych, kompleksów, estrów, fragmentów i podjednostek kwasu hialuronowego, przy czym kompozycja farmaceutyczna charakteryzuje się tym, że dla każdej ilości dawki pobranej z kompozycji ilość składników (a) i (b) jest taka że hamuje, zwalcza i/lub wywołuje regresję angiogenezy.

(64 zastrzeżenia)

A1(21) 300606 (22) 93 10 06 6(51) A61K 35/78

(75) Michno Dariusz, Łódź; Jaskow Piotr, Łódź

(54) Preparat parafarmaceutyczny na bazie czosnku

(57) Preparat parafarmaceutyczny na bazie czosnku zawiera od 20 do 100 części wagowych soku czosnku, do 70 części wagowych etanolu oraz do 100 części wagowych wyciągów ziołowych i/lub roztworów o działaniu fitoterapeutycznym i/lub odżywczo-terapeutycznym oraz wodę. W odmianie wynalazku zastosowany jest przefermentowany sok czosnku. Preparat, w zależności od zastosowanych dodatków wyciągów ziołowych może mieć zastosowanie w leczeniu fitoterapeutycznym oraz we wspomaganiu leczenia, a także w profilaktyce.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 300719 (22) 93 10 15 6(51) A62B 23/00

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

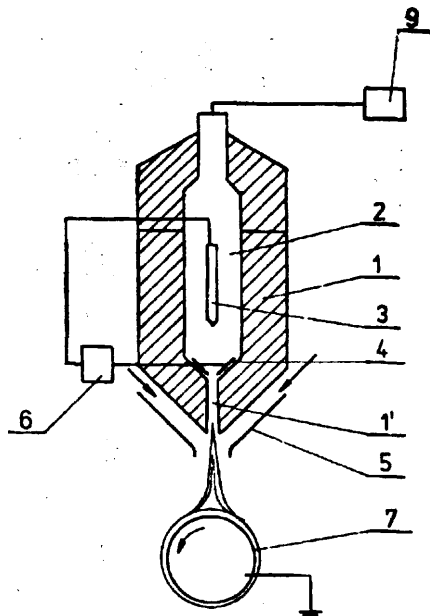
(72) Gradoń Leon, Ciach Tomasz, Podgórski Albert, Lang Lucjan, Mazurkiewicz Sławomir, Bodasiński Jacek, Grzybowski Piotr

(54) Sposób wytwarzania elektretowych materiałów filtracyjnych

(57) Sposób polega na tym, że polimer w fazie ciekłej podaje się do izolowanej elektrycznie głowicy (I), bądź wykonanej z materiału stanowiącego izolator elektryczny, wewnątrz której

poddaje się działaniu pola elektrycznego, zaś z dyszy głowicy (1') pod wpływem ciśnienia ciekłego polimeru, ciekły polimer spolaryzowany elektrycznie, wyciąga się poprzez przeciwnie usytuowaną i spolaryzowaną elektrodę (6, 7), na której osadza się w postaci stałych naładowanych elektrycznie włókien. Korzystne jest jeśli wyciąganie elektrostatyczne włókien wspomaga się za pomocą strugi gorącego powietrza, które podaje się za pomocą kierownicy (5) u wylotu dyszy (1').

(2 zastrzeżenia)



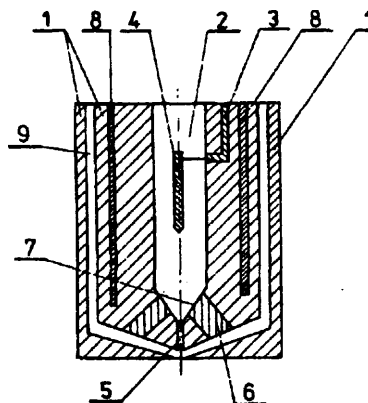
A1(21) 300721 (22)931015 6(51) A62B 23/00

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Gradoń Leon, Ciach Tomasz, Raabe Jerzy, Szafran Mikołaj, Piotrowski Witalij, Lang Lucjan, Mazurkiewicz Sławomir

(54) Głowica do otrzymywania naładowanych elektrycznie włókien polimerowych

(57) Głowica charakteryzuje się tym, że korpus (1) głowicy ma odpowiedni współczynnik przewodnictwa cieplnego i właściwości izolatora elektrycznego, zaś w strefie komory (2) wewnątrz korpusu (1) ma umieszczone wysokonapięciowe doprowadzenie prądowe (3) pierwszej elektrody (4) umieszczonej w komorze (2), zaś wokół dyszy (5) są rozmieszczone wysokonapięciowe doprowadzenia prądowe (6) drugich elektrod (7), natomiast wokół komory (2) są osadzone środki grzejne (8, 9).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 300651 (22) 93 1007 6(51) B01D 21/02

(75) Nitka Jerzy, Wrocław, Polonica Stefan, Wrocław

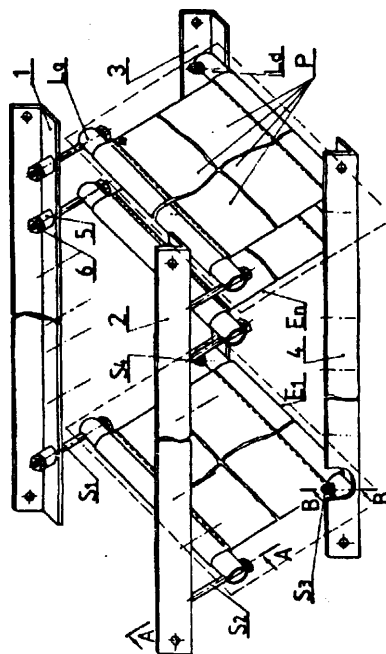
(54) Wielostrumieniowy osadnik

(57) Przedmiotem wynalazku jest wielostrumieniowy osadnik przeznaczony do stosowania dla wytrącania z wody zawieszin w procesie wstępnego oczyszczania wody głębinowej lub powierzchniowej.

Osadnik jest utworzony z szeregu jednakowych ekranów ($E_1 + E_n$) usytuowanych równolegle względem siebie, zaś ukośnie względem poziomu. Ekrany ($E_1 + E_n$) są naprężone i zamocowane między dwoma górnymi kątownikami (1 i 2) oraz dwoma dolnymi kątownikami (3 i 4). Każdy z ekranów ($E_1 + E_n$) jest utworzony z płata (P) płótna tkanego, najkorzystniej polipropylenowego, którego dwa przeciwległe brzegi są zaopatrzone w sztywne elementy (I_g i L_d) dla sztywnego naciągu, regulowanego od strony jednego brzegu wymienionego płata (P) płótna.

Sztywne elementy (I_g , L_d) stanowią najkorzystniej odcinki rur i są one osadzone w tunelach utworzonych z zawinięcia każdego z dwóch przeciwległych brzegów płata (P) płótna tworzącego ekran ($E_1 + E_n$) i trwałego połączenia końców brzegów z wymienionym płatem (P) płótna.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 300720 (22) 93 10 15 6(51) B01D 29/00

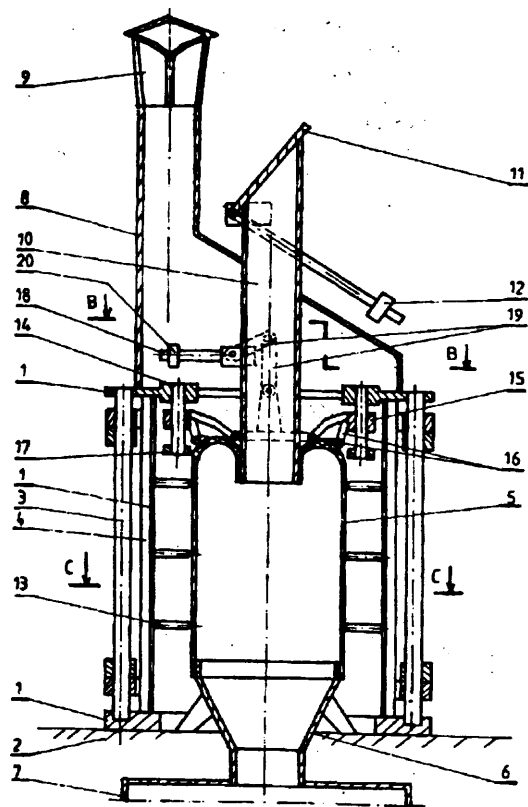
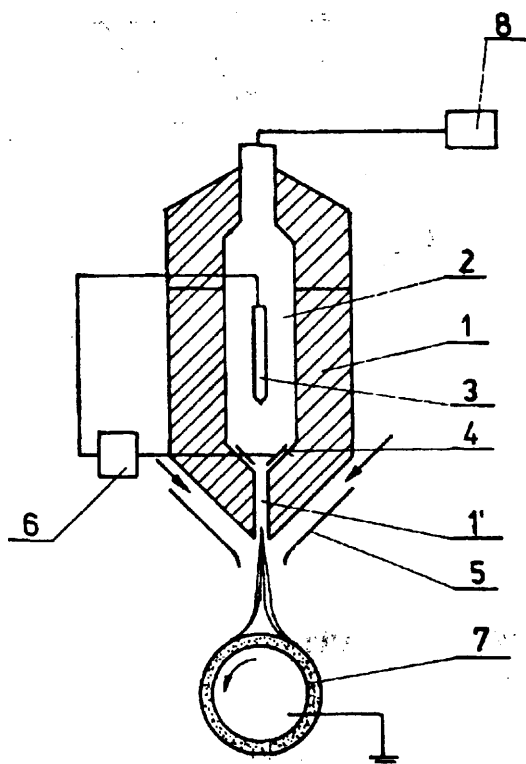
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) **Gradoń Leon**, Mazurkiewicz Sławomir, Lang Lucjan, **Bodasiński Jacek**, Ciach Tomasz, Podgórski Albert, Grzybowski Piotr

(54) Sposób wytwarzania rurowych włókninowych struktur filtracyjnych

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że tworzywo termoplastyczne w fazie ciekłej łąduje się za pomocą pola elektrycznego w izolowanej elektrycznie głowicy (1), bądź wykonanej z materiału stanowiącego izolator elektryczny, a wytworzone włókna z głowicy (1) pod wpływem ciśnienia ciekłego tworzywa sztucznego, spolaryzowane elektrycznie, wyciąga się i rozciąga poprzez oddziaływanie elektrostatyczne włókien i przeciwnie usytuowanej elektrody (7), przy różnicy potencjałów nie mniejszej niż 1 kV.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 305429 (22) 94 10 13 6(51) B01D 53/34

(31) 93 4335136

(32) 93 10 15 (33) DE

(71) EVT Energie-und Verfahrenstechnik GmbH, Stuttgart, DE

(72) Leithner Reinhard

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania gazów do napędu turbiny gazowej w kombinowanej siłowni gazowo-parowej

(57) Sposób polega na tym, że gaz spalania (gaz surowy) wypływający przez króciec (30) z komory spalania (1), po oddaniu ciepła do gazu czystego i przez bezpośrednie zmieszanie z

A1(21) 300734 (22) 93 10 15 6(51) B01D 46/02

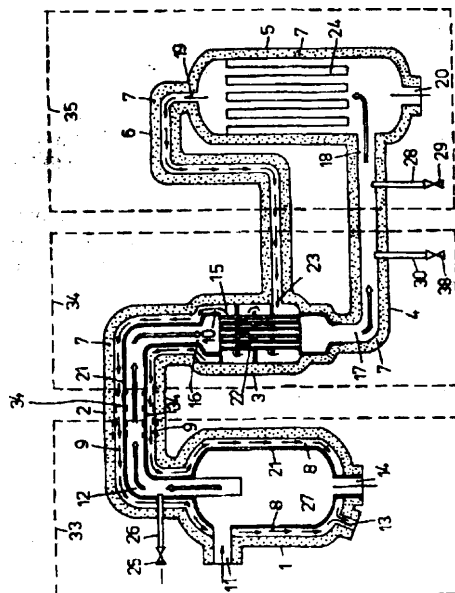
(75) Ciszek **Tadeusz**, Bydgoszcz; Małecki Marek, Solec Kujawski; **Sobiechowski Krzysztof**, Solec Kujawski

(54) Sposób i odpylacz do odpylania powietrza opuszczającego zbiornik z materiałem pylistym w trakcie napełniania

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i odpylacz do odpylania powietrza opuszczającego zbiornik z materiałem pylistym w trakcie napełniania go transportem pneumatycznym.

Sposób polega na tym, że czynnikiem powodującym różnicę ciśnień po obydwóch stronach filtra jest ciśnienie robocze w zbiorniku. W odpylaczu część górna workowego filtra tkaninowego (5) zamocowana jest do zespołu nośnego (16) umieszczonego przesuwnie na prowadnicach (14) osadzonych w konstrukcji nośnej odpylacza. Ta część filtra (5) połączona jest również z elementem równoważącym (18).

(8 zastrzeżeń)



zawracalnymi spalinami lub gazem, podobnym do gazu stosowanego do spalania, ochładza się do około 650-950°C i w tej temperaturze oczyszcza się, przykładowo cyklonem lub filtrami ceramicznymi, co najmniej od pyłu, łącznie ze związkami metali alkalicznych i ewentualnie przykładowo przez dodatek pyłu wapniowego i amoniaku od SO₂, względnie NO_x i jako gaz czysty ponownie podgrzewa się, przez pobranie ciepła z gazu surowego, do dopuszczalnej temperatury wlotowej do turbiny gazowej.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 305419 (22)941012 6(51) B01D 53/48

(31) 93 255746 (32) 93 10 13 (33) JP

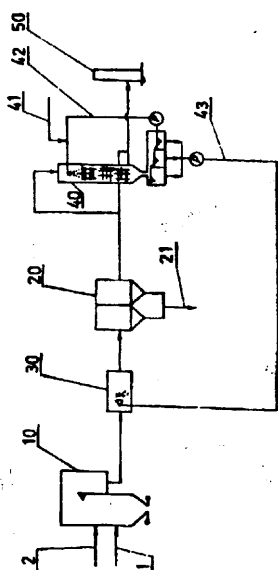
(71) Mitsubishi **Jukogyo** Kabushiki **Kaisha**,
Tokio, JP

(72) Ichinose Toshimitsu, Ohta Hideaki,
Sakamoto Kouichi

(54) Urządzenie **suszarkowe** do odsiarczania

(57) Urządzenie suszarkowe do odsiarczania, zawierające piec spaliny (10), do którego jest załadowany czynnik odsiarczający, suszarkę rozpryskową (30) do odsiarczania gazu wydechowego, wychodzącego z pieca spalinowego (10) poprzez natryskiwanie wody, oraz kolektor pyłu (20) do usuwania pyłu z gazu wydechowego wychodzącego z tej suszarki rozpryskowej (30), charakteryzuje się tym, że zawiera urządzenie (40) do zraszania wodą dla usuwania tlenków siarki z gazu wydechowego, wychodzącego z kolektora pyłu (20), przy czym część odprowadzanej wody wychodzącej z tego urządzenia (40) do zraszania wodą jest rozpylana z suszarki rozpryskowej (30), umieszczonej w kanale spalinowym pomiędzy piecem spaliny (10), a wspomnianym kolektorem pyłu (20), do tego kanału spalinowego.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 306044 (22)941128 6(51) B01J 32/00

(75) Kolanek Czesław, **Wrocław**; Walkowiak
Wojciech, **Wrocław**

(54) Sposób wykonywania warstwy pośredniej
katalizatora

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że warstwę pośrednią przedmucha się strumieniem gazu, a następnie nanosi się pierwiastki lub substancje aktywne.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 300687 (22) 93 10 11 6(51) B01J 37/00
C01C 1/02

(71) Politechnika **Szczecińska**, Szczecin

(72) **Kałuński Kazimierz**, Morawski Antoni
Waldemar, Arabczyk Walerian

(54) Sposób otrzymywania katalizatora do
syntezy amoniaku typu metal
alkaliczny-metal przejściowy-węgiel

(57) Sposób polega na rozpuszczeniu polimeru w rozpuszczalniku organicznym w obecności soli nieorganicznej metalu alkalicznego i soli nieorganicznej metalu przejściowego. Z kolei po odpędzeniu rozpuszczalnika otrzymany materiał suszy się w temperaturze do 100°C i poddaje zwęgleniu w temperaturze nie wyższej niż 3000°C.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 300574 (22) 93 10 04 6(51) B03B 5/12

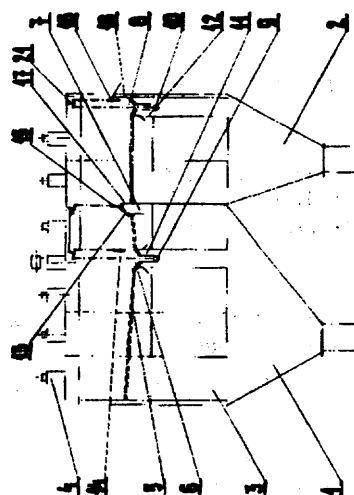
(71) ANNA Rybnicka **Spółka** Węglowa S.A.
KWK, Wodzisław **Śląski**

(72) Kapuścik Józef, Kopczyk Rudolf, Stanek
Henryk, **Śmiejek** Zygmunt, **Jędo** Antoni

(54) Osadzarka pulsacyjna do wzbogacania węgla

(57) Osadzarka charakteryzuje się tym, że ma wydłużone robocze łóże (5) przedziału odbioru kamienia, podzielone na dwa nierówne odcinki odbiorczymi szczelinami (6, 7) zakończonymi ruchomymi zasuwami (14, 15), sprzężonymi ze sobą korzystnie korbowodowym układem dźwigni sterowanym automatycznie, przy czym jego długość jest prawie dwukrotnie większa od długości roboczego łóża (5) przedziału odbioru przerostu, a jego pierwszy odcinek znacznie dłuższy od drugiego. Ponadto krańcowe odbiorcze szczeliny (6, 8) zaopatrzone są w doprowadzenia (11, 12) sprężonego powietrza, a sito tworzące robocze łóże (5) na pierwszym i drugim odcinku pochylone zostały w kierunku dzielącej ich odbiorczej szczeliny (7), podobnie jak sitowa kłapa (13).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 306714 (22)94 02 15 6(51) B05C 7/08
B05D 7/22

(31) 93PD 91 (32)9304 22 (33) IT
F16L 58/10

(86) 94 02 15 **PCT/EP94/00436**

(87) 94 10 27 **WO94/23845** PCT Gazette nr 24/94

(71) **LENAIR S.R.L.**, Onara di Tombolo, IT

(72) Zecchin Severino

- (54) Sposób pokrywania wewnętrznej powierzchni rur wodnociepłokanalizacyjnych, zwłaszcza wykonanych z aluminium, produktami żywicznymi i rury otrzymywane za pomocą tego sposobu

(57) Opisano sposób uzyskiwania warstewki wykonywanej z odpowiedniego materiału żywicznego na wewnętrznej powierzchni rur metalowych, zwłaszcza rur wykonanych z aluminium, w celu zabezpieczenia ich i ponadto dla określonego zastosowania, w którym inaczej nie mogłyby być wykorzystywane. Rury te są korzystnie stosowane w dziedzinie instalacji wodnociepłokanalizacyjnych.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 300663 (22) 93 10 07 6(51) B23H 3/00

- (71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków
(72) Ruszaj Adam, Czekaj Jan, Chuchro Maria, Dziedzic Józef, Nowak Andrzej, Zybura-Skrabalak Maria

- (54) Sposób obróbki elektrochemicznej i elektroerozyjnej o podwyższonej dokładności

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia niejednorodności właściwości fizykochemicznych medium w całej przestrzeni obróbki, a co za tym idzie - zmniejszenia rozrzutu grubości szczeliny roboczej i zwiększenia dokładności obróbki elektrochemicznej i elektroerozyjnej.

Sposób obróbki elektrochemicznej i elektroerozyjnej o podwyższonej dokładności, polega na tym, że obróbkę prowadzi się elektrodą o odpowiednio dobranym kształcie i powierzchni roboczej mniejszej od powierzchni obrabianej i elektrodę tę przemieszcza się względem przedmiotu obrabianego z odpowiednio dobraną prędkością wzdłuż zaprogramowanego toru przy czym grubość początkowej szczeliny międzyelektrodowej może być większa, mniejsza lub równa zero.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 305314 (22) 94 10 05 6(51) B23K 35/00

(31) 93 9302193 (32) 93 10 13 (33) ES

- (71) MECANISMOS AUXILIARES INDUSTRIALES S.A.-M.A.I.S.A. Valls, ES
(72) Altes Balana Josep Ma., Kroebel Nieto Rodolfo

- (54) Sposób wytwarzania skrzynek serwisowych i ich elementów składowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania skrzynek serwisowych i ich elementów składowych stosowanych w pojazdach samochodowych.

Zgodnie z wynalazkiem w procesie produkcji i w operacji spawania płytek obwodu drukowanego stosuje się specjalne stopy typu odpowiadającego formule $95 \text{ Sn } 5 \text{ Sb}$ oraz $52 \text{ Sn } 45 \text{ Pb } 3 \text{ Sb}$, których punkty topienia przewyższają 183°C .

Natomiast w operacji produkcji płytek obwodu drukowanego stosuje się podłoża złożone z włókna szklanego na powierzchniach zewnętrznych i papieru epoksydowego na wewnętrznych, typu zwanego CEM-1.

Ponadto, w operacjach wykończenia płytek obwodu drukowanego stosuje się specjalne lakiery, które stanowi płyn dwuskładnikowy i światłoczuły, schnący przez parowanie oraz/lub płyny odpychające wodę i zabezpieczające przed korozją, typu Dinitrol 19.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 306854 (22) 93 06 09 6(51) B25C 5/02

(31) 92 4222003 (32) 92 07 04 (33) DE

(86) 93 06 09 PCT/EP93/01464

(87) 94 01 20 WO94/01252 PCT Gazette nr 03/94

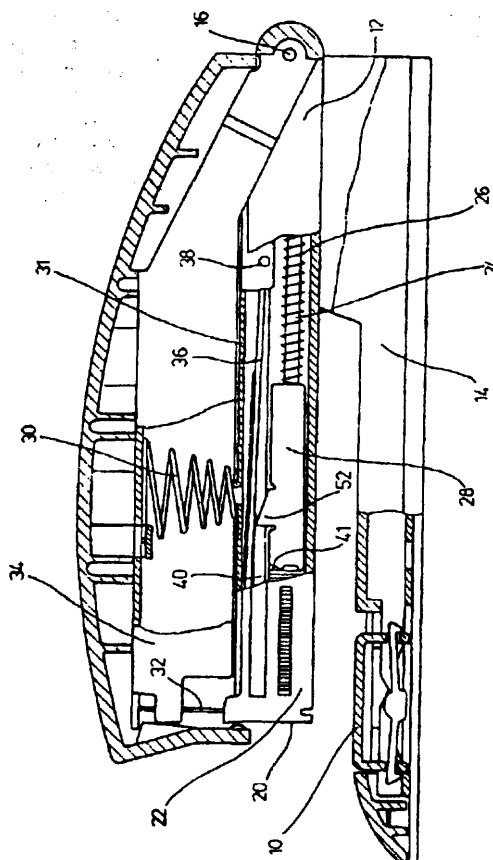
(71) Louis Leitz KG, Stuttgart, DE

(72) Groch Hans-Werner

(54) Zszywacz

(57) Przedmiotem wynalazku jest zszywacz z odchylanym w ograniczonym stopniu na części dolnej (14) zasobnikiem (22) do umieszczania ustawionych w pakietach jedna za drugą zszywek, których boczne ramiona są prowadzone między bocznymi ściankami zasobnika zszywek oraz z prowadzonym w prowadnicy (40) zasobnika (22) suwakiem (28), wykonanym zwykle w postaci wygiętego kawałka blachy, którego czołowe krawędzie dwóch wzajemnie równoległych, przylegających do bocznych ścianek zasobnika (22) ramion są dociskane pod działaniem sprężyny (26) do bocznych ramion znajdującego się w zasobniku (22) pakietu zszywek (41). Aby docisk suwaka do ramion zszywek nie powodował ich klinowania również wówczas, gdy suwak jest wykonany z cienkiego materiału, ramiona suwaka (28) są przynajmniej w obszarze krawędzi bocznych odkształcone poprzecznie w formie zagłębienia.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 306855 (22) 93 06 09 6(51) B25C 5/02

(31) 92 4222002 (32) 92 07 04 (33) DE

(86) 93 06 09 PCT/EP93/01465

(87) 94 01 20 WO94/01253 PCT Gazette nr 3/94

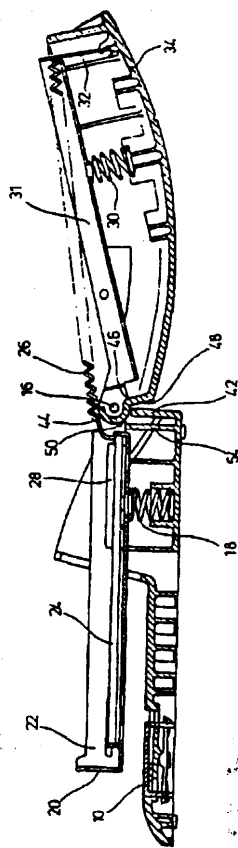
(71) Louis Leitz KG, Stuttgart, DE

(72) Groch Hans-Werner, Steiner Moritz, Baumgartner Klaus, Eisenhardt Joachim, Sahl Wolfgang

(54) Zszywacz

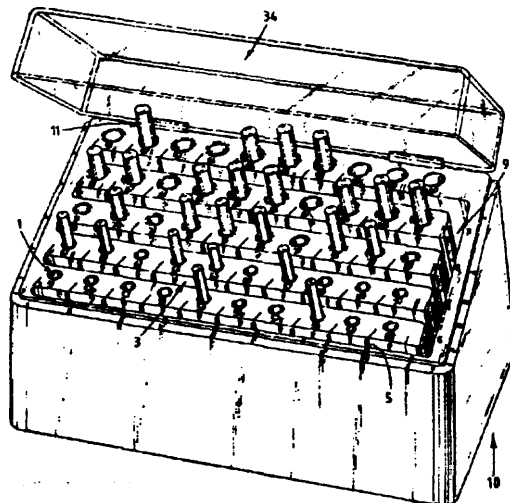
(57) Przedmiotem wynalazku jest zszywacz z obracającym w ograniczonym stopniu na obejmie części dolnej zasobnikiem (22) i obracającym o 180° w stosunku do zasobnika i części dolnej od położenia zamkniętego do rozłożonego położenia napelniania, zawierającym osłonę zasobnika (31) i wchodzący w zasobnik zszywek (22) wypychacz kołpakiem (34). Zgodnie z wynalazkiem część dolna jest ograniczona z tyłu obejmą przez tylną ściankę ograniczającą (42), podczas gdy oś poprzeczna zasobnika (22) i kołpaka (34) przebiega w zasadzie w płaszczyźnie, wyznaczonej przez zewnętrzną powierzchnię tylnej ścianki ograniczającej (42). Z drugiej strony kołpak (34) jest wyposażony na swym tylnym końcu (48) we współosiową względem osi poprzecznej (16), otaczającą oś poprzeczną (16) na zasadzie podzielonych na odcinki zawiasów, częściowo cylindryczną osłonę punktu mocowania (44), która przechodzi przez wąską, zachowującą podczas obrotu kołpaka (34) stałą szerokość, szczelinę przelotową (46) między ścianką ograniczającą (42) i kołpakiem (34). Na fragmencie częściowo cylindrycznej osłony punktu mocowania (44) można umieścić zatrzask (50), który po rozłożeniu kołpaka (34) zatrzaskuje na umieszczonym wewnątrz obejmie stopniu zatrzaskowym.

(6 zastrzeżeń)



części górnej obudowy są ukształtowane otwory (1) przyjmujące, kanały (3) miernicze dokładne i kanał mierniczy zgrubny (9) oraz wybrania dla elementów oporowych sprawdzianów mierniczych.

(20 zastrzeżeń)



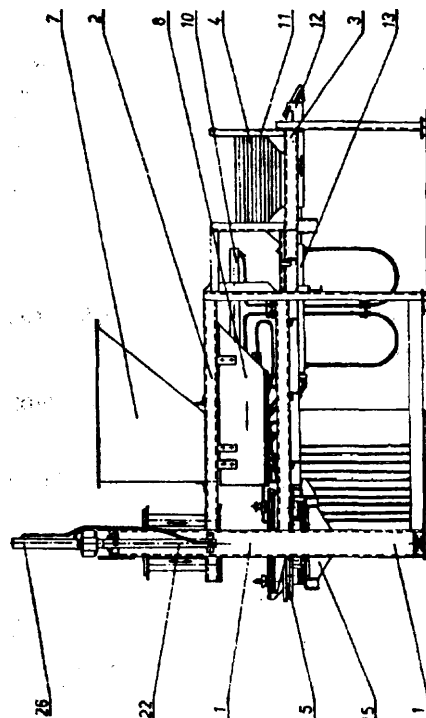
A1(21) 300624 (22) 93 1007 6(51) B28B 1/08

(71) **PREFABET** Przedsiębiorstwo
Remontowo-Produkcyjne Przemysłu
Betonów, Olsztyn

(72) **Kleczek** Sławomir, Półtorak Aleksander,
Mazuchowski Mariusz, **Pacewicz** Marek,
Plucienniczak Tadeusz

(54) Urządzenie do produkcji małogabarytowych
elementów betonowych

(57) Urządzenie jest utworzone z wykonanej z blachy i profili
walcowanych rany (1), do której mocowane są pozostałe części



A1(21) 306810 (22) 94 04 15 6(51) B25H 3/00

(31) 93 4313247 (32) 93 04 21 (33) DE

(86) 94 04 15 PCT/DE94/00424

(87) 94 10 27 WO94/23909 PCT Gazette nr 24/94

(75) **Feder Emil, Visp, CH**

(54) Urządzenie trzymające do przyjmowania
narzędzi

(57) Wynalazek odnosi się do urządzenia trzymającego dla
narzędzi, zwłaszcza wiertek, przy czym to urządzenie, trzymające
jest utworzone przez część górną obudowy w postaci skorupy
i płytę dolną, przykrywającą część górną obudowy, a na

urządzenia, którymi są: zespół zasypowy (2), podajnik (3) palet (4), zespół formowania (5) i zespół odbioru palet (4). W zespole formowania (5) stół do mocowania stempli posiada dwa blaty: górny i dolny. Zespół formowania posiada dwa wibratory: dolny, zamocowany do stołu wibracyjnego (15) i górny (26), zamocowany do blatu górnego stołu do mocowania stempli.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 300689 (22) 93 10 11 6(51) B28D 1/00

(75) Jakubowski **Grzegorz**, Nowa Ruda

(54) Metoda uzyskiwania płyt okładzinowych ze spekanych bloków kamienia naturalnego

(57) Przedmiotem wynalazku jest metoda uzyskiwania płyt okładzinowych w procesie rozcinania spekanych bloków granitowych, marmurowych lub innego kamienia naturalnego.

Na wyrównaną poprzez przecięcie piłą diamentową powierzchnię bloku skalnego nakładana jest warstwa sklejająco-wzmacniająca z żywicy poliestrowej lub epoksydowej z ewentualnym wypełniaczem i siatki z włókna szklanego.

Po utwardzeniu warstwy sklejająco-wzmacniającej, z bloku kamienia odcinana jest płyta o grubości wyrobu gotowego, której spodnią stroną jest powierzchnia z naniesioną warstwą żywicy z włóknem szklanym.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 305396 (22) 941011 6(51) B32B 27/08

(31) 93 4334789 (32) 93 10 13 (33) DE

(71) Wolff Walsrode AG, Walsrode, DE

(72) Tamke Heiko, Reiners Ulrich

(54) Nie zawierające metalu i chloru folie o właściwościach barierowych w stosunku do gazów i substancji zapachowych

(57) Wielowarstwowe folie kompleksowe, złożone są z warstwy A o właściwościach barierowych w stosunku do gazów, zgrzewanej na gorąco warstwy C oraz ewentualnie klejącej względnie łączącej warstwy B, przy czym poszczególne warstwy w foliach kompleksowych występują w następującej kolejności: A nie zawierająca metalu i chloru warstwa o właściwościach barierowych w stosunku do gazów, B warstwa klejąca lub łącząca, C zgrzewana na gorąco warstwa z bezpostaciowego poliestru względnie kopoliestru bądź też z bezpostaciowego poliestru lub kopoliestru o zmodyfikowanej udarności.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 305454 (22) 94 10 14 6(51) B60C 9/14

(31) 93 9312528 (32) 93 10 15 (33) FR

(71) Compagnie Generale des Etablissements MICHELIN - MICHELIN & CIE, Clermont-Ferrand Cedex, FR

(72) Arnaud Jean-Claude, Depraetere Eric, Lamoureux Christian

(54) Druć ze stali nierdzewnej do osłony opony

(57) Druć zawiera od 0,02% do 0,2% węgla, od 3% do 20% niklu, od 12% do 28% chromu, suma niklu i chromu wynosi (od 20% do 35%) wagi; struktura stali zawiera co najmniej 20% objętości martenzytu i jest pozbawiona austenitu lub zawiera go mniej niż 80% objętości.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 305044 (22) 94 09 14 6(51) B60R 25/00

(31) 93 4335641 (32) 93 10 13 (33) DE

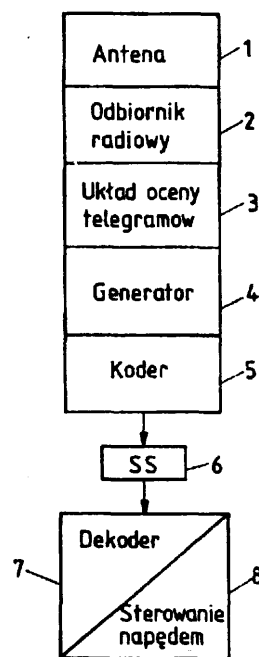
(71) DeTeWe Funkwerk Kopenick GmbH, Berlin, DE

(72) Drescher Jurgen, Richter Wolf-Dieter, Saupe Reinhard

(54) Układ zabezpieczający przed nieupoważnionym użyciem pojazdu mechanicznego

(57) Układ radiowy składa się z części odbiorczej radiowej, zawierającej antenę (1), odbiornik radiowy (2) i układ oceny (3) telegramu, generatora (4) i kodera (5). Układ sterowania zawiera dekodery (7), połączony przez interfejs (6) z układem radiowym. Układ wykorzystuje adresy radiowe zdeponowane w towarystwie ubezpieczeniowym i kod elektroniczny pojazdu zdeponowany u producenta pojazdu.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 300664 (22) 93 10 08 6(51) B60S 3/04

(75) Żywinski Stanisław, Bielsko-Biała

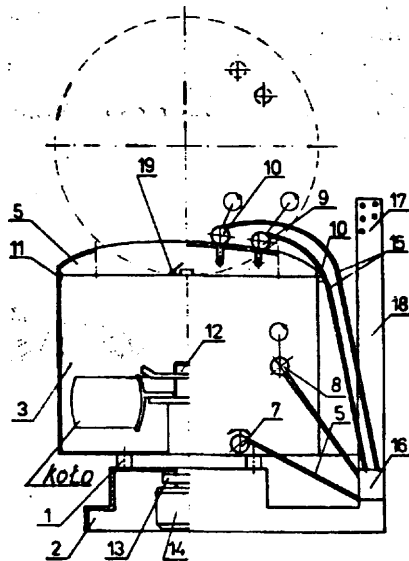
(54) Sposób i urządzenie do mycia kół samochodowych

(57) Wynalazek jest przeznaczony do stosowania w warsztatach zajmujących się naprawą i wymianą opon.

Sposób mycia koła samochodowego polega na skierowaniu na zamocowane wewnątrz pojemnika obracające się z prędkością do 700 obrotów na minutę koło strumieni medium myjącego pod ciśnieniem do 50 atmosfer poprzez sterowane dysze. Dolna dysza w tym czasie wykonuje ruch po promieniu, a osadzone w poboczniczy pojemnika i pokrywie sterowane dysze wykonują ruch po obwodzie koła względem swej własnej osi. Po operacji mycia przy prędkości powyżej 700 obrotów na minutę następuje odwirowanie medium myjącego z koła i jego osuszenie. Urządzenie do mycia kół samochodowych utworzone jest z osadzonego poprzez amortyzatory (1) na podstawie (2) pojemnika (3) połączonego uchylnie zawiasem z pokrywą (5). W poboczniczy pojemnika (3) na przelotowym wysięgniku bezpośrednio przy jego dnie osadzona jest sterowana dysza (7), a druga sterowana dysza (8) osadzona jest bezpośrednio w poboczniczy pojemnika (3). W pokrywie (5) osadzone są sterująca dysza (9) i sterująca dysza (10). Górna krawędź pojemnika (3)

ma wewnątrz meandrowe uszczelnienie (11) pokrywy (5). Wewnątrz pojemnika (3) w jego osi osadzony jest czop (12) mocujący koło samochodowe. Na czopie (12) osadzony jest samoczynny hamulec (13), przy czym czop (12) połączony jest z mającym stopniowane obroty silnikiem (14). Wszystkie sterowane dysze elastycznymi przewodami (15) połączone są z urządzeniem zasilającym (16).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 306774 (22)93 04 19 6(51) B60T 13/567

(86) 93 04 19 PCT/EP93/00937

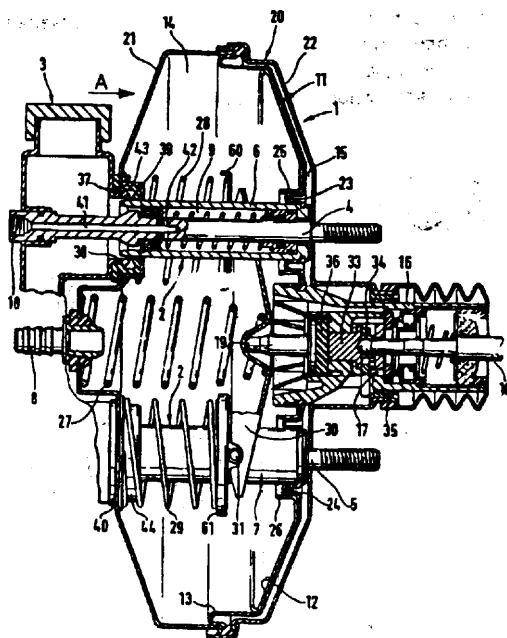
(87) 94 10 27 WO94/23977 PCT Gazette nr 24/94

(71) ITT AUTOMOTIVE EUROPE GMBH,
Frankfurt nad Menem, DE

(72) Bauer Jürgen

(54) Zespół uruchamiający do hydraulicznego układu hamulcowego w samochodach

(57) Zaproponowano mocowany na ścianie nadwozia zespół uruchamiający do hydraulicznego układu hamulcowego w



samochodach, który to układ składa się z podciśnieniowego siłownika wspomagającego oraz umieszczonego za nim układu pomp hamulcowych. Aby zmniejszyć długość zespołu uruchamiającego, komory ciśnieniowe (9) układu pomp hamulcowych zostały wykonane w postaci dwóch, mających kształt rur, korpusów pomp hamulcowych (6,7), które są w ograniczony sposób przesuwane po trzpieniach pośredniczących (4,5), przechodzących zarówno przez obudowę siłownika (20), jak też przez ruchomą ściankę (11) siłownika (1). Odwrotne względem ścianki nadwozia końce trzpieni pośredniczących (4,5) tworzą przy tym połączone z komorami ciśnieniowymi (9) przyłącza hydrauliczne (18).

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 305450 (22) 94 10 14 6(51) B61F 7/00

(31) 93 9302168

(32) 93 10 15

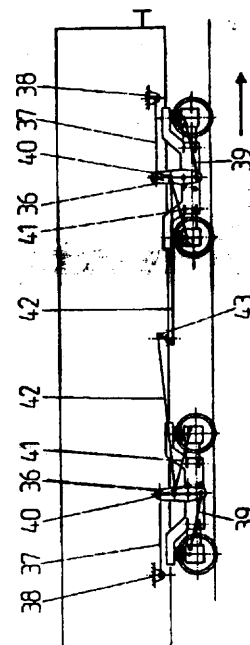
(33) ES

(71) INVESTIGACION Y ASESORAMIENTO
TECNICO, S.A. INVASTESA, Madryt, ES

(72) López Gómez José Luis

(54) Układ prowadzenia do czterokołowego wózka zwrotnego o zmiennym rozstawie kół

(57) Układ prowadzenia do czterokołowych wózków zwrotnych zawiera co najmniej jeden połączony z wagonem wózek, który ma cztery zespoły toczne osadzone w wahaczach widełkowych, połączonych z ramami pomocniczymi i ramą centralną. Układ zawiera pierwszy stabilizator umieszczony w środku karoserii wagonu oraz drugi stabilizator (36), którego oś obrotu stanowi integralny element ramy centralnej każdego wózka, przy czym górny koniec drugiego stabilizatora (36) jest połączony z pierwszym prętem (37), którego drugi koniec jest spojony z podporą (38), stanowiącą integralny element karoserii, zaś dolny koniec drugiego stabilizatora (36) jest połączony z drugim prętem (39), którego przeciwny koniec stanowi integralny element zewnętrznej obudowy wahacza widełkowego, który z kolei, stanowi integralny element ramy wózka z osadzonymi w niej zespołami tocznymi, a ponadto drugi stabilizator (36) posiada drugi przegub (40), usytuowany ponad jego osią obrotu, w równej odległości od niej jak dolny jego koniec, z którym połączone są pręty trzeci (41) i czwarty (42). W innej odmianie układ zawiera pierwszy stabilizator, którego oś obrotu jest połączona integralnie z ramą centralną wózka, a z górnym końcem pierwszego stabilizatora jest połączony pierwszy pręt, którego koniec drugi jest połączony z podporą stanowiącą integralną część ramy karoserii wagonu, zaś z górnym końcem pierwszego



stabilizatora jest połączony jeden koniec drugiego pręta, którego drugi koniec jest połączony z górnym końcem drugiego stabilizatora, przy czym oś obrotu drugiego stabilizatora jest integralną częścią zewnętrznej obudowy wahacza widelkowego tylnej osi wózka zwrotnego, która z kolei stanowi integralną część ramy pomocniczej z osadzonymi w niej zespołami tocznymi.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 305297 (22)94 10 04 6(51) B61H 7/08

(31) 93 9311849 (32) 93 10 05 (33) FR

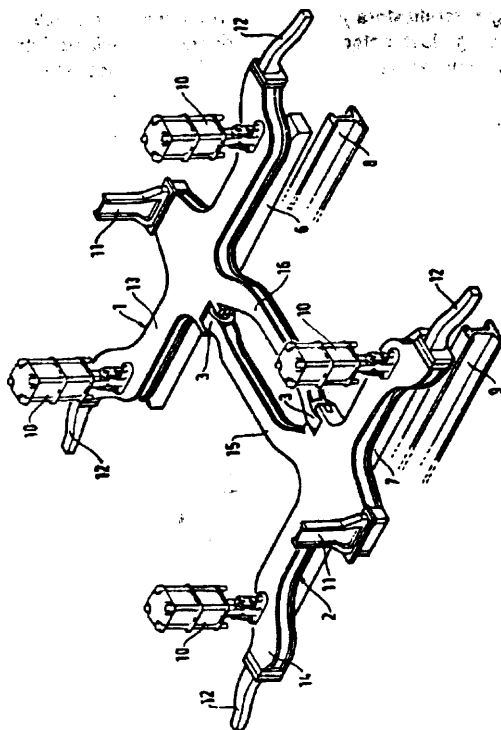
(71) GEC ALSTHOM TRANSPORT SA, Paryż, FR

(72) Nast Jean-Daniel

(54) Urządzenie podporowe hamulca wiroprowadowego i podwozie pojazdu szynowego, zawierające urządzenie podporowe hamulca wiroprowadowego

(57) Urządzenie podporowe hamulca wiroprowadowego stosowane w podwoziu pojazdu szynowego, do którego to urządzenia jest przymocowana przynajmniej jedna liniowa szczeka hamulca wiroprowadowego (6, 7) wyznaczająca szczelinę powietrzną w stosunku do szyny (8, 9) według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera pierwszy półpokładnik (1) i drugi półpokładnik (2) współdziałające ze sobą poprzez zespół przegubowy (3) dla zniwelowania wszelkich odkształceń podparcia hamulca, zespół (10) do przemieszczania urządzenia podporowego hamulca pionowo i zespół (11) do prowadzenia pionowego przemieszczenia urządzenia podporowego hamulca, współdziałające ze sobą, wyznaczając fazę niehamowania, podczas której urządzenie podporowe hamulca jest podnoszone i fazę hamowania, podczas której urządzenie podporowe hamulca jest opuszczane oraz przynajmniej jedno ramie nośne (12), przymocowane do jednego końca półpokładników (1, 2) przy czym koniec każdego ramienia nośnego (12) współdziała ze skojarzonym z nim zespołem, przymocowanym do jednej z maźnic, dla nadania wstępnie określonej wartości wspomnianej szczelinie powietrznej, gdy urządzenie podporowe hamulca znajduje się w fazie hamowania.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 300738 (22) 93 10 16 6(51) B62B 1/18

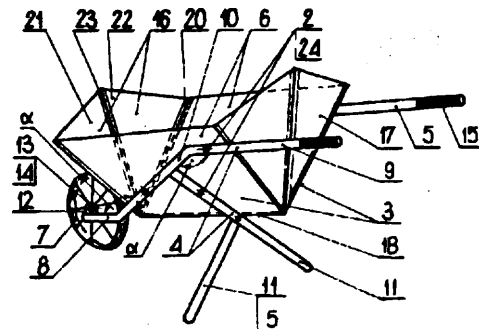
(71) INICJATOR Przedsiębiorstwo Usługowe i Produkcyjno-Handlowe Sp. z o.o., Rzeszów

(72) Warzybok Tadeusz

(54) Taczki

(57) Taczki mają składany pojemnik (3), którego dwie ściany boczne (6) połączone są z konstrukcją nośną złożoną z dwóch identycznych zespołów rurowych (4 i 5). Pojemnik składany (3) w stanie rozłożonym ma kształt otwartego pudła bez dna, którego ściany boczne (6) rozchylone są w kształcie litery V, natomiast ściany: przednia (16) i tylna (17) tego pojemnika mają kształt trójkątny i połączone są zawiasowo ze ścianami bocznymi (6).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 306713 (22)94 03 24 6(51) B62B 3/02

(31) 93 9305333 (32) 93 04 07 (33) DE

93 9310234 09 07 93 DE

93 9319720 22 12 93 DE

(86) 94 03 24 PCT/DE94/00337

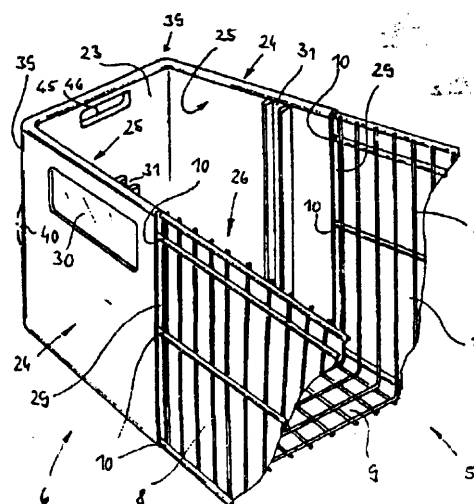
(87) 94 10 13 WO94/22705 PCT Gazette nr 23/94

(71) Wanzl GmbH & Co. Entwicklungs-KG, Leipheim, DE

(72) Wanzl Rudolf

(54) Wózek na zakupy

(57) Wynalazek dotyczy wózka na zakupy z podwoziem z popychowym elementem i z koszowym pojemnikiem (5) przeznaczonym do przyjmowania towarów, który jest wsparty na podwoziu, przy czym podwozie i koszykowy pojemnik (5) są tak ukształtowane, że takie same wózki mogą być wsuwane jeden w drugi dla oszczędności miejsca.



Pojemnik (5) składa się z nośnego członu (7), zamocowanego na podwoziu, mającego dno (9), dwie boczne ściany (8) i tylną ścianę i z zamykającego członu (23) usytuowanego naprzeciw tylnej ściany, przylegającego do nośnego członu (7) i podtrzymywanego przez ten nośny człon (7). Istota wynalazku polega na tym, że zamykający człon (23) wykonany z tworzywa sztucznego, ukształtowany jest jako jedno- lub wielosegmentowa część konstrukcyjna i połączony jest na stałe z nośnym członem (7).

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) 300619 (22) 93 10 05 6(51) B62K 21/06

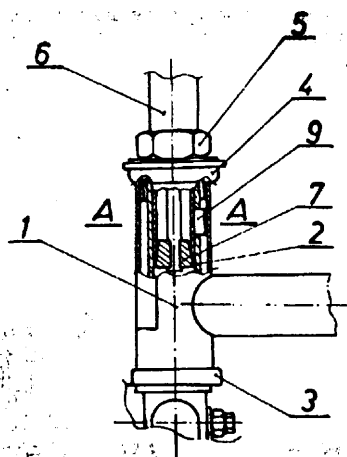
(71) ROMET Zakłady Rowerowe S.A., Bydgoszcz

(72) Czerwiński Waldemar, Miedziński Krzysztof

(54) Węzeł ułożyskowania układu kierowniczego z ogranicznikiem skrętu

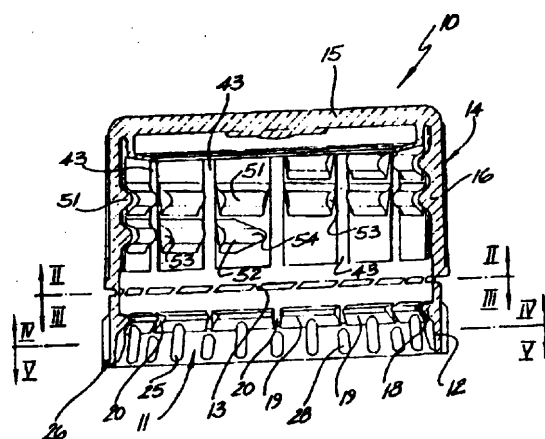
(57) Węzeł ułożyskowania układu kierowniczego roweru z ogranicznikiem skrętu zawiera rurę widelca (2) osadzoną za pomocą łożysk kulkowych (3, 4) w rurze ramy (1), a w rurze widelca (2) osadzona jest rura kierownicy (6), przy czym w ścianie widelca (2) w podłużnej płaszczyźnie symetrii roweru znajduje się przelotowe wycięcie o ścianach bocznych usytuowanych zbieżnie w kierunku osi obrotu widelca, a w wycięciu tym osadzony jest element oporowy najkorzystniej wałek (9) o średnicy minimalnie mniejszej od odległości pomiędzy wewnętrzną ścianą rury ramy (1), a zewnętrzną ścianą rury kierownicy (6). Wewnętrzna powierzchnia rury ramy (1) zaopatrzona jest w dwa symetrycznie rozstawione względem osi podłużnej roweru elementy oporowe, przykładowo w postaci przełoczeń.

(3 zastrzeżenia)



pieczeniem, którego stan jest bezpośrednio widoczny, połączoną wieloma łamliwymi mostkami (13) z wolną krawędzią płaszcza (16). Opaska (11) ma wewnętrzne, podzielone na segmenty żebro (18), które styka się z utrzymującym kołnierzem pojemnika gdy zamknięcie (10) jest nakręcone na pojemnik. Usuwanie zamknięcia (10) powoduje, że opaska (11) pozostaje na pojemniku lub jest w sposób widoczny uszkodzona. Opaska (11) ma podłużne występy (25, 28) lub inne zgrubienia (26) powodujące podłużne usztywnienie, jednak pozwalające na rozciągnięcie i przesunięcie od góry przez utrzymujący kołnierz. Żebro (18) ma pierwszą stronę o powierzchni złożonej z zewnętrznej części stożkowo ściętej ułatwiającej wtryskowe wytwarzanie żebra (18) i z wewnętrznej zasadniczo płaskiej części, która utrudnia zdjęcie nie uszkodzonego zamknięcia (10) z pojemnika, czyli bez zniszczenia mostków łączących opaskę (11) z resztą zamknięcia (10).

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 306816 (22)93 07 26 6(51) B65D 65/12

(31)92 922571 (32)92 07 30 (33) US

92 940006 03 09 92 US

(86) 93 07 26 PCT/US93/06991

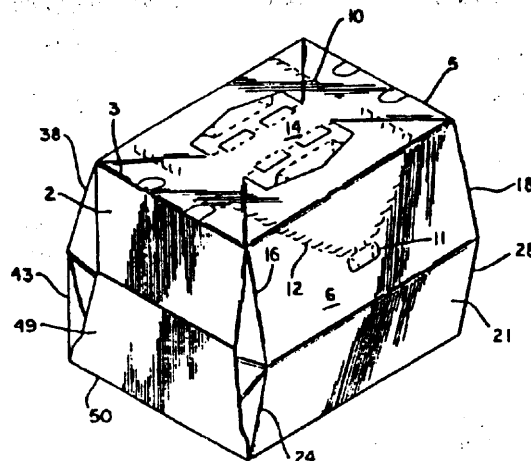
(87) 94 02 17 WO94/03374 PCT Gazette nr 05/94

(71) THE MEAD CORPORATION, Dayton, US

(72) Stout James T., DeMaio James B.

(54) Pojemnik do butelek typu zamkniętego

(57) Ujawniono pojemnik do butelek umożliwiający pakowanie i mocowanie z napięciem wstępnym wielu butelek.



A1(21) 306832 (22)93 07 14 6(51) B65D 41/34

(31)92 3569 (32)92 0716 (33) AU
92 5933 181192 AU

(86) 93 07 14 PCT/AU93/00352

(87) 94 02 03 WO94/02371 PCT Gazette nr 04/94

(71) PRECISION VALVE AUSTRALIA PTY LIMITED, Ingleburn, AU; Druitt Rodney Malcolm, North Luffenham Hall, GB

(72) Tansey Charles Martin, AU; Druitt Rodney Malcolm, GB

(54) Zamknięcie z zabezpieczeniem, którego stan jest bezpośrednio widoczny

(57) Ujawniono zamknięcie (10) pojemnika z gwintowaną szyjką stosowanego na przykład dla gazowanych napojów. Zamknięcie (10) ma zasadniczo walcową opaskę (11) z zabez-

Pojemnik ma górną, dolną i boczne ściany, przy czym boczne ściany składają się z zasadniczo pionowej dolnej części (21) i nachylonej do wewnątrz górnej części (6), zginająco połączonej z dolną częścią, tworząc strukturę obejmującą. Górne końcowe płyty (2) są zginająco połączone z każdą końcową krawędzią górnej ściany, a dolne końcowe płyty (49) są zginająco połączone z każdą końcową krawędzią dolnej ściany i są mocowane na zakładkę do górnych końcowych płyt. Pierwsze składane usztywnienie jest zginająco połączone z każdym końcowym płatem (2) i końcową krawędzią każdej nachylonej do wewnątrz górnej części bocznej ściany. Łamiąca się linia zagięcia usytuowana w każdym składanym uszczelnieniu sięga od sąsiedniego naroża górnej ściany w dół pod kątem do sąsiedniej końcowej krawędzi odpowiedniej nachylonej do wewnątrz górnej części bocznej ściany (6).

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 306851 (22)93 0625 6(51) B65D 71/06

(31) 92MI 1628 (32) 92 07 03 (33) IT

(86) 93 06 25 PCT/IT93/00067

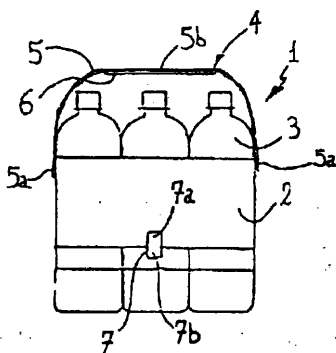
(87) 94 01 20 WO94/01342 PCT Gazette nr 03/94

(75) Danovaro Enrico, Milano, IT; Ghini Enrico, Cassino, IT

(54) Urządzenie do wiązania pojemników, w szczególności pojemników na napoje, w jednolity pakiet

(57) Urządzenie wiążące do zestawu pojemników, zawiera folię (2) wykonaną z plastyku w formie taśmy cylindrycznej przystosowanej do objęcia i ściśnięcia bocznych ścianek określonej liczby pojemników (3) ustawionych obok siebie oraz uchwyt transportowy (4) do noszenia jednolitego pakietu.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 300584 (22) 93 10 05 6(51) B65D 85/42
B65D 5/50

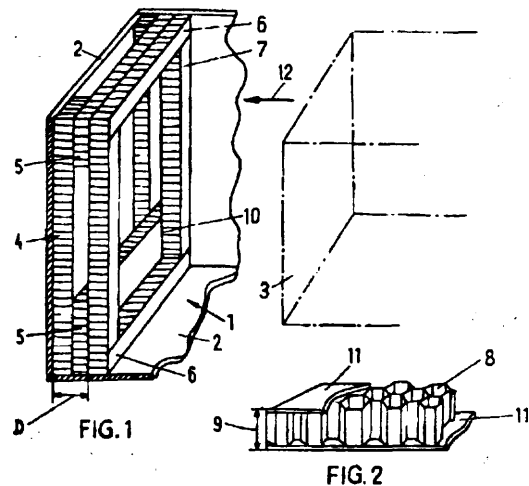
(75) Schmitter Jürgen, Akwizgran, DE

(54) Sposób wytwarzania zabezpieczającej przed uderzeniem podpory oraz podpora zabezpieczająca przed uderzeniem

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania zabezpieczającej przed uderzeniem podpory do ochrony zapakowanych w kartonie przedmiotów, zwłaszcza komputerów, monitorów, mebli, przedmiotów kruchych itp.

