

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 5,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej**

Nr 3 (577)

Warszawa 1996

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, A1. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się również, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - A1. Niepodległości 188, skr. poczt. 203,00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 14.OO. Nakład 970 egz.

Cena 5,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 37/96

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 5 lutego 1996 r.

Nr 3 (577) Rok XXIV

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- * A2 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 - ogłoszenie o znoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- * A4 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

* Zgodnie z art.3 ust.4 ustawy z dnia 30 października 1992 r. o zmianie ustawy o wynalazczości i ustawy o Urzędzie Patentowym RP/Dz.U. z 1993 r. Nr 4, poz. 14/: podania o udzielenie patentu tymczasowego lub tymczasowego dodatkowego, nie rozpatrzone przed dniem wejścia w życie ustawy, uważa się za podania o udzielenie patentu lub patentu dodatkowego.

I. WYNALAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 304451 (22)94 07 26 6(51) A01G13/00
A01N3/00

- (71) Kozielski Marek, Warszawa
(72) Kozielski Marek, Siłowiecki Andrzej
(54) **Środek do nabliyszczania liści roślin
doniczkowych**

(57) Środek zawierający nawóz azotowy, menty, wosk, glicerynę, środki powierzchniowo-czynne, alkohol alifatyczny C₁-C₄ i wodę charakteryzuje się tym, że zawiera bursztyn w ilości 0,01-3% wagowych.

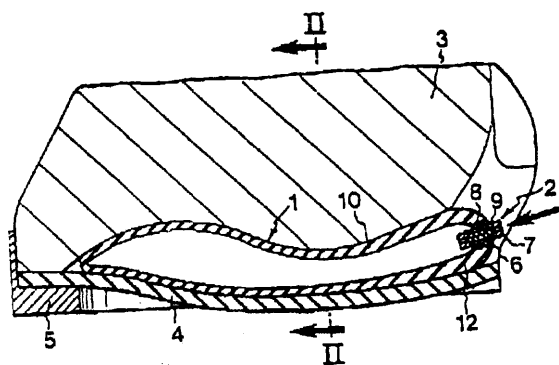
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 311269 (22) 94 04 28 6(51) A01L 7/02
(31) 93 9301443 (32)93 04 29 (33) SE

- (86) 94 04 28 PCT/SE94/00379
(87) 94 1110 WO94/24855 PCT Gazette nr 25/94
(71) Akesson Lars, Degeberga, SE; Levin Karin,
Degeberga, SE
(72) Akesson Lars
(54) **Poduszka pod kopyto**

(57) Wynalazek dotyczy poduszki pod kopyto umieszczanej pod kopytem konia. Poduszka ta zawiera element (1) pusty w środku i zawór (2) dla kontrolowania ciśnienia wewnętrznego w poduszce połączony z elementem (1). Zawór (2) jest wykonany z materiału elastycznego. Tylna część (12) poduszki jest wykonana z materiału wykazującego mniejszą rozciągliwość, przy pewnym ciśnieniu wewnętrznym, niż główna część poduszki pod kopyto.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 309758 (22)95 0724 6(51) A01N 25/02
A01N 43/66

- (31)94 1466 (32)94 0725 (33) AT
(71) SANDOZ AG., Bazyleja, CH
(72) Schneider Rudolf, Leitner Harald,
Tramberger Hermann, Sturm Michael, Auer
Engelbert

(54) **Środek chwastobójczy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek chwastobójczy, który stanowi stężona, trwała zawiesina chwastobójczo działających 1,3,5- triazyn w roztworze pirydynianu w rozpuszczalnikach organicznych lub ich mieszaninach, w których w 0°C rozpuszcza się przynajmniej 10% wagowych pirydynianu i powyżej 1 % wagowy 1,3,5- triazyny, wraz z emulgatorami, a także zastosowanie go i sposób zwalczania chwastów.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 309764 (22)95 07 25 6(51) A01N 43/16
A01N 43/18
C07D 311/42
C07D 335/04

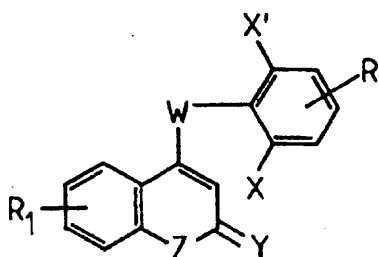
- (31)94 279579 (32)9407 25 (33) US
(71) American Cyanamid Company, Wayne, US
(72) Alvarado Sergio I., Marc Pierre A., Dahlke
Brian J., Reilly Eileen M.

(54) **4-Fenoksykumaryny jako środki chwastobójcze**

(57) Wynalazek dotyczy w szczególności związków o wzorze I, w którym X i X' oznacza każdy niezależnie chlorowiec, grupę C₁-C₄ alkilową lub C₂-C₄ alkenylową, W, Y i Z oznaczają każdy niezależnie O lub S, R oznacza dowolną kombinację 1-3 podstawników takich jak wodór, chlorowiec, grupy C₁-C₄ alkilowa, C₃-C₆ cykloalkilowa, C₁-C₄ chlorowcoalkilowa lub C₁-C₄ alkoksylowa, R₁ oznacza dowolną kombinację 1-4 podstawników takich jak wodór, chlorowiec, grupa OH, CN, NO₂, SH, grupa C₁-C₆ alkilowa ewentualnie podstawiona jednym lub kilkoma chlorowcami albo grupami OR₂, grupa C₃-C₆ cykloalkilowa, tio-C₁-C₆ alkilowa, C₂-C₆ alkenylowa, C₂-C₆ chlorowcoalkenylowa, C₂-C₆ alkinyłowa, C₂-C₆ chlorowcoalkinyłowa, OR₃, OCH₂COOR₃, OCH₂OR₄, OCOOR₅, OCONHR₆, OCOR₇, S(O)_nR₈, COR₉, CH(OR₁₀)₂, grupa fenyłowa ewentualnie podstawiona 1-3 chlorowcami, grupą CN, grupą C₁-C₄ alkilową, C₁-C₄ chlorowcoalkilową, C₁-C₄ alkoksylową lub C₁-C₄ chlorowcoalkoksylową albo grupa benzyłowa ewentualnie podstawiona 1-3 chlorowcami, grupami CN, C₁-C₄ alkilową, C₁-C₄ chlorowcoalkilową lub C₁-C₄ alkoksylową, pod warunkiem, że co najmniej jeden podstawnik R₁ nie może być H.

Opracowano m.in. sposoby zwalczania **jednoliściennych** gatunków chwastów w obecności zbóż.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 311139 (22) 94 02 24 6(51) A01N 59/12
A01N 25/24

- (31) 93 48379 (32) 93 04 15 (33) US
(86) 94 02 24 PCT/US94/02243
(87) 94 10 27 WO94/23581PCT Gazette nr 24/94
(71) ECOLAB INC., Sant Paul, US
(72) Schmidt William, Inns Deborah
(54) **Jodowa kąpiel ochronna do strzyków**

(57) Wynalazek dotyczy ochronnej wodnej kompozycji błonotwórczej o działaniu bakteriobójczym, którą można nanosić na zwierzęta mleczne w celu wytworzenia błony ochronnej. Błonę można stosować do zmniejszania liczby przypadków zarówno zakaźnego jak i środowiskowego zapalenia gruczołu mlecznego w stadach mlecznych. Wytwarza się ją z kompozycji wodnej, która zawiera kompleks jodu ze związkiem niejonowym, kompozycję polialkoholu winylowego o stopniu hydrolizy wynoszącym powyżej 92%, korzystnie powyżej 98% oraz środek zagęszczający. Mieszaninę wodną można nanosić na wymiona i strzyki zwierząt w stadach mlecznych w celu wytworzenia powłoki ochronnej, która może zapobiegać zakażeniu streptococcus, klebsiella i innymi patogenami. Błonę można usunąć stosując wodę w odpowiednio krótkim okresie czasu pozwalającym na sprawne przeprowadzenie zabiegów dojenia. Po dojeniu kompozycję można nanieść ponownie na zwierzęta i może ona zabezpieczać stado przed zapaleniem gruczołu mlecznego aż do ponownego dojenia. Środek ma taką właściwość, że po naniesieniu i wyschnięciu zarówno błony jak i czopki powłoki ochronnej usuwa się przez kontaktowanie z kąpielą wodną w czasie krótszym niż 5 minut.

(25 zastrzeżeń)

A1(21) 304537 (22)94 08 02 6(51) A23C 19/064

- (71) Akademia Rolniczo-Techniczna im.
M. Oczapowskiego, Olsztyn
(72) Reps Arnold, Iwańczak Maria, Wiśniewska
Krystyna, Jarmul Irmina, Dajnowiec Fabian
(54) **Solanka do solenia serów**

(57) Solanka do solenia serów zawiera chlorek sodu w ilości 7-11% oraz chlorek potasu w ilości 7-11% rozpuszczone w pasteryzowanej wodzie i serwatce.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 304505 (22) 94 07 29 6(51) A23G 1/00

- (71) Zakłady Przemysłu Cukierniczego WAWEL
S.A., Kraków
(72) Szwedowska Ewa, Wolińska Elżbieta,
Legawiec Elżbieta

(54) Czekolada pełna bezcukrowa oraz sposób jej wytwarzania

(57) Czekolada pełna bezcukrowa zawiera w swym składzie: miążgę kakaową w ilości 17-21% wagowych, tłuszcz kakaowy w ilości 19-20% wagowych, laktitol o wzorze ogólnym C₁₂H₂₄O₁₁ • H₂O i granulacji 250-350 μm, jako środek słodzący, w ilości 34-42% wagowych, mleko pełne w proszku w ilości 22-27% wagowych, lecytynę sojową w ilości 5,3-5,7% wagowych oraz znane dodatki zapachowo-smakowe.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 304441 (22)94 07 25 6(51) A23K 1/18

- (71) TORF CORPORATION Fabryka Leków
Sp. z o.o., Wrocław
(72) Tołpa Stanisław, Kukla Stanisław, Kukla
Ryszard
(54) Bioaktywny preparat pochodzenia
roślinnego przeznaczony do stosowania w
żywieniu zwierząt gospodarskich i w
medycynie weterynaryjnej

(57) Bioaktywny preparat pochodzenia roślinnego, przeznaczony do stosowania w żywieniu zwierząt gospodarskich i w medycynie weterynaryjnej, stanowi mieszaninę produktów rozkładu substratu roślinnego oraz składników mineralnych, w takiej proporcji, że jego analiza elementarna wykazuje zawartość: C - 8,5-12,0%, H - 1,2-2,5%, N - 1,5-5,0%, wody - 2,2-5,5%, popiołu - 50,0-98,0% i chlorków - 50,0-70,0%, przy czym faza organiczna zawiera wolne i związane aminokwasy, wielocukry, po hydrolizie dostarczające szereg cukrów prostych, w przeliczeniu na cukry całkowite - 0,2-6,0%, aminokwasów, takich jak kwas asparaginowy, treonina, seryna, kwas glutaminowy, prolina, cystyna, alanina, walina, metionina (ulega rozpadowo, glicyna, leucyna, izoleucyna, tyrozyna, fenyloalanina, histydyna i lizyna, związków neutralnych i kwasu glukuronowego, zaś faza mineralna zawiera: chlorek sodu - 65-92%, oznaczalne ilości potasu, wapnia, magnezu, manganu, miedzi, śladowe ilości Ni, B, Zn, Si, Fe, Cr, Mo, Al, Pb, Ag, Co i V, a zawartość wody nie przekracza 5%.

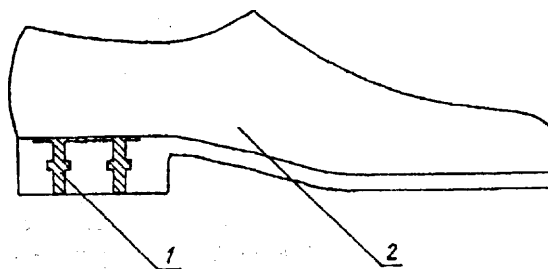
Preparat ten wykorzystuje się jako dodatek do pasz dla zwierząt gospodarskich, takich jak trzoda chlewna, drób, cielęta, bydło, konie oraz zwierzęta futerkowe oraz w mieszaninie z właściwym nośnikiem, jako środek farmaceutyczny do użytku weterynaryjnego. Opisano także sposób wytwarzania tego preparatu.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 304488 (22)94 07 27 6(51) A43B 17/00

- (75) Tuszyński Wiesław, Mosina
(54) **Sposób wytwarzania butów z wkładkami przewodzącymi bioprądy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania butów (2), w których obcasy i zółwki posiadają zamocowane na



stałe wkładki (1) z materiału przewodzącego bioprądy człowieka. Wkładki te mogą być wykonane z różnych materiałów przewodzących prąd, jak np. ze stali, miedzi, aluminium itp. Mogą być wtapiane w tworzywa na automatycznych maszynach wytwarzających buty, jak i wmontowane w warsztatach usługowych w buty już użytkowane.

(3 zastrzeżenia)

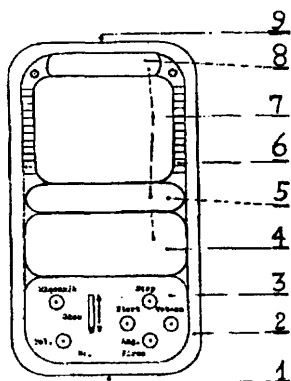
A1(21) 304461 (22)94 07 25 6(51) A44C 23/00

(75) Wilczewski Tadeusz, Czarna Białostocka

(54) **Różaniec elektroniczny**

(57) Dzielona obudowa (2) różańca elektronicznego jest zbudowana z tworzywa sztucznego, wewnątrz której znajduje się urządzenie robocze przesuwające klisze z dołu do góry. Na klisze te naniesiono modlitwę różańcową w zapisie numerowo-literowym w danym języku i ilustrację obrazkową piętnastu tajemnic z życia Chrystusa oddzielając je poszczególnymi odstępami. Powierzchnia pola znajdująca się pod ekranem szkła powiększającego (4, 5, 7, 8) podzielona jest na pola w obwódkach ramkowych (4, 5, 7, 8) ze ściśle określonym przeznaczeniem. Przesuwające się klisze pod ekranem szkła powiększającego (4, 5, 7, 8) w kolejności zapisu numerowo-literowego w danym języku z fragmentami modlitwy różańcowej i ilustracji obrazkowej danej tajemnicy z chwilą wejścia w ściśle określone pola ramkowe ekranu (4, 5, 7, 8) powodują odtwarzanie ich na ekranie i w głośniku (6). Po zakończeniu zapisu literowego ostatniego wyrazu modlitwy danej tajemnicy następuje kilkusekundowa przerwa, po której rozpocznie się dalszy ciąg modlitwy do następnej tajemnicy. Całością pracy urządzenia różańca elektronicznego steruje się przy pomocy pulpitu sterowniczego (3). Urządzenie jest zasilane energią elektryczną z sieci lub baterii przez gniazdo sieciowe (1).

(1 zastrzeżenie)



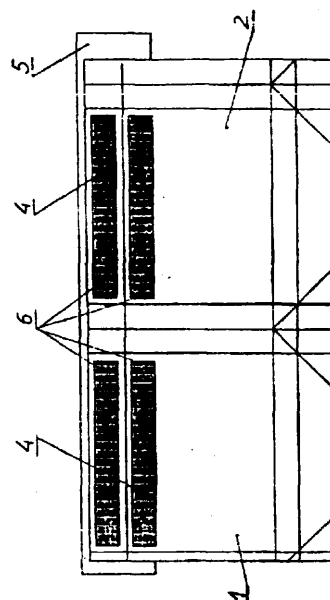
A1 (21) 304442 (22) 94 07 22 6(51) A45C 3/04

(75) Gattas Ponce, Reilingen, DE

(54) **Sposób wytwarzania papierowej torby**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania papierowej torby na zakupy. Na arkuszach papieru (1, 2) wykonuje się linie zagięć oraz otwory. Oba arkusze osadzone są otworami na bolcach (4) szablonu montażowego (5). Płaszczyzny sąsiadujących ze sobą pionowych krawędzi obu arkuszy są wzajemnie klejone. Następnie nakleja się na każdy arkusz papieru (1, 2) tekturowe wzmocnienia (6), które również osadza się na bolcach (4). Lewy arkusz papieru (1) zdejmuje się z bolców (4), a po zagięciu osadza się na bolcach (4) prawego arkusza papieru (2). Po sklejeniu wolnych pionowych krawędzi obu arkuszy (1, 2) wkleja się tekturowe wzmocnienia dna. Następnie zostają sklezione skrzydełka stanowiące dno torby, a po zagięciu do wewnątrz pasa z górnymi otworami, przewleka się przez nie sznury,

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 309773 (22) 95 07 26 6(51) A47B 47/00

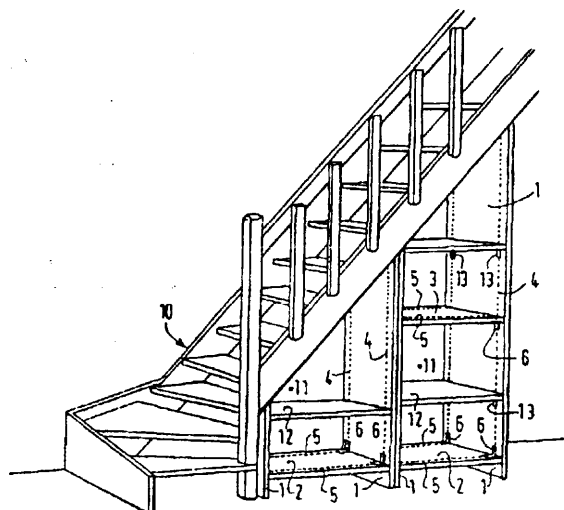
(31) 94 9409215 (32) 94 07 26 (33) FR

(71) ETABLISSEMENTS LEROY-MERLIN,
Noeux-Les-Mines, FR

(72) Pottier Bruno, Lemery Jean-Francois,
Pouchain Guy

(54) **Zespół modułowy elementów do wykonywania konstrukcji do układania przedmiotów**

(57) W zespole modułowym elementów do wykonywania konstrukcji do układania przedmiotów: -każda z płyt pionowych (1) oraz płyta pozioma lub każda z płyt poziomych (2) zawiera na powierzchni, przeznaczonej do tego, by była zwrócona ku wnętrzu konstrukcji, co najmniej dwa równoległe rzędy otworów (4, 5), ciągnących się od jednego końca płyt do drugiego, przy czym rzędy otworów (4, 5) płyt pionowych i poziomych znajdują się w takich położeniach, aby po zamontowaniu tych płyt były one umieszczone w równoległych płaszczyznach pionowych; - do montażu płyt pionowych (1) i poziomych (2) przewidziane są



sztynne kątowniki (6) o dwóch prostopadłych ramionach, przy czym jedno z ramion tych kątowników zawiera co najmniej jeden otwór, który można doprowadzić do pokrycia się z jednym otworem (5) rzędu płyty pionowej (1), w celu wstawienia tam środka łączącego, np. śruby, natomiast drugie ramie zawiera wydłużoną szczelinę, którą można doprowadzić naprzeciw otworu (4) rzędu otworów płyty poziomej (2), w celu wstawienia tam środka łączącego, np. śruby, w szeregu regulowanych położeń.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 309821 (22)95 07 28 6(51) A47L 13/20

(31)94 285073 (32)94 08 03 (33) US

(71) Nenninger Michael H., Advance, US;

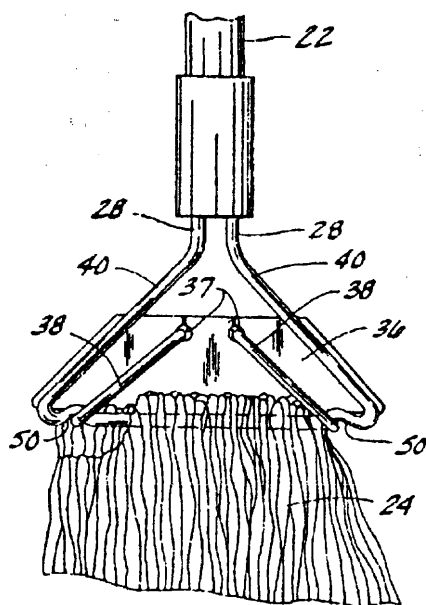
Nenninger Norbert L., Marble Hill, US

(72) Nenninger Charles L.

(54) Urządzenie do zmywania z głowicą zmywającą

(57) Głowica zmywająca przeznaczona do zwalniania mocowania do trzonka materiału chłonnego, obejmuje oprawę dla materiału chłonnego, mającą powierzchnię oddziaływania ukształtowaną i przeznaczoną do poprzecznego utrzymywania materiału chłonnego; człon zaciskowy dołączony do głowicy zmywającej i przeznaczony do przesuwania pomiędzy dwoma pozycjami, to jest między pozycją zaciskową, w której człon zaciskowy znajduje się względnie blisko powierzchni oddziaływania i jest przystosowany do przesunięcia materiału chłonnego w celu jego docięnięcia do powierzchni oddziaływania oraz między pozycją zwolnioną, w której człon zaciskowy (36) pozostaje w pewnym oddaleniu od powierzchni oddziaływania i jest przystosowany do zwolnienia mocowania materiału chłonnego (24) w celu jego usunięcia z głowicy zmywającej. Głowica zmywająca zawiera ponadto mechanizm do wymuszania ruchu członu zaciskowego w kierunku powierzchni oddziaływania. Mechanizm do wymuszania ruchu członu zaciskowego dobrany jest w taki sposób, aby miał wystarczającą siłę do utrzymywania materiału chłonnego w głowicy zmywającej podczas zmywania.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 306758 (22) 95 01 12 6(51) A61B 17/41

(31) 94 280928 (32)94 07 26 (33) US

(71) Thermo Trex Corporation, San Diego, US

(72) Tankovich Nikolai I.

(54) Sposób usuwania włosów

(57) Sposób usuwania włosów jest sposobem trwałego niszczenia niepożądanych włosów ludzkich. Kanał włosowy we fragmencie skóry, w którym rośnie niepożądany włos jest zanieczyszczony substancją zanieczyszczającą, która składa się z wielkiej liczby małych cząsteczek o wysokiej absorpcji przynajmniej jednego pasma częstotliwości światła. Fragment skóry następnie nasświetla się serią krótkich impulsów światła z pasma częstotliwości o wysokiej absorpcji, przy czym pierwszy krótki impuls ma energię wystarczającą do wywołania eksplozji licznych cząsteczek na dwie albo więcej części tak, by rozprzecznić zanieczyszczenie w kanałach włosowych. Następne impulsy mają dostateczną energię dla spowodowania dalszych eksplozji licznych części cząsteczek na dodatkowe części dla dalszego rozprzecznięcia zanieczyszczenia w kanale włosa. Ponadto, eksplozje i energia przesyłana do i od cząsteczek i ich części powoduje zniszczenie tkanki skórnej otaczającej kanały włosowe tak, by wywołać obumieranie włosów rosnących w tych kanałach. W korzystnym przykładzie wykonania wspomnianymi cząsteczkami są cząsteczki grafitu o wymiarach 1 mikrona, a każdy fragment skóry nasświetlany jest około pięcioma impulsami laserowymi o długości fali około 1,06 mikrona, wytwarzanymi przez laser typu Nd:YAG. Każdy impuls posiada gęstość energii równą około 3 J/cm² i szerokość impulsu około 10 ns.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 311121 (22) 94 04 13 6(51) A61G 17/08

(31) 93 9301230 (32) 93 04 15 (33) SE

(86) 94 04 13 PCT/SE94/00323

(87) 94 10 27 WO94/23685 PCT Gazette nr 24/94

(71) NYA ABYFORS INDUSTRI AB, Valbo, SE

(72) Öbrink Ingemar

(54) Urna popielna i sposób jej wytwarzania

(57) Urna popielna grzebana w ziemi na miejscu pochówkowym, wykonana jest z materiału, którego składnikiem jest drobno pokruszona kora. Ma ona dużą skłonność do wchłaniania wilgoci, wskutek czego urna charakteryzuje się dużą twardością i trwałością w okresie do pochówku, natomiast łatwo się rozpada wskutek wchłaniania wilgoci z gruntu. Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania urny polegający na tym, że miesza się drobno pokruszoną korę z mączką ziarna, a następnie lepiszcze i tę mieszaninę wprowadza się do formy celem jej utwardzenia w kształcie sztywnej urny, przy czym lepiszcze zawiera klej krochmalowy oraz ewentualnie mocznik.

