

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 5,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, A1. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się również, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — A1. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset.kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 10,5. Nakład 970 egz.

Cena 5,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 309/95

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 16 października 1995 r.

Nr 21 /569/ Rok XXIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (62) — numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) — data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) — data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- * A2 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- * A4 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

* Zgodnie z art.3 ust.4 ustawy z dnia 30 października 1992 r. o zmianie ustawy o wynalazczości i ustawy o Urzędzie Patentowym RP/Dz.U. z 1993 r. Nr 4, poz. 14/ : podania o udzielenie patentu tymczasowego lub tymczasowego dodatkowego, nie rozpatrzone przed dniem wejścia w życie ustawy, uważa się za podania o udzielenie patentu lub patentu dodatkowego.

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

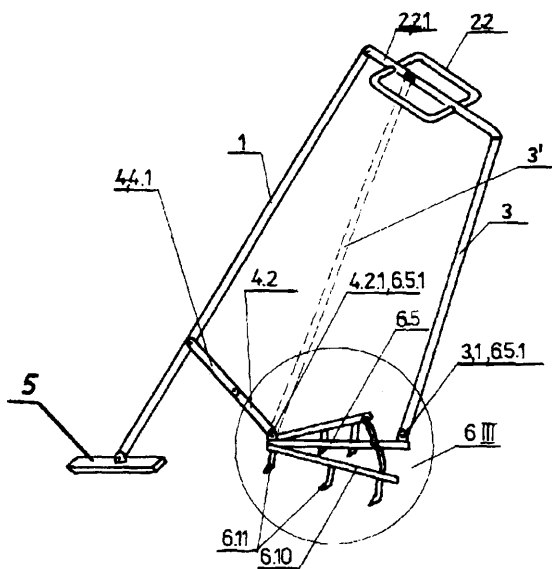
A1(21) 302896 (22) 94 04 06 6(51) A01B 1/20

(75) Budek Stefan, Góra Kalwaria

(54) Robot ogrodowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie robota do prac na działce. Istota wynalazku polega na tym, że robot ogrodowy wyposażony jest w ramię pociągowe (1), które jednym końcem oraz z jednym końcem ręcznego uchwytu (2), stanowi pierwszą parę kinematyczną, ponadto wyposażone jest w ramię dociskowe (3), które jednym końcem oraz z drugim końcem ręcznego uchwytu (2), stanowi drugą parę kinematyczną, natomiast na długości ramienia pociągowego (1) osadzone jest obrotowo ciągnadło (4), składające się z co najmniej dwóch połączonych obrotowo cięgieł (4.1, 4.2), zaś drugi koniec ramienia pociągowego (1) stanowi trzecią parę kinematyczną ze stopką (5), przy czym swobodne końce ramienia dociskowego (3) i ciągnadła (4) zawierają rozłączne elementy mocujące (3.1, 4.2.1) narzędzie rolnicze.

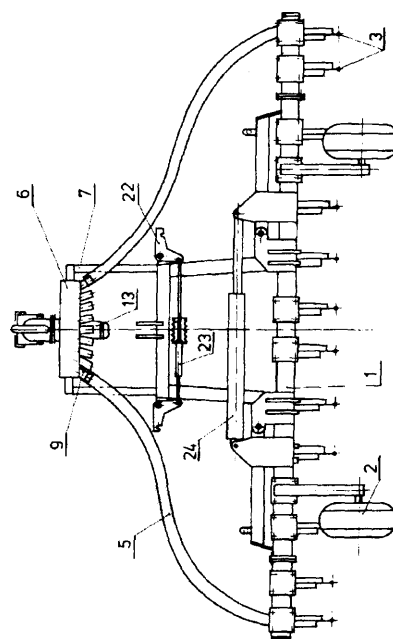
(10 zastrzeżeń)



(54) Urządzenie do wglębnego nawożenia gleby nawozami płynnymi lub półpłynnymi

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji urządzenia zawierającego nośną ramę (1) o budowie segmentowej, na której osadzone są zespoły redlic z zamocowanymi w osiach wypływowymi dyszami połączonymi elastycznymi zasilającymi przewodami (5) z obrotowym rozdzielaczem (6) umieszczonym na ramowej wsporczyj konstrukcji (7) przymocowanej do nośnej ramy (1). Obrotowy rozdzielacz (6) utworzony jest ze szczelnej cylindrycznej komory, w której w części dolnej umieszczone są rurowe końcówki (9) do osadzania elastycznych zasilających przewodów (5). Na dnie szczelnej cylindrycznej komory znajduje się wielootworowy pierścień, po którym obraca się talerz z tnącymi krążkowymi nożami, napędzany od hydraulicznego silnika (13). Elementy robocze każdego zespołu redlicy (3) stanowią redlica i tnący nóż zamocowane do nośnego układu o składowych elementach połączonych przegubowo tworząc równoległobok, na którego czołowej powierzchni umocowane są dźwignie z poprzecznymi elementami oddziałyującymi na elastyczny przewód wypływowej dyszy. Po przeciwnej stronie znajduje się sprężynowy naciąg i połączenie tulejowe z nośną ramą (1). Na pionowych ramionach ramowej wsporczyj konstrukcji (7) obrotowego rozdzielacza (6) zamontowane są wychylne zaczepowe uchwyty zewnętrznych segmentów nośnej ramy (1) rozchylane hydraulicznym siłownikiem (23). Zewnętrzne segmenty nośnej ramy (1) połączone są przegubowo z częścią środkową nośnej ramy (1) i odchylane do zamknięcia zatrzaskowego z wychylnymi zaczepowymi uchwytami (22) poprzez hydrauliczny siłownik (24).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 302946 (22) 94 04 06 6(51) A01C 23/02

(75) Kostecki Andrzej, Puck; Nowakowski Jerzy, Żelistrzewo

A1(21) 302936 (22) 94 04 07 6(51) A01J 5/10

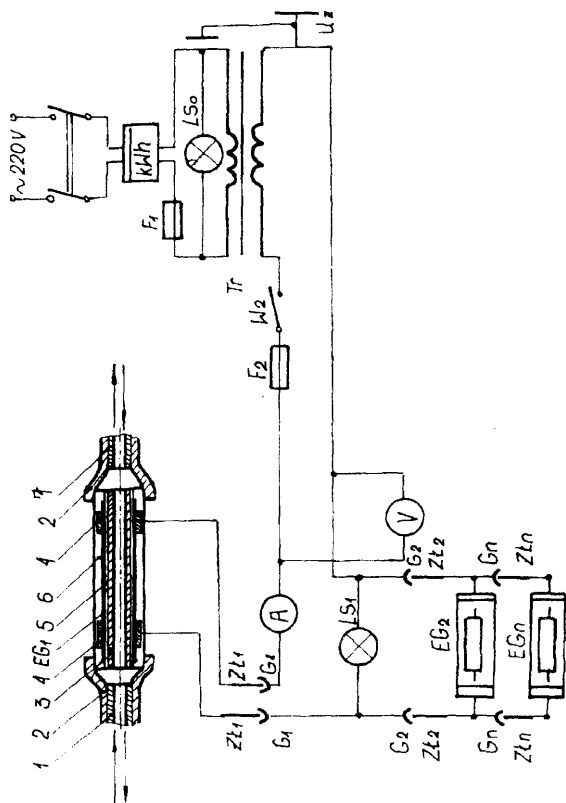
(71) Wyższa Szkoła Rolniczo-Pedagogiczna,
Siedlce

(72) Gołębiowski Józef

(54) **Urządzenie do termomechanicznej
stymulacji motoryki gruczołu mlecznego
mlecznych zwierząt użytkowych, zwłaszcza
krów, w czasie doju mechanicznego**

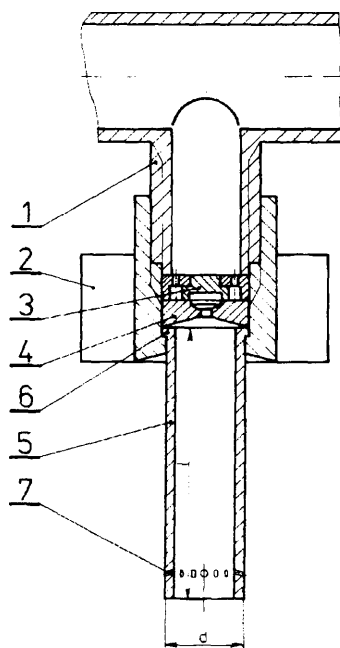
(57) Urządzenie wyposażone w transformator (Tr) połączony poprzez bezpiecznik przeciążeniowy (F2), amperomierz (A) i woltomierz (V) z elementami grzewczymi (EG₁), (EG₂), (EG_n) charakteryzuje się tym, że ferromagnetyczne elektrody (4) umieszczone są na elektroizolowanym zewnątrz warstwą elektrotermoizolacji (6) elemencie grzewczym (EG₁), pokrywającym elektroizolowaną warstwę (5) metalowy cylinder (3) umieszczony w dzielonym przewodzie gumowym (2) łączącym króciec wyjściowy (7) pulsatora z króćcem wejściowym (1) komory powietrznej kolektora aparatu udojowego.

(1 zastrzeżenie)



wylutowej (5) jest korzystnie większa od jej szerokości. Kanaliki (7) są usytuowane na połowie obwodu nasadki wylutowej (5).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 303041 (22) 94 04 15 6(51) A21C 5/04

(71) IBIS Ltd. International Bakery Industries
SPOMASZ Sp. z o.o., Bydgoszcz

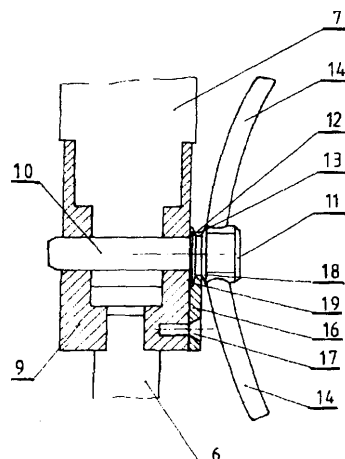
(72) Włodarski Czesław, Coffa Janusz

(54) **Urządzenie do prasowania i dzielenia,
zwłaszcza ciasta piekarskiego**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że sworzeń (10) przechodzący przelotowo przez ramiona obejm (9) i koniec napędu trzpienia głowicy (7) posiada główkę (11), kołnierz (12) i podcięcie (13), a główka (11) posiada co najmniej jedno ramie (14) oraz co najmniej jedno ścięcie, przy czym obejm (9) od strony główki ma przytwierdzoną płytkę (16) z występem (18) wchodzącym w podcięcie (13) i z wybraniem (19), w które wchodzi kołnierz (12) sworznia (10).

Zespół blokujący głowicę składa się z płaskownika zakończonego pazurem i przytwierdzonego rozłącznikowi głowicy śrubą prowadzącą oraz krzywki zaczepowej osadzonej obrotowo na korpusie urządzenia prasującego i dzielącego i zaopatrzonej w uchwyt.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 302934 (22) 94 04 07 6(51) A01M 7/00
A01C 23/04(75) Wilk Roman, Legionowo; Wargocki
Grzegorz, Warszawa(54) **Zespół wylotowy opryskiwacza ciśnieniowego**

(57) Zespół wylotowy opryskiwacza ciśnieniowego zaopatrzonego we wkładkę wirową (3) oraz krążek wytryskowy (4) umieszczone w końcówce (1) opryskowej charakteryzuje się tym, że pomiędzy krążkiem wytryskowym (4) a nakrętką (2) jest umocowany kołnierz (6) nasadki wylutowej (5), która w dolnej części posiada kanaliki (7) usytuowane pod kątem korzystnie mniejszym od 90°C w stosunku do osi nasadki (5). Długość nasadki

A1(21) 302941 (22) 94 04 06 6(51) A23C 9/152

(71) Gomola Józef, Jastrzębie-Zdrój; Gomola Grzegorz, Jastrzębie-Zdrój

(72) Gomola Józef, Gomola Grzegorz, Pońc Mieczysław, Zajac-Brandys Jadwiga

(54) **Mleko wzbogacone w bioelementy**

(57) Mleko wzbogacone w bioelementy składa się z mieszaniny 1000 części wagowych mleka towarowego i 3-10 części wagowych solanki zawierającej kationy w stosunku wagowym Na:K:Li:Ca:Mg:Sr:Fe:Mn jak 10-12:0,04-0,06:0,001-0,002:0,9 -1,1:0,35-0,45:0,005-0,009:0,004-0,008 oraz zawierającej aniony w stosunku wagowym Cl:Br:J jak 15-20:0,1-0,15:0,09 -0,13.

(1 zastrzeżenie)

A3(21) 303015 (22) 94 04 14 6(51) A23J 3/00

(61) 298466

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego, Warszawa; Jedliński Stanisław, Dębica

(72) Swiderski Franciszek, Jędrzejczyk Hanna, Jedliński Rafał, Jedliński Marcin

(54) **Wysokobiałkowa odżywka**

(57) Wysokobiałkowa odżywka zawierająca produkty mleczne, białko jaja kurzego, izolat białek sojowych, owoce w proszku lub kakao, aromaty spożywcze, aspartem charakteryzuje się tym, że zawiera koncentrat białek mleka i/lub koncentrat białek serwatkowych otrzymanych metodą ultrafiltracji w ilości od 10 do 80% wagowych, białko jaja kurzego w proszku w ilości od 5 do 90% wagowych, owoce w proszku lub kakao w ilości od 1 do 10% wagowych, do 1% wagowego aromatów spożywczych i aspartam w ilości od 0,02 do 0,2% wagowego. Układ białek stosuje się w połączeniu z kompleksem witamin, makro i mikroelementów w ilości od 0,1 do 3,6% wagowego, takich jak: witaminy z grupy B w ilościach od 10 do 50 mg/100g odżywki, witamina C od 0 do 150 mg/100g odżywki i/lub witaminy E w ilości od 30 mg/100g odżywki, natomiast makroelementy w ilości od 300 do 3000 mg/100g odżywki i mikroelementy w ilości od 10 do 300 µg/100g odżywki. Wysokobiałkowa odżywka może zawierać izolat białek sojowych w ilości do 85% wagowych.

Jako witaminy z grupy B stosuje się witaminy B₁, B₂, B₆, B₁₂, kwas pantotenowy, kwas foliowy.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 303014 (22) 94 04 14 6(51) A23L 1/09

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego, Warszawa; Jedliński Stanisław, Dębica

(72) Swiderski Franciszek, Waszkiewicz Bożena, Cholewińska Elżbieta, Jedliński Rafał, Jedliński Marcin

(54) **Koncentrat węglowodanowo-witaminowo-mineralny**

(57) Koncentrat zawierający węglowodany, witaminy oraz składniki mineralne charakteryzuje się tym, że zawiera koncentrat soków owocowych w proszku w ilości od 1 do 20% wagowych, węglowodany w ilości od 45 do 98% wagowych, substancje smakowo-zapachowe w ilości od 1 do 7% wagowych, aspartam w ilości od 0,1 do 0,2% wagowych oraz kompleks witamin, a także makro i mikroelementy w ilości od 0,5 do 3,6% wagowych.

Koncentrat może zawierać do 8% wagowych kwasów tłuszczowych o długości łańcucha C₈-C₁₂, a także białka mleka i jaj w ilości do 35% wagowych.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 308001 (22) 95 04 05 6(51) A41B 11/14

(31) 94 9406836 (32) 94 04 07 (33) GB
94 9417488 31 08 94 GB

(71) PRETTY POLLY LIMITED, Sutton-In-Ashfield, GB

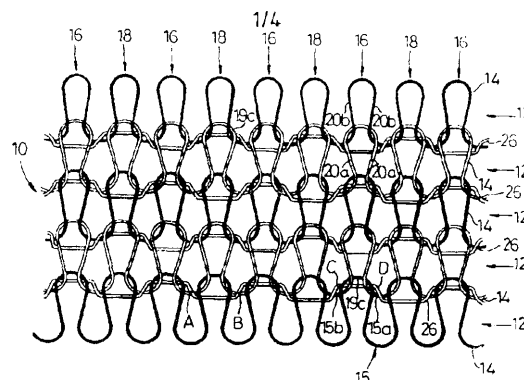
(72) Hoggarth William Richard, Hancock John Edward

(54) **Wyrób pończoszniczy, zwłaszcza rajstopy lub pończochy oraz sposób wytwarzania wyrobu pończoszniczego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wyrób pończoszniczy, zwłaszcza rajstopy lub pończochy oraz sposób wytwarzania wyrobu pończoszniczego.

Wyrób pończoszniczy zawiera przynajmniej część nogawkową zawierającą dzianinę (10) utworzoną przez podstawową konstrukcję dzianą posiadającą wiele kolejnych rządków (12) wykonanych z nitki głównej i gołą nitkę (26) elastomeryczną wprowadzoną korzystnie w każdym rządku (12) lub alternatywnie w co drugim rządku (12) podstawowej konstrukcji dzianej tak, aby krzyżowała się z czołem oczek ściągaczowych pomiędzy wybranymi prążkami (16, 18), przy czym nitka główna i elastomeryczna są takie, że dziana konstrukcja podstawowa tworzy przednią i tylną powierzchnię dzianiny, a wymieniona nitka (26) elastomeryczna jest usytuowana pomiędzy nimi i w odstępie od wymienionych powierzchni przedniej i tylnej tak, aby była osłonięta przed powierzchniowym stykiem z przeciwną powierzchnią, kiedy przednia lub tylna powierzchnia dzianiny styka się z tą przeciwną powierzchnią.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 302989 (22) 94 04 11 6(51) A47B 87/00

(71) Krysiak Eugeniusz, Leszno; Krysiak Maria, Leszno; Krysiak Sławomir, Leszno; Krysiak Elżbieta, Leszno

(72) Krysiak Eugeniusz, Krysiak Maria, Krysiak Sławomir, Krysiak Elżbieta, Matysiak Grzegorz, Sroka Leonard

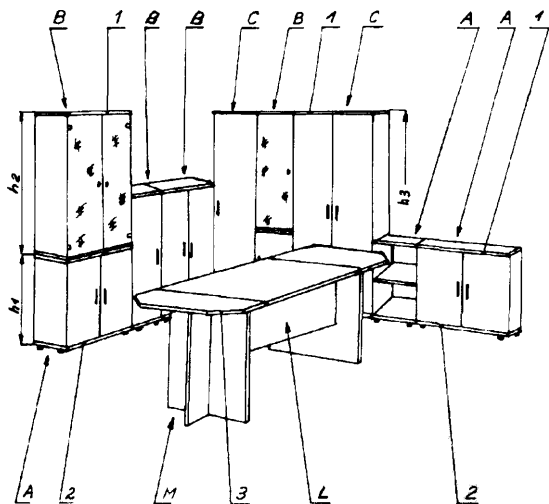
(54) **Zespół mebli biurowych**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem zwiększenia możliwości tworzenia różnych zestawów mebli biurowych.

Zespół mebli biurowych składa się z grupy brył biurowych i z grupy zabudowy biurkowej. Elementy grupy brył biurowych mają jednakowe wysokości (h₁) dla regałów niskich (A), jednakowe wysokości (h₂) dla regałów wysokich (B) i jednakowe wysokości (h₃) dla szaf (C) oraz równe głębokości dla wszystkich elementów wchodzących w skład tej grupy. Suma wysokości (h₁) regału niskiego (A) i wysokości (h₂) regału wysokiego (B) jest równa wysokości (h₃) szafy (C). Regały, niskie (A) i wysokie (B) oraz szafy (C) są zakończone wieńcami górnymi (1) i dolnymi (2) pogrubionymi w stosunku do pozostałych części nośnych tych mebli, natomiast elementy grupy zabudowy biurkowej mają płyty

robocze (3) tworzące blaty, których grubość jest także większa od innych części nośnych tej zabudowy.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 305444 (22) 94 10 12 6(51) A47F 5/13

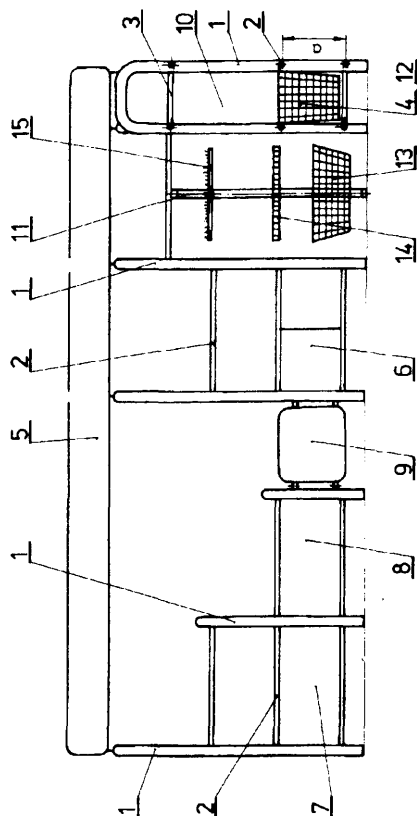
(23) MTP - MEBLE 94 12 04 94

(75) Skotnicki Jerzy, Opole

(54) Regał sklepowy

(57) Wynalazek umożliwia tworzenie różnego rodzaju wariantów regałów i ekspozycję towarów.

Charakteryzuje się tym, że ma co najmniej dwie pionowe ramy (1) w kształcie odwróconej litery "U", przy czym wydłużone ramiona każdej ramy (1) połączone są w dolnej części



stężeniem (3), a dwie sąsiednie ramy (1) połączone są co najmniej dwiema parami poprzecznych łączników (2), rozmieszczonych na wysokości, w odległości stanowiącej wielokrotność modułu (a). Na parach poprzecznych łączników (2) osadzone są elementy dla składowania towaru (4), w postaci różnego rodzaju półek lub koszy (12). Ramy (1) mają różne wysokości. W jednym segmencie znajduje się lada sklepowa (8), a obok segment z wahadłowymi drzwiami (9). W górnej części regału osadzony jest kaseton reklamowo-oświetleniowy (5), a na końcu znajduje się segment narożny (10).

Ponadto jedną część stanowi segment obrotowy (11) z okrągłym koszem (13) i/lub okrągłą półką (14) i/lub wiszakami (15).

(10 zastrzeżeń)

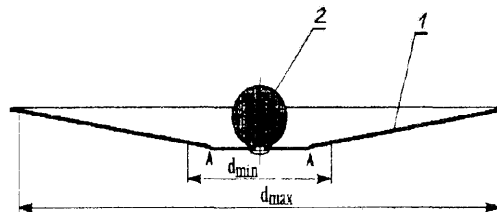
A1 (21) 302999 (22) 94 04 13 6(51) A47G 19/12

(75) Pawłowski Paweł, Świdnica; Jarmuła Janusz, Warszawa

(54) Pokrywa naczyń

(57) Przedmiotem wynalazku jest uniwersalna pokrywa (1) naczyń, która posiada tak ukształtowaną powierzchnię, że patrząc od strony uchwyty (2) jest ona wklęsła, np. stożkowa. Ukształtowanie takie sprawia, że pokrywa zachowując równowagę stabilną na naczyniach o różnych średnicach od (d_{min}) do (d_{max}).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 307992 (22) 95 04 04 6(51) A47K 3/16

(31)94 4412271 (32)94 04 09 (33) DE

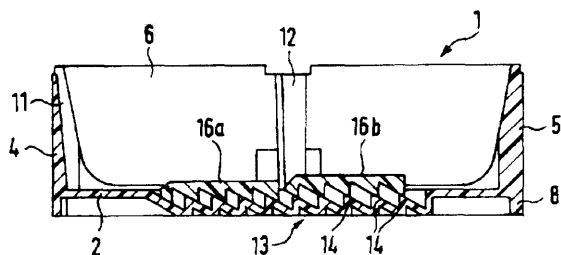
(71) Kunststofftechnik Schedel GmbH, Falkenstein, DE

(72) Schedel Wolfgang

(54) Wspornik wanny ze sztywnego tworzywa piankowego

(57) Wynalazek dotyczy wspornika wanny (1) ze sztywnego tworzywa piankowego dla różnego rodzaju wanien jednej grupy konstrukcyjnej, który jest ukształtowany jako skrzynkowy, jednoczęściowy element konstrukcyjny, którego długość, szerokość i głębokość w świetle jest dopasowana do największej zmierzonej na zewnątrz długości, szerokości i głębokości wanny, występującej w danej grupie konstrukcyjnej, przy czym do dna są przyporządkowane środki wyrównujące poziom, a na stronie wewnętrznej znajdują się wybrania dla przyłącza przelewu. Ten uniwersalny wspornik wanny ma być dalej tak rozwinięty, aby można było uzyskać możliwie najlepsze przyleganie lub podparcie dna wszystkich typów wanien, należących do jednej grupy konstrukcyjnej, na dnie wspornika wanny. Według wynalazku uzyskuje się to dzięki temu, że dno (2) wspornika wanny (1) jest zaopatrzone w zwrócone do dna wanny pierwsze (13) żebrowanie, a stanowiące samodzielny element konstrukcyjny środki wyrównujące poziom są zaopatrzone w odwrócone od dna wanny drugie żebrowanie, przy czym pierwsze i drugie żebrowanie ząbują się wzajemnie w położeniu wbudowania.

(16 zastrzeżeń)



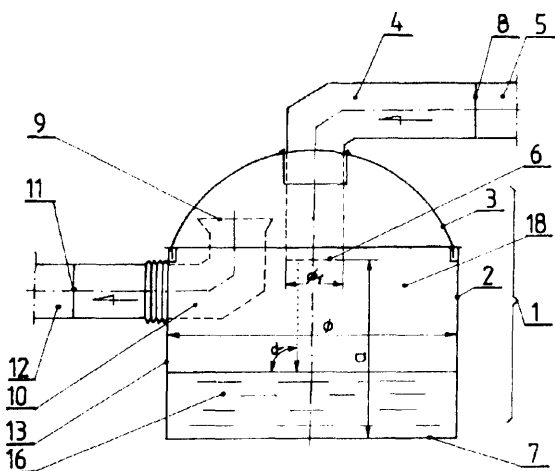
A1(21) 308443 (22) 95 04 29 6(51) A47L 9/18

(75) Karło Marek, Bydgoszcz

(54) **Filtr wodny do odkurzacza**

(57) Istotą wynalazku jest filtr wodny do odkurzacza elektrycznego, który ma postać okrągłego pojemnika (1) składającego się z części dolnej w postaci zbiornika na wodę (2) i części górnej, stanowiącej jednocześnie odejmowalną pokrywę (3), w której usytuowany jest króciec (4) do ssawki, skierowany najkorzystniej swoją osią wylotu (6) prostopadle do powierzchni dna (7) zbiornika (2), przy czym wlot (9) króćca (10) ssawnego usytuowany jest powyżej wylotu (6) króćca ssawki (4), natomiast średnica pojemnika (1) jest kilkakrotnie większa od średnicy wylotu (6), której odstęp od dna (7) jest nieco większy od połowy średnicy.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 303018 (22) 94 04 14 6(51) A61F 2/24

(71) ONX, INC., Austin, US

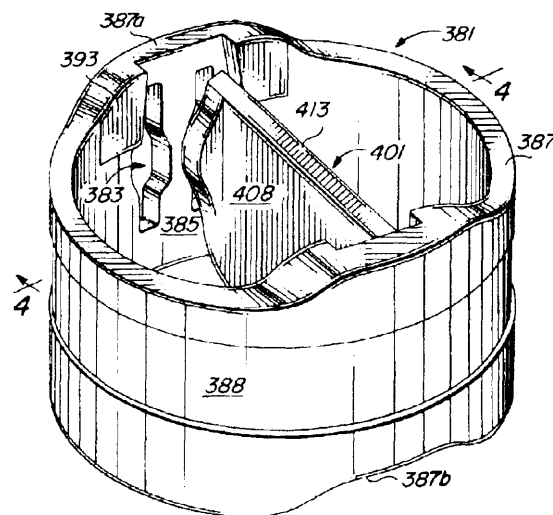
(72) Stupka Jonathan C, Bokros Jack C, Emken Michael R., Haubold Axel D., Peters Scott T.

(54) **Sztuczna zastawka serca**

(57) Przedstawiono zastawki (381) serca, wykorzystujące układ obrotowy, który powoduje natychmiastową reakcję na zmianę kierunku przepływu strumienia krwi i minimalizuje opory przepływu krwi w pozycji otwartej. Opisano zastawkę (381), posiadającą parę identycznych płatów (401), które w pozycji całkowicie otwartej przy szybkości przepływu strumienia krwi bliskim wartości maksymalnej, mogą przyjąć pozycję dokładnie równoległą do linii środkowej kanału. Zdolność płatów (401) przyjęcia pozycji dokładnie równoległej czy też pozycji niskiej energii, zmniejsza spadek ciśnienia krwi przepływającej przez zastawkę i daje w rezultacie lepsze charakterystyki przepływu. Sterowanie krzywkowe w sąsiedztwie, znajdujących się w górze strumienia,

krawędzi płatów, w połączeniu ze współpracą w miejscach (383), znajdujących się na korpusie zastawki w dole strumienia i oddalonych od miejsc, gdzie występuje sterowanie krzywkowe ze wspomnianymi, znajdującymi się w górze strumienia, krawędziami, optymalnie prowadzi płaty, zapewniając skuteczny ruch zamykający, niezależnie od chwilowych odchyłek w dynamicznych właściwościach powrotnego strumienia krwi, przepływającego przez zastawkę. Dokładniej mówiąc, nieznaczny ruch obrotowy w kierunku pozycji zamkniętej, który występuje po osiągnięciu takiego równoległego ukierunkowania, spowodowany jest takim zaprojektowaniem współpracy pomiędzy kołkami i rowkami (383), że płaty (401) przesuwają się nieznacznie w dół strumienia od pozycji dokładnie równoległego ukierunkowania, kiedy zmniejsza się natężenie przepływu krwi przed zmianą kierunku przepływu i jednocześnie każdy płat obraca się nieznacznie w kierunku pozycji zamkniętej.

(15 zastrzeżeń)



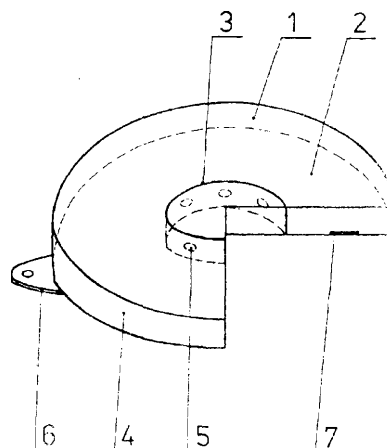
A1 (21) 302991 (22) 94 04 11 6(51) A61F 7/03

(75) Zagorski Marek, Nurnberg, DE

(54) **Termofor**

(57) Termofor w postaci pojemnika (1, 2, 3, 4) z folii napętniony wodą i solą zdolną do tworzenia przezchłodzonych wodnych roztworów soli jest zaopatrzony w inicjator krystalizacji, który stanowią dwie blaszki (7) stalowe lub żeliwne, przy czym jedna z nich jest magnesem.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 308369 (22) 95 04 24 6(51) A61G 13/04
A61B 6/04

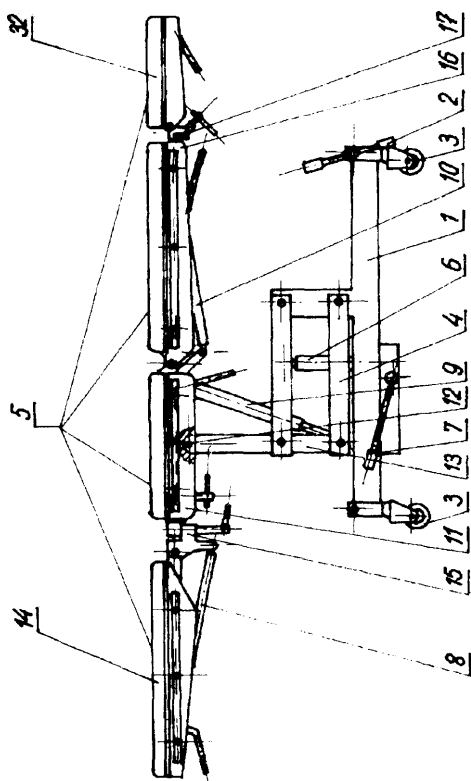
(71) Żywiecka Fabryka Sprzętu Szpitalnego,
Żywiec

(72) Matuszek Ryszard, Pyka Andrzej, Talik
Dariusz

(54) **Stół opatrunkowo-zabiegowy**

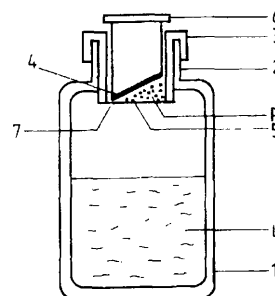
(57) Przedmiotem wynalazku jest stół opatrunkowo-zabiegowy stosowany do przeprowadzania zabiegów w zakresie chirurgii ogólnej, ginekologii, urologii, praktologii jak też monitorowania pacjenta i wykonywania zdjęć rentgenowskich. Stół opatrunkowo-zabiegowy wyposażony jest w przejeżdzną ramową podstawę (1) z blokowanymi centralnie kołami (3) i w mechanizm pantografowy (4) unoszenia niewymiennego, dzielonego blatu (5) oraz w hydrauliczny siłownik (6) i gazowe sprężyny (8, 9, 10) rozpięte pomiędzy jego częściami składowymi. Błat (5) ma siedzisko (11) połączone przegubem (12) ze wspornikiem (13) pantografu (4), przy czym z jednej strony siedzisko (11) zaopatrzone jest w dwudzielny podnóżek (14) posiadający zaciskowe uchwyty (15), natomiast z drugiej strony siedzisko (11) łączy się przegubowo z plecowym segmentem (16) zakończenie którego stanowi szczękowy zacisk (17).

(5 zastrzeżeń)



czym składnik stały w zasadzie stanowi sproszkowany kwas askorbinowy, a nośnik obejmuje podłoże wodne oraz co najmniej jeden hydrofilowy środek żelujący, który to nośnik zdolny jest wytrzymać wprowadzanie do niego związku o charakterze kwasowym. W szczególności, nośnik (L) zapakowany jest w pojemnik (1), zamknięty nakrywką (3, 6) zawierającą kwas askorbinowy (P), przy czym między kwasem, a nośnikiem znajduje się separator (5) dający się przedziurawić i/lub zdjąć.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 302964 (22) 94 04 09 6(51) A61K 31/095

(75) Strzelczyk Marek, Łódź; Rutkowski Maciej,
Łódź

(54) **Sposób otrzymywania preparatu o działaniu przeciwwysiękowym i przeciwzapalnym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania preparatu do leczenia sączących owrzodzeń goleni, gdzie substancją czynną jest sulfid 2-chloroetylo-3-chloropropylowy. Sposób polega na łączeniu substancji czynnej z nośnikami dopuszczonymi do użytku dermatologicznego, przestrzegając ścisłych rygorów technologicznych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 302997 (22) 94 04 13 6(51) A62C 35/58

(71) ELEKTROWNIA TURÓW, Bogatynia

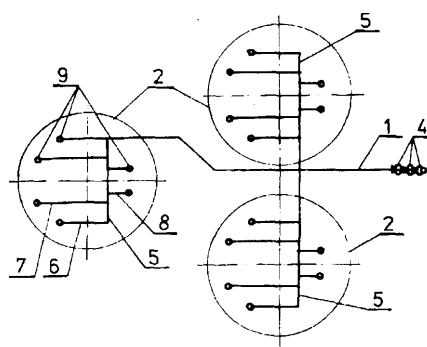
(72) Śniechowski Andrzej, Hincewicz Stanisław

(54) **Instalacja gaśnicza i sposób likwidowania pożaru obrotowych podgrzewaczy powietrza**

(57) Instalacja gaśnicza (1) zbudowana jest z samodzielnych sekcji gaszących (4) wyposażonych w rurę zasilającą (5) z odgałęzieniami (6, 7, 8) na końcu których zamocowane są tryskacze (9).

Sposób zwiększa skuteczność instalacji gaśniczej (1) podczas gaszenia pożaru wewnątrz podgrzewacza powietrza (2). Jego istota polega na zatrzymaniu wirnika, odłączeniu napędu i wentylatorów oraz odcięciu dopływu świeżego powietrza przed i za podgrzewaczem (2), a także na zwiększeniu ciśnienia, podawanego instalacją (1) środka gaśniczego.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 307990 (22) 95 04 04 6(51) A61K 7/00
A61K 31/375

(31) 94 9403982 (32) 94 04 05 (33) FR

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Candau Didier, Collin Nathalie, Quemin Eric

(54) **Kompozycja kosmetyczna i/lub dermatologiczna z nośnikiem hydrofilowym i witaminą C do zmieszania bezpośrednio przed użyciem**

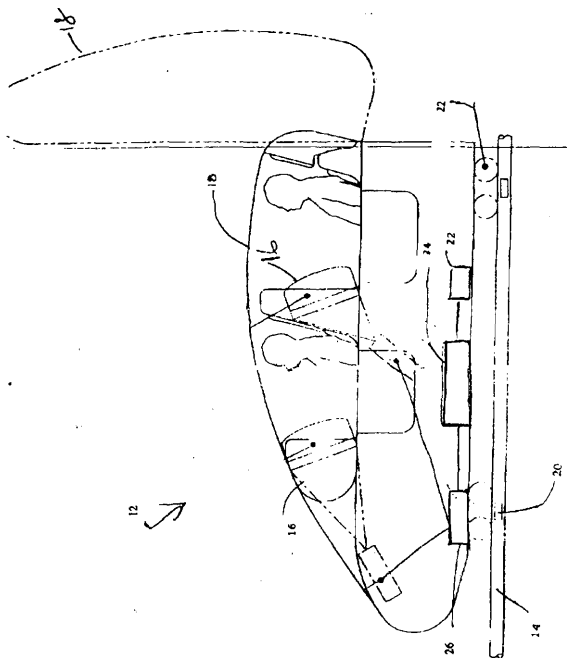
(57) Wynalazek dotyczy kompozycji do stosowania miejscowego, zawierającej oddzielnie nośnik hydrofilowy i składnik stały do zmieszania ze sobą bezpośrednio przed użyciem, przy

A1(21) 307824 (22) 95 03 23 6(51) A63G 7/00
A63H 5/00
(31) 94 226902 (32) 94 04 12 (33) US

(75) Prather James G., Yorba Linda, US;
Headrick Richard T., Irvine, US

(54) **Zespół środków do przejazdów rekreacyjnych oraz sposób modyfikowalnych przejazdów rekreacyjnych**

(57) Wynalazek stanowi łatwo modyfikowany zespół środków do przejazdów rekreacyjnych z torem (14) i wagonikiem (12) do przewożenia pasażerów oraz sposób modyfikowalnych przejazdów rekreacyjnych.



Ukształtowanie toru (14) wywołuje zmiany w ruchu wagonika (12), co powoduje powstanie sił bezwładności działających na pasażera w wagoniku (12). Stosowany układ czujników

(22) służy do wykrywania ruchu wagonika (12). Zainstalowane urządzenie (26) wyświetlające służy do wytworzenia na ekranie (16) serii obrazów stwarzających scenę przejazdu rekreacyjnej. Układ generatorów sygnałowych (20) oraz urządzenia regulujące na czujniki (22) służą do synchronizacji wyświetlanych obrazów i ruchu wagonika (12).

(29 zastrzeżeń)

A1(21) 308161 (22) 95 04 14 6(51) A63H 33/08
(31) 94 4413040 (32) 94 04 15 (33) DE

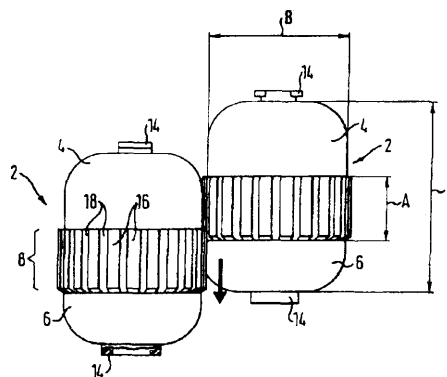
(71) Ferrero Offene Handelsgesellschaft mbH,
Frankfurt nad Menem, DE

(72) Mann Horst

(54) **Zestaw pojemników**

(57) Zestaw pojemników zawiera co najmniej dwa pojemniki (2), przy czym co najmniej jedna część każdego pojemnika (2) ma kształt walca, na którego bocznej powierzchni (8) jest wydzielony obszar zawierający elementy zaczepowe. Elementy zaczepowe tworzą kształtowe wsuwane złącze. Pojemnik (2) pierwszy i drugi są zamocowane obrotowo wokół swoich osi i suwliwie wzdłuż swoich osi. Elementy zaczepowe pierwszego pojemnika (2) są dopasowane do elementów zaczepowych drugiego pojemnika (2) i stanowią występy (16) oraz wgłębienia (18) usytuowane na przemian na obszarze (8) bocznej powierzchni każdego pojemnika (2).

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 302942 (22) 94 04 06 6(51) B01D 24/00

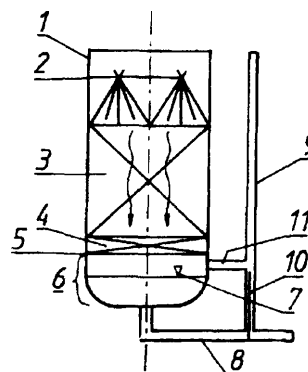
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Kowal Apolinary L., Maćkiewicz Jolanta

(54) **Filtr do filtracji suchej**

(57) Filtr utworzony jest z otwartego od góry zbiornika (1), w którym umieszczone złożo (3) filtracyjne opiera się na podtrzymującej warstwie (4) i drenażowej warstwie (5). Nad filtracyjnym złożem (3) usytuowane są rozpylające wodę dysze (2). Pod drenażową warstwą (5) znajdująca się międzydenna przestrzeń (6) zbierająca wodę, ma odpływową rurę (8) ułożoną w dnie zbiornika (1) i połączoną poprzez przelewową przegrodę (10) z odpowietrzająco-napowietrzającą rurą (9), która łącznikiem (11) połączona jest nad lustrem (7) wody z międzydenną przestrzenią (6).

(4 zastrzeżenia)

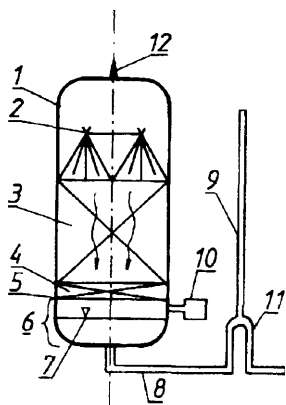


A1(21) 302943 (22)94 04 06 6(51) B01D 24/00

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Kowal Apolinary L., Maćkiewicz Jolanta
 (54) **Filtr do filtracji suchej**

(57) Filtr stanowi zbiornik (1) wyposażony w złożo (3), nad którym umieszczone są rozpylające wodę dysze (2), przy czym złożo to oparte jest na podtrzymującej warstwie (4) i drenażowej warstwie (5). Zbiornik (1) od góry jest zamknięty, a pod drenażową warstwą (5) znajdująca się przestrzeń międzysenna (6) zbierająca wodę ma odpływową rurę (8), ułożoną w dnie zbiornika (1), połączoną z przelewową rurą (9). Nad lustrem (7) wody z międzysenną przestrzenią (6) połączona jest instalacja nawiewna (10), zaś w górnym zamknięciu zbiornika (1) jest odpowietrzenie (12). Korzystne jest gdy odpływowa rura (8) połączona jest poprzez syfon (11) z przelewową rurą (9).

(2 zastrzeżenia)

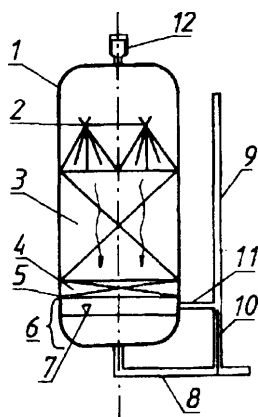


A1(21) 302944 (22) 94 04 06 6(51) B01D 24/00

- 71 Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Kowal Apolinary L., Maćkiewicz Jolanta
 (54) **Filtr do filtracji suchej**

(57) Filtr utworzony jest ze zbiornika, w którym umieszczone jest filtracyjne złożo opierające się na podtrzymującej warstwie (4) i drenażowej warstwie (5), a nad złożem (3) usytuowane są rozpylające wodę dysze (2). Zbiornik (1) od góry jest zamknięty, zaś pod drenażową warstwą (5) znajdująca się międzysenna przestrzeń (6) zbierająca wodę ma odpływową rurę (8) ułożoną w dnie zbiornika (1) i połączoną jest z odpowietrzająco-napowietrzającą rurą (9), która łącznikiem (11) połączona jest nad lustrem (7) wody z międzysenną przestrzenią (6), zaś w górnym zamknięciu zbiornika (1) usytuowana jest wyciągowa instalacja (12).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 302895 (22) 94 04 06 6(51) B01D 29/00

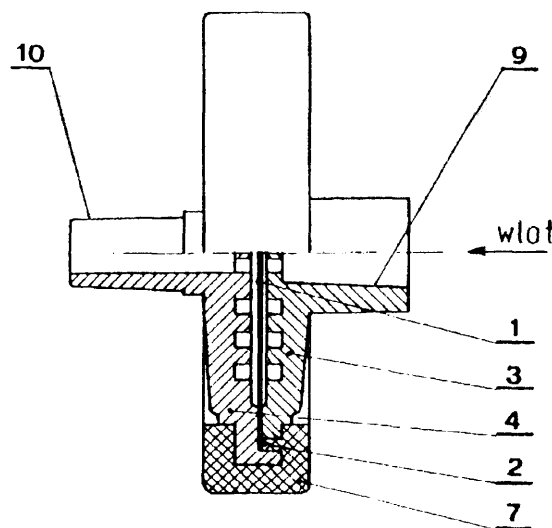
- (71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej,
 Warszawa; Politechnika Warszawska,
 Warszawa
 (72) Kielkiewicz Jędrzej, Buczkowski Marek,
 Starosta Wojciech, Olczyk Paweł, Żółtowski
 Tadeusz, Meinhardt Elżbieta, Frydrych
 Henryk, Fiderkiewicz Alfred
 (54) **Sposób otrzymywania nasadki filtracyjnej i
 nasadka filtracyjna**

(57) Sposób wytwarzania nasadki filtracyjnej polega na tym, że zestawia się pakiet filtracyjny składający się z co najmniej jednej membrany trekowej i uszczelnienia. Pakietten unieruchamia się na wcisk pomiędzy dwoma korpusami i obtryskuje pierścieniem zaciskowym.

Nasadka filtracyjna przystosowana jest do współdziałania ze strzykawką lekarską.

Nasadka zawiera pakiet filtracyjny (1) złożony z membrany trekowej oraz wkładki uszczelniającej (2) z materiału włóknistego, stanowiącego alternatywny prefiltr, który to pakiet umieszczony jest między korpusami (3, 4) zawierającymi kanały rozpylowe.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 302957 (22) 94 04 07 6(51) B01D 39/00

- (71) Instytut Celulozowo-Papierniczy, Łódź
 (72) Gonera Henryk, Marcinkowski Tomasz, Mik
 Tomasz, Stanisławczyk Piotr, Pietrzak
 Roman, Dąbrowski Józef

(54) **Sposób wytwarzania wysokosprawnego
 materiału filtracyjnego**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania wysokosprawnego materiału filtracyjnego, przeznaczonego na filtry do ochrony dróg oddechowych.

Wstęgę uformowaną metodą papierniczą z ultracienkich włókien szklanych i/lub ich mieszanin z innymi włóknami naturalnymi lub syntetycznymi, nasycy się powierzchniowo mleczkiem lateksu naturalnego, samym lub z dodatkiem syntetycznych środków wiążących, rozcieńczonym, najlepiej w amoniakalnym roztworze wodnym kationowych środków powierzchniowo czynnych.

Wstęgę nasycy się metodą transferu, najlepiej na prasie rotograviurowej.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 308168 (22) 95 04 14 6(51) B01D 46/42
(31) 94 4412474 (32) 94 04 14 (33) DE

(71) FILTER WERK MANN + HUMMEL
GMBH, Ludwigsburg, DE

(72) Volker Ernst

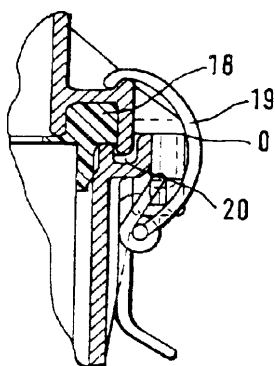
(54) **Filtr powietrza, zwłaszcza dla powietrza zasysanego silnika spalinowego**

(57) Zaproponowano filtr powietrza, zwłaszcza dla powietrza zasysanego silnika spalinowego.

Filtr powietrza składa się z obudowy, umieszczonej w obudowie wkładki filtra powietrza oraz pokrywy zamykającej obudowę. Wkładka filtra powietrza składa się zasadniczo z prostokątnego wkładu, który zawiera obiegową uszczelkę (18). Uszczelka (18) jest zamocowana między obudową, a pokrywą w ten sposób, że oddziela komorę powietrza zanieczyszczonego od komory powietrza czystego. Ponadto są przewidziane elementy zamykające (19), które umożliwiają zamocowanie pokrywy na obudowie, a tym samym jednocześnie zamocowanie wkładów w obudowie.

Wynalazek polega na tym, że podparcie pokrywy na obudowie realizuje się tylko w obszarze elementów zamykających (19), a jednocześnie uszczelka (18) wykazuje bardzo niewielką twardość Shore'a. Tym samym pokrywa nie przylega, jak to było dotychczas na całej długości uszczelnienia do obudowy lecz jedynie w obszarze elementów zamykających.

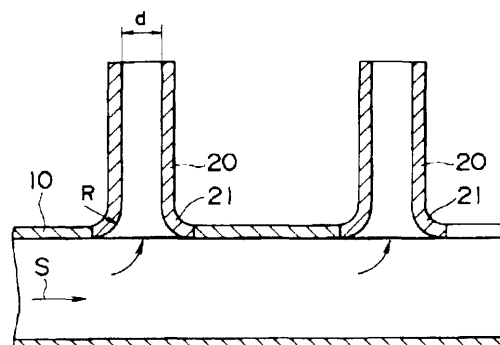
(5 zastrzeżeń)



skowej stanowi kauczuk polieterouretanowy mający twardość w skali JIS-A wynoszącą 50 do 100 względnie polietylen mający średni ciężar cząsteczkowy wynoszący 1000000 do 4000000. Ujawniono także konstrukcję podporową dyszy ceramicznej.

Urządzenie stosowane jest w wyposażeniu odsiarczającym gaz odlotowy typu mokrego lub podobnym.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 308078 (22) 95 04 11 6(51) B01D 53/86
B01J 35/04

(31) 94 1064 (32) 94 04 11 (33) CH

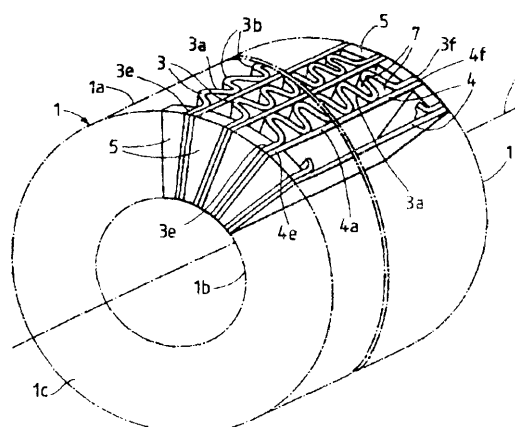
(71) Scambia Industrial Developments
Aktiengesellschaft, Schann, LI

(72) Steenackers Pieter D., Alexnat John W. Jörg

(54) **Podzespół katalizatora do katalitycznej obróbki spalin oraz sposób wytwarzania podzespołu katalizatora do obróbki spalin**

(57) Podzespół katalizatora do katalitycznej obróbki spalin, z co najmniej jednym pakietem blaszanych elementów ograniczających razem przełoty oraz ze środkami mocującymi trzymającymi razem te blaszane elementy charakteryzuje się tym, że środki mocujące mają elementy dystansowe (5) usytuowane pomiędzy blaszanymi elementami (3), (4), przy czym każdy blaszany element (3), (4), nie tworzący końca pakietu względnie jednego z pakietów, co najmniej jednym płaskim odcinkiem przylega do elementu dystansowego (5), a przeciwnym do niego płaskim odcinkiem przylega do drugiego blaszanego elementu (3), (4), lub przylega do innego elementu dystansowego, przy czym blaszane elementy (3), (4) i elementy dystansowe (5) połączone są trwale ze sobą.

(25 zastrzeżeń)



A1(21) 308079 (22) 95 04 11 6(51) B01D 53/18

(31) 94 72047 (32) 94 04 11 (33) JP
94 308680 13 12 94 JP

(71) MITSUBISHI JUKOGYO KABUSHIKI
KAISHA, Tokio, JP; OHJIRUBBER &
CHEMICALS CO., LTD., Yamaguchi-ken,
JP

(72) Ishihara Makiichi, Sunada Takakazu,
Hasegawa Shigeo, Ukawa Naohiko,
Takashina Toru, Kita Yukio, Iwashita
Kouichiro, Yamashita Kousuke, Ozaki Junji,
Kaneshige Kaname

(54) **Urządzenie do kontaktowania gazu z płynem**

(57) Wynalazek dotyczy w szczególności urządzenia do kontaktowania gazu z płynem, w którym w korpusie wieży, przez którą przechodzi gaz są umieszczone dysze natryskowe do natryskiwania roztworu zawiesiny w górę, charakteryzującego się tym, że część wlotowa płynu wspomnianej dyszy natryskowej (20) ma kształt dzwonu mającego promień krzywizny stanowiący 0,2-krotność lub więcej średnicy otworu wyladowczego płynu wspomnianej dyszy natryskowej zaś materiał dyszy natry-

A1(21) 308005 (22) 95 04 05 6(51) B01J 23/38
C01B 21/26

(31) 94 4411774 (32) 94 04 06 (33) DE

(71) Degussa Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Blass Siegfried, Dübler Horst, Königs Dietmar, Stoli Thomas, Voss Harald

(54) **Trójwymiarowo dziane siatki z metali szlachetnych do przeprowadzania katalitycznych reakcji gazowych**

(57) Do utleniania amoniaku i innych reakcji gazowych stosuje się od niedawna trójwymiarowo dziane siatki katalizatorowe z metali szlachetnych. Szczególnie wysokie wydajności przy stabilnych przebiegach procesu i dużą żywotność siatek uzyskuje się wówczas, gdy siatki katalizatorowe są dziane dwu- lub trójwarstwowo, a warstwy są ze sobą połączone przez nitki runa. Istotną jest możliwość duża ilość nitów runowych na jednostkę powierzchni i ich możliwie równoległy przebieg do kierunku przepływu gazów reakcyjnych.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 308077 (22) 95 04 11 6(51) B02C 15/08

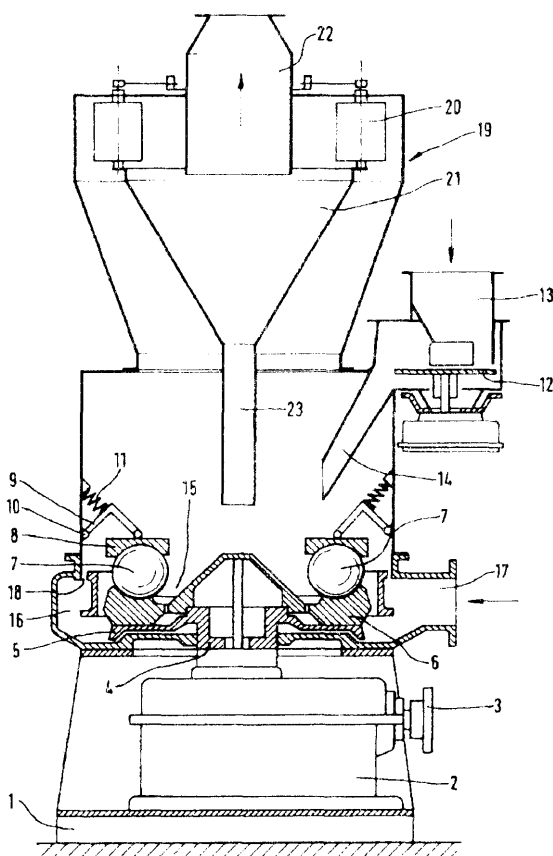
(31) 94 9406144 (32) 94 04 13 (33) DE

(71) Babcock Materials Handling Division GmbH, Buxtehude, DE

(72) Cordes Jürgen, Knorr Günter, Thiel Jens-Peter

(54) **Młyn pierścieniowo-kulowy**

(57) Młyn pierścieniowo-kulowy posiada dno misy (6), po którym toczą się kule mielące (7) i rozdrabniają mielony materiał. Do przeniesienia nacisku mielenia na kule mielące (7), dla każdej kuli mielącej służy, oddzielne urządzenie dociskowe (8).