Zastosowanie wynalazku eliminuje problem usuwania wykonanych według sposobu podpór jako odpadów. Osiąga się to w ten sposób, że ramki (4, 5, 6, 7) na tworzącą podporę (1) ramę oporową i/lub dystansową, która ustala i podpira chroniony przedmiot (3) w kartonie (2), są wycinane z papy o wystarczającej grubości (9) i komórkowej strukturze wewnętrznej (8) i składane w ramę oporową i/lub dystansową.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 305390 (22) 94 10 10 6(51) B65G 27/16

(31) 93 3054 (32) 93 10 11 (33) CH

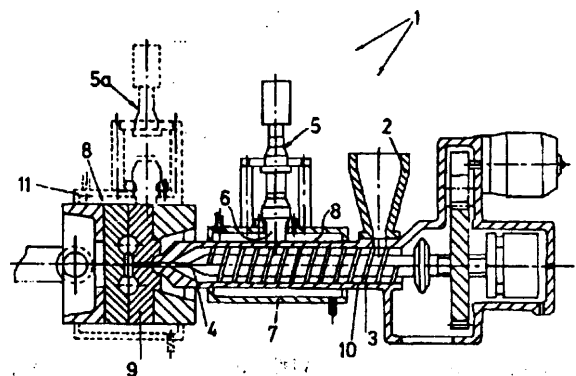
(71) Ixtlan Aktiengesellschaft, Triesen, LI

(72) Probst Gastone

(54) Urządzenie do transportowania substancji w stanie plastycznym, o dużym współczynniku tarcia

(57) Urządzenie do transportowania substancji w stanie plastycznym o dużym współczynniku tarcia poślizgowego i/lub wewnętrznego wzdłuż rury przenośnikowej, charakteryzuje się tym, że ma jeden lub więcej generatorów wibracyjnych (6), powodujących wzajemną vibrację substancji i rury dla wykorzystywania jakiegokolwiek tiksotropii, która może wystąpić w transportowanych substancjach, przy czym vibracje są przekazywane tylko do rury (10).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 305313 (22) 94 10 05 6(51) B65G 47/84

(31) 93 03017 (32) 93 10 07 (33) CH
93 03355 081193 CH

(71) ELPATRONIC AG, Zug, CH

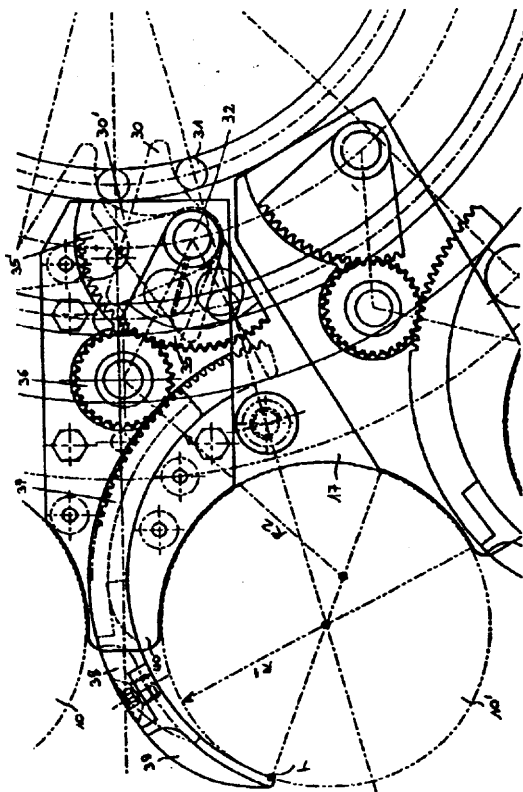
(72) Bertschi Peter, Gysi Peter

(54) Element uchwytowy w przenośniku karuzelowym z wieloma wylotami, do selektywnego przytrzymywania przenoszonych pojemników, oraz przenośnik karuzelowy

(57) Element uchwytowy (38) w płaszczyźnie tarczy karuzeli wysuwa się z niej i przytrzymuje utrzymywaną przez karuzelę

butelkę (10') w jednym tylko punkcie (T). Element uchwytyowy może być wyposażony w łatwo wymienialny palec (39), co umożliwia szybkie i proste dopasowanie do butelek o różnej wielkości. Ponieważ element uchwytyowy wychyla się względem butelki bez dotykania jej podczas ruchu wychylnego, nie ma groźby uszkodzenia butelki.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 300644 (22)9310 06 6(51) B65G 57/00

(75) Srokosz Zygmunt, Tychy-Wyry; Gałęzka Stanisław, Orzesze-Jaśkowice; Koszman Zbigniew, Gliwice; Mazur Lech, Mikołów

(54) Sposób zwałowania odpadów **pogórnicznych** i popiołów elektrownianych

(57) Sposób polega na formowaniu bryły zwałowiska z przemiennych warstw odpadów pogórnicznych i popiołów elektrownianych stanowiących warstwę antypirogeną.

Na obszarze zwałowiska formuje się warstwę odpadów pogórnicznych i zagęszcza mechanicznie.

Zagęszczoną warstwę otacza się wałem usypanym z odpadów pogórnicznych, a powstałą nieckę pokrywa się warstwą mieszaniny popiołowo-wodnej o dużej koncentracji popiołu, po scaleniu której cykl się powtarza.

Zwałowanie wykonuje się jednocześnie na co najmniej trzech parcelach, wytyczonych na obszarze zwałowiska, w których proces zwałowania znajduje się w różnych fazach.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 300665 (22) 93 10 08 6(51) B65G 69/10

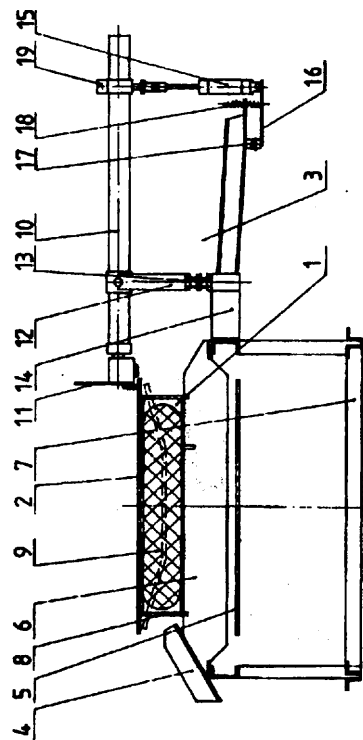
(71) Biuro Projektów i Dostaw Urządzeń Hutniczych HpH - Spółka Akcyjna, Katowice
(72) Koziół Ignacy, Malcher Jacek

(54) Urządzenie do pobierania próbek z przenośnika **taśmowego**

(57) Urządzenie służy do pobierania próbek koksu z przenośnika taśmowego.

Urządzenie zbudowane jest z podnośnika (1) do wypieszczenia taśmy (2) transportującej, zgarniaka (3) i rynny (4) zsykowej. Podnośnik (1) zbudowany jest ze stołu (6) stałego przymocowanego do konstrukcji (7) nośnej przenośnika, stołu (8) ruchomego połączonego przesuwnie ze stołem (6) stałym i poduszki (9) pneumatycznej. Zgarniak (3) jest zbudowany z siłownika (10) zgarniającego, którego tłoczyć ko zakończone jest głowicą (11) zgarniająco-zmiatającą, osadzonego wahliwie na podporze (12) regulowanej śrubą (13), zamocowanej do wspornika (14) połączonego z konstrukcją (7) nośną przenośnika taśmowego oraz siłownika (15) pomocniczego zamocowanego wahliwie na wysięgniku (16) połączonym ze wspornikiem (14) przegubem (17) i sprężyną (18) dociskową. Siłownik (15) pomocniczy zamocowany jest prostopadle do siłownika (10) zgarniającego i połączony z nim w końcowej części obejmą (19).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 305420 (22) 94 10 12 6(51) B65H 59/02

(31) 93 138476 (32) 93 10 15 (33) US

(71) CMS GilbrethPackaging Systems, Trevose, US

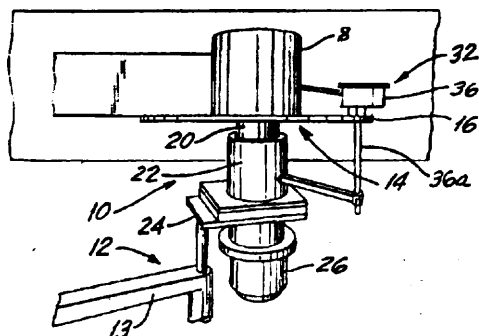
(72) Hinton Gaylen Roy

(54) Urządzenie i sposób sterowania naciągu i zatrzymywania materiału zwojowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie i sposób sterowania naciągu i zatrzymywania materiału zwojowego podawanego z rolki zasilania. Rolka zasilania (8) materiału zwojowego jest podparta na zespole podtrzymującym (14). Hamulec (26) jest połączony operacyjnie z zespołem podtrzymującym (14) dla przyłożenia siły hamowania do zespołu podtrzymującego w celu przyłożenia naciągu do wyciąganego materiału zwojowego. Czujnik (32) wyczuwa średnicę rolki zasilania i wytwarza sygnał, który jest proporcjonalny do średnicy rolki zasilania, dla zmiany przyłożonej siły hamowania i utrzymania stałego naciągu mate-

riału zwojowego w trakcie jego wyciągania. W trakcie operacji zatrzymywania wyciąganej folii generuje się sygnał zatrzymania dla zasilacza hamulcowego w celu zwiększenia siły hamowania przyłożonej do zespołu podtrzymującego. Sygnał zatrzymania jest sumą sygnału pierwszego proporcjonalnego do średnicy rolki zasilania i sygnału drugiego, który jest stały.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 306356 (22)941216 6(51) B66B 5/14
B66B 19AX)

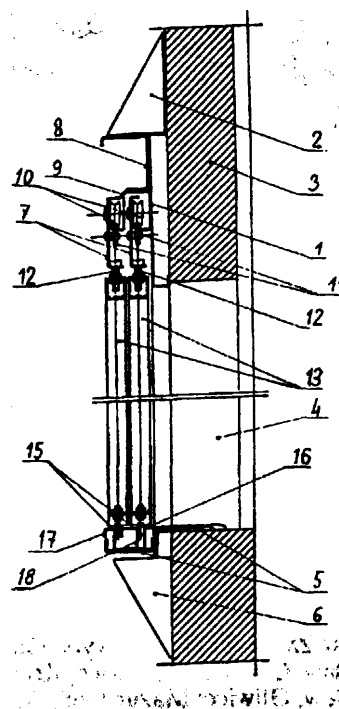
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego BUDRYK
S.A., Ornontowice

(72) Wasilewicz Andrzej, Korpan Mirosław,
Chlewicki Czesław, Solich Franciszek

(54) Sposób lokalizacji czujników
naprężnooporowych do pomiarów sił w
linach nośnych kopalnianych urządzeń
wyciągowych, zwłaszcza wieloliniowych

(57) Sposób lokalizacji czujników naprężnooporowych czyli tensometrów polega na znalezieniu na jednym z elementów układu zawieszenia liny nośnej takiego miejsca, które odkształca się proporcjonalnie do wielkości sił rozciągających ten element. Wybrany element układu zawieszenia wykonuje się w odpowiednim zmniejszeniu, przymocowuje się do niego w różnych miejscach tensometry, które podłącza się do elektronicznej aparatury mierzącej ich wydłużenia i poddaje działaniu sił rozciągających. Tensometry, które wykazują swoje wydłużenia proporcjonalnie do wielkości sił rozciągających wskazują miejsca możliwej ich lokalizacji.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 300607 (22) 93 10 06 6(51) C01G 41/00
C22C 1/04
C22C 27/04
B22F 3/10

(71) ORBIT Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Wdrożeniowe, Warszawa

(72) Ludynski Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania spieków ciężkich

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania spieków ciężkich na bazie wolframu, zawierających nikiel i żelazo, metodą metalurgii proszków.

A1(21) 300701 (22)931014 6(51) B66B 13/30

(71) TRANSLIFT Warszawska Fabryka
Dźwigów, Warszawa

(72) Janiszewski Jerzy

(54) Drzwi stosowane w dźwigach, zwłaszcza
osobowych

(57) Drzwi stosowane w dźwigach, zwłaszcza osobowych, mają skrzydła (13) zawieszone na wózkach (7) jeżdżących po górnych elementach (1) i (9), których dolne fragmenty służące do umieszczenia na nich wózków jezdnych (7) mają kształt półkola, a rolki jezdne (10) jeżdżące po tych półkolistych powierzchniach mają na obwodzie rowek o kącie 90°. Trzpienie prowadzące (15) umieszczone u dołu skrzydeł (13) przesuwają się w szparach utworzonych przez elementy dolne (16), (17) i (18). Za pomocą identycznych pojedynczych skrzydeł (13), elementów górnych (1) i (9) oraz dolnych (16), (17) i (18) można zestawiać dowolne rodzaje drzwi o skrzydłach ustawianych w jednej lub teleskopowo w wielu płaszczyznach.

(5 zastrzeżeń)

Proszki niklu i żelaza miesza się ze sobą w stosunku ilościowym od 2:1 do 7:3, a następnie dodaje się sukcesywnie proszek wolframu. Uzyskaną jednorodną mieszaninę redukuje się wodorem w temperaturze 400-600°C, a następnie prasuje. Pręty spieka się dwustopniowo w temperaturze 900-1000°C w atmosferze suchego wodoru i w temperaturze 1400-1500°C w atmosferze wilgotnego wodoru.

Dodatkowo spieki poddaje się trzykrotnej obróbce cieplnej w temperaturach kolejno 900-1000°C, 1050-1100°C i 1150-1200°C w atmosferze argonu lub w próżni. Tak otrzymane spieki mogą być poddawane przeróbce plastycznej ze zgniotem 10-30% w temperaturze 400-600°C.

(3 zastrzeżenia)

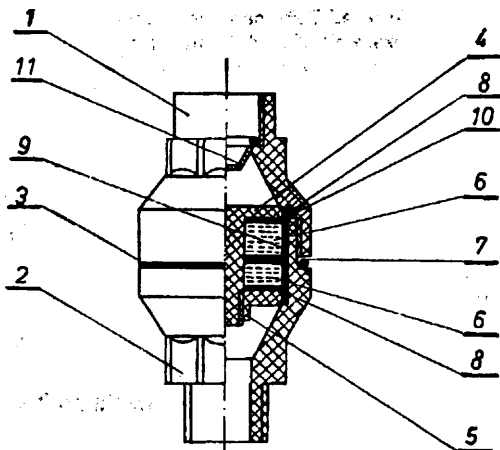
A1 (21) 300444 (22) 93 10 07 6(51) C02F 1/48

(75) Czuszyński Józef, Gdańsk

(54) **Magnetyzer** do pralek **automatycznych**,
bojlerów i zmywarek

(57) Magnetyzer Jest utworzony z korpusów (1, 2) stanowiących obudowę uszczelnioną pierścieniami (3, 10). Obudowa zawiera stos magnetyczny składający się z siatek (4, 5), przekładek (7, 8) oraz magnesów (6), przy czym stos magnetyczny umieszczony jest w tu lei (9).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 300650 (22) 93 10 07 6(51) C02F 3/00

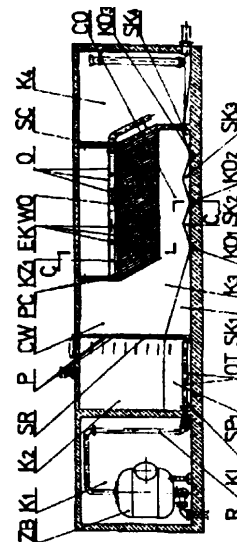
(75) Nitka Jerzy, Wrocław; Polonica Stefan,
Wrocław(54) **Zespolona**, technologiczna komora
wstępnego oczyszczania wód

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespolona, technologiczna komora wstępnego oczyszczania wód przeznaczona do stosowania przy oczyszczaniu wód głębinowych lub powierzchniowych przed ostatecznym procesem ich uzdatniania dla celów konsumpcji.

Komora ta jest utworzona co najmniej z jednego zespołu (Z) ciągu technologicznego posiadającego wspólną z innymi ciągami (Z') wejściową komorę (K₁) oraz wspólną czerpnię komorę (K₄). W komorze (K₁) jest osadzony ciśnieniowy zbiornik (ZB) połączony rurociągiem (R) z kolektorem (KL) usytuowanym w komorze (K₂) reakcji, przy jej dnie, symetrycznie względem dwóch skarp usytuowanych wzdłuż wzdłużnych ścian tej komory (K₂), ukośnie od ścian do dna tej komory (K₂). Komora (K₂) reakcji jest połączona przelewowo z komorą (K₃) wielostrumieniowego osadnika (WO) posiadającą częściową, prostopadłoukośną, stałą przegrodę (PC) usytuowaną na całej szerokości tej komory (K₃), biegnącą od góry do dolnej części i dzielącą komorę (K₃) na wlotową część (CW) i osadnikową część (CO). Między częściową, stałą przegrodą (PC), a ścianą (SC) dzielącą komorę (K₃) od wspólnej, czerpnej komory (K₄), jest usytuowany ukośny, wielostrumieniowy osadnik (WO) utworzony z szeregu równolegle względem siebie usytuowanych, rozciągających się na całej szerokości komory (K₃) napiętych ekranów (EK) utworzonych z płatów płótna tkanego, najkorzystniej polipropylenowego. Pod wielostrumieniowym osadnikiem (WO), w poprzek komory (K₃) w jej dnie są osadzone kolektory (KO₁ + KO₃) wsadu, zaś w każdym z nich są od góry utworzone zbiorcze otwory. Między każdym z brzegowych kolektorów (KO₁, KO₃), a najbliższą sąsiednią ścianą (SR, SC) wznosi się, wzdłuż danego kolektora (KO₁, KO₃) skarpa (SK₁, SK₄). Między kolektorami (KO₁ i KO₂, KO₂ i KO₃) są utworzone dwustronne skarpy (SK₂ i SK₃). Nad wielostrumieniowym osadnikiem (WO) są osadzone

równolegle dwa zbiorcze kolektory zaopatrzone we wpływowe otwory (O). Kolektorami tymi wstępnie oczyszczona woda podawana jest do wspólnej, czerpnej komory (K₄).

(3 zastrzeżenia)

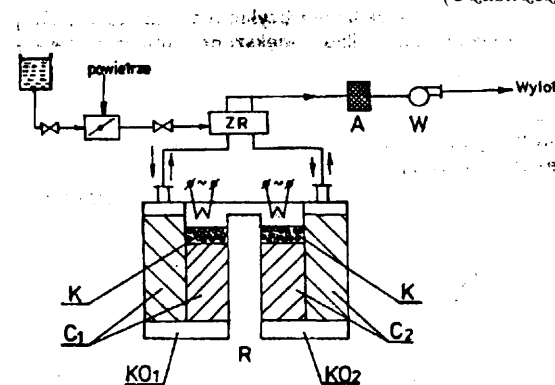


A1(21) 300695 (22) 93 10 12 6(51) C02F 11/06

(75) Wysocki Zygmunt, Kraków; Sułowski
Lesław, Kraków(54) **Instalacja do utylizacji ciekłych odpadów**
organicznych

(57) Instalacja do utylizacji ciekłych odpadów organicznych zawiera katalityczny reaktor rewersyjny (R), sterowany zaworem rozrządu (ZR). Z reaktorem (R), bezpośrednio lub poprzez zawór rozrządu (ZR), jest połączony zawór wejściowy, stanowiący wytwornicę mieszanek powietrznej lub tlenowej oparów i mgły utylizowanych odpadów, połączony ze źródłem odpadów i źródłem powietrza lub tlenu.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 300696 (22) 93 10 12 6(51) C02F 11/06

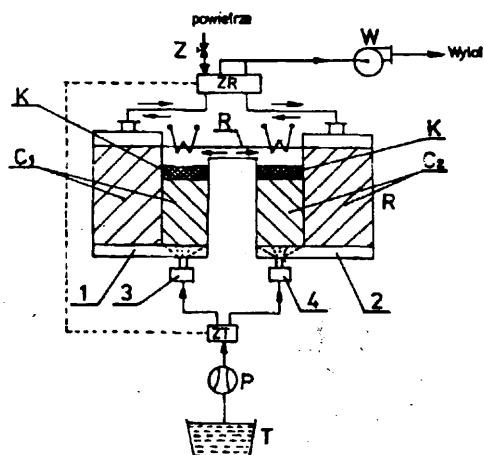
(75) Sułowski Lesław, Kraków; Wysocki
Zygmunt, Kraków(54) **Instalacja do utylizacji ciekłych odpadów**
organicznych

(57) Instalacja do utylizacji ciekłych odpadów organicznych, zwłaszcza wysokowrzących, zawiera katalityczny reaktor rewersyjny (R) o złożu katalitycznym (K) umieszczonym między dwiema warstwami wypełnienia (C₁, C₂) kumulującego ciepło.

Warstwy wypełnienia (C₁, C₂) rozdzielone są na dwie części komorami ociekowymi (1) i (2), w których są osadzone

wtryskiwacze (3) i (4), zasilane ze źródła utylizowanych odpadów i dozujące odpady przemienne do jednej (1) lub drugiej (2) komory ciekowej.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 305299 (22) 94 10 04 6(51) C03B 18/12

(31) 93 131696 (32) 93 10 05 (33) US

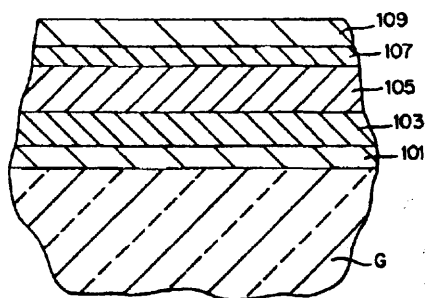
(71) GUARDIAN INDUSTRIES CORP.,
Michigan, US

(72) Hartig Klaus W., Lingle Philip J.

(54) Napyłany wyrób szklany i sposób
wytwarzania napyłanego wyrobu szklanego

(57) Trwałe, napyłone, nadające się do obróbki cieplnej szkło wysokiej jakości, które po obróbce cieplnej ma transmitancję światła widzialnego 76% lub większą, emisyjność półkulistą (En) około 0,16 lub mniej i emisyjność normalną (En) około 0,12 lub mniej, wytwarzane jest przez napyłanie na podłożu (G) szklanym układu warstw, który zawiera warstwę (101) spodnią i warstwę (109) wierzchnią z Si_3N_4 , warstwę (105) srebra i dwie warstwy (103, 107) niklu lub nichromu po przeciwnych stronach warstwy (105) srebra, przy czym dolna (103) warstwa na bazie niklu jest w przybliżeniu trzykrotnie grubsza niż druga (107) warstwa na bazie niklu. Zwiększona grubość dolnej warstwy (103) na bazie niklu umożliwia to, że powleczonego wyrobu szklanego nadaje się do obróbki cieplnej, a ponadto po obróbce cieplnej ma małą emisyjność. Pozwala to na dopasowanie do innych znanych szkieł w rodzinie składników warstw poprzez proces obróbki cieplnej.

(34 zastrzeżenia)



A1(21) 306838 (22) 94 04 28 6(51) C03C 3/087

(31) 93 53603 (32) 93 04 27 (33) US

(86) 94 04 28 PCT/US94/04671

7) 94 11 10 WO94/25407 PCT Gazette nr 25/94

(71) LIBBEY-OWENS-FORD CO., Toledo, US

(72) Higby Paige L., Penrod Bret E., Baker
Rodney G., Cheng J Joseph

(54) Kompozycja szkła

(57) Wynalazek dotyczy neutralnych, zabarwionych zasadniczo na zielono kompozycji szkła krzemowo-sodowo-wapniowego, pochłaniającego promieniowanie ultrafioletowe i podczerwone, zawierających tlenki żelaza i tytanu oraz sposobu wytwarzania takich kompozycji i kształtowania z nich wyrobów szklanych.

Kompozycja szkła ma transmitancję światła widzialnego iluminantu A większą niż 70%, całkowitą transmitancję energii słonecznej nie większą niż około 46% i transmitancję promieniowania ultrafioletowego nie większą niż około 38%.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 306776 (22) 94 04 14 6(51) C03C 17/22

(31) 93 48797

(32) 93 04 16

(33) US

(86) 94 04 14 PCT/US94/04134

(87) 94 10 27 WO94/24331 PCT Gazette nr 24/94

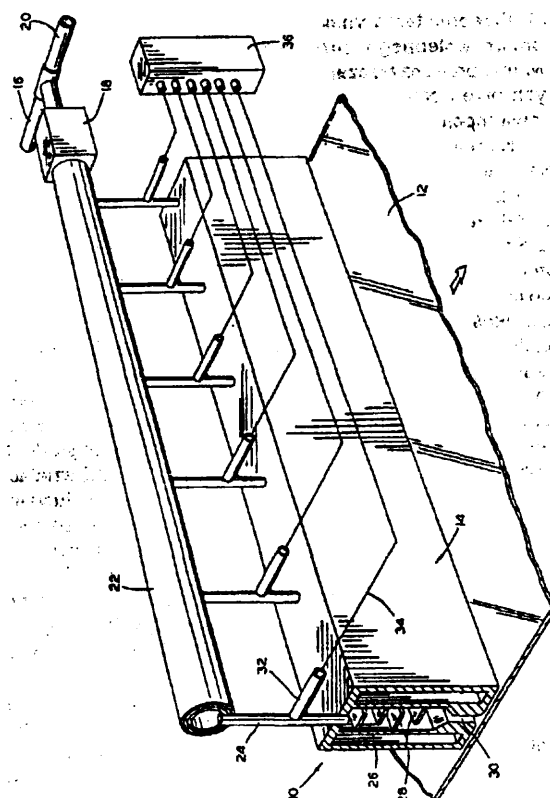
(71) LIBBEY-OWENS-FORD CO., Toledo, US

(72) Goodman Ronald D.

(54) Sposób i urządzenie do powlekania podłoża
szklanego

(57) Urządzenie (10) do nakładania powłoki na podłożu, zawiera rozdzielacz gazu (14), który ma wylot (30) usytuowany przy podłożu do kierowania gazowej mieszaniny substratów reakcji na powierzchnię podłoża.

Zastosowano wiele rur spadowych, które są połączone z rozdzielaczem i są rozmieszczone w odstępach na długości rozdzielacza w celu dostarczania gazowej mieszaniny substratów reakcji do rozdzielacza. Urządzenie zawiera środki do określania równomierności grubości powłoki nakładanej na podłożu na jego szerokości.



Zastosowano wreszcie środki do dostarczania jednego lub większej liczby substratów reakcji lub obojętnego gazu (36) do jednej lub większej liczby rur spadowych, aby zmieniać stężenie jednego lub kilku substratów reakcji w gazowej mieszaninie substratów reakcji przepływającej poprzez jedną lub więcej rur spadowych.

Dzięki temu prędkość nakładania powłoki w pobliżu takich rur spadowych jest **zmieniana**, aby polepszyć równomierność osadzanej powłoki.

(27 zastrzeżeń)

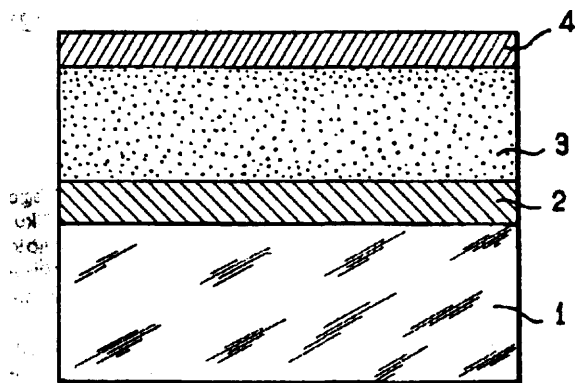
A1(21) 306833 (22)94 0418 6(51) C03C 17/34
(31)93 9305056 (32)93 0429 (33) FR
(86) 94 04 18 PCT/FR94/00429
(86) 94 11 10 WO94/25410 PCT Gazette nr 25/94
(71) SAINT GOB AIN VITRAGE, Courbevoie, FR

(72) Balian Pierre, Oudard Jean-François, Zagdoun Georges

(54) Zaszklewanie zaopatrzone w funkcjonalną warstwę przewodzącą i/lub niskoemisyjną

(57) Wynalazek dotyczy **zaszklewania**, zawierającego podłoże przezroczyste (1), zwłaszcza szklane, zaopatrzone w przezroczystą warstwę funkcjonalną (3), przewodzącą i/lub niskoemisyjną na bazie tlenku metalu lub tlenków metali, w powłokę "wewnętrzną" (2) o grubości geometrycznej zawartej w granicach od 70 do 135 nm i o współczynniku załamania światła zawartym w granicach od 1,65 do 1,90, która jest umieszczona pomiędzy warstwą funkcjonalną (3), a podłożem (1) oraz w powłokę "zewnątrzną" (4) o grubości geometrycznej zawartej w granicach od 70 do 110 nm i o współczynniku załamania światła zawartym w granicach od 1,40 do 1,70, która jest umieszczona na warstwie funkcjonalnej (3).

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 300700 (22) 93 10 14 6(51) C04B 24/22

(11) Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa

(72) Młodecki Jarosław, Diedek Tadeusz, Ratajczak Tatiana, Nowacki Andrzej

(54) Domieszka uszczelniająca do betonu

(57) Domieszka składa się z glukonianu wapniowego albo sodowego w ilości 3 do 10 części wagowych, mocznika w ilości 4 do 15 części wagowych, sulfanilanu potasowego w ilości 0 do 10 części wagowych, nonylofenolu oksyetylowanego w ilości 0,3 do 1 części wagowej, bentonitu w ilości 15 do 35 części wagowych i glinki kaolinowej w ilości 40 do 70 części wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 300642 (22) 93 10 06 6(51) C04B 26/18

(71) MARMITE INTERNATIONAL-S.A., Poznań-Zakrzewo

(72) Johansson Roger Stone-Oskar

(54) Sposób wytwarzania wyrobów budowlanych i sanitarnych, zwłaszcza umywalek, wanien i brodzików

(57) Sposób polega na tym, że takie składniki jak sproszkowany naturalny surowiec kamienny, korzystnie dolomit w ilości 60-80% wagowych, płynny surowiec sztuczny, korzystnie poliester w ilości 15-25% wagowych oraz utwardzacz, barwniki i lakiery bezbarwne w ilościach śladowych miesza się do powstania jednorodnej półpłynnej masy zalewowej, zalewa się formę i studzi formę wraz z masą zalewową w czasie 15-30 min. W czasie zalewania forma wibruje, natomiast w trakcie studzenia formie nadaje się ruch planetarny i wibracyjny. Temperatura masy zalewowej w czasie zalewania jest równa temperaturze otoczenia. Przed zalaniem na powierzchnię wewnętrzne formy nakłada się ciekłą warstwę lakieru.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 305286 (22) 94 10 03 6(51) C04B 26/22

(31) 93 4334616 (32) 93 10 05 (33) DE

(71) Meyer Pipes GmbH & Co. KG, Lüneburg, DE

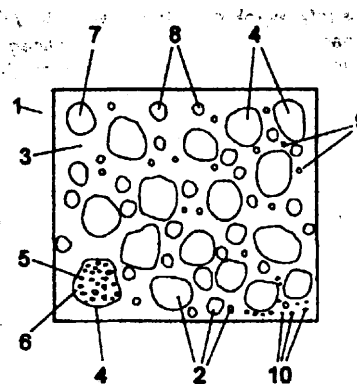
(72) Meyer Wilhelm

(54) Kształtka związana sztuczną żywicą

(57) Kształtka posiada strukturę betonu, przy czym struktura ta zawiera dodatki i/lub wypełniacze (2) o różnym uziarnieniu. Te dodatki i/lub wypełniacze są związane w osnowie (3) ze sztucznej żywicy. Grudki (4) są złożone z drobnych cząstek popiołu (5), które są związane w osnowie (6) z cementu lub gipsu. Obok grudek (4) znajdują się drobniejsze frakcje tych grudek (7) i (8). Wypełniaczami (9) mogą być także cząstki pigmentowe do zabarwienia betonu lub dodatkowe swobodne cząstki popiołu (10).

Kształtka takie mogą być stosowane m.in. do budowy zewnętrznych powierzchni komunikacyjnych, zwłaszcza jako kamienie brukowe i/lub krawężniki.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 300688 (22)931011 6(51) C05D 1/02

(75) Fijałkowski Andrzej, Gdańsk

(54) Sposób wytwarzania bezchlorkowych nawozów potasowych i wieloskładnikowych z udziałem siarczanu potasu

(57) Wynalazek umożliwia uzyskanie bezchlorkowych nawozów potasowych lub fosforowo-potasowych lub potasowo-magnezowych lub fosforowo-potasowo-magnezowych.

Nawozy te produkowane są w taki sposób, że po przeprowadzeniu reakcji chlorku potasu z kwasem siarkowym z utworzeniem wodorosiarczanu potasu i wydzielaniem chlorowodoru, do utworzonego wodorosiarczanu potasu wprowadza się, mający znaczenie nawozowe, czynnik neutralizujący kwasowość wodorosiarczanu na przykład wodorotlenek potasu, fosforyt, magnezyt lub ich miesznaki w dowolnych proporcjach.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 300582 (22) 93 10 05 6(51) C05G 1 /00

(71) SIENIAWA Kopalnia Węgla Brunatnego, Sieniawa Lubuska

(72) Ganecki Zbigniew, Nowosielski Olgierd, Maciejewska Alina, Lasko Stanisław, Bielikowski Karol, Reguła Czesław

(54) Ekologiczny nawóz organiczno-mineralny

(57) Wynalazek dotyczy ekologicznego nawozu organiczno-mineralnego, stosowanego do nawożenia gleb lekkich i zakwaszonych.

Nawóz składa się z 50-70% wag. węgla brunatnego o granulacji nie większej od 8 mm, 10-20% wag. mączki wapiennej oraz 20-30% wag. mączki dolomitowej. Wilgotność nawozu wynosi ok. 20%, pH=7-9.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 305458 (22)941014 6(51) C07C 17/00

(31) 93 7644 (32) 93 10 14 (33) ZA

(71) ATOMIC ENERGY CORPORATION OF SOUTH AFRICA LIMITED, Pelindaba, ZA

(72) Swanepoel Jacobus, Lombaard Ruan

(54) Sposób wytwarzania związku fluorowęglowego, instalacja do wytwarzania związku fluorowęglowego, palnik plazmowy stosowany do wytwarzania związku fluorowęglowego i związek fluorowęglowy

(57) Sposób wytwarzania żądanego związku fluorowęglowego charakteryzuje się tym, że ustanawia się strefę wysokotemperaturową, doprowadza się przynajmniej jeden materiał wejściowy do strefy wysokotemperaturowej, dla wytworzenia za jej pomocą masy gorącego gazu obejmującego substancje zawierające fluor i substancje zawierające węgiel, kontroluje się stosunek molowy C:F w masie gorącego gazu na poziomie wybranej wartości pomiędzy około 0,4 i 2, kontroluje się entalpię właściwą masy gorącego gazu pomiędzy około 1 kWh/kg i około 10 kWh/kg, dla przedziału czasowego dla utworzenia reaktywnej, termicznej mieszaniny gazowej, zawierającej substancję reaktywne obejmujące reaktywne prekursorzy zawierające fluor i reaktywne prekursorzy zawierające węgiel oraz chłodzi się reaktywną mieszaninę termiczną z szybkością cNodzenia i do temperatury chłodzenia wybranych dla wytworzenia produktu końcowego zawierającego żądany związek fluorowęglowy.

(38 zastrzeżeń)

A1(21) 305312 (22) 94 10 05 6(51) C07C 21/18
C07C 17/361

(31)93 4334015 (32)9310 06 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Schüttle Thomas, Hintzler Klaus, Staudt Hans Josef, Weber Herbert

(54) Sposób wytwarzania fluorowanych monomerów

(57) Według wynalazku sposób wytwarzania fluorowanych monomerów przez pirolizę fluorowanych polimerów w obecności pary wodnej, polega na tym, że reakcję przeprowadza się w reaktorze fluidyzacyjnym, który jako materiał fluidalny zawiera obojętny materiał ziarnisty, a jako gaz fluidyzujący doprowadzana jest para wodna.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 300723 (22) 93 10 15 6(51) C07C 31/20

(71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa

(72) Smenda Jerzy, Ślęzak Zbigniew, Mańkowski Andrzej, Mostowicz Ryszard, Piniązek Janina, Furgoń Hubert, Gniady Józef, Chrzyszcz Jerzy

(54) Sposób wytwarzania 1,4-butandiolu bezwodnika maleinowego

(57) Sposób wytwarzania 1,4-butandiolu polega na uwodornieniu bezwodnika maleinowego z wykorzystaniem jako medium pomocniczego alkoholu alifatycznego C₁-C₄ w fazie parowo-gazowej w dwustopniowym procesie. Jako surowiec można stosować zamiennie kwas maleinowy i/lub fumarowy. W pierwszym etapie bezwodnik maleinowy oraz alkohol alifatyczny i wodor w ilościach większych niż stechiometryczne wprowadza się do reaktora, w którym kontaktuje się je z katalizatorem hydroestryfikacji w temperaturze 150-250°C, pod ciśnieniem 2-10 MPa. W drugim etapie otrzymany hydroestryfikat, po wydzielaniu frakcji bogatej w monoestry poddaje się bezpośrednio reakcji uwodornienia na katalizatorze miedziowo-cynkowym w temperaturze 150-250°C, pod ciśnieniem 2-10 MPa, po czym z mieszaniny poreakcyjnej wydziela się 1,4-butandiol znanymi metodami.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 306506 (22) 94 12 22 6(51) C07C 47/21

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław

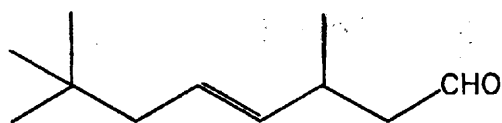
(72) Obara Robert, Wawrzeńczyk Czesław

(54) Sposób wytwarzania nowego /E/-3,7,7-trimetylo-4-okten-1-alu

(57) Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania nowego związku chemicznego, o wzorze przedstawionym na rysunku, który charakteryzuje się intensywnym, przenikliwym zapachem kwiatowym z nutą tataraku, przypominającym hydroksycytronellal. Może on znaleźć zastosowanie jako składnik kompozycji perfumeryjnych.

Sposób polega na tym, że związek wyjściowy, którym jest /E/-3,7,7-trimetylo-4-okten-1-ol, poddaje się utlenianiu kompleksem trójtlenku chromu i pirydyny albo chlorochromianem pirydyny.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 306764 (22)94 04 02 6(51) C07C 239/20
A61K 31/13

(31) 93 1128 (32) 93 04 13 (33) CH

(86) 94 04 02 PCT/EP94/01035

- (87) 94 10 27 WO94/24093 PCT Gazette nr 24/94
(71) CIBA-GEIGY AG, Bazyleja, CH
(72) Frei Jörg, Stanek Jaroslav

(54) Cykliczne związki aminooksy hamujące aktywność dekarboksylazy ornitynowej

(57) Wynalazek dotyczy cyklicznych związków aminokwasowych hamujących aktywność dekarboksylazy ornitynowej, które przedstawia wzór: $H_2N-(CH_2)_n-A-(CH_2)_m-O-NH_2$, w którym rodnik A jest C_3-C_6 cykloalkilenem, n wynosi 0 lub 1 i niezależnie od niego m wynosi 0 lub 1, z zastrzeżeniami, że a) odległość pomiędzy rodnikiem aminooksowym H_2N-O i grupą aminową $-NH_2$ wynosi nie mniej niż 3 i nie więcej niż 4 atomy węgla i że b) dwa rodniki $H_2N-(CH_2)_n$ i $-(CH_2)_m-O-NH_2$ nie są przyłączone do tego samego atomu węgla w pierścieniu rodnika A, a także obejmuje sole tych związków.

(35 zastrzeżeń)

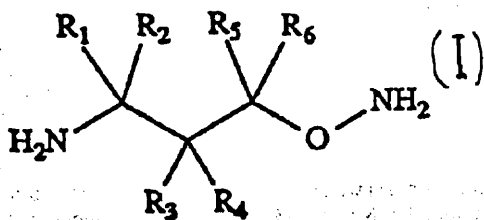
A1(21) 306765 (22)94 0402 6(51) C07C 239/20
A61K 31/13

- (31) 93 1129 (32) 93 04 13 (33) CH
(86) 94 04 02 PCT/EP94/01036
(87) 94 10 27 WO94/24094 PCT Gazette nr 24/94
(71) CIBA-GEIGY AG, Bazyleja, CH
(72) Frei Jörg, Stanek Jaroslav

(54) Amino-alkanowe pochodne aminotlenkowe hamujące dekarboksylazę ornitynową

(57) Wynalazek dotyczy rozgałęzionych pochodnych związków aminotlenkowych hamujących aktywność dekarboksylazy ornitynowej, które przedstawia wzór I, w którym a) cztery z rodników R_1, R_2, R_3, R_4, R_5 i R_6 są wodorem, a inne niezależnie jeden od drugiego są w każdym przypadku $C1-C2$ -alkilem i grupy te są przyłączone do tego samego atomu węgla lub do dwu różnych atomów węgla lub b) pięć z rodników R_1, R_2, R_3, R_4, R_5 i R_6 jest wodorem, a pozostały jest $C1-C2$ -alkilem lub hydroksymetylem, a także obejmuje sole tych związków.

(46 zastrzeżeń)



A1(21) 306836 (22)9404 27 6(51) C07C 271/22
A01N 47/12

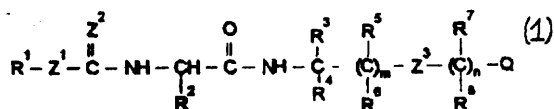
- (31)93 125455 (32)93 0428 (33) JP
(86) 94 04 27 PCT/JP94/00708
(87) 94 11 10 WO94/25432 PCT Gazette nr 25/94
(71) KUMIAI CHEMICAL INDUSTRY CO., LTD, Tokio, JP; IHARACHEMICAL INDUSTRY CO., LTD, Tokio, JP
(72) Shibata Masaru, Sugiyama Kazuhiko, Yonekura Norihisa, Sakai Junetsu, Kojima Yoshiyuki, Hayashi Shigeru

(54) Pochodne amidów aminokwasów, środki grzybobójcze do stosowania w rolnictwie i ogrodnictwie oraz sposób ich wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy pochodnych amidów aminokwasów o wzorze (1), w którym R^1 oznacza grupę niżsoalkilową ewentualnie podstawioną grupę niżsoalkenylową, grupę niżsoalkinylową, grupę cykloalkilową ewentualnie podstawioną, grupę cykloalkiloalkilową, grupę cykloalkenylową, grupę alkilenotlenkową, grupę aryloalkilową ewentualnie podstawioną, grupę fenylową ewentualnie podstawioną, grupę niżsoalkilową ewentualnie podstawioną grupę niżsoalkoksylową, ewentualnie podstawioną grupę cyjanową, grupę nitrową albo grupę heterocykliczną, R^2 oznacza grupę etylową grupę n-propylową, grupę izopropylową grupę izobutylową, grupę sec-butyłową, grupę tertbutylową, grupę alkenylową grupę cykloalkilową, grupę ferrytową ewentualnie podstawioną R^3 oznacza atom wodoru albo grupę niżsoalkilową R^4 oznacza atom wodoru, grupę niżsoalkilową lub grupę cyjanową każdy z R^5, R^6 i R^7 oznacza niezależnie atom wodoru lub grupę niżsoalkilową R^8 oznacza atom wodoru, grupę niżsoalkilową grupę aryloalkilową, grupę fenylową, grupę alkoksykarbonylową lub grupę cyjanową każdy z Z^1 i Z^2 oznacza niezależnie atom tlenu lub atom siarki, Z^3 oznacza atom tlenu, atom siarki, grupę $N-R^{10}$ (w której R^{10} oznacza atom wodoru, grupę metylową grupę metylokarbonylową, grupę fenylkarbonylową grupę metoksy karbonylową lub grupę metoksy metylową), grupę sulfinylową, grupę sulfonylową grupę COO albo grupę $CONR^{11}$ (gdzie R oznacza atom wodoru grupę niżsoalkilową), Q oznacza grupę fenylową ewentualnie podstawioną grupę alkilenotlenkową, grupę heterocykliczną ewentualnie podstawioną albo skondensowaną grupę heterocykliczną ewentualnie podstawioną, m oznacza liczbę całkowitą od 0 do 2, a n równe jest 0 lub 1.

Związki te wykazują zdolność do zwalczania m.in. mączniaka ogórka, zarazy ziemniaczanej, mączniaka rzekomego winorośli.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 300656 (22) 93 10 07 6(51) C07C 323/24
C08K 5/36

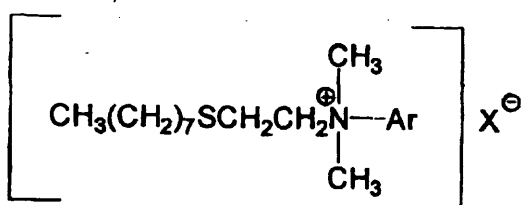
- (71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Majewski Eugeniusz, Subocz Jan, Rośliniec Zbigniew, Bal Stanisław

(54) Nowe sole
N,N-dimetylo-2-oktylotioetyloamoniowe, sposób wytwarzania soli
N,N-dimetylo-2-oktylotioetyloamoniowych i środek antyelektrostatyzujący kompozyt poliestrowy lub kompozyt epoksydowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe sole N,N-dimetylo-2-oktylotioetyloamoniowe o wzorze 1, w którym Ar oznacza alkil, benzyl, podstawiony benzyl, a X oznacza atom chloru lub bromu.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1 polega na tym, że N,N-dimetylo-2-oktylotioetyloaminę poddaje się reakcji z halogenkami alifatycznymi lub benzyłowymi w temperaturze 20-100°C, w środowisku rozpuszczalnika organicznego, w czasie 3 do 5 godzin, a następnie pozostawia mieszaninę reakcyjną na okres 6 do 24 godzin, a otrzymane sole amoniowe odfiltruje się i krystalizuje. środek antyelektrostatyzujący zawiera związki o wzorze 1 w ilości od 0,05 do 20% wagowych w stosunku do zastosowanego kompozytu.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 300657 (22) 93 10 07 6(51) C07C 323/25

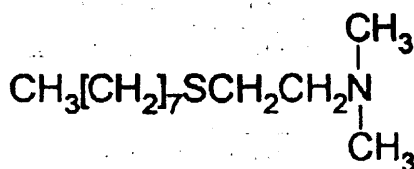
- (71) Politechnika **Szczecińska**, Szczecin
 (72) Majewski Eugeniusz, Bał Stanisław
 (54) Nowy związek

1-dimetyloamino-2-oktylotioetan

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowy związek 1-di metylo-2-okty lotioetan o wzorze 1 podanym na rysunku oraz sposób jego wytwarzania.

Związek o wzorze 1 stosuje się jako półprodukt do syntezy czwartorzędowych soli amoniowych zawierających siarkę.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 305355 (22) 94 10 07 6(51) C07D 311/04
 C07D 491/04
 A61K 31/33

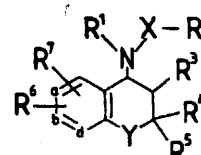
- (31) 93 134034 (32) 93 10 07 (33) US
 (71) Bristol-Myers Squibb Company, Princeton, US
 (72) Rovnyak George G, Atwal Karnail, Santafianos Dinos P., Ding Charles Z.
 (54) Nowe pochodne **4-aryloaminobenzopirany** i środek farmaceutyczny

(57) Wynalazek dotyczy nowych pochodnych **4-aryloamino-benzopirany** o ogólnym wzorze 1, w którym symbole a, b i d oznaczają atomy węgla względnie jeden z symboli a, b i d oznacza atom azotu lub grupę -N(O)-, a pozostałe oznaczają atomy węgla, Y oznacza pojedyncze wiązanie, grupę -CH2-, -C(O)-, -O-, -S- lub -N(R⁸)-, R oznacza aryl lub grupę heterocykliczną, R² oznacza grupę -COOR⁸, grupę -CO-aminową, grupę -CO-(podstawioną aminową), grupę aminową, podstawioną grupę aminową, grupę -NR⁸CO-aminową, grupę -NR⁸-(podstawioną aminową), grupę -NR⁸COR⁸, -NR⁸SO₂R⁸, grupę -NR⁸(C=NCN)-aminową, grupę -NR⁸(C=NCN)-(podstawioną aminową), grupę -P(=O)(R⁸)(O-alkyl)-P(=O)(O-alkyl)₂, grupę wzorze 3, grupę -SR⁸, -SOR⁸, -SO₂R⁸, -OR⁸, grupę cyjanową, grupę heterocykliczną, tlenek N-pirydyny, -CH(OR⁸)₂, grupę o wzorze 5, grupę o wzorze 6, grupę o wzorze 7 (w którym 2 oznacza O lub H₂) lub grupę -C(NR⁸R⁸)=CH-C(=O)-R⁸, R³ oznacza atom wodoru, hydroksyl lub grupę -OC(O)R⁸, R⁴ i R⁵ niezależnie oznaczają atom wodoru, alkil lub aryloalkil, względnie R⁴ i R⁵ razem z atomem węgla, do którego są przyłączone oznaczają pierścień karbocykliczny o 5, 6 lub 7 członach, R⁸ oznacza atom wodoru, alkil, chlorowcoalkil, alkenyl, alkiny, cykloalkil, aryloalkil, (cykloalkilo)alkil, grupę -CN, -NO₂, -COR⁸, -COOR⁸, -CONHR⁸, -CONR⁸R⁸, -CF₃, -S-alkil, -SO-alkil, -SO₂-alkil, grupę -P(=O)(O-alkyl)₂, grupę o wzorze 3, atom chlorowca,

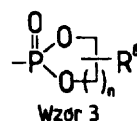
grupę aminową, podstawioną grupę aminową, -O-alkil, -OCF₃, -OCH₂CF₃, -OCO-alkil, -OCONR⁸-alkil, -NR⁸CO-alkil, -NR⁸COO-alkil lub -NR⁸CONR⁸, tetrazolil, imidazolil, oksazolil lub triazolil, R⁷ oznacza atom wodoru, alkil, hydroksyl, -O-alkil, grupę aminową, podstawioną grupę aminową, grupę -NHCOR⁸, -CN lub -NO₂, R¹ i R⁹ niezależnie oznaczają atom wodoru, alkil, chlorowcoalkil, aryl, aryloalkil, cykloalkil lub (cykloalkilo)-alkil, X oznacza alkil lub gdy R¹ oznacza grupę heterocykliczną, to wówczas X-R² razem mogą oznaczać atom wodoru, aryl lub grupę heterocykliczną, n oznacza 1, 2 lub 3 albo farmakologicznie dopuszczalne sole tych związków.

Nowe związki wykazują działanie aktywujące kanał potasowy, a zatem są użyteczne jako środki działające na układ sercowo-naczyniowy.

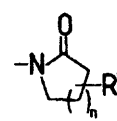
(5 zastrzeżeń)



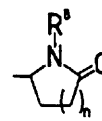
Wzór 1



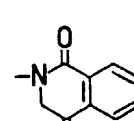
Wzór 3



Wzór 5



Wzór 6



Wzór 7

A1(21) 305326 (22) 94 10 06 6(51) C07D 333/16

(31) 93 135032 (32) 93 10 12 (33) US

- (71) ELI LILLY AND COMPANY, Indianapolis, US
 (72) Berglund Richard Alan
 (54) Sposób wytwarzania **(S)-(+)-N,N-dwumetylo-3(1-naftoksy)-3-(2-tienylo)propyloaminy** i **(S)-(+)-N,N-dwumetylo-3-(1-naftoksy)-3-(2-tienylo)propyloamina** w postaci fosforanu

(57) Sposób wytwarzania **(S)-(+)-N,N-dwumetylo-3-(1-naftoksy)-3-(2-tienylo)propyloaminy** polega na tym, że **(S)-(+)-N,N-dwumetylo-3-(2-tienylo)-3-hydroksypropyloaminę** poddaje się reakcji z wodorkiem sodowym, związkiem potasu wybranym spośród benzoesu potasowego i octanu potasowego oraz 1-fluoronaftalenem w rozpuszczalniku organicznym.

Produkt korzystnie wyodrębnia się w postaci fosforanu. Produkt ten jest ważnym związkiem pośrednim w procesie wytwarzania **(+)-N-metylo-3-(1-naftoksy)-3-(2-tienylo)propyloaminy** w postaci chlorowodoru, stanowiącego środek farmaceutyczny o działaniu przeciwdepresyjnym.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 305354 (22) 94 10 07 6(51) C07D 401/10
 C07D 213/64
 A61K 31/44

(31) 93 4334308 (32) 93 10 08 (33) DE

- (71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, DE
 (72) Osswald Mathias, Mederski Werner, Dorsch Dieter, Schelling Pierre, Beier Norbert, Minck Klaus-Otto, Lues Ingeborg

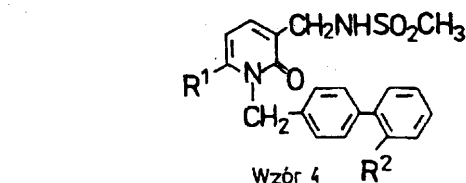
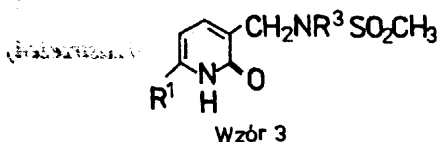
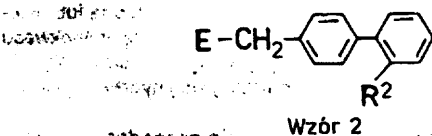
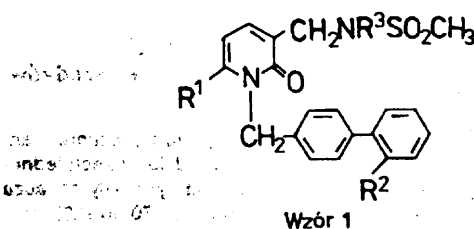
(54) Nowe
1,2-dihydro-2-keto-3-metylsulfonyloaminome-
tylo-pirydyny, sposób ich wytwarzania oraz
preparat farmaceutyczny i sposób jego
wytwarzania

(57) Nowe pochodne oraz ich fizjologicznie dopuszczalne sole odpowiadają ogólnemu wzorowi 1, w którym R^1 oznacza alkil o 1-5 atomach węgla, R^2 oznacza CN lub 1 H-tetrazolil-5, a R^3 oznacza alkil o 1-5 atomach węgla lub cyklopropylometyl.

Cechą sposobu wytwarzania nowych związków o wzorze 1, w którym wszystkie symbole mają wyżej podane znaczenie oraz ich soli jest według wynalazku to, że a) związek o wzorze 2, w którym E oznacza Cl, Br, J albo wolną lub reaktywnie funkcyjnie przekształconą grupę -OH, a R^2 ma znaczenie podane przy omawianiu wzoru 1, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze 3, w którym R^1 i R^3 mają znaczenia podane przy omawianiu wzoru 1 lub z reaktywną pochodną tego związku albo, że b) związek o wzorze 1 uwalnia się z jednej z jego funkcyjnych pochodnych drogą traktowania środkiem solwolizującym lub hydrogenolizującym albo, że c) związek o wzorze 4, w którym R^1 i R^2 mają znaczenie podane przy omawianiu wzoru 1 lub jego reaktywną pochodną poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze E- R^3 , w którym E i R^3 mają znaczenia podane przy omawianiu wzorów 2 bądź 1 i albo, że w związku o wzorze 1, w którym R^2 oznacza CN, przekształca się tę grupę -CN w grupę 1 H-tetrazolil-5-ową i/lub związek o wzorze 1, w którym R^2 oznacza 1 H-tetrazolil-5, przekształca się na drodze traktowania zasadą w jedną z jego soli.

