

INDEKS 3532264
ISSN-0137-8015
Cena 5,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- **symbol** Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- **numer** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- **nazwisko** i imię lub nazwę zgłaszającego,
- **miejsce** zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- **nazwisko** i imię wynalazcy,
- **tytuł** wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **skrót** opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- **liczbę** zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 **Warszawa**; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się również, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie **Patentowym**, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer **zgłoszenia**, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - N B P Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

— **opłaty** związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 13,5. Nakład 970 egz.

Cena 5,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP **Zam.** 400/95

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 27 grudnia 1995 r.

Nr 26/574/ Rok XXIII

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

H. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają **następujące** znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (54) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (54) oznacza kolejną **edycję** MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71)** - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem **zgłaszającym** (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące **literowo-cyfrowe** kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- * A2 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- * A4 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

* Zgodnie z art.3 ust.4 ustawy z dnia 30 października 1992 r. o zmianie ustawy o wynalazczości i ustawy o Urzędzie Patentowym RP/Dz.U. z 1993 r. Nr 4, poz. 14/ : podania o udzielenie patentu tymczasowego lub tymczasowego dodatkowego, nie rozpatrzone przed dniem wejścia w życie ustawy, uważa się za podania o udzielenie patentu lub patentu dodatkowego.

I. WYNALAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

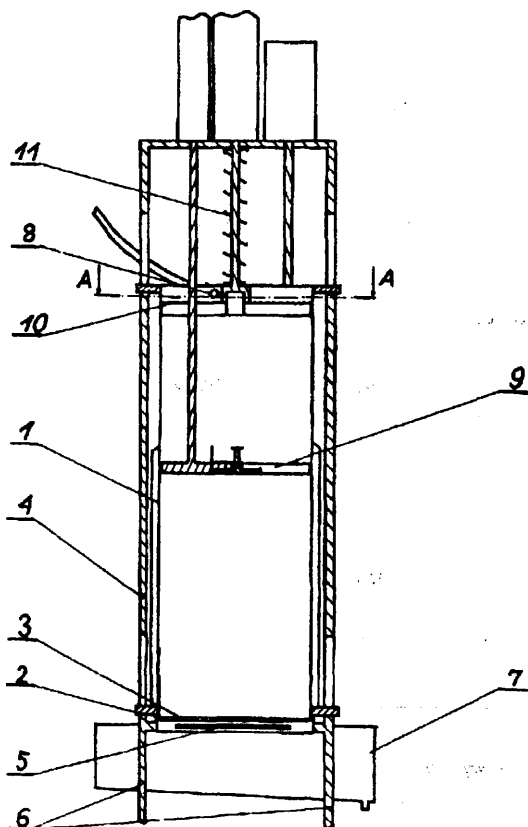
A1(21) 303934 (22)94 06 21 6(51) A01J 25A)2

(75) Okoniewski Dariusz Piotr, Gdynia

(54) Ruchomy zbiornik do wyrobu sera

(57) Przedmiotem wynalazku jest ruchomy zbiornik (1) warzelny sera z płaszczem grzejnym, posiadający płaskie oddzielone nieruchome dno (2). W górnej części zbiornik posiada otwór (8) wlewowy mleka i dozownik podpuszczki oraz filtr powietrza.

Wewnątrz zbiornika (1) znajduje się mieszadło (9) z ruchomymi łopatkami zamocowanymi obrotowo na ramie. Nad mieszadłem jest prasa (10) z ramą przenoszącą nacisk na perforowane łopatki mieszadła i utrzymująca je w położeniu poziomym. W tym położeniu łopatki całkowicie przegradzają poprzecznie zbiornik (1) i pełnią funkcję pokrywy formy serowej. Na górnej krawędzi ramy (10) prasy rozpięta jest siatka krajając skrzepu. Do dna zbiornika przytwierdzone jest perforowane dno (3) formy serowej z zachowaniem szczeliny wypełnionej żelą upłynnianą przez nagrzewanie dna (2) zbiornika elementem grzejnym (5). Elementy robocze połączone są ramą (4).



Na ramie znajdują się siłowniki. Nacisk jednego z siłowników na zbiornik warzelny uszczelnia go. Nacisk sprężyny (11) powoduje wyregulowany wypływ serwatki do zbiornika (7) pośredniego. Urządzenie stoi na kolumnach (6) ze stopami.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 303911 (22) 94 06 18 6(51) A21D 8/00

(75) Krawiecka Danuta, Wrocław

(54) Sposób wytwarzania pizzy drożdżowej

(57) Z części mąki pszennej, przeznaczonej do ciasta drożdżowego oraz z całości pozostałych składników i wody sporządza się rzadki zacier, następnie dogniata się ciasto, dosypując porcjami resztę mąki, formuje się placki i smaży obustronnie na gorącym tłuszczu, najkorzystniej oleju, w łącznym czasie 50-60 sekund.

Na placki nakłada się farsz i pakuje, najkorzystniej próżniowo, w folię warstwową do produktów spożywczych.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 309082 (22) 95 06 13 6(51) A22C 17/04

(31) 94 9400954 (32) 94 06 13 (33) NL

(71) Stork Protecon-Langen B.V., AE Oss, NL

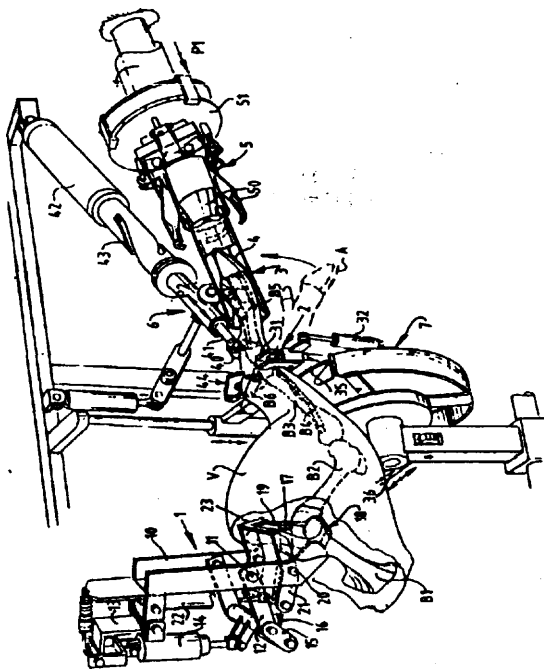
(72) Schoenmakers Antonius Paulus, Verheijen Jacobus Wilhelmus Johannes

(54) Urządzenie do usuwania kości z części mięsa zawierających zespoły kości ze stawami

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do dokonywania przynajmniej jednego nacięcia w części mięsa zawierającej zespół kości (B₁, B₂, B₃, B₄, B₅, B₆) stawowych, z przynajmniej dwiema kośćmi długimi, połączonymi wzajemnie w sposób w zasadzie sztywny w strefie styku, które odchodzą od strefy styku początkowo pod pewnym kątem, przy czym urządzenie zawiera: środki (1, 2) wsporcze, służące do podtrzymania części mięsa; środki (7) tnące, do wykonywania przynajmniej jednego nacięcia w części mięsa; środki pozycjonujące służące do ustawiania części mięsa względem środków tnących, przy czym w skład środków pozycjonujących wchodzi element pozycjonujący wprowadzany w obszar kątowny między połączonymi ze sobą częściami kostnymi i dostosowany do wsuwania względem części kostnych do narożnika wewnątrz strefy styku.

Przedmiotem wynalazku jest poza tym tego rodzaju urządzenie stosowane, gdy zestaw kości zawiera wystającą część kostną, na przykład kość piętową, przy czym urządzenie zaopatrzone jest w środki wsporcze do przytrzymywania części mięsa przy usuwaniu kości i w środki tnące do odłączania wystającej części kostnej od zespołu kostnego.

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 309105 (22) 95 06 14 6(51) A23B 4/12
(31) 94 94109264 (32) 94 06 16 (33) EP

(71) SOCIETE DES PRODUITS NESTLE S.A.,
Vevey, CH

(72) Berglund Maria, Nocquet Jacques

(54) Sposób hamowania wzrostu bakterii

(57) Sposób hamowania wzrostu bakterii patogenicznych w chłodzonych gotowanych produktach mięsnych obejmuje mieszanie kapsulkowanego produktu w postaci cząstek, składającego się z kapsulek zawierających kwas octowy otoczony warstwą jadalnego lipidu, ze składnikami produktu mięsnego przed gotowaniem.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 309170 (22) 95 06 19 6(51) A23C 9/123
(31) 94 94109539 (32) 94 06 21 (33) EP

(71) SOCIETE DES PRODUITS NESTLE S. A.,
Vevey, CH

(72) Mignot Olivier

(54) Mrożony starter jogurtu i sposób jego wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania mrożonego startera do bezpośredniej inokulacji mleka celem przetworzenia go w jogurt, w którym bakterie namnażają się w mleku w temperaturze 40 - 45°C aż osiąga się pH 4,3 - 5,5, po czym hodowlę bezpośrednio zamraża się. Wynalazek dotyczy także mrożonego startera i jego zastosowania.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 309169 (22) 95 06 19 6(51) A23G 1/00
(31) 94 264780 (32) 94 06 23 (33) US

(71) SOCIETE DES PRODUITS NESTLE S.A.,
Vevey, CH

(72) Mandralis Zenon Ioannis, Weitzenecker
Don Paul

(54) Odporne na ciepło czekoladowe wyroby cukiernicze i sposób ich wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy sposobu zwiększenia odporności na ciepło czekolady i produktów typu czekolady tak, aby obniżyć ich tendencję do deformacji w podwyższonej temperaturze, który polega na zmieszaniu żelu polioliu lub żelu polioliu/woda w postaci cząstek z łatwo dyspergującą się mieszaniną składników typu czekoladowego w takiej ilości, aby otrzymać zawartość polioliu 0,2 - 60% wagowych w stosunku do całkowitej ilości wytworzonej czekolady.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 303115 (22) 94 06 17 6(51) A23G 3/00
A23L1/48

(71) VICTORIA PRODUCTION AB Sp. z o.o.,
Wrocław

(72) Król Kazimierz Jan

(54) Sposób wytwarzania posypki cukierniczej

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że cukier puder miesza się z mąką i/lub skrobią kukurydzianą i wodą, masę wytłacza się przez sito w ekstruderze, a następnie suszy się, po czym surową posypkę zrasza się trzykrotnie syropem składającym się z cukru, syropu ziemniaczanego, wody, środka smakowo-zapachowego i ewentualnie barwnika.

Po każdym dodaniu syropu posypkę suszy się nadmuchem ciepłego powietrza.

Tak przygotowaną posypkę oblewa się roztworem cukru i wody i poleruje się mieszaniną oleju parafinowego, wosku pszczelego i parafiny spożywczej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 303116 (22) 94 06 17 6(51) A23G 3/00
A23L 1/48

(71) VICTORIA PRODUCTION AB Sp. z o.o.,
Wrocław

(72) Król Kazimierz Jan

(54) Sposób wytwarzania posypki cukierniczej

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że cukier puder miesza się z kakao i wodą, masę wytłacza się przez sito w ekstruderze, a następnie suszy się, po czym surową posypkę zrasza się trzykrotnie syropem składającym się z cukru, syropu ziemniaczanego, wody, środka smakowo-zapachowego i ewentualnie barwnika.

Po każdym dodaniu syropu posypkę suszy się nadmuchem ciepłego powietrza.

Tak przygotowaną posypkę oblewa się roztworem cukru i wody i poleruje się mieszaniną oleju parafinowego, wosku pszczelego i parafiny spożywczej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 310551 (22) 94 02 18 6(51) A23G 9/20
(31) 93 93301713 (32) 93 03 08 (33) EP

(86) 94 02 18 PCT/EP94/00515

(87) 94 09 15 W094/19963 PCT Gazette nr 21/94

(71) UNILEVER NV, Rotterdam, NL

(72) Binley Gary Norman

(54) Sposób dozowania mieszanki napowietrzonej

(57) Dozowane są powtarzalne objętości napowietrzonego materiału, np. wyroby lodziarskie, w sposób ciągły przez ściskanie danej ilości do wstępnie określonej objętości i zwalnianie ciśnienia przed dozowaniem.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 303905 (22)94 0620 6(51) A23L1/211

(71) Instytut Włókien Naturalnych, Poznań

(72) Kozłowska Jadwiga, Biskupska Krystyna

(54) Sposób otrzymywania preparatu śluzowo-białkowego

(57) Sposób polega na usunięciu oleju z nierozdrobnionych ziaren lnu, do zawartości poniżej 15%, przez odtłaczanie lub odtłaczanie i ekstrakcję.

Następnie miele się i przesiewa przez sита o średnicy oczek poniżej 2 mm, po czym praży się przez doprowadzenie do temperatury 110°C do 160°C i szybko schładza się.

Otrzymany preparat śluzowo-białkowy stanowi naturalny produkt leczniczo-spożywczy.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 303906 (22)94 06 20 6(51) A23L 1/211

(71) Instytut Włókien Naturalnych, Poznań

(72) Kozłowska Jadwiga, Biskupska Krystyna

(54) Sposób otrzymywania preparatu śluzowo-białkowego

(57) Sposób polega na tym, że z nierozdrobnionych ziaren lnu usuwa się olej do zawartości poniżej 15%. Olej usuwa się przez odtłaczanie lub odtłaczanie i ekstrakcję.

Uzyskaną masę miele się oraz przesiewa przez sита i ewentualnie dodaje się stabilizatory oleju.

Otrzymany preparat śluzowo-białkowy stanowi naturalny produkt leczniczo-spożywczy.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 309097 (22)95 06 14 6(51) A23L 1/0522

(31) 94 4420702 (32) 94 06 14 (33) DE

(71) CPC INTERNATIONAL INC., Englewood Cliffe, US

(72) Bezner Klaus, Klukowski Horst, Schupp Hans

(54) Sposób wytwarzania zawierających skrobię produktów żywnościowych do gotowania w pakietach

(57) Sposób wytwarzania zawierających skrobię produktów żywnościowych do gotowania w pakietach polega na tym, że materiał wyjściowy zawierający skrobię co najmniej częściowo żeluje się, następnie zamraża uzyskując gąbkę skrobiową, po czym rozdrabnia się, rozmraża i odwadnia gąbkę skrobiową poprzez wyciskanie i/lub suszenie i umieszcza się ją w pakiecie do gotowania.

Ilość produktu wypełniającego pakiet i wielkość wolnej przestrzeni w pakiecie dobiera się tak, że produkt po ugotowaniu wypełnia pakiet całkowicie wywierając nacisk na ścianki pakietu i tworząc stabilny wymiarowo, krajalny produkt spożywczy.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 310593 (22)95 02 07 6(51) A23L 2/02

(86) 95 02 07 PCT/GR95/00002

(87) 95 08 17 WO95/21542 PCT Gazette nr 35/95

(71) VIORYL CHEMICAL AND AGRICULTURAL INDUSTRY RESEARCH S.A., Kifissia, GR

(72) Stavropoulos Th.Alexandros

(54) Naturalny i zdrowy napój stanowiący kombinację składników odżywczych niezbędnych dla zdrowia i prawidłowego funkcjonowania organizmu

(57) Wynalazek dotyczy napoju powstającego w wyniku zmieszania wyłącznie naturalnych składników takich jak soki owocowe, soki z jarzyn, wyciągi z organizmów morskich, drożdże, lukrecja, kielki pszeniczne, bezalkoholowe koncentraty winne, przyprawy itd., które dostarczają konsumentowi wszystkich składników pokarmowych.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 309165 (22)95 0619 6(51) A47C 17/22

(31)94 1246

(32)94 0623 (33) AT

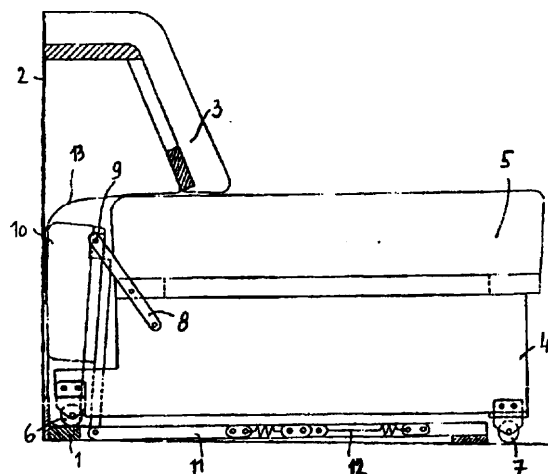
(71) Hodry Metallwarenfabrik R.Hoppe Ges.m.b.H.& Co.KG., Wiedeń, AT

(72) Premer Heinz

(54) Mebel rozkładany

(57) W jednej z postaci wykonania mebel rozkładany, przeznaczony do siedzenia na nim kiedy jest złożony i leżenia kiedy jest rozłożony, ma oparcie (3), jak również dający się wysuwać z jego ramy (1) wózek (4), na którym znajduje się wysięlane siedzisko (5), z którym to wózkiem (4) połączona jest poduszka dodatkowa (10), ustawiona w przybliżeniu pionowo w pobliżu tylnej ściany (2) mebla, kiedy jest on meblem do siedzenia, układająca się przy wysuwaniu wózka (4) dzięki prowadnicom (11) w przybliżeniu poziomo lub z niewielkim nachyleniem i uzupełniająca powierzchnię przeznaczoną do leżenia, przy czym przylega w tym położeniu do wózka (4). Dla uzyskania dokładnego schodzenia się poduszki dodatkowej z siedziskiem prowadnice (11) do prowadzenia poduszki dodatkowej (10) są wprowadzone w miejsce znajdujące się za wózkiem (4) i są skierowane ku dołowi.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 310636 (22)94 0314 6(51) A61B 17/00

A61B 17/32

(31)93 9300866

(32)930316 (33) SE

(86) 94 03 14 PCT/SE94/00217

(87) 94 09 29 WO94/21177 PCT Gazette nr 22/94

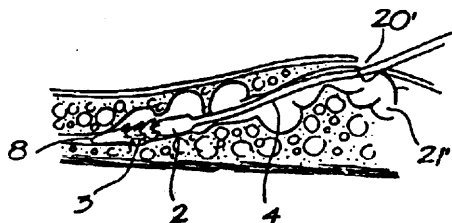
(71) ASTRA AKTIEBOLAG, Södertälje, SE

(72) Christoffersson Rolf, Andersson Birger

(54) Urządzenie do ekstyrpacji żył żylakowych

(57) Urządzenie zawiera głowicę (2) złożoną z części głównej wyposażonej w ostrza (3) i końcówkę naprowadzającą (8) ułatwiającą wprowadzenie urządzenia do żyły, przy czym ostrza (3) są skierowane wstecz względem kierunku wprowadzania urządzenia, aby głowicę (2) można było wprowadzić do żyły bez przeszkód ze strony ostrzy (3), a ponadto ostrza (3) mają taką długość i są skierowane pod takim kątem względem osi długiej głowicy (2) aby w pozycji działania ostrza (3) zapewniały silne uchwycenie żyły, do której wymiarów jest dopasowane urządzenie, gdy głowicę wyciąga się z żyły. Urządzenie zawiera także giętkie urządzenie poruszające (4) przymocowane do głowicy.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 309180 (22)95 06 20 6(51) A61C 7
A61C 13/00

(31) 94 1955 (32) 94'06 21 (33) CH

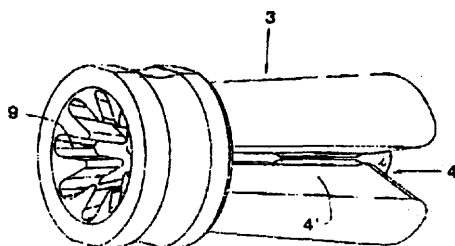
(71) Hawe Neos Dental Dr.H.v.Weissenfluh AG, Bioggio, CH

(72) v. weissenfluh Hans, v.Weissenfluh Beat A

(54) Uchwyt naprężający do zastosowań odontologicznych

(57) Uchwyt naprężający do urządzenia naprężającego matrycę do zastosowań odontologicznych, zawierający pierścień i obrotowy kolek (3) umieszczony współosiowo wewnątrz tego pierścienia, przy czym zarówno kolek jak i pierścień są wyposażone w przynajmniej jedną szczelinę (4) przystosowaną do pomieszczenia zakończeń naprężanej matrycy charakteryzuje się tym, że szczelina (4) poprzez obrotowy kolek (3) ma płaszczyznę symetrii równoległą do podłużnej osi obrotowego koleka (3), przy czym każdy bok tej szczeliny (4) jest zbudowany z dwóch kątowych części (4') natomiast wspomniane boki są umieszczone w sposób lustrzany po obu stronach tej płaszczyzny symetrii, a obydwie części (4') są zbieżne w kierunku tej podłużnej osi obrotowego koleka (3), przy czym wierzchołki części (4') są przeciwległe i sąsiadują ze sobą.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 310632 (22)94 03 14 6(51) A61J 1/06
A61J 1/00

A61M 5/24

A61M 5/315

(31) 93 31683 (32) 93 03 15 (33) US

(86) 94 03 14 PCT/US94/02738

(87)9409 29 WO94/21213 PCT Gazette nr 22/94

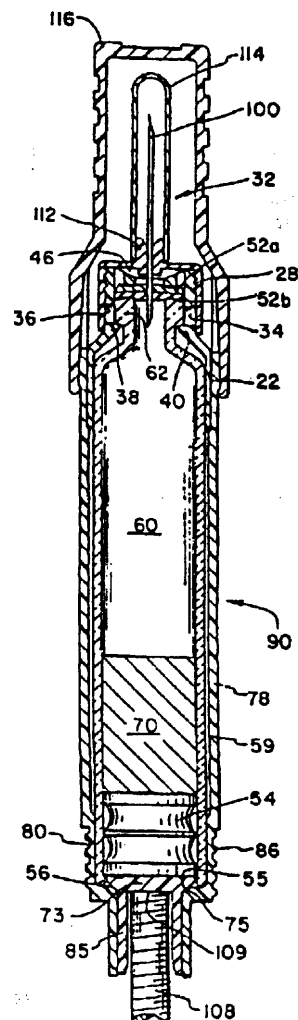
(71) Eli Lilly and Company, Indianapolis, US

(72) Harris Dale C.

(54) Nabój z liofilizowaną mieszką stanowiący jednorazowego użytku część strzykawki typu pen oraz sposób

(57) Zespół naboju (90) do przetrzymywania liofilizowanego produktu, tworzący jednorazowego użytku część strzykawki typu pen, zawiera cylindryczny szklany nabój przeznaczony do przyjęcia produktu, kolpak zamykający osłonę (76) naboju i mechanizm tłoczkowy. Kolpak zamykający jest przeznaczony do przetrzymywania elastomerycznej tarczowej uszczelki podczas liofilizacji i zawiera średnicowo przeciwległe półki (38, 40). Kolpak zamykający i uszczelka są przeznaczone do przykrycia części szyjkowej ampulki, przy czym ta część szyjkowa ma przy swym końcu promieniowo odchodzący obwodowo kołnierz (62). Półki (38, 40) kolpaka zamykającego i kołnierz (62) części szyjkowej umożliwiają, by kolpak zamykający pozostawał otwarty podczas liofilizacji, wypłukiwania tlenu i nakładania azotu. Owального kształtu zagłębienie wykonane na wewnętrznej stronie kolpaka zamykającego pomaga w zatraskiwaniu kolpaka zamykającego wokół kołnierza (62) bez obciskiwania, by przytrzymać kolpak zamykający pod kołnierzem (62). Odtwarzanie liofilizowanego lekarstwa odbywa się bez spienienia przy użyciu ukośnie ustawionego złącza, które powoduje, że rozcieńczalnik nie trafia bezpośrednio na lekarstwo. Strzykawka typu pen i zespół naboju (90) współdziałają ze sobą tak, że długość ruchu tłocznika (108) podczas odwodnienia jest mniejsza niż osiowa długość zagłębienia w końcówce (73) tłocznika.

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 310679 (22) 93 05 27 6(51) A61K 7/06

(31) 93US 9302684 (32) 93 03 19 (33) WO

(86) 93 05 27 PCT/US93/05068

(87) 94 09 29 WO94/21217 PCT Gazette nr 22/94

(71) Handel man Joseph H., Nowy Jork, US

(72) Boxall Brian Alfred, GB; Amery Geoffrey Wilfred, GB; Ahluwalia Gurpreet S., US

(54) Kompozycja inhibująca wzrost włosów do miejscowego stosowania

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji do miejscowego stosowania inhibującej wzrost włosów ssaków, zwłaszcza wzrost ludzkich włosów na brodzie (łącznie z nadmiernym owłosieniem), zawierającej rozpuszczalny w wodzie środek inhibujący wzrost włosów, rozproszony w emulsji olej w wodzie, w postaci lotionu lub kremu. Wynalazek dotyczy także sposobu inhibowania wzrostu włosów ssaków przez stosowanie skutecznej ilości powyższej kompozycji na skórę, a także kompozycji do miejscowego stosowania do dostarczenia skórze rozpuszczalnego w wodzie środka farmakologicznego.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 310660 (22) 94 02 18 6(51) A61K 31/56

(31) 93 23692 (32) 93 02 25 (33) US

(86) 94 02 18 PCT/US94/01815

(87) 94 09 01 W094/18983 PCT Gazette nr 20/94

(71) The Medical College of Hampton Roads, Norfolk, US

(72) Hodgson Gary D.

(54) Zastępcza terapia hormonalna

(57) Opisano metodę zastępczej terapii hormonalnej polegającą na podawaniu estrogenu razem z taką ilością antyprogestyny, która hamuje u kobiet wywołowaną podawaniem estrogenu proliferację śluzówki macicy.

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 305701 (22) 94 11 04 6(51) A61K 31/135

(31) 94 260857 (32) 94 06 16 (33) US
94 277460 19 07 94 US

(71) Eli Lilly and Company, Indianapolis, US

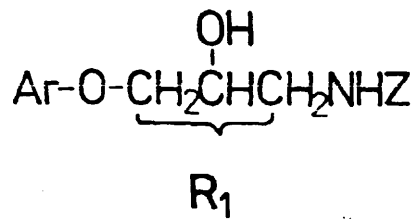
(72) Wong David Taiwai, US; Oguiza Juan Ignacio, ES

(54) Środek farmaceutyczny

(57) Środek farmaceutyczny, zwłaszcza do stosowania w leczeniu patologicznych stanów wywołanych lub związanych ze zmniejszoną dostępnością serotoniny, norepinefryny lub dopaminy w mózgu, jako pierwszy składnik zawiera substancję wybraną z grupy obejmującej fluoksetynę, wenlafaksynę, milnacipran i duloksetynę, a jako drugi składnik zawiera substancję wybraną z grupy obejmującej alprenolol, WAY 100135, spiperone, pindolol, (S)-UH-301, penbutolol, propranolol, tertatolol i związek o ogólnym wzorze 1, w którym R₁ oznacza ewentualnie obecną grupę metylową stanowiącą podstawnik jednego z trzech połączonych ze sobą atomów węgla, ewentualnie w postaci farmaceutycznie dopuszczalnej soli.

Środek zapewnia zasadniczo stały poziom drugiego składnika we krwi, wystarczający dla uzyskania zasadniczo stałego stopnia wzmocnienia działania pierwszego składnika.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 310659 (22) 94 03 08 6(51) A61K 35/74

(31) 93 4308443 (32) 93 03 17 (33) DE

(86) 94 03 08 PCT/EP94/00687

(87) 94 09 29 WO94/21269 PCT Gazette nr 22/94

(75) Laves Hans-Georg, Ronnenberg, DE

(54) Lek do leczenia zakażeń retrowirusami

(57) Wynalazek dotyczy leku do leczenia zakażeń retrowirusami z zawartością wolnego od bakterii i białek ekstraktu z Escherichia coli, ewentualnie z dodatkiem ekstraktu z zielonych lub żółtych liści Ginkgo biloba.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 309497 (22) 95 06 30 6(51) A61K 35/78

(75) Tunia-Jaworski Roman, Ruda Śląska

(54) Środek do leczenia przewlekłych schorzeń skórnych

(57) środek składa się z wyciągu alkoholowego z suszonych winogron-rodzynek i trójmetylooctanu flumetazonu na podłożu emulsyjnym, w stosunku wagowym 1 : 3, najkorzystniej 1 : 1.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 310598 (22) 94 03 14 6(51) A61K 39/39

(31) 93 9306029 (32) 93 03 23 (33) GB
94 9403417 23 02 94 GB

(86) 94 03 14 PCT/EP94/00818

(87) 94 09 29 WO94/21292 PCT Gazette nr 22/94

(71) SMITHKLINEBEECHAM BIOLOGICALS (S.A), Rixensart, BE

(72) Hauser Pierre, Voet Pierre, Slaoui Moncef, Garcon-Johnson Nathalie Marie-Josephe Claude, Desmons Pierre

(54) Kompozycje szczepionek zawierające 3-O-deacylowany monofosforylolid A

(57) Wynalazek dotyczy nowych kompozycji szczepionek zawierających antygen w połączeniu z małymi cząstkami 3-O-deacylowanego monofosforylolidu A(MPL) i nośnikiem, przy czym rozmiary cząstek MPL są mniejsze niż 120 nm.

Takie kompozycje szczepionek mają doskonałe właściwości immunologiczne.

(32 zastrzeżenia)

A1(21) 310698 (22) 94 03 18 6(51) A61K 47/48

C07K 14/00

(31) 93 9305735 (32) 93 03 19 (33) GB

(86) 94 03 18 PCT/GB94/00558

(87) 94 09 29 WO94/21300 PCT Gazette nr 22/94

- (71) THE SPEYWOOD LABORATORY LIMITED, Londyn, GB;
MICROBIOLOGICAL RESEARCH AUTHORITY CAMR, Salisbury, GB
(72) North John Robert, Foster Keith Alan, Quinn Conrad Padraig, Shone Clifford Charles

(54) Nowy czynnik do kontrolowania aktywności komórki

(57) Wynalazek opisuje nowy czynnik do kierowanego kontrolowania aktywności komórek ssaków, w szczególności czynnik stosowany jest do kontroli oddziaływania poszczególnych typów komórek z ich środowiskiem zewnętrznym.

Czynnik znajduje zastosowanie jako środek farmaceutyczny do leczenia różnych chorób. Czynnik ten obejmuje trzy Domeny: B, T i E, połączone ze sobą w następujący sposób: Domena B - Domena T - Domena E gdzie: Domena B jest Domeną wiążącą, która wiąże czynnik z Miejscem wiązania na komórce, które ulega endocytozie i jest wbudowywane do endosomu, Domena T jest Domeną przenoszącą, która przenosi czynnik (z lub bez Miejsca wiązania) z endosomu przez błonę endosomalną do cytozolu komórki, Domena E jest Domeną efektorową, która hamuje zdolność Odnawialnych Pęcherzyków Błonowych do transportowania Integralnych Białek Błonowych do powierzchni komórki.

Ujawniono proces wytwarzania tego czynnika, a także zastosowanie czynnika lub jego farmaceutycznie dopuszczalnej soli do leczenia np. zaburzeń metabolizmu glukozy, otyłości klinicznej, nadciśnienia, chorób zapalnych, zaburzeń układu odpornościowego.

(53 zastrzeżenia)

A1(21) 310656 (22) 94 03 16 6(51) A61K 49/00
(31)93 9305349 (32)93 03 16 (33) GB
(86) 94 03 16 PCT/GB94/00521
(87) 94 09 29 WO94/21301 PCT Gazette nr 22/94
(71) NYCOMED IMAGING AS, Oslo, NO
(72) Berg Arne, Dugstad Harald, Foss Per Antonius, Klaveness Jo, Østensen Jonny, Rongved Pal, Strande Per
(54) Ulepszone środki kontrastujące

(57) Emulsje typu olej w wodzie, w których faza olejowa zawiera rozpuszczony w oleju gaz/płyn lub prekursor gazu, są przydatne jako ultrasonograficzne środki kontrastujące. Produkty takie zawierają nieznaczne ilości wolnych pęcherzyków lub mikropęcherzyków gazu w postaci zmagazynowanej, ale można je zaprojektować tak, aby wydzielały gwałtownie mikropęcherzyki zaraz po lub w czasie podawania.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 310657 (22) 94 03 16 6(51) A61K 49/00
(31) 93 9305351 (32)93 03 16 (33) GB
(86) 94 03 16 PCT/GB94/00522
(87) 94 09 29 WO94/21302 PCT Gazette nr 22/94
(71) NYCOMED IMAGING AS, Oslo, NO
(72) Aabye Arne, Berg Arne, Dugstad Harald, Dyvik Kari, Foss Per Antonius, Klaveness Jo, Østensen Jonny, Rongved Pal, Strande Per, Tolleshaug Helge
(54) Ulepszone środki kontrastujące

(57) Mikrorozdrobniona substancja zdolna do chemicznego wytwarzania gazu po skomponowaniu z odpowiednim ciekłym nośnikiem, np. wodą do zastrzyków, i/lub po podaniu

pacjentowi, np. w wyniku działania krwi lub innych płynów ciała, może być stosowana jako środek kontrastujący w obrazowaniu diagnostycznym, w szczególności ultrasonograficznym lub rezonansu magnetycznego.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 310554 (22) 94 03 07 6(51) A61L 15/00
A61F 13/02
(31)93 4308649 (32)93 03 18 (33) DE
(86) 94 03 07 PCT/EP94/00669
(87) 94 09 29 WO94/21206 PCT Gazette nr 22/94
(71) LOHMANN GMBH & CO. KG, Neuwied, DE
(72) Talke Volker, Ludwig Karin, Reinhold Karl-Heinz, Seeger Kurt
(54) Materiał na plastry medyczne i sposób jego otrzymywania

(57) Wynalazek dotyczy materiału na plastry medyczne z nośnikiem, który pokrywa się równomierną porowatą powłoką topliwego kleju przyklepcowego. Klej ten, naniesiony urządzeniem do powlekania drukiem wkłęsłym, jest tak rozmieszczony na nośniku, że a) tworzy ciągłe ścieżki w kierunku podłużnym i poprzecznym, które zawierają części powierzchni wolne od kleju w postaci wysepek, b) udział części powierzchni wolnych od kleju wynosi od 30 do 60%, korzystnie od 40 do 57% powierzchni całkowitej oraz c) masa powierzchniowa powłoki kleju wynosi od 30 do 160 g/m², korzystnie od 40 do 120 g/m².

Materiał ten wykazuje szczelność względem bakterii, dobrą przylepność, dostateczną porowatość.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 309275 (22) 95 06 23 6(51) A61L 15/16
(31)94 265345 (32)94 06 24 (33) US
(71) McNeil-PPC, Inc., Milltown, US
(72) Lichstein Bernard M.
(54) Sposób obniżania współczynnika tarcia wyrobów absorpcyjnych i produkty pokryte woskiem wytworzone tym sposobem

(57) Ujawniono wyrób absorpcyjny, który zawiera a) rdzeń absorpcyjny z włóknistego materiału absorbującego płyny, z powierzchnią stykającą się z ciałem oraz b) skutecznie zmniejszającą współczynnik tarcia ilość substancji woskowej o ciężarze cząsteczkowym co najmniej około 1500 i temperaturze topnienia wyższej od temperatury ciała ludzkiego rozmieszczonej na powierzchni stykającej się z ciałem.

W szczególności wyroby absorpcyjne mogą stanowić tampony, pieluchy, wyroby dla dorosłych z nie trzymaniem moczu itp.

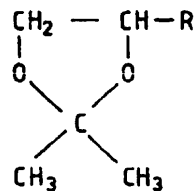
(25 zastrzeżeń)

A1(21) 310555 (22) 94 03 07 6(51) A61L 15/44
(31)93 4309830 (32)93 03 26 (33) DE
(86) 94 03 07 PCT/EP94/00670
(87) 94 10 13 WO94/22481 PCT Gazette nr 23/94
(71) LTS LOHMANN THERAPIE-SYSTEME GMBH & CO. KG, Neuwied, DE
(72) Murphy Teresa Maria
(54) Plaster z substancją czynną do podawania estradiolu na skórę

(57) Plaster z substancją czynną do podawania estradiolu na skórę składa się z warstwy tylnej i połączonego z nią zasobnika

substancji czynnej zawierającego klej przylepcowy, w którym ta substancja czynna jest przynajmniej częściowo rozpuszczalna, a także z usuwalnej warstwy ochronnej pokrywającej warstwę kleju, przy czym zasobnik substancji czynnej stanowi macierz polimeryczną, do której w celu polepszenia biodyspozycyjności estradiolu dodaje się przyspieszacz przenikania o ogólnym wzorze jak przedstawiono na rysunku, w którym R oznacza $-\text{CH}_2\text{OH}$ lub $-\text{CH}_2\text{O}-\text{CH}_2-\text{CHOH}-\text{CH}_2\text{OH}$.

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE ; TRANSPORT

A1(21) 310531 (22)94 0225 6(51) B01D 1/18
(31)93 4307115 (32)93 03 06 (33) DE

(86) 94 02 25 PCT/EP94/00563

(87) 94 09 15 WO94/20187 PCT Gazette nr 21/94

(71) HENKEL

KOMMANDITGESELLSCHAFT AUF
AKTIEN, Düsseldorf, DE

(72) Rähse Wilfried, Fues Johann-Friedrich,
Paatz Kathleen, Scheck Hans, Kozma Jozsef,
Wiedemeyer Rolf

(54) Ulepszony sposób destylacyjnego
rozdzielania wieloskładnikowych mieszanin
przez parowanie

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób intensyfikacji i/lub przyspieszenia destylacyjnego rozdzielania wieloskładnikowych mieszanek przy zastosowaniu strumienia pary wodnej do ułatwienia odprowadzania ułatwiających się z parą wodną części składowych materiału wsadowego, przy czym sposób charakteryzuje się tym, że ciekły w warunkach roboczych materiał wsadowy poddaje się działaniu pary.

Stosuje się parę wodną przegrzaną przy ciśnieniu roboczym, którą przynajmniej częściowo stosuje się jako gaz wytłaczający do rozpylania oczyszczonej fazy ciekłej.

Rozpylanie materiału poddanego procesowi technologicznemu prowadzi się przy pomocy gazu wytłaczającego korzystnie za pomocą wieloskładnikowych dysz rozpylających.

(22 zastrzeżenia)

A1(21) 309558 (22)95 07 06 6(51) B01D 39/16

(71) MORATEX Instytut Technicznych
Wyrobtów Włókienniczych, Łódź

(72) Witczak Elżbieta, Wierzbowska Teresa,
Strzembosz Wiktor, Pierchlewska Aurelia,
Nowicki Bogusław, Błaszczyk Wojciech,
Kokoszko Maria

(54) Kaskadowa przegroda filtracyjna do
urządzeń odpylających pyły przemysłowe

(57) Przedmiotem wynalazku jest kaskadowa przegroda filtracyjna do urządzeń odpylających pyły przemysłowe, warstwowa, z włókien chemicznych o różnych masach liniowych, w której udział włókien o masach liniowych 2-7 dtex wynosi 15-35%, włókien o masie liniowej 1-4 dtex, 30-60%, a warstwy amorficznej polimeru wielocząsteczkowego 1-25%.

Przegroda ta ma cztery lub pięć warstw, z których jedną wewnętrzną warstwą jest warstwa przekładowa z tkaniny lub dzianiny, której udział wynosi 15-30%. Warstwy połączone są igłowaniem, zaś warstwa amorficzna połączona jest siłami ko-

hezji. Warstwy mają różną porowatość w poszczególnych włóknistych warstwach, najmniejszą w warstwie roboczej, a największą w warstwie wylotowej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 304000 (22) 94 06 24 6(51) B01D 45/08

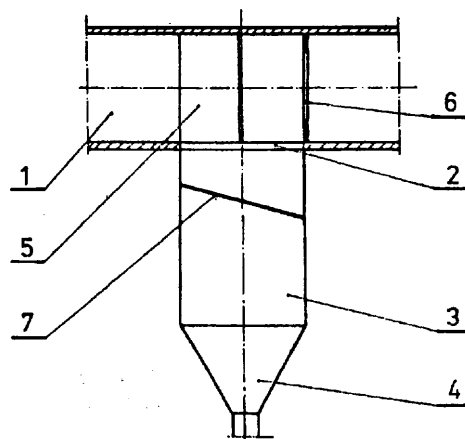
(71) Instytut Metalurgii Żelaza im. Stanisława
Staszica, Gliwice

(72) Matysik Czesław, Kowalewski Maciej, Kuc
Konrad, Paszta Janusz, Cieślak Kazimierz,
Grabski Tadeusz, Trzeszczyński Tomasz,
Otręba Janusz, Oganiacz Jan, Galkowski
Stanisław, Gruszczyński Czesław, Dreksler
Andrzej, Boroń Jerzy

(54) Układ odpylający gazy spalinowe w kanale
odciągowym taśmy spiekalniczej

(57) Układ odpylający gazy spalinowe w kanale odciągowym taśmy spiekalniczej, posiadający w dolnej ścianie kanału na jego szerokości prostokątny otwór, na zewnątrz połączony z komorą oraz z zsytem pyłowym, a wewnątrz kanału nad prostokątnym otworem w połowie jego długości, mający usytuowaną prostopadle do osi kanału pionową przegrodę charakteryzuje się tym, że ma w dolnej ścianie kanału (1) na jego szerokości prostokątny otwór (2) na zewnątrz połączony z komorą (3) o przekroju prostokątnym oraz z zsytem (4) pyłowym, a wewnątrz kanału tuż nad prostokątnym otworem (2), po jego przekątnej, ma usytuowaną pionową przegrodę (5), za którą znajduje się tłumiąca kryza (6), poza tym pod pionową przegrodą (5) w komorze (3) ma umieszczoną w pewnej odległości wieloboczną wkładkę (7) w ten sposób, że nie wypełnia ona naroży komory (3) i jest pochylona pod kątem ostrym do poziomu.

(1 zastrzeżenie)



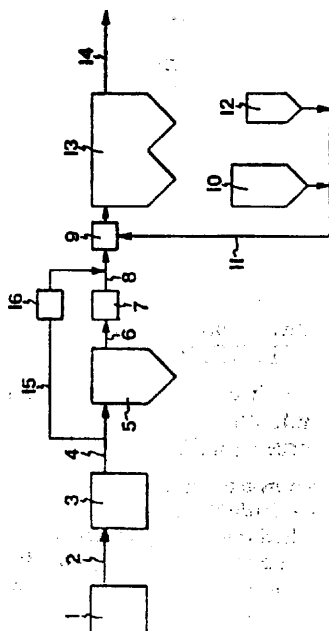
- A1(21) 310533 (22) 94 03 04 6(51) B01D 53/48
 (31)93 4307608 (32)93 03 05 (33) DE
 (86) 94 03 04 PCT/EP94/00664
 (87) 94 09 15 WO94/20198 PCT Gazette nr 21/94
 (71) VEAG VEREINIGTE ENERGIEWERKE
 AG, Berlin, DE
 (72) Krödel Bernd, Hinze Bernhard, Suhr Ludwig
 (54) Sposób i urządzenie do wykorzystania
 energii gazów spalinowych w elektrowniach
 opalanych węglem

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do wykorzystania energii gazów spalinowych w elektrowniach opalanych węglem, przy czym gazy spalinowe są oczyszczane w płucze gazów spalinowych i odprowadzane do wieży chłodniczej. Zadaniem leżącym u podstaw wynalazku jest sensowne wykorzystanie zawartości energii gazów spalinowych z elektrowni opalanych węglem po płukaniu gazów spalinowych w płucze wieżowej, a tym samym wykorzystania połączonych udziałów wilgoci. Według wynalazku uzyskano to dzięki temu, że odsiarczane gazy spalinowe są schładzane w znanym odkraplaczu przed wylotem gazu spalinowego aż do punktu rosy, a odciągnięte wyczuwalne i utajone ciepło stosuje się do podgrzania skroplin maszynowych bezpośrednio za skraplaczem maszynowym, jak również dotychczasowa para upustowa jest stosowana do pierwszego niskociśnieniowego stopnia podgrzania do dodatkowego wytworzenia mocy elektrycznej, a tym samym do zwiększenia wydajności elektrowni.

(7 zastrzeżeń)

- A1(21) 310547 (22) 94 03 04 6(51) B01D 53/50
 B01D 53/68
 (31) 93 9300818 (32) 93 03 12 (33) SE
 (86) 94 03 04 PCT/SE94/00183
 (87) 94 09 15 WO94/20199 PCT Gazette nr 21/94
 (71) ABB FLÄKT AB, Sztokholm, SE
 (72) Carlsson Kurt
 (54) Sposób i urządzenie do oczyszczania gazów
 kominowych

(57) Ujawniono sposób i urządzenie do oczyszczania strumienia gazów kominowych zawierającego chlorowodorek i dwutlenek siarki.

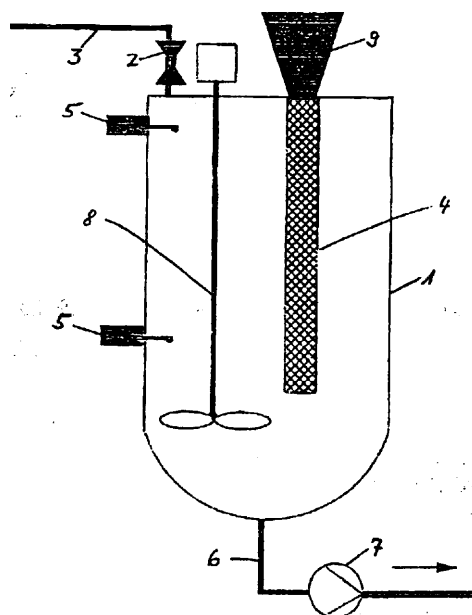


Oazy kominowe są oczyszczane w mokrym oczyszczalniku gazu (5), po tym następuje wtrysknięcie wapna (9) i filtrowanie na filtrze (13). Sposób i urządzenie są odmienne dzięki temu, że część strumienia gazów kominowych omija mokry oczyszczalnik i k gazu (5) poprzez przewód (15), aby połączyć się z pozostałym strumieniem gazów kominowych przed filtrem (13). W ten sposób chlorowódor w z boczni kowany m strumieniu reaguje z wtryskiwanym wapnem tworząc chlorek wapniowy, który sprzyja oddzielaniu dwutlenku siarki po wtrysnięciu wapna
 (10 zastrzeżeń)

- A1(21) 310676 (22) 94 03 15 6(51) B01F 1/00
 (31) 93 4309065 (32) 93 03 20 (33) DE
 (86) 94 03 15 PCT/EP94/00804
 (87) 94 09 29 WO94/21364 PCT Gazette nr 22/94
 (71) CHEMISCHE BETRIEBE PLUTO
 GMBH, Herne, DE; A/S
 DAMPSKIBSSELSKABET SVENDBORG,
 Kopenhaga, DK;
 DAMPSKIBSSELSKABET AF1912 A/S,
 Kopenhaga, DK
 (72) Thünker Walter, DE; Lohmann Gabriele,
 DE; Marschewski Arnim, DE; Nielsen Tage,
 DK; Lützen Christian, DK
 (54) Układ dozujący

(57) Przedstawiony jest układ do wprowadzania substancji stałej w ciecz, która ma zdolność rozpuszczania tej substancji stałej, ze zbiornikiem (1) na ciecz i umieszczonym wewnątrz zbiornika (1) zasobnikiem (4) na substancję stałą.

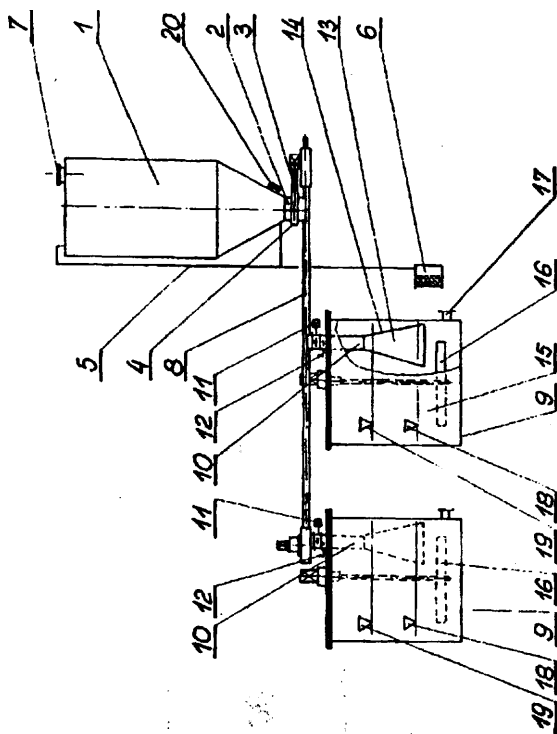
(10 zastrzeżeń)



- A1(21) 303892 (22) 94 06 17 6(51) B01F 15/00
 B01F 3/12
 (75) Krajewski Jan, Kraków; Janik Kazimierz,
 Alwernia
 (54) Urządzenie do dozowania i mieszania
 składników pylistych lub rozpuszczalnych z
 cieczą
 (57) Urządzenie do dozowania i mieszania składników pylistych lub rozpuszczalnych z cieczą, a zwłaszcza do dozowania i

mieszania wapna z wodą w przemyśle ciepłowniczym lub chemicznym, zaopatrzone w mieszalnik z otworem zasypowym i króciec odprowadzający, ma zbiornik (1) materiału mieszanego, zaopatrzonego w zasuwę (3) i rurociąg przewietrzający (5) oraz ma hermetyczny przenośnik (8), zaopatrzonego w króciec dozowania (10), w którym jest zasuwka odcinająca (11). Króciec dozowania (10) ma osłonę (13) zanurzoną w cieczy mieszalnika (15). Rurociąg przewietrzający (5) zbiornika (1) ma odwadniacz powietrza (6), a zasuwka (3) stanowi zasuwkę kasetonową, zaopatrzoną w hermetyczną obudowę (4). Osłona (13) króćca dozowania (10) stanowi stożek (14), a w odmianie wykonania wałek lub graniastosłup, zanurzony podstawą w cieczy mieszalnika (15).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 310528 (22)94 03 04 6(51) B01J 19/08

(31) 93 26572 (32) 93 03 05 (33) US

(86) 94 03 04 PCT/CA94/00125

(87) 94 09 15 WO94/20208 PCT Gazette nr 21/94

(71) Trojan Technologies INC., London, CA

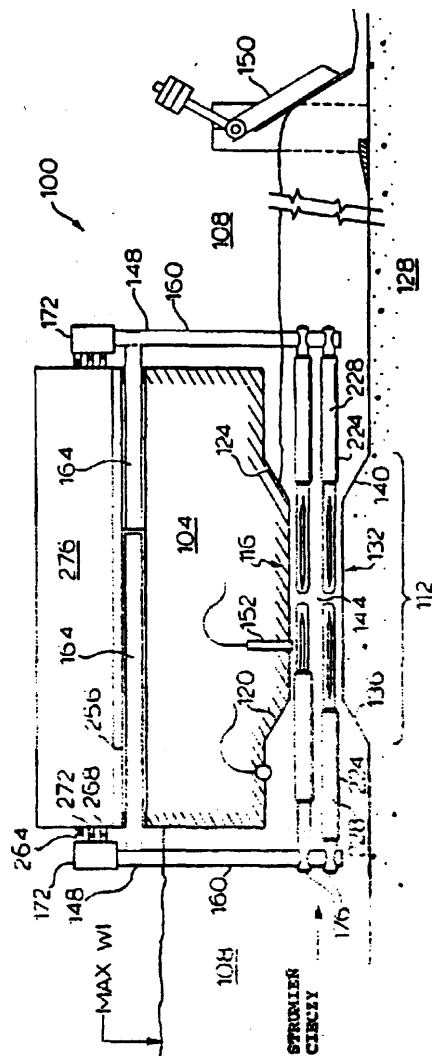
(72) Maarschalkerweerd Jan M.

(54) Urządzenie do obróbki cieczy

(57) Urządzenie do obróbki cieczy zawiera jedno lub więcej źródeł promieniowania (148) umieszczonych w strefie napromieniania (144) wewnątrz strefy obróbki, przez którą przepływa i wypływa ze strefy obróbki ponownie ze stosunkowo małą prędkością co zmniejsza do minimum straty ciśnienia hydraulicznego w urządzeniu. Ciecz wpływająca do strefy obróbki przepływa przed wpływieniem do strefy napromieniania przez wlotowy obszar przejściowy, którego pole przekroju poprzecznego jest mniejsze, natomiast ciecz wypływająca ze strefy napromieniania przepływa przez wylotowy obszar przejściowy, którego pole przekroju poprzecznego jest większe. Oba obszary przejściowe skonstruowano w taki sposób, że zmniejszają straty hydrauliczne podczas zwiększania i zmniejszania prędkości przepływu cieczy. W strefie napromieniania zainstalowane są w odpowiednich modułach źródła promieniowania, skonstruowane w sposób zapewniający łatwy dostęp do nich podczas obsługi konserwacyjnej. Moduły źródeł promieniowania mogą być również wyposażone w zespoły czyszczące, których zadaniem jest usuwanie materiałów zanieczyszczających źródła promieniowania na miejscu, bez wyjmowania źródeł promieniowania ze strefy napromieniania.

cznego jest mniejsze, natomiast ciecz wypływająca ze strefy napromieniania przepływa przez wylotowy obszar przejściowy, którego pole przekroju poprzecznego jest większe. Oba obszary przejściowe skonstruowano w taki sposób, że zmniejszają straty hydrauliczne podczas zwiększania i zmniejszania prędkości przepływu cieczy. W strefie napromieniania zainstalowane są w odpowiednich modułach źródła promieniowania, skonstruowane w sposób zapewniający łatwy dostęp do nich podczas obsługi konserwacyjnej. Moduły źródeł promieniowania mogą być również wyposażone w zespoły czyszczące, których zadaniem jest usuwanie materiałów zanieczyszczających źródła promieniowania na miejscu, bez wyjmowania źródeł promieniowania ze strefy napromieniania.

(47 zastrzeżeń)



A1(21) 303907 (22)94 06 20 6(51) B01J 20/30

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń

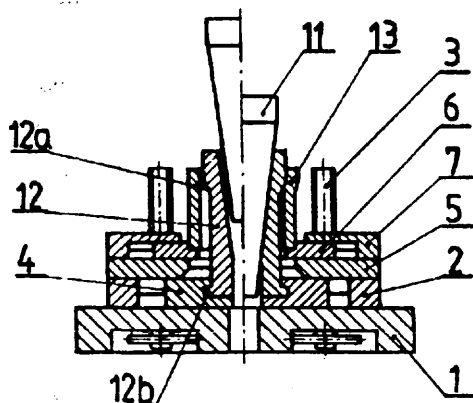
(72) Komatowski Jan; Finger Gerd, DE; Baur Werner H., DE; Rozwadowski Michał

(54) Sposób wytwarzania nowych /metalo/ aluminofosforanowych sit molekularnych o strukturze typu ATO

(57) Sposób wytwarzania (metalo) aluminofosforanowych sit molekularnych MeAPO-31 o strukturze typu ATO, na drodze krystalizacji hydrotermalnej, w którym poddaje się reakcji związków aluminium, związków metalu z grupy Mg, Mn, Zn, Ni, Co, Cd, Cu lub Cr, związków fosforu i związków sterujących strukturą (templat R), w środowisku wodnym, w temperaturze poniżej

narzędziowe segmenty w kierunku promieniowym, charakteryzuje się tym, że każdy z narzędziowych segmentów (12) ma powierzchnię roboczą w postaci wybrzuszenia (12a), przy czym urządzenie jest wyposażone w oporową płytę (5) oraz w mechanizm odsuwający tę płytę pod podstawę (1).

(4 zastrzeżenia)



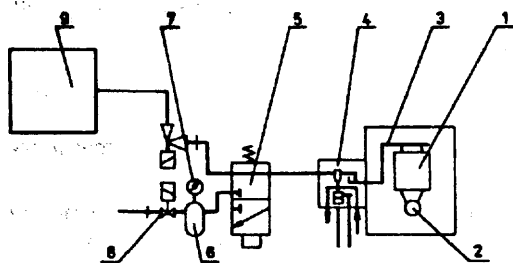
A1(21) 303838 (22)94 0613 6(51) B22D 25/06
B22D 27/00

- (71) Instytut Odlewnictwa, Kraków
(72) Białobrzęski Andrzej
(54) Sposób otrzymywania odlewów kompozytowych oraz urządzenie do otrzymywania odlewów kompozytowych

(57) Sposób otrzymywania odlewów kompozytowych polega na tym, że fazę ceramiczną kompozytu uzyskuje się w czasie turbulentnego zapelniania ciekłym stopem metalowym wnęki formy metalowej, w której znajduje się aktywna faza gazowa.

Urządzenie zbudowane jest z formy metalowej z wnęką (1) i układem wlewowym (2), która poprzez kanał odpowietrzający (3) i zawór odcinający (4) połączona jest dalej poprzez zawór rozdzielający (5) z urządzeniem próżniowym (9) i pośrednim zbiornikiem gazu aktywnego (6).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 310635 (22) 94 03 09 6(51) B23B 27/16
(31)93 9300890 (32)93 0318 (33) SE

(86) 94 03 09 PCT/SE94/00197

(87) 94 09 29 WO94/21408 PCT Gazette nr 22/94

(71) SANDVIK AB, Sandviken, SE

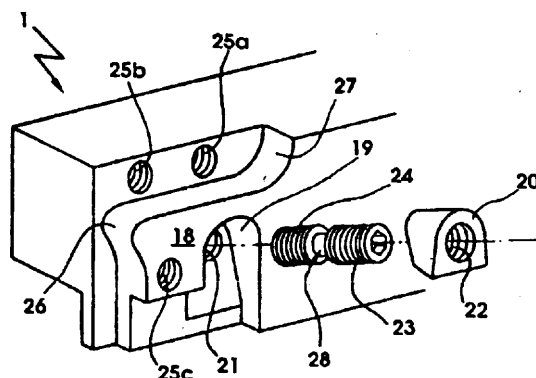
(72) Hedlund Thomas

(54) Nóż tokarski z wymiennym ostrzem

(57) Nóż tokarski do obróbki przedmiotów metalowych, w szczególności do żłobkowania, zawiera utrzymujące wkładkę

tnącą ostrze i trzonek (1), w którym to nożu obie te części posiadają odpowiednio ukształtowane, pasujące do siebie części łączące. Ostrze posiada klinowaty rowek, a trzonek posiada część klinową (18). Ta część klinowa (18), zawiera ruchomy klin (20), za pomocą którego można regulować szerokość części klinowej w celu zapewnienia bezuzytecznego połączenia z rowkiem ostrza.

(12 zastrzeżeń)



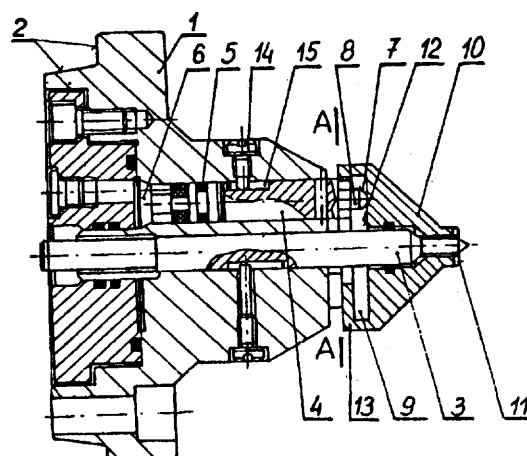
A1(21) 303893 (22) 94 06 17 6(51) B23B 33/00

- (71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków
(72) Hyży Janusz, Zdunek Stanisław, Stós Jerzy, Cebulewski Kazimierz

(54) Głowica zabierakowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uniemożliwiania przypadkowego rozłączenia członów zabieraka, a więc podniesienia bezpieczeństwa pracy przy jego używaniu, zwłaszcza przy dużych prędkościach obrotowych. Osadzone w korpusie (1) zabierakowe kołki (4) mają zakończone kulistymi czaszami (7) teowe występy (8) wchodzące w wybrania (9) i współpracujące z oporowymi powierzchniami (12) koronkowej nasadki (10) zaś nasadka (10) ma ponadto mocujące półki (13) usytuowane pomiędzy wybraniami (9).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 310658 (22) 94 03 17 6(51) B23B 51/04
B23G 5/20

(31)93 9305557 (32)93 0318 (33) GB

(86) 94 03 17 PCT/GB94/00544

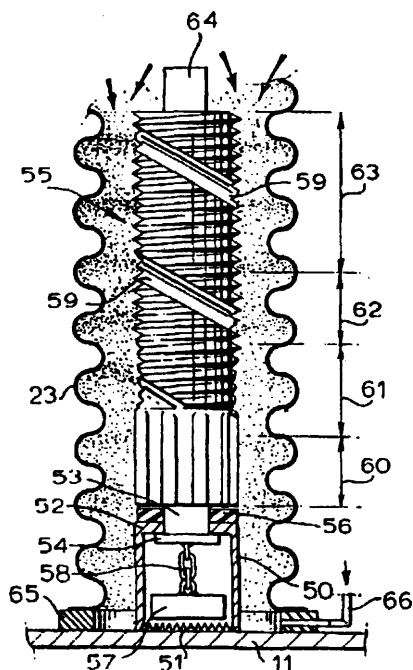
(87) 94 09 29 WO94/21409 PCT Gazette nr 22/94

(75) Wheatley Douglas John, Braintree, GB

(54) Wykonywanie otworów gwintowanych

(57) Nagwintowany otwór w pokrywie podziemnego zbiornika na benzynę można wykonać bez opróżniania zbiornika i bez zdejmowania pokrywy przy użyciu narzędzia mającego sekcję nacinającą gwint (61), pośrednią sekcję gwintującą (62) i końcową sekcję gwintującą (63). Na naprowadzającym końcu narzędzia jest sekcja rozwierająca (60), a na wolnym końcu narzędzia znajduje się bezkłowa głowica do wycinania otworów (50). Elastyczne zamocowanie przenosi napęd z głównej części narzędzia na głowicę do wycinania otworów (50) jednocześnie pozwalając jej na pewne ruchy boczne. Rękaw (23) otacza narzędzie tak, aby słup gazu obojętnego mógł obejmować region nawiercania. Zamontowany w głowicy do wycinania otworów (50) magnes (57) chwytą i przytrzymuje krążek wycięty z pokrywy. Opisano również urządzenie do wiercenia, w którym pracuje narzędzie i sposób zamocowania nagwintowanego pierścienia w otworze wykonanym przy pomocy narzędzia.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 310653 (22) 94 03 15 6(51) B23C 5/10

(31) 93 9300875 (32) 93 03 17 (33) SE

(86) 94 03 15 PCT/SE94/00221

(87) 94 09 29 WO94/21412 PCT Gazette nr 22/94

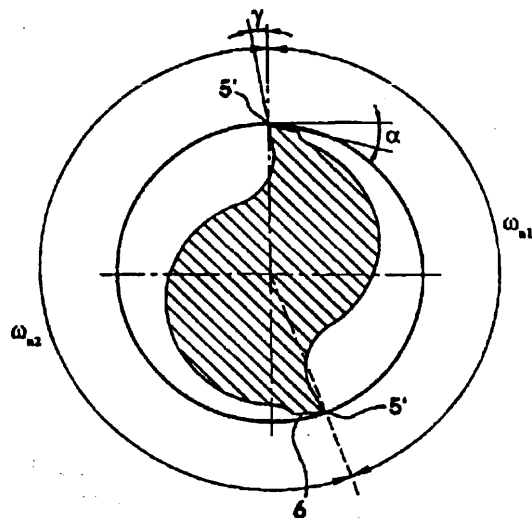
(71) SANDVIK AB, Sandviken, SE

(72) Lundblad Mikael

(54) Frez walcowo-czołowy

(57) Frez walcowo-czołowy do obróbki metali ma dwie lub więcej głównych krawędzi skrawających (5'). Przegrody pomiędzy głównymi krawędziami skrawającymi obwodowo wokół osi obrotu freza są zróżnicowane. Maksymalna wartość kątowa przegrody jest określona wzorem: $\omega_n - (360 \pm \sigma)Z$, gdzie ω_n jest kątem przegrody, σ jest wartością stałą, która nie powinna przekraczać 90° , a Z stanowi liczbę głównych krawędzi skrawających. Jednakże, najmniejsza różnica pomiędzy przynajmniej dwoma kątami przegrodowymi nie powinna być mniejsza niż 47° . Poprzez tę zróżnicowaną przegrodę, w znacznym stopniu eliminuje się wibracje, które czasami mają miejsce w znanych frezach walcowo-czołowych.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 310654 (22) 94 03 18 6(51) B23C 5/24

(31) 93 9300888 (32) 93 03 18 (33) SE

(86) 94 03 18 PCT/SE94/00245

(87) 94 09 29 WO94/21411 PCT Gazette nr 22/94

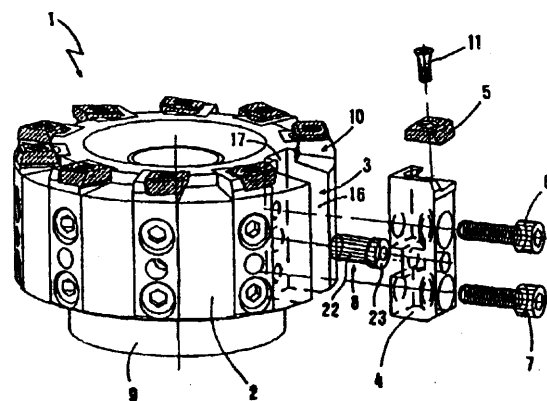
(71) SANDVIK AB, Sandviken, SE

(72) Hessman Ingemar, Almersand, SE

(54) Frez

(57) Frez do maszynowego łamania wiórów zawiera obrotową bryłę frezu (1) i kilka kaset (4) zawierających wkładki tnące, które są przymocowane do bryły frezu za pomocą śrub mocujących (6, 7). Otwory na śruby w kasetach są podłużne tak, aby umożliwić odpowiednie pozycjonowanie osiowej krawędzi tnącej. To pozycjonowanie jest otrzymywane przez przekręcanie mimośrodowo (8), na przykład przez włożenie sześciokątnego klucza przez otwór w kasie, który to otwór prowadzi do główki mimośrodowo.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 303852 (22) 94 06 14 6(51) B23D 15/14

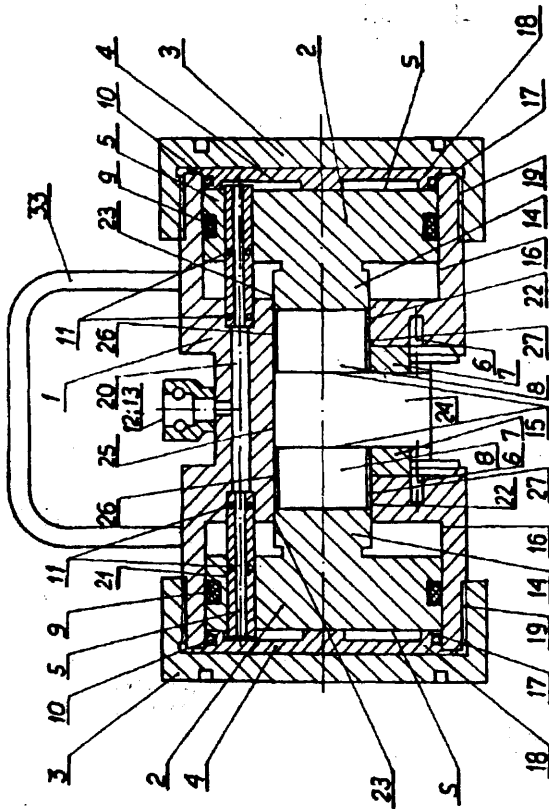
(75) Psiurski Franciszek, Brzeg

(54) Hydrauliczny przecinak prętów

(57) Wynalazek dotyczy hydraulicznego przecinaka prętów, w szczególności ogniw ogniowych łańcuchów, zwłaszcza łańcuchów górniczych przenośników zgrzeblowych. Przecinak ma

kadłub (1), który ma kształt rury, z wbudowanymi z obu końców hydraulicznymi silownikami (S). Tłoczyska (14) silowników (S) są zwrócone przeciwnie, a w ich przedłużeniu są noże (8) zwrócone ostrzami (15) ku sobie. Cylindry (16) silowników (S) są zamknięte uszczelniającymi pokrywami (4) oraz mają dna (3) zamocowane za pomocą gwintu (19). Po złożeniu dno (3) przylega do pokryw (4).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 303837 (22)94 0613 6(51) B23K 13/08
H05B 6/06

(71) Instytut Spawalnictwa, Gliwice
(72) Malczewski Klaudiusz, Mikno Zygmunt,
Piątek Marian, Dempniak Kazimierz

(54) Sposób sterowania procesem zgrzewania z pomiarem i kontrolą parametrów oraz urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) W urządzeniu przyrostowy czujnik sygnału (PCS) sprzężony z transformatorem zgrzewalniczym (TZ) połączony jest z blokiem przełączania zakresów (BPZ), którego drugie wejście połączone jest z mikrokomputerem (μK), a wyjście prądowe, o wartości prądu proporcjonalnej do wartości napięcia z wyjścia przyrostowego czujnika sygnału (PCS), jest podłączone do wejścia odwracającego wzmacniacza operacyjnego (WO). Do wejścia tego podłączone są również: kondensator integrujący (K) i klucz analogowy zerujący integrator (KZI), których drugie końce podłączone są do wyjścia wzmacniacza operacyjnego (WO).

Klucz analogowy zerujący integrator (KZI) jest dodatkowo połączony swoim wejściem sterującym do mikrokomputera (μK).

Wyjście wzmacniacza operacyjnego (WO), poprzez blok analogowo - cyfrowy (BAC), jest połączone z mikrokomputerem, natomiast nieodwracające wejście tego wzmacniacza jest połączone poprzez blok cyfrowo-analogowy (BCA) z mikrokomputerem. Licznik detekcji zbocza (LDZ) i blok liczników faz (L1, L2,

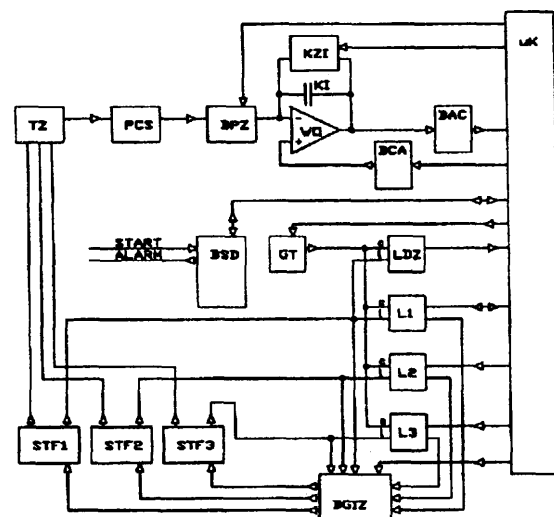
L3) mają wejścia zegarowe 'c*' połączone z generatorem taktującym (GT), a wejścia wyzwalające 'I' połączone odpowiednio z wyjściami styczników tyrystorowych (STF1, STF2, STF3), natomiast wyjścia połączone są z blokiem generacji impulsów zapłonowych (BGIZ).

Licznik detekcji zbocza (LDZ) i liczniki faz (L1, L2, L3) dodatkowo połączone są z mikrokomputerem, a wejście 'I' licznika (LDZ) połączone jest odpowiednio z wejściem T licznika faz (L1).

