

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 5,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Nr 1 (575)

Warszawa 1996

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się również, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

-opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203,00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk.11,0. Nakład 970 egz.

Cena 5,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 419/95

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 8 stycznia 1996 r.

Nr 1 (575) Rok XXIV

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

I. Wynalazkach do opatentowania

II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- * A2 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- * A4 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

* Zgodnie z art 3 ust.4 ustawy z dnia 30 października 1992 r. o zmianie ustawy o wynalazczości i ustawy o Urzędzie Patentowym RP/Dz.U. z 1993 r. Nr 4, poz. 14/ : podania o udzielenie patentu tymczasowego lub tymczasowego dodatkowego, nie rozpatrzone przed dniem wejścia w życie ustawy, uważa się za podania o udzielenie patentu lub patentu dodatkowego.

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

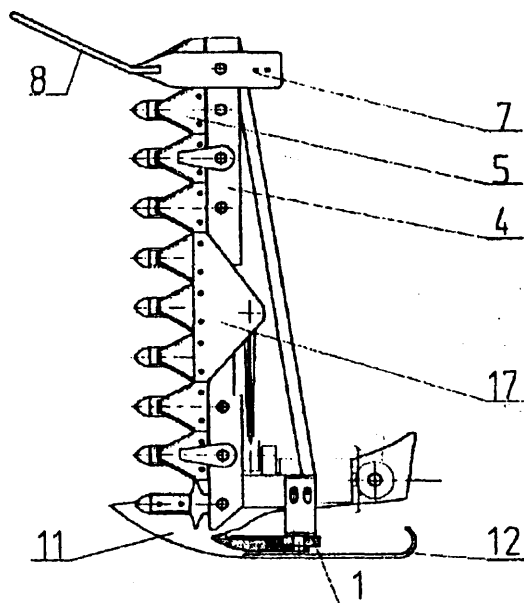
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 307997 (22)95 0403 6(51) A01D 34/03

- (75) Małachowski Marek, Klebark Wielki
 (54) Kosiarka ciągnikowa o pionowym zakończeniu listwy składa się z ramy stałej, ramy ruchomej, bezpiecznika, dźwigni dwuramiennej, sprężyny odciążającej, z układu przeniesienia napędu i zespołu tnącego.

(57) Przedstawiono kosiarkę nożycową z pionową listwą odcinającą. Konstrukcja jej oparta jest na modelu kosiarki ciągnikowej do koszenia roślin płących się: grochu, peluski (groch polny), wyki, seradeli, ftp. Składa się ona z ramy stałej, ramy ruchomej, bezpiecznika, dźwigni dwuramiennej, sprężyny odciążającej, z układu przeniesienia napędu i zespołu tnącego. Kosiarka ciągnikowa o pionowym zakończeniu listwy składa się z dodatkowego urządzenia belki palcowej pionowej (4) i listwy nożowej pionowej (5) oraz wálka napędowego listwy pionowej. Walek napędowy listwy pionowej umiejscowiony jest wzdłuż belki palcowej poziomej i zakryty osłoną. Napęd listwy nożowej poziomej kosiarki przekazywany jest z wálka odbioru mocy poprzez przekładnię pasową na walek głowicy zespołu tnącego. Napęd wálka napędzającego listwę nożową pionową w belce pionowej odbierany jest również z wálka głowicy. Aby móc taki napęd uzyskać z wálka głowicy należy nieco przedłużyć ten walek dla osadzenia na nim (pomiędzy kołem pasowym klinowym wálka a głowicą) koła zębatego kątownego z którego napęd przekazywany będzie na koło zębate kątowne wálka. Walek ten biegnie wzdłuż belki palcowej poziomej i napędza pionową listwę nożową. Dalej napęd odbierany jest poprzez przekładnię kątową, wał korbowy i targaniec na listwę pionową (5).

(1 zastrzeżenie)

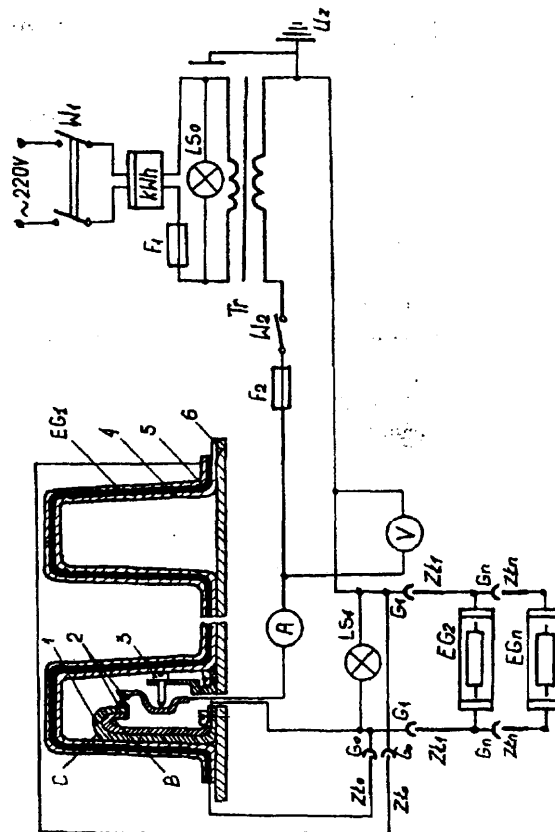


A1(21) 304136 (22)94 07 06 6(51) A01J 5/00

- (71) Wyższa Szkoła Rolniczo-Pedagogiczna, Siedlce
 (72) Gołębiowski Józef
 (54) Urządzenie do termomechanicznej stymulacji zdolności wydojowej mlecznych zwierząt użytkowych, zwłaszcza krów w czasie doju mechanicznego

(57) Urządzenie wyposażone w transformator (Tr) połączony przez bezpiecznik przeciążeniowy (F₁), amperomierz (A) i woltomierz (V) z elementami grzewczymi (EG₁, EG₂, EG_n) charakteryzuje się tym, że bimetaliczny wyłącznik zamocowany do dielektrycznej podstawy (6) umieszczony wewnątrz jednego ze skrzykopodobnych korpusów (4) elementów regulacyjnych nasadki grzewczej składa się ze sprężyny bimetalicznej (1) oraz pokrętła (3) do regulacji styków (2).

(1 zastrzeżenie)

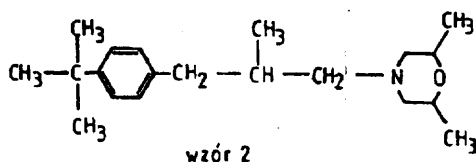
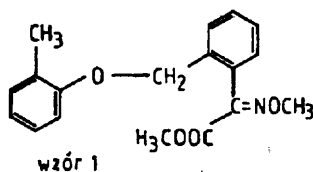


A1(21) 310805 (22) 94 03 10 6(51) A01N 47/36
A01N 43/84
A01N 43/653
A01N37/02
A01N35/10

(31)93 4309272 (32)93 03 23 (33) DE
(86) 940310 PCT/EP94/00741
(87) 940929 W094/21123 PCT Gazette nr 22/94
(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT,
Ludwigshafen, DE
(72) Saur Reinhold, Hampel Manfred,
Schelberger Klaus, Ammermann Eberhard,
Lorenz Gisela
(54) Mieszanina fungicydowa

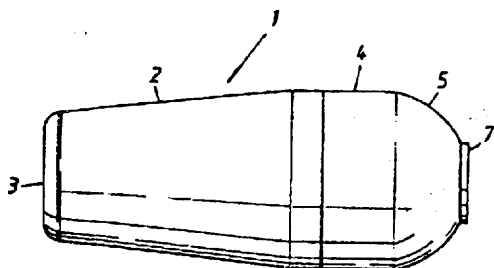
(57) Przedmiotem wynalazku jest mieszanina fungicydowa zawierająca a) ester metylowy kwasu α -metoksimino-2-[(2-metylofenoksy)metylo] fenyloctowego (wzór 1), b) 4-(2-metylo-3-[4-tert.-butylofenylo]pfpopylo)-2,6-dimetyiomorfoinę (Fenpropimorph) (wzór 2) lub substancję czynną Tridemorph lub substancję czynną Fenpropidin i c) określoną azolową substancję czynną i sposób zwalczania grzybów za pomocą tej mieszaniny.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 310883 (22)950123 6(51) A16M 15/00
(31)94 9400257 (32)94 0127 (33) SE
(86)95 0123 PCT/SE95/00058
(87) 95 0803 WO95/20414 PCT Gazette nr 33/95
(71) ASTRA AKTIEBOLAG, Södertälje, SE
(72) Berg Elna Birgitta, Nilsson Hans Jörgen
(54) Część dystansowa

(57) Przedmiotem niniejszego wynalazku jest część dystansowa (1) do stosowania przede wszystkim u dzieci łącznie z inhalatorem dozującym (MDI), przy czym wymieniona część dystansowa (1) posiada kształt ogólnie podłużny i jest obrotowo symetryczna wokół środkowej osi podłużnej i jest wyposażona w otwory na końcach umieszczone centralnie względem wymienionej osi w celu połączenia MDI z ustnikiem lub podobną częścią.



Część dystansowa posiada niewielką objętość całkowitą 50 - 400 ml i materiał części dystansowej posiada rezystywność powierzchniową niższą niż $10^9 \Omega$, korzystnie niższą niż $10^8 \Omega$.

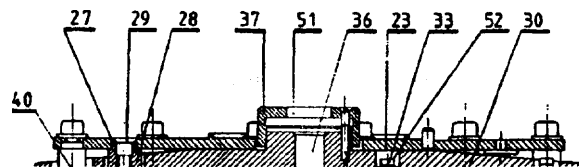
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 304164 (22)94 07 07 6(51) A21C 5/02

(71) IBIS Ltd International Bakery Industries
SPOMASZ Sp. z c.o., Bydgoszcz
(72) Włodarski Czesław, Kalinowski Czesław
(54) Urządzenie do prasowania, dzielenia i
zaokrąglania, zwłaszcza ciasta piekarniczego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że płyta mocująca połączona jest z jarzmem górnym co najmniej dwoma sprężynami rozciągowymi, a mechanizm zatrzaskowy składa się z zatrzasku zamocowanego obrotowo na jednym końcu na sworzniu, a na drugim końcu zaopatrzonego w dźwignię, przy czym sprężyna mocowana jest do zatrzasku od strony dźwigni. Płyta noży (30) posiada centralny otwór przelotowy (36) z cylindryczną nasadką (37) z owalnym otworem (51). W otworach (52) płyty noży (30) umieszczone są tulejki kolmierzowe (32) z gwintem wewnętrznym, w które wkręcone są śruby (33) wkręcone równocześnie w noże (35), przy czym tulejki (32) posiadają szczelinę wzdlużną, w które wsunięte są noże (35).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 304182 (22)9407 06 6(51) A21D 2/08

(71) ECO TRADE Spółka z o.o., Gliwice
(72) Chaberko Marek, Pawlik Zbigniew
(54) Polepszacz do pieczywa, zwłaszcza pieczywa
pszennego i pszenno-żytniego

(57) Polepszacz do pieczywa składa się z 1 -50 części wagowych emulgatora w postaci mono-i dwuglicerydów kwasów Puszczowych estryfikowanych kwasem winowym, 0,5-9,5 części wagowych preparatu enzymatycznego, 0,5-5 części wagowych kwasu askorbinowego, 5-30 części wagowych cukru pudru oraz 45-90 części wagowych mąki pszennej.

(1 zastrzeżenie)

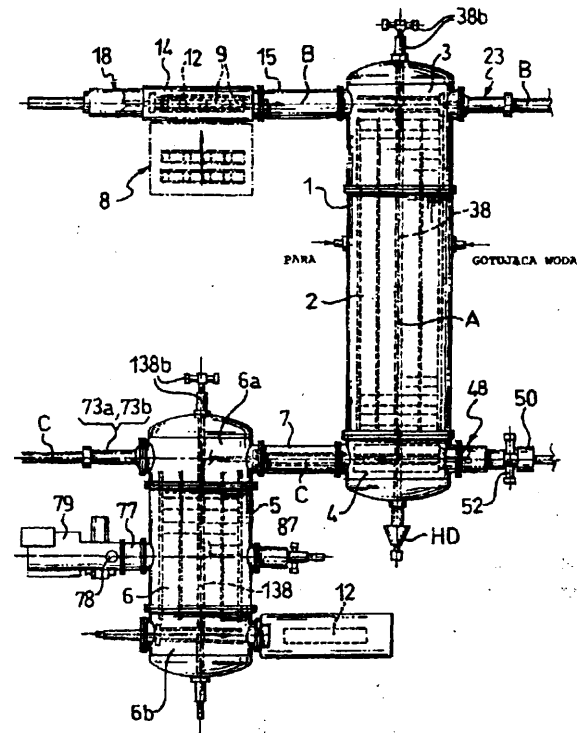
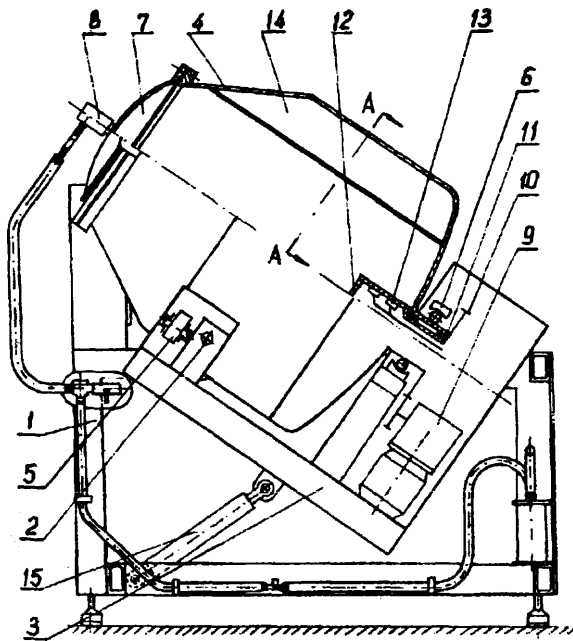
A1(21) 304132 (22) 94 07 06 6(51) A22C 5/00

(71) Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa
(72) Milewski Andrzej, Dolatowski Zbigniew,
Smarskus Stanisław, Kościuk Tadeusz

(54) Urządzenie do masowania mięsa

(57) Urządzenie do masowania mięsa składa się z podstawy (1) i usytuowanej w niej na czopach (2) uchylnej ramy (3) podpartej w drugim końcu siłownikami (15). W ramie na rolkach (5) wsparty jest bęben (4), którego drugi koniec jest ułożyskowany przez kolnierze w łożysku (6) ramy (3). Wewnątrz bębna przy samym dnie umieszczony jest stały pojemnik (12) z przetwornikami ultradźwiękowymi (13). Bęben (4) przykryty jest pokrywą (7), w której ułożony jest przewód próżniowy (8). Do kolnierza bębna przytwierdzone jest koło zębate (10) napędzane z napędu (9) umieszczonego w ramie (3).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 304106 (22)94 07 01 6(51) A23F 5/04

(71) HERMANOS JURADO Sp. z o.o., Zielonka
(72) Galas Jarosław

(54) Sposób wytwarzania kawy modyfikowanej sacharozą

(57) Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że przed procesem właściwego prażenia dodaje się do surowych ziaren kawy sacharozę w postaci krystalicznej, stosując ciągłe mieszanie i temperaturę 80-98°C.

Następnie miesza się substraty przez okres 10-35 minut, po czym prowadzi się, w znany sposób, proces prażenia kawy.

(2 zastrzeżenia)

A1(21)309446 (22)95 06 30 6(51) A23L1/00

(31) 94MI 1393 (32)94 07 04 (33) IT

(71) BARILLA G.e R.F.lli- Societa per Azioni, Parma, IT
(72) Buriani Ernesto, Veronesi Sergio, Catelli Camillo, Notari Roberto

(54) Urządzenie do wytwarzania gotowych do spożycia, gotowanych produktów żywnościowych o przedłużonej trwałości

(57) Urządzenie do wytwarzania gotowych do spożycia gotowanych produktów żywnościowych zawiera pierwszy korpus (1) z komorą procesową (2) oraz drugi korpus (5) z komorą chłodzącą (6).

Komorą chłodzącą (6) jest połączona z komorą procesową (2) za pośrednictwem pierwszej komory służowej (7), a z drugiej strony jest połączona ze sterylnym zespołem do zamykania pojemników (9) napełnionych gotowaną żywnością. Wewnątrz komory procesowej (2), a korzystnie i w komorze chłodzącej (6) jest umieszczony przenośnik. Wejście (3) komory procesowej jest połączone z drugą komorą służową (15) poprzez otwór zaworowy.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 309181 (22)95 06 20 6(51) A23L1/226
A61K7/46

(31)94 9407995 (32)94 0629 (33) FR

(71) RHONE-POULENC CHIMIE, Courbevoie, FR

(72) Fournet Frédéric, Truchet Françoise

(54) Ciekła kompozycja zawierająca wanilinę, sposób jej wytwarzania i sposób aromatyzowania z użyciem tej kompozycji

(57) Przedmiotem wynalazku jest udostępnienie waniliny w nowej postaci.

Bardziej szczegółowo wynalazek dotyczy ciekłej kompozycji zawierającej wanilinę i sposobu jej wytwarzania. Celem wynalazku są również zastosowania kompozycji w wielu dziedzinach, zwłaszcza w produktach spożywczych, karmie dla zwierząt, w farmacji oraz w przemyśle kosmetycznym, perfumeryjnym i detergentowym.

(20 zastrzeżeń)

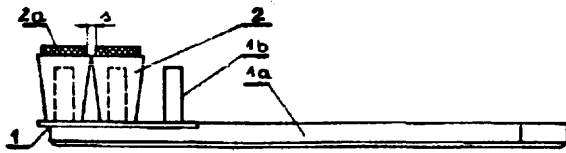
A1(21) 304107 (22)9407 01 6(51) A46B15/00

(75) Brzoza Mariusz, Włodzisław Śląski; Brzoza Tomasz, Włodzisław Śląski; Brzoza Zygmunt, Włodzisław Śląski

(54) Szczotka do zamszu i irchy oraz nakładka gumowa lub z tworzywa sztucznego

(57) Szczotkę stanowi uchwyt (1) posiadający co najmniej jeden wspornik (1 b), na którym korzystnie wciskowo, osadzona jest nakładka (2) gumowa lub z tworzywa sztucznego. Nakładka (2) ma powierzchnię (2a) czyszczącą, usytuowaną po przeciwnej stronie gniazda mocującego. Stanowią ją elastyczne pręciki, o wysokości równej 1 do 10 szerokości pręcika u podstawy, korzystnie o przekroju kołowym dwusiecznikowym. Odległość (s) pomiędzy powierzchniami (2a) czyszczącymi wynosi 0 do 20 mm.

(3 zastrzeżenia)

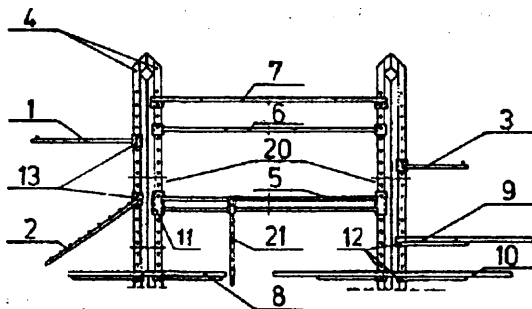


A1(21) 304102 (22)9407 01 6(51) **A47F** 7/19
A47G 25/00

- (71) Architektoniczna Firma
Projektowo-Wykonawcza ARCHICON Sp. z o.o., Gdańsk
- (72) **Bochyński** Jacek, Głoński Krzysztof,
Szczeciński Dariusz
- (54) Konstrukcja przestrzenna z kształtowników,
zwłaszcza stojaka do odzieży

(57) Konstrukcję przestrzenną, zwłaszcza stojaka do odzieży stanowią różnorodne elementy (1, 2, 3, 5, 6) łączone ze słupkami (4) z kształtownika zamkniętego za pomocą własnych stopiek montażowych (11, 12 i 13) każdy, z którymi są trwale połączone. Stopki montażowe (11, 12 i 13) są odcinkami kształtownika o takim profilu, że przyłożone wewnętrzną stroną do słupka (4) ściśle do niego przylegają. Słupki (4) zaopatrzone są na całej wysokości w pary otworów, które pokrywają się z parami symetrycznych otworów w stopkach montażowych (11, 12 i 13). Przetyczka przełożona przez pokrywające się otwory stopki i słupka unieruchamia tym samym dowolny element (1, 2, 3, 5, 6) na wybranej wysokości. Słupki (4) łączone są w pary, które uzupełnione listwami tworzą kolumny (20). Dwie kolumny (20) sprzęgnięte poprzeczkami (5, 6) i uzbrojone w różnorodne pałaki (1, 2, 3) stanowią zasadniczą konfigurację stojaka do odzieży. Jest on także zaopatrzony w półki (7, 8, 9, 10).

(4 zastrzeżenia)

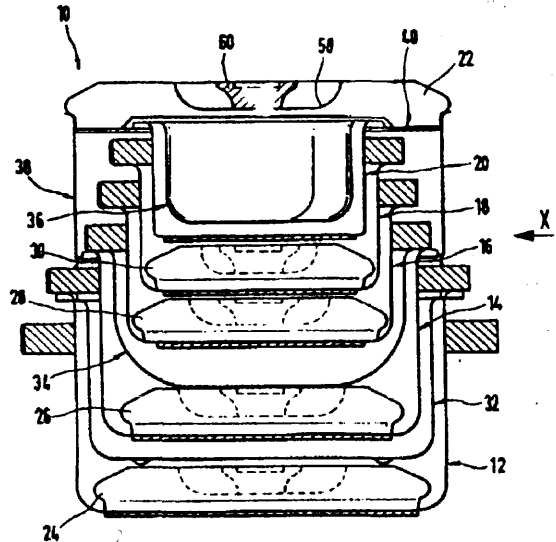


A1(21) 310811 (22)93 09 30 6(51) **A47J** 27/12
(31)93 4313550 (32)930426 (33) DE
93 4330653 1009 93 DE

- (86) 93 09 30 PCT/EP93/02680
- (87) 94 11 10 WO94/24914 PCT Gazette nr 25/94
- (71) Heinrich Berndes GMBH + Co. KG,
Arnsberg, DE
- (72) Kloppeck Gerd
- (54) Komplet garnków

(57) Komplet garnków (10) tworzy stos, składający się z włożonych w siebie garnków (12, 14, 16, 18, 20) o różnej wielkości, z których przynajmniej jeden jest zaopatrzony w uchwyty, przy czym średnice i wysokości od najniższego do najwyższego garnka w stosie zmniejszają się w taki sposób, że uchwyty umieszczone po przeciwległych stronach garnka, w sąsiedztwie

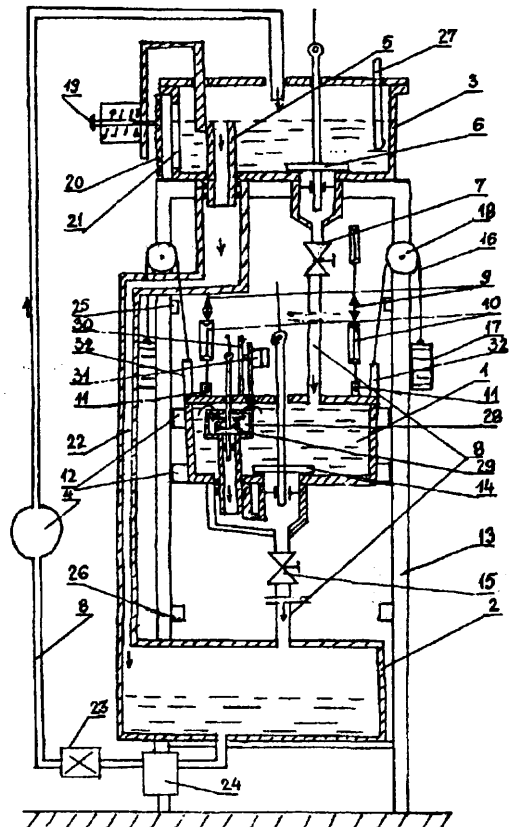
jego górnej krawędzi opierają się bezpośrednio lub pośrednio na górnej krawędzi poprzedniego garnka w stosie.
(20 zastrzeżeń)



A1(21) 304160 (22)940705 6(51) **A61H** 1/02

- (75) Borowiec **Ireneusz**, Busko-Zdrój
- (54) Przystawka do naciągu kręgosłupa

(57) Przystawka do naciągu kręgosłupa składa się z ramy (13), dwóch zbiorników stałych nalewowego (3) i wylewowego (2), ruchomego zbiornika obciążeniowego (1), przesuwającego się zwrotnie na prowadnicach (12) w górę i w dół oraz pompy (4).



Zbiorniki (1), (2), (3) i pompa (4) połączone są przewodami przepływowymi (8), a zbiorniki napełnieniowy (3) i obciążeniowy (1) wyposażone są w zatyczki górną (6) i dolną (14) oraz zawory regulacyjne, górny (7) i dolny (15). Zbiornik obciążeniowy (1) zapięty jest do ciężarka (9) i ciężarka (17). Zbiornik napełnieniowy (3) wyposażony jest w przelew regulacyjny (5) i w przewód przelewowy (22) łączący go ze zbiornikiem wylewowym (2). Zbiornik obciążeniowy (1) wyposażony jest w przelew pulsacyjny (28) zamykany zaworem przelewowym (29) sterowany na podziałce (30) i odprowadzający płyn do przewodu przepływowego (8) przed zaworem regulacyjnym dolnym (15). Rama (13) ma ograniczniki górny (25) i dolny (26).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 310818 (22) 95 02 25 6(51) A61H 33/02

(31) 94 9403460 (32) 9403 02 (33) DE

(86) 95 02 25 PCT/DE95/00250

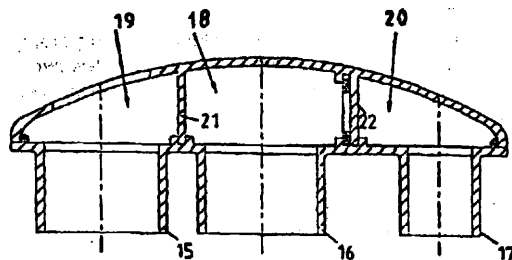
(87) 95 09 08 WO95/23575 PCT Gazette nr 38/95

(75) Schydlo Martin T., Ratingen, DE

(54) **Kanałowa** listwa wlotowa wanien lub basenów z wirami wodnymi

(57) Przedmiotem wynalazku jest kanałowa listwa wlotowa wanien lub basenów pływackich z wirami wodnymi do wytwarzania strumieni wodno-powietrznych w cieczy, z kanałem dopływowym (18) z co najmniej jednym, korzystnie z wieloma otworami wypływowymi wzdłuż tej listwy, przy czym listwa kanałowa ma dodatkowo kanał ssawny (19) zaopatrzony w otwory napływowe cieczy.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 310800 (22) 9403 23 6(51) A61J 1/00 B65D 25/04

(31) 93 329 (32) 93 03 23 (33) DK

(86) 94 03 23 PCT/DK94/00120

(87) 94 09 29 WO94/21212 P CT Gazette nr 22/94

(71) FERROSAN A/S, Søborg, DK

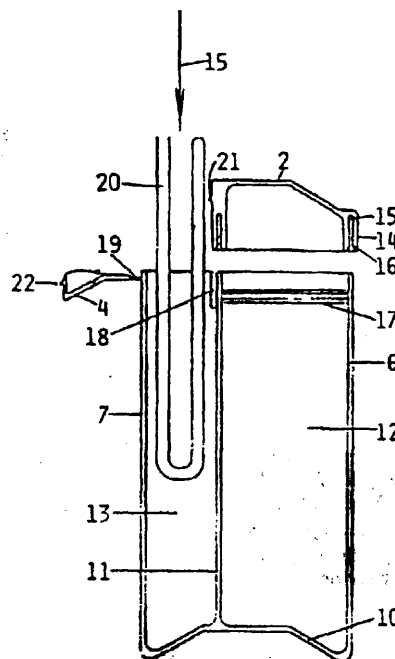
(72) Seerup Søren, Seeberg John

(54) **Pojemnik na produkty ochrony zdrowia**

(57) Pojemnik na produkty ochrony zdrowia zawiera naczynie pojemnika posiadające zasadniczo prostokątny przekrój poprzeczny i zamknięte w jednym końcu ścianką denną zafornowaną razem z naczyniem pojemnika, który jest w swym drugim końcu zaopatrzone w otwór do napełniania, odpowiadający przekrojowi poprzecznemu pojemnika i który może być zamknięty częścią zamykającą (2). Pojemnik posiada wewnętrzną ściankę działową (11), która tworzy całość z naczyniem pojemnika i jest równoległa do jednej ze ścian bocznych (6, 7) i która dzieli pojemnik na przedział pierwszy (12) i drugi (13). Każdy przedział jest w jednym swym końcu zamknięty ścianką dna, natomiast w drugim końcu jest otwarty. Część zamykająca (2) jest tak zaprojektowana, że szczelnie zamyka przedział pierwszy (12) w jego jednym końcu, lecz pozostawia dostęp do przedziału drugiego (13). Uszczelniony przedział (12) zawiera

produkt i jest zaopatrzone w otwór do dozowania, który może być zamknięty korkiem. Drugi przedział (13) jest zamknięty wiekiem (4, 7) połączonym zawiasowo z częścią zamykającą (2) lub z pojemnikiem.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 304057 (22) 940630 6(51) A61K 7/00

(71) Instytut Chemii Przemysłowej im. Prof. Ignacego Mościckiego, Warszawa

(72) Szczucińska Aleksandra, Szulc Anna, Walisiewicz-Niedbalska Wiesława, Grzywa Edward, Strońska Walentyna, Samos-Zielińska Jolanta

(54) **Preparaty kosmetyczne**

(57) Preparaty kosmetyczne, przeznaczone zwłaszcza dla skór wrażliwych i alergicznych, zawierają substancje woskowo-tuszczowe, nawilżające, emulgatory, rozpuszczalniki, środki zagęszczające i uszlachetniające oraz od 0,5 do 40% oleju lnianego, zawierającego kwas **alfa-linolenowy**.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 310776 (22) 94 03 16 6(51) A61K 7/15

(31) 93 37958 (32) 93 03 26 (33) US

(86) 94 03 16 PCT/US94/02855

(87) 94 10 13 WO94/22415 PCT Gazette nr 23/94

(71) The Gillette Company, Boston, US

(72) Grace William Roderick

(54) **Nieaerozolowy żel do golenia**

(57) Wynalazek dotyczy nieaerozolowej kompozycji do golenia w postaci klarownego żelu zawierającej w procentach wagowych, przy zbilansowaniu z wodą a) 15 do 20% mieszaniny mirystynianu potasu i palmitynianu potasu, w której stosunek kwasu mirystynowego do kwasu palmitynowego wynosi od 2 do 1, b) 2 do 4% Oleth-20, c) 1 do 5% sarkozynianu lauroilosodowego i d) 1 do 2% hydroksyetylocelulozy, 1 do 3% sorbitolu i 1 do 2% distearynianu PEG-150.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 310815 (22)9403 22 6(51) A61K 9/20
(31)93 37119 (32)93 03 25 (33) US

(86) 9403 22 PCT/CA94/00163

(87) 94 09 29 WO94/21236 PCT Gazette nr 22/94

(71) Labopharm Inc., Ste-Thérèse, CA

(72) Cartilier Louis, CA; Mateescu Mircea A, CA; Dumoulin Yves, CA; Lenaerts Vincent, FR

(54) **Usieciowana amyloza** jako **substancja wiążąco-rozsadzająca** w tabletkach

(57) Przedmiotem wynalazku jest tabletkę wytworzona przez bezpośrednie prasowanie mieszaniny składników czynnych i substancji wiążącej/rozsadzającej charakteryzująca się tym, że substancję wiążącą/rozsadzającą stanowi usieciowana amyloza, przy czym sieciowanie przeprowadzono stosując od około 6 do około 30 g czynnika sieciującego na 100g amylozy oraz tym, że zawartość amylozy usieciowanej w tabletkce nie przekracza 35% wagowo,

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 310804 (22) 94 03 22 6(51) A61K 31/71
(31) 93 9306106 (32) 93 03 24 (33) GB

(86) 9403 22 PCT/GB94/00578

(87) 94 09 29 WO94/21267 PCT Gazette nr 22/94

(71) Norbrook Laboratories Limited, Newry, GB

(72) Patterson Alan, Holmes Drew

(54) Środek **weterynaryjny** o przedłużonym uwalnianiu **zawierający** tylozynę

(57) Opisano kompozycję weterynaryjną o przedłużonym uwalnianiu do podawania domięśniowego i podskórnego zawierającą tylozynę i olejowy nośnik zawierający środek żelujący, gdzie środkiem żelującym może być sól glinowa kwasu tłuszczowego, takiego jak kwas stearynowy, a olejowym nośnikiem - wykazujący małą gęstość diester alkoholu wielowodorotlenowego z naturalnym kwasem tłuszczowym o krótkim łańcuchu, taki jak dikaprylan/dikaprynian glikolu propylenowego.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 304046 (22)940629 6(51) A61K 31/095

(75) Fitak Bohdan, Warszawa; Grabowski Mieczysław, Radom; Suchocki Piotr, Warszawa

(54) Preparat przeciwnowotworowy i sposób jego wytwarzania

(57) Preparat przeciwnowotworowy przeznaczony jest do stosowania w profilaktyce i leczeniu chorób nowotworowych u ludzi i zwierząt

Preparat zawiera jako składnik podstawowy utlenione kwasy tłuszczowe, zwłaszcza nienasycone i/lub utlenione lipidy lub utlenione alkohole nienasycone, w ilości co najmniej 80% wagowych oraz selen organiczny, korzystnie na czwartym stopniu utlenienia, w ilości od 0,01% do 20% wagowych. Sposób wytwarzania preparatu prowadzi się w czterech etapach. W pierwszym etapie utlenia się kwasy tłuszczowe, zwłaszcza nienasycone i/lub lipidy lub alkohole nienasycone, uzyskując składnik podstawowy. W drugim etapie przygotowuje się roztwór związków selenu w rozpuszczalniku. W trzecim etapie roztwór związków selenu miesza się ze składnikiem podstawowym, otrzymanym w pierwszym etapie. W czwartym etapie prowadzi się proces oczyszczania produktu, co zapewnia uzyskanie klarownego preparatu.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 310821 (22) 94 03 16 6(51) A61K 33/08
(31)93 7404 (32)93 03 18 (33) HU

(86) 94 03 16 PCT/EP94/00829

(87) 94 09 29 WO94/21268 PCT Gazette nr 22/94

(71) SYNEPOS AKTIENGESSELLSCHAFT, Schellenberg, LI

(72) Racz István, Plachy Janos, Antal István

(54) Preparat farmaceutyczny zawierający **glin**, z kontrolowanym uwalnianiem

(57) Preparat farmaceutyczny zawierający co najmniej jeden związek glinu, działający jako środek zobojętniający kwasy i/lub odkładający i absorbujący, wytwarza się działając na 2 - 300 części wagowych związku ulegającego spęcznieniu pod wpływem wody, o ograniczonej zdolności pęcznienia, 2 - 50 częściami wagowymi wody, a następnie mieszając otrzymaną masę 100 częściami wagowymi wspomnianego co najmniej jednego związku glinu 2 - 150 częściami wagowymi co najmniej jednego związku fosforanowego i co najmniej jedną substancję wspomagającą. Całość można poddać granulacji i wysuszyć, a następnie sproszkować w tabletki, zamknąć w kapsułkach albo przeprowadzić w zawiesinę.

(21 zastrzeżeń)

A1 (21) 304104 (22) 94 07 01 6(51) A61K 35/78

(71) Instytut Roślin i Przetworów Zielarskich, Poznań

(72) Lutomski Jerzy, Gorecki Piotr, Wójcik Piotr, Drożdżyńska Mirosława, Otta Halina, Maciuszczak Hanna, Kotlarek Bronisław

(54) Środek geriatryczny

(57) Środek geriatryczny charakteryzuje się tym, że zawiera 8,2% - 10% wagowych czosnku, 7% - 4% wagowych wyciągu z kwiatostanu glogu, 6,8% - 8% wagowych 0-β-hydroksyetylorutydu, 21,5% - 27% wagowych skrobi, 16,5% - 9% wagowych laktozy, 25% - 27% wagowych mieszaniny laktozy i poliwinylpyrolidonu o dwóch stopniach spolimeryzowania, 5,2% - 6,2% wagowych cukru, 6,5% - 4% wagowych poliwinylpyrolidonu, 1,5% - 4% wagowych talku oraz 1,8% - 0,8% wagowych stearynianu magnezu.

Środek przeznaczony jest do profilaktycznego stosowania przez ludzi starszych oraz do leczenia zespołu schorzeń wynikających z arteriosklerozy, umiarkowanego nadciśnienia, zaburzeń trawienia i snu, złego samopoczucia fizycznego i psychicznego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 310895 (22) 94 03 24 6(51) A61K 45/06
(31) 93 40729 (32) 93 03 31 (33) US

(86) 9403 24 PCT/US94/03209

(87) 94 10 13 WO94/22480 PCT Gazette nr 23/94

(71) MERCK & CO., INC., Rahway, US

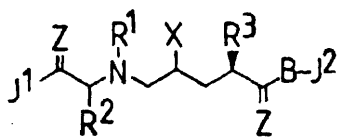
(72) Vacca Joseph P., Guare James P., Dorsey Bruce D., Holloway M. Katharine, Hungate Randall W.

(54) Inhibitory proteazy HIV w kompozycjach farmaceutycznych do leczenia AIDS

(57) Wynalazek dotyczy w szczególności związków o wzorze 1, które stanowią inhibitory proteazy HIV. Związki te są użyteczne w zapobieganiu lub leczeniu zakażenia HIV i w leczeniu AIDS zarówno w postaci samych związków, jak i ich dopuszczalnych farmaceutycznie soli oraz składników kompozycji farmaceutycznej.

nej, stosowanych samodzielnie albo w zestawieniu z innymi środkami antywirusowymi, immunomodulatorami, antybiotykami lub szczepionkami. Opisano też sposoby leczenia AIDS oraz sposoby zapobiegania albo leczenia zakażenia HIV. Ujawniono kompozycje przydatne do zapobiegania lub leczenia zakażenia HIV, inhibitowania proteazy HIV oraz leczenia AIDS.

(11 zastrzeżeń)



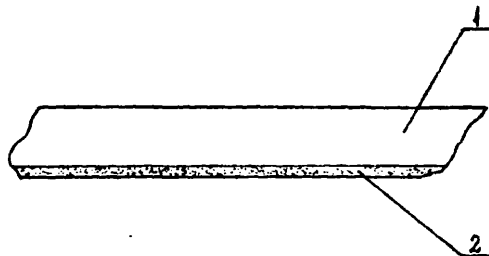
A1(21) 304009 (22)940628 6(51) A62B 17/00

(75) Kowalski Tomasz, Warszawa

(54) **Koc**, stosowany w szczególności w ratownictwie

(57) Koc stanowi płyt (1) wykonany z folii poliestrowej jednostronnie metalizowanej warstwą (2) stanowiącą aluminium, przy czym jedna ze stron płyta (1) ma kolor srebrny, natomiast druga strona płyta (1) ma kolor złoty.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 310825 (22)9403 24 6(51) B01D 24/30

(31)93 9301018 (32)93 0326 (33) SE

(86) 94 03 24 PCT/SE94/00267

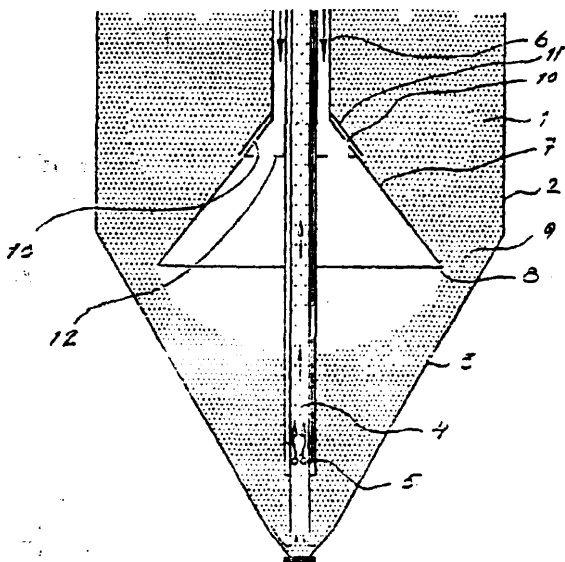
(87) 94 10 13 WO94/22547 PCT Gazette nr 23/94

(71) NORDIC WATER PRODUCTS AB,
Nynäshamn, SE

(72) **Lenvik Lennart, Jönsson Kurt**, Hagrot
Magnus, Oskarsson Jonas

(54) Sposób doprowadzania zawiesiny do filtra i urządzenie

(57) Zawiesinę doprowadza się do warstwy filtrującej z granulowanego czynnika filtrującego do filtra o działaniu ciągłym w dolnej części warstwy (1), a następnie umożliwia się jej przepływ ku górze przez warstwę. Obecnie w celu zoptymalizowania wydajności filtra, zawiesinę doprowadza się do centralnej części warstwy (1).



Od tego miejsca zawiesinę rozdziela się na co najmniej dwa proporcjonalne ilościowo strumienie i kieruje każdy z nich z warstwy filtrującej w odpowiednim układzie pierścieniowym na różne wysokości w stosunku do warstwy. Pierścienie tego typu mają różne średnice, przy czym każdy ma służyć do rozciągania czynnika filtrującego w kierunku średnicy.

(10 zastrzeżeń)

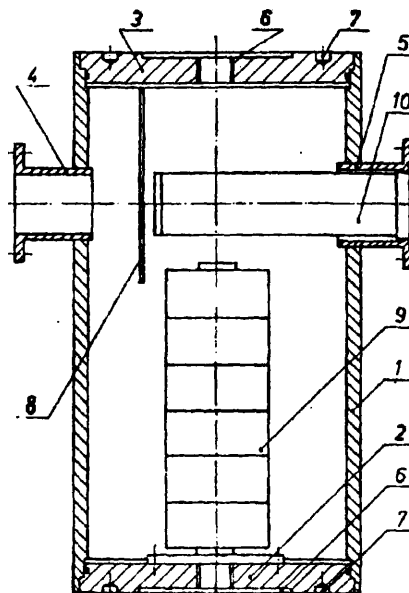
A1(21) 304042 (22) 94 06 27 6(51) B01D 25/00

(71) Pikulicki Ryszard, Opole; **Pikulicka** Barbara,
Opole

(72) Pikulicki Ryszard

(54) Urządzenie **filtrująco-odmulające**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie filtrująco-odmulające, zwłaszcza do płynnych mediów grzewczych i/lub wody.



Urządzenie zbudowane jest z korpusu (1) i dwóch pokryw (2) i (3) z gniazdami (6) i otworami (7). Do rury (1) korpusu mocowane są króćce wlotowy (4) i wylotowy (5) z filtrem (10). Do pokrywy (2) zamocowany jest stos magnetyczny (9). Rozwiązanie urządzenia filtrującego-odmulającego pozwala na łatwą obsługę i konserwację urządzenia bez potrzeby demontażu z sieci grzewczej.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 310892 (22)94 03 24 6(51) B01D 39/20

(31) 93 93105152 (32) 93 03 29 (33) EP

(86) 94 03 24 PCT/EP94/00947

(87) 94 10 13 WO94/22555 PCT Gazette nr 23/94

(71) LUKOPAT AG c/o Unirevisa Beratungs-
u. Verwaltungs AG, Glarus, CH

(72) Dilenge Angelo, DE; Grüter Peter, CH

(54) Tarcza mikrofiltracyjna i sposób jej wytwarzania

(57) Przedmiotem niniejszego wynalazku jest tarcza mikrofiltracyjna na bazie ziemi okrzemkowej, zwłaszcza do odkazania wody, przy czym tarcza filtracyjna zawiera przynajmniej dwa, związane krzemianami rodzaje ziemi okrzemkowej, z których przynajmniej jeden jest wstępnie kalcynowany, a później wypalany. Tarcza mikrofiltracyjna ma korzystnie pory o wielkości rzędu od 0,1 do 0,3 μm , co gwarantuje mechaniczne zatrzymywanie bakterii. Sposób, polegający na zastosowaniu trzech różnych rodzajów ziemi okrzemkowej i kaolinu w połączeniu z ostrożnym suszeniem i następującym po nim wypalaniem umożliwia wytwarzanie tarcz w średnicy większej niż 35 cm i grubości od 1 do 1,5 cm.

Takie tarcze można łatwo czyścić mechanicznie przy pomocy obracających się szczotek, zdejmując z nich wierzchnią warstwę materiału, co umożliwia prosty montaż samoczyszczącego urządzenia filtracyjnego. Skonstruowane w ten sposób układy filtrów nie wymagają szczególnej konserwacji, a ponadto dzięki prostocie elementów filtracyjnych mogą być konserwowane również przez niefachowców.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 310949 (22)94 03 16 6(51) B01D 39/20

(31)93 4310725 (32) 93.04 02 (33) DE

(86) 94 03 16 PCT/EP94/00835

(87) 94 10 13 WO94/22554 PCT Gazette nr 23/94

(71) HENKEL
KOMMANDITGESELLSCHAFT AUF
AKTIEN, Düsseldorf, DE; LAUSITZER
BRAUNKOHLE
AKTIENGESELLSCHAFT (LAUBAG),
Senftenberg, DE

(72) Kohlstadt Hans-Peter, Marten Klaus, Thiele
Lothar, Fahle Werner, Tost Rainer

(54) Filtr

(57) Przedmiotem wynalazku jest filtr, w którym piasek kwarcowy z udziałem pyłu jest zestalony spoiwem poliuretanowym, przy czym spoiwo poliuretanowe jako katalizator zawiera związek cynoorganiczny o masie cząsteczkowej powyżej 600 oraz środek modyfikujący, który stanowi mieszanina wysokodispersyjnego kwasu krzemowego i/aibo bentonitu z zagęszczającymi glinokrzemianami.

Filtr nadaje się, zwłaszcza do uzyskiwania wody do picia z wody gruntowej w dziedzinach eksploatacji odkrywkowej.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 310890 (22) 94 03 30 6(51) B01J 13/02

(31) 93 9306700 (32) 93 03 31 (33) GB

(86) 94 03 30 PCT/GB94/00667

(87) 94 10 13 WO94/22572 PCT Gazette nr 23/94

(71) CPC International Inc., Englewood Cliffs, US

(72) Sagar Brian Frederick, Sagar Anthony John
Grant, Graham Samuel Gordon, Wragg
Reginald Trevor

(54) Sposób kapsulkowania substancji w biokapsułkach

(57) Ujawniono sposób kapsulkowania substancji w biokapsułce, polegający na wprowadzeniu do biokapsułki roztworu, a następnie uzyskaniu takiej zmiany w układzie biokapsułki/roztwór, żeby substancja pozostała wewnątrz kapsułki, natomiast rozpuszczalnik uszedł.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) 309166 (22) 95 06 19 6(51) B01L 3/02

(31)94 4423528 (32)94 07 07 (33) DE

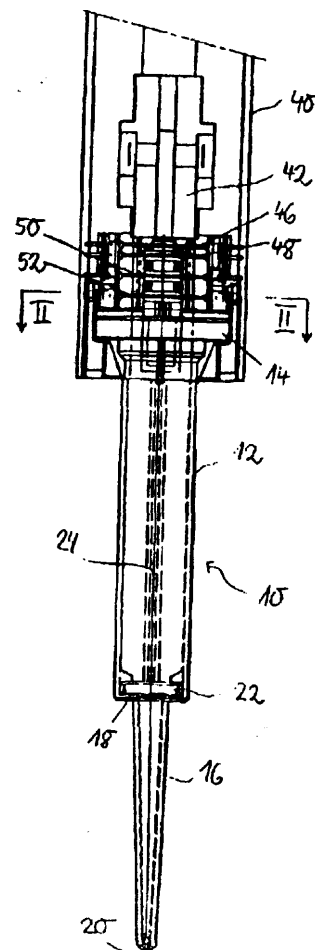
(71) Brand GmbH + Co, Wertheim, DE

(72) Mahler Peter, Kunze Hubert

(54) Pipeta automatyczna

(57) Ujawniono pipetę automatyczną w skład której wchodzi pipeta oraz różnego rodzaju końcówki wymienne w postaci cylindra (12) z tłokiem (22). Typ umieszczanej na pieciec końcówki wymiennej jest określany na podstawie jej tioka (22).

(22 zastrzeżenia)



A1(21) 304073 (22)94 07 01 6(51) B07B 1/28

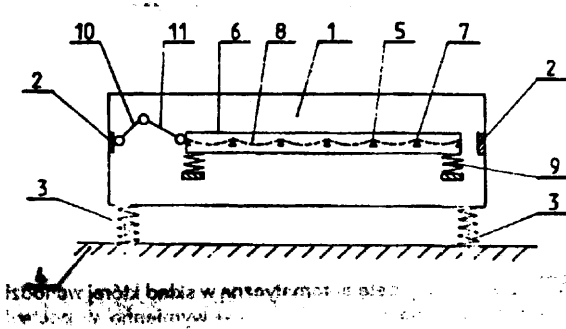
(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

(72) Grund Józef, Potoczny Zbigniew, Kaszyński Jan, Smiejek Zygmunt

(54) Przesiewacz z sitem elastycznym

(57) Przesiewacz ma elastyczne sito (8) położone na belkach (5 j 7) poprzecznych do jego wzdłużnej osi. Co druga poprzeczna belka (5) jest końcami umocowana w bocznych ścianach (1) obudowy przesiewacza. Co druga poprzeczna belka (7) jest końcami umocowana w ramie (6) przesiewacza. Rama (1) jest posadowiona na sprężynach (9). Boczne ściany (1) obudowy przesiewacza są również położone na sprężynach (3). Pomiędzy belką (20) obudowy, a ramą (6) jest zabudowany napęd przesiewacza

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 309449 (22) 95 06 30 6(51) B22D 11/06

(31)94 9408319 (32)940630 (33) FR

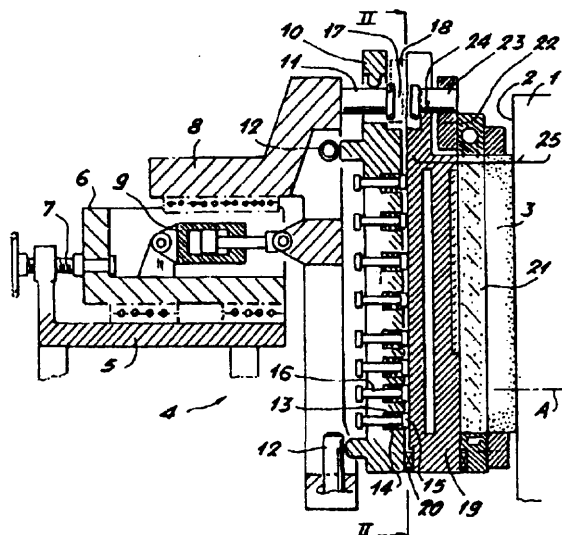
(71) USINOR-SACILOR, Puteaux, FR; THYSSSEN STAHL

AKTIENGESELLSCHAFT, Duisburg, DE

(72) Barbe Jacques, Vendeville Luc, Delassus Pierre

(54) Urządzenie do ciągłego odlewania cienkich wyrobów

(57) Urządzenie posiada dwa chłodzone walce (1) przeciwbieżne, dwie boczne ścianki zamykające (3) oraz elementy podpierające i dosuwająco-dociskające wspomniane ścianki zamykające do czoł (2) walców (1), płytę dociskową (10) ruchomą w kierunku poposiowym (A) walców (1) i umieszczoną prostopadle do tego kierunku, płytkę (19), która podtrzymuje ściankę



zamykającą (3) i która jest podtrzymywana przez płytę dociskową (10) i umieszczona naprzeciw tej ostatniej, co najmniej trzy elementy dociskające takie, jak sprężyny (14) wstawione pomiędzy płytę dociskową (10) i płytkę (19), przy czym te elementy są rozmieszczone w obrębie strefy o kształcie odpowiadającym kształtowi ścianki zamykającej (3) i mogą oddziaływać na nią siłami dociskającymi niezależnie jeden od drugiego.

Urządzenie służy do ciągłego odlewania cienkich taśm stalowych pomiędzy walcami.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 309452 (22)95 06 30 6(51) B22D 11/06

(31) 94 9408361 (32)94 06 30 (33) FR

(71) USINOR-SACILOR, Puteaux, FR;

THYSSSEN STAHL

AKTIENGESELLSCHAFT, Duisburg, DE

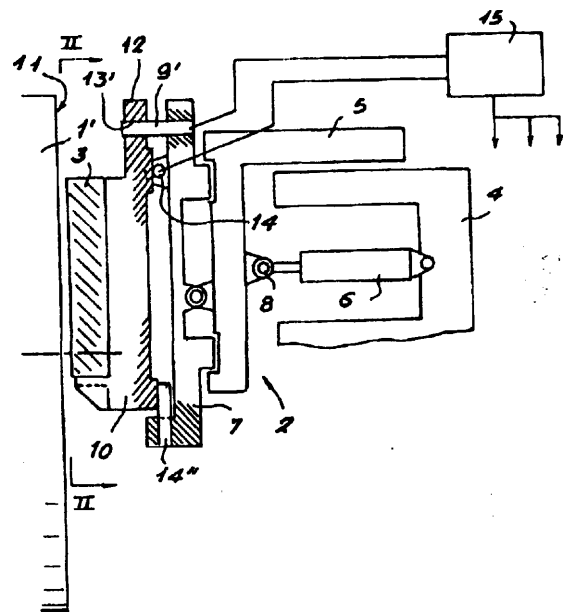
(72) Barbe Jacques, Vendeville Luc, Delassus Pierre, Mazodier Francois

(54) Sposób i urządzenie do odlewania ciągłego cienkich wyrobów metalowych

(57) Urządzenie do odlewania ciągłego cienkich wyrobów metalowych pomiędzy walcami zawiera dwa walce (1') napędzane ruchem obrotowym, dwie ściany zamykające (3), przylegające do czołowych końców (11) walców (1') oraz środki (6) do popychania ścian (3) ku walcem (1'). Zawiera ono również środki (14, 14'') do pomiaru siły nacisku oraz środki (9') do pomiaru siły tarcia, wywieranej na ściany (3) przez walce podczas ich obracania. Sposób odlewania ciągłego cienkich wyrobów metalowych polega na tym, że z jednoczesnego pomiaru tych sił wyprowadza się współczynnik tarcia, odpowiadający warunkom tarcia na wysokości każdej z powierzchni styku pomiędzy ścianą zamykającą a walcem, a zatem stan tego styku, przy czym można w ten sposób regulować parametry odlewania w zależności od tego stanu styku.

Sposób i urządzenie znajdują zastosowanie przy odlewaniu ciągłym pomiędzy walcami cienkich taśm stalowych.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 304004 (22) 94 06 27 6(51) B23B 31/11

(71) Design Technologies International DT1 Sp. z o.o. Oddział Warszawa, Pruszków

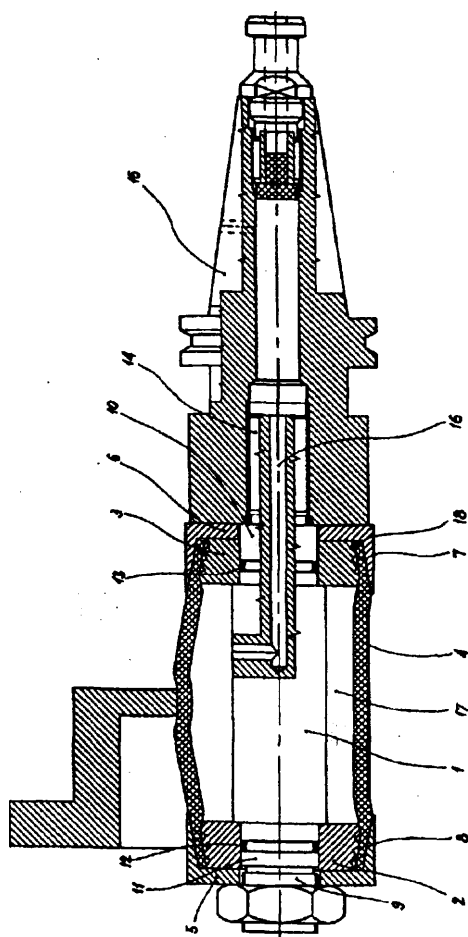
(72) Siuta Waldemar

(54) Uchwyt przeponowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest uchwyt przeponowy do mocowania i manipulowania przedmiotem typu tarcza z centralnie usytuowanym otworem w szczególności dla oprawek narzędziowych przystosowanych do mocowania ich w stożkowym gnieździe wrzeciona roboczego centrum obróbkowego z automatyczną wymianą narzędzi.

Uchwyt przeponowy posiada stopniowany trzpień (1), na którego krańcach osadzone są dwa stożkowe pierścienie (2 i 3) wyposażone w obwodowe kanałki (18), na których usytuowana jest rurowa elastyczna przepona (4) zamknięta z obu stron za pomocą cylindrycznych kołnierzowych pierścieni (5 i 6) wyposażonych od wewnątrz w stożkowe gniazda (7 i 8), spiętych za pomocą złącza gwintowego (9) tworząc komorę ciśnieniową (17), ponadto trzpień (1) wyposażony jest w osadzone czopy (10 i 11), na których osadzone są uszczelniające pierścienie (12 i 13), a ponadto trzpień (1) posiada gwintowaną końcówkę (14) oraz wyposażony jest w komunikacyjne otwory (16) dla doprowadzenia medium do komory ciśnieniowej (17), przy czym siłę osiową podczas działania medium przenosi złącze gwintowe (9).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 304066 (22)9406 29 6(51) B23D 49/04

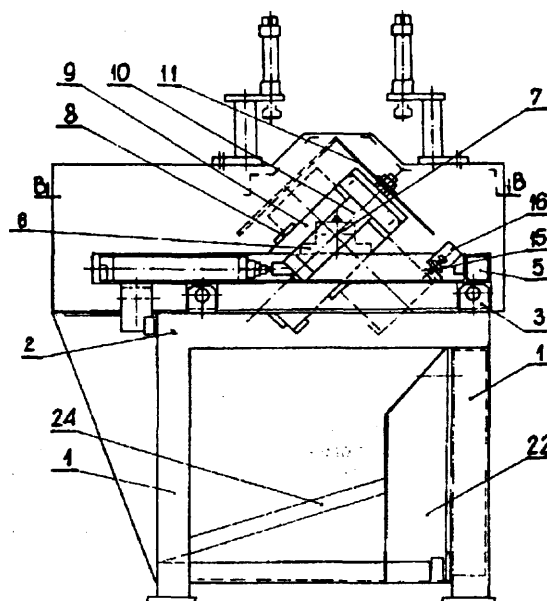
- (71) Sykała Zbigniew, Przeworsk; Szewczyk Janusz, Przeworsk; Szewczyk Jerzy, Przeworsk; Szewczyk Józef, Przeworsk
(72) Sykała Zbigniew

(54) Piła do ukosowania brzegów kształtowników

(57) Piła służy do ukosowania brzegów kształtowników tworzywowych, aluminiowych lub drewnianych, zwłaszcza pod kątem 45° i 135°.