(24 zastrzeżenia)

A1(21) 309849 (22) 95 08 01 6(51) A61K 7/06

(31) 94 9409583 (32) 94 08 02 (33) FR

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Braidia-Valerio Damarys, Sturla Jean-Michel

(54) Sposób traktowania ludzkich włókien keratynowych za pomocą amidów o łańcuchu tłuszczowym i pary wodnej

(57) Przedmiotem wynalazku jest ulepszony sposób traktowania ludzkich włókien keratynowych, szczególnie włosów, głównie w celu ograniczenia lub powstrzymania ich degradacji. Sposób polega na 1) zetknięciu w czasie nie przekraczającym 2 minut gazu o temperaturze wynoszącej co najmniej 75°C, zawierającego parę wodną, z ludzkimi włóknami keratynowymi, na które nałożono kompozycję zawierającą co najmniej jeden związek z grupą amidową mający co najmniej jeden łańcuch tłuszczowy, z wyjątkiem dietanoloamidu kopry i 2) na ochłodzeniu tak potraktowanych włókien. Sposób ten zwiększa trwałość osadzenia

amidu na **i/lub** we włosach oraz polepsza ich właściwości kosmetyczne, a szczególnie miękkość i połysk.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 309732 (22) 95 07 21 6(51) A61K 7/48

(31) 94 9409119 (32)94 07 22 (33) FR

(71) **L'OREAL, Paryż, FR**

(72) Koulbanis Constantin, Laugier Jean-Pierre, Gagnebien-Cabanne Françoise, Deprez Sabine

(54) Kompozycja kosmetyczna i/lub dermatologiczna zawierająca termalną wodę źródłaną lub wodę mineralną oraz środek **aktywny**, do zwalczania **trądziku** i starzenia się i sposób wytwarzania tej kompozycji

(57) Ujawniono sposób wytwarzania kompozycji kosmetycznej i/lub dermatologicznej zawierającej co najmniej jeden środek aktywny o podrażniającym działaniu ubocznym, w kosmetycznie i/lub dermatologicznie dopuszczalnym podłożu, polegający na tym, że wprowadza się dodatkowo do kompozycji co najmniej jeden środek uspokajający wybrany spośród termalnych wód źródłanych lub wód mineralnych o stopniu mineralizacji wynoszącym co najmniej 400 **mg/litr**, w celu usunięcia działania podrażniającego.

Wynalazek dotyczy również kompozycji kosmetycznej i/lub dermatologicznej zawierającej co najmniej jeden **środek** uspokajający wybrany spośród termalnych wód źródłanych i/lub wód mineralnych o stopniu mineralizacji wynoszącym co najmniej 700 **mg/litr**.

(24 zastrzeżenia)

A1(21) 304509 (22)94 08 01 6(51) **A61K 9/20**

(71) **KRKA tovarna zdravil p.o., Novo mesto, SI**

(72) **Vrečer Franc, Rotar Aleš, Gorjup Mateja, Guštin Jožica**

(54) Stała postać leku zawierającego **8-chloro-1-metylo-6-fenyl-4H-[1,2,4]triazolo [4,3-a] [1,4] benzodiazepinę** jako substancję czynną i sposób wytwarzania tej stałej postaci leku

(57) Nowa stała postać leku zawierającego **8-chloro-1-metylo-6-fenyl-4H-[1,2,4]triazolo[4,3-a] [1,4] benzodiazepinę** jako substancję **czynną** charakteryzuje się **tym**, że zawiera 0,1-15 mg substancji czynnej, 0,1-80 mg co najmniej jednego nośnika rozpuszczalnego w wodzie, takiego jak **alfa-**, **beta-** i **gamma-cyklodekstryny**, **mono-**, **duwu-**, **oligo-** i polisacharydy lub **poliwinylopirolidon** o średniej masie cząsteczkowej **25000-120000** i nierozpuszczalnego w wodzie nośnika **hydrofilowego**, takiego jak porowaty i nieporowaty dwutlenek krzemu, dwutlenek tytanu lub tlenek glinu, a ponadto 0,01-15 mg niejonowej substancji powierzchniowo czynnej o liczbie hydrofilowo-lipofilowej **13-18** i środek dezintegrujący w stężeniu 2-20%, wybrany spośród glikolanu sodowego skrobi, usieciowanego **poliwinylopirolidonu** I usieciowanej soli sodowej **karboksymetylocelulozy**.

Leś ten jest środkiem **przeciwlękowym**.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 311266 (22) 94 04 26 6(51) A61K 31/40

(31)93 53930 (32)93 04 27 (33) US

(86) 94 04 26 **PCT/IB94/00079**

(87) 94 11 10 **WO94/25023 PCT Gazette nr 25/94**

(71) **PFIZER INC., Nowy Jork, US**

(72) **Macor John Eugene**

(54) Zastosowanie pochodnych indolu jako antagonistów 5HT1

(57) Wynalazek dotyczy środków farmaceutycznych zawierających (R)-5-(metyloaminosulfonylometylo)-3-(N-metylopirolidyn-2-ylometylo)-1 H-indol lub (R)-5-(metyloaminosulfonylometylo)-3-(pirolidyn-2-ylometylo)-1 H-indol lub ich farmaceutycznie dopuszczalne sole oraz farmaceutycznie dopuszczalny nośnik, a także ich zastosowania w leczeniu **m.in.** takich schorzeń jak nadciśnienie, depresja, lęk, zaburzenia pokarmowe, otyłość, nadużywanie leków, bóle głowy, migreny, a także schorzeń pochodzących z niedostatecznej **neurotransmisji** serotonergicznej.

(22 zastrzeżenia)

A1(21) 309693 (22) 95 07 19 6(51) A61K 31/66

(31)94 279363 (32)94 07 22 (33) US

(71) **Eli Lilly and Company, Indianapolis, US**

(72) **Black Larry John, Cullinan George Joseph**

(54) Skojarzone leczenie hamujące zmniejszanie masy kości

(57) Wynalazek dotyczy sposobu hamowania zmniejszania masy kości, polegającego na podawaniu pacjentom wymagającym takiego leczenia pierwszego związku, dobranej z grupy, do której należą 1) **trójaryloetyleny** 2) 2,3-dwuarylo-2H-1-benzopirany 3) 1-aminoalkilo-2-fenylindole 4) 2-fenyl-3-aroloilbenzotiofeny 5) 2-arylodwuhydronaftaleny z podstawnikiem w pozycji 1 i 6) benzofurany oraz drugiego związku, który stanowi związek bifosfonowy oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli lub solwatów. Zakresem wynalazku objęte są również złożone preparaty farmaceutyczne i sole.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 309772 (22) 95 07 26 6(51) A61K 31/075

A61K 31/29

(31) 94 9409307 (32) 94 07 27 (33) FR

(71) **CENTRE INTERNATIONAL DE RECHERCHES DERMATOLOGIQUES GALDERMA, Sophia-Antipolis Valbonne, FR**

(72) **Michel Serge, Cathelineau Christine, Lenoir-Viale Marie-Cécile, Demarchez Michel**

(54) Nowe kompozycje oparte na synergistycznie działającej mieszaninie złożonej z co najmniej jednego ligandu specyficznego względem RXR i co najmniej jednego ligandu specyficznego względem **RAR-α** i ich zastosowanie

(57) Wynalazek dotyczy nowych kompozycji zawierających w fizjologicznie dopuszczalnej zaróbce co najmniej jeden pierwszy **ligand** wykazujący selektywną aktywność w stosunku do receptorów RXR i co najmniej jeden drugi ligand wykazujący selektywną aktywność w stosunku do receptora **RAR-α**.

Mogą być one stosowane do wytwarzania kompozycji farmaceutycznych i/lub dermatologicznych, przeznaczonych zwłaszcza do modulowania proliferacji i/lub różnicowania się komórek typu **HL-60**, a w szczególności przeznaczonych do układowego leczenia ostrej białaczki **promielocytowej**, a także mogą same być stosowane jako leki do w/w wskazań.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 311272 (22)9404 26 6(51) A61K 31/075
C07C 61/20
C07C 62/32
C07C 69/74
C07C 309/25
C07C 311/14
C07D 317/50
C07F 9/30

(31)93 66818 (32)93 04 27 (33) US

(86) 94 04 26 PCT/US94/04603

(87) 94 11 10 WO94/25013 PCT Gazette nr 25/94

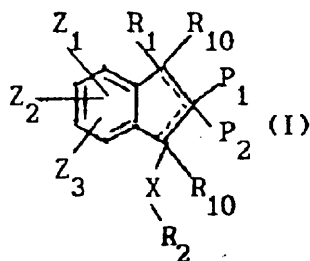
(71) SMITHKLINE BEECHAM
CORPORATION, King of Prussia, US

(72) Cousins Russell Donovan, Elliott John
Duncan, Lago Maria Amparo, Leber Jack
Dale, Peishoff Catherine Elizabeth

(54) Antagonisty receptorów endoteliny

(57) Opisano nowe związki o wzorze (I) będące antagonistami receptorów endoteliny, sposób ich wytwarzania i zawierające je kompozycje farmaceutyczne. Związki te są użyteczne m.in. w leczeniu różnych chorób sercowo-naczyniowych i nerkowych.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 311281 (22)94 04 25 6(51) A61K 31/415
(31)93 4313928 (32)93 04 28 (33) DE

(86) 94 04 25 PCT/EP94/01281

(87) 94 11 10 WO94/25025 PCT Gazette nr 25/94

(71) LTS LOHMANN THERAPIE-SYSTEME
GMBH & CO.KG, Neuwied, DE

(72) Deurer Lothar, Otto Karlheinz, Hille
Thomas

(54) Układ kontrolowanego podawania
pilokarpiny

(57) Przeszkórny układ terapeutyczny, do kontrolowanego podawania substancji biologicznie czynnej na skórę, ma warstwę tylną i samoprzylepną warstwę zasobnikową, przy czym ta warstwa zasobnikowa zawiera materiał polimeryczny, zmiekcacz i zasadę pilokarpinową lub jej sól tolerowaną farmaceutycznie. Zastosowano kapsułki z błony półprzepuszczalnej do kontrolowanego podawania pilokarpiny przy leczeniu jaskry, w której to kapsułce pilokarpina jest zakapslowana i która to kapsułka zawiera otwór w materiale kapslującym.

(24 zastrzeżenia)

A1(21) 309757 (22)95 07 24 6(51) A61K 31/455

(31) 94 9402193 (32)94 07 26 (33) HU

(71) EGIS GYÓGYSZERGYÁR RT.,
Budapeszt, HU

(72) Nagy née Kricsfalussy Margit, Farsang
Csaba, Fedina Lidia, Szemerédi Katalin,

Szénási Gábor, Egri János, Mosonyi Antal,
Barta Borbála, Tóth née Gyarmati Gizella,
Nyárádi Ibolya, Görgényi Frigyes, Orr
is Gcza

(54) Kompozycja farmaceutyczna do obniżania
ciśnienia krwi i sposób wytwarzania
roztworu nifedypiny do rozpylania

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja farmaceutyczna do obniżania ciśnienia krwi w postaci roztworu nifedypiny do rozpylania, który zawiera 1-5% wagowo nifedypiny, 5-24% wagowo poli(glikolu etylenowego), 50-70% wagowo etanolu, 10-30% wagowo glikolu propylenowego i 0,1-0,5% wagowo dodatku (ów) oraz zawiera również 2-4% wagowo oleinianu etylu zwiększającego hipotensyjne działanie nifedypiny.

Wynalazek obejmuje również sposób wytwarzania tej kompozycji.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 309753 (22) 95 07 24 6(51) A61K 31/725

(31) 94RM 485 (32)9407 25 (33) IT

(71) LABORATOIRE MEDIDOM S.A.,
Geneva, CH

(72) Cantoro Amalio

(54) Preparat oczny używany jako sztuczne łzy

(57) Preparat oczny używany jako sztuczne łzy zawiera wodę oraz hyaluronian jako zagęszczacz lepkości, korzystnie jego sól sodową o ciężarze cząsteczkowym od 500.000 do 4.000.000 daltonów, w stężeniu od 0,05 do 2% wagowych, jak również minimum 40 moli/l jonów sodu, 12 moli/l jonów potasu, 0,4 mola/l jonów wapnia, 0,4 mola/l jonów magnezu, 50 moli/l jonów chlorku, 7 moli/l jonów fosforowych i korzystnie 0,7 moli/l jonów cytrynianu. Osmoza preparatu wynosi od 140-280 mOsm/l.

Preparat stosuje się do leczenia suchego zrogowacenia spojówki, a ponadto można używać go we wszystkich przypadkach, w których zalecane jest stosowanie sztucznych łez, to jest przy podrażnieniu oczu przez otaczające środowisko lub soczewki kontaktowe.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 311268 (22)94 03 31 6(51) A61K 31/785

(31) 93 4314583 (32) 93 04 29 (33) DE

(86)94 03 31 PCT/SE94/00291

(87) 94 11 10 WO94/25039 PCT Gazette nr 25/94

(71) ASTRA AKTIEBOLAG, Södertälje, SE

(72) Friess Stefan, Heckenmüller Harald

(54) Kompozycja zawierająca cholestyraminę i
sposób jej otrzymywania

(57) Wolne od oleju kompozycje, zawierające cholestyraminę i skrobię, otrzymuje się przez zmieszanie cholestyraminy i skrobi zbożowej w stosunku wagowym 1:1,8 do 2,9, z dodatkiem otrąb zbożowych jako wypełniacza i ewentualnie środka zapachowego i 10 do 35% wagowych wody (w przeliczeniu na materiały wyjściowe), na jednorodną i wilgotną masę, wyłoczenie z uformowaniem masy w nić, przy zastosowaniu temperatury 105 do 180°C (mierzonej w masie w głowicy wytłaczarki) i ciśnienia 30 do 70 barów (mierzone w głowicy wytłaczarki) oraz następnie suszenie w temperaturze powyżej 100° do zawartości wilgoci ≤ 3,5% wagowych oraz podzielenie wytłoczonego materiału przed lub po suszeniu na batony lub zmielenie na proszek.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 311340 (22) 95 02 23 6(51) A61K 38/08

(31) 94 9403856 (32) 94 03 01 (33) GB

(86) 95 02 23 PCT/EP95/00653

(87) 95 09 08 WO95/23610 PCT Gazette nr 38/95

(71) PHARMACIA S.p.A., Mediolan, IT

(72) Trizio Domenico, Leone Manuela

(54) Kompozycja farmaceutyczna zawierająca thymoctonan i AZT

(57) Wyjawiono połączone zastosowanie **thymoctonanu** i czynnika **przeciwtretowirusowego**, jak AZT, w leczeniu choroby wywołanej przez retrowirusy, szczególnie AIDS i ARC (zespół związany z AIDS).

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 311159 (22) 95 02 13 6(51) A61K 38/22

(31) 94MI 298 (32) 94 02 18 (33) IT

(86) 95 02 13 PCT/IB95/00282

(87) 95 08 24 WO95/22346 PCT Gazelle nr 36/95

(71) THEOKHAR LTD., Podolsk, RU

(72) Feokharovna Kelesheva Lamara

(54) Kompozycja farmaceutyczna do leczenia łuszczycy

(57) Zastrzeżono stosowanie soli dietyloaminowej ceruletydu o wzorze **Pyr-Gly-Asp -Tyr(S03H) -Thr-Gly-Trp-Met-Asp -PheNH₂NH(C₂H₅)₂** do wytwarzania leku użytecznego w leczeniu łuszczycy.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 311294 (22) 94 04 22 6(51) A61K 47/10

A61K 38/02

(31) 93 247516 (32) 93 04 28 (33) NZ

(86) 94 04 22 PCT/CA94/00222

(87) 94 11 10 WO94/25068 PCT Gazette nr 25/94

(75) Sherman Bernard Charles, Willowdale, CA

(54) Ulepszona farmaceutycznie dopuszczalna kompozycja zawierająca alkohol i lek hydrofobowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja farmaceutyczna o poprawionych właściwościach fizycznych i absorpcyjnych, w której hydrofobowy lek rozpuszcza się w układzie rozpuszczalnika składającym się z co najmniej jednego alkoholu o temperaturze wrzenia powyżej **100°C** i rozpuszczalności w wodzie niższej od 10 g na 100 g w temperaturze 20°C oraz środka powierzchniowo czynnego.

(31 zastrzeżeń)

A1(21) 311276 (22) 94 04 26 6(51) A61K 47/36

A61K 9/30

(31) 93 9301489 (32) 93 04 30 (33) SE

(86) 94 04 26 PCT/SE94/00368

(87) 94 11 10 WO94/25070 PCT Gazette nr 25/94

(71) ASTRA AKTIEBOLAG, Södertälje, SE

(72) Olovson Stig-Göran Arthur, Pilbrant Ake Gunnar

(54) Kompozycja weterynaryjna zawierająca inhibitor pompy protonowej

(57) Trwała doustna kompozycja farmaceutyczna zawiera inhibitor pompy protonowej w postaci kulek i/lub tabletek powleczonych powłokami i środkiem żelującym. Przeznaczona jest do leczenia chorób związanych z kwasem żołądkowym u zwierząt. Wynalazek dotyczy też sposobu wytwarzania kompozycji i sposobu ich stosowania.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 309679 (22) 95 07 17 6(51) A61M 3/00

A61M 5/178

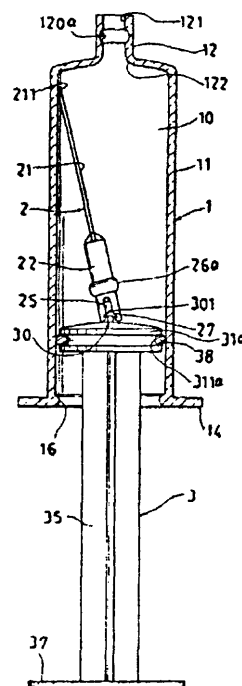
(31) 94 282640 (32) 94 07 29 (33) US

(75) Chen Long-Hsiung, Taipei, TW

(54) Strzykawka z samoczynnie przekrzywianą i chowaną igłą

(57) Strzykawka z samoczynnie przekrzywianą i chowaną igłą zawiera tłok (31 a) w postaci cienkiej tarczy oraz część igłową (2) z igłą. Tłok (31 a) jest umieszczony w zespole tłoka (3) i ma element sprzęgający (30). Na tłoku (31 a) jest ukształtowany człon w postaci strzałki (301), stanowiący jedną całość z tłokiem (31 a), przy czym na tłoku (31 a) jest osadzony pierścień (38), umożliwiający ślizgowe zamocowanie tłoka (31 a) w zbiorniku strzykawki (1). Element sprzęgający (30), ukształtowany natłoku (31 a), jest sprzężony z obsadą przekrzywiającą (27) części igłowej (2). Obsada przekrzywiająca (27) ma kształt stożkowy o osi wzdłużnej odchylonej od osi części igłowej (2). Podczas wycofywania tłoka (31 a) i sprzężonej z nim części igłowej (2) do wnętrza zbiornika strzykawki (1), część igłowa (2) odchyła się, zapobiegając ponownemu jej wyjściu na zewnątrz zbiornika strzykawki (1) po zakończeniu iniekcji.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 309824 (22) 95 07 28 6(51) A63F 9/22

H04N 7/18

(31) 94 18922 (32) 94 07 30 (33) KR

(11) LG ELECTRONICS INC., Seul, KR

(72) Lee Jae Kyung

(54) Urządzenie do gry telewizyjnej i sposób jego sterowania

(57) Urządzenie do gry telewizyjnej oraz sposób jego sterowania, umożliwiają grę za pomocą pilota oraz wyświetlacza ekranowego OSD. Urządzenie to zawiera jednostkę sterującą do ustawiania określonego trybu i rozpoczynania gry, sterownik **wejścia/wyjścia** do pobierania sygnału wyjściowego jednostki sterującej, pamięć ROM przeznaczoną wyłącznie dla gry do wysyłania programu gry zgodnie z sygnałem wyjściowym sterownika **wejścia/wyjścia**, pamięć RAM przeznaczoną wyłącznie dla gry do przechowywania stanu bieżącej gry, sterownik ekranowy do wysyłania sygnałów kolorów podstawowych wyświetlacza ekranowego, aby wyświetlić stan gry, tuner do pobierania

całkowitego sygnału wizyjnego obrazu kolorowego przekazanego przez antenę, jednostkę przetwarzania sygnału obrazu do pobierania całkowitego sygnału obrazu wysyłanego przez tuner i do wysyłania sygnałów kolorów podstawowych obrazu telewizyjnego, pierwszy przełącznik do wysyłania selektywnego sygnałów kolorów podstawowych wyświetlacza ekranowego wysyłanych przez sterownik ekranowy i sygnałów kolorów podstawowych obrazu telewizyjnego wysyłanych przez jednostkę przetwarzania obrazu zgodnie z sygnałem sterującym mikroprocesora oraz sterownik obrazu do wyświetlania sygnałów kolorów podstawowych wysyłanych przez pierwszy przełącznik na ekranie telewizora

(9 zastrzeżeń)

DZIAŁ B**RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE: TRANSPORT**

A1(21) 304458 (22) 94 07 26 6(51) B01D 24/12

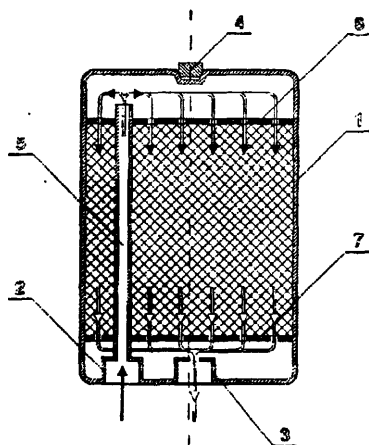
(75) Sadowski Jacek, Wrocław

(54) Sorpcyjny wkład filtracyjny

(57) Przedmiotem wynalazku jest sorpcyjny wkład filtracyjny, wykonany w postaci obudowy (1) wypełnionej sorbentem, w której są zamocowane gniazda mocujące (2, 3), przy czym na jednym z nich jest umieszczona pionowa rurka (5) doprowadzająca oczyszczaną wodę oraz wyposażony w wejściowy mikrofiltr mechaniczny (6) i w wyjściowy mikrofiltr (7), uniemożliwiający przedostawanie się sorbentu na zewnątrz wkładu. Wkład charakteryzuje się tym, że wejściowy, mechaniczny mikrofiltr (6) jest umieszczony poniżej górnej podstawy obudowy (1) i wypełnia cały poprzeczny przekrój jej wnętrza, a wyjściowy mikrofiltr (7) ma postać membrany **mikrofiltracyjnej**, umieszczonej ponad mocującymi gniazdami (2, 3) i wypełniającej cały poprzeczny przekrój wnętrza obudowy (1).