Wyjścia styczników tyrystorowych (STF1, STF2, STF3) są również połączone z blokiem generacji impulsów zapłonowych (BGIZ), a wyjścia tego bloku połączone są z wejściami styczników tyrystorowych. Jedno z wejść sterujących bloku generacji (BGIZ) jest połączone z mikrokomputerem (MK), z którym również połączony jest blok sygnałów dwustanowych (BSD), dostarczający do mikrokomputera informacje o sygnale START i pozwalający włączyć zewnętrzne urządzenie sygnalizacyjne za pośrednictwem sygnału ALARM.

Odmiana urządzenia w wersji jednofazowej zawiera tylko jeden licznik faz (L1) i jeden stycznik tyrystorowy (STF1). Sposób sterowania procesu zgrzewania z pomiarem i kontrolą parametrów obejmuje jednocześnie sposób synchronizacji sterowania, sposób sterowania torem pomiarowym, sposób synchronizacji i obliczania wartości skutecznej natężenia prądu oraz sposób stabilizacji natężenia prądu.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 303894 (22) 94 06 17 6(51) B23Q 3/155

(71) Instytut Obróbki Skrawaniem, Kraków
(72) Hyży Janusz, Wit Jan, Stós Jerzy, Cebulewski
Kazimierz

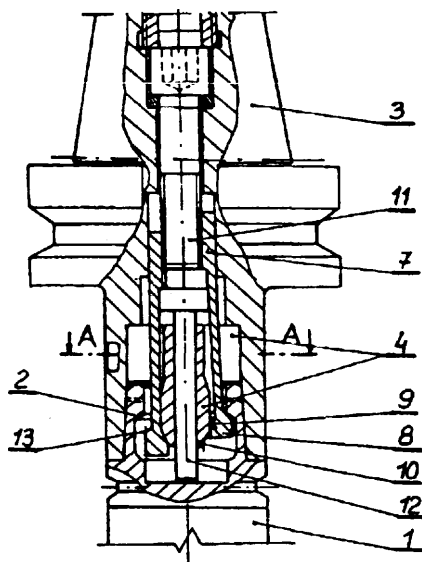
(54) Zespół mocujący narzędzi zespolonych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pewnego i łatwego mocowania wymiennego narzędzia w cyklu automatycznym przy jednoczesnym zachowaniu prostoty konstrukcji zespołu mocującego.

W korpusie (3) uchwyty pośredniego osadzone jest nieruchomo prowadnik (4), zaopatrzony we wzdlużne wycięcia, w których osadzone są sprężyste łapki (8) oraz mający końcówkę z zewnętrznymi powierzchniami stożkowo-walcowymi i (10).

Sprężyste łapki (8) mają wewnętrzne powierzchnie stożkowe (9), współpracujące z zewnętrznymi powierzchniami (10) prowadnika (4) oraz zewnętrzne powierzchnie stożkowe (13), współpracujące z wewnętrznymi powierzchniami kołnierza (2). Prowadnik (4) unieruchomiony jest poprzecznymi, korzystnie stycznymi, kolkami.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 310548 (22)94 0315 6(51) B24B 39/00

(31) 93 4309176 (32)93 03 22 (33) DE

(86) 94 03 15 PCT/DE94/00277

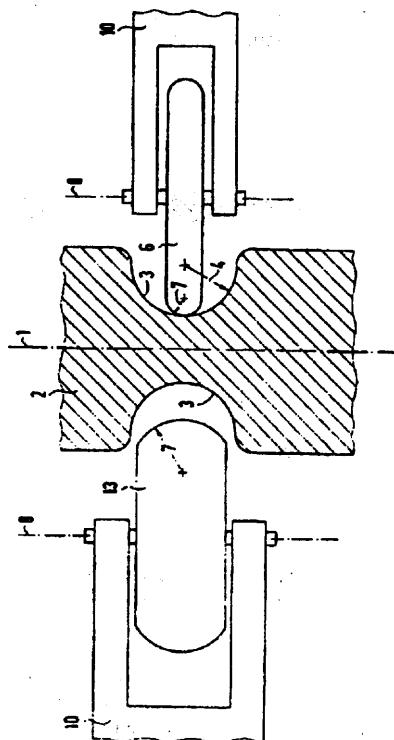
(87) 94 09 29 WO94/21427 PCT Gazette nr 22/94

(71) Siemens Aktiengesellschaft, Monachium, DE

(72) Seeger Horst, Thiele Dieter, Wagner Hans

(54) Sposób dogniatania rolkami elementów konstrukcyjnych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu dogniatania rolkami obciążanego wzdłuż osi obciążania (1) elementu konstrukcyjnego (2) w biegnącym w przybliżeniu prostopadle do osi obciążania (1) wcięciu (3), które ma minimalny promień (4) krzywizny, wyznaczany w równoległym do osi obciążania (1) przekroju poprzecznym.



Wcięcie (3) dogniata się przy tym według szeregu leżących obok siebie wzdłuż osi obciążania (1) i ukierunkowanych w przybliżeniu prostopadle do tej osi (1) torów, przy czym każdy tor obejmuje wcięcie (3) jedynie częściowo. Wytwarzane są przy tym naciskowe naprężenia własne, które zawierają względem osi obciążania (1) składowe osiowe i styczne, przy czym składowe osiowe są znacznie większe od składowych stycznych. Sposób ten nadaje się w szczególności do dogniatania rolkami **żłobka** mocującego (3) w części stopowej łopatki turbinowej (2).

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 309519 (22)95 07 03 6(51) B24D 7/06

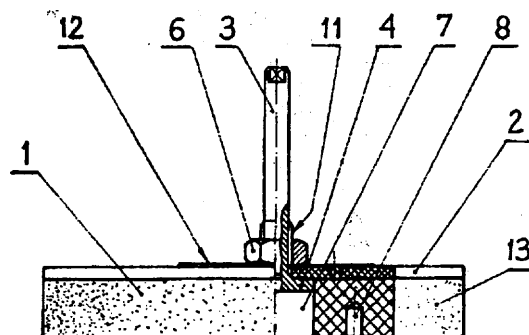
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin

(72) Pluta Zdzisław

(54) Ściernica trzpieniowa elastyczna o dużej podatności

(57) Ściernica służy, zwłaszcza do wygładzania dużych powierzchni płaskich oraz powierzchni krzywoliniowych. **Krażkowy** element ścierny (1) połączony jest trwale z elastyczną tarczową nakładką (2), a cały ten zespół osadzony jest na trzpieniu (3) zaopatrzone w kołnierz (4), który razem ze sztywną tarkową **tarczą** zabierakową (12) oraz **nakrętką** (6), osadzoną na gwincie trzpienia (1), mocuje element ścierny (1) za pośrednictwem elastycznej tarczowej nakładki (2). Element ścierny (1) ma centralny przelotowy otwór (7) o średnicy odpowiadającej **wielkości** kołnierza (4). Element roboczy (1) ma perforowaną powierzchnię **roboczą**, w postaci równomiernie na niej rozmieszczonych nieprzelotowych otworów (8) oraz trzy łukowate wgłębienia (13), równo rozmieszczone na obwodzie. Elastyczna tarczowa nakładka (2) oraz element ścierny (1), połączone są ze sobą za pomocą współśrodkowo rozmieszczonych karbów o przekroju trapezowym, wzajemnie się wypełniających.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 310549 (22) 95 0110 6(51) B25B 7/12

(31) 94 179744 (32) 94 01 11 (33) US

(86) 95 01 10 PCT/US95/00388

(87) 95 07 13 W095/18699 PCT Gazette nr 30/95

(71) PETERSENMANUFACTURING COMPANY, INC., DeWitt, US

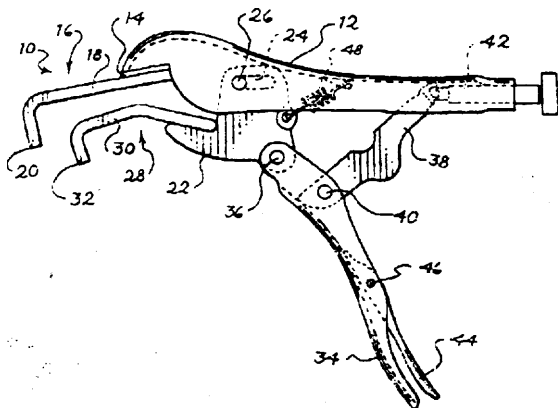
(72) Dahl Raymond, Barnes Francis, Fuller Anthony B., Sorensen Joseph A.

(54) Kleszcze zaciskowe o osiowym kierunku zacisku

(57) Para kleszczy zaciskowych (10) posiada korpus (12) ze szczęką nieruchomą (14) z osadzonym na niej wysięgnikiem nieruchomym (16). Ruchoma szczeka (22) jest osadzona obrotowo w korpusie (12) na sworzniu (26) oraz zawiera ruchomy wysięgnik (28). Dźwignia robocza (34) jest osadzona obrotowo w ruchomej szczęce (22), która jest ukształtowana w taki sposób,

że w miarę jak ruchoma szczeka (22) obraca się do położenia zamkniętego pod działaniem dźwigni roboczej (34), ruchomy wysięgnik (28) ślizga się **wzdłuż** nieruchomego wysięgnika (16), w wyniku czego uzyskuje się działanie zaciskowe w kierunku osiowym.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 303875 (22) 94 06 17 6(51) B27K 3/52

(71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej, Warszawa
(72) Łukasiewicz Andrzej, Waliś Lech, Michalik Jacek

(54) Sposób otrzymywania nowych warstw zabezpieczających drewno i inne materiały oraz zestawy do otrzymywania tych warstw

(57) Sposób otrzymywania nowych warstw zabezpieczających drewno i inne materiały, polega na tworzeniu nierozpuszczalnych w wodzie połączeń pomiędzy kompleksami aminotriazolu z metalami przejściowymi, o wzorze MA_1X , w którym M oznacza metal przejściowy taki jak miedź (II), nikiel (II), kobalt (II) i cynk lub mieszaninę metali, X oznacza 3-amino-1,2,4-triazol, A_1 oznacza anion, korzystnie octanowy i rozpuszczalnymi w wodzie solami miedzi (II), cynku, kadmu, rtęci (II) lub chromu (III). Otrzymane warstwy ochronne zabezpieczają drewno m.in. przeciwko grzybom, insektom i wilgoci. Zgodnie z wynalazkiem, zabezpieczoną powierzchnię można dodatkowo impregnować przy użyciu określonych związków organicznych. Wynalazek zawiera również zestawy do otrzymywania nowych warstw zabezpieczających i impregnat o wzorze $MA_1X \cdot Zn(CH_3COO)_2$.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 303930 (22) 94 06 19 6(51) B27M 1/02

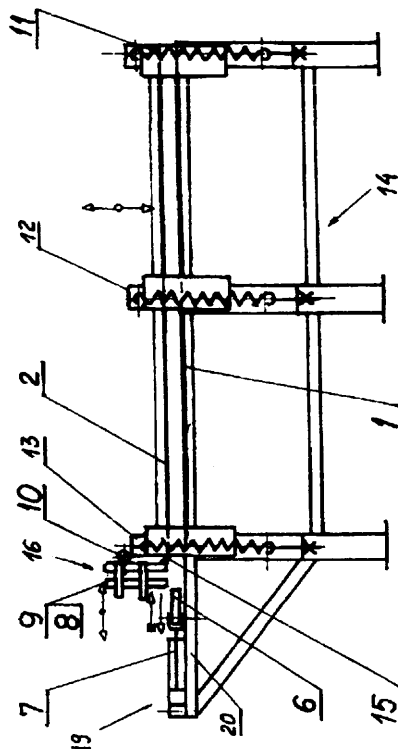
(71) Olszewska Elżbieta, Wałcz
(72) Olszewski Stefan

(54) Urządzenie do łączenia elementów drewnianych, zwłaszcza fryzów

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zespół docisku górnego, stanowią trzy podzespoły (11, 12, 13) powiązane ze stołem (2) górnym i korpusem (14) urządzenia, usytuowane symetrycznie wzdłuż stołu (2) górnego, które to podzespoły (11, 12, 13) ustalają stałe położenie stołu (2) górnego, w stosunku do stołu (1) dolnego. Każdy z podzespołów (11, 12, 13) ma zróżnicowaną siłę nacisku na stół (2) górny, największą podzespół (13), średnią podzespół (12) i najmniejszą podzespół (11).

Urządzenie znajduje zastosowanie przy łączeniu przez sklepanie, listew drewnianych zwanych fryzami w płyty fryzowe, z których produkuje się blaty stołów, ław, ścianki mebli, drzwi i tym podobne.

(11 zastrzeżeń)

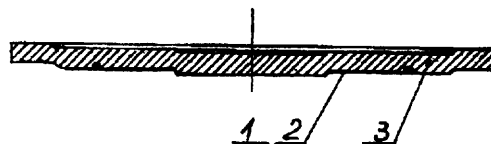


A1(21) 303874 (22) 94 06 17 6(51) B27N 3/08

(71) Koniecpolskie Zakłady Płyt Piłśniowych, Koniecpol
(72) Normant Michał, Ptak Paweł, Fyda Michał
(54) **Sposób wytwarzania kasetonowych płyt piłśniowych**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że płytę piłśniową pokrytą jednostronnie ściernem drzewnym (1) poddaje się toczeniu w zestawie matryc wzorzystych, pod ciśnieniem 0,4 do 1,0 MPa, w temperaturze 135 do 160°C, w czasie od 4 do 15 minut, po czym chłodzi się w temperaturze otoczenia z ewentualnym wymuszonym obiegiem powietrza.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 303901 (22) 94 06 17 6(51) B28B 7/00

(75) Bugajny Daniel, Poznań

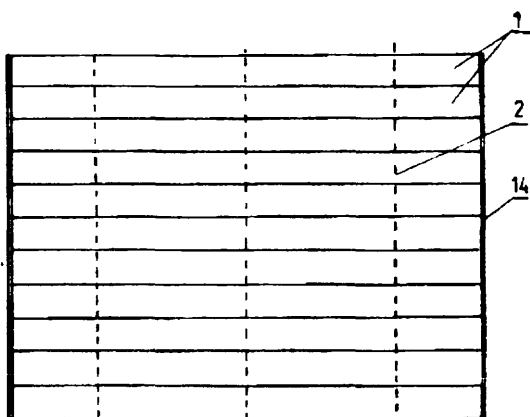
(54) Płyta formy do wytwarzania elementów betonowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest płyta formy do wytwarzania elementów betonowych, mająca zastosowanie jako podstawa transportowa w instalacji wytwarzania elementów betonowych.

Płyta składa się z pakietu drewnianych prostopadłościanów (1) skręconych śrubami (2). Każda ze śrub (2) ma co najmniej jeden element kompensujący, a każdy z prostopadłościanów (1) z wyjątkiem jednego, skrajnego, ma na całej długości powierzchni styku z prostopadłościanem (1) sąsiadującym,

wpust, korzystnie o prostokątnym przekroju poprzecznym, natomiast w strefie swych obu powierzchni czołowych każdy z prostopadłościaków (1) ma usytuowane skośnie ku swej osi wzdłużnej dwa wpusty do osadzania zaczepów prowadnicy (14).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 303897 (22)94 06 17 6(51) B29C 47/54

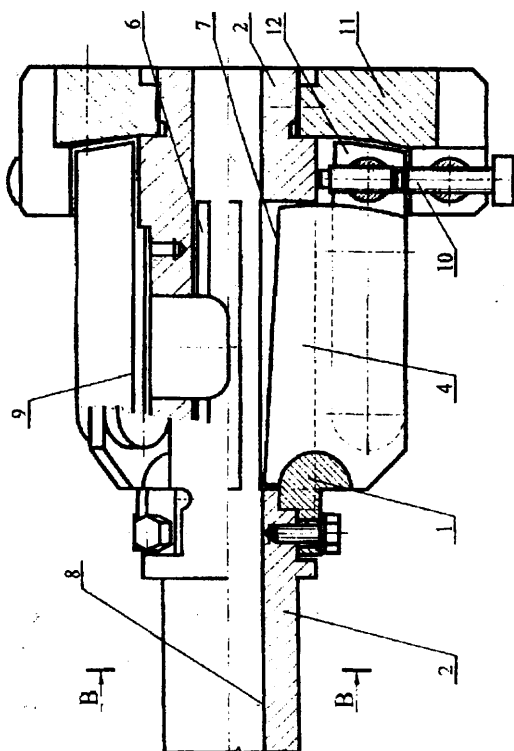
(71) Instytut Naukowo-Techniczny, Lublin

(72) Sikora Robert, Sikora Janusz, Diakun Jarosław

(54) Wytłaczarka do tworzyw wielkocząsteczkowych

(57) Wytłaczarka do tworzyw wielkocząsteczkowych wyposażona jest w układ uplastyczniający z rowkowanym cylindrem oraz w zespół płytek wahlowych (4) usytuowanych przelotowo suwnie w cylindrze (2) układu uplastyczniającego wytłaczarki, w strefie zasypu i w następującym po nim odcinku strefy zasilania długości od 0,5 do 6 średnic wewnętrznych cylindra (2).

W cylindrze (2) układu uplastyczniającego w odległości od 0,5 do 6 średnic wewnętrznych cylindra (2) w strefie zasilania znajdują się przeguby (1), które mocowane są na stałe do cylindra (2).



Na przegubach (1) są osadzone jednym końcem płytki wahlowe (4) w taki sposób, że drugi koniec płytek wahlowych (4) może wykonywać ruchy wahlowe na przegubach (1) od położenia tworzącego wspólną powierzchnię (7) płytek wahlowych (4) z powierzchnią wewnętrzną (8) cylindra (2) do położenia tworzącego rowki (6) klinowe liniowa o różnym kącie pochylenia względem osi cylindra (2) i o największej głębokości na końcu płytek wahlowych (4). Powierzchnie (7) płytek wahlowych (4) współpracujące z powierzchnią wewnętrzną (8) cylindra (2) układu uplastyczniającego wytłaczana mają taki sam kształt jak powierzchnia wewnętrzna (8) cylindra (2) w postaci wycinka walca.

(4 zastrzeżenia)

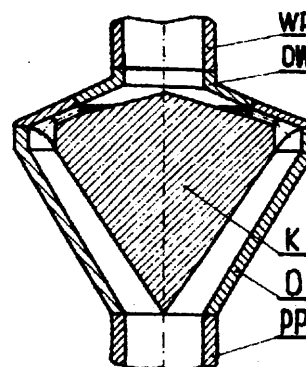
A1(21) 303939 (22)9406 20 6(51) B29C 67/20

(75) Bielak Jan, Zamość

(54) Metoda pneumatycznej generacji piany

(57) Metoda pneumatycznej generacji piany polega na fragmentacji dławionego zaworem strumienia gazu, wprowadzanego przewodowo do cieczy płynącej przewodem w generatorze. Pojedynczy pęcherz zajmuje cały przekrój poprzeczny przewodu. Wpływając do transformatora ulega deformacji do postaci torusa. Przy dalszym przepływie wzrasta powierzchnia boczna i maleje powierzchnia przekroju poprzecznego rękawa, torusa. W takim stanie, torus jest dzielony przez wieniec zbieżnych dysz, u podstawy dolnego stożka kalibratora (K). U wylotów dysz, fragmenty podzielonej błony odkształcają się do postaci pęcherzyków. Rozdrobniona piana wypływa przewodem (WP).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 310622 (22) 95 01 13 6(51) B32B 17/06

C03C 27/00

(31) 94@@ 182757 (32) 94 01 18 (33) US
94@@ 246816 20 05 94 US

(86) 95 01 13 PCT/US95/00843

(87) 95 07 20 W095/19261 PCT Gazette nr 31/95

(71) LIBBEY-OWENS-FORD CO., Toledo, US;
PILKINGTON PLC, St Helens, GB; Achilles
USA, INC, Everett, US

(72) Purvis Michael B., US; Parker Anthony A., US;
Strickler David A., US; Holmes Paul A., GB;
Mac Lachlan Julia B., GB; Scott John R., US;
Negishi Yasuo, US

(54) Zespół szklenia wielowarstwowego

(57) Opisano ulepszoną warstwę pośrednią z uplastycznionego polichlorku winylu do wielowarstwowego szkła bezpiecznego, ulepszone sposoby wytwarzania wielowarstwowego szkła bezpiecznego, gdzie parę arkuszy szkła spaja się z przeciwnymi stronami plastyfikowanej folii zawierającej polichlorek winylu przy podwyższonej temperaturze, a także wiele odmian tego szkła bezpiecznego. W jednym z rozwiązań

zastosowano ulepszony promotor adhezji z funkcjonalnego silanu, w taki sposób, że zwiększono do maksimum rozpraszanie energii uderzenia przy utrzymaniu całkowitości strukturalnej. **Plastyfikowana** warstwa **pośrednia** z polichlorku winylu może być sformułowana tak, aby osiągnąć lepszą **długoterminową** odporność cieplną w temperaturach pracy. Wielowarstwowe szkło korzystnie zawiera zewnętrzny arkusz szkła utworzony ze szkła pochłaniającego promieniowanie **ultrafioletowe**.

(72 zastrzeżenia)

A1(21) 303899 (22) 94 06 17 6(51) B32B 25/02

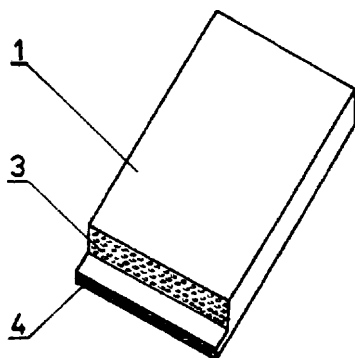
(71) MORATEX Instytut Technicznych Wyrobów Włókienniczych, Łódź

(72) Tarkowska Sylwia, Wierzbowska Teresa, Witczak Elżbieta, Kokoszko Maria

(54) **Materiał na tuszową wkładkę do stempli**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest materiał (1) na wkładkę **tuszową** do stempli, który **ma** dwa układy. W układzie pierwszym materiał (1) jest dwuwarstwowy o warstwach (3, 4), a w układzie drugim jednowarstwowy. Układ pierwszy i drugi **połączone** są warstwą **kleju**.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 310625 (22) 94 03 09 6(51) B32B 27/12
D06N 3/04

(31) 93 32355 (32) 93 03 12 (33) US

(86) 94 03 09 PCT/US94/02491

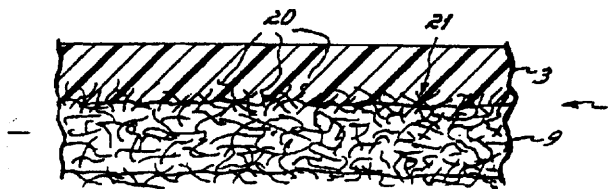
(87) 94 09 15 WO94/20298 PCT Gazette nr 21/94

(71) CLOPAY PLASTIC PRODUCTS COMPANY, INC., Cincinnati, US

(72) WuPai-Chuan

(54) **Laminat wytłoczony z narastająco rozciąganej wstęgi włókniny i folii termoplastycznej oraz sposób wytwarzania laminatu**

(57) Wytwarzane są laminaty wytłoczone z narastająco rozciąganych wstęg włókniny (8) i termoplastycznych folii (3).



Wstęga ze spojonych przez przedzenie włókien jest narastająco rozciągana w celu uzyskania **końców** włókien (20) odchodzących na zewnątrz od obu powierzchni wstęgi do spoinienia z wytłaczaną folią termoplastyczną (3) i aby zapewnić **miękką**, włóknistą teksturę laminatu.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 309096 (22) 95 06 14 6(51) B60B 27/02

(31) 94 9400971 (32) 94 06 14 (33) NL

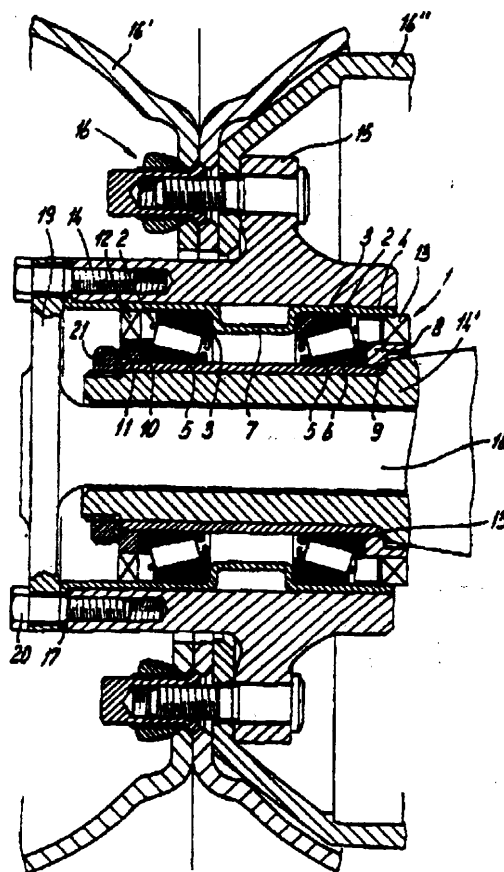
(71) SFK Industrial Trading and Development Company B.V., Nieuwegein, NL

(72) Kapaan Hendrikus Jan, NL; Aman Roben Santry, US; De Vries Alexander Jan Carel, NL

(54) **Zespół ułożyskowania piasty pojazdu oraz zespół piasty**

(57) Zespół ułożyskowania piasty pojazdu zawiera dwa współosiowe łożyska (2) toczne, których wewnętrzne bieżnie są umieszczone na wspólnym centralnym elemencie i których zewnętrzne bieżnie są umieszczone we wspólnej zewnętrznej **tulei** (4). Zewnętrzna tuleja jest zaopatrzona w środku do mocowania do niej koła lub w środku do mocowania zewnętrznej tulei do ramy zawieszenia **koła** pojazdu.

(30 zastrzeżeń)



A1(21) 309276 (22) 95 06 23 6(51) B60C 13/00

(31) 94 264867 (32) 94 06 24 (33) US

(71) The Goodyear Tire and Rubber Company, Akron, US

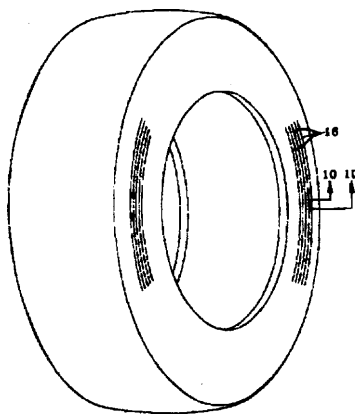
(72) Lipovac Joseph Edward

(54) Opona wulkanizowana i sposób wytwarzania opony wulkanizowanej

(57) Opona ma wulkanizowane oznakowanie przylegające do powierzchni bocznej opony w obrębie ułożonych w odstępach względem siebie żeber ochronnych (16), ukształtowanych na powierzchni bocznej opony. Oznakowanie zawiera cienkie podłoże z **niepalącego** kauczuku przylegające do powierzchni bocznej opony, na którym jest umieszczony wzór oznakowania z trwałej farby kauczukowej, pokryty folią zdzieralną.

Sposób wytwarzania opony z oznakowaniem polega na tym, że oznakowanie formuje się z farby kauczukowej na warstwie podkładowej i przykrywa się je folią zdzieralną i jednocześnie w formie mającej ukształtowane rowki, formuje się oponę mającą na co najmniej części bocznej powierzchni ochronne żebra (16), a następnie umieszcza się przygotowane oznakowanie na surowej oponie w obszarze żeber ochronnych (16) i wulkanizuje się je z niewulkanizowaną oponą.

(10 zastrzeżeń)



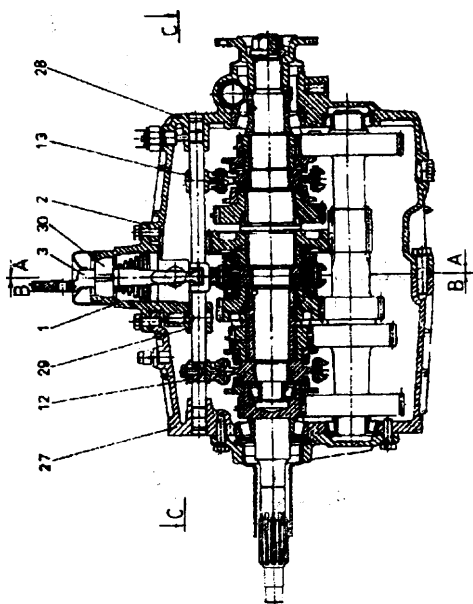
A1(21) 303900 (22) 94 06 17 6(51) B60K 20/00

(71) Fabryka Samochodów, Lublin

(72) Gdula Ryszard

(54) Skrzynia biegów z mechanizmem zmiany biegów, zwłaszcza do pojazdów samochodowych

(57) Mechanizm zmiany biegów składa się z dźwigni zmiany biegów (3) osadzonej w rozłącznie umocowanym do obudowy



skrzyni korpusie (1), który ma wspomnik (29) z otworami, w których znajdują się sworznie blokady uniemożliwiające jednocześnie włączenie dwóch biegów, kulki i sprężyny zatrząsków wodzików oraz wodziki z osadzonymi na nich widelkami (12, 13).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 310673 (22) 94 03 15 6(51) B60K 41/22

F16H 59/16

(31) 93 9303131

(32) 93 03 18

(33) FR

(86) 94 03 15 PCT/FR94/00276

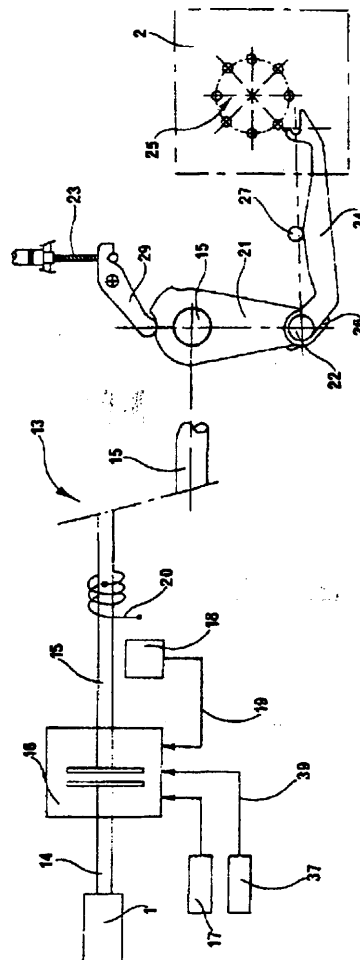
(87) 9409 29 WO94/21485 PCT Gazette nr 22/94

(75) Crasset Dominique, Soisy-sous-Montmorency, FR

(54) Urządzenie do uruchamiania skrzyni biegów

(57) Urządzenie to zawiera środki (21, 29, 23) do uruchamiania sprzęgła umieszczonego między silnikiem i skrzynią biegów, środki (37) do wyznaczania kąta wahan silnika wokół osi wzdłużnej w odniesieniu do jego nominalnego ustawienia podczas pracy i środki (39) przeciwdziałające włączeniu sprzęgła, gdy kąt wahan jest większy od kąta uprzednio wyznaczonego.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 310560 (22) 9412 27 6(51) B60P 7/14

B61D 45/00

(31) 94 4400394

(32) 94 0108

(33) DE

(86) 94 1227 PCT/EP94/04321

(87) 95 07 13 W095/18726 PCT Gazette nr 30/95

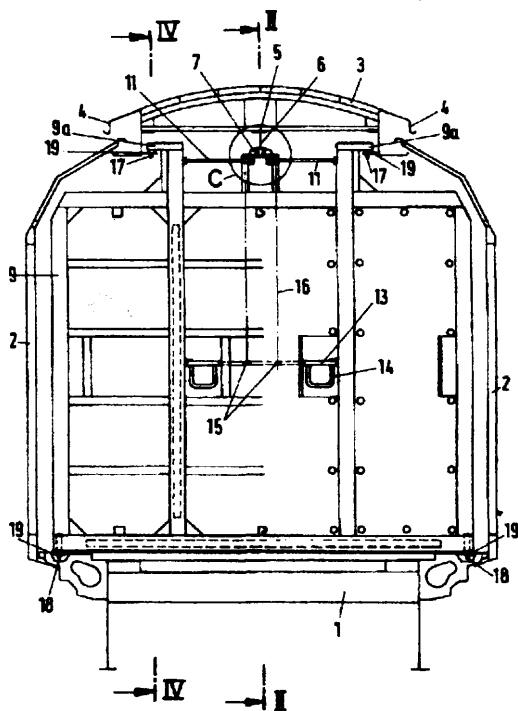
(71) ABB Henschel Aktiengesellschaft, Mannheim, DE

(72) Wackennann Peter, Kramer Ulrich, Köhler Gunter, Wagener Paul-Werner

(54) **Urządzenie do ochrony załadowanego towaru w jednostkach transportowych**

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do ochrony załadowanego towaru w jednostkach transportowych, zwłaszcza kolejowych wagonach towarowych, wobec uderzeń następujących w kierunku wzdłużnym, składającego się ze **ścian** pośrednich (9), umieszczonych między stosami załadowanego towaru, które są zawieszane przez rolki bieżne na szynach bieżnych (5) w skrzyni wagonu i są dowolnie ustalane u góry i u dołu za pomocą **wzębier** (17 i 18). Cel wynalazku polegał na takim ukształtowaniu urządzenia, aby było ono wytwarzane ekonomicznie za pomocą najprostszych środków, aby ustalanie i luzowanie ścian pośrednich (9) mogło przebiegać w sposób prosty i pewny i aby uniknąć zakleszczenia załadowanego towaru pod ścianami pośrednimi (9). Zadanie to **według** wynalazku rozwiązano dzięki temu, że jest przewidziana jedynie jedna szyna bieżna (5), umieszczona w osi wzdłużnej wagonu u góry w skrzyni wagonu i że każda ściana pośrednia (9) poprzez jej ułożyskowanie na szynie bieżnej (5) jest ukształtowana jako unoszona z szyn wzębiących (19) i przesuwana oraz opuszczana w szyny wzębiące (19) i zaryglowana.

(5 zastrzeżeń)



AK21) 303878 (22) 94 06 17 6(51) B60R 16/00

(71) Gąsior Adam, Mielec; Gąsior Henryk, Mielec; Gąsior Roman, Mielec; Rączka Edward, Mielec; Rączka Zdzisław, Mielec; Rączka Józef, Mielec; Mikowski Bogdan, Mielec

(72) **Graniczka** Wacław, Mroczyński Roman, Kasprzak Leszek

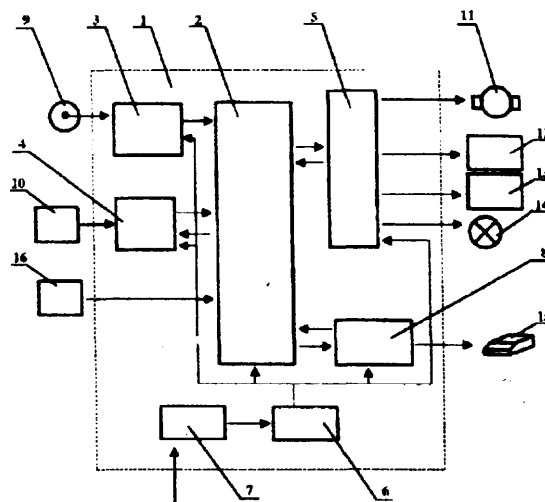
(54) **Sterownik urządzenia grzewczego pojazdów**

(57) Sterownik ma w zespole czujników jako układ detekcji płomienia wzmacniacz (3) o bardzo dużej rezystancji wejściowej, którego układem sterującym jest mikroprocesor (2) z pamięcią.

Zespół wykonawczy stanowią klucze elektroniczne (5). Blok zasilania składa się z zasilacza (6) i układu ochrony przed

wzrostem napięcia zasilającego (7), a ponadto sterownik jest wyposażony w łącze dwukierunkowe (8) do sprzęgnięcia go z komputerem pokładowym (15) pojazdu.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 303944 (22)940622 6(51) B60R 19/02

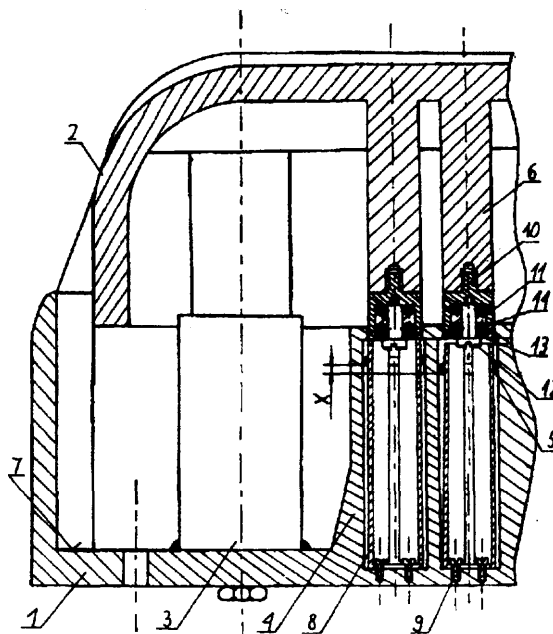
(75) Hałackiewicz Michał Ignacy, Skarżysko-Kamienna

(54) **Zderzak przeciwwuderzeniowy pojazdu**

(57) Wynalazek dotyczy zderzaka przeciwwuderzeniowego pojazdu w całości przejmującego siłę uderzenia.

Zderzak charakteryzuje się tym, że w części stałej (1) obudowy teleskopowej usytuowane są tuleje zawierające **zwalniaki** (5) oraz, że w części uchylnej (2) obudowy teleskopowej osadzone są trzpienie (6) współpracujące ze **zwalniakami** (5). **Zwalniaki** (5) osadzone są parami w zmiennej stopniowo odległości od dna (7) części stałej (1) obudowy teleskopowej, a trzpienie (6) są jednakowej długości.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 309178 (22)9506 20 6(51) **B60R** 21/00

(31) 94 263191 (32)94 06 21 **(33)** US

(71) TRW VEHICLE SAFETY SYSTEMS INC.,
Lyndhurst, US

(72) Mazur Joseph F., Blackburn Brian K., Gentry
Scott B.

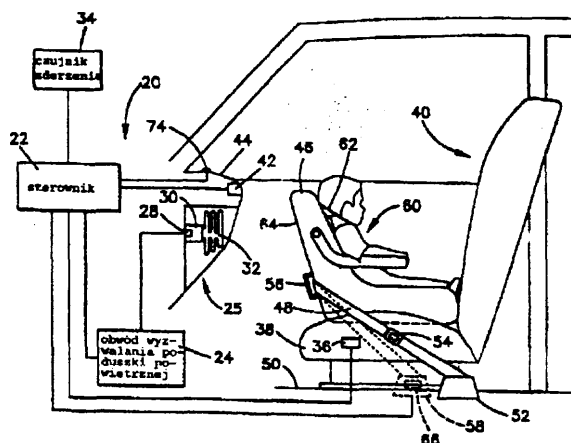
(54) Sposób wykrywania obecności odwróconego do tyłu dziecięcego fotelika bezpieczeństwa i blokowania samoczynnie działającego urządzenia bezpieczeństwa oraz urządzenie do wykrywania odwróconego do tyłu dziecięcego fotelika bezpieczeństwa i blokowania samoczynnie działającego urządzenia bezpieczeństwa

(57) U rządzenie (20) do blokowania wyzwolenia urządzenia przytrzymującego (25) worka powietrznego zawiera czujnik (36) ciężaru, czujnik odległości (42) i czujnik (66) wykorzystania pasów bezpieczeństwa.

Z czujnikami (36, 42, 66) i z urządzeniem przytrzymującym (25) połączony jest funkcjonalnie sterownik (22).

Sterownik (22) blokuje wyzwolenie worka powietrznego, kiedy czujniki (36, 42, 66) wykrywają obecność odwróconego ku tyłowi dziecięcego fotelika bezpieczeństwa na fotelu pasażerskim (40) przez wykrycie ciężaru obiektu poniżej zadanej wartości, odległości do obiektu na fotelu (40) poniżej zadanej wartości i wyciągniętej części pasa bezpieczeństwa, niż **zadana**.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 309079 (22) 95 06 12 6(51) B60R 21/16

(31) 94 259298 (32) 94 06 13 (33) US

(71) TRW Vehicle Safety Systems Inc., Lyndhurst,
US

(72) Mihm Joseph J.

(54) Urządzenie zabezpieczające z poduszką powietrzną

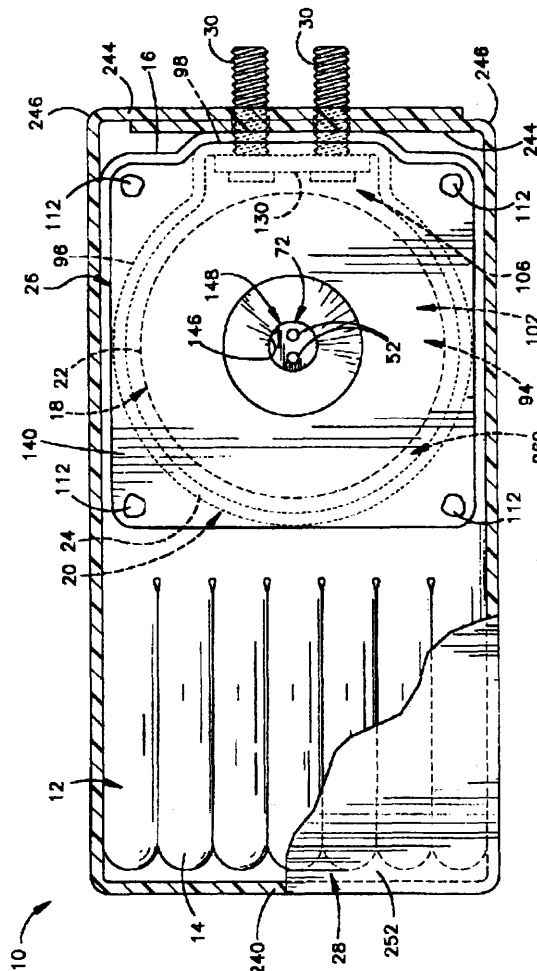
(57) Urządzenie **zabezpieczające** z **poduszką powietrzną** (10) zawiera nadmuchiwane urządzenie (12) powstrzymujące pasażera pojazdu, urządzenie napelniające (18), mające pierwszą i drugą osiową ściankę krawcową i dyfuzor **(20)**, mający pierwszą i drugą ściankę krawcową. Komora (94) rozciąga się między pierwszą, a drugą ścianką krawcową dyfuzora **(20)**.

Pierwsza osiowa ścianka krańcowa urządzenia napelniającego (18) jest podtrzymywana w komorze (94) na pierwszej ścianie krańcowej dyfuzora (20), zaś druga osiowa ścianka krańcowa urządzenia do napelniania (18) jest podtrzymywana w komorze (94) w drugiej ścianie krańcowej dyfuzora (20). Urządzenie zabezpieczające (10) zawiera również kółko krańcowe

(26), który jest zamocowany do pierwszej ścianki końcowej dyfuzora (20) w miejscu mocowania. Kołpak końcowy (26) wywiera osiowo skierowaną siłę podtrzymującą na urządzenie do napełniania (18).

Siła podtrzymująca wywiera nacisk na urządzenie do napełniania (18) osiowo do wewnątrz komory (94) przy pierwszej ścianie krańcowej dyfuzora (20) i wywiera nacisk na urządzenie do napełniania (18) osiowo na zewnątrz komory (94) przy drugiej ścianie krańcowej dyfuzora (20).

(32 zastrzeżenia)



A1(21) 309214 (22)9506 21 6(51) **B60R** 21/16

(31)94 263149 (32)9406 21 (33) US

(71) TRW Vehicle Safety Systems Inc., Lyndhurst,
US

(72) Goetz George W.

(54) Zespół nadmuchiwanego elementu zabezpieczającego użytkownika pojazdu, zwłaszcza poduszki powietrznej

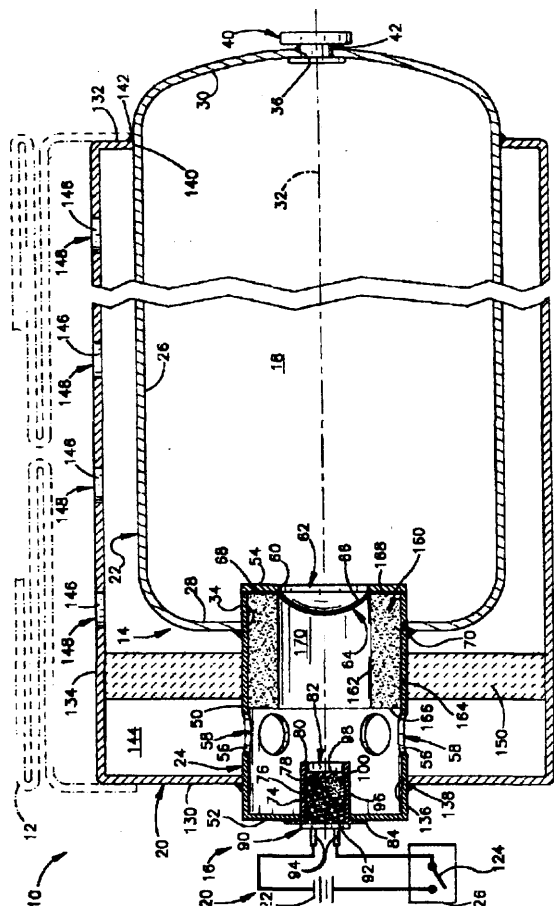
(57) Zespół (10) nadmuchiwanego elementu zabezpieczającego (12) użytkownika pojazdu zawiera zbiornik ciśnieniowy (14), układ uruchamiający (16) i dyfuzor (20).

Zbiornik ciśnieniowy (14) ogranicza zamkniętą komorę magazynującą (18) zawierającą płyn do nadmuchiwania.

Układ uruchamiający (16) zawiera ładunek materiału pirotechnicznego (100) do otwierania komory magazynującej (18) w celu wypuszczenia z niej płynu do nadmuchiwania. Zespół (10) ponadto zawiera korpus (160) z palnego materiału, którego

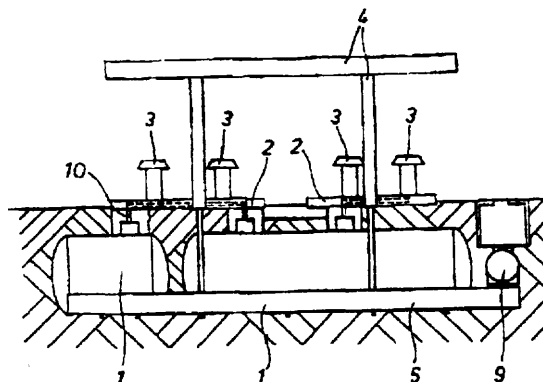
produkty spalania są emitowane do płynu do nadmuchiwania zwiększając objętość płynu do nadmuchiwania zwiększając objętość **płynu** znajdującego się na zewnątrz komory magazynującej (18) przez ogrzewanie płynu na zewnątrz komory magazynującej (18). Korpus (160) z palnego materiału jest umieszczony poza komorą magazynującą (18), pomiędzy komorą magazynującą (18) i elementem zabezpieczającym (12) **użytkownika** pojazdu.

(14 zastrzeżeń)



pomp. Stacja dozowania jest przystosowana do transportowania na stanowisko instalowania

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 310545 (22)950104 6(51) B61F 5/02
(31)94 78 (32)94 01 11 (33) CH

(86) 95 01 04 PCT/CH95/00001

(87) 95 07 13 W095/18734 PCT Gazette nr 30/95

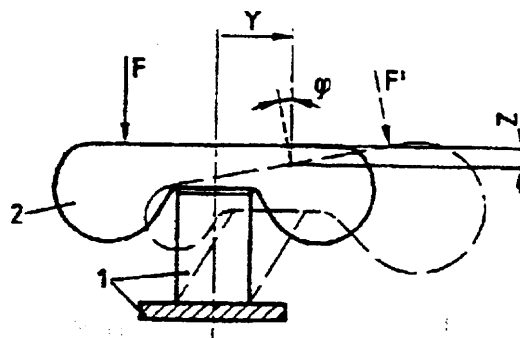
(71) SIG SCHWEIZERISCHE
INDUSTRIE-GESELLSCHAFT, Neuhausen,
CH

(72) Schneider Richard

(54) Układ resorowania dla pojazdów

(57) Układ resorowania dla pojazdów szynowych składa się z resora gazowego (2), który wspiera się na gumowym resorze **plytkowym** (1), na którego górnym końcu umieszczony jest resor czaszowy, który podlega obciążeniom.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 310532 (22) 93 12 30 6(51) B60S 5/02
E04H 1/12

(31) 93 930982 (32)93 03 05 (33) FI

(86) 93 12 30 PCT/FI93/00570

(87) 94 09 15 WO94/20341 PCT Gazette nr 21/94

(71) SAVON KONEHTCSAUS OY.Joroinen, FI

(72) Sistonen Jari

(54) Stacja paliw i sposób montowania stacji paliw

(57) Wynalazek dotyczy stacji dozowania paliw, zawierającej przynajmniej jeden podziemny zbiornik paliwowy (1), wyspkę (2) zawierającą przynajmniej jedną pompę paliwową do dozowania paliwa zawartego w tym zbiorniku, jak również zadaszenie (4) pompy.

Stacja dozowania paliw jest wyposażona we wspólny fundament (5), na którym **bezpośrednio** lub pośrednio- są połączone ze **sobą** jako integralny zespół, zbiornik lub zbiorniki (1) paliwa i inne konieczne zbiorniki, wysepka (2) i zadaszenie (4)

A1(21) 303972 (22) 94 06 22 6(51) B63B 15/00

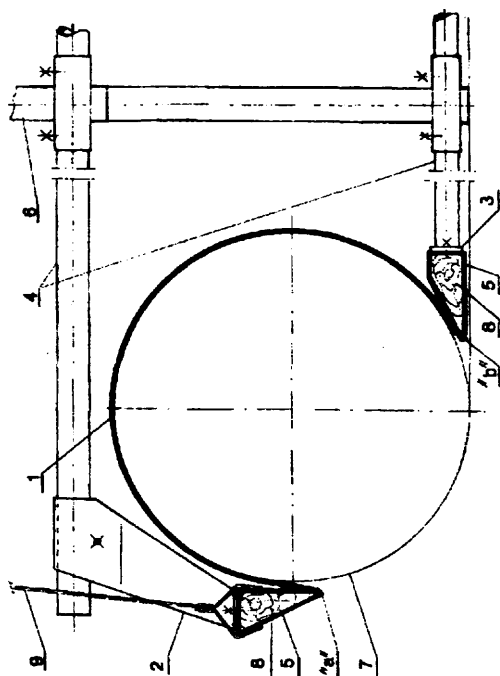
(75) Płaszczak Jacek, Kraków

(54) Sposób mocowania masztu do łodzi pontonowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie mocowania masztu do łodzi pontonowych o nadmuchiwalnych burtach poprzez zastosowanie elastycznych nakładek obejmujących niepełnym obwodem burtę pontonu w jego poprzecznym przekroju.

Elastyczne nakładki (1) są tak mocowane stelażem masztu na burtach pontonu że po napełnieniu burt (7) gazem, burty wywierają znaczny stan naprężenia w elastycznych nakładkach co powoduje, że stelaż (4) masztu i maszt jest silnie mocowany do pontonu.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 309213 (22)9506 21 6(51)B65D 39/08

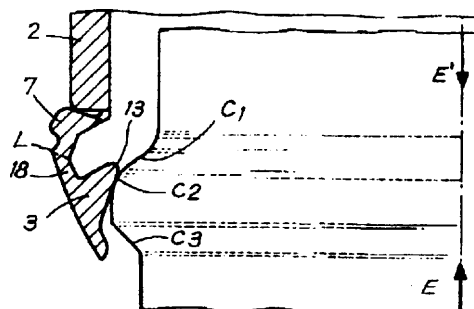
(31) 94 9407566 (32)9406 21 (33) FR

(71) LE MOULAGE AUTOMATIQUE, Chateau Thierry, FR

(72) Franchet Alain, Gerard, Guerrazzi Vincent, Pellerano Pierre Batiste

(54) Sposób wytwarzania urządzenia do zamykania pojemników oraz maszyna do stosowania tego sposobu

(57) Wynalazek dotyczy udoskonalenia sposobu wytwarzania urządzenia do zamykania pojemników, utworzonego przez zakrętkę (2) z gwintem wewnętrznym i przez pierścień (3) do zapewnienia nienaruszalności, zawierający z jednej strony pierścieniową taśmę łączącą (18) o regulowanym odkształceniu, z drugiej zaś strony występ pierścieniowy (13). W myśl wynalazku formowanie wstępne pierścienia (3) do zapewnienia nienaruszalności wykonuje się: a) przez osiowe wprowadzenie do wymienionego urządzenia trzpienia walcowego, który jest zaopatrzony w obwodową krzywkę pierścieniową, ukształtowaną tak, aby dolna powierzchnia wewnętrznego występu pierścieniowego (13) opierała się o krzywkę, a następnie b) przez wywieranie na urządzenie i/lub na trzpień nacisku (E, E'), którego siła jest dostateczna do uzyskania ruchu względnego trzpienia w urządzeniu w zetknięciu z krzywką aż do położenia formowania wstępnego, utrzymywanego w ciągu czasu, określonego tak,



aby wywołać łącznie odgięcie na zewnątrz taśmy (18) o regulowanym odkształceniu oraz utrwalone wygięcie ku zakrętce (2) wewnętrznego występu pierścieniowego w taki sposób, aby jego powierzchnia górna pozostała nachylona o kąt względem normalnej do osi urządzenia.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 310701 (22)9402 25 6(51) B65G 47/31

B65G 49/00

B65H 5/02

(31)93 32668 (32)93 0317 (33) US

(86) 9402 25 PCT/US94/01846

(87) 9409 29 WO94/21544 PCT Gazette nr 22/94

(71) R.R. DONNELLEY & SONS COMPANY, Chicago, US

(72) Anker Earl, Davis Robert

(54) Sekcja przenoszenia o zmiennej prędkości pomiędzy liniami oprawiania

(57) Linia oprawiania posiadająca wybierany rozstaw kołków na łańcuchu zbierającym (22) zawiera sekcję zbierania (12) zawierającą łańcuch zbierający (22), posiadający wiele rozmieszczonych w odstępach kołków popychających (28) do transportowania zebranych arkuszy drukarskich szeregowo wzdłużnie do końca wyjścia (14) arkuszy drukarskich.

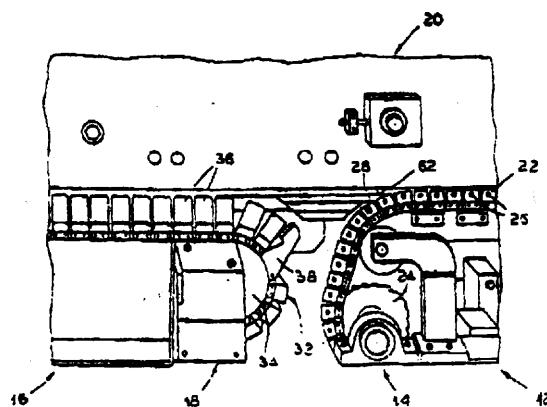
Sekcja zszywania (16) zawiera łańcuch zszywania (32) posiadający wiele usytuowanych w odstępach kołków popychających (38) do transportowania arkuszy drukarskich szeregowo wzdłużnie od końca wejścia (18) arkuszy drukarskich.

System napędowy służy do napędzania łańcucha zbierającego (22) synchronicznie z łańcuchem zszywania (32) tak, że zarówno sekcja zbierania (12) jak i sekcja zszywania (16) działają ze stałą prędkością przemieszczania arkuszy drukarskich. Kołki (28) łańcucha zbierającego są usytuowane w pierwszym wybranym odstępie od siebie, a kołki (38) łańcucha zszywania są usytuowane w drugim wybranym odstępie od siebie.

System napędowy napędza łańcuch zbierający (22) z prędkością inną niż łańcuch zszywania (32), aby zapewnić stałą prędkość przemieszczania arkuszy drukarskich.

Sekcja przenoszenia (20) zawiera górny łańcuch o obiegu zamkniętym posiadający wiele usytuowanych w odstępach kołków popychających i jest napędzana w przybliżeniu pomiędzy prędkościami sekcji zbierania (12) a sekcji zszywania (16).

(20 zastrzeżeń)



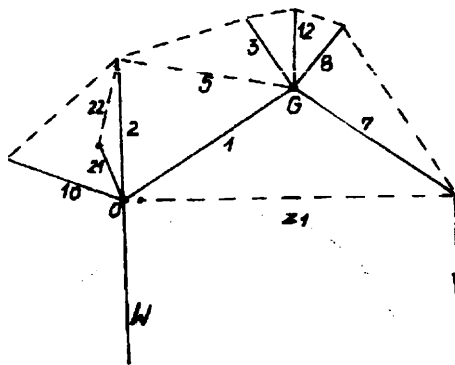
A1(21) 303910 (22)94 0618 6(51) B66C 23/62

(75) Cwojdzinski Ireneusz, Poznań;
Urbańska-Peszko Barbara, Poznań

(54) **Mechanizm wypadowy żurawia**

(57) Mechanizm wypadowy żurawia w postaci osadzonych obrotowo na wieży przegubowych wysięgników z układem odbiorczym, stanowiącym zespół ramion osadzonych przegubowo w węźle wysięgnikowym wraz z ramionami przeciwwagi wy mi, osadzonymi w strefie przegubu wieży, a także z olinowaniem nośnym i zabezpieczającym na wielokrażkach, charakteryzuje się tym, że wysięgnik stanowią dwa w przybliżeniu równej długości ramiona, z których ramię wypadowe (1) osadzone w strefie przegubu (O) na wieży (W), zakończone jest w przegubie (G) ramieniem wypadowym (7), natomiast ramiona układu nadawczego i odbiorczego mają stałą proporcję wymiarową, zaś układ zabezpieczający stanowi zespół lin (Z₁) z kompensacją

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 303889 (22) 94 06 16 6(51) C01B 17/80

- (71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice
 (72) Gosiewski Krzysztof, Sztąba Ryszard, Węclaś Władysław, Magiera Grażyna

(54) **Instalacja do produkcji kwasu siarkowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest instalacja do produkcji kwasu siarkowego, umożliwiająca autotermiczną pracę przy pełnej i niepełnej podwójnej konwersji i absorpcji.

Rozwiązanie polega na tym, że zawierające SO₂ gazy, zarówno świeże po wieży suszącej jak i po absorpcji międzystopniowej, przeprowadza się przez wymienniki umieszczone po ostatniej półce pierwszego stopnia konwersji oraz po ostatniej półce aparatu kontaktowego, a odbiór ciepła dokonuje się na dwu wymiennikach umieszczonych po ostatnich półkach obu stopni absorpcji, w układzie równoległym lub szeregowym, przy czym na jednym z nich odbiera się ciepło do podgrzania gazów świeżych po wieży suszącej, a na drugim do podgrzania gazów po absorpcji międzystopniowej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 303873 (22) 94 06 15 6(51) C01B 21/068

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Kwatera Andrzej, Wójcik Adam, Sawka Agata, Kwatera Daniela, Banachowska Elżbieta, Skoczek Stefan

(54) **Sposób wytwarzania cienkich warstw z azotku krzemu na węglkach spiekanych**

(57) Sposób polega na wygrzewaniu wyrobów i syntezie powłoki z fazy gazowej.

Wyroby z węglków spiekanych ogrzewa się do temperatury 900 - 1250°C. Następnie do reaktora wprowadza się mieszaninę gazów o temperaturze otoczenia, złożoną z gazu obojętnego, azotu, wodoru krzemu oraz czystego amoniaku.

Natężenia przepływu wynoszą odpowiednio: gazu obojętnego 5 - 20 mol/h, azotu 0.01 - 0.1 mol/h, SiH₄ 3 · 10⁻⁴ - 30 · 10⁻⁴ mol/h, amoniaku 7 · 10⁻² - 20 · 10⁻³ mol/h. Proces syntezy prowadzi się przez 20 - 60 minut.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 303943 (22) 94 06 20 6(51) C01B 33/20

C09C 1/28

- (75) Jarmuskiewicz Jerzy, Kalisz; Krysztafkiewicz Andrzej, Poznań; Maik Marek, Poznań; Walkowiak Jacek, Poznań; Rager Bożena, Poznań

(54) **Sposób otrzymywania wysoko zdyspergowanych pigmentów krzemianowych**

(57) Sposób otrzymywania wysoko zdyspergowanych pigmentów krzemianowych polega na tym, że prowadzi się go dozując do reaktora, wypełnionego rozcieńczonym roztworem soli metalu z rozpuszczonymi w nim koagulantami oraz substancjami powierzchniowo czynnymi, rozcieńczony roztwór metakrzemianu sodu, aż do momentu całkowitego wytrącenia krzemianu, przy czym podczas dozowania roztworu metakrzemianu sodu mieszaninę reakcyjną miesza się w sposób ciągły, przy zachowaniu stałej szybkości obrotów mieszadła.

Po wytrąceniu mieszaninę poreakcyjną odfiltruje się oddzielając krzemian od roztworu poreakcyjnego, który przemywa się wodą, doprowadzając pH układu do 6,5 - 7. W końcowej fazie pigment poddaje się procesowi suszenia.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 303850 (22) 94 06 14 6(51) C01G 3/00
B22F9/16

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Frydrych Jerzy, Leżański Jan

(54) **Sposób otrzymywania proszku miedzi**

(57) Sposób otrzymywania proszku miedzi na drodze hydro-metalurgicznej polega na tym, że zgorzelinę miedzianą ługuje się wodnym roztworem zawierającym 8 - 12% wagowych kwasu siarkowego i 4 - 6% wagowych kwasu azotowego, po czym wydziela się miedź przez wypieranie jej z roztworu za pomocą cynku, żelaza lub aluminium.

Otrzymany proszek miedzi poddaje się wyżarzaniu redukcyjnemu.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 303851 (22) 94 06 14 6(51) C01G 3/00
B22F 9/16

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Frydrych Jerzy, Leżański Jan

(54) Sposób otrzymywania proszku mosiądzu

(57) Sposób otrzymywania proszku mosiądzu na drodze hydrometalurgicznej, polegający na lutowaniu kwasami i wypiekanii miedzi metalicznym cynkiem, charakteryzuje się tym, że zgorzelinę miedzianą luguje się wodnym roztworem zawierającym 8 - 12% wagowych kwasu siarkowego i 4 - 6% wagowych kwasu azotowego.

Wytracony proszek w atmosferze redukcyjnej, poddaje się wyżarzaniu ujednorodniającemu w temperaturze 800 - 900 K. Wypieranie prowadzi się przy nadmiarze cynku.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 303871 (22) 94 06 15 6(51) C01G 9/02

- (71) Przedsiębiorstwo ARKOP Spółka z o.o., Bukowno; Zakrzewski Jerzy, Gliwice; Jasiński Janusz, Olkusz; Węglarz Adam, Olkusz; Kubiczek Andrzej, Olkusz; Kazibut Julian, Olkusz
(72) Zakrzewski Jerzy, Jasiński Janusz, Węglarz Adam, Kubiczek Andrzej, Kazibut Julian

(54) Sposób wytwarzania tlenku cynkowego, zwłaszcza z popiołów cynkowych

(57) Sposób wytwarzania tlenku cynkowego charakteryzuje się tym, że wsad stanowiący mieszaninę głównie tlenkowych związków cynku, metalicznego cynku i chlorku cynku, dogodnie w częściach wagowych jak 5 : 2 : 1, kieruje się do wygrzanego pieca obrotowohadłowego, a po wypełnieniu, korzystnie 40% pojemności pieca, wsad ogrzewa się o ściany wymurówki pieca, korzystnie do temperatury 300°C, utrzymując w przestrzeni roboczej pieca zawartość tlenu około 20% objętościowych, po czym zapala się palnik gazowy lub do palącego się palnika podaje się gaz w większej ilości i ogrzewa przestrzeń roboczą pieca, korzystnie spalając gaz z nadmiarem powietrza, nagrzewa się wsad z szybkością 100 - 150°C na godzinę oraz prowadzi się proces powolnego utleniającego prażenia do temperatury 800°C lub nieco powyżej tej granicy, odpędza się części lotne, a w końcu, po zatrzymaniu obrotów pieca, stopiony cynk metaliczny odlewa się, pozostałość wysypuje się z pieca do kadzi i chłodzi do temperatury poniżej 100°C, a pyły odzyskane z gazów odlotowych z pieca zwraca się do wsadu, w ilości do 10% wagowych całego wsadu lub nieco powyżej tej granicy.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 303942 (22) 94 06 20 6(51) C 1G 13/00
D06M 11/53

- (71) Politechnika Śląska, Gliwice
(72) Ciba Jerzy, Kluczka Joanna
(54) Sposób usuwania śladowych ilości rtęci z tkanin użytkowych

(57) Sposób usuwania rtęci z tkanin użytkowych polega na tym, że tkaniny pierze się dwukrotnie, przy czym pranie wstępne przeprowadza się w tetrachlorku węgla lub w 1% roztworze polisilarszku amonu lub w proszku do prania, korzystnie w temperaturze 40°C, po czym wylewa się zużyty roztwór, a tkaniny poddaje się praniu w 1% roztworze polisilarszku amonu, korzystnie w temperaturze 40°C, pozostawiając w roztworze korzystnie na co najmniej 30 minut, a następnie usuwa się zużyty roztwór, a tkaniny płucze się i suszy.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 310678 (22) 94 03 18 6(51) C02F 1/24
C02F 3/08

- (31) 93 33015 (32) 93 03 18 (33) US

(86) 94 03 18 PCT/US94/02936

(87) 9409 29 WO94/21561 PCT Gazette nr 22/94

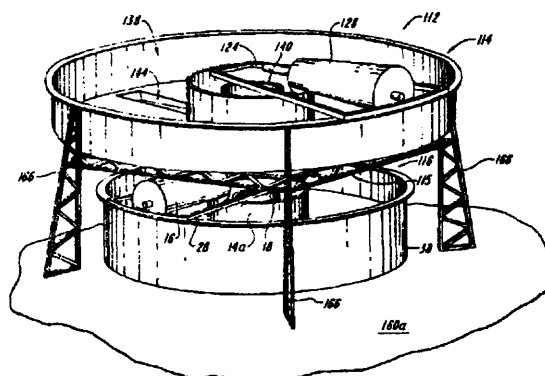
(71) The Lenox Institute of Water Technology, Inc., Lenox, US

(72) Krofta Milos

(54) Zwarta klarownica do instalacji oczyszczania ścieków komunalnych

(57) Instalacja do uzdatniania wody ma co najmniej jeden pionowy stos klarownic (114 i 116) do flotacji za pomocą rozpuszczonego powietrza. Nieoczyszczoną wodę kieruje się do klarownicy jednostopniowej z płytkim zbiornikiem (114). Wypływającą z niego wodę doprowadza się do leżącej pod spodem klarownicy dwustopniowej (116), z korzystnie, wysokimi, oddzielenymi od siebie celami, pochylonymi przegrodami znajdującymi się nad czynnikiem filtrującym w każdej celi, możliwością kolejnego przepłukiwania poszczególnych cel oraz instalacją do oddzielania pierwszego filtratu od oczyszczonej wody. Szlam flotacyjny usuwa się za pomocą obrotowego zgarniacza (116 i 128). Korzystnie, oczyszczona woda, wypływająca z klarownicy jednostopniowej, płynie do klarownicy dwustopniowej przez reaktor biologiczny z dolną strefą beztlenową i górną strefą tlenową oraz z nośnikiem substancji biologicznej mającym postać poruszających się ruchem oscylacyjnym pasów z grubej tkaniny włókienniczej; oraz przez współdziałającą z nim klarownicę do oczyszczania flotacyjnego za pomocą rozpuszczonego powietrza.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 310597 (22) 94 03 10 6(51) C02F 3/12

- (31) 93 481 (32) 93 03 11 (33) AT
93 9312791 25 1093 FR

(86) 94 03 10 PCT/EP94/00813

(87) 94 09 15 WO94/20425 PCT Gazette nr 21/94

(71) Naintsch Mineralwerke Gesellschaft m.b.H., Graz-Andritz, AT

(72) Clauss Frédéric, FR; Wamser Norbert, AT; Hangl Manfred, AT; Tropper Harald, AT; Capdeville Bernard, FR

(54) Ulepszony sposób oczyszczania ścieków metodą „aktywnego błota” w celu zwiększenia wydajności oczyszczania

(57) Wynalazek dotyczy sposobu zwiększania wydajności oczyszczania ścieków w zbiorniku aktywnym oczyszczalni metodą tak zwanego „błota aktywnego”.

Zgodnie z wynalazkiem, do biomasy wprowadza się talk, pirofilit, kaolin lub mikię, ewentualnie kationizowaną, o wielkości cząstek mniejszych od 100 μm w ilościach do 2,0 g na litr ścieków, aż do powstania kompozytów, utworzonych z ziaren talku, pirofilitu, kaolinu lub miki, uwieczonych w matrycy bakteryjnej; błoto aktywne utworzone przez wymienione kompozyty kłaczków wprowadza się ponownie w obieg w celu zwiększenia koncentracji mikroorganizmów w zbiorniku aktywacyjnym.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 310535 (22) 95 01 09 6(51) C03C 17/42

(31) 94 9400319 (32) 94 01 10 (33) GB

(86) 95 01 09 PCT/GB95/00030

(87) 95 07 13 W095/18773 PCT Gazette nr 30/95

(71) PILKINGTON GLASS LIMITED, Merseyside, GB; PILKINGTON PLC., Merseyside, GB

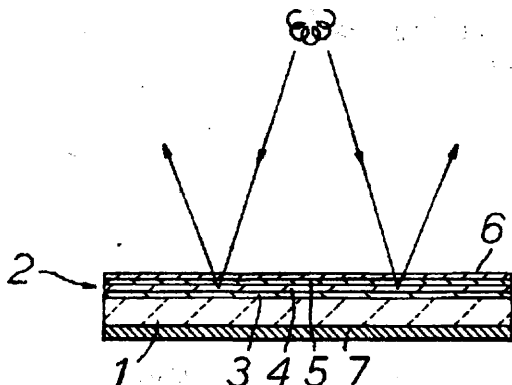
(72) Cross Raymond Peter, Reilly Steven John, Jenkinson Timothy

(54) Powłoki na szkłe

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół lustra zawierający podłoże szklane (1), powłokę odbijającą (2) o małej transmisyjności naniesioną na podłoże oraz element zaciemniający (7) nałożony na podłoże szklane w przypadku lustro z przednią powierzchnią aktywną lub na powłokę odbijającą w przypadku lustro z tylną powierzchnią aktywną.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania zespołu lustro obejmujący etap osadzania na gorącej wstędze szkła w procesie produkcyjnym powłoki odbijającej o małej transmisyjności i nakładania elementu zaciemniającego na podłoże szklane lub warstwę odbijającą tak ukształtowanego lustro. Wynalazek obejmuje także element zaciemniający do wzmocnienia lustro bezpiecznego.

