

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 4,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 177) —dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

—opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset.kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 11,5. Nakład 970 egz.

Cena 4,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 188/95

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 26 czerwca 1995 r.

Nr 13 /561/ Rok XXIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A2 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- A4 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

* Zgodnie z art.3 ust.4 ustawy z dnia 30 października 1992 r. o zmianie ustawy o wynalazczości i ustawy o Urzędzie Patentowym RP/Dz.U. z 1993 r. Nr 4, poz. 14/ : podania o udzielenie patentu tymczasowego lub tymczasowego dodatkowego, nie rozpatrzone przed dniem wejścia w życie ustawy, uważa się za podania o udzielenie patentu lub patentu dodatkowego.

I. WYNALAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

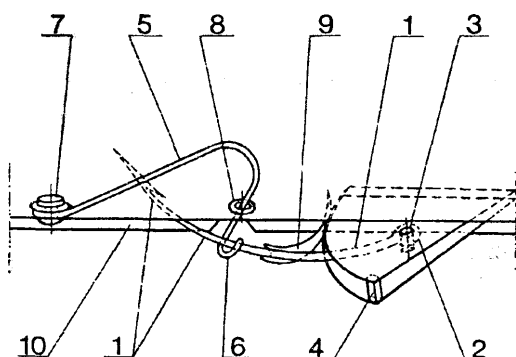
Al(21) 301643 (22) 93 12 23 6(51) A01K 85/00

(75) Wiaderny Włodzimierz, Zielona Góra

(54) Sposób zawieszenia oraz działanie uzbrojenia hakowego w sztucznej przynęcie wędkarskiej

(57) Sposób zawieszenia i działanie uzbrojenia przynęty rozwiązuje problem zaczepiania się haczyków o przeszkody podczas wędkowania. Zawieszenie uzbrojenia składa się z lancetowego haczyka (1), osadzonego swoim oczkiem (2) na osi (3). Nad tylną częścią haka (1) jest poprzeczka ogranicznika (4). Przód haczyka (1), w stanie statecznym (tj. poza atakiem ryby), spoczywa w uchwycie (6) ruchomej części sprężystego spustu (5), która przechodzi luźno przez **otwór-uchwyt** (8) oraz w kanale (10) korpusu przynęty. Koniec przedni spustu (5) jest zamocowany na stałe (7) z przodu, na zewnątrz przynęty. Ponadto, pod haczykiem (1), zamontowana jest sprężyna płaska (9), służąca jako "wyrzutnia" przedniej części haka (1) z kanału (10) korpusu, po naciśnięciu spustu (5) przez szczęki atakującej przynętę ryby. Zgłoszonym rozwiązaniem można uzbroić takie przynęty sztuczne jak: blaszka wahadłowa, błystka wirowa oraz wobler, które wymagają adaptacji do zainstalowania w nich wynalazku, który zamontować należy po dwóch stronach i symetrycznie w danej przynęcie.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 307862 (22) 92 09 29 6(51) A23B 4/06

A23B 4/08

A23L 1/325

(31) 91 9120867 (32) 91 1001 (33) GB

(86) 92 09 29 PCT/GB/01780

(87) 93 04 15 WO/93/06750 PCT Gazette nr 10/93

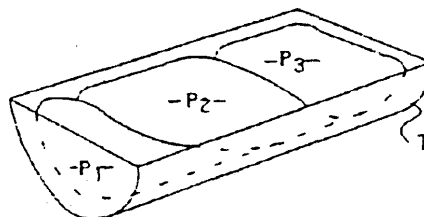
(71) SUN VALLEY POULTRY LIMITED,
Grandstand Road, GB

(72) Clarke Edward Thomas, Jull Harvey
William, Stock Rebeca Susan

(54) Obróbka mięsa

(57) Do jednej lub więcej części (P1, P2, P3) całego mięśnia mięsa wtryskuje się odpowiedni płyn w postaci emulsji oleju z orzecha oleistego i wody, korzystnie zawierający również substancje smakowe i/lub substancje polepszające smak. Część lub części umieszcza się na tacy (T) i nadaje się im ogólnie pożądany kształt ostateczny przez zastosowanie małego docisku i zamraża się do temperatury **-18°C** do stanu, w którym mięso staje się mechanicznie sztywne. **Bryła** mięsa zostaje sprasowana za pomocą urządzeń, pod wysokim ciśnieniem do ostatecznego kształtu dla wytworzenia bloku mięsa o zasadniczo jednolitym przekroju **poprzecznym**. Blok ten może być przecięty dla uzyskania kotletów o jednolitej grubości, jednolitym przekroju i jednolitej gęstości i korzystnie może być uszczelniony próżniowo przed przyrządzeniem.

(13 zastrzeżeń)



Al(21) 301557 (22) 93 12 17 6(51) A23C 9/20

(71) Centralne Laboratorium Przemysłu
Koncentratów Spożywczych, Poznań

(72) Pordąb Zofia, Nowak Anna

(54) Produkt dla niemowląt na bazie mleka modyfikowanego i sposób jego wytwarzania

(57) Produkt charakteryzuje się tym, że zawiera: skleikowany, bezglutenowy surowiec zbożowy w ilości od 44 do 50% wag., mleko pełne w proszku w ilości od 40 do 50% wag., premiks witaminowy w ilości 1% wag., tłuszcz roślinny lub mieszaninę tłuszczów roślinnych zawierających 15-65% kwasu linolowego w ilości od 5 do 9% wag.

Sposób polega na tym, że rozdrobniony do wielkości cząstek 0,3-1 mm surowiec zbożowy miesza się z wodą, po czym spęcznia się go w temp. **50-65°C** i suszy na suszarce walcowej. Półprodukt, po rozdrobnieniu do **granulacji 0,3-3 mm**, umieszcza się w mieszarce z **szybkoobrotowym** mieszadłem, gdzie dodaje się mleko i premiks witaminowy, stosując mieszanie przez min. 2 minuty. Następnie, za pomocą dyszy ciśnieniowej, wprowadza się tłuszcz roślinny podgrzany do temp. 100°C, poddając mieszaninę homogenizacji przez min. 2 minuty. Otrzymany produkt kondycjonuje się przez 24 godz. w temperaturze ok. 20°C.

(13 zastrzeżeń)

Al(21) 307853 (22) 93 09 03 6(51) A23C 15/16
A01J 15/10

(31) 92 9202574 (32) 92 09 08 (33) SE

(86) 93 09 03 PCT/SE93/00716

(87) 94 03 17 WO94/05160 PCT Gazette nr 07/94

(71) ALFA LAVAL AB, Lund, SE

(72) Arph Sten-Olof, Larsson Magnus

(54) Sposób wytwarzania produktu tłuszczowego o zmniejszonej zawartości tłuszczu

(57) Wytwarza się produkt tłuszczowy o zmniejszonej zawartości tłuszczu przez zmieszanie śmietany o zawartości tłuszczu 40-80% z pożądaną ilością fazy wodnej zawierającej środki stabilizujące i sól. W trakcie procesu mieszania utrzymuje się temperaturę w granicach 50-80°C.

Wytworzoną mieszaninę, emulsję oleju w wodzie, schładza się i wyrabia w taki sposób, aby zaszło odwrócenie faz. Częściowy strumień produktu o fazach odwróconych, teraz w postaci emulsji wody w oleju, zawraca się na wejście pierwszego etapu chłodzenia i miesza się z mieszaniną wyjściową. Wytworzony produkt końcowy zawiera trwałą emulsję wody w oleju. Produkt zawiera jedynie tłuszcz z mleka w ilości 25-60%, jedynie emulgatory występujące naturalnie w śmietanie, a kazeinę w ilości mniejszej niż 2%.

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 301502 (22) 93 12 14 6(51) A23C 19/05

(71) Uniwersytet Jagielloński, Collegium Medicum, Kraków

(72) Polański Marek

(54) Technologia wzbogacania serów

(57) Technologia wzbogacania serów w białka serwatkowe polega na przygotowaniu mleka w opisany niżej sposób, przed rozpoczęciem produkcji serów i twarogów. Do surowego mleka o standardowych parametrach dodaje się w formie sproszkowanej naturalne czynniki **kompleksujące** białka serwatkowe (otrzymane z odbiałczonej serwatki), w proporcji 1/10000. Mleko o niezmiennym pH, po dodaniu czynników **kompleksujących**, poddaje się inkubacji przy prężności pary nie równej ciśnieniu zewnętrznemu. Tak przygotowane mleko poddaje się tradycyjnej technologii produkcji twarogów i serów.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 306339 (22) 94 12 16 6(51) A23G 9/26

(31) 93 93120603 (32) 93 12 21 (33) EP

(71) SOCIETE DES PRODUITS NESTLE S. A, Vevey, CH

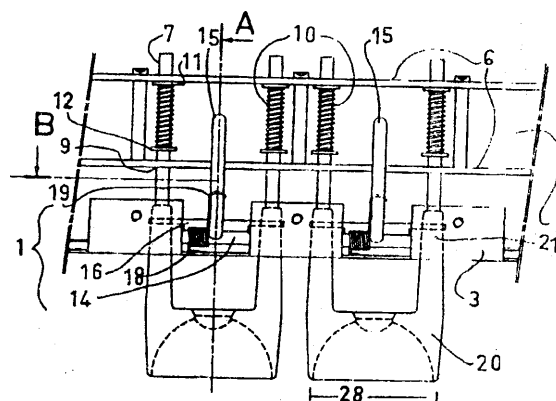
(72) Delande Bruno, Liegaux Claude Georges

(54) Urządzenie do przenoszenia **elementu** składowego zespołu formierskiego przy formowaniu małych wyrobów

(57) Urządzenie do przenoszenia elementu składowego zespołu formierskiego przy formowaniu małych wyrobów, umożliwiające pionowe podnoszenie i **wymianę** pierwszej części mechanicznej, to jest **przeciwnym** (20), dopełniającej i oddzielanej od drugiej części mechanicznej zawierającej pierwszą część, to jest formy głównej, przy czym części te tworzą razem zespół formierski, który charakteryzuje się tym, że zawiera środek do chwytania **przeciwnym** (20) bez luzu, środek do blokowania przeciwnym (20) w położeniu poziomym na tym samym poziomie niezależnie od zakrzywienia płyt formierskich, środek do szybkiego wycofania przeciwnym (20) po wyjęciu oraz ustalony

środek do prowadzenia przeciwnym (20) zawracanych do stanowiska płukania w oddaleniu od form głównych.

(8 zastrzeżeń)



Al(21) 306253 (22) 94 12 13 6(51) A23K 1/10
A23N 17/00

(31) 93 935627 (32) 93 12 14 (33) FI

(71) Suomen Rehu Oy, Helsinki, FI

(72) Forsman Karl-Erik, Laitinen Matti

(54) Sposób wytwarzania surowca paszowego, surowiec paszowy oraz urządzenie do przetwarzania materiału keratynowego

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania surowca paszowego zawierającego materiał keratynowy, według którego zmniejsza się zawartość wilgoci w oczyszczonym na mokro materiale i materiał ten tnie się, a pocięty materiał poddaje się obróbce chemicznej i/lub enzymatycznej, po czym otrzymany produkt doprowadza się do postaci, w której będzie on używany jako pasza. Według wynalazku oczyszczony wilgotny materiał keratynowy odwadnia się przez prasowanie. Ponadto wynalazek dotyczy surowca paszowego zawierającego obrabiony materiał keratynowy. Wynalazek obejmuje ponadto urządzenie do obróbki materiału keratynowego, który ma być przetwarzany w surowiec paszowy.

(19 zastrzeżeń)

Al(21) 301614 (22) 93 12 21 6(51) A23L 1/03

(71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice

(72) Firlus Leonard, Mrzygłód Jerzy, Łukwiński Leon, Elget Helena

(54) Sposób wytwarzania dodatków do środków spożywczych

(57) Sposób wytwarzania dodatków do środków spożywczych, w postaci rozpuszczalnych w wodzie związków magnezu i wapnia, charakteryzuje się tym, że mieszaninę z dolomitu o czystości farmaceutycznej, surowego, wybiórczo wypalonego lub miękko wypalonego z dodatkiem chemicznie czystego wodorotlenku, tlenku lub węglanu wapniowego względnie wodorotlenku, tlenku, węglanu lub zasadowego węglanu magnezu, w której stosunek wagowy Mg do Ca wynosi od 1-0,5 do 1:3,0, korzystnie 1:1,0 do 1:2,0, rozтворя się w rozcieńczonym wodą **zdemineralizowaną**, chemicznie czystym kwasie solnym o zawartości od 100 do 300 g HCl/dm³, korzystnie od 150 do 250 g HCl/dm³, tak aby mieszanina po pewnym czasie uzyskała odczyn od pH 4 do pH 8, korzystnie od pH 5,5 do pH 6,5 i stężenie podstawowego składnika w roztworze, czyli magnezu, wahało się od 15 do 45 g Mg/dm³, korzystnie od 28 do 38 g Mg/dm³.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 306445 (22) 94 12 21 6(51) A24C 5/42

(31) 93 4344281 (32) 93 12 23 (33) DE
94 4400192 05 01 94 DE

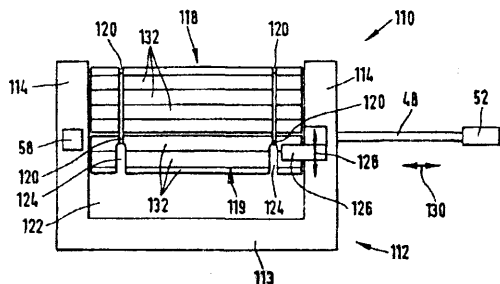
(71) EFKA-Werke Fritz Kiehn GmbH,
Trossingen, DE

(72) Ruppert Heinrich W., Schutze Gunter,
Gätschmann Klaus G.

(54) Sposób i urządzenie do napełniania lub nabijania giłz papierosowych

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia i sposobu do napełniania względnie nabijania giłz papierosowych. Urządzenie ma przynajmniej jeden ułożyskowany osiowo przesuwnie w obudowie (110) tłok do przemieszczania tytoniu, względnie stempel lub pręt (48) przemieszczający co najmniej jedno pasmo tytoniu z podłużnej otoczki do przynależnej gily papierosowej, która w tym celu jest nasunięta swym otwartym na nasadkową końcówkę, poprzez którą następuje przemieszczanie tytoniu do gily papierosowej. Ponadto urządzenie ma przestrzeń magazynową dla co najmniej jednej podłużnej otoczki z tytoniem, w której otoczka utrzymywana jest z zewnątrz nieprzesuwnie podczas przemieszczania tytoniowego pasma do gily papierosowej.

(28 zastrzeżeń)



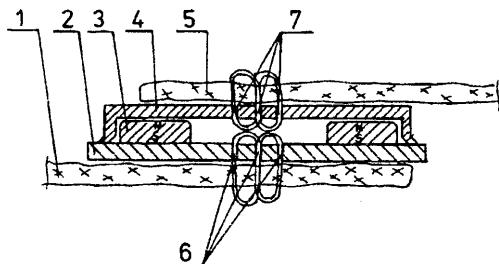
AI(21) 301533 (22) 93 12 17 6(51) A41F 19/00

(75) Latuszek Antoni, Warszawa; Latuszkowa
Teresa, Warszawa

(54) Urządzenie do zapinania

(57) Urządzenie do zapinania ma okrągłą płytkę (2) posiadającą otwórki przelotowe (6), z którą trwale jest złączony namagnesowany pierścień (3), zaś z płytką (2) i pierścieniem (3) jest rozłącznie połączona nakładka (4), mająca otwórki przelotowe (7), a płytkę (2) i nakładkę (4) są wykonane z materiału magnetycznie miękkiego.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 306392 (22) 94 12 20 6(51) A45D 2/02

(31) 93 9315436 (32) 93 12 22 (33) FR

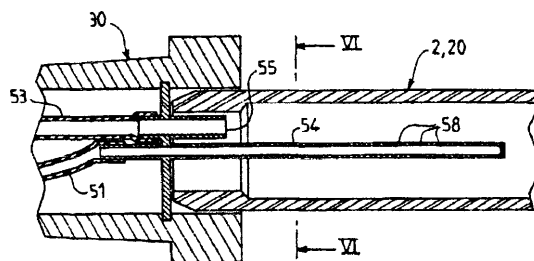
(71) L'OREAL Société Anonyme, Paryż, FR

(72) Bauer Daniel, Foucault Marie-France,
Esclar Dominique, Beitone Régis

(54) Zespół do obróbki włosów parą

(57) Przedmiot wynalazku stanowi zespół, przeznaczony do obróbki włosów, zawierający generator, oprawkę (30) narzędzia, zaopatrzoną w rękojeść uchwytową oraz narzędzie (2, 20), przy czym generator i oprawka (30) narzędzia są tak rozwiązane, aby doprowadzić do narzędzia (2, 20) co najmniej jedno zasilanie parą, a generator i oprawka (30) narzędzia znajdują się w pewnej odległości wzajemnej i są połączone za pomocą podatnej wiązki, zawierającej co najmniej jeden przewód do zasilania parą oprawki (30) narzędzia. Oprawka (30) narzędzia zawiera kanał wylotowy (54) pary, przez którego ściankę przechodzą otwory (58) do rozdzielania pary.

(24 zastrzeżenia)



AI(21) 307857 (22) 93 09 09 6(51) A45D 40/16

A45D 40/00

A45D 40/20

(31) 92 942798 (32) 92 09 10 (33) US

(86) 93 09 09 PCT/US93/08316

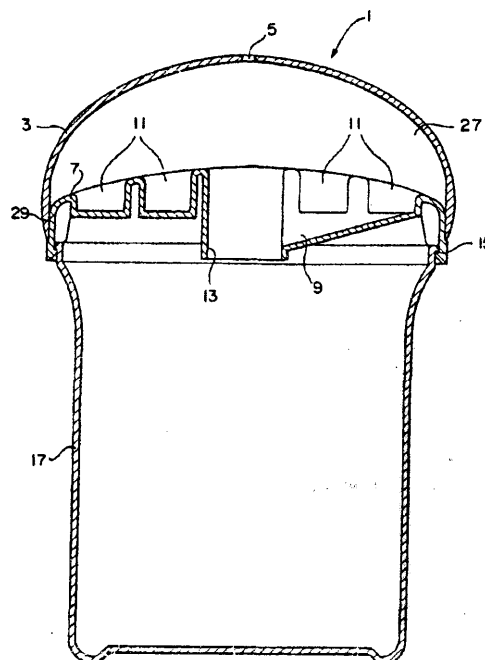
(87) 94 03 17 WO/94/05181 PCT Gazette nr 07/94

(71) THE MENNEN COMPANY, Morristown,
US

(72) Fattori Joseph E.

(54) Wymienialne opakowanie na dezodorant w sztyfcie

(57) Opisano opakowanie na stały produkt w sztyfcie (np. przeciwpotowy lub dezodorant), w którym produkt ten spoczywa całkowicie odkryty na członie ustalającym, tak że nie wymaga mechanizmu wysuwającego.



Opakowanie składa się z trzech części: przykrywką (1), członem ustalającym i uchwyty (3). Uchwyt nie jest połączony na stałe z członem ustalającym, tak że po zużyciu produktu z członem ustalającym, uchwyt (3) można usunąć i dołączyć do innego członu ustalającego wypełnionego produktem (który np. sprzedaje się jako wkład zapasowy).

Roztopiony produkt wlewa się przez wlew (13) w człon ustalającym do wydrążenia wyznaczonego pomiędzy członem ustalającym a pokrywką (1); człon ustalający posiada występy (11) dla umocowania produktu na człon ustalającym oraz przewody odpowietrzające (9), przebiegające pomiędzy występiami (11), a wlewem (13), by usunąć powietrze zablokowane w występiach (11) przy wypełnianiu wydrążenia. Przykrywka (1) ma otwór odpowietrzający (5) (zakryty przy wypełnianiu wydrążenia roztopionym produktem), aby ułatwić usunięcie i nałożenie przykrywką (1) na człon ustalający.

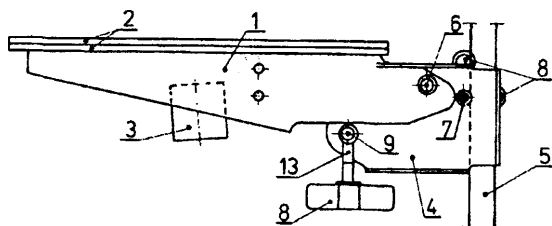
(21 zastrzeżeń)

A1 (21) 301544 (22) 93 12 16 6(51) A47C 1/024

(71) RAMETA Spółdzielnia Inwalidów
Przemysłu Meblarskiego, Racibórz(72) Podpora Józef, Bedryj Tadeusz, Małek
Stanisław(54) **Krzesło z odchylanym oparciem**

(57) Na rurze (5) oparcia plecowego osadzony jest korpus (4), który połączony jest ze stelażem (1) poprzez oś wahań (6). W stelażu (1) osadzona jest tuleja obrotowa (3). Sworzeń (13) zakończony jest pierścieniem osadczym.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 306393 (22) 94 12 20 6(51) A47C 3/24

(31)93 172600 (32)9312 21 (33) US

(71) Shepherd Products Inc., Ontario, CA

(72) Perl Ludovic A.

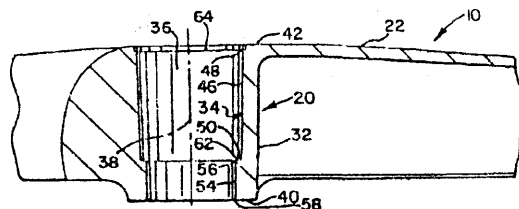
(54) **Podstawa krzesła**

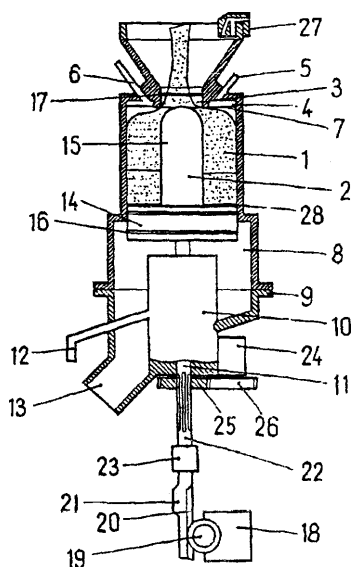
(57) Przedmiotem wynalazku jest podstawa krzesła (10) przystosowana do **podtrzymywania** słupka i siedzenia krzesła. Podstawa krzesła (10) zawiera piastrę (20) mającą centralną oś (38) i większą ilość nóg (22) przymocowanych do piastrę (20) i odchodzących od niej promieniowo.

Koncentrycznie wzdłuż osi (38) rozciąga się przez piastrę (20) otwór (36) wyznaczający kontur wewnętrznej ścianki (34) w piastrze (20). Wewnętrzna ścianka (34) zawiera górną stożkową część rozciągającą się pomiędzy okrągłą pierwszą górną krawędzią (48) i okrągłą pierwszą dolną krawędzią (50). Pierwsza górna krawędź (48) ma większą średnicę niż pierwsza dolna krawędź (50) tak, że stożkowa część (46) ścianki (34) jest zbieżna do wewnątrz i do dołu. Wewnętrzna ścianka (34) zawiera także dolną część ścianki (34) usytuowaną poniżej górnej stożkowej części (46) ścianki (34), która rozciąga się pomiędzy okrągłą drugą górną krawędzią (56) i okrągłą drugą dolną krawędzią (58). Druga górna krawędź (56) dolnej części (54)

ścianki (34) ma mniejszą średnicę od średnicy pierwszej dolnej krawędzi (50) górnej stożkowej części (46) ścianki (34). Pomiedzy drugą górną krawędzią (56) dolnej części (54) ścianki (34) i pierwszą dolną krawędzią (50) stożkowej części (46) ścianki (34) rozciąga się pierścieniowa część ścianki (34). Pierścieniowa część ścianki (34) tworzy rozciągający się do wewnątrz stopień do wchodzenia w styk z dolnym końcem słupka, gdy słupek jest wprowadzany do otworu (36) co w ten sposób uniemożliwia ruch słupka w dół przez otwór (34) poza z góry określony punkt podczas używania.

(7 zastrzeżeń)





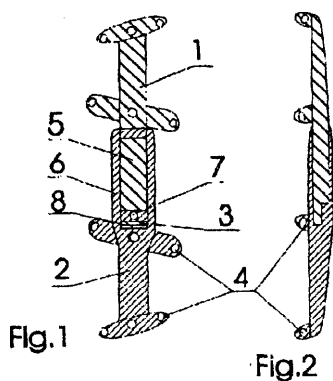
A1 (21) 301570 (22) 93 12 20 6(51) A61B 17/58

(75) Karpiński Janusz, Warszawa; Deszczyński Jarosław, Warszawa; Matulaniec Zbigniew, Warszawa

(54) Dynamiczny stabilizator do leczenia złamań kości

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie stabilizacji odłamów kostnych przy pomocy stabilizatora zakładanego przykostnie lub nadskórnice. Korpus stabilizatora wykonany jest z dwóch sztywnych i wytrzymałych łączników (1) i (2) połączonych przesuwnie elementem (5) osadzonym w łożu (6). Połączone są one z kością wszczepami kostnymi (4). Łączniki posiadają otwory, korzystnie gwintowane, o średnicy wszczepów kostnych i takim samym jak one gwincie. Otwory usytuowane są na różnej wysokości stabilizatora, część w jego osi długiej, a pozostałe po obydwu jego stronach, w ilości korzystnie od czterech do sześciu na jeden łącznik. Wszystkie one skierowane są korzystnie w kierunku osi kości, przy naprzemiennym wychyleniu w kierunku do góry lub do dołu.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 307849 (22) 93 09 11 6(51) A61B 17/60

A61F 5/04

(31) 92 4231443 (32) 92 09 19 (33) DE

(86) 93 09 11 PCT/DE93/00852

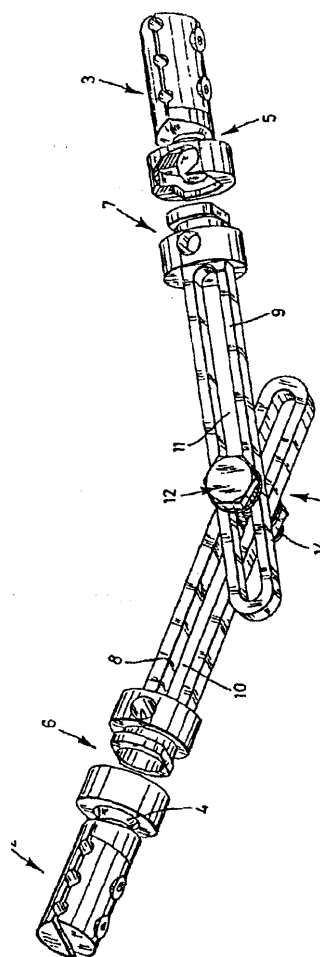
(87) 94 03 31 WO94/06363 PCT Gazette nr 08/94

(75) Penning Dietmar, Kolonia, DE

(54) Przyrząd wspomagający zespolenie kości

(57) Wynalazek dotyczy przyrządu wspomagającego unieruchomienie kości, zwłaszcza unieruchomienie kości miednicy, który posiada dwa zaciski mocujące za pomocą śrub lub gwoździ (2,3). Do zacisków mocujących (2,3) przylegają przeguby kulowe (4,5), a do nich urządzenia unieruchamiające (6,7), za pomocą których utrzymywany jest korpus środkowy (1). Korpus środkowy (1) utworzony jest z dwóch jarzm (8,9), z których każde ma podłużny otwór (10,11), przez który przechodzi urządzenie blokujące (12), które służy jako urządzenie przegubowe i ustalające.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 307785 (22) 93 08 26 6(51) A61F 13/15

(31)92 9210601 (32)92 09 04 (33) FR

(86) 93 08 26 PCT/FR93/00830

(87) 94 03 17 WO94/05240 PCT Gazette nr 07/94

(71) PEAUDOUCE S.A., Linselles, FR

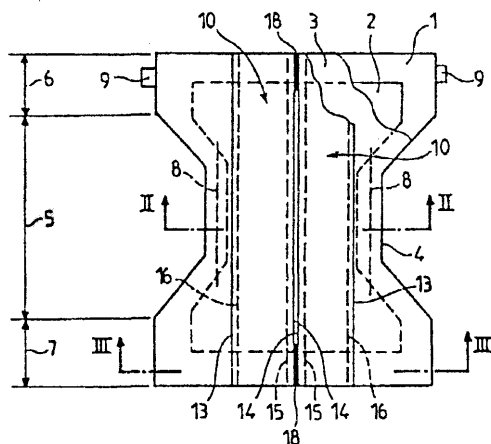
(72) Vandemoortele Philippe, Leroy Andre

(54) Pochłaniająca opaska higieniczna jednorazowego użytku o ulepszonej szczelności

(57) Pochłaniająca opaska higieniczna jednorazowego użytku zawiera nieprzepuszczalny zewnętrzny arkusz nośny (1), wkład pochłaniający (2) przymocowany na wymienionym arkuszu nośnym, przepuszczalny wewnętrzny arkusz przykrywający (3) zakrywający wkład pochłaniający, środki mocujące (9) do zamykania opaski higienicznej, podłużne człony giętke (8) przymo-

cowane w stanie rozciągniętym do arkusza nośnego na zewnątrz wkładu pochłaniającego oraz dwa boczne płyty (10) rozciągające się nad wkładem pochłaniającym tak, że ich bliskie krawędzie (13) są dołączone do wymienionego arkusza przykrywającego wzdłuż wzdłużnych linii usytuowanych z wycofaniem do wewnątrz w stosunku do wzdłużnych krawędzi wkładu pochłaniającego, a ponadto ich uelastycznione odległe krawędzie (14) są usytuowane blisko siebie. Wymienione boczne płyty (10) są połączone ze sobą przy swych odległych krawędziach (14) od poprzecznych krawędzi opaski higienicznej aż do odpowiednich poprzecznych krawędzi wkładu pochłaniającego (2), tworząc obwodową uszczelniającą zapórę na całym obwodzie wkładu pochłaniającego.

(9 zastrzeżeń)



AI(21) 306404 (22) 94 12 20 6(51) A61K 7/09
(31) 93 9315478 (32) 93 12 22 (33) FR
(71) L'OREAL, Paryż, FR
(72) Sturla Jean-Michel
(54) **Sposób nietrwałego odkształcania keratynowych włókien ludzkich**

(57) Sposób traktowania ludzkich włókien keratynowych, a zwłaszcza włosów, w celu ich nietrwałego odkształcania (układania), polega na tym, że (1) wprowadza się w kontakt, w czasie nie przekraczającym 2 minut, gaz zawierający parę wodną, którego temperatura wynosi co najmniej 75°C, z ludzkimi włóknami keratynowymi utrzymywanymi pod naprężeniem mechanicznym i na które zastosowano kompozycję zawierającą co najmniej jeden polisacharyd i/lub pochodną polisacharydu, ewentualnie w połączeniu z co najmniej jednym silikonem i/lub jednym olejem, (2) ochładza się tak potraktowane włókna i (3) usuwa się naprężenie mechaniczne, któremu poddano włókna.

Otrzymuje się w ten sposób włosy miękkie i gładkie, utrzymujące w sposób trwały uczesanie.

(12 zastrzeżeń)

AI(21) 306406 (22) 94 12 20 6(51) A61K 7/09
(31) 93 9315477 (32) 93 12 22 (33) FR
(71) L'OREAL, Paryż, FR
(72) Sturla Jean-Michel
(54) **Sposób tymczasowego odkształcania keratynowych włókien ludzkich**

(57) Sposób traktowania ludzkich włókien keratynowych, a zwłaszcza włosów, w celu ich nietrwałego odkształcania (układania), polega na tym, że (1) wprowadza się w kontakt, w czasie nie przekraczającym 2 minut, gaz zawierający parę wodną, którego temperatura wynosi co najmniej 75°C, z ludzkimi włók-

nami keratynowymi utrzymywanymi pod naprężeniem mechanicznym i na które zastosowano kompozycję zawierającą co najmniej jeden olej, (2) ochładza się tak potraktowane włókna i (3) usuwa się naprężenie mechaniczne, któremu poddano włókna.

Otrzymuje się w ten sposób włosy miękkie i gładkie, utrzymujące w sposób trwały uczesanie.

(12 zastrzeżeń)

AI(21) 306407 (22) 94 12 20 6(51) A61K 7/09
(31) 93 9315479 (32) 93 12 22 (33) FR
(71) L'OREAL, Paryż, FR
(72) Sturla Jean-Michel
(54) **Sposób nietrwałego odkształcania keratynowych włókien ludzkich**

(57) Sposób traktowania ludzkich włókien keratynowych, a zwłaszcza włosów, w celu ich nietrwałego odkształcania (układania), polega na tym, że (1) wprowadza się w kontakt, w czasie nie przekraczającym 2 minut, gaz zawierający parę wodną, którego temperatura wynosi co najmniej 75°C, z ludzkimi włóknami keratynowymi utrzymywanymi pod naprężeniem mechanicznym i na które zastosowano kompozycję zawierającą co najmniej jeden silikon, (2) ochładza się tak potraktowane włókna i (3) usuwa się naprężenie mechaniczne, któremu poddano włókna.

Otrzymuje się w ten sposób włosy miękkie i gładkie, utrzymujące w sposób trwały uczesanie.

(14 zastrzeżeń)

AI(21) 306399 (22) 94 12 20 6(51) A61K 7/13
(31) 93 9315482 (32) 93 12 22 (33) FR
(71) L'OREAL, Paryż, FR
(72) Audoussert Marie-Pascale, Sturla Jean-Michel
(54) **Sposób bezpośredniego farbowania ludzkich włókien keratynowych przez stosowanie barwników naturalnych i pary wodnej**

(57) Sposób polega na kontakcie włókien keratynowych, na które nałożono kompozycję zawierającą przynajmniej jeden barwnik naturalny, z gazem zawierającym parę wodną, w temperaturze wymienionego gazu powyżej 75°C, przy czasie kontaktu wymienionego gazu z wymienionymi barwionymi włóknami mniejszym niż dwie minuty.

Zgodnie z tym sposobem włosy farbowane są równomiernie na całej głowie, od cebulek do końców.

(12 zastrzeżeń)

AI(21) 306400 (22) 94 12 20 6(51) A61K 7/13
(31) 93 9315481 (32) 93 12 22 (33) FR
(71) L'OREAL, Paryż, FR
(72) Samain Henri, Sturla Jean-Michel
(54) **Sposób utleniającego barwienia włókien keratynowych**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu utleniającego barwienia włókien keratynowych polegającego na tym, że włókna keratynowe, na które nałożono kompozycję barwiącą, zawierającą co najmniej jeden barwnik oksydacyjny, wprowadza się w kontakt, w obecności czynnika utleniającego, z gazem zawierającym parę wodną, przy czym temperatura tego gazu jest wyższa niż 75°C, zaś czas kontaktu pomiędzy powyższym gazem i powyższymi włóknami wynosi poniżej dwóch minut.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 306401 (22) 94 12 20 6(51) A61K 7/13
(31) 93 9315485 (32) 93 12 22 (33) FR

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Samain Henri, Sturla Jean-Michel

(54) Sposób bezpośredniego barwienia ludzkich włókien keratynowych z zastosowaniem pary wodnej

(57) Wynalazek dotyczy sposobu bezpośredniego barwienia (farbowania) włókien keratynowych, który polega na tym, że włókna keratynowe, na które naniesiono kompozycję zawierającą co najmniej jeden barwnik bezpośredni, wybrany spośród pochodnych 2-nitro-para- **fenylenodiaminy** i/lub pochodnych określonych nitroaminofenoli, doprowadza się do kontaktu z gazem **zawierającym** parę wodną o temperaturze **powyżej 75°C**, w czasie krótszym niż 2 minuty.

Sposobem tym włosy są ufarbowane jednolicie na całą długości.

(14 zastrzeżeń)

AI(21) 306403 (22) 94 12 20 6(51) A61K 7/13
(31) 93 9315483 (32) 93 12 22 (33) FR

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Samain Henri, Sturla Jean-Michel

(54) Sposób bezpośredniego farbowania ludzkich włókien keratynowych przez zastosowanie barwników sulfonowych i pary wodnej

(57) Wynalazek dotyczy sposobu bezpośredniego barwienia włókien keratynowych, który polega na kontakcie włókien keratynowych, na które nałożono kompozycję zawierającą przynajmniej jeden barwnik bezpośredni, mający przynajmniej jedną sulfonową grupę funkcyjną, z gazem zawierającym parę wodną, w temperaturze **wymienionego gazu** powyżej **75°C**, przy czasie kontaktu wymienionego **gazu** z wymienionymi barwionymi włóknami mniejszym niż dwie minuty.

Sposób umożliwia farbowanie bez ryzyka poplamienia skóry lub skóry na głowie.

(13 zastrzeżeń)

AI(21) 306405 (22) 94 12 20 6(51) A61K 7/13
(31) 93 9315486 (32) 93 12 22 (33) FR

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Audousset Marie-Pascale, Cotteret Jean

(54) Preparat do utleniającego barwienia włókien keratynowych

(57) Wynalazek dotyczy preparatu do utleniającego barwienia włókien keratynowych, a w szczególności ludzkich włókien keratynowych takich jak włosy, zawierającego w środowisku odpowiednim dla farby co najmniej jeden prekursor barwnika oksydacyjnego i co najmniej jeden składnik sprzęgający, przy czym zawiera on jako prekursor barwnika oksydacyjnego 3-**fluoroparaaminofenol** lub jedną z jego soli addycyjnych z kwasem, a jako składnik sprzęgający, co najmniej jeden **metaaminofenol** i/lub jedną specyficzną **metafenylenodiaminę** lub sole addycyjne tych związków z kwasem.

(9 zastrzeżeń)

AI(21) 306398 (22) 94 12 20 6(51) A61K 7/135
(31) 93 9315484 (32) 93 12 22 (33) FR

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Samain Henri, Sturla Jean-Michel

(54) Sposób tlenienia ludzkich włókien keratynowych przy **zastosowaniu** pary wodnej

(57) Sposób polega na **kontakcie włókien** keratynowych, na które nałożono kompozycję **tleniącą**, zawierającą przynajmniej jeden środek utleniający, z gazem zawierającym parę wodną, w temperaturze wymienionego gazu powyżej 75°C, przy czasie kontaktu wymienionego gazu z wymienionymi tlenionymi włóknami mniejszym niż dziesięć minut. W/w proces tlenienia nie powoduje powstawania czerwawobrazowego połysku.

(11 zastrzeżeń)

AI(21) 307791 (22) 93 08 27 6(51) A61K 9/16
A61K 9/50

(31) 92 92202664 (32) 92 09 03 (33) EP

(86) 93 08 27 PCT/EP93/02327

(87) 94 03 17 WO94/05263 P CT Gazette nr 07/94

(71) Janssen Pharmaceutica N.V., Beerse, BE

(72) Gilis Paul Marie Victor, De Conde Valentin Florent Victor, Vandecruys Roger Petrus Gerebern

(54) Kulki zawierające rdzeń powlekany środkiem **przeciwgrzybiczymi** polimerem

(57) Przedmiotem wynalazku są kulki złożone z rdzenia o średnicy od około 600 do około 700 μm (sito 25-30 mesh), powłoki z polimeru hydrofilowego i środka przeciwgrzybiczego oraz powłoki zamykającej, postaci **farmaceutyczne** preparatów zawierających takie kulki i sposób wytwarzania kulek.

(10 zastrzeżeń)

AI(21) 306245 (22) 94 12 12 6(51) A61K 9/22

(31) 93 166123 (32) 93 12 13 (33) US

(71) F Hoffmann-La Roche AG, Bazylea, CH

(72) Infeld Martin Howard, Malick A Waseem, Shah Navnit Hargovindas, Phuapradit Wantanee

(54) Kompozycja farmaceutyczna o kontrolowanym uwalnianiu

(57) Kompozycja farmaceutyczna zdolna do ulegania erozji, ukształtowana i sprasowana w postać stałej jednostki dawkowania, zapewniająca kontrolowane uwalnianie substancji terapeutycznie czynnej zerowego rzędu zawiera od około 5% do 60% **wag/wag** substancji terapeutycznej czynnej o rozpuszczalności w wodzie nie większej niż 80 mg/ml w temperaturze **25°C** oraz co najmniej około 5% do około 50% **wag/wag** **hydroksypropylo-metylocelulozy** o niskiej lepkości, przy czym pozostałą część kompozycji stanowią obojętne nośniki.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 307786 (22) 93 08 16 6(51) A61K 9/70

(31) 92 4230588 (32) 92 09 12 (33) DE

(86) 93 08 16 PCT/EP93/02182

(87) 94 03 31 WO94/06436 PCT Gazette nr 08/94

(71) LTS LOHMANN THERAPIE-SYSTEME GMBH & CO.KG, Neuwied, DE

(72) Roreger Michael

(54) Samoprzylepny plaster do podawania przez skórę działających systemowo hormonów sterydowych

(57) Samoprzylepny plaster do podawania przez skórę działających systemowo hormonów sterydowych, z warstwą tylną

nieprzepuszczalną dla substancji biologicznie czynnych, warstwą przylepną zawierającą substancje biologicznie czynne oraz pokrywającą je, przed zastosowaniem na skórze, warstwą ochronną dającą się usuwać, charakteryzuje się głównie tym, że warstwa przylepna, zawierająca substancje biologicznie czynne, zawiera przylepcowy klej topliwy o temperaturze obróbki między 60 i 100°C oraz stężenie dekspantenolu w tym kleju wynosi od 15 do 25% wagowych. Ujawniono także sposób otrzymywania tego plastra.

(9 zastrzeżeń)

Al(21) 307860 (22) 93 09 09 6(51) A61K 9/107
A61K 31/52

- (31) 92 1113 (32) 92 09 09 (33) DK
(86) 93 09 09 PCT/DK93/00288
(87) 94 03 17 W094/5258 P CT Gazette nr 07/94
(71) A/S GEA Farmaceutisk Fabrik,
Frederiksberg, DK
(72) Gebhard-Hansen Knud Erik, Pedersen
S0ren Bols, Bjornsdottir Karen, Lissau Bodil
Gyllembourg, Alhede B0rge Ingvar Frisch
(54) **Przeciwwirusowo** czynna emulsja
farmaceutyczna typu **olej** w wodzie
zawierająca
9-/(2-hydroksyetykso)metylo/guaninę
(acyklowir) lub sól albo ester tego związku

(57) Przedmiotem wynalazku jest przeciwwirusowo czynna emulsja farmaceutyczna typu olej w wodzie, zawierająca jako substancję czynną 9-[(2-hydroksyetykso)metylo]guaninę (acyklowir) lub sól albo ester tego związku w wodnej fazie rozpraszającej, przy czym faza ta oprócz substancji czynnej i rozproszonej fazy olejowej zawiera mieszaną się z wodą rozpuszczalnik organiczny, którego składnikiem może być alkohol wielowodorotlenowy. Emulsja zawiera 1-10% wagowo/wagowych acyklowiru lub soli albo estru tego związku, 20-50% wagowo/wagowych rozpuszczalnika organicznego, zawierającego 5-50% wagowo/wagowych acetalu formaldehydu z gliceryną i 0-29% wagowo/wagowych alkoholu wielowodorotlenowego oraz 20-40% wagowo/wagowych wody, przy czym podane procenty odnoszą się do całkowitej wagi preparatu.

Jako alkohol wielowodorotlenowy można stosować glikol propylenowy, a emulsja może być dostępna w postaci kremu, w którym faza olejowa zawiera białą wazelinę, ciekłą parafinę (olej parafinowy), monostearynian gliceryny i kwas stearynowy.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 301612 (22) 93 12 21 6(51) A61K 35/10

- (71) Kubiak Alojzy, Busko-Zdrój
(72) Duda Roman
(54) Sposób wytwarzania maści borowinowej
przeciwrumatycznej

(57) Sposób polega na tym, że rozdrobnioną borowinę, w ilości 10-70 części wagowych, zalewa się wodą destylowaną, w ilości 20-90 części wagowych, po czym tak otrzymaną masę borowinową, po spęcznieniu przez okres 10-40 godzin, ogrzewa się przez okres 1-3 godzin i otrzymuje się ekstrakt, który łączy się z aseptyną A i dodaje do podłoża, do którego następnie dodaje się porcjami olejek sosnowy.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 301618 (22) 93 12 21 6(51) A61K 35/64

- (75) Scheller Stanisław, Tarnowskie Góry

(54) Sposób otrzymywania i preparat antybakteryjny do stosowania zewnętrznego

(57) Sposób otrzymywania preparatu antybakteryjnego do stosowania zewnętrznego polega na dokładnym wymieszaniu gliceryny, w ilości 28,7 do 29,3 części objętościowych, z etanolem stanowiącym 95%, spirytus w ilości 67,4 do 68,6 części objętościowych i dodaniu etanolowego ekstraktu propolisu, w ilości 2,7 do 3,3 części objętościowych, dokładnym wymieszaniu, a następnie filtracji i ochłodzeniu w temperaturze 4 do 8°C przez 24 godzin. Wynalazek obejmuje także preparat otrzymany tym sposobem.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 307859 (22) 92 10 21 6(51) A61K 35/78
A61K 7/48

- (31) 91 3310 (32) 91 10 21 (33) HU
(86) 92 10 21 PCT/HU92/00040
(87) 93 04 29 WO93/07885 PCT Gazette nr 11/93
(71) FLORIN VEGYIPARI SZÖVETKEZET,
Szeged, HU
(72) Árkosi Margit, Molnár Lajos, Molnár Antal,
Pajtás Zsigmond, Varga János
(54) **Przeciwluszczycowe** kompozycje
farmaceutyczne i sposób ich wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest przeciwluszczycowa kompozycja farmaceutyczna, przydatna do leczenia łuszczycy, która jako składnik aktywny zawiera ekstrakt kompleksowego środka aktywnego, otrzymany przez ogrzewanie, a następnie prasowanie ziarna pszenicy i/lub jej miewa, zmieszany z nośnikami i/lub dodatkami powszechnie stosowanymi w przemyśle farmaceutycznym.

Kompozycję tę sporządza się w taki sposób, że ziarna pszenicy i/lub jej miewa ogrzewa się i prasuje np. przy użyciu płyt metalowych, a następnie tak otrzymany ekstrakt kompleksowego środka aktywnego przekształca się do kremu, emulsji, żelu, toniku lub roztworu, przez zmieszanie z nośnikami i/lub dodatkami zwykle stosowanymi w przemyśle farmaceutycznym.

(6 zastrzeżeń)

Al(21) 307864 (22) 93 09 09 6(51) A61K 38/00
C12N 15/15

- (31) 92 943369 (32) 92 09 09 (33) US
(86) 93 09 09 PCT/US93/08486
(87) 94 03 31 WO94/06454 PCT Gazette nr 08/94
(71) Synergen, Inc., Boulder, US; The United
States of America, Bethesda, US
(72) Eisenberg Stephen, US; Wahl Sharon M.,
US; Thompson Robert G, GB

(54) Hamowanie infekcji wywołanej retrowirusem

(57) Wynalazek dotyczy sposobów hamowania i leczenia infekcji komórek gospodarza wywołanych przez retrowirus, zwłaszcza infekcji komórek ludzkich wirusem HIV, przez zastosowanie inhibitora seryno-proteazy leukocytovej (SLPI), jego analogu lub pochodnej.

(30 zastrzeżeń)

Al(21) 306173 (22) 94 12 08 6(51) A61K 47/48

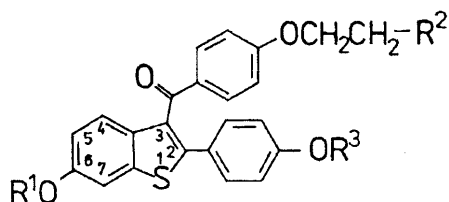
- (31) 93 166788 (32) 93 12 14 (33) US
(71) Eli Lilly and Company, Indianapolis, US
(72) Bryant Henry Uhlman, US; Cullinan George
Joseph, US; Francis Paul Clifton, US; Magee

David Edward, US; Sweetana Stephanie Ann, US; Thakkar Arvind Lavji, IN

(54) Nowe kompleksy inkluzyjne i sposób ich wytwarzania oraz środek farmaceutyczny

(57) Ujawniono kompleksy inkluzyjne w postaci wodnego roztworu, zawierające związek o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R^1 i R^3 oznaczają każdy niezależnie atom wodoru, C_1 - C_4 -alkil, $-CO-(C_1-C_6\text{-alkil})$ lub grupę $-CO-Ar$, w której Ar oznacza ewentualnie podstawiony fenyl, a R^2 oznacza grupę piroliidynową, sześciometylenoiminową lub piperidynową lub zawierające jego sól, a także zawierające rozpuszczalną w wodzie cyklodekstrynę. Sposób wytwarzania tych kompleksów inkluzyjnych polega na tym, że do wody dodaje się odpowiednią ilość rozpuszczalnej w wodzie cyklodekstryny, miesza się mieszaninę aż stanie się klarowna i dodaje się do niej odpowiednią ilość związku o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R^1 , R^2 , R^3 mają wyżej podane znaczenia lub jego soli. Ujawniono także środek farmaceutyczny zawierający jako substancję czynną taki kompleks inkluzyjny.

(9 zastrzeżeń)



Al(21) 301529 (22) 93 12 17 6(51) A61L 2/00

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

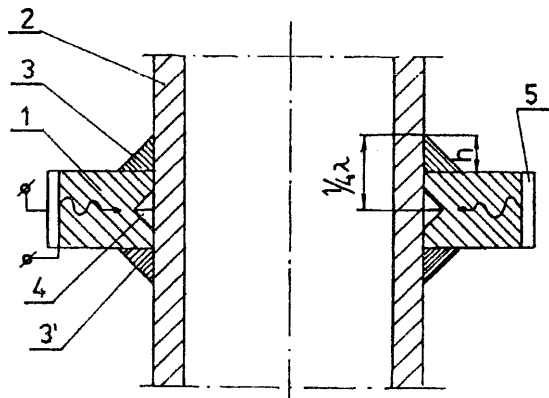
(72) Latuszek Antoni

(54) Sposób przekształcania akustycznych fal giętnych w tarczach w akustyczne fale giętne w ściankach rur i urządzenie do wytwarzania fali giętnych w ściankach rur

(57) Sposób polega na zwiększeniu powierzchni styku tarczy (1) z rurą (2) przy przekształcaniu fali giętnych, za pomocą dwóch pierścieni stożkowych (3, 3') przylegających symetrycznie do przeciwnych płaszczyzn tarczy (1) przy takim doborze wysokości pierścieni (3, 3'), że ich łączna wysokość $2h$ zwiększona o grubość tarczy (1) jest zbliżona, korzystnie równa, do połowy długości fali giętnych w ściance rury (2).

Urządzenie składa się z tarczy (1) z wykonanym w środku otworem o średnicy równej średnicy rury (2). Na obwodzie tarczy (1) zamocowany jest przetwornik piezoelektryczny (5). Tarcza (1) zaopatrzona jest w dwa pierścienie stożkowe (3, 3') o tej samej średnicy wewnętrznej, przylegające symetrycznie do jej płaszczyzn. Ponadto powierzchnia wewnętrzna tarczy (1) rozdzielona jest w środku przez pierścieniowe wybranie (4).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 306475 (22) 94 12 22 6(51) A61L 15/64

(31) 93 173325 (32) 93 12 23 (33) US

(71) Johnson and Johnson Medical Inc.,
Arlington, US

(72) Stilwell Reginald L., Whitmore Elaine J.,
Saferstein Lowell G.

(54) Hemostat z modyfikowanej jonami wapnia utlenionej celulozy

(57) Opisano modyfikowany jonami wapniowymi hemostat z utlenionej celulozy, dający szybszą hemostazę niż zarówno niemodyfikowana jak i modyfikowana jonami sodu lub potasu utleniona celuloza i sposób jego wytwarzania. Zawartość jonów wapniowych w modyfikowanej utlenionej celulozie musi mieścić się z zakresie od około 0,5 do około 4% wagowych, w celu zwiększenia hemostazy bez nadmiernego utrudniania wchłaniania biologicznego. W drugiej odmianie sposobu hemostat z utlenionej celulozy jest modyfikowany zarówno jonami wapnia jak i sodu lub potasu i może być przeznaczony do stosowania z wrażliwymi na kwasy materiałami.

(10 zastrzeżeń)

Al(21) 301495 (22) 93 12 15 6(51) A61N 1/16

E04B 1/70

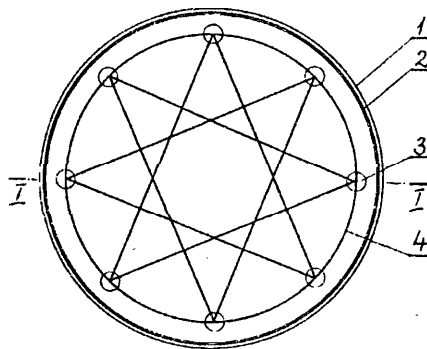
(75) Maszewski Krzysztof, Warszawa

(54) Układ indukcyjno-rezonansowy

(57) Układ indukcyjno-rezonansowy, przeznaczony zwłaszcza do likwidacji zjawiska podciągania kapilarnego wody w przegrodach budowlanych, ma budowę siatki w kształcie gwiazdy albo siatki z ramionami połączonymi prętami, najkorzystniej z wierzchołkami ramion połączonymi prętami w kształcie okręgu (4).

Siatkę tworzą pręty łączące poszczególne wierzchołki. Materiałem jest dobry przewodnik prądu elektrycznego. Układ umieszczony jest w obudowie (1), wewnątrz której znajduje się ekran (2) zabezpieczający przed zakłóceniami; izolację od ekranu zapewniają klocki dystansowe (3).

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 307790 (22) 93 09 03 6(51) A63B 71/06

(31) 92 9210537 (32) 92 09 03 (33) FR

(86) 93 09 03 PCT/FR93/00840

(87) 94 03 17 WO94/05380 PCT Gazette nr 07/94

(71) Garcia Manuel, Surgeres, FR

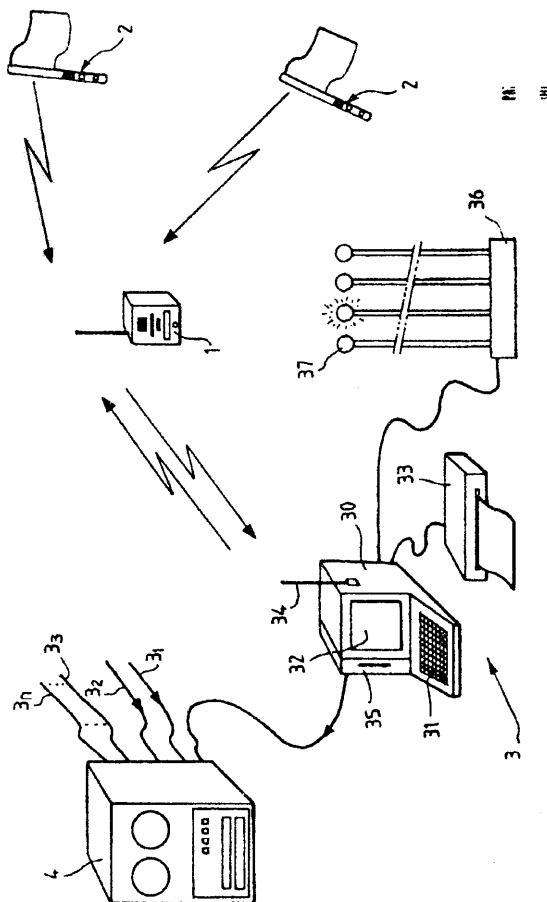
(72) Garcia Manuel, Vetro Louis

(54) Urządzenie pomocnicze do sędziowania w grach piłkarskich

(57) Urządzenie pomocnicze służy do sędziowania w grach piłkarskich, w których sędziowanie prowadzone jest przez sędziego głównego i co najmniej jednego sędziego pomocniczego obecnych razem na boisku. Urządzenie zawiera elementy

łączości trzymane przez sędziego głównego pozwalające na przekazywanie danych sędziowskich zarejestrowanych na elementach rejestrujących tych elementów łączności do elementów zarządzania (3) umieszczonych w pobliżu boiska i połączonych z komputerem centralnym (4), który gromadzi te dane pochodzące z wielu elementów zarządzania znajdujących się na różnych boiskach. Ponadto te elementy zarządzania (3) zawierają elementy wprowadzania danych poufnych (35) dla uzyskania informacji personalnych dotyczących każdego uczestnika gry.

(19 zastrzeżeń)



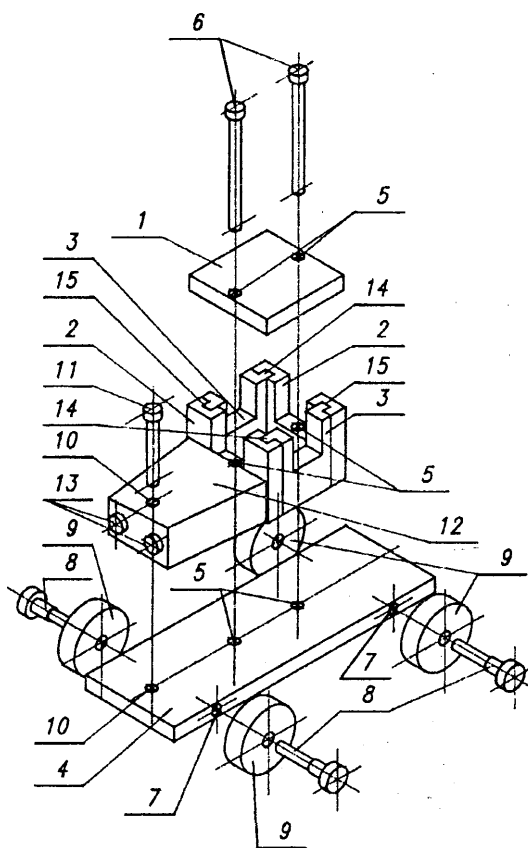
AI(21) 301517 (22) 93 12 15 6(51) A63H 17/00
A63H 33/10

(75) Znaniecki Aleksander, Chełmno

(54) **Złącze konstrukcyjne do budowy zabawek w postaci pojazdów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest złącze konstrukcyjne do budowy **zabawek**, zwłaszcza do nadwozi pojazdów o szerokim zakresie ich modeli opartych na bazie pojazdów samochodowych. Złącze konstrukcyjne wyposażone jest w obudowę składającą się z pokrywy (1), dwóch płyt poprzecznych (2) i dwóch płyt podłużnych (3). W pokrywie (1), płytach poprzecznych (2) oraz w podwoziu (4) wykonane są przelotowe otwory (5), przeznaczone na osadzenie kołków (6) umożliwiających rozłączne łączenie elementów złącza konstrukcyjnego wraz z podwoziem (4) pojazdu.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

AI(21) 306473 (22) 94 12 22 6(51) B01D 17/02
(31) 93 4344352 (32) 93 12 25 (33) DE

(71) Kroll Fahrzeugbau GmbH, Wesel, DE;
Norddeutsche-Filter-Vertriebs GmbH,
Hamburg, DE

(72) Rothkegel Roland, Tomaschewski
Karl-Heinz, Hofacker Karl-Heinz, Runge
Eberhard, Franken Heinz

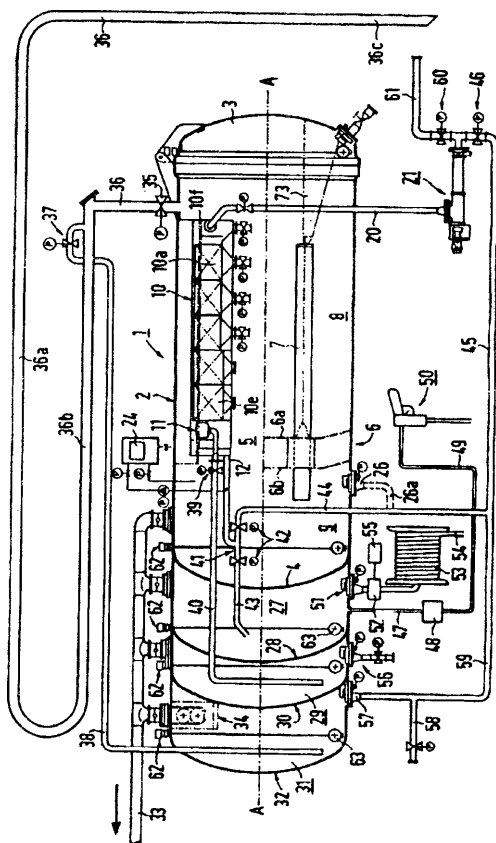
(54) **Urządzenie do obróbki wstępnej mieszaniny trzech faz i sposób obróbki wstępnej mieszaniny trzech faz**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do obróbki wstępnej mieszaniny trzech faz i sposób obróbki wstępnej mieszaniny trzech faz.