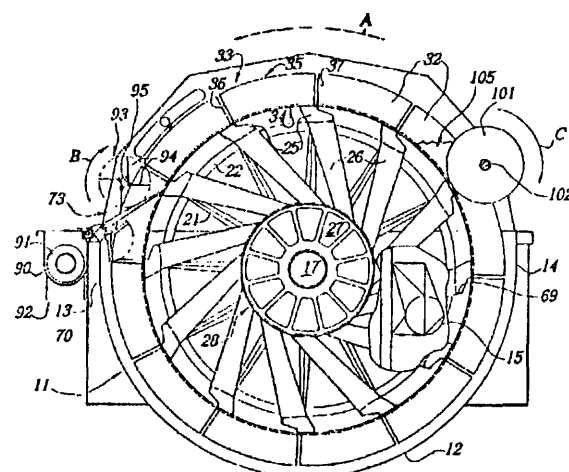
Wynalazek znajduje zastosowanie, zwłaszcza do oczyszczania wody w gospodarstwach domowych dla celów spożywczych.

(1 zastrzeżenie)

**(54) Filtr obrotowy**

(57) Filtr obrotowy składa się ze zbiornika (11) filtrowanej cieczy lub zawiesiny oraz konstrukcji wirnika (17, 21, 22, 25, 26) zaopatrzonego na zewnętrznym obwodzie w medium filtra ułożone w kształcie co najmniej jednego pierścienia kołowego (33) posiadającego środek w osi obrotu konstrukcji wirnika i przedłużenie w kierunku promieniowym od zewnętrznego obwodu konstrukcji wirnika. Środki zgarniające i usuwające (73, 93) są umieszczone promieniowo na zewnątrz zewnętrznego obwodu konstrukcji wirnika, wystając tu zasadniczo wzdłuż promieniowego przedłużenia medium filtra i są dostosowane do usuwania materiału w postaci osadu filtracyjnego z medium filtra i promieniowego odprowadzenia go na zewnątrz w kierunku promieniowo zewnętrznego ograniczenia medium filtra.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 309809 (22) 95 07 27 6(51) B01D 35/06 B03C 1/035

(31) 94 906

(32) 94 08 03 (33) DK

(71) Heco International A/S, Hedensted, DK

(72) Christiansen Flemming

(54) Filtr

(57) Filtr, zwłaszcza filtr magnetyczny o działaniu ciągłym do układu centralnego ogrzewania lub układu ciepłowniczego skła-

A1(21) 311277 (22) 94 05 04 6(51) B01D 33/46

(31) 93 9301545 (32) 93 05 05 (33) SE

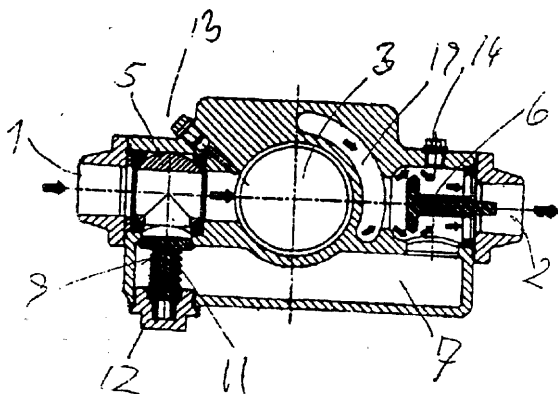
(86) 94 05 04 PCT/SE94/00409

(87) 94 11 10 WO94/25140 PCT Gazette nr 25/94

(75) Nilsson Harry, Tägerwilen, CH

dający się z wymiennego zespołu filtra (3) i zaworów odcinających, posiada przewód obejściowy (7) bocznikujący zespół filtra (3), połączony poprzez zawór pracujący pod ciśnieniem. Gdy spadek ciśnienia staje się zbyt wysoki, zawór sprężynowy (9) umożliwia przejście wody cyrkulacyjnej poprzez kanał (7) bocznikujący zespół filtra (3). Gdy zawór (5) zostanie obrócony do swego zamkniętego położenia, wtedy w zespole filtra nie występuje ciśnienie ponieważ zawór trójdrogowy (6) powstrzymuje ciśnienie od strony wylotowej. W tym położeniu zespół filtra może być wyjęty, a cyrkulacja będzie utrzymywana poprzez kanał (7).

(5 zastrzeżeń)

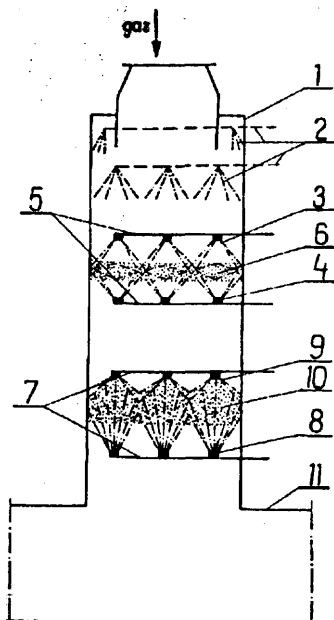


A1(21) 304439 (22) 94 07 25 6(51) B01D 53/18

- (71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Realizacji Inwestycji BIHUT Sp. z o.o., Warszawa;
Przedsiębiorstwo Usług Technologicznych TECHNOTEKS Sp. z o.o., Gdańsk;
HYDROMEX Sp. z o.o., Gdańsk
(72) Maczkowski Edward, Wałachowski Henryk, Konefał Kazimierz, Szczeciński Krzysztof, Przybysz Tadeusz, Porowski Ludwik, Romański Henryk, Kownacki Lech

(54) **Absorber jednokolumnowy do oczyszczania gazów, zwłaszcza odsiarczania spalin z kotłów**

(57) Absorber jednokolumnowy o przepływie gazów z góry na dół, do oczyszczania gazów, zwłaszcza odsiarczania spalin



z kotłów z zastosowaniem cieczy absorpcyjnych wykazujących skłonność do tworzenia narostów, w którym bez stosowania złoża zraszane utworzone zostają zagęszczone strefy oroszenia, posiada układ oroszenia dla celów absorpcji w wyższej części kolumny stanowiący zespół dysz rozpylających pustostozkowych (3), (4) rozmieszczonych na dwu płaszczyznach (5) z wytryskiem cieczy zwróconym naprzeciw siebie tworząc strefę zagęszczonego oroszenia (6), zaś w niższej części na dwu płaszczyznach (7) zespół dysz rozpylających (8), (9), w którym na płaszczyźnie niższej znajdują się dysze pełnostozkowe (8) z wytryskiem skierowanym ku górze, zaś na wyższej - pustostozkowe (9) o szerokim kącie rozwarcia, z których wypływ ogranicza wysokość wytrysku dysz pełnostozkowych tworząc zgęszczoną strefę oroszenia (10).

Odmiany wynalazku polegają na zastosowaniu wyłącznie jednego lub kilku dwupłaszczyznowych zespołów dysz pełnostozkowych i pustostozkowych (8), (9), względnie zespołów dysz pustostozkowych (3), (4) w przedstawionym wyżej układzie.

(5 zastrzeżeń)

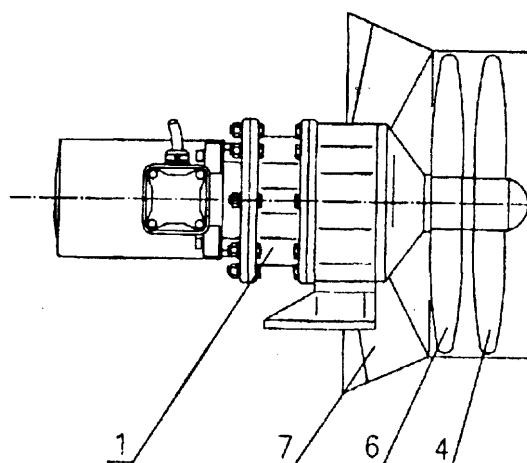
A1(21) 310178 (22) 95 08 23 6(51) B01F 7/06

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Motoreduktorów i Reduktorów REDOR, Bielsko-Biała
(72) Trojanowski Mirosław, Czernek Marek, Kempny Zygmunt, Koronowicz Tadeusz
(54) **Dwuśmigłowe urządzenie do wywoływania ruchu cieczy**

(57) Dwuśmigłowe urządzenie do wywoływania ruchu cieczy zawiera jednostkę napędową w postaci motoreduktora (1), na wyjściu którego zamocowane jest śmigło (4). Z motoreduktora (1) napęd za pośrednictwem dodatkowej przekładni zębatej przenoszony jest na tuleję, na której zamocowane jest śmigło (6). Śmigła (4) i (6) wykonują ruch obrotowy w przeciwnych kierunkach z prędkościami jednakowymi lub różnymi, w zależności od wymaganych parametrów strugi cieczy, w której urządzenie pracuje.

Urządzenie znajduje zastosowanie w komorach fermentacji biologicznych oczyszczalni ścieków.

(1 zastrzeżenie)



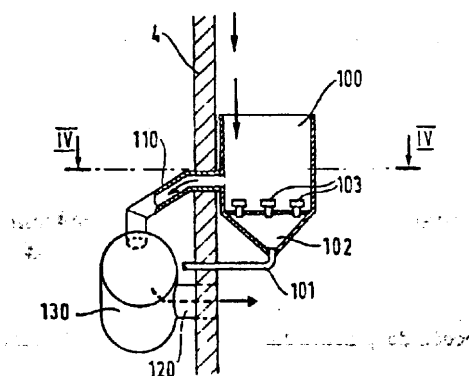
A1(21) 309811 (22) 95 07 27 6(51) B01J 8/24

- (31)94 9409365 (32)94 07 28 (33) FR
(71) GEC ALSTHOM STEIN INDUSTRIE, Velizy-Villacoublay, FR
(72) Suraniti Silvestre, Morin Jean-Xavier

(54) Sposób i urządzenie do ciągłego kontrolowania natężenia przepływu wewnętrznej cyrkulacji w reaktorze ze złożeni fluidalnym i reaktor wyposażony w takie urządzenie

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy urządzenia kontrolnego do ciągłego kontrolowania natężenia przepływu w wewnętrznej cyrkulacji cząstek stałych w cyrkulacyjnym złożu fluidalnym zawierającym część dolną, do której wpuszcza się gaz fluidyzacyjny oraz część górną otoczoną przez ściany (4). Urządzenie zawiera: zbiornik próbkowania (100) do próbkowania ciał stałych biorących udział w wewnętrznej cyrkulacji, który jest umieszczony na jednej ze ścian (4) reaktora i jest zaopatrzony w urządzenia fluidyzacyjne (102), rurę odprowadzającą (110) do odprowadzania ciał stałych ze zbiornika (100) i przekazywania ich do urządzenia pomiarowego (130), służącego do pomiaru natężenia przepływu ciał stałych oraz rurę zwracającą (120) do zwracania ciał stałych z urządzenia pomiarowego (130) do wnętrza reaktora.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 311293 (22) 94 04 19 6(51) B01J 29/70
C01B 33/38

(31) 93 51952 (32) 93 04 26 (33) US

(86) 94 04 19 PCT/US94/04284

(87) 94 11 10 WO94/25539 P CT Gazette nr 25/94

(71) Mobil Oil Corporation, Fairfax, US

(72) Fung Shiu Lun Anthony, GB; Roth Wiesław Jerzy, US; Lawton Stephen Latham, US

(54) Syntetyczny materiał warstwowy MCM-56, jego synteza i zastosowanie

(57) Syntetyczny materiał warstwowy ma skład odpowiadający zależności molowej $X_2O_3:(n)YO_2$, w której n ma wartość mniejszą niż około 35, X oznacza pierwiastek trójwartościowy i Y oznacza pierwiastek czterowartościowy, przy czym wymieniony materiał dodatkowo charakteryzuje się pojemnością sorpcyjną 1,3,5-trimetylobenzenu co najmniej około 35 $\mu\text{g/g}$ wypalonego syntetycznego materiału, początkową chłonnością 15 mg 2,2-dimetylobutanu/g wypalonego syntetycznego materiału w ciągu czasu krótszego niż około 20 sekund i ma maksymalną odległość d przy $12,4 \pm 0,2$, $9,9 \pm 0,3$, $6,9 \pm 0,1$, $6,2 \pm 0,1$, $3,55 \pm 0,07$ i $3,42 \pm 0,07$ Å.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 304435 (22) 94 07 22 6(51) B02C 4/00
B02C 4/28

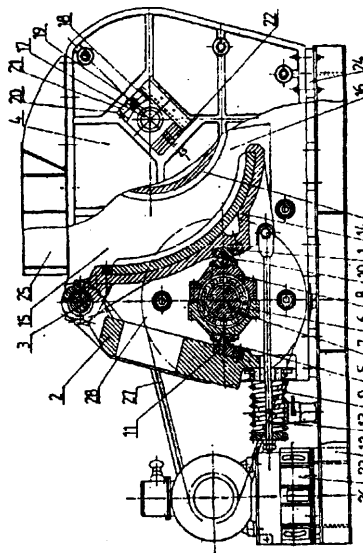
(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOM AG, Gliwice

(72) Gerus Tadeusz, Wawrzyniak Alicja, Śmiejek Zygmunt

(54) Krusząca szczękowo-walcowa

(57) Krusząca szczękowo-walcowa ma wahlwią, łukową szczękę (1) kruszącą oraz poziomo usytuowany nieobrotowy wałek (14). Szczęka (1) jest osadzona na wspólnej osi (3) z przeciwszczęką (2). Wałek (14) jest zabudowany na wałek (17). Czopy wału (17) są przestawnie umocowane w bocznych ścianach kadłuba (4) kruszarki. Czopy wału (17) są za pośrednictwem rozporowych pierścieni (19) umocowane w oprawach (18) w bocznych ścianach kadłuba.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 311119 (22) 94 04 07 6(51) B02C 4/32

(31) 93 421 (32) 93 04 13 (33) DK

(86) 94 04 07 PCT/EP94/01070

(87) 94 10 27 WO94/23840 PCT Gazette nr 24/94

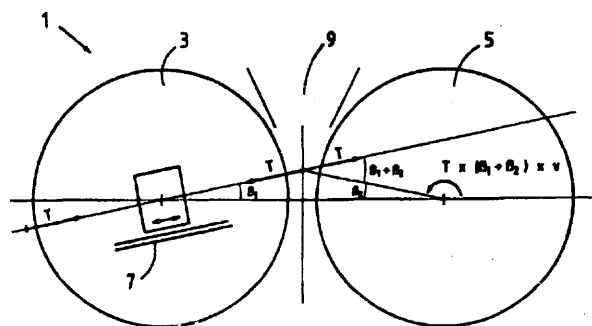
(71) F.L.SMIDTH & CO. A/S, Kopenhaga, DK

(72) Andersen Knud Toni

(54) Walec prasujący

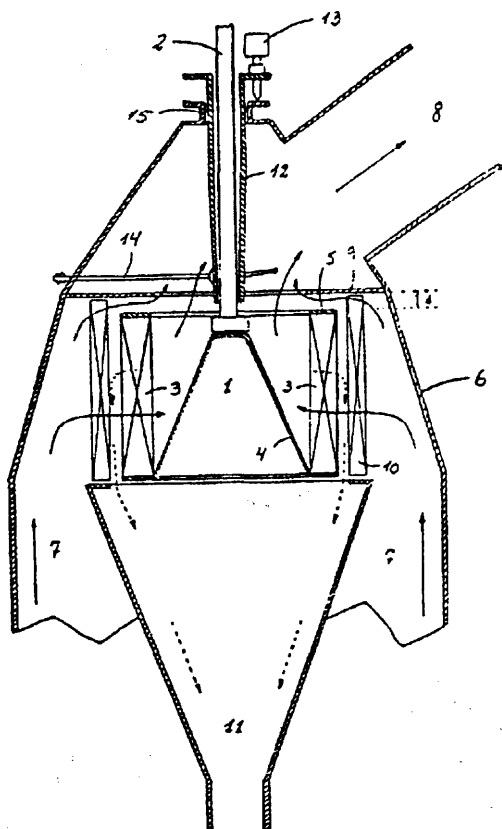
(57) Walec prasujący (1) przeznaczony jest do rozdrabniania materiału granulowanego i składa się z dwóch lub więcej walców (3, 5) obracających się na przemian w przeciwnych kierunkach, w którym przynajmniej jeden jest ruchomy w swojej prowadnicy (7) i gdzie tylko niektóre z walców (5) są połączone ze źródłem napędu. Stosownie do wynalazku prowadnica każdego z ruchomych walców jest usytuowana tak, że jest równoległa do siły wypadkowej działającej na walec. W wyniku tego w rzeczywistości cała siła wypadkowa działająca na ruchomy walec będzie działała równoległe do prowadnicy, tym, samym rzeczywiście eliminując siłę reakcji prostopadłą do prowadnicy.

(3 zastrzeżenia)



- A1(21) 311236 (22) 94 04 07 6(51) B07B 7/083
B07B 11/04
(31) 93 478 (32)93 04 27 (33) DK
(86) 94 04 07 PCT/EP94/01069
(87) 94 11 10 WO94/25185 PCT Gazette nr 25/94
(71) F.L.SMIDT & CO. A/S, Valby, DK
(72) Folsberg Jan
(54) Separator do sortowania materiału
ziarnistego

(57) Rozdzielacz do sortowania materiału ziarnistego zawieszono w gazie nośnym na frakcję grubą i frakcję drobną, obejmuje wirnik (1) z wałem (2), obudową (6), która obejmuje wirnik i ma wlot (7) dla zawiesiny materiał/gaz oraz wyloty (8, 11) dla frakcji, odpowiednio, grubej i drobnej. Zespół regulacyjny (13) skojarzony jest z wałem (2) w celu zmieniania osiowego położenia wału (2), a z nim i wirnika (1), w stosunku do obudowy.
(2 zastrzeżenia)



- A1(21) 304520 (22) 94 08 01 6(51) B09B 3/00
(71) KGHM POLSKA MIEDŹ Spółka Akcyjna, Lubin
(72) Garbaczewski Jan, Pluciński Seweryn, Warmus Marian, Cieszkowski Henryk, Olszewska Barbara, Naporowski Zbigniew, Milewski Zygmunt, Iwulski Zdzisław, Lembas Stanisław
(54) Sposób utylizacji produktów odpadowych powstających w procesie produkcji miedzi z rud siarczkowych

(57) Sposób polega na tym, że z powstających w procesie wzbogacania rudy odpadów po flotacyjnych wydziela się odpady o granulacji do około 0,2 mm, korzystnie o średniej granulacji około 0,03 mm, zawierające w suchej masie nie mniej niż 30%

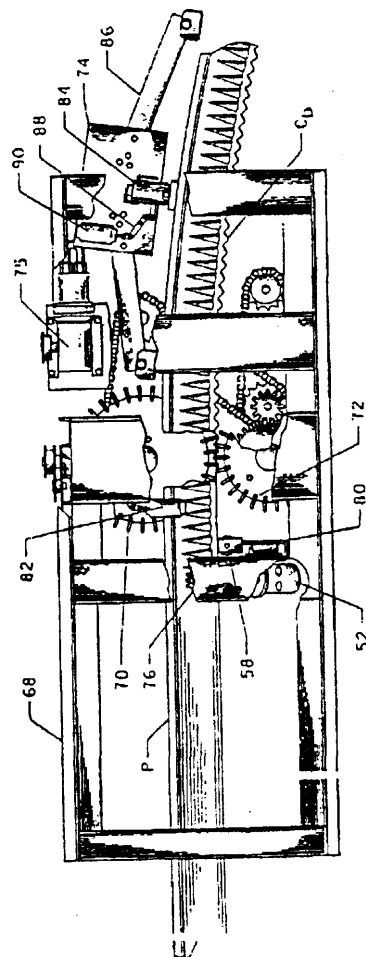
węglanów, korzystnie około 60%, które to odpady zawierają miedź, ołów, cynk i żelazo w postaci siarczków oraz od 10% do 30% krzemionki, korzystnie około 25%, które następnie zagęszcza się w stosunku od 3:1 do 0,5:1, korzystnie 2:1 masy suchej odpadów do wody, następnie do odpadów tych dodaje się roztwory wodne kwasu siarkowego prowadząc proces do prze-reagowania mieszaniny, po czym mieszaninę doprowadza się do pH w granicach od 8 do 9 poprzez dodanie korzystnie mleka wapiennego, a uzyskany produkt dodaje się jako składnik do pokrywania plaż zbiornika odpadów po flotacyjnych i/lub depozuje się wraz z odpadami po flotacyjnymi wewnątrz zbiornika tych odpadów i/lub dodaje się go jako składnik do materiału podsadzkowego i/lub lokuje się go w zrobach górniczych.

Sposób pozwala z uciążliwych dla środowiska odpadów wyprodukować użyteczny materiał do podsadki, stabilizacji plaż zbiorników odpadów, uszczelniania dna tych zbiorników czy też konsolidacji zrobów górniczych pod ziemią.

(1 zastrzeżenie)

- A1 (21) 311234 (22) 94 04 28 6(51) B21D 13/04
B21D 55/00
(31)93 54135 (32)93 04 30 (33) US
(86) 94 04 28 PCT/US94/04637
(87) 94 11 10 WO94/25195 PCT Gazette nr 21/94
(71) M.I.C. INDUSTRIES, INC., Reston, US
(72) Morello Frederick
(54) Sterowane mikroprocesorem urządzenie i sposób kształtowania metalowych płyt budowlanych

(57) Przedstawiono sterowane mikroprocesorem urządzenie i sposób do przetwarzania blachy na płytę budowlaną do



zestawiania budynku. Blacha kształtowana jest w płytę (P) mającą płaski spód i krawędzie, przy czym monitorowana jest **dlugość** kształtowanej płyty w celu sterowania pracą urządzenia kształtującego. Płyta następnie jest podawana do urządzenia (68) kształtującego krzywiznę, które karbuje przynajmniej część płyty tak, że przybiera ona kształt łukowy, czyli zakrzywiony. Krzywizna wychodzącej płyty (Cb) jest kontrolowana (74) w celu sterowania rozmieszczeniem regulowanych walców karbujących (70, 72) rozmieszczonych w urządzeniu (68) do kształtowania krzywizny, w celu zaopatrzenia części płyty w dokładnie dobraną krzywiznę. Długość zakrzywionej części płyty monitorowana jest (58) podczas produkcji płyty, podczas jej wytwarzania z częściami zarówno prostymi, jak i zakrzywionymi, a przy kształtowaniu części o różnych promieniach krzywizny walce karbujące (70, 72) przestawiane są automatycznie.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 304546 (22) 94 08 02 6(51) B21J 5/00

(75) Korbel Andrzej, Kraków; Bochniak Włodzimierz, Kraków

(54) Sposób intensywnego kucia wyrobów, zwłaszcza metalowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób intensywnego kucia wyrobów, zwłaszcza metalowych, znajdujący zastosowanie podczas kucia z dużym odkształceniem.

Sposób charakteryzuje się tym, że podczas kucia wymaga się dodatkowe odkształcenie wyrobu, poprzez cykliczne skręcanie lub przesuwanie narzędzia kształtującego lub jego części wraz z przylegającą do niego częścią wyrobu względem pozostałej jego części. Sposób realizowany jest również poprzez cykliczne skręcanie lub przesuwanie części wyrobu względem przylegającej do narzędzia pozostałej części wyrobu.

(2 zastrzeżenia)

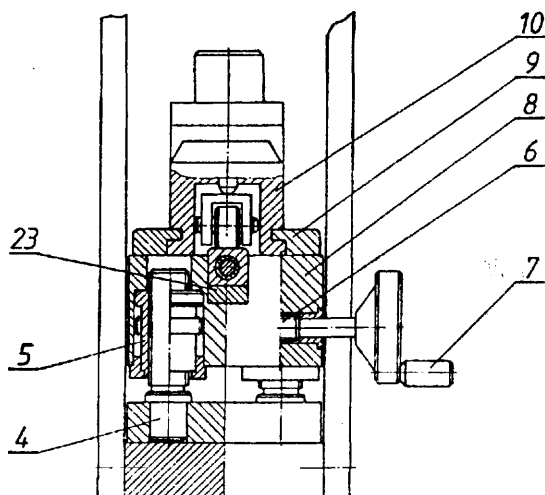
A1(21) 304491 (22) 94 07 29 6(51) B21J 15/06

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Podstaw Technologii i Konstrukcji Maszyn TEKOMA, Warszawa

(72) Zerman Ryszard, Żurawski Aleksander

(54) Uniwersalny stolik narzędziowy z wyrzutnikiem elementów, zwłaszcza do nitownicy radialnej

(57) Stolik do **spęczania** przedmiotów przeznaczony jest do plastycznego kształtowania części maszyn metodą nacisku radialnego. Stolik zawiera mechanizm regulacji wysokości spęczania i mechanizm **wyrzutnika** z siłownikiem pneumatycznym.