(49 zastrzeżeń)



A1(21) 309366 (22) 95 06 26 6(51) C04B 7/48

(31) 94 4423728 (32) 94 06 25 (33) DE

(71) Institut für Baustoff- und Umweltschutz - Technologie IBU-tec, Weimar, DE; TÜV Thüringen GmbH, Erfurt, DE; Kraemer Klaus, Altbabensham bei Wasserburg/Inn, DE

(72) Gleichmar Gert, Kieser Joachim, Ambrosius Stefan, Görmann Helmut, Krämer Arno, Buhrandt Wolf-Joachim

(54) Sposób wytwarzania klinkieru cementowego

(57) Sposób wytwarzania klinkieru cementowego z surowej mączki cementowej i odpadów i/lub produktów azbestowo-cementowych polega na tym, że odpady i/lub produkty azbestowo-cementowe rozdrabnia się w warunkach podciśnienia w strefie czarnej i miele na mączkę azbestowo-cementową, którą modyfikuje się termicznie w temperaturze około 1800°C przez wdmuchiwanie nad palnik w strefie płomienia pieca obrotowego, w ilości 2 - 5% w przeliczeniu na masę surowej mączki cementowej, w zależności od rodzaju paliwa, po czym zmodyfikowaną termicznie mączkę azbestowo-cementową wypala się wraz z surową mączką cementową w strefie spiekania pieca obrotowego, z wytworzeniem klinkieru cementowego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 303887 (22) 94 06 15 6(51) C04B 35/04

C04B 35/42

(71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice

(72) Patzek Zofia, Trochimowicz Teresa, Wojsa Józef

(54) Masa magnezjowo-chromitowa do wyłożenia rynien spustowych pieców metalurgicznych, zwłaszcza stalowniczych i hutnictwa miedzi

(57) Masa magnezjowo - chromitowa do wyłożenia rynien spustowych pieców metalurgicznych, zawiera składnik magnezjowo - chromitowy w formie przereagowanej, w ilości 50 - 85% wag., przy czym zawartość żelaza dwuwartościowego w przereagowanym składniku magnezjowo - chromitowym nie przekracza 2% wag., składnik chromonośny o co najmniej 37% Cr_2O_3 w ilości 2 - 18% wag., przy czym zawartość żelaza dwuwartościowego w składniku chromonośnym jest nie mniejsza niż 2% wag., spoiwo magnezjowo-krzemianowo-sodowe, w którym stosunek wolnego $\text{MgO} : \text{SiO}_2 : \text{Na}_2\text{O}$ zawiera się w granicach od 8 : 5 : 1 części wagowych do 4 : 1 : 1 części wagowych, przy czym zawartość spoiwa w masie mieści się w granicach 3 - 27% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 303867 (22) 94 06 15 6(51) C05D 9/02

(75) Machnikowski Andrzej, Kraśnik

(54) Sposób wytwarzania wieloskładnikowych płynnych koncentratów do nawożenia dolistnego

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania wieloskładnikowych płynnych koncentratów do nawożenia dolistnego, opartego na naturalnych kompleksonach, z dodatkiem makroskładników.

Jego istota polega na kompleksowaniu w środowisku wodnym mikroelementów takich jak Co, Cu, Fe, Mn, Zn oraz Mg kwasem glukonowym w ilości 5 do 95% zapotrzebowania stechiometrycznego lub mieszaniną tego związku z kwasem cytrynowym i/lub mlekowym i/lub octowym i ich solami w ilości 0,1 do 20% wagowo, po czym do tak przygotowanej mieszaniny wprowadza się sole lub inne związki pierwiastków B i/lub Mo i całość miesza się z ewentualnym nieznaczny podgrzewaniem, a następnie łączy się z przygotowanym w znany sposób roztworem makroelementów.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 310682 (22) 94 03 07 6(51) C07C 51/353

C07C 55/14

(31) 93 9303703 (32) 93 03 25 (33) FR

(86) 94 03 07 PCT/FR94/00247

- (87) 94 09 29 **WO94/21586** PCT Gazette nr 22/94
 (71) RHONE-POULENC CHIMIE, Courbevoie, FR
 (72) Denis Philippe, Patois Carl, Perron Robert
 (54) **Sposób izomeryzacji kwasów karboksylowych**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu izomeryzacji kwasów karboksylowych, zwłaszcza nasyconych kwasów rozgałęzionych do odpowiednich kwasów liniowych.

Bardziej szczegółowo wynalazek polega na procesie izomeryzacji co najmniej jednego nasyconego, rozgałęzionego kwasu karboksylowego przez ogrzewanie w obecności skutecznej ilości katalizatora irydowego i promotora jodowanego lub bromowanego, przy czym stosunek molowy promotor/ir z zawarty jest pomiędzy 0,1/1 a 20/1.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 309077 (22)95 0612 6(51) C07C 55/14
C07C 51/42

- (31) 94 9407505 (32)94 06 14 (33) FR
 (71) RHONE-POULENC CHIMIE, Courbevoie, FR
 (72) Denis Philippe, Patois Carl, Perron Robert
 (54) **Sposób oddzielania dikwasów alifatycznych z ich mieszanin z kwasem adypinowym**

(57) Sposób polega na oddzieleniu co najmniej części jednego lub kilku nasyconych rozgałęzionych dikwasów alifatycznych zawierających 6 atomów węgla, przy czym materiałem wyjściowym jest ich mieszanina zawierająca także co najmniej kwas adypinowy, a charakteryzuje się tym, że wymieniony dikwas lub wymienione dikwasy są przekształcane co najmniej częściowo w odpowiednie bezwodniki.

(17 zastrzeżeń)

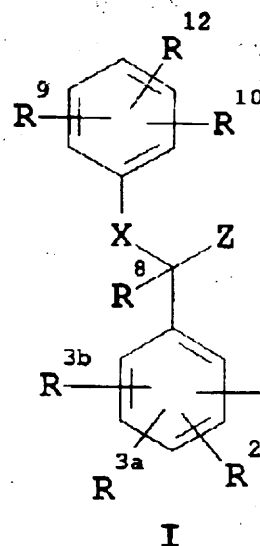
A1(21) 310661 (22) 94 03 17 6(51) C07C 59/70
C07C 65/24
A61K 31/19

- (31)93 34455 (32)93 03 19 (33) US
94 197467 240294 US
 (86) 9403 17 PCT/US94/02871
 (87) 94 09 29 **WO94/21590** PCT Gazette nr 22/94
 (71) MERCK&CO., INC., Rahway, US
 (72) Bagley Scott W., Broten Theodore P.,
 Chakravarty Prasun K., Dhanoa Daljit S., Fitch
 Kenneth J., Greenlee William J., Kevin Nancy
 Jo, Pettibone Douglas J., Rivero Ralph A., Tata
 James R., Walsh Thomas F., Williams David
 L., Jr

(54) **Pochodne kwasu fenoksyfenylooctowego**

(57) Kwasy fenoksyfenylooctowe o wzorze ogólnym (I) i ich farmaceutycznie dopuszczalne sole wykazują aktywność antagonistów endoteliny i są przydatne m.in. w leczeniu zaburzeń sercowo-naczyniowych takich jak nadciśnienie, niedokrwieniowa niewydolność nerek, skurcz naczyń, niedokrwienie mózgu i serca, zawał serca, wstrząs endotoksynowy, łagodny przerost prostaty, choroby zapalne takie jak choroba Raynaud'a i astma.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 309534 (22)95 07 04 6(51) C07C 68/04
C07C 69/96

- (71) Instytut Ciepkiej Syntezy Organicznej
 BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle
 (72) Klimiec Jacek, Nowak Dominik, Fabisz Ernest,
 Wasilewski Jerzy, Kupiec Andrzej, Zawadzki
 Mieczysław, Chowaniec Jerzy, Fiks Eugeniusz,
 Płoszaj Antoni, Kołodenny Ryszard, Pojasek
 Aniela

(54) **Sposób wytwarzania węglanów alkenów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania węglanów alkenów, zwłaszcza węglanu propylenu i węglanu etylenu z ich tlenków i z dwutlenku węgla.

Sposób charakteryzuje się tym, że tlenek aluminium i dwutlenek węgla kontaktuje się w temperaturze 430-510 K i pod ciśnieniem 4-8 MPa z kompleksem katalitycznym stanowiącym kompozycję składającą się z 1,5-4% wagowych wody, 3-6% wagowych chloroparafiny, będącej chlorowaną parafiną o długości łańcucha węglowego C₁₅-C₂₆ zawierającą do 40% wagowych związanego chloru, 3-10% wagowych dwumetyloalkiloaminy o wzorze R-N(CH₃)(CH₃), gdzie R=C₈-C₁₈ i 80-92,5% wagowych węglanu propylenu lub etylenu, przy czym ilość dozowanego katalizatora do środowiska reakcji wynosi 5-20% wagowych w stosunku do dozowanego tlenku alkenu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 303973 (22)94 06 24 6(51) C07C 211/46
C07C 209/36

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej im.
 Prof. Ignacego Mościckiego, Warszawa
 (72) Tęcza Witold, Wójcik Włodzimierz,
 Brzozowski Robert, Grzywa Edward, Polaczek
 Jerzy

(54) **Sposób otrzymywania aniliny**

(57) Sposób otrzymywania aniliny polega na tym, że pary nitrobenzenu zmieszane z wodorem lub gazem syntezowym w stosunku molowym odpowiednio 1 : 3 - 15, przepuszcza się w temperaturze 180 - 450°C, pod ciśnieniem 0,1 - 1,5 MPa, przez złożone katalizatora, zawierającego w formie tlenkowej 46 - 62% miedzi, 17 - 26% cynku i 2,5 - 5,5% glinu.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 309168 (22) 95 06 19 6(51) C07C 279/12

(31) 94 4421536 (32) 94 06 20 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

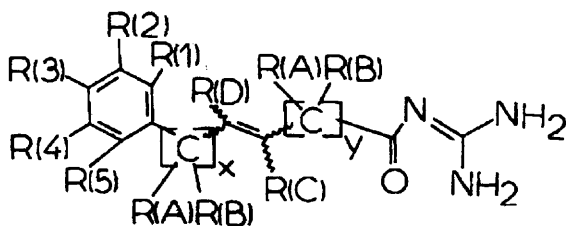
(72) Schwark Jan-Robert, Kleemann Heinz-Werner, Lang Hans-Jochen, Weichert Andreas, Scholz Wolfgang, Albus Udo

(54) Zawierające grupy perfluoroalkilowe fenylopodstawione guanidydy kwasów alkenylokarboksylowych, sposób ich wytwarzania oraz zawierający je środek leczniczy

(57) Wynalazek dotyczy zawierających grupy perfluoroalkilowe fenylopodstawionych guanidydy kwasów alkenylokarboksylowych o wzorze 1, w którym R/A/ oznacza atom wodoru, F, Cl, Br, J, CN, OH, OR/6/, grupę /C₁-C₈/-alkilową, O_n/CH₂/_aC₆F_{2a+1}, grupę /C₃-C₈/-cykloalkilową albo NR/7/R/8/, R/B/ niezależnie ma znaczenie podane dla R/A/, X oznacza zero, 1 albo 2, Y oznacza zero, 1 albo 2, R/C/ oznacza atom wodoru, F, Cl, Br, J, CN, OR/12/, grupę /C₁-C₈/-alkilową, O_n/CH₂/_aC₆F_{2a+1} albo grupę /C₃-C₈/-cykloalkilową, /R/D/ niezależnie ma znaczenie podane dla R/C/, R/1/ oznacza atom wodoru, grupę /C₁-C₈/-alkilową, O_n/CH₂/_aC₆F_{2a+1}, grupę /C₃-C₈/-cykloalkilową, F, Cl, Br, J albo CN, R/2/, R/3/, R/4/ i R/5/ niezależnie od siebie mają znaczenie podane dla R/1/, jednak pod warunkiem, że co najmniej jeden z podstawników R/A/, R/B/, R/C/, R/D/, R/1/, R/2/, R/4/ albo R/5/ oznacza grupę O_n/CH₂/_aC₆F_{2a+1}, O_n/CH₂/_aC₆F_{2a+1} albo O_n/CH₂/_dC₆F_{2d+1}, a R/3/ nie oznacza grupy O_n/CH₂/_dC₆F_{2d+1} oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli.

Związki te można stosować do wytwarzania środków leczniczych, m.in. do leczenia lub zapobiegania w przypadku chorób serca i krążenia, niedokrwiennych stanów układu nerwowego, udaru mózgu, do leczenia stanów wstrząsowych, do stosowania przy operacjach chirurgicznych i transplantacjach narządów.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 310521 (22) 94 03 07 6(51) C07C 303/06 C07C 309/31

(31) 93 9305173 (32) 93 03 11 (33) GB

(86) 94 03 07 PCT/EP94/00665

(87) 94 09 15 WO94/20458 PCT Gazette nr 21/94

(71) UNILEVER NV, Rotterdam, NL

(72) Adams Amanda Jane, Roberts David William

(54) Sposób wytwarzania kwasu alkilobenzenosulfonowego

(57) Przedstawiono sposób polegający na kontaktowaniu alkilobenzenu z trójtlenkiem siarki w stosunku molowym 1 : 0,9 do 1,3, wprowadzeniu do mieszaniny reakcyjnej kwasu siarkowego, przy czym ilość kwasu siarkowego wynosi nie więcej niż 10% mieszaniny reakcyjnej, a następnie prowadzeniu reakcji przez co najmniej 15 minut.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 310558 (22) 94 03 10 6(51) C07D 209/04

A61K 31/40

(31) 93 29095 (32) 93 03 10 (33) US

(86) 94 03 10 PCT/US94/02606

(87) 94 09 15 WO94/20101 PCT Gazette nr 21/94

(71) Eli Lilly and Company, Indianapolis, US

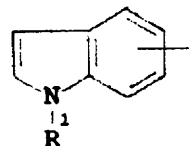
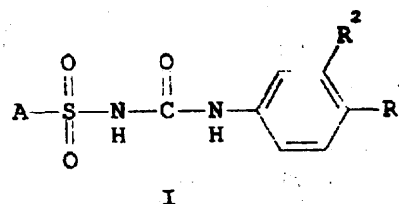
(72) Grindey Gerald Burr, Grossman Cora Sue, Howbert James Jeffry, Ray James Edward, Toth John Eldon

(54) Kompozycje przeciwnowotworowe i sposób leczenia

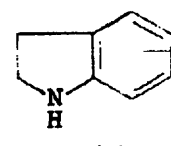
(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze I, w którym A oznacza grupę o wzorze (1) lub (2), R¹ oznacza grupę Ci-Ce alkilową, każdy z R² i R³ jest niezależnie wybrany z grupy obejmującej atom wodoru, atom chlorowca, grupę Ci-Ce alkilową oraz trifluorometylową, pod warunkiem, że nie więcej niż jeden z R² i R³ może oznaczać atom wodoru, a także ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli i solwatów.

Związki te są przydatne w leczeniu podatnych nowotworów u ssaków.

(8 zastrzeżeń)



(1)



(2)

A1(21) 310601 (22) 93 08 18 6(51) C07D 209/40

C07D 215/38

C07D 223/16

C07D 225/06

A61K 31/395

(31) 92 936975 (32) 92 08 28 (33) US

(86) 93 08 18 PCT/US93/07791

(87) 94 03 17 WO94/05634 PCT Gazette nr 07/94

(71) Merck and Co., Inc., Rahway, US

(72) Bochis Richard J., Wyvrat Matthew J., Schoen William R., Devita Robert J.

(54) Benzolaktamy o skondensowanych pierścieniach stanowiące promotory uwalniania hormonu wzrostu, sposób ich wytwarzania i środki je zawierające

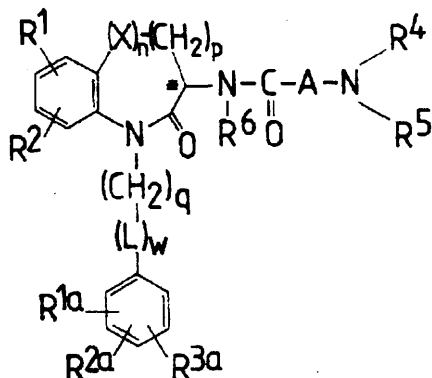
(57) Ujawniono nowe związki o wzorze ogólnym I, stanowiące benzolaktamy o skondensowanych pierścieniach, które wzmagają uwalnianie hormonu wzrostu u ludzi i u zwierząt

Właściwość tę można wykorzystać u zwierząt hodowlanych do pobudzenia wzrostu w celu zwiększenia wydajności produkcji jadalnych wytworów mięsnych, a u ludzi do zwiększe-

nia wzrostu osobników cierpiących na brak normalnego wydzielania naturalnego hormonu wzrostu.

Ujawniono również środki pobudzające wzrost oraz środki do leczenia otyłości, osteoporozy, katabolicznych efektów ubytku azotu, zawierające jako jeden ze składników wspomniane wyżej benzolaktamy o skondensowanych pierścieniach.

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 309163 (22) 95 06 19 6(51) C07D 213/64
C07D 233/70
C07D 237/16
A61K 31/44

(31) 94 4421495 (32) 9406 20 (33) DE

(71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, DE

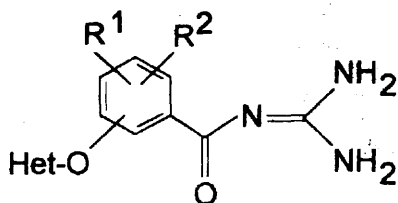
(72) Gericke Rolf, Dorsch Dieter, Baumgarth Manfred, Minck Klaus-Otto, Beier Norbert

(54) Nowe pochodne heterocykliloksybenzoilguanidyny, sposób ich wytwarzania oraz preparat farmaceutyczny i sposób jego wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy nowych pochodnych benzoilguanidyny o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 i R^2 niezależnie od siebie oznaczają H, F, Cl, Br, J, A, CN, NO₂, CF₃, C₂F₅, CH₂CF₃, -SO₂R⁶, -SO₂NR⁶R⁴, Ph, OPh, Het lub -X-R³, R³ oznacza H, A, cykloalkil o 5-7 atomach węgla, cykloalkilometyl o 6-8 atomach węgla, CF₃, CH₂CF₃, Ph lub -CH₂-Ph, R⁴ oznacza H lub A albo R¹ i R² razem tworzą alkilen o 4-5 atomach węgla, przy czym grupa -CH₂ może też być zastąpiona przez O, S, NH, N-A lub N-CH₂-Ph, R⁵ oznacza A lub Ph, A oznacza alkil o 1-6 atomach węgla, X oznacza O, S lub NR⁴, Ph oznacza niepodstawiony albo jedno-, dwu- lub trzykrotnie przez A, OA, NR⁶R⁴, F, Cl, Br, J lub CF₃ podstawiony fenyl, Het oznacza nasycony lub nienasycony pięcio- lub sześcioczłonowy rodnik heterocykliczny o 1-4 atomach N, O i/lub S, który może być niepodstawiony albo jedno- lub dwukrotnie podstawiony przez F, Cl, Br, CF₃, A, OH, OA, NR⁶R⁴, NO₂, CN i/lub przez tlen karbonylowy, a n oznacza liczbę 1 lub 2 oraz ich fizjologicznie dopuszczalnych soli.

Związki te działają jako inhibitory komórkowego antyportera -Na⁺/H⁺ i mogą być stosowane m.in. do leczenia niemierności, dusznicy bolesnej, zawałów.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 310520 (22) 94 03 02 6(51) C07D 213/74
A61K 31/44

(31) 93 4306506 (32) 93 03 03 (33) DE
93 4312966 21 04 93 DE

(86) 94 03 02 PCT/EP94/00608

(87) 94 09 15 WO94/20467 PCT Gazette nr 21/94

(71) BOEHRINGER MANNHEIM GMBH, Mannheim, DE

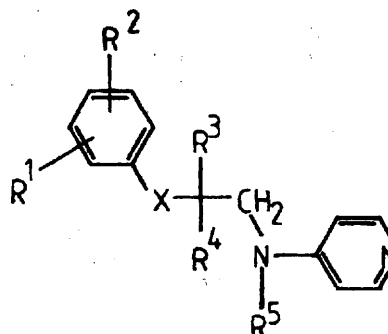
(72) Von Der Saal Wolfgang, Heck Reinhard, Leinert Herbert, Poll Thomas, Stegmeier Karlheinz, Michel Helmut

(54) Nowe 4-aminopirydyny, sposób ich wytwarzania oraz środki lecznicze zawierające te związki

(57) Wynalazek dotyczy nowych 4-aminopirydyn o wzorze ogólnym 1, w którym R^1 oznacza grupę R^6 -SO₂-NR⁷, R^6 -SO₂-NR⁷, R^6 -NR⁷-SO₂, R^6 -NR⁷-SO₂, R^6 -SO₂-O₂, R^6 -SO₂-O₂, $R^6-O-SO₂ lub $R^6-O-SO₂, R² oznacza atom wodoru albo chlorowca, grupę cyjano, alkilową, alkoksylową albo chlorowcoalkilową, X oznacza atom tlenu, atom siarki albo grupę NH, R³ i R⁴ są jednakowe albo różne i oznaczają atomy wodoru albo grupy alkilowe, R⁵ oznacza atom wodoru, grupę alkilową albo grupę aralkilową, R⁶ oznacza grupę alkilową, cykloalkilową, aryłową, heteroaryłową, aralkilową albo heteroaryloalkilową, przy czym grupy aryłowe albo heteroaryłowe są ewentualnie podstawione, R⁷ oznacza atom wodoru albo grupę alkilową, cykloalkilową, alkenylową, alkinyłową, aryłową albo heteroaryłową które są ewentualnie podstawione albo oznaczają grupę alkoksykarbonyłową, cyjanoalkilową, aralkilową heteroaryloalkilową, grupę -Y-CO₂R lub -Y-CONR⁸R⁹, Y oznacza liniowy albo rozgałęziony łańcuch alkilenowy, R⁸ i R⁹ są jednakowe albo różne i oznaczają atomy wodoru, grupy aralkilowe, cykloalkilowe albo alkilowe, które są ewentualnie podstawione albo R⁸ i R⁹ razem z atomem azotu, do którego są przyłączone, tworzą nasycony pierścień, który ewentualnie zawiera dodatkowy tlen, atomy siarki albo azotu oraz ich hydratów, solwatów i fizjologicznie tolerowanych soli. Przedmiotem wynalazku są również optycznie czynne odmiany, racematy i diastereoizomeryczne mieszaniny tych związków.$$

Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania powyższych związków, środków leczniczych zawierających takie związki oraz zastosowania tych związków do wytwarzania środków leczniczych do leczenia schorzeń zakrzepowo-zatorowych.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 310655 (22) 94 02 18 6X(51) C07D 271/08
A61K 31/41

(31) 93 4307105 (32) 93 03 06 (33) DE

(86) 94 02 18 PCT/EP94/00459

(87) 94 09 15 WO94/20478 PCT Gazette nr 21/94

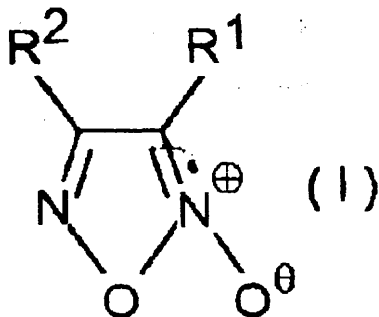
(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Schönaufinger Karl, Bohn Helmut

(54) **Pochodne kwasu hydroksymetylofurazanokarboksylowego i ich stosowanie w leczeniu schorzeń sercowo-naczyniowych**

(57) Wynalazek dotyczy pochodnych kwasu hydroksymetylofurazanokarboksylowego o ogólnym wzorze (I), w którym jeden z rodników R^1 i R^2 stanowi hydroksymetyl, a drugi z nich stanowi grupę $-C(=O)-X$, w której X oznacza NR^3R^4 , OH lub OR^7 , sposobu ich wytwarzania i ich stosowania.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 310697 (22)94 03 18 6(51) C07D 305/14

A61K 31/335

(31) 93 9303251 (32)93 03 22 (33) FR

(86) 94 03 18 PCT/FR94/00300

(87) 94 09 29 W094/21622 PCT Gazette nr 22/94

(71) RHONE-POULENC RORER S.A., Antony, FR

(72) Durand André, Gerbaud Alain, Margraff Rodolphe

(54) **Sposób oczyszczania taksoidów**

(57) Sposób oczyszczania 10-dezacytylobakatyiny III i Taksoteru przez chromatografię podziałową odśrodkową między dwiema fazami częściowo mieszającymi się, utworzonymi z wody i rozpuszczalników niechlorowanych i nietoksycznych należących do grupy obejmującej alkohole, eter, estry, ketony i węglowodory alifatyczne charakteryzuje się tym, że do oczyszczenia 10-dezacytylobakatyiny III stosuje się mieszaninę węglowodoru alifatycznego, estru, alkoholu i wody o współczynniku podziału między dwie fazy zawartym między 0,1 a 10 lub mieszaninę ketonów alifatycznych i wody o współczynniku podziału między dwie fazy zawartym między 0,1 a 10 i, że do oczyszczenia Taksoteru stosuje się mieszaninę węglowodoru alifatycznego, estru, alkoholu i wody o współczynniku podziału między dwie fazy zawartym między 0,1 a 10.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 310553 (22)94 03 04 6(51) C07D 405/04

C07D 405/14

A61K 31/44

(31)93 9304917 (32)93 03 10 (33) GB

93 9308368 22 04 93 GB

(86) 94 03 04 PCT/EP94/00637

(87) 94 09 15 W094/20491 PCT Gazette nr 21/94

(71) PFIZER RESEARCH AND DEVELOPMENT COMPANY N.V./S.A., Dublin, IE

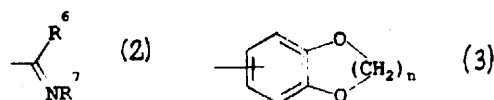
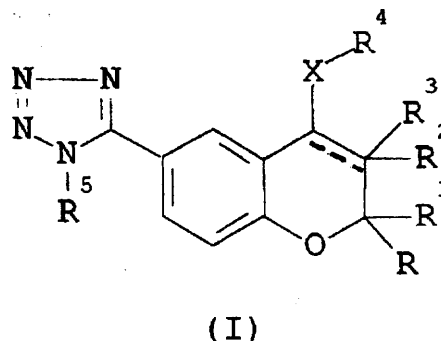
(72) MacKenzie Alexander Roderick, Monaghan Sandra Marina

(54) **Benzopirany jako środki otwierające kanały potasowe**

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze (I) i jego farmaceutycznie dopuszczalnych soli, przy czym we wzorze (I) linia przerywana oznacza ewentualne wiązanie kowalencyjne, X oznacza O, NH, S albo wiązanie bezpośrednie, każdy z R i R^1 oznacza niezależnie atom wodoru, fluoro-(C1-C4)alkil lub (C1-C4)alkil albo grupy te tworzą razem (C2-C6)alkilen, R^2 oznacza atom wodoru lub (C1-C4)alkil, R^3 oznacza grupę hydroksylową, gdy linia przerywana nie oznacza wiązania kowalencyjnego albo R^3 nie występuje, gdy linia przerywana oznacza wiązanie kowalencyjne, R oznacza (a) gdy X oznacza O, grupę o wzorze (1), (b) gdy X oznacza O, NH lub S, ewentualnie podstawioną grupę hydroksyfenylową, (c) ewentualnie skondensowany z pierścieniem benzenowym lub z (C3-C7) cykloalkilem i ewentualnie podstawiony 4 - 7 członowy pierścień heterocykliczny lub (d) gdy X oznacza NH, grupę o wzorze (2), R^5 oznacza grupę aryłową, ewentualnie podstawioną grupę C1-C12alkilową, C2-C12alkenylową, C2-C12alkinylową lub grupę o wzorze (3).

Związki te są przydatne w leczeniu dusznicy oraz chorób związanych ze zmieniającym się napięciem i/lub ruchliwością mięśni gładkich.

(25 zastrzeżeń)



A1(21) 310620 (22)94 03 17 6(51) C07D 477/00

C07D 487/00

(31) 93 9305813 (32)93 03 20 (33) GB

(86) 9403 17 PCT/EP94/00838

(87) 94 09 29 W094/21637 PCT Gazette nr 22/94

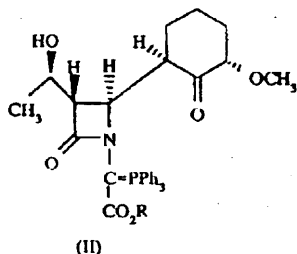
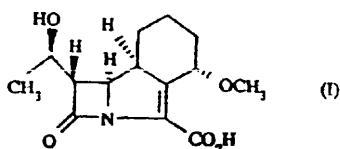
(71) GLAXO SpA, Verona, IT

(72) Araldi Gian Luca

(54) **Sposób wytwarzania skondensowanych pochodnych karbapenemu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania przeciwbakteryjnego związku o wzorze I lub jego soli, który obejmuje termiczną cyklizację związku o wzorze (II), w którym R oznacza grupę zabezpieczającą grupę karboksylową, usunięcie grupy R i w razie potrzeby przekształcenie wytworzonego kwasu karboksylowego w jego sól.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 310621 (22)94 03 17 6(51) C07D 477/00

(31) 93 9305853 (32)93 03 20 (33) GB

(86) 94 03 17 PCT/EP94/00839

(87) 94 09 29 WO94/21638 PCT Gazette nr 22/94

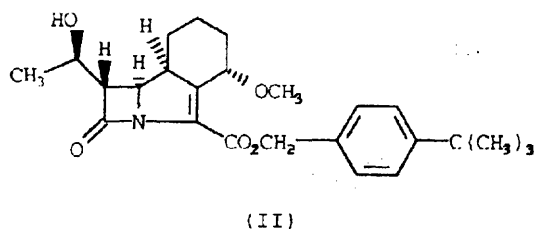
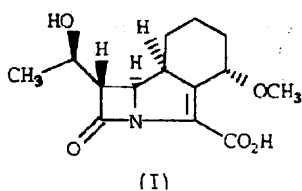
(71) GLAXO SpA, Verona, IT

(72) Tughan Garfield Cecil

(54) Sposób wytwarzania skondensowanych pochodnych karbapenemowych

(57) Sposób wytwarzania związku przeciwbakteryjnego o wzorze I lub jego soli, obejmuje **hydrogenolizę** związku o wzorze (II) i w razie potrzeby lub konieczności konwersję powstałego kwasu **karboksylowego** go w jego sól.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 310633 (22) 94 03 16 6(51) C07D 495/04

(31) 93 35523 (32)93 03 22 (33) US
94 195886 10 02 94 US

(86)9403 16 PCT/US94/02852

(87) 94 09 29 WO94/21645 PCT Gazette nr 22/94

(71) MERCK & CO., INC., Rahway, US

(72) Sonar Paul, Mathre David J., Blacklock Thomas J.

(54) **Enancjoselektywna synteza 7,7-ditlenku 5,6-dihydro-(S)-4-(etyloamino)-(S)-6-metylo-4H-tieno[2,3-b]tiopirano-2-sulonamidu i związków pokrewnych**

(57) Podstawowym etapem syntezy **7,7-ditlenku 5,6-dihydro-(S)-4-(etyloamino)-(S)-6-metylo-4H-tieno[2,3-b]tiopirano-2-sulonamidu** i związków pokrewnych jest reakcja Rittera przebiegająca z niespodziewaną tendencją retencji **chiralności**.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 310556 (22)94 03 07 6(51) C07D 501/36

A61K 31/545

(31)93 33291 (32)93 03 12 (33) US

(86) 94 03 07 PCT/US94/01862

(87)94 09 15 WO94/20505 PCT Gazette nr 21/94

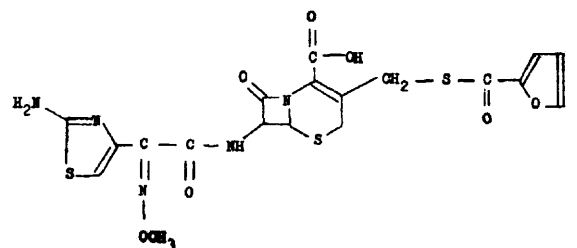
(71) THE UPJOHN COMPANY, Kalamazoo, US

(72) Dunn Michael J., Bergren Michael S., Hardee Gregory E., Shephard Kenneth Paul, Chao Robert S., Havens Jeffrey L.

(54) Krystaliczny ceftiofur w postaci wolnego kwasu

(57) Ujawniono ceftiofur o wzorze I, antybiotyk cefalosporynowy, w krystalicznej postaci wolnego **kwasu**, sposoby jego wytwarzania i zawierające go kompozycje farmaceutyczne.

(24 zastrzeżenia)



A1(21) 303912 (22)94 06 20 6(51) C07F 9/50

(71) Uniwersytet Śląski, Katowice

(72) Grzybek Ryszard

(54) **Sposób wytwarzania rozpuszczalnych w wodzie fosfin**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania rozpuszczalnych w wodzie fosfin o **ogólnym** wzorze **Ph₂PR**, gdzie R jest podstawnikiem zawierającym silnie **hydrofilowe** grupy w postaci grup karboksylowych, reszt kwasów sulfonowych lub też grup hydroksylowych, bądź **też** w postaci ich soli z kationami alkalicznymi (**Li⁺, Na⁺, K⁺**). Sposób polega na tym, że do reakcji stosuje się roztwoiry, po pierwsze, jako składnik bazowy, olefiny typu "Michaela", zawierające dodatkowo hydrofilowe grupy funkcyjne typu grup karboksylowych -COOH, reszt kwasu sulfonowego -SO₃H lub grupy hydroksylowe -OH, **po** drugie, anionu **fosfidowego**, w stosunku molowym 1 : 1, o **takich** samych stężeniach, w granicach od 0,5 do 2,0 moli na litr, korzystnie 1 mol na litr, przy czym reakcję prowadzi się przy ciągłym mieszaniu, w temperaturze nie przekraczającej 20°C. Mieszaninę po reakcji nalewa się do nadmiaru eteru dietylowego z taką prędkością, aby uniknąć twórczenia się "oleju", a następnie sący się próżniowo i suszy na powietrzu. Fosfiny te służą do produkcji katalizatorów homogenicznych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 310559 (22)94 03 11 6(51) **C07K 5/06**
A61K 38/00
 (31)93 30770 (32)93 03 12 (33) US
 93 31187 12 03 93 US

(86) 94 03 11 **PCT/US94/02706**

(87)94 09 15 **WO94/20527** **PCT** Gazette nr 21/94

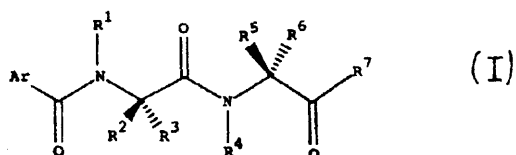
(71) Arris Pharmaceutical Corporation, South San Francisco, US

(72) Spear Kerry, Johnson Charles, Gschwend Heinz

(54) **Środki i sposoby stosowane do leczenia immunologicznych stanów zapalnych**

(57) Dostarczono środków i sposobów do stosowania w profilaktyce i leczeniu immunologicznych stanów zapalnych, zwłaszcza stanów zapalnych dróg oddechowych. W szczególności podaje się inhibitor tryptazy o wzorze ogólnym I lub jego farmaceutycznie dopuszczalną sól. Wynalazek dostarcza także środków, zwykle w postaci aerozolu lub do stosowania miejscowego, a także urządzeń aerozolowych do podawania tych środków do nosa.

(59 zastrzeżeń)



A1(21) 310634 (22)94 03 10 6(51) **C07K 7/56**
A61K 38/00
 (31)93 32847 (32)93 03 16 (33) US

(86) 94 03 10 **PCT/US94/02580**

(87) 94 09 29 **W094/21677** **PCT** Gazette nr 22/94

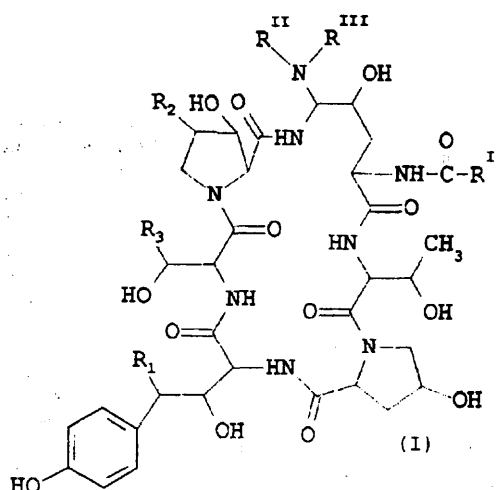
(71) MERCK & CO., INC., Rahway, US

(72) Balkovec James M, Bouffard Frances Aileen, Black Regina M.

(54) **Związki azacykloheksapeptydowe**

(57) Przedmiotem zgłoszenia są związki azacykloheksapeptydowe o wzorze I wykazujące działanie **antybiotyczne**.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 309098 (22) 95 06 14 6(51) **C07K 14/62**
A61K 38/28
 (31) 94 260634 (32)94 06 16 (33) US

(71) Eli Lilly and Company, Indianapolis, US

(72) Bakaysa Diane Lee, Brems David Nettleship, Frank Bruce Hill, Havel Henry Acken, Pekar Allen Howard

(54) **Kompleks analogu insuliny ludzkiej i preparat farmaceutyczny zawierający kompleks analogu insuliny ludzkiej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompleks analogu insuliny ludzkiej, który zawiera sześć cząsteczek analogu ludzkiej insuliny, dwa jony cynku i co najmniej trzy cząsteczki pochodnej **fenolowej** z grupy obejmującej **m-krezol**, **fenol** lub ich mieszaninę taki, że jest on **heksamerem**. Wynalazek obejmuje także preparaty farmaceutyczne do podawania pozajelitowego, które zawierają ten kompleks.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 309099 (22) 95 06 14 6(51) **C07K 14/62**
A61K 38/28
 (31) 94 260647 (32)94 06 16 (33) US

(71) Eli Lilly and Company, Indianapolis, US

(72) Baker Jeffrey Clayton, Carter Nancy Delores, Frank Bruce Hill

(54) **Sposób wytwarzania stabilnych kryształów analogu insuliny cynkowej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania krystalicznego analogu insuliny polegający na tym, że krystalizuje się **Lys Pro^{B29}-insulinę** ludzką z roztworu zawierającego **Lys Pro^{B29}-insulinę** ludzką, cynk, co najmniej 0,3 N kwas organiczny wybrany z grupy obejmującej kwas octowy, kwas cytrynowy i glicynę oraz związek fenolowy, przy pH około 5,5 - 6,5.

Sposób jest przydatny w oczyszczaniu i wytwarzaniu **Lys^{B28}Pro^{B29}-insuliny** ludzkiej. **Lys^{B28}Pro^{B29}-insulina** ludzka jest przydatna w leczeniu cukrzycy.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 309100 (22) 95 06 14 6(51) **C07K 14/62**
A61K 38/28
 (31)94 260633 (32)94 06 16 (33) US

(71) Eli Lilly and Company, Indianapolis, US

(72) De Felippis Michael Rosario

(54) **Kompleks protaminoinsulinowy, preparat farmaceutyczny zawierający ten kompleks, sposób otrzymywania kompleksu, sposób otrzymywania krystalicznej protaminoinsuliny**

(57) Wynalazek dotyczy w szczególności kompleksu **protaminoinsulinowego** zawierającego ludzką insulinę, w której Pro w pozycji B28 jest podstawione Asp, Liz, Leu, Val lub Ala oraz Liz w pozycji B29 oznacza Liz lub Pro, **des(B28-B30)-insulinę** ludzką lub **des(B27)-insulinę** ludzką, protaminę, cynk i pochodną fenolową, z zastrzeżeniem, że gdy insuliną jest **Asp^B-insulina** ludzka, stężenie protaminy jest niższe niż 10% wagowych.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 309241 (22) 95 06 22 6(51) C08B 37/06

(31) 94 264107 (32) 94 06 22 (33) US

(71) HERCULES INCORPORATED, Wilmington, US

(72) Herak David Charles, Hoglen John James

(54) **Sposób ekstrakcji rozpuszczalnych polisacharydów**

(57) Rozpuszczalne polisacharydy, takie jak pektyna i karagenina, ekstrahuje się z materiału roślinnego przez przepuszczanie **plynu** ekstrakcyjnego przez złożę stałe z materiału roślinnego zawierającego polisacharyd, z równoczesnym **hydrolizowaniem** i ekstrahowaniem polisacharydu z materiału roślinnego i oddzielaniem roztworu zawierającego polisacharyd od pozostałego stałego materiału roślinnego.

Nie jest wymagany oddzielny etap filtracji. Można ewentualnie dodać do materiału roślinnego wypełniacz, aby zwiększyć szybkość perkolacji płynu ekstrakcyjnego przez złożę.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 303940 (22) 94 06 20 6(51) C08F 218/00
C08F 220/00

(71) NOBILES Kujawska Fabryka Farb i Lakierów Spółka z o.o., Włocławek

(72) Cwikowski Wiesław, Chojnowski Piotr, Witwicki Dariusz, Pacholec Arkadiusz, Michałowski Sławomir

(54) **Sposób wytwarzania wodnych dyspersji kopolimerów akrylowych i kopolimerów octanu winylu**

(57) Sposób otrzymywania wodnych dyspersji kopolimerów akrylowych i kopolimerów octanu winylu, na drodze polimeryzacji emulsyjnej, gdzie do reaktora zawierającego roztwór inicjatora dozuje się wstępnie **zemułgowaną** w obecności emulgatora mieszaninę monomerów, charakteryzuje się tym, że do fazy wodnej wprowadza się **12,5** - 35% wag. całkowitej ilości emulgatora anionowego, a następnie, po ogrzaniu do temperatury 338 - **358** K i dodaniu inicjatora, rozpoczyna się równomierne dozowanie emulsji monomerów, otrzymanej przez **zemułgowanie** w obecności pozostałej części emulgatora anionowego i ewentualnie niejonowego oraz substancji buforującej, utrzymującej pH emulsji w zakresie 4.0 - 5.6, o składzie 35 - 70 cz. wag. związku etylenowo nienasyconego, zdolnego do polimeryzacji rodnikowej, którego **homopolimer** ma temperaturę zeszklenia wyższą lub równą 293 K, 30 - 65 cz. wag. związku etylenowo nienasyconego, zdolnego do polimeryzacji rodnikowej, którego homopolimer ma temperaturę zeszklenia poniżej 273 K, 0.5 - 3 cz. wag. związku etylenowo nienasyconego, zawierającego wolną grupę karboksylową i 0 - 4 cz. wag. **akryloamidu i/lub meta-kryloamidu**.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 310630 (22) 94 03 10 6(51) C08G 54/14
C08L 63/00

(31) 93 4308184 (32) 93 03 15 (33) DE

(86) 94 03 10 PCT/EP94/00750

(87) 94 09 29 WO94/21706 PCT Gazette nr 22/94

(71) Siemens Aktiengesellschaft, München, DE; Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Von Gentzkow Wolfgang, Huber Jürgen, Kapitza Heinrich, Rogler Wolfgang, Kleiner Hans-Jerg

(54) **Mieszanki żywicy epoksydowej**

(57) Mieszanki żywicy epoksydowej do wytwarzania prepregów i tworzyw wielowarstwowych, zawierają następujące składniki: - zmodyfikowaną fosforem żywicę epoksydową o równoważniku epoksydowym 0,02 - 1 mol/100 g, zbudowaną z jednostek konstytucyjnych, które wywodzą się z:

(A) związków wieloepoksydowych o co najmniej dwóch grupach epoksydowych w cząsteczce i z

(B) co najmniej jednego związku ze zbioru kwasów fosfinowych, kwasów fosfonowych, kwasów pirofosfonowych i **monoestrów** kwasu fosfonowego i - aromatyczną **wieloaminę** jako utwardzacz.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 310627 (22) 94 03 10 6(51) C08G 59/14
C08L 63/00

(31) 93 4308187 (32) 93 03 15 (33) DE

(86) 94 03 10 PCT/EP94/00747

(87) 94 09 29 WO94/21703 PCT Gazette nr 22/94

(71) Siemens Aktiengesellschaft, München, DE; Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Von Gentzkow Wolfgang, Huber Jürgen, Kapitza Heinrich, Rogler Wolfgang, Kleiner Hans-Jerg, Wilhelm Dieter

(54) **Mieszanki żywicy epoksydowej**

(57) Mieszanki żywicy epoksydowej do wytwarzania prepregów i tworzyw wielowarstwowych, zawierają następujące składniki: - zmodyfikowaną fosforem żywicę epoksydową o równoważniku epoksydowym 0,02 - 1 mol/100 g, zbudowaną z jednostek konstytucyjnych, które wywodzą się z:

(A) związków wieloepoksydowych o co najmniej dwóch grupach epoksydowych w cząsteczce i z

(B) bezwodników kwasu fosfinowego i/lub kwasu fosfonowego i - aromatyczną wieloaminę jako utwardzacz.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 310628 (22) 94 03 10 6(51) C08G 59/14

(31) 93 4308185 (32) 93 03 15 (33) DE
94 4404906 16 02 94 DE

(86) 94 03 10 PCT/EP94/00748

(87) 94 09 29 WO94/21704 PCT Gazette nr 22/94

(71) Siemens Aktiengesellschaft, München, DE; Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Von Gentzkow Wolfgang, Huber Jürgen, Kapitza Heinrich, Rogler Wolfgang, Kleiner Hans-Jerg, Schönamsgruber Uwe

(54) **Żywice epoksydowe modyfikowane fosforem, sposób ich wytwarzania i ich zastosowanie**

(57) Wynalazek dotyczy modyfikowanych fosforem żywic epoksydowych o liczbie epoksydowej od 0 do około 1 mol/100 g, zawierających jednostki strukturalne pochodzące: (A) ze związków poliepoksydowych z co najmniej dwiema grupami epoksydowymi w jednej cząsteczce i (B) z bezwodników kwasów fosfinowych i/lub fosfonowych.

Ponadto wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania tych modyfikowanych fosforem żywic epoksydowych, jak również ich stosowania do wytwarzania kształtek, powłok i laminatów.

(26 zastrzeżeń)

A1(21)310629 (22)9403 10 6(51) C08G 59/14
(31)93 4308184 (32)93 03 15 (33) DE

(86) 94 03 10 PCT/EP94/00749

(87) 94 09 29 WO94/21705 PCT Gazette nr 22/94

(71) Siemens Aktiengesellschaft, München, DE;
Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad
Menem, DE

(72) Von Gentzkow Wolfgang, Huber Jürgen,
Kapitza Heinrich, Rogler Wolfgang, Kleiner
Hans-Jerg

(54) **Żywice epoksydowe modyfikowane
fosforem, sposób ich wytwarzania i ich
zastosowanie**

(57) Wynalazek dotyczy modyfikowanych fosforem żywic epoksydowych o liczbie epoksydowej od 0 do około 1 mol/100 g, zawierających jednostki strukturalne pochodzące: (A) ze związków poliepoksydowych z co najmniej dwiema grupami epoksydowymi w jednej cząsteczce i (B) z kwasów pirofosforowych i/lub półestrów kwasów fosfonowych.

Ponadto wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania tych modyfikowanych fosforem żywic epoksydowych, jak również ich zastosowania do wytwarzania kształtek, powłok i laminatów.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 310680 (22) 95 01 24 6(51) C08L 1/10
D01F 2/00

(31) 94 9401098 (32)94 01 26 (33) FR

(86) 95 01 24 PCT/CH95/00014

(87) 95 08 03 WO95/20629 PCT Gazette nr 33/95

(71) MICHELIN RECHERCHE ET TECHNIQUE
S.A., Granges-Pacot, CH

(72) Huston Rima, Esnault Philippe, Meraldi
Jean-Paul

(54) **Kompozycja zawierająca pochodną celulozy,
wyroby z regenerowanej celulozy i sposób
ich wytwarzania**

(57) Kompozycja zawiera mrówczan celulozy i system rozpuszczalnikowy. W temperaturze co najmniej równej wartości Tf kompozycja jest roztworem, a w temperaturze znacznie niższej od wartości Tf kompozycja jest termoodwracalnym i elastycznym żelem.

Wynalazek dotyczy zarówno wyrobów z celulozy regenerowanej, zwłaszcza włókien i błon jak również zestawów zawierających co najmniej jedno takie włókno lub jedną taką błonę.

Włókno z regenerowanej celulozy posiada, zwłaszcza doskonałą odporność na fibrylację, może być ono jednowłóknowe. Te włókna, błony i/lub zestawy mogą być używane w opakowaniach, w zastosowaniach tekstylnych lub w zastosowaniach technicznych, na przykład do wzmocnienia innych wyrobów, zwłaszcza powłok opon.

(30 zastrzeżeń)

A1 (21) 309273 (22) 95 06 23 6(51) C08L 7/00

(31) 94 9401654 (32)94 06 25 (33) MY
95 95301399 03 03 95 EP

(71) STI-K POLYMERS SDN BHD, Kuala
Lumpur, MY

(72) Sekhar Balachandra Chakkingal, MY; Kormer
Vitaly Abramovich, RU; Sotnikova Evelina
Nikolayevna, RU; Mironyuk Vladimir
Petrovich, RU; Trunova Liudmila Nikolayevna,
RU; Nikitina Natalaya Alexeevna, RU

(54) **Sposób regenerowania elastomerycznego
materiału wulkanizowanego pierwiastkową
siarką oraz kompozycja do likwidacji
sieciowania w elastomerycznym materiale
wulkanizowanym siarką**

(57) Sposób regenerowania materiałów elastomerycznych wulkanizowanych siarką polega na tym, że traktuje się te materiały jednym lub większą liczbą związków, które są zdolne do pełnienia funkcji przyspieszacza wulkanizacji kauczuku oraz jednym lub większą liczbą aktywatorów zdolnych do inicjowania wymiany protonowej przy temperaturach poniżej 70°C i przez to likwiduje się sieciowanie wulkanizowanego siarką materiału elastomerycznego, aby uzyskać regenerowany materiał elastomeryczny nadający się do wulkanizowania siarką.

Opracowano kompozycje zdolne do likwidowania sieciowania wulkanizowanego siarką materiału elastomerycznego. Kompozycje te przy zmieszaniu z wulkanizowanymi okruciami elastomerycznymi w stężeniach korzystnie 6 części na 100 części okrucin gumowych w młynie likwidują sieciowanie wulkanizacyjne i dają elastomery gotowe do formowania i wulkanizacji.

Regenerowany materiał można wykorzystać powtórnie do wyrobu np. opon, mat samochodowych, części lub warstw izolujących elektrycznie.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 309167 (22) 95 06 19 6(51) C08L 23/02
C08J 5/18

(31) 94MI 1287 (32)94 06 20 (33) IT

(71) MONTELL NORTH AMERICA INC., New
Castle County-Delaware, US

(72) Marzola Roberto, Scanavini Luca

(54) **Kompozycja poliolefinowa oraz arkusz lub
folia zawierająca tę kompozycję**

(57) Kompozycja poliolefinowa zawiera w % wagowych: (I) od 85 do 97% określonego heterofazowego polimeru olefinowego i (II) od 3 do 15% co najmniej jednego polimeru o dielektrycznym współczynniku strat cieplnych większym od lub równym 0,01. Wynalazek dotyczy również arkuszy i folii zawierających tę kompozycję, które mogą być zgrzewane ciepłem dielektrycznym wytworzonym przez pole o częstotliwości radiowej.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 303890 (22)94 06 16 6(51) C09D 5/08
C09D 5/12

(71) NOBLES Kujawska Fabryka Farb i Lakierów
Spółka z o.o., Włocławek

(72) Jabłoński Kazimierz, Kołodziej Kazimierz,
Kapuścińska Grażyna

(54) **Środek do renowacji powłok lakierniczych**

(57) Środek do renowacji powłok lakierniczych, w szczególności samochodowych z efektem metalicznym lub perłowym, składający się z żywicy alkidowej, pigmentów, wypełniaczy, rozpuszczalników i dodatków, stosowany jako międzywarstwa albo podkład, charakteryzuje się tym, że składa się z: A/ Farby bazowej zawierającej 38-58 cz. wag. 60% roztworu średniotłustej żywicy alkidowej o zawartości 40-45% wag. kwasów tłuszczowych oleju rycynowego i 3-4% wag. wolnych grup hydroksylowych, 9-13 cz. wag. rozpuszczalnika organicznego, 1,7-1,8 cz. wag. najlepiej 5% wag. roztworu stearynianu glinu, 21-32 cz. wag. bieli tytanowej, 6-10 cz. wag. fosforanu cynku, 4-6 cz. wag. mikrotalku oraz 0,005-1 cz. wag. sadzy i B/ 75% wag. roztworu biuretu heksametylenodwuzocyjanianu w mieszaninie rozpuszczalników 50:50 - ksylen/octan monoetylowego eteru glikolu etylenowego i/lub 70% wag. roztworu poliizocyjanianu na bazie dwuzocyjanianu izoforonu, zawierającego 10% wag. octanu butylu i

20% wag. **"Solwesso"**, przy czym stosunek wagowy A:B wynosi od 100:8 do 100:13.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 309103 (22) 95 06 14 6(51) C09J 7/00
B32B 7/12

(31) 94 9407303 (32) 94 06 15 (33) FR

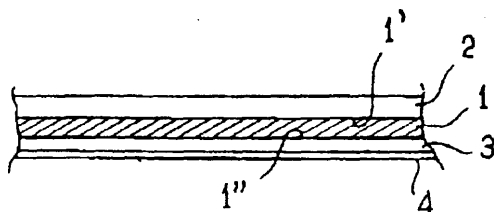
(71) PLASTO SA, Chenove, FR

(72) Guillemet Alain

(54) **Asymetryczna dwustronna taśma klejąca**

(57) Asymetryczna dwustronna taśma klejąca utworzona z podkładu (1), który po obu stronach ma naniesioną masę lepiszcza, charakteryzuje się tym, że jedna z powierzchni (1') podkładu (1) jest pokryta lepiszczem reagującym z wodą (2), zaś druga z powierzchni (1'') podkładu (1) jest pokryta lepiszczem podatnym na nacisk (3), przy czym lepiszcza reagujące z wodą nie klei się w stanie suchym.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 303992 (22) 94 06 23 6(51) C09J 121/02

(71) Instytut Inżynierii Materiałów Włókienniczych, Łódź; Fabryka Dywanów KOWARY, Kowary; Politechnika Łódzka Instytut Polimerów, Łódź

(72) Brzeziński Stefan, Schmidt Hubert, Szaban Janina, Ślusarski Ludmir, Cander-Felczyńska Jadwiga

(54) **Środek do podklejania wykładzin igłowych typu sztuczna trawa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek do podklejania wykładzin igłowych typu sztuczna trawa, zwłaszcza wykładzin z przedrż tasienkowych poliolefinowych.

Środek składa się z wodnej dyspersji mieszaniny karboksylogowanych lateksów butadienowo-sterynowych z dodatkiem wypełniaczy mineralnych korzystnie kredy lub kaolinu, zagęszczacza akrylowego i układu sieciującego zawierającego 0,3 - 2 części wagowych siarki i 0,5 - 2 części wagowych przyspieszacza wulkanizacji oraz 0,05 - 2,0 części wagowych aktywatora, 0,05 - 2,5 części wagowych antyozonantu, 0,01 - 0,3 części wagowych emulgatora niejonowego, 0,05 - 0,6 części wagowych koloidu ochronnego i 0,5 - 2 części wagowych sadzy.

Podklejone tym środkiem wykładziny igłowe są odporne na działanie czynników mechanicznych, działanie wody, niskich i podwyższonych temperatur, pleśni, grzybów, światła.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 309027 (22) 95 06 09 6(51) C09J 131/02
C09J 11/00

(31) 94 4420484 (32) 94 06 11 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt, DE

(72) Jakob Martin, Matz Volker

(54) **Kleje dyspersyjne, sposób wytwarzania klejów dyspersyjnych i ich zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wodny klej dyspersyjny o wartości pH od 2 do 6, zawierający homo- lub kopolimerowe poli(estry winylowe), polimeryczne koloidy ochronne, rozpuszczalne w wodzie związki kompleksujące z polimerycznymi koloidami ochronnymi i przynajmniej częściowo maskowane polialdehydy z co najmniej trzema atomami węgla, z których w środowiskach kwaśnych są uwalniane w sposób kontrolowany grupy aldehydowe. Klej ten nadaje się do klejenia porowatych i półporowatych substratów np. substratów celulozowych.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania tego kleju polegający na wytworzeniu dyspersji homo- lub kopolimerowych poli(estrów winylowych) w obecności polimericznych koloidów ochronnych, którą następnie zadaje się kompleksującymi solami metali lub kwasami, a w końcu przynajmniej częściowo maskowanymi polialdehydami lub wytworzoną dyspersję zadaje się przy wartości pH > 4 przynajmniej częściowo maskowanymi polialdehydami, a następnie kompleksującymi solami metali lub kwasami względnie wytworzoną emulsję zadaje się przy wartości pH > 5 polifunkcyjnymi aldehydami, które w układach wodnych dostarczają jonów wodorosiarczynowych, a następnie kompleksującymi solami metali lub kwasami.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 310700 (22) 94 03 09 6(51) C10L 1/22

(31) 93 4309074 (32) 93 03 20 (33) DE

(86) 94 03 09 PCT/EP94/00722

(87) 94 09 29 WO94/21754 PCT Gazette nr 22/94

(71) BASF AKTIENGESSELLSCHAFT, Ludwigshafen, DE

(72) Thomas Juergen, Schreyer Peter, Oppenlaender Knut, Guenther Wolfgang, Franz Lothar

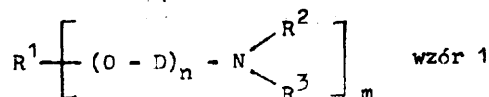
(54) **Mieszaniny odpowiednie jako dodatek do paliw silnikowych**

(57) Wynalazek dotyczy odpowiedniej jako dodatek do paliw silnikowych mieszaniny składającej się w zasadzie z:

A) co najmniej jednej aminy, poliaminy albo alkanoloaminy, które zawierają rodnik węglowodorowy o średniej masie cząsteczkowej wynoszącej 500 - 10000 i

B) co najmniej jednej polieteroaminy o wzorze ogólnym 1, w którym m oznacza 1 albo 2, n oznacza 1 - 100, R w przypadku, gdy m równa się 1 oznacza jednowartościowy rodnik C2-C35-węglowodorowy, a w przypadku, gdy m równa się 2 oznacza dwuwartościowy rodnik C2-C30-węglowodorowy, R², R³ są jednakowe albo różne i oznaczają atom wodoru, rodnik C1-C12-alkilowy, C5-C7-cykloalkilowy, C6-C10-arylowy, rodnik polialkilenaoaminowy albo rodnik alkanoloaminowy o 1 - 5 atomach azotu, przy czym rodniki te razem z atomem azotu, do którego są przyłączone, ewentualnie tworzą pięcio- albo sześcioczłonowy pierścień, w którym występują ewentualnie jeszcze dalsze heteroatomy, D oznacza C2-C5-alkien, zastosowania mieszanin jako dodatek do paliwa silnikowego oraz dotyczy paliw silnikowych, które zawierają składniki A i B.

(7 zastrzeżeń)



A1(21)310675 (22)9403 15 6(51)C10L 1/30

(31) 93 4309066 (32)93 03 20 (33) DE

(86) 94 03 15 PCT/EP94/00803

(87) 94 09 29 WO94/21755 PCT Gazette nr 22/94

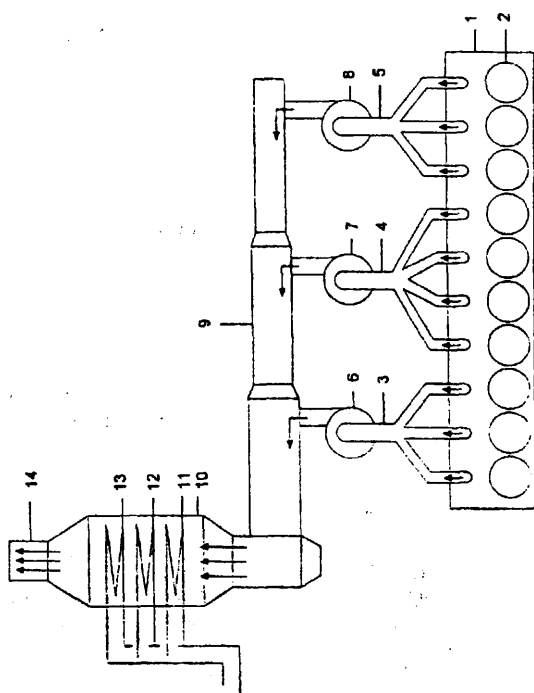
(71) CHEMISCHE BETRIEBE PLUTO GMBH,
Herne, DE; A/S DAMPSKIBSSELSKABET
SVENDBORG, Kopenhaga, DK;
DAMPSKIBSSELSKABET AF 1912 A/S,
Kopenhaga, DK

(72) Thunker Walter, DE; Lohmann Gabriele, DE;
Marschewski Arnim, DE; Nielsen Tage, DK;
Lützen Christian, DK

(54) Zastosowanie ferrocenu

(57) Opisano zastosowanie ferrocenu i/lub pochodnych ferrocenu jako dodatku do cięższych paliw silnikowych do silników wysokoprężnych. Środek ten łagodzi zakłócenia w działaniu podłączonych do silnika (1) urządzeń, wynikające z obecności nalotów.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 303844 (22) 94 06 15 6(51) C10M 169/04

(75) Tidwell Kelly D., Huntington Beach, US

(54) **Dodatek smarowy i smar do pracy w warunkach dużych nacisków i sposób wytwarzania tego dodatku smarowego i smaru do pracy w warunkach dużych nacisków**

(57) Dodatek smarowy przystosowany do pracy w warunkach bardzo dużych nacisków jednostkowych charakteryzuje się tym, że zawiera zasadniczo pomiędzy 30 i 70% objętościowych chlorowanej parafiny, pomiędzy 20 i 70% objętościowych składnika wybranego z grupy składającej się z oleju mineralnego, benzyny **lakowej** i rozpuszczalnika aromatycznego i pomiędzy 10 i 20% objętościowych sulfonianu metalu ziem alkalicznych.

Sposób wytwarzania dodatku smarowego do pracy w warunkach bardzo dużych nacisków charakteryzuje się tym, że zawiera etapy: a) mieszania 40 do 60% objętościowych chlorowanej parafiny i 10 do 20% objętościowych oleju mineralnego,

b) mieszania 0,5 do 10% objętościowych benzyny takowej i 0,5 do 20% procent objętościowych sulfonianu metalu ziem alkalicznych i c) mieszania mieszanin pochodzących z tych etapów z ilością 5 do 40% objętościowych rozpuszczalnika aromatycznego.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 303931 (22)94 06 21 6(51) C10M 169/04

(71) Wojskowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Służby MPS, Warszawa; Śląskie Zakłady
Rafineryjne, Czechowice-Dziedzice

(72) Stańkowski Leszek, Gołębiowski Tomasz,
Górski Wiesław, Łuczowski Włodzimierz,
Kuban Waldemar

(54) **Smar lotniczy wielofunkcyjny**

(57) Smar przeznaczony jest do smarowania większości skrajnie trących samolotów i śmigłowców oraz do krótkotrwałej ochrony przed korozją metalowych elementów. Skład smaru jest następujący: olej polialfaolefinowy od 20,0 do 80,0% wag., olej estrowy kwasu dikarboksylowego od 20,0 do 80,0% wag., **12-hydroksystearynian** litu od 8,0 do do **14,0%** wag., azelainian litu od 1,0 do **3,0%** wag., stearynian litu od 0,0 do 1,2% wag., **dialkiloaryloamina** od 0,1 do 0,6% wag., **dialkiloditiokarbaminian** cynku lub antymonu lub organicznego kompleksu molibdenu od 0,2 do 1,5% wag., alkilofenol od 0,1 do 0,3% wag., alkilowa pochodna tioadazolu lub siarkowana pochodna **imidazolin** lub polisulfid otrzymany przez siarkowanie olefin lub estrów nienasyconych kwasów tłuszczowych od 0,05 do 1,50% wag., niskokrzepnący olej naftenowy od 0,0 do 10,0% wag..

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 303932 (22)94 06 21 6(51) C10M 169/04

(71) Wojskowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Służby MPS, Warszawa; Śląskie Zakłady
Rafineryjne, Czechowice-Dziedzice

(72) Stańkowski Leszek, Gomułka Jan, Macikowski
Tadeusz, Gołębiowski Tomasz, Łuczowski
Włodzimierz, Wilkowski Władysław

(54) **Smar uszczelniający**

(57) Smar uszczelniający, stanowiący przedmiot wynalazku, przeznaczony jest do utrzymywania w stanie użytkowym armatury i **połączeń** gwintowych poddawanych działaniu utleniaczy, zwłaszcza na bazie kwasu azotowego, stosowanych w technice raketowej. Skład smaru jest następujący: olej polialfaolefinowy od 58 do 62% wag., cerezyna od 38 do 42% wag.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 309576 (22) 95 07 07 6(51) C10M 169/04

(71) Instytut Technologii Nafty Im. Profesora
Stanisława Pilata, Kraków

(72) Stanik Winicjusz, Przyłuska Elżbieta,
Chłobowski Kazimierz, Urzędowska Wiesława,
Mucha Józef, Skaźnik Janina, Gutan Krystyna,
Dudek Piotr, Lesisz Marek, Pytko Marian,
Kaplita Bronisław

(54) **Uniwersalny olej silnikowy o ulepszonych właściwościach dyspergujących**

(57) Uniwersalny olej silnikowy o ulepszonych właściwościach dyspergujących zawiera oleje mineralne otrzymane z frakcji ropy naftowej selektywnie rafinowane, odparafinowane, korzystnie hydorafinowane i/lub oleje mineralne o wysokim wskaźniku lepkości pochodzące z procesu hydrokrakingu i/lub oleje mineralne

pochodzące z procesu izomeryzacji parafin i/lub oleje syntetyczne typu **polialfaolefin** i/lub oleje syntetyczne pochodzące z procesu **alkilacji** aromatów uszlachetnione modyfikatorami lepkości, związkami przeciwpieńnymi, depresatorami i 5,0 do 20,0 części masowych wielofunkcyjnej kompozycji dodatków uszlachetniających.

Wielofunkcyjna kompozycja dodatków uszlachetniających zawiera dodatki detergentowo - dyspergujące w postaci związków wapnia w mieszaninie z ditiofosforanami cynku polibutenobursztynoinimidami i/lub polibutenobursztynoinimidobisamidami.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 310530 (22)94 02 25 6(51) C11D 1/82

C11D 3/37

C09D 133/02

(31) 93 4306899 (32)93 03 05 (33) DE

(86) 94 02 25 PCT/EP94/00530

(87) 94 09 15 WO94/20595 PCT Gazette nr 21/94

(71) HENKEL KOMMANDITGESELLSCHAFT
AUF AKTIEN, Düsseldorf, DE

(72) Soldanski Heinz-Dieter, Kalibe Marlies,
Noglich Jürgen

(54) **Środek do czyszczenia podłóg**

(57) Wynalazek dotyczy wodnych środków zawierających niejonową substancję powierzchniowo czynną, anionową substancję powierzchniowo czynną i rozpuszczalny w alkaliach polimeryczny **polikarboksylan**, przy czym co najmniej 25% niejonowej substancji powierzchniowo czynnej stanowi alkilopoliglikozyd.

Środki po rozcieńczeniu stosuje się do czyszczenia i pielęgnacji podłóg wszystkich rodzajów.

Odnaczają się one szczególną trwałością podczas składowania i wysoką przezroczystością utworzonej powłoki pielęgnacyjnej.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 310552 (22)94 03 01 6(51) C11D 1/83

C11D 1/02

C11D 10/04

(31)93 4307473 (32)93 03 10 (33) DE

(86) 94 03 01 PCT/EP94/00592

(87) 94 09 15 WO94/20594 PCT Gazette nr 21/94

(71) HENKEL-ECOLAB GmbH u. Co. OHG,
Düsseldorf, DE

(72) Skodell Birgit, Osberghaus Rainer, Rogmann
Karl-Heinz

(54) **Środek pielęgnacyjno-ścierający**

(57) Wynalazek dotyczy nowych wodnych środków do czyszczenia i pielęgnacji podłóg.

Środki te zawierają syntetyczną anionową substancję powierzchniowo czynną i pielęgnacyjną substancję z grupy wosków, polimerów powłokotwórczych, mydeł i ich mieszanin. Różnią się one od dotychczas stosowanych środków tym, że co najmniej 20% wagowych zawartych w tych w środkach substancji powierzchniowo czynnych, łącznie z mydłami, występuje w postaci soli litowych.

(12 zastrzeżeń)

A1(21)310619 (22)9403 14 6(51) C11D 17/00

C11D 3/37

(31)93 9305377 (32)93 03 16 (33) GB

(86) 94 03 14 PCT/EP94/00792

(87) 94 09 29 WO94/21778 PCT Gazette nr 22/94

(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) Chambers John George, Joy Bryan Stuart

(54) **Kostka syntetycznego detergentu i jej wytwarzanie**

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji detergentowej, która nadaje się do wyrobu kostek do higieny osobistej, zawierającej (a) 10-60% wag. syntetycznego, nie będącego mydłem detergentu, (b) 10-60% wag. rozpuszczalnego w wodzie materiału, który nie jest ani mydłem ani nie będącym mydłem detergentem, a który ma temperaturę topnienia w zakresie 40°C do 100°C, (c) 5-50% wag. nierozpuszczalnego w wodzie materiału, który nie jest ani mydłem ani nie będącym mydłem detergentem, a który ma temperaturę topnienia w zakresie 40°C do 100°C.

Zawartość wody, jeśli jest obecna, nie przekracza 20% wag. kompozycji i lepiej jeśli jest mniejsza niż 15% wag.

Kompozycja może być wytworzona przez stopienie razem wyżej wymienionych składników w temperaturze 50-100°C.

Pożądane jest aby stopiona kompozycja zawierała mniej niż 20% wag. materiału innego niż nie będący mydłem detergent, który nie przechodzi do fazy ciekłej.

Stop może być odlewany w kostki lub schładzany, mielony, zgniatany i sprasowywany w kostki.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 310662 (22) 95 01 19 6(51) C12H 1/06

(31)94 4401456 (32)94 01 19 (33) DE

(86) 95 01 19 PCT/EP95/00198

(87) 95 07 27 WO95/20038 PCT Gazette nr 32/95

(71) Wissenschaftsförderung der Deutschen
Brauwirtschaft e. V, Bonn, DE

(72) Denk Viktor, Gans Ulrich

(54) **Sposób klarowania piwa za pomocą mikrofiltracji ze strumieniem poprzecznym**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu mikrofiltracji piwa przy zastosowaniu strumienia poprzecznego.

Aby zapobiegać zatykaniu się membrany modułu filtracyjnego przez substancje zawarte w **nieoczyszczonym** piwie, osadzające się w postaci warstwy powierzchniowej, filtrację przerywa się w pewnych przerwach czasowych.

W krótkiej przerwie warstwę powierzchniową na membranie rozpuszcza się chemicznie za pomocą ługu, a następnie warstwę powierzchniową usuwa się za pomocą zwrotnego płukania membrany przy użyciu wody.

Ola dalszego ulepszania filtracji, ciśnieniem **śródmembranowym** podczas fazy filtracji steruje się zgodnie z okresową funkcją czasową, a prędkość przepływu piwa nad membraną stale się powiększa.

(10 zastrzeżeń)

A1(21)309104 (22)9506 14 6(51)C12N5/06

A61K 39/002

(31) 94 261555 (32)94 06 17 (33) US

(71) Bayer Corporation, Pittsburgh, US; Paravax
Inc., Fort Collins, US

(72) Popiel Irene, Gold Marielle C, Choromanski
Leszek J., Brown Karen K.