Urządzenia w postaci pojazdu do obróbki wstępnej, służące do rozdzierania trójfazowej mieszaniny złożonej z wody, substancji lekkich oraz substancji ciężkich posiada zbiornik

ciśnieniowy (2), w którym znajduje się komora główna (5) z urządzeniem rozdzielającym (10) do grawimetrycznego oddzielania od wody substancji lekkich, komorę (29) dla substancji lekkich oraz komorę wodną (27) jak również przewody doprowadzające (40, 43), służące do doprowadzania każdej z oddzielonych faz do odpowiedniej komory. Do zasysania mieszaniny dwu i trójfazowej służą przewody ssawne (36, 61). Przynajmniej niektóre komory zaopatrzone są w zamykane otwory odpływowe (47, 51, 57). Dla poprawy efektu rozdzielania, urządzenie rozdzielające (10) ukształtowane jest jako urządzenie do rozdzielania trzech faz, z przelewem (11) dla substancji lekkich, z odpływem (12) wody i z co najmniej jednym sterowanym spustem dennym dla substancji ciężkich i umieszczone jest wewnątrz komory głównej (5). Poniżej urządzenia (10) rozdzielającego trzy fazy znajduje się przestrzeń zbiorcza dla substancji ciężkich. Przy tym substancje ciężkie z urządzenia rozdzielającego (10) osiadają w przestrzeni zbiorczej dla substancji ciężkich. Korzystnie jest ona podzielona co najmniej jedną ścianką rozdzielającą (6a, 6b) na obszar piaskowy (8) i obszar szlamowy (9).

(20 zastrzeżeń)



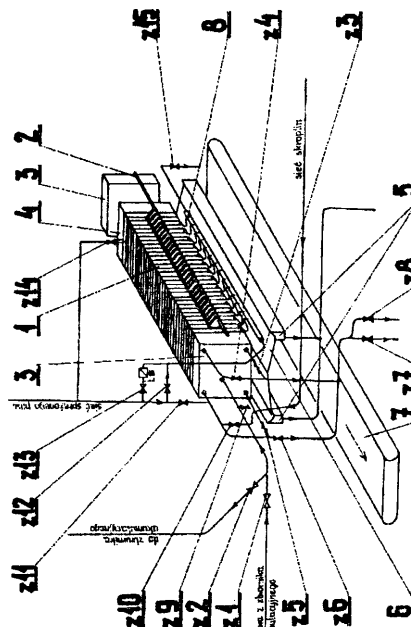
AI(21) 301568 (22) 93 12 20 6(51) B01D 25/12

- (71) Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Rybnik-Niedobczyce
- (72) Zyzak Dariusz, Wałach Jan, Ciuberek Leon, Seweryn Stanisław
- (54) Sposób filtrowania osadu po pierwszej saturacji i prasa filtracyjna do tego sposobu

(57) Sposób filtrowania polega na napętnieniu i wstępnej filtracji pompowanego do prasy filtracyjnej rozrzedzonego osadu po pierwszej saturacji soku cukrowiczego, a następnie na obróbce znajdującego się już w prasie błota saturacyjnego poprzez wysładzanie szczelinowe i wskrośne placzków, odciskanie ich membranami i wskrośne przedmuchiwanie sprężonym powietrzem, celem maksymalnego wysłodzenia i obniżenia końcowej wilgotności odpadów pofiltracyjnych.

Prasa filtracyjna ma zabudowane na stałej głowicy (3) przyłączeniowe króćce do odprowadzania filtratu lub wysłodów, połączone rurowymi rozgałęzieniami poprzez zasuwę (Z3), (Z4) i (Z5) z narożnymi kanałami komory filtracyjnej. Ponadto posiada dwa króćce doprowadzenia skroplin i sprężonego powietrza. Jeden króciec zabudowany jest na rurowej kształtce pomiędzy zasuwami (Z9) i (Z10), łączącej kanał nadawy z górną odnogą rurowego rozgałęzienia, na której osadzony został drugi króciec.

(2 zastrzeżenia)



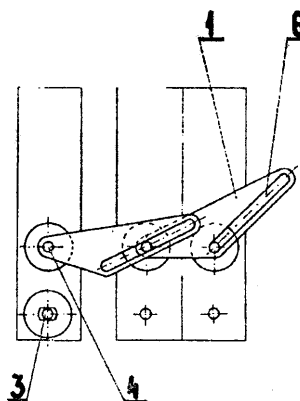
AI(21) 301569 (22) 93 12 20 6(51) B01D 25/12

- (71) Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego, Rybnik-Niedobczyce
- (72) Ciuberek Leon, Wałach Jan, Seweryn Stanisław
- (54) Łącznik do zestawu płyt pras filtracyjnych

(57) Łącznik służy dołączenia kilku ustawionych obok siebie filtracyjnych płyt, w zestawy przygotowywane do wspólnego rozsuwania, przesuwania i opróżniania.

Stanowi go płaska krzywka (1), ukształtowana w formie rozwartokątnego trójkąta z otworami (4) nawierconymi na narożach. Krzywka (1) osadzona jest na sworzniach, wkręcanych w boczne ściany płyt. Jej powierzchnię roboczą stanowi szczelinowe wycięcie (6). Odmianą łącznika do łączenia płyt jest elastyczne cięgno z sercówkami na końcach, nałożone na sworzniach wkręcanych w płyty.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 307865 (22)93 09 09 6(51) B01D 33/06

(31) 92 944520 (32)92 09 14 (33) US

(86) 93 09 09 PCT/US93/08553

(87) 94 03 31 WO94/06536 PCT Gazette nr 08/94

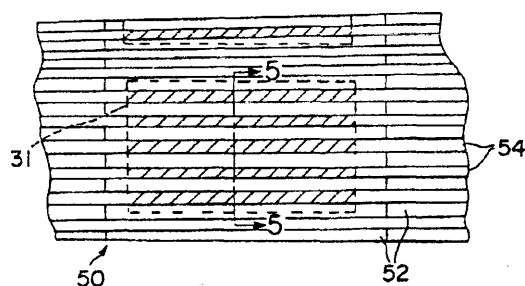
(71) BAKER HUGHES INCORPORATED,
Houston, US

(72) Welling Bruce L.

(54) Kosz wirówki ślimakowej odporny na zużycie

(57) Wirówka ślimakowa posiada zespół **kosz/klatka** z otworami i część sitową (50). Część sitowa zawiera elementy (52) łączące z węgla wolframu, stykające się bokami i końcami na wewnętrznej powierzchni zespołu kosz/klatka, tworzące szczeliny (54). Szczeliny te łączą wnętrze zespołu kosz/klatka z przestrzenią zewnętrzną.

(13 zastrzeżeń)



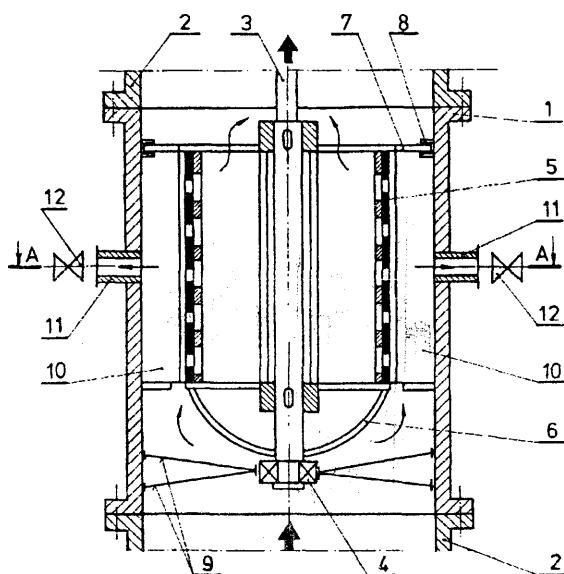
A3(21) 301639 (22) 93 12 23 6(51) B01D 35/02

(61) 298333

(75) Lewandowski Stanisław, Wejherowo;
Kiedrowski Tadeusz, Wejherowo

(54) Filtr do czyszczenia wody

(57) Filtr charakteryzuje się tym, że bęben sitowy (5) z zamkniętą podstawą (6) od strony napływu wody osadzony na obrotowym wale (3) umieszczony jest wewnątrz korpusu (1) zamontowanego w osi wzdłużnej rurociągu (2), zaś od strony wypływu wody na bębnie sitowym (5) zamocowany jest pierścień zamykający (7) przestrzeń między wewnętrzną powierzchnią korpusu (1), a zewnętrzną powierzchnią bębna sitowego (5).



Łożyska (4) obrotowego wału (3) umieszczone są w konstrukcji wsporczej (9) zamocowanej do wewnętrznej powierzchni korpusu (1).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 301616 (22) 93 12 21 6(51) B02B 3/02

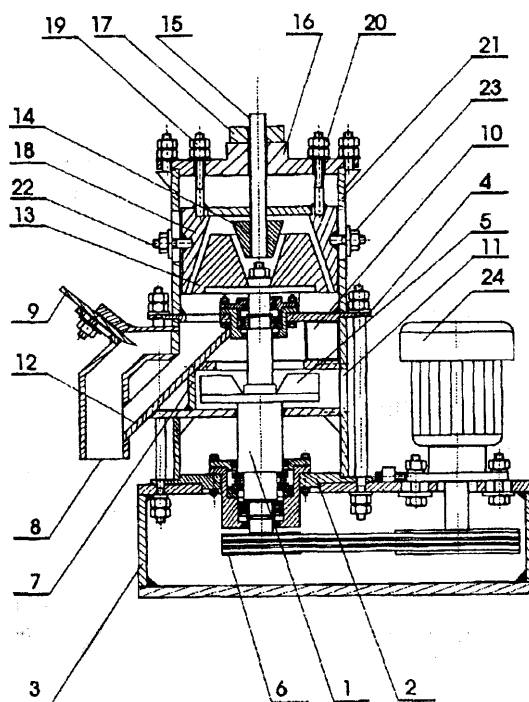
(71) Akademia Rolniczo-Techniczna, Olsztyn

(72) Mieszkalski Leszek

(54) Urządzenie do obłuskiwania nasion roślin strączkowych

(57) Urządzenie do obłuskiwania nasion roślin strączkowych składające się z pionowego wału napędowego, wirnika łopatkowego, obustronnie stożkowej głowicy ścierniej oraz stożkowego docisku, charakteryzuje się tym, że w obudowie cylindrycznej (21) jest zamocowana do pokrywy górnej (16) obudowa stożkowa (18) współpracująca z głowicą ściernicą (13), przy czym położenie obudowy stożkowej (18) jest regulowane.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 301508 (22) 93 12 16 6(51) B02C 13/08

(71) Fabryka Palenisk Mechanicznych S.A,
Mikołów

(72) Bobiec Eugeniusz, Krajewski Witold, Krupa
Mirosław

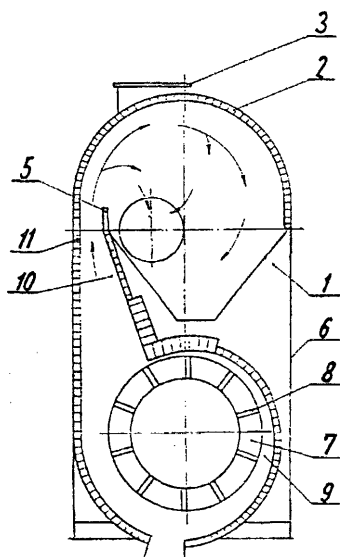
(54) Odsiewacz do młynów wentylatorowych,
zwłaszcza na węgiel kamienny

(57) Odsiewacz charakteryzuje się tym, że sklepienie (2) ma kształt łuku tworzącego ze ścianami bocznymi odsiewacza zamkniętą przestrzeń. Uformowany wewnątrz korpusu kanał wznoszący (10) zakończony jest stałą kierownicą (5). Odprowadzenie mieszanki pyłowo-gazowej stanowią przynajmniej dwa kanały wylotowe (3) zabudowane w bocznych ścianach odsiewacza. Wloty kanałów wylotowych mogą być typu dyszowego lub żaluzjiowego.

W odsiewaczu według wynalazku dzięki oddzieleniu cząstek drobnych, zmniejsza się cyrkulację wewnętrzną i uzyskuje lepsze parametry pyłu, co ma istotne znaczenie przy

stosowaniu **niskoemisyjnych** palników pyłowych o obniżonej emisji szkodliwych dla środowiska tlenków azotu.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 301509 (22) 93 12 16 6(51) B02C 13/08

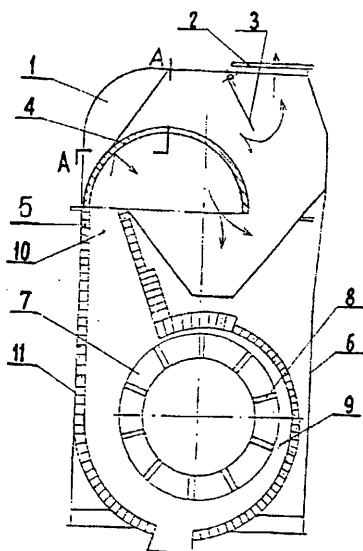
(71) Fabryka Palenisk Mechanicznych S.A.,
Mikołów

(72) Bobiec Eugeniusz, Krajewski Witold, Krupa
Mirosław

(54) **Odsiewacz do młynów wentylatorowych,
zwłaszcza na węgiel kamienny**

(57) Odsiewacz stanowi zakończony kanałem wylotowym (2) zamknięty korpus (1) z uformowanym wewnątrz kanałem wznoszącym (10), nad którym zamocowane jest, stanowiące przedłużenie ścian bocznych (5), łukowate sklepienie (4) o szerokości mniejszej od odległości między bocznymi ścianami odsiewacza. Odsiewacz wyposażony jest również w przynajmniej jedną ruchomą klapę regulacyjną (3) przymocowaną do bocznych ścian korpusu (1). Odsiewacz zapewnia lepsze parametry uzyskiwanego pyłu, gwarantując poprawny przebieg spalania co jest istotne przy stosowaniu niskoemisyjnych palników pyłowych o obniżonej emisji szkodliwych dla środowiska tlenków azotu.

(1 zastrzeżenie)



A (21) 301619 (22) 93 12 23 6(51) B06B 1/06

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

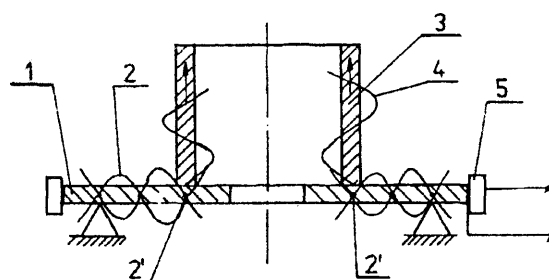
(72) Latuszek Antoni

(54) **Sposób wytwarzania akustycznych fal
giętnych w ściankach rur**

(57) Sposób wytwarzania akustycznych fal giętnych w ściankach rur polega na tym, że w tarczy (1) z otworem w środku wytwarza się za pomocą przetwornika piezoelektrycznego (5) falę stojącą (2), tworzącą w tej tarczy (1) węzły (2') i strzałki, których położenie określa się za pomocą proszku rozsypanego na tarczy (1), a następnie zmieniając częstotliwość przetwornika (5) lub średnicę otworu wewnętrznego tarczy (1), dopasowuje się położenie węzłów do wielkości średnicy danej rury (3) tak, aby ścianka rury pokryła się z tymi węzłami (2').

Korzystnie wytwarza się w tarczy (1) falę stojącą (2) za pomocą przetwornika piezoelektrycznego drgań podłużnych, a następnie zmieniając częstotliwość przetwornika dopasowuje się położenie strzałek tak, aby ścianki rury (3) pokrywały się z tymi strzałkami.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 301642 (22) 93 12 23 6(51) B09B 3/00

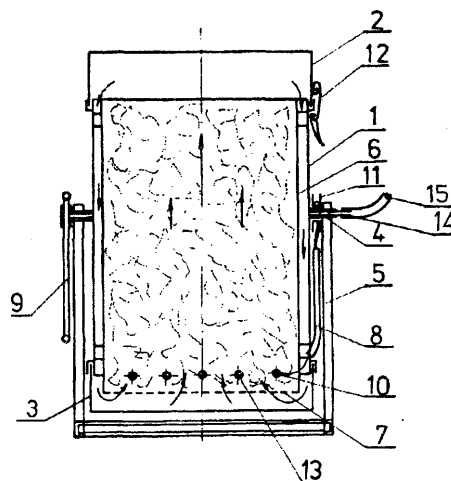
(75) Piotrowski Jan, Gdynia; Wiśniewski
Władysław, Gdynia

(54) **Konwekcyjny utylizator śmieci**

(57) Przedmiotem wynalazku jest konwekcyjny **utylizator** śmieci, który może być instalowany w indywidualnych gospodarstwach, ośrodkach czasowych, statkach i szpitalach.

Konwekcyjny **utylizator** charakteryzuje się tym, że wypróżacz (6) stanowi zbiornik z dnem perforowanym (7), nad którym jest przelotowo wspawana warstwa rurek (10) z umieszczonymi w nich grzałkami elektrycznymi. Wypróżacz (6) zamocowany jest w korpusie (1) tak, że wokół niego utworzona jest szczelina.

(2 zastrzeżenia)



- A1 (21) 307788 (22) 94 07 04 6(51) B09B 3/00
 (31) 93 9308294 (32)93 07 02 (33) FR
 (86) 94 07 04 PCT/FR94/00822
 (87) 95 01 12 WO95/01223 PCT Gazette nr 03/95
 (71) INTERNATIONAL ENVIRONNEMENT
 S.A., Labège Cedex, FR
 (72) Metzler Jacques, Metzler Olivier
 (54) **Technologia przerobu odpadów
 gospodarstwa domowego i niezbędne
 instalacje**

(57) Technologia przerobu odpadów gospodarstwa domowego, składa się z następujących etapów: a) przyjmowanie; magazynowanie; opróżnianie toreb; odsiewanie pod strumieniem wodnym, b) mycie; odwirowywanie metodą odśrodkową, c) osuszanie; sortowanie; wywóz odpadów, kwalifikujących się do recykliczacji, d) w przypadku niektórych rodzajów odpadów, po etapach a), b) i c) przeprowadza się miażdżenie i dodatkowe suszenie celem uzyskania granulatu.

(1 zastrzeżenie)

- A1 (21) 301492 (22) 93 12 15 6(51) B21K 11/02
 B21D 53/64

- (71) NOMA Spółka z o.o., Tychy-Wyry
 (72) Kamusela Józef, Seredin Tadeusz
 (54) **Sposób produkcji przemysłowych noży o
 długości do 5 metrów**

(57) Sposób produkcji przemysłowych noży o długości do 5 metrów z zastosowaniem hartowania indukcyjnego, polega na tym, że wstępnie przygotowany nóż zamocowany prostopadle i sztywno w szczękach wózka transportowo-mocującego przesuwany jest względem wzbudnika przy parametrach prądowych 450 do 600 A i 2 do 4 KHz przy zachowaniu równoległości powierzchni wzbudnika i noża, po czym po ochłodzeniu, odpuszczaniu i prostowaniu, nóż jest sezonowany w temperaturze około 150°C przez okres do 12 godzin, a następnie poddany końcowej obróbce.

(2 zastrzeżenia)

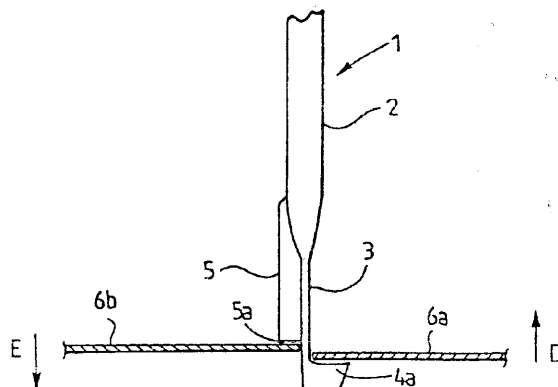
- Al(21) 307784 (22) 93 09 02 6(51) B23K 37/04
 (31) 92 923970 (32)92 09 04 (33) FI
 (86) 93 09 02 PCT/FI93/00350
 (87) 94 03 17 WO94/05457 PCT Gazette nr 07/94
 (75) Uusitalo Tuomo, Pori, FI
 (54) **Urządzenie służące do ustawiania położenia
 krawędzi materiałów konstrukcyjnych,
 zwłaszcza krawędzi blach, przeznaczonych
 do spawania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie służące do ustawiania krawędzi elementów konstrukcyjnych, zwłaszcza blach przeznaczonych do spawania. Urządzenie ustawiające (1) położenie względem siebie powierzchni dwóch blach (6a i 6b), przeznaczonych do spawania, obejmuje odcinek trzonka (2), człon nośny (3), który posiada zagięte przedłużenie w formie wspornika oporowego (4) o ostro zakończonym wierzchołku oraz występ oporowy (5) znajdujący się po przeciwnej stronie w stosunku do wspornika oporowego (4). Podczas operacji ustawiania krawędzi urządzenie umieszcza się w przerwie między blachami (6a i 6b), przy czym niżej położona blacha podnoszona jest przez wspornik oporowy (4), natomiast na blachę położoną wyżej wywierany jest nacisk od góry pochodzący od występu oporowego (5a). W wyniku działania wzmiankowanych przeciw-

stawnych sił następuje wyrównanie powierzchni blach w jednej płaszczyźnie.

Po wyrównaniu położenia blach względem siebie następuje ich spawanie, następnie urządzenie (1) przemieszcza się w inne miejsce szczeliny.

(6 zastrzeżeń)



- Al(21) 306470 (22) 94 12 22 6(51) B23P 15/30
 (31) 93 9304283 (32) 93 12 23 (33) SE
 (71) SANDVIK AB, Sandviken, SE
 (72) Ljungberg Björn

- (54) **Nóż skrawający powlekany tlenkiem glinu
 oraz sposób powlekania noża skrawającego
 tlenkiem glinu**

(57) Wynalazek dotyczy noża skrawającego powleczonego tlenkiem glinu z powłoką zawierającą jedną lub więcej ogniotrwałych warstw z przynajmniej jedną warstwą $\alpha\text{-Al}_2\text{O}_3$ teksturowaną o orientacji (110) oraz sposobu powlekania noża skrawającego tlenkiem glinu.

Warstwa tlenku glinu jest zasadniczo wolna od pęknięć chłodniczych i posiada płytkowe ziarna o długości 2 - 8 μm i o stosunku długość/szerokość wynoszącym 1-10, korzystnie 3-7.

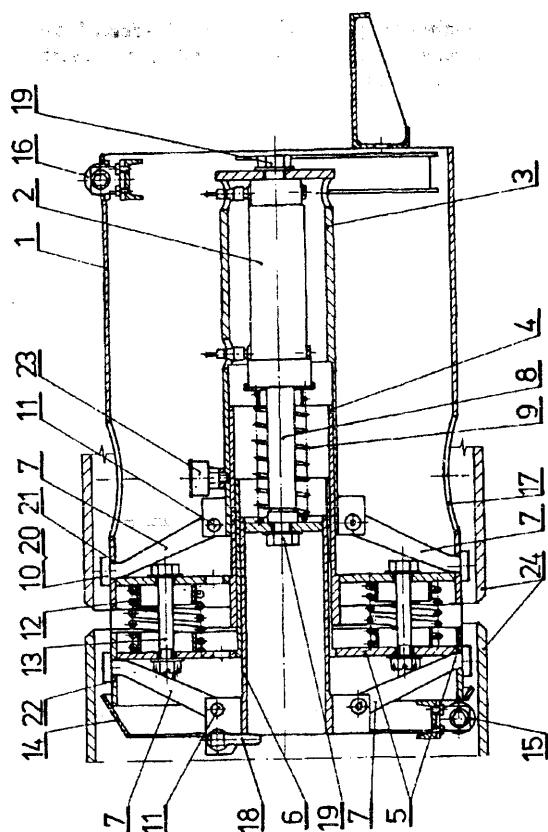
(8 zastrzeżeń)

- Al(21) 301615 (22) 93 12 21 6(51) B23P 19/02
 (71) Kozubek Lucjan, Ruda Śląska
 (72) Otrzonsek Alfons
 (54) **Przyrząd centrujący końcówki dwóch rur**

(57) Przyrząd centrujący końcówki rur rozwiązuje problem skutecznego centrowania i ustalenia odległości pomiędzy nimi przed ich zespawaniem.

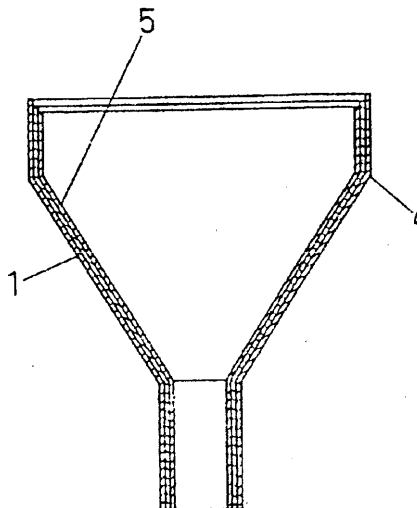
Przyrząd charakteryzuje się tym, że stanowi go korpus (1) mający tarczę z tuleją (4), w którym znajduje się suwak tylny (3) z usytuowanym w nim osiowo siłownikiem (2) z drągiem (8), na którym osadzony jest suwak przedni (6). Pomiedzy tuleją częścią tarczy (4) korpus (1), a tuleją częścią suwaka przedniego (6) znajduje się tulejowa część tarczy z tuleją (5). W końcowej części suwaka przedniego (6) oraz na suwaku tylnym (3) osadzone są jednym końcem, promieniowo, w przegubach (11) rozpięrci (7) przechodzące drugimi końcami poprzez otwory (21 i 22) i na końcach których osadzone są elementy dociskowe (10). Pomiedzy tarczami (1 i 5) znajdują się sprężyny rozpięrczące (12) z osiowo umieszczonymi śrubami dystansowymi (13), a na drągu (8) siłownika (2), pomiedzy jego korpusu, a dnem suwaka (6) usytuowana jest sprężyna ściskowa (9).

(8 zastrzeżeń)



wnętrz lej samowyladowczy w urządzeniu wyposażonym w lej. Lej membranowy umieszczony w najbardziej wewnętrznej warstwie odłączalnego leja wykorzystuje się jako lej wewnętrzny (5), z którego podaje się surowiec i który usuwa się, gdy wymagane jest czyszczenie leja samowyladowczego dla usunięcia leja. Zgodnie z wynalazkiem można uzyskać urządzenia z lejami samowyladowczymi o wysokiej wydajności pracy, w których uniknięto powyższych wad.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 301626 (22) 93 12 21 6(51) B27N 3/02

(71) PORONIN Budowlana Spółdzielnia Pracy,
Poronin-Suche

(72) Orawiec Bronisław, Małkuch Władysław

(54) Sposób wytwarzania płyt izolacyjnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania płyt izolacyjnych, mających zastosowanie w budownictwie.

Sposób polega na tym, że płytę styropianową lub z innego materiału izolacyjnego o grubości 30 do 50 mm umieszczoną w formie pokrywa się masą cementowo-wiórową o mokrej konsystencji. Wypełnione w ten sposób formy układa się w stosy i poddaje krótkotrwałej vibracji, a po związaniu i po rozformowaniu, procesowi 28-dniowego dojrzewania.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 307811 (22) 93 08 23 6(51) B29C 31/02
B29C 47/10

(31) 92 279106 (32) 92 09 07 (33) JP

(86) 93 08 23 PCT/JP93/01172

(87) 94 03 17 WO94/05477 PCT Gazette nr 07/94

(71) Friends of freesia Co., Ltd., Tokio, JP

(72) Sasaki Beji

(54) Lej samowyladowczy dla urządzeń z lejami samowyladowczymi i sposób jego eksploatacji

(57) Konwencjonalne urządzenia z lejami samowyladowczymi mają wady polegające na tym, że operacja wytłaczania jest przerywana podczas czyszczenia leja, co ogranicza wydajność pracy.

W rozwiązaniu według wynalazku, odłączalny lej (4) składający się z przynajmniej jednego leja (1) z cienkiej membrany w kształcie leja zastosowano w sposób odłączalny we-

Al(21) 306480 (22) 94 12 22 6(51) B29C 39/02

(31) 93 4343868 (32) 93 12 22 (33) DE

(71) Röhm GmbH Chemische Fabrik, Darmstadt, DE

(72) Ittmann Gunther, Krieg Manfred

(54) Sposób wytwarzania materiału płytowego z wysokonapełnionego tworzywa syntetycznego

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania materiału płytowego z wysokonapełnionego tworzywa syntetycznego drogą polimeryzacji komorowej, z zastosowaniem zwyczajnego monomerośnego roztworu wstępnego i właściwie zwyczajnych napełniaczy i substancji pomocniczych, przy czym ten monomerośny roztwór wstępny VL przeprowadza się w zawierającą napełniacz zawieszoną i tak sporządzoną, co najmniej jeden inicjator rodnikowy zawierającą żywicą laną napełnia się komorę polimeryzacyjną, przeprowadza polimeryzację i następnie wyjmuje z formy.

Cechą sposobu jest to, że stosuje się żywicę laną zawierającą pirogeniczny lub termicznie wytworzony, wysokodispersyjny dwutlenek krzemu w ilości 0,1 - 5% wagowych.

(6 zastrzeżeń)

Al(21) 306293 (22) 94 12 15 6(51) B30B 12/00
B23Q 37/00

(31) 93 2564 (32) 93 12 17 (33) AT

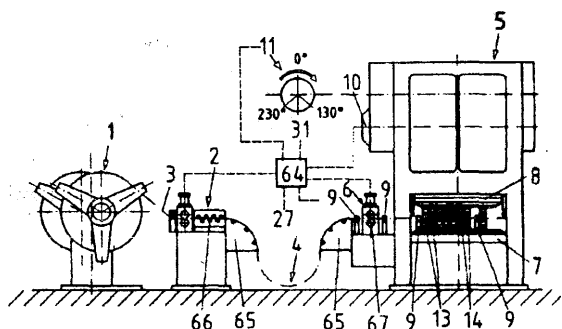
(75) Felsner Franz, Matrei am Brenner, AT

(54) Zestaw do bezwiórowej obróbki, moduł do tego zestawu oraz sposób bezwiórowej obróbki

(57) W zestawie do bezwiórowej obróbki są przewidziane co najmniej dwa moduły (13, 14), z których każdy zawiera dwa niezależnie od siebie używane narzędzia i/lub co najmniej jedną jednostkę obróbkową, a moduły (13, 14) są przestawialne, korzystnie bezstopniowo przez co najmniej jedno urządzenie napędzo-

we (27) pomiędzy pojedynczymi skokami roboczymi, względnie odstępami czasowymi obróbki, w odniesieniu do kierunku ruchu obrabianego materiału (3), w kierunku wzdłużnym i/lub poprzecznym, bezpośrednio z jednego położenia roboczego do drugiego, ustalonego położenia roboczego i że każdy moduł (13, 14) ma jednostkę uruchamiającą, współporuszającą za pomocą każdorazowego modułu (13, 14) i umieszczoną na module, dla co najmniej jednego narzędzia umieszczonego w module i/lub jednostek obróbkowych.

(19 zastrzeżeń)



AI(21) 301645 (22) 93 12 24 6(51) B60K 13/02

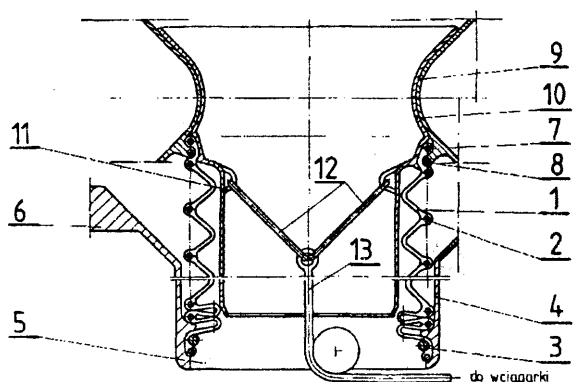
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice

(72) Ochwat Czesław

(54) **Urządzenie do doprowadzania powietrza do wnętrza pojazdu**

(57) Urządzenie zawiera elastyczną rurę (1) ukształtowaną fałsicie tak, że fałe są ułożone prostopadle do kierunku osi rury. Z jednej strony rura jest przymocowana do ściany (4) tunelu (5), a z drugiej strony do pierścieniowego pływaka (9), który jest połączony cięgnami (12 i 13) z wciągarką umieszczoną wewnątrz pojazdu.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 301503 (22) 93 12 14 6(51) B60K 20/02
F16H 59/04

(71) POLMO Fabryka Przekładni Samochodowych, Tczew

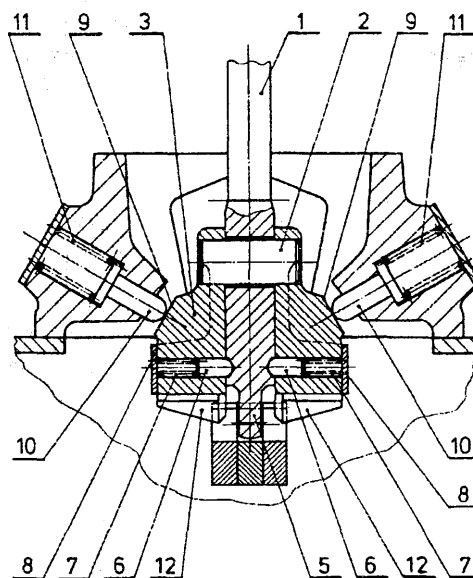
(72) Postek Bogusław

(54) **Mechanizm do bezpośredniego sterowania zmianą biegów**

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że korpus mechanizmu (3) obrotowo podparty w obudowie, posiada dźwignię

zmiany biegów (1) mogącą wykonywać wychylenia w korpusie (3), wraz z korpusem (3) w obudowie. Korpus (3) posiada również otwory na sworznie lub kulki (6) zatrzasków i sprężyny (7), powierzchnie oporowe (9) współpracujące ze sworzniemi (10) umieszczonymi w obudowie oraz dwa występy (12) współpracujące z przesuwkami układu sterowania. Dźwignia zmiany biegów (1) posiada natomiast, na wysokości otworów na sworznie lub kulki (6) zatrzasków w korpusie (3), gniazda zatrzasków oraz na wysokości występow (12) korpusu (3), występ (5) do przemieszczania przesuwki.

(3 zastrzeżenia)



AI (21) 301504 (22) 93 12 14 6(51) B60K 20/02
F16H 59/04

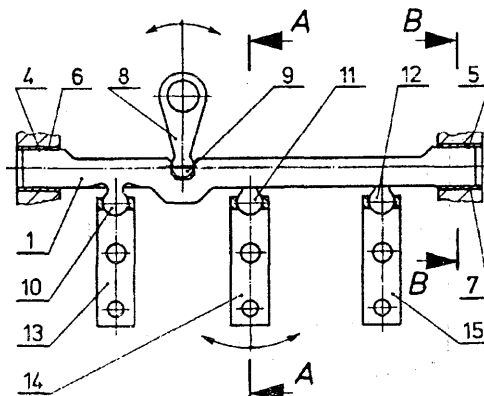
(71) POLMO Fabryka Przekładni Samochodowych, Tczew

(72) Postek Bogusław

(54) **Układ sterowania wewnętrznego skrzyni biegów**

(57) Układ sterowania charakteryzuje się tym, że przesuwki (1) mają postać listew stanowiących pakiet montażowy, którego końce wykonane są jako czopy (4), (5) do osadzenia w łożyskach (6), (7) prowadzących przesuwki w obudowie skrzyni biegów. Każda z przesuwki (1) ma możliwość samodzielnego przemieszczania osiowego. Ponadto każda z przesuwki (1) posiada występ lub wybranie (10), (11), (12) do współpracy z wieszakiem (13), (14), (15) przełączającym biegi lub jest sztywno połączona z wózkiem.

(2 zastrzeżenia)



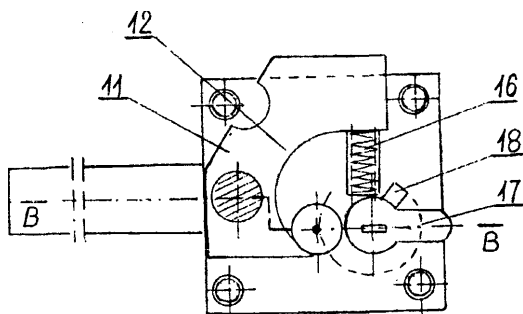
Al(21) 301572 (22) 93 12 20 6(51) B60R 25/06

(75) Sopoćko Janusz, Warszawa

(54) Urządzenie zabezpieczające pojazdy przed kradzieżą

(57) Urządzenie zabezpieczające pojazdy przed kradzieżą charakteryzuje się tym, że ma zamocowany pod pojazdem w tunelu na drążek zmiany biegów mechanizm blokujący. Mechanizm blokujący posiada w korpusie osadzony **sworzeń**, na którego końcu zamocowana jest dźwignia blokująca. Na sworzniu znajduje się przycisk unieruchamiający (11), który ma krzywoliniowe wycięcie (12), a w nim umieszczony mechanizm tłoczkoowy z wewnętrzną sprężyną, osadzony w gnieździe korpusu oraz sprężynę odchylającą (16) i zamek (17) z ramieniem (18).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 305840 (22) 94 11 14 6(51) B61F 5/24

(31) 93 4344469 (32) 93 12 22 (33) DE

(71) AEG Schienenfahrzeuge GmbH, Hennigsdorf, DE

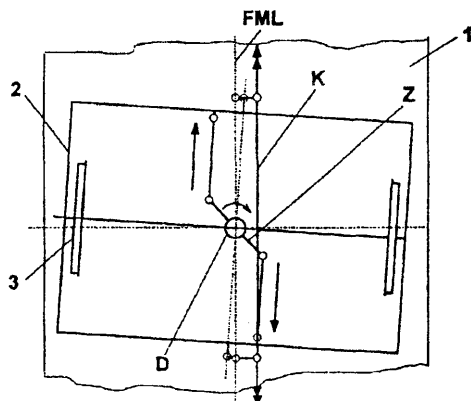
(72) Müller Detlef, Fretwurst Thomas, Hock Johannes, Bohms Manfred

(54) Oddzielny mechanizm jezdny pojazdu szynowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest oddzielny mechanizm jezdny, wykonany jako mechanizm jezdny z zestawami kołowymi lub z oddzielnymi kołami i stosowany w lekkich dwuosioowych pojazdach szynowych, np. w spalinowych wagonach silnikowych.

W **mechanizmie** według wynalazku z jednej strony, w obszarze środkowej osi wzdłużnej (FML) ramy (2) mechanizmu jezdno, umieszczone jest urządzenie kompensacyjne (K), które przyjmuje zarówno przeciwstawne ruchy zewnętrznego dźwignia poprzecznego ramy (2) mechanizmu jezdno oraz występujące **wahania** wzdłużne, a z drugiej strony nad środkiem ramy (2) mechanizmu jezdno umieszczone jest urządzenie centrujące (Z) w celu zapewnienia poprzecznej ruchomości oddzielnego mechanizmu jezdno.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 307789 (22) 93 08 25 6(51) B65B 53/00

(31) 92 9210254

(32) 92 08 25

(33) FR

(86) 93 0825 PCT/FR93/00827

(87) 94 03 03 WO94/04419 PCT Gazette nr 06/94

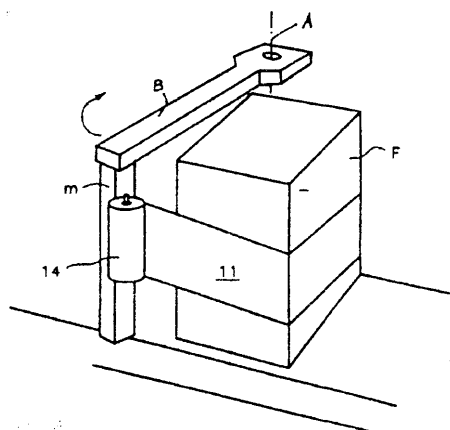
(71) NEWTEC INTERNATIONAL, Viroflay, FR

(72) Martin-Cocher Jean-Paul, Jaconelli Georges

(54) Sposób pakowania ładunków za pomocą rozciągliwej folii oraz maszyna i folia do stosowania tego sposobu

(57) Przedstawiony jest sposób i maszyna do pakowania ładunków pogrupowanych w pakiet (F), paletyzowany lub nie, za pomocą rozciągliwej folii (11) umieszczonej wokół tego pakietu, a w razie konieczności także palety, po wstępnym jej rozciągnięciu i odwijaniu ze szpuli (14), na której folia jest składowana w stanie wstępnie rozciągniętym z wydłużeniem rzędu 150 - 500% i naprężeniu po rozluźnieniu, zawartym między 2 i 7, korzystnie 2 i 3 daN/mm² przekroju folii na jeden zwój.

(9 zastrzeżeń)



Al(21) 306448 (22) 94 12 21 6(51) B65D 6/16

B65D 77/04

B65D 19/12

B65F 1/06

(31) 93 4343960

(32) 93 12 22

(33) DE

(71) RHÔNE-POULENC RHODIA

AKTIENGESSELLSCHAFT, Freiburg, DE

(72) Greiner Christoph, Kern Dietmar, Perner Matthias

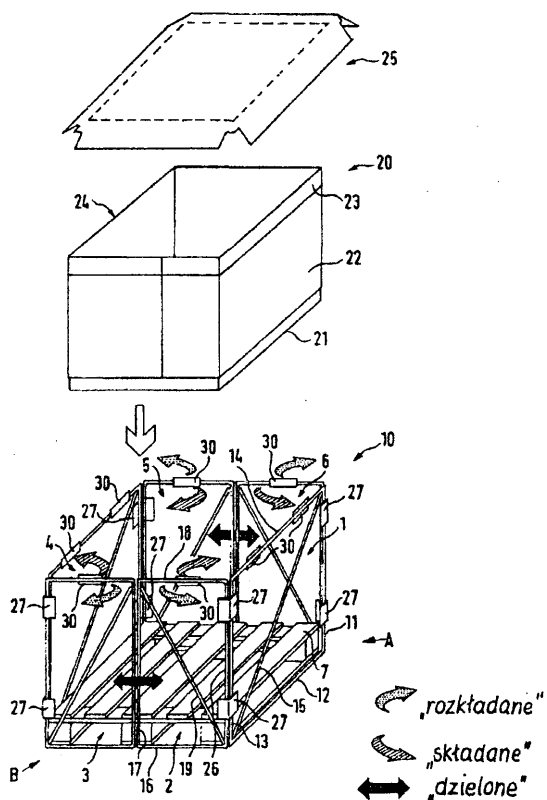
(54) Przyrząd do trzymania opakowania zbiorczego i sposób zbierania i pakowania opakowań

(57) Przyrząd (10) do trzymania opakowania zbiorczego (20) o niewielkiej sztywności w celu zbierania i pakowania opakowań wielokrotnego użytku do wiązek filtracyjnych, przeznaczony jest do mocowania opakowania zbiorczego (20) do postawionych części bocznych (1, 2, 3, 4, 5, 6), zaś przyrząd mocujący (30) jest połączony z częściami bocznymi (1, 2, 3, 4, 5, 6), które to części (1, 2, 6; 3, 4, 5) stanowią jedną lub są podzielone na kilka grup części bocznych (A, B), przy czym części boczne (1, 2, 6; 3, 4, 5) są w każdej z grup części bocznych (A, B) połączone ze sobą przegubowo i części boczne (1, 2, 6; 3, 4, 5) w jednej lub kilku grupach części bocznych (A, B) są połączone ze sobą przegubowo w taki sposób, że jedna lub kilka części bocznych (2, 3, 5, 6) jednej lub kilku grup części bocznych (A, B) można odchyłać na zewnątrz od opakowania zbiorczego (20) w taki sposób, że opakowanie zbiorcze (20) można wyjąć z przodu lub z boku przyrządu (10). Opisano przyrząd do trzymania opakowania zbiorczego (20), przy czym przyrząd (10) posiada jedną

część boczną lub kilka stawianych części bocznych (1, 2, 3, 4, 5, 6), które po postawieniu na zewnątrz opakowania zbiorczego (20) tworzą przestrzeń do umieszczenia opakowania zbiorczego (20) i otaczają opakowanie zbiorcze (20) lub po postawieniu wewnątrz opakowania zbiorczego (20) są ustawione w taki sposób, że tworzą jak największą przestrzeń wewnątrz opakowania zbiorczego (20) i są otoczone przez opakowanie zbiorcze.

Przedmiotem wynalazku jest ponadto odpowiedni sposób zbierania i pakowania opakowań charakteryzujący się tym, że stawia się przyrząd (10) do trzymania opakowania zbiorczego (20) następnie opakowanie zbiorcze (20) umieszcza się w przyrządzie (10) lub przyrząd (10) umieszcza się w opakowaniu zbiorczym (20), a następnie opakowanie zbiorcze (20) mocuje się do przyrządu (10) w celu utrzymania opakowania zbiorczego w stanie wyprostowanym i opakowania zbiera się w opakowaniu zbiorczym (20).

(36 zastrzeżeń)



Al(21) 307813 (22) 93 08 28 6(51) B65D 35/06

(31) 92 4229734 (32) 92 09 05 (33) DE

(86) 93 08 28 PCT/EP93/02333

(87) 94 03 17 WO94/05556 PCT Gazette nr 07/94

(71) HENKEL

KOMMANDITGESELLSCHAFT AUF
AKTIEN, Düsseldorf, DE

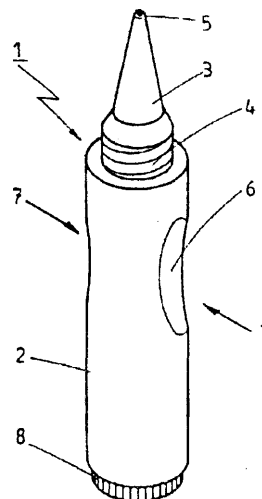
(72) Lier Rolf, Densky Herbert

(54) **Opakowanie produktów zdolnych do
płynięcia**

(57) Za pomocą opakowania dla produktów zdolnych do płynięcia, z pojemnikiem na produkt i zamykalną końcówką dozującą umocowaną w obszarze otworu wyjściowego pojemnika, stworzono rozwiązanie, w którym niezależnie od stanu napełnienia możliwe jest dokładne dozowanie pobieranego produktu, przy łatwej manipulacji. Uzyskano to wskutek tego, że pojemnik (2) na produkt, wytworzony jest z aluminium przez wyciskanie, tworząc pojemnik rurowy lub tubkowy, który przynajmniej w pewnym obszarze posiada powierzchnię ścianki (6)

wciskalną pod działaniem zewnętrznego nacisku i powracającą do położenia pierwotnego po ustaniu nacisku.

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 306442 (22) 94 12 21 6(51) B65D 39/08

(31) 93 3873

(32) 93 12 23

(33) CH

(71) Crown Cork AG, Reinach, CH

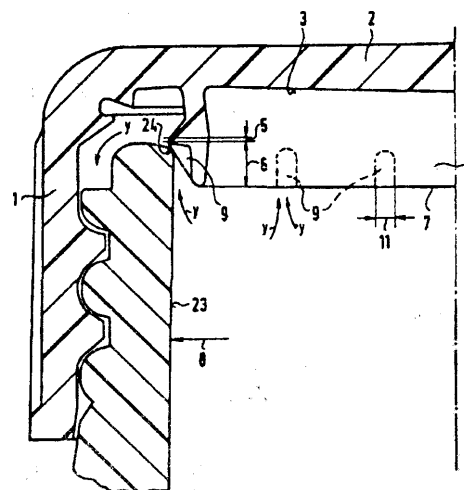
(72) Pfeifferkorn Georg, Kirchgessner Michael

(54) **Gwintowany kołpak ze sztucznego tworzywa**

(57) Wynalazek dotyczy nakręcanego, gwintowanego kołpaka ze sztucznego tworzywa, który do uszczelniania zamykanego pojemnika, posiada czopowe uszczelnienie wewnętrzne (4).

Uszczelnienie wewnętrzne składa się z wąskiego obwodowego elementu uszczelniającego (5) i z położonego pod nim obwodowego elementu wprowadzającego (6), przeznaczonego do centrowania i do ochrony uszczelnienia wewnętrznego podczas wprowadzania. W celu osiągnięcia tego, że pojemnik przy odkręceniu kołpaka odpowietrzany jest możliwie wcześniej, w obszarze elementu wprowadzającego (6) uszczelnienia wewnętrznego, znajdują się wybrania odpowietrzające (9). Zapobiegają one uszczelnianiu pojemnika przez element wprowadzający i umożliwiają odpływ gazu ze zbiornika, gdy tylko element uszczelniający znajdzie się poza zasięgiem wylotu pojemnika. Powierzchnie wybrań odpowietrzających służą jednocześnie, jako powierzchnie trące, do wygładzania nierówności wylotu pojemnika, zanim właściwy element uszczelniający wejdzie w kontakt z wylotem.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 306394 (22) 94 12 20 6(51) B65F 7/00
(31) 93 9304217 (32) 93 12 20 (33) SE

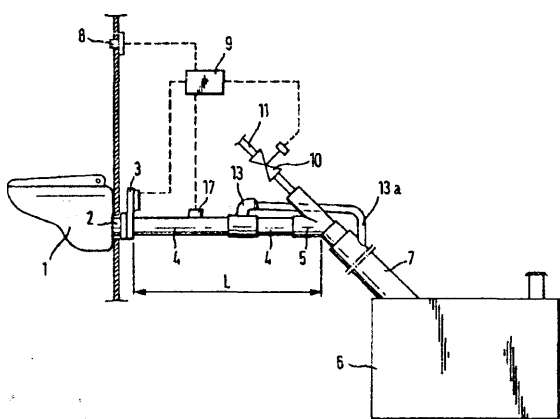
(71) EVAC AB, Bromölla, SE

(72) Törnqvist Hans

(54) Podciśnieniowe urządzenie ściekowe oraz zawierający je pojazd transportowy

(57) Podciśnieniowe urządzenie? ściekowe zawiera zespół (1) odbierania ścieków, który ma być opróżniany, wyposażony w otwór wylotowy (2) i posiadający normalnie zamknięty zawór ściekowy (3) oraz ejektor (5). Ejektor (5) jest integralną częścią rury ściekowej (4, 7) dołączonej do zespołu (1) odbierania ścieków. Rura ściekowa zawiera część górną, która tworzy rurę ssawną (4) ejektora (5) i część dolną, która tworzy rurę odpływową (7) ejektora (5).

(11 zastrzeżeń)



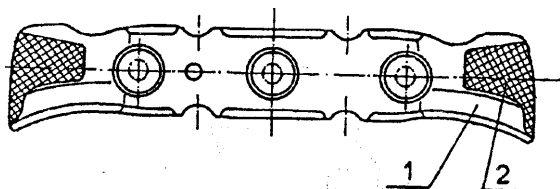
A1 (21) 301520 (22) 93 12 15 6(51) B65G 19/28

(75) Mazur Anna, Gorlice

(54) Zgrzebło przenośnika łańcuchowego

(57) Zgrzebło, stosowane w górniczych przenośnikach zgrzeblowych ma zastosowanie na płetwach nakładki elastyczne (2) połączone nierozłącznie z korpusem (3) zgrzebła. Nakładki wykonane z materiału odpornego na ścieranie podwyższają żywotność zgrzebła

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 301543 (22) 93 12 15 6(51) B65G 19/28

(71) Kwieciński Daniel, Bytom; Szygula Marek, Bytom

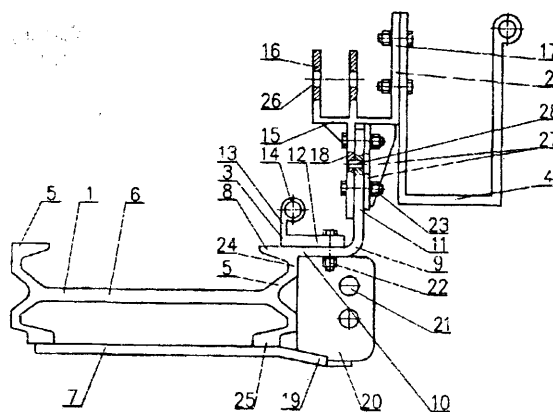
(72) Gajek Józef, Gerlich Jan, Kwieciński Daniel, Mączka Arkadiusz, Pisarek Paweł, Szygula Marek, Żymełka Kazimierz

(54) Segment trasy zgrzeblowego przenośnika górniczego

(57) Segment trasy ma zewnętrzną część (9) górnej półki (8) bocznego profilu (5) rynny (1). Zewnętrzna część (9) ma prze-

dłużenie (10), tworzące wspólną płaszczyznę z górną półką (8) oraz odgiętą część (11), prostopadłą do górnej półki (8). Do odgiętej części (11) jest zamocowany wspornik (2), którego ucha (16) służą do mocowania drabinki bezciągnowego mechanizmu napędu kombajnu ścianowego. Do powierzchni górnej półki (8) i przedłużenia (10) jest zamocowany rurowy przewód (3), którego rura (14), równoległa do powierzchni półki (8) i zarazem do wzdłużnej osi rynny (1), służy do prowadzenia kombajnu wzdłuż przenośnika.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 301553 (22) 93 12 17 6(51) B65G 53/22

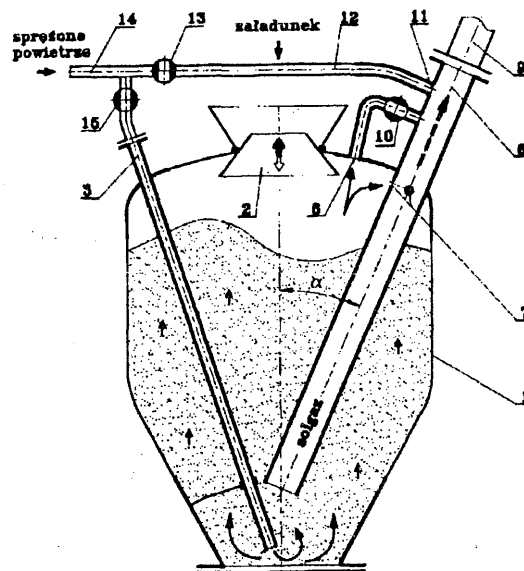
(71) Politechnika Śląska, Gliwice;
KOOPERACJA POLKO, Mikołów

(72) Czepiel Józef, Jura Stanisław, Homa Damian

(54) Fluidyzacyjny podajnik transportu pneumatycznego

(57) Fluidyzacyjny pojemnik transportu pneumatycznego materiałów sypkich i kawałkowatych, składający się ze zbiornika ciśnieniowego z zamykanym otworem załadowczym wyposażony w dysze doprowadzające sprężone powietrze i dysze do transportu materiału, charakteryzuje się tym, że wylot do zbiornika co najmniej jednej dyszy doprowadzającej (3) sprężone powietrze znajduje się poniżej wlotu co najmniej jednej dyszy odprowadzającej (6) materiał ze zbiornika ciśnieniowego (1).

(7 zastrzeżeń)



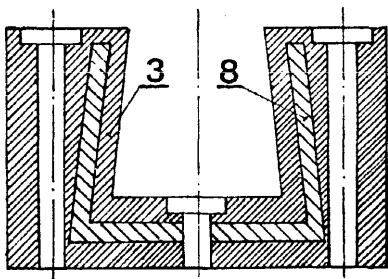
Al(21) 301519 (22) 93 12 15 6(51) B66B 15/02

(75) Sosna Stanisław, Wodzisław Śląski;
Konieczny Stefan, Rybnik; Herok Jacek,
Rybnik; Drygański Wojciech, Rybnik;
Carbogni Alfred, Gliwice; Kołek Stefan,
Wodzisław Śląski

(54) **Kłosek mocujący wykładzinę pędnego koła,
zwłaszcza górniczych wyciągów**

(57) Kłosek (3) mocujący wykładzinę (4) do obwodnicy (1) i pomiędzy pobocznicami (2), stanowi jednolity blok obrabialnego odlewu z metalu bądź tworzywa przejmującego niszczące naprężenia równe bądź większe od największego nacisku ze strony ścieranej wykładziny (4) i wyciągowej liny (5) na klinowe ścianki kłosa (3) mocującego wykładzinę (4).

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 306443 (22) 94 12 21 6(51) B66C 23/60

(31) 93 4344395 (32) 93 12 24 (33) DE

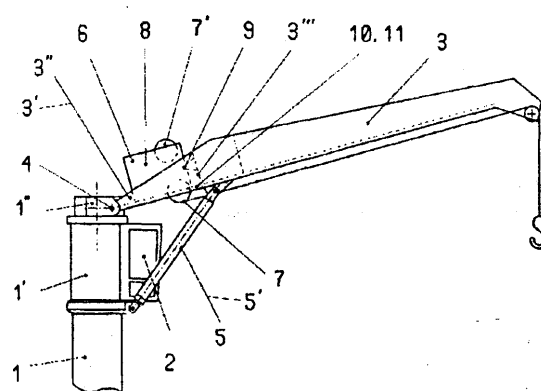
(71) Blohm + Voss AG, Hamburg, DE

(72) Sprengel Ernst-Helmuth, Bloens Klaus-Dieter

(54) Żuraw słupowy obrotowy

(57) Żuraw słupowy obrotowy, zwłaszcza dla statków, z wysięgnikiem ukształtowanym w przeważającej mierze jako konstrukcja skrzynkowa, który na **swym** dolnym końcu jest przyłączony przegubowo wokół poziomej osi do obrotowej części kolumny żurawia, z napędzanymi hydraulicznie siłownikami, które z jednej strony są połączone przegubowo z wysięgnikiem żurawia z odstępem przed jego dolnym końcem, a z drugiej strony są połączone przegubowo z obrotową częścią słupa żurawia w odstępie poniżej miejsca połączenia przegubowego wysięgnika, charakteryzuje się tym, że wysięgnik (3) na dolnym końcu posiada takie rozwidlenie, że kompletne stanowisko hydrauliczne żurawia jest umieszczone jako samodzielny zespół (6) na tylnym końcu wysięgnika żurawia (3) między dźwigarami rozwidlenia (3', 3'').

