

INDEKS 3532264
ISSN-0137-8015
Cena 5,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 177) — dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się również, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset.kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 11,5. Nakład 970 egz.

Cena 5,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 331/95

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 30 października 1995 r.

Nr 22 /570/ Rok XXIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (62) — numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) — data i numer **zgłoszenia** międzynarodowego
- (87) — data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1** — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A2** — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3** — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- A4** — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1** — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3** — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

* Zgodnie z art.3 ust.4 ustawy z dnia 30 października 1992 r. o zmianie ustawy o wynalazczości i ustawy o Urzędzie Patentowym RP/Dz.U. z 1993 r. Nr 4, poz. 14/ : podania o udzielenie patentu tymczasowego lub tymczasowego dodatkowego, nie rozpatrzone przed dniem wejścia w życie ustawy, uważa się za podania o udzielenie patentu lub patentu dodatkowego.

I. WYNAŁAZKI

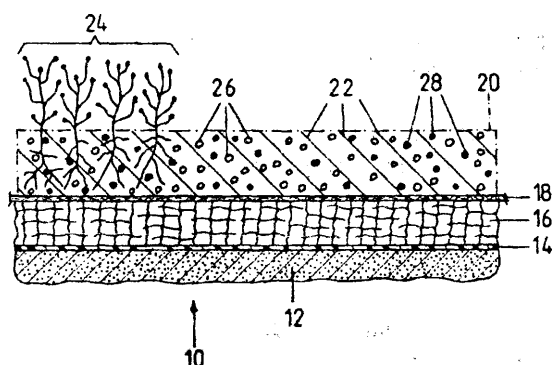
DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 308166 (22) 95 04 14 6(51) A01G 1/00
(31) 94 4413260 (32) 94 04 16 (33) DE
(75) Behrens Wolfgang, Gro Ippener, DE
(54) Podłoże wegetacyjne oraz układ wegetacyjny do zazieleniania

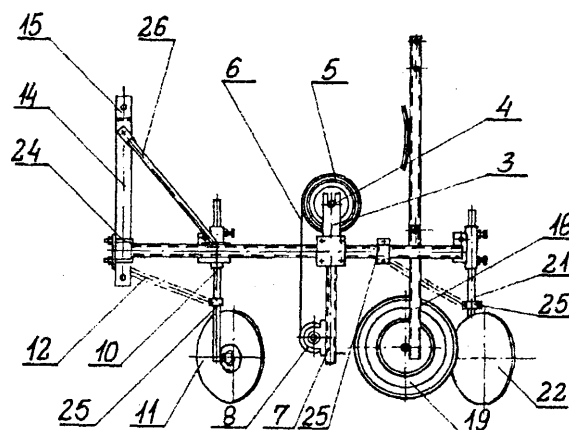
(57) Wynalazek dotyczy podłoża wegetacyjnego i układu wegetacyjnego do zazieleniania roślinami dachów i innych sztucznych płaszczyzn lub powierzchni naturalnych. Podłoże wegetacyjne (22) zawiera materiał (26) na bazie substancji zawierających węgiel, adsorbujący substancje szkodliwe i/lub degradujący substancje szkodliwe i/lub przemieniający substancje szkodliwe w substancje nieszkodliwe. Ponadto do podłoża wegetacyjnego (22) dodaje się celowo takie mikroorganizmy (28), które nadają się do degradacji wybranych substancji szkodliwych i/lub ich przemiany w substancje nieszkodliwe. Dzięki tym czynnikom możliwa jest, poza pozytywnym oddziaływaniem zazielenienia, zwłaszcza **zazielenienia** dachów, dodatkowo degradacja substancji szkodliwych w atmosferze zewnętrznej.

(32 zastrzeżenia)



bębniem (5) jest przymocowana druga poprzeczka, a na niej w środkowej części jest przegubowo zamocowany dociskacz, zaś przy brzegach są zamocowane dwa trzecie wysięgniki (18), a na każdym z nich jest **założyskowane** koło jezdne (19). Do tylnego boku są zamocowane w dół dwa czwarte wysięgniki (21), a na każdym z nich jest osadzony zewnętrzny talerz (22).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 303236 (22)94 04 28 6(51) A01J 7/00
A01K 1/12

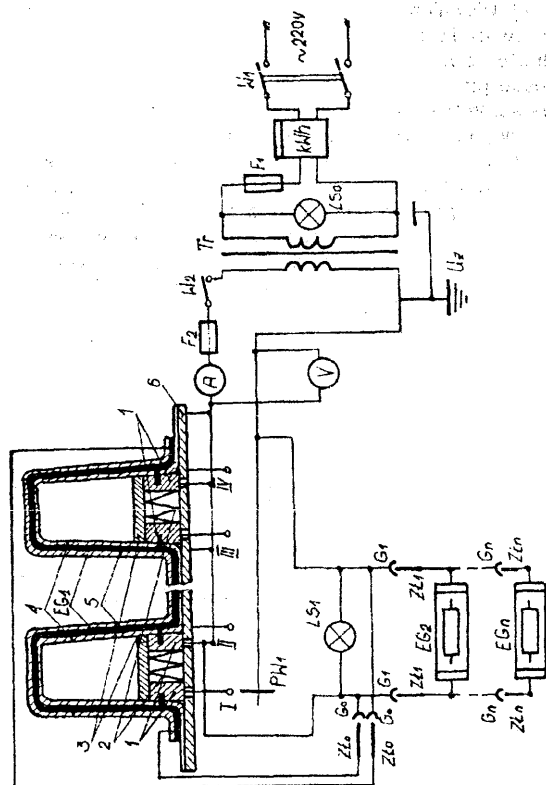
(71) Wyższa Szkoła Rolniczo-Pedagogiczna,
Siedlce
(72) Gołębiowski Józef
(54) **Stanowisko do ogrzewania kubków aparatów udojowych przed dojem mechanicznym mlecznych zwierząt użytkowych, zwłaszcza krów**

(57) **Stanowisko wyposażone w transformator (Tr)** połączony poprzez bezpiecznik przeciążeniowy (F_2), amperomierz (A) i woltomierz (V) z elementami grzewczymi (EG_1), (EG_2), (EG_n) charakteryzuje się tym, że wielopolożeniowy przełącznik (PW_1) jest włączony szeregowo do zasilania połączonych wzajemnie równolegle elektroizolowanych zewnętrznie warstwą **elektroizolacji** (5) elementów grzewczych (EG_1), (EG_2), (EG_n) umieszczonych na elektroizolowanych strzykopodobnych korpusach (4) nasadek grzewczych zamocowanych na dielektrycznych podstawach (6), przy czym automatyczne samoregulujące się termoregulatory składają się z dwóch identycznych **półpięścieniowych** ferromagnetycznych elementów (1) o takim samym punkcie Curie połączonych ze sobą sprężyną (2) i ograniczonych od góry dielektryczną okrągłą płytką (3).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 303301 (22) 94 04 29 6(51) A01G 13/02
(75) Maciejowski Franciszek, Kraków
(54) **Foliarka**

(57) **Foliarka**, która jeździ na kołach charakteryzuje się tym, że na dwóch równoległych bokach czworobocznej ramy ma zamocowane uchwyty (3) przeznaczone do umieszczania w nich osi (4) bębna (5) z folią (6). Pod uchwytami (3) są zamocowane dwa wysięgniki (7), a w nich jest założyskowany bęben układający (8). Przed bębniem (5) jest przymocowana **poprzeczka**, a do niej są zamocowane w dół dwa drugie wysięgniki (10) zaś na każdym z nich jest osadzony środkowy talerz (11). Do czołowego boku jest zamocowana pionowa ramka (14). Za



A1(21) 309592 (22) 94 01 03 6(51) A01K 1/00
F24F 13/14

(31) 92 1562 (32) 92 12 28 (33) DK

(86) 94 01 03 PCT/DK94/00002

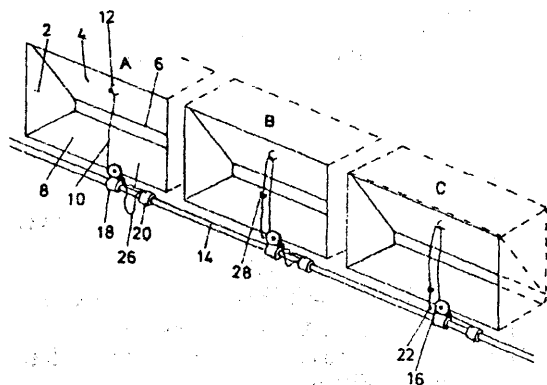
(87) 94 07 07 W094/15156 PCT Gazette nr 15/94

(71) SKOVA/S, Glynore, DK

(72) Veng Niels Skov

(54) Urządzenie wentylacyjne, zwłaszcza do stajni

(57) Znane są układy wentylacyjne zaopatrzone w zespoły klapowych zaworów wlotowych powietrza z selektywnym otwieraniem płyt zaworowych w tych zaworach między położeniem pełnego zamknięcia i pełnego otwarcia, przy czym stopień otwarcia jest dobierany stosownie do wymagań. Selektywne otwieranie polega na odciąganiu każdej z płyt zaworów w stronę otwarcia za pomocą cięgła bezpośredniego lub za pośrednictwem cięgła pracującego na zasadzie wielokrażka, o przełożeniu 1 : 0,5.



Według wynalazku możliwe jest dostosowanie do innych przełożeń, to znaczy że otwieranie wybranych zaworów odbywa się początkowo z przełożeniem 1:0,5 i przełożenie w dalszej części otwierania zmieniane jest na 1:1 w wyniku zaczepiania ogranicznika (26) rolnice podciągowej (10) o uchwyt (12) na płycie (4) zaworowej, która w przeciwnym przypadku połączona jest z linką ślizgowo. W wyniku tego ogólne charakterystyki otwierania zaworów można zadawać w sposób zoptymalizowany dla danej konkretnej stajni.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 303307 (22)94 04 29 6(51) A21C 9/06

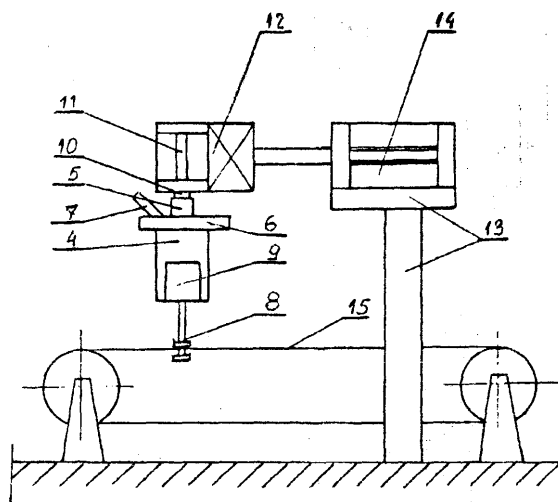
(75) Lewandowski Andrzej, Łódź; Środa Wiesław, Łódź

(54) Sposób nadziewania ciastek miękkich, a zwłaszcza pierników i urządzenie do nadziewania ciastek miękkich

(57) Sposób nadziewania ciastek polega na tym, że w upieczone ciastko wtlacza się substancję spożywczą, od środka ciastka, strumieniami rozchodzącymi się ku brzegom, a strumienie te są równoległe do linii podłoża.

Urządzenie do nadziewania ciastek ma zespół drażnionych dysz, z których każda jest zakończona ostrym stożkiem, powyżej którego są na obwodzie otwórki, prostopadłe do osi dyszy mającej w swej górnej części otwór o większej średnicy, w który wsuwa się tłoczek łączony poprzez pokrywę zbiornika (4) z siłownikami (5), a dysze są dołączone do dna zbiornika (4), który jest podwieszony do płyty nośnej (6), a zbiornik (4), ma na swych końcach mocowane zaciski (8) związane z siłownikiem (9), a płyta nośna (6) jest łączona za pomocą tłoczyska (10), siłownika (11) i łącznika (12) z belką ramy (13) poziomo ustawionym siłownikiem (14).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 303137 (22) 94 04 21 6(51) A21D 10/00

(71) Zakłady Przemysłu Cukierniczego SAN S.A., Jarosław

(72) Czyrek Eugenia, Hamarnik Andrzej, Zwarycz Juliusz, Kłoda Marian

(54) Suchary o przedłużonej trwałości i sposób ich wytwarzania

(57) Suchary o przedłużonej trwałości, na 1000 kg suchej masy zawierają 560-580 kg mąki pszennej, 180-200 kg mąki żytniej, 11,0-15,0 kg cukru białego, 66-70 kg cukru inwertowanego, 43,5-45,5 kg ekstraktu słodowego, 1,0-1,4 kg drożdży piekarniczych, 10,1-11,1 kg soli warzonej, 35,5-37,5 kg tłuszczu

zukierniczego, 8,9-9,9 kg owocu kminku mielonego oraz dodatkowo, na 1000 kg wyrobu w naturze, 12-14 kg kwaśnego węgla-
nu amonowego.

(2 zastrzeżenia)

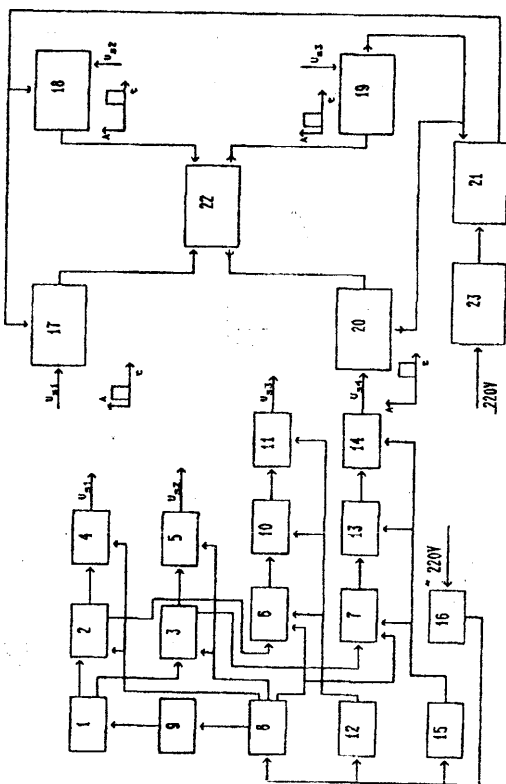
A1(21) 303065 (22) 94 04 18 6(51) A22C 17/00

- (71) Akademia Rolniczo-Techniczna im. M
Oczapowskiego, Olsztyn
(72) Żywica Ryszard, Budny Janusz, Pogorzelski
Michał

**(54) Układ do wysokonapięciowej
elektrostymulacji tusz wołowych**

(57) Układ do wysokonapięciowej elektrostymulacji tusz wołowych ma układ wykonawczy, składający się z **wysokonapięciowych** wzmacniaczy dużej mocy (17, 18, 19, 20), gdzie wejścia sterujące wzmacniaczy (17, 19) połączone są z wyjściami wzmacniaczy dużej mocy (4, 11) układu sterującego, a wejścia sterujące wzmacniaczy (18, 20) połączone są z wyjściami wzmacniaczy mocy (5, 14) układu sterującego. Wejścia zasilające wzmacniaczy (17, 18) połączone są bezpośrednio z wyjściem zasilacza (21), a wyjścia wzmacniaczy (17, 18) połączone są poprzez zestaw elektrod (22) i wzmacniacze (19, 20) z **wysokonapięciowym** zasilaczem (21). Do wejścia zasilacza (21) podłączony jest transformator zasilający - separujący (23) zasilany z sieci jednofazowej o napięciu 220 V.

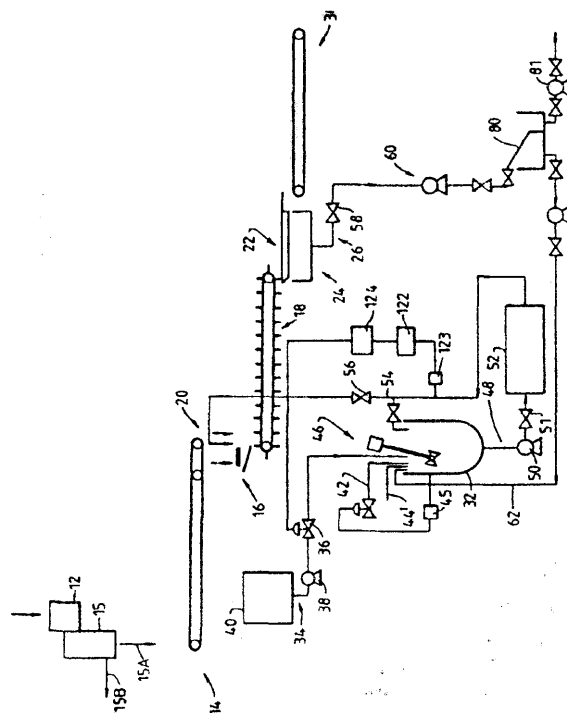
(1 zastrzeżenie)



(54) Obróbka owoców i warzyw solami wapnia

(57) Ujawniono sposób przetwarzania owoców lub warzyw oraz owoce i warzywa przetworzone tym sposobem. W szczególności ~~owoce warzywa mogą stanowić pokrojone namidowane~~. Sposób przewiduje ciągłe wystawienie pokrojonych owoców lub warzyw na działanie roztworu chlorku wapnia zawierającego owocowy lub warzywny sok. Owoce lub warzywa są wystawione na działanie roztworu na wcześniej ustalony okres czasu. Roztwór soli wapniowej jest w sposób ciągły odzyskiwany, mierzony (122, 123) i porównywany do wcześniej ustalonej wartości lub ustawienia programowalnego mikroprocesora kontrolującego (124). Wykonane są wszystkie potrzebne **wyregulowywania** w celu utrzymania stężenia w akceptowanym przedziale ustalonej wartości. Wyregulowany roztwór jest w sposób ciągły doprowadzany do dyszy (20) zanurzając pokrojone owoce lub warzywa.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 303114 (22) 94 04 22 6(51) A23C 3/04

- (71) Akademia Rolniczo-Techniczna im.
M.Oczapowskiego, Olsztyn
(72) Czarniawska-Zajac Stanisława, Fetliński
Andrzej, Toński Jerzy, Borawski Krzysztof

(54) Liofilizowane mleko kozie

(57) Liofilizowane mleko kozie zawiera w swoim składzie białko, tłuszcz, laktozę, sole mineralne, wodę oraz 0,001-0,012% wagowych żelaza i 0,01-0,20% wagowych witaminy C.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 309644 (22) 93 12 17 6(51) A23B 7/157

(31) 92 998209 (32) 92 12 30 (33) US
93 48994 16 04 93 US

(86) 93 12 17 PCT/EP93/03622

(87) 94 07 21 W094/15476 PCT Gazette nr 17/94

- (71) UNILEVER NV, Rotterdam, NL
(72) Hinnergardt Larry Charles, Eichelberger
Earl Carroll

A1(21) 309632 (22) 93 12 14 6(51) A23J 3/06

(31) 92 92204075 (32) 92 12 23 (33) EP

(86) 93 12 14 PCT/EP93/03567

(87) 94 07 07 W094/14334 PCT Gazette nr 15/94

- (71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL
(72) Bakker Marinus Adriaan E., Koning Mettina
Maria G., Visser Johannes

(54) Składnik tłuszczowy

(57) Przedmiotem wynalazku są składniki tłuszczowe, które można stosować jako pełne lub częściowe zamienniki tłuszczu oraz produktów emulgatorów i kosmetycznych jako zamienniki tłuszczu. Zastosowano złożone koacerwaty dwu lub większej liczby substancji biopolimerycznych, z których korzystnie jedna stanowi żelatynę.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 308509 (22) 95 05 06 6(51) A23K 1/06

(75) Morawska Bogumiła, Szczaniec; Morawski Krzysztof, Szczaniec

(54) Sposób uzyskiwania paszy z wywaru gorzelnianego

(57) Sposób uzyskiwania paszy polega na częściowym odwodnieniu wywaru gorzelnianego. Odwodnienia dokonuje się przez przepływ grawitacyjny wywaru przez płaskie i ułożone poziomo sito, na którym wytwarza się warstwa filtracyjna złożona z cząstek stałych znajdujących się w wywarze.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 303182 (22) 94 04 26 6(51) A23K 1/16

(71) DOMIRA Sp. z o.o., Żyrardów

(72) Lasocki Roman Stanisław

(54) Sposób otrzymywania wysokotłuszczowego koncentratu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania **wysokotłuszczowego koncentratu** tzw. "tłuszczu sypkiego", który znajduje zastosowanie jako dodatek energetyczny do mieszanek paszowych dla zwierząt hodowlanych.

Sposób otrzymywania wysokotłuszczowego koncentratu w postaci sypkiej polega na tym, że rozwija się powierzchnię nośnika organicznego metodą wytłaczania i nanosi się tłuszcz paszowy w ilości do zasadniczo 70% całkowitej masy koncentratu, przy czym proces wytłaczania prowadzi się w temperaturze w zakresie 120-150°C i przy ciśnieniu w zakresie 2.0-4.0 MPa. Jako nośnik organiczny stosuje się ziarno zbóż lub mieszaninę ziaren zbóż, korzystnie ziarno kukurydzy.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 308598 (22) 95 05 12 6(51) A23N 17/00

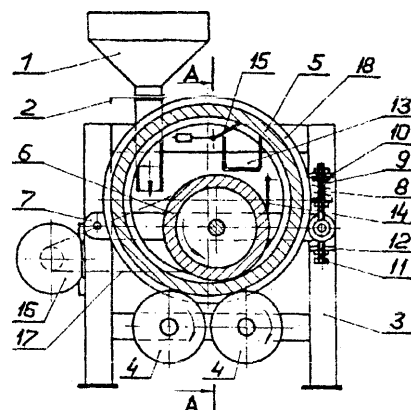
(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań

(72) Drzymała Seweryn

(54) Gniotownik ziarna

(57) Gniotownik ziarna składający się z ramy nośnej (3), kosza zasypowego (1), stałego (5) i nastawnego (8) organu zgniatającego, urządzenia dozującego (2), urządzenia odprowadzającego (13), skrobaków (14, 15), organów zgniatających, silnika napędowego (16) i przekładni (17) charakteryzuje się tym, że walcowy organ zgniatający (6) umieszczony jest wewnątrz obrotowego pierścienia (5) opartego na dwu rolkach (4) osadzonych obrotowo w ramie nośnej (3) i stanowiącego drugi organ zgniatający, przy czym oś walcowego organu zgniatającego (6) jest równoległa do osi obrotowego pierścienia (5), a walcowy organ zgniatający (6) usytuowany jest względem obrotowego pierścienia (5) mimośrodowo w bezpośrednim sąsiedztwie wewnętrznej powierzchni cylindrycznej tego pierścienia.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 308162 (22) 95 04 14 6(51) A47C 17/22

(31) 94 22 (32) 94 0418 (33) AT

(71) HODRY Metallwarenfabrik R. Hoppe GesmbH & Co KG, Wiedeń, AT

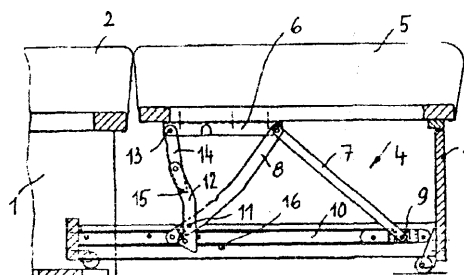
(72) Premer Heinz

(54) Mebel do siedzenia i leżenia

(57) Mebel do siedzenia i leżenia ma wysuwany ze skrzyni meblowej (1) wózek (3), na którym ułożyskowano za pomocą okucia (4) dodatkowy wyścielany segment (5) z możliwością jego podnoszenia i opuszczania, który w położeniu mebla ustawionym do siedzenia jest wpuszczony pod wyścielane siedzenie (2), a w położeniu ustawionym do leżenia przy wysunięciu wózku (3) jest podniesiony i łączy się z siedzeniem (2). Okucie (4) ma ułożyskowane w strefie zewnętrznego końca wózka (3) ramię odchylne (7), którego przeciwnie do wózka (3) koniec ułożyskowany jest obrotowo na dodatkowym segmencie (5).

Ramię odchylne (7) w strefie dodatkowego segmentu (5) połączone jest z przesuwającym się w prowadnicy (10) wózka (3) ramieniem ślizgowym (8), na którym ułożyskowano obrotowo dolny wahacz (12), połączony przegubowo z górnym wahaczem (14), ułożyskowanym obrotowo na dodatkowym segmencie (5), przy czym oba wahacze (12, 14) w meblu ustawionym do leżenia mogą być rozciągnięte nieco poza ich położenie rozwinięte ograniczone pierwszym zderzakiem (15). Poza tym dla ograniczenia ruchu przestawiania dodatkowego segmentu (5) w położenie skierowane skośnie w górę na wózku (3) znajduje się drugi zderzak (16), współpracujący z dolnym wahaczem (12).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 308581 (22) 95 05 12 6(51) A47L 9/28

(31) 94 241579 (32) 94 05 12 (33) US

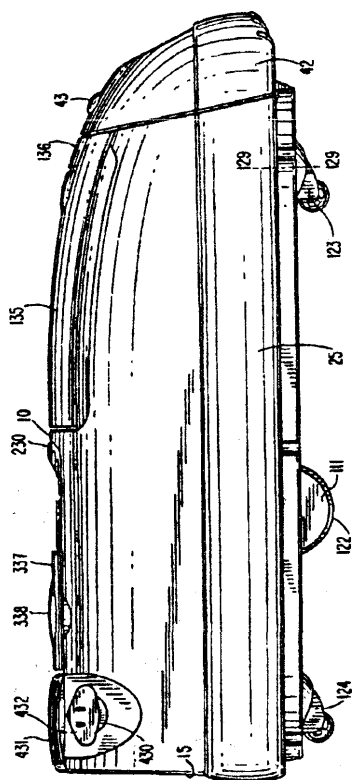
(71) ELECTROLUX CORPORATION, Atlanta, US

(72) Martin Michael F., Starr William D., Hoekstra Peter

(54) Odkurzacz

(57) Ujawniono odkurzacz typu zbiornikowego (10), którego różnymi elektrycznymi funkcjami użytkownik może sterować za pomocą wyłączników na uchwycie węża, bez względu na to, czy wąż jest podłączony do otworu ssącego czy do otworu wydmuchowego. Główny otwór wydechowy jest umieszczony w zasadzie w pobliżu przodu korpusu (15) odkurzacza. Podczas zwykłego działania powietrze jest kierowane z węża poprzez otwór ssący i silnik do tyłu odkurzacza, a następnie kierowane ponownie do przodu odkurzacza, gdzie uchodzi głównym otworem wydechowym. Odkurzacz ma ponadto zmniejszony rozstaw osi. Na spodzie korpusu (15) odkurzacza są zamontowane dwa koła, w pobliżu środka ciężkości odkurzacza, zaś w pobliżu przodu odkurzacza zamontowany jest mechanizm samonastawny.

(30 zastrzeżeń)



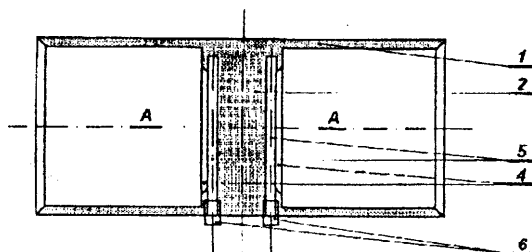
A1(21) 303300 (22)94 04 29 6(51) A61B 5/08

(75) Dymek Andrzej, Kraków

(54) Głowica pneumatograficzna

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji głowicy pneumatograficznej jednorazowego użytku. Głowica pneumatograficzna (1) zaopatrzona jest w aerodynamiczny boczniujący opornik (2), z otworami (4) boczniaka i kanałami (5) boczniaka.

(1 zastrzeżenia)

A1(21) 309643 (22) 94 01 21 6(51) A61F 13/15
A61F 15/00

(31) 93 6593 (32) 93 01 21 (33) US

(86) 94 01 21 PCT/US94/00865

(87) 94 08 04 W094/16659 PCT Gazette nr 18/94

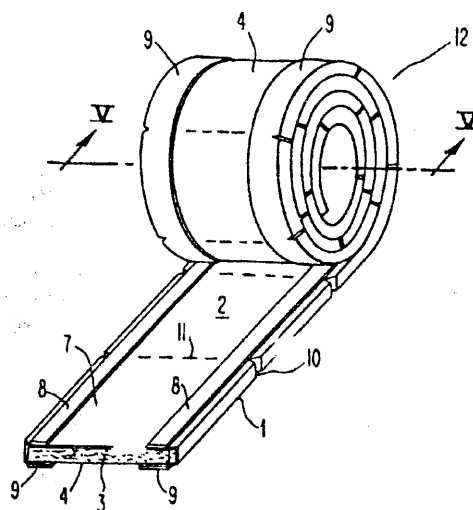
(71) McNeil-PPC Inc., Milltown, US

(72) O'Donnell Kathleen Denise, Luceri Thomas Joseph

(54) Wyrób chłonny w postaci zrolowanej

(57) Ujawniono chłonne wkładki majtkowe utworzone przez podłużny szys segmentów wkładkowych tworzących pasmo (1). Pasma (1) posiada miejscowo osłabione strefy ułatwiające oddzieranie segmentów od pasma bez stosowania narzędzia tnącego. Każdy segment wkładkowy jest krótszy od standardowej wkładki majtkowej, przez co dla utworzenia standardowej wkładki potrzebne są około 3 segmenty. Oddzierając dwa, trzy, cztery lub pięć segmentów w jednym kawałku osoba użytkująca może utworzyć wkładkę majtkową o małej, standardowej, dużej lub bardzo dużej długości, w dostosowaniu do jej potrzeb każdego danego dnia. Pasma (1) jest zwinięte wokół siebie w rolkę, w wyniku czego przylepcowe pasma kleju (8) ustalające go zostają zetknięte z powierzchniami (9) zdzieralnymi utworzonymi na pasmie (1), zabezpieczając klej (8) przylepcowy zanim zostanie on wykorzystany, bez potrzeby stosowania papieru zdzieralnego.

(31 zastrzeżeń)



A1(21) 308283 (22) 95 04 21 6(51) A61K 7/06

(31)94 9404881 (32)94 04 22 (33) FR

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Dubief Claude, Cauwet Danièle

(54) Kompozycja do pielęgnacji i ochrony włosów oparta na ceramidzie i polimerach z grupami kationowymi

(57) Kompozycja przeznaczona do pielęgnacji i ochrony włosów charakteryzuje się tym, że zawiera w środowisku kosmetycznie dopuszczalnym co najmniej jeden ceramid i/lub glikoceramid i co najmniej jeden polimer kationowy zawierający w łańcuchu grupy aminowe pierwszorzędowe, drugorzędowe, trzeciorzędowe lub amoniowe czwartorzędowe i mający lepkość mniejszą od 15 mPa.s przy stężeniu 1% wagowy w wodzie, przy czym kompozycja ta zawiera mniej niż 4% wagowych środków powierzchniowo czynnych anionowych i/lub amfoterycznych i/lub dwubiegunowych.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 308328 (22) 95 04 24 6(51) A61K 7/11
(31) 94 9404961 (32) 94 04 25 (33) FR
95 9500658 20 01 95 FR

- (71) L'OREAL, Paryż, FR
(72) Samain Henri, Cretois Isabelle
(54) **Kompozycja kosmetyczna zawierająca gumę guarową, przeznaczona do tymczasowego kształtowania włókienek keratynowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja kosmetyczna zawierająca gumę guarową jako podstawowy środek utrzymujący formę i/lub kształtujący korzystnie w ilości 0,2 do 5% wagowych i sposób tymczasowego kształtowania i/lub deformacji tych włókienek, w szczególności włosów.

(27 zastrzeżeń)

A1(21) 308197 (22) 95 04 18 6(51) A61K 7/42
(31) 94 9404634 (32) 94 04 19 (33) FR

- (71) L'OREAL, Paryż, FR
(72) Eteve Martine
(54) **Oslaniająca kompozycja kosmetyczna zawierająca kwasowy środek hydrofilowy i jej zastosowanie**

(57) Wynalazek dotyczy osłaniających kompozycji kosmetycznych zawierających w kosmetycznie dopuszczalnym **podłożu-zaróbce** typu emulsji olej w wodzie (i) przynajmniej jeden środek **hydrofilowy**, który osłania przed promieniowaniem ultrafioletowym i obejmuje przynajmniej jedną ewentualnie zneutralizowaną grupę kwasową oraz (ii) przynajmniej jeden nierozpuszczalny wypełniacz, który jest obojętny i o własnościach adsorbenta w stosunku do wymienionego środka hydrofilowego.

Kompozycję stosuje się w celu ochrony skóry i włosów przed skutkami promieniowania ultrafioletowego.

(46 zastrzeżeń)

A1(21) 308284 (22) 95 04 21 6(51) A61K 7/075
(31) 94 9404880 (32) 94 04 22 (33) FR

- (71) L'OREAL, Paryż, FR
(72) Cauwet Danièle, Dubief Claude, Beauquay Bernard
(54) **Kompozycje do mycia i kondycjonowania włosów i skóry na bazie ceramidu i polimerów zawierających grupy kationowe**

(57) Kompozycja do mycia i kondycjonowania włosów i/lub skóry charakteryzuje się tym, że zawiera w kosmetycznie dopuszczalnym podłożu co najmniej jeden anionowy środek powierzchniowo czynny, co najmniej jeden **amfoteryczny i/lub** obojnaczy środek powierzchniowo czynny, przy czym wspomniane środki powierzchniowo czynne występują w ilości co najmniej równej 4% wag., detergentowo skutecznej, co najmniej jeden polimer zawierający grupy kationowe oraz co najmniej jeden **ceramid** i/lub glikoceramid.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 309629 (22) 93 12 23 6(51) A61K 31/12
A61K 9/14
(31) 92 9226905 (32) 92 12 24 (33) GB
(86) 93 12 23 PCT/GB93/02646
(87) 94 07 07 W094/14426 PCT Gazette nr 15/94

(71) THE WELLCOME FOUNDATION
LIMITED, Londyn, GB
(72) Dearn Alan Roy

1571 Kompozycja farmaceutyczna w postaci atovaquone

(57) Przedmiotem wynalazku są mikrofluidalne cząstki atovaquone, które w 95% mają średnicę objętościową w przedziale 0,1-2 μm , sposób ich wytwarzania, kompozycja farmaceutyczna zawierająca mikrofluidalne cząstki atovaquone o zwiększonej przyswajalności biologicznej oraz jej stosowanie w terapii.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 309602 (22) 94 01 10 6(51) A61K 31/21
A61K 9/70
(31) 93 4301781 (32) 93 01 23 (33) DE

- (86) 94 01 10 PCT/EP94/00053
(87) 94 08 04 W094/16691 PCT Gazette nr 18/94
(71) LTS LOHMANN THERAPIE-SYSTEME
GMBH & CO.KG, Neuwied, DE
(72) Meconi Reinhold, Rademacher Tina
(54) **Plaster zawierający nitroglicerynę, sposób jego otrzymywania oraz zastosowanie**

(57) Plaster zawierający substancję biologicznie czynną do kontrolowanego podawania nitrogliceryny na skórę, składa się z nieprzepuszczalnej warstwy tylnej, połączonego z nią zasobnika zawierającego topliwą przylepcową i substancję biologicznie czynną oraz usuwalnej warstwy ochronnej, przy czym zasobnik zawiera w jednorodnej mieszaninie: a) miękkie i/lub twarde żywice nadające kleistość, b) **zmiękcacz**, c) preparat nitroglicerynowy.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 309596 (22) 94 01 03 6(51) A61K 31/55
(31) 93 9300074 (32) 93 01 07 (33) FR

- (86) 94 01 03 PCT/FR94/00004
(87) 94 07 21 WO94/15610 PCT Gazette nr 17/94
(71) Rhone-Poulenc Rorer S.A., Antony, FR
(72) Boireau Alain, FR; Dobie Adam, GB;
Dubedat Pierre, FR; Louvel Erik, FR;
Meunier Mireille, FR; Miquet Jean-Marie, FR;
Stutzmann Jean-Marie, FR; Bordier Françoise, FR

(54) **Zastosowanie środków przeciwdrgawkowych w leczeniu choroby Parkinsona i zespołów parkinsonowskich**

(57) Ujawniono zastosowanie środka przeciwdrgawkowego wybranego spośród **karbamazepiny** i oksokarbazepiny lub farmaceutycznie dopuszczalnych soli tych związków do wytwarzania leków przeznaczonych do leczenia choroby Parkinsona i zespołów parkinsonowskich.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 309603 (22) 94 01 10 6(51) A61K 31/55
A61K 9/70
(31) 93 4301783 (32) 93 01 23 (33) DE
(86) 94 01 10 PCT/EP94/00054

- (87) 94 08 04 WO94/16707 PCT Gazette nr 18/94
 (71) LTS LOHMANN THERAPIE-SYSTEME GMBH & CO.KG, Neuwied, DE
 (72) Hille Thomas, Deurer Lothar
 (54) Przeszkórny układ terapeutyczny z galantaminą jako składnikiem biologicznie czynnym

(57) Ujawniono **przeszkórny** system terapeutyczny (TTS) do podawania galantaminy na skórę z warstwą tylną nieprzepuszczalną dla substancji biologicznie czynnej i samoprzylepną warstwą zasobnikową, przy czym ta warstwa zasobnikowa zawiera 40-80% wagowych materiału polimerycznego, wybranego z grupy poliakrylanów, 0,1-30% wagowych **zmiękczacza** i 0,1-30% wagowych zasady galantaminowej lub jednej z jej soli farmaceutycznie tolerowanych.

(9 zastrzeżeń)

- A1(21) 309604 (22) 94 01 10 6(51) A61K 31/55
 (31) 93 4301782 (32) 93 01 23 (33) DE
 (86) 94 01 10 PCT/EP94/00055
 (87) 94 08 04 WO94/16708 PCT Gazette nr 18/94
 (71) LTS LOHMANN THERAPIE-SYSTEME GMBH & CO.KG, Neuwied, DE; HF ARZNEIMITTELFORSCHUNG GMBH & CO.KG, Werne, DE
 (72) Moormann Joachim Arnold
 (54) Kompozycja farmaceutyczna **dla** leczenia uzależnienia nikotynowego

(57) Wynalazek dotyczy zastosowania galantaminy oraz jej farmaceutycznie tolerowanych soli addycyjnych z kwasami w leczeniu uzależnienia nikotynowego. Substancje biologicznie czynne uwalnia się z kompozycji farmaceutycznych, np. doustnych albo **przeszkórnych** lub innych pozajelitowych, w sposób ciągle i kontrolowany.

(7 zastrzeżeń)

- A1(21) 309600 (22) 94 11 08 6(51) A61K 31/195
 A61K 31/375
 A61K 31/70
 A61K 31/405
 (31) 93 9303171 (32) 93 11 09 (33) HU
 (86) 94 11 08 PCT/HU94/00049
 (87) 95 05 18 WO95/13061 PCT Gazette nr 21/95
 (71) IMMUNAL KFT., Budapeszt, HU
 (72) Kulcsár Gyula
 (54) Kompozycje farmaceutyczne do zapobiegania i leczenia chorób rakowych oraz sposób ich wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku są kompozycje farmaceutyczne do zapobiegania i leczenia chorób rakowych i sposób ich wytwarzania.

Kompozycje zawierają co najmniej trzy aktywne związki występujące w układzie krążenia: co najmniej jeden aminokwas, co najmniej jedną witaminę i co najmniej jeden składnik z grupy obejmującej adeninę, 2-dezoksy-D-rybozę, D-mannozę, **D-glukozaminę**, kwas **jabłkowy**, kwas szczawiooctowy i trifosforan adenozyne.

Kompozycje mogą być stosowane, bez działania toksycznego, do zapobiegania chorobom rakowym, do zatrzymania tworzenia się guzów w przypadku AIDS i transplantacji, do przeszkadzania w powstawaniu przerzutów i do bezpośredniego, wspomagającego lub kombinowanego traktowania i leczenia chorób rakowych.

(30 zastrzeżeń)

- A1(21) 309636 (22) 93 12 21 6(51) A61K 31/395
 A61K 31/365
 (31) 92 995488 (32) 92 12 23 (33) US
 (86) 93 12 21 PCT/US93/12291
 (87) 94 07 07 WO94/14433 PCT Gazette nr 15/94
 (71) SCHERING CORPORATION, Kenilworth, US
 (72) Davis Harry R.
 (54) Połączenie inhibitora biosyntezy cholesterolu i **β -laktamowego** inhibitora wchłaniania cholesterolu

(57) Ujawniono sposób obniżania poziomów cholesterolu w osoczu i leczenia lub zapobiegania miażdżycy polegający na podawaniu efektywnej ilości inhibitora biosyntezy cholesterolu i **β -laktamowego** inhibitora wchłaniania cholesterolu, jak również kompozycje farmaceutyczne i zestawy służące powyższemu sposobowi.

(20 zastrzeżeń)

- A1(21) 309593 (22) 94 01 03 6(51) A61K 31/425
 (31) 93 9300073 (32) 93 01 07 (33) FR
 (86) 94 01 03 PCT/FR94/00002
 (87) 94 07 21 WO94/15600 PCT Gazette nr 17/94
 (71) Rhone-Poulenc Rorer S.A., Antony, FR
 (72) Pratt Jeremy, GB; Stutzmann Jean-Marie, FR
 (54) Zastosowanie riluzolu jako radiorestauratora

(57) Ujawniono zastosowanie riluzolu lub farmaceutycznie dopuszczalnych soli tego związku do wytwarzania leków użytecznych jako radiorestauratory.

Sposób wytwarzania leków polega na tym, że miesza się riluzol lub farmaceutycznie dopuszczalne sole tego związku z jednym lub kilkoma **rozcieńczalnikami** i/lub środkami pomocniczymi farmaceutycznie dopuszczalnymi.

(4 zastrzeżenia)

- A1(21) 309594 (22) 94 01 03 6(51) A61K 31/425
 (31) 93 9300074 (32) 93 01 07 (33) FR
 (86) 94 01 03 PCT/FR94/00003
 (87) 94 07 21 WO94/15601 PCT Gazette nr 17/94
 (71) Rhone-Poulenc Rorer S.A., Antony, FR
 (72) Boireau Alain, FR; Dobie Adam, GB; Dubedat Pierre, FR; Louvel Erik, FR; Meunier Mireille, FR; Miquet Jean-Marie, FR; Stutzmann Jean-Marie, FR

(54) Zastosowanie riluzolu do leczenia choroby Parkinsona i zespołów parkinsonowskich

(57) Ujawniono zastosowanie riluzolu lub farmaceutycznie dopuszczalnych soli tego związku do wytwarzania leków przeznaczonych do leczenia choroby Parkinsona i zespołów parkinsonowskich.

Sposób wytwarzania leków polega na tym, że miesza się riluzol lub farmaceutycznie dopuszczalne sole tego związku z jednym lub kilkoma rozcieńczalnikami i/lub środkami pomocniczymi.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 303142 (22) 94 04 21 6(51) A61K 35/78

(71) Akademia Medyczna, Lublin
(72) Wolski Tadeusz, Kawka Sławomir

(54) Sposób otrzymywania preparatów fotouczulających

(57) Sposób otrzymywania **preparatów fotouczulających** polega na tym, że surowiec roślinny, a zwłaszcza owoc pasternaku lub korzeń barszczu Sosnowskiego, zawierający **furanokumaryny** takie jak: ksantotoksyna, psoralen, bergapten, **pimpinellina** i izopimpinellina, poddaje się ekstrakcji lipofilowym rozpuszczalnikiem organicznym korzystnie olejem roślinnym i/lub tłuszczem zwierzęcym, zachowując proporcje surowca do rozpuszczalnika jak 1:5-1:100 korzystnie 1:20, przy czym ekstrakcję prowadzi się metodą statyczną i/lub dynamiczną w temperaturze 20-100°C.

Uzyskany roztwór ewentualnie uzupełnia się wymienionymi furanokumarynymi pojedynczo lub zespołem do uzyskania stężenia 0,1-10 części wagowych furanokumaryn na 100 części wagowych roztworu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 303187 (22) 94 04 26 6(51) A61K 35/78

(75) Cichy Bogdan Stanisław, Koło

(54) **Sposób wytwarzania odwaru z sosny w szczególności do kąpieli rozgrzewających i/lub leczniczych**

(57) Sposób wytwarzania odwaru z sosny do kąpieli rozgrzewających i/lub leczniczych polega na tym, że wywar z sosny miesza się z wodną emulsją olejku sosnowego w takiej ilości, aby emulsja stanowiła od 30 do 87% mieszaniny.

Korzystnie jest jeżeli emulsja wodna i wywar z sosny są płynnymi pozostałościami procesu destylacji cyny sosnowej z parą wodną, olejek sosnowy stanowi nie więcej jak 0,3% emulsji, a emulsja wodna olejku stanowi w odwarze 87%.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 303221 (22) 94 04 27 6(51) A61L 2/18

(71) Cieśla Maria, Bobrowniki
(72) Cieśla Maria, Cieśla Marian, Łatka Edward,
Kaczmarek Aleksandra

(54) Środek do dezynfekcji

(57) Środek do dezynfekcji składa się z wodnego roztworu etanolu o stężeniu **60-75%** estrów etylowego i propylowego kwasu parahydroksybenzoowego i ich soli w ilości **1,8-5** części wagowych albo każdy z estrów tego kwasu oddzielnie.

Srodek przeznaczony jest do dezynfekcji maszyn i urządzeń przemysłu spożywczego.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 303283 (22) 94 04 28 6(51) A62C 5/00

(71) Zakłady Remontowe Energetyki, Gdańsk
(72) Kacprzak Benedykt, Grudziecki Stefan,
Mrugała Czesław, Pierściński Kazimierz,
Kubiak Stefan

(54) Izolacyjny materiał gazujący

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania receptury nowego izolacyjnego materiału gazującego, jako gasiwa komór łukowych łączników oraz jako tworzywa izolacyjnego do produkcji izolatorów i innych elementów izolacyjnych nie pokrywających się pod działaniem łuku półprzewodzącymi warstwami i odpornych na promieniowanie ultrafioletowe.

Podstawowym składnikiem materiału jest nieorganiczny wodorotlenek glinu $\text{Al}(\text{OH})_3$, sklejony poprzez utwardzenie żywicy syntetycznej, na przykład epoksydowej lub wulkanizację kauczuku. W opisanym materiale charakterystyczny jest stosunek masowy wodorotlenku glinu do lepiszcza, który w gasiwie komórek łukowych dla lepiszcza żywicznego zawiera się w przedziale od 1:1 do 4:1, a dla lepiszcza kauczukowego w przedziale od 2:1 do 6:1. Natomiast w tworzywie izolacyjnym stosunek masowy wodorotlenku glinu do lepiszcza żywicznego zawiera się w przedziale od 1:10 do 3:1.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 308600 (22) 95 05 13 6(51) A63F 3/00

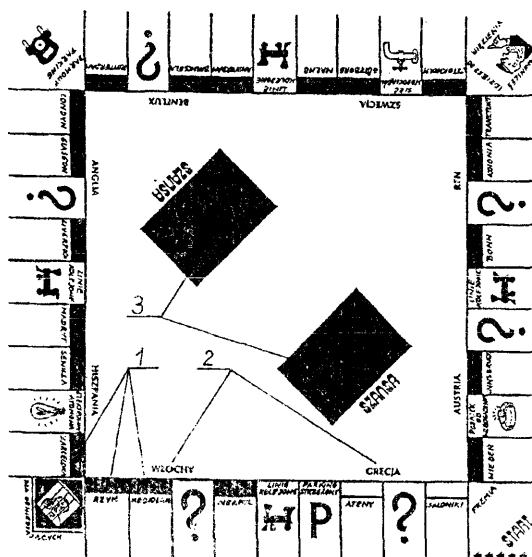
(71) LABO MARKET Spółka z o.o.,
Bielsko-Biała
(72) Barć Andrzej

(54) **Gra planszowa i sposób gry**

(57) Gra planszowa składa się z planszy z oznaczonymi polami gry (1), zestawów kart (3), na których znajdują się polecenia dla graczy, kart z podanymi cenami zakupu domów i hoteli w danej miejscowości, banknotów o nominałach płatniczych od 5 do 1000 jednostek, miniaturowych domów i hoteli.

Spółśób gry polega na takim poruszaniu się po polach gry (1) i przeprowadzaniu takich transakcji, aby utrzymać się jak najdłużej w grze i zebrać największy majątek.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 309646 (22) 93 12 22 6(51) B01D 1/00
B01D 35/00

(31)92 998225 (32)9212 30 (33) US

(86) 93 12 22 PCT/US93/12533

(87) 94 07 21 W094/15689 PCT Gazette nr 17/94

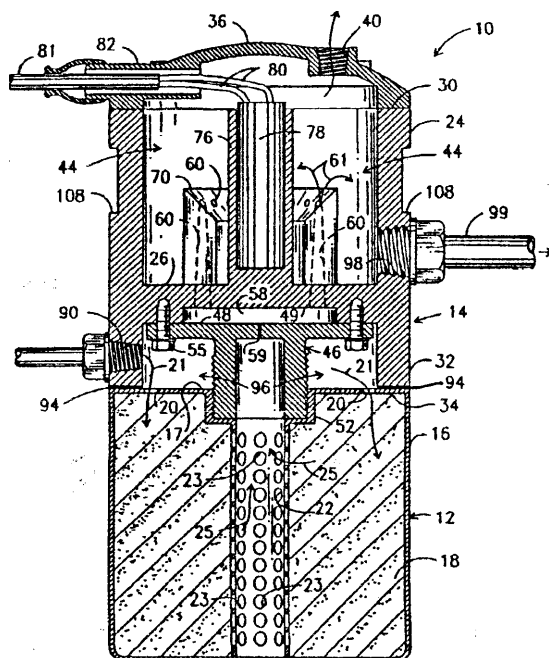
(71) **Premo Lubrication Technologies Inc.**,
Tampa, US

(72) **Arntz** Thomas L.

(54) Urządzenie do usuwania z **płynów stałych** i lotnych zanieczyszczeń

(57) Urządzenie do usuwania z płynów stałych i lotnych zanieczyszczeń, przeznaczone do stosowania w małych silnikach, składa się z filtra (12) przykręconego do zespołu odparowania (14) w taki sposób, że jest ułatwiona wymiana materiału filtrującego. Konstrukcja urządzenia wymusza przepływ płynu najpierw przez materiał filtrujący (18), a następnie przez komorę odparowania (44). Środkowy występ (76) i dno komory odparowania są bezpośrednio ogrzewane elementem grzejnym (78), a komora odparowania jest zamknięta szczelną pokrywą (36), co uniemożliwia utratę ciepła.

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 308286 (22)95 04 21 6(51) B01D 3/00

(31) 94 9404865 (32) 94 04 22 (33) FR

(71) L'AIR LIQUIDE, SOCIETE ANONYME
POUR L'ETUDE ET L'EXPLOITATION
DES PROCEDES GEORGES CLAUDE,
Paryż, FR

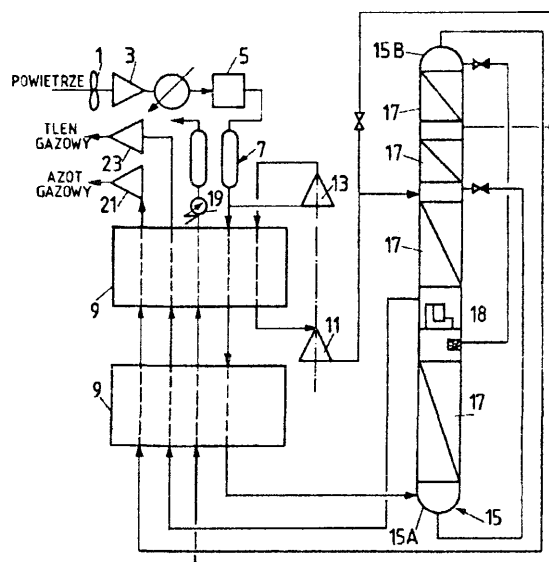
(72) Rieth Norbert, Darredeau Bernard, Lehman Jean-Yves

(54) Sposób i instalacja do wytwarzania zmiennych natężeń przepływu co najmniej jednego czystego składnika przez frakcjonowanie mieszaniny gazowej

(57) Sposób wytwarzania zmiennych natężeń przepływu co najmniej jednego czystego składnika przez frakcjonowanie mieszaniny w aparacie destylacyjnym (15) zawierającym wypełnienie pakietowe (17) i zaprojektowanym do **utrzymywania** znamionowego natężenie **przepływu** tej mieszaniny polega na tym, że dla przejścia z produkcji znamionowej na produkcję wyższą podwyższa się jednocześnie natężenie przepływu frakcjonowanej mieszaniny zgodnie ze stosunkiem tych produkcji i jednocześnie podwyższa się ciśnienie frakcjonowania w aparacie destylacyjnym (15) z podwyższeniem granicy zalania aparatu.

W celu podwyższenia produkcji aparatu destylacyjnego (15) zawierającego wypełnienie pakietowe (17), do wartości powyżej produkcji znamionowej, instalacja zawiera urządzenia do podwyższania natężenia przepływu mieszaniny destylowanej w aparacie (15) i urządzenia (1, 3) do podwyższania ciśnienia pracy aparatu tak, aby podwyższyć granicę zalania aparatu w podobnych proporcjach. Rozmieszczenie kanałów w głównym wymienniku (9) ciepła można zmieniać w zależności od ustalonego reżimu produkcji.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 308449 (22) 95 05 04 6(51) B01D 27/02

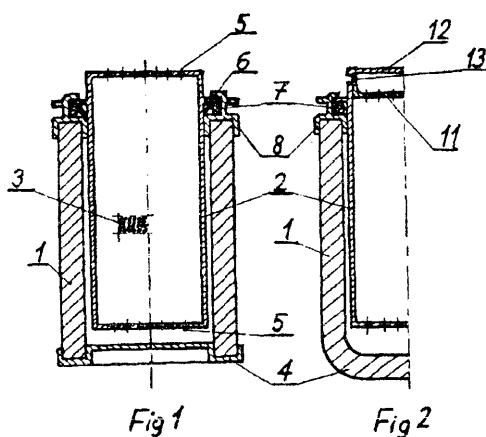
(75) Sadowski Jacek, Wrocław

(54) Wkład filtracyjny **dla** filtra do płynów,
zwłaszcza do wody pitnej

(57) Wkład filtracyjny dla filtra do płynów, zwłaszcza do wody pitnej, zawiera cylindryczny element ceramiczny (1) zamknięty z jednej strony dnem (4), a wewnątrz elementu ceramicznego (1) umieszczony jest sorbent (3). Wkład charakteryzuje się tym, że sorbent (3) jest umieszczony wewnątrz zamkniętego pojemnika (2), zaopatrzonego w otwory (5) usytuowane naprzeciw siebie. Pojemnik (2) jest połączony z elementem ceramicznym

(1) za pośrednictwem kołnierza (6) opartego na uszczelce (7) osadzonej w rowku nakładki (8) zamocowanej na krawędzi elementu ceramicznego (1).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 303139 (22)94 04 21 6(51) B01D 29/00

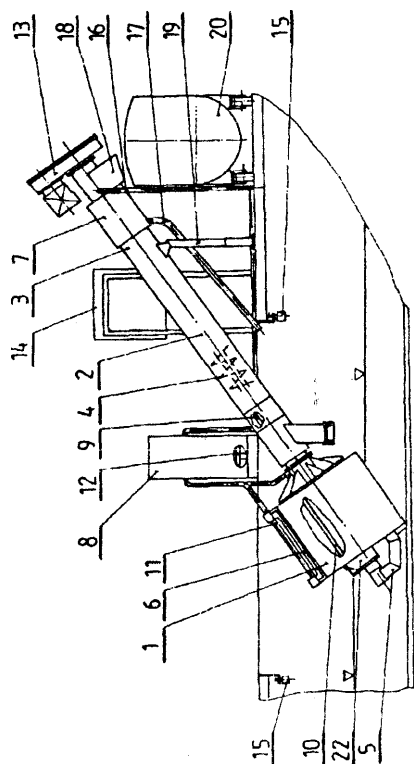
(71) Fabryka Aparatury i Urządzeń FAMET S.A.,
Kędzierzyn-Koźle

(72) Orzech Krzysztof, Szal Andrzej, Szwed
Wojciech, Klich Jerzy

(54) Urządzenie do usuwania zanieczyszczeń
stałych ze ścieków

(57) Urządzenie przeznaczone jest do usuwania zanieczyszczeń stałych ze ścieków **płynących** w korycie i zbudowane jest z kosza filtrującego (1) częściowo zanurzonego w cieczy i ciągu transportującego w postaci przenośnika śrubowego (4). Urządzenie ma trójstopniowe płukanie wydzielonych części stałych ze ścieków to jest płukanie zgrubne (10), płukanie grzebienia (11) i płukanie wirowe (9) i jest sterowane poprzez czujniki poziomu (15).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 303249 (22) 94 04 27 6(51) B01D 29/00

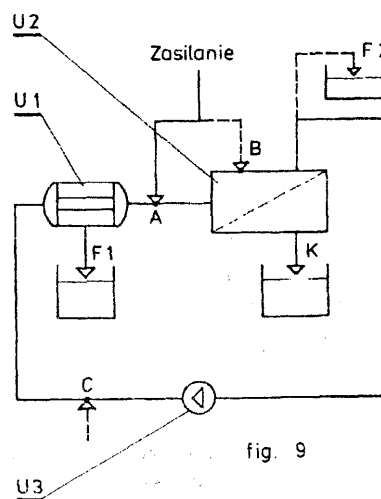
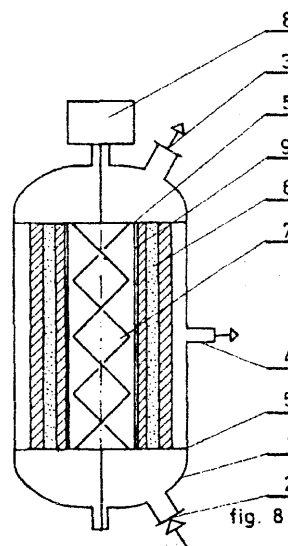
(75) Niedzielski Krzysztof Jan, Pabianice

(54) Sposób rozdziału (separacji) **strumienia** płynu zawierającego substancję rozproszoną w postaci fazy stałej i/lub ciekłej, urządzenie do prowadzenia sposobu separacji oraz układ do stosowania sposobu

(57) Sposób umożliwia prowadzenie procesu filtracji zawiesiny wodnej na wkładach od filtracji wgłębnej o zwiększonej żywotności w związku z wprowadzeniem ruchu burzliwego do zamkniętego przewodu filtracyjnego.

Urządzenie umożliwia prowadzenie procesu filtracji dynamicznej w przewodach filtracyjnych (6) posiadających przegrodę porowatą. W trakcie przepływu przez przewód (6) o ściankach z przegrody porowatej nie powstaje na nich placek filtracyjny w ogóle lub czas jego powstania lub okres zablokowania filtra jest wydłużony. Układ ma połączenie urządzenia (U1) prowadzącego proces separacji fazy stałej lub ciekłej za pomocą przegrody porowatej (filtracyjnej) posiadającego wejście oraz wyjście separowanego płynu oraz odbiór filtratu (F1) z urządzeniem przepływowym stosowanym do prowadzenia procesu separacji (U2) prowadzącego proces separacji fazy stałej lub ciekłej za pomocą oddziaływania siły odśrodkowej, siły ciężkości lub pola elektrostatycznego posiadającego wejście oraz wyjście separowanego płynu, odbiór koncentratu oraz ma urządzenie transportowe dla separowanego płynu (U3) powodujące przepływ płynu wewnątrz pętli cyrkulacyjnej w instalacji do cyrkulującego obiegu separowanego płynu.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 303209 (22) 94 04 25 6(51) B01D 35/02

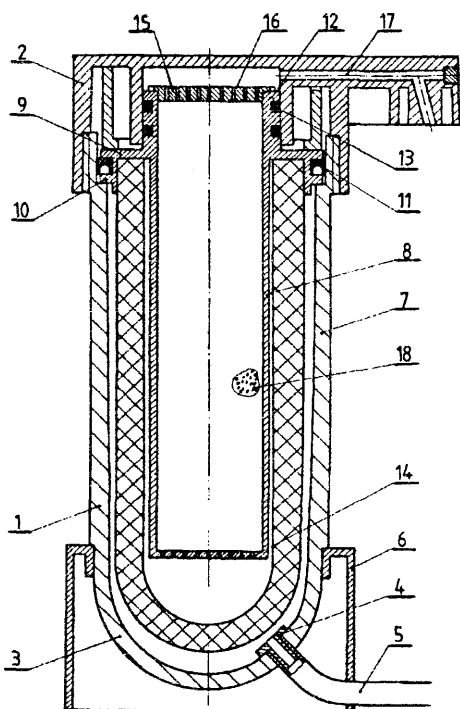
(75) Bekala Ireneusz, Wrocław

(54) Filtr do oczyszczania płynów, zwłaszcza wody pitnej

(57) Przedmiotem wynalazku jest filtr do oczyszczania płynów, zwłaszcza do oczyszczania wody pitnej podawanej przez domowe instalacje wodociągowe.

Filtr jest utworzony z cylindrycznego zbiornika (1) zakrytego rozłącznie pokrywą (2), przy czym cylindryczny zbiornik (1) ma króciec dopływowy (4), a pokrywa (2) ma końcówkę odpływową, zaś wewnątrz cylindrycznego zbiornika (1) umieszczony jest wkład filtrujący. Filtr charakteryzuje się tym, że wkład filtrujący (7) ma postać cylindra ceramicznego, korzystnie z zaokrąglonym dnem. Ceramiczny wkład (7) ma wewnątrz tuleję (8) z dnem (14) i pokrywką (15) perforowanymi oraz kołnierzem (9) umieszczonym pomiędzy pokrywą (2), a zbiornikiem (1). Kołnierz (9) ma na obwodzie labirynt (10), w którym jest osadzona uszczelka (11).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 303087 (22) 94 04 21 6(51) B01J 10/00

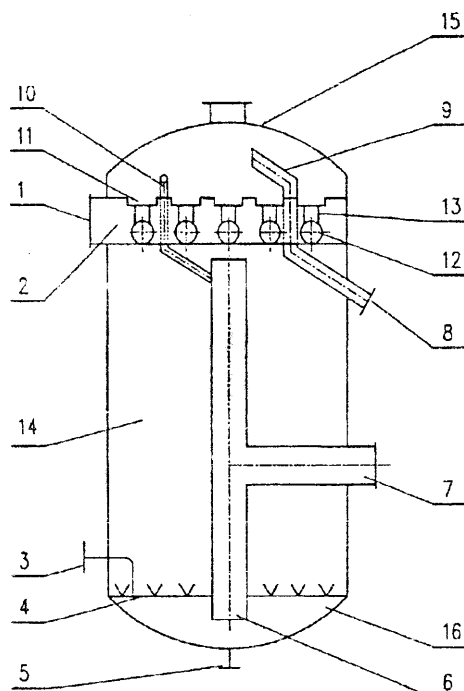
(71) Zakłady Azotowe PUŁAWY S.A., Puławy;
PROZAP Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo
Projektowania Modernizacji i Rozwoju
Zakładów Azotowych PUŁAWY, Puławy

(72) Grzegorzewicz Józef, Gruszecki Zenon,
Scierzyński Henryk, Cieślak Robert, Smaga
Mieczysław, Jurkowski Albin, Matyja
Kazimierz, Papuga Władysław

(54) Reaktor barbotażowy

(57) Reaktor barbotażowy tworzy cylindryczny pionowy zbiornik (14) z dnem górnym (15) i dolnym (16), które są elipsoidalne. Reaktor zawiera syfon (6) z bocznym króćcem (7), króciec gazów odlotowych (8) z końcówką (9), króciec doprowadzający gaz (3) z dystrybutorem tego gazu (4) i króciec doprowadzający ciecz (1) z dystrybutorem tej cieczy (2), króciec spustowy (5) i króciec gazów odlotowych (10) z syfonem (6). Odległość dolnego elementu spiętrzającego - syfonu (6) od powierzchni dna (16) jest zależna od średnicy zbiornika (14).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 303299 (22) 94 04 29 6(51) B01J 20/26

B01J 20/30

(75) Łapkowski Mieczysław, Zabrze; Proń Adam,
Kraków; Penczek Jan, Mysłowice; Barth
Marek, Zabrze

(54) Absorber polimerowy i sposób jego wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest absorber polimerowy i sposób jego wytwarzania. Jest on przeznaczony, zwłaszcza do tłumienia mikrofal w zakresie radarowym i dalekiej podczerwieni. Absorber zawiera polianilinę w formie częściowo utlenionej w zakresie od 10 do 80% i domieszkowanej. Korzystnym jest, gdy jako nośnik zawiera konstrukcyjne tworzywo polimerowe, którym może być poliuretan, w przypadku gdy potrzebna jest wysoka elastyczność, odporność na niskie temperatury, epoksyd, gdy wymagana jest odporność na chemikalia, tworzywa fluorowcopochodne nadające odporność na utlenianie i wysoką temperaturę.