Te nowe związki oraz ich sole wykazują właściwości antagonistyczne względem angiotensyny-II i mogą być stosowane m.in. do leczenia nadciśnienia, aldosteronizmu i niewydolności serca.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 305288 (22)941003 6(51) C07D 487/02
C07D 491/02

(31) 93 9311771 (32) 93 10 04 (33) FR

(71) SYNTHELABO, Le Plessis-Robinson, FR

(72) Jegham Samir, TN; Defosse Gérard, FR;
Purcell Thomas Andrew, GB; Even Luc, FR

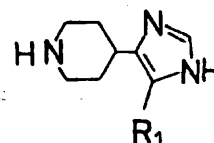
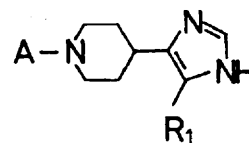
(54) Nowe pochodne piperydyny, sposób
wytwarzania nowych pochodnych piperydyny
i środek farmaceutyczny

(57) Wynalazek dotyczy nowych pochodnych piperydyny o ogólnym wzorze 1, w którym R_1 oznacza atom wodoru albo prostolanicuchowy lub rozgałęziony C_1 - C_4 -alkil, a A oznacza 5,6-dihydro-4 H-imidazo-[4,5,1-ij] chinolin-2-yl, 4,5-dihydroimidazo[1,5,4-de][1,4]-benzoksazyn-2-yl, 4-metylo-4,5-dihydroimidazo[1,5,4-de][1,4]-benzoksazyn-2-yl, 4-fenilo-4,5-dihydroimidazo[1,5,4-de][1,4]-benzoksazyn-2-yl, 4-(fenylometylo)-4,5-dihydroimidazo[1,5,4-de][1,4]-benzoksazyn-2-yl, 5,6-dihydro-4H-imidazo[1,5,4-de]chinazolin-2-yl, 6-okso-5,6-dihydro-4H-imidazo[4,5,1-ij]chinolin-2-yl lub 5-metylo-4,5,6,7-tetrahydroimidazo[4,5,1-jk][1,4]-benzodiazepin-2-yl ewentualnie podstawione w pozycji 6 fenylometylem oraz ich addycyjnych soli z farmaceutycznie dopuszczalnymi kwasami.

Związki te można stosować w leczeniu i profilaktyce zaburzeń, w których biorą udział receptory 5-HT₃ i 5-HT₄.

Sposób wytwarzania tych związków polega na tym, że związek o ogólnym wzorze A-Z, w którym Z oznacza atom chlorowca, korzystnie atom chloru, a A ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o ogólnym wzorze 2, w którym R_1 ma wyżej podane znaczenie, w podwyższonej temperaturze i rozpuszczalniku.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 305455 (22)941014 6(51) C07D 491/06

(31) 93 137443 (32) 93 10 15 (33) US

(71) HOECHST-ROUSSEL
PHARMACEUTICALS

INCORPORATED, Somerville, US

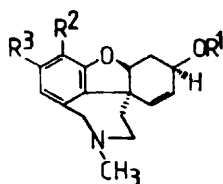
(72) Jr. Kosley Raymond W., Davis Larry,
Taberna Veronica

(54) Pochodne galantaminy, sposób ich
wytwarzania oraz środek farmaceutyczny

(57) Wynalazek dotyczy pochodnych galantaminy o wzorze 2, w którym R^1 oznacza atom wodoru, (C_1 - C_{12}) alkilokarbonyl, (C_1 - C_{12}) alkoksylkarbonyl, mono(C_1 - C_{12}) alkiloaminokarbonyl lub di(C_1 - C_{12}) alkiloaminokarbonyl, R^2 oznacza grupę mono (C_1 - C_{18}) alkiloaminokarbonyloksy, di(C_1 - C_6) alkiloaminokarbonyloksy lub arylo(C_1 - C_4) alkiloaminokarbonyloksy, R^3 oznacza atom wodoru, halogenu lub (C_1 - C_4) alkil i ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami.

Związki te są użyteczne do leczenia zaburzenia pamięci charakteryzującego się obniżoną czynnością cholinergiczną.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 305456 (22) 94 10 14 6(51) C07D 491/06

(31) 93 137440 (32) 93 10 15 (33) US

(71) HOECHST-ROUSSEL
PHARMACEUTICALS
INCORPORATED, Somerville, US

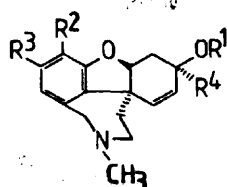
(72) Jr. Kosley Raymond W., Davis Lany,
Taberna Veronica

(54) Pochodne **galantaminy**, sposób ich
wytwarzania i kompozycja farmaceutyczna

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze 2, w którym R¹ oznacza atom wodoru lub grupę (C₁-C₁₂) alkilokarbonylową, (C₁-C₁₂) alkoksylkarbonylową, mono(C₁-C₁₂)-alkilaminokarbonylową lub di(C₁-C₆) alkilaminokarbonylową, R² oznacza atom wodoru lub grupę (C₃-C₁₂) alkenylokarbonylową, (C₃-C₁₂) cykloalkilokarbonylową, (C₃-C₁₂) cykloalkilaminokarbonylową, (C₃-C₁₂) alkinylokarbonylową, (C₃-C₁₂) cykloalkilokarbonylową, grupę heterocyklokarbonylową zawierającą atom tlenu, grupę heterocyklokarbonylową zawierającą atom siarki, grupę heterocyklokarbonylową zawierającą atom azotu, grupę heterocyklokarbonylową zawierającą atom azotu, grupę chlorowcoalkilosulfonylową lub grupę (C₁-C₆)-alkilosilokarbonylową, R³ oznacza atom wodoru lub chlorowca albo grupę (C₁-C₄) alkilową, R⁴ oznacza atom wodoru lub grupę (C₁-C₆) alkilową, z tym że R¹ i R² nie oznaczają atomu wodoru gdy R³ i R⁴ oznaczają atom wodoru, wszystkich izomerów geometrycznych i optycznych oraz stereoizomerów i dopuszczalnych w farmacji addycyjnych soli powyższych związków.

Związki te są użyteczne do leczenia zaburzeń pamięci charakteryzujących się zmniejszeniem czynności cholinergicznej.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 305457 (22) 94 10 14 6(51) C07D 491/06

(31) 93 137444 (32) 93 10 15 (33) US

(71) HOECHST-ROUSSEL
PHARMACEUTICALS
INCORPORATED, Somerville, US

(72) Jr. Kosley Raymond W., Davis Lany,
Taberna Veronica

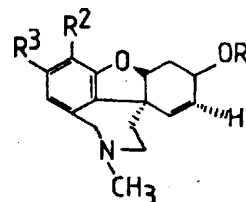
(54) Pochodne galantaminy, sposób ich
wytwarzania i zastosowania jako leków

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze 2, w którym R¹ oznacza wodor, grupę (C₁-C₁₂) alkilokarbonylową, grupę (C₁-C₁₂) alkoksylkarbonylową, grupę arylo (C₁-C₁₂) alkilaminokarbonylową, grupę mono (C₁-C₁₂) alkilaminokarbonylową lub grupę di(C₁-C₆)-alkilaminokarbonylową, R² oznacza grupę (C₁-C₁₂) alkilokarbo-

nyloksylową, grupę arylo(C₁-C₄) alkilokarbonyloksylową, grupę (C₁-C₁₂) alkoksylkarbonyloksylową, grupę arylokarbonyloksylową, grupę hydroksylową, grupę (C₁-C₆) alkoksylkarbonylo (C₁-C₆) alkoksylową lub grupę hydroksy (C₁-C₁₀) alkoksylową, R³ oznacza wodor, chlorowec lub grupę (C₁-C₄) alkilową, i ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych, z tym że w przypadku, gdy R² oznacza grupę hydroksylową, R¹ i R³ nie mogą oba oznaczać wodoru.

Związki te są przydatne do leczenia zaburzenia pamięci charakteryzującego się osłabieniem czynności cholinergicznej.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 306861 (22) 94 04 08 6(51) C07H 15/252

A61K 47/48

(31) 93 9309663 (32) 93 05 11 (33) GB

(86) 9404 08 PCT/EP94/01100

(87) 94 11 24 WO94/26311 PCT Gazette nr 26/94

(71) FARMITALIA CARLO ERBA S.r.l.,
Mediolan, IT

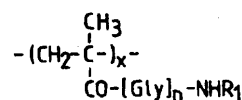
(72) Angelucci Francesco, Grandi Maria, Suarato
Antonino

(54) **Koniugaty antracykliny**, sposób ich
wytwarzania i ich zastosowanie jako środków
przeciwnowotworowych

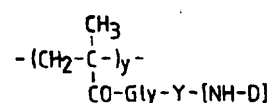
(57) Przedmiotem wynalazku są związki z polimerem antracykliny o wzorze, który składa się w zasadzie z trzech jednostek przedstawionych wzorami 1, 2 i 3, w których: Gly oznacza glicynę, n ma wartość 0 lub 1, x ma wartość od 70 do 98% mol., y ma wartość od 1 do 29% mol., z ma wartość od 1 do 29% mol., R₁ oznacza grupę alkilową Ci-Ce podstawioną jedną lub większą liczbą grup hydroksylowych, Y oznacza resztę aminokwasu lub rozdzielającą grupę peptydową, [NH-D] jest resztą aminoglikozydu antracykliny [NH₂-D], Z oznacza grupę hydroksylową lub resztę o wzorze -NHR₁.

Przedmiotem wynalazku są także pochodne antracykliny o wzorze HY-[NH-D], sposoby wytwarzania w/w związków oraz zawierające je kompozycje farmaceutyczne.

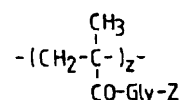
(10 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A1(21) 306858 (22)93 07 01 6(51) C07K 1/00

(31) 92 908146 (32)9207 02 (33) US

(86) 93 07 01 PCT/US93/06351

(87) 94 01 20 WO94/01453 PCT Gazette 03/94

(71) Pitman-Moore, Inc., Mundelein, US

(72) Lee Eun-kyu, KR; Svihla Doreen A., US;
Yang Ren-der, US

(54) Sposób wyodrębniania białka rekombinacyjnego w formie biologicznie aktywnej z roztworu zawierającego białko nieaktywne

(57) Sposób otrzymywania białka rekombinacyjnego w jego naturalnej i aktywnej biologicznie formie z roztworu zawierającego białko nieaktywne biologicznie, obecne w formie nierozpuszczalnego ciała inkluzyjnego lub utlenionego, ~~niewłaściwie~~ **zwiniętego** i zagregowanego białka odpadowego, polega na rozcieńczeniu roztworu nieaktywnego białka pierwszym alkalicznym roztworem buforowym, dodaniu SDS i L-cysteiny w celu jednoczesnej solubilizacji i redukcji wymienionego białka, zmniejszeniu stężenia SDS i L-cysteiny o około 70-90% przez diafiltrację wobec drugiego alkalicznego roztworu buforowego i utlenieniu zdenaturowanego i zredukowanego białka z utworzeniem wiązań disiarczkowych, które odpowiadają wiązaniom obecnym w występującym naturalnie białku aktywnym biologicznie.

(15 zastrzeżeń)

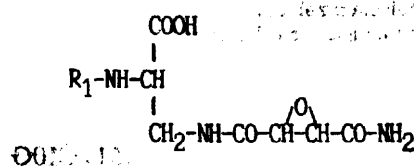
A1(21) 300659 (22) 93 10 07 6(51) C07K 5/06

(71) British Technology Group Limited, Londyn, GB

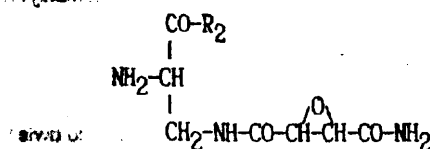
(72) Andruszkiewicz Ryszard, Zieniawa Teresa,
Borowski Edward

(54) Nowe pochodne kwasu D-trans-2,3-epoksybursztynamoilo-L-2,3-diaminopropanowego o strukturze peptydów i sposób ich otrzymywania

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe pochodne kwasu D-trans-2,3-epoksybursztynamoilo-L-2,3-diaminopropanowego o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ oznacza resztę aminokwasu takiego jak walina, norwalina, leucyna, norleucyna, izoleucyna, metionina, kwas 2-aminobutanowy, kwas asparaginowy lub kwas glutaminowy lub resztę dipeptydu takiego jak norwalilo-norwalina, lizylo-norwalina, metionilo-norwalina, glutamilo-norwalina, norwalilo-metionina, metionilo-metionina, leucylo-norwalina, norleucylo-norwalina lub leucylo-leucyna



WZÓR 1



WZÓR 2

Przedmiotem zgłoszenia są też związki o wzorze ogólnym 2, w którym Ra jest resztą aminokwasu takiego jak izoleucyna, metionina, walina, norwalina, leucyna, norleucyna lub kwas 2-aminobutanowy.

Nowe pochodne wykazują wysoką aktywność przeciwdrobnoustrojową w szczególności zaś przeciw grzybową w stosunku do grzybów *Candida albicans*. Niniejszy wynalazek dotyczy także sposobu otrzymywania tych nowych pochodnych.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 306841 (22) 93 11 10 6(51) C07K 5/06

A23L 1/236

(31) 92 9213615 (32) 92 11 12 (33) FR

(86) 93 11 10 PCT/FR93/01103

(87) 94 05 26 WO94/11391 PCT Gazette nr 12/94

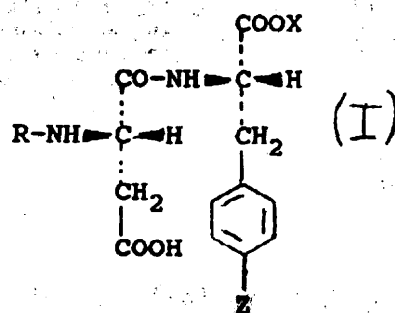
(75) Nofre Claude, Lyon, FR; Tinti Jean-Marie,
Chassieu, FR

(54) Nowe związki mające zastosowanie jako środki słodzące oraz sposób ich wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku są związki o wzorze ogólnym I, w którym podstawnik R jest wybrany z grup: CH₃(CH₂)₂CH₂, (CH₃)₂CHCH₂CH₂, CH₃CH₂CH(CH₃)CH₂, (CH₃CH₂)₂CHCH₂, (CH₃)₂CCH₂CH₂, cykloheksyl, cykloheptyl, cyklooktyl, cyklopentylometyl, cykloheksylometyl, 3-fenylpropyl, 3-metylo-3-fenylpropyl, 3,3-dimetylocyklopentyl, 3-metylocykloheksyl, 3,3,5,5-tetrametylocykloheksyl, 2-hydroksycykloheksyl, 3-(4-hydroksy-3-metoksyfenilo)propyl, 3-(4-hydroksy-3-metoksyfenilo)-2-propenyl, 3-(4-hydroksy-3-metoksyfenilo)-1-metylopropyl i 3-(4-hydroksy-3-metoksyfenilo)-1-metylo-2-propenyl, podstawnik X jest wybrany spośród grup CH₃, CH₂CH₃, CH(CH₃)₂, CH₂CH₂CH₃ i C(CH₃)₃ Z oznacza atom wodoru lub grupę OH oraz dopuszczalne fizjologicznie sole tych związków.

Związki te są użyteczne jako środki słodzące.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 305389 (22) 94 10 10 6(51) C08G 18/10

C08G 18/83

(31) 93 4334563 (32) 93 10 11 (33) DE

(71) HOECHST AKTIENGESSELLSCHAFT,
Frankfurt nad Menem, DE

(72) Schafheutle Markus A, Zoeller Joachim

(54) Poliuretany dające się dyspergować w wodzie bez emulgatora, wodna dyspersja tych poliuretanów oraz spoiwa dla środków powłokowych i klejów

(57) Poliuretany dające się dyspergować w wodzie bez emulgatora charakteryzują się tym, że zostały otrzymane przez częściową reakcję zakończonego izocyjanianami prepolimeru uretanu z solą kwasu, który wykazuje atom wodoru reaktywny wobec izocy-

janianu i następną reakcją pozostałych grup izocyjanianowych ze środkiem przedłużającym łańcuch i nadają się do zastosowania w spoiwach do środków powłokowych i klejów.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 300575 (22) 93 10 04 6(51) C08G 63/12

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
- (72) Brzozowski Zbigniew, Szymańska Elżbieta, Noniewicz Konrad
- (54) Sposób otrzymywania niepalnej, nienasyconej żywicy poliestrowej

(57) Sposób polegający na reakcji bezwodników kwasowych lub kwasów nienasyconych oraz glikoli, ewentualnie w obecności katalizatora i następnie mieszanii z monomerami sieciującymi, charakteryzuje się tym, że jako jeden z glikoli stosuje się 2,3-dibromo-2-buten-1,4-diol w ilości 10-50% wagowych w stosunku do masy substratów.

(1 zastrzeżenie)

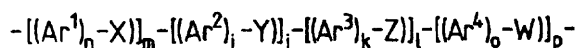
A1(21) 305330 (22) 94 10 06 6(51) C08G 75/02
C08G 75/12

(31)93 4334198 (32)931007 (33) DE

- (71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE
- (72) Frank Georg, Schleicher Andreas, Kulpe Jurgen
- (54) Sposób redukcji grup sulfotlenkowych w polimerach

(57) Sposób wytwarzania polimerycznych siarczków polega na tym, że związki z połączeniowymi grupami sulfotlenkowymi o wzorze 1, w którym symbole i wskaźniki mają następujące znaczenie: Ar¹, Ar², Ar³, Ar⁴ oznaczają jednakowe albo różne układy arylenowe o 6 do 18 atomach węgla, W, X, Y, Z oznaczają jednakowe albo różne grupy -SO₂-, -S-, -SO-, -CO-, -O-, -CO₂-, alkenowe albo alkilidowe o 1 do 6 atomach węgla, korzystnie o 1 do 4 atomach węgla, przy czym co najmniej jedna połączeniowa grupa W, X, Y albo Z musi oznaczać grupę -SO-, n, m, i, j, k, l, o i p są jednakowe albo różne i oznaczają 0 albo liczbę 1, 2, 3 albo 4, przy czym ich suma musi wynosić co najmniej 2, poddaje się obróbce a) termicznej albo b) w obecności aktywnego wodoru albo c) fotochemicznej i redukuje do odpowiednich siarczków.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 306350 (22) 94 12 16 6(51) C08L 25/08

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle
- (72) Maksymiec Daniel, Hehn Zygmunt, Strzechowski Cezary, Cybulska Władysława, Andrzejewska Bożena
- (54) Klejonka do osnów tkackich

(57) Przedmiotem wynalazku jest klejonka do osnów tkackich, zwłaszcza z włókien poliestrowych, przeznaczona na krosna hydrauliczne.

Klejonka składa się z 25-75 części wagowych kopolimerów styrenowo-maleinowych o nazwie handlowej oktamid KSM, 20-80 części wagowych kwasu poliakrylowego o nazwie handlowej Marwit K-3, 5-30 części wagowych estrów alkoholi butylo-

wych lub oktylowych z bezwodnikiem ftalowym i 0-5 części wagowych olejów silikonowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 306635 (22) 94 12 29 6(51) C08L 33/08

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle
- (72) **Bereś Janusz**, Borysewicz Janina, **Kałędkowska Małgorzata**, Kudła Stanisław, Zawadzki Mieczysław, Powierza Wanda
- (54) Sposób wytwarzania proszkowego preparatu do wiązania materiałów sypkich i zazieleniania nieużytków

(57) Sposób polega na tym, że żelową kompozycję zawierającą usieciowane i liniowe kopolimery akrylowe w proporcji wagowej 1:0,1-10, korzystnie 1:1, homogenizuje się z dodatkiem 10-90% wagowych wodo rozpuszczalnych polimerów organicznych typu karboksy metyl celulozy, w obecności dyspergatorów, takich jak małowcząsteczkowe polimery kwasu akrylowego i środków poślizgowych, jak np. pochodne kwasów tłuszczowych lub alkilofenoli oraz ewentualnie dodatków nawozowych.

Otrzymaną mieszaninę, stosowanie do potrzeb, suszy się i miele.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 306863 (22)93 07 12 6(51) C10B 27/06

(31)92 4223069 (32)920714 (33) DE
93 4321676 3006 93 DE

- (86) 93 07 12 PCT/EP93/01817
- (87) 94 01 20 WO94/01513 PCT Gazette nr 3/94
- (71) BERGWERKSVERBAND GMBH, Essen, DE
- (72) Giertz Hans Josef, Eisenhut Werner, Huhn Friedrich, Hammermann **Hans-Jürgen**
- (54) Sposób regulacji ciśnienia gazu w komorze pieca koksowniczego

(57) Sposób regulacji ciśnienia gazu w komorze pieca koksowniczego, w którym usytuowane w kolankach pionowych rur odprowadzających przestawne obrotowo w poziomie zawory klapowe, zbliżone kształtem do filizanek, są uruchamiane w trakcie wydzielania się gazu z odgazowywanego węgla odpowiednio do zmian ciśnienia jako elementy dławiące, polega na tym, że dławienia dokonuje się w każdym z pieców przez regulowanie zanurzenia w wodzie przez zmianę ilości doprowadzanej wody, a regulacja przebiega w zależności od rzeczywistych relacji ciśnienia panującego w komorze pieca koksowniczego.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 300722 (22) 93 10 15 6(51) C10G 1/00

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa
- (72) Kwiatkowski Jacek, **Peplowski Ryszard**, Tęcza Witold, Goś Andrzej
- (54) Sposób wydzielania związków organicznych z ich mieszanin z wodą

(57) Sposób polega na tym, że mieszaninę wody i związków organicznych miesza się z dwutlenkiem węgla w stosunku wagowym od 1:1 do 1:100, w temperaturze od 15 do 250°C i pod ciśnieniem od 50 do 250 barów, a następnie powstałe dwie fazy rozdziela się.

Fazę lekką, zawierającą związki organiczne, miesza się z tlenem i poddaje spalaniu, zaś fazę ciężką poddaje się rozprężeniu do ciśnienia co najmniej 5 barów i rozdziela na fazę

gazową zawierającą dwutlenek **węgla** i fazę ciekłą zawierającą wodę.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 300731 (22)931014 6(51) C10K 1/32

- (71) Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy;
KĘDZIERZYN Zakłady Azotowe S.A.,
Kędzierzyn-Koźle
(72) Wąsala Tadeusz, Cwalina Janusz, Józwiak
Henryk, Pietroniński Józef, Reterska
Zdzisława, Żak Witold, Hajduk Jerzy, Gawor
Grzegorz, Sebesta Józef
(54) Sposób adsorpcyjnego osuszania gazu do
syntezy amoniaku z termiczną regeneracją
sorbentów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób adsorpcyjnego osuszania gazu do syntezy amoniaku, z termiczną regeneracją sorbentów, w baterii adsorberów wypełnionych warstwami sorbentów o silnie rozwiniętej powierzchni aktywnej. Regenerację sorbentów prowadzi się przy użyciu suchego gazu wydmuchowego, odprowadzanego z pętli syntezy amoniaku, zwanego **purge-gazem**, jeszcze przed wymyciem wodą zawartego w nim amoniaku.

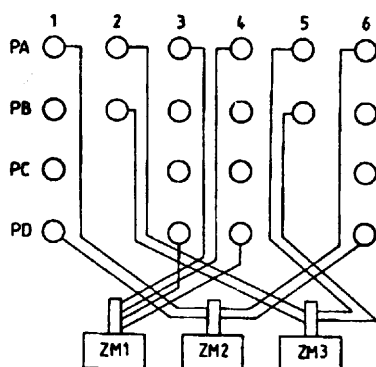
(4 zastrzeżenia)

A1(21) 300730 (22) 93 10 14 6(51) C10K 3/00

- (71) ŁAZISKA Elektrownia, Łaziska Górne
(72) Grucza Ginter, Ścierański Klemens, Tymowski
Henryk, Pejman Sebastian, Tchórz Janusz,
Gruska Stanisław, Bujny Marek
(54) Sposób i układ zmniejszenia zawartości **NO_x**
w spalinach

(57) Sposób zmniejszania zawartości NO_x w spalinach kotłów przemysłowych polega na spalaniu w górnych palnikach ubogiej mieszaniny paliwowo powietrznej, a w dolnych palnikach mieszaniny bogatej. Układ połączeń węglowych młynów z palnikami w przemysłowym kotle polega na tym, że poszczególne węglowe młyny (**ZM1, ZM2, ZM3...**) są połączone z parami palników (P), przy czym w każdej parze palników (P) jeden jest usytuowany w wyższym rzędzie, a drugi w niższym, przy czym palniki te leżą jeden nad drugim.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 306284 (22) 94 12 13 6(51) C10M 169/04

- (71) Instytut Technologii Nafty im.
Prof. Stanisława Pilata, Kraków
(72) Altkorn Beata, Wojaś Barbara, Duda Anna,
Zegarmistrz Ewa, Balcer Andrzej, Lesisz
Ewa, Macikowski Tadeusz

(54) Koncentrat oleju emulgującego do obróbki metali skrawaniem

(57) Koncentrat oleju emulgującego do obróbki metali skrawaniem zawiera **2,0-20,0** części masowych alkoholu tłuszczowego zawierającego **16-18** atomów **węgla**, **oksyetylenowanego** 2-4 cząsteczkami tlenku etylenu, **0,5-10,0** części masowych alkoholu tłuszczowego zawierającego **16-22** atomów **węgla**, **oksyetylenowanego** 4-12 cząsteczkami tlenku etylenu i **oksypropylenowanego** 6-12 cząsteczkami tlenku propylenu, **2,0-20,0** części masowych parcyjnych glicerydów kwasów **tłuszczowych** i gliceryny, oksyetylenowanych 17 cząsteczkami tlenku etylenu **7,0-30,0** części masowych boranu **alkanoloaminy**, 2,0-20,0 części masowych benzoetanu **alkanoloaminy**, 4,0-15,0 części masowych karboksylanu **alkanoloaminy**, wytworzonego z kwasu tłuszczowego nienasyconego zawierającego **18** atomów **węgla** w cząsteczce i trietanoloaminy, **0,5-20,0** części masowych soli **alkanoloamoniowej** lub **sodowo-alkanoloamoniowej** imidu kwasu **alkenylloburszynowego**, **2,0-8,0** części masowych **alkanoloaminy**, **2,0-30,0** części masowych kondensatu wodnego, **7,0-50,0** części masowych głęboko rafinowanego oleju mineralnego ewentualnie **0-2,0** części masowych znanego biocydu oraz ewentualnie **0-1,0** części masowych znanego inhibitora korozji miedzi na 100 części masowych całej kompozycji.

(1 zastrzeżenie)

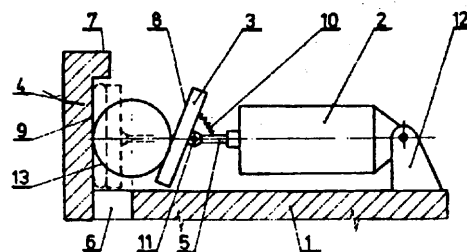
A1(21) 300623 (22) 93 10 05 6(51) C10M 175/00

- (75) Kryśka Jan, Gliwice
(54) Urządzenie do utylizacji przepracowanych
filtrów olejowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do utylizacji przepracowanych filtrów olejowych, przydatne szczególnie w warsztatach samochodowych i stacjach obsługi samochodów.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że stanowi je korpus (1) z pionowo usytuowaną częścią oporową (4) z jednej strony oraz wspornikiem (12) z drugiej strony, w którym osadzony jest hydrauliczny lub pneumatyczny cylinder (2). Na drągu (5) cylindra (2), od strony części oporowej (4), osadzona jest atakująca tarcza (3), zaś pod przestrzenią pomiędzy tarczą (3), a częścią oporową (4), w korpusie (1) znajduje się otwór odprowadzający (6). Korzystnie jest jeżeli atakująca tarcza (3) osadzona jest na drągu (5) za pomocą przegubu (11) i dodatkowo tarcza (3) z drągiem (5) połączona jest sprężyną (10).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 305351 (22) 94 10 07 6(51) C11D 1/66

(31)93 134348 (32)9310 08 (33) US

- (71) The Clorox Company, Oakland, US
(72) Jr. Garabedian Aram, Mills Scott G, Sibert
William P., Choy Clement K., Rebelo do
Couto Fernando Jose

(54) Wodny środek czyszczący do twardych
powierzchni i sposób usuwania brudu z
twardej powierzchni

(57) Wodny środek czyszczący do twardych powierzchni zawiera (a) skuteczną ilość rozpuszczalnika wybranego z grupy

obejmującej C₁-C₈-alkanol, C₃-C₂₄-eter glikolu alkenowego i ich mieszaniny, lub 0-50% rozpuszczalnika wybranego z grupy obejmującej C₁-C₈ alkanol, C₃-C₂₄ eter glikolu alkenowego, węglowodory terpenowe i ich mieszaniny, (b) skuteczną ilość co najmniej jednego środka powierzchniowo czynnego, zwłaszcza niejonowego, (c) skuteczną ilość układu buforowego zawierającego bufor azotowy wybrany z grupy obejmującej karbaminian amonowy, karbaminiany metali ziem alkalicznych, pochodne guanidyny, alkoksyaliloaminy i alkilenoaminy oraz (d) zasadniczo wodę jako resztę.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 306812 (22)94 04 27 6(51) C12N 9/20
(31)93 93201212 (32)93 04 27 (33) EP
(86) 94 04 27 PCT/EP94/01435
(87) 94 11 10 WO94/25578 PCT Gazette nr 25/94
(71) Gist-brocades N.V., Delft, NL
(72) Van Der Laan Jan Metske, Lenting
Hermanns Bernard us Maria, Mulleners
Leonard us Johannes Sofie Marie, Cox Maria
Mathilde Josephina
(54) Nowe warianty lipazy użyteczne do zastosowań w detergentach

(57) Przedmiotem wynalazku są modyfikowane lipazy, w których przynajmniej metionina w pozycji odpowiadającej pozycji 21 w lipazie z *Pseudomonas pseudoalcaligenes* typu dzikiego jest podstawiona innym aminokwasem, które to lipazy wykazują pożądaną zmianę własności, zwłaszcza ulepszone własności piorące. W korzystnym rozwiązaniu wynalazku metionina jest podstawiona leucyną, seryną lub alaniną.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 305287 (22) 94 10 03 6(51) C21D 6/00
(31) 93 4333917 (32) 93 10 05 (33) DE
(75) Berns Hans, Bochum, DE
(54) Sposób obróbki cieplnej dla wytworzenia austenitycznej warstwy zewnętrznej w stali nierdzewnej

(57) Spos. 5b obróbki cieplnej w celu utworzenia austenitycznej warstwy zewnętrznej o zawartości rozpuszczonego azotu $\geq 0,30\%$ wagowych, na częściach z nierdzewnej stali bliskich ukształtowaniu końcowemu charakteryzuje się tym, że naazotowanie prowadzi się w temperaturze 1000-1200°C w gazowej atmosferze zawierającej azot, a następujące po tym chłodzenie

proceedzi się z taką prędkością, że unika się wydzielania się azotków.

Sposób nadaje się do przedłużenia okresu użytkowania nierdzewnych części w maszynach przepływowych.

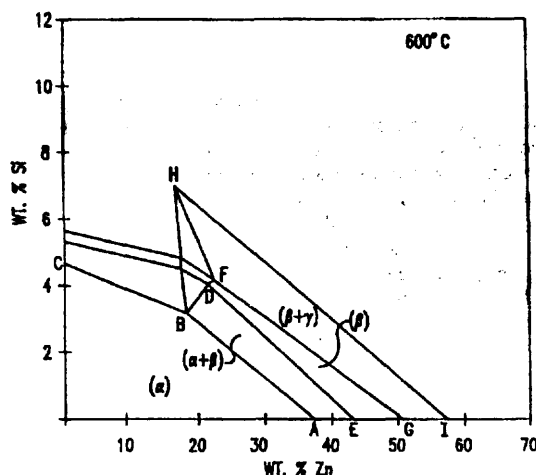
(9 zastrzeżeń)

A1(21) 306856 (22)930614 6(51) C22C 9/00
(31) 92 907473 (32) 92 07 01 (33) US
(86) 93 06 14 PCT/US93/05624
(87) 94 01 20 WO94/01591 PCT Gazette nr 03/94
(71) OLIN CORPORATION, Cheshire, US
(72) McDevitt David D., Crane Jacob, Breedis
John F., Caron Ronald N., Mandigo Frank
N., Saleh Joseph
(54) Nadające się do obróbki skrawaniem stopy miedzi o zmniejszonej zawartości ołowiu

(57) Opisano nadające się do obróbki skrawaniem mosiądz alfa/beta o zmniejszonej zawartości ołowiu. Stop ten zawiera bismut w celu polepszenia podatności na obróbkę skrawaniem.

Część cynku jest zastąpiona glinem, krzemem, cyną lub ich mieszaniną albo część miedzi jest zastąpiona żelazem, manganem, ich mieszaniną lub niklem. Ilość cynku i w pewnych przykładach wykonania zamiennika cynku jest taka, że jest skuteczna dla zapewnienia wystarczającej ilości fazy beta, by możliwa była obróbka na gorąco przy temperaturach powyżej 600°C i fazy alfa, by zapewnić podatność na obróbkę na zimno.

(23 zastrzeżenia)



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 300649 (22) 93 10 07 6(51) D01D 5/00
(71) CAMELA Fabryka Włókódw Odzieżowych,
Wałbrzych
(72) Drzewiecki Jerzy, Żygała Zdzisław,
Kowalczyk Stanisław, Seńczuk Janusz, Stecki
Jerzy

(54) Sposób wytwarzania włókna bawełno i wełnopodobnego z surowca lnianego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu wytwarzania włókien wełno lub bawełnopodobnych z surowca lnianego.

Surowiec lniany, zwłaszcza len czesany lub wyczesy obrabia się mechanicznie tworząc z niego taśmę, którą tną się

na określoną długość w przedziale 38 - 150 mm. Tak uzyskane włókno poddaje się rozluźnieniu i oczyszczeniu, obróbce chemicznej przez bielenie lub barwienie, ponownemu rozluźnieniu i korzystnie pocienieniu i zbelowaniu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 306801 (22)94 0420 6(51) **D01F 2/00**
D01F 11/02

(31) 93 787 (32)93 0421 (33) AT

(86) 94 04 20 PCT/AT94/00049

(87) 94 10 27 WO94/24343 PCT Gazette nr 24/94

(71) Lenzing Aktiengesellschaft, Lenzing, AT

(72) Firgo Heinrich, Eibl Markus, Schickermüller Johann

(54) Sposób wytwarzania włókien celulozowych o zmniejszonej skłonności do fibrylizacji

(57) Sposób wytwarzania włókien celulozowych o zmniejszonej skłonności do fibrylizacji, w którym z roztworu celulozy w trzeciorzędowym aminotlenku przedzie się włókna, a te świeżo wyprzedzone włókna doprowadza się do zetknięcia z włókienniczym środkiem pomocniczym, wykazującym co najmniej dwie grupy reaktywne i poddaje się obróbce cieplnej drogą napromieniania falami elektromagnetycznymi lub, jeśli włókienniczy środek pomocniczy nie jest glioksałem, przemycza się wodnym roztworem substancji buforowej.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 300667 (22)931008 6(51) **D03D 7/00**

(71) **Marchwiński Zdzisław**, Bytom; **Maryńczuk Lesław**, Piekary Śląskie

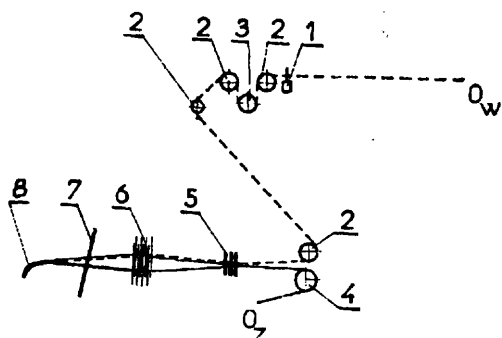
(72) Pawłowski Edward, Kowalik Tadeusz, Nakonieczny Tadeusz, Głowacki **Grzegorz**, Kurdelski Lech, **Moczyński Stanisław**, Szafrńska Barbara, **Zając Emil**, Marchwiński Zdzisław, Małachowski Marian

(54) Sposób i rama prowadząca osnowę do wytwarzania tkaniny transporterowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania tkaniny transporterowej o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych oraz rama prowadząca osnowę do stosowania tego sposobu.

Sposób polega na tym, że na osnowie zasadniczej układa się prostoliniowo wątek o takiej samej masie liniowej. Następnie dodatkowo łączy się je ze sobą trwale za pomocą osnowy wiążącej. Rama charakteryzuje się tym, że na konstrukcji nośnej jest zabudowany grzebień (1) i kilka wątków kierujących (2) osnowę wiążącą O_w oraz wałek kompensacyjny (3) i wałek kierujący (4) osnowy zasadniczej O_z . Elementy te współpracują z urządzeniem lamelkowym (5) i poprzez struny nicielnicowe (6) z płochą (7).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 305387 (22) 94 10 10 6(51) **D04H 5/06**

(31) 93 9312384 (32) 93 10 11 (33) FR

(71) **LAINIERE DE PICARDIE S.A.**, Peronne **Cedex**, FR

(72) Groshens Pierre

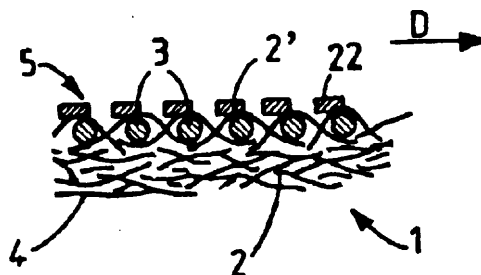
(54) Termoadhezyjne płótno usztywniające oraz sposób wytwarzania termoadhezyjnego płótna usztywniającego

(57) Termoadhezyjne płótno usztywniające zawiera co najmniej jedną warstwę nietkaną (4) z włókien (2) lub nitkę poprzęplataną, mających dany kierunek ogólny, której jedna powierzchnia jest pokryta punktami z polimeru termotopliwego. Ponadto zawiera ono nitki (3), zwane wątkowymi, które są nitkami z teksturowanych włókien ciągłych, umieszczonymi poprzecznie względem wymienionego kierunku ogólnego i zespolonymi z wymienioną warstwą dzięki poprzęplataniu włókien lub nitek warstwy. Jeśli płótno usztywniające zawiera tylko jedną warstwę nietkaną, to punkty z polimeru termotopliwego są rozmieszczone na tej powierzchni warstwy, na której nitki wątkowe są częściowo widoczne.

Płótno usztywniające może również zawierać dwie warstwy nietkaną z włókien lub nitkę poprzęplataną (2), pomiędzy którymi ujęte są nitki wątkowe (3) i wówczas liczba punktów z polimeru jest równa lub większa od 60 na centymetr kwadratowy.

Sposób wytwarzania takiego płótna polega na tym, że nitki wątkowe (3) z teksturowanych włókien ciągłych umieszcza się na taśmie przenośnikowej, wykonanej z siatki metalowej, po czym pokrywa się nitki wątkowe warstwą nietkaną (4) z włókien lub nitkę niepoprzęplataną, a zespół powstały z nałożenia na siebie nitki wątkowych (3) i warstwy nietkaną (4) poddaje się działaniu strumienia wody pod wysokim ciśnieniem, pochodzącej z kolektorów natryskowych, umieszczonych nad siatką, uzyskując poprzęplatanie włókien lub nitek (2) warstwy nietkaną (4) ze sobą wzajemnie oraz z nitkami wątkowymi (3), a następnie ten zespół tworzący nośnik płótna usztywniającego poddaje się obróbce suszenia i na tę powierzchnię nośnika płótna usztywniającego, która stykała się z siatką metalową nanosi się punkty z polimeru termotopliwego.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 306859 (22)93 07 06 6(51) **D21H 23/56**
B05C 1/08

(31)92 922678 (32)9207 08 (33) NO

(86) 93 07 06 PCT/NO93/00108

(87) 94 01 20 WO94/01622 PCT Gazette nr 03/94

(71) **GP-TINTER AS**, Skjetten, NO

(72) Rannestad Per-Gunnar

(54) Urządzenie do barwienia papieru

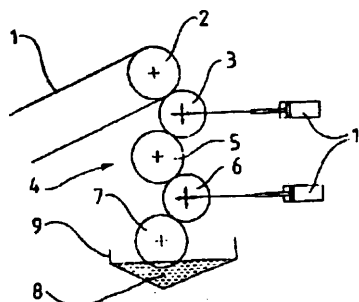
(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do barwienia papieru, zwłaszcza do farb wodnych lub wodnych roztworów barwiących, w którym napędzana przesuwająca się wstęga papierowa (1) przepuszczona jest wokół wałka zawierającego

(2), stanowiącego wałek kompensacji nacisku dla wałka nasączającego (3) i wraz z nim stanowi część zespołu (4) wałków, dostosowanego do przenoszenia roztworu barwiącego ze zbiornika (9) do wałka nasączającego (3).

Urządzenie przeznaczone jest do przenoszenia roztworu barwiącego na papier (1) w ilościach na tyle małych, aby nie było niezbędne dosuszanie papieru (1).

Zespół (4) wałków dostosowany jest do napędzania za pośrednictwem przesuwającej się wstęgi papierowej (1) i składa się z pięciu lub więcej wałków (2, 3, 5, 6, 7).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A1(21) 306761 (22)940214 6(51) E02D 17/08

(31)93 4308645 (32)93 0318 (33) DE
93 4316151 14 05 93 DE

(86) 94 02 14 PCT/EP94/00414

(87) 94 09 29 WO94/21863 PCT Gazette nr 22/94

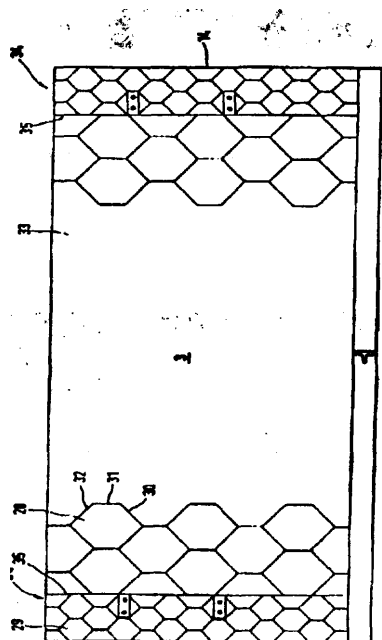
(71) KVH VERBAUTECHNIK GmbH,
Heinsberg-Dremmen, DE

(72) Gartzten Johannes

(54) Płyta deskowania

(57) Wynalazek dotyczy płyty deskowania z zewnętrznymi, równoległymi, usytuowanymi w odstępie blachami (3) wierzchnimi z konstrukcją wypełniającą (28, 29) pomiędzy nimi. W celu otrzymania lekkiej płyty deskowania o dużej wytrzymałości na odkształcenie zaproponowano, aby konstrukcja wypełniająca składała się zasadniczo ze struktury komórkowej wykonanej z pasków blachy stalowej, gdzie ścianki komórek są prostopadłe do blach (3) wierzchnich.

(31 zastrzeżeń)



A1(21) 305348 (22) 94 10 07 6(51) E03C 1/01
E03C 1/12

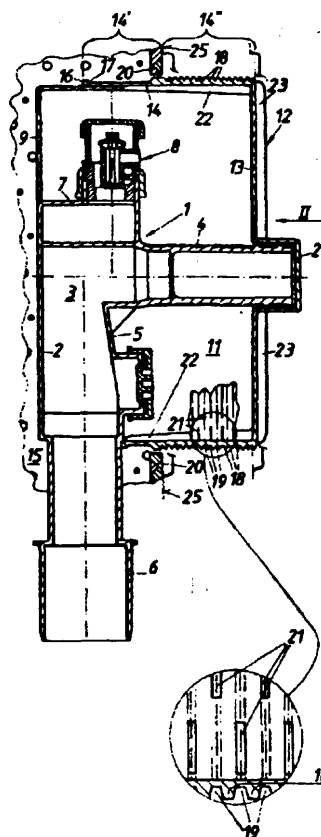
(31) 93 2041 (32) 93 10 11 (33) AT

(71) Hutterer und Lechner
Kommanditgesellschaft, Himberg bei Wien,
AT

(72) Rittmann Anton

(54) Osłona do urządzeń podtynkowych i sposób montażu osłony z urządzeniem pod tynkowym

(57) Osłona do urządzenia podtynkowego, zwłaszcza syfonu podtynkowego (1), jest wykonana jako cienkościenny kołpak



ochronny (12), w celu uzyskania optymalnego zabezpieczenia za pomocą prostych środków oraz w celu odsłonięcia urządzenia podtynkowe, gdy tylko osłona nie będzie już potrzebna, który to kołpak (12) zawiera ściankę czołową (13) oraz przylegającą do niej ściankę obwodową (14), otaczającą przestrzeń wewnętrzną (11), przy czym kołpak ochronny (12) opiera się o urządzenie podtynkowe (1).

Sposób według wynalazku polega na tym, że urządzenie podtynkowe (1) i osłonę (12) wmurowuje się w budowlę (15), przy czym część (14'') kołpaka ochronnego (12) wystaje poza powierzchnię (25) budowli (15), zaś po wykonaniu powierzchni (25) budowli (15), korzystnie po wykonaniu tynku lub założeniu płytek okładzinowych (20), oddziela się część (14'') kołpaka ochronnego (12), wystającą poza powierzchnię (25) budowli (15), korzystnie odcina się nożem.

(23 zastrzeżenia)

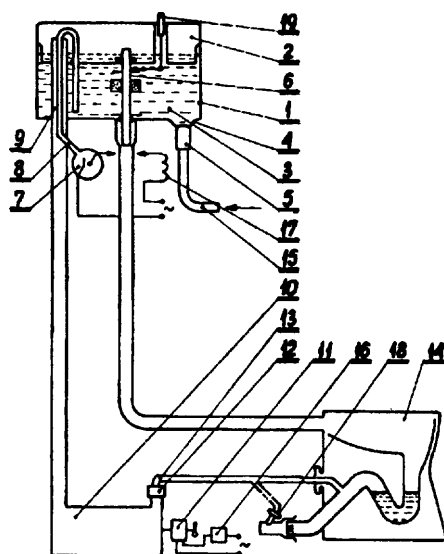
A1(21) 306331 (22) 94 12 16 6(51) E03D 9/04

(75) EjginJacek, Warszawa

(54) Urządzenie do sfluowania i jednoczesnego usuwania zapachów z muszli klozetowej

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera układ kontrolujący poziom czynnika sfluującego (7) w zbiorniku (1) mającym część odpływową (3) i bezodpływową (4), urządzenie ssące (10) z napędem elektrycznym (11) zakończone z jednej strony rurą zasysającą (9) przechodzącą przez dno zbiornika (1), z drugiej zaś połączone poprzez zawór zwrotny (12) i rurę odprowadzającą (13) z muszlą klozetową (14) oraz zawiera znajdujący się na zewnątrz zbiornika (1) zawór odcinający (5) z wylotem usytuowanym w części bezodpływowej (4) zbiornika (1), przy czym znajdująca się wewnątrz zbiornika (1) część rury zasysającej (9) jest wyższa od znajdującej się wewnątrz zbiornika (1) części rury układu przelewowo-spustowego (6), zaś dolna krawędź pokrywy (2) jest usytuowana znacznie poniżej górnej krawędzi rury układu przelewowo-spustowego (6) i poniżej poziomu czynnika sfluującego, wyznaczonego przez układ kontrolujący poziom czynnika sfluującego (7).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 300718 (22) 931015 6(51) E03D 11/18
E03C 1/284

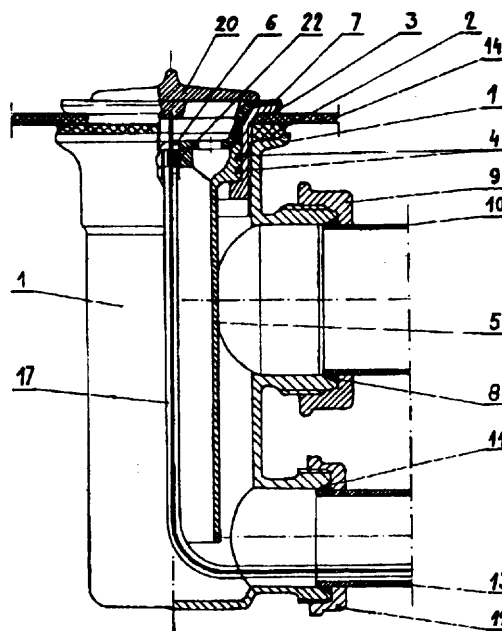
(75) Grabowski Ryszard, Warszawa

(54) Syfon urządzeń instalacji wodnych

(57) Syfon, posiadający korpus (1), który w górnej części ma otwór wlotowy połączony rozłącznie z tuleją (3), wewnątrz której

osadzony jest rozłącznie przewód spływowy (5) połączony na stałe z sitkiem (7), a w górnej bocznej części ma otwór wylotowy połączony rozłącznie z przewodem odpływowym (10), charakteryzuje się tym, że korpus (1) w swej dolnej części bocznej poniżej otworu wylotowego ma otwór przelewowy połączony rozłącznie z przewodem przelewowym (13) nadmiaru wody w urządzeniu wodnym (14) i/lub przewodem spływu wody z innego urządzenia. Syfon wewnątrz przewodu spływowego (5) i przewodu przelewowego (13) ma zamontowany przewód w postaci opancerzonej linki.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 306853 (22) 94 04 28 6(51) E03F 3/04

(31) 93 4313956 (32) 93 04 28 (33) DE

(86) 94 04 28 PCT/EP94/01354

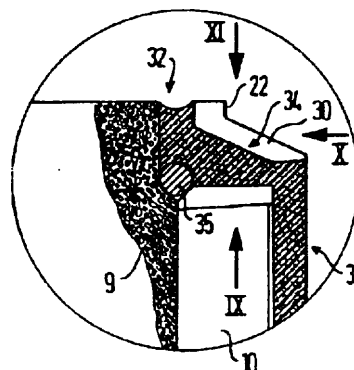
(87) 94 11 10 WO94/25694 PCT Gazette nr 25/94

(71) ACO Severin Ahlmann GmbH & Co. KG,
Rendsburg, DE

(72) Arm Wolfgang, Messerschmidt Heino

(54) Korytka odwadniające

(57) Korytka odwadniające są przeznaczone do zabudowy w grunt i mają korpus na którego górnych krawędziach są obramowania służące do nakładania przykrycia. Przy zabudowie w grunt, odwadniające korytka są uszczelnione na górnych krawędziach za pomocą pierwszych urządzeń uszczelniających.



Do uszczelnienia stykających się stronami czołowymi dwóch segmentów stosuje się drugie urządzenia uszczelniające. Urządzenia uszczelniające mają rowki, które wypełnia się masą uszczelniającą (32, 34). Pomiedzy pierwszymi i drugimi rowkami umieszczone są kanały łączące, które są tak wykonane, aby masa uszczelniająca (32) z pierwszych urządzeń uszczelniających przechodziła przez jednolite przejście (34) do uszczelnienia (33) drugiego urządzenia uszczelniającego. Poza tym zamiast masy uszczelniającej (33) stosuje się ściśnięte uszczelnienie ciągłe, które w obszarze kanałów łączących względnie komór, wchodzi w kontakt z masą uszczelniającą (32) pierwszych urządzeń uszczelniających.

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) 305347 (22) 94 10 07 6(51) E03F 5/20
E03F 5/042
E03D 11/18
(31) 93 2040 (32) 93 10 11 (33) AT

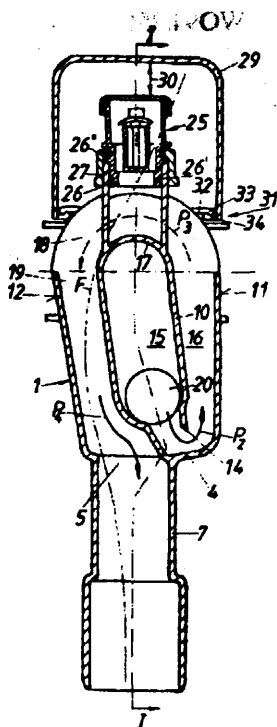
(71) Hutterer und Lechner
Kommanditgesellschaft, Himberg bei Wien,
AT

(72) Rittmann Anton

(54) Syfon do instalacji odpływowej

(57) Syfon do instalacji odpływowej z zamknięciem, szczelnym dla zapachów, zawiera obudowę (1), która ma ściankę boczną z otworem do wpuszczania cieczy i w której obszarze dennym (4) przewidziany jest otwór (5) do wypuszczania cieczy, przy czym zamknięcie, szczelne dla zapachów, zawiera ściankę działową (10), która tworzy ze ściankami obudowy kanał spadowy (15), prowadzący od otworu wlotowego najpierw w dół aż do obszaru dennego (4), przyłączony do niego kanał wzniosowy, biegnący do góry, dalej przyłączony do tego ostatniego kanał zwrotny (18), prowadzący poprzez otwór wlotowy, a wreszcie kanał odpływowy, uchodzący w dół do otworu wylotowego (5) i przyłączony do kanału zwrotnego (18). Aby zapobiec niepożądanemu odsysaniu z urządzenia gospodarstwa domowego doprowadzonej świeżej cieczy wskutek zjawiska ssania, pochodzącego od instalacji odpływowej, syfon jest zaopatrzony w zawór napowietrzający (25).

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 305349 (22)9410 07 6(51) E03F 5/20
E03F 5/042
E03D 11/18
(31) 93 2039 (32) 93 10 11 (33) AT

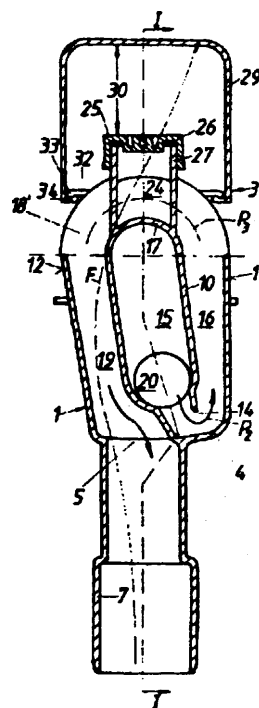
(71) Hutterer und Lechner
Kommanditgesellschaft, Himberg bei Wien,
AT

(72) Rittmann Anton

(54) Syfon do instalacji odpływowej

(57) Syfon do instalacji odpływowej z zamknięciem, szczelnym dla zapachów, zawiera obudowę (1), która ma ściankę boczną z otworem do wpuszczania cieczy i w której obszarze dennym (4) przewidziany jest otwór (5) do wypuszczania cieczy, przy czym zamknięcie, szczelne dla zapachów, zawiera ściankę działową (10), która ze ściankami obudowy tworzy kanał spadowy (15), prowadzący od otworu wlotowego najpierw w dół aż do obszaru dennego (4), przyłączony do niego, biegnący w górę kanał wzniosowy, dalej przyłączony do tego ostatniego kanał zwrotny, prowadzący poprzez otwór wlotowy, a wreszcie kanał odpływowy, uchodzący w dół do otworu wylotowego (5) i przyłączony do kanału zwrotnego. Aby umożliwić proste oczyszczanie przyłączonego do syfonu systemu rur odpływowych bez demontażu syfonu, obudowa (1) syfonu zawiera znany jako taki, zamykany od zewnątrz otwór, który uchodzi do kanału zwrotnego i/lub do przyłączonego do niego kanału odpływowego (19).

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 300725 (22)931015 6(51) E04B 1/64

(75) Łukasiewicz Eugeniusz, Warszawa;
Nowakowski Janusz, Warszawa; Woźniak
Kajetan, Warszawa

(54) Sposób wykonywania izolacji poziomych
i/lub pionowych w budynkach

(57) Izolacje w murach lub na murach budynków wykonuje się za pomocą środka hydrofobowego w postaci żywicy rozpuszczalnej w wodzie lub alkoholu, wybranej z grupy żywic akrylowo-silikonowych lub silikonowych niewykazujących po zżelowaniu zdolności przewodzenia prądu elektrycznego i gazu oraz posiadającej po odparowaniu rozpuszczalnika suchą masę od

15 do 25% wagowych. Środek ten stosuje się jako środek iniekcyny do wprowadzania w mury, w przypadku wykonywania izolacji poziomej, po którym po upływie czasu 24 do 100 godzin w otwory położone niżej wprowadza się skierowany do góry strumień sprężonego powietrza i utrzymuje się go przez okres do 10 minut. W przypadku izolacji pionowej środek hydrofobowy tworzy samoistnie wodę zarobową lub jest dodatkiem do niej i używa się ją do zapraw o stosunku cementu do piasku 1 : 1.