Piła posiada korpus (1) w górnej części zakończony ramą prostokątną (2), do której przymocowane są obejmę stałe (3) wzdłużnych prowadnic kulkowych suportu poprzecznego (5), wyposażonego po obu jego stronach w oprawy łożyskowe (6), w których zamocowane są współosiowo czopy (7) zespołu wahlwie zamocowanej kołyski (8).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 304044 (22)94 0627 6(51) B23F 3/00

- (71) Fabryka Kotłów RAFAKO S.A., Racibórz
(72) Cyfka Damian, Subocz Kazimierz

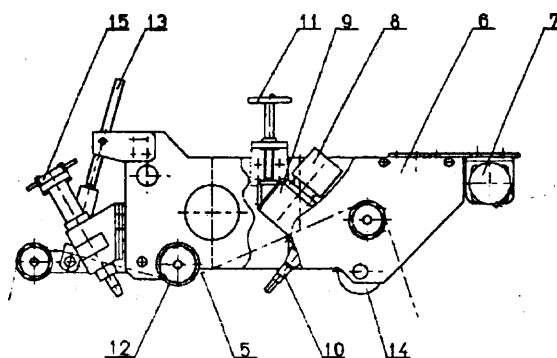
(54) Sposób obróbki grani spoiny i frezarka do obróbki grani spoiny

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i frezarki do obróbki grani spoiny łączonych elementów walcowych.

Sposób polega na tym, że frezarkę do obróbki grani przemieszcza się, przy użyciu łańcuchów, po obwodzie łączonych elementów walcowych, w pozycji pobocznej, umieszczonej na obrotniku, frezem palcowym frezarki dokonując usunięcia naddatków z grani spoiny nałożonej uprzednio na styku elementów łączonych.

Frezarka składa się z obudowy (6), hydraulicznego bloku napędowego (9) freza (10), mającego mechanizm (11) do regulacji głębokości frezowania, hydraulicznego bloku napędowego (7) uruchamiania kół (12), do przemieszczania się frezarki do pobocznic łączonych elementów walcowych, z udziałem łańcuchów (5), rolki prowadzącej (14) frezarkę wzdłuż rowka spoiny, mechanizmu korygującego (15) ruchu freza (10) wzdłuż grani spoiny oraz mechanizmu (13) w ciągu łańcuchów (5).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 310773 (22) 94 03 18 6(51) B23K 31/02
B63B 3/26

(31)93 9301013 (32)93 03 26 (33) SE

(86) 94 03 18 PCT/SE94/00243

(87) 94 10 13 WO94/22632 PCT Gazette nr 23/94

(71) INEXA PROFIL AKTIEBOLAG, Luleå, SE

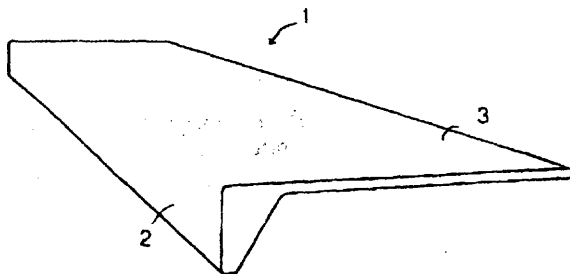
(72) Ericsson Owe

(54) Sposób wytwarzania kształtownika
łebkowego i kształtownik łebkowy
wytwarzany tą metodą

(57) Kształtownik łebkowy jest wytwarzany w następujących operacjach: oddzielne walcowanie części łebkowej (2); oddzielne walcowanie płaskiej części półkowej (3); oraz spawanie części łebkowej (2) do płaskiej części półkowej (3). Część łebkowa (2) jest walcowana do kształtu bezkolnierowego, w wyniku czego część półkowa (3), której wymiary zostały odpowiednio dobrane dla kształtownika łebkowego (1) o wymaganej wytrzymałości na zginanie, może być przyspawana do wzdłużnie przebiegającego regionu krawędziowego części łebkowej oraz dla umożliwienia odprowadzenia do części łebkowej ciepła wytwarzanego podczas spawania.

Wymieniony powyżej podłużnie przebiegający region krawędziowy zawiera zukosowane powierzchnie, które tworzą odpowiednio podłużną część podpierającą i region kontaktowy oraz przygotowanie połączenia dla następującego po tym procesu spawania.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 304140 (22) 94 07 04 6(51) B23P 15/00

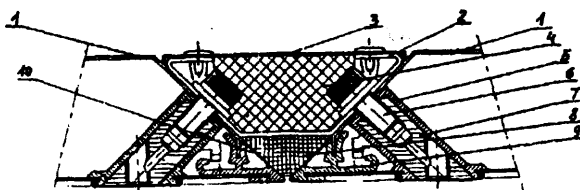
(71) KMW engineering Sp. z o.o., Solec Kujawski

(72) Wojtkowiak Krzysztof Maria

(54) Sposób montażu skrzyń komór
wentylacyjno-klimatyzacyjnych

(57) Sposób polega na tym, że ściany paneli (1) w zależności od systemu połączeń szeregowych lub pod kątem wykonuje się z uprofilowanej blachy i wypełnia się materiałem uszczelniającym (4 i 8) oraz łączy się je za pomocą śruby (6) wkręcając ją w trzpień (1) umieszczony w prowadnicy (5). Panele (1) u dołu łączy się obwodowymi listwami (9) wyposażonymi w uszczelniające gumowe (10).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 309420 (22)95 06 29 6(51) B23P 19/00

(31)94 4422877 (32)940630 (33) DE

(71) GESIPA Blindniettechnik GmbH, Frankfurt nad Menem, DE

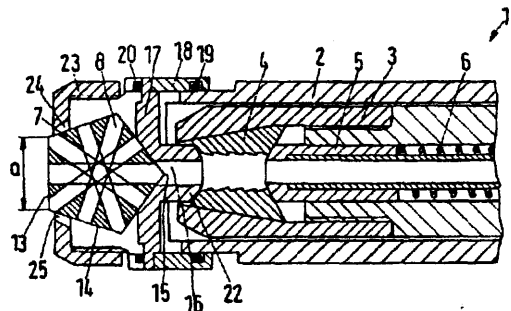
(72) Wille Lothar

(54) Urządzenie do osadzania elementów
mocujących zamykanych jednostronnie

(57) Przedstawiono urządzenie do osadzania elementów mocujących jednostronnie zamykanych z mechanizmem ciągnącym (3, 4, 5, 6) i przestawnie ułożyskowaną nasadką (7), która ma wiele kanałów (8) prowadzących trzpień, w których zawsze jeden jest ustawiany względem mechanizmu ciągnącego.

Przestawienie nasadki powinno być przy tym łatwe do przeprowadzenia bez konieczności powiększenia urządzenia w stopniu godnym wzmianki. W tym celu nasadka (7) ma w przekroju kształt wielokąta o nieparzystej liczbie kątów, przy czym kanały (8) prowadzenia trzpienia przebiega od jednego boku (14) do przeciwległego narożnika (15).

(15 zastrzeżeń)



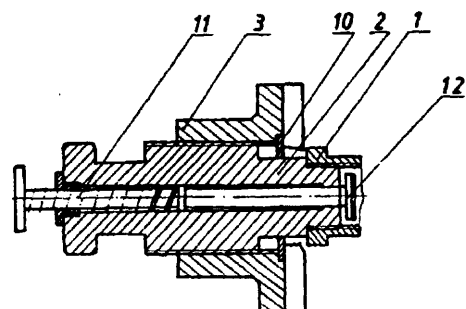
A1(21) 304065 (22)94 06 29 6(51) B23P 19/04

(75) Stawiński Andrzej, Toruń

(54) Sposób adaptacji zaworu grzejnikowego do
montażu głowicy termostatycznej i przyrząd
do adaptacji zaworu grzejnikowego do
montażu głowicy termostatycznej

(57) Wynalazek rozwiązuje sposób adaptacji zaworu grzejnikowego, a w szczególności zaworu typu M3173 i M3175 do montażu głowicy termostatycznej jak również konstrukcję przyrządu do adaptacji tego zaworu do montażu głowicy termostatycznej.

Z korpusu zaworu (1) wykręca się głowicę, a następnie bazując na mocującym tą głowicę w korpusie zaworu (1) gwincie wewnętrznym formuje się powierzchnię zewnętrzną korpusu zaworu do postaci powierzchni walcowej, na której nacina się gwint zewnętrzny. Przyrząd do adaptacji zaworu posiada trzpień (2) zakończony z jednej strony pokrętkiem, a z drugiej strony gwintem zewnętrznym o parametrach takich samych jak gwint wewnętrzny mocujący głowicę adaptowanego zaworu. Na części środkowej trzpienia (2), za pomocą połączenia gwintowego osadzona jest obrotowo tuleja (3) kolnierkowa.



Na powierzchni czołowej kołnierza tej tulej zamocowane są rozstawione symetrycznie i ustawione promieniowo cztery narzędzia skrawające, z których trzy są imakowymi nożami tokarskimi, a czwarte jest nożem gwinciar skim.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 304003 (22)9406 27 6(51) B23Q 16/02

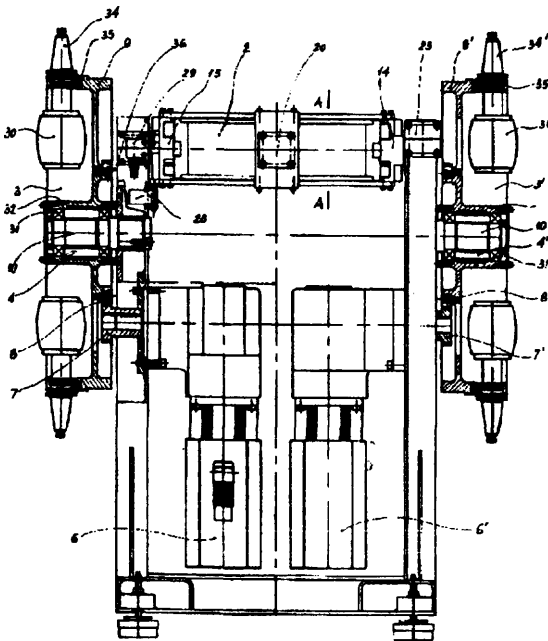
(71) Design Technologies International DTI Sp.z o.o. Oddział Warszawa, Pruszków

(72) Siuta Waldemar, Foltyn Jerzy

(54) Obrotnica przedmiotu obrabianego z magazynami uchwytów przeponowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest obrotnica przedmiotu obrabianego z magazynami uchwytów przeponowych do mocowania i przenoszenia przedmiotu obrabianego między stanowiskami Tobocznymi, w szczególności dla centrów obróbkowych z automatyczną wymianą narzędzi. Obrotnica przedmiotu obrabianego z magazynami uchwytów przeponowych utworzona jest z dwusłupowego stojaka złożonego ze słupów połączonych między sobą belką oraz podstawą między którymi to słupami usytuowana jest obrotnica (2) przedmiotu obrabianego z imadłem zaciskowym, zaś na zewnętrznej stronie każdego ze słupów stojaka usytuowane są obrotowo bliźniacze tarczowe magazyny (3, 3') uchwytów przeponowych (30, 30') z mechanizmami napędowymi (4, 4'), każdy złożony z silnika napędowego (6, 6') sprzężonego z przekładnią kół zębatych (7 i 8) oraz (7' i 8'), których wieńcowe kół zębate (8, 8') usytuowane są na zewnątrz wewnętrznej płyty (36) tarczy magazynu. Imadło zaciskowe złożone jest z dwóch par szczęk zaciskowych osadzonych na prowadnicach (14 i 15) sprzężonych poprzez zespół zębatek oraz koła zębate z elementem napędowym zacisku w postaci cylindra pneumatycznego (20). Mechanizm obrotu (23) obrotnicy (2) utworzony jest z napędowego cylindra pneumatycznego połączonego z zębatką sprzężoną z kołem zębatym osadzonym na osi obrotu i usytuowany jest na słupie stojaka.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 304067 (22)94 06 29 6(51) B23Q 39/04

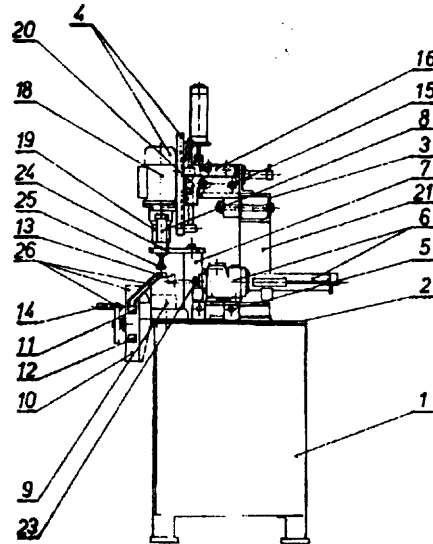
(71) Sykała Zbigniew, Przeworsk; Szewczyk Janusz, Przeworsk; Szewczyk Jerzy, Przeworsk; Szewczyk Józef, Przeworsk

(72) Sykała Zbigniew

(54) Urządzenie wiertarsko-frezarskie

(57) Urządzenie wiertarsko-frezarskie do wykonywania otworów technologicznych w ramiakach tworzywowych lub aluminiowych pod instalowanie Zaników skrzydłowych, ma korpus (1) przykryty stałą płytą stołu (2), na którym zainstalowane są: konstrukcja wsporcza (3) zespołu wiertarskiego (4), prowadnice słupowe (5) z zainstalowanym na nich zespołem frezarskim (6), przyrząd bazujący (9) oraz układ mocujący (8). W czołowej części korpusu (1) usytuowany jest zespół ustawczy (26). Konstrukcja wsporcza (3) wykonana jest w kształcie ramy dźwigającej su porty (16) zespołu wiertarskiego (4) umożliwiające ruchy robocze tego zespołu.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 310817 (22) 95 01 18 6(51) B24B 53/14 B24D 18/00

(31) 94 4402287 (32) 94 01 27 (33) DE

(86) 95 01 18 PCT/EP95/00181

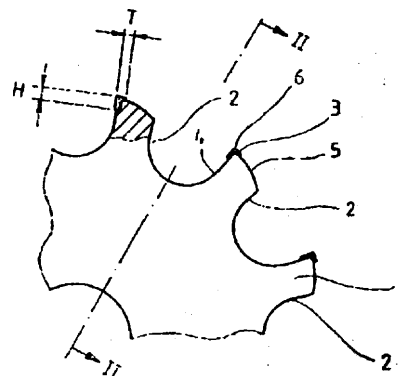
(87) 95 08 03 WO95/20468 PCT Gazette nr 33/95

(71) WINTER CVD-TECHNIK GMBH, Hamburg, DE

(72) Winter Ernst-Michael, Wiemann Hans-Joachim

(54) Diamentowy, ściernicowy obciągacz rolkowy w kształcie koła zębatego

(57) Przedmiotem wynalazku jest profilowy, ściernicowy obciągacz rolkowy (1), przeznaczony do tarcz szlifierskich, posiadający korpus i ostrza z diamentu lub azotynu boru. Na korpusie znajdują się zęby (2) z krawędziami tnącymi (6).



Krawędzie tnące (6) mają okładzinę skrawającą w postaci warstwy (3) z diamentu, osadzonej za pomocą sposobu osadzania chemicznego z par. Zęby mogą posiadać lukowo wygięty profil. Wskutek tego do wykonania profilowego obciążacza rolkowego konieczna jest aby tylko niewielka część jego powierzchni pokryta była warstwą diamentu, przy czym ulega ona prawie całkowitemu zużyciu.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 309668 (22) 95 07 13 6(51) B24D 5/06

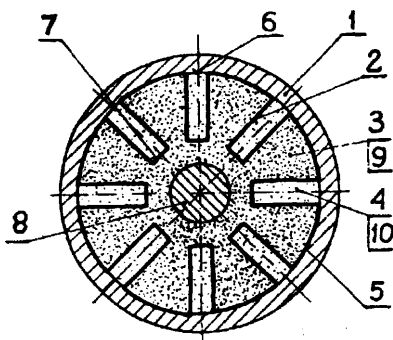
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin

(72) Pluta Zdzisław

(54) Sposób wytwarzania ściernic spojonych o nieciągłej powierzchni roboczej

(57) Wynalazek rozwiązuje kwestię makronieciągłości roboczej powierzchni ściernicy; zapewnia jej reprodukcję w całym okresie żywotności narzędzia. W formie (1) umieszcza się zębaty cienkościenny pierścień (2) o parzystej liczbie występów (3) i wrębów (4). Przestrzeń ograniczoną występami i rdzeniem (8) tej formy wypełnia się zasadniczą masą ścierną (9), a masą uzupełniającą (10) o właściwościach odpowiadających twardości przynajmniej o dwie klasy niższej umieszcza się we wrębach (4). W dalszym ciągu pierścień zębaty (2) wyjmuje się z wypełnionej masami (9) i (10) formy (1), a całą masę ścierną poddaje się dalszej obróbce.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 310898 (22) 93 06 09 6(51) B25C 5/02

(31) 92 4222001 (32) 92 07 04 (33) DE

(86) 93 06 09 PCT/EP93/01451

(87) 94 01 20 WO94/01250 PCT Gazette nr 03/94

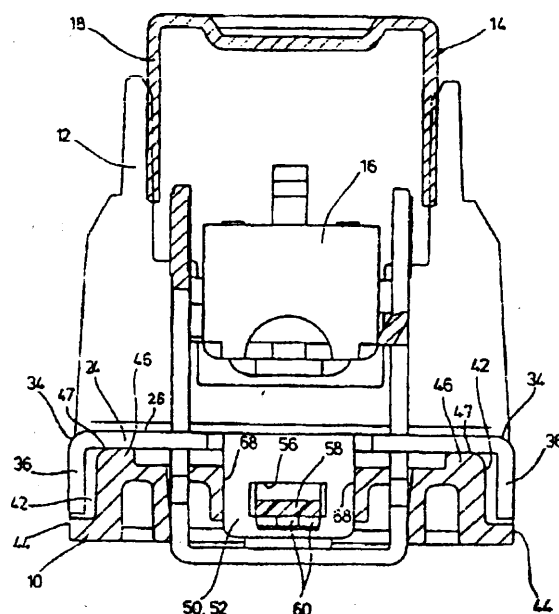
(71) Louis Leitz KG, Stuttgart, DE

(72) Groch Hans-Werner, Steiner Moritz, Baumgartner Klaus, Eisenhardt Joachim, Sahl Wolfgang

(54) Zszywacz

(57) Zszywacz ma podłużną część dolną (10), z osadzoną obrotowo na tylnej obejmie (12) dolnej części (10) częścią górną (14) i z umieszczoną w przednim obszarze dolnej części (10), przesuwaną wzdłuż niej między dwoma skrajnymi położeniami, wyposażoną w przetoczenia na ramiona wypychanych zszywek płytką kowadełka (24). Aby ułatwić obsługę przyrządu podczas przesuwania płytki kowadełka (24), zaproponowano zgodnie z wynalazkiem, aby na przeciwnych dłuższych krawędziach (34) płytki kowadełka (24) uformować odgięte pod kątem prostym, posiadające na odwróconych względem siebie płaszczyznach powierzchnie uchwyty, uchwyty skrzydełkowe (36), za które można ujmować płytkę kowadełka (24) między kciuk i palec wskazujący w celu jej przesunięcia.

(20 zastrzeżeń)



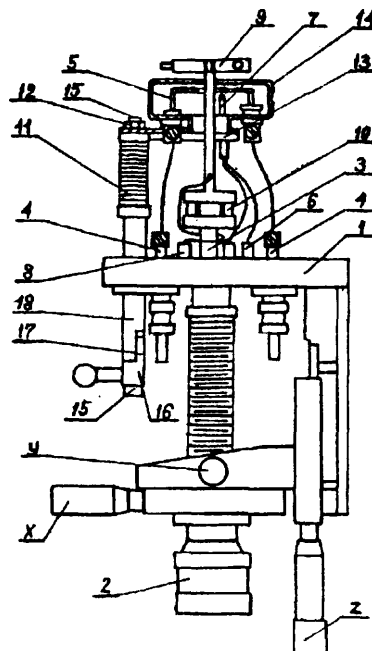
A1(21) 304076 (22) 94 07 01 6(51) B25J 11/00

(71) Instytut Technologii Próźniowej, Warszawa

(72) Kaufman Eugeniusz, Cyrański Ryszard

(54) Manipulator próźniowy z układem grzeijnym i pomiarowym

(57) Manipulator próźniowy z układem grzeijnym i pomiarowym jest przeznaczony do analizy powierzchni próbek lub podłoży za pomocą analizatora energii elektronów AES lub działa jonowego w warunkach bardzo wysokiej próźni. Składa się z kołnierza podłączeniowego (1), przepustu obrotowego (2) oraz układów do przesuwu centralnego pręta (3) w osi x, y, z. Do kołnierza (1) zamontowane są przepusty prądowe (4) do zasilania grzeijnika (5), przepusty pomiarowe (6) do termopary (7) oraz przepust pomiarowy (8) do polaryzacji napięciowej uchwytu próbki (9) poprzez odizolowany pręt przez elementy ceramiczne (10).



Do kołnierza (1) jest zamontowany mieszkowo tulejkowy przepust posuwisty (11) z wewnętrznym prętem (15), do którego w górnym zakończeniu poprzez złącze śrubowe (12) dołączono płaską płytkę (13) z otworami, na której zainstalowano cylindryczną obudowę grzejnika z wbudowanym grzejnikiem (5) i termoparą (7). Obudowa grzejnika oraz grzejnik są wykonane z materiału odpornego na wysokie temperatury.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 304186 (22)94 07 06 6(51) B26B 5/00
B60R 22/32

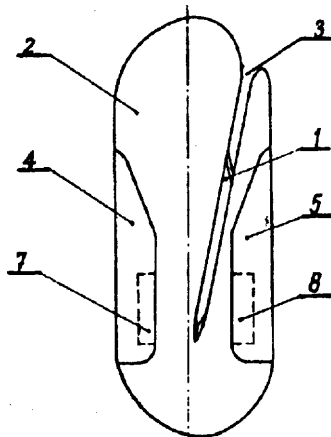
(71) BRAS-POL Spółka z o.o., Poznań

(72) Materne Olgierd

(54) Nóż ratunkowy, zwłaszcza do odcinania pasów bezpieczeństwa

(57) Nóż ratunkowy, zwłaszcza do rozcinania pasów bezpieczeństwa składa się z ostrza (1) o stałym kącie cięcia zamocowanego w oprawie (2) z ukośną szczeliną tnącą (3) i szybkorozłącznym zespołem mocującym, składającym się z dwóch naprzeciwległych łapek (4, 5) posiadających pogrubienia ustalające (7, 8) albo jednej łapki współosiowej do oprawy i służącej do zawieszenia w szczelinie zaczepowej pokrętła z klinem obrotowym blokującym obejmę na pasie bezpieczeństwa.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 309385 (22)95 0628 6(51) B28B 21/02

(31)94 2068 (32)94 0629 (33) CH
95 375 09 0295 CH

(71) Keramik Holding Ag Laufen, Laufen, CH

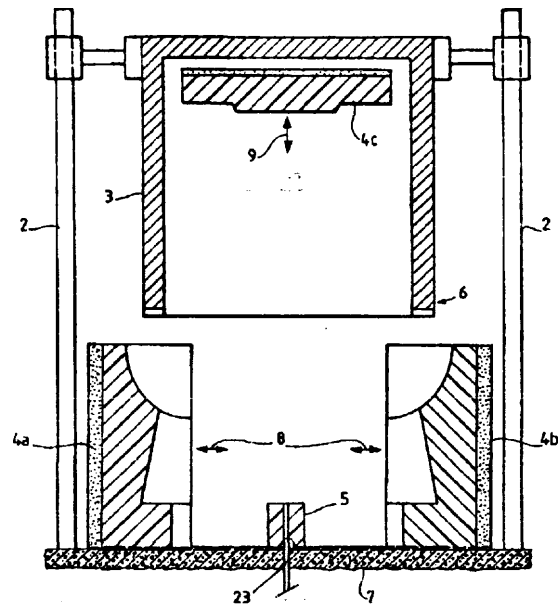
(72) Gerster Thomas, Spieler Gerold, Düblin
Konrad, Bitter Stefan

(54) Sposób i urządzenie do odlewania części ceramicznych przez wprowadzanie masy leśnej do form

(57) Urządzenie do odlewania części ceramicznych przez wprowadzenie masy leśnej do formy, posiada pionowo przesuwany kołpak (3) usytuowany na urządzeniu mocującym oraz ma wiele części formy (4a, 4b, 4c). Te ostatnie razem z częścią spodnią (5) tworzą formę odlewniczą (6), ustawioną na sztywnej płycie (7). Podczas pracy urządzenia, forma odlewnicza (6) oraz przykrywający ją kołpak (3) tworzą przestrzeń pośrednią, w której usytuowane jest wiele nadmuchiwanymi kieszeniami powietrznymi, które mogą współpracować w celu zamocowania nieruchomo formy odlewniczej podczas całego przebiegu odlewania. Kieszenie powietrza połączone są ze źródłem sprężonego powietrza. Poza tym we wnęce formy odlewniczej (6) znajduje się wylot na przewód doprowadzający masę leśną, który z wspomnianym przewodem sprężonego powietrza połączony jest i

znajduje się w stałej łączności tak, że za pomocą urządzenia uzyskuje się wyrównanie ciśnienia pomiędzy wnęką formy i kieszeniami powietrznymi.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 310819 (22) 94 03 19 6(51) B29C 45/78
B29C 45/73

(31)93 4309880 (32)9303 26 (33) DE
94 4405711 23 0294 DE

(86) 94 03 19 PCT/DE94/00334

(87) 94 10 13 WO94/22656 PCT Gazette nr 23/94

(71) Kunststofftechnik F.u.H. Riesselmann
GmbH, Ottendorf-Okrilla, DE

(72) Liehr Erich

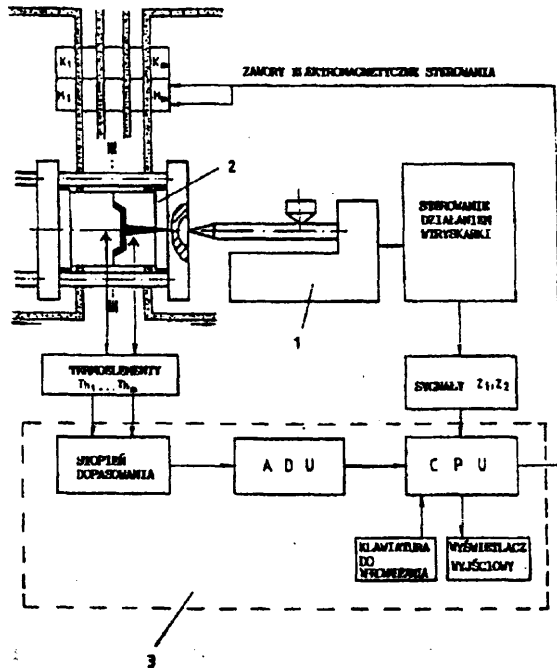
(54) Sposób i układ do termostatowania form do obróbki tworzyw sztucznych

(57) Przy dotychczasowych sposobach termostatowania nie ma możliwości dopasowania warunków temperatury do chwilowych parametrów procesu. Nie ma również możliwości kompensowania wielkości zakłócających w procesie formowania wtryskowego jak i niekorzystnego położenia powierzchni chłodzenia względem konturu formy w przypadku skomplikowanych form.

Jako rozwiązanie zaproponowano, że proces termostatowania podzielony zostanie na dwie fazy: fazę początkową i stacjonarną fazę pracy, w każdym przypadku z różnymi warunkami termostatowania, przy czym faza początkowa kończy się po pierwszym osiągnięciu lub przekroczeniu do góry wprowadzonej zadanej temperatury formy, a podczas całego czasu trwania cyklu nieprzerwanie mierzy się średnią temperaturę formy w dokładnie określonym miejscu i w punkcie czasowym (Z2), który jest określony przez sygnał ze sterowania przebiegiem pracy maszyny, wprowadzany jest impuls czynnika chłodzącego, który uwzględnia termostatowanie w poprzednich cyklach, w czasowym pobliżu operacji wtrysku, aby w czasie największej różnicy temperatur pomiędzy wtrysniętym roztopionym materiałem a kanałem chłodzenia powodować konieczne odprowadzanie ciepła, a dalsze impulsy czynnika chłodzącego wprowadzane są w wyniku następującego w punkcie czasowym (Z2) porównania wartości zadanej z wartością rzeczywistą przy przekroczeniu do góry wprowadzanej temperatury zadanej, przy czym punkt czasowy (Z2) określany jest przez sygnał sterowania działaniem maszyny, który jest wyzwalany w określonym punkcie czasowym w czasowym pobliżu końca cyklu.

Wynalazek stosowany jest korzystnie przy termostawianiu form wtryskowych i prowadzi do skrócenia czasów cyklu o około 5-15%, do zmniejszenia liczby braków nawet o 35% i do zmniejszenia specyficznego poboru energii o ca. 10-20%.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 309419 (22) 9506 29 6(51) B29D 7A) 1
(31) 94 9408369 (32) 9407 01 (33) FR

(71) RHONE-POULENC FILMS, Miribel, FR
(72) Benhayoun Jean-Paul, Marze Alain,
Melquioni Brunot

(54) Folie poliestrowe przydatne do przykrywania i sposób ich otrzymywania

(57) Wynalazek dotyczy folii poliestrowej o grubości 5-30 mikrometrów i zadawalającym wyniku testu użytkowania, o stopniu krystaliczności wyższym lub równym 50%, wytrzymałości na zrywanie w kierunku wzdłużnym (RRMD) i mniejszej z dwu wytrzymałości na zerwanie w kierunkach diagonalnych (+/- 45 stopni w stosunku do kierunku wzdłużnego) (RR45) takimi, że: $(RRMD) + (RR45) \leq 40 \text{ kg/mm}^2$ (392,4 MPa), wydłużeniu przy zrywaniu w kierunku wzdłużnym (ARMD) i większym z dwu wydłużeń przy zrywaniu w kierunkach diagonalnych (AR45) takimi, że: $(ARMD) + (AR45) \geq 290\%$ oraz $dwoj\acute{e}mno\acute{s}ci w p\acute{l}aszczy\acute{z}nie A \leq 0,160$.

Wynalazek dotyczy również sposobu otrzymywania takiej folii i jej zastosowań do przykrywania, zwłaszcza pojemników ze świeżymi produktami mlecznymi, takimi jak jogurty, serki, desery.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 310812 (22) 94 03 18 6(51) B29D 11/00
(31) 93 36637 (32) 93 03 24 (33) US
(86) 94 03 18 PCT/US94/02923
(87) 94 09 29 WO94/21448 PCT Gazette nr 22/94

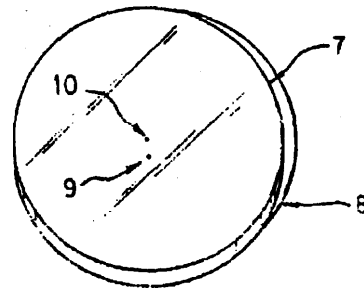
(71) INNOTECH, INC., Roanoke, US

(72) Gupta Amitava, Blum Ronald D.

(54) Sposób wytwarzania cienkich soczewek o płynnie zmieniającej się korekcji

(57) Sposób odlewania soczewki o płynnie zmieniającej się korekcji z wykorzystaniem formy (8) z częścią sferyczną i strefą korekcyjną obejmuje umieszczenie pewnej ilości żywicy w przestrzeni formy, umieszczenie ukształtowanej wstępnie soczewki (7) o wypukłej krzywiznie, skolerowanej z krzywizną wklęsłą formy tak, że warstwa żywicy rozplywa się na całą przestrzeń rozdzielając soczewkę i formę oraz przemieszczenie środka optycznego wstępnie ukształtowanej soczewki (10) ku górze lub w kierunku nosowym o określoną wartość względem środka geometrycznego formy (9).

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 310772 (22)95 0215 6(51) B30B 9/00
(31)94 491 (32)94 0218 (33) CH

(86) 95 02 15 PCT/CH95/00033

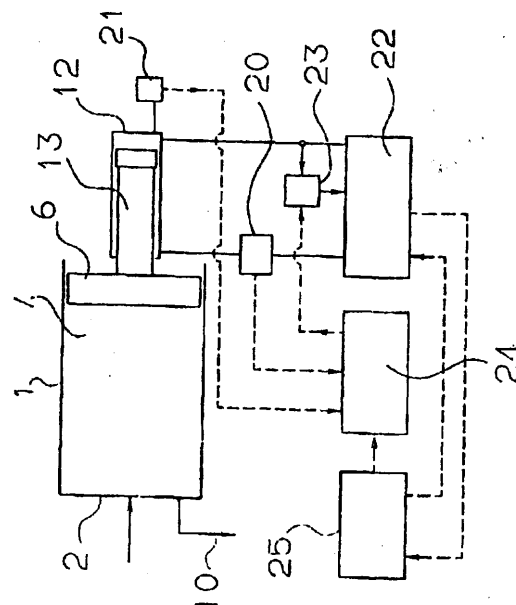
(87) 95 08 24 WO95/22453 PCT Gazette nr 36/95

(71) BUCHER-GUYER AG
MASCHINENFABRIK, Niederweningen,
CH

(72) Hartmann Eduard

(54) Sposób sterowania lub regulacji nacisku prasy do oddzielania fazy stałej i płynnej

(57) W prasach filtracyjnych (1) pracujących w sposób nieciągły ogranicza się dalsze narastanie nacisku prasy na podstawie charakterystyki czasowej odpływu wytłoczonej cieczy.



Punkty ograniczające wyznacza się za pomocą regulatora procesu (24) w takich momentach, w których chwilowe lub średnie **nateżenia** odpływu lub przyspieszenia odpływu osiągną maksymalne wartości.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 309383 (22)95 0628 6(51) B60R 21/16
(31) 94 267275 (32) 94 06 28 (33) US

(71) TRW Vehicle Safety Systems Inc.,
Lyndhurst, US

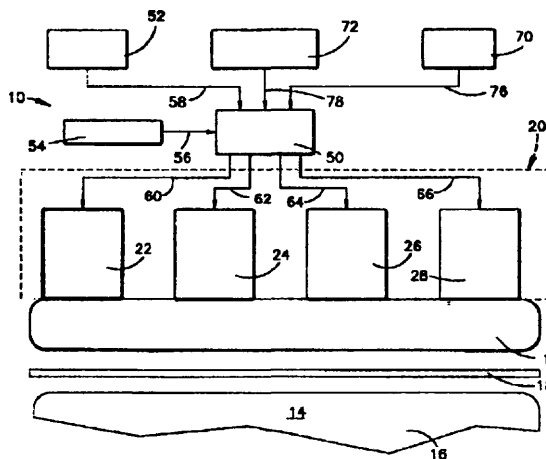
(72) Faigle Ernst M., Semchena John H.,
Thompson Richard J.

(54) Sposób i układ do nadmuchiwania poduszki powietrznej zabezpieczającej pasażera pojazdu

(57) Układ (10) do nadmuchiwania poduszki powietrznej (12) zabezpieczającej pasażera pojazdu zawiera zespół nadmuchiwaacza (20) posiadający co najmniej jedno pierwsze źródło płynu do nadmuchiwania dostarczające co najmniej jedną pierwszą porcję płynu oraz połączony z nim detektor zderzenia wytwarzający sygnał wskazujący na zderzenie. Układ (10) zawiera również kontroler (50) do przełączania trybów nadmuchiwania poduszki powietrznej (12). Jego wyjście jest połączone z zespołem nadmuchiwaacza (20), zaś wejście z detektorem zderzenia (52) oraz z czujnikiem położenia (70) wytwarzającym sygnał określający pozycję pasażera, przy czym zespół nadmuchiwaacza (20) zawiera co najmniej jedno drugie źródło płynu (24, 26, 28) dostarczające co najmniej jedną drugą porcję płynu do nadmuchiwania, o wielkości różnej od co najmniej jednej pierwszej porcji płynu wytworzonej przez co najmniej jedno pierwsze źródło płynu (22).

Sposób nadmuchiwania poduszki polega na tym, że poduszkę powietrzną nadmuchiwa się porcjami płynu dostarczanego ze źródeł płynu, przy czym każda porcja płynu ma wielkość różną od co najmniej jednej pierwszej porcji płynu, zaś źródła płynu są uruchamiane za pomocą kontrolera w odpowiedzi na sygnał z detektora zderzenia czujnika położenia lub czujnika temperatury.

(30 zastrzeżeń)



A1(21) 310777 (22)94 0915 6(51) B60R 25/00
B60J 1/20

(31) 94 9400820 (32) 94 01 19 (33) DE
94 9405020 24 03 94 DE

(86) 94 09 15 PCT/EP94/03085

(87) 95 07 27 W095/19898 PCT Gazette nr 32/95

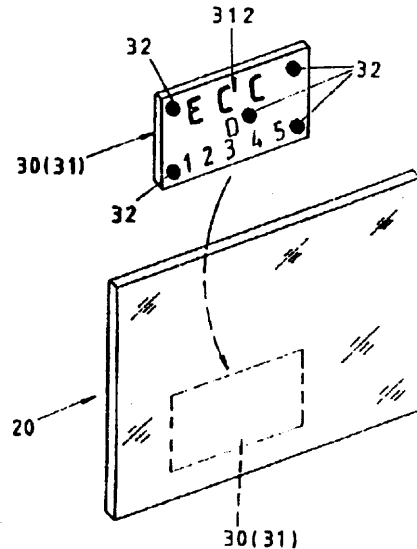
(71) Gnoyke **Horst, Norderstedt, DE**

(72) **Ristau Harald**

(54) Szyba z oznaczeniem kodowym i sposób jej wytwarzania

(57) W celu zabezpieczającego kodowania pojazdów kod (312) w postaci kodu rysunkowego, literowego i/lub cyfrowego (312) jest umieszczony na płytce szklanej (30, 31) naklejanej na szybę (20) albo na szybie (20) osłanianej naklejaną płytką szklaną (30, 31).

(25 zastrzeżeń)



A1(21) 310810 (22) 94 03 01 6(51) B61D 3/18

(31) 93 37040 (32) 93 03 25 (33) US

(86) 94 03 01 PCT/US94/02212

(87) 94 09 29 WO94/21503 PCT Gazette nr 22/94

(71) RAILRUNNER SYSTEMS, INC, Griffin,
US

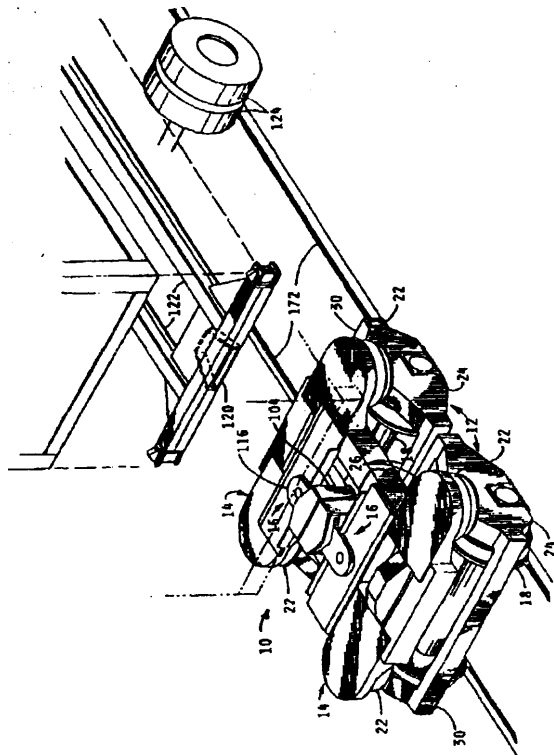
(72) **Wicks Harry O.**

(54) Międzymodułowy zestaw jezdny do formowania składu przyczep

(57) Chowany międzymodułowy zestaw jezdny (10) służy do podtrzymywania i łączenia zmodyfikowanych naczepek koniec z końcem tak, aby utworzyć skład przyczep możliwy do wykorzystania na torze kolejowym (172); przy tym naczepy mogą również być wykorzystane na autostradzie jako regularne naczepy. W korzystnym przykładzie wykonania, międzymodułowy zestaw jezdny (10) składa się z dwóch dolnych ram (12), z zespołem koła/osi (18) zamontowanym na każdej z nich i z których każda zamontowana jest obrotowo i podtrzymuje pojedynczy górny zespół ram (14), przy czym obrotowe mocowanie tych dolnych ram umożliwia ograniczone sterowanie osiami kolejowymi w stosunku do górnej ramy. Napelniane powietrzem resory (22) są zamontowane pomiędzy dolnymi ramami (12) i górnymi ramami (14) w celu umożliwienia podnoszenia i opuszczania każdej z górnych ram. Zespoły górnych ram zawierają konstrukcję przenoszącą obciążenia grawitacyjne dla podtrzymania jednego końca nalożonej przyczepy, korpusu łączącego (104), z których każda zawiera wypust łącznika (116), który to wypust przeznaczony jest do wsunięcia w przyjmujące wypust gniazdo (120), na każdym z końców nalożonej przyczepy; oraz poruszany w górę łączący sworznię, przy czym każdy sworznię może być podnoszony w celu wsunięcia w koncentryczne otwory we wypuszcie łączącym oraz w obejmującym wypust zamontowanym

na przyczepie gnieździe, łącząc te dwa elementy, przy czym każdy **sworzeń** może być obniżony w celu umożliwienia wyciągnięcia wypustu łączącego z gniazda przyczepy.

(24 zastrzeżenia)



A1(21) 310886 (22)95 01 27 6(51) B61D 3/18
 (31) 94 188524 (32) 94 01 28 (33) US
 (86) 95 01 27 PCT/US95/01129
 (87)95 08 03 WO95/20513 PCT Gazette nr 33/95
 (71) THRALL CAR MANUFACTURING
 COMPANY, Chicago Heights, US
 (72) Richmond Shaun
 (54) Niski zespół trakcyjny

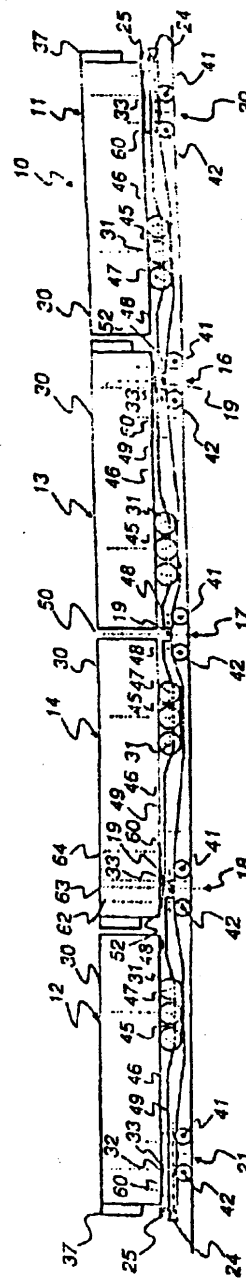
(57) Kolejowy zespół trakcyjny do przewozu kontenerów lub naczep samochodowych umożliwiający lepsze rozłożenie obciążeń na wszystkie wózki jezdne, zawiera przednią skrajną jednostkę (11) wagonową, tylną skrajną jednostkę (12) wagonową, pewną liczbę środkowych jednostek (13, 14) wagonowych, rozmieszczonych w zasadzie liniowo i jedna obok drugiej pomiędzy przednią (11) i tylną (12) jednostką wagonową.

Pomiędzy każdą parą sąsiednich jednostek wagonowych znajduje się wspólny wózek (16, 18) jezdny z osiami, na których opiera się jeden koniec jednej jednostki wagonowej i jeden koniec innej jednostki wagonowej.

Centralny wózek (17) wspólny znajduje się w środku długości zespołu trakcyjnego.

Przegubowe łączniki na wspólnych wózkach łączą środkowe jednostki wagonowe ze sobą i ze skrajnymi jednostkami wagonowymi, a zaczep na czop skrętny na każdej jednostce wagonowej jest umieszczony nad tym wózkiem jezdny danej jednostki wagonowej, który znajduje się dalej od wózka centralnego, co umożliwi stosunkowo równomierne rozłożenie obciążenia na wszystkie wózki jezdne.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 304128 (22) 94 07 04 6(51) B61L 27/00
 H02J 13/00

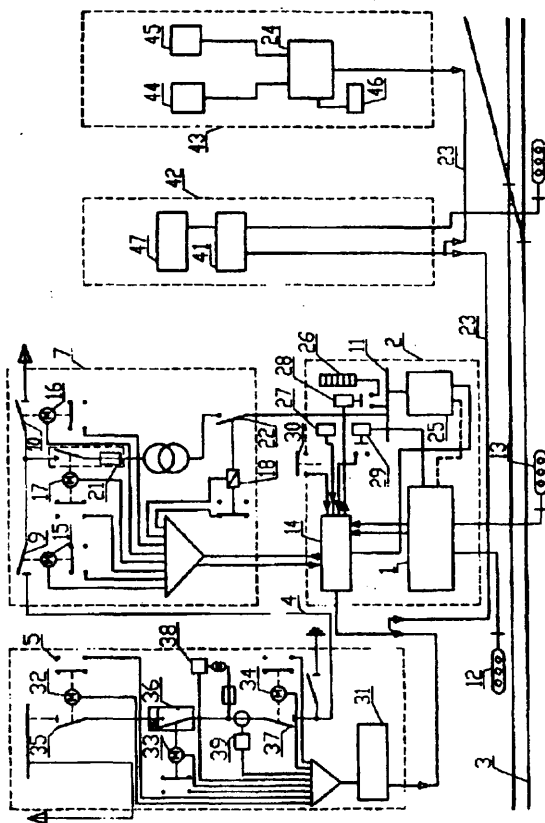
(71) Biuro Projektów Kolejowych, Katowice
 (72) Huchro Jerzy, Kowalski Jerzy, Piątek
 Bolesław

(54) Układ do zdalnego sterowania zasilaniem energią elektryczną urządzeń sterowania ruchem kolejowym i monitorowanie stanu sygnałów świetlnych na semaforach generowanych przez te urządzenia, zwłaszcza na szlaku kolejowym

(57) Układ charakteryzuje się tym, że w szafach kontenerowych (2) zabudowany jest elektroniczny sterownik (14). Do jego obwodów wejścia włączone są obwody sygnalizacyjne i sterujące z zestyków urządzeń napędowych (15, 16, 17, 18) wszystkich łączników (9, 10, 21, 22) w stacji transformatorowej (7) włączonej na odgałęzieniu do linii (4) wysokiego napięcia zasilanej dwustronnie z podstacji trakcyjnych (5), z której zasilane

są urządzenia sterowania ruchem kolejowym. Do obwodów wejścia elektronicznego sterownika (14) włączone są również obwody sygnalizujące z zestawy przekaźników urządzeń sterowania ruchem kolejowym, które sterują sygnałami świetlnymi na semaforach na szlaku kolejowym. Obwody wyjścia elektronicznego sterownika (14) połączone są teletransmisyjnymi łączami z komputerem (24) w dyspozytorni (43) i z komputerem (41) w nastawni dysponującej (42). Sygnały analogowe pochodzą od napędów łączników w stacji transformatorowej oraz od przekaźników urządzeń sterujących ruchem kolejowym, które sterują sygnałami świetlnymi na semaforach (12, 13) po przetworzeniu ich na sygnały binarne przesyłane łączami teletransmisyjnymi (23) do komputerów (24, 41) gdzie przetwarzane są na znaki świetlne i wyświetlane są na monitorach (43, 44, 46). Dyspozytor energetyczny przy użyciu klawiatury (45) i komputera (24) formuluje polecenia, adresuje do wybranego elektronicznego sterownika (14), który przemienia je na sygnały analogowe wykonawcze i przesyła do wybranych urządzeń napędowych (15, 16, 17, 18) łączników (9, 10, 21, 22). Wybrany łącznik zostaje załączony lub wyłączony.

(1 zastrzeżenie)



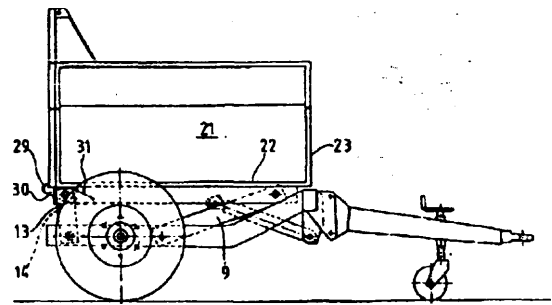
A1(21) 309730 (22)95 07 20 6(51) B62D 63/06

(C1) SIPMA S.A., Lublin
(72) Szczepanowicz Witold

(54) Przyczepa samowyladowcza

(57) Przyczepa charakteryzuje się tym, że przednie ramię odchylnie (9) ma długość większą od długości każdego z ramion odchylnych tylnych (13, 14) i że jest przegubowo połączone z ramą podwozia. Przegub połączenia tego przedniego ramienia odchylnego jest usytuowany na ramie podwozia pomiędzy równoległymi płaszczyznami przesuniętymi poprzez osie obrotu ramion odchylnych położone na ramie ruchomej jednocześnie prostopadłymi do płaszczyzny, w której leżą te osie obrotu ramion. Drugi punkt zaczepowy siłownika usytuowany jest na tym przednim ramieniu odchylnym (9).

(5 zastrzeżeń)



A3(21) 304131 (22)9407 06 6(51) B64C 27/54

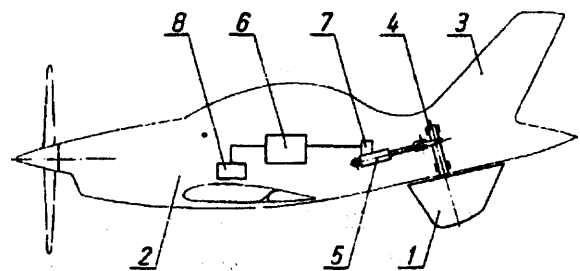
(61) 298346

(71) Państwowe Zakłady Lotnicze
WARSZAWA-OKĘCIE Zakład
Doświadczalny Samolotów Lekkich i
Wyposażeń Agrolotniczych, Warszawa
(72) Frydrychewicz Andrzej, Skorski Władysław
(54) Urządzenie do równoważenia w samolocie
momentu od strumienia zaśmigłowego

(57) Urządzenie zawiera pletwę (1) osadzoną w kadłubie (2), poniżej usterzenia pionowego (3), która może być wychylana w obie strony przy pomocy mechanizmu sterowniczego (5).

W przypadku nierównoważenia momentu od strumienia zaśmigłowego, zespół czujników przyspieszeń (8) reaguje na niesterowane odchylenie samolotu od toru lotu i wysyła za pośrednictwem mikroprocesora (6) sygnały sterujące do mechanizmu (5) tak, aby odpowiednie wychylenie pletwy (1) doprowadziło do ponownego zrównoważenia tego momentu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 310808 (22)94 03 24 6(51) B65B 31/00

(31) 93 9306292 (32)93 03 26 (33) GB

(86) 94 03 24 PCT/EP94/00921

(87) 94 10 13 WO94/22722 PCT Gazette nr 23/94

(71) GLAXO GROUP LIMITED, Greenford, GB

(72) Burt Peter Colin Weston

(54) Sposób napełniania pojemników

(57) Sposób i dozownik aerozolu oparto na odpowietrzaniu pojemnika, który ma być napełniony substancją do dozowania i wysokociśnieniowym środkiem. Zawór jest umieszczony na pojemniku, a przed uszczelnieniem go na pojemniku, pewna ilość wysokociśnieniowego środka jest wprowadzana do pojemnika. Środek ten ma możliwość rozprężenia się, powodując wydalenie powietrza z pojemnika, przez nieuszczelnione połączenie między zaworem a pojemnikiem. Zawór jest następnie uszczelniany na pojemniku.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 309447 (22) 95 06 30 6(51) B65D 5/34
(31) 94MI 1394 (32)9407 04 (33) IT

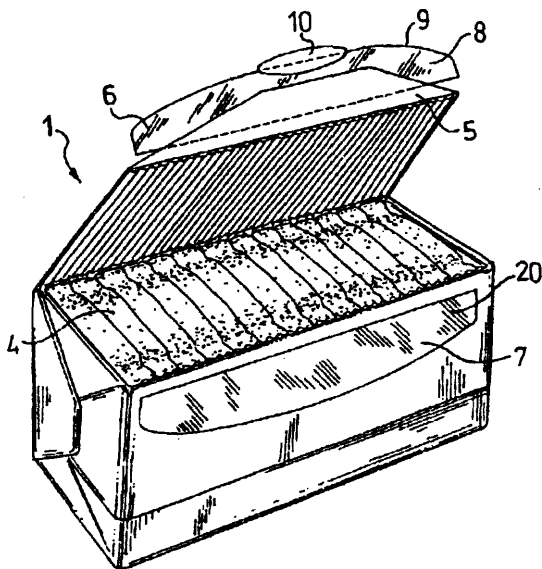
(71) BARILLA G.e R.F.lli - Società per Azioni,
Parma, IT

(72) Pedrini Maurizio

(54) Nalepka do opakowania przeznaczonego do wielokrotnego zamykania

(57) Nalepka (6) do opakowania (1) przeznaczonego do wielokrotnego zamykania, ma stronę aplikacyjną (8), na którą napyłona jest warstwa kleju samoprzylepnego (20) w celu nakładania na powierzchnię (7) opakowania (1) przeznaczonego do wielokrotnego zamykania, w celu otrzymania określonej siły adhezji. Strona aplikacyjna (8) jest silikonowana tak, że siła adhezji między tą stroną (8) i warstwą kleju samoprzylepnego (20) jest mniejsza od zadanej wartości. Po nałożeniu warstwa kleju (20) zostaje przeniesiona na powierzchnię aplikacyjną (7), eliminując ryzyko zdzierania powierzchni opakowania (1) przeznaczonego do wielokrotnego zamykania.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 310942 (22)94 03 29 6(51) B65D 30/24
(31)93 369 (32)93 03 29 (33) DK
94@@ 244 02 03 94 DK

(86) 94 03 29 PCT/DK94/00135

(87) 94 10 13 WO94/22731 PCT Gazette nr 23/94

(71) Plum Kemi Produktion A/S, Assens, DK

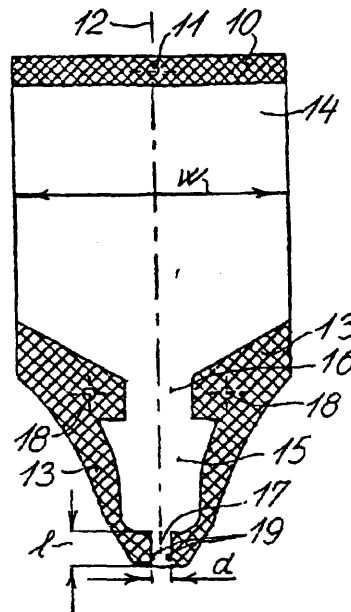
(72) Hyldgaard Jørgen, Frydenlund Lars Holm

(54) Torba lub worek do pomieszczenia płynu

(57) Torba lub worek wykonane są z pary płaskich ścian utworzonych przez elastyczny materiał arkuszowy taki jak folie plastyczne. Ściany są wzajemnie połączone szczelnie tak, aby utworzyć pomiędzy przeciwległymi ścianami komorę magazynową do pomieszczenia płynu. Kanał wyladowania płynu (17) jest połączony z komorą magazynową w miejscu połączenia i jest umieszczony na zewnątrz komory magazynowej, zaś torba lub worek są takie, że przeciwległe ściany tworzące kanał wyladowczy są przesuwane do wzajemnie szczelnego kontaktu przy przynajmniej jednym szczelnym położeniu, gdy do komory magazynowej zostanie odprowadzony płyn. Dla polepszenia samouszczelniającego efektu worka, komora magazynowa sięga poza miejsce połączenia w kierunku wylotowego końca kanału wyladowczego (17). Oznacza to, że kąt α stanowi kąt ostry. Alternatyw-

nie lub dodatkowo, w kanale wyladowczym (17) może być utworzone przynajmniej jedno ograniczenie, korzystnie przy lub blisko położenia uszczelniającego.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 310941 (22) 95 01 26 6(51) B65D 41/04
(31)94 289 (32)94 02 01 (33) CH

(86) 95 01 26 PCT/CH95/00017

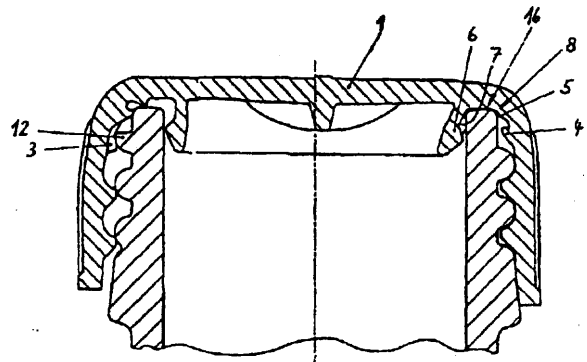
(87) 95 08 10 WO95/21095 PCT Gazette nr 34/95

(71) Crown Cork AG, Reinach, CH

(72) Pfefferkorn Georg, Kirchgessner Michael

(54) Gwintowe zamknięcie nasadzone z zabezpieczeniem przed przekręceniem

(57) W przypadku przekręcenia zamknięcia nasadzanego butelki do napojów (przez obracanie w nieprawidłowym kierunku) powstaje niebezpieczeństwo, że wskutek wysokiego ciśnienia wewnętrznego nie tylko zacina się gwint, lecz również zamknięcie nasadzone odsłakuje bezpośrednio od pojemnika. W celu uniknięcia tego niebezpieczeństwa, wynalazek proponuje gwintowe zamknięcie nasadzone z zabezpieczeniem przed przekręceniem. Na zwróconym do dna zamknięcia nasadzanego końcu gwintu wewnętrznego zawiera ono element nabiegowy (3), który przez przekręcenie zamknięcia nasadzanego zazębia się z wejściem gwintu ujścia pojemnika. Dzięki temu ścianka zamknięcia nasadzanego, w przypadku przekręcenia w obszarze elementu nabiegowego, zostaje wypychana na zewnątrz tak, że w obszarze tym ułatwione jest zacięcie.



W ten sposób uzyskuje się to, że zamknięcie nasadzone w przypadku kontynuowania przekręcenia zaczyna się tylko jednostronnie, po stronie elementu nabiegowego, tak że nie jest możliwe odbicie zamknięcia nasadzanego.

W dalszym ukształtowaniu wynalazku, w obszarze uszczelnienia są umieszczone elementy utrzymujące niedokmnięcie (7, 8).

Dzięki odkształceniu, uszczelnienia występujące przy przekręceniu, stykają się z ujściem pojemnika i zostają przerwane linie uszczelnienia.

Dzięki temu pojemnik jest przewietrzany już przed zacięciem gwintu.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 304165 (22)94 0707 6(51) B65D 83/04

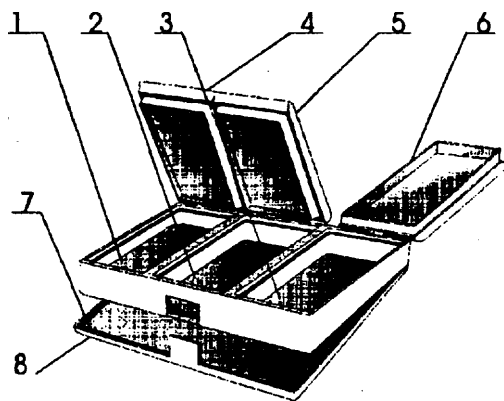
(75) Czapla Barbara Irena, Warszawa

(54) Podręczny zasobnik

(57) Przedmiotem wynalazku jest podręczny zasobnik przeznaczony, zwłaszcza do dziennego przechowywania racji leków w postaci tabletek i kapsulek.