W ten sposób uzyskuje się eliminację oddziaływania kul mielących na siebie, a zakłócenia (toczenie się kuli po obcym ciełe) działające na określoną kulę mielącą nie przenoszą się na pozostałe kule mielące (7).

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 304613 (22) 94 08 09 6(51) B05B 5/025

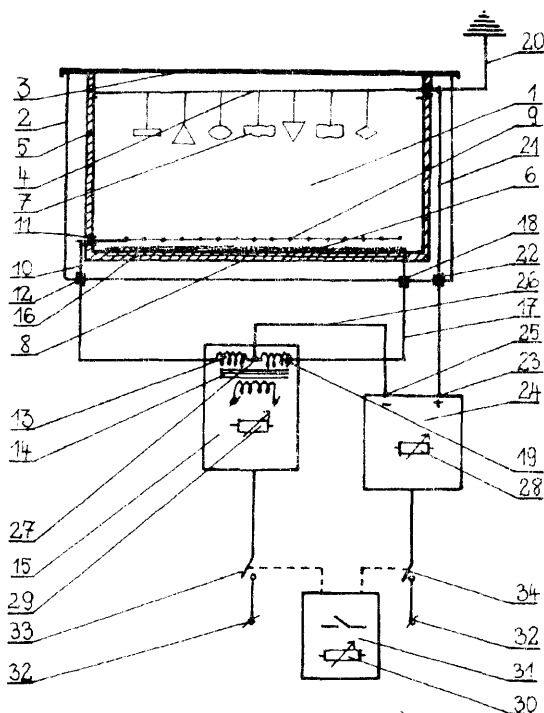
(23) DOMEXPO 94 12 04 94

(75) Dubowik Andrzej, Poznań; Michalczyk Ryszard, Poznań

(54) **Sposób nanoszenia proszkowego materiału na powierzchnie małych przedmiotów, układ do nanoszenia proszkowego materiału na powierzchnie małych przedmiotów i urządzenie do nanoszenia proszkowego materiału na powierzchnie małych przedmiotów**

(57) Sposób nanoszenia w dielektrycznej komorze (1) polega na tym, że proces fluidyzacji i pokrywania materiałem proszkowym prowadzi się jednocześnie przez oddziaływanie w czasie od 3 do 30 sek zmiennego pola elektrycznego i stałego pola elektrycznego wywołanego wysokim napięciem przemiennym o napięciu od 5 do 10 kV podanego pomiędzy dwie elektrody (9, 16), w pobliżu których wprowadzono wcześniej materiał proszkowy oraz wysokiego napięcia stałego o napięciu od 5 do 60 kV podanego pomiędzy punkt (27) o zerowym potencjale wysokiego napięcia przemiennego, a elektrodę (4) do której podwiesza się przedmioty podlegające procesowi. Zgłoszenie obejmuje również układ i urządzenie do nanoszenia proszkowego materiału na zewnętrzne powierzchnie małych przedmiotów.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 303006 (22) 94 04 12 6(51) B21C 51/00

(71) Huta im. Tadeusza Sendzimira, Kraków

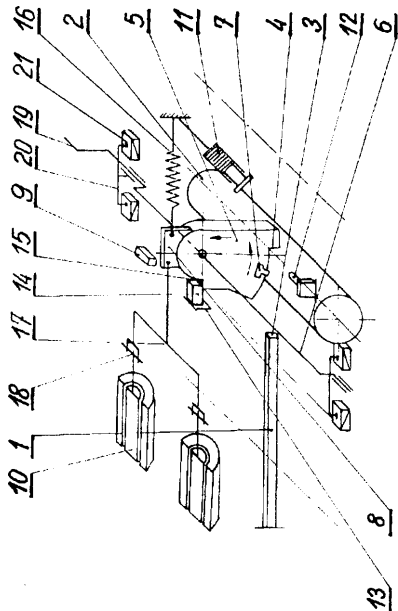
(72) Orczyk Zygfryd, Grecki Józef

(54) **Stemplarka**

(57) W rozwiązaniu według wynalazku stemplarka do znakowania wyrobów hutniczych w procesie produkcji będących w ruchu,

zwłaszcza na samotoku, zaopatrzona w wahadłowy segment znakujący z wymienną kaseta, zabierak, sprężynę zwrotną, ma wahadłowy segment znakujący (5) zaopatrzony w zespół odchyłania (8) biegu jałowego i ogranicznik obrotu (13) osadzony na wykorbionej osi (6) utwierdzonej na regulowanych podporach (20). Ogranicznik obrotu (13) ma nastawny wspornik (14) i czujnik zwrotny (12), a zespół odchyłania (8) stanowią elektromagnesy (10) sterowane czujnikiem odchyłania (9) i ma amortyzator ograniczający (11). Regulowane podpory (20) stanowią zestawy klinowe (21).

(7 zastrzeżeń)



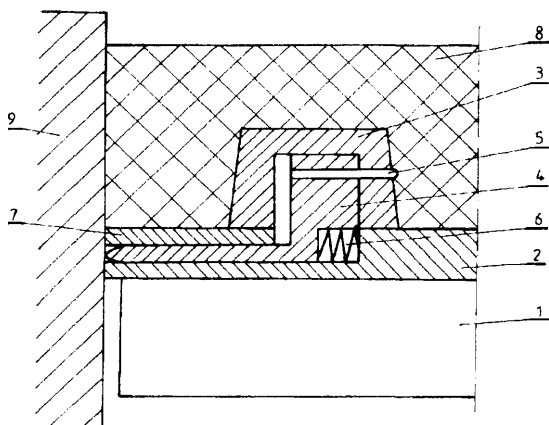
A1(21) 303012 (22) 94 04 12 6(51) B22C 9/02

(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego im. Obrońców Bydgoszczy, Bydgoszcz

(72) Kosiński Janusz, Kołosowski Jerzy, Michałowski Marian, Pawłot Henryk

(54) **Sposób i urządzenie do wykonywania form odlewniczych**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że element formujący wgłębienie wprowadza się w strefę prasowania formy tylko na czas jej wykonywania i usuwa jej przed wyjęciem modelu z gotowej formy.



Urządzenie charakteryzuje się tym, że element formujący wgłębienie (5) umieszczony jest wewnątrz modelu (3) i połączony jest z suwakiem (4) dociskającym do ściany automatu formierskiego sprężyną (6).

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 307987 (22) 95 04 04 6(51) B23B 5/28

B23B 25/06

(31) 94 4412074 (32) 94 04 08 (33) DE

(71) NILES-SIMMONS Industrieanlagen GmbH, Chemnitz, DE

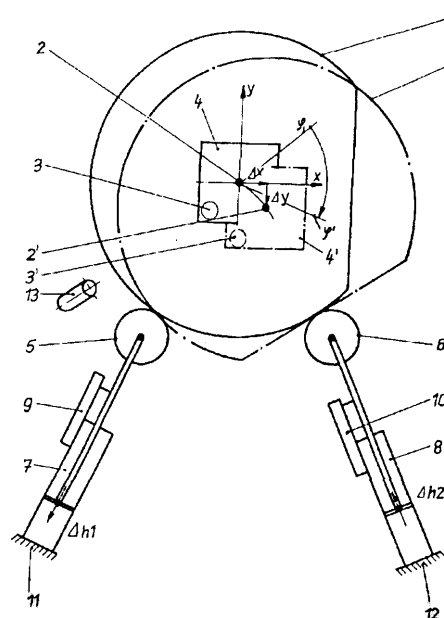
(72) Naumann Hans J., US; Robotta Reinhard, DE; Schroeter Gunter, DE; Thomas Volker, DE

(54) **Sposób i urządzenie do ustalania położenia zespołów kół pojazdów szynowych**

(57) Ujawniono sposób i urządzenie do ustalania położenia zespołu kół, zapewniające stałą odległość pomiędzy narzędziem, a środkiem obrotu podczas obróbki profilu koła oraz osiowe położenie powierzchni czołowej koła, bez konieczności zapewnienia dostępu do wykonanych w kole nakiełków i bez powstawania dodatkowych sił reakcji.

Położenie określonego punktu pomiarowego (3), odniesionego do środka obrotu koła (2), korygowane jest w niezależnych od siebie kierunkach (x, y) poprzez korektę położenia koła, realizowaną przez regulowane niezależnie krążki (5, 6) i związane z nimi suwaki tłokowe (7, 8).

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 302993 (22) 94 04 11 6(51) B23P 6/00

(71) Innowacyjne Przedsiębiorstwo Wielobranżowe Sp. z o.o., Katowice

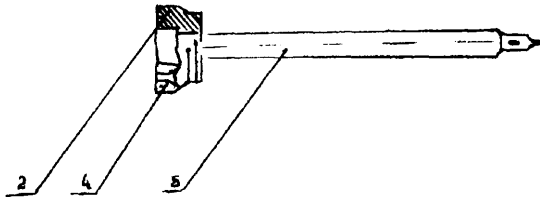
(72) Kubera Damian

(54) **Urządzenie do regeneracji otworów przegubów centralnych w elementach konstrukcyjnych górniczych obudów zmechanizowanych**

(57) Urządzenie do regeneracji otworów przegubów centralnych w elementach konstrukcyjnych górniczych obudów zmechanizowanych, składające się z obrabiarki i zamocowanej w

niej wymiennej głowicy charakteryzuje się tym, że głowica (2) znajduje się na wydłużonym trzpieniu (5), a na obwodzie głowicy (2) są płytki wieloostrowkowe (4) z węglików spiekanych, których liczba w zależności od średnicy wewnętrznej obrabianego przedmiotu mieści się w przedziale od trzech do ośmiu, a jedna z tych płytek jest płytką wygładzającą o odmiennej geometrii głównej krawędzi skrawającej oraz powierzchni przyłożenia.

(1 zastrzeżenie)



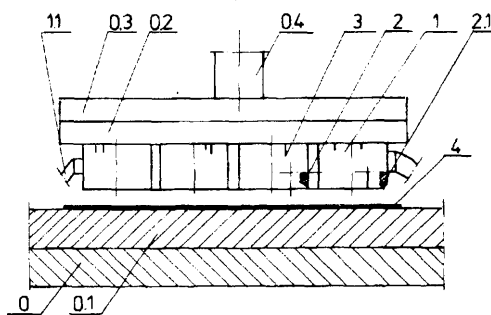
A1(21) 302951 (22) 94 04 08 6(51) B23P 15/00

(75) Piłaciński Włodzimierz, Warszawa; Flasiński Henryk, Warszawa; Michalak Jan, Piastów

(54) **Urządzenie do wytwarzania wielowarstwowych filtrów przeciwpylowych**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że nóż cylindryczny (1) stanowi zwarty pierścień, do którego przeciwnych boków podłączone jest za pośrednictwem szyny przewodzącej elektryczny prąd (1.1) uzwojenie wtórne niskonapięciowego transformatora pracującego w stanie zwarcia, przy czym nóż (1) osadzony jest na pierwszej płycie izolacyjnej (0.2), korzystnie z granitu lub ceramicznej, zamocowanej do ruchomej płyty (0.3), zaś stół (0), wyposażony jest na powierzchni czołowej w drugą płytę izolacyjną (0.1).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 302904 (22) 94 04 06 6(51) B23P 15/28

(71) Sandvik AB, Sandviken, SE

(72) Ljungberg Björn, Lenander Anders

(54) **Narzędzie powleczone warstwą tlenku i sposób powlekania narzędzia warstwą tlenku**

(57) Sposób powlekania kształtki tlenkiem glinowym alfa, w którym kształtka kontaktuje się z wodorowym gazem nośnym, zawierającym jeden lub kilka halogenków glinu i czynnik hydrolizujący oraz/lub utleniający przy wysokiej temperaturze, charakteryzuje się tym, że korzystnie stosuje się utleniający potencjał wodorowego gazu nośnego mniejszy niż 20 części na milion, a najkorzystniej mniej niż 5 części na milion, H_2O , przed zarodkowaniem Al_2O_3 , że zarodkowanie Al_2O_3 rozpoczyna się przy ustaleniu kolejności reagujących gazów w następującym porządku: CO_2 , CO i $AlCl_3$ oraz, że podczas zarodkowania stosuje się temperaturę wynoszącą około $1000^\circ C$. Kształtka powlekana tym sposobem ma warstwę tlenku glinowego o grubości $d = 0,5 \mu m$ do $25 \mu m$ i składa się z jednofazowej struktury α o wielkości

ziarna (s): $0,5 \mu m < s < 1 \mu m$ dla $0,5 \mu m < d < 2,5 \mu m$ oraz $0,5 \mu m < s < 3 \mu m$ dla $2,5 \mu m < d < 25 \mu m$.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 302903 (22) 94 04 06 6(51) B23P 15/30

(71) Sandvik AB, Sandviken, SE

(72) Gustafson Per, Akesson Leif, Östlund Åke

(54) **Wkładka z węgla spiekane o powierzchni wzbogaconej fazą spoiwa i sposób wytwarzania wkładki z węgla spiekane o powierzchni wzbogaconej fazą spoiwa**

(57) Sposób wytwarzania wkładki z węgla spiekane o powierzchni wzbogaconej fazą spoiwa charakteryzuje się tym, że spieka się materiał wstępnie spiekany lub surowy, zawierający azot z optymalną ilością węgla, w atmosferze obojętnej lub w próżni, przez okres od 15 do 180 minut, przy temperaturze od $1380^\circ C$ do $1520^\circ C$, po czym następuje powolne chłodzenie ze spadkiem od $20^\circ C$ do $100^\circ C$ na godzinę, korzystnie zaś ze spadkiem od $40^\circ C$ do $75^\circ C$ na godzinę, poprzez region krzepnięcia w przedziale od $1300^\circ C$ do $1220^\circ C$, korzystnie zaś w przedziale od $1290^\circ C$ do $1250^\circ C$. Opisano także sposób alternatywny, w którym spieka się słabo subentektywny materiał w atmosferze nawęglającej. Wkładka z węgla spiekane o powierzchni wzbogaconej fazą spoiwa, przy czym węgiel spiekany zawiera węgiel wolframu WC i fazy regularne w fazie spoiwa, charakteryzuje się tym, że strefa powierzchniowa wzbogacona fazą spoiwa ma zewnętrzną część zasadniczo bez fazy regularnej i wewnętrzną część zawierającą fazę regularną i rozwarstwione warstwy fazy spoiwa.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 304008 (22) 94 04 08 6(51) B23P 15/38

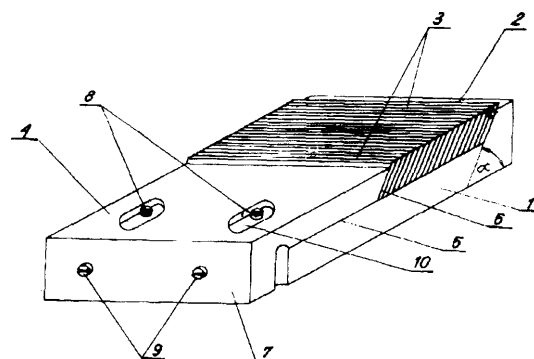
(71) Instytut Technologii Drewna, Poznań

(72) Michalski Eugeniusz

(54) **Przyrząd do ostrzenia wymiennych płytek skrawających głowic obrabiarek do drewna i tworzyw drzewnych**

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że składa się z podstawy (1), wyposażonej w oporową ściankę (2), usytuowaną powyżej względem płaszczyzny poziomej podstawy (1) pod kątem (a) równym kątowi ostrza wymiennych płytek skrawających (3) oraz z przesuwnej nakładki zaciskowej (4), przylegającej płaszczyzną przesuwu (5) do płaszczyzny poziomej podstawy (1) i wyposażonej z czoła w ścięcie dociskowe (6) z płaszczyzną równoległą do płaszczyzny oporowej ścianki (2) podstawy (1) oraz w tylną ściankę (7) ograniczającą przesuw, przy czym przesuwna nakładka zaciskowa (4) mocowana jest do podstawy (1) przyrządu za pomocą śrub dociskających odpowiednio w kierunku pionowym od góry i odpowiednio (9) w kierunku poziomym poprzez tylną ściankę (7) ograniczającą przesuw.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 302885 (22) 94 04 05 6(51) B23P 19/04

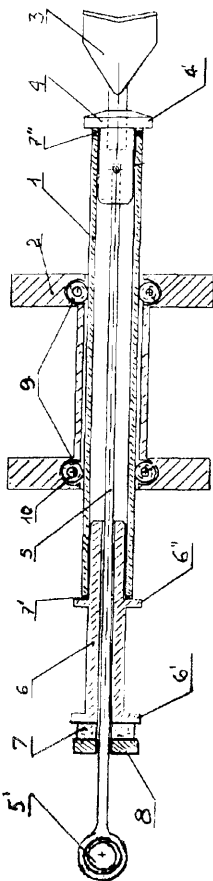
(75) Dmowski Andrzej, Warszawa; Strzeńiewski Wacław, Warszawa; Dmowski Wojciech, Warszawa

(54) Urządzenie do cięcia, rozrywania i odginania

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie dostania się do wnętrza pojazdu, który uległ wypadkowi.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera prowadnicę (1), w której jest suwliwie osadzony uchwyt (4) narzędzia (3) oraz rękojeść (6) z pierwszym i drugim kołnierzem (6', 6'') połączone wzajemnie cięgłem sprężystym (5), zakończonym oczkiem (5'), zaś na prowadnicy (1) jest suwliwie osadzony bijak (2), przekazujący energię poprzez uchwyt (4) do narzędzia (3) oraz wyposażony jest w zacisk (8) osadzony trwale na cięgłe (5).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 308099 (22) 95 04 12 6(51) B25B 7/22

(31) 94 9404296 (32) 94 04 12 (33) FR

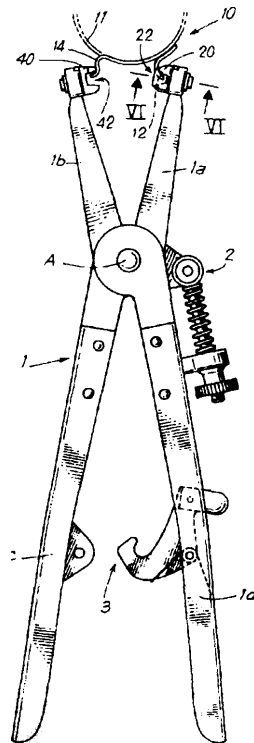
(71) ETABLISSEMENTS CAILLAU,
Issy-Les-Moulineaux, FR

(72) Detable Pascal

(54) Para szczęk wielofunkcyjnych

(57) Para szczęk (20, 40), przeznaczona jest do osadzenia na ramionach (1a, 1b) kleszczy (1) do zaciskania obejmy (10), mającej dwie łapki (12, 14), wystające promieniowo. Przednie powierzchnie (22, 42) szczęk (20, 40), które współpracują oporowo z łapkami (12, 14), zawierają gniazdo wydrążone z dnem, ścianką dolną i ścianką górną. Dno gniazda drugiej szczęki (40) jest w przybliżeniu płaskie. Dno gniazda pierwszej szczęki (20) zawiera w przybliżeniu płaskie wgłębienie środkowe, które pozostawia dwa odcinki boczne równoległe do tego wgłębienia.

(4 zastrzeżenia)

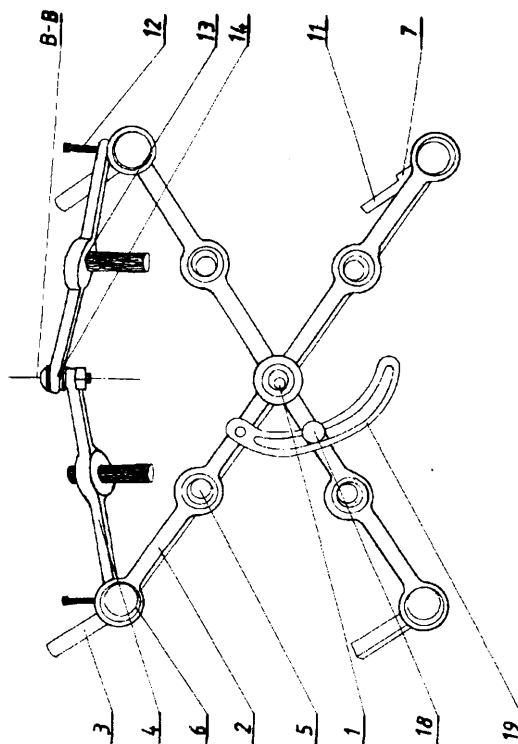


A1 (21) 302887 (22) 94 04 05 6(51) B27C 3/06

(75) Słodowy Andrzej, Warszawa

(54) Przyrząd do wykonywania otworów dla złącz kołkowych

(57) Przyrząd zbudowany jest ze współosiowych, osadzonych na tulei (1) ruchomych ramion (2), do których za pomocą trzpieni (3) zamocowane są poprzeczne ramiona (4). Ruchome ramiona (2) wyposażone są w prowadzące wiertło otwory (5),



usytuowane w połowie ich długości. Na końcach ruchomych ramion znajdują się otwory (6) mocujące trzpień (3). Trzpień (3) osadzone są w otworach (6) na wcisk, obrotowo wokół swoich osi, wykonane są w formie walca (7) z **wybraniemi**, przechodzącego w półwalec (11). Poprzeczne ramiona (4) z prowadzącymi wiertło otworami (13) połączone są ze sobą przegubem (14). Docisk ruchomych ramion (2) do obrabianych elementów zapewnia osadzona **natulei** (1) sprężyna. Rozwarcie ruchomych ramion (2) ustala śruba (18) połączona z łukowo ukształtowanym **kabłąkiem** (19).

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 303037 (22) 94 04 15 6(51) B27N 3/06

- (71) Zakłady Płyt Pilśniowych, Czarna Woda
(72) Wójcik Jerzy, Koprzywa Jerzy, Gurgul Józef, Skiepmo Wiesław, Sławski Henryk, Baczyński Przemysław, Sobczak Ryszard, Miara Zbigniew

(54) **Sposób otrzymywania płyt pilśniowych porowatych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania płyt pilśniowych porowatych bitumowanych o zwiększonej odporności na wodę, w technologii na mokro.

Sposób polega na tym, że w etapie rozwłóknienia drewna wprowadza się mieszaninę bitumującą, składającą się z asfaltu i paku talowego, w ilości od 5 do 40% w przeliczeniu na suchą masę płyty.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 308076 (22)95 04 11 6(51) B32B 17/00

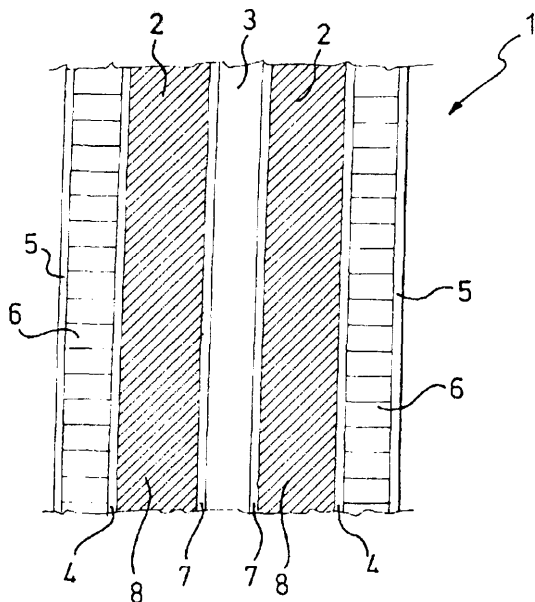
(31) 94MI 709 (32) 94 04 14 (33) IT

(71) EUROCOMPOSITI S.r.l., Arcola-La Spezia, IT

(72) Lusardi Adriano

(54) **Płyta ognioodporna i sposób wytwarzania płyty ognioodpornej**

(57) Płyta ognioodporna (1) zawiera co najmniej jeden arkusz (4, 5, 7) posiadający warstwę włókien szklanych impregnowanych co najmniej jedną żywicą ognioodporną wolną od rozpuszczalników.



Sposób wytwarzania płyty ognioodpornej (1) polega na tym, że na warstwie włókien szklanych rozprowadza się równomiernie żywicę ognioodporną w postaci proszku wolnego od rozpuszczalników, w ilości co najmniej 5 g na 100 g włókien szklanych. Następnie prasuje się wstępnie warstwę i ogrzewa się ją do temperatury mięknięcia żywicy, przez czas dobrany do jej zmiękczenia, a potem prasuje się wykończając warstwę w temperaturze sieciowania żywicy, do uzyskania arkusza.

Płyty te są odpowiednie, zwłaszcza do wytwarzania ścianek działowych i mebli do statków lub samolotów.

(13 zastrzeżeń)

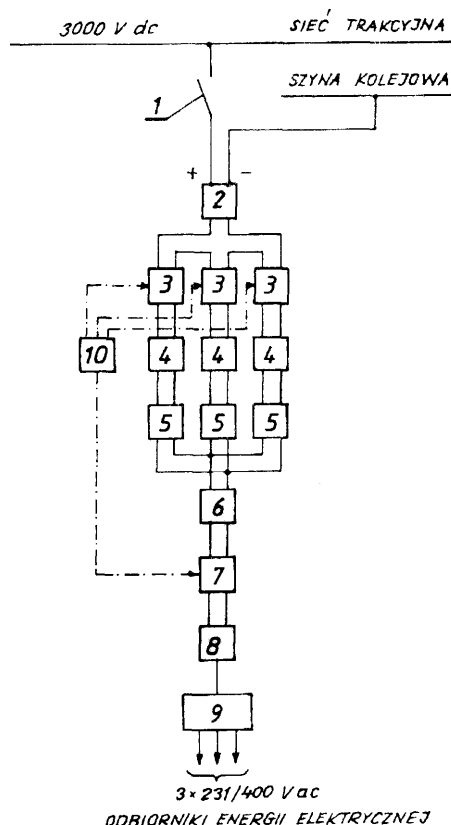
A1 (21) 303025 (22) 94 04 15 6(51) B61L 1/12 H02J 3/36

- (71) Biuro Projektów Kolejowych, Poznań; Graczyk Tadeusz, Poznań; Miłkowski Wiesław, Poznań; Kobos Witold, Zgierz
(72) Graczyk Tadeusz, Miłkowski Wiesław, Kobos Witold

(54) **Układ zasilania odbiorników energii elektrycznej, zlokalizowanych wzdłuż zelektryfikowanych szlaków kolejowych**

(57) Układ zasilania odbiorników energii elektrycznej, zlokalizowanych wzdłuż zelektryfikowanych szlaków kolejowych, charakteryzuje się tym, że układ ten jest zasilany bezpośrednio z sieci trakcyjnej poprzez łącznik trakcyjny (1), połączony z filtrem wejściowym (2), łączącym się w układzie szeregowym z zespołami (3) falowników tranzystorowych, których wyjścia, poprzez układ transformatorów (4), są połączone z układem prostownikowym (5), który łączy się z filtrem wyjściowym (6) połączonym, poprzez falownik wyjściowy (7), z transformatorem (8) falownika wyjściowego, którego zaciski wyjściowe są połączone z rozdzielnią (9) niskiego napięcia, a ponadto układ jest wyposażony w sterownik (10) utrzymujący stałą wartość napięcia wyjściowego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 308165 (22) 95 04 14 6(51) B65D 41/04

(31) 94 9404821 (32)94 04 15 (33) FR

(71) RICAL, Longvic Cedex, FR

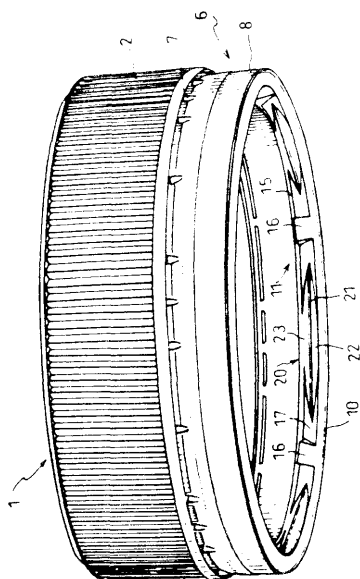
(72) Guglielmini Bernard

(54) **Nakręcany kapsel do zamykania szyjki pojemnika**

(57) Wynalazek dotyczy kapsla (1) do zamykania pojemnika, wykorzystującego opaskę lub pasek gwarancyjny (6).

Kapsel charakteryzuje się tym, że pasek (8) blokujący pierścienia posiada ciągłą górną i dolną krawędź wyznaczającą płaszczyznę blokującą umieszczoną pod kątem prostym do osi kapsla, zawiera obszary o zmniejszonej grubości wyznaczające pasmo o licznych sektorach oraz jest zaopatrzony, w każdym sektorze na jego brzegowej powierzchni wewnętrznej względem wspomnianej osi, w żeberka (20) posiadające krawędź, która leży na przeciwko wspomnianego sektora. Krawędzie razem wyznaczają wielokątny obszar przejścia, w który wpisany jest okrąg o średnicy mniejszej niż średnica większego obwodu szyjki. Wynalazek jest szczególnie przeznaczony dla nakręcanych kapsli.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 308322 (22)95 04 24 6(51) B65G 3/04

(75) Brańka Stanisław, Kraków; Maciejewski Andrzej, Kraków; Mierzwa Leszek, Kraków; Rogowski Ludwik, Kraków; Skwarczyński Waldemar, Warszawa; Lorenc Zbigniew, Wesoła; Reinisch Roman, Warszawa; Nowicki Marek, Warszawa; Sennik Wacław, Tarnów; Stosur Stanisław, Tarnów; Niszczota Roman, Bochnia; Opitek Adam, Bochnia

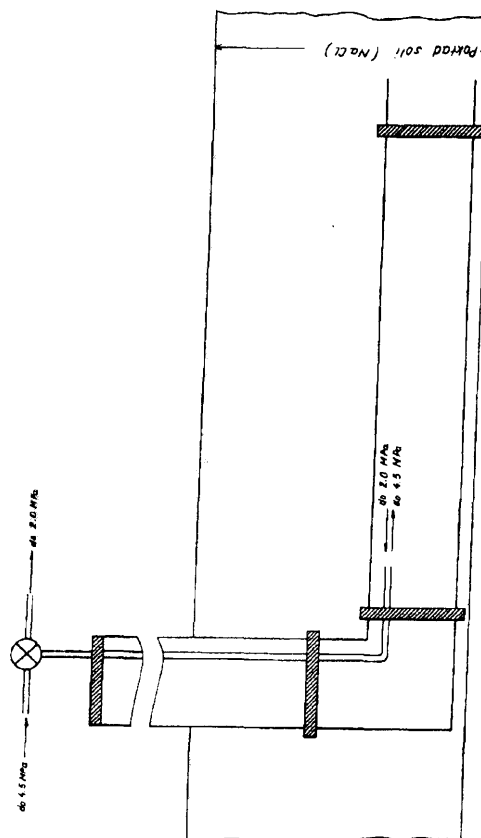
(54) **Sposób wykorzystania górniczych wyrobisk i chodników kopalni na magazyn gazu oraz magazyn gazu**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienia magazynowania gazu ziemnego w postaci gazowej w istniejących górniczych wyrobiskach i chodnikach kopalni soli.

Sposób polega na tym, że do istniejących górniczych wyrobisk i chodników kopalnianych, przystosowanych i uszczelnionych specjalnie do tego celu, wtłacza się gaz ziemny przez gazociąg o większym ciśnieniu roboczym. Gaz wtłacza się pod ciśnieniem rurociągu gazowego do ciśnienia około 4,5 MPa jak do komory gazowej, zaś odbiera się go drugim rurociągiem

gazowym o mniejszym ciśnieniu roboczym aż do spadku ciśnienia do około 2,0 MPa. Cykle załaczania i wytłaczania gazu ziemnego można powtarzać wielokrotnie w ciągu roku w zależności od potrzeb.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 308044 (22) 95 04 07 6(51) B65H 18/08

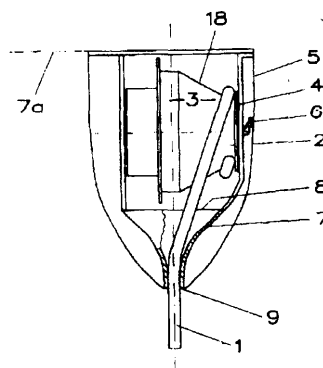
(31)94 4411990 (32)94 04 08 (33) DE

(75) Wilke Andreas, Starnberg, DE

(54) **Oprawa zwieszakowa z mechanizmem napędu ciągną**

(57) W oprawie zwieszakowej z mechanizmem napędu ciągną (2) w postaci bębna (3) przewidziano, że bęben (3) posiada stożkowy płaszcz, a kąt nachylenia powierzchni bębna i położenie prowadnicy ciągną (9) są w taki sposób dopasowane do gładkości powierzchni ciągną (1), że przy nawijaniu ciągną (2) na ukośną powierzchnię bębna (18) każdy ze zwojów przylega do zwoju sąsiedniego.

(11 zastrzeżeń)



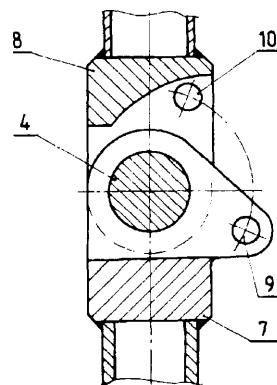
A1 (21) 303000 (22) 94 04 13 6(51) B66C 23/66

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych,
Kobyłka(72) Nałęcz Julian, Bogdański Jan, Siwiński
Michał, Dublanka Stanisław(54) **Wysięgnik pomocniczy żurawia**

(57) Wysięgnik pomocniczy zawierający co najmniej dwa człony ma dodatkowe przeguby, które tworzą sworznie umieszczone w otworach (9, 10) wykonanych w zakończeniach (7, 8) pasów nośnych łączonych ze sobą wzajemnie członów wysięgnika pomocniczego. Otwory (9, 10) usytuowane są w pobliżu otworów połączeń sworzniowo-przegubowych z jednego boku wysięgnika i mają równoległe do nich osie oraz mniejsze od nich średnice. Otwory (9) dodatkowych przegubów w członie dolnym wysięgnika pomocniczego usytuowane są na zewnątrz zarysu bocznej nośnej części wysięgnika pomocniczego w tym miejscu i znajdują się w takiej samej promieniowej odległości od osi otworów połączeń sworzniowo-przegubowych, jak otwory (10)

dodatkowych przegubów w członie górnym wysięgnika pomocniczego.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 302988 (22) 94 04 11 6(51) C01F 7/02

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im.J.J.
Śniadeckich, Bydgoszcz

(72) Jankowska Maria

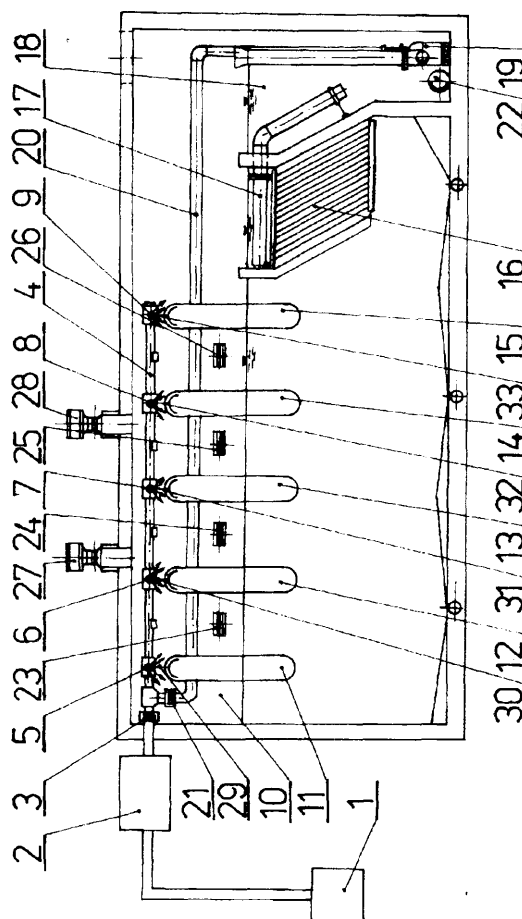
(54) **Sposób otrzymywania modyfikowanych koagulantów glinowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania modyfikowanych koagulantów glinowych, zwłaszcza do koagulacji zanieczyszczeń wód. Sposób polega na tym, że do roztworu chlorku glinowego o znanym stężeniu dodaje się roztwór glinianu sodu, zachowując prędkość jego dawkowania 1×10^{-1} do 5×10^{-1} OH/Al x min, temperaturę preparacji od 15-90°C oraz takie proporcje między chlorkiem glinu, a glinianem sodowym, aby uzyskać roztwór o końcowym stężeniu glinu w preparacie 0,5-5% Al_2O_3 i stopniu neutralizacji $r=1,5-2,5$.

(1 zastrzeżenie)

jednocześnie przewodem (20) i pompą (19) ze zbiorczą komorą (18) odamoniakowanej wody, połączoną ze zbiorczym kolektorem (17) usytuowanym nad wielostrumieniowym osadnikiem (16).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 302947 (22) 94 04 06 6(51) C02F 1/52

(75) Łomotowski Janusz, Wrocław; Nitka Jerzy,
Wrocław; Polonica Stefan, Wrocław(54) **Sposób i urządzenie do usuwania amoniaku z wód naturalnych a zwłaszcza z wód podziemnych**

(57) Według sposobu wodę z amoniakiem poddaje się w wentylowanej kontaktowej komorze (10) procesowi opadowego zraszania powierzchni tkanin (11, 12, 13, 14 i 15) o chropowatej powierzchni, a następnie procesowi przepuszczania przez wielostrumieniowy osadnik (16), przy czym proces zraszania prowadzi się w sposób ciągły, poddając część oczyszczonej z amoniaku wody procesowi recyrkulacji w okresie braku zasilania kontaktowej komory (10) wodą z amoniakiem. Urządzenie ma kontaktową komorę (10) zaopatrzoną w zespół nawiewnych kanałów (23, 24, 25 i 26) oraz wywiewnych kanałów (27 i 28). W górnej części komory (10) aż do poprzecznej ściany wielostrumieniowego osadnika (16) osadzonego w tej komorze (10) są poprzecznie, w odstępach osadzone tkaniny (11, 12, 13, 14 i 15) o chropowatej powierzchni, nad którymi są usytuowane zraszające je przewody (5, 6, 7, 8 i 9) połączone z rozpraszającym kolektorem (4) połączonym z wejściem całego urządzenia i

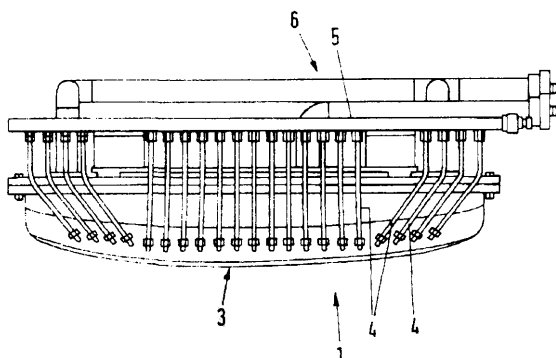
A1 (21) 308096 (22) 95 04 12 6(51) C03B 23/03

(31) 94 4412747 (32) 94 04 15 (33) DE

(71) FLACHGLAS AKTIENGESELLSCHAFT,
Fürth, DE(72) Funk Dieter, Bruns Dieter, Wenning Rolf,
Brans Walter**(54) Stanowisko do wytłaczania szyb**

(57) Przedmiotem wynalazku jest stanowisko do wytłaczania szyb w automatycznej linii produkcyjnej szyb samochodowych, jednakowych w ramach zadanej wielkości partii, w której to linii przeznaczone do wytłaczania szyby są podgrzewane w piecu przelotowym do zadanej temperatury wyginania i tuż po opuszczeniu tego pieca są wprowadzane na leżący przenośnik poziomy na stanowisko wytłaczania. Stanowisko to ma patrycę (1) i matrycę do wytłaczania. Patryca (1) prasy ma postać odlewu pełnego wykonanego ze stopu aluminiowego. Ma ona kanały grzejne (4) do fluidalnego ogrzewania za pośrednictwem ciepłego nośnika ciepła i może być nagrzewana przy dostatecznym jednolitym rozkładzie temperatur do temperatury rozszerzalności cieplnej niższej od temperatury wyginania. Temperatura patrycy (1) może być sterowana i/lub regulowana za pośrednictwem natężenia przepływu ciepłego nośnika ciepła. Temperaturę rozszerzalności cieplnej patrycy (1) wysterowano i/lub wyregulowano tak, że jednostkowe wydłużenie cieplne patrycy (1) jest praktycznie zgodne z wydłużeniem cieplnym szyby przeznaczanej do wytłaczania, mającej temperaturę wyginania i ułożonej centrycznie na matrycy do wytłaczania.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 308097 (22) 95 04 12 6(51) C03B 23/03

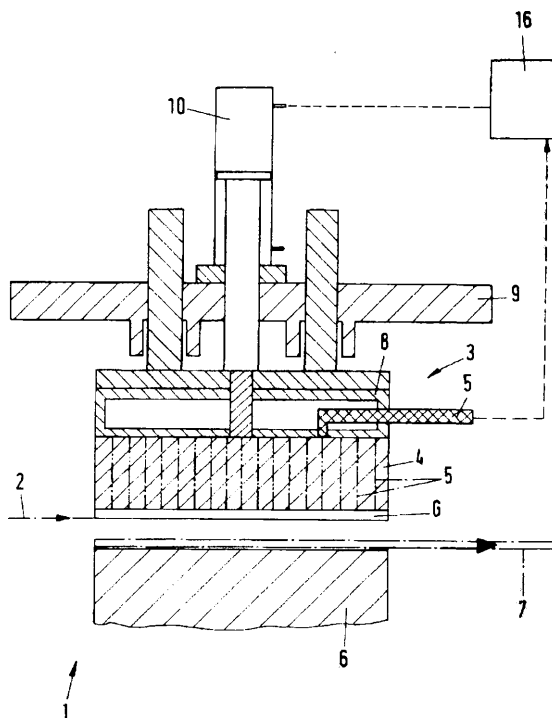
(31) 94 4412746 (32) 94 04 15 (33) DE

(71) FLACHGLAS AKTIENGESELLSCHAFT,
Fürth, DE(72) Funk Dieter, Bruns Dieter, Wenning Rolf,
Brans Walter**(54) Sposób wytłaczania szyb**

(57) Ujawniono sposób wytłaczania szyb w automatycznej linii produkcyjnej szyb samochodowych, w którym przeznaczone do wyginania szyby wprowadza się na pracujące w takcie wymuszonym stanowisko (1) wytłaczania, a po wytlóczeniu wyprowadza się je stamtąd środkiem transportowym w postaci obręczy wahadłowej i podaje się na stanowisko chłodzenia i/lub naprężania. Stanowisko (1) wytłaczania ma swojej prasie górną patrycę (4) z podciśnieniowym urządzeniem (5) ustalającym dla wyginanej szyby, dolną matrycę (6) i obręcz wahadłową (7). Prasa ta ma poruszającą się w górę i w dół trawersę (8) górną z dołączoną patrycą (4). Wyginaną szybę, przytrzymywaną pod patrycą podciśnieniowym urządzeniem (5) ustalającym, doprowadza się ruchem w dół na obręcz wahadłową (7). Ruchem w dół steruje się lub reguluje według krzywej prędkości, która ma dla początku ruchu w dół odcinek przyspieszenia, odcinek

maksymalnej prędkości i łączący się z nim odcinek opóźnienia dla łagodnego odłożenia wyginanej szyby na obręcz wahadłową (7). Krzywą prędkości ustawia się tak, że pierwsza pochodna względem czasu przebiega bez nieregularności. Podciśnienie urządzenia (5) ustalającego dopasowuje się do masy wyginanej szyby. Opóźnienie ruchu w dół trawersy (8) górnej prasy dostosowuje się do podciśnienia (5) ustalającego.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 308098 (22) 95 04 12 6(51) C03B 23/03

C03B 35/20

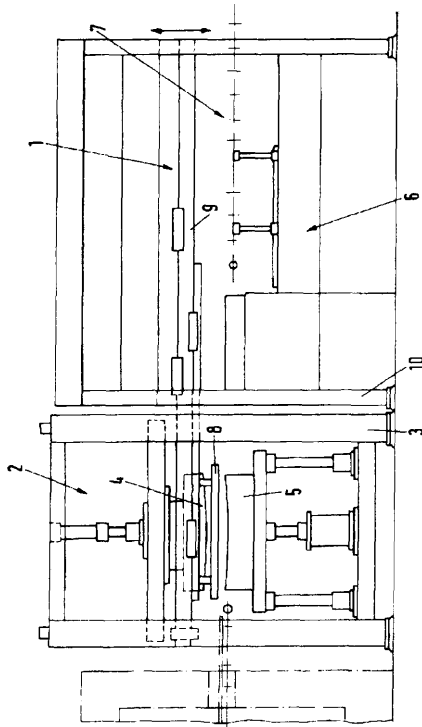
(31) 94 4412748 (32) 94 04 15 (33) DE

(71) FLACHGLAS AKTIENGESELLSCHAFT,
Fürth, DE(72) Funk Dieter, Bruns Dieter, Wenning Rolf,
Brans Walter, Pilz Joachim**(54) Przenośnik wytłoczonych szyb**

(57) Przenośnik (1) wytłoczonych szyb ma zastosowanie w automatycznej linii produkcyjnej szyb samochodowych z piecem przelotowym do podgrzewania wytłaczanych szyb, prasą (2) do wytłaczania, stanowiskiem (6) do naprężania i urządzeniem do przekazywania naprężonych szyb. Przenośnik (1) pracuje między prasą do wytłaczania (2) i stanowiskiem (6) do naprężania. Jest to przenośnik wahadłowy, którego wahadło (8) przesuwa się na prowadnicach szynowych (9). Prowadnice szynowe (9) wahadła wspierają się statycznie z jednej strony na stojaku (3) prasy (2) do wytłaczania i z drugiej strony na stojaku (10) stanowiska (6) do naprężania jako belki na dwóch podporach lub jako dźwigary ciągłe. Wahadło (8) ma ramę i osadzoną w niej obręcz i rama wahadła jest prowadzona na prowadnicach (9) za pośrednictwem uchwyty ramy. Obręcz wahadła (8) można ustawiać względem uchwyty ramy wahadła a więc i względem matrycy (4) do wytłaczania. Obręcz wahadła ma na obrzeżu zaciski pozycyjne do uchwycenia podejmowanych szyb.

Przynajmniej strefy prowadnic szynowych (9) wahadła, wchodzące do stojaka (3) prasy (2) do wytłaczania, mogą być usuwane celem wykonania czynności konserwacyjnych i/lub przebrojeniowych przy prasie (2) do wytłaczania.

(10 zastrzeżeń)



stanowiska gięcia z prasowaniem (13), wyposażonego w części (61, 62) formy posiadające przeciwległe komplementarne powierzchnie kształtujące, przy czym przynajmniej jedna z tych powierzchni jest ogrzewana, kształtuje się tę płytę przez prasowanie jej pomiędzy wymienionymi przeciwległymi powierzchniami kształtującymi, gdy jest ona usytuowana zasadniczo poziomo, przenosi się wygiętą płytę szklaną ze stanowiska gięcia z prasowaniem do stanowiska chłodzenia, odpręża się tę płytę przez chłodzenie powierzchni płyty, usuwa się wygiętą i odprężoną płytę szklaną ze stanowiska chłodzenia, charakteryzuje się tym, że temperaturę grzanej powierzchni kształtującej utrzymuje się w zakresie od 200°C do 350°C.

Wynalazek dotyczy gięcia i odprężania płyt szklanych, zwłaszcza do szklenia pojazdów.

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) 308101 (22) 95 04 12 6(51) C03B 23/03

(31) 94 9407610 (32) 94 04 15 (33) GB

(71) PILKINGTON GLASS LIMITED, St Helens, GB; FLACHGLAS AKTIENGESELLSCHAFT, Fürth, DE; LIBBEY-OWENS-FORD COMPANY, Toledo, US; NIPPON SHEET GLASS CO., LIMITED, Osaka, JP

(72) Woodward Alan Charles, GB; Funk Hans-Dieter, DE; Herrington Richard A, US; Yuki Kazunori, JP

(54) **Sposób gięcia i odprężania płyt szklanych oraz urządzenie do gięcia i odprężania płyt szklanych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób gięcia i odprężania płyty szklanej oraz urządzenie do gięcia i odprężania płyty szklanej, zwłaszcza szyb samochodowych.

A1(21) 308100 (22)95 0412 6(51) C03B 23/03

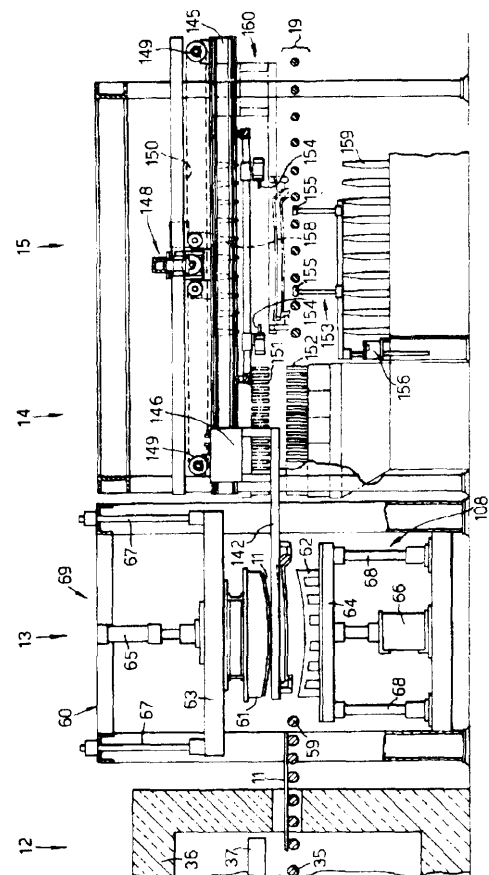
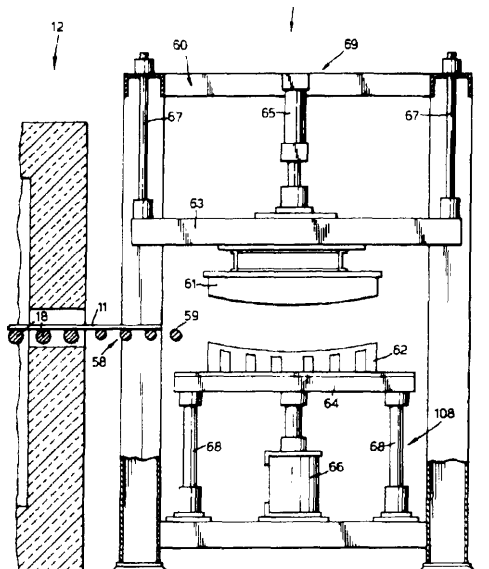
(31) 94 9407609 (32) 94 04 15 (33) GB

(71) PILKINGTON GLASS LIMITED, St Helens, GB; FLACHGLAS AKTIENGESELLSCHAFT, Fürth, DE; LIBBEY-OWENS-FORD COMPANY, Toledo, US

(72) Woodward Alan Charles, GB; Funk Hans-Dieter, DE; Herrington Richard A, US

(54) **Sposób gięcia i odprężania płyt szklanych oraz urządzenie do gięcia i odprężania płyt szklanych**

(57) Sposób gięcia i odprężania cienkiej płyty szklanej, przy którym ogrzewa się ciekłą płytę szklaną (11) do stanu zmiękczającego ciepnie w piecu (12), przenosi się tę płytę z pieca do



Sposób gięcia i odprężania płyty szklanej (11) polega na ogrzewaniu płyty (11) w piecu (12), z ogrzewaniem przynajmniej jednej części płyty do temperatury wyższej niż innej części, przenoszeniu płyty z pieca i do stanowiska (13) gięcia z prasowaniem, kształtowaniu płyty przez prasowanie jej pomiędzy przeciwnymi komplementarnymi powierzchniami kształtującymi przewidzianymi na członach prasy górnym i dolnym (61, 62), przy czym przynajmniej jeden z tych członów jest wewnątrz ogrzewany, przenoszeniu wygiętej płyty szklanej na wahadłowy pierścień wsporczy, dostosowany do obwodu płyty i na odprężaniu płyty, gdy jest ona wsparta przez ten pierścień wsporczy.