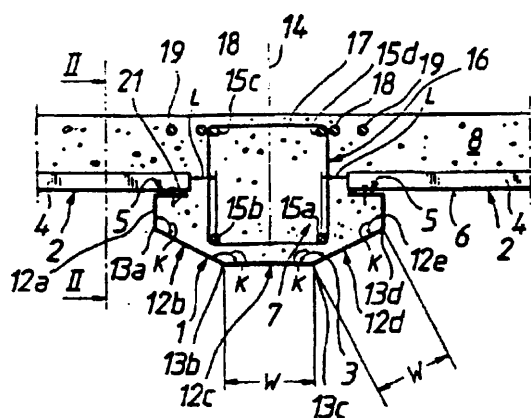
(5 zastrzeżeń)

A1(21) 306852 (22)93 0630 6(51) E04C 3/293
E04B 5/40

(31) 92 923052 (32) 92 07 01 (33) FI
(86) 93 06 30 PCT/FI93/00276
(87) 94 01 20 WO94/01636 PCT Gazette nr 3/94
(71) Rautaruukki Oy, Hämeenlinna, FI
(72) Alander Casper, Motionen Tarmo
(54) Konstrukcja mieszana betonu zbrojonego i
sposób wytwarzania konstrukcji mieszanej
betonu zbrojonego

(57) Konstrukcja mieszana złożona jest z części belkowej (1) i wspierającej się na niej części płytowej (2). Składnikami konstrukcji są: a) okładzina metalowa (3) części belkowej, pełniąca funkcję formy do betonu i wykonana w postaci profilu otwartego ku górze, b) wkładki zbrojeniowe (7), które wraz z okładziną metalową tworzą zbrojenie konstrukcji mieszanej, c) masa betonowa (8), która po stwardnieniu wiąże wkładki zbrojeniowe i okładzinę metalową w konstrukcję mieszaną. Profil okładziny metalowej (3) części belkowej (1) podlega kształtowaniu, a wewnętrzna powierzchnia okładziny posiada wytłoczony wzorec. Kształt przekroju okładziny (3) części belkowej określony jest przez ścianki wzajemnie połączone przez zorientowane na zewnątrz lub do wewnątrz krawędzie, połączonych lub połączenia spawane oraz poprzez ścianki o różnych krzywiznach, które są oddalone w płaszczyźnie pionowej od powierzchni wzdłużnych (5) albo prowadzą od tych powierzchni w kierunku do pionowej osi symetrii (14) belki.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 306811 (22)93 06 22 6(51) E04F 13/12

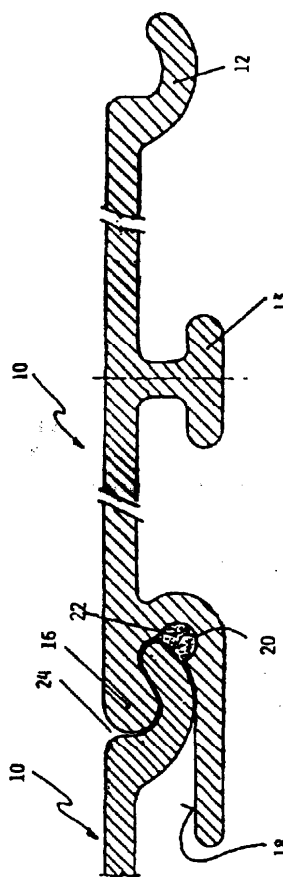
(31) 92 4222999 (32) 92 07 13 (33) DE
(86) 93 06 22 PCT/DE93/00535
(87) 94 01 20 WO94/01641 PCT Gazette nr 3/94
(71) MacGREGOR - NAVIRE (DEU) GmbH,
Hamburg, DE
(72) Haegg Leif

(54) Kształtownikowa płyta okładzinowa

(57) Płyta okładzinowa składa się z podłużnych aluminiowych blach (10) kształtownikowych. Te elementy mają na swoich pionowych krawędziach odpowiednio ukształtowane wpusty i wypusty (12), które wzajemnie się zaczębiają. Wpust składa się z wyoblonej ścianki przedniej oraz kołowo-lukowej ścianki tylnej, przedłużonej odcinkiem, na którym znajduje się płaszczyzna kierująca. W podstawie wpustu jest usytuowana bruzda (20), w którą umieszczona się wałek (22) uszczelniający przed osadzeniem kolejnej blachy kształtownikowej. Dzięki takim rozwiązaniom, montaż poszczególnych elementów przebiega szybko, a płyta okładzinowa zachowuje gładką powierzchnię i estetyczny wygląd. Dla utrzymania sztywności konstrukcji mocuje się odpowiednie kształtowniki w przeznaczonych do tego celu miejscach.

Płyta okładzinowa może mieć szerokie zastosowanie w budownictwie okrętowym jako obudowa komór chłodniczych i magazynowych na statkach towarowych i rybackich statkach-bazach.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 300930 (22) 93 11 02 6(51) E05B 3/00

(23) MTG IV MIĘDZYNARODOWE TARGI
BUDOWNICTWA MIESZKANIOWEGO
07 10 93

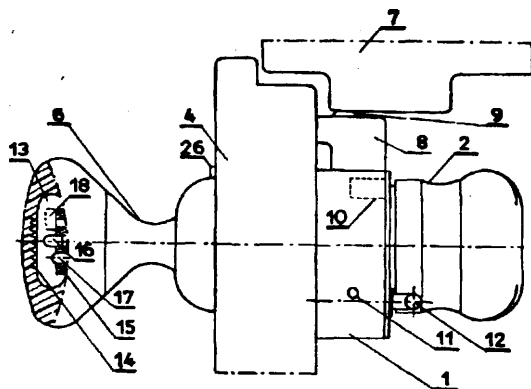
(75) Skupiński Ryszard, Łódź

(54) Urządzenie zamkowe drzwiowe z gałkami

(57) Urządzenie ma w wewnętrznym wybraniu (13) zewnętrzną gałkę (6), ruchomą promieniowo, umieszczony buzelek (18) i diodę (16) sygnalizującą pulsacyjnie obecność osoby w pomieszczeniu, a także diodę (17) ze światłem ciągłym sygnalizującym miejsce istnienia tej gałki. Wewnętrzna gałka (2), ruchoma posiowo i/lub promieniowo dwustopniowo jest pełna i bezpośrednio złączona ze skrzynką (1) zaopatrzoną od spodu w wyłącznik do załączania i wyłączania diody (17). Skrzynka ta

z jednego boku na dole ma przesuwny wzdłużnie wyłącznik (8) z wystającą z niego wciskaną końcówką (9) w zetknięciu z framugą drzwi, a powyżej ma wylot dźwięku pulsacyjnego z zegara. Z przeciwnego boku skrzynka ma ręczną dźwignię do programowania czasu obecności w pomieszczeniu, natomiast we frontowej ścianie tej skrzynki jest umieszczona ręczna dźwignia (12) blokująca zamek, czasowy wyświetlacz, dioda oraz klawiatura do programowania. W górnej ścianie poziomej skrzynki znajduje się dioda (11) sygnalizująca ciągłość działania układu na zewnątrz. Buczek (18) i dioda (16) są połączone z pulsatorem także połączonym z wyłącznikiem (10) i z kolei połączonym poprzez wyłącznik współpracujący z dźwignią (12), z diodą (11). Wyłącznik (10) jest dodatkowo połączony z wyłącznikiem (8).

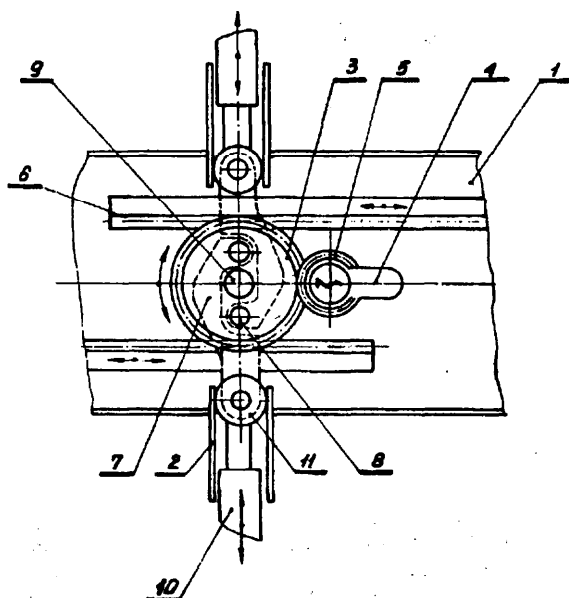
(3 zastrzeżenia)



A1(21) 306159 (22)9412 05 6(51) E05B 25/00

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST, Poznań
(72) Kujawski Wojciech, Szubert Jan
(54) Urządzenie do wielopunktowego ryglowania drzwi

(57) Urządzenie do ryglowania drzwi składające się z obudowy, płytki napędowej, wkładki bębnekowej z kółkiem zębatym, popychaczy współpracujących jednym końcem z płytką napędową a drugim końcem połączonych z prętami ryglującymi charakteryzuje się tym, że płytka napędowa (3) ma kształt koła zębatego, z którym współpracują bezpośrednio dwa popychacze poziome (6) w postaci listwy zębatej i dwa popychacze



pionowe (7) zamocowane obrotowo do płytki napędowej (3) przy czym oś obrotu (8) każdego z popychaczy pionowych (7) jest usytuowana za osią obrotu (9) należącego do popychacza pionowego (7) pręta ryglującego (10) oraz tym, że stosunek średnicy kółka zębatego (5) wkładki bębnekowej (4) do średnicy płytki napędowej (3) wynosi 1:2.

(1 zastrzeżenie)

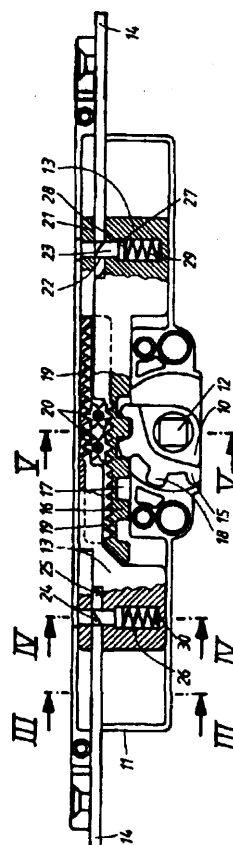
A1(21) 305329 (22) 94 10 06 6(51) E05C 9/12

(31)93 4334278 (32)9310 08 (33) DE

- (71) Wilhelm Weidtmann GmbH & Co. KG, Velbert, DE
(72) Kuhnt Erhard, Riedel Werner, Piqueur Mike
(54) Zasuwnica

(57) Zasuwnica dla obracalnych i/lub wychyłnych okien, lub tp. z obracalnym zębniakiem, który jest umieszczony w obudowie ramy, względnie skrzydła, przy czym zębniak ułożyskowany obracalnie w obudowie i uruchamialny uchwytem, przenosi ruch obrotowy na suwak, przesuwalny prostoliniowo w obudowie, a suwak jest przedłużony za pomocą co najmniej jednego drąga mającego rygiel lub tp., charakteryzuje się tym, że drąg (14) swoim końcem jest wsuwany w wycięcie (21) suwaka (13) i w wybraniu (22) przyjmuje obciążony sprężyną rygiel zapadkowy (23), który przebiega poprzecznie do wsuwanego drąga (14).

(9 zastrzeżeń)



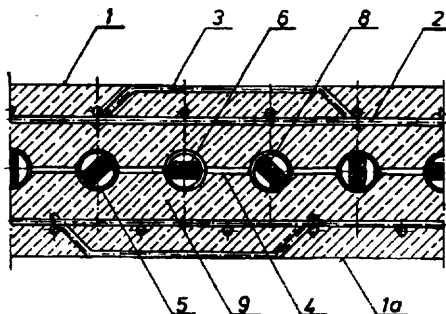
A1(21) 300694 (22) 93 10 12 6(51) E05G 1/024

- (71) POŁUDNIE Łódzkie Przedsiębiorstwo Budowlane Przemysłu Lekkiego Sp. z o.o., Łódź
(72) Rudziński Józef, Chrebelski Janusz, Łysakowski Wacław, Chmielewski Marian

(54) Wieloboczna ściana pancerna

(57) Przedmiotem wynalazku jest wieloboczna ściana pancerna przeznaczona do zestawienia ścian oraz stropów, zwłaszcza skarbca, kasy pancernej, sejfu. Ściana zawiera na całej wysokości skręcone pręty (8) płaskie wykonane ze stali **przeciw-włamaniowej**, osadzone w rurowym ruszcie (4), przy czym otwór rury (5) rusztu jest wypełniony substancją o własności silnie dymotwórczej.

(3 zastrzeżenia)



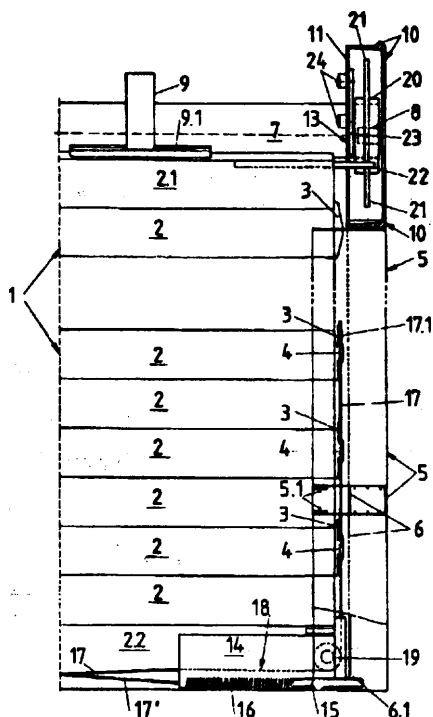
A1(21) 305418 (22) 94 10 12 6(51) E06B 9/86

(31) 93 4335032 (32) 93 10 14 (33) DE

(75) Henkenjohann Johann, Verl, DE

(54) Urządzenie zabezpieczające dla składającej się z listew rolety

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia zabezpieczającego dla składającej się z listew rolety, zwłaszcza nawijalnej na wałek (7) i odwijalnej z niego rolety (1) lub drzwi zwijanych, zwłaszcza gdy ostatnia listwa jest zaopatrzona w wysuwalny w bok trzpień bezpiecznikowy, w którym wałek (7) posiada ustalacz, który składa się z umieszczonej co najmniej z jednej strony wałka (7) tarczy krzywkowej (21), ze współpracującego z nią, przewidzianego na najwyższej, bliżej do wałka listwie (2.1), wystającego w bok palca bezpiecznikowego (22), jak również z połączzonego trwale z ramą występu blokującego (23), przytrzymującego przy zamkniętej roletce palec bezpiecznikowy (22), przy czym tarcza



krzywkowa (21) posiada sięgające aż do obwodu wałka (7) wycięcie i przy czym najwyższa listwa rolety (1) jest tak przymocowana do wałka (7), że podczas podnoszenia rolety (1) palec bezpiecznikowy (22) jest wprowadzony w wycięcie w tarczy krzywkowej (21) i tam przytrzymywany.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 300604 (22) 93 10 04 6(51) E21C 37/12

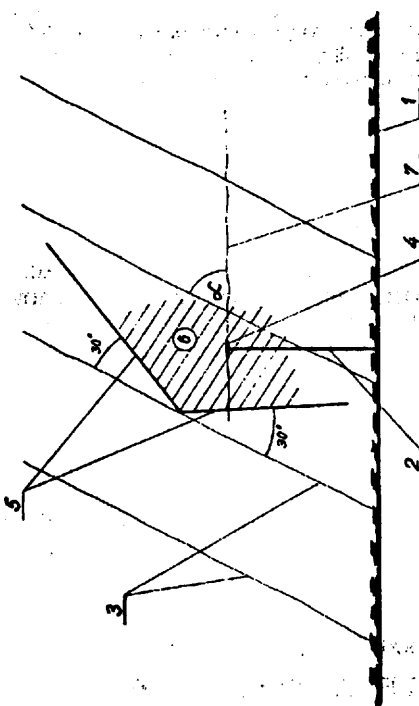
(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Adamczyk Antoni, Biliński Alfred, Chłech Józef-Roman, Duch Andrzej, Juniewicz Stanisław, Kostyk Tadeusz, Trojnar Andrzej

(54) Sposób poprawy skuteczności urabiania węgla

(57) Sposób polega na właczaniu cieczy do pokładów węglowych przez otwory wiertnicze (2), w których wykonuje się poprzeczne szczeliny (4) inicjujące hydroszczelinowanie. Szczeliny wykonuje się pod kątem (α) nie mniejszym niż 30° względem kłważu (3), na głębokości równej lub wielokrotnej wielkości zabioru narzędzia maszyny urabiającej, w otworach wierconych z czoła (1) wybiarki.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 300621 (22) 93 10 05 6(51) E21C 37/12

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Konopko Władysław, Kabiesz Józef, Makówka Janusz, Merta Grzegorz

(54) Sposób ochrony wyrobisk ścianowych i chodników przy ścianowych przed nadmiernym ciśnieniem statycznym i/lub dynamicznym

(57) Sposób polega na tym, że najpierw w okresie rozruchu ściany, po wybiegu wyrobiska ścianowego mniejszym od jego wybiegu dla powstania samoistnego wysokiego zawалу, wierce się zbieżne do siebie otwory z tego wyrobiska i przecinki ścianowej, w których wykonuje się wzdłużne szczeliny zarodnikowe w płaszczyznach równoległych do frontu ścianowego i ciśnieniem właczanej cieczy wymusza się pierwszy technologiczny

zawał wysoki stropu o trójkątnym lub trapezowym kształcie w przekroju prostokątnym do tego frontu. Następnie, w trakcie normalnego biegu wyrobiska ścianowego, wierci się spod jego obudowy nachylone do zrobów otwory i po wykonaniu w nich wspomnianych szczelin zarodnikowych wywołuje ciśnieniem cieczy kolejny technologiczny zawał wysoki stropu. Operację tę powtarza się systematycznie po wybiegach wyrobiska ścianowego mniejszych od jego wybiegu dla powstania samoistnego wysokiego zawału. Jednocześnie wierci się otwory wzdłuż chodników przyścianowych, nachylone w stronę pola ścianowego, w których wykonuje się wzdłużne szczeliny zarodnikowe w płaszczyźnie równoległej do osi tych chodników i ciśnieniem cieczy wywołuje ukierunkowane hydro szczelinowanie, wyznaczające płaszczyznę późniejszego wysokiego zawału.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 300662 (22) 93 10 07 6(51) E21D 20/02

(75) Donica Jan, Katowice

(54) Środek do wytwarzania trudnopalnych elementów konstrukcyjnych, zwłaszcza urabialnych kotwi górniczych

(57) Środek składa się z 60-70% wagowych włókna szklanego, 25-35% wagowych nienasyconej żywicy poliestrowej z wbudowanym w cząsteczkę chlorem i bromem, 0,5-0,6% wagowych nadtlenu benzoilu, 1,1-1,5% wagowych trójtlenku antymonu 1,7-1,9% wagowych tetrabromobisfenolu oraz około 0,4% wagowych styrenu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 300693 (22) 93 10 12 6(51) E21D 23/04

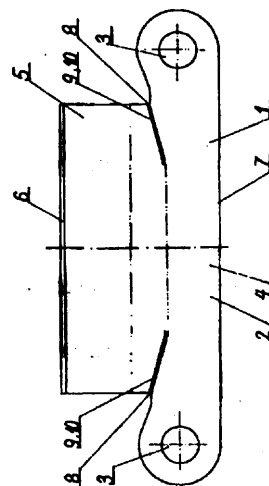
(71) Cieślak Jerzy, Gliwice; Kulesa Kazimierz, Sosnowiec; Królika Zdzisław, Sosnowiec; Mendrek Jerzy, Sosnowiec; Pretor Wincenty,

Gliwice; Rymer Andrzej, Tarnowskie Góry; Marszycki Zdzisław, Gliwice
(72) Cieślak Jerzy, Kulesa Kazimierz, Królika Zdzisław, Mendrek Jerzy, Pretor Wincenty, Rymer Andrzej, Pilarski Jerzy, Marszycki Zdzisław

(54) Łącznik lemniskatowy

(57) Łącznik składa się z dwóch jednakowych podłużnic (1), z których jedna jest obrócona o kąt półpełny względem drugiej. Podłużnica (1) ma podłużną część (2) z otworami (3) z obydwu końców i prostokątną płytę (5) stanowiącą przedłużenie środkowej części (4) podłużnej części (2) podłużnicy (1). Płyta (5) jest odgięta prostopadle względem podłużnej części (2). Dwie podłużnice (1) są zestawione tak, że krawędź (6) płyty (5) styka się z krawędzią (7) drugiej podłużnicy (1) i obie podłużnice są wzajemnie połączone spoinami wzdłuż krawędzi (5), tworząc zamkniętą strukturę okrężkową.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 300605 (22) 93 10 04 6(51) F01D 17/00

(71) ELEKTROWNIA ŁAZISKA, Łaziska Górne

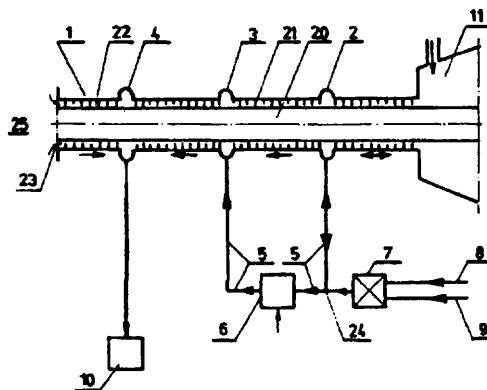
(72) Konikowski Tadeusz, Ścierski Klemens, Tymowski Henryk, Sztuflak Marek, Tchórz Józef, Wala Romuald, Pejm Sebastian, Więcek Piotr, Bujny Marek, Tchórz Janusz, Bańczyk Jan

(54) Sposób i urządzenie zasilania zewnętrznych dławnic parowych turbin

(57) Sposób polega na pobieraniu pary z miejsca podziału dławnicy na pierwszy i drugi odcinek, następnie schłodzeniu jej i zdławieniu do obniżonego ciśnienia i doprowadzeniu do miejsca podziału dławnicy na drugi i trzeci odcinek, a w okresach pracy turbiny ze zbyt małym obciążeniem miejsce podziału dławnicy na pierwszy i drugi odcinek oraz na drugi i trzeci odcinek zasila się parą ze wspólnego zewnętrznego źródła odpowiednio schłodzoną i zdławioną. Urządzenie do zasilania zewnętrznej dławnicy ma mostkujący przewód (5) połączony z komorą (2), a drugim końcem połączony z komorą (3). W przewodzie (5) znajduje się schładzacz (6). Przewód (5) jest połączony

ny z mieszalnikiem (7), który jest połączony z kolektorem (8) pary o wysokiej temperaturze i kolektorem (9) paru o niskiej temperaturze.

(6 zastrzeżeń)



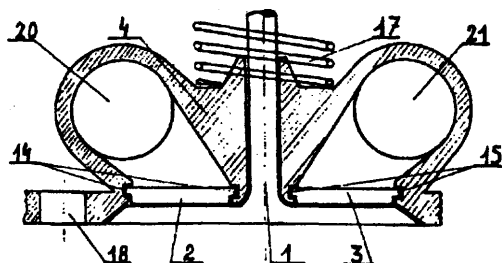
A1 (21) 302219 (22) 94 02 10 6(51) F01L 1/44

(75) Twardowski Tadeusz, Będzin; Łączek Stefania, Sosnowiec; Twardowski Jan, Będzin

(54) Rozrząd zaworowy mieszany do silników spalinowych

(57) Rozrząd według wynalazku, ma na celu **poprawę** parametrów pracy silnika i złożony jest z zaworu grzybkowego (1) i dwóch zaworów suwakowych dolotowego (2) i wylotowego (3). W głowicy (4) zawór grzybkowy (1) unoszony i opuszczany jest konwencjonalnie, a zawory suwakowe dolotowy (2) i wylotowy (3) zainstalowane w głowicy (4), zostają wprowadzone w ruch **postępowo-zwrotny** dla otwierania i zamykania gniazd zaworowych przez ruch obrotowy mimosrodków osadzonych na wałku rozrządu i poprzez **postępowo-zwrotny** ruch dwóch cięgieł z zespołem dźwigienek płaskich i widełkowych. Według wynalazku konstrukcja rozrządu mieszane powoduje, że w trakcie suwu sprężania i rozprężania gdy zawór grzybkowy (1) jest opuszczony, prowadnice umożliwiają zaworom suwakowym, dolotowemu (2) i wylotowemu (3) na wykonywanie ruchów **jałowych postępowo-zwrotnych** w swych gniazdach oraz na ich ruch poza gniazdami wzdłuż prowadnic w głowicy (4). Natomiast podczas suwu do lotu i wylotu, zawór grzybkowy (1) jest uniesiony, a zawory suwakowe dolotowy (2) i wylotowy (3) otwierają i zamykają swe gniazda zaworowe.

(6 zastrzeżeń)



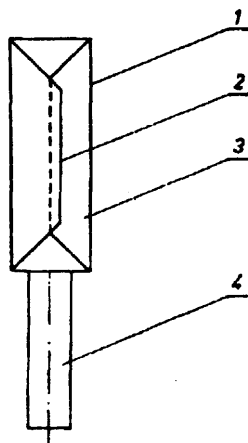
A1(21) 306043 (22)941128 6(51) F01N 7/08

(75) Kolanek Czesław, Wrocław; Walkowiak Wojciech, Wrocław

(54) Rozpraszacz spalin

(57) Rozpraszacz charakteryzuje się tym, że posiada **dyszę** rozpraszającą (1), która ma element kierunkujący (2) i element rozpraszający (3). Wymiar liniowy krawędzi elementu kierunkującego (2) jest mniejszy od wymiaru liniowego krawędzi elementu rozpraszającego (3). Dysza rozpraszająca (1) jest styczna połączona z rurą dolotową (4).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 306045 (22) 94 11 28 6(51) F02B 19/16

(75) Kolanek Czesław, Wrocław; Walkowiak Wojciech, Wrocław

(54) Urządzenie energetyczne z aktywną powłoką przestrzeni spalania

(57) Urządzenie energetyczne charakteryzuje się tym, że powierzchnie ograniczające przestrzeń spalania oraz kanały dolotowe i wylotowe pokryte są warstwą zawierającą substancję lub pierwiastki katalitycznie aktywne.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 300691 (22) 93 10 12 6(51) F16B 21/16

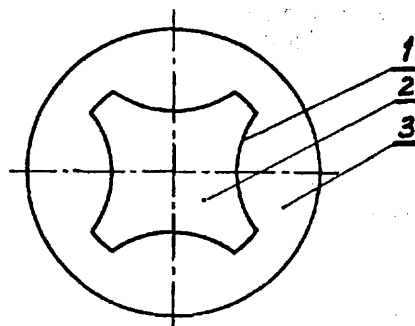
(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Kowal Aleksander, Mikołaj Stanisław

(54) Połączenie ruchowe wieloboczne wału z piastą o zmniejszonych oporach przesuwu

(57) Wynalazek rozwiązuje problem zmniejszenia oporów ruchu przesuwania w połączeniu wielobocznym wału z piastą poprzez takie ukształtowanie powierzchni roboczych, że zwiększone zostaje ramie sił pochodzących od momentu skręcającego. Wklęsłe powierzchnie robocze (1) wału (2) zmniejszają opory tarcia przy wzdłużnym przesuwie. W narożach mogą być boczne wkładki z materiału samosmarnego do kompensacji ubytków zużyciowych w połączeniu.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 306695 (22)95 0105 6(51) F16K 17/06

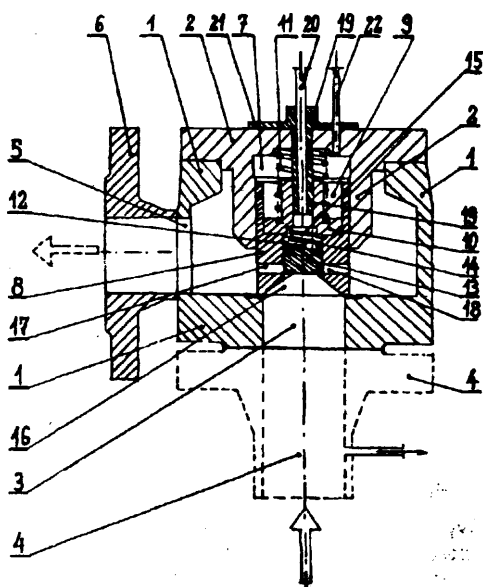
F16K 39/02

(75) Siepnewski Aleksander, Poznań

(54) Upustowy zawór bezpieczeństwa

(57) Upustowy zawór bezpieczeństwa charakteryzuje się tym, że grzybek (8) zaworu ma kształt dwustopniowej tulei, w której górnym **gnieździe** (9) osadzona jest tulejka prowadząca (10) grzybka (8) ze sprężyną (11), zaś w jej dolnym gnieździe (12) osadzony jest drugi, mniejszy grzybek (13) zaworu ze swą sprężyną (14) opartą od góry w spodnim gnieździe (15) tulejki prowadzącej (10), z kolei grzybek (8) zaworu w swym spodzie zamykającym wlot (3) zaworu ma otwór (16), a poniżej dolnego gniazda (12) na poziomie wylotu tego otworu (16) ma poprzeczne kanały upustowe (17), (18), przy czym mniejszy grzybek (13) w stanie spoczynku swym spodem zamyka wylot spodniego otworu (16) grzybka (8) zaworu, a swym obwodem przesłania szczelnie jego poprzeczne kanały upustowe (17), (18), jednocześnie od zewnątrz korpusu (1) w tulejkę prowadzącą (10) wprowadzony jest kanał wlotu (20) jednego sygnału sterującego doprowadzanego do wnętrza spodniego gniazda (15) tej tulejki prowadzącej (10) mieszczącej sprężynę (14) mniejszego grzybka (13), zaś do przestrzeni wnętrza górnego gniazda (9) grzybka (8) zaworu wprowadzony jest z zewnątrz poprzez korpus (1) kanał wlotu (22) drugiego sygnału sterującego.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 300652 (22) 93 10 07 6(51) F16L 1/00

(71) Pawelak Marian, Jastrzębie Zdrój
(72) Sikora Robert, Pawelak Marian, Urbanek Jan, Siek **Zdzisław**

(54) Rura **osłonowa** jednościenna

(57) Rura osłonowa jednościenna stosowana w kanalizacji pierwotnej i wtórnej kabli optotelekomunikacyjnych, telewizyjnych, telekomunikacyjnych i innych, wykonana z tworzywa wielkocząsteczkowych, zwłaszcza z polietylenu dużej gęstości (niskociśnieniowego) mająca walcową jednolitą powierzchnię wewnętrzną lub mająca powierzchnię wewnętrzną ze specjalnie ukształtowaną strukturą geometryczną, charakteryzuje się tym, że bezpośrednio po opuszczeniu głowicy wylazarskiej przez rurę w procesie produkcyjnym, czyli gdy rura jest w stanie uplastycznienia cieplnego nanosi się techniką aerozolu na jej powierzchnię wewnętrzną cienką warstwę silikonowego środka poślizgowego, o grubości nie większej niż 3-5 μm, zabarwionego barwnikiem organicznym według wymagań estetycznych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 300729 (22) 93 10 14 6(51) F16L 3/10

(75) Wiktor Halina, Bielsko-Biała; Wiktor Michał, Bielsko-Biała

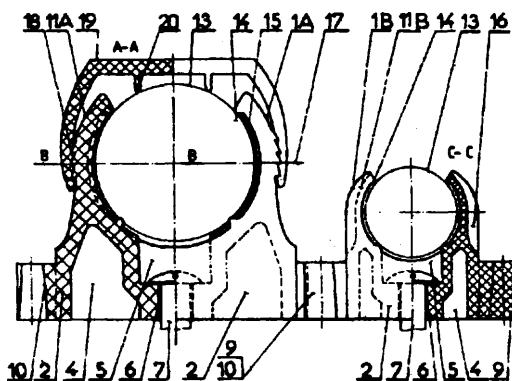
(54) Szybkozłącze do rur

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkozłącza do rur instalacji sanitarnych, centralnego ogrzewania, hydraulicznych, elektrycznych oraz nośników mediów żrących i kwasowych, wykonanego z tworzywa sztucznego.

W szybkozłączu do rur złączka (1A) ma prostokątną półkolistą podstawę (2). Na krótszych bokach podstawy wykonane są elementy (9), (10) mocujące dla szeregowego łączenia złączek w kształcie kołowych stożków. Obejmy (11 A) służą do osadzenia rury (13) poprzez liniowe występy (14). Nakładka (19) osadzona jest na obejmy (11 A) poprzez zęby (18) zapadkowe.

Szybkozłącze zapewnia naturalne chłodzenie złączka oraz możliwość szeregowego łączenia złączek.

(4 zastrzeżenia)



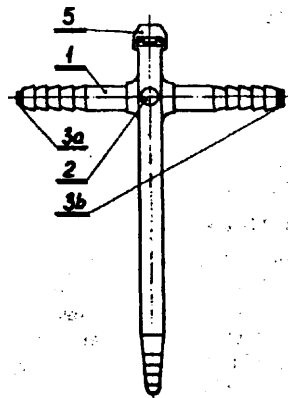
A1(21) 306240 (22) 94 12 12 6(51) F16L 3/11

(75) Czerwiniak Sławomir, Warszawa

(54) Kołek **rozporowy** do mocowania, zwłaszcza przewodów elektrycznych

(57) Kołek charakteryzuje się tym, że posiada dwuczęściowy element rozporający (1) zakończony elementem spinającym, lewym (3a) na lewej części elementu rozporającego (1) oraz prawym (3b) na prawej części elementu rozporającego (1) i taśmą zaciskającą zakończoną uchwytem (5), przy czym element rozporający (1), element rozporowy (2) oraz taśmą zaciskającą są usytuowane w płaszczyznach wzajemnie do siebie prostopadłych w taki sposób, że punkt przecięcia się poprzecznej i podłużnej osi symetrii elementu rozporającego (1) pokrywa się z punktem przecięcia się obu podłużnych osi symetrii elementu rozporowego (2) i osią symetrii taśmy zaciskającej.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 300601 (22) 93 10 04 6(51) F17D 3/01
F17D 1/00

(71) ELEKTROWNIA ŁAZISKA, Łaziska Górne

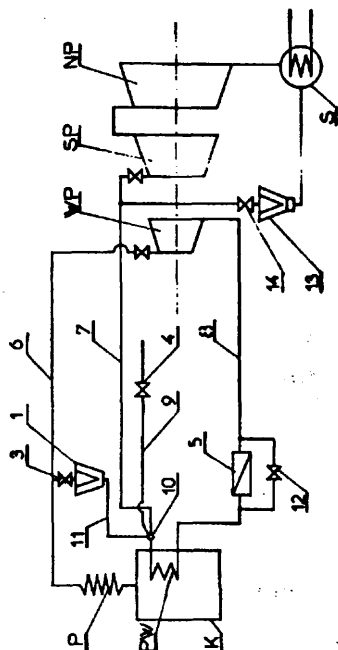
(72) Konikowski Tadeusz, Ścierański Klemens, Tymowski Henryk, Sztuflik Marek, Tchórz Józef, Wala Romuald, Pejman Sebastian, Wiecek Piotr, Bujny Marek, Tchórz Janusz, Bańczyk Jan

(54) Sposób i układ podgrzewania rurociągu łączącego wtórny **przegrzewacz** pary ze średnioprężną częścią turbiny

(57) Sposób podgrzewania rurociągu (7) łączącego wtórny przegrzewacz (PW) ze średnioprężną częścią (SP) turbiny polega na omywaniu go świeżą parą pobieraną z rurociągu (6) świeżej pary lub świeżą parą z rurociągu (6) świeżej pary zmie-

szaną z parą wtórnie przegrzaną pobieraną z rurociągu (9). Przedmiotem zgłoszenia jest również układ podgrzewania rurociągu.

(7 zastrzeżeń)



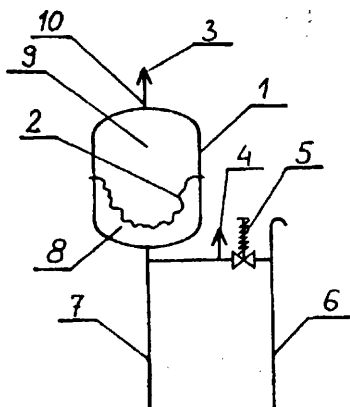
A1(21) 300680 (22) 93 10 13 6(51) F24D 19/00

(75) Krzemiński Piotr, Warszawa

(54) Naczynie zbiorcze membranowe bezciśnieniowe

(57) Naczynie zbiorcze służy do przejmowania wzrostu objętości wody w instalacjach obiegu zamkniętego. Naczynie charakteryzuje się tym, że część powietrzna naczynia (9) połączona jest z atmosferą poprzez króciec (10) oraz zawór odpowietrzająco-napowietrzający (3).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 305327 (22) 9410 06 6(51) F24F 13/08

(31) 93 4334893 (32) 93 10 13 (33) DE

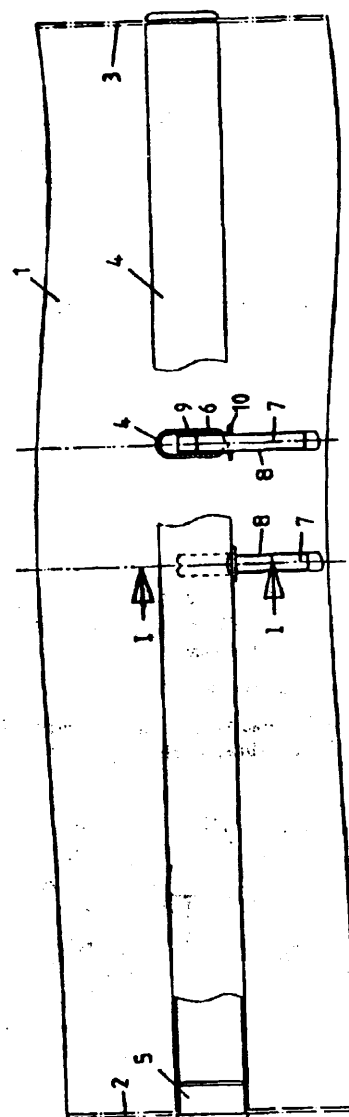
(71) SCHAKO Metallwarenfabrik Ferdinand Schäd KG Zweigniederlassung Kolbingen, Kolbingen, DE

(72) Mueller Gottfried, Hipp Paul

(54) Trawers« do unieruchamiania zespołu wylotu powietrza

(57) Trawersa do unieruchamiania zespołu wylotu powietrza w obudowie, jest wykonana z rury o przekroju owalnym, otwartej na obu końcach. W otwory poprzez boczne ściany (2), (3) obudowy (1) włożone są korki (5). Trawersa ma wsuniętą do niej tuleję (6), lub na trawersę nasunięty jest uchwyt z umieszczonym w tulei lub w uchwycie elementem mocującym (7) zespół wylotu powietrza.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 305328 (22) 941006 6(51) F24F 13/08

(31) 93 4334894 (32) 93 10 13 (33) DE

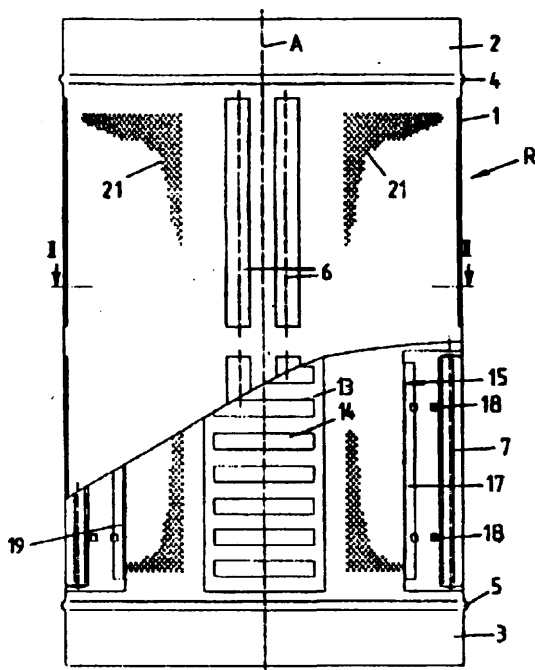
(71) SCHAKO Metallwarenfabrik Ferdinand Schäd KG Zweigniederlassung Kolbingen, Kolbingen, DE

(72) Mueller Gottfried, Hipp Paul

(54) Zespół wylotu powietrza

(57) Zespół wylotu powietrza przeznaczony jest do umieszczania w układzie przepływu powietrza ze szczelinami (6) w kształtce rurowej (1). Wewnątrz kształtki rurowej (1) przed szczelinami (6) umieszczony jest układ zasuw szczelinowych (15).

(9 zastrzeżeń)



składa się z układu rurowego (1), głowicy ciśnieniowej (3) i z dolnego zbiornika skroplin (4), które połączone są ze sobą cylindrycznym płaszczem (5). Zbiornik skroplin (4) wyposażony jest w urządzenie czyszczące (21) z ciał stałych, służące (22) służące do usuwania zanieczyszczeń oraz pompę (23), która tłoczy skropliny kolektorem (17) przez wtryskacze (18) do czyszczenia układu rurowego (1) z ciał stałych.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 306802 (22)93 03 31 6(51) F24J 2/22

(31) 92 9203962 (32) 92 04 01 (33) FR

(86) 93 0331 PCT/FR93/00326

(87) 93 10 14 WO93/20390 PCT Gazette nr 25/93

(75) Rylewski Eugeniusz Michał,
S.-Remy-les-Chevreuse, FR

(54) Urządzenie do chwywania energii słonecznej i jej przekazywania do ogrzewanego środka odbiorczego

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do chwywania energii słonecznej i jej przekazywania do ogrzewanego środka odbiorczego.

Urządzenie zawiera wiele elementów kształtowych (16) w przybliżeniu poziomych, oddalonych względem siebie i usytuowanych nad sobą tworząc zasłonę mającą zewnętrzną powierzchnię (18) wystawioną na promieniowanie słoneczne i wewnętrzną powierzchnię (20) umieszczoną od strony środka odbiorczego (12), przy czym elementy kształtowe (16) mają dwie powierzchnie odbijające i zarys o kształcie wybranym tak, aby utworzyć między nimi wiele powietrznych kanałów (28) skierowanych ku górze od zewnętrznej powierzchni (18) do wewnętrznej powierzchni (20), przy czym środki zamykające są usytuowane od strony powierzchni wewnętrznej unieruchamiając powietrze zawarte w kanałach.

Urządzenie jest szczególnie przydatne do ogrzewania budynków.

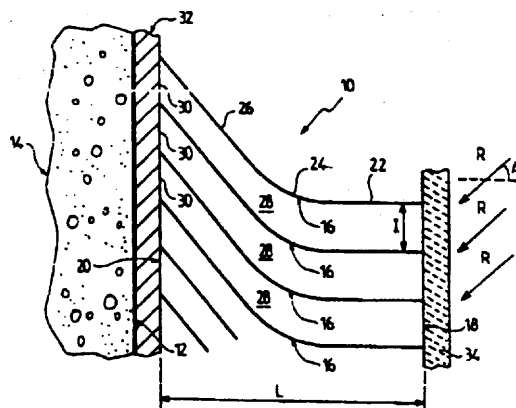
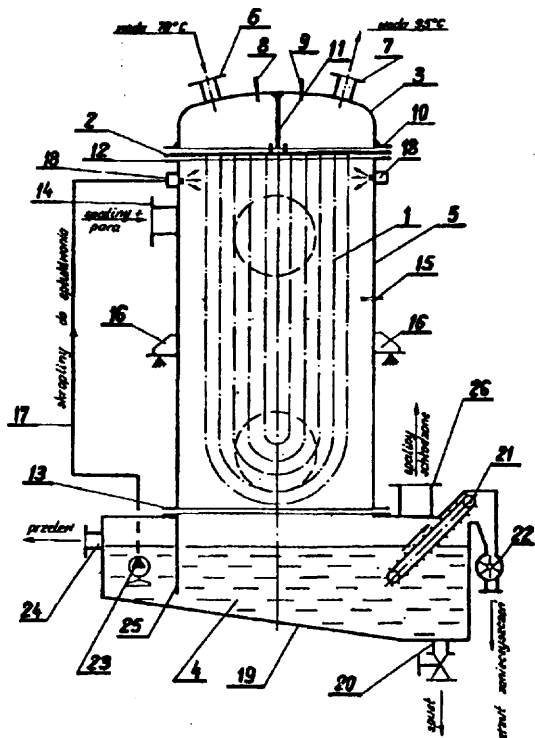
(17 zastrzeżeń)

A1(21) 300625 (22) 93 10 07 6(51) F24H 1/14

(75) Kalinowski Cezariusz, Legionowo;
Romański Tadeusz, Warszawa; Paul
Bernard, Czarnków

(54) Wymiennik ciepła

(57) Wymiennik ciepła zwłaszcza do odzysku ciepła ze spalin zawierających ciała stałe, pochodzących z suszarni wiórow,



A1(21) 306278 (22) 94 12 13 6(51) F25B 43/00

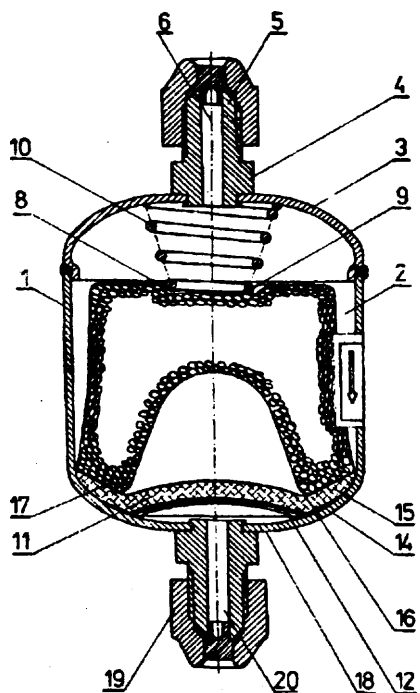
(71) Fabryka Automatyki Chłodniczej - S.A,
Cieszyn

(72) Dec Maria, Kluz Jan, Piprek Romuald,
Wierzbowska Teresa, Żelazny Teresa

(54) Urządzenie filtrująco-odwadniające

(57) Urządzenie filtrująco-odwadniające ma obudowę (1) w postaci walca (2) wewnątrz umieszczonym rdzeniem (7) w kształcie podobnym do podkowy, z wkładką (11) z materiału włókienniczego, korzystnie z wyrobu nietkanego, włókienny.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 305397 (22)941011 6(51) F27B 7/36

(31) 93 4334795 (32) 93 10 13 (33) DE

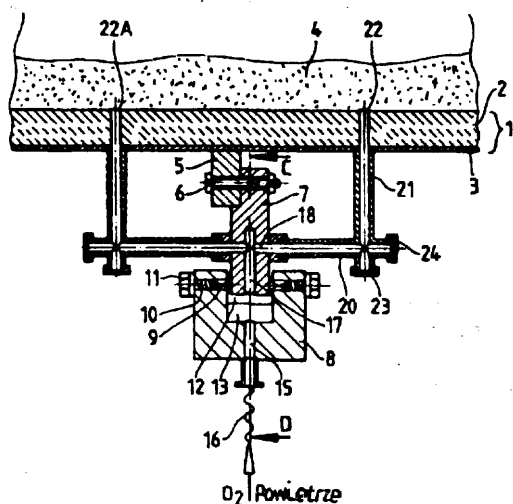
(71) Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, DE

(72) Helker Heinrich, Weiss Matthias

(54) Urządzenie do gazowania pieca obrotowego rurowego

(57) Urządzenie zawiera tarczę (7), zamocowaną z zewnątrz na obwodzie płaszcza (1) rury obrotowej, współosiową z osią rury obrotowej, współosiowe koryta (8) w postaci litery U, przechwytyjące zewnętrzny obwód tarczy (7), przy czym oba ramiona koryta (8) na swojej stronie wewnętrznej posiadają rowki do przyjęcia pierścieniowych elementów uszczelniających (9), które uszczelniają ślizgowo powierzchnie boczne tarczy (7), tworząc przy tym kanał pierścieniowy (12). Tarcza (7) posiada otwory (17, 18), które łączą dysze (22) przez rury (20, 21) z kanałem (12). Kanał (12) jest połączony poprzez koryta (8) z przewodem doprowadzającym gaz.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 305428 (22) 94 10 13 6(51) F27B 19/00

(31) 93 934550 (32) 93 10 14 (33) FI

(71) OUTOKUMPU RESEARCH OY, Pori, FI

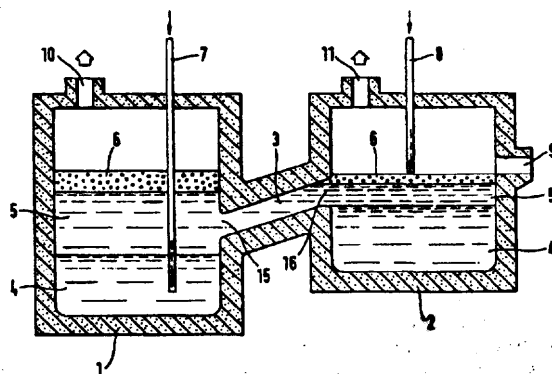
(72) Talonen Tuno, Eerola Heikki, Roine Antti

(54) Piec do wytwarzania łatwo utleniających się metali i sposób wytwarzania łatwo utleniających się metali

(57) Piec do wytwarzania łatwo utleniających się metali takich jak cynk, ołów i kadm, zawierający przynajmniej dwie blisko połączone jednostki piecowe (1, 2), na które składa się piec redukcyjny (1) i konwertor (2), charakteryzuje się tym, że jednostki piecowe (1, 2) pracujące pod normalnym ciśnieniem są wzajemnie połączone za pomocą przynajmniej jednego kanału (3), przy czym przynajmniej jeden koniec tego kanału (3) jest zanurzony w wytopie (4, 5, 6) znajdującym się w jednostkach piecowych (1, 2), tak że uzyskuje się cykliczne zawracanie materiałów pomiędzy jednostkami piecowymi (1, 2) wskutek zmian ciśnienia hydrostatycznego i objętości warstw wytopu w wyniku reakcji chemicznych zachodzących w tych jednostkach piecowych.

Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania łatwo utleniających się metali.

(19 zastrzeżeń)



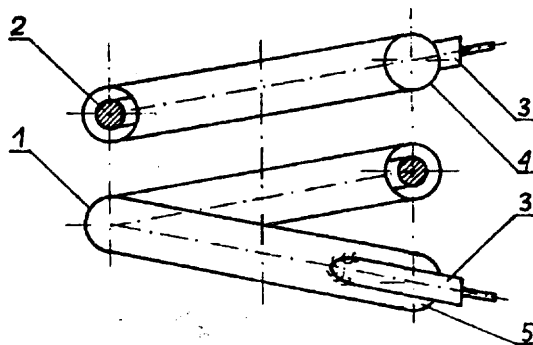
A1(21) 300726 (22) 93 10 15 6(51) F28D 1/047

(75) Wędzik Jerzy, Ostrów Mazowiecka

(54) Grzejnik przepływowy

(57) Grzejnik przepływowy posiada rurowy zbiornik (1) o kształcie odpowiadającym linii śrubowej, wewnątrz którego umieszczona jest rurkowa grzałka oporowa (2), której końce (3) wychodzą na zewnątrz zbiornika, stycznie do zakrzywionej osi rury i są z nim szczelnie połączone. Poprzez zakończenia (4, 5) rurowego zbiornika wpływa i wypływa strumień ogrzanego płynu.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

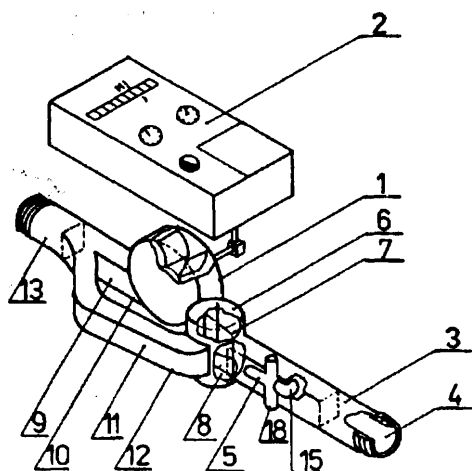
A1(21) 300654 (22) 93 10 07 6(51) G01K 17/00

(75) Wierzbicki Janusz, Ruda Śląska

(54) Sposób pomiaru i zliczania ciepła termomechanicznym licznikiem energii cieplnej oraz termomechaniczny licznik energii cieplnej z komorą różnicującą i termosilownik różnicowy do licznika energii cieplnej

(57) Sposób pomiaru polega na tym, że całkowity strumień medium grzewczego (4) jest dzielony na strumień pomiarowy (9) przechodzący przez przepływomierz (1) i strumień (11) przepływający poza przepływomierzem (1). Strumień pomiarowy (9) posiada objętość regulowaną przepustnicą obrotową (7) zgodnie z aktualnie panującą różnicą temperatur wody zasilającej i powrotnej i objętość regulowaną przepustnicą posuwistą (8) zgodnie z aktualnie panującą temperaturą medium grzewczego przepływającego przez licznik. Całkowita objętość strumienia pomiarowego (9) jest zliczana przez obroty przepływomierza (1) wyskalowanego w jednostkach cieplnych. Licznik posiada rurę wlotową (3) rozdzieloną w cylindrycznej komorze różnicującej (6) na kanał pomiarowy (10) i obwodnicę (12), które łączą się za przepływomierzem (1) w kanał wylotowy (13). W cylindrycznej komorze różnicującej (6) licznika znajduje się przepustnica obrotowa (7) obracająca się wokół osi głównej komory różnicującej (6) sterowana tłoczyskiem różnicowym termosilownika różnicowego (5) oraz przepustnica posuwista (8) sterowana tłoczyskiem temperaturowym termosilownika temperaturowego połączona prostopadle z przepustnicą obrotową (7) i przesuwająca się wzdłuż osi komory różnicującej (6). W kanale pomiarowym (10) umieszczony jest przepływomierz (1) zliczający objętość przepływającej cieczy przez kanał pomiarowy (10). Termosilownik różnicowy do licznika energii cieplnej składa się z dwóch oddzielnych komór, temperaturowej (15) i różnicowej (18) wypełnionych płynem hydraulicznym i zanurzonych w medium grzewczym. Tłoczyska termosilownika różnicowego (5) sterują ruchem przepustnicy obrotowej (7) i przepustnicy posuwistej (8) umieszczonych w komorze różnicującej (6) licznika. W komorze różnicującej (6) następuje podział strumienia całkowitego (4) na strumień pomiarowy (9) i strumień (11).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 300668 (22) 93 10 08 6(51) G01L 13/04 E21C 39/00

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

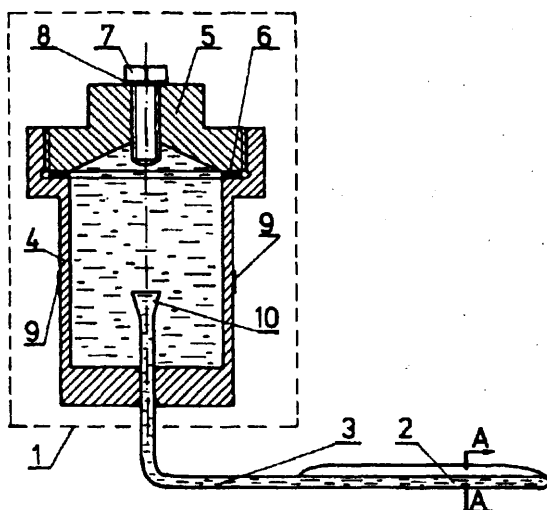
(72) Grozik Eugeniusz

(54) Przyrząd do pomiaru ciśnienia międzywarstwowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do pomiaru ciśnienia międzywarstwowego pomiędzy warstwami zbrojenia laminatu w czasie wykonywania laminatów przestrzennych takich jak bębny wirówkowe.