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

Al(21) 301552 (22) 93 12 17 6(51) C01B 17/96

C01D 5/00

C01F 11/46

B01D 53/34

(71) Zespół Elektrociepłowni WROCLAW
Spółka Akcyjna, Wrocław

(72) Gostomczyk Adam, Pupka Józef, Jędrusik
Jan, Ciasnocha Czesław, Starnawski Wacław

(54) **Sposób usuwania dwutlenku siarki z
gorących gazów spalinowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania dwutlenku siarki z gorących gazów spalinowych, zwłaszcza z gazów spalinowych powstałych przez spalanie węgla w kotle.

Sposób polega na wprowadzaniu do strefy spalania lub do znajdującej się za nią strefy reakcyjnej, substancji reagującej z dwutlenkiem siarki, tworzącej stały produkt, następnie ochładza się gazy spalinowe w strefie reakcyjnej, poprzez wprowadzenie do niej wodnego roztworu alkalicznego.

Sposób charakteryzuje się tym, że do strefy spalania wprowadza się sorbent stanowiący mieszaninę związku wapnia i pyłu z odpylaczy, a do strefy reakcyjnej podaje się roztwór lub zawiesinę sorbentu o składzie: wodna zawiesina węglanu wapnia o zawartości 0-10% węglanu wapnia, korzystnie 5%, wodna zawiesina wodorotlenku wapnia o zawartości 0-10% wodorot-

lenku wapnia, korzystnie 5%, wodny roztwór wodorotlenku sodu o zawartości 0-10% wodorotlenku sodu, korzystnie 5%, wodny roztwór rozpuszczalnych soli wapnia o zawartości 0-10% soli wapnia, wodny roztwór rozpuszczalnych soli wapnia i kwasów organicznych o zawartości 0-10% soli wapnia kwasów organicznych, przy czym suma zawartości składników w zawieszynie wynosi 1-20%.

Jako związki wapnia stosuje się: tlenek wapnia, wodorotlenek wapnia, węglan wapnia lub węglan wapnia zmieszany z węglanem magnezu.

(11 zastrzeżeń)

Al(21) 301530 (22) 93 12 17 6(51) C01B 21/20

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Marciniak Ireneusz, Gieraj Maciej, Urbanek
Andrzej

(54) **Sposób regulacji stosunku stężeń jonów
azotynowych i azotanowych w wodnych
roztworach mieszanin soli**

(57) Sposób polegający na nasycaniu tlenem roztworu wytworzonego przez absorpcję tlenu azotu i dwutlenku azotu w wodnym roztworze węglanów i/lub wodorotlenków i rozprężaniu roztworu zawierającego rozpuszczony tlen w środowisku

gazu zawierającego tlenek i dwutlenek azotu, charakteryzuje się tym, że stosunek stężenia jonów azotanowych i azotynowych reguluje się poprzez zmianę ilości tlenu, który dodaje się do roztworu przed jego rozprężeniem w środowisku gazu.

Sposób ten znajduje zastosowanie w procesie wytwarzania azotynów.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 301547 (22) 93 12 16 6(51) C01B 21/44

- (71) Zakłady Azotowe PUŁAWY S.A., Puławy;
Przedsiębiorstwo Projektowania
Modernizacji i Rozwoju Zakładów
Azotowych PUŁAWY S.A.-PROZAP Sp. z
o.o., Puławy
(72) Ścierzyński Henryk, Cieślak Robert, Góra
Marian, Gruszecki Zenon, Jakubowski
Ignacy, Janiczek Witold, Żyliński Marek
(54) Sposób wytwarzania średniostężonego
kwasu azotowego

(57) Sposób wytwarzania średniostężonego kwasu azotowego, powstałego zwłaszcza przy produkcji stężonego tlenu azotu, polega na zatężaniu kwaśnego kondensatu dwu lub wielostopniowo w pracujących szeregowo próżniowych kolumnach rektyfikacyjnych. Do zatężania kwasu wykorzystuje się ciepło schładzania gazów procesowych, zwłaszcza w przedziałach temperatur 200°C do 50°C oraz ciepło kondensacji pary wodnej wprowadzanej i wytwarzanej w procesie. Kwaśny kondensat przed zatężeniem poddawany jest procesowi odgazowania próżniowego, przy czym odsysane opary zawierające tlenki azotu zawracane są do strumienia gazu procesowego jeszcze przed jego schłodzeniem. Gazy inertne zawierające śladowe ilości tlenków azotu oraz odpadowy kondensat zawierający śladowe ilości kwasu azotowego odprowadzane są na zewnątrz procesu.

(7 zastrzeżeń)

AI(21) 301531 (22) 93 12 17 6(51) C01B 21/093
C01B 21/14

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Marciniak Ireneusz, Gieraj Maciej, Urbanek
Andrzej, Jaworska Małgorzata
(54) Sposób wytwarzania hydroksyloamino
dwusulfonianu amonowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania hydroksyloamino dwusulfonianu amonowego (HDA) z gazowego dwutlenku siarki, wodorosiarczynu amonowego i azotynu amonowego.

Sposób ten charakteryzuje się tym, że dwutlenek siarki, ewentualnie w mieszaninie z innymi gazami, w dowolny sposób kontaktuje się z dowolną liczbą następujących po sobie intensywnie mieszanych warstw wodnego roztworu wodorosiarczynu amonowego i azotynu amonowego, ewentualnie w mieszaninie z innymi solami nieorganicznymi.

(7 zastrzeżeń)

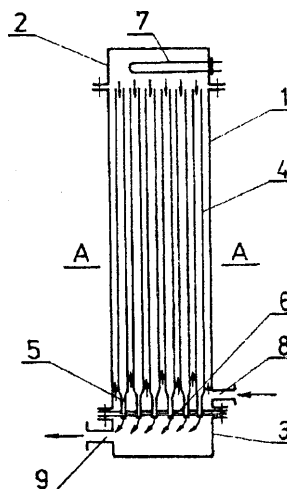
AI(21) 301641 (22) 93 12 23 6(51) C02F 1/02

- (75) Piotrowski Jan, Gdynia; Wiśniewski
Władysław, Gdynia
(54) Termiczny sterylizator płynów

(57) Termiczny sterylizator stanowiący zbiornik z pokrywą dolną oraz górną charakteryzuje się tym, że w zbiorniku (1) są umieszczone pakiety cienkościennych przegród przepływowych (4) zamocowanych poprzez rurki (5) osadzone w przeponie (6). Przepona (6) jest usytuowana w dolnej części sterylizatora. W

górnej części zbiornika (1) nad cienkościennymi przegrodami przepływowymi (4) jest zainstalowana grzałka elektryczna (7).

(2 zastrzeżenia)



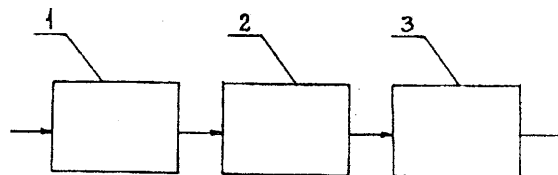
AI(21) 301453 (22) 93 12 13 6(51) C02F 1/40

- (75) Bielecki Janusz, Łódź
(54) Sposób oddzielania, w szczególności tłuszczu,
ze ścieków przemysłowych lub komunalnych
oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że proces przeprowadza się kolejno w trzech fazach: napowietrzania wywołującego ruch substancji, nagrzewania powodującego wychwytywanie i gromadzenie tłuszczu do wtórnej przeróbki oraz filtracji z neutralizacją.

Urządzenie do stosowania tego sposobu stanowi zestaw trzech komór (1), (2) i (3), przy czym napowietrzająca komora (1) wyposażona jest w membranową pompę tłoczącą powietrze do rusztu rozdzielającego, nagzewająca komora (2) wyposażona jest w źródło ciepła, a filtracyjna komora (3) wyposażona jest w zestaw filtrów i neutralizatorów.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 306368 (22) 94 12 19 6(51) C02F U/00
C05F 7/00

- (31) 93 170705 (32) 93 12 21 (33) US
(71) N-Viro International Corporation, Toledo,
US
(72) Burnham Jeffrey C.
(54) Sposób stabilizowania bioorganicznego lub
kanalizacyjnego szlamu surowego lub
przetworzonego

(57) Sposób stabilizowania bioorganicznego albo surowego lub przetworzonego kanalizacyjnego szlamu, z wytworzeniem ulepszonej gleby lub substancji użyźniającej dla rolnictwa, charakteryzuje się tym, że składa się z etapów działania na szlam

bioorganiczny lub kanalizacyjny silnie adsorbującą substancją, taką jak pył cementowy, pył wapiennikowy, popiół fluidyzacyjny, popiół z palnika wielostopniowego z wapniem, pozostałość z suchego skrubingu siarki, drobne części szlaki, sproszkowany węglan wapnia, lotny popiół, gips i ich kombinacje, przy czym adsorpcji ulegają zapachowe związki **organiczne** i nieorganiczne, zmiany **pH** mieszaniny szlamowej do wartości **7,0-9,5**, zmiany przewodności właściwej mieszaniny szlamowej do zwiększonej wartości od 5 do 30 mΩ m, zmiany zawartości części stałych do co najmniej **50%**, zmiany zawartości **mikroflory** do ilości od około **10** do **10¹⁰** bakterii tlenowych i od około **10⁴** do około **10⁷** grzybów na gram części stałych, w przypadku nieobecności właściwej mikroflory, przez dodanie gleby, produktu szlamowego zawierającego mikroflorę, kultury bakteryjnej, bezpośrednio do mieszaniny oraz utrzymywania wartości pH i przewodności przez czas dostateczny do tego, aby populacja mikroorganizmów ustaliła się i rozpoczęła katabolizm związków organicznych w mieszaninie szlamowej, obniżanie poziomu zapachu rozpoczęte przez substancję adsorbującą i węglanowanie pozostałego wodorotlenku i tlenku wapnia z utworzeniem stabilnego produktu.

(29 zastrzeżeń)

Al(21) 307861 (22) 94 07 07 6(51) C03B 23/03

C03B 23/025

C03B 23/035

(31) 93 9308455 (32) 93 07 09 (33) FR

(86) 94 07 07 PCT/FR/94/00847

(87) 95 01 19 WO95/01938 PCT Gazette nr 04/95

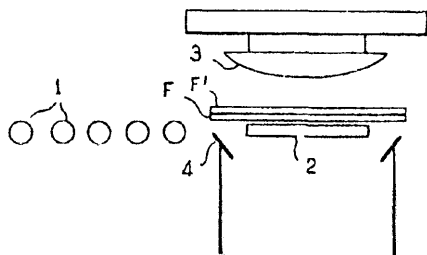
(71) SAINT GOBAIN VITRAGE, Courbevoie, FR

(72) Morin Claude

(54) **Sposób i urządzenie do profilowania tafli szklanych oraz wykorzystanie tego sposobu do otrzymywania szyb o złożonych kształtach**

(57) Sposób profilowania tafli szkła nagrzanej do temperatury profilowania w poziomym piecu, przez który jest ona przemieszczana za pomocą **płaskiego** podajnika doprowadzającego szkło do komory profilowania nagrzanej do temperatury zasadniczo zbliżonej do temperatury profilowania. Wklęsła pierścieniowa część z wybraniem przemieszcza taflę szkła w obręb komory pionowo w kierunku pełnej wypukłej wystającej części tak, że tafla szkła zostaje ściśnięta między częścią wypukłą i wklęsłą. Ujawniono również urządzenie umożliwiające realizację sposobu według wynalazku i jego zastosowanie w produkcji szyb charakteryzujących się wyjątkowo skomplikowanym kształtem. Urządzenie zawiera komorę (2), wypukłą formę (3), wklęsłą formę (4).

(10 zastrzeżeń)



Al(21) 306396 (22) 94 12 20 6(51) C03B 23/025

(31) 93 9326288 (32) 93 12 23 (33) GB

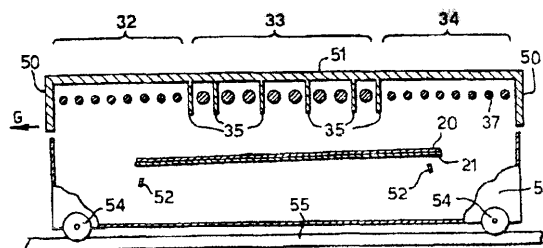
(71) PILKINGTON GLASS LIMITED, Merseyside, GB

(72) Boardman James, Tetlow Ian Nicholas

(54) **Piec do gięcia szkła oraz sposób gięcia szkła**

(57) Piec ma przynajmniej jedną strefę grzania różnicowego wyposażoną w wiele głównych elementów grzejnych (37) i charakteryzuje się ekranem (35) związanym z piecem i usytuowanym w wymienionej strefie po tej samej stronie szyby, która ma być gięta, co wymienione elementy grzejne (37) w celu kierowania ciepła promieniowanego przez elementy grzejne (37), przez co można uzyskać kontrolowane grzanie różnicowe szkła.

(24 zastrzeżenia)



Al(21) 306255 (22) 94 12 13 6(51) C07C 15/12

C07D 213/04

C07D 207/30

C07D 307/34

C07D 333/06

(31) 93 9315067 (32) 93 12 15 (33) FR

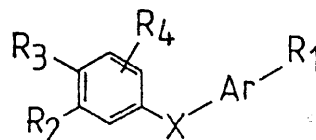
(71) C.I.R.D. GALDERMA, Valbonne, FR

(72) Bernardon Jean Michel

(54) **Nowe związki propynylo bi-aromatyczne, preparaty farmaceutyczne i kosmetyczne zawierające je i zastosowania**

(57) Wynalazek dotyczy nowych **związków** bi-aromatycznych, zawierających grupę propynyłową, o wzorze ogólnym 1, ich soli, izomerów optycznych i geometrycznych, jak również zastosowania tych związków w preparatach farmaceutycznych przeznaczonych do stosowania w medycynie lub weterynarii (schorzenia dermatologiczne, reumatyczne, dróg oddechowych, sercowo-naczyniowe i oftalmologiczne w szczególności) oraz w preparatach kosmetycznych.

(25 zastrzeżeń)



Al(21) 306450 (22) 94 12 21 6(51) C07C 27/10

C07C 29/48

C07C 45/53

(31) 93 9301446 (32) 93 12 23 (33) BE

(71) DSM N.V., Heerlen, NL

(72) Kragten Ubaldus Franciscus, Baur Henricus Anna Christiaan

(54) **Sposób wytwarzania alkanonu i alkanolu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania alkanonu i/lub alkanolu metodą **utleniania** alkanu i/lub alkenu mającego od 3 do 30 atomów węgla, w celu utworzenia alkilowodoronadtlenku, następnie rozkładu alkilowodoronadtlenku w obecności

katalizatora zawierającego związek metalu unieruchomiony na nośniku, przy **czym** w czasie rozkładu jest obecna oddzielna faza wodna o pH ponad 8,5, **metal** katalizatora wybiera się spośród Mn, Fe, Co, Ni i Cu oraz nośnik jest trwały w obecności oddzielnej zasadowej fazy wodnej.

(13 zastrzeżeń)

Al(21) 306338 (22) 94 12 16 6(51) C07C 45/50

(31) 93 4344064 (32) 93 12 23 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Weber Jürgen, Springer Helmut

(54) **Sposób wytwarzania podstawionych w pozycji α przez rodnik alkiłowy aldehydów**

(57) Sposób wytwarzania podstawionych w pozycji α przez rodnik alkiłowy aldehydów o 8 do 17 atomach węgla w częstocie, przez **hydroformylowanie** olefin o 7 do 16 atomach węgla z podwójnym wiązaniem stojącym wewnątrz, polega **natym**, że olefiny z podwójnym wiązaniem stojącym przeważająco na końcu poddaje się izomeryzacji w temperaturze **160 do 210°C** w fazie ciekłej, w obecności karbonyłu żelaza i bez oddzielenia katalizatora izomeryzacji prowadzi się hydroformylowanie w temperaturze 80 do **200°C**, pod ciśnieniem wynoszącym 5 do 50 MPa, w obecności rodu jako katalizatora.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 301521 (22) 93 12 15 6(51) C07C 50/10

(11) Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole

(72) Najzarek Zbigniew, Pokrzywnicki Stefan

(54) **Komforochinon o małej zawartości selenu i sposób jego otrzymywania**

(57) Wynalazek dotyczy produktu zawierającego ponad 97% kamforochinonu oraz selen organiczny i **mineralny** w sumarycznej ilości **10-100 ppm**, przydatnego w procesach fotoutwardzania polimerów akrylowych, zwłaszcza **metakrylowych** kompozycji dentystycznych oraz sposobu jego otrzymywania.

Sposób polega **natym**, że kamforę utlenia się organicznymi pochodnymi kwasu selenawego, korzystnie mieszanymi bezwodnikami **selenawo-propionowymi**, korzystnie otrzymanymi z kwasu selenawego lub jego bezwodnika oraz bezwodnika propionowego. Produkt utlenienia utlenia się powtórnie, korzystnie nadtlakiem wodoru lub nadkwasami, w układzie homogenicznym.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 301546 (22) 93 12 16 6(51) C07C 59/255
C07C 51/41

(71) XENON Spółdzielnia Pracy Chemików, Łódź

(72) Machowski Stanisław, Więckowska Elżbieta, Jakóbczyk Piotr, Jabłoński Hubert, Janio Dariusz

(54) **Sposób otrzymywania octanowinianu glinu w postaci suchej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania octanowinianu glinu w postaci suchej, przydatnej do wytwarzania środka stosowanego w przypadku urazów obręzków, zwichnięć, zwłaszcza kończyn.

Sposób polega na stabilizowaniu przez co najmniej 7 godzin, otrzymanego znanym sposobem wodnego roztworu octanowinianu glinu, a następnie na dwuetapowym zateżaniu, przy czym w pierwszym etapie zateżanie prowadzi się pod ciśnieniem nie wyższym od 0,092 MPa i w temperaturze co najwyżej 365 K, do otrzymania konsystencji gęstego syropu, zaś

w drugim etapie zateżanie prowadzi się pod ciśnieniem nie wyższym od 0,09 MPa do odpędzenia pozostałości niezwiązanego kwasu octowego i następnie suszy się pod ciśnieniem normalnym.

Otrzymany octanowinian glinu w postaci suchej nadaje się do tabletkowania, jak również do rozpuszczania w wodzie i stosowania w okładach.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 301549 (22) 93 12 17 6(51) C07C 205/56

(71) POLFA Jelenia Góra S.A., Jelenia Góra

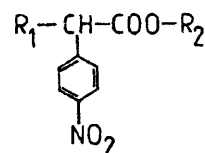
(72) Bartoszek Krzysztof, Gut Katarzyna, Urbańska Helena

(54) **Sposób wytwarzania estrów kwasów α -(4-nitrofenylo)alkilokarboksylowych**

(57) Sposób wytwarzania estrów kwasów α -(4-nitrofenylo)alkilokarboksylowych o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym **R₁** i **R₂** oznaczają grupy alkiłowe zawierające od 1 do 4 atomów węgla, polega na reakcji nitrobenzenu i α -haloestru alkiłowego o wzorze ogólnym **R₁-CH(X)-COO-R₂**, w którym X oznacza chlor lub brom, w obecności **t-butanolanu** potasu w rozpuszczalniku aprotycznym oraz w obecności katalizatora w postaci soli fosfoniowej lub soli amoniowej, w obniżonej temperaturze. Korzystnie jest, gdy jako katalizator stosuje się **bromek tributyloheksadecylofosfoniowy** lub **chlorek trikaprylometyloamoniowy**.

Związki **te** mogą znaleźć zastosowanie jako półprodukty w syntezach organicznych na przykład w syntezach leków.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 301558 (22) 93 12 17 6(51) C07C 309/45

(71) ORGANIKA-ZACHEM Zakłady Chemiczne, Bydgoszcz

(72) Zachwieja Romuald, Maleska Barbara, Skonieczny Władysław

(54) **Nowy sposób otrzymywania soli sodowej kwasu anilino-2,5-disulfonowego**

(57) Sposób polega na tym, że sulfonuje się **o-nitrochlorobenzen** za pomocą oleum o stężeniu 23-26% do kwasu **2-nitrochlorobenzeno-4-sulfonowego**, następnie wymienia się chlor na grupę sulfonową przez traktowanie siarczynem sodowym w środowisku alkalicznym, po czym prowadzi się redukcję kwasu nitrobenzeno-2,5-disulfonowego sposobem **Bechamp'a** i wyodrębnia produkt.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 306452 (22) 94 12 21 6(51) C07C 311/08
C07C 311/21

C07D 257/04

A61K 31/18

A61K 31/33

(31) 93 171285 (32) 93 12 21 (33) US

(71) Bristol-Myers Squibb Company, Princeton,

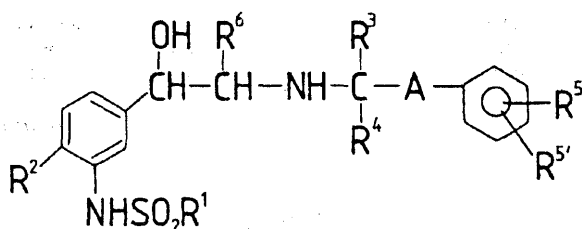
(72) Washburn William N., Girotra Ravindar N., Sher Philip M., Mikkilineni Amarendra B.,

Poss Kathleen M., Mathur Arvind, Gavai Ashvinikumar, Bisacchi Gregory S.

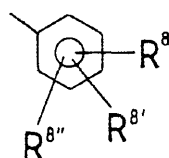
(54) Nowe związki i środek farmaceutyczny

(57) Nowe związki o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza wiązanie, grupę o wzorze $-(CH_2)_n$, w którym n oznacza liczbę całkowitą 1-3 lub grupę o wzorze $-CH(B)-$, w którym B oznacza $-CN$, $-CON(R^5)R^6$ lub $-CO_2R^7$, R^1 oznacza niższy alkil, aryl lub aralkil, R^2 oznacza atom wodoru, hydroksyl, alkoksyl, $-CH_2OH$, grupę cyjanową, $-C(O)OR^7$, $-CO_2H$, $-CONH_2$, tetrazolil, $-CH_2NH_2$ lub atom chlorowca, R^3 oznacza atom wodoru, alkil, heterocyklil lub grupę o wzorze 2, R^4 oznacza atom wodoru, alkil lub B, R^5 , R^6 , R^7 i R^8 niezależnie oznaczają atom wodoru, alkoksyl, niższy alkil, atom chlorowca, $-OH$, $-CN$, $-(CH_2)_nNR^6COR^7$, $-CON(R^5)R^6$, $-CON(R^5)OR^6$, $-CO_2R^6$, $-SR^7$, $-SOR^7$, $-SO_2R^7$, $-N(R^5)SO_2R^1$, $-N(R^5)R^6$, $-NR^6COR^7$, $-OCH_2CON(R^5)R^6$, $-OCH_2CO_2R^7$ lub aryl, względnie R^5 i R^6 albo R^7 i R^8 razem z atomami węgla, do których są przyłączone mogą tworzyć aryl lub heterocyklil, R^6 i R^7 niezależnie oznaczają atom wodoru lub niższy alkil, R^7 oznacza niższy alkil, a R^8 i R^9 niezależnie oznaczają atom wodoru, niższy alkil, alkil, cykloalkil, aralkil, aryl lub heteroaryl, względnie R^9 i R^9 razem z atomem azotu, do którego są przyłączone mogą tworzyć heterocyklil, przy czym, gdy A oznacza wiązanie lub $-(CH_2)_n$ i R^2 oznacza atom wodoru lub niepodstawiony alkil, to wówczas R^4 oznacza B lub podstawiony alkil, a także ich farmaceutycznie dopuszczalne sole są agonistami receptorów adrenergicznych β_2 , a zatem są użyteczne np. w leczeniu cukrzycy, otyłości i chorób układu żołądkowo-jelitowego.

(22 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

Al(21) 307851 (22) 93 09 08 6(51) C07D 205/095
C07D 413/12
C07D 403/12
A61K 31/395

(31) 92 4230053

(32) 92 09 08

(33) DE

(86) 93 09 08 PCT/EP93/02428

(87) 94 03 17 WO94/05632 PCT Gazette nr 07/94

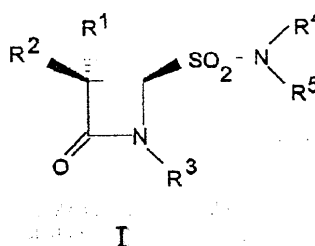
(71) Pliva Handels GmbH, Hamburg, DE; Pliva Farmaceutska, kemijska, prehrambena i kozmetička industrija, dioničko društvo, Zagreb, HR

(72) Kovaečević Miće, Herak Jure J., Mandić Zora, Lukić Irena, Tomic Mirjana, Brkić Zinka

(54) Amidy kwasu 4-ketoazetydynosulfonowego-2 i ich sole, sposób ich wytwarzania i ich stosowanie

(57) Wynalazek dotyczy amidów kwasu 4-ketoazetydynosulfonowego-2 i ich soli o ogólnym wzorze I, w którym R^1 oznacza wódór, chlorowec, R^2 oznacza wódór, chlorowec, grupę NH_2 , fenyli- CH_2CONH , fenyli- OCH_2CONH , ftalimidową, o-MeNHCOC₆H₄CONH, izoksazoliokarbonyloaminową, R^3 oznacza wódór, $Me_2C=C-COOMe$, $H_2C=C(Me)-CH-COOMe$, $Me_2C=C-COOH_2$ -fenyl, $H_2C=C(Me)-CH-COOCH_2C_6H_4NO_2-p$, $Me_2C=C-COOCH_2C_6H_4NO_2-p$, $Me_2C=C-COOCH_2C_6H_4Me-m$, $H_2C=C(Me)-CH-COOCH_2C_6H_4Me-m$, $Me_2C=C-COOH$, R^4 oznacza wódór lub sól, a R^5 oznacza wódór, alkil, benzyl lub rodnik heterocykliczny, np. rodnik izoksazolu, pirazolu itd., sposobu ich wytwarzania i ich stosowania jako związków pośrednich do syntezy analogów β -laktamu lub jako substancji czynnych do wytwarzania preparatów dla terapii przeciwmikrobowej.

(41 zastrzeżeń)



I

A1(21) 301486 (22)93 1214 6(51) C07D 209/00

(71) BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, DE

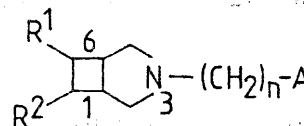
(72) Steiner Gerd, Unger Liliane, Behl Berthold, Teschendorf Hans-Juergen

(54) N-podstawione pochodne azabicykloheptanu

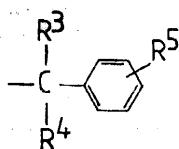
(57) Przedmiotem wynalazku są N-podstawione pochodne 3-azabicyklo(3.2.0)heptanu o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru albo ewentualnie mono- albo dipodstawioną przez atomy chlorowca, przez grupy C₁-C₄-alkilowe, trifluorometylowe, hydroksylowe, C₁-C₄-alkoksylowe, aminowe, monometyloaminowe, dimetyloaminowe, cyjanowe albo przez grupy nitrowe grupę fenylową, pirydylową, tienylową albo pirolową, R oznacza atom wodoru albo ewentualnie podstawioną przez atom chlorowca, grupę metoksylową, hydroksylową albo przez grupę aminową grupę fenylową, n oznacza 1, 2, 3 albo 4, A oznacza atom wodoru albo jeden z rodników o wzorach 9, 10 albo $-CH=CH_2$, R^3 oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową albo ewentualnie podstawioną przez atom fluoru, chloru albo bromu grupę fenylową, R^4 oznacza atom wodoru albo R^3 i R^4 razem oznaczają atom tlenu, R^5 oznacza atom wodoru, fluoru, chloru albo bromu albo grupę hydroksylową, nitrową, C₁-C₄-alkilową albo metoksylową, a R^6 oznacza atom wodoru albo grupę metylową oraz ich sole z fizjologicznie tolerowanymi kwasami.

Związki te wykazują właściwości farmakologiczne. Można je stosować jako środki neuroleptyczne, zwłaszcza nietypowe, leki przeciwdepresyjne, uspokajające, nasenne, środki osłaniające ośrodkowy układ nerwowy albo środki zmniejszające napięcie mięśni.

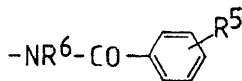
(2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 9



WZÓR 10

Al(21) 306367 (22) 94 12 19 6(51) C07D 215/00
C07D 401/02
A61K 31/47

(31) 93 9326010 (32) 93 12 21 (33) GB

(71) SANDOZ A.G., Bazyleja, CH

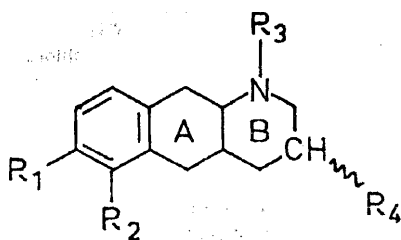
(72) Markstein Rudolf

(54) **Nowe zastosowanie benzo [g] chinolin**

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek przydatny w stanach, w których jest wymagane zapobieganie lub powstrzymywanie postępującego zaniku nerwu wzrokowego, na przykład w stanach, w których pola widzenia są zmniejszone, a zwłaszcza w przypadku jaskry.

Środek stanowi związek o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym pierścienie A i B są zwarte i w którym R₁ i R₂ oznaczają niezależnie od siebie wodór, hydroksyl lub grupę metoksy, z warunkiem, że R₁ i R₂ nie mogą jednocześnie oznaczać wodoru, R₃ oznacza wodór lub alkil C₁-C₄, R₄ oznacza -COOH, -CH₂OR₆, -CH₂CN, -CON(R₆)R₇, -CH₂SR₆, NHSO₂N(R₆)R₁₀ lub -NH-CON(R₆)R₁₀, R₅ oznacza wodór lub alkil C₁-C₃, R₆ oznacza wodór lub alkil C₁-C₃, R₇ oznacza wodór, alkil C₁-C₃, fenyl lub pirydyl, rzeczony fenyl lub pirydyl ewentualnie podstawiony chlorowcem, metylem lub grupą metoksy albo też R₈ i R₇ razem oznaczają -(CH₂)₄-, -(CH₂)₅- lub -(CH₂)₂-O-(CH₂)₂-, R₈ oznacza alkil C₁-C₄ lub pirydyl, rzeczony pirydyl ewentualnie podstawiony chlorowcem, metylem lub grupą metoksy oraz R₉ i R₁₀ niezależnie od siebie oznaczają wodór lub alkil C₁-C₃ albo razem oznaczają -(CH₂)₄- lub -(CH₂)₅-, a także jego fizjologicznie tolerowane estry, w postaci wolnej lub w postaci soli nadających się do przyjęcia w farmacji.

(11 zastrzeżeń)



Al(21) 307858 (22) 93 09 07 6(51) C07D 215/48
C07D 413/12
C07D 417/12
C07D 409/12

(31) 92 941982 (32) 92 09 08 (33) US

(86) 93 09 07 PCT/US93/08458

(87) 94 03 17 WO94/05639 PCT Gazette nr 07/94

(71) VERTEX PHARMACEUTICALS
INCORPORATED, Cambridge, US

(72) Tung Roger D., Murcko Mark A., Bhisetti
Govinda Rao

(54) **Sufonamidowe inhibitory proteazy
aspartylowej HIV**

(57) Wynalazek dotyczy nowej klasy sulfonamidów o wzorze A-(B)_x-N(H)-C(D)(H)-C(OH)(H)-CH₂-N(D')-SO₂-E, które są inhibitorami proteazy aspartylowej. W jednym z rozwiązań wynalazek dotyczy nowej klasy inhibitorów proteazy aspartylowej HIV, charakteryzujących się specyficznymi właściwościami strukturalnymi i fizykochemicznymi. Wynalazek dotyczy również kompozycji farmaceutycznych zawierających te związki. Związki i kompozycje farmaceutyczne według wynalazku szczególnie dobrze nadają się do hamowania aktywności proteazy HIV-1 i HIV-2 i w konsekwencji mogą być korzystnie stosowane jako środki przeciwwirusowe przeciwko wirusom HIV-1 i HIV-2. Wynalazek dotyczy również sposobu hamowania aktywności proteazy aspartylowej HIV z zastosowaniem związków według wynalazku i sposobów skringingu związków ze względu na aktywność przeciw HIV.

(27 zastrzeżeń)

Al(21) 301567 (22) 93 12 20 6(51) C07D 231/08

(71) Akademia Medyczna, Wrocław

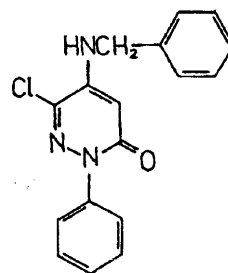
(72) Jasztold-Howorko Ryszard, Machoń
Zdzisław, Ryng Stanisław

(54) **Nowa pochodna pirydazonu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowa pochodna o wzorze przedstawionym na rysunku, która ma nazwę 4-benzylamino-3-chloro-1-fenylopyridazon-6.

Związek ten stanowi półprodukt do wytwarzania metylosiarczanu 4-amino-1-fenilo-6-metoksypirydazyny, który jest substancją czynną leku o nazwie Amezinium lub Regulon, mającego działanie regulujące ciśnienie tętnicze krwi.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 301565 (22) 93 12 20 6(51) C07D 231/52

(71) Akademia Medyczna, Wrocław

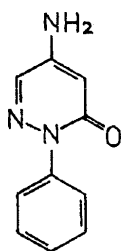
(72) Jasztold-Howorko Ryszard, Machoń
Zdzisław, Ryng Stanisław

(54) **Sposób wytwarzania
4-amino-1-fenylopyridazonu-6**

(57) Związek o wzorze 1 wytwarza się przez benzyloaminowanie 3,4-dichloro-1-fenylopyridazonu-6 w roztworze etanolowym w temperaturze 90-130°C, a otrzymany 4-benzylamino-3-chloro-1-fenylopyridazon-6 poddaje się debenzylacji na katalizatorze palladowym. Wytworzony 4-amino-3-chloro-1-fenylopyridazon-6 poddaje się dehydrohalogenacji, otrzymując 4-amino-1-fenilo-pirydazon-6 o wzorze 1.

Metylosiarczan 4-amino-1-fenilo-6-metoksypirydazyny jest substancją czynną regulującego ciśnienie tętnicze leku o nazwie Amezinium lub Regulon.

(1 zastrzeżenie)



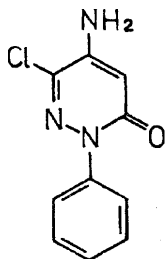
A1 (21) 301566 (22) 93 12 20 6(51) C07D 231/52

- (71) Akademia Medyczna, Wrocław
 (72) Jaszold-Howorko Ryszard, Machoń
 Zdzisław, Ryng Stanisław

(54) Nowa pochodna pirydazonu

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowa pochodna o wzorze 1, która ma nazwę 4-amino-3-chloro-1-fenylpirydazon-6. Związek ten stanowi półprodukt do wytwarzania metylosiarczuanu 4-amino-1-fenyl-6-metoksypirydazyny, który jest substancją czynną leku o nazwie **Amezium** lub **Regultun**, mającego działanie regulujące ciśnienie tętnicze krwi.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 307855 (22) 93 08 27 6(51) C07D 239/52
A01N 43/54

(31) 92 9219115 (32) 92 09 09 (33) GB

(86) 93 08 27 PCT/EP93/02339
 (87) 94 03 17 WO94/05644 PCT Gazette nr 07/94

(71) AgrEvo UK Limited, Hauxton, GB
 (72) Hough Thomas Lawley, Gates Peter Stuart

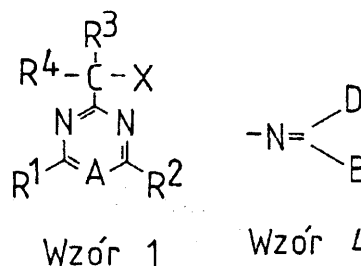
(54) Pochodne pirymidyny jako środki chwastobójcze

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze 1, gdzie A oznacza -N= lub -CH=, X oznacza -OH, -OR¹⁰, -SH, -SR¹⁰, -SCN, NH₂, -NH-acyl, -CH₂OH, -CH₂OR⁹ lub -CN, każdy z R¹ i R², które mogą być takie same lub różne, oznacza grupę alkilową, alko-ksylową, chlorowcoalkilową, chlorowcoalkoksylową, chlorow-cową, alkiloaminową lub dialkiloaminową, R oznacza -CN, -COOR⁵, -CONR⁶R⁷, -CSNH₂, -CHO, -CH=Z, -CH(O-alkilo)₂, -CH₂OH, -CH₂OR⁹, -COSR^{4a}, -CS₂R^{4a} albo podstawioną lub niepodstawioną 5- lub 6-członową grupę heterocykliczną połą-czoną poprzez atom węgla znajdujący się między dwoma pier-ścieniowymi heteroatomami, każdy z R¹ i R^{4a}, które mogą być takie same lub różne, oznacza atom wodoru albo podstawioną lub niepodstawioną grupę alkilową, alkenylową, alkinyłową, cykloalkilową, aryłową, aryloalkilową lub heteroaryłową, R⁵ ozna-cza atom wodoru albo podstawioną lub niepodstawioną grupę alkilową, alkenylową, alkinyłową, cykloalkilową, aryłową, aryloalkilową lub heteroaryłową, bądź też grupę o wzorze 4, w którym B i D oznaczają grupy alkilowe albo też wraz z atomem węgla, do którego są przyłączone, tworzą 5-, 6- lub 7-członowy pierścień karbocykliczny lub heterocykliczny, R⁶ oznacza grupę

R^{4a}, a R⁷ oznacza grupę R^{4a} albo -SO₂R⁸, -OH, -CN, -OR¹⁰, -NH₂ lub -NHR¹⁰ albo też R⁶ i R⁷ tworzą razem pierścień, R⁸ oznacza podstawioną lub niepodstawioną grupę alkilową, alkenylową, alkinyłową, cykloalkilową, aryloalkilową, aryłową lub heteroary-łową albo grupę -NR^{4b}R^{4c}, w której każdy z R^{4b} i R^{4c}, które mogą być takie same lub różne, oznacza grupę o wzorze R^{4a} albo też grupy te tworzą razem pierścień, R⁹ oznacza podstawioną lub niepodstawioną grupę alkilową, alkenylową, alkinyłową, cyklo-alkilową, aryloalkilową lub acylową, R¹⁰ oznacza podstawioną lub niepodstawioną grupę alkilową, alkenylową, alkinyłową, cykloalkilową, aryłową, aryloalkilową, heteroaryłową lub acylo-wą, Z oznacza grupę =NOR^{4a} lub =N-NR^{4d}R¹², w której R^{4d} oznacza grupę R^{4a}, a R¹² oznacza grupę R^{4a} lub podstawioną albo niepodstawioną grupę acylową, bądź też R¹ i R¹² tworzą razem pierścień, z tym zastrzeżeniem, że jeśli R¹ oznacza orto-podstawioną grupę fenylową lub naftylową, to podstawnik w położeniu orto stanowi atom chlorowca albo grupę -NO₂, -OH, -OR¹⁰, -SH, -SR⁸, -SOR⁸, -SO₂R⁸, -NH₂, -NR⁶R¹⁰, aryłowa lub heteroaryłowa, a także obejmuje sole tych związków.

Związki o wzorze 1 i ich sole wykazują działanie chwa-stobójcze.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 306402 (22) 94 12 20 6(51) C07D 277/38
C07D 417/12
A61K 31/425

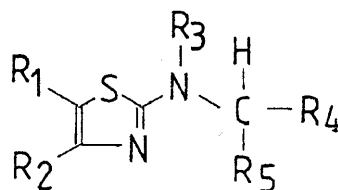
(31) 93 9315386 (32) 93 12 21 (33) FR

(71) SANOFI, Paryż, FR
 (72) Roger Pierre-Marie-Albert, Gully
 Danièle-Anne- Jeanne, Courtemanche
 Gilles-Victor-Carlos, Gautier
 Claudie-Suzanne-Yvette, Geslin
 Michel-Jacques-Henri, Wermuth
 Camille-Georges

(54) Pochodne tiazolu, sposób ich wytwarzania i preparaty farmaceutyczne je zawierające

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze 1, które znajdują zastosowanie w leczeniu wszystkich patologii związanych z CRF.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 301485 (22) 93 12 14 6(51) C07D 403/02

(71) BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, DE
 (72) Unger Liliane, Steiner Gerd, Behl Berthold,
 Teschendorf Hans-Juergen, Munschauer
 Rainer

(72) Starowieyski Kazimierz, Wójcikowska Maria

(54) Sposób wydzielania związków trialkilowych glinu, galu i indu z ich kompleksów z organicznymi donorami elektronów

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że kompleks trialkiloglinu, trialkilogalu lub trialkiloindu z zasadą organiczną, ewentualnie w obecności takiej samej zasady, poddaje się reakcji **transkompleksowania** z halogenkiem metalu alkalicznego o wzorze ogólnym MX, w którym M oznacza atom litu, sodu, potasu lub rubidu, a X oznacza atom fluoru, chloru lub bromu, po czym zasadą organiczną usuwa się, a powstały kompleks poddaje się termicznemu rozkładowi z wydzielaniem **czystego** trialkiloglinu, -galu lub -indu.

Związki otrzymane sposobem według wynalazku stosowane są do produkcji materiałów dla elektroniki.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 301559 (22) 93 12 18 6(51) C07F 7/08

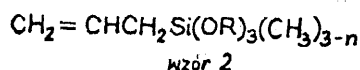
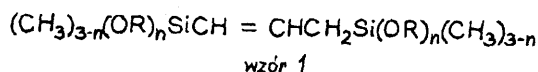
- (71) Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań
(72) Marciniec Bogdan, Foltynowicz Zenon,
Lewandowski Mariusz

(54) Nowe 1,3 bis(silyl) propeny oraz sposób ich otrzymywania

(57) Nowe **1,3 bis(silyl) propeny** są związkami o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę metylową, etylową lub propylową, a n przyjmuje wartości 0, 1, 2 lub 3. Sposób otrzymywania tych związków polega na tym, że alilosilan o ogólnym wzorze 2, w którym R i n mają wyżej podane znaczenie poddaje się **współzachodzącym** reakcjom izomeryzacji do propenylosilanu i kometatezy z powstałym izomerem, wobec katalizatora, którym **jest fosfinowy** kompleks rutenu (II) cymenowy kompleks rutenu (I), karbonylowy kompleks rutenu (0) i **chlorokarbonylowy** kompleks rutenu (II) lub propenylosilan poddaje się **współzachodzącym** reakcjom izomeryzacji do alilosilanu o ogólnym wzorze 2, w którym R i n mają wyżej podane znaczenie i kometatezy z powstałym izomerem, wobec katalizatora, który stanowi fosfinowy kompleks rutenu (II).

Katalizator stosuje się w postaci roztworu w benzenie o stężeniu 0,02 do 0,2 g/cm³, ewentualnie z dodatkiem kokatalizatora, a reakcję prowadzi się w temperaturze 348 do 423 K.

(18 zastrzeżeń)



Al(21) 306275 (22) 94 12 14 6(51) C08G 59/56

- (31) 93 278/94 (32) 93 12 21 (33) CH
(71) CIBA-GEIGYAG, Bazylea, CH
(72) Setiabudi Frans
(54) Zawiesina żywicy epoksydowej i jej zastosowanie

(57) Zawiesina zawiera: A) trwałą podczas przechowywania zawieszinę, złożoną z żywicy epoksydowej oraz z zawieszonego w niej środka zapewniającego odpowiednią lepkość, który nie wykazuje grup reaktywnych w odniesieniu do systemu żywic epoksydowych, B) mieszaninę utwardzającą złożoną z B1) **dwucyjanodwuamidu**, B2) **poliaminy cykloalfatycznej** i B3) **polioksyalkilenoaminy** oraz

ewentualnie C) środek przyspieszający utwardzanie, zwykłe napełniacze, napełniacze wzmacniające lub domieszki.

Składy te nadają się zwłaszcza jako żywice lane, żywice do laminowania, tworzywo do wytłaczania lub klej.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 301545 (22) 93 12 16 6(51) C08G 63/78

- (71) Politechnika Rzeszowska
im. I. Łukasiewicza, Rzeszów;
ORGANIKA-SARZYNA Zakłady
Chemiczne, Nowa Sarzyna
(72) Galina Henryk, Kucharski Mieczysław,
Groszek Grażyna, Michno Ewa,
Szczepanowska Maria, Jakubas Tadeusz,
Krawczyk Barbara, Wójcik Zbigniew, Mental
Zdzisław

(54) Sposób wytwarzania nienasyconej żywicy poliestrowej

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że przed rozpoczęciem procesu polikondensacji, mieszaninę reakcyjną płucze się na zimno azotem, a w czasie prowadzenia reakcji, do mieszaniny tej, w temperaturze 120-175°C, dodaje się wodorotlenek kobaltowy w ilości 0,1-0,0025% Co/wsąd, jako przyspieszacz. Wodorotlenek kobaltowy w ilości 0,2-0,0025% Co/wsąd, można również dodawać do mieszaniny reakcyjnej przed rozpoczęciem procesu polikondensacji żywicy.

Sposób umożliwia otrzymywanie nienasyconych żywic poliestrowych z wbudowanym chemicznie przyspieszaczem.

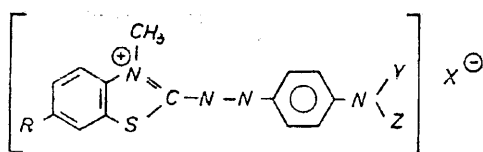
(5 zastrzeżeń)

A3(21) 301631 (22) 93 12 22 6(51) C09B 29/039

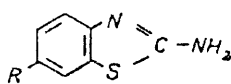
- (61) 289674
(71) BORUTA S.A. Zakłady Przemysłu
Barwników, Zgierz
(72) Skoczylas Anna, Ochelski Tomasz, Pel
Bożena, Koźba Roman, Bojarska Halina
(54) Sposób wytwarzania błękitów kationowych pochodnych benzotiazolu

(57) Sposób otrzymywania błękitów kationowych, pochodnych benzotiazolu o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru lub grupę metylową albo etylową względnie korzystnie grupę **metoksyłową** bądź **etoksyłową**, Y i Z są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru albo grupę metylową bądź etylową, ewentualnie podstawioną grupą hydroksyłową względnie **cyjanową**, X oznacza bezbarwny anion, przez dwuazowanie aminy heterocyklicznej o wzorze ogólnym 3, w którym R ma wyżej podane znaczenie, w środowisku rozcieńczonego kwasu octowego z dodatkiem kwasu siarkowego, kwasem **nitrozylosiarkowym**, sprzęganie z aminą aromatyczną o wzorze ogólnym 4, w którym Y i Z mają wyżej podane znaczenie, do otrzymania barwnika **monoazowego**, **czwartorzędowanie** barwnika monoazowego, bez wydzielania z mieszaniny reakcyjnej, za pomocą siarczany **dimetylu**, wobec tlenu magnezu, środka pomocniczego o działaniu zwilżająco-dyspergującym oraz siarczany sodowego jako katalizatora, charakteryzuje się tym, że **błękit kationowy** o wzorze ogólnym 1 wyodrębnia się z mieszaniny poreakcyjnej w temperaturze 20-35°C, przez dodanie 14-16 moli wodorotlenku sodowego i filtrację wytrąconego osadu, a następnie rozpuszcza się go w wodzie i kwasie **karboksylowym**, do utworzenia płynu barwnika, przy czym barwnik kationowy o wzorze 1 stanowi 18-42% wagowych, woda 32-49% wagowych, kwas octowy 22-30% wagowych. Sposób pozwala na otrzymanie wysoko skoncentrowanego płynu barwnika.

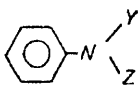
(1 zastrzeżenie)



wzór 1



wzór 3



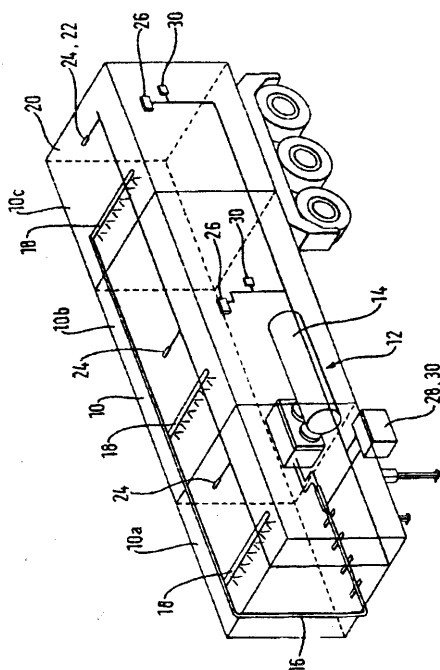
wzór 4

A1 (21) 306242 (22) 94 12 12 6(51) C09K 5/00
(31) 93 9325419 (32) 93 12 13 (33) GB

- (71) The BOC Group plc, Windlesham, GB
(72) Garrett Michael Ernest, GB; Tomlins Richard, GB; Coates John Robert, GB; Heywood Michael John, GB; Hudson Trevor Dane, GB; Kirschner Mark Joseph, US

- (54) Ciekły gaz do ochładzania i zamrażania łatwo psujących się artykułów spożywczych oraz urządzenie do przechowywania i rozprowadzania ciekłego gazu w pojemnikach do łatwo psujących się artykułów spożywczych

(57) Ciekły gaz do ochładzania i zamrażania łatwo psujących się artykułów spożywczych oraz urządzenie do przechowywania i rozprowadzania ciekłego gazu w pojemnikach do łatwo psujących się artykułów spożywczych charakteryzuje się tym, że pojemnik (10) jest chłodzony przez płynny gaz będący mieszaniną tlenu i azotu, który w postaci odparowanej posiada koncentrację tlenu od 15 do 22%, resztę stanowi zasadniczo azot. Taka atmosfera umożliwia oddychanie, w związku z tym unika się problemów z niemożliwością oddychania w atmosferach chłodniczych.



Urządzenie zawiera zbiornik (14) do ciekłego gazu, co najmniej jeden rozpylacz (18) w komorze chłodzącej oraz zespoły do rozprowadzania (12, 16, 18) atmosfery do pojemnika magazynowego (10).

(11 zastrzeżeń)

Al(21) 301510 (22) 93 12 16 6(51) C10C 3/00

- (71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa; Rafineria Gdańska S.A., Gdańsk
(72) Sybilski Dariusz, Styk Stanisław, Błażejowski Krzysztof, Kowalczyk Kazimierz, Kotuła Zbigniew, Chlebicki Tomasz
(54) Lepiszcz elastomerowo-asfaltowe i sposób wytwarzania lepiszcza elastomerowo-asfaltowego

(57) Lepiszcz elastomerowo-asfaltowe, składające się z elastomeru termoplastycznego i asfaltu, charakteryzuje się tym, że zawiera asfalt, korzystnie pochodzący z przetworzenia ropy parafinowo-naftowej lub parafinowej lub ich mieszaniny, który składa się z od 0,5 do 20% m/m ekstraktu po selektywnej rafinacji destylatów próżniowych i/lub deasfaltyzatów rozpuszczalnikami organicznymi, korzystnie N-metylopirolidone lub furfurolem i z od 5 do 80% m/m pozostałości po odasfaltowaniu pozostałości próżniowej rozpuszczalnikami, korzystnie propanem lub butanem, a w pozostałej części z pozostałości próżniowej destylacji ropy, przy czym asfalt ten charakteryzuje się zawartością nie więcej niż 12% m/m składników nierozpuszczalnych w n-heptanie.

Sposób wytwarzania lepiszcza elastomerowo-asfaltowego polega na tym, że elastomer termoplastyczny dodaje się do asfaltu o podanej wyżej charakterystyce, o temperaturze od 150 do 190°C i miesza się przez okres od 15 minut do 5 godzin, do uzyskania jednorodności.

(4 zastrzeżenia)

Al(21) 301560 (22) 93 12 18 6(51) C10K 3/00

- (71) Kras Kazimierz, Kraków
(72) Strzelski Józef, Kras Kazimierz, Szwed Henryk, Bach Stanisław, Blicharz Marian

- (54) Sposób kondycjonowania spalin

(57) Sposób kondycjonowania spalin gazowym SO₃, wprowadzanym do strumienia spalin przed usuwaniem z nich pyłów w elektrofiltrach, polega na tym, że gazowy SO₃ dozuje się impulsowo w ilości potrzebnej do prawidłowego odpylania, regulując przepływ zależnie od wielkości prądu lub/i napięcia zasilaczy wysokiego napięcia elektrofiltra oraz od częstości przeskoków w komorze elektrofiltra. Wynalazek obejmuje także sposób, w którym wprowadza się do strumienia spalin określoną ilość gazowego SO₃ w przepływie ciągłym, dozując impulsowo dodatkową ilość gazowego SO₃, w ilości potrzebnej do prawidłowego odpylania.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 301629 (22) 93 12 22 6(51) C10M 101/02
C10M 137/04

- (71) Śląskie Zakłady Rafineryjne, Czechowice-Dziedzice
(72) Mucha Józef, Chwaja Wojciech, Skaźnik Janina, Dudek Piotr, Gutan Krystyna, Lesirz Marek, Dytko Marian, Kaplita Bronisław, Żurek Andrzej, Steinmiec Franciszek

- (54) Olej hydrauliczny

(57) Olej hydrauliczny składa się z 98,5 do 99,7% masowych rafinowanego oleju naftowego, 0,3 do 0,9% masowych pakietu

zawierającego 50 do 90% masowych **dialkilotiofosforanu** cynku z grupami alkiłowymi pierwszo- i/lub **drugorzędowymi** o zawartości **13,1** do **16,5%** masowych siarki, 6,5 do 8,2% masowych fosforu i 7,5 do 9,1 % masowych cynku oraz 0,001 do 0,1% masowych kopolimerów alkenowych jako **deemulgatora**, 0,0 do 0,8% masowych kopolimeru metakrylowego jako modyfikatora lepkości, 0,001 do 0,05% masowych poliestru **akrylanowego** lub polialkylsiloksanu jako dodatku przeciwpianego i 0,001 do 0,06% masowych 2,5 disiarczkowej pochodnej **1,3,4** tiadiazolu o zawartości 28,1 do **36,8%** masowych siarki i **6,9** do 9,3% masowych azotu, przy czym stosunek siarki tiofosforanowej do tiadiazolowej wynosi **1:0,02-0,4**.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 307863 (22) 93 09 01 6(51) C11D 1/62
(31) 92 942555 (32) 92 09 09 (33) US
(86) 93 09 01 PCT/US93/08034
(87) 94 03 17 WO94/05753 PCT Gazette nr 07/94
(71) Henkel Corporation, Plymouth Meeting, US
(72) Urfer Allen D., Lazarowitz Virginia L.
(54) Sposób zwiększania skuteczności
odkażającego środka czyszczącego

(57) Bakteriobójcza efektywność wodnego dezynfekcyjnego środka czyszczącego wzrasta po dodaniu skutecznej ilości związku o wzorze **R-O-(G)_n**, w którym R oznacza grupę alkiłową zawierającą od około 8 do około 22 atomów **węgla**, G jest resztą sacharydu zbudowaną z 5 lub 6 atomów węgla, n jest liczbą z przedziału 1 do 10, do kompozycji wodnej, która zawiera związek o wzorze **R2R3R4R5NX**, w którym R2 jest grupą alkiłową zawierającą od około 1 do około 22 atomów węgla, grupę benzyłową lub grupą benzyłową podstawioną grupą **Cl-4** alkiłową i gdzie każdy podstawnik **R3, R4 i R5** jest niezależnie grupą alkiłową zawierającą od około 1 do około 22 atomów węgla, a X oznacza jon halogenkowy.

(7 zastrzeżeń)

AI(21) 307854 (22) 94 05 18 6(51) C12N 11/14
(31) 93 93201428 (32) 93 05 18 (33) EP
(86) 94 05 18 PCT/EP94/01642
(87) 94 11 24 WO94/26883 PCT Gazette nr 26/94
(71) Gist-Brocades N.V., Delft, NL
(72) Andela Carl Sidonius Maria, Feijen Jan,
Dillissen Marc

(54) Sposób wytwarzania bezpyłowego enzymu

(57) Dostarczono nowe granulki enzymu o ulepszonych właściwościach. Granulki są oparte na cząstkach rdzenia wykazujących odpowiednią wielkość porów oraz odpowiedni rozkład wielkości porów, tak by umożliwić roztworowi enzymu wniknięcie w cząstkę. Stosownie do tego, materiał rdzenia zawiera enzym w postaci ciekłej, co eliminuje niedogodności związane z przetwarzaniem enzymów w postaci proszku. Granulki zawierające enzym korzystnie pokrywa się błonotwórczą substancją makrocząsteczkową. Granulki te charakteryzują się niższym zapyleniem oraz poprawioną **wytrzymałością** mechaniczną. Dostarczono również sposób wytwarzania tych granulek enzymu.

(13 zastrzeżeń)

AI(21) 306291 (22) 94 12 15 6(51) C12N 15/00
(31) 93 168035 (32) 93 12 15 (33) US
(71) Eli Lilly and Company, Indianapolis, US
(72) Grinnell Brian William

(54) Sposób wytwarzania białka C

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wysokich poziomów funkcjonalnych białek **rekombinacyjnych** w transformowanych adenowirusem komórkach **ssaczych** przez inkubowanie komórek zdolnych do wytwarzania białek rekombinacyjnych w temperaturze od około **38°C** do około **39°C**.

Sposób umożliwia uzyskanie wyższych poziomów ekspresji białka całkowitego w niektórych liniach komórkowych oraz wyższych poziomów białek funkcjonalnych w innych liniach komórkowych.

(10 zastrzeżeń)

AI(21) 306474 (22) 94 12 22 6(51) C12N 15/13
C07K 15/28
(31) 93 93120865 (32) 93 12 24 (33) EP
(71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter
Haftung, Darmstadt, DE
(72) von Hogen Ilka, Hofmann Uwe, Jäggle
Carlota-Silvia, Strittmatter Wolfgang,
Stadimüller Jörg, Matzku Siegfried

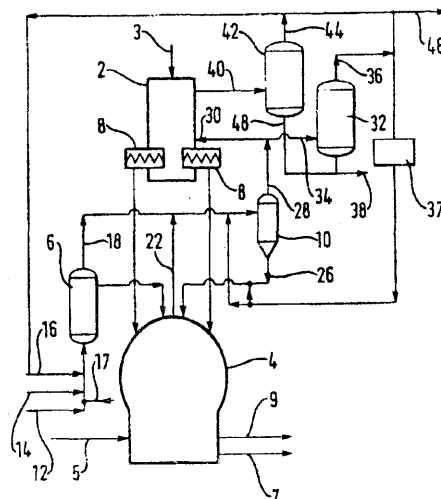
(54) Immunokoniugaty

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe białka **fuzyjne**, składające się z **wiążącego** się z nowotworem elementu docelowego, korzystnie przeciwciała **monoklonalnego** lub jego fragmentu, rozpoznającego cząsteczkę preferencyjnie wytwarzaną na ludzkich komórkach nowotworowych, taką jak receptor ludzkiego naskórkowego czynnika wzrostu (EGFR) i z aktywnego biologicznie **ligandu**, takiego jak czynnik wzrostu i/lub czynnik różnicowania. Uzyskane białko fuzyjne może być użyte do dostarczania aktywnego biologicznie ligandu do określonej, docelowej komórki lub tkanki. Te nowe immunokoniugaty mogą być stosowane do leczenia nowotworów.