(22 zastrzeżenia)

A1(21) 308102 (22) 95 04 12 6(51) C03B 23/03

(31) 94 9407594 (32) 94 04 15 (33) GB

(71) PILKINGTON GLASS LIMITED, St Helens, GB

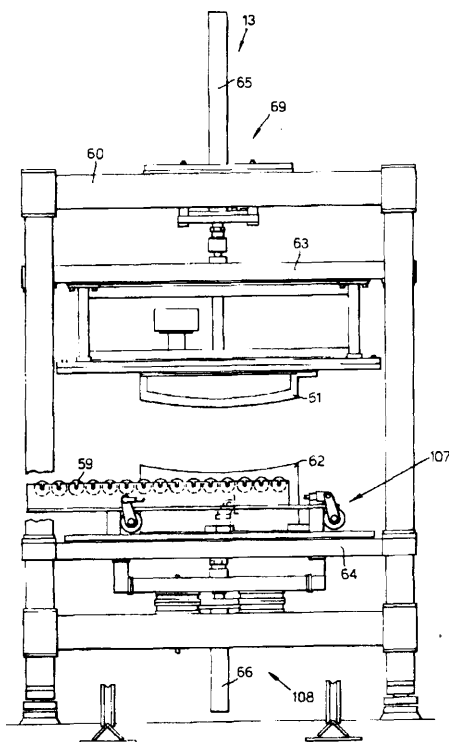
(72) Woodward Alan Charles, Greenhalgh Geoffrey

(54) Sposób gięcia płyty szklanej oraz urządzenie do gięcia płyty szklanej

(57) Sposób gięcia płyty szklanej, zawierający grzanie płyty do stanu zmiękzonego cieplnie, transportowanie płyty na zasadniczo poziomym przenośniku (59) do określonego położenia nad górną powierzchnią pierścieniowej formy (62), przenoszenie płyty z przenośnika na pierścieniową formę, gięcie płyty do określonego kształtu oraz chłodzenie wygiętej płyty, przy czym przenoszenie płyty odbywa się przez opuszczanie części przenośnika (59) z położenia górnego, w którym przenośnik transportuje płytę do wymienionego określonego położenia, do położenia dolnego poniżej górnej powierzchni pierścieniowej formy, a części przenośnika pozostają przy tym zasadniczo poziome, charakteryzuje się tym, że gięcie płyty obejmuje etap podnoszenia zarówno pierścieniowej formy (62) jak i przenośnika (59).

Wynalazek dotyczy głównie gięcia płyt szklanych przeznaczonych do samochodów.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 302932 (22) 94 04 05 6(51) C04B 7/24

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Król Mieczysław; Tur Wiktor; Kardunian Galina, BY

(54) Sposób wytwarzania cementu ekspansywnego

(57) Sposób wytwarzania cementu ekspansywnego, polegający na ustaleniu składu, rozdrobnieniu surowców, wypaleniu klinkieru i przemieleniu klinkieru charakteryzuje się tym, że do otrzymanego klinkieru cementu portlandzkiego dodaje się przemielony łupek przywęglowy w ilości 15-30% masy, wagowo, w stosunku do produktu końcowego lub przemielony łupek przywęglowy wypalany w temperaturze 700 - 800°C i przemielony składnik zawierający trójtlenek siarki SO_3 w stosunku wagowym do Al_2O_3 w produkcie końcowym tak, że $1,6 < Al_2O_3 : SO_3 < 2,1$, przy czym mieszaninę tych składników poddaje się wspólnemu przemiałowi do powierzchni właściwej $S=3.800-5.000 \text{ cm}^2/\text{g}$.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 303024 (22) 94 04 13 6(51) C04B 7/26

(71) Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki ENERGOPOMIAR Sp. z o.o., Gliwice;

Przedsiębiorstwo Produkcji, Usług i Handlu PREVAR Sp. z o.o., Skawina

(72) Jarema-Suchorowska Sonia, Kiersztajn Iwona, Nowak Leszek, Szewczyk Andrzej, Śmęder Marzena, Chlipalska Dorota

(54) Sposób utylizacji popiołów lotnych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem utylizacji odpadów w elektrowni poprzez wykorzystanie ich do produkcji pełnowartościowego materiału budowlanego albo podsadzkowego, stosowanego do wypełniania wyrobisk.

Popiół lotny w ilości od 70 do 99% masowych miesza się z cementem w ilości od 1 do 30% masowych, a następnie dodaje się do mieszanki stałą wodę lub wodny roztwór modyfikatora do uzyskania wilgotności nie przekraczającej 24% masowych i mieszkankę tę poddaje się procesowi granulacji, po którym wytworzone granule sezonuje się w warunkach powietrzno-suchych, w temperaturze powyżej 280 K, przez czas od 0,5 do 25 godzin, przy czym czas ten skraca się korzystnie przez poduszanie. W końcowej fazie technologicznej granule poddaje się utwardzeniu poprzez naparzenie niskoprężne w temperaturze od 350 do 395 K, w czasie od 4 do 16 godzin lub przez autoklawizację w temperaturze od 380 do 500 K, w czasie od 2 do 14 godzin, przy ciśnieniu od 0.15 do 1.20 MPa.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 303035 (22) 94 04 14 6(51) C04B 24/00

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe EKOCHÉM S.A., Katowice

(72) Maciejewski Mariusz, Binko Andrzej, Głados Stanisław, Nowak Jolanta, Cwakiński Andrzej, Kubik Tomasz, Stechman Marta, Różycka Danuta

(54) Sposób wytwarzania środka opóźniającego wiązanie gipsu

(57) Sposób polega na tym, że mieszaninę 10 - 90% wagowych trójpolifosforanu sodu, 10 - 90% wagowych kwasu cytrynowego i 1-20% wagowych krzemionki, najpierw poddaje się dwuetapowej homogenizacji, a następnie mieszkankę tę poddaje się wspólnej mikronizacji do uziarnienia 0,01 - 0,2 mm, a najkorzystniej 0,043 - 0,07 mm.

W etapie pierwszym homogenizuje się kwas cytrynowy z krzemionką, a w etapie drugim uzyskaną mieszanę poddaje się dalszej homogenizacji z trójpolifosforanem sodu.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 302894 (22) 94 04 06 6(51) C07C 43/11
C07C 41/34

- (71) Polska Akademia Nauk, Centrum Badań
Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź
(72) Łapienis Grzegorz, Penczek Stanisław

(54) Sposób otrzymywania czystych monoeterów poli(glikolu etylenowego)

(57) Sposób otrzymywania czystych monoeterów poli(glikolu etylenowego) polega na tym, że zanieczyszczony preparat MePEG poddaje się chromatografii cieczowej na żelu krzemionkowym.

Sposobem tym otrzymuje się monoetery poli(glikolu etylenowego) o czystości do 99%.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 303026 (22)94 04 15 6(51) C07D 401/12
C07D 211/60
A61K 31/18

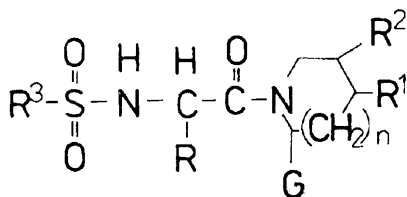
- (71) Bristol-Myers Squibb Company, Princeton,
US
(72) Kimball Spencer D., Das Jagabandhu, Lau
Wan Fang

(54) Nowe heterocykliczne związki sulfonamidowe i środek farmaceutyczny

(57) Wynalazek dotyczy nowych sulfonamidowych związków heterocyklicznych o ogólnym wzorze 1 obejmującym wszystkie stereoizomery, w którym G oznacza określone ugrupowanie amidowe, n oznacza 0, 1 lub 2, R oznacza atom wodoru, hydroksyalkil, aminoalkil, alkil, cykloalkil, amidoalkil, aryloalkil, alkenyl, alkiny, aryloalkoksyalkil lub ewentualnie zabezpieczony boczny łańcuch aminokwasowy, R¹ i R² oznaczają niezależnie atom wodoru, niższy alkil, cykloalkil, aryl, hydroksyl, alkoksyl, grupę keto, tioketal, tioalkil, tioaryl, grupę aminową lub alkiloaminową, względnie R¹ i R² razem z atomami węgla do których są przyłączone tworzą pierścień cykloalkilowy, aryłowy lub heteroaryłowy, R³ oznacza określony alkil, aryl, aryloalkil, heteroaryl, chinoliny, tetrahydrochinoliny oraz farmakologicznie dopuszczalnych soli tych związków. Związki te są inhibitorami proteazy serynowej, a w szczególności mogą hamować trombinę, czynnik Xa i/lub tripsynę.

Wynalazek dotyczy także środka farmaceutycznego, zawierającego jako substancję czynną co najmniej jeden ze związków o wzorze 1 i ewentualnie dodatkowe substancje czynne oraz farmakologicznie dopuszczalne zaróbki lub rozcieńczalniki.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 308315 (22) 95 04 21 6(51) C07F 7/02

- (71) Akademia Rolnicza, Wrocław
(72) Obara Robert, Olejniczak Teresa,
Wawrzeńczyk Czesław

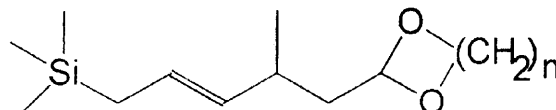
(54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych (E) -3-metylo-6-trimetylo-krzemo-4-heksen- -alu

(57) Wynalazek dotyczy sposobu syntezy nowych połączeń chemicznych, o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, gdzie n wynosi 2 lub 3.

Sposób polega na tym, że (E)-3-metylo-6-trimetylo-krzemo-4-heksen-1-al poddaje się reakcji z 1,2-etanodiolem lub 1,3-propandiolem w obecności katalitycznych ilości p-toluenosulfonianu pirydyny.

Związki otrzymane tym sposobem charakteryzują się przyjemnymi zapachami i mogą znaleźć zastosowanie jako składniki kompozycji perfumeryjnych.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 308316 (22) 95 04 21 6(51) C07F 7/02

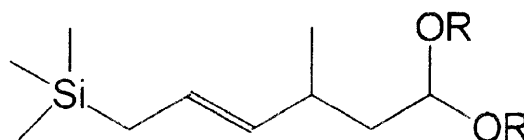
- (71) Akademia Rolnicza, Wrocław
(72) Obara Robert, Olejniczak Teresa,
Wawrzeńczyk Czesław

(54) Sposób wytwarzania nowych acetalu (E) -3-metylo-6-trimetylo-krzemo-4-okten-1-alu

(57) Wynalazek dotyczy sposobu syntezy nowych połączeń chemicznych, o wzorze ogólnym 1, gdzie R jest grupą metylową lub etylową.

Sposób polega natym, że (E)-3-metylo-6-trimetylo-krzemo-4-okten-1-al poddaje się reakcji z ortoestrem trialkilowym, o wzorze ogólnym R¹C(OR)₃, gdzie R jest grupą metylową lub etylową, a R¹ grupą metylową lub atomem wodoru, w obecności katalitycznych ilości p-toluenosulfonianu pirydyny. Związki otrzymane tym sposobem charakteryzują się przyjemnymi zapachami i mogą znaleźć zastosowanie jako składniki kompozycji perfumeryjnych.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 308095 (22) 95 04 12 6(51) C07H 17/08

(31) 94 940251 (32) 94 04 15 (33) HR

- (71) PLIVA farmaceutska, kemijska,
prehrambena i kozmetička industrija,
dioničko društvo, Zagreb, HR
(72) Lopotar Nevenka, Mutak Stjepan

(54) Sposób wytwarzania dwuchlorowodorku azytromycyny

(57) Nowy sposób wytwarzania dwuchlorowodorku azytromycyny polega na tym, że jednowodnian lub dwuwodnian azytromycyny, rozpuszczony w niższym (C₁-C₄)alkoholu lub w niższym (C₃-C₆)ketonie, poddaje się reakcji z 1,6-2 równoważnikami gazowego chlorowodoru, rozpuszczonego w bezwodnym niższym (C₁-C₄)alkoholu w stężeniu 12-20% wagowo/objętościowych, w temperaturze 10-15°C, otrzymany produkt wytrąca się substancją nie będącą rozpuszczalnikiem

w temperaturze 10-25°C, przy czym stosuje się stosunek objętościowy rozpuszczalnik : substancja nie będąca rozpuszczalnikiem wynoszący 1:1,8 do 1:8, po czym wyodrębnia się produkt przez odsączenie.

Dwuchlorowodorek **azytromycyny** jest farmaceutycznie dopuszczalną solą **antybiotyku-azytromycyny**.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 308074 (22) 95 04 11 6(51) C07K 5/06
C07F 5/02
A61K 38/06

(31) 94 9404288 (32) 94 04 12 (33) FR

(71) Synthélabo, Le Plessis-Robinson, FR

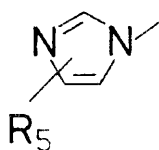
(72) Mallart Sergio, FR; Lassalle Gilbert, FR;
Purcell Thomas Andrew, GB; Muller Jean
Claude, FR

(54) **Pochodne peptydów boronowych, ich wytwarzanie i ich stosowanie w lecznictwie**

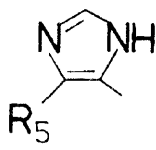
(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru, grupę (C₁-C₄)alkilową prostą lub rozgałęzioną, grupę -CO(C₁-C₄)alkilową prostą lub rozgałęzioną lub grupę -CO₂(C₁-C₄)alkilową prostą lub rozgałęzioną, R₁ oznacza grupę fenylową bądź cykloheksylową, R₂ oznacza grupę o wzorze ogólnym 14 bądź grupę o wzorze ogólnym 15, w których R₅ oznacza atom wodoru lub grupę (C₁-C₄)alkilową, a R₃ i R₄ oznaczają oddzielnie atomy wodoru bądź oznaczają razem resztę związku dihydroksylowego, takiego jak np. butano-2,3-diol, 2,3-dimetylobutano-2,3-diol lub (1α, 3α, 5α)-2,6,6-trimetylobicyklo[3.1.1]heptano-2,3-diol [(+)-α-pinanodiol], w postaci izomerów optycznych lub geometrycznych, czystych lub w formie mieszanin, a także obejmuje ich sole addycyjne z kwasami i z zasadami farmaceutycznie dopuszczalnymi.

Związki te mogą być użyteczne we wskazaniach klinicznych związanych z zakrzepicą, a także przy zaburzeniach powstających w wyniku komplikacji trombotycznych.

(10 zastrzeżeń)



Wzór 14



Wzór 15

A1(21) 308163 (22) 95 04 14 6(51) C08F 4/12
(31) 94 227926 (32) 94 04 15 (33) US

(71) Phillips Petroleum Company, Bartlesville, US

(72) Geerts Rolf L.

(54) **Stały produkt aluminoksyorganiczny, sposób jego wytwarzania, układ katalityczny do polimeryzacji olefin i sposób polimeryzacji olefin**

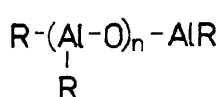
(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania stałego produktu aluminoksyorganicznego, użytecznego jako kokatalizator polimeryzacji, który polega na tym, że kontaktuje się aluminoksan organiczny ze związkiem zawierającym tlen, wybranym z grupy obejmującej nadtlenuki organiczne, tlenki alkilenu i węglany organiczne, przy czym jako aluminoksan organiczny stosuje się związek o wzorze 2 lub wzorze 3, jako organiczny nadtlenuk stosuje się związek o wzorze R₂OOR₃, jako tlenek alkilenu

stosuje się związek o wzorze 4 lub wzorze 5, a jako węglan organiczny stosuje się związek o wzorze 7 lub wzorze (R₆O)₂C=O, przy czym aluminoksan organiczny stosuje się w ilości około 1-1000 moli, korzystnie 2-500 moli, na mol związku zawierającego tlen.

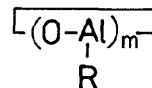
Wynalazek dotyczy również układu do polimeryzacji olefin, który zawiera stały produkt aluminoksyorganiczny i katalizator zawierający metal przejściowy.

Ponadto przedmiotem wynalazku jest sposób polimeryzacji olefin, w którym stosuje się ten układ katalityczny.

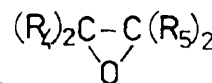
(19 zastrzeżeń)



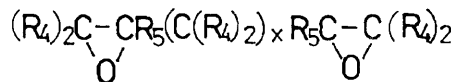
Wzór 2



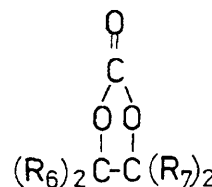
Wzór 3



Wzór 4



Wzór 5



Wzór 7

A1(21) 308105 (22) 95 04 12 6(51) C08F 14/18
C08F 10/02

(31) 94 4412789 (32) 94 04 14 (33) DE

(71) HOECHST AKTIENGESSELLSCHAFT, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Mayer Ludwig, DE; Hirsch Bernhard, DE;
Stamprech Peter, AT

(54) **Kopolimery z tetrafluoroetylenem, heksafluoropropylenem i etylenem**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kopolimer o zawartości od 45 do 55% molowych jednostek tetrafluoroetyleny (TFE), od 10 do 20% molowych jednostek heksafluoropropylenu (HFP) i od 25 do 40% molowych jednostek etylenu (ET), o temperaturze topnienia w zakresie od około 140 do około 170°C, który nadaje się do przetworstwa ze stopu jako powłoki do substratów wrażliwych na temperaturę.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 308136 (22) 95 04 13 6(51) C08F 20/06
(31) 94 230582 (32) 94 04 14 (33) US

(71) ROHM AND HAAS COMPANY, Filadelfia, US

(72) Schaubert Claude Charles

(54) Sposób wytwarzania kopolimeru poprawiającego wskaźnik lepkości, dodatek do poprawiania wskaźnika lepkości oleju smarowego, mieszanka oleju smarowego i polimer poprawiający wskaźnik lepkości

(57) Opracowano sposób wytwarzania kopolimeru poprawiającego wskaźnik lepkości oleju smarowego, obejmujący polimerizację monomerów (met) akrylanowych i monomeru (ów) styrenowego (ych) w rozcieńczalniku rozpuszczalnym w oleju z wytworzeniem roztworu kopolimeru w rozcieńczalniku rozpuszczalnym w oleju, zawierającego nieprzereagowany (e) monomer (y) styrenowy (e) w ilości mniejszej lub równej 1000 części wagowych nieprzereagowanego (ych) monomeru (ów) styrenowego (ych) na jeden milion części wagowych roztworu.

Opracowano również dodatek do poprawiania wskaźnika lepkości oleju smarowego, zawierający około 30% wagowych do około 90% wagowych polimeru poprawiającego wskaźnik lepkości i od około 10% do około 70% wagowych rozcieńczalnika rozpuszczalnego w oleju.

Wynalazek obejmuje również polimer poprawiający wskaźnik lepkości i mieszankę oleju smarowego zawierającą od około 2 części wagowych do około 20 części wagowych tego polimeru na 100 części wagowych oleju.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 302952 (22) 94 04 08 6(51) C08G 12/12
C08G 12/32

(71) Instytut Chemii Przemysłowej im. Profesora I. Mościckiego, Warszawa

(72) Bujnowska Elżbieta, Lichota Danuta, Legocka Izabella, Krystosik Alicja, Szczęśniak Tadeusz, Intek Wiesław, Kalinowski Jan, Rosińska Jadwiga

(54) Sposób wytwarzania żywicy mocznikowo-formaldehadowej

(57) Sposób wytwarzania żywicy mocznikowo-formaldehadowej o niskiej zawartości wolnego formaldehydu polega na tym, że w pierwszym etapie reakcję prowadzi się w środowisku zasadowym, przy stosunku molowym formaldehydu do mocznika 2,5-1,8:1, w drugim etapie zakwasza się środowisko reakcji i kondensację prowadzi się do uzyskania tolerancji octanowej 100-700% lub wodnej 100-400%, następnie alkalizuje się roztwór i w trzecim etapie kondensację prowadzi się przy stosunku molowym formaldehydu do mocznika 1,8-1,3:1 i dodaje się pochodną triazyny jako modyfikatora, po czym, przed odwodnieniem otrzymanej żywicy, dodaje się do niej mocznik w ilości 0,1-5% wagowych.

Żywica może być w szczególności stosowana jako spoiwo do utwardzania gruntów.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 302965 (22) 94 04 09 6(51) C08J 5/18

(75) Śreniawska Elżbieta, Kielce

(54) Okładka zapachowa z tworzywa sztucznego

(57) Przedmiotem wynalazku jest okładka zapachowa z tworzywa sztucznego, które w swoim składzie zawiera od 0,1 do 2,5% substancji zapachowej, korzystnie owocowej lub kwiatowej, znajdująca zastosowanie jako artykuł szkolny lub biurowy.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 302966 (22) 94 04 09 6(51) C08J 5/18

(75) Śreniawska Elżbieta, Kielce

(54) Folia opakowaniowa zapachowa, zwłaszcza na okładki szkolne

(57) Przedmiotem wynalazku jest folia opakowaniowa zapachowa, która w swoim składzie zawiera od 0,1 do 2,5% substancji zapachowej, korzystnie owocowej lub kwiatowej, znajdująca zastosowanie do produkcji artykułów szkolnych i biurowych, zwłaszcza okładek.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 308405 (22) 95 04 26 6(51) C09B 3/00

(75) Lech-Brzyk Krystyna, Wrocław; Sitnik Lech, Wrocław

(54) Sposób utylizacji odpadów z procesów spalania spalin i procesów oczyszczania spalin

(57) Sposób polega na tym, że do odpadów z procesów spalania paliw, w postaci popiołu i żużla i/lub odpadów z procesów odsiarczania dodaje się kwas i/lub ciecz lub do odpadów z procesów odsiarczania i odazotowania spalin dodaje się ciecz.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 308073 (22) 95 04 11 6(51) C09K 5/00

(31) 94 4412954 (32) 94 04 14 (33) DE

(71) Linde Aktiengesellschaft, Wiesbaden, DE

(72) Mall Klaus

(54) Czynniki chłodnicze

(57) Czynnikiem chłodniczym jest wodny roztwór mrówczanu potasowego, przy czym dla temperatury od -15°C do -30°C stężenie soli wynosi od 30 do 40% w stosunku wagowym, a dla temperatury od -30°C do -55°C stężenie soli wynosi od 40 do 55% w stosunku wagowym. Czynniki chłodnicze zawierają może dodatek inhibitora w postaci 1,2,4-triazolu, w stężeniu od 10 do 2000 ppm, zwłaszcza od 500 do 1500 ppm lub dodatek inhibitora w postaci boraksu, w stężeniu od 500 do 2500 ppm.

(3 zastrzeżeń)

A1(21) 302948 (22) 94 04 06 6(51) C09K 17/00

(71) Instytut Mineralnych Materiałów Budowlanych w Opolu - O/Kraków, Kraków

(72) Pietroń Józef, Urban Jacek

(54) Roztwór gruntujący

(57) Przedmiotem wynalazku jest rozcieńczony wodą do stężenia 8,0 do 25,0% roztwór gruntujący, przeznaczony do gruntowania podłoża budowlanych. Roztwór zawiera na 100 cz. wag. suchej substancji dyspersji polimeru lub kopolimeru octanu winylu, pochodzącego z polimerizacji emulsyjnej, 1 do 20 cz. wag. suchej substancji dyspersji kopolimeru octanu winylu lub chlorku winylu z etylenem otrzymanych metodą polimerizacji ciśnieniowej, 0,5 do 2 cz. wag. eterów celulozy i 1,0 do 6,0 cz. wag. żywicy silikonowej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 302961 (22) 94 04 08 6(51) C09K 17/00

(71) Elektrownia OPOLE S.A., Brzeziny k/Opola

(72) Rokita Jerzy, Wilgusiewicz Władysław, Pakosz Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania warstwy protekcyjnej na składowisku otwartym

(57) Sposób polega na tym, że wprowadzoną na podłoże składowiska warstwę płynnej zawiesiny popiołów lotnych w wodzie, o udziale masowym popiołów w zawiesinie większym od 0,6, sezonuje się do osiągnięcia stanu plastycznego, a następnie powstałą plastyczną masę poddaje się procesowi konsolidacji przez nacisk wynoszący co najmniej 40 kPa, a korzystnie powyżej 0,1 MPa, przy czym nacisk korzystnie wywiera się przez walcowanie. Korzystnie jest, gdy warstwę protekcyjną wytwarza się etapami, każdorazowo o grubości 0,1-0,2 m, zaś łączna grubość warstwy powinna wynosić co najmniej 0,5m.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 302953 (22) 94 04 08 6(51) C10C 3/02

(71) Instytut Chemii Przemysłowej im. Profesora I. Mościckiego, Warszawa

(72) Polaczek Jerzy; Machowska Zofia; Wielgosz Zbigniew; Collin Gerd, DE; Tęcza Witold

(54) Sposób recyklicacji odpadów z tworzyw sztucznych

(57) Sposób recyklicacji odpadów z tworzyw sztucznych, przez ich termiczną pirolizę, polega na tym, że odpady z tworzyw sztucznych, po wstępnym rozdrobnieniu, miesza się z pakiem węglowym w stosunku wagowym od 1:10 do 5:1, a następnie ogrzewa się stopniowo do temperatury 150-450°C przez 1-6 godzin, oddziela lotny produkt pirolizy od ciekłego nielotnego produktu pirolizy i oddzielnie przerabia dalej oba te produkty.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 308384 (22) 95 04 25 6(51) C10L 1/00

(71) Instytut Technologii Nafty im. Prof. Stanisława Pilata, Kraków

(72) Bożek Stefan, Stanik Winicjusz, Kossowicz Ludwik, Kornblit Ludwik, Kaczmarczyk Aleksander, Szklarski Aleksander, Marchut Antoni, Pałuchowska Martynika, Danek Bogusława, Małyska Jerzy, Bakula Marek, Bednarek Ewa, Śniegoń Henryk, Wozniowski Eugeniusz, Łukaszek Jerzy, Parkitny Edmund, Musiał Andrzej, Beberok Jan

(54) Benzyna silnikowa częściowo reformulowana o ulepszonych własnościach eksploatacyjnych

(57) Benzyna silnikowa częściowo reformulowana, o ulepszonych własnościach eksploatacyjnych, zwłaszcza do stosowania w dużych aglomeracjach miejskich, zawierająca do 0,15 g Pb/dm³ oraz znane dodatki uszlachetniające charakteryzuje się tym, że zawiera 5-40% objętościowych niskooktanowych komponentów o charakterze parafinowym i liczbie oktanowej badawczej poniżej 80, zawierających nie więcej niż 15% objętościowych węglowodorów aromatycznych, 0-25% objętościowych wysokooktanowych komponentów o liczbie oktanowej badawczej powyżej 80 i charakterze parafinowym, takich jak frakcje zawierające głównie węglowodory o czterech i pięciu atomach węgla w cząsteczce i/lub izomerat i/lub alkilat, 30-80% objętościowych benzyny z krakingu katalitycznego, zawierającej powyżej 20% objętościowych olefin i/lub frakcji benzynowych lub zestawionych wcześniej benzyn zawierających co najmniej 10% objętościowych olefin, 0-20% objętościowych węglowodorów aromatycznych zawierających co najmniej 7 atomów węgla w cząsteczce i/lub frakcji zawierających co najmniej 70% objętościowych tych węglowodorów, 4-10% objętościowych alkoholi z jedną grupą OH zawierających od 2 do 6 atomów węgla w cząsteczce, 0-10% objętościowych eterów zawierających 5 lub 6 atomów węgla w cząsteczce, 0-30% objętościowych innych komponentów węglowodorowych lub zestawionych wcześniej benzyn tak dobranych, aby całkowita zawartość węglowodorów aromatycznych w benzynie wynosiła nie więcej niż 32% objętościowych, w tym benzenu nie więcej niż 2% objętościowe, zawartość olefin nie więcej niż 15% objętościowych, zawartość tlenu od 1,5% do 3,7% masowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 303001 (22) 94 04 13 6(51) C22C 38/00

(71) NMH Stahlwerke GmbH, Sulzbach-Rosenberg, DE

(72) Heller Wilhelm

(54) Stal na szyny

(57) Wynalazek dotyczy stali zawierającej wagowo do 0,82% węgla, charakteryzującej się tym, że zawiera tellur w ilości od 10% do 20% zawartości siarki.

Stal ta nadaje się szczególnie do produkcji szyn, kierownic szynowych, elementów tocznych pojazdów szynowych.

(12 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

A1(21) 308045 (22) 95 04 07 6(51) E01B 2/00

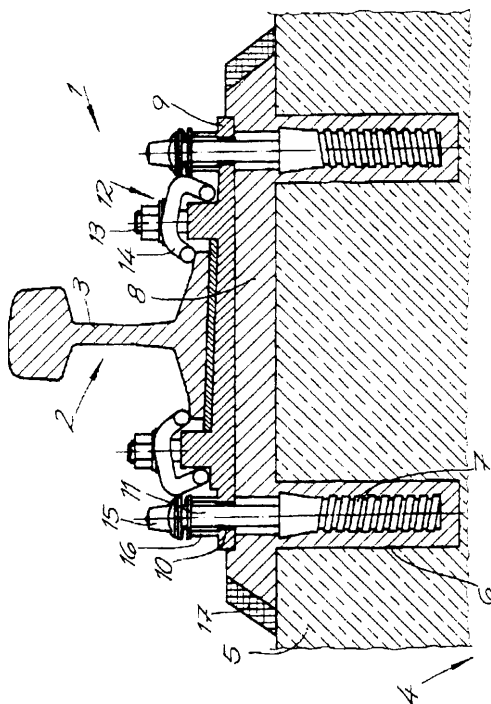
(31) 94 4411889 (32)94 04 07 (33) DE

(71) HOCHTIEF Aktiengesellschaft vorm. Gebr. Helfmann, Essen, DE

(72) Dahl Johannes, Engelke Gerhard

(54) **System bezżwirowej nawierzchni dla co najmniej jednego toru kolejowego i sposób jego wytwarzania**

(57) System bezżwirowej nawierzchni dla co najmniej jednego toru kolejowego, zwłaszcza dla tras szybkiego ruchu charakteryzuje się tym, że na betonowej płycie (5) jezdnej są umieszczone cokoły (8) podporowe z betonu dla toru kolejowego. W betonowej płycie (5) jezdnej są zagłębione otwory dla kołków kotwowych w postaci komór (6) zalewowych do przyjmowania kołków (7) kotwowych. Na cokołach (8) podporowych są umieszczone płyty (9) podporowe dla szyn z wybraniemi brzeżnymi dla śrub (11) kotwowych. Na płytach (9) podporowych dla szyn są umieszczone szyny, które za pomocą połączonych z płytami podporowymi urządzeń mocujących dla szyn są przymocowane do płyt podporowych. Cokoły (8) podporowe są wybetonowane na betonowej płycie jezdnej jak również są zakotwione w betonowej płycie (5) jezdnej przez wprowadzony do komór zalewowych beton zabetonowujący kołki kotwowe. Śruby (11) kotwowe są przymocowane za pomocą łbów (15) śrub kotwowych do płyt podporowych (9) dla szyn.



Sposób wytwarzania bezżwirowej nawierzchni dla co najmniej jednego toru kolejowego na betonowej płycie jezdnej, polega na tym, że cokoły (8) podporowe betonuje się na uprzednio wybetonowanej płycie jezdnej metodą świeżego, następnie szlifuje się cokoły podporowe w celu dokładnego wyrównania ich wysokości i położenia poziomego, po czym

wykonuje się komory (6) zalewowe w betonowej płycie jezdnej przez wiercenie, osadza się ramy szalunkowe dla cokołów podporowych i wlewa się beton zalewowy. Następnie nasadza się i reguluje się płyty (9) podporowe dla szyn, potem układa się szyny i przymocowuje się je śrubami za pomocą urządzeń mocujących. Betonowanie cokołów podporowych, osadzanie ram szalunkowych, szlifowanie cokołów podporowych oraz nasadzanie, regulowanie i utwalanie płyt podporowych dla szyn wykonuje się za pomocą automatycznych lub półautomatycznych jezdnych agregatów maszynowych.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 302886 (22) 94 04 05 6(51) E03C 1/20

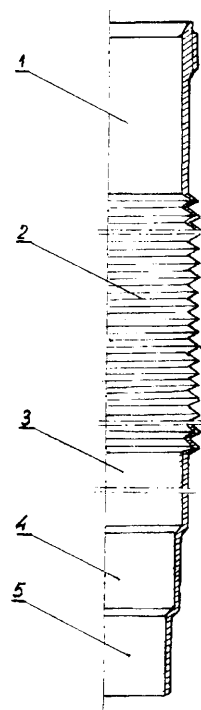
E03F 3/04

(75) Grabowski Ryszard, Warszawa

(54) **Łącznik do przewodów rurowych instalacji wodno-ściekowej**

(57) Łącznik do przewodów rurowych instalacji wodno-ściekowej, zwłaszcza o różnych średnicach, charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w znany w istocie rurowy odcinek (1) kielichowy, który na długości zbliżonej do jego średnicy połączony jest z odcinkiem (2) rurowym w postaci mieszka sprężystego, zakończonym odcinkiem (3) rurowym prostym, który połączony jest co najmniej z jednym odcinkiem (4, 5) rurowym o kolejno malejącej średnicy. Połączenia odcinków (1, 2, 3, 4, 5) są nierozłączne. Długość odcinka rurowego (3) prostego połączonego z mieszkiem (2) jest zbliżona do jego średnicy lub większa, a długości odcinków (4, 5) o malejących średnicach są korzystnie większe od ich średnic.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 302963 (22) 94 04 08 6(51) E04B 1/80

(75) Horecki Jan, Bielsko-Biała; Miśta Bogdan, Bielsko-Biała; Kwasek Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Okładzinowy element budowlany

(57) Przedmiotem wynalazku jest okładzinowy element budowlany, stosowany do ocieplania ścian zewnętrznych istniejących budynków o niewystarczającej izolacyjności ścian. Okładzinowy element budowlany stanowi styropianowa płyta (1) połączona nierozłącznie warstwą kleju (2) z siatką (3) umieszczoną z jednej lub z obu stron płyty (1), posiadającą co najmniej dwa wypusty (4). Boczne krawędzie płyty (1) są płaskie lub mają korzystnie wykonane wcięcie (6) tak, że w przekroju poprzecznym ma ono kształt zbliżony do litery Z, zaś na powierzchni płyty (1) wokół jej boków nie zaopatrzonych w wypusty (4) są pasy korzystnie o szerokości większej niż szerokość wypustów (4) zagłębione w licowej powierzchni płyty (1).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 302940 (22) 94 04 05 6(51) E04D 13/10

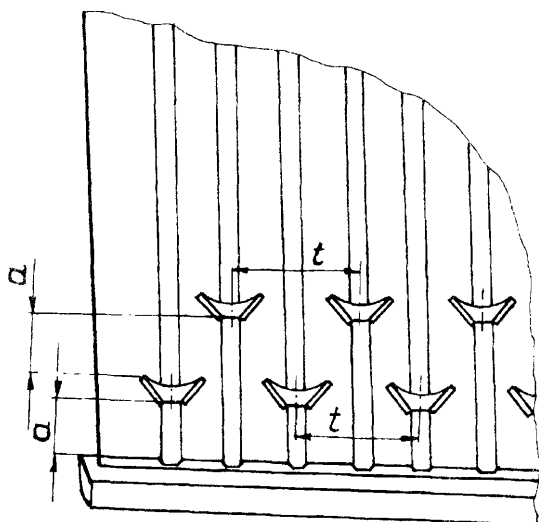
(75) Tomsia Zdzisław, Harkłowa; Belniak Józef, Gorlice

(54) Sposób łapania śniegu z połaci dachowych i łapacz śniegu

(57) Sposób znajduje zastosowanie do łapania śniegu na stromych połaciach dachowych, zwłaszcza pokrytych blachą falistą lub trapezową i zapobiega niszczeniu orynnowania. Polega na tym, że bezpośrednio do pokrycia dachowego, mocuje się nierozłącznie łapacze śniegu w co najmniej dwóch równoległych szeregach. Łapacze w sąsiednich szeregach są przesunięte o połowę podziałki (t) rozmieszczenia łapaczy w szeregu i pokrywają linię naporu śniegu w co najmniej 80%.

Łapacz śniegu ma część oporową o kształcie zbliżonym do wycinka poboczniczy stożka ściętego i dwie, pochylone pod kątem ostrym do osi symetrii łapacza, płetwy do mocowania.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 303036 (22)94 04 14 6(51) E06B 3/62

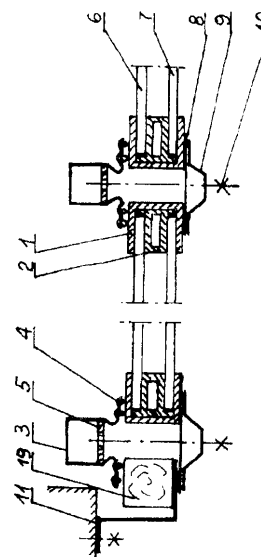
(71) Przedsiębiorstwo Budowlano-Produkcyjne RenKon Spółka z o.o., Kraków

(72) Frydel Barbara, Gralak Kazimierz, Maliszewicz Jan

(54) Zespół uszczelniający okno

(57) Zespół uszczelniający okno o podwójnych szybach, które są mocowane w uszczelkach (1 i 2) na całym swym obwodzie, tworząc zestawy szyb, posiada dodatkowe uszczelnienia i elementy konstrukcyjne służące do mocowania i uszczelniania tych zestawów. Pomiedzy stopą elementu mocującego (3), a powierzchnią zewnętrzną uszczelki (1) umieszczone są sznury uszczelniające (4), a pomiędzy pokrywą (9) i powierzchnią uszczelki (1) podkładka izolująca (8). Okno wyposażone jest w górny okap, uszczelniony masą plastyczną, środkowy okap usytuowany między zestawami szyb oraz parapet dolny. Okno posiada boczne przysłony (11) przymocowane do konstrukcji ramy okiennej i dociśnięte do pionowej belki dystansowej (19) pokrywą (9).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 308027 (22)95 04 06 6(51) E21C 27/24
E21C 35/12

(31)94 4412002 (32)94 04 07 (33) DE

(71) Westfalia Becorit Industrietechnik GmbH, Lünen, DE

(72) Mohn Ulrich, Dreher Hans-Joachim

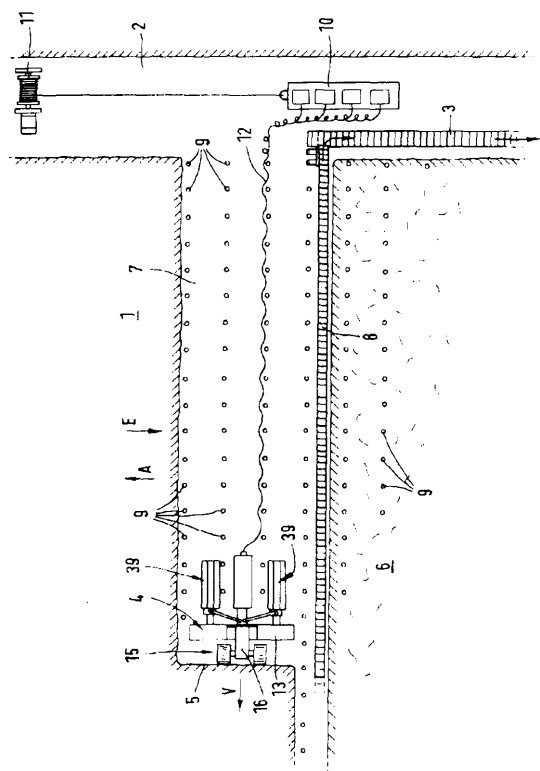
(54) Maszyna do krótkiego frontu wybierania i sposób jej użycia przy wybieraniu wznoszących się pokładów węgla

(57) Maszyna według wynalazku jest przeznaczona, zwłaszcza do prac urabiających w nachylonych i stromych pokładach i z korzyścią stosowana przy wznoszącym się wybieraniu złóż węgla.

Posiada urządzenie wybierkowe (15) i przenośnik (13), który jako przenośnik poprzeczny jest umieszczony w przybliżeniu równolegle do przodka wybierkowego (5), przy czym jego koniec tworzy koniec zrzutowy, a urobek jest wynoszony na dołączony przenośnik (8). Przenośnik (13) swoim końcem zrzutowym jest prowadzony ukośnie do góry, aby osiągnąć bezścianowy wylot urobku na przenośnik (8).

Aby przy zmianie kierunku roboczego maszyny (4) można było zmienić lewy wylot na prawy lub odwrotnie oba końce przenośnika (13) składają się z łatwo montowanych i demontowanych jednostek końcowych, które wzajemnie są wymienne.

(19 zastrzeżeń)



ramę podłużną, wykonanych z powtarzalnych dźwigarów (4) o konstrukcji skrzynkowej, które są wyposażone w czołowe płyty z otworami do ich łączenia śrubami, wzajemnie równoległe i prostopadłe do ich osi podłużnej lub skośne do ich osi podłużnej i ustawione względem niej pod tym samym kątem.

Część powtarzalnych dźwigarów (4) jest dodatkowo zaopatrzona w osadzone w ściankach rurowe łączniki (9) z otworami (10) w górnej części ścianki i podłużnymi wycięciami (11) w jej części dolnej, dla przegubowego mocowania odpowiednio górnych i dolnych czopów (12, 13) rozmieszczonych symetrycznie na jednym końcu zaczepów (14), zakończonych drugostronnie uchami (15) z otworami dla mocujących łuki odrzwi (16) sworzni (17), których osie są prostopadłe do osi obrotu wspomnianych czopów.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 303038 (22) 94 04 14 6(51) E21D 21/00

(75) Mazur Karol, Gorlice

(54) **Kotew obudowy kotwionej**

(57) Stosowana w obudowach wyrobisk górniczych kotew ma pozytywny wpływ na poprawę pracy obudowy i zmniejszenie zagrożeń. Kotew ma zamontowany monitor kompensacji obciążeń (2), z materiału o własnościach sprężystych, nałożony na żerdź kotwi (1) pomiędzy okładziną wyrobiska (3) a podkładką (4), zabezpieczoną nakrętką (5) nakręconą na gwintowe zakończenie żerdzi (1).

Monitor (2) ma centrycznie wykonany otwór w kształcie poboczniccy walca (6) z wyjściem w postaci poboczniccy stożków ściętych odwróconych (7).

(4 zastrzeżenia)

A3(21) 303039 (22) 94 04 15 6(51) E21D 11/36

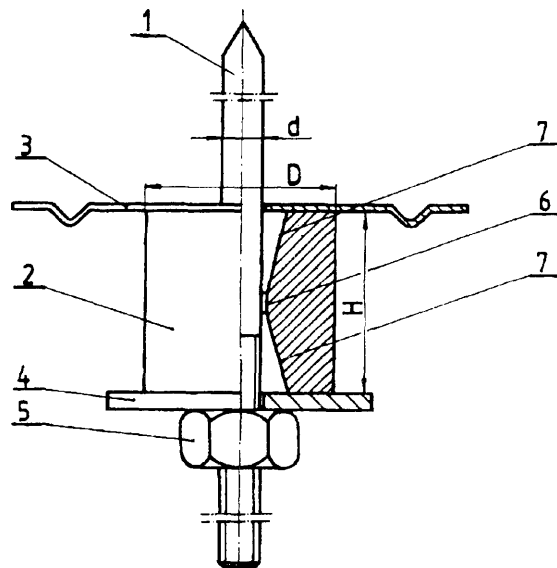
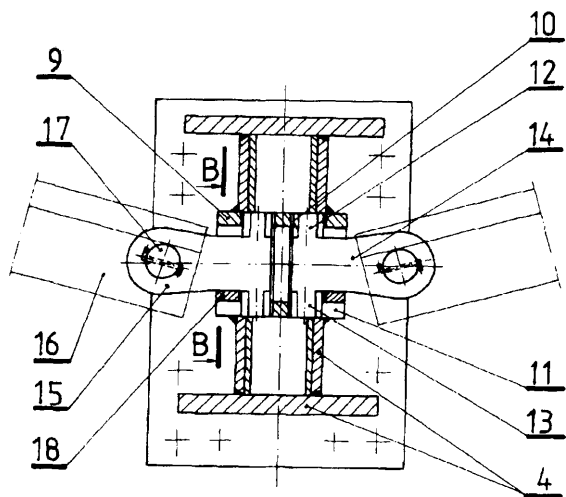
(61) 297891

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice; Huta ŁABĘDY, Gliwice

(72) Kowalski Edward, Kozieł Karol, Lasicz Roman, Perek Jan, Sawka Bohdan, Sikora Andrzej, Sitek Jerzy, Skrzyński Krzysztof, Wojciechowski Wiesław

(54) **Obudowa o stałej wysokości odgaleźni i rozwidleń wyrobisk korytarzowych**

(57) Obudowa składa się z nośnego portalu stanowiącego ramę poprzeczną i co najmniej jednego nośnego wspornika stanowiącego



A1(21) 303007 (22) 94 04 12 6(51) E21D 23/04

(71) Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych FAZOS, Tarnowskie Góry

(72) Nowaczyk Stefan, Mika Marek, Zych Henryk

(54) **Górnicza obudowa zawałowa**

(57) Górnicza obudowa zawałowa ma siłownik stropnicowy (7), o maksymalnej długości (1 st).

Siłownik stropnicowy (7) jest usytuowany w pozycji zbliżonej do równoległej względem osłony odzawałowej (2).

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECZENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKAA1(21) 302995 (22) 94 04 11 6(51) F01D 17/00
G05F 1/66

- (71) ELEKTROWNIA ŁAZISKA, Łaziska Górne; Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki ENERGOPOMIAR Sp. z o.o., Gliwice
- (72) Ścierański Klemens, Tymowski Henryk, Ćwioro Andrzej, Więcek Piotr, Bujny Marek, Sztuflik Marek, Tchórz Janusz, Baron Eugeniusz, Bulanda Henryk, Komarzyniec Marek, Kozina Tadeusz, Krawet Antoni, Lupa Andrzej, Pietraszek Antoni, Skrobacek Edmund

(54) Sposób sterowania zmianą wyjściowej mocy energetycznego bloku

(57) Sposób sterowania zmianą wyjściowej mocy energetycznego bloku wykonywany jest przy stosowaniu regulacji z poślizgową zmianą ciśnienia świeżej pary.

Sposób sterowania zmianą wyjściowej mocy bloku przy zmianie obciążenia polega na zmienianiu ciśnienia świeżej pary przed zespołem regulacyjnych zaworów według zależności $p_T = p_N - \Delta p_T \cdot (AN_i / AN)$, gdzie p_N - nominalne ciśnienie przy nominalnej mocy NN , AN_i odchylenie mocy od mocy nominalnej, AN różnica między nominalną mocą N_N i minimalną mocą regulowaną N_{min} , a Δp_T wartość poślizgu ciśnienia świeżej pary przed zespołem regulacyjnych zaworów.

Według wynalazku $\Delta p_T = (1 \pm \kappa) \Delta p_{opt}$. Wartość Δp_{opt} jest wartością poślizgu świeżej pary, przy której przecinają się krzywe $e_k = f_1(\Delta p_T)$ i $e_T = f_2(\Delta p_T)$. Funkcja e_k jest stopniem, w procentach, zmęczenia wyczerpania wytrzymałości materiału walczaka, a funkcja e_T stopniem, w procentach, zmęczenia wyczerpania wytrzymałości materiału elementów turbiny. Funkcje e_k i e_T wyznacza się metodami znanymi z zasad wytrzymałości materiałów. Współczynnik κ ma wartość mniejszą od jedności.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 303033 (22) 94 04 14 6(51) F01D 17/00
G05F 1/66

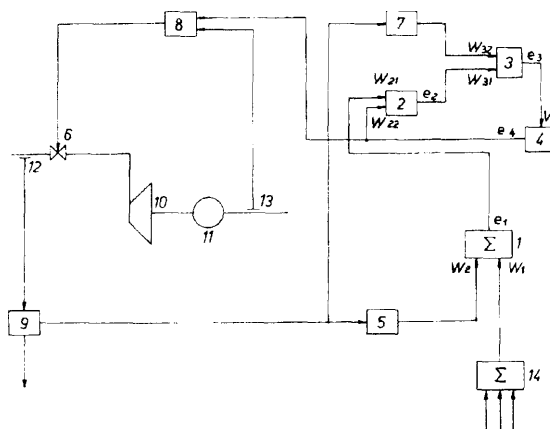
- (71) ELEKTROWNIA ŁAZISKA, Łaziska Górne; Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki ENERGOPOMIAR Sp. z o.o., Gliwice
- (72) Ścierański Klemens, Tymowski Henryk, Ćwioro Andrzej, Więcek Piotr, Bujny Marek, Sztuflik Marek, Tchórz Janusz, Baron Eugeniusz, Bulanda Henryk, Komarzyniec Marek, Kozina Tadeusz, Krawet Antoni, Lupa Andrzej, Pietraszek Antoni, Skrobacek Edmund

(54) Sposób i układ sterowania zmianą mocy energetycznego bloku

(57) Sposób sterowania zmianą mocy energetycznego bloku polega na zatrzymaniu wtórnego sygnału zmiany mocy, gdy zmiana mocy wywoła uchyb $\pm \Delta p$ ciśnienia świeżej pary przekraczający zadany uchyb $\pm \Delta p_z$ w kierunku zwiększenia tego uchybu.

Układ do stosowania tego sposobu jest wbudowany w tor sygnału wartości zadanej mocy między sumatorem (1) sygnałów Y_1 , Y_0 i N_z , a regulator mocy (8). Układ zawiera połączone posobnie między sumatorem (1) i regulatorem (8) trójpolezowy element (2) połączony z elementami logicznego iloczynu (3) i dalej całkujący człon (4). Elementy logicznego iloczynu (3) są połączone poprzez proporcjonalno-różniczkujący blok (7) z regulatorem (9) ciśnienia świeżej pary. Układ zawiera sprzężenie zwrotne między elementami logicznego iloczynu (3) i całkującego członu (4), a trójpolezowy element (2).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 308080 (22) 95 04 11 6(51) F01N 3/28

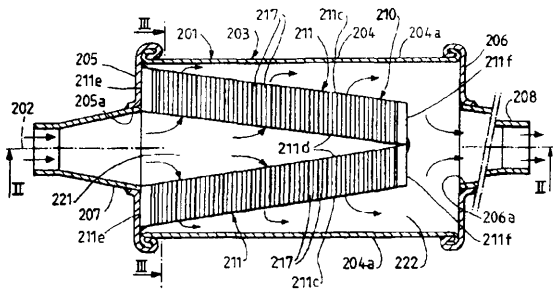
(31) 94 1065 (32) 94 04 11 (33) CH

- (71) Scambia Industrial Developments Aktiengesellschaft, Schaan, LI
- (72) Steenackers Pieter D., Petitjean Frédéric P.D.F.

(54) Katalizator do katalitycznej obróbki spalin

(57) Katalizator (201) do katalitycznej obróbki spalin zawiera obudowę (203), wlot (207) oraz wylot (208). Obudowa (203) zawiera podzespoły katalizatora (210) z co najmniej dwoma pakietami elementów z blachy. Wlot (207) uchodzi do znajdującej się między pakietami, wewnętrznej pustej przestrzeni (221) i ma na swoim wylocie tę samą postać przekroju poprzecznego oraz te same wymiary przekroju poprzecznego, co wewnętrzna pusta przestrzeń (221). Ma ona przynajmniej jeden wolny obszar, którego powierzchnia przekroju poprzecznego zmniejsza się od wlotu. Wylot (208) jest połączony ze znajdującą się między odcinkami powierzchni wewnętrznej obudowy (203), a podzespołami katalizatora, zewnętrzną pustą przestrzenią (222). Każdy pakiet elementów z blachy ogranicza przełoty (217), które w przekroju poprzecznym przebiegają w różne strony od kierunku wewnętrznej pustej przestrzeni (221) do zewnętrznej pustej przestrzeni (222). Umożliwia to dopasowanie postaci obudowy (203) do dostępnego miejsca. Przy tym katalizator (201) ma korzystne właściwości przepływowe i rozruchu na zimno i daje się ekonomicznie wytwarzać.

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 307911 (22)95 03 29 6(51) F02B 39/14

(31) 94 4411617 (32)94 04 02 (33) DE

(71) ABB Management AG, Baden, CH

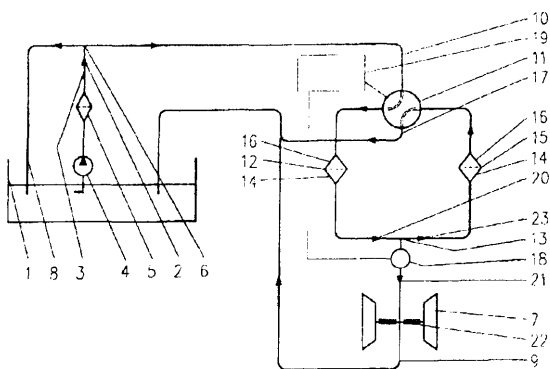
(72) Widenhorn Markus

(54) Sposób i urządzenie do smarowania łożysk turbosprężarki

(57) W sposobie i urządzeniu do smarowania łożysk turbosprężarki wstępnie oczyszczony strumień oleju (2) dla turbosprężarki (7) przeprowadza się najpierw przez jeden z dwóch dołączanych naprzemiennie filtrów dokładanych (12, 15) i filtruje się przy tym na konsystencję wymaganą przez turbosprężarkę (7). Część dokładnie przefiltrowanego strumienia oleju (20) wprowadza się jako olej smarowy (21) na łożyska (22) turbosprężarki (7), a drugą część wprowadza się jako olej płuczający (23) na czystą stronę (14) drugiego filtra dokładnego (15). Następnie zarówno olej smarowy (21) jak i olej płuczający (23) odprowadza się do miski olejowej (1). Po zanieczyszczeniu pierwszego filtra dokładnego (12) następuje włączenie do przewodu olejowego (10) turbosprężarki (7) drugiego filtra dokładnego (15) przepłukanego uprzednio dokładnie przefiltrowanym strumieniem oleju (20), a więc ten drugi filtr przejmuje funkcję oczyszczania od pierwszego filtra dokładnego (12). Zatkany pierwszy filtr (12) jest potem oczyszczany olejem płuczającym (23).

W ten sposób, przy stosunkowo małych nakładach czasu pracy i czynników roboczych, zaopatruje się wszystkie miejsca smarowania olejem smarowym o odpowiedniej konsystencji.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 303010 (22) 94 04 12 6(51) F02M 57/02

(75) Niedopytalski Kazimierz, Grodków

(54) Układ doprowadzający paliwo do pompy wtryskowej silnika wysokoprężnego, oraz konstrukcja zbiornika buforowego takiego układu

(57) Układ charakteryzuje się tym, że do zblokowanej pompy wtryskowej (2) dołączony jest zbiornik buforowy z czujnikiem

poziomu paliwa (11), który uruchamia urządzenie regulujące ciśnienie (10) w tym zbiorniku.

Konstrukcję zbiornika tworzy obustronnie zamknięta rurka szklana (3) z trzpieniem (4) doprowadzającym do niej przez zawór (6) powietrze. Zbiornik buforowy dołączony jest do przewodu doprowadzającego paliwo (1) korpusem (8) zamykającym od dołu rurkę szklaną (3).