Przyrząd wyposażony jest w niezamknięty i niepiaskowy poduszkowy czujnik (2) utworzony z blaszek, które są powierzchniami cylindrycznymi wzajemnie współśrodkowymi stanowiącymi część powierzchni walcowej, których tworzące są równoległe do osi wzdłużnej poduszkowego czujnika (2), zaś wewnętrzna przestrzeń poduszkowego czujnika (2) jest za pomocą rurki (3) połączona z wewnętrzną przestrzenią dynamometru (1), przy czym usytuowany w dynamometrze (1) koniec rurki (3) ma zakończenie (10) w postaci stożka rozwartego od strony wylotowej.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 305356 (22) 94 10 07 6(51) G01M 3/00

(31) 93 03045

(32) 93 10 08

(33) CH

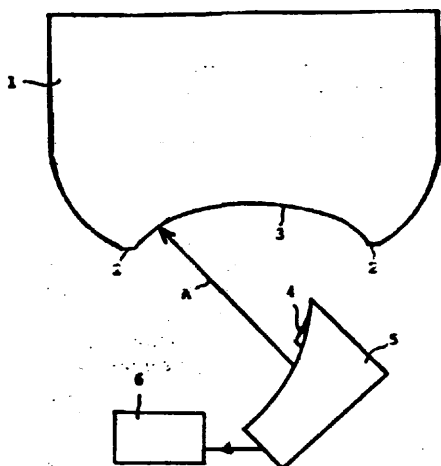
(71) ELPATRONIC AG, Zug, CH

(72) Geraet Pierre, Jungo Daniel

(54) Sposób eliminowania butelek wielokrotnego użytku z wielokrotnego ich obiegu

(57) Sposób polega na tym, że dno butelki (1) w obszarze pęknięć poddaje się działaniu promienia (A) pomiarowego pochodzącego z laserowego odległościomierza (5). Z jego sygnału wyjściowego można w takim stopniu rozpoznać ilość i głębokość pęknięć, że pozwala to rozstrzygnąć o eliminacji butelki z wielokrotnego jej obiegu.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 305357 (22) 94 10 07 6(51) G01M 3/26

(31) 93 03039 (32) 93 10 08 (33) CH
94 00346 070294 CH

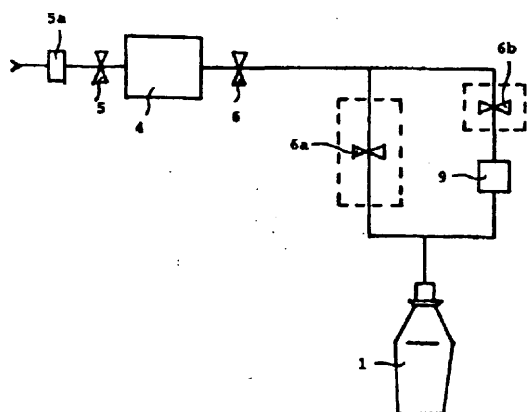
(71) ELPATRONIC AG, Zug, CH

(72) Geraet Pierre, Jungo Daniel, Ubezio Stefan

(54) Sposób i urządzenie do wykrywania
nieszczelności w pojemniku, zwłaszcza w
butelce ze sztucznego tworzywa

(57) Sposób polega na tym, że badaną butelkę (1) napełnia się sprężonym powietrzem i po czasie uspokojenia, bada się za pomocą czujnika przepływu (9), ile powietrza opuściło butelkę. Jeśli ilość powietrza opuszczającego butelkę znajduje się w określonych granicach, to wnioskuję się, że butelka (1) nie posiada nieszczelności.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 300681 (22) 93 10 13 6(51) G01N 21/59

(71) Wojskowe Centralne Biuro
Konstrukcyjno-Technologiczne, Warszawa
(72) Sasal Włodzimierz(54) Sposób pomiaru ilości dymu w spalinach
oraz układ dymomierza do pomiaru ilości
dymu w spalinach

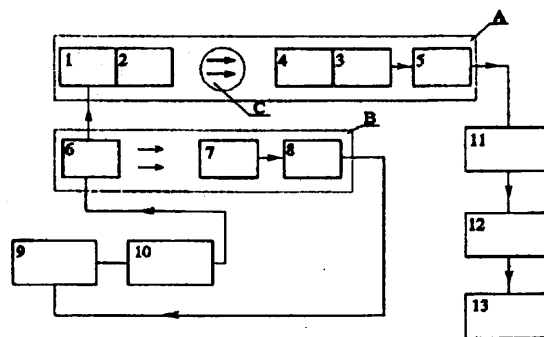
(57) Sposób pomiaru ilości dymu w spalinach polega na przepuszczaniu promieniowania świetlnego, emitowanego przez nadajnik promieniowania świetlnego, przez spaliny przepływające w przestrzeni między nadajnikiem promieniowania świetlnego a odbiornikiem promieniowania świetlnego toru pomiarowego oraz na

przepuszczaniu promieniowania świetlnego między nadajnikiem i odbiornikiem promieniowania świetlnego toru stabilizacyjnego. Nadajnik promieniowania świetlnego toru pomiarowego i nadajnik promieniowania świetlnego toru stabilizacyjnego zasila się z tego samego źródła napięciem sinusoidalnym nałożonym na napięcie stałe. Wartość napięcia sinusoidalnego stabilizuje się sygnałem z wyjścia toru stabilizującego. Sygnał z toru pomiarowego filtruje się i przekształca na odpowiadającą mu wartość stałą reprezentującą mierzoną ilość dymu w spalinach.

Układ dymomierza do pomiaru ilości dymu w spalinach ma tor pomiarowy (A) składający się z nadajnika (1) promieniowania świetlnego z obiektywem (2), odbiornika (3) promieniowania świetlnego z obiektywem (4) i wzmacniacza-separatora (5) oraz tor stabilizacyjny (B) składający się z nadajnika (6) promieniowania świetlnego, odbiornika (7) promieniowania świetlnego i wzmacniacza (8).

Układ dymomierza zawiera także generator sinusoidalny (9), którego wyjście połączone jest z wyjściem wzmacniacza (8), przetwornik (10) napięcie/prąd, którego wejście połączone jest z wyjściem generatora sinusoidalnego (9) a wyjście z wejściem nadajnika (6) promieniowania świetlnego toru stabilizacyjnego (B) i filtr pasmowo-przepustowy (11), którego wejście połączone jest z wyjściem wzmacniacza-separatora (5) a wyjście z wejściem przetwornika precyzyjnego (12) AC/DC. Wyjście przetwornika precyzyjnego (12) połączone jest z wejściem zespołu (13) przetwarzania danych.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 300669 (22) 93 10 11 6(51) G01N 27/26

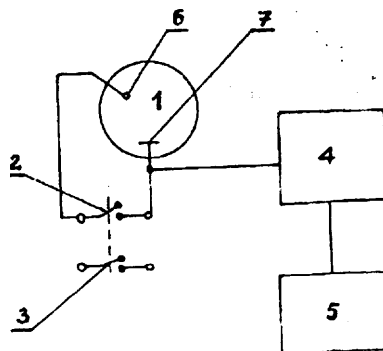
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki
Geologicznej, Warszawa

(72) Pawelec Piotr, Stępniewski Jan

(54) Urządzenie do pomiaru zawartości
siarkowodoru w mieszaninach gazowych

(57) Urządzenie składa się z czujnika (1) elektrochemicznego, wyłącznika (2) dodatkowego sprężonego w przeciwnie do wyłącznika (3) zasilania, układu pomiarowego (4) elektronicznego, układu (5) alarmowego, elektrody (6) odniesienia i elektrody (7) pomiarowej.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 300699 (22) 93 10 14 6(51) G01R 35/00
G01R 29/08

- 71 Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Grudziński Eugeniusz, Trzaska Hubert
(54) Sposób wzorcowania mierników natężenia pola elektromagnetycznego

(57) Sposób wzorcowania polega na wykorzystaniu wzorcowej anteny nadawczej oraz wyznaczaniu wartości natężenia pola w miejscu anteny odbiorczej. Wzorcową anteną nadawczą stanowi antena ramowa. Anteną odbiorczą umieszcza się w płaszczyźnie anteny nadawczej, prostopadle do linii łączącej środki tych anten. Anteną odbiorczą stanowi antena prętowa lub antena dipolowa.

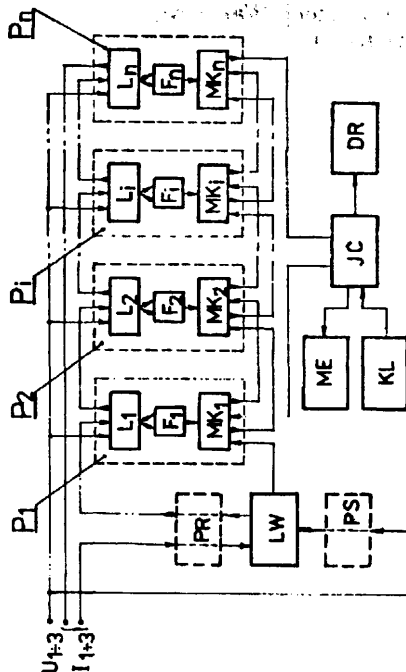
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 300733 (22) 93 10 15 6(51) G01R 35/04

- (71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław
(72) Helman Dariusz, Bramecki Krzysztof, Potrzebka Jacek, Syma Werner
(54) Układ testowania liczników energii elektrycznej

(57) Układ ma wzorcowy licznik (LW), którego prądowe i napięciowe wejścia każdej fazy są połączone bezpośrednio lub przez przekładniki (PR) i posobniki (PS) ze źródłem trójfazowym podającym napięcia i prądy na testowane liczniki (L) gdzie $1 < i \leq n$. Każde z pomiarowych stanowisk (Pi) ma mikroprocesorowy kontroler (MKi).

Każdy z mikroprocesorowych kontrolerów (MKi) ma sterującą jednostkę połączoną poprzez separująco-filtrujący układ (FSi) danego kontrolera (MKi) z wyjściem fotoczuwnika (Fi) lub wyjściem elektronicznego licznika. Wyjście impulsowe wzorcowego licznika (LW) jest połączone z wejściowym układem impulsów wzorcowych pierwszego mikroprocesorowego kontrolera (MK₁). Część wyjściowa interfejsu szeregowego centralnej jednostki (JC) jest połączona poprzez układ transmisji danych pierwszego kontrolera (MK₁) z wejściem układu transmisji danych sterującej jednostki tego kontrolera (MK₁). Wyjście wyjściowego układu transmisji danych ostatniego mikroprocesorowego kontrolera (MK_n) jest połączone z wejściem transmisji danych centralnej jednostki (JC).



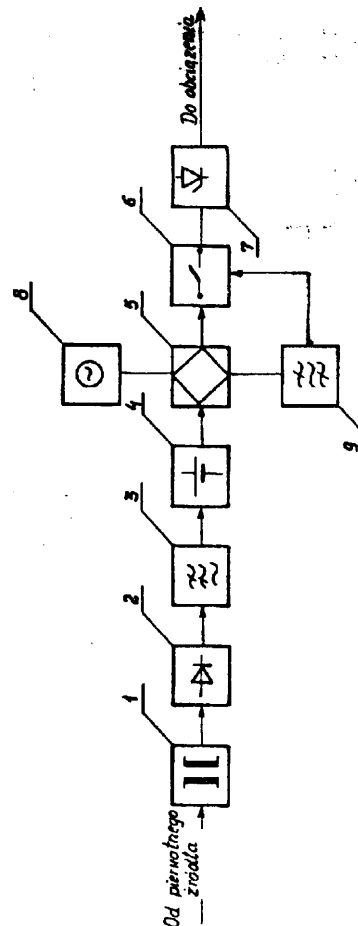
Centralna jednostka (JC) jest połączona z klawiaturą (KL), drukarką (DR) i monitorem (ME). Wejście licznika impulsów mikroprocesorowego kontrolera (MKi) każdego pomiarowego stanowiska (Pi) jest połączone z wyjściem wejściowego układu impulsów wzorcowych oraz z wejściem wyjściowego układu impulsów wzorcowych. Wyjście wyjściowego układu impulsów wzorcowych każdego poza ostatnim kontrolerem (MK_n) jest połączone z wejściem wejściowego układu następnego w szeregu, sąsiedniego mikrokontrolera. Układ interfejsu szeregowego sterującej jednostki każdego poza pierwszym kontrolerem (MK₁) jest połączony poprzez przynależny wejściowy układ transmisji danych z wyjściem wyjściowego układu transmisji danych poprzedzającego, sąsiedniego kontrolera (MK₁ + MK_{n-1}). Wyjściowy układ transmisji danych każdego kontrolera (MKi) jest połączony z wyjściem wejściowego układu transmisji danych tego kontrolera (MKi) oraz z wyjściem układu interfejsu szeregowego sterującej jednostki. Sterująca jednostka każdego kontrolera (MKi) jest połączona z przynależnym jej układem wyświetlacza wyników pomiarów i zadajnika sygnału sterującego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 300737 (22) 93 10 15 6(51) G05F 1/569

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Skoropacki Witalij, Passia Henryk, Kwiatkowski Wojciech, Lipowczan Adam, Giel Roman
(54) Iskrobezpieczny zasilacz prądu stałego z elektronicznym zabezpieczeniem

(57) Zasilacz zawiera szeregowo połączone element (1) separacji galwanicznej, prostownik (2), filtr (3), baterię akumulatorów (4), rozgałęźnik (5), klucz elektroniczny (6) i element (7) zabezpieczenia przeciwiskrzeniowego.



Do jednych zacisków przyległych rozgałęźnika (5) podłączony jest generator (8) sygnału testującego, a do drugich przyległych zacisków tego rozgałęźnika (5) podłączony jest odbiornik (9) sygnału testującego, którego wyjście związane jest z wejściem sterującym klucza elektronicznego (6).

(J zastrzeżenie)

A1(21) 300692 (22) 93 10 12 6(51) G06T 1/60
G06K 9/62

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Wiatr **Kazimierz**, Rajda Paweł, Kasperek Jerzy

(54) Sposób i układ do przetwarzania sygnału wizyjnego

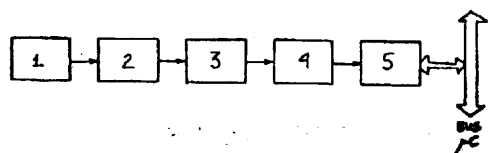
(57) Sposób polega na tym, że otrzymany z kamery wizyjnej (1) analogowy sygnał wizyjny przekształca się za pomocą przetwornika analogowo-cyfrowego (2) na cyfrowy sygnał wizyjny, który poddaje się następnie translacji w translatorze (3), po czym uzyskany sygnał poddaje się potokowemu przetwarzaniu danych za pomocą potokowego systemu przetwarzania (4), a uzyskane dane zapisuje się w pamięci (5) mikrokomputera.

Translację realizuje się w taki sposób, że za pośrednictwem wejściowego rejestru przesuwającego translatora (3) zapisuje się w jego pamięci dwubramowej cyfrowy sygnał zawierający dane linii półobrazu, kolejno: nieparzystego i parzystego, przy czym w czasie będącym sumą: czasu trwania każdej linii parzystej i czasu powrotu odczytuje się z pamięci dwubramowej translatora (3) poprzez jego wyjściowy rejestr przesuwający dane zawarte w poprzedniej linii parzystej i następującej po niej linii nieparzystej.

Układ, zawiera kamerę wizyjną (1) połączoną z przetwornikiem analogowo-cyfrowym (2).

Wyjście przetwornika (2) jest połączone z translatorem (3) cyfrowego sygnału wizyjnego, którego wyjście jest połączone z systemem potokowego przetwarzania danych (4), zaś system przetwarzania (4) jest połączony z pamięcią (5) mikrokomputera, a translator (3) zawiera połączone ze sobą: dwubramową pamięć, wejściowy rejestr przesuwający, wyjściowy rejestr przesuwający oraz blok logiki.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 306842 (22) 93 02 12 6(51) G07F 3/02
G07D 5/08

(31) 92 845635 (32) 9203 04 (33) US

(86) 93 02 12 PCT/US93/01312

(87) 93 09 16 W093/18489 PCT Gazette nr 22/93

(71) Duncan Industries Parking Control Systems Corp., Harrison, US

(72) Carmen Ralph H., Rodgers James Michael

(54) **Dwucoewkowe** urządzenie wyczuwające monety

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do wyczuwania monet, które jest zdolne odróżnić monetę ważną od nieważnej, jak również odróżnić nominał monety.

Urządzenie nadaje się do zastosowania w aparatach parkingowych uruchamianych monetą, jak również w innych urządzeniach uruchamianych monetą.

Urządzenie wykorzystuje czujnik dwucewkowy, który umożliwia rozróżnienie między małymi monetami o wysokiej zawartości metalu i dużymi monetami o niskiej zawartości metalu.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 300602 (22) 93 10 04 6(51) G08B 13/22
B60R 25/10

(71) HSK DATALTD Sp. z o.o., Kraków

(72) **Kopecki Marian**, Paślawski Wojciech, Zasada Sobiesław

(54) Elektroniczne urządzenie zabezpieczające samochód przed włamaniem i kradzieżą

(57) Urządzenie, wykorzystujące wyłączniki i sygnalizację świetlną samochodu, ma wyłączniki krańcowe oraz czujnik ultradźwiękowy (WU) przyłączone każdy z osobna poprzez człon formujący-filtrujący (FF) i szeregowo połączony z nim separator (SP) do wejść bloku sterowania (BS), do którego włączony jest również człon warunkujący (CW) w postaci czytnika (CK) karty magnetycznej (KM).

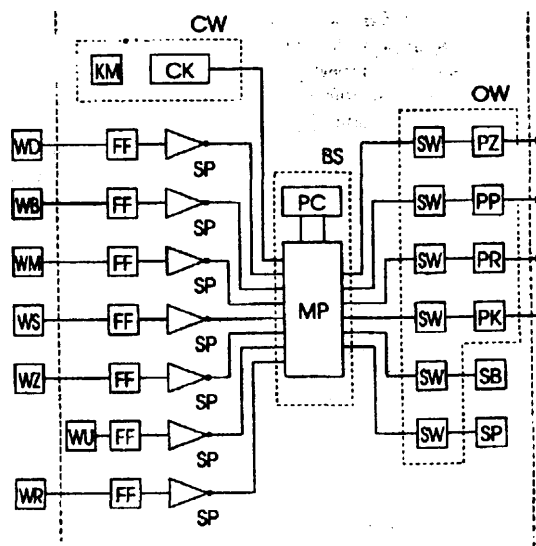
Po stronie wyjściowej bloku sterowania (BS) włączone są obwody wyjściowe (OW) złożone z szeregowo połączonych bloków separacyjno-wzmacniających (SW) i przekaźników obwodu zapłonu (PZ), przekaźnika obwodu paliwowego (PP), przekaźnika obwodu rozrusznika (PR), przekaźnika kierunkowskazów (PK), syreny bateryjnej (SB) i syreny piezoelektrycznej (SP).

Blok sterowania (BS) składa się z zaprogramowanego mikroprocesora (MP) połączonego z pamięcią cyfrową (PC) porównując kod karty magnetycznej (KM) z wzorcem.

Każdy z członów filtrujący-formujących (FF) na wejściu ma kondensator i rezystor, a na wyjściu ma drugi koniec rezystora połączony z katodą diody Zenera, zaś druga strona kondensatora i anoda diody Zenera są uziemione.

Kierowca niezwłocznie po wejściu do samochodu odczytuje kartę zwalniając blokadę i nie wywołując alarmu.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 300732 (22) 93 10 14 6(51) G09F 3/02
G11B 23/40

(75) Kasperek Waldemar, Brzeg

(54) Sposób oznaczania cennych wyrobów, zwłaszcza pojazdów **samochodowych**, paszportów, papierów wartościowych i dzieł sztuki

(57) Sposób oznaczania polega na tym, że wyrób znakuje się kodem jawnym, usytuowanym w miejscu widocznym na wyrobie, oraz kodem tajnym umiejscowionym w centrali ewidencyjnej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 305395 (22) 94 10 11 6(51) G11B 20/10
G06F 19/00

(31) 93 09301087 (32) 93 10 14 (33) BE
93 93203173 15 11 93 EP

(71) Philips Electronics N.V., Eindhoven, NL

(72) Peters Joseph Hubertus, Van Der Hijden
Petrus Cornelis Gerardus

(54) Sposób zapamiętywania w zakodowanej postaci informacji obrazowej odnoszącej się do obrazów ruchomych, urządzenie diagnostyczne do wykorzystania tego sposobu, blok kodowania i zapisu obrazu oraz blok otrzymywania informacji obrazowej do zastosowania w tego rodzaju urządzeniu

(57) Urządzenie diagnostyczne zaopatrzone jest w blok akwizycji obrazu (1), blok kodowania i zapisu obrazu (2) i w blok otrzymywania informacji obrazowej (9).

Blok akwizycji obrazów (1) zbiera informację odnoszącą się do badanego obiektu, przy czym informacja obrazowa składa się z szeregu obrazów występujących w czasie jeden za drugim.

Blok kodowania i zapisu obrazu (2) zawiera pierwszy blok kodowania (4), służący do przetwarzania ciągu obrazów, występujących w czasie jeden za drugim, w pierwszy strumień danych, zgodnie z zasadami konwersji zoptymalizowanymi dla kompresji informacji zawartej w obrazach ruchomych oraz drugi blok kodowania (6), służący do przetwarzania informacji obrazowej w drugi strumień danych, odpowiednio do drugiego zestawu zasad konwersji zoptymalizowanych dla kompresji informacji zawartej w obrazach stacjonarnych.

Średnia ilość informacji na obraz kodowany w pierwszym bloku kodowania (4) jest mniejsza, niż w przypadku drugiego bloku kodowania (6). Blok kodowania i zapisu obrazu (2) zawiera poza tym urządzenie zapisujące (7), służące do zapisu pierwszego i drugiego strumienia danych na tym samym nośniku zapisu.

Blok otrzymywania informacji obrazowej (9) zawiera blok odczytowy (12), służący do odczytu nośnika (8) zapisu, sterownik (17), pierwszy blok dekodujący (12) do otrzymywania kolejnych obrazów z pierwszego strumienia danych, drugi blok dekodujący (13) do otrzymywania informacji obrazowej z drugiego strumienia danych, oraz obrazowe urządzenie wyjściowe (16) do przekazywania otrzymanych obrazów do urządzenia służącego do reprodukcji obrazu.

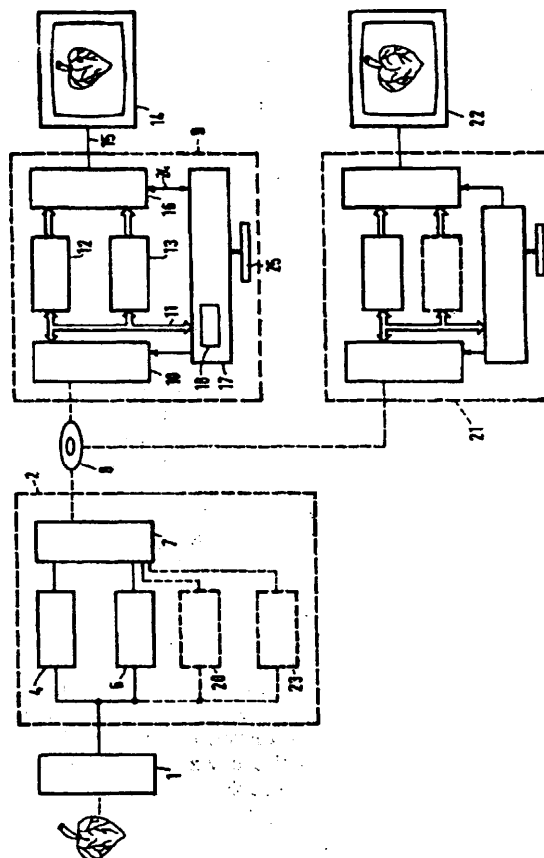
Sterownik służy do sterowania blokiem odczytowym (10), blokami dekodującymi (12) i drugim (13), oraz wyjściowym urządzeniem obrazowym (10).

W pierwszym trybie pracy sterownik (17), umożliwia odczytywanie części zapisanego pierwszego strumienia danych, w celu otrzymywania informacji odpowiadającej obrazom ruchomym za pomocą pierwszego środka dekodującego i prze-

kazywania otrzymanej informacji obrazowej do obrazowego urządzenia odtwarzającego (14).

W drugim trybie, ten sterownik (17) powoduje odczyt wybranej części drugiego strumienia danych i otrzymanie informacji odpowiadającej obrazowi stacjonarnemu, w drugim bloku dekodującym (13) oraz podawanie tej otrzymanej informacji do obrazowego urządzenia wyjściowego (14).

(37 zastrzeżeń)



A1(21) 306763 (22)94 04 13 6(51) G11C 16/06
G06F U/14

(31) 93 9307623 (32) 93 04 13 (33) GB

(86) 94 04 13 PCT/GB94/00775

(87) 94 10 27 WO94/24673 PCT Gazette nr 24/94

(71) JONHIG LIMITED, London, GB

(72) Everett David, Jackson Keith, Miller Jan

(54) Sposób zapisu danych w pamięci nieulotnej

(57) Sposób zapisu danych do pamięci nieulotnej, na przykład elektronicznie kasowej programowalnej pamięci przeznaczonej wyłącznie do odczytu (EEPROM) i kartach inteligentnych przewiduje wydzielenie w pamięci EEPROM obszaru stanu zapisu, sprawdzanego przy każdym resetowaniu karty.

Jeżeli operacja zapisu zakończyła się niepomyślnie, być może w wyniku celowej manipulacji z kartą, to uruchamiana jest procedura odzyskiwania stanu. Jeżeli procedura odzyskiwania zakończyła się pomyślnie, to uruchamiany jest program aplikacyjny karty. W przeciwnym przypadku karta zostaje unieważniona.

(16 zastrzeżeń)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 306463 (22) 94 12 21 6(51) H01F 5/00
H01F 27/28

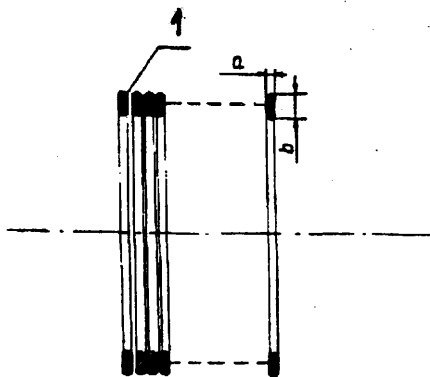
(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki
Profesjonalnej UNITRA-RADWAR
Warszawskie Zakłady Radiowe RAWAR,
Warszawa

(72) Grzelewski Jan, Mieczkowski Jan

(54) **Cewka, zwłaszcza do obwodów
silnopiędowych modulatorów impulsowych
dużej mocy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest **cewka**, zwłaszcza do obwodów silnopiędowych modulatorów dużej mocy. Cewka wyróżnia się tym, że posiada uzwojenie z drutu płaskiego (1), którego grubość (a) jest co najmniej kilkakrotnie mniejsza niż jego szerokość (b) i który tworzy jedną warstwę zwojów.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 305315 (22) 94 10 05 6(51) H01J 9/22

(31) 93 132263 (32) 93 10 06 (33) US

(71) THOMSON CONSUMER
ELECTRONICS, INC., Indianapolis, US

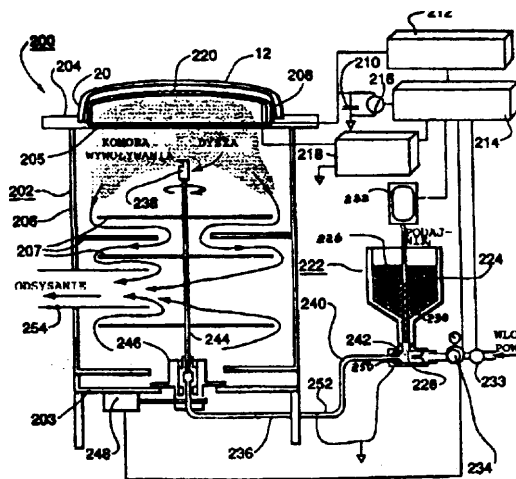
(72) Riddle George Herbert Needham, Datta Pabitra, Friel Ronald Norman, McCarthy Dennis Robert, Moscony John Joseph, Poliniak Eugene Samuel, Ritt Peter Michael, Simms Robert Edward, Steinmetz Carl Charles, Stork Harry Robert, Wetzel Charles Michael

(54) **Urządzenie do wywoływania
elektrostatycznego obrazu ładunkowego w
urządzeniu wyświetlającym, zwłaszcza
lampie obrazowej**

(57) Urządzenie zawiera komorę (202) wywoływania zaopatrzoną w powierzchnię wsporczą (204) do podtrzymywania okna wyświetlającego (12), zbiornik (222) materiału struktury ekranu, służący do magazynowania, rozdrabniania i podawania tego materiału (226) oraz zespół działu tryboelektrycznego (236) połączony ze zbiornikiem (222). Zespół działu (236) zawiera tryboelektryczny środek ładujący, służący do doprowadzania ładunku o pożądanej polaryzacji do materiału struktury ekranu.

Zespół działu (236) zawiera poza tym przynajmniej jedną dyszę (238) rozpraszania materiału struktury ekranu, znajdującą się w pewnej odległości od powierzchni wsporczej (204), służąca do rozpraszania naładowanego materiału w celu jego osadzania na obrazie ładunkowym.

(25 zastrzeżeń)



A1(21) 300698 (22) 93 10 13 6(51) H01L 31/00

G01J 5/46

G01T 3/08

(71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej,
Warszawa

(72) Zagórski Zbigniew Paweł

(54) **Sposób i dawkomierz do określania dawki
energii pikofalowej**

(57) Sposób określania dawki energii pikofalowej za pomocą dawkomierza charakteryzuje się tym, że określana energia absorbowana jest w cienkiej warstwie energoczułego materiału, korzystnie stałego niearomatycznego alfa aminokwasu związanego z nieaktywnym materiałem wiążącym w stężeniu 80-95%. Energia pochłonięta interpretowana jest z ekstynkcji światła rozproszonego w kuli integrującej.

Dawkomierz składa się z cienkiej warstwy energoczułego materiału połączonej kompozytowo z podłożem zapewniającym równowagę elektronową.

W zależności od potrzeby, od strony źródła warstwa energoczułego materiału pokryta być może cienką błonką lakierną lub folią transparentną.

Wynalazek może być stosowany przy kontroli obróbki radiacyjnej mas plastycznych, polimerów sieciowanych i medycznych materiałów jednorazowego użytku.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 300655 (22) 93 10 07 6(51) H02H 7/04

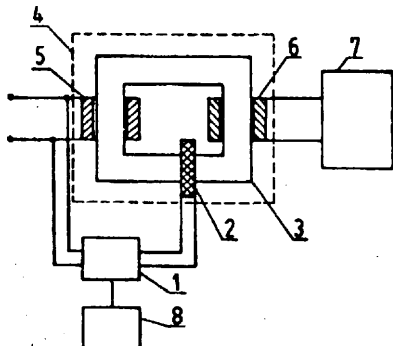
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Szymański Andrzej, Miedziński Bogdan,
Okraszewski Zenon, Szkołka Stanisław

(54) Układ zabezpieczenia urządzeń elektrycznych od zwarć zwojowych

(57) Układ zabezpieczenia ma wejście napięciowego układu pomiarowego (1) połączone z napięciowym uzwojeniem pomiarowym (2), które jest bezpośrednio nawinięte na głównym ferromagnetycznym rdzeniu (3) transformatora (4). Natomiast z wyjściem pomiarowego układu (1) jest połączone uzwojenie pierwotne (5) transformatora (4).

(1 zastrzeżenie)



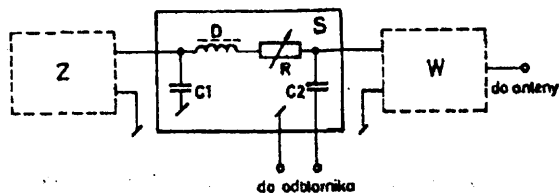
A1(21) 300736 (22) 93 10 15 6(51) H03H 7/12

(75) Dutkiewicz Teofil, Ustroń

(54) Separator **napięcia**

(57) Separator napięcia, w którego obwodzie zmiennoprądowym jest umieszczony kondensator, a w obwodzie stałoprądowym dławik o kondensator blokujący charakteryzuje się tym, że szeregowo z dławikiem (D) jest włączony element (R) umożliwiający regulację napięcia zasilającego wzmacniacz (W).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 305353 (22) 94 10 07 6(51) H04B 7/005

(31) 93 9302130 (32) 93 10 08 (33) ES

(71) Alcatel Standard Electrica, S.A., Madryt, ES

(72) Del Pino Juarez Antonio, Garcia Pedraja Fidel, Artes Rodriguez Antonio

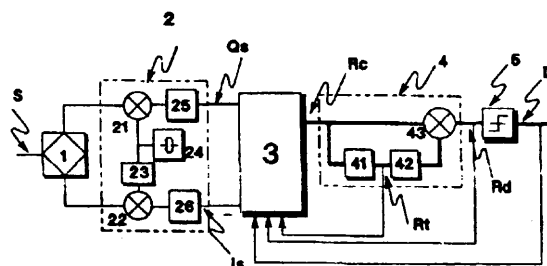
(54) Odbiornik impulsów radiowych z demodulacją różnicową

(57) Odbiornik ma wejście sygnału środkowo-przepustowego dołączone do dzielnika (1) dzielącego na dwa równe sygnały.

Dzielnik (1) jest dołączony do układu przetwornika częstotliwościowego (2) mającego dwa wyjścia synfazowych i kwadraturowych sygnałów dolnoprzepustowych. Wyjścia te są dołączone do demodulatora różnicowego (4) dołączonego do układu decyzyjnego (5) dla regeneracji odbieranych danych i wytwarzania wyjściowego sygnału danych o określonych poziomach. Pomiędzy układem przetwornika częstotliwościowego (2) i układem demodulatora różnicowego (4) jest włączony układ filtra adaptacyjnego (3) do filtrowania sygnałów synfazowych i

kwadraturowych (I_s , Q_s) oraz kompensacji zniekształcenia liniowego kanału łączności odbieranego sygnału przesyłanego.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 305043 (22) 940914 6(51) H04B 7/22

(31) 93 4335658 (32) 93 10 13 (33) DE

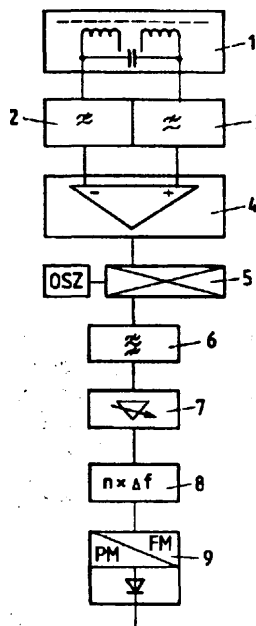
(71) DeTeWe Funkwerk Kopenick GmbH, Berlin, DE

(72) Drescher Jurgen

(54) Układ odbiornika radiowego ze sterowaniem określonym w zakresie częstotliwości fal długich

(57) Układ posiada antenę odbiorczą (1) w postaci dwóch jednakowych, ekranowanych elektromagnetycznie cewek na wspólnym rdzeniu ferrytowym. Cewki są połączone z dwoma jednakowo zbudowanymi filtrami dolnoprzepustowymi (2, 3), które są dołączone do wzmacniacza różnicowego (4). Wzmacniacz ten jest dołączony poprzez mieszacz (5) do obwodu selektywnego (6), który poprzez regulowany wzmacniacz (7) dołączony jest do powielacza (8) odchylenia częstotliwości. Powielacz (8) jest dołączony do demodulatora (9) dla przemiany modulacji częstotliwości w modulację fazy i demodulacji.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 305042 (22) 94 0914 6(51) H04B 14/00

(31) 93 4335640 (32) 93 10 13 (33) DE

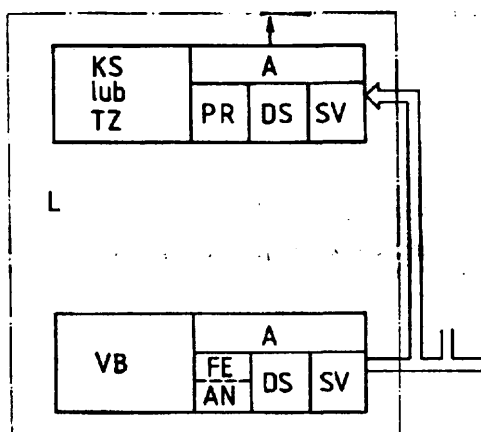
(71) DeTeWe Funkwerk Kopenick GmbH, Berlin, DE

(72) Drescher Jurgen

(54) Układ odbiornika radiowego ze sterowaniem okrężnym w słupach oświetleniowych

(57) Układ zawiera odbiorniki ze sterowaniem okrężnym, składające się z przestrzennie rozdzielonych względem siebie części odbiorczej i części ocenającej. Część ocenająca jest trwale włączona w zaciskowym urządzeniu zabezpieczającym (KS) lub w liczniku energetycznym (TT), a część odbiorcza w oprawie oświetleniowej słupa oświetleniowego (L). W rzędzie słupów oświetleniowych (L) tylko jeden słup oświetleniowy (L) jest wyposażony w część odbiorczą, która steruje częściami ocenającymi (A) wszystkich pozostałych słupów oświetleniowych (L).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 300603 (22) 93 10 04 6(51) H04R 9A)6

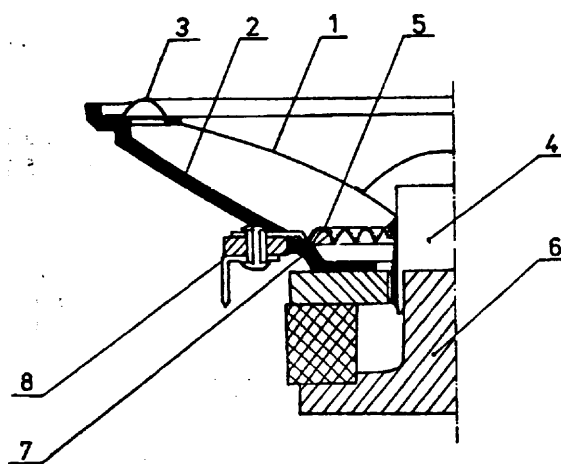
(71) TONSIL S.A., Września

(72) Koralewski Jan, Bednarek Romuald, Nowak Krzysztof, Pawlak Mirosław

(54) Głośnik dynamiczny z membraną stożkową

(57) Głośnik charakteryzuje się tym, że profilowany resor (5) cewki (4) zawiera przewodzący element (7) stanowiący bezpośrednie połączenie uzwojenia cewki (4) z lutowniczą łączówką (8).

(2 zastrzeżenia)



IL WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

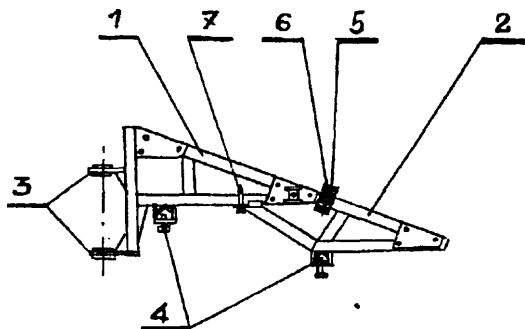
U1(21) 98792 **(22) 93 10 05** 6(51) A01B 5/10
A01B 15/14

(75) Anioł **Kazimierz**, Pilzno

(54) Rama segmentowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest rama segmentowa zawieszana do ciągnika. Składa się ona z ramy przedniej (1) oraz z segmentów ramy tylnej (2). Kratownica ramy przedniej (1) posiada zespół zawieszania do ciągnika (3). Zarówno kratownica ramy przedniej (1) jak i kratownice ram tylnych (2) posiadają uchwyty kroju talerzowego (4) oraz blachę czołową (5). Ramy połączone są ze sobą śrubami mocującymi (6) oraz jaramem (7).

(1 zastrzeżenie)



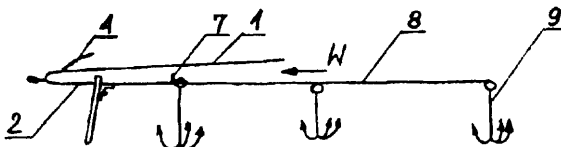
U1 (21) 98767 (22) 93 10 05 6(51) A01K 91/04

(75) Tomczak Bogdan, Gabin

(54) Uchwyt do mocowania martwej rybki

(57) Uchwyt do mocowania martwej ryбки charakteryzuje się tym, że posiada zaczep sprężysty mający dwa ramiona górne (1) i dolne (2) usytuowane względem siebie pod kątem ostrym. Pomiędzy ramionami górnym (1) i dolnym (2) uchwyt ma oczko do zaczepienia żyłki. Ramię górne (1) ma kształt płytki prostokątnej zawierającej występ (4) wygięty w kształt krzywoliniowy i mający na powierzchni otwory. Ramię górne (1) zakończone jest dwustronnym ścięciem. Do ramienia dolnego (2) połączona jest osłona i na końcu posiadającym prostopadłe występy pło- kształtne (7) wspornik (8), na którym osadzone są haczyki (9).

(1 zastrzeżenie)



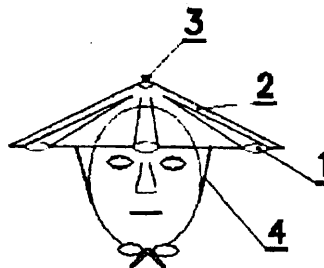
U1(21) 98825 **(22) 93 10 12** 6(51) A42B 1/18

(75) Ostrowski Jacek, Bolków; Kurczewski
Tadeusz, Bolków

(54) Parasolka-kapelusz

(57) Parasolka charakteryzuje się tym, że na jej elementy nośne wykorzystuje się mające kształt rurek, napełnione powietrzem przestrzenie (1), powstałe w wyniku zgrzania dwóch arkuszy folii na gorąco.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98764 (22) 93 10 05 6(51) A46B 3/12

(75) Malczyk Agnieszka, Mrozy

(54) **Pędzel**

(57) Pędzel charakteryzuje się tym, że przestrzeń między ściankami bocznymi oprawy (1) oraz powierzchnią zewnętrzną płyty mocującej (3) i wnętrza otworów przelotowych (4) są wypełnione stwardniałym klejem (5). W warstwie kleju (5) przylegającej do powierzchni zewnętrznej płyty mocującej (3) jest zatopione włosie (6), wychodzące w przeważającej części swej długości poza oprawę (1).

(3 zastrzeżenia)

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100 101 102 103 104 105 106 107 108 109 110 111 112 113 114 115 116 117 118 119 120 121 122 123 124 125 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 136 137 138 139 140 141 142 143 144 145 146 147 148 149 150 151 152 153 154 155 156 157 158 159 160 161 162 163 164 165 166 167 168 169 170 171 172 173 174 175 176 177 178 179 180 181 182 183 184 185 186 187 188 189 190 191 192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202 203 204 205 206 207 208 209 210 211 212 213 214 215 216 217 218 219 220 221 222 223 224 225 226 227 228 229 230 231 232 233 234 235 236 237 238 239 240 241 242 243 244 245 246 247 248 249 250 251 252 253 254 255 256 257 258 259 260 261 262 263 264 265 266 267 268 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278 279 280 281 282 283 284 285 286 287 288 289 290 291 292 293 294 295 296 297 298 299 300 301 302 303 304 305 306 307 308 309 310 311 312 313 314 315 316 317 318 319 320 321 322 323 324 325 326 327 328 329 330 331 332 333 334 335 336 337 338 339 340 341 342 343 344 345 346 347 348 349 350 351 352 353 354 355 356 357 358 359 360 361 362 363 364 365 366 367 368 369 370 371 372 373 374 375 376 377 378 379 380 381 382 383 384 385 386 387 388 389 390 391 392 393 394 395 396 397 398 399 400 401 402 403 404 405 406 407 408 409 410 411 412 413 414 415 416 417 418 419 420 421 422 423 424 425 426 427 428 429 430 431 432 433 434 435 436 437 438 439 440 441 442 443 444 445 446 447 448 449 450 451 452 453 454 455 456 457 458 459 460 461 462 463 464 465 466 467 468 469 470 471 472 473 474 475 476 477 478 479 480 481 482 483 484 485 486 487 488 489 490 491 492 493 494 495 496 497 498 499 500 501 502 503 504 505 506 507 508 509 510 511 512 513 514 515 516 517 518 519 520 521 522 523 524 525 526 527 528 529 530 531 532 533 534 535 536 537 538 539 540 541 542 543 544 545 546 547 548 549 550 551 552 553 554 555 556 557 558 559 560 561 562 563 564 565 566 567 568 569 570 571 572 573 574 575 576 577 578 579 580 581 582 583 584 585 586 587 588 589 590 591 592 593 594 595 596 597 598 599 600 601 602 603 604 605 606 607 608 609 610 611 612 613 614 615 616 617 618 619 620 621 622 623 624 625 626 627 628 629 630 631 632 633 634 635 636 637 638 639 640 641 642 643 644 645 646 647 648 649 650 651 652 653 654 655 656 657 658 659 660 661 662 663 664 665 666 667 668 669 670 671 672 673 674 675 676 677 678 679 680 681 682 683 684 685 686 687 688 689 690 691 692 693 694 695 696 697 698 699 700 701 702 703 704 705 706 707 708 709 710 711 712 713 714 715 716 717 718 719 720 721 722 723 724 725 726 727 728 729 730 731 732 733 734 735 736 737 738 739 740 741 742 743 744 745 746 747 748 749 750 751 752 753 754 755 756 757 758 759 760 761 762 763 764 765 766 767 768 769 770 771 772 773 774 775 776 777 778 779 780 781 782 783 784 785 786 787 788 789 790 791 792 793 794 795 796 797 798 799 800 801 802 803 804 805 806 807 808 809 810 811 812 813 814 815 816 817 818 819 820 821 822 823 824 825 826 827 828 829 830 831 832 833 834 835 836 837 838 839 840 841 842 843 844 845 846 847 848 849 850 851 852 853 854 855 856 857 858 859 860 861 862 863 864 865 866 867 868 869 870 871 872 873 874 875 876 877 878 879 880 881 882 883 884 885 886 887 888 889 890 891 892 893 894 895 896 897 898 899 900 901 902 903 904 905 906 907 908 909 910 911 912 913 914 915 916 917 918 919 920 921 922 923 924 925 926 927 928 929 930 931 932 933 934 935 936 937 938 939 940 941 942 943 944 945 946 947 948 949 950 951 952 953 954 955 956 957 958 959 960 961 962 963 964 965 966 967 968 969 970 971 972 973 974 975 976 977 978 979 980 981 982 983 984 985 986 987 988 989 990 991 992 993 994 995 996 997 998 999 1000 1001 1002 1003 1004 1005 1006 1007 1008 1009 1010 1011 1012 1013 1014 1015 1016 1017 1018 1019 1020 1021 1022 1023 1024 1025 1026 1027 1028 1029 1030 1031 1032 1033 1034 1035 1036 1037 1038 1039 1040 1

U1(21) 98857 (22)931015 6(51) A47B 57/00

(71) **ZEPI Sp. z o.o., Mikołów**

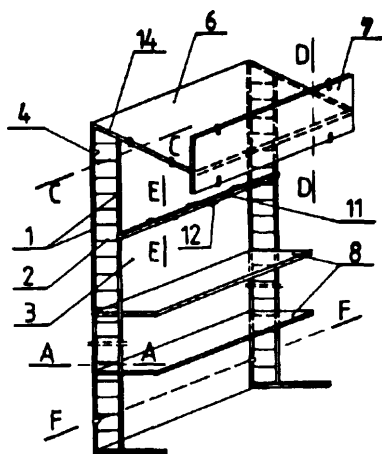
(72) **Zemelka Piotr**

(54) Regał sklepowy

(57) Wzór dotyczy regału sklepowego segmentowego, w którym każdy segment składa się z dwóch bocznych stojaków (1) w postaci drabinki, z tylnej ścianki (3) połączonej ze stojakami (1) kleszczowymi łącznikami (4), w górnej części ze spadzi-

stego daszka (6) zaopatrzonego w przesuwne reklamową tablicę (7) osadzoną w klamrowym uchwycie, a w części środkowej i dolnej z półek (8) umieszczonych na przestawnych kątowych podporach zaopatrzonych w dwa pionowe haczyki, zaczepione od strony zewnętrznej o szczeble (2) stojaków (1) oraz z poziomymi listwami (11) z luźnymi wieszakami (12), zamocowanych kleszczowymi łącznikami (4) do bocznych stojaków (1).

(1 zastrzeżenie)



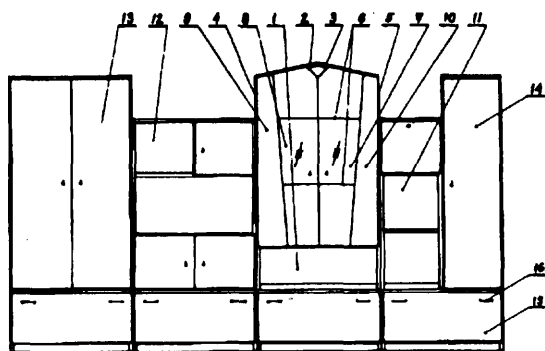
U1(21) 98791 (22) 93 10 05 6(51) A47B 87/00

(71) Strzyżowska Fabryka Mebli S.A., Strzyżów
(72) Golonka Edward, Petka Wiesław, Tęczar Krzysztof

(54) Zestaw segmentów meblowych

(57) Zestaw segmentów meblowych charakteryzuje się tym, że segment środkowy (1) zakończony jest w górnej części daszkiem, którego płaszczyzny (2) i (3) tworzą kąt rozwarty. W części frontowej jest zamknięty drzwiczkami przeszklonymi (7) i (8) zamocowanymi na zawiasach umocowanych do listw (9) i (10) rozszerzających się ku dołowi. Przylegające zaś szafki wąskie (11) z barkiem i trzy drzwiczkami (12) stanowią 4/5 wysokości segmentu środkowego (1). Skrajne szafki (13) i (14) odpowiadają wysokości dolnych zakończeń płaszczyzn (2) i (3) daszku segmentu środkowego (1). Część dolną stanowią szafki (15) z szufladami.

(1 zastrzeżenie)



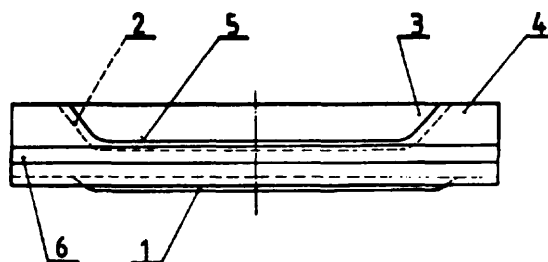
U1(21) 98846 (22) 93 10 14 6(51) A47B 95/02

(71) Ostroszowicka Fabryka Mebli, Ostroszewice
(72) Stachura Stanisław
(54) Uchwyt meblowy

(57) Uchwyt meblowy stanowi podłużna listwa, mająca z jednej czołowej strony mocujący wypust (1), a z drugiej czołowej

strony wzdłużne wyżłobienie (2). Tylne ścianki (3) uchwytu jest płaska. Przednia ścianka (4) jest obniżona, jej krawędź (5) jest zaokrąglona i łukowato profilowana przy brzegach. Wzdłuż przedniej ścianki (4), poniżej profilowanej krawędzi (5), wykonany jest ewentualnie podłużny rowek (6) oraz poniżej niego maskujący wypust

(3 zastrzeżenia)



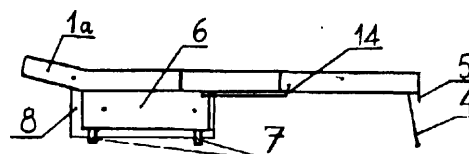
U1(21) 98763 (22) 93 10 04 6(51) A47C 17/04

(75) Pięta Waldemar, Swarzędz Garby

(54) Sofa rozkładana

(57) Sofa rozkładana charakteryzuje się tym, że pierwsza rama oparciowo-leżyskowa jest tak wyprofilowana, że zamyka sofę od tyłu, a po rozłożeniu dolna część ramy (1a) tworzy podglówek sofy, ponadto rama ta jest o około 1/3 wyższa od drugiej ramy i jest osadzona obrotowo w oparciach bocznych (8) sofy, zaś oparcia te połączone są na stałe z oskrzynią (6) poprzez nóżki (7) zamocowane na końcach krótszych boków oskrzyni, natomiast jedno z ramion podnośnika przegubowego są zamocowane w miejscu połączenia przednich nóżek (7) oskrzyni z jej bokami, a drugie zamocowane są do tylnej części ramy siedziskowej.

(8 zastrzeżeń)



U1(21) 98810 (22) 93 10 08 6(51) A47L 23/22

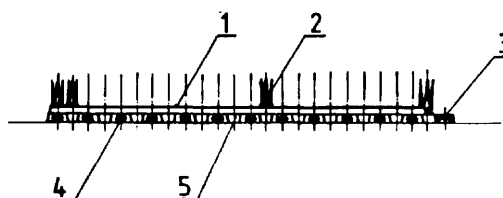
A47G 27/00

(75) Nowak Janusz, Stęszew

(54) Wycieraczka do obuwia lub wykładzina podłogowa

(57) Wycieraczka, składająca się z prostokątnych, jednolitych płytek z tworzywa sztucznego, posiada na swej górnej, gładkiej powierzchni równomiernie rozmieszczone rozchylające się pęczki sprężystych listków (2), a na dolnej powierzchni kołki (5). Dwa wzajemnie prostopadłe boki płytki wycieraczki zaopatrzone są w tulejki (3), a pozostałe boki zawierają kołki (4) ze stożkowymi końcówkami.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98788 (22) 93 10 05 6(51) A61F 5/00

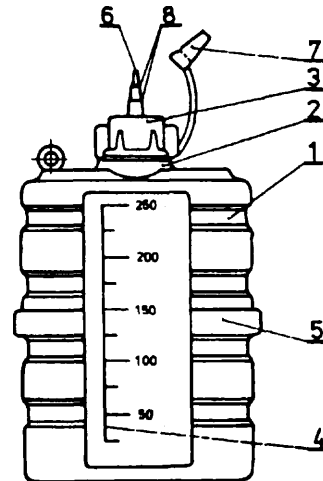
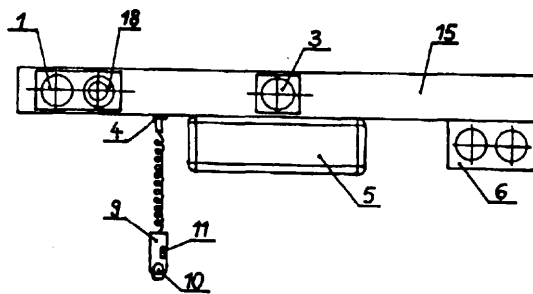
(71) Wydział Zdrowia Urzędu Wojewódzkiego we Wrocławiu, Wrocław

(72) Derejczyk Cezary, Gąsowski Mirosław

(54) Kaseton pacjenta

(57) Kaseton charakteryzuje się tym, że w przekroju poprzecznym ma kształt litery U, której podstawa tworzy dolną, poziomą ściankę, kasetonu, zaś wsuwana w górnej części kasetonu (15) rozpraszająca światło pokrywa stanowi klosz lampy oświetlenia ogólnego i lampy oświetlenia nocnego, a lampa (5) pacjenta umieszczona jest pod dolną ścianką kasetonu i wyposażona w raster nachylony pod kątem ostrym do górnej ścianki lampy (5) pacjenta, natomiast w poziomej ściance kasetonu (15) umieszczone jest gniazdo (4) pilota (9) pacjenta i znany kaseton (6) gazów medycznych.

(7 zastrzeżeń)

U1(21) 98828 (22) 93 10 12 6(51) A63F 9/06
A63F 9/12

(75) Broda Kazimierz, Bełżyce

(54) Kostka

(57) Kostka do gry lub zabawy składa się z ośmiu elementarnych sześciątów (A), (B), (C), (D), (E), (F), (G), (H), z których każdy posiada każdą ze ścian wyróżniającą się inną, jedną z sześciu, fakturą-barwą (1), (2), (3), (4) (5), (6). Ułożone elementarne sześciątne tworzą bryłę o kształcie sześciianu, kostkę, której każda ze ścian posiada inną, jedną z sześciu, fakturę-barwę.

(1 zastrzeżenie)

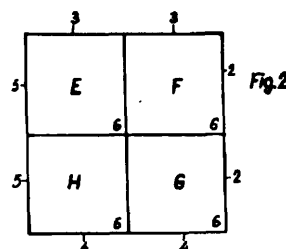
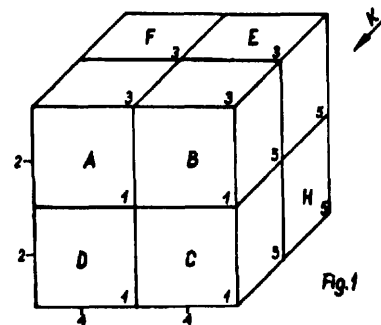
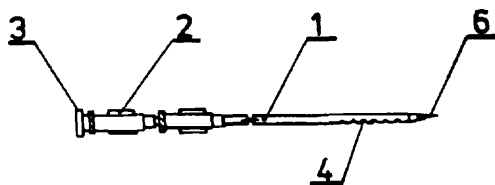
U1(21) 98833 (22) 93 10 14 6(51) A61M 21/00

(75) Płowiecki Emil, Warszawa

(54) Zestaw do przezskórnego drenażu

(57) Wzór użytkowy dotyczy zestawu do przezskórnego drenażu płynów z organizmu pacjenta. Zestaw charakteryzuje się tym, że stanowi go elastyczny dren (1), w którym wsunięta jest rurka usztywniająca (2), a w nią wsunięty jest przekłuwacz (3), wystający ostrzem (6) z drenu (1). Elastyczny dren (1) ma końcową część zwinioną, po wyjściu z niego przekłuwacza (3) i rurki usztywniającej (2). W tej części, z boku, znajdują się otwory (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98834 (22) 93 10 14 6(51) A61M 27/00

(75) Płowiecki Emil, Warszawa

(54) Butelka medyczna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest butelka medyczna, zwłaszcza do długotrwałego odsysania płynów z ran. Butelka ma elastyczny korpus (1) zakończony z góry szyjką (2) z nakrętką zamykającą (3) z usytuowanym w górnej części stożkowym wlotem (6) z zamykającym kapturem (7). Charakteryzuje się tym, że na korpusie (1) znajduje się poprzeczny sprężysty pierścień (5), a stożkowy wylot (6) ma stopniowane stożkowe odsadzenia (8).