(14 zastrzeżeń)

AI(21) 306256 (22) 94 12 13 6(51) C21B U/00
F27B 19/04
(31) 93 9325418 (32) 93 12 13 (33) GB
(71) The BOC Group plc, Windlesham, GB
(72) Satchell Jr. Donald Prentice
(54) Sposób wytwarzania żelaza i urządzenie do
wytwarzania żelaza

(57) Urządzenie i sposób wytwarzania żelaza, zawierający etapy redukowania rudy żelaza do postaci żelaza poprzez reakcję z gazem redukcyjnym w pierwszym stopniu stanowiącym



piec szybowy (2) i wytopianie żelaza oraz gazyfikację stałego materiału węglistego w drugim stopniu stanowiącym gazyfikator (4), przy czym gazyfikacja stałego materiału węglistego powoduje powstawanie gazu redukcyjnego do wykorzystywania w pierwszym stopniu (2) według wynalazku charakteryzuje się tym, że przynajmniej 25% wagowo materiału węglistego zawiera cząsteczkowy węgiel utworzony przez częściowe utlenienie węgla w reaktorze (6) oddzielnym względem pierwszego stopnia (2) i drugiego stopnia (4).

(11 zastrzeżeń)

Al(21) 306390 (22) 94 12 20 6(51) C25B 1/16
(31) 93MI 2736 (32) 93 12 24 (33) IT

- (71) SOLVAY (Société Anonyme), Bruksela, BE
(72) Nicolas **Edgard**, BE; Botte Luc, BE; Posar Francesco, IT; Bigini Stefano, IT
(54) Sposób wytwarzania wodorotlenku metalu alkalicznego

(57) Sposób, w którym stosuje się elektrolizer zawierający trzy komory i wywołuje się obieg wodnego roztworu halogenku metalu alkalicznego w komorze soli elektrolizera, ograniczonej przez membranę anionową i membranę kationową, a wodny roztwór wodorotlenku metalu alkalicznego wydziela się z komory alkalicznej elektrolizera, ograniczonej przez membranę kationową i powierzchnię anionową membrany dwubiegunowej, po-

lega na tym, że halogenek metalu alkalicznego wprowadza się do komory kwasowej elektrodializera, ograniczonej membraną anionową i powierzchnią kationową membrany dwubiegunowej.

(9 zastrzeżeń)

Al(21) 306397 (22) 94 12 20 6(51) C25B 1/22

(31) 93 4344613 (32) 93 12 24 (33) DE

- (71) Hahnwald GmbH, Drezno, DE
(72) Fenk Bernd, Haftendorn Manfred, Hahnwald Dieter, Fischwasser Klaus, Reichert Johannes, Rahner Dietmar, Isberner Katrin, Otter Katrin, Seibt Frieder
(54) Sposób elektrochemicznej redukcji azotanu

(57) Wynalazek dotyczy sposobu katalityczno-elektrochemicznej redukcji azotanu, zwłaszcza do azotu elementarnego, w wodnych roztworach przy katodzie. Celem wynalazku jest, aby przez te redukcje azotanu denitryfikować również stężone zawierające sól roztwory wodne. Roztwór wodny zostaje wprowadzony do przestrzeni katodowej elektrolizera, w którym przestrzeń katodowa i przestrzeń anodowa są od siebie oddzielone przez membranę wymienniczą kationową i poddany w nim działaniu napięcia.

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

Al(21) 307852 (22) 94 07 08 6(51) D01F 2/00

(31) 93 1348 (32) 93 07 08 (33) AT

- (86) 94 07 08 PCT/AT94/00087
(87) 95 01 19 WO95/02082 PCT Gazette nr 04/95
(71) Lenzing Aktiengesellschaft, Lenzing, AT
(72) RűfHartmut, Eibl Markus, Jurkovic Raimund

(54) Włókno celulozowe

(57) Wynalazek dotyczy włókien celulozowych i sposobu ich wytwarzania, w którym roztwór celulozy w trzeciorzędowym aminotlenku wytłacza się przezdzalniczymi otworami filier i wytłoczone filamenty prowadzi się poprzez szczelinę powietrzną w warunkach wyciągu do kąpieli koagulacyjnej, charakteryzującej się tym, że matematyczne wyrażenie $51,4 + 0,033xD + 1937xM^2 - 7,18xT - 0,094xL - 2,50xF + 0,045xF^2$, w którym D oznacza średnicę otworu przezdzalniczego w μm , M oznacza produkcyjną wydajność masy przezdzalniczej na otwór w g/min, T oznacza titer pojedynczego filamentu w dtex, L oznacza szerokość szczeliny powietrznej w mm, a F oznacza wilgotność powietrza w szczelinie powietrznej w g wody/kg powietrza, daje w wyniku liczbę co najwyżej 10, pod warunkiem, że przewiduje się szerokość tej szczeliny powietrznej większą niż 30 mm. Sposób ten prowadzi do włókien celulozowych o bardzo niskiej skłonności do fibrylizacji.

(6 zastrzeżeń)

Al(21) 306243 (22) 94 12 12 6(51) D01G 19/02

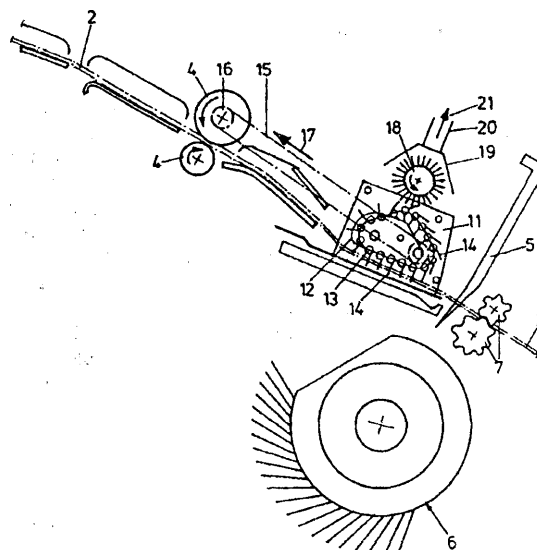
D01G 19/10

(31) 93 4342561 (32) 93 12 14 (33) DE

- (71) Staedtler & Uhl, Schwabach, DE
(72) Egerer Josef

(54) Układ grzebienia zasilającego czesarki

(57) W układzie grzebienia zasilającego czesarki zawierającym napędzaną z przerwami parę walców zasilających, poprzedzających, patrząc w kierunku transportu czesanej włókniny, układ grzebienia zasilającego oraz urządzenie odbierające, zwłaszcza w postaci walców odbierających, znajdujące się za układem grzebienia zasilającego, dla zwiększenia spokojności biegu i dla uniknięcia zbierania się zanieczyszczeń oraz dla uzyskania skutecznego transportu, proponuje się, aby ten układ grzebienia zasilającego składał się z dużej liczby prętów igłowych (13) napędzanych z przerwami, synchronicznie do cyklu czesania i wyposażonych



w igły wzgl. elementy pŁokształtne (14), które to pręty swymi oboma zewnętrznymi końcami przebiegają w prowadnicach (12) tak, że w jednej części obiegowej drogi, igły wzgl. elementy pŁokształtne (14) wchodzą we włókninę (2), a po wykonaniu ruchu transportowego, igły wzgl. elementy pŁokształtne (14) wychodzą z włókniny (2) do góry.

(5 zastrzeżeń)

Sposób według wynalazku polega na tym, że do urządzenia suszącego doprowadza się ogrzane powietrze, do którego wstępnie wprowadza się rozpuszczalnik, przy czym powietrze to doprowadza się z końcowego zespoŁu suszarniczego rotacyjnej maszyny drukarskiej.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 306334 (22) 94 12 16 6(51) D21F 5/18

(31) 93 4343085 (32) 93 12 16 (33) DE

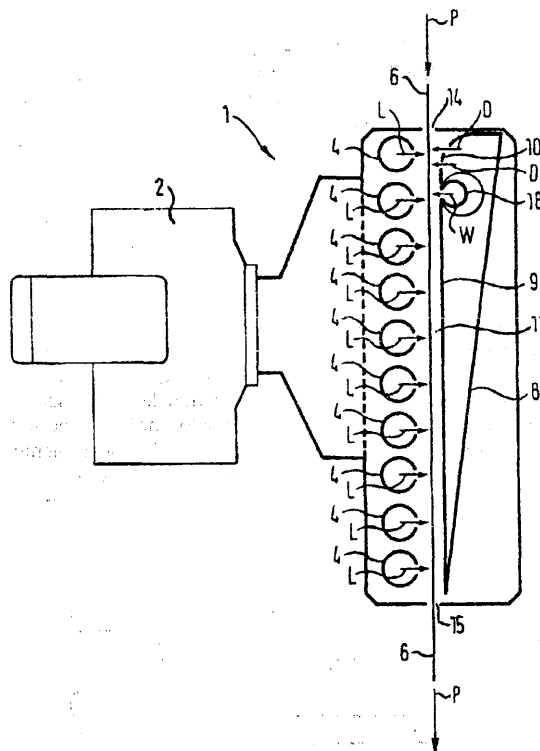
(71) U.E.Se bald Druck und Verlag GmbH,
Norymberga, DE

(72) Straubinger Werner, Pecher Günter,
Kohlmann Richard

(54) Urządzenie suszące i sposób suszenia wstęgi
papieru

(57) Urządzenie suszące (1) dla wstęgi (6) papieru, która biegnie przez maszynę drukarską rotacyjną, jest umieszczone bezpośrednio za zespoŁem drukującym maszyny drukarskiej i obejmuje obudowę (2), przez którą biegnie wstęga papieru, jak również dmuchawę i rozciągającą się poprzecznie w stosunku do kierunku ruchu wstęgi papieru zasadniczo na całej jej szerokości rury dyszowe (4), przez które dmuchane jest na wstęgę papieru powietrze zasysane przez dmuchawę z obudowy.

W celu znacznego obniżenia zapotrzebowania energii na cele suszarnicze, rury dyszowe są umieszczone tylko od strony świeżo zadrukowanej wstęgi papieru, a po przeciwległej w stosunku do rur dyszowych stronie wstęgi papieru jest przewidziana powierzchnia kierująca, na której wstęga papieru opiera się bezstykowo za pośrednictwem poduszki powietrznej, którą stanowi szczelina powietrzna (11) tworząca się między wstęgą papieru i powierzchnią kierującą.



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) 307787 (22) 93 09 02 6(51) E01B 7/22

(31) 92 4229014 (32) 92 09 02 (33) DE

(86) 93 09 02 PCT/EP93/02365

(87) 94 03 17 WO94/05858 P CT Gazette nr 07/94

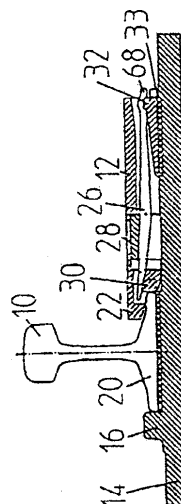
(71) BWG BUTZBACHER WEICHENBAU
GMBH, Butzbach, DE

(72) Benenowski Sebastian, Demmig Albrecht,
Dietze Hans-Urlich, Kais Alfred, Nuding
Erich

(54) Urządzenie do mocowania szyny

(57) Zaproponowano urządzenie mocujące dla stoŁu ślizgowego (12), umieszczonego rozŁącznie na podkładce żebrowej (14), który jest przytrzymywany przez dwa znajdujące się w odstępie od siebie płytkowe elementy sprężyste (26) na stopce (20) opornicy (10).

(17 zastrzeżeń)



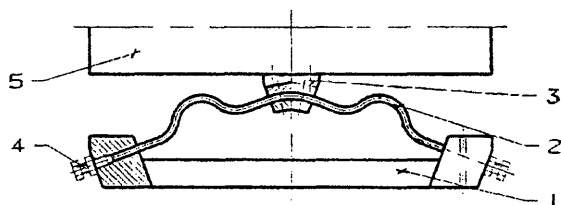
Al(21) 301554 (22) 93 12 17 6(51) E02F 9/16
F16F 1/00
B62D 33/06

- (71) Politechnika Śląska, Gliwice
(72) Wojnarowski Józef, Pillich Wojciech,
Kaliński Władysław, Cwik Remigiusz
(54) **Wibroizolator, zwłaszcza dla kabin
operatorów maszyn**

(57) Wibroizolator według wynalazku stosowany jest celem zmniejszenia drgań maszyn, urządzeń, narzędzi oraz kabin i siedisk operatorów, poddanych oddziaływaniu drgań ze źródła znajdującego się w obrębie maszyny lub poza maszyną.

Wibroizolator charakteryzuje się tym, że ma element (2) sprężysty na części długości uformowany w postaci fali korzystnie zbliżonej do dużej litery omega, który jest jednolity lub dzielony i ma stały lub zmienny przekrój na swojej długości, przy czym na elemencie (2) sprężystym umieszczonym po jednej stronie osi symetrii wibroizolatora występuje uformowanie w postaci fali. Wibroizolator może posiadać zespół ściągający do siebie ramiona uformowanej fali lub dużej litery omega elementu sprężystego. W miejscach podparcia w korpusie (1) i zaczepie (3) wibroizolatora elementy sprężyste są sztywno zamocowane lub posiadają one możliwość przesuwania końca w kierunku wzdłuż elementu sprężystego. Wibroizolator może posiadać elementy (4) regulacyjne służące do przesuwania końca elementu sprężystego co zmienia charakterystykę wibroizolatora

(4 zastrzeżenia)



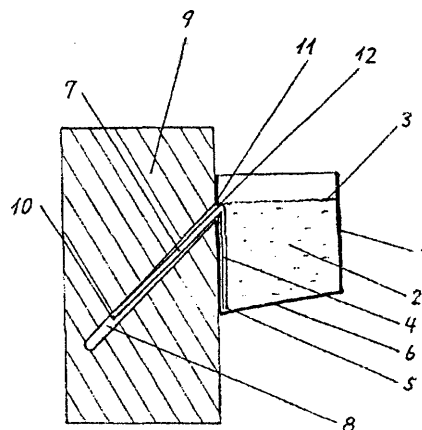
Al(21) 306336 (22) 94 12 16 6(51) E04B 1/62
(31) 93 4343251 (32) 93 12 18 (33) DE
(75) Willner Tilo, Sprotta-Siedlung, DE

- (54) **Urządzenie do wprowadzania cieczy
iniekcyjnej w elementy konstrukcyjne
budowli i sposób wprowadzania cieczy
iniekcyjnej w elementy konstrukcyjne
budowli**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wprowadzania cieczy iniekcyjnej (2) w elementy konstrukcyjne (9) budowli, zwłaszcza w celu renowacji, przy czym ciecz iniekcyjna (2) jest wprowadzana w otwory, nawiercone w danym elemencie konstrukcyjnym (9) w pewnej odległości jeden od drugiego i skierowane skośnie ku dołowi, ze zbiornika (1) za pośrednictwem przewodu doprowadzającego i sposób wprowadzania cieczy iniekcyjnej. Wynalazek charakteryzuje się tym, że zbiornik (1) cieczy iniekcyjnej (2) ma znak poziomu napełniania (3), a przewód doprowadzający (7) jest poniżej znaku poziomu napełniania (3) wyprowadzony zasadniczo ukośnie ku dołowi, przy czym do przewodu doprowadzającego (7) dołączona jest wewnątrz zbiornika (1) skierowany wlotem ku dołowi lewar (4) do cieczy iniekcyjnej (2). Na zbiorniku (1) przewidziany jest element do jego mocowania i zbiornik (1) jest tak usytuowany, że znajduje się poniżej wylotu (11) nawierconego otworu (8), przy czym jednak naniesiony na nim znak poziomu napełniania (3) znajduje się powyżej wylotu (11) nawierconego otworu (8). Urządzenie ma bardzo prostą konstrukcję, jest łatwe w obsłudze, a sposób umożliwia pewne z punktu widzenia bezpieczeństwa przelania i nie wymagające nadzoru wstrzykiwanie aż

do nasycenia, bez środków uszczelniających między nawierconym otworem a przewodem doprowadzającym, lub przeprowadzenie go z dozowaniem.

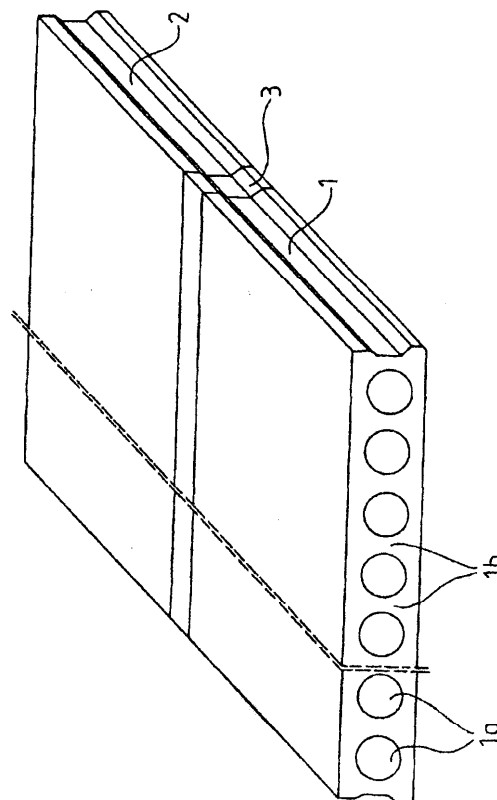
(7 zastrzeżeń)



Al(21) 306273 (22) 94 12 14 6(51) E04B 1/74
(31) 93 4342673 (32) 93 12 15 (33) DE

- (71) Schöck Bauteile GmbH, Baden-Baden, DE
(72) Schumacher Armin, Trunz Gerhard
(54) **Element konstrukcyjny do izolacji cieplnej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest element konstrukcyjny do izolacji cieplnej między dwiema betonowymi częściami budowlanymi za pomocą elementu izolacyjnego ze zintegrowanymi prętami zbrojeniowymi. W celu zastosowania elementu konstrukcyjnego do prefabrykowanych płyt pustakowych z rozciągającymi się prostopadle do elementu konstrukcyjnego pustymi przestrzeniami (1a), umieszczone w dolnej części elementu izolacyjnego pręty ściskane są tak przedłużone z obydwóch



stron, że alternatywnie pełnią one także funkcję prętów rozciągających, a położenie prętów zbrojeniowych w elemencie izolacyjnym jest dostosowane do wymiarów podziałowych rozmieszczenia żeber pośrednich (1 b), znajdujących się między pustymi przestrzeniami (1 a).

(22 zastrzeżenia)

Al(21) 306246 (22) 94 12 12 6(51) E04C 3/293
B28B 7/22

(31) 93AR 31 (32) 93 12 14 (33) IT

(71) ST.I.MET. s.r.l, Chiusi Della Verna, IT

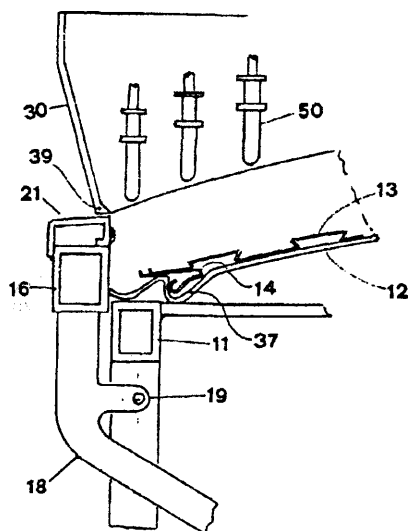
(72) Schiatti Carlo

(54) **Szalunek ze ślizgowym lejem samowyladowczym dla dźwigarów dachowych oraz dźwigar dachowy**

(57) Zgłoszenie dotyczy szalunku ze ślizgowym lejem samowyladowczym do wytwarzania dźwigarów dachowych z betonu zbrojonego. Powierzchnie pokrywowe są pokryte arkuszem ochronnym (13). Szalunek zawiera wypukłą podstawę (12) po stronie dolnej, na której umieszczony jest arkusz ochronny (13), dwa otwierające się boki (16, 18), formę kształtową (30) po stronie górnej, z ukształtowanym trzonem, którego **wnęka** wewnętrzna ma kształt dolnego profilu dźwigara.

Za pomocą wneki wykonuje się wylewany odlew betonu. Forma **wyposażona** jest wewnątrz w uplastyczniające wibratory (5) i od góry ma zasilające leje samowyladowcze.

(11 zastrzeżeń)



Al(21) 306482 (22) 94 12 22 6(51) E04F 11/032

(31) 93 4344181 (32) 93 12 23 (33) DE

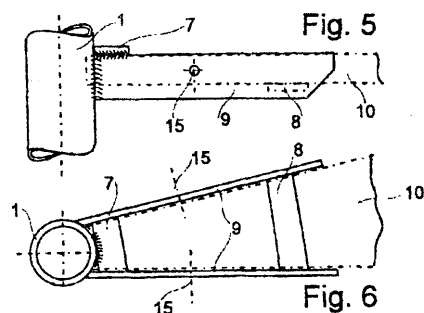
(71) Stuckenbrok GmbH, Schortens, DE

(72) Stuckenbrok August

(54) **Schody kręte ze słupem rurowym oraz układ schodów krętych ze słupem rurowym**

(57) Przedmiotem wynalazku są schody kręte z rurowym słupem, wykonane w całości ze stali. Do rurowego słupa (1) są przyspawane krótkie elementy nośne, które składają się przede wszystkim z nakładek (9) i przyspawanych żeber poprzecznych (7, 8). Całość zostaje wtedy jako jeden element zabezpieczona antykorozyjnie, zwłaszcza ocynkowana ognioowo. Na placu budowy są montowane stopnie (10), które są również zabezpieczone antykorozyjnie.

(15 zastrzeżeń)



Al(21) 301493 (22) 93 12 15 6(51) E04G 3/10

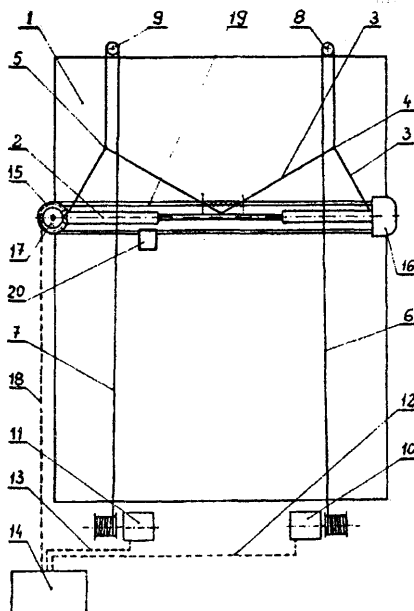
(71) INFORM Centrala Techniczno-Handlowa Sp. z O.G., Sosnowiec

(72) Wójcicki Jacek

(54) **Zespół urządzeń do wykonywania napisów i znaków graficznych na pionowych płaszczyznach, zwłaszcza budynków oraz sposób wykonywania napisów i znaków graficznych na pionowych płaszczyznach**

(57) Zespół urządzeń do wykonywania napisów i znaków graficznych na pionowych płaszczyznach, zwłaszcza budynków, mających głowicę malującą (20), której położenie sterowane jest sygnałem pochodzącym od komputera (14) z zaprogramowanym napisem lub **znakiem** graficznym charakteryzuje się tym, że na płaszczyźnie elewacyjnej (1) jest belka poprzeczna (2) zawieszona w dwóch punktach na linach (6) i (7) przewiniętych przez bloczki (8) i (9) umieszczone na szczycie tej płaszczyzny. Jeden koniec liny (6) i (7) jest umocowany do odciągów linowych (3) belki poprzecznej (2), a drugi koniec jest nawinięty na bębny linowe napędzane silnikami (10) i (11) znajdującymi się u dołu płaszczyzny elewacyjnej (1), zaś głowica malująca (20) umocowana jest na belce poprzecznej (2) do pasa zębatego (19) napędzanego silnikiem krokowym (17), przy czym zarówno silnik krokowy (17) jak i silniki dolne (10) i (11) sterowane są komputerem (14). Sposób wykonania napisów i znaków graficznych polega na tym, że głowica malująca (20) zawieszona na belce poprzecznej (2) wykonuje napis lub znak graficzny w sposób ciągły zmieniając swoje położenie na pionowej płaszczyźnie (1) w układzie współrzędnych prostokątnych a położenie głowicy (20) sterowane jest sygnałem pochodzącym od komputera (14).

(3 zastrzeżenia)

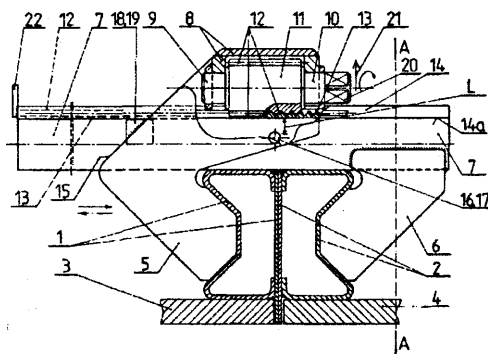


A1 (21) 301617 (22) 93 12 21 6(51) E04G 17/00

(71) HYDROBUDOWA-ŚLĄSKSA, Katowice
 (72) Tomolik Józef, Wilk Edward, Placek Janusz,
 Paszek Manfred, Wojewódzki Jacek

(54) Zamek do łączenia płyt szalunkowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zamek składający się z dwóch przesuwanych względem siebie szczęk, z których jedna jest szczęką ruchomą, a druga jest trwale zamocowana do prowadnicy. Zamek charakteryzuje się tym, że ruchoma szczeka (5) ma głowice (8), w której jest ułożyskowana swoimi dwoma czopami (9, 10) śruba (11) z gwintem (12) zazębiającym się w położeniu roboczym z gwintem (13) w jaki zaopatrzone jest łożo (14) prowadnicy (7). Klamrowa podstawa (15) głowicy (8) od strony wewnętrznej zawiera podwójny układ sprężysty, składający się po pierwsze z pary kołków (16, 17) osadzonych w odległości (L) od spodniej części łoża (14) większej od wysokości gwintów (12, 13) śruby (11) i łoża (14) w roboczym położeniu zamka, a po drugie - z pary oporowych klocków (18, 19) kontaktujących się ze spodnią wystającą krawędzią (14a) łoża (14) w tym samym położeniu roboczym.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 306335 (22) 94 12 16 6(51) E04H 7/00

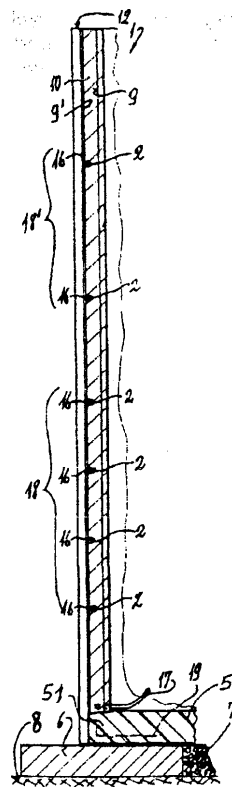
(31) 93 3806 (32) 93 12 21 (33) CH

(71) ELEMENTWERKBRUNAG, Emmen, CH
 (72) Weber Urs

(54) Zbiornik i sposób wytwarzania zbiornika

(57) Przedmiotem wynalazku jest zbiornik i sposób wytwarzania zbiornika.

Powłoka (18, 18') płaszcza walcowego zbiornika (1) składa się z prefabrykowanych, przebiegających w sposób zgięty zbrojonych elementów betonowych (10), które po obu stronach czołowych mają po jednym pionowym rowku. Położone naprzeciw siebie rowki elementów (10) są połączone kształtowo za pomocą sztywnego materiału wypełniającego, który służy jako uszczelnienie. Kilka, przebiegających w odstępie jeden nad drugim, we wnętrzu elementów (10) cięgien sprężających (2), utrzymuje powłokę (18, 18') płaszcza walcowego w naprężeniu. Dolny obszar (18) powłoki (18, 18') płaszcza walcowego jest dociśnięty do płyty dennej (5). Pomiedzy każdymi dwoma elementami (10) ukształtowana jest u dołu wnęk, w której jest umieszczona, zabetonowana na miejscu płyta denna (5) zamykająca kształtowo dolny koniec rowków elementów (10). Sposób wytwarzania zbiornika (1) polega na tym, że uszeregowuje się elementy (10) na pasie montażowym (6) i tworzy się powłokę (18, 18') płaszcza walcowego. Następnie napina się częściowo cięgna sprężania (2) wciągnięte w elementy (10). Potem betonuje się na miejscu płytę denną (5) tak, że wchodzi ona we wnękę (51) i zamyka od dołu rowki. Wreszcie w rowki powyżej płyty dennej (5) wtryskuje się od dołu ku górze materiał wypełniający, pozostawia się go do stwardnienia i napina całkowicie cięgna sprężania (2).

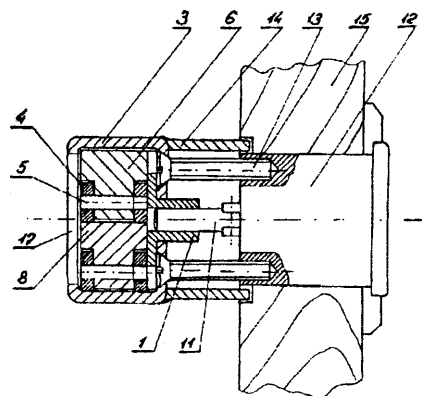
(10 zastrzeżeń)

A1(21) 301511 (22) 93 12 16 6(51) E05B 61/00

(75) Związek Andrzej, Warszawa

(54) Sztaba z zamkiem bębnowym

(57) Sztaba mająca dwa rygle z zębatkami i kółkiem zębatym z tuleją charakteryzuje się tym, że korpus sztaby stanowi rura (3) o przekroju prostokątnym, wewnątrz której znajdują się rygle (6, 8), które przesuwają się na kółkach (4) z trzpieniem (5), uruchamiane kółkiem zębatym z tuleją (1) i zębatkami przymocowanymi do rygla. Kółko zębate (1) sprzężane jest z trzpieniem (11) wystającym z bębna zamka (12), przy czym korpus sztaby mocowany jest do drzwi za pomocą wkrętów (13).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 307783 (22) 93 08 31 6(51) E06B 3/38

(31) 92 923416 (32) 92 09 01 (33) NO

(86) 93 08 31 PCT/NO93/00131

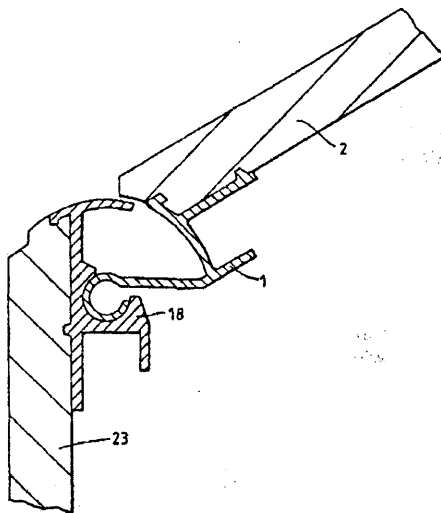
(87) 94 03 17 WO94/05887 PCT Gazette nr 07/94

(75) Olsen Bjorn Willy, Hovag, NO

(54) Element wzajemnie łączący do łączenia paneli

(57) Element wzajemnie służy do łączenia paneli (2, 23) i składa się z górnej (1) i dolnej (18) części profilowej, przy czym te części profilowe (1, 18) mają zakrzywione odcinki, które współdziałają ze sobą w odległości od przegubowego złącza. Jedna krawędź boczna zakrzywionego odcinka współdziała z panelem (2), zaś druga przeciwległa krawędź boczna ma ramię, które jest usytuowane pod kątem względem przegubowego złącza, które tworzy punkt obrotu dla zakrzywionego odcinka. Ponadto, dolna część profilowa (18) ma gniazdo do współdziałania z przegubowym złączem, zaś zakrzywiony odcinek znajduje się w odległości od tego gniazda dla współdziałania z zakrzywionym odcinkiem górnej części profilowej. Zakrzywione odcinki znajdują się na wewnętrznej stronie paneli (2, 23), na krawędziach końcowych jako przedłużenie profili końcowych paneli (2, 23).

(7 zastrzeżeń)



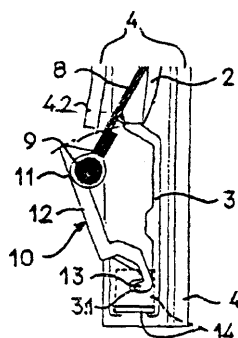
Al(21) 306292 (22) 94 12 15 6(51) E06B 9/82

(31) 93 4343310 (32) 93 12 17 (33) DE

(75) Henkenjohann Johann, Verl, DE

(54) Zabezpieczenie rolety okiennej lub drzwiowej składającej się z prętów

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawienia niezawodności działania zabezpieczenia rolet okiennych i drzwiowych. W zabezpieczeniu według wynalazku w jednym z prętów rolety jest na całej długości wybranie, w którym osadzona jest obrotowo zapadka uchylna (10), której stopa (13) jest umieszczona w rowku (3.1).



Zapadka (10) współpracuje z komorą tego wybrania, a jej stopa (13) jest przesunięta względem środka ciężkości zapadki (10) w kierunku pręta rolety i jest zakończona zagiętym w rowku (3.1) komory profilem i przy opuszczaniu pręta końcowego (3) na zewnętrzny parapet, ma możliwość swobodnego wychyłu, przy czym przynajmniej jedna z bocznych prowadnic (4) posiada elementy blokujące, współpracujące z odchyloną zapadką (10) przy podnoszeniu rolety.

(24 zastrzeżenia)

Al(21) 301523 (22) 93 12 15 6(51) E21C 29/00

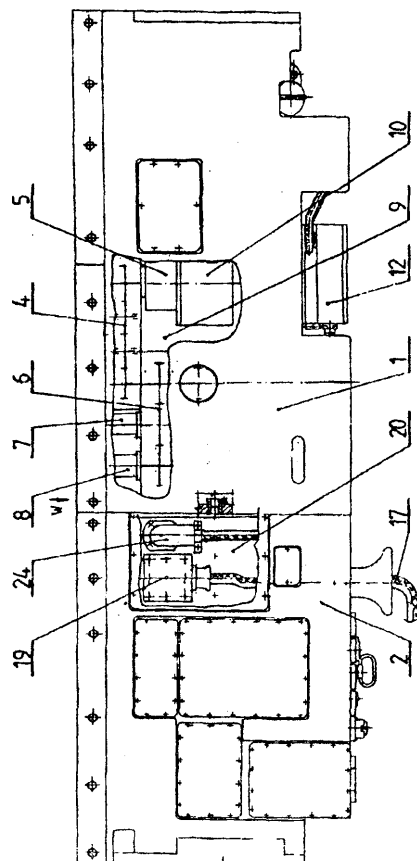
(71) FAMUR Fabryka Maszyn Górniczych S.A., Katowice

(72) Knyć Józef, Błażewicz Andrzej, Pawlus Andrzej, Kostrzewski Stanisław, Styński Bogusław, Nawa Józef, Niemiec Zdzisław, Wowro Konrad, Nowak Henryk

(54) Zespół zasilająco-sterowniczy zwłaszcza do kombajnu węglowego

(57) Zespół składa się z zespołu zasilającego (1) i skrzyni aparatury elektrycznej (2), które są z sobą połączone i stanowią zintegrowaną całość. Zespół zasilający (1) zawiera silnik elektryczny połączony poprzez przekładnię (4) z pompą główną (5), a poprzez przekładnię (6) z pompą pomocniczą (7) układu sterowania oraz z pompami (8) układu położenia ramion kombajnu węglowego. Silnik elektryczny (3) jest usytuowany prostopadle do osi wzdłużnej zespołu zasilającego (1), a pompa główna (5) wraz z osprzętem umieszczona jest w suchej komorze (9) wydzielonej w korpusie zespołu zasilającego (1). W części korpusu zespołu zasilającego (1) wydzielono część hermetyczną stanowiącą zbiornik oleju (10), na którego ścianie mocowany jest filtr oleju.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 306408 (22) 94 12 20 6(51) E21D 23/08

(31) 93 9326605 (32) 93 12 22 (33) GB

(71) Longwall Roof Supports Limited, Wigan, GB

(72) Walker John Hirst

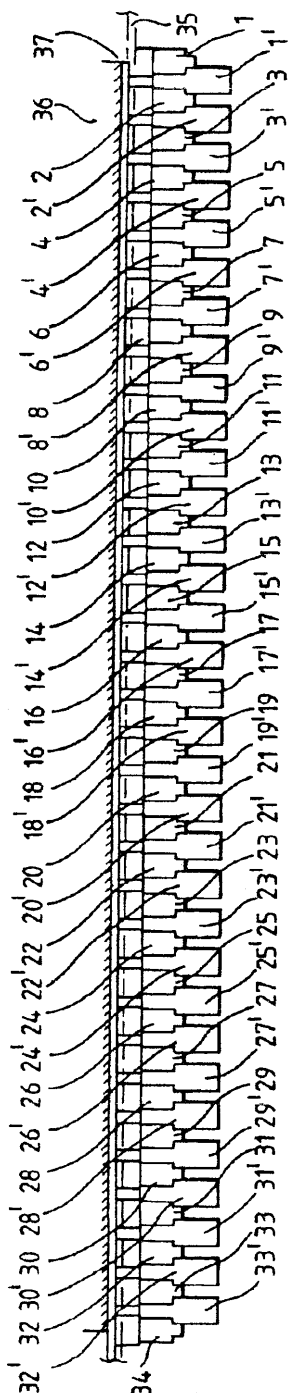
(54) Sposób wrębiania materiału przy przodku górnictw i urządzenie górnictw do wrębiania materiału przy przodku górnictw

(57) Sposób wrębiania materiału przy przodku górnictw, polega na tym, że obejmuje etapy: umieszczania pierwszego zestawu podpór stropowych i drugiego zestawu podpór stropowych, który to drugi zestaw podpór jest przemieszany z podporami pierwszego zestawu, przy czym z przodu podpór stropowych znajduje się przenośnik górnictw, zaś z przenośnikiem jest połączona wrębniarka w początkowej konfiguracji względem przodka,

rozpoczynania wrębiania pierwszej warstwy materiału od przodka, przesuwania przenośnika odcinkami w kierunku przodka, przesuwania pierwszego zestawu podpór stropowych w kierunku przodka, przy jednoczesnym utrzymywaniu drugiego zestawu podpór w ich położeniu początkowym oraz podsadzania materiału wypełniającego do przestrzeni poza tymi podporami stropowymi przy jednoczesnym kontynuowaniu wrębiania materiału od przodka.

Urządzenie górnictw do wrębiania materiału przy przodku górnictw, charakteryzuje się tym, że zawiera podpory stropu górnictw (1 - 34) (1' - 33') mające dwa odmienne rodzaje cokołów, przy czym pierwszy rodzaj (1 - 34) cokołów zwęża się w kierunku przodu podpory stropu, zaś drugi rodzaj (1' - 33') cokołu zwęża się w kierunku tyłu podpory stropu.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 301627 (22) 93 12 22 6(51) E21F 17/00

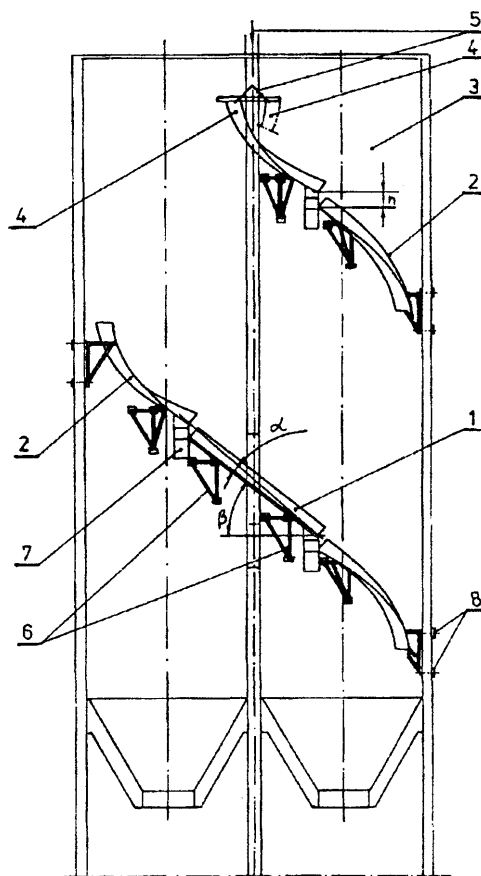
(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Rułka Kazimierz, Długajczyk Faustyn, Dziedzic Tadeusz

(54) Urządzenie przeciwkruszeniowe w zbiornikach, zwłaszcza węgla surowego

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia przeciwkruszeniowego w zbiornikach retencyjnych stosowanych w górnictwie. Urządzenie stanowi zestaw segmentów korytkowych prostych (1) i śrubowych (2), usytuowanych w pobliżu ścian zbiornika (3), tworzących co najmniej jedną zsuwnię (4, 4') liniowo-śrubową, korzystnie dwie przesunięte względem siebie o 180° i zaopatrzone we wspólną nadawę (5). Segmenty są zamocowane do wsporników (6), przytwierdzonych do ścian zbiornika (3) i tak między sobą usytuowane, że tworzą uskok o wysokości (h) rzutu, przy której kąt (α) pomiędzy linią łączącą początki segmentów, a powierzchnią denną segmentu wynosi 0 - 8°.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 301506 (22) 93 12 14 6(51) F02M 37/22

(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza
Kościuszki, Kraków

(72) Siuta Tadeusz, Sowa Kazimierz

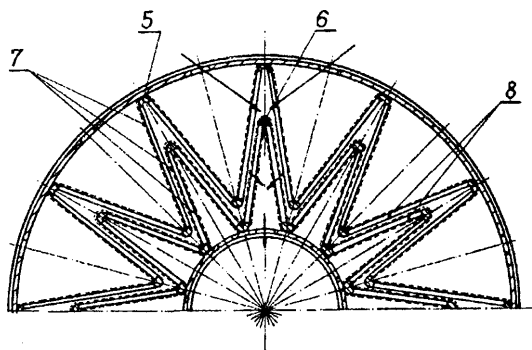
(54) **Wysokodokładny wkład filtracyjny cieczy,
zwłaszcza do filtra paliwa w silniku
spalinowym o zasilaniu wtryskowym**

(57) Wkład ma tuleję odpływową, wokół której znajduje się strefa **ukształtowanych** gwiazdowo przegród filtracyjnych (7), wykonanych z papieru filtracyjnego oraz ustalonych koncentrycznie i w odstępach względem siebie przez naklejenie ich na powierzchniach co najmniej jednego, sztywnego szkieletu (5, 6).

Gwiazdowe ramiona szkieletu (5, 6) mają okna (8), wycięte wzdłużnie między każdą wnęką i wierzchołkiem ukształtowanej gwiazdowo poboczniczy szkieletu (5, 6).

Kolejne w kierunku **dośrodkowym** przegrody filtracyjne (7) mają struktury porowe o malejących prześwitach.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 301518 (22) 93 12 15 6(51) F03B 1/00

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk -Wrzeszcz

(72) Krzyżanowski Władysław

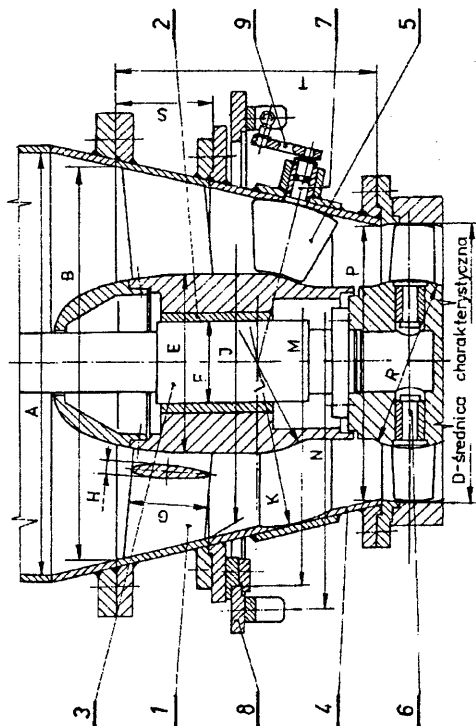
(54) **Turbina rurowa pionowa, zwłaszcza dla
wyższych spadów wody**

(57) Wynalazek dotyczy pionowej turbiny o korzystniejszej charakterystyce pracy i zakresie pracy, szczególnie przydatnej dla wyższych niż 15 m spadów wody.

Turbina charakteryzuje się tym, że kierownica umieszczona jest w osi obrotu wału (3) pomiędzy łopatkami wsporczymi (1) łożyska (2) wału (3) i komorą wirnika (6).

Osie łopatek (5) kierownicy tworzą kąt różny od 90° w stosunku do osi wału (3), przy czym powierzchnie łopatek (5) od strony ich czopów (7) stanowią dostosowane do kształtu sąsiadujących części obudowy (4) powierzchnie kuliste, których tworzące przechodzą przez punkt przecięcia osi wału (3) z osiami łopatek (5), natomiast czopy (7) korzystnie zamocowane są obrotowo w obudowie (4) i połączone przegubowo z pierścieniem regulacyjnym (8) osadzonym na zewnątrz obudowy (4).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 301494 (22) 93 12 15 6(51) F04B 39/00

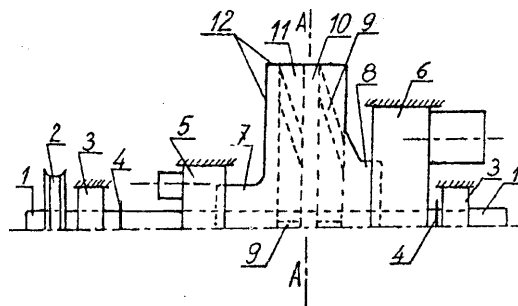
(75) Lipiec Andrzej, Lublin

(54) **Bęben odśrodkowy**

(57) Zasadniczym elementem bębna odśrodkowego jest pierścień odśrodkowy (11), w którym znajdują się kanały odśrodkowe (9).

Pierścienie osłonięte są szczelną obudową (12) w taki sposób, aby pomiędzy pierścieniami była przestrzeń stanowiąca komory dośrodkowe (10). Obudowa przechodzi w króćce (7) i (8) doprowadzające i odprowadzające czynnik sprężany. Obracający się bęben poddaje działaniu sił odśrodkowych cząsteczki cieczy lub gazu znajdujące się w kanałach odśrodkowych. Bęben spełnia funkcję pompy lub podobnego urządzenia.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 306332 (22) 94 12 16 6(51) F16B 19/04

(31) 93 4343171 (32) 93 12 17 (33) DE

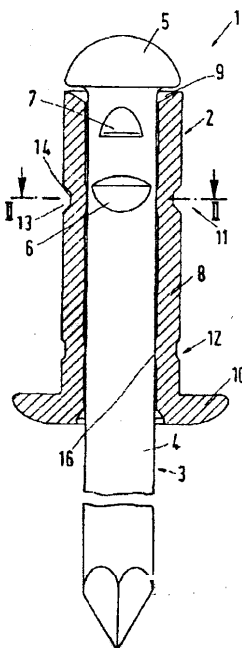
(71) GESIPA Blindiettechnik GmbH, Frankfurt /Menem, DE

(72) Grossmann Richard, Ditzel Eckhard

(54) Nit jednostronnie zamykany oraz sposób wytwarzania nitu jednostronnie zamykanego

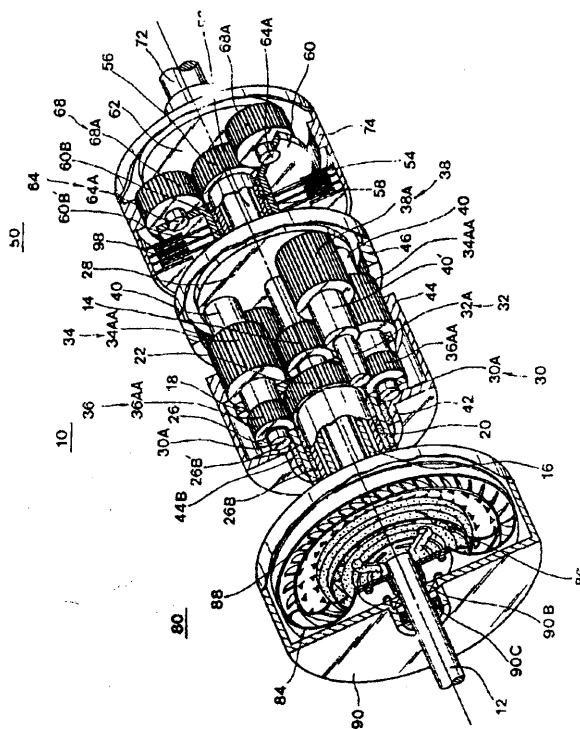
(57) Przedstawiono jednostronnie zamykany nit (1) z trzpieniem ciągnącym (3), który **ma łeb** (5) i trzon (4) oraz z zasadniczo cylindryczną tuleją (2), która otacza trzpień ciągnący (3) na części jego długości i ma na swej długości przynajmniej jedną strefę osłabienia (11, 12). Tego rodzaju nit jednostronnie zamykany **powinien** nadawać się do elastycznego stosowania, ale przy łatwiejszej manipulacji powinien zapewniać lepsze zamykanie i lepszą powierzchnię **wewnętrzną** otworu. W tym celu każda strefa osłabienia (11, 12) utworzona jest przez kilka zagłębień (13) rozmieszczonych na obwodzie i usytuowanych zasadniczo w jednokowych położeniach osiowych, przy czym dna (14) tych zagłębień stanowią zasadniczo siećną cylindrycznego **obwodu** tulei (2) nitu lub przebiegają w kierunku promieniowym wewnątrz tej siećnej.

(15 zastrzeżeń)



no hamulce niskiego biegu, średniego biegu, nadbiegu i biegu wstecznego. Ponadto można wybrać albo ręczny sposób zmiany prędkości, albo automatyczny sposób zmiany prędkości.

(57 zastrzeżeń)



A1(21) 306391 (22) 94 12 20 6(51) F16K 1/226

(31) 93 4343562 (32) 93 12 21 (33) DE

(71) Adams GmbH u.Co. Armaturen KG, Herne, DE

(72) Heitmann Thomas, Adams Siegbert

(54) Metalowa uszczelka płytowa do zaworów klapowych

(57) Uszczelka płytowa do dwukierunkowego uszczelniania jest przeznaczona korzystnie do zaworów klapowych w przewodach rurowych na przepływające czynniki o wysokich

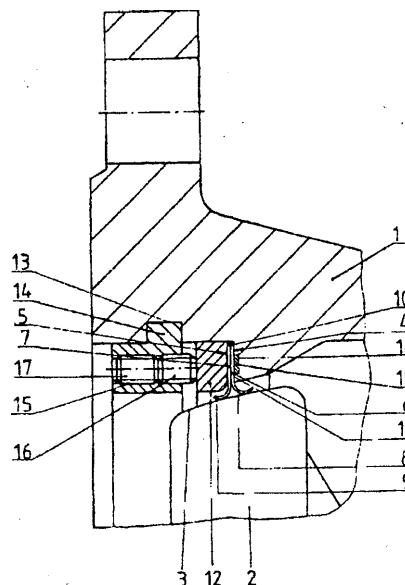
A (21) 301458 (22) 93 12 13 6(51) F16H 3/44

(71) Ra Jong-Oh, Seul, KR; Lim Joon-Young, Kyungki-Do, KR

(72) Ra Jong-Oh, Lim Joon-Young, Yoo Wan-Moo

(54) Automatyczna przekładnia bezstopniowa

(57) Automatyczna przekładnia bezstopniowa z kołami zębatymi w stanie stałego zazębienia, która działa bez potrzeby rozłączania i łączenia kół zębatych tak, że wyjściową prędkość obrotową można zmieniać, by uzyskać stan neutralny, niski bieg, średni bieg, wysoki bieg, nadbieg lub bieg wsteczny, przez wybranie sposobu bezstopniowej, automatycznej zmiany prędkości lub sposobu ręcznej zmiany prędkości, przy czym przekładnia ta zawiera mechanizm zmiany prędkości, mechanizm nadbiegu i mechanizm sterowania zmiany prędkości. Sposób zmontowania mechanizmu (10) zmiany prędkości, mechanizmu nadbiegu (50) i mechanizmu (80) sterowania zmiany prędkości może zmieniać się wraz z dołączeniem każdego z tych mechanizmów, by otrzymać w wyniku wiele automatycznych przekładni **bezystopniowych**. Dla powodowania zmiany prędkości zastosowa-



temperaturach, np. 400°C i więcej. Uszczelnienie jest wykonane przy tym z co najmniej dwóch umieszczonych w układzie odbicia lustrzanego metalowych płytek pierścieniowych (4, 5), które są mocowane każdorazowo za pomocą pierścienia mocującego (6, 7) w obudowie (1) lub na tarczy klapy. Do każdego pierścienia mocującego (6, 7) przylega odgięta w przybliżeniu półkolistie wargę uszczelniającą (8, 9), która styka się z naprężeniem wstępnym ze sztywną powierzchnią uszczelniającą (3) tarczy (2) klapy. Jako dodatkowe uszczelnienie statyczne umieszczony jest w biegnącym żłobku komorowym (18) pierścień uszczelniający (19) z grafitu przynajmniej po jednej stronie pierścieni mocujących (6, 7). Swobodne obrzeża przylegających do siebie płasko pierścieni mocujących (6, 7) są zespawane ze sobą. Ponieważ uszczelnienie statyczne (19) z miękkiego materiału jako osłonięte względem czynnika przepływowego, zapobiega się wypływowi lub zwęgleniu miękkiego materiału uszczelniającego.

(2 zastrzeżenia)

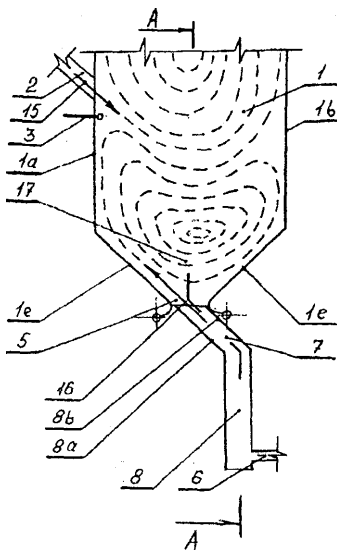
AI(21) 301507 (22) 93 12 15 6(51) F23C 5/32

- (71) ENERGOWIR Wdrożenia Innowacje
Rekonstrukcje Spółka z o.o., Warszawa
(72) Finkier Feliks, RU; Kubuszkin Igor, RU;
Sobczuk Czesław; Achmedow Dżawad, RU;
Swirski Jan; Karbowski Edward; Szczap
Waldemar; Żukowski Ryszard

(54) Palenisko wirowe do spalania paliw stałych

(57) Palenisko wirowe, zapewniające większy stopień wypalania paliwa, równomierne pole temperatur w palenisku i zwiększenie pewności pracy, charakteryzuje się tym, że zawiera komorę paleniskową ze skierowanym w dół palnikiem (2), umieszczonym na ścianie komory (1), z chłodnym lejem utworzonym przez skosy ścian (1 e) dolnej części komory paleniskowej, mającym wylot szczelinowy, pod którym znajduje się urządzenie dolnego nadmuchu (7) w postaci dyfuzora pryzmatycznego (8), którego otwór wylotowy jest połączony z wylotem (5) chłodnego leja, a otwór wlotowy znajduje się w pobliżu dyszy (6) urządzenia dolnego nadmuchu (7), przy czym w górnej części dyfuzora (8) jedna z jego ścianek (8a) jest przedłużeniem skosu (1e) ściany (1 a) komory paleniskowej z umocowanym na niej palnikiem (2) i jest równoległa do przeciwległej, skośnej ścianki dyfuzora (8b), która w górnej części zastrzenia w rzucie pionowym otwór wylotowy dolnej części dyfuzora (8), ponadto w dolnej części dyfuzora (8) ścianki (8a, 8b) są usytuowane wzajemnie pionowo, a przeciwległe do nich ścianki są na tym odcinku dyfuzora usytuowane rozbieżnie w kierunku od dyszy (6) do wylotu (5).

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 301602 (22) 93 12 20 6(51) F23K 3/16
F22B 21/22

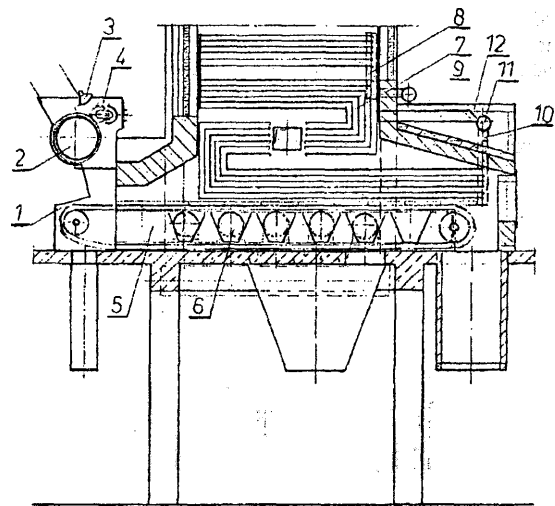
(75) Szołtysik Lotar, Boruszowice

(54) Sposób przebudowy palenisk wodno-rurowych kotłów rusztowych na paliwo stałe

(57) Sposób przebudowy palenisk wodno-rurowych kotłów z rusztem mechanicznym na paliwo stałe charakteryzuje się tym, że na koszu węglowym (1) zamontowany jest podajnik bębnowy (2). W palenisku zamontowano nowy szkielet rusztu (5) szczelnej konstrukcji z usytuowanymi na zewnątrz rusztu talerzowymi klapami (6) regulacji ilości powietrza podmuchowego w poszczególnych jego strefach.

Ściany przednia i boczne komory paleniskowej (7) są ekranowane rurami kotłowymi odpowiedniej średnicy, kilkakrotnie giętymi w układzie meandrowym.

(4 zastrzeżenia)

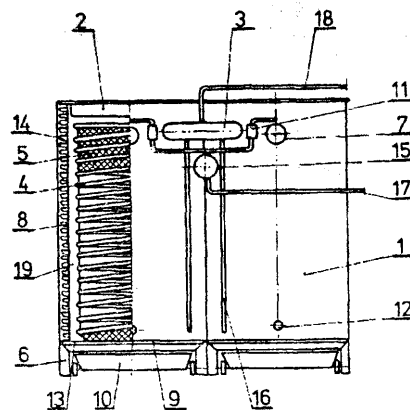


AI(21) 301600 (22) 93 12 20 6(51) F24B 9/00

- (71) AZET Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Sp.
z o.o., Gliwice
(72) Janczewski Janusz F.