(3 zastrzeżenia)

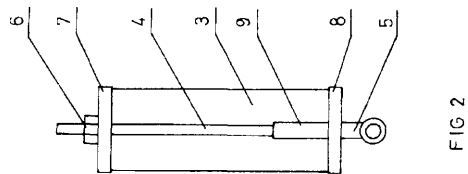


FIG 2

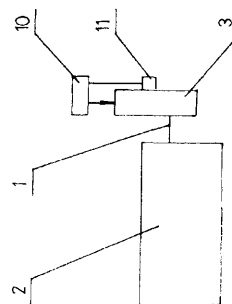


FIG 1

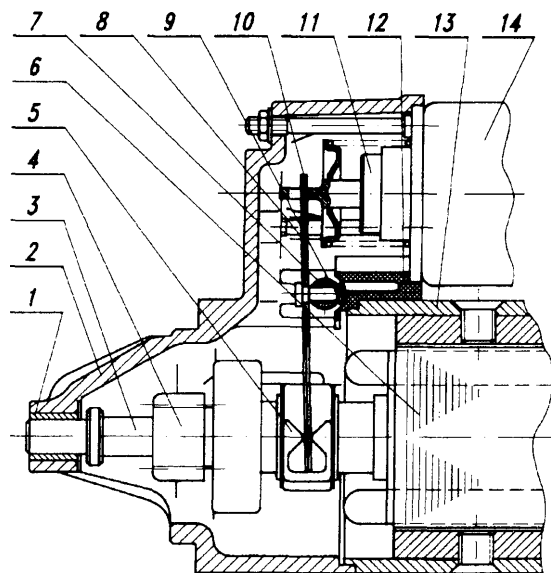
A1 (21) 303008 (22) 94 04 12 6(51) F02N 11/04

(71) Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej ELMOT S.A., Świdnica

(72) Osiowski Maciej, Gołak Zbigniew

(54) Rozrusznik silnika spalinowego

(57) Rozrusznik zawiera korpus (13) z uzwojeniem wzbudzenia i nabiegunnikami, uzwojony wirnik (6) z wałkiem (3) ułożonym w głowicy (2) i tarczy tylnej, zespół sprzęgający (4)



przesuwnie nasadzony na wałek (3) oraz wyłącznik elektromagnetyczny (14) połączony przegubowo z zespołem sprzęgającym (4) za pośrednictwem pierścienia prowadzącego (5), dwuczęściowej płaskiej dźwigni (8 i 10) opartej o zewnętrzną powierzchnię sworznia (7) i kotwicy (11). Dźwignia zewnętrzna (8) i dźwignia wewnętrzna (10) połączone są ze sworzniem (7). Połączenie dźwigni zewnętrznej (8) i dźwigni wewnętrznej (10) ze sworzniem (7) jest połączeniem nierozłącznym nitowanym. Nit (9) z szybką łączy dźwignię zewnętrzną (8) przez otwór okrągły, a dźwignię wewnętrzną (10) przez otwór podłużny ze sworzniem (7).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 303003 (22) 94 04 12 6(51) F03B 17/06

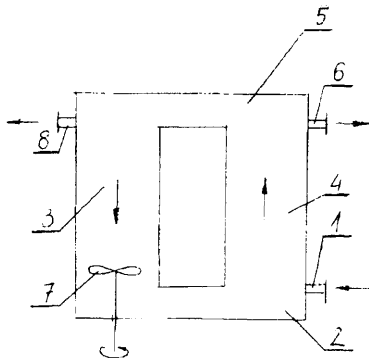
(75) Marciniak Janusz, Bytom

(54) Urządzenie i sposób przetwarzania entalpii pary na energię mechaniczną

(57) Urządzenie do przetwarzania entalpii pary proponuje rozwiązanie problemu wykorzystania energii pary zawilgoconej do wytwarzania energii mechanicznej. Wykorzystuje zasadę dwufazowego przepływu mieszanki parowo-cieczowej w pionowym kanale.

Urządzenie składa się z kanałów opadowego (3), wznoszącego (4), komory mieszania (2) i komory separacji (5) oraz z turbinki cieczowej (7). Taki silnik może być wykorzystywany, zwłaszcza w elektrowniach jądrowych, w których para jest podawana na turbinę w postaci nasyczonej.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 303011 (22) 94 04 12 6(51) F04B 13/00

(71) Wojewódzki Klub Techniki i Racjonalizacji, Zamość

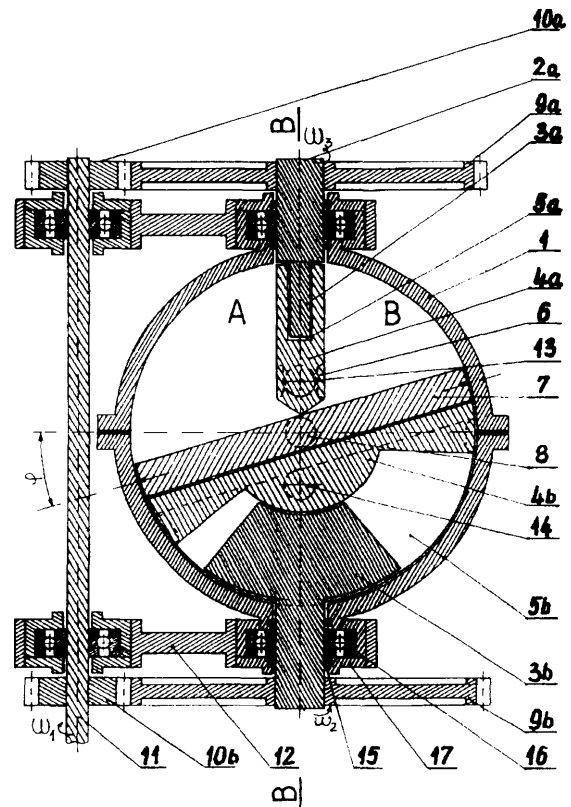
(72) Kryłowicz Adam

(54) Pompa dozująca

(57) Pompa dozująca rozwiązuje sprawę przetłaczania cieczy z różną wydajnością przy zachowaniu stałego stosunku objętości przetłaczanych cieczy. Stosunek objętości cieczy zależy od stosunku przełożenia układów kół zębatach.

Pompa dozująca charakteryzuje się tym, że z obu stron przegrody (7) w komorach roboczych pompy umieszczone są płaskie zabieraki (3a) i (3b) w kształcie wycinków pierścieni, współpracujące z płaskimi tłokami (4a) i (4b) w kształcie płytek półkolistych poprzez równoległe szczeliny (5a) i (5b) w tłokach i zamocowane są na wałach napędowych (2a) ułożyskowanych w korpusie (1) w osi prostopadłej do płaszczyzny podziału korpusu, na których drugich końcach zamocowane są koła zębata (9a) i (9b) sprzęgnięte z kołami zębatymi (10a) i (10b) osadzonymi na głównym zewnętrznym wale napędowym (11), przy czym dwa zespoły kół zębatych (9a) i (10a) oraz (9b) i (10b) mechanizmów napędowych każdej komory roboczej mają stałe przełożenia.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 307993 (22) 95 04 04 6(51) F16C 33/12

(31) 94 4411762 (32)94 04 06 (33) DE

(71) KOLBENSCHMIDT

AKTIENGESELLSCHAFT, Neckarsulm, DE

(72) Deicke Klaus, Schubert Werner, Müller Manfred

(54) Materiał łożyska ślizgowego

(57) Materiał łożyska ślizgowego składa się z warstwy stopu do przeróbki plastycznej, miedziowo-cynkowego, połączonej nierozłącznie z warstwą nośną ze stali lub stali nierdzewnej.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 302969 (22) 94 04 11 6(51) F16K 5/06

(71) Zakłady Remontowe Energetyki S.A., Warszawa

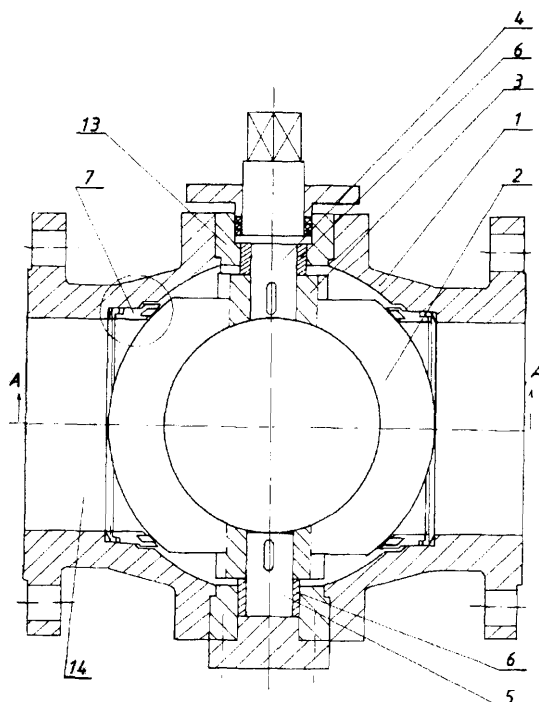
(72) Nowakowski Leszek, Witczak Marek, Witalis Andrzej

(54) Zawór kulowy odcinający, dwustronnego działania

(57) Zawór zbudowany jest z korpusu (1), w którym osadzone jest kuliste zwierciadło (2) za pomocą czopów (

jest drugi pierścień uszczelniający dociskany dociskającym pierścieniem i talerzową sprężyną.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 302893 (22) 94 04 06 6(51) F16K 31/06

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Maszyn

Przepływowych, Gdańsk

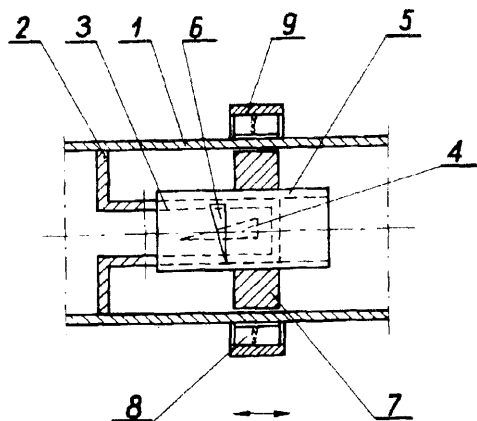
(72) Śmigielski Józef

(54) Zawór magnetyczny

(57) Zawór magnetyczny posiada korpus (1) w postaci prostego odcinka przewodu z poprzeczną przegrodą (2). Do przegrody (2) umocowana jest sztywno cylindryczna tuleja (3) ze szczeliną wzdłużną (4), na której osadzona jest współśrodkowo cylindryczna tuleja obrotowa (5) ze szczeliną obwodową (6), wykonana korzystnie z magnetycznej stali nierdzewnej. Na tulei obrotowej (5) osadzona jest zwora magnetyczna (7). Na zewnątrz korpusu (1), w obrębie zwory magnetycznej (7), umieszczone są w jarzmie stanowiącym obracaną głowicę (9) dwa magnesy stałe (8).

Zawór magnetyczny według wynalazku przeznaczony jest do stosowania, zwłaszcza w instalacji centralnego ogrzewania.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 308041 (22) 95 04 07 6(51) F16L 55/10

F16L 41/08

(31)94 9401189

(32)94 04 08

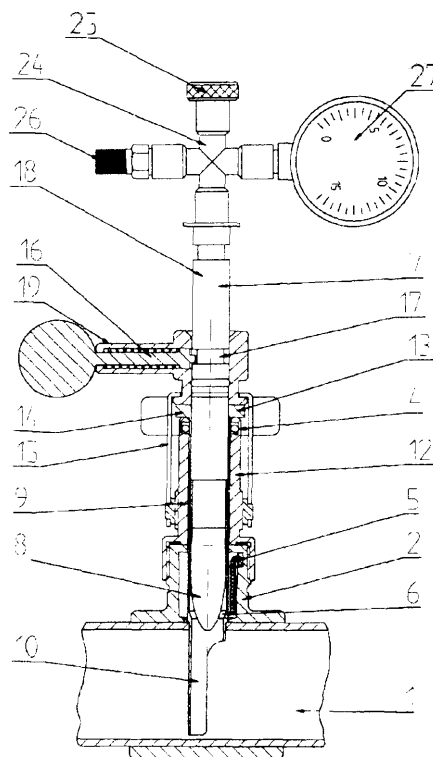
(33) SE

(71) Tigerholm Aktiebolag, Ekero, SE

(72) Tigerholm Lars

(54) Sposób blokowania przewodu rurowego za pomocą korpusu rozprężnego i układ do blokowania przewodu rurowego za pomocą korpusu rozprężnego

(57) Sposób blokowania przewodu rurowego za pomocą korpusu rozprężnego polega na tym, że umieszcza się wkładkę



blokującą dołączonym korpusem rozprężnym wewnątrz wspornika rurowego mającego na jednym końcu ukształtowany otwór, przy czym otwór zwraca się w kierunku napływu cieczy w przewodzie. Następnie wprowadza się korpus rozprężny za pośrednictwem wspornika rurowego do blokowanego przewodu, po czym po rozprężeniu korpusu blokuje się przepływ cieczy. Układ do blokowania przewodu rurowego za pomocą korpusu rozprężnego zawierający zespół ustalający z rurowym przedłużeniem ma zamocowany wewnątrz rurowego przedłużenia (12), ruchomy w kierunku pionowym wspornik rurowy (9), który stanowi cienkościenna rura. Na jednym końcu wspornika rurowego (9) jest zamocowany kołnierz (13) stanowiący jego ogranicznik względem rurowego przedłużenia (12) zaś drugi koniec (10) wspornika rurowego (9) ma kształt przechodzący w półwałec oraz ma otwór, zwrócony w kierunku napływu strumienia w przewodzie. Drugi koniec (10) ma na swojej płaskiej powierzchni zamocowane dwie rozsuwane na boki klapki.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 307842 (22) 95 03 24 6(51) F16M 1/08

D06F 39/12

(31) 94 4412546

(32) 94 04 12

(33) DE

(71) Bosch-Siemens Hausgerate GmbH,
München, DE

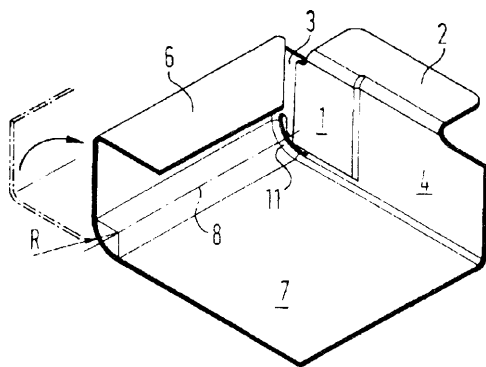
(72) Nitsche Alfred

(54) Naroże przestrzenne zaokrąglone na obudowie blaszanej dla sprzętu domowego

(57) Proponuje się zaokrąglone naroże przestrzenne na obudowie blaszanej dla sprzętu domowego.

Aby lakierowane wstępnie blachy można było kształtować tworząc zaokrąglone naroża przestrzenne, które przed wygięciem zaokrąglanej krawędzi są już wyposażone w obszarze naroża w zagięty do góry, wąski odcinek blachy, to taki zagięty do góry odcinek (11) blachy posiada wysokość ponad wewnętrzną powierzchnią (7) blachy, stanowiącą w przybliżeniu sumę grubości blachy i promienia gięcia blachy wzdłuż krawędzi oraz posiada długość, stanowiącą w przybliżeniu sumę dwukrotnej grubości blachy i promienia gięcia (R) zaokrąglanej krawędzi. Wskutek tego unika się zjawiska polegającego na tym, że ten wąski odcinek blachy przy gięciu zaokrąglonej krawędzi ulegnie powtórzonemu odkształceniu do poprzedniego położenia przyjmując kształt podobny do kształtu krawędzi tutki papierowej.

(5 zastrzeżeń)



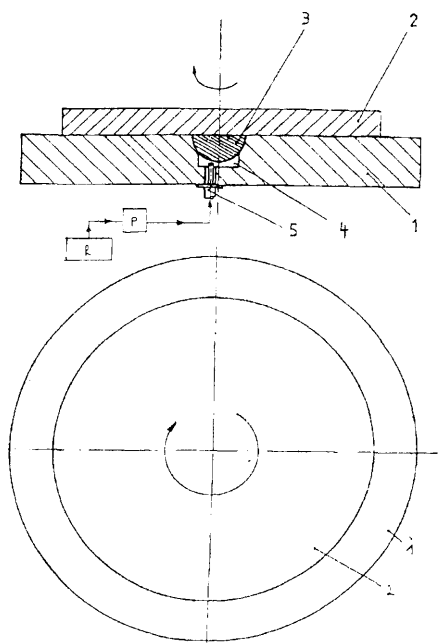
A1 (21) 307991 (22) 95 04 04 6(51) F16M 13/00

(31) 94 4412178 (32) 94 04 08 (33) DE

(75) Kusser Josef, Aicha v. Wald, DE

(54) Układ łożyskowania płyt, zwłaszcza urządzenie do podpierania pionowo stojącego obiektu

(57) Wynalazek dotyczy układu łożyskowania płyt, a zwłaszcza urządzenia do podpierania pionowo stojącego obiektu, np. obiektu



sztuki lub pomnika, zawierającego płytę podstawy (1) i umieszczoną na płycie podstawy (1) płytę cokołową (2), który charakteryzuje się tym, że płyta cokołowa (2) jest ułożyskowana pływająco na warstwie cieczy, obrotowo wokół pionowej osi na płycie podstawy (1).

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 307983 (22) 95 04 03 6(51) F23D 14/72

(31) 94 4411708 (32) 94 04 05 (33) DE

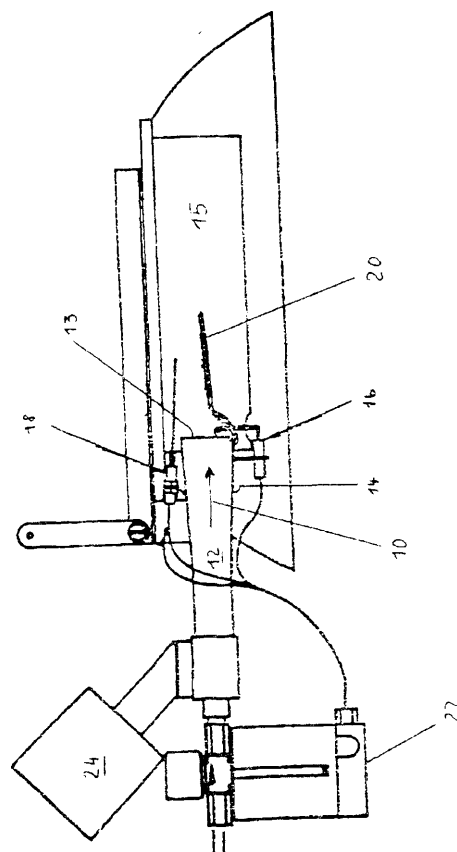
(71) Westfalen AG, Muenster, DE

(72) Zoepfgen Wilhelm, Willers Ernst

(54) Palnik

(57) Palnik składa się z układu (12), doprowadzającego palne medium (10) do znajdującej się u jego ujścia komory spalania (15), w której powstaje płomień, przy czym przy ujściu (13) układu (12) jest zamocowany element przewodzący ciepło (20).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 303002 (22) 94 04 11 6(51) F24H 1/00

(71) Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej
PEC-MEGAWAT Sp. z o.o., Tarnowskie
Góry

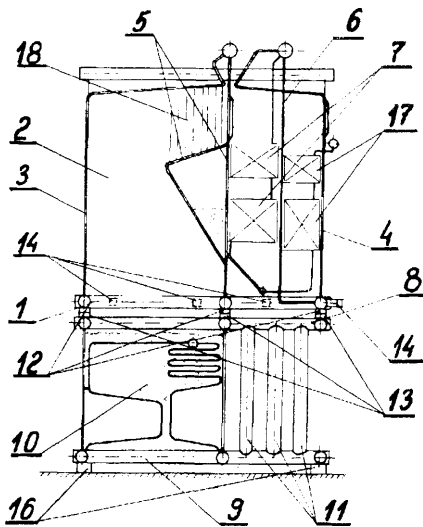
(72) Pogodziński Andrzej, Maks Józef, Ćwiela Jan

(54) Sposób dwuetapowej modernizacji kotłów wodnych wodnorurowych rusztowych na kotły fluidalne i zestaw do modernizacji kotłów wodnorurowych rusztowych na fluidalne

(57) Sposób polega na tym, że w pierwszym etapie wymienia się część ciśnieniową kotła na część ze ścian szczelnych ustawiając ją na dotychczasowym palenisku rusztowym na

poziomie powyżej sklepienia zapłonowego. W drugim etapie podiera się wymienioną część ciśnieniową na konstrukcji wsporczej, wymienia palenisko rusztowe na kostkę z paleniskiem fluidalnym (10), łączy ją z częścią ciśnieniową poprzez króćce (12, 13) i demontuje konstrukcję wsporcą. Zestaw składa się z części ciśnieniowej wykonanej z dwóch ścian bocznych (2), ściany przedniej (3), tylnej (4) i dwóch ścian wewnętrznych (5, 6) osadzonych na podstawie (1) z prostokątnego pierścienia komór (7, 17) umieszczone w ciągach utworzonych przez ściany. Wewnętrzna ściana (5) ograniczająca komorę paleniskową w górnej części ma odgięcie tworzące zbiornik pyłów i progi do zamocowania w drugim etapie modernizacji żaluzyjowego separatora (18). Druga wewnętrzna ściana (6) dzieląca ciągi konwekcyjne w środkowej części posiada szczeliny zaślepiane w drugim etapie modernizacji. Drugą część zestawu stanowi kostka wykonana z pierścieni górnego (8) i dolnego (9) komór, pomiędzy którymi w przedniej części znajduje się fluidalne palenisko (10) wykonane ze ścian szczelnych, a w tylnej wsporcze rury (11). Część ciśnieniowa i kostka fluidalna połączone są ze sobą obiegiem wodnym za pomocą króćców (12, 13) znajdujących się w dolnej części podstawy (1) i u góry pierścienia górnego (8) kostki.

(5 zastrzeżeń)

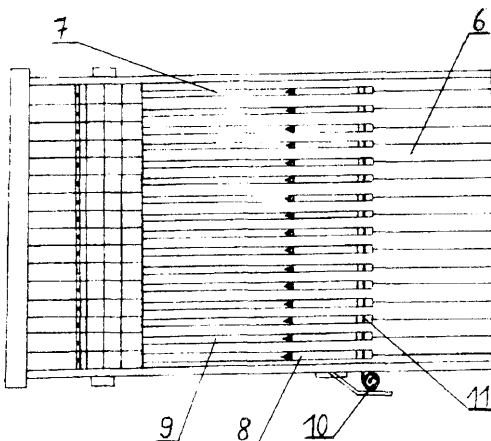


A1(21) 303040 (22)94 04 15 6(51) F41B 5/12

(75) Stosik Tadeusz, Złotowo

(54) **Kusza**

(57) Przedmiotem wynalazku jest ręczna kusza kilkunastostrzałowa szybko strzelająca.



Kusza składa się z dużej ilości cienkich listewek tworząc jedną płaską, mocną złożoną listwę.

Równoległe płaskie pary listew połączone na końcach cięciwą. Listwy zamocowane są w umocnieniach ściskowych przyklejonych do kolby kuszy.

Z przodu są otwory wylotowe do strzał. Kolba (6) kuszy sklejona jest z cienkich desek, w środku w kolbie są rowki (7), w których są strzały (8).

Przez szerokość kolby kuszy są cienkie szczeliny (9) do przelotu cięciw wyrzeliwujących strzały z rowków (7) strzałowych. Pod spodem kuszy jest wałek (10) nawijający stalową linkę (11), którą ręcznie nawija się na wałek i zwalnia się napięcie cięciwy (3).

(2 zastrzeżenia)

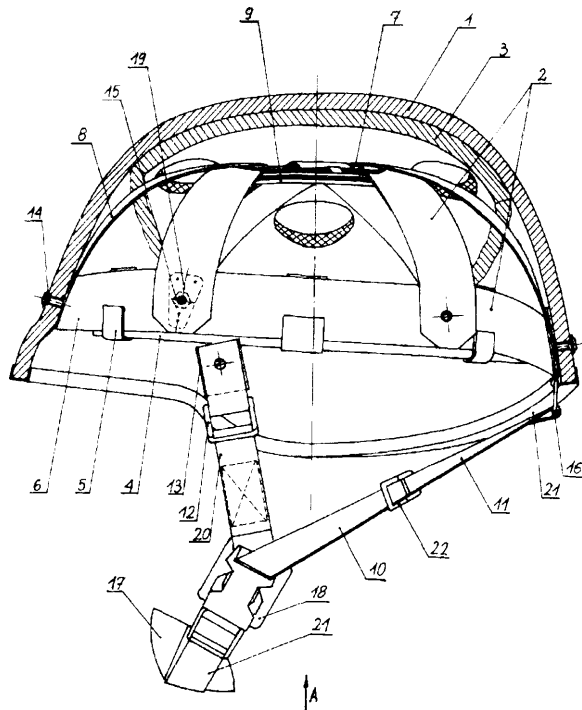
A1 (21) 302956 (22) 94 04 07 6(51) F41H 1/04

(71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia,
Zielonka k/Warszawy

(72) Habaj Wiesław, Koteras Tomasz,
Szymanowska Ewa, Grula Andrzej, Nowacki
Wojciech, Wilk Karol, Bogacz Grzegorz

(54) **Helm wojskowy**

(57) Helm wojskowy posiada czerep hełmu (1) w dwóch rozmiarach: dużym i małym i stanowi on preimpregnat aramidowy.



Posiada wkład (2) z taśmami regulacyjnymi (4) umieszczonymi w szlufkach (5) głównej obwodowej (6) i paskami łączącymi (8) połączone linką (9) z potnikiem górnym (9).

Do mocowania hełmu na głowie użytkownika służą paski mocujące lewe (10) i prawe (11), połączone paskami bocznymi (20) oraz pasek podbródkowy (21) z łódką podbródkową (17).

Do regulacji długości pasków mocujących służą sprzęczki tylne (16), jarzma (13) i sprzęczki boczne (12), a do zapięcia paska podbródkowego (21) służy dwudzielna zapinka zatrzaśkowa (18).

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 302960 (22) 94 04 07 6(51) F42C 19/00

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków; Kopalnia Wapienia CZATKOWICE w Czernej, Czarna; Cementownia MAŁOGOSZCZ S.A. w Małogoszczu, Małogoszcz; Zakłady Cementowo-Wapiennicze NOWINY w Sitkówce k/Kielc, Sitkówka; Zakłady Gipsowe STAWIANY Sp. z o.o. w Szarbkowie, Pińczów; Zakłady Przemysłu Wapienniczego TRZUSKAWICA w Sitkówce k/Kielc, Sitkówka; Zakład Doświadczalny Aparatury Naukowej i Automatyki Sp. z o.o. w Krakowie, Kraków

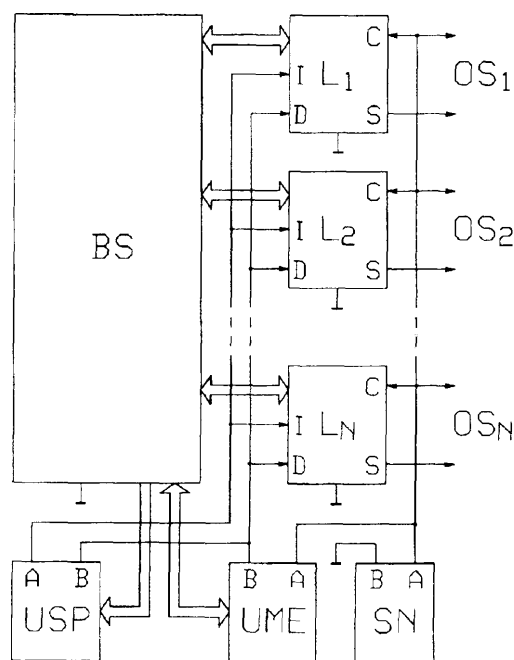
(72) Biessikirski Roman, Kwasnowski Paweł, Onderka Zbigniew, Rządowski Sławomir, Sieradzki Jacek, Twardosz Stanisław, Winzer Jan, Wróbel Grzegorz

(54) **Wieloobwodowa zapalarka do odpalania zapalników elektrycznych**

(57) Wieloobwodowa zapalarka do odpalania zapalników elektrycznych, charakteryzuje się tym, że zacisk wyjściowy (A) układu magazynowania energii (UME) wyposażonego w przetwornicę napięcia i połączony z baterią akumulatorową jest połączony bezpośrednio z zaciskiem wyjściowym (A) stabilizatora napięcia (SN) oraz z jednym zaciskiem strzałowym (C) każdego półprzewodnikowego łącznika strzałowego (L_1-L_N), połączonym poprzez oddzielny obwód - strzałowy (OS_1-OS_N) z drugim jego zaciskiem strzałowym (S). Zacisk wyjściowy (B) układu magazynowania energii (UME) jest połączony z zaciskiem wyjściowym (B) układu sterowania prądu (USP) i z jednym wejściem (D) każdego łącznika strzałowego (L_1-L_N). Zacisk wyjściowy (A) układu sterowania prądu (USP) jest połączony z drugim wejściem (I) każdego łącznika strzałowego (L_1-L_N) połączonych ze znanym blokiem sterowania (BS), z którym jest połączony również układ sterowania prądu (USP). Ponadto zacisk wyjściowy (B) stabilizatora napięcia (SN) stanowi

masę całego układu, z którą są połączone: blok sterowania (BS) oraz poszczególne łączniki strzałowe (L_1-L_N).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 303034 (22) 94 04 14 6(51) G01B 5/30
G01L 1/00

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Dubiński Józef, Kornowski Jerzy, Ożana Paweł, Sokołowski Henryk, Szczerbiński Jan, Trombik Mirosław

(54) **Sposób wyznaczania skłonności do tępań pokładu węgla w warunkach naturalnego zalegania**

(57) Sposób polega na wykonaniu w badanym pokładzie pojedynczego otworu wiertniczego o głębokości sięgającej poza najsilniej spękaną strefę przyociosową i hydraulicznym wywoływaniu odczłateń węgla w pokładzie wokół wywierconego otworu, poprzez wywieranie ciśnienia na jego boczne ścianki sondą o elastycznej lub ruchomej pobocznicy i średnicy zbliżonej do średnicy tego otworu oraz na pomiarze części spęzystej i plastycznej odczłateń wydatkiem cieczy użytej w sondzie do wywierania nacisku, dla określenia energetycznego wskaźnika skłonności do tępań.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 308314 (22) 95 04 21 6(51) G01B 7/30
G08C 19/48
G01D 5/242

(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki Profesjonalnej RADWAR-Spółka Akcyjna, Warszawskie Zakłady Radiowe RAWAR, Warszawa

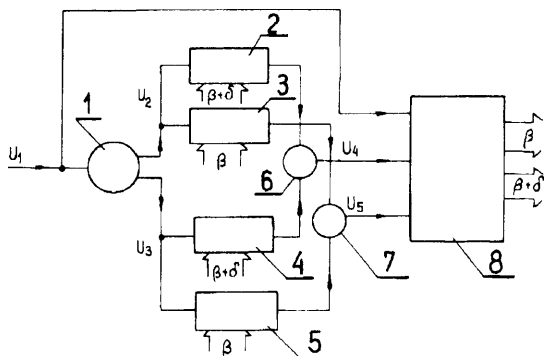
(72) Mirosław Tomasz, Gąbka Andrzej, Karolak Dariusz

(54) **Układ do pomiaru kąta, zwłaszcza dla układów o dużej prędkości obrotowej w stosunku do częstotliwości napięcia wzbudzenia**

(57) Układ charakteryzuje się tym, że ma dwa dodatkowe przetworniki cyfrowo-analogowe (2, 4) wyznaczające sinus kąta wyjściowego powiększony o stałą wartość oraz cosinus kąta wyjściowego powiększony o stałą wartość, na wyjściu których znajduje się dodatkowy wzmacniacz operacyjny (6), przy czym pierwsze wyjście przetwornika elektromaszynowego (1) jest połączone z wejściem przetwornika cyfrowo-analogowego (3) do wyznaczania cosinusa

kąta wyjściowego i jednocześnie z wejściem przetwornika cyfrowo-analogowego (2) do wyznaczenia cosinusa kąta wyjściowego powiększonego o stałą wartość. Drugie wyjście przetwornika elektromaszynowego (1) jest dołączone do wejścia przetwornika cyfrowo-analogowego (5) i jednocześnie do wejścia przetwornika cyfrowo-analogowego (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 302975 (22) 94 04 12 6(51) G01B 11/02

(75) Biernacki Jerzy, Warszawa; Biernacka Maria, Warszawa

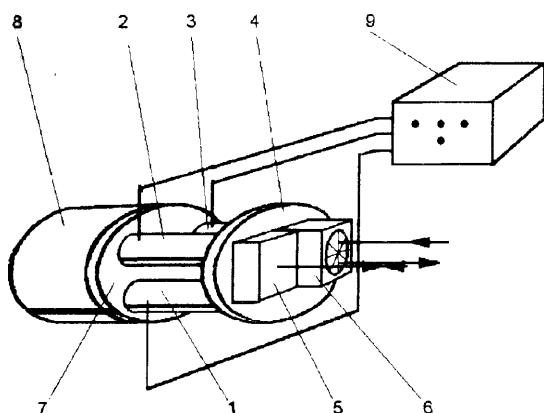
(54) Głowica do komparatora interferencyjnego

(57) Głowica przeznaczona jest do komparatora interferencyjnego do pomiaru płytek wzorcowych.

Eliminuje ona błąd prostoliniowości i umożliwia uzyskanie dużej rozdzielczości przesuwu.

Głowica składa się z trzech prętów (1, 2, 3) umocowanych między płytkami (4, 7) i sterowanych układem elektronicznym (9). Na płytce (4) umocowane są także dwa zwierciadła interferometrów pomiarowych wchodzących w skład komparatora: zwierciadło płaskie (5) i naroże sześcianu (6). Płytkę (7) służy jednocześnie do mocowania głowicy do karetki pomiarowej komparatora (8).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 308069 (22) 95 04 10 6(51) G01F 1/06

G01F 15/18

(31)94 9405708

(32)94 04 11

(33) DE

94 9405709

11 0494

DE

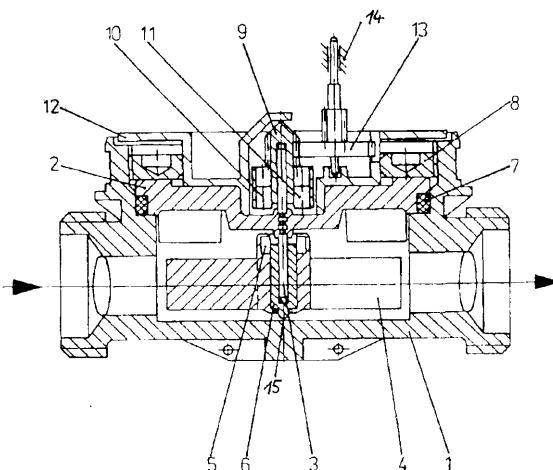
(71) Landis + Gyr Technology Innovation AG, Zug, CH

(72) Dobeneck Wolfgang

(54) Wodomierz z czujnikiem hydraulicznym

(57) Wodomierz z czujnikiem hydraulicznym, składa się z wirnika skrzydełkowego (4), z zamkniętej szczelnej pokrywą (2) obudowy (1) oraz z trzpienia (3), przechodzącego przez pokrywę (2). Wirnik skrzydełkowy (4) zaopatrzony jest w tuleję (6), z otwartym do góry nieprzelotowym otworem na trzpień (3). W wodomierzu ze sprzęgłem magnetycznym wirnik skrzydełkowy (4) zaopatrzony jest w magnes (5), przenoszący ruch obrotowy wirnika skrzydełkowego (4) na również zaopatrzone w magnesy koło zębate (9) przekładni licznika, przy czym trzpień (3) jest równocześnie trzpieniem koła zębatego (9). Wodomierz z odczytem elektronicznym jest zaopatrzony w elektrodę środkową i co najmniej dwie elektrody boczne, przy czym trzpień (3) jest równocześnie elektrodą środkową.

(14 zastrzeżeń)



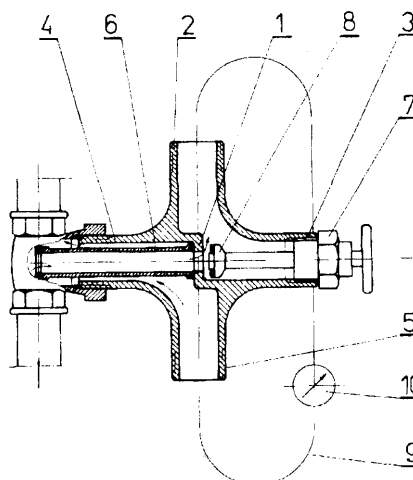
A1 (21) 303381 (22) 94 04 06 6(51) G01F 15/18

(75) Koza Tadeusz, Głogów

(54) Przyłącze armatury i aparatury pomiarowej przepływu

(57) Przyłącze armatury i aparatury pomiarowej przepływu charakteryzuje się tym, że posiada czwórnik z przegrodą (1) z otworem, oddzielającą dwa przylegające do siebie króćce (2) i (3) od dwóch pozostałych króćców (4) i (5), a umieszczona wewnątrz tuleja (6) styka się jednym końcem z przegrodą (1). Przeciwna powierzchnia przegrody (1) stanowi gniazdo grzybka (8) głowicy (7) odcinającej.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 302898 (22) 94 04 06 6(51) G01F 23/28

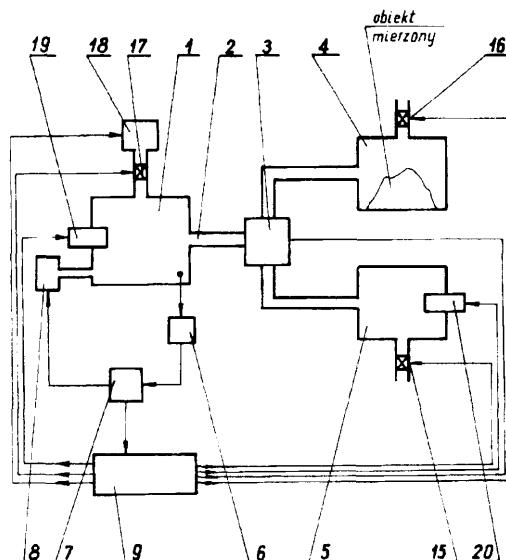
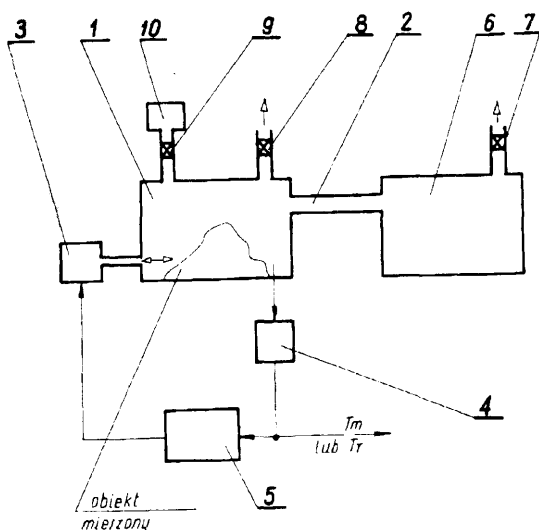
(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa

(72) Kozarski Maciej, Piętka Jerzy, Krzyżków Alfred, Credo Kamil

(54) Oscylometryczny układ do pomiaru objętości

(57) Oscylometryczny układ do pomiaru objętości składa się z dwóch obwodów rezonansowych, pomiarowego i odniesienia, przy czym każdy obwód rezonansowy składa się z komory rezonansowej (1) i dołączonej do niej rury rezonansowej (2). Do komory rezonansowej (1) dołączony jest czujnik i przetwornik ciśnienia/fali akustycznej na sygnał elektryczny (4), blok elektroniczny (5) oraz wzbudnik fali akustycznej (3). Obydwa obwody rezonansowe dołączone są do elektronicznego układu mikroprocesorowego lub komputera.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 302899 (22) 94 04 06 6(51) G01H 13/00

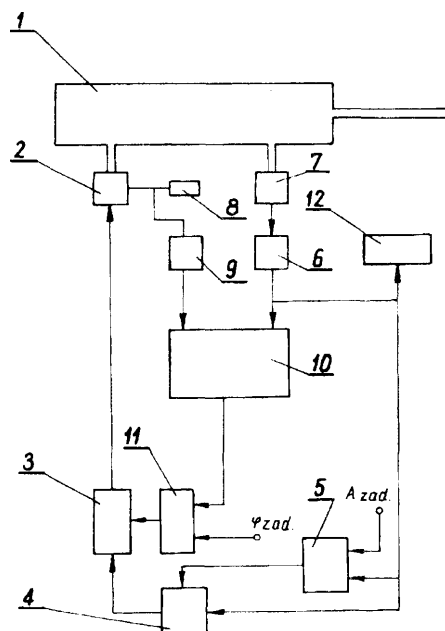
(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa

(72) Krzyżków Alfred

(54) Sposób i układ do identyfikacji częstotliwości rezonansowej rezonatorów pneumatycznych

(57) Sposób identyfikacji częstotliwości rezonansowej rezonatorów pneumatycznych polega na tym, że w rezonansie rezonatora pneumatycznego (1) mierzy się przesunięcie fazowe pomiędzy falą przepływu ośrodka a falą ciśnienia i otrzymaną wielkością dostraja się układ wzbudzający i podtrzymujący drgania rezonatora tak, aby uzyskać przesunięcie faz o $0,5 \pi$ rad. Układ do identyfikacji częstotliwości rezonansowej rezonatorów pneumatycznych zawiera w obwodzie elektronicznej pętli dodatniego sprzężenia zwrotnego regulowany przesuwnik fazy (3), do którego dołączony jest regulator fazy (11) znajdujący się na wyjściu detektora fazy (10).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 302900 (22) 94 04 06 6(51) G01F 23/28

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej, Warszawa

(72) Krzyżków Alfred, Cieślak Witold, Piętka Jerzy, Credo Kamil

(54) Oscylometryczny układ do pomiaru objętości

(57) Oscylometryczny układ do pomiaru objętości zawierający rezonatory Helmholtza składa się z trzech komór rezonansowych, z których pierwsza (1), zerująca, połączona jest z rurą rezonansową (2) dołączoną do przełącznika (3) połączonego z komorą pomiarową (4) i z komorą odniesienia (5), umożliwiającego naprzemienne łączenie komory pomiarowej (4) i komory odniesienia (5) z komorą zerującą (1) i wzajemne połączenie wszystkich komór (1, 4, 5).

Do komory zerującej (1) dołączony jest czujnik i przetwornik ciśnienia akustycznego na sygnał elektryczny (6), a do tego czujnika i przetwornika jest dołączony układ elektroniczny (7) z układem identyfikacji częstotliwości rezonansowej, przesuwnikiem fazowym oraz regulatorem amplitudy.

Do układu elektronicznego (7) dołączony jest elektroniczny układ mikroprocesorowy lub komputer (9), a do komór zerującej (1) i odniesienia (5) dołączone są zespoły (19, 20) służące do zmiany objętości komory, sterowane układem wykonawczym połączonym z elektronicznym układem mikroprocesorowym lub komputerem (9).

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 307084 (22) 95 02 03 6(51) G01K 17/06
(31) 94 9406177 (32) 94 04 14 (33) DE

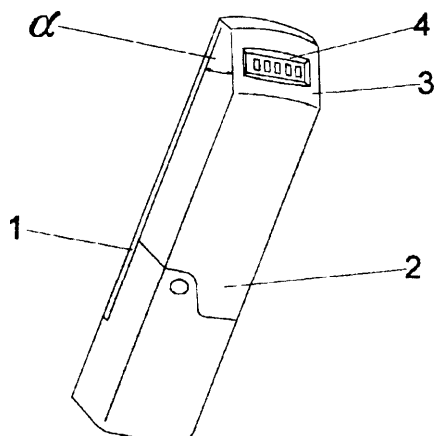
(71) Techem AG, Frankfurt, DE

(72) Klein Joachim

(54) Licznik kosztów ogrzewania z ulepszonym odczytywaniem

(57) Elektroniczny licznik kosztów ogrzewania z ulepszonym odczytywaniem, ma okienko wskaźnikowe (4) dla wartości zużycia usytuowane w górnej ściance (3) obudowy i usytuowane w stosunku do tylnej ścianki (1) tej obudowy pod ostrym kątem (α).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 302998 (22) 94 04 13 6(51) G01K 17/20
G01R 31/26

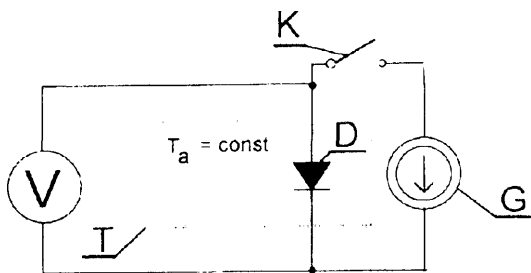
(71) Wyższa Szkoła Morska, Gdynia

(72) Zarębski Janusz, Stepowicz Witold Jerzy

(54) Sposób pomiaru rezystancji termicznej diod półprzewodnikowych ze złączem w zakresie przebiecia

(57) Pomiar rezystancji termicznej diod polega na wyznaczeniu trzech kolejnych napięć na diodzie (D) umieszczonej w termostacie (T), gdzie napięcie pierwsze U_1 mierzy się w chwili załączenia generatora prądowego (G) o wydajności I. Napięcia drugie U_2 i trzecie U_3 mierzy się odpowiednio po ustaleniu się elektrotermicznych stanów przejściowych w temperaturach otoczenia diody (D) odpowiednio T_{a1} i T_{a2} . Rezystancję termiczną K_t oblicza się z odpowiedniego wzoru. Dla przypadku pomiaru napięcia pierwszego w czasie różnym od chwili załączenia generatora prądowego (G) wyrażenie na K_t jest modyfikowane.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 308047 (22) 95 04 07 6(51) G01M 7/02
(31) 94 224467 (32) 94 04 07 (33) US

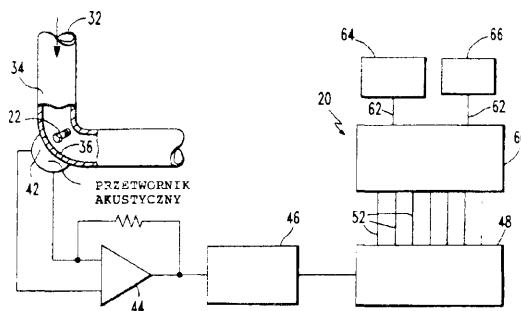
(71) Westinghouse Electric Corporation,
Pittsburgh, US

(72) Bednar Fred Harold

(54) Sposób i urządzenie do wykrywania detalu przemieszczającego się w przewodzie

(57) Urządzenie do wykrywania detalu przemieszczającego się w przewodzie, przez który przepływa materiał, zawiera detektor akustyczny (42) do wytwarzania sygnału elektrycznego w odpowiedzi na wibracje przewodu (32), w tym wibrację spowodowaną przez luźny detal (22) jak i wibrację tła, układ przetwarzania sygnału (44, 48) sprzężony z sygnałem elektrycznym przetwornika akustycznego (42) do kodowania na bieżąco zespołu wartości reprezentujących wyróżniające się parametry sygnału elektrycznego, przy czym ten układ przetwarzania sygnału zawiera zespół dyskretnych wyjść (52) reprezentujących wartości wyróżniających się parametrów, sieć neuronową (60) posiadającą zespół komórek neuronowych, z których każda określa przynajmniej jeden współczynnik wagowy, przy czym komórki neuronowe posiadają wejścia połączone z wyjściami (52) reprezentującymi ni wartości wyróżniających się parametrów i nadają wagi wartościom wyróżniających się parametrów do wytworzenia wyjścia z komórki neuronowej i przynajmniej jedną komórkę sumującą wytwarzającą sumę iloczynu współczynników wagowych i wartości z wyjść (52) z każdej komórki neuronowej i w której współczynniki wagowe uzupełniają przynajmniej jedną kombinację różnych parametrów definiujących cechy akustyczne poruszającego się luźno detalu (22), w wyniku czego przy przebiegu luźnego detalu (22) komórka sumująca wytwarza na wyjściu (62) sygnały zasadniczo przesunięte względem poziomu wynikającego z szumu tła. Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób do wykrywania detalu przemieszczającego się w przewodzie.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 308103 (22) 95 04 12 6(51) G01N 5/02
(31) 94 227848 (32) 94 04 14 (33) US

(71) CYTEC TECHNOLOGY CORP.,
Wilmington, US

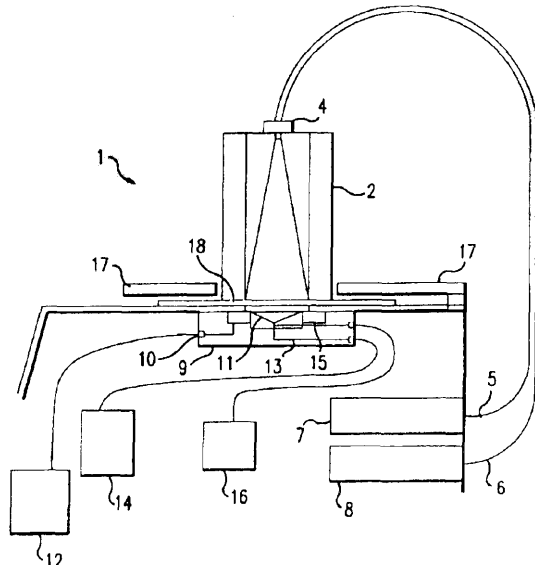
(72) Herrmann Raymond A, Fagan Peter L.

(54) Penetrometr do pomiaru prędkości przenikania płynu przez próbkę

(57) W jednym z rozwiązań penetrometr do pomiaru prędkości przenikania płynu przez próbkę (18) charakteryzuje się tym, że zawiera środek nanoszenia płynu na pierwszą powierzchnię próbki, środek detekcji optycznej dla wykrywania penetracji płynu do drugiej powierzchni próbki lub w jej pobliżu, który zawiera środek oświetlania drugiej powierzchni, zaopatrzonej w źródło światła (8) i pierwszy kabel światłowodowy (6) oraz środek detekcji światła odbitego od drugiej powierzchni zaopatrzonej w drugi kabel światłowodowy (5) i fotodetektor (7), a ponadto penetrometr zawiera środek odmierzania czasu, połączony ze

środkiem nanoszenia i środkiem detekcji optycznej, dla pomiaru czasu między naniesieniem płynu na pierwszą powierzchnię i wykryciem obniżenia poziomu światła odbitego od drugiej powierzchni, wskazującego na przeniknięcie płynu do wspomnianej drugiej powierzchni lub w jej pobliże.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 307988 (22) 95 04 04 6(51) G01N 21/51
G01B 11/08

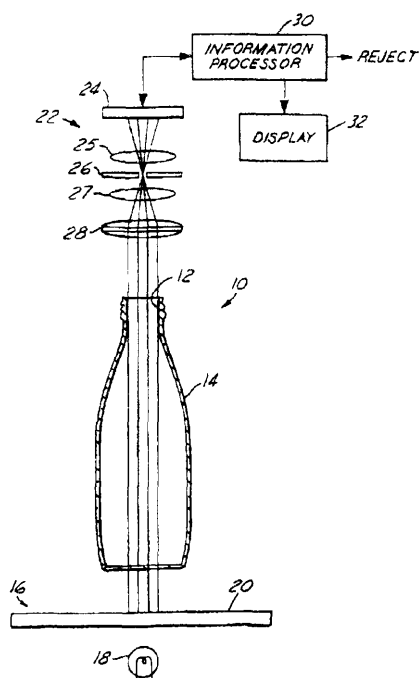
(31) 94 224359 (32)94 04 07 (33) US

(71) Owens-Brockway Glass Container Inc.,
Toledo, US

(72) Kirkman James A., Ringlien James A.

(54) **Sposób i urządzenie do sprawdzania parametru wymiarowego pojemnika**

(57) Urządzenie do sprawdzania parametru wymiarowego, na przykład średnicy wewnętrznej ujścia (12) pojemnika (14),



zawiera źródło światła (16) do kierowania energii świetlnej na pojemnik (14) oraz czujnik świetlny (22) umieszczony względem źródła i pojemnika tak, aby odbierał energię świetlną wychodzącą z pojemnika (14) przez jego ujście (12). Obiektyw ogniskujący (28) kieruje na czujnik świetlny (22) energię świetlną przekazywaną przez ujście pojemnika, w zasadzie równoległą do niego. Energia świetlna ulega skupieniu, po przejściu przez przysłonę (26), na czujniku matrycowym (24), który wytwarza dwuwymiarowy obraz ujścia pojemnika. Czujnik matrycowy (24) połączony jest z układami elektronicznymi (30) przetwarzania obrazu w celu określenia, bądź obliczenia okręgu o największej średnicy, mieszczącego się wewnątrz dwuwymiarowego ujścia pojemnika, przy założeniu, że ten okrąg charakteryzuje średnicę efektywną ujścia pojemnika. Przedmiotem wynalazku jest także sposób sprawdzania parametru wymiarowego pojemnika.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 308042 (22) 95 04 07 6(51) G01N 21/51

(31) 94 223803 (32)94 04 07 (33) US

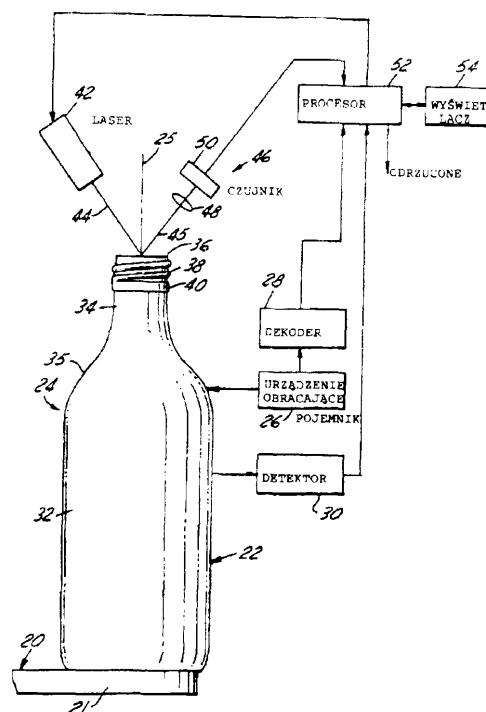
(71) Owens-Brockway Glass Container Inc.,
Toledo, US

(72) Ringlien James A.