Sposób polega na tym, że anilinę utlenia się w roztworze wodnym kwasów mineralnych, korzystnie siarkowego lub solnego, heteropolikwasów, za pomocą roztworu wodnego utleniaczy, korzystnie nadsiarczanu amonu i otrzymuje się częściowo utlenioną i domieszkowaną polianilinę. W innym rozwiązaniu anilinę utlenia się w roztworze wodnym kwasów mineralnych, korzystnie siarkowego lub solnego, heteropolikwasów za pomocą roztworu wodnego utleniaczy, korzystnie nadsiarczanu amonu i otrzymuje się częściowo utlenioną i domieszkowaną polianilinę, którą deprotonuje się w roztworze wodnym amoniaku, po czym płucze się wodą i metanolem, a następnie domieszkuje jonami metali ciężkich, korzystnie miedzi, żelaza lub jonami pierwiastków z deficytem elektronowym, korzystnie boru, glinu.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 309611 (22) 93 12 21 6(51) B02C 1/00

E21B 11/02

E02D 7/08

(31) 92 925798 (32) 92 12 21 (33) FI

(86) 93 12 21 PCT/FI93/00549

(87) 94 07 07 W094/14539 PCT Gazette nr 15/94

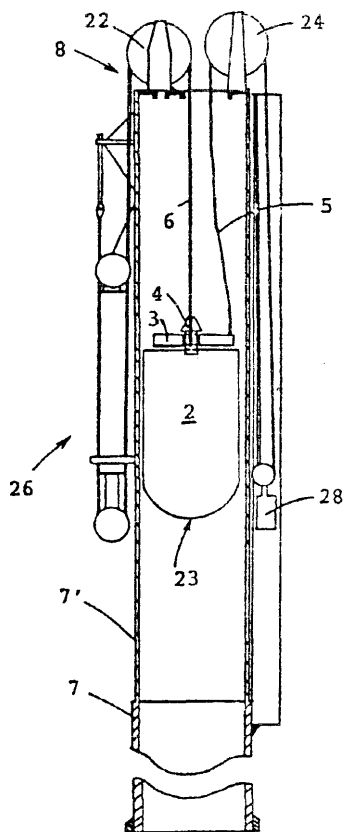
(71) OY AURA-MACHINE Ltd., Aura, FI;
SAVONLINNAN PR-URAKOINTI OY,
Savonlinn FI

(72) Rasanen Pentti

(54) Urządzenie do wznoszenia i spuszczenia
młota spadowego

(57) Urządzenie zawiera pionowy cylinder (7), wyposażenie wciągarki (8) z kablami (6) oraz szybkorozłączne urządzenie kotwiące (3), za pomocą którego można mocować młot spadowy (2) do kabli wciągarki dla jego wznoszenia. Młot spadowy porusza się wewnątrz cylindra. Szybkorozłączne urządzenie kotwiące (3) zawiera zapadki, które mogą być przymocowane hydraulicznie wokół śruby (4), zamontowanej na szczycie młota spadowego (2) dla wznoszenia młota i uwalnianie hydraulicznie dla swobodnego spadku tego młota. Cylinder hydrauliczny jest korzystnie zamontowany do zapadek za pomocą przegubów, przy czym ciśnienie hydrauliczne cylindra hydraulicznego zamyka i uwalnia zapadki.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 303291 (22) 94 04 28 6(51) B02C 13/00

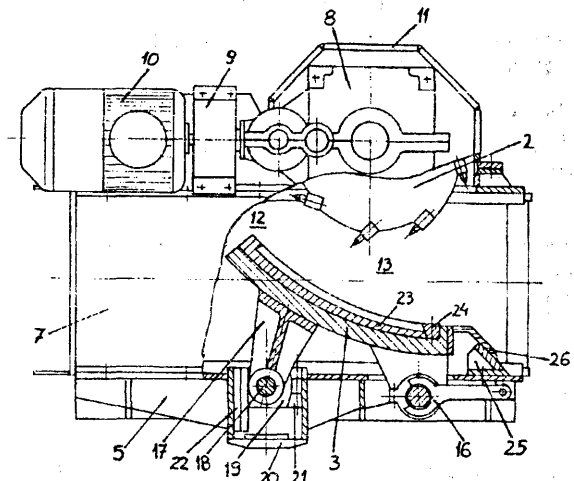
(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG,
Gliwice

(72) Gerus Tadeusz, Wawrzyniak Alicja, Śmiejek
Zygmunt

(54) Kruszarka walcowo-szczękowa

(57) Kruszarka ma wałek (2) o pionowej osi obrotu i łukową szczękę (3). Kruszarka jest zabudowana nad zgrzeblowym przenośnikiem. Obudowa kruszarki jest podzielona na części rozłączne wzdłuż szerokości przenośnika. Napęd walca kruszącego jest zabudowany na górnej blaszce rozłącznej obudowy. W bocznej ścianie rozłącznej obudowy jest zamocowana łukowa szczeka (3), której położenie jest regulowane.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 308398 (22)95 04 26 6(51) B21B 21/00

(31) 94 4414886 (32) 94 04 28 (33) DE

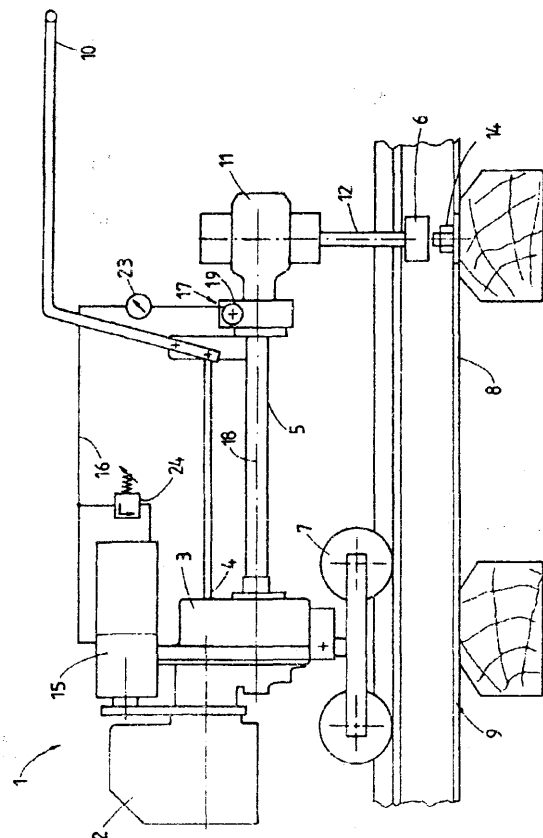
(71) Georg Robel GmbH & Co., München, DE

(72) Hertelendi Josef

(54) Urządzenie do wkręcania śrub

(57) Urządzenie (1) do wkręcania, dociągania lub też luzowania śrub (14) mocujących szynę (8), składa się z silnika napędowego (2), przekładni (3) obejmującej sprzęgło (4) i z wałka napędowego (5), przeznaczonego do napędu rotacyjnego głowicy wkręcającej (6). Dla zapewnienia uzyskiwania dokładnej wielkości momentu obrotowego, wałek napędowy (5) jest podłączony do hydraulicznego zespołu napędowego (17), przy czym pomiędzy tym zespołem napędowym (5) jest włączone jednokierunkowe sprzęgło.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 303232 (22) 94 04 26 6(51) B21D 5/08

(71) FELGEX Spółka z o.o., Dobrze Miasto

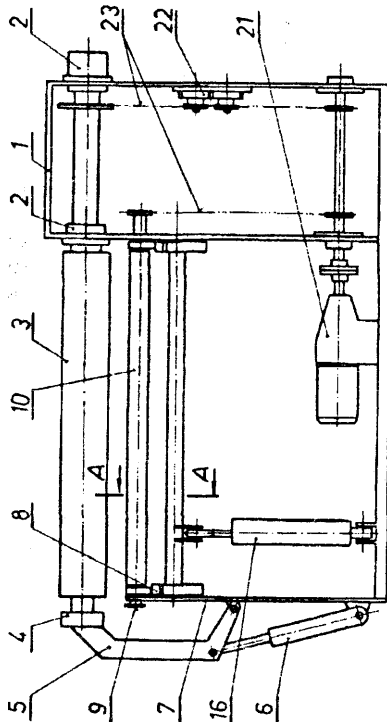
(72) Sołtysiak Jerzy, Gajda Leopold

(54) Zwijarka

(57) Przedmiotem wynalazku jest zwijarka, zwłaszcza pierścieni z pasów blachy.

Posiada ona mechanizm zwijający z jednym głównym wałkiem kształtującym (3) i dwoma pomocniczymi wałkami kształtującymi (10). Z jednej strony główny wałek kształtujący (3) ułożony jest w dwóch łożyskach (2) osadzonych na stałe w korpusie (1) zwijarki, a z drugiej strony w trzecim łożysku (4) osadzonym w uchylnym wsporniku (5). Natomiast pomocnicze wałki kształtujące (10), których roboczą odległość od głównego wałka kształtującego (3) ustalają dwa kliny stykające się ze sobą równiami pochyłymi, ułożyskowane są w łożyskach (9) osadzonych w oprawie (8) przesuwnej w kierunku pionowym **mimośrodowo** obracanych siłownikiem (16). Pomocnicze wałki kształtujące (10) mechanizmu zwijającego mają szereg obwodowych rowków, w które wchodzi obwodowe występy drugiego z wałków, przy czym natych obwodowych powierzchniach występow wykonano są poosiowe rowki, zaś pozostała część tych obwodowych powierzchni jest **moletowana**.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 303155 (22) 94 04 22 6(51) B21D 22/14

(71) Zakłady Wytwórcze Sprzętu Sieciowego
BELOS, Bielsko-Biała

(72) Mulec Jarosław

(54) Sposób uzyskiwania pierścienia kształtowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób uzyskiwania pierścienia kształtowego z pierścienia płaskiego.

Sposób uzyskiwania pierścienia kształtowego polega na tym, że formowanie następuje w dwu fazach jednego ruchu liniowego połówki górnego wzornika, gdzie w pierwszej fazie pierścień płaski nasadzony na górną część wzornika dolnego zostaje poprzez działanie **siłą** około dwóch ton wzornika górnego na wewnętrzną górną krawędź pierścienia **przesunięty** do skrajnej średnicy wzornika dolnego, stając się oporem dla drugiej części kształtowanego pierścienia w drugiej fazie ruchu

górną część wzornika. Szerokość pierścienia płaskiego do szerokości pierścienia ukształtowanego ma się jak 3 do 2, natomiast średnice górne wzorników do średnicy wewnętrznej pierścienia płaskiego mają się jak 1 do 1,05.

(2 zastrzeżenia)

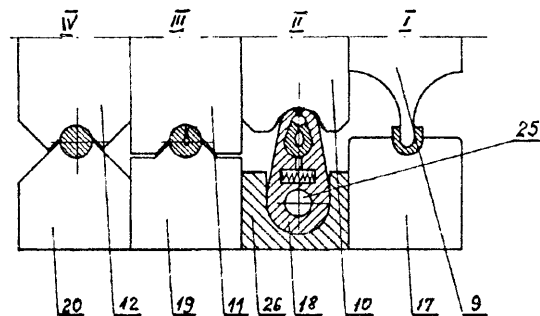
A1(21) 303063 (22) 94 04 18 6(51) B21D 37/08

(75) Pętłak Roman, Jonkowo

(54) Tłocznik wielotaktowy do wytwarzania wtykowej zaciskowej końcówki kablowej

(57) Tłocznik wielotaktowy do wytwarzania wtykowej zaciskowej końcówki kablowej z bolcem o przekroju kołowym posiada płytę stemplową i matrycę, w których osadzone są naprzeciw siebie stemple i matryce służące do formowania części rurkowej i bolca kablowej końcówki. Matryca służąca do formowania bolca końcówki kablowej składa się z dwóch symetrycznych ruchomych szczęk osadzonych na trzpieniu (25) i umieszczona jest na stałe w gnieździe (26).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 309697 (22) 94 11 07 6(51) B22D 11/10

(31) 93 9314487 (32) 93 11 30 (33) FR

(86) 94 11 07 PCT/FR94/01281

(87) 95 06 08 W095/15234 P CT Gazette nr 24/95

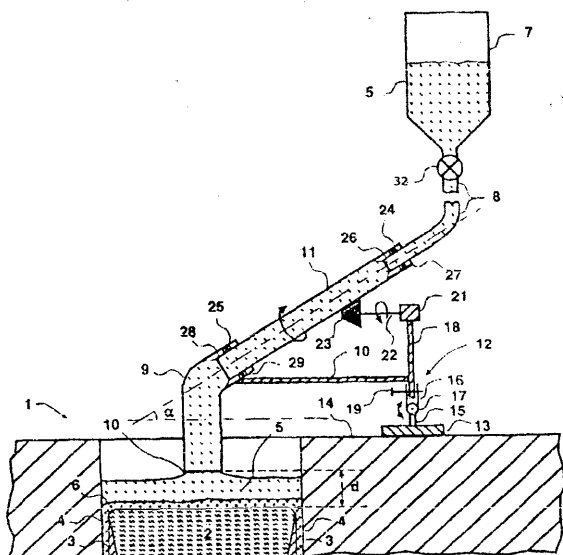
(71) TECHMETAL PROMOTION (Societe Anonyme), Florange, FR

(72) Klein André, Ruiu Michel, Pontoire Jean-Noël

(54) Urządzenie podające do grawitacyjnego nakładania warstwy materiału granulowanego na powierzchnię ciekłego metalu odlewanej w sposób ciągły

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia podającego do grawitacyjnego nakładania warstwy materiału granulowanego na powierzchnię ciekłego metalu (2) zawartego we wlewnicy (1) do odlewania ciągłego, zawierającego zasobnik (7) wypełniony materiałem granulowanym (5), połączony z zasilającym przewodem (8) zaopatrzonym w część nachyloną pod kątem (a) różnym od zera i nie będącym kątem prostym, względem poziomu i którego wyładowczy dolny koniec (10) jest stale otwarty i usytuowany jest powyżej powierzchni metalu (2) we wlewnicy (1) w odległości (d) równej lub nieco większej od założonej grubości warstwy tego materiału (5), a które charakteryzuje się tym, że **na jednej** części, co najmniej części nachylonej, zasilający przewód (8) utworzony jest przez prostoliniową rurę (11) oraz tym, że zawiera środki do wywoływania ruchu obrotowego tej prostoliniowej rury (11) dokoła jej osi, oraz środki (24, 25) do łączenia końcówki (27, 28) prostoliniowej rury (11) z końcem przewodu (8), nadające ruch obrotowy.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 309568 (22) 93 08 24 6(51) B22D 41/26

(31) 92 4231692 (32) 92 09 22 (33) DE

(86) 93 08 24 PCT/EP93/02265

(87) 94 03 31 WO94/06587 PCT Gazette nr 08/94

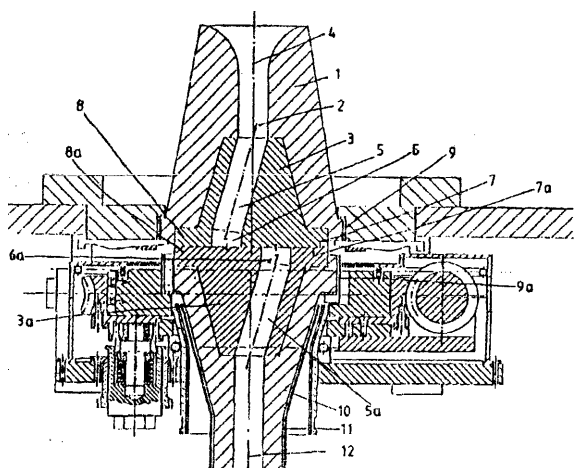
(71) Dolomitwerke GmbH, Wülfrath, DE;
Mannesmann AG, Düsseldorf, DE

(72) Lehmkuhler Heinz-Jürgen, Butz Hans

(54) **Zamknięcie obrotowe naczyń metalurgicznych**

(57) Zamknięcie charakteryzuje się tym, że w dolnym odcinku końcowym wylotu kadziowego (1) osadzona jest tuleja wypływowa (3) ze skośnym kanałem spustowym (5), a do jej dolnej poziomej powierzchni krańcowej (7) przylega identyczna w odbiciu lustrzanym tuleja (3a) z jej dopełniającą powierzchnią krańcową (7a), przy czym tuleja (3a) jest wstawiona w wypustkę (10) mogącą obracać się wokół osi pionowej (4) względem stałego wylotu kadziowego (1) i przy czym naprzeciwległe otwory kanałów spustowych (5, 5a) w tulejach (3, 3a) w określonym położeniu obrotowym wypustki (10) (położenie otwarcia) pokrywają się ze sobą całkowicie lub częściowo i w innym położeniu obrotowym (położenie zamknięcia) są oddzielone od siebie całkowicie lub częściowo.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 303231 (22) 94 04 23 6(51) B22F 1/00

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Korbel Andrzej, Bochniak Włodzimierz,
Błaż Ludwik(54) **Sposób otrzymywania naturalnych kompozytów metalicznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania naturalnych kompozytów metalicznych wykorzystujący przemianę fazową materiału metalicznego.

Sposób charakteryzuje się tym, że przesycony roztwór stały materiału metalicznego poddaje się obróbce plastycznej ze zmianą drogi odkształcenia, po czym na skutek obniżenia temperatury powoduje się zorientowany rozpad fazowy przesyconego roztworu stałego.

(1 zastrzeżenie)

(A1) (21) 303305 (22) 94 04 29 6(51) B23K 9/06

B23K 11/26

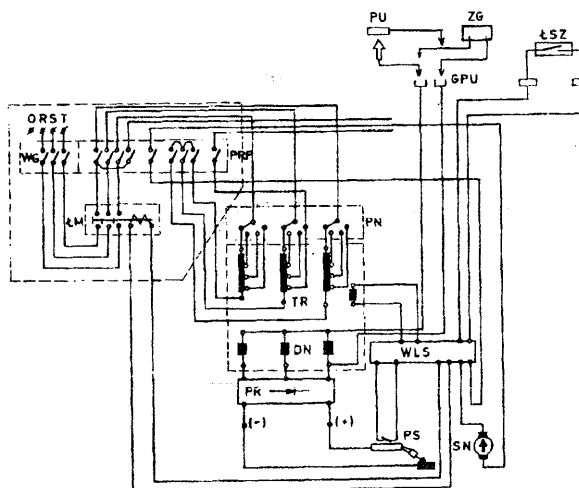
(71) Figel Ryszard, Gdańsk-Matarnia

(72) Figel Ryszard, Bałk Andrzej

(54) **Spawalnicy zestaw blacharski**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem układu elektrycznego spawalnicy, w którym jedna faza uzwojenia wtórnego (DN) roboczego transformatora (TR) połączona jest do prostownika spawalnicy (PR) oraz do przyrządów roboczych, zgrzewadła (ZG) lub przyrządu udarowego (PU). Łącznik sterujący (ŁSZ) przyrządów roboczych połączony jest z wejściem układu czasowego (WLS) spawarki.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 303159 (22) 94 04 23 6(51) B23P 13/00

(75) Szczepanik Wiesław, Piotrków Trybunalski

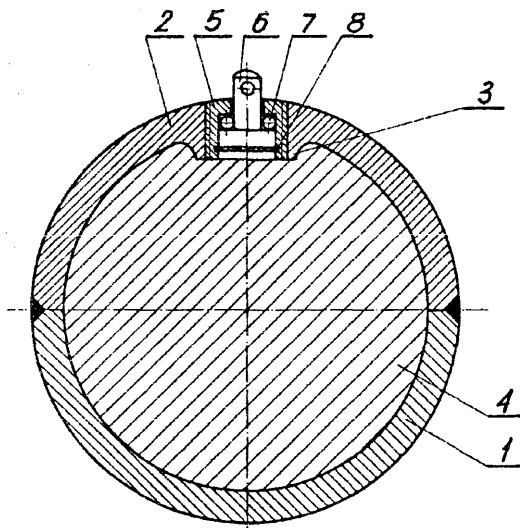
(54) **Sposób wykonywania kul lekkoatletycznych i głowic młotów lekkoatletycznych oraz kula i głowica młota wykonane tym sposobem**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie łatwego osiągnięcia wymaganej masy kuli i głowicy młota lekkoatletycznego przy utrzymaniu przepisowych wymiarów, zwłaszcza w dolnych granicach tolerancji.

Podczas wykonywania kuli lub głowicy młota najpierw formuje się dwie powłoki w postaci półczasz kulistych, w jednej półczaszy wykonuje się otwór, a następnie obie półczasze łączy się szczelnie połączeniem nierozłącznym, zapelnia wnętrze materiałem wypełniającym o gęstości większej od gęstości mate-

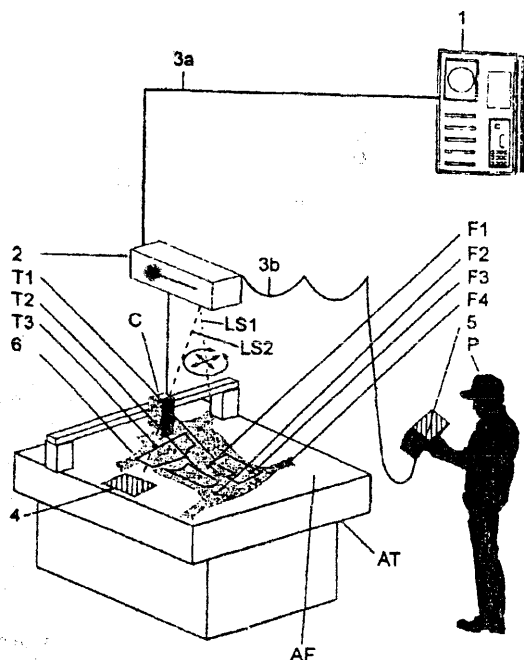
rialu powłok, a otwór zamyka się korkiem. Kula i/lub **głowica** młota lekkoatletycznego jest zbudowana z dwóch półczasz (1 i 2) połączonych ze sobą nierozłącznie. Wnętrze jest wypełnione materiałem wypełniającym (4), a otwór w półczaszy (2) jest zamknięty korkiem (5). Korek (5) w **kuli lekkoatletycznej** jest monolitem, zaś w głowicy młota lekkoatletycznego posiada postać **tulei**, w której jest umieszczony grzybek (6) oparty obrzeżem łba o dno tulei za pośrednictwem kulek tocznych (7). Trzon grzybka (6) wystający na zewnątrz jest zaopatrzony w otwór do mocowania linki młota.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 308289 (22) 95 04 21 6(51) B26D 5/30
 (31) 94 4414212 (32) 94 04 23 (33) DE
 (75) Stahl Anton, Bad Feilnbach Au, DE
 (54) Sposób i urządzenie do krojenia materiału

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do krojenia materiału, zwłaszcza skóry i materiałów tekstylnych o dużej powierzchni, przy uwzględnieniu ewentualnych wad materiału, w którym kontury wykrojów (T1, T2, T3), zapamiętane i



wywołane z **pamięci** komputera (1), są wyświetlane przez projektor laserowy (2) w różnych kolorach i oryginalnej wielkości na powierzchni roboczej (AF), a w pomniejszeniu w polu sterowania (4). Operator (P) za pomocą ręcznego urządzenia sterującego (5) rozmieszcza je na powierzchni krojonego materiału (6), uwzględniając wady materiału (F1, F2, F3, F4), a dane o ich ostatecznej pozycji są przekazywane do urządzenia krojącego (C).

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 303215 (22) 94 04 25 6(51) B28B 15/00

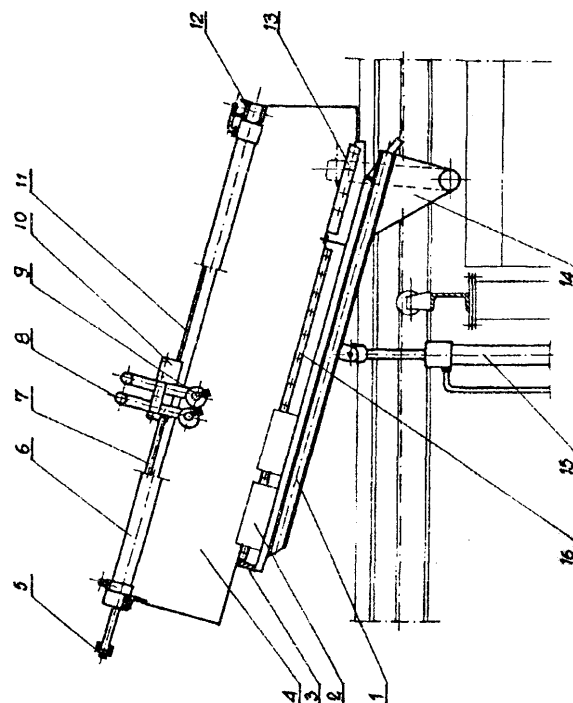
(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Betonów
KOMBET Spółka z o.o., Gdynia

(72) Łąga Franciszek, Sobczyński Antoni, Lenz Jerzy, Nowak Jerzy

(54) Urządzenie do wymywania **betonu**

(57) Urządzenie utworzone jest z platformy (1) wspartej jednym końcem na przegubowym wsporniku (14), zaś od dołu podparte jest siłownikiem (15). Kątowno podniesiona platforma współpracuje z trójsronnym obramowaniem (3), które stanowi trwałe połączenie poprzez osłony (4) z przewodnicami (11) współpracującymi z elementem prowadzącym (10) wraz z zespołem dysz plujących (9), połączonym siłownikiem (6).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 309627 (22) 93 12 22 6(51) B30B 9/20

(31) 92 994917 (32) 92 12 22 (33) US

(86) 93 12 22 PCT/GB93/02631

(87) 94 07 07 WO94/14603 PCT Gazette nr 15/94

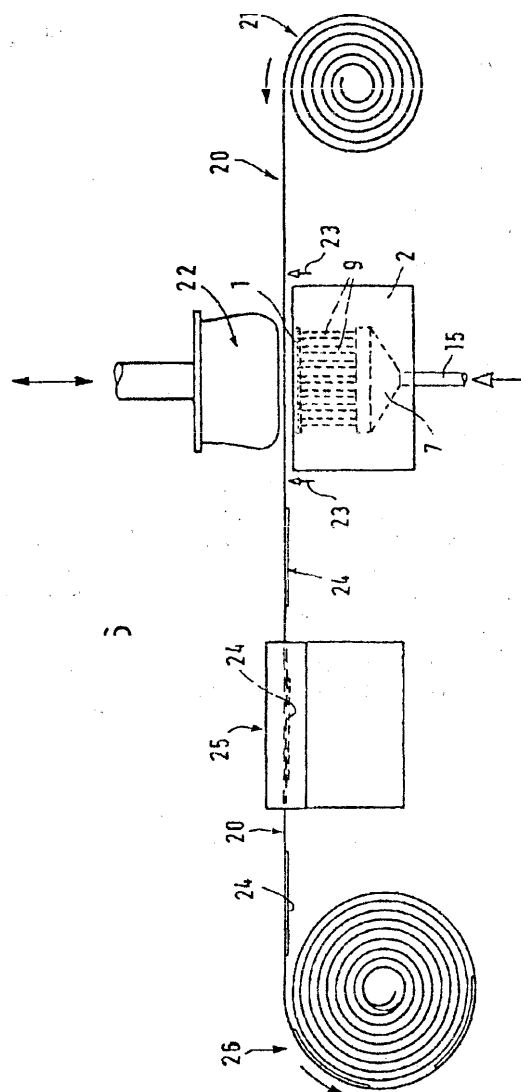
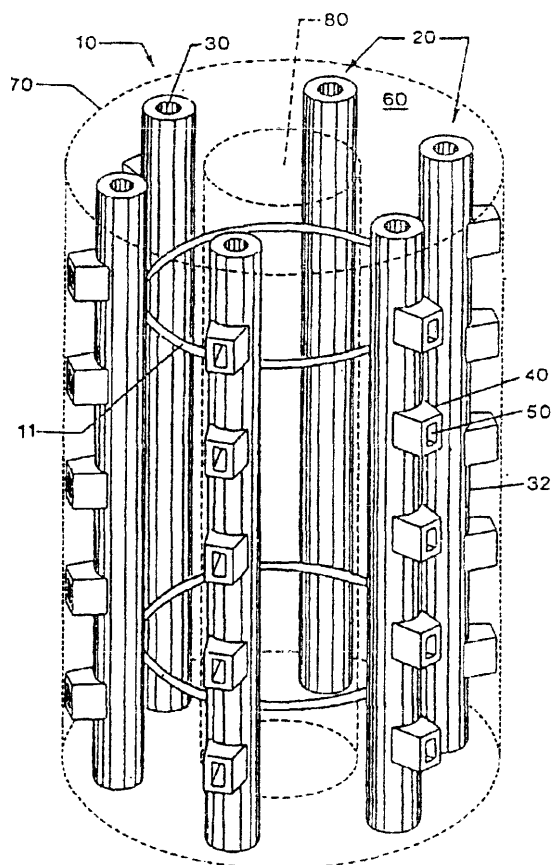
(75) Chen Irving Chung-Chi, Hong Kong, HK

(54) **Perforowany walec rozdrabniarki**

(57) Perforowany walec rozdrabniarki ułatwia ekstrakcję składników płynnych podczas rozdrabniania materiałów zawierających frakcje ciekłe, na przykład ekstrakcję syropu z trzciny cukrowej. Korpus perforowanego walca rozdrabniarki (10) zawiera liczne ciągi kanałów odprowadzających ciecz (20). Każdy ciąg kanałów odprowadzających ciecz (20) zawiera jeden wydłużony

kanal odprowadzający ciecz (30) określony jako ścienny człon kanałowy (32), który rozciąga się na długości korpusu walca (10). Liczne elementy przepuszczające ciecz (40) są podłączone do ciągów kanałowych (20). Każdy element przepuszczający ciecz (40) zawiera rozciągające się promieniowo przejście dla cieczy (50), które łączy się z zewnętrzną powierzchnią (70) korpusu (10) walca rozdrabniarki i z kanałem odprowadzającym ciecz (30). Żeliwem lub staliwem jest wypełniana przestrzeń dookoła ciągów kanałowych (20) odprowadzających ciecz w celu zamocowania ich na właściwym miejscu i jednocześnie w celu uformowania powierzchni rozdrabniającej walca rozdrabniarki. Korpus (10) walca rozdrabniarki posiada wydrążony centralny otwór (80), który umożliwia jego ułożyskowanie na cylindrycznym wale w jednostce rozdrabniającej.

(48 zastrzeżeń)



A1(21) 309601 (22) 94 01 10 6(51) B41F 9/00

(31) 93 4302445 (32) 93 01 29 (33) DE

(86) 94 01 10 PCT/EP94/00051

(87) 94 08 04 W094/16894 PCT Gazette nr 18/94

(71) LTS LOHMANN THERAPIE-SYSTEME

(72) Hoffmann Hans-Rainer, Asmussen Bodo, Schumann Klaus, Müller Walter

(54) Sposób drukowania tamponowego

(57) Ujawniono sposób drukowania tamponowego z zastosowaniem płyty (2) drukarskiej, zawierającej na swej powierzchni przynajmniej jedną formę (1) drukarską, przy czym tę formę (1) drukarską w określonych odstępach czasu każdorazowo napienia się środkiem drukarskim, a następnie przenosi ten środek drukarski z użyciem tamponu z tej formy drukarskiej na przenośnik.

(9 zastrzeżeń)

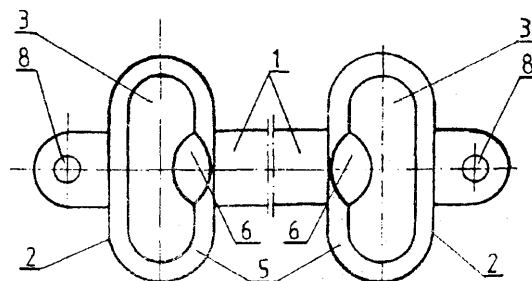
A1(21) 308570 (22) 95 05 09 6(51) B42F 9/00

(75) Wolińska-Szatkowska Janina, Gdańsk

(54) Jarzmo kabłąków mechanizmu dźwigniowego segregatora

(57) Jarzmo ma postać listwy (1) stanowiącej podstawę jarzma wyposażonej w co najmniej dwa wzajemnie równoległe i poprzecznie do listwy (1) usytuowane kołnierze (2) z podłużnymi szczelinami (3). Górne powierzchnie (5) kołnierzy (2) są sfazowane w kierunku do wnętrza szczelin (3) i są zaopatrzone w co najmniej po jednym występie (6). Listwa (1) wyposażona jest w co najmniej dwa otwory (8) montażowe prostopadłe do podstawy jarzma.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 309597 (22) 94 01 11 6(51) B44C 5/02
B44F 1/00

(31) 93 20 (32) 93 01 14 (33) DK
93 682 10 06 93 DK

(86) 94 01 11 PCT/DK94/00019

(87) 94 07 21 WO94/15800 PCT Gazette nr 17/94

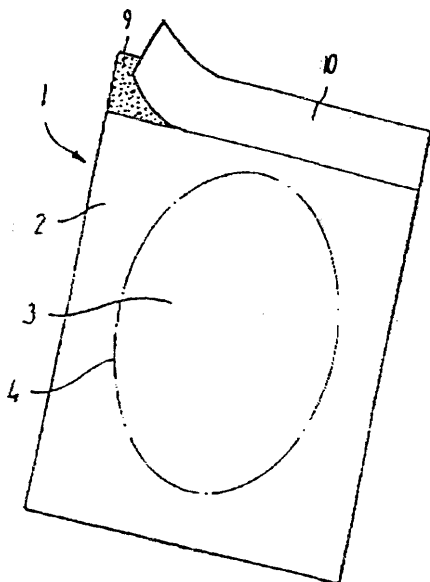
(71) ZOOMAS ApS, Gilleleje, DK

(72) Ferdinandsen Alexander Milan,
Ferdinandsen Bendix Milan

(54) Środki do prezentowania fotografii

(57) Przystosowuje się maskę (1) do nakładania na fotografię z motywem w postaci np. portretu, który należy wyróżnić. Maskę wykonuje się z przezroczystej folii z tworzywa sztucznego np. przy pomocy barwnego rastra, nieprzezroczystego w skrajnym obszarze (2) otaczającym przezroczysty centralny obszar (3) pozbawiony rastra. Skrajny obszar (2) i centralny obszar (3) są rozdzielone względnie wąską strefą przejściową (4) o rosnących odstępach rastra tak, aby zanikała ona w kierunku przezroczystego centralnego obszaru (3). Maskę można stosować w równie prosty sposób, jak ramkę passe-partout, w celu wyróżnienia jednego szczególnego motywu na fotografii, osiągając równie dobry efekt wizualny, jak w przypadku stosowania tradycyjnej metody fototechnicznej, dającej fotografię z integralnie nałożonym neutralnym obszarem przejściowym stopniowo znikającym poprzez jaśniejszą strefę przejściową do pożądanego motywu.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 303166 (22) 94 04 25 6(51) B60K 15/05

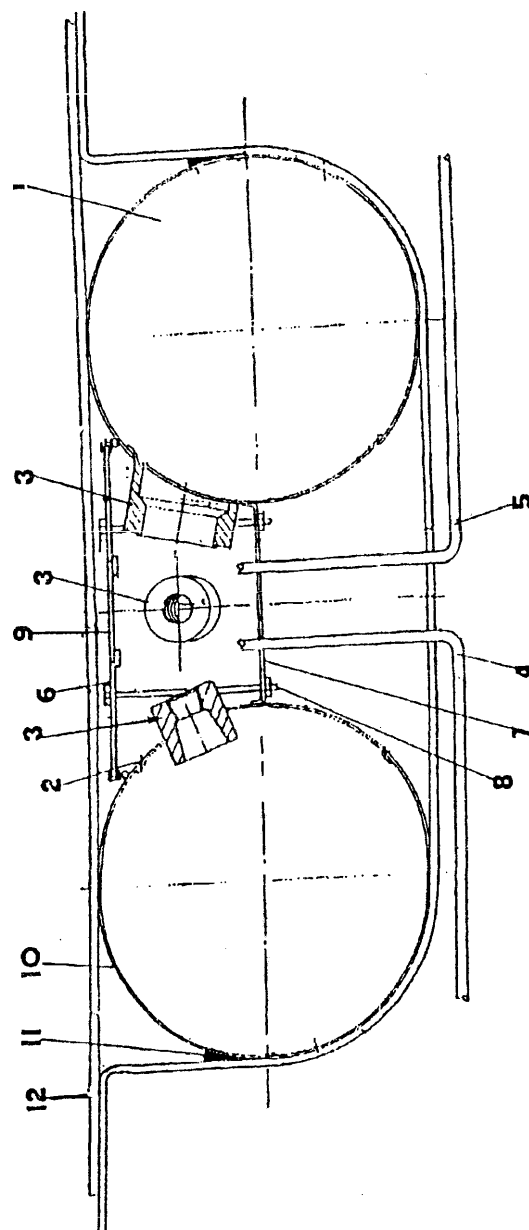
(71) LCO.M.S.r.l., Cisterna di Latina, IT

(72) Cippitani Luciano

(54) Pierścieniowy zbiornik na gaz płynny

(57) Przedmiotem wynalazku jest pierścieniowy zbiornik (1) na gaz płynny, który dzięki jego specjalnemu ukształtowaniu mieści się z łatwością w przedziale dla koła zapasowego (10). W opisanym zbiorniku pierścieniowym wolny środek zbiornika jest wykorzystany do umieszczenia w nim pierścieni połączeniowych (3) grupy zaworów, które mogą być albo wystające, albo wpuszczane, umożliwiając przepuszczenie przewodów rurowych (4, 5) łączących zbiornik z układem zasilania paliwem silnika i z wlewem. Zawory umieszczone są między pokrywą (6), na górze i płytą dolną (7), które są ściągnięte razem z utworzeniem hermetycznej komory.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 303146 (22) 94 04 21 6(51) B60K 17/356

E02F 9/22

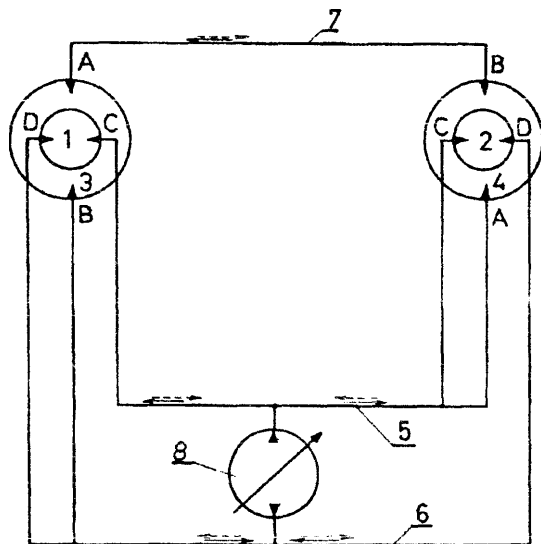
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn
Ziemiennych i Transportowych, Stalowa Wola

(72) Markowski Mirosław, Koc Waclaw

(54) Układ hydrauliczny synchroniczny do
napędu mechanizmów i pojazdów, zwłaszcza
samojezdnych maszyn budowlanych

(57) Układ hydrauliczny synchroniczny do napędu mechanizmów i pojazdów, zwłaszcza samojezdnych maszyn budowlanych składa się z silników hydraulicznych tworzących dwie maszyny wyporowe, których wały napędowe są ze sobą sztywno połączone. Komory robocze maszyn wyporowych tworzą zespoły komór roboczych napędowych (1 i 2) oraz zespoły komór roboczych do synchronizacji ruchu (3 i 4). Zespoły komór roboczych napędowych (1 i 2) są połączone równolegle przewodami zasilania (5) i odpływu (6) a zespoły komór roboczych do synchronizacji ruchu (3 i 4) są połączone szeregowo przewodami zasilania (5) i odpływu (6) oraz przewodem synchronizującym (7).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 303109 (22) 94 04 20 6(51) B60L 15/00

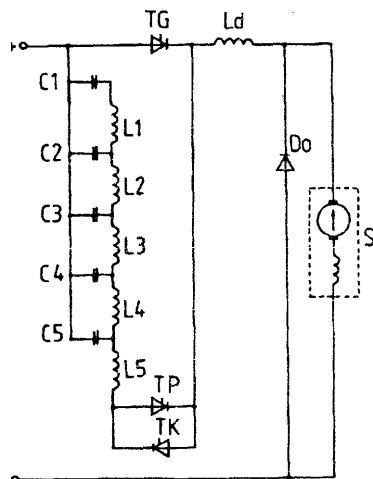
(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Krygier Jerzy, Dopiera Mirosław, Zarębski Tomasz

(54) Układ do regulacji pracy silnika autonomicznych pojazdów elektrycznych

(57) Układ do regulacji, charakteryzuje się tym, że anoda tyrystora głównego (TG) połączona jest z początkiem układu PFN, który jest układem drabinkowym, przy czym ostatnia cewka (L5) tego układu połączona jest z anodą tyrystora pomocniczego (TP) i katodą tyrystora komutacyjnego (TK), których odpowiednio, katoda i anoda połączone są z katodą tyrystora głównego (TG) włączonego szeregowo w obwód główny silnika szeregowego (S).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 308376 (22) 95 04 27 6(51) B60Q 1/04

(31) 94 4414899 (32) 94 04 28 (33) DE

(71) Hella KG Hueck & Co., Lippstadt, DE

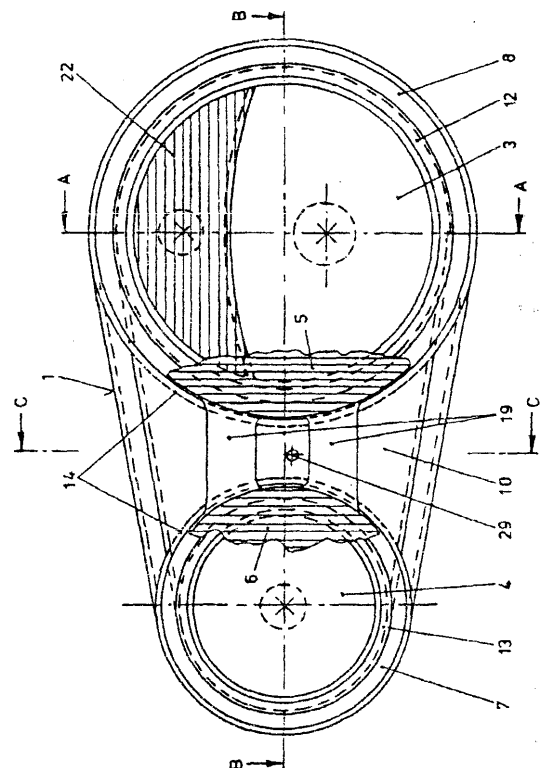
(72) Kemper Wolfgang, Pokraka Gerd, Schürhoff Konrad, Jocher Reiner, Gerstner Harald

(54) Zespół przykrywający **obudowę** reflektorów w jednostce oświetlenia, w samochodzie

(57) Zespół przykrywający obudowę reflektorów w samochodzie składa się z ramy (1) posiadającej dwa otwory (3, 4) i z

dwóch szyb (5, 6) zamykających w kształcie czaszy, z których każda zamyka jeden z otworów (3, 4) w ramie. Każda szyba (5, 6) zamykająca swym zewnętrznym brzegiem wchodzi przy tym szczelnie w korytko mocujące otaczające ramę (1). Na tylnej stronie ramy, w jej zewnętrznym brzegu usytuowane jest obwodowe korytko mocujące, którego wewnętrzna strona służy jako powierzchnia przylegania dla zewnętrznego brzegu obudowy. Korytka mocujące, na odcinkach, na których graniczą one z otworami, mają wspólne dno. Przy brzegu obu otworów w ramie uformowany jest obwodowy kołnierz (12, 13), który wystaje do czaszy szyby zamykającej.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 301129 (22) 94 04 29 6(51) B60R 25/00

(75) Warakomski Józef, Szczecin

(54) Auto kotwica

(57) **Auto-kotwica** służy do zabezpieczenia pojazdu przed kradzieżą w miejscu stałego postoju. **Auto-kotwica** złożona jest z pręta i linki. Pręt jest wbity lub zabetonowany w podłożu. W górnym końcu pręta znajduje się pierścień, przez który przewleczona jest linka, służąca do zamocowania pojazdu. Końce linki mające pętle zamknięte są na kłódkę.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 303147 (22) 94 04 21 6(51) B61D 17/12

(71) R.K.Romanowski i S-ka Przedsiębiorstwo OILSTOP, Toruń

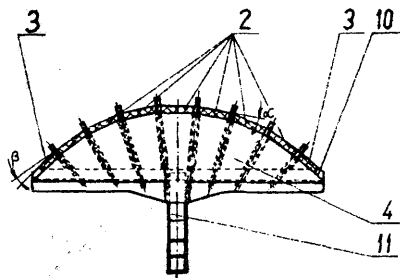
(72) Ciupa Andrzej, Grabowski Wojciech

(54) Dach z tworzywa sztucznego, zwłaszcza wagonu kolejowego

(57) Dach charakteryzuje się tym, że poszycie dachowe ma kształt o strukturze wieloboku składającego się z poszycia zewnętrznego i poszycia wewnętrznego, pomiędzy którymi znajduje się warstwa wypełniająca. Poszycie zewnętrzne ma co najmniej trzy części *środkowe* (?), których nachylenie przylegających boków względem *swich* płaszczyzn tworzy kąt α o wartości od

6 do 30°, nadto posiada dwie części skrajne (3), których nachylenie boków względem przylegających do nich płaszczyzn boków części środkowych (2) tworzy kąt β zawierający się w granicach od 4 do 20°, poza tym ma dwie części pionowe (4) łączące poszycie zewnętrzne z poszyciem wewnętrznym.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 303113 (22) 94 04 22 6(51) B61F 1/08

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań

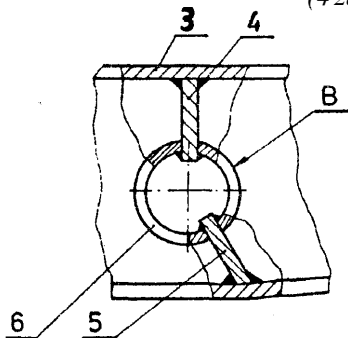
(72) Sajdak Tadeusz, Leszyk Jerzy, Sobaś Marek

(54) Sposób połączenia belki rurowej z zamkniętą belką skrzynkową i węzeł połączenia belki rurowej z zamkniętą belką skrzynkową

(57) Sposób umożliwia połączenie belki rurowej z zamkniętą belką skrzynkową, które gwarantuje symetryczny przepływ obciążeń od sił wzdłużnych występujących w belce rurowej.

Przed zamknięciem belki skrzynkowej do jej powierzchni wewnętrznych przytwierdza się dwa boki zębra (4). Przez otwory współosiowe (B) przytwierdza się bok trzeci zębra (4). W belce rurowej (6) wykonuje się szczelinę wzdłużną. Belkę rurową (6) wsuwa się w otwory współosiowe (B) tak, aby krawędzie szczeliny wzdłużnej przylegały do powierzchni bocznych zębra (4). Przez otwór w belce rurowej (6) łączy się spoinami grzbiet wewnętrznego i środnika zewnętrznego łączy się spoinami z powierzchnią zewnętrzną belki rurowej (6).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 309615 (22) 93 12 04 6(51) B62D 55/18

F16G 13/00

(31) 92 4241774 (32) 92 12 11 (33) DE
93 4307898 12 03 93 DE
93 4315355 08 05 93 DE

(86) 93 12 04 PCT/DE93/01171

(87) 94 06 23 W094/13525 PCT Gazette nr 14/94

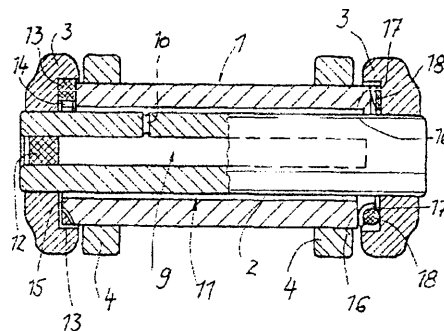
(71) INTERTRACTOR

AKTIENGESSELLSCHAFT, Gevelsberg, DE

(72) Ketting Michael, Woydt Mathias, Kunkel Wolfgang, Bottger Friedrich, Fischer Karl-Friedrich

(54) Gąsienica do pojazdów gąsienicowych

(57) Gąsienic do pojazdów gąsienicowych, zwłaszcza napędzanych gąsienicami pojazdów budowlanych, składających się



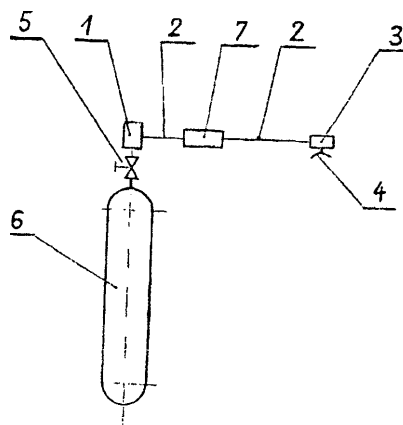
A1(21) 303235 (22) 94 04 28 6(51) B63C 11/22

(75) Michalak Marek, Warszawa

(54) Automat oddechowy

(57) Automat oddechowy dwustopniowy o rozdzielonych stopniach redukcji utworzony jest z reduktora pierwszego stopnia połączonego przewodem średniociśnieniowym z reduktorem drugiego stopnia z ustnikiem i zaopatrzonego w wymiennik ciepła. Co najmniej jeden wymiennik ciepła znajduje się pomiędzy pierwszym a drugim stopniem redukcji i/lub jest zamocowany na reduktorze (1) pierwszego stopnia.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 305648 (22) 94 10 28 6(51) B65D 45/02

B65D 45/14

(31) 94 234893 (32) 94 04 28 (33) US

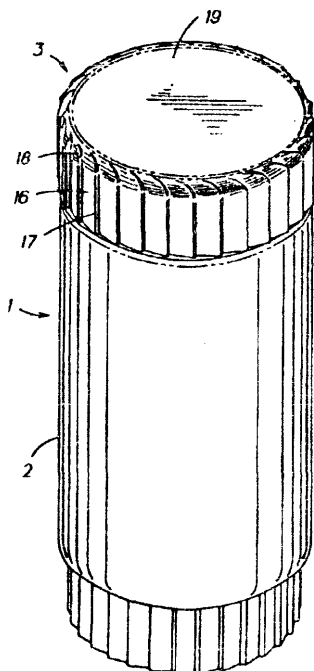
(71) AMERICAN CYANAMID COMPANY, Wayne, US

(72) Walker Linda A., Hirsch Evan Marc

(54) Opakowanie zamknięte nasadką otwieraną przez naciśnięcie i obrót

(57) Opakowanie zawierające część butelkową (2) zamkniętą nasadką (3) charakteryzującą się tym, że ma szyjkę oraz korpus mający na końcu przeciwnie do otworu wgłębioną część, która to wgłębiona część ma wiele wrębionych pochyłeń, rozmieszczonych wokół jej obwodu, zaś na szyjce znajduje się gwint, natomiast nasadka (3) jest typu otwieranego przez naciśnięcie i obrót i ma wewnętrzną powłokę, łączoną z gwintem i zewnętrzną powłokę łączącą się z wewnętrzną powłoką za pomocą elementu naciskanego i obracanego, przy czym ta zewnętrzna powłoka ma wiele wrębionych pochyłeń (16, 17), rozmieszczonych wokół obwodu jej ściany bocznej, zaś pochylenia (16, 17) umieszczone na nasadce (3) są zwrócone przeciwnie względem pochyłeń umieszczonych na części butelkowej (2).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 308344 (22) 95 04 25 6(51) B65G 17/24

(31) 94 9408312 (32) 94 04 27 (33) GB

(71) Joloda (International) Limited, Liverpool, GB

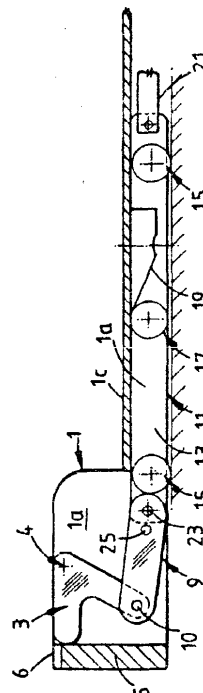
(72) Kordel Wojciech Joseph

(54) Wózek do obsługi ładunków

(57) Wózek do obsługi ładunków, który normalnie pracuje w kanałowym torze zawiera wydłużony zaczep ładunkowy (1) podnoszony i opuszczany względem wózków zwrotnych (11) przez pochylnię i element rolkowy (19, 17), gdy wózki zwrotne poruszają się wzdłużnie względem zaczepu ładunkowego. Względny ruch jest kontrolowany przez ramię (3) poruszane przez dźwignię, które jest umocowane obrotowo względem wydłużonego zaczepu ładunkowego i które uruchamia element łączący (9) obrotowo włączony między ramię, a podwozie wózka zwrotnego. W celu ograniczenia ruchu obrotowego między elementem łączącym, a podwoziem wózka zwrotnego dla umożliwienia podnoszenia zaczepu ładunkowego podczas częściowego wystawiania końca poza koniec toru kanałowego, wykorzystuje się oparcie między elementem łączącym i podwoziem wózka zwrotnego, przy czym dodatkowy ruch obrotowy ramienia uruchamianego przez dźwignię jest wymagany dla osiągnięcia położenia granicznego, co jest osiągnięte przez zwol-

nienie (6) płyty końcowej wózka dla umożliwienia dalszego ruchu obrotowego dźwigni uruchamiającej ramię. Opisano także element umieszczony na końcach, nośnym i prowadzącym, wózka dla zapewnienia czyszczenia całej szerokości toru kanałowego.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 303067 (22) 94 04 20 6(51) B65G 19/04

(71) Zakłady Urządzeń Kotłowych
STAPORKÓW, Stąporków

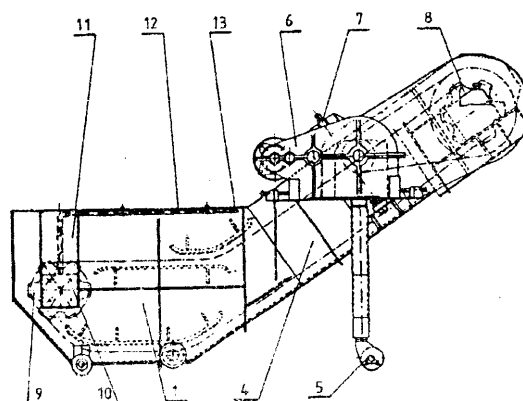
(72) Długosz Józef, Chrzan Andrzej, Młynarczyk Krzysztof, Pierchalski Hieronim, Piętek Zbigniew

(54) Przenośnik żużla

(57) Przedmiotem wynalazku jest przenośnik żużla służący do zwilżania oraz do mechanicznego usuwania żużla spod kotłów.

Przenośnik żużla składa się z wanny (1), w której usytuowana jest taśma zgrzeblowa przymocowana po obydwu stronach do łańcuchów ciągnących. Z boku wanny (1) zamocowany jest napęd (6). Wanna (1) podparta jest na skrętnych kółkach jezdnym (5).

(1 zastrzeżenie)



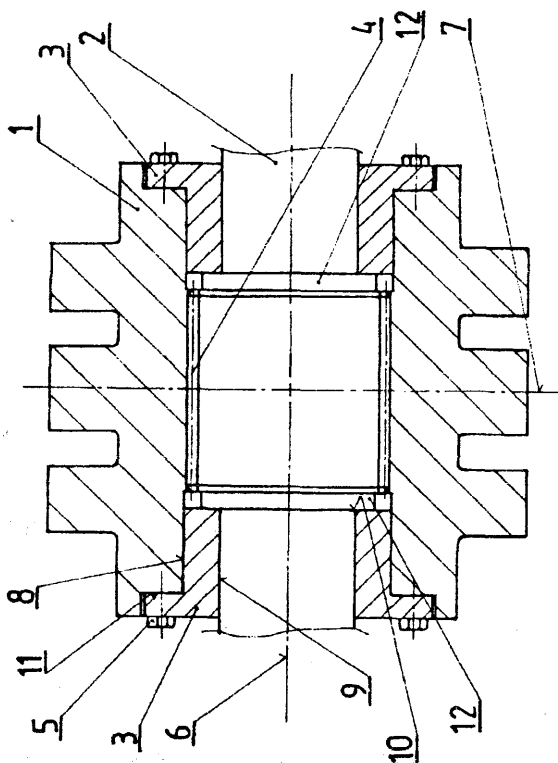
A1(21) 303216 (22) 94 04 25 6(51) B65G 23/04

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG,
Gliwice(72) Skoilk Wojciech, Szkudiarz Zbigniew,
Turejko Wiesław

(54) Łańcuchowy bęben

(57) Wynalazek dotyczy łańcuchowego bębna (1), zwłaszcza przenośnika zgrzeblowego, współpracującego z pośrednim napędowym wałem (2) i sprzężonego z nim za pomocą kształtowego połączenia (4) w środkowej części łańcuchowego bębna (1). Łańcuchowy bęben (1) jest osadzony na końcach na pośrednim napędowym wale (2) za pośrednictwem kołnierzykowych tulei (3) połączonych z łańcuchowym bębnem (1) rozłącznie i opartych ustalającą powierzchnią (10) o odsadzeniu (12) pośredniego wału (2), pomiędzy którymi znajduje się kształtowe połączenie (4).

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 308169 (22) 95 04 14 6(51) B65G 23/44
E21C 35/04

(31) 94 4413321

(32) 94 04 16 (33) DE

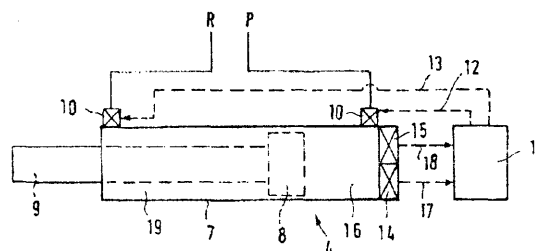
(71) Westfalia Becorit Industrietechnik GmbH,
Lünen, DE(72) Merten Gerhard, Pago Bernd-Christian,
Titschert Jens

(54) Sposób i urządzenie do samoczynnej kontroli i nastawiania naprężenia własnego pasm napędowych bez końca, zwłaszcza pasm łańcuchowych

(57) Elektroniczna jednostka analizująca i sterująca (11) oblicza z sygnałów pomiarowych zmiany ciśnienia, które wynikają z ustalonego częściowego skoku tłoka (8) siłownika naprężającego (4), przy tym te zmiany ciśnienia odtwarzają stan naprężenia pasma napędowego i przy błędnym jego naprężeniu

jednostka analizująca i sterująca (11) tak steruje siłownikiem naprężającym (4), że jest samoczynnie nastawiane optymalne naprężenie pasma napędowego.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 308396 (22) 95 04 27 6(51) B65G 53/30

(31) 94 235491

(32) 94 04 29 (33) US

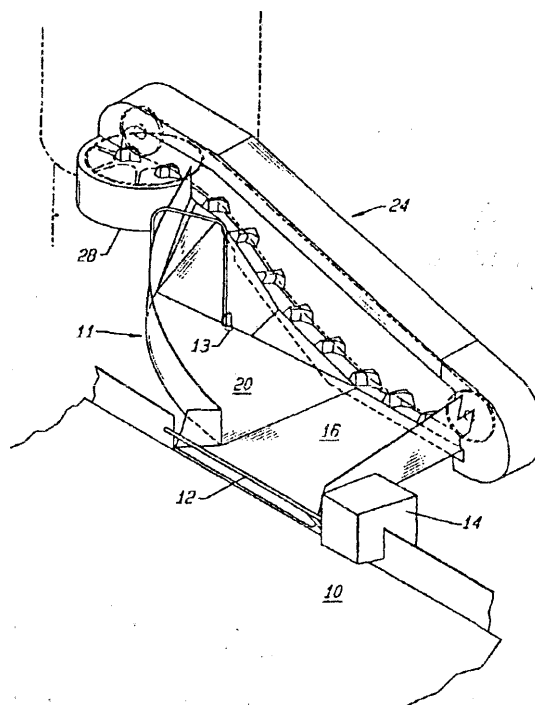
(71) ATLAS PACIFIC ENGINEERING
COMPANY, Pueblo, US

(72) Kalinich Robert C.

(54) Urządzenie do sortowania i transportowania zmagazynowanych owoców

(57) Urządzenie zawiera przenośnik (10) do transportu zmagazynowanych owoców, ruchomą bramkę (12), która może być domknięta do jednej krawędzi przenośnika (10) lub otwarta w kierunku przenośnika (10), pojemnik (11) o lekko nachylonym dnie do przechowywania owoców, umieszczony przy krawędzi przenośnika (10) tak, że owoce mogą swobodnie przedostawać się z przenośnika (10), a powierzchnia dna (16) pojemnika (11) jest nachylona ku dołowi w kierunku drugiego przenośnika (24), wyposażonego w wiele odbieralników owoców, czujnik (13) do określania ilości owoców w pojemniku i współpracujący z czujnikiem (13) mechanizm sterujący (14) bramką (12), powodujący jej otwarcie i przepływ owoców z pierwszego przenośnika (10), gdy pojemnik (11) jest prawie pusty.