(54) **Wytwarzanie skutecznej szczepionki z bradyzoitów *Toxoplasma gondii* w hodowli tkankowej**

(57) Wynalazek dotyczy wytworzonej w hodowli tkankowej szczepionki dla ochrony kotów przeciw *T. gondii*, zawierającej efektywną ilość bradyzoitów, która jest zasadniczo wolna od tachyzoitów. Szczepionkę można wytwarzać na skalę handlową przez namnożenie tachyzoitów *T. gondii* w hodowli tkankowej, przeciwdziałanie przerastaniu hodowli tkankowej przez tachyzoity i rozwój bradyzoitów w cystach tkankowych oraz zabicie pozostałości tachyzoitów. Do hodowli tkankowej dodaje się dodatnie antyusurowice i enzymy proteolityczne w celu zahamowania wzrostu lub zabicia pozostałości tachyzoitów.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 303949 (22)94 06 21 6(51) C12N 9/00

(71) Akademia Medyczna, Wrocław
(72) Siewiński Maciej, Berdowska Izabela,
Jarmulowicz Jerzy

(54) **Sposób otrzymywania inhibitorów cysternowych peptydaz**

(57) Sposób realizuje się metodą chromatografii powinowactwa, z zastosowaniem papainy lub ficyny, immobilizowanych na znanym nośniku. Supernatant uzyskuje się z białka jaj, które się dodaje powoli, w małych dawkach, do buforu fosforanowego, zawierającego kwas etylenodiaminotetraoctowy i cysteinę. Po naniesieniu na kolumnę chromatograficzną supernatant eluuje się buforem o pH = 6 z dodatkiem 0,2 M chlorku sodowego. Uzyskany biosorbent zawieszają w wodzie i doprowadzają bądź do pH = 1 - 4 bądź do pH = 9 - 12. Po schłodzeniu, zobojętnieniu, rozdzieleniu od osadu, zagęszczeniu i oczyszczeniu produkt ampulkuje się.

Stosuje się go do leczenia chorób śluzówki, zwłaszcza przyzębia oraz chorób skóry.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 310557 (22)94 02 28 6(51) C12N 15/11
C12P 21/00

(31) 93 38662 (32)93 03 25 (33) US

(86) 94 02 28 PCT/US94/02388

(87) 94 09 29 WÖ94/21789 PCT Gazette nr 22/94

(71) THE REGENTS OF THE UNIVERSITY OF CALIFORNIA, Oakland, US

(72) Turner George J., Betlach Mary C.

(54) **Wektor ekspresyjny i sposób otrzymywania polipeptydów heterologicznych w komórkach *Halobacteria***

(57) Wynalazek dotyczy wektora ekspresyjnego stosowanego do wytwarzania polipeptydów heterologicznych w gospodarzu halobakteryjnym charakteryzującego się tym, że zawiera regulatory transkrypcji i translacji DNA dla indukowanych ekspresji DNA w pozycji 3' tych regulatorów; DNA kodujące polipeptydy heterologiczne w pozycji 3' od opisanych regionów regulatorowych DNA; DNA kodujące sygnały stop dla transkrypcji i translacji w pozycji 3' od opisanego heterologicznego DNA.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 310677 (22) 94 03 14 6(51) C12N 15/11
A61K 48/00

(31)93 32383 (32)93 03 18 (33) US
93 89985 08 07 93 US

(86) 94 03 14 PCT/US94/02751

(87) 94 09 29 WO94/21797 PCT Gazette nr 22/94

(71) MERCK & CO. INC., Rahway, US; VICAL INCORPORATED, San Diego, US

(72) Donnelly John J., Dwarki Varavani J., Liu Margaret A., Montgomery Donna L., Parker Suzanne E., Shiver John W., Ulmer Jeffrey B.

(54) **Środki farmaceutyczne oparte na kwasach nukleinowych**

(57) Konstrukty DNA kodujące produkty genów wirusa grypy, zdolne do bycia ekspresjonowanymi po bezpośrednim wprowadzeniu drogą wstrzyknięcia lub inaczej do tkanek zwierząt, są nowymi profilaktycznymi środkami farmaceutycznymi, które mogą zapewnić ochronną odporność przed zakażeniem przez homologiczne i heterologiczne szczepy wirusa grypy.

(25 zastrzeżeń)

A1(21) 310617 (22) 94 03 14 6(51) C12N 15/12
C07K 14/00

(31)93 31386 (32)93 03 12 (33) US
93 120217 13 09 93 US

(86) 94 03 14 PCT/CA94/00144

(87) 94 09 15 WO94/20615 PCT Gazette nr 21/94

(71) OSTEOPHARM LIMITED, Mississauga, CA

(72) Tam Cherk Shing

(54) **Czynnik stymulujący kości**

(57) Substancja polipeptydowa wyizolowana z surowicy krwi szczura podawana szczurom niezdolnym do wytwarzania PTH (szczurom z usuniętymi przytarczycami) powoduje wzrost obserwowanej szybkości przyłożenia kostnych substancji mineralnych.

Substancję tę wyizolowano w dwóch postaciach, pierwszej - większego polipeptydu o masie cząsteczkowej około dwa razy większej niż masa drugiego, mniejszego polipeptydu. Wyznaczona sekwencja pierwszych jedenastu aminokwasów sekwencji mniejszego polipeptydu to: Gly Pro Gly Gly Ala Gly Glu Thr Lys Pro Ile.

Wyznaczona sekwencja pierwszych siedmiu aminokwasów większego polipeptydu to: Gly Pro Gly Gly Ala Gly Glu. Większy polipeptyd mógł być dimerem mniejszego. Sondę kwasu nukleinowego, bazującą na sekwencji aminokwasów peptydu szczura, wykorzystano do przeszukiwania biblioteki cDNA wątroby płodu ludzkiego.

Następnie zsyntetyzowano chemicznie polipeptyd o sekwencji Gly Ile Gly Lys Arg Thr Asn Glu His Thr Ala Asp Cys Lys Ile Lys Pro Asn Thr Leu His Lys Lys Ala Ala Glu Thr Leu Met Val Leu Asp Gln Asn Gln Pro. Szybkość przyłożenia kostnych substancji mineralnych u szczurów wzrasta po podaniu tego chemicznie zsyntetyzowanego związku w sposób zależny od dawki.

(62 zastrzeżenia)

A1(21) 310702 (22) 94 03 09 6(51) C12N 15/29
C12N 15/62

(31)93 33797 (32)93 03 18 (33) US

(86) 9403 09 PCT/US94/02161

(87) 9409 29 WO94/21804 PCT Gazette nr 22/94

(71) PIONEER HI-BRED INTERNATIONAL INC., Des Moines, US

(72) Neill John D., Pierce Dorothy A., Cigan Andrew M.

(54) Sposoby i kompozycje służące do kontrolowania rozwoju roślin

(57) Wykryta w roślinach rodzina genów, koduje rodzinę ciałek wpływających na rozwój roślin i posiadających struktury homologiczne z s **saczy mi** genami QM. Wyizolowano promotor genu QM oraz inne specyficzne promotory. Zrekombinowana cząsteczka obejmująca geny QM użyteczna jest do transformowania komórek i regenerowania roślin po transformacji, które w rezultacie wykazują zmienione szlaki rozwojowe. Sposoby produkowania roślin sterylnych **pylikowo**, wykorzystują techniki rekombinacji genetycznej, z wykorzystaniem genów QM w orientacji sensownej lub antysensownej, ze stosownymi promotorami.

(24 zastrzeżenia)

A1(21) 303913 (22)94 06 20 6(51) C12N 15/63

- (71) Polska Akademia Nauk, Instytut Biochemii i Biofizyki, Warszawa
(72) Welnicki Marek, Zagórski-Ostojka Włodzimierz, Żekanowski Cezary

(54) Sposób wytwarzania sondy polinukleotydowej do jednoczesnego wykrywania trzech patogenów ziemniaka PSTV, PVY i PLRV

(57) Sposób otrzymywania sondy polega na tym, że odcinki DNA o sekwencji komplementarnej do sekwencji odpowiednich fragmentów genomów PSTV, PVY i PLRV łączy się standardowymi metodami z wektorem i ewentualnie znakuje.

Korzystnie stosuje się odcinki DNA komplementarne do następujących rejonów genomu patogenów: dla PVY - odcinek DNA komplementarny do **fragmentu RNA** wirusowego pomiędzy 4708, a 6491 **nukleotydem**, dla PLRV - odcinek DNA komplementarny do fragmentu RNA wirusowego pomiędzy 4272, a 4943 nukleotydem, dla PSTV - fragment obejmujący pełną DNA kopię wiroidowego RNA pozbawioną 4 nukleotydów w pozycji o numerach 94 - 96.

Otrzymany zdolny do replikacji, **zrekombinowany** wektor namnaża się przez klonowanie w komórkach gospodarza bakteryjnego, korzystnie w komórkach *Escherichia coli*, zwłaszcza szczepu **DHalfa5** i wyodrębnia znanymi metodami.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 310524 (22) 94 03 01 6(51) C12N 15/82 A01H 5/00

- (31) 93 29339 (32)93 03 02 (33) US
(86) 94 03 01 PCT/US94/02175
(87)94 09 15 WO94/20628 PCT Gazette nr 21/94
(71) E.I.Du Pont de Nemours and Company, Wilmington, US
(72) Wandelt Christine Irmgard

(54) Udoskonalone rośliny pastewne wzbogacone w aminokwasy siarkowe i sposób udoskonalania

(57) Przedmiotem wynalazku jest gen chimeryczny zawierający następujące elementy operatywnie związane w położeniu od 5' do 3': (a) specyficzny wobec nasion rośliny dwuliściennej promotor, (b) sekwencję lokalizacji Wewnątrzkomórkowej, (c) **region** kodujący zeinę kukurydzy 10 kD oraz (d) region niekodujący 3', przy czym gen ten charakteryzuje się tym, że powoduje wzrost zawartości całkowitej **metioniny** w komórkach roślinnych **nasion**, w których gen ulega ekspresji w porównaniu z nietransformowanymi komórkami roślinnymi. Wynalazek obejmuje także rośliny dwuliścienne transformowane tym genem, w szczególności rzepak i soję, nasiona otrzymane z tych roślin i składniki tych

nasion, a także sposób zwiększania zawartości aminokwasów siarkowych w roślinie dwuliściennej.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 310599 (22) 94 03 02 6(51) C12N 15/82 A01N 63/00

- (31)93 31146 (32)93 03 12 (33) US
(86) 94 03 02 PCT/US94/02306
(87) 94 09 29 WO94/21805 PCT Gazette nr 22/94
(71) Monsanto Company, St.Louis, US
(72) Brown Sherri Marie, Greenplate John Thomas, Isaac Barbara Guenther, Jennings Michael Girard, Levine Elaine Beatrice, Purcell John Patrick

(54) Sposób zwalczania owadów na roślinach

(57) Sposób polega na podaniu owadom do spożycia skutecznej ilości owadobójczej patatyny, która zwalcza owady głównie dzięki wstrzymywaniu rozwoju larw, zapobiegając ich dojrzewaniu i rozmnażaniu. Geny kodujące jedno lub więcej takich białek można klonować do wektorów do transformacji kolonizujących rośliny mikroorganizmów lub roślin.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 310523 (22)94 03 01 6(51) C12P 21/00 C12N 15/81

- (31) 93 25495 (32)93 03 03 (33) US
(86) 9403 01 PCT/US94/02174
(87) 94 09 15 WO94/20631 PCT Gazette nr 21/94
(71) E.I.Du Pont de Nemours and Company, Wilmington, US
(72) Anton David Leroy, Dicosimo Robert, Gavagan John Edward, Payne Mark Scott

(54) Wytwarzanie oksydazy glikolanowej w drożdżach metylotroficznych

(57) Wynalazek dotyczy **m.in.** drożdży metylotroficznych transformowanych **heterologicznym** kwasem nukleinowym kodującym enzymatycznie aktywną **oksydazę glikolanową**. Transformowane drożdże **metylotroficzne** są użyteczne jako katalizator do przekształcania **glikolanu** w **gliksalan**.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 310699 (22) 94 03 24 6(51) C12P 21/08

- (31) 93 9306087 (32) 93 03 24 (33) GB
93 9311526 04 06 93 GB
(86) 94 03 24 PCT/GB94/00609
(87) 9409 29 W094/21812 PCT Gazette nr 22/94
(71) IMPERIAL COLLEGE OF SCIENCE TECHNOLOGY AND MEDICINE, London, GB
(72) Waters Jennifer Anne, Carman William Frederick, Thomas Howard Christopher

(54) Cząsteczka wiążąca się specyficznym z antygenową determinantą mutacji escape zapalenia wątroby Hepatitis B

(57) Przedmiotem wynalazku są cząsteczki tworzące specyficzne wiązania z determinantą antygenową mutacji escape zapalenia wątroby (hepatitis) **B**. Należą do nich przeciwciała **monoklonalne** produkowane przez linie komórkowe **SMH HBs 145/G/R/I (ECACC 92122312)**, **SMH HBs 145/R/I (ECACC 93052626)**, **SMH HBs 145/G/R/II (ECACC 93033109)** **SMH HBs 145/R/II (ECACC**

93033110) i inne cząsteczki wiążące się specyficznie, krzyżowo z nimi. Przeciwciała produkowane przez linie komórkowe SMH HBs **145/G/R/II** wiążą się ze zmienionymi (mutacja escape) HBsAG i HBsAG typu dzikiego. Przeciwciała produkowane przez linie komórkowe SMH HBs **145/R/I** i SMH HBs **145/R/II** wiążą się tylko ze zmienionymi przeciwciałami (nie wiążą się z przeciwciałami typu dzikiego).

(22 zastrzeżenia)

A1(21) 310681 (22)94 03 21 6(51) C13F 3/00
B02C 19/06

(31) 93 ' 931232 (32)93 03 19 (33) FI
(86) 94 03 21 PCT/FI94/00104
(87) 94 09 29 WO94/21827 PCT Gazette nr 22/94
(71) Xyrofin Oy, Helsinki, FI
(72) Yli-Kyyny Mauri, Oravainen Juha
(54) **Środek słodzący, sposób jego wytwarzania i zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zasadniczo suchy, mialki produkt zawierający fruktozę, glukozę, alkohol cukrowy lub zawierającą je mieszaninę, wytwarzany przez mielenie fruktozy, glukozy, alkoholu cukrowego lub zawierającej je mieszaniny, zasadniczo autogenicznie w młynie strumieniowym z przeciwnym układem dysz powietrznych oraz przesiewanie klasyfikacyjne zmielonego produktu do średniego rozmiaru cząstek 5 - 25 μm .

Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania takiego mialkiego produktu i zastosowanie do wytwarzania czekolady lub lukru, cukierków do nadziewania i twardych, gumy do żucia i nadzienia do czekolady lub truflii lub jako kryształów zaszczipających w produkcji fruktozy, glukozy lub tych alkoholi cukrowych.

(31 zastrzeżeń)

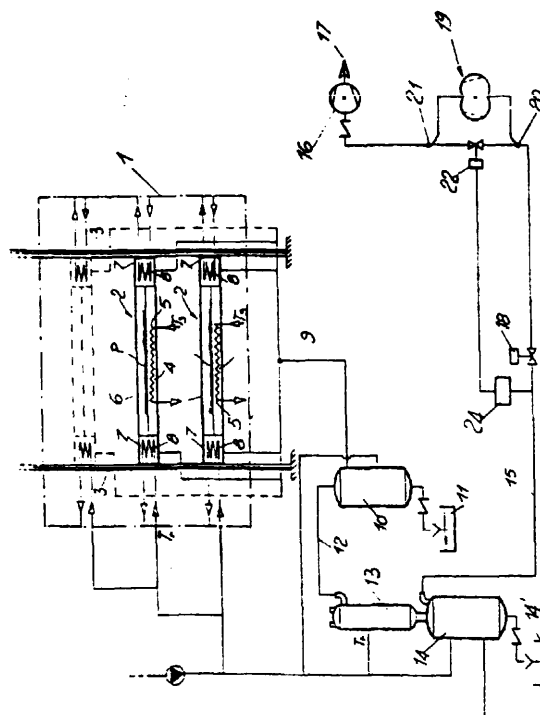
A1(21) 310674 (22) 94 03 14 6(51) C14B 1/58
F26B 5/04

(31) 93VI 41 (32)93 03 18 (33) IT
(86) 94 03 14 PCT/EP94/00788
(87) 94 09 29 WO94/21828 PCT Gazette nr 22/94
(71) OFFICINE DI CARTIGLIANO S.P.A.,
Cartigliano, IT
(72) Corner Antonio
(54) **Urządzenie próżniowe do wielopoziomowej suszarki skór i suszarka z tym urządzeniem**

(57) Urządzenie próżniowe do przemysłowych suszarek skór z wielopoziomowymi łóżami (2) posiada układ z otwartym wylotem (17), w którym występują szeregowo: kolektor pary (7) dla każdego łóża; pierwszy skraplacz (8) umieszczony w każdym kolektorze; pierwszy oddzielnik kondensatu (10) na wylocie różnych skraplaczy (8); główna pompa próżniowa (16) do stopniowego zmniejszania ciśnienia bezwzględnego w układzie do pierwszej górnej wartości P_s .

Cechą szczególną tego systemu jest to, że posiada on drugie urządzenie zasysające (19), które jest umieszczone przed główną pompą próżniową (16) z przeznaczeniem do szeregowej współpracy z tą pompą gdy zostanie uzyskana pierwsza wartość bezwzględnego ciśnienia P_s , w celu dalszego zmniejszenia ciśnienia układu do drugiej wartości dolnej P_1 . Górna wartość P_s ciśnienia bezwzględnego wynosi 40 do 100 mbarów; druga wartość P_1 ciśnienia bezwzględnego wynosi 15 do 1 mbara. Urządzenie (19) jest wysoce wydajną dmuchawą niskociśnieniową.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 310527 (22) 94 12 30 6(51) C23C 18/16

(31) 94 9400003 (32)94 01 05 (33) BE

(86) 94 12 30 PCT/BE94/00099
(87) 95 07 13 WO95/18879 PCT Gazette nr 30/95
(71) Blue Chips Holding, Luksemburg, LU
(72) Dupuis Olivier, BE; Delvaux Mary-Hélène, BE; Dufour Pascale, BE; Malnero Fernandez Marie-Carmen, ES; Soumilion Jean-Philippe, BE; Sendrowicz Henri, BE

(54) **Żywica polimeryczna o nastawnej lepkości i wartości pH do osadzania katalitycznego palladu na podłożu, sposób jej wytwarzania i jej wykorzystanie**

(57) Wynalazek dotyczy żywicy polimerycznej o nastawnej lepkości i wartości pH, do osadzania katalitycznego palladu na podłożu, zawierającej w kombinacji: sól palladu, ligand typu kwasu karboksylowego lub chlorku, polimer zawierający grupy hydroksy i/lub karboksy rozpuszczalny w wodzie, związek zasady i rozpuszczalnik wybrany spośród wody, metanolu i etanolu, sposobu jej wytwarzania oraz jej zastosowania.

(37 zastrzeżeń)

A1(21) 310631 (22)94 02 23 6(51) C23C 22/34

(31)93 31508 (32)93 03 15 (33) US

(86) 94 02 23 PCT/US94/01980
(87) 94 09 29 WO94/21842 PCT Gazette nr 22/94
(71) PPG INDUSTRIES, INC., Pittsburgh, US
(72) Gray Ralph C, Pawlik Michael J., Prucnal Paul J., Baldy Christopher J.

(54) **Bezchromianowe pasywowanie podłoży metalowych**

(57) Ujawniono kwaśne roztwory wodne do obróbki powierzchni metalowych. Roztwory stanowią mieszaniny organofosforanów będących epoksyestrami kwasu fosforowego lub orga-

nofosfonianów będących **epoksyestrami** kwasu fosfonowego oraz jonów fluorkowych lub chlorkowych. Roztwory do obróbki stosować można zamiast roztworów chromowych.

(24 zastrzeżenia)

A1(21) 303876 (22) 94 06 17 6(51) C25D 11/00

(71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej, Warszawa
(72) Łukasiewicz Andrzej, Waliś Lech, Michalik Jacek

(54) **Sposób otrzymywania nowych warstw zabezpieczających powierzchnie oksydowanego aluminium i impregnaty do otrzymywania tych warstw**

(57) Sposób otrzymywania nowych warstw zabezpieczających oksydowane aluminium, za pomocą kompleksów **amino-**

triazolu z metalami przejściowymi, korzystnie skondensowanych z formaldehydem, o wzorze **MA₁X₂**, w którym M oznacza metal przejściowy, taki jak Cu²⁺, Co²⁺, Ni²⁺, Mn²⁺, Zn²⁺ lub mieszaninę metali, **A₁** oznacza anion, korzystnie octanowy, X oznacza 3-**amino-1,2,4-triazol** lub kompleksów **MA₁X** połączonych z octanem cynku, charakteryzuje się tym, że wodny roztwór kompleksu o wzorze **MA₁X**, korzystnie skondensowanego z formaldehydem, w którym M, **A₁** i X mają znaczenie jak wyżej lub roztwór **połączenia** kompleksu **MA₁X**, korzystnie skondensowanego z formaldehydem, zawierający octan cynku, o wzorze **MA₁X Zn/CH₃COO/2**, nanosi się na powierzchnię oksydowanego aluminium, uprzednio barwionego barwnikiem anionowym lub zawierającego w warstwie tlenkowej inną substancję anionową mineralną lub organiczną.

Wynalazek obejmuje również w/w kompleksy i ich połączenia z octanem cynku, stosowane do zabezpieczania powierzchni oksydowanego aluminium.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 310550 (22) 94 03 09 6(51) D01F 11/02
D06M 15/53

(31) 93 9304887 (32) 93 03 10 (33) GB

(86) 94 03 09 PCT/GB94/00461

(87) 94 09 15 **WO94/20656** PCT Gazette nr 21/94

(71) COURTAULDS FIBRES (HOLDINGS)
LIMITED, Londyn, GB

(72) Taylor James Martin

(54) **Sposób obróbki włókna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zmniejszania tendencji do fitylacji przędzonego z rozpuszczalnika włókna celulozowego przez obróbkę włókna środkiem sieciującym i giętym liniowym polimerem z terminalnymi grupami funkcyjnymi, np. poli(glikolem etylenowym) o ciężarze cząsteczkowym od 300 do 600. Włókno można poddawać obróbce w postaci nigdy nie suszonego włókna lub w postaci tkaniny.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 309215 (22) 95 06 21 6(51) D06M 13/477
D06M 23/00

(31) 94 9412484 (32) 94 06 22 (33) GB

(71) ALBRIGHT and WILSON UK LIMITED,
Warley, GB

(72) Ping Lei Xiao, Zakikhani Mohsen

(54) **Sposób obróbki tkanin w celu nadania im właściwości niepalności**

(57) Sposób obróbki tkanin polega na tym, że impregnuje się tkaninę wodnym roztworem związku poli (hydroksyorgano) fosfoniowego, suszy się impregnowaną tkaninę do resztkowej zawartości wilgoci w zakresie 13 do 25%, sieciuje się wysuszoną impregnowaną tkaninę amoniakiem z wytworzeniem usieciowanego, nierozpuszczalnego w wodzie polimeru mechanicznie związanego we włóknach tkaniny, leżakuje się tkaninę przy obracaniu nawoju przez co najmniej jedną godzinę przed utlenianiem, utlenia się usieciowany polimer z przekształceniem

fosforu trójwartościowego w fosfor pięciwartościowy, pierze i suszy tkaninę.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 310626 (22) 94 03 11 6(51) D21H 23/00
C09C 1/02

(31) 93 30992 (32) 93 03 12 (33) US

(86) 94 03 11 PCT/US94/02586

(87) 94 09 15 **WO94/20576** PCT Gazette nr 21/94

(71) Minerals Technologies Inc., Nowy Jork, US

(72) Gill Robert A.

(54) **Modyfikowany wypełniacz do alkalicznego papieru i papier zawierający ten wypełniacz**

(57) Ujawniono hydrofobowy wypełniacz do alkalicznego papieru. Wypełniacz zawiera drobno sproszkowane cząstki materiału nieorganicznego, których większość ma powierzchnię w całości modyfikowaną rozpuszczalną w wodzie solą kwasu tłuszczowego o 12-22 atomach węgla i jonem metalu w ilości co najmniej skutecznej w kompleksowaniu całości obecnej soli kwasu tłuszczowego. Ujawniono też papier alkaliczny zawierający hydrofobowy wypełniacz oraz sposób poprawiania klejenia alkalicznego papieru polegający na wytworzeniu wypełniacza i dodaniu go do włókna celulozowego.

(36 zastrzeżeń)

A1(21) 309216 (22) 95 06 21 6(51) D21H 27/00

(31) 94 263109 (32) 94 06 21 (33) US
95 400896 08 03 95 US

(71) Kimberly-Clark Corporation, Neenah, US

(72) Funk Barbara Sue, Krzysik Duane Gerard,
Pazdernik Patrick Alan

(54) **Miękka bibułka zawierająca glicerynę i czwartorzędowe związki amoniowe**

(57) Ujawniono miękką bibułkę absorpcyjną mającą delikatny chwyt, która zawiera kompozycję zmiękczającą zawierającą

od około 20 do około 98 procent wagowych gliceryny i od około 0,2 do około 5 procent wagowych określonego czwartorzędowego związku **amoniowego**.

Bibułki te mogą być użyteczne jako papierowe chusteczki kosmetyczne, papier toaletowy, ręczniki papierowe.

(14 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

A1(21)306147 (22)94 1205 6(51)E01B 9/68

(23) **66 MTP -94 12 06 94**

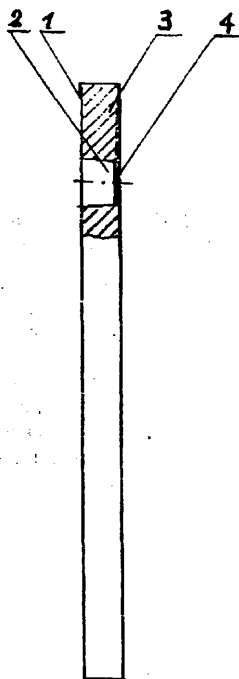
(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania Postępu Technicznego POSTEOR Poznań Sp. z o.o., Poznań

(72) Adamczyk Jan, Balak Czesław, Parnicki Władysław, Pawłowska Halina, Politański Mieczysław, Staniewski Jan, Targosz Jan

(54) **Płyta wibro- i dźwiękoizolacyjna**

(57) Płyta **wibro-** i dźwiękoizolacyjna charakteryzuje się tym, że wykonana jest z materiału elastycznego, podatnego na ściskanie i ma płaszczyznę perforowaną (1) nieprzelotowymi otworami (2), mającymi u podstawy denne membrany (3), które po przeciwległej stronie płyty tworzą, łącząc je, jednolitą płaszczyznę (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 309068 (22)95 06 09 6(51) E01B 27/17

(31) 94 1203 (32)94 06 17 (33) AT

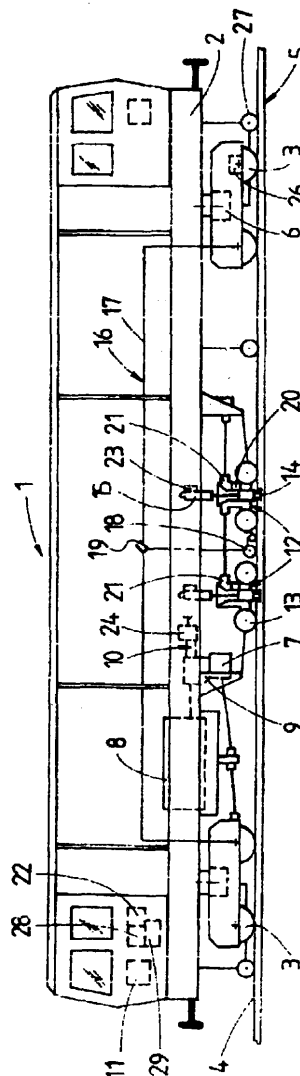
(71) FRANZ PLASSER
Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft
m.b.H., Wien, AT

(72) Theurer Josef, Lichtberger Bernhard

(54) **Sposób ciągłego pomiaru oporu poprzecznego przemieszczania toru oraz urządzenie pomiarowe i stabilizator do realizacji tego sposobu**

(57) Sposób ciągłego pomiaru oporu poprzecznego przemieszczania toru polega na poddawaniu toru poziomemu, a także poprzecznym drganiom za pomocą urządzenia (21) wywołującego drgania. Dla przeprowadzenia pomiaru, moc potrzebna do zasilania napędu urządzenia (21) wywołującego drgania rejestruje się jako skorelowaną wielkość oporu przemieszczania poprzecznego toru.

(9 zastrzeżeń)



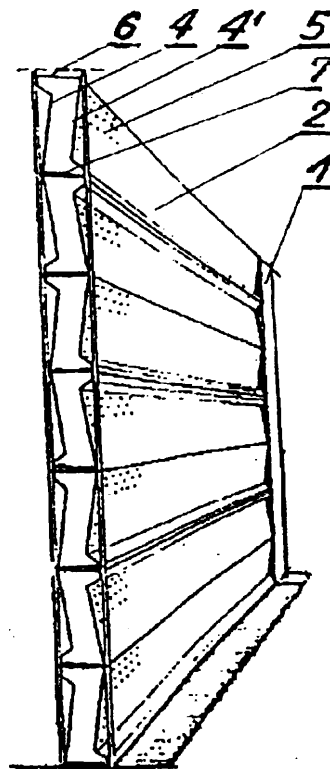
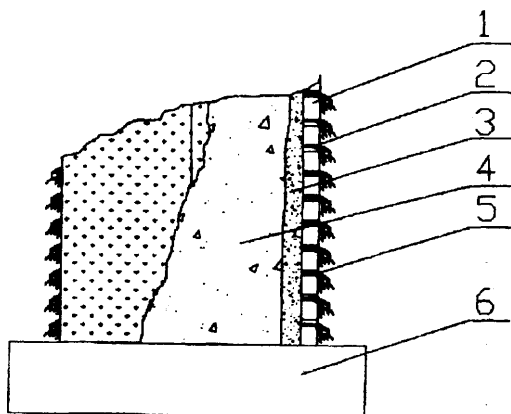
A1(21) 303994 (22)94 06 23 6(51) E01F 8/00

(75) Mysłowski Włodzimierz, Bielsko-Biała

(54) **Ekran tłumiący hałas i absorbujący spaliny samochodowe wzdłuż dróg i autostrad**

(57) Ekran tłumiący hałas i absorbujący spaliny samochodowe wzdłuż dróg i autostrad charakteryzuje się tym, że zbudowany jest z szeregu elementów (1) w postaci graniastostupa o podstawie sześciokąta foremnego posiadającego perforowane szczeliny (2) na wszystkich powierzchniach bocznych. Wokół ścian wewnętrznych elementów (1) jest umieszczona retencyjna wykładzina (3) z włókniny, w której wsiane są nasiona roślin (5) oraz granulki kopolimerów akrylowych lub minerały naturalne albo syntetyczne, korzystnie **zeolity** absorbujące wodę, która tworzy samowystarczającą masę roślinną a we wnętrzu elementu (1) jest wypełniacz (4) w postaci torfu i odpadów z przemysłu włókienniczego, papierniczego lub odpadów powstałych w procesie produkcji i użytkowania pianek poliuretanowych. Poszczególne **elementy** (1) zabudowane są w stopie fundamentowej (6) a od góry połączone łącznikami. Na szczycie ekranu może być rynna, która ma kształt elementu (1) ze szczelinami (2) przekroju wzdłużnie. Pomiedzy szeregiem elementów (1) są słupki wzmacniające. Elementy (1) mogą być zestawione w szereg o dowolnej długości i szerokości. Elementy (1) mogą być także rozstawione na odległość listew dystansowych, co w tym wykonaniu ekranu zwiększa masę **biosystemu** roślinnego zapewniającego ochronę środowiska naturalnego.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 306260 (22) 94 12 12 6(51) E01F 8/00

(23) **66 MTP -94 12 06 94**

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania Postępu

Technicznego POSTEOR Sp. z o.o., Poznań

(72) Adamczyk Jan, Balak Czesław, Mierzejewski Michał, Staniewski Jan, Parnicki Władysław, Nowak Tadeusz, Radoń Wacław

(54) **Ekran dźwiękochłonna-izolujący**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego wyciszania hałasu, zwłaszcza wzdłuż tras komunikacyjnych poprzez uniwersalną konstrukcję ekranu dźwiękochłonna-izolującego. Ekran **dźwiękochłonna-izolujący** charakteryzuje się tym, że ma rozstawione dystansowo, stabilizująco-prowadzące słupy (1) mocowane w podłożu, w których rusztowane są jedne nad drugimi **dźwiękochłonne** elementy w postaci segmentów wzdłużnych spłaszczonych kształtek (2) o otwartych obu końcach i o przekroju poprzecznym zamkniętym, utworzonych z wzdłużnych profili (4, 4'), korzystnie metalowych i jednakowo ukształtowanych lecz przeciwnie montowanych. Segmenty wzdłużnych kształtek (2) mają jednostronną perforację (5) i wewnątrz mają wkładki wygłuszające materiały osadzone w taki sposób aby nie przylegały do ścian kształtki (2) i były od nich oddalone.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 307150 (22)95 02 04 6(51) E02D 3/10

(75) Marcinkowski Tadeusz, Szczecin

(54) **Przykrywanie terenów dla zapobiegania powodziom**

(57) W okolicach, w których pojawiają się obfite opady atmosferyczne - zagrażające powodzią, skuteczny sposób zatrzymania wody i niedopuszczenia do zalewania przez nią terenów niżej położonych - polega na rozkładaniu mat, taśm /lub tym podobnych **okryć** sporządzonych z materiałów chłonących wodę, przy czym rozkładanie takie może być wykonywane ręcznie lub mechanicznie.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 310525 (22)94 03 03 6(51) E04B 1/70

(31) 93 435

(32)93 03 08 (33) AT

(86) 94 03 03 PCT/AT94/00021

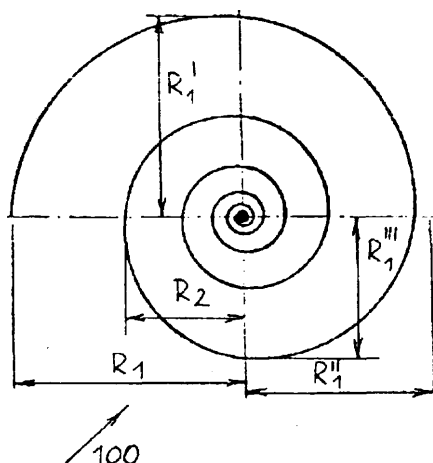
(87) 94 09 15 WO94/20702 PCT Gazette nr 21/94

(75) Mohorn Wilhelm, Refchenau, AT

(54) **Urządzenie do transportowania wilgoci lub soli**

(57) W urządzeniu do transportowania wilgoci lub soli, np. do osuszania muru, z co najmniej jednym, umieszczonym w obudowie, nawiniętym w postaci cewki (100) przewodem elektrycznym, średnica zwojów cewki (100) maleje spiralnie od końca do końca. Przy tym odległość między zwojami spiralnej lub stożkowo spiralnej cewki (100) od osi cewki w kierunku do wnętrza jest po każdym pełnym obrocie mniejsza o 40% do 60% od poprzedniej odległości. Średnio wynika więc: mierzony przy 90° promień cewki $R_1' = R_1 - R_2/4$ przy 180° $R_1'' = R_1 - R_2/2$ przy 270° $R_1''' = R_1 - R_2$ przy 360° $R_2 = R_1/2$.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 309146 (22) 95 06 16 6(51) E04B 2/88

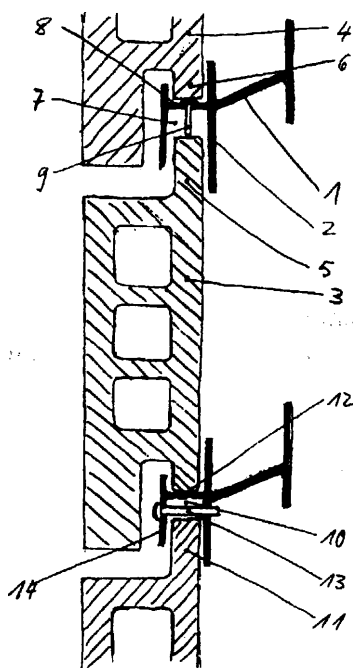
(31) 94 4420890 (32)94 06 15 (33) DE

(75) Gerhaher Max, Landau/Isar, DE; Gerhaher Franz, Straubing, DE

(54) Zawieszona konstrukcja fasadowa i część profilowa

(57) Zawieszona konstrukcja fasadowa, złożona jest z części profilowej, szczególnie z poziomych profili nośnych (1), które za pomocą części profilowej, szczególnie części profilowej (2) w kształcie litery H i/lub części profilowej w kształcie litery U, obejmują z luzem części płyt fasadowych (3, 4), szczególnie rąbki płyt (5, 6). Aby konstrukcję tego rodzaju ulepszyć technicznie i ekonomicznie, luz pionowy (7) między przeważnie ceramicznymi płytkami fasadowymi (3) lub rąbkami płyt (5) i środkowym żeberkiem (8) części profilowej, względnie części profilowej (2) w kształcie litery U względnie części profilowej w kształcie litery H jest kasowany całkowicie lub częściowo za pomocą wprowadzanych w luz części konstrukcyjnych, zwłaszcza trzpieni (9). Trzpień (9) są za pomocą umieszczonych nad nimi płyt fasadowych (10), lub ich rąbków (5) zabezpieczone przed wypadnięciem lub wyciągnięciem.

(39 zastrzeżeń)



A1(21) 309143 (22) 95 06 16 6(51) E04B 2/96

(31)94 701 (32)94 06 16 (33) DK

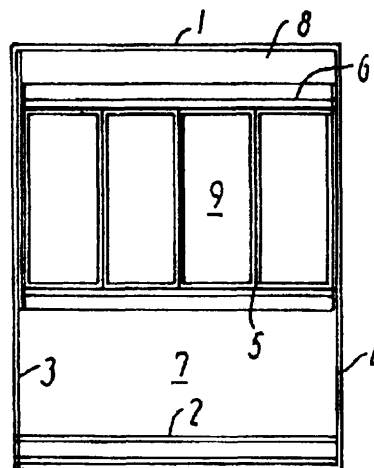
(71) V.KANN RASMUSSENINDUSTRI A/S, Søborg, DK

(72) Bregenhøj Torben, Bystrup Erik, Pedersen Hans Ove, Thomsen Morten Werner

(54) Zespół wykończeniowy do elewacji

(57) Zespół wykończeniowy do elewacji, zawierający elementy elewacyjne ze stałymi częściami okiennymi, częściami panelowymi, przesuwными częściami okiennymi, składanymi częściami okiennymi i/lub okienkami wykuszowymi, wykonanymi głównie jako konstrukcje ramowe profili wydrążonych charakteryzuje się tym, że elementy elewacyjne do zamykania otworów elewacyjnych o przypadkowym rozmiarze stanowią znaną główną konstrukcję ramową zawierającą pionowe i poziome główne człony ramowe (1, 2, 3, 4) wykonane z jednolitych profili, zaś człony ryglujące (5, 6) do podzielenia elementu elewacyjnego są wybrane spośród rozmaitych wydrążonych profili, przystosowanych do łączenia ze stałymi częściami okiennymi, częściami panelowymi, przesuwными lub składanymi częściami okiennymi (9) oraz okienkami wykuszowymi, jednakże wszystkie one mają przekroje, w których elementy łączące członów łączących do mocowania wydrążonego profilu do pionowego głównego profilu ramowego, są wykonane z trwałym umieszczeniem w jednolitym układzie modułowym.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 310529 (22) 94 12 29 6(51) E04B 9/04

(31) 94 2 (32)94 01 03 (33) CH

(86) 94 12 29 PCT/CH94/00245

(87)95 07 13 W095/18898 PCT Gazette nr 30/95

(75) Breitschmid Balthasar, Pratteln, CH

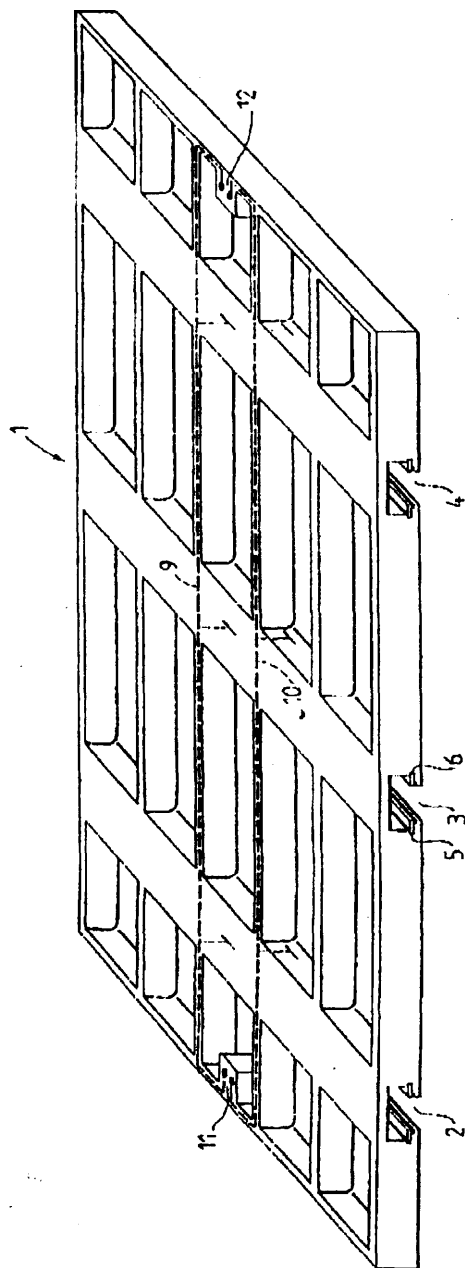
(54) Płyta konstrukcyjna

(57) Płyta konstrukcyjna (1) po stronie, która po zamontowaniu jest skierowana ku wnętrzu pomieszczenia, a więc przeciwnie do kierunku tworzącego to pomieszczenie sufitu lub ścian, ma co najmniej jeden wpuszczony do wewnątrz rowek (3), który na każdej krawędzi ma niewidoczną z zewnątrz szynę prądową (5, 6) umieszczoną tak, że co najmniej jedna jej nie zaizolowana podłużna krawędź jest skierowana ku wnętrzu rowka. Na drugiej powierzchni płyty są umieszczone dwie dwuwylotowe puszkice (10, 11), przy czym jedna szyna prądowa jest przyłączona do jednego wylotu, a druga szyna prądowa jest przyłączona do drugiego wylotu puszkicy.

Tego typu płyty mogą być stosowane do konstruowania podwieszanych sufitów i ścian w trwale zbudowanych pomiesz-

czeniuach, jak też stoisk wystawowych na targach, w których trzeba od czasu do czasu zmieniać usytuowanie źródeł światła.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 303959 (22) 94 06 23 6(51) E04C 2/26
E04B 5/02

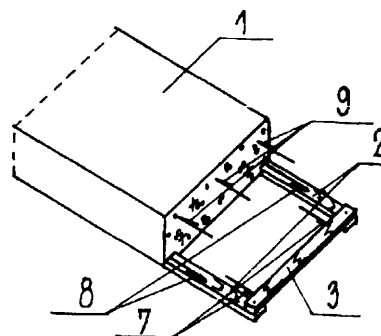
- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Pluta Jerzy Zdzisław, Pluta Katarzyna, Pluta Hanna, Pluta Aleksandra, Wiśniewski Andrzej

(54) Płyta stropowa i stropowodachowa z lekkiego kompozytu zbrojona prętami

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie osiągnięcia przez naprężenia rozciągające w prętach i naprężenia ściskające w kompozycie wytrzymałości tych materiałów.

Płyta jest zaopatrzona w pręty podłużne (2), a w strefie przypodporowej ma zakotwienie w formie zamocowanej do prętów podłużnych (2) pręta poprzecznego (3). Płyta może być pełna, kanałowa lub zespolona z płytą wiórowo-cementową.

(3 zastrzeżenia)



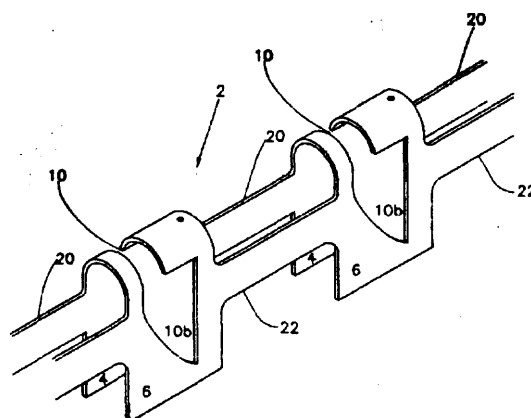
A1(21) 303821 (22)94 06 13 6(51) E04C 5/16

(75) Ron Eli, Tel Aviv, IL; Yam Rina, Holon, IL

(54) Człon podpierający do podtrzymywania stalowych prętów w zbrojonym betonie oraz sposób wytwarzania takiego członu podpierającego

(57) Człon podpierający do podtrzymywania stalowych prętów wzmacniających przed zalaniem betonu przy wytwarzaniu betonowych paneli zbrojonych stalą, charakteryzuje się tym, że stanowi podłużny pas materiału arkusowego zagięty do kształtu U tak, że ma parę zasadniczo równoległych ramion przy jednej stronie członu podpierającego, połączonych ze sobą poprzez wygięte integralne połączenie (2) po przeciwnej stronie członu podpierającego, przy czym to wygięte integralne połączenie (2) ma utworzone liczne rozstawione osiowo szczeliny (10) zachodzące w te ramiona lecz zakończone blisko ich dolnych krawędzi, dla pomieszczenia i podparcia tych prętów poprzecznie poprzez te ramiona, przy czym te szczeliny (10) we wspomnianym wygiętym integralnym połączeniu oraz wspomniana para ramion mają większy wymiar osiowy niż grubość tych stalowych prętów, zaś część każdej szczeliny (10) w ramionach zawiera nachyloną powierzchnię wzdłuż jednego boku szczeliny, kierującą przetrzymywany w niej pręt w kierunku spodu przeciwnego boku szczeliny, a ponadto część każdej ze szczelin (10) we wspomnianym wygiętym integralnym połączeniu (2) zawiera osiowy występ przykrywający przeciwny bok szczeliny i zawarty w niej pręt.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 303971 (22) 94 06 22 6(51) E04D 1/00

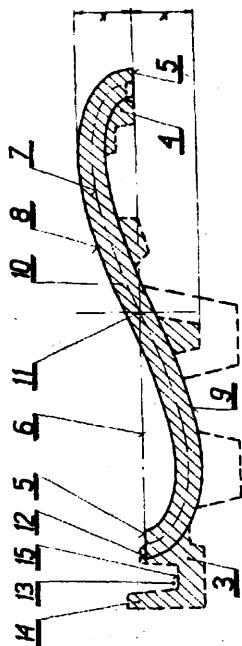
- (71) EXBUD Spółka Akcyjna, Kielce
(72) Kostrzewski Jacek

(54) Dachówka kształtowa wielkoformatowa

(57) Wynalazek dotyczy dachówki kształtowej wielkoformatowej przeznaczonej do wykonywania pokryć dachowych.

Dachówka charakteryzuje się tym, że na przecięciu płaszczyzny (6) przebiegającej przez powierzchnie osadzenia (5) części podtrzymującej (3) i nakładki (4) oraz płaszczyzny pośredniej (7) zawartej pomiędzy powierzchnią zewnętrzną (8) i powierzchnią wewnętrzną (9) kształtu podstawowego (10) przekroju poprzecznego części roboczej wyznaczona jest obrotowa oś symetrii (11) kształtu podstawowego (10).

(4 zastrzeżenia)



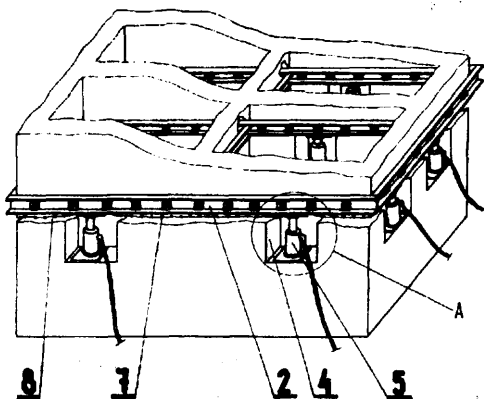
A1(21) 303896 (22) 94 06 17 6(51) E04G 23/06

(75) Marszolik Jan, Wodzisław Śl.; Lerch Jerzy, Jastrzębie Zdrój; Marszolik Jerzy, Rybnik; Franek Lucjan, Jastrzębie Zdrój

(54) **Sposób prostowania pochyłonych obiektów budowlanych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prostowania pochyłonych obiektów budowlanych na terenach szkód górniczych.

W tym celu najpierw zewnętrzne mury i ścianki działowe obiektu (1), opasuje się dwustronnymi opaskami (2), a pod stropem najniższej kondygnacji, w wykuwanych pod nimi wnękach (4) ustawia się hydrauliczne podnośniki (5). Za ich pomocą następnie rozrywa się mury i ścianki piwniczne budowli (1) i przeprowadza zmianę jej pochylenia poprzez podnoszenie całości budowli (1) znajdującej się nad powstałą szczeliną (8), do momentu jej całkowitego wypoziomowania. Na koniec powstałe szczeliny (8) wypełnia się zaprawą ustalającą pionowe położenie budowli (1).



Sposób nadaje się do stosowania dla zabezpieczania budowli (1) posadowionych na każdym nierównomiernie osiadającym gruncie.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 310602 (22) 94 11 03 6(51) E04H 4/00 A63C 19/00

(31) 94 205567 (32) 94 03 04 (33) US

(86) 94 11 03 PCT/US94/12589

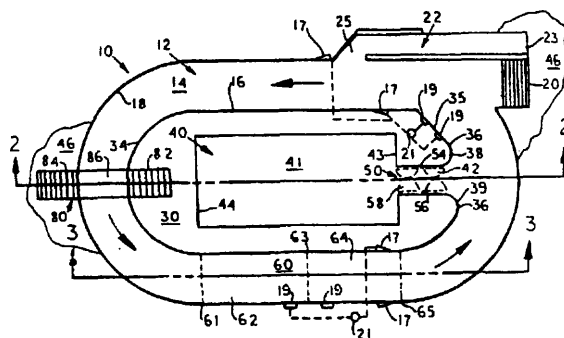
(87) 95 09 08 WO95/23902 PCT Gazette nr 38/95

(75) Lochbaum Kenneth, Erie, US

(54) **Zbiornik do ćwiczeń w głębokiej wodzie i terapii**

(57) Zbiornik do ćwiczeń w głębokiej wodzie i terapii składa się z zamkniętej pętli (12) toru wodnego, basenu (40) kąpielowego i zapewniającego przejście między nimi kanału (50). Głębokość wody jest generalnie jednakowa, po to aby umożliwić ćwiczenie chodzenia i biegania, ale mogą być utworzone głębsze obszary (44, 63) w części toru wodnego, wymagające przepłynięcia i w basenie kąpielowym, wymagające całkowitego zanurzenia ciała. W torze (12) wodnym utrzymywany jest przepływ wody ze stałą prędkością, a między torem wodnym i basenem kąpielowym może być utrzymywany gradient temperatur zapewniający temperaturę odpowiadającą różnym poziomom aktywności fizycznej użytkownika.

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 310536 (22) 94 03 08 6(51) E05F 11/04

(31) 93 272 (32) 93 03 10 (33) DK

(86) 94 03 08 PCT/DK94/00100

(87) 94 09 15 WO94/20717 PCT Gazette nr 21/94

(71) V.KANNRASMUSSENINDUSTRI A/S, Søborg, DK

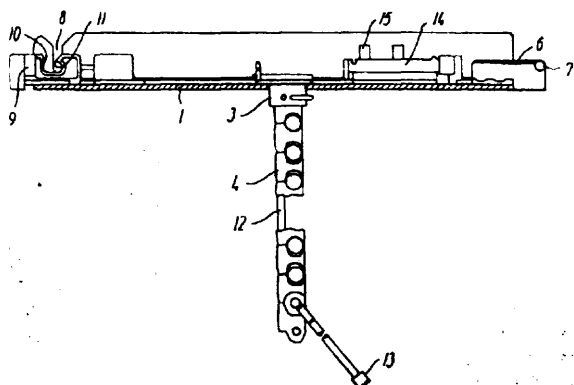
(72) Børresen Bjarne, Søger Peter, Geisshirt Leon

(54) **Łańcuchowe urządzenie uruchamiające do otwierania i zamykania okna i drzwi**

(57) Opracowano łańcuchowe urządzenia uruchamiające do otwierania i zamykania okna lub drzwi do i z położenia wentylacji, zawierające pierwszą i drugą obsadę, zamocowane na ramie głównej i odpowiednio na ramie. Jedna z tych obsad jest trwale połączona z jednym końcem łańcucha (4), połączonego z kołem drabinkowym, zamontowanym w drugiej obsadzie i napędzanym przez obracający się zespół napędowy. Obsada ta jest zaprojektowana jako dwuczęściowa obsada sprzęgająca, zawierająca pierwszą część obsady (1) połączoną z łańcuchem (4) i drugą część obsady połączoną z ramą lub ramą główną. Obydwie części obsady (1) mają postać wydłużonych profili, które mogą być wzajemnie połączone i które indywidualnie mogą być wyposażone przy jednym końcu w stałocierny człon bloku-

jący (7), a przy drugim końcu mogą posiadać uwalniany człon blokujący (9) tak, że stacjonarny człon blokujący na pierwszej części obsady może być utrzymywany w uwalnianym **połączeniu** z uwalnianym członem blokującym drugiej **części** obsady. Każdy uwalniany człon blokujący (9) jest przełączany pomiędzy **dwoma** położeniami dla odpowiednio, zwalniania i przytrzymywania odpowiedniego stacjonarnego członu blokującego (7).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 303820 (22) 94 06 13 6(51) E06B 1/04

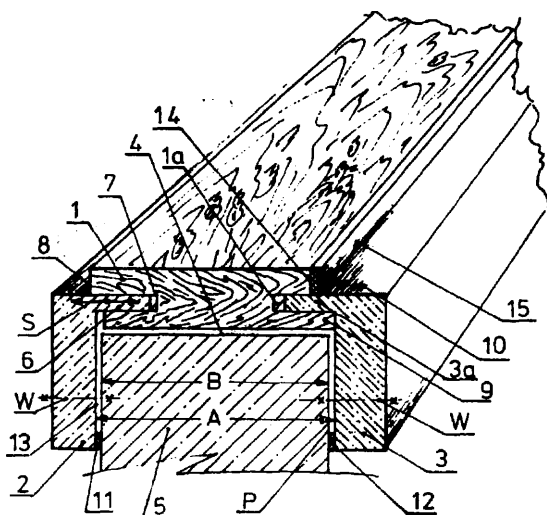
(75) Targański Lech, Warszawa; Targański Paweł, Warszawa

(54) **Skrzynkowa ościeżnica drzwiowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest skrzynkowa ościeżnica drzwiowa, zwłaszcza ościeżnica przeznaczona do samodzielnego i stosunkowo mało skomplikowanego montażu przez nabywcę w otworze drzwiowym istniejącej już ścianie budowli.

Ościeżnica drzwiowa, składająca się z dwóch elementów pionowych i łączącego ich górne końce elementu górnego, charakteryzuje się tym, że każdy z jej elementów jest złożony z listwy czołowej (1) i dwóch listew bocznych (2, 3) obejmujących obrzeże otworu drzwiowego (4) w ścianie (5). Jedna z listew bocznych (2) ma usytuowane prostopadłe do niej dwa podłużne i przebiegające równolegle względem siebie żebra (6), z których zewnętrznie usytuowane żebro (6) jest osadzone przesuwnie w podłużnym rowku (7) jednego z boków (8) listwy czołowej (1), zaś wewnętrznie usytuowane żebro przylega do wewnętrznej powierzchni listwy czołowej (1). Natomiast druga (3) z tych listew bocznych jest **trwale** połączona z drugim bokiem (9) listwy czołowej (1), tworząc rowek felcowy (10) współpracujący ze skrzydłem drzwiowym.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 308975 (22) 95 06 07 6(51) E06B 3/66

(31) 94 9409661 (32) 94 06 15 (33) DE
94 9409810 17 06 94 DE

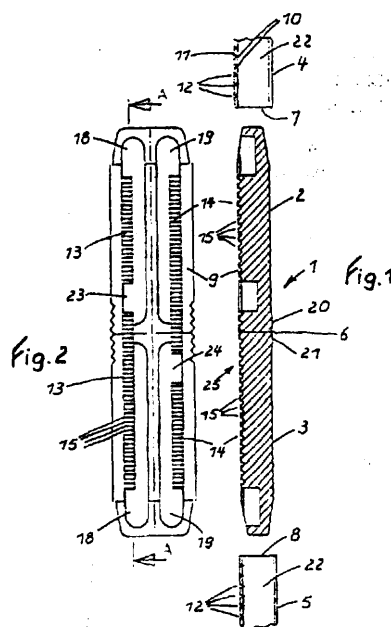
(71) CERA Handelsgesellschaft mbH,
Biessenhofen-Ebenhofen, DE

(72) Loh Walter

(54) **Łącznik liniowy do pustych perforowanych elementów dystansowych profilowych izolacyjnego szkła wielowarstwowego**

(57) Łącznik liniowy posiadający płaski podłużny korpus (1), o przekroju poprzecznym dostosowanym do przekroju poprzecznego pustej przestrzeni dwóch, mających zostać połączonymi ze sobą prostoliniowo, elementów dystansowych profilowych i który korzystnie odpowiada temu przekrojowi poprzecznemu, utworzony jest z dwóch części (2, 3), z których jedną część (2) wtyka się w jeden dystansowy element profilowy, a drugą część (3) wtyka się w drugi dystansowy element profilowy obu, mających zostać połączonymi ze sobą, elementów profilowych, przy czym na powierzchni łącznika liniowego znajduje się co najmniej jeden, wystający środkowy ogranicznik ruchu, do którego po wsunięciu łącznika liniowego w dystansowe elementy profilowe przylegają czołowe krawędzie tych elementów profilowych.

Dla zwiększenia tarcia, występującego pomiędzy powierzchnią łącznika liniowego a powierzchnią wewnętrznych ścianek dystansowego elementu profilowego, oraz dla polepszenia pewności osadzenia łącznika liniowego po jego wbudowaniu w łączone wzajemnie ze sobą elementy dystansowe profilowe, proponuje się, że środkowy ogranicznik ruchu, stanowiący część układu hamującego za pomocą zadziórów perforacji, posiada na powierzchni podłużnego korpusu (1) żebro poprzeczne (6), do którego przylegają z obu stron z zachowaniem względem niego odpowiedniego odstępu, podnoszące się stopniowo od powierzchni w kierunku do niego kliny (8, 9), których najwyższy punkt leży poniżej wierzchołka żebra poprzecznego (6), a poza tym na równoległych powierzchniach bocznych (11, 12) podłużnego korpusu (1), w obszarze żebra poprzecznego (6) i klinów (8, 9), znajduje się kilka usytuowanych jedno za drugim z zachowaniem wzajemnych odstępów, żeber bocznych (13), przy czym wysokość ich wierzchołków wzrasta po obu stronach układu hamującego w kierunku do żebra poprzecznego (6) i w przypadku żeber bocznych (13) znajdujących się najbliżej żebra poprzecznego (6) wysokość ta jest tak duża, że szerokość łącznika liniowego, określona przez odległość pomiędzy powierzchniami bocznymi (11, 12), jest w tym obszarze nieco większa od szerokości łącznika liniowego poza tym obszarem.



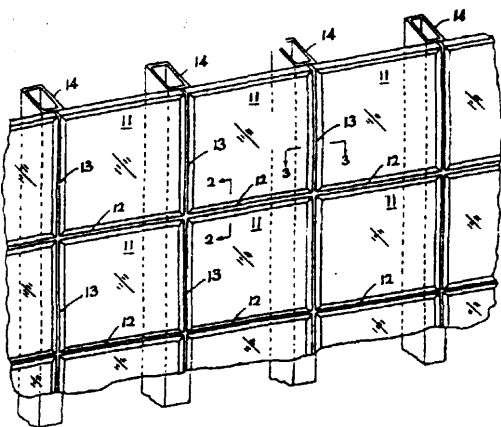
Przy tym zebró poprzeczne (6) układu hamującego za pomocą zadziórów perforacji jest usytuowane w odniesieniu do żeber bocznych (13) tak, że jego przedłużenie w kierunku bocznym leży w bruzdzie (14), utworzonej pomiędzy sąsiednimi żebrami bocznymi.

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 310538 (22)94 03 18 6(51) E06B 7/14
(31)93 33332 (32)93 03 18 (33) US
(86) 94 03 18 PCT/US94/02943
(87) 94 09 29 WO94/21880 PCT Gazette nr 22/94
(75) Ting Raymond M.L., Pittsburgh, US
(54) **Szczelna ściana osłonowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest szczelna zewnętrzna ściana osłonowa, złożona z powtarzalnych ramowych płyt (11) i płyt szklanych. Konstrukcja zawiera przykryty układ odwodnienia z wyrównanymi pod względem ciśnienia wnękami ściany, co zabezpiecza przed dostaniem się wody do wykonanych na budowie uszczelniających złącz (12, 13). Z tego powodu żadne niedokładności wykonawcze na budowie lub mała trwałość szczelności nie powodują powstawania przecieków wody.

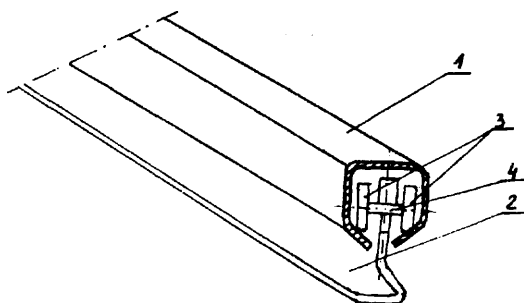
(15 zastrzeżeń)



A1(21) 303856 (22) 94 06 16 6(51) E06B 9/00

- (71) Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowo-Usługowe TOPPING,
Zgorzelec
(72) Szymczak Andrzej
(54) **Szyna do zasłon z mechanizmem
przesuwowym, zwłaszcza do drzwi**

(57) Szyna jest w kształcie prostopadłościanu z wycięciem u dołu o dowolnej długości, wewnątrz której umieszczona jest przesuwnie listwa mocująca (2), po której przetaczają się dwie rolki (3) zamocowane na osi (4).



Przedmiot wynalazku może znaleźć szerokie zastosowanie w wyposażeniu wnętrz pomieszczeń.

(1 zastrzeżenie)

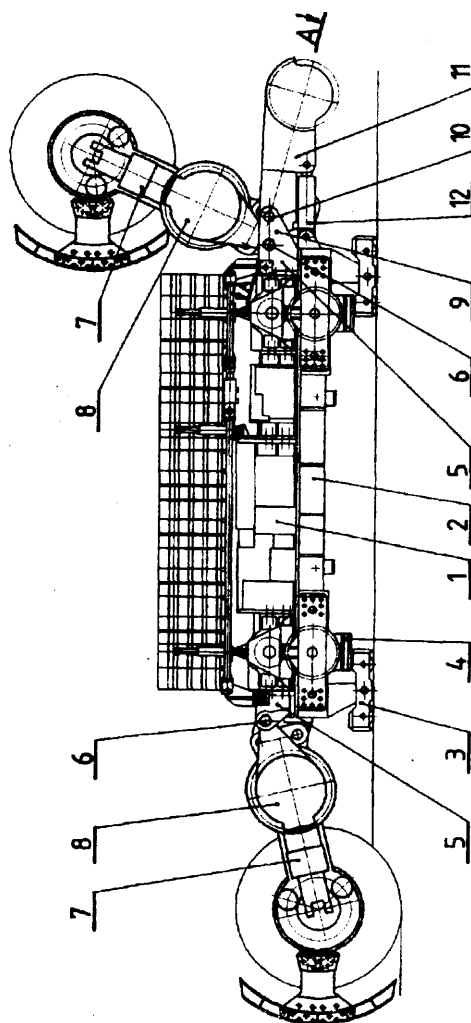
A1(21) 303839 (22)94 06 13 6(51) E21C 27/02
E21C 25/10

- (71) Fabryka Maszyn Górniczych FAMUR SA,
Katowice
(72) Knyć Józef, Błażewicz Andrzej, Pawlus
Andrzej, Kostrzewski Stanisław, Styrski
Bogusław, Wowro Konrad
(54) **Kruszarka do kęsów oraz kombajn ścianowy
wyposażony w kruszarkę do kęsów**

(57) Przedmiotem **wynalazku** jest kruszarka do kęsów oraz kombajn ścianowy wyposażony w kruszarkę do kęsów przeznaczony do urabiania i kruszenia większych brył urabianego węgla.

Kadłub kruszarki (11) jest ukształtowany w formie skrzyni, na której końcu znajduje się otwór, a po przeciwległej stronie w kadłubie osadzony jest bęben kruszący, w którego wnętrzu osadzony jest w tulei umieszczonej w skrzyni kadłuba silnik napędowy, a po przeciwległej stronie w bębnie kruszącym mocowana jest przekładnia planetarna. Kombajn ścianowy wyposażony jest w kruszarkę do kęsów, która jest mocowana do kombajnu w uchu (9) osadzonym w przegubie (5), która to kruszarka w przekroju posiada kształt zbliżony do dużej litery L, a obrys wewnętrzny kruszarki (11) jest większy od wymiarów skrajnych silnika napędowego (8) mocowanego na zewnętrznej części ramienia kombajnowego (7).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 303891 (22)94 06 17 6(51) E21C 41/18

(71) Gliwicka Spółka Węglowa SA w Gliwicach
Kopalnia Węgla Kamiennego DĘBIENSKO,
Czerwionka-Leszczyny(72) Owoc Jan, Bajorski Janusz, Malina Zenon,
Bula Marian, Karwot Benedykt, Zaik Jan,
Kania Jan(54) **Sposób urabiania ściany węglowej**

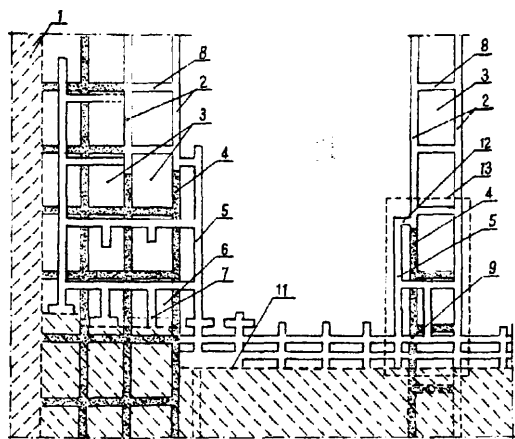
(57) Sposób polega na tym, że kombajn z **beźciągnowym** systemem posuwu urabia ścianę na całej długości, natomiast napędy zwrotny i wysypowy znajdują się w ścianie, a urobek jest załadowywany mechanicznie na przenośnik i wytransportowany. Ścianę zabezpiecza się kasztami obudowy zmechanizowanej na całej długości.

(7 zastrzeżenie)

A1(21) 303854 (22)94 06 14 6(51) E21C 41/22

(71) Kombinát Górniczo-Hutniczy Miedzi POLSKA
MIEDŹ S.A. - Oddział Zakłady Górnicze
LUBIN, Lubin(72) Kuźmicki Andrzej, Mróz Janusz, Dziubka
Stanisław, Blicharski Ryszard(54) **Sposób prowadzenia eksploatacji w obrębie
wzrobisk istniejących o naruszonej
stateczności**

(57) W sposobie kolejno: podsadza się wiązkę wzrobisk istniejących przygotowawczych (2) w miejscach, gdzie wystąpiło naruszenie stanu skał - w wyniku czego uzyskuje się wzrobiska podsadzone (4), które blokują dostęp do złoża lub zamykają



drogi komunikacji, drąży się wzrobiska nowe (5) - równoległe do podsadzonych wzrobisk (4), następnie tak przygotowane złożo wybiera się w zależności od sytuacji górniczo - geologicznej, jednym ze znanych sposobów.

W celu odzyskania drożności na froncie eksploatacyjnym - utraconej na skutek podsadzania wzrobisk - drąży się przejście przez podsadzone wzrobisko lub przez caliznę w wyniku czego uzyskuje się udrożnienie pasa na skrzyżowaniu (9) lub przejście (12) przez caliznę przed frontem eksploatacyjnym.

(8 zastrzeżeń)

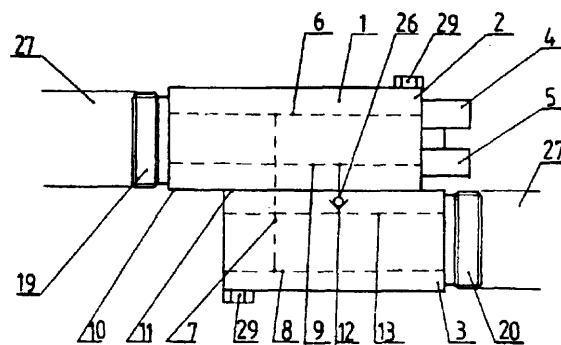
A1(21) 306264 (22) 94 12 12 6(51) E21D 23/16

(23) 66 MTP -94 12 06 94

(71) Fabryka Urządzeń Górniczych GEORYT w
Krakowie Spółka Akcyjna, Kraków(72) Chylaszek Ryszard, Tylek Jan, Kotarba Jerzy,
Ślusarczyk Wojciech, Wołek Władysław,
Krupa Ryszard(54) **Zespół hydraulicznego przyległego
sterowania górnica obudową ścianową**

(57) Zespół ma kadłub (1) złożony z wykonawczej płyty (2) i sterowniczej płyty (3), które stykają się powierzchniami (10, 11) ich dłuższych boków. Wewnątrz wykonawczej płyty (2) jest zasilający kanał (6) połączony łącznikowym kanałem (7) z zasilającym kanałem (8) w sterowniczej płycie (3). Spływowy kanał (9) w wykonawczej płycie (2) jest połączony ze spływowym kanałem (13) w sterowniczej płycie (3) za pośrednictwem łącznikowego kanału (12). Do wykonawczej płyty (2) są zamocowane wykonawcze rozdzielacze, a do sterowniczej płyty (3) są zamocowane sterownicze rozdzielacze. Wykonawcze rozdzielacze i sterownicze rozdzielacze są zasilane ze wspólnego zasilającego przyłącza (4) w wykonawczej płycie (2).

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKAA1(21) 303898 (22) 94 06 17 6(51) F01D 1/00
F03G 7/10

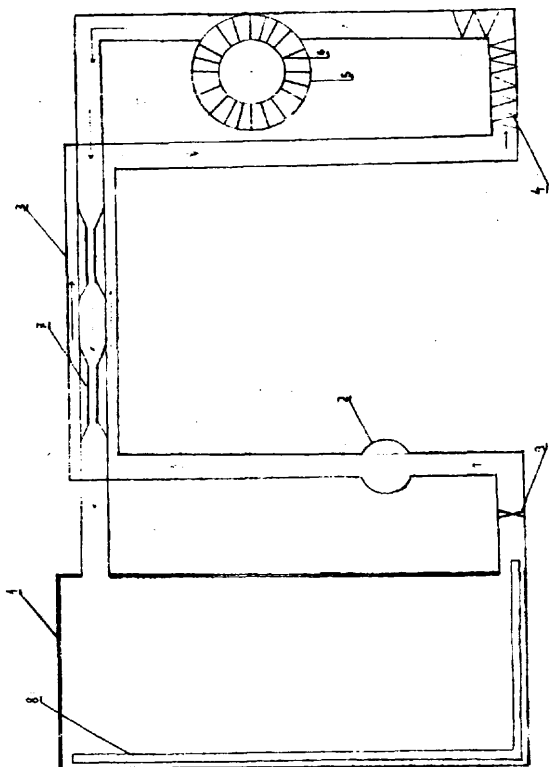
(75) Portka Rafał, Golub-Dobrzyń

(54) **Silnik turbinowy do napędzania
generatorów prądu lub innych urządzeń**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie czystego ekologicznego, ekonomicznego, bezpiecznego, stosunkowo małego silnika

o dużej mocy do napędzania generatorów prądu lub innych urządzeń. W tym celu paliwo (tlen) nie ulega spalaniu, lecz zmienia swoje stany skupienia. Paliwo w stanie ciekłym zostaje pompowane do wymiennika ciepła (3), ogrzewa się, następnie przepływa do rurki z grzałkami (4), gdzie zyskuje wysoką temperaturę i ciśnienie. Następnie napędza turbinę (6). Po wylocie z komory turbiny (5) gaz kieruje się do wymiennika ciepła (3) gdzie przepływa przez system zwężek (7) i zostaje skroplony.