Zasobnik posiada szereg komór na leki i charakteryzuje się tym, że jego spód stanowi informacyjny pojemnik (7) zaopatrzone w uchylną pokrywę (8).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 309460 (22)9506 30 6(51) B65F 3/04

(31)94 4423266 (32)9407 02 (33) DE

(71) Zoller-Kipper GmbH, Moguncja, DE

(72) Naab Jakob

(54) Urządzenie do podnoszenia i przechylania lub do przechylania do opróżniania pojemników na odpadki

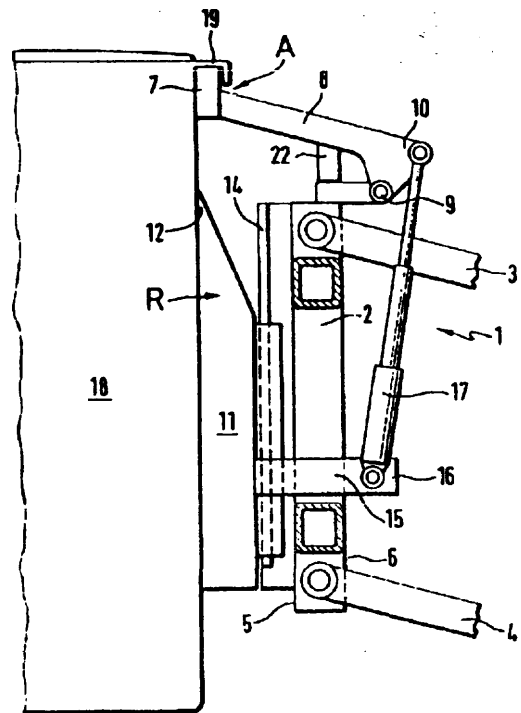
(57) Opisane jest urządzenie do podnoszenia i przechylania (1), za pomocą którego mogą być wybiórczo opróżniane pojemniki z różnymi urządzeniami zabierającymi, bez konieczności przeprowadzania prac przezbrających związanych z dużymi nakładami.

Urządzenie do podnoszenia i przechylania (1) zawiera chwytak szynowy (7) i korpus mocujący (11) z trójkątną łapą mocującą (12).

Chwytnik szynowy (7) jest zamocowany przechylnie wokół poziomej osi (9) z położenia spoczynku R do położenia mocowania A i odwrotnie na ramie podnoszącej (2).

Korpus mocujący (11) może być umieszczony nieruchomo lub przesuwnie w kierunku pionowym na ramie podnoszącej (2).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 304070 (22) 94 06 29 6(51) B65G 33/04

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna im.

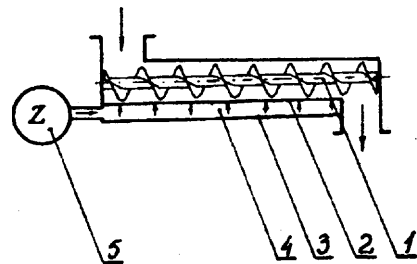
M. Oczapowskiego, Olsztyn-Kortowo

(72) Wesołowski Andrzej, Misiak Waclaw

(54) Przenośnik ślimakowy

(57) Przenośnik ślimakowy składa się ze śruby (1), perforowanego dna (2), które tworzy z dolną obudową (3) powietrzny kanał (4). Kanał (4) połączony jest z dmuchawą (5).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 310797 (22)94 03 23 6(51) B65H 19/22

B65H 19/30

(31) 93 93A000058 (32) 93 03 24 (33) IT

(86) 94 03 23 PCT/IT94/00031

(87) 94 09 29 WO94/21545 PCT Gazette nr 22/94

(71) FABIO PERINI S.P.A., Lucca, IT

(72) Perini Eva, Biagiotti Guglielmo

(54) Urządzenie przewijające i sposób wytwarzania bel materiału pasmowego z elementami do odcinania materiału pasmowego

(57) Urządzenie przewijające do wytwarzania bel (L) materiału pasmowego (N) nawiniętego na rdzeniu (A) zawiera pier-

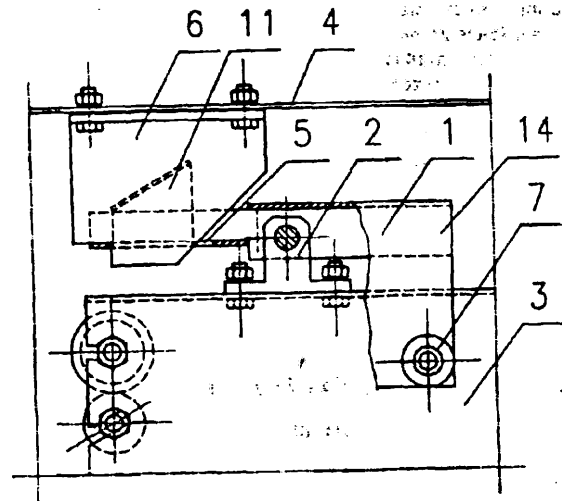
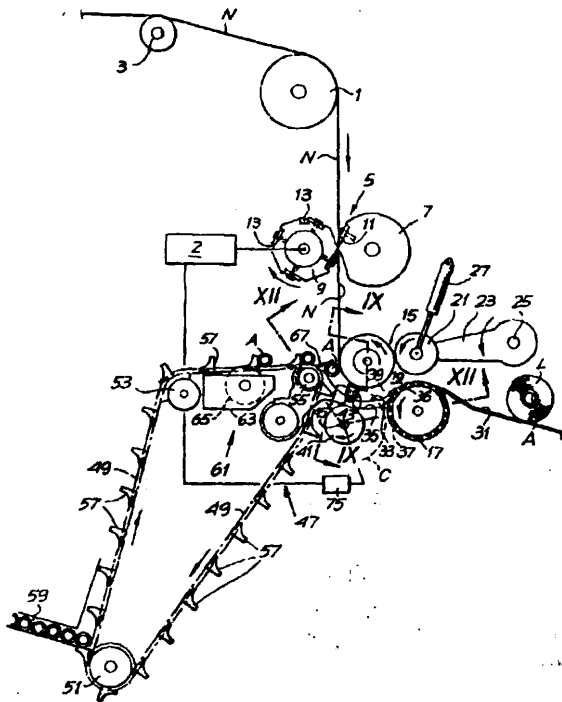
wszą rolkę nawijającą (15), wokół której jest podawany materiał pasmowy (N) i drugą rolkę nawijającą (17) tworzącą wraz z pierwszą rolką nawijającą zacisk (19), przez który przechodzi rdzeń (A) i materiał pasmowy (N).

Urządzenie przecinające (43) materiał pasmowy współpracuje z pierwszą rolką (15).

Przed zaciskiem w stosunku do kierunku ruchu materiału pasmowego (L) znajduje się powierzchnia (33) tworząca wraz z rolką (15) kanał (39), do którego jest wkładany rdzeń (A).

Przełożnik (47, 57, 67) wprowadza rdzeń do kanału (39). Urządzenie przecinające materiał (43) współpracuje z rolką (15) wzdłuż kanału (39) pomiędzy obszarami wkładania nowego rdzenia i zaciskiem (19).

(36 zastrzeżeń)



A1(21) 309525 (22)95 0705 6(51) B67D 5/08
(31)94 9413754 (32)94 07 07 (33) GB

(71) The Boc Group plc., Windlesham, GB

(72) Wardle David Grant

(54) Dozownik cieczy

(57) Dozownik cieczy kriogenicznej zaopatrzony jest w naczynie (10) oraz w zespół zaworu/mechanizmu uruchamiającego (16, 18), przy czym zawór umieszczony jest wewnątrz naczynia i przy pracy zamyka lub otwiera otwór wypływowi (14).

Mechanizm uruchamiający (18) znajduje się w całości na zewnątrz naczynia, lecz ma możliwość wytwarzania siły magnetycznej w naczyniu, dla poruszenia magnesu lub elementu magnetycznego, umieszczonego na zaworze tak, aby przestawał zawór między położeniami otwarcia i zamknięcia.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 304045 (22)9406 29 6(51) B66B 13/16

(71) Warszawska Fabryka Dźwigów
TRANSLIFT, Warszawa

(72) Janiszewski Jerzy

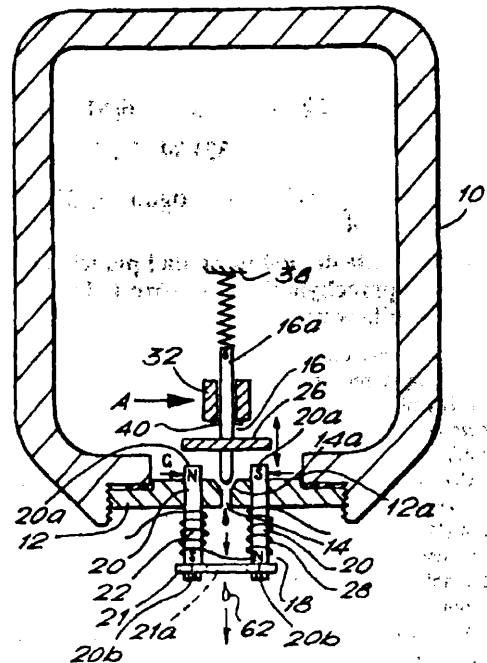
(54) Urządzenie ryglujące skrzydła automatycznych drzwi przystankowych dźwigu, zwłaszcza osobowego

(57) Rygiel (1) urządzenia ryglującego automatyczne przystankowe drzwi dźwigu osobowego, umieszczony na wózku (3), na którym wisi skrzydło drzwi, ma w dnie swojej lewej części, wykonanej w postaci ceowego korytka, otwór (5), o krawędź którego zazębia się zaczep stały (6) umieszczony na ościeżnicy (4) lub zaczep stały (6) i zaczep umieszczony na przeciwnym skrzydle drzwi.

Prawa część ryglia (1) ma znacznie większą masę od lewej między innymi dzięki rolce (7), dzięki czemu lewa część ryglia (1) stale dąży ku górze, zapewniając docisk zwieraczy do styków elektrycznych kontaktów.

Ponieważ oś obrotu ryglia (1) znajduje się wyżej od krawędzi otworu (5), rozkład sił na krawędzi otworu (5) i na zaczepach (6) wywołuje przy szarpaniach skrzydłem drzwi powiększanie siły ryglującej i dociskającej zwieracze do styków kontaktów.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 310826 (22) 94 04 07 6(51) C01F 7/47
(31) 93 4311716 (32) 93 04 08 (33) DE

(86) 94 0407 PCT/EP94/01081

(87) 94 10 27 WO94/24050 PCT Gazette nr 24/94

(71) GIULINI CHEMIE GMBH, Ludwigsghafen, DE

(72) Potencsik **Istvan, Sedelies** Reinhold, Dörrer Hubert, **Breker** Johannes, Roggenkamp Detlev

(54) Sposób oczyszczania roztworów zawierających gliniany metali alkalicznych

(57) Sposób wytwarzania czystych roztworów glinianów metali alkalicznych o stosunku molowym tlenku metalu alkalicznego do Al_2O_3 większym niż 1,0, przy wychodzeniu z alkalicznych roztworów odpadowych o stosunku molowym tlenku metalu alkalicznego do Al_2O_3 mniejszym niż 5 i zawartości Al_2O_3 3 do 20% wagowych i przy poddawaniu tych roztworów wielostopniowemu oczyszczaniu i zateżaniu charakteryzuje się tym, że dodaje się ługu metalu alkalicznego i/lub tlenku glinu albo wodorotlenku glinu, przez co ustala się stosunek molowy tlenku metalu alkalicznego do Al_2O_3 w zakresie 1 do 5, korzystnie 1 do 2 oraz utlenia tak uzyskany roztwór środkiem utleniającym i po ogrzaniu do 50 - 100°C, korzystnie 70 do 80°C, poddaje się go pierwszemu oczyszczaniu przez mechaniczny proces oddzielania z dodatkami środków pomocniczych, bezpośrednio po czym zateża się roztwór do 10 - 25% wagowych Al_2O_3 , po czym poddaje się go drugiemu oczyszczaniu z dodatkami środków pomocniczych oraz drugiemu utlenianiu. Wynalazek dotyczy także przetwarzania stałego wodorotlenku glinu, placków filtracyjnych zawierających wodorotlenek glinu oraz substancji odpadowych zawierających tlenek glinu w cieple lub stałe gliniany metali alkalicznych.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 304185 (22) 94 07 06 6(51) C01G 55/00

(71) Instytut Chemii i Techniki Jądrowej, Warszawa

(72) Nowicki **Andrzej**

(54) Sposób odzysku metali, zwłaszcza platynowców ze zużytych katalizatorów

(57) Sposób odzyskiwania metali, zwłaszcza platynowców, ze zużytych katalizatorów nośnikowych, w tym samochodowych katalizatorów spalin, polega na tym, że zużyty katalizator stapia się wraz z topnikami takimi jak tlenki bądź wodorotlenki metali, korzystnie sodu lub potasu albo tlenki niemetalu, korzystnie boru, albo sole, korzystnie węglany lub azotany sodu lub potasu lub ich borany lub chlorek sodu albo chlorek potasu, samodzielnie bądź w mieszaninie. Topniki stanowią 5% - 300% wagowych zużytego katalizatora. Stapianie prowadzi się w temperaturze 1800 - 2500°C w czasie od 1 minuty do 30 godzin.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 304108 (22) 94 07 01 6(51) C02F 1/36
C02F 1/48

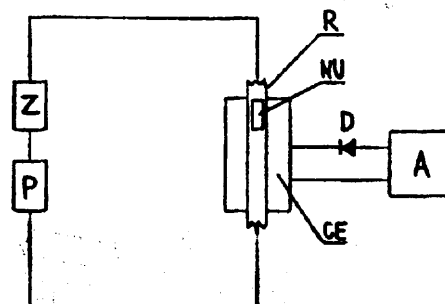
(71) Uniwersytet Śląski, Katowice

(72) Zemanek Aleksander

(54) Sposób otrzymywania optycznie czynnej wody oraz aparatura do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na tym, że wodę poddaje się działaniu ultradźwięków albo równoczesnemu działaniu ultradźwięków oraz pulsującego pola magnetycznego, przy czym wodę umieszcza się wewnątrz cewki elektromagnetycznej, w której generuje się pulsujące pole magnetyczne. Aparatura zawiera cewkę elektromagnetyczną (CE) podłączoną do autotransformatora (A) poprzez diodę (D), wewnątrz której umieszcza się rurę (R) lub pojemnik z tworzywa sztucznego z wodą. Również we wnętrzu cewki (CE) oraz wewnątrz rury (R) lub pojemnika znajduje się nadajnik ultradźwięków (NU).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 310809 (22) 94 03 24 6(51) C02F 3/10

(31) 93 4309779 (32) 93 03 25 (33) DE

(86) 94 03 24 PCT/EP94/00945

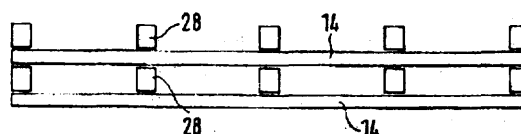
(87) 94 09 29 WO94/21566 PCT Gazette nr 22/94

(7.1) HERDING GmbH, Amberg, DE

(72) Herding Walter, Vogel Peter, Rabenstein Klaus

(54) Bioreaktor ze złożem stałym i elementy nośne do oczyszczania cieczy

(57) Przedstawiony jest bioreaktor ze złożem stałym z porowatymi elementami nośnymi (14) dla mikroorganizmów. Elementy nośne są płaskimi tworami o grubości, która w porównaniu z powierzchnią elementu nośnego jest mała. Elementy nośne (14) są utrzymywane w odstępach względem siebie przy pomocy żeber dystansowych (28), tworząc w ten sposób drogi przepływu między elementami nośnymi. Opisany jest sposób wytwarzania porowatych elementów nośnych (14) dla mikroorganizmów, w którym cząstki tworzywa sztucznego są umieszczone w przestrzeni formującej i tam łączone ze sobą pod wpływem ciepła. Przy pomocy sposobu można wytwarzać ciągłe pasmo materiału elementu nośnego, z którego oddziela się pojedyncze elementy nośne.



Alternatywnie sposób można realizować przy użyciu szeregu par połówek form, przechodzących przez stanowisko napełniania i stanowisko doprowadzania ciepła.

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 309705 (22) 95 07 18 6(51) C02F 11/12
C02F 1/46

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Koszalin

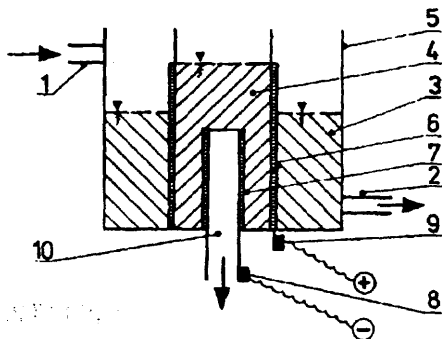
(72) Małej Józef

(54) **Urządzenie do zagęszczania osadów**

(57) Urządzenie rozwiązuje zagadnienie zagęszczania osadów i przeznaczone jest dla oczyszczalni ścieków różnej wielkości.

Uwodnienie osadów ściekowych przed zagęszczeniem zmienia się w przedziale 98 - 99%. Mała ilość suchej masy powoduje przewymiarowanie obiektów i dlatego zagęszczanie osadów ma zasadnicze znaczenie technologiczne i ekonomiczne. Urządzenie stanowi powtarzalną jednostkę zagęszczającą osad ściekowy (3), składającą się z dwóch współśrodkowo rozmieszczonych elektrod (6, 7) o kształcie walcowym, korzystnie w kształcie perforowanych przewodów rurowych o różnej średnicy, przy czym centralnie umieszczona elektroda (7) jest katodą i połączona jest z odprowadzającym przewodem rurowym (10) czystego filtratu, a w przestrzeni pomiędzy elektrodami (6, 7) umieszczony jest bentonit (4).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 310884 (22)94 01 25 6(51) C04B 7/38

(31) 93 4310039 (32)93 03 27 (33) DE

(86) 94 01 25 PCT/DE94/00074

(87) 94 10 13 WO94/22781 PCT Gazette nr 23/94

(71) RÜDERSDORFER Zement GmbH,
Rüdersdorf, DE

(72) Rostock Martin, Bein Günter, Müller
Gerhard

(54) **Sposób i urządzenie do wytwarzania środka wiążącego**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do wytwarzania środka wiążącego z co najmniej dwóch składników o różnych podatnościach przemialowych.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 304202 (22)9407 07 6(51) C04B 28/00

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej, Chrzanów

(72) Brylicki Witold, Małolepszy Jan, Głuch Jan,
Smółka Andrzej, Wykowski Bernard, Goc
Jan, Szewczyk Andrzej

(54) **Beton komórkowy**

(57) Beton składa się wagowo z 15 - 20% wapna palonego, 70 • 75% popiołów lotnych z węgla kamiennego oraz 5 - 15% surowca wtórnego, powstałego podczas odsiarczania gazów metodą dwuakaliczną.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 304097 (22)94 06 30 6(51) C04B 32/00

(75) Koszarowski Wiesław, Sopot

(54) **Sposób wytwarzania syntetycznego bazaltu**

(57) Sposób polega na tym, że najpierw przygotowuje się mieszanke wsadową składającą się z żużla metalurgicznego w ilości do 60%, zgary z wytopów metali nieżelaznych w ilości od 0 - 50%, piasku kwarcowego w ilości od 0 - 50% i koksiku w ilości od 0 - 10% masy mieszanki. W drugiej fazie mieszanke wsadową poddaje się homogenizacji i w końcowej części procesu suszenia do wilgotności poniżej 5% H₂O. Tak przygotowany wsad poddaje się procesowi przetopu redukcyjnego w piecu o temperaturze od 1150 do 1650°C pozyskując ciekłe tworzywo żużlowe, odpowiadające strukturze syntetycznego bazaltu oraz stop metaliczny. Spust poszczególnych rodzajów produktów odbywa się z różnych poziomów pieca. Ciekłe tworzywo żużlowe wypływa z górnego poziomu, zaś stop metaliczny z dolnego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 310798 (22) 94 03 21 6(51) C04B 35/52

(31)93 34276 (32)93 03 22 (33) US

(86) 94 03 21 PCT/IB94/00044

(87) 94 09 29 WO94/21572 PCT Gazette nr 22/94

(71) MOLTECH Invent S.A., Luxemburg, LU

(72) Sekhar Jainagesh A., US; De Nora Vittorio,
BS

(54) **Wytwarzanie kompozytowych materiałów opartych na węglu jako komponentów komór do produkcji aluminium**

(57) Sposób wytwarzania komponentów komór do produkcji aluminium, z kompozytowego materiału opartego na węglu zawierającego ognioodporne twarde borki, węgliki, tlenki, azotki lub ich kombinacje bądź mieszaniny i co najmniej jedną substancję z grupy obejmującej glin, tytan, krzem, cyrkon oraz ich stopy i związki, obejmuje wstępne przygotowanie mieszaniny reakcyjnej zawierającej jako reagent co najmniej aluminium, tytan, krzem i cyrkon, która po reakcji zawiera ognioodporny twardy związek metalu, ewentualnie wraz z wypełniaczami i substancjami dodatkowymi. Mieszaninę reakcyjną miesza się z rozdrobnionym węglem w ilości od 1 do 20 części wagowych węgla na jedną część wagową mieszaniny reakcyjnej oraz korzystnie z koloidalnym spoiwem zawierającym co najmniej jedną następującą substancję koloidalną: krzemionkę, tlenek aluminium, tlenek iru, tlenek ceru, tlenek toru, tlenek cyrkonu, tlenek magnezu, tlenek litu w ilości niezbędnej do całkowitego zwilżenia cząstek węgla. Otrzymaną mieszaninę zgęszcza się (formuje), suszy i ogrzewa do zapoczątkowania przereagowania mieszaniny reakcyjnej w samorozprężniającej się reakcji mikropiretycznej.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 304050 (22)940628 6(51) C04B 35/657

(71) Przedsiębiorstwo Materiałów Ogniотrwałych
S. A, Kraków

(72) Żelazny Tadeusz, Pośnik Tomasz, Goławski
Czesław, Kostur Elżbieta, Obszyńska

Lucyna, Sulkowski Michał Leszek, Miłoś
Wiesław, Nosal Józef

(54) Sposób wytwarzania wyrobów ogniotrwałych
magnezytowo-węglowych

(57) Sposób wytwarzania wyrobów ogniotrwałych magnezytowo węglowych, wiązanych żywicą syntetyczną, w którym z masy formuje się wyroby, a następnie utwardza, charakteryzuje się tym, że masę sporządza się przez czterostopniowe wymieszanie, w łącznym czasie co najmniej 26 minut, dodawanych kolejno porcjami składników: klinkieru magnezytowego o uziarnieniu 4 - 6 mm, klinkieru magnezytowego o uziarnieniu 2 - 4 mm i klinkieru magnezytowego o uziarnieniu 0,5 - 2 mm, w proporcji 0,8 : 1 : 1, wprowadzonych jako składniki zestawu frakcji ziarnowej klinkieru magnezytowego, który w łącznej ilości 70 - 80% wagowych miesza się przez okres co najmniej 3 minut z roztworem żywicy nowolakowej w ilości do 2,5% wagowych, po czym dodaje się pozostałą część klinkieru magnezytowego o uziarnieniu poniżej 0,09 mm w ilości 4 - 15% wagowych i substancję węglonośną w ilości 5 - 15% wagowych, korzystnie z udziałem w fazie węglowej 10 - 40% grafitu płatkowego naturalnego lub grafitu mieszalnikowego i miesza się przez okres co najmniej 5 minut, z kolei dodaje się pozostałą część roztworu żywicy nowolakowej w ilości do 1,5% wagowych i miesza się przez okres co najmniej 3 minut, następnie dodaje się sypką żywicę nowolakową w ilości do 1% wagowych i urotropinę lub izocyjanian w ilości do 0,4% wagowych i miesza się przez co najmniej 15 minut. W sposobie tym korzystnie stosuje się klinkier magnezytowy syntetyczny, zawierający kryształy o wielkości powyżej 300 μm, w ilości nie mniejszej niż 50% oraz roztwór żywicy nowolakowej o wysokim stopniu kondensacji, korzystnie o temperaturze 18 - 28°C, substancję węglonośną stanowi grafit syntetyczny lub kompozycja grafitu syntetycznego i grafitu płatkowego naturalnego albo kompozycja grafitu syntetycznego i grafitu mieszalnikowego, otrzymanego z odpylania mieszalnika surowki, oczyszczonego, o zawartości żelaza nie większej niż 15%, natomiast grafit syntetyczny stanowi złom elektrod węglowych zmielonych do uziarnienia maksimum 0,12 mm, korzystnie o zawartości frakcji poniżej 0,09 mm w ilości nie mniejszej niż 80%, o stopniu grafityzacji poniżej 45% i zawartości popiołu poniżej 3%.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 310888 (22)94 03 22 6(51) C07C 49/523
C07D 307/32

(31)93 9306741 (32)93 03 31 (33) GB

(86) 94 03 22 PCT/GB94/00579

(87) 94 10 13 WO94/22849 PCT Gazette nr 23/94

(71) BIOCURE LIMITED, Aberdeen, GB

(72) Hendry Neil Geddes Clarkson

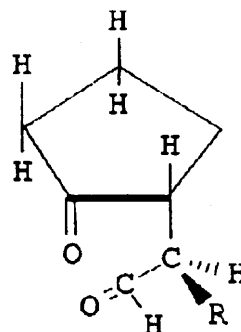
(54) Po pochodne

(3-ketotetrahydrofuran-2-ylo)etanolu i
sposób ich wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku są związki przydatne w medycynie do przeciwdziałania nieprawidłowemu funkcjonowaniu komórek np. w stanach objętych ogólnym określeniem "rak", istniejące normalnie w postaci keto-enolowej pary tautomerycznej, których racemiczna postać ketonowa określona jest wzorem (Ia), w którym R oznacza atom wodoru, grupę niższoalkilową, acylową lub inną grupę funkcyjną zawierającą do 6 atomów węgla i co najmniej jeden heteroatom, który może być połączony bezpośrednio z β-atomem węgla, przy czym związki te mogą występować w przedstawionej formie acyklicznej lub w formie cyklicznej, jako pochodne równowagowego tautomeru keto-enolowego lub formy anomeryczne obejmujące enancjomery w przypadku, gdy R oznacza atom wodoru i diastereoisomery, gdy R oznacza inną grupę. W jednym z rozwiązań sposób wytwarzania takiego związku polega na tym, że dobiera się odpowiedni dihydrofuran zawierający chronioną pierwszorzędową grupę alkoholową w łańcuchu bocznym w pozycji 2, taki

dihydrofuran podstawiony łańcuchem bocznym z chronionym alkoholem pierwszorzędowym utlenia się za pomocą odczynnika opartego na chromie uzyskując odpowiedni kwas, który poddaje się następnie jodo-laktonizacji uzyskując cis, cis, trans-tripodstawiony jodolakton, z którego w reakcji podstawienia jodu otrzymuje się cis, cis, cis-tripodstawiony hydroksylakton, który można zredukować do laktolu będącego w równowadze z odpowiednim aldehydem o otwartym łańcuchu.

(5 zastrzeżeń)



(Ia)

A1(21) 309458 (22)95 06 30 6(51) C07C 69/533
C07C 67/08

(31)94 4423355 (32)9407 04 (33) DE

(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT,
Leverkusen, DE

(72) Müller Nikolaus, DE; Gröschl Andreas, DE;
Janisch Ingo, US

(54) Sposób wytwarzania dialkilowych estrów
kwasu maleinowego

(57) Sposób wytwarzania dialkilowych estrów kwasu maleinowego z kwasu maleinowego, bezwodnika kwasu maleinowego lub monoalkilowego estru kwasu maleinowego na drodze reakcji z alkoholami C₁-C₈, zwłaszcza z etanolem, w obecności kwasowego katalizatora, w warunkach ogrzewania do wrzenia, charakteryzuje się tym, że ułatwiająca się mieszaninę par woda/alkohol, ewentualnie wraz z odpowiadającą jej fazą skroplo-ną, kieruje się jako mieszaninę zasilającą wzdłuż hydrofilowej membrany wyłączającej wodę z tej mieszaniny i odwodniony alkohol zawraca się do mieszaniny reakcyjnej.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 310829 (22)9403 28 6(51) C07D 209/44
C07D 401/04
C07D 409/04
A61K 31/40

(31) 93 38571 (32) 93 03 26 (33) US

93 8099965 29 07 93 US

93 173586 23 12 93 US

(86) 94 03 28 PCT/US94/03329

(87) 94 10 13 WO94/22823 PCT Gazette nr 23/94

(71) ORTHO PHARMACEUTICAL
CORPORATION, Raritan, US

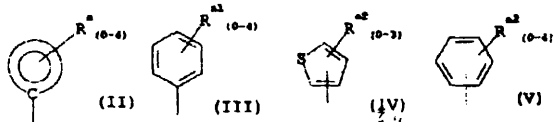
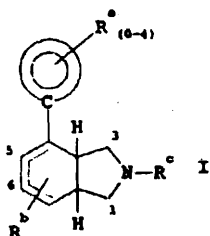
(72) Carmosin Richard J., Carson John R., Liotta
Dennis C., Pitis Philip, Raffa Robert B.

(54) Przeciwbólowe środki 4-aryloizindolowe

(57) 4-aryloindoje o wzorze (I), a także ich stereoisomery i farmaceutycznie dopuszczalne sole są środkami przeciwbólowymi, przy czym we wzorze (I) grupa (II) oznacza grupę o wzorze

(III), (IV) lub (V) z tym, że pierścień izoindolu zawiera 0 lub 1 wiązanie nienasycone oraz z tym, że jeśli stereoisomerem jest a) diastereoizomer 3aβ, Aβ, 7aα, to wiązanie podwójne łączy atomy węgla w pozycjach 5 i 6 lub 6 i 7, b) diastereoizomery 3aβ, Aa, 7aα lub 3aβ, Aa, 7aβ, to wiązanie podwójne łączy atomy węgla w pozycjach 5 i 6 oraz c) diastereoizomer 3aβ, Aβ, 7aβ, to wiązanie podwójne łączy atomy węgla w pozycjach 6 i 7.

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 310948 (22)94 0401 6(51) C07D 209/44
C07D 403/06
A61K 31/40

(31)93 9303965 (32)93 04 05 (33) FR

(86) 9404 01 PCT/FR94/00371

(87) 94 10 13 WO94/22822 PCT Gazette nr 23/94

(71) Rhône-Poulenc Rorer S.A., Antony, FR

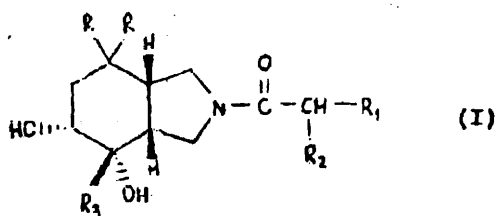
(72) Crespo André, ES; Fardin Véronique, FR;
Guillame Jean-Marc, FR; Malleron
Jean-Luc, FR; Peyronel Jean-François, FR

(54) Nowe pochodne perhydroizoindolu, ich wytwarzanie i zawierające je kompozycje farmaceutyczne

(57) Przedmiotem wynalazku są pochodne perhydroizoindolu o wzorze ogólnym (I), w którym R oznaczają grupy fenylowe, które mogą być podstawione atomem chlorowca lub grupą metylową w pozycji 2 lub 3, R₁ oznacza fenyl ewentualnie podstawiony, cykloheksadienyl, naftyl, indenyl lub heterocyklil który może być podstawiony, R₂ oznacza H, chlorowiec, OH, alkil, aminoalkil, alkiloaminoalkil, dialkiloaminoalkil, alkoksy, alkilotio, acyloksy, karboksy, alkoksycarbonyl, dialkiloaminoalkoksycarbonyl, benzyloksycarbonyl, amino lub acyloamino, a R₃ oznacza fenyl, który może być podstawiony w pozycji 2, ich sole, o ile istnieją oraz ich wytwarzanie.

Związki te są szczególnie interesujące jako antagoniści neurokininy A.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 310823 (22)94 03 08 6(51) C07D 211/72
C07D 471/04
C07D265/30
A01N 43/90

(31)93 37217 (32)93 03 26 (33) US

(86) 94 03 08 PCT/US94/02497

(87) 94 10 13 WO94/22828 PCT Gazette nr 23/94

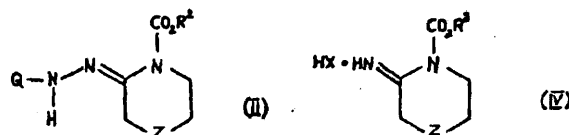
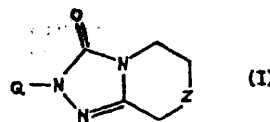
(71) E.I.Du Pont De Nemours and Company,
Wilmington, US

(72) Shapiro Rafael

(54) Sposób wytwarzania dwucyklicznych triazoli chwastobójczych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania związków o wzorze (I), a także półprodukty o wzorach (II) i (IV) i sposoby ich wytwarzania.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 310889 (22)94 03 28 6(51) C07D 213/74
A61K 31/44

(31) 93 9306453 (32) 93 03 29 (33) GB
93 9325605 15 12 93 GB

(86) 94 03 28 PCT/GB94/00647

(87) 94 10 13 WO94/22834 PCT Gazette nr 23/94

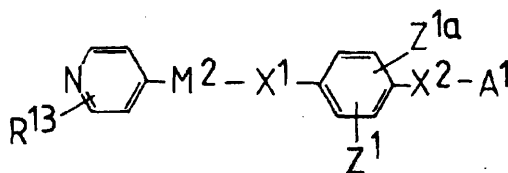
(71) ZENECA Limited, Londyn, GB

(72) Wayne Michael Garth, Smithers Michael
James, Rayner John Wall, Fauli Alan
Wellington, Pearce Robert James, Brewster
Andrew George, Shute Richard Eden, Mills
Stuart Dennett, Caulkett Peter William
Rodney

(54) Pochodne heterocykliczne jako inhibitory agregacji płytek

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze 1, ich metabolicznie nietrwałych estrów i amidów oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, a także sposobów otrzymywania tych związków i zawierających je kompozycji farmaceutycznych. Związki te nadają się do stosowania jako inhibitory wiązania fibry nogenu z glikoproteiną IIb/IIIa. Opisane są również nowe związki pośrednie.

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 310806 (22) 94 03 18 6(51) C07D 263AX
 C07D 233/00
 C07D 277/00
 C07D 235/00
 C07D 271/00
 C07D 249/00
 C07D 231/00
 C07D 401/00
 C07D 471/00
 C07D 213/00
 C07D 333/00
 A61K 31/41

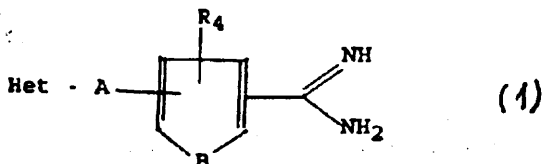
(31)93 4309285 (32)93 03 23 (33) DE

(86) 94 03 18 PCT/EP94/00856
 (87) 94 09 29 WO94/21616 PCT Gazette nr 22/94
 (71) Boehringer Ingelheim KG, Ingelheim, DE
 (72) Renth Ernst-Otto, Schromm Kurt,
 Anderskewitz Ralf, Birke Franz, Fugner
 Armin, Heuer Hubert

(54) Pochodne amidyny zawierające grupy heterocykliczne, ich wytwarzanie oraz zastosowanie

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze 1, które nadają się do stosowania w leczeniu, zwłaszcza na podstawie ich działania antagonistycznego LTB₄. Przydatne są one w przypadku takich chorób, w których odgrywają rolę procesy zapalne i/albo alergiczne.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 309386 (22)95 0628 6(51) C07D 279/10
 C07D 277/08
 A61K 31/155

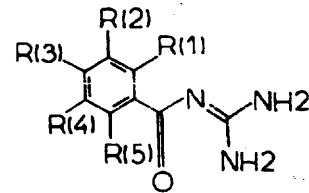
(31)94 4422685 (32)9406 29 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt Nad Menem, DE
 (72) Schwark Jan-Robert, Kleemann Heinz-Werner, Lang Hans-Jochen, Weichert Andreas, Scholz Wolfgang, Albus Udo

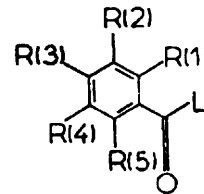
(54) Orto-amino-podstawione benzoiloguanidyny, sposób ich wytwarzania, ich zastosowanie jako środków leczniczych lub diagnostycznych oraz zawierający je środek leczniczy

(57) Opisane są orto-amino-podstawione benzoiloguanidyny o wzorze 1. Otrzymuje się je przez reakcję związków o wzorze 2, w którym L oznacza dającą się łatwo nukleof ilowo podstawiać grupę odszczepialną z guanidyną i ewentualnie przeprowadza w farmaceutycznie dopuszczalną sól. Związki o wzorze 1 nadają się m.in. do leczenia schorzeń układu serca i krążenia, jako środki lecznicze do leczenia niedokrwienia układu nerwowego, zwłaszcza ZNS, różnych postaci wstrząsu, niedokrwiennych stanów narządów obwodowych i kończyn, do stosowania przy operacjach chirurgicznych i transplantacjach narządów, do konserwowania i przechowywania transplantantów.

(17 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

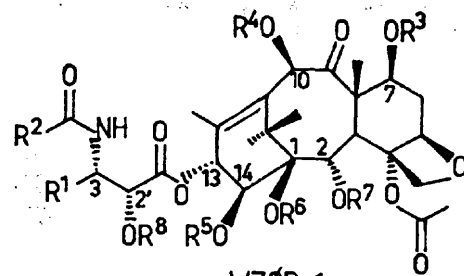
A1(21) 310827 (22)94 03 24 6(51) C07D 305/14
 C07D 409/00
 C07D 407/00
 A61K 31/35

(31) 93 40189 (32) 93 03 26 (33) US

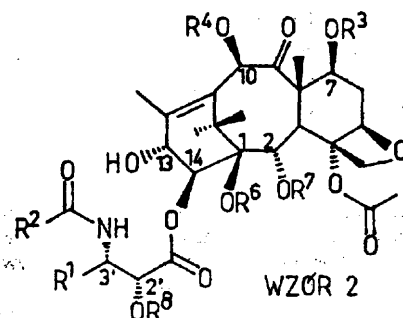
(86) 94 03 24 PCT/US94/03215
 (87) 94 10 13 WO94/22856 PCT Gazette nr 23/94
 (71) THE RESEARCH FOUNDATION OF THE STATE UNIVERSITY OF NEW YORK, Albany, US
 (72) Ojima Iwao, US; Bombardelli Ezio, IT
 (54) Związki przeciwnowotworowe, środki farmaceutyczne, sposoby ich wytwarzania i sposoby leczenia

(57) Wynalazek dotyczy nowych taksanów o wzorach 1 i 2 użytecznych jako środki chemioterapeutyczne, względnie ich prekursorów. Wynalazek dostarcza także środków farmaceutycznych zawierających te nowe taksany oraz sposobów leczenia pewnych nowotworów z użyciem tych nowych związków.

(34 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

A1(21) 310950 (22) 94 03 19 6(51) C07D 487/04

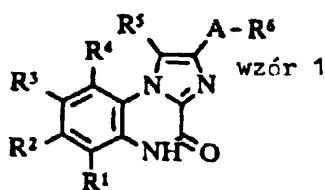
(31) 93 4310521 (32) 93 03 31 (33) DE
93 4329970 04 09 93 DE

(86) 94 03 19 PCT/EP94/00871

(87) 94 10 13 WO94/22865 PCT Gazette nr 23/94

(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT,
Ludwigshafen, DE(72) Treiber Hans-Joerg, Behl Berthold,
Hofmann Hans Peter(54) Nowe imidazolo-chinoksalinony, sposób ich
wytwarzania oraz ich zastosowanie(57) Wynalazek dotyczy nowych imidazolo-chinoksalinonów
o wzorze I oraz sposobu ich wytwarzania.Związki nadają się do zwalczania chorób, szczególnie
zaburzeń neurologicznych.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 310887 (22) 94 03 24 6(51) C07K 1/00

A61K 35/16

(31) 93 382 (32) 93 03 31 (33) DK

(86) 94 03 24 PCT/DK94/00122

(87) 94 10 13 WO94/22905 PCT Gazette nr 23/94

(71) Novo Nordisk A/S, Bagsvaerd, DK

(72) Jørgensen Tony, Pedersen Anders Hjelholt

(54) Oczyszczanie Faktora VII

(57) Faktor koagulacyjny VII (FVII) jest proteazą serynową
zależną od witaminy K, odgrywającą kluczową rolę w zewnętrznej
drodze koagulacji krwi. Aktywacja i degradacja FVII pod-
czas oczyszczania za pomocą pewnej liczby etapów oczyszczania
chromatograficznego jest regulowana przez obecność Zn⁺⁺
przynajmniej w jednym z etapów oczyszczania

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 310897 (22) 94 03 29 6(51) C07K 5/00

C07K 7/00

C07K 17/00

A61K 38/17

(31) 93 38534 (32) 93 03 29 (33) US
93 109326 19 08 93 US

(86) 94 03 29 PCT/US94/03380

(87) 94 10 13 WO94/22467 PCT Gazette nr 23/94

(71) University of Cincinnati, Cincinnati, US

(72) Balasubramaniam Ambikaipakan

(54) Analogi peptydu YY i ich zastosowania

(57) Przedmiotem wynalazku są analogi PYY. Wynalazek
dostarcza także kompozycji i sposobów użytecznych do regu-
lacji czynności biologicznych, takich jak proliferacja komórek,
transport składników odżywczych, lipoliza, przepływ krwi oraz
sekrecja wody jelitowej i elektrolitów.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 310940 (22) 94 03 01 6(51) C07K 5/06

C07K 5/08

C07K 5/10

C07K 7/06

A61K 38/55

(31) 93 9304289 (32) 93 03 03 (33) GB
93 9306822 01 04 93 GB

(86) 94 03 01 PCT/EP94/00595

(87) 94 09 15 WO94/20526 PCT Gazette nr 21/94

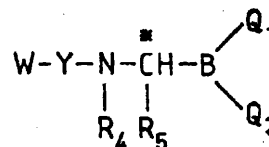
(71) SANDOZ LTD., Bazyleja, CH

(72) Cook Nigel Scott, CH; Metternich Rainer,
DE; Tapparelli Carlo, CH; Wienand Anette,
DE

(54) Związki organiczne

(57) Peptydomimetyki o wzorze 1, inhibitorami proteaz
trypsyno podobnych i mogą być stosowane in vitro do diagnozo-
wania i badań tych enzymów, a także do leczenia chorób
powodowanych nadmiarem enzymu w układzie kontrolnym.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 310896 (22) 94 03 28 6(51) C07K 5/12

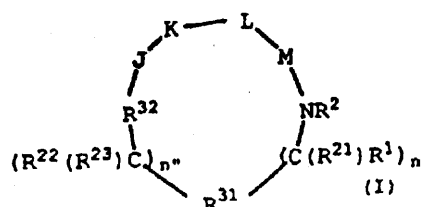
C07K 7/56

A61K 38/00

(31) 93 38448 (32) 93 03 29 (33) US

(86) 94 03 28 PCT/US94/03223

(87) 94 10 13 WO94/22910 PCT Gazette nr 23/94

(71) The Du Pont Merck Pharmaceutical
Company, Wilmington, US(72) Degrado William Frank, Jackson Sharon
Anne, Mousa Shaker Ahmed, Parthasarathy
Anju, Sworin Michael, Rafalski Maria(54) Związki cykliczne użyteczne jako inhibitory
glikoproteiny płytkowej IIb/IIIa(57) Przedmiotem wynalazku są nowe związki cykliczne o
wzorze (I) zawierające układy pierścieni karbocyklicznych, użyte-
czne jako antagoniści kompleksu glikoproteiny płytkowej IIb/IIIa,
kompozycje farmaceutyczne zawierające takie cykliczne związ-
ki z lub bez innych środków terapeutycznych oraz sposoby
stosowania tych związków z lub bez innych środków terapeutycz-
nych do hamowania agregacji płytek, jako trombolityków i/lub
do leczenia innych zaburzeń zatorowo-zakrzepowych. Wynalazek
dotyczy także sposobu stosowania tych związków cyklicz-
nych w połączeniu z antykoagulantami, takimi jak warfaryna lub
heparyna lub dodatkowymi środkami antypłytkowymi, takimi jak
np. aspiryna, piroksykam lub tiklopidyna lub inhibitorami trombi-
ny, takimi jak boro-peptydy, hirudyna lub argatroban lub środkami

trombolicznymi, takimi jak tkankowy aktywator plazminogenu, anistreplaza, urokinaza lub streptokinaza lub z ich połączeniami, do leczenia zaburzeń zakrzepowo-zatorowych.

(25 zastrzeżeń)

A1(21) 309453 (22)95 0630 6(51) C08F 4/42

(31)94 268425 (32)9406 30 (33) US

(71) Phillips Petroleum Company, Bartlesville, US

(72) Peifer Bern, DE; Alt Helmut G., DE; Welch M. Bruce, US; Palackal Syriac J., IN

(54) **Ligand** związany z **polimerem**, **sposób** jego wytwarzania oraz **metallocen** związany z polimerem i układ katalityczny polimeryzacji

(57) Wynalazek przedstawia **ligand** związany z polimerem o wzorze $QM(R)_m$ i sposób jego wytwarzania, gdzie w wymienionym wzorze Q oznacza polistyren, M jest Si, C, Ge, Sn, P lub N, każde R jest takie, że przynajmniej jeden R oznacza grupę typu cyklopentadienyłowego, m wynosi 2 lub 3. Wymieniony sposób wytwarzania obejmuje reakcję metalowanego polistyrenu ze związkiem halogenoorganicznym, gdzie polistyren jest metalowany metalem alkalicznym i gdzie związek halogenoorganiczny opisany jest wzorem $XM(R)_m$, w którym X jest halogenem. Inne aspekty wynalazku obejmują metallocen związany z polimerem, o wzorze $QM(R)_mZY_n$ i proces jego wytwarzania, gdzie Z jest Zr, Hf, Ti lub V, Y jest halogenem, grupą metylową, wodorem lub grupą typu cyklopentadienyłowego, n wynosi 2 lub 3, a także obejmują układ katalityczny składający się z polimeru związanego z metallocenem i organoaluminoksanu, metodę jego wytwarzania i proces polimeryzacji wykorzystujący taki układ.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 310799 (22) 95 01 12 6(51) C08L 23/04
C08F 297/08

(31) 94MI 87 (32) 94 01 21 (33) IT

(86) 95 01 12 PCT/EP95/00110

(87) 95 07 27 WO95/20009 PCT Gazette nr 32/95

(71) SPHERILENE S.p.A., Mediolan, IT

(72) Govoni Gabriele, Covezzi Massimo, Cometto Claudio

(54) **Polimeryczne** kompozycje oparte na LLDPE o dobrej przetwarzalności

(57) Polimeryczne kompozycje oparte na polietylenie o niskiej gęstości liniowej (LLDPE) zawierają: (A) od 75 do 90% wagowych kopolimeru etylenu z α -olefiną $CH_2=CHR$, w której R oznacza rodnik alkilowy mający od 1 do 10 atomów węgla, (B) od 5 do 25% wagowych kopolimeru propylenu z etylenem i co najmniej jedną α -olefiną $CH_2=CHR^1$, w której R^1 jest rodnikiem alkilowym mającym od 2 do 10 atomów węgla. Kopolimer (B) odznacza się względnie wysoką nierozpuszczalnością w ksylenie. Kompozycje te charakteryzują się lepszą przetwarzalnością i lepszymi właściwościami mechanicznymi w odniesieniu do LLDPE tradycyjnego rodzaju.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 304135 (22) 94 07 06 6(51) C08L 23/12
C08K 9/04

(71) Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź; Przygoda Marian, Toruń

(72) Gałęski Andrzej, Przygoda Marian, Kurkowska Maria, Sęp Marek, Wiśniewski Adam

(54) Sposób wytwarzania kompozycji polimerowych, zwłaszcza na folie orientowane i włókna foliowe

(57) Sposób wytwarzania kompozycji polimerowych, zwłaszcza na folie orientowane i włókna foliowe, zawierających polipropylen izotaktyczny, antyutleniacze, stabilizatory, napelniacz węglanowy i poliglikole etylenowe, polega na tym, że napelniacz węglanowy w ilości 10 do 90% wagowych, doprowadza się do postaci złoza fluidalnego, po czym dodaje się poliglikol etylenowy o wzorze $HO-(CH_2-CH_2-O)_n$, w którym n oznacza liczbę naturalną od 2 do 45, korzystnie w postaci mieszaniny, o średnich masach cząsteczkowych od 100 do 2000 g/mol, w ilości od 0,2 do 9% wagowych w stosunku do całej kompozycji, a następnie przygotowany w ten sposób napelniacz, w ilości 10 do 90% wagowych, miesza się z polipropylem izotaktycznym, o izotaktyczności co najmniej 40%, zawierającym antyutleniacze i stabilizatory w ilości od 0,1 do 2% wagowych lub alternatywnie dodaje się antyutleniacze i stabilizatory w wytłaczarce ślimakowej z odgazowaniem, przy temperaturze kompozycji poniżej 210°C, korzystnie podając napelniacz węglanowy do innej strefy niż polipropylen izotaktyczny, antyutleniacze i stabilizatory, przy czym granulację kompozycji, korzystnie prowadzi się na gorąco, a chłodzenie granulatu odbywa się w wodzie, którą następnie usuwa się do uzyskania zawartości wilgoci poniżej 0,6% wagowych.

Odmiana sposobu według wynalazku polega na tym, że polipropylen izotaktyczny zawierający antyutleniacze i stabilizatory w ilości 0,1 do 2% wagowych w stosunku do polimeru oraz napelniacz węglanowy w ilości 10 do 90%, w stosunku do całej kompozycji, doprowadza się do postaci złoza fluidalnego, po czym dodaje się poliglikol etylenowy.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 310945 (22)94 03 28 6(51) C08L 95/00

(31) 93 9306517 (32) 93 03 29 (33) GB

(86) 9403 28 PCT/CA94/00174

(87) 94 10 13 WO94/22957 PCT Gazette nr 23/94

(71) POLYPHALT INC., Willowdale, CA

(72) Liang Zhi-zhong, Woodhams Raymond T., Smith James W.

(54) Stabilizowana kompozycja bitumiczna

(57) Kompozycja bitumiczna zawiera bitum, co najmniej jedną poliolefinę, korzystnie polietylen, sferycznie stabilizowaną w bitumie oraz co najmniej jeden dodatkowy materiał polimerowy trwale wprowadzony do bitumu, np. kopolimer blokowy styren-butadien-styren, kopolimer etylen-octan winylu lub kopolimer etylen-propylen-dien. Można uzyskać szeroką różnorodność własności kompozycji zmieniając układ i parametry przetwórcze.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 310891 (22)94 03 22 6(51) C09D 127/06

(31) 93MI 636 (32) 93 03 31 (33) IT

(86) 94 03 22 PCT/EP94/00890

(87) 94 10 13 WO94/22967 PCT Gazette nr 23/94

(71) PPG INDUSTRIES ITALIA S.R.L., Frazione Spinetta-Cuneo, IT

(72) Ferrari Giancarlo, Panfili Mario, Tomalino Massimo

(54) Powłokowa kompozycja ochronna do podwozi pojazdów mechanicznych i osłon przeciwzwirowych

(57) Opisano kompozycję do podwozi pojazdów mechanicznych oraz osłon przeciwzwirowych zawierającą 20 - 40%

żywicy PVC (PVC/PVA) i 1 - 3% wagowych środka pęczniającego na gorąco. Ujawniono kompozycję zawierającą w/w ilości żywicy winylowej i środka pęczniającego, a także plastifikator, promotor adhezji, naturalne wypełniacze powlekanie, żywice fenolową (rezorcynową), rozpuszczalniki, pigmenty i inne dodatki. Powłoki ochronne wytwarzane z tych kompozycji mają masę o 40 - 50% mniejszą od masy powłok konwencjonalnych.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 310802 (22) 94 03 24 6(51) C09J 5/10

(31)93 9300998 (32)93 03 25 (33) SE

(86) 94 03 24 PCT/SE94/00266

(87) 94 09 29 WO94/21740 PCT Gazette nr 22/94

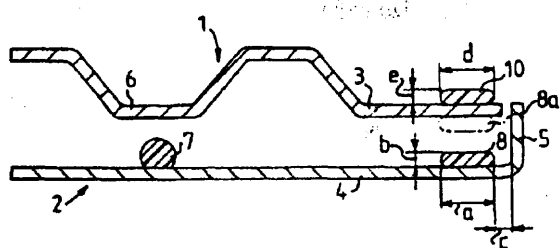
(71) AB VOLVO, Göteborg, SE

(72) Eklund Karl-Gunnar, Mattsson Tommy

(54) Sposób wytwarzania klejonego złącza w połączeniu zakładkowym

(57) Wynalazek dotyczy procesu uzyskiwania klejowego złącza w połączeniu zakładkowym pomiędzy częścią pierwszą (1) i częścią drugą (2), korzystnie z cienkiej blachy. Części (1, 2) posiadają zasadniczo płaskie obszary krawędziowe (3, 4), a część druga (2) posiada zagięty do góry kołnierz krawędzi (5) przeznaczony do zagięcia w dół wokół obszaru krawędziowego (3) części pierwszej (1). Proces obejmuje nakładanie sznurka kleju (8) wzdłuż powierzchni części drugiej (2), która będzie ułożona do zetknięcia z częścią pierwszą (1). Zgodnie z wynalazkiem sznurek kleju (8) jest nakładany w małej odległości od kołnierza krawędzi (5), a ilość kleju w sznurku (8) jest dobierana tak, że klej po sprasowaniu części (1, 2) jest wyciskany poza krawędź części pierwszej (1) i zakrywa tę krawędź. Ponadto, drugi sznurek kleju (10) jest nakładany wzdłuż powierzchni pierwszej części (1), na którą będzie zagięty kołnierz krawędzi (5). Drugi sznurek kleju (10) jest umieszczony w małej odległości od krawędzi pierwszej części (1), a ilość kleju jest dobierana w taki sposób, że klej po zagięciu w dół kołnierza krawędzi (5) jest wytłaczany do zetknięcia się z klejem pierwszego sznurka kleju (8) po pierwsze i po drugie pokrywa krawędź kołnierza (5).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 304041 (22) 94 06 27 6(51) C09K 17/00

(71) Rybnicka Spółka Węglowa S.A Kopalnia Węgla Kamiennego MARCEL, Wodzisław Śląski

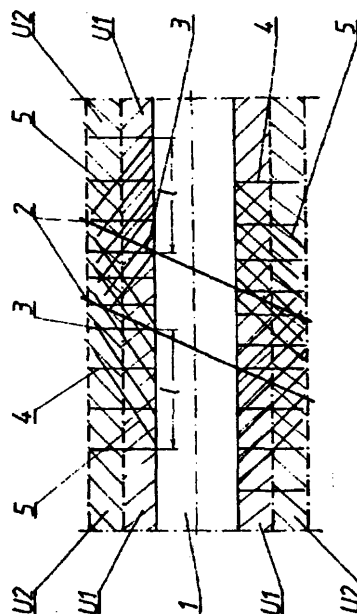
(72) Materzok Jan, Pawelec Jerzy, Bednorz Janusz, Marcol Adam, Pustowa Jacek, Witosinski Jan

(54) Sposób uszczelniania wypływów silnie zmineralizowanych wód dołowych w podziemnych wyrobiskach korytarzowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uszczelniania, w podziemnych wyrobiskach korytarzowych, wypływów silnie zmineralizowanych wód dołowych, za pomocą iniekcji górotworu środkami wiążącymi. Najpierw wykonuje się w stropie i w bocznych ocio-

sach wyrobiska korytarzowego (1), na skraju wypływu (2) wód dołowych, iniekcyjne otwory badawcze (3), do których wtłacza się wodę oznaczoną, pod ciśnieniem do 50% ciśnienia szczelinowania skał. dla określenia długości (1) zasięgu strefy spękań górotworu. Potem dokonuje się uszczelnienia skał otaczających i skał w samej strefie wypływu (2) wód dołowych, poprzez dwustopniową iniekcję środkami wiążącymi, dla wytworzenia dwóch stref uszczelniających (U1 i U2). Pierwszą strefę uszczelniającą (U1) uzyskuje się przez wstępne wtłaczanie do iniekcyjnych otworów badawczych, prostopadłych i pochyłych (3, 4, 5), kolejno pod ciśnieniem od 20% do 50% ciśnienia szczelinowania skał, środków iniekcyjnych czynnych w środowisku wodnym, o krótkim czasie wiązania lub polimeryzacji. Następnie drugą strefę uszczelniającą (U2) uzyskuje się przez wtłaczanie do wywierconych ponownie i pogłębionych iniekcyjnych otworów badawczych, prostopadłych i pochyłych (3, 4, 5), kolejno pod ciśnieniem nie przekraczającym ciśnienia szczelinowania skał, środków iniekcyjnych czynnych w środowisku wodnym, o niskiej lepkości oraz dłuższym czasie przetwarzalności i wiązania lub polimeryzacji.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 310893 (22)9403 25 6(51) C10G 1/00

(31) 93 4311034 (32) 93 04 03 (33) DE

(86) 94 03 25 PCT/EP94/00954

(87) 94 10 13 WO94/22979 PCT Gazette nr 23/94

(71) VEBA OEL AKTIENGESELLSCHAFT, Gelsenkirchen, DE

(72) Holighaus Rolf, Niemann Klaus, Rupp Martin

(54) Sposób przetwarzania starych lub odpadowych tworzyw sztucznych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu przetwarzania starych lub odpadowych tworzyw sztucznych w celu uzyskania surowców chemicznych i ciekłych składników paliw przez depolimeryzację materiałów wsadowych do fazy nadającej się do pompowania oraz fazy lotnej, rozdzielanie fazy lotnej na fazę gazową i kondensat lub nadające się do kondensacji produkty depolimeryzacji, które poddaje się standardowym procedurom konwencjonalnym w rafinerii, przy czym nadająca się do pompowania fazę pozostającą po rozdzieleniu fazy lotnej poddaje się hydrogenizacji w fazie szlamu, zgazowywaniu, odgazowywaniu niskotemperaturowemu lub kombinacji tych etapów sposobu.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 309708 (22)950718 6(51) C10G 7/00

- (71) Instytut Technologii Nafty **im. Profesora Stanisława Pilata**, Kraków
 (72) **Dettloff** Ryszard, Bednarski Alfred, **Borek-Pipień** Urszula, Lenartowicz Leszek, Ząbkowicz Roman, Kwiatkowski Andrzej
 (54) Sposób wytwarzania bezaromatycznych rozpuszczalników węglowodorowych

(57) Sposób wytwarzania bezaromatycznych rozpuszczalników węglowodorowych polega na tym, że benzynę-alkilat, będącą produktem syntezy olefin i izobutanem, której temperatura destylacji normalnej 95% wynosi 190 - 230°C, poddaje się rozdestylowaniu uzyskując w pierwszym etapie destylacji frakcje wrzące w przedziale od 65° do 140 - 200°C, korzystnie do 160 - 170°C stosowane jako rozpuszczalniki alifatyczne, bądź też odbiera się destylat do 140 - 200°C, korzystnie do 160 - 170°C stosowany jako wysokooktanowy komponent paliwa silnikowego. Uzyskaną pozostałość powyżej 140° - 200°C miesza się z surowcem i ponownie prowadzi proces destylacyjny, powtarzając tę operację kilkakrotnie celem zagęszczenia pozostałości, bądź też gromadzi się pozostałość aż do uzyskania wystarczającej ilości do przeprowadzenia wtórnej destylacji, w wyniku której uzyskuje się rozpuszczalniki wrzące w przedziale temperatur 140 - 280°C. Otrzymaną pozostałość wrzącą powyżej 280°C samą lub w mieszance z niektórymi frakcjami poddaje się procesowi rafinacji kontaktowej z ziemią odbarwiającą.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 306654 (22)9412 30 6(51) C10K 1/00

(31)94 264865 (32)94 0630 (33) US

- (71) NALCO FUEL TECH, Naperville, US
 (72) Lin M. Linda, Hofmann John E., Diep Daniel V.
 (54) Sposób redukcji **NO_x**, **SO_x**, chloru i cząstek stałych zawieszonych w spalinach przy jednoczesnej niezawodnej pracy filtra elektrostatycznego

(57) Sposób polega na tym, że przygotowuje się szlam zawierający zasadowy związek redukujący **SO_x** oraz mieszankę zawierającą azot w postaci innej niż amoniak, skuteczną w redukcji **NO_x**. Następnie wprowadza się taki szlam do tej strefy paleniska kotła, która posiada temperaturę w takim zakresie, w którym następuje redukcja **NO_x**, **SO_x** i chloru z jednoczesnym wydzieleniem odpowiedniej ilości amoniaku. W dalszej kolejności spaliny wraz z wytworzonym amoniakiem przepuszcza się przez filtr elektrostatyczny.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 306655 (22) 94 12 30 6(51) C10K 1/00

(31)94 264684 (32)940630 (33) US

- (71) NALCO FUEL TECH, Naperville, US
 (72) Lin M. Linda, Hofmann John E.
 (54) Sposób redukcji **NO_x**, **SO_x** w spalinach

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób redukcji **NO_x**, **SO_x** w spalinach, przeznaczony zwłaszcza do oczyszczania spalin z zanieczyszczeń chemicznych i substancji stałych, powstających przy spalaniu paliw i odpadów organicznych.