Korpus (8) stolika ma nakrętki specjalne (5) z ząbieniem zewnętrznym osadzone na prowadnicach śrubowych umieszczonych w płycie dolnej. W prowadnicy płaskiej (23) przesuwają się krzywka będąca zakończeniem **tłoczyska** siłownika. Do korpusu siłownika jest zamocowana na sworzniu dźwignia jednoramienna zakończona rolką odcaczającą się po krzywe, grzbietem podpierająca wypychacz. Zwiększenie korpusu (8) stanowią prowadnice kształtowe (9) suwaka (10), w którego pierścieniu dolnym jest osadzony wypychacz i pozostałe elementy mechanizmu wypychacza zamknięte kołpakami.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 311200 (22) 94 04 25 6(51) B22D 41/18

(31) 93 4313427 (32) 93 04 26 (33) DE

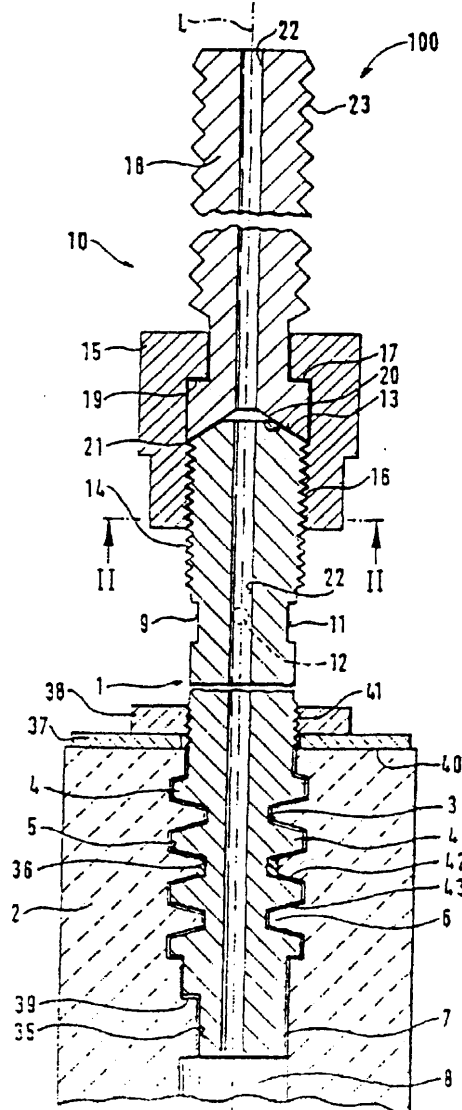
(86) 94 04 25 PCT/DE94/00452

(87) 94 11 10 WO94/25204 P CT Gazette nr 25/94

(75) Labod Burkhard, Emmerich, DE

(54) Układ łączący żerdź zatyczkową do kadzi metalurgicznej z urządzeniem do jej podnoszenia i przeznaczoną do tego układu żerdź zatyczkowa oraz sposób wykonania układu

(57) Układ (100) posiada podzielony na umieszczaną na urządzeniu do podnoszenia, górną część (18) i wchodzącą w



żerdź zatyczkową (2) dolną część (1) wspornik (10), który w celu stałego, gazoszczelnego łączenia dolnej części (1) z częścią górną (18) zawiera urządzenie szybkołączne, które umożliwia łatwą wymianę zużytej żerdzi zatyczkowej. Wchodzący w żerdź zatyczkową (2) obszar dolnej części (1) wspornika (10) jest wyposażony w elementy zaczepowe (3, 4, 35), które w wyniku wspólnego prasowania **izostatycznego** szepiają się z ceramicznym materiałem **żerdzi** zatyczkowej (2) i tworzą gazoszczelne, nierozłączne połączenie dolnej części (1) wspornika (10) z żerdzią zatyczkową (2).

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 311082 (22) 94 04 09 6(51) B23C 5/10

(31) 93 4312216 (32) 93 04 14 (33) DE
93 4330826 11 09 93 DE

(86) 94 04 09 PCT/EP94/01104

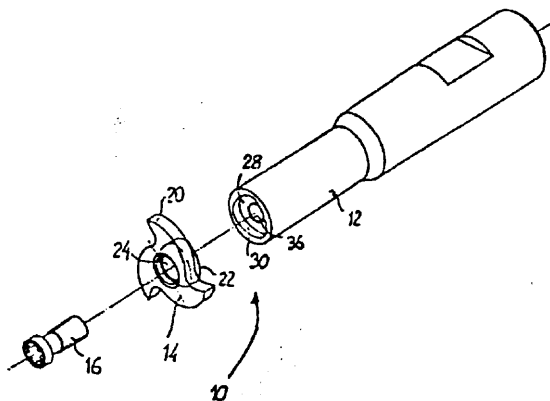
(87) 94 10 27 WO94/23874 PCT Gazette nr 24/94

(71) ZETTL GMBH CNC Praezisions- und
Sonderwerkzeuge, Reicholzried, DE(72) Nespeta Horst, Poetzl Alfred, Simon
Manfred, Pfob Franz

(54) Narzędzie tnące

(57) Narzędzie tnące zaopatrzone jest w płytkę tnącą (14), z umieszczonym na jej obwodzie co najmniej jednym zębem tnącym (20) oraz z centralnie umieszczonym, przelotowym otworem (24), od strony czołowej zakończonym rozszerzeniem oraz w cylindryczną, nieokrągłą powierzchnię sprężenia o kształcie pasującym do przeciwpowierzchni (30), znajdującej się w uchwycie (12), zaopatrzonym w osiowy otwór (36) pod wkręt, przy czym płytka tnąca (14) jest mocowana do uchwytu (12) wkrętem z łbem (16), przechodzącym przez wykonany w niej przelotowy otwór (24).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 304425 (22) 94 07 22 6(51) B23P 6/00

(71) Zespół Ośrodków Rzeczoznawstwa i Postępu
Technicznego ZORPOT Ośrodek w
Gorlicach, Gorlice(72) Kukla Jan, Roman Julian, Belczyk Krystian,
Rafa Andrzej, Waląg Stanisław(54) **Sposób regeneracji powierzchni zewnętrznej
tłoczków siłowników hydraulicznych**

(57) Po usunięciu z tłoczków uszkodzeń mechanicznych i śladów korozji z powierzchni zewnętrznej, nakłada się tuleję zwiniętą z blachy nierdzewnej i łączy się z tłoczyskiem poprzez **wielopunktowe** zgrzewanie na całej powierzchni tłoczyska na specjalnym urządzeniu do zgrzewania kontaktowego z zastosowaniem elastycznego docisku rolkowego.

Końce zwiniętej i zgrzanej **tulei** z blachy spawa się ze sobą **wzdłużnie** lub powstałą między nimi szczelinę wypełnia się innym materiałem nierdzewnym.

Po operacji szlifowania powierzchni zewnętrznej tłoczyska na żądany wymiar nominalny uzyskuje się pełnowartościowy element pozwalający na dalszą prawidłową pracę siłowników.

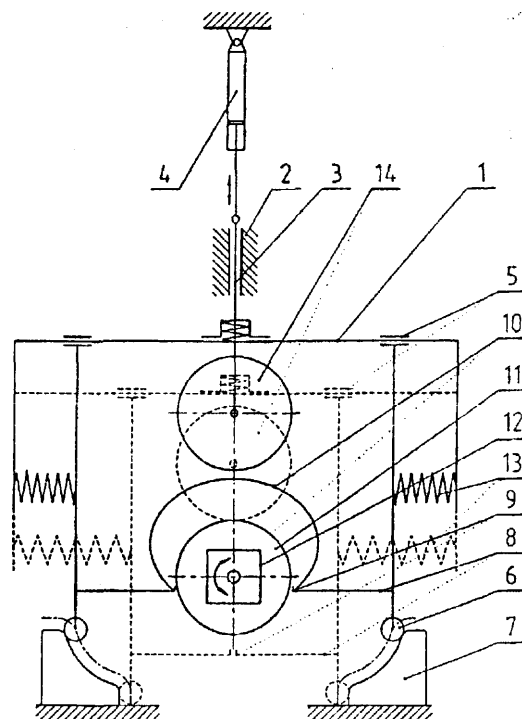
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 304582 (22) 94 08 04 6(51) B23P 9/02
C23C 16/06(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG
Zakład Doświadczalny Uszczelnień
Technicznych DOZUT, Zabrze(72) Jarno Leszek, Pretor Wincenty, Reich Karol,
Wencel Henryk, Szopka Hubert, Zielski
Stanisław, Kociumaka Marek(54) **Sposób nakładania cienkościennej folii
metalowej na zewnętrzną powierzchnię
walców oraz urządzenie do tego sposobu**

(57) Sposób polega na tym, że płaski arkusz folii (10) zwinia się do średnicy wewnętrznej zbliżonej do średnicy walca (11), na powierzchnię walca (11) nanosi się warstwę kleju po czym brzegi arkusza folii (10) rozchyla się na odległość większą od średnicy walca (11) i nasuwa się arkusz folii (10) na walec (11) do momentu ich liniowego zetknięcia. Przez rolę elastyczną (14) wywiera się nacisk powierzchniowy do czasu uzyskania trwałego połączenia, a następnie obraca się walec (11) powodując naklejanie całego **arkusza** folii (10) na powierzchnię walca (11).

Urządzenie składa się z ramy (1) która jest osadzona przesuwnie w prowadnicy (2) na drągu (3) łączącym ją z mechanizmem napędzającym (4). Na poziomych ramionach ramy (1) są ułożyskowane przesuwne wodzik (5) połączone z rolkami (6). Rolki (6) tocząc się po krzywkach (7) powodują ruch poziomy wodzików (5) do których ciągnien, zamocowane są ciągnia - zaczepy (8) zakończone pazurkami (9), na których zawieszony jest arkusz folii (10) nasuwany na walec (11). Arkusz folii (10) jest dociskany do walca (11) poprzez rolę elastyczną (14). Obrót walca (11) powoduje naklejanie całego arkusza folii (10) na powierzchnię walca (11).

(3 zastrzeżenia)

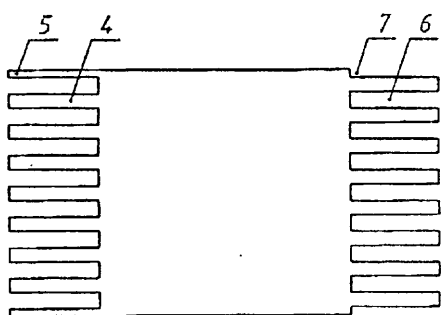


A1(21) 304584 (22)94 08 04 6(51) B23P 9/02
C23C 16/06

- (71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG
Zakład Doświadczalny Uszczelnień
Technicznych DOZUT, Zabrze
(72) Reich Karol, Kociumaka Marek, Zielski
Stanisław, Szopka Hubert, Wencel Henryk
(54) **Opaska zaciskowa dla trwałego łączenia folii
klejonych na powierzchniach walcowych**

(57) Opaska służy do trwałego łączenia folii klejonych na powierzchniach walcowych, zwłaszcza **powierzchniach** roboczych siłowników hydraulicznych. Opaska wykonana z cienkościennej blachy, ukształtowana do postaci koła, posiada przemienne wypusty (4, 5) i wnęki (6, 7) częściowo nawinięte na walec (1), a w pozostałej części będące stycznym przedłużeniem kołowej częściowo monolitycznej części opaski. Wypusty (4, 5) oraz wnęki (6, 7) zazębiają się przemienne i po zazębieniu się wyznaczają w części będącej stycznym przedłużeniem wypustów płaszczyznę, która pokrywa się z krawędziami dociskanej folii.

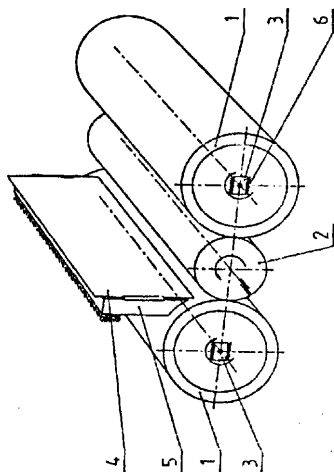
(3 zastrzeżenia)



A1(21) 304585 (22) 94 08 04 6(51) B23P 9/02
C23C 16/06

- (71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG
Zakład Doświadczalny Uszczelnień
Technicznych DOZUT, Zabrze
(72) Wencel Henryk, Szopka Hubert, Reich
Karol, Pretor Wincenty, Jarno Leszek,
Kociumaka Marek, Zielski Stanisław
(54) **Urządzenie do naklejania folii, zwłaszcza
metalowej na zewnętrzne powierzchnie
walcowe**

(57) Urządzenie do naklejania folii, zwłaszcza metalowej na zewnętrzne powierzchnie **walcowe wyposażone jest w dwie rolki**



dociskowe (1) oddzielone od siebie walcem (2) oraz kasetę (5) naprowadzającą folię (4). Osie obu rolek dociskowych (1) i oś obrotu walca (2) wyznaczają jedną poziomą płaszczyznę, względem której naprowadzana kasetą (5) folia (4) jest usytuowana prostopadle a równocześnie stycznie do zewnętrznej powierzchni rolki dociskowej (1) i zewnętrznej powierzchni walca (2). Rolki dociskowe (1) są ułożyskowane w prowadnicach (6) dzięki temu mogą być równolegle dosuwane i odsuwane w płaszczyźnie poziomej do walca (2). Rolki dociskowe (1) są napędzane poprzez mechanizm napędowy (3).

(2 zastrzeżenia)

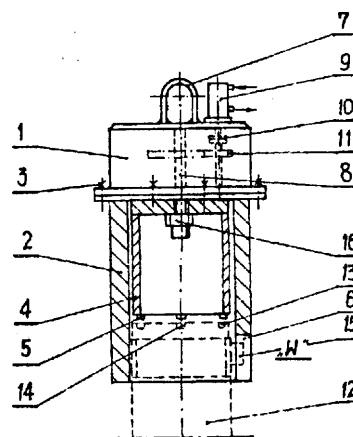
A1(21) 310243 (22) 95 08 30 6(51) B23P 19/00

- (71) Fabryka Zmechanizowanych Obudów
Ścianowych FAZOS Spółka Akcyjna,
Tarnowskie Góry
(72) Paruzel Hubert, Oblong Zenon, Pida Józef,
Skowroński Gothard, Smal Janusz, Maczuch
Piotr, Panchyryz Konrad
(54) **Urządzenie do montażu gwintowanych tulei**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do montażu gwintowanych tulei, stosowane w technologii produkcji lub remontu hydraulicznych siłowników.

Urządzenie ma korpus (1), do którego jest rozłącznie umocowany **wymienny cylinder** (2), wewnątrz którego jest umieszczony obrotowy zabierak (4) z kształtowymi wypustami (5). Zabierak (4) jest połączony rozłącznie z wrzecionem (8), którego **napęd** jest przekazywany od hydraulicznego silnika (9). Cylinder (2) urządzenia ma element (6) unieruchamiający montowany gwintowany przedmiot (12). Korzystnie element (6) ma postać kształtowego wybrania. Urządzenie według wynalazku może pracować jako podwieszone na stałe na stanowisku produkcyjnym, lub przenośne w miejscu montażu lub demontażu gwintowanych przedmiotów.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 304463 (22) 94 07 27 6(51) B23Q 1/66

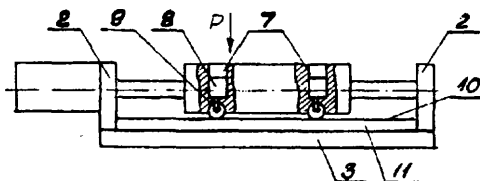
- (71) Przemysłowy Instytut Automatyki i
Pomiarów PIAP, Warszawa
(72) Stawiarski Dariusz, Stegienko Zygmunt,
Badowski Andrzej
(54) **Stół współrzędnościowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest stół współrzędnościowy przeznaczony do pozycjonowania części, zwłaszcza w urządzeniach technologicznych i obrabiarkach.

Stół współrzędnościowy składający się z układu sterowania i układu napędowego oraz z co najmniej jednego modułu liniowego wyposażonego w suwak, w którym umieszczona jest nakrętka śruby tocznej, charakteryzuje się tym, że w otworach

(7) suwaka o osiach prostopadłych do osi **otworów**, w których umieszczone są łożyska wzdłużne, osadzone są podpory (8) zakończone elementami tocznymi (9), których zewnętrzna powierzchnia współpracuje z **powierzchnią zewnętrzną (10)** żeber (11) podstawy modułu (3), zaś nakrętka śruby tocznej mająca kołnierz osadzony suwliwie w zamku, umieszczona jest z luzem promieniowym w otworze suwaka.

(1 zastrzeżenie)



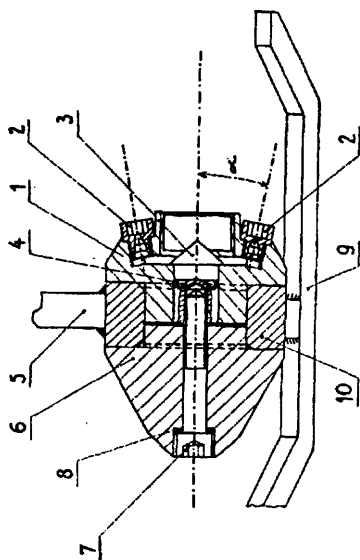
A1(21) 304492 (22) 94 07 29 6(51) B24C 3/00
B08B 9/02

(75) Gregorczyk Jerzy, Mielec

(54) Urządzenie do czyszczenia rur i kanałów kanalizacyjnych

(57) Urządzenie do czyszczenia rur i kanałów kanalizacyjnych zawiera głowicę oraz dysze rozprężające, w którym głowica rozpylająca (1) jest **umieszczona** współśrodkowo na prowadnicach (9) poprzez pierścień łączący (10) i wsporniki (5). Od czołowej strony w głowicy rozpylającej (1) są umieszczone dysze rozprężające (2) pod kątem α = od 6° do ok. 16° w stosunku do wzdłużnej osi głowicy rozpylającej (1). W osi głowicy rozpylającej (1) jest osadzona centralnie końcówka stożkowa (3) połączona ze śrubą dociskową (7), przy czym prowadnice (9) mają końce zagięte do wewnątrz.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 311221 (22) 94 04 28 6(51) B28B 1/42
B28B 1/52

(31)93 835

(32)93 04 29 (33) AT

(86) 94 04 28 PCT/AT94/00051

(87) 94 11 10 WO94/25234 P CT Gazette nr 25/94

(71) ETERNIT-WERKE LUDWIG
HATSCHKE AKTIENGESSELLSCHAFT,
Vöcklabruck, AT

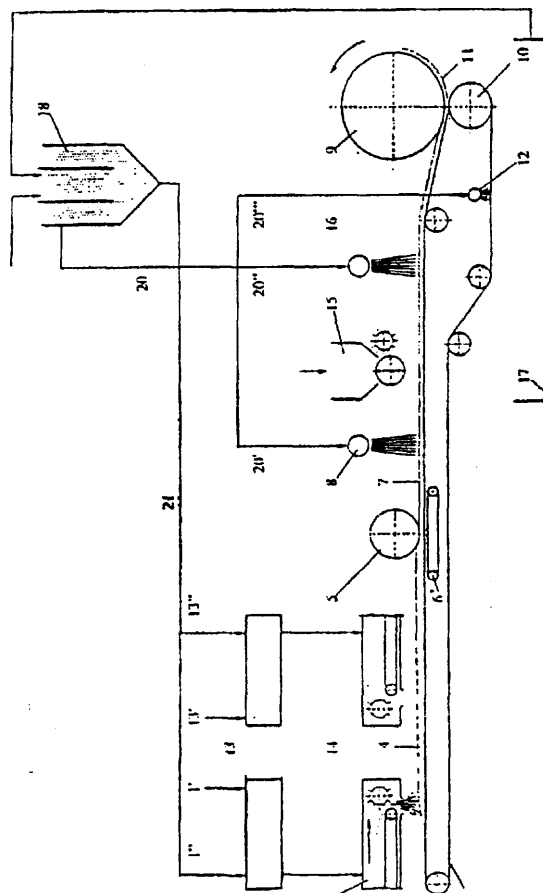
(72) Miko Hans-Jürgen, Pohn Herman, Gruber
Martin

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania produktów, składających się z włókien i lepiszcza wodnego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenia do wytwarzania składających się z włókien i lepiszcza wodnego produktów, przy czym w ramach sposobu wytwarza się mieszaninę fazy włóknistej i lepiszcza i mieszaninę tę umieszcza się metodą transportu pneumatycznego na przepuszczalnej dla powietrza taśmie transportowej (3), tworząc na niej warstwę (4), przy czym warstwa (4) podlega w czasie przebywania na taśmie transportowej procesowi zagęszczania i nawadniania (5).

Sposób jest znamienny tym, że mieszanina jest przed nałożeniem na taśmę transportową (3) przetwarzana w masę ubijalną oraz ta masa ubijalna jest przy pomocy transportu pneumatycznego roztrzásana bezpośrednio na ruchomą taśmę transportową (3), tworząc na niej warstwę (4), po czym ta narzucona warstwa ubijalna (4) jest po przejściu wraz z taśmą transportową (3) przez obszar narzucania zagęszczana. Po lub w trakcie zagęszczania warstwy doprowadzana jest do niej dodatkowo woda przynajmniej w ilości niezbędnej do wykonania produktu, a po doprowadzeniu dodatkowej wody warstwa jest nawijana kilkukrotnie na walec nawijający lub formatujący (9).