(3 zastrzeżenia)



Zespół sterujący (5) zawiera rozdzielacz **trypolożeniowy** (11) połączony przewodem (12) z przestrzenią (13) siłownika głównego (1) i rozdzielacz dwupolożeniowy (14) połączony przewodem (15) i przestrzenią (16) **multiplikatora** (9) i przewodem (18) z przestrzenią (19) siłownika głównego (1) oraz ma blok (23) umieszczony na przewodzie (25) łączącym dodatkowy kanał rozdzielacza **trypolożeniowego** (11) z siłownikiem (3) podnoszenia stołu zawierający zawory zwrotne obciążone (26) i dławik (27).

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 303970 (22) 94 06 22 6(51) F15B 3/00

(75) Siomiak Antoni, Góra; Siomiak Tadeusz, Góra

(54) **Układ hydrauliczny maszyn i urządzeń z siłownikiem tłokowym**

(57) Układ hydrauliczny ma zespół multiplikacji (3), który jest zbudowany z multiplikatora (6), zaworu zwrotnego sterowanego (7) i rozdzielacza elektromagnetycznego (8), stanowiący jeden blok zamocowany do siłownika (1). W zespole sterującym (4) znajduje się rozdzielacz trypolożeniowy (20) połączony przewodem (21) poprzez zawór zwrotny sterowany (7) z przestrzenią (22) siłownika (1) i rozdzielacz dwupolożeniowy (23) połączony przewodem (24) z przestrzenią (25) multiplikatora (6) i przewodem (26) z przestrzenią (18) siłownika (1). Na przewodzie (21) pomiędzy rozdzielaczem **trypolożeniowym** (20), a zaworem zwrotnym sterowanym (7) umieszczony jest przełącznik ciśnienia (27). Układ zasilany jest z agregatu zasilającego (5).

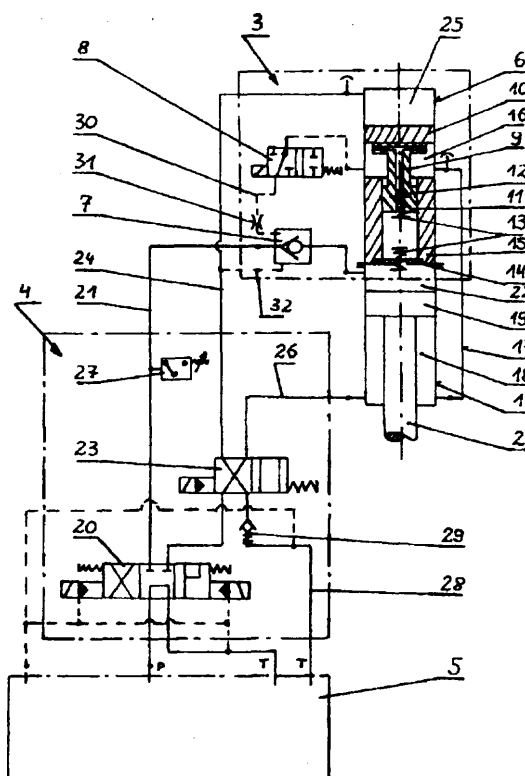
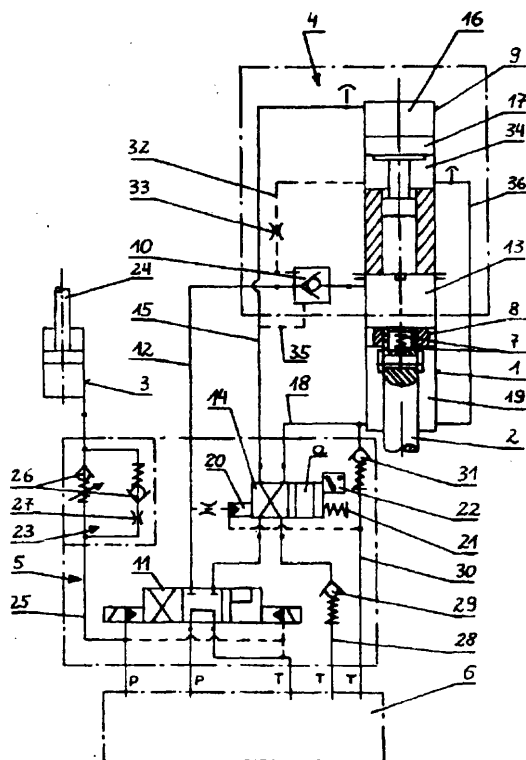
(3 zastrzeżenia)

A1(21) 303968 (22) 94 06 22 6(51) F15B 3/00

(75) Siomiak Antoni, Góra; Siomiak Tadeusz, Góra

(54) **Układ hydrauliczny łuparki**

(57) Układ hydrauliczny zbudowany jest z zespołu multiplikacji (4) i zespołu sterującego (5) oraz zasilany jest z agregatu wielostrumieniowego (6). Zespół multiplikacji (4) wyposażony jest w **multiplikator** (9) i zawór zwrotny sterowany (10) tworzące jeden blok umieszczony na siłowniku głównym (1).



A1(21) 310596 (22) 94 03 11 6(51) F16B 12/46

(31)93 4307920 (32)93 03 12 (33) DE

(86) 94 03 11 PCT/EP94/00759

(87) 94 09 15 WO94/20762 PCT Gazette nr 21/94

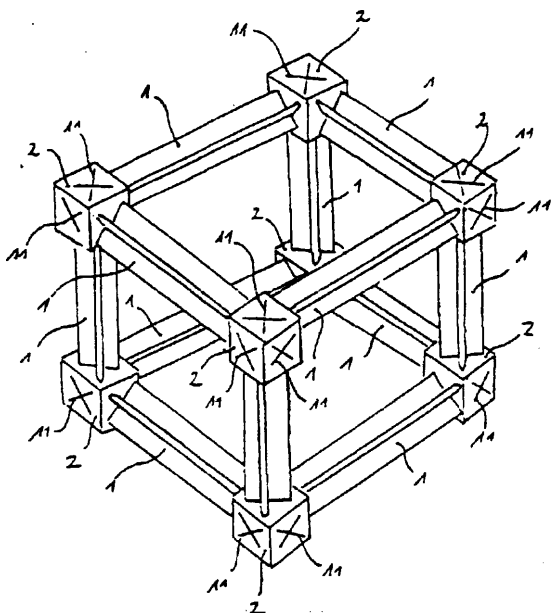
(71) ZELLER PLASTIK GMBH, Zell, DE

(72) Heyn Klaus, Koehn Jochen

(54) Układ kształtowy

(57) Przedstawiono układ kształtowy, składający się z prętów (1) X-kształtowych i ze złożonych, zwłaszcza z piramid elementów (2) łącznych. **Zaletami** układu kształtowego są: jego wielostronna **formowalność**, duża stabilność oraz prostota i taniota produkcji elementów łącznych.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 310594 (22)94 03 01 6(51) F16B 21/08

(31) 93 9300101 (32)93 03 02 (33) SI

(86) 9403 01 PCT/SI94/00001

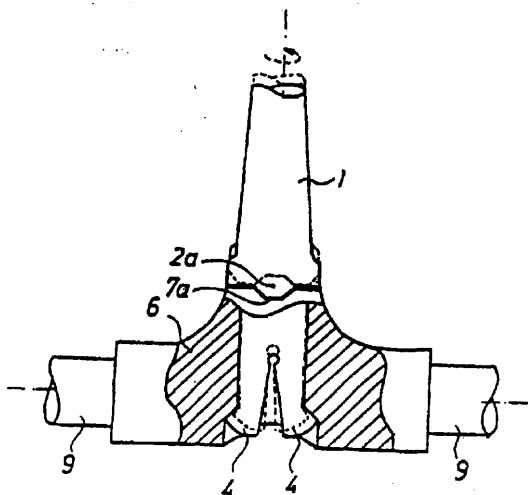
(87) 94 09 15 WO94/20763 PCT Gazette nr 21/94

(71) GABY SPORT D.O.O., Ljubljana, SI

(72) Breznik Andrej

(54) **Mechanizm sprężający**

(57) Przedmiotem wynalazku jest mechanizm do sprężania i przestawnego ruchu łączonych części. Umożliwia on regulację i/lub zmianę położenia takich łączonych części bez żadnego rozłączania.



Wynalazek będzie objaśniony na przykładzie jego zastosowania w urządzeniu do ręcznego masażu. Mechanizm do sprężania i przestawnego ruchu łączonych części, który jest przedmiotem opisanego wynalazku, składa się z tylko dwóch części konstrukcyjnych, wtykowego elementu i gniazda. Konstrukcja i kształt obu części zapewniają niezawodne sprężenie, które nie rozłącza się przy ruchu jednej części w kierunku do drugiej. Zapewniono to przez specjalnie skonstruowany element wtykowy z ukośnie ściętą krawędzią na obrzeżu trzonów (4); na przejściu pomiędzy częścią główną (1) a korpusem przewidziane jest użębione przedłużenie; przy sprężeniu krawędzie trzonów (4) pasują **suwliwie** w krawędź otworu gniazda, natomiast zęby (2a) pasują rowki (7a) u góry otworu gniazda. Przy popychaniu jednej części w kierunku do drugiej oba trzony (4) przesuwają się wzdłuż krawędzi gniazda w taki sposób, że element wtykowy nie wychodzi z chwytu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 309145 (22)95 06 16 6(51) F16B 31/02
F16B 13/00

(31) 94 4421959 (32)94 06 23 (33) DE

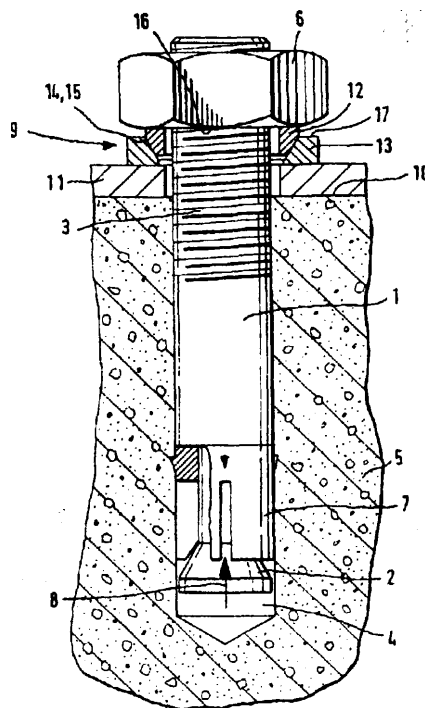
(71) fischerwerke Artur Fischer GmbH u.Co.KG,
Waldachtal, DE

(72) Haage Manfred

(54) **Element kontrolny naprężenia śrub kotwowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest element kontrolny naprężenia śrub kotwowych, który można włożyć jak podkładkę między nakrętkę gwintowaną i mocowany przedmiot. Element kontrolny naprężenia składa się z pierścienia naciskowego (12) i pierścienia rozszerzalnego (13). Podczas dokręcania elementu gwintowanego (6) przewidzianego do mocowania, występujące przy tym, osiowe naprężenie powoduje rozpychanie pierścienia rozszerzalnego (13) przez pierścień naciskowy (12), aż nakrętka (6) przylegnie do pierścienia (13). W takiej pozycji końcowej uzyskuje się potrzebne naprężenie uwarunkowane konstrukcją elementu kontrolnego naprężenia. Przyleganie nakrętki (6) do pierścienia rozszerzalnego (13) można sprawdzić wzrokowo, co pozwala kontrolować naprężenie bezpośrednio.

(7 zastrzeżeń)



A1(21)310600 (22)9403 11 6(51) F16C 33/58

(31)93 31176 (32)93 03 11 (33) US

(86) 94 03 11 PCT/US94/02957

(87) 94 09 15 WO94/20766 PCT Gazette nr 21/94

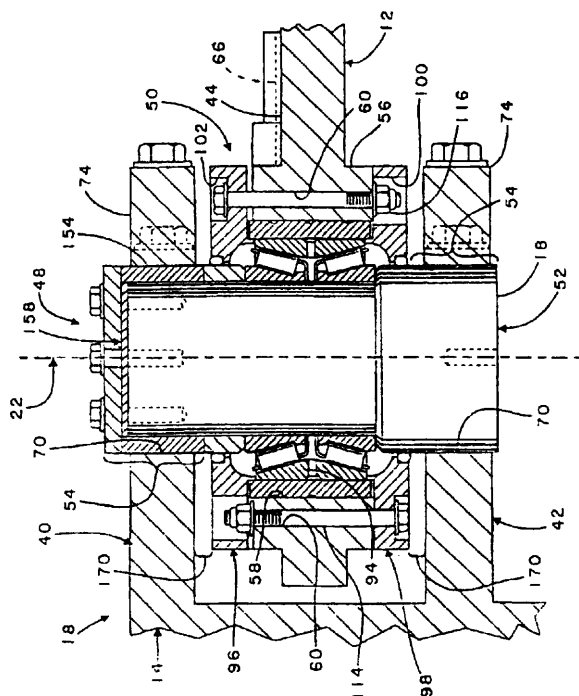
(71) Atlas Copco Wagner Inc., Portland, US

(72) Hughes Daniel L.

(54) **Pojazd łączony przegubowo i zespół łącza przegubowego**

(57) **Zespół** łącza dla pojazdu łączącego przegubowo, zawiera przednią i tylną ramę (12, 14), połączone parą pionowo ustawionych łączy (18). Każde łącze zawiera podobne zespoły łożysk tocznych (48), przymocowane do przedniej ramy i posiadające obrotowo zamocowane zawieszenia (52). Tylna rama zawiera wgłębienia (70) dla umieszczenia w nich zawieszek i kołpaków (74) zawieszek dla podtrzymania zawieszek. Zawieszenie każdego zespołu łożyska zawiera sworzeń z pierwszym stożkiem łożyska, umieszczonym na uskoku i drugi stożek łożyska, oddalony od pierwszego łożyska. Pierścień separujący (154), nałożony na sworzeń, jest naciskany w kierunku drugiego stożka przez końcowy kołpak, przymocowany do zakończenia sworznia. Zestaw podkładek (158) między końcowym kołpakiem a zakończeniem sworznia określa, na ile odległość między stożkami może zostać zmniejszona przy regulacji wstępnego obciążenia zespołu łożyska.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 303848 (22) 94 06 14 6(51) F16H 1/14

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

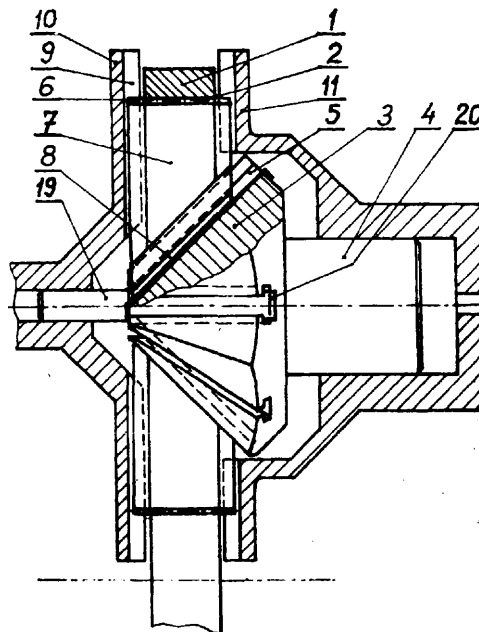
(72) Kowal Aleksander

(54) **Wariator z kołami zębatymi o regulowanej średnicy**

(57) Wariator z kołami zębatymi o regulowanej średnicy, posiada wieniec (1) z uzębieniem (2) wewnętrznym korzystnie o małym module i zaokrąglonych wierzchołkach zębów, zazębiającym z dwoma kołami zębatymi, przy czym na koło składa się ścięty ostrosłup (3) z tłokami (4 i 19) i z rowkami na ściankach ostrosłupa (3) do ustalania zębów (6) segmentów (7) za pomocą wypustów (8) na określonej średnicy, a segmenty (7) prowadzo-

ne są w rowkach (9) o kierunku promieniowym w płaskich tarczach (10 i 11).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 303849 (22)94 06 14 6(51) F16H 1/14

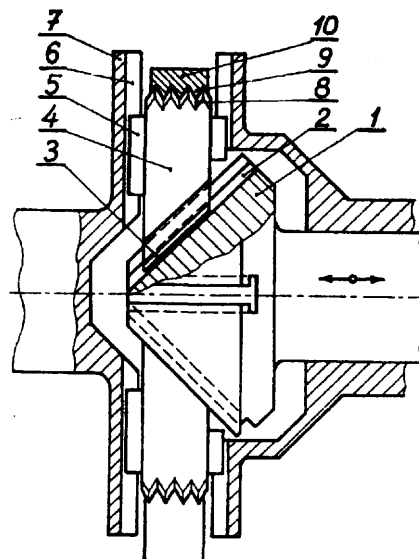
(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Kowal Aleksander

(54) **Wariator o zwiększonym momencie obrotowym**

(57) Wariator o zwiększonym momencie obrotowym posiada dwa koła o regulowanych średnicach i z obwodowymi rowkami (8), a koła składające się ze sterowanych stożkiem (1) segmentów (4) opasane są metalowym wieloklinowym wieniec (10).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 309090 (22) 95 06 14 6(51) F16J 15/10

(31) 94 4420814

(32)94 06 16

(33) DE

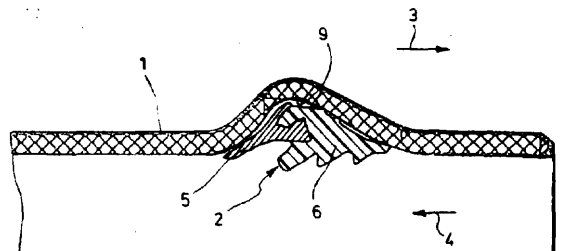
(71) Bode GmbH, Hamburg, DE

(72) Bode Michael

(54) Uszczelnienie wsuwanych rur z tworzyw sztucznych

(57) Przewidziane jest naciąganie końca rury na uszczelnienie przez odkształcanie na gorąco i przy tym element uszczelnienia tworzy się z co najmniej dwóch części (5, 6). Części te dają się łączyć jako część (5) twarda dla nadania kształtu i jako część (6) miękka dla doszczelnienia za pomocą rozłącznego połączenia mechanicznego.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 303958 (22) 94 06 23 6(51) F22B 9/06

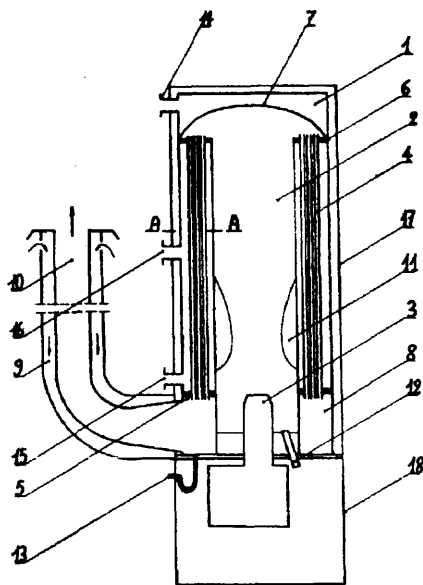
(71) EWFE-POLONIA Spółka z o.o., Gdańsk

(72) Schlagowski Gunter

(54) Kondensacyjny kocioł wodny

(57) Kondensacyjny kocioł wodny złożony z pionowego, walcowego zbiornika wodnego (1), z walcowej, wysokociśnieniowej komory spalania (2) z palnikiem gazowym (3), mieszczącej się w zbiorniku wodnym (1), z pionowych płomieniówek (4) i zespołu odprowadzania spalin, charakteryzuje się tym, że pionowe płomieniówki (4) otaczają komorę spalania (2) i na krótkim odcinku posiadają spłaszczony przekrój poprzeczny a oś spłaszcza płomieniówki (4) nachylona jest pod kątem 15 do 65 stopni do promienia przechodzącego przez jej środek i środek komory spalania (2) oraz na końcu komory spalania (2) znajduje się wypukła dennica (7) nakrywająca górne dno sitowe (6).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 309084 (22)95 0613 6(51) F22B 37/00

(31)94 94021766 (32)94 06 14 (33) RU

(75) Krutikow Paweł Georgijewicz, Sosnowyj Bor, RU; Osminin Władimir Siergiejewicz,

St.Petersburg, RU; Botjanowskij Anatolij Edwardowicz, St.Petersburg, RU

(54) Inhibitor odłoży na ciepłodających powierzchniach

(57) Inhibitor odłoży jest dyspersją nieorganicznych substancji inercyjnych w formie frakcji z rozmiarem cząstek 250 pm do 4 µm z wodą w stosunku 1:100-1:2. Jako substancje dyspersyjne stosowane są węgiel techniczny, biała sadza, wodorotlenek aluminium, wodorofosforan wapnia, glina bentonitowa. Wprowadzenie substancji dyspersyjnych w formie suspensji wodnej zapewnia zmniejszenie prędkości formowania odłoży, wydłużenie okresu pracy urządzeń cieplnoenergetycznych bez przemywania.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 303902 (22) 94 06 17 6(51) F23B 1/38

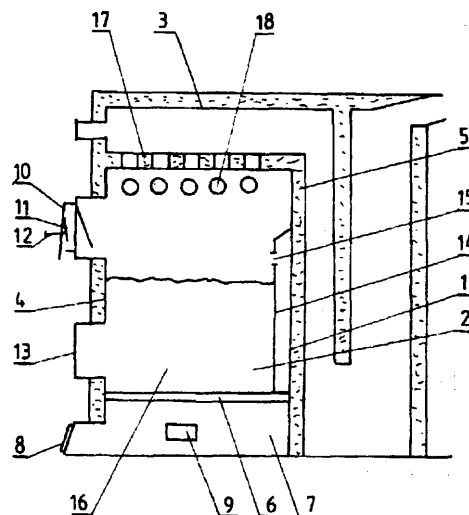
(75) Tilgner Jerzy, Pleszew; Grobelny Rafał, Pleszew; Sliwa Mirosław, Pleszew

(54) Komora spalania kotła centralnego ogrzewania na paliwo stałe

(57) Przedmiotem wynalazku jest komora spalania kotła centralnego ogrzewania na paliwo stałe, mająca zastosowanie w kotłach do instalacji grzewczej małych i średnich obiektów.

Komora ma w strefie co najmniej jednej, korzystnie tylnej ściany (1), płytę żarową (14) z otworami (15) usytuowanymi powyżej poziomu zasypowego paliwa (16), przy czym górna i boczne krawędzie płyty (14) połączone są szczelnie ze ścianami płaszcza wodnego (5), zaś dolna krawędź płyty (14) usytuowana jest w rejonie rusztu (6) w niewielkiej odległości od ściany płaszcza wodnego (5), tak że ma połączenie z komorą popielnikową (7).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 309142 (22) 95 06 16 6(51) F23D 1/00

(31) 94 135806	(32)94 06 17	(33) JP
95 12541	30 01 95	JP
95 36623	24 02 95	JP
95 99357	25 04 95	JP

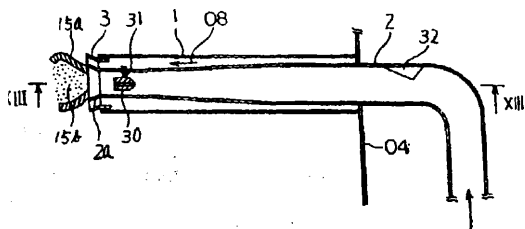
(71) Mitsubishi Jukogyo Kabushiki Kaisha, Tokio, JP

(72) Ohta Hideaki, Okamoto Akiyasu, Tokuda Kimishiro, Fujimura Koutaro, Kawashima Hachiro, Kai Shouichi, Gengo Tadashi, Sakamoto Kouichi, Kuragasaki Mutsuo

(54) Palnik na proszkowe paliwo stałe

(57) W palniku **spalającym** mieszaninę mialu węglowego i powietrza o dwóch typach, wysokiej i niskiej koncentracji paliwa, wysokość paneia painika jest zmniejszona i cała konstrukcja palnika jest uproszczona. Separator dzielący paliwo proszkowe na na paliwo o wysokiej i niskiej koncentracji (30) jest umieszczony w przewodzie dla mialu **węglowego** (2) tak, że mieszanina o wysokiej koncentracji mialu tworzy się na zewnętrznej brzoowej części, a mieszanina o niskiej koncentracji tworzy się w środkowej części wnętrza w pojedynczym przewodzie dla mialu węglowego. Stąd, palnik spalający mieszaninę o wysokiej koncentracji paliwa i palnik spalający mieszaninę o niskiej koncentracji paliwa może zastąpić pojedynczy palnik. Recyrkulacja powietrza jest przyspieszana przez wyciętą szczelinę umieszczoną w środkowej części separatora, przez co uzyskuje się jednolitą intensywność dustrybucji w dyszy mialu węglowego. Również, kanał i zespół dmuchawy powietrza do doprowadzania powietrza do płomienia nie mają ciągłej postaci, lecz są podzielone w kierunku wysokości na liczne jednostki.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 309102 (22) 95 06 14 6(51) F25B 19/00
F25B 33/00

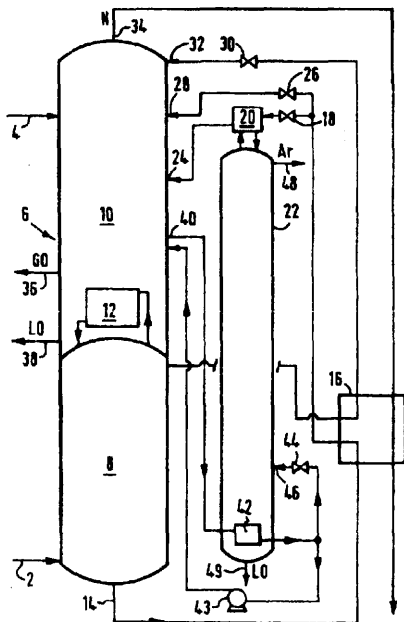
(31) 94 9412182 (32)94 06 17 (33) GB

(71) The BOC Group plc, Windlesham, GB

(72) Rathbone Thomas

(54) Sposób i urządzenie do oddzielania produktów argonowych i tlenowych z powietrza wzbogaconego w tlen

(57) Powietrze wprowadza się przez wlot (2) do kolumny rektyfikacyjnej o wyższym ciśnieniu (8). Strumień cieczy wzbogaconej w tlen wycofuje się przez wylot (14) z kolumny rektyfikacyjnej o wyższym ciśnieniu (8).



Część tego strumienia wprowadza się do kolumny rektyfikacyjnej o niskim ciśnieniu (10) przez wlot (28). Strumień rozdziela się w kolumnie (10) na tlen i azot. Ponadto, parowy strumień wzbogacony w argon wycofuje się z kolumny (10) przez wylot (40) i przynajmniej częściowo skrapla się w reboilerze-skraplaczu (42), który ponownie skrapla tlen oddzielony w kolumnie argonowej (22). Jedną część przynajmniej częściowo skroplonego strumienia tlenu wzbogaconego w argon po zredukowaniu ciśnienia podczas przejścia przez zawór (44) wprowadza się przez wlot (46) do pośredniego obszaru wymiany masy w kolumnie argonowej, w której rozdziela się na argon i tlen. Druga część przynajmniej częściowo skroplonego strumienia tlenu wzbogaconego w argon zawraca się przez pompę (43) do kolumny rektyfikacyjnej o niskim ciśnieniu (10).

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 309078 (22) 95 06 12 6(51) F25D 11/00

(31) 94 9411942 (32)94 06 15 (33) GB

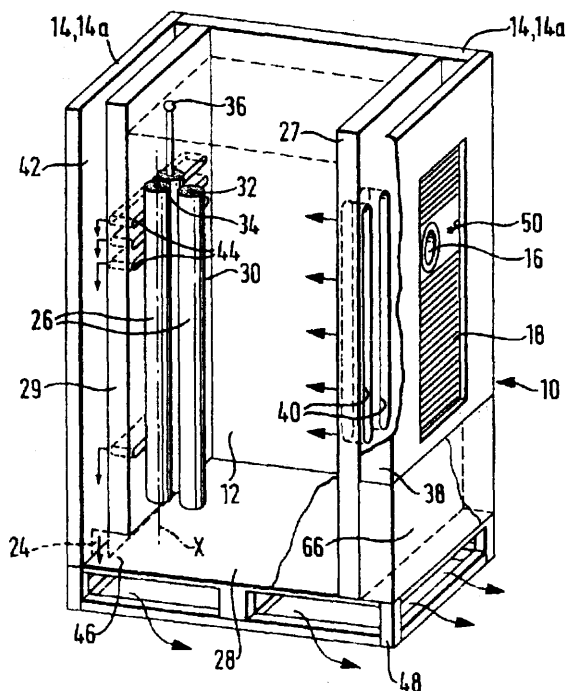
(71) The BOC Group plc, Windlesham, GB

(72) Goodall Peter Frank

(54) Ochładzalnik przenośny

(57) Ochładzalnik przenośny (10) do ochładzania całego albo wybranej części wnętrza kontenera, zawiera wiele elementów **eutektycznych** (26) przystosowanych do ochładzania wstępnego, przez wystawienie na działanie ciekłej mieszaniny zamrażającej, wlot o regulowanej wysokości (16) i wylot w kierunku podstawy ochładzalnika (10). Izolujący płaszcz jest dołączany do wlotu tak, że podczas pracy płaszcz może być umieszczony nad ochładzanym ładunkiem i jedynie powietrze spod płaszcza jest zasysane przez ochładzalnik dla ochładzania.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 303993 (22) 94 06 23 6(51) F25D 13/00

(71) Specjalistyczne Przedsiębiorstwo Budowlane SAVEX Sp.z co., Zgorzelec

(72) Ratajczak Ryszard

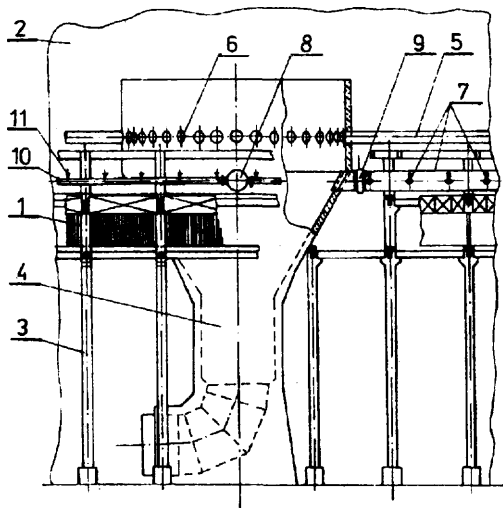
(54) Układ rozprowadzający wodę nad zraszalnikiem chłodni kominowej i sposób zabezpieczenia zraszalnika chłodni kominowej przed oblodzeniem

(57) Wynalazek rozwiązuje problem oblodzenia zraszalnika chłodni kominowej, głównie w okresie spadku temperatury powietrza poniżej 0°C.

Istotą układu według wynalazku jest zainstalowanie pod i/lub nad istniejącym układem rozprowadzającym (5) dodatkowego układu rozprowadzającego (7) wyposażonego w zawieradła (9). Istotą sposobu jest sterowanie obciążeniem hydraulicznym pracującej części zraszalnika (1) poprzez zamykanie i otwieranie zawieradeł (9) na rurach zasilających (8).

Rozwiązanie jest szczególnie przydatne przy wykonywaniu modernizacji urządzeń wewnętrznych, eksploatowanych chłodni z centralnym kanałem pionowym.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 303952 (22)94 06 21 6(51) F27B 7/28

- (71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice
(72) Drożdż Mieczysław, Wołek-Drożdż Wanda, Wilczyński Andrzej, Trautner Norbert, Różycki Witold, Skrzyczewski Edward

(54) Sposób wykonania obmurzy ogniotrwałych pieców obrotowych

(57) Sposób wykonania obmurzy ogniotrwałych strefy kalcynacji i chłodzenia pieców obrotowych oraz ich chłodników, szczególnie pieców dla przemysłu cementowego polega na tym, że na stalowym pancerzu pieca lub chłodnika układa się kształtki betonowe, glinokrzemianowe z betonów niskocementowych, uprzednio wygrzanych w temperaturach od 150 do 300°C, przy czym kształtki układa się na zaprawie glinokrzemianowej o uziarnieniu 0-1 mm.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 303995 (22) 94 06 23 6(51) F27D 1/14

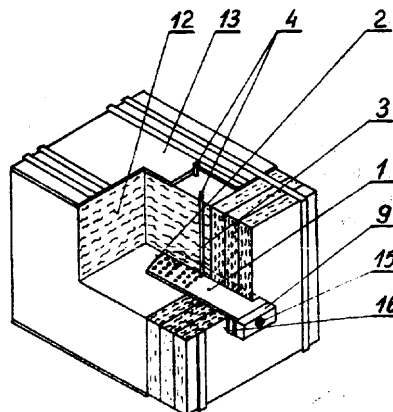
- (75) Miernik Lech, Kraków; Kolano Jerzy, Kraków

(54) Izolacyjny uchwyt łączący

(57) Izolacyjny uchwyt przeznaczony, zwłaszcza do łączenia elementów modułowych włóknistych wyłożyń pieców przemysłowych z obudową urządzenia grzejnego, mocowany do obudowy, odznacza się tym, że ma nożową płytę (1) zaopatrzoną w kotwiące otwory (3), której zakończenie chwytne zaopatrzone w ustalające otwory jest zaciśnięte śrubą poprzez bloki izolacyjne (9), a w kotwiących otworach (3) są wprowadzone kotwiące pręty

(4). Nożowa płyta (1) ma ostrze (2) utworzone w kształcie łuku lub w odmianie w kształcie klina, którego ostrza tnące tworzą kąt ostry. Nożowa płyta (1) ma kotwiące otwory (3) umieszczone w pobliżu ostrza (2), a ustalające otwory zakończenia chwytne mają wkłady izolacyjne. Kotwiące pręty (4) wprowadzone do kotwiących otworów (3) tworzą z nożową płytą (1) kąt prosty lub kąt do 45°. Zakończenie chwytne stanowi przedłużenie nożowej płyty (1) lub jest nachylone pod kątem prostym i ma kształtowe zabezpieczenie ustalające.

(11 zastrzeżeń)

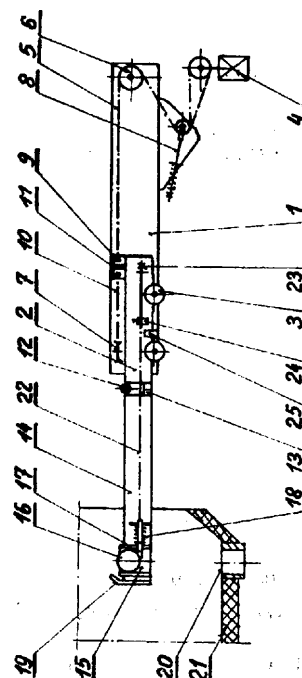


A1(21) 303869 (22) 94 06 15 6(51) F27D 3/15

- (71) Huta im. Tadeusza Sendzimira, Kraków
(72) Woliński Jacek, Kubrak Marian, Nowak Henryk, Olszowski Stanisław, Małczewski Stanisław, Dziarmagowski Marek, Wcisło Zygmunt, Piech Jerzy

(54) Urządzenie do odcinania żużla podczas spustu stali z konwertora

(57) Urządzenie do odcinania żużla podczas spustu stali z konwertora, zaopatrzone w ruchomy wysięgnik z mechanizmem jazdy, zatyczkę, odznacza się tym, że odchylny wysięgnik (14) połączony z wózkiem (2) przegubem (12) i ustalającymi podpórkami (13) ma w gnieździe zatyczki (15) rygiel (17), a mechanizm jazdy (4) napędu liniowego wózka (2) ma układ linowy (5).



Rygiel (17) zaopatrzony w ciągnio (22) ma zaczep zwalniający (24) i stałą pryzmę oporową (25) przytwierdzoną do obudowy (1) wózka (2). Rygiel (17) gniazda zatyczki (15) ma zaciskową sprężynę (18), a układ linowy (5) mechanizmu jazdy (4) ma naciąg kompensacyjny (8).

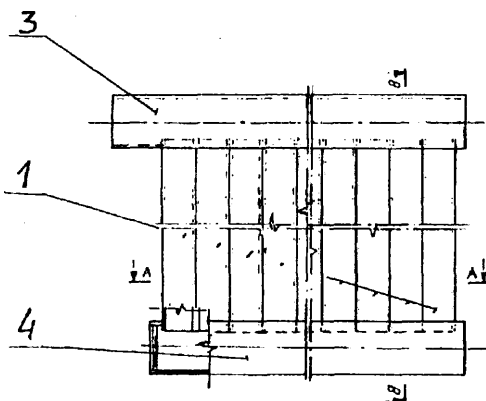
(4 zastrzeżenia)

A1(21) 303996 (22)94 06 23 6(51) F28F 3/12

- (71) Zakłady Azotowe PUŁAWY S.A., Puławy
(72) Jabłoński Ryszard, Tudryn Jan, Lalak Ryszard
(54) **Płyta chłodnicy - wymiennika ciepła**

(57) Płyta chłodnicy - wymiennika ciepła utworzona jest z pojedynczej płyty (1) bądź z dowolnej ilości tych płyt połączonych w całość. Płyta składa się z pakietu spłaszczonych rurek, zestawionych równolegle i połączonych. Płyta zawiera od góry kolektor (3) dopływu lub odpływu oraz od dołu kolektor (4) odpływu lub dopływu, a także rozdzielacz strumienia medium chłodzącego.

(3 zastrzeżenia)



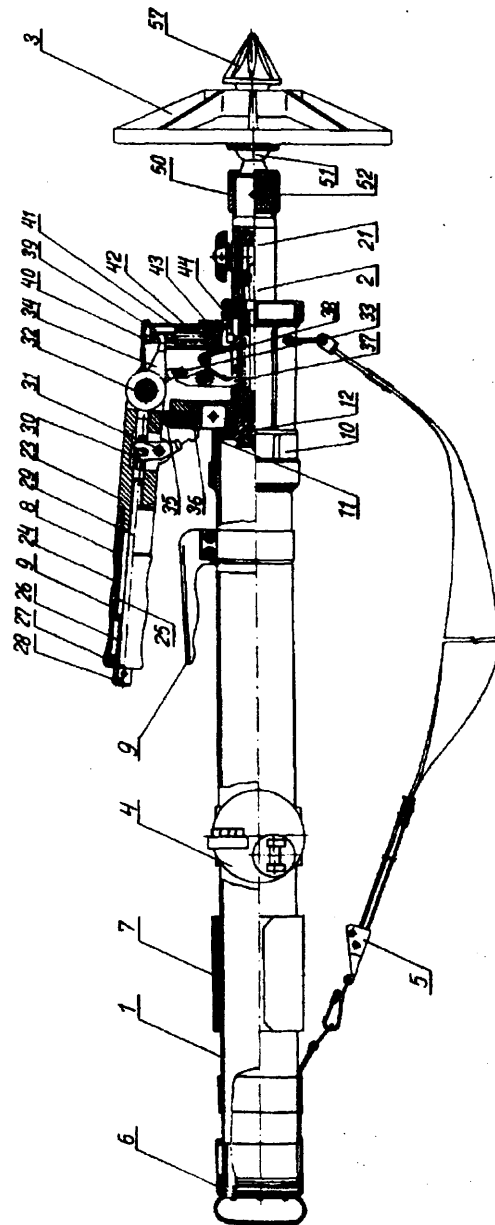
A1(21) 303951 (22)94 06 21 6(51) F41F 1/06

- (71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia,
Zielonka
(72) Habaj Bronisław
(54) **Moździerz lekki**

(57) Przedmiotem wynalazku jest moździerz lekki wyposażony w układ odpalania, w którym między innymi współdziałają: mechanizm napinająco-spustowy z dźwignią (8), mechanizm igliczny (12), mechanizm bijnika, krzywkowy mechanizm ustawiania iglicy w stałym położeniu do prowadzenia ognia szybkiego.

Moździerz posiada także płytę oporową (3) ze stożkową iglicą (57), którą można swobodnie ustawiać na podłożu miękkim lub twardym zarówno, podczas strzelania ogniem na wprost jak i pośrednim.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 306134 (22)94 12 06 6(51) G01D 7/02

G01F 15/06

- (23) 66 MTP-94 12 06 94
(71) Fabryka Wodomierzy i Zegarów METRON,
Toruń
(72) Lewandowski Piotr, Górczny Eugeniusz,
Kozłiński Janusz

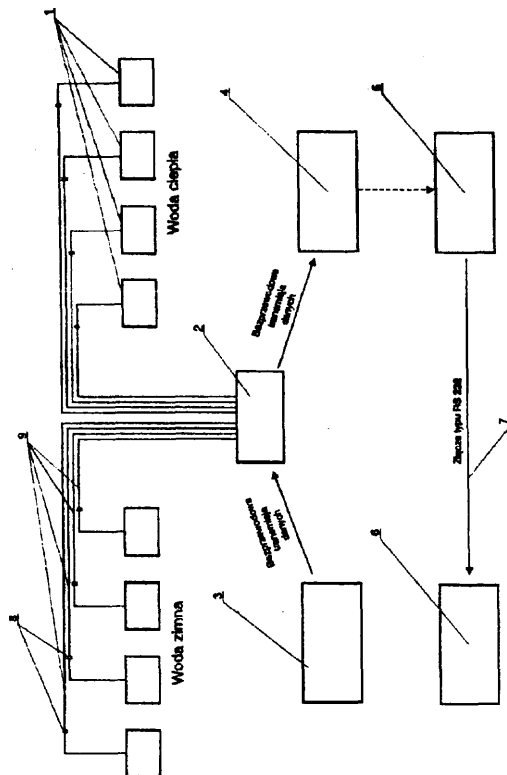
(54) Sposób zdalnego odczytu wskazań wodomierzy i układ zdalnego odczytu wskazań wodomierzy

(57) Sposób zdalnego odczytu wskazań wodomierzy polega na przekazywaniu wskazań wodomierza do kodowanego poprzez transmisję bezprzewodową licznika, z którego odczytywanie danych odbywa się bezprzewodowo za pomocą przenośnego

urządzenia, które umieszcza się w bloku **interfejsowo-ladującym** połączonym z komputerem.

Układ zdalnego odczytu wskazań wodomierzy składa się z wodomierzy (1) połączonych z licznikiem (2) i bezprzewodowo z mikrokomputerem do kodowania (3) oraz bezprzewodowo z urządzeniem przenośnym do odczytu danych z licznika (4), przystosowanym do umieszczania go w bloku interfejsowo-ladującym (5) połączonym z komputerem (6).

(3 zastrzeżenia)



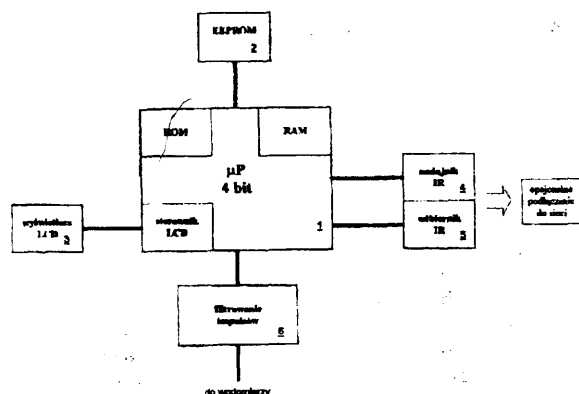
A1(21) 306261 (22) 94 12 12 6(51) G01D 7/02
G06F 3/06
G06F 17/40

(23) 66 MTP Poznań 94 12 06 94

(75) Kamiński Andrzej, Warszawa; Łagutko Krzysztof, Warszawa

(54) Koncentrator

(57) Ujawniono koncentrator, zwłaszcza zliczający impulsy z wodomierzy wody zimnej, ciepłej, gazomierzy, liczników energii elektrycznej, ciepłomierzy.



Koncentrator zawiera mikroprocesor (1), mający pamięć wewnętrzną ROM, RAM i sterownik wyświetlacza, połączony z pamięcią nieulotną EEPROM (2), wyświetlacz (3) połączony ze sterownikiem wyświetlacza, nadajnik sygnału (4) i odbiornik sygnału (5), połączone odpowiednio z mikroprocesorem (1) oraz złącze (6), połączone z mikroprocesorem (1).

Koncentrator ma zespół oporników PULL-UP na wyjściu mikroprocesora (1) do złącza (6). Nadajnik sygnału (4) i odbiornik sygnału (5) stanowią nadajnik i odbiornik podczerwieni.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 310546 (22) 94 03 07 6(51) G01F 1/66

(31) 93 7726

(32) 93 03 09

(33) AU

(86) 94 03 07 PCT/AU94/00104

(87) 94 09 15 WO94/20821 PCT Gazette nr 21/94

(71) Commonwealth Scientific and Industrial Research Organisation, Campbell, AU; AGL Consultancy Pty.Ltd., North Sydney, AU

(72) Bignell Noel

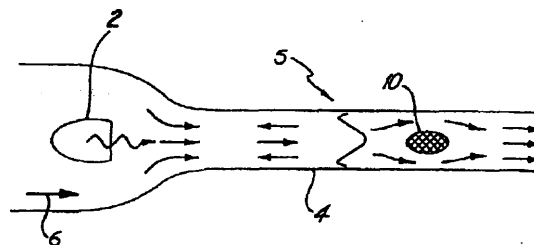
(54) Tłumienie drgań akustycznych w kanałach do pomiaru prędkości przepływu płynu

(57) Opisano układ do pomiaru prędkości przepływu płynu, w którym zredukowano wpływ rodzajów drgań akustycznych wysokich rzędów na wynik ultradźwiękowego pomiaru prędkości przepływu.

Przetworniki (2) ultradźwiękowe są umieszczone w kanale (4), przez który przepływa płyn. Sygnały ultradźwiękowe przemieszczają się między przetwornikami (2) w wielu rodzajach drgań wysokich rzędów, o prędkościach mniejszych, niż podstawowy rodzaj drgań, którego czas propagacji ma być dokładnie zmierzony.

Odcinek pomiarowy między przetwornikami jest przystosowany do Sumienia wpływów innych niż podstawowy rodzajów drgań, poprzez utrudnianie ich propagacji. Omawianie wykonania, dla tłumienia drgań wysokich rzędów, wykorzystują przeszkody (10) o kształcie opływowym, umieszczone w odcinku pomiarowym i/lub nieregularny kształt przekroju poprzecznego odcinka pomiarowego.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 303929 (22) 94 06 17 6(51) G01L 1/12

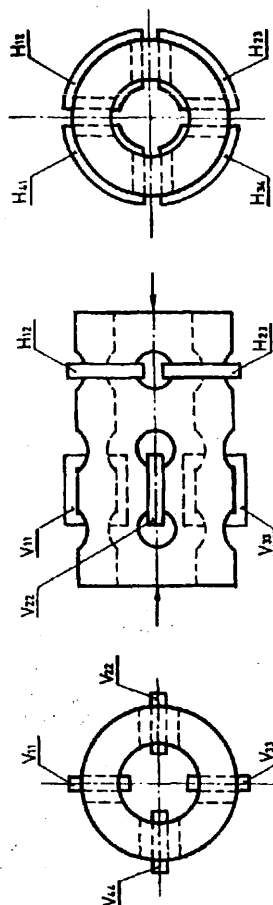
(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Kwiczala Józef, Zakrzewski Jan

(54) Magnetoelastyczny przetwornik siły

(57) Magnetoelastyczny przetwornik siły posiada uzwojenia nawinięte na rdzeniu ferromagnetycznym, z których część (V_u, V₂₂, V₃₃ i V₄₄) jest nawinięta w płaszczyźnie zgodnej z kierunkiem działania siły, natomiast pozostałe uzwojenia (H₁₂, H₂₃, H₃₄ i H₄₁) są nawinięte w płaszczyźnie prostopadłej do kierunku działania siły, przy czym uzwojenia przetwornika są włączone różnicowo do układu pomiarowego.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 303954 (22) 94 06 21 6(51) G01L 5/16
G01L 1/22

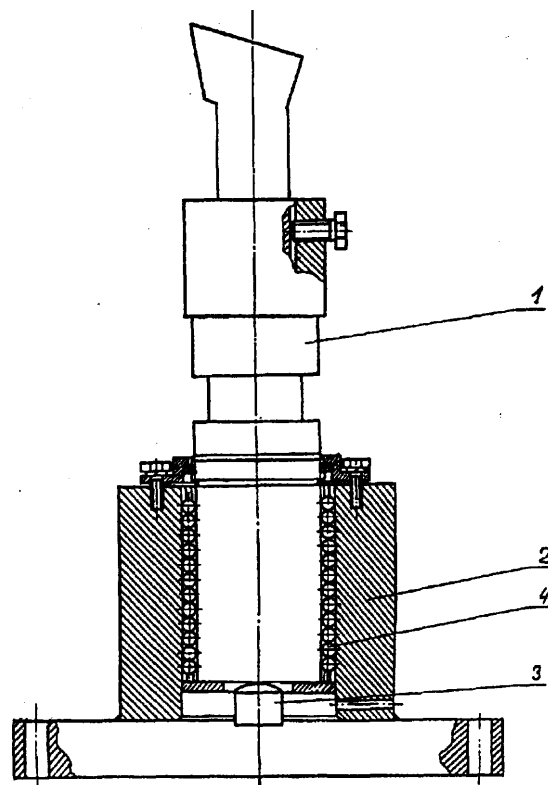
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Krauze Krzysztof

(54) **Głowica tensometryczna do pomiaru sił w trzech kierunkach**

(57) Przedmiotem wynalazku jest głowica tensometryczna do pomiaru sił w trzech kierunkach, znajdująca zastosowanie przy pomiarze sił występujących podczas skrawania węgla. Głowica charakteryzuje się tym, że kulki (4) łożyska kulkowego umieszczone są we wzdlużnych nacięciach wałka pomiarowego (1) i jednocześnie we wzdlużnych nacięciach usytuowanych w otworze korpusu (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 303974 (22) 94 06 24 6(51) G01L 1/22
G01B 7/16

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Mechaniki Górotworu, Kraków

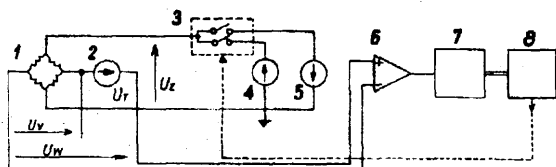
(72) Kanciruk Adam

(54) **Sposób i układ do pomiaru wielkości fizycznych przy użyciu przetworników rezystancyjnych**

(57) Sposób pomiaru wielkości fizycznych przy użyciu przetworników rezystancyjnych pracujących w układach mostkowych polega na tym, że układ mostka pomiarowego, w którym pracuje przetwornik rezystancyjny, zasila się okresowo napięciem stałym o przemiennej polaryzacji.

Układ do pomiaru wielkości fizycznych przy użyciu przetworników rezystancyjnych zawiera mostek pomiarowy (1) z przetwornikiem rezystancyjnym zasilany z dwóch identycznych połączonych przeciwsobnie źródeł napięcia (4, 5) połączonych z zaciskami przekątnej mostka (1) poprzez zespół kontaktów (3) sterowanych przez układ cyfrowy (8), przy czym sygnał wyjściowy mostka (1) podawany jest na wejścia wzmacniacza różnicowego (6), którego wyjście za pośrednictwem przetwornika analogowo-cyfrowego (7) połączone jest z wejściem układu cyfrowego (8).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 303840 (22) 94 06 15 6(51) G01N 33/00

(71) Uniwersytet Warszawski, Warszawa

(72) Bednarkiewicz Ewa

(54) **Elektroda jodowa oraz sposób wytwarzania elektrody jodowej**

(57) Elektroda jodowa charakteryzuje się tym, że jako materiał elektroaktywny zawiera polimer koordynacyjny polijodku, składający się z takich samych lub różnych jednostek monomerycznych o wzorze $[D-J_xJ_n]^+$, w którym D oznacza kation pochodnej fenotiazyny, podstawionej w łańcuchu bocznym w pozycji 10 grupą zawierającą co najmniej 1 sprotonowany atom azotu, n odpowiada ilości sprotonowanych atomów azotu, a x oznacza liczbę rzeczywistą w zakresie 1 + 5.

Sposób polega na tym, że prowadzi się elektrosyntezę w środowisku wodnym zawierającym aniony jodkowe oraz kationy pochodnej fenotiazyny. Elektroda znajduje zastosowanie w ogniwie galwanicznym oraz jako mediator przeniesienia elektronów w procesach elektrochemicznych.

(18 zastrzeżeń)

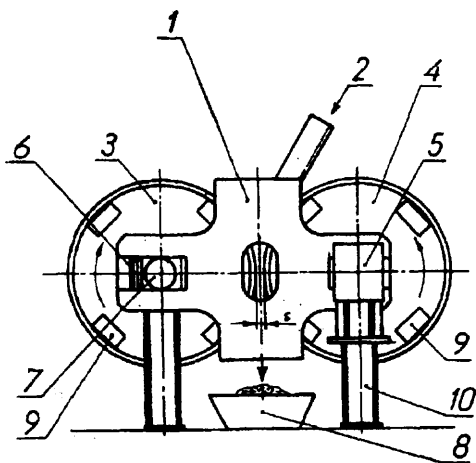
A1(21) 303855 (22) 94 06 15 6(51) G01N 33/00

(71) Instytut Mechanizacji i Budownictwa i
Górnictwa Skalnego, Warszawa(72) Sokołowski Maciej, Mazela Adam,
Stankiewicz Jarosław(54) **Sposób pomiaru energii rozdrabniania
materiałów ziarnistych oraz urządzenie do
tego sposobu**

(57) Sposób wyznaczenia energii rozdrabniania materiałów ziarnistych charakteryzuje się tym, że do urządzenia rozdrabniającego wyposażonego w koło lub koła zamachowe połączone z układem rozdrabniającym i znajdującego się w swobodnym wybiegu zostaje wprowadzona próbka, natomiast pomiar spadku obrotów wywołany rozdrabnianiem tej próbki jest miarą energii - pracy - rozdrabniania.

Urządzenie ma walce (3, 4) zawierające na obwodzie wymienne wkładki z obciążnikami (9). Jeden z walców jest zintegrowany z układem pomiarowym (9).

(3 zastrzeżenia)



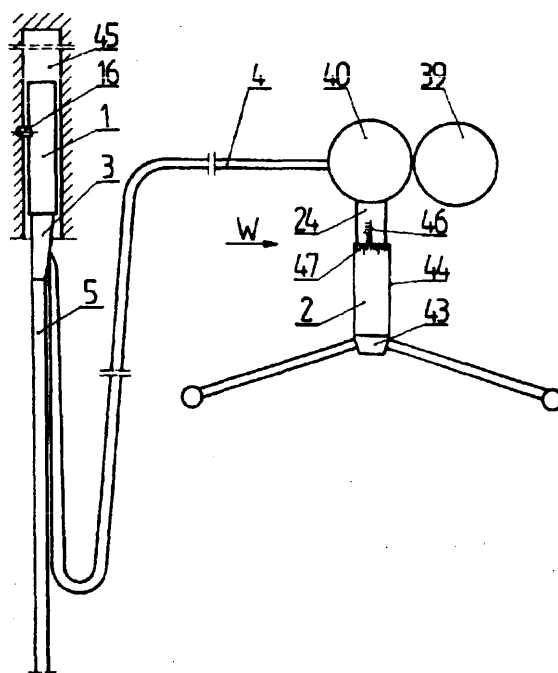
A1(21) 303870 (22) 94 06 15 6(51) G01N 33/24

(71) Bytomska Spółka Węglowa SA KWK
MIECHOWICE, Bytom(72) Markowski Edward, Biliński Alfred, Kostyk
Tadeusz, Ochelski Stanisław, Danielak
Zdzisław, Klima Adam, Rabsztyn Janusz,
Marcela Eugeniusz(54) **Urządzenie do określania wytrzymałości skal
na ściskanie w złożu naturalnym oraz sposób
określania modułu sprężystości skal w złożu
naturalnym**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że tok sondy (1) usytuowany jest zgodnie z jej wzdłużną osią i wyposażony jest w popychacz mający roboczą powierzchnię usytuowaną ukośnie do kierunku przemieszczania ~~toka~~, współpracującą z odpowiadającą jej nachyleniem powierzchnią naciskowego elementu (16). Tłok generatora ciśnienia czynnika przepływowego połączony jest obrotowo ze śrubowym, obrotowym trzpieniem, a cylinder (24) generatora osadzony jest w przepływowej głowicy wyposażonej w zbiornik (40).

Sposób polega na tym, że po zetknięciu się naciskowego elementu (16) sondy ze ścianką badawczego otworu przyrost siły ściskającej wywołuje się skokowo i zachowuje się jej wielkość do czasu wyrównania się naprężeń ściskających w skale, a głębokość odwracalnego odkształcenia w ścianie otworu określa się przez pomiar przyrostu przesuwu tłoka w cylindrze (24) generatora i przez pomiar przyrostu ciśnienia czynnika przepływowego w układzie.

(23 zastrzeżenia)



A1(21) 310595 (22) 94 02 28 6(51) G01P 3/28

(31) 93 4308206

(32) 93 03 15

(33) DE

(86) 94 02 28 PCT/DE94/00214

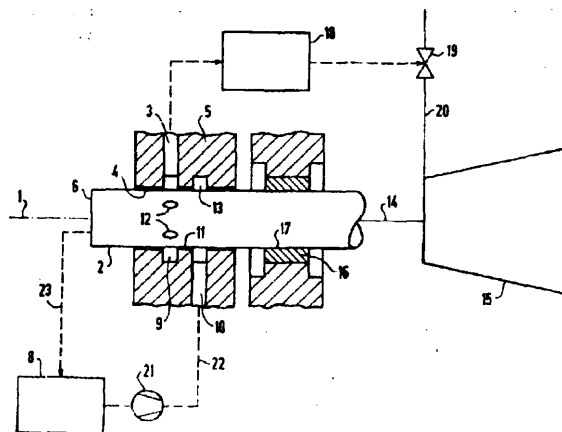
(87) 9409 29 WO94/22020 PCT Gazette nr 22/94

(71) Siemens Aktiengesellschaft, Monachium, DE

(72) Hartmann Matthias, Mürbe Dieter

(54) **Przetwornik do przygotowywania cieczy o
ciśnieniu pomiarowym odpowiadającym
prędkości obrotowej**

(57) Wynalazek dotyczy przetwornika do przygotowywania cieczy w przewodzie pomiarowym (3) o ciśnieniu pomiarowym odpowiadającym prędkości obrotowej wirującego wokół osi (1) czopa (2). Czop (2) jest ułożyskowany ślizgowo w nieruchomej obudowie (5) i ma otwór osiowy przebiegający od końca (6) czopa wzdłuż osi (1) obrotów. Obudowa (5) posiada otaczający czop (2) pierwszy rowek (9), który przez co najmniej jeden otwór poprzeczny (12) w czopie (2) komunikuje się z otworem osiowym w czopie. Przetwornik ma mogącą łączyć się z jednej strony ze zbiornikiem (10) znajdującym się pod dnieniem pierwotnym, a z drugiej strony z bezciśnieniowym odbieralnikiem (8) ścieżkę przepływową dla cieczy, która obejmuje pierwszy rowek (9),



otwór poprzeczny (12), otwór osiowy w czopie i dławik (11) i od której odgłębia się przewód pomiarowy (3) między otworem poprzecznym (12) i dławikiem (11). Dławikiem (11) jest szczelina między sztywno połączonym z obudową (5) elementem konstrukcyjnym i czopem (2).

Między zbiornikiem (10), a odbieralnikiem (8) tworzy się zależna od prędkości obrotowej płynna równowaga, która odpowiednio do prędkości obrotowej wyznacza ciśnienie pomiarowe.

Przetwornik nadaje się szczególnie dobrze do regulacji prędkości obrotowej turbiny parowej (15), przy czym czop (2) może być umieszczony bezpośrednio na wale napędzanym (14) turbiny parowej (15).

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 303953 (22)94 06 21 6(51) G01P 15/08

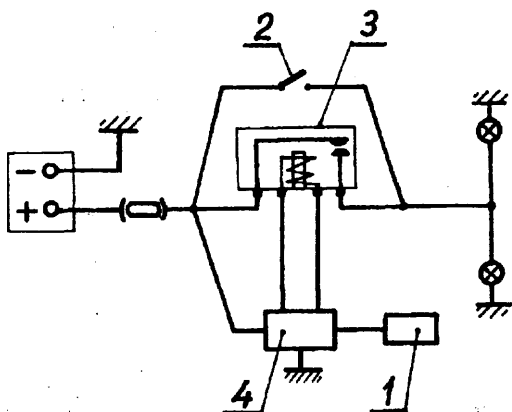
(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Kowal Aleksander, Skoć Antoni

(54) **Urządzenie sygnalizujące przyspieszenie pojazdu mechanicznego**

(57) Urządzenie sygnalizujące przyspieszenie pojazdu mechanicznego charakteryzuje się tym, że posiada czujnik przyspieszeń (1), który przy zmianie prędkości, korzystnie zmniejszaniu się prędkości, powoduje włączenie się sygnału na zewnątrz pojazdu, przy czym czujnik przyspieszeń (1) lub przełącznik (3) sterowany czujnikiem (1) poprzez wzmacniacz (4), jest połączony równolegle z wyłącznikiem (2) istniejących świateł hamowania lub wprost z dodatkowymi światłami hamowania powodując ich włączenie przy zmniejszaniu się prędkości pojazdu.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 303847 (22) 94 06 14 6(51) G01R 19/155
G01R 29/08

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
SKARŻYSKO, Skarżysko-Kamienna

(72) Kobierski Zdzisław, Rokita Jerzy, Tuśnio Jerzy

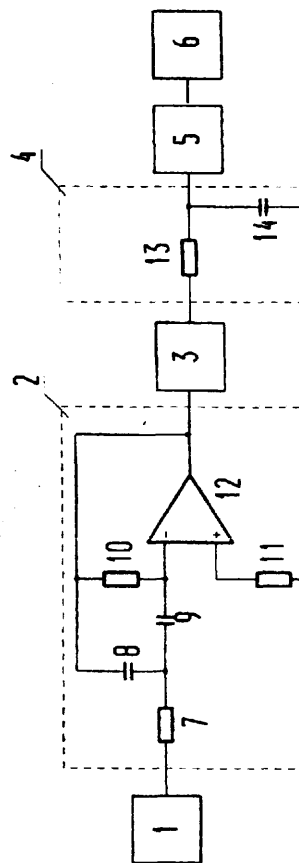
(54) **Detektor pola elektrycznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest detektor pola elektrycznego wytwarzanego przez przewody znajdujące się pod napięciem.

Detektor charakteryzuje się tym, że pomiędzy antenowy układ wejściowy (1) i wzmacniacz wejściowy (3) włączony jest blok filtra **pasmowo-przepustowego** (2) oraz że pomiędzy wzmacniacz wejściowy (3) i wzmacniacz końcowy (5) włączony jest układ całkujący (4).

Detektor wykorzystuje się korzystnie do wykrywania przewodów pod napięciem.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 303895 (22)94 06 17 6(51) G IR 29/24

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Centrum
Techniki Morskiej, Gdańsk

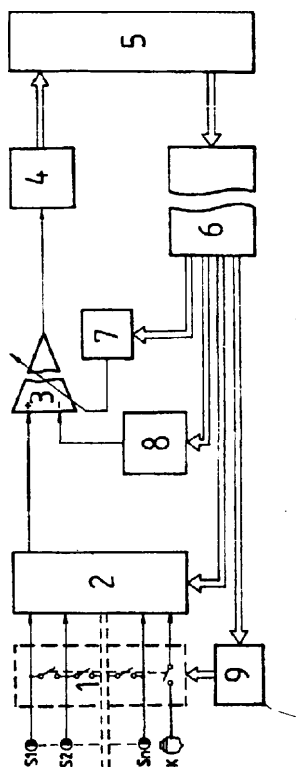
(72) Dymarkowski Krzysztof, Karwowski
Krzysztof, Mizan Mirosław, Zajac Ryszard

(54) **Sposób i urządzenie do pomiaru potencjałów obiektu umieszczonego w środowisku elektrolitycznym**

(57) W sposobie wybrane sygnały pomiarowe potencjału obiektu, to jest potencjału pola elektrycznego lub potencjału elektrochemicznego przekazuje się do kanału pomiarowego w kolejności ich ważności po czym, wzmacnia się do wartości umożliwiającej przetworzenie na sygnały cyfrowe i przekazuje się do pomiaru oraz rejestracji. Potem wyjściowe sygnały sterujące przetwarzają się na sygnały analogowe, które układa się w cztery grupy.

Sygnałami jednej grupy ustala się wzmacnienie, drugiej grupy zadaje się sygnały kompensujące potencjały standardowe czujników, trzeciej grupy ustala się kolejność wyboru sygnałów analogowych, a czwartej grupy wybiera się połączenie wybranych łączników czujników i obiektu. Czujniki ($S_1...S_n$) i badany obiekt (K) podłączone są do urządzenia poprzez blok zwierania (1) z analogowym multiplexerem (2), którego wyjście dołączone jest do nieodwracającego pomiarowego wejścia separującego różnicowego wzmacniacza (3), wyjście którego połączone jest z analogowo-cyfrowym przetwornikiem (4), a ten połączony z jednostką centralną (5). Do niej podłączony jest moduł wyjść cyfrowych (6) zaopatrzone w cztery grupy wyjść, gdzie do pierwszej z nich podłączony jest regulator wzmacnień (7), a do drugiej cyfrowo-analogowy przetwornik (8), którego wyjście podłączone jest z wejściem odwracającym separującego różnicowego wzmacniacza (3). Trzecia grupa wyjść połączona jest z analogowym multiplexerem (2), a czwarta grupa wyjść połączona jest ze sterownikami (9) dołączonymi swym wyjściem do bloku zwierania (1).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 304001 (22) 94 06 24 6(51) G01T 1/17

(71) Zakład Urządzeń Dozymetrycznych
POLON-ALFA, Bydgoszcz

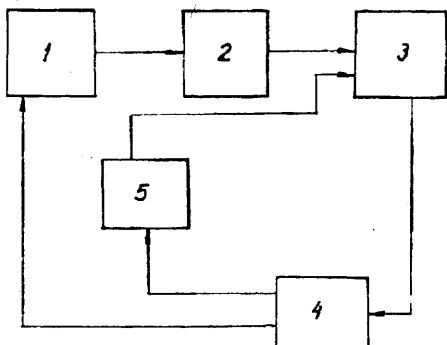
(72) Cisek Zenon, Rafiński Jerzy

(54) Radiometr do pomiaru i analizy promieniowania jonizującego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest radiometr do pomiaru i analizy promieniowania jonizującego przeznaczony do analizy ilościowej i jakościowej badanego promieniowania jonizującego.

Radiometr może współpracować z sondami wyposażonymi w różne typy detektorów promieniowania i umożliwiał przesłanie uzyskanych wyników pomiaru i analizy do mikrokomputera współpracującego z radiometrem poprzez sprzęg zewnętrzny. Urządzenie posiada pomiarową sondę (1) poprzez próbujący układ (2) połączoną z wejściem sterującego układu (3), którego wyjście połączone jest z wejściem zasilającego układu (4) pomiarowej sondy (1). Pomiedzy wyjściem zasilającego układu (4) pomiarowej sondy (1), a drugim wejściem sterującego układu (3) jest dodatkowo załączony kontrolny układ (5).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 303888 (22) 94 06 16 6(51) G02B 6/24

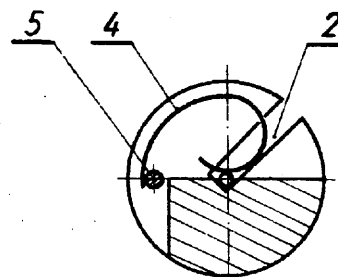
(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin

(72) Gorgol Andrzej, Waksmundzki Andrzej, Rayss
Jan

(54) Uchwyt do mocowania światłowodów

(57) Uchwyt do mocowania światłowodów posiada walcowy korpus, w którym znajduje się wzdłużna szczelina (2). Prostopadłe do osi korpusu wykonane są rowki, w których znajdują się płaskie sprężyny (4) zamocowane do obrotowego elementu (5). Swobodne końce sprężyn (4) przylegają do światłowodu ułożonego na dnie szczeliny (2). Uchwyt służy do szybkiego mocowania światłowodu, zwłaszcza w gnieździe przyrządu optoelektronicznego.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 303903 (22) 94 06 17 6(51) G04G 1/00

G05B 11/00

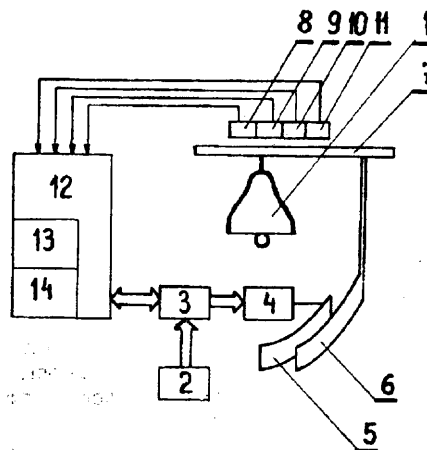
(75) Rduch Antoni, Połomia

(54) Układ sterowania napędem dzwonu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie płynnego sterowania rozruchem i hamowaniem dzwonu niezależnie od jego masy i sposobu zawieszenia z zastosowaniem trójfazowego silnika liniowego.

W układzie sterowania napędem dzwonu napięcie zasilające z bloku zasilania (2) podawane jest na wejścia zasilające bloku zespołu triaków (3) a wyjścia triaków (5) zasilane są z wejściami silnika liniowego (4) z bieżnią stałą (6). Bieżnia ruchoma (6) połączona jest sztywno z osią (7) dzwonu (1), na której przymocowany jest układ czujników transoptorowych (8, 9, 10, 11), sygnalizujących kierunek wychyłu dzwonu, moment pokrywania się obu bieżni silnika liniowego, kąt wychylenia dzwonu w lewo i w prawo. Sygnały te podawane są na wejścia układu regulacji (12), sprzężonego z blokiem regulacji kątów wychylenia dzwonu (13) i blokiem czasu pracy dzwonu (14). Wyjścia z bloku regulacji (12) połączone są z wejściami sterującymi bloku zespołu triaków (3).