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 99114 (22) 93 11 23 6(51) A63H 33/04

(23) 93 10 14 INTERTOY-V MIEDZYNARODOWE TARGI ZABAWEK Łódź

(71) Firma NOWA SZKOŁA, Łódź

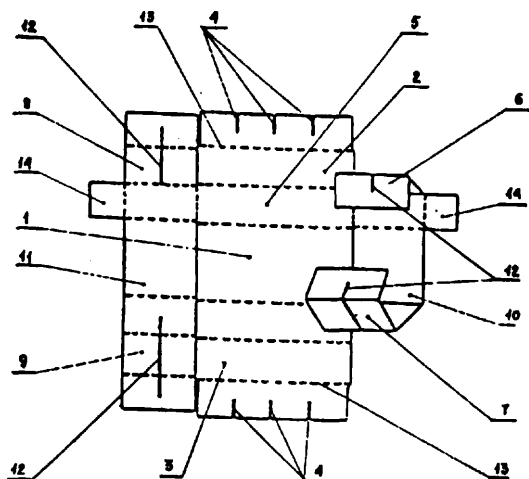
(72) Grzybowski Roman; Macardier Michel, FR

(54) Zabawka element budowlany

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zabawka element budowlany w postaci prostopadłościanu, którego wewnętrzną przestrzeń wypełniają mniejsze prostopadłościany stanowiące

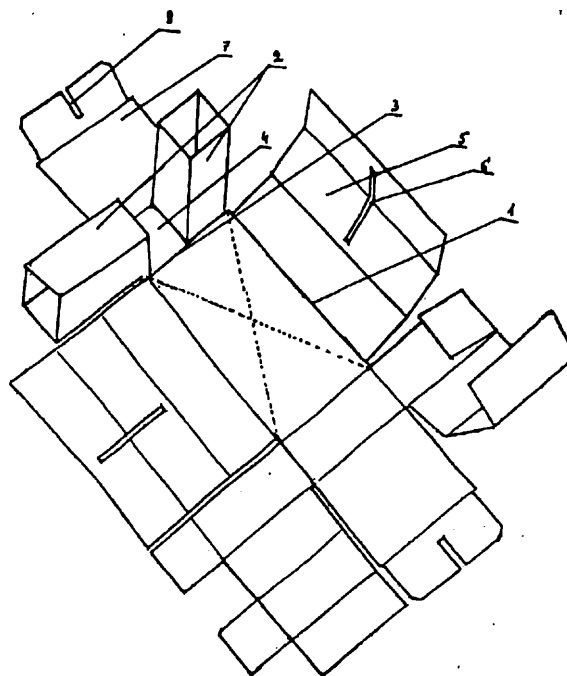
nirozzerwalnością z prostopadłościanem zasadniczym. Składane prostopadłościany zamykane są przez wsuwanie w szczeliny (4, 12), znajdujące się w **wewnętrznych** prostopadłościanach połówek dwóch identycznych powierzchni jednego z boków.

(1 zastrzeżenie)



bokach prostopadłościanu zasadniczego i są zamykane dwiema płaszczyznami tworzącymi po zamknięciu dwa prostopadłościany o długości prostopadłościanu zaeadniczego. Płaszczyzny te posiadają szczeliny (6) umożliwiające po złożeniu zamknięcie **prostopadłościanu** zaeadniczego poprzez wsunięcie dwóch płaszczyzn stanowiących połowę podstawy większego boku (1) prostopadłościanu zaeadniczego, natomiast całkowite zamknięcie uzyskuje się przez **wsuniecie** szczelin z płaszczyzn znajdujących się na krótszych bokach prostopadłościanu w szczeliny płaszczyzn znajdujących się na **dłuższych** bokach prostopadłościanu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 99115 (22) 93 11 23 6(51) A63H 33/16

(23) 93 10 14 **INTERTOY-V, MIĘDZYNARODOWE TARGI ZABAWEK, Łódź**

(71) Firma NOWA SZKOŁA, Łódź

(72) Grzybowski Roman; Macardier Michel, FR

(54) **Zabawka element budowlany**

(57) Zabawka element budowlany w postaci rozkładanego prostopadłościanu składa się z wielokrotności pomniejszych prostopadłościanów. Cztery z nich znajdują się na krótszych

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE: TRANSPORT

U1(21) 98853 (22) 93 10 15 6(51) B01D 50/00

(71) **GAZOMET** Zakład Urządzeń Gazowniczych, Rawicz

(72) Rak Rudolf, Łoś Adrian, Polowczyk Marek

(54) **Filtr gazowy**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem poprawy skuteczności oczyszczania gazu.

Filtr gazowy zbudowany jest z korpusu (1) z króćcem wlotowym (2) i wylotowym (3).

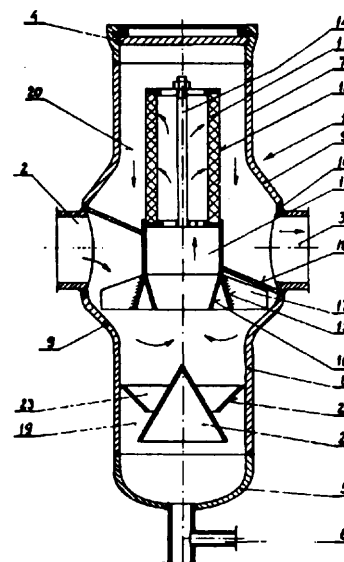
Korpus (1) utworzony jest z płaszcza górnego (7) i dolnego (8) o równych średnicach przechodzących częściami stożkowymi (9) w płaszcz środkowy (10).

Wkład filtracyjny (11) spoczywa na komorze rozprężnej (13) mającej postać tulei cylindrycznej zakończonej stożkową (15) z umieszczoną wewnątrz wkładką stożkową (16).

Do komory rozprężnej (13) przymocowane są łopatki (17) rozchodzące się po łuku na zewnątrz.

Pod komorą rozprężną (13) umieszczony jest stożek centralny (21) i stożek ścięty (22) tworzące element nawracający gaz.

(1 zastrzeżenie)



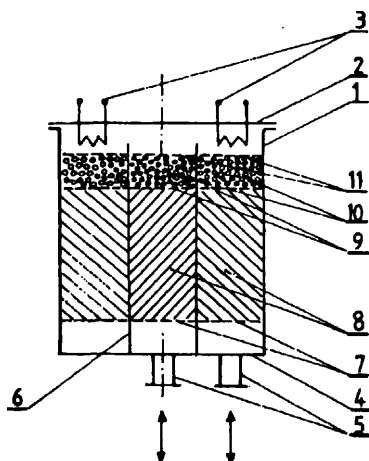
U1(21) 98779 (22) 93 10 04 6(51) B01D 53/86

(71) Instytut Katalizy i Fizykochemii Powierzchni PAN, Kraków

(72) **Machej Tadeusz**, Janas **Janusz**, Haber Jerzy, Piekarska-Sadowska Halina, Janik **Robert**, Maternowski Paweł, Jopek Kazimierz(54) **Katalityczny reaktor rewersyjny**

(57) Katalityczny reaktor rewersyjny ma dwie komory katalityczno-rekuperacyjne (usytuowane we wspólnej obudowie (1), rozdzielonej przegrodą kształtu cylindra (6) na dwie części o równych powierzchniach przekroju poprzecznego. Przeznaczony jest do oczyszczania powietrza i przemysłowych gazów odlotowych od zanieczyszczeń, zwłaszcza organicznych i tlenku węgla.

(2 zastrzeżenia)

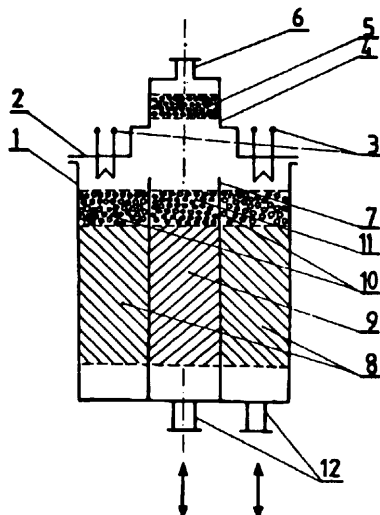


U1(21) 98780 (22) 93 10 04 6(51) B01D 53/86

(71) Instytut Katalizy i Fizykochemii Powierzchni PAN, Kraków

(72) Stachowski Andrzej, **Machej Tadeusz**, Janas **Janusz**, Haber Jerzy, Piekarska-Sadowska Halina, Janik Robert(54) **Rewersyjny reaktor katalityczny**

(57) Rewersyjny reaktor katalityczny ma obudowę (1) zamkniętą od dołu dennicą, a od góry pokrywą (2) z grzałkami (3) i cylindrem (4), w którym jest umieszczona warstwa katalizatora (5).



Wewnątrz obudowy (1) do dennicy jest przytwierdzony drugi cylinder (7), dzielący obudowę (1) na dwie komory katalityczno-rekuperacyjne, w których umieszczone są warstwy wypełnienia akumulującego ciepło (8, 9) i dwie warstwy katalizatora (10, 11). Rewersyjny reaktor katalityczny przeznaczony jest do oczyszczania powietrza i przemysłowych gazów odlotowych od zanieczyszczeń, zwłaszcza organicznych i tlenku węgla, o względnie dużych stężeniach.

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 98808 (22) 93 10 07 6(51) B23K 37/00

A61F 9/00

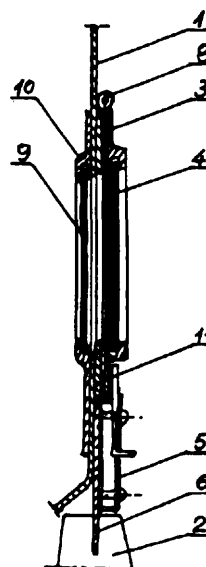
(75) **Tybulczuk Janusz**, Kraków(54) **Maska spawalnicza**

(57) Maska spawalnicza posiada w otworze wzornikowym zamocowane dwie równoległe usytuowane płytki szklane, z których zewnętrzna płytka (9) jest przezroczysta, a wewnętrzna płytka (4) jest ze szkła barwionego.

Płytki (9) jest zamocowana na stałe w ramce profilowanej (10), a płytka (4) w dwudzielnej ramce (11), której wewnętrzna, dolna część jest zamocowana na stałe do obudowy (1), a zewnętrzna, górna jest przymocowana do niej obrotowo na zawiasach.

W osi zawiasów zamocowana jest sprężyna (8), która odchyła górną część ramki (11), do której zamocowana jest ramka profilowana (3) wraz z płytką (4) ze szkła barwionego. Do elementu blaszanego (6) przymocowana jest zasuwka (5), która utrzymuje ramkę (11) w pozycji, w której obydwie jej części przylegają do siebie.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 98841 (22) 93 10 14 6(51) B23K 37/04

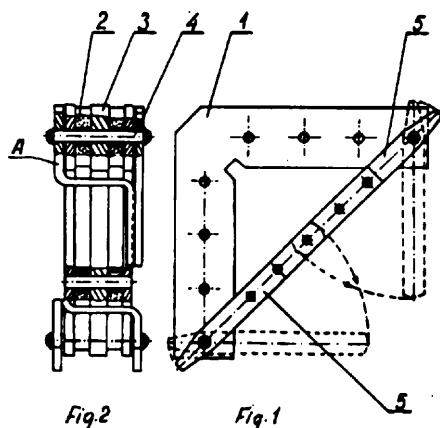
(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe PROMOTECH Sp. z o.o., Białystok

(72) **Gołębiewski Zbigniew**, Alfut Eugeniusz(54) **Ustawiak stały**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie odmocowania przedmiotów mocowanych magnetycznie.

Ustawiak charakteryzuje się tym, że dźwignie odrywające (5) osadzone obrotowo na końcach ramion kątownika (1) na swoim jednym końcu mają widelka (A) obejmujące ramiona kątownika.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98842 (22) 93 10 14 6(51) B23K 37/04

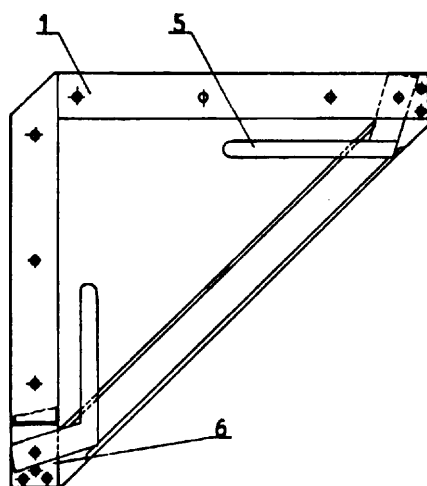
(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe PROMOTECH Sp. z o.o., Białystok

(72) Gołabiewski Zbigniew, Alfut Eugeniusz, Horodeński Witold

(54) U stawia k stały

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji ustawia z jednoczesnym ułatwieniem obsługi. Ustawia charakteryzuje się tym, że osie dźwigni (5) osadzone są u zbiegu ramion przyprostokątnych, z ramieniem przeciwprostokątnym korpusu (1).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 98862 (22) 93 10 14 6(51) B23Q 3/08

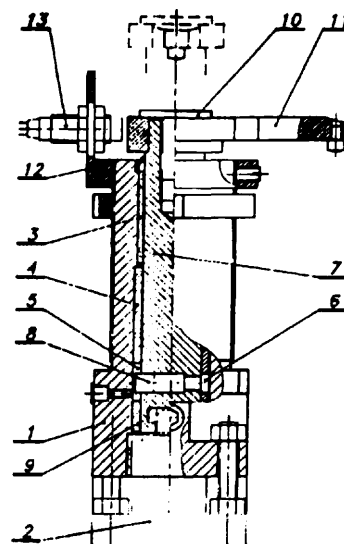
(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków

(72) Cebulewski Kazimierz, Hyża Janusz, Kowalik Krzysztof

(54) Mocowadło z łapą obrotową

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zwiększenia sztywności mocowania przedmiotów w trakcie obróbki lub montażu. Korpus (1) stanowi oddzielny element mocowany do zamkniętej obudowy siłownika (2), zaś w dolnej części otworu korpusu (1) osadzona jest wymienna wodząca tuleja (4), która ma prowadzący rowek (5) i otwór (6) usytuowany naprzeciw rowka (5), natomiast wodzący kołek (8) trzpienia (7) usytuowany jest w dolnej części trzpienia (7) nad gniazdem końcówki moczy-ska (9) siłownika (2).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 98839 (22) 93 10 14 6(51) B23Q 3/10

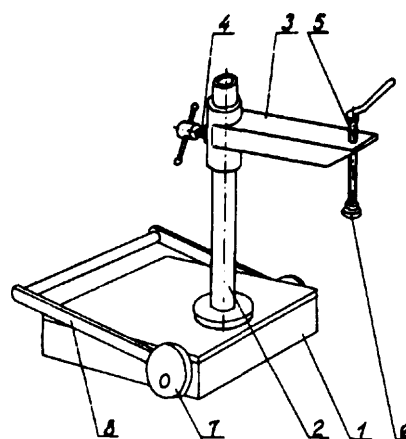
(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe PROMOTECH Sp. z o.o., Białystok

(72) Gołabiewski Zbigniew, Alfut Eugeniusz, Dobrogowski Mirosław, Dzienis Jerzy

(54) Uchwyt montażowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie mocowania przedmiotów w czasie obróbki lub montażu. Uchwyt charakteryzuje się tym, że na podstawie magnetycznej (1) umocowana jest pionowo kolumna (2), przy czym na kolumnie (2), osadzony jest suwlinowy wysięgnik (3) ze śrubą blokującą. Na końcu wysięgnika w nagwintowanym otworze umieszczona jest śruba mocująca (5) ze stopką dociskową (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98840 (22) 93 10 14 6(51) B23Q 3/15

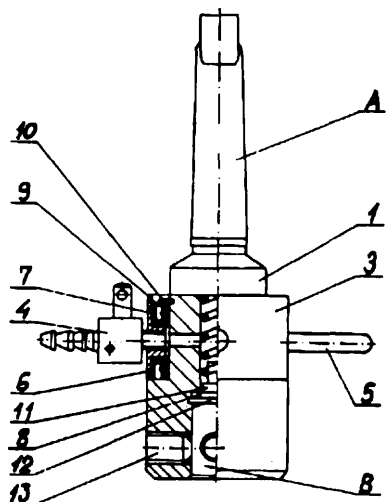
(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe PROMOTECH Sp. z o.o., Białystok

(72) Gołabiewski Zbigniew, Alfut Eugeniusz

(54) Uchwyt do narzędzi

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie doprowadzenia chłodziwa do narzędzi skrawających. Uchwyt charakteryzuje się tym, że czoło pierścienia uszczelniającego (7) podparte jest podkładką (9).

(2 zastrzeżenia)

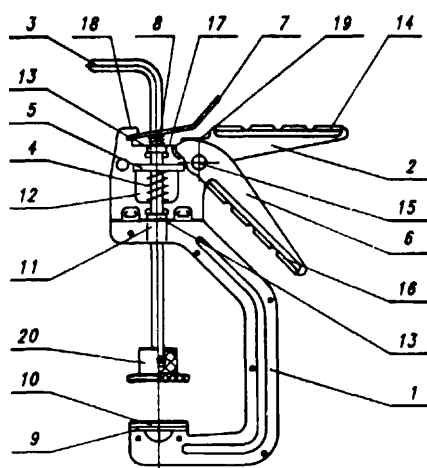


U1(21) 101684 (22) 94 12 07 6(51) B25B 5/02

- (71) Fabryka Akcesoriów Meblowych SA,
Chełmno
(72) Rubiński Dariusz, Marchlewicz Mieczysław,
Mularczyk Czesław, Murawski Czesław,
Kobus Marek, Janiszewski Ryszard
(54) **Zacisk**, zwłaszcza do prac stolarskich

(57) Zacisk służy do unieruchomienia wyrobów z drewna i przedmiotów obrabianych narzędziami ręcznymi. Zacisk zaopatrzony jest w korpus (1), rękojeść (2), drążek (3), w zespół napędzający w postaci sprężyny (4) i płytki napędzającej (5) i dwuramienną dźwignię (6) oraz w zespół mocujący w postaci dźwigni mocującej (7) i sprężyny (8). Drążek (3) osadzony suwliwie w tulejkach (13) rękojeści (2) i w tulejce (11) korpusu (1) ma ruchomą stopkę (20) w przegubie walcowym składającym się ze sworznia cylindrycznego umieszczonego w otworze, który wykonany jest w ruchomej stopce (20).

(3 zastrzeżenia)

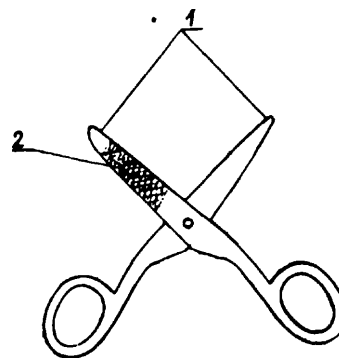


U1(21) 98783 (22) 93 10 04 6(51) B26B 13/22

- (75) Marzęta Józef, Lubartów
(54) **Nożyczki do paznokci**

(57) Nożyczki do paznokci charakteryzują się tym, że na powierzchniach czołowych ramion (1) posiadają nacięcia (2) stanowiące pilniczki.

(1 zastrzeżenie)

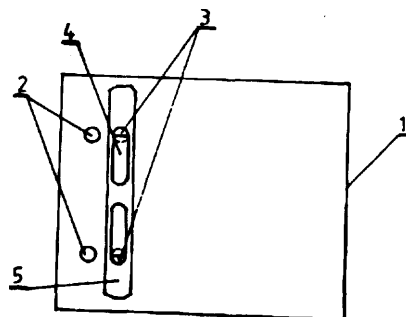


U1(21) 98831 (22) 93 10 12 6(51) B42F 3/00

- (75) Włoch Alfons, Kraków-Nowa Huta
(54) **Skoroszyt**

(57) Skoroszyt do tematycznego grupowania akt ma postać pojedynczej płytki podkładowej (1). Przy jednym z brzegów płytki podkładowej (1) są umieszczone dwie pary otworów (2) i (3) do mocowania skoroszytu w segregatorze oraz do mocowania akt.

(1 zastrzeżenie)

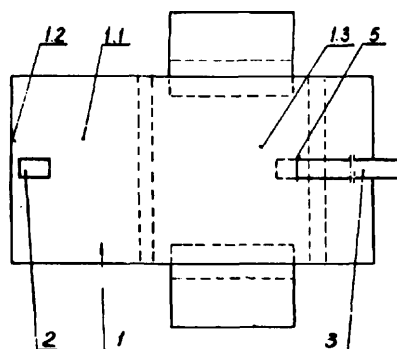


U1(21) 98807 (22) 93 10 07 6(51) B42F 7/06

- (75) Sabatowski Włodzimierz, Kielce; Sabatowski Cezary, Skarżysko-Kamienna
(54) **Teczka do akt**

(57) Teczka do akt charakteryzuje się tym, że posiada wiązanie w postaci zestawu samoszczepnego, przy czym podkład (2) zestawu samoszczepnego jest mocowany na zewnętrznej płaszczyźnie okładki górnej (1.1) teczki (1), natomiast odcinek taśmy samoszczepnej (3) jest przymocowany od wewnątrz okładki dolnej (1.3) i przewleczony na zewnątrz poprzez nacięcie (5).

(1 zastrzeżenie)



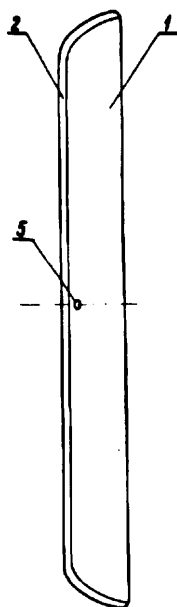
U1(21) 98832 (22)931014 6(51) B60J 1/20

(75) Kuberski Krzysztof, Warszawa

(54) Owiewka tylnej szyby samochodu

(57) Owiewka stanowi podłużną płytę (1) z elastycznego tworzywa, wyoblona z obu zewnętrznych stron, zakończoną obrzeżem (2) w postaci wąskiego pasa wygiętego w kształcie górnej i części bocznych stron ramy okna. Pas obrzeża (2) zagięty jest pod kątem rozwartym od góry i z obu boków w stosunku do płyty (1) owiewki. Dolna krawędź owiewki na całej swej długości jest wygięta w kierunku szyby samochodu, podczas, gdy górna krawędź owiewki stanowiąca zewnętrzną krawędź pasa obrzeża posiada wyprofilowanie w postaci zagięcia prostopadłego do powierzchni pasa obrzeża (2).

(3 zastrzeżenia)



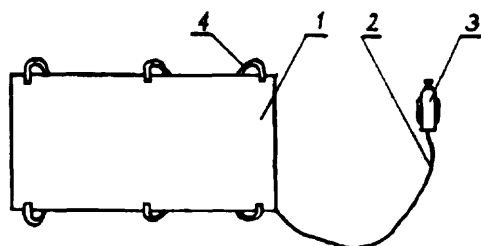
U1(21) 98762 (22) 93 10 04 6(51) B60N 3/00

(75) Kołodziejki Marcei, Tomaszów Mazowiecki

(54) Podgrzewacz siedzenia pojazdu

(57) Podgrzewacz składa się z maty grzejnej (1) i kabla zasilającego (2) zakończonego wtykiem, który stanowi uniwersalny wtyk samochodowy (3) przeznaczony do współpracy z gniazdem zapalniczki samochodowej.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 99773 (22)94 02 21 6(51) B60R 25/06

(31) 93 15252 (32) 93 10 09 (33) DE

(71) Stoli Renate, Durmersheim, DE

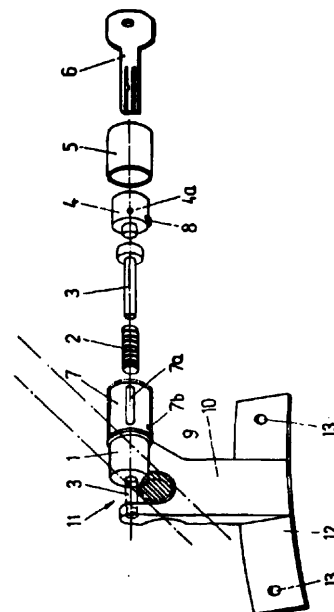
(72) Stoli Rudi

(54) Blokada dźwigni włączającej

(57) Wzór użytkowy przedstawia blokadę dźwigni włączającej, zwłaszcza blokadę dźwigni zmiany biegów do skrzyni biegów w pojazdach mechanicznych. Blokada ma wspornik (10), który można zamocować nierozłącznie na spodzie pojazdu mechanicznego i który ma widelcowate wybranie (11) dla umieszczenia w nim dźwigni zmiany biegów (9), i ma element zamykający (1-8), za pomocą którego widelcowate wybranie (11) można zamknąć w taki sposób, że znajdująca się w nim dźwignia zmiany biegów (9) zostanie wokół otoczona

Blokada jest przeznaczona, zwłaszcza do skutecznego zabezpieczania pojazdów samochodowych przed kradzieżą.

(9 zastrzeżeń)



U1(21) 101683 (22) 94 12 07 6(51) B61D 19/00

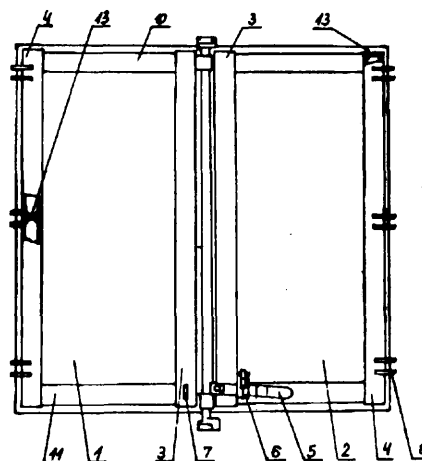
(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego, Ostrów Wlkp

(72) Bober Ryszard

(54) Drzwi wagonu

(57) Drzwi wagonu składają się ze skrzydła lewego ze wspornikiem, skrzydła prawego z gniazdem dźwigni i rygłem, zawias i uszczelnienia. Skrzydła lewe (1) i prawe (2) składają się z giętek ceowych (3, 4) połączonych z obwodziną górną (10), dolną (11) i płytą ścienną.

(2 zastrzeżenia)

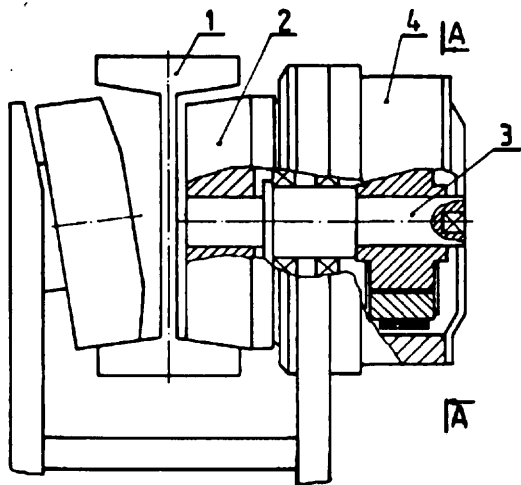


U1(21) 98860 (22) 93 10 15 6(51) B61H 9/02

(71) KOMAG Centrum Mechanizacji Górnictwa,
Gliwice(72) Suffner Hubert, Skarka Wojciech, Swoboda
Krystian, Fedyszak Jan(54) Wózek hamulcowy kolei szynowej
podwieszonyj

(57) Wózek hamulcowy toczy się na rolkach nośnych po dolnych półkach szyny (1) podwieszonyj pod stropem wyrobiska górnictwa. Jedna z tych rolek (2) równocześnie pełni funkcję rolki śledzącej prędkość jazdy wózka. W osi (3) rolki (2) śledzącej prędkość wózka, lecz na jej przeciwnym końcu mającym czworokątne wybranie jest osadzone odśrodkowe sprzęgło (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98793 (22) 93 10 07 6(51) B62D 33/04

(71) LAMINA BASER Przedsiębiorstwo
Zagraniczne, Turznica k/Ostródy

(72) Grembowski Jarosław

(54) Nadbudowa skrzyni ładunkowej pojazdu
samochodowego

(57) Nadbudowa skrzyni ładunkowej pojazdu samochodowego typu pick-up składa się z korpusu (1), posiadającego w ścianach tylnej i bocznych (5) otwory drzwiowe i z drzwi tylnych oraz bocznych: prawych (3) i lewych (4), zamykających te otwory. Drzwi boczne (3) i (4), ściany boczne (5) oraz dach (6) mającego zaokrąglone krawędzie korpusu (1), są ukształtowane jako powierzchnie nierozwijalne, ze wzmacniającymi przetłoczeniami. Na wznoszącym się od przodu dachu (6), przechodzącym łagodnym łukiem (7) w poziomy, wzmocnienia te mają postać dwóch ryfli (8), zanikających w tylnej, ukośnej części, oraz są w postaci dwóch przetłoczeń (9), w tylnej części skręcających na boki i zanikających. Poniżej zaokrąglonych krawędzi dachu (6), na ścianach bocznych (5) oraz na drzwiach bocznych (3) i (4) wzmocnienia te mają postać przetłoczeń (10), biegnących prawie przez całą długość ścian (5) i przez całą szerokość drzwi (3) i (4). Powyżej dolnej krawędzi ścian (5) oraz drzwi (3) i (4) mają one postać przetłoczeń (11), w tylnej części przechodzących w wybrzuszenia odpowiadające kształtem przetłoczeniom dachu (6). Drzwi: tylne oraz boczne (3) i (4) zawieszone są na zawiasach, zamocowanych do wewnętrznej powierzchni ścian bocznych (5) i tylnej, przy górnych krawędziach otworów drzwiowych i w położeniu otwartym są podtrzymywane sprężynami gazowymi. Z jednej strony te sprężyny zamocowane są do zawiasów, a z drugiej do dachu (6).

(2 zastrzeżenia)

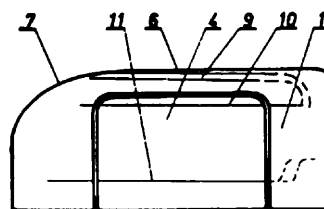


Fig. 1

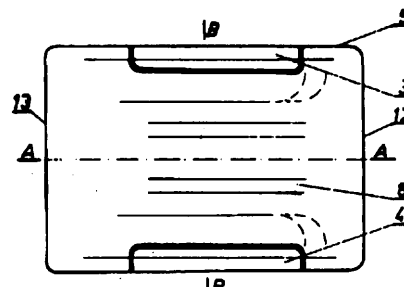


Fig. 2

U1(21) 98794 (22) 93 10 07 6(51) B62D 33/04

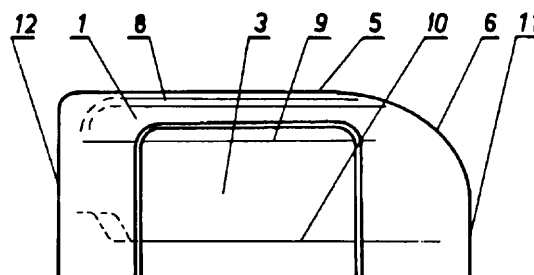
(71) LAMINA BASER Przedsiębiorstwo
Zagraniczne, Turznica k/Ostródy

(72) Grembowski Jarosław

(54) Nadbudowa skrzyni ładunkowej pojazdu
samochodowego

(57) Nadbudowa skrzyni ładunkowej pojazdu samochodowego typu pick-up składa się z korpusu (1), posiadającego w ścianach tylnej (12) i prawej bocznej otwory drzwiowe i z drzwi: tylnych oraz bocznych (3) zamykających te otwory. Drzwi boczne (3) i ściany boczne oraz dach (5), mającego zaokrąglone krawędzie korpusu (1), są ukształtowane jako powierzchnie nierozwijalne, ze wzmacniającymi przetłoczeniami. Na wznoszącym się od przodu dachu (5), przechodzącym łagodnym łukiem (6) w poziomy, wzmocnienia te mają postać dwóch ryfli (8) w tylnej, ukośnej części oraz dwóch przetłoczeń (9), w tylnej części skręcających na boki i zanikających. Poniżej zaokrąglonych krawędzi dachu (5), na ścianach bocznych i na drzwiach bocznych (3) wzmocnienia te mają postać przetłoczeń (10), biegnących prawie przez całą długość ścian i przez całą szerokość drzwi. Powyżej dolnej krawędzi ścian i drzwi (3) mają one postać przetłoczeń (11), w tylnej części przechodzących w wybrzuszenia odpowiadające kształtem przetłoczeniom dachu (5). Drzwi tylne i boczne (3) zawieszone są na zawiasach zamocowanych do wewnętrznej powierzchni ścian: bocznej i tylnej (12), przy górnych krawędziach otworów drzwiowych i w położeniu otwartym są podtrzymywane sprężynami gazowymi. Z jednej strony te sprężyny zamocowane są do zawiasów, a z drugiej do dachu (5).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 98795 (22) 93 10 07 6(51) B62D 33/04

(71) LAMINA BASER Przedsiębiorstwo
Zagraniczne, Turznica k/Ostródy

(72) Grembowski Jarosław

(54) Nadbudowa skrzyni ładunkowej pojazdu samochodowego

(57) Nadbudowa skrzyni ładunkowej pojazdu samochodowego typu pick-up składa się z korpusu (1), posiadającego w tylnej ścianie otwór drzwiowy i z drzwi zamykających ten otwór. Korpus (1) z zaokrąglonymi krawędziami ma dach (4) i ściany boczne ukształtowane jako powierzchnie nierozwijalne, ze wzmocniającymi przetłoczeniami. Na wznoszącym się od przodu dachu (4), przechodzącym łagodnym łukiem (5) w poziomy, wzmocnienia te mają postać dwóch ryf li zanikających w tylnej części oraz dwóch przetłoczeń (7), w tylnej części skręcających na boki i zanikających. Na ścianach bocznych, poniżej zaokrąglonych krawędzi dachu (4), wzmocnienia te mają postać przetłoczeń (8), biegnących prawie przez całą długość ścian. Powyżej dolnej krawędzi ścian mają one postać przetłoczeń (9), w tylnej części przechodzących w wybrzuszenia odpowiadające kształtem przetłoczeniom dachu (4). Drzwi zawieszane są na zawiasach zamocowanych do wewnętrznej powierzchni ściany tylnej korpusu, przy górnej krawędzi otworu drzwiowego i w położeniu otwartym są podtrzymywane sprężynami gazowymi. Z jednej strony te sprężyny zamocowane są do zawiasów, a z drugiej do dachu (4).

(2 zastrzeżenia)

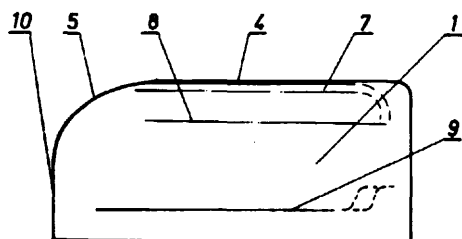


Fig. 1

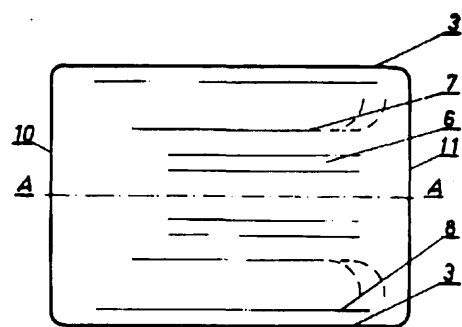


Fig. 2

U1(21) 98843 (22) 93 10 15 6(51) B62D 33/04

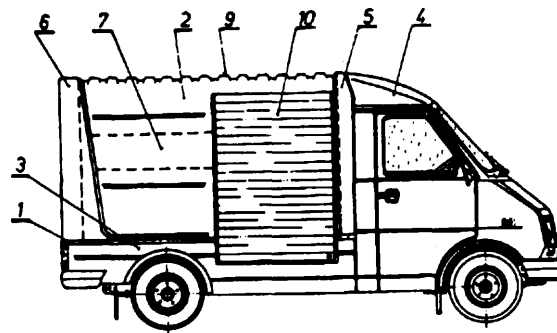
(75) Wadas Karol, Olsztyn

(54) Nadwozie dostawczego pojazdu samochodowego

(57) Nadwozie składa się z ramy nośnej (1) z podłogą, nadbudowy (2), nadkoli (3) i owiewki (4). Łączona z ramą samochodu rama nośna (1) wykonana jest z kształtowników metalowych zabezpieczonych przed korozją. Na ramie nośnej (1) opiera się podłoga, składająca się z płyt laminatowych. Oparta także na ramie nośnej (1) nadbudowa (2) stanowi lekką konstrukcję przestrzenną, usztywnioną poprzecznie laminatowymi ramami: przednią (5) i tylną (6). Podłużnie jest ona usztywniona w lamin-

wanymi pasami (7) pianki poliuretanowej. Dach nadbudowy (2) usztywniony jest przetłoczeniem (9). W prawej ścianie bocznej i w ścianie tylnej nadbudowa posiada otwory drzwiowe. Otwory te zamykane są drzwiami żaluzjowymi (10). Oślaniające z boków podwozie nadkola (3) mają postać płaskich laminatowych płyt z wycięciami na tylne koła samochodu. W lewym nadkolu wykonane jest przetłoczenie na wlew paliwa. Nad kabiną kierowcy, przed przednią ścianą nadbudowy, nadwozie posiada klinową owiewkę (4).

(1 zastrzeżenie)



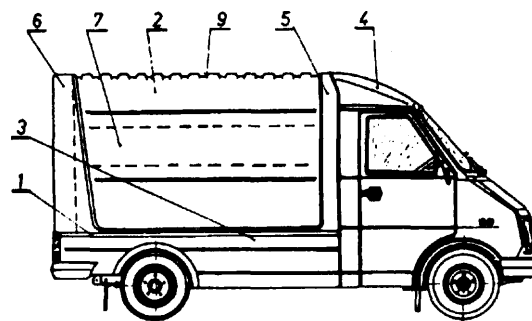
U1(21) 98844 (22) 93 10 15 6(51) B62D 33/04

(75) Wadas Karol, Olsztyn

(54) Nadwozie dostawczego pojazdu samochodowego

(57) Nadwozie składa się z ramy nośnej (1) z podłogą, nadbudowy (2), nadkoli (3) i owiewki (4). Rama nośna (1) łączona z ramą samochodu, wykonana jest z kształtowników metalowych zabezpieczonych przed korozją. Na ramie nośnej (1) opiera się podłoga, składająca się z płyt laminatowych. Nadbudowa (2) oparta także na ramie nośnej (1), stanowi lekką konstrukcję przestrzenną, usztywnioną poprzecznie laminatowymi ramami: przednią (5) i tylną (6). Podłużnie jest ona usztywniona w laminowanymi pasami (7) pianki poliuretanowej. Dach nadbudowy (2) usztywniony jest przetłoczeniem (9). W tylnej ścianie nadbudowa posiada otwór drzwiowy. Otwór ten zamykany jest drzwiami żaluzjowymi. Nadkola (3), oślaniające z boków podwozie, mają postać płaskich, laminatowych płyt z wycięciami na tylne koła samochodu. W lewym nadkolu wykonane jest przetłoczenie na wlew paliwa. Nad kabiną kierowcy, przed przednią ścianą nadbudowy, nadwozie posiada klinową owiewkę (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98845 (22) 93 10 15 6(51) B62D 33/04

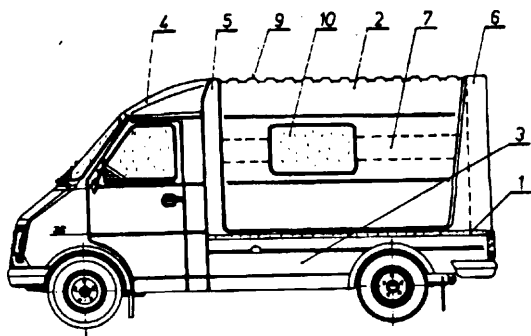
(75) Wadas Karol, Olsztyn

(54) Nadwozie dostawczego pojazdu samochodowego

(57) Nadwozie składa się z ramy nośnej (1) z podłogą, nadbudowy (2), nadkoli (3) i owiewki (4). Łączona z ramą samocho-

du rama nośna (1) wykonana jest z kształtowników metalowych zabezpieczonych przed korozją. Na ramie nośnej (1) opiera się podłoga, składająca się z płyt laminatowych. Oparta także na ramie nośnej (1) nadbudowa (2) stanowi lekką konstrukcję przestrzenną, usztywnioną poprzecznie laminatowymi ramami: przednią (5) i tylną (6). Podłużnie jest ona usztywniona laminowanymi pasami (7) pianki poliuretanowej. Dach nadbudowy (2) usztywniony jest przetłoczeniami (9). W tylnej ścianie nadbudowa posiada otwór drzwiowy. Otwór ten zamykany jest dwuskrzydłowymi drzwiami (11). Oslaniające z boków podwozie nadkola (3) mają postać płaskich, laminatowych płyt z wycięciami na tylne koła samochodu. W lewym nadkolu wykonane jest przetłoczenie na wlew paliwa. Nad kabiną kierowcy, przed przednią ścianą nadbudowy, nadwozie posiada klinową owiewkę (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98850 (22) 93 10 14 6(51) B62D 61/06

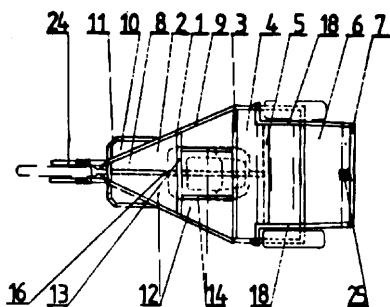
(71) BOSMAL Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitrażowych, Bielsko-Biała

(72) Roma **niszy** n Kazimierz, Rebajn **Jerzy**, **Pysz Kazimierz**, Michniewski Zbigniew, Poździak Zdzisław, Bieńko **Stanisław**, Plewa Janusz, Biłko Robert, Franczak **Janusz**, Kawiak Jerzy, Motloch Franciszek, Gąsiorek Jan

(54) Podwozie pojazdu trójkołowego

(57) Podwozie utworzone jest ze szkieletu nośnego (1) złożonego z połączonych trwale zamkniętych profili rurowych o kształcie smukłego trapezu (2), do którego podstawy większej (3) przystają równolegle, kratownica prostokątna (4) i odmienna wymiarowo rama kwadratowa (6). Szkielet nośny (1) pokryty jest płytą podłogi (12). Na belce tylnej (7) w środku symetrii umieszczona jest podpora silnika (25). Podłużnica centralna (16) przebiega środkiem nad podłogą i łączy zespół koła przedniego ze szkieletem nośnym (1).

(5 zastrzeżeń)



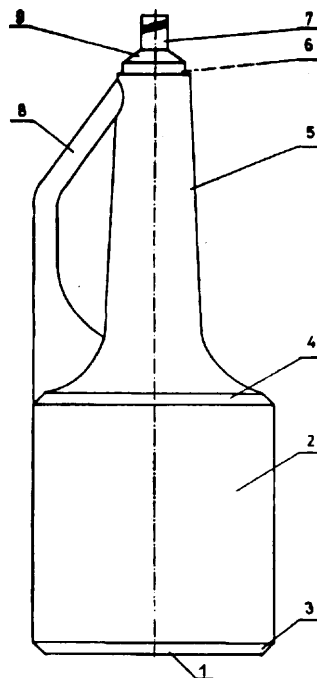
U1(21) 98814 (22) 93 10 08 6(51) B65D 1/02
A45D 34/02

(75) Piskoń Jan, Strzelce Opolskie

(54) Pojemnik na płyny

(57) Pojemnik tworzą bryły geometryczne obrotowe o różnych kształtach ustawione na podstawie (1) pojemnika, a zakończone gwintowanym wylotem (7). Pomiedzy częścią walcową dolną (2), a podstawą (1), znajduje się obrzeże dolne (3). Ponad bryłą obrotową (5) o tworzącej w rzucie zbliżonym do kształtu paraboli umieszczona jest część walcowa górna (6) przechodząca przez obrzeże górne (9) do gwintowanego wylotu (7). Część walcowa dolna (2) połączona jest z częścią szczytową bryły obrotowej (5) uchwytem (8).

(1 zastrzeżenie)

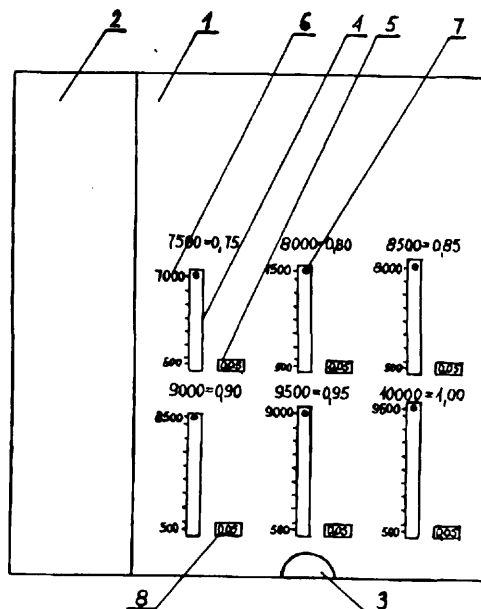


U1(21) 101769 (22) 94 12 21 6(51) B65D 27/00

(75) Kro kos Maciej, Michałowice

(54) Denominator

(57) Denominator charakteryzuje się tym, że składa się z koperty (1) połączonej na jednym boku z okładką (2).

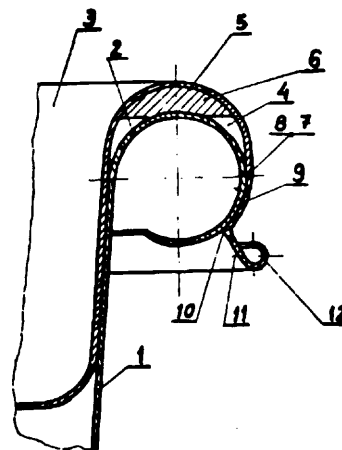


Wewnątrz koperty (1) osadzone jest wysuwne w jednym kierunku pionowym wkładkę (3). Koperta (1) ma na dwóch przeciwnych płaszczyznach pionowe wycięcia (4) usytuowane w trzech pionowych kolumnach oraz na wysokościach dolnych krawędzi pionowych wycięć (4) z prawej strony prostokątne wycięcia (5).

Z lewej strony pionowe wycięcie (4) mają oznaczenia wartości płaconych w starej emisji waluty (6).

Wkładkę (3) ma oznaczenia punktowe (7) usytuowane w maksymalnym górnym położeniu w pionowych wycięciach (4) oraz w prostokątnych wycięciach (5) oznaczenia wartości dopłaty (8) w nowej denominacji emisji waluty odpowiadającej danej wartości zapłaty.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101656 (22) 94 12 05 6(51) B65D 39/18
B65D 47/14

(75) Rychlicki Leszek, Kamień Krajeński;
Rychlicki Edmund, Kamień Krajeński

(54) Konstrukcja zamknięcia opakowania transportowego typu lekkiego

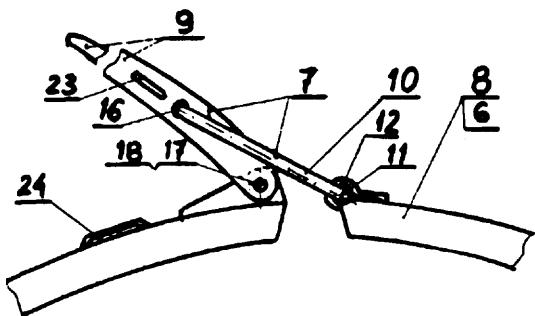
(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji zamknięcia opakowania transportowego typu lekkiego o znacznie uproszczonej konstrukcji w porównaniu ze znanymi rozwiązaniami.

Zamknięcie przeznaczone jest do zamykania i otwierania opakowań składających się z blaszanego pojemnika, blaszanej pokrywy i pierścienia zamykającego.

Na obrzeżu pokrywy usytuowany jest rowek zaopatrzony w miękką uszczelkę ze spienionego tworzywa sztucznego, połączoną z tym rowkiem w sposób trwały, nierozłącznie, na przykład metodą wulkanizacji.

Zamek (7) łączy końce obręczy (8) pierścienia (6), za pośrednictwem ucha (12) i zaczepu. Ucho (12) i zaczep stanowią integralną część obręczy (8).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 101657 (22) 94 12 05 6(51) B65D 39/18
B65D 47/14

(75) Rychlicki Leszek, Kamień Krajeński;
Rychlicki Edmund, Kamień Krajeński

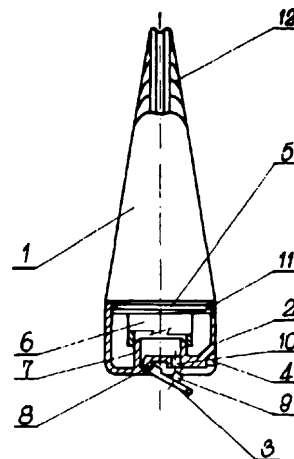
(54) Konstrukcja zamknięcia opakowania transportowego typu lekkiego

(57) Zamknięcie przeznaczone jest do zamykania i otwierania opakowań składających się z blaszanego pojemnika i blaszanej pokrywy.

W rowku (4) usytuowana jest miękką uszczelka (6) ze spienionego tworzywa.

Uszczelka ta jest przywulkanizowana do dna (5) rowka (4). Gardziel (10) rowka łączy się ze stożkową częścią (11) obrzeża pokrywy, zakończoną wywiniętym kołnierzykiem (12).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 98805 (22) 93 10 08 6(51) B65D 47/04

(75) Andrysiak Mirosław, Warszawa

(54) Tulejka do wylewania cieczy z pojemników

(57) Tulejka ma postać krążka wykonanego ze sprężystego materiału, zwiniętego w kształt tulejki o średnicy odpowiadającej średnicy cylindrycznej szyjki pojemnika.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98817 (22) 93 10 11 6(51) B65D 47/06
A45D 34/00

(75) Grzonkowska Teresa, Lubiszewo

(54) Tuba kosmetyczna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest tuba kosmetyczna mająca zbiornik (1) w kształcie spłaszczonej ku górze paraboli przechodzącej w części dolnej w walec z zatrzaskiem pierścieniowym (5) i dalej przechodzi w końcówkę walcową (6).

Pierścieniowy zatrzask (5) współpracuje z wewnętrznym obwodowym występnym (11) walcowego kapsla (2) mającego w czołowej wewnętrznej powierzchni cylindryczny występ (7) z otworem (10), współpracującym z występem (9) znajdującym się w klapce (3).

(3 zastrzeżenia)

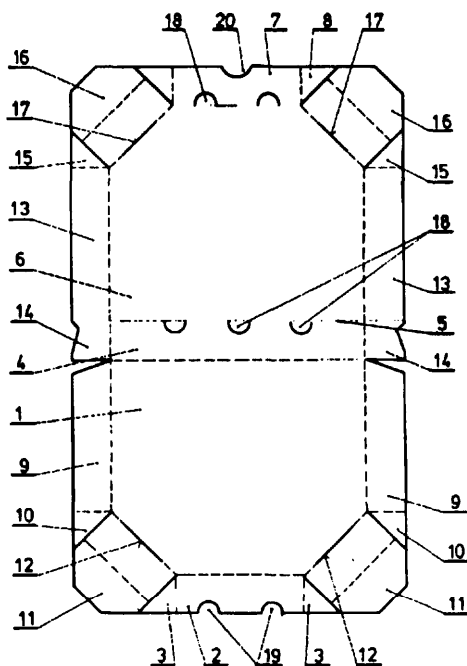
U1(21) 98815 (22) 93 10 09 6(51) B65D 85/60

(75) Rigga Piotr, Władysławowo

(54) **Opakowanie w postaci pudełka, zwłaszcza na pizzę**

(57) Opakowanie stanowi płaski prostokąt ze ściętymi pod kątem dolnymi narożami, będący w rozwinięciu jednorodnym, niepodzielnym wykrojem, składającym się z płaszczyzny podstawy (1) o zarysie prostokąta zakończonego trapezem, która z jednej strony ma czołową ściankę (2) z narożami (3), a z drugiej strony poprzez tylną ściankę (4) i linię zagięcia (5) przechodzi w płaszczyznę pokrywy (6) i jej boczną czołową ściankę (7) z narożami (8). Płaszczyzna podstawy (1) od strony bocznej przechodzi w boczne ścianki (9) z narożami (10) tworzącymi z narożami (3) czołową ściankę (2) krawędzie boczne podwójnie składanych narożnikowych płytek (11), z końcówkami osadzonymi wewnątrz wycięć (12) znajdujących się na ich linii zagięcia. Płaszczyzna pokrywy (6), od strony bocznej przechodzi w boczne ścianki (13), które od strony tylnej ścianki (4) mają na jej szerokości odchylne płytki (14), a od strony bocznej czołowej ścianki (7), naroża (15) tworzące z narożami (8) bocznej czołowej ścianki (7) krawędzie boczne podwójnie składanych narożnikowych płytek (16), z końcówkami osadzonymi wewnątrz wycięć (17) znajdujących się na ich linii zagięcia. W tylnej ściance (4) i bocznej czołowej ściance (7) znajdują się odchylne klapki (18) ze zmianą kąta wychylenia na linii zagięcia (5) i górnej linii zagięcia z płaszczyzną pokrywy (6), zaś na zewnętrznej krawędzi bocznej czołowej ścianki (2) płaszczyzny podstawy (1) wyprofilowane są wycięcia (19) o kształcie i wymiarach odchylnych kłapek (18) tworząc, po zamknięciu opakowania, znajdujące się w górnej płaszczyźnie przelotowe otwory cyrkulacyjne powietrza.

(3 zastrzeżenia)



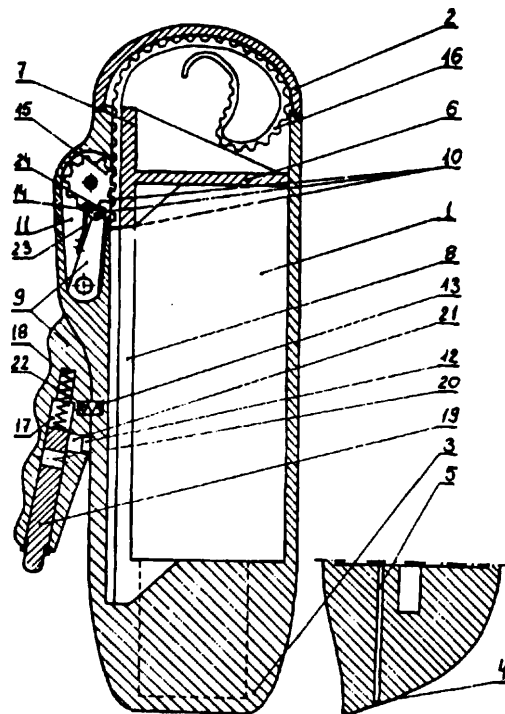
U1(21) 98822 (22) 93 10 12 6(51) B65D 85/74

(75) Wicik Tomasz, Lubliniec

(54) **Dozownik substancji o konsystencji past, zwłaszcza masła**

(57) Dozownik ma postać walcowatego zasobnika (1) zamkniętego wieczkiem (2) i posiadającego od dołu łopatkowe zakończenie (3). W zakończeniu (3) zasobnika (1) znajduje się wylot (4) kanału (5) tłocznego. Wewnątrz zasobnika (1) znajduje się tłok (6) z prowadnikiem (7), osadzonym w prowadnicy (8). Z boku zasobnika (1) zamocowana jest dźwignia (9) uchylna, połączona z tłokiem (6) poprzez zespół (10) napędowy.