(23 zastrzeżenia)



A1(21) 311237 (22) 94 04 28 6(51) B28B 5/04
B28B 13/02

(31)93 9308887

(32)93 04 29 (33) GB

(86) 94 04 28 PCT/EP94/01443

(87) 94 11 10 WO94/25235 PCT Gazette nr 25/94

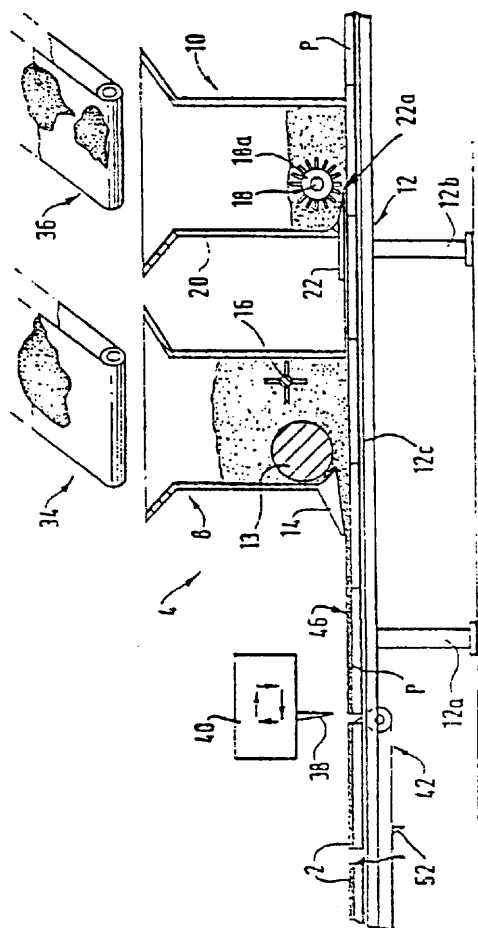
(71) REDLAND TECHNOLOGIES LIMITED,
Reigate, GB

(72) Oberoi Kumar Bhushan

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania dachówek

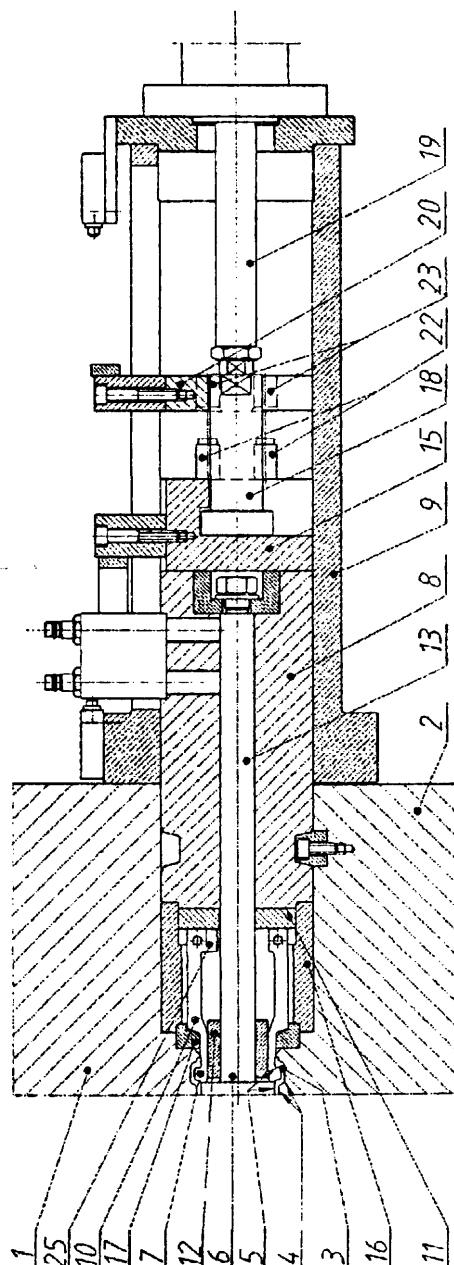
(57) Żebra **wzmacniające** na dolnej powierzchni dachówek (2) są kształtowane w czasie wytwarzania dachówek, w wyniku wprowadzenia **zaprawy** do wgłębień palet (P), na których wykonywane są dachówki. Środki ugniatające (18) mające postać kół zębatach (18a) są wprowadzone dla ugniatania zaprawy we wgłębieniach (19). Następnie, na ugniecione żebra wzmacniające nakładana jest druga warstwa (46) zaprawy dla wykończenia dachówek w sposób konwencjonalny. Dachówki wytworzone zgodnie ze sposobem zawierają żebra wzmacniające, które są ugniecione w takim samym stopniu jak pozostała część dachówki, co pozwala na otrzymanie produktu końcowego, po utwardzeniu, którego wytrzymałość jest w każdym przekroju taka sama.

(9 zastrzeżeń)



siłownika (18) połączoną szpilkami z tuleją rdzeniową (8) i w zabieraki (22) sprzęgające uchwyt siłownika (15) z tarczą sprzęgłową (20).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 309965 (22) 95 08 08 6(51) B29C 45/42
B29C 33/42

(71) WAVIN METALPLAST-BUK Sp. z o.o.,
Buk

(72) Błaż Ryszard, Kazimierski Maciej, Strutyński
Zbigniew, Samół Andrzej

(54) **Forma do wytwarzania kształtek rurowych z tworzywa sztucznego**

(57) Forma zawierająca gniazdo odpowiadające formowemu kielichowi z rowkiem pierścieniowym charakteryzuje się tym, że gniazdo (3) jest usytuowane w matrycach (1, 2) formy i jego obrys zewnętrzny (4) określa matryca (1, 2), a obrys wewnętrzny (5) określa rdzeń rurowy (6) i rdzeń pierścieniowy (7) oraz tym, że mechanizm przemieszczania rdzeni jest zaopatrzony w tarczę sprzęgłową (20) umieszczoną suwliwie na zaczepie

A1(21) 309623 (22) 95 07 13 6(51) B29D 12/00
B29D 22/00
E06B 3/20

(31) 94 4426331 (32) 94 07 25 (33) DE

(71) VEKA AG, Sendenhorst, DE

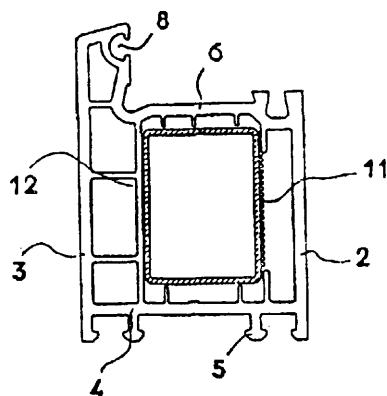
(72) Rost Lothar

(54) **Kształtownik z tworzywa sztucznego i sposób wytwarzania kształtownika z tworzywa sztucznego**

(57) Wytłaczany kształtownik z tworzywa sztucznego przeznaczony do okien, drzwi i podobnych zastosowań, wykonany zasadniczo z tworzywa termoplastycznego i ukształtowany jako listwa z komorami pociłowymi, ma obszary powierzchni wyko-

nane jako odbijające lub powleczone materiałami odbijającymi (11). Obszary powierzchni służące do odbijania nanosi się podczas wytłaczania kształtownika.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 311196 (22) 95 03 21 6(51) B30B 9/22

(86) 95 03 21 PCT/CH95/00062

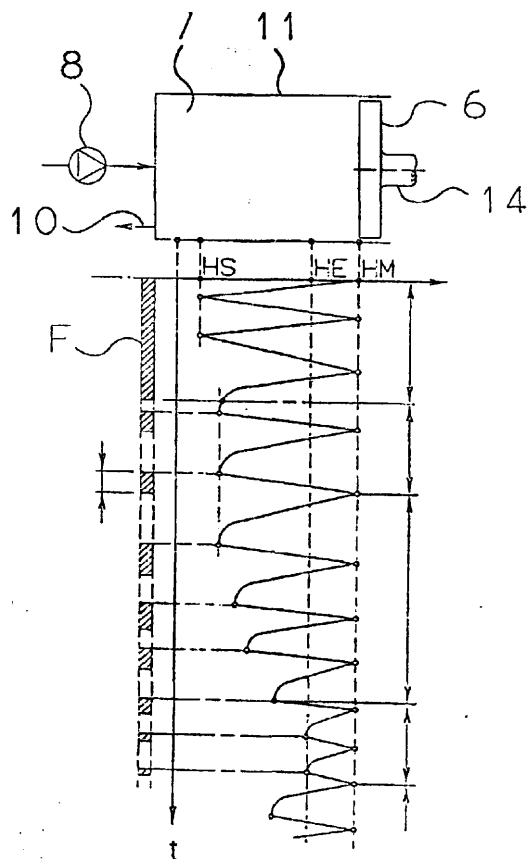
(87) 95 10 12 WO95/26874 PCT Gazette nr 43/95

(71) Bucher-Guyer AG Maschinenfabrik,
Niederweningen, CH

(72) Hartmann Eduard

(54) Sposób ustalania i stosowania wielkości ładunków napelniających surówki filtracyjnej w procesie oddzielania substancji stałej od cieczy za pomocą prasy filtracyjnej

(57) Ustalanie wielkości ładunków napelniających surówki filtracyjnej (7) w procesie oddzielania substancji stałej od cieczy w tłokowej prasie filtracyjnej z elementem tłoczącym (6) dla kilku



następujących kolejno operacji tłoczenia odbywa się przez wykorzystanie wykresu wydajność/moc. W wyniku założenia położenia charakterystyk łączących różne punkty robocze na tym wykresie i pośredniego włączenia fikcyjnego punktu roboczego można ustalić takie zmiany wydajności i mocy dla każdej operacji tłoczenia a przez to wymagane wielkości ładunków dopełniających, że przy wyborze wstępnym wolnych wielkości procesowych wynika dla procesu oddzielania substancji stałej od cieczy maksymalny produkt wydajności i mocy.

Sposób zapewnia automatyczne dopasowywanie czasu napelniania tłoczności towaru. Umożliwia to takie automatyczne napelnianie prasy surówką (7) o bardzo różnej tłoczności i bez zadawania wartości żądanych, że osiąga się optymalną wydajność i moc prasy filtracyjnej w procesie oddzielania soku.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 304549 (22) 94 08 02 6(51) B32B 13/12

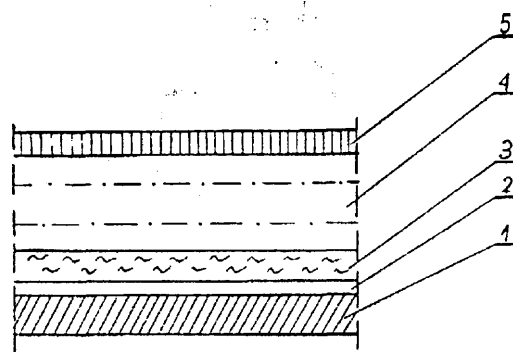
(75) Kowalczyk Andrzej, Gliwice

(54) Sposób wytwarzania płaskich elementów wyrobów laminatowych poliestrowo-szkłanych, zwłaszcza parapetów

(57) Sposób wytwarzania płaskich elementów wyrobów laminatowych poliestrowo-szkłanych, zwłaszcza parapetów, charakteryzuje się zastosowaniem dodatkowej warstwy przeciwskurczowej (5), z mieszaniny nienasyconej żywicy poliestrowej i napelniaacza mineralnego. Mieszaninę rozprowadza się równomiernie na powierzchni ostatniej warstwy laminatu poliestrowo-szkłanego (4), po jego utwardzeniu. Lepkość mieszaniny jest taka, że nie spływa ona ze spoziomowanej powierzchni laminatu (4). Grubość dodatkowej warstwy przeciwskurczowej (5) jest taka, że co najmniej wyrównuje chropowatość laminatu (4).

Sposób pozwala wyeliminować odkształcenia wklęsłe w/w elementów.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 311125 (22) 94 04 05 6(51) B32B 33/00

(31)93 43906

(32)93 04 07

(33) US

(86) 94 04 05 PCT/US94/03642

(87) 94 10 13 WO94/22678 PCT Gazette nr 23/94

(71) INTERNATIONAL PAPER COMPANY,
Hanover, US

(72) O'Dell Robin D., Lex Joseph A., Simon
Alice M.

(54) Odporny na ścieranie laminat warstwowy o estetycznej powierzchni

(57) Gruba estetyczna warstwa powierzchniowa laminatu uzyskiwana jest przez zastosowanie wstępnie utwardzonych cząstek żywicy do impregnowania wraz z początkowym spoiwem i korzystnie także z cząstkami mineralnymi odpornymi na ścieranie. Ochronna powłoka górna stanowi grubą warstwę odporną na uszkodzenia. Ponieważ żywica do impregnowania

i wstępnie utwardzone cząstki posiadają taki sam współczynnik załamania światła to zapewniona jest przezroczystość powłoki i widoczność leżącego poniżej arkusza dekoracyjnego.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 311199 (22) 94 03 18 6(51) B44D 3/12
B05C 21/00

(31) 93 9301288 (32) 93 04 20 (33) SE

(86) 94 03 18 PCT/SE94/00241

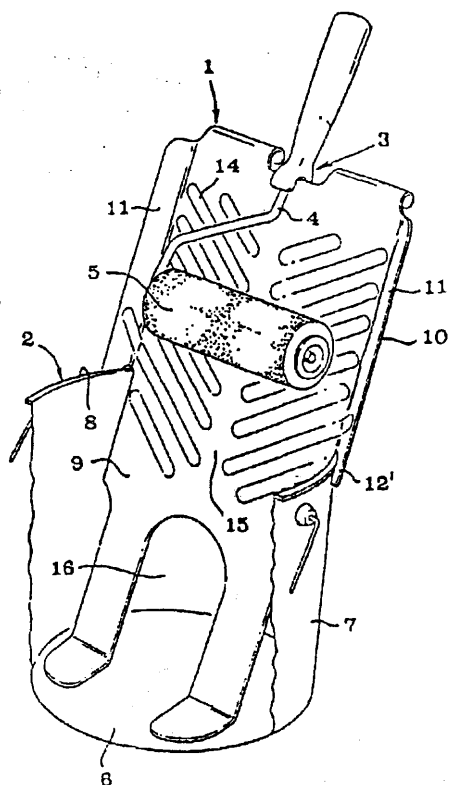
(87) 94 10 27 WO94/23958 PCT Gazette nr 24/94

(75) Pårs Sven-Eric, Söderhamn, SE

(54) **Płytką zgarniającą do narzędzia takiego jak walek**

(57) Płytką zgarniającą dla równomiernego rozprowadzania na wałku farby pobranej z pojemnika jest dłuższa niż wysokość pojemnika, jej dolna część jest węższa niż pojemnik, a górna część jest szersza niż dolna część. W dolnej części płytki znajduje się otwór (16) umożliwiający przepływanie farby z jednej strony płytki na drugą. Górna część (10) płytki posiada długość 50 do 100% długości dolnej części (9) i posiada także krawędzie boczne (11, 11') umieszczone pod pewnym kątem do płaszczyzny płytki w celu jej ograniczenia. Żebra (14) są rozmieszczone na całej powierzchni górnej części (10) i w górnej strefie dolnej części (9), które to żebra tworzą elementy odsączające nadmiarową farbę i jednocześnie usztywniają płytkę.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 311078 (22) 94 01 21 6(51) B60C 11/16

(31) 93 P922913 (32) 93 01 21 (33) NO
93 P922913 22 01 93 NO

(86) 94 01 21 PCT/NO94/00019

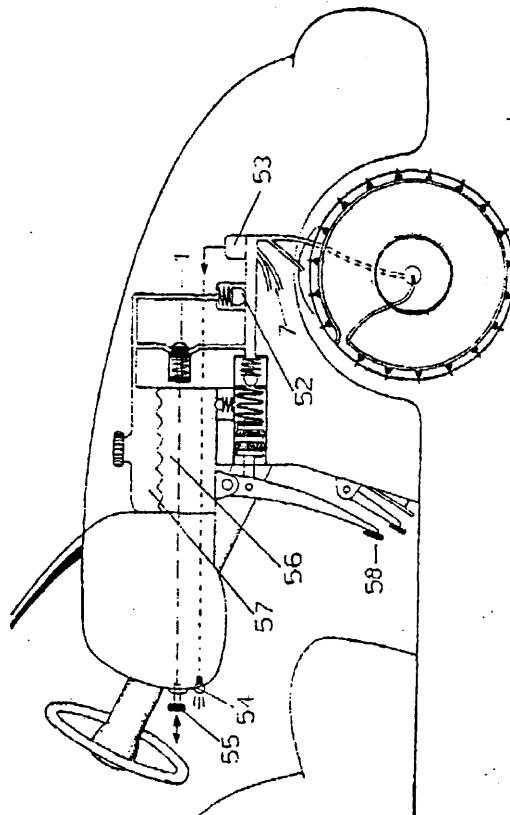
(87) 94 08 04 WO94/16913 PCT Gazette nr 18/94

(75) Hansen Tver, Hyggen, NO

(54) **System nastawny o kolcowanie opony do obsługi podczas jazdy**

(57) Wynalazek dotyczy nastawnego systemu okolkowania opony działającego dla pojazdu będącego w ruchu lub na postoju. System ten zawiera zespół pompy hydraulicznej, który poprzez elastyczne rurki (7) wprowadzone w zewnętrzną warstwę opony pojazdu przemieszcza kolce do wnętrza i na zewnątrz opony pojazdu bez przechodzenia żadnej części systemu kolcowania przez osnowę opony.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 309695 (22) 95 07 19 6(51) B60R 21/02
B60R 21/32

(31) 94 279594 (32) 94 07 22 (33) US

(71) TRW VEHICLE SAFETY SYSTEMS INC.,
Lyndhurst, US

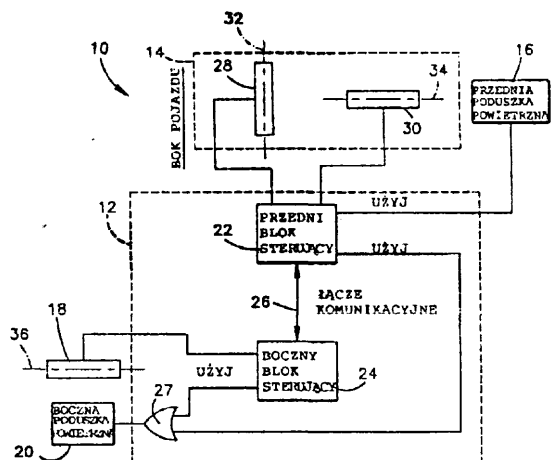
(72) Mazur Joseph F., Blackburn Brian K.,
Gentry Scott B.

(54) **Sposób dostarczania sygnału wywołującego użycie zespołu zabezpieczającego użytkownika pojazdu podczas zderzenia o boczny uderzeniu i układ do dostarczania sygnału wywołującego użycie zespołu zabezpieczającego użytkownika pojazdu podczas zderzenia o boczny uderzeniu**

(57) Sposób i urządzenie (10) zapewniają sygnał wywołujący użycie zespołu zabezpieczającego użytkownika pojazdu podczas boczego uderzenia pojazdu. Sposób polega na tym, że wyczuwa się niedrzwiowe boczne uderzenie w miejscu, gdzie nie ma drzwi i dostarcza się sygnał niedrzwiowego boczego uderzenia. Ponadto wyczuwa się nadrzwiowe boczne uderzenie w drzwi pojazdu i dostarcza sygnał nadrzwiowego boczego uderzenia. Sygnał niedrzwiowego boczego uderzenia ocenia się w celu ustalenia, czy wskazuje on stan niedrzwiowego zderzenia wymagający użycie zespołu zabezpieczającego. Sygnał nadrzwi-

wego bocznego uderzenia ocenia się w celu ustalenia, czy wskazuje on stan nadzwyczajnego zderzenia wymagający użycia zespołu zabezpieczającego. Gdy któryś z sygnałów bocznego uderzenia wskazuje stan zderzenia wymagający użycia zespołu zabezpieczającego wówczas dostarcza się ten sygnał użycia do zespołu zabezpieczającego (16, 20) użytkownika pojazdu.

(22 zastrzeżenia)



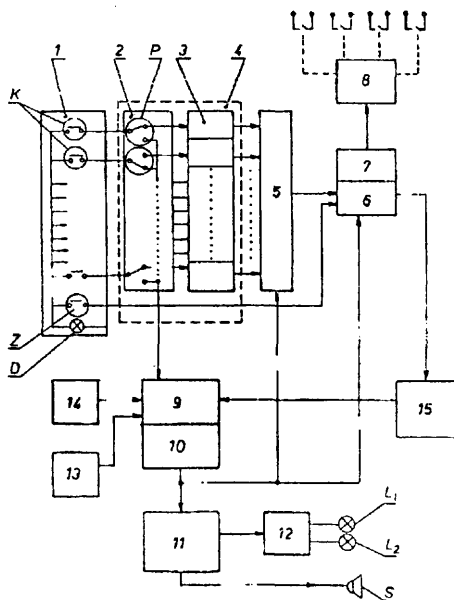
A1(21) 304567 (22) 94 08 03 6(51) B60R 25/00

(75) Srebrowski Henryk, Wrocław

(54) Urządzenie do zabezpieczania pojazdu mechanicznego przed kradzieżą

(57) Urządzenie ma sterujący pulpit (1) zbudowany z niestabilnych cyfrowo oznakowanych przycisków (K), połączonych z równą im liczbą dwustawnych przełączników (P), tworzących programator kodu (2), wchodzący wraz z chwilową pamięcią (3) w skład kodera (4), wielowymiarowym wyjściem dołączonym do dekodera (5). Sterujący przełącznik (7), wyposażony w pamięć (6), połączony jest z członem wykonawczym (8) rozłączającym wybrane tory elektrycznych urządzeń pojazdu, warunkujących jego uruchomienie. Człon kontroli (10) wyposażony w chwilową pamięć (9) blokuje dekodera (5) i przełącznik (7), w przypadku fałszywego dekodowania oraz uruchamia człon alarmu (11).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 304431 (22) 94 07 22 6(51) B60S 1/24

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i Upowszechniania Postępu Technicznego i Organizacyjnego Spółka z o.o. POSTEOR, Wrocław

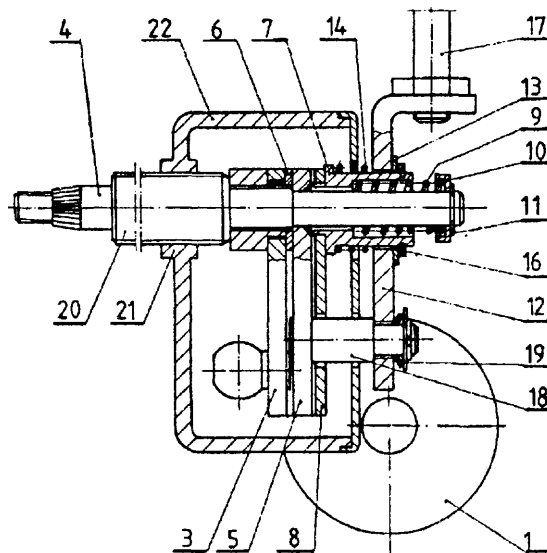
(72) Górecki Czesław, Pszeniczny Tadeusz

(54) Zespół napędu wycieraczki dla szyb pojazdu szynowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół napędu wycieraczki przeznaczonej dla wycierania szyb pojazdu szynowego, zwłaszcza lokomotywy.