(54) Piec ogrzewczy, zwłaszcza do utylizacji odpadów

(57) Piec ogrzewczy stanowią dwa zbiorniki (1), z których każdy ma korpus (8), a w nim pionowo usytuowaną węzownicę (4) o rozstawionych zwojach i oddalonych od korpusu (8),



tworzącą przestrzeń przepływu spalin (19), a od wewnątrz węzownica (4) wyłożona jest siatką osłonową (5). Końce węzownic (4) w górnej części, obu zbiorników (1) połączone są poprzez zawór termostatyczny (11) i pompę (15) z przewodem odprowadzającym (17), zaś przewód doprowadzający (18) łączy się z płaszczem wodnym kolektora (3), a ten z kolei połączony jest przewodem powrotnym (16) z początkiem węzownicy (4). Ponadto zbiornik (1) ma pokrywę (2), a z dołu szczelinę powietrzną (13).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 301525 (22) 93 12 15 6(51) F25D 23/02
E05F 11/00

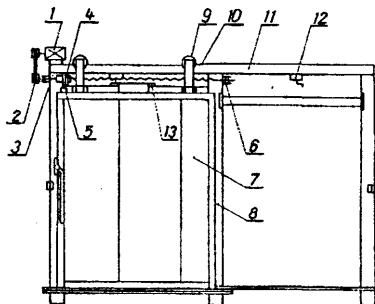
(71) PZL-Dębica Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych, Dębica

(72) Bobulski Henryk

(54) Drzwi chłodnicze

(57) Drzwi chłodnicze mają dwupoziomą szynę jezdnią (11), przy czym uskok (10) pomiędzy poziomami znajduje się w pobliżu rolki jezdnej (9) w kierunku otwierania drzwi. Pomiędzy szyną jezdnią (11), a górną krawędzią płata drzwi (7) znajduje się przekładnia śrubowa toczna (3, 4) przy czym nakrętka (4) przekładni śrubowej tocznej posiada zaczep (5) ustalający się swym ciężarem w pozycji pionowej, a jego dolna część jest umieszczona w gnieździe kostki połączonej przesuwnie z płatem drzwi (7).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 306258 (22) 94 12 13 6(51) F28F 1/26

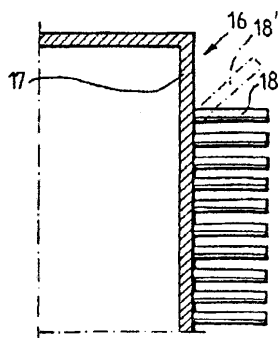
(31) 93 93850231 (32) 93 12 14 (33) EP

(71) ABB Sunrod AB, Järfälla, SE

(72) Nilsson Hakan

(54) Rura wymiennika ciepła

(57) Rura (16) wymiennika ciepła składa się z cylindrycznego korpusu (17) i znajdujących się na nim elementów zwiększających powierzchnię w postaci dużej liczby palców (18) przyspawanych do jego powierzchni zewnętrznej i biegnących od niego w kierunku na zewnątrz. Korpus (17) i palce (18) są wykonane ze stali węglowej. Natomiast, w celu zmniejszenia ryzyka pęknięcia spawów pomiędzy palcami (18), a korpus (17) lub części palców (18), znajdujących się w pobliżu korpusu



(17), palce (18) są wykonane o znacznie niższej zawartości węgla niż materiał, z którego jest wykonany korpus (17).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 301638 (22) 93 12 23 6(51) F28F 5/04

(71) METALCHEM Ośrodek

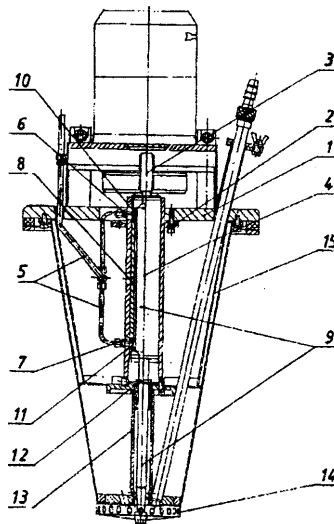
Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych, Toruń

(72) Kościelecki Bogusław, Kotwicki Wiktor, Skotarczak Stanisław

(54) Głowica rozpryskowa

(57) Głowica charakteryzuje się tym, że stanowiąca korpus wrzeciona (9) tuleja wrzecionowa (4) ma co najmniej dwa otwory (6, 7) doprowadzające mgłę olejową bezpośrednio nałożyska (10, 11) wrzeciona (9) oraz co najmniej jeden otwór (8) odprowadzający mgłę olejową.

(2 zastrzeżenia)



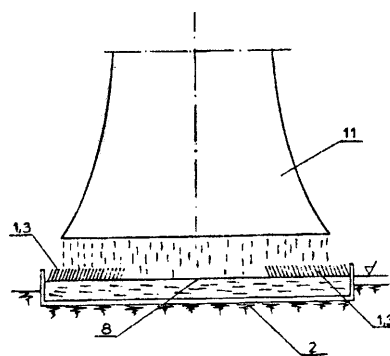
A1(21) 301490 (22) 93 12 13 6(51) F28F 25/02

(71) Przedsiębiorstwo Państwowe Elektrownia ŁAZISKA, Łaziska Górne; GORPROJEKT Zakład Projektowania i Doradztwa Technicznego Sp. z o.o., Gliwice

(72) Sneider Ernest, Tyc Lech Jacek, Borowczyk Stanisław, Michalski Zbigniew

(54) Urządzenie do zmniejszenia hałasu ociekowej chłodni

(57) Urządzenie ma ruszt (1) utworzony z płytek (3) wzajemnie równoległych i skośnie nachylonych do lustra wody (8)



w misie (2), korzystnie pod kątem nie mniejszym od 60°. Płytki (3) są zamocowane do **bocznych** płyt. Ponadto urządzenie ma rusztowania utworzone z rur i łączników, które pływają powódzie w misie (2). Na rusztowania nakłada się ruszty (1), zakrywając bądź całą powierzchnię lustra wody (8), bądź część tej powierzchni.

(8 zastrzeżeń)

zrystniej z kilku warstw maty z niskomodulowych włókien aramidowych, okolonej pasem (4) i przytwierdzonej do nich od spodu twardej kompozytowej skorupy płaszcza wewnętrznego (3), do którego przytwierdzony jest system taśm zawieszenia (5) hełmu na głowie.

(15 zastrzeżeń)

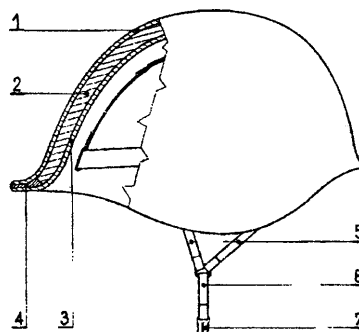
A1(21) 301632 (22) 93 12 23 6(51) F41H 1/04

(71) PZL-BIELSKO Przedsiębiorstwo
Doświadczalno-Produkcyjne Szybownictwa,
Bielsko-Biała

(72) Dutka Aleksander

(54) **Hełm bojowy i sposób jego wykonania**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ochrony głowy użytkownika przed odłamkami i pociskami na współczesnym polu walki. Hełm bojowy charakteryzuje przekładkowa budowa złożona z twardej kompozytowej skorupy płaszcza zewnętrznego (1), z przytwierdzonego doń miękkiego wypełniacza (2), najko-



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 301452 (22) 93 12 13 6(51) G01B 5/12

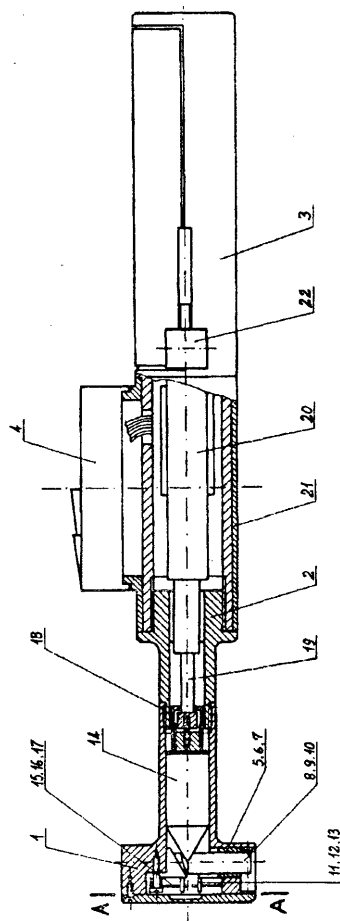
(75) Tomżyński Andrzej, Warszawa

(54) **Średnicówka trójpunktowa**

(57) Średnicówka składająca się z głowicy, łącznika oraz uchwytu z zegarem, charakteryzuje się tym, że prowadzące trzy

tulejki (5), (6) i (7) dla pomiarowych macek (8), (9) i (10) wklejone są w głowicę (1), natomiast sprężyny (15), (16) i (17) osadzone między mackami (8), (9) i (10) mają kształt agrafek, których ramiona opierają się o kołki (11), (12), i (13) pomiarowych macek, przy czym osie obrotu ramion sprężyn są równoległe do osi przyrządu, a pomiarowa iglica (14) stanowiąca integralną część uchwytu (3) zamocowana jest przegubowo nakrętką (16) do trzpienia (19) czujnika (20), przy czym obrotowa tuleja (21) zegara (4) nasadzona jest na przedniej części uchwytu (3) przyrządu.

(1 zastrzeżenie)



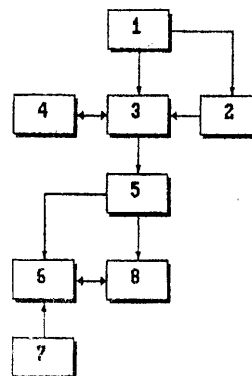
A1(21) 301555 (22) 93 12 17 6(51) G01B 11/00
G01C 15/00

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława
Staszica, Kraków

(72) Szpytko Janusz, Stupnicki Stefan

(54) **Przyrząd laserowy do pomiaru
przemieszczeń wielkogabarytowych urządzeń
technicznych**

(57) Przyrząd zawiera nadajnik laserowy (1) połączony optycznie z układem pomiarowym (3) bezpośrednio oraz poprzez układ prowadzenia wiązki laserowej i jej formowania w bazę pomiarową (2).



Układ pomiarowy (3) ma postać płytki pomiarowej i jest połączony optycznie z układem cyfrowego przetwarzania obrazu (5), który połączony jest z układem cyfrowej analizy wyników pomiarów (6) bezpośrednio lub poprzez magnetyczny nośnik zbiorów wyników pomiarów (8).

(1 zastrzeżenie)

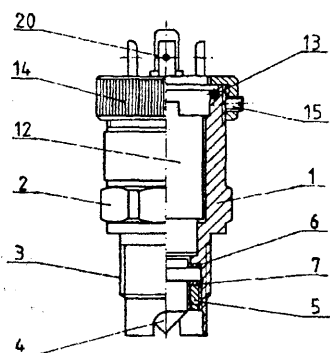
A1(21) 301505 (22) 93 12 14 6(51) G01F 23/00

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice
(72) Grabania Marek, Pilny Andrzej, Kamieniorz Andrzej

(54) Sygnalizator poziomu cieczy

(57) Sygnalizator utworzony z korpusu wraz z pokrywką, zespołu elektronicznego i końcówki pomiarowej charakteryzuje się tym, że w dolnej części korpusu (1) sygnalizatora jest osadzona końcówka pomiarowa (4), która styka się z nadajnikiem oraz odbiornikiem zespołu elektronicznego (12), który z drugiej strony zawiera zespół stykowy (20). Zespół elektroniczny jest osadzony w korpusie za pomocą pierścienia (13) i umocowany za pomocą pokrywy (14).

(5 zastrzeżeń)

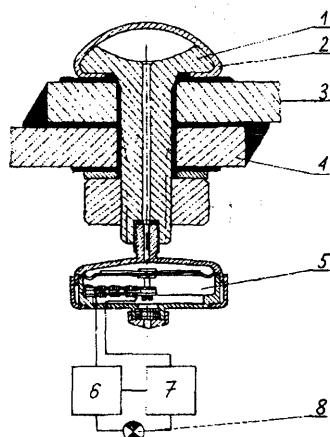


A1(21) 301527 (22) 93 12 17 6(51) G01F 23/26

- (71) Wyższa Szkoła Rolniczo-Pedagogiczna, Siedlce
(72) Osypiuk Roman

(54) Urządzenie do sygnalizacji poziomu materiału w zbiorniku, zwłaszcza do materiałów sypkich

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma komorę powietrzną znajdującą się między elastycznym kołpakiem (2)



a łbem śruby (1) łączącej dwa elementy obudowy zbiornika (3) i (4). Komora powietrzna połączona jest przez osiowy otwór wykonany w śrubie z czujnikiem ciśnienia (5) zamocowanym na jej końcu i połączonym z układem zasilającym (6) i układem elektronicznym (7).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 301532 (22) 93 12 17 6(51) G01H 11/08

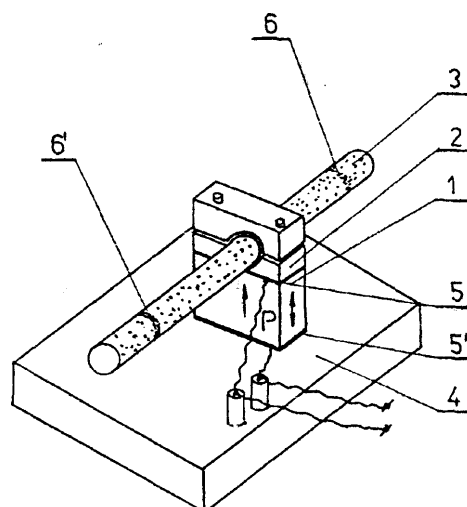
- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Latuszek Antoni

(54) Urządzenie do pomiaru prędkości fal giętnych w elementach wydłużonych, zwłaszcza rurkach, prętach i taśmach

(57) Urządzenie ma uchwyt jarzmowy (2), mocujący elementy wydłużone (3) w ich środku ciężkości i który jest trwale złączony ze ścianką przetwornika piezoelektrycznego (1), prostopadłą do kierunku polaryzacji tego przetwornika.

Zaletą urządzenia jest to, że pomiar prędkości fal giętnych dokonuje się na sygnale ciągłym.

(1 zastrzeżenie)



A (21) 301512 (22) 93 12 16 6(51) G01N 9/34
G01N 11/14

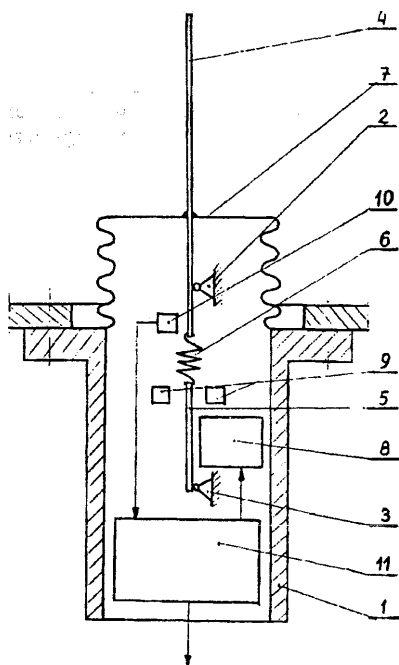
- (75) Kalisz Krzysztof, Warszawa; Kulisz Grzegorz, Warszawa

(54) Przetwornik konsystencji cieczy

(57) Przetwornik konsystencji cieczy służy do przetwarzania zmian konsystencji (gęstości, lepkości) cieczy na standardowy sygnał elektryczny, wykorzystywany w układach pomiarów i automatyki.

Przetwornik ma korpus (1) z kołnierzem przyłączeniowym mocującym przyrząd do ściany zbiornika. W korpusie (1)łożyskowane są poprzez łożyska (2) i (3) dźwignia dwuramienna (4) i dźwignia jednoramienna (5). Dźwignie połączone są sprężyną (6). Mieszek sprężysty (7), będący uszczelnieniem, mocowany jest do korpusu (1) i dźwigni dwuramiennej (4). Dźwignia jednoramienna (5) wprowadzana jest w ruch wahadłowy pomiędzy zderzakami (9) za pomocą napędu (8). Dźwignia dwuramienna (4) zanurzona jest jednym końcem o kształcie płetwy w cieczy, a drugim końcem współpracuje z bezdotkowym detektorem ruchu (10). Detektor ruchu (10) jest sprzęgnięty z układem sterującym - przetwarzającym (11), w którym następuje przetworzenie prędkości ruchu dźwigni dwuramiennej (4) na standardowy sygnał elektryczny.

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 306469 (22) 94 12 22 6(51) G01N 17/00
G01N 27/00

(31) 93 9315656 (32) 93 12 24 (33) FR

(71) GAZ DE FRANCE, Paryż, FR

(72) Chambon Dominique, Marec Jean-Luc,
Florenchie Gilbert, Blin Gerard, Scharr
Pierre Joseph

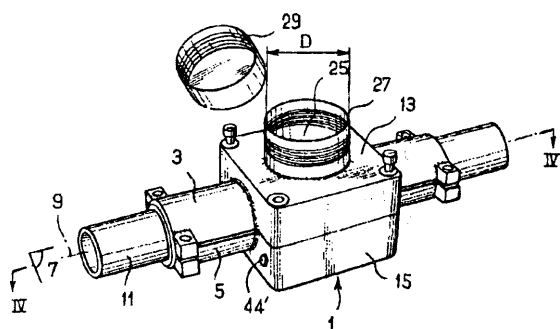
(54) **Złącze do układu przewodów dla płynów, a
zwłaszcza do elektrycznego izolowania
układu metalowych przewodów i sposób
izolowania metalowych przewodów**

(57) Wynalazek dotyczy złącza do układu przewodów dla płynów, zwłaszcza do elektrycznego izolowania układu metalowych przewodów, o dużej przewodności elektrycznej, transportujących płyny, zdolnego do ochrony przed korozją dzięki przepływowi prądu ochronnego.

Zgodnie z wynalazkiem, złącze to zawiera dwuczęściowy korpus (1), odizolowany od przewodu rurowego (11), który otacza i posiada boczny otwór (25) przystosowany do przyjmowania narzędzia tnącego przewód rurowy (11) na dwa oddzielne nie dotykające się fragmenty oraz zawiera szczelne elementy (29) do zamykania otworu (25) korpusu (1).

Wynalazek znajduje zastosowanie w tworzeniu wydajnych katodowych sieci ochronnych.

(8 zastrzeżeń)



Al(21) 301451 (22) 93 12 13 6(51) G01N 21/47

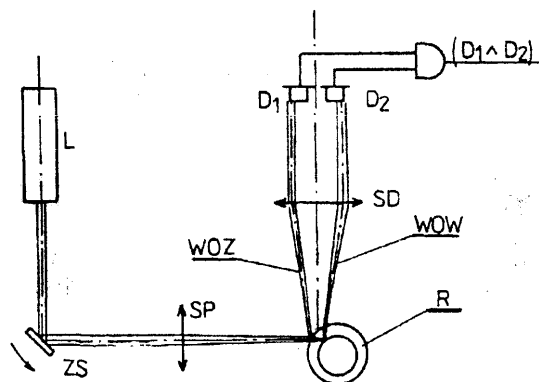
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Fotowicz Paweł, Jabłoński Ryszard

(54) **Sposób wykrywania wad na powierzchni i
wewnątrz ścianki przezroczystych rur**

(57) Zgodnie ze sposobem wiązki światła padające na rurkę (R) skanuje się w płaszczyźnie prostopadłej do osi rurki, a po odbiciu od wady przetwarza się wiązki na sygnał elektryczny. Wiązki odbite od powierzchni wewnętrznej (WOW) i od powierzchni zewnętrznej (WOZ) za pośrednictwem soczewki detektorów (SD) kieruje się niezależnie ku parze fotodetektorów (D1, D2) i mierzy się iloczyn logiczny.

(1 zastrzeżenie)



A3(21) 301633 (22) 93 12 23 6(51) G01N 33/24

(61) 288574

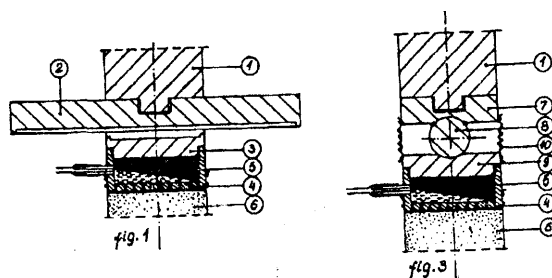
(71) Politechnika Świętokrzyska, Kielce

(72) Łagowski Grzegorz

(54) **Uchwyt górnego końca próbki w komorze do
badań wytrzymałościowych gruntu**

(57) Uchwyt posiada płytkę (3) pokrytą teflonem, która oparta jest o tarczę (2) trzpienia obciążającego (1). Płytkę (3) usytuowaną jest nad wkładką (5) odpowietrzającą filtra. W drugim wykonaniu nad wkładką (5) odpowietrzającą filtra znajduje się płytkę (9) z wgłębieniem, o które oparta jest kula (8) przegubu, umocowana do płytki (7) połączonej z trzpieniem obciążającym (1).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 306444 (22) 94 12 21 6(51) G01N 33/24

(31) 93 3842

(32) 93 12 23 (33) CH

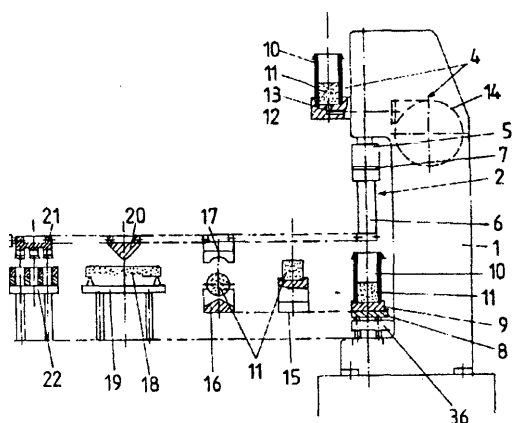
(71) Georg Fischer Giessereianlagen AG,
Schaffhausen, CH

(72) Kruse Ernst Otto, DE; Renner Christian, CH

(54) Urządzenie do pomiaru właściwości materiału formierskiego

(57) Urządzenie do pomiaru właściwości materiału formierskiego posiada urządzenie naciskowe (2) ze stemplem naciskowym (6), do którego, dla dalszych badań próbek (11, 18) instaluje się stempel ścinający (17), stempel **zginająco-naciskowy** (20) i pojedynczy lub wielokrotny stempel naciskowy (21). Na nakładkę (8) urządzenia naciskowego (2) nasadza się różne nakładane elementy (9, 15, 16, 19). **Poza** tym urządzenie zawiera urządzenie (4) do pomiaru przepuszczalności gazu oraz urządzenie do pomiaru ciężaru do określania ciężaru nasypowego i ciężaru próbki. Urządzenie przystosowane jest do pomiaru wytrzymałości próbek na rozciąganie i **ustala** wszystkie wartości pomiarowe w systemie on-line.

(8 zastrzeżeń)



Al(21) 307850 (22) 93 08 31 6(51) G01N 33/74
(31) 92 4229904 (32) 92 09 08 (33) DE
(86) 93 08 31 PCT/EP93/02350
(87) 94 03 17 WO94/06018 PCT Gazette nr 07/94
(71) Riedel-de Haen Aktiengesellschaft, Seelze, DE
(72) Claus Rolf Paul, Dehnhard Martin
(54) **Sposób oznaczania zawartości androstenonu w tkankach tłuszczowych**

(57) W celu osiągnięcia znacznie krótszego czasu wykonywania oznaczania zawartości androstenonu w tkankach tłuszczowych proponuje się następujący sposób oznaczania: (a) stapianie próbki tłuszczu przez ogrzanie do zadanej temperatury w zakresie od 45 do **60°C**, (b) mieszanie określonej ilości ciekłego tłuszczu z rozpuszczalnikiem w temperaturze ciekłego tłuszczu, (c) chłodzenie mieszaniny tłuszczu z rozpuszczalnikiem do zadanej temperatury, w której wydzieli się z roztworu główna ilość tłuszczu rozpuszczonego w rozpuszczalniku, a większość androstenonu rozpuszczonego w fazie rozpuszczalnikowej pozostaje rozpuszczona w rozpuszczalniku, (d) pobieranie określonej ilości fazy rozpuszczalnikowej zawierającej androstenon i rozcieńczenie jej w danym stosunku wodnym roztworem buforowym odpowiednim dla stosowanego sposobu oznaczania, (e) ustalenie zawartości androstenonu w fazie rozpuszczalnikowej rozcieńczonej roztworem buforowym za pomocą kompetywnych znanych immunologicznych reakcji charakterystycznych. Wynalazek obejmuje także urządzenie do realizacji tego sposobu.

(13 zastrzeżeń)

Al(21) 301628 (22) 93 12 22 6(51) G01R 27/16
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Nawrocki Zdzisław, Tyliński Adam, Dobrzański Andrzej

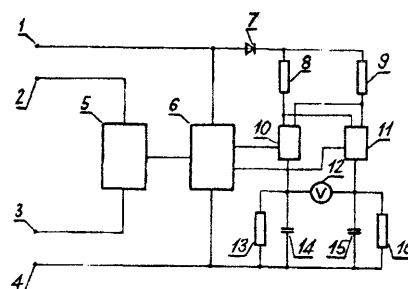
(54) Urządzenie do pomiaru impedancji obwodu zwarcowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru impedancji obwodu zwarcowego, przeznaczone do oceny skuteczności zerowania lub do określenia warunku **samowylączenia** niskonapięciowych urządzeń elektroenergetycznych.

Urządzenie składa się z obciążnika (5), połączonego przez sterujący układ (6) z blokiem pomiarowym, który zawiera dwa multiplexery (10, 11).

Wejście sygnałowe pierwszego multiplexera (10) jest połączone z wejściem sterującego układu (6) przez półprzewodnikową diodę (7) i pierwszy rezystor (8). Wejście sygnałowe drugiego multiplexera (11) jest połączone z wejściem sterującego układu (6), przez diodę (7) i drugi rezystor (9). Sterujące wejścia obydwu multiplexerów (10, 11) są połączone bezpośrednio z wyjściem sterującego układu (6), a wyjścia multiplexerów są połączone z woltomierzem (12).

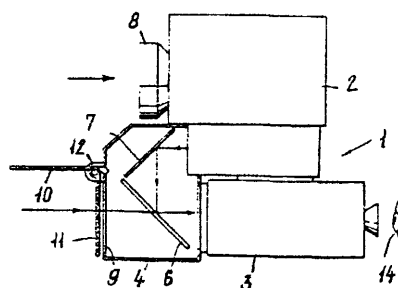
(1 zastrzeżenie)



Al(21) 306337 (22) 94 12 16 6(51) G02B 27/00
(31) 93 9304178 (32) 93 12 16 (33) SE
(71) CelsiusTech Electronics AB, Jarfalla, SE
(72) Johansson Stefan, Sandstrom Unto
(54) **Przyrząd optyczny**

(57) Przyrząd optyczny (1) zawiera wziernik (3), umieszczony na drodze wiązki światła widzialnego oraz kamerę IR (2), która jest połączona z **wziernikiem** (3) za pośrednictwem zespołu pośredniego (4). Na zespole pośrednim (4), na drodze wiązki promieni światła widzialnego, jest zamocowany filtr (10, 11), tłumiący światło widzialne.

(7 zastrzeżeń)



Al(21) 306451 (22) 94 12 21 6(51) G06F 19/00
(31) 93 173810 (32) 93 12 23 (33) US
(71) US WEST Technologies Inc., Boulder, US
(72) Lin K.David
(54) **Sposób i zespół elementów do projektowania ilościowego interaktywnych wizyjnych systemów rozprowadzania indywidualnego**

(57) Sposób i zespół elementów wyznacza liczbę aktywnych obwodów interaktywnej wizyjnej sieci rozprowadzania indy-

widualnego, niezbędną do spełnienia **założeń** dotyczących prawdopodobieństwa blokowania. Przez wyznaczenie godzin obciążenia szczytowego, jak również liczby abonentów systemowych w danej wizyjnej sieci rozprowadzania indywidualnego, użytkownik może wyznaczyć prawdopodobieństwo blokowania interaktywnego wizyjnego systemu rozprowadzania indywidualnego zgodnie z określonym wzorem. Tę informację można następnie wykorzystać do wyznaczenia liczby aktywnych obwodów wizyjnych niezbędnych do spełnienia założeń dotyczących prawdopodobieństwa blokowania

(2 zastrzeżenia)

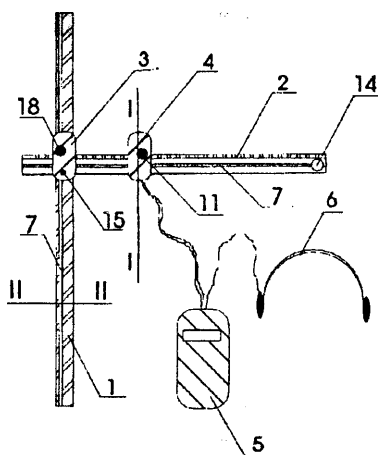
Al(21) 301528 (22) 93 12 17 6(51) G06K 9/78

(75) Karpiński Janusz, Warszawa; Deszczyński Jarosław, Warszawa; Matulaniec Zbigniew, Warszawa

(54) **Czytnik tekstu**

(57) Celem wynalazku było opracowanie takiej konstrukcji urządzenia do przetwarzania tekstu pisanego na słyszalne głoski i słowa, która umożliwiłaby obsługę szczególnie osobom niewidzącym. W tym celu zastosowano prowadnice (12) służące do precyzyjnego, liniowego prowadzenia głowicy (4) czytnika wzdłuż czytanej wiersza. Głowica (4) posiada co najmniej jedną optyczną ścieżkę śledzącą do analizy tekstu i korzystnie jedną ścieżkę do analizy układu strony tekstu. W celu ułatwienia wstępnego pozycjonowania - prowadnice (12) wyposażone są w umieszczone na bocznej, lub dolnej powierzchni fotoczujniki określające jej ustawienie względem wiersza druku. Kątowe ustawienie prowadnicy ruchomej (2) korzystnie elastycznej względem prowadnicy nieruchomej (1), korzystnie sztywnej z warstwą o dużej przyczepności regulowane jest silnikiem (14). Dźwięk generowany przez mikrokomputer (5) słyszany jest korzystnie w słuchawkach (6).

(6 zastrzeżeń)



Al(21) 306257 (22) 94 12 13 6(51) G07C 9/02

E06B 11/08

(31) 93 4342751 (32) 93 12 15 (33) DE

(71) Gallenschütz Sicherheitstechnik GmbH, Bühl/Baden, DE

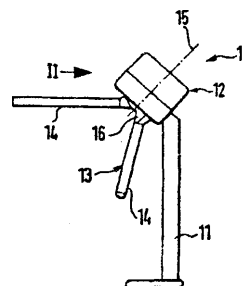
(72) Gallenschütz Thomas, Vogel Hermann

(54) **Sposób sterowania napędem układu krzyżaka obrotowego**

(57) Proponuje się sposób sterowania dla napędu układu krzyżaka obrotowego (10), w którym przewidziane są rozmieszczone wokół osi obrotu zapory (14), które przy normalnej pracy po zwolnieniu przejścia osoby są jedna po drugiej uruchamiane do położenia zagrządzającego to przejście. W przypadku wystą-

pienia zderzenia zakłócającego normalną pracę, jak zanik prądu, zapory (14) są uruchamiane przynajmniej ze swego położenia zagrządzającego do położenia nieużytkowego pozwalającego na niekontrolowane przechodzenie osób. Sposób sterowania przewiduje, że po przemieszczeniu zapory (14) do jej położenia nieużytkowego, po ustąpieniu zdarzenia wywołującego to przemieszczenie, zapora (14) pod działaniem sił cofających zostaje z powrotem wycofana do swojego normalnego położenia roboczego i w nim rozłączona zaryglowana.

(5 zastrzeżeń)



Al(21) 306254 (22) 94 12 13 6(51) G07D 5/00

(31) 93 3703

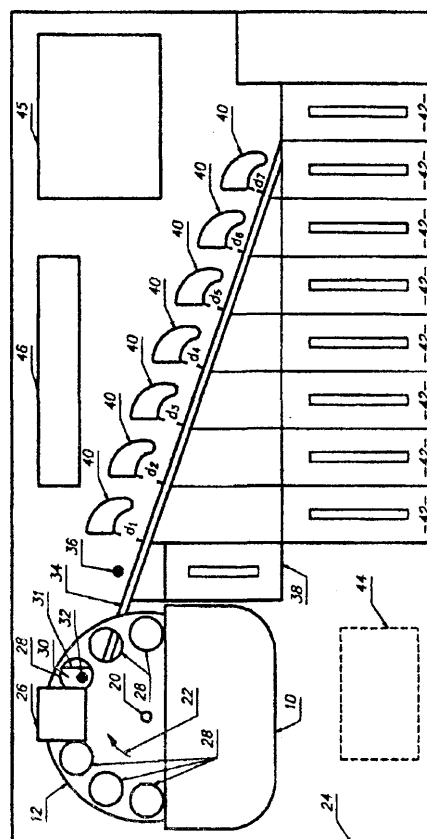
(32) 93 12 13

(33) CH

(75) Stockli Rudolf, Olten, CH

(54) **Sposób i urządzenie do identyfikacji monet**

(57) W celu identyfikacji monet są one dozowane przez urządzenie dozujące, ukształtowane jako obrotowa tarcza z otworami (12). Następnie przeprowadza się identyfikację, jak długo monety znajdują się jeszcze w otworach (28) tarczy (12). Do przeprowadzenia pomiaru można przykładowo zastosować zapórę świetlną (26) lub indukcyjne albo pojemnościowe urządzenie odczytujące. Za pomocą urządzenia ustawiającego, które



działa przyspieszająco lub opóźniająco na monety, znajdujące się w otworach (28), monety są utrzymywane podczas pomiaru w określonym, dokładnie zdefiniowanym położeniu.

(32 zastrzeżenia)

A1 (21) 301491 (22) 93 12 15 6(51) G09B 15/00

(75) Wrona Dariusz, Chełm

(54) Sposób nauki gry, zwłaszcza na klawiszowym instrumencie elektronicznym

(57) Sposób polega na tym, że zarejestrowany w pamięci instrumentu wzorcowy utwór odtwarza się w rozbiciu na poszczególne dźwięki i następnie porównuje się je z dźwiękami wykonanymi przez ucznia. Brzmienie zapisanego, wzorcowego utworu odtwarza się przy jednoczesnym pojawieniu się jego zapisu w formie poszczególnych dźwięków z określeniem ich wysokości i czasu trwania. Czas trwania dźwięku oznacza się graficznie długością linii zaś wysokość dźwięku literą usytuowaną nad tą linią, wyświetlonych na tablicy wyświetlacza instrumentu muzycznego.

(4 zastrzeżenia)

AI(21) 301674 (22) 93 12 23 6(51) G09C 1/06

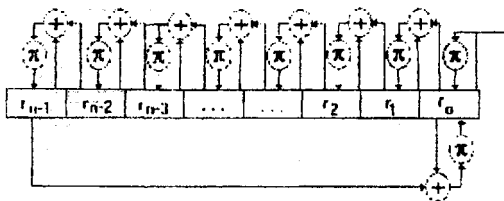
(71) Wojskowy Instytut Łączności, Zegrze

(72) Paszkiewicz Andrzej, Borkowski Mariusz

(54) Sposób realizacji nieliniowego rejestru kryptograficznego ze sprzężeniem zwrotnym

(57) Sposób polega na tym, że oryginalny rejestr, którego zawartość odzwierciedla wielobitowa liczba naturalna R modyfikowany jest poprzez dodanie do liczby R nieparzystej liczby a , z ewentualnym obcięciem najbardziej znaczących bitów wychodzących poza zakres, zaś na bitach kopii R' liczby R dokonywana jest wielokrotnie operacja łańcuchowania za pomocą przekształcenia bijektywnego (π) przez co liczba R' ma cechy korzystne dla zastosowań w kryptografii.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 306174 (22) 94 12 08 6(51) G09G 1/04
H04N 3/16

(31) 93 165202 (32) 93 12 13 (33) US

(71) Thomson Consumer Electronics Inc., Indianapolis, US

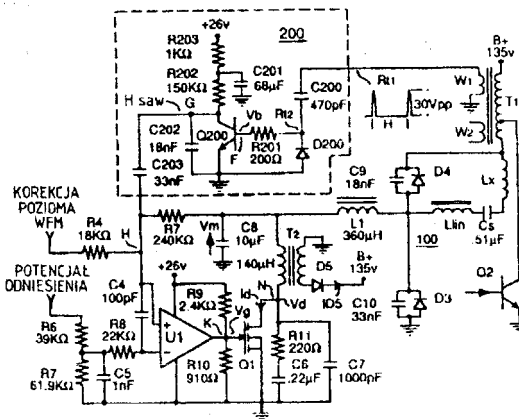
(72) Truskalo Walter

(54) Urządzenie do wyświetlania sygnałów wizyjnych z korekcją odchylenia

(57) Urządzenie zawiera synchronizowaną indukcyjność ($T1$) przełączaną przez sterowany przełącznik ($Q2$), modulator ($L1$, $C9$, $C10$, $D3$, $D4$) do przełączania stanów przewodzenia przełącznika ($Q2$) w odpowiedzi na sygnał przełączający (Vd), źródło sygnałów modulacji, źródło ($W1$) impulsów powrotu ($Rt1$) odchylenia linii i generator (200) sygnału pióksztaltnego ($Hsaw$) o częstotliwości linii. Urządzenie zawiera elementy ($U1$) reagujące na modulację i sygnał pióksztaltny ($Hsaw$) dla wytwarzania sygnału przełączającego (Vg) mającego pierwszą biegunowość zapo-

biegającą przewodzeniu przełącznika ($Q2$) i drugą biegunowość umożliwiającą przewodzenie przełącznika ($Q2$). Pierwsza biegunowość rozpoczyna się w pierwszej połowie okresu powrotu i druga biegunowość rozpoczyna się w pozostałym czasie okresu linii.

(27 zastrzeżeń)



prętów do zbiornika reaktora, przekazuje się do komputera sygnał reprezentujący czas obniżania się każdego kontrolowanego zespołu prętów oraz wytwarza się przez komputer wykres czasu zaniku dla każdego zespołu prętów.

Urządzenie zawiera mechanizm napędowy (90) zamocowany do zespołów prętów sterowniczych dla wycofania ich z wnętrza zbiornika (10) reaktora do położenia kontrolnego, układ zasilania elektrycznego dołączony do mechanizmu napędowe-

go (90), wskaźnik (120) położenia prętów zamocowany do mechanizmu napędowego (90) i komputer dołączony operacyjnie do wskaźnika (120) położenia prętów i odbierający sygnał reprezentujący czas obniżania się każdego zespołu prętów i wytwarzania wykresu czasu zaniku dla wszystkich zespołów prętów obniżających się do zbiornika (10) reaktora.

(9 zastrzeżeń)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

AI(21) 306478 (22) 94 12 22 6(51) H01J 19/18
H01J 1/62

(31)93 168487 (32)9312 22 (33) US

(71) RCA Thomson Licensing Corporation,
Princeton, US

(72) Datta Pabitra, Desai Nitin Vithalbhi, Friel
Ronald Norman, Poliniak Eugene Samuel

(54) Sposób elektrofotograficznego wytwarzania
ekranu elektroluminescencyjnego kineskopu
kolorowego

(57) Sposób polega na tym, że nakłada się odparowywalny fotoreceptor na wewnętrzną powierzchnię płyty czołowej, przy czym pokrywa się tę powierzchnię wodnym, organicznym roztworem przewodzącym, przez co tworzy się odparowywalną warstwę przewodzącą.

Pokrywa się warstwę przewodzącą organicznym roztworem fotoprzewodzącym zawierającym żywicę, materiał będący donorem elektronów, co najmniej jeden materiał będący akceptorem elektronów, środek powierzchniowo - czynny i rozpuszczalnik organiczny, przez co tworzy się odparowywalną warstwę fotoprzewodzącą, nie mającą wrażliwości widmowej przy długościach fal powyżej 550 nm.

Ustala się jednorodny ładunek elektrostatyczny na warstwie fotoprzewodzącej.

Wystawia się wybrane obszary warstwy fotoprzewodzącej na działanie promieniowania aktywnego.

Wywołuje się warstwę fotoprzewodzącą przy pomocy suchego, emitującego promieniowanie świetlne, ładowanego tryboelektrycznie materiału struktury ekranu.

Wiąże się materiał struktury ekranu z warstwą fotoprzewodzącą.

Pokrywa się materiał struktury ekranu powłoką. Pokrywa się powłoką materiału struktury ekranu aluminium.

Umieszcza się elektrodę selekcji kolorów w zespole płyty czołowej. Dostarcza się materiał f rity na jedną z krawędzi uszczelniających i umieszcza się zespół płyty czołowej na części stożkowej.

Przetrzymuje się część stożkową i płytę czołową w piecu, ogrzewa się je do temperatury powyżej temperatury odkształcenia plastycznego materiału fryty, dla równoczesnego związania materiału fryty i odparowania fotoreceptora oraz odparowywalnych składników.

Wybiera się żywicę z grupy złożonej z polistyrenu, poli- α -metylo-styrenu, polimetakrylanu metylu oraz estrów kwasu polimetakrylowego i poliizobutyleny, a materiał będący donorem elektronów z grupy złożonej z czterofenyloetyleny (TPE), trójfenyloetyleny (TPE-2) i azulenów.

Powoduje się rozkład materiału będącego donorem w temperaturze poniżej temperatury wiązania fryty i stosuje się ekceptory elektronów zawierające 2,4,7-trójnitro-9-fluorenon (TNF) i 2-etyloantrachinon (2-EAQ).

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 306476 (22) 94 12 22 6(51) H01J 29/18
H01J 1/62

(31) 93 168486 (32) 93 12 22 (33) US

(71) RCA Thomson Licensing Corporation,
Princeton, US

(72) Datta Pabitra, Desai Nitin Vithalbhi, Friel
Ronald Norman, Poliniak Eugene Samuel,
Stewart Wilber Clarence

(54) Sposób elektrofotograficznego wytwarzania
ekranu elektroluminescencyjnego kineskopu
kolorowego

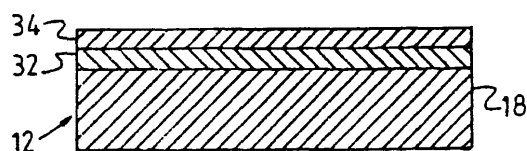
(57) Sposób polega na tym, że pokrywa się powłoką powierzchnię wewnętrzną płyty czołowej (12) kineskopu kolorowego, przez co wytwarza się odparowywalną warstwę przewodzącą (32) oraz pokrywa się warstwę przewodzącą roztworem fotoprzewodzącym, zawierającym żywicę, materiał będący donorem elektronów, materiał będący akceptorem elektronów, środek powierzchniowo - czynny oraz organiczny rozpuszczalnik, przez co wytwarza się odparowywalną, organiczną warstwę fotoprzewodzącą (34), nie posiadającą zasadniczo wrażliwości widmowej powyżej 550 nm.

Żywicę wybiera się z grupy złożonej z polistyrenu, poli- α -metylo-styrenu, kopolimeru polistyrenowo-butadienowego, polimetakrylanu metylu oraz estrów kwasu polimetakrylowego i poliizobutyleny oraz poliwęglanu propyleny.

Materiał będący donorem elektronów wybiera się z grupy składającej się z 1,4-dwu(2,4-metylofenylo)-1,4-dwufenylo-butatrienu (2,4-DMPBT), 1,4-dwu(2,5-metylofenylo)-1,4-dwufenylo-bitatrienu (2,5-DMPBT), 1,4-dwu(3,4-metylofenylo)-1,4-dwufenylo-butatrienu (3,4-DMPBT), 1,4-dwu(2-metylofenylo)-1,4-dwufenylo-butatrienu (2-DMPBT), 1,4-dwufenylo-1,4-dwu-fenylofenylo-butatrienu (2-DPBT), 1,4-dwu(4-fluorofenylo)-1,4-dwufenylo-butatrienu (4-DPBT), 1,4-dwu(4-bromofenylo)-1,4-dwufenylo-butatrienu (4-DBPBT), 1,4-dwu(4-chlorofenylo)-1,4-dwufenylo-butatrienu (4-DCPBT) oraz 1,4-dwu(4-trójfluorometylofenylo)-1,4-dwufenylo-butatrienu (4-DTFPBT).

Materiał będący akceptorem elektronów wybiera się z grupy złożonej z 9-fluorenonu (9-F), 3-nitro-9-fluorenonu (3-NF), 2,7-dwunitro-9-fluorenonu (2,7-DNF), 2,4,7-trójnitro-9-fluorenonu (2,4,7-TNF), malononitrylu 2,4,7-trójnitro-9-fluorenylidenu (2,4,7-TNFMN), antrochinonu (AQ), 2-etyloantrochinonu (2-EAQ), 1-chloroantrochinonu (1-CAQ), 2-metyloantrochinonu (2-MAQ) oraz 2,1-dwuchloro-1,4-naftachinonu (2,1-DCAQ).

(5 zastrzeżeń)



AI(21) 306477 (22) 94 12 22 6(51) H01J 29/18

H01J 1/62

(31)93 168485 (32)931222 (33) US

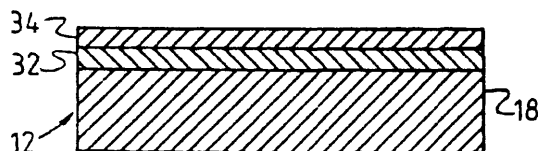
(71) RCA Thomson Licensing Corporation,
Princeton, US

(72) Datta Pabitra, Desai Nitin Vithalbhi, Friel
Ronald Norman, Poliniak Eugene Samuel

(54) Sposób elektrofotograficznego wytwarzania
ekranu elektroluminescencyjnego kineskopu
kolorowego

(57) Jeden z dwu ujawnionych sposobów polega na tym, że pokrywa się powierzchnię wewnętrzną płyty czołowej powłoką przewodzącego roztworu, zawierającego czwartorzędowy amoniowy polielektrolit i środek powierzchniowo-czynny, przez co wytwarza się odparowywalną, organiczną warstwę przewodzącą (32) oraz pokrywa się organiczną warstwę przewodzącą roztworem fotoprzewodzącym, przez co wytwarza się odparowywalną organiczną warstwę fotoprzewodzącą (34). Jako czwartorzędowy amoniowy polielektrolit stosuje się homopolimer wybrany z grupy złożonej z poli(chloroku dwumetylo-dwuallilo-amoniowego), poli(chloroku 3,4 - dwumetyfeno-N- dwumetylo-pirolidowego) (chloroku 3,4-DNDP), poli(azotanu 3,4-dwumetyleno-N-dwumetylo-pirolidowego) (azotanu 3,4-DNDP), poli(fosforanu 3,4-dwumetyleno -N- dwumetylo-pirolidowego) (fosforanu 3,4-DNDP) oraz kopolimeru metosiarczanu winyloimidazoliowego i winylopirolidonu.

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 306479 (22) 94 12 22 6(51) H01J 29/18

H01J 1/62

(31)93 168488 (32) 93 12 22 (33) US

(71) Thomson Consumer Electronics Inc.,
Indianapolis, US

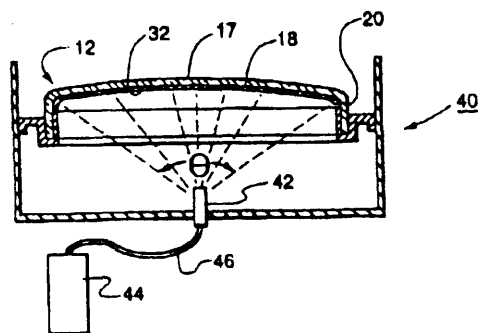
(72) Collins Brian Thomas, Stork Harry Robert,
Ritt Peter Michael

(54) Sposób wytwarzania ekranu
elektroluminescencyjnego kineskopu
kolorowego

(57) Sposób polega na tym, że pokrywa się powłoką wewnętrzną powierzchnię płyty czołowej (17), przez co tworzy się odparowywalną, organiczną warstwę przewodzącą (32) oraz pokrywa się organiczną warstwę przewodzącą organicznym roztworem fotoprzewodzącym, przez co tworzy się odparowywalną, organiczną warstwę fotoprzewodzącą.

Podczas pokrywania wewnętrznej powierzchni odparowywalną, organiczną warstwę przewodzącą, nakłada się organiczny roztwór przewodzący zawierający polielektrolit wybrany z grupy złożonej z poli(chloroku dwumetylo-dwuallilo -amoniowego/ i kopolimeru metosiarczanu winyloimidazoliowego i winylopirolidonu, co najmniej jednego rozcieńczalnika wybranego z grupy złożonej z alkoholu etylowego, alkoholu metylowego i wody oraz natryskuje się organiczny roztwór przewodzący na powierzchnię wewnętrzną płyty czołowej, przez co tworzy się odparowywalną, organiczną warstwę przewodzącą, ciągłą, tworzącą elektrodę dla pokrywającej, organicznej warstwy fotoprzewodzącej.

(10 zastrzeżeń)



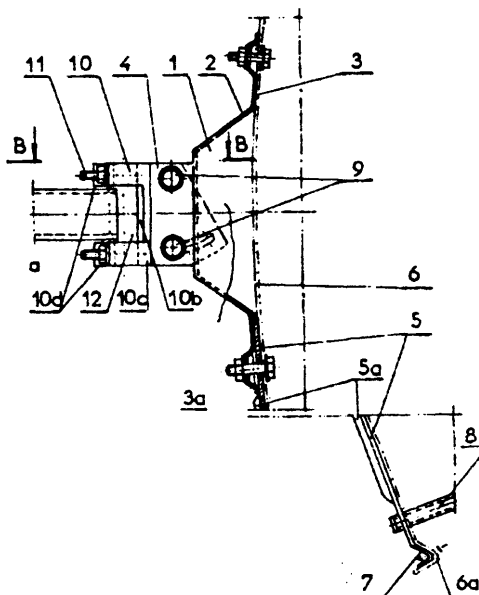
AI(21) 301598 (22) 93 12 20 6(51) H01Q 3/08

(75) Bogacki Adolf, Szczecin; Bogacki Jerzy,
Szczecin

(54) Uchwyt anteny satelitarnej

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że wklesło-wypukły wspornik (1) czaszy anteny (6) ma wygięte płytki (4), do których zamocowany jest łącznik skrzynkowy (10). W tylnej ścianie tego łącznika utworzony jest przedni przegub osiowy, połączony wysięgnikiem z tylnym przegubem osiowym (B), o podobnej budowie. Przedni przegub osiowy zawiera czop (12) cylindryczny opierający się z jednej strony o wytoczenia (10d), zaś z przeciwległej strony o przednie obejmy (11) przykręcone do tylnej ścianki łącznika skrzynkowego (10). Tylny przegub osiowy (B) utworzony jest w wytłoczonym gnieździe płyty mocującej. Ramię (5) do mocowania rurkowego uchwytu (8) ma wzdłużne wytłoczenie (5a) i wygięte jest w kształcie tworzącej czaszę anteny (6), zaś jego dolny koniec ma zagięcie (7) wchodzące styczniwie w kołnierz kolisty (6a) czaszy anteny (6), natomiast górny koniec przymocowany jest wraz z czaszą anteny (6), śrubą (3a) do narożnika kwadratowego kołnierza (3) wspornika (1).

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 301571 (22) 93 12 20 6(51) H02M 7/155

(75) Nawrot Stanisław, Wałbrzych

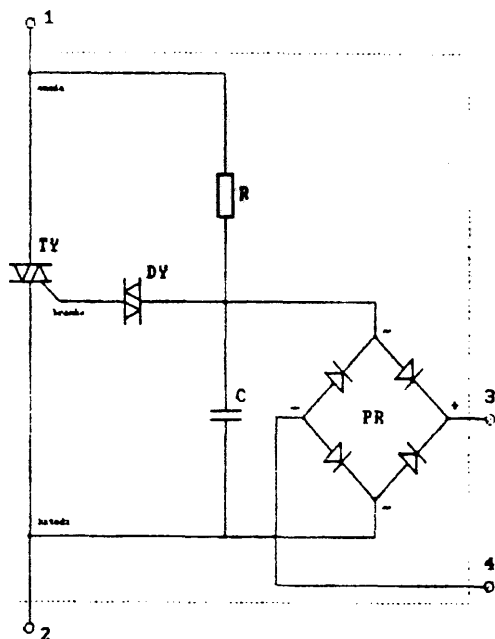
(54) Tyristyrowy układ sterująco-zasilający

(57) Układ sterująco-zasilający zawiera w sobie: rezystor (R), przyrząd przełączający (DY) w postaci dynistora, kondensator (C), tyrystor (TY) oraz dwupołkowy układ prostowniczy (PR).

Układ charakteryzuje się tym, że miejscem podłączenia zacisków zmiennonapięciowych układu prostowniczego (PR), stanowiącego zasilacz stałonapięciowy, są wyprowadzenia kondensatora (C) będącego źródłem impulsów wyzwalających tyrystor.

Tyrystorowy układ sterująco-zasilający posiada dwa robocze wyjścia zewnętrzne (1, 2) oraz dwa wyjścia zasilacza stałonapięciowego (3, 4).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 301574 (22) 93 12 20 6(51) H04B 1/26
H03L 7/16

(71) Przemysławowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa

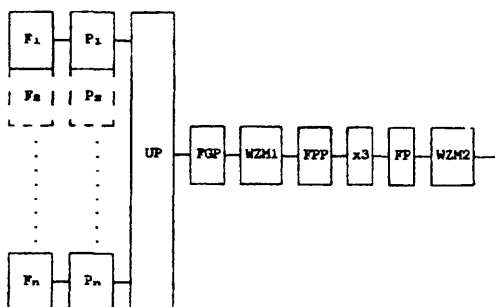
(72) **Topiło** Wiktor, **Ryll** Henryk, Ryniewicz
Adam

(54) Heterodyna z bezpośrednią syntezą częstotliwości

(57) Układ heterodyny z bezpośrednią syntezą częstotliwości pozwala wytworzyć sygnały o dużej czystości widmowej, dużej stałości częstotliwości i poziomu mocy.

Układ posiada n generatorów kwarcowych ($F_1...F_n$), z których każdy wyposażony jest w dwutorowy przełącznik elektroniczny ($P_1...P_n$), oraz układ wzmacniacza selektywnego, włączony pomiędzy układ przełączający (UP), a powielacz częstotliwości ($x3$), składający się z filtru górnoprzepustowego (FGP) połączonego szeregowo ze wzmacniaczem (WZM1), na wyjściu którego dołączony jest filtr pasmowo przepustowy (FPP).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 301501 (22) 93 12 14 6(51) H04B 10/12
H02N 11/00

(75) Woszczenko Janusz, Myślenice

(54) Sposób na przeniesienie ograniczonego obszaru przestrzeni trójwymiarowej do czasoprzestrzeni

(57) Sposób polega na tym, że zaplanowany obszar przestrzeni z zawartą w nim masą lub polem elektromagnetycznym otacza się zwojem lub zwojami przewodów przenoszących światło, przy czym długość zwojów musi być taka, aby można było połączyć ich początki z końcami zanim czoło wpuszczonego do obiegu światła dotrze do jego końców.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 306248 (22) 94 12 12 6(51) H04Q 3/62
H04Q 1/06

(31) 93 173433

(32) 93 12 23 (33) US

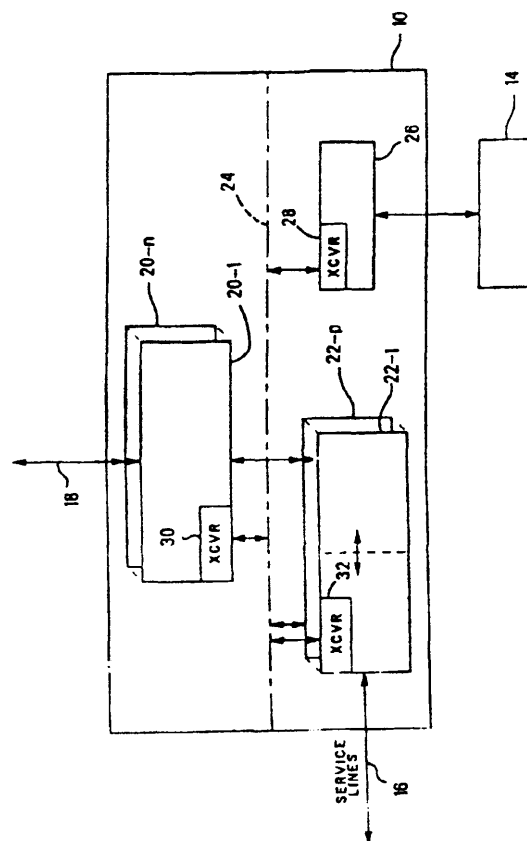
(33) US

(71) The Whitaker Corporation, Wilmington, US

(72) Wise James Henry

(54) Urządzenie do przełączania symetrycznych par linii w układzie zarządzania połączeniami kabli ze zredukowaną ilością przełączników skrośnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do połączenia symetrycznych par linii w układzie zarządzania połączeniami kabli ze zdalnym sprawdzaniem linii, które steruje połączeniami linii serwisowych (16) z liniami użytkownika (18). Każda linia serwisowa wprowadzana jest do układu poprzez karty układu zakończenia linii serwisowych (22), które zajmują część matrycy przełączników skrośnych. Każda linia użytkownika wprowadzana jest do układu poprzez karty obwodu zakończenia linii użytkownika (20).



Karty zakończenia linii serwisowych są zamontowane w krawędziowych złączach na pierwszej stronie centralnej matrycy (24), a karty **zakończenia** linii użytkownika są zamontowane w krawędziowych złączach z drugiej strony centralnej matrycy (24).

Złącza wtykowe wychodzące z centralnej matrycy są połączone z krawędziowymi złączami po przeciwnej stronie centralnej matrycy tak, że każda linia serwisowa może być połączona z każdą linią użytkownika.

Karta kontrolera układu (26) jest zainstalowana na centralnej matrycy (24) i komunikuje się z kartami obwodu poprzez magistralę przesyłową centralnej matrycy.

Linie serwisowe i linie użytkownika są łączone z symetrycznymi parami linii po uprzednim przetworzeniu różnicowych sygnałów symetrycznych par linii do pojedynczych sygnałów indywidualnych linii, co umożliwia zredukowanie ilości przełączników skrośnych umieszczonych na matrycy przełączników skrośnych.

Pojedyncze linie są przełączane na matrycy przełączników, na której sygnały są ponownie przetwarzane na różnicowe sygnały symetrycznych par linii.

(5 zastrzeżeń)

AI(21) 307856 (22) 94 05 26 6(51) H04Q 11/02
H04N 7/173
H04M 11/04
H04M 11/06
H04H 1/08

(31) 93 69227 (32) 93 05 28 (33) US
93 69233 28 05 93 US
93 68455 28 05 93 US

(86) 94 05 26 PCT/US94/05967

(87) 94 12 08 WO94/28665 PCT Gazette nr 27/94

(71) U S WEST Technologies, Inc., Boulder, US

(72) Beveridge Gregory Joseph

(54) Sposób i **aparatura** zapewniające chronioną obsługę telefoniczną w hybrydowej sieci **przewodów współosiowych**

(57) Hybrydowa sieć kabli współosiowych wykorzystuje zakazywanie dla zapewnienia tajemnicy w komunikacji telefonicznej. Sygnały wideo i sygnały telefoniczne są chronione tak, że sygnały telefoniczne i sygnały interaktywnego wideo do i od abonenta nie pojawiają się w sieci w żadnym innym niepożądanym lokalu abonenta.