(11 zastrzeżeń)



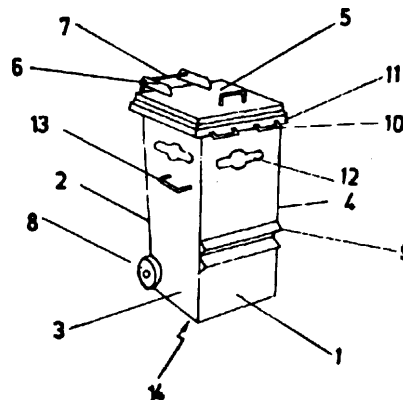
U1(21) 98785 (22) 93 10 05 6(51) B65F 1/00

(75) Has Zbigniew, Koszalin; Has Anna, Koszalin

(54) **Pojemnik na odpady**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik, zwłaszcza na odpady segregowane. Pojemnik charakteryzuje się tym, że na ścianie (1) przedniej ma ogranicznik (9), w postaci dwóch listew, w kształcie daszkowym, zaś zawiasowe połączenie pokrywy (5) ze ścianą (2) tylną stanowią wsporniki (6) mocowane do pokrywy (5) i pałąk (7), mocowany do ściany (2) tylnej, na którym, obrotowo, usytuowane są wsporniki (6).

(7 zastrzeżeń)



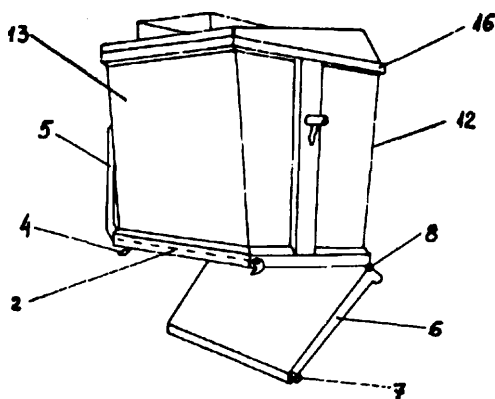
U1(21) 98786 (22) 93 10 05 6(51) B65F 1/00

(75) Has Zbigniew, Koszalin; Has Anna, Koszalin

(54) Pojemnik na odpady

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik na odpady, zwłaszcza na odpady segregowane, jak makulatura, szkło, odpady plastikowe, puszkimetalowe itp. Pojemnik charakteryzuje się tym, że ściany mają obrzeże, do którego, poprzez zawias (8) podwieszone jest dno (6) i w którym to obrzeżu, obrotowo, usytuowane jest oś (2) z zamkami i dźwignią (5), które to elementy stanowią zespół blokady dna (6). Pojemnik można rozładowywać przy pomocy hydraulicznego urządzenia samochodowego lub przy pomocy zwykłego dźwigu i zawiesia

(7 zastrzeżeń)



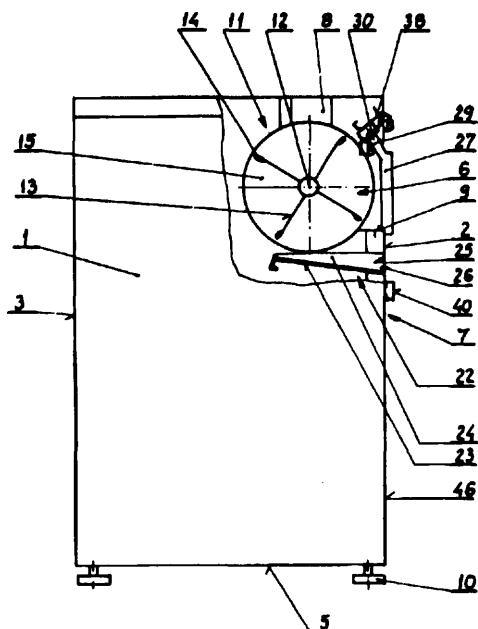
U1(21) 98848 (22) 93 10 14 6(51) B65F 1/14

(71) MEPROZET Przedsiębiorstwo

(72) Przywecki Władysław, Cieślak Andrzej, Woś Kazimierz

(54) Kontener na surowce wtórne, zwłaszcza na używaną odzież

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem skuteczniejszej ochrony zgromadzonej odzieży przed zamoczeniem i zawilgoceniem oraz zabezpieczenia przed jej wybieraniem przez niepowołane osoby.



Kontener mający postać prostopadłościennego pojemnika zbudowanego ze ścian bocznych (1), ściany przedniej (2) i tylnej oraz pokrywy górnej i podłogi (5), wyposażony jest w otwór wrzutowy (6) i drzwi (7) umieszczone na ścianie przedniej (2). Wewnątrz pojemnika znajduje się bęben (11) osadzony na wale (12), a pod nim umieszczona jest rynna (22) będąca elementem korytkowym zbudowanym z dna (23) przechodzącego w listwy boczne (24) i listwę czołową (25). Na zakończeniu wału (12) bębna (11) osadzone jest koło zapadkowe współpracujące z zapadką, natomiast kłapa (27) osłaniająca otwór wrzutowy (6) umieszczona jest na wałku (30) połączonym z mechanizmem podnosząco - dociskowym. W górnej części drzwi (7) znajduje się położona poziomo poprzeczka zamocowana rozłącznie do elementu czołowego (46) ściany bocznej (1).

(4 zastrzeżenia)

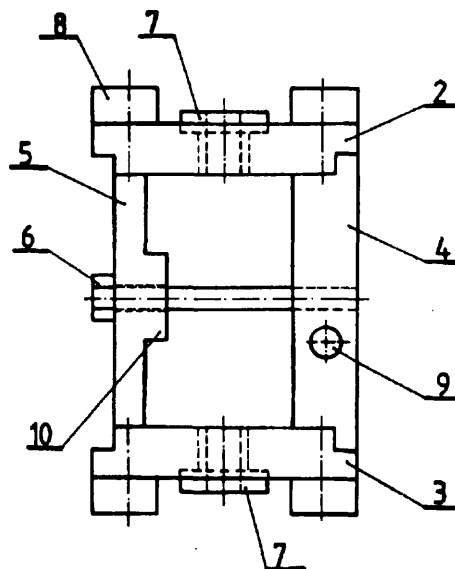
U1(21) 98781 (22) 93 10 04 6(51) B65G 19/20

(75) Turski Leszek, Wrocław

(54) Uchwyt do mocowania elementu zawierającego widełki, zwłaszcza sprzęgu do łańcuchów górniczych

(57) Uchwyt jest utworzony z prostopadłościanu o jednej ścianie bocznej przesuwnej (5) i jednej otwartej, a przyległej do ściany przesuwnej (5). Natomiast w podstawach (2, 3) prostopadłościanu osadzone są tulejki wiertarskie (7). Ściana przesuwna (5) jest połączona z przeciwną ścianą boczną (4) za pomocą śruby (6).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 98852 (22) 93 10 15 6(51) B66C 23/64

(71) Zakłady Urządzeń Hutniczych, Kęty

(72) Gawęda Kazimierz, Matusiak Janusz

(54) Wieloczołowy maszt teleskopowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wieloczołowy maszt teleskopowy, przeznaczony zwłaszcza do bezwstrząsowego wysuwu, obrotu i wstawu urządzeń na jego końcowym członie osadzonych.

Wieloczołowy maszt teleskopowy stanowi podstawa z osadzonym w niej kształtowym czopem, połączonym poprzez tubę z wielofunkcyjnym pierścieniem (4), w którym umieszczono na różnych poziomach przesuwnie osadzone ograniczniki wysuwu (5) tuby, przewód (6) tuby i regulator (7) wypływu powietrza. Kształtowy czop połączony jest z podstawą poprzez osa-

dzoną na nim trwale tulejkę mającą na zewnętrznej powierzchni obwodowy rowek zasilający, który poprzez przelotowy otwór w kształtowym czopie łączy wlot medium z układem wlotowym wewnątrz kształtowego czopa.

Zespół łożysk wraz z pierścieniami uszczelniającymi zapewnia szczelność układu zasilającego podczas obrotu czopa.

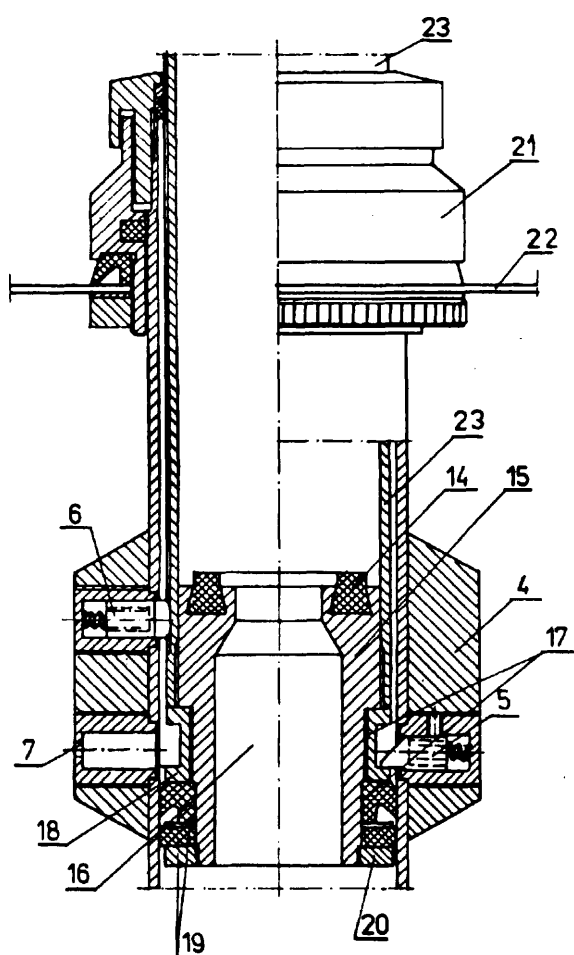
W górnej podstawie kształtowego czopa osadzono pierścień amortyzacyjny (14) tłoka (15) mający kształt walca ze zwężającym się ku górze przelotowym otworem (16).

Tłok (15) ma na swej zewnętrznej powierzchni wybrania (17), w których osadzono pierścień ogranicznika (18) wysuwu tuby i elementy uszczelniające (19) unieruchomione pierścieniem dociskowym (20).

Górna podstawa tłoka (15) ma osadzony na niej pierścień amortyzacyjny (14).

Na tubie osadzony jest zespół uszczelniająco-przewodzący (21) masztu łączący go z jego obudową zewnętrzną (22).

(1 zastrzeżenie)



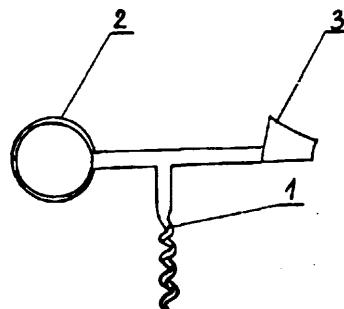
U1(21) 98784 (22) 93 10 04 6(51) B67B 7/04

(75) Marzęta Józef, Lubartów

(54) Przyrząd do otwierania butelek i puszek

(57) Przyrząd do otwierania butelek i puszek charakteryzuje się tym, że zawiera korkociąg (1) połączony z prostopadłym ramieniem, na którego jednym końcu znajduje się obejma (2) do otwierania kapsli, a na przeciwnym końcu nóż (3) do otwierania puszek.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98837 (22)931013 6(51) B68G 15/00

(71) MAJA Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Wielobranżowe, Gdynia

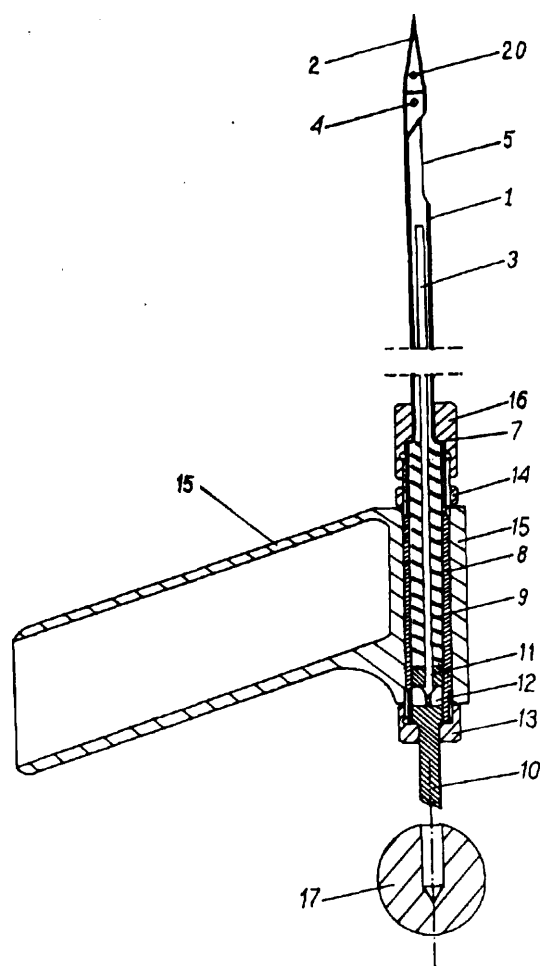
(72) Korchow Jerzy, Prawdzik Marian, Korchow Janusz, Bartosz Wiesław

(54) Przyrząd do pikowania tapicerki

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do pikowania tapicerki i do przyszywania guzików w poduchach kanap, tapczanów, foteli.

Przyrząd składający się z rurki iglicowej, grota, podcięcia w rurce, pręta, mechanizmu sprężynowego, nakrętek i uchwytu charakteryzuje się tym, że grot (2) jest zamocowany w rurce iglicowej (1) przy pomocy nitu (4) i posiada dodatkowy otworek poprzeczny (20) znajdujący się w dolnej części grota (2).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1(21) 98796 (22) 93 10 06 6(51) C10L 9/02

(71) SEFAKO S.A. Fabryka Kotłów, Sędziszów
 (72) Zdański Lech, Ogórek Andrzej, Ogórek Zygmun

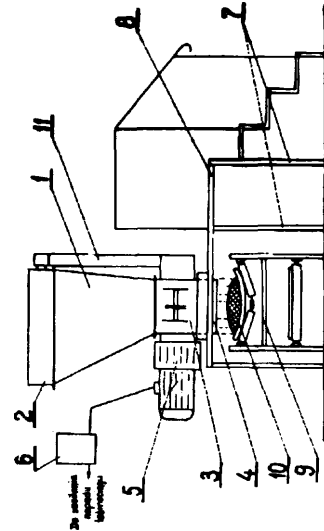
(54) **Urządzenie dozujące katalizator spalania do węgla**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że na wlocie zasobnika (1) zabudowany jest rozdrabniacz (2), a na wylocie dozownik celkowy (3).

Całość ustawiona jest na wsporczej konstrukcji (7) nad taśmociągim (9) podającym węgiel (10) do bunkrów paliwowych kotła. Z boku urządzenia znajduje się pomost obsługi (8). Napęd (5) dozownika celkowego (3) połączony jest po stronie zasilania za pośrednictwem tyrystorowej przetwornicy częstotliwości (6) z napędem taśmociągu (9).

Rozdrabniacz (2) połączony jest z napędem (5) dozownika celkowego (3) mechanizmem łączącym (11). Szerokość wylotu (4) dozownika celkowego (3) odpowiada szerokości strugi węgla (10) na taśmociągu (9).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

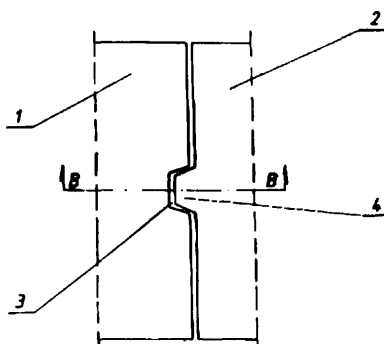
U1(21) 98769 (22) 93 10 05 6(51) E01F 13/00

(71) PROFIL Sp. z o.o. Zakład Usług Technicznych Budownictwa Ogólnego, Warszawa
 (72) Mikołajków Leszek, Berliński Andrzej, Augustyniak Lech, Barcz Edward

(54) **Złącze prefabrykowanych elementów betonowej bariery ochronnej**

(57) Złącze tworzą dwa dosunięte i współpracujące ze sobą elementy (1,2). Element (1) posiada wzdłużne, trapezowe wgłębienie (3), w którym umieszczony jest odpowiadający mu kształtem wypust (4) elementu (2).

(1 zastrzeżenie)

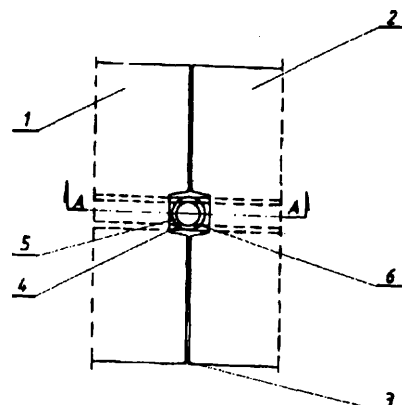


U1(21) 98770 (22) 93 10 05 6(51) E01F 13/00

(71) PROFIL Sp. z o.o. Zakład Usług Technicznych Budownictwa Ogólnego, Warszawa
 (72) Mikołajków Leszek, Berliński Andrzej, Augustyniak Lech, Barcz Edward

(54) **Złącze prefabrykowanych elementów betonowej bariery ochronnej**

(57) Złącze tworzą dwa dosunięte do siebie elementy (1) i (2) wyposażone na powierzchniach bocznych (3) w liniowe,



wzdłużne wgłębienia (4), w których zamontowane są łączeniowe wypusty (5). Łączeniowe wypusty (5) zachodząc na siebie tworzą przelotowy, współosiowy otwór (6), w którym osadzony jest mocujący sworzeń. Cała pozostała przestrzeń złącza wypełniona jest masą betonową.

(1 zastrzeżenie)

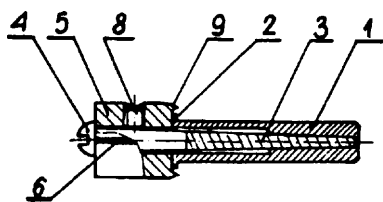
U1(21) 98861 (22) 93 10 16 6(51) E03C 1/32

(71) INICJATOR Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Usługowe i Produkcyjno-Handlowe, Rzeszów
(72) Warzybok Tadeusz

(54) Rozporowy zespół mocujący

(57) Rozporowy zespół mocujący do ściąganych rurowych elementów łazienkowych charakteryzuje się tym, że na śrubie rozporowej (3), pomiędzy jej łbem (4) i czołem tulejki rozprężnej (1), umieszczony jest tulejowy segment rozporowy (5).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 101210 (22) 94 08 31 6(51) E04B 1/38

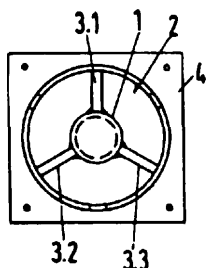
(31) 93 3109 (32) 93 10 14 (33) CH

(75) Erb Anton H., Auvernier, CH

(54) Złącze przesuwne z zabetonowanymi elementami

(57) Złącze przesuwne jest złożone z tulei (1) i trzpienia, które stanowią człony wewnętrzne i które tworzą połączenie ruchome. Tuleja (1) jest połączona za pomocą żeber (3.1, 3.2, 3.3) z walcem nośnym (2), przy czym między obwodem walca nośnego (2), a obwodem tulei (1) utworzona jest otwarta komora, zaś walec nośny (2) ma w ścianie otwory przelotowe służące do odpowietrzenia betonu.

(13 zastrzeżeń)



U1(21) 98835 (22) 93 10 14 6(51) E04C 1/39

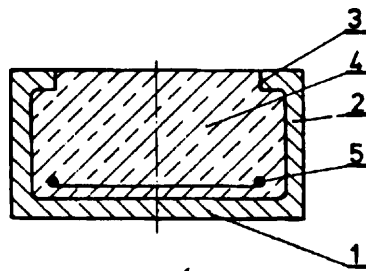
(75) Sikorski Wojciech, Głogówek; Drózd Jan, Głogówek; Mizera Józef, Opole; Sikorski Jacek, Głogówek

(54) Kształtka modułowa, zwłaszcza na nadproża

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem kształtki modułowej umożliwiającej wykonanie w prosty sposób nadproży i stanowiącej dobre podłoże dla tynków.

Kształtka modułowa charakteryzuje się tym, że stanowi ją ceramiczne, otwarte z góry, korytko, o wymiarach pełnej cegły z dnem (1), oraz ścianami bocznymi (2). W górnej części ściany boczne mają części (3) wystające w kierunku do środka kształtki.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 98765 (22) 93 10 05 6(51) E04F 19/02

(75) Tomczak Bogdan, Gąbin

(54) Listwa podłogowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest listwa podłogowa stosowana do zakończenia krawędzi wykładzin dywanowych lub płyt wykładzinowych.

Listwa charakteryzuje się tym, że posiada kształt pryzmy składającej się z podstawy (1) i powierzchni (2) pochylonej do podstawy (1) pod kątem ostrym oraz powierzchni krzywoliniowej (3) połączonej z górną krawędzią powierzchni (2). Powierzchnia (2) połączona jest z podstawą (1) na całej długości listwy, a pomiędzy podstawą (1) i powierzchnią krzywoliniową (3), listwa ma szczelinę (4). Na dolnej stronie podstawy (1) listwa ma tworzywo przylepne (5).

(1 zastrzeżenie)

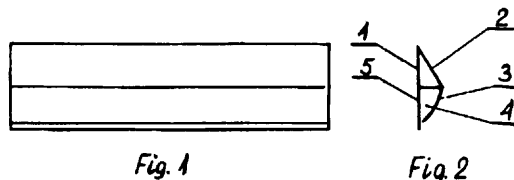


Fig. 1

Fig. 2

U1(21) 98766 (22) 93 10 05 6(51) E04F 19/02

(75) Tomczak Bogdan, Gąbin

(54) Listwa podłogowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest listwa podłogowa stosowana w budownictwie do wykończenia podłogi przy ściąganiu.

Listwa charakteryzuje się tym, że powierzchnia pionowa (2) połączona jest z powierzchnią (3) pod kątem mniejszym od 90° do poziomu, powierzchnia (3) ma kanałek wzdłużny (4), a powierzchnia pozioma (1) ma na dolnej stronie tworzywo przylepne (5). Powierzchnia pionowa (2) usytuowana jest w odległości od krawędzi czołowej powierzchni poziomej (1) do 1/2 szerokości powierzchni poziomej.

(1 zastrzeżenie)

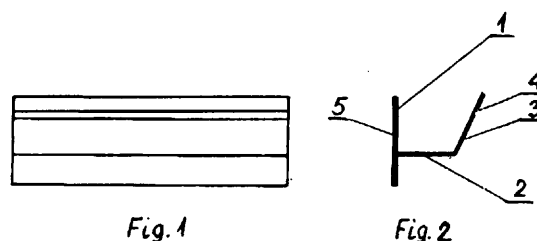


Fig. 1

Fig. 2

U1(21) 98768 (22) 93 10 05 6(51) E04F 19/02

(75) Tomczak Bogdan, Gąbin

(54) Listwa łącząca płyty wykładzinowe

(57) Listwa łącząca płyty wykładzinowe charakteryzuje się tym, że pionowa powierzchnia (1) połączona jest z powierzchnią (2) o zarysie krzywoliniowym, zbliżonym do powierzchni walcowej. Pomiedzy powierzchnią (2) o zarysie krzywoliniowym i powierzchnią poziomą (3) listwa ma szczeliny wzdluzne (4). Dolna strona powierzchni poziomej (3) ma tworzywo przylepne (5).

Listwa ma zastosowanie przy wykonywaniu boazerii ściennych oraz przy łączeniu wykładzin podłogowych.

(1 zastrzeżenie)

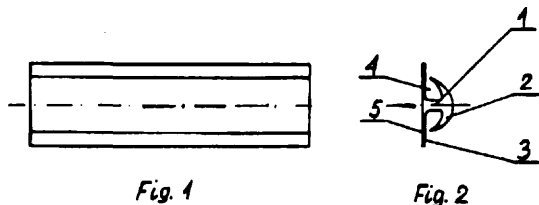


Fig. 1

Fig. 2

U1(21) 101536 (22) 94 10 10 6(51) E04G 1/02

(31) 93 15412 (32) 93 10 12 (33) DE

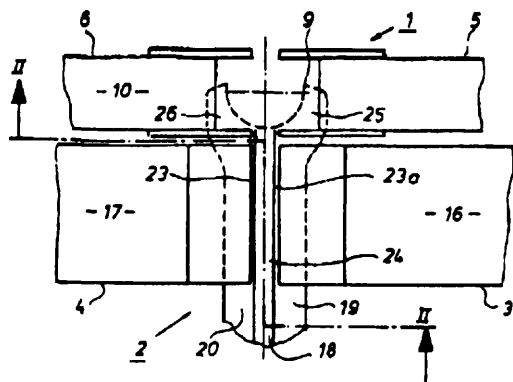
(71) GÜNTHER RUX GMBH, Hagen, DE

(72) Hiby Walter

(54) Rusztowanie budowlane

(57) Przedmiotem wzoru jest rusztowanie budowlane, którego istotą polega na tym, że poziome człony ramy posiadają średnik (18) kształtownika, który jest umieszczony między krawędziami czołowymi (23) sąsiadujących z nimi dyli pomostowych i bezstopniowo mostkuje powierzchnię dyli pomostowych (16, 17) i że półki (19, 20) kształtownika znajdujące się z obydwu stron średnika (18) służą jako powierzchnie podporowe sąsiadujących z nim końców dyli pomostowych i elementów burtowych.

(5 zastrzeżeń)



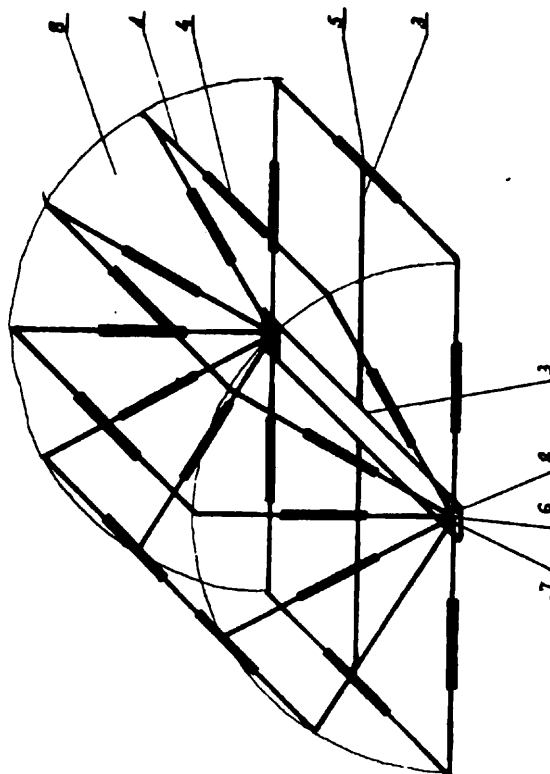
U1(21) 98776 (22) 93 10 04 6(51) E04H 6/02

(75) Rudzki Wiesław, Lublin

(54) Garaż składany

(57) Garaż składany charakteryzuje się tym, że posiada konstrukcję stalową składającą się z ram (1) w kształcie ceowym, których boczne ramiona usytuowane są promieniście w przegubach (2) osadzonych w podstawie (3). Przeguby (2) wyposażone są w rolki jezdne (7).

(1 zastrzeżenie)

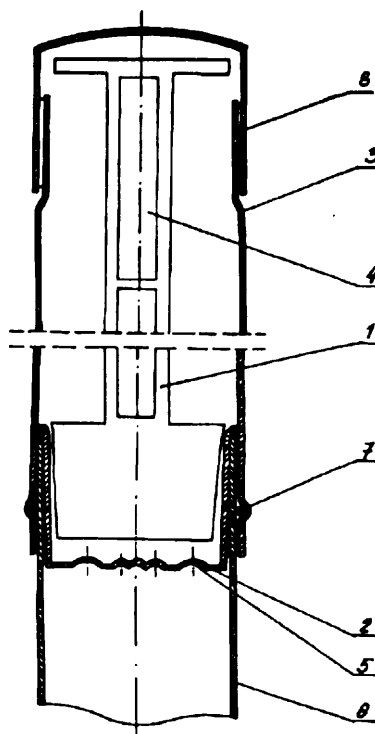


U1(21) 98821 (22) 93 10 11 6(51) E04H 12/08

(75) Czernuszyn Marek, Warszawa

(54) Głowica masztowa

(57) Głowica jest przeznaczona do instalowania, na szczycie stalowych masztów służących dla potrzeb sygnalizacji świetlnej ruchu ulicznego.



Składa się ona ze wspornika (1) dla listew zaciskowych (4) z łączówkami do rozszywania żył kablowych oraz kołpaka (3). Wspornik (1), zakończony od góry poziomą półką, zaś od dołu elementem w kształcie odwróconego trapezu, jest osadzony dolną częścią w dwóch przewodnicowych przetworzeniach wykonanych w gumowej kieszeni (2) w kształcie kubka. Kieszeń (2) jest od góry wsunięta do wnętrza rury masztu (6). Kołpak (3), nałożony na rurę masztu (6), jest zakończony od góry przewężeniem, na które jest nasunięta pokrywa (8) w kształcie wycinka sfery.

(4 zastrzeżenia)

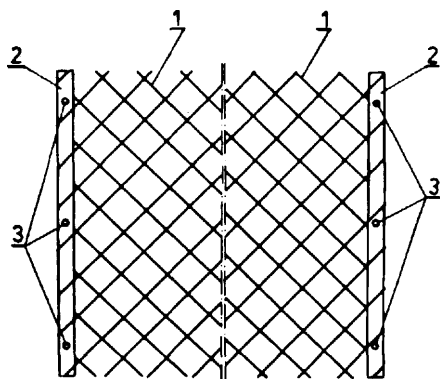
U1(21) 101783 (22) 94 12 22 6(51) E04H 17/04

(75) Majewski Mieczysław, Łódź

(54) Przęsło ogrodzeniowe

(57) Wzór użytkowy dotyczy budowy przęsla ogrodzeniowego, które składa się z siatki (1) i stalowych elementów (2) połączonych łącznikami.

(1 zastrzeżenie)



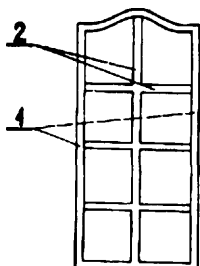
U1(21) 98858 (22) 93 10 15 6(51) E06B 3/04

(75) Szulzyk Jan, Lublin

(54) Kratownica drzewiowa

(57) Kratownica drzewiowa posiada szczeliny skrajne (1) oraz szczeliny działowe (2), pionowe i poziome. Szczelina skrajna (1) ma w górnej części kształt falisty. Szczelina skrajna (1) ma w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do litery Z, a szczeliny działowe (2) mają kształt zbliżony do dzwonu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98797 (22) 93 10 06 6(51) E06B 3/14

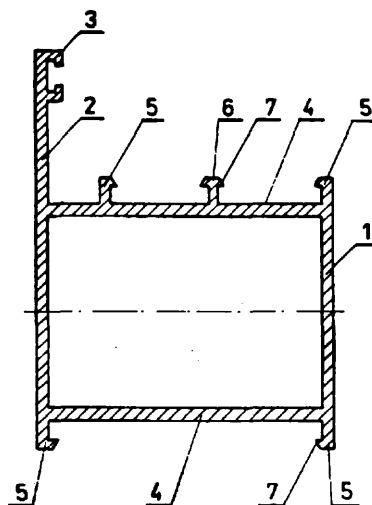
(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Aluminiowy element ślusarki budowlanej

(57) Aluminiowy element stanowi przelotowa prostokątna kształtka (1), której jeden krótszy bok połączony jest z płaszczy-

zną (2). Na jednej krawędzi płaszczyzny (2) osadzony jest występ (3) w kształcie litery C, natomiast pozostałe trzy krawędzie przelotowej prostokątnej kształtki (1) mają występy (5) w kształcie litery L. Jeden dłuższy bok (4) prostokątnej kształtki (1) ma występ (5) w kształcie litery L i występ (6) w kształcie litery T. Wszystkie występy w kształcie litery L i T mają ścięcia (7) krawędzi, przy czym wszystkie części elementu połączone są ze sobą nierozłącznie.

(1 zastrzeżenie)



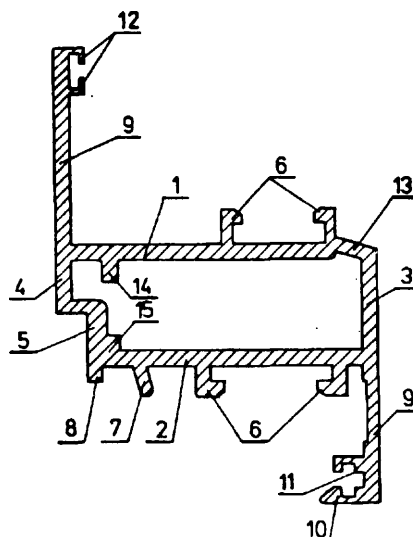
U1(21) 98798 (22) 93 10 06 6(51) E06B 3/14

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Aluminiowy element ślusarki budowlanej

(57) Aluminiowy element ślusarki budowlanej stanowi przelotowa kształtka utworzona z równoległe do siebie usytuowanej ściany (1) i ściany (2), oraz z prostopadłe do nich usytuowanych ściany (3) i ściany (4) mającej uskok (5), a występ (6) w kształcie litery C osadzony jest na ścianie (1) i ścianie (2), która ma również występ (7) osadzony pod kątem ostrym i występ (8) osadzony na krawędzi ściany. Ściana (3) łączy się z płaszczyzną (9) mającą odsadzenie (10) z krzyżowym wybraniem (11). Ściana (4) połączona jest z płaszczyzną (9) mającą na krawędzi występ (12) w kształcie litery C. Ściana (1) ma zukosowanie (13) i na swej powierzchni wewnętrznej występ (14), natomiast na styku uskołu (5) ze ścianą (2) znajduje się wzmocnienie (15). Wszystkie części elementu tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



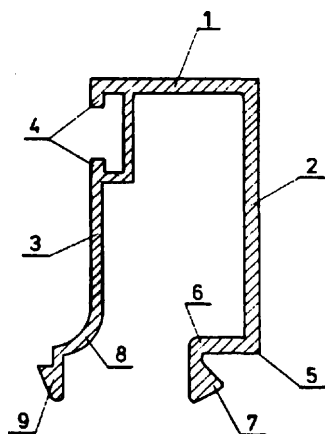
U1(21) 98799 (22) 93 10 06 6(51) E06B 3/14

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) **Aluminiowy element ślusarki budowlanej**

(57) Aluminiowy element ślusarki budowlanej stanowi kształtka zestawiona z połączonych ze sobą przez ścianę (1), ściany (2) i ściany (3), mająca na swej powierzchni wewnętrzną (4) w kształcie litery C, zaś krawędź (5) ściany (2) ma skierowane do wewnątrz kształtki wygięcie (6) w kształcie litery L z zębem zatraskowym (7) umieszczonym na jednej powierzchni kształtowego wygięcia (6). Krawędź ściany (3) ma łuk (8) zakończony pazurem zatraskowym (9). Ściana (2) usytuowana jest równolegle do ściany (3), a obie ściany usytuowane są prostopadle do ściany (1), która je łączy. Wszystkie części elementu tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



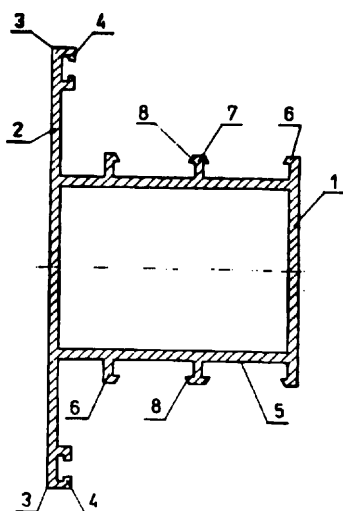
U1(21) 98800 (22) 93 10 06 6(51) E06B 3/14

(75) Gąsiorek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) **Aluminiowy element ślusarki budowlanej**

(57) Aluminiowy element ślusarki budowlanej stanowi przełotowa prostokątna kształtka (1), osadzona symetrycznie jedną krótszą ścianą na płaszczyźnie (2), na której krawędziach (3) są występy (4) w kształcie litery C, natomiast na zewnętrznych dłuższych ścianach (5) przełotowej prostokątnej kształtki (1), symetrycznie do jej wzdłużnej osi osadzone są występy (6) w kształcie litery L i występy (7) w kształcie litery T, przy czym występy (6) i (7) mają ścieżki (8) krawędzi. Wszystkie części elementu stanowią monolit.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98847 (22) 93 10 14 6(51) E06B 9/325

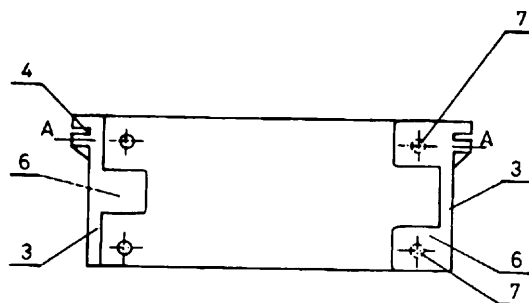
(71) Krawczyk Marek, Opole

(72) Krawczyk Florian

(54) **Obciążnik do żaluzji**

(57) Płytki obciążnika posiada rozmieszczone wzdłuż swojej krawędzi otwory (7) dla występow ramion wsporników (3). Wsporniki (3) posiadają zaczep sznurka (4), oraz występy ramion wspornika (3), które wraz z otworami (7) tworzą mechanizm zatraskowy.

(3 zastrzeżenia)



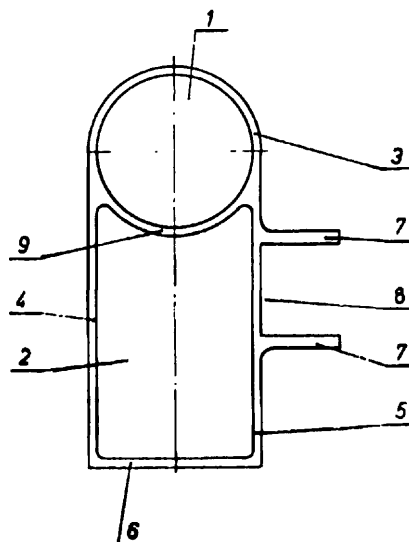
U1(21) 98774 (22) 93 10 05 6(51) E06C 1/383

(75) Drachal Grzegorz, Piaseczno

(54) **Element ramy konstrukcyjnej**

(57) Element zawiera kanał (1) i kanał (2), które są ograniczone ścianką (3) w kształcie rury oraz prostokątnymi ściankami (4, 5, 6). Jedna szersza ścianka (5) jest wyposażona w wysokie żebra (7), które wraz z powierzchnią ścianki (5) tworzą otwarty kanał (8) w kształcie litery U. Węższa ścianka (6) ma szerokość zbliżoną do średnicy ścianki (3), której część stanowi przegrodę (9).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 98813 (22) 93 10 08 6(51) E06C 1/383

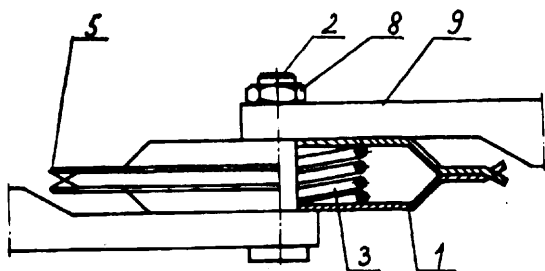
(75) Drachal Grzegorz, Piaseczno

(54) **Przegub pozycjonujący**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przegub pozycjonujący, przeznaczony do połączenia dwóch elementów obracających się względem siebie, zwłaszcza ramion drabiny składanej. Przegub zawiera dwie kołiste tarcze (1), pomiędzy którymi

znajdującej «If rozporowa sprężyna (3). Tarcze (1) mają kształt talerza z otworem w «środku (2) oraz posiadają obrzeża ukształtowane w zęby (5) i otwarte gniazda.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 98829 (22) 93 10 12 6(51) E21C 25/10

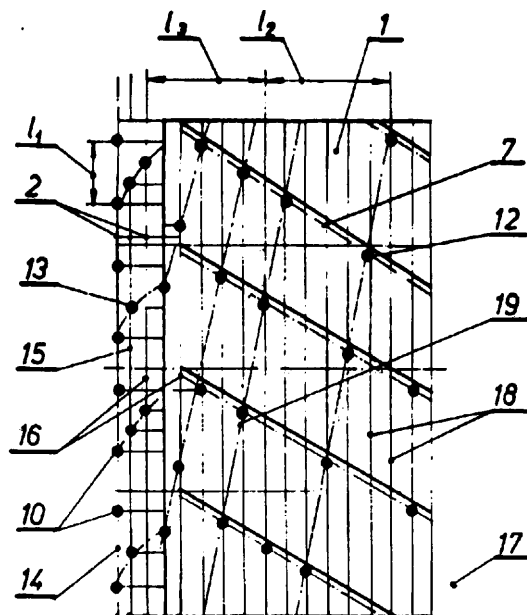
(75) Królicza Zdzisław, Sosnowiec Zagórze;
Kulesa Kazimierz, Sosnowiec; Fels Michał,
Pyskowice Zawada

(54) Urabiający organ kombajnu węglowego

(57) Urabiający organ (1) składa się z czołowej tarczy odcinającej (2) i śrubowo zwiniętych ładujących płytach (7), o krawędziach uzbrojonych w noże promieniowe (10, 12, 13), z których ilość noży promieniowych (12) w liniach skrawania (18, 19) na ładujących płytach (7) jest rozrzedzona od tarczy odcinającej (2) w kierunku kombajnu (17). Na czołowej tarczy odcinającej (2) organ (1) ma zwiększoną do ośmiu ilość noży promieniowych

(10) w skrajnej linii skrawania (14) od «trony czoła ścian oraz ma zmniejszoną do dwóch ilość noży promieniowych w «krajnych liniach skrawania (16) na tej tarczy od «strony kombajnu (17). Organ (1) jest przeznaczony, zwłaszcza do stosowania w ścianach wysokich dla poprawienia wychodu grubych sortymentów węgla.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 98803 (22) 93 10 06 6(51) F01N 7/08

(71) BOSMAL Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Samochodów Małolitrażowych,
Bielsko-Biała; Zakłady Sprzętu
Motoryzacyjnego, Brodnica

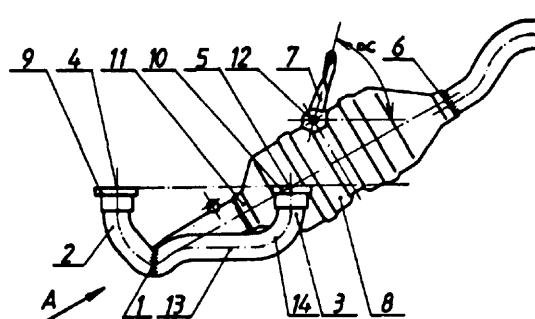
(72) Wiśniewski Ignacy, Pioruński Antoni, Buńka
Ryszard, Walas Benedykt, Marek Wiesław,
Rebajn Jerzy, Pieronek Jerzy, Polański Jan

(54) Układ wylotowy spalin dla silnika
spalinowego, zwłaszcza dwucylindrowego

(57) Układ wylotowy spalin dla silnika spalinowego utworzony z konwektora (8) zaopatrzonego w rury zakrzywiono na wlocie i wylocie z kołnierzem lewym (9) na końcu rury rozgałęzienia lewego (2) i z kołnierzem prawym (10) na końcu rury rozgałęzienia prawego (3), zawiera krawędź styku (1) połączenia rur rozgałęzienia lewego (2) i rozgałęzienia prawego (3) znajdującego się między osią kołnierza lewego (4), a osią kołnierza prawego (5) i znajduje się w odległości około 0,2 rozstawu osi kołnierza lewego (4) i osi kołnierza prawego (5) mierząc od strony kołnierza lewego (4).

Konwektor (8) ma w połowie swojej długości wspornik (7), o postaci śmigła i stanowi płaskownik z otworami na końcach gdzie końce te skrócone są prawoskrętnie względem siebie o 1/4 obrotu a swobodny koniec wspornika (7) zwrócony jest w kierunku wlotu (6) konwektora (8).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98801 (22) 93 10 06 6(51) F04D 29/30

(71) Centrala Produktów Naftowych - Okręgowa
Dyrekcja w Łodzi, Łódź

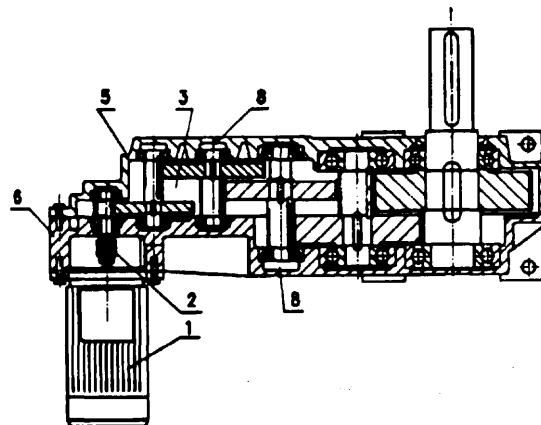
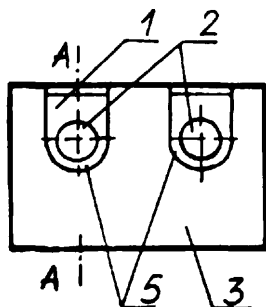
(72) Compa Marian, Gruchała Jan, Tyliński
Wacław, Teszner Władysław

(54) Łopatką pompy mimośrodowej

(57) Łopatkę stanowi rdzeń metalowy (1) w kształcie prostokątnej płytki z dwoma otworami (2), zatopiony w obudowie (3) z tworzywa sztucznego. Jedna z powierzchni obudowy (3) posiada

dwuprofilowane wypukłe w kształcie litery E, zaś powierzchnia jej przeciwległa jest zaopatrzona w dwa wyprofilowania wgłębne (5) w kształcie liter U.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98859 (22) 93 10 15 6(51) F16C 33/76

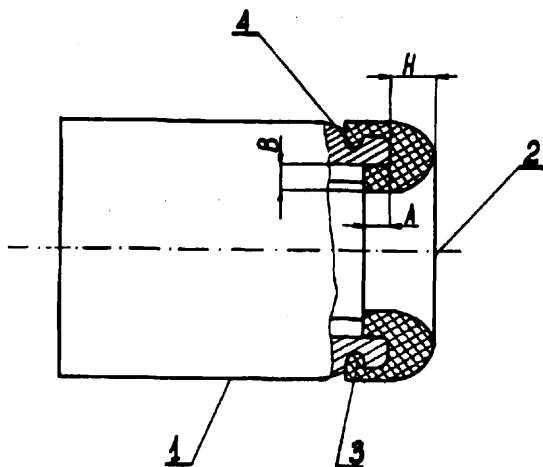
(71) Lubelska Fabryka Maszyn Rolniczych SA,
Lublin

(72) Oberda Jacek

(54) Łożysko igłowe

(57) Łożysko igłowe (1) krzyżaka wału przegubowego ma osłonę gumową (2) z bocznym obwodowym kanałem, mającą w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do połowy elipsy. Zewnętrzny wypię (3) osłony gumowej (2) jest zamocowany na zewnętrznej powierzchni łożyska igłowego (1).

(2 zastrzeżenia)



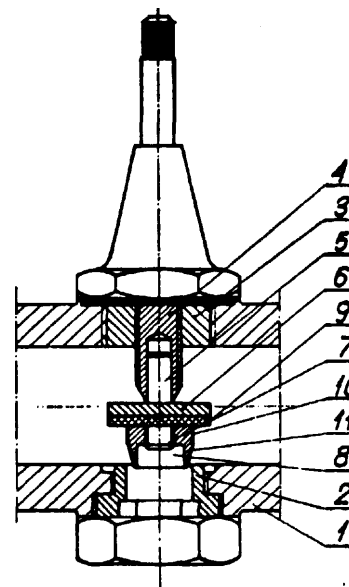
U1(21) 98802 (22) 93 10 06 6(51) F16K 1/02

(75) Sośnia Józef, Piotrków Trybunalski

(54) Zawór grzybkowy

(57) Zawór jest wyposażony w tulejkę (8) nakręconą na gwintowany czop (7) grzybka i dociskającą uszczelkę (9) do stopki (6). Tulejka (8) ma od strony uszczelki (9) zewnętrzną powierzchnię walcową (10), która przechodzi w powierzchnię stożkową (11), zwężającą się w stronę końca tulejki (8).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98789 (22) 93 10 05 6(51) F16H 57/02

(71) REDOR Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Motoreduktorów i Reduktorów,
Bielsko-Biała

(72) Czernek Marek, Koszyła Jolanta, Górecki
Piotr, Sołtys Bronisław, Zembaty Leszek,
Matuszek Józef, Fajarczyk Marek

(54) Motoreduktor wielostopniowy o dużym
przełożeniu, zwłaszcza do napędu
strzepywaczy elektrofiltrów

(57) Motoreduktor ma obudowę składającą się z korpusu (5) i pokrywy (6). Obudowa zaopatrzona jest w dwie pary łap mocujących równoległych względem siebie oraz symetrycznych względem płaszczyzny przechodzącej przez wał pierwszego i ostatniego stopnia.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 98855 (22) 93 10 15 6(51) F16K 1/34

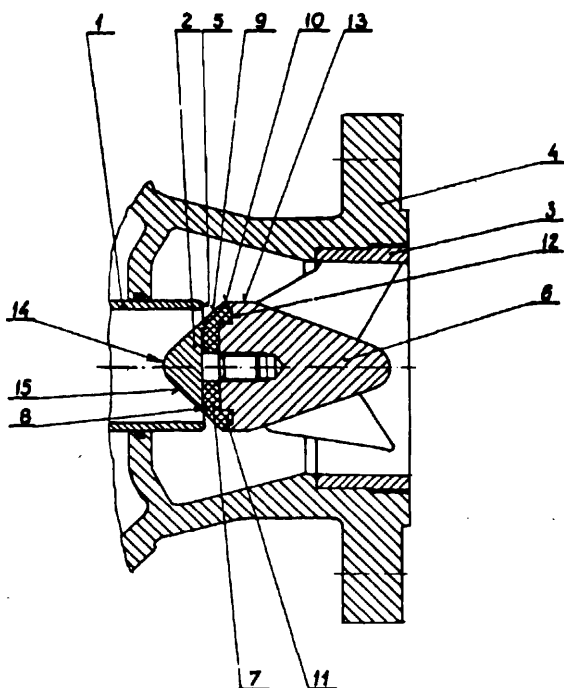
(71) GOZAMET Zakład Urządzeń
Gazowniczych, Rawicz

(72) Rak Rudolf, Łoś Adrian

(54) Zespół wylotowy zaworu redukcyjnego

(57) Zespół wylotowy zbudowany jest z tulei (1) oraz grzybka (2) i gniazda (3) położonych w osi podłużnej tulei (1). Tuleja (1) w części wylotowej ma zaokrąglone krawędzie (5). Pomiędzy grzybką (2) a występem (6) umieszczona jest uszczelka podatna (7) mająca stożkową część boczną (9) nachyloną w stronę grzybka (2), który ma kształt stożka z zaokrąglonym wierzchołkiem (14).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 98854 (22)931015 6(51) F16K 11/087

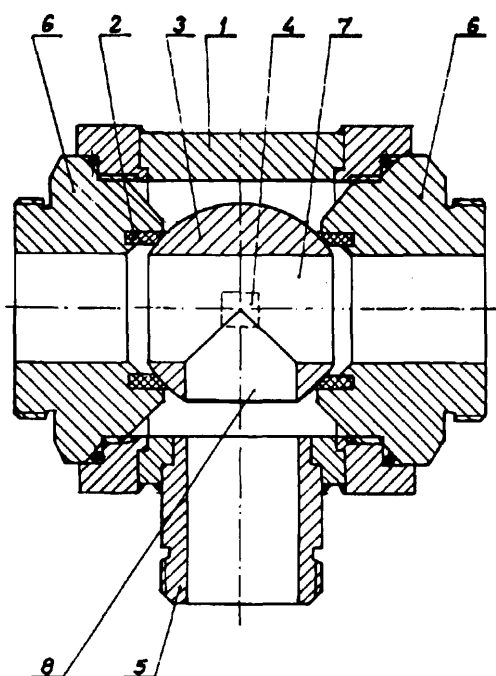
(71) GAZOMET Zakład Urządzeń
Gazowniczych, Rawicz

(72) Rak Rudolf

(54) Zawór trójdrożny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem poprawy uszczelnienia zaworu trójdrożnego i zmniejszenia kosztów jego wykonania.

Zawór trójdrożny zbudowany jest z korpusu (1), pierścieni uszczelniających (2) i zawierała kulowego (3). Do bocznej części korpusu (1) przymocowany jest króciec boczny (5), a w osi podłużnej korpusu (1) znajdują się króćce przyłączeniowe (6).



W zawieradle kulowym (3) wykonany jest cylindryczny otwór przelotowy (7) oraz cylindryczny otwór (8) położony od powierzchni zewnętrznej zawieradla kulowego (3) do otworu cylindrycznego (7). Oś otworów (7, 8) są usytuowane prostopadle względem siebie.

(1 zastrzeżenie)

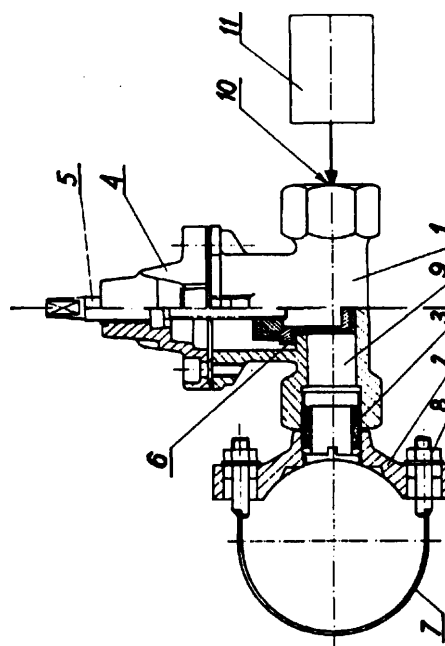
U1(21) 101857 (22) 95 01 05 6(51) F16L 41/04

(75) Szymański **Paweł**, Gniezno; Szymański
Tomasz, Gniezno; Pluciński Przemysław,
Gniezno; Szalaty Ryszard, Gniezno

(54) Zestaw przyłączeniowy

(57) Zestaw przyłączeniowy składa się z korpusu (1) zasuwę połączonego z jednej strony ze stopą (2) obejmą za pomocą łącznika (3). Do stopy (2) obejmą zamocowana jest obejmą (7) za pomocą śrub (8). Korpus (1) ma po przeciwnej stronie łącznika (3) wyjście (10) do którego zamocowany jest aparat nawiercający (11). Korpus (1) zaopatrzony jest ponadto w pokrywę (4) z osadzonym w niej trzpieniem (5), którego dolne zakończenie stanowi klin (6) zasuwę.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98804 (22) 93 10 08 6(51) F21V 19/00

(71) **POLAM** Centralny Ośrodek

Badawczo-Rozwojowy, Warszawa

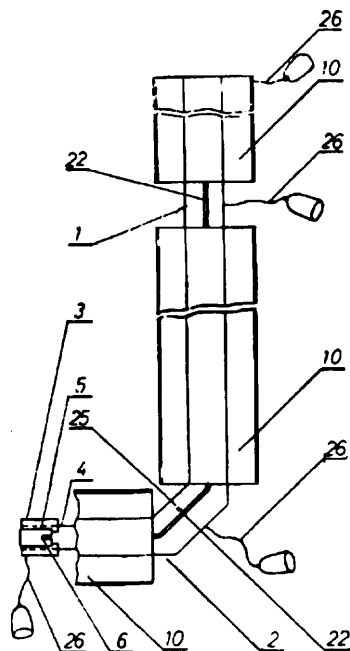
(72) Jankowski Andrzej, Kosieradzki Krzysztof,
Turlej Zbigniew

(54) Zespół łączników do zestawiania opraw
światłowodowych w systemy oświetleniowe

(57) Zespół łączników składa się z łącznika (1) liniowego, łącznika (2) kąтового i łącznika (3) końcowego. Każdy z łączników (1, 2, 3) ma część mocującą w kształcie kątownika.

Łącznik (1) liniowy zawiera dwie symetryczne części mocujące, których pionowe ramiona są połączone poziomą ścianką w kształcie prostokąta. Łącznik (2) kątowy ma dwie symetryczne części mocujące o ramionach pionowych usytuowanych względem siebie pod kątem prostym i połączonych poziomą ścianką w kształcie trapezu. Łącznik końcowy (3) ma część mocującą zaopatrzoną w listwę położoną równolegle nad poziomym ramieniem części mocującej.