W sposobie tym przygotowuje się szlam zawierający związek redukujący tlenki siarki oraz mieszankę posiadającą azot w postaci innej niż amoniak, skuteczną w redukcji **NO_x** oraz zdolną do resztkowego wytwarzania amoniaku w określonym zakresie temperatury, w którym wprowadza się szlam w obszar spalin. Następnie przeprowadza się końcową fazę obróbki spalin poprzez dalszą redukcję tlenków azotu i tlenków siarki lub

tylko tlenków azotu albo tylko tlenków siarki. Mieszanka zawierająca azot zawiera hydrolizat mocznika, utworzony przez podanie roztworu mocznika działaniu temperatury i ciśnienia przez okres wystarczający do co najmniej częściowej hydrolizy mocznika. W końcowej fazie obróbki, spaliny poddaje się ponownie działaniu szlamu, szlamu z wodą lub wody, a także przepuszcza się spaliny z amoniakiem przez katalizator, celem dodatkowej redukcji tlenków azotu.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 304096 (22)94 06 30 6(51) C10K 3/00

- (71) Kras **Kazimierz**, Kraków
 (72) Strzelski Józef, Kras **Kazimierz**, Szwed Henryk, Bach Stanisław, Blicharz Marian
 (54) Sposób i instalacja do kondycjonowania gazów

(57) Sposób kondycjonowania gazów odlotowych, zapyłonych, zwłaszcza spalin przy użyciu gazowego **SO₃**, polega na tym, że gazowy **SO₃** otrzymuje się w wyniku odparowania ciekłego **SO₃** lub dysocjacji termicznej **H₂SO₄**, w strumieniu spalin o wysokiej temperaturze i w strumieniu przegrzanej pary wodnej lub tylko w strumieniu przegrzanej pary wodnej, wykorzystując do tych procesów wyłącznie ciepło spalin i/lub pary wodnej z instalacji kotłowej. Mieszaninę spalin, pary wodnej i **SO₃** lub mieszaninę pary wodnej i **SO₃** wprowadza się, przez układ dysz, do kanału spalin przed elektrofiltrem, utrzymując temperaturę tej mieszaniny w zakresie 360 - 500°C. Instalacja zawiera rurowy reaktor (5) zasilany spalinami i przegrzaną parą wodną lub reaktor (12) zasilany tylko przegrzaną parą wodną. Reaktor (5) jest połączony rurociągiem (2) z przestrzenią spalin kotłowych o wysokiej temperaturze. Oba reaktory (5 i 12) są wyposażone odpowiednio w iniektory parowe (8 i 13) z dyszami wtryskowymi ciekłego **SO₃** lub **H₂SO₄**. Do reaktorów (5 i 12) jest podłączony układ dysz (6), umieszczonych w kanale spalin (7), służących do rozpylania mieszaniny spalin, pary wodnej i **SO₃** lub pary wodnej i **SO₃**, wytworzonych w tych reaktorach.

(5 zastrzeżeń)

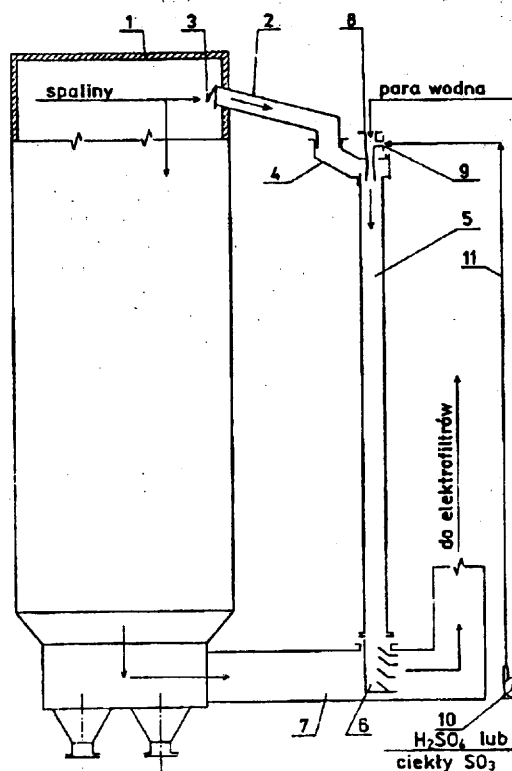


Fig.1

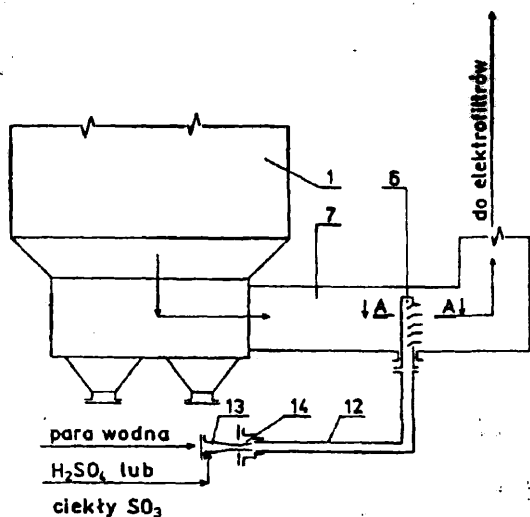


Fig. 2

A1(21) 309743 (22)950721 6(51) C10M 169/04

- (71) Instytut Technologii Nafty im. Profesora Stanisława **Pilata**, Kraków
 (72) Stanik **Winicjusz**, Chłobowski **Kazimierz**, Przulaska **Elżbieta**, Urzędowska **Wiesława**, Dyrka **Włodzimierz**, Lipowicz **Mariusz**, Broniszewski **Mieczysław**, Naruszewicz **Krzysztof**, Dudek **Andrzej**, Ankiewicz **Stanisław**, Blew **Wojciech**, Januszkiewicz **Andrzej**, Jaroszek **Anna**, Borodziński **Kazimierz**

(54) Ulepszony uniwersalny olej silnikowy

(57) Ulepszony uniwersalny olej silnikowy zawiera oleje mineralne otrzymane z frakcji ropy naftowej selektywnie rafinowane, odparafinowane, korzystnie hydorafinowane i/lub oleje mineralne o wysokim wskaźniku lepkości, pochodzące z procesu hydrokrakingu i/lub oleje mineralne pochodzące z procesu izomeryzacji parafin i/lub oleje syntetyczne typu polialfaolefin i/lub oleje syntetyczne pochodzące z procesu alkilacji aromatów, uszlachetnione modyfikatorami lepkości i/lub modyfikatorami lepkości o własnościach dyspergujących, związkami przeciwniepiennymi, depresatorami i 5,0 do 20,0 częściami masowymi wielofunkcyjnej kompozycji smarowej zawierającej dodatki detergentowo-dyspergujące w postaci związków wapnia i/lub magnezu zawarte w wielofunkcyjnej kompozycji smarowej w ilości do 30,0 części masowych i/lub siarkowane normalne i/lub wysokozasadowe aikilofenolany wapnia, zawarte w ilości do 30,0 części masowych w wielofunkcyjnej kompozycji smarowej i/lub normalne i/lub wysokozasadowe alkilosalicylany wapnia i/lub magnezu zawarte w ilości do 40,0 części masowych w wielofunkcyjnej kompozycji smarowej w mieszaninie z ditiofosforanami cynku, które są zawarte w wielofunkcyjnej kompozycji smarowej w ilości do 25,0 części masowych, polibutenobursztynimidami, które zawarte są w wielofunkcyjnej kompozycji smarowej w ilości do 40,0 części masowych i/lub poli(polialeko)polibursztynimidami, które zawarte są w wielofunkcyjnej kompozycji smarowej w ilości do 60,0 części masowych.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 310803 (22)94 03 21 6(51) C10M 175/00

(31) 93 9303275 (32) 93 03 22 (33) FR

(86) 94 03 21 PCT/FR94/00308

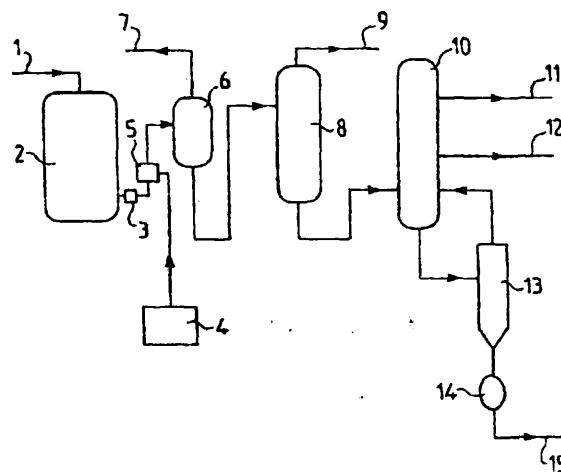
(87) 94 0929 WO94/21761 PCT Gazette nr 22/94

- (71) SOCIETE TUNISIENNE DE LUBRIFIANTS-SOTULUB, Tunis, TN
 (72) Merchaoui Med Hedi, Khalef Naceur, **Jaafar** Abdelhafidh, Ouazzane Achour, Boufahja Med Ali, Meziou **Salah**

(54) Sposób i urządzenie do regeneracji olejów smarowych

(57) Urządzenie do regeneracji zużytych olejów smarowych zawiera zbiornik (2) przechowujący zużyte oleje, zespół do wstępnego podgrzewania (3) zużytych olejów, zespół do przechowywania (4) silnej zasady, zespół do mieszania (5) silnej zasady ze zużytymi olejami w założonej proporcji i zespół do eliminacji odpadów (10, 14).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 304075 (22) 94 07 01 6(51) C11D 13/00

- (71) Fabryka Substancji Zapachowych **POLLENA-AROMA** Sp.z o.o., Warszawa
 (72) Konopacka Iwona, Mirkowska Bożena, Jaroszevska Maria, Andrzejczak Ewaryst

(54) Mydło toaletowe

(57) Przedmiotem wynalazku jest mydło toaletowe w postaci kostki, przeznaczone do pielęgnacji, profilaktyki i terapii schorzeń skóry.

Składa się ono z mydeł z tłuszczów zwierzęcych i/lub olejów roślinnych, plastyfikatorów, dodatków uszlachetniających pochodzenia roślinnego oraz ewentualnie gliceryny i charakteryzuje się tym, że zawiera naturalne olejki eteryczne, pojedynczo lub w mieszaninie, w ilości 0,1-5% wagowych.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 310951 (22)94 03 23 6(51) C11D 17/00

(31) 93 4315048 (32)93 04 01 (33) DE

(86) 94 03 23 PCT/EP94/00932

(87) 94 10 13 WO94/23011 PCT Gazette nr 23/94

- (71) HENKEL
 KOMMANDITGESELLSCHAFT AUF
 AKTIEN, Düsseldorf, DE

(72) Kruse Hans, Beaujean Hans-Josef, Schäfer Norbert, Härer Jürgen

(54) Trwale, dwufunkcyjne, wolne od fosforanu, metakrzemianu i polimeru niskoalkaliczne tabletki środka czyszczącego do mechanicznego mycia naczyń oraz sposób ich wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy trwałych, **dwufunkcyjnych**, wolnych od fosforanu, metakrzemianu i polimeru niskoalkalicznych tabletek środka czyszczącego do mechanicznego mycia naczyń, zawierających cytrynian sodu, dalsze wypełniacze aktywne, środki bielące i enzymy oraz ewentualnie aktywatory bielenia, substancje zapachowe, barwniki i niejonowe substancje powierzchniowo czynne. Tabletki wytwarza się w ten sposób, że najpierw dihydrat cytrynianu sodu /**albo** cytrynian sodu zwilża się małą ilością wody wynoszącą około 3 - 10, korzystnie około 4 - 6% wagowych w odniesieniu do całego składu, następnie nachyla się bezwodny węgiel sodu i potem domieszkuje wodorowęgiel sodu i aktywator bielenia, dodaje enzymy, niejonowe substancje powierzchniowo czynne, substancje zapachowe/barwniki i ewentualnie olej parafinowy, na koniec domieszkuje się przy niewielkim nakładzie energii związek odszczepiający aktywny tien i tak otrzymaną całą mieszaninę prasuje na tabletki za pomocą zwykłej tabletkarki przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej około 15-60, przy czym ciśnienie prasowania wynosi około 2 - 11 MPa.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 309459 (22)95 06 30 6(51) C11D 17/06

(31)94 269371 (32)9406 30 (33) US

(71) AMWAY CORPORATION, Ada, US

(72) Staley David S.

(54) Sposób wytwarzania proszkowej kompozycji detergentowej i proszkowa kompozycja detergentowa

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania granulowanej proszkowej kompozycji detergentowej obejmującego połączenie pierwszej części sypkiego proszkowego wypełniacza dla detergentu z ciekłym środkiem powierzchniowo czynnym, a następnie dodanie efektywnej ilości subtelnie rozdrobnionych cząstek barierowych do pierwszej części wypełniacza i ciekłego środka powierzchniowo czynnego. Następnie wytworzoną mieszanę łączy się z drugą częścią sypkiego proszkowego wypełniacza dla detergentu tak, aby pierwsza część wypełniacza dla detergentu stanowiła od około 10% do około 90% całej ilości wypełniacza dla detergentu w wytworzonej kompozycji.

(35 zastrzeżeń)

A1(21) 310816 (22) 94 03 18 6(51) C12H 1/00

(31)93 35805 (32)93 03 23 (33) US

(86) 94 03 18 PCT/CA94/00171

(87) 94 09 29 WO94/21779 PCT Gazette nr 22/94

(71) LABATT BREWING COMPANY LIMITED, London, CA

(72) Murray Cameron R., Van Der Meer William John

(54) Ulepszony sposób wytwarzania fermentowanych napojów słodowych

(57) Wynalazek dotyczy **m.in.** sposobu obróbki zimnem, którego przykładem jest proces wytwarzania fermentowanych napojów słodowych polegający na tym, że materiały browarnicze rozciera się na miążgę z wodą, otrzymaną miążgę ogrzewa się i wyodrębnia się z niej brzeczke piwną. Brzeczke piwną **warzy** się, ochładza i fermentuje, a piwo poddaje się etapowi wykańczania, który obejmuje starzenie w celu wyprodukowania końcowego napoju. Ulepszenie obejmuje poddanie piwa przed starzeniem etapowi obróbki zimnem obejmującemu szybkie

chłodzenie piwa do temperatury w pobliżu temperatury zamrażania w taki sposób, że tworzą się w nim kryształy lodu jedynie w minimalnych ilościach. Otrzymane oziębione piwo miesza się przez krótki okres czasu z zawiesiną piwa zawierającą kryształy lodu, bez zauważalnego ubocznego wzrostu ilości kryształów lodu w otrzymanej mieszaninie. W końcu, tak traktowane piwo odciąga się z mieszaniny.

(53 zastrzeżenia)

A1 (21) 309384 (22) 95 06 28 6(51) C12N 15/10

(31) 94 9413035 (32) 9406 29 (33) GB

(71) SOCIETE DE CONSEILS DE RECHERCHES ET D'APPLICATIONS SCIENTIFIQUES (S.C.R.A.S.), Paryż, FR

(72) Colote Soudhir, Pirotzky Eduardo

(54) Oligonukleotydy do hamowania ekspresji izoprenylowych transferaz białkowych

(57) Wynalazek ujawnia oligonukleotydy i ich pochodne, do hamowania ekspresji izoprenylowych transferaz białkowych, kompozycje terapeutyczne zawierające te składniki oraz zastosowanie kompozycji zawierających oligonukleotydy do leczenia chorób organizmów ludzkich lub zwierzęcych wywołanych nie-normalną i/lub niekontrolowaną proliferacją komórek.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 310828 (22)94 03 25 6(51) C13K 1/02

C12P 7/10

(31) 93 38628 (32) 93 03 26 (33) US

(86) 94 03 25 PCT/US94/03298

(87) 94 10 13 WO94/23071 PCT Gazette nr 23/94

(71) ARKENOL, INC., Las Vegas, US

(72) Farone William A, Cuzens John E.

(54) Sposób wytwarzania cukrów z użyciem hydrolizy mocnym kwasem materiałom celulozowych i hemicelulozowych

(57) Ujawniona jest metoda wytwarzania cukrów z użyciem hydrolizy stężonym kwasem biomasy zawierającej celulozę i **hemicelulozę**. Celuloza i hemiceluloza w biomacie najpierw są poddane dekrystalizacji, a następnie hydrolizie z wytworzeniem hydrolizatu zawierającego zarówno cukry jak i kwas. Następnie można usunąć krzemionkę zawartą w biomacie w celu dalszej jej obróbki. Pozostałe substancje stałe poddaje się drugiej dekrystalizacji i hydrolizie aby zwiększyć wydajność cukru. Ujawniona jest także ulepszona metoda oddzielania cukru od kwasu w hydrolizacie. Wytworzony strumień cukru można następnie fermentować ulepszonym sposobem, w którym cukry - heksozy i pentozy fermentują równocześnie.

(71 zastrzeżeń)

A1(21) 309418 (22)95 06 29 6(51) C21B 11/00

(31) 94 9401103 (32) 94 07 01 (33) NL

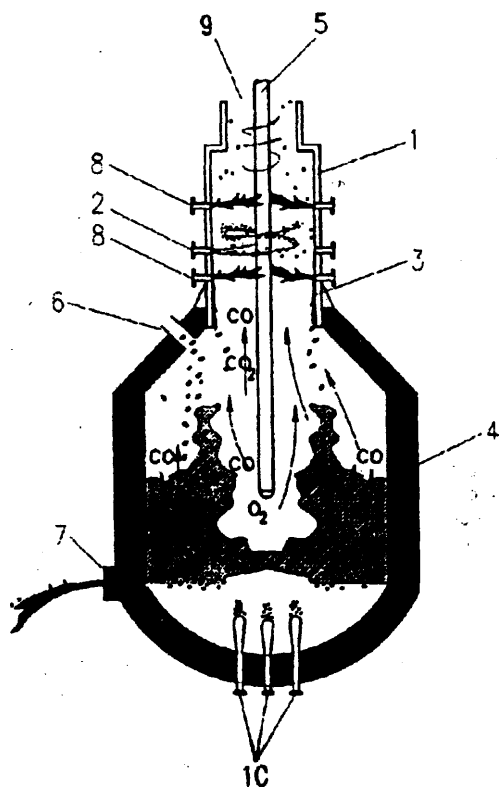
(71) HOOGOVENS GROEP BV, IJmuiden, NL

(72) Bernard Johannes Geleijn, **Meijer** Hendrikus Koenraad **Albertus**, Teerhuis Cornelis Pieter

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania żelaza ze związków żelaza

(57) **Przedmiotem** wynalazku jest sposób i urządzenie do wytwarzania żelaza ze związków żelaza. Pierwszy etap obejmuje wstępną redukcję związków żelaza w pierwszej komórce (1) o ścianach (3) z **symetrią** obrotową, a drugi etap dalszą redukcję

związków żelaza w drugiej komorze (4) umieszczonej poniżej pierwszej, przy czym paliwo i tlen podaje się do drugiej komory. Gaz redukujący przechodzi w górę do pierwszej komory w celu doprowadzenia do wstępnej redukcji.



Do pierwszej komory dostarcza się tlen. Związki żelaza w pierwszej komorze co najmniej częściowo ulegają stopieniu i spływają do drugiej komory. Związki żelaza wprowadza się do pierwszej komory w postaci rozdrobnionej, w strumieniu gazu nosnego, jednym lub wieloma strumieniami. Tlen podaje się do pierwszej komory co najmniej częściowo w postaci jednego lub kilku strumieni innych niż strumień lub strumienie związków żelaza. Stosuje się szybkość wprowadzania tlenu większą od szybkości wprowadzania związków żelaza, natomiast szybkość wprowadzania związków żelaza taką, aby ich cząstki osiągały ścianę pierwszej komory wstanie co najmniej częściowo stopionym. Kierunek strumienia lub strumieni tlenu ma taką składową styczną, że gaz redukujący uzyskuje ruch obrotowy wokół osi pierwszej komory.

(25 zastrzeżeń)

A1(21) 309144 (22)950616 6(51) C22C 19/05

(31)94 4422521 (32)94 06 28 (33) DE

(71) Krup VDM GmbH, Werdohl, DE

(72) Klöwer Jutta

(54) Wysokotemperaturowy stop do przeróbki plastycznej

(57) Przedmiotem wynalazku jest stop wysokotemperaturowy do obróbki plastycznej zawierający wagowo: < 0,05% C, < 0,5% Si, < 0,5% Mn, od 8,5 do 11% Al, < 0,02% P, < 0,01% S, od 4 do 10% Cr, od 23 do 28% Fe, od 0,025 do 0,2% Hf i/lub metali ziem rzadkich i/lub Zr, < 0,5% Ti, < 0,005% B.

Pozostałą część stanowią nikiel i zwykle zanieczyszczenia uwarunkowane procesem wytapiania. Wynalazek dotyczy również zastosowania tego stopu do wytwarzania przedmiotów dla energotechniki i przemysłu chemicznego, które w temperaturach między 400 i 1100°C muszą wykazywać odporność na nasiarczanie, nawęglanie i utlenianie.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 310813 (22) 94 03 17 6(51) D04H 1/04

(31)93 37580 (32)93 03 24 (33) US

(86) 94 03 17 PCT/US94/03176

(87) 9409 29 WO94/21851 PCT Gazette nr 22/94

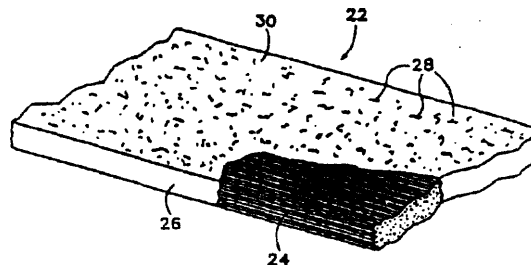
(75) Tingley Daniel A., Corvallis, US

(54) Płyty wzmacniające z ukierunkowanymi włóknami przeznaczone do elementów drewnianych

(57) Przedstawiona jest płyta wzmacniająca (22) i sposób jej wytwarzania z przeznaczeniem do wzmacniania drewnianych elementów konstrukcyjnych, takich jak belki warstwowe, drewniane belki dwuteowe i kratownice. Ryta wzmacniająca jest wykonana z licznych włókien syntetycznych (24) biegnących równolegle względem siebie i ukierunkowanych zgodnie z podłużnym kierunkiem płyty i odpowiednio z drewnianym elementem konstrukcyjnym. W płycie w zasadzie nie ma włókien poprzecznych. Włókna utrzymują swoje położenie dzięki otoczce żywicznej (26), która otacza je całkowicie z wyjątkiem włókien znajdujących się najbliżej powierzchni. Powierzchnię płyty wzmacniającej obrabia się w taki sposób, że włókna (26) znajdujące się najbliżej powierzchni płyty mechacą się, dzięki czemu płytę można przyklejać za pomocą klejów różnych od epoksydowych, powszechnie stosowanych

w przemyśle produkcji belek warstwowych, takich jak kleje rezorcynowe. Płytę wzmacniającą według wynalazku wytwarza się usprawnioną techniką prasowania ciągłego, w której nie stosuje się trzpieni ani mat tkanych i w której używa się selektywne przeciwnie w taki sposób, że włókna z jakich jest wykonana płyta, utrzymuje się w stanie naprężonym podczas utwardzania żywicy, dzięki czemu: utrzymuje się równoległy układ włókien, utrzymuje się podłużną orientację włókien oraz utrwała się wstępne odkształcenie włókien w celu zmniejszenia początkowego ugięcia drewnianego elementu konstrukcyjnego wzmacnianego za pomocą płyty wzmacniającej według niniejszego wynalazku.

(29 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOŁONEA1(21) 310822 (22) 94 03 18 6(51) E01B 7/22
E01B 9/66(31)93 4309515 (32)93 03 25 (33) DE
93 4310300 3003 93 DE

(86) 94 03 18 PCT/EP94/00864

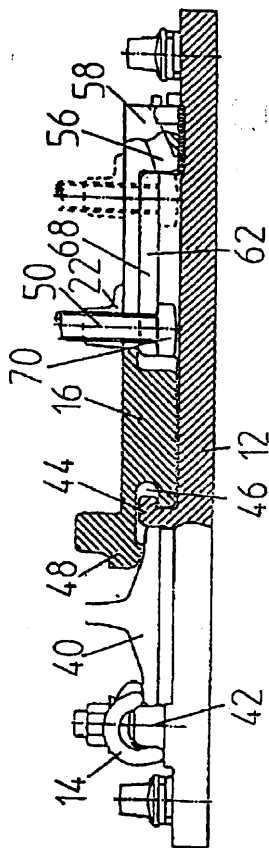
(87) 94 09 29 WO94/21859 PCT Gazette nr 22/94

(71) BWG Butzbacher Weichenbau GmbH,
Butzbach, DE(72) Benenowski Sebastian, Demmig Albrecht,
Dietze Hans-Ulrich, Kais Alfred, Nuding
Erich

(54) Układ szyn

(57) Proponowany jest układ szyn w obszarze zwrotnicy, w którym płyta (16) przyjmująca iglice zwrotnicy jest zabezpieczona nie tylko za pomocą co najmniej jednego elementu sprężystego, ale także za pomocą elementu śrubowego.

(13 zastrzeżeń)

(54) Sposób budowy podłoża z odpadów
powęglowych, zwłaszcza do składowania
węgla i/lub odpadów

(57) Wynalazek rozwiązuje problem budowy podłoża na składowisku odpadów powęglowych, które pozwala na dalsze składowanie minerałów takich jak węgiel i/lub odpadów w sposób bezpieczny dla środowiska.

W sposobie według wynalazku na spodnią warstwę wykonaną znaną metodą nakłada się co najmniej jedną warstwę odpadów powęglowych o uziarnieniu do 60 mm przemieszanych z ilością 15-25% objętościowych odpadów frakcji drobnoziarnistej. Następnie warstwę nasycy się spoiwem krzemianowym o zawartości krzemianu sodu nie mniejszej niż 25% objętościowych, po czym powierzchniowo się ją zrasza wodnym roztworem chlorku amonu o stężeniu 3-5% objętościowych. Z kolei warstwę po zagęszczeniu metodami mechanicznymi przeprowadzonymi przed upływem 8 godz. od zabiegu zraszania - pozostawia się do utwardzenia przez okres co najmniej 3 dni, po czym nakłada się warstwę powierzchniową o grubości 0,15-0,2 m.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 304071 (22)94 06 29 6(51) E01C 11/22

(71) Spółdzielnia Inwalidów RODŁO, Bytom

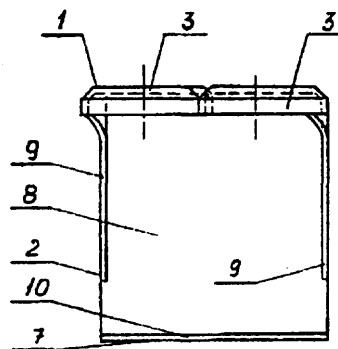
(72) Łoś Julian

(54) Krawężnik, zwłaszcza krawężnik ogrodowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wygradzania w ogrodach i ogródkach działkowych chodników od nasadzeń i wygradzania poszczególnych nasadzeń.

W tym celu do wygradzania stosuje się krawężnik ogrodowy składający się z części górnej (1) i części dolnej (2) tworzących ze sobą jednolitą całość, przy czym część górna (1) składa się z jednej lub dowolnej liczby brył przestrzennych (3) wzajemnie się stykających i/lub przenikających, a część dolna (2) ma zmienny przekrój ulegający zmianie od krawędzi styku z częścią górną (1) w kierunku krawędzi (7) części dolnej (2).

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 304101 (22)9406 30 6(51) E01C 3/00
E21F 17/00(75) Szafer Mieczysław, Katowice; Greczkowicz
Władysław, Bytom

A1 (21) 304074 (22) 94 07 01 6(51) E02D 29/02

(71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa

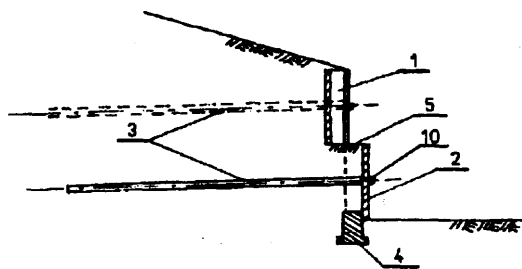
(72) Petyniak Dariusz, Szymankiewicz Czesław,
Gawor Bogusław, Głowacki Paweł

(54) Sposób wykonywania konstrukcji oporowych dla mas ziemnych i ekranów dźwiękochłonnych oraz prefabrykat do ich wykonywania

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonywania konstrukcji oporowych dla mas ziemnych i ekranów dźwiękochłonnych przy użyciu jednego rodzaju prefabrykatów do licowania ścian, które umożliwiają obsadzanie tych ścian roślinnością.

Zgodnie z wynalazkiem powierzchnie licowe ścian wykonuje się z prefabrykatów lupinowych (1) o powierzchni laminarnej ewentualnie lukowej, które ustawia się warstwami w rzędach obok siebie, strzałką wypukłości (9) skierowaną do zbocza ziemnego i mocuje się je w trakcie wykonywania konstrukcji poprzez listwy oporowe (2), usytuowane wzdłuż ustawionych obok siebie obrzeży prefabrykatów (1) przez założenie zakotwień (10) na elementach wzmacniających grunt (3), które wysuwają się przez wycięcia listw oporowych (2) przy czym rzędy prefabrykatów (1) w kolejnych warstwach ustawia się z przesunięciem w stronę gruntu względem prefabrykatów (1) niższego rzędu i jeden koniec każdej listwy oporowej (2), wystający poza ścianę prefabrykatu (1) opiera się na powierzchni licowej niżej umieszczonego prefabrykatu (1).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 309523 (22)95 07 05 6(51) E04B 1/74

(31)94 4423747 (32)940706 (33) DE

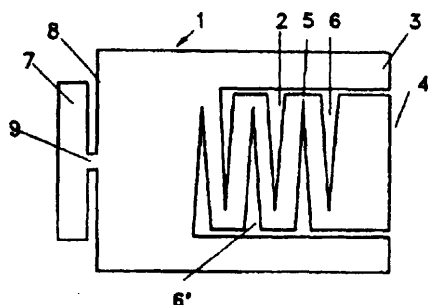
(71) IsoBouw Dämmtechnik GmbH, Abstatt, DE

(72) Traub Eugen

(54) Płyta termoizolacyjna i sposób wytwarzania płyty termoizolacyjnej

(57) Przedmiotem wynalazku jest płyta termoizolacyjna z tworzywa sztucznego, zwłaszcza pianki, z korpusem, mającym kształt płyty i odkształcalnym spęzycie w kierunku wzdłużnym i/lub poprzecznym. Płyta (1) posiada pustą przestrzeń (2) i umieszczony w wąskim boku (3) pustej przestrzeni (2) otwór (4). Płytowy korpus (5) jest osadzony w pustej przestrzeni (2). Przewidziane jest ponadto pasujące do otworu (4) żebro (7), które jest łączone na wcisk z korpusem (5), przy czym korpus (5) wchodzi przy tym przynajmniej częściowo w pustą przestrzeń (2).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 310944 (22)94 03 31 6(51) E04B 2/86

(31)93 41412 (32)93 0331 (33) US

(86) 9403 31 PCT/CA94/00172

(87) 94 10 13 WO94/23145 PCT Gazette nr 23/94

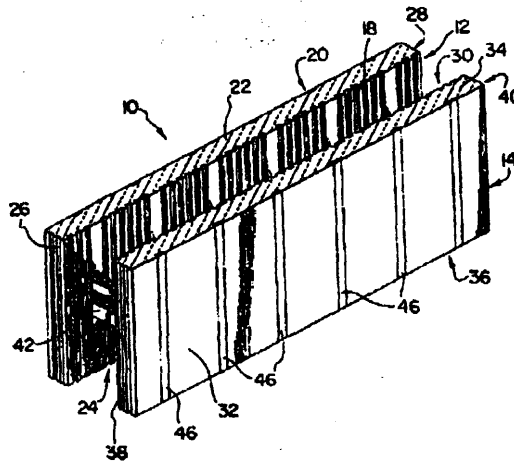
(71) AAB BUILDING SYSTEM INC, Cobourg, CA

(72) Mensen Jan Hendrik

(54) Szalunkowe ściany do betonu

(57) Przedstawiono element budowlany zawierający pierwszy i drugi panel piankowy wysokiej gęstości (12, 14) każdy, mający wewnętrzną i zewnętrzną powierzchnię (30, 32), górę i dół (34, 36) i pierwszy i drugi koniec (38, 40), przy czym panele (12, 14) są umieszczone w odstepie równoległym względem siebie tak, że ich wewnętrzne powierzchnie (30) są zwrócone ku sobie i przynajmniej dwa człony mostkujące (42) przechodzą pomiędzy nimi i są uformowane w członach panelowych (12, 14), przy czym każdy człon mostkujący (42) zawiera parę wydłużonych płyt końcowych (46) ukierunkowanych z góry do dołu paneli (12, 14) i przylegających do zewnętrznych powierzchni (32) paneli (12, 14) oraz przynajmniej jeden człon żebrowy przechodzący pomiędzy nimi i sztywno podłączony do płyt końcowych (46), przy czym każdy człon żebrowy jest ukierunkowany z góry do dołu paneli (12, 14) i ma wysokość zasadniczo mniejszą niż wysokość tych paneli (12, 14).

(25 zastrzeżeń)



A1(21) 310947 (22)9403 30 6(51) E04F 15/024

(31)93 9303757 (32)93 03 31 (33) FR

93 9303758 31 03 93 FR

(86) 94 03 30 PCT/FR94/00356

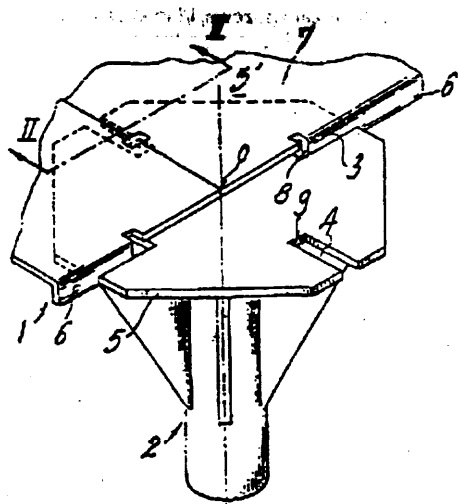
(87) 94 10 13 WO94/23152 PCT Gazette nr 23/94

(75) Belbenoit Maurice, Villeneuve-sur-Yonne, FR

(54) Podwyższona podłoga z modulowanymi płytami

(57) Podwyższona podłoga z powierzchnią składa się całkowicie z płyt modułowych (1) o kształcie regularnych włoboków z bocznymi obramowaniami (6) prostopadłymi do płyty (7), tworzącej podstawę płyty, opierających się na szczycie pionowych, stojących na gruncie, kolumn (2). Żyłki prostopadłe, promieniowe szczeliny (4) są wykonane przy brzegu górnego elementu (5) pionowej kolumny (2), zaś ich szerokość jest taka, że zsunięte do siebie pionowe obramowania (6) sąsiednich płyt (1) są ściśnięte w promieniowych szczelinach (4), kiedy są w nie pionowo włożone.

(17 zastrzeżeń)



(54) Basen kąpielowy do uprawiania wodnej gonitwy

(57) Basen kąpielowy w kształcie kwadratowego zbiornika wodnego posiada przegrodę (5) z otworem (i 6) w środkowej części, której część (14, 15) jest poszerzona tak, by zawodnik mógł na nich swobodnie stać. Pionowe ścianki części (14) mają dwa rzędy uchwyty, a część (15) jeden rząd uchwyty. Przy ścianie (4) na wspornikach (13) zamocowane są dwie małe platformy (10), nad którymi na zawieszaniu (12) zamocowane są liny (11) służące do przemieszczenia się zawodnika z jednej platformy na drugą ponad przegrodą (5). Do platform (10) przymocowane są drabinki (9). Wsporniki mogą być przymocowane bezpośrednio do brzegów basenu lub ułożone na stojakach. Na brzegu ścianki (2) znajdują się dwa stojaki (19) podtrzymujące przegrodę. Na brzegu ścianki (1, 3) znajdują się po dwa stojaki (20), na których ułożone są wsporniki. Na brzegach ścianek (1, 2, 3) usytuowane są słupki (7, 6, 8) służące do skakania do wody.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 304156 (22)9407 05 6(51) E04G 21/14

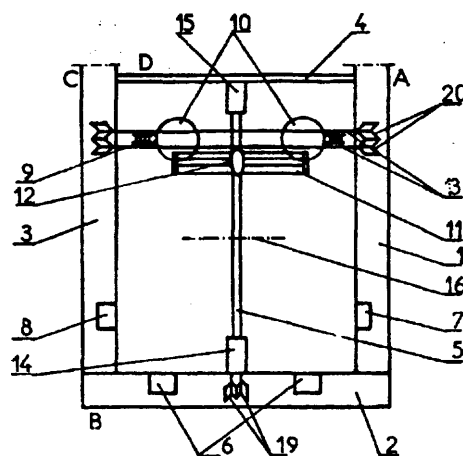
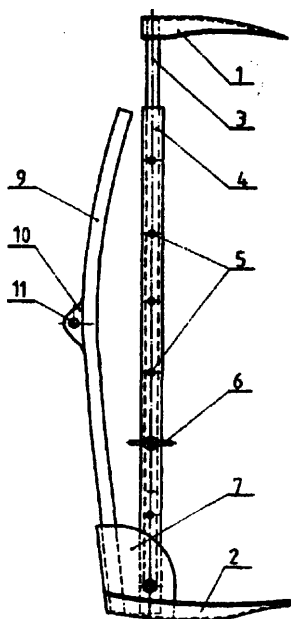
(75) Rudnicki Czesław, Wrocław

(54) Urządzenie do przenoszenia kształtek budowlanych, zwłaszcza cegieł

(57) Urządzenie ma dwa mocujące zaciski (1, 2) w postaci profilowanych płytek, przytwierdzonych do rur (3, 4), wsuwanych jedna w drugą. W zewnętrznej rurze (4) wykonany jest szereg otworów (5), a przy końcu wewnętrznej rury (3) wykonany jest taki sam otwór. Rozstawienie mocujących zacisków (1, 2) regulowane jest przez przesuwanie rur (3, 4) względem siebie, a następnie stabilizowane motylkową śrubą (6), przechodzącą przez otwory w obu rurach. W zewnętrznej rurze (4) ułożyskowana jest obejmka (7) przytwierdzona do zacisku (2), swą grzbietową częścią mocująca nośny uchwyt (9).

Samozaciskowe urządzenie według wynalazku nadaje się do ręcznego przenoszenia np. cegieł lub podnoszenia ich na wielokrążku.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 304055 (22)94 0630 6(51) E05C 9/00

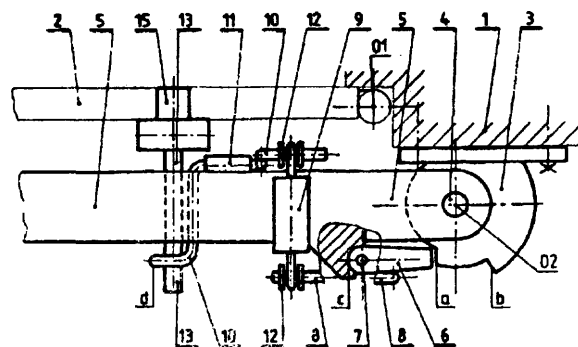
(71) Dąbrowski Jan, Bytom

(72) Dąbrowski Jan, Pawłowski Wacław

(54) Zabezpieczenie drzwi

(57) Zabezpieczenie drzwi otwieranych do wnętrza pomieszczenia, zwłaszcza drzwi wejściowych do pomieszczeń mieszkalnych, złożone z podstawy mocującej i ramienia, charakteryzuje się tym, że przytwierdzona trwale do ściany podstawa mocująca (3) i ramię (5), jednym końcem połączone obrotowo z podstawą (3), zaś drugim końcem przesuwające się po powierzchni skrzydła drzwi (2), usytuowane są po stronie zawiasów drzwiowych (01). Oś zawiasów drzwiowych (01) oraz oś obrotu (02) ramienia (5) są do siebie równoległe. Obrót ramienia (5) ograniczany jest zapadką (6) umocowaną obrotowo na ramieniu (5), współpracującą z zębami (a) i (b) podstawy (3).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 304127 (22)94 0704 6(51) E04H 4/00

(75) Hodurek Ryszard, Kraków

A1(21) 310952 (22)941208 6(51) E05F 15/12

(31) 94 4402899 (32) 94 02 02 (33) DE

(86) 94 12 08 PCT/DE94/01459

(87) 95 08 10 WO95/21311 PCT Gazette nr 34/95

(71) DORMA GMBH + CO.KG, Ennepetal, DE

(72) Stark Jürgen

(54) Sposób pracy dla eksploatacji drzwi obrotowych

(57) Sposób pracy dla eksploatacji drzwi obrotowych, których skrzydła obrotowe są napędzane przez silnik elektryczny, który jest sterowany, **wzgl.** regulowany przez sterowanie mikroprocesorowe, a jego stan obrotowy jest **określany** przez nadajnik przyrostu, polega na tym, że: - skrzydła obrotowe drzwi obrotowych są wprawiane w ruch siłą **ręcznie wywołaną**, • określa się siłę przyspieszenia wywołaną przez ruch skrzydła obrotowego, **wzgl. prędkość** całkowitą skrzydła obrotowego i podaje się dalej do centralnego sterowania **mikroprocesorowego**, - sterowanie **mikroprocesorowe** oblicza prędkość obrotową potrzebną dla silnika elektrycznego, która jest mniejsza od **doprowadzonej** prędkości obrotowej, która odpowiada ręcznie doprowadzonej sile przyspieszenia, **wzgl. prędkości** całkowitej skrzydła obrotowego, wywołanej przez ręczne działanie siły. Elektrosilnikowe podtrzymanie pozostaje tak długo zachowane jak **ręczna siła oddziaływu**je na jedno ze skrzydeł obrotowych. Po usunięciu ręcznej siły skrzydła obrotowe poprzez **rampę wybiegową**, utrzymaną przez sterowanie mikroprocesorowe dochodzą do zatrzymania

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 309448 (22)95 0630 6(51) E06B 3/66

(31) 94 9413180 (32)9406 30 (33) GB

(71) GLAVERBEL, Brussels, BE

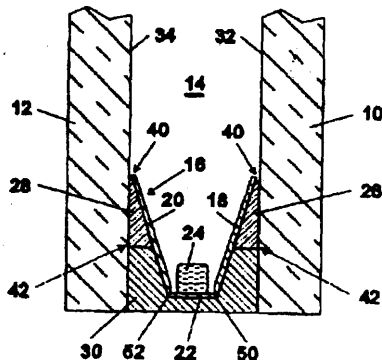
(72) Chinzi Calogero

(54) Wieloszybowy zespół okienny

(57) Wieloszybowy zespół okienny zawiera dwie szyby (10, 12) z materiału szklanego umieszczone naprzeciwko siebie w pewnej odległości, przy czym pomiędzy szybami znajduje się przestrzeń gazowa (14) zamknięta przez obwodowo biegnący element dystansowy (16). Pomędzy elementem dystansowym (16), a każdą ze wspomnianych szyb (10, 12) znajdują się warstwy szczeliwa (26, 28). W styczności z warstwami szczeliwa (26, 28) i biegnąc co najmniej pomiędzy elementem dystansowym (16), a każdą z szyb (10, 12) znajduje się warstwa lub warstwy żywicy (30).

Co najmniej część każdej powierzchni elementu dystansowego (16) stykającej się ze szczeliwem (26, 28) biegnie skośnie względem wewnętrznej powierzchni (32, 34) sąsiedniej szyby.

Dzięki temu warstwy szczeliwa (26, 28) powiększają się stopniowo od obszaru (40) o minimalnej grubości do obszaru (42) o grubości maksymalnej. Żywica (30) styka się ze szczeliwem (26, 28) w zasadzie w obszarze (42) o maksymalnej grubości.



Element dystansowy ma przekrój poprzeczny otwarty do wspomnianej przestrzeni gazowej i/lub skośnie powierzchnie elementu dystansowego biegną pod kątem co najmniej 9,1°. Dzięki takiej konstrukcji zmniejszono wnikanie wody do wnętrza zespołu, znacznie poprawiając jego żywotność.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 309179 (22)95 06 20 6(51) E06B 7/02

(31) 94 94104% (32) 94 06 29 (33) DE

(71) ROTO FRANK AG,
Leinfelden-Echterdingen, DE

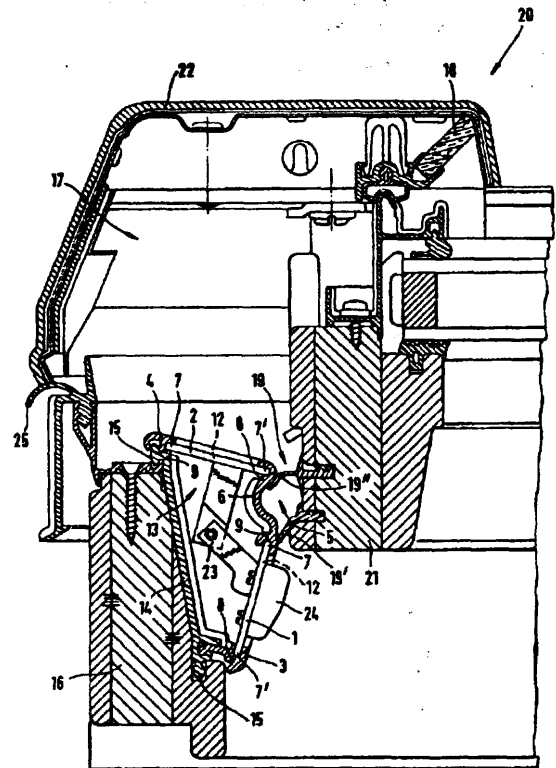
(72) Bäuml Ralf

(54) Wywietrznik suwakowy do okien

(57) Wynalazek dotyczy wentylacji suwakowej do okien z zamykaną komorą, która na dwóch ze swych ścianek jest wyposażona w suwaki wentylacyjne (1,2), połączone ze sobą, w celu wspólnego uruchamiania.

Aby wentylację suwakową wstawić w okno z zaoszczędzeniem wymaganej przestrzeni, proponuje się, aby ścianki (3, 4), wyposażone w suwaki wentylacyjne (1,2), były połączone poprzez element ściankowy (6), mający postać zagięcia (5).

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 304090 (22) 94 06 30 6(51) E21C 25/10

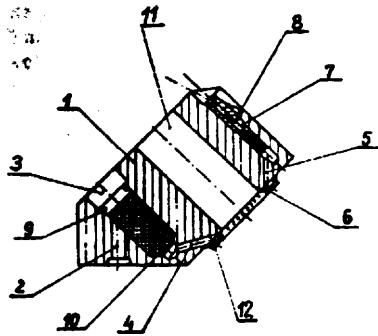
(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG,
Gliwice(72) Skolik Wojciech, Szkudlarek Zbigniew,
Turejko Wiesław

(54) Uchwyt nożowy

(57) Uchwyt nożowy organu urabiającego kombajnu górniczego jest wyposażony w zespół rozprowadzający ciecz do zraszającej dyszy (7) usytuowanej w uchwycie (1) w obszarze powyżej otworu (11) dla noża urabiającego.

Uchwyt (1) charakteryzuje się tym, że przepływowe kanały (4) zespołu z obszaru uchwytu (1) znajdującego się poniżej

otworu (11) dla noża urabiającego i przepływowe kanały (5) zespołu z obszaru uchwytu (1) znajdującego się powyżej otworu (11) są połączone za pośrednictwem pierścienia (6) z rowkiem (12).
(6 zastrzeżeń)

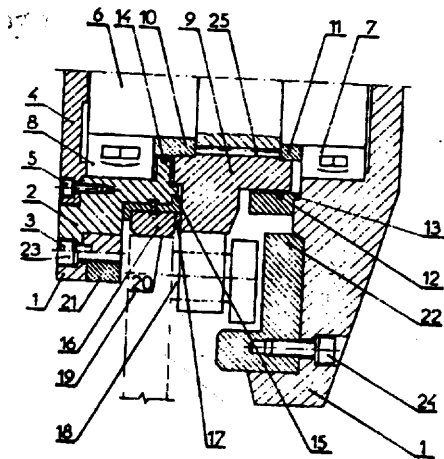


A1(21) 304043 (22)9406 27 6(51) E21C 31AX

- (71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice
- (72) Płonka Rudolf, Baron Alfred, Mazurkiewicz Tadeusz, Rudnicki Wincenty
- (54) Zespół napędowo-jezdny ciągnika kombajnu górniczego

(57) Zespół napędowo-jezdny ciągnika kombajnu górniczego wyposażony jest w beczęgowy mechanizm posuwu, którego zębate napędowe koło (9) zazębia się z zębatką (18) napędowo-jezdnej listwy (19), a podpierające koło (6) osadzone współośiowo względem zębatego napędowego koła (9) toczy się po bieżni (20) napędowo-jezdnej listwy (19). Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że podpierające koło (16) jest osadzone w zespole napędowo-jezdnym obrotowo względem napędowego koła (9).

(2 zastrzeżenia)



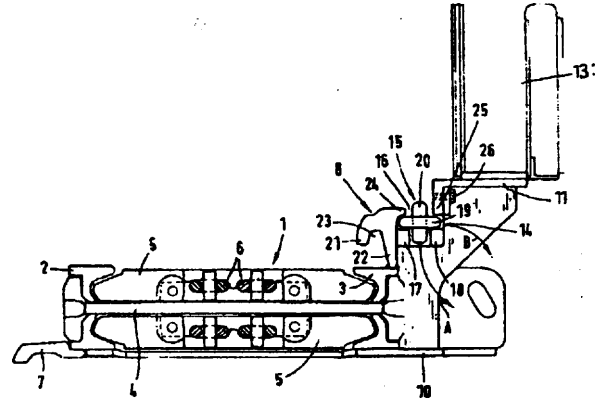
A1 (21) 309526 (22)95 0705 6(51) E21C 35/12 E21C 29/06

- (31) 94 4423925 (32) 94 07 07 (33) DE
- (71) Westfalia Becorit Industrietechnik GmbH, Lünen, DE
- (72) Merten Gerhar, Fischer Frank, Steinkuhl Bernd
- (54) Układ palca napędowego i prowadnicy dla urabiarki, zwłaszcza wrębiarki walcowej

(57) Łańcuch (15) dla palca napędowego znajduje się w kanale łańcuchowym (2), który w kierunku do przenośnika jest

ograniczony i zamknięty przez szynę prowadzącą (8), służącą do prowadzenia wrabiarki, która jest wykonana jako prosty profil walcowany. Szyna prowadząca (8) jest celowo przyspawana z płytami wspornikowymi, które są umieszczone na stałe od strony podsadzki. Pomiędzy płytami wspornikowymi znajdują się otwory wylotowe, przez które ewentualnie wpadający od góry do kanału łańcuchowego (16), materiał drobnziarnisty jest odprowadzany w stronę podsadzki.

(15 zastrzeżeń)

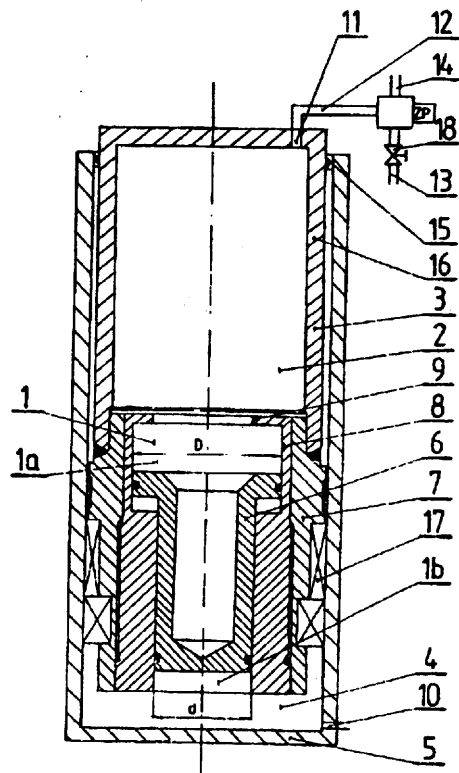


A1(21) 304093 (22)94 06 30 6(51) E21D 15/02

- (71) Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych FAZOS, Tarnowskie Góry
- (72) Wołek Władysław, Zajkowski Krzysztof, Sońnica Joachim, Drewniak Adolf, Stefański Jerzy

(54) Stojak tłumiący dynamiczne zmiany ciśnienia

(57) Stojak tłumiący dynamiczne zmiany ciśnienia jest przeznaczony, zwłaszcza do obudów górnich z zadaniem chronienia obudowy przed uszkodzeniem na skutek tąpnięcia górotworu.



Stojak ma kanał (1) łączący cylindryczną komorę (2) w środku (3) z podłokową komorą (4) w spodniku (5). Kanał (1) jest dwustopniowy i ma większą średnicę od strony komory (2), a w kanale (1) ma dwustopniowy tłok (6). Komora (2) jest napełniana hydraulicznym medium przez kanał (11) napelniania do ciśnienia równoważnego ciśnieniu nominalnemu.

(8 zastrzeżeń)

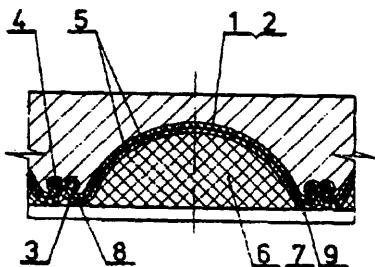
A1(21) 304091 (22)940630 6(51) E21D 17/01

(75) Janczewski Janusz F., Gliwice; **Wloczka** Bernard, Zabrze

(54) Belka nośna stropowa

(57) Belka charakteryzuje się tym, że tworzy ją siatka (1) ukształtowana w postaci podłużnej, przestrzennej powłoki siatkowej, w przekroju poprzecznym w postaci wypukłej do góry linii (2). W dolnej części (3) siatki (1), co najmniej z jednej strony jest zakrzywiona i w tej części, co najmniej z jednej strony usytuowany jest wzdłużny zbrojeniowy pręt (4). Korzystnie jest, jeżeli siatka w przekroju poprzecznym ma obrys utworzony z linii łukowych oraz jeżeli w dolnej części po obu stronach ma wzdłużne pręty zbrojeniowe (4). Ponadto siatka (1) pokryta jest z góry i/lub z dołu warstwą usztywniająco-wzmacniającą (5) utworzoną z mieszaniny spoiwa i wypełniacza.

(9 zastrzeżeń)

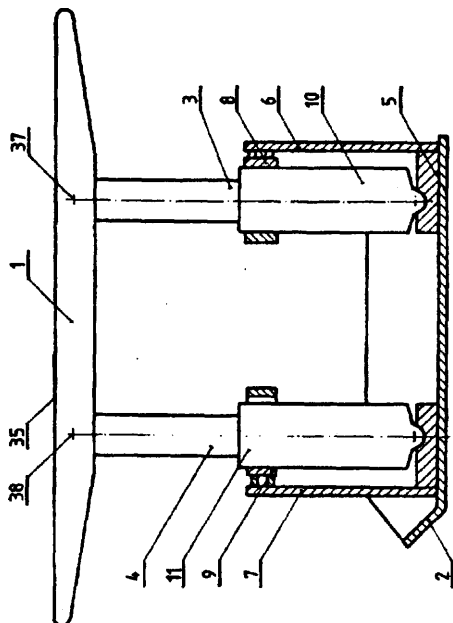


A1(21) 304199 (22)94 07 07 6(51) E21D 19/00

(75) Moskal Krzysztof, Gliwice

(54) Górnicza obudowa podporowa

(57) Górnicza obudowa podporowa ma jeden stojak (3) sztywno połączony ze spągnicą (2). Natomiast drugi stojak (4) jest osadzony



wspągnicy (2) wychylnie z wychylnością tylko w płaszczyźnie przechodzącej przez osie stojaków (3, 4). Wychylność drugiego stojaka (4) jest ograniczona od pozycji środkowej do pozycji wychylnej w stronę stojaka (3) sztywno połączonego ze spągnicą (2). Obudowa ma tylną podporę (6) zamocowaną sztywno do spągnicy (2), przy czym podpora (6) ma w górnej części kołowe jarzmo (8) obejmujące ciasno spodnik (10) stojaka (3). Ponadto ma przednią podporę (7) zamocowaną sztywno do spągnicy (2) i podpora (7) ma owalne jarzmo (9) obejmujące spodnik (11) stojaka (4). Owalne jarzmo (9) ma dłuższą oś w płaszczyźnie osi stojaków (3, 4) zwróconą w kierunku stojaka (3) sztywno zamocowanego do spągnicy (2).