Zespół napędu wycieraczki dla szyb pojazdu szynowego jest utworzony z silnika (1) połączonego z reduktorem obrotów, a ten z kolei jest połączony z mechanizmem zamiany ruchu obrotowego na wahadłowy, którego korba (3) jest połączona z wałkiem (4) wycieraka. Zespół charakteryzuje się tym, że korba (3) jest osadzona obrotowo na wałku (4) wycieraka i jest połączona sprzęgłem (8) z zabierakiem (5) osadzonym trwale na wałku (4) wycieraka, a sprzęgło (8) jest połączone z tuleją (7) osadzoną obrotowo i przesuwnie na wałku (4) wycieraka, zaś tuleja (7) jest połączona z dźwignią (12) dwuramienną, której jedno ramię jest połączone z trzpieniem (18) zabieraka (5). Dwuramienna dźwignia (12) jest połączona z tuleją (7) za pośrednictwem tarczy (13) z garbami przymocowanej do dźwigni (12) i opartej o oporę (16) związaną z tuleją (7).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 309810 (22) 95 07 27 6(51) B65C 9/46
B65C 9/28

(31)94 9415267 (32)94 07 28 (33) GB

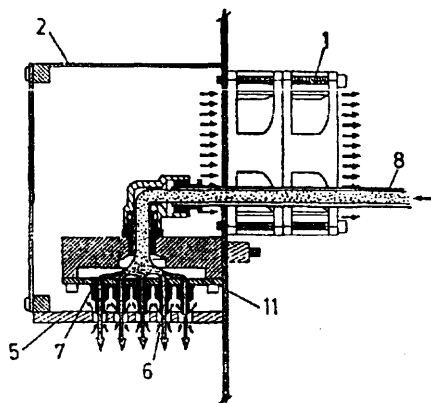
(71) NOVATRONIC S.A., Derio (Vizcaya), ES

(72) Inchaurrondo Pedro Laiseca

(54) Zdalne urządzenie do przemysłowego znakowania etykietami pakunków o różnych rozmiarach i kształtach

(57) Zdalne urządzenie znakujące do znakowania przemysłowego pakunków o różnych rozmiarach i kształtach zawiera układ wyrzucania i wydmuchiwania, mający pierwszy wyrzutnik (1), który wytwarza próżnię wewnątrz skrzyni wyrzucania (2), która obejmuje układ wydmuchiwania, mający uchwyt dysz (11) wydmuchowych, zasilany przez kanał (8) doprowadzeniowy oraz jest programowane i taktowane w zależności od szybkości znakowania i charakterystyk pakunków.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 309659 (22) 95 07 14 6(51) B65D 1/26

B65D 1/40

(31) 94 4426859 (32) 94 07 29 (33) DE

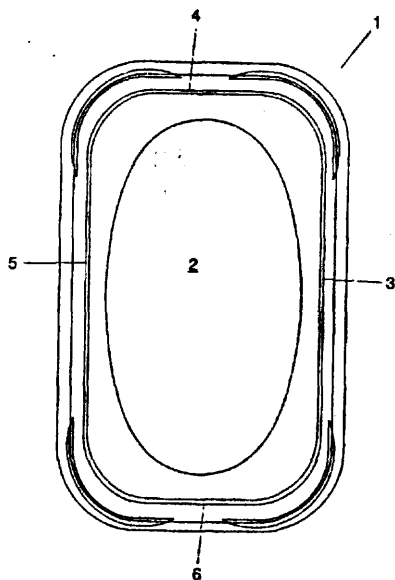
(71) 4P Rube Göttingen GmbH, Göttingen, DE

(72) Zettner Hans

(54) Pojemnik w kształcie kubka

(57) Pojemnik w kształcie kubka o przekroju wielobocznym, wytworzony metodą formowania wgłębnego z folii płaskiej, z dnem (2), wznoszącymi się z niego ściankami bocznymi (3, 4, 5, 6) i przejściem między dnem i ściankami bocznymi o kształcie łukowatym, ma łukowate przejście w obszarze naroży pojemnika o większym promieniu niż w obszarze ścianek bocznych (3, 4, 5, 6).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 311233 (22) 94 04 15 6(51) B65D 5/54

(31) 93 9308518 (32) 93 04 21 (33) GB

(86) 94 04 15 PCT/US94/04200

(87) 94 10 27 WO94/24005 PCT Gazette nr 24/94

(11) THE MEAD CORPORATION, Dayton, US

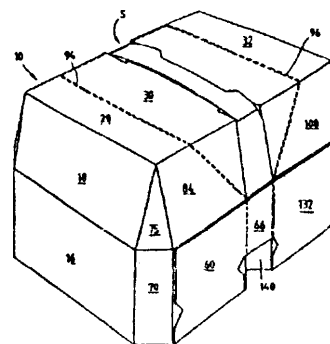
(72) Blin Patrick, Daniel Jean-Yvés, Saulas Alain

(54) Pojemnik wielokomorowy dzielony

(57) Pojemnik wielokomorowy dzielony, służący do pakowania wielu artykułów, zwłaszcza butelek (B), składa się z dwóch

lub z wielu komór i z łamliwie przymocowanej przykrywającej części (30). Komory składają się z dolnego płyta, z bocznych płyt (16, 60, 132) i z górnego płyta (20, 30, 32). Górne płyty komór są częściowo utworzone z łamliwie przymocowanej przykrywającej części (30) pojemnika. Usunięcie przykrywającej części (30) pojemnika (10) powoduje przynajmniej częściowe oddzielenie od siebie komór, odkrywając górną część przynajmniej jednego z artykułów znajdujących się w przynajmniej jednej komorze i dzięki temu pozwalając na wyjęcie przynajmniej jednego artykułu z każdej komory.

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 311124 (22) 93 12 10 6(51) B65D 19/16

B65D 6/16

(31) 93 9305720 (32) 93 04 16 (33) DE

93 9307979 26 05 93 DE

93 9308892 15 06 93 DE

93 4330627 09 09 93 DE

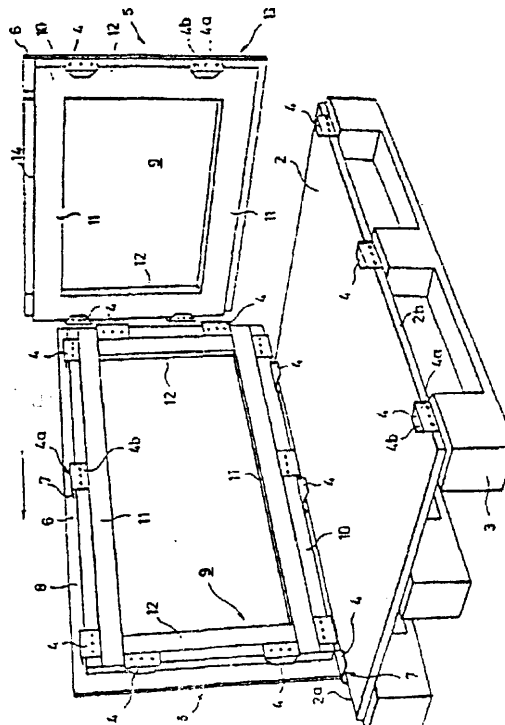
(86) 93 12 10 PCT/EP93/03494

(87) 94 10 27 WO94/24007 PCT Gazette nr 24/94

(75) Christoph Michael, Asbach, DE

(54) Pojemnik opakowaniowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest pojemnik opakowaniowy, który składa się przynajmniej z dna (2) i części bocznych (5) i



w którym części boczne są blokowane ze sobą wzajemnie i z częścią dolną przy pomocy okuć przesuwanych (4) lub przynajmniej częściowo przy pomocy kombinowanych okuć przesuwanych i obrotowych, wskutek czego pojemnik opakowaniowy można montować i demontować bez narzędzi, a ponadto nadaje się on do wielokrotnego użytku.

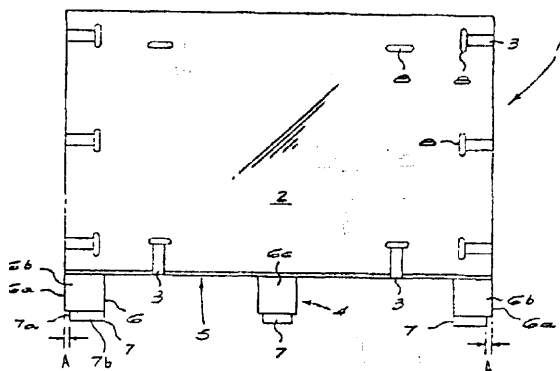
(33 zastrzeżenia)

A1(21) 311298 (22) 94 04 29 6(51) B65D 19/40
B65D 21/02

(31) 93 4314150 (32) 93 04 29 (33) DE
(86) 94 04 29 PCT/GB94/00937
(87) 94 11 10 WO94/25355 PCT Gazette nr 25/94
(71) CLIP-LOK INTERNATIONAL LIMITED,
Tortola, VG
(72) Neidhart Fritz
(54) **Kontener**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kontener, posiadający ściany boczne (2), które są połączone ze sobą wzdłuż krawędzi przy pomocy klamer (3) oraz palety (4) jako bazy, która jest również przymocowana do ścian bocznych przy pomocy klamer (3). Paleta (4) jest paletą czworoboczną, z klockami (6) rozmieszczonymi w rogach i korzystnie w określonych odległościach od siebie wzdłuż krawędzi płyty podstawy (5) palety oraz w środku między nimi. Powierzchnie (6a i 6b) zwróconych na zewnątrz boków klocków (6) są w jednej płaszczyźnie z zewnętrznymi powierzchniami sąsiednich ścian bocznych (2). Kontenery mają płózy (7), które są przymocowane do spodów klocków (6). Powierzchnie zwróconych na zewnątrz boków płóz przynajmniej na części ich wysokości są w stałej odległości (A) od zwróconych na zewnątrz powierzchni bocznych klocka, przy czym odległość (A) jest określona przez grubość bocznych ścian (2) plus odpowiedni luz, który nie jest większy niż połowa grubości ściany.

(18 zastrzeżeń)

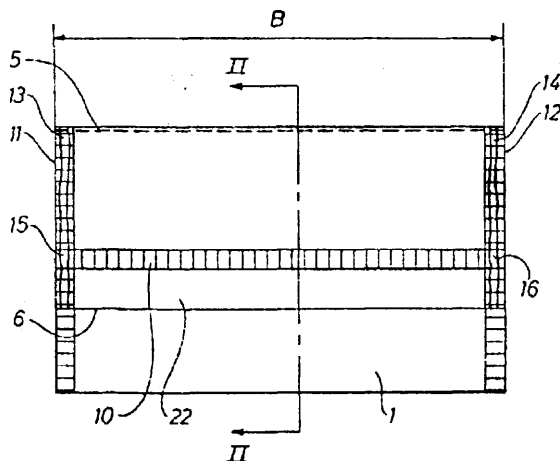


A1(21) 311312 (22) 94 05 05 6(51) B65D 30/02
B65B 3/02
A24F 23/02

(31) 93 512 (32) 93 05 05 (33) DK
(86) 94 05 05 PCT/DK94/00181
(87) 94 11 10 WO94/25356 PCT Gazette nr 25/94
(71) Danisco Flexible Raackmann A/S, Horsens, DK
(72) Schulz Werner
(54) Torebka z elastycznego materiału opakowaniowego i sposób jej wytwarzania
(57) Torebka z elastycznego materiału opakowaniowego, wykonana jest z arkusza materiału mającego powierzchnię we-

wnętrzną i powierzchnię zewnętrzną i założonego z utworzeniem rękawa z częścią zakładkową. Powierzchnia wewnętrzna materiału w części założonej, między kłapką i ścianką przednią, jest zgrzana z powierzchnią zewnętrzną za pomocą wzdłużnej spoiny. Rękaw wzdłuż dwóch bocznych części krawędziowych (11, 12) jest zespawany powierzchnią wewnętrzną z powierzchnią zewnętrzną (spoiny boczne 13, 14), a w sąsiednich obszarach (15, 16) sąsiadującej części zawiniętej, powierzchnią wewnętrzną z powierzchnią zewnętrzną w celu otrzymania zamkniętej torebki zawierającej paczkowany produkt. Materiał opakowaniowy przy zgrzewaniu powierzchni wewnętrznej z powierzchnią zewnętrzną tworzy spoinę zrywającą, a przy zgrzewaniu powierzchni wewnętrznej z powierzchnią tworzy spoinę mocną. Materiał opakowaniowy na torebkę ma warstwę wewnętrzną zawierającą polietylen, warstwę zewnętrzną z kopolimeru polietylen i polipropylenu oraz znajdującą się pod nią warstwę pośrednią zawierającą polipropylen.

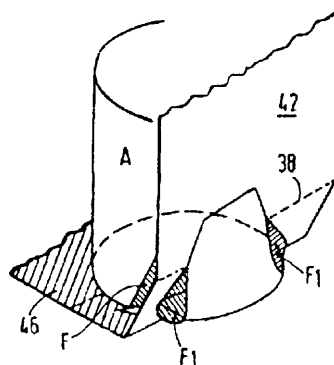
(5 zastrzeżeń)



A1(21) 311088 (22) 94 04 22 6(51) B65D 75/06

(31) 93 9309048 (32) 93 04 30 (33) GB
(86) 94 04 22 PCT/US94 04429
(87) 94 11 10 WO94/25363 PCT Gazette nr 25/94
(71) THE MEAD CORPORATION, Dayton, US
(72) Le Bras Philippe
(54) Opakowanie transportowe, zwłaszcza do butelek

(57) Opakowanie transportowe, zwłaszcza do butelek, składa się z katowo względem siebie usytuowanych płatów, w tym z płatów (42) ścian bocznych i płata (46) pozostałej ściany, na przykład płata dolnej lub górnej ściany, połączonych ze sobą zginając. Opakowanie ma też zespół ustalający położenie butelki, usytuowany pomiędzy płatem ściany bocznej i płatem



pozostałej ściany, z otworem, w którym mieści się część pakowanej butelki (A) i z klapką zawiasowo połączoną z krawędzią otworu, przy czym klapka styka się z butelką. Klapkę ustawia się do położenia roboczego przez zagięcie jej dookoła połączenia zawiasowego, przy czym części klapki wystają z opakowania transportowego do wnętrza i na zewnątrz, wskutek czego część (F) klapki styka się z butelką wewnątrz opakowania, a druga część (F₁) klapki styka się z butelką na zewnątrz opakowania. Klapkę ustawia się do położenia roboczego przez zagięcie jej do wnętrza opakowania.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) 311341 (22)94 04 28 6(51) B65D 83/00
B05B 11/04

(31) 93 4314762 (32) 93 05 05 (33) DE
94 4403755 08 02 94 DE

(86) 94 04 28 PCT/EP94/01343

(87) 94 11 10 WO94/25371 PCT Gazette nr 25/94

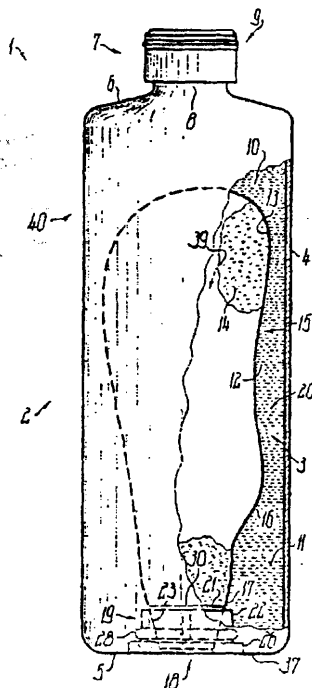
(71) ING.ERICH PFEIFFER GMBH,
Radolfzell, DE

(72) Fuchs Karl-Heinz

(54) Urządzenie do wydawania mediów

(57) W urządzeniu wydającym (1) wewnątrz i/lub na zewnątrz komory (3) naczynia (2) przewidziano pojemnik wyrównawczy (15) na medium wyrównawcze (14), który stale uzupełnia ilość medium w tym obszarze (13) komory pojemnika (3) i który zwiększa się na skutek wydawania medium użytkowego (11) z innego obszaru (12) komory pojemnika (3). Zamknięta konstrukcja komory pojemnika (3) pozwala uniknąć zanieczyszczenia przechowywanego medium użytkowego (11), dzięki czemu można zrezygnować z dodawania konserwantów itp.

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) 309823 (22) 95 07 28 6(51) B65D 83/04

(31) 94 282950 (32) 94 07 29 (33) US

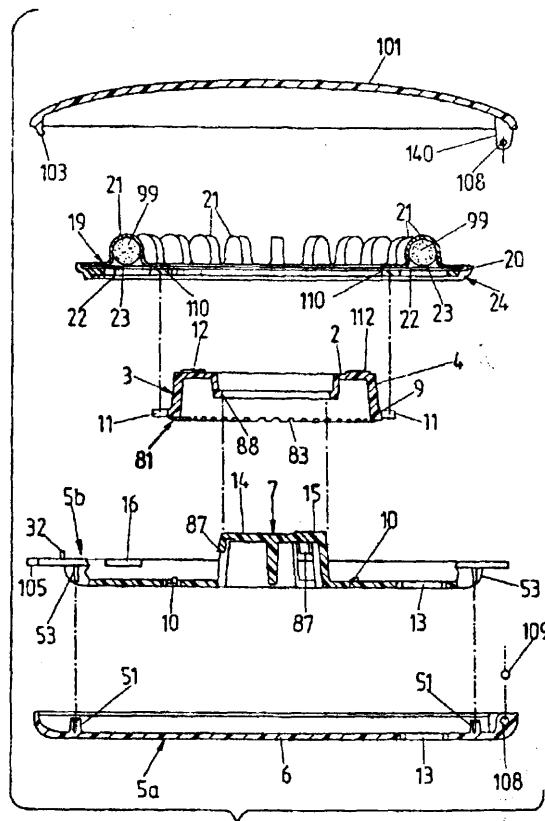
(71) Ortho Pharmaceutical Corporation, Raritan, US

(72) Lambelet Lawrence E.Jr, Passarotti Henry, McQuay Gary E.

(54) Dozownik tabletek

(57) Dozownik tabletek zawiera okrągłe, zamontowane obrotowo w jednym kierunku pokrętko (3) mające oznaczenia okresowe (12). Pokrętko (3) jest otoczone kryzą (9) posiadającą wiele wycięć równo oddalonych od siebie i posiada jednokierunkowy zespół zapadkowy zawierający zębatkę zapadkową (81) z wieloma przystankami, z których każdy odpowiada jednemu wycięciu kryzy (9), a poza tym pokrętko (3) jest obrotowo zamocowane do płaskiego dna (6), które ma jeden wydzielający otwór (13) i podniesioną ścianę wystającą od płaskiego dna (6) i tworzącą wewnętrzny kielichowy obszar. Pokrętko (3) jest zamocowane do płaskiego dna (6) za pośrednictwem zespołu zazębiającego i jest obrotowe wokół utwierdzonej do płaskiego dna (6) środkowej osi (7), zaś w powiązaniu z zębatką zapadkową (81) jest umieszczony drugi zespół zazębiający tworzący z nią zespół zapadkowy. Na pokrętku (3) jest osadzony ruchomo za pomocą wymuszającego zespołu zazębiającego z kryzą (9) pojemnik (19) na tabletki (99). Pojemnik (19) zawiera wiele giętkich kieszeni (21), z których każda mieści tabletkę (99) i które są ułożone z odstępami odpowiadającymi każdemu przystankowi zespołu zapadkowego, a kieszenie (21) są przykryte kruchą membraną (22), która jest ułożona pomiędzy kieszeniami (21) i wydzielającym otworem (13) płaskiego dna (6).

(50 zastrzeżeń)



A1 (21) 309822 (22) 95 07 28 6(51) B65G 1 /02

(31) 94 9413144 (32) 94 08 01 (33) DE

(71) H.F.& Ph.F.Reemtsma GmbH & Co
Hamburg, DE

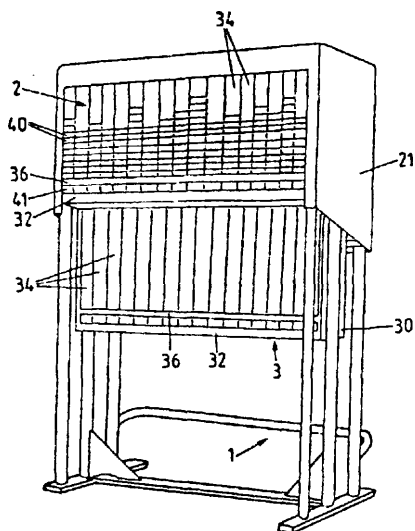
(72) Herstell Johann-David

(54) Nośnik opakowań, zwłaszcza opakowań papierosów

(57) Nośnik opakowań, zwłaszcza opakowań papierosów, zawiera stojak nośny (1) oraz szereg umieszczonych jeden za drugim elementów nośnych (2, 3), z których każdy ma szereg położonych obok siebie szybków (34), w których składowane

są ułożone warstwami na sobie opakowania (40). Przynajmniej element nośny (3) za położonym najbardziej z przodu elementem nośnym (2) w stojaku nośnym (1) są osadzone każdorazowo przesuwnie pomiędzy położeniem użytkowym a leżącym poniżej położeniem zapelniania. W położeniu użytkowym danego elementu nośnego (2, 3) można wyciągnąć do przodu z każdego szybiku (34) najniższe położone opakowanie (41), natomiast w położeniu zapelniania danego elementu nośnego (2, 3) szybiki (34) tego elementu (2, 3) można zapelniać opakowaniami z przodu.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 304430 (22) 94 07 22 6(51) B65G 3/00
B65F 5/00

(75) Szafer Mieczysław, Katowice; Greczkowicz Władysław, Bytom

(54) **Sposób wytwarzania gruntów użytecznych, zwłaszcza do składowania odpadów komunalnych i sposób składowania odpadów komunalnych w uprzydatnionych składowiskach górniczych lub w zapadliskach terenowych**

(57) Sposób wytwarzania gruntów użytecznych polega na odsłonięciu dna, po czym na dno wprowadza się warstwowo materiały drobnoziarniste, jak odpady **powęglowe**, które zagęszcza się, a następnie nakłada się kolejną warstwę materiałów drobnoziarnistych zawierających **materiał uszczelniający**, jak odpady poflotacyjne oraz popioły, przy czym stosunek udziału objętościowego obu składników w mieszaniu wynosi 2:1, a udział objętościowy mieszanki uszczelniającej w warstwie wynosi 20%. Warstwę tę zagęszcza się, a po zagęszczeniu nakłada się na nią warstwę filtracyjną z materiałów gruboziarnistych, poprzez którą wprowadza się wodny roztwór krzemianu sodu, przy czym w warstwie filtracyjnej układa się kręgi studienne, a po jej zagęszczeniu nakłada się narzut z materiałów drobnoziarnistych, który polewa się wodnym **roztworem** krzemianu sodu i zagęszcza.

Inny sposób wytwarzania gruntów użytecznych charakteryzuje się tym, że po odsłonięciu dna wyrównuje się skarpy, a na dnie formuje się warstwę uszczelnioną, potem nakłada się warstwę przypowierzchniową, a na nią warstwę **napowierzchniową**, którą nasacza się roztworem wodnym krzemianu sodu oraz roztworem wodnym chlorku amonu i zagęszcza się tę warstwę. Na warstwę napowierzchniową nakłada się narzut skalny w formie warstwy filtracyjnej, na której nakłada się warstwę w tej samej kolejności i **w ten sam sposób** jak wytworzone uprzednio, a po ułożeniu wszystkich warstw na ostatniej warstwie narzutu skalnego nakłada się luzem warstwę z materiałów ziarnistych.

Sposób składowania odpadów komunalnych charakteryzuje się tym, że uprzydatnione wyrobisko górnicze lub zapadlisko terenowe dzieli się na sektory, w których układa się odpady komunalne warstwowo i zagęszcza, przy czym w każdym sektorze od poziomu pierwszej warstwy osadzone są najkorzystniej pionowo perforowane rury, którymi odprowadzane są gazy gnilne, a na każdej zagęszczonej warstwie z odpadów komunalnych ułożona jest i zagęszczona warstwa uszczelniająca wykonana z drobnoziarnistych odpadów, zwłaszcza powęglowych, a ostatnia warstwa z materiału drobnoziarnistego nakryta jest warstwą ziemi mineralnej, która wyrównuje i zamyka składowisko.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 304560 (22) 94 08 03 6(51) B65G 3/02

(75) Gałeczka Stanisław, Orzesze-Jaśkowice;
Gancarek Zygmunt, Tychy

(54) **Sposób zwałowania odpadów pogórnich**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zwałowania odpadów pogórnich, polegający na mieszaniu ich z nawilżonymi popiołami elektrownianymi.

Odpady **pogórnice** i nawilżone popioły elektrowniane ładuje się przemiennie, odmierzonymi porcjami, na **środk** transportowe, po czym transportuje na teren zwałowiska, rozładowuje i formuje bryłę zwałowiska sprzętem rozgarniającym.