(8 zastrzeżeń)

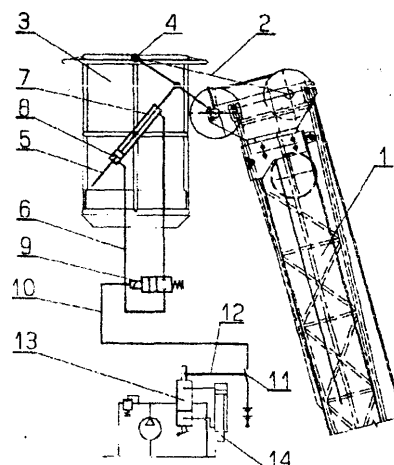


A1(21) 303110 (22) 94 04 20 6(51) B66C 13/18

(71) Fabryka Maszyn Budowlanych FAMABA,
Głogów(72) Szymer Mirosław, Lebek Jan, Abrasowicz
Czesław(54) **Układ poziomowania osprzętu roboczego
żurawia**

(57) Układ utworzony jest przez blokujący położenie kosza (3) hydrauliczny z dwustronnym tłoczyskiem siłownik (5) łączące z osadzonym w tym koszu elektromagnetycznym rozdzielaczem (9). Elektromagnes rozdzielacza (9) jest połączony przewodnym wzdłuż wysięgnika przewodem (10) z wyłącznikiem (11) uruchamianym przez suwak rozdzielacza (13) sterującego podnoszeniem wysięgnika (1). W momencie rozpoczęcia pionowego ruchu wysięgnika (1) następuje odblokowanie położenia kosza (3), który pod działaniem własnego ciężaru samoczynnie ustawia się w położenie pionowe a jego podłoga w poziomie.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 309609 (22) 93 12 20 6(51) C01D 7/12

(31) 92 994429 (32) 92 12 23 (33) US

(86) 93 12 20 PCT/DK93/00428

(87) 94 07 07 WO94/14705 PCT Gazette nr 15/94

(71) NIRO HOLDING A/S, Copenhagen K, DK

(72) Liborius Erik

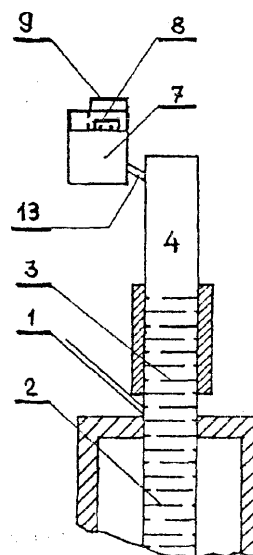
(54) **Sposób i urządzenie do suszenia i
kalcynowania wodorowęglanu sodowego**

(57) Wilgotny płatek filtracyjny wodorowęglanu sodowego suszy się wstępnie i kalcynuje w celu wytworzenia węglanu sodu w procesie obejmującym suszące złożo fluidalne uruchamiane dwutlenkiem węgla i połączone szeregowo z wieloma układami złożo fluidalnych uruchamianych dwutlenkiem węgla i filtrów workowych, takim że minimalizuje się rozkład wodorowęglanu w czasie wstępnego suszenia i optymalizuje termiczną obróbkę małych cząstek **kalcynowania**.

(21 zastrzeżeń)

cie. Dodatkowe wzbogacenie kadmu uzyskuje się przez utlenienie cynku w komorze wyrównywacza ciśnienia (8).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 303298 (22) 94 04 29 6(51) C01G 11/00

C22B 17/00

(75) Rzyman Karol, Katowice

(54) **Sposób i urządzenie do wzbogacania kadmu
w procesie rektyfikacji cynku do stopu
kadmowo-cynkowego w postaci metalicznej o
zawartości powyżej 96 %**

(57) W procesie rektyfikacji cynku uzyskuje się stop cynko-wo- kadmowy o zawartości 10 do 40% kadmu. Wzbogacenie stopu do zawartości powyżej 96% kadmu uzyskuje się przez rektyfikację w dodatkowej małej kolumnie rektyfikacyjnej. Celem wynalazku jest zlikwidowanie dodatkowej operacji rektyfikacji stopu Zn - Cd w małej kolumnie rektyfikacyjnej, co uzyskano przez zastosowanie wzbogacalnika (7), w którym pozostałe pary po kondensatorze (4) kolumny "kadmowej" są wzbogacane w trzech procesach wzbogacania do zawartości kadmu powyżej 96%. Gazy gromadzące się w górnych poziomach wzbogacalnika automatycznie usuwane są przez jego syfonowe zamknię-

A1(21) 303282 (22) 94 04 28 6(51) C02F 1/00
C02F 1/52(71) STREAMREACTOR Spółka z o.o., Szczecin
(72) Dąbek Witold(54) **Sposób i urządzenie do separacji zawiesin z
wody i ścieków**

(57) Sposób polega na **dzieleniu** komory separacji (2) na część górną (3) i część dolną (4), za pomocą pakietu elementów sprężystych (5) i wymuszeniu drgań elementów sprężystych przez burzliwy przepływ cieczy w dolnej części (4) komory separacji. Część cieczy kierowana jest między elementami sprężystymi (5) do górnej części (3) komory separacji (2), gdzie

następuje koncentracja **przepływających** zawiesin wskutek wymuszonych drgań elementów sprężystych (5) oraz klarowanie cieczy.

Urządzenie składa się z zewnętrznej pionowej przegrody (6), wewnętrznej przegrody oraz poprzecznych przegród (10). Poniżej dolnych krawędzi poprzecznych przegród (10) osadzone są belki (9), na których zamocowane są elementy sprężyste (5).

(7 zastrzeżeń)

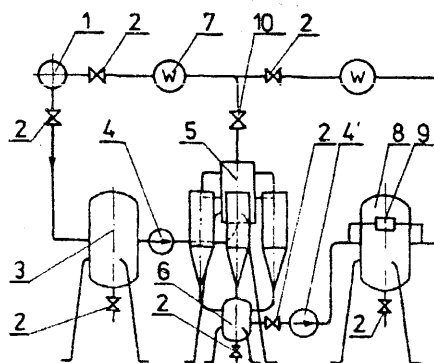
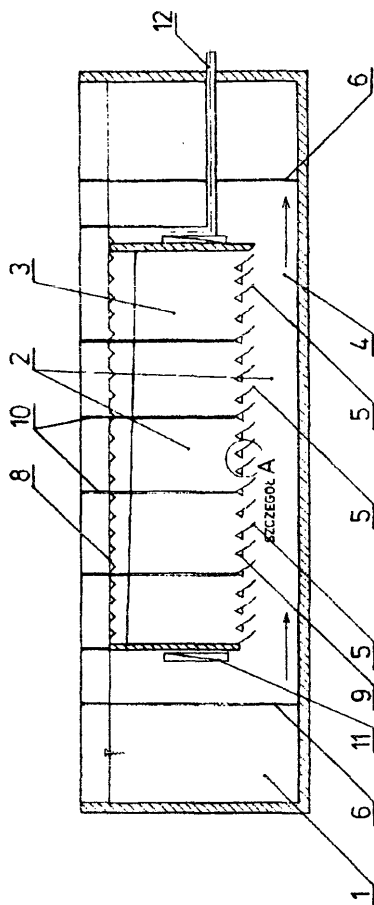


FIG. 1

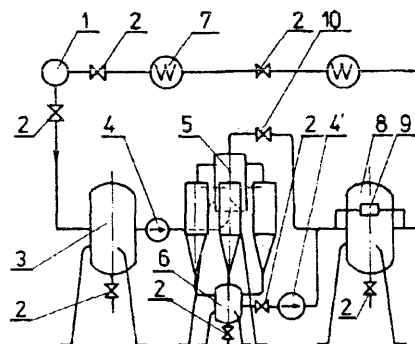


FIG. 2

A1(21) 303238 (22) 94 04 28 6(51) C02F 1/48

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Mańkowski Stanisław, Szadkowski Wiesław

(54) Stacja oczyszczania wody

(57) Na wejściu stacji znajduje się odmulacz **odśrodkowo-inercyjny** (3), połączony przez pompę obiegową (4) z **hydrocyklonem** lub multihydrocyklonem (5), którego wyjście wody oczyszczonej połączone jest z przewodem (1) na wyjściu stacji poprzez zawór regulacyjny (10), zaś wyjście wody zanieczyszczonej z hydrocyklonu lub multihydrocyklonu (5) połączone jest w układzie szeregowym z osadnikiem sedymentacyjnym z wkładem magnetycznym (6) i filtrem **magnetyczno-worokowym** (8). Wyjście tego filtra **połączone** jest z wyjściem hydrocyklonu lub multihydrocyklonu (5) za zaworem regulacyjnym (10).

Inna stacja ma na wejściu odmulacz **odśrodkowo-inercyjny** (3), połączony przez pompę obiegową (4) z hydrocyklonem lub multihydrocyklonem (5), którego wyjście wody oczyszczonej połączone jest poprzez zawór regulacyjny (10) z wejściem filtra **magnetyczno-worokowego** (8), zaś wyjście wody zanieczyszczonej połączone jest z wejściem tego filtra poprzez osadnik sedymentacyjny z wkładem magnetycznym (6).

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 309641 (22) 93 12 21 6(51) C03C 13/06

(31) 92 1566 (32) 92 12 29 (33) DK

(86) 93 12 21 PCT/DK93/00435

(87) 94 07 07 WO94/14717 PCT Gazette nr 15/94

(71) ROCKWOOL INTERNATIONAL A/S, Hedehusene, DK

(72) Guldberg Marianne, Christensen Vermund Rust

(54) **Termostabilne i biologicznie rozpuszczalne mieszanki do formowania włókien mineralnych**

(57) Wyniażek dotyczy nadającej się do formowania włókien mieszanki mineralnej, która jest termostabilna i posiada dużą szybkość rozpuszczania się w płynach biologicznych, a która zasadniczo zawiera 53,5 - 64% wagowych SiO_2 , < 4% wagowych Al_2O_3 , 10 - 20% wagowych CaO, 10 - 20% wagowych MgO, i 6,5 - 9% wagowych FeO, przy czym całkowita ilość FeO i Fe_2O_3 policzona została jako FeO.

Wynalazek dotyczy też materiału z włókna mineralnego wytworzonego z tej mieszanki i zastosowanego do celów izolacji **cieplnej** i/lub dźwiękochłonnej lub jako środowisko wzrostu roślin lub substrat.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 303086 (22) 94 04 21 6(51) C04B 16/02

(75) Sopała Michał Piotr, Wrocław

(54) **Masa ceramiczna do wyrobu materiałów budowlanych nie wypalanych**

(57) Masa gliniana do wyrobu materiałów budowlanych oraz zapraw stosowanych w budownictwie składa się z 100 części wagowych gliny i 0,1 do 13 części wagowych pociętych włókien

bawełnianych o długościach włókien od stanu pylistego do 10 milimetrów oraz wody w ilościach niezbędnych do uzyskania odpowiedniej plastyczności masy celem uformowania materiału budowlanego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 308341 (22) 95 04 25 6(51) C04B 33/30
F26B 9/02

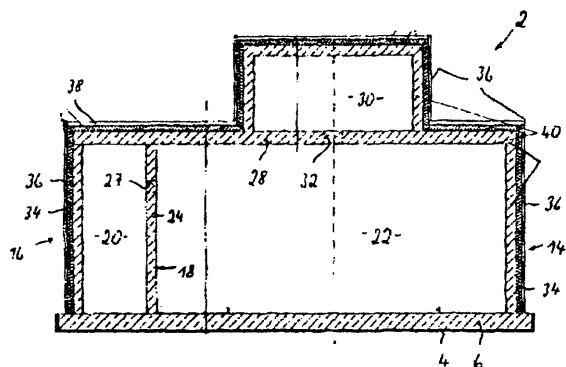
(31) 94 9406917 (32) 94 04 26 (33) DE

(71) Hamann Jürgen, Hildesheim, DE;
Wienerberger Ziegelindustrie GmbH & Co,
Hannover, DE

(54) Urządzenie do suszenia cegieł w cegielni

(57) Urządzenie do suszenia cegieł w cegielni, posiada budynek suszarni z pomieszczeniem suszarniczym, kanałem powietrza suchego i z kanałem powietrza wilgotnego. Aby uzyskać prostsze i tańsze wytwarzanie i wydajniejszą eksploatację, budynek suszarni (2) posiada wiele, rozmieszczonych w odstępach, stalowych ram stanowiących poprzeczne usztywnienie, a pomiędzy nimi usytuowane są prefabrykowane elementy żelbetowe (24) stanowiące wzdłużne usztywnienie budynku suszarni. Budynek suszarni może być również wykonany tylko z prefabrykowanych elementów żelbetowych (24) dla ścian i stropów. Prefabrykowane elementy żelbetowe (24) lub stalowe ramy usytuowane są na żelbetowej płycie fundamentowej (6), która korzystnie osadzona jest w izolacji cieplnej (4).

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 309595 (22) 94 01 05 6(51) C04B 35/14

(31) 93 4301846 (32) 93 01 23 (33) DE

(86) 94 01 05 PCT/DE94/00004

(87) 94 08 04 WO94/17009 PCT Gazette nr 18/94

(71) LICHTENBERG FEUERFEST GMBH,
Dusseldorf, DE; SOLLAC, Puteaux, FR

(72) Delcloy Jean-Marie, FR; Leroy Jean-Marie,
FR; Goerenz Edmund, DE

(54) Prefabrykowany kwarcowy element budowlany do zastosowań ogniotrwałych i sposób wytwarzania tego rodzaju prefabrykowanych elementów budowlanych

(57) Prefabrykowany kwarcowy element budowlany jest przeznaczony do zastosowań ogniotrwałych, zwłaszcza do napraw pieców koksowniczych, i zawiera ponad 90% wag. SiO₂. Jest on złożony z 20 do 50% wag. kwarcu o ziarnie od 1 do 6 mm, 20 do 40% wag. kwarcu o ziarnie od 0,1 do 1 mm, 15 do 35% wag. drobnej mączki kwarcowej, w której 100% ziarn jest mniejszych niż 0,1 mm, 1 do 10% wag. najdrobniejszej mączki kwarcowej o powierzchni właściwej według BET wię-

kszej niż 20 m²/g, 1 do 10% wag. cementu oraz 0,1 do 8% wag. związku fosforu, zwykle polifosforanu sodu.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 303077 (22) 94 04 18 6(51) C05F 11/00

(75) Zubala Mirosław, Dębno; Zubala Zbigniew,
Dębno

(54) Ekstrakt biohumusu

(57) Przedmiotem wynalazku jest przetworzony nawóz naturalny, oparty w swym składzie na odchodach dżdżownic kalifornijskich (Red Hybrid of California), który ma wilgotność od 85 do 95 procent, ziarnistość od 0,001 do 1,000 milimetra, pozbawiony jest występujących w siedliskach dżdżownic nieczystości stałych, posiada konsystencję pasty.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 308339 (22) 95 04 25 6(51) C07C 13/615

(31) 94 9405018 (32) 94 04 26 (33) FR

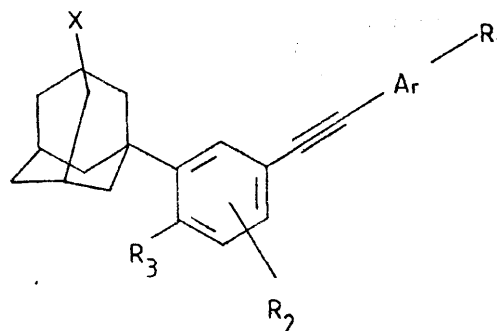
(71) Centre International de Recherches
Dermatologiques Galderma, Valbonne, FR

(72) Bernardon Jean-Michel, Charpentier Bruno

(54) Nowe biaromatyczne związki acetylenowe zawierające grupę adamantylową, farmaceutyczne i kosmetyczne kompozycje zawierające te związki i ich zastosowanie

(57) Wynalazek dotyczy nowych biaromatycznych związków acetylenowych zawierających grupę adamantylową, o wzorze ogólnym 1 oraz użycia tych związków w kompozycjach farmaceutycznych, przeznaczonych do stosowania w medycynie i weterynarii (zwłaszcza w chorobowych stanach dermatologicznych, reumatycznych, oddechowych, sercowo - naczyniowych i oftalmologicznych atakach przeciw osteoporozie), albo alternatywnie, w kompozycjach kosmetycznych.

(25 zastrzeżeń)



A1(21) 308342 (22) 95 04 25 6(51) C07C 15/44

A61K 7/00

(31) 94 9405017 (32) 94 04 26 (33) FR

(71) Centre International de Recherches
Dermatologiques Galderma, Valbonne, FR

(72) Bernardon Jean-Michel, Nedoncelle Philippe

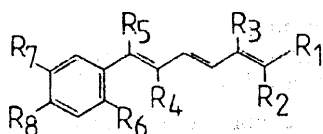
(54) Nowe związki polienowe, zawierające je kompozycje farmaceutyczne i kosmetyczne i ich zastosowanie

(57) Wynalazek dotyczy związków polienowych o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ oznacza grupę -CH₃, grupę o wzorze -CH₂-O-R₉, grupę o wzorze -CH₂-O-CO-R₁₀ lub alternatywnie,

grupę o wzorze $-CO-R_{11}$, R_2 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, R_3 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, R_4 oznacza atom wodoru, R_5 oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, fie oznacza atom wodoru, grupę alkilową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, zawierającą od 1 do 20 atomów węgla, grupę $-O-CH_2-O-CH_2-CH_2-O-CH_3$ albo, alternatywnie, grupę o wzorze $-O-R_{13}$, R_7 i Re niezależnie oznaczają: (i) atom wodoru, (ii) grupę alkilową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, zawierającą od 1 do 20 atomów węgla, (iii) grupę **cykloalifatyczną**, (iv) grupę $-O-CH_2-O-CH_2-CH_2-O-CH_3$, (v) grupę o wzorze $-O-R_{13}$ albo, alternatywnie, (vi) grupę o wzorze $-S(O)_nR_{13}$, w których to wzorach R_{13} i n mają poniżej podane znaczenie, przy czym R_4 i R_6 razem mogą tworzyć, łącznie z sąsiednim pierścieniem benzenowym, pierścien naftalenowy, a co najmniej jeden z symboli R_7 i Re oznacza (ii) lub (iii) jak wyżej zdefiniowano, a także obejmuje ich sole oraz optyczne i geometryczne izomery.

Znajdują one zastosowanie do wytwarzania leku, **znaczanego m.in.** do leczenia dolegliwości dermatologicznych, reumatycznych, oddechowych, sercowo - naczyniowych i **oftalmologicznych**, do leczenia lub zapobiegania osteoporozie, a także do **wytwarzania** kompozycji kosmetycznych.

(24 zastrzeżenia)



A1(21) 303371 (22) 94 04 29 6(51) C07C 19/00
C07C 17/10

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Jończyk Andrzej, Balcerzak Paweł, Künstler Krzysztof

(54) Sposób wytwarzania mieszanych **perhalometanów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania mieszanych perhalometanów o wzorze CB_nCl_{4-n} , gdzie $n=1,2$ lub 3.

Sposób charakteryzuje się tym, że chloroform lub **haloform** o wzorze HCB_nCl_{3-n} , gdzie $n=1$ lub 2, poddaje się reakcji z **dibromodifluorometanem**. Jako katalizator **stosuje się** czwartorzędowe sole amoniowe w ilości nie przekraczającej 0,2 mola na 1 mol haloformu.

Mieszane perhalometany wykorzystywane są w syntezie organicznej,

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 308288 (22) 95 04 21 6(51) C07C 29/76

(31) 94 9404899 (32) 94 04 22 (33) FR

(71) INTERIS, Champs sur Marne, FR

(72) Doreau Geneviève, Poizat Pierre

(54) Sposób odwadniania mieszaniny woda /etanol poprzez adsorpcję/ regenerację na sicie molekularnym oraz urządzenie do odwadniania mieszaniny woda /etanol poprzez adsorpcję/ regenerację na sicie molekularnym

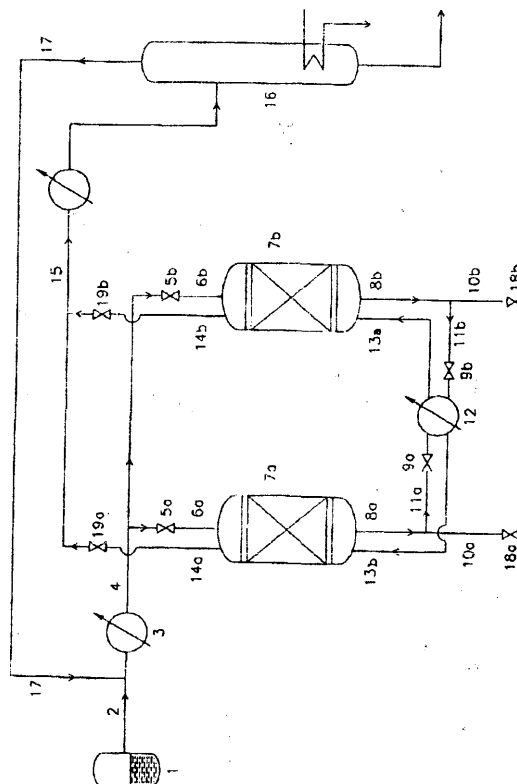
(57) Sposób odwadniania mieszaniny woda /etanol poprzez adsorpcję/ regenerację na sicie molekularnym charakteryzuje się tym, że część odwodnionego etanolu przegrzewa się dodatkowo w operacji następującej po etapie odparowania i przegrzewania mieszaniny **woda/etanol** w temperaturze utrzymującej tę mieszaninę w stanie pary oraz adsorpcji uzyskanej w wyniku przejścia mieszaniny **woda/etanol** w stan pary przez sito **mo-**

lekularne, poprzedzającej jednak etap współbieżnej i/lub alternatywnej regeneracji, polegającej na przepływie części odwodnionego etanolu pod ciśnieniem **niższym** niż ciśnienia **atmosferycznego** przez **sito** molekularne nasycone wodą

Urządzenie do odwadniania mieszaniny woda /etanol poprzez adsorpcję/ regenerację na sicie molekularnym charakteryzuje się tym, że posiada doprowadzający przewód (2) dostarczający do przerobu **mieszaninę** woda/etanol, wymiennik ciepła (3) zapewniający odparowanie i przegrzewanie mieszaniny **woda/etanol** płynącej w przewodzie (2), co najmniej jeden zbiornik (7a, 7b) połączony z wymiennikiem ciepła (3) przewodami (6a, 6b) i zawierający sito molekularne, a także odprowadzające przewody (8a, 8b) odbierające odwodniony etanol wypływający ze zbiorników (7a, 7b) po etapie adsorpcji.

Do przewodów (8a, 8b) przyłączone są **odpływowe** przewody (10a, 10b) odwodnionego etanolu oraz powrotne przewody (11a, 11b) odprowadzające część odwodnionego etanolu do zbiorników (7a, 7b), zaś na powrotnych przewodach (11a, 11b) usytuowany jest kolejny wymiennik ciepła (12) do przegrzewania części odwodnionego etanolu. Urządzenie zawiera wychodzące z wymiennika (12) dolne przewody (13a, 13b) połączone ze zbiornikami (7a, 7b) oraz **dolne przewody** (14a, 14b) odprowadzające wypływającą po regeneracji ciecz ze zbiorników (7a, 7b), a ponadto kolumnę destylacyjną (16) przyłączoną do górnych przewodów (14a, 14b), wytwarzającą produkt, który powrotnym przewodem (17) kierowany jest do doprowadzającego przewodu (2).

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 308167 (22) 95 04 14 6(51) C07C 39/16
C07C 37/74

(31) 94 4413396 (32) 94 04 18 (33) DE

(71) BAYER AG, Leverkusen, DE

(72) Wulff Claus, DE; Hallenberger Kaspar, DE; Steude Heinrich, DE; Meurer Kurt-Peter, DE; van Osselaer Tony, BE; Hinz Jürgen, BE; Quaeysaegens Frank, BE; Vaes Johan, BE; Hooftman Ignace, BE

(54) Ultraczysty bisfenol-A, sposób jego wytwarzania i sposób wytwarzania z niego polimerów

(57) Wynalazek dotyczy sposobu destylacyjnego oczyszczania stopionego bisfenolu-A (BPA). Tak otrzymany **p,p-bisfenol-A** charakteryzuje się stabilnością termiczną, zdolnością do długotrwałego przechowywania, trwałością barwy, nie zawiera składników trudno wrzających, powierzchniowo aktywnych i nie oddestylowujących, resztek metali, soi, kwasów lub polimerów, a składniki łatwo wrzące, takie jak o, p-BPA, **alkilofenole**, ślady fenolu i chromanu, składniki zawierające siarkę, są ledwo wykrywalne lub oddzielone.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 309642 (22)94 03 08 6(51) C07C 59/105
C07C 51/235
C07C 51/215

(31) 93 4307388 (32) 93 03 10 (33) DE

(86) 94 0308 PCT/EP94/00695

(87) 94 09 15 WO94/20448 PCT Gazette nr 21/94

(71) SUEDZUCKER

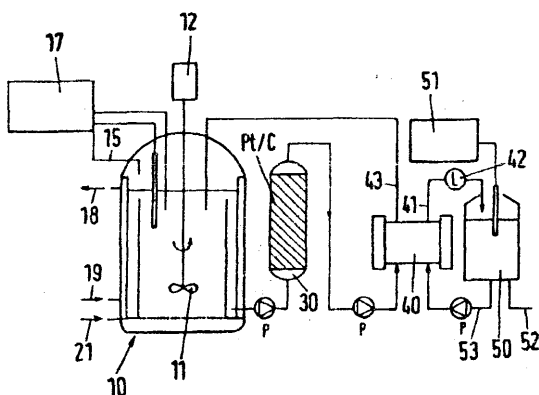
AKTIENGESELLSCHAFT, Mannheim, DE

(72) Kunz Markwart, Puke Hanjo, Recker Carla,
Schweije Linda, Kowalczyk Joerg

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania jednokarboksylowych kwasów z węglowodanów, pochodnych węglowodanów, pochodnych węglowodanów lub alkoholi pierwszorzędowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kwasów jednokarboksylowych z węglowodanów, pochodnych węglowodanów albo pierwszorzędowych alkoholi. Związki te utleniają się w sposób ciągły tlenem lub gazami zawierającymi tlen, w wodnych roztworach o stężeniu pomiędzy 0,1 i 60% na katalizatorach z metali szlachetnych lub metali mieszanych w urządzeniu (30). Strumień tak wytworzonych produktów kierowany jest do elektrodializatora (40), w którym następuje oddzielenie kwasów jednokarboksylowych.

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 303158 (22)94 04 22 6(51) C07C 59/135

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa

(72) Moszczyński Wiesław, Górski Iwona,
Jakubas Tadeusz, Peć Janusz, Piłat Władysław

(54) Sposób otrzymywania kwasu 2-metylo-4-chlorofenoksyoctowego (MCPA)

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania kwasu 2-metylo-4-chlorofenoksyoctowego (MCPA), polegający na tym, że jako środek chlorujący mieszaninę wodną kwasu

2-metylofenoksyoctowego (MPA) i kwasu glikolowego, zawierającą nie więcej niż 0,5% wolnego 2-metylofenolu, stosuje się podchloryn sodowy stabilizowany kwasem mineralnym do wartości maksymalnej 7g/l wolnego wodorotlenku sodowego i pH 10-11.

Otrzymany kwas 2-metylo-4-chlorofenoksyoctowy (MCPA) stosowany jest jako środek chwastobójczy.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 303268 (22) 94 04 29 6(51) C07C 67/02
C07C 69/22
C07C 69/52

(75) Wimmer Theodor, Heiligenkreutz, AT

(54) Sposób wytwarzania estrów kwasów tłuszczowych z jednowodorotlenowymi krótkołańcuchowymi alkoholami

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania estrów kwa-

krótkołańcuchowymi jednowodorotlenowymi alkoholami o 1 - 5 atomach węgla lub z krótkołańcuchowymi diolami o 2 - 5 atomach węgla, które są jednopodstawione rodnikami alkilowymi o 1 - 3 atomach węgla, drogą przeestryfikowania glicerydów kwasów tłuszczowych tymi alkoholami lub jednoalkilowymi diolami, w obecności zasadowych katalizatorów, w kilku, zwłaszcza w dwóch etapach.

Cechą sposobu jest to, że a) przeestryfikowanie prowadzi się w obecności zasadowego katalizatora w ilości 0,5 - 5,0%, liczonej względem masy wprowadzonego glicerydu kwasu tłuszczowego, wobec przewyższającego stechiometryczną ilość nadmiaru krótkołańcuchowego alkoholu lub jednoalkilowanego diolu, rzędu 10 - 200% na mol kwasu tłuszczowego związanego z gliceryną, ewentualnie w obecności wody w ilości 0,5 - 10%, liczonej względem masy wprowadzonego glicerydu kwasu tłuszczowego, że b) fazę glicerynową, otrzymaną na drodze odstania i oddzielenia po przeprowadzonym przeestryfikowaniu według pierwszego etapu, mieszając dodaje się w całości lub częściowo, lecz co najmniej jej jedną dziesiątą część, do drugiego lub dalszego etapu po przeprowadzeniu przeestryfikowania i że c) po odstaniu i oddzieleniu cięższej fazy glicerynowej i po usunięciu nadmiaru krótkołańcuchowego alkoholu lub jednoalkilowanego diolu, mieszając dodaje się ewentualnie rozcieńczony kwas organiczny lub nieorganiczny, po rozdzieleniu faz odciąga się fazę estru kwasu tłuszczowego i ewentualnie ją przefiltrowuje.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 303175 (22)94 04 25 6(51) C07C 69/63

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa;
Instytut Chemii Organicznej Polskiej
Akademii Nauk, Warszawa

(72) Wyrzykowska Urszula, Koperska Mirosława,
Kwiatkowski Marian, Jasik Marta, Szypulska
Maria, Cieślak Marek, Winiarski Jerzy

(54) Sposób wytwarzania estru chlorometylowego kwasu piwalonowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania estru chlorometylowego kwasu piwalonowego - półproduktu w syntezie organicznej, zwłaszcza w przemyśle farmaceutycznym. Ester chlorometylowy kwasu piwalonowego otrzymuje się w reakcji chloru piwaloilu z paraformaldehydem, prowadzonej przy udziale mieszaniny chloru cynku z chlorkiem tionylu, użytej w ilości od 1:10 do 1:19 w stosunku do mieszaniny reakcyjnej. Stosunek masowy składników dodawanej mieszaniny chloru cynku z chlorkiem tionylu wynosi od 1:8,5 do 1:17. Reakcję prowadzi się w rozpuszczalniku organicznym z grupy chlorowanych węglowodorów takim jak chlorek metylenu, w temperaturze od 20° do

35°C. Czas trwania reakcji bez wydzielania produktu wynosi od 2 do 4 godzin, a wydajność procesu - 85 - 90%.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 303289 (22)94 04 28 6(51) C07C 211/52
C07C 209/74

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im.
J.J. Sniadeckich, Bydgoszcz

(72) Gaca Jerzy, Żak Sławomir

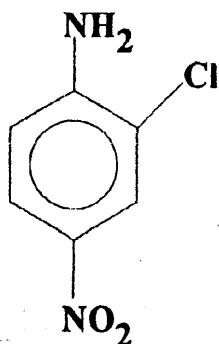
(54) Sposób otrzymywania **2-chloro-4-nitroaniliny**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie nowego sposobu wytwarzania **2-chloro-4-nitroaniliny** przedstawionej wzorem 1.

Sposób polega na tym, że wolną **4-nitroanilinę** lub ewentualnie jej chlorowodorki, siarczany czy octany miesza się z wodnym roztworem kwasu solnego o stężeniu 3-15% chloroków korzystnie w ilości 2-10 moli na jeden mol **4-nitroaniliny** i do tak przygotowanego roztworu wprowadza się wodny roztwór nadtlenu wodoru w ilości 1,5 - 5 moli na mol **aminy**, a mieszaninę utrzymuje się w temperaturze 0 - 90°C do 50% konwersji **substratu**, następnie powstały produkt reakcji oddziela się przez filtrację, a dc filtratu wprowadza się ponownie nadtlenek wodoru w takiej ilości aby reakcję prowadzić efektywnie do wyczerpania **substratu** jednakże w znacznie dłuższym czasie korzystnie 1,5-4 krotnie lub wyższej temperaturze 20 - 90°C, chlorki uzupełnia się kwasem solnym, lub też chlorkami metali korzystnie sodu, potasu, miedzi (II), glinu, żelaza (III), kobaltu (II), manganu (II) czy amonu, środowisko kwaśne utrzymuje się kwasem solnym, lub innymi kwasami korzystnie azotowym, nadchlorowym czy siarkowym po czym powstały produkt oddziela się przez filtrację, a filtrat zawraca do obiegu lub poddaje oczyszczaniu w celu wykorzystania go jako układu rozpuszczającego inne aminy aromatyczne natomiast otrzymaną **2-chloro-4-nitroanilinę** oczyszcza się z niewielkich ilości 2,6-dichloro-4-nitroaniliny drogą **rozpuszczania monochloropochodne w wodzie** w temperaturze 25 - 95°C i jej rekrytalizacji.

Związek wytwarzany sposobem według wynalazku może znaleźć zastosowanie jako półprodukt do syntezy barwników, komponentów emulsji światłoczułych, związków biologicznie aktywnych oraz modyfikatorów mas plastycznych.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 303253 (22)94 04 27 6(51) C07C 215/48

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Witek Stanisław, Oświęcimska Małgorzata,
Rutkowski Bogdan

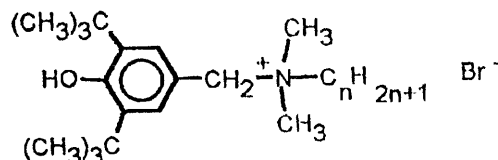
(54) Nowe sole alkiloamoniowe pochodne podstawionej **benzyloaminy**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe sole alkiloamoniowe pochodne podstawionej benzyloaminy, o nazwie bromki **N-(n-alkilo)-N,N-dimetylo-N-(4-hydroksy-3,5-di-t-butylo) benzyloamoni-**

we, o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym **n=4-20**.

Nowe związki zawierają w cząsteczce **fragment** fenolu z zawadą przestrzenną nadającą im charakter **zmiatacza** wolnych rodników i wykazują własności grzybobójcze, a także **zapobiegają** oksydacji błon biologicznych.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 303254 (22) 94 04 27 6(51) C07C 215/48
C07C 217/44

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

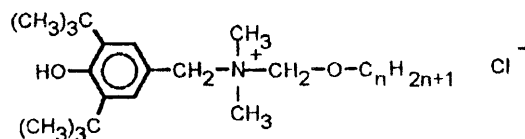
(72) Witek Stanisław, Oświęcimska Małgorzata,
Łuczyński Jacek

(54) Nowe chlorki alkoksymetyloamoniowe pochodne podstawionej **benzyloaminy**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe chlorki alkoksymetyloamoniowe o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, na którym **n=2-16** atomów węgla, o nazwie chlorki **N-(n-alkoksymetylo)-N,N-dimetylo-N-(4-hydroksy-3,5-di-t-butylo)benzyloamoniowe**.

Nowe związki wykazują działanie zapobiegające oksydacji błon biologicznych.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 308327 (22)95 04 24 6(51) C07C 259/04

(31) 94 9408183

(32) 94 04 25

(33) GB

(71) F.Hoffmann-La Roche AG, Bazyleja, CH

(72) Broadhurst Michael John, Brown Paul
Anthony, Johnson William Henry

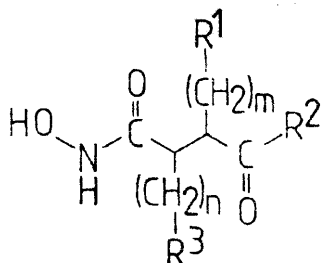
(54) **Tricyklicznie podstawione pochodne kwasu hydroksamowego, sposób ich wytwarzania oraz zawierające je środki lecznicze**

(57) Wynalazek dotyczy w szczególności tricyklicznie podstawionych pochodnych kwasu hydroksamowego o ogólnym wzorze 1, w którym **R¹** oznacza grupę cyklopropylową, cyklobutyloową, cyklopentylową lub cykloheksylową, **Pr** oznacza nasycony 5 - 8 - członowy monocykliczny lub 6-członowy pierścień **N-heterocykliczny** związany poprzez atom N, który, gdy jest monocykliczny, zawiera ewentualnie **NR⁴**, **O**, **S**, **SO** lub **SO₂** jako człon pierścienia i/lub jest ewentualnie podstawiony przy jednym lub więcej atomach **C**, **R³** oznacza 5- lub 6-członowy pierścień **N-heterocykliczny**, który (a) jest związany poprzez atom N, (b) ewentualnie zawiera, **N**, **O** i/lub **S**, **SO**, **SO₂** jako dodatkowy człon pierścienia, (c) jest podstawiony przez grupę okso przy jednym lub obydwu atomach **C** sąsiednich wobec wiążącego atomu **N** i (d) jest ewentualnie benzoskondensowany albo ewentualnie podstawiony przy jednym lub więcej innych atomach **C** i/lub przy

ewentualnych dodatkowych atomach N, m oznacza 1 albo 2, a n oznacza 1-4 oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli.

Związki te są inhibitorami kolagenazy i nadają się do hamowania lub zapobiegania w przypadku zwyrodnieniowych chorób stawów, takich jak reumatoidalne zapalenie stawów oraz zapalenie kości i stawów oraz do leczenia inwazyjnych nowotworów, miażdżycy tętnic, stwardnienia rozsianego.

(24 zastrzeżenia)



A1(21) 308343 (22)95 04 25 6(51) C07C 321/24

C07C 43/20

C07C 211/57

C07D 411/02

A61K 7/00

(31)94 9405019 (32)94 04 26 (33) FR

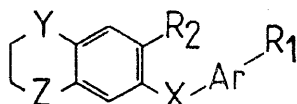
(71) Centre International de Recherches Dermatologiques Galderma, Valbonne, FR
(72) Bernardon Jean-Michel

(54) **Nowe bicykliczne związki aromatyczne, kompozycje farmaceutyczne i kosmetyczne zawierające takie związki i sposób ich stosowania**

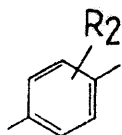
(57) Wynalazek dotyczy bicyklicznych związków aromatycznych o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru, grupę -CH₃, -CH₂-O-R₆, -CH₂-O-CO-FU, -O-R₆, -O-(CH₂)_m-(CO)_n-R₆, -CO-R₇, -CO-O-R₈ lub -S(O)_r-R₉, R₂ oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę niższalkilową, -NO₂, -O-COR₄, -OR₆ lub grupę o wzorze -N(R₉)(R₁₀), Ar oznacza grupę o wzorze 3 lub 4 lub określony pięciocłonowy nienasycony pierścień heterocykliczny X oznacza grupę -O-, -S(O)_r- lub NR₉, Y i Z oznaczają -O-, -S(O)_r- lub -CR₁₁R₁₂.

Związki te mogą być stosowane do wytwarzania kompozycji farmaceutycznych przeznaczonych do leczenia schorzeń dermatologicznych, reumatycznych, dróg oddechowych, sercowo - naczyniowych i ocznych, a także do wytwarzania kompozycji kosmetycznych.

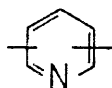
(24 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 3



WZÓR 4

A1(21) 309645 (22)93 12 27 6(51) C07D 209/34

A61K 31/40

(31) 93 9300309 (32) 93 01 08 (33) GB

(86) 93 12 27 PCT/EP93/03706

(87) 94 07 21 W094/15918 PCT Gazette nr 17/94

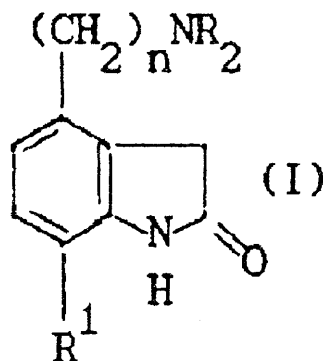
(71) SMITHKLINE BEECHAM PLC, Brentford, GB; SMITHKLINE BEECHAM CORPORATION, Filadelfia, US

(72) Wells Andrew S., GB; Lewis Norman John, GB; Walsgrove Timothy Charles, GB; Oxley Paul, GB; Fortunak Joseph Marian, US

(54) **Sposób wytwarzania podstawionych pochodnych indolonu**

(57) Sposób wytwarzania pochodnych indolonu o wzorze ogólnym (I), w którym n oznacza liczbę 1-3, każdy podstawnik R jest niezależnie od siebie atomem wodoru lub grupą C₁₋₄-alkilową oraz R¹ oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową lub grupę C₁₋₄-alkoksylową, polega na redukcji odpowiednich izatynowych związków prekursorowych.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 303285 (22)94 04 28 6(51) C07D 233/38

(71) Akademia Medyczna, Gdańsk

(72) Brzozowski Zdzisław, Pomarnacka Elżbieta, Gajewski Feliks

(54) **Pochodne**

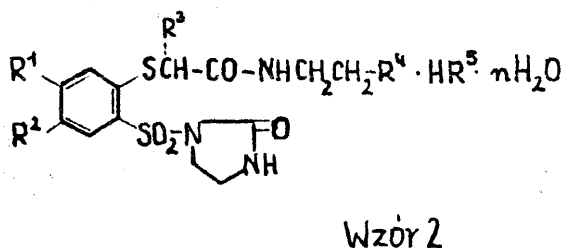
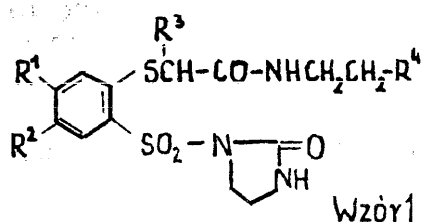
N-(2-aminoetylo)-{2-[(2-okso-1-imidazolidynylo)sulfonylo] fenylo} acetamidu i ich sole oraz sposób otrzymywania pochodnych N-(2-aminoetylo)-{2-[(2-okso-1-imidazolidynylo)sulfonylo] fenylo} acetamidu i ich soli

(57) Przedmiotem wynalazku są nieznanne dotychczas pochodne N-(2-aminoetylo)-{2-[(2-okso-1-imidazolidynylo)sulfonylo]- fenylo}acetamidu o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ oznacza chlor lub wodór, R² oznacza grupę metylową, nitylową lub metoksykarbonylową, R³ oznacza fenyl lub alkil zawierający 1-14 atomów węgla, R⁴ oznacza grupę dimetyloaminową, dietyloaminową, piperidynową, piperidynową lub morfolinową.

Przedmiotem wynalazku są również nieznanne dotychczas sole tych pochodnych, o wzorze ogólnym 2, w którym R¹, R², R³ i R⁴ mają wyżej podane znaczenie, R⁵ oznacza nieorganiczną resztę kwasową, zaś n jest liczbą 0 lub 1.

Przedmiotem wynalazku jest także sposób otrzymywania pochodnych o wzorze ogólnym 1 oraz soli tych pochodnych, o wzorze ogólnym 2. Z dotychczasowych badań farmakologicznych wynika, że związki te mogą mieć zastosowanie w leczeniu jako potencjalne leki układu krążenia.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 308334 (22)95 04 25 6(51) C07D 235/04

(31) 94 235401 (32) 94 04 29 (33) US

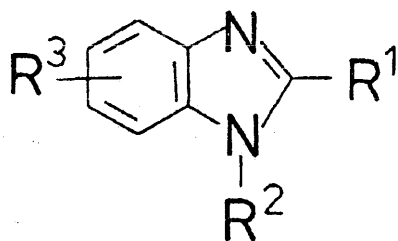
(71) Eli Lilly and Company, Indianapolis, US

(72) Bruns Robert Frederick Junior, Gitter Bruce Donald, Monn James Allen, Zimmerman Dennis Michael

(54) Zastosowanie pochodnych **benzimidazolu**, nowe pochodne benzimidazolu, środek farmaceutyczny i sposób wytwarzania pochodnych benzimidazolu

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe podstawione benzimidazole o wzorze 1 użyteczne jako antagoniści receptorów tachykinin. Wynalazek dotyczy także sposobów leczenia stanów **związanych** z nadmiarem tachykinin, polegających na podawaniu potrzebującemu tego ssakowi jednego z podstawionych **benzimidazoli**, środków farmaceutycznych zawierających co najmniej jeden podstawiony benzimidazol **według** wynalazku wraz z farmaceutycznymi nośnikami, rozcieńczalnikami lub **zawóbkami** oraz sposobu wytwarzania związków o wzorze 1.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 308394 (22)95 04 27 6(51) C07D 239/42

(31) 94 1299 (32) 94 04 27 (33) CH

(71) LONZA AG, Gampel/Wallis, CH

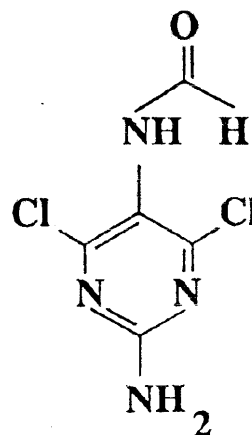
(72) Stucky Gerhard, Imwinkelried Rene

(54) Nowe pochodne pirymidyny oraz sposób ich wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowa pochodna pirymidyny -N-(2-amino-4,6-dwuchloropirymidyn-5-ylo)formamid, która

daje się łatwo przeprowadzić w pochodne **nukleotydowe**, jak również sposób jej wytwarzania. W sposobie wytwarzania nowego N-(2-amino-4,6-dwuchloropirymidyn-5-ylo)formamidu o wzorze 1, w pierwszym etapie ester **aminomalonowy** lub jego soli poddaje się **cyklizacji** z guanidyną lub jej solą w obecności zasady do 2,5-dwuamino-4,6-dwuhydroksypirymidyny lub jej soli, którą następnie w drugim etapie, przy użyciu środka chlorującego w obecności amidu, poddaje się chlorowaniu do 4,6-dwuchloropirymidyny, którą z kolei - w trzecim etapie - poddaje się reakcji z wodnym roztworem kwasu karboksylowego o wzorze R_6COOH , otrzymując produkt końcowy o wzorze 1.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 309567 (22)93 11 18 6(51) C07D 263/04

(31) 92 9213939 (32) 92 11 20 (33) FR

(86) 93 11 18 PCT/FR93/01133

(87) 94 06 09 W094/12482 PCT Gazette nr 13/94

(71) Rhone-Poulenc Rorer S.A., Antony, FR

(72) Denis Jean-Noël, BE; Greene Andrew, US; Kanazawa Alice, GB

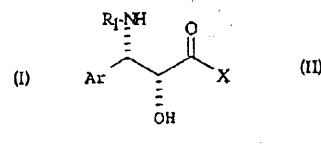
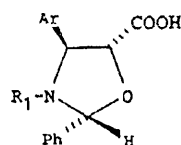
(54) Sposób wytwarzania kwasu 1,3-oksazolidyno-5-karboksylowego

(57) Ujawniono sposób wytwarzania kwasu **1,3-oksazolidyno-5-karboksylowego** o wzorze ogólnym (I) z produktu o wzorze ogólnym (II).

We wzorach ogólnych (I) i (II): Ar oznacza grupę ar/lo-ową, R₁ oznacza grupę benzoilową lub grupę R₂-O-CO-, w której R₂ oznacza grupę alkilową, alkenylową, alkinyłową, **cykloalkilową**, cykloalkenylową, bicykloalkilową, fenyłową lub heterocykliczną, Ph oznacza grupę fenyłową ewentualnie podstawioną, X oznacza resztę zasady organicznej optycznie czynnej lub grupę alkoksylową ewentualnie podstawioną grupą fenyłową.

Kwasy o wzorze ogólnym (I) są szczególnie użyteczne przy wytwarzaniu taksolu, produktu o nazwie Taxotère lub ich **analogów**, wykazujących działanie przeciwnowotworowe i przeciwbiałaczkowe.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 308394 (22)95 04 27 6(51) C07D 239/42

(31) 94 1299 (32) 94 04 27 (33) CH

(71) LONZA AG, Gampel/Wallis, CH

(72) Stucky Gerhard, Imwinkelried Rene

(54) Nowe pochodne pirymidyny oraz sposób ich wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowa pochodna pirymidyny -N-(2-amino-4,6-dwuchloropirymidyn-5-ylo)formamid, która

A1(21) 303257 (22) 94 04 27 6(51) C07D 401/06
C07D 413/06

(71) Akademia Medyczna, Lublin

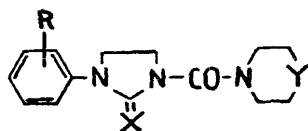
Matosiuk Dariusz

(54) Sposób otrzymywania nowych **3-acylowych** pochodnych **1-fenylimidazolidyny**

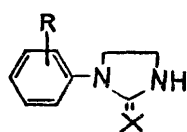
(57) Sposób otrzymywania nowych **3-acylowych** pochodnych **1-fenylimidazolidyny** o wzorze ogólnym 1, w którym symbol R oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę alkilową, **alkoksylową** lub **chlorowcometylową**, symbol X oznacza atom tlenu lub siarki zaś symbol Y oznacza grupę metylenową, polega na tym, że sole sodowe pochodnych **1-fenylimidazolidyny** to jest związku o wzorze ogólnym 2, w którym symbol R oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę alkilową, **alkoksylową** lub **chlorowcometylową** zaś symbol X atom tlenu lub siarki, acyjuje się **1-chlorokarbonylopiperydyną** to jest związkiem o wzorze ogólnym 3, w którym symbol Y oznacza grupę metylenową, przy czym proces acylowania prowadzi się w temperaturze 80 - 140°C w rozpuszczalniku **organicznym**, stosując proporcje molowe substratów **1:1**. Następnie odsąca się wydzielony chlorek sodu, przesącza zateża się do około **1/10** początkowej objętości i po **wy** mrożeniu produkt reakcji wyodrębnia się przez odsączenie i krystalizację.

Będący również przedmiotem wynalazku inny sposób otrzymywania nowych związków, polega na tym, że **acyluje** się sole sodowe pochodnych **1-fenylimidazolidyny** to jest związku o wzorze ogólnym 2, w którym symbole R i X mają podane wyżej znaczenie **1-chlorokarbonylmorfoliną**, to jest związkiem o wzorze ogólnym 3, w którym symbol Y oznacza atom tlenu.

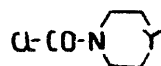
(2 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2



WZÓR 3

A1(21) 308287 (22) 95 04 21 6(51) C07D 401/14
A61K 31/445

(31) 94 4414113 (32) 94 04 22 (33) DE

(71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, DE

(72) Böttcher Henning, März Joachim, Seyfried Christoph, Greiner Hartmut, Bartoszyk Gerd

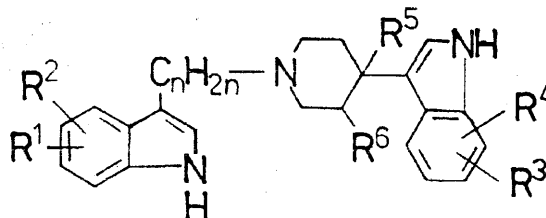
(54) **Nowe pochodne 3-indolilopiperydyn, sposób ich wytwarzania oraz preparat farmaceutyczny i sposób jego wytwarzania**

(57) Nowe pochodne i ich fizjologicznie dopuszczalne sole są objęte wzorem 1, w którym każdy z symboli R¹, R², R³ i R⁴, niezależnie od siebie, oznacza H, A, OH, OA, **F**, **Cl**, **Br**, **J**, CN,

CF₃, COOH, CONH₂, CONHA, CONA₂ lub COOA albo R¹ i R² oraz R³ i R⁴, każdorazowo razem, tworzą grupę **metylenodwukyslową**, R⁵ oznacza H lub OH, R⁶ oznacza H albo R⁵ i R⁶, także razem, tworzą wiązanie, A oznacza alkil o 1 - 6 atomach węgla, n oznacza liczbę 2, 3, 4, 5 i 6.

Związki te wykazują działania na ośrodkowy układ nerwowy, zwłaszcza działania agonistyczne i antagonistyczne względem serotoniny. Mogą być stosowane **m.in.** jako lecznicze substancje **czynne w** środkach anksjolitycznych, przeciwdepresyjnych i/lub przeciw nadciśnieniu tętniczemu.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 309640 (22) 94 01 17 6(51) C07D 403/12
C07D 401/12

A01N 43/66

A01N 43/56

(31) 93 292 (32) 93 01 29 (33) CH

(86) 94 01 17 PCT/EP94/00103

(87) 94 08 04 WO94/17060 PCT Gazette nr 18/94

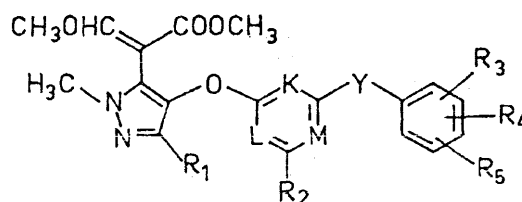
(71) CIBA-GEIGY AG, Bazyleja, CH

(72) Tran Stephan

(54) **Pochodne kwasu pirazoliloakrylowego, produkty pośrednie do ich wytwarzania i ich zastosowanie jako środków mikrobójczych**

(57) Związki o wzorze 1, w którym R₁ oznacza wodór lub metyl, R₂ oznacza wodór, chlorowiec, OCH₃, SCH₃ lub CN, R₃, R₄, R₅ każdy niezależnie od siebie oznacza wodór, chlorowiec, C₁-C₄alkil, C₁-C₄alkoksyl, C₂-C₅alkoksykarbonyl, C₁-C₅alkanoil, C₁-C₄chlorowcoalkil, C₁-C₄chlorowcoalkoksyl, CN, NO₂ lub, w którym dwa z tych podstawników sąsiadujących ze sobą i razem oznaczają rodnik metylenodiodki lub difluorometylenodiodki, K, L, M każdy niezależnie od siebie oznacza CH lub N (=atom azotu), ale co najmniej jeden z tych podstawników oznacza N, zaś Y oznacza tlen lub siarkę, są skutecznymi środkami bakteriobójczymi do zwalczania chorób grzybowych. Mogą one być stosowane do ochrony roślin same lub w postaci kompozycji.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 309664 (22) 93 12 23 6(51) C07D 451/12

(31) 92 999307 (32) 92 12 31 (33) US

(86) 93 12 23 PCT/US93/12625

(87) 94 07 21 WO94/15935 PCT Gazette nr 17/94

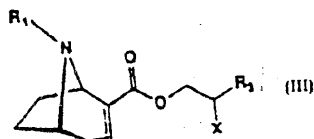
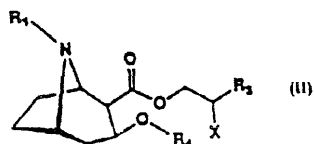
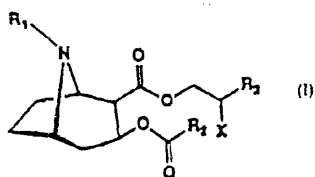
(71) ENTROPIN INC., Indio, US

(72) Somers Lowell M., Wynn James E.

(54) Pochodne benzoilokgoniny, ekgoniny i ekgonidyny jako środki farmaceutyczne

(57) Związki o wzorze I, II albo III, w których to wzorach: R_1 jest wybrany z grupy obejmującej H; rozgałęziony lub nierozgałęziony alkil, alkenyl i alkynyl, które ewentualnie są podstawione grupami OH, SH, NH_2 lub chlorowcem; grupę $COCH_3$; COPh i COBn; R_2 jest wybrany z grupy obejmującej rozgałęziony lub nierozgałęziony alkil, alkenyl i alkynyl, które ewentualnie są podstawione grupami OH, SH, NH_2 lub chlorowcem; arył; Het i benzyl; R_3 jest wybrany z grupy obejmującej rozgałęziony lub nierozgałęziony alkil, alkenyl i alkynyl, które ewentualnie są podstawione grupami OH, SH, NH_2 lub chlorowcem; FU jest wybrany z grupy obejmującej H; rozgałęziony lub nierozgałęziony alkil, alkenyl i alkynyl, które ewentualnie są podstawione grupami OH, SH, NH_2 lub chlorowcem; a X jest wybrany z grupy obejmującej OH; SH; NH_2 ; i chlorowiec, są użyteczne do łagodzenia objawów zaburzeń immunoregulacji, chorób nerwowo-mięśniowych, chorób stawów, tkanki łącznej, chorób układu krążenia, a także do łagodzenia bólu.

(33 zastrzeżenia)



A1(21) 309628 (22) 93 12 22 6(51) C07D 493/06
C07D 493/16

C12N 1/14

(31) 92 9226724 (32) 92 12 22 (33) GB

(86) 93 12 22 PCT/GB93/02632

(87) 94 07 07 W094/14814 P CT Gazette nr 15/94

(71) Xenova Limited, Slough, GB

(72) Renno Didier Vincent, FR; O'Beirne Gerard Bernard, IE; Copp Brent Raymond, NZ

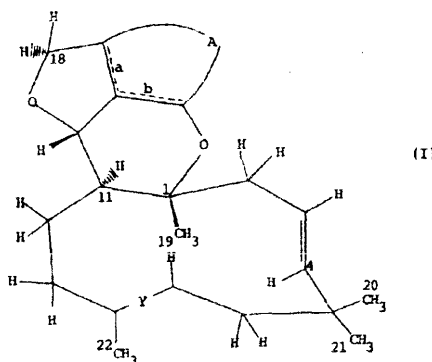
(54) Seskwiterpeny, ich wytwarzanie i zastosowanie jako inhibitorów działających na receptor GABA-benzodiazepiny

(57) Seskwiterpeny o wzorze (I), w którym każdy symbol a, i, b oznacza pojedyncze wiązanie lub jeden oznacza pojedyncze wiązanie, a drugi oznacza podwójne wiązanie; A, razem z symbolem a, b i atomami węgla, do których są przyłączone tworzą pierścień wybrany spośród: wzorów (a); (b), w którym R oznacza H lub OH; (c); i (d), a Y oznacza podwójne wiązanie lub gdy A oznacza wyżej określony pierścień o wzorze (a) to Y oznacza albo podwójne wiązanie, względnie razem z atomami węgla, do których jest przyłączony, oznacza wiązanie epoksydowe; są inhibitorami wiązania benzodiazepiny

z kompleksem receptora jonoforowego GABA-benzodiazepina-cr.

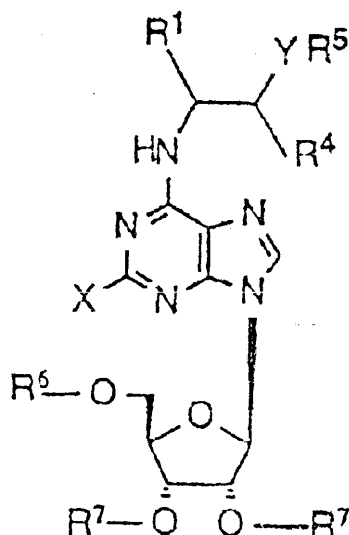
Związki te wytwarza się przez (i) fermentację, w obecności źródła węgla, azotu i soli nieorganicznych, szczepu grzybów X06/15/458 (IMI 354451) lub jego mutantu, a następnie (ii) wydobywa się seskwiterpeny ze środowiska fermentacyjnego i (iii) ewentualnie przeprowadza się je w ich farmaceutycznie lub weterynaryjnie dopuszczalne sole.

(11 zastrzeżeń)



R^4 łącznie tworzą pierścień cykloalkilowy; Y oznacza O, S, SO_2 , N-H lub N-alkil; R^5 jest wybrany spośród ewentualnie podstawionych heterocykli; R^6 i R^7 oznaczają wodór, benzoil lub C₁₋₆-alkanoil. Stwierdzono, że te związki są przydatne w leczeniu schorzeń ośrodkowego układu nerwowego i naczyniowo-sercowych.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 309638 (22) 93 12 16 6(51) C07K 7/06
A61K 37/02

(31) 92 995217 (32) 92 12 22 (33) US

(86) 93 12 16 PCT/US93/12349

(87) 94 07 07 W094/14842 PCT Gazette nr 15/94

(71) The Procter and Gamble Company,
Cincinnati, US

(72) Mciver John McMillan

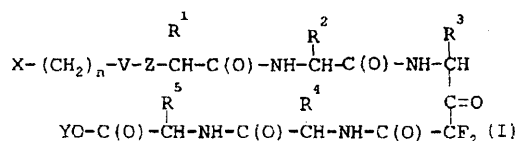
(54) Środki przeciwzapalne będące pochodnymi
difluoropentapeptydu

(57) Przedmiotem wynalazku są przeciwzapalne związki o wzorze (I), w którym (a) -X oznacza grupę cykloalkilową zawierającą 4 - 15 atomów węgla; rozgałęzioną grupę alkilową zawierającą 6-15 atomów węgla; lub grupę aryłową zawierającą 6 - 15 atomów węgla; (b) n oznacza liczbę całkowitą od 0 do 2; (c) -V- oznacza grupę -OC(O)-, -N(Q)C(O)-, -N(Q)C(S)-, -C(O)-, -SO₂- lub -P(O) (OH)-; (d) -Q oznacza atom wodoru; prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową, nasyconą lub nienasyconą z 1 albo dwoma wiązaniami podwójnymi, zawierającą 1-6 atomów węgla; albo też -Q i -X są połączone kowalencyjnie tworząc grupę cykliczną obejmującą atom azotu, z którym połączona jest grupa -Q, zawierającą 5-20 atomów węgla; (e) Z oznacza -O- lub -NH-; jeśli V oznacza -OC(O)-, to -Z- oznacza -NH-; (f) -R¹ oznacza grupę hydrofobową; (g) -Pr oznacza grupę hydrofobową; (h) -R² oznacza grupę -(CH₂)_m-A-NH₂ lub -(CH₂)_m-A-B-C(NH₂)=NH, w której m oznacza liczbę całkowitą od 1 do 6, -A- oznacza wiązanie kowalencyjne lub grupę p-fenylową albo p-cykloheksylową, a -B- oznacza wiązanie kowalencyjne lub grupę -NH-; (i) -R³ oznacza grupę hydrofobową; (j) -R⁴ oznacza grupę -(CH₂)_m-A-NH₂ lub -(CH₂)_m-A-B-C(NH₂)=NH, w której m oznacza liczbę całkowitą od 1 do 6, -A- oznacza wiązanie kowalencyjne lub grupę p-fenylową albo p-cykloheksylową, a -B- oznacza wiązanie kowalencyjne lub grupę -NH-; oraz (k) Y oznacza atom wodoru lub grupę metylową.

Przedmiotem wynalazku są również środki farmaceutyczne zawierające powyższe związki oraz sposoby leczenia

stanów zapalnych lub bólu z wykorzystaniem takich związków i środków.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 309662 (22) 93 12 20 6(51) C08G 14/08

(31) 93 4300035 (32) 93 01 02 (33) DE

(86) 93 12 20 PCT/DE93/01236

(87) 94 07 21 W094/15982 PCT Gazette nr 17/94

(71) RWE-DEA Aktiengesellschaft für
Mineraloel und Chemie, Hamburg, DE

(72) Buschfeld Adolf, Lattekamp Matthias,
Gramse Manfred, Krezmin Hans-Jürgen

(54) Sposób wytwarzania wysokoreaktywnych
modyfikowanych mocznikiem żywic
fenolowych jako spoiwo dla wiórów warstw
środkowych przy wytwarzaniu płyt wiórowych

(57) Sposób polega na tym, że najpierw kondensuje się fenol i formaldehyd w alkalicznych warunkach tak dalece, że po dodaniu mocznika powstają stosunkowo ubogie w alkalia żywice fenolowe modyfikowane mocznikiem, które ewentualnie składuje się i dopiero przed ich użyciem do sklepania wiórów warstw środkowych dodaje alkalia do zawartości wymaganej do zagwarantowania szybkiego sieciowania żywicy fenolowej.

(S zastrzeżeń)

A1(21) 303219 (22) 94 04 27 6(51) C08G 63/46

(71) Instytut Chemii Przemysłowej im.
Mościckiego, Warszawa

(72) Ostysz Ryszard, Penczek Piotr, Nازیębło
Julianna

(54) Sposób wytwarzania poliestrolu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania poliestrolu, przez ogrzewanie związków zawierających grupy hydroksylo- we z wielkocząsteczkowym politereftalanem etylenowym, z jednoczesnym oddestylowaniem małowiskotowych produktów reakcji.

Sposób polega na ogrzewaniu 100 części wagowych wielkocząsteczkowego politereftalanu etylenowego w temperaturze 180 - 220°C ze 100 - 900 częściami wagowymi mieszaniny produktów utleniania cykloheksanu do cykloheksanonu oraz ze 100 - 1000 częściami wagowymi glikoli, zwłaszcza glikolu dietylenowego i dipropylenowego i/lub z 50 - 300 częściami wagowymi alkoholi trójwodorotlenowych jako trójmetylopropan i gliceryna.