(54) **Sposób kontroli powierzchni uszczelniającej pojemnika oraz urządzenie do kontroli powierzchni uszczelniającej pojemnika**

(57) Urządzenie do badania powierzchni uszczelniającej (36) pojemników (22) zawiera źródło światła (42) umieszczone tak, aby skierować wąską wiązkę (44) światła pod ostrym kątem na powierzchnię uszczelniającą pojemnika, podczas gdy pojemnik jest obracany wokół swojej osi. Czujnik światła (46) jest zastosowany w celu detekowania wiązki światła (45) odbitej od powierzchni uszczelniającej i wytworzenia sygnału, którego wartość zmienia się w funkcji miejsca padania odbitej wiązki świetlnej na czujnik. Czujnik jest połączony z odpowiednimi układami elektronicznymi (52), którym przekazuje informacje o wysokości pojemnika i które wypracowują sygnał do usunięcia pojemnika z systemu transportu kiedy wysokość pojemnika, spaczenie lub nierówności powierzchni uszczelniającej pojemnika lub skrzywienie szyjki pojemnika przewyższa określone normy.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 308043 (22) 95 04 07 6(51) G01N 21/51

(31) 94 224208 (32) 94 04 08 (33) US

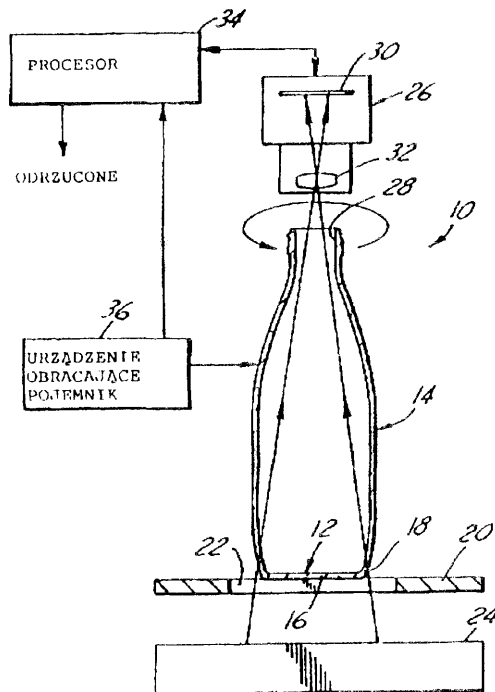
(71) Owens-Brockway Glass Container Inc.,
Toledo, US

(72) Kohler Timothy A., Ringlien James A.

(54) **Sposób kontroli przezroczystych pojemników i urządzenie do kontroli przezroczystych pojemników**

(57) Urządzenie do badania dna (12) pojemnika (14) zawiera element światłoczuły (26) skierowany na dno pojemnika poprzez odsłonięty otwór pojemnika (28), źródło światła (24) umieszczone na zewnątrz pojemnika po przeciwnej stronie dna pojemnika oraz elektronikę (34) dla detekcji skaz w dnie pojemnika poprzez rejestrację zmian intensywności wiązki świetlnej padającej na czujnik. Źródło światła, widziane przez czujnik poprzez dno pojemnika, charakteryzuje się wydłużonymi rozmiarami w kierunku wzdłuż promienia dna pojemnika i zwężonymi w kierunku poprzecznym do średnicy dna pojemnika. W ten sposób skazy w dnie pojemnika, które załamują promienie świetlne wzdłuż promienia, np. wtopione pierścienie kodujące i odciski formy, są w zasadzie niewidoczne dla czujnika. Z drugiej strony, skazy które załamują promienie świetlne w kierunku poprzecznym do średnicy dna pojemnika, np. drobiny szkła, pęcherzyki i zbrzylenia, wytwarzają zaciemnienia obrazu widzianego przez czujnik, gdyż czujnik nie widzi źródła światła poprzez skazę.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 302996 (22) 94 04 13 6(51) G05F 1/569

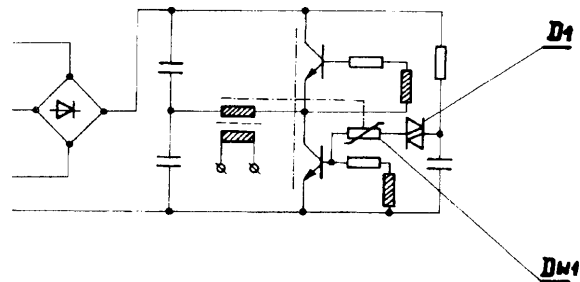
H02M 5/140

(75) Czernski Józef, Bielsko-Biała; Skiba
Krzysztof, Czechowice-Dziedzice(54) **Układ elektroniczny przekształtnika napięcia zabezpieczonego od zwarcia i/lub przeciążenia po stronie wtórnej**

(57) Istota układu elektronicznego przekształtnika napięcia zabezpieczonego od zwarcia i/lub przeciążenia po stronie wtórnej przeznaczonego, zwłaszcza do zasilania żarówek halogenowych polega na tym, że dwójnik o charakterystyce nadtermicznej (DW1) połączony jest szeregowo z diakiem (D1) w obwodzie

inicjacji synchronicznej przekształtnika, zaś sam dwójnik o charakterystyce nadtermicznej (DW1) sprzężony jest termicznie z dowolnym elementem składowym przekształtnika wydzielającym ciepło podczas zwarcia i/lub przeciążenia.

(2 zastrzeżenia)



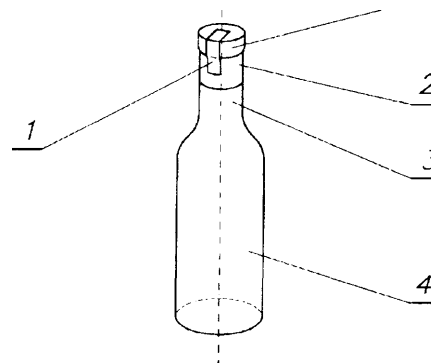
A1 (21) 302950 (22) 94 04 08 6(51) G09F 3/00

(75) Szczepa Leszek, Słupno k/Warszawy

(54) **Zestaw akcyzowy**

(57) Zestaw akcyzowy przeznaczony do stosowania na butelkach, zwłaszcza na butelkach wielokrotnego użycia, zawiera kupon akcyzowy umieszczony na szyjce butelki. Zestaw składa się z kuponu (1) akcyzowego i kapturka (2) z przezroczystej folii polietylenowej, dokładnie przylegającego do szyjki (3) butelki (4) z kuponem (1) akcyzowym.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 303009 (22) 94 04 12 6(51) G09F 13/00

G09F 13/22

(75) Maksymowicz Mariusz, Goczałkowice Zdrój;
Furczyk Tadeusz, Goczałkowice Zdrój(54) **Świetlna tablica, zwłaszcza informacyjna lub reklamowa**

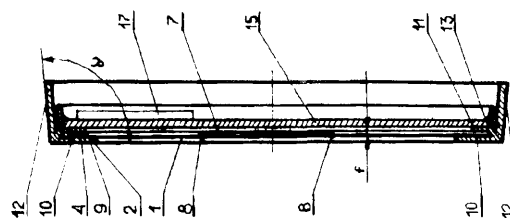
(57) Świetlna tablica posiada co najmniej jeden ekran świetlny (1), który na obwodzie zaopatrzony jest w wybranie rowkowe (2) z osadzonym zestawem elektronicznym diod świecących (4). W obramowaniu wewnętrznych pionowych listew ustalających (11) i listew ustalających ukośnych (12), osadzona jest płyta kontrastowa (15), usytuowana w dystansie (f) względem ekranu świetlnego (1).

Prostopadle do boku wąskiego usytuowany jest zestaw elektroniczny, osadzony na głębokości, stanowiącej co najmniej 1/5 wysokości diody świecącej (4).

W przypadku zestawu kilku ekranów świetlnych (1), osadzonych w monolitycznej obudowie obramowania czołowego,

centrycznie usytuowane oznaczenia informacyjne (7), ukazują się w obrysie perspektywicznym jak i w spotęgowanym obrysie perspektywicznym. Wnęka górna zaopatrzona w rozporę z zaczepami ustalającymi mocuje płytkę układu scalonego, zaś w wybraniu cylindrycznym czołowego obramowania osadzone są korki maskujące.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

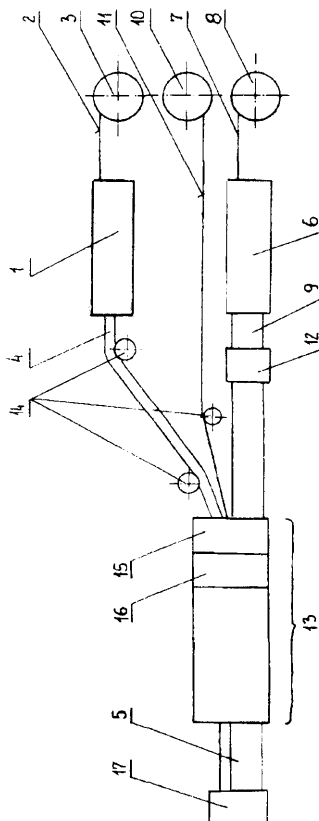
A1 (21) 302945 (22) 94 04 06 6(51) H01B 13/00

(75) Hołoga Zygmunt, Pszczyna

(54) Sposób wytwarzania przewodu napowietrznych linii energetycznych i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania przewodu napowietrznych linii energetycznych i urządzenie do stosowania tego sposobu przeznaczone do wytwarzania przewodów napowietrznych linii energetycznych posiadających w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do leminiskaty Bernuliego.

Sposób wytwarzania przewodu napowietrznych linii energetycznych polega na tym, że płaszcz przewodzący prąd elektryczny przewodu (5) napowietrznych linii energetycznych formuje się z dwóch taśm (2, 7) korzystnie aluminiowych w postaci części górnej (4) i części dolnej (9) tego przewodu, a części te następnie łączy się odpowiednio ze sobą w sposób nierozłączny, przy czym przed połączeniem części górnej (4) z częścią dolną (9) przewodu (5) napowietrznych linii energetycznych we wnętrzu części górnej (4) tego przewodu umieszcza się stalowy rdzeń (11) tego przewodu.



Urządzenie do wytwarzania napowietrznych linii energetycznych wyposażone jest w dolny zespół formujący (6), który kształtuje część dolną (9) przewodu (5) napowietrznych linii energetycznych i górny zespół formujący (1), który kształtuje część górną (4) przewodu (5) napowietrznych linii energetycznych oraz zespół spajający (13) służący do odpowiedniego połączenia części górnej (4) z częścią dolną (9) przewodu (5) napowietrznych linii energetycznych.

(7 zastrzeżeń)

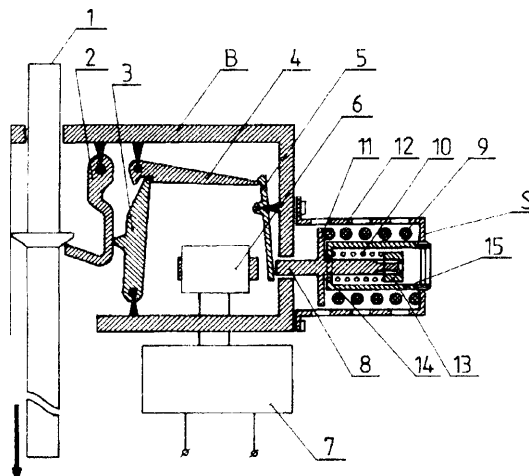
A1(21) 302992 (22) 94 04 11 6(51) H01F 7/06
A62C 37/40

(71) Uniwersytet Śląski, Katowice

(72) Lełątko Józef, Morawiec Henryk, Burzyński Marian, Ardanowski Wiesław, Bojarski Zbigniew

(54) Siłownik do zwalniania blokad

(57) Wynalazek dotyczy siłownika technicznego do zwalniania blokad elektromagnetycznych (B), w których zwora (5) współpracując z jednej strony z rdzeniem elektromagnesu (6) jest elementem inicjującym to zwolnienie na przykład przy zaistnieniu zagrożenia pożarowego.



istota wynalazku polega na tym, że siłownik ma przesuwnik (8) kontaktujący się drugostronnie ze zworą (5) blokady elektromagnetycznej zaopatrzonej w dwie o zróżnicowanych funkcjach sprężyny (9, 10) inicjujące automatyczny ruch posuwisto-zwrotny tego przesuwnika, przy czym zewnętrzna sprężyna (9) jest wykonana ze stopu wykazującego dwukierunkowy efekt pamięci kształtu przy zmianach temperatury otoczenia i

jest oparta z jednej strony o kołnierz (11) przesuwnika (8), a drugostronnie o obudowę (12) siłownika, natomiast wewnętrzna sprężyna (10) o charakterystyce rozprężającej dla dokonania powrotu przesuwnika i zwory (5) do położenia wyjściowego, jest umieszczona na przesuwniku (8) i oparta jest z jednej strony o regulacyjną nakrętkę (13) osadzoną na tym przesuwniku, a z drugiej strony o dno cylindrycznego wypustu (15) obudowy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 302967 (22) 94 04 11 6(51) H01M 4/16

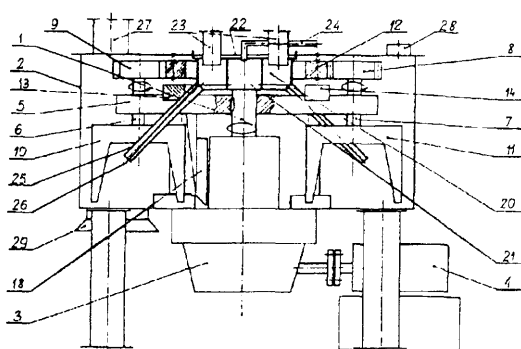
(71) Zakłady Akumulatorowe ZAP Piastów
Spółka Akcyjna, Piastów

(72) Bysławski Tadeusz, Derecki Zbigniew,
Filipiak Mirosław, Pietkiewicz Ksawery,
Styszko Janusz, Szyszkowska Halina,
Ulatowski Andrzej, Woźniak Jan

(54) **Urządzenie planetarne do mieszania masy czynnej szczególnie do elektrod akumulatorów kwasowych**

(57) Urządzenie zawiera przekładnię planetarną, która umożliwia elementom miksującym (10 i 11) wykonywanie ruchów złożonych: obrotowego wokół własnej osi i obrotowego wokół osi wału głównego (1). Posiada również zespół dozująco-chłodzący składający się z dwóch naczyń umieszczonych jedno w drugim (20 i 21). Od naczynia bocznego (20) odchodzą pary sztywnych przewodów (25) do tłoczenia powietrza chłodzącego. Od naczynia środkowego (21) odchodzą pary cienkich elastycznych przewodów (26) wsuniętych do przewodów sztywnych (25) tak, aby wylot przewodu cienkiego (26) znajdował się w wylocie przewodu sztywnego (25) i wyloty te znajdowały się blisko elementów miksujących (10 i 11). Urządzenie to umożliwia intensywne mieszanie oraz dozowanie i chłodzenie wsadu, **wymagane w przemyśle akumulatorowym gdzie w wynikułączenia tlenku proszku ołowiu z wodą i kwasem siarkowym powstaje wysoka temperatura.**

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 302958 (22) 94 04 07 6(51) H03H 5/00

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów,
Kraków

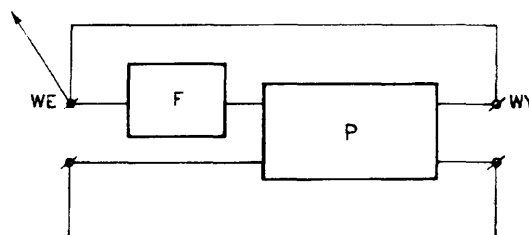
(72) Grzesiak Wojciech, Początek Jerzy, Polak
Artur, Bala Jerzy

(54) **Sposób wykonania przemiennika częstotliwości**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania przemiennika częstotliwości współpracującego ze sprzętem radiowym.

Sygnal z zacisku wyjściowego (Wy) przemiennika częstotliwości (P) podany zostaje na zacisk wejściowy (We). Pomiędzy zacisk wejściowy (We), a przemiennik częstotliwości (P) włącza się filtr pasmowo-przepustowy (F).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 308104 (22) 95 04 12 6(51) H04B 10/12

G02B 6/10

(31) 94MI 712 (32) 94 04 14 (33) IT

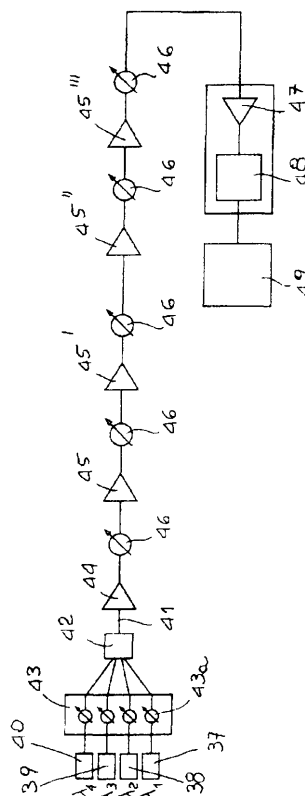
(71) PIRELLI CAVI S.p.A., Mediolan, IT

(72) Meli Fausto, Roba Giacomo Stefano

(54) **System telekomunikacyjny ze wzmacnianiem, dla przesyłania sygnału multipleksowanego z podziałem długości fal**

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy systemu telekomunikacyjnego zawierającego wzmacniacze (45, 45', 45'', 45''') optyczne połączone w kaskadę z tłumikami (46), w szczególności przystosowane do przesyłania multipleksowanego sygnałów z podziałem długości fal. We wzmacniaczach tych kombinacja domieszek w rdzeniu włókna umożliwia uzyskanie dużego stosunku sygnału do szumu dla wszystkich kanałów w określonym uprzednio **pasmie** długości fal, nawet w warunkach obecności wielu jednocześnie podawanych sygnałów.

(45 zastrzeżeń)



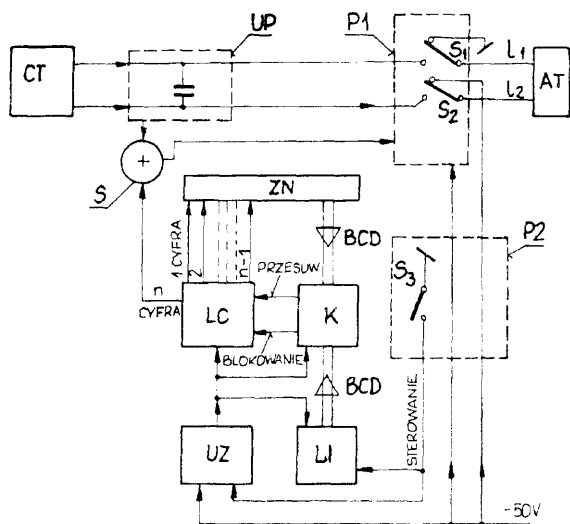
A1(21) 302931 (22) 94 04 05 6(51) H04M 1/66

- (71) Telekomunikacja Polska S.A. Zakład
Telekomunikacji w Rzeszowie, Rzeszów
(72) Foltman Jan, Kawa Janusz

(54) Koder numerów telefonicznych

(57) Koder numerów telefonicznych uniemożliwiający nieuprawnionym abonentom połączenia telefoniczne zawiera przełącznik (P1) zasilany napięciem - 50V oraz przełącznik (P2), połączony z pierwszym wejściem licznika impulsów (LI) oraz z pierwszym wejściem układu zasilającego (UZ), którego drugie wejście jest dołączone do napięcia - 50V, a jego wyjście jest połączone z wejściem licznika impulsów (LI), komparatora (K) i licznika cyfr (LC), przy czym wyjścia BCD licznika impulsów (LI) są połączone z wejściem komparatora (K), do którego kolejnych wejść dołączone są wyjścia BCD zespołu nastawnika (ZN), natomiast wyjście przesuwające i blokujące komparatora (K) są połączone z odpowiednimi wejściami licznika cyfr (LC), a jego wyjścia od 1 do n₁ połączone są z wejściami zespołu nastawnika (ZN), zaś wyjście n-tej cyfry licznika cyfr (LC) jest połączone poprzez sumator (S) z układem sterującym przełącznika (P1), a drugie wejście sumatora (S) jest połączone z wyjściem sterującym układu pomiarowego (UP), która wyjście jest połączone ze stykami (S1, S2) przełącznika (P1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 302892 (22) 94 04 05 6(51) H04M 15/04

- (75) Supronowicz Henryk, Warszawa; Wydro
Kornel, Warszawa

(54) Sposób rejestracji telefonicznych połączeń abonenckich

(57) Sposób polega na tym, że w czytniku identyfikuje się kartę abonencką, po czym wysyła się sygnał elektryczny uruchamiający telefoniczne urządzenie abonenckie, a następnie wybiera się w znany sposób numer wywoływano abonentu oraz wysyła się sygnał elektryczny kodu identyfikatora karty poprzez telefoniczne urządzenie abonenckie do centrali telefonicznej, gdzie identyfikuje się uprawnienia posiadacza karty i po potwierdzeniu i zarejestrowaniu numeru kodowego karty, realizuje się w znany sposób połączenie telefoniczne z rejestracją impulsów zliczających w liczniku abonenckim, zaś po zakończeniu połączenia, przesyła się sygnał elektryczny odpowiadający jednostkom opłat za połączenie i rejestruje się na rachunek posiadacza karty abonenckiej.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 302897 (22) 94 04 06 6(51) H04R 9/00
G10K 9/12

- (71) Polska Akademia Nauk, Instytut
Biocybernetyki i Inżynierii Biomedycznej,
Warszawa

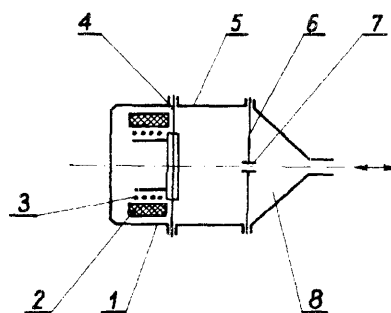
- (72) Krzyśków Alfred, Kozarski Maciej, Credo
Kamil, Piętka Jerzy

(54) Elektromechaniczny wzbudnik fal akustycznych

(57) Elektromechaniczny wzbudnik fali akustycznej posiada umieszczone w obudowie (1) magnesy lub elektromagnesy (2), w których polu znajduje się cewka (3) przytwierdzona do membrany (4) umocowanej pomiędzy powyższą obudową (1) i komorą pośrednią (5). Komora pośrednia (5) z drugiej strony ograniczona jest przez ściankę stałą (6) z otworem (7), po której drugiej stronie znajduje się pudło rezonansowe (8).

Elektromechaniczny wzbudnik fali akustycznej znajduje zastosowanie, zwłaszcza w obwodzie rezonansowego oscylogramowego układu do pomiaru objętości stałych i zmiennych w czasie.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 308006 (22) 95 04 05 6(51) H05B 3/10
A24F 47/00

- (31) 94 224848 (32) 94 04 08 (33) US
94 361271 21 12 94 US
95 370125 09 01 95 US

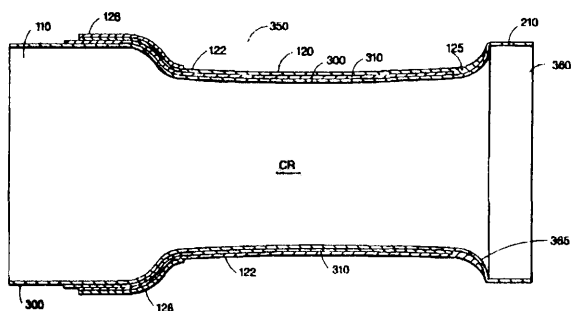
- (71) PHILIP MORRIS PRODUCTS INC.,
Richmond, US
(72) Collins Alfred L., Deevi Seetharama C.,
Fleischhauer Grier S., Gansert Robert V.,
Hajaligol Mohammad R., Hayes Patrick H.,
Herman Herbert, Higgins Charles T., Kenn
Billy J., Jr, Lilly A. Clifton, Jr, Larov Bernard
C.

(54) Podgrzewacz stosowany w wyrobie do palenia oraz sposób formowania tego podgrzewacza

(57) W jednym z rozwiązań podgrzewacz zawiera cylindryczną rurkę (300) wykonaną z mechanicznie wytrzymałego i giętkiego przewodnika elektrycznego takiego, jak metal, która ma wiele oddzielnych obszarów. Elektrycznie izolująca warstwa (310), taka jak substancja ceramiczna jest nakładana na zewnętrzną powierzchnię, z wyjątkiem części odsłoniętej (110). Elektrycznie rezystancyjne podgrzewacze (122) są następnie nakładane na izolowane obszary i są elektrycznie łączone na jednym końcu z leżącym pod spodem obszarem przewodzącym elektrycznie. Przewodnik elektryczny jest łączony z ujemnym zaciskiem źródła zasilania. Pozostałe końce wszystkich podgrzewaczy są przystosowane do połączenia z dodatnim zaciskiem źródła. Zatem powstaje elektrycznie rezystancyjny układ podgrzewający, w którym rurka służy jako element wspólny dla wszystkich elementów podgrzewających. Rurkowy podgrzewacz

może zawierać odsłoniętą piastę końcową z wieloma ostrzami odchodzącymi od niej. Każde ostrze może mieć indywidualny podgrzewacz umieszczony na nim.

(49 zastrzeżeń)



A1 (21) 303023 (22) 94 04 13 6(51) H05B 41/14

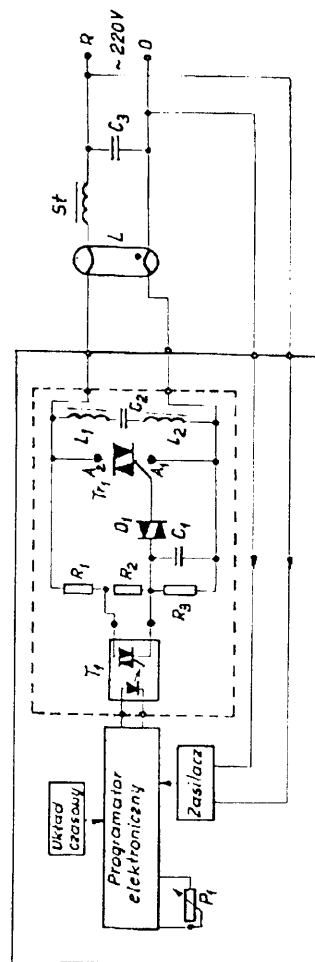
(71) Wyrobiec Zbigniew, Kraków

(72) Gondek Janusz, Wyrobiec Zbigniew

(54) Zapłonnik elektroniczny

(57) Zapłonnik elektroniczny zawiera triak (Tr_1), którego anoda (A_2) jest połączona z rezystorem (R_1) dzielnika rezystorowego (R_1 , R_2 , R_3), zaś anoda (A_1) połączona równolegle z kondensatorem (C_1) i rezystorem (R_3), podczas gdy bramka triaka (T_n) połączona jest, poprzez wyprowadzenie diaka (D_1), z rezystorami (R_2 , R_3) i kondensatorem (C_1), natomiast równolegle do rezystora (R_2) włączony jest optotriak (T_1), stanowiący rolę przełączającego elementu, a ponadto do obu anod (A_1 , A_2) triaka (Tr_1) włączony jest równolegle szeregowy obwód rezonansowy zbudowany z indukcyjności (L_1 , L_2) i kondensatora (C_2).

(2 zastrzeżenia)



II WZORY UżyTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 100215 (22) 94 04 12 6(51) A01D 17/00

(75) Babiński Zygmunt, Białystok

(54) **Kombajn z przystawką odłączania porostów**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest oddzielnik porostu od ziemniaków do kombajnu.

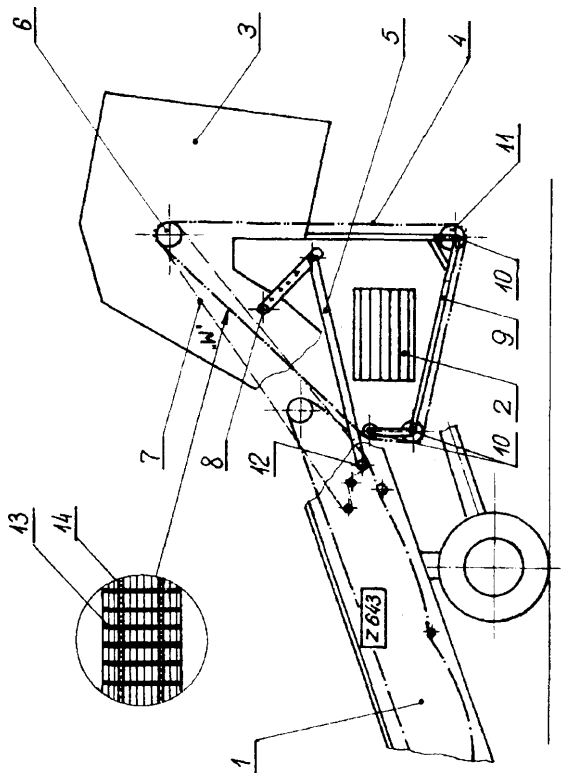
Oddzielnik umieszczony jest na tylnej ramie poprzecznej kombajnu. Główny element oddzielnika stanowią dwa łańcuchy (4, 14) połączone poprzecznymi listwami (13), rozmieszczonymi w odległości umożliwiającej oddzielenie ziemniaków od porostów.

Ziemniaki przedostając się przestrzeniami między łańcuchami i listwami trafiają na taśmę palcową (2), a następnie na stół probierczy.

Porosty utrzymują się na łańcuchach i listwach, a następnie wyrzucane są na glebę. Łańcuchy napędzane są poprzez koło zębate kombajnu (12).

Zaletą przedstawionego rozwiązania są stosunkowo małe uszkodzenia bulw ziemniaczanych, zmniejszenie zużycia kombajnu i ograniczenie postojów, niezbędnych do oczyszczania taśmy palcowej z porostów.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100224 (22) 94 04 13 6(51) A01K 7/06

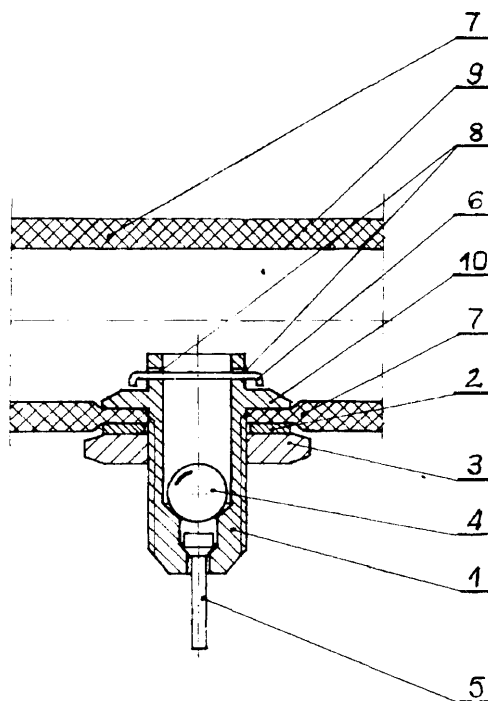
(71) Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

(72) Maruszewski Mariusz

(54) **Smoczek pojny**

(57) Tulejowy korpus (1) smoczka ma oporowy kołnierz (10), do którego jest dociskana ścianka elastycznego przewodu wodnego poprzez podkładkę (2) z dociskową nakrętką (3), zamocowaną gwintowo na korpusie (1), a ponadto w górnej części korpusu (1) jest zamocowana oporowa przetłoczka (6), uniemożliwiająca wypadnięcie zaworowego elementu (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100255 (22) 94 04 15 6(51) A44B 11/14
A41F 3/00

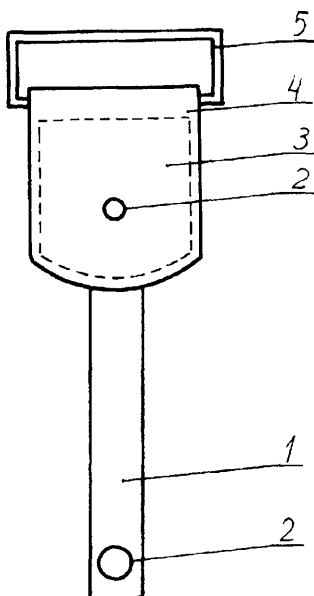
(75) Seferynowicz Józef, Łódź

(54) **Sprzączka do szelek**

(57) Sprzączka zbudowana jest z paska nośnego (1), wyposażonego w jednym końcu w babkę zatrasku kaletniczego (2), a drugim końcem osadzonego w złożonym na pół pasku (3) za

pomocą główki zatrzasku (2). Złożony na pół pasek (3) zeszyty jest wokół z utworzeniem w górnej jego części tunelu (4) na umieszczenie w nim ucha (5).

(1 zastrzeżenie)



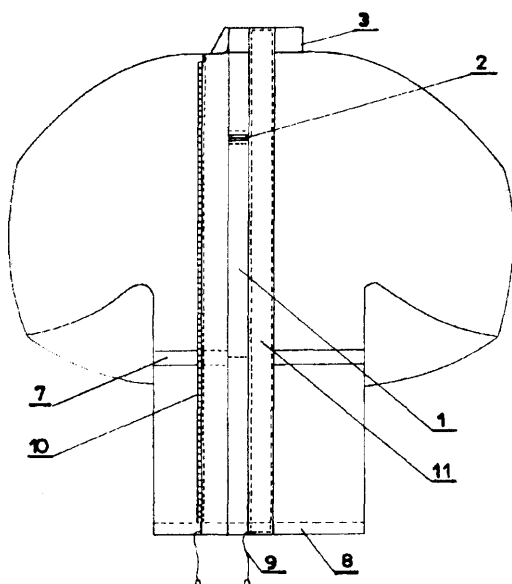
U1(21) 100183 (22) 94 04 05 6(51) A45F 3/00
A41D 3/08

(75) Nawrocki Leszek, Łódź

(54) **Skafander-plecak**

(57) Skafander-plecak ma od wewnętrznej strony tylnej pleców wszytą wewnętrzną głęboką kieszeń (1), zamykaną na poziomo wszyty błyskawiczny zamek (2). Kieszeń (1) po wywinięciu i wciągnięciu w nią skafandra stanowi plecak.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101354 (22) 94 10 10 6(51) A47B 1/00
(23) 94 04 12 MTP MEBLE 94
(75) Kler Piotr, Dobrodzień

(54) **Mechanizm rozsuwania i podnoszenia blatu stołu**

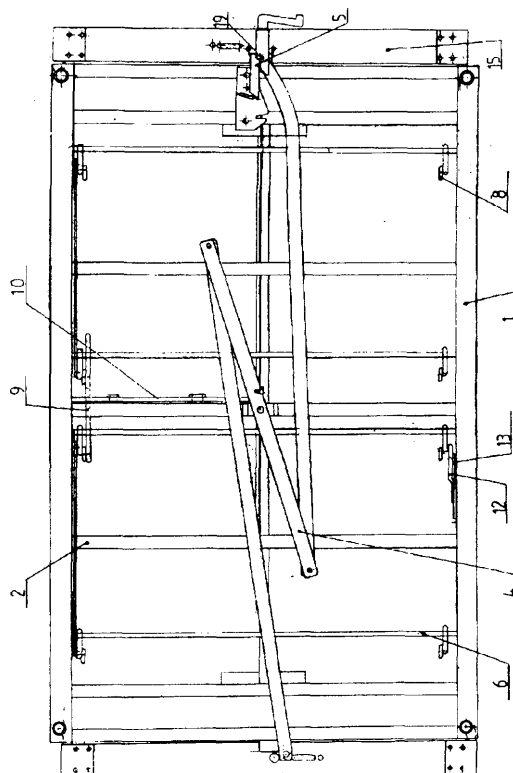
(57) Mechanizm rozsuwania i podnoszenia blatu stołu utworzony jest z prostokątnej ramy (1) z przymocowanymi do niej poprzecznicami (2).

Wewnątrz dłuższych boków ramy (1) umieszczone są suwliwie prowadnice sprzężone układem dźwigni (4) wyposażonym w mechanizm (5) blokujący układ.

Do dłuższych boków ramy (1) przymocowane są wahliwe wałki (6), na których zabudowany jest układ dźwigni wyposażony w rolki (8). W podłużnym wycięciu dłuższego boku ramy (1), zamocowany jest suwliwie popychacz wyposażony w zaczep (13). Środkiem, wzdłuż ramy (1) przebiega wałek umocowany w poprzeczce (15) prowadnicy, tulei mechanizmu (5) i we wsporniku przymocowanym do środkowej poprzecznicy (2).

Z przodu na wałku osadzona jest korba i czop (19), a w części środkowej umieszczona jest na nim tuleja z czopem.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 100241 (22) 94 04 15 6(51) A47B 37/02

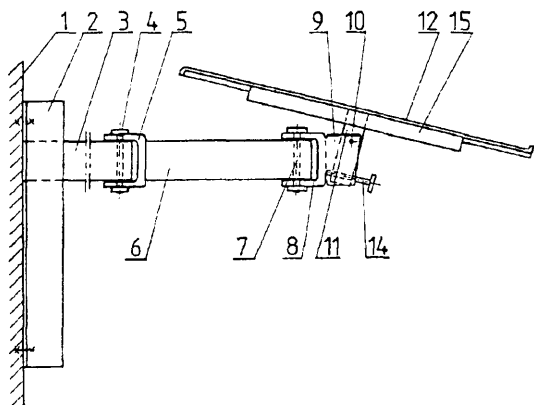
(75) Konkolewski Piotr, Wejherowo

(54) **Stelaż, zwłaszcza pod telewizor**

(57) Podstawa (2) stelaża zamocowana jest do pionowego fundamentu (1). Do podstawy (2) zamocowane jest ramie nieruchome (3). Przez otwory ramienia nieruchomego (3) oraz otwory strzemienia (5) ramienia ruchomego (6) przeprowadzony jest sworzeń (4). Na roboczym końcu ramienia ruchomego (6) znajdują się otwory, przez które przeprowadzony jest sworzeń (7). Sworzeń (7) przechodzi przez otwory drugiego strzemienia (8). Drugie strzemie (8) jest elementem złącza posiadającego również dwa pionowe policzki (9). Pomiędzy tymi policzkami (9), na

poziomym sworzniu (10), zawieszony jest wychylnie trzpień (11) blatu (12) stelaża. W trzpieniu (11) osadzony jest gwintowo śrubowy element regulacyjny (14).

(1 zastrzeżenie)



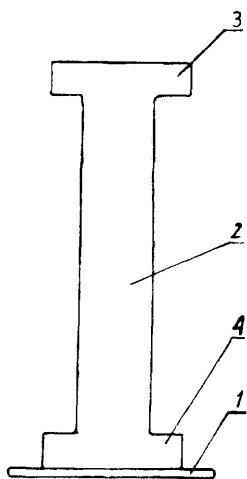
U1(21) 100261 (22) 94 04 15 6(51) A47B 37/02

(75) Korcz Roman, Poznań

(54) **Stojak do pilotów RTV**

(57) Stojak do pilotów RTV charakteryzuje się tym, że do podstawy (1) w kształcie koła jest przytwierdzony korpus stojaka, mający dwie ściany boczne (2), w kształcie zbliżonym do dwuteownika, usytuowane względem podstawy (1) stożkowo, przy czym półki górne (3) i dolne (4) obu ścian bocznych (2) są połączone płaskownikiem o wysokości równej wysokości tych półek (3) i (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101197 (22) 94 09 15 6(51) A47B 37/02

(23) 94 04 12 MTP MEBLE 94

(71) Krysiak Eugeniusz, Leszno; Krysiak Maria, Leszno; Krysiak Sławomir, Leszno; Krysiak Elżbieta, Leszno

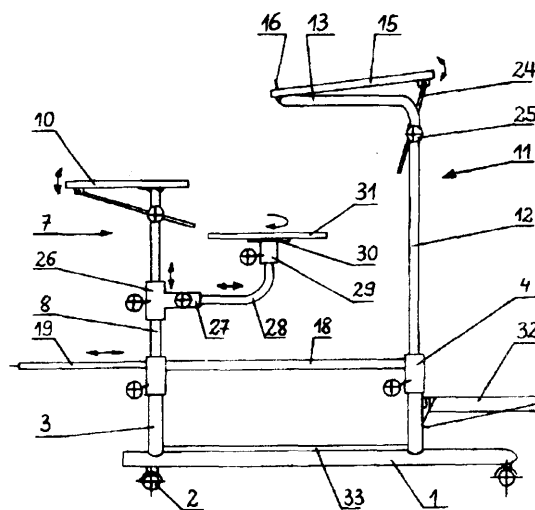
(72) Krysiak Eugeniusz, Krysiak Maria, Krysiak Sławomir, Krysiak Elżbieta, Sroka Leonard

(54) **Stolik, zwłaszcza do sprzętu komputerowego**

(57) Stolik zbudowany jest z ramy (1) zaopatrzonej w kółka jezdne (2) i ma stelaż przedni (7), do którego zamocowana jest

półka uchylna przednia (10) oraz stelaż tylny (11), na którym umieszczona jest półka uchylna tylna (15). Na słupach podporowych niskich (8) stelaża przedniego (7) umieszczone są trójniki (26) i wsporniki (28), do których przymocowane są półki uchylno-nastawcze (31). Pomiedzy tulejami prowadzącymi (4) rur osadczych (3) znajdują się prowadnice (18) z umieszczoną wewnątrz półką wysuwą (19), a poniżej prowadnic (18) przymocowana jest do ramy (1) półka stała (33).

(6 zastrzeżeń)



U1(21) 100204 (22) 94 04 08 6(51) A47B 61/00

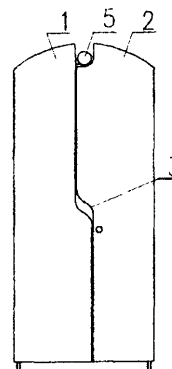
(71) Zielonogórskie Fabryki Mebli S.A ZEFAM, Zielona Góra

(72) Szmańko Czesław, Lemke Justyna, Reguła Grażyna

(54) **Szafa**

(57) Szafa ma drzwi (1), (2) o falistym przemyku (3), których górna krawędź ma kształt łuku. Drzwi (1), (2) od strony zawias i od góry wychodzą poza korpus szafy. Szersze u góry drzwi (2) posiadają wklęsłe wycięcie, w którym widać ozdobny element (5) w kształcie walca. Element (5) umocowany jest wspornikami do korpusu szafy. W drzwiach znajdują się prowadniki, a w ścianie bocznej korpusu szafy zawiasy.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100203 (22) 94 04 08 6(51) A47B 67/00

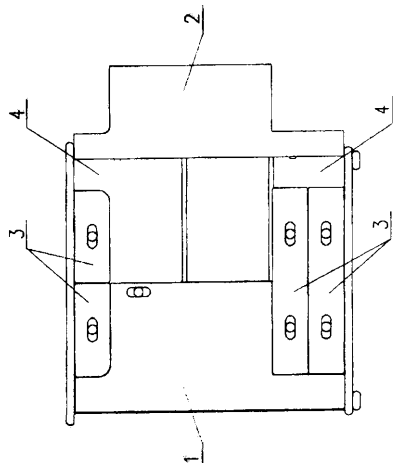
(71) Zielonogórskie Fabryki Mebli S.A ZEFAM, Zielona Góra

(72) Szmańko Czesław, Skowroński Maciej, Lemke Justyna

(54) Szafa z szufladami

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest szafa z szufladami, której drzwi (1), (2) mają wycięcia na czoło szuflady (3).
Szuflady (3) nie dochodzą do ścian bocznych szafy, tworząc wnęki (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100896 (22) 94 07 20 6(51) A47B 95/02

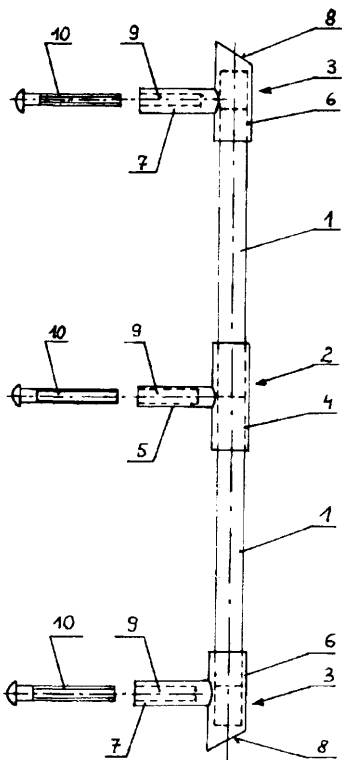
(23) 94 04 12 MTP MEBLE 94

(71) Krysiak Eugeniusz, Leszno; Krysiak Maria, Leszno; Krysiak Sławomir, Leszno; Krysiak Elżbieta, Leszno

(72) Krysiak Sławomir, Kasperowicz Janusz

(54) Uchwyt, zwłaszcza do drzwi meblowych

(57) Uchwyt ma część chwytą w postaci prętów (1) oraz końcówki (3) z częściami mocującymi (7). Pręty (1) są połączone ze sobą za pośrednictwem łącznika (2) zbudowanego z części łączącej (4) mającej w osi podłużnej otwór przelotowy i części mocującej (5) podłużnej prostopadle do części łączącej (4).



W częściach osadczych (6) końcówek (3) wykonane są otwory nieprzelotowe do umieszczania w nich zakończeń prętów (1) części chwytnej. Pręty (1) osadzone są w otworach łącznika (2) i końcówek (3) w sposób rozłączny.

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 101353 (22) 94 10 10 6(51) A47C 17/04

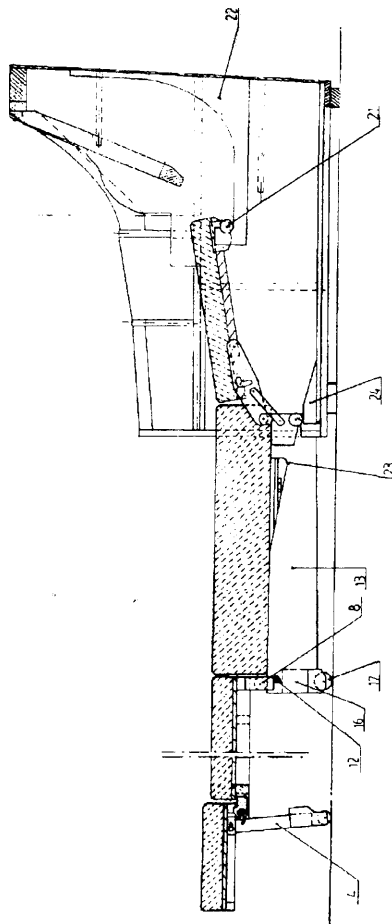
(23) 94 04 12 MTP MEBLE 94

(75) Kler Piotr, Dobrodzień

(54) Mechanizm rozkładania leża

(57) Mechanizm rozkładania leża składa się z ramy pierwszej i ramy drugiej. Do przednich końców krótszych boków ramy pierwszej przymocowane są trwale wsporniki (4), wyposażone w rolki osadzone na osiach, a z tylnymi końcami krótszych boków ramy pierwszej połączone są trwale wsporniki (8) zaopatrzone w rolki osadzone na osiach i zaczepy zahaczające o kołki przymocowane do boków (13) szuflady. Do wystających części wsporników (4) ponad końce ramy pierwszej przymocowana jest obrotowo, luźno zwisająca rama druga, której krótsze boki od strony zewnętrznej wyposażone są w trwale umocowane kołki zazębiające się z zaczepami przymocowanymi do wewnętrznych powierzchni końców ramy pierwszej, podtrzymując ramę drugą w położeniu poziomym. W przedniej części boki (13) szuflady podparte są wspornikami (16) z rolkami (17), a do ich tylnej części przymocowany jest zaopatrzone w rolki mechanizm przegubowy, łączący z leżyskiem podglówek wyposażony w rolki (21) toczące się po bieżni (22). Górne krawędzie boków (13) szuflady mają ukośne wycięcia (23), a do wewnętrznej, dolnej krawędzi stelaża mebla przymocowany jest klin (24). Do górnych powierzchni ramy pierwszej i ramy drugiej przymocowane są materace.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 101355 (22) 94 10 10 6(51) A47C 20/00

(23) 94 04 12 MTP MEBLE 94

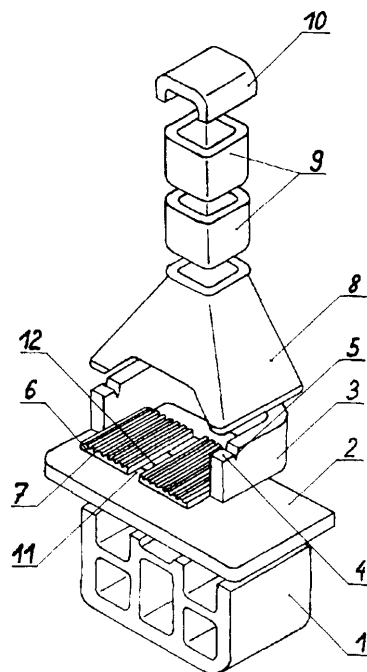
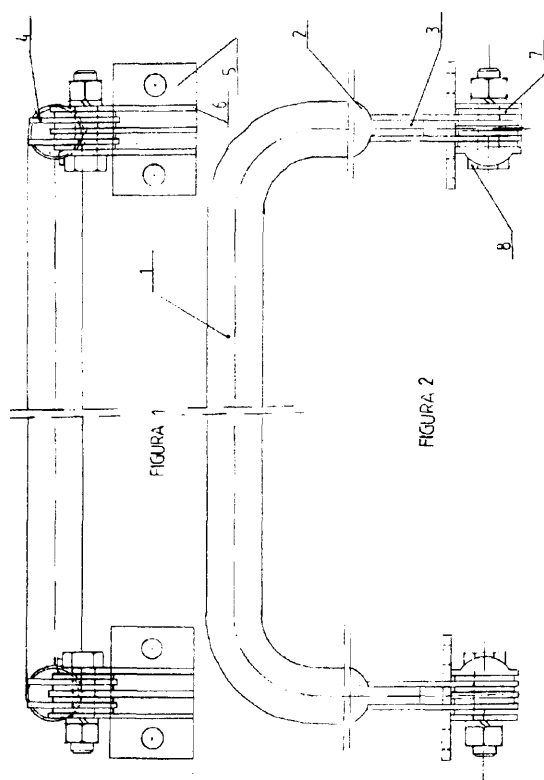
(75) Kler Piotr, Dobrodzień

(54) Mechanizm podnoszenia zagłówka

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm podnoszenia zagłówka, wykorzystywany w konstrukcjach mebli wypoczynkowych do regulacji wychylenia górnej części oparcia, służącej do podparcia głowy w pozycji właściwej dla osoby wypoczywającej.

Mechanizm podnoszenia zagłówka stanowi kabłąk (1), którego ramiona (2) mają spłaszczone końce (3), do których przymocowane są wsporniki (4) oraz podstawa (5) z umocowanymi do niej żebrami (6). Między wspornikami (4) i żebrami (6) umieszczone są płytki (7). Całość skręcona jest śrubą (8) i działa na zasadzie sprężyny ciernego. Podstawy (5) mechanizmu podnoszenia zagłówka przymocowane są do belki szkieletu mebla.

(1 zastrzeżenie)

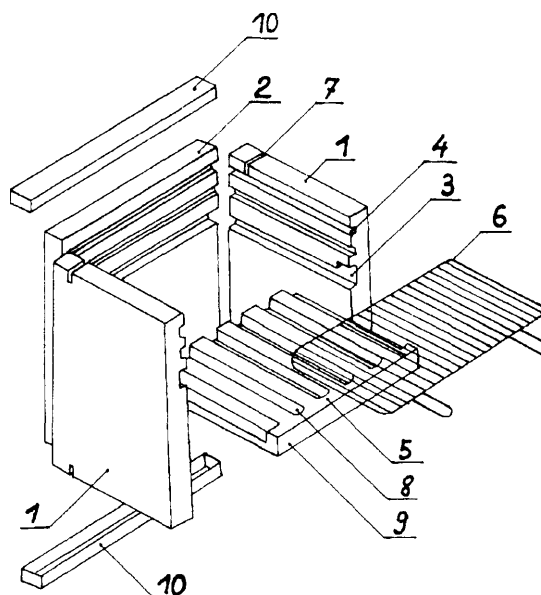


U1(21) 100229 (22) 94 04 12 6(51) A47J 37/07

(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów
PREFABET-POZNAN, Poznań(72) Frydrych Piotr, Paczkowski Henryk,
Szczepaniak Edmund, Talarczyk Zygmunt,
Tschuschke Stanisław, Turek Zbigniew,
Wysocki Konrad**(54) Grill ogrodowy**

(57) Grill posiada betonowe boczne ściany (1) oraz tylną ścianę (2), które połączone są ze sobą od dołu i góry stalowymi rynnami (10). Ruszt (5) osadzony w rowkach (3) ścian (1, 2) stanowi szamotową płytę z równolegle usytuowanymi wgłębieniami (8).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 100228 (22) 94 04 12 6(51) A47J 37/07

(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów
PREFABET-POZNAN, Poznań(72) Frydrych Piotr, Paczkowski Henryk,
Szczepaniak Edmund, Talarczyk Zygmunt,
Tschuschke Stanisław, Turek Zbigniew,
Wysocki Konrad**(54) Grill ogrodowy**

(57) Grill zawiera betonową obudowę paleniska (3) umieszczoną na blacie (2), na której osadzony jest okap (8).

Wewnątrz obudowy paleniska (3) na blacie (2) znajdują się szamotowe płyty rusztu (6), między którymi jest szczelina (11). Na końcach obudowy paleniska (3) wykonane są wybrania (4) z wgłębieniami (5).

(3 zastrzeżenia)

U1 (21) 100257 (22) 94 04 15 6(51) A47J 37/07

(71) BOW Sp. z co., Warszawa

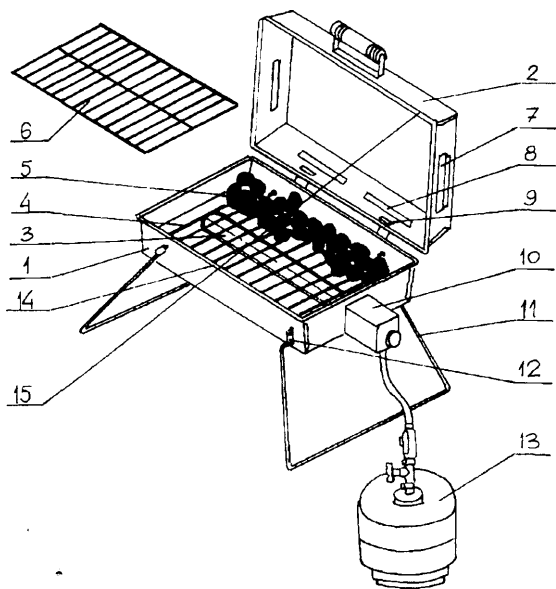
(72) Wawrzyniak Janusz

(54) **Opiekacz turystyczny**

(57) Opiekacz turystyczny charakteryzuje się tym, że pojemnik (1) w osi wzdłużnej ma palnik (3) o kształcie pryzm połączonych ze sobą na stałe podstawami, prętowy dolny ruszt (4) i prętowy górny ruszt (6) oraz osłonę (10) zaworu, w kształcie prostokątnego pojemnika z częściowo otwartą tylną ścianą, której krawędzie tworzą odwróconą literę (U).