(10 zastrzeżeń)

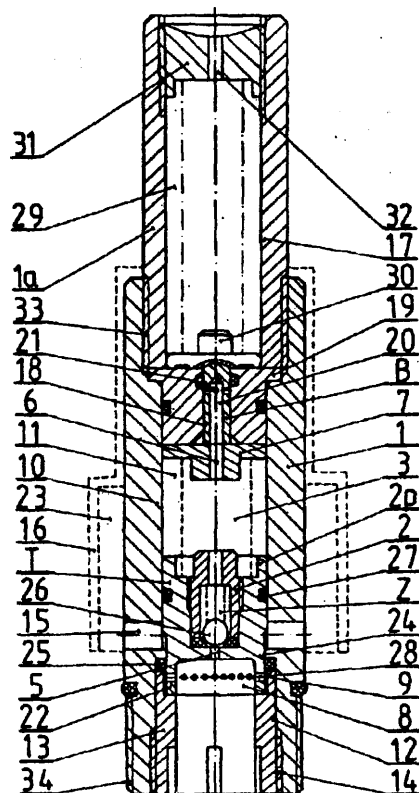
A1(21) 304094 (22)940630 6(51) E21D 23/06

(71) Fabryka Zmechanizowanych Obudów Scianowych FAZOS, Tarnowskie Góry
(72) Wołek Władysław, Zajkowski Krzysztof, Sośnica Joachim, Drewniak Adolf

(54) Podwójny zawór upustowy

(57) Podwójny zawór upustowy zawiera duży zawór upustowy (I) i mały upustowy zawór (B) rozdzielone ciśnieniową komorą (3). W tłoczku (2) dużego upustowego zaworu (I) jest zwrotny zawór (Z), łączący dolotową komorę (8) w tłoczku (2) upustowego zaworu (I) z ciśnieniową komorą (3). Tłoczek (2) dużego upustowego zaworu (I) ma zamykającą część (22) o zewnętrznej średnicy d i prowadzącą część (2p) o średnicy D . Według wynalazku $d : D = 1 : (1,05 + 1,12)$. Dolotowa komora (8) jest połączona ze zwrotnym zaworem (Z) w tłoczku (2) otworem (5), a z poboczną zamykającą część (22) promieniowymi otworami (9). W czasie pracy zaworu ciśnieniowa komora (3) jest wypełniona hydraulicznym medium napływającym przez zwrotny zawór (Z) z hydraulicznego stojaka, z którym jest połączony przez dolotowy kanał. Ciśnienie w komorze (3) osiąga wartość maksymalnego ciśnienia, jakie wystąpiło w stojaku. Wartość tego ciśnienia ogranicza mały upustowy zawór (B).

(3 zastrzeżenia)



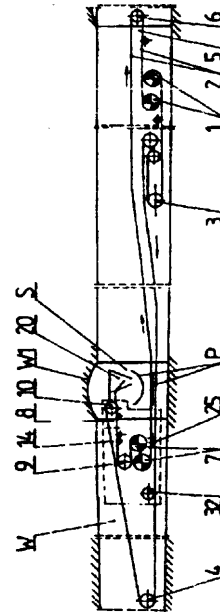
A1(21) 304098 (22)9406 30 6(51) E21F 13/06

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego STASZIC,
Katowice
(72) Bonka Wiesław, Blach Tadeusz, Jagosz
Stanisław, Byrski Jerzy, Ządło Stanisław,
Koszela Edward, Szyndlar Roman, Urbanek
Władysław
(54) Przenośnik taśmowy z bębnowym napędem
pomocniczym

(57) Przenośnik charakteryzuje się tym, że pomocniczy napęd (7) górnego pasma taśmy (2) ma przesypowy wysięgnik (8) wyposażony w nawrotny bęben (9) górnego pasma, a podstawa napędu pomocniczego ukształtowana jest przeiotowo dla dolnego powrotnego pasma tej taśmy, przy czym wysięgnik wyposażony jest w dwudrozną odkładnię (20) urobku.

Przenośnik jest szczególnie przydatny w górnictwie, do bezkolizyjnej współpracy na typowym skrzyżowaniu (S) transportowych wyrobisk (W, WI) z drugim poprzecznie usytuowanym przenośnikiem (P).

(14 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 309457 (22)9506 30 6(51) F01M 13/04

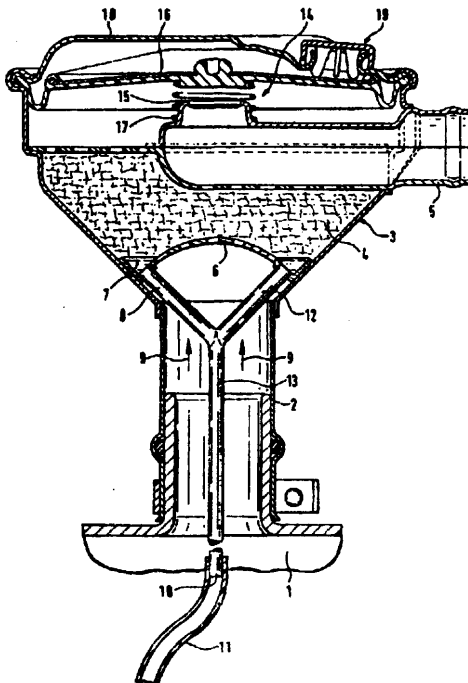
(31)94 9410668 (32)94'07 02 (33) DE

- (71) Filterwerk Mann + Hummel GmbH,
Ludwigsburg, DE
(72) Trefz Walter
(54) Odpowietrzenie skrzyni korbowej do
silników spalinowych

(57) W jednym z rozwiązań odpowietrzenie skrzyni korbowej zawierające przewód odpowietrzający (2) wychodzący ze skrzyni

korbowej, umieszczony wewnątrz oddzielnik cieczy (3), przestrzeń zbiorczą (7) dla oddzielonej cieczy z wylotem (8) oraz przewód łączący prowadzący do przewodu ssącego silnika spalinowego, charakteryzuje się tym, że jest przewidziany drugi wylot (12), który leży diametralnie naprzeciwko pierwszego wylotu (8).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 308970 (22)95 0605 6(51) F03B 13/00

(75) Twardowski Tadeusz, Będzin

(54) Instalacja energetyczna

(57) Przedmiotem wynalazku jest instalacja energetyczna, złożona z rurociągu (6) tłoczącego ciecz ze zbiornika (3) do zbiorników (1, 2) oraz koła wodnego nasierbnego (4) transportującego ciecz ze zbiorników (1, 2) do zbiornika (3).

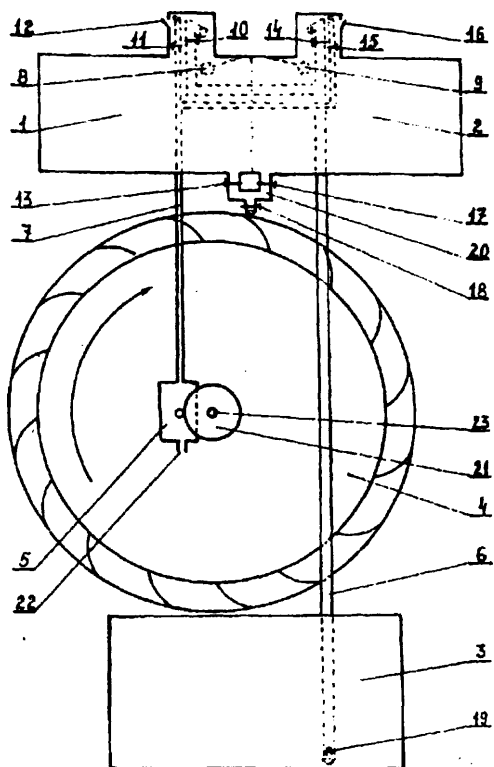
Pompa próżniowa (5) z rurociągiem ssącym (7) podłączona do napędu (21) koła wodnego (4), wypompowuje powietrze na zmianę ze zbiorników (1, 2), a ciśnienie atmosferyczne naciskające na ciecz w zbiorniku (3) włącza ją do zbiorników (1, 2).

Otwieraniem i zamykaniem wszystkich zaworów w zbiornikach (1, 2) sterują pływaki (8, 9) poprzez instalację elektryczną. Gdy zbiornik (1) zostaje opróżniany z cieczy do zbiornika (3), zbiornik (2) zostaje napełniany cieczą ze zbiornika (3).

Powtarzające się cykle opróżniania i napełniania zbiorników (1, 2), zapewniają ciągłą pracę koła wodnego (4) i pompy próżniowej (5).

Na skutek ciśnienia atmosferycznego na ciecz w zbiorniku (3), mniejsza ilość energii zostaje zużyta na napełnienie cieczą zbiorników (1, 2), niż wytworzona energia przez koło wodne transportujące ciecz ze zbiorników (1, 2) do zbiornika (3) na skutek sił grawitacyjnych. Powstałą nadwyżką energii można napędzać odbiorniki.

(11 zastrzeżeń)



zespoły tłokowe (14) z popychaczami krążkowymi rozmieszczonymi w sposób umożliwiający im działanie na pofalowany profil krzywkowy (38) segmentu krzywkowego (40), w wyniku czego liniowy ruch popychaczy krążkowych po profilu krzywkowym (38) wytwarza ruch względny pomiędzy elementem krzywkowym (40), a zespołem tłokowym (14). Charakterystyczną cechą wynalazku jest to, że układ napędowy składa się z oddzielnych, zmontowanych modułów krzywkowych (41) i oddzielnych, złożonych zespołów tłokowych (14), przy czym wspomniane moduły krzywkowe (41) montuje się na urządzeniu roboczym, które ma być napędzane, natomiast zespoły tłokowe (14) montuje się na nieruchomej ramie (12), albo na odwrót.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 310814 (22) 95 01 11 6(51) F04D 29/28

(31)94 4403224 (32)940203 (33) DE

(86) 95 01 11 PCT/EP95/00077

(87) 95 08 10 WO95/21330 PCT Gazette nr 34/95

(71) VORWERK UND CO. INTERHOLDING GMBH, Wuppertal, DE

(72) Varnhorst Mathias, Böhme Cathleen, Ullrich Gerhard, Pszola Peter

(54) Wirnik dmuchawy promieniowej

(57) Wynalazek dotyczy wirnika (1) dmuchawy promieniowej przede wszystkim na silniku elektrycznym, zwłaszcza na silniku elektrycznym odkurzacza, z tarczą (8) wirnika dmuchawy, na której są wykonane przebiegające, zwłaszcza z zakrzywieniem łopatki (2) z zakrzywionym bokiem zewnętrznym (3) i zakrzywionym bokiem wewnętrznym (4), przy czym w tarczy (8) wirnika dmuchawy są wykonane otwory przelotowe (6). W celu osiągnięcia zmniejszenia emisji szumów, wynalazek przewiduje, że otwory przelotowe (6) przyporządkowane łopatce (2) są wykonane przy jej zakrzywionym boku zewnętrznym (3).

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 310946 (22) 94 0329 6(51) F03C 1/04

(31) 93 9301050 (32) 93 03 30 (33) SE

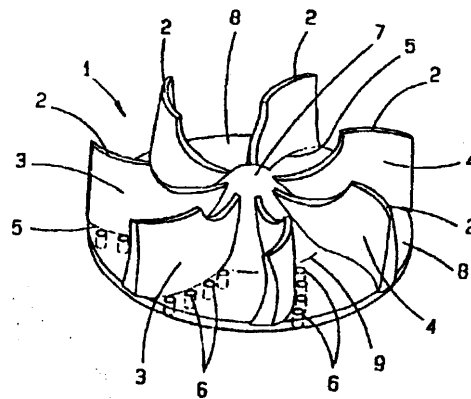
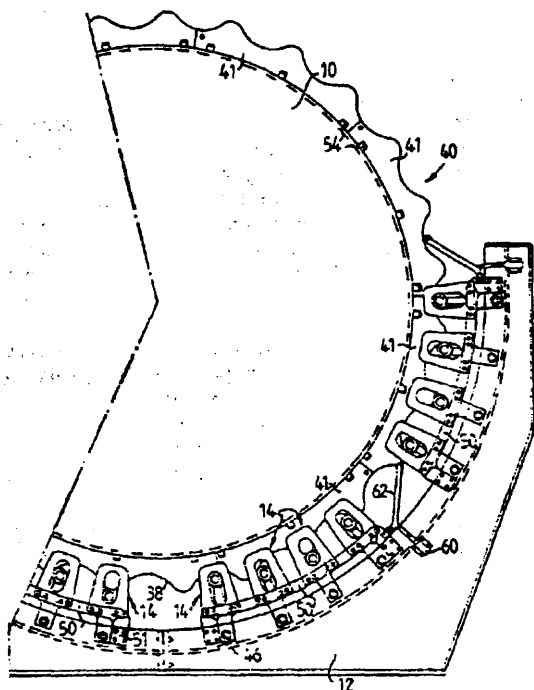
(86) 9403 29 PCT/SE94/00284

(87) 94 10 13 WO94/23198 PCT Gazette nr 23/94

(75) Henricson Ulf, Örnköldsvik, SE

(54) Hydrauliczny układ napędowy

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy hydraulicznego układu napędowego, zwłaszcza do napędu ciężkich urządzeń przemysłowych o dużych wymiarach i zawiera liczne hydraulicznie napędzane



A1(21) 304095 (22)94 0630 6(51) F15B 11/02

(75) Lisowski Edward, Kraków

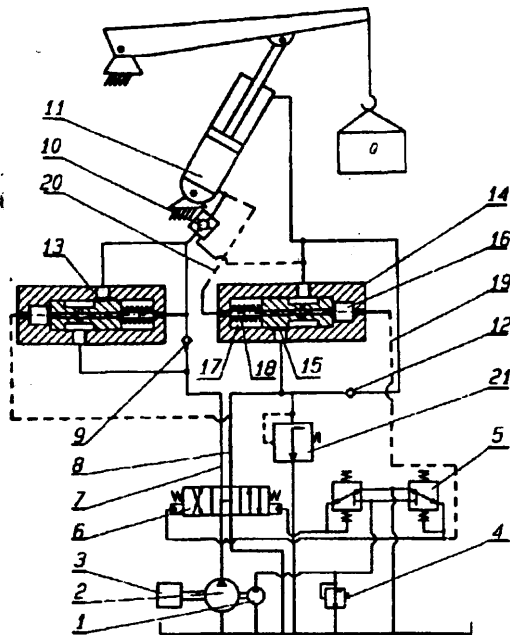
(54) Układ sterowania siłownikiem hydraulicznym

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ sterujący, który wraz ze wzrostem obciążenia układu roboczego, powoduje samoczynne zmniejszanie się prędkości opuszczania ładunku.

Bocznikowo do linii (8) zasilającej górną komorę siłownika (11) jest wbudowany hamujący zawór (14). Jedna komora (16) zaworu (14) jest połączona z wyjściem sterownika (5), gdzie zawarta jest informacja o wydajności źródła zasilania. Druga komora (17) zaworu (14) jest połączona z dolną komorą siłownika (11), czyli z miejscem gdzie znajduje się informacja o obciążeniu układu roboczego. Oba sygnały działając z dwóch

stron na dławiaczy suwak (15) powodują ustawienie odpowiednio dużej szczeliny dławiaczej, która steruje przepływem cieczy podczas ruchu opuszczania.

(1 zastrzeżenie)



Bębny napędowe (5) oraz (6), wyposażone są w przekładnie obiegowe o dwóch stopniach swobody i sprzężone ze sobą przekładnią zewnętrzną utworzoną z kół zębatach (21) i (22) oraz pośredniego koła zębatego (23).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 310894 (22)94 0707 6(51) F16J 15/08
F16K 1/226

(31)93 4322806 (32)93 07 08 (33) DE

(86) 94 07 07 PCT/EP94/02221

(87) 95 01 19 WO95/02136 PCT Gazette nr 04/95

(71) MANNESMANN

AKTIENGESELLSCHAFT, Düsseldorf, DE

(72) Janich Hans Jürgen

(54) Urządzenie do uszczelniania dwóch przylegających elementów

(57) Urządzenie do uszczelniania dwóch przylegających elementów jest zaopatrzone w uszczelnienie zamontowane pomiędzy dwoma częściami (1, 2) instalacji, która jest osiowo przesuwana względem siebie. Uszczelnienie (5) jest wygięte w kształcie kabłąka (10) podpartego wewnątrz sprężystą dźwignią (14) i zamontowane na jednym elemencie. Sprężysta dźwignia (14) przeciwdziała odkształceniom uszczelnienia od jego powierzchni przylegania podczas wzajemnego przesuwania się dwóch części instalacji (1, 2). Zabezpiecza to uszczelnienie przed uszkodzeniem mechanicznym i nieszczelnościami.

(4 zastrzeżenia)

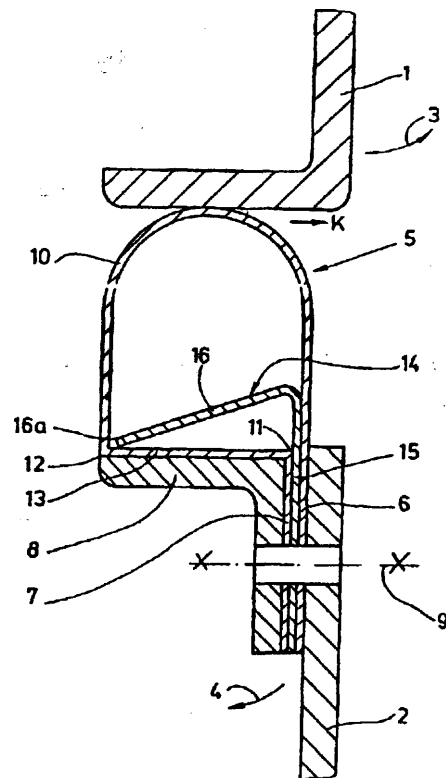
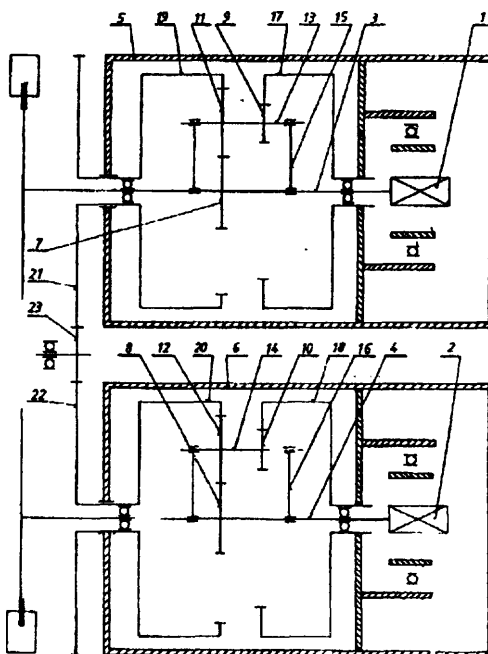
A1(21) 304232 (22)94 0707 6(51) F16H 3/095

(71) Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowo-Usługowe CITO Sp.
z o.o., Piotrków Trybunalski

(72) Wójcicki Waldemar, Wychotą Paweł,
Pałubski Krzysztof

(54) Układ do wyrównywania obciążenia silników
w napędach wielosilnikowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wyrównania obciążenia silników w napędach wielosilnikowych przenośników taśmowych stosowanych w górnictwie.



A1 (21) 304134 (22) 94 07 06 6(51) F16K 5/04

(71) Dolnośląski Zakład Termoeenergetyczny S.A
w Wałbrzychu, Obszar Centrum w
Dzierżoniowie, Dzierżoniów

(72) Krzyśków Ryszard, Minczakowski Bogdan,
Olejczyk Zdzisław, Tomaszewski Kazimierz

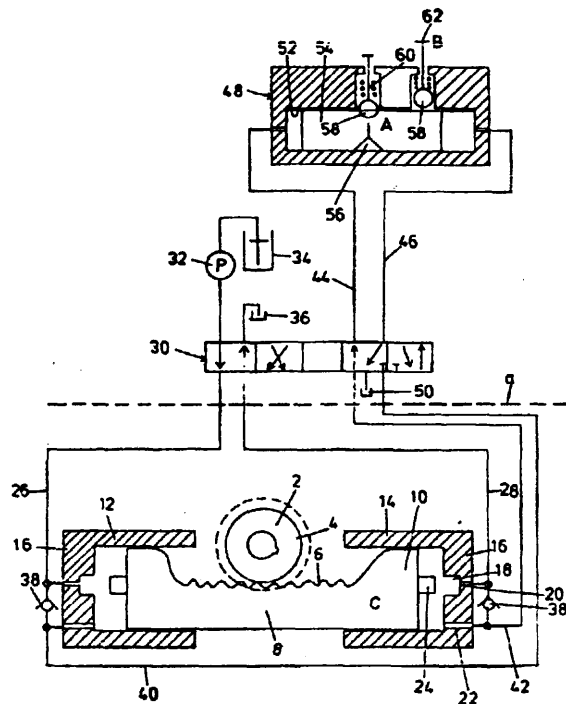
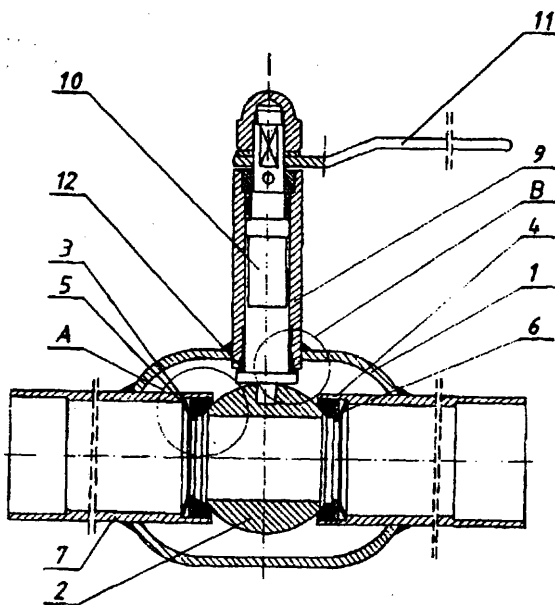
(54) Zawór kulowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji zaworu kulowego zaopatrzonego w korpus (1), wykonany z obustronnie j rury, trwale połączony z tulejami (7) wiodącymi medium. W wybraniach (3) tulei (7) zamontowany jest uszczelniający zespół (A) kulistego zawieradła (2), zaś poprzecznie do zawieradła (2) usytuowany jest zamykająco-otwierający zespół (B). Zespół (A) zbudowany jest z uszczelki (4) przylegającej do kulistego zawieradła (2), dociskanej oporowym, ochronnym pierścieniem (5) i dociskową sprężyną (6).

Zespół (B) tworzy tulejka (9) i osadzony w niej ruchomo wałek (10), uszczelniający uszczelką (12), wyprofilowaną w formie pierścienia z kołnierzem i osadzoną w podtoczeniu tulejki (9).

Zawór według wynalazku przeznaczony jest do pracy w instalacjach wiodących medium o temperaturze do 150°C i ciśnieniu do 25 atmosfer.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 310943 (22)94 0407 6(51) F16K 31/163

(31) 93 413 (32) 93 04 07 (33) DK

(86) 94 04 07 PCT/DK94/00144

(87) 94 10 13 WO94/23231 PCT Gazette nr 23/94

(71) ABB District Heating Management and Systems Development A/S, Fredericia, DK

(72) Pedersen Hans NØrgaard

(54) Instalacja serwozaworu odcinającego

(57) Podziemny zawór odcinający w systemie miejskiej sieci ciepłowniczej jest przewidziany do pracy z serwosterowaniem z pobliskiej kabiny chodnikowej, za pomocą hydraulicznego dwustronnego poruszania swobodnego bloku tłokowego (8), który przemieszcza się z dużą mocą, jaka jest właśnie wymagana dla przestawienia zaworu (2).

Tuż przed dojściem do pełnego przestawienia zapewniono automatycznie, że w końcu powrotu hydraulicznego tłoka przepływu powrotny (28) jest kierowany (w 42) do zdalnego wskaźnika (48), przez co korpus suwaka (54) we wskaźniku zostaje przestawiony z dużą siłą bezpośrednio w końcowej fazie pełnego przestawienia zaworu.

W ten sposób można uzyskać silne i trwałe w długim okresie przestawienie oraz system wskazujący.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 309367 (22)95 0627 6(51) F16L 21/00
B23P 19/04

(31)94 4422564 (32)940628 (33) DE
94 4430858 31 08 94 DE
95 95108375 0106 95 EP

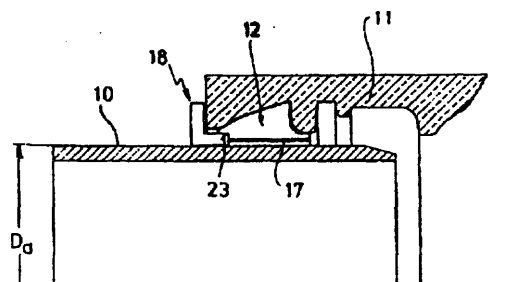
(71) Eisenwerke Fried. Wilh. Duker GmbH & Co.KG, Laufach, DE

(72) Reinert Karl Albert, Osenberg Frank, Vorbeck Manfred, Dahlemann Horst

(54) Złącze rurowe odporne na rozciąganie i sposób jego wytwarzania

(57) Złącze rurowe pomiędzy rurą (10) z tworzywa sztucznego, a kielichem (11) zawiera rozprężny pierścień zaciskowy, ze szczeliną, jako pierścień zabezpieczający (12) przed rozciąganiem osiowym złącza, utrzymywany w rowku obwodowym kielicha (11) za pomocą stożkowej powierzchni stykowej. Pierścień zabezpieczający (12) jest w kielichu (11) utrzymywany w rozszerzeniu za pomocą montażowego pierścienia pomocniczego (18) tak, że rura (10) jest przetykana przez pierścień pomocniczy (18) i pierścień zabezpieczający (12), do kielicha (11). Średnica wewnętrzna pierścienia montażowego (18) jest większa od średnicy zewnętrznej (Da) rury (10).

Po usunięciu pierścienia pomocniczego (18) pierścień zabezpieczający (12) naciska na płaszcz rury (10) i utrzymuje



rure (10) nieruchomo w odniesieniu do kielicha (11), przy czym w sensie rozłączenia połączenia działające siły osiowe korzystnie powiększają siły mocujące **działające** od pierścienia zabezpieczającego (12) na **rure (10)**.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 310885 (22)94 03 21 6(51) F16L 47/00

(31)93 4310000 (32)93 03 27 (33) DE

(86) 94 03 21 PCT/EP94/00874

(87) 94 10 13 WO94/23237 PCT Gazette nr 23/94

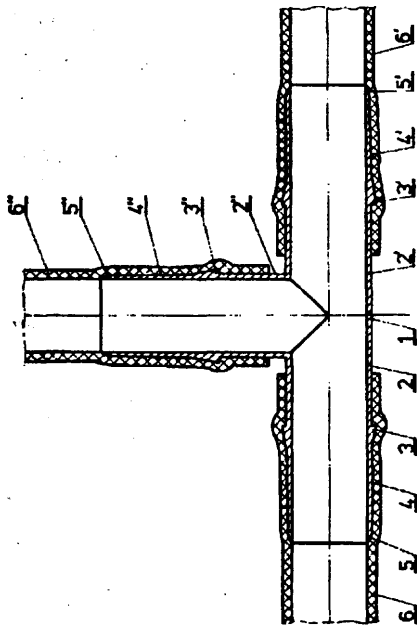
(71) Wirsbo Rohrproduktion und Vertriebs-GMBH, Heusenstamm, DE

(72) Imgram Friedrich

(54) Połączenie **rurociągu**, złącze rurociągu i urządzenie hydrauliczne do wykonywania połączeń rurociągów

(57) Zaproponowane połączenie rurowe zawiera złącze rurociągu (1) z co najmniej jedną częścią przyłączeniową (2, 2', 2''), na której koniec (6) rury zrobionej z termoelastycznego, sieciowego polietylenu zamocowany jest przez rozszerzenie i **samodopasowanie się** w celu utworzenia pewnego, gazoszczelnego połączenia. **Końcówki rur (2, 2', 2'')** posiadają wybrzuszenia powierzchni (3, 3', 3'') i **poza tym przedłużenia (4, 4', 4'')** ze **zukośowanym końcem (5, 5', 5'')**.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 309515 (22)95 0704 6(51) F23D 17/00

(31) 94 271309 (32)94 07 06 (33) US

(71) The BOC Group, Inc., New Providence, US

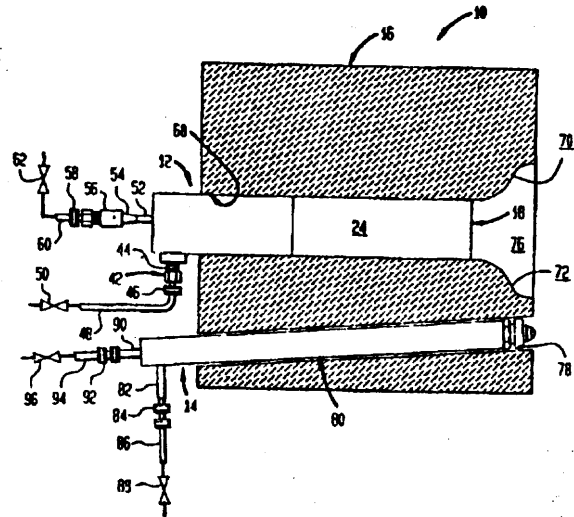
(72) Yap Loo T.

(54) Układ palnika **tlenowo-paliwowego** do naprzemiennego stosowania różnych rodzajów paliwa

(57) Układ palnika **tlenowo-paliwowego** stosowany jest, zwłaszcza do naprzemiennego lub równoczesnego spalania paliw gazowych i ciekłych. **Strumień** paliwa gazowego wyrzucany z palnika **tlenowo-paliwowego (12)** jest albo od spodu poddany działaniu lancy tlenowej albo jest zamknięty między dwoma **potężnymi** strumieniami utleniacza, którego funkcję korzystnie

pełni tlen. Stosowany jest sterowany drugi paliwowy zespół dyszowy (14) służący do wytwarzania drugiego strumienia paliwowego zawierającego paliwo ciekłe, który jest nachylony względem strumienia utleniacza pod **kątem** mniejszym niż 20 stopni. Przy przechodzeniu na paliwo ciekłe następuje wyłączenie paliwa gazowego i włączenie paliwa ciekłego lub na odwrót, bądź też obydwa rodzaje paliwa mogą być wykorzystywane równocześnie przy dostarczaniu przez utleniacz tlenu do obu strumieni paliwa.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 310820 (22) 94 03 12 6(51) F24D 19/02

(31)93 9304756 (32)93 03 23 (33) DE

93 4323199 1207 93 DE

(86) 94 03 12 PCT/EP94/00774

(87) 94 09 29 WO94/21970 PCT Gazette nr 22/94

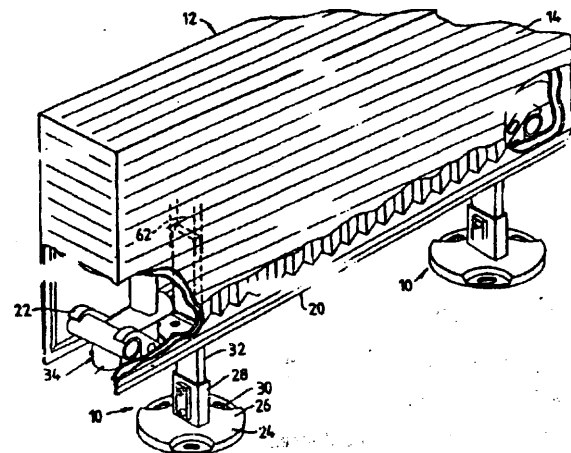
(71) WEMFA HORST CHRISTOPEIT GMBH, Velbert, DE

(72) Kolling Ulrich

(54) Konsola dla grzejnika

(57) Konsola do grzejnika, zwłaszcza grzejnika płytowego (12) złożonego z co najmniej dwóch płyt, składa się z podstawy (24), z nakładanej lub **wkładanej w podstawę (24)** rury wspornika (32), zwłaszcza o przekroju prostokątnym i z co najmniej jednej rury profilowanej, obejmującej rurę wspornika (32) i połączonej z podporą (34) grzejnika (12) lub z jego elementem.

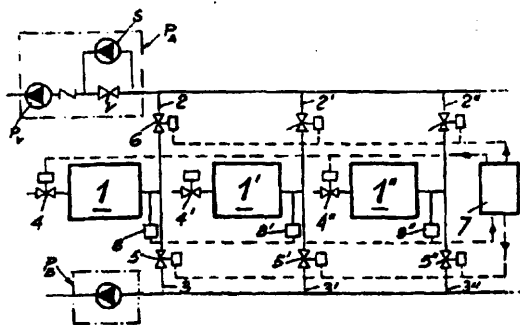
(15 zastrzeżeń)



- A1(21) 310807 (22) 94 03 21 6(51) F26B 5/04
 (31) 93VI 46 (32)93 03 26 (33) IT
 (86) 94 03 21 PCT/EP94/00876
 (87) 94 10 13 WO94/23255 PCT Gazette nr 23/94
 (71) OFFICINE DI CARTIGLIANO S.P.A.,
 Cartigliano, IT
 (72) Corner Antonio
 (54) Urządzenie do stabilizacji próżni do
 wielopoziomowych suszarek skór

(57) W skład urządzenia wchodzi główne źródło próżni (PA), które może być połączone z szeregiem łoży wy parnych (1, 1', 1'') dla wytworzenia w łożach podciśnienia o zadanej wartości, w stabilnym stanie roboczym. Występuje tu dodatkowe źródło próżni (PB) odpowiednie do wytworzenia, każdorazowo w jednym łożu, podciśnienia zbliżonego do wartości w stabilnym stanie roboczym oraz występują środki zaworowe do selektywnego łączenia każdego łoża, które początkowo występuje pod ciśnieniem otoczenia, najpierw z drugim źródłem ciśnienia (PB) i następnie z głównym źródłem ciśnienia (PA), dla wyeliminowania zasadniczych zmian ciśnienia w pozostałych łożach, gdy każde z łoży jest łączone z głównym źródłem próżni. Środki zaworowe obejmują, dla każdego łoża, pierwszy zawór elektryczny (4, 4', 4'') na przewodzie do otoczeniem zewnętrznym, drugi zawór elektryczny (5, 5', 5'') na przewodzie (3, 3', 3'') do połączenia z drugim źródłem próżni (PB) oraz trzeci zawór elektryczny na przewodzie (2, 2', 2'') do połączenia z głównym źródłem próżni (PA). Występuje tu również urządzenie sterujące (7) odpowiednie do kontroli cyklicznego, kolejnego otwierania i zamykania pierwszego, drugiego i trzeciego zaworu elektrycznego dla każdego łoża.

(7 zastrzeżeń)

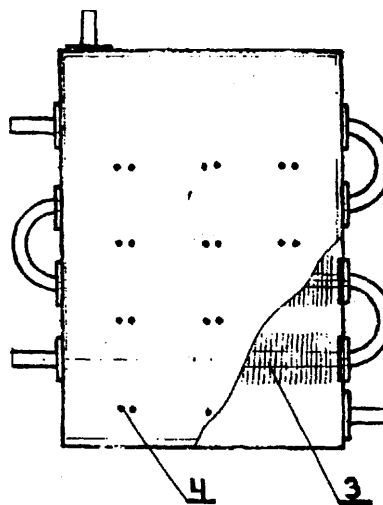


- A1(21) 304133 (22)940706 6(51) F28D 7/08
 (75) Stelmasik Zdzisław, Łódź
 (54) Ogrzewanie hydro-elektro-cykliczne
 (57) Ogrzewanie hydro-elektro-cykliczne służy do obniżania kosztów za wodę użytkową i ogrzewanie.

Energia elektryczna powstała z silowni wiatrowej zasila wydzielony element wymiennika ciepła i cyklicznie elektrodami lub grzałkami (4) doprowadza nośnik ciepła do wymiennika z rur żebrowych (3) i odbiorców.

Ogrzewanie hydro-elektro-cykliczne może być stosowane w osiedlach gdzie jest węzeł cieplny i współpracować z nim.

(1 zastrzeżenie)



- A1(21) 304088 (22)94 0628 6(51) F42C 13/00
 (71) Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa
 (72) Zimończyk Krystian, Podciechowski Maciej,
 Żygadlo Stanisław
 (54) Sposób pomiaru zasięgu dopplerowskiego
 radiowego zapalnika zbliżeniowego

(57) Sposób polega na tym, że do komputera wprowadza się dane określające parametry lotu pocisku, długość fali elektromagnetycznej promieniowanej przez dopplerowski radiozapalnik zbliżeniowy, współczynnik jej odbicia od powierzchni ziemi, parametry elementu nieliniowego i na ich podstawie wylicza się parametry i generuje w czasie rzeczywistym sygnał według określonej zależności matematycznej. Sygnał ten dalej przekształca się w postać analogową, tłum i podaje na element nieliniowy, który jest obciążeniem elementu odbijającego fale elektromagnetyczne. Sygnał wypromieniowany przez antenę nadajnika badanego radiozapalnika kieruje się w stronę elementu odbijającego, który moduluje i odbija sygnał odbierany następnie przez antenę radiozapalnika powodując jego zadziałanie. Sygnał zadziałania przekształca się w postać cyfrową i podaje do komputera, który rejestruje moment pojawienia się sygnału zadziałania i na tej podstawie wylicza zasięg badanego radiozapalnika.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ G

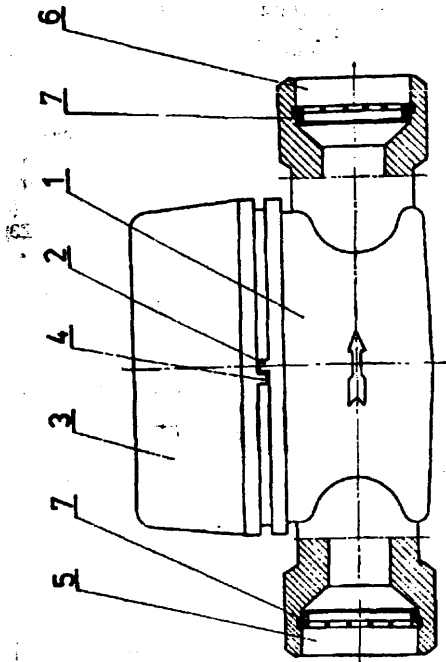
FIZYKA

- A1(21) 304103 (22) 94 07 01 6(51) G01F 15/14
 (75) Koza Tadeusz, Głogów
 (54) Wodomierz

(57) Wodomierz charakteryzuje się tym, że korpus (1) w górnej części posiada występ (2), a obrotowa pokrywa (3) w

dolnej części posiada również występ (4), ząbząbający się z występem (2) korpusu (1). Wewnątrz kanału (5) wlotowego i wewnątrz kanału (6) wylotowego korpusu (1) osadzone są sitka (7).

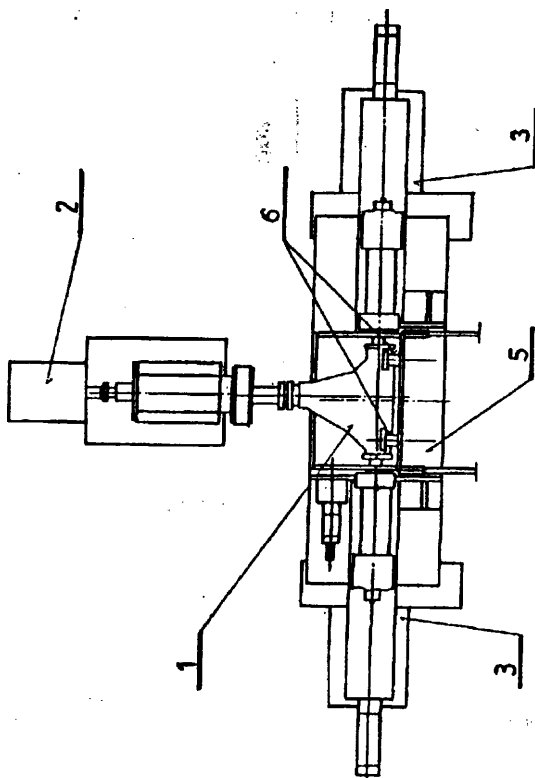
(1 zastrzeżenie)



A1(21) 304077 (22) 94 07 01 6(51) G01L 3/00

- (71) Ośrodek Badawczo-Konstrukcyjny
KOPROTECH, Warszawa
(72) Ciuk Andrzej, Kozdrój Stanisław
(54) Sposób i urządzenie do oceny cichobieżności
przekładni zębatych zwłaszcza głównych w
ruchu z obciążeniem

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do oceny przekładni zębatych przy czym sposób polega na tym, że dokonuje się osłuchu w czasie gdy przekładnia (1) badana w urządzeniu napędzana jest z określoną prędkością obrotową



lub z określonym momentem obrotowym przy pomocy silnika (2) z jednoczesnym obciążeniem dynamicznym lub statycznym momentem obrotowym wytwarzanym przez jeden lub więcej silników obciążających (3), przy czym energia hamowania jest odzyskiwana w obwodach pośrednich zasilaczy napędowych systemu sterowania i używana do dalszej pracy urządzenia.

Urządzenie umożliwiające ocenę cichobieżności przekładni (1) ma podstawę (5), przyrząd mocujący (6) oraz silniki (2, 3) pracujące czterokwadrantowo według cyklu nadzorowanego przez system sterowania wyposażony w zasilacze napędowe i sterownik. System sterowania ma możliwość zmiany parametrów pracy silników (2, 3) przez regulację ich prędkości obrotowych, przyspieszeń i momentów obrotowych zależnie od typu badanej przekładni (1) i etapu cyklu badania.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 306936 (22) 95 01 24 6(51) G01N 27/26
G01N 33/48

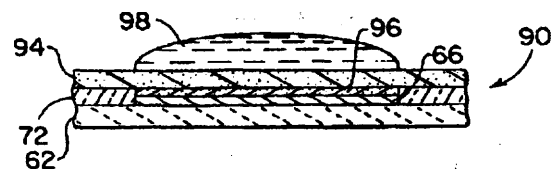
(31)94 266824 (32)940627 (33) US

- (71) CIBA CORNING DIAGNOSTICS CORP.,
Medfield, US
(72) Maley Thomas C., Boden Marc W., D'Orazio
Paul A., Dalzell Bonnie C., Edelman Peter
G., Flaherty James E., Green Robert B.,
Lepke Steven G., Mason Richard W.,
McCaffrey Robert R., Zalenski John A.

(54) Czujnik elektrochemiczny i jego elementy
składowe oraz sposób wytwarzania tego
czujnika

(57) Półprzewodnikowy czujnik elektrochemiczny wielokrotnego zastosowania, posiadający elektrycznie nie przewodzące podłoże (62), elektrodę roboczą (90) i półprzepuszczalną membranę przykrywającą elektrodę roboczą. Elektroda robocza zawiera elektrycznie przewodzący materiał przywierający do części podłoża. Pierwsza część tego przewodzącego materiału jest przykryta elektrycznie izolującą powłoką dielektryczną (72), a druga część materiału przewodzącego jest przykryta warstwą aktywną. Warstwa aktywna zawiera katalitycznie aktywną ilość enzymu niesioną przez platynowane cząstki proszku węglowego, które są rozmieszczone w całej warstwie aktywnej. Przewidziano pakiet czujnikowy do umieszczenia w nim czujnika.

(58 zastrzeżeń)



A1(21) 304201 (22)94 07 07 6(51) G01N 33/24

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława
Staszica, Kraków
(72) Kołowca Marek
(54) Sposób wyznaczania współczynnika
włóknistości koksów elektrodowych

(57) Sposób polega na analizie komputerowej obrazów mikroskopowych zglądów. Kolejne obrazy fragmentu zglądu dzieli się na podobrazy, mierzy się kierunek krawędzi dla wszystkich punktów podobrazu i sporządza kołowy histogram kierunków krawędzi. Następnie oblicza się stopień jego spłaszczenia. Spłaszczenia histogramów wszystkich podobrazów wykorzystuje się do obliczenia współczynnika włóknistości.

(1 zastrzeżenie)

- A1(21) 310953 (22)9403 31 6(51) G01N 33/58
 (31)93 40430 (32)93 03 31 (33) US
 (86) 94 03 31 PCT/US94/03568
 (87) 94 10 13 WO94/23300 PCT Gazette nr 23/94
 (71) SMITHKLINE DIAGNOSTICS, San Jose, US
 (72) Chandler Howard M., Piasio Roger N., Prouty Karen
 (54) **Chromatograficzny** pakiet testowy z ustawialnymi naprzeciwko siebie składnikami

(57) Ujawniono chromatograficzny pakiet testowy do testów immunologicznych umożliwiające szybkie i wygodne przeprowadzenie analiz substancji biologicznych oraz dokonanie ekstrakcji in situ, w którym wyeliminowano konieczność stosowania oddzielnych naczyń do ekstrakcji.

Pakiet ma szeroki zakres dynamiczny i eliminuje możliwość zakłócania wyników przez cząstki stałe lub składniki barwne.

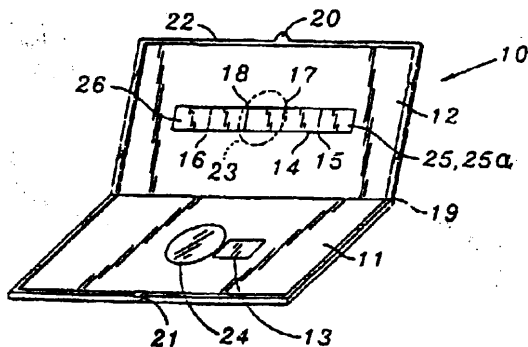
W jednej z postaci w skład pakietu wchodzi: (1) pierwszy z ustawialnych naprzeciwko siebie składników (11), na którym znajduje się strefa przygotowania próbek przystosowana do odbierania próbek przeznaczonych do testowania; oraz (2) drugi z ustawialnych naprzeciwko siebie składników (12), na którym znajduje się substancja chromatograficzna (14).

Pierwszy i drugi z ustawialnych naprzeciwko siebie składników można ustawić naprzeciwko siebie w taki sposób, żeby strefa przygotowania próbek (13) wprowadziła analizowaną próbkę na substancję chromatograficzną.

Korzystnie, analit wykrywa się za pomocą wykrywalnego wzrokowo znacznika.

W innych odmianach pakietu zmieniają się układy składników pod kątem optymalnego wykorzystania chromatografii do wielu analitów, jak również wykonywania chromatografii dwukierunkowej; jeszcze inne odmiany nadają się do wykonywania kompetywnych testów immunologicznych. Pakiet może stanowić element zestawu testowego. Omówiono również sposoby testowania, zarówno sandwiczowe jak i kompetytywne, za pomocą pakietu według wynalazku.

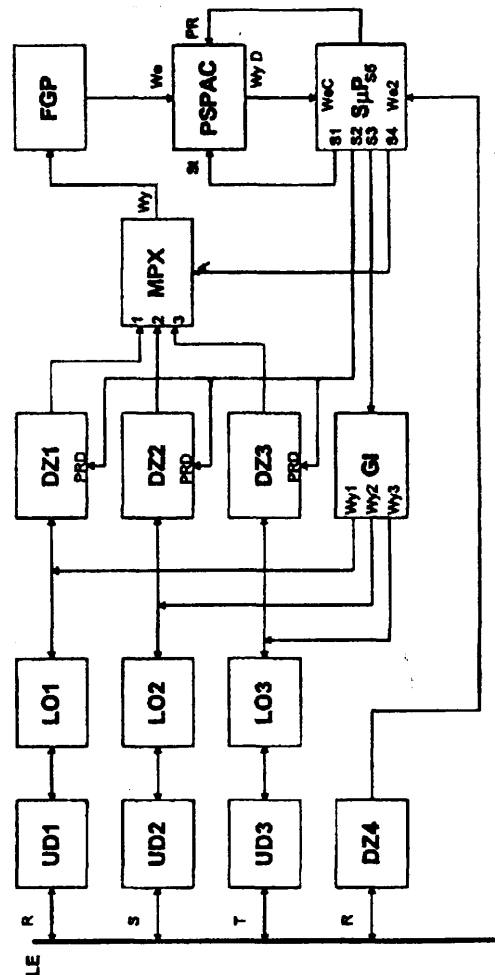
(91 zastrzeżeń)



- A1(21) 304181 (22)9407 06 6(51) G01R 31/11
 (71) Wyższa Szkoła Inżynierska, Opole
 (72) Tarczyński Wiesław, Wróblewski Jerzy, Trofimowicz Jerzy, Zukowski Jan, Perzanowski Władysław, Anderson Edward, Maziarz Stanisław
 (54) System diagnostyczny linii elektroenergetycznych
 (57) Przedmiotem wynalazku jest system diagnostyczny linii elektroenergetycznej. Układy dopasowujące (UD1, UD2, UD3) połączone są do przewodów fazowych R, S, T badanej linii, a ich wyjścia z liniami opóźniającymi odpowiednio (L01, L02,

L03), których wyjścia połączone są z dzielnikami programowanymi (DZ1, DZ2, DZ3). Wyjścia dzielników połączone są z wejściami multiplexera (MPX), a jego wyjście połączone jest z wejściem filtru górnoprzepustowego (FGP). Wyjście filtru połączone jest z wejściem szybkiego przetwornika analogowo-cyfrowego (PSPAC), a jego wyjście z wejściem systemu mikroprocesorowego (S μ P). Dzielnik napięcia (DZ4) połączony jest z przewodem fazowym R linii, a jego wyjście z jednym z wejść systemu mikroprocesorowego (S μ P). Wyjścia generatora impulsów (GI) połączone są do wejść dzielników napięcia (DZ1, DZ2, DZ3), a jego wyjście łączy się z jednym z wyjść systemu mikroprocesorowego. System mikroprocesorowy połączony jest z wejściem multiplexera (MPX) i z wejściami dzielników (DZ1, DZ2, DZ3).

(1 zastrzeżenie)



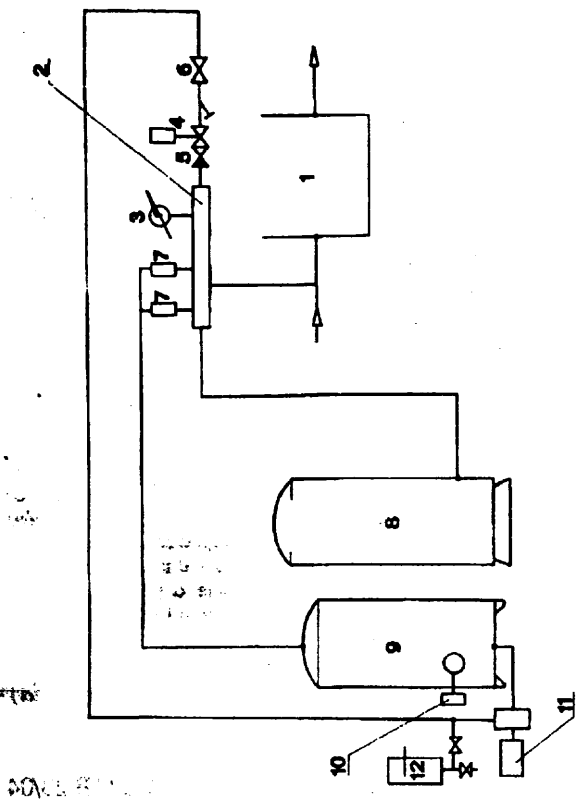
- A1(21) 304005 (22) 94 06 27 6(51) G05D 16/08
 F28F 27/00

(75) Krysiak Jan, Warszawa

(54) Układ regulacji ciśnienia wody w instalacjach ciepłowniczych

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ regulacji ciśnienia wody w instalacjach ciepłowniczych zaopatrywanych w ciepłą wodę o parametrach poniżej 100°C. Istotą układu jest to, że wytownica ciepła (1) połączona jest z układem zabezpieczającym (2), utrzymującym stałe ciśnienie w instalacji. Układ zabezpieczający posiada: zawory bezpieczeństwa (7), manometr kontaktowy (3) sterujący zaworem elektromagnetycznym (4) oraz pomocniczy zawór odcinający (6) i pomocniczy zawór zwrotny (5).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 304068 (22)94 06 29 6(51) G06C 7/02

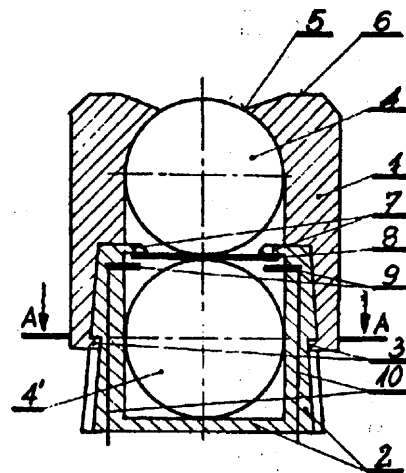
(75) Sobejko Zbigniew, Rzeszów

(54) Klawisz klawiatury operacyjnej

(57) Klawisz ma zastosowanie jako element klawiatury operacyjnej komputera lub elektrycznej maszyny do pisania.

Przycisk klawiszy składa się z korpusu (1) oraz wkładki (2) połączonej z korpusem (1) rozłącznie zatrząskami (3). Pomiedzy ścianą czołową (6) korpusu (1), a podstawą wkładki (2) usytuowany jest co najmniej jeden, korzystnie dwa, element sprężysty (4), który stanowi balonik o powłoce z materiału elastycznego wypełniony gazem pod niewielkim nadciśnieniem. Element sprężysty (4) umieszczony jest tak, że jego fragment wypełnia otwór (5) w powierzchni czołowej (6) korpusu (1).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 309795 (22)95 0725 6(51) G05D 23/19

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Metrologii Elektrycznej LUMEL, Zielona Góra

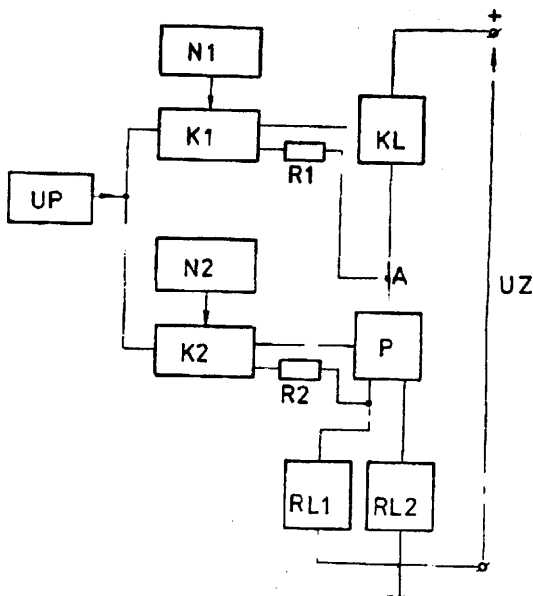
(72) Dobrzyński Jerzy, Adamski Jerzy, Miłoś Walerian

(54) Regulator

(57) Regulator zawiera układ pomiarowy (UP) połączony z wejściami układów porównania (K1, K2).

Wyjście pierwszego układu porównania (K1) jest połączone z wejściem sterującym klucza (KL). Wyjście drugiego układu porównania (K2) jest połączone z wejściem przernutnika (P) sterującego pracą elementów wykonawczych (RL1, RL2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 310801 (22) 94 03 10 6(51) G07B 15/00

(31)93 4310099

(32)93 03 23

(33) DE

(86) 94 03 10 PCT/DE94/00276

(87) 94 09 29 WO94/22112 PCT Gazette nr 22/94

(71) MANNESMANN

AKTIENGESELLSCHAFT, Düsseldorf, DE

(72) Widl Andreas

(54) Urządzenie do systemu dynamicznej rejestracji obiektów ruchomych

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do identyfikacji odcinków drogi, które są przebywane przez obiekt ruchomy w obrębie sieci odcinków dróg albo ustalonych stref geograficznych, do których wkracza obiekt, dla systemu pobierania opłat za użytkowanie.

Aby utworzyć możliwie uniwersalne urządzenie do pobierania opłat, które nie wymaga dużych nakładów infrastrukturalnych, proponuje się, aby zastosowany został system zainstalowany niezależnie do bezprzewodowego przekazywania informacji do ustalania aktualnego położenia geograficznego obiektu. W obiekcie jest wżony system do odbierania przekazanych bezprzewodowo informacji, jak również urządzenie z pamięcią do tymczasowego zapamiętywania danych. W obiekcie zastosowane zostało drugie urządzenie z pamięcią do zapamiętywania na stałe określonych danych i następnie urządzenie porównujące do porównywania tych danych. Poza tym zastosowane zostało urządzenie identyfikacyjne wózone w obiekcie do idntyfikowania każdego przebytego odcinka drogi i zastosowany został moduł z pamięcią, mogący się komunikować z urządzeniem identyfikacyjnym pod względem przekazywania informacji technicznych.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 304200 (22)9407 07 6(51) G10B 1/04

(71) Politechnika Gdańska-Wydział Elektroniki,
Gdańsk

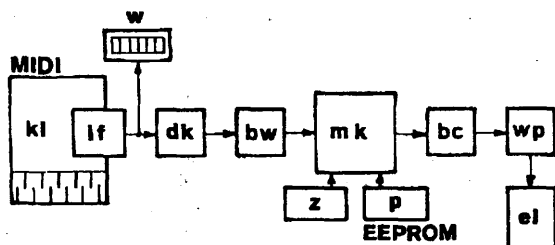
(72) Kostek Bożena

(54) Sposób i układ do sterowania zaworami elektromagnetycznymi w organach piszczałkowych z zastosowaniem logiki rozmytej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego sposobu i układu elektronicznego do sterowania zaworami elektromagnetycznymi w organach piszczałkowych z zastosowaniem logiki rozmytej, umożliwiającego uzyskiwanie artykulacji muzycznej.

Sposób sterowania zaworem elektromagnetycznym w trakturze organów piszczałkowych, oparty na logice rozmytej, w którym impulsy elektryczne z klawiatury, zawierające numer klawisza, są w znany sposób podawane do układu zerojedynkowego sterowania prądem elektromagnesów zaworu elektromagnetycznego piszczałki organowej polega na tym, że informacje o numerze i prędkości wciśnięcia klawisza elektrycznej klawiatury organowej czulej na prędkość nacisku, są po ich przetworzeniu na postać cyfrową, wprowadzane do mikrokontrolera pracującego w logice rozmytej, który transmituje je szeregowo w takt jego zegara i według dyspozycji jego pamięci programowalnej, zawierającej mapę bitową artykulacji muzycznej klawiatury organowej, do układu wykonawczego sterowania prądem zasilania elektromagnesów zaworu piszczałki organowej, włączających lub wyłączających ją całkowicie lub częściowo, odpowiednio do numeru i prędkości wciśnięcia klawisza. Układ do sterowania zaworem elektromagnetycznym w trakturze organów piszczałkowych, oparty na logice rozmytej, zawierający znaną klawiaturę z czujnikami piezoelektrycznymi oraz blok elektroniczny analogowy sterowania prądem elektromagnesów zaworu piszczałki organowej charakteryzowany tym, że składa się z klawiatury dynamicznej (kl) sprzężonej poprzez interfejs (if) z dekoderm (dk), którego wyjście jest doprowadzone poprzez bufor wymiany informacji (bw) do wejścia sygnałowego mikrokontrolera (mk) pracującego w logice rozmytej zaopatrzonego w generator podstawy czasu (z) oraz programowalną pamięć (p) typu EEPROM. Ma on wyjście doprowadzone poprzez bufor cyfrowo-analogowy (bc) sterowania elektromagnesami i poprzez wzmacniacze prądowe (wp), do elektromagnesów (el) zaworu piszczałki organowej, przy czym do drugiego wyjścia interfejsu (if) klawiatury jest przyłączony cyfrowy wyświetlacz (w) stanu i numeru klawisza.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 309654 (22)95 0714 6(51) G10H 3/00
G10D 11/02

(75) Sitkiewicz Adam, Puszcza Mariańska

(54) Kopulacja stykowa

(57) **Kopulacja** stykowa polega na uruchamianiu złącz elektrycznych, poprzez naciskanie klawiszy, na instrumencie muzycznym, zdalnie sterującym inne instrumenty muzyczne. Naciśnięty klawisz, instrumentu sterującego uruchamia jego mechanizm dźwiękowy wraz ze stykami elektrycznymi pobudzającymi stojące obok elektryczne instrumenty muzyczne zdalnie sterowane do współbrzmienia z instrumentem zdalnie sterującym.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 310774 (22) 94 12 19 6(51) G11B 20/12

G11B 20/10

G11B 20/18

H04N 5/93

(31)93 344012 (32) 93 12 18 (33) JP

(86) 94 12 19 PCT/JP94/02133

(87) 95 06 22 WO95/16990 PCT Gazette nr 26/95

(71) SONY CORPORATION, Tokio, JP

(72) Kawamura Makoto, Fujinami Yasushi

(54) Urządzenie do odtwarzania danych i nośnik do przechowywania danych

(57) Przedstawiono urządzenie do odtwarzania danych i nośnik do zapisywania danych, dzięki którym można wykonać synchroniczne odtwarzania danych multipleksowanych z danymi obrazu, dźwięku i danymi ekranowymi skompresowanymi przy zmiennej szybkości i inne różne funkcje. Dane są odtwarzane z nośnika do zapisywania danych w jednostkach numerów sektorów i odtwarzane są również dane ujemnych numerów sektorów dołączone do sektora. Informacje o multipleksowaniu wskazujące, czy dane obrazu, dźwięku i dane ekranowe są multipleksowane, czy nie oraz informacje o pozycji punktów dostępu używane przy wyszukiwaniu danych i do swobodnego do nich dostępu są zapisane w miejscach określonych przez sektory o ujemnych numerach i informacje te są także odtwarzane.