(5 zastrzeżeń)

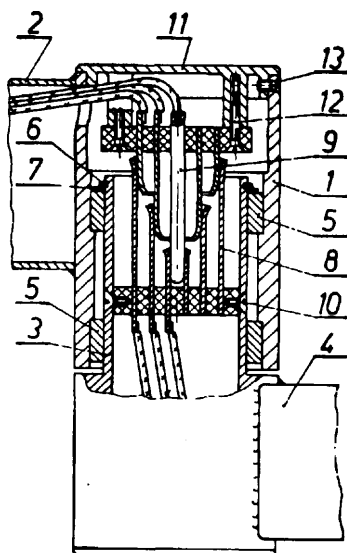


U1(21) 98826 (22) 93 10 12 6(51) F21V 21/26

- (71) FAMED -1 Fabryka Aparatury Elektromedycznej, Łódź
 (72) Frontczak Romuald, Karbownik Danuta, Niedźwiecki Stanisław, Pietrzak Andrzej, Świątek Ireneusz
 (54) Przegub, zwłaszcza lampy operacyjnej

(57) Przegub, zwłaszcza lampy operacyjnej, jest przeznaczony do łączenia obrotowego ramienia poziomego obrotnicy z ramieniem wysięgnika tej lampy. Przegub zawiera tuleję (1) przymocowaną do ramienia poziomego obrotnicy (2), zaopatrzoną w dwa pierścienie ślizgowe (5), wewnątrz których jest umocowana obrotowo tuleja (3), połączona z ramieniem wysięgnika (4). Wewnątrz tulei (1) i tulei (3) znajduje się elektryczne złącze trójbiegunowe, ze współśrodkowymi stykami pierścieniowymi, którego część wtykowa (9) jest połączona rozłącznie z pokrywą (11) przymocowaną do tulei (1), a część gniazdowa (8) jest połączona rozłącznie z tuleją (3).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 98827 (22) 93 10 12 6(51) F21V 21/26

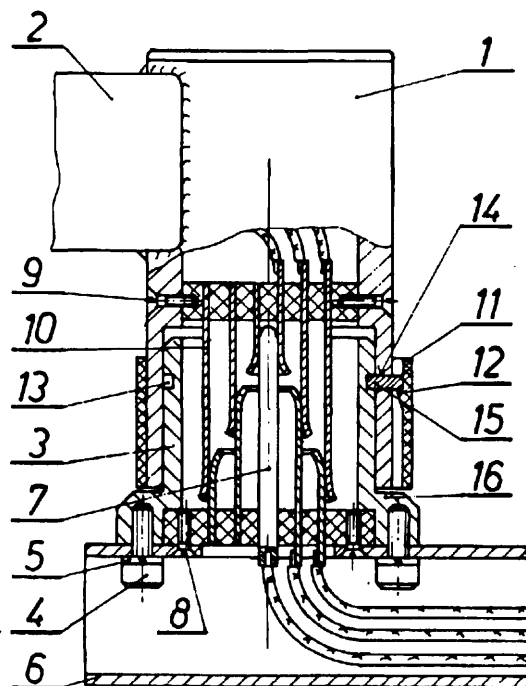
- (71) FAMED -1 Fabryka Aparatury Elektromedycznej, Łódź
 (72) Frontczak Romuald, Karbownik Danuta, Niedźwiecki Stanisław, Pietrzak Andrzej, Świątek Ireneusz
 (54) **Przegub**, zwłaszcza lampy operacyjnej

(57) Przegub, zwłaszcza lampy operacyjnej, jest przeznaczony do łączenia obrotowego ramienia wysięgnika z uchwytem tej lampy.

Przegub zawiera tuleję (1) przymocowaną do ramienia wysięgnika (2), wewnątrz której jest umocowany obrotowo sworzень (3), który jest połączony z uchwytem lampy (6).

Wewnątrz tulei (1) i sworznia (3) znajduje się trójbiegunowe złącze elektryczne ze współśrodkowymi stykami pierścieniowymi, którego część wtykowa (7) jest połączona rozłącznie z uchwytem lampy (6), a część gniazdowa (10) jest połączona rozłącznie z tuleją (1).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 98824 (22) 93 10 11 6(51) F23D 14/16

- (71) Zakłady Sprzętu Mechanicznego, Ostrów Wlkp
 (72) Krupa Andrzej, Mroziński Włodzimierz, Gaicki Zygmunt, Wilczura Piotr

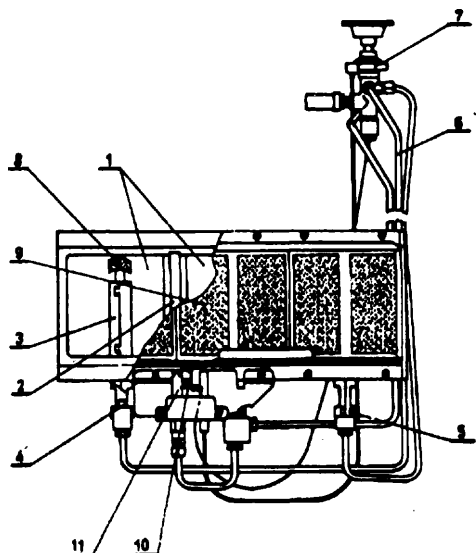
(54) Palnik gazowy promiennikowy

(57) Palnik gazowy promiennikowy mający komory spalania (1) utworzone przez podzielenie przegrodami (2) wyłoczki tworzącej kadłub palnika.

W każdej komorze (1) znajduje się rura mieszająca (3) utworzona ze zwiniętej przygotówki z blachy. Rury mieszające (3) połączone są poprzez wkładane na ich końce, mocowane wkrętami (5), dysze (4) ze zbiornikiem gazu, a także posiadają siatki ochronne (8) utworzone przez wykonanie w końcach rur mieszających otworów.

Komory spalania (1) pokryte są dziurkowanymi ceramicznymi płytkami (9).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98830 (22) 93 10 12 6(51) F24B 1/02

(75) Olesiński Andrzej, Drawsko Pom.

(54) Piec do spalania trocin

(57) Komora spalania (1) ma otwór zasypowy (2) i kanał wylotowy, przy czym wymiar graniczny otworu zasypowego (2) jest równy wysokości, a głębokość otworu zasypowego (2) jest równa (od 0,3 do 0,8) wysokości komory spalania (1).

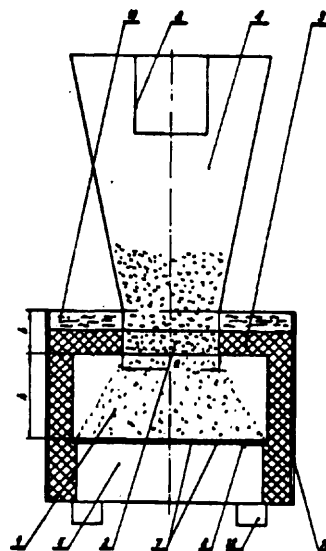
Dodatkowo otwór zasypowy (2) połączony jest z zasypnikiem (4), przy czym zasypnik (4) ma element rozdzielający (8).

Ponadto komora spalania (1) oddzielona jest od popielnika (5) rusztem (6), przy czym ruszt (6) ma przelotowe otwory (7) w kształcie stożków ściętych.

Zasadnicza część pieca wyłożona jest na zewnątrz materiałem ogniotrwałym (9), a od góry materiałem izolacyjnym (10).

Całość zabezpieczona jest płaszczem ochronnym (11). Ponadto piec ma stopki (12).

(3 zastrzeżenia)



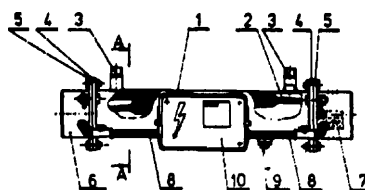
U1(21) 98838 (22) 93 10 13 6(51) F28F 9/00

(75) Dąbrowski Andrzej, Kartuzy

(54) Przepływowy podgrzewacz wody

(57) Przepływowy podgrzewacz wody, zasilany energią elektryczną, zwłaszcza w istniejących instalacjach wodnych, składa się ze zbiornika wodnego (1) w kształcie walca z wyprowadzonymi króćcami (3) zakończonego na końcach tarczami (4) do których dołączone są pokrywy (6) z umieszczonym w jednej z nich termoregulatorem (7). Do zbiornika (1) dołączona jest obudowa (10) stycznika z wyłącznikiem czasowym.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 98771 (22) 93 10 05 6(51) G09F 1/10

(71) TOP-SIGN Sp. z o.o., Teresin-Zielonka

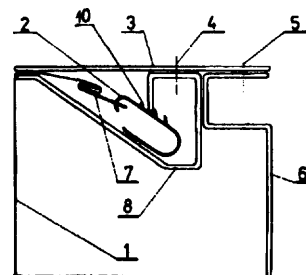
(72) Olczedajewski Lech

(54) Urządzenie reklamowe

(57) Urządzenie reklamowe ma obrzeże elastycznej folii reklamowej (1) połączone trwale z listwą zaciskającą (7) mającą na obrzeżu wolnym otwory, w których zaczepione są hakowate zawinięcia zatrząsków (2), będących zwiniętymi w kłębek płaskownikami otwartymi z jednej strony wewnętrznej i mającymi na stronie zewnętrznej poszerzenie z nacięciami ząbkowymi (10), ułożonymi pod kątem ostrym do płaszczyzny strony zewnętrznej, współdziałające z krawędzią wewnętrzną kształtownika giętego (8), przy czym powierzchnia zatrząsku (2), przeciwna

do naciętej strony, styka się ze ścianką przekątną kształtownika giętego (8).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 98772 (22) 93 10 05 6(51) G09F 1/10

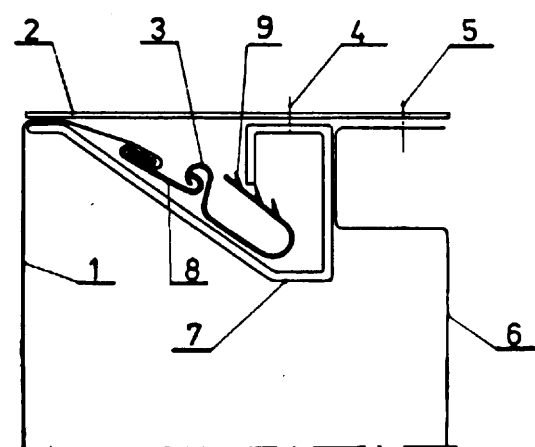
71) TOP-SIGN Sp. z o.o., Teresin-Zielonka

72) Olczędajewski Lech

(54) Urządzenie reklamowe

(57) Urządzenie reklamowe ma obrzeże elastycznej folii reklamowej połączone trwale z listwą zaciekającą (8) zakończoną hakowato, łączącą się z hakowatym ~~zawinięciem~~ ~~zatrasków~~ (3), będące ~~zwiniętymi~~ w kształcie odwróconej litery 8 płaskownikami, mającymi na jednym końcu hakowate ~~zawinięcia~~, a na drugim, ~~sprężystym~~ końcu, boczne dwustronne ~~naciecia~~ ~~zabkowate~~ (9) ułożone pod kątem ostrym do płaszczyzny ~~sprężystego~~ końca, współdziałające z krawędzią wewnętrzną kształtownika (7), przy czym powierzchnia zatrasku (3) przeciwna do sprężystego końca, styka się ze ścianką przekątną kształtownika (7).

(1 zastrzeżenie)



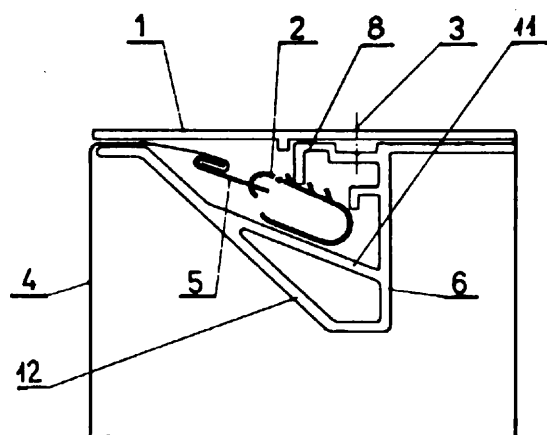
U1(21) 98773 (22) 93 10 05 6(51) G09F 1/10

71) TOP-SIGN Sp. z o.o., Teresin-Zielonka

72) Olczędajewski Lech

(54) Urządzenie reklamowe

(57) Urządzenie reklamowe ma obrzeże elastycznej folii reklamowej (1) połączone trwale z listwą zaciskającą (5), mającą przy wolnym brzegu otwory, w których znajdują się hakowate ~~zawinięcia~~ ~~zatrasków~~ (2) będących ~~zwiniętymi~~ w kabłąk płaskownikami otwartymi z jednej, wewnętrznej strony i mającymi na



zewewnętrznej stronie poszerzenie z nacięciami ~~zabkowaty~~ mi ułożonymi pod kątem ostrym do płaszczyzny strony zewnętrznej, współpracujące z krawędzią zakończenia ceownika (8) kształtownika głównego (6), przy czym powierzchnia zatrasku (2), przeciwna do naciętej strony, styka się ze ścianką wspornika (11) pasa pochylonego (12).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 98809 (22) 93 10 08 6(51) G09F 3/10

(71) STOFF Przedsiębiorstwo

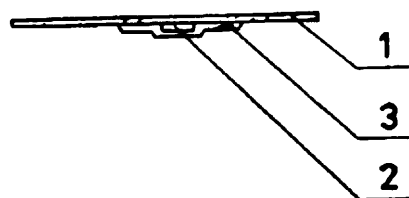
Handlowo-Usługowe Sp.z o.o., Kraków

(72) Gramatyka Jarosław, Irlik Krzysztof, Tasior Paweł

(54) Taśma oznacnikowa i sygnalizacyjna

(57) Taśma oznacnikowa i sygnalizacyjna do oznaczania i określania położenia pod ziemią kabli światłowodowych i teletechnicznych • zawiera elastyczną folię (1) z tworzywa sztucznego, na której osadzona jest taśma metalowa (2) ze stali nierdzewnej zamocowana za pomocą taśmy samoprzylepnej, wodoodpornej (3).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 98787 (22) 93 10 05 6(51) G09F 5/00

G09B 23/40

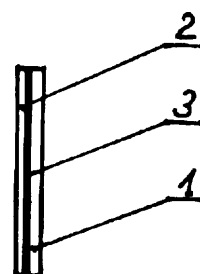
(75) Kulbicki Piotr, Kraków

(54) Płytkę eksponującą mikroskopowo-wizualne cechy naturalnej skały

(57) Płytkę skały posiada płytkę (1) z kamienia o grubości od 30 mikronów ~~aż~~ do grubości, przy której dana wielkość płytki określonego kamienia uzyskuje naturalną wytrzymałość wymaganą do przeprowadzenia tradycyjnej obróbki i wykorzystania zgodnie z przeznaczeniem, nałożona jest płytkę szklaną (2) za pomocą równomiernej warstwy kleju (3).

Płytkę szklaną (2), która spełnia rolę elementu konstrukcyjnego wzmacniającego może być nałożona na płytkę (1) po obydwu stronach.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

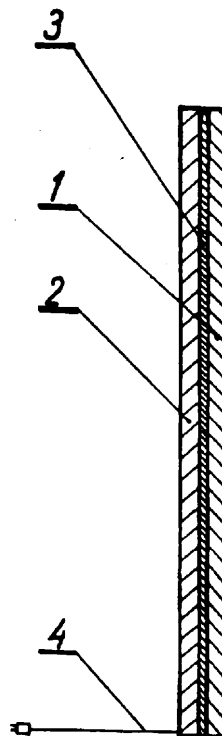
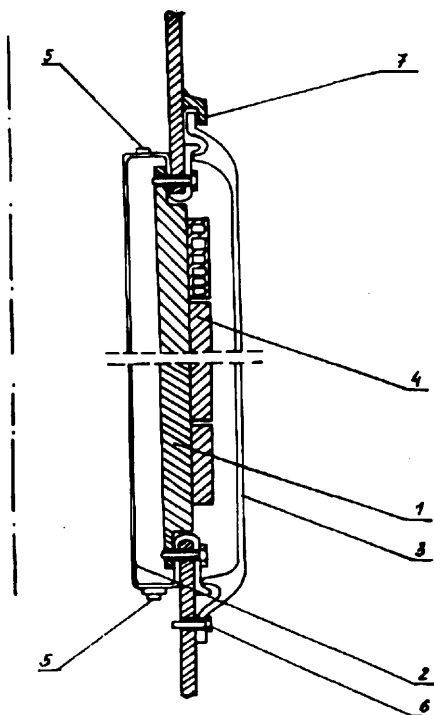
U1(21) 98820 (22) 93 10 11 6(51) H02G 9/10

(75) Czernuszyn Marek, Warszawa

(54) **Komora do rozszywania kabli osprzętu elektrycznego we wnękach, zwłaszcza stalowych masztów**

(57) Komora jest przeznaczona, zwłaszcza dla stalowych masztów wysięgnikowych sygnalizacji świetlnej ruchu ulicznego. Jest ona wyposażona w gumową kieszeń (2), w bocznej powierzchni której jest wykonane na całym obwodzie zagłębienie dla krawędzi wnęki. Listwy zaciskowe (4) z łączówkami do rozszywania żył kablowych są zamontowane na wsporniku (1) przytwierdzonym do powierzchni wnęki poprzez powierzchnię bocznego zagłębienia kieszeni (2). Pokrywa (3) o specjalnie dobranym kształcie jest zamocowana do zewnętrznej powierzchni wnęki poprzez zewnętrzną powierzchnię wywniętej krawędzi kieszeni (2).

(3 zastrzeżenia)



U3(21) 98778 (22) 93 10 04 6(51) H05K 5/00

(61) 96871

(75) Fir Stefan, Słupsk

(54) **Obudowa urządzenia sterującego zestawem akustyczno-optycznym**

(57) Obudowa ma na płycie czołowej prostopadłościanu wydłużonego wraz z przełącznikiem funkcji (6) pracy urządzenia, przyciskiem (7) syreny ręcznej, potencjometrem głośności (8), gniazdem mikrofonowym (9), przyciskiem (13) pracy na postoju i diod, przełącznik suwakowy (14) i diody sygnalizacyjne (15) przełączania i sygnalizacji światła na galerii świetlnej.

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 98849 (22) 93 10 14 6(51) H05B 3/06

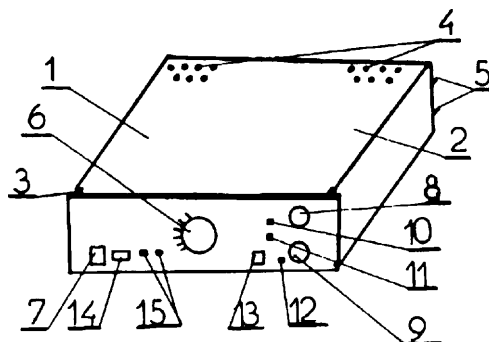
(71) Beskidzki Instytut Tekstylny, Bielsko-Biała

(72) Grudniewski Michał, Kluska Andrzej, Herczek Jacek

(54) **Grzejnik elektryczny**

(57) Grzejnik elektryczny stanowią izolatorowe okładziny (1, 2) pomiędzy którymi znajduje się tkaninowy grzejny wkład (3), zasilany przewodem (4), przy czym okładziny (1, 2) połączone są ze sobą nierozłącznie.

(1 zastrzeżenie)



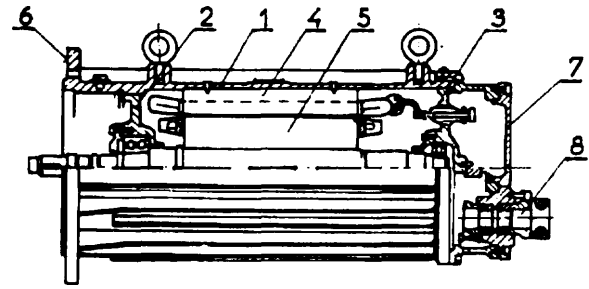
U1(21) 98816 (22) 93 10 09 6(51) H05K 5/04
H05K 5/12

(75) Strojny Jan, Ruda Śląska; Kostorz Norbert,
Ruda Śląska; Faruzel Karol, Cieszyn; Raszyk
Ewa, Dziegielów, Skowron Henryk, Chorzów

(54) **Silnik elektryczny**

(57) Silnik elektryczny, przeznaczony do napędu maszyn i urządzeń, a zwłaszcza pomp zatapialnych pracujących w trudnych warunkach kopalnianych, charakteryzuje się tym, że ma wydłużony rdzeń stojana (4), który wraz z wirnikiem (5) jest zamknięty szczelnie w kadłubie (1) za pomocą tarcz łożyskowych (2, 3).

(1 zastrzeżenie)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej	Numer i data zgłoszenia międzynarodowego	Int.Cl ⁵
1	2	3
WO9301753 A3 930204	US 9205993 920715	A61B
WO9400336 A1 940106	NO 9300095 930616	B63B 35/00
WO9400386 A1 940106	EP 9301666 930629	C10L 01/18
WO9400421 A1 940106	GB 9301301 930618	C07C 233/63
WO9400995 A1 940120	DK 9300212 930628	A21D 13/06
WO9401125 A1 940120	US 9306485 930709	A61K 37/02
WO9401193 A1 940120	US 9306547 930713	B01D 21/30
WO9401779 A1 940120	US 9306528 930701	G01N 33/68
WO9402155 A1 940203	EP 9301847 930713	A61K 31/70
WO9403359 A1 940217	KR 9300070 930809	B63B 29/02
WO9403809 A1 940217	US 9306672 930716	G01N 33/54
WO9404049 A1 940303	AU 9300423 930817	A43B 05/00
WO9404521 A1 940303	JP 9301150 930817	C07D 311/68
WO9404675 A3 940303	EP 9302223 930819	C12N 15/12
WO9405789 A1 940317	US 9308174 930830	C12N 15/12
W09412165 A3 940609	GB 9302437 931126	A61K 31/15
WO9413130 A3 940623	US 9310778 931109	A01K 39/01
WO9416091 A1 940721	FI 9300568 931229	C12P 21/04
WO9416096 A3 940721	US 9400567 940114	C12Q 01/02
WO9416505 A3 940721	US 9312613 931229	H04L 27/22
W09417717 A1 940818	GB 9400282 940211	A47L 07/00
W09419257 A3 940901	BE 9400018 940228	B65D 81/32
WO9420604 A3 940915	US 9402375 940307	C12N 15/03
WO9420739 A3 940915	US 9402269 940302	F02C 09/30
W09421731 A3 940929	US 9403165 940323	C08L 97/02
W09421755 A3 940929	EP 9400803 940315	C10L 01/30
WO9421807 A3 940929	GB 9400572 940321	C12N 15/86
W09421889 A3 940929	GB 9400515 940315	E21B 43/24
WO9422101 A2 940929	US 9403266 940325	G06F 15/72
W09422371 A3 941013	US 9401921 940224	A61B 05/11
WO9422507 A3 941013	US 9403606 940401	A61M 05/17
W09422611 A1 941013	US 9403647 940404	B21D 11/02
W09423166 A3 941013	GB 9400668 940330	E05D 05/04
W09423662 A3 941027	GB 9400778 940413	A61B 17/60
WO9423803 A3 941027	UA 9400015 940408	A63B 67/00
W09423812 A3 941027	GB 9400672 940330	A63H 27/08
W09423864 A3 941027	EP 9401212 940419	B22D 01/00
W09423889 A3 941027	EP 9401185 940416	B23K 37/04
WO9424028 A3 941027	DE 9400434 940420	B65G 27/08
WO9424050 A3 941027	EP 9401081 940407	C01F 07/04
W09424163 A3 941027	US 9403171 940321	C07K 15/00
W09424291 A3 941027	US 9404168 940415	C12N 15/62
W09424292 A2 941027	EP 9401082 940407	C12N 15/82
WO9424608 A3 941027	US 9403628 940404	H01L 21/30
W09424639 A1 941027	US 9403722 940405	G06K 07/08
WO9424809 A1 941027	US 9402758 940315	H04N 01/41
W09425393 A1 941110	CA 9400231 940426	B67D 01/12

1		2		3
WO9425509	A1 941110	EP 9401152	940414	C08J 03/20
W09427396	A1 941124	US 9402021	940216	H04M 11/00
W09427398	A1 941124	US 9404500	940429	H04M 11/06
W09427399	A2 941124	US 9404782	940502	H04M 11/06
WO9427400	A1 941124	US 9404670	940428	H04N 05/21
WO9427401	A1 941124	US 9404918	940504	H04N 05/21
WO9427402	A1 941124	US 9404946	940505	H04N 05/21
WO9427403	A1 941124	US 9404834	940428	H04N 05/23
WO9427405	A1 941124	US 9405081	940506	H04N 05/78
WO9427406	A2 941124	US 9405088	940509	H04N 05/91
W09427412	A1 941124	IB 9400109	940517	H04Q 07/00
W09427413	A1 941124	DK 9400186	940510	H04R 09/06
W09427414	A1 941124	US 9404485	940428	H04R 23/00
W09427416	A1 941124	CA 9400254	940506	H04S 01/00
W09427422	A2 941208	BE 9400057	940919	
W09427423	A1 941208	GB 9401089	940520	A01F 15/07
W09427425	A1 941208	GB 9401152	940527	A01K 03/00
W09427427	A1 941208	SE 9400450	940519	A01K 61/00
W09427429	A1 941208	US 9406007	940527	A01K 85/02
WO9427430	A1 941208	AU 9400267	940524	A01M 01/02
W09427434	A1 941208	US 9405823	940520	A01N 25/08
W09427437	A1 941208	EP 9401572	940516	A01N 35/02
W09427438	A1 941208	EP 9401669	940524	A01N 37/40
W09427439	A1 941208	US 9404474	940425	A01N 43/90
W09427441	A1 941208	AU 9400268	940524	A01N 59/02
W09427443	A1 941208	US 9405456	940513	A01N 63/00
W09427444	A2 941208	US 9405808	940527	A01N 63/02
W09427446	A1 941208	EP 9401644	940520	A21D 08/02
W09427449	A1 941208	NZ 9400042	940510	A23L 01/30
W09427451	A1 941208	US 9405672	940520	A23L 02/26
W09427454	A1 941208	DE 9300486	930602	A43B 03/16
W09427457	A1 941208	DE 9301254	931226	A43C 11/16
W09427458	A1 941208	DE 9301255	931226	A43C 11/16
W09427459	A1 941208	DE 9301256	931226	A43C 11/16
WO9427460	A1 941208	DE 9301258-	931226	A43C 11/16
W09427461	A1 941208	US 9405115	940509	A44B 18/00
W09427465	A1 941208	AU 9400275	940525	A46B 11/02
W09427466	A1 941208	JP 9400825	940524	A46B 13/02
W09427467	A1 941208	EP 9401326	940427	A46B 15/00
W09427468	A1 941208	DK 9400203	940525	A47B 47/00
W09427469	A1 941208	US 9405919	940525	A47B 55/00
W09427472	A1 941208	US 9406190	940602	A47C 07/44
W09427474	A1 941208	US 9304975	930526	A47F 05/00
W09427475	A1 941208	FI 9400205	940524	A47F 07/10
W09427476	A1 941208	US 9406012	940528	A47G 07/02
W09427477	A1 941208	US 9405613	940517	A47G 25/48
W09427478	A1 941208	FR 9400578	940516	A47G 25/74
W09427485	A1 941208	DK 9400208	940527	A47L 05/36
W09427486	A1 941208	DK 9400206	940526	A47L 07/00
W09427487	A1 941208	CH 9400087	940511	A47L 13/51
WO9427490	A2 941208	US 9404690	940429	A61B 00/00
W09427495	A1 941208	US 9405915	940524	A61B 05/00
W09427497	A1 941208	DK 9400212	940601	A61B 05/04
W09427498	A1 941208	US 9405597	940519	A61B 05/05
WO9427500	A1 941208	US 9406211	940602	A61B 05/08
WO9427505	A1 941208	US 9405923	940525	A61B 17/04

1		2		3	
WO9427509	A1 941208	EP 9401743	940528	A61B	17/22
W09427512	A1 941208	US 9405685	940520	A61B	17/32
W09427515	A1 941208	US 9405572	940524	A61B	19/00
W09427519	A1 941208	US 9405147	940517	A61C	07/06
W09427524	A1 941208	US 9307737	930817	A61D	07/00
W09427526	A1 941208	US 9405483	940517	A61F	02/80
W09427527	A1 941208	US 9405534	940519	A61F	05/00
W09427528	A1 941208	US 9406180	940602	A61F	05/01
W09427529	A1 941208	EP 9401648	940520	A61F	05/04
WO9427530	A1 941208	US 9405729	940523	A61F	05/44
W09427531	A1 941208	DE 9400620	940527	A61F	06/14
W09427532	A1 941208	RU 9400065	940331	A61F	07/00
W09427533	A1 941208	US 9405512	940517	A61F	09/02
W09427536	A1 941208	US 9405875	940520	A61F	13/02
W09427538	A1 941208	US 9404328	940420	A61F	13/15
W09427539	A1 941208	US 9404657	940428	A61F	13/15
WO9427540	A1 941208	US 9404926	940504	A61F	13/15
W09427541	A1 941208	US 9404927	940504	A61F	13/15
W09427542	A1 941208	US 9404943	940504	A61F	13/15
W09427543	A1 941208	NL 9400117	940519	A61F	15/00
W09427545	A1 941208	GB 9302304	931103	A61G	03/02
W09427547	A1 941208	GB 9400734	940406	A61G	07/00
W09427555	A1 941208	US 9405538	940517	A61J	01/03
W09427556	A2 941208	US 9405410	940513	A61K	00/00
W09427557	A2 941208	US 9405930	940526	A61K	00/00
WO9427560	A1 941208	US 9405310	940513	A61K	07/02
W09427563	A1 941208	US 9405361	940516	A61K	07/06
W09427564	A1 941208	FR 9400606	940524	A61K	07/13
W09427567	A1 941208	US 9405719	940526	A61K	07/32
W09427569	A1 941208	US 9406443	940601	A61K	07/48
W09427571	A1 941208	FR 9400629	940531	A61K	07/50
W09427572	A1 941208	FR 9400630	940531	A61K	07/50
W09427573	A1 941208	FR 9400631	940531	A61K	07/50
W09427574	A1 941208	FR 9400632	940531	A61K	07/50
W09427575	A1 941208	FR 9400642	940601	A61K	07/50
W09427576	A1 941208	GB 9401092	940520	A61K	09/00
W09427577	A1 941208	US 9404176	940415	A61K	09/00
W09427579	A1 941208	US 9405748	940523	A61K	09/10
W09427581	A1 941208	US 9405933	940526	A61K	09/12
W09427584	A2 941208	GB 9401126	940523	A61K	31/04
W09427586	A1 941208	US 9405360	940516	A61K	31/12
W09427588	A1 941208	US 9405581	940518	A61K	31/13
W09427591	A1 941208	US 9406008	940527	A61K	31/18
W09427594	A2 941208	US 9406247	940602	A61K	31/30
W09427595	A1 941208	US 9405848	940525	A61K	31/38
W09427598	A1 941208	AU 9400272	940524	A61K	31/41
W09427599	A1 941208	EP 9401652	940524	A61K	31/41
WO9427601	A1 941208	US 9405283	940511	A61K	31/42
WO9427602	A1 941208	US 9405751	940520	A61K	31/42
WO9427603	A1 941208	US 9406186	940601	A61K	31/42
WO9427605	A1 941208	US 9406145	940531	A61K	31/47
WO9427606	A1 941208	AU 9400290	940530	A61K	31/50
WO9427610	A1 941208	EP 9401756	940530	A61K	31/57
W09427611	A1 941208	EP 9401696	940525	A61K	31/65
W09427613	A1 941208	AU 9400274	940524	A61K	31/68
W09427614	A1 941208	SE 9400493	940525	A61K	31/70

1		2		3
W09427616	A1 941208	US 9405790	940523	A61K 31/70
W09427617	A1 941208	US 9405201	940510	A61K 31/71
W09427618	A1 941208	US 9405202	940510	A61K 31/71
W09427622	A1 941208	US 9405844	940524	A61K 35/00
W09427624	A1 941208	CN 9400036	940509	A61K 35/72
W09427627	A1 941208	US 9405859	940524	A61K 37/00
W09427629	A1 941208	US 9405177	940510	A61K 37/10
W09427632	A1 941208	GB 9401190	940601	A61K 37/54
W09427634	A1 941208	AU 9400292	940601	A61K 39/00
W09427635	A1 941208	US 9405927	940526	A61K 39/00
W09427640	A1 941208	US 9405806	940527	A61K 45/05
W09427641	A1 941208	AU 9400273	940524	A61K 47/48
W09427642	A1 941208	EP 9401702	940524	A61K 47/48
W09427643	A1 941208	US 9406128	940601	A61K 48/00
W09427644	A1 941208	EP 9401677	940525	A61K 49/00
W09427645	A1 941208	US 9305175	930528	A61L 02/00
W09427649	A1 941208	US 9405861	940525	A61L 15/16
W09427653	A2 941208	US 9405825	940520	A61M 00/00
W09427657	A1 941208	US 9405839	940524	A61M 01/10
W09427660	A1 941208	US 9405949	940526	A61M 05/20
W09427661	A1 941208	US 9405431	940516	A61M 05/32
W09427668	A1 941208	US 9405679	940520	A61M 29/00
W09427669	A1 941208	US 9405475	940517	A61M 37/00
W09427675	A1 941208	NL 9400125	940601	A61N 02/02
W09427677	A1 941208	US 9305237	930526	A63B 09/24
W09427678	A1 941208	US 9406182	940602	A63B 21/00
W09427681	A1 941208	CZ 9400014	940518	A63B 21/06
W09427685	A2 941208	GB 9401083	940519	A63B 57/00
W09427689	A1 941208	SE 9400401	940503	A63B 69/36
W09427690	A1 941208	US 9405549	940518	A63B 69/36
W09427694	A1 941208	IB 9400123	940525	A63F 09/08
W09427695	A1 941208	NO 9400099	940527	A63H 23/10
W09427696	A1 941208	DE 9400565	940511	A63H 33/04
W09427697	A1 941208	US 9405873	940520	A65M 25/00
W09427700	A1 941208	AU 9400269	940523	B01D 17/02
W09427701	A1 941208	EP 9401554	940513	B01D 17/05
W09427702	A1 941208	EP 9401555	940513	B01D 17/05
W09427703	A1 941208	EP 9401556	940513	B01D 17/05
W09427705	A1 941208	FI 9400188	940511	B01D 35/00
W09427706	A1 941208	AU 9400283	940526	B01D 45/12
W09427707	A1 941208	GB 9401109	940520	B01D 46/04
W09427708	A1 941208	EP 9401746	940528	B01D 53/04
W09427710	A1 941208	US 9405638	940520	B01D 53/36
W09427713	A1 941208	AT 9400069	940518	B01F 07/00
W09427714	A1 941208	US 9405991	940531	B01F 11/00
W09427717	A1 941208	FI 9400194	940516	B01J 08/26
W09427725	A1 941208	US 9405918	940525	B03C 01/30
W09427728	A1 941208	US 9405114	940509	B05B 01/02
W09427729	A1 941208	IB 9400118	940520	B05B 01/34
W09427730	A1 941208	SE 9300781	930929	B05B 05/04
W09427733	A1 941208	US 9404370	940420	B05B 11/00
W09427736	A1 941208	US 9405068	940509	B05B 15/12
W09427738	A1 941208	AU 9400281	940527	B05C 05/02
W09427742	A1 941208	US 9405041	940509	B05D 03/02
W09427743	A1 941208	US 9405042	940509	B05D 03/02
W09427744	A1 941208	US 9405925	940526	B05D 03/06

1		2		3
W09427746	A1 941208	US 9405043	940509	B05D 07/24
W09427753	A1 941208	GB 9401059	940518	B21B 37/00
W09427755	A1 941208	US 9405478	940519	B21C 37/30
W09427760	A1 941208	FI 9400227	940601	B21D 47/04
W09427763	A1 941208	AU 9400264	940520	B22D 01/00
W09427765	A1 941208	US 9404814	940509	B22F 03/00
W09427766	A1 941208	US 9405794	940523	B22F 03/14
W09427770	A1 941208	US 9404335	940420	B23B 31/12
W09427771	A1 941208	US 9405328	940516	B23B 31/20
W09427772	A1 941208	EP 9401626	940519	B23B 51/04
W09427773	A1 941208	FI 9400197	940517	B23B 51/04
W09427774	A1 941208	SE 9400487	940525	B23C 05/20
W09427775	A1 941208	HU 9300031	930521	B23D 53/00
W09427776	A1 941208	FR 9400544	940509	B23K 31/02
W09427778	A1 941208	US 9404369	940420	B23P 19/04
W09427779	A2 941208	FR 9400608	940524	B23Q 09/00
W09427781	A1 941208	DK 9400194	940517	B24B 07/28
W09427785	A1 941208	US 9405850	940525	B24C 05/04
W09427788	A1 941208	SE 9400470	940520	B25C 05/04
W09427792	A1 941208	US 9406153	940602	B26B 19/06
W09427793	A1 941208	FI 9400203	940520	B26D 01/56
W09427795	A1 941208	FI 9400226	940601	B27B 17/08
W09427797	A1 941208	FI 9400233	940602	B28B 03/22
W09427800	A1 941208	FI 9400215	940530	B29C 17/00
W09427809	A1 941208	SE 9400459	940519	B29C 65/08
W09427812	A1 941208	GB 9401147	940526	B31C 01/08
W09427813	A1 941208	GB 9401146	940526	B31F 01/28
W09427815	A1 941208	US 9405840	940524	B32B 03/28
W09427822	A1 941208	US 9405606	940519	B32B 31/00
W09427824	A1 941208	US 9405509	940513	B41J 02/04
W09427825	A1 941208	US 9405519	940513	B41J 02/16
W09427826	A1 941208	US 9405520	940513	B41J 02/16
W09427827	A1 941208	US 9405455	940513	B41J 02/21
W09427828	A1 941208	US 9405338	940516	B41J 03/54
W09427829	A1 941208	US 9403237	940324	B41M 03/14
W09427830	A1 941208	US 9405394	940519	B41M 05/00
W09427831	A1 941208	IT 9300074	930712	B41N 03/00
W09427833	A1 941208	US 9405780	940524	B44C 01/16
W09427834	A1 941208	AU 9400255	940516	B60B 05/02
W09427835	A1 941208	GB 9401069	940519	B60D 01/40
W09427837	A1 941208	IB 9400119	940524	B60L 11/02
W09427839	A1 941208	IT 9400061	940517	B60M 01/28
W09427841	A1 941208	NO 9400098	940525	B60R 19/24
W09427842	A1 941208	US 9405280	940511	B60R 21/26
W09427843	A1 941208	SE 9300471	930527	B60R 22/02
W09427844	A1 941208	PT 9400004	940530	B60R 25/10
W09427851	A1 941208	NL 9400120	940527	B61B 05/02
W09427857	A1 941208	AU 9300385	930729	B62H 03/02
W09427858	A1 941208	AU 9400284	940527	B62J 01/00
W09427859	A1 941208	AU 9400294	940602	B62K 21/14
W09427860	A1 941208	NZ 9400049	940531	B62M 01/10
W09427861	A1 941208	US 9405872	940524	B62M 01/12
W09427862	A1 941208	US 9304767	930519	B63B 01/24
W09427864	A1 941208	NO 9300087	930601	B63B 23/48
W09427865	A1 941208	EP 9401729	940527	B63H 25/46
W09427867	A1 941208	CA 9400293	940601	B65B 05/04

1			2		3
W09427868	A2	941208	US 9405525	940516	B65B 31/02
W09427869	A1	941208	US 9404142	940414	B65B 51/06
W09427874	A1	941208	SE 9400523	940601	B65D 06/14
W09427875	A1	941208	US 9405695	940520	B65D 19/38
W09427876	A1	941208	DE 9400508	940503	B65D 21/06
W09427881	A1	941208	US 9405278	940518	B65D 47/08
W09427882	A1	941208	EP 9301342	930528	B65D 47/20
W09427883	A1	941208	EP 9401695	940525	B65D 47/26
W09427884	A1	941208	US 9405242	940512	B65D 75/00
W09427886	A1	941208	EP 9401614	940519	B65D 81/32
W09427889	A1	941208	EP 9401602	940518	B65D 83/08
W09427890	A1	941208	EP 9303464	931209	B65D 83/20
W09427891	A1	941208	NZ 9400048	940527	B65D 85/34
W09427892	A1	941208	GB 9401205	940602	B65D 85/57
W09427893	A1	941208	IE 9400030	940523	B65D 88/12
W09427895	A1	941208	DK 9400202	940525	B65G 15/02
W09427899	A1	941208	US 9405109	940509	B65G 67/40
W09427901	A1	941208	CA 9400298	940526	B65H 26/08
W09427902	A1	941208	GB 9401097	940520	B65H 63/06
W09427903	A1	941208	GB 9401102	940520	B65H 63/06
W09427904	A1	941208	US 9405607	940519	B65H 75/00
W09427906	A1	941208	IT 9400065	940520	B66C 23/82
W09427907	A1	941208	US 9405974	940527	B67B 07/46
W09427909	A1	941208	CA 9300219	930521	C01B 31/04
W09427912	A1	941208	FI 9400223	940531	C02F 01/00
W09427913	A1	941208	CH 9400098	940526	C02F 01/14
W09427914	A1	941208	US 9406016	940531	C02F 01/28
W09427915	A1	941208	EP 9401710	940526	C02F 01/46
W09427919	A1	941208	CA 9400282	940518	C02F 03/04
W09427920	A1	941208	US 9405722	940423	C02F 03/08
W09427921	A1	941208	US 9405935	940526	C02F 03/22
W09427924	A2	941208	CA 9400299	940525	C04B 18/04
W09427931	A1	941208	DK 9400213	940601	C05F 17/00
W09427932	A1	941208	FI 9400208	940525	C05F 17/00
W09427933	A1	941208	US 9405835	940525	C06B 31/28
W09427935	A1	941208	US 9405054	940518	C07C 04/00
W09427938	A1	941208	US 9405495	940520	C07C 17/16
W09427939	A1	941208	US 9405489	940520	C07C 17/22
W09427940	A1	941208	US 9405488	940520	C07C 19/08
W09427941	A1	941208	US 9401587	940218	C07C 29/12
W09427942	A1	941208	GB 9401140	940525	C07C 29/38
W09427947	A1	941208	GB 9401189	940601	C07C 47/47
W09427948	A1	941208	EP 9401508	940510	C07C 51/36
W09427949	A1	941208	FR 9400609	940524	C07C 67/34
W09427951	A1	941208	GB 9401139	940525	C07C 69/74
W09427954	A1	941208	NZ 9400046	940524	C07C 211/63
W09427957	A1	941208	US 9405868	940525	C07C 245/24
W09427958	A1	941208	EP 9401562	940513	C07C 311/19
W09427961	A1	941208	US 9404662	940428	C07C 323/25
W09427964	A1	941208	US 9405023	940502	C07D 209/42
W09427965	A1	941208	US 9405718	940525	C07D 211/32
W09427967	A1	941208	EP 9401704	940524	C07D 211/58
W09427968	A1	941208	CA 9400276	940519	C07D 215/18
W09427970	A1	941208	US 9405368	940512	C07D 223/10
W09427971	A1	941208	EP 9401705	940524	C07D 223/16
W09427972	A1	941208	EP 9401693	940525	C07D 231/06

1			2		3
W09427975	A1	941208	CH 9400089	940516	C07D 239/54
W09427979	A1	941208	US 9405755	940520	C07D 261/14
W09427980	A1	941208	US 9405395	940519	C07D 263/32
W09427981	A1	941208	US 9404973	940511	C07D 267/20
W09427982	A1	941208	US 9406082	940527	C07D 273/00
W09427984	A1	941208	EP 9401405	940503	C07D 305/14
W09427986	A1	941208	EP 9401488	940509	C07D 333/70
W09427987	A1	941208	EP 9401583	940516	C07D 401/06
W09427988	A1	941208	SE 9400509	940527	C07D 401/12
W09427989	A1	941208	EP 9401613	940519	C07D 403/06
W09427990	A1	941208	EP 9401760	940526	C07D 405/06
W09427992	A1	941208	DK 9400199	940525	C07D 405/14
W09427994	A1	941208	DK 9400197	940519	C07D 413/14
W09427995	A1	941208	EP 9401619	940519	C07D 417/12
W09427996	A1	941208	DK 9400198	940525	C07D 417/14
W09427998	A1	941208	DK 9400200	940525	C07D 493/04
W09428001	A1	941208	EP 9401582	940516	C07D 495/04
W09428003	A1	941208	EP 9401643	940517	C07D 501/00
W09428004	A1	941208	EP 9401608	940518	C07F 09/09
W09428008	A1	941208	US 9406152	940602	C07H 17/02
W09428010	A1	941208	US 9405075	940506	C07J 41/00
W09428014	A2	941208	US 9405684	940519	C07K 07/08
W09428015	A1	941208	AU 9400262	940520	C07K 07/20
W09428018	A2	941208	US 9405569	940518	C07K 14/00
W09428019	A1	941208	SE 9400483	940524	C07K 14/70
W09428020	A1	941208	DK 9400196	940518	C07K 15/00
W09428023	A1	941208	KR 9400051	940521	C07K 15/06
W09428024	A1	941208	US 9406098	940531	C07K 15/14
W09428027	A1	941208	US 9406198	940601	C07K 15/28
W09428028	A1	941208	US 9406078	940527	C07K 17/00
W09428029	A1	941208	EP 9401741	940527	C08B 30/12
W09428031	A1	941208	HU 9400014	940518	C08B 37/16
W09428032	A1	941208	GB 9401074	940519	C08F 02/34
W09428040	A1	941208	US 9404162	940415	C08F 246/00
W09428046	A1	941208	EP 9401598	940517	C08G 18/40
W09428047	A1	941208	GB 9401181	940601	C08G 63/88
W09428048	A1	941208	GB 9401182	940601	C08G 63/88
W09428049	A1	941208	GB 9401183	940601	C08G 63/88
W09428057	A1	941208	KR 9400056	940524	C08J 09/06
W09428058	A1	941208	EP 9401631	940520	C08J 09/12
W09428060	A1	941208	US 9405393	940519	C08K 03/20
W09428061	A1	941208	GB 9401184	940601	C08K 05/00
W09428070	A1	941208	GB 9401095	940520	C08L 67/04
W09428071	A1	941208	US 9405040	940509	C08L 75/04
W09428074	A1	941208	DE 9400570	940512	C09C 01/62
W09428081	A1	941208	US 9405735	940523	C09J 07/02
W09428085	A1	941208	NO 9400097	940525	C09K 07/02
W09428086	A1	941208	US 9404945	940505	C09K 07/06
W09428090	A1	941208	US 9305249	930602	C10G 47/18
W09428093	A1	941208	EP 9401634	940511	C10M 107/34
W09428096	A1	941208	DE 9400595	940525	C10M 171/00
W09428097	A1	941208	US 9404501	940429	C11D 01/12
W09428098	A1	941208	EP 9401292	940426	C11D 03/12
W09428101	A1	941208	US 9402294	940303	C11D 03/37
W09428102	A1	941208	US 9405367	940512	C11D 03/39
W09428103	A1	941208	US 9405369	940512	C11D 03/39

1		2		3
WO9428104	A1 941208	US 9405370	940512	C11D 03/39
WO9428105	A1 941208	US 9405371	940512	C11D 03/39
WO9428106	A1 941208	US 9405372	940512	C11D 03/39
WO9428107	A1 941208	US 9406050	940531	C11D 03/50
WO9428109	A1 941208	EP 9401291	940426	C11D 17/06
WO9428110	A1 941208	GB 9401162	940527	C12M 01/12
W09428112	A1 941208	US 9405917	940525	C12N 01/00
W09428113	A1 941208	EP 9401720	940526	C12N 05/10
W09428116	A1 941208	GB 9401093	940520	C12N 09/10
W09428117	A1 941208	FI 9400234	940602	C12N 09/42
W09428118	A1 941208	EP 9401308	940422	C12N 11/00
W09428119	A1 941208	EP 9401641	940517	C12N 11/04
W09428125	A2 941208	CA 9400296	940525	C12N 15/12
W09428126	A2 941208	GB 9401046	940516	C12N 15/12
W09428128	A1 941208	GB 9401142	940526	C12N 15/12
W09428129	A2 941208	GB 9401160	940527	C12N 15/12
WO9428130	A1 941208	JP 9400819	940520	C12N 15/12
W09428132	A2 941208	US 9405747	940520	C12N 15/12
W09428135	A1 941208	GB 9401141	940525	C12N 15/31
W09428139	A1 941208	US 9405905	940525	C12N 15/52
WO9428140	A1 941208	AU 9400265	940520	C12N 15/53
W09428141	A1 941208	EP 9401664	940524	C12N 15/53
W09428145	A2 941208	US 9405669	940519	C12N 15/58
W09428147	A1 941208	EP 9401786	940601	C12N 15/82
W09428148	A1 941208	GB 9301162	930601	C12N 15/82
W09428149	A1 941208	US 9405275	940518	C12N 15/82
W09428153	A2 941208	RU 9400084	940414	C12P 00/00
W09428155	A1 941208	US 9405272	940520	C12P 07/40
W09428159	A1 941208	JP 9400859	940530	C12P 21/08
W09428163	A1 941208	DK 9400211	940531	C12Q 01/10
W09428166	A1 941208	GB 9401153	940527	C12Q 01/37
W09428169	A1 941208	GB 9401163	940527	C12Q 01/66
W09428171	A1 941208	GB 9401174	940531	C12Q 01/68
W09428172	A1 941208	GB 9401175	940531	C12Q 01/68
WO9428180	A2 941208	GB 9401197	940602	C12Q 15/82
W09428181	A2 941208	GB 9401191	940601	C13K 01/00
W09428184	A1 941208	AU 9400266	940524	C22B 03/18
W09428186	A1 941208	CN 9400040	940524	C22C 33/00
WO9428190	A1 941208	US 9405807	940527	C23C 14/00
W09428193	A1 941208	EP 9401600	940517	C23C 22/78
WO9428200	A1 941208	IB 9400134	940601	C25C 03/12
WO9428208	A1 941208	GB 9401108	940520	D01D 01/10
WO9428209	A1 941208	GB 9401101	940520	D01D 04/00
WO9428210	A1 941208	GB 9401100	940520	D01D 04/02
W09428211	A1 941208	GB 9401087	940520	D01D 04/04
W09428212	A1 941208	GB 9401090	940520	D01F 02/00
W09428213	A1 941208	GB 9401091	940520	D01F 02/00
W09428214	A1 941208	GB 9401099	940520	D01F 02/00
W09428215	A1 941208	GB 9401104	940520	D01F 02/00
W09428216	A1 941208	GB 9401105	940520	D01F 02/00
W09428217	A1 941208	GB 9401106	940520	D01F 02/00
W09428218	A1 941208	GB 9401107	940520	D01F 02/00
WO9428220	A1 941208	GB 9401096	940520	D02G 01/12
W09428222	A1 941208	FR 9400607	940524	D04H 01/48
W09428224	A1 941208	US 9405462	940517	D04H 13/00
W09428227	A1 941208	GB 9401079	940519	D06C 21/00

1		2		3
W09428229	A2 941208	US 9405180	940510	D06M 15/64
W09428231	A1 941208	US 9405494	940520	D06P 01/00
W09428232	A1 941208	GB 9401124	940523	D07B 03/00
W09428233	A1 941208	GB 9401098	940520	D21B 01/06
W09428234	A1 941208	GB 9401103	940520	D21B 01/06
W09428236	A1 941208	SE 9400499	940526	D21C 05/02
W09428239	A1 941208	SE 9300730	930908	D21F 03/02
W09428241	A1 941208	FI 9400164	940427	D21F 05/04
W09428243	A1 941208	SE 9400498	940526	D21H 19/60
W09428244	A1 941208	US 9405011	940505	D21H 27/30
W09428245	A1 941208	CA 9400303	940602	E01B 03/16
W09428246	A1 941208	CZ 9300026	931115	E01B 07/02
W09428248	A1 941208	FR 9400643	940601	E01C 03/00
W09428249	A1 941208	SE 9400488	940525	E01D 19/02

- A1 - zgłoszenie **międzynarodowe** (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)
A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)
A3 - międzynarodowe sprawozdanie z poszukiwań (z poprawioną wersją **1-szej** strony zgłoszenia)

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 8/1995

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
300444	C02F	19
300574	B03B	9
300575	C08G	28
300582	C05G	22
300584	B65D	16
300601	F17D	40
300602	G08B	47
300603	H04R	51
300604	E21C	37
300605	F01D	38
300606	A61K	6
300607	C01G	18
300619	B62K	15
300620	A01N	3
300621	E21C	37
300623	C10M	29
300624	B28B	11
300625	F24H	42
300642	C04B	21
300644	B65G	17
300649	D01D	30
300650	C02F	19
300651	B01D	7
300652	F16L	40
300654	G01K	44
300655	H02H	49
300656	C07C	23
300657	C07C	24
300659	C07K	27
300662	E21D	38
300663	B23H	10
300664	B60S	12
300665	B65G	17
300667	D03D	31
300668	G01L	44
300669	G01N	45
300676	A61H	4
300680	F24D	41
300681	G01N	45
300687	B01J	9
300688	C05D	21
300689	B28D	12
300691	F16B	39
300692	G06T	47
300693	E21D	38
300694	E05G	36
300695	C02F	19
300696	C02F	19
300698	H01L	49
300699	G01R	46
300700	C04B	21

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
300701	B66B	18
300718	E03D	33
300719	A62B	6
300720	B01D	8
300721	A62B	7
300722	C10G	28
300723	C07C	22
300725	E04B	34
300726	F28D	43
300729	F16L	40
300730	C10K	29
300731	C10K	29
300732	G09F	47
300733	G01R	46
300734	B01D	8
300735	A61K	5
300736	H03H	50
300737	G05F	46
300738	B62B	14
300739	A46B	4
300930	E05B	35
302219	F01L	39
305042	H04B	50
305043	H04B	50
305044	B60R	12
305286	C04B	21
305287	C21D	30
305288	C07D	25
305297	B61H	14
305298	A61K	5
305299	C03B	20
305312	C07C	22
305313	B65G	16
305314	B23K	10
305315	H0U	49
305326	C07D	24
305327	F24F	41
305328	F24F	41
305329	E05C	36
305330	C08G	28
305346	A47C	4
305347	E03F	34
305348	E03C	32
305349	E03F	34
305350	A24P	3
305351	C11D	29
305352	A61K	6
305353	H04B	50
305354	C07D	24
305355	C07D	24
305356	G01M	44

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
305357	G01M	45
305387	D04H	31
305389	C08G	27
305390	B65G	16
305394	A01N	3
305395	GUB	48
305396	B32B	12
305397	F27B	43
305416	A61K	5
305417	A47J	4
305418	E06B	37
305419	B01D	9
305420	B65H	17
305425	A61K	6
305428	F27B	43
305429	B01D	8
305450	B61F	13
305453	A01N	2
305454	B60C	12
305455	C07D	25
305456	C07D	26
305457	C07D	26
305458	C07C	22
306043	F01N	39
306044	B01J	9
306045	F02B	39
306076	A01K	2
306159	E05B	36
306240	F16L	40
306278	F25B	42
306284	C10M	29
306331	E03D	33
306350	C08L	28
306356	B66B	18
306463	H01F	49
306506	C07C	22
306635	C08L	28
306647	A41G	3
306695	F16K	39
306713	B62B	14
306714	B05C	9
306761	E02D	32
306763	G11C	48
306764	C07C	22
306765	C07C	23
306772	A61K	5
306774	B60T	13
306776	C03C	20
306798	A61K	6
306801	D01F	31
306802	F24J	42

**Ogłoszenia o podjęciu postępowania przed UP RP jako urzędem wybranym,
w sprawach zgłoszeń PCT opublikowanych we wcześniejszych numerach BUP**

Nr zgłoszenia	Int.Cl⁵	Nr zgłoszenia PCT	Nr BUP w którym zgłoszenie PCT opublikowano
1	2	3	4
304667	C07D	PCT/EP93/00060	9/94
305404	C07D	PCT/GB93/00689	11/94
306089	A61F	PCT/DK93/00162	12/94
306294	F23C	PCT/FI93/00208	12/94
306298	C08F	PCT/EP93/01242	12/94
306303	C07D	PCT/GB93/01095	13/94
306379	C07D	PCT/EP93/01234	12/94
306412	A01N	PCT/EP93/01286	14/94
306556	C07K	PCT/EP93/01749	14/94
306711	E02D	PCT/AT93/00097	13/94
306759	G01D	PCT/NL93/00130	13/94
306762	F28D	PCT/SE93/00505	12/94

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	7
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	18
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	30
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	32
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	38
DZIAŁ G	FIZYKA	44
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	49
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	89

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	52
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	55
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	67
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	67
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	72
DZIAŁ G	FIZYKA	76
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	78
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	91

INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE
BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE
OCHRONY W POLSCE. 80

OGŁOSZENIA O PODJĘCIU POSTĘPOWANIA PRZED UP RP JAKO
URZĘDEM WYBRANYM, W SPRAWACH ZGŁOSZEŃ PCT
OPUBLIKOWANYCH WE WCZEŚNIEJSZYCH NUMERACH BUP. 92