(1 zastrzeżenie)

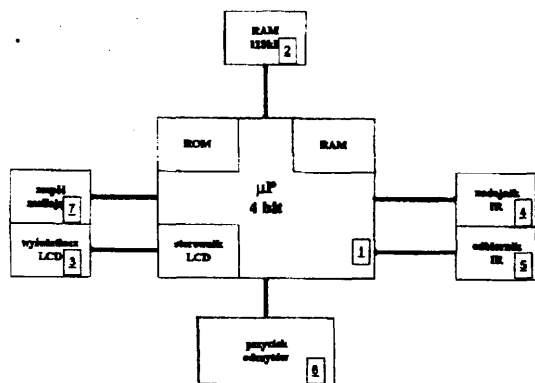


(57) Ujawniono blok szczytujący do **sczytywania** danych z **koncentratorów**, rejestratorów, liczników, przechowywania danych do czasu ich transmisji do urządzenia rejestrującego i/albo

przetwarzającego dane, **zwłaszcza komputera PC**. Blok zawiera mikroprocesor (1), mający pamięć wewnętrzną ROM, RAM i sterownik wyświetlacza, połączony z pamięcią zewnętrzną RAM (2), nadajnikiem sygnału (4) i odbiornikiem sygnału (5), przycisk odczytów (6), połączony ze sterownikiem wyświetlacza mikroprocesora (1) oraz zespół zasilający (7), mający wyłącznik czasowy zasilania.

Mikroprocesor (1) stanowi korzystnie mikroprocesor 4-bitowy, nadajnik sygnału (4) i odbiornik sygnału (5) stanowią nadajnik sygnału i odbiornik sygnału podczerwonego a wyświetlacz (3) stanowi wyświetlacz LCD.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 306263 (22) 94 12 12 6(51) G06F 3/06

(23) 66 MPT 94 12 06 94

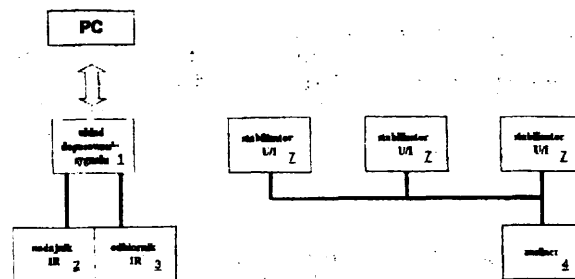
(75) Kamiński Andrzej, Warszawa; Łagutko Krzysztof, Warszawa

(54) **Blok interfejsowo-ladujący**

(57) Blok interfejsowo-ladujący, zwłaszcza do czytania danych z rejestratorów i transmisji danych do urządzeń przetwarzających, zawiera zespół dopasowania danych (1), połączony z nadajnikiem sygnału (2), odbiornikiem sygnału (3) i zespołem wyjściowym oraz zespół zasilający, połączony z co najmniej jednym zasilaczem stabilizowanym (7).

Nadajnik sygnału (2) i odbiornik sygnału (3) stanowi nadajnik sygnału podczerwonego i odbiornik sygnału podczerwonego albo nadajnik i odbiornik radiowy.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 303877 (22) 94 06 17 6(51) G11B 7/095

G11B 5/012

G11B 19/02

(71) Przedsiębiorstwo Handlowo-Usługowe
INVESTMENT-POLAM Spółka z o. o.,
Warszawa

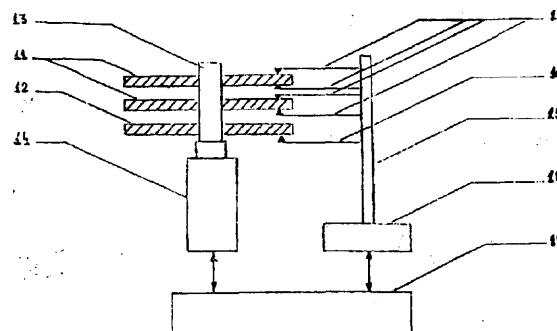
(72) Dolata Ryszard, Magdziak Krzysztof

(54) **System i metoda magnetycznego zapisu**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem zwiększenia pojemności pamięciowej twardych dysków.

Metoda i system charakteryzują się tym, że są oparte na wykorzystaniu sterującej powierzchni optycznej i optycznego odczytu. System zawiera przynajmniej jeden dysk magnetyczny (11) oraz dysk sterujący optyczny (12) sztywno połączone wałkiem (13). Silnik napędowy wałka (14) i główny silnik sterujący (15) pełnią rolę sztywnego połączenia między głowicą optyczną (16) i głowicą magnetyczną (17), które wraz z systemem pozycjonowania (18) oraz dodatkowym urządzeniem elektronicznym (19) pełnią główne funkcje kontrolne.

(11 zastrzeżeń)



DZIAŁ II

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 304355 (22) 94 07 18 6(51) H01H 71/10

(23) 66 MTP -94 12 06 94

(71) Fabryka Aparatów Elektrycznych FAEL,
Ząbkowice Śląskie

(72) Długosz Mieczysław, Dylewski Sylwan,
Przybylski Grzegorz, Ormaniec Ireneusz,
Stolarczyk Witold, Mazur Bogdan

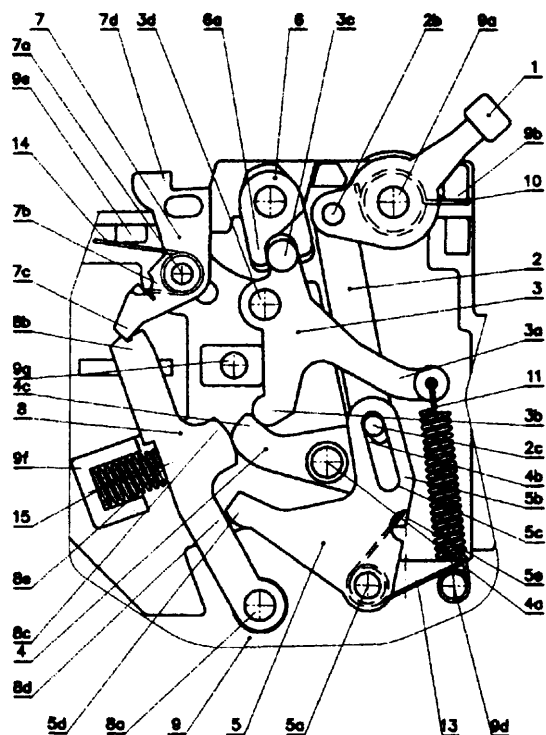
(54) **Wyłącznik silnikowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wyłącznik silnikowy, przeznaczony do zabezpieczania silników przed skutkami zwarć i przeciążeń, a także do przeprowadzania rozruchu bezpośredniego silników elektrycznych.

Wyłącznik charakteryzuje się tym, że mechanizm napędowy umieszczony na ścianie korpusu (9) składa się z grupy detali manewrowych, które stanowią: dźwignia załączająca (1), cięgło (2), dźwignia napędowa (3), zapadka (4), rygiel (5) i

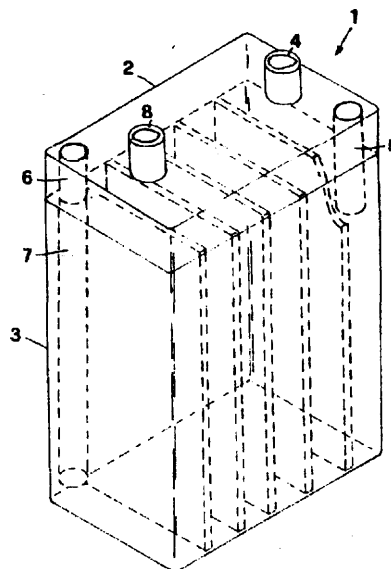
trawers (6) oraz detali wyzwalających, w postaci dźwigni wyzwalającej (7) i ramienia (8). **Pomiędzy** dźwignią załączającą (1), a ścianką korpusu (9), w odpowiednio ukształtowanym wyżłobieniu dźwigni (1) umieszczona jest sprężyna dźwigni załączającej (10), której jeden koniec jest zaczepiony o wypstę dźwigni załączającej (1), a drugi o wypstę (9b) ścianki korpusu (9). W dolnej części dźwigni załączającej (1) znajduje się otwór, w którym umieszczony jest kołek (2b) cięgła (2), a drugi kołek (2c) cięgła (2) współpracuje z wybraniem (4b) w zapadce (4) oraz z prowadnicą (5c) rygla (5). Na czopie (5a) rygla (5) nasadzona jest sprężyna rygla (13), której jeden koniec zaczepiony jest o specjalnie uformowaną krawędź (5e) rygla (5), a drugi opiera się o wypstę (9d) w ściance korpusu (9). Ramię (5d) rygla (5) skierowane jest ku płaszczyźnie (8d) ramienia (8). Poprzez otwór (5c) rygla (5), kołek (2c) cięgła (2) oraz zapadkę (4) detale te są połączone z ramieniem (3b) dźwigni napędowej (3) i poprzez jej ramię (3a) ze sprężyną napędową (11), której jeden koniec zaczepiony jest w otworze ramienia (3a) dźwigni napędowej (3), a drugi o wypstę (9d) ścianki korpusu (9). Ramię (3c) dźwigni napędowej (3) wchodzi w wypust (6a) trawersa (6). Na czopie (7a) dźwigni wyzwalającej (7) nasadzona jest sprężyna wyzwalająca (14), której jeden koniec zaczepiony jest o specjalnie uformowaną krawędź (7b) dźwigni wyzwalającej (7), a drugi opiera się o wypstę (9e) w korpusie (9). Ramię (7c) dźwigni wyzwalającej (7) opiera się o zaczep (8b) ramienia (8), którego wypstę (8e) jest prowadzeniem sprężyny ramienia (15), przy czym jeden jej koniec umieszczony jest w gnieździe (9f) korpusu (9), a drugi koniec nasadzony jest na wypstępie (8e) ramienia (8).

(3 zastrzeżenia)



z których każda nadaje się do przyjęcia metalowych płyt zanurzonych w elektrolicie i połączonych ze sobą tak, aby utworzyć biegun dodatni i biegun ujemny i pokrywą (2) zamkniętą na tej skrzynce wzdłuż obwodowej **krawędzi** tej skrzynki. Pojemnik charakteryzuje się tym, że każda komora (3) wymienionego pojemnika ma przynajmniej jedną rurę (7) doprowadzania elektrolitu, której jeden koniec jest połączony z otworem wykonanym na pokrywie, a drugi koniec jest usytuowany przy dnie skrzynki, oraz przynajmniej jedną rurę (5) poziomu wymienionego elektrolitu, której jeden koniec jest połączony z otworem wykonanym na pokrywie, a drugi koniec jest usytuowany zgodnie z poziomem elektrolitu wewnątrz każdej komory.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 309083 (22)95 06 13 6(51) H01M 6/00

(31) 94 131596 (32)94 06 14 (33) JP
94 182376 03 08 94 JP(71) Matsushita Electric Industrial Co., Ltd.,
Osaka-fu, JP; Mitsui Mining & Smelting
Co., Ltd., Tokyo, JP(72) Tano Eiji, Nozaki Shohei, Ashihara Ryohei,
Murakami Hajime, Kubota Kohei, Kato Akira,
Sato Koichi

(54) Sucha bateria manganowa

(57) W jednym z rozwiązań sucha bateria manganowa zawiera cynkowy pojemnik - anodę wykonaną ze stopu cynkowego zawierającego 0,01 - 0,4% wagowych ołowiu, 0,001 - 0,5% wagowych tytanu oraz 0,001 - 0,05% wagowych indu lub 0,001 - 0,05% wagowych bizmutu lub obu metali.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 310522 (22) 94 03 08 6(51) H01M 2/02

(31) 93VI 33 (32)93 03 09 (33) IT

(86) 9403 08 PCT/EP94/00696

(87)94 09 15 WO94/20994 PCT Gazette nr 21/94

(75) Stocchiero Olimpio, Montorso Vicentino, IT

(54) Pojemnik na szybko ładowane baterie akumulatorowe

(57) Wynalazek dotyczy pojemnika na baterie akumulatorów zawierającego skrzynkę (3) posiadającą jedną lub więcej komór,

A1(21) 303908 (22)94 06 18 6(51) H02G 5/06

(75) Hołoga Zygmunt, Pszczyna

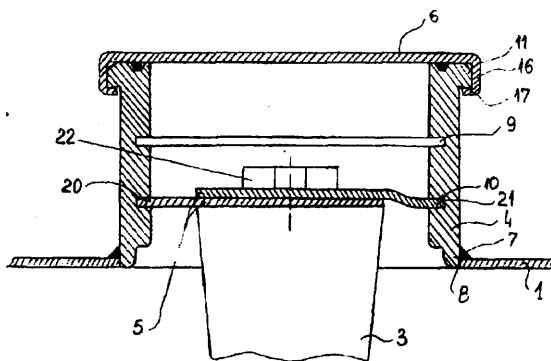
(54) Konstrukcja mocująca izolator wsporczy szynoprzewodu

(57) Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja mocująca izolator wsporczy szynoprzewodu przeznaczona do izolacyjnego mocowania szyn prądowych do ekranów szynoprzewodów jedno i trójfazowych.

Otwór wykonany w osłonie rurowej (1) posiada dowolny kształt, przy czym musi on posiadać co najmniej dwie równoległe

do siebie krawędzie, a kołnierz (4) od strony swego wnętrza wyposażony jest w co najmniej jeden, korzystnie obwodowy rowek (9), we wnętrzu którego posadowiony jest wspornik (5), który składa się, korzystnie z dwóch wzajemnie na siebie zachodzących blach (20, 21) wyposażonych we współosiowe otwory, poprzez które wspornik (5) połączony jest z izolatorem wsporczym (3), a kołnierz (4) w swej górnej części wyposażony jest także w zewnętrzny wypust (11) korzystnie obwodowy, z którym współpracuje wewnętrzny wypust (17) równoległych ścianek pionowych (16) pokryw (6).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 305921 (22) 94 11 18 6(51) H02H 7/12

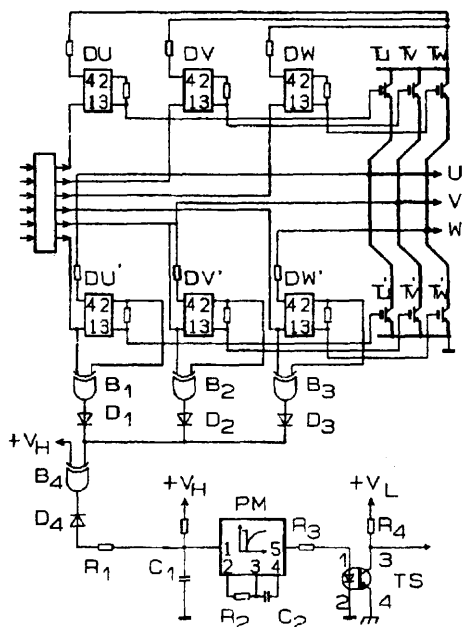
(23) 66 MTP 94 12 06 94

(71) Spółka Akcyjna APATOR, Toruń

(72) Gajewski Jan, Walaszek Grzegorz

(54) **Sposób i układ do realizacji blokady przetężeniowej przetwornika częstotliwości na tranzystorach bipolarnych z izolowaną bramką**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sposobu i układu do realizacji blokady przetężeniowej przetwornika częstotliwości na tranzystorach bipolarnych z izolowaną bramką. Na wejście przerzutnika **monostabilnego** (PM) wprowadza się, poprzez układ całkujący (R_1 , C_1), sygnał powstały w wyniku realizacji sumy symetrycznej sygnałów wejściowego i wyjściowego każdego ze sterowników (DU' , DV , DW) dolnej grupy tranzystorów bipolarnych z izolowaną bramką (TU' , TV' , TW').



Na **wyjsciu** przerzutnika monostabilnego (PM) otrzymuje się sygnał, który doprowadzany poprzez transoptor (TS) do wejścia mikrokontrolera powoduje natychmiastowe zaprzestanie generacji sygnałów z modulacją szerokości impulsu, powodując wyłączenie wszystkich tranzystorów mocy przemiennika.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 305532 (22) 94 10 19 6(51) H02M 7/145

(23) 66 MTP 94 12 06 94

(71) Zakłady Urządzeń Technologicznych BESTER, Bielawa

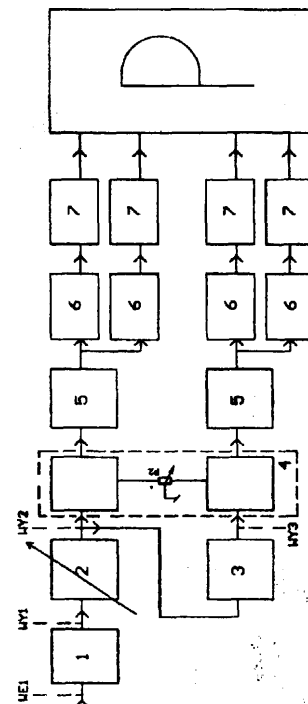
(72) Gogulski Jerzy, Drozdek Grzegorz

(54) **Układ do sterowania zapłonem tyrystorów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ do sterowania zapłonem tyrystorów, zwłaszcza w przekształtnikach tyrystorowych urządzeń spawalniczych, a w **szczegółowości** do urządzeń spawających prądem przemiennym.

Układ do sterowania zapłonem tyrystorów charakteryzuje się tym, że układ synchronizacji (1) jest sprzężony jedynie z układem nastawy prądu spawania (2), z którego podawane są impulsy do układu opóźnienia (3), natomiast układ balansu (4) wyzwalany impulsami w torze bezpośrednim z układu nastawy prądu spawania (2), a w torze opóźnionym z układu opóźnienia (3), zbudowany jest z dwóch przerzutników **monostabilnych** sprzężonych **gałęzią** z regulowaną opornością (P2), przy czym synchronizacja całego układu sterowania z napięciem zasilającym następuje tylko przy **przejściu** napięcia zasilającego przez zero od wartości ujemnych do dodatnich, natomiast impulsy w torze opóźnionym są przesunięte w czasie względem impulsów w torze bezpośrednim o **10 ms**, a opóźnienie impulsów względem naturalnego punktu komutacji napięcia zasilającego jest współbieżne w obu torach sygnałowych.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 310526 (22) 94 02 24 6(51) H02P 7/44 G01R 31/34

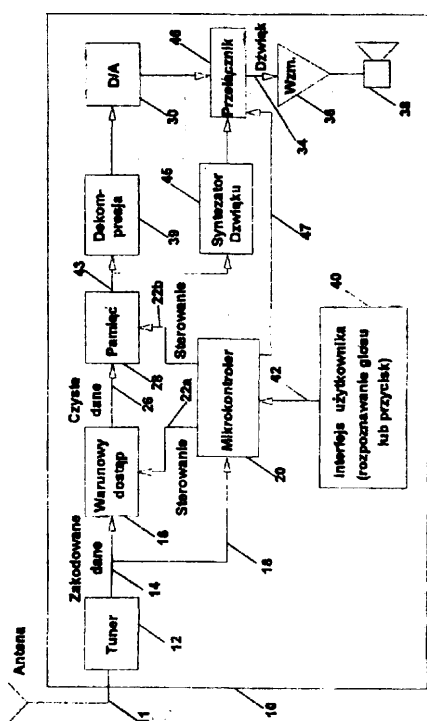
(31) 93 931186 (32) 9303 17 (33) FI

(86) 94 02 24 PCT/FI94/00071

(87) 94 09 29 V/094/22213 PCT Gazette nr 22/94

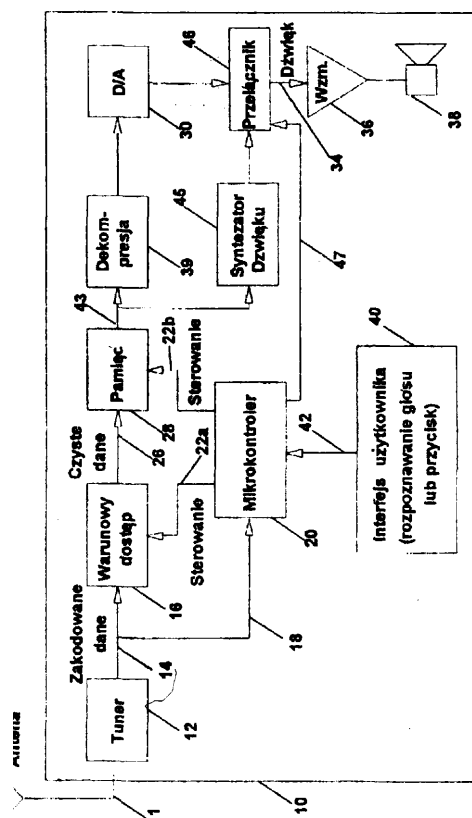
- (57) Przedstawiono sposób określania strumienia maszyny asynchronicznej, gdy znane są częstotliwości napięcia zasilającego ω_{as} , indukcyjność L_{as} , rezystancja stojana R_{as} lub oszacowanie R_{se} i indukcyjność zwarcia o i_{as} , w którym to sposobie mierzone są prąd stojana I_s i napięcie stojana U_s . Napięcie różnicowe jest obliczane w wyniku odjęcia od napięcia stojana iloczynu rezystancji stojana lub jej oszacowania i prądu stojana. Ola otrzymania wartości strumienia stojana Ψ_{se} dokonuje się całkowania wspomnianego napięcia różnicowego po czasie. Sposób polega na tym, że przed całkowaniem składowa korygująca wyliczona w oparciu o wartości strumienia stojana Ψ_{se} występującego w sprzężeniu zwrotnym i proporcjonalna do iloczynu zmiennej różnicowej e i wektora **kierunkowego** $\vec{c}$ jest odejmowana od wspomnianego napięcia różnicowego, a wspomniana zmienna różnicowa jest wyliczana z równania $(\Psi_{se} - L_s \dot{I}_s) - (\Psi_{se} - \sigma L_s \dot{I}_s) = e$. a wektor kierunkowy $\vec{c}$ jest tworzony na podstawie wartości strumienia stojana Ψ_{se} ze sprzężenia zwrotnego, który jest obrotowy o kąt θ zależny od **modu** pracy maszyny.

(57) Układ odbiornika radiowego lub telewizyjnego odbiera informację z fali nośnej FM, wykorzystując okres pionowego wygaszania plamki, oddzielny telewizyjny kanał dźwiękowy lub dedykowany kanał i umieszcza je w pamięci (28).



(39 zastrzeżeń)

- A1(21) 310624 (22)94 03 04 6(51) H04H 1/00
 (31)93 31763 (32)93 03 15 (33) US
 (86) 94 03 04 **PCT/US94/02365**
 (87) 94 09 29 W094/22243 PCT Gazette nr 22/94
 (71) MACROVISION CORPORATION, Mountain
 View, US
 (72) Ryan John O.
 (54) **Odbiornik radiowy do rozpowszechniania
 informacji wykorzystujący podnośną**
 (57) Odbiornik radiowy odbiera transmisję podnośnej FM i
 przechowuje tekstowe informacje w pamięci (28) o dostępie
 swobodnym.



Typowe informacje to na przykład wiadomości bieżące, sportowe, rozrywkowe i tym podobne. Interfejs (40) użytkownika umożliwia wybór z pamięci (28) przechowywanych informacji poprzez zespół menu określających hierarchię bazy danych, tak by można było dotrzeć do poszczególnych punktów informacji. Syntezator (45) mowy pobiera wybrane tekstowe porcje informacji i przekształca je na mowę. Interfejs (40) użytkownika jest sterowany albo głosem albo przez wielopołożeniowy przełącznik i umożliwia przeglądanie i wybór odpowiednich punktów menu.

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 303909 (22) 94 06 18 6(51) H04M 15/04

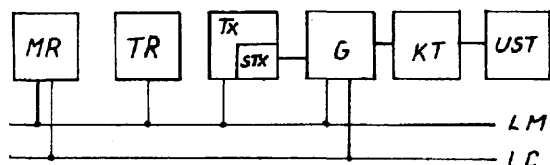
(75) Moskwa Mirosław, Poznań; Szukała Marek, Poznań; Sikorski Jerzy, Poznań; Karwacki Zbigniew, Piła

(54) Układ stałej rejestracji połączeń telefonicznych dla central

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ stałej rejestracji połączeń telefonicznych dla central, mający zastosowanie do rejestracji meldunków przesyłanych między zespołami sterującymi, na podstawie których można zapamiętać i przechować dane o parametrach połączeń i opłatach.

Układ stanowi automat rejestrujący i mikroprocesor włączone bezingerencyjnie w telestrady (LC, LM) i połączone poprzez komputer transformujący (KT) z użytkowym systemem taryfikacyjnym (UST).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 310623 (22) 94 03 04 6(51) H04N 5/91

(31)93 32894 (32)93 03 18 (33) US

(86) 94 03 04 PCT/US94/02351

(87) 94 09 29 W094/22266 PCT Gazette nr 22/94

(71) MACROVISION CORPORATION, Mountain View, US

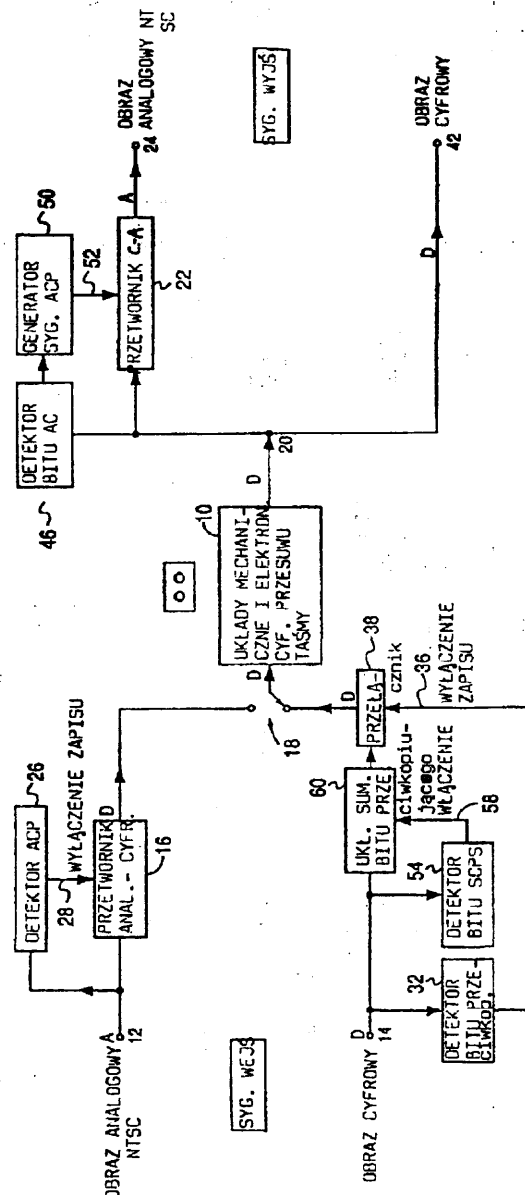
(72) Ryan John O.

(54) Zabezpieczenie przed kopiowaniem dla hybrydowego zapisu cyfrowego na taśmie video i niechronionego materiału źródłowego

(57) Hybrydowy cyfrowo - analogowy magnetowid zapobiega kopiowaniu zarówno analogowemu, jak i cyfrowemu. Magnetowid (zawierający mechanizm przesuwu cyfrowej taśmy) odbiera i wysyła zarówno analogowe, jak i cyfrowe sygnały obrazu. Na wejściu (12) analogowym, detektor (26) wykrywa zwykle zabezpieczenie przed kopiowaniem w analogowym obrazie wejściowym i w odpowiedzi uniemożliwia jego zapis. Na wejściu (14) cyfrowym, pierwszy detektor (32) wykrywa bity przeciwkopiujące występujące w materiale wejściowym i w odpowiedzi uniemożliwia jego zapis. Detektor (54) drugiego bity wykrywa bity schematu zabezpieczenia przed seryjnym kopiowaniem i w odpowiedzi dołącza bit przeciwkopiujący do wejściowego strumienia cyfrowego, zapobiegając późniejszemu kopiowaniu materiału. Gdy detektor (54) drugiego bity wykryje bity przeciwkopiujące występujące w odtwarzanym cyfrowym strumieniu danych przed przekształceniem na sygnał analogowy, analogowy sygnał zabezpieczenia przed kopiowaniem modyfikuje wyjściowy sygnał analogowy, wstrzymując kopiowanie sygnału wyjściowego. W innej wersji, specjalnie przystosowany magnetowid albo urządzenie

odtwarzające zabezpiecza przed kopiowaniem źródłowy materiał obrazu, którego nie można zabezpieczyć przed kopiowaniem z przyczyn technicznych. "Znacznik" ochrony przed kopiowaniem jest umieszczony na ustalonym wcześniej miejscu w sygnale obrazu, który ma zostać zabezpieczony. Magnetowid lub urządzenie odtwarzające przy wykryciu znacznika podczas odtwarzania, modyfikuje wyjściowy standardowy sygnał obrazu (NTSC) za pomocą zwykłego procesu zabezpieczenia przed kopiowaniem.

(49 zastrzeżeń)



A1(21)303991 (22)94 06 22 6(51) H05B 41/30

(71) Kolasiński Mieczysław, Kraków

(72) Kolasiński Mieczysław, Tuchowski Eugeniusz

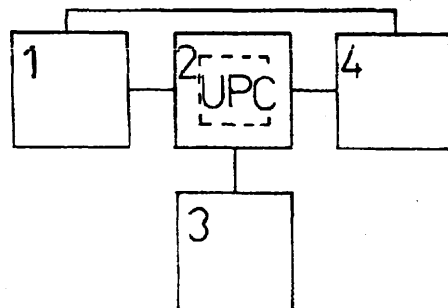
(54) Sposób naświetlania zdjęć w świetle sztucznym bezcieniowo z dowolnym kolorem tła oraz układ wyzwalania lamp błyskowych do naświetlania zdjęć bezcieniowo z dowolnym kolorem tła

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie pełnego wykorzystania automatyki naświetlania TTL Auto Flash.

Sposób naświetlania zdjęć charakteryzuje się tym, że zdjęcie naświetla się, korzystnie z zastosowaniem automatyki **naświetlania** TTL Auto Rash, w kolejno następujących po sobie błyskach co **najmniej** dwóch lamp - oświetlającej obiekt od strony obiektywu i podświetlającej w stronę obiektywu, przy jednym otwarciu migawki w czasie trwania obu błysków, przy czym drugi błysk wyzwała się z przesunięciem czasowym w stosunku do pierwszego błysku.

Układ wyzwalania lamp błyskowych do naświetlania zdjęć bezcieniowo z **dowionym** kolorem tła, zawierający układ zasilania, odbiornik światła błyskowego, układ inicjujący i układ zapłonu lampy błyskowej charakteryzuje się tym, że układ inicjujący (2) ma układ przesunięcia czasowego (UPC) połączony z układem zapłonu (4).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 306266 (22) 94 12 12 6(51) G01R 31/08

(23) 94 06 12 MTP

(71) Zamojskie Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjne ENERGOZAM Sp.z o.o., Zamość; Przedsiębiorstwo Produkcyjne Aparatów i Konstrukcji Energetycznych ZMER, Kalisz

(72) Kopacz Wojciech, Zalewski Janusz, Jabłoński Tomasz, Grzeszczuk Zbigniew

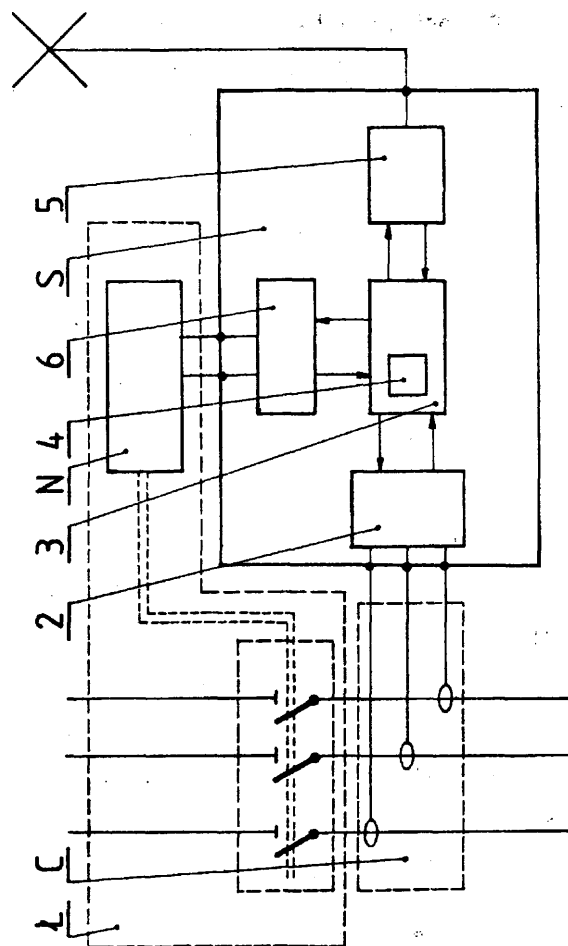
(54) **Sposób lokalizacji zwarć w liniach przesyłowych średnich napięć oraz układ do stosowania tego sposobu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób lokalizacji zwarć w liniach przesyłowych średnich napięć oraz układ do stosowania tego sposobu.

W sposobie według wynalazku wzdłuż trzonu linii przesyłowej i w odgałęzieniach tej linii umieszcza się zespoły czujników stanu zwarcia w tym odcinku linii i po odliczeniu przez sterownik przynależny danemu zespołowi czasu pełnego cyklu zadziałania samoczynnego ponownego załączania linii i stwierdzeniu przezeń obecności napięcia w tym odcinku linii, rejestruje się w sterowniku stan zwarcia i jego rodzaj. Następnie informację tą przechowuje się w tym sterowniku aż do momentu jej odczytu poprzez radiowe łącze przez dyspozytora tej linii.

Układ lokalizacji zwarć według wynalazku ma zespół (C) czujników zwarcia osadzonych na poszczególnych przewodach danego odcinka linii i połączonych przewodowo z przynależnym temu zespołowi (C) sterownikiem (S). Sterownik (S) ma na wejściu czujnikowym układ (2) ustalania stanu i rodzaju zwarcia połączony ze sterującym układem (3) zaopatrzonym w pamięć (4) stanu zwarcia. Sterujący układ (3) ma informacyjne wyjścia i sterujące nim wejścia połączone z radiowym odbiorczo-nadawczym układem (5).

(3 zastrzeżenia)



H. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 100708 (22) 94 06 17 6(51) A01C 23/00

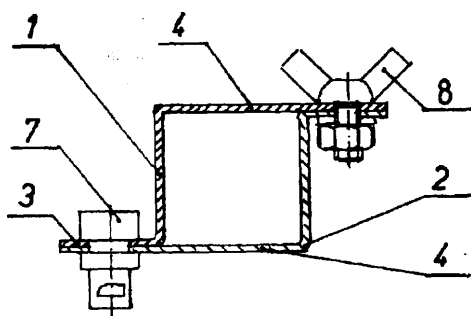
(71) Instytut Uprawy Nawożenia i Gleboznawstwa,
Puławy

(72) Jabłoński Benedykt, Popławski Zdzisław,
Stasiak Tadeusz

(54) Uchwyt belkowy

(57) Uchwyt belkowy opraw do opryskiwacza, zestawiony z dwóch obejm charakteryzuje się tym, że obejmy (1,2) posiadają kształt litery Z o różnej długości ramion (3,4). Na ramieniu (3) obejmy (1) jest wycięcie, a na dłuższym ramieniu (4) jest otwór. Obejma (2) posiada wycięcie na dłuższym ramieniu (4), zaś otwór na ramieniu (3).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 100709 (22) 94 06 17 6(51) A01C 23/00

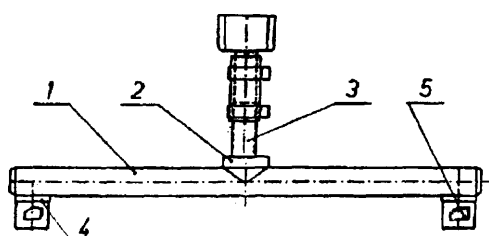
(71) Instytut Uprawy Nawożenia i Gleboznawstwa,
Puławy

(72) Jabłoński Benedykt, Popławski Zdzisław,
Stasiak Tadeusz

(54) Rozdzielacz rozlewowy

(57) Wzór użytkowy dotyczy konstrukcji rozdzielacza rozlewowego opryskiwacza. Rozdzielacz ma króćce wylutowe (4), które posiadają cylindryczny kształt i są zaopatrzone w występy (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100710 (22) 9406 17 6(51) A01C 23/00

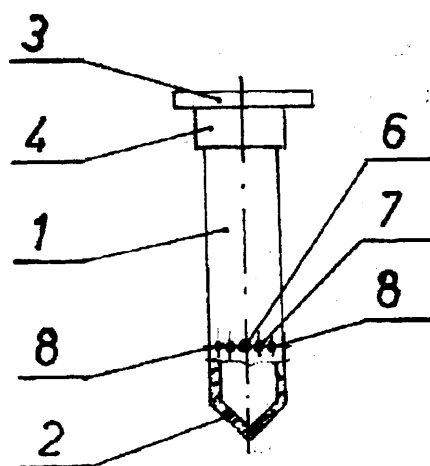
(71) Instytut Uprawy Nawożenia i Gleboznawstwa,
Puławy

(72) Jabłoński Benedykt, Popławski Zdzisław,
Stasiak Tadeusz

(54) Dysza

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji dyszy do równoramiennego wylewania nawozów płynnych. Zgodnie z wzorem użytkowym odległość między otworami (7) a otworem (6), mierzona po obwodzie, jest mniejsza niż odległość pomiędzy otworami (7) i (8). Dno (2) dyszy jest ukształtowane stożkowo.

(2 zastrzeżenia)



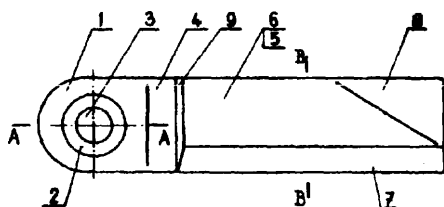
U1(21) 100741 (22) 94 06 24 6(51) A01D 34/73

(75) Łozińska Marta, Szczyglice; Łoziński Jerzy,
Szczyglice; Wolnik Jerzy, Kraków; Bienkowski
Zbigniew, Zdów

(54) Nóż do kosiarki

(57) Nóż do kosiarki charakteryzuje się tym, że uchwyt (1) zaopatrzone jest w poprzeczne wzmacniające przetłoczenie (2) z otworem (3), a na przedłużeniu uchwytu (1) z kaskadowym uskokiem (4) znajduje się tnący element (5), który stanowi płaskie ramie (6), zawierające z jednej strony ukośne ostrze (7), zaś narożnik (8) ramienia (6) jest nieco odgięty ukośnie w kierunku ostrza (7), który to narożnik (8) stanowi jak gdyby łopatkę turbiny. Między kaskadowym uskokiem (4), a płaskim ramieniem (6) znajduje się profilowany poprzeczny rowek (9).

(1 zastrzeżenie)



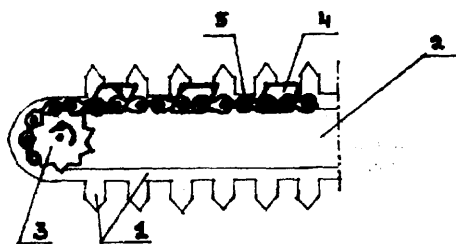
U1(21) 100731 (22)94 06 23 6(51) A01D 34/83

(75) Chojnacki Ryszard, Lublin; Małaj Andrzej, Lublin

(54) Zestaw tnący łańcuchowy do kosiarek

(57) Zestaw tnący łańcuchowy do kosiarek charakteryzuje się tym, że ogniwa łańcucha posiadają elementy (4) tnące i prowadzące, a sam łańcuch (3) usytuowany jest w prowadnicy (1) zespolonej.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100685 (22) 94 06 14 6(51) A01D 41/12

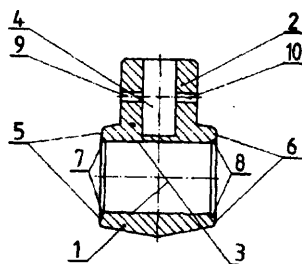
(75) Borkowski Jacek, Wrocław

(54) Piasta palca nagarniacza kombajnu zbożowego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest piasta palca nagarniacza kombajnu zbożowego.

Piastę stanowi tuleja (1) na zewnętrznej powierzchni, której jest ukształtowany wypust (2) zaopatrzony w cylindryczną wnękę (4), której oś symetrii jest usytuowana prostopadle do osi symetrii wzdłużnej tulei (1). Tuleja (1) z wypustem (2) stanowi jednolitą całość wykonaną z tworzywa sztucznego, najkorzystniej poliamidu. Ślizgową powierzchnię piasty stanowi cylindryczna, wewnętrzna powierzchnia (3) tulei (1), która jest z obudwu końców tulei (1) połączona z czołową powierzchnią (5,6) tej tulei poprzez płaską, pierścieniową powierzchnię (7,8) usytuowaną ukośnie do wymienionych powierzchni (3,5,6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100682 (22) 94 06 15 6(51) A01K 39/00

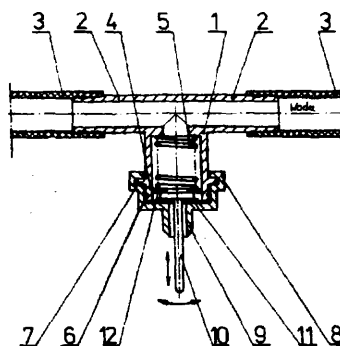
(71) Instytut Budownictwa Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

(72) Bąkowicz Adam, Maruszewski Mariusz

(54) Poidło kropłowe dla drobiu

(57) Poidło ma trójkątny korpus w postaci poziomych końcówek (2) z harpunowymi zakończeniami oraz pionowego trzonu (1), na którego końcówkę (4) jest zamocowane poprzez szybko-złącze (8) nasadka (9), mająca otwór, w którym jest trzpień (10) połączony z uszczelką (11), nad którą jest pierścień (12) i sprężyna (5) będąca we wnętrzu trzonu (1). Na końcówce (4), zamocowany jest pierścień (6) uszczelniający złącze trzonu (1) z nasadką (9).

(1 zastrzeżenie)



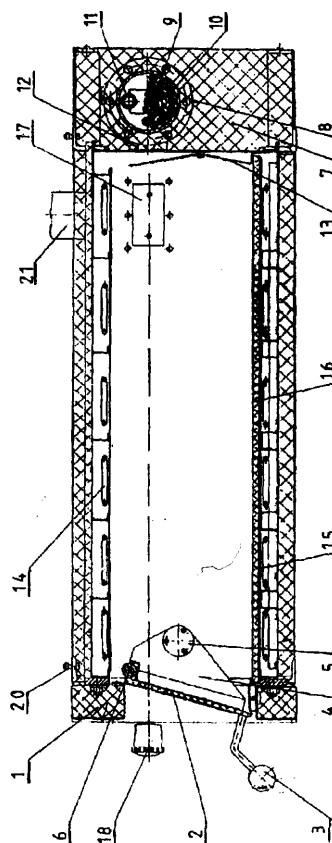
U1(21) 103086 (22) 95 07 17 6(51) A21B 1/08

(71) IBIS Ltd. International Bakery Industries Spomasz Sp. z o.o., Bydgoszcz

(72) Włodarski Czesław, Drgas Mieczysław, Zabrocki Ryszard

(54) Komora wypiekowa pieca piekarskiego

(57) Komora wypiekowa charakteryzuje się tym, że w tylnej części ma przestrzeń (7) wypełnioną materiałem izolacyjnym, w której usytuowana jest wytwornica pary (8) posiadająca grzałkę



elektryczną (10) otoczoną elementami akumulującymi ciepło (9), nad którymi umieszczona jest rura natryskowa (11), przy czym wytwornica pary (8) połączona jest z wnętrzem komory kanałem wlotowym (12) przesłoniętym osłoną (13), a do odprowadzenia nadmiaru pary komora ma kanał wylotowy (21) zaopatrzony w uchylną przesłonę (17) otwieraną pokrętle (18) umieszczonym w części czołowej (1), natomiast przeszkłone uchylne drzwi wsadowe (2) mają u góry przytwierdzony przeciwcieżar (6).

(4 zastrzeżenia)

U1(21) 100672 (22)9406 13 6(51) A42B 1/12

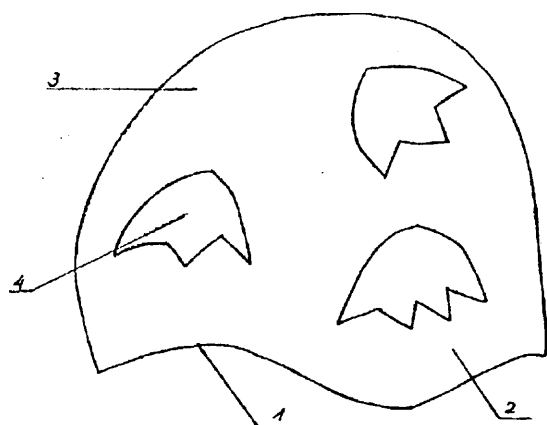
(71) Spółdzielnia Inwalidów SATURN, Warszawa

(72) Czuczeło Ryszard, Polański Janusz

(54) **Czepek pływacki**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest czepek pływacki posiadający kształt ściętej w dolnej części kuli, przy czym dolna krawędź (1) ściętej kuli (2) posiada zarys linii falistej o postaci stylizowanej litery "S", zaś na zewnętrznej powierzchni (3) części kulistej są usytuowane wypukłe elementy (4) o fantazyjnych kształtach.

(2 zastrzeżenia)



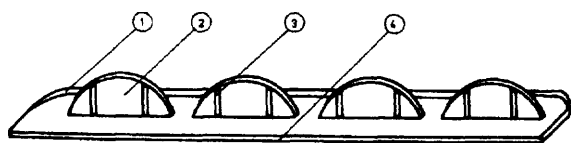
U1(21) 100698 (22) 94 06 15 6(51) A47B 96/14

(75) Gawęcki Zbigniew, Płock

(54) **Listwa profilowa**

(57) Listwa profilowa wyposażona jest w gzyms (1) wyprofilowany na jej dłuższym boku, zaokrąglone skrzydełka (2) z pionowym ryflowaniem (3) usytuowane w połowie szerokości listwy przez całą jej długość oraz zaoblone wąskim łukiem krawędzie (4).

(1 zastrzeżenie)



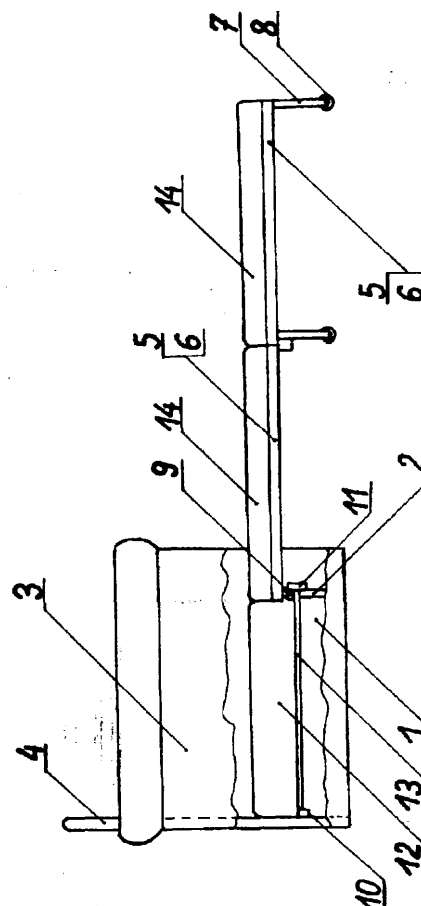
U1(21) 100715 (22) 94 06 18 6(51) A47C 17/13

(75) Pruchniewicz Paweł, Zaniemyśl

(54) **Sofa**

(57) Sofa, zwłaszcza dziecięca, ma pojemnik (1) na pościel, którego ścianami są boczne ściany (3) sofy, ściana oparcia (4) oraz przednia ściana (2). Dwuczęściowy steiż (5) w stanie złożonym osadzony jest na pojemniku (1).

(1 zastrzeżenie)

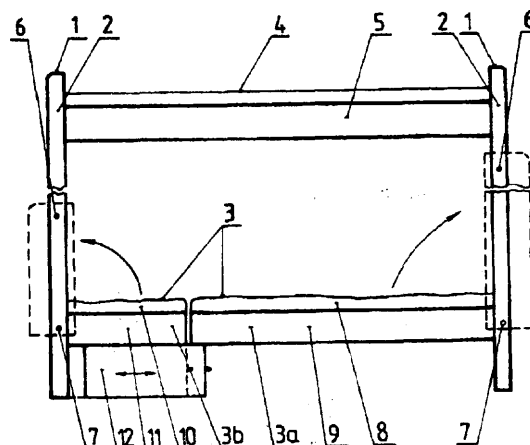


U1(21) 100705 (22) 94 06 17 6(51) A47C 17/32

(75) Kwapisz Jacek, Gdańsk

(54) **Łóżko piętrowe**

(57) Łóżko piętrowe, zawierające dwa leżyska, górne (4) i dolne (3), zamocowane do drewnianej konstrukcji nośnej, charakteryzuje się tym, że ma leżysko dolne (3), zamocowane



obrotowo do szczytów (1), złożone z odkładanych do góry części (3a) i (3b), tworzących po ułożeniu w pozycji poziomej leżysko (3).

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 100719 (22) 94 06 21 6(51) A47D 1/00

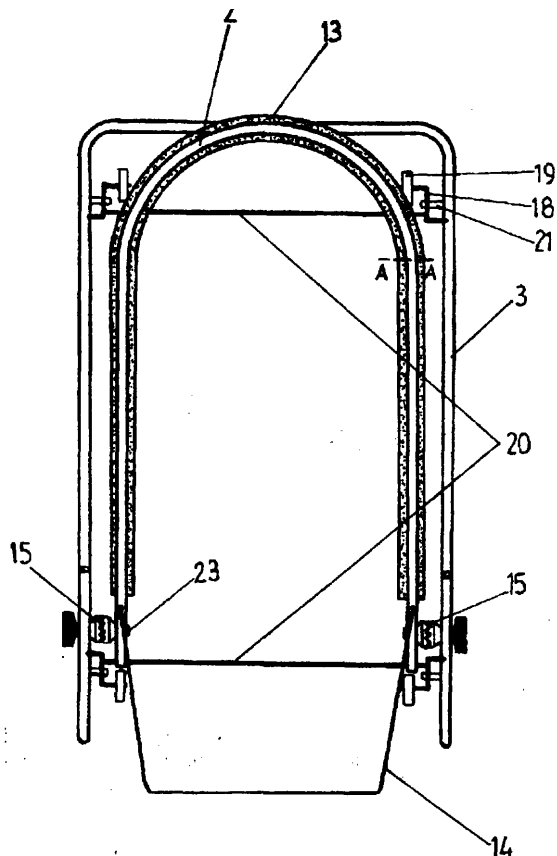
(75) Woźniak Jadwiga, Łódź

(54) **Leżak dla niemowląt**

(57) Przedmiotem wzoru jest leżak dla niemowląt spełniający jednocześnie funkcję bujaka lub wózeczka.

Leżak składa się z pokrowca z wydzielonym oparciem, siedziskiem i podnóżkiem, zamocowanego na stelażu (2) o regulowanym w zakresie 0-90° kącie pochylenia, który to stelaż (2) połączony jest z profilowanymi płozami (3), wyposażonymi w uchylne osadzone kółka jezdne (19). Stelaż (2) w kształcie litery "U" połączony jest bocznymi sprzęgłami (15) z płozami (3) również o kształcie litery "U" lecz o większym niż w stelażu (2) rozstawie ramion.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 100718 (22) 94 06 21 6(51) A47D 7/01
A47C 31/00

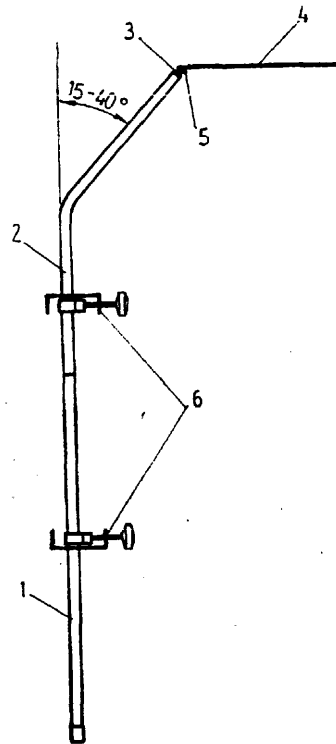
(75) Woźniak Jadwiga, Łódź

(54) **Wspornik baldachimu**

(57) Wspornik baldachimu charakteryzuje się tym, że jego kolumnę stanowią dwie połączone ze sobą rurki o zbliżonej długości, przy czym dolna rurka (1) jest prosta, a górna (2) zagięta w połowie pod kątem 15-40° i zwieńczona wygiętym w ował przętem (4).

Na kolumnie znajdują się dwa uchwyty mocujące (6), które zawierają w obudowie ruchomy element prowadząco - dociskowy współpracujący ze śrubą zakończoną kulką.

(7 zastrzeżenie)



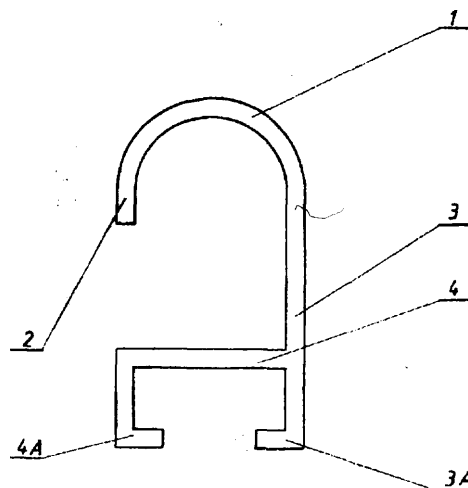
U1(21) 100669 (22) 94 06 13 6(51) A47G 1/10

(75) Chwalibogowski Paweł, Warszawa; Szkutnik Marek, Szczeciny Wlk

(54) **Profil, zwłaszcza ram do obrazów**

(57) Profil ma postać półkola (1) z przedłużonym nieco jednym końcem (2) i wydłużonym o wielokrotność pierwszego, drugim końcem, tworzącym ramię (3), zagięte na końcu pod kątem prostym. Ramię (3) wyposażone jest w poprzeczną odnogę (4) zagiętą pod kątem prostym. Zagięty koniec (3A) ramienia (3) usytuowany jest naprzeciw zagiętego końca (4A) poprzecznej odnogi (4). Wszystkie elementy profilu mają jednakową grubość, a poprzeczna odnoga (4) ma długość równą zewnętrznej średnicy półkola (1).

(4 zastrzeżenia)



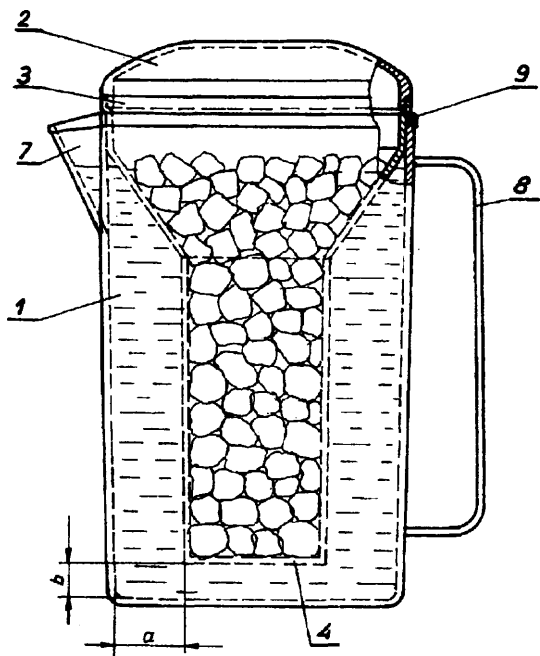
U1(21) 103010 (22) 95 06 30 6(51) A47G 23/04

(75) Łasko Ryszard, Lublin; Przybora Tomasz, Warszawa

(54) Naczynie schładzające do podawania napojów

(57) Naczynie składa się z dzbanka (1) z przykrywką (2) oraz dodatkowo zbiornika (3) umieszczonego we wnętrzu dzbanka (1). Zbiornik (3) o kształcie lejka z dnem (4) posiada górne obrzeże utworzone z dwóch cylindrycznych części: dolnej i górnej, które wymiarowo odpowiadają średnicy wewnętrznej dzbanka (1) i średnicy zewnętrznej przykrywki (2). Odległość (a) ściany dzbanka (1) od ściany zbiornika (3) wynosi od 2 do 5 cm natomiast odległość (b) dna (4) zbiornika (3) od dna dzbanka (1) jest nie większa niż 4 cm. Naczynie umożliwia podawanie schłodzonego napoju i przetrzymywanie go w niskiej temperaturze przez pewien okres czasu, a także obniżanie temperatury podawanego napoju.

(3 zastrzeżenia)

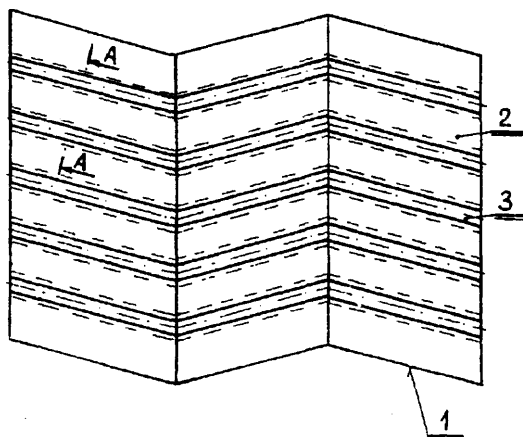


U1(21) 103024 (22) 95 07 01 6(51) A47G 25/40

(75) Bober Dariusz, Garwolin

(54) System wieszakowy

(57) System wieszakowy zestawiany z elementów powtarzalnych, przyścienny lub wolnostojący służy do wyposażenia sklepów i stoisk targowych.



Elementy systemu składają się ze ścianek płytkowych (1) wykonywanych z płyt pilśniowych lub tworzyw sztucznych, w których płytki (2) oddzielone są równoległe biegnącymi względem siebie wpustami (3) widocznymi jako szczeliny na ścianie (1). Wpusty (3) wydrążone w płycie ścianki (1) mają kształt niskiego teownika, którego środkiki tworzą widoczne w ścianie płytkowej (1) szczeliny. Wpusty (3) wzmocnione są wypełniającymi ich cienkościnnymi kształtownikami aluminiowymi. We wpustach (3) umieszczone są zaczepy posiadające kształt zeownika z zamocowywanymi doń nośnikami towarów.

(4 zastrzeżenia)

U1(21) 101012 (22) 94 08 08 6(51) A47K 3/02

(23) 94 06 12 66 MTP 94

(71) Techno-Service Baderbau, GdB R,
Brandenburg, DE

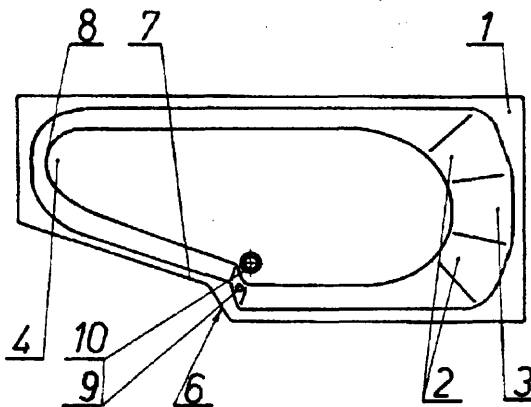
(72) Haseloff Horst

(54) Wanna łazienkowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wanna łazienkowa, zwłaszcza do łazienek o małej powierzchni użytkowej.

Ścianka boczna (2) wanny i ścianka tylna (3) ograniczają przestrzeń zagłębienia części szerokiej wanny, natomiast ścianka przednia (4) ogranicza przestrzeń zagłębienia części wąskiej wanny. Bok ukośny (7) przebiega łukiem (8) przechodząc w stronę przeciwnego boku powierzchni płaskiej (1). Spód powierzchni płaskiej (1) wychodzi maskownica, która w widoku z boku jest płytą łagodnie wypukłą w części środkowej i podwiniętą na końcach w stronę przeciwną wypukłości części środkowej. W widoku z góry maskownica odwzorowuje krawędź powierzchni płaskiej (1) od strony usku (6).

(2 zastrzeżenia)

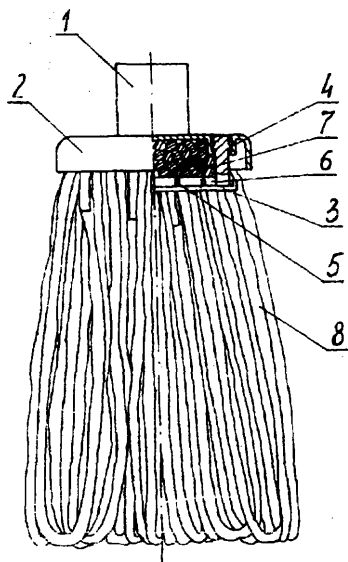


U1(21) 100697 (22) 94 06 15 6(51) A47L 13/20

(75) Polakowski Leszek, Zamość; Nowaczek
Dariusz, Zamość**(54) Element roboczy miotły**

(57) Element roboczy miotły zawiera korpus złożony z tulei (1), z gwintem wewnętrznym, połączonej ze środkiem płaszcza korpusu (2), w kształcie prostokąta zakończonego na swych krótszych bokach półkołami, z wywiniętym do dołu kołnierzem oraz płyty zaciskowej (3). Płaszcz korpusu zaopatrzony jest w dwa otwory z tulejami osadczymi (4), zaś płyta zaciskowa posiada cztery przegrody poprzeczne (5) i jedną przegrodę wzdłużną (6), a na swych krańcach dwa sworznie z czopami osadczymi (7), za pomocą których płyta zaciskowa (3) jest osadzana w płaszczu korpusu (2), zaś pomiędzy płaszczem korpusu (2), a płytą zaciskową (3) znajduje się plik sznurków (8) tworzących bryłę zbliżoną do ściętego stożka, przy czym sznurki są uprzednio motane.

(1 zastrzeżenie)



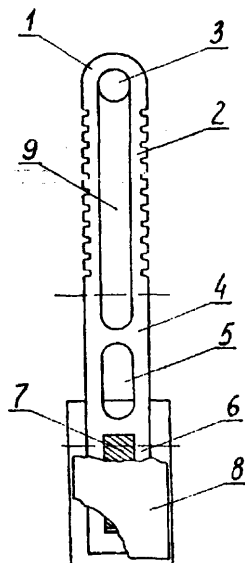
U1(21) 100696 (22) 94 06 15 6(51) A47L 17/08

(75) Polakowski Leszek, Zamość; Nowaczek Dariusz, Zamość

(54) **Myjka do naczyń**

(57) Myjka do naczyń ma uchwyt (1), który stanowi płaski podłużny element z **dwoma** wygięciami w przeciwnych kierunkach, przy czym jedno wygięcie jest pomiędzy rękojeścią (2), a częścią środkową (4), zaś drugie wygięcie jest pomiędzy częścią środkową (4), a częścią roboczą (6), w której jest osadzony roboczy element gąbczasty (8), ponadto rękojeść (2) ma równoległe, poprzeczne rowki wykonane na trzech sąsiednich ścianach, zaś czwarta górna ściana posiada wzdłużne wżłębienie (9), zakończone na początku części środkowej.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100681 (22) 94 06 15 6(51) A61H 11/00

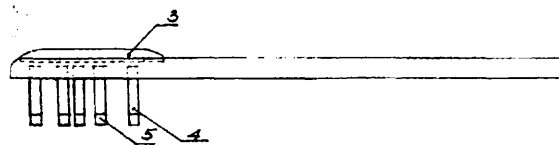
(75) Szelest Elżbieta, Arlöv, SE

(54) **Przyrząd do masażu**

(57) Przyrząd do masażu skóry, zwłaszcza **tworzy**, wyróżnia się tym, że ma postać płaskiej łyżki, która po jednej stronie ma warstwę miękkiego tworzywa sprężystego (3), a po drugiej stro-

nie bolce (4) z końcówkami (5) z podobnego lub tego samego miękkiego tworzywa sprężystego.

(1 zastrzeżenie)

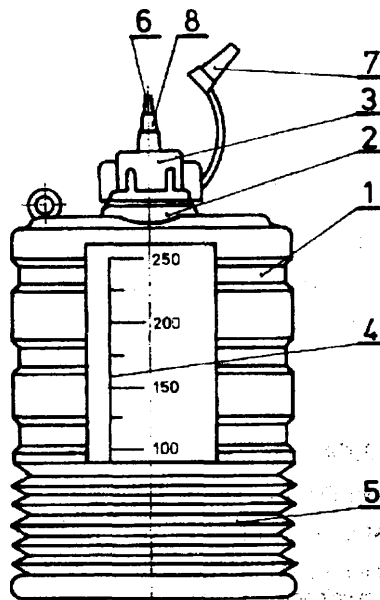
U1(21) 100701 (22) 94 06 17 6(51) A61M 27/00
A61J 1/00

(75) Płowiecki Emil, Warszawa

(54) **Butelka medyczna**

(57) Butelka ma elastyczny korpus (1) zakończony z góry szyjką (2) z nakrętką zamykającą (3) z usytuowanym, w górnej części stożkowym wlotem (6) z zamykającym kapturem (7). Charakteryzuje się tym, że korpus (1) ma pionowo **ściśliwą** część (5), korzystnie w postaci kompensacyjnej, rowkowanej poziomo powłoki, a stożkowy wylot (6) ma stopniowane, stożkowe osadzenia (8). Korzystnie jest, jeżeli ściśliwa część (5) znajduje się w dolnej części korpusu (1).

(2 zastrzeżenia)



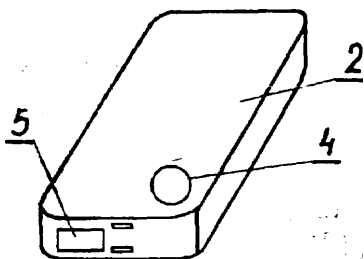
U1(21) 100703 (22) 94 06 16 6(51) A62B 31/00

(75) Wiśniewski Wacław, Piekary Śląskie; Wilczek Marek, Tarnowskie Góry; Kędzierski Gabriel, Wałbrzych; Seńczuk Witold, Wałbrzych

(54) **Pokrowiec aparatu ucieczkowego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pokrowiec górnego aparatu ucieczkowego, którego istotą jest to, że składa się on z dwóch niezależnych części (2) **wykonanych** z tkaniny antyelektrostatycznej i **trudnopalnej**, dopasowanych kształtem do obu części tornistra. Ponadto obie części pokrowca są wyposażone w prostokątne otwory dla zaczepów, zamka i uchwytów pasa nośnego. Dodatkowo część (2) pokrowca pokrywy tornistra jest wyposażona w otwór okrągły (4) dla wziernika oraz w przezroczystą kieszeń (5) dla numeru ewidencyjnego aparatu.

(1 zastrzeżenie)



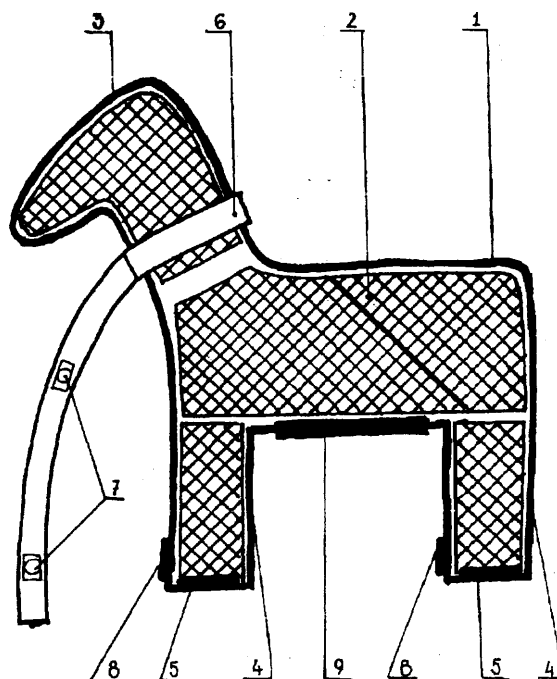
U1(21) 100728 (22) 94 06 21 6(51) A63H 3/02

(75) Prabucka Kazimiera, Starogard Gdański

(54) Zabawka pluszowa

(57) Wzór użytkowy dotyczy zabawki pluszowej, w której wypełnienie (2) korpusu (1), w płaszczyźnie styku główki (3) i kończyn (4), jest rozdzielone, tworząc wolne przestrzenie. W dolnej części kończyn (4) umieszczone są stabilizujące obciążenia (5). Na szyi zamocowany jest pasek (6) z rozmieszczonymi na całej długości jednymi z elementów zapięć (7) do łączenia z drugimi elementami zapięć (8), znajdującymi się na czołowych powierzchniach kończyn. W korpusie (1) umieszczone jest podłużne zapięcie (9).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

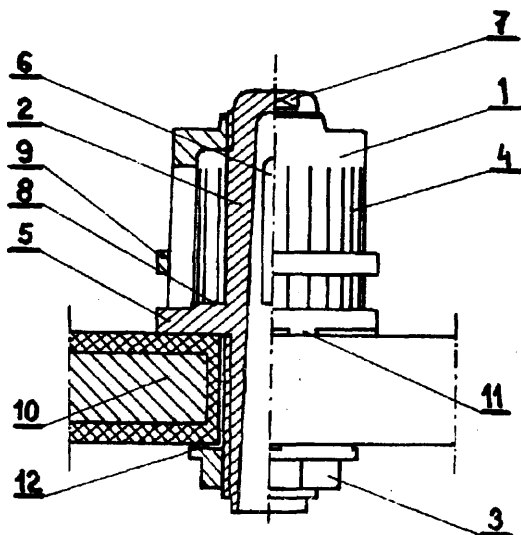
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 100712 (22) 94 06 17 6(51) B01D 24/38

(71) Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowo-Handlowe
TRANSCOM Sp. z o.o., Katowice
(72) Sobiech Władysław, Jasik Krzysztof

(54) Dysza filtracyjna

(57) Przedmiot wzoru użytkowego zwiększa wydajność filtracji dzięki dużej przepustowości i korzystnie wyprofilowanym krawędziom złączki dyszy filtracyjnej oraz poprawia niezawodność pracy.



Dysza filtracyjna wyposażona w stożkowy kołpak (1) ze szczelinami na obwodzie i nagwintowanym otworem w dnie, mocowana jest za pomocą złączki (2) wyprofilowanej w kształcie rurki, której wewnątrz ma postać stożka.

Środkowa część złączki (2) ma talerz mocujący (5), nad którym złączka (2) w części o zwężającym się wnętrzu ma wykonane po obu stronach szczeliny (6) z odpowiednio zaokrąglonymi brzegami, natomiast w części końcowej ma gwint zakończony równoległymi i płaskimi powierzchniami bocznymi, służącymi do nakręcania nagwintowanego kołpaka.

W drugiej części złączka (2) posiada również gwint, który służy do mocowania dyszy przy pomocy nakrętki z pierścieniem (3) i wcięciami (12).

Ponadto talerz (5) od strony kołpaka (1) dyszy filtracyjnej posiada w części środkowej płaski występ (8) a od strony przeciwnej występy (11).