Mieszanina produktów utleniania cykloheksanu do cykloheksanonu składa się z 40 - 70 części wagowych alifatycznych kwasów dwukarboksylowych i 20 - 40 części wagowych hydroksykwasów i charakteryzuje się liczbą kwasową 80 - 150 mg KOH/g i liczbą hydroksylową 5 - 50 mg KOH/g.

Reakcję prowadzi się przy ciągłym mieszanii i odbieraniu kondensatu, ewentualnie z dodatkiem znanych katalizatorów transestryfikacji, ewentualnie pod obniżonym ciśnieniem w końcowym etapie reakcji, przy czym ogrzewanie prowadzi się do uzyskania pociestrolu o liczbie kwasowej poniżej 4 mg KOH/g, liczbie hydroksylowej 50 - 500 mg KOH/g i lepkości 800 - 1200 mPas w temperaturze 25°C.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 303258 (22) 94 04 29 6(51) C08G 63/49
C08G 63/88

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Rokicki Gabriel, Łukasik Leszek,
Florjańczyk Zbigniew, Zalewska Jolanta

(54) Sposób wytwarzania wodnych emulsji
alkidowych żywic poliestrowych

(57) Sposób wytwarzania wodnych emulsji alkidowych żywic poliestrowych otrzymanych przez kondensację alkoholi **wielowodorotlenowych** z kwasami tłuszczowymi olejów schnących i/lub półschnących lub z ich glicerydami i z kwasami dwu- i **wielokarboksyłowymi** lub ich bezwodnikami do liczby kwasowej 25 - 45 mg KOH/g polega **na** tym, że po ochłodzeniu produktu do 40 - 60°C dodaje się aceton w takiej ilości aby uzyskać roztwór o stężeniu 50 - **90%** wagowych, który następnie **zobojętnia** się trietyloaminą i/lub amoniakiem dodaje 1-10 części wagowych rozpuszczalnika koalescencyjnego, 2 - 6 części wagowych środka powierzchniowo czynnego anionowego i/lub niejonowego, **sykatoryzuje** organicznymi solami kobaltu lub, cyrkonu, dodaje **demineralizowaną** wodę w takiej ilości aby uzyskać 20 - 40% roztwór po czym oddestylowuje aceton.

W ten sposób otrzymane wodne emulsje alkidowych żywic poliestrowych tworzą szybko wysychające, o dobrej trwałości i odporności na działanie wody powłoki.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 309635 (22) 94 08 17 6(51) C08G 63/68

(31)93 116419 (32)93 09 03 (33) US

(86) 94 08 17 PCT/US94/09294

(87) 95 03 09 WO95/06677 PCT Gazette nr 11/95

(71) EASTMAN CHEMICAL COMPANY,
Kingsport, US

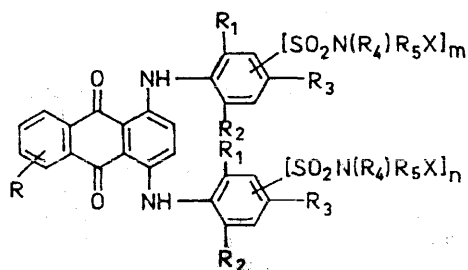
(72) Weaver Max Allen, Pruett Wayne Payton,
Rhodes Gerry Foust, Hilbert Samuel David,
Parham William Whitfield

(54) Modyfikatory barwy poliestrów

(57) Wynalazek dotyczy pewnych niebieskich **1,4-bis** (2,6-dialkiloanilino)antrachinonów o wzorze 1, które w połączeniach z wybranymi czerwonymi związkami antrachinonowymi i **antrapirydynowymi** (3H-dibenz[f,i,j]-izochinolino-2,7-dionowymi), tworzą układ modyfikujący barwę, użyteczny w nadawaniu poliestrom o żółtym zabarwieniu pożądanego odcienia od neutralnego do niebieskawego.

Te barwne związki mogą mieć reaktywne ugrupowania poliestrów i korzystnie wprowadza się je do struktury polimeru **poliestrowego** podczas polimeryzacji.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 303164 (22) 94 04 25 6(51) C08G 63/78

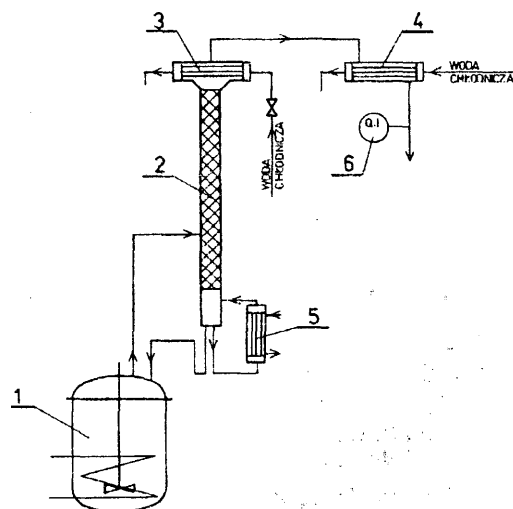
(71) Instytut Chemii Przemysłowej im.Prof. I. Mościckiego, Warszawa

(72) Konaszewski Dariusz, Kicko-Walczak Ewa,
Wojdak Wojciech

(54) Sposób wytwarzania poliestrów i urządzenie
do ich wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania poliestrów przez polikondensację kwasów wielokarboksylowych i ewentualnie ich bezwodników z glikolami i ewentualnie alkoholami **wielowodorotlenowymi**, z oddestylowaniem wody kondensacyjnej i części glikolu i z odprowadzaniem par wody kondensacyjnej, zawierającej substraty reakcji polikondensacji, do kolumny deflegmacyjnej, wyposażonej w skraplacz częściowo skraplający. Zawartość substratów reakcji polikondensacji i **innych** związków organicznych w wodzie kondensacyjnej odprowadzanej z kolumny reguluje się ilością wody chłodniczej doprowadzanej do skraplacza częściowo skraplającego, według pomiarów przewodności elektrycznej właściwej wody kondensacyjnej odprowadzanej z kolumny. Wynalazek dotyczy również urządzenia do wytwarzania poliestrów, składającego się z reaktora polikondensacji (1) z mieszałdem i kolumny deflegmacyjnej (2). Urządzenie zawiera kolumnę deflegmacyjną (2), połączoną szeregowo ze skraplaczem częściowo skraplającym (3), usytuowanym nad kolumną i jednym lub więcej skraplaczami (4), w których następuje skroplenie oparów i ochłodzenie skroplin, przy czym w skraplaczu (3) następuje skroplenie części oparów, a uzyskane skropliny są kierowane na szczyt kolumny deflegmacyjnej (2).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 303058 (22) 94 04 19 6(51) C08G 63/91

(75) Cyrkiewicz Marcei, Łódź; Herling Erwin,
Nowy Jork, US; Kleszczewski Jacek, Łódź

(54) Sposób otrzymywania tworzyw o wysokiej
odporności chemicznej i mechanicznej oraz
tworzywa o wysokiej **odporności** chemicznej i
mechanicznej

(57) Sposób otrzymywania tworzyw o wysokiej odporności chemicznej i mechanicznej polega na tym, że na każde 100 części objętościowych **żywicy** winyloestrowej, potraktowanej 0,85 - 1,47 częściami objętościowymi przyspieszacza w postaci naftalenu kobaltu w styrenie, wprowadza się w co najmniej dwu porcjach 50 - 900 części objętościowych napelnacza nieorganicznego, stanowiącego uprzednio wyprażony w temperaturze nie niższej od 470 K, rozdrobniony do wielkości **cząstek** co najmniej 30 μ fosfogips bądź kompozycję fosfogipsu z tlenkami **szklotwórczymi** lub fosfogipsu z magnezytem lub fosfogipsu z mikrosferą, po czym przy dalszym mieszaniu ewentualnie dodaje się do 60 części objętościowych styrenu i/lub niskocząsteczkowej nienasyconej żywicy poliestrowej i/lub do 0,2 części objętościowych dwumetyloaniliny, a następnie całość poddaje się polimeryzacji w obecności znanych inicjatorów typu nadtlenuk organiczny.

Tworzywa o wysokiej odporności chemicznej i mechanicznej stanowią **spolimeryzowane** kompozycje żywicy syntetycznych i **napełniacza** nieorganicznego, składające się, w określonych proporcjach z żywicy winyloestrowej, styrenu i/lub niskocząsteczkowej nienasyconej żywicy poliestrowej, **fosfogipsu** bądź fosfogipsu i tlenków szkłotwórczych lub mikrosfery lub magnetytu oraz nadtlenu organicznego. Tworzywa te można dowolnie łączyć z innymi materiałami, wykorzystując w tym celu kompozycję nie w pełni spolimeryzowaną. Wprowadzenie do kompozycji tlenków szkłotwórczych, magnetytu lub mikrosfery nadaje tym tworzywom specyficzne własności.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 308397 (22) 95 04 27 6(51) C08J 3/20

(31) 94 4414973 (32) 94 04 29 (33) DE

(71) Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, DE

(72) Huggins John Mitchel

(54) Sposób wytwarzania termoplastycznej masy formierskiej oraz termoplastyczna masa formierska

(57) Wynalazek dotyczy nowej termoplastycznej masy formierskiej, zawierającej co najmniej jeden spiekalny proszek ceramiczny lub metalowy (A) i co najmniej jedno termoplastyczne spoiwo lub mieszaninę spoiw (B), przy czym spoiwo lub mieszanina spoiw zawiera co najmniej jeden utleniacz, sposobu jej wytwarzania oraz jej zastosowania.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 303251 (22) 94 04 27 6(51) C08L 95/00

(71) Przedsiębiorstwo Budowy i Utrzymania Dróg Ulic i Placów, Krosno Odrzańskie

(72) Frencl Stefan, Jankowski Karol, Lewiński Romuald, Stefańczyk Paweł

(54) Sposób wytwarzania mieszanki na nawierzchnie szorstkie

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania mieszanki **mineralnobitumicznej** na nawierzchnie szorstkie, szczególnie przydatne na nawierzchnie dróg o ciężkim i bardzo ciężkim ruchu.

Sposób polega na tym, że do składników mineralnych, w trakcie ich naważania lub mieszania przed **ujednorodnieniem** składu i wtryskiem gorącego lepiszcza, dodaje się dodatek stabilizujący w ilości 0.2% ÷ 1.8% masy mieszanki mineralnej w skład którego wchodzi wagowo 47% ÷ 67% celulozy, 20% ÷ 35% ligniny i 12% ÷ 18% chemielulozy oraz do 3% składników mineralnych i żywic formaldehydowych. **Mieszanka ta** daje m.in. efekt w postaci braku rozsegregowania składników w czasie transportu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 309612 (22) 93 12 29 6(51) C08L 95/00

(31) 92 9227035 (32) 92 12 29 (33) GB

(86) 93 12 29 PCT/CA93/00562

(87) 94 07 07 W094/14896 PCT Gazette nr 15/94

(71) The University of Toronto Innovations Foundation, Toronto, CA; Polyphalt Inc., Willowdale, CA

(72) Liang Zhi-zhong, Woodhams Raymond T.

(54) Sposób obróbki gumy do wyrobów bitumicznych

(57) Gumę, zwłaszcza kruszonkę gumową z regeneracji opon, poddaje się obróbce w celu przeprowadzenia części-

wej lub daleko posuniętej dysocjacji sieci wulkanizatu gumowego, w szczególności z wytworzeniem kompozycji bitumicznych, w których poddana obróbce guma, sadza i inne uwolnione dodatki są trwale zdyspergowane. Bitum, olej węglowodorowy i ciekły kauczuk stosuje się w celu przeprowadzenia penetracji i spęczenia oraz zapewnienia kompatybilności cząstek gumy, po czym doprowadza się energię cieplną i energię mechaniczną w celu zainicjowania rozpadu struktury wulkanizatu cząstek gumowych i utworzenia co najmniej częściowo zdysocjowanej sieci wulkanizatu gumowego. Taką poddaną obróbce gumę można poddawać dalszym reakcjom i łączyć do stosowania przy wytwarzaniu **stabilizowanej** kompozycji bitumicznej modyfikowanej polimerem.

(29 zastrzeżeń)

A1(21) 308326 (22) 95 04 24 6(51) C09B 33/00

(31) 94 4414320 (32) 94 04 25 (33) DE

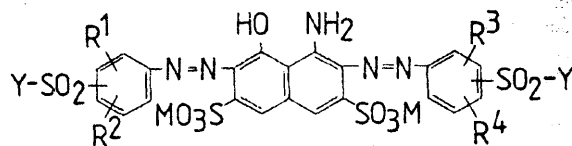
(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Dannheim Jörg, Hohmann Kurt, Russ Werner Hubert, Lippert Gerhard

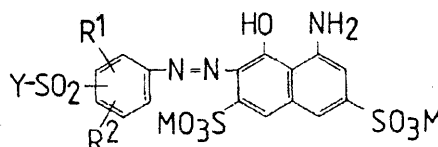
(54) Czarne mieszaniny barwników zawierające barwniki azowe reaktywne wobec włókna oraz ich zastosowanie do barwienia materiału włóknistego zawierającego grupy hydroksylowe i/albo karbonamidowe

(57) Wynalazek dotyczy mieszaniny barwników, zawierającej jeden albo kilka barwników disazowych odpowiadających wzorowi ogólnemu 1 oraz jeden albo kilka barwników **mono- albo** disazowych odpowiadających wzorowi ogólnemu 2A albo 2B albo mieszaninę tych barwników azowych o wzorach 2, przy czym we wzorach tych M oznacza wodór albo metal alkaliczny, n liczbę 1 albo 2, R^1 , R^3 , R^5 , R^7 , każdy niezależnie, oznacza wodór, metyl, etyl, metoksy, etoksy, **sulfo** albo karboksy, R^2 , R^4 , R^6 , R^8 , każdy niezależnie, oznacza wodór, metyl, etyl, metoksy albo etoksy, Y, każdy niezależnie od siebie, oznacza winyl, β -chloroetyl, β -tiosiarczanoetyl albo β -siarczanoetyl R oznacza alkanol o 2 do 5 atomach węgla, benzoil albo 2,4-di-(cyjanoamino)-1,3,5-triazyn-6-yl albo grupę o wzorze ogólnym 3a albo 3b.

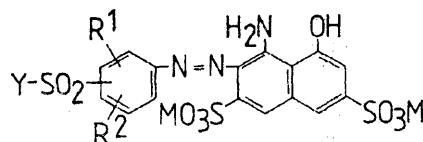
(13 zastrzeżeń)



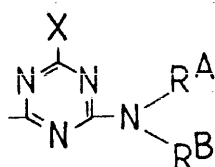
Wzór 1



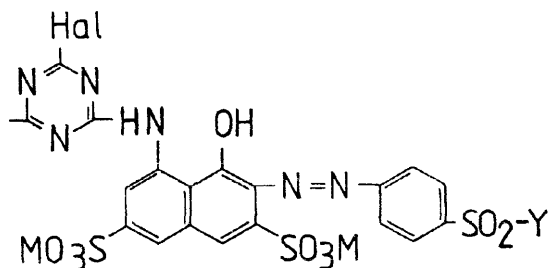
Wzór 2a



Wzór 2b



Wzór 3a



Wzór 3b

A1(21) 303082 (22) 94 04 19 6(51) C09C 1/34

- (71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice;
Zakłady Tworzyw i Farb, Złoty Stok
(72) Tarnawski Aleksander, Kamińska Elżbieta,
Śmieszek Edward, Jewuła Mariusz, Król
Andrzej, Wiecezorek Grażyna
(54) Sposób otrzymywania żółcieni chromowej
metodą **beźściekową**

(57) Sposób otrzymywania żółcieni chromowej polega na tym, że do rozcieńczonego kwasu azotowego o stężeniu co najmniej 1 g/litr i $\text{pH}=1+3$ dodaje się gletę ołowianą w takiej ilości, aby osiągnąć stężenie 20 - 100g Pb/litr zawiesiny roboczej. Następnie w temperaturze 303 - 343K dozuje się wodny roztwór kwasu siarkowego i/lub bezwodnika kwasu chromowego o **sumarycznym** ich stężeniu 100 - 1000g/litr, przy czym stosunek kwasu siarkowego do bezwodnika kwasu chromowego wynosi 0:100 do 60:40. Po odfiltrowaniu pigmentu, filtrat i wodę myjącą zwraca się do produkcji następnych partii żółcień.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 309631 (22) 93 12 10 6(51) C09G 1/04

- (31) 92 4243473 (32) 92 12 22 (33) DE
(86) 93 12 10 PCT/EP93/03488
(87) 94 07 07 WO94/14910 PCT Gazette nr 15/94
(71) HENKEL-ECOLAB GMBH & CO.OHG,
Düsseldorf, DE
(72) Skodell Birgit, Osberghaus Rainer,
Rogmann Karl-Heinz, Faubel Heiko, Bossek
Harald

- (54) Obojętna **samopołygliwa** emulsja do
pielęgnacji podłóg

(57) Opisana jest emulsja, która w **nierozcieńczonym** stanie wykazuje wartość pH 5 do 9 i obok naturalnego albo syntetycz-

nego wosku zawiera eter **monoalkilowy** glikolu dietylenowego o 1 do 4 atomach węgla w części alkilowej. Emulsję stosuje się przede wszystkim w rozcieńczonym stanie.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 303252 (22) 94 04 27 6(51) C09J 109/00

- (71) Instytut Przemysłu Skórzanego, Łódź
(72) Kulińska Irena, Opuchowski Jerzy, Woźniak
Bogusław, Majewska Alicja, Kot Zbigniew
(54) Klej do obuwia

(57) Klej do obuwia, zwłaszcza do obuwia ze skór sztucznych lub materiałów powlekanych na spodach z kauczuku termoplastycznego, montowanych systemem bezpośredniego wtrysku, składa się z 10 - 40 części wagowych żywicy poliuretanowej, 5 - 25 części wagowych żywicy akrylowej oraz 60 - 300 części wagowych rozpuszczalników organicznych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 303084 (22) 94 04 19 6(51) C09K 17/00

- (75) Urbaniak Włodzimierz, Poznań; Marciniec
Bogdan, Swarzędz; Kawczyński Grzegorz,
Poznań
(54) Środek do utwardzania gruntów i stabilizacji
powierzchni materiałów sypkich oraz sposób
jego otrzymywania

(57) Środek stanowią alkaliczne roztwory krzemianów, w których z częścią atomów krzemianu związany jest podstawnik organiczny alkilowy i/lub aromatyczny, przy czym korzystnie jest gdy podstawnik alkilowy i/lub aromatyczny zawiera grupy aminowe. Korzystnym jest także, aby stosunek molowy grup organicznych do atomów krzemiu w roztworze wynosił od 0,05 do 0,5.

Sposób otrzymywania środka polega na tym, że monomery i/lub polimery silikonowe, zawierające podstawniki organiczne alkilowe i/lub podstawniki organiczne aromatyczne, rozpuszcza się w wodnym roztworze alkalicznym, przy czym tak podstawniki alkilowe jak i aromatyczne mogą korzystnie zawierać także grupy aminowe.

Do otrzymanego roztworu dodaje się ewentualnie koloidalną krzemionę i/lub krzemian metalu alkalicznego, dla uzyskania odpowiedniego stosunku molowego grup organicznych do atomów krzemiu w roztworze, który dobierany **jest** w zależności od celu zastosowania środka.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 303085 (22) 94 04 19 6(51) C09K 17/00
E01C 21/00

- (75) Urbaniak Włodzimierz, Poznań; Kawczyński
Grzegorz, Poznań
(54) Sposób stabilizacji gruntu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie stabilizacji gruntu sposobem chemicznym, w którym stabilizowane podłoże miesza się ze środkiem stabilizującym.

W sposobie tym do **stabilizacji** gruntu stosuje się środek, który stanowią alkaliczne roztwory krzemianów, w których z częścią atomów krzemianu związany jest podstawnik organiczny alkilowy i/lub aromatyczny, przy czym korzystnie jest gdy podstawnik alkilowy i/lub aromatyczny zawiera grupy aminowe oraz, aby stosunek molowy grup organicznych do atomów krzemiu w roztworze wynosił od 0,05 do 0,5.

Sposób polega na **zmieszaniu** stabilizowanego podłoża ze środkiem, którego używa się w ilości 0,2 do 20% objętościowych, korzystnie 0,4 do 2% objętościowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 303292 (22) 94 04 28 6(51) C09K 17/00

- (71) Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowo-Usługowe
EKOCHÉM S.A., Katowice
(72) Maciejewski Mariusz, Głados Stanisław,
Kleczo Wojciech, Schopp Wojciech,
Burkoń Zbigniew, Gabrys Józef

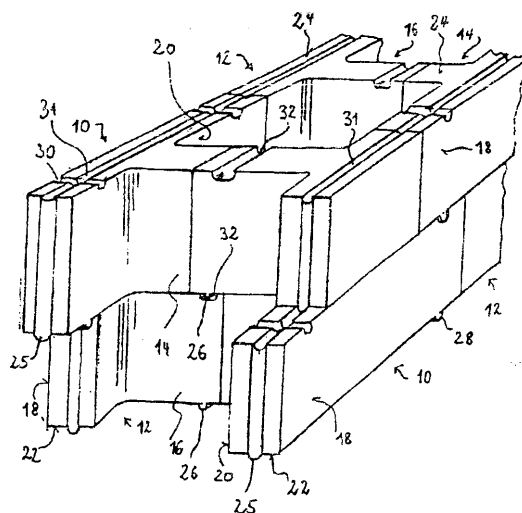
(54) Sposób wytwarzania środka do wzmacniania i uszczelniania górotworu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania środka do wzmacniania i uszczelniania górotworu, opartego na znanych żywicach mocznikowych. W sposobie tym żywicę **mocznikowo-formaldehidową** miesza się w temperaturze do 100°C z wodnym roztworem **poliakryloamidu** lub z wodnym roztworem kopolimeru kwasu akrylowego i **akryloamidu**, w obecności węglanów metali alkalicznych, ziem alkalicznych lub amonu.

Tak uzyskaną substancję poddaje się następnie reakcji z roztworami mocnych kwasów mineralnych jak kwas fosforowy, siarkowy, sojny, azotowy i tp. iub ich **sojii**, roztworami kwasów organicznych jak kwas **poliakrylowy** lub jego kopolimery, kwas **chlorooctowy** i ewentualnie dodatkami modyfikującymi.

Środek można także stosować do innych celów, np. klejenia skał, **wypełniania** pustek w górotworze, likwidacji pęknięć w budowlach betonowych, uszczelniania fundamentów, tworzenia ekranów wodoszczelnych.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 309696 (22) 94 02 04 6(51) C10B 53/00

- (31) 93 9302399 (32) 93 02 05 (33) GB
(86) 94 02 04 PCT/GB94/00205
(87) 94 08 18 W094/18286 PCT Gazette nr 19/94
(75) Holland Kenneth Michael, Romford, GB
(54) Sposób termicznej obróbki odpadów, zawierających materiały węglowe

(57) Odpadki zawierające materiał węglowy ogrzewane są promieniowaniem mikrofalowym w pierwszej strefie o atmosferze zasadniczo zapobiegającej powstawaniu płomienia, po czym część gorącego materiału węglowego przenoszona jest do strefy drugiej, w której ciepło utajone lub wytworzone przez spalanie tego materiału przekazywane jest wymiennikowi ciepła. Urządzenie do obróbki składa się z obudowy strefy pierwszej (3) i drugiej (4), źródła promieniowania mikrofalowego (5), przegrody (14) zapobiegającej wymianie gazów pomiędzy strefami i wymiennika ciepła (16) w strefie drugiej (4).

(10 zastrzeżeń)

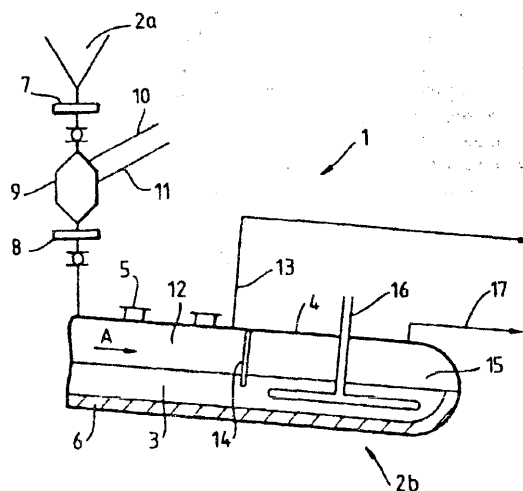
A1(21) 309616 (22) 93 12 27 6(51) C10B 29/02

- (31) 92 4244547 (32) 92 12 30 (33) DE
(86) 93 12 27 PCT/DE93/01246
(87) 94 07 21 W094/16031 PCT Gazette nr 17/94
(71) LICHTENBERG FEUERFEST GMBH,
Düsseldorf, DE; SOLLAC, Puteaux, FR
(72) Andrieux Daniel, FR; Delcloy Jean-Marie,
FR; Fevrier Michel, FR; Leroy Jean-Marc,
FR; Lohmeier Gustav, DE; Näber
Horst-Günter, DE

(54) Cegła kształtowa do wykładania komór pieców koksowniczych

(57) Ogniotrwała cegła kształtowa do pieców koksowniczych, posiadających dwie pionowe przegrody, które są połączone ze sobą w sposób wytrzymały na rozciąganie biegnącym poprzecznie łącznikiem i są ustawione względem siebie pod takim kątem, że odstęp między nimi zmienia się na całej długości ścianek o wymiar v , przy czym cegła kształtowa jest ograniczona dolną powierzchnią (22) i równoległą do niej górną powierzchnią (24), które to powierzchnie (22, 24) są płaskie, pomijając rowki i występy, niezbędne do połączenia kształtowego, charakteryzuje się tym, że cegła kształtowa ma grubość przegrody i posiada płaską powierzchnię (18) zarówno od strony koksu, jak też płaską powierzchnię (20) od strony ciągu, że z położonej po stronie ciągu bocznej powierzchni (20) wystaje obszar łącznika (14, 16), że obszar łącznika (16) posiada na swej górnej powierzchni (24) i dolnej powierzchni (22) przynajmniej jeden występ (26) ewentualnie rowek (32), które biegą poprzecznie do kierunku łącznika (16), powodując kształtowe połączenie ułożonych jedna na drugiej cegieł kształtowych i są położone w pewnej odległości od wolnego końca obszaru łącznika (16), która to odległość jest wyraźnie większa niż wymiar v , i że rowek (32) lub występ (26) rozciąga się w kierunku złącza na szerokość, większą niż v .

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 309633 (22) 93 12 25 6(51) C10C 3/02

- (31) 92 4244382 (32) 92 12 29 (33) DE
(86) 93 12 25 PCT/EP93/03691
(87) 94 07 07 W094/14922 PCT Gazette nr 15/94

- (71) Iseke GmbH & Co, Wuppertal, DE
 (72) Gebhard Georg, Ewald Gerd, Iseke Jörg H.

(54) Sposób przeróbki smoły i podobnych produktów, zastosowanie wyników produktów i paliwa otrzymane drogą tego sposobu

(57) Wynalazek dotyczy sposobu przeróbki **smoły**, produktów smołowych, pozostałości podestylacyjnych, pokoksowniczych i olejowych oraz podobnych związków organicznych składających się z węglowodorów aromatycznych i z innych, w którym poddawane przeróbce produkty zadaje się jednym lub wieloma nieorganicznymi związkami alkalicznymi.

Tak otrzymuje się ciekłe dyspersje wodne lub substancje stałe, z których każde może służyć jako paliwo.

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 303121 (22) 94 04 22 6(51) C10G 1/08

- (71) INSTITUT KATALIZA IMENI
 T.K. BORESKOVA SIBIRSKOGO
 OTDELENIJA ROSSIJSKOI AKADEMII
 NAUK, Nowosybirsk, RU
 (72) Ione Kazimira Gavrilovna, tepanov Viktor
 Georgievich, Echevsky Gennady
 Viktorovich, Mysov Vladislav Mokhailovich
 (54) **Sposób przeróbki odpadów organicznych i mieszanin węglowodorowych wtórnego pochodzenia na paliwa silnikowe**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu przeróbki odpadów organicznych i **mieszanin** węglowodorowych wtórnego pochodzenia, powstających podczas obróbki chemicznej, petrochemicznej, przetwórstwa gazu i ropy naftowej, a także w rozdzielczych stacjach gazu i w stacjach sprężania gazu, na ciekłe paliwa silnikowe, na drodze kontaktowania z katalizatorem, w podwyższonej temperaturze i pod zwiększonym ciśnieniem.

Sposób charakteryzuje się tym, że jako katalizator stosuje się dwuskładnikowe, tlenkowe układy pierwiastków III, IV, V i VI grupy tablicy pierwiastków, o budowie szkieletowej, z układem kanałów o rozmiarach cząsteczkowych, z izomorficznym zastąpieniem kationów szkieletu o ładunku 4^+ kationami o ładunku 3^+ , w których: a) w drugiej strefie koordynacyjnej siatki krystalicznej atomów krzemu znajduje się nie więcej niż jeden kation izomorficznie zastąpionego pierwiastka, b) na zewnętrznej powierzchni kryształów praktycznie nie występują szkieletowe lub pochodzące ze szkieletu kationy izomorficznie zastąpionych pierwiastków lub ich tlenkowe (lecz nie fazowe) postaci. Katalizę kontaktową można przeprowadzać w środowisku gazu zawierającego wodór. Możliwe jest prowadzenie wstępnej katalizy z tym samym katalizatorem lub z Ni/SiO_2 lub Ni/Al_2O_3 w środowisku gazu zawierającego wodór, w przypadku surowca zawierającego aldehydy ketony lub **dwuolefiny**.

Sposób pozwala na utylizację takich odpadów i surowców wtórnego pochodzenia jak np. mieszanin alkoholi, mieszanin **wodno-alkoholowo-eterowych**, mieszanin alkoholowo- aldehydowych, mieszanin olefin lub gazów zawierających **olefiny**, mieszanin węglowodorów C5 - C12 parafinowych, naftenowych, aromatycznych.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 303083 (22) 94 04 19 6(51) C10L 5/04

- (75) Urbaniak Włodzimierz, Poznań; Szumlański Ryszard, Poznań

(54) Paliwo stałe, zwłaszcza z materiałów odpadowych

(57) Wynalazek dotyczy nowego, ekologicznego paliwa stałego, zawierającego zwłaszcza materiały odpadowe. Jednocześnie rozwiązuje problem utylizacji odpadów, szczególnie z tworzyw sztucznych, a także pochodzenia **roślinnego**.

Paliwo stałe **stanowi mieszanina** czynnika energetycznego, **pełniącego** ewentualnie rolę lepiszcza oraz nośnika, przy czym ilość nośnika w paliwie wynosi nie mniej niż **10%** objętościowych. Czynnik energetyczny stanowi rozdrobnione, korzystnie do wielkości cząstek nie przekraczających 5 mm, wyselekcjonowane tworzywo sztuczne lub mieszanina tworzyw sztucznych, w trakcie spalania których nie powstają gazy szkodliwe dla środowiska naturalnego. Jako tworzywa sztuczne korzystnie stosuje się polietylen i/lub polipropylen i/lub polistyren i/lub polietylenotereftalan. Natomiast jako nośnik korzystnie stosuje się rozdrobnione odpady pochodzenia roślinnego i/lub pumeks i/lub popioły i/lub żużle. Korzystnym jest także, aby nośnik zawierał dodatkowo składniki reagujące ze szkodliwymi gazami. Ponadto nośnik w korzystnym rozwiązaniu może zawierać także niewielkie domieszki substancji łatwopalnej.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 303079 (22) 94 04 19 6(51) C10M 169/04

- (71) Instytut Technologii Nafty im.Prof. Stanisława Pilata, Kraków
 (72) Steinmecz Franciszek, Zajeziarska Anna,
 Stanik Winicjusz, Zieliński Janusz, Trybulec Jerzy, Uroda Jan
 (54) **Olej hydrauliczny**

(57) Olej hydrauliczny składa się z 97,7 - 99,5% masowych rafinowanego oleju naftowego o lepkości kinematycznej 4-165 mm^2/s w temperaturze 40°C, **0,4 - 1,3%** masowych koncentratu dodatków, zawierającego 50 - 90% masowych dialkilditiofosforanu cynku z grupami alkilowymi pierwszo i/lub **drugorzędowymi** o zawartości 6,8 - 9,5% masowych cynku i 6,8 - 8,2% masowych fosforu, 4 - 25% masowych 25 - 60%-owego roztworu olejowego **alkiloarylosulfonianu** etylenodiamoniowego i/lub dietylenotriamoniowego o średniej masie cząsteczkowej grupy **alkiloarylosulfonianowej** 400 - 580 i całkowitej liczbie **zasadowej** do 30 mg KOH/g, przy zachowaniu stosunku masowego dialkilditiofosforanu cynku do alkiloarylosulfonianu amoniowego 1 : 0,04 - 0,2, 3 - 20% masowych inhibitorów utlenienia typu fenolowego i/lub aminowego, **0,1 - 1,5%** masowych inhibitora korozji miedzi typu heterocyklicznych związków azotowych i 0,0 - 5,0% masowych dodatku przeciwpieńskiego typu poliestru akrylanowego oraz **0,1 - 1,0%** masowych znanych dodatków typu modyfikatora lepkości, **deemulgatora** i dodatku przeciwpieńskiego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 308502 (22) 95 05 05 6(51) C10M 169/04

- (71) Instytut Technologii Nafty im.Prof. Stanisława Pilata, Kraków
 (72) Steinmecz Franciszek, Zajeziarska Anna,
 Bednarski Alfred, Moson Zbigniew, Kuś Witold, Marmużniak Adam, Ptak Stefan,
 Witek Stefan

(54) Olej hydrauliczny

(57) Olej hydrauliczny zawiera 90,5 - 99,5% masowych rafinowanego oleju naftowego o lepkości kinematycznej w temperaturze 40°C 9-165 mm^2/s , 0,4 - 1,4% masowych pakietu zawierającego 50 - 95% masowych dialkilditiofosforanu cynku z grupami alkilowymi pierwszo i/lub **drugorzędowymi** zawierającymi 3 - 9 **atomów** węgla w grupie alkilowej, stanowiącego mieszaninę soli **obojętnej** i **zasadowej**, zawierającego powyżej 5% masowych soli **zasadowej** oraz 0,005 - 0,1% masowych kwasu i/lub kwaśnego estru alkenylobursztynowego zawierają-

cego 8 - 15 atomów węgla w rodniku **alkenylowym**, przy zachowaniu stosunku masowego zasadowego dialkyloditiofosforanu cynku do kwasu **i/lub** kwaśnego estru alkenylobursztynowego 3 - 15 : 1, 0,1 - 8,0% masowych kopolimeru metakrylanowego jako modyfikatora lepkości, 0,0 - 0,1% masowych kopolimerów tlenku etylenu i tlenku propylenu jako deemulgatora, 0,001 - 0,05% masowych polidimetylosiloksanu lub poliestru **akrylanowego** jako dodatku przeciwpianego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 308503 (22)95 05 05 6(51) C10M 169/04

- (71) Instytut Technologii Nafty im.Prof. Stanisława **Pilata**, Kraków
 (72) Steinmiec Franciszek, Zajezińska Anna, **Gurgacz** Wojciech, Borowy Janusz, **Paszyński** Roman, Kołacz Edmund, Węgrzyn Jan
 (54) Sposób wytwarzania litowego smaru plastycznego

(57) Sposób wytwarzania litowego smaru polega na tym, że w środowisku oleju prowadzi się reakcję wodorotlenku litu z kwasami tłuszczowymi zawierającymi 14 - 20 atomów węgla w cząsteczce, przy stechiometrycznym nadmiarze kwasu tłuszczowego, następnie dysperguje się w znany sposób zagęszczacz w oleju tak, aby wytworzony smar zawierał od 1%, korzystnie 0,01 - 0,5% masowych kwasu tłuszczowego, wprowadzając w końcowej fazie dyspergowania zagęszczacza 0,01 - 0,5%, korzystnie 0,03 - 0,2% kwasu **alkilofenoksyoctowego** zawierającego 6-15 atomów węgla w grupie alkilowej oraz 0,1 - 2,5%, korzystnie 0,3 - 1,2% masowych **ditiofosforanu** cynku z rodnikami alkilowymi i/lub alkiloaromatycznymi, stanowiącego mieszaninę soli obojętnej i zasadowej, zawierającego powyżej 3%, korzystnie 8 - 35% masowych soli zasadowej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 308504 (22)95 05 05 6(51) C10M 169/04

- (71) Instytut Technologii Nafty im.Prof. Stanisława **Pilata**, Kraków
 (72) Steinmiec Franciszek, Zajezińska Anna, **Gurgacz** Wojciech, Borowy Janusz, **Paszyński** Roman, Kołacz Edmund, Węgrzyn Jan
 (54) Sposób wytwarzania litowego smaru plastycznego

(57) Sposób wytwarzania litowego smaru polega na tym, że w środowisku oleju prowadzi się reakcję wodorotlenku litu z kwasami tłuszczowymi zawierającymi 14-20 atomów węgla w cząsteczce, przy stechiometrycznym nadmiarze kwasu tłuszczowego, następnie dysperguje się w znany sposób zagęszczacz w oleju tak, aby wytworzony smar zawierał od 1%, korzystnie 0,01 - 0,5% masowych kwasu tłuszczowego, wprowadzając w końcowej fazie dyspergowania zagęszczacza 0,01 - 0,5%, korzystnie 0,03 - 0,15% masowych kwasu i/lub kwaśnego estru alkenylobursztynowego zawierającego 8-15 atomów węgla w rodniku **alkenylowym** oraz 0,1 - 2,5%, korzystnie 0,3 - 1,2% masowych **ditiofosforanu** cynku z rodnikami alkilowymi i/lub **alkiloaromatycznymi**, stanowiącego mieszaninę soli obojętnej i zasadowej, zawierającego powyżej 3%, korzystnie 8 - 25% masowych soli zasadowej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 308505 (22)95 05 05 6(51) C10M 169/04

- (71) Instytut Technologii Nafty im.Prof. Stanisława **Pilata**, Kraków
 (72) **Steinmiec** Franciszek, Bednarska Alicja, Kossowicz Ludwik, Łapa Marta, Trzaska Barbara, Wachowicz Jan, **Kostecka-Slanina** Małgorzata, Trębacz Kazimierz, Rogalski Mieczysław, **Baliś** Andrzej, **Wachał** Tomasz, Folga Mirosław, Hapek Wanda, Wronkowski Kazimierz

- (54) Olej emulgujący do wytwarzania niepalnej olejowo-wodnej emulsji hydraulicznej

(57) Olej emulgujący do wytwarzania niepalnej olejowo-wodnej emulsji hydraulicznej zawiera 45 - 75% **masowych** oleju naftowego o lepkości kinematycznej 6 - 50 mm²/s w temperaturze 40°C, 3 - 7% masowych nienasyconych kwasów tłuszczowych, korzystnie kwasu oleinowego, 4-10% masowych **etanoloamin**, korzystnie **trietanoloaminy**, 2-8% masowych produktu jednoczesnej hydrolizy i oksyetylenowania oleju roślinnego 15-23 molami tlenku etylenu, 2-8% masowych produktu oksyetylenowania alkoholi tłuszczowych zawierających 14-22 atomów węgla w cząsteczce 3 - 5 molami tlenku etylenu, a następnie oksypropylenowania 9 - 14 molami tlenku propylenu, 2-8% masowych soli **etanoloamoniowych** korzystnie **trietanoloamoniowych**, mieszaniny monoestrów i diestrów wytworzonych w reakcji pięciotlenku fosforu z produktem oksyetylowania alkoholi alifatycznych zawierających 10-14 atomów węgla w cząsteczce 8-12 molami tlenku etylenu, 5-15% masowych dietanoloamidów nienasyconych kwasów tłuszczowych, korzystnie kwasu oleinowego, 0,7 - 2,5% masowych kwasu borowego, 0,2 - 0,7% masowych pochodnej **benzotriazolu**, 0 - 0,3% masowych znanego dodatku przeciwpianego, 0 - 2% masowych znanego biocydu i 0 - 15% masowych wody.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 308506 (22)95 05 05 6(51) C10M 169/04

- (71) Instytut Technologii Nafty im.Prof. Stanisława **Pilata**, Kraków
 (72) Steinmiec Franciszek, Zajezińska Anna, Bednarski Alfred, Moson Zbigniew, Kuś Witold, **Marmużniak** Adam, Płak Stefan, Witek Stefan

- (54) Olej hydrauliczny

(57) Olej hydrauliczny, zawiera 90,5 - 99,5% masowych rafinowanego oleju naftowego o lepkości kinematycznej w temperaturze 40°C 9-165 mm²/s, 0,4 - 1,4% masowych pakietu zawierającego 50 - 95% masowych dialkyloditiofosforanu cynku z grupami alkilowymi pierwszo i/lub **drugorzędowymi** zawierającymi 3 - 9 atomów węgla w grupie alkilowej, stanowiącego mieszaninę soli obojętnej i zasadowej, zawierającego powyżej 5% masowych, korzystnie 10 - 40% masowych soli zasadowej oraz 0,005 - 0,1% masowych kwasu **alkilofenoksyoctowego** zawierającego 6-15 atomów węgla w grupie alkilowej, przy zachowaniu stosunku masowego zasadowego dialkyloditiofosforanu cynku do kwasu alkilofenoksyoctowego 3 - 15 : 1, 0,1 - 8,0% masowych kopolimeru metakrylanowego jako modyfikatora lepkości, 0,0 - 0,1% masowych kopolimerów tlenku etylenu i tlenku propylenu jako deemulgatora, 0,001 - 0,05% masowych polidimetylosiloksanu lub poliestru akrylanowego jako dodatku przeciwpianego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 308558 (22)95 05 09 6(51) C10M 169/04

- (71) Instytut Technologii Nafty im.Prof. Stanisława Pilata, Kraków
- (72) Stanik Winicjusz, Przyłuska Elżbieta, Chłobowski Kazimierz, Urzędowska Wiesława, Trebacz Kazimierz, Rogalski Mieczysław, Baliś Andrzej, Wachal Tomasz, Bolek Tadeusz, Woźniczko-Kadela Wiesława
- (54) Sposób wytwarzania uniwersalnych olejów silnikowych

(57) Sposób wytwarzania uniwersalnych olejów silnikowych polega na tym, że do 90,0 do 99,0 części masowych olejów bazowych zestawionych z olejów podstawowych o lepkości kinematycznej 4,0 do 32,0 mm²/s w temperaturze 100°C, wprowadza się w temperaturze 60 do 80°C 1,0 do 10,0 części masowych wielofunkcyjnej kompozycji smarowej, zawierającej dodatki **detergentowo-dyspergujące** w postaci związków wapnia w ilości 2,0 do 30,0 części masowych i/lub siarkowane normalne i/lub wysokozasadowe alkilofenolany wapnia w ilości 1,0 do 50,0 części masowych w mieszaninie z **ditiofosforanami** cynku, które są pochodnymi **0,0-diestrów** kwasu ditiofosforowego, w ilości 5,0 do 25,0 części masowych oraz **polibutenobursztynoidami** i/lub **polibutenobursztynoimidami** użytymi w ilości 5,0 do 40,0 części masowych i/lub **akoksyloowanych alkilofenoli** w ilości 0,1 do 1,0 części masowych.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 308559 (22) 95 05 09 6(51) C10M 169/04

- (71) Instytut Technologii Nafty im.Prof. Stanisława Pilata, Kraków
- (72) Stanik Winicjusz, Przyłuska Elżbieta, Chłobowski Kazimierz, Urzędowska Wiesława, Trebacz Kazimierz, Rogalski Mieczysław, Baliś Andrzej, Wachal Tomasz, Bolek Tadeusz
- (54) Zmodyfikowany sposób wytwarzania olejów silnikowych

(57) Zmodyfikowany sposób wytwarzania olejów silnikowych polega na tym, że do ilości 80,0 do 99,0 części masowych olejów bazowych, zestawionych z olejów podstawowych o lepkości kinematycznej 5 do 30 mm²/s w temperaturze 100°C, wprowadza się w temperaturze 60 do 80°C 1,0 do 20,0 części masowych, korzystnie 1,0 do 15,0 części masowych, wielofunkcyjnej kompozycji smarowej, zawierającej dodatki detergentowo-dyspergujące w postaci związków wapnia w ilości 2,0 do 30,0 części masowych, korzystnie 5,0 do 10,0 części masowych i/lub siarkowane normalne i/lub wysokozasadowe alkilofenolany wapnia w ilości 1,0 do 50,0 części masowych, korzystnie 20,0 do 40,0 części masowych, w mieszaninie z ditiofosforanami cynku w ilości 5,0 do 25,0 części masowych, korzystnie 10,0 do 20,0 części masowych oraz **polibutenobursztynoidami** i/lub **polibutenobursztynoimidami** w ilości 5,0 do 40,0 części masowych, korzystnie 20,0 do 30,0 części masowych.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 308585 (22) 95 05 11 6(51) C11D 7/60

- (71) Instytut Technicznych Wyrobów Włókienniczych MORATEX, Łódź; Bielskie Zakłady Wyrobów Filcowych S.A., Bielsko-Biała
- (72) Tarkowska Sylwia, Jagusiak Mirosława, Witczak Elżbieta, Kokoszko Maria, Michalec Michalina, Nycz Zbigniew, Machalica Teresa, Wilczek Leszek

(54) Sposób wytwarzania materiału do czyszczenia zabrudzeń

(57) Sposób wytwarzania materiału do oczyszczania zabrudzeń **charakteryzuje się tym**, że na nośnik **włókienniczy** o składzie 30 - 50% włókien poliamidowych oraz 30 - 70% włókien poliestrowych nanosi się dwustronnie metodą natrysku warstwę czyszczącą zabrudzenia, o składzie 40 - 50 części wagowych dyspersji wodnej polimeru octanu winylu, 50 - 60 części wagowych dyspersji wodnej produktu polimeryzacji emulsyjnej monomerów akrylowych, 0,10 - 50 części wagowych mączki pumyksowej, 1,5- 2,5 części wagowych środka sieciującego **dwu-metylo-etylo-** mocznika 1,0 - 2,0 części wagowych emulsji parafinowej z sodanu glinu przy pH 4 - 6, oraz 1 części wagowej pigmentu, przy czym warstwę nanosi się najpierw na jedną stronę nośnika włókienniczego, suszy ją w temperaturze 110 - 130°C, a następnie nanosi się warstwę po drugiej stronie tego nośnika i suszy w tej temperaturze.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 303144 (22) 94 04 21 6(51) C12C 7/00

- (75) Zając Daniel, Leżajsk
- (54) Sposób wytwarzania piwa bezalkoholowego

(57) Sposób wytwarzania piwa bezalkoholowego polega na tym, że proces zacierania słodu z wodą prowadzi się w temperaturze 45 do 76°C, przy czym przejścia z temperatury 60 do 72°C dokonuje się z szybkością 1°C na minutę, natomiast do schłodzonej brzezki piwnej dodaje się witaminę C w ilości 8 do 20 g na hektolitr. Proces fermentacji brzezki piwnej prowadzi się w pojemniku zamkniętym, pod ciśnieniem 1,5 do 2,6 atmosfery, w temperaturze 2 do 8°C, korzystnie 4°C, w czasie 5 do 10 dni, korzystnie 7 dni.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 309663 (22) 93 12 17 6(51) C12C 11/04
C12G 3/08

- | | | |
|-----------------|---------------|---------|
| (31) 92 4244595 | (32) 92 12 31 | (33) DE |
| 92 4244596 | 31 12 92 | DE |
| 92 4244597 | 31 12 92 | DE |

- (86) 93 12 17 PCT/EP93/03601
- (87) 94 07 21 WO94/16054 PCT Gazette nr 17/94
- (71) METALLGESELLSCHAFT AKTIENGESELLSCHAFT, Frankfurt nad Menem, DE
- (72) Dziondziak Klaus, Bönsch Rudolf, Bodmer Roland, Eichelsbacher Michael, Mitschke Peter, Sander Ulrich, Schlichting Eberhard
- (54) Sposób wytwarzania piwa

(57) Wynalazek dotyczy sposobu ciągłego wytwarzania piwa, przy którym surowce zawierające skrobię rozdrabnia się i ewentualnie przetwarza w słód, a z surowców rozdrobnionych i ewentualnie przetworzonych w słód uzyskuje się brzezczkę, którą poddaje się fermentacji alkoholowej.

W sposobie tym przewiduje się, że wszystkie stadia procesu przebiegają nieprzerwanie, przy czym zacier ogrzewa się najpierw w układzie reaktorów do temperatury 75 do 85°C, przy czym z zacieru oddziela się wysłodziny, a następnie zacier nasycza się chmielem i ogrzewa do temperatury 105 do 140°C, po czym następują, odparowanie rozprężające, oddzielenie osadu fermentacyjnego, oraz ochłodzenie brzezczki, a następnie fermentacja brzezczki w temperaturze 6 do 25°C w obecności biokatalizatora. Po procesie fermentacji można przeprowadzać częściowe lub zupełne, nieprzerwane odalkoholizowanie piwa.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 309637 (22) 93 12 17 6(51) C12N 5/18
C12P 21/08

(31) 92 992641 (32) 92 12 18 (33) US
93 166171 16 12 93 US

- (86) 93 12 17 PCT/US93/12296
(87) 94 07 07 W094/14846 PCT Gazette nr 17/94
(71) MOLECULAR RX, INC., Pendelton, US;
CELL MED INC., Bethesda, US
(72) Kline Ellis L., Zimmerman Daniel H.
(54) Test i terapia chorób demielizacyjnych
takich jak stwardnienie rozsiane

(57) Wynalazek dotyczy diagnozowania stwardnienia rozsianego a bardziej szczegółowo testu do wykrywania anty genu (ów) towarzyszących stwardnieniu rozsianemu oraz sposobu wytwarzania **hybrydo mów**, które produkują **monoklonalne przeciwciała** specyficzne dla antygenów związanych ze stwardnieniem rozsianym.

(22 zastrzeżenia)

A1(21) 309606 (22) 93 12 28 6(51) C12N 15/82
A01H 5/00

(31) 92 92204098 (32) 92 12 28 (33) EP
93 9300646 15 04 93 NL

- (86) 93 12 28 PCT/NL93/00279
(87) 94 07 07 W094/14970 PCT Gazette nr 15/94
(71) STICHTING SCHEIKUNDIG
ONDERZOEK IN NEDERLAND, Haga,
NL
(72) Smeeckens Josephus Christianus Maria,
Ebskamp Michaël Johannes Marcus,
Weisbeek Petrus Jacobus
(54) Sposób otrzymywania roślin
transgenicznych przejawiających zmieniony
wzorzec fruktanu

(57) Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania roślin transgenicznych przejawiających zmieniony wzorzec fruktanu w porównaniu z roślinami **nietransformowanymi** obejmując etapy: a) przygotowania konstrukt DNA zawierającego jeden lub więcej genów fruktozylotransferazy, lub ich zmodyfikowanych wersji, związanych operacyjnie z sekwencją promotorową aktywną w roślinach oraz sekwencji terminatorowej aktywnej w roślinach: b) transformowania komórki roślinnej konstruktem; i c) regeneracji rośliny transgenicznej z transformowanej komórki roślinnej. Korzystnie, nietranslowany region 5' genu fruktozylotransferazy zmodyfikowany został tak, by ekspresja fruktozylotransferazy nie była zaburzona. Konstrukt DNA zawiera korzystnie sekwencję kierującą, powyżej genu fruktozylotransferazy dla kierowania fruktozylotransferazy do odpowiedniej tkanki roślinnej lub przedziału komórki **roślinnej**. Fruktozylotransferazy produkowane w roślinach transgenicznych zmieniają wzorzec roślin i w ten sposób prowadzą do zmienionych własności roślin przez zmianę relacji **źródło-ujście** i plony, lub zwiększoną tolerancję na suszę, zimno lub inne stresy, wyższą zawartość suchej masy, lepszy smak i zdolność do przechowywania, polepszoną wartość **odżywczą**. Rośliny mogą być również korzystnie użyte jako surowiec do produkcji fruktanu.

(29 zastrzeżeń)

A1(21) 309613 (22) 93 12 29 6(51) C12P 21/04
C12N 1/14
C12R 1:645

(31) 92 925940 (32) 92 12 30 (33) FI
(86) 93 12 29 PCT/FI93/00568

(87) 94 07 21 W094/16091 PCT Gazette nr 17/94
(71) Leiras OY, Turku, FI
(72) Lundell Juhani, Kopio Anja, Korpela Timo,
Ankelo Matti

- (54) Sposób wytwarzania immunosupresantów i
nowy gatunek mikroorganizmu do
stosowania w tym sposobie

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania cyklosporyny, zwłaszcza cyklosporyny A, przez hodowlę nowego gatunku **Tolypocladium** w pożywce hodowlanej zawierającej źródła węgla, źródła azotu i soje mineralne, i w razie potrzeby izolację i oczyszczenie uzyskanej cyklosporyny.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 303153 (22) 94 04 22 6(51) C22C 1/00
C22C 32/00

- (71) Instytut Odlewnictwa, Kraków
(72) Białobrzeski Andrzej
(54) Sposób otrzymywania kompozytów
metalo-ceramicznych

(57) Sposób otrzymywania kompozytów metalo-ceramicznych polega na wprowadzaniu do kąpieli metalowej cząstek ceramicznych o odpowiedniej granulacji, w strumieniu plazmy wypływającej z urządzenia plazmowego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 303064 (22) 94 04 18 6(51) C22C 5/00

- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice;
Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy;
Mennica Państwowa S.A., Warszawa
(72) Rdzawski Zbigniew, Ciura Ludwik,
Kozłowski Kazimierz, Skowroński Bolesław,
Motel Wojciech, Nikiel Bogdan
(54) Stop palladu

(57) Stop palladu zawiera oprócz palladu platynę, a ponadto zawiera dodatkowo wanad **lub** chrom **lub** bor i/lub iryd i/lub ren i/lub nikiel, przy czym wagowa zawartość platyny wynosi 0,5 - 40%, wanadu 0,05 - **1,0%**, chromu 0,05 - **1,0%**, boru **0,05** - 0,5%, irydu 0,1 - **5,0%**, renu 0,1 - 5,0%, niklu 0,1 - 5,0%, a **resztę** stanowi pallad i nieuniknione zanieczyszczenia.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 309605 (22) 94 01 07 6(51) C22C 18/04

(31) 93 9300300 (32) 93 01 14 (33) FR

- (86) 94 01 07 PCT/EP94/00063
(87) 94 07 21 W094/16113 PCT Gazette nr 17/94
(71) UNION MINIERE FRANCE S.A.,
Bagnolet, FR
(72) Lauradoux Jean-Michel

- (54) Sposób wytwarzania wyrobów ze stopu
Zn-Al-Cu przez odlewanie **odśrodkowe** lub
odlewanie ciśnieniowe

(57) Odlewaniu podlega stop zawierający 6 - 8% Al i 3,2 do 4,3% Cu, którego resztę stanowi cynk. Taki stop posiada drobnoziarnistą strukturę odlewu i może być odlewany w temperaturze niższej niż 440°C.

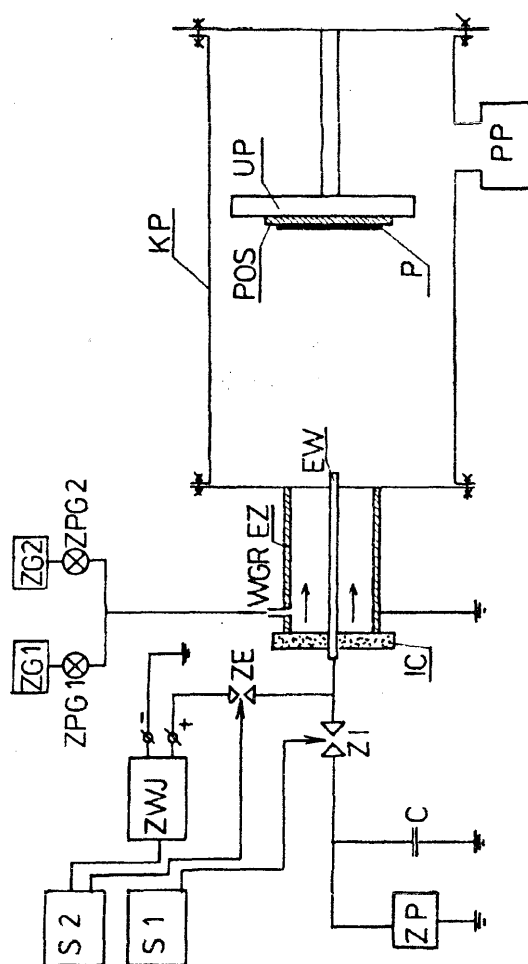
Sposób wytwarzania ma zastosowanie między innymi do produkcji miniaturowych samochodzików przez odlewanie ciśnieniowe.

(5 zastrzeżeń)

jarzeniowe i w zakresie niskich prądów międzyelektrodowych (EW, EZ), za pomocą jonów gazu roboczego, trawi się powierzchnię elektrody wewnętrznej (EW). Przy wysokich napięciach międzyelektrodowych (EW, EZ) implantuje się powierzchnię elektrody wewnętrznej (EW) jonami gazu roboczego.

Urządzenie zawiera akcelerator plazmy impulsowej, którego jeden koniec połączony jest z komorą próżniową (KP), w której zamocowane jest podłoże osadzania powłoki (POS), a drugi koniec elektrody wewnętrznej, poprzez zwornik iskrowy (ZI), połączony jest z zespołem zasilacza (ZPI, C) plazmy impulsowej i ze zwornikiem elektromagnetycznym (ZE), który połączony jest ze sterownikiem (S2) i zasilaczem (ZWJ) wyładowania jarzeniowego. Akcelerator poprzez zawór (ZPG1, ZPG2) połączony jest co najmniej z dwoma zbiornikami gazu roboczego (ZG1, ZG2).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 303178 (22) 94 04 26 6(51) C23C 14/56

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

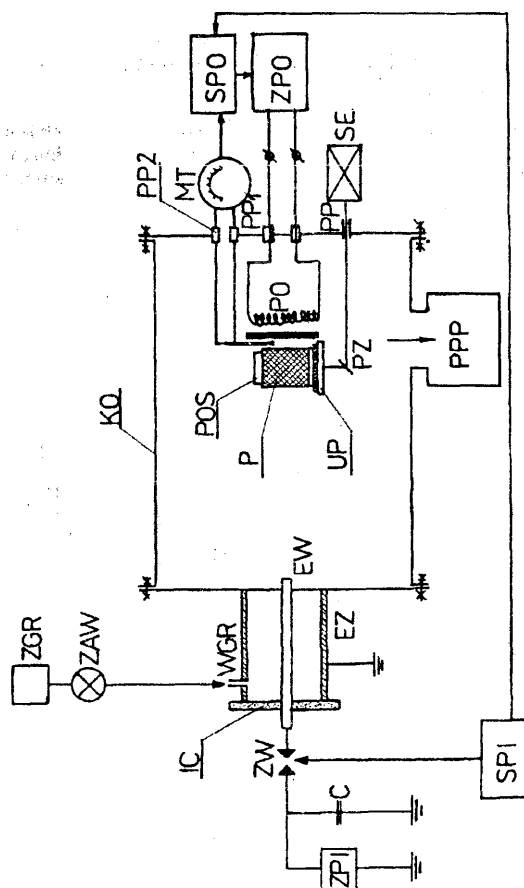
(72) Zdunek Krzysztof

(54) Urządzenie do nanoszenia powłok z materiałów **trudnotopliwych**

(57) Urządzenie zawiera akcelerator plazmy impulsowej, którego jeden koniec połączony jest z komorą próżniową (KO), w której osadzone jest podłoże osadzania **powłoki**, a drugi koniec elektrody wewnętrznej (EW), poprzez zwornik (ZW), połączony jest z zespołem zasilacza plazmy impulsowej (ZPI) i sterownikiem (SPI), a akcelerator, poprzez zawór, połączony jest ze zbiornikiem gazu roboczego. W komorze próżniowej (KO), przy podłożu osadzania powłok (POS), zamocowany jest piec oporowy (PO), który poprzez przepusty (PP1) w ścianie komory próżniowej

(KO) połączony jest z zasilaczem (ZPO) pieca oporowego. Między piecem oporowym (PO), a podłożem osadzania plazmy (POS) usytuowana jest **termopara**, połączona poprzez drugie przepusty (PP2) w ścianie komory próżniowej (KO) z miernikiem **temperatury** (MT), którego wyjście, poprzez sterownik pieca oporowego (SPO), połączony jest z zasilaczem pieca oporowego (ZPO). Podłoże osadzania powłoki (POS) usytuowane jest w uchwycie mocującym (UP), połączonym poprzez kątową przekładnię zębatą i przepust (PP) w ścianie komory próżniowej (KO) z silnikiem elektrycznym (SE). Sterownik pieca oporowego (SPO) połączony jest ze sterownikiem plazmy impulsowej (SPI).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 303055 (22) 94 04 17 6(51) C25F 3/00

(75) Nosal Stanisław, Głogów; Olewiński Leszek, Głogów; Dziubek Juliusz, Głogów; **Orzęcki Stanisław**, Głogów; Jagiełło Jan, Głogów; Król Henryk, Głogów; Wroński Władysław, Głogów; Maziarz Jerzy, Głogów

(54) Sposób zabezpieczania matryc miedzianych przed korozją elektrochemiczną

(57) W jednej z dwu odmian wynalazku sposób polega na tym, że matryce miedziane rozpuszcza się elektrochemicznie w strefie granicy faz: powietrze - elektrolit, w elektrolizerze produkcyjnym podczas procesu elektrolitycznego wytwarzania miedzi, obniżając poziom elektrolitu do powstania co najmniej dwóch wżerów korozyjnych, na których powierzchnię nanosi się żywicę syntetyczną.

Wynalazek ma zastosowanie w elektorafineriach miedzi, do zabezpieczania newralgicznych stref matryc miedzianych przed korozją elektrochemiczną.