Pokrywa (2) ma w tylnej i bocznych ścianach zamontowane na stałe osłony (7) wietrznika, o kształcie w widoku od czoła zbliżonym do stylizowanej litery (Z), dla prostokątnych otworów (8). Pojemnik (1) i pokrywa (2) połączone są ze sobą podstawami poprzez rozłączne zawiasy (9), mające w widoku bocznym kształt zbliżony do częściowej litery (P), a w widoku z przodu kształt zbliżony do odwróconej litery (T), zaś nóżki (11), o końcach z jednej strony w kształcie odwróconej litery (Z), a z drugiej strony mające lustrzane odbicie, są zamontowane wahliwie do przedniej i tylnej ściany pojemnika (1) oraz oparte zatrzaskowo o ukształtowane zaczepy (12), ukośnie połączone na stałe do przedniej i tylnej ściany pojemnika (1).

(6 zastrzeżeń)



U1(21) 100258 (22) 94 04 15 6(51) A47J 37/07

(71) BOW Sp. z o.o., Warszawa

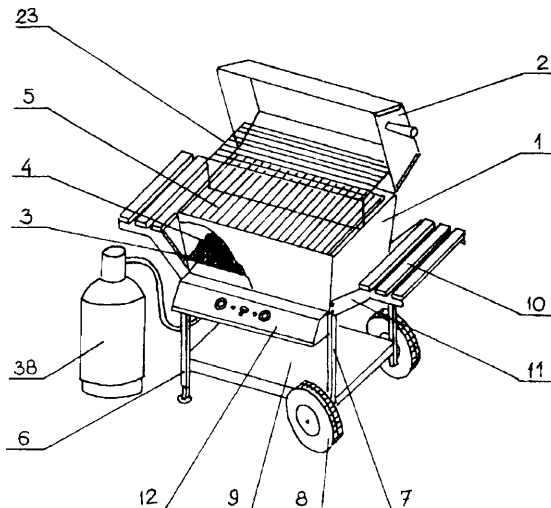
(72) Wawrzyniak Janusz

(54) **Opiekacz ogrodowy**

(57) Opiekacz ogrodowy charakteryzuje się tym, że pojemnik (1), mający rozłączny prętowy dolny ruszt (3) z wulkaniczną ławą (4) i prętowy górny ruszt (5), połączony jest rozłącznie ze stelażem, który tworzą lewe nogi (6), prawe nogi (7) z kółkami (8), dolna półka (9) w kształcie odwróconego prostokątnego pojemnika oraz boczne półki utworzone z listew (10) i uchwyty (11), mających w widoku bocznym kształt rogu. Pojemnik (1) w osi wzdłużnej dna ma kierownicę powietrza o kształcie pierścienia oraz pokrywę palnika, siatkę, podstawę palnika, osłonę palnika i kierownicę mieszanki gazu, które połączone ze sobą tworzą w przekroju wzdłużnym kształt litery (T), mając suwliwe

połączenie z korpusem palnika, a w przedniej i tylnej ścianie posiada trójkątne dolne wsporniki i górne wsporniki. Pojemnik (1) z pokrywą (2) ma od wewnątrz wahliwy ruszt (23), połączone są rozłącznie ze sobą podstawami, poprzez zawiasy pokrywy, o kształcie w widoku bocznym zbliżonym do odwróconej litery (U), a w widoku od tyłu o kształcie litery (U) i zawiasy pojemnika, mające w widoku z góry kształt ceownika.

(7 zastrzeżeń)



U1(21) 100196 (22) 94 04 07 6(51) A47L 17/08

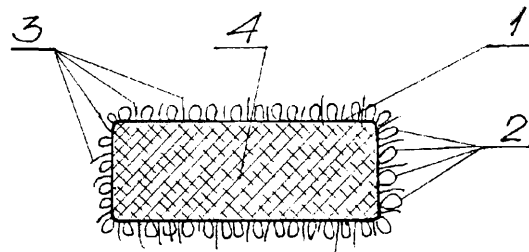
(75) Bugaj Andrzej, Bielsko-Biała; Bugaj Wiesław, Bielsko-Biała

(54) **Zmywak**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji zmywaka przeznaczonego do mycia ręcznego.

Zmywak składa się z zamkniętego woreczka (1), którego cała zewnętrzna powierzchnia wyposażona jest w gęsto rozmieszczone pętelki (2) i pręciki (3) ze sprężystej, cienkiej żyłki z poliamidowego tworzywa sztucznego.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100211 (22) 94 04 09 6(51) A62B 18/00

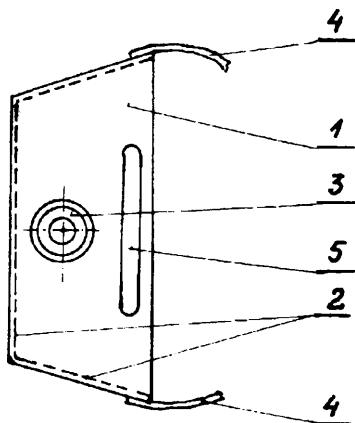
(75) Jabłoński Mirosław, Łódź; Krzyżanowski Jacek, Łódź

(54) **Półmaska ochronna**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest półmaska ochronna do ochrony dróg oddechowych z czaszą formowaną z płaskiego materiału filtracyjnego z zaworem wydechowym (3) plastycznym metalowym paskiem (5) i taśmami (4) nagłowia, w której

czaszę stanowią dwa nałożone na siebie płasko wykroje (1) o kształcie trapezu, które są ze sobą połączone usztywniającą zgrzeiną (2) wzdłuż brzegów odpowiadających bokom i mniejszej podstawie trapezu.

(1 zastrzeżenie)



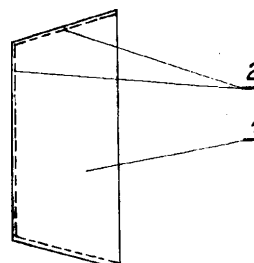
U1(21) 100210 (22) 94 04 09 6(51) A62B 18/08

(75) Jabłoński Mirosław, Łódź; Krzyżanowski Jacek, Łódź

(54) **Czasza półmaski ochronnej**

(57) Czaszę półmaski ochronnej do ochrony dróg oddechowych formowanej z płaskiego materiału filtracyjnego tworzą dwa nałożone na siebie płasko wykroje (1) o kształcie trapezu połączone wzdłuż brzegów odpowiadających bokom i mniejszej podstawie trapezu usztywniającą zgrzeiną (2).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 100197 (22) 94 04 07 6(51) B01D 46/02

(71) Biuro Projektów Przemysłu Tworzyw i Farb PROERG, Gliwice

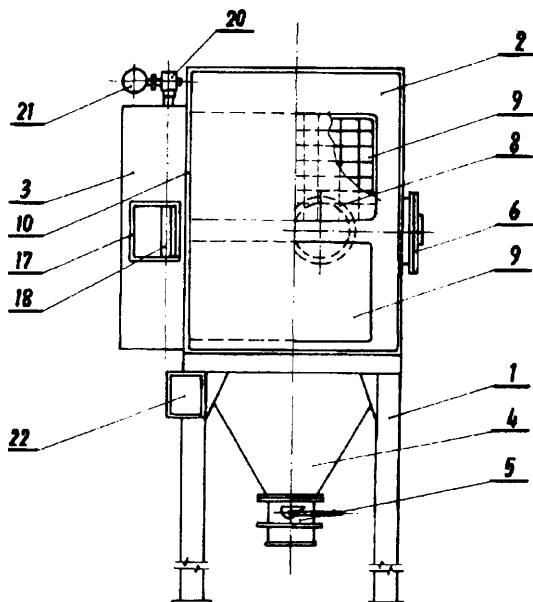
(72) Pacuła Wiesław

(54) **Filtr**

(57) Filtr tkaninowy, przeznaczony do oczyszczania powietrza i gazów przemysłowych z pyłów, posiada króciec wlotowy (8) zanieczyszczonego gazu, osadzony na tylnej ścianie komory

filtracyjnej (2), prostopadle do powierzchni wkładów filtracyjnych (9). W komorze filtracyjnej zabudowane są dwa zestawy wkładów filtracyjnych, z których każdy składa się z ramki w kształcie litery "U", wzdłużnych wkładek dystansowych z przymocowanymi do nich dwustronnie poprzecznymi wzmocnieniami, dwóch profilowanych osłon oraz powłoki z tkaniny filtracyjnej. W komorze regeneracyjnej (3) osadzony jest zestaw dysz przedmuchowych (18) z otworami skierowanymi w stronę szczelinowych wylotów każdego z wkładów filtracyjnych.

(1 zastrzeżenie)

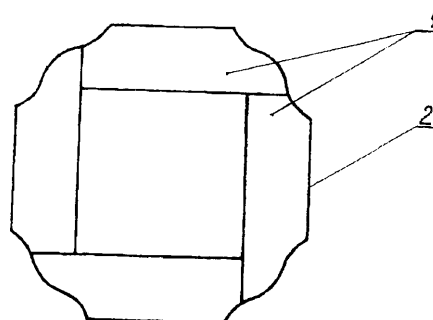


U1 (21) 100216 (22) 94 04 12 6(51) B22D 7/10

(75) Komorowski Andrzej, Częstochowa; Nowak Leszek, Częstochowa

(54) **Wkład termoizolacyjny do wlewnic i nadstawek wlewnic**

(57) Wkład termoizolacyjny do wlewnic i nadstawek wlewnic, służy do ocieplenia głowy wlewka, podczas odlewania stali.



Wkład składa się z czterech jednakowych segmentów (1) o kształcie czworoboku zaopatrzonych w kołnierz (2).

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 100184 (22) 94 04 07 6(51) B23B 45/14
H01F 7/06

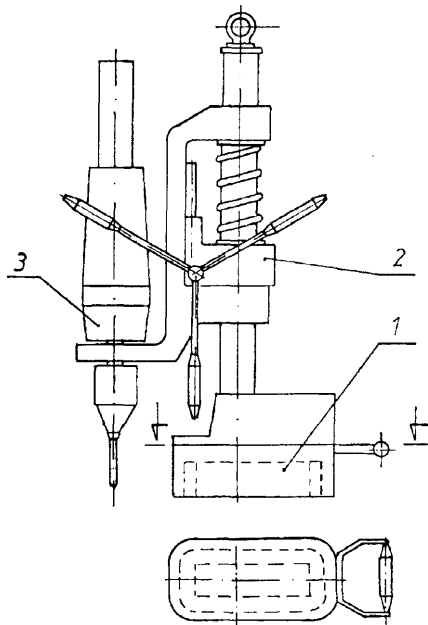
(71) Ośrodek Badawczo-Konstrukcyjny
KOPROTECH, Warszawa

(72) Araszkiewicz Stanisław, Furmańska Irena

(54) Podstawa elektromagnetyczna

(57) Podstawa ma elektromagnes (1) o kształcie walca prostokątnego wydrążonego, będący częścią nośną, zwłaszcza dla zespołu stojaka (2) z zamontowanym zespołem wiertarki (3).

(1 zastrzeżenie)

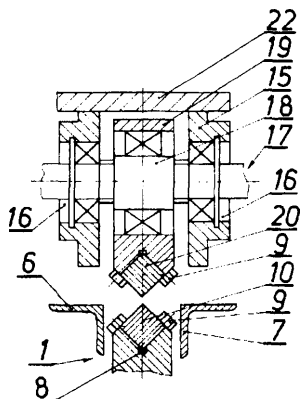


U1(21) 100226 (22) 94 04 12 6(51) B23D 15/08

(75) Dura Jacek, Wargowo; Dura Zdzisław,
Wargowo

(54) Gilotyna, zwłaszcza do cięcia kształtek
ceramicznych

(57) Gilotyna według wzoru ma mały gabaryt przy dużym przełożeniu siły. Płyty (15) mają otwory współosiowe (16), w których jest ułożony wał (17) z mimośrodem (18), położonym



w jego części środkowej. Mimośród (18) jest ułożyskowany w suwaku (19), przy czym do powierzchni dolnej suwaka (19) jest przymocowany nóż górny (20). Końce wału (17), wychodzące poza płyty (15), są utwierdzone w końcach ramienia dźwigni. Przesunięcie kątowne ramienia dźwigni powoduje obrót wału (17), wówczas mimośród (18) przenosi nacisk z ramienia dźwigni na nóż górny (20).

(3 zastrzeżenia)

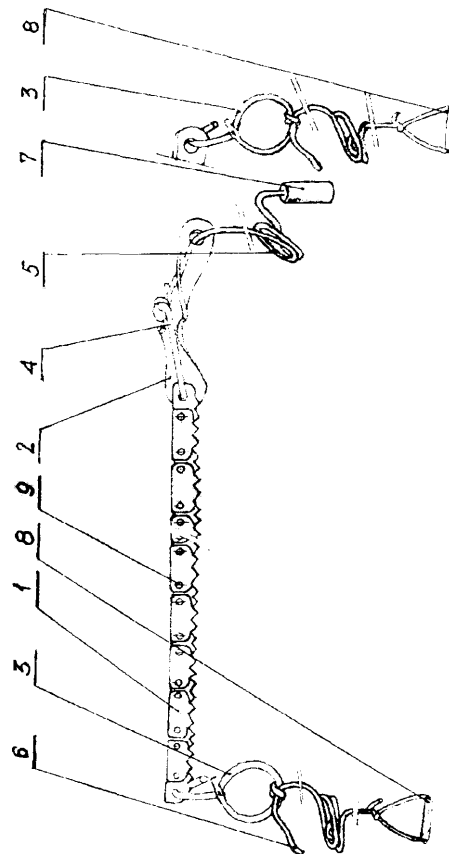
U1(21) 100220 (22) 94 04 11 6(51) B23D 31/00

(75) Kapuściński Maciej, Radom

(54) Pila segmentowa

(57) Pila segmentowa ma zastosowanie do cięcia i obcinania gałęzi drzew na wysokości. Obsługiwana bezpośrednio z ziemi jest uformowana z segmentów (1) nitowanych nitami (9), zakończona zaczepami (3), linkami (6) związanymi z uchwytami (8) służącymi do nadania ruchu posuwisto-zwrotnego w czasie cięcia. Dodatkowo jeden koniec piły wyposażony jest w haczyk (4), prowadnik (2), linkę (5) i ciężarek (7) służący do zarzucania na odcinaną gałąź i ustawienia piły zawsze prostopadle do ciętego przedmiotu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100185 (22) 94 04 07 6(51) B23K 37/04

(71) Ośrodek Badawczo-Konstrukcyjny
KOPROTECH, Warszawa

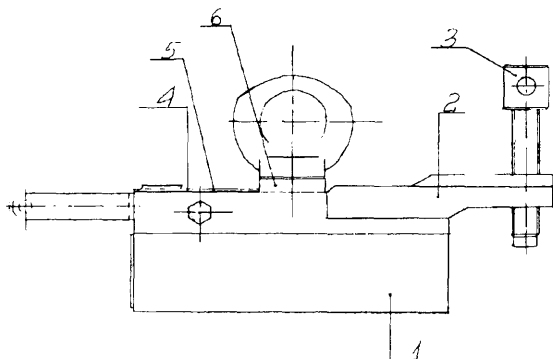
(72) Barański Jerzy, Czarniecki Stanisław

(54) Uchwyt spawalniczy elektromagnetyczny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt spawalniczy elektromagnetyczny. Uchwyt służy do przytrzymywania blokad z materiałów ferromagnetycznych podczas spawania. Uchwyt spawalniczy elektromagnetyczny utworzony jest z podstawy z elektro-

magnesem (1), na której umieszczona jest pokrywa (2), w której wkręcona jest śruba (3) służąca do dociskania spawanych blach. W części środkowej podstawy (1) wkręcona jest śruba z uchem (6). Śruba z uchem może służyć do transportu uchwyty, ale pozwala także na użycie dwu połączonych łącznikiem podstaw do spawania.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100234 (22) 94 04 13 6(51) B60K 17/34
F41H 7/02

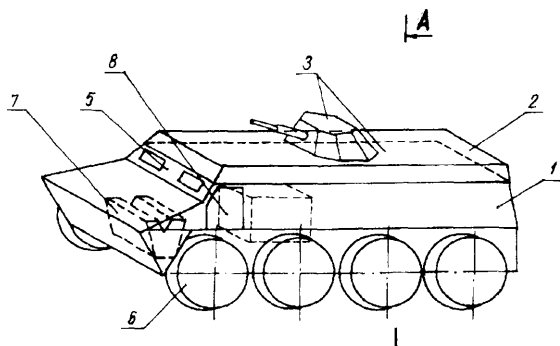
(71) Wojskowy Instytut Techniki Pancernej i
Samochodowej, Sulejów

(72) Szkoda Jerzy, Orłowski Leszek

(54) Średni kołowy transporter opancerzony

(57) Transporter posiada zunifikowaną platformę nośną (1), na której zamontowane jest średnie nadwozie (2) z obrotową wieżą (3). W przedniej części platformy nośnej (1) znajduje się kabina kierowcy (5), pod którą umieszczona jest skrzynia biegów (7), zblokowana z silnikiem (8) umocowanym za kabiną kierowcy (5). Transporter posiada cztery osie napędowe z ogumionymi kołami (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100235 (22) 94 04 13 6(51) B60K 17/34
F41H 7/02

(71) Wojskowy Instytut Techniki Pancernej i
Samochodowej, Sulejów

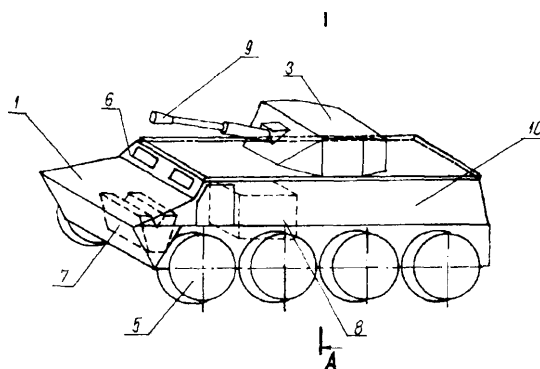
(72) Szkoda Jerzy, Orłowski Leszek

(54) Niski kołowy transporter opancerzony

(57) Przedmiotem wzoru jest niski kołowy transporter opancerzony przeznaczony dla wojsk.

Transporter posiada zunifikowaną platformę nośną (1), na której zamontowane jest niskie nadwozie z obrotową wieżą (3). W przedniej części platformy nośnej (1) znajduje się kabina kierowcy (6), pod którą umieszczona jest skrzynia biegów (7), zblokowana z silnikiem (8) umocowanym za kabiną kierowcy (6). Transporter posiada cztery osie napędowe z ogumionymi kołami (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100236 (22) 94 04 13 6(51) B60K 17/34
F41H 7/02

(71) Wojskowy Instytut Techniki Pancernej i
Samochodowej, Sulejów

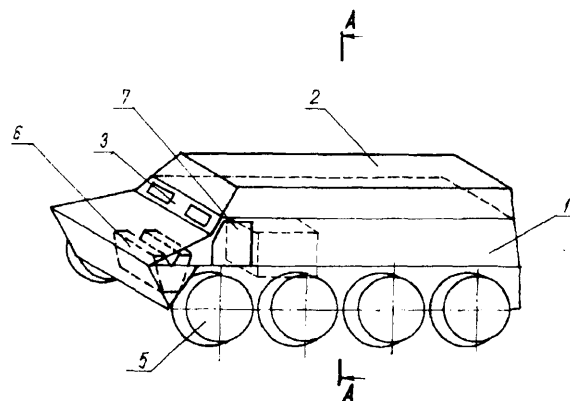
(72) Szkoda Jerzy, Orłowski Leszek

(54) Wysoki kołowy transporter opancerzony

(57) Przedmiotem wzoru jest wysoki kołowy transporter opancerzony przeznaczony dla wojsk.

Transporter posiada zunifikowaną platformę nośną (1), na której zamontowane jest wysokie nadwozie (2). W przedniej części platformy nośnej (1) znajduje się kabina kierowcy (3), pod którą umieszczona jest skrzynia biegów (6) zblokowana poprzez układ przeniesienia napędu z silnikiem (7) umocowanym za kabiną kierowcy (3) i napędzającym cztery osie napędowe z ogumowanymi kołami (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100192 (22) 94 04 07 6(51) B62J 15/00

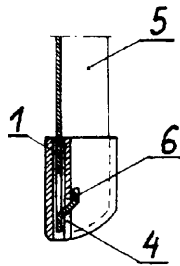
(71) Zakłady Rowerowe ROMET S.A., Bydgoszcz

(72) Łukowski Kazimierz

(54) Osłona końca błotnika rowerowego

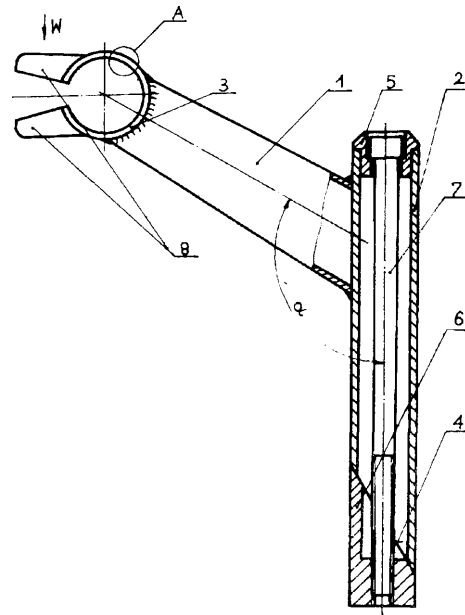
(57) Osłona w przekroju poprzecznym ma kształt błotnika rowerowego i szczelinę (1) o tym samym kształcie. Błotnik (5) osadzony jest w szczelinie (1), a zaczepek (6) błotnika umieszczony jest w otworze (4) osłony.

(1 zastrzeżenie)



zakończony jest sprężystym uchwytem (3), wyposażonym w czopy dociskowe (8) i wewnętrzne rowki oporowe, a element pionowy (2) ma tuleję ustalającą (5), czop gwintowany (6) i śrubę (7). Wspornik może być stosowany zarówno w rowerach turystycznych jak i sportowych.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 100189 (22) 94 04 06 6(51) B62K 21/12

(71) Spółdzielnia INPROMET Zakład Pracy Chronionej, Koszalin

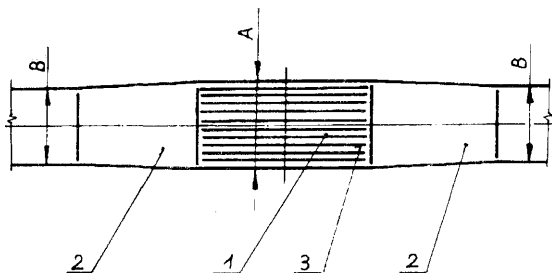
(72) Karmazyn Jerzy, Szymanowski Piotr, Domaśławski Mirosław

(54) Rura kierownicy rowerowej

(57) W środkowej części rury kierownicy umieszczona jest część walcowa (1), która po obu stronach przechodzi w stożki ścięte (2), przy czym średnica (A) części walcowej (1) równa jest średnicy podstawy stożków ściętych (2), a stosunek średnicy (B) wierzchołków stożków ściętych (2) do średnicy (A) części walcowej (1) wynosi od 0,6 do 0,9. Ponadto część walcowa (1) ma na obwodzie rowki oporowe (3) nacięte równoległe do osi wzdłużnej.

Ukształtowana w powyższy sposób środkowa część rury kierownicy może być stosowana zarówno w typowych rowerach turystycznych jak i sportowych.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100188 (22) 94 04 06 6(51) B62K 21/18

(71) Spółdzielnia INPROMET Zakład Pracy Chronionej, Koszalin

(72) Karmazyn Jerzy, Szymanowski Piotr, Domaśławski Mirosław

(54) Wspornik kierownicy rowerowej

(57) Wspornik ma dwa połączone ze sobą trwale główne elementy, element skośny (1) i element pionowy (2), obydwa elementy (1) i (2) mają kształt rur, przy czym rura elementu skośnego (1) ma zmienny przekrój, a rura elementu (2) ma skośne ścięcie (4). Ponadto osie wzdłużne elementów (1) i (2) tworzą ze sobą kąt α , który może być kątem ostrym, prostym lub rozwartym w zakresie od 25 do 160 stopni. Element skośny (1)

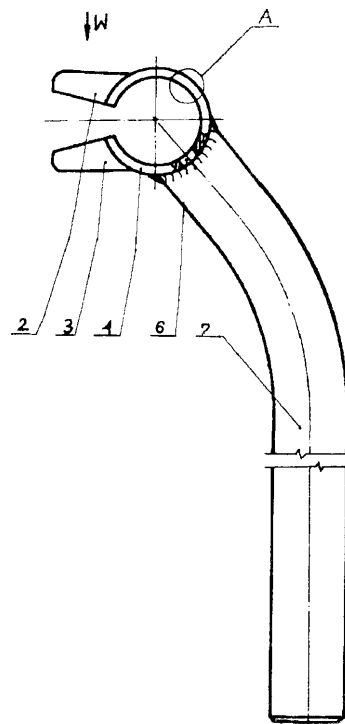
U1(21) 100190 (22) 94 04 06 6(51) B62K 21/18

(71) Spółdzielnia INPROMET Zakład Pracy Chronionej, Koszalin

(72) Karmazyn Jerzy, Szymanowski Piotr, Domaśławski Mirosław

(54) Wspornik kierownicy, zwłaszcza rowerowej

(57) Ukształtowana w znany sposób rura (7) zakończona jest sprężystym uchwytem, przy czym uchwyt ma kształt rurki (4)



przeciętej równolegle do osi wzdłużnej i zaopatrzonej w czopy dociskowe (2) i (3). Czopy (2) i (3) stanowią kształtowe wyprofilowanie krawędzi rurki (4). Ponadto rurka (4) ma na powierzchni wewnętrznej rowki i dodatkowo przelotowy otwór (6).

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 100187 (22) 94 04 06 6(51) B65D 47/18

(71) Masadyński Franciszek, Poznań

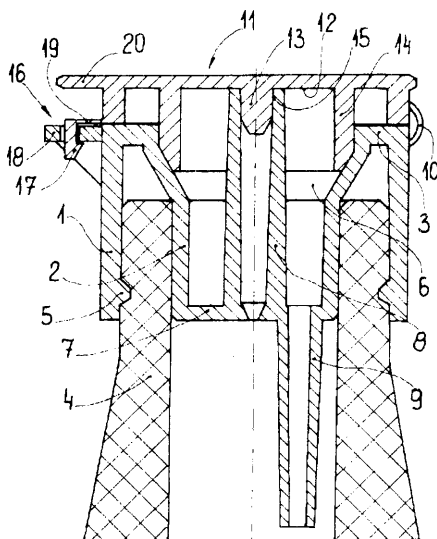
(72) Masadyński Franciszek, Pfeiffer Bronisław Jerzy

(54) **Zakrywka z kropłomierzem**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zakrywka z kropłomierzem, przeznaczona do zamykania pojemników z cieczami, zwłaszcza środkami leczniczymi.

Zakrywka posiada wydrążony korek (2) osadzany w otworze pojemnika (4), przy czym kropłomierz (8) ma postać przelotowej rurki, wystającej ku górze z dna (7) korka (2). Korek (2) jest trwale zespolony z cylindrycznym korpusem (1) obejmującym pojemnik (4). Korpus (1) jest połączony zawiasowo z uchylnym wieczkiem (11), na którego dnie (12) znajduje się zatyczka (13) i otaczający ją pierścieniowy występ (14). Zatyczka (13) jest szczelnie dopasowana do wylotowego otworu (15) kropłomierza (8), a występ (14) jest dopasowany do gniazda (6), utworzonego w górnej części korka (2). Obrzeża korpusu (1) i wieczka (11) są związane za pomocą gwarancyjnego złącza (16).

(3 zastrzeżenia)



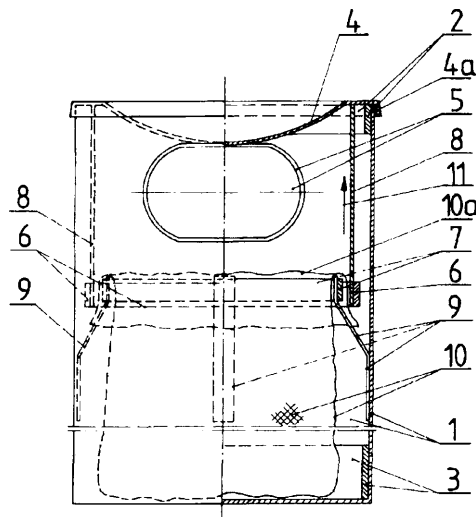
U1 (21) 100202 (22) 94 04 08 6(51) B65F 1/06

(75) Winiarski Wojciech, Gliwice

(54) **Kosz na odpadki**

(57) Kosz charakteryzuje się tym, że ma cylindryczną obudowę (1) zamkniętą od góry zdejmowalną czaszą (4) na niedopalki papierosowe pod którą w bocznej ścianie obudowy są usytuowane naprzeciwległe otwory (5) do wrzucania śmieci. Wewnątrz poniżej otworów (5) obudowa (1) jest zaopatrzona w dwa współosiowo usytuowane względem siebie pierścienie (6, 7) do mocowania górnej krawędzi (10a) worka (10) na śmieci. Większy pierścień (6) jest zamocowany trwale od spodu do obrzeży czaszy (4) za pomocą pionowych wieszaków (8). Natomiast mniejszy pierścień (7) przeznaczony do zawieszania worka (10) jest zamocowany trwale do ściany obudowy (1) za pomocą podporowych elementów (9).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100200 (22) 94 04 08 6(51) B65G 7/12

(71) Gliwickie Zakłady Urządzeń Technicznych SA, Gliwice

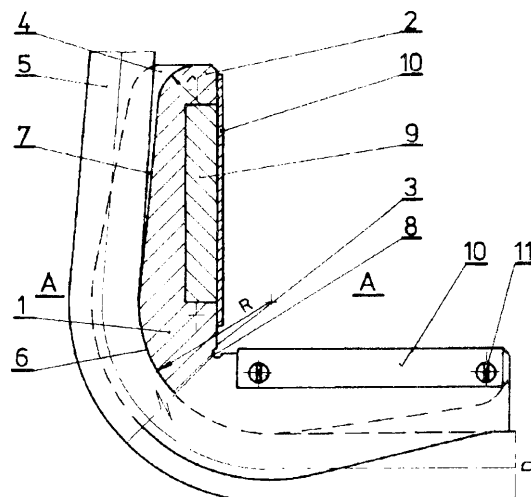
(72) Kowal Andrzej, Kowolik Henryk

(54) **Nakładka ochronna na naroża, zwłaszcza blach lub pakietu blach**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem nakładki ochronnej na naroża blach lub pakietu blach, zapewniającej bezpieczną pracę hakowemu i uniknięciu ostrych załamów liny na narożach transportowanego ładunku.

Charakteryzuje się tym, że korpus (1) ma dwa ramiona (2) z powierzchniami przylgowymi (3) usytuowanymi prostopadle względem siebie, a z drugiej strony tych powierzchni (2) znajduje się rowek (4) dla liny (5) mający w narożu łukowatą część (6) o promieniu (R) stanowiącym wielokrotność średnicy liny (D). Dalej łukowata część (6) rowka (4) przechodzi w proste części (7) ukośne, zbieżne w kierunku powierzchni przylgowych (3) na końcu ramion (2). W miejscu przecięcia się powierzchni przylgowych (3) ramion (2) znajduje się poprzeczne wgłębienie (8) a rowek na końcach ramion (2) zaokrąglony jest promieniem (r). Ponadto w ramionach (2), na powierzchniach przylgowych (3) zagłębione są wkładki magnetyczne (9), przytrzymywane osłonami (10) zamocowanymi z boków ramion (2) wkrętami (11).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 100201 (22) 94 04 08 6(51) B65G 7/12

(71) Gliwickie Zakłady Urządzeń Technicznych
SA, Gliwice

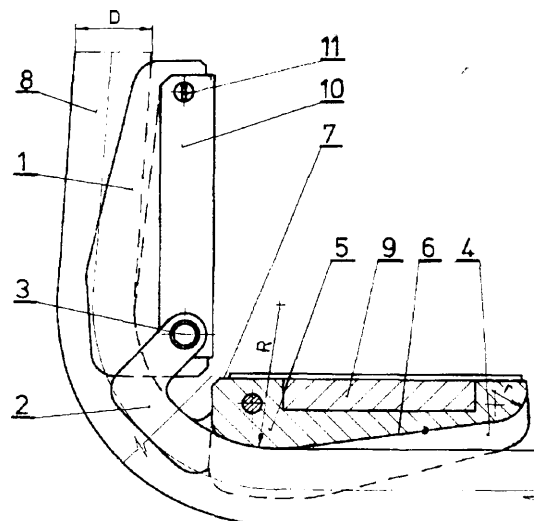
(72) Kował Andrzej, Kowolik Henryk

(54) **Nastawna nakładka ochronna na naroża,
zwłaszcza blach lub pakietu blach**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem nakładki ochronnej na naroża blach lub pakietu blach, zapewniającej bezpieczną pracę hakowemu i uniknięciu załamania liny na narożach transportowanego ładunku.

Charakteryzuje się tym, że ma dwa ramiona (1) połączone w przegubach (3) łącznikami (2), a każde ramię (1) ma przylgową powierzchnię (7), a z drugiej strony ma rowek (4) dla liny (8), który od strony łącznika (2) ma łukowatą część (5) o promieniu (R) stanowiącym wielokrotność średnicy liny (D). Dalej łukowata część (5) rowka (4) przechodzi w prostą część (6) ukośną, zbieżną w kierunku powierzchni przylgowej (7) na końcu ramienia (1). Ponadto, na powierzchniach przylgowych (7) zagłębione są wkładki magnetyczne (9), przytrzymywane osłonami (10) zamocowanymi z boków ramienia (1) wkrętami (11).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

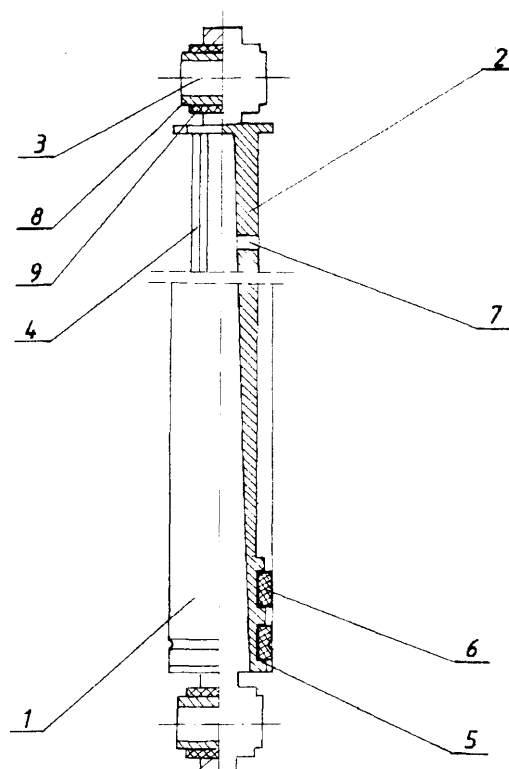
U1(21) 100213 (22) 94 04 11 6(51) D06F 37/20

(75) Skorupa Norbert, Bielefeld, DE; Noga
Ryszard, Praszka(54) **Amortyzator**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji amortyzatora, przeznaczonego do tłumienia drgań bębna urządzeń pralniczych.

Amortyzator zbudowany jest z obudowy (2) i osadzonego w niej suwliwie tłoczyska (1). Tłoczysko (1) jest zbieżne jednostronnie i wyposażone we wzdluzne, wzmacniające żebra (4). W szerszej części tłoczyska (1) wykonane są obwodowe kanaliki (5), w których osadzone są pierścieniowe opaski cieme (6).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

U1(21) 100186 (22) 94 04 06 6(51) E03D 3/08

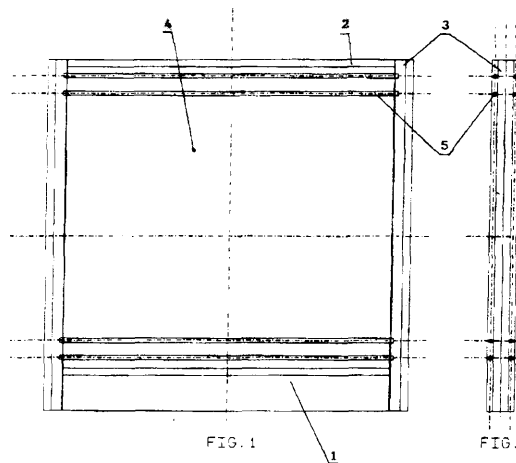
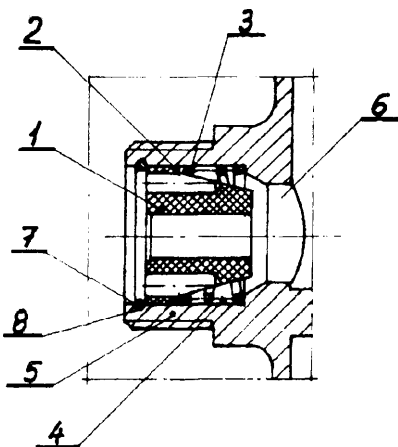
(71) Fabryka Armatur JAFAR SA, Jasło

(72) Sendra Tadeusz, Warchoł Roman, Kozioł Józef

(54) Zawór splukujący ciśnieniowy

(57) Zawór charakteryzuje się tym, że układ regulacji dopływu stanowi perforowany korek (1), oparty kołnierzem (2) na sprężynie (3) w cylindrycznym gnieździe (4) przyłącza (5), zbieżnym do kanału (6) wlotowego pod kątem większym od kąta zbieżności korka (1) i zabezpieczony pierścieniem (7) w wybraniu przy obrzeżach przyłącza (5), posiadający otwór środkowy w osi kanału (6) wlotowego zaworu i mniejsze otwory okalające go, otwarte promieniowo na jego zbieżnej poboczniczy o średnicy większej od średnicy kanału (6) wlotowego, przy czym suma prześwitów perforacji korka (1) odpowiada prześwitowi tego kanału.

(3 zastrzeżenia)

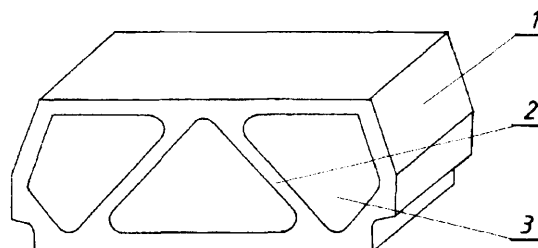
U1(21) 100232 (22) 94 04 14 6(51) E04C 1/00
E04B 5/08(75) Mikołajczuk Kazimierz Zdzisław, Wesoła;
Mikołajczuk Mirosław, Warszawa

(54) Pustak stropowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji pustaka do układania stropów gęstożebrowych, o rozpiętości modularnej 2,1 - 6,0 m.

Pustak (1) ma kształt wielokątnej bryły z trzema wewnętrznymi komorami (3), powstałymi w wyniku podzielenia wewnętrznej przestrzeni pustaka (1) poprzecznymi ściankami (2) ukształtowanymi w formie odwróconej litery "V".

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 100212 (22) 94 04 11 6(51) E04B 2/76

(75) Balcerzak Paweł, Michałowice; Januszewski Tomasz, Warszawa; Świątkowski Bronisław, Wesoła; Wojtasik Jerzy, Komorów; Złotek-Złotkiewicz Marek, Komorów; Flambard Jacques, Follainville, FR

(54) Ścianka działowa

(57) Ścianka działowa jest przeznaczona do dzielenia dużych wnętrz na powierzchnie o zróżnicowanej wielkości i funkcji.

Ściankę stanowi prostokątna rama, składająca się z podstawy (1) i łącznika (2), połączonych ze sobą trwale oraz z profilowanymi listwami (3), za pomocą dwóch par śrub ściskających (5) umieszczonych u góry i u dołu oraz nakrętek. Wewnętrzna część prostokątnej ramy jest wypełniona przez płytę (4), umocowaną we wnętrzu podstawy (1) i łącznika (2), mających kształt ceowników o szerokości odpowiadającej grubości płyty (4).

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 100263 (22) 94 04 15 6(51) E04F 11/18

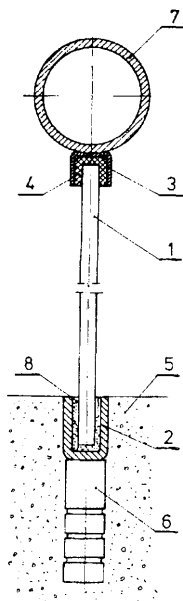
(75) Szarejko Bogdan, Gdańsk; Ziółkowski Eugeniusz, Gdańsk

(54) Balustrada lub bariera ochronna

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji balustrady, którą stanowi nośna wypełniająca płyta (1) osadzona w ceowej dolnej podporze (2) i ceowej górnej podporze (3).

Ceowa górna podpora (3) ma nałożoną na wewnętrzną powierzchnię warstwę (4) materiału elastycznego stykającego się powierzchniowo z mocowaną płytą (1). W ceowej dolnej podporze (2) nośna wypełniająca płyta (1) zamocowana jest trwale poprzez osadzenie jej całą powierzchnią przylegania w warstwie (8) spoiwa. Ceowa górna podpora połączona jest nierozłącznie z poręczą (7), zaś ceowa dolna podpora (2) zamocowana jest w posadzce (5) przez kotwiące elementy (6).

(1 zastrzeżenie)



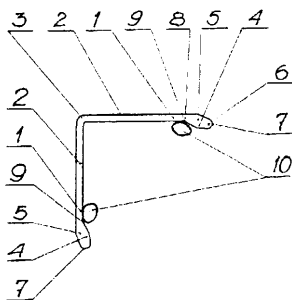
U1(21) 100259 (22) 94 04 15 6(51) E04F 19/02

(75) Stefanowicz Ryszard, Bielsko-Biała;
Niemczyk Jerzy, Bielsko-Biała

(54) Kątownik narożnikowy

(57) Według wzoru koniec zewnętrzny (1) każdego z dwóch ramion (2) kątownika (3) na całej długości posiada osadzenie (4), którego grubość jest większa od grubości ramion (2). Osadzenie (4) na końcu zaokrąglone jest półkolem (7). Wzdłuż całej długości obydwu ramion (2) kątownika (3) umieszczone jest pasmo (10) masy plastycznej składającej się z kleju silikonowego.

(1 zastrzeżenie)



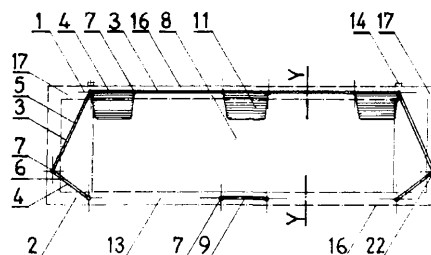
U1(21) 100165 (22) 94 04 02 6(51) E04H 1/12

(75) Piskorz Nałecz Wojciech, Szczecin;
Grzybowski Florian, Szczecin

(54) Wiata przystankowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wiata przystankowa charakteryzująca się tym, że w przekroju wykonanym płaszczyzną poziomą poniżej dachu ma kształt wydłużonego niesymetrycznego sześcioboku, którego średnie boki (5) odchylone są o kąt około 120° od wzdłużnego boku (1) zabudowanego przemiennie szerszymi panelami (3) i węższymi panelami (4), a krótkie boki (6) odchylone są o kąt około 150° od wzdłużnego otwartego boku (2). Wierzchołki (22) kątów utworzonych przez te boki wyznaczają wzdłużny gabaryt wiaty, która ma monolityczny, wypukły, przezroczysty dach (8) z tworzywa sztucznego, którego cięciwa jest szerokością wiaty, a obrys tego dachu jest prostokątem (16) i ma on wokół rynny (13) z wycięciami (14). Dach ten ma na obu swoich końcach ścięte przykryte płaszczyznami barwne końcówki (17), a wewnątrz pod węższymi panelami (4) wiata ma ławki (11).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 100243 (22) 94 04 15 6(51) E04H 12/10

(71) Biuro Studiów i Projektów Energetycznych
ENERGOPROJEKT, Poznań

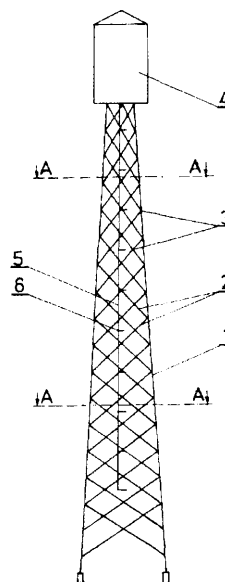
(72) Rudnicki Zbigniew

(54) Wieża obserwacyjna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wieża obserwacyjna, mająca zastosowanie do obserwacji lasów, a także terenów i obiektów chronionych, poprzez obserwację z góry.

Wieża ma układ kratownicowy, tworzony przez ukośniki (2), z których każdy połączony jest z dwoma krawężnikami (1) sąsiadującymi z sobą, przy czym ukośniki (2) przecinają płaszczyznę poziomą (A), leżącą na dowolnym poziomie poza węzłami (3), w czterech punktach. W szczytowym punkcie zamocowaną ma kabinę obserwacyjną (4), połączoną z usytuowaną między krawężnikami (1) drabinką (5) z osłonami (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100244 (22) 94 04 15 6(51) E04H 12/10

(71) Biuro Studiów i Projektów Energetycznych
ENERGOPROJEKT, Poznań

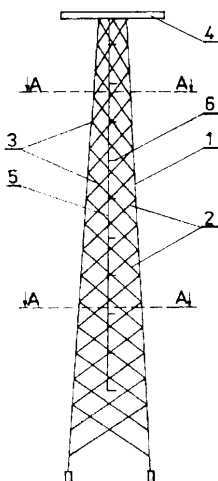
(72) Rudnicki Zbigniew

(54) **Wieża antenowa**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wieża antenowa, mająca zastosowanie do montowania anten nadawczo-odbiorczych telewizyjnych i radiowych, a także anten przekaznikowych.

Wieża ma układ kratownicowy, tworzony przez ukośniki (2), z których każdy połączony jest z dwoma krawężnikami (1) sąsiadującymi ze sobą, przy czym ukośniki (2) przecinają płaszczyznę poziomą (A), leżącą na dowolnym poziomie poza węzłami (3), w czterech punktach, poza tym, w szczytowym punkcie ma zamocowaną platformę antenową (4), połączoną z usytuowaną między krawężnikami (1) drabinką (5) z osłonami (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100225 (22) 94 04 12 6(51) E05D 7/00

(71) Wolsztyńska Fabryka Okuć WOLMET,
Wolsztyn

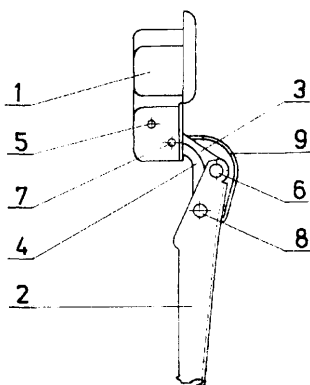
(72) Wojtkowiak Roman

(54) **Zawias przegubowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawias przegubowy stosowany do łączenia drzwi w meblach skrzyniowych.

Zawias przegubowy składa się z ramion (1, 2) połączonych ze sobą dźwigniami (3, 4), które są osadzone obrotowo na sworzniach (5 i 6 oraz 7 i 8). Zawias posiada sprężynę (9), którą jest sprężysty płaskownik wygięty pod kątem (α) równym 60° . Końcówki sprężyny (9) odgięte są pod kątem (γ) równym 60° i kątem (β) równym 45° . Sprężyna (9) jedną końcówką osadzona jest w ramieniu (2), a drugą końcówką w dźwigni (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100172 (22) 94 04 06 6(51) E05G 1/024

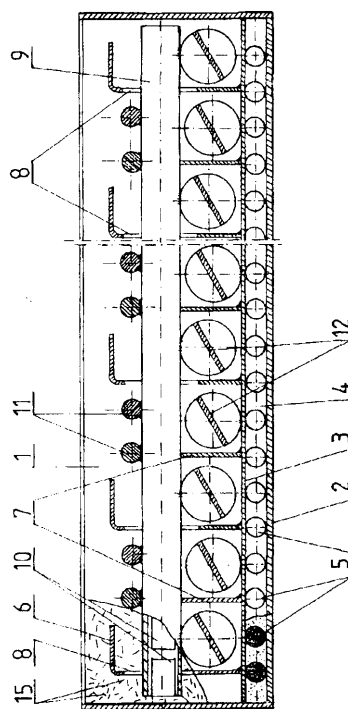
(71) Jakusz Bogdan, Szymbark

(72) Jakusz Bogdan, Grabowski Zbigniew

(54) **Pancerna płyta ściany skarbca**

(57) Pancerna płyta ściany skarbca zawiera podłoże w postaci dwóch płyt stalowych (2, 3) oraz warstwę (1) betonu ciężkiego. Pomiędzy płytami (2, 3) znajduje się warstwa (4) elastomeru zbrojonego linkami stalowymi (5). W warstwie (1) znajduje się zbrojenie w postaci równoległych kątowników (6) i płaskowników (7). Przez otwory (8) w pionowych ramionach kątowników przeprowadzone są stalowe rury (9), wewnątrz których wsunięte są luźno odcinki pręta stalowego (10). Na rurach (9) ułożone są i zamocowane do nich pręty stalowe (11). Pomiędzy pionowymi ścianami kątowników (6) i płaskowników (7) ułożone są równoległe do nich płaskowniki (12) skręcone śrubowo wokół własnej osi symetrii. Pancerna płyta ściany skarbca wyposażona jest na krawędziach w zamek w postaci występu i gniazda.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 100173 (22) 94 04 06 6(51) E05G 1/024

(71) Jakusz Bogdan, Szymbark

(72) Jakusz Bogdan, Grabowski Zbigniew

(54) **Pancerna płyta ściany skarbca**

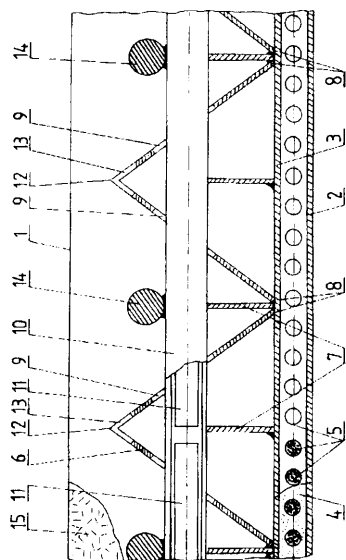
(57) Pancerna płyta ściany skarbca zawiera podłoże oraz warstwę (1) betonu ciężkiego.

Podłoże stanowią dwie płyty stalowe (2, 3) przedzielone warstwą elastomeru zbrojonego linkami stalowymi (5). Do płyty stalowej (3), w warstwie (1) betonu zamocowane jest zbrojenie w postaci kątowników (6) i płaskowników (7).

Kątowniki (6) zamocowane są do płyty (3) podłoża, krawędziami (8) ramion. W płaszczyznach obu ramion, każdy kątownik ma otwory (9), przez które przeprowadzone są stalowe rury (10) z luźno wsuniętymi do wewnątrz odcinkami pręta stalowego (11). W krawędziach wierzchołków (12) kątowników (6) znajdują się szeregi otworów (13).

Pomiędzy kątownikami (6), do rur (10) zamocowane są stalowe pręty (14). W warstwie (1) betonu rozproszone są druty stalowe (15).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100174 (22) 94 04 06 6(51) E05G 1/024

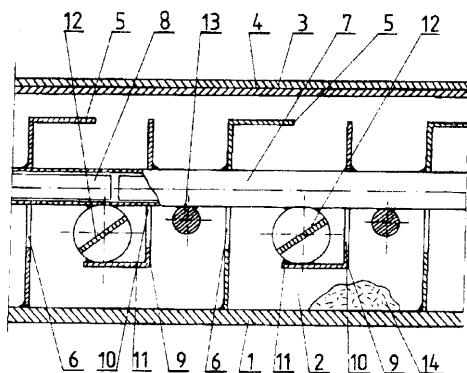
(71) Jakusz Bogdan, Szymbark

(72) Jakusz Bogdan, Grabowski Zbigniew

(54) **Pancerz drzwi skarbcowych**

(57) Pancerz drzwi skarbcowych zawiera stalową płytę (1) podłoża, warstwę (2) betonu oraz płyty pancerne wewnętrzne (3, 4). Do stalowej płyty (1) zamocowane jest w warstwie (2) zbrojenie w postaci równoległych kątowników (5). W pionowych ramionach kątowników (5) znajdują się otwory (6), przez które przeprowadzone są rury stalowe (7) zawierające wewnątrz luźno wsunięte odcinki pręta stalowego (8). Między kątownikami (5) poprowadzone są dodatkowe kątowniki (9), posiadające w jednym z ramion otwory (10), za pośrednictwem których są one nawleczone na stalowe rury (7). Między rurami (7), a poziomymi półkami (11) tych dodatkowych kątowników (9) zamocowane są śrubowo skręcone wokół własnej osi, płaskowniki (12). Między kątownikami (5), a dodatkowymi kątownikami (9), zamocowane są do rur (7) stalowe pręty (13). W warstwie betonu rozproszone są druty stalowe (14).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100175 (22) 94 04 06 6(51) E05G 1/024

(71) Jakusz Bogdan, Szymbark

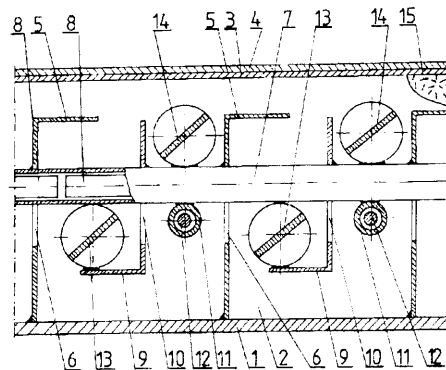
(72) Jakusz Bogdan, Grabowski Zbigniew

(54) **Pancerz drzwi skarbcowych**

(57) Pancerz zawiera stalową płytę (1) podłoża, warstwę (2) betonu ciężkiego oraz płytę wewnętrzną (3, 4). Do płyty (1)

podłoża zamocowane jest w warstwie (2) zbrojenie w postaci równoległych kątowników (5). W pionowych ramionach kątowników (5) znajdują się otwory (6), przez które przeprowadzone są rury stalowe (7) zawierające luźno odcinki pręta stalowego (8). Między kątownikami (5) w warstwie (2) poprowadzone są równoległe do nich dodatkowe kątowniki (9) z otworami (10) w jednym z ramion. Za pośrednictwem otworów (10) są one nawleczone na rury (7). Prostopadle do rur (7) zamocowane są dodatkowe rury (11). Między rurami (7), a poziomymi półkami dodatkowych kątowników (9) zamocowane są śrubowo skręcone płaskowniki (13), do których równoległe w warstwie (2) poprowadzone są takie same skręcone śrubowo płaskowniki (14).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100176 (22) 94 04 06 6(51) E05G 1/024

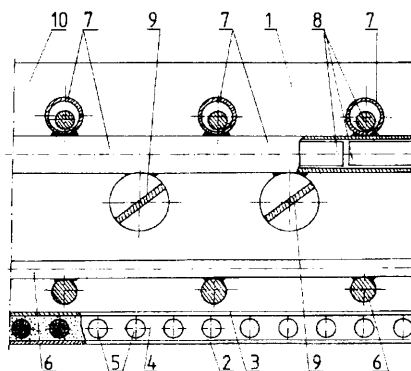
(71) Jakusz Bogdan, Szymbark

(72) Jakusz Bogdan, Grabowski Zbigniew

(54) **Pancerz ściany skarbcza**

(57) Pancerz ściany skarbcza zawiera podłoże oraz warstwę (1) betonu ciężkiego. Podłoże stanowią płyty (2, 3) stalowe przedzielone warstwą (4) elastomeru zbrojonego linkami stalowymi (5). W warstwie (1) betonu znajduje się zbrojenie w postaci dwóch płaskich kratownic. Dolną kratownicę stanowią krzyżujące się pręty stalowe (6). Górną kratownicę stanowią krzyżujące się rury stalowe (7) zawierające wewnątrz luźno wsunięte odcinki pręta stalowego (8). Do górnej kratownicy zamocowane są śrubowo skręcone wokół własnej osi symetrii płaskowniki (9).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100177 (22) 94 04 06 6(51) E05G 1/024

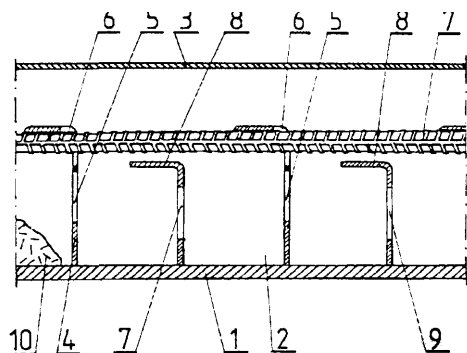
(75) Jakusz Bogdan, Szymbark

(54) **Pancerz ściany sejf**

(57) Pancerz ściany sejf zawiera stalową płytę (1) podłoża, warstwę (2) betonu ciężkiego oraz stalową blachę wewnętrzną (3).