(3 zastrzeżenia)

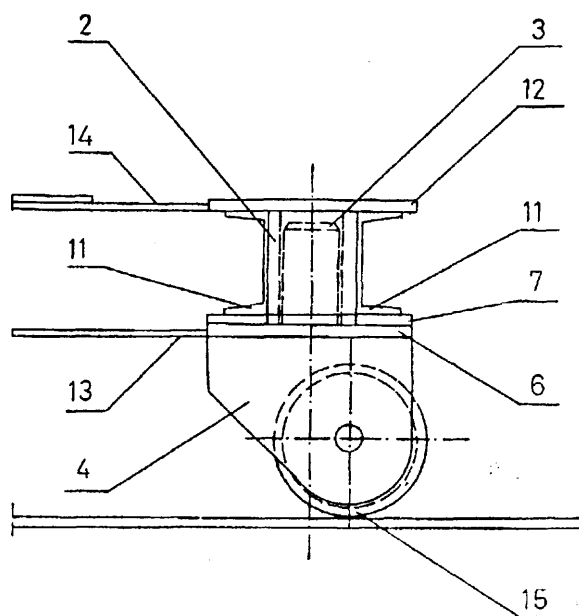
A1(21) 304484 (22) 94 07 27 6(51) B65G 9/00
B65D 90/18
E04H 7/02

(75) Piersiak Jan, Opole

(54) **Sposób podnoszenia i przemieszczania zbiornika gazu oraz wózek do przemieszczania zbiornika gazu**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznej wymiany wyeksploatowanego zbiornika gazu na nowy zbudowany obok istniejącego z zachowaniem wymaganego okresu przerwy eksploatacyjnej.

Sposób przemieszczania polega na zbudowaniu torowiska, a potem na nim nowego zbiornika gazu, a potem opuszczenia teleskopów dzwonu na podpory w basenie zbiornika i



podwieszeniu płyty dennej do kopuły i usztywnieniu położenia teleskopu i dzwonu. Następnie podnosi się zbiornik z udziałem podnośników hydraulicznych i ustawia na wózkach posiadających możliwość obrotu dźwigarów (11) przenoszących ciężar zbiornika, względem kół jezdnych (15), poprzez układ trzpienia (3) i tuleje (2) zamocowanych do odpowiednich elementów konstrukcji wózka. Zbiornik gazu przemieszcza się nad fundament i opuszcza na niego też z udziałem podnośników hydraulicznych.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 304503 (22) 94 07 29 6(51) B65G 17/30

(71) Szkred Tadeusz, Wrocław

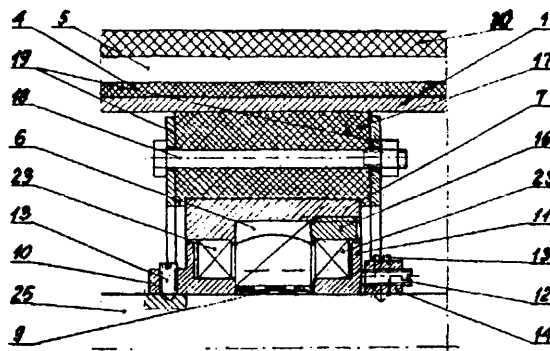
(72) Szkred Tadeusz, Wanatowicz Stanisław

(54) Urządzenie samocentrujące przenośnika taśmowego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że jest zbudowane z rolki (1) z końcami zaopatrzonymi w denka uszczelniające wyposażonej w protektor (4) z elastycznymi żebrami kształtowymi (5) współpracującymi z taśmą (30) przenośnika, osadzonej poprzez zespół mocujący łożyska wahliwego (6) na osi (25), której końce są zamocowane we wspornikach wyposażonych w zderzaki końców rolki (1). Obudowa (7) łożyska (6) jest zamocowana elastycznie w rolce za pomocą wkładki elastycznej (17) lub za pomocą tarcz sprężystych, których występy obejmują obudowę (7), a jej kołnierze są rozpięte w rolce przy skręcaniu

śrub (18) dociskających te tarcze lub tarcze mocujące (19). Na osi (25) wyposażonej w ograniczniki wychylenia rolki (1) i w tarcze uszczelniające jest osadzona tuleja dystansowa sprężysta (9) oraz tuleje: mocująca (10) ustalona wkrętami mocującymi (13) i dociskowa (11) dociskana wkrętami dociskowymi (12) poprzez pierścienie mocujące (14) zamocowany na tej osi za pomocą wspomnianych wkrętów mocujących (13) względnie pierścieniami osadczymi. Łożysko (6) jest zamocowane w obudowie (7) za pomocą wkręcanej tarczy trzymającej (16), a przed zanieczyszczeniem jest zabezpieczone pierścieniami uszczelniającymi (23).

(11 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 311201 (22) 94 04 20 6(51) C01B 3/40
B01J 23/89

(31) 93 4313673

(32) 93 04 22

(33) DE

(86) 94 04 20 PCT/DE94/00513

(87) 94 10 27 WO94/24042 P CT Gazette nr 24/94

(71) Mannesmann Aktiengesellschaft,
Düsseldorf, DE; K.T.I. Group B.V.,
Zoetermeer, NL

(72) Seshan Kulathu-Iyer, NL; Ross Julian
Richard H., IE; Mercera Patrick Dennis L.,
NL; Xue Erzeng, NL

(54) Katalizator do wytwarzania gazu syntezowego

(57) Wynalazek dotyczy katalizatora do wytwarzania gazu syntezowego (CO i H_2) w wyniku reakcji CO_2 z CH_4 i/lub innymi lekkimi węglowodorami, składającego się z nośnika zawierającego co najmniej 80% wagowych ZrO_2 i z tlenków z grupy Y, La, Al, Ca, Ce i Si, a także z powłoki z metali grupy VIII, którą nanosi się fizycznie w wyniku adsorpcji.

(7 zastrzeżeń)

(54) Sposób otrzymywania stałych wielosiarczków nieorganicznych

(57) Sposób polega na reakcji siarki elementarnej z wodorotlenkiem metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych. Syntezę wielosiarczku prowadzi się w zakresie temperatur 80 - 110°C, a mieszaninę poreakcyjną zależa się w temperaturze 100 - 110°C do zapoczątkowania krystalizacji.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 311231 (22) 94 04 19 6(51) C01D 17/00

(31) 93 4313480

(32) 93 04 24

(33) DE

(86) 94 04 19 PCT/EP94/01202

(87) 94 11 10 WO94/25422 PCT Gazette nr 25/94

(71) METALLGESELLSCHAFT
Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem,
DE

(72) Hofmann Hartmut, Köbele Klaus, Prinz
Horst, Phillipp Bernd, Harms Gerd, Schiedt
Alexander, Hecker Ulrike

(54) Sposób wytwarzania soli cezu z alunu cezowo-glinowego

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania soli cezu z alunu cezowo-glinowego, w którym alun cezowo-glinowy o równoważnikowej ilości glinu wobec wodorotlenku wapnia i o równoważnikowej ilości cezu wobec dobrze rozpuszczalnej w wodzie soli wapnia przereagowuje w prowadzonej w jednym reaktorze reakcji w obecności wody, a stracony wodorotlenek glinu oraz

A1(21) 304550 (22) 94 08 02 6(51) C01B 17/22

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu
Siarkowego SIARKOPOL, Tarnobrzeg

(72) Dojka Marian, Dąbek Mariusz, Krajewski
Jan, Bobrowska-Krajewska Krystyna,
Dufaj-Zemła Hanna, Gancarz Jan,
Wawrzyńczak Michał

strącony siarczan wapnia oddziela się przez sączenie albo odwirowywanie.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 304428 (22) 94 07 22 6(51) C01G 9/03

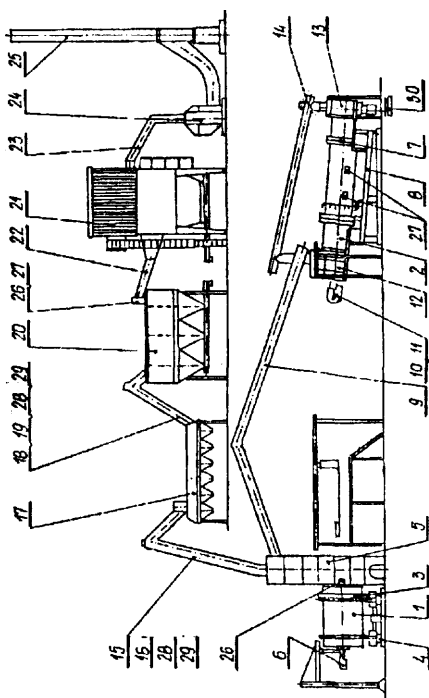
- (71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Chamer Ryszard, Orski Jacek, Botor Jan, Lisiecki Piotr

(54) Sposób otrzymywania tlenku cynku i instalacja do otrzymywania tlenku cynku

(57) Sposób otrzymywania tlenku cynku polega na tym, że do krótkiego obrotowego pieca wprowadza się porcjami, w **przeciwprądzie**, cynkonośne odpady metaliczne drobnoziarniste, **średnioziarniste** i gruboziarniste w proporcjach wagowych odpowiednio 0 : 2 do 1 : 3 do 5 : 9. Wsad roztopia się. Po osiągnięciu temperatury 930 - 1120 K rozpoczyna się i podtrzymuje autogeniczny proces utleniania.

Sposób otrzymywania tlenku cynku z cynkonośnych materiałów tlenkowych polega na tym, że materiały te wprowadza się we **współprądzie**, w sposób ciągły, do przewalowego pieca, w którym utrzymuje się trzy strefy temperaturowe. W strefie pierwszej, w temperaturze 520 - 770 K, prowadzi się utlenianie wstępne. W strefie drugiej, w temperaturze 570 - 1270 K, prowadzi się utlenianie **właściwe**. W strefie trzeciej, w temperaturze 870 - 470 K, prowadzi się utlenianie końcowe. Opisano także sposób otrzymywania tlenku cynku, w którym wsad jest mieszaniną cynkonośnych materiałów tlenkowych i cynkonośnych metalicznych materiałów pylistych. Instalacja ma krótki obrotowy piec (1) i przewalowy piec (2), połączone z komorą (5) dopalania i jest wyposażona w odpylający układ, który tworzą: osadowa komora (17), inercyjna komora (20) i filtr (21). Instalacja ma układy (16, 19) skojarzonego chłodzenia **powietrzno-wodnego**.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 304522 (22) 94 08 01 6(51) C02F 1/28

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Karcz Aleksander, Piotrowski Andrzej, Burmistrz Piotr, Rozwadowski Andrzej,

Wenecki Tadeusz, Mierzwiński Stanisław, Morel Jacenty

(54) Sposób oczyszczania ścieków przemysłowych

(57) Sposób oczyszczania ścieków przemysłowych polega na tym, że do ścieków wprowadza się suchy pył koksowy w ilości nie większej niż 100 g/dm³, przy czym stosuje się pył koksowy o granulacji 0 - 0,1 mm w ilości minimum 25%.

Inny sposób polega na tym, że do ścieków wprowadza się mieszaninę, zawierającą suchy pył koksowy oraz pylisty aktywny karbonizat w ilości do 20% wagowych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 311271 (22) 94 04 05 6(51) C02F 1/32
C02F 1/78

(31) 93 55264 (32) 93 04 27 (33) US

(86) 94 04 05 PCT/US94/03689

(87) 94 11 10 WO94/25401 PCT Gazette nr 25/94

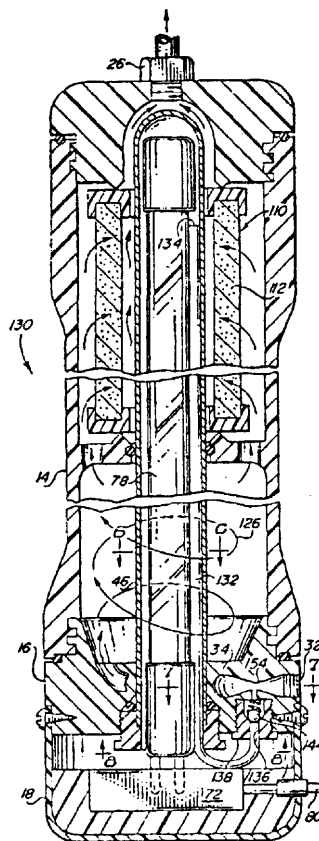
(71) VORTEX CORPORATION, Prescott, US

(72) Engelhard Rolf

(54) Urządzenie do oczyszczania wody

(57) Oczyszczana woda porusza się ruchem **wirowym** wokół źródła (78) promieniowania nadfioletowego niszczącego wszystkie znajdujące się w niej mikroorganizmy, a następnie płynie przez węglowy wkład filtrujący (110) zamontowany wokół źródła (78) promieniowania nadfioletowego, w celu usunięcia z niej chloru i cząstek stałych. Strumień wody wypływający z filtra węglowego (112) jest ponownie napromieniowany promieniowaniem nadfioletowym w celu zniszczenia wszystkich mikroorganizmów, znajdujących się w wodzie wylatującej z filtra węglowego (112). W celu intensyfikacji niszczenia wszelkich mikroorganizmów znajdujących się w wodzie i utleniania wszystkich niepożądanych związków, w urządzeniu można zastosować generator ozonu wprowadzający go do wlotowego strumienia wody.

(24 zastrzeżenia)



A1(21) 311079 (22) 95 02 10 6(51) C02F 1/52
(31) 94@@ 9402717 (32) 94 02 11 (33) GB
(86) 95 02 10 PCT/GB95/00282

(87) 95 08 17 WO95/21796 PCT Gazette nr 35/95
(71) ALLIED COLLOIDS LIMITED, Bradford, GB

(72) Batty Norman Stewart, Whitley Martin
William, Allen Adrian Swinburn, Moody
Gillian Mary

(54) State produkty polimerowe i ich zastosowanie

(57) Wynalazek dotyczy produktu zawierającego rozpuszczalne lub pęczniące w wodzie cząstki polimeru, w postaci klocka o jednym wymiarze co najmniej 10 mm, który to klocek zawiera rozpuszczalną lub dyspersyjną w wodzie matrycę woskową, w której rozproszone są w/w cząstki polimeru. Klocek można wytwarzać w wyniku zmieszania proszkowego polimeru ze stopioną matrycą woskową, ochłodzenia go i zestalenia. Klocek jest szczególnie przydatny do uwalniania flokulanta do płynącego strumienia zawiesiny.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 311299 (22) 94 04 23 6(51) C02F 9/00
(31) 93 4314108 (32) 93 04 29 (33) DE

(86) 94 04 23 PCT/EP94/01269

(87) 94 11 10 WO94/25405 PCT Gazette nr 25/94

(71) Solvay Deutschland GmbH, Hannover, DE

(72) Dilla Wolfgang, Dillenburg Helmut, Krebber
Hans-Georg, Plönissen Erich

(54) Sposób oczyszczania ścieków zawierających związki organiczne i nieorganiczne, zwłaszcza ścieków z produkcji epichlorohydryny

(57) Sposób polega na tym, że a) ścieki umieszcza się w co najmniej jednym reaktorze i/lub przepuszcza przez niego, przy czym nastawia się lub utrzymuje temperaturę ponad 75°C, ciśnienie bezwzględne co najmniej 1 bara i czas przebywania w reaktorze co najmniej 0,5 godziny, oczyszczone w ten sposób ścieki odbiera się z reaktora, nastawia się pH ścieków na wartość od 7 do 11 (mierzoną w temperaturze pokojowej) i chłodzi się je do temperatury 35°C i/lub b) prowadzi się biochemiczne lub biologiczne oczyszczanie ścieków z zastosowaniem gramododatnich i/lub gramoujemnych bakterii, przy średnim czasie przebywania od 4 do 25 godzin w temperaturze niższej lub równej 35°C, ścieki odbiera się z etapu oczyszczania biologicznego i w zależności od uzyskanego stopnia czystości c) ewentualnie, po nastawieniu pH na wartość powyżej 10 (mierzoną w temperaturze pokojowej), wykonuje się oczyszczanie według a) i/lub w zależności od uzyskanego stopnia czystości d) ewentualnie, po nastawieniu pH na wartość powyżej 10 (mierzoną w temperaturze pokojowej), wykonuje się oczyszczanie za pomocą gazu zawierającego ozon lub dd) ewentualnie oczyszcza się wobec istniejącej lub nastawionej wartości pH od 6 do 8 (mierzonej w temperaturze pokojowej) przy użyciu mieszaniny H₂O₂ i ozonu.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 309762 (22) 95 07 25 6(51) C03B 23/07
C03B 11/05

(31) 94 281718 (32) 94 07 28 (33) US

(71) Owens-Brockway Glass Container Inc.,
Toledo, US

(72) Eilers Wayne E.

(54) Sposób wytwarzania wyrobów szklanych z szerokimi wylotami, urządzenie do wytwarzania wyrobów szklanych z szerokimi wylotami i zespół nawiewów, zwłaszcza dla urządzenia do wytwarzania wyrobów szklanych z szerokimi wylotami

(57) Sposób wytwarzania wyrobów szklanych z szerokimi wylotami obejmuje wykonanie przedformy, wykonanie rozłącznej formy właściwej, wykonanie rozłącznej formy główkowej, wykonanie nośnika tłoczniaka, posiadającego ruchomy tłoczniak, przesuwanie przedformy do góry do miejsca dystrybucji kropli szkła, umieszczenie formy główkowej na przedformie, wprowadzenie kropli szkła do przedformy, ustawienie nośnika tłoczniaka w kontakcie z formą główkową, wysunięcie tłoczniaka do wnętrza przedformy dla zdeformowania szkła i wymuszenia przepływu szkła do formy główkowej w celu sformowania bańki, następnie wycofanie nośnika tłoczniaka i odsunięcie nośnika tłoczniaka od formy główkowej, obniżenie przedformy, przesunięcie formy główkowej z bańką do miejsca między rozsuniętymi połówkami formy właściwej, przy utrzymywaniu bańki w pionowej pozycji, zamknięcie formy właściwej wokół bańki, otwarcie formy główkowej dla uwolnienia bańki do formy właściwej, wycofanie formy główkowej na początkową pozycję w sąsiedztwie przedformy, dmuchanie bańki dla wytworzenia wnekowego wyrobu szklanego. Korzystnie, kropla szkła jest wprowadzana poprzez formę główkową. Również korzystnie wysunięty tłoczniak względem nośnika zaczyna wyciskanie szkła, kiedy nośnik tłoczniaka przesuwają się jeszcze do zetknięcia się z formą główkową. Ujawniono także urządzenia do wytwarzania wyrobów szklanych z szerokimi wylotami, a także zespół nawiewów, zwłaszcza do w/w urządzeń.

(49 zastrzeżeń)

A1(21) 311081 (22) 95 02 10 6(51) C03C 13/00
(31) 94 184 (32) 94 02 11 (33) DK
94 9426391 30 12 94 GB

(86) 95 02 10 PCT/EP95/00480

(87) 95 08 17 WO95/21799 PCT Gazette nr 35/95

(71) ROCKWOOL INTERNATIONAL A/S,
Hedehusene, DK

(72) Jensen Lund Soren

(54) Sztuczne włókna szklane

(57) Produkty zawierające sztuczne włókna szklane, wytwarzane są z kompozycji, obejmującej, w procentach wagowych w przeliczeniu na tlenki 0,5 - 4% Al₂O₃, 2 - 10% P₂O₅, 0,1 - 4% TiO₂ oraz 45 - 60% SiO₂, 5 - 12% FeO, 10 - 25% CaO i 8 - 18% MgO, a także inne składniki.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 304528 (22) 94 08 03 6(51) C04B 22/00

(71) OPOL-RAPP Spółka z o.o., Opole

(72) Smarż Magda

(54) Środek opóźniający wiązanie gipsu i sposób wytwarzania tego środka

(57) Przedmiotem wynalazku jest organiczny środek opóźniający wiązanie gipsu i sposób wytwarzania tego środka z wapnicy, będącej poprodukcyjnym odpadem garbarskim, zawierającym związki keratyny.

Składnikiem czynnym środka są sole wapniowe cysteiny. Sposób wytwarzania środka polega na neutralizacji, roztworze wodorotlenku wapnia, poprodukcyjnego odpadu garbarskiego, wapnicy, do powstania soli wapniowych cysteiny.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 304527 (22) 94 08 01 6(51) C04B 35/00

(75) Wilowski Jerzy, Legnica

(54) **Sposób wytwarzania ekranu dźwiękoizolacyjnego**(57) Wynalazek rozwiązuje **zagadnienie** tłumienia fal akustycznych, zwłaszcza pochodzących od ciągów komunikacyjnych.Sposób wytwarzania ekranu **dźwiękoizolacyjnego** polega na tym, że w formie układu się zbrojenie ze stalowych prętów, które zalewa się warstwą betonu klasy B 20 i wibruje się.Następnie układa się warstwę żużlobetonu klasy B 7,5 i ponownie wibruje się, używając płyty dociskowej. Na warstwę żużlobetonu nakłada się zaprawę cementową klasy B 10, którą zaciera się do uzyskania gładkiej powierzchni i nakłada się wyprawę **tyńkarską**.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 304521 (22) 94 08 01 6(51) C04B 35/58

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów, Kraków

(72) Szwagierczak Dorota, Nadachowski Franciszek

(54) Sposób wytwarzania podłoży z masy ceramicznej na bazie azotku glinowego i masa ceramiczna na bazie azotku glinowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania podłoży z masy ceramicznej na bazie azotku glinowego i masa ceramiczna, znajdujące zastosowanie przy wytwarzaniu mikroukładów elektronicznych.

Sposób wytwarzania podłoży polega na zastosowaniu odpowiednio dobranej reoaktywatora, który umożliwia przeprowadzenie procesu wytwarzania w niższych temperaturach, bez konieczności stosowania atmosfery azotu.

Masa ceramiczna składa się z 50 do 70% objętościowych azotku glinowego i 30 do 50% objętościowych reoaktywatora.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 309864 (22) 95 08 02 6(51) C04B 35/80

(31) 94 4427383 (32) 94 08 03 (33) DE
95 19525266 12 07 95 DE

(71) Fulgurit Baustoffe GmbH, Wunstorf, DE

(72) Berkenkamp Rolf, Brix Horst, Dietrich Johannes, Schumm Rudolf

(54) Sposób wytwarzania materiałów budowlanych i elementów budowlanych oraz płyt budowlanych, z **cementu włóknistego**(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania materiałów budowlanych i elementów budowlanych oraz płyt budowlanych z cementu włóknistego, przy czym cement służy jako środek wiążący, a włókna takie jak włókna celulozowe, włókna ze sztucznego tworzywa i tym podobne, znajdują zastosowanie jako zbrojenie. W **materiałach** otrzymanych tym sposobem uzyskuje się wystarczającą wytrzymałość i unika się w znacznym stopniu tworzenia pęknięć. Przewiduje się przy tym, że część włókien zbrojenia zastępuje się przez rozwłóknione pozostałości i/lub odpady sztucznego tworzywa.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 311202 (22) 94 04 15 6(51) C04B 41/87
C25C 3/08(31) 93US 9303683 (32) 93 04 19 (33) WO
93 US 9312534 22 12 93 WO

(86) 94 0415 PCT/IB94/00071

(87) 94 10 27 WO94/24069 PCT Gazette nr 24/94

(71) MOLTECH Invent S.A., Luxembourg, LU

(72) Sekhar Jainagesh A.

(54) **Kondycjonowanie elementów komór do produkcji aluminium**(57) Wynalazek dotyczy **m.in.** elementów komór elektrolitycznych do produkcji aluminium, w szczególności przez elektrolizę tlenku glinu w stopionym elektrolicie fluorkowym, wykonanych z materiału mikroporowatego, które mogą pozostawać trwałe lub ulegać zużyciu w warunkach pracy komory, kondycjonowanych w celu zwiększenia odporności na warunki pracy komory przez impregnowanie koloidalnym tlenkiem ceru, octanem ceru, krzemionką, tlenkiem glinu, tlenkiem litu, tlenkiem itru, tlenkiem toru, tlenkiem cyrkonu, tlenkiem magnezu, fosforanem **jednoglिनowym** lub ich mieszaniną, które są stabilizowane jonami, co najmniej jednego rodzaju, wybranymi z grupy jonów sodu, litu, potasu, aluminium, wapnia i amonu, a następnie suszenie i obróbkę cieplną, a także sposobu tego kondycjonowania.