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

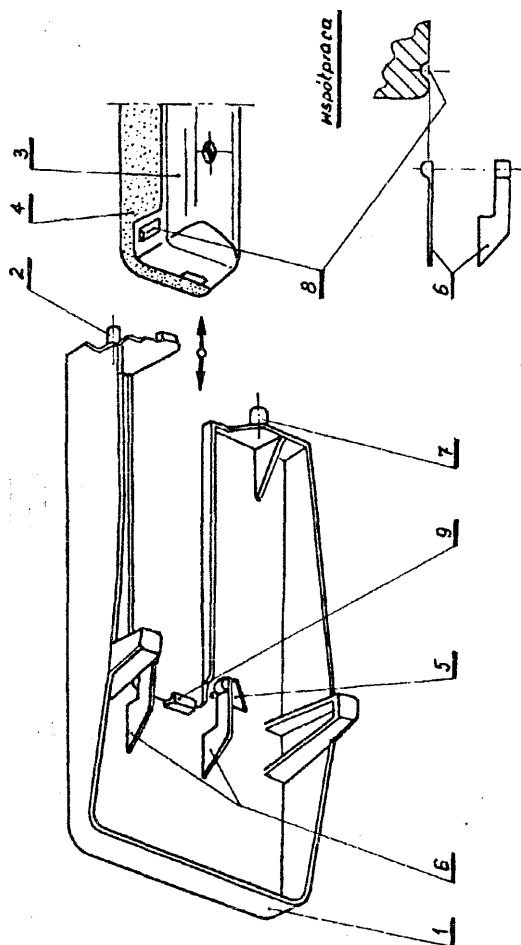
A1(21) 303206 (22) 94 04 25 6(51) D05B 37/00

- (71) Zakłady Metalowe S.A. ŁUCZNIK, Radom
 (72) Natorski Piotr, Mordka Józef, Stachurski Ryszard

(54) Sposób mocowania **przedłużki** wysięgu w domowych maszynach do szycia SINGER i ŁUCZNIK

(57) Mechanizm mocujący charakteryzuje się tym, że posiada dwa zaczepy (zatrzaski) mocujące (6), wykonane łącznie z **przedłużką** wysięgu (1) i ściśle współpracujące z kanałami mocującymi (8) znajdującymi się na pokrywie wysięgu (3).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 308590 (22) 95 05 11 6(51) D06M 10/08

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
 BŁACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle
 (72) Nowak Dominik, Michalak Alicja, Haas Witold, Makowska Krystyna

(54) Środek do impregnacji wyrobów włókienniczych, zwłaszcza tkanin wyspowych

(57) Środek składa się z 1 - 5 części wagowych **dietanolu** kwasów tłuszczowych **oleju** rzepakowego niskoerukowego, 1 - 3 części wagowych oksyetylenowanego alkoholu tłuszczowego, 2 - 8 części wagowych glikolu etylenowego, 5 - 15 części wagowych polimeru krzemorganicznego, 13-25 części wagowych alkoholowego roztworu chlorków **dimetylodialkiloamoniowych** o koncentracji 48 - 75%, 0 - 2 części wagowych wodnego roztworu soli sodowej siarczanowanego nasyconego alkoholu tłuszczowego o koncentracji 30 - 33% i 50 - 70 części wagowych wody,

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 303141 (22) 94 04 21 6(51) D06N 5/00

- (71) Materiały Izolacyjne IZOLACJA S.A.,
 Zduńska Wola
 (72) Czarniecki Zbigniew, Sznyk Marek, Sylla Cezary, Wojtalik Piotr, Gabryelczyk Lech

(54) Papa

(57) Papę stanowi wstęga z wkładką z welonu szklanego bądź zaimpregnowanej asfaltem oksydowanym włókniny poliestrowej lub tkaniny szklanej, obustronnie pokryta masą powłokową, złożoną ze zmieszanych ze sobą: asfaltu o temperaturze mięknięcia od 35° do 45°C i 10 - 15% wagowych syntetycznego elastomeru, będącego kopolimerem blokowym butadienu i styrenu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 309626 (22) 94 10 26 6(51) D21C 5/02

- (31)93 9322118 (32)9310 27 (33) GB
 (86) 94 10 26 PCT/GB94/02350
 (87) 95 05 04 WO95/12026 PCT Gazette nr 19/95
 (71) ALLIED COLLOIDS LIMITED, Bradford, GB
 (72) Stockwell John Oliver, Bingham Timothy
 Guy, Langley John Graham

(54) Sposób obróbki materiału celulozowego i kompozycje stosowane w tym sposobie

(57) Zużyty papier, a zwłaszcza makulaturę biurową zawierającą papier laserowy i/lub papier z fotokopiarki poddaje się odbarwieniu w wyniku roztwarzania w obecności rozpuszczalnego w wodzie anionowego polimeru przy prawie obojętnym pH i następnej flotacji w obecności kationowego surfaktanta.

(13 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOŁONE

A1(21) 308026 (22) 95 04 04 6(51) E01B 27/04

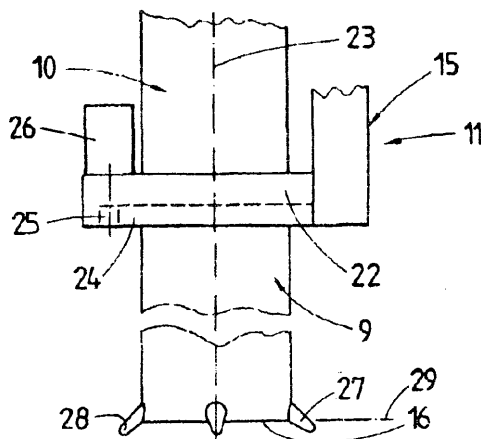
(31) 94 806 (32) 94 04 18 (33) AT
94 1307 01 07 94 AT(71) FRANZ PLASSER
BAHNBAUMASCHINEN-INDUSTRIEGES
ELLSCHAFT M.B.H., Wiedeń, AT

(72) Theurer Josef, Wörgötter Herbert, Oellerer

(54) Maszyna ssąca

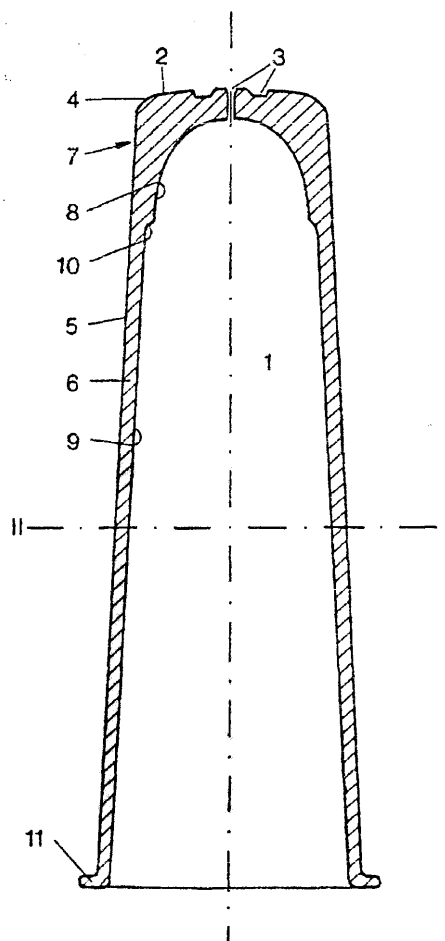
(57) Maszyna ssąca do zasysania **tluczni** podtorza jest wyposażona w rurę ssącą (10) przestawialną w pionie i w kierunku poprzecznym oraz w otwór zasysający (16), znajdujący się w końcowym odcinku (9) rury ssącej. Końcowy odcinek (9) rury ssącej jest obrotowo ułożyskowany wokół osi wzdłużnej (23) i jest obracany przy użyciu napędu (26).

(15 zastrzeżeń)



naniu do ścianki bocznej (6) grubość, preferencyjnie tak, że wewnętrzne obrzeże głowicy tworzy w przekroju podłużnym kopuliste sklepienie.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 309661 (22) 93 12 16 6(51) E01F 9/011

(31) 92 4243241 (32) 92 12 19 (33) DE

(86) 93 12 16 PCT/DE93/01201

(87) 94 07 07 W094/15175 PCT Gazette nr 15/94

(75) Wieckowski Maria, Wiesbaden, DE

(54) Znak do oznaczania punktów pomiarowych
w terenie

(57) Niniejszy znak służy do oznaczania punktów **pomiaro-**wych w terenie, mocowania do niego tarcz sygnalizacyjnych dla zdjęć lotniczych oraz do oznaczania przebiegu podziemnych kabli, rurociągów lub do znakowania stref terenowych. Jest wewnątrz pusty, wykonany preferencyjnie z tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknami, rozszerza się lekko stożkowo w kierunku do jego otwartego dolnego końca. W jego lekko kulistej głowicy są wytłoczone symbole oznaczeniowe (3). W celu uzyskania maksymalnej stabilności i wytrzymałości znak jest jednoczęściowy i posiada w głowicy (7) wzmocnioną w porów-

A1(21) 309569 (22) 93 08 17 6(51) E02D 3/00

(31) 92 931962 (32) 92 08 19 (33) US
92 944890 09 09 92 US

(86) 93 08 17 PCT/US93/07748

(87) 94 03 03 W094/04761 PCT Gazette nr 06/94

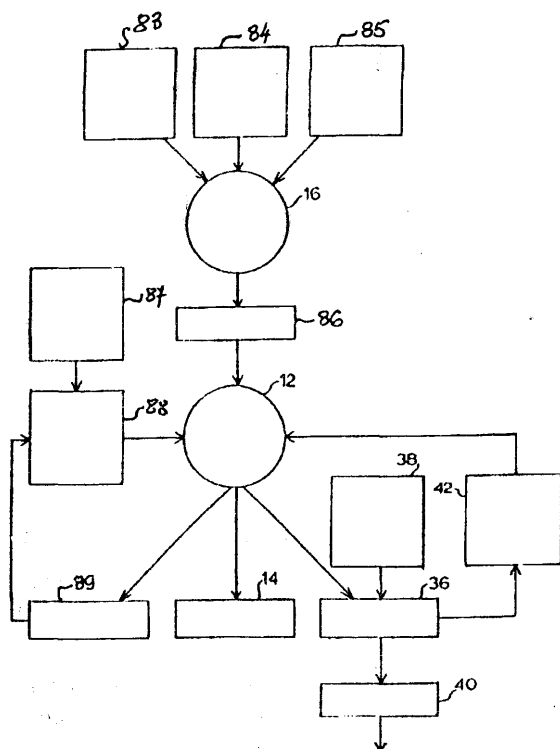
(75) Circeo Louis JJr., Atlanta, US; Camacho
Salvador L., Raleigh, US(54) Sposób i urządzenie do terenowego
oczyszczania zanieczyszczonej gleby i
odpadków na wysypiskach

(57) Przedmiotem **wynalazku** zgodnie z pierwszym i drugim wykonaniem jest wykorzystanie palnika (16) plazmowego do zeszklenia i unieszkodliwienia miejsc zawierających odpadki (12) miejskie, zanieczyszczone gleby, powstałe przez wyrzucenie niebezpiecznych materiałów odpadowych lub przypadkowe

skażenie oraz zakopane skażone obiekty. Etapy procesu według pierwszego korzystnego wykonania wynalazku obejmują wiercenie serii otworów w materiale odpadowym, we właściwych od siebie oddaleniu, umieszczenie i uruchomienie palnika (16) plazmowego w każdym z wywierconych otworów, w celu zpirolizowania, unieszkodliwienia i **zeszklania** materiałów odpadowych oraz pozostawienie stopionych materiałów do ostygnięcia i stwardnienia. W czasie procesu powstają gazowe produkty (36) uboczne, zbierane w kołpaku, który podłączony jest do skrubera i do urządzeń (38) chemicznego oczyszczania. Powstałe w wyniku procesu gazy są użyteczne handlowo jako gazowe paliwo, a zeszkłona pozostałość ma znacznie mniejszą objętość niż objętość wyjściowych materiałów odpadowych, co w znacznym stopniu przedłuża czas użytkowania wysypiska i w końcowym rezultacie stanowi solidną podstawę pod wznoszone konstrukcje.

Zanieczyszczoną glebę lub zakopany odpad pirolizuje się, stapia lub zestala palnikiem (16) plazmowym, pobudzonym do działania na dnie obudowanego, pionowego otworu, po czym palnik (16) stopniowo podnosi się do powierzchni gruntu. Zestaw otworów, właściwie od siebie oddalonych, zezwala na **unieszkodliwienie całkowite** mas **zanieczyszczonych** materiałów. Podobnie zakopane obiekty, takie jak metalowe beczki ze środkami zanieczyszczającymi i podziemne zbiorniki magazynowe, mogą być selektywnie unieszkodliwiane, na **specyficzną** dla nich głębokości. Podobne jest zastosowanie palnika plazmowego w odmianie tego wykonania wynalazku, z dodatkowym etapem przeprowadzania procesu na wybranej głębokości, w układzie otworów umożliwiającym utworzenie poziomej warstwy izolującej, pionowych ścian oddzielających albo szczelnego **zagłębienia**, które stanowią barierę przed dalszym rozprzestrzenianiem zanieczyszczeń do otaczającej gleby i wód gruntowych. Gazowe produkty uboczne są gromadzone i poddawane odpowiedniej obróbce.

(16 zastrzeżeń)



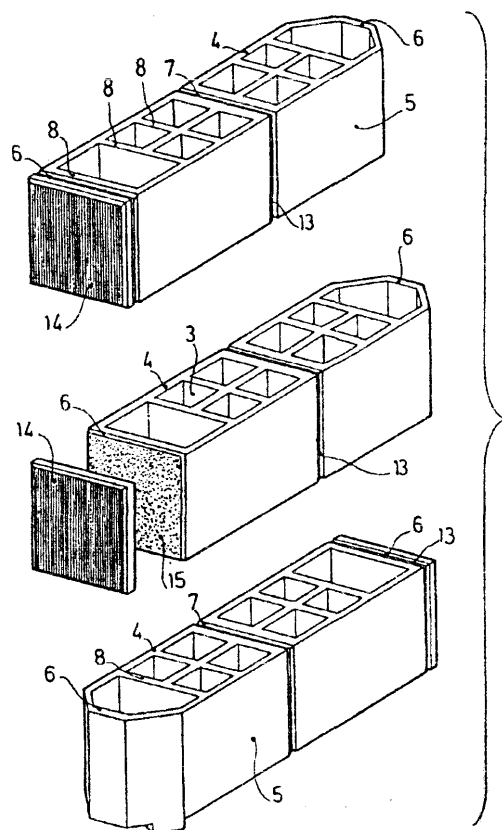
A1(21) 309599 (22) 94 01 13 6(51) E02D 29/02
 (31) 93 9300844 (32) 93 01 22 (33) FR
 (86) 94 01 13 PCT/FR94/00039
 (87) 94 08 04 W094/17253 PCT Gazette nr 18/94

(75) Rossi Jean-Louis, Nicea, FR

(54) **Mur oporowy, złożony z elementów budowlanych, montowanych na sucho**

(57) Wewnątrz skrzyni (3) dolne krawędzie ścianek pionowych (8) są zaopatrzone w co najmniej jeden występ sprzęgający, który współpracuje z górnymi krawędziami pionowymi przyległej skrzyni niższej, które z kolei są płaskie; ścianki pionowe (6, 7) o dowolnym kształcie są **rownież** zaopatrzone w co najmniej jeden występ sprzęgający; poprzeczna przegroda pionowa (7), wspólna dla dwóch elementów budowlanych, tworzących podwójny element budowlany, zawiera część podzielną (13); uwidacznia ona na swej powierzchni zewnętrznej w każdym elemencie budowlanym fakturę dekoracyjną (14); wymieniona faktura dekoracyjna (14) uwidacznia po usunięciu powierzchni typu "kamienia tłuczniewego".

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 308170 (22) 95 04 14 6(51) E03B 7/02
 E03C 1/02

(31) 94 4414861 (32) 94 04 28 (33) DE

(71) Stadtwerke Wolfsburg AG, Wolfsburg, DE;
 Energieversorgung Gera GmbH,
 Gera-Lusan, DE

(72) Petzold Bernd Hans-Joachim, Schneider
 Michael, Poser Dieter

(54) **System zaopatrzenia w ciepłą wodę i energię cieplną mieszkań w budynku wielorodzinnym**

(57) System zaopatrzenia w ciepłą wodę i energię cieplną mieszkań w budynku wielorodzinnym, w którym do poszczególnych mieszkań (I, II, ... n) doprowadzone są odgałęzienia (1a) pionu instalacyjnego (1) wody zimnej oraz odgałęzienia przewodu doprowadzającego (2), podłączonego do centralnej instalacji cieplnej. Przewód doprowadzający (2) ma postać pionu instalacyjnego, a każde z jego odgałęzień (2a) jest połączone z podgrzewaczem przepływowym (4) lub z wymiennikiem ciepła

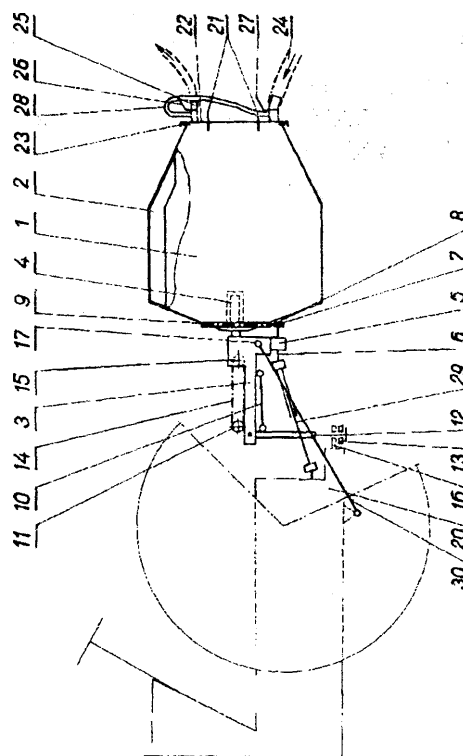
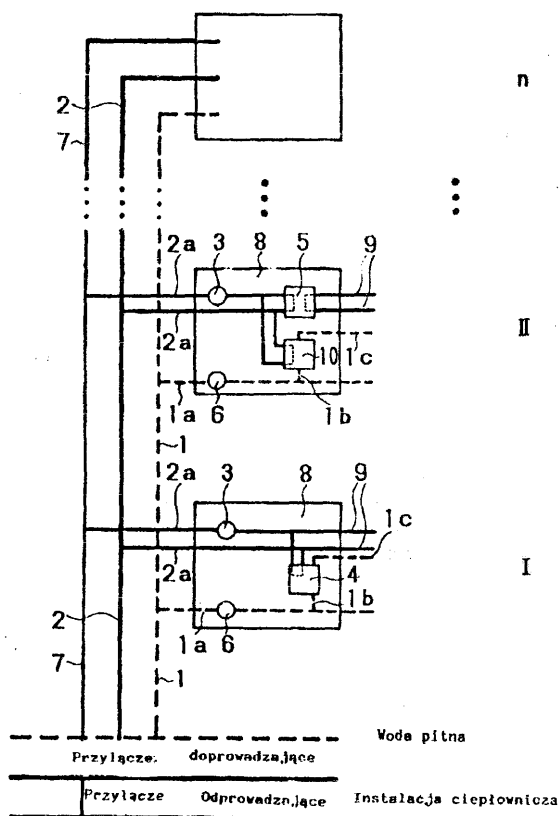
(5), a następnie z licznikiem (3). Do podgrzewacza przepływowego (4) poprzez pion instalacyjny (1) lub odchodzące od odgałęzienia (1 a) odgałęzienie (1 b) doprowadzona jest woda zimna.

Podgrzana woda doprowadzana jest do punktów czerpalnych przewodem ciepłej wody (1 c).

Podgrzewacz przepływowy (4) może być zastąpiony wymiennikiem ciepła (5), połączonym z systemem ogrzewania (9) mieszkań (I, II, ..., n). Każde z mieszkań (I, II, ..., n) jest zaopatrzone w licznik (6) do pomiaru doprowadzonej ilości wody zimnej.

System pozwala na określenie na podstawie bezpośredniego pomiaru, energii zużytej zarówno do podgrzewania wody, jak i do ogrzewania oraz ilości zużytej zimnej wody i ilości ścieków dla każdego z mieszkań.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 303210 (22) 94 04 25 6(51) E04B 1/74

(71) Akademia Techniczno - Rolnicza im. J.J.

Sniadeckich, Bydgoszcz

(72) Wernerowski Krzysztof, Kaźmierczak
Zygmunt, Szczepański Stanisław

(54) Dźwiękochłonna-izolacyjny ustrój z intensywnym ograniczeniem szumu

(57) Ustrój charakteryzuje się tym, że między warstwą materiału porowatego lub włóknistego (3) i warstwą oporową (5) umieszczono gumę lub tworzywo sztuczne (4) z charakterystyką pochłaniania-izolacyjną zapewniającą intensywne ograniczenie szumu oraz gęstości większej od gęstości materiału (3).

Rozwiązanie nadaje się do stosowania we wszelkich urządzeniach dźwiękochłonnych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 303297 (22) 94 04 29 6(51) E03F 7/10

(75) Szorc Krzysztof, Gródek

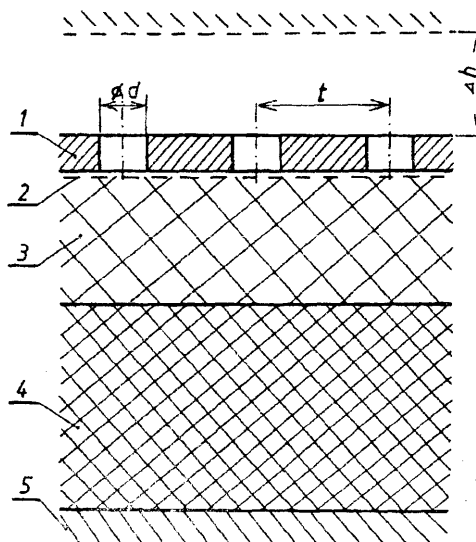
(54) Ascenizacyjny zbiornik obrotowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest ascenizacyjny zbiornik obrotowy, przeznaczony zwłaszcza do pracy w małych i średnich gospodarstwach wiejskich w szerokim zakresie, m.in. do pobierania i przewożenia wody, mieszania pasz i nawozów mineralnych, wypompowywania wody z zalanych piwnic i kopców itp.

Beczka (1) zbiornika, zamykana kłapą hermetyczną (22) wyposażoną w kanały: ssąco-wylotowy (24) i ssąco-tłoczący (25), osadzona jest poprzez łożyskowany czop (4) w ramie nośnej (3) zamocowanej do ciągnika rolniczego (20).

Regulacja położenia beczki (1) dokonywana jest połączonymi z nią ruchomymi belkami roboczymi (30) podnośnika hydraulicznego ciągnika. Natomiast napęd obrotowy beczki (1) otrzymuje przez przekładnię łańcuchową z wałka przekładnika mocy ciągnika.

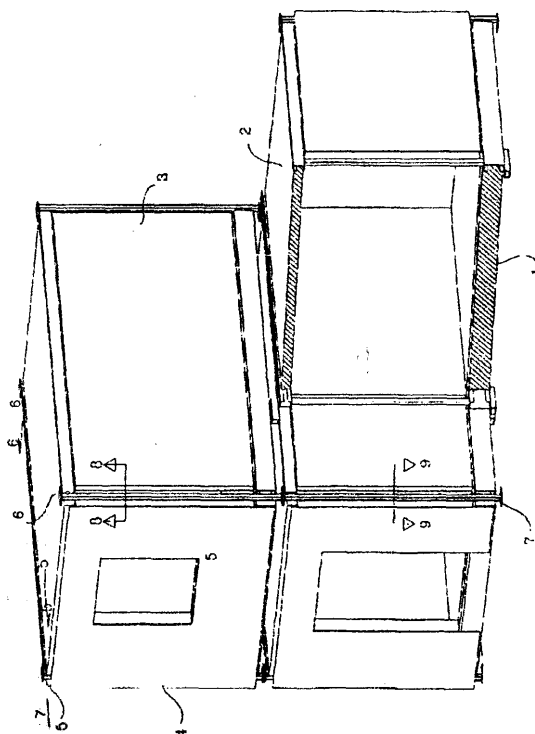
(2 zastrzeżenia)



- A1(21) 309639 (22) 94 01 18 6(51) E04B 1/348
 (31) 93 9200156 (32) 93 01 18 (33) DK
 (86) 94 01 18 PCT/DK94/00031
 (87) 94 07 21 WO94/16160 PCT Gazette nr 17/94
 (71) S-System Modules Limited c/o Arne
 Winqvist, Skanör, SE
 (72) Madsen Jan
 (54) Skrzynkowy samonośny zespół budowlany i
 sposób jego budowy

(57) Skrzynkowy samonośny zespół budowlany, do montowania obok i/lub na **identycznych** zespołach przy zestawianiu budynku, przy czym zespół zawiera samonośny element podłogowy (1) i samonośny element sufitowy (2), z których każdy zaopatrzony jest w konstrukcję wsporczą i dwie pary przeciwległych elementów ściennych, jak również wsporczy, pionowy słup (5) z odcinków kształtownika w każdym z naroży, przy czym słupy sztywno łączą konstrukcję wsporczą elementu podłogowego (1) z konstrukcją wsporczą elementu sufitowego (2). Dwie pary przeciwległych elementów ściennych (3, 4) ukształtowane są i zwymiarowane tak, że podtrzymują element sufitowy (2), przynajmniej tymczasowo.

(10 zastrzeżeń)

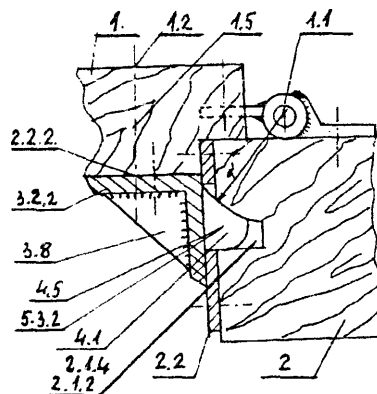


- A3(21) 303222 (22) 94 04 27 6(51) E05B 63/24
 (61) 285645
 (75) Kawecki Janusz, Warszawa
 (54) Przeciwwyłamaniowe wyposażenie drzwi

(57) Przeciwwyłamaniowe wyposażenie drzwi charakteryzuje się tym, że ze ścianki pionowego kątownika (3.2.2) po stronie zawiasów wystają bolce (4.5) wchodzące przy zamykaniu drzwi w odpowiadające im kształtem otwory znajdujące się w **futrynie** (2) i w płaskowniku zamocowanym do niej.

W kilku kolejnych wykonaniach wynalazku, utworzone są kombinacje elementów składowych takich jak kątowniki, prowadnice, popychacze, bolce ryglujące.

(12 zastrzeżeń)

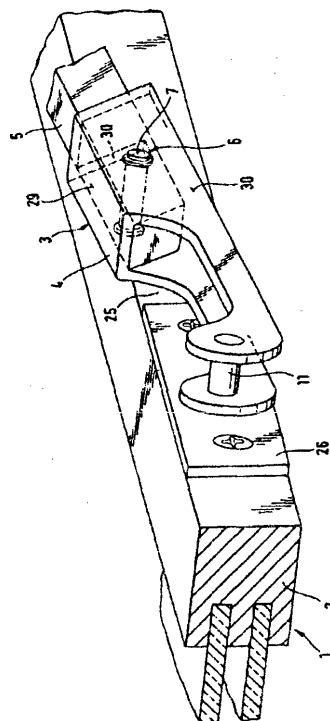


- A1(21) 308256 (22) 95 04 20 6(51) E05D 7/06
 (31) 94 9406636 (32) 94 04 21 (33) DE
 (71) ROTO FRANK AG,
 Leinfelden-Echterdingen, DE
 (72) Sill Michael, Mullerbader Siegfried
 (54) Urządzenie łączące do montażu skrzydła
 okna dachowego w ościeżnicy

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie łączące do montażu okna dachowego w ościeżnicy, przy czym skrzydło okna ma zamocowane nieprzesuwnie wzdłuż osi bocznego **wspornika**, z możliwością obrotu wokół niego elementy łączące (3), a ościeznica posiada elementy mocujące, łączone ze sobą za pośrednictwem przekrojów kształtowych.

Urządzenie umożliwia szybkie i proste łączenie skrzydeł okiennych z ościeżnicą za pomocą ramion uchylnych (5). Osiągnięto to dzięki temu, że elementy łączące (3), w których umieszczone są służące jako ramiona mocujące, ramiona uchylnie (5), mają przekrój w kształcie litery U, przy czym połączenia te są blokowane przy pomocy uruchamianych bez dodatkowych narzędzi elementów ustalających (6).

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 308335 (22) 95 04 25 6(51) E05D 15/40
(31)94 9406929 (32)94 04 26 (33) DE

(71) ROTO FRANK AG,
Leinfelden-Echterdingen, DE

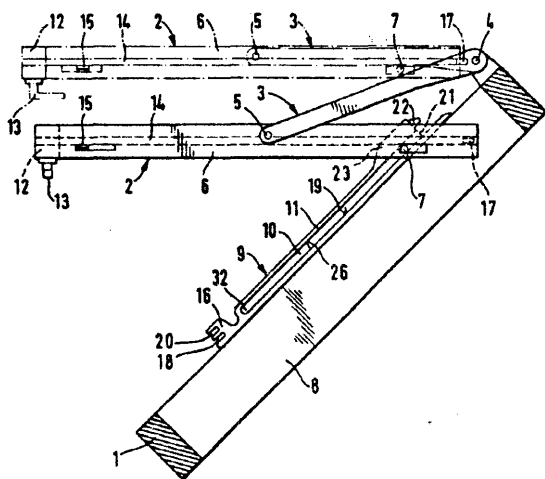
(72) Frank Karl-Heinz, Schneider Johann, Wöhrn Volker

(54) Okno dachowe

(57) Przedmiotem wynalazku jest okno dachowe, składające się z ościeżnicy (1), na której za pośrednictwem ramion nośnych (3) osadzone jest przegubowo skrzydło (2). Ramiona nośne (3) są osadzone jednym końcem na łożysku uchylnym (4) ościeżnicy (1), a drugim końcem na łożysku obrotowym (5), umieszczonym na ramie ościeżnicy.

Uruchomienie uchwyty (13) pozwala ustawić skrzydło w pozycji zamkniętej lub uchylnej albo wahadłowej. Na bocznym wsporniku (6) skrzydła umieszczone są trzpienie osiowe (7), które są prowadzone odpowiednio do ustawienia skrzydła wewnątrz lub na zewnątrz rowków (10) szyn ślizgowych (9). Szyny ślizgowe są zamocowane na bocznych wspornikach ościeżnicy. W celu zwiększenia niezawodności ustawienia skrzydła w poszczególnych pozycjach zaproponowano zgodnie z wynalazkiem, aby trzpienie osiowe (7) były przesuwane wzdłużnie w zależności od ustawienia uchwyty (13).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 308337 (22)95 04 25 6(51) E05F 7/06
(31)94 9406891 (32)94 04 26 (33) DE

(71) ROTO FRANK AG,
Leinfelden-Echterdingen, DE

(72) Sill Michael, Radle Wolfgang, Tomanek Harald

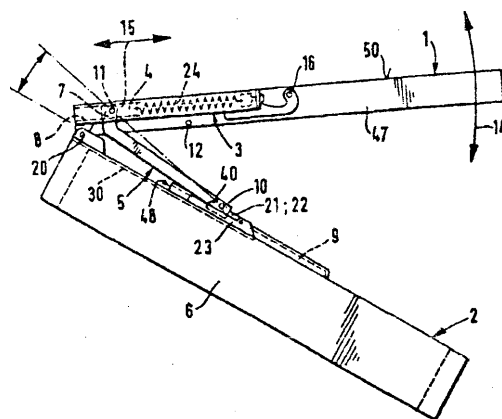
(54) Okno dachowe uchylno-wahadłowe

(57) Przedmiotem wynalazku jest uchylno-wahadłowe okno dachowe, w którym skrzydło okienne (1) jest wsparte na dwóch osadzonych obrotowo na górnym końcu ościeżnicy (2) ramionach (3). W pozycji wahadłowej skrzydło okienne (1) jest prowadzone dodatkowo przy pomocy trzpieni osiowych (12) w rowkach (9) na bocznych wspornikach (6) ościeżnicy (2). W pozycji uchylnej skrzydło okienne (1) jest połączone na stałe z ramionami (3).

Takie okno dachowe należy wyposażać w element wspomagający uchylanie, który w obszarze podłużnych wsporników ościeżnicy zajmuje niewiele miejsca, zapewnia równomierny rozkład sił na skrzydle okiennym i którego części są w dużej mierze wbudowane w istniejące elementy konstrukcji. Zostało to osiągnięte w ten sposób, że w mających kształt rur ramionach (3) prowadzone są pod działaniem sprężyny elementy ślizgowe (4) i na elementach ślizgowych (4) oraz na bocznych wspornikach (6)

ościeżnicy (2) rozmieszczone są osadzone obrotowo ramiona sprężynujące (5) w taki sposób, że punkty podparcia (10, 11) ramion sprężynujących (5) tworzą z punktami podparcia (20) ramion (3) na ościeżnicy (2) trójkąty o kątach ostrych, przy czym najmniejszy kąt tych trójkątów jest skierowany w stronę dolnego końca ościeżnicy (2).

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 308336 (22) 95 04 25 6(51) E05F 11/22
(31)94 9406930 (32)94 04 26 (33) DE

(71) ROTO, FRANK AG,
Leinfelden-Echterdingen, DE

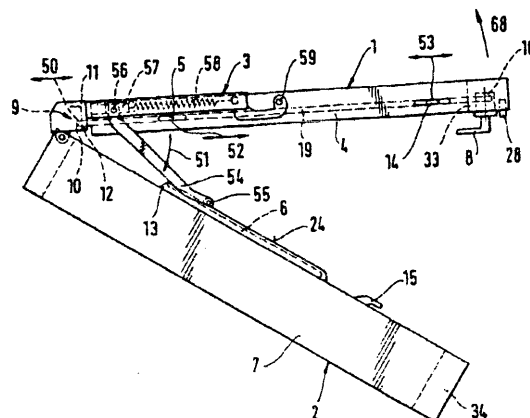
(72) Frank Karl-Heinz, Schneider Johann,
Wöhrn Volker

(54) Uchylno-wahadłowe okno dachowe

(57) Przedmiotem wynalazku jest uchylno-wahadłowe okno dachowe, w którym skrzydło okienne (1) jest wsparte z możliwością obrotu na dwóch, osadzonych obrotowo na górnym końcu ościeżnicy (2), ramionach (3). Skrzydło okienne (1) jest w pozycji wahadłowej wsparte dodatkowo na trzpieniach osiowych (5), które są prowadzone przesuwnie w rowkach (6) na bocznych wspornikach (7) ościeżnicy (2). W pozycji uchylnej skrzydło okienne (1) jest połączone na stałe z ramionami (3).

Dla zapewnienia wygodniejszej obsługi w oknie górne końce (13) rowków (6) nie mają żadnego ograniczenia i trzpienie osiowe (5) są w wyniku uruchomienia uchwyty (8) przesuwane wzdłuż bocznych wsporników (4) w taki sposób, że znajdują się one w pozycji wahadłowej w rowkach (6), a w pozycji uchylnej poza rowkami (6). Uchwyt (8) powoduje ponadto uruchomienie elementów łączących (9), które w pozycji uchylnej łączą na stałe skrzydło okienne (1) z ramionami (3), a w pozycji wahadłowej znoszą to połączenie.

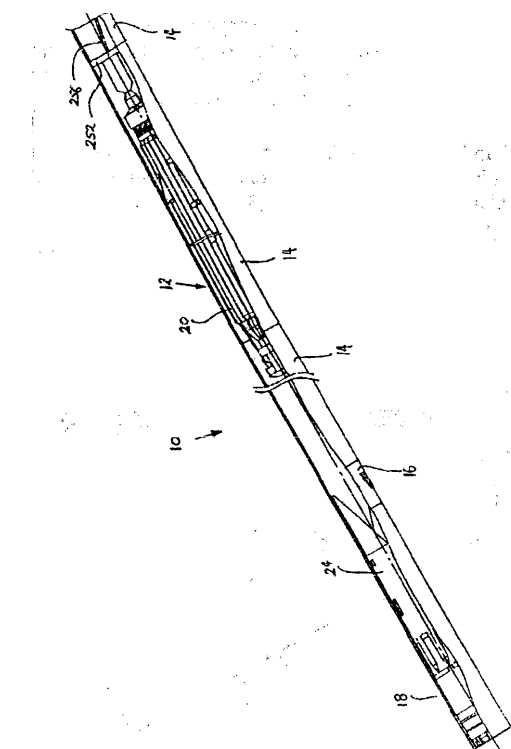
(12 zastrzeżeń)



A1(21) 309608 (22) 94 06 15 6(51) E21B 10/64
 (31) 93 9407 (32) 93 06 16 (33) AU
 94 4158 02 03 94 AU
 94 4159 02 03 94 AU
 (86) 94 06 15 PCT/AU94/00322
 (87) 94 12 22 WO94/29567 PCT Gazette nr 28/94
 (71) DOWN HOLE TECHNOLOGIES
 PTY.LTD., Myaree, AU
 (72) Mcleod Gavin Thomas, Egan Matthew Vance
 (54) Układ do wymiany na miejscu środków
 tnących świdra

(57) System (10) wciąganej koronki wiertniczej składa się z pośredniego prowadzącego podzespołu (18), przystosowanego do połączenia z dolną końcową częścią świdra (12), narzędzia (20) przeznaczonego do montażu i demontażu elementów koronki wiertniczej przez ich wyciąganie z prowadzącego podzespołu (18) oraz wkładki przeznaczonej do wybiórczego blokowania elementów koronki na końcu prowadzącego podzespołu (18) i demontażu elementów koronki. Wokół wewnętrznej obwodowej ścianki na jednym końcu prowadzącego podzespołu (18) uformowany jest szereg wgłębień, a wokół wewnętrznej ścianki powyżej wgłębień uformowany jest oporowy pierścień. Na wewnętrznej ścianie między oporowym pierścieniem i wgłębieniami uformowany jest szereg ukośnych i poziomych powierzchni. Narzędzie (20) składa się z przesuwnej łoża wystającego na jednym końcu wokół którego osadzone są elementy koronki podczas ich montażu lub demontażu. Elementy koronki są zamocowane wokół łoża za pomocą elektrycznej taśmy. Wkładka posiada na swoim jednym końcu szereg wpustów, które usytuowane są nad elementami koronki, gdy elementy koronki są mocowane do prowadzącego podzespołu (18). Elementy koronki są przenoszone za pomocą narzędzia (20) do prowadzącego podzespołu (18) i mocowane w ustalonym położeniu za pomocą wkładki. Można wówczas wycofać narzędzie (20) i uruchomić świdra (12) w normalny sposób. W celu demontażu elementów koronki narzędzie (20) jest ponownie opuszczane do świdra, a następnie cofane nieco do góry dla cofnięcia wkładki tak, aby elementy koronki opadły z powrotem na łoża i aby można było je następnie wyciągnąć ze świdra (12).

(22 zastrzeżenia)



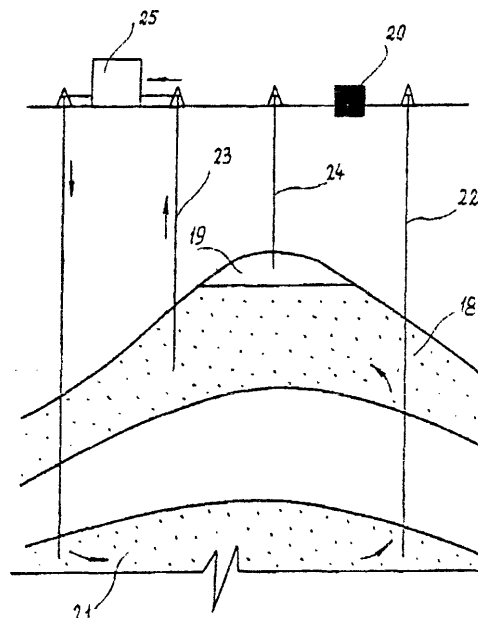
A1(21) 309607 (22) 93 12 27 6(51) E21B 43/00
 (31) 92 92014732 (32) 92 12 28 (33) RU
 (86) 93 12 27 PCT/RU93/00316
 (87) 94 07 07 WO94/15066 PCT Gazette nr 15/94
 (71) NAUCHNO-PROIZVODSTVENNOE
 PREDPRIYATIE BIOTEKHINVEST,
 Moskwa, RU
 (72) Belonenko Vladimir Nikolaevich
 (54) Sposób wydobycia gazu z pokładów
 zawierających fluidy

(57) Ujawniono sposób wydobycia gazu z pokładów (18) zawierających płyn, posiadających co najmniej jeden zbiornik (19) gazowy wykorzystujący oddziaływanie na pokład (18) drganiami sprężystymi wytwarzanymi bezpośrednio w pokładzie (18) i/lub w środowisku stykającym się z pokładem i upust gazu ze zbiornika, zmienną częstotliwość drgań źródła podczas oddziaływania od wartości minimalnej do maksymalnej i odwrotnie w zakresie częstotliwości od 0,1 do 350 Hz, korzystnie od 1 do 30 Hz.

Zmiana częstotliwości jest dokonywana w sposób jednostajny włączając oddziaływanie zgodnie z prawem harmonicznym i/albo w sposób nieciągły. Nieciągłej zmianie częstotliwości towarzyszy wzrost amplitudy drgań. Dodatkowo, zmniejsza się ciśnienie w pokładzie albo jego części. Stosuje się dodatkowe źródło drgań. Okresowym drganiom towarzyszą oddziaływania za pomocą pogrupowanych impulsów i/lub wiązek faliowych.

Płyn ze zbiornika jest wypompowywany, wynoszony na powierzchnię, a jego ciepło jest wykorzystywane, po czym płyn ponownie pompowany jest do pokładu przy ciągłym oddziaływaniu zespołu drgań sprężystych. Do przekazywania oddziaływania drgań do pokładu stosowany jest falowód wyposażony w koncentrator.

(24 zastrzeżenia)



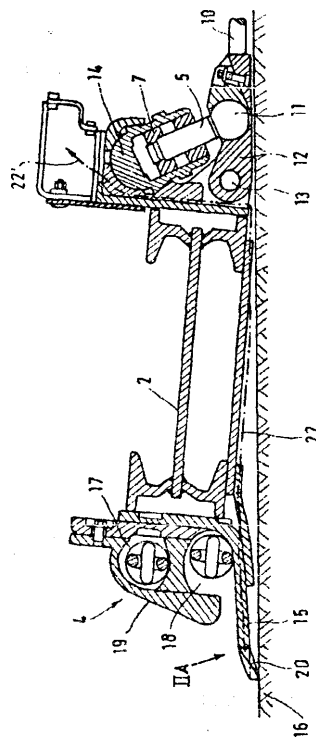
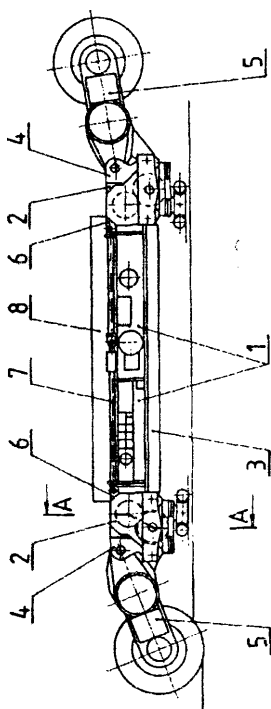
A1(21) 303233 (22) 94 04 26 6(51) E21C 27/02
 (71) Fabryka Maszyn Górniczych FAMUR S.A.,
 Katowice
 (72) Knyć Józef, Błażewicz Andrzej, Pawlus
 Andrzej, Kostrzewski Stanisław, Styński
 Bogusław, Wowro Konrad
 (54) Kombajn górniczy ścianowy

(57) Wynalazek dotyczy konstrukcji kombajnu górniczego ścianowego wyposażonego w zespół zasilająco-sterowniczy (1)

osadzony i mocowany na saniach oraz w jednostki napędowe (2). Korpusy jednostek napędowych (2) **ukształtowane** są w górnej końcowej krawędzi w formie przegubu (4). Po **przeciwległej** stronie tak ukształtowanego przegubu (4) po obu stronach górnej krawędzi korpus **jednostki** napędowej (2) **ukształtowany** jest w formie występu (6), w którym mocowane są ścigi hydrauliczne (7), a jednostki napędowe (2) są połączone śrubami z zespołem **zasilająco-sterowniczym** (1), a z saniami poprzez obsadę oraz łącznik płytowy.

Obsada centrowana jest i mocowana od strony zawalowej do korpusu jednostki napędowej (2) i obejmuje również boczną płytę sań kombajnowych, do której jest ustalana na sworzniach i przytwierdzona w sposób rozłączny. Obsada zamknięta jest **płytą**. W obsadzie oraz w płycie zamykającej obsadę osadzona jest na czopach osi, na której osadzone jest koło zębate pośrednie napędzane przez koło zębate napędowe które osadzone jest na wale napędowym jednostki napędowej przy czym na osi na której znajduje się koło zębate pośrednie, osadzona jest również obrotowa płyta prowadząca kombajn po trasie przenośnika. Łącznik płytowy ustalany jest na sworzniach i mocowany do kadłuba jednostki napędowej i płyty sań kombajnowych w sposób rozłączny od strony czoła ściany.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 303306 (22) 94 04 29 6(51) E21C 35/20

- (71) Zabrzeńskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego w Zabrzu Spółka Akcyjna, Zabrze
- (72) Kusak Edward, Arazy Andrzej, Kopernik Tadeusz, Serwotka Ryszard
- (54) Kombajn górniczy ścianowy z odgarniaczem urobku

(57) Kombajn, którego mechanizm posuwu tworzą sworzniowa zębata (3) usytuowana poziomo w zastawce (4) przenośnika (15) i współpracujące z zębatką (3) pionowe, napędowe koło ciągnika, jest wyposażony w odgarniacz urobku. Odgarniacz posiada dwie odgarniające płetwy (7, 8) przymocowane do kadłuba (12) odgarniacza. Płetwa (7) znajduje się między zastawką (4), a zębatką (3), natomiast płetwa (8) znajduje się po przeciwnej stronie zębata (3), pod zębatką (3). Płetwy (7, 8) mają odgarniające powierzchnie usytuowane skośnie do górnej powierzchni (11) zębata (3) i bocznej powierzchni zębata (3).

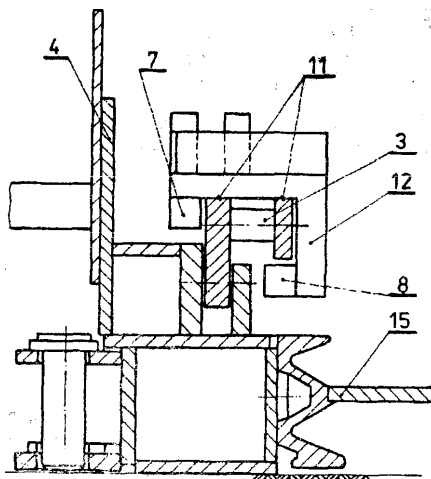
(4 zastrzeżenia)

A1(21) 308340 (22) 95 04 25 6(51) E21C 35/10
E21C 35/06

- (31) 94 4414578 (32) 94 04 27 (33) DE
- (71) Westfalia Becorit Industrietechnik GmbH, Lunen, DE
- (72) Merten Gerhard, Hoelken Thomas
- (54) Urządzenie do automatycznego nastawiania poziomu cięcia maszyn urabiających

(57) Zgodnie z wynalazkiem samoczynne nastawianie poziomu cięcia struga lub innej maszyny urabiającej odbywa się za pomocą czujników rozpoznających (20), które odczytują warstwy graniczne skały spagowej (16) i które są umieszczone rozdzielnie na długości prowadnicy (4), przy czym sygnały pomiarowe czujników rozpoznających są określane przez elektroniczną jednostkę analizującą i sterującą i wykorzystywane w sensie automatycznego sterowania siłownikiem **nastawczym** (7).

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 303284 (22) 94 04 28 6(51) E21F 5/18

- (75) Chowaniec Jerzy, Tychy; Deja Stanisław, Libiąż; Gruber Tadeusz, Libiąż; Kałuża Jacek, Libiąż; omuald, Zabrze; Woźnica Engelbert, Rybnik; Hyncar Jan, Katowice; Bereś Janusz, Kędzierzyn-Koźle; Borysewicz Janina, Kędzierzyn-Koźle; Kudła Stanisław, Kędzierzyn-Koźle

- (54) Sposób przeciwdziałania samozagrzewom i pożarom zwałowisk węgla i odpadów węglowych

(57) Sposób przeciwdziałania samozagrzewom i pożarom zwałowisk **węgla** i odpadów węglowych polega na pokrywaniu zabezpieczonego materiału roztworem - w postaci mgły lub **piany - wodnym** polimerów i/lub kopolimerów pochodnych kwasu **akrylowego** zawierającym dodatki zapobiegające samozapaleniu i obniżające napięcie powierzchniowe, w ilości 1 - 100 g suchej substancji na 1 m² zabezpieczanej powierzchni.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 303066 (22) 94 04 18 6(51) F01K 7/38

- (75) Głowczyk Mirosław, Swarzędz

- (54) Sposób realizacji obiegu termodynamicznego turbiny parowej

(57) Sposób polega na wykorzystaniu pary pobranej z wylotu turbiny albo pobranej z wylotu którejś z części turbiny, zwłaszcza z części średnioprężnej, do zasilenia po jej uprzednim sprężeniu co najmniej jednego podgrzewacza regeneracyjnego wody skraplającego parę lub do zasilenia turbiny na wlocie lub do zasilenia którejś z części turbiny kilkuczęściowej. Przy tym zasilenia dokonuje się albo tylko parą sprężoną albo jednocześnie parą sprężoną i parą uprzednio rozprężoną w poprzedzającej części turbiny. Przed zasileniem parę przegrzewa się użytkowanym źródłem ciepła. Przed sprężeniem pobraną z turbiny parę chłodzi się w jednym lub kilku wymiennikach ciepła, zwłaszcza w przeciwprądowych, gdzie czynnikiem ogrzewanym jest woda zasilająca parownik lub para. Ponadto stosuje się chłodzenie sprężonej pary przez kilkukrotne odparowywanie wtryskiwanej do niej przy różnych ciśnieniach wody.

(9 zastrzeżeń)

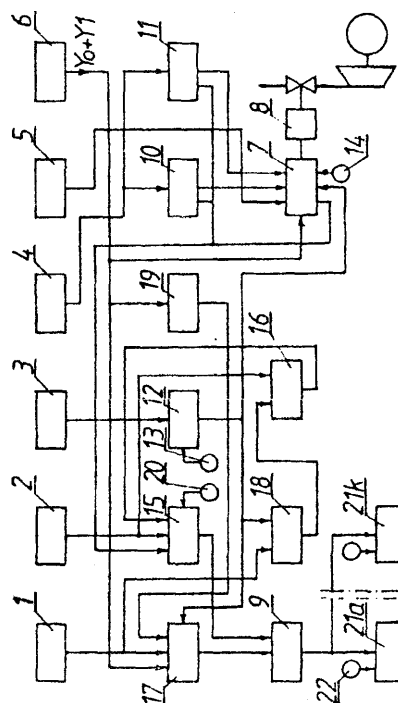
A1(21) 303143 (22) 94 04 21 6(51) F01K 13/00
G05D 29/00

- (71) Elektrownia RYBNIK, Rybnik
(72) Dudek Ryszard, Grzesik Czesław, Skolik Teofil, Kowalik Ryszard, Białek Andrzej, Urbanek Adam, Krzemień Zbigniew, Kruk Henryk, Benedik Jan, Kleczka Mirosław

- (54) Układ automatycznej regulacji pierwotnej bloków energetycznych w systemie automatycznej regulacji mocy i częstotliwości

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie automatycznej regulacji pierwotnej bloków energetycznych w systemie automatycznej regulacji mocy i częstotliwości z regulacją zdalną mocą czynną sygnałem sterującym z Krajowej Dyspozycji Mocy przez układ, zawierający w części obiektowej przetworniki pomiarowe (1, 3) ciśnienia pary w walcu i na wylocie kotła, przetwornik pomiarowy (2) sumy obrotów podajników węgla, przetworniki pomiarowe (4, 5) częstotliwości i mocy generowanej oraz urządzenie sterujące (6) regulatora centralnego KDM, a w części wykonawczej regulator mocy (7) z nastawnikiem sygnału mocy (14) i siłownikiem elektrohydraulicznym (8) zaworów turbiny oraz regulator główny paliwa (9) ze sterowaniem grupowym

podłączony do poszczególnych sumatorów zespołów młynowych (21a,...,21k). Pomiędzy przetwornikami pomiarowymi (1, 2, 3, 4, 5) i urządzeniem sterującym (6) a regulatorem mocy (7) i regulatorem głównym paliwa (9) są włączone odpowiednio korektor charakterystyki częstotliwości (10), detektor szybkich zmian częstotliwości (11), sumator (12) z nastawnikiem wartości zadanej (13), drugi sumator (15) z nastawnikiem polaryzacji sumatora (20), układ mnożący (16), sumator kotła (17), regulator korekcyjny (18) wartości opałowej i regulator o charakterystyce D (19). Pomiędzy każdy sumator zespołu młynowego (21k) z nastawnikiem obciążenia, przetwornikiem pomiarowym temperatury mieszanki pyłowo-powietrznej za młynem, przetwornikiem obrotów podajnika i przetwornikiem obciążenia prądowego silnika elektrycznego wentylatora młynowego a obwodami sterowania przetwornicy tyrystorowej podajnika, siłownika kierownicy wentylatora i siłownika kłapy powietrza zimnego są włączone odpowiednio regulator obciążenia wentylatora młynowego, sumator regulacji powietrza z zadajnikiem ilości powietrza, regulator podajnika węgla surowego i przekaznik czasowy zabezpieczenia.



Powyższy układ automatycznej regulacji pierwotnej bloków energetycznych zapewnia utrzymanie parametrów kotła przy szybkich zmianach mocy bloku energetycznego, jak również uzyskanie odpowiedniej dynamiki przy rozszerzeniu zakresu regulacji pierwotnej i zmniejszeniu strefy nieczułości na zmiany częstotliwości do wymagań pracy równoległej z zachodnioeuropejskim systemem energetycznym.

(2 zastrzeżenia)

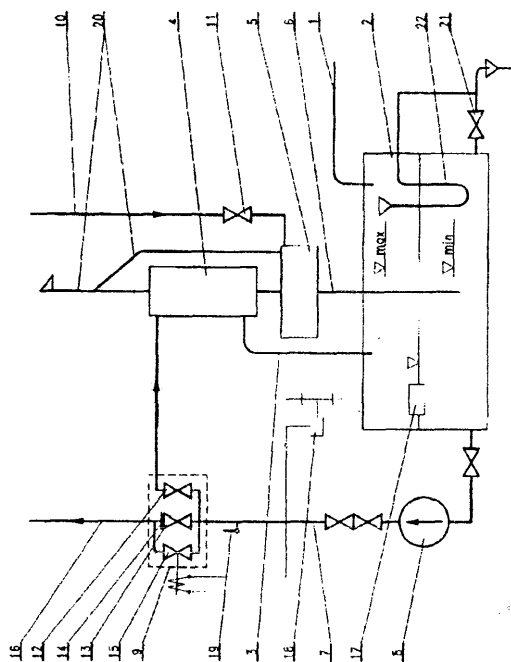
A1(21) 303281 (22)94 04 28 6(51) F01K 17/06

(75) Janik Kazimierz, Alwernia; Krajewski Jan, Kraków

(54) Sposób odzysku ciepła **skropli** pary i układ do odzysku ciepła skroplin pary

(57) Sposób odzysku ciepła **skroplin** pary, odznacza się tym, że gorące skropiiny są schładzane do temperatury 70 do 80°C korzystnie 70°C ciągle napływającą uzdatnioną zimną wodą poprzez zbiornik pośredni nie schłodzonych **skroplin** pary wtórnej do zbiornika kondensatu, przy zamkniętym obiegu kondensatu i wtórnych oparów poprzez kolumnę schładzania mieszkankowego i zbiornik pośredni. Nadmiar kondensatu jest cyklicznie odprowadzany do zbiornika zasilającego **kotłowni**. Układ do odzysku ciepła **skroplin** pary, zawierający kolumnę schładzania mieszkankowego, zbiornik pośredni i zbiornik oparów, ma zbiornik oparów (2) połączony rurociągiem (7) tłocznym poprzez pompę cyrkulacji kondensatu (8) i zespół zaworów (9) oraz rurociąg pary wtórnej (3) z kolumną (4) schładzania mieszkankowego. Zbiornik pośredni (5) ma rurociąg napływu (10) stałego napływu uzdatnionej zimnej wody zaopatrzonej w zawór (11) regulacyjny. Zespół (9) zaworów kolumny (12) i zawór (13) przewalowy, zaopatrzonej w kryzę (14) przewalową oraz elektrozawór (15) połączony z wyłącznikiem (18) poziomu. Zespół zaworów ma rurociąg cyrkulacji grzewczej połączony przez węzłownicę ze zbiornikiem (5) pośrednim.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 309598 (22) 94 01 24 6(51) F01N 3/38
F02D 41/06

(31) 93 6972 (32)93 01 25 (33) AU

(86) 94 01 24 PCT/AU94/00028

(87) 94 08 04 W094/17293 PCT Gazette nr 18/94

(71) ORBITAL ENGINE COMPANY
(AUSTRALIA) PTY.LIMITED, Balcatta,
AU

(72) Worth David Richard, Watson Stephen
James, Da Silva Jorge Manuel Pereira

(54) Sposób realizacji pracy silnika spalinowego

(57) Sposób realizacji pracy silnika spalinowego polega na opóźnieniu zapłonu mieszanki gaz/paliwo przynajmniej w jednym cylindrze silnika do punktu znajdującego się za zwrotem odkorbowym, w odniesieniu do cyklu spalania tego cylindra silnika. Przy takim opóźnieniu zapłonu prędkość podawania paliwa w cylindrze jest zwiększona do poziomu powyżej potrzebnego przy normalnej pracy silnika.

(19 zastrzeżeń)

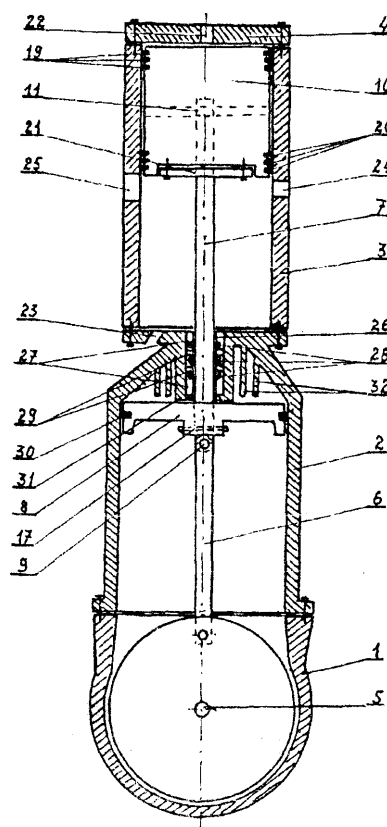
A1(21) 305272 (22)94 09 29 6(51) F02B 33/22

(75) Twardowski Tadeusz, Będzin

(54) Silnik spalinowy z pompą ładującą

(57) Silnik **jednosuwowy** złożony jest z kadłuba (1), w którym obraca się wał korbowy (5) połączony z korbowodem (6). Między kadłubem (1), a cylindrem (3) od góry zamkniętym głowicą (4) jest pompa ssąco-tłocząca (2). Przedłużacz korbowodu (7), na którym osadzony jest tłok (8) pompy (2), połączony jest jednym końcem (9) z korbowodem (6), a drugim końcem (11) z tłokiem (10). W pompie (2) osadzony jest zawór obrotowy, na którego końcu osadzone jest koło zębate ząbione z kołem zębatym osadzonym na osi wału korbowego (5).

Na skutek osadzenia w dolnej części tłoka (10) pierścieni uszczelniających (20), pokryw (21) zamykającej dolną część tłoka (10), uszczelnienia dolnej części cylindra (3) przez górną część pompy (2), osadzenia pierścieni uszczelniających (28) i świecy zapłonowej w otworze (23) tłok (10) podczas każdego obrotu wału korbowego (5) o 180 stopni wykonuje w cylindrze (3) sprężanie i rozprężanie ładunku.



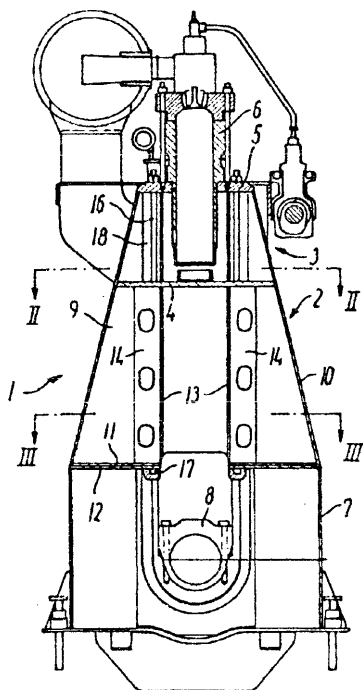
Natomiast na skutek obrotów zaworu obrotowego tłok (8) przesuwając się w górę cylindra pompy (2) tłoczy do przewodu tłoczącego ładunek, a zasysa go do cylindra (2) i kadłuba (1) z przewodu ssącego. Tę samą czynność jak powyżej w odwrotnej kolejności wykonuje tłok (8) przesuwając się w dół cylindra pompy (2).

(20 zastrzeżeń)

- A1(21) 309566 (22) 93 11 02 6(51) F02F 7/00
 (31) 92 1407 (32) 92 11 24 (33) DK
 (86) 93 11 02 PCT/DK93/00356
 (87) 94 06 09 W094/12784 PCT Gazette nr 13/94
 (71) MAN B & W DIESEL A/S, Kopenhaga, DK
 (72) Sorensen Ole
 (54) Dwusuwowy silnik spalinowy typu wodzikowego

(57) Dwusuwowy silnik spalinowy (1) typu wodzikowego zawiera płytę podstawową (7) z głównymi łożyskami (8) dla wału korbowego, mający kształt litery A korpus obudowy (2) zamontowany na płycie podstawowej i posiadający poprzeczne usztywnienia (9) podpierające płyty prowadzące (13) dla wodzika oraz sekcje cylindrów (3), ściśnięte razem z płytą podstawową za pomocą śrub ściągających (16). Poprzeczne usztywnienia korpusu składają się z jednowarstwowych ścian płytowych (9), które po każdej ze stron podpierają dwa przeciwległe płyty prowadzące (13), które po swej tylnej stronie są podparte przez pionowo rozciągające się usztywnienia (14) zespane ze ścianą płytową, dzięki czemu formują się wydrążone profile. Śruba ściągająca (16) rozciąga się w dół wewnątrz każdego z wydrążonych profili do swego dolnego końca zamocowanego w płycie podstawowej w obszarze umieszczonym na poziomie powyżej głównych łożysk (8). Usztywnienie (14) rozciąga się wprost w dół do spodu korpusu obudowy. Poprzeczne usztywnienie korpusu obudowy jest złożone z kilku elementów, z których wszystkie mogą być łączone za pomocą zewnętrznych szwów spawalniczych, a wspomniane usztywnienia ponadto posiadają dużą poprzeczną sztywność i wymagają minimum miejsca w kierunku długości silnika.

(6 zastrzeżeń)



- A1(21) 303150 (22) 94 04 22 6(51) F04B 23/00
 E21D 20/00

(71) Nadwiślańska Spółka Węglowa S.A.

Miedźna-Wola

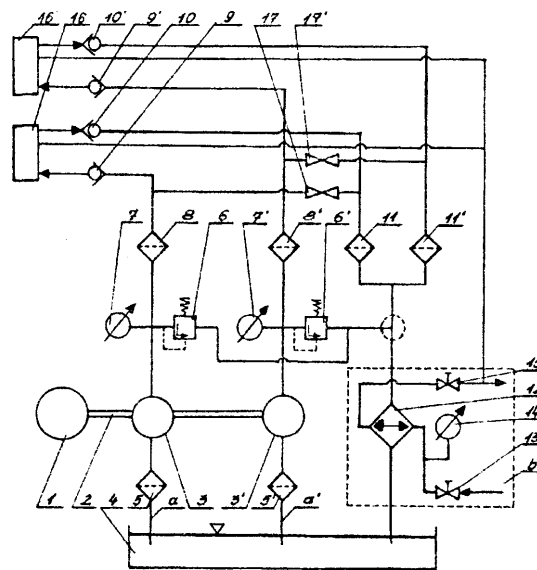
(72) Boberek Stanisław, Leśniak Leonard,
 Próchnicki Lesław, Marianowski Jan, Cygan Jan

(54) Wielostrumieniowy górniczy agregat hydrauliczny

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie agregatu do równoczesnego zasilania dwu kotwiarów hydraulicznych stosowanych do kotwienia wyrobiska **górniczego**.