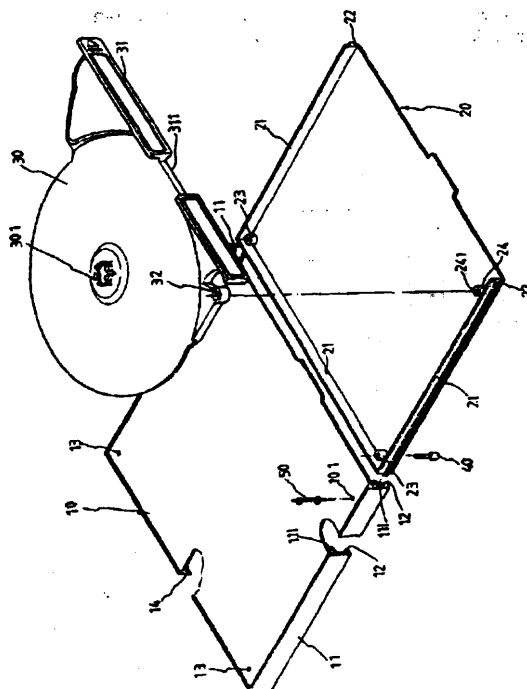
(63 zastrzeżenia)

A1(21) 304137 (22)9407 06 6(51) G11B 23/04

(75) Lin Shih-Hsien, Taipei City, TW

(54) Kasetę na płytę kompaktową

(57) Kasetę na płytę kompaktową zawiera górną pokrywę (10) z pierwszym otworem w czołowym rogu i drugim otworem w obu tylnych rogach, dolną pokrywę (20) łączoną przez wsunięcie z pierwszą górną pokrywą i wyposażoną w pierwszy człon cylindryczny z otworem przelotowym w obu tylnych rogach oraz drugi człon cylindryczny z otworem przelotowym w rogu czołowym, uchwyt na płytę (30) osiowo połączony z członem cylindrycznym dolnej pokrywy (10) i mający w środku element ustalający, śrubę mocującą, która ma pręt gwintowany i główkę i jest wsuwana do otworu przelotowego w dolnej pokrywie.



Istnieje możliwość wygodnego połączenia wielu kaset tworzących szalkę przechowującą płyty.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 304115 (22)940705 6(51) G11B 23/033

(75) Lin Shih-Hsien, Taipei-City, TW

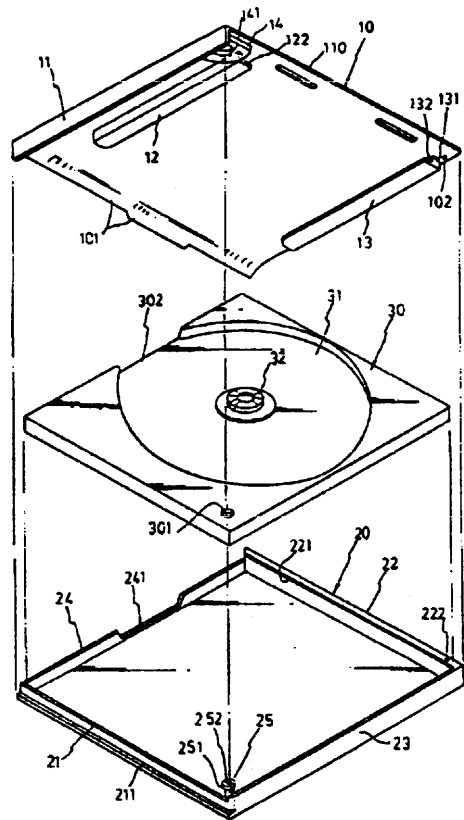
(54) Pojemnik na płytę kompaktową

(57) Pojemnik płyty kompaktowej zawiera górną pokrywę (10) wyposażoną w ściankę (11) pionową skierowaną do dołu po jej jednej stronie, podłużną część (12) w kształcie litery L skierowaną do dołu od jej podstawy, podłużną część (13) w kształcie odwróconej litery T skierowaną do dołu od podstawy, a znajdującą się w pobliżu jej drugiej strony oraz część (14) uniesioną posiadającą otwór przelotowy otwarty na obu końcach.

Dolna pokrywa (20) zawiera wgłębienie w czołowej ściance bocznej, prawą ściankę (22) boczną, lewą ściankę (21) boczną, tylną ściankę (24) boczną oraz wgłębienie na płycie wpasowane w dolną pokrywę i zawierające wgłębienie dla odbierania płyty kompaktowej, element ustalający w środku wycięcia dla utrzymania płyty kompaktowej w miejscu oraz otwór dla przyjmowania członu zawieszającego dolnej pokrywy.

Ponadto, górna pokrywa (10) może zostać odwrócona od płyty kompaktowej, dla umożliwienia przechowywania i wyjmowania płyty kompaktowej.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 304112 (22)94 07 05 6(51) H01B 13/24

(71) TECHNOKABEL S.A., Warszawa

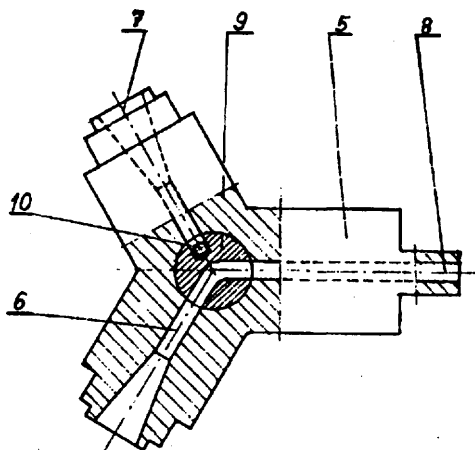
(72) Szlęzak Wiktor, Perkowski Zdzisław, Niemojewski Andrzej, Markiewicz Edward

(54) Urządzenie do kolorowania izolacji żył przewodów elektrycznych i elektronicznych pasmem o zmieniającym kolorze

(57) Istota wynalazku polega na tym, że pomiędzy wytłaczarkami kolorującymi pierwszą i drugą a wytłaczarką główną umieszczony jest rozdzielacz złożony z korpusu (5) i ze sworznia

rozdzielczego (9), przy czym korpus (5) posiada otwory (6, 7 i 8) rozmieszczone na jego obwodzie w jednej płaszczyźnie, co 120°, a sworznie rozdzielczy (9) wyposażony jest w otwory usytuowane współosiowo z otworami korpusu (6, 7) i (8), których rozmieszczenie umożliwia połączenie wytłaczarki kolorującej pierwszej z wytłaczarką główną a wytłaczarki kolorującej drugiej z upustem tworzywa (10), natomiast przy obrocie sworznia rozdzielczego (9) o 120° ich połączenie następuje w odwrotnej kolejności z głowicą wytłaczarki głównej i z upustem tworzywa (10).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 304130 (22) 94 07 05 6(51) H01F 27/12

(71) Instytut Energetyki, Warszawa

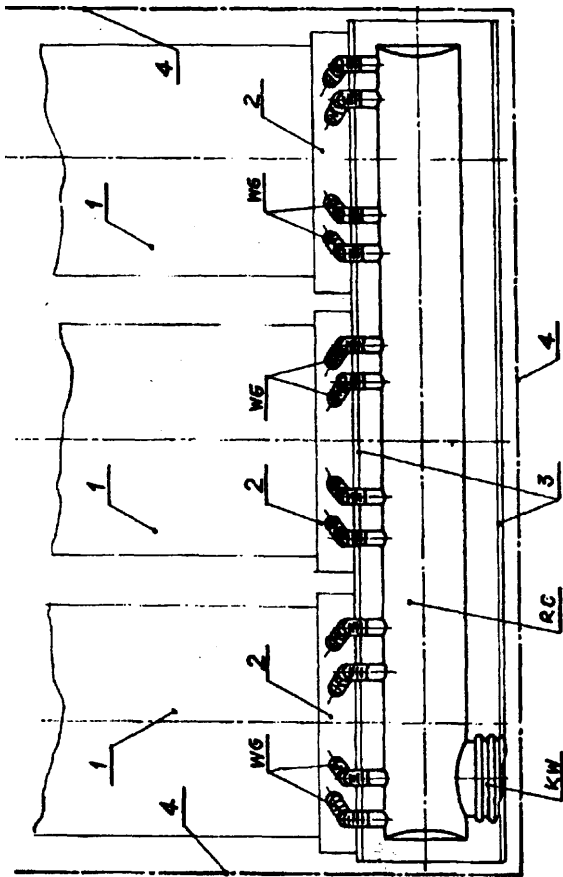
(72) Pewca Władysław

(54) Układ wymuszonego chłodzenia olejowego uzwojeń transformatora energetycznego dużej mocy

(57) Układ wymuszonego chłodzenia olejowego uzwojeń transformatora energetycznego dużej mocy charakteryzuje się tym, że posiada wewnątrz kadzi (4) transformatora, po obu stronach transformatora, usytuowane poniżej izolacji jarzmowej (2) na wysokości dolnych belek jarzmowych (3) odcinki poziome rurociągu (RC) zaopatrzone w jeden lub kilka króćców wlotowych (KW) przy czym odcinki poziome rurociągu (RC) są wyposażone na swej długości w pionowe wyprowadzenia ru-

we (WG) łączące rurociąg z przestrzenią dolnej izolacji jarzmo-
wej (2).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 304053 (22)940628 6(51) H01F 41/00
H01F 5/00

(75) Domagała Stefan, **Kraków**

(54) Sposób wykonania uzwojeń transformatora
toroidalnego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania uzwojeń
transformatora toroidalnego stosowanego w elektrotechnice.

Sposób wykonania uzwojeń transformatora polega na
tym, że końce uzwojeń łączy się z płytą kontaktową po czym
powierzchnię zewnętrzną uzwojeń wraz z płytą kontaktową
owija się szczelnie taśmą izolacyjną. Przewody wyprowadze-
niowe dolutowuje się przez warstwę izolacyjną, która ulega
roztopieniu tylko w miejscu ocynowanych pól kontaktowych.
Następnie na przewody wyprowadzeniowe nakłada się koszulki
izolacyjne, których rozcięte końce przykleja się do warstwy
izolacyjnej.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 310824 (22)94 03 25 6(51) H01H 1/12
H01H 9/02

(31)93 353 (32)93 03 26 (33) DK

(86) 94 03 25 PCT/DK94/00128

(87) 94 10 13 WO94/23437 PCT Gazette nr 23/94

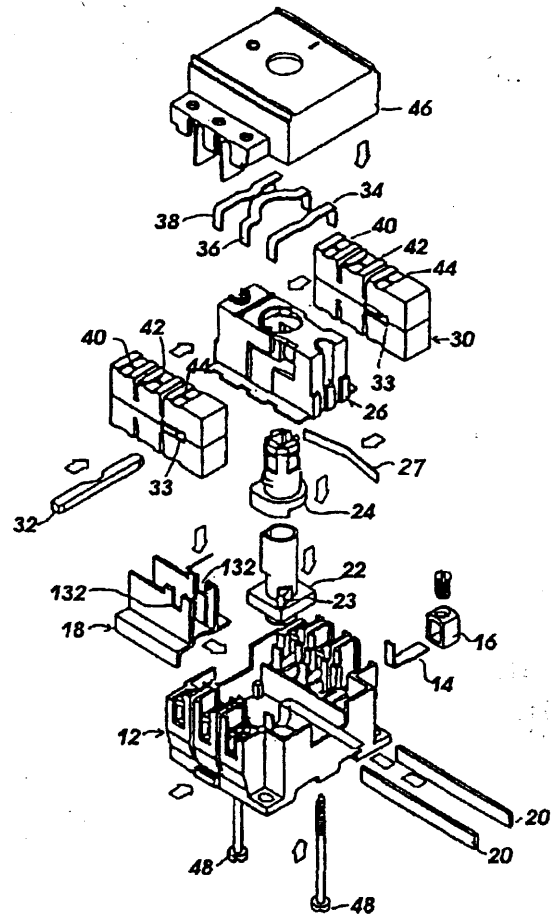
(71) LK as, **Ballerup, DK**

(72) **Marot Lajos**

(54) Podstawowy moduł przełączający do
wielobiegunowych wyłączników do silników
elektrycznych oraz wyłącznik do silnika
zawierający wspomniane moduły
przełączające

(57) Podstawowy moduł przełączający umożliwia budowa-
nie wielobiegunowego wyłącznika silnika elektrycznego składa-
jącego się z podstawy (12) wyłącznika, skonstruowanej w taki
sposób, że można w niej zainstalować kilka podstawowych
modułów przełączających (30), mechanizm sterujący sekcję
górną (46) oraz uchwyt na kwadratowym walcu. Te same pod-
stawowe moduły można zastosować w kilku różnych typach
wyłączników, dzięki czemu szacunkowa liczba modułów prze-
łączających, jakie można produkować, jest tak duża, że można
zautomatyzować proces produkcji modułów.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 304054 (22)94 06 28 6(51) H02B 1/52

(71) Zakład Badawczo-Projektowy Technik
Pomiarowych **MES-EKO Sp. z o.o.**, Wrocław

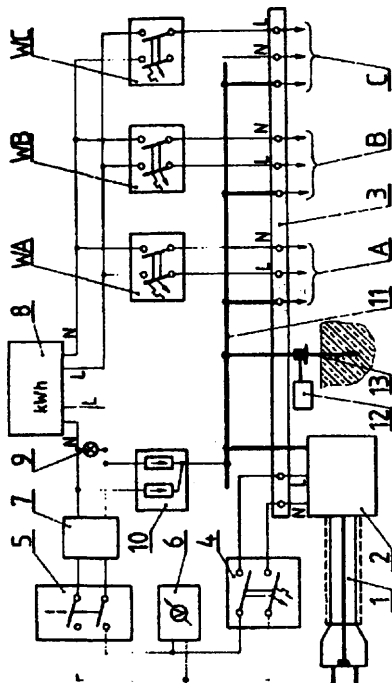
(72) **Andruszczenko Marek**, Hamberg Jerzy,
Kwiecień Krzysztof, **Piękoś Tadeusz**,
Witkowski Stanisław

(54) Układ zasilania elektrycznego w ruchomych
stacjach pomiarowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ zasilania elektrycz-
nego w ruchomych stacjach pomiarowych jak np. emisji radio-
wych, monitoringu zanieczyszczeń wody, kontroli ścieków. W
układzie wielozaciskowa, ochronna listwa (11) wraz z zaciskiem
(12) samochodowej karoserii i ekranem zasilającego kabla (1)
jest połączona z uziemiającą sztyką (13) osadzoną w ziemi oraz
z zerującym przewodem zewnętrznej zasilającej sieci napięcia

przemiennego 220V/240V, 50Hz. Zasilające przewody (L, N) z jednej strony połączone z wyjściowymi zaciskami filtru (2) zakłóceń radiowych są z drugiej strony połączone z wejściowymi zaciskami dwubiegunowego, automatycznego, bezpiecznikowego, nadprądowego wyłącznika (4), którego ruchome styki poprzez główny wyłącznik (5) są połączone z wejściami różnicowego wyłącznika (7) przeciwporażeniowego na prądy doziemne. Dwa wyjściowe zaciski wyłącznika (7) są połączone z wejściem licznika (8) energii elektrycznej i jednocześnie poprzez dwufazowy ogranicznik (10) napięcia z wielozaciskową ochronną listwą (11). Wyjście licznika (8) energii elektrycznej jest połączone z zespołami (A, B, C) wyjściowych zacisków zasilania poszczególnych grup urządzeń odbiorczych wewnątrz ruchomej stacji poprzez przynależne tym zespołom (A, B, C) bezpiecznikowe wyłączniki (WA, WB, WC).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 309711 (22)950720 6(51) H02H 3/24

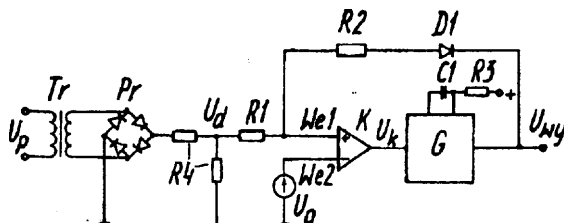
(71) Instytut Łączności, Warszawa

(72) Kunert Tadeusz

(54) Układ cyfrowej kontroli napięcia przemiennego

(57) Układ charakteryzuje się tym, że wyjście prostownika dwupołówkowego (Pr) połączone jest poprzez dzielnik rezystorowy (R4) i rezystor pierwszy (R1) z wejściem pierwszym (We1) komparatora (K), do którego wejścia drugiego (We2) dołączone jest źródło napięcia odniesienia (U_o), natomiast wyjście komparatora (K) połączone jest z wejściem sterującym generatora retygowalnego (G).

(1 zastrzeżenie)



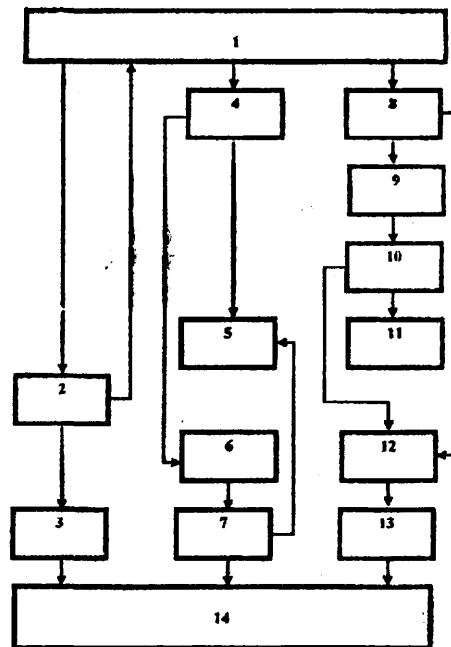
A1(21) 304184 (22) 94 07 06 6(51) H02H 9/08

(75) Hrynkiewicz Jarosław, Szczecin; Czernecki Leszek, Szczecin; Żeludziejcz Ryszard, Szczecin

(54) Układ do ochrony obiektów przed wybuchami, pożarami i ludzi przed porażeniami elektrycznymi

(57) Układ charakteryzuje się tym, że sieć elektryczna (1) prądu przemiennego izolowana od ziemi jest połączona z urządzeniem kompensacji składowej pojemnościowej i czynnej prądów doziemnych (2), którego jedno wyjście jest połączone z blokiem alarmowym uszkodzenia fazy (3), natomiast pomiędzy ważny dla bezpieczeństwa eksploatacji obiektu obwód (5) a sieć elektryczną (1), jest włączony blok kontrolno-pomiarowy (4), którego wyjście jest włączone do bloku sygnalizacji (6), który ma połączenie z blokiem alarmowo-sterującym (7) oraz pomiędzy tą siecią (1) a mniej ważnym dla bezpieczeństwa eksploatacji obiektu obwodem (11) jest włączony blok kontrolno-pomiarowy (8), wyłącznik ochronny (9) i blok kontroli wyłączenia (10), przy czym wyjście z bloku kontrolno-pomiarowego (8) i bloku kontroli wyłączenia (10) są połączone z blokiem sygnalizacji (12), który ma połączenie z blokiem alarmowym (13). Ponadto wyjścia z bloku alarmowego uszkodzenia fazy (3), bloku alarmowo-sterującego (7) i bloku alarmowego (13) są połączone z blokiem zbiorczym alarmów obiektu (14).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 304092 (22)94 0630 6(51) H02P 9/10

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Orzechowski Tadeusz, Gepiela Andrzej, Zdrojewski Antoni, Szostak Bogusław

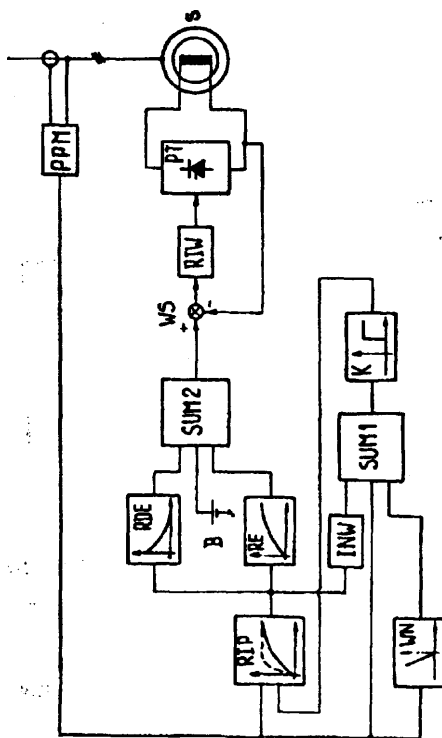
(54) Sposób i układ do regulacji prądu wzbudzenia silnika synchronicznego

(57) Sposób polega na tym, że formowanie sygnału zadane-go prądu wzbudzenia realizuje się w taki sposób, że za pomocą przetwornika pomiarowego mocy czynnej (PPM) mierzy się sygnał rzeczywistej mocy czynnej pobieranej przez silnik synchroniczny (S), który poddaje się kształtowaniu w regulatorze inercyjnym o dwóch stałych czasowych (RIP), przełączanych za pomocą sygnału wyboru stałej czasowej, w zależności od znaku i szybkości zmian mocy czynnej pobieranej przez silnik (S).

Sygnal wyboru stałej czasowej wypracowuje się sumując w sumatorze (SUM1) sygnał rzeczywistej mocy czynnej, sygnał wyjściowy z regulatora Inercyjnego o dwóch stałych czasowych (RIP) poddany uprzednio inwersji w inwerterze (INW) oraz wzmacniony odpowiednio za pomocą wzmacniacza nieliniowego (WN) sygnał rzeczywistej mocy czynnej i porównując uzyskany sygnał z sygnałem zadanej wartości progowej w komparatorze (K). Następnie sygnał uzyskany na wyjściu regulatora inercyjnego o dwóch stałych czasowych (RIP) kształtuje się w regulatorze różniczkującym z inercją (RDE) i równocześnie w regulatorze inercyjnym o jednej stałej czasowej (RE), po czym uzyskane sygnały sumuje się w drugim sumatorze (SUM2) ze stałym sygnałem zadającym ze źródła sygnału stałego (B), a wypracowany sygnał stanowi sygnał zadanego prądu wzbudzenia, na podstawie którego w znany sposób kształtuje się w regulatorze prądu wzbudzenia (RIW) sygnał sterujący tyrystorami przekształtnika (PT) zasilającego uzwojenie wzbudzenia silnika (S).

Układ, według wynalazku, charakteryzuje się tym, że przetwornik pomiarowy mocy czynnej (PPM) jest połączony równocześnie z jednym wejściem regulatora inercyjnego o dwóch stałych czasowych (RIP), z jednym wejściem sumatora (SUM1) oraz poprzez wzmacniacz nieliniowy (WN) z drugim wejściem sumatora (SUM1), którego trzecie wejście poprzez inwerter (INW) jest połączone z wyjściem regulatora inercyjnego o dwóch stałych czasowych (RIP). Wyjście sumatora (SUM1) jest połączone poprzez komparator (K) z drugim wejściem regulatora inercyjnego o dwóch stałych czasowych (RIP), którego wyjście jest połączone równocześnie z regulatorem różniczkującym z inercją (RDE) i regulatorem inercyjnym o jednej stałej czasowej (RE). Wyjścia tych regulatorów (RDE, RE) są połączone z oddzielnymi wejściami drugiego sumatora (SUM2), którego kolejne wejście jest połączone ze źródłem sygnału stałego (B), zaś jego wyjście jest połączone z dodatkowym wejściem znanego węzła sumującego (WS) połączonego z regulatorem prądu wzbudzenia (RIW).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 304126 (22)9407 04 6(51) H03K 3/00
H04B 1/38
H03K 7/08

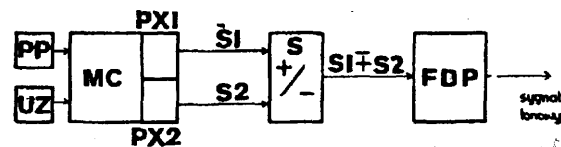
(75) Dąbrowski Marek, Gdańsk; Rendzionek
Wojciech, Gdańsk; Rydzewski Marek, Gdynia

(54) Sposób i układ do generowania sygnałów tonowych w tym sygnałów DTMF w ogólnopolskiej radiotelefonicznej sieci 160MHz TPSA

(57) Sposób generowania sygnałów tonowych w tym sygnałów DIMF w ogólnopolskiej radiotelefonicznej sieci 160 MHz TPSA, za pomocą mikrokomputera jednoukładowego zawierającego tor układu czasowego z modulacją szerokości impulsów, pracującego w systemie "autoreload" polega na tym, że dwa jednocześnie porty (PX1, PX2) mikrokomputera jednoukładowego (MC) generują dwa równoległe ciągi impulsów zegarowych odpowiednio (S1, S2), mające taką samą szerokość spoczynkową. Ciąg (S1) ma stałą szerokość lub jest zmodulowany co do szerokości, a ciąg (S2) jest zawsze zmodulowany co do szerokości i w zależności od polaryzacji wzajemnej oba te ciągi (S1, S2) są poddawane procesowi sumowania (S1 + S2) lub odejmowania (S1 - S2) w układzie sumatora logicznego typu "+/-". Uzyskany z tego procesu ciąg wypadkowy impulsów (S1 +/- S2) jest poddawany filtracji dolnoprzepustowej w filtrze dolnoprzepustowym (FDP), na wyjściu którego uzyskuje się oczekiwany sygnał tonowy. Dane o szerokości ciągu próbek uzyskiwane są z pamięci programu (PP) mikrokomputera jednoukładowego (MC) lub z dołączonych do niego urządzeń zewnętrznych (UZ) i próbkowane są próbkowaniem równomiernym lub próbkowaniem naturalnym pierwszego lub drugiego rodzaju. Tak otrzymane impulsy tonowe są oczyszczone z prązków pasyżniczych.

Układ do generowania sygnałów tonowych w tym sygnałów DIMF w sieci 160 MHz TPSA charakteryzyczny tym, że mikrokomputer jednoukładowy (MC) zawiera przyłączoną doń pamięć programu operacyjnego (PP) oraz zewnętrzne źródło sygnału sterującego (UZ). Ma on port (PX1) dołączony w torze ciągu impulsów (S1) do wejścia sumatora logicznego (S) typu "+/-" i port (PX2) dołączony w torze ciągu impulsów (S2) do wejścia drugiego tego sumatora, którego wyjście sygnału zsumowanego (S1 ± S2) jest dołączone do dolnoprzepustowego filtra (FDP), generującego na wyjściu oczyszczony z prązków pasyżniczych sygnał tonowy.

(2 zastrzeżenia)



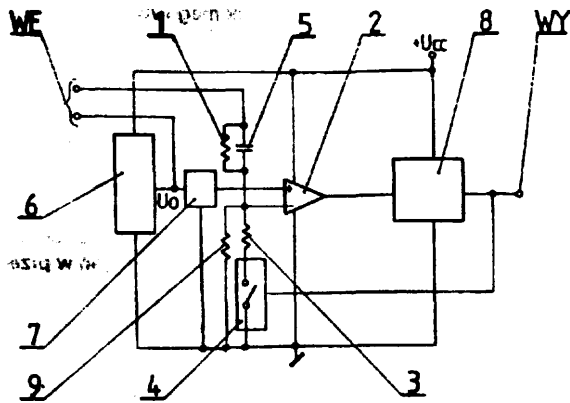
A1(21) 304154 (22)94 07 05 6(51) H03K 7/08

(71) Instytut Komputerowych Systemów
Automatyki i Romiarów, Wrocław
(72) Malarski Janusz, Szczęśnik Bolesław, Kalita
Andrzej, Stiasny Janusz, Lisowski Wiesław

(54) Układ modulatora szerokości impulsu

(57) W układzie jeden zacisk wejścia (WE) jest połączony poprzez pierwszy rezystor (1) z wejściem odwracającym fazę operacyjnego wzmacniacza (2), które jest ponadto jednocześnie połączone z masą układu poprzez układ szeregowego połączenia drugiego rezystora (3) z elektronowym kluczem (4) i poprzez trzeci rezystor (9). Omawiany pierwszy zacisk wejścia (WE) jest również połączony z kalkującym kondensatorem (5). Drugi zacisk wejścia (WE) jest połączony z wyjściem źródła (6) napięcia odniesienia połączonym poprzez dzielnik (7) z wejściem nieodwracającym fazy operacyjnego wzmacniacza (2), którego wyjście jest połączone z wejściem generatora (8). Wyjście generatora (8) stanowi wyjście całego układu i jest jednocześnie połączone ze sterującym wejściem elektronicznego klucza (4).

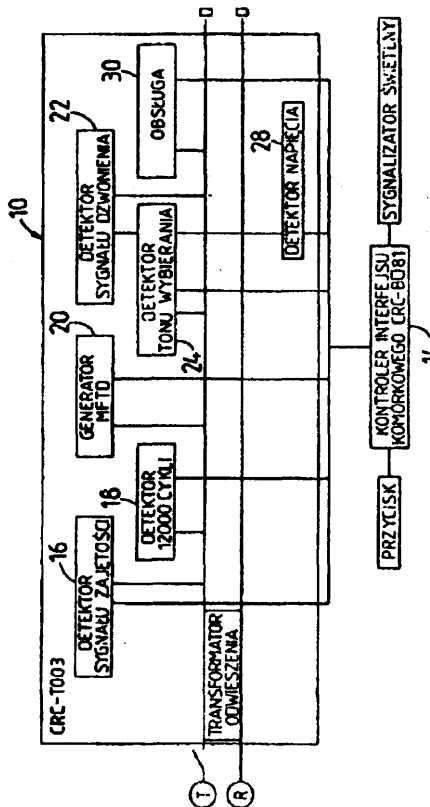
(1 zastrzeżenie)



A1(21) 310775 (22)9403 02 6(51) H04M 1/24
 H04M 3/08
 H04M 3/22
 H04M 11/00
 H04Q 7/00
 H04B 17/00

(31)93 37627 (32)9303 25 (33) US
 (86) 94 03 02 PCT/US94/02281
 (87) 94 09 29 WO94/22255 PCT Gazette nr 22/94
 (71) TELULAR INTERNATIONAL, INC.,
 Puerto Rico, US
 (72) Ortiz Luis R., Torres Alexis
 (54) System autodiagnostyczny do systemu
 łączności komórkowej

(57) Przedstawiono autodiagnostyczny system do sprawdzania wszystkich funkcji komórkowego systemu nadawczo-odbiorczego, zaopatrzonego w blok (10) interfejsu komórkowego,



który sprzęga standardowy aparat telefoniczny (T, R) z komórkowym urządzeniem nadawczo-odbiorczym, przy czym blok (10) interfejsu przetwarza sygnały wybierania DTMF lub wybierania impulsowego na format cyfrowy w celu przekazania do nadajnika komórkowego, w którym numer wybrany w telefonie łądowym może być wykorzystany do wywołania numeru przez system komórkowy. Możliwe jest nie tylko monitorowanie i sprawdzanie prawidłowości funkcjonowania urządzenia nadawczo-odbiorczego i przyporządkowanego mu zasilacza, lecz również monitorowanie i sprawdzanie bloku (10) interfejsu.

(43 zastrzeżenia)

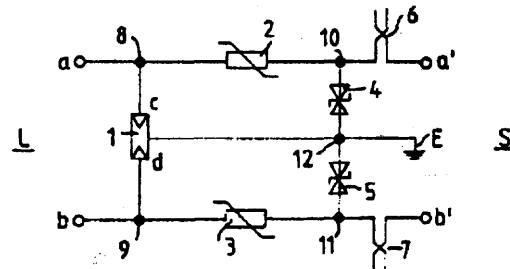
A1(21) 309274 (22)95 06 23 6(51) H04M 3/18
 H02H 9/04

(31) 94 4423798 (32)94 0701 (33) DE
 (71) KRONE Aktiengesellschaft, Berlin, DE
 (72) Storbeck Carsten
 (54) Sposób zabezpieczania i układ
 zabezpieczania, zwłaszcza układów
 telekomunikacyjnych

(57) Sposób polega na tym, że stosuje się napięcie zasilania tłumika przepięć większe od wartości szczytowej napięcia zasilania i napięcie zasilania diod tyrystorowych nieznacznie większe od maksymalnych wartości napięcia roboczego linii zabezpieczanej. Rezystory stosuje się jako człon rozłączający i blokuje się maksymalne amplitudy napięcia zasilania.

Układ zabezpieczania zawiera Kumik (1) przepięć, rezystory (2, 3) i elementy (4, 5) ograniczające napięcie. Rezystory (2, 3) w torach (a-a', b-b) są każdy włączony, względem kierunku strona linii - strona układu (L - S), przed elementem (4, 5) ograniczającym napięcie. Tłumik (1) przepięć jest włączony, względem kierunku strona linii - strona układu (L • S), jako tor poprzeczny (c - d) przed rezystorami (2, 3) i ma wraz z dołączonymi równolegle do niego elementami (4, 5) ograniczającymi napięcie, wspólną linię uziemiającą (E).

(6 zastrzeżeń)

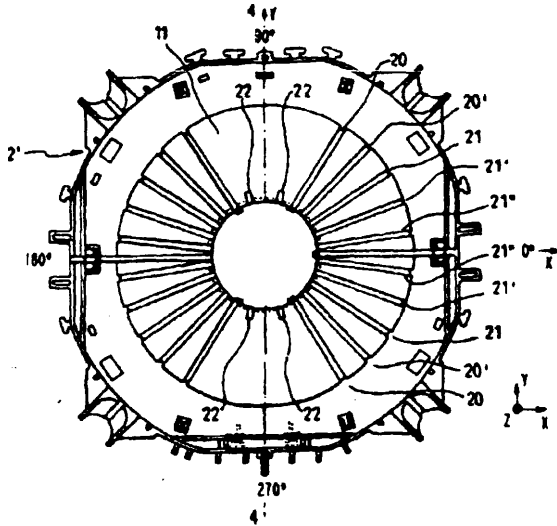


A1(21) 309454 (22)95 06 30 6(51) H04N 3/16
 H01J 29/76

(31) 94 94401503 (32) 94 07 01 (33) EP
 (71) Thomson Tubes & Displays S.A.,
 Courbevoie, FR
 (72) Descombes Jean-Philippe, Marotte Philippe
 (54) Wkładka zespołu cewek odchyłających dla
 lampy elektronopromieniowej

(57) Wkładka (2') ma wiele grzbietów podtrzymujących (20, 21) do podtrzymywania cewki odchyłającej, która opiera się na grzbietach podtrzymujących (20, 21) w sposób pozwalający uzyskać odstęp pomiędzy cewką odchyłającą i powierzchnią (11) wkładki (2').

(11 zastrzeżeń)

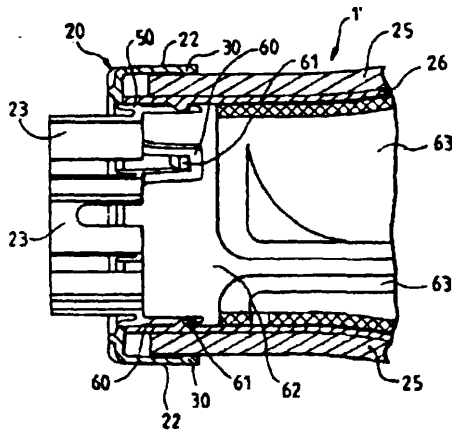


A1(21) 309455 (22)95 0630 **6(51) H04N 3/16**
H01J 29/76

(31) 94 94401502 (32) 94 07 01 (33) EP

- (71) Thomson Tubes & Displays S.A,
Courbevoie, FR
(72) Descombes Jean-Philippe, Vouigny Alain
(54) Zespół cewek odchyłających dla lampy
elektronopromieniowej

(57) Zespół cewek odchyłających dla lampy elektronopromieniowej zawiera parę siodłowych cewek odchyłania poziomego



(63), parę siodłowych cewek odchyłania pionowego (25) oddzielonych od cewek odchyłania poziomego (63) za pomocą sztywnego separatora. Separator jest uformowany z korpusu głównego (26) w kształcie lejka i usuwalnego pierścienia tylnego (20).

Pierścień tylny (20) ma elementy (60, 61, 22) do połączenia go z korpusem głównym (26) i częściowo pokrywa tylną część cewek odchyłania pionowego (25).

Wokół zewnętrznej części obrzeża pierścienia tylnego (20) są umieszczone ramiona wystające w kierunku rdzenia z materiału magnetycznego. Rdzeń jest ułożony wokół cewek odchyłania pionowego (25). Ramiona utrzymują rdzeń w przeznaczonym dla niego miejscu.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 309456 (22)95 06 30 6(51) H04N 3/16
H01J 29/76

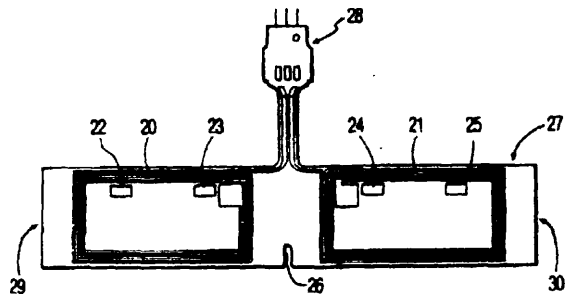
(31) 94 94401501 (32) 94 07 01 (33) EP

- (71) Thomson Tubes & Displays S.A,
Courbevoie, FR
(72) Dossot Alain, Mathey Christophe, Vouigny Alain
(54) Zespół odchyłający lampy
elektronopromieniowej

(57) Zespół zawiera główną cewkę odchyłającą, pomocniczą cewkę odchyłającą (21) umieszczoną na nośniku (27) mającym otwory (22-25, 26) i umieszczoną wokół szyjki lampy dla modyfikacji głównego pola odchyłania głównej cewki odchyłającej oraz separator do zamontowania na nim głównej cewki odchyłającej i pomocniczej cewki odchyłającej (21).

Separator zawiera część cylindryczną wyposażoną w układ ustalający położenie, który współpracuje z otworem dla ustalania położenia pomocniczej cewki odchyłającej (21) na ścianie wewnętrznej separatora.

(14 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

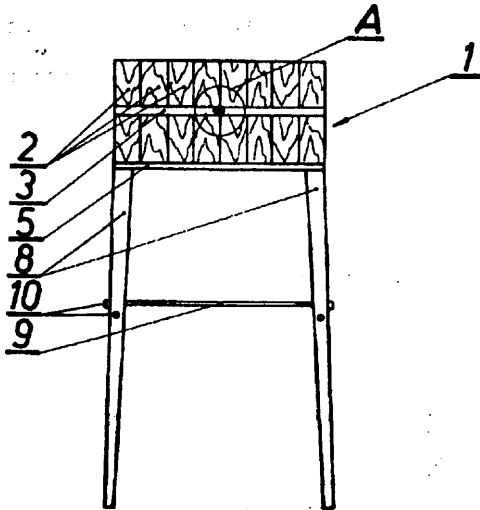
U1(21) 100771 (22) 94 06 28 6(51) A22B 5/00

(75) Olszewski Stefan, Poznań; Olszewska Wanda, Poznań

(54) Kłoc **rzeźnicki**

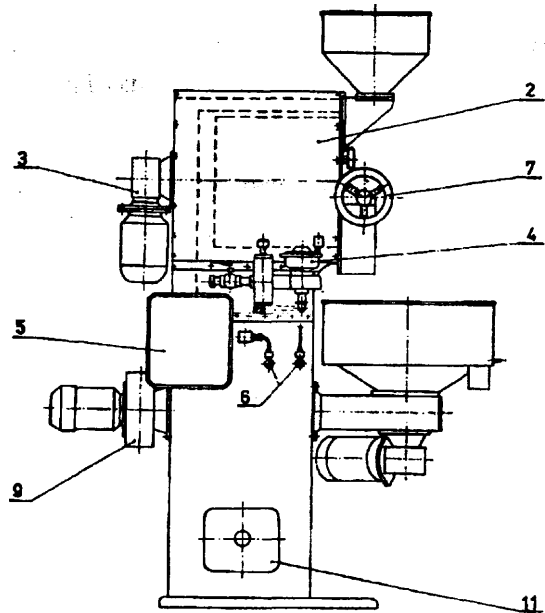
(57) Kłoczek prostokątny (1) jest wsunięty w ramkę (5) opasującą jego krawędzie dolne. Ramka (5) ma przymocowane cztery nakrętki, w które są wkręcone gwintowane elementy złączne, stanowiące zwieńczenie końców górnych czterech nóg (8), rozchodzących się ku dołowi. Powierzchnia opisana zewnętrznymi krawędziami nóg (8) jest nieco większa od powierzchni podstawy kłoczek prostokątnego (1). Nogi (8) są połączone ze sobą za pomocą prętów poprzecznych (9), na końcach których są nakręcone nakrętki (10).

(1 zastrzeżenie)



ktromechaniczny napęd obrotu bębna (3) oraz gazowy zespół grzejny (4). Do sterowania poszczególnymi zespołami funkcjonalnymi służy skrzynka sterowania elektrycznego (5). Dalsze zespoły technologiczne to zespół zasilania wodą służący do przyspieszonego chłodzenia kawy po uprażeniu, zespół wysypowy kawy (7) dostarczający kawę do zespołu chłodzenia składającego się z misy o dnie sitowym i mechanicznego mieszadła oraz wentylatora wyciągowego (9) i napędu mieszadła zespołu chłodzenia. Otwór wyczystkowy (11) służy do usuwania lusek ze zbiornika lusek znajdującego się wewnątrz dolnej części podstawy. Do kontrolowania temperatury w bębnie (2) służy termometr.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100758 (22)9406 27 6(51) A23N 12/10

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Kompletowania Dostaw BEKADEX-SPOMASZ, Poznań

(72) Hoffa Ryszard

(54) Bębnowa prażarka do kawy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest bębnowa prażarka kawy o uniwersalnym rozwiązaniu technicznym podgrzewania bębna, prądem elektrycznym albo gazem, przewidziana do prażenia niewielkich ilości surowej zielonej kawy przeznaczonej Po uprażeniu do szybkiego podania do konsumpcji po uprzednim zmieleniu, dla zachowania pełnego zapachu i aromatu. Bębnową prażarkę kawy stanowi podstawa z umieszczonym na niej bębniem prażącym (2), zaopatrzonym w zasyp kawy i ele-

U1(21) 102951 (22) 95 06 28 6(51) A41D 13/10

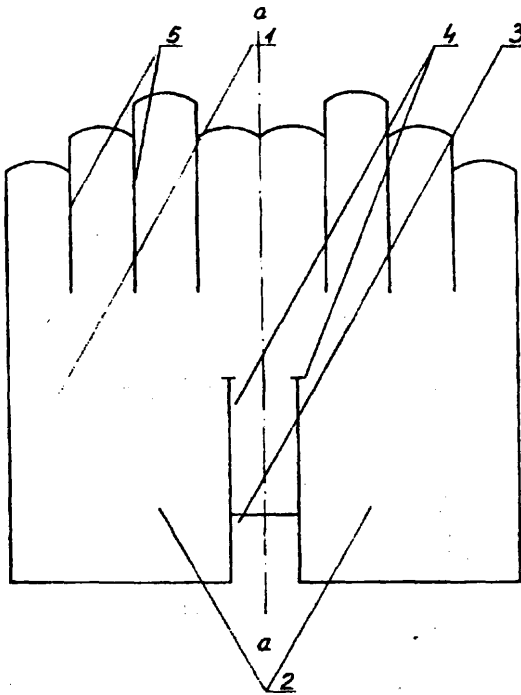
(75) Breguła Antoni, Muszyna

(54) Pięcypalcowa rękawica robocza

(57) Rękawica składa się z odpowiednio połączonych brzożami głównego elementu dłoniowo-palcowego (1) z elementem kciukowym i bocznych elementów palcowych. Element dłoniowo-palcowy (1) mieści się w obrysie zbliżonym do prostokąta i jest symetryczny względem biegnącej w kierunku od nadgarstka do palców osi symetrii a-a. Od strony nadgarstka w strefie centralnej jest w zasadzie prostokątne wycięcie kciukowe (3), od którego wewnętrznych naroży biegną w głąb dwa równoległe do osi symetrii a-a przecięcia kciukowe (4). Od strony przeciw-

ległej element dłoniowo-palcowy (1) ma po obu stronach osi symetrii *a-a* trzy przecięcia palcowe (5).

(6 zastrzeżeń)



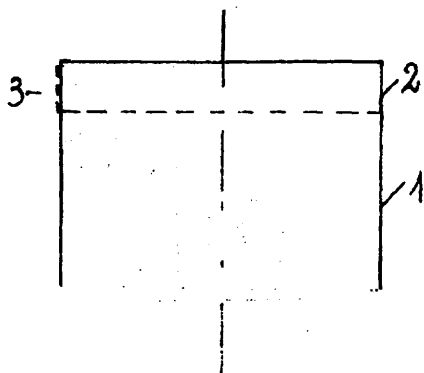
U1(21) 100757 (22) 94 06 27 6(51) A45C 1/00

(75) Chodak Apolinary, Płock; Chodak Janusz, Płock

(54) **Portmonetka**

(57) Portmonetkę stanowi kieszeń (1) z zawinięciem górnej części (2), w której umieszczona jest sprężyna dociskowa (3), złożona z dwóch prostokątów wyprofilowanych wzdłuż osi podłużnej i połączonych ze sobą zawiasami.

(1 zastrzeżenie)



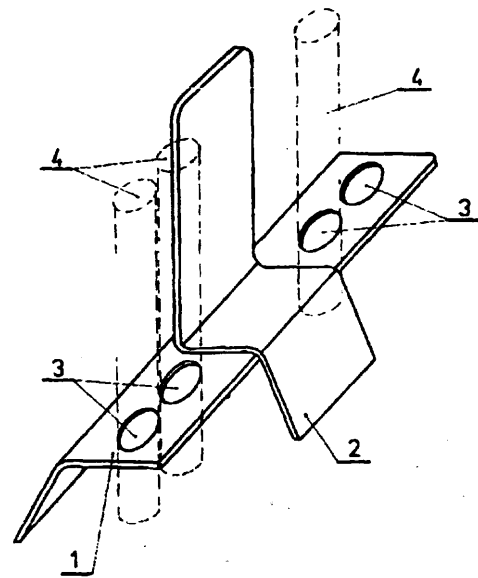
U1(21) 100786 (22) 94 06 30 6(51) A47F 7/28

(75) Kawa Ewa, Gdynia

(54) **Stojak reklamowo-testerowy**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji stojaka składającego się z katowej osadczą ramki (1) połączonej z podporowym kątowym uchwytem (2). W poziomej płytce katowej osadczą ramki (1) ukształtowane są przelotowe otwory (3) pod osadzane w nich pojemniki (4) z kosmetykami.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100790 (22)94 07 01 6(51) A47J 37/04

(71) Gębuś Marek, Katowice; Gębuś Krystyna, Katowice

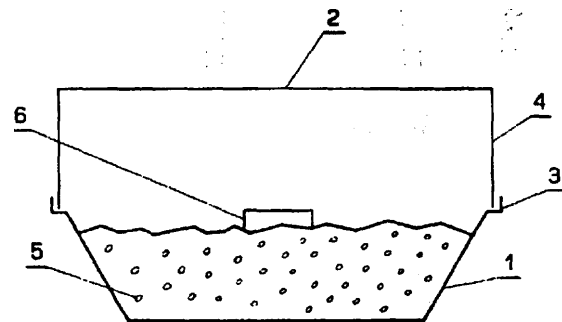
(72) Gębuś Marek

(54) **Grill-komplet**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji grilla, przeznaczonego zwłaszcza dla celów turystycznych.

Grill-komplet posiada blaszane palenisko (1) z zewnątrz wywiniętym kołnierzem (3), na którym oparte są boki (4) rusztu (2) wykonanego z siatki metalowej. Blaszane palenisko wypełnione jest łamanym lub **brykietowanym** węglem drzewnym (5) oraz rozpalką (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103115 (22) 95 07 25 6(51) A61G 7/00

A47B 23/02

A47C 19/22

(71) Instytut Wzornictwa Przemysłowego, Warszawa

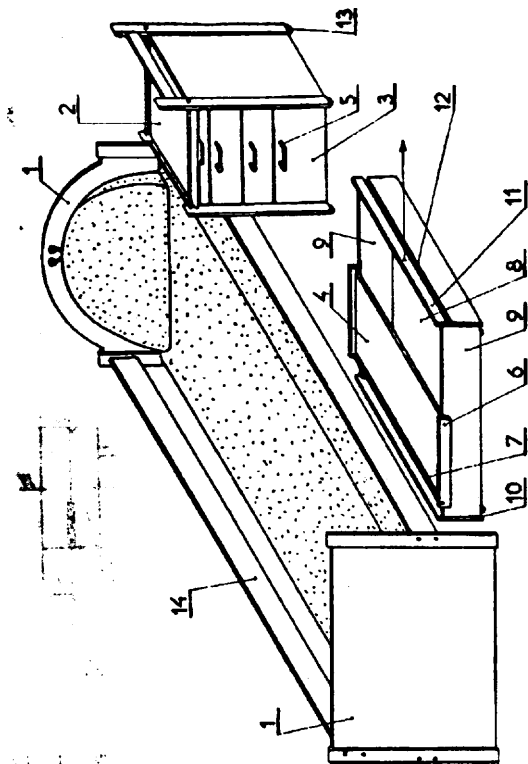
(72) Karpowicz-Starek Itta, Mirowska-Skalska Alicja

(54) **Łóżko jednoosobowe, zwłaszcza dla osób niepełnosprawnych**

(57) Łóżko jednoosobowe, zwłaszcza dla osób niepełnosprawnych ma boczny szczyt (1) o zaokrąglonej krawędzi górnej wyposażony w dwa otwory usytuowane symetrycznie u góry oraz wyposażone jest w stolik (2) z szufladami (3) mającymi uchwyty (5) z dwu stron, w tacę (4) z dwoma **przeciwległymi**

leżącymi bokami (6) połączonymi kółkiem (7) z jednej strony tacy (4), jak też w szufladę (8) mającą dwa przeciwległe boki niskie (9) i dwa przeciwległe boki wysokie (10), przy czym jeden wysoki bok ma **szczeblinę** górną (11) tworzącą szparę uchwyto-
wą (12).

(2 zastrzeżenia)



króciec (2). Ścianka boczna (4) dna pochylona jest w stosunku do częściwalcowej ścianki (5) zbiornika o kąt ostry (6). Średnica (7) dna przed złożeniem dna (3) z korpusem (1) gaśnicy jest większa od wewnętrznej średnicy (8) korpusu. Krawędź (9) dna oraz środek (10) dna usytuowane są powyżej dolnej krawędzi (11) korpusu.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 100809 (22) 94 07 05 6(51) A63B 69/38

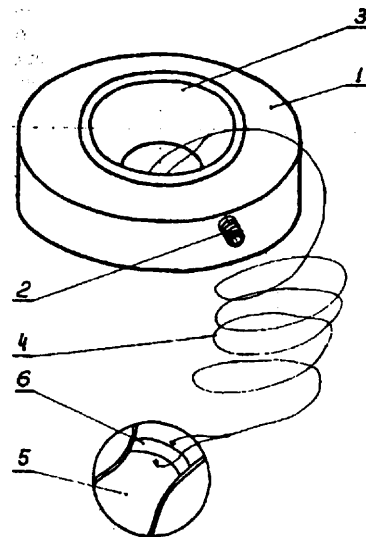
(75) Jasnos Jerzy, Radomsko

(54) Przyrząd do treningu gry w tenisa

(57) Przyrząd służy do treningu gry w tenisa, a przeznaczony jest zwłaszcza dla dzieci.

Przyrząd składa się z pojemnika (1), do którego przymocowana jest uwięź (4) gumowa, zaopatrzona na końcu w piłeczkę (5) tenisową.

(3 zastrzeżenia)



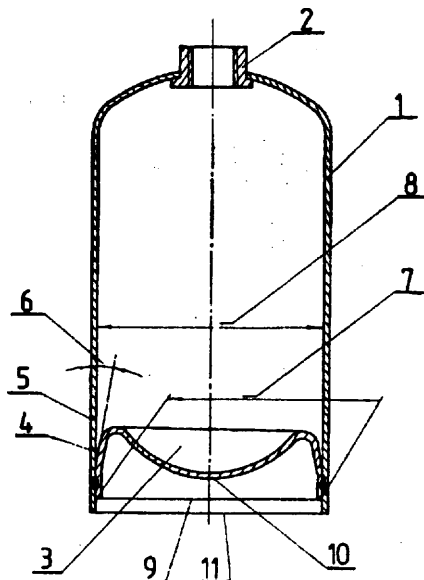
U1(21) 102663 (22)95 0519 6(51) A62C 13/76

(71) Tłocznia Metali PRESSTA SA, Bolechowo k/ Poznania

(72) Pawełczak Julian, Niemczyk Mariusz, Nowicki Mariusz, Panowicz Ryszard

(54) Zbiornik gaśnicy proszkowej

(57) Zbiornik gaśnicy proszkowej składa się z korpusu (1) gaśnicy oraz dna (3). Do korpusu (1) gaśnicy zamontowany jest



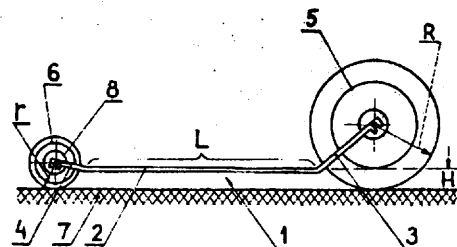
U1(21) 103108 (22) 95 07 21 6(51) A63C 17/06

(75) Głowacki Zenon, Połajewo

(54) Wrotki jednośladowe

(57) Wrotki mają szkieletową ramę nośną (1), której środkowa część tworzy płaską, zasadniczo poziomą platformę (2). Na jej wygiętych ku górze końcach (3, 4) są ułożyskowane dwa kółka jezdne (5, 6). Wzdłużna rozpiętość (L) platformy (2) odpowiada długości niepokazanej na rysunku stopy ludzkiej, okrytej dowolnym obuwem. Wysokość użytkowa (H) platformy (2) względem podłoża (7) jest mniejsza od promieni (R, r) obu kółek (5, 6). Promień (R) tylnego kółka (5) jest większy od promienia (r) przedniego kółka (6). Tylnie kółko (5) ma ogumienie pneumatyczne, a przednie kółko (6) ma ogumienie pełne. W celu ułatwienia jazdy przednie kółko (6) jest wyposażone w sprzęgło jednokierunkowe, **najkorzystniej** w postaci mechanizmu zapadkowego.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

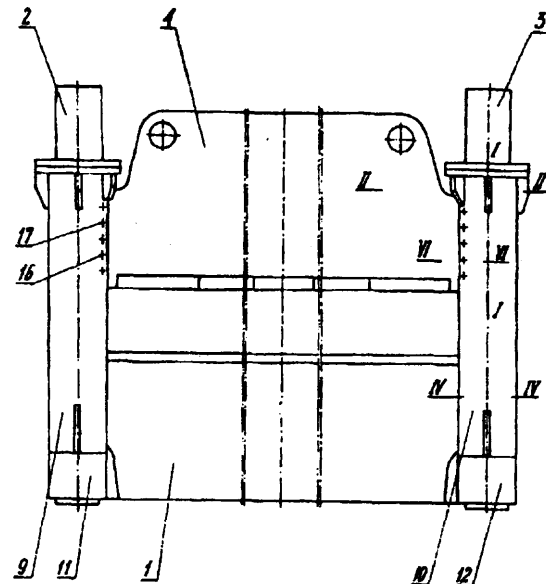
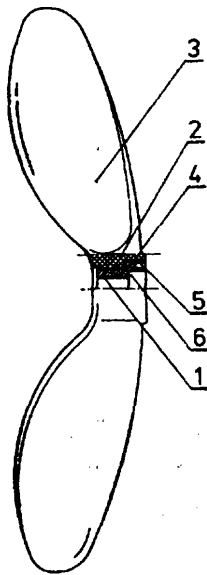
U1(21) 100795 (22) 94 07 04 6(51) B01F 7/06

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Motoreduktorów i Reduktorów REDOR, Bielsko-Biała; Kurbiel Adam, Bielsko-Biała

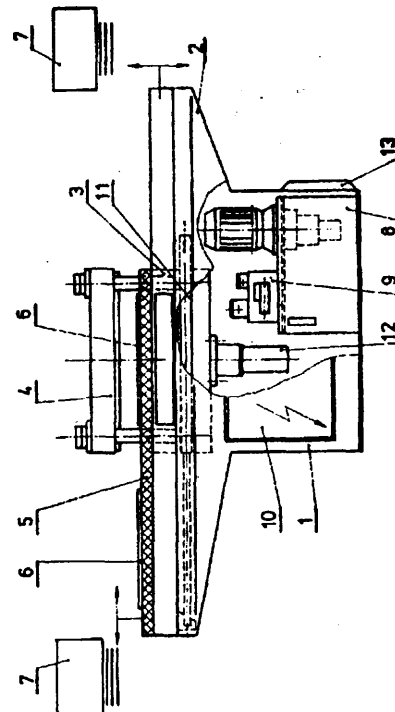
(72) Kurbiel Adam, **Trojanowski Mirosław**, Haniszewski Jan, **Czernek Marek**(54) **Mieszadło, zwłaszcza do urządzeń wywołujących ruch cieczy**

(57) Mieszadło składa się z piasty (1) osadzonej trwale w obudowie (2), stanowiącej jedną całość z łopatomy (3). Łopaty (3) mają niedzieloną powłokę. Piasta (1) ma na zewnętrznej pobocznicy zabieraki (4) przeznaczone do przenoszenia momentu obrotowego na łopaty (3). Ma też odpowiednie wybranie (5) i gniazdo (6) stanowiące elementy systemu uszczelnienia jednostki napędowej.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 100787 (22) 94 06 30 6(51) B21D 28/00
B21D 43/00(75) **Zienowicz Zbigniew**, Gdynia(54) **Wykrawarka hydrauliczna**

(57) Wykrawarka charakteryzuje się tym, że w osi płyty (4) mocującej wykrojnik znajduje się, przesuwany pionowo, dociskowy stoł (3), na którym osadzony jest podajnik (5) o podwójnej

U1(21) 100813 (22) 94 07 06 6(51) B21D 5/02
B30B 1/32(75) **Markowski Zygmunt**, Piła(54) **Prasa krawędziowa hydrauliczna**

(57) Korpus prasy ma dwie pionowe kolumny (9, 10) połączone nierozłącznie stołem (1). Pionowe kolumny (9, 10) osadzone są na bocznych podstawach (11, 12). U góry na pionowych kolumnach (9, 10) osadzone są siłowniki hydrauliczne (2, 3) sprzężone przegubem kulowym z suwakiem (4). Dolna krawędź stołu (1) sięga dna bocznych podstaw (11, 12). Suwak (4) prowadzony jest w pionowych prowadnicach składających się z podwójnych listw stalowych wyłożonych listwami ślizgowymi. Pionowe prowadnice umocowane są w wycięciach pionowych kolumn (9, 10). Pionowe kolumny (9, 10) wzmocnione są podporami, a na tych podporach osadzone są wsporniki wału synchronizującego. W bocznej podstawie (12) umieszczony jest zbiornik oleju wraz z silnikiem i pompą.