(1 zastrzeżenie)

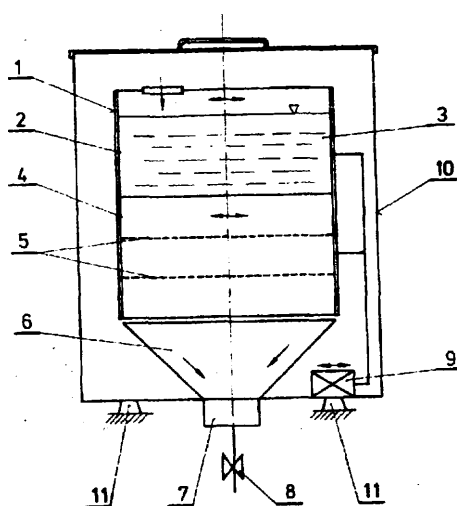
U1(21) 100743 (22) 94 06 24 6(51) B01D 33/03

(75) Grabowski Zbigniew, Gdynia; Dobrucki
Alfred, Kwidzyń

(54) Urządzenie do regeneracji toneru

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji urządzenia do regeneracji zawierającego obudowę (1), wewnątrz której umieszczony jest roboczy zespół czyszczący składający się z pojemnika (2) na regenerowany toner (3) i osadzonego pod nim filtrującego składu (4), pod którym umieszczony jest zsypowy zbiornik (6). Pojemnik (3) i filtrujący skład (4) poddawane są ruchowi drgającemu od wibracyjnego mechanizmu (9).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 101679 (22) 94 12 07 6(51) B01D 46/00

(23) 94 06 12 66 MTP 94

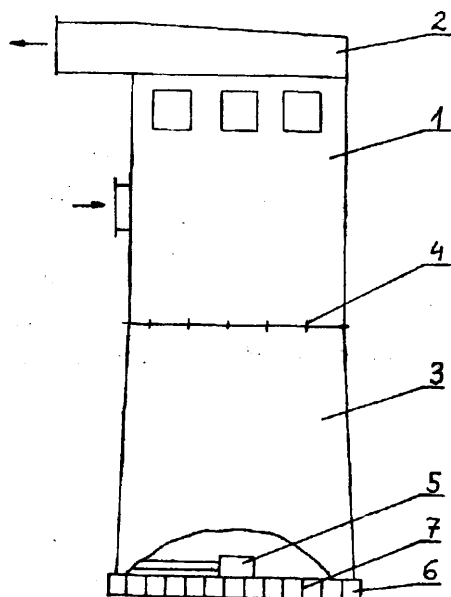
(71) Przedsiębiorstwo Eksportu Budownictwa
INSTALEXPORT SA, Warszawa

(72) Ilczyszyn Marian, Wojtaszyk Włodzimierz

(54) **Urządzenie do oczyszczania powietrza**

(57) Urządzenie do oczyszczania powietrza zbudowane jest z komory filtracyjnej (1), komory czystego powietrza (2) i komory magazynowej (3). Komora magazynowa (3) przymocowana rozłącznie do spodu komory filtracyjnej (1) ma postać zbiornika o kształcie ściętego stożka. W dolnej części komory magazynowej (3) umieszczony jest pierścień konstrukcyjny w pionowe żebra (7).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101682 (22) 94 12 07 6(51) B01D 46/00

(23) 94 06 12 66 MTP-94

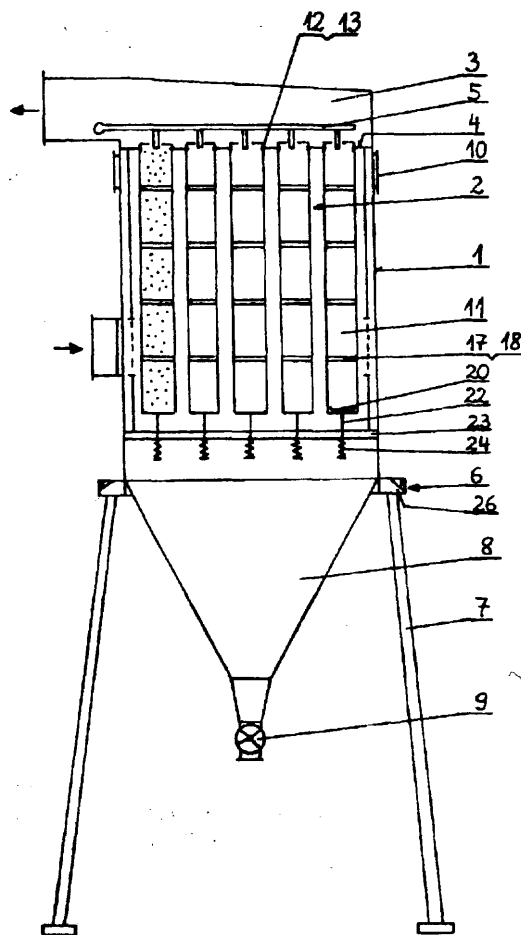
(71) Przedsiębiorstwo Eksportu Budownictwa
INSTALEXPORT SA, Warszawa

(72) Ilczyszyn Marian, Wojtaszyk Włodzimierz

(54) **Urządzenie do oczyszczania powietrza**

(57) Urządzenie do oczyszczania powietrza zbudowane jest z komory filtracyjnej (1), wewnątrz której znajdują się filtry tkaninowe (11) osadzone w płycie sitowej (4) oraz wyposażone w pierścień konstrukcyjny (6) przymocowany rozłącznie do dolnej części komory filtracyjnej (1). Pierścień konstrukcyjny (6) ma wystające poza jego obrys łapy (26), do których przymocowana jest konstrukcja wsporcza (7). W górnej części filtra tkaninowego (11) umieszczony jest pierścień rozprężny (12) i położone pierścienie kształtowe (13) osłonięte wywinętym materiałem filtracyjnym. W dnie filtra tkaninowego (11) znajduje się wkładka (20) i śruba naciągowa (22) łącząca rękaw filtracyjny z rusztem stabilizacyjnym (23). Pomiędzy rusztem stabilizacyjnym (23), a zakończeniem śruby naciągowej (22) umieszczona jest sprężyna (24).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 100730 (22) 94 06 23 6(51) B01L 3/00

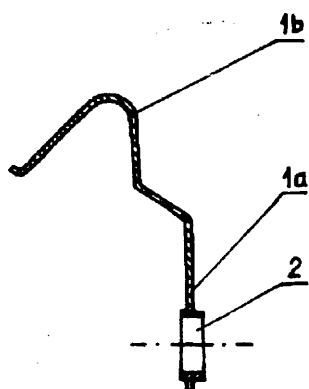
(71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa,
Kraków

(72) Kowalik Waldemar, Demusiak Grzegorz,
Kowalski Andrzej

(54) **Uchwyt do zabezpieczenia kurka szklanego**

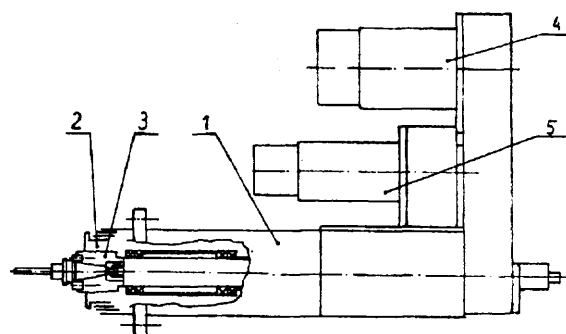
(57) Uchwyt do zabezpieczenia kurka szklanego jest częścią pipety gazowej, przeznaczonej do pobierania i transportu gazu. Uchwyt stanowi elastyczny, wyprofilowany element, który w dolnej części (1a) ma otwór (2) o średnicy większej od średnicy końcówki kurka szklanego, a górna jego część (1b) wygięta jest tak, że po nasunięciu elementu otworem (2) na końcówkę zamkniętego kurka szklanego i obróceniu elementu obejmuje pokrętkę kurka szklanego.

(2 zastrzeżenia)



cznego zespołu napędu wysuwu pinoli, ma umieszczoną w korpusie (1) **wysuwaną pinolę** (2) a w niej **ułożyskowane** wrzeciono (3) przystosowane do automatycznej wymiany narzędzi oraz na korpusie (1) umieszczony jest zespół napędu wrzeciona (4) i elektromechaniczny zespół napędu pinoli (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103079 (22) 95 07 14 6(51) B23P 19/04

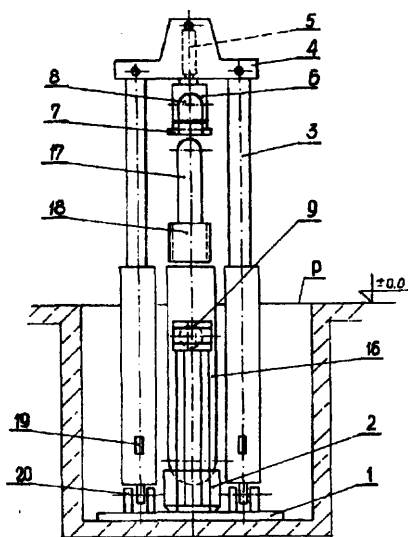
(71) Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych FAZOS SA, Tarnowskie Góry

(72) Paruzel Hubert, Oblong Zenon, Pida Józef, Skowroński Głthard, Smal Janusz, Machuch Piotr, Panchyż Konrad

(54) **Stanowisko montażu siłowników hydraulicznych**

(57) Stanowisko **montażu** siłowników hydraulicznych ma połączony z podstawą (1) dwuszcękowy uchwyt (9), a w belce (4) łączącej dwa robocze siłowniki (3) ma umocowany dociskający siłownik (5) z tuleją (6). Na podstawie (1) są wsparte przegubowo siłownik (3), korekcyjne siłowniki i wymienna podpora (2) oraz podpory uchwytu (9) usytuowane poniżej roboczego poziomu (P) stanowiska montażowego

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 100755 (22) 94 06 25 6(51) B28B 7/00

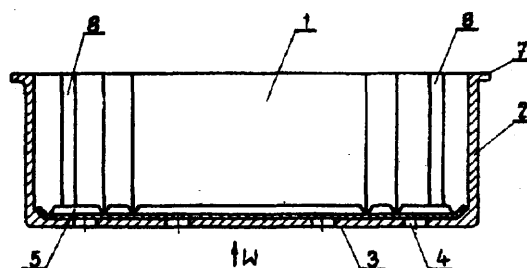
B28B 1/08

(75) Goc Stanisław, Olkusz

(54) **Forma do wytwarzania kostek brukowych i chodnikowych**

(57) Forma do wytwarzania kostek brukowych lub chodnikowych, o kształcie **poprzecznym** dostosowanym do kształtu produkowanych kostek, charakteryzuje się tym, że ma postać naczynia (1) z płaskim dnem (3), na którym jest usytuowana profilowana przegroda (5), której kształt odpowiada kształtowi poprzecznemu naczynia (1). W płaskim dnie (3) są wykonane otwory (4), poprzez które jest wypychana z naczynia (1) przegroda (5) wraz z uformowaną na niej kostką. Wewnątrz naczynia (1) są na pobocznicach (2) wykonane pionowo przyrządzone rowki (8), podczas gdy profilowana przegroda (5) ma na całym swoim obwodzie ukośne zagłębienia.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 100675 (22) 94 06 14 6(51) B23Q 1/25

(71) Ośrodek Badawczo-Konstrukcyjny KOPROTECH, Warszawa

(72) Araszkiewicz Stanisław, Furmańska Irena

(54) **Jednostka obróbkowa pinolowa z napędem elektromechanicznym**

(57) Jednostka obróbkowa z posuwem elektromechanicznym przeznaczona do operacji wiercenia, **frezowania, wytaczania**, rozwiercania oraz gwintowania składająca się z korpusu, pinoli, wrzeciona, zespołu napędu wrzeciona i elektromechani-

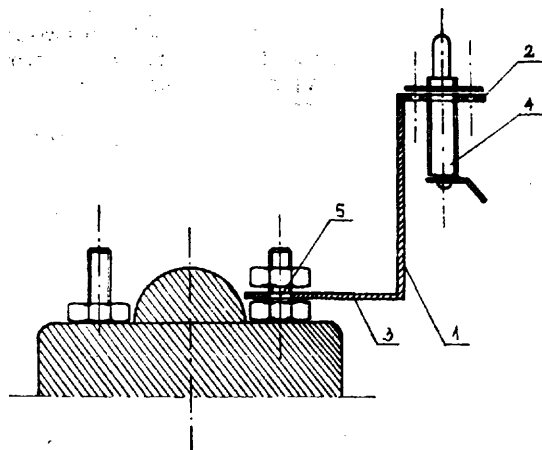
U1(21) 100732 (22) 94 06 23 6(51) B60R 25/00

(75) Łyżwiński Grzegorz, Warszawa

(54) **Wspornik wyłącznika, w szczególności instalacji alarmowej w pojazdach samochodowych**

(57) Wspornik wyłącznika, w szczególności instalacji alarmowej w pojazdach samochodowych, stanowi płaskownik (1), którego oba końce (2,3) wygięte są pod kątem nie mniejszym niż 90°, tworzące kształt zetownika, przy czym ma on otwór, w którym osadzony jest wyłącznik (4) a na drugim końcu ma otwór, w którym osadzona jest, istniejąca w karoserii, śruba (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100720 (22) 94 06 19 6(51) B62D 25/20

(75) Górecki Adam, Kęty; Górecki Roman, Kęty

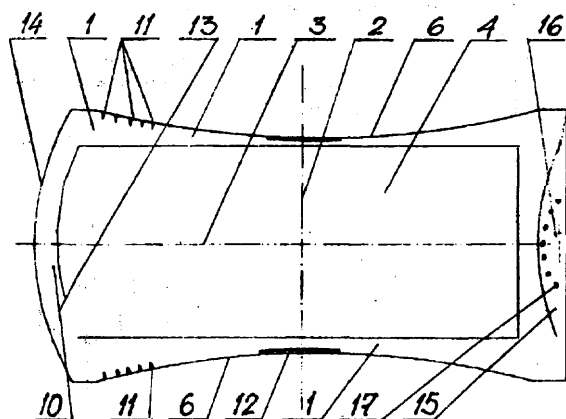
(54) Korytko podłogowe do samochodu

(57) Korytko podłogowe posiada obydwie przeciwległe ścianki boczne zewnętrzne (1) wkładane do wnętrza korytka tak, że krawędź dolna (6) ograniczająca ściankę boczną zewnętrzną (1) od dołu jest wklęsła.

W miejscu największego zbliżenia wklęsłości ścianek bocznych zewnętrznych (1) w pobliżu osi poprzecznej (2), na obydwu wewnętrznych powierzchniach tych ścianek osadzone są elementy szczepiające haczykowe (12).

W przedniej części krawędzi dolnej (6) znajdują się kolce boczne (11) a pod półką (15) mieszczą się kolce dolne (17).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100734 (22) 94 06 22 6(51) B65D 1/28

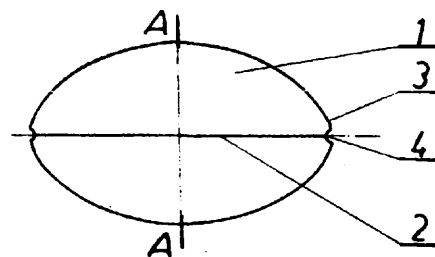
(75) Bęczkowska Krystyna, Gliwice; Bęczkowski Andrzej, Gliwice

(54) Pojemnik kieszonkowy

(57) Pojemnik kieszonkowy przeznaczony jest do przechowywania drobnych przedmiotów jak bilon, kluczyki, biżuteria i inne.

Pojemnik wykonany z materiału elastycznego zapewniającego pamięć kształtu pierwotnego ma kształt zbliżony do wzdłużnie spłaszczonej elipsoidy, która wzdłuż jednej płaszczyzny ma przecięcie (2) sięgające maksymalnie do czubków (3), przy czym na końcach czubków (3) wykonane są otwory (4) stanowiące zakończenie przecięcia.

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 103016 (22) 95 06 30 6(51) B65D 27/02

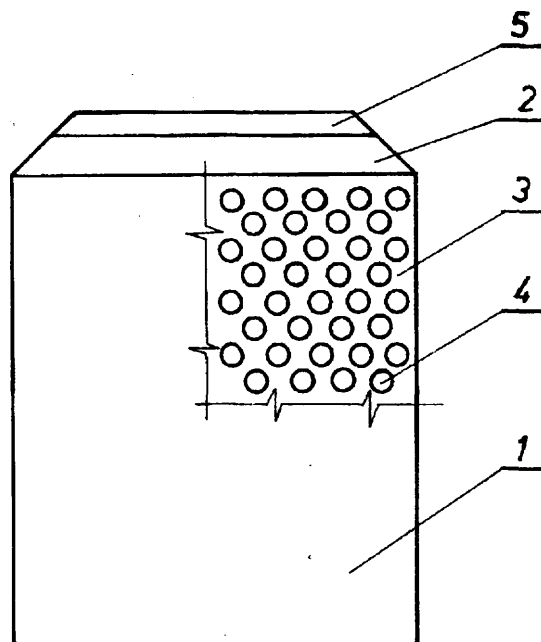
(75) Giermek Bogdan, Wrocław

(54) Koperta, zwłaszcza do przesyłek pocztowych

(57) Koperta jest przeznaczona do transportowania przesyłek, które winny być chronione przed mechanicznym uszkodzeniem i wilgocią, przykładowo przesyłek w postaci ważnych dokumentów, książek, płyt kompaktowych lub dyskietek komputerowych.

Koperta w postaci kieszeni (1) z klapką (2) ma wkład foliowy (3) z wytłoczeniami (4) wypełnionymi powietrzem, przy czym klapka (2) zawiera przylepiec (5).

(2 zastrzeżenia)



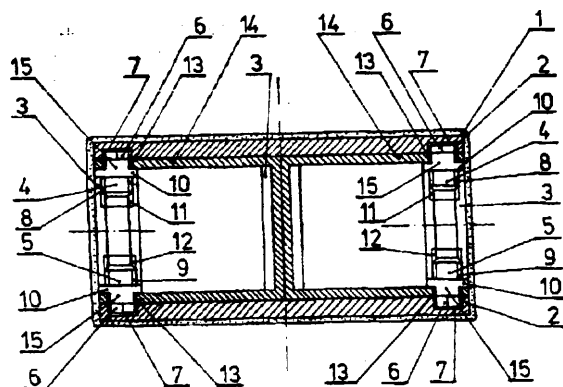
U1(21) 100724 (22) 94 06 22 6(51) B65D 85/18

(75) Szukiewicz Wojciech, Augustów

(54) Składany pojemnik

(57) Przedmiotem wzoru jest składany pojemnik posiadający pokrowiec, który charakteryzuje się tym, że przynajmniej trzy słupy (3) z których każdy ma gwinty (11,12), naprzemian lewo i prawoskrętne, w które wkręcone są trzpienie (4,5) posiadające gwinty (8,9) lewo i prawoskrętne, przy czym każdy trzpień (4,5) zaopatrzony jest w oporowy pierścień (10), alby (6) trzpieni (4,5) osadzone są w gniazdach (7) ram (2). Korzystnie jest jeżeli pojemnik ma przynajmniej jedną ramę (14), która na końcach posiada otwory (13) osadzone na okrągłych częściach (15) trzpieni (4,5).

(2 zastrzeżenia)



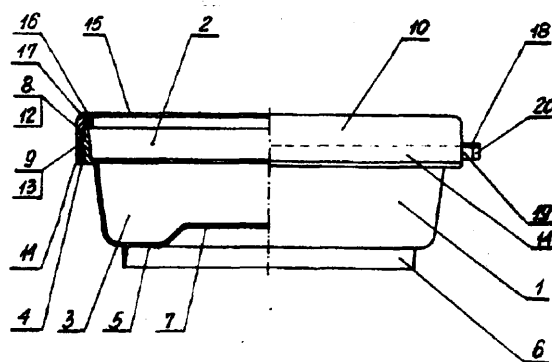
U1(21) 100727 (22) 94 06 21 6(51) B65D 85/74

(75) Sobczak Jan, Koszalin

(54) Pojemnik z tworzywa sztucznego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik z tworzywa sztucznego, przeznaczony zwłaszcza na produkty spożywcze. Pojemnik składa się z miseczki (1) oraz pokrywy (10) łączonej na zatrzask i zabezpieczonej przed otwarciem plombą (14). Miseczka (1) zaopatrzona jest w pierścień oporowy (4), który oddziela górną cylindryczną część (2) od lekko stożkowej części dolnej (3). Dno (5) miseczki (1) zaopatrzone jest w pierścieniowy cokół (6), otaczający stożkowe wklęsnięcie (7). Na zewnętrznej ścianie cylindrycznej części (3) wykonane są obwodo dwa występy (8) i (9), przy czym dolny występ (9) ma wysokość i szerokość co najmniej dwa razy większą niż górny występ (8). W pokrywie (10) natomiast, na wewnętrznej stronie poboczniczy wykonane są dwa wybrania (12) i (13) odpowiadające kształtem występom miseczki, przy czym wybranie (13) spełnia rolę podcięcia umożliwiającego zerwanie plomby (14). Plomba (14) zakończona jest uchwytem (19) w postaci karbowanego paska z pionowym wałeczkiem (20) na początku. Uchwyt (19) plomby (14) przyklejony jest do bocznej powierzchni uchwyty (18) pokrywy (10).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 100735 (22) 94 06 22 6(51) B65D 85/671

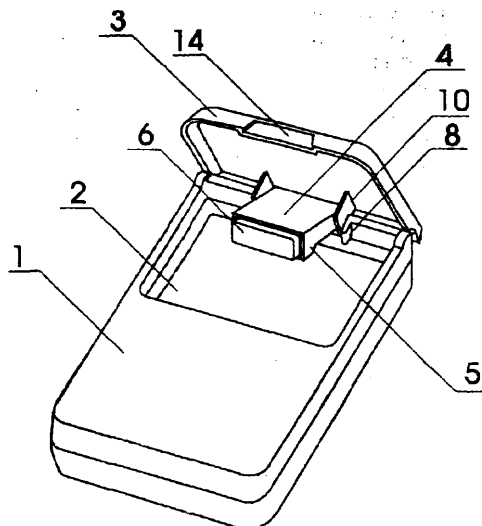
(75) Krupiński Krzysztof, Czerwonak

(54) Biurowy pojemnik magnetyczny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wykonany z tworzywa sztucznego biurowy pojemnik magnetyczny, przeznaczony zwłaszcza do przechowywania spinaczy i innych drobnych części metalowych. Pojemnik składa się z płaskiego, prostopadłościennego zbiornika (1) z wyciętym na górnej powierzchni oknem (2) zamykanym i otwieranym ruchomą pokrywą (3) za-

opatrzoną od wewnątrz w połączony z nią ruchomo uchwyt (4) z zamocowanym do gniazda (5) tego uchwyty magnesem (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100711 (22) 94 06 17 6(51) B65D 88/06

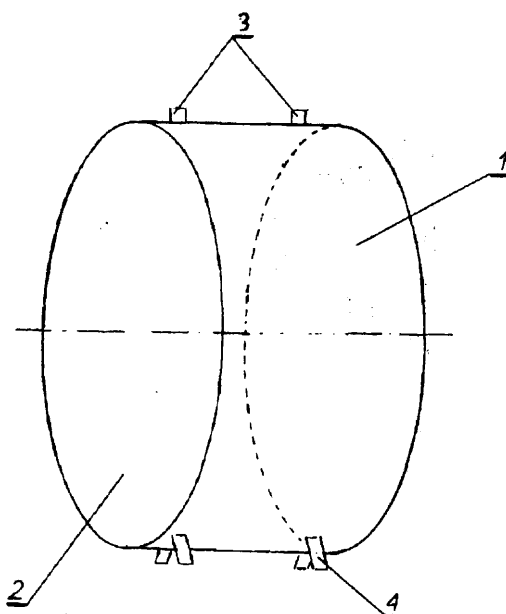
(75) Mazurkiewicz Jarosław, Poznań

(54) Zbiornik płynu

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zbiornik płynu, mający zastosowanie do magazynowania oleju opałowego w domach jednorodzinnych i innych budynkach z olejową instalacją grzewczą, a także do przechowywania płynów gospodarczych, nieczystości płynnych.

Zarys krawędzi płaszcza (1) zbiornika w płaszczyźnie prostopadłej do jego osi wzdłużnej ma kształt zbliżony do owalu o stosunku wymiarowym osi w przybliżeniu równym 1:2.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103059 (22) 95 07 08 6(51) B65G 1/02

(71) Galicki Maciej, Wrocław; Małasiewicz Maciej, Wrocław

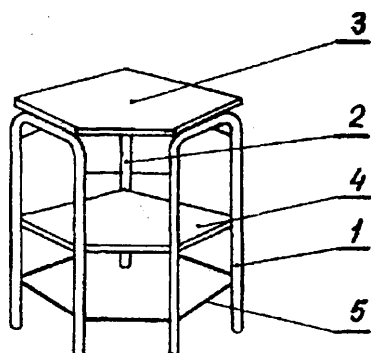
(72) Galicki Maciej

(54) Narożnik wewnętrzny

(57) Narożnik wewnętrzny o kącie 90° charakteryzuje się tym, że posiada dwa wsporniki (1) w kształcie litery U, które wykonane są z rur o przekroju kołowym.

Ramiona wsporników, zagięte po łuku, skierowane są ku dołowi. Naprzeciw wsporników (1) zamontowany jest wspornik (2), wykonany z rury o przekroju kołowym. Do wsporników (1,2) w ich górnej części przymocowany jest blat (3), ze ściętymi dwoma bokami. Pomiędzy blatem (3) a dolną częścią wsporników (1,2) przymocowana jest półka (4).

(1 zastrzeżenie)



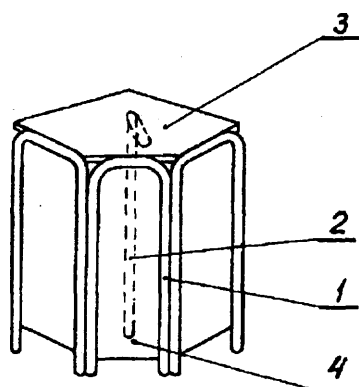
U1(21) 103060 (22) 95 07 08 6(51) B65G 1/02

(71) Galicki Maciej, Wrocław; Małasiewicz Maciej, Wrocław

(72) Galicki Maciej

(54) Narożnik zewnętrzny

(57) Narożnik zewnętrzny o kącie 90° charakteryzuje się tym, że posiada trzy wsporniki (1) w kształcie litery U, które wykonane są z rur o przekroju kołowym.



Ramiona wsporników, zagięte po łuku, skierowane są ku dołowi. Naprzeciw środkowego wspornika (1) zamontowany jest wspornik (2), wykonany z rury o przekroju kołowym. Do wsporników (1,2) w ich górnej części przymocowany jest blat (3) ze ściętymi dwoma bokami. Pomiędzy ramionami wsporników (1) przymocowane są płyty boczne (4).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 100740 (22) 94 06 23 6(51) B66C 1/06

(71) Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań

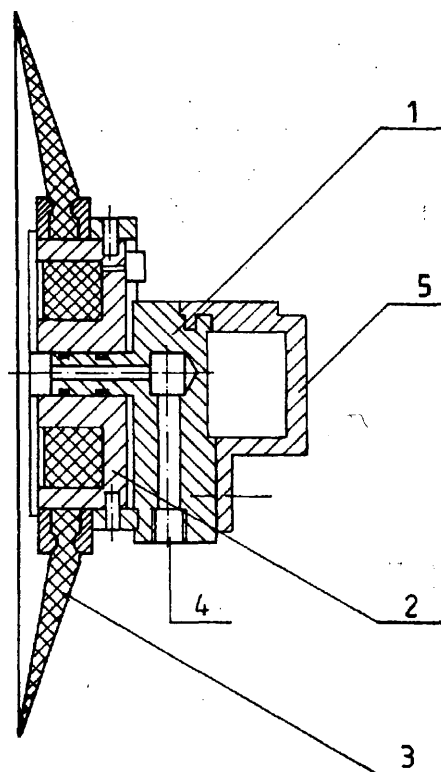
(72) Czartoryski Bogusław, Krasiński Krzysztof

(54) Chwytnik do przenoszenia blach

(57) Chwytnik do przenoszenia blach dzięki swej konstrukcji pozwala na transport zarówno blach stalowych jak i arkuszy wykonanych z materiałów nieżelaznych.

Do korpusu (1) chwytnika przymocowany jest pierścieniowy elektromagnes (2), na którego zewnętrznym obwodzie jest szczelnie umocowany elastyczny kołnierz (3). W korpusie (1) jest wykonany kanał (4) połączony z instalacją próżniową. Uchwyt (5) usytuowany na grzbietowej części korpusu (1) służy do mocowania chwytnika do mechanizmu transportującego.

(1 zastrzeżenie)

**DZIAŁ C****CHEMIA I METALURGIA**

U1(21) 100673 (22) 94 06 13 6(51) C02F 3/12

(71) UKAM Umweltkonzept und Anlagenmanagement GmbH, Thräna, DE

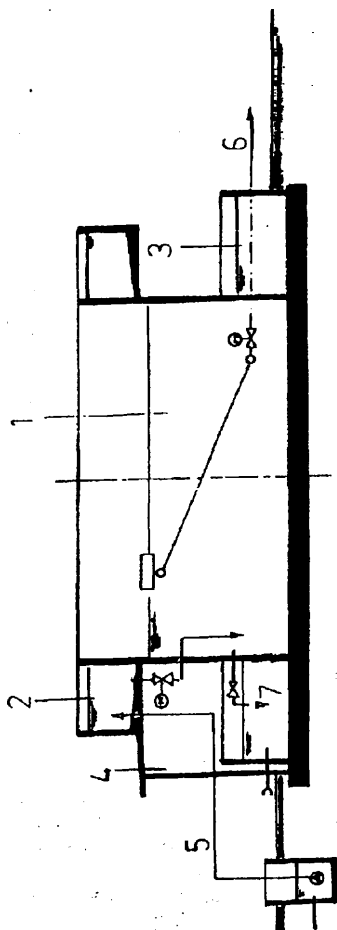
(72) Nippe Wolfgang, Zötsche Peter

(54) Oczyszczalnia biologiczna

(57) Przedmiotem wzoru jest oczyszczalnia biologiczna w technologii SBR. Przeznaczona jest, zwłaszcza do oczyszczania ścieków komunalnych. Wszystkie ważne zespoły jak reaktor biologiczny (1), zbiornik denitracyny (2), osadnik szlamu (3) i

pomieszczenia obsługi (4) tworzą konstrukcyjnie wielofunkcyjny zbiornik zespolony.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 100680 (22) 94 06 13 6(51) C12M 1/42
C12N 13/00

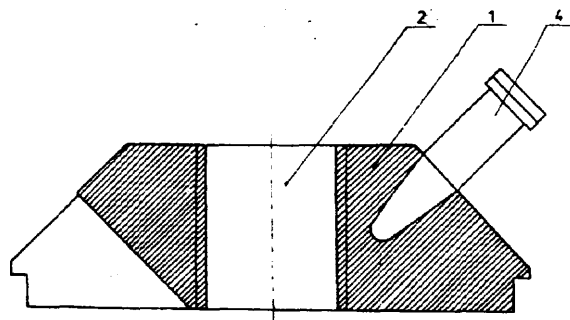
(75) Duchnowski Stanisław, Sieradz; Zych Tadeusz,
Sieradz; Węgrzyn Marek, Sieradz; Cichy
Krzysztof, Gdańsk

(54) **Głowica aparatu do moltiplikacji DNA**

(57) Głowicę aparatu do moltiplikacji DNA stanowi metalowy jednolit (1) w kształcie ściętego stożka z przelotowym otworem (2), którego geometryczna oś pokrywa się z geometryczną osią

stożka oraz gniazdami na próbki (4) na jego ścianie bocznej i żebrami od strony większej podstawy stożka.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 100713 (22) 94 06 17 6(51) C14B 1/10

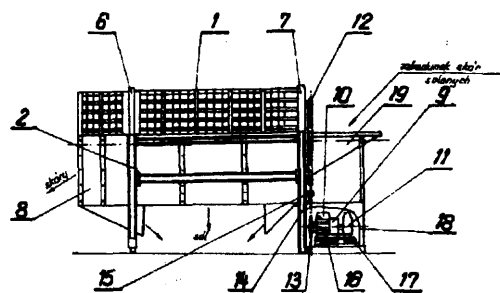
(71) Biuro Projektów Przemysłu Skórzanego,
Kraków

(72) Kiełb Tadeusz, Górbieł Adam, Granat Marian

(54) **Bęben do odsalania skór**

(57) Bęben do odsalania skór charakteryzuje się tym, że silnik (9) i hamulec (11) są przykręcone do płyty (16), osadzonej przesuwnie w ramie (17) zamontowanej do fundamentu, przy czym napęd osłonięty jest obudową (18) przymocowaną do fundamentu i do konstrukcji wsporczej (2). Konstrukcja (2), od strony wysypu skór z cylindra (1), ma regulację wysokości, zaś cylinder (1) z przeciwnej strony jest wyposażony w kołnierz, do którego przykręcony jest wieniec dużego koła łańcuchowego (12), a łańcuch napędowy (14), od strony zwisu, jest wyposażony w mechanizm napinający. Obudowa (8) cylindra (1) jest utworzona z lekkich elementów w postaci pasów przykręconych do konstrukcji wsporczej (2).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

U1(21) 100693 (22) 94 06 16 6(51) D06F 57/00

(75) Prawdzic Stanisław, Warszawa

(54) **Suszarka do bielizny**

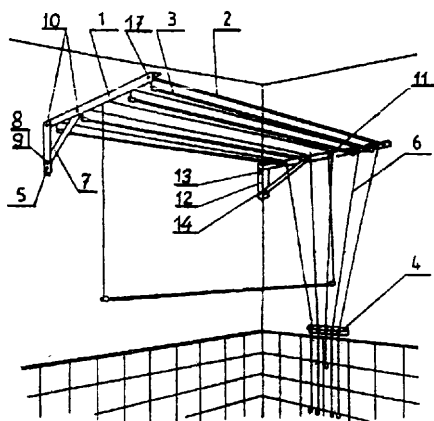
(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest suszarka do bielizny składająca się z dwóch wsporników (1) wykonanych z kątownika z zamocowanymi na stałe rolkami (11), przez które przeprowadzone są linki (6) służące do podnoszenia i opuszczania wieszaków (3).

Suszarka charakteryzuje się tym, że do wsporników (1) mocowane są przegubowo za pomocą nitów (10) kątowniki (5) i płaskowniki (7) połączone z kątownikiem (5) śrubą (8) i nakrętką (9).

Wsporniki (1) połączone są na swych końcach prętami dystansowymi (2).

Półki (12) kątowników (5) zaopatrzone są w otwory (13, 14) służące do zamocowania suszarki do ściany.

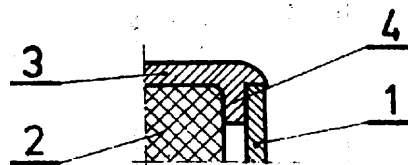
(J zastrzeżenie)



(54) Przyrząd ręczny do czyszczenia powierzchni skórzanych i skóropodobnych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji przyrządu do czyszczenia, który składa się z pojemnika (1) i umieszczonego w nim gąbczastego czyściwa (2) zamocowanego nierozłącznie do płaskiego uchwyty (3) z prostokątnym uskokiem (4) szczelnie przylegającym do wewnętrznej powierzchni pojemnika (1). Zewnętrzne kształty pojemnika (1), gąbczastego czyściwa (2) i płaskiego uchwyty (3) w widoku z góry mają zarys dwóch powierzchni kolistych przenikających się obustronnie łukowo z wgłębieniami do wewnątrz, gdzie ukształtowane są symetrycznie eliptyczne chwytowe występy.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100691 (22) 94 06 14 6(51) D06G 1/00

(75) Mularczyk Krzysztof, Sopot

DZIAŁ E

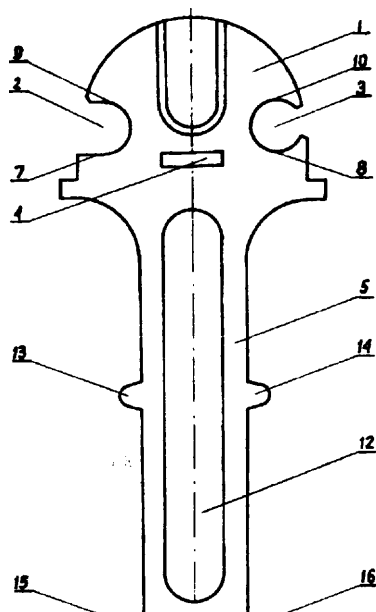
**BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE**

U1(21) 100692 (22) 94 06 16 6(51) E01B 9/34

(75) Cała Antoni, Wesoła; Chabałowska Krystyna, Warszawa; Kaczmarek Andrzej, Luboń; Kucharski Zbigniew, Warszawa

(54) Uchwyt do mocowania łapek sprężystych

(57) Uchwyt do mocowania łapek sprężystych posiada stalowy korpus, składający się z głowicy (1) z otworami (2 i 3) służącymi do mocowania szyny na podporze za pomocą sprężyny i wybranie (4) służące do mocowania przekładki na podporze oraz trzonu (5) o przekroju wielokątnym kształtownika.



Głowica (1) zaopatrzona jest z jednej strony w półkę pozwalającą na rozłożenie reakcji w podporze od siły docisku sprężyny i sił wywołanych ruchem pojazdu szynowego, a odsunięcie dolnych krawędzi (7 i 8) otworów (2 i 3) od górnych krawędzi (9 i 10) powoduje, że sprężyna działa na dłuższym ramieniu, co zmniejsza zakres jej pracy. Trzon (5) ma wybrania (12) i wypusty (13, 14, 15 i 16) zapewniające jego zamocowanie w podporze i pozwalające na odprowadzenie ciepła podczas produkcji podpór betonowych.

(1 zastrzeżenie)

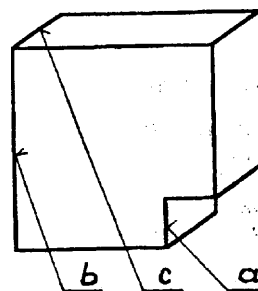
U1(21) 100670 (22) 94 06 13 6(51) E01C 5/06

(75) Kogut Edyta, Świerklaniec

(54) Kostka brukowa

(57) Kostka brukowa, zwłaszcza do układania nawierzchni ulic, chodników i parkingów, mająca w głównym zarysie kształt niskiego prostopadłościanu, charakteryzuje się tym, że na jednym z rogów prostopadłościanu ma wycięcie równoległe do ścian bocznych prostopadłościanu, przy czym stosunek długości wycięcia (a) do długości boku kostki (b) mieści się w granicach od 1/6 do 1/3.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100723 (22) 94 06 20 6(51) E01D 19/10

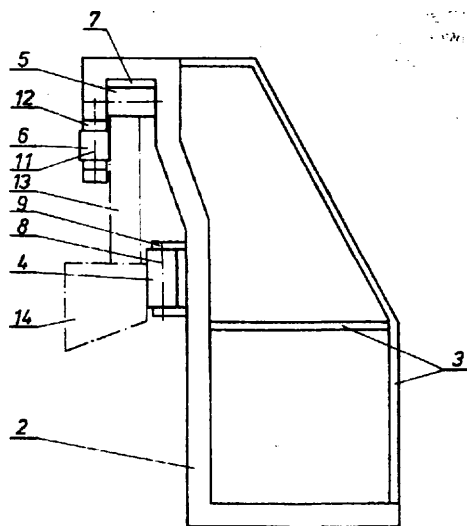
(71) Przedsiębiorstwo Transportu i Maszyn
Drogowych, Bydgoszcz

(72) Dubiela Bolesław

(54) **Pomost, zwłaszcza do przeglądu i konserwacji mostów**(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pomost, **zwłaszcza** do przeglądu i konserwacji mostów.

Pomost charakteryzuje się tym, że stanowi go platforma połączona z ramionami nośnymi (2), z których każde zakończone jest chwytem (7) i zaopatrzone w rolki (4, 5, 6), przy **czym** jedna z nich (4) współpracuje z powierzchnią **boczną** mostu (14), a dwie (5, 6) współpracują z jego poręczą (13).

(3 zastrzeżenia)



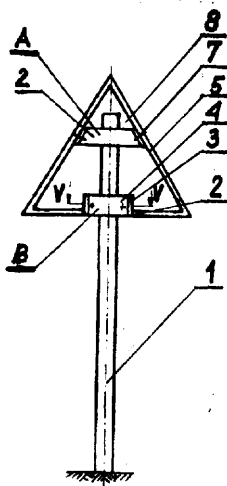
U1(21) 100158 (22) 94 06 24 6(51) E01F 9/011

(75) Burzyński Jacek, Opole

(54) **Zestaw uchwytów znaków drogowych**

(57) Zestaw uchwytów znaków drogowych składa się z zespołu górnego i dolnego służących do mocowania tarczy znaku drogowego na słupku (1) umieszczonym w podłożu. Zasadniczym detalem zespołu jest element nośny (2), który mocowany jest do ramy usztywniającej (5) poprzez łączniki rozłączne (7). Tarcza znaku drogowego połączona jest z ramą usztywniającą (5) poprzez łączniki stałe (8).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 100738 (22) 94 06 23 6(51) E01F 13/00

(71) Wojewódzkie Biuro Projektów Sp. z o.o.,
Zabrze

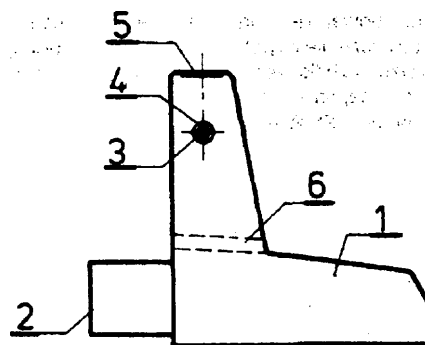
(72) Dąbrowski Leszek

(54) **Żelbetowa bariera ochronna**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania żelbetowej bariery ochronnej służącej w szczególności do zabudowy w chodnikach dla pieszych i przejściach **służbowych** na konstrukcjach mostowych.

Żelbetowa bariera ochronna ma kształt litery L w widoku z boku i charakteryzuje się tym, że posiada z tyłu stalową pętlę (2), przelotowy **orurowany** otwór (4), otwór odwadniający (6) i markę stalową (5) u **góry**.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101165 (22) 94 09 08 6(51) E04B 1/18

(23) **94 06 12 66 MPT -94**

(71) KAN - BUD Sp. z o.o., Kąkolewo

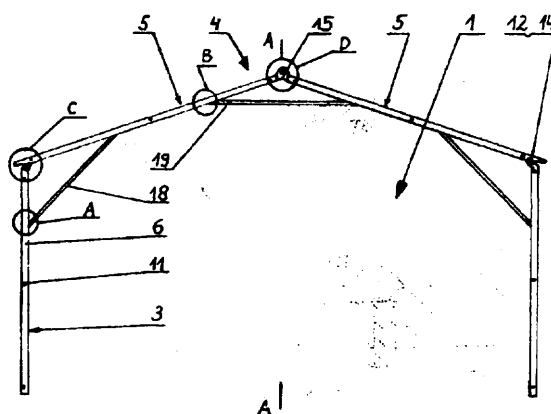
(72) Braaksma Sid

(54) **Hala stalowa**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem stawiania hali o dowolnej długości dostosowanej do wymagań użytkownika.

Hala stalowa składa się z przystawionych do siebie segmentów (1) połączonych rozłącznie za pomocą śrub. Każdy segment (1) stanowiący gotowy element hali zbudowany jest ze ścian bocznych (3), płyt (5) dachu dwuspadowego (4), zastrzałów (18) i wsporników (19). Zarówno ściany boczne (3) jak i płyty (5) mają szkielet nośny **zbudowany ze** słupów (6) połączonych poziomo **położonymi listwami**. Ściany boczne (3) połączone są przegubowo z płytami (5), które połączone są również ze sobą przegubowo. Wymienione **elementy segmentu** (1) przed montażem są **złożone w ten sposób, że** na jednej ścianie bocznej (3) spoczywają płyty (5) dachu dwuspadowego (4), a na nich położona jest druga ściana **boczna** (3).

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 100689 (22)94 06 14 6(51) E04B 2/14

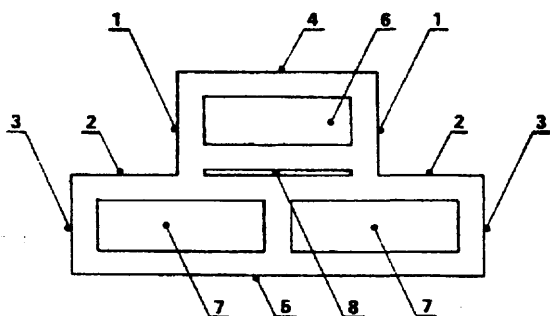
(71) Krakowskie Przedsiębiorstwo Produkcji
Materiałów Budowlanych SA, Kraków

(72) Bojkowski Ryszard

(54) **Budowlany pustak ścienny**

(57) Budowlany pustak ścienny, wykonany z betonu lekkiego, stosowany w budownictwie i przemyśle materiałów budowlanych, przewidziany jest do wznoszenia ścian, zwłaszcza budynków mieszkalnych. W przekroju poprzecznym przez kanały tworzy kształt litery T, przy czym szerokość bocznych ścianek (1) równa się szerokości ścianek (2), natomiast szerokość ścianek (3) w stosunku do szerokości ścianek (1) ma się tak jak 1,2 do 1,3. Pustak ma w swej szerszej części dwa prostokątne, przelotowe kanały (7), zaś w części węższej, jeden prostokątny, przelotowy kanał (6), natomiast pomiędzy rzędem kanałów (7), a kanałem (6), usytuowana jest wąska, powietrzna szczelina (8). Kanały (6) i (7) są szczelnie wypełnione materiałem izolacyjnym. Pustak według wzoru użytkowego wykazuje współczynnik przenikania ciepła dla najmniej korzystnego układu przegród, w granicach od 0,48 do 0,25 W/m² K.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 101931 (22) 95 01 20 6(51) E04B 5/23

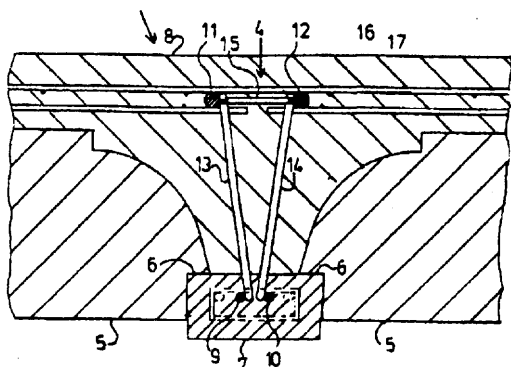
(31) 94 9409658 (32)94 06 15 (33) DE

(71) Rachl Hermann, Hart-Chieming, DE

(72) Rachl Hermann

(54) **Element stropowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest element stropowy jako prefabrykowany element budowlany z dźwigarów kratowych, na których listwie wsporczej ułożone są po obu stronach pośrednie elementy konstrukcyjne, przy czym element stropowy po zalaniu dźwigarów kratowych betonem dopełniającym tworzy monolityczny segment konstrukcji, charakteryzujący się tym, że dźwigary kratowe (4) są wybrzuszone ku górze przed ich zamontowaniem w element (1) i są wstępnie naprężone oraz



zawierają kratownicę stalową z dwoma pasami górnymi (11, 12) i dwoma pasami dolnymi (9, 10) wstępnie zalany w listwie wsporczej (7), przy czym odstęp boczny między pasami górnymi (11, 12) jest większy niż odstęp pasów dolnych (9, 10).

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 103045 (22) 95 07 05 6(51) E04F 19/02

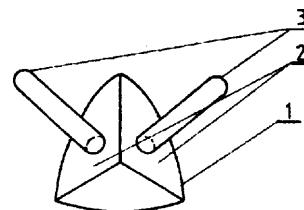
(71) Mleczko Stanisław, Kraków; Dudzik Helena,
Kraków; Grzybczyk Jan, Kraków; Szczepocki
Andrzej, Kraków

(72) Rogoda Krzysztof

(54) **Narożnikowy element wykończeniowy**

(57) Wzór stanowi rozwiązanie problemu wykończenia naroża utworzonego z trzech płaszczyzn wzajemnie prostopadłych, których krawędzie wykończone są listwami osłonowymi. Element stanowi monolityczny korpus (1) w postaci wycinka 1/8 kuli ograniczonego kulistą ścianą zewnętrzną i trzema wewnętrznymi wzajemnie do siebie prostopadłymi ścianami (2) płaskimi. Z części centralnej co najmniej jednej ściany (2) płaskiej, a najkorzystniej dwóch ścian (2) płaskich, wyprowadzony jest prostopadły kolek (3) montażowy.

(7 zastrzeżenia)



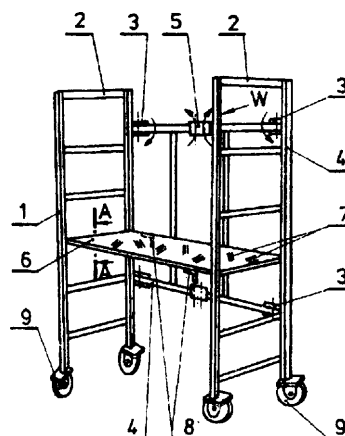
U1 (21) 100690 (22) 94 06 14 6(51) E04G 7/00

(75) Formella Ryszard, Reda

(54) **Składane rusztowanie ruchome**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji rusztowania zawierającego boczne ramy (1) z poprzecznymi usztywniającymi belkami (2) rozmieszczonymi wzdłuż całej wysokości, na tych samych poziomach, do których poprzez kątowe uchwyty (3) zamocowane są przegubowo segmenty tylnej ramy (4) złączone ze sobą przegubowo poprzez kształtowe uchwyty (5). Długość poszczególnych segmentów tylnej ramy (4) odpowiada szerokości bocznych ram (1), których poprzeczne usztywniające belki (2) stanowią równocześnie podpory do swobodnego osadzania na nich w połączeniu kształtowym roboczego podestu (6). Na zewnętrznej powierzchni roboczego podestu (6) ukształtowane jest antypoślizgowe uźebrowanie (7).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 100683 (22) 94 06 14 6(51) E04H 12/28

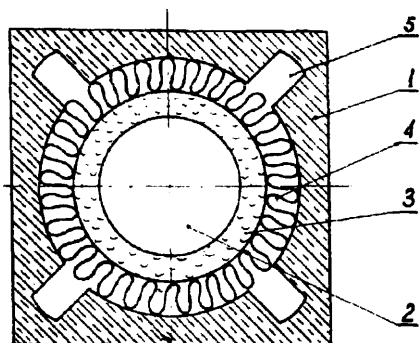
(75) Bajor Stanisław, Częstochowa

(54) Komin spalinowy, zwłaszcza dla pieców grzewczych na paliwo gazowe lub ciekłe

(57) Komin spalinowy przeznaczony jest do zastosowania w budownictwie mieszkaniowym, dla wysokowydajnych pieców grzewczych, w celu zabezpieczenia przed przedostawaniem się kondensatu na zewnątrz części **nośno-osłonowej**.

Komin spalinowy utworzony jest z części (1) nośno-osłonowej, w której znajduje się kanał (2) spalinowy, wykonany z cylindrycznych wkładów (3) szamotowych. Po zewnętrznej stronie kanału (2) znajduje się izolacja (4) termiczna, natomiast pomiędzy izolacją (4) a częścią nośno-osłonową znajdują się cztery kanałiki (5) wentylacyjne.

(2 zastrzeżenia)



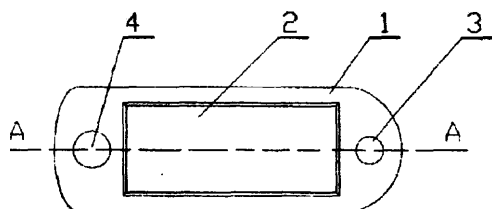
U1(21) 100737 (22) 94 06 23 6(51) E05B 19/24

(75) Durak Anna, Siepraw

(54) Identyfikator przedmiotów

(57) Identyfikator przedmiotów składa się z korpusu (1) o kształcie zbliżonym do prostokądnianu o zaokrąglonych krawędziach. Z jednej strony korpusu (1) znajduje się prostokątne gniazdo (2), przeznaczone na umieszczenie w nim etykiety informacyjnej oraz dwa otwory (3) i (4) umieszczone po obu stronach prostokątnego gniazda (2). Odwrotna strona identyfikatora posiada trwałe oznakowanie w kodzie Braille'a.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100742 (22) 94 06 24 6(51) E05B 19/24

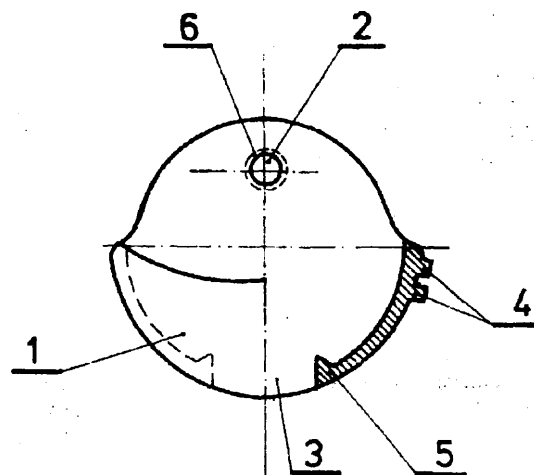
(75) Wiszniewski Krzysztof, Sopot

(54) Nasadka do kluczy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji nasadki, której korpus (1) przestrzennie ukształtowany jest w postaci cienkościennego płaskiego walca, którego zewnętrzna podstawa ma pełny materiał na całej powierzchni i w części górnej zmniejszony promień zaokrąglenia oraz wykonany przelotowy zaczepowy otwór (2). Wewnętrzna podstawa ma pełny materiał na dolnej powierzchni, zaczynającej się od krawędzi zmniejszonego promienia zaokrąglenia. Na tworzącej walca, w osi pionowej przelotowego zaczepowego otworu (2), znajduje się przelo-

towe wycięcie (3) tak, że pełny materiał na tworzącej walca obejmuje powierzchnię od bocznych krawędzi przelotowego wycięcia (3) do krawędzi zmniejszonego promienia zaokrąglenia.

(3 zastrzeżenia)



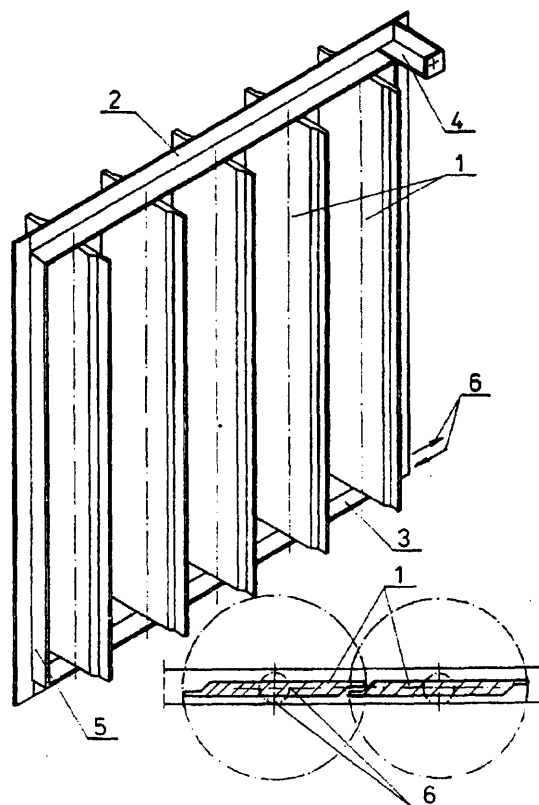
U1 (21) 103087 (22) 95 07 16 6(51) E06B 7/08

(75) Kurowski Janusz, Wrocław; Zaleski Marian, Wrocław

(54) Żaluzja przeciwsłoneczna

(57) Żaluzja przeciwsłoneczna, przeznaczona do zabudowy na zewnątrz pomieszczeń celem osłony okien, wnęk balkonowych itp., zestawiona jest z elementami (1) o nieprzesuwnych pionowych osiach obrotu i ma napęd pod listwą dolną (3).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 102953 (22) 95 06 28 6(51) E21D 9/10
E21C 29/00

(75) Królicza Zdzisław, Sosnowiec; Malczyk Alfred, Sosnowiec; Socha Benedykt, Będzin, Fabianowicz Andrzej, Sosnowiec; Fels Jan, Pyskowice-Zawada; Żak Edward, Kobiór

(54) Mechanizm przeniesienia napędu, zwłaszcza układu jazdy kombajnu chodnikowego

(57) Wzór użytkowy dotyczy konstrukcji mechanizmu przeniesienia napędu, zwłaszcza układu jazdy kombajnu chodnikowego przydatnego przy pracy na znacznych nachyleniach. Wał (3) silnika oraz wał **wejściowy** (4) przekładni połączone są sprzęgłem zębatym składającym się z tulejowego łącznika (5) oraz **tulei** (1) osadzonych za pomocą wpustów (2) na tych wałach (3, 4). Tulejowy łącznik (5) ma korzystnie w środkowej części wewnętrzną powierzchnię walcową (7), a przy jej końcach wykonane w wewnętrznie uźębionej powierzchni (6) obwodowe wybrania (8) z osadzonymi w nich pierścieniami rozprężnymi (9). Współosiowo ze sprzęgłem osadzony jest hamulec elektromagnetyczny zamocowany śrubami (10) do korpusu (11) przekładni.

Hamulec ten składa się z tulejowego korpusu (12), do wnętrza którego za pomocą gwintu (15) wkręcony jest korpus (16) pierścieniowego elektromagnesu, zwory (17) rozpięte

sprężynami (21) oraz zlokalizowanego między zworą (17) a dnem (13) tarczowego elementu ciemego połączonego pierścieniem (20) wewnętrznie uźębionym z wałem wejściowym (4) przekładni.

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 100726 (22) 940621 6(51) E21D 11/15

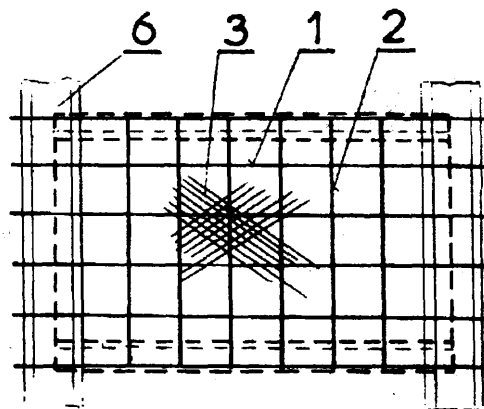
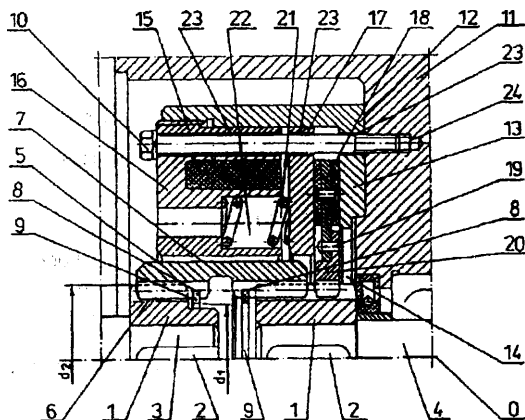
(71) Wójcik Piotr, Toszek-Pluźniczka; Losa Leon, Ruda Śląska

(72) Losa Leon, Kajdasz Zygmunt

(54) Siatka do wykładki obudowy wyrobiska korytarzowego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest siatka przeznaczona do wykładki obudowy wyrobiska korytarzowego drążonego, zwłaszcza w sąsiedztwie zrobów zawalowych lub pól pożarowych. Istota tej siatki polega na zastosowaniu płótna (3) połączonego z siatką **metalową**, które to płótno w formie zakładek obejmuje oba dłuższe boki siatki metalowej. Siatka ta może również mieć dodatkowo zamocowane do płótna wypustki, z jednej tylko strony lub z obu stron na dłuższych bokach statki.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

U1(21) 103057 (22) 95 07 07 6(51) F16J 15/16

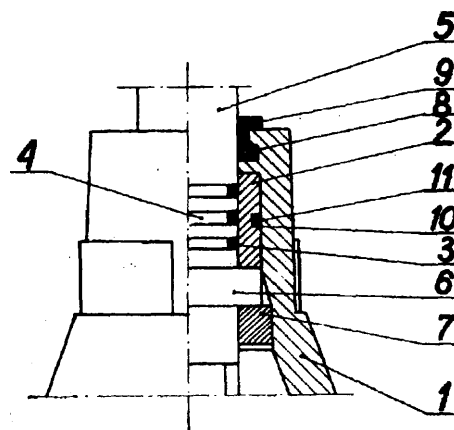
(75) Szymański Paweł, Gniezno; Szymański Tomasz, Gniezno; Pluciński Przemysław, Gniezno; Szalaty Ryszard, Gniezno

(54) Układ mocująco-uszczelniający, zwłaszcza w zasuwie klinowej

(57) Układ mocująco-uszczelniający, zwłaszcza w zasuwie klinowej zaopatrzony jest w jednolity stożkowy korpus (1), wewnątrz którego umieszczona jest tulejka uszczelniająca (2). Tulejka ta przylega do pierścieni uszczelniających (3) osadzonych w rowkach (4) wykonanych w trzpieniu (5).

Pod kołnierzem (6) trzpienia usytuowany jest pierścień zabezpieczający (7), a w wybraniu (8) korpusu w górnej części korpusu (1) umieszczony jest na trzpieniu (5) pierścień ochronny (9).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100694 (22)9406 15 6(51)F16K 1/18

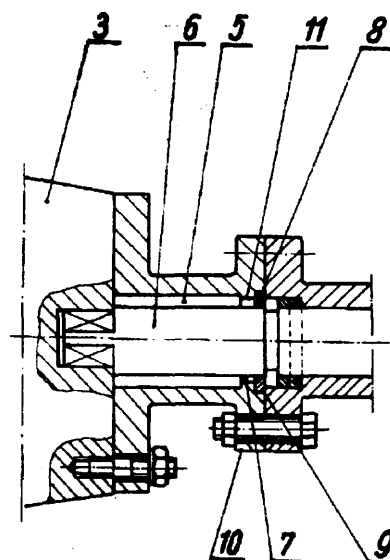
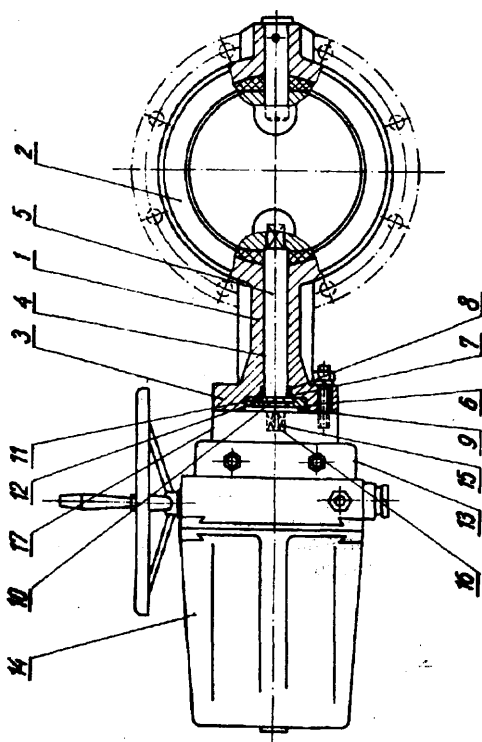
- (71) INTER-BEFA Sp. z o.o., Bielsko-Biała
 (72) Loranc Stanisław, Sadlik Piotr, Maga Piotr,
 Machalica Jan

(54) Zespół mocujący urządzenia napędowego przepustnicy zaporowej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół mocujący urządzenia napędowego przepustnicy zaporowej, stosowany w armaturze przemysłowej w szczególności dla przesyłu wody, pary wodnej i gazów.

Zespół umieszczony jest wewnątrz korpusu (1) przepustnicy zaporowej (2), gdzie korpus (1) przepustnicy (2) ma kołnierz (3) z otworem (4) dla napędowego czopa (5) i dwustopniowe wybranie (6), które ma jedną część (7) dla uszczelnienia (8) oraz ma drugą część (9) dla osadzonego w rowku (10) czopa (5) dwudzielnego pierścienia (11) i dociskowego pierścienia (12).

(3 zastrzeżenia)



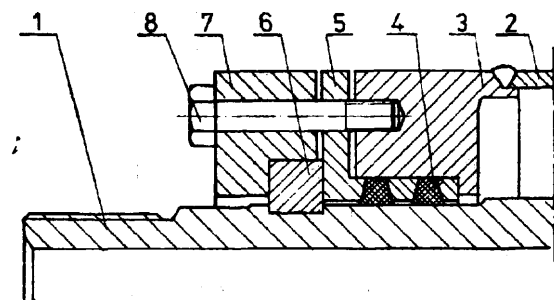
U1(21) 100671 (22) 94 06 13 6(51) F16L 23/16

- (75) Jankowski Jan, Płock; Zwoliński Janisław,
 Warszawa

(54) Połączenie kołnierzowe

(57) W połączeniu kołnierzowym tuleja ślizgowa (3) połączona trwale z płaszczem zewnętrznym (2) zawiera pierścienie uszczelniające (4) oparte o rurę wewnętrzną (1), dociśnięte dławikiem (5) za pomocą szpilek (8) z nakrętkami, zaś między dławikiem (5) a obudową kołnierza (7) umieszczony jest pierścień dzielony dystansowy (6), usadowiony na rurze wewnętrznej (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100695 (22) 94 06 15 6(51) F16K 1/18

- (71) INTER-BEFA Sp. z o.o., Bielsko-Biała
 (72) Loranc Stanisław, Sadlik Piotr, Maga Piotr,
 Machalica Jan

(54) Zespół mocujący urządzenia napędowego przepustnicy zaporowej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół mocujący urządzenia napędowego przepustnicy zaporowej, stosowany w armaturze przemysłowej w szczególności dla przesyłu wody, pary wodnej i gazów.

Zespół ten umieszczony jest pomiędzy korpusem (3) przepustnicy a napędowym urządzeniem i ma dwukołnierzowy korpus z otworem (5) dla napędowego czopa (6), który nie styka się ze ściankami otworu (5).

Korpus ma wybranie (7) dla pierścienia (8) ograniczonego z jednej strony płaszczyzną (9) prostopadłą do osi kołnierza (10), natomiast z drugiej strony ograniczonego wewnętrznym występem (11).

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 101671 (22) 94 12 06 6(51) F16L 33/04

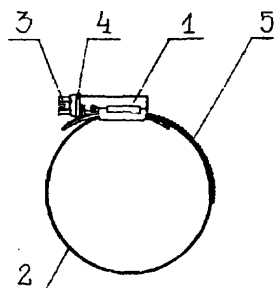
(23) 94 06 12 66 MTP 94

- (75) Cholewa Wiesław, Kraków; Hareńczyk Adam,
 Kraków; Kołodziej Leszek, Kraków

(54) Opaska zaciskowa

(57) Opaska zaciskowa składa się z korpusu (1), w którego dolnej części zamocowana jest taśma (2), a w górnej części śruba (3) zaopatrzona w kołnierz (4). Taśma (2) posiada zaokrąglone i wygięte ku górze krawędzie boczne, a umieszczone na zewnętrznej powierzchni taśmy (2) uzębienie (5) usytuowane jest asymetrycznie w stosunku do osi taśmy (2). Koniec zewnętrzny taśmy (2) posiada wcięcie, a koniec wewnętrzny taśmy (2) posiada kształt jednostronnie ściętej łopatki. Śruba (3) wraz z korpusem (4) zamocowana jest asymetrycznie w stosunku do osi taśmy (2).

(1 zastrzeżenie)



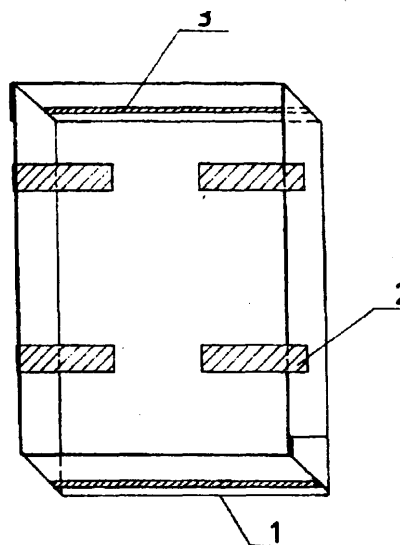
U1(21) 100706 (22) 94 06 17 6(51) F24F 13/08

(75) Ochał Henryk, Kraków

(54) **Kratka wentylacyjna metalowa**

(57) Kratka wentylacyjna metalowa składa się z ramki (1) z zaczepami (2) i wgłębieniami (3) z obu jej boków oraz płyty czołowej z zatrzaskami z obu jej boków.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100699 (22) 94 06 15 6(51) F17C 13/00

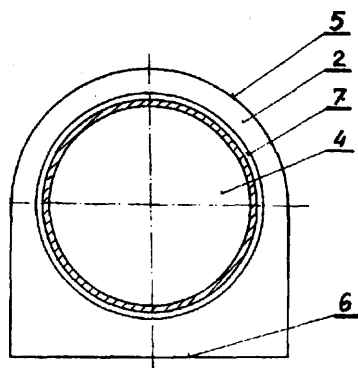
(71) Huta im. T.Sendzimira, Kraków

(72) Matuła Stefan

(54) **Nakładka ochronna butli z gazem technicznym**

(57) W rozwiązaniu według wzoru użytkowego nakładka ochronna butli z gazami technicznymi, przeznaczona do ochrony butli podczas transportu, odznacza się tym, że zewnętrzna powierzchnia (5) kształtowego pierścienia (2) ma stopę (6), a otwór (4) o wymiarach butli ma pierścieniowe nadlewy (7).

(1 zastrzeżenie)



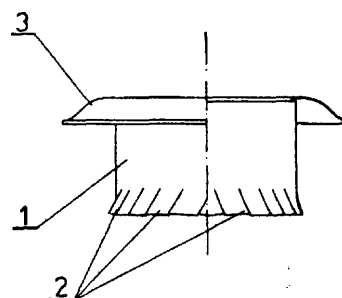
U1(21) 100707 (22) 94 06 17 6(51) F24F 13/08

(75) Ochał Henryk, Kraków

(54) **Rozeta**

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie trwałego mocowania rozety składającej się z rurowego korpusu (1) i kołnierza (3), poprzez wykonanie na korpusie (1) ukośnych nacięć (2) odchylonych od obwodu.