Wielostrumieniowy górniczy agregat hydrauliczny posiada na jednym wale napędowym (2) modułową pompę hydrauliczną wielosekcyjną (3, 3') zasilającą układy hydrauliczne (a), (a') połączone z niezależnymi odbiornikami (16), (16') hydraulicznymi, przy czym układy te połączone są z otwartym układem chłodzenia (b) przez zabudowanie na ich spływie chłodnicy (12), której wyjście wodne połączone jest z odbiornikami (16), (16') hydraulicznymi.

(5 zastrzeżeń)



- A1(21) 307989 (22) 95 04 04 6(51) F16B 15/04
 ' F16B 15/06
 F16B 13/04

(31) 94 4413902 (32) 94 04 21 (33) DE
 94 4419148 01 06 94 DE
 94 4433918 23 09 94 DE

(71) fischerwerke Artur Fischer GmbH u.Co.KG,
 Waldachtal, DE

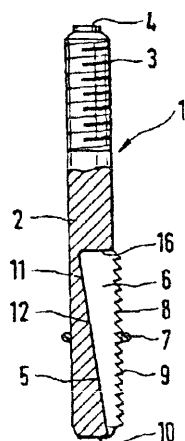
(72) Fischer Artur

(54) Element mocujący z częścią rozpięającą

(57) Proponowany jest element mocujący (1) w rodzaju gwoźdź, z częścią rozpięającą, która jest utworzona przez nacięcie wzdłużne (5), o profilu poprzecznym, przypominającym kształt litery U i z włożonym w nie klinem (6). Klin (6) przylega do usytuowanego w kierunku przedniego czołowego końca (10) elementu mocującego, dna (11) nacięcia wzdłużnego, przy czym powierzchnia zewnętrzna klina (6), posiadająca zęby (8), wystaje ponad trzon (2) elementu mocującego (1). Klin (6), który przylega do dna (11) nacięcia wzdłużnego (5), jako mogący przesuwąć się w tym nacięciu, powoduje dodatkowe

rozpieranie kotwionego elementu mocującego (1) w przypadku zwiększenia się wymiaru wywierconego otworu, spowodowanego powstawaniem pęknięć.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 308257 (22)95 04 20 6(51) F16D 69/00

(31) 94 4414058 (32) 94 04 21 (33) DE

(71) Raybestos Industrie-Produkte GmbH,
Morbach, DE

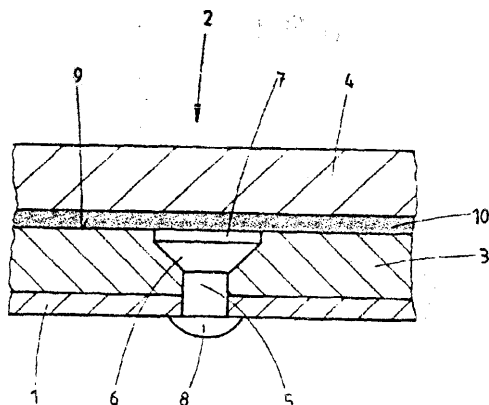
(72) Schulz Norbert

(54) Tarcza sprzęgła i sposób wytwarzania tarczy sprzęgła

(57) Przedstawiono prostą tarczę sprzęgłową, która ma korpus z piastą oraz tarczę zabierakową wystającą promieniowo poza ten korpus i połączoną z nim trwale za pośrednictwem sprężyn **naciskowych**. Na tarczy (1) zabierakowej zamocowano pierścieniową okładzinę (2) cierną za pomocą nitów (5), których główki są wpuszczone w tę okładzinę (2). Okładzina (2) cierna składa się z dwóch warstw materiału ciernego, przy czym jedna, dolna warstwa (3) materiału ciernego jest zamocowana nitami (5) na tarczy zabierakowej, a druga górna warstwa (4) materiału ciernego jest przyklejona do dolnej warstwy (3) tego materiału, pokrywając jej płaszczyznę.

Sposób wytwarzania tarczy sprzęgła polega **na** tym, że każdą okładzinę cierną mocuje się na tarczy zabierakowej, po czym obrabia się w przybliżeniu aż do wysokości główek nitów, potem szlifuje się **płasko**, a na przeszlifowaną powierzchnię nanosi się klej i na pierwszą okładzinę cierną nakłada się drugą pierścieniową okładzinę cierną, pokrywając jej powierzchnię i stwarzając w ten sposób trwałe połączenie klejone.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 303208 (22)94 04 25 6(51) F16K 11/087

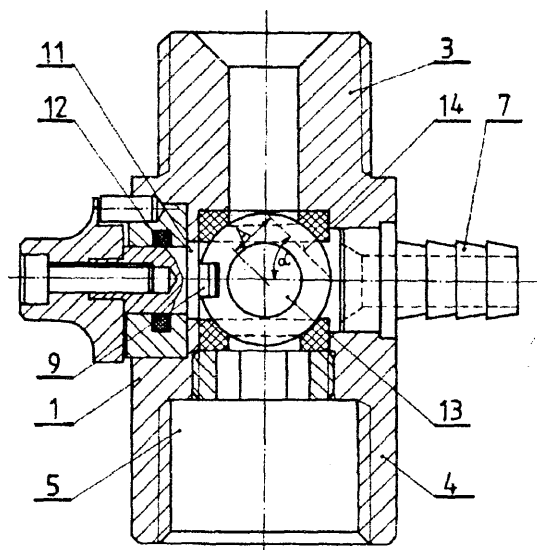
(75) Bekala Ireneusz, Wrocław

(54) Trójdrożny zawór kulowy

(57) Zawór przeznaczony jest do rozdzielenia przepływu cieczy w instalacji domowej.

Trójdrożny zawór kulowy jest wyposażony w trzpień z kołnierzem oporowym (11) i pierścieniem uszczelniającym (12), a pletwa (9) trzpienia jest osadzona w rowku zawieradła o postaci kuli, z otworem przelotowym (13), przy czym o powierzchnię zawieradła oparte są dwa pierścienie uszczelniające. Zawór charakteryzuje się tym, że zawieradło o postaci kuli, ma rowek (14) o dnie równoległym do osi przelotowego otworu (13) usytuowany w części kuli zawieradła przeciwnej do usytuowania trzpienia, zaś od strony wylotu, pierścień uszczelniający oparty jest o gwintowaną tulejkę osadzoną w korpusie (1).

(5 zastrzeżeń)



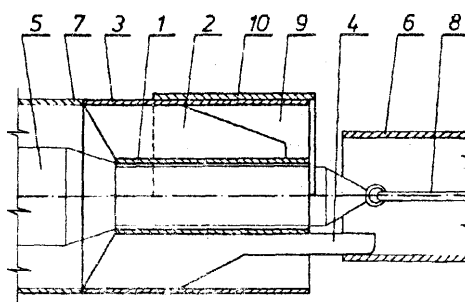
A1(21) 303081 (22) 94 04 19 6(51) F16L 1/028

(75) Klatka Stefan, Wrocław; Tereszczak Lesław,
Wrocław

(54) Sposób bezodkrywkowej wymiany rurociągów oraz głowica do bezodkrywkowej wymiany rurociągów

(57) Wynalazek umożliwia wymianę zużytych rurociągów na nowe o większej średnicy, bez konieczności wykonywania rozległych i uciążliwych dla otoczenia prac ziemnych.

Zgodnie ze sposobem, zużyte odcinki rurociągu kruszy się w zamkniętej przestrzeni roboczej przesuwającej się do przodu wibrującej głowicy i korzystnie jednocześnie transportuje się odłamki tego rurociągu na zewnątrz za pośrednictwem wprowadzonego na jego miejsce nowego rurociągu o większej średnicy.



Z kolei **głowica** według wynalazku, zawiera tuleję (1), z szeregiem żeber (2), które są umiejscowione w obudowie cylindrycznej (3), przy czym co najmniej jedno żebro (2) jest dłuższe od pozostałych i stanowi prowadnicę (4). Obudowa cylindryczna (3) jest wyposażona w płaszcz (1u) umiejscowiony na niepełnym obwodzie tej obudowy.

(4 zastrzeżenia)

A3(21) 308623 (22) 95 05 15 6(51) F22B 37/38

(61) 300364

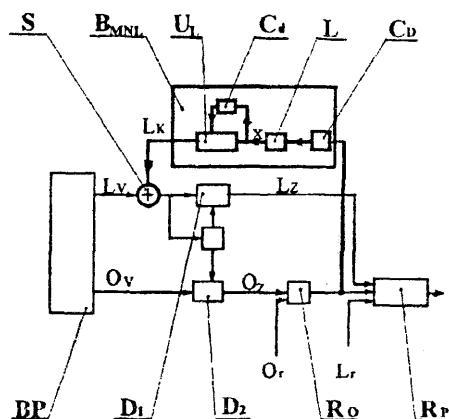
(71) Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław; Elektrownia TUROW, Bogatynia

(72) Pollak Janusz, Godowicz Jacek, Greń Józef, Piontek Stefan, Podgórniak Janusz, Chudzik Ryszard, Giebułtowski Jan

(54) Sposób regulacji dopływu powietrza całkowitego do kotła energetycznego i układ do realizacji tego sposobu

(57) Sposób poięga na tym, że koryguje się w stanie przejściowym zadany przepływ powietrza w torze otwartym, nie dopuszczając do powstawania znacznych uchybów tlenu. Korekcja polega na tym, że sygnał wyjściowy z regulatora tlenu (Ro) różniczkuje się, po czym ograniczony sygnał różniczki przekształca się progresywnie i tak ukształtowany sygnał korekcyjny sumuje się z sygnałem zadanego przepływu powietrza. Osiągnięto to przez zastosowanie bloku matematycznego nieliniowego (BMNL), którego wejście jest połączone z wyjściem regulatora tlenu (Ro), a wyjście z sumatorem umieszczonym w torze kształtowania sygnału zadanego przepływu powietrza.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 303260 (22) 94 04 29 6(51) F22D 5/26

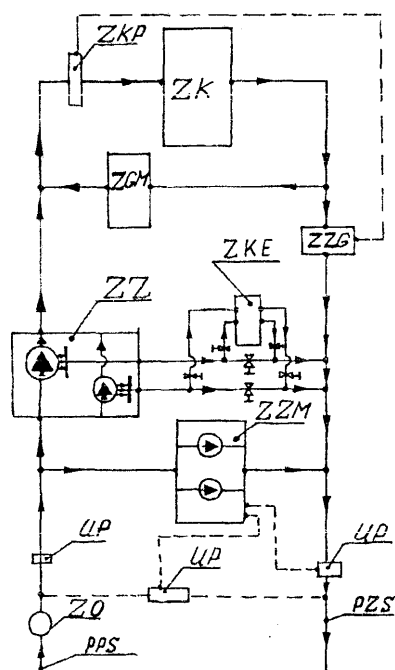
(75) Kiszko Janusz, Łomża

(54) Sposób regulacji wody w obiegach grzewczych kotłowni lub ciepłowni

(57) Sposób regulacji wody w obiegach grzewczych kotłowni lub ciepłowni z kotłami wodnymi, wodno-rurkowymi przepływowymi polega na tym, że zasysaną wodę z przewodu powrotnego z sieci (PPS) rozdziela się w zespole zasilającego (ZZ) i z upustów międzywornikowych przewodem tłoczy do zespołu kotłów ekologicznych (ZKE), podgrzewa się i przesyła do przewodu zasilającego sieć (PZS), miesza z wodą tłoczoną z zespołu kotłów (ZK), uzupełnia wodą tłoczoną z zespołu zimnego mieszania (ZZM) i przesyła do sieci.

Wynalazek ma zastosowanie w ciepłownictwie z wykorzystaniem ciepła spalin i utylizacji odpadów przemysłowych.

(2 zastrzeżenia)



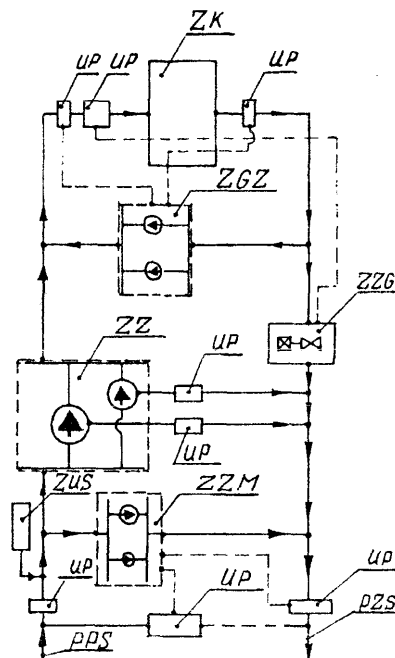
A1(21) 303262 (22) 94 04 29 6(51) F22D 5/36

(75) Kiszko Janusz, Łomża

(54) Układ połączeń zespołów technologicznych w kotłowniach lub ciepłowniach

(57) Układ połączeń zespołów technologicznych w kotłowniach lub ciepłowniach z kotłami wodnymi, wodno-rurkowymi przepływowymi charakteryzuje się tym, że zespół zimnego mieszania (ZZM) i upusty obejścia kotłów z pomp zespołu zasilającego (ZZ) na wyjściach połączone są z przewodem zasilającym sieć (PZS) i usytuowane pomiędzy zespołem zaworu głównego (ZZG) a urządzeniem pomiarowym (UP), a wejście zespołu zimnego mieszania (ZZM) osadzone w przewodzie powrotnym z sieci (PPS) usytuowane jest pomiędzy wyjściem zespołu uzupełniającego (ZUS) a wejściem zespołu zasilającego (ZZ).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 303108 (22) 94 04 20 6(51) F23B 1/36
F23L 9/06

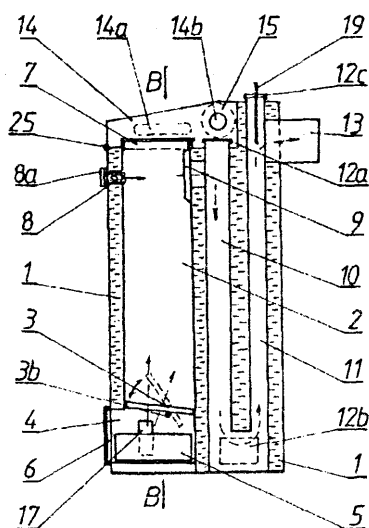
(75) Zimny Jan, Rybnik

(54) Kocioł centralnego ogrzewania na paliwo stałe, zwłaszcza na węgiel z większą ilością części lotnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji kotła centralnego ogrzewania na paliwo stałe, zwłaszcza węglowe, z większą ilością części lotnych, z możliwością całodobowej, bezprzerwnej eksploatacji dla ogrzewania mniejszych obiektów, zwłaszcza domków jednorodzinnych, z równocześnie prowadzonym procesem całkowitego, ekologicznego spalania paliwa węglowego i jego części lotnych.

Kocioł zawiera płaszcz wodny (1) obejmujący komorę paleniskową (2) i kanały (10, 11) ciągu konwekcyjnego spalin. Zasypowa komora paleniskowa (2) jest oddzielona od komory popielnikowej (4) rusztem uchylnym (3) dla zsypania popiołu bez otwarcia kotła, zaś z góry jest zamykana szczelnie kłapą otworu zasypowego (7) dla umożliwienia pracy kotła z nadciśnieniem. W ścianie zewnętrznej komory paleniskowej (2) jest wprowadzona rozłączna dysza powietrza wtórnego (8), zaś w ścianie wewnętrznej jest wykonany otwór z żebrową osłoną wylotu spalin (9) do dwóch posobnie połączonych pionowych kanałów (10, 11) ciągu konwekcyjnego spalin. Nad kłapą otworu zasypowego (7) jest zamocowana profilowana pokrywa uchylna (14) z bocznym otworem (14a) wlotu powietrza i drugim bocznym otworem (14b) wylotu podgrzanego powietrza prowadzącym do wlotu umocowanego z boku wentylatora promieniowego (15), którego wylot jest połączony z przewodem tłocznym powietrza (17) do dyszy popielnikowej (4) i z przewodem bocznym powietrza do dyszy powietrza wtórnego (8). W ciągu konwekcyjnym spalin i w płaszczu wodnym (1) kotła są wbudowane jako przetworniki pomiarowe temperatury, termometry kontaktowe (19) kontroli temperatury spalin i temperatury wody, których styki wraz ze stykami przetwornika pomiarowego temperatury w pomieszczeniu mieszkalnym są włączone w obwody sterowania i regulacji prędkości obrotowej silnika napędowego wentylatora.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 303163 (22) 94 04 25 6(51) F23H 17/00
F27B 15/09

(75) Orzechowski Krzysztof, Świdnik

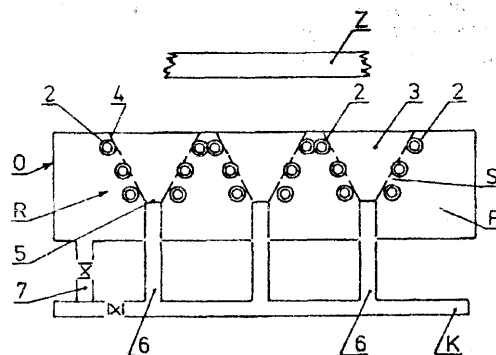
(54) Ruszt fluidalny

(57) Wynalazek dotyczy rusztu fluidalnego, mającego układ rurek (2) z przepływającym przez nie medium chłodzącym, usytuowanych względem siebie tak, że ograniczają kanały (3) o

przekroju zwiększającym się w kierunku do masy poddawanej fluidyzacji, których wloty (5), usytuowane w dolnej części, są połączone ze źródłem gazu fluidalnego, korzystnie ze źródłem powietrza.

Istotę wynalazku stanowi to, że wymienione kanały (3) od strony wewnętrznej są wyłożone płytami perforowanymi (4). Korzystnie, w płytach perforowanych (4) są wykonane otwory (S) w postaci szczelin, kanałów lub porów. Płyty perforowane (4) znajdują się w styku z rurkami (2) i/lub z płyt perforowanych (4) wystają, w kierunku do wnętrza kanału (3), częścią obwodu wybrane rurki (2).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 308068 (22) 95 04 10 6(51) F23J 3/02
G05D 3/12

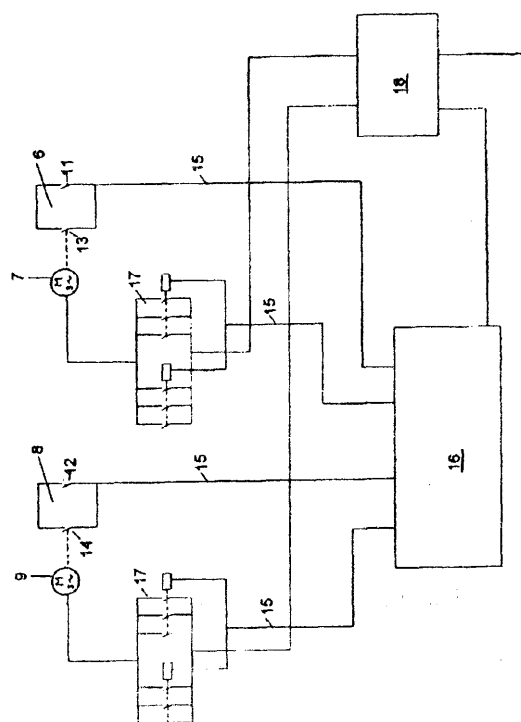
(31) 94 4415010 (32) 94 04 29 (33) DE

(71) Bergemann GmbH, Wesel, DE

(72) Kleye Karsten, Boden Wilfried

(54) Sposób prowadzenia elementu wydłużonego i urządzenie do prowadzenia elementu wydłużonego

(57) Element wydłużony, zwłaszcza zdmuchiwalacz sadzy dla czyszczenia powierzchni ścian, prowadzony jest wzdłuż zadanego meandrycznego kształtu nadmuchu.



Elementten umocowany jest w dwóch usytuowanych w odstępie przegubach Cardana. Pierwszy przegub umieszczony jest stacjonarnie, a drugi - osiowo przesuwnie na pierwszej śrubie (6), której końce są osiowo przesuwne na dwóch usytuowanych równolegle drugich śrubach (8).

Śrubie pierwszej (6) i jednej z drugich śrub (8) przyporządkowane są po dwa bezdotykowe indukcyjne wyłączniki krańcowe (11, 12, 13, 14), które połączone są z urządzeniem sterowniczym o programowalnej pamięci.

Wyłączniki krańcowe (13, 14) rejestrują punkt odniesienia na kierunku poziomym i pionowym, a dwa wyłączniki krańcowe (11, 12) rejestrują obroty śrub (6, 8) jako miarę dla przebytej drogi drugiego przegubu Cardana. Proporcjonalne do drogi impulsy wyłączników krańcowych (11, 12) porównuje się w urządzeniu sterowniczym (16) z zadanym przebiegiem nadmuchu, a śruby (6, 8) steruje się wg tego kształtu.

(3 zastrzeżenia)

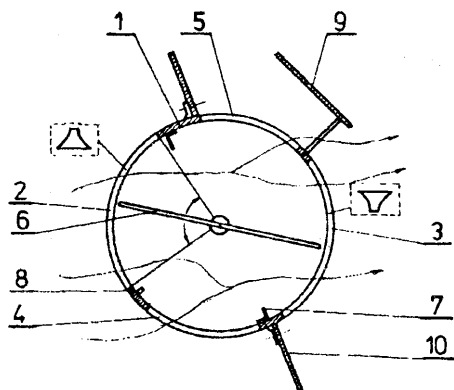
A1(21) 303237 (22) 94 04 28 6(51) F23L 1/00

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Dzierżowski Mieczysław, Mańkowski Stanisław, Wiszniewski Andrzej

(54) **Kłapa regulacyjna strefy powietrza pierwotnego w kotle węglowym z rusztem luskowym**

(57) Kłapa posiada gniazdo (1) w kształcie pełnego walca. Na poboczniczy walca wycięte są dwa otwory regulacyjne (2, 3) usytuowane po przeciwnych stronach osi gniazda (1), na której to osi osadzony jest promieniowo element regulacyjny (6). Otwory regulacyjne (2, 3) mają zmienny **wzrastająco** przekrój, rosnący w tym samym kierunku kątowym, zaś pomiędzy tymi otworami wycięte są dwa przeciwległe otwory przelotowe, korzystnie o przekroju **prostokątnym**, wlotowy (4) i wylotowy (5). Kłapa zamocowana jest pod rusztem w ścianie bocznej (10) i zaopatrzona od strony lejka w osłonę (9) otworu wylotowego.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 308646 (22) 95 05 14 6(51) F23N 3/00

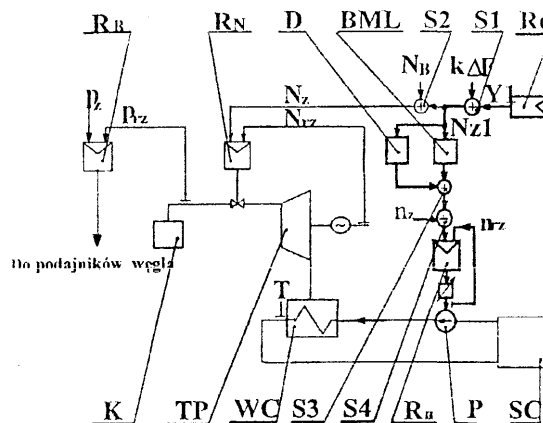
- (71) Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław
(72) Gieczennikow Piotr, Mileszczuk Edward, Jędrusiak Jan, Nawrocki Leszek, Stawiński Zbigniew, Wierzbicki Zbigniew, Obaleński Włodzimierz, Mariański Krzysztof

(54) **Sposób i układ regulacji mocy czynnej ciepłowniczego bloku energetycznego z turbiną przeciwną**

(57) Sposób regulacji mocy czynnej bloku ciepłowniczego z turbiną przeciwną, polega na tym, że składnik sygnału mocy zadanej zawierający sygnał sterujący z regulatora centralnego oraz sygnał proporcjonalny do odchyłki częstotliwości w

systemie elektroenergetycznym, przetwarza się w układzie równolegle połączonego bloku liniowego (BML) i członu różniczkowej rzeczywistej (D), po czym przetworzone składniki mocy zadanej sumuje się i tak otrzymanym sygnałem koryguje się wartość zadaną sygnału odpowiedzialnego za natężenie przepływu wody w sieci ciepłowniczej. W przedmiocie zgłoszenia przedstawiono również układ regulacji mocy czynnej ciepłowniczego bloku energetycznego.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 309630 (22) 93 12 07 6(51) F27D 15/02

(31) 92 1546 (32) 92 12 23 (33) DK

(86) 93 12 07 PCT/EP93/03444

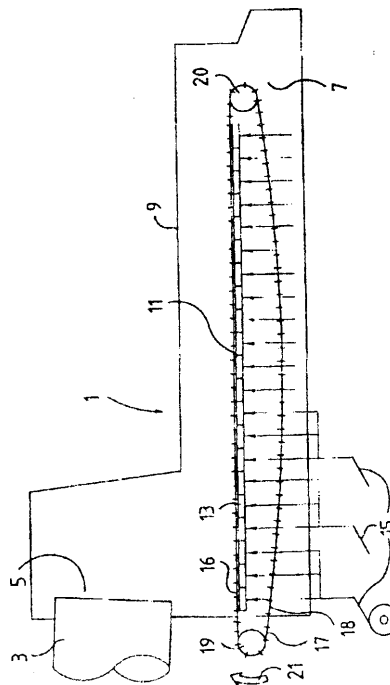
(87) 94 07 07 W094/15161 PCT Gazette nr 15/94

(71) RL.SMIDTH & CO A/S, Kopenhaga, DK

(72) Enkegaard Torben

(54) **Sposób i ochładzacz do chłodzenia rozdrobnionego materiału**

(57) Zgłoszenie dotyczy ochładzacza (1) do chłodzenia rozdrobnionego materiału z pieca, w którym materiał od wejścia do ochładzacza (1) jest rozprowadzany w postaci pryzmy materiału



na stacjonarnej powierzchni wsporczej (11) mającej postać palety, podczas gdy gaz chłodzący, taki jak powietrze atmosferyczne, jest wdmuchiwany do materiału przez elementy wprowadzające rozmieszczone w paletcie w sposób jednorodny i równomierny.

Materiał jest przenoszony przez powierzchnię wsporczą (11) w ochładzacz (1) przez oddzielne mechaniczne urządzenie transportujące (17). Przez to możliwy jest podział trzech funkcji takiego ochładzacza, tzn. utrzymywania materiału, rozprowadzania gazu chłodzącego przez powierzchnię wsporczą i przenoszenia materiału do przodu przez powierzchnię wsporczą na funkcje, które są od siebie niezależne, dzięki czemu każda funkcja może być optymalizowana.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 303259 (22)94 04 29 6(51) F41A1(9/21)

(71) Gedroyć Andrzej E., Zielonka; Kwieciński Ryszard, Zielonka; Andruczyk Henryk, Warszawa; Reczyński Stanisław. Warszawa

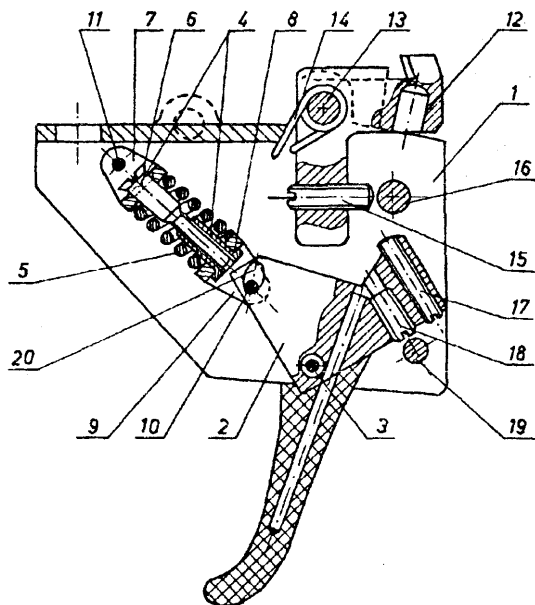
(72) Andruczyk Henryk

(54) Mechanizm spustowy z przyspiesznikiem

(57) Mechanizm spustowy z przyspiesznikiem przeznaczony do broni strzeleckiej, zwłaszcza do sztucera myśliwskiego posiada zespół (4) teleskopowej dźwigni. Język spustowy (2) osadzony w korpusie (1) na osi (3) spełnia rolę klasycznego języka spustowego i przyspiesznika.

Funkcję przyspiesznika realizuje zespół (4) teleskopowej dźwigni, ze sprężyną przyspiesznika (5), podparty obrotowo na osi (11) i połączony z językiem spustowym (2) za pomocą kołka (10) poprzez podłużny owalny otwór (20).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 306311 (22)94 04 29 6(51) F41B 5/12

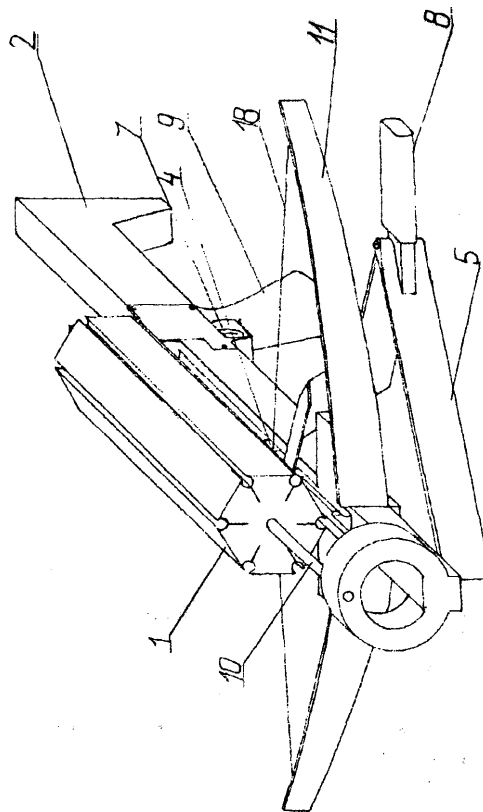
(75) Rębkowski Maciej, Otwock

(54) Kusza powtarzalna

(57) Kusza powtarzalna składa się z bębna (1), który jest umieszczony nieruchomo na korpusie (2). Bęben (1) pełni rolę zasobnika i wyrzutni. Do korpusu jest przymocowana dźwignia napinająca (5). Drugi koniec dźwigni jest przymocowany do popychacza. W celu oddania strzału należy za pomocą dźwigni

napinającej (5) napiąć cięciwę (18), która przechodzi przez tłok (4) i zaryglowuje go. Po naciśnięciu spustu (7) bęben przesuwają się o jedną komorę i zwolniony zostaje tłok, który wchodzi w komorę bębna i powoduje wyrzucenie strzały. Kusza ma zastosowanie w sporcie jak i w rekreacji.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 303176 (22) 94 04 26 6(51) F42B 33/00

(71) Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa

(72) Włodarczyk Edward, Jackowski Adam, Michałowski Jerzy, Piętaszewski Jan

(54) Sposób opierścieniania pocisków

(57) Sposób opierścieniania pocisków wykorzystujący technikę metalurgii proszków stosowany do produkcji amunicji, polega na tym, że sporządza się mieszanekę składającą się z proszku lub proszków metali oraz 0,2 do 2% wagowych środka poślizgowego, następnie mieszanekę tę zagęszcza się znanymi metodami stosując ciśnienia 100-300 MPa, tak aby uzyskać półfabrykat pierścienia, który następnie nakłada się na skorupę pocisku w miejscu do tego przygotowanym, po czym pocisk wraz z półfabrykatem pierścienia spieka się w atmosferze ochronnej, chłodzi się i poddaje obróbce kształtującej.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 303111 (22) 94 04 20 6(51) F42B 39/00

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego PZŁ-ŚWIDNIK Spółka Akcyjna, Świdnik

(72) Syta Wiktor, Zadrożniak Henryk

(54) Zasobnik do narzutowego minowania ze śmigłowca

(57) Zasobnik do narzutowego minowania ze śmigłowca posiadający ramę nośną, kratownicę oraz listwy dolne, listwy środkowe i listwy górne przeznaczone do ułożenia pakietów z

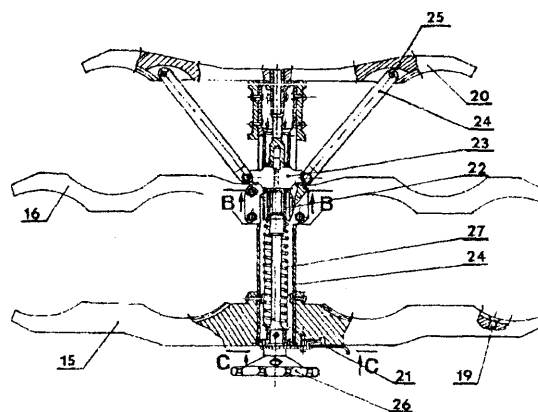
minami, charakteryzuje się tym, że do poziomej **belki** ramy nośnej zamocowane są dwie pionowe rury na których są osadzone listwy dolne (15), listwy środkowe (16) i listwy górne (20). W pionowych rurach są osadzone mechanizmy dociskające pakiety z minami.

Mechanizm dociskający jest zestawiony z trzpienia (21) i sworznia (22) połączonych śrubowo w rurze oraz z łącznika (23) osadzonego na sworzniu (22) i cięgien (24) połączonych jednymi końcami z uchami łącznika (23) wystającymi na zewnątrz rury natomiast drugie końce cięgien (24) połączone są z listwą górną (20).

Na trzpieniu (21), który jest połączony z pokrętkiem (26) jest osadzona sprężyna (27) opierająca się jednym końcem o sworznie (22) zaś drugim końcem o kołnierz trzpienia (21).

Listwy dolne (15) są zamocowane do rur na stałe natomiast listwy środkowe (16) są osadzone przesuwnie na rurach i mają możliwość obrotu o kąt 90° wokół osi rury.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 303148 (22) 94 04 21 6(51) G01N 33/00

(71) Akademia Rolnicza, Poznań

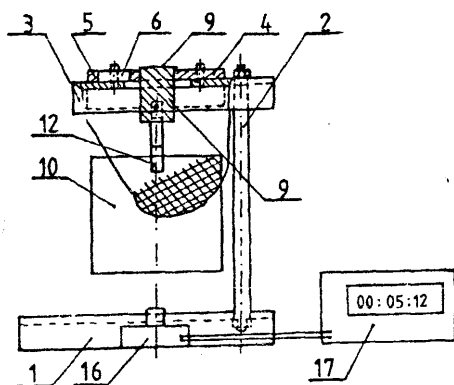
(72) Prosyk Stanisław, Pajdosz Krzysztof, Rocławski Ludwik

(54) Przyrząd do określania **termoodporności** oraz wpływu oddziaływania warunków otoczenia na trwałość spoin z klejów termoplastycznych obciążonych statycznie

(57) Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do pomiaru termoodporności oraz wpływu innych czynników na trwałość spoin z klejów termoplastycznych obciążonych statycznie.

Przyrząd zaopatrzony jest w układ dwóch nastawnych względem siebie podpór (4 i 5) usytuowanych równolegle do podstawy (1) na ramieniu (3) mającym przelotowy otwór dla osadzania w nim próbki (9) z **obciążnikiem** (10). W podstawie (1) przyrządu jest zamocowany przerywacz (16) połączony z czasomierzem (17).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 303303 (22) 94 04 29 6(51) G01R 31/02

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Machowski Józef, Włodek Romuald, Grzbiela Czesław, Machowski Andrzej,

Strzałka Jan, Zaraska Wiesław, Żymalski Andrzej, Smolarek Ryszard, Tenerowicz Jerzy, Dembiński Andrzej

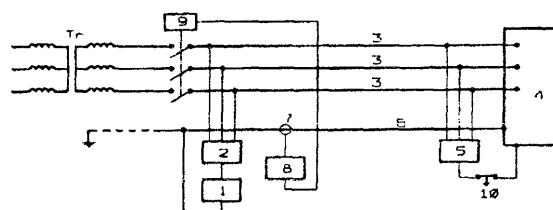
(54) Układ do kontroli ciągłości żyły ochronnej przewodu cztero-żyłowego

(57) Układ do kontroli ciągłości żyły ochronnej przewodu cztero-żyłowego zawiera generator napięcia pomiarowego (1), który jest połączony z układem sprzęgającym (2).

Wyjście układu sprzęgającego (2) jest połączone z żyłami roboczymi (3) kontrolowanego odcinka przewodu od strony źródła zasilania (T_r), które od strony odbiornika (4) są połączone z drugim układem sprzęgającym (5). Układ sprzęgający (5) poprzez metalową osłonę odbiornika (4) jest połączony z jednym końcem żyły ochronnej (6), której drugi koniec jest uziemiony, przy czym z żyłą ochronną (6) jest połączony także generator napięcia pomiarowego (1).

Ponadto układ zawiera czujnik sygnału pomiarowego w postaci pomiarowego czujnika bezstykowego (7), który jest sprzężony z żyłą ochronną (6), a poprzez układ pomiarowy (8) jest połączony z łącznikiem (9) energetycznego obwodu zasilania odbiornika (4). Pomiędzy drugi układ sprzęgający (5), a metalową osłonę odbiornika (4) włączony jest dodatkowy łącznik (10).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 303294 (22) 94 04 29 6(51) G01R 31/11

(71) Instytut Energetyki, Warszawa

(72) Anderson Edward, Maziarz Stanisław, Tarczyński Wiesław

(54) **Sposób lokalizacji uszkodzeń w liniach elektroenergetycznych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania spo-

znajdujących się w chwili badania pod napięciem roboczym. Impulsy szpilkowe wysyłane są w odstępach czasu równych, co najmniej czasowi propagacji impulsu, od generatora impulsu do końca linii i z powrotem. Ciąg impulsów szpilkowych jest taki, że szerokość następnego wysyłanego impulsu jest większa od poprzedniego o stałą wartość.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 303295 (22) 94 04 29 6(51) G01R 31/11

(71) Instytut Energetyki, Warszawa

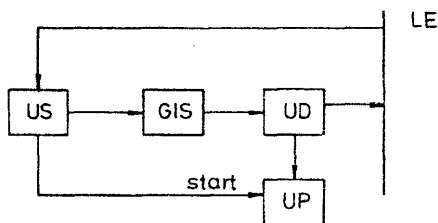
(72) Anderson Edward, Maziarski Stanisław, Tarczyński Wiesław

(54) **Sposób testowania linii elektroenergetycznych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu testowania linii elektroenergetycznej znajdującej się w chwili pomiaru pod napięciem roboczym.

Impuls testujący wysyłany jest poprzez odpowiedni układ sprzęgający (US) do linii elektroenergetycznej (LE), będącej pod napięciem roboczym. Impuls testujący wysyła się dla danego przewodu fazowego w chwili czasowej, w której napięcie robocze osiąga wartość bliską zeru.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 303296 (22) 94 04 29 6(51) G01R 31/11

(71) Instytut Energetyki, Warszawa

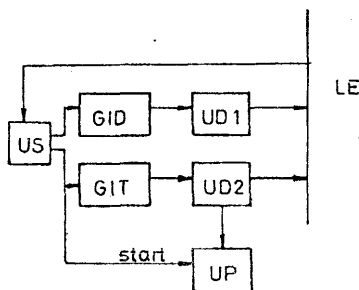
(72) Anderson Edward, Maziarski Stanisław, Tarczyński Wiesław

(54) **Sposób badania linii elektroenergetycznych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania sposobu badania linii znajdującej się w chwili badania pod napięciem roboczym.

Impuls dopalający i impuls testujący wysyłane z generatorów (GID) i (GIT) niezwłocznie za sobą do linii elektroenergetycznej (LE) pozostającej pod napięciem roboczym. Oba impulsy wysyłane są w chwilach czasowych, w których napięcie robocze w badanej linii osiąga wartość ekstremalną, a polaryzacja impulsu dopalającego jest taka, aby dodawała się do napięcia roboczego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 303149 (22) 94 04 21 6(51) G04C 23/03

(71) APATOR Spółka Akcyjna, Toruń

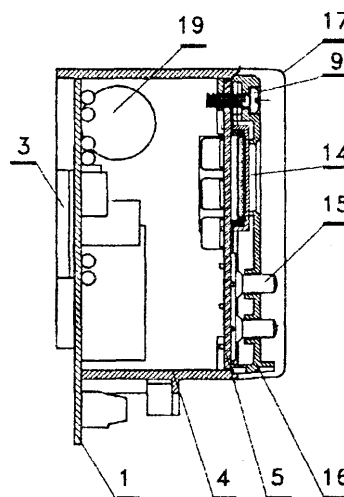
(72) Christke Eugeniusz, Kut Jacek

(54) **Sposób zabudowy podzespołów układu elektronicznego, zwłaszcza zegara sterującego**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sposobu zabudowy podzespołów układu elektronicznego z przynależnymi elementami peryferyjnymi w postaci wyświetlacza i klawiatury oraz zasilacza i członów wykonawczych, zwłaszcza mikrokontrolera zegara sterującego.

Sposób polega na tym, że do korpusu (4) mocuje się płytę (1) zasilacza (1) i płytę sterownika (5), dla których korpus (4) stanowi konstrukcję nośną. Nad górną płytą umieszcza się pokrywę (16). Do korpusu (4) mocuje się suwlicę pokrywki (10) osłaniającą listwy zaciskowe stanowiące przyłącze zegara. Podstawa mocowana jest do korpusu (4) poprzez płytę zasilacza (1) albo z wykorzystaniem występów (3) mocując jednocześnie płytę zasilacza (1).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 308419 (22) 95 04 28 6(51) G05B 15/00

G06F 19/00

C03B 9/41

(31) 94 235817

(32) 94 04 29

(33) US

(71) Owens-Brockway Glass Container Inc., Toledo, US

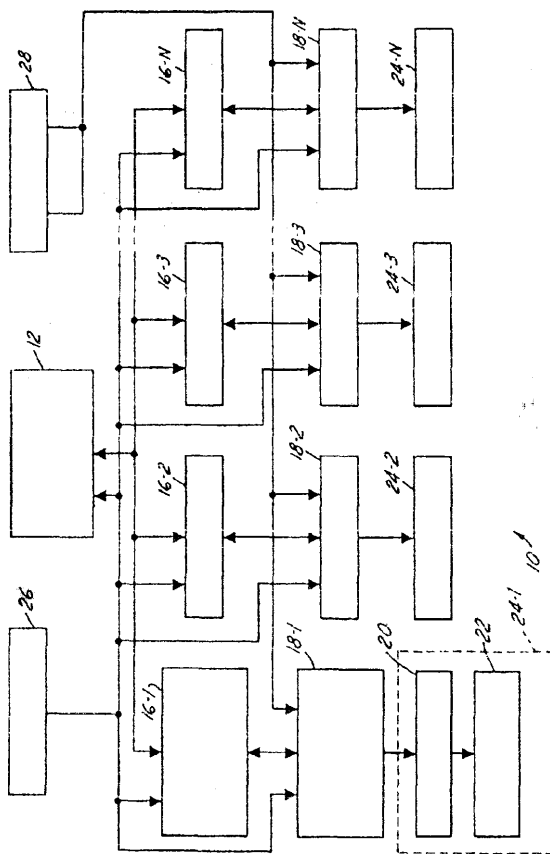
(72) Farkas Daniel S., Leidy D. Wayne

(54) **Sposób i urządzenie do sterowania maszyną wytwarzającą wyroby szklane**

(57) Sposób polega na tym, że stosuje się elektroniczny sterownik wraz z konsolą operatora, mający wiele ręcznych przełączników elektronicznych, przy pomocy których wytwarza się sygnały sterujące i elektronicznie wyświetla się sąsiadujące z przełącznikami etykiety, których mechanizm roboczy jest skojarzony z danym przełącznikiem.

Urządzenie zawiera zawory elektromagnetyczne (20) sterowane sygnałami sterującymi dla manipulowania mechanizmami roboczymi (22) oraz elektryczne elementy sterujące (16-1 do 16-N, 18-1 do 18-N) do wytwarzania sygnałów sterujących zaworami, zawierające konsolę operatora mającą ręczne przełączniki elektroniczne, sterownik reagujący na przełączniki oraz elementy identyfikujące przełączniki skojarzone z mechanizmami roboczymi (22). Elementy identyfikujące zawierają wiele wskaźników elektronicznych w sąsiedztwie przełączników elektronicznych.

(10 zastrzeżeń)



Talerz zamykający (9) naciskany do góry przez element elastyczny (11) otwiera przepust zaworu (3), dopóki ciśnienie wylotowe jest wyższe od ciśnienia minimalnego, przy czym zamyka on przepust zaworu (3), gdy ciśnienie wylotowe spada poniżej ciśnienia minimalnego.

Talerz zamykający (9) jest ponadto wyposażony w dyszę minimalnego przepływu (12).

Urządzenie przeznaczone jest do stosowania w średnim zakresie ciśnień. Ponowne uruchomienie po braku gazu odbywa się automatycznie.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 303059 (22) 94 04 19 6(51) G07B 11/03
G07C 1/30

(75) Krygier Agenor, Warszawa; Krygier Alicja, Warszawa

(54) Sposób otrzymywania i kasowania biletu parkingowego

(57) Sposób polega na tym, że na folii z tworzywa sztucznego odpornego na wilgoć drukuje się treść biletu lub wykonuje się go na papierze pokrywając go w całości lub części, jednostronnie lub dwustronnie, przezroczystą folią, natomiast wokół liczb wykonuje się nacięcia.

Ponadto na bilecie wykonuje się kod wrażliwy na wiązkę promieni laserowych.

W górnej części biletu wykonuje się nacięcie poziome lub w formie języka.

Natomiast sposób kasowania polega na tym, że na wystającej poza szybę pojazdu części biletu kasuje się go przy pomocy szczypiec kontrolerskich lub przenośnego urządzenia laserowego.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 309614 (22) 94 03 09 6(51) G05D 16/06

(31) 93 4311826 (32) 93 04 13 (33) DE

(86) 94 03 09 PCT/EP94/00723

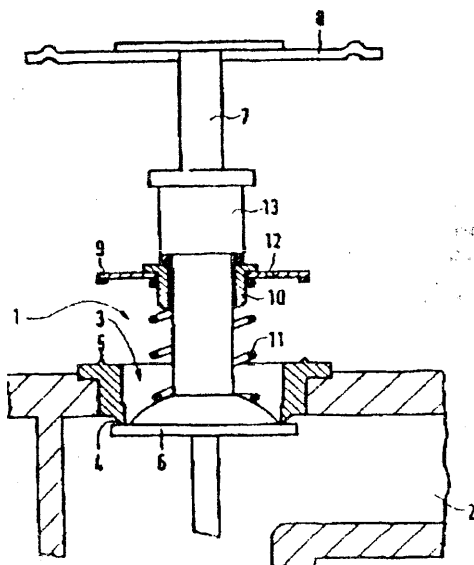
(87) 94 10 27 WO94/24620 PCT Gazette nr 24/94

(71) ELSTER PRODUKTION GMBH, Mainz, DE

(72) Kettner Thomas, Welker Georg

(54) Urządzenie do regulacji ciśnienia gazu

(57) Urządzenie do regulacji ciśnienia gazu, ma talerz zamykający (9) połączony z trzpieniem zaworowym (7) ruchomym poosiowo.



A1(21) 303152 (22) 94 04 22 6(51) G08B 3/00
B60R 25/10

G06F 7/10

(75) Kątnik Leszek, Gdańsk; Witas Edward, Sopot

(54) Układ samochodowego generatora mowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego układu samochodowego generatora mowy, przeznaczonego zwłaszcza do samochodów osobowych, pozwalającego na generowanie wielosylabowych komunikatów werbalnych o wysokim stopniu czytelności **odsluchowej**.

Układ samochodowego generatora mowy charakteryzyczny tym, że składa się z układu logiki i hierarchii komunikatów (UL), którego wejście (1) jest poprzez inwerter (N1) i usytuowany za nim przerzutnik bistabilny (P) przyłączone do czujnika ciśnienia oleju (WE1).

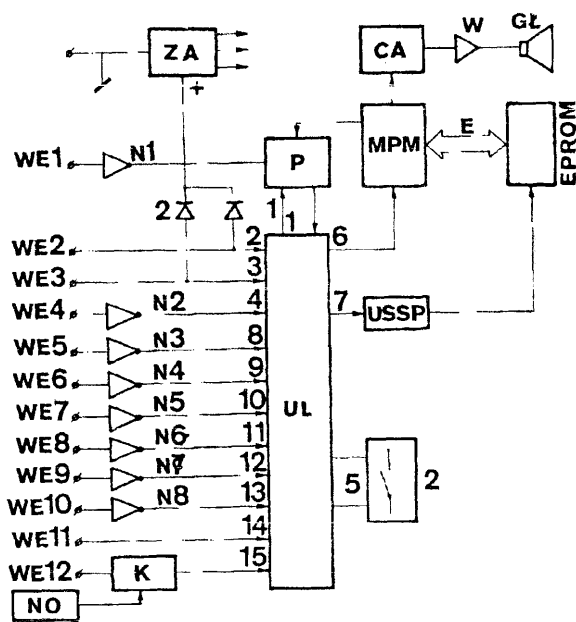
Na wejście (2) układu (UL) jest przyłączona stacyjka (WE2) samochodu, na wejście (3) jest przyłączona kontrolka (WE3) świateł pozycyjnych i na wejście (4) jest poprzez inwerter (N2) dołączony czujnik zaciągnięcia hamulca ręcznego (WE4). Wejścia (2, 3) układu logiki (UL) są dołączone odpowiednio poprzez diody do zacisku "+" lokalnego zasilacza (ZA).

Wejście (5) układu (UL) jest dołączone do wyłącznika "zima-lato", a wyjście (6) układu (UL) jest przyłączone do mikroprocesorowego scalonego procesora mowy (MPM).

Ma on wyjście pierwsze dołączone do wejścia sterującego przerzutnika bistabilnego (P), a wyjście drugie dołączone poprzez przetwornik cyfrowoanalogowy (CA) i wzmacniacz małej częstotliwości (W) do głośnika (G).

Mikroprocesorowy procesor mowy (MPM) jest dołączony do bloku pamięci programowalnej (EPROM), do którego jest dołączone poprzez układ sterowania sektorami pamięci (USSP) wyjście (7) układu logiki (UL).

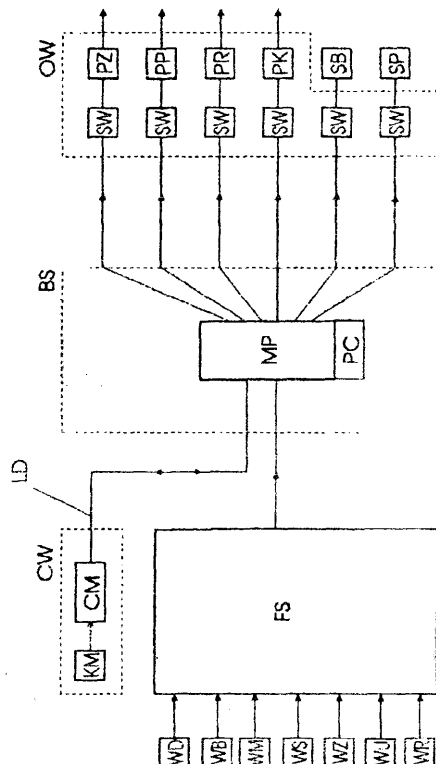
(9 zastrzeżeń)



A1(21) 303214 (22) 94 04 25 6(51) G08B 13/08
B60R 25/10
E05B 47/00

- (71) HSK DATA Ltd. Sp. z o.o., Kraków
(72) Kopecki Marian, Paślawski Wojciech
(54) **Elektroniczne urządzenie zabezpieczające samochód przed włamaniem i kradzieżą**

(57) Urządzenie wykorzystujące wyłączniki i sygnalizację świetlną samochodu ma wyłączniki krańcowe oraz czujnik ultradźwiękowy (WU) przyłączone poprzez zespół formująco-separujący (FS) do wejść bloku sterowania (BS), do którego włączony jest również człon warunkujący (CW).



Człon warunkujący (CW) składa się z czytnika modułu (CM) i klucza z modulem (KM), przy czym czytnik modułu (CM) połączony jest z blokiem sterowania (BS) łączem dwukierunkowym (LD). Klucz z modulem (KM) ma w swym wnętrzu nieulotną pamięć elektroniczną i mikroprocesor lub tylko nieulotną pamięć elektroniczną. Po stronie wyjściowej bloku sterowania (BS) włączone są obwody wyjściowe (OW). Każdy złożony jest z szeregowo połączonych bloków separacyjno-wzmacniających (SW) i odpowiednio przełączników obwodu zapłonu (PZ), przełącznika obwodu paliwowego (PP), przełącznika obwodu rozrusznika (PR), przełącznika kierunkowskazów (PK), syreny bateryjnej (SB) i syreny piezoelektrycznej (SP).

Gdy niezwłocznie po wejściu do samochodu właściwy klucz z modulem chipowym (KM), zostanie włożony do czytnika modułu chipowego (CM) zwolniona zostaje blokada i można uruchomić samochód nie wywołując alarmu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 303304 (22) 94 04 29 6(51) G08B 17/00
G08B 25/14

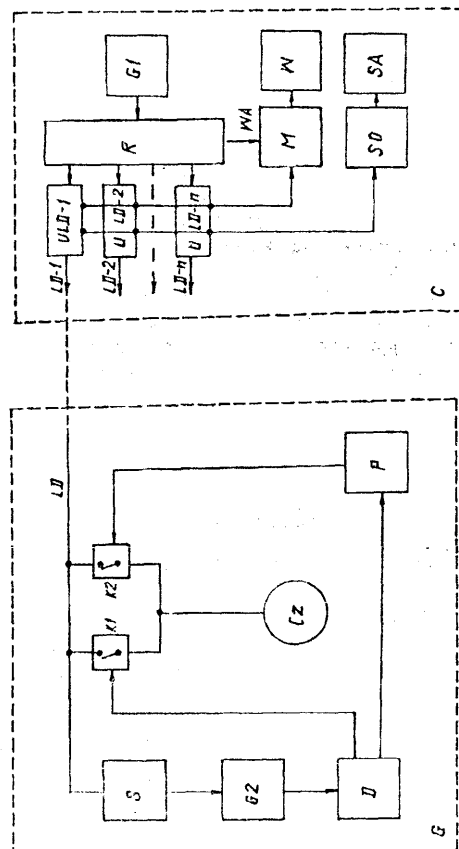
- (71) Zakład Urządzeń Dozymetrycznych
POLON-ALFA, Bydgoszcz
(72) Kozieja Leon, Marchlewski Alojzy, Cichy Adam, Guziwelakis Tanaszyś, Rzewnicki Dariusz

(54) **Urządzenie do sygnalizacji pożaru**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do sygnalizacji pożaru, które służy do zabezpieczenia przeciwpożarowego obiektów.

Urządzenie posiada centralkę (C) i połączone z nią liniami dozorowymi (LD) gniazda (G), które poprzez swoją budowę pozwalają na pracę na przemian systemem analogowym, a następnie cyfrowym.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 303290 (22) 94 04 28 6(51) G10K 11/16

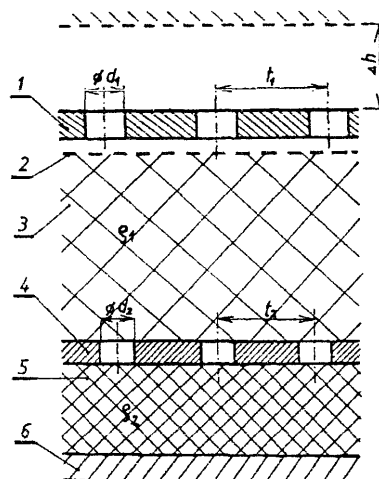
- (71) Akademia Techniczno-Rolnicza im.
J.J.Śniadeckich, Bydgoszcz
(72) Wernerowski Krzysztof, Kaźmierczak
Zygmunt, Szczepański Stanisław

(54) Rezonansowy ustrój podwójny z intensywnym pochłaniaczem dźwięku

(57) Rezonansowy ustrój charakteryzuje się tym, że gęstość ρ_1 materiału (3) jest mniejsza od gęstości ρ_2 materiału (5) zaś średnica d_1 otworów perforacji płyty (1) jest większa od średnicy d_2 otworów cienkiej płyty (4) oraz podziałka t_1 płyty (1) jest większa od podziałki t_2 cienkiej płyty (4).

Rozwiązanie nadaje się do stosowania we wszelkich urządzeniach dźwiękochłonnych.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ II

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 309565 (22) 93 08 20 6(51) H01F 1/053

- (31) 92 9217760 (32) 92 08 21 (33) GB
(86) 93 08 20 PCT/CA93/00341
(87) 94 03 03 WO94/05021 P CT Gazette nr 06/94
(71) Martinex R and D Inc., Montreal, CA
(72) Strom-Olsen John Olaf, Chen Xinhe, Liao
Le Xiang, Altounian Zaven, Ryan Dominic
Hugh

(54) Materiał magnetyczny trwały zawierający pierwiastki ziem rzadkich, żelazo, azot i węgiel

(57) Materiały magnetyczne zawierające metal ziem rzadkich, żelazo lub podobny metal, jak również azot i węgiel, są wytwarzane przez absorbowanie z gazu kolejno: azotu i węgla przez wyjściowy związek międzymetaliczny; otrzymane materiały magnetyczne charakteryzują się wysokim T_c , $\mu_0 M_s$ oraz $\mu_0 H_A$, są zasadniczo pozbawione $\alpha\text{-Fe}$ i ich koercyjność wynosi w 300°K co najmniej 1,5 T. Anizotropowe materiały magnetyczne wytwarza się przez wstępne działanie na związek międzymetaliczny, zawierający węgiel, przez spiekanie proszku lub zorientowane kształtowanie na gorąco, po którym następuje azotowanie i/lub nawęglanie.

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 303211 (22) 94 04 25 6(51) H01H 31/00

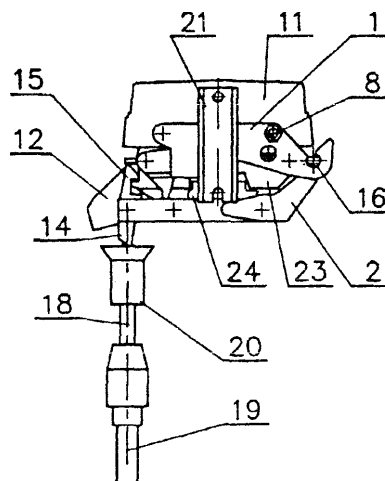
- (71) Fabryka Aparatów Elektrycznych APENA
S.A., Bielsko-Biała
(72) Stankiewicz Mieczysław, Szubert Leonard,
Janota Andrzej, Lach Stanisław, Ozimina
Edward, Stankiewicz Wojciech, Szatkowski
Jerzy, Kempys Antoni, Rosner Janusz, Fajkis
Bogdan, Górski Zbigniew, Łukosz Emil,
Mrowiec Jacek, Kuminek Jan, Herok Jan,
Paszytka Jerzy, Wielebnowski Jan, Słęk
Edward, Szemik Eugeniusz, Jegier Antoni,
Giereś Zdzisław, Gaczoł Alfred, Suwaj
Mieczysław, Miech Rudolf

(54) Rozłącznik bezpiecznikowy dla izolowanych linii napowietrznych niskiego napięcia

(57) Przedmiotem wynalazku jest rozłącznik bezpiecznikowy dla linii napowietrznych n.n. służący do zabezpieczenia sieci n.n. przed skutkami przeciążeń i zwarć mający zastosowanie jako zabezpieczenie główne stacji transformatorowych, do sekcjonowania sieci i zabezpieczenia przyłączy, a jednocześnie umożliwiającą uziemianie sieci n.n..

W rozłączniku bezpiecznikowym w części stałej (1) znajduje się styk stały (12) służący do współpracy ze stykiem uziemiającym części odejmowalnej ze zwieraczem faz i stykiem uziemiającym, a styk stały (12) części stałej (1) połączony jest galwanicznie z zaciskami przewodu neutralnego i zaciskiem uziomowym (8).

(1 zastrzeżenie)

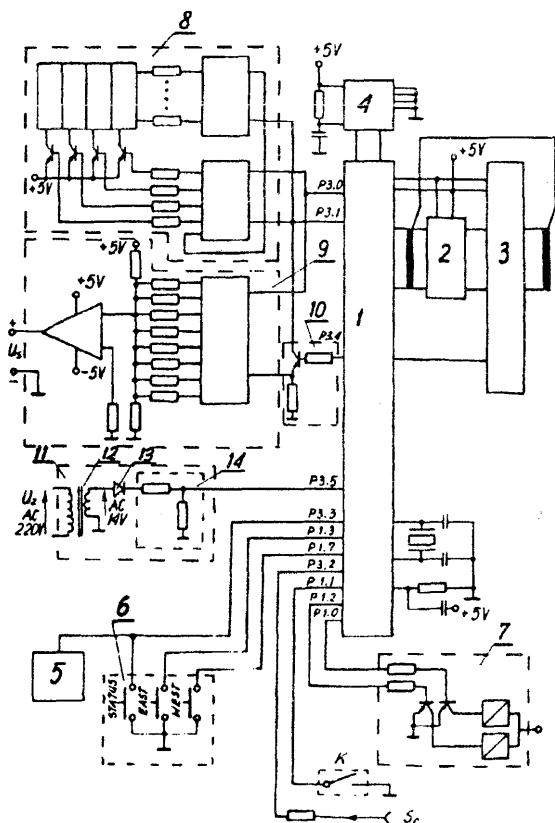
A3(21) 303056 (22) 94 04 18 6(51) H01Q 3/08
G05D 3/12

- (61) 300436
(75) Bujok Tadeusz, Skoczów

(54) Mikroprocesorowy pozycjoner do sterowania położeniem czaszy anteny satelitarnej

(57) Mikroprocesorowy pozycjoner posiada doprowadzone do wejścia przerwania zewnętrznego (P3.4) mikroprocesora (1) wyjście interfejsu szeregowego (SC) tunera odbiornika satelitarnej, a wyjście układu rozpoznawania zaniku napięcia (11) jest doprowadzone do jednego z wejść licznikowych (P3.5) trzeciego portu mikroprocesora (1). W wyniku napięcia jest wywoływana procedura chowania do pamięci aktualnej pozycji czaszy anteny satelitarnej przechodząca w tryb "IDLE and Power Down Mode" wymagający resetu układowego. Wyjście z kontraktu (K) przekazujące impulsy ruchu czaszy anteny jest doprowadzone do jednego z wejść (P1.1) pierwszego portu mikroprocesora (1) gdzie zliczanie impulsów dokonywane jest w okresie rozciągającym się do 2 sek. po wyłączeniu silnika siłownika.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 309634 (22) 93 07 19 6(51) H01R 13/66

H01R 17/18

(31) 92 927712 (32) 92 08 17 (33) US

(86) 93 07 19 PCT/US93/06761

(87) 94 03 03 WO94/05058 PCT Gazette nr 06/94

(71) Minnesota Mining and Manufacturing Company, Saint Paul, US

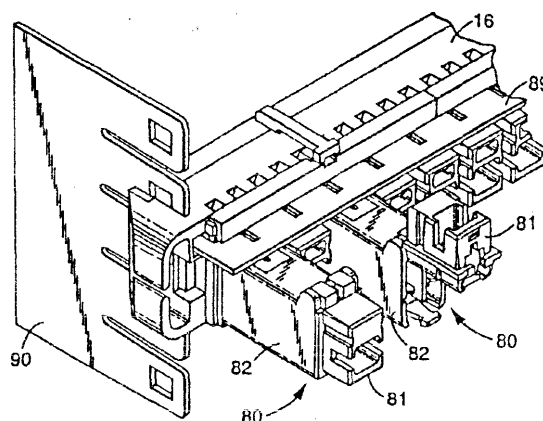
(72) Knox George J., McKittrick William D.