(2 zastrzeżenia)

długości roboczej z materiałem (6) do wykrawania, przemieszczający się poziomo ruchem posuwisto-zwrotnym na długość podstawy (2), na końcach której znajdują się zespoły (7) nakładania i odbierania wykrawanych detali.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 100785 (22)940630 6(51) B21D 28/14

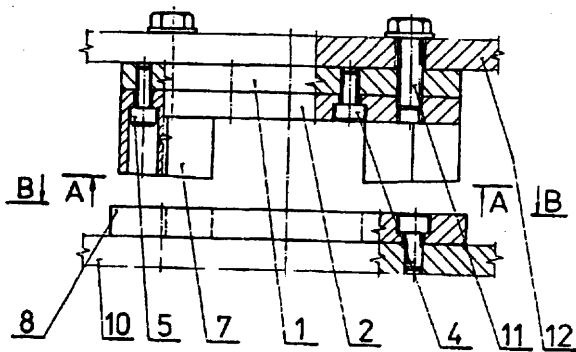
(75) Michalek Piotr, Ruda Śląska

(54) Wykrojnik

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wykrojnik wykorzystywany w przemyśle zapalczym do wycinania z tektury rozkroju szufladki pudełka do zapalek na wysokowydajnych maszynach.

Głowica stemplowa wykrojnika składa się z podstawy (1) oraz płyty prowadzącej (2) i dwóch stempli przymocowanych przy pomocy śrub (4) i (5) do podstawy (1), przy czym stempel te o kształcie prostopadłościanu wyposażone są w trzy prostopadłe, pionowe listwy (7) stanowiące jednolitą całość z pozostałą częścią stempli. Płyta tnąca, którą stanowi jednolita matryca (8) przymocowana jest przy pomocy śrub bezpośrednio do stołu (10) prasy.

(2 zastrzeżenia)

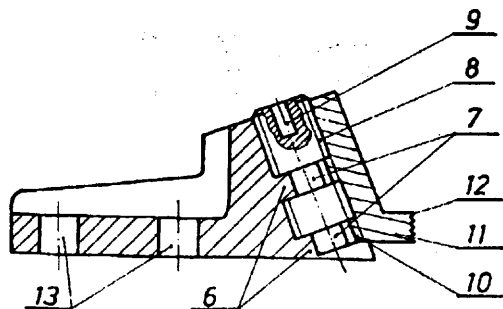


U1(21) 100812 (22) 94 07 07 6(51) B23Q 3/06

(75) Głogowski Jerzy, Warszawa

(54) Zacisk mechaniczny do mocowania elementów

(57) Zacisk mechaniczny do mocowania elementów poddawanych obróbce składa się z korpusu, osadzonej w nim ruchomej szczęki dociskowej i śruby walcowej. Ruchoma szczeka dociskowa posiada prowadnicę w kształcie jaskółczego ogona i jest osadzona w gnieździe korpusu. Śruba walcowa, osadzona nieprzesuwnie w półjarmach (6), w które jest wyposażone gniazdo korpusu, posiada odpowiednie podtoczenia cylindryczne (7) współpracujące z półjarmami (6), zaś pozostała cylindryczna część śruby posiada gwint (8). Górna część śruby jest wyposażona w gniazdo (9). Ruchoma szczeka dociskowa na całej długości przekroju poprzecznego posiada gwintowaną półcylindryczną powierzchnię (10) o tym samym wymiarze gwintu,



wspólnej osi symetrii i wspólnej średnicy podziałowej ze śrubą walcową. Śruba walcowa i ruchoma szczeka dociskowa są osadzone tak, że ich oś wzdluzna tworzy kąt ostry z osią poziomą korpusu.

(7 zastrzeżeń)

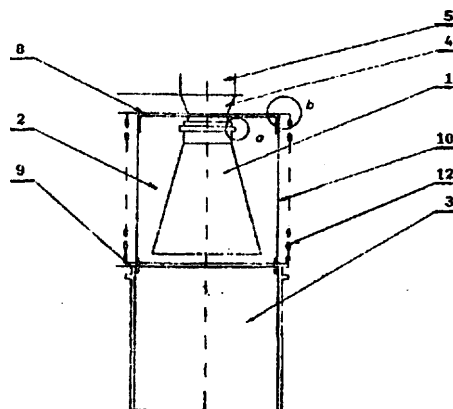
U1(21) 100796 (22) 94 07 04 6(51) B24B 55/06

(75) Banaszak Arkadiusz, Taczanów II

(54) Urządzenie zamykające część zsypaną urządzeń odpylających

(57) Urządzenie składa się z elastycznego zaworu (1) kształtowego umieszczonego w obudowie (2), utworzonej z płaszczyny (8) osłonowej, mocowanej z kolmierzem leja (5) i kolnierza (9) dolnego, między którymi osadzona jest osłona (10) brezentowa. Zawór (1) w części górnej, w przekroju poprzecznym, ma kształt okręgu o średnicy kształtki (4), a w części dolnej jest zakończony płaskim szczelinowym zamknięciem. Obudowa (2) posiada łańcuchy (12) regulacyjne.

(3 zastrzeżenia)



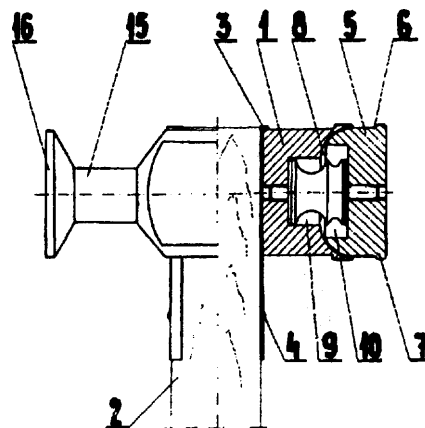
U1(21) 103106 (22)95 07 21 6(51) B25D 1/00

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe LESEL Sp. z O.O., Rybnik

(72) Wons Henryk, Pysz Krzysztof

(54) Młotek ręczny do znakowania okrągłaków i drewna tartaczego

(57) Młotek ręczny służy do znakowania okrągłaków i drewna tartaczego, poprzez nabijanie swobodnym uderzeniem, znaczników w znakowane drewno.



Młotek ma w korpusie bijaka (1) wydrążenie (8) w kształcie kulistej czaszy, zakończone walcowym wgłębieniem (9), w którym umieszczona jest wkładka wykonana z twardej gumy. Wydrążenie (8) bijaka (1) jest zamknięte dopasowaną wypukłością przylegającej głowicy (5), stanowiącej bitnię, zaopatrzoną w podobne walcowe wgłębienie (10).

Młotek pozwala na bardzo dokładne dozowanie uderzenia z dociskiem, a cała siła uderzenia zostaje przeniesiona na znakowane drewno bez powrotnego odbicia.

(1 zastrzeżenie)

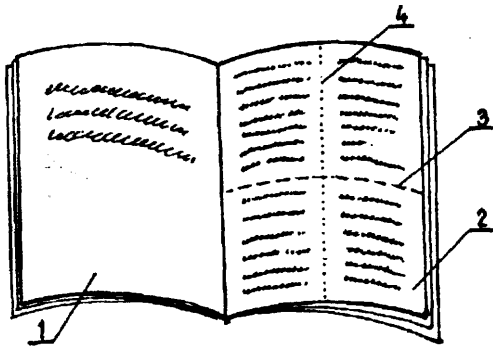
U1(21) 100761 (22)9406 27 6(51) B42D 1/00

(75) Wielgus Edward, **Kraków**, Wielgus Grzegorz, Kraków

(54) Książka

(57) **Książka**, zawierająca okładki i zadrukowane arkusze, charakteryzuje się tym, że jest zaopatrzona we wkładkę (2), którą stanowi odejmowalny element miniatury książki w postaci zadrukowanych kartek z zaznaczonymi liniami cięcia (3) i liniami zagięcia (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100600 (22) 94 07 01 6(51) B60J 1/17

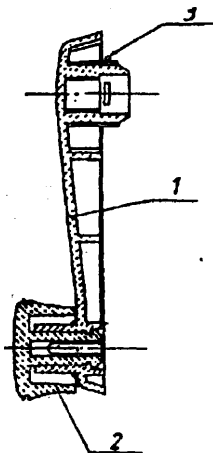
(71) Zakład Elektrotechniki Motoryzacyjnej FSO, Elk

(72) Kubicki Lech

(54) Korbka do opuszczania **szyby-kompletna**

(57) Korbka służy do opuszczania szyby we wszystkich typach samochodów. Wykonana jest z tworzywa w pełnym komplecie. Głównymi elementami korbki są: ramię (1) korbki, galka (2) korbki i spinka (3) mocująca korbkę.

(1 zastrzeżenie)



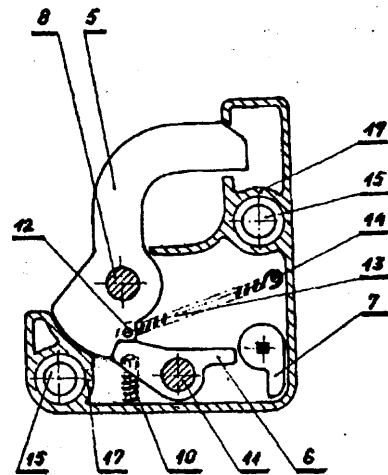
U1(21) 100762 (22) 94 06 27 6(51) B60K 17/04 B60R 25/06

(75) Langier Leszek, Sosnowiec

(54) Urządzenie do blokowania skrzyni **biegów** samochodu

(57) W urządzeniu do blokowania skrzyni biegów samochodu, hak (5) blokujący drążek zmiany biegów ma kolek (12) zaczepowy dla rozciąganej sprężyny (13), drugim końcem zaczepionej na kołku (14) osadzonym w obudowie. Na wystającym ponad obudowę wielowypustowym czopie wałka (8) haka (5) blokującego osadzone jest pokrętko z otworem wielorowkowym mieszczącym się po lewej stronie blokowanego drążka zmiany biegów, od strony kierowcy. Urządzenie ma płytkę o kształcie dna kadłuba z nagwintowanymi otworami. W nadlewie kadłuba osadzony jest zamek z płytką zamykającą otwór na klucz.

(3 zastrzeżenia)



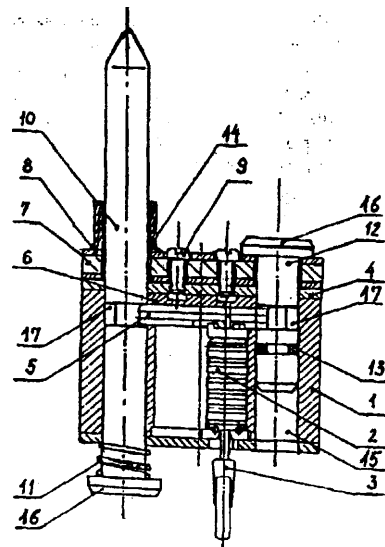
U1(21) 100764 (22) 94 06 29 6(51) B60K 20/02

(75) Kirszholc Jakob, Warszawa

(54) Urządzenie blokujące **drążek** zmiany biegów

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie blokujące drążek zmiany biegów, składające się z zespołu zamka (1, 4), bolca (10) oraz wspornika (7).

Zespół zamka (1, 4) posiada dwa równoległe, przelotowe kanały (15), przy czym w jednym z nich mieści się cylindryczny bolec (10), blokujący drążek zmiany biegów, a w drugim



cylicydryczny trzpień (12), mocujący zespół zamka (1, 4) do wspornika (7). Końcówka (8) z tulejką (14) prowadzącą **bolec** (10) posiada przekrój poprzeczny w kształcie litery U oraz **wkręty** (9) mocujące ją na wsporniku (7) zagłębiające się w ścianie obudowy korpusu (4).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 100766 (22)940629 6(51) B60R 7/10

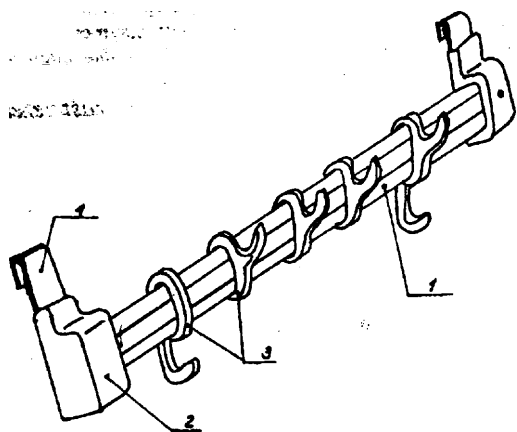
(71) **UNITRON CORPORATION Sp. z o.o.**,
Warszawa

(72) **Wojdat** Barbara

(54) Wieszak samochodowy do garderoby

(57) Wieszak samochodowy do garderoby posiada zamocowane w główkach (2) listwy (1) haczykowe zaczepy (4) z cienkiego płaskownika metalowego, uformowane w kształcie klamry prostokątnej. Tymi zaczepami jest wieszak zaczepiany na górnym obrzeżu opuszczanej lub odchylanej szyby samochodowej.

(2 zastrzeżenia)

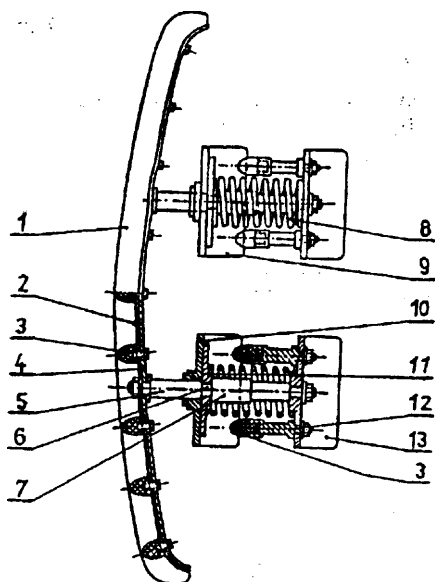


U1(21) 103138 (22)95 07 25 6(51) B60R 19/18

(75) **Książkiewicz** Adolf, Jasło

(54) Zderzak samochodowy

(57) Zderzak ma wewnątrz **wklęsło-wypukłej** przestrzeni profilu (1) elastomerowe elementy (3) odbojowe oparte podstawami



w tylnej ścianie (2) i zamocowane w listwie (4) oporowej połączonej wspornikami (5) dystansowymi z czopami (6) amortyzatorów (7) osadzonych współśrodkowo ze sprężynami (8) w konsolach (9) wyposażonych w prowadnice (10) wsporników (5), ruchome płyty (11) dociskowe i ograniczniki (12) ścisku sprężyn (8) w płycie (13) oporowej.

(1 zastrzeżenie)

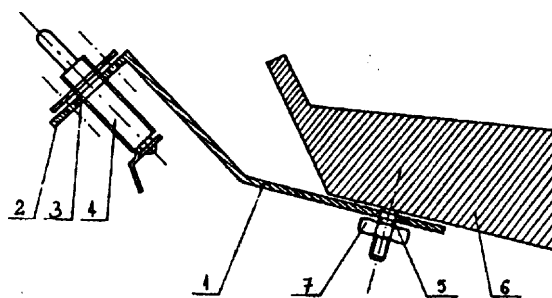
U1(21) 100752 (22) 94 06 28 6(51) B60R 25/00

(75) Łyżwiński **Grzegorz**, Warszawa; Przybył Krzysztof, Warszawa

(54) Wspornik **wyłącznika**, w szczególności instalacji alarmowej pojazdu samochodowego

(57) Wspornik wyłącznika stanowi płaskownik (1) wygięty pod kątem rozwartym, którego górna krawędź (2) wygięta jest z kolei pod kątem nie większym niż 90°, przy czym płaskownik (1) ma otwór (3) z osadzonym wyłącznikiem (4) i otwór (5), w którym osadzona jest istniejąca w karoserii (6) śruba (7).

(1 zastrzeżenie)



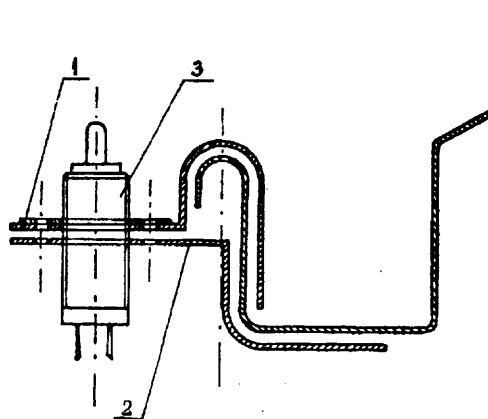
U1(21) 100753 (22) 94 06 28 6(51) B60R 25/00

(75) Łyżwiński Grzegorz, **Warszawa**; Przybył Krzysztof, Warszawa

(54) Wspornik wyłącznika, w szczególności instalacji alarmowej pojazdu samochodowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji wspornika wyłącznika instalacji alarmowej pojazdu samochodowego.

Wspornik wyłącznika, w szczególności instalacji alarmowej pojazdu samochodowego, stanowią dwa elementy (1 i 2) w postaci płaskowników, przy czym element (1) ma jeden z końców wyprofilowany w kształt ceownika, natomiast element (2)



ma kształt **zetownika**, przy czym na przeciwległych końcach **elementów** (1 i 2) są otwory usytuowane współśrodkowo, w których osadzony jest wyłącznik (3).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 100778 (22) 94 06 29 6(51) B60S 5/00
B66F 5/00

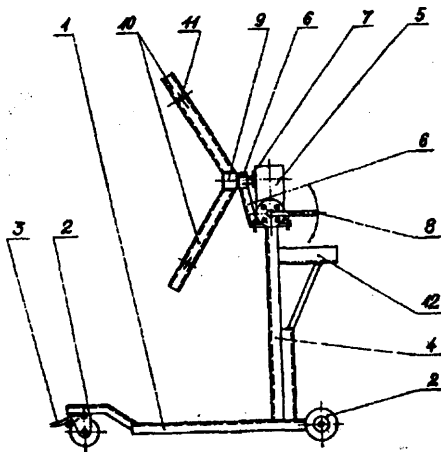
(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo
Karpacki **Okręgowy Zakład** Gazownictwa,
Tarnów

(72) **Kozioł** Leszek, Cygan Marian, Kapustka
Marek

(54) **Stojak do naprawy przedniego zawieszenia**
samochodów

(57) Stojak charakteryzuje się tym, że na wale (7) **samo-
mownej** przekładni **ślimakowej** (5) zamocowany jest w sposób
rozłączny uchwyt, który stanowią nierozłącznie ze sobą połączo-
ne tuleja (9) oraz ramiona (10), w których znajdują się otwory
(11) służące do zamocowania naprawianego przedniego zawie-
szenia w uchwycie. Ponadto wał (7) podparty jest **ułożyskowaną**
ślizgowo podporą (6).

(1 zastrzeżenie)

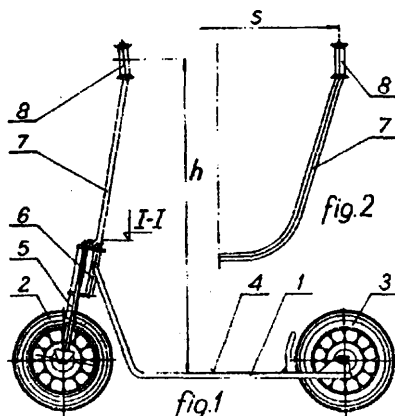


U1(21) 100823 (22) 94 07 07 6(51) B62M 1/00

(75) Stolarski Bogdan, Kraków

(54) **Terenowy pojazd zjazdowy**

(57) Pojazd o funkcji sportowo-rekreacyjnej, jest dwukół-
nym, jednośladowcem bez napędu, o konstrukcji **pocho-
dnej** hulajnodge z kołami (2, 3) ogumionymi **niskociśnieniowymi** opo-
nami balonowymi, z układem hamulcowym, podestem (4) usy-
tuowanym na ramie (1) poniżej osi obrotu **kół**. Kierownica (7) ma



w widoku czołowym kształt **głębokoprofilowanej** litery U, o roz-
stawieniu ramion większym od szerokości tułowia osoby użyt-
kującej. Rękojeści (8) usytuowane są zasadniczo pionowo oraz
na wysokości (h) odpowiadającej położeniu dłoni użytkownika
w pozycji narciarskiego zjazdu na lekko ugiętych nogach. Część
dolna kierownicy znajduje się na poziomie **(I-I)** niższym od
wysokości kroku użytkownika stojącego na podłożu (4), co
umożliwia korzystanie z wyciągu zaczepowego.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 100776 (22) 94 06 29 6(51) B65D 39/16

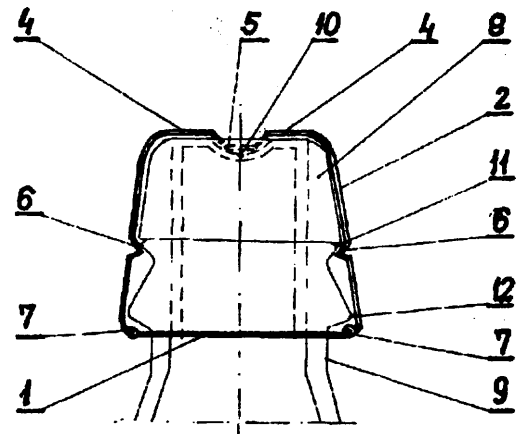
(75) Siwka Konrad, Bydgoszcz

(54) **Zabezpieczenie korka napojów musujących**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zabezpieczenie
korka napojów musujących, zwłaszcza win i szampanów.

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że stanowi je
profilowany drut ściągający (1) w kształcie spłaszczonej i ściętej
elipsy z pokrętle, zawierający na swym obwodzie mocowaną
przesuwnie opaskę zaciskową (2) o zarysie korka (8) i szyjki
butelki (9). Opaska zaciskowa (2) ma od góry dwie płaskie
płaszczyzny oporowe (4) z trapezowym zagłębieniem (5), a na
dwóch naprzeciwległych bokach **wewnętrznie, symetrycznie**
roz-
mieszczone trójkątne (6) oraz okrągłe (7) profile stanowiące
podwójne zabezpieczenie zarysu szyjki (9).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100805 (22) 94 07 06 6(51) B65G 7/12

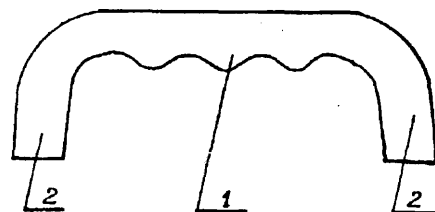
(75) Zamaro Sławomir, Bydgoszcz

(54) **Uchwyt do przenoszenia bagażu ręcznego,**
zwłaszcza worków foliowych

(57) Wzór **użytkowy** rozwiązuje zagadnienie opracowania
uchwyty o uproszczonej konstrukcji i niewielkich wymiarach
umożliwiającego wygodne przenoszenie bagażu ręcznego.

Uchwyt wykonany jest jako monolit z elastycznego ma-
teriału ukształtowanego w rynienkę o końcach (2) zagiętych ku
dolowi tworząc kształt zbliżony do odwróconej litery "U".

(4 zastrzeżenia)



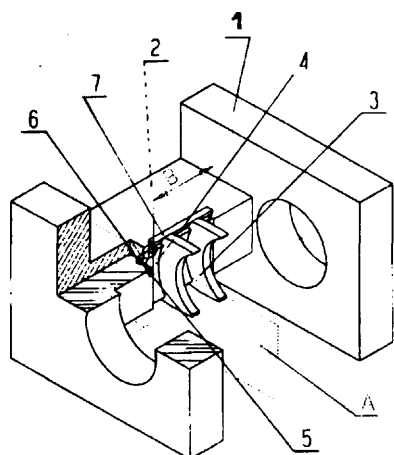
U1(21) 103136 (22) 95 07 25 6(51) B65G 19/18

- (71) Nowosądecka Fabryka Urządzeń Górniczych NOWOMAG SA, Nowy Sącz; Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice
- (72) Kotlarski Henryk, Górski Ryszard
- (54) Zamocowanie wyrzutnika łańcucha w napędzie przenośnika zgrzeblowego

(57) Wyrzutnik posiada płytę mocującą z występami wsuniętymi do łukowych rowków (5) w kadłubie napędu, zwężających się ku dołowi. W górnej części płyta mocująca (4) ma poziomy

zaczep (7) oparty o **bolkę** poprzeczną (2) kadłuba.

(2 zastrzeżenia)

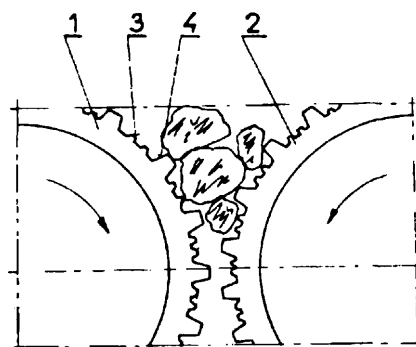


U1(21) 100822 (22) 94 07 07 6(51) B65G 53/46

- (71) Zakłady Urządzeń Górniczych WAMAG, Wałbrzych
- (72) Jarosz Marcin, Gryt Janusz, Pakuła Jan, Chmiel Tadeusz, Zommer Krzysztof
- (54) Walec kruszarki dwuwalcowej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest walec kruszarki dwuwalcowej przeznaczony do rozdrabniania materiałów kruchych, a zwłaszcza węgla kamiennego. Walec wyposażony jest w dwa rodzaje zębów: niższych (3) i wyższych (4) rozmieszczonych naprzemian w rzędach usytuowanych równoległe do osi podłużnej walca tak, aby rząd zębów wyższych (4) jednego walca (1) znajdował się naprzeciw rzędu zębów niższych (3) drugiego walca (2), przy czym wysokość zębów niższych (3) jest od 2 do 5 razy mniejsza od wysokości zębów wyższych (4).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1(21) 103097 (22) 95 07 19 6(51) E01F 9/012

- (75) Szymański Wojciech, Leszno
- (54) Stojak, zwłaszcza znaku drogowego

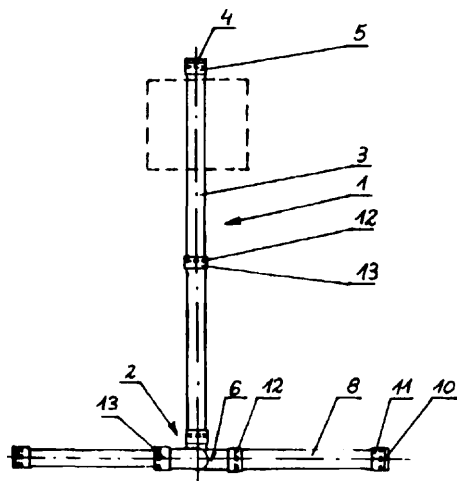
(57) Stojak zbudowany jest z pionowego słupka (1) osadzonego rozłącznie w podstawie. Słupek (1) składa się z elementów

prostych (3), natomiast podstawa (2) ma część środkową (6) z wyprowadzeniami i elementy proste (8) połączone z wyprowadzeniami poprzez łączniki.

Słupki (1) i swobodne końce elementów prostych (8) podstawy (2) są zaślepione korkami (4, 10).

Wszystkie elementy stojaka połączone są ze sobą **rozłącznie**.

(1 zastrzeżenie)

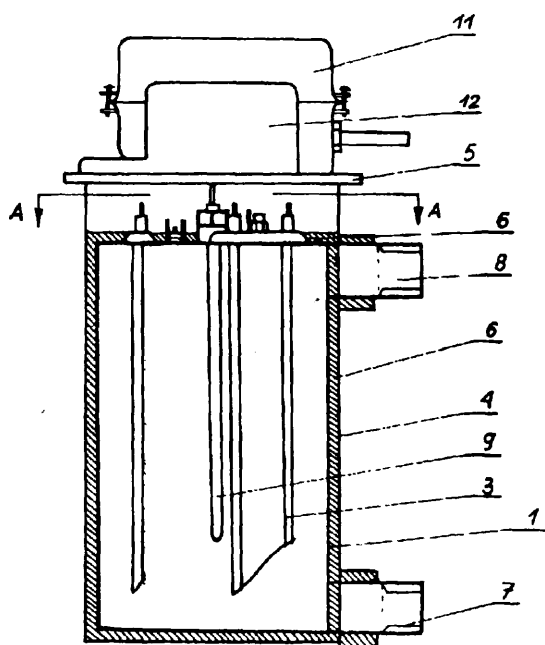


U1(21) 100777 (22) 94 06 29 6(51) E03C 1/044 F24H 1/10

- (75) Błażej Jerzy, Raclawówka
- (54) Przepływowy elektryczny ogrzewacz do wody

(57) Przepływowy elektryczny ogrzewacz do wody, zwłaszcza do układów centralnego ogrzewania **ma**w zbiorniku (1), w górnej jego części, zamocowane w eliptycznych otworach grzałki elektryczne (3), usytuowane względem siebie tak, że w przekroju poprzecznym tworzą kształt trójkąta, przy czym zbiornik (1) od góry zamknięty jest płytą (5).

(3 zastrzeżenia)



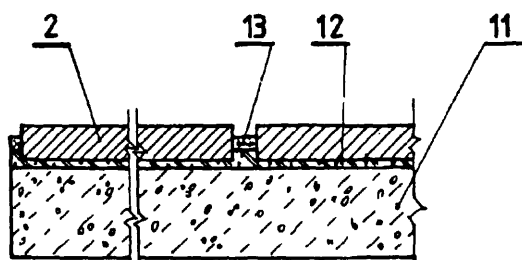
U1(21) 100759 (22)94 06 27 6(51) E04B 1/80

(75) Miedzianowski Tadeusz, Głogów;
Rudkowski Witold, Głogów

(54) Izolacyjny segment elewacyjny

(57) Segment, stanowiący element okładziny ściany obiektu, wyposażony jest w kształtki elewacyjne (2) osadzone w warstwie pośredniej (12), przy czym tworzywem w tych warstwach (11 i 12) jest tworzywo poliuretanowe, natomiast wypełniacz w warstwie pośredniej (12) jest identyczny pod względem fizyko-chemicznym jak materiał kruszywowy warstwy wierzchniej (13).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 100760 (22)94 06 27 6(51) E04B 1/80

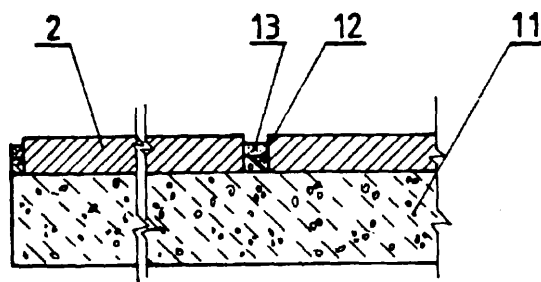
(75) Miedzianowski Tadeusz, Głogów;
Rudkowski Witold, Głogów

(54) Izolacyjny segment elewacyjny

(57) Segment, stanowiący element okładziny ściany obiektu, wyposażony jest w kształtki elewacyjne (2) osadzone ściankami bocznymi w warstwie pośredniej (12), a ściankami przeciwnymi do ścianek licowych w warstwie izolacyjnej (11), przy czym tworzywem w tych warstwach (11 i 12) jest tworzywo poliuretanowe, natomiast wypełniacz w warstwie pośredniej (12) jest

identyczny pod względem fizyko-chemicznym jak materiał kruszywowy warstwy wierzchniej (13).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 102918 (22) 95 06 26 6(51) E04F 13/04

(31)94 4422515 (32)94 06 28 (33) DE

(71) IsoBouw Dämm technik GmbH, Abstatt, DE

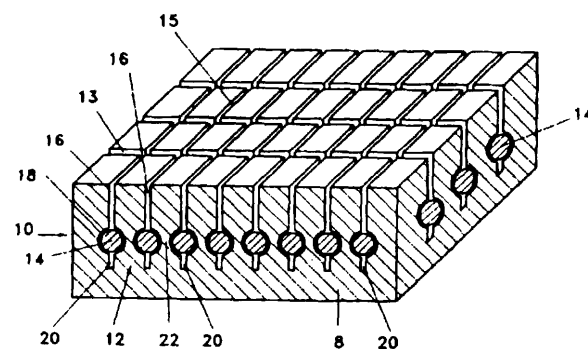
(72) Traub Eugen

(54) Nośnik tynku

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest nośnik tynku (10) z termoizolacyjnego tworzywa sztucznego, składający się z korpusu (8) i skierowanych ku ścianie, rozmieszczonych we wzajemnych odstępach i osadzonych na korpusie (8) występów (12), z których przynajmniej część jest łączona ze ścianą przy pomocy klejenia.

Występy (12) mogą być odchylane względem korpusu (8) nośnika tynku (10). Wykonane w części czołowej występów (12) szczeliny (13, 15) między poszczególnymi występami (12) mają szerokość mniejszą niż 4 mm.

(10 zastrzeżeń)



U1(21) 100803 (22) 94 07 04 6(51) E04F 17/04

(71) KMW engineering Sp. z o.o., Solec Kujawski

(72) Wojtkowiak Krzysztof Maria

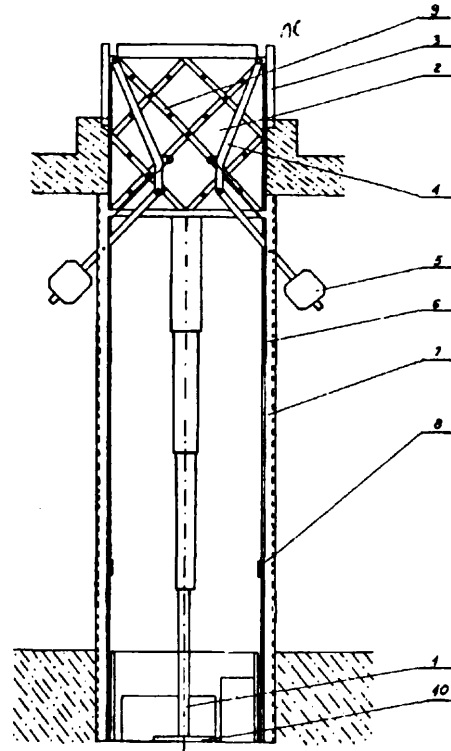
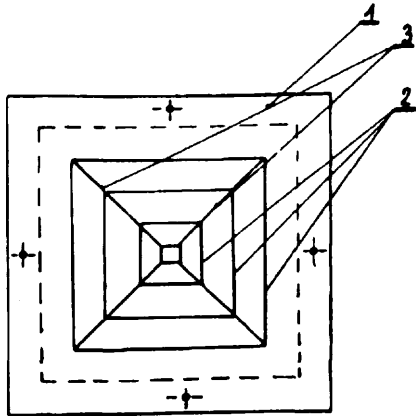
(54) Anemostat sufitowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest anemostat sufitowy, którego kierownice (2) w kształcie jednostronnie falistym są zamocowane pod kątem rozwartym w stosunku do osi pionowej. Kierownica zewnętrzna (2) jest zamocowana trwale z jednej strony do krawędzi ramki (1), a z drugiej do pręta (3).

Natomiast kierownice wewnętrzne (2) są zamocowane od strony wewnętrznej tylko do pręta (3).

Przedmiot wzoru użytkowego może znaleźć zastosowanie w dziedzinie wentylacji.

(1 zastrzeżenie)

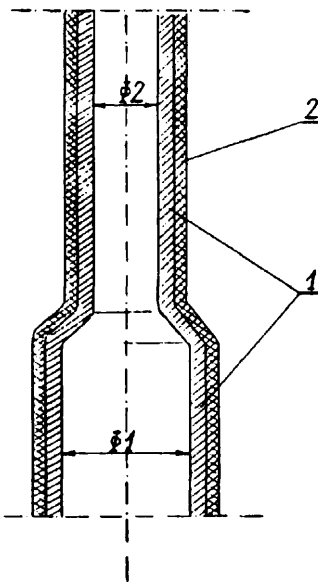


U1(21) 100781 (22)94 07 01 6(51) E04H 12/08

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno Montażowe
Sp. z o.o., Giżycko
- (72) Sępczyński Zbigniew
- (54) Słup latarni

(57) Słup latarni elektrycznej wykonany w postaci jednej lub kilku połączonych ze sobą rur stalowych o różnych średnicach jest zaopatrzony w koszulkę (2) z tworzywa sztucznego termokurczliwego, ściśle przylegającą do zewnętrznej powierzchni słupa (1) na całej jego długości.

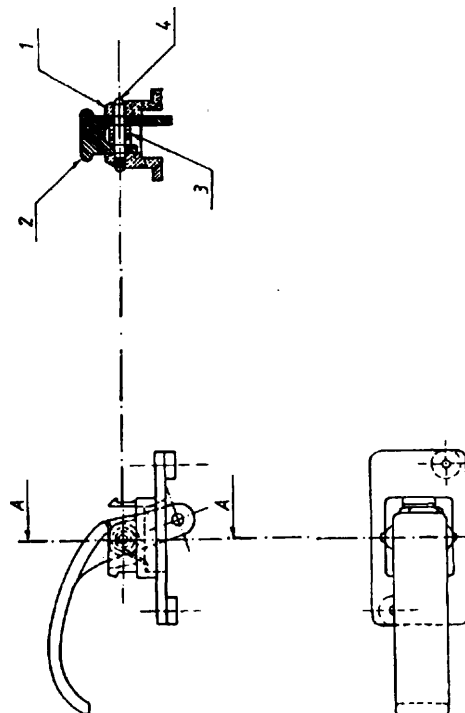
(3 zastrzeżenia)



U1(21) 100599 (22) 94 07 01 6(51) E05B 1/02

- (71) Zakład Elektrotechniki Motoryzacyjnej
FSO, Ełk
- (72) Kubicki Lech
- (54) Klamka wewnętrzna- kompletna
- (57) Klamka wewnętrzna - kompletna wykonana z tworzywa składa się z korpusu (1), klamki wewnętrznej (2) i ze sworznia (4). Całość posiada odpowiedni kształt.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100811 (22) 94 07 05 6(51) E04H 13/00

- (71) Przedsiębiorstwo POLTECH S.A.,
Piechowice
- (72) Spychalski Henryk, Kałwa Zdzisław, Kowal
Eugeniusz
- (54) Urządzenie podnoszące katafalk

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że teleskopowy podnośnik hydrauliczny (1), umieszczony symetrycznie pomiędzy podstawą (10), a spodem katafalku (2), w prowadnicach (7) unosi katafalk pionowo do góry. Symetryczny układ dźwigni (4) z przeciważarem (5) naciągający linkę (6) z ogranicznikiem (8) otwiera bądź zamyka dwuskrzydłowe drzwi (3).

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 100763 (22) 94 06 27 6(51) E05C 1/02

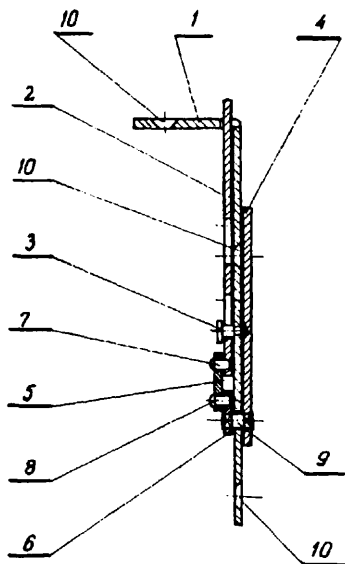
(75) Szarapa Jan, Piotrków Trybunalski; Bielski Stanisław, Sokółka

(54) Rygiel do drzwi i okien

(57) Rygiel do drzwi i okien przeznaczony jest do unieruchamiania jednego skrzydła drzwi dwuskrzydłowych lub jednego skrzydła okien dwuskrzydłowych bez słupka oraz środkowego skrzydła okien trzyskrzydłowych.

Rygiel składa się z korpusu (1), w którym osadzony jest suwak (2) połączony z mimośrodem (6) łącznikiem (5), zaś mimośród (6) osadzony jest na wałku (9), na którym osadzona jest również dźwignia (4). Wałek (9) osadzony jest obrotowo w korpusie (1). Unieruchomienie skrzydła następuje przez obrót dźwigni (4) w płaszczyźnie prostopadłej do powierzchni drzwi lub okna.

(1 zastrzeżenie)



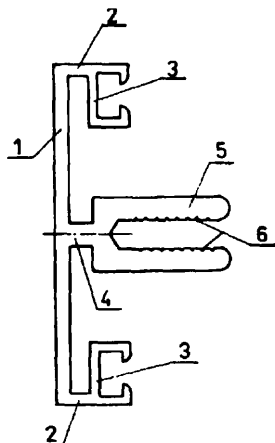
U1(21) 100814 (22) 94 07 06 6(51) E06B 1/12

(71) METALPLAST BIELSKO S.A. Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa, Bielsko-Biała

(72) Dorzak Maciej, Maślanka Tadeusz, Nycz Czesław, Ruśniok Dariusz

(54) Aluminiowy element stolarki budowlanej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest aluminiowy element stolarki budowlanej, przeznaczony zwłaszcza do włączenia go w konstrukcję stolarki budowlanej i ścian osłonowych.



Aluminiowy element stolarki budowlanej stanowi kształtka utworzona z powierzchni podstawowej (1), na której krawędziach wzdłużnych, poprzez łącznik (2) osadzone są elementy osadze (3) w kształcie litery C, zaś w osi podłużnej powierzchni podstawowej (1), poprzez łącznik (4), osadzony jest występ (5) w kształcie litery U, którego wewnętrzne powierzchnie mają podłużne rowki (6), a wszystkie części elementu stanowią monolit.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 100815 (22) 94 07 06 6(51) E06B 1/12

(71) METALPLAST-BIELSKO S.A. Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa, Bielsko-Biała

(72) Dorzak Maciej, Maślanka Tadeusz, Nycz Czesław, Ruśniok Dariusz

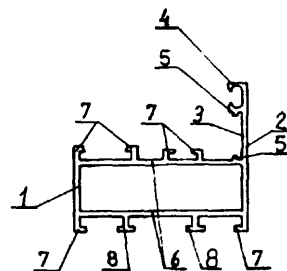
(54) Aluminiowy element stolarki budowlanej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest aluminiowy element stolarki budowlanej, przeznaczony zwłaszcza do włączenia go w konstrukcję stolarki budowlanej i ścian osłonowych.

Aluminiowy element stolarki budowlanej stanowi przelotowa prostokątna kształtka, której jeden krótszy bok (1) jest przedłużony jednostronnie ścianą (2), na której stronie wewnętrznej (3) jest występ (4) w kształcie litery C z prostokątnym występem (5).

Na jednym dłuższym boku (6) przelotowej prostokątnej kształtki osadzono występy (7) w kształcie litery L i prostokątny występ (5), natomiast na drugim dłuższym boku (6) osadzono występy (7) w kształcie litery L i występy (8) w kształcie litery T. Wszystkie części elementu tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100816 (22) 94 07 06 6(51) E06B 1/12

(71) METALPLAST-BIELSKO S.A. Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa, Bielsko-Biała

(72) Dorzak Maciej, Maślanka Tadeusz, Nycz Czesław, Ruśniok Dariusz

(54) Aluminiowy element stolarki budowlanej

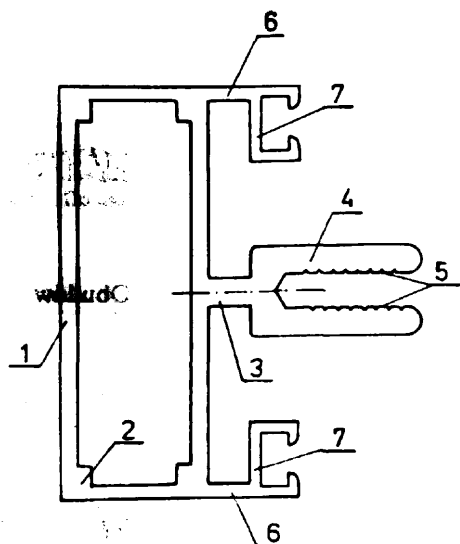
(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest aluminiowy element stolarki budowlanej, przeznaczonej zwłaszcza do włączenia go w konstrukcję stolarki budowlanej i ścian osłonowych.

Aluminiowy element stolarki budowlanej stanowi przelotowa prostokątna kształtka (1), mająca wzmocnienia (2) wewnętrznych krawędzi.

Na jednym dłuższym boku przelotowej kształtki (1), w jej osi, osadzony jest, poprzez łącznik (3), występ (4) w kształcie litry U z uzębionymi powierzchniami wewnętrznymi (5), natomiast na krawędziach dłuższego boku przelotowej kształtki (1), poprzez łącznik (6), osadzony jest element osadczy (7) w kształcie litery C.

Wszystkie części elementu tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



Aluminiowy element stolarki budowlanej stanowi przelotowa kształtka, której część jednego krótszego boku (1) ma prostokątny uskoki, który tworzą dwie ściany (2) połączone ze sobą. Przedłużenie krótszych boków (1) stanowią ściany (3), których końce mają występy (4) z wybraniami w kształcie litery C, a jeden występ (4) ma na powierzchni zewnętrznej prostokątny wypust (5). Jeden dłuższy bok (6) prostokątnej przelotowej kształtki ma na swej powierzchni zewnętrznej osadzone występy (7) w kształcie litery L i prostokątny wypust (5), natomiast drugi dłuższy bok (6) ma na swej powierzchni zewnętrznej osadzone wypusty (7) w kształcie litery L i kątowy wypust (8). Wszystkie części elementu tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 100817 (22) 94 07 06 6(51) E06B 1/12

(71) METALPLAST-BIELSKO S.A. Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa, Bielsko-Biała

(72) Dorzak Maciej, Maślanka Tadeusz, Nycz Czesław, Ruśniok Dariusz

(54) Aluminiowy element stolarki budowlanej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest aluminiowy element stolarki budowlanej, przeznaczony zwłaszcza do włączenia go w konstrukcję stolarki budowlanej i ścian osłonowych.

U1(21) 100818 (22) 94 07 06 6(51) E06B 1/12

(71) METALPLAST-BIELSKO S.A. Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa, Bielsko-Biała

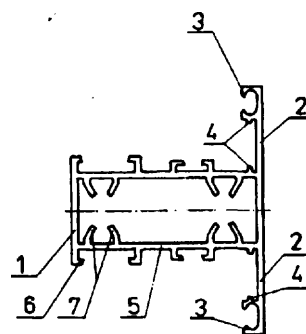
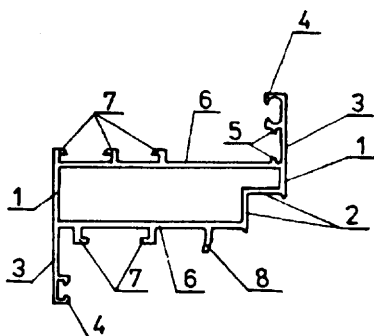
(72) Dorzak Maciej, Maślanka Tadeusz, Nycz Czesław, Ruśniok Dariusz

(54) Aluminiowy element stolarki budowlanej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest aluminiowy element stolarki budowlanej, przeznaczony zwłaszcza do włączenia go w konstrukcję stolarki budowlanej i ścian osłonowych.

Aluminiowy element stolarki budowlanej stanowi prostokątny trzon, na którym obustronnie, symetrycznie do jego dłuższej osi, jeden krótszy bok (1) przedłużony jest o ściany (2), zakończone występem (3), mające wybranie w kształcie litery C i na powierzchni zewnętrznej prostokątny występ (4). Na powierzchni zewnętrznej dłuższego boku (5) osadzone są występy (6) w kształcie litery L i prostokątny występ (4), natomiast na powierzchni wewnętrznej dłuższego boku (5) osadzone są parami skierowane do siebie końcami kątowe występy (7). Wszystkie części elementu tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 103096 (22) 95 07 20 6(51) F01N 1/10

(71) Przemysłowy Instytut Motoryzacji, Warszawa

(72) Mroczkowski Lech, Zieliński Wiesław, Chądzyński Marek

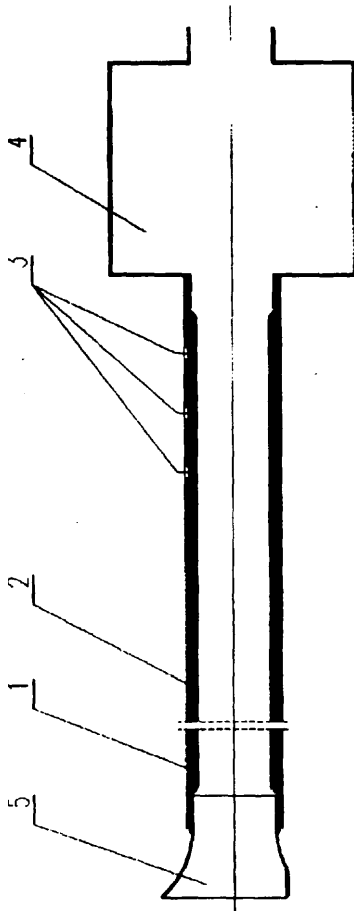
(54) Tłumik hałasu ssania do silników spalinowych

(57) Tłumik hałasu szmerów ssania, zwłaszcza do silników spalinowych, będący przedmiotem wzoru użytkowego składa

się z przewodu dolotowego (1), w ścianie którego znajduje się odpowiednia ilość otworów bocznych (3) o odpowiedniej średnicy oraz komory rozprężnej (4), przy czym przewód dolotowy (1) wyłożony jest wewnątrz na całej długości gąbką (2) o otwartych porach umożliwiającą przepływ powietrza.

Na wlocie przewodu ssącego może być zamontowany konfuzor wlotowy (5).

(1 zastrzeżenie)



Istotą tej pompy jest to, że wszystkie jej elementy są zamocowane na wspólnym stelażu plecakowym, tłok (13) każdego jej dozownika jest wewnątrz wydrążony, od strony ssącej ma zabudowany zawór zwrotny (14), a od strony tłocznej ma skośne otwory (15), łączące jego przestrzeń wewnętrzną z przestrzenią nadtłokową dozownika.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 100784 (22) 94 06 30 6(51) F16K 17/04

(71) Fabryka Zmechanizowanych Obudów
Scianowych FAZOS, Tarnowskie Góry
(72) Wołek Władysław, Żajkowski Krzysztof,
Sośnica Joachim, Drewniak Adolf

(54) Zawór szybkoupustowy

(57) Zawór szybkoupustowy składa się z dwóch upustowych zaworów (T, B) ustawionych wzajemnie szeregowo i współosiowo, z których upustowy zawór 01 ustawiony jako pierwszy w szeregu od strony dolotowego kanału (17) ma tłoczek (2) o średnicy (D). Tłoczek (2) ma otwór (19) w dnie, który łączy dolotowy kanał (17) z przestrzenią (6) nad tłoczkiem (2). Otwór (19) jest zamknięty zwrotnym zaworem (Z) osadzonym w tłoczku (2). Drugi w szeregu upustowy zawór (B) ma tłoczek (22) o mniejszej średnicy niż średnica (D) tłoczka (2). O tłoczek (2) wspiera się sprężyna (12) osadzona w przestrzeni (6), a o tłoczek (22) sprężyna (23). Stosunek średnicy (D) tłoczka (2) do średnicy (d) dolotowego kanału (17) wynosi od 1,05 do 1,10.

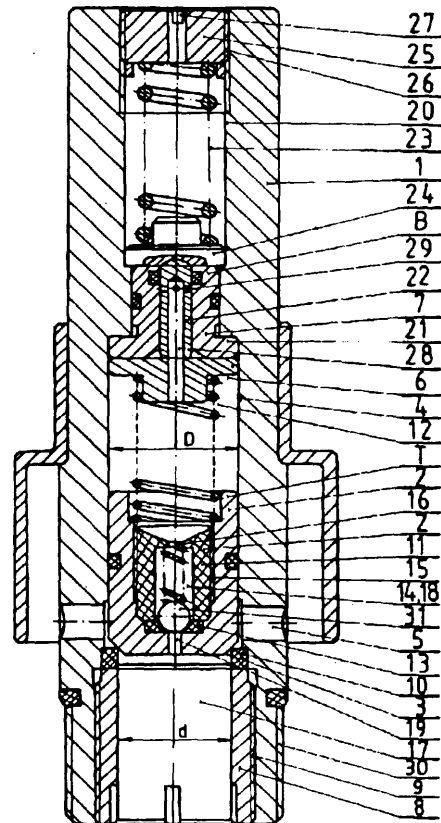
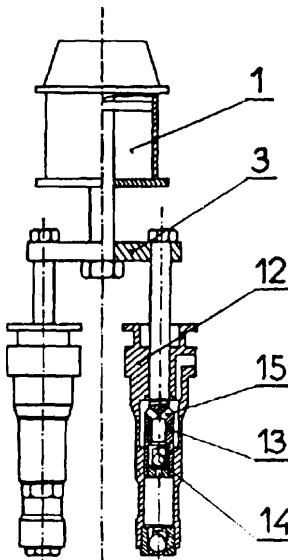
(1 zastrzeżenie)

U1(21) 100779 (22) 94 06 29 6(51) F04D 7/04

(71) EMES Mining Service Sp. z o.o., Katowice
(72) Burkoń Zbigniew, Gabrys Józef, Noga Piotr,
Golisz Tadeusz

(54) Pompa do pompowania klejów
dwuskładnikowych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pompa przeznaczona do pompowania klejów dwuskładnikowych, stosowanych w podziemiach kopalń do wzmocniania i uszczelniania górotworu.



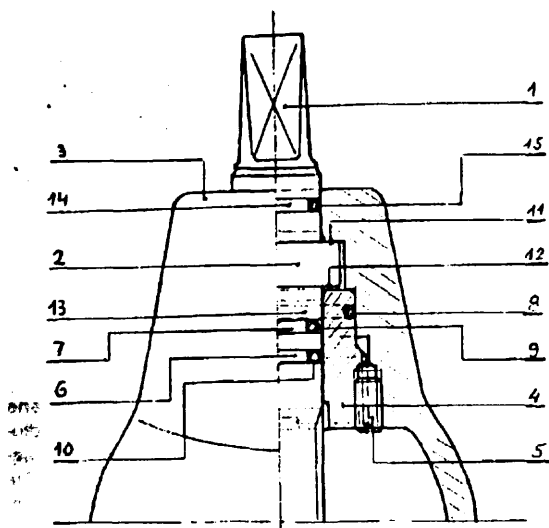
U1(21) 103130 (22) 95 07 25 6(51) F16L 37/28
F16L 55/10

(71) WĘGIERSKA GÓRKA Fabryka Armatury i
Odlewnia SA, Węgierska Górka
(72) Kita Tadeusz, Tetlak Kazimierz

(54) **Mocująco-uszczelniający** zestaw zadławienia trzpienia w armaturze rurociągowej, zwłaszcza w zasuwie klinowej

(57) Zestaw charakteryzuje się tym, że w gniazdo pokrywy (3) wkręcona jest tuleja (4) z gwintem na większej średnicy, której czoło wraz z powierzchnią górnej części gniazda, stanowią osiową blokadę kołnierza oporowego (2) osadzonego na trzpieniu (1). Do uszczelnienia zadławienia stosuje się pierścienie typu Oring.

(2 zastrzeżenia)



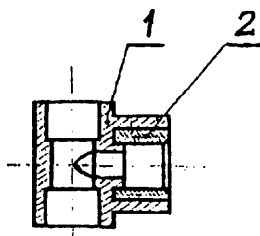
U1(21) 100792 (22) 94 07 04 6(51) F16L 41/02

(75) Malicki Sławomir, Magdalena

(54) Złączki **hydrauliczne** z tworzywa sztucznego z elementem z gwintem w formie **wypraski** z tworzywa sztucznego

(57) Złączki (1) hydrauliczne z tworzywa sztucznego charakteryzują się tym, że część (2) z naciętym gwintem wykonana jest w formie wypraski z innego tworzywa sztucznego.

(1 zastrzeżenie)



U3(21) 100773 (22) 94 06 28 6(51) F23L 1/02

(61) 96446

(71) Fabryka Kotłów i Konstrukcji Metalowych EKOMET Sp. z o.o., Pleszew

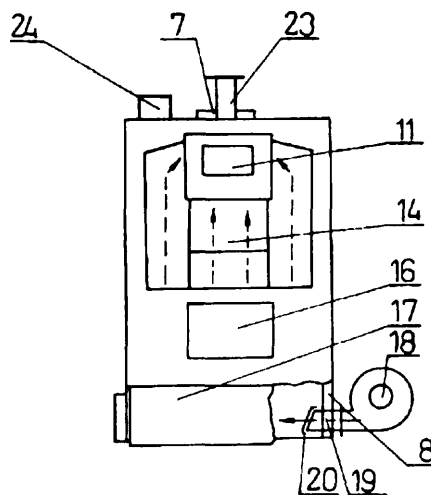
(72) Biliński Alojzy, Szulczyński Maciej, Rutkowski Aleksander, Płocienniczak Paweł, Jańczak Wieńczysław

(54) Kocioł **wodny** centralnego ogrzewania

(57) Kocioł grzewczy centralnego ogrzewania, opalany miałem węglowym, ma zastosowanie do ogrzewania domów jedno-

rodzinnych i innych obiektów gospodarczych. Kocioł grzewczy charakteryzuje się tym, że wentylator (18) z króćcem (19) i klapą (20) zwrótną zabudowany jest z prawej strony bezpośrednio do komory popielnikowej.