(22 zastrzeżenia)

II WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 99322 (22) 93 12 22 6(51) A01C 9/02

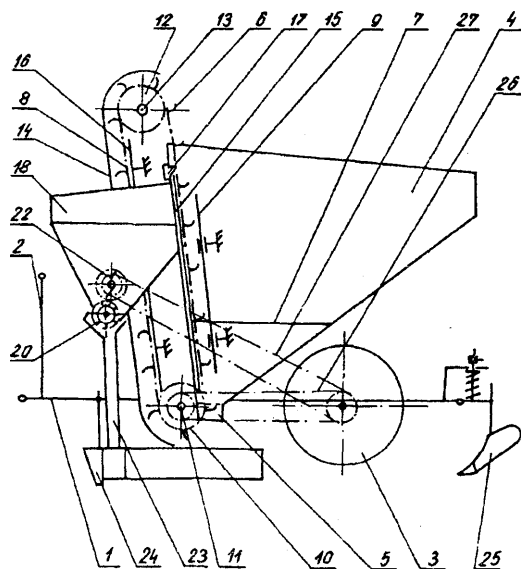
(71) Akademia Rolniczo-Techniczna im. M. Oczapowskiego, Olsztyn

(72) Skwarski Bogusław, Lipiński Adam, Semczyszyn Mikołaj, Jaszczułt Ryszard

(54) Sadzarka do ziemniaków

(57) Sadzarka do ziemniaków składa się z ramy z układem zawieszenia i kołami jezdnymi, do której zamocowane są **redlice** i korpusy obsypujące. Sadzarka wyposażona jest w przenośniki wysadzające z czerpakami, prowadnicami i **wstrząsaczami** osłonięte osłonami oraz w zbiornik na sadzeniaki i w zbiorniki na nawozy mineralne z mieszałem, aparatami wysiewającymi i przewodami nawozowymi. Zbiornik (4) na **sadzeniaki** w przekroju pionowym wzdłużnym ma kształt trapezu, z krawędzią górną pochyloną ku tyłowi urządzenia, a w przekroju pionowym poprzecznym ma kształt nieregularnego trapezu z podwójnie załamanymi krawędziami bocznymi. Poziomy przekrój części górnej zbiornika (4) ma kształt prostokąta, przy czym wszystkie ściany zbiornika są pochylone ku dołowi i wraz z półką (7), łączącą ściany, tworzą dwie komory na sadzeniaki przechodzące w leje (5) o przekroju prostokąta z **zaokrągleniem** jednej ściany odpowiadającym kształtowi czerpaka (6) przenośnika wysadzającego (8). Zewnętrzne boczne ściany zbiorników (18) nawozowych mają profil jednaki z profilem ścian bocznych zbiornika (4) na sadzeniaki, a w ścianach tylnych zbiorników nawozowych (18) przylegających do ściany przedniej zbiornika (4) na sadzeniaki wykonane są kanały do wprowadzania osłon (14) przenośników wysadzających (8).

Przenośnik wysadzający (8) oparty jest na prowadnicy (15) zamocowanej z wewnętrznej strony ściany przedniej zbiornika (4) oraz na przegrodzie (16) osłony (14) przenośnika,



a w górnej części prowadnicy (15) do ściany przedniej zbiornika (4) zamocowany jest mechanizm wstrząsowy (17), którego część wchodząca do zbiornika ma przekrój kwadratowy.

Przenośniki wysadzające (8) napędzane są niezależnie od osi kół jezdnych (3) przekładnią łańcuchową (26), która umieszczona jest w tunelu pod zbiornikiem (4) na sadzeniaki, natomiast przekładnia łańcuchowa (27) napędzająca aparaty wysiewające (20) umieszczona jest z boku zbiorników (4) na sadzeniaki i nawozowych (18) i poprzez przekładnię zębatą na wałek aparatów wysiewających (20).

(3 zastrzeżenia)

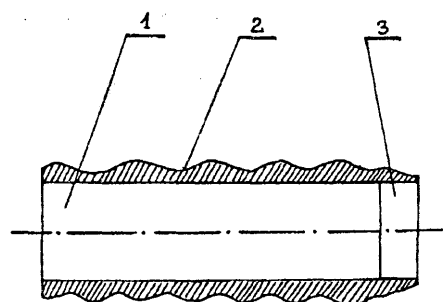
U1(21) 99297 (22) 93 12 20 6(51) A01K 21/00

(75) Kałkusiński Zdzisław, Warszawa; Kałkusiński Wojciech, Warszawa

(54) Wirylicator

(57) Wirylicator jest utworzony z prostej tulejki (1) wykonanej z elastycznego tworzywa sztucznego o jednakowej grubości ścianek i średnicy wewnętrznej wyprofilowanej do kształtu członka oraz powierzchni zewnętrznej pofalowanej (2) w kształcie nieregularnych karbów na całym obwodzie.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 102161 (22) 95 02 28 6(51) A21B 3/02

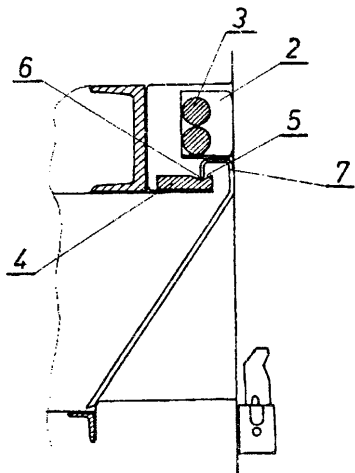
(75) Maniewski Paweł, Poznań

(54) Drzwi wrzutowe komory wypiekowej pieca do wypieku pieczywa

(57) Drzwi wrzutowe komory wypiekowej pieca do wypieku pieczywa zawieszono przegubowo swą górną krawędzią i zaopatrzone w przeciwwagę umożliwiającą ich samoczynne zamykanie się, charakteryzują się tym, że płyta drzwi o szerokości równej w przybliżeniu szerokości komory wypiekowej jest podzielona na trzy części, z których każda zaopatrzona w przeciwwagę jest zawieszona swym górnym obrzeżem niezależnie od pozostałych na łożysku ostrzowym. Łożysko ostrzowe ma postać związanej z konstrukcją przedniej części komory pieca

belki (4) z wykonanym na jej górnej powierzchni rowkiem (5), w którym jest osadzona wywinięta ku dołowi krawędź górnego obrzeża płyty drzwi **ukształtowaną** w postaci ostrza (6). Ścianami rowka (5), w którym jest osadzone ostrze (6) krawędzi obrzeża są dwie zbiegające się ku sobie płaszczyzny tworzące między sobą kąt rozwarty.

(3 zastrzeżenia)



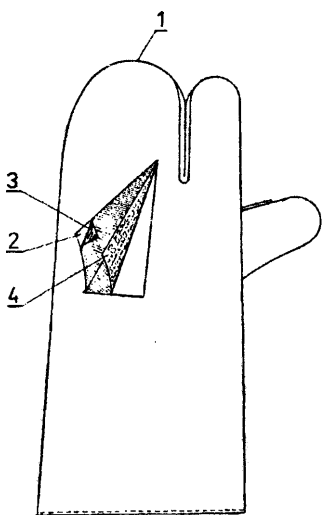
U1(21) 99310 (22) 93 12 21 6(51) A41D 13/10

- (71) MORATEX Instytut Technicznych Wytwarzów Włókienniczych, Łódź
(72) Kowalczyk Hieronim, Roguś Stanisław, Traczykowska Teresa, Walczak Jolanta, Witczak Elżbieta, Tarkowska Sylwia, Nowicki Bogusław, Śmiałkowska-Opałka Małgorzata

(54) Rękawice ochronne

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy warstwowej części wierzchniej rękawic ochronnych, trudnopalnych i termoodpornych. Część wierzchnia (1) ma trzy warstwy (2, 3, 4). Warstwę pierwszą (2) stanowi warstwa metalizowanej aluminium folii, warstwę (3) stanowi warstwa tkaniny trudnopalnej i termoodpornej, warstwę (4) stanowi tkanina bawełniana z impregnacją ognioodporną.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 99319 (22) 93 12 21 6(51) A41D 13/10

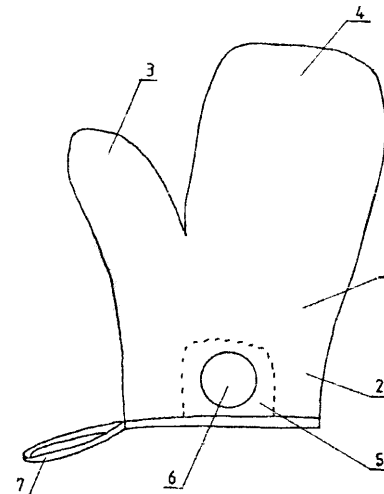
- (75) Dudkowiak Damian, Poznań

(54) Rękawica ochronna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest rękawica ochronna, mająca zastosowanie do prac przy termicznej obróbce produktów spożywczych.

Rękawica, w co najmniej jednej powierzchni ochronnej (1), korzystnie w strefie przegubu dłoni (2), ma kieszeń (5) z magnesem (6).

(2 zastrzeżenia)



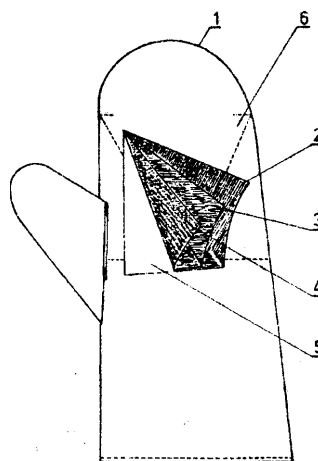
U1(21) 99327 (22) 93 12 23 6(51) A41D 13/10

- (71) ORPEL Spółdzielnia Usług Techniczno-Handlowych i Wdrożeń, Łódź
(72) Kowalczyk Hieronim, Roguś Stanisław, Traczykowska Teresa, Walczak Jolanta, Witczak Elżbieta, Nowicki Bogusław, Śmiałkowska -Opałka Małgorzata

(54) Rękawice ochronne, trudnopalne i termoodporne

(57) Rękawice ochronne mają warstwę wierzchnią (2) tkaninową z włókien **aramidowych** oraz wzmocnienie (3) i wkład termoizolacyjny (4), a od strony dłoni warstwę tkaniny podszywowej (5).

(1 zastrzeżenie)



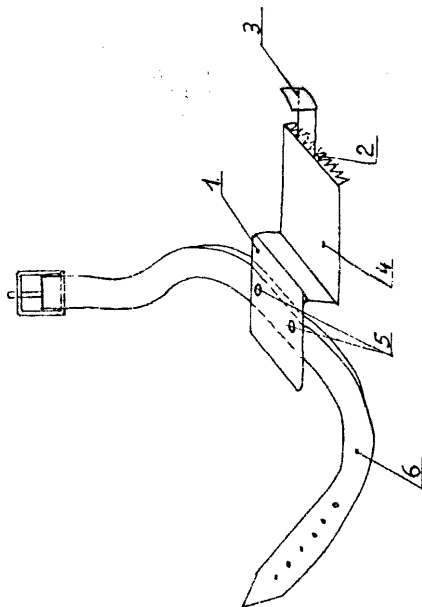
U1 (21) 99334 (22) 93 12 22 6(51) A43C 15/02

- (71) Akademia Medyczna, Lublin
(72) Karski Tomasz, Niemyski Włodzimierz

(54) Urządzenie przeciwpoślizgowe

(57) Urządzenie przeciwpoślizgowe składa się z płyty podeszwowej (1) oraz płyty obcasowej (4), stanowiących jednolitą całość, przy czym płyta podeszwowa (1) stanowi 1/3 długości urządzenia i jest wyprofilowana do części podeszwy przy obcasie oraz wyposażona jest w pasek (6), natomiast zewnętrzny brzeg płyty obcasowej (4), wyposażony w ostrza (2), posiada ogranicznik (3).

(2 zastrzeżenia)



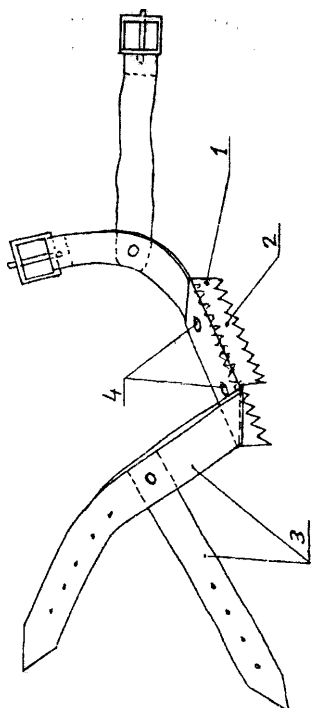
U1 (21) 99340 (22) 93 12 23 6(51) A43C 15/02

(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Karski Tomasz, Niemyski Włodzimierz

(54) Płytkę przeciwpoślizgową

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest płytka przeciwpoślizgowa, zabezpieczająca przed poślizgiem na powierzchni oblodzonej.



Płytkę przeciwpoślizgową jest w przekroju poprzecznym wyprofilowana w kształcie litery C, a na jej dwóch równoległych brzegach (1), wystających, nacięte są ostrza (2). W zagłębieniu pomiędzy brzegami (1) usytuowany jest pasek (3).

(2 zastrzeżenia)

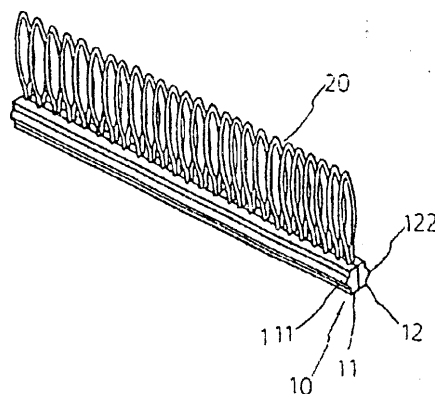
U1(21) 99299 (22) 93 12 21 6(51) A45D 24/04

(75) Hong-Yuan Chen, Taipei, TW

(54) Grzebień do włosów

(57) Grzebień zawiera grzbiet (10) i wiele liniowych członów (20). Grzbiet składa się z lewego członu (11) i prawego członu (12), które są połączone ze sobą. Wiele liniowych członów (20) jest połączonych pomiędzy lewym członem (11), a prawym członem (12), przy czym w środkowej części każdego członu (20) liniowego wykonany jest karb. Każdy człon (20) liniowy jest następnie zginany w karbie, aby utworzyć w przybliżeniu eliptyczną pętlę i działa jako ząb grzebienia do czesania włosów.

(14 zastrzeżeń)



U1(21) 99358 (22) 93 12 24 6(51) A47B 37/02

A47B 17/00

(71) TAMARCO Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Handlowo-Usługowe i Produkcyjne, Gdynia

(72) Kul Tadeusz

(54) Modułowy system zestawu mebli, zwłaszcza biurowych

(57) Modułowy system zestawu mebli charakteryzuje się tym, że blaty (1) mebli oparte są na elementach nośnych (2), z których

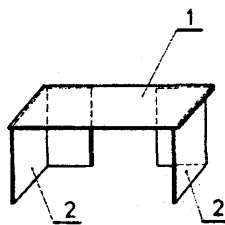


Fig. 1

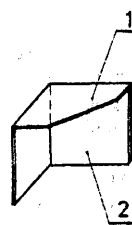


Fig. 3

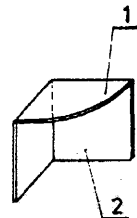


Fig. 4

każdy składa się z dwóch prostokątnych względem siebie płyt, połączonych ze sobą nierozłącznie wzdłuż krawędzi pionowej.

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 99357 (22) 93 12 24 6(51) A47B 45/00
A47B 53/00

(71) TAMARCO Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Handlowo-Usługowe i Produkcyjne, Gdynia

(72) Kul Tadeusz

(54) **Modułowy system szafek, zwłaszcza biurowych**

(57) Modułowy system szafek charakteryzuje się tym, że wymiary - szerokość i wysokość szafki (1) stanowią krotność 40 cm.

(1 zastrzeżenie)

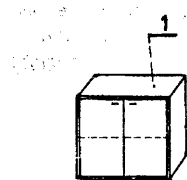


Fig. 1

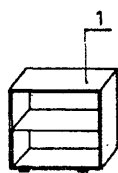


Fig. 2

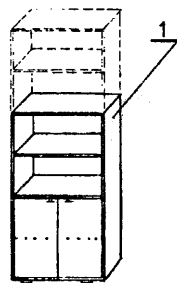


Fig. 3

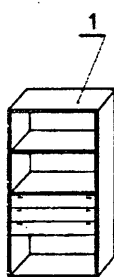


Fig. 4

UI(21) 99335 (22) 93 12 22 6(51) A47C 3/00

(71) POSTEOR Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego, Wrocław

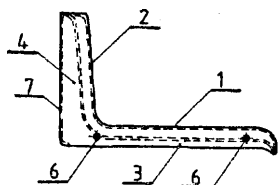
(72) Szarski Piotr, Piwowarek Mieczysław, Szczygieł Andrzej, Kołodyński Zbigniew

(54) **Siedzenie**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest siedzenie przeznaczone do zamocowania na stelażu lub ramie.

Siedzenie jest utworzone z części zbliżonej do poziomu, stanowiącej podparcie (1) dla ud oraz z części zbliżonej do pionu, tworzącej oparcie (2) dla pleców. Boki obu części (1, 2) mają zagięte brzegi (3, 4), korzystnie pod kątem prostym. Podparcie (1) dla ud ma wzdłużny rowek o głębokości zwiększającej się ku brzegowi. Wszystkie elementy siedzenia tworzą jednolitą całość i są ze sobą łączone łukami o promieniu większym od grubości siedzenia. Oparcie (2) dla pleców jest połączone z osłoną (7) usytuowaną za oparciem (2).

(7 zastrzeżeń)



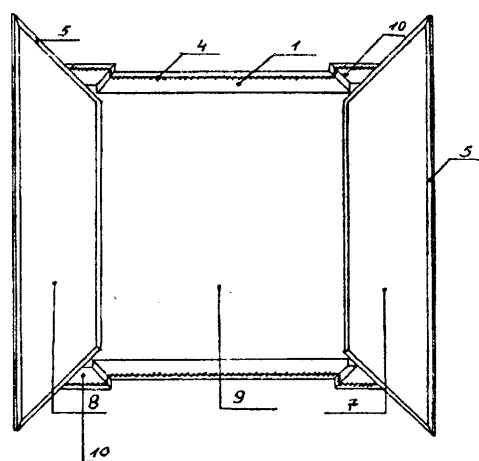
UI(21) 99336 (22) 93 12 22 6(51) A47G 1/06

(75) Dmytrak Mariusz, Kraków

(54) **Rama drewniana ozdobna**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ozdobna rama drewniana, przeznaczona do umieszczenia w niej zdjęć fotograficznych i wyposażona w trzy lustra, przy czym dwa lustra boczne są uchylne w pionie. Rama (1) ma inkrustację (4) wykonaną ze spirali drucianej metalu kolorowego, przy czym jej naroża (10) są wyprofilowane uskokowo. Charakterystyczną cechą wzoru są uchylne w pionie ramki (5), w których zamocowane są lustra (7) i (8), skierowane swą płaszczyzną odbicia do wewnątrz, natomiast ramka (5) lustra (8), od strony zewnętrznej, frontowej, ma futerał z owalną metalową ramką, przeznaczoną na ułożenie w niej zdjęcia lub obrazka. Za uchylnymi lustrami (7) i (8), umieszczone jest w sposób trwały środkowe lustro (9).

(1 zastrzeżenie)



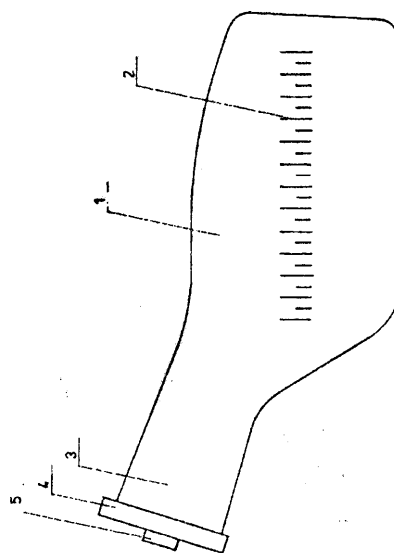
UI(21) 99289 (22) 93 12 16 6(51) A61G 9/00

(75) Piotrowski Tadeusz, Kraków; Konopka Jan, Kraków

(54) **Kaczka szpitalna**

(57) Kaczka szpitalna wykonana jest w postaci symulującej pływającą kaczkę, z tworzywa przezroczystego, ze skalą pojemności (2), na poboczniczy. Na szyjkę kaczki (3) jest nakładana zatyczka (4).

(1 zastrzeżenie)

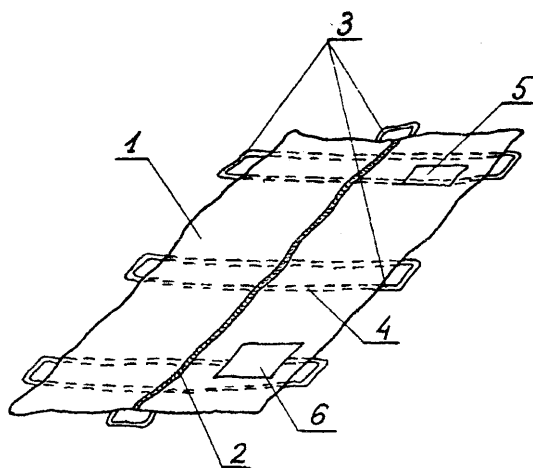


UI(21) 99348 (22) 93 12 23 6(51) A61G 17/06

(75) Sieczyński Andrzej, Kraśnik

(54) Worek na zwłoki

(57) Worek na zwłoki ma zamocowane na obrzeżach elastycznej powłoki (1) uchwyty (3), zaś jego powierzchnia od strony zamka (2) jest zaopatrzona w kieszeń identyfikacyjną (5) oraz pojemnik (6). Uchwyty (3) usytuowane wzdłuż dłuższych boków worka są połączone wzajemnie elastyczną taśmą (4).

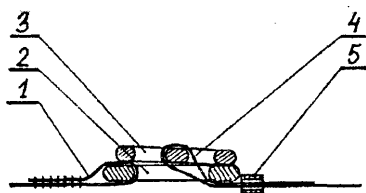
(3 zastrzeżenia)

UI(21) 99317 (22) 93 12 21 6(51) A62B 35/00

(75) Łaskiewicz Grzegorz, Łódź

(54) Zapięcie biodrowego pasa bezpieczeństwa

(57) Zapięcie stanowi klamra (2) zamocowana trwale na końcu taśmy (1) oraz klamra (3) zamocowana przesuwnie na taśmie (4), przy czym jej położenie na taśmie (4), ustala szlówka (5) zaciskająca taśmę (4) na poprzeczce klamry (3).

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 102269 (22) 95 03 16 6(51) A62B 35/00

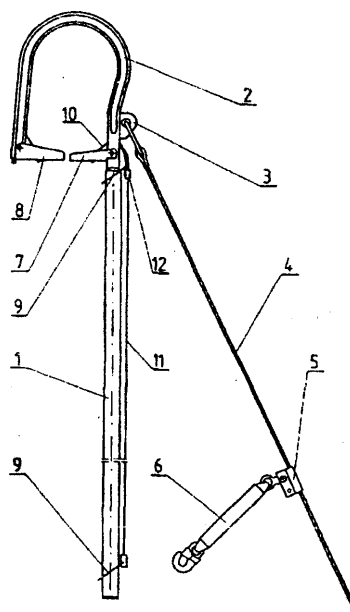
(71) Instytut Energetyki, Warszawa

(72) Kiszło Stanisław, Matyjaszek Marian

(54) Drajek asekuracyjny

(57) Drajek asekuracyjny służy do zabezpieczania osób przed upadkiem z wysokości podczas wspinania się po konstrukcjach stalowych słupów energetycznych wysokiego i średniego napięcia.

Drajek charakteryzuje się tym, że składa się z drążka manipulacyjnego (1) i osadzonego na nim haka (2) z uchem (3). W uchu (3) zamocowana jest lina robocza (4), na której zamontowane jest urządzenie samozaciskowe przesuwne (5) wyposażone w łącznik amortyzujący (6). Do drążka manipulacyjnego (1) przymocowany jest luzownik, którego linka długa (11) połączona jest z zapadką (8) osadzoną na końcu haka (2), natomiast linka krótka (10) połączona jest z zapadką (7) przymocowaną do nasady haka (2).

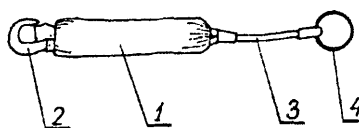
(1 zastrzeżenie)

UI(21) 99316 (22) 93 12 21 6(51) A62B 35/04

(75) Łaskiewicz Grzegorz, Łódź

(54) Amortyzator bezpieczeństwa

(57) Amortyzator bezpieczeństwa, dla osób pracujących na wysokościach, szczególnie dla spawaczy, charakteryzuje się tym, że taśmy amortyzatora są po zszyciu poskładane i umieszczone wraz z końcówkami w niepalnym, szklano-bawełnianym pokrowcu (1). Z pokrowca (1) wystaje metalowy zatrzaśnik (2), który spawacz zaczepla do swoich szelek bezpieczeństwa, a także niepalna lina (3) z metalowym kółkiem (4), służącym do zaczepienia amortyzatora do punktu konstrukcji stałej.

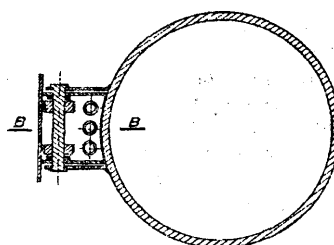
(1 zastrzeżenie)

UI(21) 99283 (22) 93 12 17 6(51) A63B 63/08

(75) Dąbrowski Andrzej, Brwinów

(54) Kosz z amortyzatorem do gry w koszykówkę

(57) Konstrukcja przegubu kosza z amortyzatorem do gry w koszykówkę oparta jest na długim prowadzeniu sworzniaw mocowanego w tulejach połączonych monolitycznie z blachami konstrukcyjnymi. Osłona układu amortyzującego jest tak ukształtowana, iż w żadnym stadium ugięcia kosza nie powstają pomiędzy elementami konstrukcji szczeliny, które mogłyby spowodować uszkodzenie ciała zawodnika.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

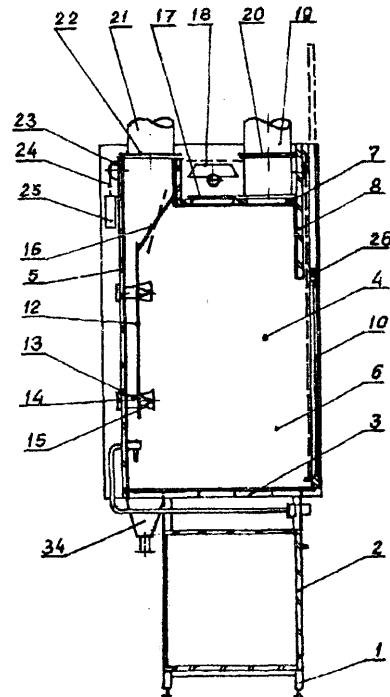
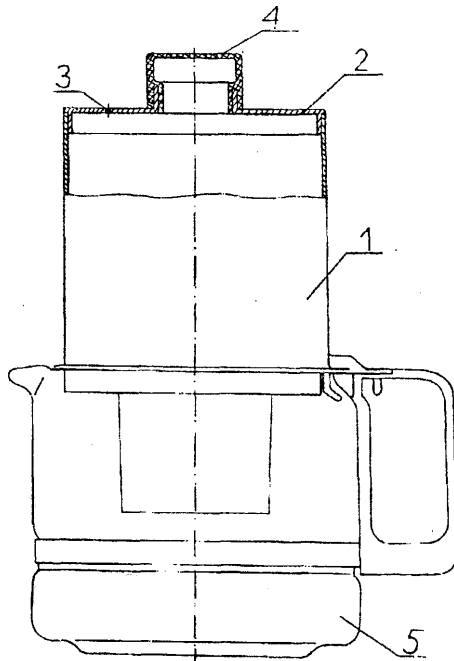
UI(21) 99279 (22) 93 12 16 6(51) B01D 35/00

(75) Mazur Rajmund, Warszawa

(54) Zestaw filtracyjny do wody

(57) Zestaw filtracyjny do wody składa się z dzbanka (5) i pojemnika (1) z wymiennym wkładem. Pojemnik filtracyjny (1) zaopatrzony jest w pokrywę tłoczącą (2) z pompką (4) i z otworem (3).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 99318 (22) 93 12 21 6(51) B02C 4/06

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna im. M. Oczapowskiego, Olsztyn

(72) Mieszkalski Leszek

(54) Urządzenie do kruszenia nasion strączkowych i usuwania okrywy nasiennej

(57) Urządzenie do kruszenia nasion strączkowych i usuwania okrywy nasiennej składa się ze zbiornika, walców zgniatających, sit, zsyków.

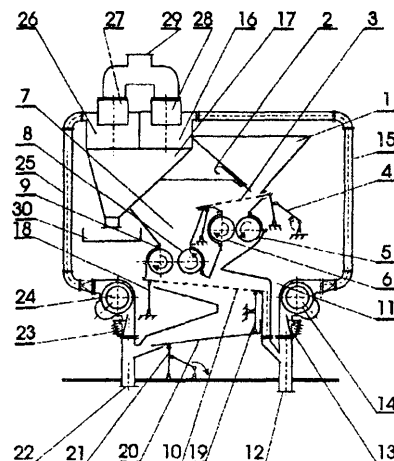
UI(21) 99304 (22) 93 12 20 6(51) B01L 1/00

(75) Antkowiak Henryk, Toruń

(54) Dygestorium chemiczne

(57) Dygestorium chemiczne wyposażone jest w komorę wentylacyjną (4), w której do ściany tylnej (5) umocowana jest rozłącznie osłona tylna (12), o szerokości wypełniającej przestrzeń między ścianami bocznymi (6), a krawędź górna osłony tylnej (12) styka się z dolną krawędzią przysłony ruchomej (16), zamykającej wywiewny przewód wentylacyjny (21), zakończony króćcem (22). Dolna krawędź osłony tylnej (12) ma kształt symetrycznie wyciętego trapezu i zakończona jest powyżej płaszczyzny płyty roboczej (3). Sufit (7) zaopatrzony jest w tylnej części w otwór z szybą (17) oświetloną z zewnątrz lampą elektryczną (18), a w przedniej części w otwór zakończony przewodem instalacji nawiewnej (19) z króćcem (20). Ścianę przednią w górnej części stanowi przysłona (8), mocowana do ścian bocznych (6), a w dolnej, umieszczone w pionowych prowadnicach podnoszone okno. Okno składa się z dwóch szyb (10), osadzonych w poziomych rowkowanych listwach (26), pozwalających na ich równoległe przesuwanie. Wnętrze komory wentylacyjnej wyłożone jest warstwą materiału chemo- i ognioodpornego.

(4 zastrzeżenia)



Urządzenie ma kanały ssące (12) i (22) z przystonami (13) i (23) połączone z jednej strony z kanałami zsympowymi (11) i (20), a z drugiej strony z wentylatorami (14), (24), które rurociągami (15) i (25) połączone są z komorami (16) i (26) cyklonu (17).

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 99362 (22) 93 12 24 6(51) B08B 1/02
B60S 3/00

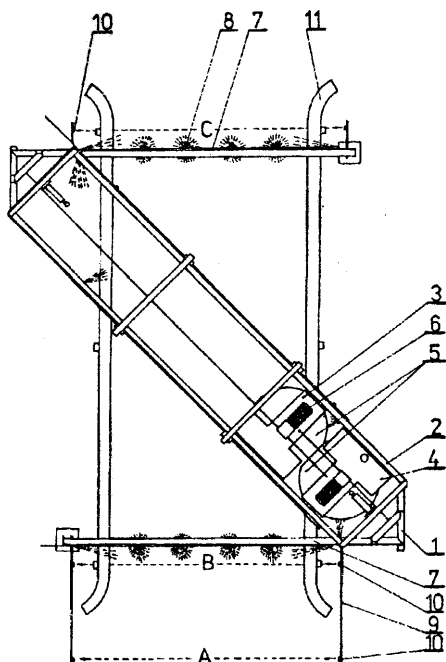
(71) FUDIM-POLMO Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowe, Poznań

(72) Rzepkiewicz Stanisław, Kazimierczak Jan,
Świderski Tomasz, Rusinek Mieczysław,
Skrzypczak Jan, Gościński Karol, Kurzawski
Michał, Pawełczak Hieronim

(54) **Urządzenie do mycia pojazdów, zwłaszcza autobusów**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że lewy wózek (3) wyposażony jest w motoreduktor z wolnobiegiem przekazującym napęd na jezdne kółka tego wózka (3). Natomiast, obciążenie prawego wózka (4) zbudowane jest z dwu, teleskopowo składanych części: zewnętrznego obciążnika o kształcie wydrążonego od spodu walca i wewnętrznego obciążnika zaopatrzonego w gumowy odbój, przy czym wewnątrz rurowej osłony zamocowany jest pierścieniowy zderzak z gumowym amortyzatorem.

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 99330 (22) 93 12 22 6(51) B21D 5/04

(71) Maracz Zbigniew, Zielona Góra

(72) Maracz Zbigniew, Maracz Mariusz

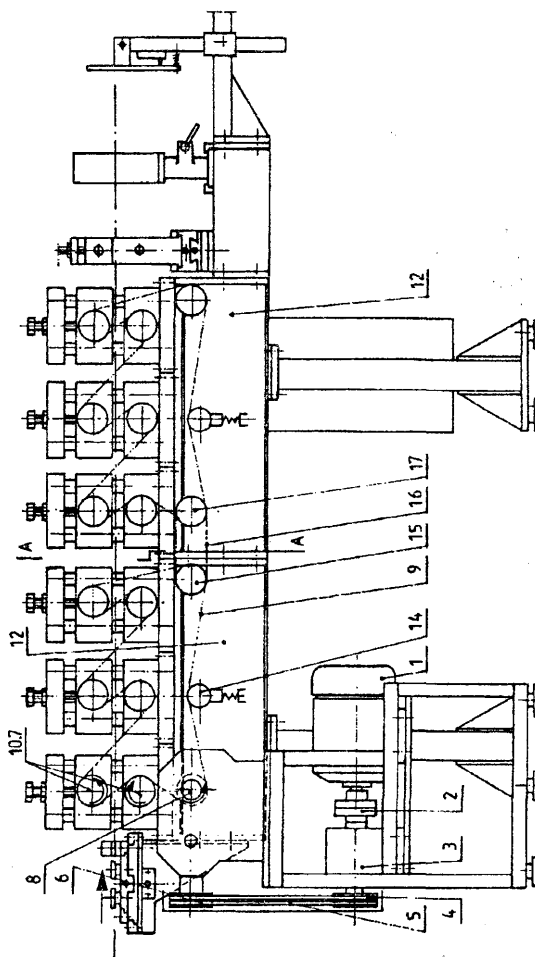
(54) **Giętakarka rolkowa**

(57) Wzór użytkowy dotyczy giętakarki rolkowej do wzdłużnego profilowania blach, zwłaszcza taśm metalowych z kręgów.

Giętakarka rolkowa złożona jest z modułów zawierających po trzy zespoły profilujące, z których każdy składa się z nieruchomej tylnej klatki i ruchomej przedniej klatki, pomiędzy którymi w osadach suwliwie zamontowanych na prowadnicach słupowych osadzone są wrzeciona napędzające rolki profilujące. Napęd każdego modułu realizowany jest za pomocą ciągnia (S) wymuszającego w obiegu zamkniętym ruch obrotowy wrze-

cion - w pierwszym module z koła napędowego (8) a w następnych modułach z odbierających kół (17). Ciągno (9) przechodzi przez koła ciągnowe (10,7) dolnych wrzecion i koła ciągnowe (10,7) górnych wrzecion i dalej na analogiczne koła sąsiednich klatek w module, a następnie poprzez kierunkowe koło i napinający ciągno mechanizm (14) do napędowego koła (8) w pierwszym module lub odbierających kół (17) w następnych modułach.

(5 zastrzeżeń)



UI(21) 99309 (22) 93 12 21 6(51) B22D 7/00

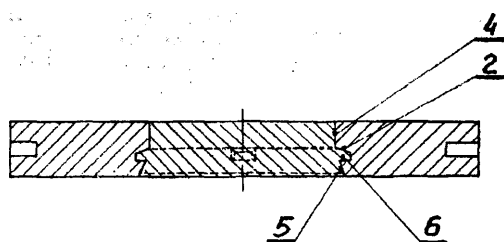
(71) Huta im. Tadeusza Sendzimira, Kraków

(72) Falkiewicz Andrzej

(54) **Płyta podwlewnicowa**

(57) Płyta podwlewnicowa złożona z dwóch odlewanych elementów: pierścieniowej części zewnętrznej i części środkowej, mających płaskie dolne i górne powierzchnie, w której część środkowa odlewana jest w otwartym od góry gnieździe części zewnętrznej usytuowanym w rejonie przecięcia się dwóch osi symetrii, oraz w której masa części środkowej jest mniejsza od masy części zewnętrznej i wynosi od 1/5 do 1/6 łącznej masy obu części, charakteryzuje się tym, że część zewnętrzna zaopatrzona jest we wnęki (2) usytuowane w dolnej połowie grubości płyty podwlewnicowej, a część środkowa zaopatrzona jest w nadlewy (6), które wypełniają wnęki (2), przy czym gniazdo części zewnętrznej ma kształt zbliżony do odwróconego leja, którego część cylindryczna (4) usytuowana jest w górnej połowie grubości płyty podwlewnicowej, natomiast stożek (5) usytuowany jest w dolnej połowie grubości płyty podwlewnicowej tak, że wnęki (2) zaopatrzone w pochylone ścianki rozmieszczone są na obwodzie stożka (5).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 99339 (22) 93 12 23 6(51) B23B 45/00

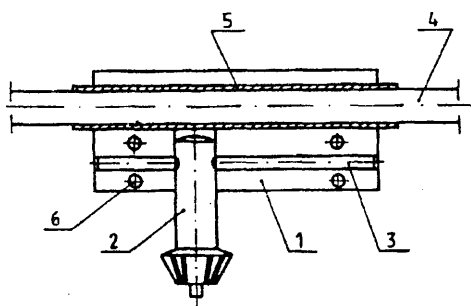
(71) Politechnika Świętokrzyska, Kielce

(72) Chałupczak Jacek, Sieradzki Jerzy

(54) **Rękojeść kluczyka uchwytu wiertarskiego**

(57) Rękojeść kluczyka tworzy dwudzielny prostopadłościan (1) z tworzywa sztucznego z wybraniem i odpowiadającymi kształtom trzpienia kluczyka (2), dźwigni poprzecznej (3) oraz przewodu zasilającego (4) i jest umocowana na przewodzie zasilającym (4) w odległości od wiertarki umożliwiającej łatwe operowanie kluczykiem przy mocowaniu **wierła**.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 99351 (22) 93 12 23 6(51) B23K 9/013

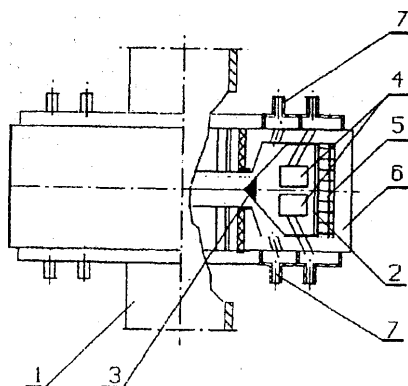
(71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa

(72) Sawicki Antoni

(54) **Palnik łukowy do poprzecznego przecinania tulei metalowych**

(57) Palnik zawiera katodę (2) w kształcie pierścienia zaopatrzoną w kanały (4) na wodę chłodzącą, przy czym na katodzie (2) znajduje się cewka (5) indukcyjna. Katoda (2) wraz z cewką (5) osadzone są w rdzeniu (6) z materiału ferromagnetycznego w kształcie wydłużonego pierścienia. Rdzeń (6) zaopatrzony jest w kanały (7) doprowadzające w obszar wirującego łuku elektrycznego gaz **plazmotwórczy**.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 99352 (22) 93 12 23 6(51) B23K 9/013

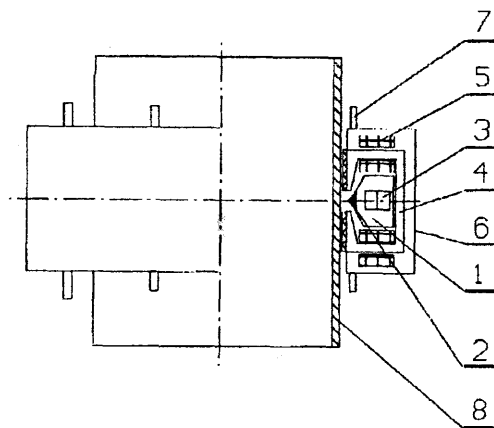
(71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa

(72) Sawicki Antoni

(54) **Palnik łukowy do poprzecznego przecinania tulei metalowych**

(57) Palnik zawiera katodę (1) w kształcie pierścienia zaopatrzoną w kanały (3) **na** wodę chłodzącą. Na katodzie (1) osadzone są symetrycznie na obwodzie co najmniej trzy wzbudniki (4) z niskostratnej blachy transformatorowej. Na ramionach wzbudnika (4) osadzone są cewki (5) połączone z siecią trójfazową. Osłona (6) wzbudników (4) zaopatrzona **jest** w kanały (7) doprowadzające gaz plazmotwórczy do obszaru cięcia tulei (8). Katoda (1) oraz przecinana tuleja (8) połączone **są** ze źródłem prądu stałego.

(1 zastrzeżenie)



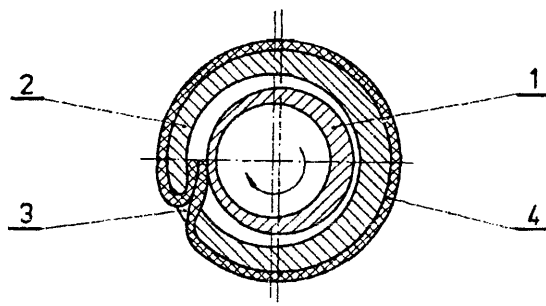
UI(21) 99314 (22) 93 12 21 6(51) B24D 9/02

(75) Szczypek Ignacy, Gdynia

(54) **Rolka szlifierska**

(57) Rolkę stanowi zestaw współpracujących ze sobą wewnętrznej tulei (1) i osadzonej na niej obrotowo zewnętrznej tulei (2) z zamocowanym na powierzchni zewnętrznej ściernym papierem (4). W zewnętrznej tulei (2) wykonane jest podłużne przelotowe szczelinowe wycięcie (3) na ścierny papier (4). Wewnętrzna tuleja (1) ma ukształtowaną zewnętrzną powierzchnię mimośrodowo.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 102124 (22) 95 02 24 6(51) B26D 1/147

(71) Stocznia Szczecińska SA, Szczecin

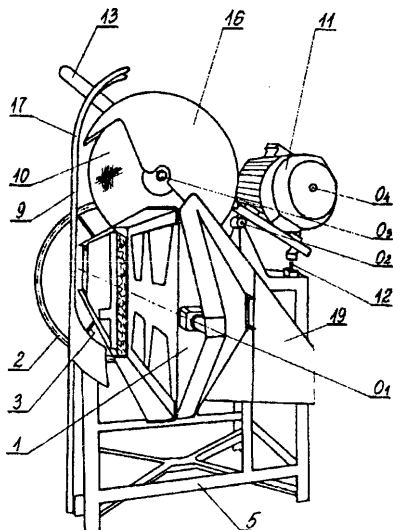
(72) Malcer Edward, Czajka Tadeusz

(54) **Urządzenie do cięcia płyt wielowarstwowych**

(57) Urządzenie rozwiązuje problem wydajnego i bezpiecznego cięcia i podcinania wielowarstwowych **plyt** szalunkowych.

Urządzenie ma stół roboczy (1) o kształcie wydłużonego prostokąta oraz ma blok napędowy złożony z wrzeciona (9) z tarczą tnącą (10) i silnika (11) osadzonych na wahliwej podstawie. Stół roboczy (1) jest obrotowy wokół osi wzdłużnej (0₁), a jego płaszczyzna może zajmować położenie poziome, pionowe oraz każde z położen pośrednich. W płaszczyźnie tarczy tnącej stół roboczy (1) ma wybranie wierzchnie i wybrania boczne umożliwiające całkowite przecinanie płyt oraz/lub ich podcinanie z obu stron bocznych.

(5 zastrzeżeń)



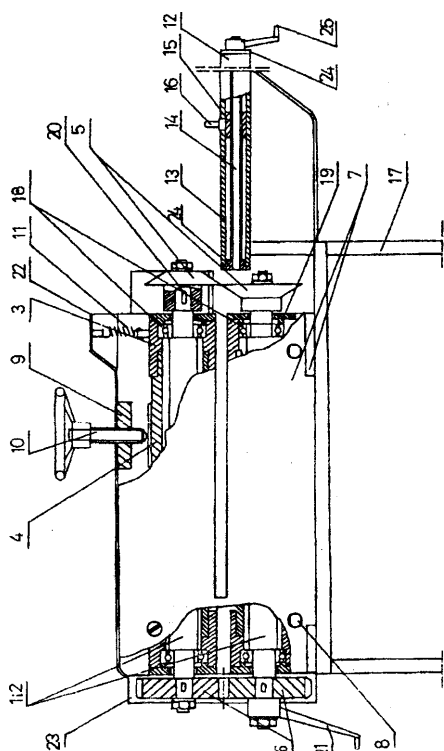
UI(21) 99266 (22) 93 12 13 6(51) B26F 1/38

(71) Elektrownia Opole SA, Brzeziny/Opola

(72) Podosek Bolesław

(54) **Urządzenie do wycinania uszczelek i podkładek**

(57) Urządzenie znajduje zastosowanie do wycinania uszczelek i podkładek wszelkich wymiarów i kształtów z wybranych materiałów.



Urządzenie tworzą dwa napędzane wałki (1, 2) zakończone nożami krążkowymi (5), których położenie ustalane jest śrubami regulacyjnymi (8) oraz przegubem.

Urządzenie wyposażone jest w nastawnik (12) i ustawione jest na stojaku (17).

Do górnej części korpusu (7) urządzenia przymocowana jest kostka gwintowana (7) posiadająca śrubę dociskową (10).

(5 zastrzeżeń)

UI(21) 101564 (22) 94 11 21 6(51) B42D 3/00
B42D 13/00

(75) Brewiński Jan, Warszawa

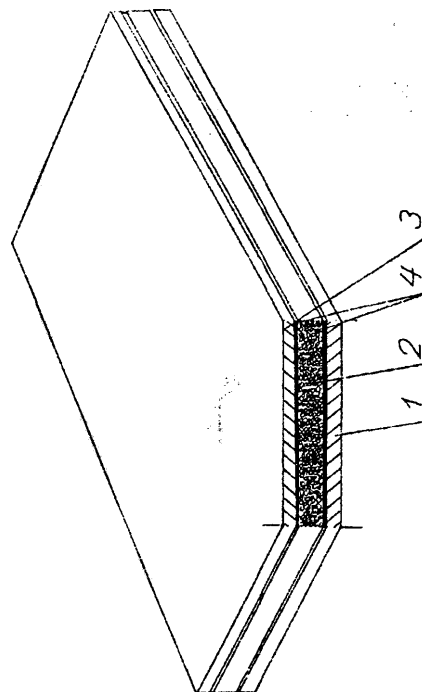
(54) **Wkładka introligatorska**

(57) Wkładka introligatorska, z której wykonywać można ochronne lub ozdobne okładki książek, notesów, kalendarzy, kalkulatorów, pamiętników, skoroszytów i t.p. składa się z tekturki (1), pianki (2) i cienkiego papieru (3).

Ich skleję razem arkusiki o równych podstawach tak są ułożone na sobie, że skleję tworzą prostopadłościan.

Warstwą wewnętrzną prostopadłościanu jest pianka (2) i od warstw zewnętrznych, tekturki (1) i cienkiego papieru (3) jest oddzielona klejem (4).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 99332 (22) 93 12 22 6(51) B43L 1/04

(71) Meble Szkolne Sp. z o.o., Olsztyn

(72) Daniszewski Władysław, Greniuk Janusz,
Franckiewicz Roman

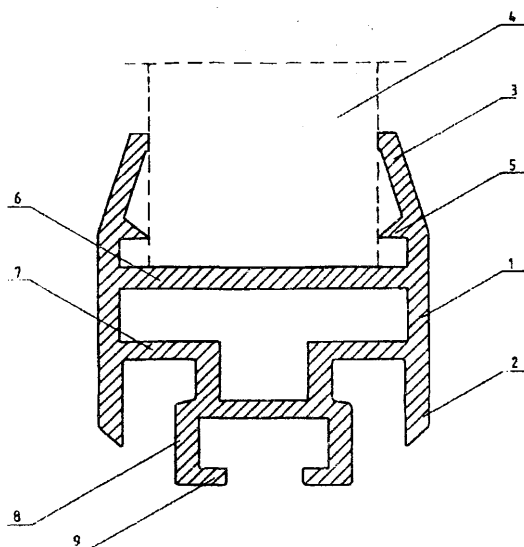
(54) **Listwa tablicowa**

(57) Listwa tablicowa składa się z dwóch pionowych półek (1) zakończonych u dołu występem (2), a u góry półki (1) tworzą ramiona (3), które obejmują tablicę (4).

Pionowe półki (1) połączone są poziomą półką (6) i poziomą półką (7), która w środku ma kształt dwustronnego ceownika, przy czym dolny ceownik (8) ma zaczepy (9).

Ramiona (3) od strony tablicy (4) mają występy (5).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 99333 (22) 93 12 22 6(51) B43L 1/04

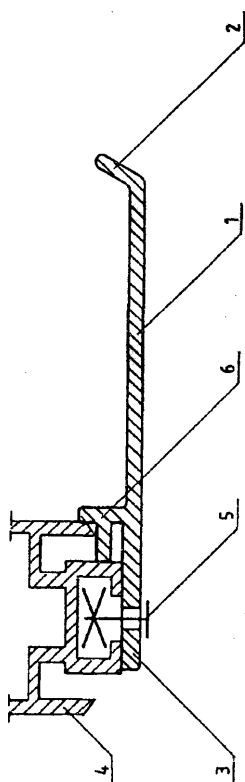
(71) Meble Szkolne Sp. z o.o., Olsztyn

(72) Daniszewski Władysław, Greniuk Janusz,
Franckiewicz Roman

(54) Rynienka tablicowa

(57) Rynienka tablicowa składa się z poziomej listwy (1) z wygięciem (2) z jednej strony i półki (3) z drugiej strony. Półka (3) zamocowana jest do listwy tablicowej (4) za pomocą śruby (5). Listwa pozioma (1) ma występ (6) w kształcie teownika.

(1 zastrzeżenie)



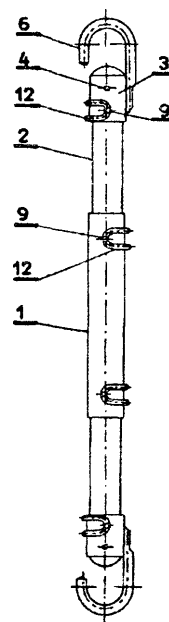
UI(21) 99302 (22) 93 12 20 6(51) B60D 1/155

(75) Janiak Jerzy, Sieradz

(54) Hol sztywny do pojazdów mechanicznych

(57) Hol składa się z jednego środkowego odcinka (1) rurowego i z wpuszczonych w niego z obu końców jednymi końcami dwóch skrajnych odcinków (2) rurowych, na których przeciwne końce są nasunięte tuleje (3) zakończone hakowymi zaczepami (6). Odcinki (2) z odcinkiem (1) i tuleje (3) z odcinkami (2) są połączone poprzez otwory przelotowe za pomocą sworzni (9), o ruchomych drutowych łukowych obejmach (12) sprężynujących zachodzących na wystające na zewnątrz końce sworzni (9).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 100354 (22) 94 05 04 6(51) B60N 2/44

(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne

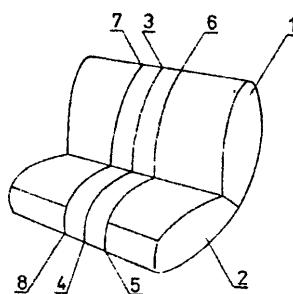
KEGEL-BŁĄŻUSIAK, Nowy Targ

(72) Błażusiak Marian

(54) Pokrowiec na tylne siedzenie samochodowe

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy pokrowca na tylne siedzenie samochodowe, który składa się z dwóch części (1) i (2), z których część (1) jest oparciem, a część (2) siedzeniem, przy czym zarówno oparcie jak i siedzenie posiadają po trzy miejsca podziału.

(1 zastrzeżenie)



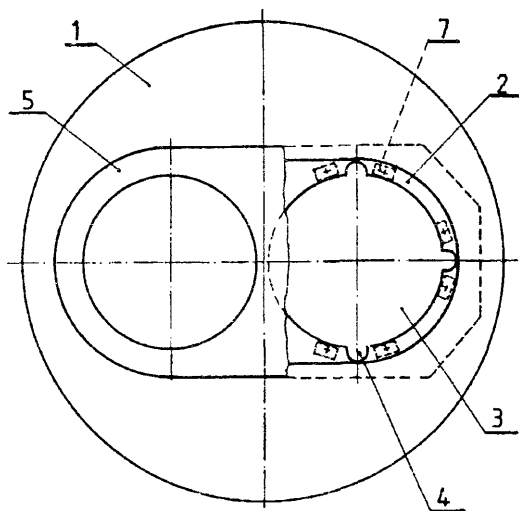
UI(21) 99271 (22) 93 12 12 6(51) B60Q 1/00
B61L 15/00

(71) POSTEOR Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo
Wdrażania i Upowszechniania Postępu
Technicznego i Organizacyjnego, Wrocław
(72) Szczygieł Andrzej

(54) Obsada dla reflektorów samochodowych mocowanych w pojeździe szynowym

(57) Obsada jest utworzona z tarczy (1) z owalnym otworem w centralnej części, do której przymocowane jest korytko (2) z otworami (3) dla reflektorów i wycięciami (4) dla śrub ustalających. Po przeciwnej stronie korytka (2), do tarczy (1), przymocowana jest owalna osłona (5) z wycięciami dla reflektorów. Korytko (2) ma wzmacniające płytki (7) rozmieszczone wzdłuż obwodu otworów (3).

(3 zastrzeżenia)

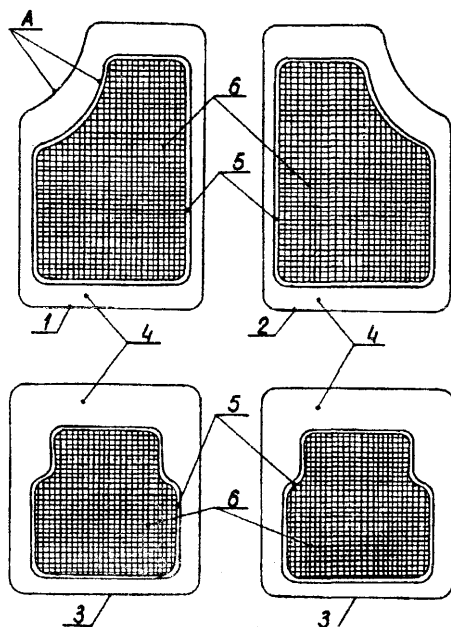


UI(21) 99312 (22) 93 12 21 6(51) B60R 13/01

(71) GEYER & HOSAJA Zakłady Gumowe
Sp. z o.o. w Partyni, Radomyśl Wielki
(72) Przygoda Kazimierz

(54) Dywanik samochodowy czteroczęściowy

(57) Dywanik samochodowy czteroczęściowy, składa się z lewego dywanika przedniego (1), prawego dywanika przedniego (2) oraz dwóch dywaników tylnych (3), które są wykonane jako monolit z mieszanki gumowej o konfiguracji prostokątnej. Dywanik jest dostosowany do wszystkich typów samochodów osobowych, a dopasowanie dywanika do wnętrza podłogowych



sprowadza się do odpowiedniego przycięcia fartucha (4), przy czym szczelność przylegania do wnętrza zapewnia elastyczny kołnierz (5). Dywanik posiada na dolnej powierzchni kołki o ostrym, stożkowym zakończeniu.

(4 zastrzeżenia)

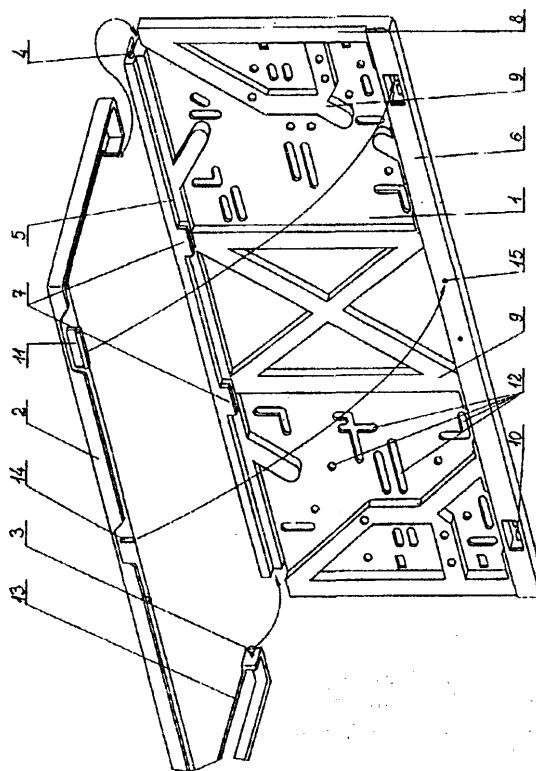
UI(21) 99290 (22) 93 12 16 6(51) B60R 13/10

(75) Wieczorek Tomasz, Częstochowa

(54) Wieszak tablicy rejestracyjnej

(57) Wieszak tablicy rejestracyjnej składa się z korpusu (1) oraz zamocowanej w nim obrotowo za pomocą czopów (3) uchylnej ramki (2). Korpus wieszaka posiada dwie półki (5) górną i (6) dolną, które wyznaczają przestrzeń mocowania tablicy rejestracyjnej. Półka górna (5) posiada dwa zaczepy (7) blokujące tablicę rejestracyjną z góry. Ramka (2) posiada dwa zaczepy zatrzaskowe (11), które zatrzaskiwane są w gniazdach (10) korpusu (1) po zamknięciu ramki (2) po włożeniu wcześniej do korpusu tablicy rejestracyjnej. Korpus (1) posiada w swojej tylnej ścianie szereg otworów kształtowych (12) do zamocowania wieszaka na stałe do samochodu. Korpus (1) ma także szereg kształtowych przestrzennych stężeń (9).