(54) Ulepszony system krosowania do systemów telekomunikacyjnych

(57) System krosowania przewodów telekomunikacyjnych zmniejsza czas potrzebny do zainstalowania i wykonania krosowań, jeżeli krosowania są wykonane ręcznie, a zmiany są wykonywane pomiędzy obwodami przez wyjmowanie modułowego wtyku (80) i wprowadzanie go w innym miejscu. Złącze ma listwę zacisków (16) przyjmującą wiele wtyków (80), z których każdy jest dołączony do pary przewodów, a wtyki (80) pasują na listwę zacisków (16) i mogą być łączone w stos jeden na drugim w celu tworzenia zaczepów, sprawdzania i przenoszenia. Mogą być

zastosowane wtyki zabezpieczone posiadające obwody zabezpieczenia przepięciowego, przy czym na takich wtykach zabezpieczonych mogą być dołączane w stos wtyki mostkujące.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 303217 (22) 94 04 25 6(51) H02B 1/015

(71) Fabryka Aparatów Elektrycznych FAEL, Ząbkowice Śl.

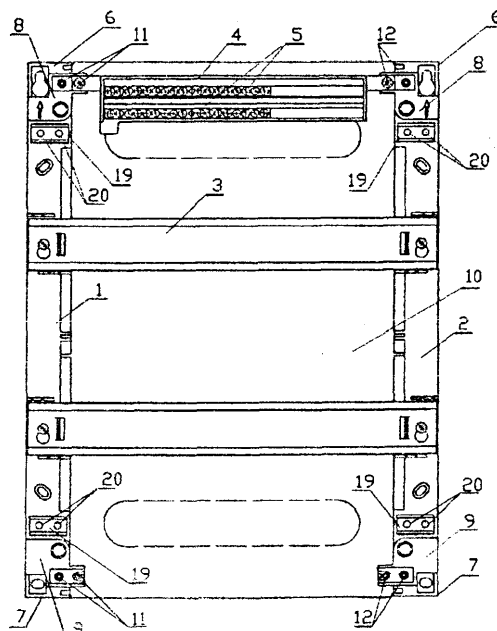
(72) Antal Wiesław, Grzeszczak Alicja, Kołtuniuk Mieczysław, Krzyżan Henryk

(54) Niskonapięciowa rozdzielnica izolacyjna

(57) Przedmiotem wynalazku jest rozdzielnica elektryczna niskiego napięcia, wykonana z materiałów izolacyjnych, szczególnie do instalacji domowych i podobnych, naścienna lub włączkowa, służąca do zamocowania na znormalizowanej szynie nośnej aparatów elektrycznych rozdzielczych, zabezpieczających, sterujących i sygnalizacyjnych.

Charakteryzuje się ona tym, że wsporniki szkieletowe (1, 2) na swych dwóch końcach (6, 7) posiadają więcej niż jeden otwór (11) i więcej niż jeden otwór (12), umieszczone obok siebie, do mocowania wsporników montażowych (4) pod listwy zaciskowe (5), a także prostokątne otwory, którym odpowiadają wystające elementy szyny nośnej (3), przy czym otwory mają na co najmniej jednej ścianie podłużny garb, który w górnej części ma łagodny ścięcie.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 309564 (22) 94 10 06 6(51) H02B 1/40
E05G 1/00

(31) 93 9301050 (32) 93 10 06 (33) BE

(86) 94 10 06 PCT/BE94/00066

(87) 95 04 13 WO95/10132 PCT Gazette nr 16/95

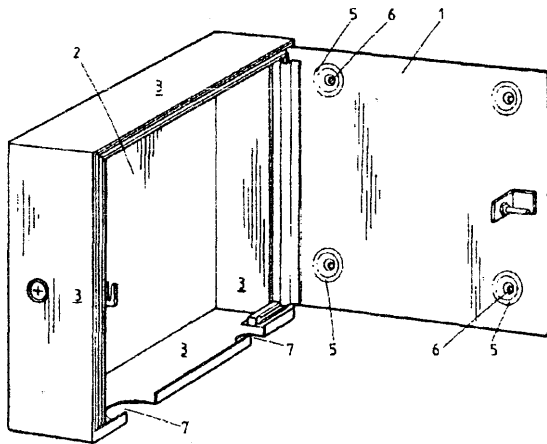
(71) ALCADI, Hever, BE

(72) Allaer Dina

(54) Skrzynka zabezpieczająca

(57) Wynalazek dotyczy skrzynki zabezpieczającej, która charakteryzuje się tym, że złożona jest z dennej płyty (1) wyposażonej w środki do mocowania do ściany lub przegrody oraz ze skrzynkowo ukształtowanej pokrywy (2) zawiasowo dołączonej do tej płyty dennej.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 308587 (22) 95 05 11 6(51) H02G 3/22

(71) ELEKTROBUDOWA S.A., Katowice

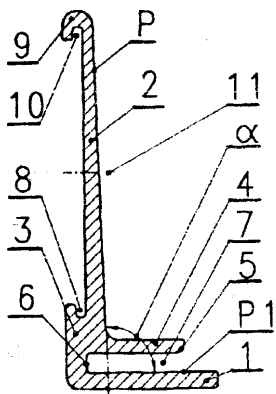
(72) Tomaszewski Ryszard, Sojka Jerzy

(54) Kształtownik kątowy

(57) Kształtownik kątowy charakteryzuje się tym, że trzon (3) ma ścienny wypust (4) usytuowany pomiędzy ramionami (1, 2), a pomiędzy wypustem (4), ramieniem (1) oraz trzonem (3) utworzona jest komora (7). Trzon ma mocująco-centrujący rowek (8) usytuowany po zewnętrznej stronie drugiego ramienia (2), które na swobodnym końcu ma zewnętrzne odsadzenie (9) mające mocująco-centrujący rowek (10) usytuowany w płaszczyźnie rowka (8) trzonu (3).

Kształtownik kątowy wykonany jest najkorzystniej z aluminium lub z jego stopu, najlepiej przez wyciskanie metryczne, najkorzystniej nadaje się do budowy korytka instalacyjnego dla kabli elektroenergetycznych.

(9 zastrzeżeń)



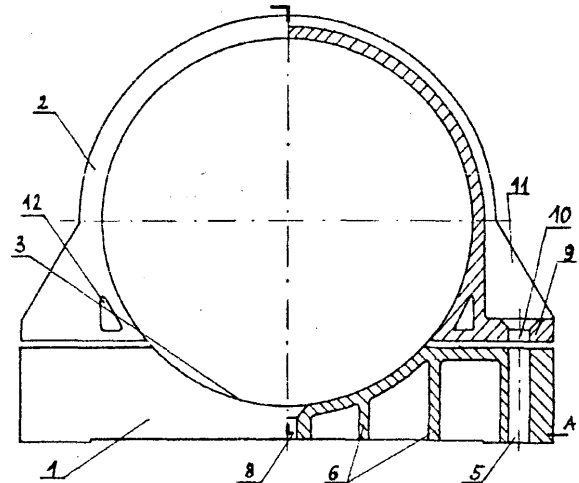
A1(21) 303220 (22) 94 04 27 6(51) H02G 3/26

(75) Kopacz Krzysztof, Warszawa

(54) Uchwyt do mocowania przewodów

(57) Uchwyt utworzony jest z podstawy (1) zaopatrzonej we wgłębienie (3) w kształcie części przewodu mocowanego oraz otwory (10) na śruby dociskowe i otwór (8) na wkręt mocujący. Obejma (2) obejmuje pozostałą część przewodu mocowanego i ma na końcach zakończenia w postaci gniazd (9) z otworami (10) na śruby dociskowe. Gniazda (9) są osłonięte ściankami bocznymi (11).

(7 zastrzeżenie)



A1(21) 303212 (22) 94 04 25 6(51) H02H 3/08

H02H 7/26

(71) Lorenc Teresa, Poznań; Lorenc Krystyna, Poznań

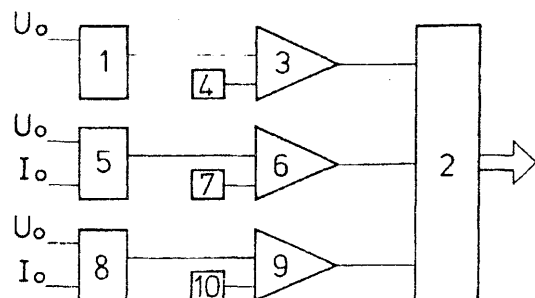
(72) Lorenc Józef

(54) Sposób i układ selektywnego zabezpieczania od zwarć z ziemią dla linii średnich napięć

(57) Sposób selektywnego zabezpieczania od zwarć z ziemią dla linii średnich napięć polega na pojedynczym pomiarze prądu i napięcia dla składowej zerowej linii z którego wyznacza się uśrednioną przewodność pozorną zerową oraz przewodność czynną zerową linii, a następnie ich sygnały i uśredniony sygnał otrzymany z pomiaru napięcia składowej zerowej sieci tworzą iloczyn logiczny, którego wartość większa od zera jest wyjściowym sygnałem pobudzającym urządzenie zabezpieczające do działania.

Przedstawiony sposób realizowany jest za pomocą układu składającego się z trzech pomiarowo uśredniających bloków (1, 5, 8) połączonych odpowiednio z logicznym blokiem (2) za pomocą komparatorów (3, 6, 9) wyposażonych w nastawcze urządzenia (4, 7, 10).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 303140 (22) 94 04 21 6(51) H02H 7/12

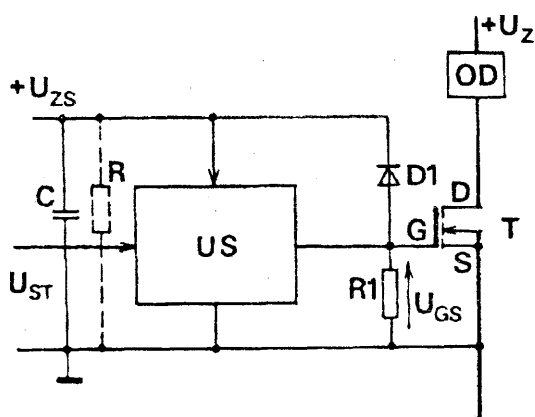
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Dziadecki Aleksander, rzegorski Janusz, Skotniczny Józef

(54) Układ do zabezpieczania tranzystora mocy MOS przed dużą pochodną napięcia

(57) Układ, zawierający kondensator blokujący (C) podłączony jedną elektrodą do czynnego bieguna źródła napięcia (U_{zs}) zasilającego układ sterowania (US), którego wyjście jest podłączone do bramki (G) tranzystora mocy MOS (T), przy czym masa układu sterowania (US) jest połączona równocześnie ze źródłem (S) tranzystora mocy MOS (T), drugą elektrodą kondensatora blokującego (C) oraz drugim biegunem źródła napięcia (U_{zc}) charakteryzuje się tym, że zawiera diodę (D1), która jest włączona pomiędzy bramkę (G) tranzystora mocy MOS (T) zasilanego z odrębnego źródła napięcia (U_z), a punkt wspólny czynnego bieguna źródła napięcia (U_{zs}) i kondensatora blokującego (C), przy czym dla tranzystora mocy MOS (T) z kanałem typu n biegun czynny źródła napięcia (U_{zs}) jest odpowiednio biegunem dodatnim, a dla tranzystora mocy MOS (T) z kanałem typu p biegun czynny źródła napięcia (U_{zs}) jest biegunem ujemnym, do których dioda (D1) jest podłączona odpowiednio katodą albo anodą. Ponadto kondensator blokujący (C) zbocznikowany jest dodatkowym rezystorem (R).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 303145 (22) 94 04 21 6(51) H02H 7/12
H02H 7/20

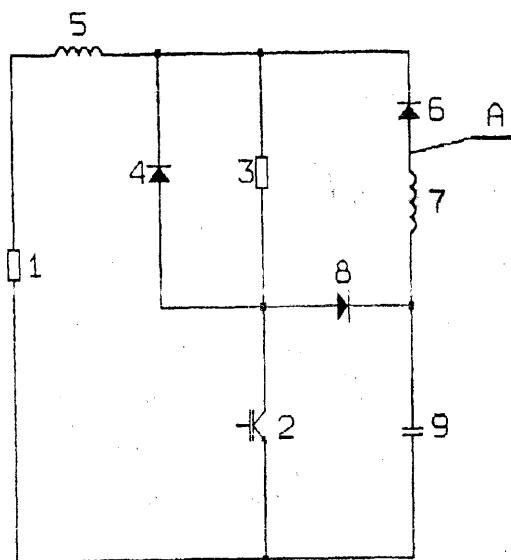
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Kosiorowski Stanisław, Żuchowicz Marek, Dudek Roman

(54) Układ sieci odciażającej przekształtnika impulsowego prądu stałego

(57) Układ sieci odciażającej przekształtnika impulsowego prądu stałego, zasilanego ze źródła napięcia stałego (1) i złożonego z szeregowo połączonych: półprzewodnikowego łącznika mocy (2), odbiornika (3), zbocznikowej diody zerowej (4) i ewentualnie dławika ograniczającego (5), a zawierający gałąź (A), utworzoną z szeregowo połączonych: diody (6) i dławika (7), przy czym jeden jej koniec jest połączony poprzez drugą diodę (6) z pierwszym punktem wspólnym odbiornika (3) i diody zerowej (4), do którego jest podłączony także łącznik mocy (2) i równocześnie poprzez kondensator (9) z punktem wspólnym łącznika mocy (2) i źródła napięcia stałego (1) charakteryzuje się tym, że drugi koniec gałęzi (A) utworzonej z diody (6) i dławika (7) jest połączony bezpośrednio z drugim punktem wspólnym odbiornika (3) i diody zerowej (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 303061 (22) 94 04 18 6(51) H02J 3/18

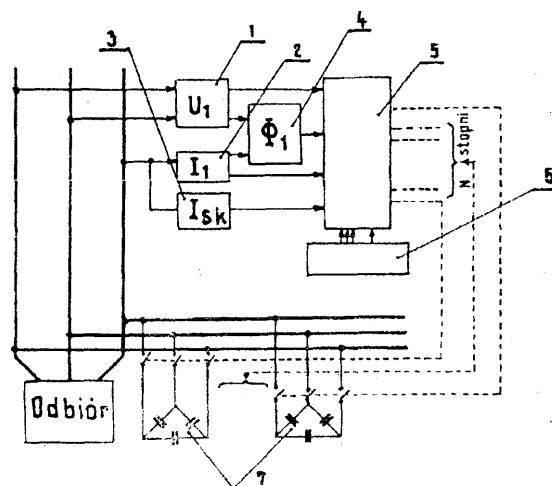
(71) Politechnika Poznańska, Poznań

(72) Andruszkiewicz Jerzy, Kordus Aleksander, Lorenc Józef, Marszałkiewicz Krzysztof

(54) Sposób sterowania załączaniem członów baterii kondensatorów dla zmniejszania strat mocy czynnej w obwodzie zasilającym odbiorniki

(57) Sposób sterowania załączaniem członów baterii kondensatorów dla zmniejszania strat mocy czynnej w obwodzie zasilającym odbiorniki charakteryzuje się tym, że wartość wielkości mierzonej wyznacza się przy użyciu wyfiltrowanych przebiegów harmonicznych podstawowych prądu (I_1) i napięcia (U_1) oraz kąta (Φ_1) przesunięcia fazowego między tymi przebiegami, a potwierdzenie operacji łączenia co najmniej jednego członu baterii kondensatorów (7) odbywa się, gdy wartość wielkości sprawdzającej skutki operacji łączenia, jaką jest wartość skuteczna prądu (I_{sk}) przepływającego przez tor prądowy urządzenia, zmaleje w stosunku do wartości tego prądu przed operacją łączenia, natomiast, gdy wartość skuteczna prądu (I_{sk}) przepływającego przez tor prądowy wzrośnie, następuje odwołanie operacji łączenia i niedopuszczenie do ponownego załączenia tej samej, co poprzednio, liczby członów baterii kondensatorów (7).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 308333 (22) 95 04 25 6(51) H04B 7/26
H04Q 7/22
G08B 25/10

(31) 94 9400917 (32) 94 04 29 (33) ES

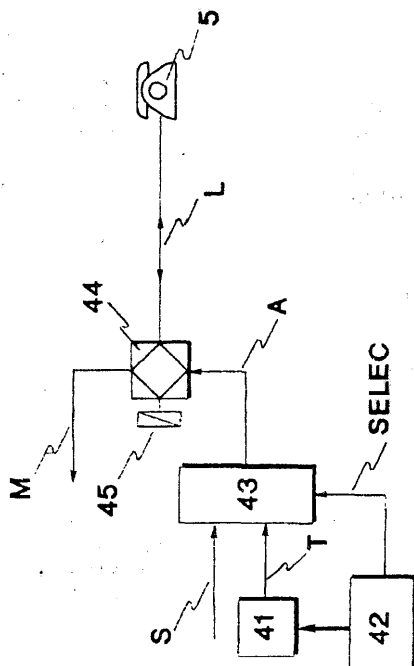
(71) ALCATEL STANDARD ELECTRICA
S.A., Madryt, ES

(72) Garcia Aguilera Jose Maria, Leon Rubio
Franciso Javier, Ramirez Ramirez Ramiro

(54) Stała końcówka telefonii komórkowej

(57) Stała końcówka telefonii komórkowej, do specjalnych zastosowań w komórkowej sieci ruchomej, komunikuje się przez radio ze stacją bazową, realizując usługę głosową i/lub przekazywania danych kilku abonentom i także usługi w zakresie połączeń alarmowych, wykonywanych przez końcówkę przez wybranie odpowiedniego numeru. Końcówka zawiera elementy wytwarzające sygnały dźwiękowe (41), które stanowią także elementy wytwarzające sygnał wywołania połączenia alarmowego różniący się od innych sygnałów już istniejących, gdy proces wywołania jest zainicjowany przez abonenta (5), jedynie w przypadku gdy stała końcówka komórkowa może wykonać połączenie alarmowe.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 303256 (22) 94 04 27 6(51) H04M 1/66

(75) Wójcik Mariola Beata, Lublin

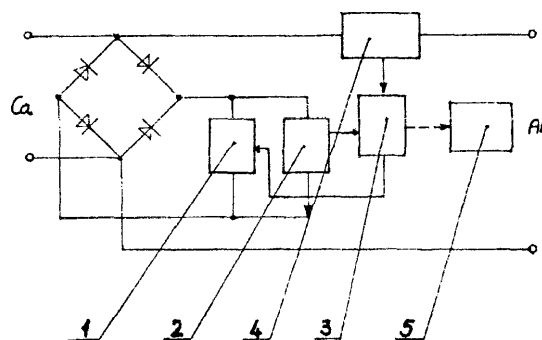
(54) Sposób i układ do kontroli i zabezpieczenia linii telefonicznej przed obcym podłączeniem

(57) Wynalazek zabezpiecza obwód liniowy abonenta telefonicznego przed obcym podłączeniem.

Sposób polega na dołączeniu dodatkowego obciążenia linii telefonicznej powodującego blokadę procesu wybierania numeru w przypadku wykrycia obniżonego napięcia liniowego i braku prądu w obwodzie telefonu abonenta.

Układ charakteryzuje się tym, że szeregowo do linii miejskiej za zespołem (1) wykonawczym i czujnikiem (2) napięcia liniowego włączony jest czujnik prądu (4) abonenta równolegle poprzez układ prostowniczy od strony centrali abonenckiej włączone są czujnik (2) napięcia liniowego, zespół (1) wykonawczy, zespół (3) logiki, sterowany przez czujnik (4) prądu abonenta i czujnik (2) napięcia liniowego, sterujący zespołem (1) wykonawczym i/lub sygnalizacją (5).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 308325 (22) 95 04 24 6(51) H04N 5/68
H04N 3/23

H04N 5/202

(31) 94 234026 (32) 94 04 28 (33) US

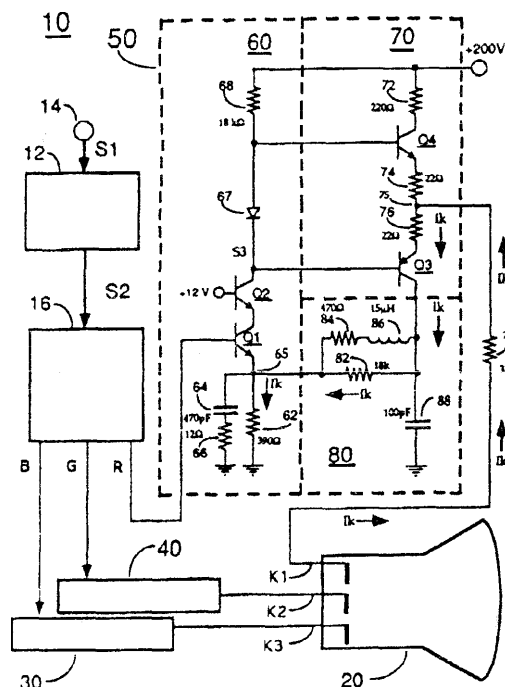
(71) RCA Thomson Licensing Corporation,
Princeton, US

(72) Keller Anton Werner

(54) Urządzenie sterujące kineskopem z korekcją gamma

(57) Urządzenie posiada wzmacniacz (60) zawierający pierwszy tranzystor (Q1) i drugi tranzystor (Q2) połączone w układzie kaskadowym. Pierwszy tranzystor (Q1) ma bazę do odbioru wejściowego sygnału wizyjnego, emiter dołączony do punktu o potencjale odniesienia poprzez pierwszy rezystor (62) i kolektor dołączony do emitera drugiego tranzystora (Q2). Drugi tranzystor (Q2) ma bazę dołączoną do źródła potencjału odniesienia (+12 V) i kolektor dołączony poprzez drugi rezystor (68) do źródła o względnie dużym napięciu zasilania. Drugi rezystor (68) dostarcza wzmocniony liniowo, wyjściowy sygnał wizyjny do kolektora drugiego tranzystora (Q2). Kineskop (20) ma katodę (K1) dołączoną do drugiego rezystora (68). Urządzenie zawiera układ z tranzystorem (Q3) i rezystorem (82) do dostarczania danej części prądu katodowego (Ik) przewodzonego przez katodę (K1) kineskopu (20) do węzła układowego (65) we wzmacniaczu (60).

(5 zastrzeżeń)



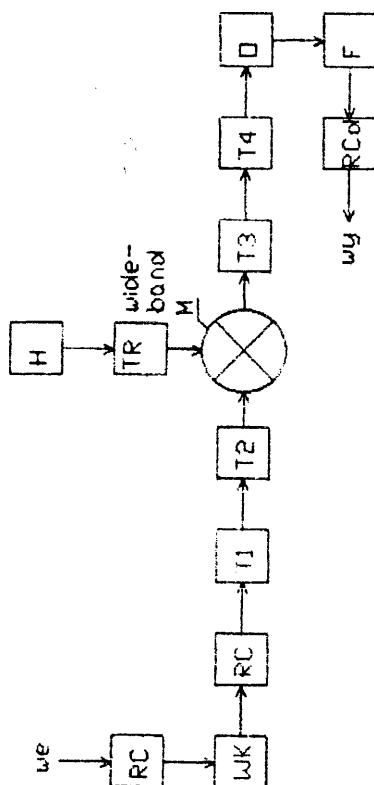
A1(21) 303162 (22) 94 04 25 6(51) H04N 7/01
H04N 7/10

(75) Turski Ryszard, Warszawa; Zdunek Mariusz,
Warszawa

(54) **Sposób i urządzenie do konwersji pasma
telewizji kablowej**

(57) Sposób umożliwia **całkowitą** konwersję pasma VHF w zakresie częstotliwości telewizji kablowej S1-S40, K6-K12, przy bardzo niskim poziomie zakłóceń. Wszystkie podzakresy pasma przesuwają się w całości jednocześnie S1-S40 łącznie z podzakresem K6-K12 (UHF). Minimalizuje się zakłócenia wprowadzane przez układ konwersji do poziomu -30dB poprzez zastosowanie mieszacza (M) o dużej impedancji wejściowej przy niskim poziomie mocy heterodyny i w całym zakresie częstotliwości podwójnie transformuje się impedancję układu bezpośrednio przed mieszaniem i po mieszaniu. Ogranicza się do minimum przesunięcie fazy sygnału wejściowego względem sygnału wyjściowego w funkcji częstotliwości przez eliminację filtrów środkowoprzepustowych oraz wytwarza się sygnał wyjściowy o stałym napięciu w funkcji częstotliwości poprzez ukształtowanie charakterystyki wzmocnienia wzmacniacza korektora (WK) na wejściu układu w zakresie przenoszenia mieszacza (M), tak że wzrost wzmocnienia odpowiada spadkowi wzmocnienia przemiany poprzez dobór wartości elementów dwójników RC na wejściu i wyjściu wzmacniacza korektora (WK). Układ konwersji na wejściu zawiera wzmacniacz korektora (WK) połączony przez transformatory impedancji (T1, T2) z mieszaczem (M), którego wyjście poprzez wyjściowe transformatory impedancji (T3, T4) połączone jest z obciążeniem (O), którego wyjście połączone jest z wejściem filtra wyjściowego (F) zawierającego na wyjściu układ RC dopasowujący obciążenie do linii (RC).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 303154 (22) 94 04 22 6(51) H05B 1/02

(71) Zakłady Sprzętu Grzejnego WROZAMET
S.A., Wrocław

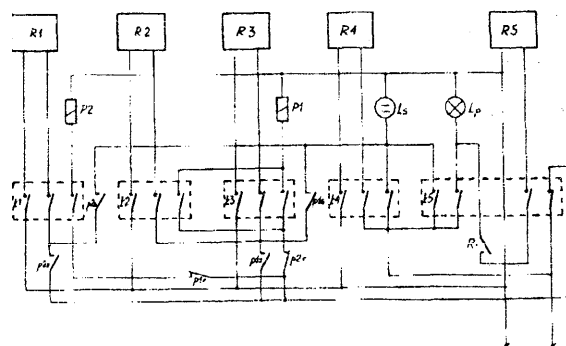
(72) Biernat Czesław, Żukowski Ryszard

(54) **Sposób sterowania pracą elektrycznej
kuchni, zwłaszcza domowej oraz układ
sterowania pracą elektrycznej kuchni,
zwłaszcza domowej**

(57) Ujawniono sposób i układ sterowania kuchni domowej z podzieloną mocą odbiorników energii.

Jeden odbiornik (R4) pracuje niezależnie od pozostałych, drugi odbiornik (R5) ma priorytet załączania względem pozostałych (R1, R2, R3).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 303234 (22) 94 04 28 6(51) H05B 41/04

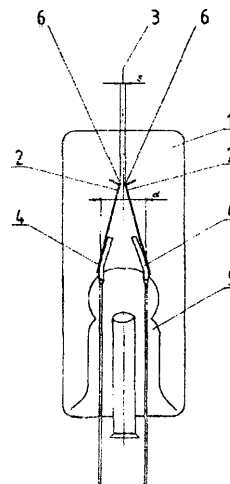
(71) Fabryka Sprzętu Oświetleniowego i
Urządzeń Technologicznych
POLAM-PULTUSK, Pułtusk

(72) Trębicka-Podlaska Maria, Podlaski Emil,
Konopka January, Zatorski Edward, Sokolik
Mieczysław, Folański Jan, Gutowski
Wiesław, Chmielewski Jerzy, Kalicki
Wiesław, Wiśniewski Mirosław

(54) **Zapłonnik do świetlówek**

(57) Zapłonnik do świetlówek, którego lampka tła, wykonana w próżnioszczelnej bańce szklanej, napełnionej mieszaniną gazów szlachetnych, zawiera symetrycznie usytuowane względem osi bańki dwie elektrody z taśmą termobimetalową, połączone z doprowadnikami próżnioszczelnie zatopionymi w spłaszczeniu bańki i zagięte tak, że każda z elektrod ma kształt zbliżony do litery L, a grzbiet zagięcia stanowi styk elektrody. Stosunek odległości (s) pomiędzy doprowadnikami (4, 4') w miejscu ich połączenia z elektrodami (2, 2'), wynosi 1:10. Stosunek powierzchni przekroju poprzecznego elektrody (2, 2') do powierzchni przekroju poprzecznego doprowadnika (4, 4') wynosi 2:1.

(3 zastrzeżenia)



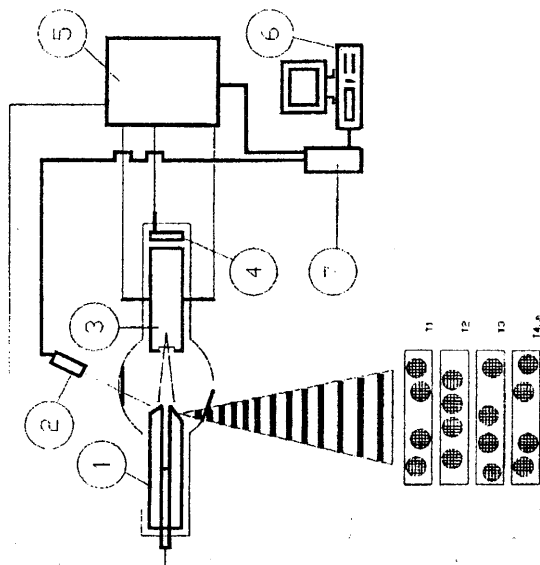
A1(21) 303218 (22) 94 04 27 6(51) H05G 1/08

A61N 5/10

(75) Plebański Dariusz, Warszawa; Trojniał
Jerzy, Płock(54) **Impulsowy aparat Rtg do celów
terapeutycznych**

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie zmiany ciągłości **napromieniowywania** miejsca leczonego na szereg impulsów o czasie trwania od mili- do mikrosekund, umożliwia regulowanie parametrów tych impulsów, takich jak czas trwania, ich ilości w jednostce czasu i długości fali α promieniowania Rtg.

Cel osiągnięto w pierwszym rozwiązaniu dzięki wykonaniu w anodzie (1) lampy, dwóch **przebiegających** skośnie i zbieżnie ku sobie powierzchni roboczych, usytuowaniu na drodze strumienia elektronów pomiędzy katodą (4) i anodą (1) elektrostatycznego odchylacza (3) strumienia, połączeniu odchylacza tak jak i elektrod lampy z zasilaczem sterującym (5), połączonym poprzez moduł D/A, A/D konwerter (7) z komputerem sterującym (6) i usytuowaniu na drodze promieniowania Rtg, **wychodzącego z jednej** powierzchni roboczej anody (1) lampy detektora (2) promieniowania Rtg, połączonego z modułem D/A, A/D konwerter (7).



W drugim rozwiązaniu zastosowano wirującą przesłonę w kształcie tarczy z co najmniej jednym wewnętrznym wycięciem w postaci wycinka pierścienia o różnej wielkości kątowej, połączonej z silnikiem napędowym, połączonym dalej z urządzeniem sterującym, przy czym przesłonę usytuowano tak, że pierścieniowe wycięcie znajduje się na drodze strumienia promieni Rtg, biegnących od anody lampy Rtg do miejsca napromieniowania.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 308094 (22) 95 04 12 6(51) H05K 3/32

H05K 1/11

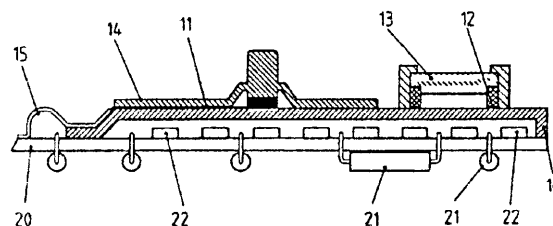
(31) 94 4416096 (32) 94 04 19 (33) DE

(71) DeTeWe-Deutsche Telephonwerke
Aktiengesellschaft & Co., Berlin, DE
(72) Brettschneider Dieter, Klein Wolfgang

wskaźnikowych

(57) Do wykonania styku elementów uruchamiających i wskaźnikowych z rozmieszczonymi na płytkach okablowanych podzespołami w obudowach telekomunikacyjnych urządzeń peryferyjnych zaproponowano, aby ścieżki przewodzące (11) i styki przyłączeniowe (12) elementów uruchamiających i wskaźnikowych były umieszczone na płytce dystansowej (10) lub bezpośrednio na częściach obudowy. Za pośrednictwem folii przewodzących (15) lub gum przewodzących łączy się ścieżki przewodzące (11) i styki przyłączeniowe (12) z płytką okablowaną (20).

(6 zastrzeżeń)



IL WZORY Użytkowe

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

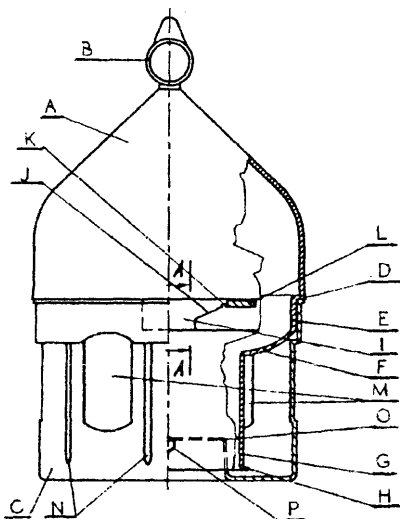
U1(21) 100344 (22) 94 04 29 6(51) A01K 39/02

(75) Michałek Czesław, Wolin

(54) Poidło dla ptactwa szczególnie gołębi

(57) Poidło charakteryzuje się tym, że na wierzchołku stożkowej części zbiornika głównego (A) znajduje się ucho (B) z otworem, zaś na części cylindrycznej (E) tego zbiornika wykonane są naprzeciwległe wgłębienia (I), tworzące po każdej stronie występ ukośny (J) i występ ryglujący (K), przechodzący w część poziomą. Z występami współpracuje występ zaczepowy (L), w który wyposażona jest górna krawędź zbiornika dolnego (C). Zbiornik główny (A) zakończony jest króćcem wylotowym (G), z kołnierzem (H) i otworem wylewowym (P). Przez włożenie występów zaczepowych (L) we wgłębienia (I) zbiornika głównego (A) i obróceniu ich względem siebie, tworzy się połączenie rozłączne zbiorników (A i C).

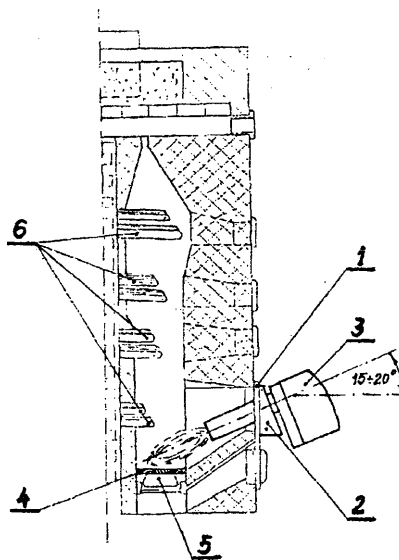
(2 zastrzeżenia)



wentylatorowych palników gazowych i olejowych. Palnik (3) mocowany jest pod kątem 15-20° do ramy (1) za pośrednictwem

rur (6). Pracą palnika (3) steruje w sposób automatyczny skrzynka sterownicza wyposażona w regulator temperatury za pośrednictwem czujnika temperatury oraz wyłącznika krańcowego związanego z położeniem ciągną zasuwy kominowej pieca.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 100273 (22) 94 04 19 6(51) A45B 11/00

A45B 23/00

(71) Spółdzielnia Inwalidów

Metalowo-Chemiczna, Kęty

(72) Baścik Bogusław, Piotrowski Marek

(54) Stojak parasola ogrodowego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest stojak parasola ogrodowego, przeznaczony zwłaszcza do osadzania parasola w miękkim podłożu w plenerze. Stojak parasola ogrodowego składa się z przelotowej rurki (1), której krawędź górna (2) wyoblona jest na zewnątrz, a krawędź dolna (3) zawinięta jest do wewnątrz. Przelotowa rurka (1) połączona jest trwale z górną częścią bagnetu (4), którego część dolna jest zukosowana. Na zewnętrznej górnej części powierzchni bagnetu (4) trwale osadzono uchwyt (5) w kształcie litery C. W górnej części przelotowej rurki (1) w otworze gwintowanym (6) osadzono pokrętkę (7), na którym przesuwnie osadzono kształtowy element dociskowy (8). Bagnet (4) tworzą dwie ściany osadzone na przelotowej rurce (1) po styecznej.

(1 zastrzeżenie)

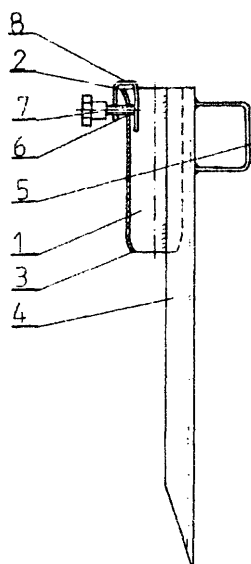
U1(21) 100315 (22) 94 04 25 6(51) A21B 1A28

(71) Wielobranżowe Przedsiębiorstwo Produkcji, Handlu i Usług REM-PIEK Sp. z o.o., Bydgoszcz

(72) Umiński Edward, Łęgowski Józef

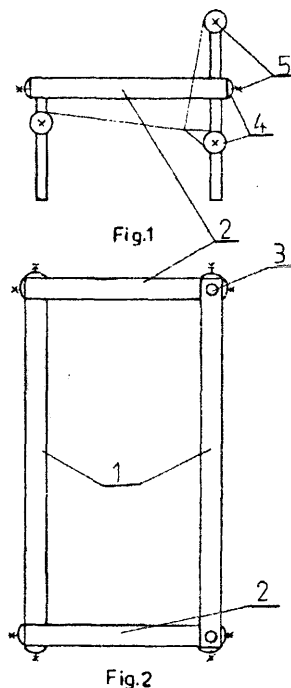
(54) Sposób ogrzewania ceramicznych pieców piekarskich przy pomocy wentylatorowych palników gazowych i olejowych

(57) Rozwiązanie umożliwia zgodne z przepisami Urzędu Dozoru Technicznego ogrzewanie tradycyjnych węglowych ceramicznych pieców piekarskich typu RR, RK, RRK przy pomocy



składa się z modułowych poziomych odcinków rurowych (1) i modułowych pionowych odcinków rurowych (2), zestawionych ze sobą pod kątem prostym i usytuowanych do siebie równolegle. Poziome modułowe odcinki rurowe (1) mają otwory osadczcze (3) dla modułowych pionowych odcinków rurowych (2), które są w nich unieruchamiane poprzez elementy śrubowe (4) znajdujące się w nakrywkach (5) osadzonych na czołach pionowych i poziomych odcinków rurowych. Wszystkie modułowe odcinki rurowe połączone są ze sobą rozłącznie.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100265 (22) 94 04 18 6(51) A47B 35/00
D06F 71/00

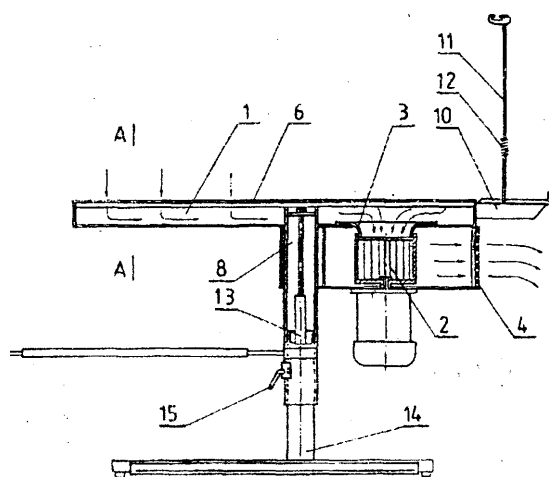
(71) Fabryka Urządzeń Prasowniczych
PROTOMET, Łódź

(72) Wachowski Józef, Wodnicki Andrzej,
Kowalski Ryszard

(54) Stół do prasowania odzieży z odsysaniem
pary

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest stół prasowniczy z odsysaniem, zawierający płytę prasowniczą, wentylator usytuowany bezpośrednio pod płytą i mechanizm regulacji wysokości roboczej stołu, w postaci sprężyny gazowej. Stół posiada między komorą płyty prasowniczej (1), a wlotem wentylatora (2) profilowany pierścień kierujący (3), zaś na wylocie wentylatora (2) wymienną płytkę perforowaną (4). Wierzch płyty prasowniczej stanowi segmentowa pokrywa (6).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 100302 (22) 94 04 22 6(51) A47C 1/02

(75) Mikuszewski Mirosław, Bielsko-Biała

(54) Stelaż fotela

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest stelaż fotela przeznaczony, zwłaszcza dla foteli niewysięcianych. Stelaż fotela

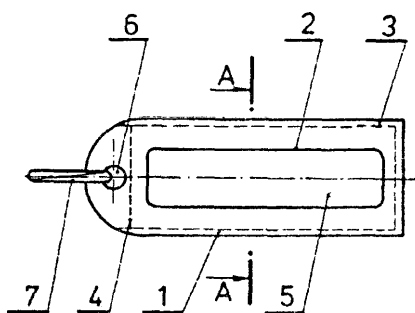
U1(21) 100336 (22) 94 04 28 6(51) A47G 25/00

(75) Wiszniewski Krzysztof, Sopot

(54) Oznacznik kluczy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji oznacznika kluczy, który zawiera korpus (1) o cienkościenniej budowie, którego wewnętrzna powierzchnia boczna jest osłonięta, zaś na zewnętrznej ukształtowane jest przełotowe wycięcie (2) tworzące ramkę. W przestrzeni między ściankami korpusu (1) znajduje się jednostronnie otwarta szczelina (3) na informacyjną wkładkę (4), zaś od strony wprowadzania informacyjnej wkładki (4) do jednostronnie otwartej szczeliny (3) w korpusie (1) wykonany jest przełotowy zaczepowy otwór (6).

(2 zastrzeżenia)



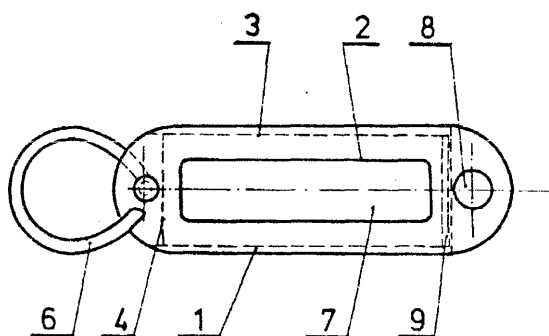
U1(21) 100337 (22) 94 04 28 6(51) A47G 25/00

(75) Wiszniewski Krzysztof, Sopot

(54) Zawieszka do kluczy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem budowy zawieszki, która zawiera korpus (1) o cienkościenniej budowie, w którym od strony czołowej **ukształtowane** jest na **przodniej ścianie przeiotowe** ekranowe wycięcie (2), zaś od strony tylnej ścianka jest pełna. W przestrzeni między ściankami korpusu (1) znajduje się szczelina (3) na informacyjną wkładkę (4). Od strony wprowadzania informacyjnej wkładki (4) do szczeliny (3) w korpusie (1) wykonany jest osadczy otwór i wyprowadzony z korpusu (1), stanowiący jego przedłużenie elastyczny mocujący element (6) zatrzaskowo łączony z osadczym otworem tworząc zaczepową pętlę.

(3 zastrzeżenia)



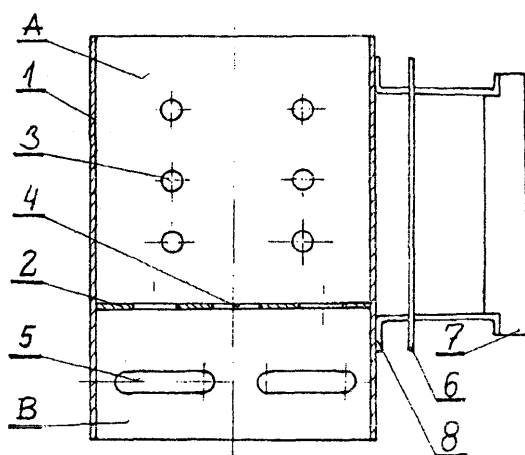
U1(21) 100278 (22) 94 04 21 6(51) A47J 37/07

(75) Paluchowski Dariusz, Katowice

(54) Przyrząd do rozpalania węgla drzewnego

(57) Przyrząd do rozpalania węgla drzewnego, zwłaszcza z przeznaczeniem do grilla, charakteryzuje się tym, że stanowi go otwarty od góry i dołu przewód (1) z otworami (3) i (5), przegroda (2) z otworami (4), osłona (6) i rączka (7).

(1 zastrzeżenie)



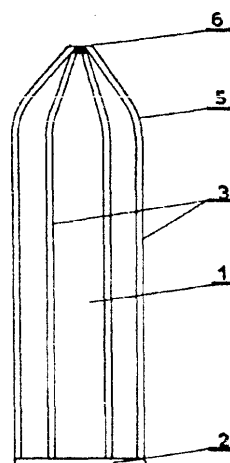
U1(21) 100276 (22) 94 04 19 6(51) A61F 13/10

(75) Pawlak Jerzy, Łódź

(54) Przyrząd do opatrunku palca

(57) Przyrząd stanowi wzdłużny kosz (1) o pierścieniowej podstawie (2) połączonej z prętami (3), które końcami (6) połączone są ze sobą poprzez łukowe odcinki (5).

(1 zastrzeżenie)

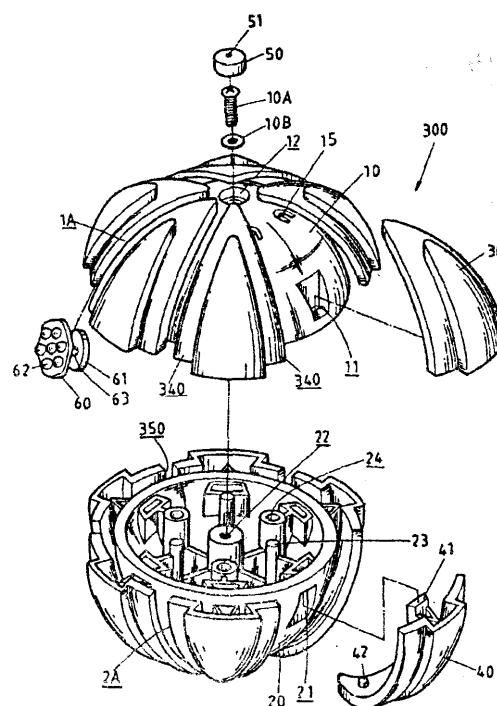
U1(21) 100309 (22) 94 04 26 6(51) A61H 15/00
A63H 33/00

(75) Wu Otto, Taipei, TW

(54) Sferyczny przyrząd do masażu

(57) Sferyczny przyrząd do masażu, charakteryzuje się tym, że posiada sferyczny rdzeń (300), na którym uformowane są liczne zasadniczo jednakowo kątowno oddalone kołowe szczeliny (1A, 2A), z których każda rozciąga się po obwodzie koła wielkiego, łącząc się razem w górnym i w dolnym biegunie wspomnianego sferycznego rdzenia (300) oraz liczne **plytkowe** elementy (60) masujące mające zadany kształt poślizgowo utrzymywane wewnątrz kołowych szczelin (1A, 2A). Każdy z elementów (60) masujących posiada przynajmniej jeden zaokrąglony występ (62) uformowany na jego zewnętrznej powierzchni skierowany w stronę przeciwną do wspomnianego sferycznego rdzenia (300) i zespół utrzymujący zamocowany na jego przeciwległej wewnętrznej powierzchni skierowany w stronę wspomnianego sferycznego rdzenia (300). Wspomniany zespół utrzymujący jest poślizgowo umieszczony we wspomnianych kołowych szczelinach (1A, 2A) w celu poślizgowego utrzymywania elementów (60) masujących na sferycznym rdzeniu (300).

(10 zastrzeżeń)



U1(21) 100303 (22) 94 04 23 6(51) A63K 3/02

(75) Szczepanik Wiesław, Piotrków Trybunalski

(54) **Blok startowy**

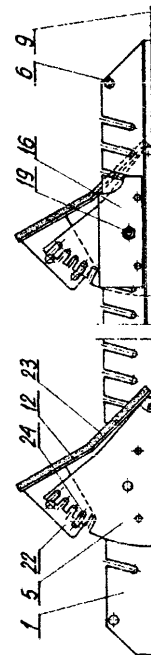
(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uproszczenia konstrukcji bloku startowego i zmniejszenia jego masy przy zachowaniu wysokiej funkcjonalności.

Z podstawą (1), w której bocznych ściankach są wykonane skośne wycięcia, są skojarzone dwa bloki oporowe (5) posiadające prowadniki (16) ze sworzniami zaczepowymi (19). Każdy z bloków oporowych (5) jest wykonany z korpusu i oparcia stopy (12) połączonych ze sobą obrotowo za pomocą trzpienia.

W bocznych ściankach korpusu są wykonane promieniowe wycięcia, w które wchodzi pręt blokujący (24) kąтового ustalenia oparcia stopy (12).

Pręt blokujący (24) jest umieszczony przesuwnie w promieniowych rowkach znajdujących się we wspornikach (22) oparcia stopy i jest utrzymywany w położeniu zablokowania naciskową.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE: TRANSPORT

U1(21) 100339 (22) 94 04 28 6(51) B02C 7/11

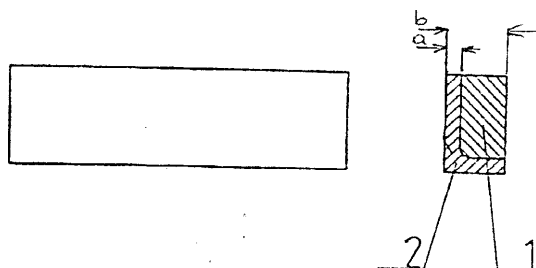
(71) Fabryka Palenisk Mechanicznych SA, Mikołów

(72) Bobiec Eugeniusz, Dudek Jacek, Gołabek Jerzy, Machulec Franciszek, Parysz Alojzy, Stuła Edward, Gawlik Eugeniusz, Pilch Gustaw

(54) Opancerzenie narożne, zwłaszcza do młynów wentylatorowych

(57) Opancerzenie, montowane w formie segmentów w kształcie prostopadłościanów w miejscu stanowiącym początek spirali korpusu młyna, składa się z rdzenia (1) o grubości minimalnej wynikającej z warunków wytrzymałościowych oraz połączonej z nim twardej napoiny (2) o grubości wynikającej z założonej żywotności, przy czym stosunek grubości (a) napoiny do całkowitej grubości (b) płyty wynosi 0,1 do 0,2. Pomiędzy rdzeniem (1) a napoiną (2) znajduje się warstwa pośrednia.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 100340 (22) 94 04 28 6(51) B02C 13/28

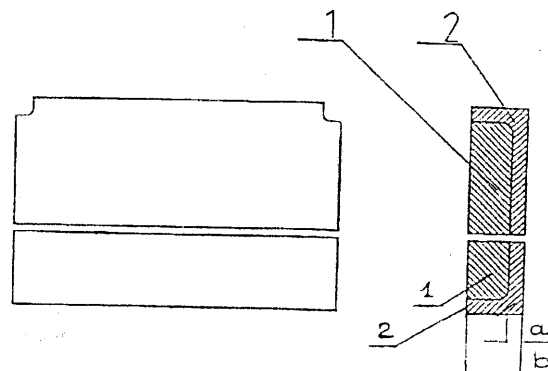
(71) Fabryka Palenisk Mechanicznych SA, Mikołów

(72) Bobiec Eugeniusz, Dudek Jacek, Gołabek Jerzy, Machulec Franciszek, Parysz Alojzy, Stuła Edward, Gawlik Eugeniusz, Pilch Gustaw

(54) Płyta bijakowa, zwłaszcza do młynów wentylatorowych

(57) Płyta montowana radialnie w kołach bijakowych młyna, składa się z rdzenia (1) o grubości minimalnej wynikającej z warunków wytrzymałościowych oraz połączonej z nim twardej napoiny (2) o grubości wynikającej z założonej żywotności, przy czym stosunek grubości (a) napoiny do całkowitej grubości (b) płyty wynosi 0,1 do 0,2. Między rdzeniem (1), a napoiną (2) znajduje się warstwa pośrednia.

(2 zastrzeżenia)



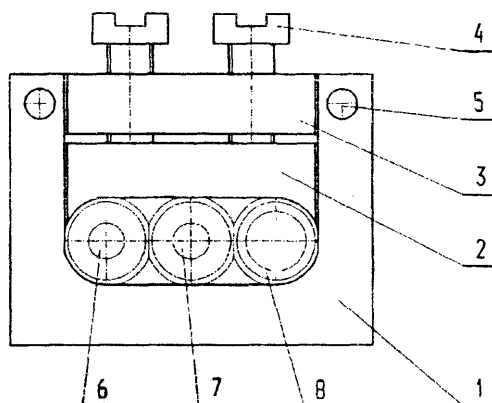
U1(21) 100323 (22) 94 04 26 6(51) B23K 9/32

(71) Fabryka Kotłów RAFAKO SA, Racibórz
(72) Uchacz Władysław, Paszenda Krzysztof,
Oiszwowski adeusz

(54) Przyrząd zaciskowy przewodów

(57) Przyrząd zaciskowy przewodów, stosowany do zaciskania trójdrożnego przewodu z kanałami: wodno-prądowym (6), gazowym (7) i powrotu ciepłej wody (8) do głowicy orbitalnej urządzenia spawalniczego, charakteryzuje się tym, że ma kłamerkę (1) o kształcie ceownika, do końców której przy udziale sworzni (5) rozłącznie przymocowany jest mostek (3) ze śrubami dociskowymi (4), a wewnątrz kłamry (1) przesuwnie umieszczony jest element dociskowy (2) z obłymi końcami odpowiednio ukształtowanymi do średnicy zaciskanych kanałów.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100272 (22) 94 04 18 6(51) B23P 23/00

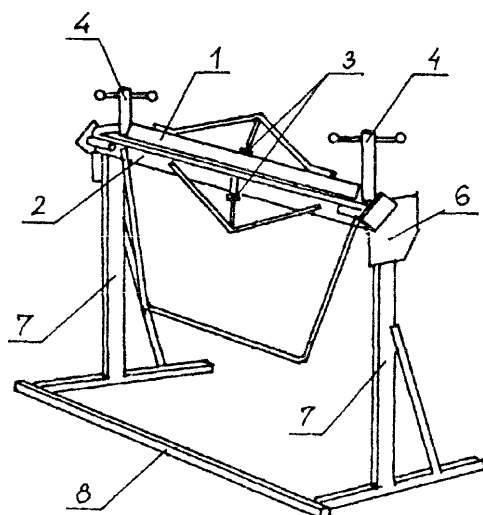
(75) Grabian Janusz, Szczecin

(54) Przenośna giętarka do blachy

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie zapewnienia stałego promienia gięcia na całej długości krawędzi, dzięki zastosowaniu napinaczy (3) na części centralnej belki dociskowej (1) i dźwigni zaginającej (2).

Belka dociskowa (1) jest samoczynnie unoszona i luzuje zaginaną blachę poprzez umieszczenie pod nią czterech sprężyn działających bezpośrednio na nią bez elementów pośrednich.

(2 zastrzeżenia)



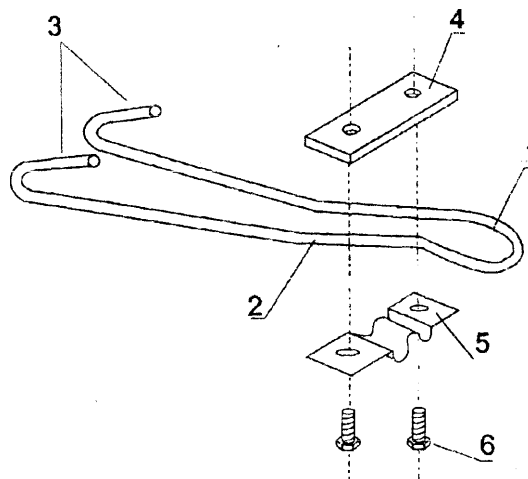
U1(21) 100285 (22) 94 04 20 6(51) B60D 1/14

(75) Wielowski Wiesław, Bydgoszcz

(54) Zaczep holowniczy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zaczep holowniczy, zwłaszcza przedni stosowany do holowania samochodów osobowych. Istota zaczepu holowniczego polega na tym, że część mocująca (1) odgięta jest ku dołowi, natomiast ramiona (2) odgięte są ku górze zaś ich końce ukształtowane są w postaci haków (3). Zaczep według wzoru nadaje się do montowania w samochodach osobowych, zwłaszcza we Fiacie 126p.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100287 (22) 94 04 20 6(51) B61G 11/00

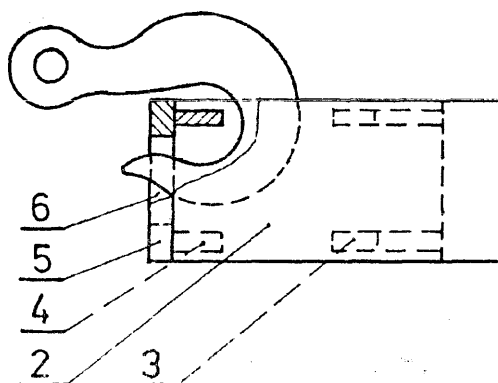
(71) Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań

(72) Sajdak Tadeusz, Oporowska Halina, Sobaś Marek

(54) Zderzak do wózków taboru kolejowego

(57) Zderzak umożliwia bezpieczne przenoszenie sił od zderzeń przetaczanych wózków, zwłaszcza od wagonów kolejowych. Płyta dolna oraz płyta górna (2) są połączone ze sobą za pomocą żebier pierwszych (3) i żebier drugich (4), rozmieszczonych wzdłuż boków długich płyty dolnej i płyty górnej (2). Końce płyty dolnej i płyty górnej (2), leżące po tej samej stronie zderzaka, są połączone płytą czołową (5) z otworem (6) wykonanym w jej części centralnej. Płyta czołowa (5) przylega do boków żebier drugich (4). Żebra pierwsze (3) mają w swych częściach środkowych podcięcia, leżące po stronie płyty czołowej (5).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 100267 (22) 94 04 16 6(51) B62D 25/02
B62D 25/16

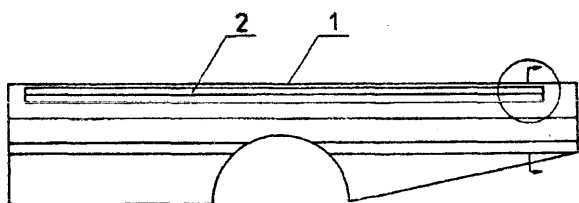
(75) Czaja Tadeusz, Bielsko-Biała; Śmierzchański Bogdan, Bielsko-Biała; Śmierzchański Marek, Bielsko-Biała

(54) Oslona boczna podwozia samochodu dostawczego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłona boczna podwozia samochodu dostawczego, przeznaczona zwłaszcza dla samochodu dostawczego POLONEZ.

Oslona boczna podwozia samochodu dostawczego ma przy górnej krawędzi (1) skorupowej osłony, rynienkę osłonową (2) zawiasów, tworząca z osłoną monolit.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100291 (22) 94 04 20 6(51) B62D 31/00
B62D 39/00

(71) AUTOSAN SA, Sanok
(72) Kordus Robert, Gazdowicz Dariusz, Moczarny Wojciech, Skarbowski Wincenty, Drwiga Franciszek, Iwańczyk Roman, Gazdowicz Jacek, Koton Ryszard, Foretek Sławomir, Lusawa Stanisław, Olszewski Waldemar

(54) Pojazd do przewozu osób podlegających odosobnieniu

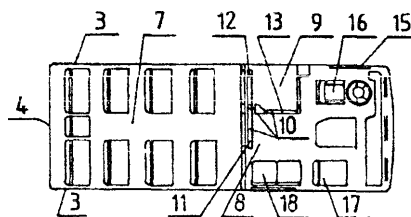
(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojazd do przewozu osób podlegających odosobnieniu, składający się z podwozia i nadwozia.

Nadwozie podzielone jest na przedział główny (7), jeden przedział pomocniczy (8) i sanitariat (9). Sanitariat (9) umieszczony jest pomiędzy przedziałem głównym (7) i przedziałem pomocniczym (8) i wyposażony jest w zespół drzwi niezależnie zamykanych i otwieranych (10) i niezależne drzwi wejściowe (13).

Przy drzwiach głównych znajduje się składane siedzenie pomocnicze (18). Ściana oddzielająca wyposażona jest w zespół krat.

Na ścianach bocznych (3) przy dachu znajdują się okna główne w kształcie spłaszczonego owalu, na których od wewnątrz w ich prześwicie na środku znajduje się element zabezpieczający.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 102434 (22) 95 04 07 6(51) B65G 1/02
A47F 5/16

(31)94 9407556 (32)94 04 20 (33) DE

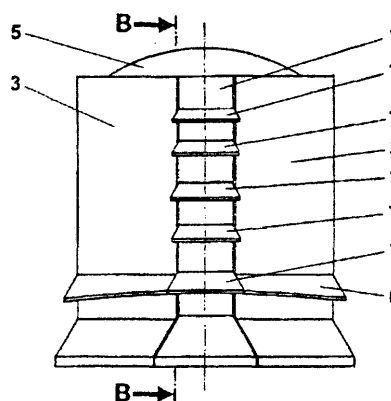
(71) MARGARET ASTOR GMBH, Mainz, DE

(72) Lahr Harald

(54) Regał z odchylonymi półkami do prezentacji towarów, zwłaszcza wyrobów kosmetycznych

(57) Regał do prezentacji towarów składa się z pionowej tylnej części (1), która przy swym górnym końcu przechodzi w tarczę wierzchołkową (5) oraz z podstawy zamontowanej prostopadle do tylnej części (1), a także z wielu półek (6) umieszczonych powyżej podstawy jedna nad drugą. Regał ma ponadto dwie prostopadle poziomo przesuwne części przednie (3), które poprzez prowadzące szyny połączone są z tylną częścią (1) i z podstawą. Powyżej podstawy na powierzchni czołowej każdej z części przednich (3) zamontowane są połowy półek (6), przy czym obie części przednie (3) w stanie zsuniętym stykają się czołowo na linii osiowej regału. Za częściami przednimi (3) pośrodku regału w jednej płaszczyźnie z półkami (6) zamocowane są jedna nad drugą odchylane o 90° dodatkowe części (7) półek o tej samej szerokości i różnej głębokości. Ponadto pomiędzy tylną częścią (1) lub podstawą i częściami przednimi (3) zamontowane jest urządzenie do stopniowanego ustalania położenia poziomo przesuwnych części przednich (3) i do zapobiegania całkowitemu ich wyciągnięciu.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

U1(21) 100318 (22) 94 04 27 6(51) D04D 9/00

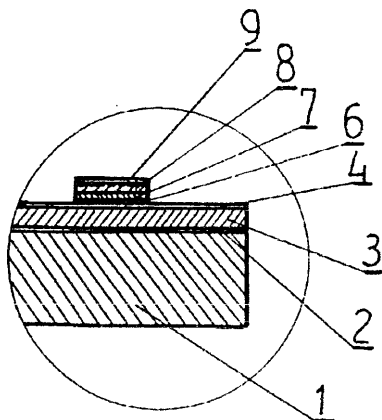
(75) Perek Włodzimierz, Łódź

(54) Wstążka

(57) Przedmiotem wzoru jest wielowarstwowa wstążka z ozdobnymi paskami, wykonana z materiału polimerowego, przeznaczona do ozdoby kwiatów i opakowań.