(1 zastrzeżenie)



U3(21) 100774 (22) 94 06 28 6(51) F23L 1/02

(61) 96446

(71) Fabryka Kotłów i Konstrukcji Metalowych EKOMET Sp. z o.o., Pleszew

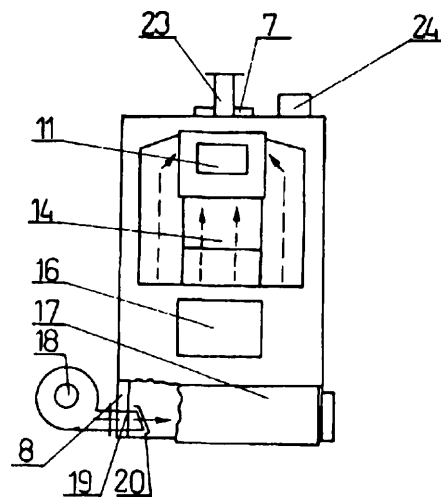
(72) Biliński Alojzy, Szulczyński Maciej, Rutkowski Aleksander, Płocienniczak Paweł, Jańczak Wieńczysław

(54) Kocioł wodny centralnego ogrzewania

(57) Kocioł grzewczy centralnego ogrzewania opalany miałem węglowym ma zastosowanie do ogrzewania domów jedno-

rodzinnych i innych obiektów gospodarczych. Kocioł grzewczy charakteryzuje się tym, że wentylator (18) z króćcem (19) i klapą (20) zwrótną zabudowany jest z lewej strony bezpośrednio do komory popielnikowej.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100748 (22) 94 06 27 6(51) F24B 1/191

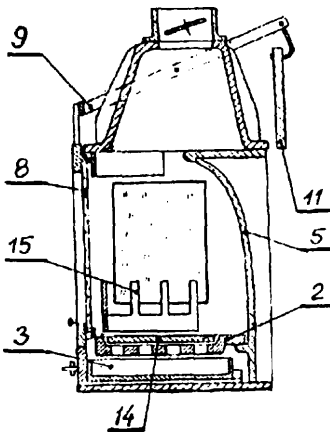
(75) Kornak Marian, Warszawa; Kornak Maciej, Podkowa Leśna

(54) Żeliwny wkład kominkowy

(57) Żeliwny wkład kominkowy, po wmontowaniu go w miejsce tradycyjnego kominka grzewczego lub pieca kaflowego, służy do ogrzewania pomieszczeń i domów jednorodzinnych i przystosowany jest do opalania szczapami drewna, brykietami i torfem.

Istota wzoru polega na tym, że jego tylna, uźebrowana ścianka (5) prostopadłościenniej obudowy odchylona jest łagodnie do wnętrza paleniska, poczynając od poziomu rusztu (14) aż do miejsca wylotu spalin, na obudowie ma uźebrowaną, zwężającą się ku górze kopułę, zakończoną kominkiem z wylotem spalin. Wewnątrz ma perforowaną płytkę paleniskową (2), z otworami usytuowanymi wzdłuż ścianki frontowej i obu ścianek bocznych, a na niej zdejmowany ruszt (14), przy czym drzwi frontowe (8) połączone są z mechanizmem uchylnym składającym się z belki (9) zamocowanej obrotowo do wspornika przytwierdzonego do obudowy, gdzie na jednym jej końcu zamocowane są drzwi, a na drugim przeciwwaga (11).

(3 zastrzeżenia)

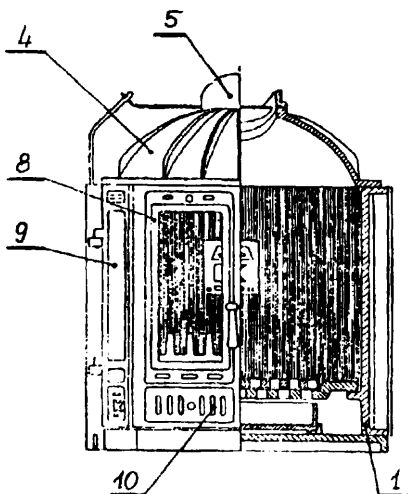


U1(21) 100749 (22) 94 06 27 6(51) F24B 1/191

(75) Kornak Marian, Warszawa; Kornak Maciej, Podkowa Leśna

(54) Żeliwny wkład kominkowy

(57) Żeliwny wkład kominkowy, po wmontowaniu go w miejsce tradycyjnego kominka grzewczego lub pieca kaflowego, służy do ogrzewania pomieszczeń i domów jednorodzinnych i przystosowany jest do opalania szczapami drewna, brykietami i torfem.



Istota wzoru polega na tym, że wierzchnia część wkładu kominkowego wykonana jest w kształcie kopuły uźebrowanej (4), zwężającej się ku górze, zakończoną kominkiem (5) z wylotem spalin, przy czym kominek ma kształt cylindrycznej rury, ściętej skośnie, tak, że obie jej powierzchnie czołowe są nachylone względem siebie pod kątem, zaś jedną z tych powierzchni kominek jest usytuowany w sposób obrotowy na również skośnej powierzchni kopuły. Drzwi frontowe są drzwiami dwuskrzydłowymi, w których każde skrzydło jest dwudzielne, a boczna część (9) każdego skrzydła nachylona jest pod kątem do części frontowej (8).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 100765 (22)94 06 29 6(51) F24D 19/06

(71) Nawrocka Grażyna, Warszawa

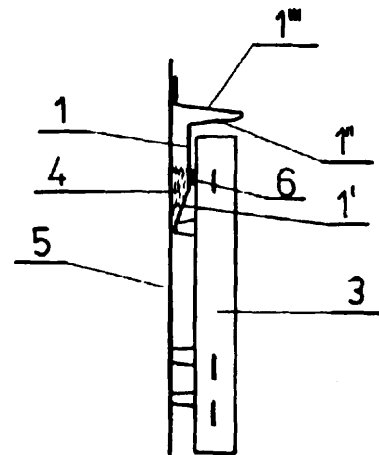
(72) Nawrocki Paweł

(54) Ekran do ogrzewaczy naściennych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ekranu do ogrzewaczy naściennych, zwłaszcza listew grzejnych.

Istota wzoru polega na tym, że kierownica ma kształt płyty (1), w dolnej części której usytuowane jest pierwsze wygięcie (1') skierowane ku tyłowi, zaś w górnej części płyty (1) usytuowane jest drugie wygięcie (1'') pod kątem większym od $n/2$, skierowane przeciwnie, tworzące daszek obejmujący swą powierzchnią ogrzewacz naścienny (3) i trzecie wygięcie (1''') stanowiące przedłużenie drugiego wygięcia (1'') skierowane przeciwnie ku tyłowi, pod kątem mniejszym od $\pi/2$ na przedłużeniu trzeciego wygięcia (1''') ma czwarte wygięcie pokrywające się pionowo z dolną krawędzią pierwszego wygięcia (1'). Na tylnej ścianie, pomiędzy pierwszym wygięciem (1') a czwartym wygięciem ma umieszczoną uszczelkę (4) pomiędzy ścianą (5) a ekranem, zaś na długości płyty (1) są rozmieszczone elementy dystansowe tworzące swobodną przestrzeń pomiędzy ekranem a ogrzewaczem (3).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 100802 (22) 94 07 04 6(51) F24F 13/08

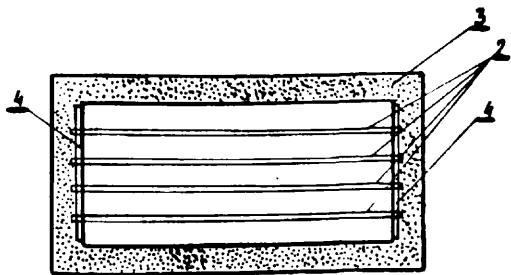
(71) KMW engineering Sp. z o.o., Solec Kujawski

(72) Wojtkowiak Krzysztof Maria

(54) Kratka wentylacyjna

(57) Kratka wentylacyjna charakteryzuje się tym, że kierownice (2) w kształcie skrzydełek, są osadzone obrotowo w listwach (4) za pomocą wycięcia osiowego. Na wewnętrznej powierzchni ramki przyklejona jest warstwa (3) z gąbki poliuretanowej.

(1 zastrzeżenie)



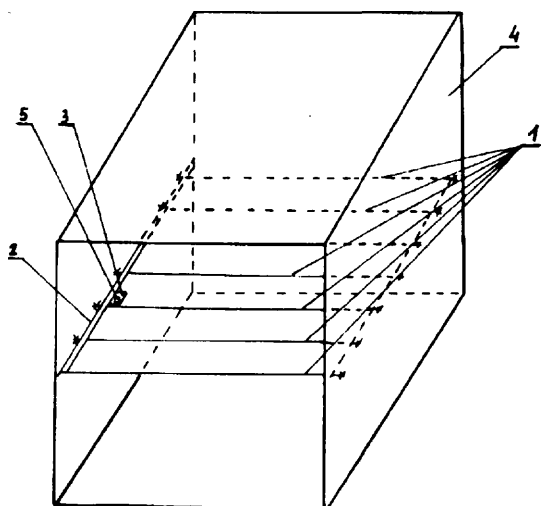
U1(21) 100801 (22) 94 07 04 6(51) F24F 13/15

(71) KMW engineering Sp. z o.o., Solec Kujawski
 (72) Wojtkowiak Krzysztof Maria
 (54) Przepustnica regulacyjna

(57) Przepustnica regulacyjna charakteryzuje się tym, że przesłony (1) umocowane są obrotowo w ścianach skrzynki (4), przy czym z jednej strony przesłony (1) utwierdzone są w przewodnicy (2), połączonej z zębatką (3), osadzoną w trzpieniu (5) z wycięciem, najkorzystniej sześciokątnym, do regulacji przesłon (1).

Przedmiot wzoru użytkowego może znaleźć zastosowanie w dziedzinie wentylacji.

(1 zastrzeżenie)



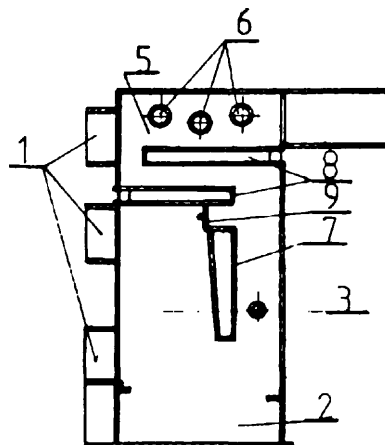
U1(21) 100799 (22)94 07 04 6(51) F24H 1/38

(75) Bizoń Mieczysław, Żywiec
 (54) Kocioł grzewczy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kocioł grzewczy zasilany paliwem stałym, przeznaczony zwłaszcza dla sieci centralnego ogrzewania.

Kocioł grzewczy ma we wnętrzu, posiadające oddzielne wloty (1) zabezpieczone drzwiczkami, komorę popielnika (2) oddzielną od komory zasypowej (3) zablokowanym rusztem sztabkowym usytuowanym pod kątem ostrym do podstawy pieca i komorę wyczystki (5), w której osadzony jest rurowy obieg (6) grzania wody. W komorze zasypowej (2) osadzona jest pionowo przegroda (7) o poprzecznym przekroju trójkąta ściętego, a nad nią poziomo usytuowano dwie przegrody (8) o prostokątnym przekroju poprzecznym. Pomiędzy przegrodą (7) i dolną przegrodą (8) usytuowano uchylne klapę (9) kierującą obiegami płomienia. Przegrody (7, 8) mają formę połączoną trwale ze stalowym płaszczem kotła.

(2 zastrzeżenia)

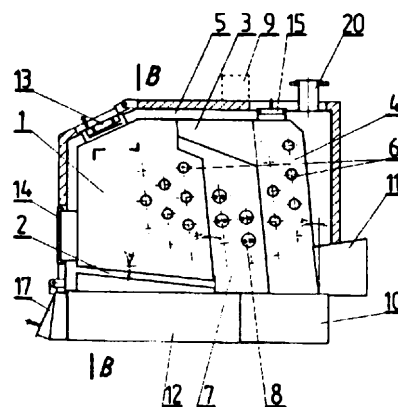


U1(21) 103093 (22) 95 07 18 6(51) F24H 1/40

(75) Kubacki Kazimierz, Hajnówka
 (54) Kocioł wodny

(57) Kocioł zawiera komorę spalania (1) z rusztem (2), połączoną przez dyszę Lavala (3) i spalinowy przewód (4), z czopuchem (11). Wymiar łącznej powierzchni komory spalania (1), rusztu (2), dyszy Lavala (3), spalinowego przewodu (4), rur (6) i kompensacyjnej komory (7) do wymiaru łącznej objętości rusztu (2), płaszcza (5), rur (6) i kompensacyjnej komory (7) jest stosunkiem liczb od 1:6 do 1:10.

(1 zastrzeżenie)

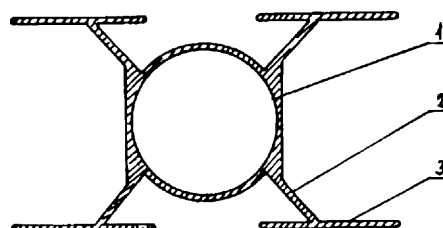


U1(21) 100767 (22) 94 06 28 6(51) F28F 1/16

(75) Bąk Edward, Lublin
 (54) Żeberko grzejnika

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem ukształtowania grzejnika o optymalnej powierzchni grzewczej. Żeberko grzejnika składa się z przelotowej części środkowej (1) oraz z kształtek, które stanowią żebra (2) oraz poziome ramiona (3).

(1 zastrzeżenie)



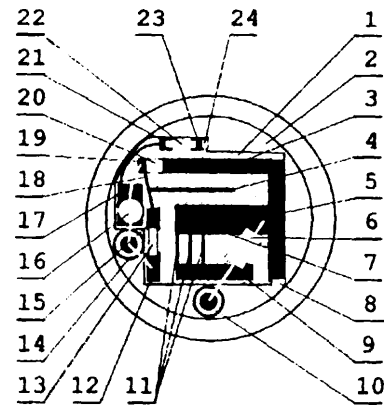
U1(21) 100783 (22) 94 06 30 6(51) F42C 13/04

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa;
Wojskowe Zakłady Elektroniczne, Zielonka
(72) **Zimończyk** Krystian, Podciechowski Maciej,
Rozpłochowski Mirosław, Żygadło Stanisław,
Stojak Zbigniew

(54) **Generator-detektor** zapalnika zbliżeniowego

(57) Generator-detektor zapalnika zbliżeniowego do artyleryjskiej amunicji odłamkowej wyposażony jest w metalowy cylindryczny korpus (2), do którego **przy** lutowana jest płytką drukowaną (1) z elementami elektronicznymi. Antena (5), elementy dopasowujące (3, 7, 9) i strojniki (11) detektora oraz strojnik (4) generatora wykonane **są** w postaci odcinków niesymetrycznych linii paskowych.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 100756 (22) 94 06 27 6(51) G01L 1/00

- (71) **Przedsiębiorstwo** Wdrażania i
Upowszechniania Postępu Technicznego i
Organizacyjnego Posteor Sp z o o, Wrocław
(72) **Szarski** Piotr

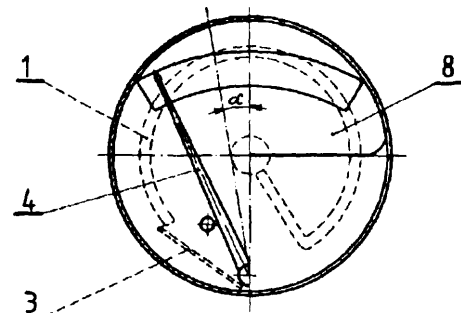
(54) Manometr, zwłaszcza do gaśnic

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest manometr przeznaczony szczególnie dla gaśnic, a zwłaszcza dla samochodowych gaśnic proszkowych.

Manometr, zwłaszcza dla gaśnic, jest utworzony z rurki Bourdona (1), której jeden koniec jest przytwierdzony do króćca **doprowadzającego** (2), zaś swobodny koniec jest połączony z mechanizmem wskazującym (3), przy czym mechanizm wskazujący (3) jest zakończony wskazówką (4) usytuowaną przy tarczy (5) z **podziałką**, natomiast wszystkie elementy są umieszczone w dzielonej obudowie (6) o kształcie walca. Manometr charakteryzuje się tym, że pobocznica walca obudowy (6) ma

otwór oddalony od tylnej pokrywy (7) o wielkość $A = 0,5$ odległości od tylnej pokrywy (7) do tarczy (5) oraz $5-30^\circ$ od osi symetrii tarczy (5) manometru w stronę swobodnego końca rurki Bourdona (1).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

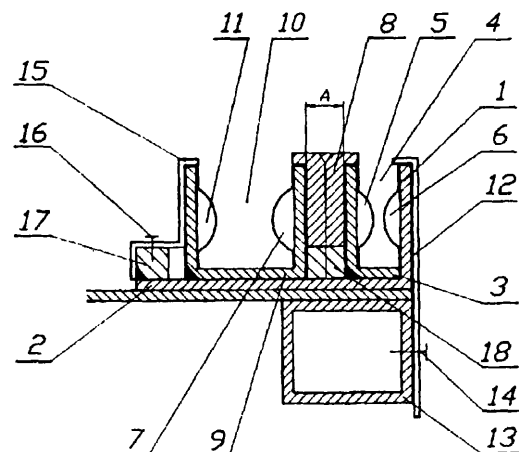
U1(21) 100751 (22) 94 06 27 6(51) H01H 1/00

- (71) Wojskowy Instytut Łączności, Zegrze
(72) **Floryński** Ryszard, Milewski Leszek,
Karpiński Czesław

(54) Zespół styków do uszczelnień elektromagnetycznych, zwłaszcza do drzwi kabin ekranowanych

(57) Zespół styków posiada ramę zbiorczą (1) z nierównoramiennego kątownika, do którego dłuższego ramienia (2) umocowana jest rama z kątownika (3), tworząc kanał uszczelniający (4) z uszczelką środkową (5) i wewnętrzną (6) oraz ramę (9) z kształtownika o przekroju zbliżonym do litery C, tworząc kanał uszczelniający (10) z uszczelką środkową (7) i zewnętrzną (11). Uszczelka wewnętrzna (6) dociskana jest listwą wewnętrzną (12), mocowaną do futryny (13) wkrętami (14), a uszczelka zewnętrzna (11) listwą dociskową zewnętrzną (15), mocowaną wkrętami (16) do ramki zewnętrznej (17).

(1 zastrzeżenie)



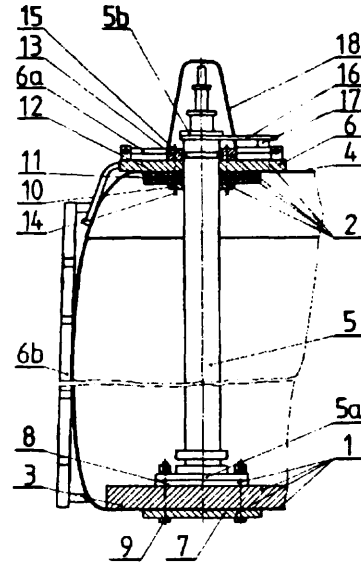
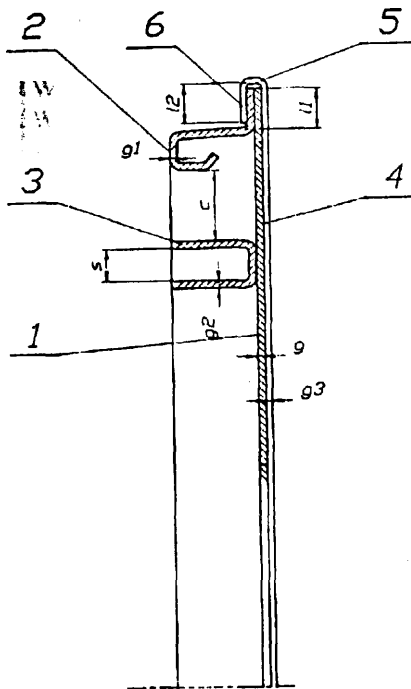
U1(21) 100750 (22) 94 06 27 6(51) H01H 1/42

- (71) Wojskowy Instytut Łączności, Zegrze
- (72) Floryński Ryszard, Milewski Leszek, Karpiński Czesław

(54) Styk nożowy wielokrotny w uszczelnieniach elektromagnetycznych

(57) Wzór rozwiązuje problem uszczelnienia elektromagnetycznego, szczególnie w drzwiach kabin ekranowych. W ramce (1) umieszczony jest, wzdłuż jej zewnętrznej krawędzi i umocowany trwale na szerokości (11) większej niż dwie grubości poszycia, zewnętrzny nóż stykowy (2) o kształcie zbliżonym do litery S. Równoległe do niego umocowany jest wewnętrzny nóż stykowy (3), wykonany w kształcie zbliżonym do litery U. Ramka (1) wstawiona jest do płaszcza zewnętrznego (4) w zagłębienie (5) w kształcie litery U o nierównych ramionach.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100768 (22) 94 06 28 6(51) H05K 5/00

- (71) Zakład Badawczo-Projektowy Technik Pomiarowych MES-EKO Sp. z o.o., Wrocław
- (72) Andruszczenko Marek, Kwiecień Krzysztof, Stybel Henryk, Wilkowski Stanisław

(54) Szafa do mocowania aparatury kontrolno-pomiarowej

(57) Szafa do mocowania aparatury kontrolno-pomiarowej stanowi wyposażenie ruchomej stacji pomiarowej zainstalowanej w pojeździe mechanicznym.

Jest to konstrukcja utworzona ze ścianki bocznej (1), z którą są trwale połączone trzy ścianki każda z jednym obrzeżem profilowym. Ścianka przednia (2) jest trwale połączona ze ścianką boczną (1) oraz poprzez przegrodę (5) jest także trwale połączona ze ścianką środkową (4). Ścianka przednia (2) zawiera drzwiczki dolne (7) i górne (10), zaś ścianka tylna (3) zawiera drzwiczki. Ścianka środkowa (4) zawiera półki (19) rozmieszczone skośnie ku górze. Do wszystkich trzech ścianek (2), (3), (4) przy ich krawędziach profilowych są przykręcone kątowniki (23) służące do zamocowania szafy w pojeździe mechanicznym.

(1 zastrzeżenie)

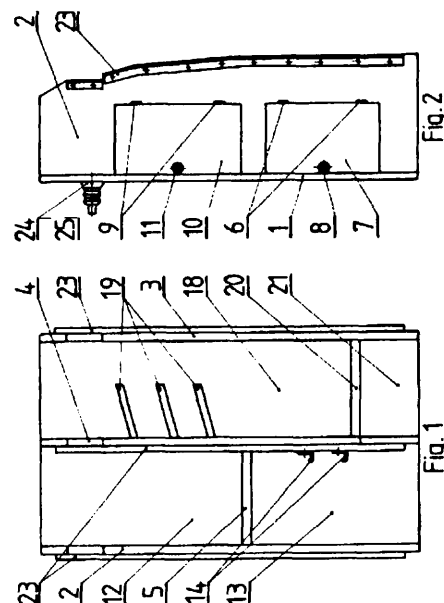
U1(21) 100769 (22) 94 06 28 6(51) H01Q 1/32

- (71) Zakład Badawczo-Projektowy Technik Pomiarowych MES-EKO Sp. z o.o., Wrocław
- (72) Andruszczenko Marek, Kwiecień Krzysztof, Stybel Henryk, Wilkowski Stanisław

(54) Przewoźny zestaw antenowy

(57) Przewoźny zestaw antenowy stanowiący wyposażenie ruchomej stacji pomiarowej, zawiera dwa zespoły mocujące teleskopowy maszt antenowy (5) wraz z przynależnym do tego masztu podestem (6) w pojeździe mechanicznym. Zespół mocujący dolny (1) jest utworzony z płyty wzmacniającej (7), która wraz z podłogą (3), podkładką amortyzującą (8) jest skręcona śrubami (9) z podstawą masztu antenowego (5). Zespół mocujący górny (2) jest utworzony z pierścienia metalowego dolnego (10) skręconego z pierścieniem metalowym górnym (13) poprzez płytę dźwiękochłonną (11), płytę wzmacniającą (12), dach (4) i podest (6). W otworze przelotowym ukształtowanym w częściach składowych (6, 10, 11, 12, 13) i w dachu (4) jest osadzony maszt antenowy (5) i uszczelniony pierścieniem uszczelniającym (15) osadzonym w pierścieniu metalowym górnym (13).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100800 (22) 94 07 04 6(51) H05K 9/00

- (71) Wojskowy Instytut Łączności, Zegrze
 (72) Sierpiński Wiesław, Skociński Jarosław,
 Wirkus Edmund, Milewski Leszek

(54) **Płyta czołowa do ekranowanej obudowy
 światłowodowego urządzenia
 teletransmisyjnego**

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania takiej konstrukcji płyty czołowej, aby wraz z obudową zapewniała skuteczne ekranowanie urządzenia elektronicznego.

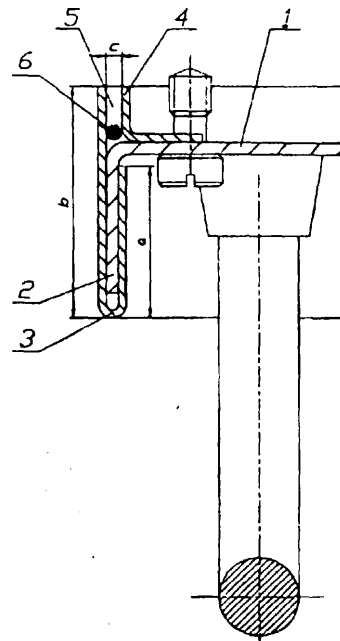
Płyta główna (1) wykonana jest w kształcie korytka z bokami (2), na które na całym obwodzie nałożona jest ramka (3) z kształtownika o przekroju poprzecznym zbliżonym do litery U.

Od strony wewnętrznej na płycie głównej (1) utwierdzona jest ramka (4) z kątownika.

-Tworzą one kanał uszczelniający (5), w którym umieszczona jest uszczelka elektromagnetyczna (6) i w który wchodzi krawędź obudowy urządzenia.

W centralnej części płyty (1), z zewnętrznej strony umieszczone są gniazda telefoniczne z filtrami przepustowymi, a od strony wewnętrznej dwukomorowy zasilacz oraz słupki, stanowiące zawias obrotowy do mocowania kasety z pakietami.

(1 zastrzeżenie)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej	Numer i data zgłoszenia międzynarodowego	Int.Cl ⁵
1	2	3
WO 9504483 A1 950216	FI 9400336 940804	B41J 29/00
WO 9521382 A3 950810	US 9501591 950201	G01N 35AX)
WO 9521955 A3 950817	BE 9500006 950125	D06M 13/23
WO 9522681 A3 950824	CA 9500096 950216	E21B 33/04
WO 9522893 A3 950831	CA 9500099 950228	A01K 79/00
WO 9523493 A1 950831	DK 9500089 950227	H04S 01/00
WO 9524190 A3 950914	US 9502826 950306	A61K 31/27
WO 9524261 A1 950914	US 9502754 950307	B01D 69/00
WO 9524523 A3 950914	US 9502780 950310	D05B 11/00
WO 9524772 A3 950914	FI 9500110 950228	H04J 03/06
WO 9524896 A3 950921	EP 9500877 950308	A61K 31/16
WO 9524907 A3 950921	GB 9500515 950310	A61K 31/72
WO 9525496 A3 950928	US 9503077 950309	A61F 13/62
WO 9525548 A3 950928	US 9502476 950228	A61K 31/55
WO 9525832 A3 950928	BR 9500018 950310	C23G 01/08
WO 9525935 A3 950928	US 9503827 950321	F25D 17/06
WO 9526467 A3 951005	SI 9500008 950328	F02K 09/42
WO 9526546 A3 951005	DK 9500135 950328	G11B 33/04
WO 9526648 A3 951012	US 9503839 950328	A41D 13/00
WO 9526859 A3 951012	US 9503983 950330	B26B 01/00
WO 9526896 A3 951012	US 9503946 950331	B61B 13/10
WO 9528166 A3 951026	US 9504564 950413	A61K 35/12
WO 9529588 A1 951109	US 9504895 950421	A01N 37/12
WO 9529589 A1 951109	EP 9501321 950411	A01N 37/48
WO 9529590 A1 951109	US 9505925 950502	A01N 43/50
WO 9529594 A2 951109	DE 9500456 950328	A23B 04/06
WO 9529595 A1 951109	AU 9500259 950502	A23C 13/12
WO 9529596 A1 951109	EP 9501572 950425	A23G 09/02
WO 9529597 A1 951109	EP 9501429 950415	A23G 09/20
WO 9529600 A1 951109	GB 9500989 950501	A23L 02/10
WO 9529601 A1 951109	US 9404830 940502	A41B 01/00
WO 9529602 A1 951109	US 9504930 950421	A41C 03/00
WO 9529607 A1 951109	US 9505529 950502	A45D 24/38
WO 9529608 A1 951109	EP 9501612 950428	A47B 21/03
WO 9529610 A1 951109	US 9410153 940913	A47F 05/00
WO 9529611 A1 951109	US 9410327 940913	A47F 05/00
WO 9529612 A1 951109	US 9505116 950426	A47F 05/00
WO 9529613 A1 951109	DK 9500159 950418	A47F 05/08
WO 9529614 A2 951109	EP 9501637 950428	A47J 27/62
WO 9529615 A1 951109	EP 9501636 950428	A47J 36/16
WO 9529616 A1 951109	EP 9501633 950428	A47J 43/04
WO 9529617 A1 951109	EP 9501635 950428	A47J 43/04
WO 9529618 A2 951109	EP 9501634 950428	A47J 43/07
WO 9529619 A1 951109	CA 9500256 950428	A47J 47/14
WO 9529620 A1 951109	DE 9500585 950503	A47L 01/02
WO 9529621 A1 951109	EP 9501528 950422	A47L 09/14
WO 9529622 A1 951109	EP 9500521 950213	A47L 09/16

WO 9529624	A1 951109	CA 9500298	950428	A47L 13/12
WO 9529625	A1 951109	FI 9500231	950427	A47L 15/24
WO 9529630	A1 951109	US 9504188	950403	A61B 05/00
WO 9529632	A1 951109	CA 9500235	950421	A61B 07/04
WO 9529635	A1 951109	US 9505187	950427	A61B 17/00
WO 9529638	A2 951109	US 9504661	950420	A61B 17/07
WO 9529639	A1 951109	US 9504847	950420	A61B 17/07
WO 9529645	A1 951109	US 9505056	950427	A61B 19/00
WO 9529650	A2 951109	DE 9500481	950418	A61F 02/36
WO 9529652	A1 951109	EP 9501267	950406	A61F 07/00
WO 9529653	A1 951109	US 9504089	950403	A61F 13/15
WO 9529654	A1 951109	US 9504287	950407	A61F 13/15
WO 9529655	A1 951109	US 9504485	950412	A61F 13/15
WO 9529656	A1 951109	US 9505336	950428	A61F 13/46
WO 9529657	A1 951109	US 9505354	950428	A61F 13/56
WO 9529659	A1 951109	US 9505466	950501	A61G 07/00
WO 9529664	A1 951109	US 9505511	950503	A61K 09/16
WO 9529666	A1 951109	US 9505504	950503	A61K 09/22
WO 9529674	A1 951109	US 9505312	950428	A61K 31/40
WO 9529675	A1 951109	US 9505120	950426	A61K 31/41
WO 9529676	A1 951109	US 9404795	940429	A61K 31/44
WO 9529678	A1 951109	EP 9501519	950421	A61K 31/55
WO 9529679	A1 951109	US 9504965	950424	A61K 31/66
WO 9529680	A1 951109	SE 9500474	950428	A61K 31/70
WO 9529681	A1 951109	US 9505359	950501	A61K 31/70
WO 9529682	A1 951109	US 9505463	950428	A61K 31/70
WO 9529683	A1 951109	CA 9500243	950427	A61K 31/72
WO 9529689	A1 951109	US 9504964	950424	A61K 38/00
WO 9529693	A1 951109	US 9505518	950503	A61K 38/17
WO 9529697	A1 951109	US 9505688	950501	A61K 38/36
WO 9529704	A1 951109	US 9505330	950427	A61K 48/00
WO 9529705	A1 951109	US 9505456	950502	A61K 49/00
WO 9529707	A1 951109	US 9504440	950421	A61K 51/08
WO 9529709	A1 951109	US 9505418	950501	A61L 02/26
WO 9529710	A1 951109	US 9505442	950428	A61L 25/00
WO 9529711	A1 951109	US 9504687	950417	A61L 27/00
WO 9529712	A1 951109	US 9505298	950428	A61L 27/00
WO 9529713	A1 951109	US 9505299	950428	A61L 27/00
WO 9529714	A1 951109	US 9505304	950428	A61L 27/00
WO 9529717	A1 951109	US 9502369	950224	A61M 05/14
WO 9529718	A1 951109	US 9503089	950306	A61M 05/14
WO 9529719	A1 951109	US 9504028	950407	A61M 05/14
WO 9529720	A1 951109	GB 9500940	950425	A61M 05/20
WO 9529721	A1 951109	CA 9500231	950420	A61M 05/32
WO 9529722	A1 951109	US 9505438	950427	A61M 05/32
WO 9529723	A1 951109	EP 9501669	950503	A61M 15/00
WO 9529724	A1 951109	GB 9500973	950428	A61M 16/08
WO 9529725	A1 951109	US 9504365	950407	A61M 25/00
WO 9529726	A1 951109	US 9504574	950413	A61M 25/00
WO 9529730	A1 951109	FR 9500559	950428	A61M 29/02
WO 9529732	A1 951109	AU 9500258	950503	A61N 01/04
WO 9529733	A1 951109	US 9505328	950428	A61N 01/05
WO 9529737	A1 951109	US 9505515	950503	A61N 07/02
WO 9529738	A1 951109	CA 9500251	950427	A62B 35/04
WO 9529739	A1 951109	FR 9500550	950427	A63B 43/06
WO 9529742	A1 951109	AU 9500244	950427	A63B 57/00

1	2	3
WO 9529745 A1 951109	US 9504226 950406	B01D 03/20
WO 9529748 A1 951109	FR 9500553 950427	B01D 46/04
WO 9529749 A1 951109	EP 9500520 950213	B01D 46/24
WO 9529750 A1 951109	CA 9500222 950421	B01D 61/12
WO 9529752 A1 951109	US 9504892 950421	B01J 19/24
WO 9529753 A1 951109	US 9504893 950421	B01J 19/24
WO 9529755 A1 951109	NL 9500159 950502	B01J 23/36
WO 9529757 A1 951109	RU 9400176 940802	B03B 05/70
WO 9529758 A1 951109	GB 9500915 950424	B05B 05/02
WO 9529759 A1 951109	DE 9500547 950424	B05B 07/00
WO 9529761 A1 951109	US 9505387 950425	B05B 15/00
WO 9529762 A1 951109	NZ 9500034 950502	B05C 05/02
WO 9529767 A1 951109	AU 9500251 950428	B05C 17/02
WO 9529770 A1 951109	US 9503467 950320	B05D 05/10
WO 9529771 A1 951109	SE 9500463 950427	B08B 15/00
WO 9529772 A1 951109	US 9505528 950502	B09B 05/00
WO 9529773 A1 951109	EP 9501598 950427	B09C 01/10
WO 9529774 A1 951109	DE 9500390 950314	B21B 01/08
WO 9529775 A1 951109	US 9504645 950413	B21D 26/02
WO 9529776 A1 951109	US 9503427 950316	B21D 45/08
WO 9529777 A1 951109	DE 9500578 950427	B21K 01/76
WO 9529779 A1 951109	GB 9500991 950501	B22F 01/00
WO 9529780 A2 951109	EP 9501677 950501	B23B 21/50
WO 9529786 A1 951109	US 9505522 950425	B23K 31/02
WO 9529788 A1 951109	NZ 9500035 950503	B24B 01/00
WO 9529789 A1 951109	AU 9500245 950428	B24B 03/36
WO 9529792 A1 951109	GB 9500979 950428	B24C 01/04
WO 9529793 A1 951109	CA 9500252 950427	B25B 23/04
WO 9529794 A1 951109	CA 9500253 950427	B25B 23/04
WO 9529796 A1 951109	DE 9500539 950425	B25H 05/00
WO 9529799 A1 951109	FI 9500228 950426	B28B 03/20
WO 9529802 A1 951109	US 9504595 950413	B29C 45/34
WO 9529804 A1 951109	JP 9500853 950428	B29C 49/08
WO 9529806 A2 951109	GB 9500995 950501	B29C 49/48
WO 9529807 A1 951109	US 9504866 950420	B29D 24/00
WO 9529810 A1 951109	US 9504931 950421	B32B 05/24
WO 9529813 A1 951109	DK 9500175 950426	B41F 13/44
WO 9529817 A1 951109	AU 9500234 950420	B42F 15/00
WO 9529820 A1 951109	CA 9500236 950421	B44F 09/04
WO 9529821 A1 951109	EP 9501595 950427	B60C 23/00
WO 9529823 A1 951109	US 9404862 940503	B60G 17/05
WO 9529828 A1 951109	DE 9500554 950428	B60S 03/00
WO 9529836 A1 951109	SE 9500478 950428	B62D 57/03
WO 9529837 A1 951109	GB 9500927 950424	B62D 61/12
WO 9529839 A1 951109	EP 9501676 950501	B63B 21/50
WO 9529840 A1 951109	EP 9501620 950428	B63B 25/22
WO 9529849 A1 951109	SE 9500238 950307	B65D 19/34
WO 9529850 A1 951109	US 9505367 950428	B65D 23/00
WO 9529851 A1 951109	GB 9500950 950426	B65D 25/22
WO 9529852 A1 951109	US 9505353 950428	B65D 33/14
WO 9529855 A1 951109	EP 9501076 950322	B65D 51/00
WO 9529857 A1 951109	US 9505115 950426	B65D 83/16
WO 9529858 A1 951109	EP 9501592 950426	B65G 17/06
WO 9529859 A1 951109	CH 9500096 950502	B65G 17/48
WO 9529860 A1 951109	US 9505341 950428	B65G 47/36
WO 9529861 A1 951109	CH 9500095 950502	B65G 47/51

WO 9529862	A1	951109	CH	9500097	950502	B65G	47/51
WO 9529863	A1	951109	CH	9500098	950502	B65G	47/51
WO 9529864	A1	951109	GB	9500942	950425	B65G	69/18
WO 9529866	A1	951109	EP	9500168	950118	B65H	71/00
WO 9529867	A1	951109	SE	9500480	950501	B66B	09/08
WO 9529872	A1	951109	US	9505100	950427	C01B	33/12
WO 9529873	A1	951109	US	9504904	950421	C01B	37/04
WO 9529874	A1	951109	US	9500167	950106	C01F	07/00
WO 9529875	A1	951109	FR	9500557	950428	C02F	01/28
WO 9529876	A1	951109	FR	9500558	950428	C02F	01/28
WO 9529878	A1	951109	US	9505364	950501	C02F	09/00
WO 9529879	A1	951109	US	9504499	950417	C03B	05/02
WO 9529880	A1	951109	US	9504099	950403	C03B	37/04
WO 9529881	A1	951109	US	9504100	950403	C03B	37/04
WO 9529882	A1	951109	US	9504114	950403	C03B	37/04
WO 9529884	A1	951109	US	9505315	950428	C05F	03/00
WO 9529886	A1	951109	EP	9501439	950418	C07B	39/00
WO 9529887	A1	951109	GB	9500954	950426	C07C	43/29
WO 9529889	A1	951109	EP	9501424	950415	C07C	251/86
WO 9529891	A1	951109	JP	9500818	950426	C07D	207/14
WO 9529892	A1	951109	US	9505012	950427	C07D	207/32
WO 9529893	A1	951109	GB	9500946	950426	C07D	213/30
WO 9529894	A1	951109	US	9504495	950411	C07D	215/56
WO 9529895	A1	951109	EP	9501347	950412	C07D	221/18
WO 9529896	A1	951109	EP	9501554	950425	C07D	231/20
WO 9529897	A1	951109	US	9505021	950501	C07D	235/28
WO 9529898	A1	951109	GB	9500945	950426	C07D	239/26
WO 9529899	A1	951109	EP	9501344	950412	C07D	239/42
WO 9529900	A1	951109	JP	9500829	950426	C07D	243/24
WO 9529901	A1	951109	US	9503853	950329	C07D	249/08
WO 9529902	A1	951109	EP	9501440	950418	C07D	251/16
WO 9529904	A1	951109	US	9504730	950418	C07D	277/36
WO 9529905	A1	951109	EP	9501472	950419	C07D	285/08
WO 9529910	A1	951109	JP	9500817	950426	C07D	403/10
WO 9529911	A1	951109	GB	9500947	950426	C07D	405/06
WO 9529912	A1	951109	JP	9500812	950425	C07D	457/02
WO 9529913	A1	951109	JP	9500858	950428	C07D	477/20
WO 9529914	A1	951109	CA	9500244	950426	C07D	487/22
WO 9529915	A1	951109	GB	9500998	950502	C07D	487/22
WO 9529917	A2	951109	US	9505425	950502	C07D	491/05
WO 9529918	A1	951109	EP	9501500	950420	C07D	491/05
WO 9529919	A1	951109	US	9505427	950502	C07D	491/22
WO 9529920	A1	951109	US	9412630	941101	C07D	493/04
WO 9529921	A1	951109	US	9505307	950428	C07D	495/04
WO 9529922	A1	951109	US	9504444	950420	C07D	513/04
WO 9529923	A1	951109	US	9504676	950413	C07F	09/02
WO 9529926	A1	951109	CA	9500250	950428	C07H	15/04
WO 9529929	A1	951109	FR	9500565	950502	C07H	17/08
WO 9529931	A1	951109	EP	9501613	950428	C07J	41/00
WO 9529932	A1	951109	US	9504399	950411	C07J	41/00
WO 9529933	A1	951109	AU	9500237	950426	C07K	01/18
WO 9529934	A1	951109	JP	9500830	950426	C07K	01/36
WO 9529936	A1	951109	CA	9500264	950503	C07K	14/47
WO 9529937	A1	951109	SE	9500475	950428	C07K	14/47
WO 9529938	A1	951109	SE	9500468	950427	C07K	16/00
WO 9529940	A1	951109	US	9505302	950428	C08F	10/00

1	2	3
WO 9529944 A1 951109	GB 9500948 950427	C08F 265/04
WO 9529945 A1 951109	EP 9501313 950410	C08G 18/61
WO 9529947 A1 951109	US 9505003 950424	C08G 71/00
WO 9529949 A1 951109	NO 9500068 950426	C08G 81/02
WO 9529951 A1 951109	EP 9501659 950502	C08J 09/35
WO 9529952 A1 951109	US 9505237 950427	C08J 11/16
WO 9529953 A1 951109	US 9504610 950413	C08K 03/04
WO 9529954 A1 951109	US 9404891 940502	C08L 09/00
WO 9529955 A1 951109	NO 9500069 950426	C08L 23/10
WO 9529957 A1 951109	US 9505296 950428	C08L 59/00
WO 9529959 A1 951109	IB 9500301 950427	C09D 04/06
WO 9529963 A1 951109	IB 9500331 950427	C09D 151/00
WO 9529965 A1 951109	US 9505338 950501	C09K 05/06
WO 9529969 A1 951109	US 9504945 950502	C10G 01/00
WO 9529970 A1 951109	US 9505280 950427	C10G 11/18
WO 9529978 A1 951109	EP 9501543 950424	C11D 03/08
WO 9529979 A1 951109	US 9504691 950417	C11D 03/38
WO 9529980 A1 951109	US 9505267 950420	C11D 03/38
WO 9529982 A1 951109	US 9505240 950427	C11D 17/00
WO 9529986 A1 951109	US 9505294 950427	C12N 01/38
WO 9529987 A1 951109	US 9505657 950503	C12N 05/06
WO 9529988 A1 951109	US 9505303 950428	C12N 05/08
WO 9529989 A1 951109	US 9505521 950428	C12N 05/08
WO 9529991 A1 951109	US 9504971 950420	C12N 05/10
WO 9529996 A1 951109	DK 9500178 950503	C12N 09/04
WO 9529997 A1 951109	EP 9501628 950428	C12N 09/24
WO 9529999 A2 951109	DK 9500171 950425	C12N 09/64
WO 9530000 A1 951109	GB 9500996 950502	C12N 15/12
WO 9530003 A2 951109	US 9505467 950428	C12N 15/12
WO 9530004 A1 951109	US 9505262 950427	C12N 15/13
WO 9530005 A1 951109	US 9505366 950428	C12N 15/29
WO 9530007 A1 951109	US 9505561 950502	C12N 15/54
WO 9530009 A2 951109	GB 9500592 950317	C12N 15/56
WO 9530010 A1 951109	US 9503176 950316	C12N 15/57
WO 9530011 A2 951109	US 9504760 950418	C12N 15/57
WO 9530012 A1 951109	US 9505149 950426	C12N 15/60
WO 9530014 A1 951109	EP 9501494 950420	C12N 15/62
WO 9530017 A1 951109	GB 9500944 950426	C12N 15/82
WO 9530019 A1 951109	US 9503998 950405	C12N 15/86
WO 9530020 A1 951109	FR 9500535 950424	C12N 15/87
WO 9530022 A1 951109	IB 9500265 950418	C12P 19/14
WO 9530025 A1 951109	GB 9500971 950428	C12Q 01/68
WO 9530027 A1 951109	GB 9501012 950503	C13D 01/00
WO 9530033 A1 951109	NL 9500154 950428	D03D 47/36
WO 9530034 A1 951109	EP 9501643 950429	D04H 01/60
WO 9530035 A1 951109	US 9504116 950403	D04H 01/70
WO 9530036 A1 951109	US 9504103 950403	D04H 01/72
WO 9530041 A1 951109	US 9405131 940502	D06F 33/02
WO 9530042 A1 951109	US 9505076 950425	D06M 13/16
WO 9530043 A1 951109	GB 9500993 950501	D06M 15/42
WO 9530046 A1 951109	SE 9500432 950421	D21C 09/06
WO 9530048 A1 951109	MX 9500003 950502	D21F 09/02
WO 9530052 A1 951109	NZ 9500033 950427	E01F 13/12
WO 9530053 A1 951109	EP 9501653 950502	E01F 15/00
WO 9530054 A1 951109	NO 9500070 950427	E01F 15/04
WO 9530055 A1 951109	CA 9400489 940916	E01H 05/12

WO 9530056	A1	951109	CN	9500005	950110	E02D	05/04
WO 9530057	A1	951109	GB	9500943	950426	E02D	17/20
WO 9530062	A1	951109	GB	9500967	950427	E04H	03/24
WO 9530063	A1	951109	US	9505376	950428	E05F	15/20
WO 9530064	A1	951109	BE	9500038	950420	E06B	09/70
WO 9530066	A1	951109	US	9505401	950502	E21B	10/42
WO 9530067	A1	951109	AU	9500242	950426	E21C	47/02
WO 9530085	A1	951109	US	9505821	950503	F02M	07/00
WO 9530087	A1	951109	US	9500311	950110	F04B	07/00
WO 9530090	A1	951109	NL	9500157	950428	F04C	11/00
WO 9530095	A2	951109	CH	9500093	950501	F15B	11/06
WO 9530097	A1	951109	US	9505481	950501	F16C	01/10
WO 9530107	A1	951109	US	9502600	950302	F16L	33/26
WO 9530110	A1	951109	US	9504791	950419	F17C	05/00
WO 9530111	A1	951109	US	9505275	950428	F21L	15/08
WO 9530118	A1	951109	FR	9500563	950428	F26B	05/06
WO 9530122	A1	951109	US	9404547	940502	F41A	33/00
WO 9530123	A1	951109	US	9505251	950428	F41A	33/02
WO 9530124	A1	951109	US	9505253	950428	F41A	33/02
WO 9530125	A1	951109	US	9505249	950428	F41G	03/26
WO 9530129	A1	951109	GB	9500980	950428	G01F	01/28
WO 9530131	A1	951109	CZ	9500005	950427	G01F	17/00
WO 9530136	A1	951109	SE	9500363	950405	G01K	01/14
WO 9530138	A1	951109	US	9413718	941128	G01N	01/28
WO 9530140	A1	951109	EP	9501625	950428	G01N	21/71
WO 9530144	A1	951109	US	9505343	950425	G01N	27/16
WO 9530148	A1	951109	IB	9500302	950427	G01N	31/22
WO 9530151	A1	951109	US	9505201	950427	G01N	33/53
WO 9530152	A1	951109	CA	9500258	950428	G01N	33/56
WO 9530155	A1	951109	US	9505101	950427	G01R	01/04
WO 9530157	A1	951109	US	9505108	950421	G01S	05/14
WO 9530158	A1	951109	CH	9500083	950420	G01S	17/87
WO 9530159	A1	951109	US	9505443	950428	G01T	01/16
WO 9530164	A1	951109	US	9505365	950425	G02B	06/43
WO 9530169	A1	951109	US	9505411	950502	G02B	27/22
WO 9530172	A1	951109	BE	9500040	950424	G02F	01/03
WO 9530176	A1	951109	US	9505209	950428	G03B	27/32
WO 9530180	A1	951109	GB	9500990	950501	G05D	01/00
WO 9530181	A1	951109	US	9504517	950411	G05D	01/08
WO 9530183	A1	951109	AT	9500079	950426	G05F	01/45
WO 9530191	A1	951109	US	9505535	950501	G06F	13/00
WO 9530194	A1	951109	US	9503627	950328	G06F	15/18
WO 9530196	A1	951109	US	9505344	950501	G06F	17/00
WO 9530197	A1	951109	US	9505289	950427	G06F	17/50
WO 9530198	A1	951109	US	9505300	950428	G06F	17/50
WO 9530199	A1	951109	US	9505243	950426	G06F	17/60
WO 9530203	A2	951109	US	9505127	950425	G06K	00/00
WO 9530204	A1	951109	US	9505273	950501	G06K	09/62
WO 9530205	A1	951109	IT	9500061	950427	G06K	13/08
WO 9530211	A1	951109	US	9503831	950328	G07F	07/08
WO 9530212	A1	951109	US	9505464	950428	G07F	11/00
WO 9530213	A1	951109	IT	9500059	950426	G07F	11/24
WO 9530214	A1	951109	US	9503779	950323	G07F	11/60
WO 9530215	A1	951109	US	9505356	950501	G07F	17/42
WO 9530216	A1	951109	US	9505319	950428	G08B	21/00
WO 9530217	A1	951109	US	9505205	950427	G08C	17/00

1	2	3
WO 9530218 A1 951109	US 9505247 950426	G08G 01/09
WO 9530222 A1 951109	US 9505014 950427	G10L 05/00
WO 9530223 A1 951109	US 9505013 950427	G10L 09/14
WO 9530229 A1 951109	EP 9501548 950425	G21F 03/02
WO 9530230 A2 951109	US 9504078 950330	G21R 31/31
WO 9530238 A1 951109	US 9407720 940715	H01L 21/00
WO 9530239 A2 951109	US 9505274 950428	H01L 21/00
WO 9530240 A2 951109	US 9505276 950428	H01L 21/00
WO 9530248 A2 951109	UA 9400018 940420	H01M 00/00
WO 9530251 A1 951109	IT 9400148 940913	H01P 01/30
WO 9530253 A1 951109	GB 9402661 941205	H01Q 01/38
WO 9530255 A1 951109	US 9505393 950502	H01Q 15/14
WO 9530265 A1 951109	DE 9500169 950210	H02H 07/08
WO 9530270 A1 951109	RU 9500078 950427	H02K 33/16
WO 9530273 A1 951109	US 9505293 950428	H03F 03/45
WO 9530274 A1 951109	US 9505250 950428	H03G 03/20
WO 9530275 A1 951109	US 9505257 950428	H03G 03/30
WO 9530282 A1 951109	SE 9500423 950419	H03M 13/22
WO 9530283 A1 951109	US 9502291 950223	H04B 01/06
WO 9530288 A1 951109	US 9504719 950425	H04B 01/71
WO 9530289 A2 951109	SE 9500456 950425	H04B 07/00
WO 9530292 A1 951109	US 9501576 950210	H04K 01/00
WO 9530297 A2 951109	DK 9500173 950426	H04M 01/66
WO 9530300 A1 951109	US 9505087 950503	H04M 11/00
WO 9530302 A1 951109	US 9505306 950428	H04N 05/44
WO 9530304 A1 951109	US 9505073 950425	H04N 07/08
WO 9530307 A1 951109	US 9505320 950501	H04N 07/18
WO 9530312 A1 951109	US 9505324 950425	H04N 09/75
WO 9530318 A2 951109	CA 9500248 950428	H04Q 11/04
WO 9530320 A1 951109	US 9505260 950428	H04R 01/10
WO 9530321 A1 951109	US 9505435 950502	H04R 25/00
WO 9530322 A1 951109	CA 9500255 950428	H04S 07/00
WO 9530324 A1 951109	US 9505400 950502	H05B 01/02

- A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)
A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)
A3 - międzynarodowe sprawozdanie z poszukiwań (z poprawioną wersją 1-szej strony zgłoszenia)

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 1/1996

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁶	Strona	Nr zgłoszenia	Int.CI ⁶	Strona	Nr zgłoszenia	Int.CI ⁶	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
304003	B23Q	13	304132	A22C	3	309458	C07C	25
304004	B23B	10	304133	F28D	46	309459	C11D	33
304005	G05D	48	304134	F16K	43	309460	B65F	21
304009	A62B	8	304135	C08L	29	309515	F23D	45
304041	C09K	30	304136	A01J	2	309523	E04B	36
304042	B01D	8	304137	G11B	50	309525	B67D	22
304043	E21C	39	304140	B23P	12	309526	E21C	39
304044	B23F	11	304154	H03K	54	309654	G10H	50
304045	B66B	22	304156	E04G	37	309668	B24D	14
304046	A61K	7	304160	A61H	5	309705	C02F	24
304050	C04B	24	304164	A21C	3	309708	C10G	31
304053	H01F	52	304165	B65D	21	309711	H02H	53
304054	H02B	52	304181	G01R	48	309730	B62D	19
304055	E05C	37	304182	A21D	3	309743	C10M	32
304057	A61K	6	304184	H02H	53	309795	G05D	49
304065	B23P	12	304185	C01G	23	310772	B30B	16
304066	B23D	11	304186	B26B	15	310773	B23K	12
304067	B23Q	13	304199	E21D	40	310774	G11B	50
304068	G06C	49	304200	G10B	50	310775	H04M	55
304070	B65G	21	304201	G01N	47	310776	A61K	6
304071	E01C	35	304202	C04B	24	310777	B60R	17
304073	B07B	10	304232	F16H	43	310797	B65H	21
304074	E02D	35	306654	C10K	31	310798	C04B	24
304075	C11D	32	306655	C10K	31	310799	C08L	29
304076	B25J	14	306936	G01N	47	310800	A61J	6
304077	G01L	47	307997	A01D	2	310801	G07B	49
304088	F42C	46	308970	F03B	41	310802	C09J	30
304090	E21C	38	309144	C22C	34	310803	C10M	32
304091	E21D	40	309166	B01L	9	310804	A61K	7
304092	H02P	53	309179	E06B	38	310805	A01N	3
304093	E21D	39	309181	A23L	4	310806	C07D	27
304094	E21D	40	309274	H04M	55	310807	F26B	46
304095	F15B	42	309367	F16L	44	310808	B65B	19
304096	C10K	31	309383	B60R	17	310809	C02F	23
304097	C04B	24	309384	C12N	33	310810	B61D	17
304098	E21F	41	309385	B28B	15	310811	A47J	5
304101	E01C	35	309386	C07D	27	310812	B29D	16
304102	A47F	5	309418	C21B	33	310813	D04H	34
304103	G01F	46	309419	B29D	16	310814	F04D	42
304104	A61K	7	309420	B23P	12	310815	A61K	7
304106	A23F	4	309446	A23L	4	310816	C12H	33
304107	A46B	4	309447	B65D	20	310817	B24B	13
304108	C02F	23	309448	E06B	38	310818	A61H	6
304112	H01B	51	309449	B22D	10	310819	B29C	15
304115	G11B	51	309452	B22D	10	310820	F24D	45
304126	H03K	54	309453	C08F	29	310821	A61K	7
304127	E04H	37	309454	H04N	55	310822	E01B	35
304128	B61L	18	309455	H04N	56	310823	C07D	26
304130	H01F	51	309456	H04N	56	310824	H01H	52
304131	B64C	19	309457	F01M	41	310825	B01D	8

1	2	3
310826	C01F	23
310827	C07D	27
310828	C13K	33
310829	C07D	25
310883	A16M	3
310884	C04B	24
310885	F16L	45
310886	B61D	18
310887	C07K	28
310888	C07C	25
310889	C07D	26
310890	B01J	9

1	2	3
310891	C09D	29
310892	B01D	9
310893	C10G	30
310894	F16J	43
310895	A61K	7
310896	C07K	28
310897	C07K	28
310898	B25C	14
310940	C07K	28
310941	B65D	20
310942	B65D	20
310943	F16K	44

1	2	3
310944	E04B	36
310945	C08L	29
310946	F03C	42
310947	E04F	36
310948	C07D	26
310949	B01D	9
310950	C07D	28
310951	C11D	32
310952	E05F	38
310953	G01N	48

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 1/1996

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
100599	E05B	67
100600	B60J	62
100748	F24B	71
100749	F24B	72
100750	H01H	75
100751	H01H	74
100752	B60R	63
100753	B60R	63
100756	G01L	74
100757	A45C	58
100758	A23N	57
100759	E04B	66
100760	E04B	66
100761	B42D	62
100762	B60K	62
100763	E05C	68
100764	B60K	62
100765	F24D	72
100766	B60R	63
100767	F28F	73
100768	H05K	75
100769	H01Q	75
100771	A22B	57

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
100773	F23L	71
100774	F23L	71
100776	B65D	64
100777	E03C	65
100778	B60S	64
100779	F04D	70
100781	E04H	67
100783	F42C	74
100784	F16K	70
100785	B21D	61
100786	A47F	58
100787	B21D	60
100790	A47J	58
100792	F16L	71
100795	B01F	60
100796	B24B	61
100799	F24H	73
100800	H05K	76
100801	F24F	73
100802	F24F	72
100803	E04F	66
100805	B65G	64
100809	A63B	59

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
100811	E04H	67
100812	B23Q	61
100813	B21D	60
100814	E06B	68
100815	E06B	68
100816	E06B	68
100817	E06B	69
100818	E06B	69
100822	B65G	65
100823	B62M	64
102663	A62C	59
102918	E04F	66
102951	A41D	57
103093	F24H	73
103096	F01N	69
103097	E01F	65
103106	B25D	61
103108	A63C	59
103115	A61G	58
103130	F16L	70
103136	B65G	65
103138	B60R	63

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	8
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	23
DZIAŁ D	WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO.	34
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICCTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	35
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	41
DZIAŁ G	FIZYKA	46
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	51
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW.	84

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	57
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	60
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICCTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	65
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	69
DZIAŁ G	FIZYKA.	74
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	74
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	86
	INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE.	77

KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw UP RP informuje, że ukażą się drukiem niżej wymienione wydawnictwa:

1. Wybrane zagadnienia z orzecznictwa Komisji Odwoławczej przy Urzędzie Patentowym RP w latach 1993-1994 część II (podstawowe tezy oraz orzeczenia w zakresie ochrony znaków towarowych) - cena 5,00 zł
2. Tekst jednolity regulaminu wykonawczego PCT i instrukcji administracyjnych PCT (stan prawny na 30.09.1995 r.) - cena 5,00 zł.

KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP
zawiadamia o cenach swoich wydawnictw tj.:
"BIULETYNU URZĘDU PATENTOWEGO",
"WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO",
Polskich Opisów Patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	-	5,00 zł
WUP	-	6,50 zł
IUP RP	-	1,00zł
Opis	-	1,50zł

Powyższe zmiany cen będą obowiązywały:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1 01 1996 r.
- dla nabywców w tzw. "sprzedaży odręcznej" od 1 09 1995 r. tj.

BUP	-	od nr 18/95
WUP	-	od nr 9/95

Koszt prenumeraty w 1996 r. wynosi:

BUP	-	130,00 zł
WUP	-	78,00 zł
IUPRP	-	12,00 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1-99-1000 §92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

Oдноśnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji pod nr tel. 25-80-01 wew. 224.