(7 zastrzeżeń)



UI(21) 99306 (22) 93 12 22 6(51) B60R 25/06

(71) Radomiński Waldemar, Warszawa; Cygański Marek, Warszawa

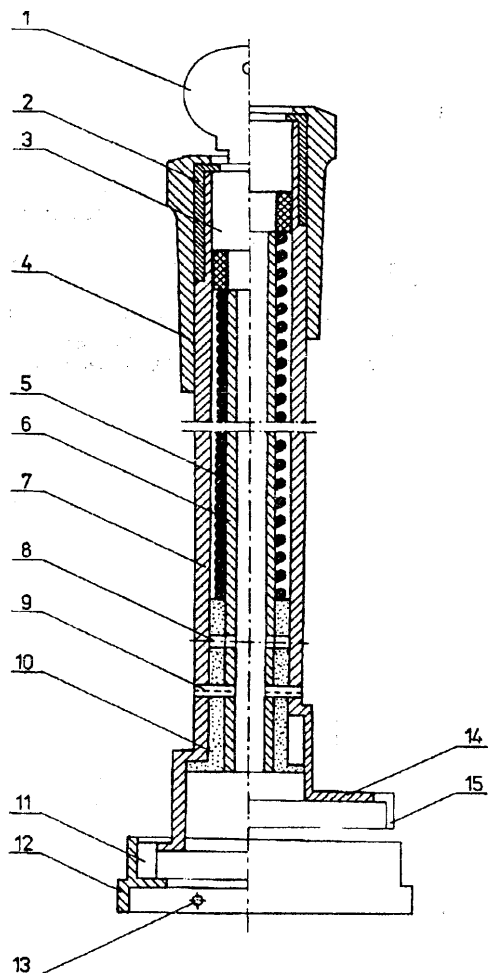
(72) Stoli Rudi

(54) Urządzenie zabezpieczające samochód przed kradzieżą

(57) Urządzenie ma postać osadzonej współosiowo i przesuwnej względem drążka zmiany biegów (6) rury (7) z umieszczonym wewnątrz elementem sprężystym (5) zakończonej od dołu elementem blokującym (14) współpracującym w pozycji

drażka (6) "bieg wsteczny" z zamocowanym do pojazdu u podstawy drażka (6) elementem blokującym (12), natomiast w górnym końcu rury (7) jest umieszczony zamek (3) wyposażony w klucz (1).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 99272 (22) 93 12 15 6(51) B60T 3/00

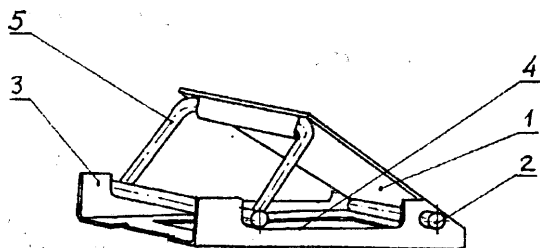
(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Metalowego, Goleniów

(72) Maćkowiak Bronisław

(54) **Klin do blokowania kół jezdnych**

(57) Klin składa się z płytki (1) osadzonej obrotowo za pomocą sworznia (2) w otworach podstawy (3). Do płytki (1) zamocowana jest obrotowa podpórka (5), której dolne końce usytuowane są przesuwnie w prowadnicach (4) podstawy (3).

(2 zastrzeżenia)



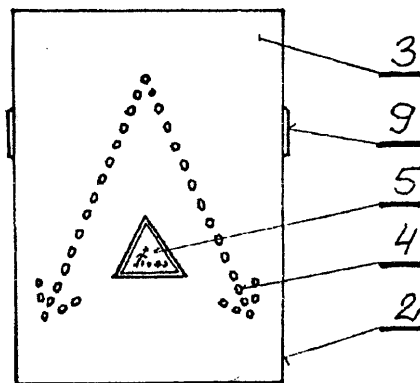
U1 (21) 99269 (22) 93 12 14 6(51) B62D 63/06

(75) Gryt Michał, Katowice

(54) **Wieloczynnościowa przyczepa zabezpieczająca prace drogowe**

(57) Wieloczynnościowa przyczepa zabezpieczająca prace drogowe jest wyposażona w typowe jednoosiowe podwozie i skrzynię ładunkową, a charakteryzuje się tym, że do skrzyni ładunkowej przymocowana jest odchylna pokrywa (2) pokryta okleiną fluoroscencyjną (3) z układem lamp sygnalizacyjnych (4) i znakiem drogowym (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 99291 (22) 93 12 17 6(51) B65D 51/00
B65D 85/84

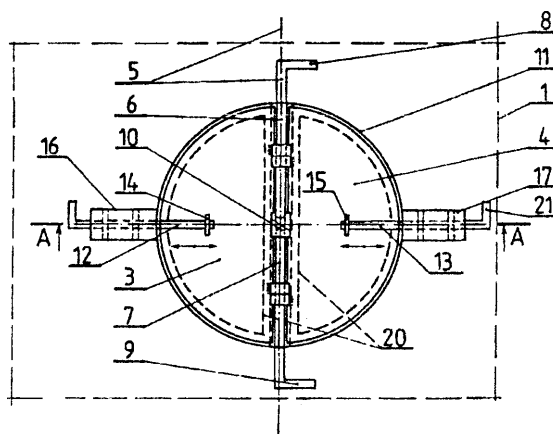
(71) HYDROBUDOWA ŚLĄSK SA, Katowice

(72) Kasprzak Edward, Gabrielczyk Marek, Breguła Andrzej, Kuliberda Jan, Pieprzyca Józef

(54) **Zamknięcie pojemnika do transportu i magazynowania materiałów sypkich**

(57) Zgłoszenie dotyczy zamknięcia w postaci dwóch odchylanych segmentów kołowej pokrywy, zamykającej dolny otwór pojemnika. Zawiasowe zamocowanie obydwóch segmentów (3, 4) pokrywy w jednej osi obrotu jest realizowane dwoma oddzielnymi zawiasowymi wałkami (6, 7) z pokrętkami (8, 9), które z jednej strony są wspólnie ułożyskowane w **jednym** łożysku (10). Pod każdym segmentem (3, 4) pokrywy, prostopadle do osi (5) wałków (6, 7) są umieszczone oddzielnie dwa zespoły regulacyjco-dociskowe składające się każdy z kierowniczego pręta (12, 13) z krzywką. Kierownicze pręty (12, 13) są ułożyskowane przesuwnie - obrotowo w kieszeniach (16, 17) wykonanych w ścianie (11) cylindrycznego otworu.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 99292 (22) 93 12 17 6(51) B65D 51/00
B65D 85/84

(71) HYDROBUDOWA ŚLĄSK SA, Katowice

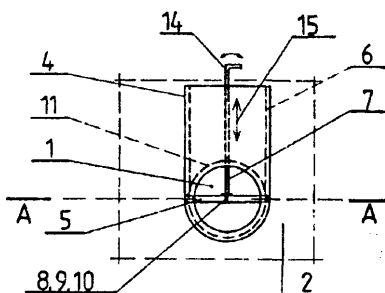
(72) Kasprzak Edward, Gabrieliński Marek,
Breguła Andrzej, Kuliberda Jan, Pieprzycza
Józef

(54) Zamknięcie pojemnika do transportu i magazynowania materiałów sypkich

(57) Zgłoszenie dotyczy zamknięcia w postaci zasuw, zamkających dolny wylotowy otwór pojemnika.

Zasuwa ma regulacyjno - dociskowy **suport**, składający się z poprzecznej prowadnicy (5) osadzonej przesuwnie w częściach bocznych na ślizgowych prętach (6), z wałka (7) ułożyskowanego z jednej strony w prowadnicy (5) a z drugiej strony w bocznej ścianie obudowy (4) zasuw (1), oraz z zespołu regulacyjno - dociskowego umieszczonego w końcówce wałka (7) w obrębie prowadnicy (5), zaopatrzonego w regulacyjną śrubę, w sprężynę (9) i dociskową kulkę (10) kontaktującą się bezpośrednio z zasuwą (1).

(1 zastrzeżenie)



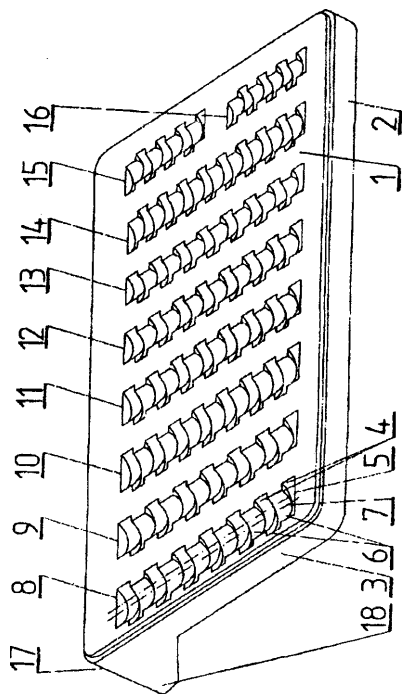
UI(21) 101766 (22) 94 12 19 6(51) B65D 85/58

(71) KONTEKSA, Gdańsk

(72) Seramak Tomasz

(54) Pojemnik w postaci tacki do monet

(57) Pojemnik stanowi płaską tackę (1) ze ściankami bocznymi (2, 3). Na płaszczyźnie tacki znajdują się rzędy gniazd.



Gniazda nieparzyste (4), których powierzchnie cylindryczne stanowią wycinki powierzchni walca o osi symetrii (5), przesunięte są względem gniazd parzystych (6) w tym samym rzędzie.

Powierzchnie cylindryczne tych gniazd parzystych (6) stanowią wycinki powierzchni walca o osi symetrii (7), przesunięte w płaszczyźnie tacki (1), równolegle względem osi symetrii (5).

Gniazda (4, 6) w jednym rzędzie mają tę samą średnicę, odpowiadającą średnicy monety danego nominału. Na płaszczyźnie tacki znajduje się dziewięć rzędów (8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16) gniazd (4, 6).

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 99275 (22) 93 12 14 6(51) B65D 85/84

(71) INTER-GAZ-PROJEKT Sp. z o.o.

Przedsiębiorstwo Projektowo-Wdrożeniowe
i Usług Techniczno-Handlowych, Katowice

(72) Jędrzycka Grzegorz, Janus Józef, Tkocz
Krystyna, Janusz Henryk, Handzlik Andrzej

(54) Kontener dla karbidu

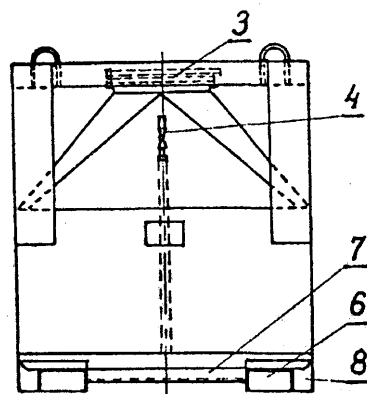
(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kontener przeznaczony do przewożenia karbidu do użytkowników.

Istota tego kontenera polega na tym, że ma on powierzchnię górną wykonaną w kształcie ostrosłupa ściętego, zakończonego u góry otworem wlotowym, który ma nachylenie w przybliżeniu równe kątowi usypowemu karbidu.

Poza tym z boku tej powierzchni jest zamocowany trwały króciec (4) układu azotowania oraz dwa kształtowniki (6) o profilu zamkniętym u dołu.

Natomiast wszystkie naroża dolne dodatkowo są wzmocnione paskami blachy (8).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 99294 (22) 93 12 17 6(51) B65G 1/16

(75) Suszek Stefan, Gorzów Wlkp.; Zarabski
Wojciech, Gorzów Wlkp.

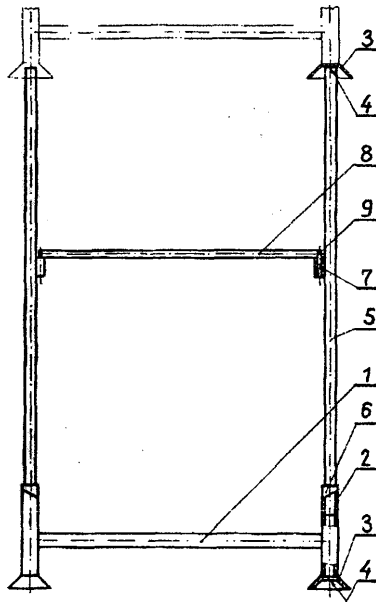
(54) Regat paletowy

(57) Regat paletowy, do składowania ładunków różnego rodzaju, składa się z pomostu z nośnymi stopkami, nośnych słupków i łączników, które wykonane są z rur zimnociągłych o przekroju kwadratowym, prostokątnym i okrągłym.

Pomost (1) w górnej części zakończony jest ustalającymi - blokującymi gniazdami (2), a nośne stopki (3) są wyposażone w oporowo - ustalające gniazda (4). Nośne słupki (5) mają w dolnej części usytuowane na stałe oporowo - ustalające elementy (6) oraz elementy (7) przegubowych blokad, usytuowane na stałe powyżej poziomej osi symetrii nośnego słupka (5).

Łączniki (8) zakończone są pionowymi sworzniami (9).

(1 zastrzeżenie)



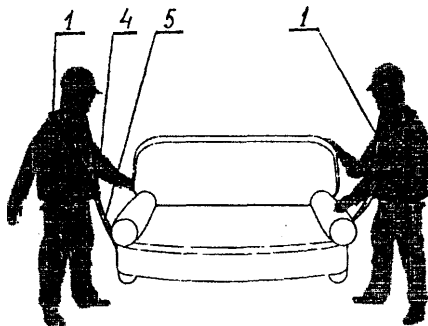
UI(21) 99315 (22) 93 12 21 6(51) B65G 7/12

(75) Łaskiewicz Grzegorz, Łódź

(54) Przyrząd do przenoszenia ładunków

(57) Przedmiotem wzoru jest przyrząd do przenoszenia wielkogabarytowych przedmiotów takich jak meble, w miejscach, gdzie niemożliwe jest zastosowanie urządzeń mechanicznych. Przyrząd składa się z szelek utworzonych przez dwie skrzyżowane na piersiach i plecach taśmy (1) i taśmy nośnej (5), która łączy się z szelkami poprzez zapięcie (4), znajdujące się poniżej skrzyżowania piersiowego.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 99311 (22) 93 12 21 6(51) B66F 7/08

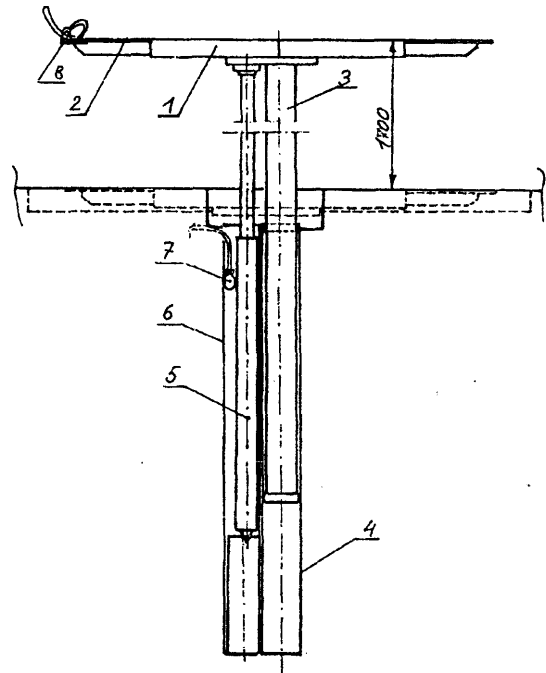
(75) Plewczyński Henryk, Szczerców

(54) Dźwignik hydrauliczny słupowy do podnoszenia samochodów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest dźwignik hydrauliczny słupowy do podnoszenia samochodów osobowych i dostawczych.

Dźwignik ten podnosi samochód, który najechał i stoi kołami na jego ruchomej (górną-dół) ramie (1) w kształcie litery X z łapami (2). Rama (1) ma taki kształt i wymiary, że poprzez wysuwanie łap można dostosować rozstaw powierzchni płaskich tych łap do rozstawu osi i kół każdego samochodu osobowego. Dźwignik może mieć zastosowanie w warsztatach samochodowych.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 99734 (22) 93 12 15 6(51) B67B 3/10

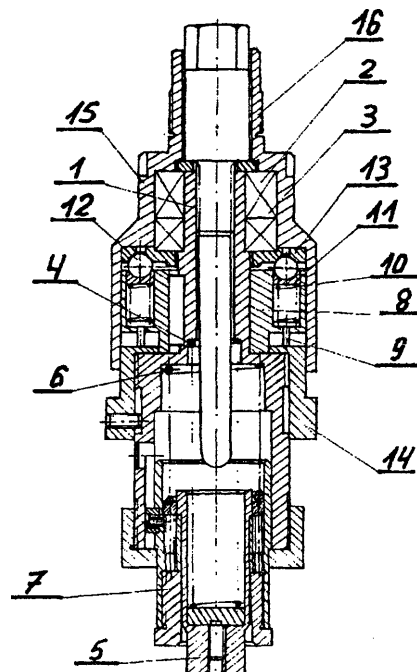
(71) Zakład Badawczo-Rozwojowy POLMOS,
Konin

(72) Robak Jerzy

(54) Głowica do kapslowania butelek

(57) Głowica do kapslowania butelek przez nakręcanie kapsli plastikowych posiada na górnej części korpusu głowicy (1) zamocowane dwa przylegające do siebie łożyska toczne, z których łożysko górne (2) jest oporowe, a łożysko dolne (3) jest promieniowe. W przestrzeni pomiędzy łożyskami (2, 3), a grubieniem korpusu głowicy (1), głowica zawiera korpus sprężyny (8) z napinaczem (9) sprężyn (10) i miseczki (11) z gniazdami pod kulki (12). Od góry znajduje się płytka oporowa (13) ze stożkowymi gniazdami.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1(21) 99308 (22) 93 12 21 6(51) C21C 5/46
F27B 3/10

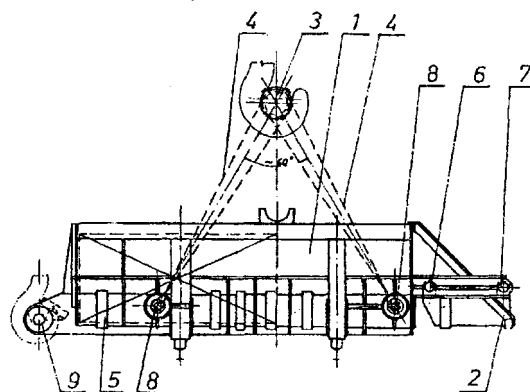
(71) Huta im. Tadeusza Sendzimira, Kraków

(72) Olszowski Stanisław, Siwko Kazimierz,
Walczyk Stanisław

(54) Urządzenie do zrywania skrzepów z gardzieli konwertora

(57) Urządzenie do zrywania skrzepów z gardzieli konwertora, podwieszone do udźwigów suwnicy wsadowej, posiadające korpus zaopatrzony w narzędzie robocze do zrywania skrzepów i bezpiecznik ograniczający wielkość siły w czasie zrywania skrzepów, charakteryzuje się tym, że korpus (1) w części czołowej ma obrotowo osadzony na czopach osi (6) skrobak (2), którego kąt obrotu ograniczają kołki (7) usytuowane w przedniej części skrobaka (2), a w tylnej części korpusu (1) umocowany jest stały przeciwcieżar (5), przy czym korpus (1) podwieszony jest na zawiasach linowych (4) za boczne uchwyty (8) do trawersy rurowej (3), a za tylny zaczep (9) do udźwigu pomocniczego suwnicy wsadowej.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

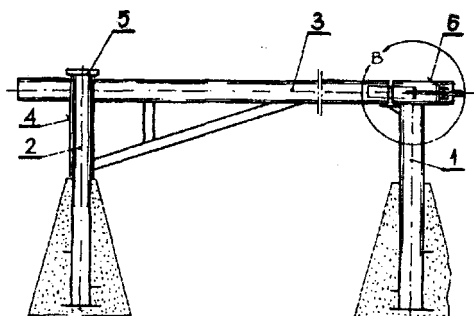
**BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE**

U1 (21) 99277 (22) 93 12 14 6(51) E01F 13/00

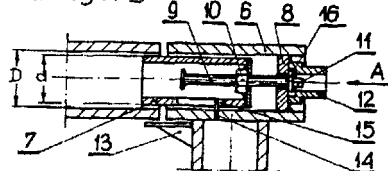
(75) Słuja Marian, Raniżów

(54) Zapora roгатki leśnej

(57) Zapora charakteryzuje się tym, że do jednej z podpór (1) zamocowana jest tuleja (6) usytuowana na wysokości poprzeczki



Szczegóły B



Widok A

(3), wewnątrz której umieszczony jest przesuwny element (7) o średnicy (d) mniejszej od wewnętrznej średnicy (D) poprzeczki (3), połączony z pokrywą (8), zamykającą tuleję (6), za pośrednictwem śruby (9) sprzężonej obrotowo z nakrętką (10), zamocowaną do przesuwnej części (7), przechodzącej przez otwór w wymienionej pokrywie (8), na zewnątrz której śruba posiada kołnierz (16) ustalający jej położenie osiowe oraz zakończona jest trójkątnym łbem (11).

Wychodząca poza pokrywę (8) część śruby (9) z kołnierzem (16) jest osłonięta obudową (12).

Druga podpora (2) o kształcie walca połączona jest z poprzeczką (3) poprzez nasuniętą na nią rurę (4) nierozłącznie połączoną z tą poprzeczką.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 102134 (22) 95 02 28 6(51) E05B 19/02

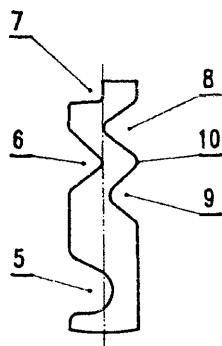
(71) Metalplast LOB SA, Leszno

(72) Matyja Leon, Sikora Jerzy, Nowak Krzysztof

(54) Klucz płaski do wkładek bębnowych

(57) Klucz charakteryzuje się tym, że po jednej stronie jest zaopatrzony w pobliżu grzbietu w rowek duży (5), a w pobliżu grani roboczej pióra w rowek średni (6) oraz w prostokątne wycięcie (7) na grani roboczej, natomiast po drugiej stronie jest zaopatrzony w pobliżu grani roboczej w rowki (8) i (9) połączone ze sobą łukiem (10).

(1 zastrzeżenie)



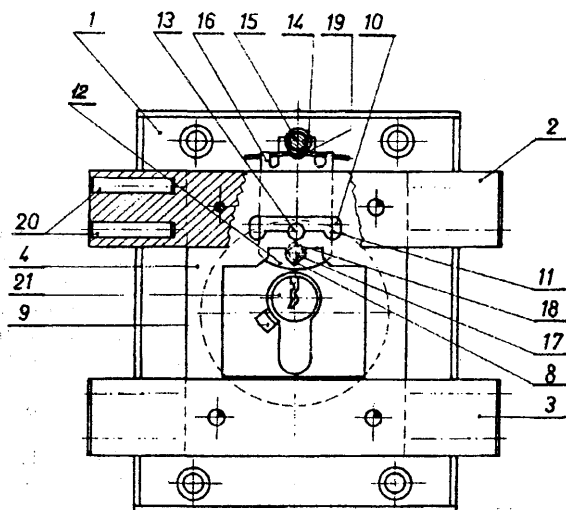
UI(21) 102133 (22) 95 02 28 6(51) E05B 55/00

(75) Małkowski Jerzy, Włocławek

(54) Zamek wierzchni zasuwkowy

(57) Zamek charakteryzuje się tym, że wkładka bębnowa jest umieszczona w otworach profilowych skrzynki (1) i wieczka i jest zamocowana do pletwy wieczka, a mechanizm przesuwający stanowi płytka przesuwna (4) zaopatrzona w zębatkę (8) współpracującą z **zabierakiem** (9) i w otwór blokujący (10) z wgłębieniami (11). Płytka blokująca wystaje ponad wręby zębatki (8) i współpracuje z zabierakiem (9) oraz zaopatrzona jest w kołek blokujący (13) współdziałający z otworem blokującym (10). Sprężyna (14) dociska płytkę blokującą i osadzona jest na czopie (15) zamocowanym do skrzynki (1), a płytka blokująca zachodzi swymi ramionami za wygięcia (16). W czole zasuwki (2, 3) są umieszczone hartowane kołki (20).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 99343 (22) 93 12 23 6(51) E06B 5/00
B63B 19/04

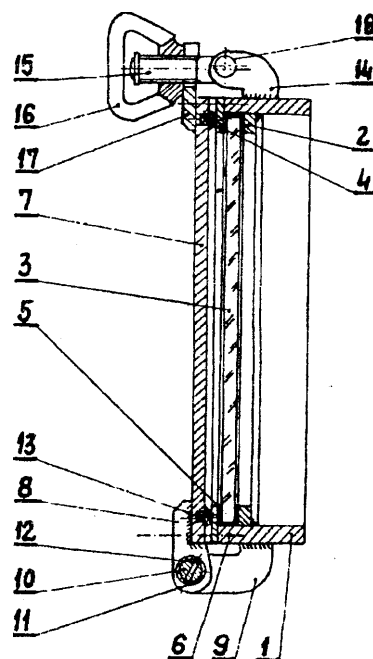
(71) TRYB Robotnicza Spółdzielnia Pracy,
Bydgoszcz

(72) Rybak Ryszard

(54) **Iluminator nieotwierany**

(57) Iluminator jest utworzony z ramy stałej (1) i kłapy (7). Rama **stała** (1) ma półkę (2) dla osadzenia szyby (3) w uszczelce (5) mocowanej przez nakładkę (4), która uszczelniana jest z kłapą (7) sznurem (13) i dociskana zaczepem (17) poprzez nakrętkę (16) śruby oczkowej (15) osadzonej w zawieszce (14).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 99344 (22) 93 12 23 6(51) E06B 5/00

(71) TRYB Robotnicza Spółdzielnia Pracy,
Bydgoszcz

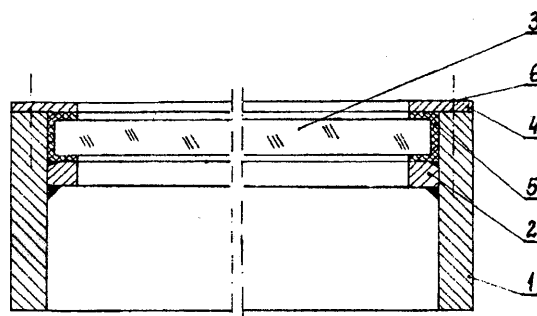
(72) Janeczek Marian

(54) **Okno nieotwierane**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest okno nieotwierane, zwłaszcza okrętowe.

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że stanowi je rama stała (1) w postaci płaskownika z półką (2) umożliwiającą osadzenie szyby (3) z uszczelką (5) dociskanej rozłączną nakładką (4).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 99345 (22) 93 12 23 6(51) E06B 5/00

(71) TRYB Robotnicza Spółdzielnia Pracy,
Bydgoszcz

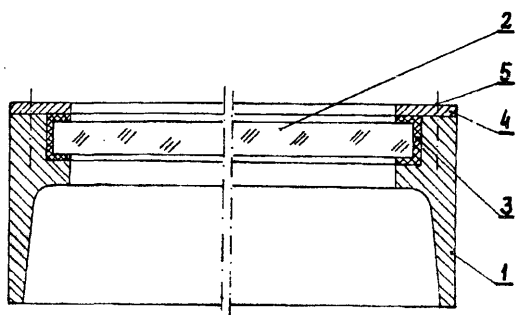
(72) Janeczek Marian

(54) **Okno nieotwierane**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest okno nieotwierane, zwłaszcza okrętowe.

Okno stanowi rama stała (1) profilowa w postaci kształtownika z osadzoną w niej szybą (2). Szyba (2) osadzona jest w uszczelce (3) i dociskana jest poprzez rozłączną nakładkę (4).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 99346 (22) 93 12 23 6(51) E06B 5/00

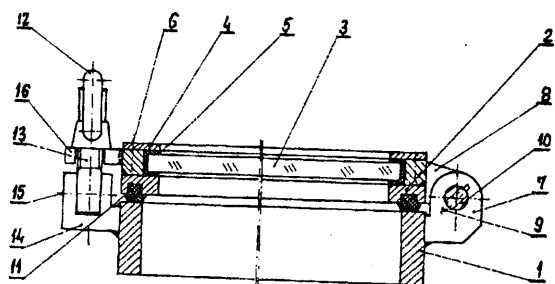
(71) TRYB Robotnicza Spółdzielnia Pracy,
Bydgoszcz

(72) Janeczek Marian

(54) **Okno** otwierane

(57) Okno charakteryzuje się tym, że składa się z ramy stałej (1) i ramy ruchomej (2) dwuczęściowej w postaci prostokątnych płaskowników, które tworzą uskok dla osadzenia szyby (3), która dociskana jest przez nakładkę (4). Jeden z płaskowników zawiera gniazdo osadcze dla sznura (11) uszczelniającego ramę stałą (1) z ramą ruchomą (2).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 99347 (22) 93 12 23 6(51) E06B 5/00

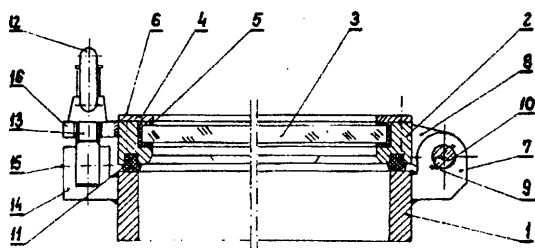
(71) TRYB Robotnicza Spółdzielnia Pracy,
Bydgoszcz

(72) Rybak Ryszard

(54) **Okno** otwierane

(57) Okno charakteryzuje się tym, że stanowi je rama stała (1) i rama ruchoma (2) profilowa w postaci kształtownika dla osadzenia szyby (3) z uszczelką (5) dociskanej nakładką (4), które są połączone poprzez zawias ramy stałej (7), zawias ramy ruchomej (8) i sworzeń (10). Elementem uszczelniającym jest sznur (11) umieszczony w gnieździe osadczym ramy ruchomej. Zamykanie i otwieranie ramy ruchomej (2) z ramą stałą (1) następuje przez nakrętkę (12) i śrubę oczkową (14).

(2 zastrzeżenia)



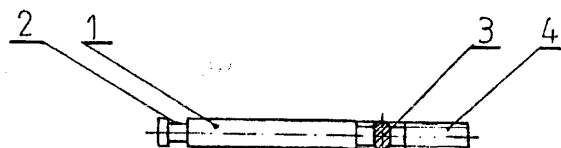
UI(21) 99320 (22) 93 12 21 6(51) E06B 7/00

(75) Wala Jerzy, Bystra

(54) **Element złączny antab**

(57) Element złączny antaby jest utworzony z trzpienia (1), którego jedna strona ma obwodowy rowek (2), a druga strona ma równoległe sfrezowanie (3) zakończone gwintem (4). Na części sfrezowanej (3) trzpienia (1) osadzona jest przesuwnie podkładka dystansowa z przełotowym otworem o kształcie sfrezowanej części (3) trzpienia (1) i podkładka dystansowa z przełotowym otworem. Czoła antab mają **naprzemian** kształtowe przełotowe wybranie w jednej osi czoła lub przełotowy gwintowany otwór na przecięciu się osi czoła antaby. Na obwodzie podkładki dystansowej znajduje się nieprzełotowy otwór.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 99288 (22) 93 12 16 6(51) E21B 10/44

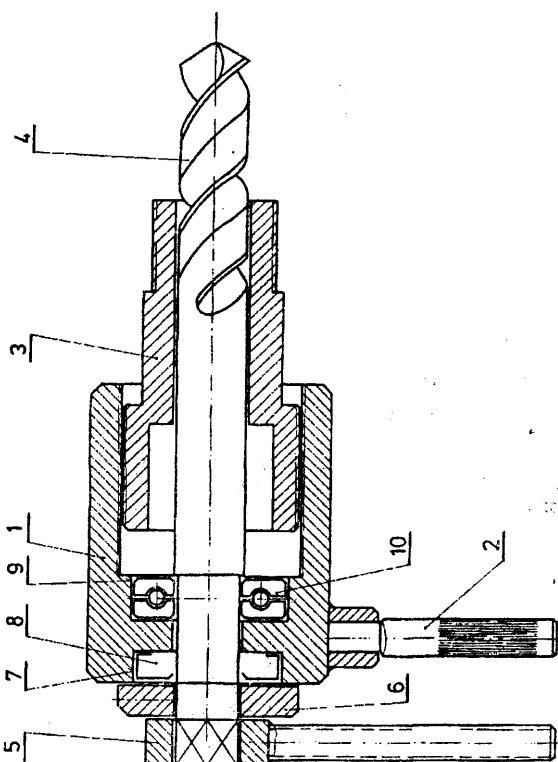
B23B 41/08

(75) Bereś Bogdan, Starogard Gdański

(54) **Odwiertacz** instalacyjny

(57) Odwiertacz zawiera korpus (1) wraz z pokrętką (2) w którym osadzona jest poprzez połączenie gwintowe tuleja prowadząca (3) wiertła (4) na końcu którego po przeciwnej stronie ostrza, osadzona jest korba (5) oddzielona od korpusu (1) **dystansowo-oporowym** pierścieniem (6). W tylnej części korpusu (1) ukształtowane jest gniazdo (7) pod uszczelkę (8) oraz wybranie (9) na **oporowo-czołowe** łożysko (10) wiertła (4).

(1 zastrzeżenie)



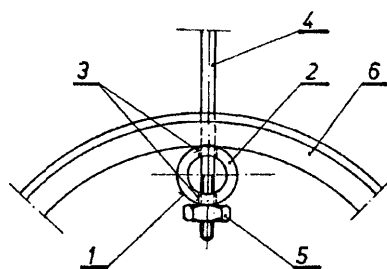
UI(21) 99305 (22) 93 12 20 6(51) E21D 21/00

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
 (72) Biliński Alfred, Kidybiński Antoni,
 Nierobisz Andrzej, Grim Arkadiusz

(54) **Upodabniająca podkładka kotwiczna**

(57) Podkładkę stanowi tuleja (1), w której pierścieniowej ścianie (2) są wykonane poprzecznie dwa współosiowe otwory (3) na kotew (4). Podkładka zabezpiecza przed ścinaniem wystającej z górotworu końcówki kotwi.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
 UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

UI(21) 99350 (22) 93 12 23 6(51) F02M 37/22

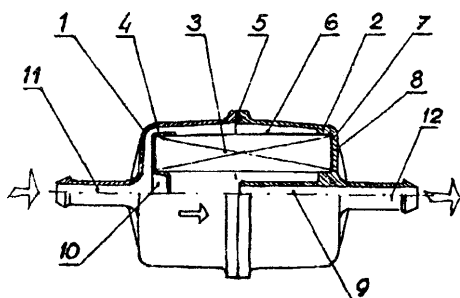
- (75) Sierosławski Zygmunt, Mielec

(54) **Filtr paliwa**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie oczyszczania paliwa we wstępnej fazie t.j. zasysanego ze zbiornika przed pompą zasilającą.

Filtr paliwa ma dwudzielny korpus (1 i 2) z integralnymi króćcami (11 i 12) oraz tulejką (9) na wylocie sięgającą połowy komory (6), w której jest element filtrujący (3) z papieru przepuszczalnego paliwo, przy czym element filtrujący (3) zamocowany jest do korpusu (2) we wnęce (7) klejem (8), zaś drugi koniec sklejony jest z miseczką (4), która ma wybranie (10).

(1 zastrzeżenie)



Filtr paliwa ma dwudzielny korpus (4) i (5) z integralnymi króćcami tworzący wnękę, w której posadowiony jest wkład filtracyjny (1) z sitkiem (2) oraz tulejką wylotową we wnętrzu wkładu filtracyjnego (1).

(1 zastrzeżenie)

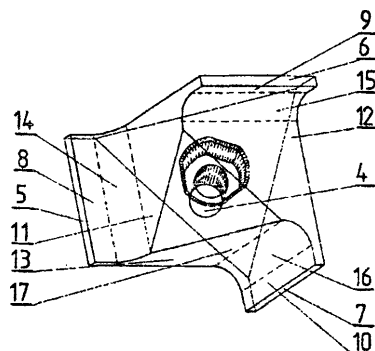
UI(21) 99331 (22) 93 12 22 6(51) F16B 1/02

- (75) Synakiewicz Jędrzej Jacek, Kwidzyn

(54) **Złącze konstrukcyjne**

(57) Złącze konstrukcyjne zestawione jest z dwóch jednakowych części. Każda część ma korpus z otworem (4) dla śruby łączącej. Korpus stanowi sześciąt z jednym narożnikiem ściętym. Płaszczyzna ściecia stanowi trójkąt. Każda z płaszczyzn przeciętych ścian korpusu ma przedłużenie w postaci łapy dociskowej (5, 6, 7). Łapy dociskowe rozmieszczone są symetrycznie w stosunku do osi otworu (4). Wewnętrzna płaszczyzna robocza (8, 9, 10) każdej z trzech łap (5, 6, 7) jest prostopadła do sąsiadującej z nią płaszczyzny roboczej (11, 12, 13) korpusu. Pomiędzy płaszczyznami roboczymi (8, 9, 10) każdej z łap dociskowych (5, 6, 7) oraz odpowiadającymi im płaszczyznami roboczymi korpusu znajdują się powierzchnie robocze (14, 15, 16) w postaci wycinków powierzchni cylindrycznej. Trójkątna płaszczyzna (17) ściecia narożnika korpusu usytuowana jest prostopadłe do osi otworu (4) śruby łączącej obie jednakowe części złącza.

(1 zastrzeżenie)

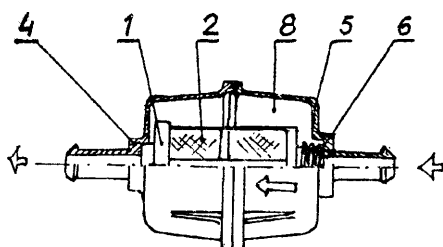


UI(21) 99353 (22) 93 12 23 6(51) F02M 37/22

- (75) Sierosławski Zygmunt, Mielec

(54) **Filtr paliwa**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie oczyszczania paliwa, zwłaszcza oleju napędowego we wstępnej fazie oczyszczania t.j. zasysanego ze zbiornika przed pompą zasilającą.



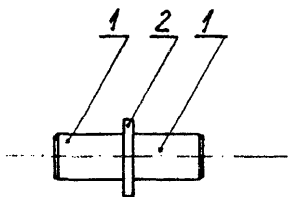
UI(21) 99285 (22) 93 12 16 6(51) F16B 19/02

- (75) Kędzierski Zygmunt, Radom; Kędzierski
 Bartłomiej, Radom

(54) Kołek podpierający

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kołek podpierający, zwłaszcza półki w regale, składający się z dwóch krańcowych cylindrów (1), połączonych z cylindrem (2) o nieznacznej wysokości i średnicy większej od średnicy cylindrów (1).

(1 zastrzeżenie)



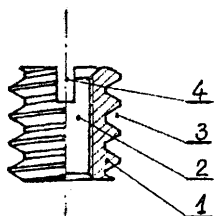
UI(21) 99286 (22) 93 12 16 6(51) F16B 35/04

(75) Kędzierski Zygmunt, Radom; Kędzierski Bartłomiej, Radom

(54) Złącze śrubowe

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest złącze śrubowe, zwłaszcza do zespalania elementów mebli wykonywanych z płyt paździerzowych. Złącze stanowi tuleja (1) z naciętym na średnicy wewnętrznej (2) gwintem stosownym do gwintu wkręcanej śruby, wycięciem (4) dla wprowadzenia ostrza wkrętaka i z naciętym na średnicy zewnętrznej (3) gwintem o zwiększonej różnicy pomiędzy średnicą zewnętrzną i średnicą rdzenia i innym skoku, aniżeli te wymiary znormalizowanego gwintu metrycznego dla danej średnicy trzpienia.

(1 zastrzeżenie)



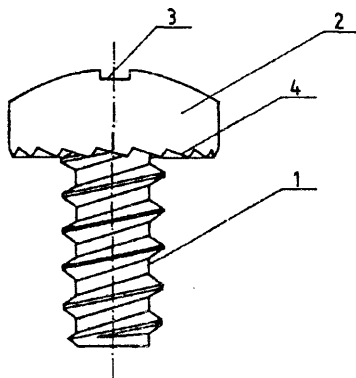
UI(21) 99293 (22) 93 12 17 6(51) F16B 35/04

(71) POLAM-FAREL Zakłady Sprzętu Oświetleniowego, Kętrzyn

(72) Safranow Andrzej, Markowski Artur, Gibowski Szczepan

(54) Wkręt do blach

(57) Wkręt do blach składa się z części gwintowanej (1) i łba (2) zaopatrzonego w nacięcie (3) służące do umieszczania



w nim wkrętaka. Łeb (2) od strony gwintu ma na całej powierzchni promieniowo wykonane ząbki (4).

(1 zastrzeżenie)

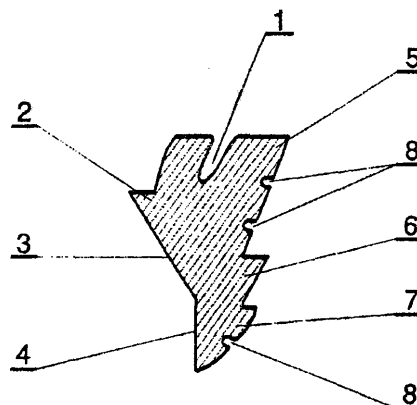
UI(21) 99321 (22) 93 12 21 6(51) F16J 15/02

(75) Brandyk Juliusz, Czerwonak k. Poznania

(54) Elastyczny pierścień uszczelniający

(57) Pierścień uszczelniający posiada wybranie (1) o kształcie pochylonej litery V usytuowane w jego górnej części. Zewnętrzne uszczelnienie pierścienia stanowi pierścieniowy występ (2) posiadający w przekroju kształt trójkąta. Zewnętrzna, środkowa część (3) pierścienia ma kształt stożka, a zewnętrzna dolna część (4) kształt cylindra. Wewnątrz pierścienia usytuowane są trzy profilowane wargi uszczelniające. Górna warga (5) wyposażona jest w dwa obwodowe, uelastyczniające rowki (8), natomiast dolna warga (7) posiada jeden taki rowek (8).

(2 zastrzeżenia)



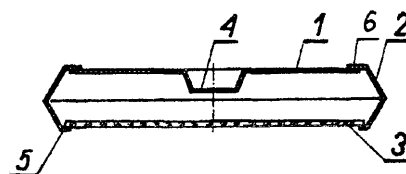
UI(21) 99273 (22) 93 12 15 6(51) F21V 17/00
F21S 3/00

(75) Martuszewicz Janusz Zygmunt, Warszawa

(54) Oprawa do świetlówek

(57) Oprawa do świetlówek ma ramę profilową (2) składającą się z odcinków o układzie prostokątnym i o przekroju trójkąta z poziomymi półkami górną (6) i dolną (5), przy czym na dolnej półce (5) spoczywa przezroczysta płyta (3), a do górnej półki (6), od dołu, na stałe jest połączona płyta górna (1), mająca kanał wzdłużny (4) o przekroju trapezowym z otworami mocującymi elementów elektrycznych, a ponadto w płycie górnej są otwory mocujące zawiesia oprawy.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 99265 (22) 93 12 13 6(51) F21V 17/06

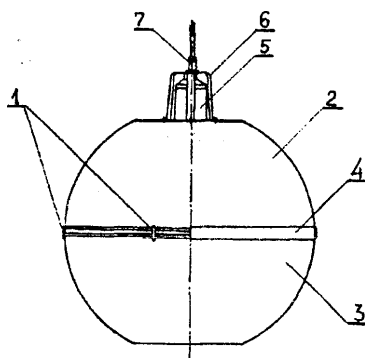
(75) Kopyciński Leszek, Wrocław

(54) Oprawa oświetleniowa zwieszakowa

(57) Oprawa oświetleniowa zwieszakowa składa się z dwóch zestawionych ze sobą podstawami i połączonych za pomocą dwustronnych dystansowych wsuwek (1), zbliżonych kształtem do półkuli czasz, górnej czaszy (2) i dolnej czaszy (3), mających

przy podstawie po stronie zewnętrznej niewielkie obwiedniowe zgrubienia i opasanych w miejscu połączenia spiętą lekko wypukłą metalową opaską (4), natomiast górna czasza (2) przytwierdzona jest do oprawki (5) żarówki za pomocą trójnoga (6), przykręconego stopkami nóżek za pomocą śrub z nakrętkami do wyposażonej w otwór o średnicy większej niż zewnętrzna średnica oprawki (5) żarówki, górnej płaskiej powierzchni górnej czaszy (2) i za pomocą nakrętki (7), nakręconej na śrubę wkręconą w oprawkę (5) żarówki i przechodzącą przez górny centralny otwór trójnoga (6).

(2 zastrzeżenia)



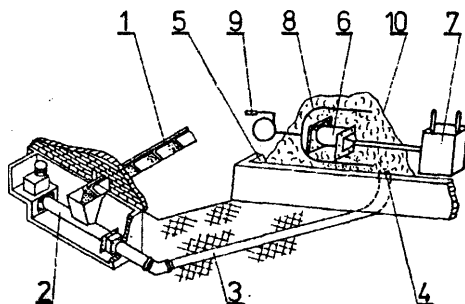
UI(21) 99300 (22) 93 12 21 6(51) F25B 30/06

- (71) Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Ambroziak Władysław, Myczko Andrzej, Chrostowski Mieczysław

(54) **Urządzenie do odzysku ciepła z obornika**

(57) Urządzenie ma obornikową płytę (5) z podłogowym wpustem (4), nad którym jest zamocowany do płyty (5) ciepły wymiennik (6), połączony z ciepłą pompą (7). Wokół wymiennika (6), jest usytuowany napowietrzacz (8), który jest zamocowany do płyty (5).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 99354 (22) 93 12 24 6(51) F41C 33/02

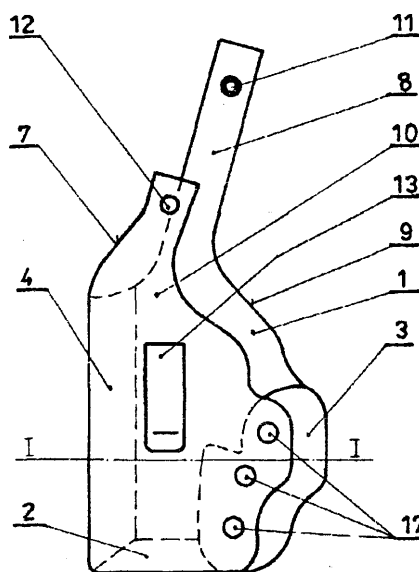
- (71) TOMSKÓR Zakłady Wyrobów Skórzanych, Tomaszów Mazowiecki
(72) Kołodziej Bogdan

(54) **Kabura na pistolet Glock mocowana na pasek**

(57) Górna i dolna ścianka (1, 2) są niezabudowane, jedną ściankę boczną stanowi element konstrukcyjny rozłączny (3), natomiast druga ścianka boczna (4) wyposażona jest od wewnątrz w podłużną elastyczną prowadnicę z rowkiem. W górnej części kabury znajduje się zapięcie zabezpieczające w postaci dwóch paseków miękkiego i sztywnego (7, 8), przymocowanych do powierzchni czołowej przedniej i tylnej (9, 10), łączonych zatrzaskami czynnym i biernym (11, 12). Do powierzchni ścianki

czołowej tylnej (10) przymocowany jest zaczep (13) wykonany ze sprężystej taśmy.

(5 zastrzeżeń)



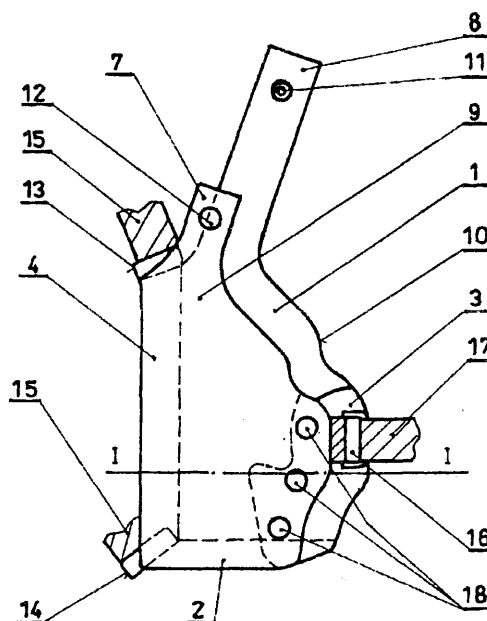
UI(21) 99355 (22) 93 12 24 6(51) F41C 33/02

- (71) TOMSKÓR Zakłady Wyrobów Skórzanych, Tomaszów Mazowiecki
(72) Kołodziej Bogdan

(54) **Kabura na pistolet Glock mocowana na szelki**

(57) Górna i dolna ścianka (1, 2) są niezabudowane, jedną ściankę boczną stanowi element konstrukcyjny rozłączny (3), natomiast druga ścianka boczna (4) wyposażona jest od wewnątrz w podłużną elastyczną prowadnicę z rowkiem. W górnej części kabury znajduje się zapięcie zabezpieczające w postaci dwóch paseków miękkiego i sztywnego (7, 8), połączonych z powierzchnią czołową przednią i tylną (9, 10), łączonych zatrzaskami czynnym i biernym (11, 12).

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 99356 (22) 93 12 24 6(51) F41C 33/02

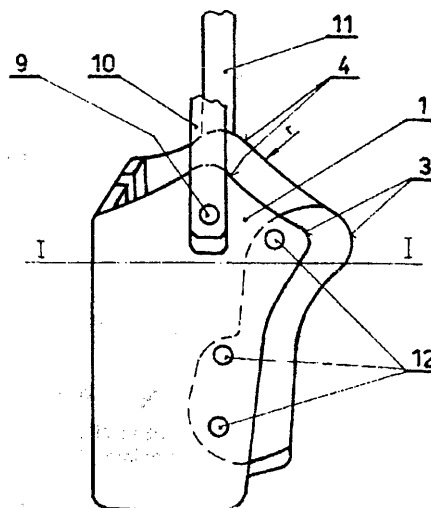
(71) TOMSKÓR Zakłady Wyrobów Skórzanych,
Tomaszów Mazowiecki

(72) Kołodziej Bogdan

(54) Kabura na pistolet mocowana na udo

(57) Kabura na pistolet mocowana na udo ma kształt bryły, której ściana przednia (1) i ściana tylna posiada zarys zbliżony do prostokąta z tym, że jedna dłuższa przyprostokątna posiada garb (3), który promieniem (r) łączy się z drugim garbem (4) przyprostokątnej krótszej. Przeciwległe ściany boczne przy przyprostokątnej krótszych są niezabudowane, a jedna z pozostałych ścian, na powierzchni wewnętrznej ma elastyczną prowadnicę z rowkiem. Druga ścianka stanowi elastyczny element konstrukcyjny. Do ścianki tylnej zamocowany jest wspornik wkładki i wkładka elastyczna. Człon jest przymocowany do uda paskami lub trokami.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 99338 (22) 93 12 23 6(51) G01B 3/02

(71) Politechnika Świętokrzyska, Kielce

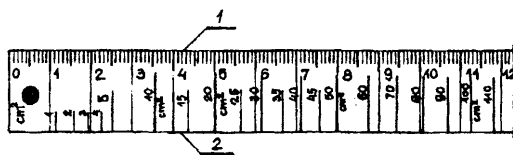
(72) Łagowski Grzegorz

(54) Przymiar

(57) Przymiar posiada podziałkę długości (1), podziałkę przekroju kołowego (2) i podziałkę obwodu koła w funkcji średnicy mierzonego elementu, przy czym podziałka przekroju jest naniesiona na odwrotnej stronie przymiaru niż podziałka obwodu koła.

Liczby podziałki liniowej są naniesione przy górnej krawędzi przymiaru natomiast liczby podziałki pola przekroju i obwodu kołowego przy dolnej krawędzi i w kierunku prostopadłym do jego długości.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 99287 (22) 93 12 16 6(51) G06G 1/08

(75) Kosiński Janusz, Poznań

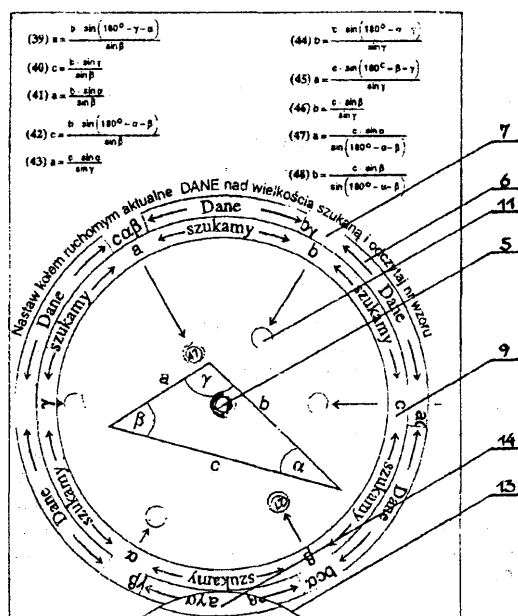
(54) Suwak do rozwiązywania trójkątów dowolnych

(57) Suwak ma na części środkowej prostokątnej naniesiony pierścień zewnętrzny (6) z prostokątnymi okienkami (7) rozmieszczonymi co 60° do odczytywania trzech różnych danych trójkąta, umieszczonych na obrzeżu obrotowej tarczy co 18° i wewnętrzny pierścień (9) z naniesionymi szukanymi wartościami

mi trójkąta- bokami (a, b, c) i kątami (α, β, γ) pod prostokątnymi okienkami (7).

Na tle pola koła umieszczonego wewnątrz pierścieni (6 i 9) znajduje się sześć otworów (11) w różnych odległościach od środka koła, pod prostokątnymi okienkami (7) do odczytywania jednego z czterdziestu ośmiu numerów wzorów umieszczonych na polu koła tarczy.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ H
ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 99349 (22) 93 12 23 6(51) H01B 17/14

(71) ELMOR SA, Gdańsk

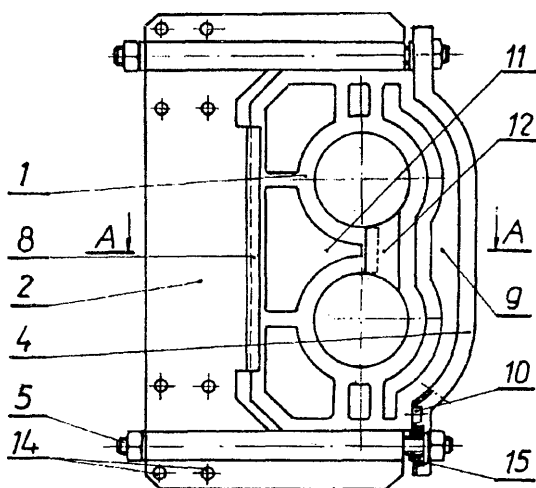
(72) Spychalska Krystyna, Ostrowski Stanisław,
Piotrowski Andrzej

(54) Izolator wsporczy szyn prądowych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest izolator wsporczy szyn prądowych stosowany w rozdzielnicach elektroenergetycznych niskonapięciowych.

Izolator wsporczy składa się z elementu izolacyjnego (1) dwóch wsporników lewego (2) i prawego oraz metalowej obejmy (4) i śrub mocujących (5).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 99296 (22) 93 12 20 6(51) H01P 5/08

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa

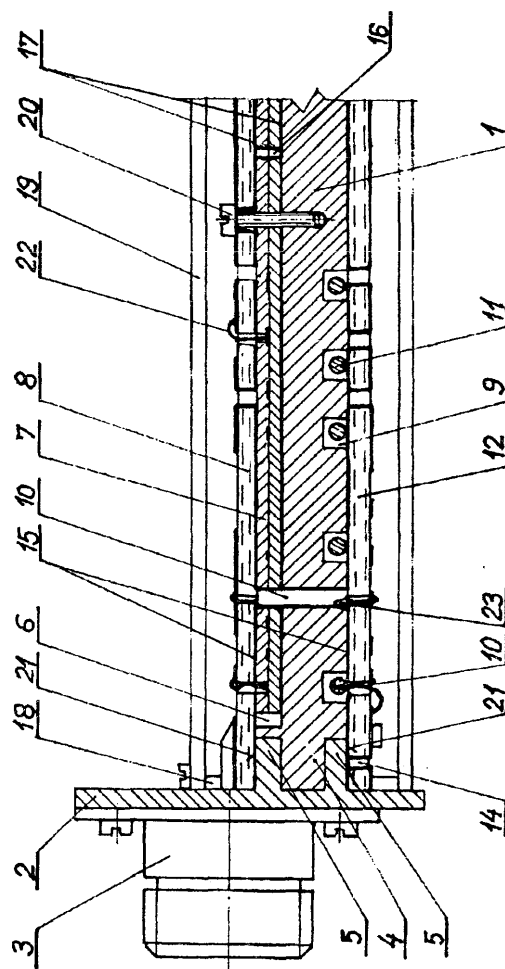
(72) Niemyjski Wacław, Wrońska Grażyna,
Nowak Leszek, Gwardecka Jolanta,
Orzeł-Tatarczuk Emanuela

(54) Pakiet mikrofalowy

(57) Pakiet ma płytę nośną (1), na którą nałożone są z jednej strony we wnęce (6) płyty drukowane (7) i na obrzeżu tej płyty nośnej (1) - płyty mikrofalowe (8), a z drugiej strony w kanałach tej płyty nośnej (1) poprowadzone są linie współosiowe (10) i przewody (11) pod płytami mikrofalowymi (12).

Płyty mikrofalowe (8, 12) wykonane z materiału dielektrycznego dwustronnie metalizowanego, na których z jednej strony wykonane są mikrofalowe układy scalone, mają przegrody elektromagnetyczne w postaci niesymetrycznych linii paskowych o małej impedancji, zwarte metalizowanymi otworami (14) z metalizacjami (15) drugich stron tych płyt mikrofalowych.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 99326 (22) 93 12 23 6(51) H01Q 3/04

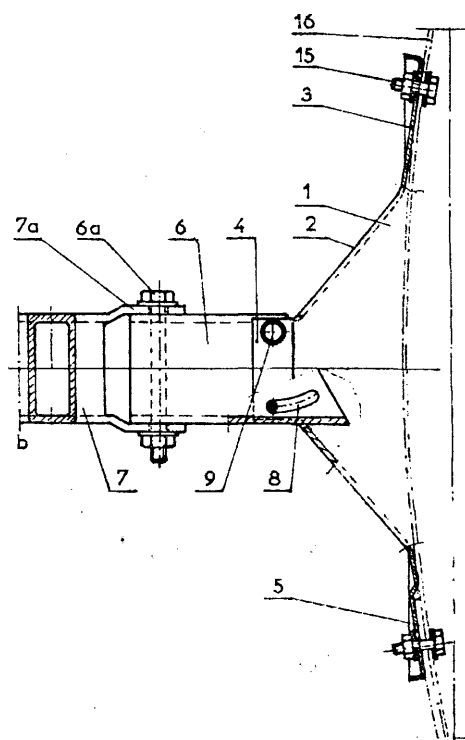
(75) Bogacki Adolf, Szczecin; Bogacki Jerzy,
Szczecin

(54) Uchwyt anteny satelitarnej

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że zawiera wspornik (1) w postaci cienkościennej elementu **wklęsło-wypukłego**, do kwadratowego kołnierza (3), do którego przymocowana jest czasza anteny (16) oraz ramie (5).

Stożkową czaszę (2) wspornika (1) zamyka koliste dno, z którego utworzone są dwie, wygięte na zewnątrz płytki (4). Między tymi płytkami (4) zamocowany jest łącznik (6) w postaci prostokątnej rury, która drugim swoim końcem wchodzi między ścianki (7a) wysięgnika (7). Drugi koniec wysięgnika (7) nachodzi na prostokątne wytłoczenie w płycie mocującej i jest do niego przyciskany obejmą zamocowaną do okrągłego wytłoczenia tej płyty.