(1 zastrzeżenie)



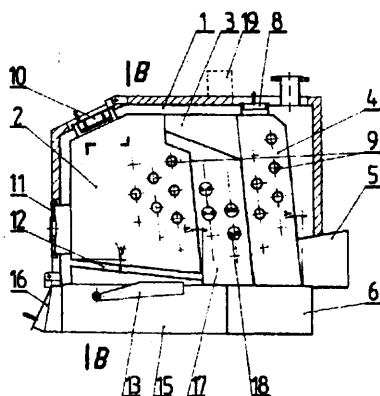
U1(21) 103070 (22) 95 07 11 6(51) F24B 7/04

(75) Kubacki Kazimierz, Hajnówka

(54) **Kocioł grzejny**

(57) Kocioł ma kompensacyjną komorę zaopatrzoną w elektryczne grzałki (18) połączone z czujnikiem (19), zaś żebra rusztu (12) mają w przekroju poprzecznym kształt zbliżony do trójkąta, którego wierzchołek skierowany jest do dołu.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 102677 (22) 95 05 24 6(51) F25D 23/06

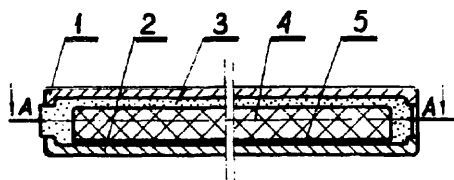
(71) Przedsiębiorstwo Remontowo-Montażowe SPOMASZ, Warszawa

(72) Kowalczyk Waldemar, Wyszyński Mieczysław

(54) **Ściana komory chłodniczej**

(57) Ściana charakteryzuje się tym, że wewnątrz warstwy izolacyjnej (3) jest wypełnione warstwą o kształcie płaskiego prostopadłościanu (4) z materiału o współczynniku izolacji cieplnej nieco większym niż 0,2, przy czym warstwa izolacyjna o kształcie płaskiego prostopadłościanu (4) jest połączona z osłoną wewnętrzną (2) ściany komory za pomocą warstwy czynnika wiążącego (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100739 (22) 94 06 23 6(51) F25D 31/00

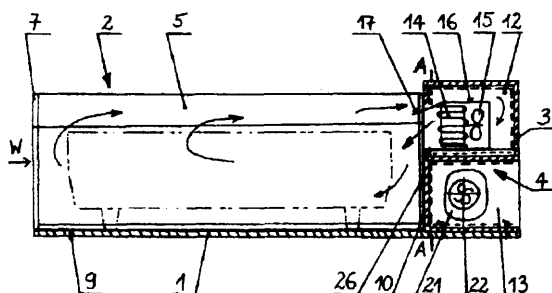
(75) Celka Stanisław, Piaski

(54) **Urządzenie do schładzania zwłok**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem stworzenia właściwych warunków termicznych dla przechowywania zwłok umieszczonych w trumnie z jednoczesną możliwością oglądania nieboszczyka przed pogrzebem.

Urządzenie zbudowane jest z podstawy (1), na której znajduje się przezroczysty klosz (2) stykający się z obudową (3), w której umieszczony jest agregat chłodniczy (4). W miejscu przylegania do obudowy (3), klosz (2) ma otwartą część czołową i przestrzeń ograniczona kloszem (2) jest połączona z przestrzenią komory wymiennikowej (12). W komorze wymiennikowej (12) znajduje się parownik (14) z wentylatorem (15), a w komorze sprężarkowej (13) sprężarka tłokowa (21) z wentylatorem (22) oraz skraplacz i wentylator.

(4 zastrzeżenia)



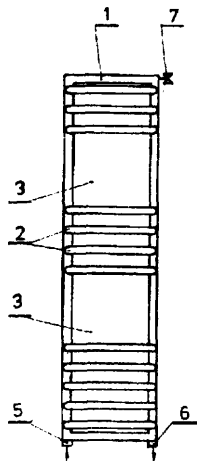
U1(21) 100744 (22) 94 06 24 6(51) F28D 1/047

(75) Brylowski Edward, Gdańsk

(54) **Grzejnik ścienny centralnego ogrzewania**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji grzejnika zawierającego ukształtowany w jednej płaszczyźnie ramowy kolektor (1), z którym połączone są łukowe rurkowe grzejne elementy (2).

(2 zastrzeżenia)



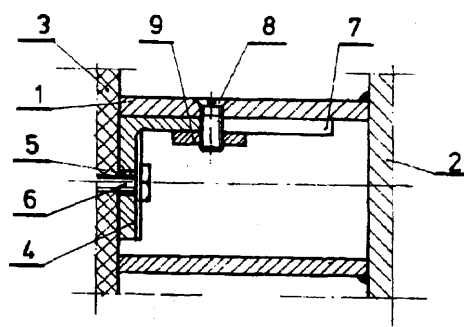
U1(21) 100745 (22) 94 06 24 6(51) F28D 9/00

(75) Brylowski Edward, Gdańsk

(54) **Zespół mocujący do zawieszania, zwłaszcza grzejników centralnego ogrzewania**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji zespołu mocującego zawierającego korpus (1) o cienkościenniej budowie, którego z jednej strony czołowe krawędzie połączone są nierozłącznie z zawieszanym grzejnikiem (2), zaś z drugiej strony czołowe krawędzie przylegają do nośnej powierzchni (3). Wewnątrz korpusu (1) umieszczony jest kątowy mocujący element (4) z przelotowym otworem (5) wykonanym na czołowej ścianie przylegającej do nośnej powierzchni (3) i przykręconej do niej poprzez śrubę (6) oraz przelotowym podłużnym wycięciem (7) znajdującym się na prostopadłej ścianie, współpracującym ze śrubą (8) łączącą korpus (1) z płytą (9) unieruchamiającą kątowy mocujący element (4).

(2 zastrzeżenia)



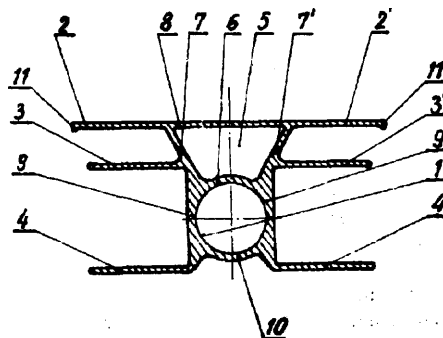
U1(21)102944 (22) 95 06 28 6(51) F28F 3/02

(75) Jezierski Kazimierz, Bielsko-Biała

(54) **Grzejnik**

(57) Grzejnik posiada okrągłą przepływową rurę i żebra stanowiące z nią konstrukcję monolityczną. W przekroju prostopadłym do osi wzdłużnej przepływowej rury (1) ma on trzy rzędy równoległych do siebie par żeber, (2, 2', 3, 3', 4, 4') gdzie pary żeber (3, 4) i (3', 4') umieszczone po jednej ze stron tego przekroju i prostopadłe do nich odpowiednie ściany (9, 9') mają kształt litery C, przy czym pomiędzy żebrami (2, 3) i (2', 3') umieszczona jest komora nawilżacza (5) ograniczona w całości ścianami (6, 7, 7', 8).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 101248 (22)94 09 23 6(51) F28F 9/00

(23) 94 06 12 66 MTP -94

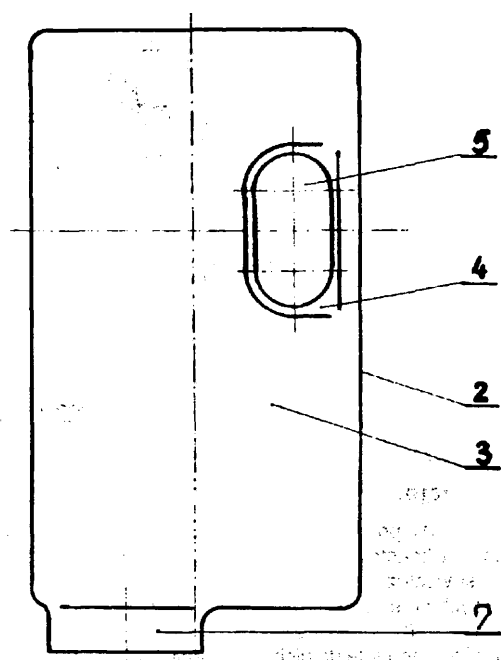
(71) EDA SA, Poniatowa

(72) Karwat Edmund. Sochaj Bolesław, Czerpak Andrzej

(54) Obudowa ogrzewacza przepływowego wody

(57) Obudowę ogrzewacza przepływowego wody stanowią dwie kształtki przestrzenne, podstawa mocowana do ściany i pokrywa (2), po złożeniu w kształcie zbliżonym do prostopadłościanu, z których pokrywa (2) posiada zaokrąglone łagodnie krawędzie i naroża, a ściana (3) czołowa pokrywy (2) jest wycinkiem walca, z płaskim wgłębieniem (4) przy dłuższej krawędzi, z wycięciem (5) w kształcie owalu z dłuższą osią równoległą do głównej osi obudowy, a do wycięcia (5) dotyka dwustopniową powierzchnią owalną wspornik, przy czym na mniejszej bocznej ścianie pokrywy (2) od strony przyłącza wodnego wykonana jest osłona (7) uformowana w kształcie litery "U" otwarta w stronę podstawy, a wspornik składa się z powierzchni czołowej, wyposażonej w dwa wydrążone walce umieszczone wzdłuż dłuższej osi, z centralnymi otworami i prostokątnymi nacięciami wzdłuż tej osi, łączące dwa prostopadłe, trapezowe, symetryczne do osi wspornika żebra z centralnymi pogrubieniami walcowymi zakończonymi otworami.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 101249 (22) 94 09 23 6(51) F28F 9/00

(23) 94 06 12 66 MTP -94

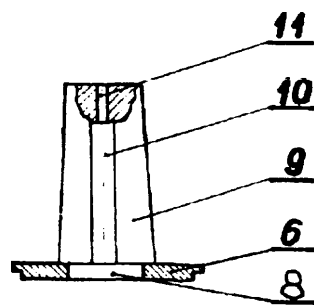
(71) EDA SA, Poniatowa

(72) Karwat Edmund, Sochaj Bolesław, Czerpak Andrzej

(54) Obudowa ogrzewacza przepływowego wody

(57) Obudowę ogrzewacza przepływowego wody stanowią dwie kształtki przestrzenne, podstawa mocowana do ściany i pokrywa, po złożeniu w kształcie zbliżonym do prostopadłościanu, z których pokrywa posiada zaokrąglone łagodnie krawędzie i naroża, a ściana czołowa pokrywy jest wycinkiem walca, z płaskim wgłębieniem przy dłuższej krawędzi, z wycięciem w kształcie owalu z dłuższą osią równoległą do głównej osi obudowy, a do wycięcia dotyka dwustopniową powierzchnią (6) owalną wspornik, przy czym na mniejszej bocznej ścianie pokrywy od strony przyłącza wodnego wykonana jest osłona uformowana w kształcie litery U otwarta w stronę podstawy, a wspornik utworzony jest z powierzchni (6) czołowej, z wycięciem (8) prostokątnym, łączące dwa prostopadłe, trapezowe, symetryczne do osi wspornika żebra (9) z centralnymi pogrubieniami (10) walcowymi zakończonymi otworami (11).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 100688 (22) 94 06 14 6(51) F42B 1/02

(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych NITRON-ERG, Krupski Młyn

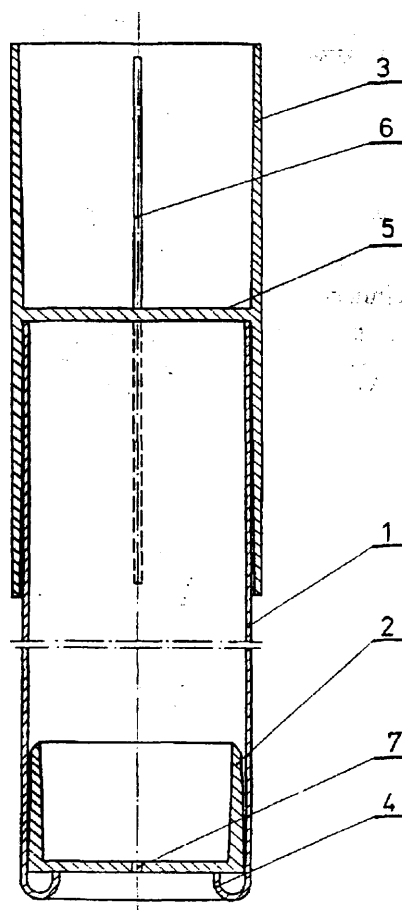
(72) Ambrożek Marian, Drzyzga Janusz, Gołębek Barbara, Perz Krzysztof, Rachwański Jerzy

(54) Nabój do strzelań obrysowych i gładkościennych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest nabój do strzelań obrysowych i gładkościennych znajdujący zastosowanie w otworach strzałowych, zwłaszcza w górnictwie.

Nabój charakteryzuje się tym, że materiał wybuchowy zawierający od 0,1 - 2,0% wagowych mączki guarowej umieszczony jest w tulei (1) zamkniętej z jednej strony korkiem (2) wspartym na zwinięciu tulei (4). Z drugiej strony na tuleję (1) nasunięty jest łącznik (3) z przegrodą (5) w środku, dzielącą łącznik na dwie równe części. Wszystkie elementy otoczki naboju wykonane są z tworzywa sztucznego.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 101701 (22) 94 12 12 6(51) G01L 19/06

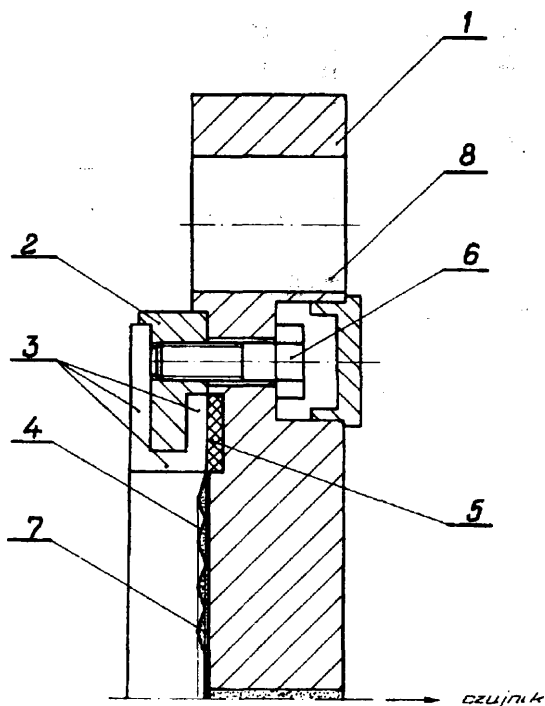
(23) 94 06 12 66 MTP -94

(75) Bojakowski Piotr, Włocławek

(54) **Separator czujników ciśnienia**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie stosowane w technice pomiarowej i automatyce, które zabezpiecza czujnik ciśnienia przed korozyjnym działaniem mierzonego medium. Separator czujników ciśnienia składa się z korpusu (1), przyłącza pierścieniowego (2) posiadającego wykładzinę (3), membrany (4), uszczelki (5), złącza śrubowego (6) oraz cieczy hydraulicznej (7).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 101705 (22) 94 12 12 6(51) G01R 31/00

(23) 94 06 12 66 MTP 94

(71) Fabryka Aparatów Elektrycznych APENA SA, Bielsko-Biała

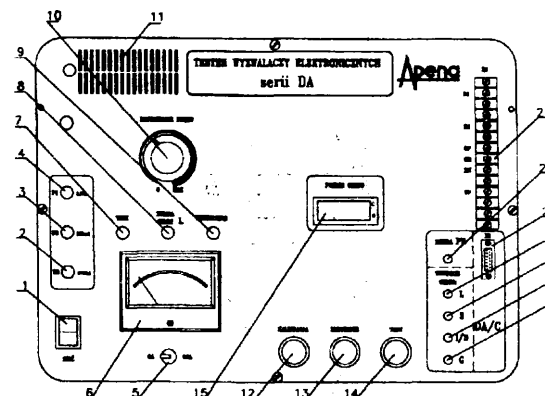
(72) Będkowski Józef, Fijak Ryszard, Kochanowicz Marek, Lekki Paweł, Wróbel Andrzej

(54) **Tester wyzwalaczy elektronicznych**

(57) Tester ma obudowę w kształcie walizki, której dolna część, zawierająca jego podzespoły, zamknięta jest od góry płytą czołową, na której znajdują się: wyłącznik sieciowy (1), trzy bezpieczniki (2, 3, 4), przełącznik zakresów prądu wyjściowego (5), miernik prądu wyjściowego (6), trzy diody świecące (7, 8, 9), pokrętko do nastawiania prądu wyjściowego (10), szczeliny wentylacyjne (11), trzy przyciski sterujące (12, 13, 14), licznik czasu

(15), pięć diod świecących (16, 17, 18, 19, 20), gniazdo wyjściowe (21) i listwa wyjściowa (22).

(1 zastrzeżenie)



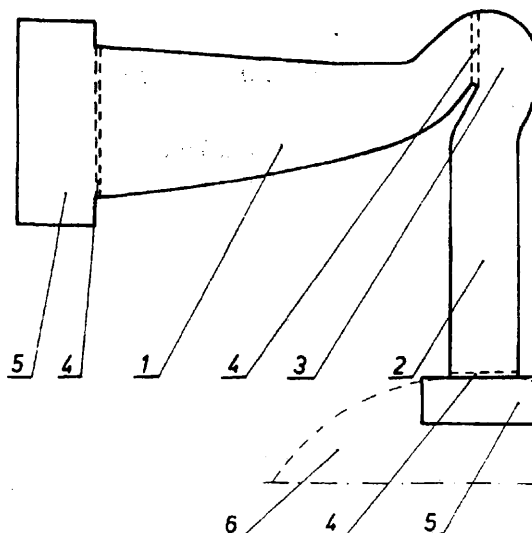
U1(21) 100736 (22) 94 06 23 6(51) G09F 15/00

(75) Szupryczyński Adam, Koszalin

(54) **Element mocujący, zwłaszcza do reklam**

(57) Element mocujący w postaci kątownika ma pręt poziomy (1) i pręt pionowy (2), przy czym pręty (1) i (2) są ze sobą połączone poprzez węzeł (3). Ponadto pręty (1) i (2) mają w przekroju poprzecznym kształt dowolnej figury płaskiej. Dodatkowo pręty (1) i (2) wyposażone są w szybkomocujące złącza (5) i złącza plastyczne (4), a węzeł (3) w złącze plastyczne (4). W szczególnym przypadku pręt pionowy (2) przechodzi bezpośrednio w reklamę lub planszę (6). Ukształtowany w powyższy sposób element mocujący może być stosowany do szybkiego montażu lekkich reklam, czy plansz reklamowo-informacyjnych, zwłaszcza w pomieszczeniach zamkniętych, takich jak biura, sklepy, sale wystawowe.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 102980 (22)95 06 29 6(51) G09F 23/14

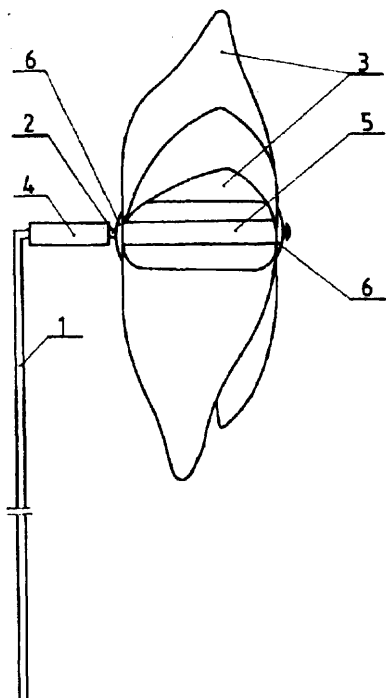
(75) Flamma Jarosław, Wrocław

(54) Ręczny wiatraczek reklamowy

(57) Uchwyt wiatraczka w postaci rurki z tworzywa sztucznego, ma pionowe ramię (1) stanowiące część chwytą i poziome ramię (2), na którym osadzone są skrzydełka (3), zamocowane przy krawędziach obrotowej tulei (5) za pomocą metalowych tulei (6) z kołnierzami.

Pomiędzy obrotową tuleją (5) a pionowym ramieniem (1) jest nieruchomo zamocowana dystansowa tuleja (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100754 (22) 94 06 24 6(51) G10B 1/02

(75) Nowakowski Olgierd, Zabrze

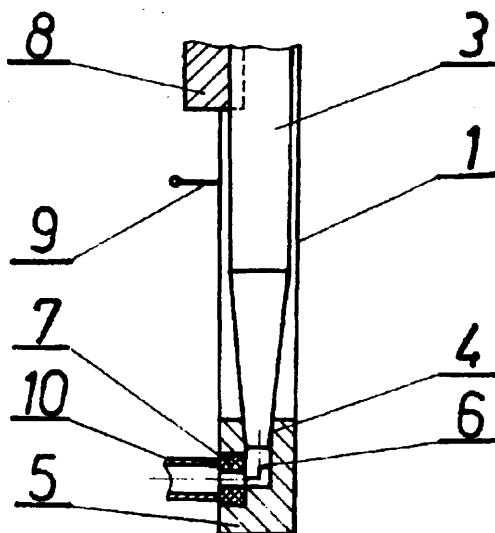
(54) Organy

(57) Przedmiotem wzoru jest prospekt organów zasilanych sprężonym powietrzem, których pole piszczałkowe stanowi odrębny zespół rozłącznie osadzony w konstrukcji prospektu.

Pole piszczałkowe stanowi rama (1) osadzona rozłącznie w odpowiednio ukształtowanym gnieździe konstrukcji prospektu i mocowana do prospektu zatrzaskami (9).

Konstrukcja pola piszczałkowego upraszcza konstrukcję organów w zakresie konserwacji i napraw organów oraz brzmienia instrumentu.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 101689 (22) 94 12 08 6(51) H02B 1/26

(23) 94 06 12 66 MTP -94

(71) Spółka Akcyjna APATOR, Toruń

(72) Grajewski Kazimierz, Grzankowski Jan,
Kijewski Marian, Klonowski Czesław,
Kwaśniewski Tadeusz, Węclewicz Maciej,
Wroniewicz Tadeusz

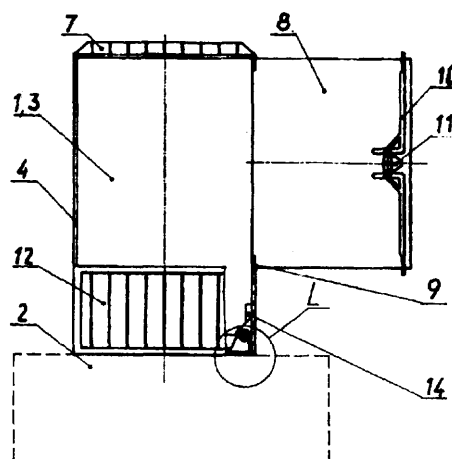
(54) Obudowa szaf rozdzielczych

(57) Szafa (1) ma od wewnętrznej strony od dołu ścian bocznych (4) uszy (13) i prowadzenia (14).

Pokrywa (2) w górnej części ma uszy (15) umożliwiające przyłączenie za pomocą elementów rozłącznych podstawy (2) do szafy (1).

W dolnej części podstawa (2) ma wycięcie kształtowe oraz otwory umożliwiające przymocowanie obudowy do fundamentu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101690 (22) 94 12 08 6(51) H02B 1/26

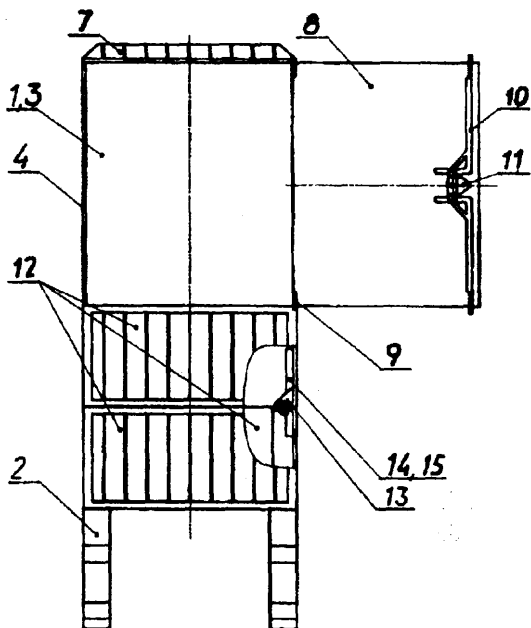
(23) 94 06 12 66 MTP-94

(71) Spółka Akcyjna APATOR, Toruń

(72) Grajewski Kazimierz, Grzankowski Jan,
Kijewski Marian, Klonowski Czesław,
Kwaśniewski Tadeusz, Węclewicz Maciej,
Wroniewicz Tadeusz**(54) Obudowa szaf rozdzielczych**

(57) Ujawniono obudowę szaf rozdzielczych osadzoną na nogach i zawierającą szafę z drzwiami. Szafa ma od wewnętrznej strony u dołu ścian bocznych (4) uszy (13) i prowadzenia (14) umożliwiające przymocowanie nóg (2) za pomocą elementów rozłącznych oraz zapadki (15) spełniające rolę bezpiecznika antyuszkodzeniowego.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100725 (22) 94 06 20 6(51) H02G 3/08

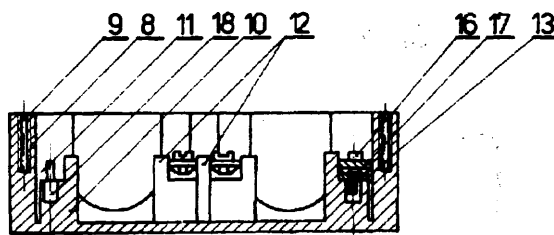
(75) Bocheński Stefan, Nowy Sącz; Olszewski Krzysztof, Szczawnica

(54) Elektryczna puszka rozgąłęźna

(57) Wzór stanowi rozwiązanie problemu ulepszonej budowy puszki.

Otwarte pudełko (1) ma wewnątrz denne, przyściennie słupki (10) gniazdowe rozmieszczone równomiernie na obwodzie i wyposażone w łączniki stykowe. Górne powierzchnie słupków (10) gniazdowych stanowią gniazda (11) utworzone z pionowych, bocznych ograniczników (12).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 103046 (22) 95 07 05 6(51) H02K 23/00

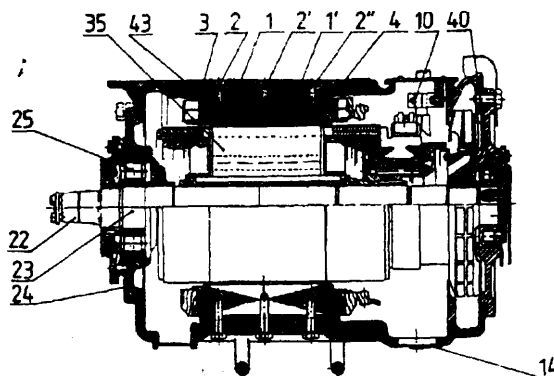
B60L 9/00

(71) DOLMEL DRIVES Ltd Sp. z o.o., Wrocław

(72) Bosak Weronika, Goldwasser Ignacy, Gurgul Andrzej, Mironiski Andrzej, Połtyn Janusz,
Sowińska Irena**(54) Silnik napędowy prądu stałego**

(57) Silnik napędowy prądu stałego z przeznaczeniem dla osobowych zespołów wielowagonowych posiada główne bieguny (4) ustalone od wewnątrz kadłuba (3) właściwymi kołkami (1, 1'). Usytuowane wewnątrz kadłuba (3) drążki izolacyjne trzymadła szczotek, poprzez zaciski śrubowe (10) i łączące ich końce belki poprzecznej, które zaopatrzone są kątowno i przeciwstawnie w usytuowane otwory oraz obwodowo wykonany zamek i śruby powiązane są wahliwie z jego zespołem wsporczym. Od strony czopa (22) wał napędowy (23) osadzony jest na tocznym łożysku walcowym (25) usytuowanym w tarczy (24) i zabezpieczonym od zewnątrz powiązanymi uszczelnieniem labiryntowym (28) pokrywą i tarczką osłonową, a jego komora łożyskowa wyposażona jest we właściwie umiejscowiony wirujący odrzutnik smaru. Wewnątrz łożysko (25) zabezpieczone jest pierścieniem i połączoną z nim uszczelnieniem labiryntowym tuleją dystansową na wale (23). Od dołu, na wysokości układu trzymadeł szczotkowych, kadłub silnika (3) wyposażony jest w mocowaną do niego zatrzaskiem sprężynowym pokrywę inspekcyjną (14).

(4 zastrzeżenia)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO **OMPI**,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ **MIĘDZYNARODOWYCH**,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej	Numer i data zgłoszenia międzynarodowego	Int.Cl ⁵
1	2	3
WO 9424718 A1 941027	CA 9400112 940228	H01M 10/24
WO 9507296 A1 950316	SE 9400826 940906	C07K 14/31
WO 9517522 A3 950629	GB 9402789 941221	C12Q 01/68
WO 9518656 A3 950713	CA 9500011 950105	A63F 07/06
WO 9520737 A3 950803	EP 9500232 950123	F16K 27/06
WO 9521143 A3 950810	US 9501489 950206	C07B 31/00
WO 9522210 A3 950817	US 9501831 950214	H04B 07/26
WO 9522492 A3 950824	US 9502099 950217	B65B 43/48
WO 9522690 A3 950824	US 9501781 950208	F02C 06/00
WO 9523084 A3 950831	GB 9500404 950227	B62B 01/12
WO 9523366 A3 950831	US 9502264 950223	G05D 11/13
WO 9523378 A3 950831	US 9502440 950227	G06F 19/00
WO 9523565 A3 950908	US 9502741 950303	A61F 02/12
WO 9524788 A3 950914	US 9503568 950306	H04L 12/64
WO 9524977 A3 950921	US 9503144 950314	B06B 01/06
WO 9525736 A1 950928	EP 9501026 950320	C07H 15/04
WO 9526125 A1 950928	US 9503651 950322	H05K 07/20
WO 9526246 A1 951005	DE 9500405 950325	B23B 05/28
WO 9526410 A3 951005	GB 9500677 950327	C12N 15/86
WO 9526436 A3 951005	US 9503638 950328	D06B 01/02
WO 9526600 A3 951005	GB 9500661 950323	H04L 12/56
WO 9526601 A3 951005	US 9503830 950328	H04L 27/22
WO 9526827 A3 951012	US 9503665 950323	B03C 05/00
WO 9527060 A3 951012	US 9504208 950404	C12N 15/12
WO 9527625 A3 951019	FR 9500453 950410	B42F 11/00
WO 9527718 A3 951019	US 9504492 950407	C07H 01/08
WO 9527939 A1 951019	US 9504354 950406	G06F 07/38
WO 9527954 A1 951019	US 9504292 950410	G06K 09/68
WO 9528823 A2 951102	RO 9500003 950421	
WO 9528827 A1 951102	DE 9400460 940423	A01G 01/00
WO 9528830 A1 951102	US 9504856 950419	A01K 61/02
WO 9528832 A1 951102	US 9504718 950419	A01N 01/02
WO 9528836 A1 951102	US 9504883 950421	A01N 31/02
WO 9528837 A1 951102	US 9504921 950421	A01N 31/02
WO 9528838 A1 951102	US 9505112 950421	A01N 37/46
WO 9528839 A1 951102	GB 9500721 950330	A01N 43/70
WO 9528842 A1 951102	US 9503897 950329	A01N 59/14
WO 9528845 A1 951102	US 9502859 950306	A22C 25/16
WO 9528846 A1 951102	GB 9500962 950426	A23B 07/06
WO 9528847 A1 951102	US 9503559 950321	A23D 07/00
WO 9528848 A1 951102	US 9503650 950322	A23D 07/00
WO 9528849 A1 951102	US 9504909 950421	A23D 09/02
WO 9528850 A1 951102	DK 9500166 950420	A23J 03/34
WO 9528851 A1 951102	AU 9500229 950420	A23L 01/17
WO 9528852 A1 951102	US 9504443 950420	A23L 01/18
WO 9528853 A2 951102	EP 9501386 950413	A23L 01/23
WO 9528854 A1 951102	US 9504957 950420	A23L 02/00

1	2	3
WO 9528857 A1 951102	EP 9501435 950418	A45D 40/04
WO 9528861 A1 951102	SE 9500429 950420	A47G 09/00
WO 9528862 A1 951102	AU 9500228 950420	A47G 09/02
WO 9528867 A1 951102	EP 9501569 950426	A47L 09/28
WO 9528868 A1 951102	KR 9500041 950419	A47L 11/28
WO 9528869 A1 951102	KR 9500040 950419	A47L 11/30
WO 9528874 A1 951102	US 9503000 950313	A61B 05/00
WO 9528875 A1 951102	US 9504772 950419	A61B 05/00
WO 9528877 A1 951102	DK 9500170 950425	A61B 05/04
WO 9528879 A1 951102	US 9504524 950418	A61B 05/10
WO 9528880 A1 951102	US 9504995 950424	A61B 05/10
WO 9528881 A1 951102	ES 9500047 950426	A61B 05/14
WO 9528886 A1 951102	US 9503921 950331	A61B 17/08
WO 9528888 A1 951102	US 9412468 941101	A61B 17/22
WO 9528890 A1 951102	US 9504582 950418	A61B 19/00
WO 9528896 A1 951102	NO 9500067 950425	A61F 02/10
WO 9528898 A1 951102	GB 9500877 950418	A61F 02/24
WO 9528899 A1 951102	US 9504884 950421	A61F 02/24
WO 9528900 A1 951102	EP 9500519 950213	A61F 02/28
WO 9528901 A1 951102	EP 9501525 950421	A61F 06/00
WO 9528905 A2 951102	IB 9500645 950412	A61J 00/00
WO 9528910 A1 951102	CH 9500078 950407	A61K 07/16
WO 9528911 A1 951102	US 9504782 950424	A61K 07/18
WO 9528913 A1 951102	US 9505080 950425	A61K 07/48
WO 9528915 A1 951102	US 9504976 950421	A61K 09/14
WO 9528916 A1 951102	US 9503825 950321	A61K 09/16
WO 9528917 A1 951102	US 9504118 950406	A61K 09/22
WO 9528918 A1 951102	DK 9500163 950419	A61K 09/36
WO 9528920 A1 951102	US 9505110 950421	A61K 31/19
WO 9528922 A1 951102	US 9504939 950420	A61K 31/27
WO 9528923 A1 951102	FR 9500532 950424	A61K 31/33
WO 9528927 A1 951102	EP 9501463 950419	A61K 31/43
WO 9528928 A1 951102	US 9504743 950417	A61K 31/43
WO 9528929 A1 951102	GB 9500886 950420	A61K 31/47
WO 9528930 A1 951102	US 9504897 950421	A61K 31/48
WO 9528931 A1 951102	US 9504881 950421	A61K 31/49
WO 9528932 A1 951102	US 9505111 950421	A61K 31/49
WO 9528933 A1 951102	EP 9501195 950330	A61K 31/50
WO 9528934 A2 951102	EP 9501492 950420	A61K 31/53
WO 9528935 A1 951102	EP 9501546 950422	A61K 31/54
WO 9528936 A1 951102	US 9504498 950417	A61K 31/66
WO 9528937 A1 951102	HU 9500010 950420	A61K 31/70
WO 9528938 A1 951102	JP 9500753 950418	A61K 31/70
WO 9528941 A1 951102	US 9505007 950424	A61K 31/70
WO 9528943 A1 951102	FR 9500533 950424	A61K 31/71
WO 9528944 A1 951102	GB 9500743 950330	A61K 33/14
WO 9528945 A1 951102	RO 9500002 950418	A61K 35/78
WO 9528947 A1 951102	US 9504560 950420	A61K 38/08
WO 9528948 A1 951102	US 9504898 950424	A61K 38/17
WO 9528949 A1 951102	DK 9500121 950317	A61K 38/18
WO 9528950 A1 951102	US 9505047 950418	A61K 38/18
WO 9528952 A1 951102	EP 9401237 940420	A61K 38/22
WO 9528955 A1 951102	DK 9500161 950418	A61K 38/46
WO 9528956 A2 951102	CA 9500232 950424	A61K 38/57
WO 9528957 A2 951102	US 9504832 950425	A61K 39/00
WO 9528960 A1 951102	US 9504973 950420	A61K 39/09

1	2	3
WO 9528963 A1 951102	JF 9500766	A61K 47/26
WO 9528964 A1 951102	EP 9501428 950415	A61K 47/42
WO 9528965 A1 951102	EP 9501407 950413	A61K 47/48
WO 9528966 A1 951102	GB 9500898 950420	A61K 49/00
WO 9528967 A1 951102	GB 9500899 950420	A61K 49/00
WO 9528968 A1 951102	US 9503763 950324	A61K 49/00
WO 9528969 A1 951102	GB 9500566 950316	A61K 49/04
WO 9528972 A1 951102	AU 9500246 950427	A61L 11/00
WO 9528973 A1 951102	US 9505255 950426	A61L 27/00
WO 9528974 A1 951102	IT 9500050 950407	A61M 01/10
WO 9528975 A1 951102	US 9504728 950417	A61M 05/00
WO 9528978 A1 951102	US 9504751 950417	A61M 05/14
WO 9528979 A1 951102	AU 9500224 950420	A61M 05/15
WO 9528981 A1 951102	US 9504940 950421	A61M 16/00
WO 9528984 A1 951102	US 9504996 950424	A61M 25/00
WO 9528989 A1 951102	US 9504525 950418	A61N 05/06
WO 9528990 A1 951102	FR 9500543 950426	A62B 01/14
WO 9528991 A1 951102	GB 9500902 950420	A62B 01/20
WO 9528992 A1 951102	US 9504918 950421	A62B 07/10
WO 9528996 A1 951102	GB 9500933 950425	A63F 05/00
WO 9528997 A1 951102	CN 9500029 950422	A63G 21/00
WO 9528999 A1 951102	GB 9500891 950420	B01D 11/02
WO 9529000 A1 951102	GB 9500892 950420	B01D 11/02
WO 9529002 A1 951102	FI 9500224 950419	B01D 15/08
WO 9529007 A1 951102	US 9503378 950316	B01J 31/00
WO 9529008 A1 951102	US 9504833 950425	B01J 49/00
WO 9529009 A1 951102	GB 9500931 950425	B01L 03/02
WO 9529010 A1 951102	GB 9500859 950412	B02B 03/04
WO 9529017 A1 951102	AU 9500243 950424	B07B 13/11
WO 9529020 A1 951102	US 9503723 950324	B21D 05/08
WO 9529021 A1 951102	DK 9500165 950420	B21F 15/04
WO 9529022 A1 951102	DE 9500427 950330	B22D 11/10
WO 9529023 A1 951102	EP 9501119 950324	B22D 19/04
WO 9529024 A1 951102	EP 9501120 950324	B22D 19/04
WO 9529025 A1 951102	CA 9500228 950425	B22D 41/50
WO 9529026 A1 951102	SE 9500414 950418	B23B 27/16
WO 9529029 A1 951102	SE 9500381 950407	B23B 31/30
WO 9529033 A1 951102	GB 9500925 950424	B23K 26/00
WO 9529043 A1 951102	GB 9500777 950404	B26B 21/40
WO 9529044 A1 951102	US 9504894 950421	B26B 21/60
WO 9529047 A1 951102	GB 9500896 950420	B26D 07/20
WO 9529053 A2 951102	US 9505148 950425	B29C 67/00
WO 9529055 A1 951102	EP 9501238 950405	B31D 05/00
WO 9529057 A1 951102	US 9505001 950424	B32B 03/12
WO 9529059 A1 951102	EP 9500505 950213	B32B 05/28
WO 9529060 A1 951102	SE 9500442 950424	B32B 15/06
WO 9529061 A1 951102	GB 9500911 950421	B32B 17/10
WO 9529062 A1 951102	GB 9500959 950426	B41F 16/00
WO 9529064 A1 951102	DK 9500167 950421	B41J 25/34
WO 9529065 A1 951102	DE 9500529 950415	B41M 03/00
WO 9529067 A1 951102	US 9505128 950425	B41M 05/30
WO 9529068 A1 951102	US 9505130 950425	B41M 05/30
WO 9529069 A1 951102	US 9504982 950424	B42F 01/12
WO 9529070 A1 951102	GB 9500963 950427	B44C 05/00
WO 9529071 A1 951102	AU 9500248 950426	B60B 30/02
WO 9529072 A1 951102	EP 9404338 941229	B60H 03/00

1	2	3
WO 9529074 A2 951102	NZ 9500031 950413	B60K 00/00
WO 9529076 A1 951102	IT 9400049 940420	B60Q 01/44
WO 9529077 A1 951102	US 9504925 950424	B60R 09/06
WO 9529079 A1 951102	US 9504872 950419	B60R 22/00
WO 9529080 A1 951102	FR 9500509 950419	B60R 25/04
WO 9529081 A1 951102	GB 9400856 940422	B60R 25/04
WO 9529083 A1 951102	US 9504879 950421	B60T 08/00
WO 9529084 A1 951102	US 9504972 950421	B61B 13/08
WO 9529091 A1 951102	CN 9500031 950426	B63B 25/08
WO 9529092 A1 951102	US 9505159 950426	B63B 35/00
WO 9529093 A1 951102	US 9504622 950412	B63H 09/08
WO 9529094 A1 951102	EP 9501527 950421	B64C 25/36
WO 9529096 A2 951102	US 9502415 950224	B65D 00/00
WO 9529098 A1 951102	KR 9400086 940704	B65D 05/56
WO 9529099 A1 951102	KR 9400087 940704	B65D 05/56
WO 9529100 A1 951102	IB 9500250 950410	B65D 17/50
WO 9529101 A1 951102	IB 9500251 950410	B65D 17/50
WO 9529103 A1 951102	US 9404452 940422	B65D 19/00
WO 9529104 A1 951102	GB 9500914 950421	B65D 79/00
WO 9529105 A1 951102	US 9504778 950419	B65D 79/00
WO 9529106 A1 951102	NL 9500146 950420	B65D 83/26
WO 9529107 A1 951102	NL 9500150 950421	B65D 85/52
WO 9529110 A1 951102	EP 9500673 950224	B65F 01/14
WO 9529115 A1 951102	EP 9403528 941027	B65H 19/18
WO 9529116 A1 951102	NZ 9500032 950426	B65H 35/00
WO 9529118 A1 951102	SE 9500375 950407	B66C 13/06
WO 9529119 A1 951102	US 9504955 950420	B66F 09/12
WO 9529124 A1 951102	US 9504792 950418	C01B 33/00
WO 9529125 A1 951102	US 9504534 950411	C01G 29/04
WO 9529127 A1 951102	AU 9400206 940420	C02F 01/02
WO 9529128 A1 951102	US 9504813 950419	C02F 01/44
WO 9529129 A1 951102	CA 9500200 950421	C02F 01/70
WO 9529130 A1 951102	US 9503889 950331	C02F 01/72
WO 9529135 A1 951102	EP 9501414 950412	C03C 13/00
WO 9529137 A1 951102	CA 9400196 940425	C04B 05/02
WO 9529138 A1 951102	DK 9500160 950418	C04B 07/44
WO 9529139 A1 951102	DE 9500346 950311	C04B 12/04
WO 9529146 A1 951102	US 9504869 950420	C07C 209/28
WO 9529147 A1 951102	EP 9501406 950413	C07C 217/74
WO 9529148 A1 951102	EP 9401276 940425	C07C 219/24
WO 9529149 A1 951102	EP 9501462 950419	C07C 231/02
WO 9529150 A1 951102	IB 9500257 950412	C07C 231/12
WO 9529155 A1 951102	SE 9500393 950412	C07C 275/00
WO 9529158 A1 951102	EP 9501441 950418	C07D 209/48
WO 9529159 A1 951102	US 9504956 950421	C07D 213/30
WO 9529163 A1 951102	JP 9500827 950426	C07D 233/58
WO 9529165 A2 951102	US 9504783 950425	C07D 233/84
WO 9529166 A1 951102	GB 9500676 950327	C07D 239/30
WO 9529167 A1 951102	EP 9501394 950413	C07D 239/42
WO 9529168 A1 951102	EP 9501351 950412	C07D 239/54
WO 9529171 A1 951102	US 9504321 950417	C07D 273/04
WO 9529172 A1 951102	HU 9500011 950425	C07D 295/30
WO 9529173 A1 951102	EP 9501415 950419	C07D 307/92
WO 9529174 A1 951102	EP 9501503 950421	C07D 327/04
WO 9529175 A1 951102	JP 9500763 950419	C07D 401/12
WO 9529176 A1 951102	CA 9500212 950419	C07D 411/04

1	2	3
WO 9529178 A1 951102	JP 9500792 950421	C07D 471/18
WO 9529180 A1 951102	CA 9500242 950426	C07D 487/22
WO 9529182 A1 951102	EP 9501538 950424	C07D 501/18
WO 9529185 A1 951102	US 9505008 950424	C07H 21/00
WO 9529186 A1 951102	US 9504806 950420	C07J 03/00
WO 9529188 A1 951102	US 9411836 941021	C07K 02/00
WO 9529189 A1 951102	US 9505268 950425	C07K 05/08
WO 9529191 A1 951102	EP 9501448 950418	C07K 14/43
WO 9529192 A1 951102	SE 9500435 950421	C07K 14/47
WO 9529193 A2 951102	US 9505063 950421	C07K 14/70
WO 9529197 A1 951102	US 9504901 950420	C08F 255/02
WO 9529200 A1 951102	US 9503014 950313	C08G 63/08
WO 9529201 A1 951102	AU 9500230 950420	C08G 63/66
WO 9529204 A1 951102	EP 9501535 950424	C08L 51/04
WO 9529207 A1 951102	AU 9500236 950421	C09D 01/02
WO 9529209 A1 951102	GB 9500884 950419	C09D 17/00
WO 9529210 A1 951102	RU 9400191 940815	C09K 05/04
WO 9529211 A1 951102	US 9505380 950426	C09K 05/04
WO 9529212 A1 951102	FR 9500491 950414	C10B 53/00
WO 9529213 A1 951102	EP 9500860 950308	C10G 73/40
WO 9529214 A1 951102	GB 9500941 950425	C10M 169/04
WO 9529222 A1 951102	US 9504708 950417	C11D 03/37
WO 9529223 A1 951102	DK 9500168 950425	C11D 03/38
WO 9529224 A1 951102	US 9504710 950417	C11D 03/38
WO 9529226 A1 951102	CN 9500032 950426	C12G 03/02
WO 9529229 A1 951102	US 9505325 950425	C12M 03/00
WO 9529235 A1 951102	GB 9500917 950424	C12N 15/12
WO 9529238 A1 951102	AU 9500240 950421	C12N 15/29
WO 9529239 A2 951102	US 9505064 950424	C12N 15/30
WO 9529240 A1 951102	US 9504910 950421	C12N 15/48
WO 9529242 A1 951102	US 9505107 950426	C12N 15/57
WO 9529243 A1 951102	US 9504439 950419	C12N 15/62
WO 9529244 A1 951102	US 9504903 950421	C12N 15/67
WO 9529246 A1 951102	GB 9400846 940421	C12N 15/82
WO 9529247 A1 951102	US 9504445 950420	C12N 15/82
WO 9529250 A1 951102	FR 9500538 950425	C12P 03/00
WO 9529252 A1 951102	US 9505106 950421	C12P 21/04
WO 9529253 A1 951102	US 9504801 950417	C12P 35/06
WO 9529254 A1 951102	AU 9500235 950420	C12Q 01/00
WO 9529255 A1 951102	US 9503701 950324	C12Q 01/32
WO 9529257 A2 951102	CA 9500240 950426	C12Q 01/68
WO 9529259 A1 951102	NL 9500149 950421	C12Q 01/68
WO 9529260 A2 951102	US 9504712 950419	C12Q 01/68
WO 9529272 A1 951102	US 9504786 950425	C23C 14/32
WO 9529273 A1 951102	EP 9501522 950420	C23C 16/50
WO 9529275 A1 951102	GB 9500835 950412	C23F 13/08
WO 9529276 A1 951102	GB 9500924 950424	C23G 05/04
WO 9529277 A1 951102	EP 9501560 950425	C30B 33/00
WO 9529282 A1 951102	EP 9501434 950418	D06F 39/02
WO 9529285 A2 951102	GB 9500961 950426	D06N 03/14
WO 9529286 A1 951102	GB 9500802 950407	D06P 01/00
WO 9529287 A1 951102	GB 9500951 950425	D06P 01/00
WO 9529289 A1 951102	US 9504374 950407	D21C 05/02
WO 9529291 A1 951102	SE 9500352 950403	D21C 09/18
WO 9529292 A1 951102	US 9504334 950406	D21F 01/32
WO 9529293 A1 951102	FI 9500226 950421	D21F 03/02

1	2	3
WO 9529294 A1 951102	EP 9501483 950419	D21H 25/00
WO 9529295 A1 951102	DK 9500151 950407	D21J 07/00
WO 9529299 A1 951102	EP 9501515 950421	E03B 01/04
WO 9529301 A1 951102	CA 9500219 950419	E03C 01/18
WO 9529304 A1 951102	US 9504876 950420	E04B 07/00
WO 9529305 A1 951102	AU 9500238 950421	E04B 07/10
WO 9529306 A1 951102	FI 9500233 950427	E04C 02/20
WO 9529307 A1 951102	GB 9500956 950426	E04C 05/01
WO 9529309 A1 951102	SE 9500428 950420	E04G 03/14
WO 9529310 A1 951102	US 9503338 950314	E04G 11/00
WO 9529311 A1 951102	US 9504845 950420	E04H 03/28
WO 9529313 A1 951102	AU 9500225 950420	E04H 17/20
WO 9529316 A1 951102	AU 9500247 950426	E05C 17/44
WO 9529317 A1 951102	ES 9500046 950426	E05C 19/00
WO 9529320 A1 951102	GB 9500908 950421	E21B 07/24
WO 9529321 A1 951102	SE 9500434 950421	E21B 17/14
WO 9529322 A1 951102	RU 9400093 940427	E21B 43/25
WO 9529323 A1 951102	GB 9500882 950419	F01B 09/02
WO 9529326 A1 951102	DK 9500172 950425	F01N 03/02
WO 9529330 A1 951102	AU 9500227 950420	F02B 75/32
WO 9529333 A1 951102	SE 9500443 950424	F02F 11/00
WO 9529335 A1 951102	AU 9500239 950421	F02M 17/28
WO 9529338 A1 951102	AT 9500082 950426	F04B 39/10
WO 9529339 A1 951102	EP 9501564 950425	F04C 05/00
WO 9529341 A1 951102	RU 9400092 940427	F15B 21/12
WO 9529343 A1 951102	SE 9500362 950405	F16B 31/02
WO 9529344 A1 951102	SE 9500465 950427	F16B 39/36
WO 9529345 A1 951102	NO 9500065 950419	F16C 11/04
WO 9529353 A1 951102	US 9505322 950419	F16J 15/34
WO 9529357 A1 951102	DE 9500508 950418	F16K 05/06
WO 9529358 A1 951102	US 9413862 941202	F16K 27/02
WO 9529361 A1 951102	CH 9500092 950426	F16L 55/16
WO 9529362 A1 951102	US 9504662 950420	F16M 13/00
WO 9529365 A1 951102	US 9505126 950426	F23D 23/00
WO 9529366 A1 951102	FI 9500192 950407	F23K 01/04
WO 9529367 A1 951102	JP 9500726 950413	F24F 05/00
WO 9529368 A1 951102	AU 9500231 950420	F24H 09/20
WO 9529372 A1 951102	AU 9500241 950421	F25D 03/10
WO 9529374 A1 951102	US 9504936 950421	F28F 03/08
WO 9529375 A1 951102	EP 9501228 950404	F28F 19/04
WO 9529377 A1 951102	US 9504606 950414	F41G 01/04
WO 9529381 A1 951102	US 9504882 950421	G01C 09/06
WO 9529385 A1 951102	US 9505036 950418	G01F 01/84
WO 9529386 A1 951102	US 9505161 950418	G01F 01/84
WO 9529387 A1 951102	JP 9500807 950425	G01F 23/28
WO 9529388 A1 951102	GB 9500938 950425	G01F 23/29
WO 9529389 A1 951102	GB 9500939 950425	G01F 23/29
WO 9529393 A1 951102	EP 9501521 950421	G01N 15/02
WO 9529394 A1 951102	US 9504093 950403	G01N 15/08
WO 9529395 A1 951102	US 9505156 950426	G01N 21/00
WO 9529396 A1 951102	AU 9500250 950427	G01N 21/27
WO 9529401 A1 951102	SE 9500446 950424	G01N 27/30
WO 9529402 A1 951102	EP 9501570 950424	G01N 33/18
WO 9529408 A1 951102	IT 9500052 950410	G01R 27/18
WO 9529413 A1 951102	US 9503178 950316	G01V 01/00
WO 9529414 A1 951102	SE 9500459 950424	G02B 06/16

1	2	3
A1 951102		G02B 06/26
WO 9529416 A1 951102	US 9504849 950421	G02B 06/38
WO 9529417 A1 951102	GB 9500889 950420	G02B 06/42
WO 9529418 A1 951102	GB 9500918 950424	G02B 06/46
WO 9529423 A1 951102	US 9505068 950418	G02C 01/00
WO 9529427 A1 951102	US 9505133 950418	G02F 01/13
WO 9529428 A1 951102	SE 9500455 950425	G02F 01/13
WO 9529429 A1 951102	US 9502889 950302	G03C 01/49
WO 9529434 A1 951102	US 9414835 941222	G05D 01/00
WO 9529442 A1 951102	US 9504814 950418	G06F 11/00
WO 9529443 A2 951102	US 9504174 950404	G06F 11/22
WO 9529446 A1 951102	US 9504745 950418	G06F 12/10
WO 9529447 A1 951102	US 9505153 950426	G06F 15/02
WO 9529448 A1 951102	US 9504902 950421	G06F 15/18
WO 9529451 A1 951102	US 9505070 950424	G06F 17/30
WO 9529452 A1 951102	US 9505072 950424	G06F 17/30
WO 9529453 A1 951102	NL 9500147 950421	G06F 17/60
WO 9529459 A1 951102	CH 9500071 950403	G06K 13/08
WO 9529464 A1 951102	US 9504795 950419	G06T 15/00
WO 9529465 A1 951102	US 9504522 950421	G06T 15/20
WO 9529470 A1 951102	US 9505167 950424	G07G 03/00
WO 9529471 A1 951102	EP 9501253 950406	G08G 01/09
WO 9529472 A1 951102	EP 9501604 950426	G08G 59/14
WO 9529474 A1 951102	EP 9501506 950421	G09F 03/02
WO 9529476 A1 951102	GB 9401674 940801	G09F 13/24
WO 9529478 A1 951102	EP 9501465 950419	G10K 11/18
WO 9529481 A1 951102	CH 9500047 950302	G10L 07/08
WO 9529485 A1 951102	GB 9500960 950426	G11B 17/22
WO 9529488 A1 951102	SE 9500386 950411	G21C 15/18
WO 9529489 A1 951102	US 9504781 950424	G21K 01/02
WO 9529490 A1 951102	SE 9500445 950424	H01F 01/24
WO 9529500 A1 951102	IB 9500293 950424	H01J 05/54
WO 9529504 A1 951102	US 9404713 940425	H01K 05/02
WO 9529508 A1 951102	EP 9501464 950420	H01M 02/18
WO 9529509 A1 951102	US 9504448 950412	H01M 04/04
WO 9529511 A1 951102	US 9504271 950407	H01M 06/18
WO 9529512 A1 951102	US 9504530 950411	H01M 06/18
WO 9529513 A1 951102	US 9504716 950420	H01M 10/04
WO 9529514 A1 951102	US 9504459 950410	H01M 10/40
WO 9529515 A1 951102	US 9504755 950418	H01M 10/40
WO 9529518 A1 951102	GB 9500871 950418	H01Q 19/06
WO 9529523 A1 951102	US 9504831 950418	H01S 03/22
WO 9529524 A1 951102	US 9410712 940922	H02G 15/18
WO 9529525 A1 951102	SE 9500454 950425	H02H 03/00
WO 9529528 A1 951102	FR 9500515 950419	H02J 07/34
WO 9529531 A1 951102	US 9505046 950424	H02P 21/00
WO 9529536 A1 951102	GB 9500893 950420	H04B 03/54
WO 9529537 A1 951102	GB 9500894 950420	H04B 03/54
WO 9529540 A1 951102	US 9404420 940422	H04B 14/04
WO 9529541 A1 951102	US 9404456 940422	H04B 14/06
WO 9529544 A1 951102	US 9504887 950421	H04J 03/14
WO 9529545 A1 951102	US 9404375 940420	H04J 03/16
WO 9529546 A1 951102	US 9404421 940422	H04J 03/16
WO 9529548 A1 951102	GB 9500846 950413	H04L 12/24
WO 9529549 A1 951102	US 9504746 950418	H04L 12/56
WO 9529550 A1 951102	US 9404334 940420	H04L 23/00

	2	3
WO 9529554 A1 951102	DE 9500299 950306	H04M 15/00
WO 9529558 A1 951102	US 9504848 950420	H04N 07/04
WO 9529559 A1 951102	US 9404333 940420	H04N 07/12
WO 9529563 A2 951102	FI 9500229 950426	H04Q 00/00
WO 9529566 A1 951102	US 9504069 950404	H04Q 07/20
WO 9529567 A1 951102	US 9505040 950418	H04Q 07/30
WO 9529568 A1 951102	US 9503410 950321	H04Q 07/32
WO 9529570 A1 951102	US 9504958 950421	H04Q 11/04
WO 9529572 A1 951102	US 9504748 950418	H05B 01/02
WO 9529575 A1 951102	US 9504862 950421	H05K 09/00

- A1 - zgłoszenie **międzynarodowe** (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)
A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)
A3 - międzynarodowe sprawozdanie z poszukiwań (z poprawioną wersją **1-szej** strony zgłoszenia)

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 26/1995

Nr zgłoszenia	IntCl ⁶	Strona
1	2	3
303115	A23G	3
303116	A23G	3
303820	E06B	47
303821	E04C	45
303837	B23K	14
303838	B22D	12
303839	E21C	48
303840	G01N	58
303844	C10M	36
303847	G01R	60
303848	F16H	52
303849	F16H	52
303850	C01G	24
303851	C01G	25
303852	B23D	13
303854	E21C	49
303855	G01N	59
303856	E06B	48
303867	C05D	26
303869	F27D	55
303870	G01N	59
303871	C01G	25
303873	C01B	24
303874	B27N	16
303875	B27K	16
303876	C25D	41
303877	G11B	63
303878	B60R	20
303879	G04G	62
303887	C04B	26
303888	G02B	61
303889	C01B	24
303890	C09D	34
303891	E21C	49
303892	B01F	9
303893	B23B	12
303894	B23Q	14
303895	G01R	60
303896	E04G	46
303897	B29C	17
303898	F01D	49
303899	B32B	18
303900	B60K	19
303901	B28B	16
303902	F23B	53
303903	G04G	61
303904	G04G	62
303905	A23L	4
303906	A23L	4
303907	B01J	10
303908	H02G	64

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
303909	H04M	67
303910	B66C	23
303911	A21D	1
303912	C07F	31
303913	C12N	39
303929	G01L	57
303930	B27M	16
303931	C10M	36
303932	C10M	36
303934	A01J	1
303939	B29C	17
303940	C08F	33
303941	G05D	62
303942	C01G	25
303943	C01B	24
303944	B60R	20
303949	C12N	38
303951	F41F	56
303952	F27B	55
303953	G01P	60
303954	G01L	58
303955	B21D	11
303958	F22B	53
303959	E04C	45
303968	F15B	50
303970	F15B	50
303971	E04D	45
303972	B63B	22
303973	C07C	27
303974	G01L	58
303991	H05B	67
303992	C09J	35
303993	F25D	54
303994	E01F	43
303995	F27D	55
303996	F28F	56
304000	B01D	8
304001	G01T	61
304355	H01H	63
305532	H02M	65
305701	A61K	6
305921	H02H	65
306134	G01D	56
306147	E01B	42
306260	E01F	43
306261	G01D	57
306262	G06F	62
306263	G06F	63
306264	E21D	49
307150	E02D	43
308975	E06B	47

Nr zgłoszenia	IntCl ⁶	Strona
1	2	3
309027	C09J	35
309068	E01B	42
309077	C07C	27
309078	F25D	54
309079	B60R	21
309082	A22C	1
309083	H01M	64
309084	F22B	53
309090	F16J	52
309096	B60B	18
309097	A23L	4
309098	C07K	32
309099	C07K	32
309100	C07K	32
309102	F25B	54
309103	C09J	35
309104	C12N	37
309105	A23B	3
309142	F23D	53
309143	E04B	44
309145	F16B	51
309146	E04B	44
309163	C07D	29
309165	A47C	4
309167	C08L	34
309168	C07C	28
309169	A23G	3
309170	A23C	3
309178	B60R	21
309180	A61C	5
309182	B05D	11
309213	B65D	23
309214	B60R	21
309215	D06M	41
309216	D21H	41
309241	C08B	33
309273	C08L	34
309275	A61L	7
309276	B60C	18
309366	C04B	26
309497	A61K	6
309519	B24D	15
309534	C07C	27
309558	B01D	8
309576	C10M	36
310520	C07D	29
310521	C07C	28
310522	H01M	64
310523	C12P	39
310524	C12N	39
310525	E04B	43

1	2	3
310526	H02P	65
310527	C23C	40
310528	B01J	10
310529	E04B	44
310530	C11D	37
310531	B01D	8
310532	B60S	22
310533	B01D	9
310534	B09B	11
310535	C03C	26
310536	E05F	46
310537	B05B	11
310538	E06B	48
310545	B61F	22
310546	G01F	57
310547	B01D	9
310548	B24B	15
310549	B25B	15
310550	D01F	41
310551	A23G	3
310552	C11D	37
310553	C07D	30
310554	A61L	7
310555	A61L	7
310556	C07D	31
310557	C12N	38
310558	C07D	28
310559	C07K	32
310560	B60P	19

1	2	3
310593	A23L	4
310594	F16B	51
310595	G01P	59
310596	F16B	50
310597	C02F	25
310598	A61K	6
310599	C12N	39
310600	F16C	52
310601	C07D	28.
310602	E04H	46
310617	C12N	38
310618	H04H	66
310619	C11D	37
310620	C07D	30
310621	C07D	31
310622	B32B	17
310623	H04N	67
310624	H04H	66
310625	B32B	18
310626	D21H	41
310627	C08G	33
310628	C08G	33
310629	C08G	34
310630	C08G	33
310631	C23C	40
310632	A61J	5
310633	C07D	31
310634	C07K	32
310635	B23B	12

1	2	3
310636	A61B	4
310653	B23C	13
310654	B23C	13
310655	C07D	29
310656	A61K	7
310657	A61K	7
310658	B23B	12
310659	A61K	6
310660	A61K	6
310661	C07C	27
310662	C12H	37
310673	B60K	19
310674	C14B	40
310675	C10L	36
310676	B01F	9
310677	C12N	38
310678	C02F	25
310679	A61K	6
310680	C08L	34
310681	C13F	40
310682	C07C	26
310697	C07D	30
310698	A61K	6
310699	C12P	39
310700	C10L	35
310701	B65G	23
310702	C12N	38

Uwaga! Skróty zgłoszenia nr P.306266 kl. **G01R** wraz z rysunkiem został zamieszczony na str 68.

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 26/1995

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
100158	E01F	83
100669	A47G	72
100670	E01C	82
100671	F16L	87
100672	A42B	71
100673	C02F	80
100675	B23Q	77
100680	C12M	81
100681	A61H	74
100682	A01K	70
100683	E04H	85
100685	A01D	70
100688	F42B	90
100689	E04B	84
100690	E04G	84
100691	D06G	82
100692	E01B	82
100693	D06F	81
100694	F16K	87
100695	F16K	87
100696	A47L	74
100697	A47L	73
100698	A47B	71
100699	F17C	88
100701	A61M	74
100703	A62B	74
100705	A47C	71
100706	F24F	88
100707	F24F	88
100708	A01C	69

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
100709	A01C	69
100710	A01C	69
100711	B65D	79
100712	B01D	75
100713	C14B	81
100715	A47C	71
100718	A47D	72
100719	A47D	72
100720	B62D	78
100723	E01D	83
100724	B65D	78
100725	H02G	93
100726	E21D	86
100727	B65D	79
100728	A63H	75
100730	B01L	76
100731	A01D	70
100732	B60R	77
100734	B65D	78
100735	B65D	79
100736	G09F	91
100737	E05B	85
100738	E01F	83
100739	F25D	89
100740	B66C	80
100741	A01D	69
100742	E05B	85
100743	B01D	75
100744	F28D	89
100745	F28D	89

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
100754	G10B	92
100755	B28B	77
101012	A47K	73
101165	E04B	83
101248	F28F	89
101249	F28F	90
101671	F16L	87
101679	B01D	76
101682	B01D	76
101689	H02B	92
101690	H02B	93
101701	G01L	91
101705	G01R	91
101931	E04B	84
102677	F25D	88
102944	F28F	89
102953	E21D	86
102980	G09F	92
103010	A47G	72
103016	B65D	78
103024	A47G	73
103045	E04F	84
103046	H02K	93
103057	F16J	86
103059	B65G	79
103060	B65G	80
103070	F24B	88
103079	B23P	77
103086	A21B	70
103087	E06B	85

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	1
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.....	8
DZIAŁC	CHEMIA I METALURGIA	24
DZIAŁD	WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO	41
DZIAŁE	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	42
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	49
DZIAŁG	FIZYKA	56
DZIAŁH	ELEKTROTECHNIKA	63
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW.	102

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	69
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.....	75
DZIAŁC	CHEMIA I METALURGIA	80
DZIAŁD	WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO	81
DZIAŁE	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	82
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	86
DZIAŁG	FIZYKA	91
DZIAŁH	ELEKTROTECHNIKA	92
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	104
	INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI , PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE	94

K o m u n i k a t

Sekcja Rozpowszechniania Wydawnictw UP RP informuje,
że ukazały się drukiem **n/w** wydawnictwa:

- | | |
|---|---------------|
| 1. Wykaz Patentów na Wynalazki za rok 1994 | cena 20,00 zł |
| 2. Wykaz Wzorów Użytkowych za rok 1994 | cena 8,00 zł |
| 3. Porozumienie Madryckie o Międzynarodowej Rejestracji Znaków
(komentarz) | cena 15,00 zł |
| 4. MKP VI edycja dz. "A" | cena 13,00 zł |
| 5. MKP VI edycja dz. "B" m-cu listopadzie | |
| 6. Wiadomości Urzędu Patentowego (miesięcznik) | cena 6,50 zł |
| 7. Biuletyn Urzędu Patentowego (dwutygodnik) | cena 5,00 zł |
| 8. Informacje Urzędu Patentowego RP (miesięcznik dawniej BI) | cena 1,00 zł |
| 9. Wykazy Patentów na Wynalazki (roczniki) | |
| 10. Wykazy Wzorów Użytkowych (roczniki) | |
| 11. Międzynarodowa Klasyfikacja Patentowa VI ed. (w opracowaniu) | |
| 12. Międzynarodowa Klasyfikacja Towarów i Usług VI ed. t. I | cena 13,00 zł |
| t. II i III | cena 17,00 zł |
| 13. Międzynarodowa Klasyfikacja Elementów Obrazowych Znaków HI ed. | cena 12,00 zł |
| 14. Podstawowe przepisy prawa wynalazczego i patentowego na świecie | cena 10,00 zł |
| 15. Wielojęzyczny słownik terminów z zakresu własności przemysłowej | cena 10,00 zł |
| 16. Angielsko-polski słownik terminów z zakresu dokumentacji
i informacji patentowej | cena 10,00 zł |
| 17. Międzynarodowa Klasyfikacja Patentowa V ed. do sprzedaży pozostał
"WSTEP" | cena 10,00 zł |
| 18. Tablice przejść z I do II i z U do III ed. MKP | |
| 19. Tablice przejść z U do HI i z III do IV ed. MKP | |
| 20. Tablice przejść z V do IV ed. MKP | cena 3,50 zł |
| 21. Dokumentacja i literatura patentowa gromadzona przez UP RP | cena 2,00 zł |
| 22. Instrukcja w sprawie rozpatrywania zgłoszeń wynalazków i wzorów
użytkowych w UP RP | cena 4,00 zł |
| 23. PCT poradnik dla Urzędu Przyjmującego | cena 2,00 zł |
| 24. Metodyka badania zdolności rejestracyjnej znaków towarowych | cena 2,50 zł |
| 25. Metodyka badania zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych | cena 2,00 zł |
| 26. Wybrane zagadnienia z orzecznictwa Komisji Odwoławczej przy UP
RP w latach 1993-1994 cz. I | cena 4,50 zł |
| 27. Zasady sporządzania dokumentacji wynalazków i wzorów użytkowych
zgłaszanych w UP RP | cena 6,00 zł |
| 28. Przewodnik dot. międzynarodowej rejestracji znaków | cena 2,50 zł |
| 29. Konwersja o udzieleniu patentów europejskich | cena 5,00 zł |
| 30. 75 lat UP RP | cena 5,00 zł |
| 31. Collection of Industrial Property Protection Laws in Poland | cena 15,00 zł |

Ponadto posiadamy w sprzedaży odręcznej wydawnictwa:

"WEKTORÓW"

- | | |
|---|---------------|
| 1. Nowe prawo wynalazcze - cz. I
poradnik dla twórców i kadry kierowniczej | cena 7,00 zł |
| 2. Nowe prawo wynalazcze - cz. II przepisy wykonawcze | cena 9,00 zł |
| 3. Rachunek efektów ekonomicznych projektów wynalazczych | cena 8,00 zł |
| 4/ Aktualne zasady finansowania i opodatkowania działalności
innowacyjnej | cena 6,00 zł |
| 5. Umowy w zakresie własności przemysłowej | cena 24,50 zł |
| 6. Komentarz do prawa wynalazczego | cena 24,00 zł |
| 7. Zasady wynagradzania twórców projektów wynalazczych | cena 9,50 zł |
| 8. Ekonomiczne aspekty ochrony własności przemysłowej | cena 10,00 zł |
| 9. Metodologia badań eksploatacji systemów technicznych | cena 8,50 zł |
| 10. Propozycje regulacji zakładowych dot.wdrażania innowacji | cena 8,00 zł |
| 11. Informator "WEKTORY"-Polityka patentowa | cena 9,00 zł |
| 12. Usługi informacji patentowej | cena 20,00 zł |

"WKTiR - Szczecin"

- | | |
|--|---------------|
| 1. Ochrona własności przemysłowej cz. I
Zbiór przepisów | cena 9,50 zł |
| 2. Ochrona własności przemysłowej cz. II
Teksty: Konwencji i porozumień międzynarodowych,
przepisy o nieuczciwej konkurencji | cena 11,00 zł |
| 3. Ochrona własności intelektualnej | cena 11,00 zł |

"WKTiR - Wrocław"

- | | |
|---|--------------|
| 1. Ustalanie wynagrodzeń twórcom projektów wynalazczych | cena 4,50 zł |
|---|--------------|

"WKTiR - Warszawa"

- | | |
|---|---------------|
| 1. Zbiór przepisów z zakresu wynalazczości i ochrony przemysłowej | cena 20,00 zł |
|---|---------------|

KOMUNIKAT

Sekcja Rozpowszechniania Wydawnictw informuje,
że ukaza się drukiem **n/w** pozycje:

1. Międzynarodowa Klasyfikacja Patentowa - VI edycja
Dział "D" - Włókiennictwo i papiernictwo - cena 9,00 zł
2. Wybrane zagadnienia z orzecznictwa Komisji Odwoławczej
przy Urzędzie Patentowym RP w latach 1993-1994
część II (Podstawowe tezy oraz orzeczenia w zakresie
ochrony znaków towarowych) - cena 5,00 zł
3. Tekst jednolity regulaminu wykonawczego PCT i instrukcji
administracyjnych PCT (stan prawny na 30 09 1995 r.) - cena 5,50 zł

Wydrukowanie powyższych pozycji przewidujemy w grudniu br.

KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego **RP**
zawiadamia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.:
"BIULETYNU URZĘDU PATENTOWEGO",
"WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO",
Polskich Opisów Patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	5,00 zł
WUP	6,50 zł
IUP RP	1,00 zł
Opis	1,50 zł

Powyższe zmiany cen **będą** obowiązywały:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1 01 1996 r.
- dla nabywców w tzw. "sprzedaży **odręcznej**" od 1 09 1995 r. tj.

BUP	-	od nr 18/95
WUP		od nr 9/95

Koszt prenumeraty w **1996**r. wynosi:

BUP	~~—~~	130,00 zł
WUP	—	78,00 zł
IUP RP		12,00 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1-99-1000 §92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

**Oдноśnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji
pod nr tel. 25-80-01 wew. 224.**