Wstążka składa się z czterech warstw o różnych parametrach fizykochemicznych i połączonych z nimi ozdobnych pasków. Polipropylenowa warstwa bazowa (1) poprzez klej (2) połączona jest z drugą warstwą polimerową (3) i pokryta lakierem (4) oraz ozdobnymi paskami. Ozdobne paski, połączone ze wstążką klejem (6), składają się z bezbarwnej folii (7), metalizowanej folii (8) i warstwy lakieru (9).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100319 (22) 94 04 27 6(51) D04D 9/30

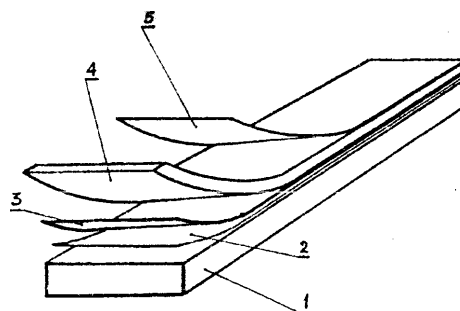
(75) Perek Włodzimierz, Łódź

(54) **Wstążka**

(57) Przedmiotem wzoru jest wielowarstwowa wstążka z materiału polimerowego przeznaczona do ozdoby kwiatów i opakowań.

Wstążka składa się z pięciu warstw o różnych parametrach fizykochemicznych. Warstwę bazową (1) stanowi polipropylen, poprzez klej (2) połączony z warstwą aluminium (3) i pokryty kolejną warstwą polimerową (4) i lakierem (5).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

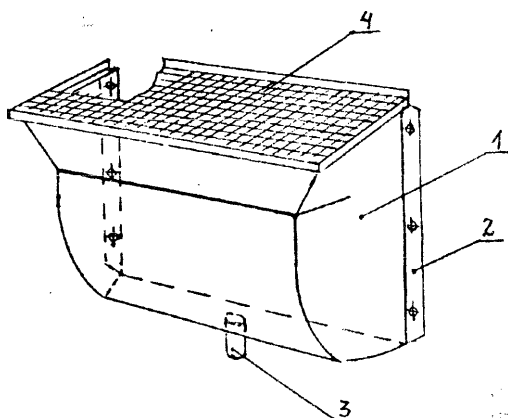
U1(21) 100270 (22) 94 04 18 6(51) E04F 17/06

(75) Bieniak Roman, Gliwice

(54) **Studzienka przy oknie piwnicznym**

(57) Studzienka przy oknie piwnicznym charakteryzuje się tym, że stanowi pojemnik (1) o powierzchniach profilowanych, których powierzchnie boczne posiadają uchwyty (2) do mocowania, przy czym pojemnik (1) ma umieszczony otwór odprowadzający (3) oraz zamocowane uchwyty do mocowania pokrywy (4). Pojemnik (1) wykonany jest z żywicy poliestrowej zbrojonej włóknem szklanym. Pokrywę (4) stanowi krata wykonana z płaskowników.

(3 zastrzeżenia)



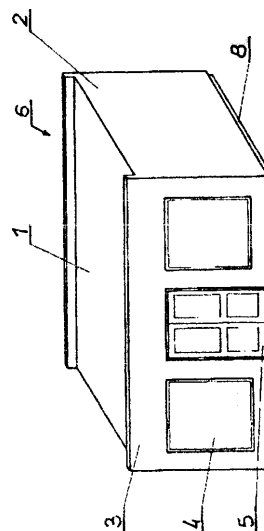
U1(21) 100284 (22) 94 04 20 6(51) E04H 1/00

(71) Kombinat Produkcji i Montażu Lekkiej Obudowy METALPLAST, Oborniki

(72) Pawlik Stanisław, Kołdecki Zdzisław

(54) **Segment rozbiernego budynku o konstrukcji ramowej**

(57) Segment charakteryzuje się tym, że konstrukcję ramową ścian bocznych (2), ściany czołowej (3) i ściany tylnej (6) stanowi rama wewnętrzna osadzona na tarczy podłogowej.



Ramę wewnętrzną stanowią spawane belki górne poprzeczne (8), belki górne podłużne i belki pionowe z kształtowników o przekroju prostokątnym, natomiast tarczę podłogową stanowi podłoga a poniżej warstwa izolacyjna i płyta metalowa, obrzeżone ramą z belek podłogowych z kształtowników o przekroju **ceowym**. Dolny poziom ścian znajduje się poniżej poziomu podłogi, górny poziom ścian (2) bocznych sięga stropodachu (1), z kolei górny poziom ściany czołowej (3) i ściany tylnej (6) sięga ponad stropodach.

(4 zastrzeżenia)

U1(21) 100274 (22) 94 04 20 6(51) E06B 1/70

(75) Dawidowicz Bolesław, Jastrzębie Zdrój

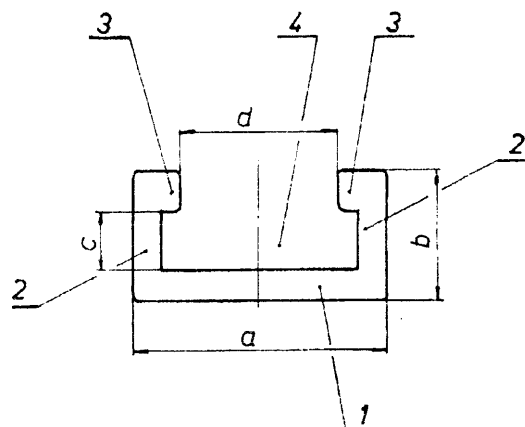
(54) Listwa konstrukcyjna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest listwa konstrukcyjna przeznaczona do budowania podzespołów konstrukcyjnych.

Listwa zawiera podstawę (1) oraz dwie boczne ścianki (2) prostopadłe do podstawy (1) i wyposażone w skierowane wzajemnie do siebie występy (3). Szerokość podstawy (1) jest dwa razy większa od szerokości bocznych ścianek (2). Szerokość

kość otwartego prostokąta (4) jest dwa razy większa od grubości bocznych ścianek (2) i podstawy (1). Odstęp pomiędzy występami (3) jest większy od szerokości bocznych ścianek (2).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 100341 (22) 94 04 28 6(51) F01N 1/10

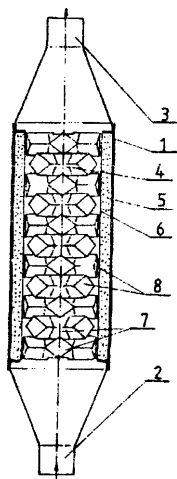
(71) Przedsiębiorstwo Inżynierii Ochrony Środowiska EURO-EKOLAS Sp z o o, Chorzów

(72) Bonikowski Leszek, Hypa Jan, Morel Sławomir, Morel Stefan, Owczarek Zbigniew, Przybylski Grzegorz, Pychiński Jan, Sznycer Waław

(54) Tłumik

(57) Tłumik do silników spalinowych ma składany rdzeń (4) interferencyjny złożony z szeregu kształtek (7) ceramicznych z silnie porowatego materiału. Każda kształtka (7) posiada ramiona (8) w układzie krzyżakowym, połączone łącznikiem. Pierwsza podstawa łącznika ma wypusty, a druga wypusty do ustalania kształtki w rdzeniu.

(1 zastrzeżenie)



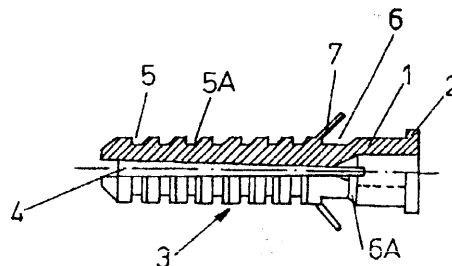
U1(21) 100266 (22) 94 04 18 6(51) F16B 13/14

(75) Zaremba Mariusz, Warszawa; Przygocki Zygmunt, Warszawa

(54) Kołek rozporowy

(57) Krótszy bok zaczepu ustalającego (7) ma długość, która wynosi od 0,9 do 0,95 długości jego dłuższego boku, a zaczep ustalający (7) jest odchylony pod kątem odpowiadającym w przybliżeniu kątowi nachylenia ścianki (5A) wybrania (5) z tym, że szerokość **zagięć** (6), w którym znajduje się zaczep ustalający (7), odpowiada w przybliżeniu podwójnej szerokości wybrania (5), a kąt nachylenia ścianki (6A) zagięć (6) odpowiada kątowi nachylenia ścianki (5A) wybrań (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100268 (22) 94 04 19 6(51) F16C 33/38

(71) Centrala Techniczno Handlowa Przemysłu Precyzyjnego PREMA, Warszawa

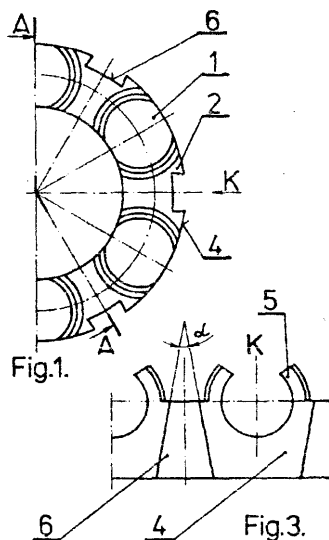
(72) Boruc Sławomir, Książuk Jerzy

(54) Koszyk dla łożyska kulowego

(57) Koszyk jest wykonany z tworzywa termoplastycznego i posiada powierzchnię czołową oraz grzebień (2) z gniazdami

(1) na kulki. Na tworzącej (4) koszyka, prostopadłej do powierzchni czołowej, pomiędzy gniazdami (1) są wykonane kanały (6), które mają większą szerokość od strony powierzchni czołowej i zwężają się w kierunku grzebienia (2) pod niewielkim kątem (α), przy czym płaszczyzna symetrii każdego kanału (6) pokrywa się z płaszczyzną symetrii dwóch kolejnych gniazd (1) dla kulek.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 100269 (22) 94 04 19 6(51) F16C 33/38

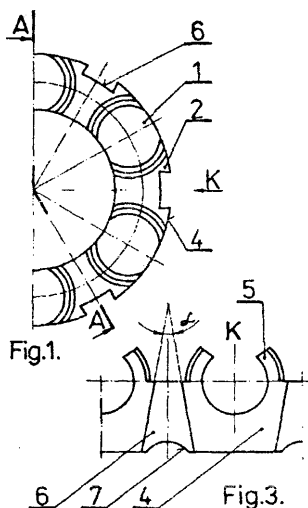
(71) Centrala Techniczno Handlowa Przemysłu Precyzyjnego PREMA, Warszawa

(72) Boruc Sławomir, Książuk Jerzy

(54) **Koszyk łożyska kulkowego**

(57) Koszyk jest wykonany z tworzywa termoplastycznego i posiada powierzchnię czołową oraz grzebień (2) z gniazdami (1) na kulki. Na tworzącej (4) koszyka, prostopadłej do powierzchni czołowej, pomiędzy gniazdami (1) są wykonane kanały (6), a na powierzchni czołowej są usytuowane niewielkie wgłębienia (7). Kanały (6) mają większą szerokość od strony powierzchni czołowej i zwężają się w kierunku grzebienia (2) pod kątem (α), przy czym płaszczyzna symetrii każdego kanału (6) pokrywa się z płaszczyzną symetrii dwóch kolejnych gniazd (1) dla kulek. Oś symetrii każdego wgłębienia (7) jest prostopadła do osi symetrii odpowiedniego kanału (6) w płaszczyźnie przekroju osiowego koszyka.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 100280 (22)94 04 21 6(51) F16J 15/32

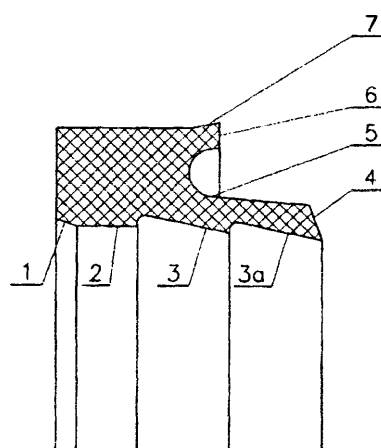
(71) Busak + Shamban Sp. z o.o., Warszawa

(72) Podgórski Zdzisław, Adamczak Michał

(54) **Uszczelka wielowargowa**

(57) Uszczelka wielowargowa, w kształcie walca wydrążonego centralnie, posiada w przekroju wzdłużnym, od strony płaskiej czołowej, od osi, stożkowe wejście (1) na długości około 1 mm, o kącie wierzchołkowym około 40°. Za odcinkiem (2) płaskim, uszczelka posiada wargi (3, 3a) w kształcie stożków o kącie wierzchołkowym około 24°, zaokrąglonych przy podstawach. Ostatnia warga posiada na końcu ścięcie (4) od osi, pod kątem ostrym około 20°, przechodzące w wybranie sferyczne (5) z ustępem (6) równoległym do strony płaskiej czołowej. Ustęp (6) wyposażony jest na końcu w stożkowy występ (7) o kącie wierzchołkowym około 20°.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100281 (22) 94 04 21 6(51) F16J 15/32

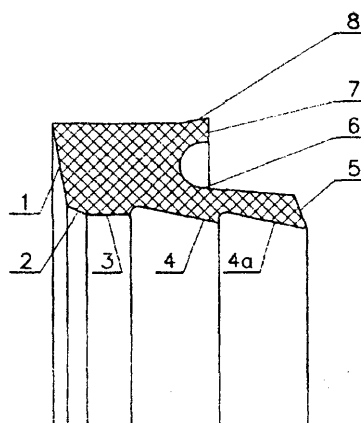
Busak + Shamban Sp. z o.o., Warszawa

(72) Podgórski Zdzisław, Adamczak Michał

(54) **Uszczelka wielowargowa**

(57) Uszczelka wielowargowa, w kształcie walca wydrążonego centralnie, posiada w przekroju wzdłużnym na powierzchni oporowej (1), od osi, wejście stożkowe przechodzące w wejście stożkowe (2) o kącie wierzchołkowym około 40° na długości około 1 mm. Za odcinkiem (3) płaskim uszczelka posiada wargi (4, 4a) w kształcie stożków o kącie wierzchołkowym około 24°, zaokrąglonych przy podstawach. Ostatnia warga posiada na końcu ścięcie (5) pod kątem ostrym, przechodzące w wybranie sferyczne (6) z ustępem (7), ze stożkowym występem (8) na końcu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100328 (22) 94 04 27 6(51) F16L 3/10

(71) SPORTBUD Sp. z o.o., Strzelce Opolskie

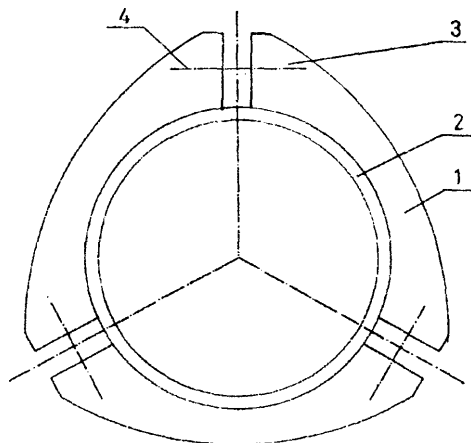
(72) Pyka Josef

(54) Obejma do rur

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania uniwersalnej konstrukcji obejmy do łączenia i reperacji rur.

Obejmę tworzą trzy chwytły (1) zamykające pierścień wokół tulei uszczelki (2). Występy (3) chwytów łupkowych (1) łączone są wzajemnie śrubami (4) z nakrętką.

(1 zastrzeżenie)



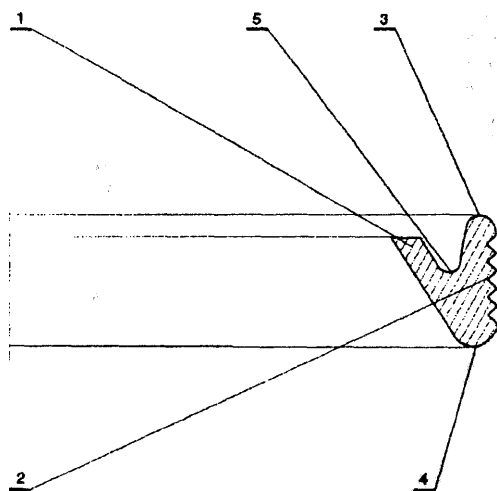
U1(21) 100300 (22) 94 04 22 6(51) F16L 17/06

(75) Knasiak Mariusz, Pławce

(54) Elastyczny pierścień uszczelniający

(57) Pierścień charakteryzuje się tym, że posiada uszczelniającą wargę (1) o kształcie zbliżonym do równoległoboku, a jego zewnętrzne uszczelnienie stanowi zespół wypustów (2), posiadających w przekroju kształt trójkąta. Ponadto, zarówno górna, zewnętrzna część (3) pierścienia, jak również jego dolna część (4) posiadają zaokrąglone powierzchnie.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 100321 (22) 94 04 26 6(51) F21V 21/10

(71) Zakłady Elektroniczne Spółdzielnia Inwalidów, Nowe n/Wisłą

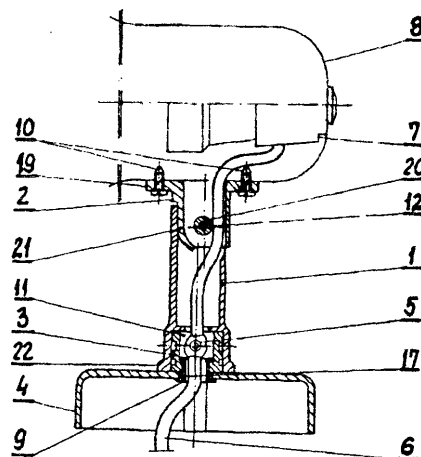
(72) Mazella Jan

(54) Regulator mocowania i ustawiania lampy

(57) Istota wzoru użytkowego polega na tym, że składa się z przegubu (21), wspornika (1) oraz obrotnika (3). Przegub (21) stanowi łącznik światła lampy (8) oraz wspornika (1), i zawiera ogranicznik (2) ustawienia klosza lampy (8) korzystnie w zakresie do 90°. Wspornik (1) u dołu posiada kołnierz oporowy (22) oraz gniazdo osadcze (11) dla rozłącznego obrotnika (3) z występem oporowym obrotu wspornika (1) ograniczonego poprzez wkręt (5) korzystnie do 300°. Wewnętrzna część obrotnika (3) zawiera pierścień oporowy dla nierozłącznego połączenia go z podstawą lampy.

Uniwersalna prosta i rozdzielną konstrukcją regulatora umożliwia jego stosowanie w różnych typach opraw oświetleniowych przy zachowaniu podstawowych parametrów funkcjonalnych i estetycznych.

(2 zastrzeżenia)



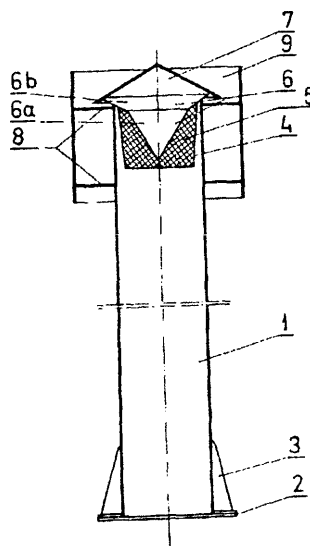
U1(21) 100329 (22) 94 04 29 6(51) F24F 7/02

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo Budownictwo Urządzeń Gazowniczych GAZOBUDOWA, Zabrze

(72) Lepiarz Henryk

(54) Wywietrznik wydmuchowego zaworu bezpieczeństwa

(57) Wywietrznik posiada zastosowanie w stacjach redukcji-pomiarowych.



Przewód rurowy (1) wywietrznika w górnej części ma wycięcia (4), w których umieszczone są siatki ochronne (5), a ich wewnętrzne powierzchnie otaczają odpowiednio **uksztalowany** element kierujący przepływ gazu (6), którego podstawa połączona jest z daszkiem (7). Wokół przewodu rurowego (1) i daszka (7) zamocowana jest osłona boczna (9).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 100322 (22) 94 04 26 6(51) F27B 9/34

(71) Piece Tunelowe Sp. z o.o., Kraków

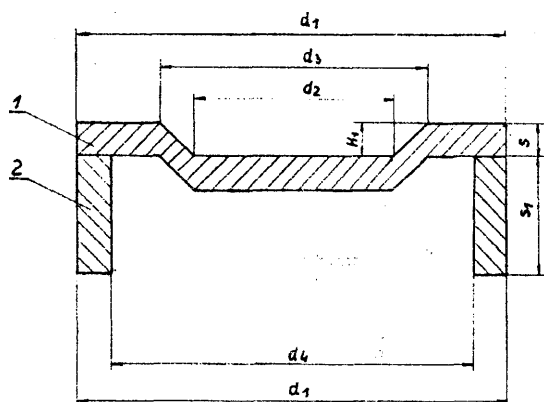
(72) Szczepiek Andrzej, Szczepiek Katarzyna

(54) Osłona ceramiczna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłona ceramiczna stosowana w piecach przemysłowych i tunelowych do wypalania wyrobów ceramicznych.

Osłona zbudowana jest z dwóch kształtek górnej (1) i dolnej (2) nałożonych jedna na drugą i połączonych ze sobą lepiszczem. Kształtka górna (1) ma kształt cylindryczny o grubości s i średnicy zewnętrznej d_1 . W środku tej kształtki jest wpust o średnicy d_2 na wysokości H_1 , a który jest zbieżny do średnicy d_3 na wysokości H_1 . Kształtka dolna (2) ma kształt rury.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100333 (22) 94 04 29 6(51) F41G 1/30

(71) Gedroyć Andrzej, Zielonka; Kwieciński Ryszard, Zielonka; Andruczyk Henryk, Warszawa; Reczyński Stanisław, Warszawa

(72) Andruczyk Henryk, Dybiec Michał, Kwieciński Ryszard

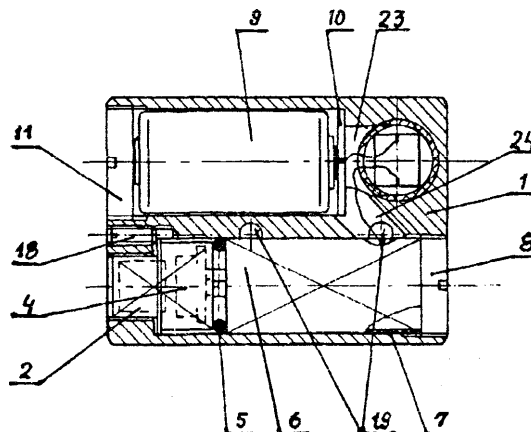
(54) Wskaźnik laserowy

(57) Wskaźnik laserowy z diodą laserową, układem optycznym oraz zasilaczem i pojemnikiem z bateriami, ma obudowę (1) w postaci kostki **prostokątnej**, z zaokrąglonymi krawędziami, w której wykonane są dwa cylindryczne gniazda, usytuowane równolegle do siebie i jedno nad drugim.

W gniazdach tych umieszczone są obiektyw (2) przesłona, dioda laserowa (4), elastyczny pierścień (5), blok elektroniki (6) z tuleją izolacyjną (7), wkrętka (8) oraz źródło prądu (9), styk dodatni (10) i styk ujemny (11) (masowy).

Obudowa (1) posiada również gniazdo dla pomieszczenia mikrowyłączników oraz dwa otwory gwintowane służące do przymocowania wspornika za pomocą którego wskaźnik jest instalowany do broni.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 100320 (22) 94 04 27 6(51) G01F 23/02

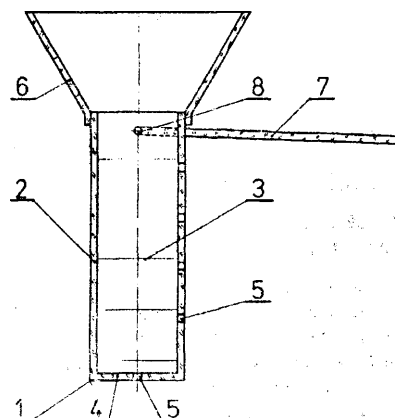
(71) Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

(72) Wargoński Marian, Wargoński Grzegorz, Przykorski Andrzej

(54) Urządzenie do pomiaru natężenia przepływu cieczy

(57) Urządzenie w kształcie otwartego od góry cylindra (1) z półprzezroczystego tworzywa charakteryzuje się tym, że na ścianie bocznej (2) cylindra (1) jest naniesiona skala (3) w jednostkach natężenia przepływu, a otwory wylotowe (5) są wykonane bezpośrednio w ściankach bocznych (2) oraz dnie (4) cylindra (1). Górny, otwarty koniec cylindra (1) jest połączony z lejkiem (6), natomiast cylinder (1) jest zamocowany wahlwie swoją górną częścią na uchwycie (7).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 102486 (22) 95 04 14 6(51) G01K 1/08

(31) 9400180 (32) 94 04 18 (33) DK

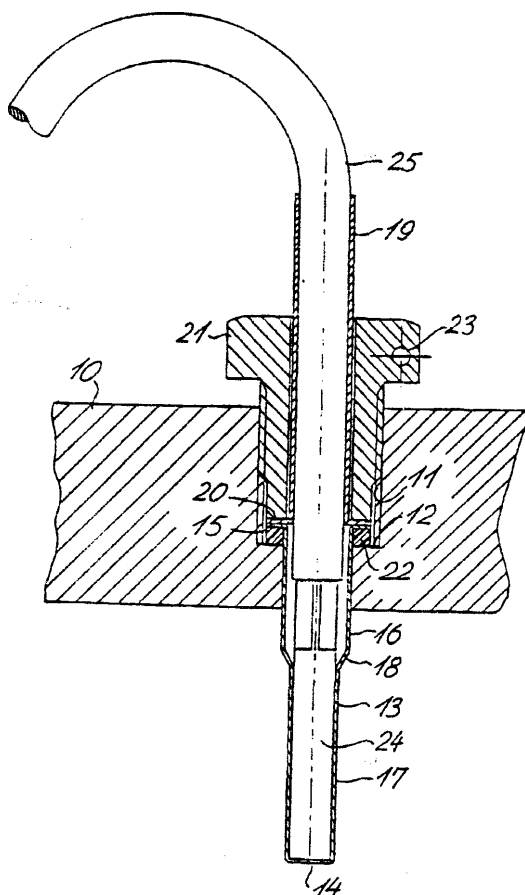
(71) KAMSTRUP A/S, Aabyhøj, DK

(72) Brummer Heinz Kurt, Skallebaek Anders

(54) **Tuleja czujnika temperatury**

(57) Tuleja czujnika temperatury przeznaczona do usytuowania w niej czujnika temperatury i osadzania w otworze, znajdującym się w ścianie rury lub zbiornika, zawierająca na swym wewnętrznym końcu zamykającą stopkę, a na swym zewnętrznym końcu promieniowy kołnierz pierwszego rurowego metalowego korpusu, przy czym kołnierz przeznaczony jest do nieprzepuszczalnego docięśnięcia za pomocą urządzeń zaciskowych do powierzchni lub **odsadzenia**, ukształtowanych w ścianie rury lub zbiornika i otaczających wspomniany otwór, charakteryzuje się tym, że rurowy korpus (13) wykonany jest jednolicie za pomocą głębokiego ciągnięcia i ma dwie części wzdłużne (16, 17), z których każda ma stałą średnicę wewnętrzną, przy czym średnica wewnętrzna zewnętrznej części wzdłużnej (16) jest większa niż średnica wewnętrznej części wzdłużnej (17).

(6 zastrzeżeń)



U1(21) 100264 (22) 94 04 17 6(51) G03F 7/16

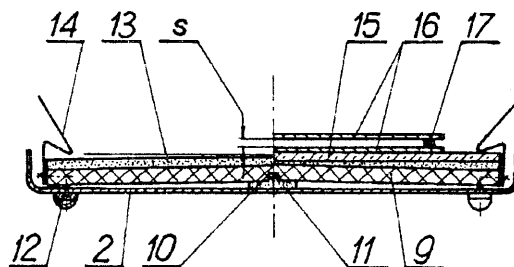
(75) Koszkuł Ewa, Kraków

(54) **Walizkowa naświetlarka do wytwarzania fotoreliefowych form drukowych**

(57) Na nienaświetlanej powierzchni płyty roboczej (9) nacięty jest przelotowy rowek (10), usytuowany wzdłuż krótszej osi symetrii. Między płytą roboczą (9) a czołową ścianką części pokrywowej (2) obudowy ułożony jest wzdłuż rowka (10) pas (11) materiału **sprężysto-elastycznego**. Usytuowane w narożach śruby mocujące (12) przeginają płytę roboczą (9). Zaczepy (14) płyty szklanej (15) zamocowane są na krótszych bokach

płyty roboczej (9). Naświetlarka wyposażona jest w zestaw do ciekłego fotonopolimeru, który stanowią dwie płytki szklane (16), posiadające naklejone w pobliżu i wzdłuż brzegów paski magnetyczne (17).

(3 zastrzeżenia)



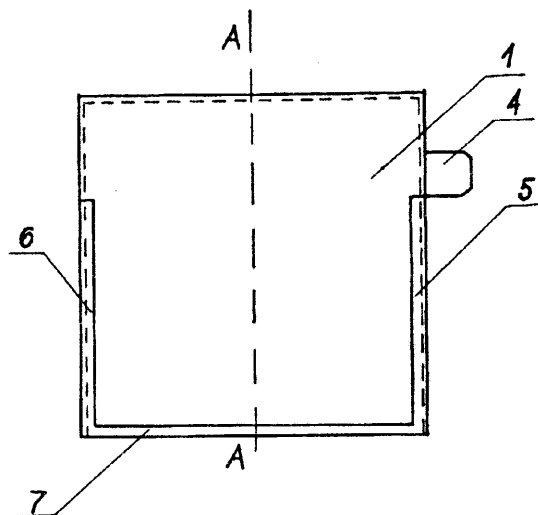
U1(21) 100305 (22) 94 04 25 6(51) G09B 1/08

(75) Bernas Paweł, Warszawa

(54) **Segment pomocy dydaktycznej w postaci płytki**

(57) Segment, mający postać płytki (1), posiadający na **spodniej** powierzchni osadzone między innymi magnesy, ma na **swej** powierzchni ramkę utworzoną przez dwie szczeliny (5) i (6), usytuowane na dwóch przeciwległych krawędziach oraz przez wystającą krawędź (7) o sfazowanej górnej powierzchni.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100290 (22) 94 04 20 6(51) G09B 23/06

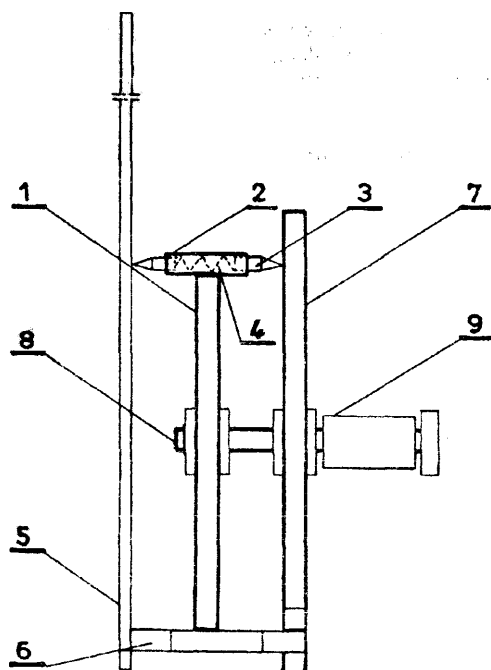
(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

(72) Bednarek Stanisław

(54) **Przyrząd do pokazu zależności charakteru ruchu od układu odniesienia**

(57) Przyrząd ma wspólną poziomą ruchomą oś (8) z osadzoną na końcu obrotowym pionowym krążkiem (1) z przymocowaną na obrzeżu poziomą oprawą (2) dwóch naprzeciwległych kawałków kredy (3). Kredy (3) są naciskane odśrodkowo na boki umieszczoną wewnątrz śrubową sprężyną (4). Jeden z tych kawałków przylega do tablicy (5), a przeciwny przylega do pionowej nieobrotowej tarczy (7) luźno osadzonej na osi (8), na której także jest osadzona luźno pozioma tuleja (9) do chwytu ręcznego.

(1 zastrzeżenie)



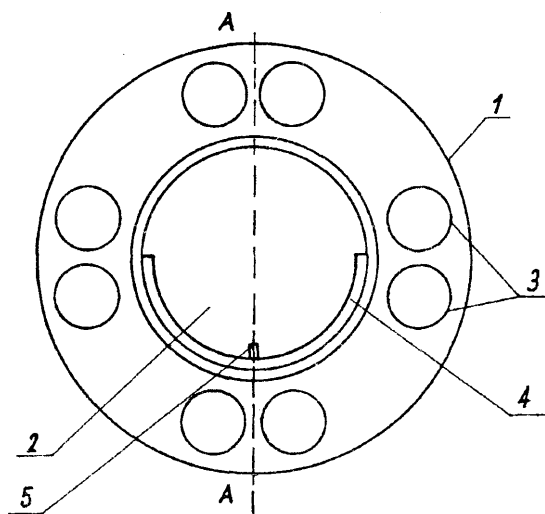
U1(21) 100304 (22) 94 04 25 6(51) G09B 23/24

(75) Bernas Paweł, Warszawa

(54) Element zestawu do nauki chemii

(57) Element zestawu stanowi płytkę, pośrodku której osadzony jest obrotowo, w części środkowej, krążek (2) usytuowany **współśrodkowo**, przy czym fragment krawędzi obrotowego krążka (2) ma ramkę utworzoną przez szczelinę (4) przedzieloną trzpieniem (5).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 100327 (22) 94 04 27 6(51) G09F 15/00
A47F 3/00

(75) Gajewski Włodzimierz, Wrocław

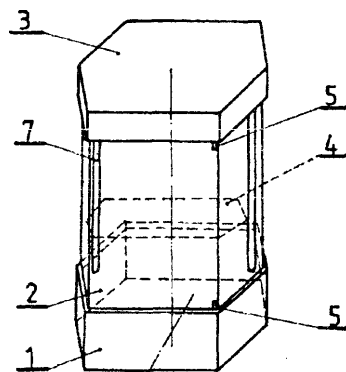
(54) Gablota wystawiennicza

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest gablota wystawiennicza przeznaczona do użytkowania w dużych obiektach

handlowych i specjalistycznych salonach dla ekspozycji drobnych wyrobów.

Gablota wystawiennicza jest utworzona z cokołu (1), w postaci wielokąta, na którym pionowo umieszczone są szklane tafle (2) połączone u góry wieńcem (3), przy czym niektóre szklane tafle (2) są osadzone obrotowo, zaś inne trwale, a pomiędzy szklanymi taflami (2) umieszczone są półki (4). Charakteryzuje się ona tym, że osadzone **trwale** tafle szklane (2) są osadzone w rowkach cokołu (1) i wieńca (3), zaś tafle (2) osadzone obrotowo są umocowane w uchwytach (5) zakończonych **sworzniami** osadzonymi obrotowo w coku (1) i wieńcu (3), a wieńiec (3) jest połączony z cokołem (1) dwoma rurami (7) rozstawionymi **przeciwnie**, zaś przy rurach (7) półki (4) mają ścieżki.

(4 zastrzeżenia)

U1(21) 100345 (22) 94 04 29 6(51) G09F 15/00
A47F 3/00

(75) Gajewski Włodzimierz, Wrocław

(54) Gablota wystawiennicza

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest gablota wystawiennicza, przeznaczona do użytkownika w dużych obiektach handlowych i specjalistycznych salonach dla ekspozycji drobnych wyrobów.

Gablota wystawiennicza jest utworzona z cokołu (1), korzystnie w postaci wielokąta, na którym pionowo umieszczone są szklane tafle (2), połączone u góry wieńcem (3), przy czym niektóre szklane **tafle** (2) są osadzone obrotowo, zaś inne trwale, a pomiędzy szklanymi taflami (2) umieszczone są półki (4). Gablota charakteryzuje się tym, że półki (4) są osadzone na trzpieniu (7), umieszczonym centralnie i obrotowo w coku (1) i połączonym z napędem, a cokół (1) jest połączony rurami (6) z wieńcem (3). Półki (4) są osadzone na trzpieniu (7) za pośrednictwem tarczy (8) z otworem, opartej na końcu **tulei** (9), zaopatrzonej w tarczę (8) na drugim końcu, a tuleja (9) jest osadzona na trzpieniu (7) za pośrednictwem gumowych pierścieni (10).

(5 zastrzeżeń)

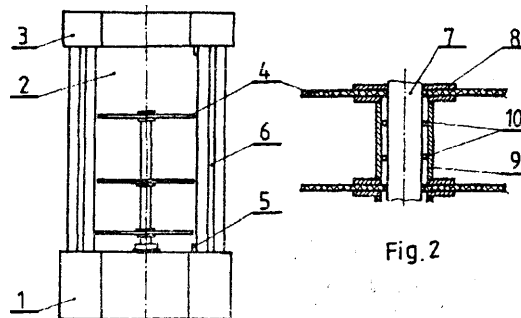


Fig. 1

Fig. 2

U1(21) 100326 (22) 94 04 27 6(51) G10K 11/00
H02K 5/24

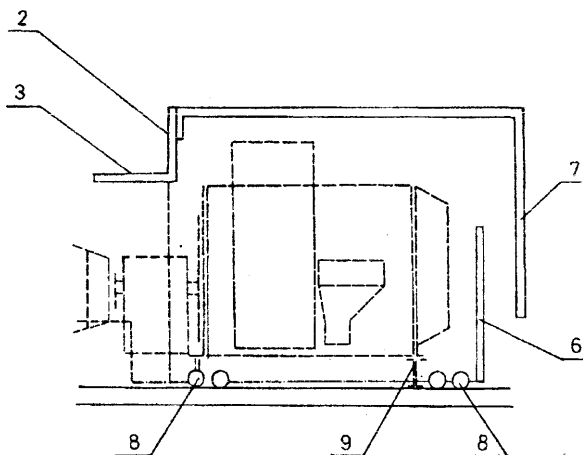
(71) MODERN Sp. z o.o., Opole

(72) Suchy Józef Szczepan, Komraus Grzegorz,
Rocznik Mieczysław, Mazur Jerzy

(54) **Ośłona akustyczna, zwłaszcza silnika
elektrycznego dużej mocy**

(57) Ośłona posiada **kształt** wielościanu. Ściana przednia kształtuje wykusz wejścia (3), a ściany boczne posiadają wazy wentylacyjne. Układ wentylacyjny uzupełnia kanał wentylacyjny ukształtowany przez położenie ścianek (6, 7) tyłu osłony.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 100325 (22) 94 04 27 6(51) G10K 11/16
E04B 1/86

(71) MODERN Sp. z o.o., Opole

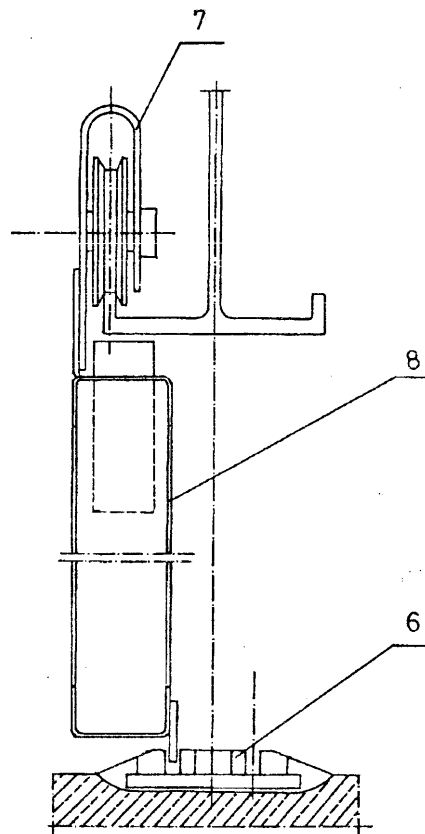
(72) Suchy Józef Szczepan, Komraus Grzegorz,
Rocznik Mieczysław, Mazur Jerzy

(54) **Przegroda akustyczna**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przegrody akustycznej służącej do skutecznego oddzielenia części przestrzeni będącej źródłem nadmiernej hałasu.

Przegrodę tworzą zachodzące na siebie przesławy zawieszane z udziałem rolek na belce jezdnej i przesuwne od dołu w prowadnicach (6). Każde pole posiada drzwi i wypełnione jest ścianą dźwiękochłonną (8).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 100342 (22) 94 04 28 6(51) H01H 85/42

(71) Zakłady Remontowe Energetyki GDAŃSK,
Gdańsk

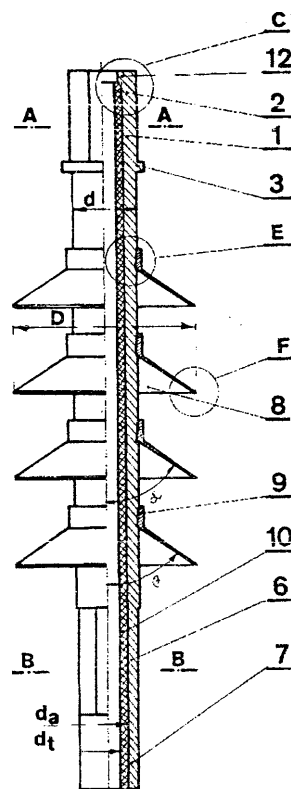
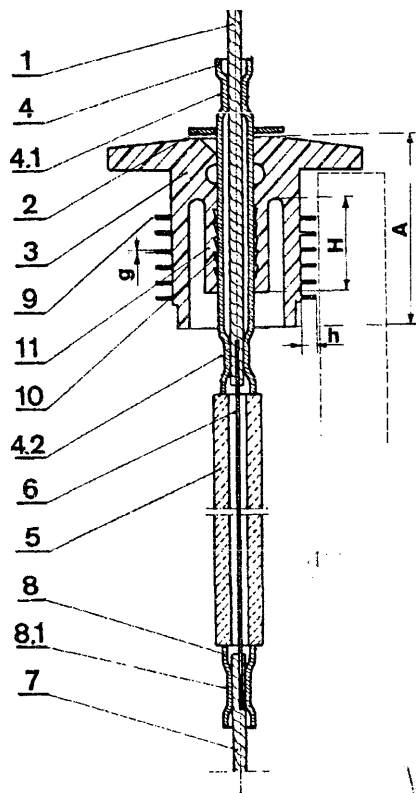
(72) Kacprzak Benedykt, Wolny Andrzej,
Pierściński Kazimierz, Mrugała Czesław,
Kubiak Stefan

(54) **Element wymienny wysokonapięciowego
bezpiecznika gazowymuchowego**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej ulepszonej konstrukcji elementu wymiennego wysokonapięciowego bezpiecznika gazowymuchowego, a pozwalającego na lepsze jego osadzenie w komorze gaszeniowej dwuwarstwowego korpusu bezpiecznika i skuteczniejsze zrealizowanie efektu rozszczelnienia komory w przypadku wytworzenia się nadmiernej ilości gazów.

Element wymienny charakterystyczny tym, że górna elektroda linkowa (1) jest utwierdzona poprzez zewnętrzną podkładkę (2) na zewnątrz korka uszczelniającego (3), przez zaciśnięcie górnego końca elektrody rurkowej (4) oraz umocowana w dolnej części przez zaciśnięcie dolnego końca elektrody rurkowej (4) dotykającego cylindrycznej otuliny gazującej (5) topika (6), którego dolny koniec jest wprowadzony do wnętrza dolnej elektrody linkowej (7), osadzonej we wnętrzu metalowej skuwki mocującej (8), obciśniętej na końcu elektrody linkowej dolnej (7) i dotykającej dolnej części otuliny gazującej (5). Korek uszczelniający (3) ma liczne elastyczne pierścieniowate wypustki (9) o wysokości (h) równej lub mniejszej od czterokrotnej ich grubości (g), usytuowane na zewnętrznej tworzącej korka oraz ma liczne pazurowe zaczepy pierścieniowe (10) usytuowane wewnątrz trzonu korka (11), którego wysokość (H) jest mniejsza lub najwyżej równa 0,6 wysokości całkowitej (A) korka (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100343 (22) 94 04 29 6(51) H01H 85/42

(71) Zakłady Remontowe Energetyki Gdańsk, Gdańsk

(72) Kacprzak Benedykt, Pierściński Kazimierz, Wolny Andrzej, Kubiak Stefan, Mrugała Czesław, Tomsia Bartłomiej

(54) Korpus izolacyjny gazowymuchowej wkładki bezpiecznikowej wysokiego napięcia

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji korpusu izolacyjnego gazowymuchowej wkładki bezpiecznikowej wysokiego napięcia posiadającej możliwość łatwego dostosowania do indywidualnych wymogów eksploatacyjnych w urządzeniach napowietrznych.

Korpus izolacyjny gazowymuchowej wkładki bezpiecznikowej wysokiego napięcia (1) stanowiący wytrzymałą mechanicznie i elektrycznie obudowę łukowej komory gaszeniowej utworzonej przez rurę z materiału gazującego oraz na powierzchni zewnętrznej przystosowany do zakładania wymiennych, cylindrycznych daszków przeciwdeszczowych charakterystyczny tym, że wykonany z polietylenu sieciowanego i trwale połączony z teflonową rurą gazującą (10) ściśle przylegającą do jego wewnętrznej powierzchni, jest na zewnątrz, w miejscach osadzenia i mocowania styków wkładki bezpiecznikowej, uformowany w kształcie ośmiokątnych graniastosłupów prostych, z których górny (2) jest od dołu zakończony pierścieniowym ogranicznikiem (3).

Graniastosłup dolny (6) znajduje się poniżej części walcowej stanowiącej ograniczenie dla mocowanego styku dolnego wkładki bezpiecznikowej oraz na której są uformowane w jednakowych odstępach stożkowe rowki osadzone skierowane zbieżnością ku dołowi.

W korpusie wkładki bezpiecznikowej wymagającym zwiększonej izolacji wzdłuż powierzchni, w każdym lub w niektórych z rowków są osadzone wymienne cylindryczne daszki przeciwdeszczowe (8).

Grubość ścianki korpusu w walcowanej części jest równa co najmniej 3 mm, średnica zewnętrzna daszka (8) jest nie mniejsza od dwukrotnej zewnętrznej średnicy części walcowej.

(1 zastrzeżenie)

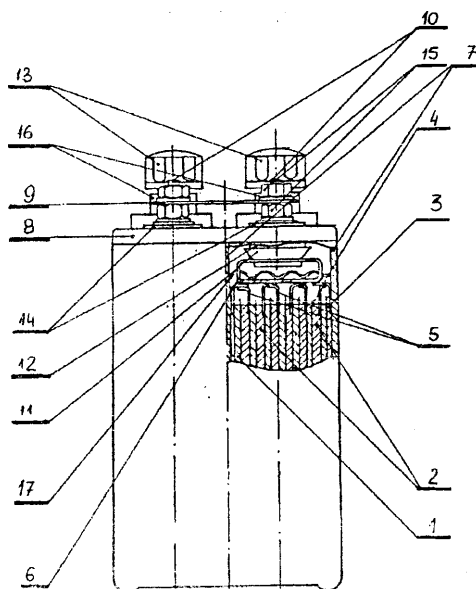
U1(21) 100286 (22) 94 04 20 6(51) H01M 10/24

(71) Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniwo, Poznań

(72) Olszewski Jan, Kunicki Jerzy, Pietrzak Marian, Markiewicz Zbyszko, Kopczyk Maciej

(54) Akumulator zasadowy niklowo-kadmowy z płytami spiekanymi

(57) Akumulator zasadowy niklowo-kadmowy z płytami spiekanymi charakteryzuje się tym, że płyty dodatnie (1) i ujemne (2) akumulatora w zestawie mają grubość dwukrotnie większą od dwóch płyt ujemnych skrajnych (3).



Spiekane płyty **dodatnie** (1) są umieszczone w dwuwarstwowych kieszeniach separacyjnych (4), stanowiących włókninę poliamidową i materiał styłonowy, przylegający bezpośrednio do powierzchni płyty. Materiał styłonowy i włóknina poliamidowa tworzą jedną kieszeń separacyjną (4), która jest całkowicie wysycona **elektrolitem** KOH.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 100334 (22) 94 04 28 6(51) H01R 9/09
H01R 9/22

(75) Chojnacki Janusz, Łódź

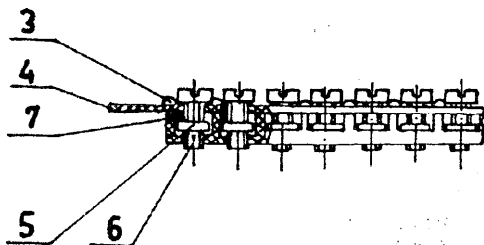
(54) Listwa zaciskowa

(57) Listwa zaciskowa, przeznaczona szczególnie do łączenia elektrycznych przewodów (7) z płytką (4) z obwodami drukowanymi, posiada szereg prostopadłościennych wnęk, bez **dwóch** ścian usytuowanych wzdłuż listwy **jedną** obok drugiej, przy czym na każdej ze ścian bocznych, oddzielających wnęki, są ustalające czopy (3), po jednym na każdej ścianie, usytuowane na przemian na początku i końcu tych ścian.

Czopy (3) listwy zostają wciśnięte w otwory wykonane w płytce (4) po czym wystające końce czopów (3) zostają zaprasowane.

We wnękach listwy zostają umieszczone kwadratowe nakrętki (5), w które zostają wkręcone śruby (6) mocujące przewód (7) między nakrętką (5) a płytką (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100275 (22) 94 04 18 6(51) H02B 1/015

(71) Fabryka Aparatów Elektrycznych FAEL,
Ząbkowice Śl.

(72) Krzyżan Henryk, Grzeszczak Alicja, Antal
Wiesław, Kołtuniuk Mieczysław

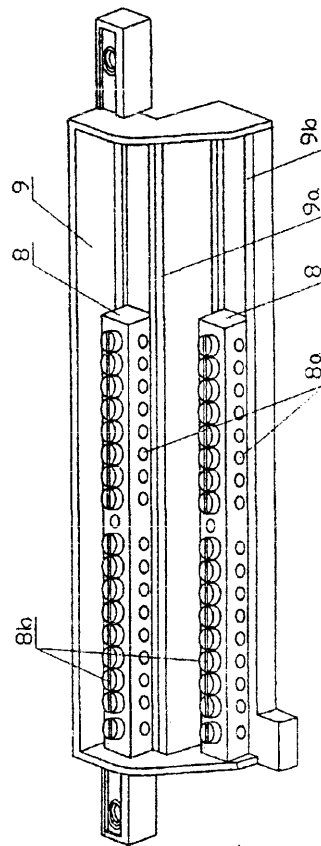
(54) Rozdzielnica elektryczna niskiego napięcia

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest rozdzielnica elektryczna niskiego napięcia, natynkowa lub wnękowa, służąca do zamocowania na znormalizowanej szynie nośnej aparatów elektrycznych rozdzielczych, zabezpieczających, sterujących i **sygnalizacyjnych**, szczególnie do instalacji domowych i **podobnych**, wyposażona w co najmniej jedną szynę zaciskową do przyłączania przewodów elektrycznych **PE, N** lub fazowego.

Rozdzielnica charakteryzuje się tym, że posiada wspornik montażowy (9) zbudowany z jednej lub dwóch półek (9a) i (9b), w których wykonane jest zagłębienie do ścisłego ustalania położenia szyny zaciskowej (8) mocowanej do wspornika montażowego (9) za pomocą jednego wkręta, a w przypadku dwóch półek (9a) i (9b) wspornika (9) oznaczenia zacisków są wspólne dla obu półek.

Rozdzielnica może posiadać u góry i u dołu dwa wsporniki montażowe (9) z więcej niż jedną szyną zaciskową (8).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 100293 (22) 94 04 21 6(51) H02G 15/10
H02B 1/26

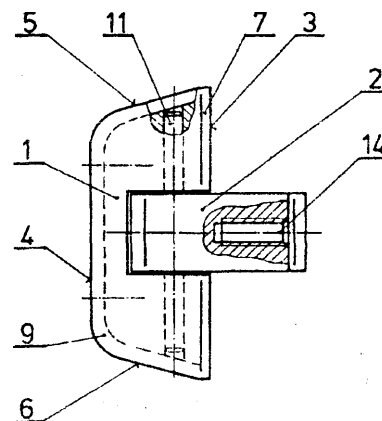
(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe
ELCOM S.A., Gdańsk

(72) Wiśniewski Tadeusz

(54) Zawiasa, zwłaszcza do obudowy złącza
kablowego

(57) **Dwuramienna** część nieruchoma (1) ma postać bryły, w której powierzchnia czołowa (3) i powierzchnia tylna (4) są równoległe do siebie, zaś powierzchnia górna (5) i powierzchnia dolna (6) są zbieżne w kierunku powierzchni tylnej (4). W narożu pomiędzy powierzchnią boczną, a powierzchnią czołową (3) umieszczony jest sworzeń (11), na którym osadzona jest część ruchoma (2), o kształcie graniastosłupa. Część ruchoma (1) i część nieruchoma (2) wykonane są z materiału izolacyjnego.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100294 (22) 94 04 21 6(51) H02G 15/10

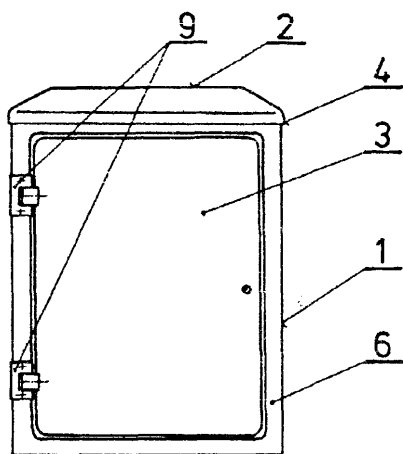
(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno Usługowe
ELCOM SA, Gdańsk

(72) Wiśniewski Tadeusz

(54) Obudowa złącza kablowego

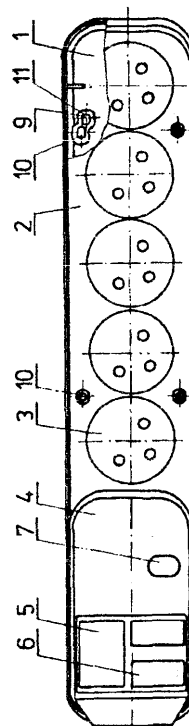
(57) Obudowa złącza kablowego w postaci skrzynki (1) zaopatrzonej w drzwiczki (3) wykonana jest z materiału izolacyjnego. Drzwiczki (3) są na całym obwodzie wyprofilowane kątowno i wchodzą w obwodowe wgłębienia wyprofilowane w obwodowym kołnierzu (6) uformowanym na krawędziach skrzynki (1). Skrzynka (1) zaopatrzona jest w daszek (2) tworzący okap (4) nad drzwiczkami (3). W obwodowym wgłębieniu wyprofilowanym w obwodowym kołnierzu (6) wytłoczone są wgłębienia wentylacyjne. W obwodowym kołnierzu (6) wyprofilowane są gniazda, w których osadzone są zawiasy (9) wykonane z materiału izolacyjnego.

(2 zastrzeżenia)

**(54) Obudowa antyprzepięciowego filtra ochronnego**

(57) Obudowa składa się z podstawy (1) i pokrywy górnej (2) zaopatrzonej w szereg gniazd wtykowych (3) i wytłoczoną osłonę (4) komory montażowej. Przy pierwszym i ostatnim w szeregu gnieździe wtykowym (3) wykonane są dwie pary otworów przełotowych (10). W osłonie (4) komory montażowej wykonane są dwa otwory montażowe bezpieczników (6) usytuowane po jednej stronie osi podłużnej obudowy oraz otwór montażowy wyłącznika (5) wykonany po drugiej stronie osi, na przeciwko otworów montażowych bezpieczników (6). Po tej samej stronie co otwory montażowe bezpieczników (6) usytuowany jest otwór wylotowy (8) sznura sieciowego wykonany w ścianie tylnej.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 100324 (22) 94 04 28 6(51) H05K 5/00

(75) Antosiuk Jacek, Warszawa; Major Paweł,
Warszawa

INFORMACJA

W Biuletynie Urzędu Patentowego nr 8/94 zgłoszenie wzoru użytkowego W. 103504 zostało ogłoszone jako zgłoszenie wynalazku P. 296 235.

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 22/1995

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
301129	B60R	19
303055	C25F	43
303056	H01Q	64
303058	C08G	34
303059	G07B	62
303061	H02J	67
303063	B21D	14
303064	C22C	41
303065	A22C	4
303066	F01K	52
303067	B65G	21
303077	C05F	25
303079	C10M	38
303081	F16L	55
303082	C09C	36
303083	C10L	38
303084	C09K	36
303085	C09K	36
303086	C04B	24
303087	B01J	12
303108	F23B	57
303109	B60L	19
303110	B66C	23
303111	F42B	59
303113	B61F	20
303114	A23C	4
303121	C10G	38
303137	A21D	3
303139	B01D	11
303140	H02H	67
303141	D06N	44
303142	A61K	9
303143	F01K	52
303144	C12C	40
303145	H02H	67
303146	B60K	18
303147	B61D	19
303148	G01N	60
303149	G04C	61
303150	F04B	54
303152	G08B	62
303153	C22C	41
303154	H05B	69
303155	B21D	14
303158	C07C	27
303159	B23P	15
303162	H04N	69
303163	F23H	57
303164	C08G	34
303166	B60K	18

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
303175	C07C	27
303176	F42B	59
303177	C23C	42
303178	C23C	43
303179	C23C	42
303180	C23C	42
303181	C23C	42
303182	A23K	5
303187	A61K	9
303206	D05B	44
303208	F16K	55
303209	B01D	12
303210	E04B	47
303211	H01H	64
303212	H02H	66
303214	G08B	63
303215	B28B	16
303216	B65G	22
303217	H02B	65
303218	H05G	70
303219	C08G	33
303220	H02G	66
303221	A61L	9
303222	E05B	48
303231	B22F	15
303232	B21D	14
303233	E21C	50
303234	H05B	69
303235	B63C	20
303236	A01J	2
303237	F23L	58
303238	C02F	24
303249	B01D	11
303251	C08L	35
303252	C09J	36
303253	C07C	28
303254	C07C	28
303256	H04M	68
303257	C07D	31
303258	C08G	34
303259	F41A	59
303260	F22D	56
303262	F22D	56
303268	C07C	27
303281	F01K	53
303282	C02F	23
303283	A62C	9
303284	E21F	52
303285	C07D	29
303289	C07C	28

Nr zgłoszenia	Int.Ci ⁶	Strona
1	2	3
303290	G10K	64
303291	B02C	13
303292	C09K	37
303294	G01R	60
303295	G01R	61
303296	G01R	61
303297	E03F	47
		23
303299	B01J	12
303300	A61B	6
303301	A01G	2
303303	G01R	60
303304	G08B	63
303305	B23K	15
303306	E21C	51
303307	A21C	3
303371	C07C	26
305272	F02B	53
305648	B65D	20
306311	F41B	59
307989	F16B	54
308026	E01B	45
308068	F23J	57
308094	H05K	70
308162	A47C	5
308166	A01G	2
308167	C07C	26
308169	B65G	22
308170	E03B	46
308197	A61K	7
308198	C07F	32
308256	E05D	48
308257	F16D	55
308283	A61K	6
308284	A61K	7
308286	B01D	10
308287	C07D	31
308288	C07C	26
308289	B26D	16
308325	H04N	68
308326	C09B	35
308327	C07C	28
308328	A61K	7
308333	H04B	68
308334	C07D	30
308335	E05D	49
308336	E05F	49
308337	E05F	49
308339	C07C	25
308340	E21C	51

1	2	3
308341	C04B	25
308342	C07C	25
308343	C07C	29
308344	B65G	21
308376	B60Q	19
308394	C07D	30
308396	B65G	22
308397	C08J	35
308398	B21B	13
308419	G05B	61
308449	B01D	10
308502	C10M	38
308503	C10M	39
308504	C10M	39
308505	C10M	39
308506	C10M	39
308509	A23K	5
308558	C10M	40
308559	C10M	40
308570	B42F	17
308581	A47L	5
308585	C11D	40
308587	H02G	66
308590	D06M	44
308598	A23N	5
308600	A63F	9
308623	F22B	56
308646	F23N	58
309564	H02B	66

1	2	3
309565	H01F	64
309566	F02F	54
309567	C07D	30
309568	B22D	15
309569	E02D	45
309592	A01K	3
309593	A61K	8
309594	A61K	8
309595	C04B	25
309596	A61K	7
309597	B44C	18
309598	F01N	53
309599	E02D	46
309600	A61K	8
309601	B41F	17
309602	A61K	7
309603	A61K	7
309604	A61K	8
309605	C22C	41
309606	C12N	41
309607	E21B	50
309608	E21B	50
309609	C01D	23
309610	C07H	32
309611	B02C	12
309612	C08L	35
309613	C12P	41
309614	G05D	62
309615	B62D	20

1	2	3
309616	C10B	37
309626	D21C	44
309627	B30B	16
309628	C07D	32
309629	A61K	7
309630	F27D	58
309631	C09G	36
309632	A23J	4
309633	C10C	37
309634	H01R	65
309635	C08G	34
309636	A61K	8
309637	C12N	41
309638	C07K	33
309639	E04B	48
309640	C07D	31
309641	C03C	24
309642	C07C	27
309643	A61F	6
309644	A23B	4
309645	C07D	29
309646	B01D	10
309661	E01F	45
309662	C08G	33
309663	C12C	40
309664	C07D	31
309696	C10B	37
309697	B22D	14

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 22/1995

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
100264	G03F	82
100265	A47B	72
100266	F16B	78
100267	B62D	76
100268	F16C	78
100269	F16C	79
100270	E04F	77
100272	B23P	75
100273	A45B	71
100274	E06B	78
100275	H02B	86
100276	A61F	73
100278	A47J	73
100280	F16J	79
100281	F16J	79
100284	E04H	77
100285	B60D	75
100286	H01M	85
100287	B61G	75

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
100290	G09B	82
100291	B62D	76
100293	H02G	86
100294	H02G	87
100300	F16L	80
100302	A47C	72
100303	A63K	74
100304	G09B	83
100305	G09B	82
100309	A61H	73
100315	A21B	71
100318	D04D	76
100319	D04D	77
100320	G01F	81
100321	F21V	80
100322	F27B	81
100323	B23K	75
100324	H05K	87
100325	G10K	84

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
100326	G10K	84
100327	G09F	83
100328	F16L	80
100329	F24F	80
100333	F41G	81
100334	H01R	86
100336	A47G	72
100337	A47G	72
100339	B02C	74
100340	B02C	74
100341	F01N	78
100342	H01H	84
100343	H01H	85
100344	A01K	71
100345	G09F	83
102434	B65G	76
102486	G01K	82

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	10
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	23
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	44
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	45
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	52
DZIAŁ G	FIZYKA.	60
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	64
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	88

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	71
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	74
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	76
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	77
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	18
DZIAŁ G	FIZYKA.	81
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	84
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . .	90

KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego **RP**
zawiaadamia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.:
"BIULETYNU URZĘDU PATENTOWEGO",
"WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO",
Polskich Opisów Patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	—	5,00 zł
WUP	—	6,50 zł
IUP RP	—	1,00 zł
Opis	—	1,50 zł

Powyższe zmiany cen będą obowiązywały:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1 01 1996 r.
- dla nabywców w tzw. "sprzedaży odręcznej" od 1 09 1995 r. tj.

BUP	—	od nr 18/95
WUP	—	od nr 9/95

Koszt prenumeraty w 1996 r. wynosi:

BUP	—	130,00 zł
WUP	—	78,00 zł
IUP RP	—	12,00 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1-99-1000 §92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

**Oдноśnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji
pod nr tel. 25-80-01 wew. 224.**