(1 zastrzeżenie)



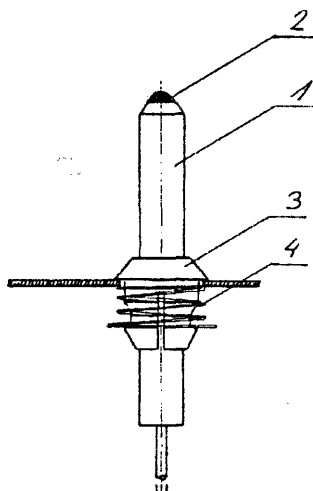
UI(21) 99307 (22) 93 12 21 6(51) H01T 13/02

(75) Tarnawski Lucjan, Wrocław

(54) **Iskrownik, zwłaszcza do zapalacza kuchni gazowej**

(57) Iskrownik (1) jest zbudowany z korpusu z elektrodą (2) w środku, na którym jest metalowa tulejka (3) mocująca, na której jest osadzona spiralna sprężyna (4) zaciskowa.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 99328 (22) 93 12 22 6(51) H02B 5/02
H02G 9/06

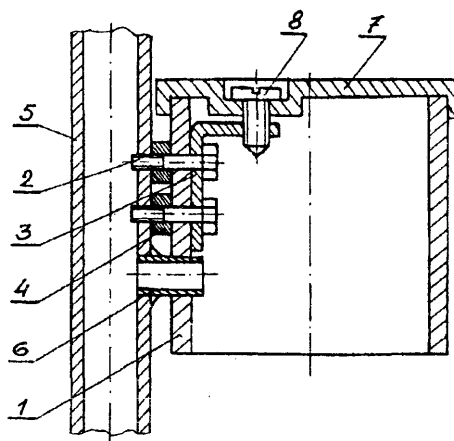
(75) Górniak Piotr, Częstochowa; Górniak Włodzimierz, Częstochowa

(54) **Gniazdo kablowe słupa oświetleniowego**

(57) Gniazdo, umieszczone pod ziemią charakteryzuje się tym, że stanowi cylindryczną studzienkę (1), w której umieszczo-

ne są elementy przyłącza, przymocowanej śrubami (2) do słupa (3) i zamkniętej od góry pokrywą (7). Pokrywa (7) ma cylindryczne wgłębienie, w którym mieści się śruba (8).

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 99281 (22) 93 12 16 6(51) H02G 1/12

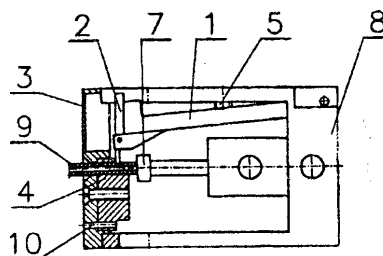
(71) PREDOM Ośrodek Badawczo-Rozwojowy, Warszawa

(72) Jakóbczyk Jerzy, Maliszewski Józef, Piotrowski Aleksander, Tutka Mieczysław

(54) **Urządzenie do odizolowywania końcówek przewodów elektrycznych**

(57) Urządzenie z wirującą głowicą posiada mocowaną do korpusu (8), regulowaną wkrętem (5) listwę (1) z uchylnie zamocowanym nożem (2), którego część tnąca zaostrzona jest pod kątem 35° - 45°. Jednocześnie do pokrywy (3) korpusu (8) zamocowany jest obrotowo wielootworowy bębenek (4) z uskokiem średnicy. Otwory w bębnieku (4) odpowiadają średnicom izolacji przewodu (9), przy czym masa bębneka (4) jest w przybliżeniu równa masie listwy (1) z nożem (2).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 99329 (22) 93 12 22 6(51) H02G 15/10

(71) EL-Q Zakład Produkcji Urządzeń Elektrycznych, Częstochowa

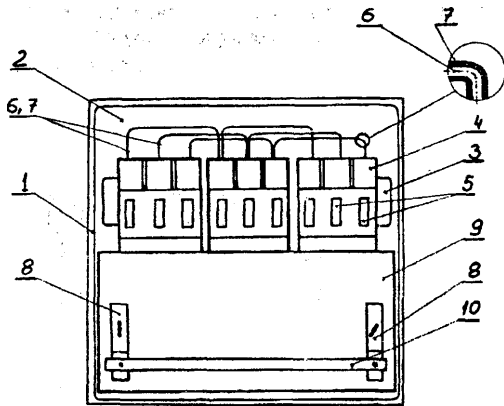
(72) Zagórski Jan, Pietrzyk Marian, Sowiński Stefan

(54) **Złącze kablowe**

(57) Złącze kablowe umożliwia dokonywanie miejscowych wyłączeń energii, na przykład w osiedlu czy budynku.

Złącze utworzone jest ze skrzynki (1), w której zamocowane są trzy rozłączniki (4) z bezpiecznikami (5) mocy, połączone między sobą przewodami (6) elektrycznymi. Poniżej rozłączników (4) znajduje się szyna (10) zerująca oraz zakrywająca ją dielektryczna osłona (9).

(1 zastrzeżenie)



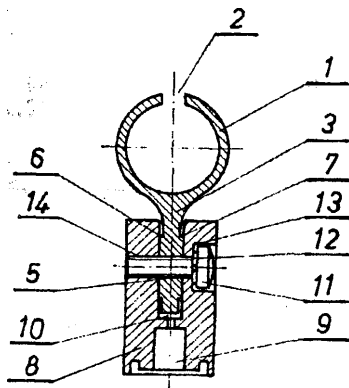
U1(21) 99284 (22) 93 12 15 6(51) H04R 1/08

(75) Dziubiński Janusz, Warszawa

(54) Uchwyt mikrofonowy

(57) Uchwyt mikrofonowy jest zbudowany z obejmy (1) w kształcie tulei z przecięciem (2) na przewód mikrofonowy i ze skrzydełkiem (3) umieszczonym po przeciwnej stronie przecięcia (2). Obejma (1) w części tylnej ma w przekroju wzdłużnym kształt łuku, a wokół otworu (5) w skrzydełku (3) zgrubienia (6, 7). W części dolnej uchwytu mikrofonu jest trzpień (8) nakręcany na statyw mikrofonu. Trzpień (8) ma przelotowy otwór pionowy (9) w części dolnej gwintowany. W części górnej trzpień (8) ma przecięcie (10) na skrzydełko (3) obejmy (1). Obejmę (1) i trzpień (8) łączy wkręt (11) z podkładką sprężynującą (12). W obejmie (1) jest osadzona sprężysta wkładka, której zewnętrzna powierzchnia stanowi powierzchnię stożkową.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 99303 (22) 93 12 20 6(51) H05B 3/06

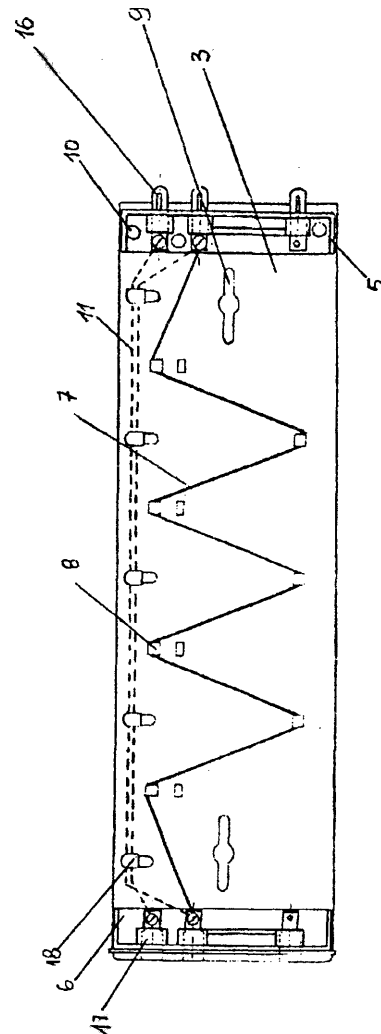
(75) Sługocki Roman, Koszalin

(54) Grzejnik

(57) Grzejnik charakteryzuje się tym, że płyta górna ma gniazda i wytłoczenie, zaś płyta (3) dolna, ma zatrzask, którym jest umieszczona w gniazdach, a ponadto płyta (3) dolna ma gniazda (9) montażowe.

Wzór użytkowy znajduje zastosowanie w pomieszczeniach mieszkalnych.

(2 zastrzeżenia)



**INFORMACJA O DOKONANIU, PRZĘZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPL
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE**

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej	Numer i data zgłoszenia międzynarodowego	Int.Cl ⁵
1	2	3
WO 9218442 A3 921029	US 9203064 920414	C05F 03/04
WO 9402966 A3 940203	US 9306862 930716	H01M 12/06
WO 9420628 A3 940915	US 9402175 940301	C12N 15/82
WO 9426519 A3 941124	GB 9400825 940419	B41F 21/08
WO 9427399 A3 941124	US 9404782 940502	H04M 11/06
WO 9428895 A3 941222	EP 9401900 940611	A61K 31/40
WO 9501204 A3 950112	US 9406984 940621	A61M 37/00
WO 9502372 A3 950126	US 9407791 940711	A61B 17/56
WO 9502709 A3 950126	US 9407964 940715	C23C 14/06
WO 9503031 A1 950202	US 9407813 940719	A61K 07/09
WO 9504123 A3 950209	EP 9402389 940719	C11B 07/00
WO 9504688 A3 950216	GB 9401659 940801	B65D 79/00
WO 9504900 A3 950216	SI 9400012 940715	F23J 15/00
WO 9505042 A1 950216	CA 9400437 940811	H04L 05/06
WO 9505467 A3 950223	EP 9402761 940817	C12N 15/56
WO 9505793 A3 950302	US 9408855 940804	A61F 13/15
WO 9506286 A3 950302	US 9409415 940825	G06F 03/00
WO 9506418 A1 950309	DE 9401000 940831	A42B 03/06
WO 9506487 A3 950309	US 9412128 940829	A61L 33/00
WO 9506628 A1 950309	DK 9400332 940902	C07C 49/84
WO 9506762 A3 950309	EP 9402847 940829	B08B 03/04
WO 9506887 A3 950309	GB 9401899 940901	G02B 03/00
WO 9506961 A3 950309	US 9408471 940726	H01M 04/48
WO 9507092 A1 950316	US 9409155 940811	A61K 38/00
WO 9507225 A3 950316	US 9410209 940912	B65D 81/03
WO 9507524 A3 950316	NL 9400221 940908	G09F 07/04
WO 9508062 A1 950323	GR 9400022 940913	F03D 03/04
WO 9508915 A1 950406	AU 9400583 940928	A01M 29/00
WO 9508916 A1 950406	US 9408045 940720	A01N 25/24
WO 9508919 A1 950406	EP 9403127 940919	A01N 47/36
WO 9508922 A1 950406	DE 9401109 940922	A22C 09/00
WO 9508923 A1 950406	US 9411076 940929	A23G 03/20
WO 9508927 A1 950406	US 9410361 940913	A23G 03/30
WO 9508928 A1 950406	US 9411005 940930	A23G 03/30
WO 9508929 A1 950406	US 9411144 940930	A23G 03/30
WO 9508930 A1 950406	US 9410928 940927	A23G 09/00
WO 9508935 A1 950406	AU 9400597 940929	A47C 07/20
WO 9508937 A1 950406	NO 9400158 940929	A47F 05/00
WO 9508938 A1 950406	GB 9401981 940912	A47F 13/08
WO 9508939 A1 950406	PT 9400009 940829	A47J 36/28
WO 9508940 A1 950406	NZ 9400100 940929	A47K 10/38
WO 9508941 A1 950406	CA 9400539 940927	A47K 13/10
WO 9508942 A1 950406	EP 9403249 940929	A47L 13/25
WO 9508951 A1 950406	US 9410993 940928	A61B 17/00
WO 9508953 A1 950406	DK 9400364 940930	A61B 17/12
WO 9508956 A1 950406	US 9411006 940930	A61B 17/34
WO 9508958 A1 950406	US 9410884 940926	A61B 19/00

1	2	3
WO 9508959 A1 950406	US 9410493 940916	A61B 19/08
WO 9508960 A1 950406	US 9411083 940929	A61C 01/05
WO 9508961 A1 950406	US 9410654 940920	A61C 03/02
WO 9508963 A1 950406	CA 9400535 940929	A61C 08/00
WO 9508966 A1 950406	AU 9400586 940929	A61F 02/06
WO 9508967 A1 950406	US 9410649 940920	A61F 02/66
WO 9508968 A1 950406	US 9410606 940920	A61F 05/48
WO 9508969 A1 950406	US 9410650 940920	A61F 05/56
WO 9508970 A1 950406	DE 9401074 940918	A61F 13/15
WO 9508971 A1 950406	US 9409917 940906	A61F 13/15
WO 9508972 A1 950406	US 9410809 940923	A61F 13/15
WO 9508976 A1 950406	US 9410748 940922	A61K 07/06
WO 9508978 A1 950406	EP 9403118 940919	A61K 07/13
WO 9508987 A1 950406	SI 9400017 940926	A61K 09/14
WO 9508988 A1 950406	EP 9403166 940922	A61K 09/20
WO 9508989 A1 950406	US 9410822 940923	A61K 31/18
WO 9508993 A1 950406	EP 9403169 940922	A61K 31/49
WO 9508997 A1 950406	US 9411132 940929	A61K 33/10
WO 9509000 A1 950406	US 9410872 940926	A61K 38/00
WO 9509001 A1 950406	US 9411071 940929	A61K 38/00
WO 9509002 A1 950406	US 9411108 940930	A61K 38/00
WO 9509011 A1 950406	US 9411111 940930	A61K 48/00
WO 9509013 A1 950406	US 9410589 940928	A61K 51/08
WO 9509014 A1 950406	EP 9403153 940921	A61L 15/00
WO 9509017 A1 950406	US 9410764 940923	A61M 05/00
WO 9509019 A1 950406	AU 9400579 940923	A61M 05/15
WO 9509020 A1 950406	SE 9400864 940916	A61M 05/17
WO 9509021 A1 950406	DK 9400361 940927	A61M 05/31
WO 9509022 A1 950406	US 9411072 940929	A61M 05/32
WO 9509023 A1 950406	SE 9400815 940905	A61M 16/06
WO 9509024 A1 950406	US 9411079 940929	A61M 29/02
WO 9509025 A1 950406	US 9410932 940927	A61M 36/14
WO 9509026 A1 950406	US 9410776 940923	A61M 37/00
WO 9509031 A1 950406	US 9410960 940928	A61N 01/30
WO 9509032 A1 950406	US 9411078 940929	A61N 01/30
WO 9509034 A1 950406	GB 9402099 940927	A63B 41/08
WO 9509035 A1 950406	US 9410949 940927	A63C 09/08
WO 9509036 A1 950406	AU 9400585 940929	A63H 03/33
WO 9509038 A1 950406	FI 9400433 940927	B01D 29/00
WO 9509039 A1 950406	FR 9401127 940927	B01D 33/03
WO 9509041 A1 950406	CA 9400537 940927	B01D 53/40
WO 9509042 A1 950406	US 9407944 940715	B01F 03/08
WO 9509043 A1 950406	IT 9400154 940926	B01F 07/16
WO 9509044 A1 950406	US 9410585 940928	B01J 02/12
WO 9509045 A1 950406	EP 9402607 940805	B01J 02/20
WO 9509046 A1 950406	EP 9402606 940805	B01J 02/26
WO 9509049 A2 950406	US 9411095 940929	B01J 23/88
WO 9509056 A1 950406	US 9410947 940927	B05D 01/02
WO 9509057 A1 950406	US 9410948 940927	B05D 01/02
WO 9509058 A2 950406	IB 9400307 940929	B05D 01/20
WO 9509062 A1 950406	EP 9403112 940916	B23C 03/18
WO 9509068 A1 950406	US 9411008 940930	B23K 26/06
WO 9509069 A1 950406	US 9410579 940923	B24D 03/06
WO 9509071 A1 950406	US 9410717 940922	B26B 21/00
WO 9509074 A1 950406	DE 9401094 940915	B28C 05/42
WO 9509075 A1 950406	US 9409281 940817	B28C 09/04

1	2	3
WO 9509076 A1 950406	EP 9402605 940805	B29B 09/10
WO 9509077 A1 950406	BE 9400064 940929	B29C 65/00
WO 9509083 A1 950406	CA 9400374 940708	B32B 29/08
WO 9509084 A1 950406	US 9409592 940826	B32B 31/06
WO 9509088 A1 950406	ES 9400094 940926	B43K 23/00
WO 9509089 A1 950406	CA 9400526 940930	B44B 05/00
WO 9509092 A1 950406	HU 9400042 940923	B60G 11/28
WO 9509093 A1 950406	US 9409619 940826	B60G 17/05
WO 9509094 A1 950406	HU 9400041 940923	B60K 05/12
WO 9509101 A1 950406	CA 9400540 940926	B62M 09/04
WO 9509103 A1 950406	US 9410594 940920	B64D 45/00
WO 9509105 A1 950406	US 9410577 940922	B65B 31/00
WO 9509106 A1 950406	US 9410906 940929	B65D 05/48
WO 9509110 A1 950406	AU 9400593 940930	B65D 06/22
WO 9509113 A2 950406	BE 9400061 940927	B65D 23/06
WO 9509114 A1 950406	US 9309246 930929	B65D 27/06
WO 9509116 A1 950406	DE 9401020 940903	B65D 63/16
WO 9509118 A2 950406	US 9411010 940928	B65D 79/00
WO 9509121 A1 950406	EP 9302642 930929	B65H 23/04
WO 9509123 A1 950406	GB 9402098 940927	B65H 59/38
WO 9509124 A1 950406	SE 9400870 940919	B67D 01/00
WO 9509129 A1 950406	US 9410934 940927	C02F 01/76
WO 9509130 A1 950406	CA 9400544 940930	C02F 03/12
WO 9509131 A1 950406	GB 9402105 940928	C03C 03/09
WO 9509132 A1 950406	US 9410511 940919	C03C 03/09
WO 9509134 A1 950406	SE 9400901 940929	C03C 27/12
WO 9509137 A1 950406	FR 9300953 930930	C05D 03/04
WO 9509138 A1 950406	AU 9400577 940927	C05G 05/00
WO 9509139 A1 950406	GB 9402080 940926	C07B 41/00
WO 9509140 A1 950406	US 9410154 940913	C07C 17/23
WO 9509141 A1 950406	US 9409844 940902	C07C 31/30
WO 9509142 A1 950406	US 9410286 940913	C07C 51/44
WO 9509143 A1 950406	KR 9300106 931130	C07C 63/26
WO 9509149 A1 950406	GB 9402128 940930	C07C 237/10
WO 9509150 A1 950406	GB 9402091 940926	C07C 255/43
WO 9509151 A1 950406	EP 9403104 940916	C07C 311/51
WO 9509154 A1 950406	US 9410574 940922	C07D 223/14
WO 9509155 A2 950406	US 9410575 940922	C07D 223/14
WO 9509156 A1 950406	US 9410578 940923	C07D 223/14
WO 9509157 A1 950406	JP 9401593 940928	C07D 233/56
WO 9509158 A1 950406	GB 9402039 940920	C07D 239/70
WO 9509161 A1 950406	IB 9400298 940929	C07D 257/10
WO 9509163 A1 950406	FR 9401125 940927	C07D 305/14
WO 9509164 A1 950406	US 9410426 940914	C07D 319/00
WO 9509166 A1 950406	EP 9403216 940927	C07D 401/04
WO 9509169 A1 950406	EP 9403098 940915	C07D 491/22
WO 9509170 A1 950406	GB 9402073 940923	C07D 493/10
WO 9509173 A1 950406	EP 9403201 940926	C07H 15/25
WO 9509174 A1 950406	US 9407430 940705	C07H 17/00
WO 9509175 A1 950406	US 9410905 940929	C07H 19/23
WO 9509179 A1 950406	NL 9400238 940930	C07J 63/00
WO 9509182 A1 950406	AU 9400573 940927	C07K 14/43
WO 9509184 A1 950406	US 9410867 940926	C07K 14/64
WO 9509188 A1 950406	JP 9401643 940930	C08B 37/00
WO 9509191 A1 950406	NL 9400233 940926	C08F 10/02
WO 9509193 A1 950406	AU 9400589 940930	C08G 02/18

1	2	3
WO 9509196 A1 950406	NL 9400232 940926	C08J 11/08
WO 9509197 A1 950406	US 9410859 940926	C08L 21/00
WO 9509198 A1 950406	SE 9400871 940920	C08L 23/08
WO 9509201 A1 950406	US 9410880 940928	C08L 67/06
WO 9509202 A1 950406	US 9410962 940928	C08L 67/06
WO 9509204 A1 950406	EP 9403087 940915	C09D 09/00
WO 9509205 A1 950406	US 9411018 940928	C09D 10/00
WO 9509206 A1 950406	US 9410885 940926	C09D 11/08
WO 9509209 A1 950406	AU 9400599 940929	C09D 133/08
WO 9509210 A1 950406	AU 9400600 940929	C09D 133/08
WO 9509217 A1 950406	DE 9401058 940914	C10B 53/00
WO 9509219 A1 950406	EP 9403083 940914	C10L 01/02
WO 9509220 A1 950406	FR 9401138 940929	C10L 01/14
WO 9509225 A1 950406	DK 9400360 940927	C11D 03/38
WO 9509226 A1 950406	GB 9402069 940923	C11D 03/39
WO 9509228 A1 950406	EP 9403145 940920	C11D 03/43
WO 9509229 A1 950406	EP 9403122 940919	C11D 10/04
WO 9509232 A2 950406	CA 9400516 940928	C12N 05/20
WO 9509236 A1 950406	US 9410943 940928	C12N 15/11
WO 9509237 A2 950406	CA 9400538 940927	C12N 15/12
WO 9509240 A1 950406	US 9410936 940927	C12N 15/62
WO 9509245 A1 950406	US 9410971 940927	C12Q 01/00
WO 9509246 A1 950406	AU 9400581 940927	C12Q 01/04
WO 9509247 A1 950406	FR 9401106 940921	C12Q 01/68
WO 9509248 A1 950406	US 9410945 940927	C12Q 01/68
WO 9509263 A1 950406	EP 9403211 940919	D06F 39/02
WO 9509266 A1 950406	BE 9400062 940928	D06P 01/65
WO 9509267 A1 950406	FI 9400429 940926	D21B 01/02
WO 9509268 A1 950406	SE 9400899 940929	D21C 09/18
WO 9509269 A1 950406	SE 9400816 940905	D21C 11/02
WO 9509270 A1 950406	SE 9400898 940929	D21D 05/00
WO 9509274 A1 950406	FR 9401030 940901	D21H 21/42
WO 9509275 A1 950406	GB 9402015 940916	D21H 23/28
WO 9509276 A1 950406	GB 9402030 940919	D21H 23/28
WO 9509278 A2 950406	HU 9400037 940919	E01F 00/00
WO 9509280 A2 950406	EP 9403260 940929	E02B 17/02
WO 9509281 A1 950406	US 9410929 940927	E02F 03/28
WO 9509283 A1 950406	AU 9400580 940928	E03B 03/15
WO 9509284 A1 950406	NZ 9400098 940922	E03C 01/26
WO 9509287 A1 950406	DE 9401133 940924	E04D 05/12
WO 9509292 A1 950406	US 9408927 940804	E21B 37/06
WO 9509293 A1 950406	US 9409258 940816	E21B 37/06
WO 9509301 A1 950406	AU 9400582 940928	F02D 41/12
WO 9509303 A1 950406	GB 9401928 940905	F02P 09/00
WO 9509305 A1 950406	CA 9400517 940920	F04B 49/06
WO 9509307 A1 950406	EP 9403159 940921	F16B 19/04
WO 9509308 A1 950406	EP 9403117 940917	F16B 23/00
WO 9509310 A1 950406	GB 9402090 940926	F16C 35/06
WO 9509318 A1 950406	GB 9402074 940923	F16L 37/00
WO 9509320 A1 950406	DE 9300919 930929	F16L 58/10
WO 9509321 A1 950406	US 9410278 940913	F17C 05/02
WO 9509322 A1 950406	SE 9400337 940415	F21V 23/02
WO 9509323 A1 950406	US 9409482 940822	F22B 37/00
WO 9509327 A1 950406	CH 9400168 940826	F23G 05/44
WO 9509334 A1 950406	US 9410693 940921	F25B 15/00
WO 9509335 A2 950406	US 9411116 940928	F25B 41/00

1	2	3
WO 9509337 A1 950406	IT 9400141 940831	F28D 01/05
WO 9509338 A1 950406	DE 9401118 940927	F28D 09/00
WO 9509339 A1 950406	US 9410901 940927	F28F 07/00
WO 9509340 A1 950406	CA 9400549 940930	F28F 09/02
WO 9509342 A1 950406	SE 9400886 940926	F41J 01/12
WO 9509347 A1 950406	AU 9400578 940926	G01C 07/04
WO 9509351 A1 950406	GB 9402081 940926	G01M 03/40
WO 9408061 A1 940414	GB 9301976 930920	C22C 33/02
WO 9415896 A3 940721	US 9400106 940104	C07C 04/16
WO 9425498 A1 941110	CA 9400224 940422	C08F 255/00
WO 9427422 A3 941208	BE 9400057 940919	E05B 19/00
WO 9500455 A1 950105	SE 9400567 940610	C04B 07/38
WO 9500501 A3 950105	CA 9400318 940609	C07D 277/02
WO 9500594 A3 950105	US 9406326 940603	C09D 05/44
WO 9500896 A3 950105	US 9406705 940613	G06F 15/40
WO 9503025 A3 950202	US 9408419 940722	A61F 13/15
WO 9503282 A3 950202	EP 9402312 940714	C07D 239/48
WO 9503981 A3 950209	GB 9401616 940727	B65D 75/04
WO 9505167 A3 950223	IB 9400239 940809	A61K 31/13
WO 9505571 A3 950223	US 9408851 940804	F28F 01/10
WO 9505727 A2 950302	DE 9401461 941208	
WO 9505730 A1 950302	EP 9402818 940825	A01G 09/10
WO 9505732 A1 950302	US 9409513 940823	A01H 01/04
WO 9505733 A1 950302	SE 9400775 940825	A01J 07/00
WO 9505735 A1 950302	EP 9401915 940613	A01K 01/06
WO 9505800 A3 950302	US 9409503 940823	A61K 07/48
WO 9506727 A3 950309	US 9410257 940901	C12N 15/12
WO 9506918 A3 950309	US 9409398 940822	G06F 157/00
WO 9507388 A3 950316	US 9409691 940830	E01C 03/00
WO 9507465 A3 950316	IT 9400146 940906	G01N 33/56
WO 9507674 A3 950323	US 9410045 940907	A61F 13/15
WO 9507675 A3 950323	US 9410200 940912	A61F 13/15
WO 9507676 A3 950323	US 9410228 940907	A61F 13/15
WO 9507736 A3 950323	US 9409477 940824	A63B 53/04
WO 9507934 A3 950323	US 9410356 940913	C07K 16/28
WO 9507989 A3 950323	US 9410497 940919	C12N 15/53
WO 9507991 A3 950323	US 9410020 940831	C12N 15/57
WO 9508278 A1 950330	EP 9402962 940906	A41H 37/00
WO 9508313 A3 950330	US 9410212 940912	A61F 13/58
WO 9508369 A3 950330	US 9410198 940912	A63B 23/00
WO 9508600 A1 950330	GB 9401930 940906	C09K 05/00
WO 9508809 A3 950330	US 9410093 940909	G06F 17/30
WO 9508889 A1 950330	US 9410662 940919	H04L 27/10
WO 9509356 A1 950406	US 9410894 940927	G01N 21/41
WO 9509364 A1 950406	US 9410070 940909	G01N 33/55
WO 9509365 A1 950406	US 9411067 940928	G01N 33/57
WO 9509376 A1 950406	US 9401471 940209	G02B 06/44
WO 9509377 A1 950406	US 9409504 940823	G02C 07/04
WO 9509383 A1 950406	GB 9402056 940922	G03F 07/02
WO 9509385 A1 950406	US 9404903 940504	G03G 15/20
WO 9509386 A1 950406	US 9411035 940929	G04B 47/00
WO 9509387 A1 950406	EP 9403021 940908	G05B 19/41
WO 9509392 A1 950406	US 9310674 931105	G06F 09/00
WO 9509393 A1 950406	US 9410492 940916	G06F 09/31
WO 9509394 A1 950406	US 9410785 940923	G06F 09/38
WO 9509395 A1 950406	US 9410092 940909	G06F 09/45

1	2	3
WO 9509397 A1 950406	US 9411034 940929	G06F 12/08
WO 9509398 A1 950406	FR 9401055 940907	G06F 13/12
WO 9509402 A2 950406	US 9410875 940926	G06K 11/18
WO 9509406 A1 950406	US 9410291 940913	G07D 03/16
WO 9509408 A2 950406	GB 9402125 940928	G08G 01/01
WO 9509416 A1 950406	US 9411011 940928	G10L 03/00
WO 9509431 A1 950406	US 9410601 940920	H01H 13/70
WO 9509434 A1 950406	US 9409539 940823	H01L 21/20
WO 9509437 A1 950406	US 9410439 940916	H01L 21/56
WO 9509439 A1 950406	US 9409826 940831	H01L 29/77
WO 9509444 A1 950406	US 9410781 940923	H01L 33/00
WO 9509448 A1 950406	US 9409499 940823	H01M 02/18
WO 9509453 A1 950406	FI 9400398 940912	H01P 07/04
WO 9509454 A1 950406	US 9410969 940928	H01Q 01/32
WO 9509457 A1 950406	US 9401473 940209	H01R 09/05
WO 9509468 A1 950406	AU 9400587 940929	H02H 07/04
WO 9509471 A1 950406	JP 9400651 940420	H02J 07/10
WO 9509481 A1 950406	US 9411026 940929	H03G 03/10
WO 9509494 A1 950406	US 9411122 940928	H04L 01/02
WO 9509504 A2 950406	US 9410441 940916	H04L 29/06
WO 9509506 A2 950406	US 9410814 940923	H04N 00/00
WO 9509507 A1 950406	IB 9400297 940929	H04N 01/00
WO 9509508 A1 950406	US 9410918 940927	H04N 01/40
WO 9509510 A1 950406	US 9409223 940815	H04N 07/12
WO 9509511 A2 950406	US 9408170 940721	H04Q 07/20
WO 9509513 A1 950406	EP 9403171 940923	H04Q 07/36
WO 9509515 A1 950406	US 9401472 940209	H04R 01/02
WO 9509517 A1 950406	GB 9401988 940912	H04R 27/00
WO 9509523 A1 950413	FR 9401153 941004	A01C 01/00
WO 9509524 A1 950413	AU 9400590 940930	A01C 05/06
WO 9509526 A1 950413	EP 9403223 940927	A01J 05/00
WO 9509527 A1 950413	DK 9400359 940927	A01J 25/06
WO 9509520 A1 950406	GB 9402087 940926	H05G 01/10
WO 9509531 A1 950413	SE 9400903 940930	A01M 23/20
WO 9509533 A1 950413	EP 9403277 941004	A21B 01/26
WO 9509535 A2 950413	US 9411419 941007	A23B 07/14
WO 9509536 A1 950413	NL 9400240 941003	A23B 07/15
WO 9509537 A1 950413	EP 9403163 940921	A23C 19/02
WO 9509538 A1 950413	EP 9403262 940930	A23F 05/12
WO 9509539 A1 950413	US 9406929 940617	A23G 09/26
WO 9509540 A1 950413	US 9411102 940930	A23L 01/00
WO 9509541 A1 950413	BE 9300064 930927	A23L 01/18
WO 9509542 A1 950413	ES 9300082 931007	A23L 01/31
WO 9509543 A1 950413	US 9311018 931112	A23L 01/36
WO 9509544 A1 950413	US 9411213 941003	A23L 03/00
WO 9509549 A1 950413	AU 9400602 941004	A47B 85/02
WO 9509551 A1 950413	US 9309400 931004	A47C 03/00
WO 9509552 A1 950413	EP 9403040 940912	A47C 27/08
WO 9509555 A1 950413	US 9400241 940107	A47G 23/02
WO 9509556 A1 950413	DK 9400372 941006	A47L 09/10
WO 9509557 A1 950413	EP 9403287 941004	A47L 11/30
WO 9509558 A1 950413	US 9410737 940921	A47L 15/44
WO 9509562 A1 950413	US 9411298 941006	A61B 05/05
WO 9509563 A1 950413	US 9309401 931004	A61B 05/05
WO 9509564 A1 950413	US 9410999 940930	A61B 05/05
WO 9509566 A1 950413	US 9411033 940929	A61B 17/00

1	2	3
WO 9509583 A1 950413	SE 9400724 940805	A61F 02/02
WO 9509584 A1 950413	FR 9401164 941005	A61F 02/06
WO 9509590 A1 950413	US 9411597 941007	A61F 13/00
WO 9509592 A1 950413	SE 9400933 941006	A61F 13/15
WO 9509593 A1 950413	US 9411302 941006	A61F 13/15
WO 9509594 A1 950413	SE 9400932 941006	A61F 13/74
WO 9509597 A1 950413	GB 9402094 940927	A61J 01/00
WO 9509598 A1 950413	US 9411138 940930	A61K 07/00
WO 9509599 A1 950413	EP 9403233 940928	A61K 07/06
WO 9509601 A1 950413	US 9410804 940923	A61K 07/16
WO 9509602 A1 950413	US 9410830 940926	A61K 07/16
WO 9509603 A1 950413	US 9411204 941003	A61K 07/20
WO 9509604 A1 950413	US 9411113 940930	A61K 07/46
WO 9509605 A1 950413	US 9410911 940930	A61K 07/50
WO 9509607 A1 950413	IB 9400300 940930	A61K 09/00
WO 9509608 A1 950413	US 9410831 940926	A61K 09/00
WO 9509609 A1 950413	SE 9400926 941005	A61K 09/07
WO 9509610 A1 950413	GB 9402191 941007	A61K 09/12
WO 9509611 A2 950413	US 9411081 940929	A61K 09/12
WO 9509612 A1 950413	US 9411441 941007	A61K 09/12
WO 9509613 A1 950413	US 9310611 931104	A61K 09/14
WO 9509615 A1 950413	SE 9400896 940929	A61K 09/16
WO 9509616 A1 950413	SE 9400897 940929	A61K 09/16
WO 9509617 A1 950413	US 9410580 940923	A61K 09/48
WO 9509619 A2 950413	GB 9402138 941003	A61K 31/00
WO 9509621 A1 950413	GB 9402146 941004	A61K 31/19
WO 9509623 A1 950413	US 9410767 940923	A61K 31/27
WO 9509624 A1 950413	US 9410815 940923	A61K 31/27
WO 9509626 A1 950413	US 9410926 940927	A61K 31/36
WO 9509627 A1 950413	US 9410798 940923	A61K 31/37
WO 9509628 A1 950413	FR 9401160 941005	A61K 31/40
WO 9509629 A1 950413	US 9410835 940926	A61K 31/40
WO 9509630 A1 950413	US 9411230 941003	A61K 31/42
WO 9509632 A1 950413	GB 9402156 941004	A61K 31/52
WO 9509633 A1 950413	US 9411086 940930	A61K 31/55
WO 9509634 A1 950413	US 9411280 941006	A61K 31/69
WO 9509638 A1 950413	EP 9403234 940928	A61K 31/78
WO 9509644 A1 950413	NL 9400239 941003	A61K 38/22
WO 9509645 A1 950413	US 9410685 940922	A61K 38/22
WO 9509646 A1 950413	US 9410879 940927	A61K 38/22
WO 9509647 A1 950413	US 9411197 941004	A61K 38/22
WO 9509649 A1 950413	GB 9402152 941004	A61K 39/10
WO 9509650 A1 950413	IT 9400150 940915	A61K 39/38
WO 9509651 A1 950413	GB 9402169 941005	A61K 39/39
WO 9509652 A1 950413	GB 9400462 940310	A61K 39/39
WO 9509656 A1 950413	US 9411163 940930	A61K 49/00
WO 9509658 A1 950413	GB 9402024 940916	A61L 25/00
WO 9509669 A1 950413	US 9410890 940927	A61M 35/00
WO 9509671 A1 950413	CA 9300408 931001	A61N 01/32
WO 9509675 A2 950413	AT 9400140 940929	A62B 18/08
WO 9509677 A1 950413	FI 9400442 941003	A62C 39/00
WO 9509679 A1 950413	CA 9400541 941005	A63B 55/00
WO 9509680 A1 950413	FR 9401170 941006	A63B 63/00
WO 9509681 A2 950413	NL 9400241 941004	A63C 19/12
WO 9509683 A1 950413	US 9408034 940719	A63H 23/04
WO 9509684 A1 950413	AT 9400133 940916	B01D 17/02

1	2	3
WO 9509689 A1 950413	CH 9400195 940930	B01F 05/06
WO 9509690 A2 950413	GB 9402141 941003	B01F 05/22
WO 9509691 A1 950413	EP 9403263 941001	B01F 17/00
WO 9509696 A1 950413	SE 9400925 941005	B03B 05/00
WO 9509698 A1 950413	FR 9401139 940929	B07C 05/34
WO 9509699 A1 950413	FR 9401135 940928	B08B 09/32
WO 9509700 A1 950413	BE 9400033 940519	B09B 03/00
WO 9509702 A1 950413	US 9411360 941006	B21B 45/08
WO 9509705 A1 950413	AU 9400601 941003	B21J 15/32
WO 9509707 A1 950413	US 9411258 941004	B22D 11/06
WO 9509708 A1 950413	US 9411265 941004	B22D 11/06
WO 9509710 A1 950413	US 9411249 941004	B22D 27/04
WO 9509712 A1 950413	IE 9400047 941003	B23K 03/02
WO 9509719 A2 950413	US 9411028 940929	B26B 21/24
WO 9509720 A1 950413	FI 9400444 941004	B26D 03/10
WO 9509721 A1 950413	FI 9400440 940930	B27K 03/02
WO 9509722 A1 950413	NZ 9400101 941006	B27K 09/00
WO 9509726 A1 950413	GB 9402118 940929	B29D 11/00
WO 9509727 A1 950413	US 9411346 941006	B31B 27/00
WO 9509734 A2 950413	EP 9403282 941004	B44D 03/12
WO 9509735 A1 950413	US 9411310 941005	B60B 03/06
WO 9509736 A1 950413	SE 9400920 941004	B60B 17/00
WO 9509743 A1 950413	US 9411036 940929	B60N 02/42
WO 9509749 A1 950413	SE 9400904 941003	B60R 25/04
WO 9509752 A1 950413	US 9411311 941005	B60T 08/36
WO 9509753 A1 950413	US 9406498 940609	B61D 07/24
WO 9509759 A1 950413	AU 9400606 941005	B62H 01/12
WO 9509761 A1 950413	GB 9402173 941006	B62K 13/02
WO 9509763 A1 950413	SE 9400900 940929	B63J 02/08
WO 9509764 A1 950413	RU 9300226 931007	B64C 21/02
WO 9509766 A1 950413	CA 9300399 931005	B65B 07/16
WO 9509768 A1 950413	EP 9403134 940919	B65B 19/34
WO 9509769 A1 950413	FI 9400434 940927	B65B 23/00
WO 9509771 A1 950413	EP 9403256 940929	B65B 55/04
WO 9509775 A1 950413	EP 9403181 940923	B65D 17/32
WO 9509776 A1 950413	FR 9401117 940926	B65D 33/10
WO 9509780 A1 950413	IB 9400302 941004	B65D 71/00
WO 9509781 A1 950413	SE 9400902 940930	B65D 71/40
WO 9509783 A1 950413	GB 9402108 940928	B65D 79/00
WO 9509785 A1 950413	GB 9402086 940926	B65D 83/76
WO 9509786 A1 950413	US 9403066 940322	B65D 85/57
WO 9509788 A1 950413	FR 9401171 941006	B65G 49/06
WO 9509794 A1 950413	US 9411061 940929	B65H 19/18
WO 9509798 A1 950413	NL 9400246 941007	B65H 37/04
WO 9509800 A1 950413	AU 9400591 940930	B65H 75/22
WO 9509804 A1 950413	AU 9400610 941007	B66C 19/00
WO 9509806 A1 950413	US 9402470 940304	B67D 05/06
WO 9509807 A1 950413	US 9410425 940914	B67D 05/37
WO 9509810 A1 950413	US 9411269 941004	C01B 21/00
WO 9509811 A1 950413	US 9411397 941007	C01B 31/06
WO 9509812 A1 950413	US 9411182 940930	C01B 39/04
WO 9509814 A1 950413	GB 9402177 941006	C02F 01/32
WO 9509815 A1 950413	GB 9402178 941006	C02F 01/32
WO 9509816 A1 950413	CH 9400041 940225	C02F 01/48
WO 9509817 A1 950413	EP 9403225 940927	C02F 01/52
WO 9509819 A1 950413	GB 9402195 941007	C02F 03/20

1	2	3
WO 9509821 A2 950413	US 9410134 940913	C04B 24/26
WO 9509823 A1 950413	GB 9402109 940928	C04B 41/89
WO 9509824 A1 950413	US 9407945 940714	C06B 45/10
WO 9509825 A1 950413	DE 9401184 941006	C06D 05/06
WO 9509831 A1 950413	EP 9403182 940923	C07C 203/04
WO 9509832 A1 950413	US 9410141 940912	C07C 209/62
WO 9509835 A1 950413	SE 9400860 940916	C07C 233/62
WO 9509838 A1 950413	US 9410679 940920	C07C 271/22
WO 9509839 A1 950413	GB 9402194 941007	C07C 271/24
WO 9509841 A1 950413	GB 9402145 941004	C07C 323/60
WO 9509842 A1 950413	EP 9403280 941004	C07D 217/24
WO 9509843 A1 950413	US 9411307 941007	C07D 217/26
WO 9509845 A1 950413	US 9411351 941006	C07D 239/30
WO 9509846 A1 950413	US 9410342 940921	C07D 239/38
WO 9509847 A1 950413	EP 9403150 940921	C07D 239/42
WO 9509848 A2 950413	GB 9402115 940929	C07D 257/02
WO 9509851 A1 950413	EP 9403148 940921	C07D 401/04
WO 9509852 A1 950413	EP 9403149 940921	C07D 401/04
WO 9509853 A1 950413	EP 9403151 940921	C07D 401/04
WO 9509856 A1 950413	US 9410863 940926	C07D 487/22
WO 9509857 A1 950413	US 9411114 940930	C07D 491/16
WO 9509858 A1 950413	US 9411048 941006	C07F 05/02
WO 9509860 A1 950413	EP 9403203 940926	C07F 09/16
WO 9509861 A1 950413	FR 9401148 940930	C07H 03/04
WO 9509862 A1 950413	EP 9403187 940924	C07H 13/06
WO 9509863 A1 950413	IB 9400283 940919	C07H 17/08
WO 9509870 A1 950413	US 9411320 941005	C07K 14/30
WO 9509873 A1 950413	US 9411305 941006	C07K 16/28
WO 9509875 A1 950413	US 9411254 941004	C08F 20/00
WO 9509876 A1 950413	US 9411216 941003	C08F 20/02
WO 9509878 A1 950413	US 9411196 941004	C08F 226/06
WO 9509879 A1 950413	US 9411245 941004	C08G 63/08
WO 9509880 A1 950413	US 9407634 940707	C08G 63/52
WO 9509881 A1 950413	US 9411203 941003	C08G 69/10
WO 9509882 A1 950413	US 9411194 941003	C08G 69/48
WO 9509886 A1 950413	US 9411084 940930	C08J 09/08
WO 9509890 A1 950413	US 9407205 940627	C08L 33/02
WO 9509892 A1 950413	US 9411159 940930	C08L 61/10
WO 9509896 A1 950413	EP 9403224 940927	C09D 157/12
WO 9509901 A1 950413	US 9411170 940930	C10J 03/46
WO 9509902 A1 950413	US 9411172 940930	C10J 03/46
WO 9509903 A1 950413	US 9411171 940930	C10L 03/00
WO 9509906 A1 950413	US 9411334 941005	C11D 03/40
WO 9509907 A1 950413	US 9411174 941003	C12N 09/16
WO 9509909 A1 950413	DK 9400368 941004	C12N 09/96
WO 9509912 A1 950413	US 9411339 941006	C12N 15/00
WO 9509913 A1 950413	US 9411599 941007	C12N 15/00
WO 9509916 A1 950413	FR 9401142 940929	C12N 15/11
WO 9509918 A1 950413	US 9411241 941004	C12N 15/15
WO 9509919 A1 950413	EP 9403178 940923	C12N 15/30
WO 9509920 A1 950413	EP 9403295 941005	C12N 15/33
WO 9509923 A1 950413	US 9309408 931007	C12N 15/86
WO 9509925 A1 950413	GB 9402088 940926	C12Q 01/18
WO 9509927 A2 950413	GB 9402147 941004	C12Q 01/25
WO 9509930 A1 950413	SE 9400921 941005	C21D 06/02
WO 9509933 A1 950413	US 9403307 940325	C23C 16/34

1	2	3
WO 9509935 A1 950413	SE 9400851 940913	C25B 01/26
WO 9509937 A1 950413	US 9411075 940929	C25D 01/02
WO 9509938 A1 950413	EP 9403314 941001	C25D 05/18
WO 9509941 A1 950413	AU 9400612 941007	D04B 01/00
WO 9509943 A1 950413	DE 9401119 940921	D05B 35/02
WO 9509945 A1 950413	SE 9400889 940927	D21C 09/10
WO 9509946 A1 950413	DK 9400367 941004	D21H 11/20
WO 9509947 A1 950413	GB 9402123 940929	D21H 15/00
WO 9509952 A1 950413	US 9411477 941004	E04B 01/32
WO 9509953 A1 950413	IT 9400161 941004	E04B 05/23
WO 9509954 A1 950413	AU 9400592 940930	E04C 02/26
WO 9509956 A1 950413	GB 9402065 940922	E04F 21/18
WO 9509959 A1 950413	AT 9400146 941005	E05F 15/14
WO 9509961 A1 950413	EP 9402265 940711	E06B 09/88
WO 9509962 A1 950413	US 9411025 940929	E21B 25/04
WO 9509963 A1 950413	US 9410892 940926	E21B 29/06
WO 9509964 A1 950413	US 9309399 931004	E21B 33/13
WO 9509969 A1 950413	US 9309683 931007	E21B 43/11
WO 9509970 A1 950413	NO 9400159 940930	E21B 43/38
WO 9509971 A1 950413	US 9309684 931007	E21B 49/08
WO 9509972 A1 950413	GB 9402124 940929	F01C 01/35
WO 9509973 A1 950413	AU 9400584 940929	F01C 01/38
WO 9509975 A1 950413	US 9309488 931006	F01D 01/36
WO 9509979 A1 950413	US 9411479 941005	F02M 41/16
WO 9509980 A1 950413	US 9400321 940110	F04B 49/00
WO 9509982 A1 950413	US 9411142 940930	F04B 53/20
WO 9509983 A1 950413	CA 9400547 941006	F04D 13/14
WO 9509986 A1 950413	AU 9400613 941007	F04F 07/00
WO 9509990 A1 950413	US 9309347 931001	F16C 03/14
WO 9509996 A1 950413	GB 9402055 940922	F16H 61/38
WO 9509998 A1 950413	US 9411217 941003	F16J 15/32
WO 9510000 A1 950413	SE 9400945 941007	F16L 13/14
WO 9510001 A1 950413	US 9411103 940930	F16L 25/00
WO 9510003 A1 950413	DE 9401181 940929	F16L 37/08
WO 9510004 A1 950413	US 9403875 940412	F16L 37/28
WO 9510005 A1 950413	US 9411107 940930	F16L 47/00
WO 9510006 A1 950413	GB 9402117 940929	F16L 55/16
WO 9510007 A1 950413	EP 9302730 931006	F23B 01/36
WO 9510010 A1 950413	US 9410667 940920	F25J 01/00
WO 9510012 A1 950413	FR 9401165 941005	F26B 13/20
WO 9510013 A1 950413	FR 9401156 941004	F26B 25/18
WO 9510015 A1 950413	DK 9400373 941006	F28F 01/20
WO 9510017 A1 950413	US 9411252 941004	F41A 21/26
WO 9510019 A1 950413	AU 9400608 941006	F42B 08/28
WO 9510021 A1 950413	US 9411184 941003	G01B 07/16
WO 9510023 A1 950413	JP 9301423 931005	G01B 11/16
WO 9510030 A1 950413	ES 9400096 941003	G01F 23/29
WO 9510033 A2 950413	GB 9402196 941007	G01M 03/32
WO 9510037 A1 950413	GB 9402155 941004	G01N 21/35
WO 9510051 A1 950413	NO 9400162 941006	G01S 01/02
WO 9510054 A1 950413	CH 9400196 940930	G01V 01/00
WO 9510055 A1 950413	US 9411318 941005	G01V 03/08
WO 9510057 A1 950413	GB 9402188 941007	G01V 08/12
WO 9510058 A1 950413	US 9411367 941004	G02B 05/20
WO 9510061 A1 950413	US 9410823 940923	G02B 26/10
WO 9510063 A1 950413	US 9411313 941005	G02B 27/14

1	2	3
WO 9510064 A1 950413	IT 9400155 940927	G02C 05/00
WO 9510072 A1 950413	US 9410868 940926	G03F 07/02
WO 9510081 A1 950413	US 9411244 941004	G06F 07/08
WO 9510086 A1 950413	US 9310652 931105	G06F 15/00
WO 9510088 A1 950413	US 9309462 931005	G06F 15/30
WO 9510091 A1 950413	GB 9402148 941004	G06F 17/30
WO 9510096 A1 950413	DE 9401141 940928	G06K 07/00
WO 9510097 A1 950413	US 9411359 941006	G06K 19/14
WO 9510098 A2 950413	US 9410870 940926	G07C 00/00
WO 9510100 A1 950413	US 9411296 941006	G07F 11/00
WO 9510101 A1 950413	US 9411004 940930	G08B 13/14
WO 9510102 A1 950413	US 9309435 931001	G09F 03/04
WO 9510104 A1 950413	SE 9400905 941003	G09F 15/00
WO 9510105 A1 950413	AU 9400611 941007	G09F 19/12
WO 9510106 A1 950413	US 9410773 940923	G09G 03/02
WO 9510117 A1 950413	US 9411257 941004	H01G 04/01
WO 9510130 A1 950413	NZ 9300091 931006	H01R 13/72
WO 9510132 A1 950413	BE 9400066 941006	H02B 01/40
WO 9510133 A1 950413	GB 9402049 940921	H02G 03/08
WO 9510134 A1 950413	AU 9400603 941005	H02K 29/00
WO 9510139 A1 950413	US 9410751 940922	H03K 19/08
WO 9510140 A1 950413	US 9411017 940927	H03M 13/00
WO 9510142 A1 950413	US 9411124 940929	H04B 07/00
WO 9510143 A1 950413	US 9411374 941005	H04B 07/08
WO 9510147 A1 950413	US 9411453 941007	H04L 09/00
WO 9510151 A1 950413	US 9411403 941005	H04L 27/22
WO 9510153 A1 950413	US 9411019 940927	H04M 11/00
WO 9510154 A1 950413	US 9411123 940928	H04M 11/00
WO 9510157 A1 950413	US 9402961 940316	H04N 07/15
WO 9510158 A2 950413	US 9411193 941003	H04N 07/15
WO 9510165 A1 950413	DK 9400363 940930	H04R 07/02
WO 9510168 A1 950413	NL 9400237 940930	H05B 41/29

- A1** - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)
A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)
A3 - międzynarodowe sprawozdanie z poszukiwań (z poprawioną wersją 1-szej strony zgłoszenia)

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 13/1995

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
301451	G01N	45	301558	C07C	24	306256	C21B	31
301452	G01B	43	301559	C07F	29	306257	G07C	47
301453	C02F	22	301560	C10K	30	306258	F28F	42
301458	F16H	40	301565	C07D	26	306273	E04B	34
301480	A47J	5	301566	C07D	27	306275	C08G	29
301485	C07D	27	301567	C07D	26	306291	C12N	31
301486	C07D	25	301568	B01D	12	306292	E06B	37
301490	F28F	42	301569	B01D	12	306293	B30B	16
301491	G09B	48	301570	A61B	6	306332	F16B	40
301492	B21K	15	301571	H02M	50	306334	D21F	33
301493	E04G	35	301572	B60R	18	306335	E04H	36
301494	F04B	39	301574	H04B	51	306336	E04B	34
301495	A61N	10	301598	H01Q	50	306337	G02B	46
301501	H04B	51	301600	F24B	41	306338	C07C	24
301502	A23C	3	301602	F23K	41	306339	A23G	3
301503	B60K	17	301612	A61K	9	306367	C07D	26
301504	B60K	17	301614	A23L	3	306368	C02F	22
301505	G01F	44	301615	B23P	15	306370	G21C	48
301506	F02M	39	301616	B02B	13	306390	C25B	32
301507	F23C	41	301617	E04G	36	306391	F16K	40
301508	B02C	13	301618	A61K	9	306392	A45D	4
301509	B02C	14	301619	B06B	14	306393	A47C	5
301510	C10C	30	301620	C07F	28	306394	B65F	20
301511	E05B	36	301626	B27N	16	306396	C03B	23
301512	G01N	44	301627	E21F	38	306397	C25B	32
301517	A63H	11	301628	G01R	46	306398	A61K	8
301518	F03B	39	301629	C10M	30	306399	A61K	7
301519	B66B	21	301631	C09B	29	306400	A61K	7
301520	B65G	20	301632	F41H	43	306401	A61K	8
301521	C07C	24	301633	G01N	45	306402	C07D	27
301523	E21C	37	301638	F28F	42	306403	A61K	8
301525	F25D	42	301639	B01D	13	306404	A61K	7
301527	G01F	44	301641	C02F	22	306405	A61K	8
301528	G06K	47	301642	B09B	14	306406	A61K	7
301529	A61L	10	301643	A01K	2	306407	A61K	7
301530	C01B	21	301645	B60K	17	306408	E21D	38
301531	C01B	22	301674	G09C	48	306442	B65D	19
301532	G01H	44	305840	B61F	18	306443	B66C	21
301533	A41F	4	306173	A61K	9	306444	G01N	45
301543	B65G	20	306174	G09G	48	306445	A24C	4
301544	A47C	5	306242	C09K	30	306448	B65D	18
301545	C08G	29	306243	D01G	32	306450	C07C	23
301546	C07C	24	306244	C07D	28	306451	G06F	46
301547	C01B	22	306245	A61K	8	306452	C07C	24
301549	C07C	24	306246	E04C	35	306469	G01N	45
301552	C01B	21	306247	A47C	5	306470	B23P	15
301553	B65G	20	306248	H04Q	51	306473	B01D	11
301554	E02F	34	306253	A23K	3	306474	C12N	31
301555	G01B	43	306254	G07D	47	306475	A61L	10
301557	A23C	2	306255	C07C	23	306476	H01J	49

1	2	3
306477	H01J	50
306478	H01J	49
306479	H01J	50
306480	B29C	16
306482	E04F	35
307783	E06B	36
307784	B23K	15
307785	A61F	6
307786	A61K	8
307787	E01B	33
307788	B09B	15
307789	B65B	18

1	2	3
307790	A63B	10
307791	A61K	8
307811	B29C	16
307812	C07D	28
307813	B65D	19
307849	A61B	6
307850	G01N	46
307851	C07D	25
307852	D01F	32
307853	A23C	3
307854	C12N	31
307855	C07D	27

1	2	3
307856	H04Q	52
307857	A45D	4
307858	C07D	26
307859	A61K	9
307860	A61K	9
307861	C03B	23
307862	A23B	2
307863	C11D	31
307864	A61K	9
307865	B01D	13

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 13/1995

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
99265	F21V	71
99266	B26F	61
99269	B62D	64
99271	B60Q	62
99272	B60T	64
99273	F21V	71
99275	B65D	65
99277	E01F	67
99279	B01D	58
99281	H02G	75
99283	A63B	57
99284	H04R	76
99285	F16B	70
99286	F16B	71
99287	G06G	73
99288	E21B	69
99289	A61G	56
99290	B60R	63
99291	B65D	64
99292	B65D	65
99293	F16B	71
99294	B65G	65
99296	H01P	74
99297	A01K	53
99299	A45D	55
99300	F25B	72
99302	B60D	62
99303	H05B	76
99304	B01L	58

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
99305	E21D	70
99306	B60R	63
99307	H01T	75
99308	C21C	67
99309	B22D	59
99310	A41D	54
99311	B66F	66
99312	B60R	63
99314	B24D	60
99315	B65G	66
99316	A62B	57
99317	A62B	57
99318	B02C	58
99319	A41D	54
99320	E06B	69
99321	F16J	71
99322	A01C	53
99326	H01Q	74
99327	A41D	54
99328	H02B	75
99329	H02G	75
99330	B21D	59
99331	F16B	70
99332	B43L	61
99333	B43L	62
99334	A43C	54
99335	A47C	56
99336	A47G	56
99338	G01B	73

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
99339	B23B	60
99340	A43C	55
99343	E06B	68
99344	E06B	68
99345	E06B	68
99346	E06B	69
99347	E06B	69
99348	A61G	57
99349	H01B	74
99350	F02M	70
99351	B23K	60
99352	B23K	60
99353	F02M	70
99354	F41C	72
99355	F41C	72
99356	F41C	73
99357	A47B	56
99358	A47B	55
99362	B08B	59
99734	B67B	66
100354	B60N	62
101564	B42D	61
101766	B65D	65
102124	B26D	60
102133	E05B	68
102134	E05B	67
102161	A21B	53
102269	A62B	57

Ogłoszenia o podjęciu postępowania przed UP RP jako urzędem wybranym,
w sprawach zgłoszeń PCT opublikowanych we wcześniejszych numerach BUP

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Nr zgłoszenia PCT	Nr BUP w którym zgłoszenie PCT opublikowano
1	2	3	4
308637	G02B	PCT/US93/00103	10/94
309013	B24B	PCT/EP93/00280	10/94

OGŁOSZENIE

Upzejmnie informujemy, że z przyczyn technicznych *ROCZNY WYKAZ PATENTÓW NA WYNALAZKI UDZIELONYCH PRZEZ UP RP W 1993 R.* ukaże się z opóźnieniem. Przewidujemy jego wydanie w III kwartale b.r. - równocześnie z Wykazem za 1994 r.

Jednocześnie informujemy, że aktualnie istnieje możliwość otrzymania *ROCZNEGO WYKAZU PATENTÓW NA WYNALAZKI UDZIELONYCH PRZEZ UP RP W 1993 R.* na dyskietce.

W przypadku zainteresowania taką formą wydania, prosimy o przysłanie dyskietki 3,5" (z ponownym zamówieniem).

Koszt *ROCZNEGO WYKAZU PATENTÓW NA WYNALAZKI UDZIELONYCH PRZEZ UP RP W 1993 R.* na dyskietce wynosi 30,00 zł.

Koszt *ROCZNEGO WYKAZU WZORÓW UŻYTKOWYCH NA KTÓRE UP RP UDZIELIŁ PRAWA OCHRONNEGO W 1993 R.* na dyskietce wynosi 10,00 zł.

(Ewentualne dodatkowe informacje związane z wydawnictwami na dyskietkach można uzyskać pod nr tel. : 25-64-99).

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	11
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	21
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	32
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	33
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	39
DZIAŁ G	FIZYKA	43
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	49
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW.	88

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	53
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	58
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	67
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	67
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	70
DZIAŁ G	FIZYKA	73
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	74
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . .	90

INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE
BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE
OCHRONY W POLSCE 77

OGŁOSZENIA O PODJĘCIU POSTĘPOWANIA PRZED UP RP JAKO
URZĘDEM WYBRANYM, W SPRAWACH ZGŁOSZEŃ PCT
OPUBLIKOWANYCH WE WCZEŚNIEJSZYCH NUMERACH BUP. 91

KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego **RP**
zawiadamia o cenach swoich wydawnictw tj.:

"BIULETYNU URZĘDU PATENTOWEGO",
"WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO",
Polskich Opisów Patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	-	4,00 zł
WUP	-	4,50 zł
BI UPRP	-	1,00 zł
Opis	-	1,00 zł

Koszt prenumeraty w 1995 r. wynosi:

BUP	-	104,00 zł
WUP	-	54,00 zł
BI UPRP	-	12,00 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1-99-1000 § 92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

**Oдноśnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji
pod nr tel. 25-80-01 wew. 224.**