Do płyty (1) podłoża zamocowane jest wewnątrz warstwy (2) betonu, zbrojenie w postaci równoległe do siebie przebiegających kątowników (4). Kątowniki (4) w swoich pionowych ramionach zamocowanych do płyty (1) podłoża, zawierają otwory (5) oraz na krawędziach zagięcia dodatkowe otwory (6). Przez te dodatkowe otwory (6), pod półkami kątowników (4) przeprowadzone są i zamocowane pręty zbrojeniowe (7). Pomiędzy kątownikami (4) zamocowane są do płyty (1) podłoża, dodatkowe kątowniki (8) o krótszych pionowych ramionach i w tych pionowych ramionach dodatkowych kątowników (8) znajdują się otwory (9).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 100178 (22) 94 04 06 6(51) E05G 1/024

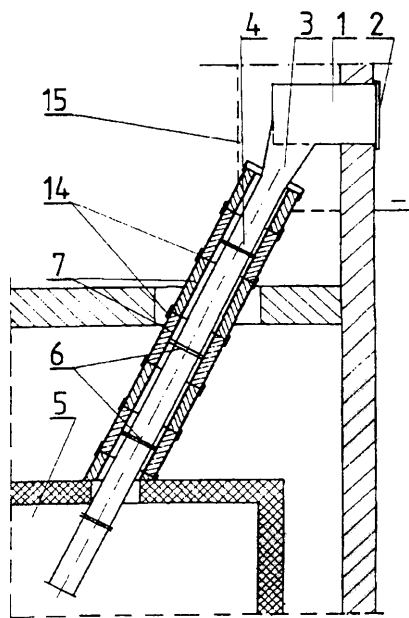
(71) Jakusz Bogdan, Szymbark

(72) Jakusz Bogdan, Grabowski Zbigniew

(54) **Pancerz rękawa wrzutni**

(57) Komora (1) wrzutni połączona jest poprzez kanał (3) z rękawem (4) wrzutni. Wylot rękawa (4) znajduje się we wnętrzu szafy pancernej (5). Rękaw (4) zestawiony jest z odcinków połączonych kołnierzami (6) i ma postać kanału o przekroju prostokątnym. Na rękaw (4) nasunięty jest pancerz w postaci paneli osłonowych (7), każdy w postaci sześcienu z przelotowym otworem. Panele osłonowe (7) mają ściany o budowie warstwowej, gdzie warstwę wewnętrzną stanowi blacha stalowa z warstwą elastomeru, a pomiędzy warstwą elastomeru, a blachą stalową zewnętrzną, znajduje się warstwa betonu, zawierająca wewnątrz zbrojenie.

(2 zastrzeżenia)



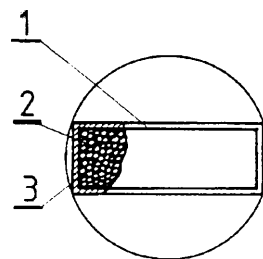
U1(21) 100179 (22) 94 04 06 6(51) E05G 1/024

(75) Jakusz Bogdan, Szymbark

(54) **Element zbrojenia**

(57) Element zbrojenia ma postać kształtownika stalowego skróconego śrubowo wokół własnej wzdłużnej osi symetrii. Kształtownik stalowy (1) jest kształtownikiem zamkniętym i w przekroju poprzecznym stanowi prostokąt. Wnętrze kształtownika (1) wypełnione jest kulkami stalowymi (2). Przestrzeń między kulkami stalowymi (2) wypełnione są środkiem smarem (3).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 100251 (22) 94 04 14 6(51) E06B 3/62

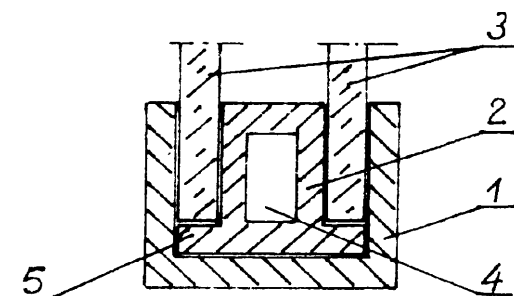
(71) Przedsiębiorstwo Budowlano-Produkcyjne RenKon Sp. z o.o., Kraków

(72) Czajkowski Andrzej, Porębski Stanisław

(54) **Uszczelka oporowo-nośna**

(57) Uszczelka oporowo-nośna do okien, zwłaszcza w budownictwie przemysłowym jest dwuczęściowa. Część zewnętrzna (1) jest w kształcie rynienki, której ścianki pionowe są lekko pochylone do wewnątrz, a część (2) jest w kształcie listwy o przekroju odwróconej litery T, której stopa (5) ma szerokość równą wewnętrznemu wymiarowi podstawy części (1). Część (2) na całej długości posiada wnękę (4) zmniejszającą jej ciężar.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 100247 (22) 94 04 14 6(51) E06B 9/52

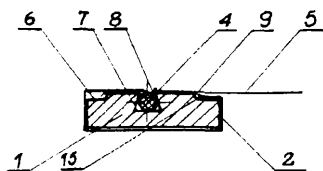
(75) Kubiś Marek, Gdańsk; Kierzkowski Jan, Kaltenkirchen, DE

(54) **Ramka okienna**

(57) Ramka okienna składa się z elementów montażowych (1) o przekroju poprzecznym prostokątnym, z kątowymi promieniowo wybraniemi (6) i (9) w górnej części naroży. W środkowej części element (1) ma trapezowe wybranie (7) z mniejszą podstawą skierowaną na zewnątrz. Elementy montażowe (1) wprowadzone są w gniazda kątowych narożników.

Ramka przeznaczona jest do zabezpieczania otwartych okien przed wlatywaniem owadów.

(5 zastrzeżeń)



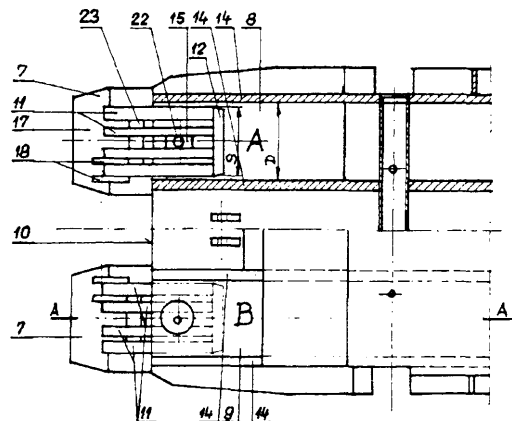
stropnicy oraz górnym płatem blachy (8) i dolnym płatem blachy (9). We wspomnianych kieszeniach są osadzone przedłużacze (7).
(7 zastrzeżeń)

U1(21) 100191 (22) 94 04 06 6(51) E21D 17/02

(75) Matuszyk Jan, Orzesze; Moskal Krzysztof, Jastrzębie Zdrój; Śmiełek Zdzisław, Sosnowiec; Srokosz Zygmunt, Wiry; Badura Brunon, Mikołów

(54) **Stropnica obudowy górniczej**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest stropnica obudowy górniczej, wyposażona w przedłużacze (7). Stropnica ma w przedniej części dwie kieszenie (A, B) utworzone pomiędzy zewnętrznym i sąsiednim wewnętrznym, nośnymi pasami (14)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

U1(21) 100209 (22) 94 04 09 6(51) F01N 3/10

(71) Polsko-Rosyjska Sp. z o.o. LINDO-GOBEX, Gorzów Wlkp.

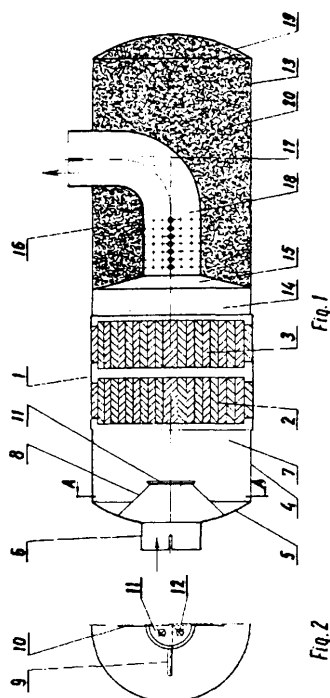
(72) Dyrak Ryszard, Wornbard Krzysztof, Unicki Mikołaj

(54) **Tłumik katalizator do samochodu ciężarowego Jelcz-T**

(57) Według wzoru użytkowego, tłumik-katalizator, posiada przytwierdzony do denka (5) zespół wlotowy (4), w osi króćca

wlotowego (6), zespół rozpraszający energię spalin (8). Składa się on ze skrzydełek (9) i (10) usytuowanych prostopadłe do siebie i zbieżnych w kierunku komory katalizacyjnej (1). Do czoła skrzydełek przytwierdzona jest tarcza rozpraszająca (11) z otworami (12).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100253 (22) 94 04 14 6(51) F02B 55/14

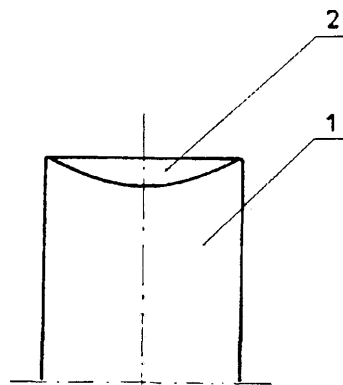
(71) Przedsiębiorstwo Mechaniczno-Naprawcze HYDRUD, Sp. z o.o., Łódź

(72) Wilczkowski Andrzej, Rudawski Romuald

(54) **Tłok silnika spalinowego**

(57) Tłok silnika spalinowego zasilanego gazem, przeznaczony szczególnie do silników z zapłonem samoczynnym przystosowanych do zasilania gazem, ma komorę spalania (2) w kształcie czaszy kulistej o średnicy podstawy nieco mniejszej niż średnica tłoka i promieniu krzywizny większej niż ta średnica.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100254 (22) 94 04 14 6(51) F02B 55/14

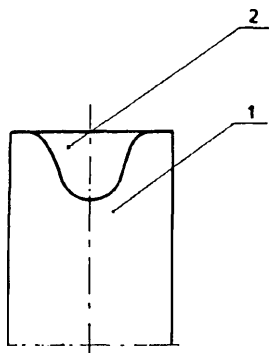
(71) Przedsiębiorstwo Mechaniczno-Naprawcze
HYDRUD Sp. z o.o., Łódź

(72) Wilczkowski Andrzej, Rudowski Romuald

(54) Tłok silnika spalinowego

(57) Tłok silnika spalinowego zasilanego gazem przeznaczony szczególnie do silników z zapłonem samoczynnym przystosowanych do zasilania gazem, ma komorę spalania (2), której obrys w przekroju wzdłużnym stanowi krzywa, posiadająca oś symetrii, złożona z pięciu, styjących do siebie, odcinków krzywoliniowych, przy czym środkowy odcinek krzywej ma promień krzywizny o znaku przeciwnym niż pozostałe a nadto promienie krzywizny odcinków skrajnych są znacznie mniejsze niż promienie krzywizny pozostałych odcinków.

(1 zastrzeżenie)

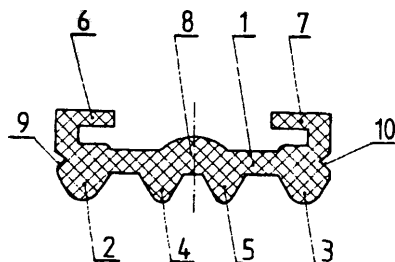
U1 (21) 100260 (22) 94 04 15 6(51) F16F 1/34
F16L 3/08(71) SANITERM Sp. z o.o. Instalacje
Techniczne, Wrocław

(72) Salamon Zbigniew, Salamon Marek

(54) Podkładka dźwiękochłonna

(57) Podkładka jest uformowana z gumy w postaci listwy profilowej i stosowana do zmniejszenia poziomu hałasu emitowanego przez rurociągi. Podkładka ma podstawę (1), do której po jednej stronie przylegają listwy skrajne (2, 3) i listwy wewnętrzne (4, 5), natomiast po drugiej stronie do podstawy (1) przylegają kołnierze (6, 7) oraz element profilowy (8). W bocznych ściankach podstawy (1) są ukształtowane na całej długości rowki pryzmowe (9, 10).

(1 zastrzeżenie)

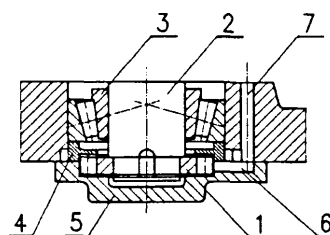


U1(21) 100240 (22) 94 04 13 6(51) F16H 57/04

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Motoreduktorów i Reduktorów REDOR,
Bielsko-Biała(72) Czernek Marek, Koszyła Jolanta, Koszyła
Roman, Fajarczyk Marek, Kubica Kazimierz**(54) Urządzenie doprowadzające czynnik smarujący, zwłaszcza do łożysk przekładni pionowej**

(57) Przedmiot wzoru użytkowego rozwiązuje problem smarowania górnych łożysk przekładni pracującej w układzie pionowym. Urządzenie doprowadzające czynnik smarujący, zwłaszcza do łożysk przekładni pionowej, składa się z koła zębatego (1) umieszczonego na końcu szybkoobrotowego wału (2) przekładni, tulei (4) zaopatrzonej w wewnętrzny kołnierz, która umieszczona jest pomiędzy kołem zębatym (1), a łożyskiem (3) wału (2). Przestrzeń, w której znajduje się koło zębate (1), jest zamknięta pokrywką (5) zaopatrzoną wewnątrz w rowek (6), kierujący czynnik smarujący poprzez kanał (7) w korpusie przekładni do elastycznego przewodu, którym z kolei czynnik smarujący przesyłany jest do łożyska lub innego miejsca przekładni.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101250 (22) 94 09 23 6(51) F16K 11/085

(23) 94 04 12 MTP DOMEXPO -94

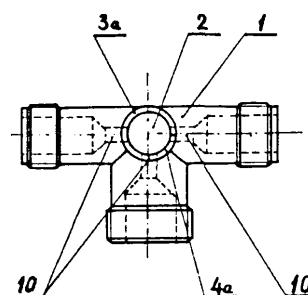
(71) EDA SA, Poniatowa

(72) Karwat Edmund

(54) Zawór trójdrożny przełączający

(57) Zawór trójdrożny przełączający do ciepłej i zimnej wody, zwłaszcza do ogrzewacza przepływowego utworzony jest z korpusu (1) trójdrożnego w kształcie litery T z króćcami zakończonymi gwintami, z otworem (2) prostopadłym do skrzyżowania litery T, jednośrednicowym z występami (3a) cylindrycznymi, w których po jednej stronie wykonane są płaskie wybrania (4a) na wycinku kątowym 0° - 90° i na drugiej stronie wykonane są płaskie wybrania na wycinku kątowym 270° - 360°, przy czym otwór (2) cylindryczny zamknięty jest trzpieniem przełącznika, zakończonym płytkowym pokrętelem z punktowym występem pod pokrętelem, współpracującym z wybraniem (4a) w występach (3a) cylindrycznych korpusu (1), a trzpień walcowy posiada od strony pokrętła poprzeczny kanałek z pierścieniową uszczelką o przekroju poprzecznym kołowym i dalej wycięcie obwodowe do osi trzpienia na około 270°, na długości nieco większej od średnicy otworów (10) w korpusie (1) dochodzących do otworu (2) z trzpieniami, dalej kanałek poprzeczny z uszczelką pierścieniową o przekroju poprzecznym kołowym i z czołowym z drugiej strony trzpienia otworem, w którym wkręt przechodzi przez otwór centralny podkładki o średnicy nieco większej od otworu (2) z trzpieniem.

(1 zastrzeżenie)



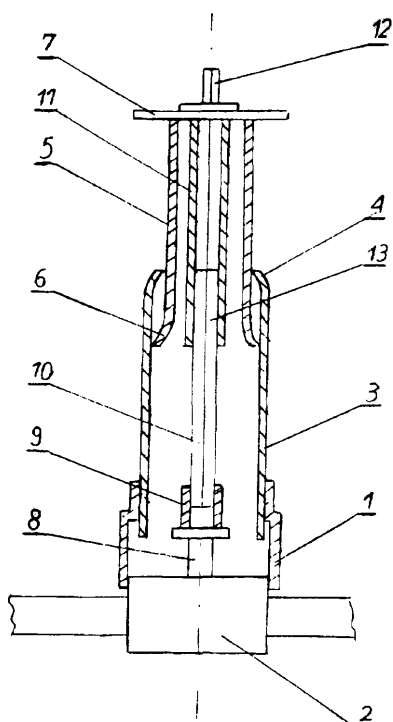
U1(21) 100242 (22) 94 04 15 6(51) F16K 31/44

(75) Matuszak Aleksander, Piaski; Kaczmarczyk Marian, Pogorzela

(54) Przedłużacz wrzeciona zaworu podziemnego rurociągu

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przedłużacz wrzeciona zaworu podziemnego rurociągu, mający zastosowanie do zaworów usytuowanych bezpośrednio w gruncie w strefie komunikacji lub obróbki gruntu. Stanowi go osadzony trwale na wrzecionie teleskop (13), którego zarys przekroju poprzecznego elementu wewnętrznego (10) odpowiada zarysowi przekroju wewnętrznego elementu zewnętrznego (11), zakończony łbem (12) i zamocowany obrożowo w górnej płycie (7) tulei osłonowej górnej (5), która w swej dolnej strefie usytuowana jest suwliwie w górnej strefie dolnej osłonowej (3), zamocowanej trwale na osłonie (1) zaworu (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100206 (22) 94 04 08 6(51) F16K 31/528

(71) INTER BEFA Sp. z o.o., Bielsko-Biała

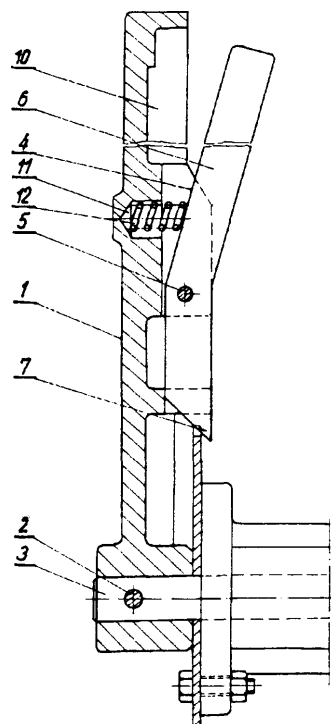
(72) Loranc Stanisław, Sadlik Piotr, Maga Piotr, Machalica Jan

(54) Urządzenie napędowe kłapy przepustnicy zaporowej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie napędowe kłapy przepustnicy zaporowej, stosowane w armaturze przemysłowej w szczególności dla przesyłu wody, pary wodnej i gazów.

Urządzenie napędowe kłapy przepustnicy zaporowej złożone jest z jednoramiennego dźwigni (1) mocowanej za pomocą kołka (2) na obrotowej osi (3) kłapy. Dźwignia (1) zaopatrzona jest w dwuramienny uchwyt (4) osadzony na osi (5), który w górnej części ma rękojęć (6), a w dolnej części ma końcówkę (7) w kształcie litery (V) o grubości mniejszej niż szerokość wyjęcia tarczy. Dźwignia (1) ma w górnej części wybranie (10) dla rękojęć (6) i ma gniazdo (11) dla sprężyny (12).

(2 zastrzeżenia)

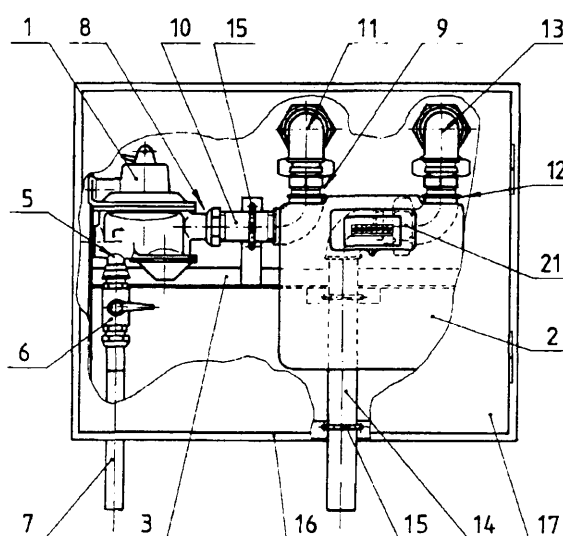


U1(21) 100182 (22) 94 04 05 6(51) F17D 3/01

(75) Giebodzińska Lucyna, Poznań

(54) Przyłącze gazowe

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyłącze gazowe, stosowane w instalacjach doprowadzających gaz opałowy o średnim ciśnieniu do obiektów budowlanych.



Przyłącze gazowe jest wyposażone w reduktor (1) ciśnienia gazu i przepływomierz (2) gazu, które są umieszczone obok siebie i osadzone na pionowej ramie nośnej (3), zamocowanej do ściany budynku. Do ramy (3) jest przytwierdzona rozłączna szafka osłona (16), która otacza reduktor (1) i przepływomierz (2) wraz z przyłączonym do nich osprzętem rurowym. Osłona (16) ma otwartą ścianę tylną i przednią ścianę

w postaci drzwiczek (17). Wlot (9) i wylot (12) przepływomierza (2) łączy się z reduktorem (1) oraz instalacją odbiorczą za pośrednictwem przewodów (10, 14), zakończonych przegubowymi, rurowymi złączami (11, 13).

(5 zastrzeżeń)

U1(21) 100193 (22) 94 04 07 6(51) F22B 13/00

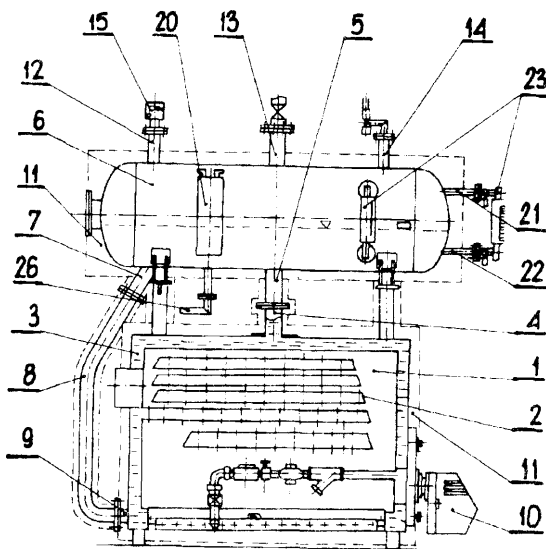
(71) Wytwórnia Urządzeń Grzewczych
KARTEX, Biecz-Korczyn

(72) Janowski Ryszard, Załęski Wiesław,
Furmanek Antoni

(54) **Kocioł parowy**

(57) Kocioł parowy jest urządzeniem służącym do wytwarzania pary wodnej niskoprężnej i wykonany jest jako stalowa konstrukcja spawana. W górnej części komory spalania (1) znajdują się elementy płomieniówkowego wymiennika ciepła (2), usytuowane względem siebie kaskadowo w płaszczyźnie poziomej. Górna część płaszcza wodnego (3) zaopatrzona jest w króciec z kołnierzem (4), połączony rozłącznie z króćcem (5) zbiornika parowego (6) usytuowanego nad tym kotłem, który zaopatrzony jest również w króciec kołnierzowy (7), połączony za pomocą kształtki rurowej (8) z króćcem kołnierzowym (9) kotła umieszczonego w dolnej części bocznej płaszcza wodnego (3). Płaszcz zbiornika pary (11) zaopatrzony jest w króciec (12, 13, 14), służące do zamontowania armatury regulacyjno-zabezpieczającej. W dolnej części komory spalania (1) znajduje się zespół palnika gazowego (10) połączony z kotłem rozłącznie.

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 100222 (22) 94 04 11 6(51) F24C 15/28

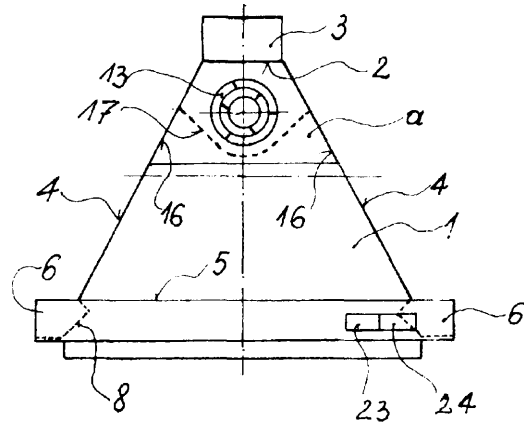
(75) Ziarko Ryszard, Sanok

(54) **Okap nadkuchenny**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest okap nadkuchenny mający korpus (1) o kształcie ostrosłupa ściętego. Korpus (1) jest od góry zakończony kominkiem wentylacyjnym (3) w kształcie prostopadłościanu. Korpus (1) ma dwie podstawy boczne (6) w kształcie ceownika, oraz złączoną z nim podstawę czołową. Wewnątrz korpusu (1) w górnej jego części znajduje się zespół wentylacyjno-oświetleniowy (a) o kształcie ostrosłupa ściętego złączony z kominkiem wentylacyjnym (3) i ścianą tylną korpusu (1). Zespół wentylacyjno-oświetleniowy (a) ma na ścianie

bocznej nieprzylegającej element wentylacyjny (13). Wewnątrz zespołu wentylacyjno-oświetleniowego (a) znajduje się wentylator odśrodkowy przymocowany do ściany tylnej przylegającej złączonej ze ścianą tylną a pod nim element kierunkowy (17).

(10 zastrzeżeń)



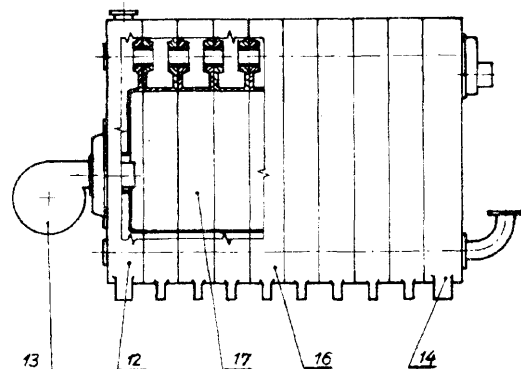
U1 (21) 100194 (22) 94 04 07 6(51) F24H 1/32

(71) Instytut Techniki Grzewczej i Sanitarnej,
Radom; Fabryka Kotłów FAKOT, Nowa Sól

(72) Angierman Mirosław, Zubiel Ryszard,
Dalach Zbigniew, Jerzewski Ryszard,
Wiśniewski Jerzy, Łukasik Leon, Szymański
Sylwester, Jakszto Mirosław, Czechowicz
Jerzy

(54) **Kocioł grzewczy żeliwny członowy na paliwo ciekłe i gazowe**

(57) Kocioł grzewczy żeliwny członowy, na paliwo ciekłe lub gazowe, składa się z członu przedniego (12) z zainstalowanym palnikiem (13), członu tylnego (14) z kanałem odprowadzającym spaliny do komina oraz rozmieszczonymi pomiędzy nimi członami środkowymi (16), z których każdy swoją powierzchnią zewnętrzną otwiera kanał spalinowy i kanały konwekcyjne, posiadającymi kanały wodne skrajne - na obrzeżu członów oraz wewnętrzne - ograniczające komorę spalania (17), obydwa o postaci sześcioboków usytuowanych wzajemnie tak, że zachowano równoległość ich boków.



Człony środkowe (16) posiadają na odcinku górnych boków, pomiędzy dwoma parami kanałów wodnych, kanały konwekcyjne poziome, na odcinku dolnych boków, pomiędzy dwoma parami kanałów wodnych, kanały konwekcyjne poziome, na odcinku bocznych boków, pomiędzy dwoma parami kanałów wodnych, kanały konwekcyjne pionowe, przy czym kanały konwekcyjne są tak wpisane geometrycznie, że kanały wodne połączone ze sobą wzajemnie, posiadają jednakowy przekrój rurowy.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 102461 (22) 95 04 12 6(51) G01F 1/66

(31) 9400174 (32) 94 04 14 (33) DK

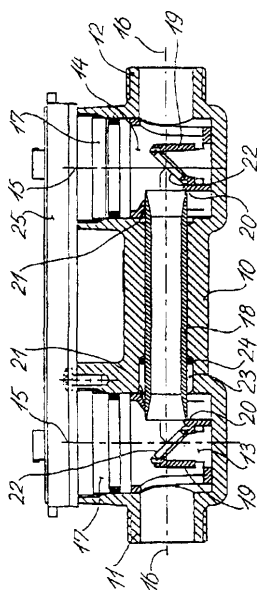
(71) Kamstrup A/S, Aabyhoj, DK

(72) Brümmer Heinz Kurt, Skallebaek Anders

(54) **Przepływomierz**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji przepływomierza do pomiaru przepływu ośrodka przez kanał przepływowy, z przetwornikami ultradźwiękowymi umieszczonymi na każdym końcu odcinka pomiarowego, poza strumieniem przepływającego ośrodka, z których każdy służy do wysyłania i odbioru sygnałów ultradźwiękowych, a także z powierzchniami odbijającymi ultradźwięki umieszczonymi na obu końcach odcinka pomiarowego, z których każda tak jest ukształtowana i usytuowana, że sygnały ultradźwiękowe z przynależnego przetwornika ultradźwiękowego są odbijane, zaś sygnałom tym nadawany jest kierunek ruchu zgodny z kierunkiem osi kanału przepływowego przy czym sygnały ultradźwiękowe, które przebiegają zasadniczo w kierunku osi kanału przepływowego i padają na powierzchnię odbijającą, zostają odbite, zaś sygnałom tym nadany jest kierunek ruchu przeciwny do przynależnego przetwornika ultradźwiękowego. Kanał przepływowy ukształtowany jest jako rura pomiarowa (18), której końce mają wyjście w komorze wlotowej (13) i w komorze wylotowej (14), z których każda ma znacznie większy przekrój niż rura pomiarowa (18), a powierzchnie odbijające (22) ultradźwięki usytuowane są przed końcami rury pomiarowej, w komorze wlotowej względnie w komorze wylotowej (13, 14).

(10 zastrzeżeń)



U1(21) 100237 (22) 94 04 13 6(51) G01N 17/04

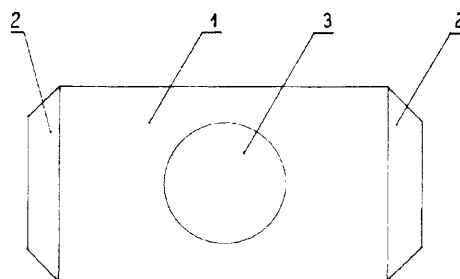
(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków

(72) Reiss Lucja, Słupczyński Henryk, Fiega Marian

(54) **Tester korozyjny**

(57) Tester korozyjny ma zastosowanie przy wykrywaniu kruchości wodorowej w środowisku płuczki wiertniczej. Tester ma postać wałeczka (1) o gładkiej wypolerowanej powierzchni, wykonanego ze stali o twardości 55 HCR, którego krawędzie (2) po obu stronach są ścięte pod kątem, przy czym wałeczek (1) w środkowej części ma wgłębienie (3) wywołane odkształceniem plastycznym o nacisku nie przekraczającym wartości 196 kN.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100249 (22) 94 04 14 6(51) G09F 11/23

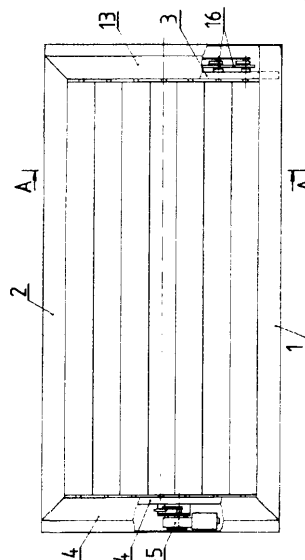
(71) Instytut Komputerowych Systemów Automatyki i Pomiarów, Wrocław

(72) Pszczółkowska Elżbieta, Musiał Stefan

(54) **Rama tablic reklamowych ze zmiennym obrazem**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest rama tablic reklamowych, zwłaszcza tablic ze zmiennym obrazem. Rama jest utworzona z dwóch równoległych do siebie, poziomych belek (1, 2), z których każda jest wykonana z rurowego profilu zamkniętego o przekroju poprzecznym w kształcie trójkąta równobocznego. Poziome belki (1, 2) są połączone ze sobą dwoma poprzecznymi belkami (3, 4) o przekroju prostokątnym, przy czym w każdym z naroży tak utworzonej ramy, każda z poprzecznych belek (3, 4) ma końcową część ściętą w ten sposób, że krawędziami swoich dwóch równoległych ścian przylega do ukośnej, tylnej ściany przynależnego końca wzdłużnej belki (1, 2). Wzdłużne belki (1, 2) są w narożach łączone z poprzecznymi belkami (3, 4) za pomocą śrub.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 100195 (22) 94 04 07 6(51) H01R 4/22

(71) Morzyński Szczepan, Bydgoszcz; Morzyński Wojciech, Bydgoszcz

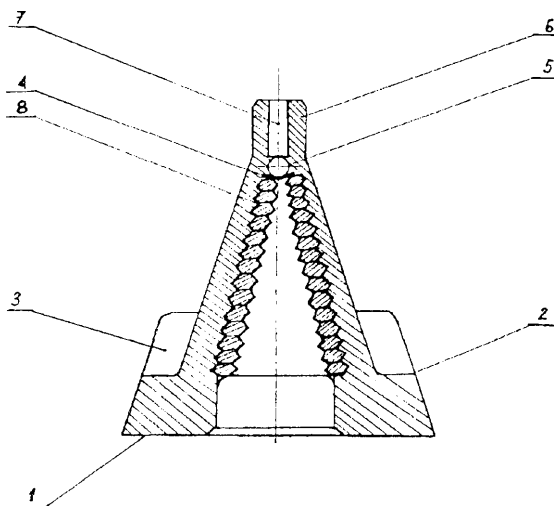
(72) Morzyński Wojciech Adam

(54) **Instalacyjne złącze skrętne**

(57) Instalacyjne złącze skrętne charakteryzuje się tym, że obudowa (1), posiada część walcową (6) z otworem przełotowym (7) oraz zacisk (5) o kształcie kulistym, który osadzony jest w gnieździe (8) spirali skrętnej (4).

Stosowanie instalacyjnego złącza skrętnego w instalacjach elektrycznych pozwala na wykrywanie obecności napięcia przy pomocy znanych wskaźników lub czujników.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 100230 (22) 94 04 12 6(51) H01R 4/26
H02G 3/26

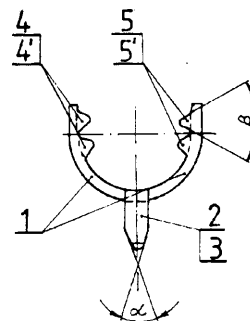
(75) Tatarek Jerzy, Wrocław

(54) **Zacisk przewodu koncentrycznego, zwłaszcza do osprzętu radiowo-telewizyjnego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zacisk przewodu koncentrycznego, zwłaszcza do osprzętu radiowo-telewizyjnego.

Zacisk stanowi półpierścień (1) utworzony z mosiężnej taśmy, w połowie którego są ukształtowane dwie, równoległe względem siebie nóżki (2, 3) odchodzące promieniście na zewnątrz półpierścienia (1) od bocznych jego brzegów. Przy obydwu końcach półpierścienia (1), przy każdym z jego brzegów jest utworzona para (4, 4', 5, 5') trapezowych zębów skierowanych do wnętrza półpierścienia (1) a wygiętych pod kątem zbliżonym do kąta prostego względem powierzchni tego półpierścienia (1).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 100245 (22) 94 04 13 6(51) H01R 13/52
H01R 19/00

(71) Bocheński Stefan, Nowy Sącz; Olszewski Krzysztof, Szczawnica

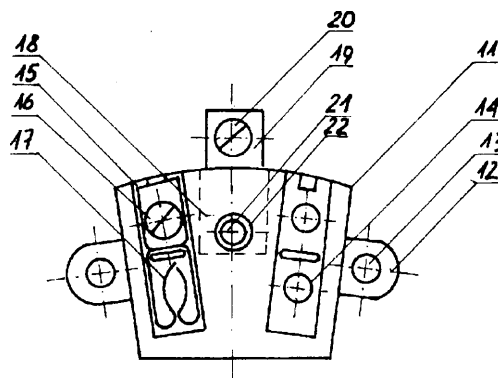
(72) Majerczak Agata, Bocheńska Jolanta, Bocheński Wojciech

(54) **Gniazdo wtyczkowe hermetyczne**

(57) Wzór stanowi proste i funkcjonalne rozwiązanie konstrukcyjne gniazda wtyczkowego hermetycznego i instalacji elektrycznej pracującej w utrudnionych warunkach.

Gniazdo składa się z puszeki nakrytej pokrywą z dwoma uchylnymi jednostronnie kłapkami. W dnie puszeki są słupki ustalające, na których nasadzona jest wysuwnie otworami montażowymi (13) kostka (11) gniazdowa mająca dwa gniazda (14) stykowe z umieszczonymi w nich metalowymi stykami (15) wtyczkowymi. Styki (15) ukształtowane są z jednego odcinka taśmy metalowej w element płaski z otworem z umieszczoną w nim śrubą (16) połączeniową z nakrętką a z drugiego końca w element poprzeczny, utworzony z dwóch pasków wyprofilowanych w postaci zbliżonej do prostokąta, w którego przeciwnym boku wolne końce pasków wgięte są do wnętrza tworząc sprężynowy zacisk (17) stykowy. Od spodu kostka (11) ma gniazdo (18), w którym umieszczony jest styk (19) uziemienia, mający z jednej strony otwór ze śrubą (20) połączeniową z nakrętką, a z drugiego końca poprzeczny metalowy bolec (21) uziemienia, wyprowadzony przez otwór w kostce (11) gniazdowej na drugą jej stronę.

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 100246 (22) 94 04 13 6(51) H01R 13/52
H01R 19/00

(71) Bocheński Stefan, Nowy Sącz; Olszewski Krzysztof, Szczawnica

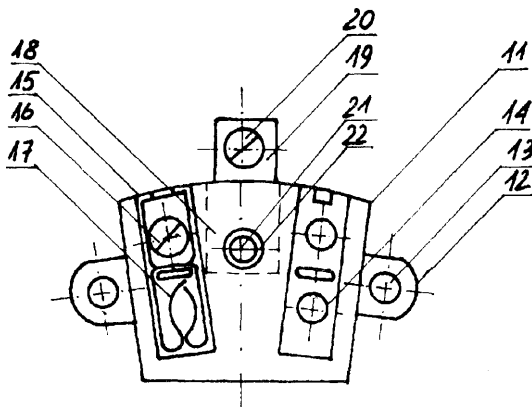
(72) Bocheński Wojciech, Majerczak Agata, Bocheńska Jolanta

(54) **Gniazdo wtyczkowe hermetyczne podwójne**

(57) Wzór stanowi proste i funkcjonalne rozwiązanie konstrukcyjne gniazda wtyczkowego hermetycznego i instalacji elektrycznej pracującej w utrudnionych warunkach.

Gniazdo składa się z puszkii nakrytej pokrywą (23) z dwoma uchylnymi jednostronnie kłapkami. W dnie puszkii są słupki ustalające, na których nasadzone są wysuwne otworami montażowymi (13) dwie kostki (11) gniazdowe, z których każda ma dwa gniazda (14) stykowe z umieszczonymi w nich metalowymi stykami (15) wtyczkowymi. Styki (15) ukształtowane są z jednego odcinka taśmy metalowej w element płaski z otworem z umieszczoną w nim śrubą (16) połączeniową z nakrętką a z drugiego końca w element poprzeczny, utworzony z dwóch pasków wyprofilowanych w postaci zbliżonej do prostokąta, w którego przeciwnym boku wolne końce pasków wgięte są do wewnątrz tworząc sprężynowy zacisk (17) stykowy. Od spodu kostka (11) ma gniazdo (18), w którym umieszczony jest styk (19) uziemienia, mający z jednej strony otwór ze śrubą (20) połączeniową z nakrętką, a z drugiego końca poprzeczny metalowy bolec (21) uziemienia, wyprowadzony przez otwór w kostce (11) gniazdowej na drugą jej stronę.

(7 zastrzeżeń)



U1(21) 100233 (22) 94 04 12 6(51) H01R 13/64
H01R 23/02

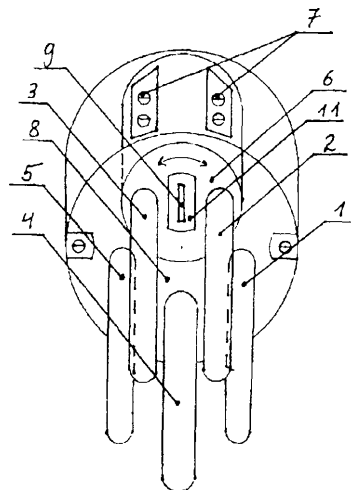
(75) Kaleta Tomasz, Kraków

(54) **Elektryczne złącze wielostykowe**

(57) Elektryczne złącze wielostykowe stosowane w przemyśle elektrotechnicznym, służące do zmiany fazy i kierunku obrotu silnika, ma w korpusie (8) złącza, obrotowy walec (6) wyposażony w trzy otwory, przy czym w dwóch skrajnych umieszczone są fazowe bolce (2, 3), zaś w centralnym otworze zamontowany jest suwliwy trzpień (11) ze sprężynką, który od strony bolców ma podłużne wyżłobienie (9), natomiast od strony przeciwnej, połączony jest z blokadą, która ogranicza obrót walca (6) do 90°. Blokada przytwierdzona do trzpienia za pomocą śruby, ma na swych końcach zęby blokady wpuszczone w gniazda wyżłobione w korpusie (8) i w walcu (6). Końcówki bolców (2, 3) zamocowane w walcu, zaopatrzone są w przewodowe zaciski (7).

Zmianę fazy złącza dokonuje się w następujący sposób. W wyżłobienie (9) wkłada się śrubokręt, naciska suwliwy trzpień (11) i przekręca obrotowy walec (6) łącznie z fazowymi bolcami (2, 3) w lewo lub w prawo o 90°.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 100248 (22) 94 04 14 6(51) H02B 1/26

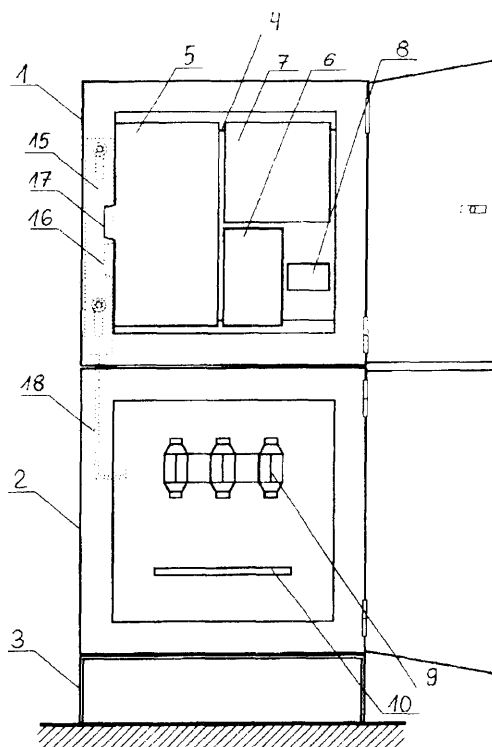
(75) Ławniczak Stanisław, Poznań

(54) **Szafka rozdzielcza**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest szafka rozdzielcza stanowiąca element instalacji elektrycznej, zwłaszcza budynków wolnostojących, jednorodzinnych.

Szafka ma metalowy korpus złożony z trzech prostopadłościennych paneli połączonych rozłącznie ze sobą. Panel (1) usytuowany najwyżej stanowi skrzynkę pomiarową, panel (2) umieszczony pośrodku stanowi złącze kablowe, natomiast panel (3) stanowi podstawę szafki. Na krawędzi pionowej skrzynki pomiarowej (1) od wewnątrz osadzona jest ruchoma listwa (15) z ciągnem (18), którego uchwyt znajduje się we wnętrzu skrzynki połączeniowej (2). Na krawędzi pionowej skrzynki pomiarowej (1) oraz na ruchomej listwie (15) znajdują się identyczne wycięcia (17) i (16).

(1 zastrzeżenie)

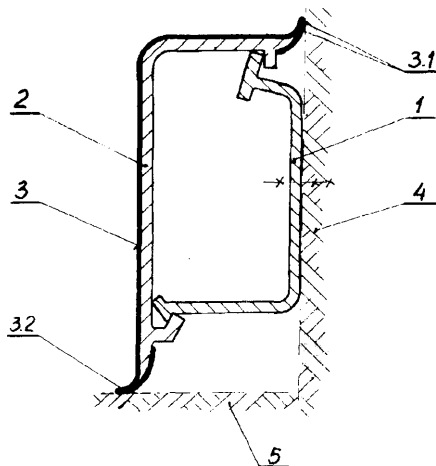


U1(21) 100252 (22)94 04 14 6(51) H02G 3/22

(75) Cudzik Adam, Kielce

(54) Listwa przypodłogowa, zwłaszcza do instalacji elektrycznej

(57) Listwa przypodłogowa składa się z profilu przyściennego (1) mocowanego bezpośrednio do ściany budynku oraz zaciskanego na nim profilu frontowego (2) oklejonego od strony zewnętrznej folią dekoracyjną (3), przy czym krawędzie wzdłużne profilu frontowego (2) posiadają utworzone w wyniku zagięcia folii dekoracyjnej (3) elastyczne wypustki (3.1) i (3.2).

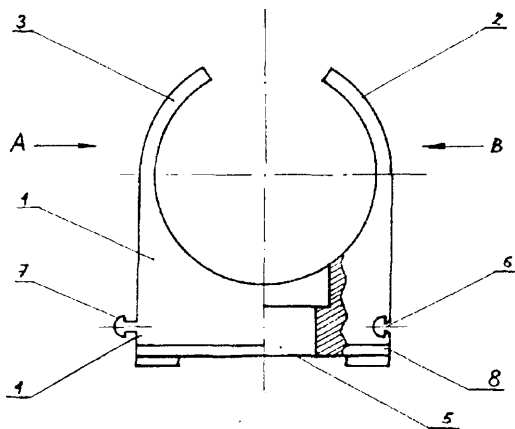
(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 100227 (22) 94 04 12 6(51) H02G 3/26

(75) Sobecki Włodzimierz, Bydgoszcz

(54) Uchwyt do mocowania przewodów

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że jego korpus (1) posiada ramiona (2, 3) tworzące gniazdo o kształcie kołowym, zaś podstawa (4) na ścianach bocznych ma zamek (6) i występ (7) o długości większej od połowy jej szerokości oraz przetłoczone wycięcia (8) usytuowane na ścianach bocznych.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 100238 (22) 94 04 13 6(51) H02G 7/05

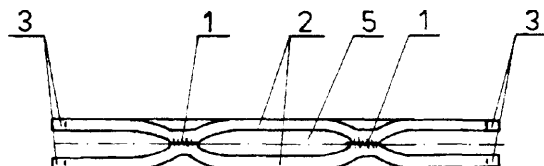
(71) BELOS Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego, Bielsko-Biała

(72) Kwaśny Alfred, Lewandowski Józef

(54) Łącznik dwuwidlasty

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest łącznik dwuwidlasty przeznaczony, zwłaszcza do łączenia ze sobą napowietrznych linii energetycznych.

Łącznik dwuwidlasty składa się z połączonych ze sobą trwale w części środkowej (1) dwóch identycznych elementów (2) tworzących literę X, których końce (3) usytuowane do siebie równolegle, mają kształtowe przetłoczone otwory, natomiast w części środkowej elementy (2) tworzą wybranie (5) o kształcie elipsy.

(1 zastrzeżenie)

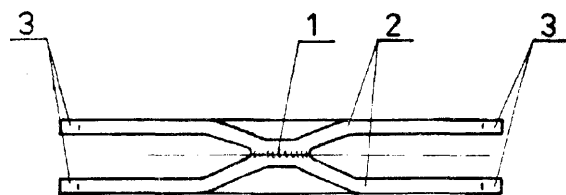
U1(21) 100239 (22) 94 04 13 6(51) H02G 7/05

(71) Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego BELOS, Bielsko-Biała

(72) Kwaśny Alfred, Lewandowski Józef

(54) Łącznik dwuwidlasty

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest łącznik dwuwidlasty, przeznaczony zwłaszcza jako oprzyrządowanie dla linii energetycznych. Łącznik dwuwidlasty składa się z połączonych ze sobą trwale w części środkowej (1) dwóch identycznych elementów (2) w kształcie litery X, których końce (3) usytuowane do siebie równolegle, mają kształtowe przetłoczone otwory.

(1 zastrzeżenie)U1(21) 100180 (22) 94 04 06 6(51) H03H 7/12
H01R 33/945

(75) Tomaszewski Robert, Warszawa

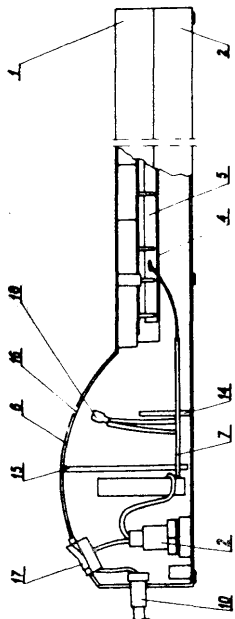
(54) Przepięciowy filtr zasilający z rozdzielaczem sieciowym

(57) Przepięciowy filtr zasilający z rozdzielaczem sieciowym składa się z dwóch, przylegających do siebie pokryw, górnej (1) i dolnej (2). Pokrywa górna (1) na części swojej długości o kształcie prostopadłościennym zaopatrzona jest w gniazda sieciowe, zakończone od wewnętrznej strony pokrywy elementem montażowym (4), do zamocowania rozdzielacza (5).

Na pozostałej swojej długości, górna pokrywa ma łukowato wypukłą górną powierzchnię (6), na której, od strony gniazd sieciowych, w poprzecznym wycięciu znajduje się szybka (16), pod którą umiejscowiona jest lampka sygnalizacyjna (18). W obrębie wypukłej górnej powierzchni (6), wewnątrz

obudowy znajduje się płytka montażowa (7) filtra przeciwzakłócenowego, z otworami do umocowania jej wewnątrz obudowy.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 100231 (22) 94 04 12 6(51) H05K 7/20

(75) Tatarek Jerzy, Wrocław

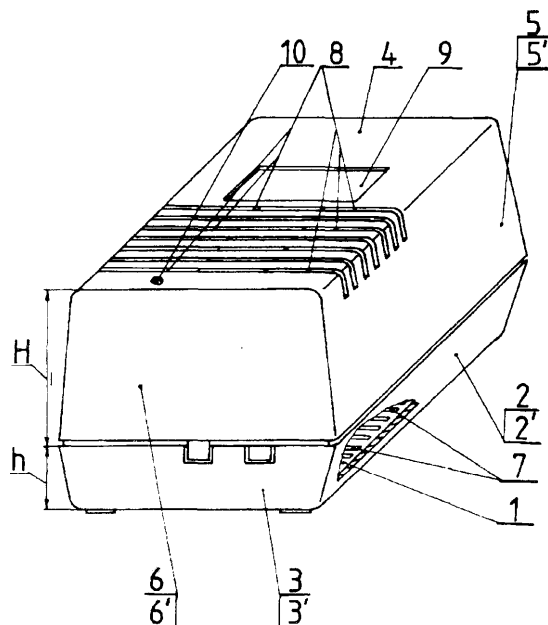
(54) **Obudowa urządzeń elektronicznych, a zwłaszcza zasilaczy sieciowych średniej mocy**

(57) Obudowa ma prostokątną podstawę utworzoną z denka (1) otoczonego bocznymi ścianami (2, 2' i 3, 3') usytuowanymi

ukośnie do wymienionego denka (1) a posiadającymi postać trapezów równoramiennych.

Drugą część obudowy stanowi pokrywa utworzona z prostokątnej płyty (4) otoczonej bocznymi ścianami (5, 5' i 6, 6') usytuowanymi ukośnie do płyty (4) a ukształtowanymi w postaci trapezów równoramiennych. Pokrywa z podstawą są tak połączone, że stykają się większymi podstawami trapezów, których kształt posiadają ich boczne, wymienione ściany. W denku (1) podstawy oraz w górnej płycie (4) pokrywy, naprzeciw siebie są ukształtowane wentylacyjne szczeliny (7, 8). W prostokątnej płycie (4) pokrywy jest ukształtowana płaska wnęka (9) o kształcie prostokąta.

(2 zastrzeżenia)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej	Numer i data zgłoszenia międzynarodowego	Int.Cl ⁵
1	2	3
WO 9408125 A1 940414	SE 9300796 931001	E06B 09/56
WO 9511375 A3 950427	US 9411830 941018	F02C 07/18
WO 9511613 A3 950504	EP 9403489 941024	A47J 31/40
WO 9512570 A3 950511	GB 9402397 941102	C07C 227/16
WO 9513012 A3 950518	GB 9402465 941109	A61B 03/12
WO 9513374 A3 950518	US 9412911 941108	C12N 15/12
WO 9514106 A3 950526	CA 9400623 941117	C12Q 01/68
WO 9514377 A3 950601	IB 9400417 941128	A01K 67/02
WO 9514739 A3 950601	US 9413342 941116	C08L 23/02
WO 9515218 A3 950608	EP 9403959 941129	B05B 03/02
WO 9515549 A1 950608	US 9413288 941201	G10L 03/02
WO 9516919 A3 950622	US 9414507 941216	G01N 33/68
WO 9517119 A1 950629	EP 9403498 941025	A47J 19/02
WO 9518104 A1 950706	JP 9402261 941227	C07D 207/09
WO 9518814 A3 950713	CA 9500016 950110	C07H 03/06
WO 9518943 A3 950713	US 9414667 941221	F24C 15/20
WO 9518997 A3 950713	US 9414987 941229	G06F 12/08
WO 9519087 A3 950713	US 9500444 950111	H04M 11/06
WO 9519103 A3 950720	NO 9500008 950109	G06M 11/00
WO 9519277 A3 950720	US 9500028 950104	G06F 17/15
WO 9519320 A1 950720	US 9500485 950112	C01G 49/00
WO 9519341 A3 950720	US 9500031 950104	C07D 239/02
WO 9519342 A3 950720	US 9500161 950104	C07D 239/02
WO 9519435 A3 950720	US 9500408 950112	C12N 15/12
WO 9519459 A3 950720	DE 9500042 950116	D01H 01/08
WO 9519495 A1 950720	US 9500088 950105	F02C 07/10
WO 9519711 A3 950727	US 9500596 950117	F25D 17/02
WO 9519725 A1 950727	BE 9500005 950124	A47G 23/06
WO 9519752 A3 950727	US 9414933 941228	A61F 13/15
WO 9519986 A1 950727	US 9500939 950120	C07H 21/00
WO 9520253 A3 950727	US 9500782 950117	B05D 03/06
WO 9520483 A1 950803	US 9501016 950124	B29D 11/00
WO 9520786 A3 950803	FR 9500111 950131	G06F 01/20
WO 9520821 A1 950803	US 9500555 950130	H01J 03/02
WO 9520887 A1 950810	IT 9500011 950127	A42B 03/22
WO 9521085 A1 950810	FR 9500114 950201	B61H 01/00
WO 9521145 A3 950810	IB 9500093 950127	C12P 07/44
WO 9521154 A3 950810	EP 9500007 950103	C07C 251/38
WO 9521396 A3 950810	US 9409820 940831	G02B 27/01
WO 9521405 A3 950810	GB 9500204 950201	G05D 01/02
WO 9521628 A1 950817	CA 9500060 950209	A61K 47/48
WO 9521930 A3 950817	US 9501775 950208	C12N 15/85
WO 9521976 A1 950817	EP 9500527 950210	E04G 01/15
WO 9522245 A1 950824	US 9502058 950216	A01H 01/00
WO 9522248 A1 950824	IT 9500017 950213	A01K 13/00
WO 9522250 A1 950824	US 9501807 950206	A01K 71/00
WO 9522251 A1 950824	GB 9500358 950221	A01K 83/00

1	2	3
WO 9522253 A1 950824	US 9501760 950213	A01N 25/22
WO 9522254 A1 950824	GB 9500324 950216	A01N 65/00
WO 9522256 A1 950824	EP 9500385 950202	A23D 09/00
WO 9522257 A1 950824	EP 9500386 950202	A23D 09/00
WO 9522258 A2 950824	EP 9500583 950216	A23J 01/20
WO 9522259 A1 950824	US 9502211 950217	A23K 01/16
WO 9522260 A1 950824	GB 9500331 950216	A23L 02/38
WO 9522262 A1 950824	GB 9400323 940217	A41D 31/00
WO 9522263 A1 950824	NL 9500068 950221	A43B 03/24
WO 9522265 A1 950824	NL 9500069 950222	A43B 07/28
WO 9522272 A1 950824	CA 9500087 950217	A47C 23/00
WO 9522273 A1 950824	GB 9500310 950215	A47G 23/04
WO 9522276 A1 950824	EP 9500627 950220	A47L 13/12
WO 9522287 A1 950824	US 9502027 950217	A61B 17/00
WO 9522288 A1 950824	IB 9500182 950215	A61B 17/16
WO 9522289 A2 950824	IE 9500020 950220	A61B 17/34
WO 9522290 A1 950824	US 9502180 950221	A61B 17/58
WO 9522292 A1 950824	US 9501798 950213	A61B 17/72
WO 9522293 A1 950824	SE 9500171 950220	A61B 17/76
WO 9522297 A1 950824	NL 9500063 950217	A61B 19/00
WO 9522298 A1 950824	US 9501290 950202	A61B 19/00
WO 9522300 A1 950824	AT 9500027 950207	A61C 17/12
WO 9522303 A2 950824	GB 9500307 950214	A61F 02/38
WO 9522304 A1 950824	US 9502116 950221	A61F 05/00
WO 9522306 A1 950824	SE 9500169 950217	A61F 13/72
WO 9522307 A1 950824	US 9501946 950214	A61H 01/00
WO 9522308 A1 950824	CA 9500081 950217	A61K 06/00
WO 9522309 A1 950824	NL 9500043 950130	A61K 07/32
WO 9522310 A1 950824	EP 9500408 950206	A61K 07/48
WO 9522311 A1 950824	EP 9500582 950216	A61K 07/48
WO 9522312 A1 950824	EP 9500462 950209	A61K 07/50
WO 9522314 A1 950824	US 9501706 950208	A61K 09/00
WO 9522315 A1 950824	IB 9500082 950209	A61K 09/08
WO 9522317 A1 950824	US 9502121 950216	A61K 09/12
WO 9522318 A1 950824	CA 9500074 950214	A61K 09/16
WO 9522320 A1 950824	US 9501928 950217	A61K 09/24
WO 9522323 A1 950824	US 9502065 950216	A61K 31/12
WO 9522325 A1 950824	EP 9500489 950210	A61K 31/35
WO 9522327 A1 950824	EP 9500625 950216	A61K 31/41
WO 9522330 A1 950824	AU 9500076 950217	A61K 31/52
WO 9522331 A1 950824	US 9501436 950203	A61K 31/55
WO 9522332 A1 950824	EP 9500498 950210	A61K 31/56
WO 9522334 A1 950824	EP 9500499 950210	A61K 31/57
WO 9522335 A1 950824	GB 9500338 950217	A61K 33/00
WO 9522337 A1 950824	CA 9500063 950209	A61K 33/38
WO 9522338 A1 950824	US 9501895 950210	A61K 38/00
WO 9522339 A1 950824	US 9501970 950216	A61K 38/00
WO 9522342 A1 950824	US 9502194 950221	A61K 38/00
WO 9522344 A1 950824	CA 9500089 950217	A61K 38/14
WO 9522345 A1 950824	US 9502018 950217	A61K 38/18
WO 9522346 A1 950824	IB 9500282 950213	A61K 38/22
WO 9522347 A1 950824	EP 9500596 950218	A61K 38/49
WO 9522348 A1 950824	GB 9500352 950221	A61K 38/54
WO 9522349 A1 950824	CA 9500085 950220	A61K 39/10
WO 9522350 A1 950824	EP 9500571 950216	A61K 39/39
WO 9522352 A1 950824	DK 9500062 950209	A61L 03/04

1	2	3
WO 9522353 A1 950824	FR 9500179 950215	A61L 09/14
WO 9522355 A1 950824	US 9501060 950201	A61L 15/60
WO 9522356 A1 950824	US 9501061 950201	A61L 15/60
WO 9522357 A1 950824	US 9501062 950201	A61L 15/60
WO 9522358 A1 950824	US 9501316 950201	A61L 15/60
WO 9522359 A1 950824	US 9404912 940504	A61L 27/00
WO 9522363 A1 950824	FR 9500175 950215	A61M 05/17
WO 9522365 A1 950824	SE 9500157 950215	A61M 15/00
WO 9522371 A1 950824	US 9502342 950216	A61N 01/05
WO 9522374 A1 950824	GB 9500285 950213	A62D 03/00
WO 9522375 A1 950824	GB 9500287 950213	A62D 03/00
WO 9522377 A1 950824	DE 9500178 950214	A63B 23/04
WO 9522378 A1 950824	FI 9500087 950221	A63B 23/20
WO 9522381 A1 950824	US 9501840 950214	A63B 63/08
WO 9522384 A2 950824	US 9401714 940214	A63F 00/00
WO 9522385 A1 950824	NZ 9500019 950222	A63G 09/00
WO 9522387 A1 950824	US 9401873 940222	B01D U/00
WO 9522388 A1 950824	IB 9400151 940218	B01D 15/02
WO 9522391 A1 950824	NL 9500060 950215	B01D 21/00
WO 9522392 A1 950824	CA 9400617 941103	B01D 46/24
WO 9522393 A1 950824	CA 9500079 950221	B01D 53/26
WO 9522394 A1 950824	CA 9500075 950217	B01D 53/52
WO 9522395 A1 950824	IT 9500019 950214	B01D 53/75
WO 9522396 A1 950824	EP 9500306 950127	B01D 53/86
WO 9522397 A1 950824	DK 9500077 950221	B01D 61/08
WO 9522400 A1 950824	NO 9500037 950217	B01F 05/08
WO 9522403 A1 950824	GB 9500303 950214	B01J 20/08
WO 9522404 A1 950824	US 9501799 950213	B01J 20/20
WO 9522405 A1 950824	US 9502069 950217	B01J 31/24
WO 9522409 A1 950824	GB 9500275 950210	B05B 07/02
WO 9522410 A1 950824	EP 9500351 950201	B05C 13/02
WO 9522413 A1 950824	US 9501645 950209	B05D 07/24
WO 9522415 A1 950824	DK 9400059 940216	B08B 09/09
WO 9522417 A1 950824	EP 9500577 950217	B09C 01/00
WO 9522418 A1 950824	GB 9500286 950213	B09C 01/10
WO 9522422 A1 950824	GB 9500309 950215	B21H 03/02
WO 9522424 A2 950824	GB 9500339 950217	B22C 09/08
WO 9522428 A1 950824	US 9502108 950217	B23K U/24
WO 9522432 A1 950824	NL 9400041 940221	B24C 07/00
WO 9522433 A1 950824	US 9502100 950217	B24C U/00
WO 9522440 A1 950824	US 9501932 950222	B25B 13/46
WO 9522443 A1 950824	DK 9500070 950220	B26B 09/02
WO 9522445 A1 950824	US 9501954 950215	B26D 05/26
WO 9522446 A1 950824	BE 9500015 950216	B28D 01/12
WO 9522447 A1 950824	US 9500690 950117	B29C 33/00
WO 9522448 A2 950824	GB 9500330 950216	B29C 33/38
WO 9522449 A1 950824	AU 9500081 950217	B29C 41/04
WO 9522451 A1 950824	US 9501646 950209	B29C 45/16
WO 9522453 A1 950824	CH 9500033 950215	B30B 09/00
WO 9522455 A1 950824	US 9501968 950216	B32B 05/24
WO 9522457 A1 950824	US 9501658 950209	B32B 31/08
WO 9522463 A1 950824	EP 9500560 950216	B44C 03/08
WO 9522469 A1 950824	GB 9500355 950221	B60K 26/04
WO 9522470 A1 950824	EP 9500332 950131	B60M 03/00
WO 9522473 A1 950824	KR 9500013 950222	B60R 01/06
WO 9522474 A1 950824	SE 9500168 950217	B60R 16/08

1	2	3
WO 9522475 A1 950824	GB 9500327 950216	B60R 25/04
WO 9522476 A1 950824	US 9502106 950217	B60T 08/36
WO 9522478 A1 950824	EP 9500190 950119	B61F 03/12
WO 9522482 A1 950824	US 9502119 950216	B63B 21/00
WO 9522484 A1 950824	GB 9500351 950220	B63B 35/03
WO 9522485 A2 950824	DE 9500187 950215	B63H 05/02
WO 9522487 A1 950824	US 9502045 950215	B64C 01/40
WO 9522489 A1 950824	US 9502113 950214	B64G 01/00
WO 9522491 A1 950824	US 9401792 940217	B65B 31/00
WO 9522492 A2 950824	US 9502099 950217	B65B 43/48
WO 9522493 A1 950824	CH 9500036 950219	B65C 11/00
WO 9522494 A1 950824	US 9401793 940217	B65D 41/32
WO 9522495 A1 950824	US 9502023 950217	B65D 75/00
WO 9522497 A1 950824	US 9502172 950222	B65D 81/20
WO 9522498 A1 950824	EP 9500302 950128	B65G 45/12
WO 9522499 A1 950824	US 9501728 950207	B65G 47/51
WO 9522500 A1 950824	CA 9500076 950215	B65H 03/06
WO 9522501 A1 950824	DE 9500225 950222	B66B 09/16
WO 9522503 A1 950824	DE 9400170 940218	B67D 01/04
WO 9522506 A1 950824	US 9502057 950216	C01B 21/04
WO 9522507 A1 950824	US 9501412 950203	C01B 33/26
WO 9522509 A1 950824	ES 9500020 950215	C02F 01/46
WO 9522511 A1 950824	CA 9500052 950123	C04B 28/02
WO 9522512 A1 950824	US 9406130 940601	C04B 37/00
WO 9522513 A1 950824	FI 9500076 950216	C05F 03/00
WO 9522515 A1 950824	DE 9500248 950220	C05G 03/08
WO 9522517 A1 950824	US 9502033 950213	C07C 17/39
WO 9522518 A1 950824	AU 9500080 950217	C07C 211/63
WO 9522520 A1 950824	US 9500996 950125	C07C 235/42
WO 9522523 A1 950824	JP 9500230 950217	C07D 207/38
WO 9522524 A1 950824	US 9501372 950131	C07D 209/26
WO 9522525 A1 950824	US 9501800 950213	C07D 211/06
WO 9522528 A1 950824	EP 9500525 950213	C07D 213/73
WO 9522529 A1 950824	IB 9500026 950112	C07D 213/79
WO 9522530 A1 950824	EP 9500416 950206	C07D 231/44
WO 9522532 A1 950824	EP 9500466 950209	C07D 249/20
WO 9522533 A1 950824	JP 9500211 950215	C07D 261/04
WO 9522534 A1 950824	US 9501783 950216	C07D 307/88
WO 9522535 A1 950824	US 9501784 950216	C07D 307/88
WO 9522536 A1 950824	US 9501785 950216	C07D 307/88
WO 9522537 A2 950824	US 9501786 950216	C07D 307/88
WO 9522538 A1 950824	US 9501787 950216	C07D 307/88
WO 9522539 A1 950824	EP 9500589 950217	C07D 315/00
WO 9522540 A1 950824	EP 9500490 950210	C07D 403/06
WO 9522541 A1 950824	EP 9500491 950210	C07D 403/06
WO 9522542 A1 950824	EP 9500580 950216	C07D 403/06
WO 9522543 A1 950824	EP 9500468 950209	C07D 403/14
WO 9522545 A1 950824	US 9501993 950217	C07D 471/14
WO 9522547 A1 950824	US 9501502 950210	C07D 487/04
WO 9522548 A1 950824	US 9501960 950215	C07D 491/10
WO 9522549 A1 950824	EP 9500393 950203	C07D 491/22
WO 9522552 A1 950824	EP 9500383 950201	C07H 19/01
WO 9522553 A1 950824	US 9502080 950217	C07H 21/00
WO 9522554 A1 950824	US 9502082 950217	C07H 21/00
WO 9522557 A1 950824	SE 9500158 950215	C07K 05/10
WO 9522559 A1 950824	AU 9500072 950216	C07K 14/47

1	2	3
WO 9522560 A1 950824	US 9502153 950221	C07K 14/47
WO 9522561 A2 950824	US 9501991 950216	C07K 14/70
WO 9522562 A1 950824	SE 9500156 950215	C08B 30/18
WO 9522565 A1 950824	EP 9500544 950215	C08F 02/34
WO 9522566 A1 950824	US 9502004 950217	C08F 04/48
WO 9522567 A1 950824	RU 9400029 940222	C08F 04/52
WO 9522573 A1 950824	US 9501508 950214	C08G 65/30
WO 9522574 A1 950824	DK 9500059 950209	C08J 03/18
WO 9522576 A1 950824	US 9501914 950216	C08K 05/10
WO 9522581 A1 950824	EP 9500564 950215	C09B 23/04
WO 9522583 A1 950824	US 9501619 950209	C09D 179/08
WO 9522585 A1 950824	US 9501913 950215	C09K 07/02
WO 9522588 A1 950824	DE 9500281 950221	C10G 09/16
WO 9522589 A1 950824	US 9501814 950213	C10G 17/00
WO 9522590 A1 950824	EP 9500609 950220	C11B 01/10
WO 9522591 A1 950824	EP 9500456 950209	C11C 03/12
WO 9522592 A1 950824	EP 9500506 950213	C11D 03/08
WO 9522593 A1 950824	EP 9500318 950128	C11D 03/37
WO 9522594 A1 950824	EP 9500624 950217	C11D 03/50
WO 9522596 A1 950824	EP 9500465 950209	C11D 11/02
WO 9522598 A2 950824	US 9502076 950215	C12N 00/00
WO 9522600 A1 950824	US 9502149 950221	C12N 05/16
WO 9522601 A1 950824	GB 9500336 950217	C12N 09/00
WO 9522603 A1 950824	AU 9500078 950217	C12N 09/76
WO 9522606 A1 950824	DK 9500076 950221	C12N 11/14
WO 9522607 A1 950824	US 9502087 950216	C12N 15/00
WO 9522608 A1 950824	FR 9500172 950214	C12N 15/12
WO 9522610 A1 950824	US 9502044 950215	C12N 15/12
WO 9522611 A2 950824	US 9502251 950221	C12N 15/12
WO 9522615 A1 950824	DK 9500079 950222	C12N 15/55
WO 9522616 A1 950824	FR 9500187 950217	C12N 15/86
WO 9522617 A1 950824	FR 9500208 950222	C12N 15/86
WO 9522618 A1 950824	US 9502140 950221	C12N 15/87
WO 9522621 A1 950824	US 9411703 941014	C12Q 01/00
WO 9522625 A1 950824	US 9502126 950217	C12Q 01/68
WO 9522626 A1 950824	NL 9500066 950220	C12Q 01/70
WO 9522627 A2 950824	EP 9500418 950206	C14C 09/00
WO 9522635 A1 950824	US 9501795 950215	C23C 04/02
WO 9522637 A1 950824	US 9413715 941128	C23C 14/34
WO 9522638 A1 950824	US 9501512 950214	C23C 14/35
WO 9522641 A1 950824	US 9501410 950201	C25D 05/52
WO 9522644 A1 950824	DK 9500073 950221	D02G 03/40
WO 9522646 A1 950824	US 9502085 950217	D04H 13/00
WO 9522649 A1 950824	GB 9500127 950124	D06P 03/26
WO 9522654 A1 950824	US 9414849 941222	D21F 03/02
WO 9522656 A1 950824	DK 9500074 950221	D21H 27/42
WO 9522657 A1 950824	EP 9500586 950217	E01B 07/02
WO 9522658 A1 950824	EP 9500594 950218	E01B 07/22
WO 9522662 A1 950824	AU 9500075 950216	E01F 09/05
WO 9522664 A1 950824	SE 9500121 950208	E04B 01/00
WO 9522669 A1 950824	AT 9500026 950206	E04C 05/06
WO 9522670 A1 950824	FI 9500040 950127	E04F 13/12
WO 9522673 A1 950824	NL 9400037 940216	E04G 09/08
WO 9522675 A1 950824	US 9501851 950214	E05D 15/06
WO 9522676 A1 950824	FI 9500078 950216	E06B 03/58
WO 9522677 A1 950824	FI 9500086 950221	E21B 10/26

1	2	3
WO 9522678 A1 950824	US 9501766 950213	E21B 17/01
WO 9522679 A1 950824	AU 9500084 950220	E21B 17/04
WO 9522681 A2 950824	CA 9500096 950216	E21B 33/04
WO 9522689 A1 950824	SE 9500149 950214	F02B 57/00
WO 9522690 A2 950824	US 9501781 950208	F02C 06/00
WO 9522691 A1 950824	NL 9500067 950220	F02D 41/04
WO 9522692 A1 950824	DK 9500066 950216	F03D 09/00
WO 9522693 A1 950824	CA 9500088 950217	F04B 45/02
WO 9522695 A1 950824	US 9501462 950206	F04C 29/02
WO 9522697 A1 950824	US 9502032 950217	F16B 15/08
WO 9522699 A1 950824	EP 9403347 941011	F16B 23/00
WO 9522700 A1 950824	GB 9500320 950215	F16B 31/02
WO 9522703 A1 950824	GB 9500295 950213	F16D 03/34
WO 9522706 A1 950824	EP 9500631 950221	F16J 15/12
WO 9522708 A1 950824	SE 9500062 950124	F16K 03/22
WO 9522711 A1 950824	US 9502236 950222	F16L 01/02
WO 9522712 A1 950824	FR 9500210 950222	F16L 09/14
WO 9522713 A1 950824	GB 9500344 950217	F16L 13/02
WO 9522716 A1 950824	FI 9500075 950216	F21L 19/04
WO 9522717 A1 950824	US 9501136 950126	F22B 01/00
WO 9522718 A1 950824	GB 9500028 950109	F23D 14/04
WO 9522719 A1 950824	GB 9500293 950213	F23D 14/58
WO 9522720 A1 950824	EP 9500504 950213	F23G 07/06
WO 9522721 A1 950824	DK 9500072 950222	F23K 03/00
WO 9522722 A1 950824	GB 9500329 950216	F23Q 07/22
WO 9522723 A1 950824	EP 9500552 950215	F24D 19/02
WO 9522724 A1 950824	NZ 9500016 950215	F24F 06/12
WO 9522725 A1 950824	US 9501203 950130	F24F 07/00
WO 9522726 A2 950824	SE 9500126 950208	F25B 00/00
WO 9522728 A1 950824	NZ 9500018 950220	F25D 11/00
WO 9522729 A1 950824	NZ 9500017 950217	F25D 11/02
WO 9522732 A1 950824	AU 9500074 950216	F27D 01/12
WO 9522734 A1 950824	AU 9500082 950221	F28D 20/00
WO 9522736 A1 950824	CA 9500092 950221	F41H U/16
WO 9522737 A1 950824	US 9501842 950214	F42B 05/28
WO 9522747 A1 950824	SE 9500162 950216	G01M 03/20
WO 9522749 A2 950824	US 9500853 950123	G01N 00/00
WO 9522751 A1 950824	US 9502009 950216	G01N 03/08
WO 9522757 A1 950824	US 9502135 950222	G01N 21/25
WO 9522760 A1 950824	GB 9500276 950210	G01N 33/12
WO 9522761 A1 950824	EP 9500558 950215	G01N 33/24
WO 9522762 A1 950824	EP 9500647 950222	G01N 33/36
WO 9522763 A1 950824	US 9500509 950113	G01N 33/48
WO 9522766 A1 950824	US 9501771 950213	G01N 33/54
WO 9522777 A1 950824	GB 9500364 950222	G02B 06/44
WO 9522781 A1 950824	FR 9500169 950214	G02F 01/00
WO 9522783 A1 950824	GB 9500340 950217	G02F 01/31
WO 9522793 A1 950824	US 9501740 950209	G06F 01/00
WO 9522794 A1 950824	US 9501916 950216	G06F U/14
WO 9522796 A1 950824	US 9502072 950209	G06F 12/14
WO 9522797 A1 950824	US 9501337 950202	G06F 17/17
WO 9522801 A1 950824	US 9502156 950221	G06F 161/00
WO 9522802 A2 950824	IB 9500070 950201	G06K 00/00
WO 9522804 A1 950824	US 9502155 950221	G06K 09/00
WO 9522805 A1 950824	US 9409448 940819	G06K 19/18
WO 9522808 A1 950824	US 9501917 950216	G06T 11/00

1	2	3
WO 9522811 A1 950824	US 9501818 950221	G07F 17/32
WO 9522812 A1 950824	AU 9500051 950206	G09B 05/02
WO 9522815 A1 950824	GB 9500319 950215	G10C 03/10
WO 9522819 A1 950824	US 9502043 950213	G10L 09/14
WO 9522824 A1 950824	IB 9500101 950214	G11B 20/12
WO 9522827 A1 950824	FI 9500084 950220	G12B 17/02
WO 9522829 A1 950824	US 9413781 950105	H01F 07/02
WO 9522834 A1 950824	FI 9500080 950217	H01J 43/04
WO 9522835 A1 950824	US 9502073 950216	H01J 61/30
WO 9522848 A1 950824	SE 9500099 950202	H02J 03/36
WO 9522850 A1 950824	US 9501929 950217	H02K 01/00
WO 9522857 A1 950824	US 9500225 950109	H04B 01/10
WO 9522859 A1 950824	US 9501421 950203	H04B 01/70
WO 9522860 A1 950824	GB 9500271 950210	H04J 03/08
WO 9522861 A2 950824	FI 9500067 950214	H04K 00/00
WO 9522866 A1 950824	US 9501915 950216	H04N 01/60
WO 9522867 A1 950824	US 9501918 950216	H04N 01/60
WO 9522875 A1 950824	US 9502124 950217	H04Q 07/22
WO 9522879 A2 950824	US 9502248 950222	H04R 25/02
WO 9522883 A2 950831	AU 9500088 950224	
WO 9522886 A1 950831	CH 9500041 950224	A01G 09/14
WO 9522880 A1 950824	GB 9400349 940222	H05B 41/39
WO 9522891 A1 950831	DK 9500086 950227	A01K 15/00
WO 9522892 A1 950831	US 9502163 950227	A01K 29/00
WO 9522893 A2 950831	CA 9500099 950228	A01K 79/00
WO 9522895 A1 950831	GB 9500389 950224	A01N 25/20
WO 9522896 A1 950831	GB 9500369 950222	A01N 25/30
WO 9522897 A1 950831	GB 9500370 950222	A01N 25/30
WO 9522898 A1 950831	US 9502212 950223	A01N 25/34
WO 9522899 A1 950831	US 9502214 950223	A01N 25/34
WO 9522900 A1 950831	US 9502189 950221	A01N 33/08
WO 9522901 A1 950831	US 9500866 950130	A01N 37/06
WO 9522902 A1 950831	EP 9500601 950220	A01N 43/56
WO 9522903 A1 950831	EP 9500616 950221	A01N 43/80
WO 9522904 A1 950831	EP 9500617 950221	A01N 43/80
WO 9522905 A1 950831	US 9502191 950223	A01N 55/02
WO 9522906 A2 950831	FR 9500206 950222	A21D 13/08
WO 9522908 A1 950831	US 9502039 950228	A23L 01/30
WO 9522909 A1 950831	IB 9500118 950223	A23L 01/30
WO 9522910 A1 950831	US 9502098 950217	A23L 02/02
WO 9522913 A1 950831	US 9501003 950127	A41B 03/00
WO 9522914 A1 950831	DE 9500204 950216	A41D 13/10
WO 9522915 A1 950831	GB 9500362 950222	A43B 13/26
WO 9522916 A1 950831	EP 9500649 950222	A43B 17/00
WO 9522917 A1 950831	US 9502336 950228	A43C 01/00
WO 9522920 A1 950831	GB 9500406 950227	A45D 02/08
WO 9522923 A1 950831	GB 9500394 950224	A47G 25/62
WO 9522924 A1 950831	NL 9400045 940224	A47H 13/04
WO 9522925 A1 950831	US 9502367 950224	A61B 03/10
WO 9522927 A1 950831	US 9502198 950221	A61B 05/00
WO 9522929 A1 950831	EP 9500711 950227	A61B 05/22
WO 9522930 A1 950831	US 9502401 950223	A61B 17/00
WO 9522938 A2 950831	EP 9500710 950227	A61C 01/07
WO 9522940 A1 950831	US 9502344 950224	A61C 09/00
WO 9522942 A1 950831	US 9502292 950223	A61C 15/00
WO 9522947 A1 950831	US 9501934 950221	A61F 05/04

1	2	3
WO 9522948 A1 950831	SE 9500191 950223	A61F 05/04
WO 9522951 A1 950831	US 9501689 950210	A61F 13/15
WO 9522952 A1 950831	SE 9500185 950222	A61F 13/46
WO 9522953 A1 950831	US 9502296 950223	A61H 07/00
WO 9522954 A1 950831	SE 9500178 950221	A61J 01/20
WO 9522955 A1 950831	US 9501764 950213	A61K 06/08
WO 9522956 A1 950831	US 9501828 950209	A61K 06/08
WO 9522958 A2 950831	EP 9500557 950215	A61K 07/16
WO 9522959 A2 950831	EP 9500501 950211	A61K 07/42
WO 9522962 A1 950831	DK 9500080 950223	A61K 09/22
WO 9522968 A1 950831	JP 9500265 950223	A61K 31/19
WO 9522969 A1 950831	AU 9500097 950228	A61K 31/22
WO 9522971 A1 950831	US 9502246 950222	A61K 31/36
WO 9522973 A1 950831	JP 9500260 950223	A61K 31/41
WO 9522974 A2 950831	EP 9500719 950227	A61K 31/44
WO 9522975 A1 950831	US 9501819 950221	A61K 31/44
WO 9522976 A1 950831	FR 9500219 950224	A61K 31/70
WO 9522977 A1 950831	US 9502165 950228	A61K 35/18
WO 9522978 A1 950831	EP 9500160 950117	A61K 35/76
WO 9522979 A1 950831	US 9502478 950228	A61K 38/00
WO 9522980 A1 950831	US 9502795 950228	A61K 38/04
WO 9522981 A1 950831	JP 9500282 950224	A61K 38/08
WO 9522982 A1 950831	KR 9400125 940916	A61K 38/08
WO 9522983 A1 950831	US 9502317 950223	A61K 38/08
WO 9522984 A1 950831	US 9502253 950222	A61K 38/16
WO 9522986 A1 950831	US 9501825 950221	A61K 39/00
WO 9522987 A1 950831	US 9502202 950223	A61K 39/00
WO 9522988 A1 950831	US 9502219 950223	A61K 39/00
WO 9522989 A1 950831	US 9500475 950111	A61K 39/14
WO 9522991 A2 950831	GB 9500418 950228	A61K 47/48
WO 9522992 A2 950831	US 9501815 950213	A61K 47/48
WO 9522993 A1 950831	AU 9500086 950223	A61K 49/00
WO 9522994 A1 950831	EP 9500484 950210	A61K 49/00
WO 9522995 A1 950831	GB 9500386 950224	A61K 49/04
WO 9522996 A2 950831	CA 9500106 950224	A61K 51/08
WO 9522997 A1 950831	US 9502147 950223	A61L 15/00
WO 9523000 A2 950831	US 9502416 950224	A61M 01/10
WO 9523002 A1 950831	US 9401850 940228	A61M 05/14
WO 9523004 A1 950831	FR 9400211 940225	A61M 05/32
WO 9523005 A1 950831	DK 9500085 950227	A61M 05/34
WO 9523006 A1 950831	FR 9500218 950223	A61M 13/00
WO 9523009 A1 950831	US 9502343 950224	A61M 35/00
WO 9523010 A1 950831	EP 9500713 950227	A61M 37/00
WO 9523012 A1 950831	JP 9400288 940224	A63B 71/06
WO 9523013 A1 950831	AU 9500083 950222	A63B 71/08
WO 9523014 A1 950831	SE 9500196 950224	A63C 11/02
WO 9523016 A1 950831	US 9502250 950223	B01D 37/00
WO 9523017 A1 950831	EP 9500049 950106	B01D 45/16
WO 9523018 A1 950831	US 9502378 950227	B01D 59/44
WO 9523019 A1 950831	US 9502493 950227	B01F 15/04
WO 9523021 A1 950831	SE 9500200 950224	B01J 13/00
WO 9523025 A1 950831	US 9501745 950214	B01J 37/02
WO 9523027 A1 950831	DE 9500272 950227	B03D 01/24
WO 9523028 A2 950831	US 9501971 950216	B04B 01/20
WO 9523029 A1 950831	RU 9400031 940223	B05B 01/18
WO 9523030 A1 950831	GB 9500408 950227	B05B 07/08

1	2	3
WO 9523032 A1 950831	SE 9500181 950222	B05C 11/00
WO 9523033 A2 950831	BE 9500018 950224	B05C 17/02
WO 9523034 A1 950831	US 9502483 950227	B05D 01/12
WO 9523035 A1 950831	EP 9500643 950222	B05D 01/14
WO 9523037 A1 950831	US 9502480 950228	B05D 05/06
WO 9523039 A1 950831	DE 9500193 950215	B08B 15/00
WO 9523040 A1 950831	EP 9500712 950227	B09B 03/00
WO 9523041 A1 950831	DE 9500252 950227	B09C 01/08
WO 9523042 A1 950831	RU 9400037 940228	B21B 01/16
WO 9523043 A1 950831	US 9502368 950224	B21D 05/12
WO 9523054 A1 950831	GB 9500397 950224	B25J 09/16
WO 9523055 A1 950831	CA 9500104 950227	B27N 01/00
WO 9523057 A1 950831	CA 9500117 950228	B29C 45/14
WO 9523061 A1 950831	IB 9500113 950221	B31F 07/00
WO 9523062 A2 950831	US 9502225 950227	B32B 15/08
WO 9523069 A1 950831	EP 9404303 941223	B42F 21/02
WO 9523071 A1 950831	US 9502485 950228	B60B 07/02
WO 9523073 A1 950831	EP 9500426 950207	B60C 15/00
WO 9523076 A1 950831	AU 9500096 950227	B60G 21/06
WO 9523077 A1 950831	US 9402001 940224	B60J 09/00
WO 9523078 A1 950831	US 9502243 950221	B60P 03/08
WO 9523081 A1 950831	US 9502239 950223	B60R 21/18
WO 9523084 A2 950831	GB 9500404 950227	B62B 01/12
WO 9523088 A1 950831	FI 9500099 950223	B63H 01/12
WO 9523090 A1 950831	US 9501872 950209	B64C 39/00
WO 9523091 A1 950831	US 9502466 950228	B65B 21/00
WO 9523092 A1 950831	EP 9500698 950227	B65B 69/00
WO 9523095 A1 950831	US 9502187 950221	B65D 39/06
WO 9523096 A1 950831	DE 9500202 950213	B65D 43/06
WO 9523097 A1 950831	EP 9500651 950223	B65D 47/08
WO 9523099 A1 950831	EP 9500515 950213	B65D 65/46
WO 9523100 A1 950831	DK 9500071 950220	B65D 81/34
WO 9523101 A1 950831	US 9502333 950224	B65D 83/04
WO 9523102 A1 950831	EP 9500492 950210	B65D 83/14
WO 9523105 A1 950831	FI 9500102 950224	B65G 67/04
WO 9523108 A1 950831	NL 9500073 950227	B65H 35/07
WO 9523110 A1 950831	US 9402244 940228	B65H 75/40
WO 9523112 A1 950831	DK 9500084 950224	B67D 01/08
WO 9523121 A1 950831	GB 9500407 950227	C04B 14/20
WO 9523123 A1 950831	US 9502142 950221	C07C 05/32
WO 9523126 A1 950831	EP 9500428 950207	C07C 67/34
WO 9523127 A1 950831	EP 9500626 950220	C07C 217/14
WO 9523128 A1 950831	EP 9500637 950222	C07C 219/16
WO 9523129 A1 950831	US 9502361 950224	C07C 229/00
WO 9523131 A1 950831	IE 9500003 950109	C07C 255/64
WO 9523132 A1 950831	US 9502301 950222	C07C 279/02
WO 9523133 A1 950831	GB 9500375 950223	C07C 323/37
WO 9523134 A1 950831	GB 9500376 950223	C07C 323/37
WO 9523135 A1 950831	GB 9400387 940228	C07D 211/76
WO 9523137 A1 950831	HU 9500003 950222	C07D 219/10
WO 9523141 A1 950831	IB 9500061 950127	C07D 403/04
WO 9523144 A1 950831	ES 9500015 950202	C07D 471/04
WO 9523146 A1 950831	US 9502265 950223	C07D 471/10
WO 9523149 A1 950831	EP 9500676 950224	C07D 477/00
WO 9523151 A1 950831	US 9502287 950223	C07D 487/04
WO 9523152 A1 950831	EP 9500476 950210	C07D 487/08

1	2	3
WO 9523153 A1 950831	IB 9400304 941007	C07D 501/34
WO 9523154 A1 950831	EP 9500578 950216	C07F 09/16
WO 9523155 A1 950831	NL 9500070 950222	C07F 15/04
WO 9523156 A1 950831	US 9502482 950228	C07H 03/04
WO 9523158 A1 950831	US 9502806 950228	C07H 17/00
WO 9523160 A1 950831	US 9502267 950223	C07H 19/00
WO 9523161 A1 950831	US 9501882 950222	C07H 21/00
WO 9523162 A1 950831	US 9502419 950227	C07H 21/00
WO 9523163 A1 950831	US 9502182 950222	C07K 01/02
WO 9523166 A1 950831	AU 9500090 950224	C07K 14/70
WO 9523167 A1 950831	CA 9400105 940228	C07K 14/75
WO 9523168 A1 950831	GB 9500371 950223	C08B 03/06
WO 9523169 A1 950831	US 9501513 950215	C08B 37/00
WO 9523176 A1 950831	EP 9500541 950215	C08G 63/91
WO 9523182 A1 950831	EP 9500478 950210	C08K 05/00
WO 9523187 A1 950831	NL 9500064 950220	C08L 67/00
WO 9523190 A1 950831	SE 9500190 950223	C09B 67/08
WO 9523192 A1 950831	US 9502811 950228	C09C 01/36
WO 9523193 A1 950831	US 9502812 950228	C09C 01/36
WO 9523194 A1 950831	US 9502813 950228	C09C 01/36
WO 9523195 A1 950831	US 9502888 950228	C09C 01/36
WO 9523196 A1 950831	US 9401948 940225	C09C 01/50
WO 9523198 A1 950831	NL 9500065 950220	C09D 167/00
WO 9523199 A1 950831	BE 9500010 950203	C10B 29/06
WO 9523200 A1 950831	EP 9500666 950222	C10L 01/18
WO 9523201 A1 950831	EP 9500569 950216	C10M 173/02
WO 9523202 A1 950831	US 9500517 950113	C11D 01/06
WO 9523204 A1 950831	US 9502162 950227	C11D 01/82
WO 9523207 A1 950831	EP 9500567 950216	C11D 03/39
WO 9523208 A1 950831	SE 9400943 941007	C11D 03/39
WO 9523209 A1 950831	SE 9400944 941007	C11D 03/39
WO 9523210 A1 950831	SE 9500085 950130	C11D 03/39
WO 9523211 A1 950831	US 9502309 950224	C12M 01/42
WO 9523212 A1 950831	US 9414221 941209	C12N 05/00
WO 9523213 A1 950831	US 9500920 950124	C12N 05/00
WO 9523215 A1 950831	AU 9500089 950223	C12N 05/06
WO 9523216 A1 950831	EP 9500660 950223	C12N 05/06
WO 9523217 A2 950831	US 9502619 950228	C12N 05/10
WO 9523222 A1 950831	US 9502252 950224	C12N 09/99
WO 9523226 A1 950831	US 9502455 950227	C12N 15/53
WO 9523227 A1 950831	GB 9500367 950222	C12N 15/55
WO 9523228 A1 950831	GB 9500372 950223	C12N 15/56
WO 9523229 A1 950831	GB 9500419 950228	C12N 15/82
WO 9523230 A1 950831	NO 9500042 950223	C12N 15/82
WO 9523231 A1 950831	EP 9500731 950228	C12N 15/85
WO 9523232 A1 950831	DK 9500087 950227	C12P 11/00
WO 9523233 A1 950831	US 9501516 950215	C12P 21/00
WO 9523236 A1 950831	US 9500503 950111	C12Q 01/68
WO 9523237 A1 950831	US 9502481 950228	C12Q 01/68
WO 9523238 A1 950831	US 9502213 950223	C22B 01/02
WO 9523240 A1 950831	AU 9500095 950224	C22B 60/02
WO 9523249 A1 950831	US 9501690 950210	D01D 05/09
WO 9523250 A1 950831	US 9501652 950208	D01D 05/40
WO 9523251 A1 950831	EP 9500518 950213	D03D 27/10
WO 9523257 A1 950831	SE 9401135 941128	D21C 03/24
WO 9523258 A1 950831	FI 9500088 950222	E01H 01/02

1	2	3
WO 9523259 A1 950831	NZ 9500008 950127	E02B 09/08
WO 9523261 A2 950831	CA 9500121 950228	E03D 11/10
WO 9523263 A1 950831	AU 9400716 941121	E04D 13/08
WO 9523264 A1 950831	AU 9500094 950224	E04F 17/12
WO 9523265 A1 950831	US 9501921 950222	E04G 01/20
WO 9523266 A1 950831	US 9500934 950124	E04H 06/14
WO 9523268 A1 950831	US 9502310 950224	E04H 17/16
WO 9523269 A1 950831	AU 9400684 941108	E05B 47/02
WO 9523270 A2 950831	CA 9500098 950223	E05D 15/06
WO 9523272 A1 950831	AU 9500087 950224	E06B 09/24
WO 9523273 A2 950831	US 9502254 950221	E21B 07/06
WO 9523275 A1 950831	FI 9500072 950215	E21B 44/00
WO 9523276 A1 950831	FI 9500101 950224	E21C 11/00
WO 9523277 A1 950831	GB 9500274 950210	E21D 21/00
WO 9523278 A1 950831	CA 9500097 950222	F01C 01/34
WO 9523279 A2 950831	US 9502256 950223	F01L 07/02
WO 9523281 A2 950831	US 9502363 950224	F01P 07/08
WO 9523286 A1 950831	SE 9500026 950116	F02M 25/03
WO 9523288 A1 950831	GB 9500380 950223	F02P 17/00
WO 9523289 A1 950831	DK 9500068 950217	F04B 01/20
WO 9523300 A1 950831	GB 9500381 950223	F16F 15/16
WO 9523305 A1 950831	SE 9500160 950216	F16J 09/20
WO 9523309 A1 950831	NZ 9500020 950223	F16K 31/40
WO 9523310 A1 950831	GB 9500384 950224	F16L 03/01
WO 9523313 A1 950831	GB 9402754 941216	F21Q 03/00
WO 9523314 A1 950831	FI 9500047 950203	F23C 11/02
WO 9523315 A1 950831	NL 9500059 950214	F23D 14/12
WO 9523318 A1 950831	EP 9500406 950204	F24F 13/06
WO 9523322 A1 950831	EP 9500411 950206	F41A 03/78
WO 9523324 A1 950831	US 9502094 950222	G01B 09/02
WO 9523325 A1 950831	US 9501737 950209	G01L 05/16
WO 9523328 A1 950831	US 9502461 950228	G01N 03/02
WO 9523330 A1 950831	US 9502090 950222	G01N 15/06
WO 9523334 A1 950831	GB 9500363 950222	G01N 23/00
WO 9523335 A1 950831	GB 9500401 950227	G01N 33/00
WO 9523336 A1 950831	CA 9500093 950224	G01N 33/12
WO 9523337 A1 950831	JP 9500259 950223	G01N 33/49
WO 9523339 A2 950831	CA 9500082 950220	G01R 00/00
WO 9523345 A1 950831	US 9502462 950228	G01S 17/02
WO 9523346 A1 950831	CA 9500103 950223	G01S 17/46
WO 9523349 A1 950831	DE 9400207 940223	G02B 03/00
WO 9523350 A1 950831	AU 9500099 950228	G02B 05/18
WO 9523351 A1 950831	US 9502233 950224	G02C 13/00
WO 9523366 A2 950831	US 9502264 950223	G05D 11/13
WO 9523367 A1 950831	IT 9500027 950221	G06F 01/16
WO 9523369 A1 950831	US 9502425 950228	G06F 01/16
WO 9523372 A1 950831	US 9502228 950223	G06F 09/28
WO 9523373 A1 950831	US 9502229 950223	G06F 09/28
WO 9523375 A1 950831	EP 9500715 950227	G06F 09/46
WO 9523377 A1 950831	DK 9500065 950213	G06F 15/30
WO 9523378 A2 950831	US 9502440 950227	G06F 15/42
WO 9523379 A1 950831	US 9402152 940228	G06F 17/00
WO 9523381 A1 950831	NL 9500076 950228	G06F 17/60
WO 9523383 A1 950831	US 9502263 950223	G06F 19/00
WO 9523384 A2 950831	IB 9500100 950214	G06K 00/00
WO 9523385 A1 950831	US 9502340 950227	G06K 07/06

1	2	3
WO 9523387 A1 950831	US 9502216 950223	G07D 03/16
WO 9523388 A1 950831	SE 9500179 950221	G07F 07/12
WO 9523389 A1 950831	SE 9500186 950222	G07F 17/60
WO 9523390 A1 950831	DK 9500081 950223	G07G 01/00
WO 9523391 A1 950831	AU 9400091 940225	G08B 13/00
WO 9523393 A1 950831	US 9502422 950227	G08B 13/14
WO 9523394 A1 950831	AU 9500054 950207	G08B 21/00
WO 9523395 A1 950831	DK 9500083 950224	G08C 19/00
WO 9523396 A1 950831	US 9501445 950203	G09B 01/00
WO 9523402 A1 950831	IT 9500029 950222	G09G 03/36
WO 9523403 A1 950831	EP 9500657 950223	G10C 03/24
WO 9523406 A1 950831	FR 9500194 950220	G10K 11/16
WO 9523408 A1 950831	US 9502801 950228	G10L 05/06
WO 9523411 A1 950831	JP 9500026 950112	G11B 20/12
WO 9523418 A1 950831	SE 9500202 950224	H01B 09/02
WO 9523422 A1 950831	DE 9500172 950211	H01H 71/46
WO 9523440 A1 950831	GB 9500398 950224	H01Q 21/06
WO 9523444 A1 950831	US 9502421 950227	H01R 43/04
WO 9523445 A1 950831	GB 9500387 950224	H01S 03/08
WO 9523448 A1 950831	GB 9500383 950224	H02G 15/01
WO 9523450 A1 950831	DK 9500091 950228	H02H 03/12
WO 9523453 A1 950831	US 9414748 941222	H03C 01/00
WO 9523455 A1 950831	GB 9500382 950224	H03K 17/78
WO 9523460 A1 950831	US 9502125 950217	H04B 07/00
WO 9523461 A1 950831	EP 9400577 940228	H04B 10/10
WO 9523462 A1 950831	AU 9500093 950224	H04B 17/00
WO 9523471 A1 950831	FI 9500109 950228	H04L 12/56
WO 9523472 A1 950831	US 9502257 950223	H04L 25/02
WO 9523473 A2 950831	FI 9500064 950214	H04M 00/00
WO 9523474 A2 950831	FI 9500068 950214	H04M 00/00
WO 9523477 A1 950831	US 9502447 950228	H04M 09/08
WO 9523478 A1 950831	US 9502441 950227	H04M 11/02
WO 9523480 A1 950831	RU 9400035 940224	H04N 07/08
WO 9523481 A1 950831	NL 9400049 940228	H04N U/00
WO 9523485 A1 950831	AU 9500098 950228	H04Q 07/20
WO 9523486 A1 950831	US 9501218 950201	H04Q 07/22
WO 9523487 A1 950831	US 9501266 950131	H04Q 07/22
WO 9523488 A1 950831	US 9501373 950131	H04Q 07/22
WO 9523490 A1 950831	US 9502274 950222	H04Q 07/36
WO 9523493 A1 950831	DK 9500089 950227	H04S 01/00

- A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)
A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)
A3 - międzynarodowe sprawozdanie z poszukiwań (z poprawioną wersją 1-szej strony zgłoszenia)

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 21/1995

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁶	Strona	Nr zgłoszenia	Int.CI ⁶	Strona	Nr zgłoszenia	Int.CI ⁶	Strona
1	2	3	1	2	3	1,	2	3
302884	E21F	28	302993	B23P	12	308001	A41B	4
302885	B23P	14	302995	F01D	29	308005	B01J	11
302886	E03C	25	302996	G05F	40	308006	H05B	43
302887	B27C	14	302997	A62C	7	308027	E21C	26
302892	H04M	43	302998	G01K	38	308041	F16L	32
302893	F16K	32	302999	A47G	5	308042	G01N	39
302894	C07C	21	303000	B66C	17	308043	G01N	40
302895	B01D	9	303001	C22C	24	308044	B65H	16
302896	A01B	2	303002	F24H	33	308045	E01B	25
302897	H04R	43	303003	F03B	31	308047	G01M	38
302898	G01F	37	303006	B21C	11	308069	G01F	36
302899	G01H	37	303007	E21D	27	308073	C09K	23
302900	G01F	37	303008	F02N	30	308074	C07K	22
302903	B23P	13	303009	G09F	40	308076	B32B	15
302904	B23P	13	303010	F02M	30	308077	B02C	11
302931	H04M	43	303011	F04B	31	308078	B01D	10
302932	C04B	20	303012	B22C	12	308079	B01D	10
302934	A01M	3	303014	A23L	4	308080	F01N	29
302936	A01J	3	303015	A23J	4	308095	C07H	21
302940	E04D	26	303018	A61F	6	308096	C03B	18
302941	A23C	4	303023	H05B	44	308097	C03B	18
302942	B01D	8	303024	C04B	20	308098	C03B	18
302943	B01D	9	303025	B61L	15	308099	B25B	14
302944	B01D	9	303026	C07D	21	308100	C03B	19
302945	H01B	41	303033	F01D	29	308101	C03B	19
302946	A01C	?	303034	G01B	35	308102	C03B	20
302947	C02F	17	303035	C04B	20	308103	G01N	38
302948	C09K	23	303036	E06B	26	308104	H04B	42
302950	G09F	40	303037	B27N	15	308105	C08F	22
302951	B23P	13	303038	E21D	27	308136	C08F	22
302952	C08G	23	303039	E21D	27	308161	A63H	8
302953	C10C	24	303040	F41B	34	308163	C08F	22
302956	F41H	34	303041	A21C	3	308165	B65D	16
302957	B01D	9	303381	G01F	36	308168	B01D	10
302958	H03H	42	304008	B23P	13	308273	E21D	28
302960	F42C	35	304613	B05B	11	308314	G01B	35
302961	C09K	23	305444	A47F	5	308315	C07F	21
302963	E04B	26	307084	G01K	38	308316	C07F	21
302964	A61K	7	307824	A63G	8	308322	B65G	16
302965	C08J	23	307842	F16M	32	308369	A61G	7
302966	C08J	23	307911	F02B	30	308384	C10L	24
302967	H01M	42	307983	F23D	33	308405	C09B	23
302969	F16K	31	307987	B23B	12	308443	A47L	6
302975	G01B	36	307988	G01N	39			
302988	C01F	17	307990	A61K	7			
302989	A47B	4	307991	F16M	33			
302991	A61F	6	307992	A47K	5			
302992	H01F	41	307993	F16C	31			

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 21/1995

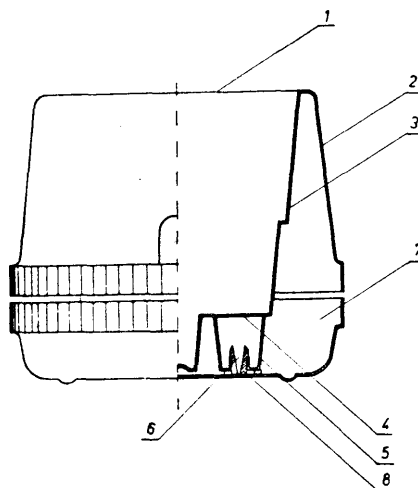
Nr zgłoszenia	Int.CI ⁶	Strona
1	2	3
100165	E04H	58
100172	E05G	59
100173	E05G	59
100174	E05G	60
100175	E05G	60
100176	E05G	60
100177	E05G	60
100178	E05G	61
100179	E05G	61
100180	H03H	69
100182	F17D	64
100183	A45F	46
100184	B23B	52
100185	B23K	52
100186	E03D	57
100187	B65D	55
100188	B62K	54
100189	B62K	54
100190	B62K	54
100191	E21D	62
100192	B62J	53
100193	F22B	65
100194	F24H	65
100195	H01R	67
100196	A47L	50
100197	B01D	51
100200	B65G	55
100201	B65G	56
100202	B65F	55

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁶	Strona
1	2	3
100203	A47B	47
100204	A47B	47
100206	F16K	64
100209	F01N	62
100210	A62B	51
100211	A62B	50
100212	E04B	57
100213	D06F	56
100215	A01D	45
100216	B22D	51
100220	B23D	52
100222	F24C	65
100224	A01K	45
100225	E05D	59
100226	B23D	52
100227	H02G	69
100228	A47J	49
100229	A47J	49
100230	H01R	67
100231	H05K	70
100232	E04C	57
100233	H01R	68
100234	B60K	53
100235	B60K	53
100236	B60K	53
100237	G01N	66
100238	H02G	69
100239	H02G	69
100240	F16H	63

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁶	Strona
1	2	3
100241	A47B	46
100242	F16K	64
100243	E04H	58
100244	E04H	59
100245	H01R	67
100246	H01R	68
100247	E06B	61
100248	H02B	68
100249	G09F	66
100251	E06B	61
100252	H02G	69
100253	F02B	62
100254	F02B	63
100255	A44B	45
100257	A47J	50
100258	A47J	50
100259	E04F	58
100260	F16F	63
100261	A47B	47
100263	E04F	57
100896	A47B	48
101197	A47B	47
101250	F16K	63
101353	A47C	48
101354	A47B	46
101355	A47C	49
102461	G01F	66

SPROSTOWANIE

W Biuletynie Urzędu Patentowego nr 19/95 na stronie nr 67 w dziale Wzory Użytkowe, do skrótu nr U1(21)99933 omyłkowo zamieszczono nieodpowiedni rysunek. Poniżej drukujemy właściwy rysunek.



S P I S T R E Ś C I

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	8
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	17
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	25
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	29
DZIAŁ G	FIZYKA.	35
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	41
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	83

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	45
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	51
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	56
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	57
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	62
DZIAŁ G	FIZYKA.	66
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	67
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . .	84

INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE	71
---	----