(47 zastrzeżeń)

A1 (21) 304450 (22) 94 07 26 6(51) C05D 11/00

(75) Kozielski Marek, Warszawa

(54) **Pałeczki nawozowe**

(57) Przedmiotem wynalazku jest pałeczka nawozowa przeznaczona do nawożenia roślin doniczkowych i balkonowych, z jednoczesnym zwalczaniem szkodników i leczeniem chorób spowodowanych grzybami.

Pałeczka nawozowa zawiera nawóz azotowy i/lub fosforanowy i/lub potasowy i/lub magnezowy, polialkohol winylowy, plastifikator i wypełniacz. Składa się z dwóch warstw - wewnętrznej warstwy nawozu i zewnętrznej warstwy środka owadobójczego i/lub grzybobójczego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 311123 (22) 94 03 28 6(51) C06B 45/14

(31) 93 9307846 (32) 93 04 15 (33) GB

(86) 94 03 28 PCT/GB94/00640

(87) 94 10 27 WO94/24074 PCT Gazette nr 24/94

(71) THE SECRETARY OF STATE FOR DEFENCE IN HER BRITANNIC MAJESTY'S GOVERNMENT OF THE UNITED KINGDOM OF GREAT BRITAIN AND NORTHERN IRELAND, Farnborough, GB

(72) Tinston Stephen F., Kelly Peter J., Hammant Brian L., Place Malcolm S.

(54) **Materiał pirotechniczny**

(57) Wynalazek dotyczy materiału pirotechnicznego, zwłaszcza do układów pirotechnicznych, nadającego się do stosowania w jedno lub wieloukładowych systemach opóźnieniowych do przenoszenia zapłonu i detonacji, zawierającego przynajmniej dwa różne materiały równocześnie naparowywane tak, aby wytworzyć jednofazową, silnie zakłóconą strukturę, które to różne materiały są łącznie zdolne do procesu egzotermicznego, podczas którego wytwarzana jest bardziej uporządkowana struktura, jeśli poddane są działaniu ciepła. Te różne materiały korzystnie działają odpowiednio jako materiał będący donorem

elektronów i jako materiał będący akceptorem elektronów i korzystnie są odpowiednio metalem przejściowym i materiałem wybranym spośród materiałów należących do IIB i IVB grupy układu okresowego pierwiastków. Wynalazek przewiduje również sposób wytwarzania powyższego materiału pirotechnicznego przez równoczesne naparowywanie, zwłaszcza przez napyłanie za pomocą niezrównoważonego **magnetronu**, zawierający ewentualnie dalsze etapy.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 311238 (22)94 03 18 6(51) C07C 209/02
C07C 209/42
C07C 245/08

(31) 93 51964 (32)93 04 26 (33) US

(86) 94 03 18 PCT/US94/02937

(87) 94 11 10 WO94/25425 PCT Gazette nr 25/94

(71) MONSANTO COMPANY, Saint Louis, US

(72) Stern Michael Keith, Cheng Brian Kai-Ming

(54) Sposób otrzymywania podstawionych amin aromatycznych

(57) Sposób otrzymywania podstawionych amin aromatycznych polega na tym, że kontaktuje się określony **związek nukleofilowy** z określonym związkiem zawierającym ugrupowanie azowe lub jego pochodną azoksyłową lub hydraksonową, w obecności odpowiedniego układu rozpuszczalnikowego, poddaje się reakcji związek nukleofilowy i związek zawierający grupę azową w obecności odpowiedniej zasady i kontrolowanej ilości materiału protonowego, w temperaturze reakcji około 10°C do około 150°C w ograniczonej strefie reakcji, przy stosunku molowym materiału protonowego do zasady od 0 : 1 do około 5 : 1 i redukuje się produkt reakcji związku **nukleofilowego** ze związkiem zawierającym grupę azową w warunkach, w których wytwarza się podstawiona amina aromatyczna. Sposób może także zawierać dodatkowe etapy: Ujawniono sposób otrzymywania **4-aminodifeniloaminy** (4-ADPA) lub jej podstawionych pochodnych, a także sposób otrzymywania alkilowanych amin aromatycznych lub ich podstawionych pochodnych. Wynalazek obejmuje także związki otrzymane w/w sposobami.

(79 zastrzeżeń)

A1(21) 309734 (22)95 07 21 6(51) C07C 215/30
C07C 217/72
C07C 219/22
A61K 31/135

(31) 94 4426245 (32) 94 07 23 (33) DE

(71) Grünenthal GmbH, Akwizgran, DE

(72) Buschmann Helmut, Strassburger Wolfgang, Friderichs Elmar

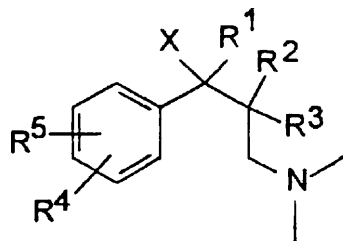
(54) Pochodne **1-fenyl-3-dwumetyloaminopropanu**, sposoby ich wytwarzania oraz środki przeciwbólowe

(57) Nowe substancje czynne, występujące jako diastereoizomery lub enancjomery w postaci swych zasad lub soli z fizjologicznie **dopuszczalnymi** kwasami, są objęte ogólnym wzorem 1, w którym X oznacza OH, F, Cl, H lub grupę -OCOR⁶ z C₁₋₃-alkilem jako symbolem R⁶, R¹ oznacza grupę C₁₋₄-alkilową, R² oznacza H lub grupę C₁₋₄-alkilową, a R³ oznacza H lub prostolaniczną grupę C₁₋₄-alkilową albo R² i R³ razem tworzą rodnik C₄₋₇-cykloalkilowy i jeśli R³ jest atomem H to R⁴ oznacza meta-O-Z, gdzie Z stanowi atom H, C₁₋₃-alkil, PO(O-C₁₋₄-alkil)₂, CO(OC₁₋₅-alkil), CONH-C₆H₄-(C₁₋₃-alkil), CO-C₆H₄-R⁷, przy czym R⁷ jest orto-OCOC₁₋₃-alkilem albo grupą meta- lub para-CH₂N(R⁸)₂, gdzie R⁸ jest C₁₋₄-alkilem lub grupą 4-morfolinową lub R⁴ oznacza meta-S-C₁₋₃-alkil, meta-Cl, meta-F, grupę meta-CR⁹R¹⁰R¹¹ z

symbolami R⁸, R¹⁰, R¹¹ stanowiącymi atomy H lub F, grupę orto-OH, orto-O-C₂₋₃-alkil, para-F lub para-CR⁹R¹⁰R¹¹ albo jeśli R⁵ jest zajmującym położenie para Cl, F, OH lub O-C₁₋₃-alkilem, to R⁴ oznacza zajmujący położenie para Cl, F, OH lub O-C₁₋₃-alkil albo R⁴ i R⁵ razem tworzą grupę 3,4-OCH=CH- lub 3,4-OCH=CHO-.

Substancje te wykazują działanie przeciwbólowe.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 304563 (22) 94 08 03 6(51) C07C 327/20

(71) Przedsiębiorstwo Farmaceutyczne JELFA S.A., Jelenia Góra

(72) Dobrucki Kazimierz, Smoter Marian, Wajcht Józef, Lustyk Jadwiga, Nowak Alicja

(54) Sposób wytwarzania chlorku kwasu D-/-S-acetylo-3-merkapt-2-metylopropionowego

(57) Sposób wytwarzania chlorku kwasu D-/-S-acetylo-3-merkapt-2-metylopropionowego polega na reakcji chlorowania kwasu D-/-S-acetylo-3-merkapt-2-metylopropionowego, w której jako czynnik chlorujący stosuje się trichlorek fosforu, a z otrzymanej mieszaniny poreakcyjnej oddziela się chlorek kwasowy od produktu ubocznego znanym sposobem. Korzystnie jest, gdy reakcję prowadzi się w warunkach **niestechiometrycznych**, przy nadmiarze trichloru fosforu.

Związek ten jest przydatny w syntezie kwasu 1-[3-merkapt-2-metylopropionyl]-pirolidyno-(2S)-karboksylowego, wykazującego działanie obniżające ciśnienie krwi.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 311117 (22)94 04 14 6(51) C07D 205/08
C07D 409/04
C07D 417/04

(31) 93 9304495 (32) 93 04 16 (33) FR

(86) 94 04 14 PCT/FR94/00416

(87) 94 10 27 WO94/24103 PCT Gazette nr 24/94

(71) Rhône-Poulenc Rorer S.A., Antony, FR

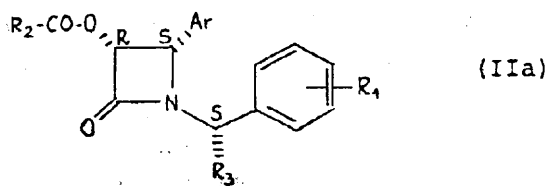
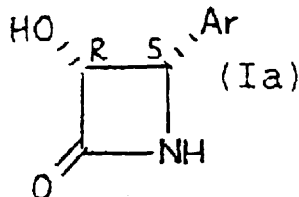
(72) Bourzat Jean-Dominique, Commerçon Alain

(54) Sposób wytwarzania **β-laktamów**

(57) Sposób wytwarzania **β-laktamu** o wzorze ogólnym (Ia), w którym Ar oznacza grupę fenyłową lub α- bądź β-naftyłową ewentualnie podstawioną jednym lub kilkoma atomami lub określonymi grupami lub też Ar oznacza grupę heterocykliczną aromatyczną mającą 5 członów i zawierającą jeden lub kilka atomów, jednakowych lub różnych, wybranych spośród atomów azotu, tlenu lub siarki, ewentualnie podstawioną jednym lub kilkoma podstawnikami, jednakowymi lub różnymi, polega na tym, że zastępuje się ugrupowanie induktora chiralnego produktu o wzorze ogólnym (IIa), w którym R₁ oznacza jeden lub kilka podstawników, z których jeden powinien być w pozycji orto lub para, jednakowych lub różnych, wybranych spośród grup alkoksylowych zawierających 1 do 4 atomów węgla, alkiolotio, których część alkilowa zawiera 1 do 4 atomów węgla lub dialkiolaminy, których każda część alkilowa zawiera 1 do 4 atomów węgla,

R_2 oznacza grupę alkilową zawierającą 1 do 4 atomów węgla i R_3 oznacza grupę alkilową zawierającą 1 do 4 atomów węgla, a uzyskany produkt zmydla się. Związki o wzorze (Ia) są przydatne przy wytwarzaniu taksoidów.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 304529 (22)94 08 03 6(51) C07D 209/84

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej im.
Prof. Ignacego Mościckiego, Warszawa
(72) Galka Sławomir, Polaczek Jerzy, Jamróz
Małgorzata, Tęcza Teresa, Pielichowski Jan

(54) Sposób oczyszczania karbazolu

(57) Sposób oczyszczania karbazolu polega na tym, że karbazol techniczny, pozostałość po wydzieleniu antracenu lub inne węglowodórne produkty techniczne zawierające co najmniej 10% karbazolu, rozpuszcza się w aprotanowym rozpuszczalniku dipolarnym w temperaturze do 120°C i ewentualnie oddziela nierozpuszczone składniki surowca, po czym otrzymany roztwór rozcieńcza się małowartościowymi rozcieńczalnikami z grupy alkoholi, ketonów lub estrów w ilości 50 - 400% objętościowych w przeliczeniu na objętość otrzymanego roztworu. Wytrącony osad oddziela się, zaś klarowny roztwór karbazolu rozcieńcza wodą w ilości 50 - 400% objętościowych w stosunku do użytego rozpuszczalnika aprotanowego. Wytrącony czysty karbazol oddziela się przez filtrację lub wirowanie, ewentualnie przemycia wodą lub użytym rozcieńczalnikiem i suszy. Sposobem tym uzyskuje się karbazol o czystości powyżej 97%, a nawet powyżej 99%.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 311226 (22)94 04 21 6(51) C07D 213/30
C07D 213/32
A01N 43/30

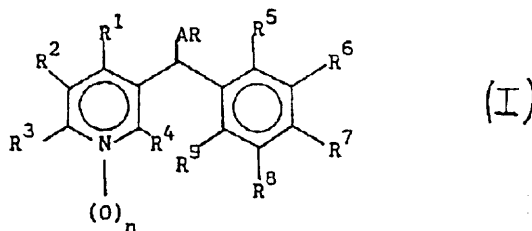
- (31) 93 51490 (32)93 04 22 (33) US
(86) 94 04 21 PCT/GB94/00845
(87) 94 10 27 WO94/24106 PCT Gazette nr 24/94
(71) Zeneca Limited, Londyn, GB
(72) Chin Hsiao-Ling M., Wei Yi Qiu, Nguyen
Nhan H.

(54) Chwastobójcze (4-podstawione pirydylo)-3-karbinole

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze (I), w którym: każdy R i Rⁿ niezależnie oznacza atom chlorowca, C₁-C₆ chlorowcoalkil, Ci-Ce alkil, C₁-C₆ aikoksy, C₁-C₆ chlorowcoalkoksy, (C₁-C₆)alkoksy-(C₁-C₆)alkil, -S(O)_m-R¹⁰, grupę cyjanową, -OH, grupę tiocyjanową, grupę nitrową lub -N(R¹¹)(R¹²), każdy R², R³ i R⁴ niezależnie oznacza atom wodoru, C₁-C₆ alkil, grupę nitrową, atom chlorowca, C₁-C₆ aikoksy, C₁-C₆ chlorowcoalkoksy, Ci-Ce chlorowcoalkil lub -S(O)_m-R¹⁰, każdy R⁶, R⁷ i R⁸ niezależnie oznacza atom wodoru, atom chlorowca, C₁-C₆alkil, C₁-C₆alkenyl, C₁-C₆alkinyl, grupę nitrową, -N(R¹¹)(R¹²), Ci-Ce chlorowcoalkil, C₁-C₆ aikoksy, C₁-C₆chlorowcoalkoksy, (C₁-C₆)alkoksy-(C₁-C₆)alkil, chlorowco(C₁-C₆)alkoksy-(C₁-C₆)alkil, grupę cyjanową, -C(X)-R¹⁰ lub -S(O)_m-R, R oznacza atom wodoru, atom chlorowca, Ci-Ce alkil, C₁-C₆ chlorowcoalkil, Ci-Ce aikoksy, C₁-C₆ chlorowcoalkoksy, (Ci-Ce) aikoksy -(C₁-C₆)alkil, -S(O)_m-R¹⁰, grupę cyjanową, hydroksyl, grupę tiocyjanową, grupę nitrową lub -N(R¹¹)(R¹²), A oznacza atom tlenu lub atom siarki, n oznacza 0 lub 1, R oznacza atom wodoru, hydrokarbyl, hydrokarbyl podstawiony jednym lub większą liczbą atomów chlorowca lub C₁-C₆ alkoksylu, względnie oznacza grupę o wzorze -C(X)-R¹⁰, -C(O)-C(O)-R¹⁰, -S(O)₂-R¹⁰ lub -P(X)(R¹⁵)-(R¹⁶).

Związki te wykazują działanie chwastobójcze.

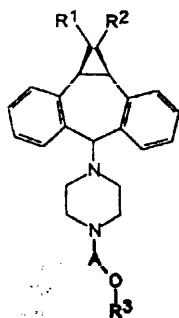
(27 zastrzeżeń)

A1(21) 311164 (22) 94 04 13 6(51) C07D 215/20
C07D 213/65
C07D 271/12
C07D 295/08
A61K 31/495

- (31) 93 49065 (32) 93 04 19 (33) US
(86) 94 04 13 PCT/US94/04215
(87) 94 10 27 WO94/24107 PCT Gazette nr 24/94
(71) SYNTEX /U.S.A./ INC., Palo Alto, US
(72) Pfister Jurg Roland, Slate Doris Lynne
(54) Pochodne 10,11-metanodibenzosuberanu
mające zastosowanie jako środki
zwiększające wrażliwości na
chemioterapeutyki

(57) Pochodne 10,11-metanodibenzosuberanu, to jest związki o wzorze (I), w którym A oznacza -CH₂-CH₂-, -CH₂-CHR^a-CH₂- lub -CH₂-CHR^a-CHR^b-CH₂-, gdzie jeden z podstawników R^a lub R^b oznacza H, OH lub niższą grupę acyloksylową, a drugi oznacza H, R¹ oznacza H, F, Cl lub Br; R² oznacza H, F, Cl lub Br i R³ oznacza heteroaryl lub ewentualnie podstawiony fenyl, który może być podstawiony F, Cl, Br, CF₃, CN, NO₂ lub OCHF₂ oraz ich dopuszczalne farmaceutycznie sole są użyteczne jako środki zwiększające wrażliwość na chemioterapeutyki, na przykład w terapii raka, zwłaszcza w leczeniu oporności wielolekowej.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 311228 (22)94 04 13 6(51) C07D 239/60
C07D 401/12

(31) 93 4313412 (32)93 04 23 (33) DE

(86) 94 04 13 PCT/EP94/01141

(87) 94 11 10 WO94/25442 PCT Gazette nr 25/94

(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT,
Ludwigshafen, DE

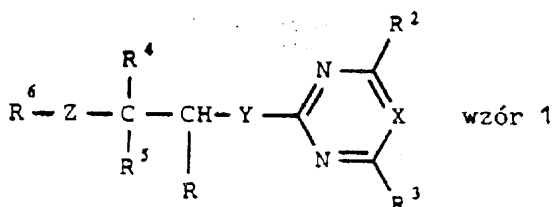
(72) Baumann Ernst, Rheinheimer Joachim,
Vogelbacher Uwe Josef, Bratz Matthias,
Theobald Hans, Gerber Matthias,
Westphalen Karl-Otto, Walter Helmut,
Rademacher Wilhelm

**(54) Pochodne kwasu
3-(het)arylo-karboksylowego, sposób i
półprodukty do ich wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy w szczególności pochodnych kwasu 3-(het)arylo-karboksylowego o wzorze 1, w którym R oznacza grupę formylową, grupę COOH albo grupę dającą się hydrolizować do grupy COOH, R², R³ oznaczają niezależnie atom chlorowca, określony alkil, chlorowcoalkil, alkoksy, chlorowcoalkoksy albo alkilotio albo R³ jest połączone z R¹⁴, X oznacza atom azotu albo grupę CR¹⁴, przy czym R¹⁴ oznacza atom wodoru albo razem z R³ tworzy łańcuch alkilenowy albo alkenylenowy, w którym każdorazowo grupa metylenowa jest zastąpiona przez atom tlenu, R⁴ oznacza ewentualnie podstawioną grupę fenyłową, naftyłową albo ewentualnie podstawioną 5- albo 6-członową grupę heteroaromatyczną, zawierającą jeden do trzech atomów azotu i/ albo atom siarki lub tlenu, R⁵ oznacza atom wodoru, określony alkil, alkenyl, alkinył, cykloalkil, chlorowcoalkil, alkoksyalikil, alkilotioalkil albo fenył, R⁶ oznacza grupy C₁-C₈-alkil, C₃-C₈-alkenyl, C₃-C₈-alkinył albo C₃-C₈-cykloalkil, przy czym te grupy każdorazowo są ewentualnie podstawiane jedno- albo wielokrotnie, Y oznacza atom siarki, atom tlenu albo pojedyncze wiązanie, Z oznacza atom siarki albo tlenu z tym, że R jest różne od niepodstawionej grupy C₁-C₄-alkilowej, gdy R⁴ oznacza niepodstawioną grupę fenyłową, Z atom tlenu i jednocześnie R⁵ oznacza grupę metylenową albo atom wodoru.

Związki o wzorze 1 mają właściwości chwastobójcze i regulujące wzrost roślin, wykazują także skuteczność farmakologiczną, zwłaszcza w dziedzinie krążenia wieńcowego.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 311230 (22)94 04 14 6(51) C07D 239/60
C07D 251/26

(31)93 4313413 (32)93 04 23 (33) DE

(86) 94 04 14 PCT/EP94/01156

(87) 94 11 10 WO94/25443 PCT Gazette nr 25/94

(71) BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, DE

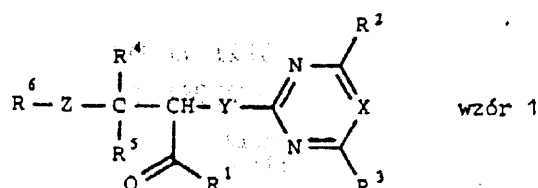
(72) Baumann Ernst, Rheinheimer Joachim,
Vogelbacher Uwe Josef, Bratz Matthias,
Meyer Norbert, Gerber Matthias,
Westphalen Karl-Otto, Walter Helmut,
Rademacher Wilhelm

**(54) Pochodne kwasu
3-(het)aryloksy(tio)-karboksylowego, sposób
i półprodukty do ich wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy pochodnych kwasu 3-(het)aryloksy(tio)-karboksylowego o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ oznacza a) atom wodoru, b) grupę sukcyneoimidoksy, c) przyłączoną przez atom azotu 5-członową grupę heteroaromatyczną, zawierającą dwa do trzech atomów azotu, która ewentualnie zawiera jeden do dwu atomów chlorowca i/ albo jedną do dwu z grup takich jak C₁-C₄-alkil, C₁-C₄-chlorowcoalkil, C₁-C₄-alkoksy, C₁-C₄-chlorowcoalkoksy i/ albo C₁-C₄-alkilotio, d) grupę o wzorze -(O)_mN(R¹) (R⁵), e) grupę o wzorze -O-(CH₂)_n-S(=O)₂-R⁹, f) grupę OR¹⁰ albo g) grupę o wzorze -NH-S(=O)(=O)-R¹³, R² oznacza atom chlorowca, C₁-C₄-alkil, C₁-C₄-chlorowcoalkil, C₁-C₄-alkoksy, C₁-C₄-chlorowcoalkoksy albo C₁-C₄-alkilotio, X oznacza atom azotu albo grupę CR¹⁴, przy czym R¹⁴ oznacza atom wodoru albo jest połączony z R³, R³ oznacza atom chlorowca, C₁-C₄-alkil, C₁-C₄-chlorowcoalkil, C₁-C₄-alkoksy, C₁-C₄-chlorowcoalkoksy, C₁-C₄-alkilotio albo R³ jest połączony z R¹⁴, R⁴ oznacza grupę alkilową, cykloalkilową, cykloalkenylową, alkenylową albo alkinyłową, każdorazowo ewentualnie podstawioną, ewentualnie podstawioną 5- albo 6-członową grupę heteroaromatyczną, zawierającą jeden do trzech atomów azotu i/ albo atom siarki lub tlenu, ewentualnie podstawioną grupę fenyłową albo naftyłową, R⁴ i R⁵ razem z sąsiadującym atomem węgla tworzą 3- do 8-członowy pierścień, który ewentualnie zawiera atom tlenu albo siarki i ewentualnie jest podstawiony, R⁵ oznacza atom wodoru, grupę alkilową, alkenylową, alkinyłową, cykloalkilową, chlorowcoalkilową, alkoksyalikilową, alkilotioalkilową, fenyłową albo R⁵ jest połączony z R⁴, R⁶ oznacza ewentualnie podstawioną grupę fenyłową albo naftyłową albo ewentualnie podstawioną 5- albo 6-członową grupę heteroaromatyczną, zawierającą jeden do trzech atomów azotu i/ albo atom siarki lub tlenu, Y oznacza atom siarki albo tlenu albo pojedyncze wiązanie, Z oznacza atom siarki albo tlenu.

Związki o wzorze 1 wykazują właściwości chwastobójcze i regulujące wzrost roślin, a także farmakologiczną skuteczność, zwłaszcza w dziedzinie krążenia wieńcowego.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 311279 (22)94 04 28 6(51) C07D 249/18
C07D 401/04
A01N 43/647

(31) 93 54573 (32)93 04 28 (33) US

(86) 94 04 28 PCT/GB94/00912

(87) 94 11 10 WO94/25446 PCT Gazette nr 25/94

(71) ZENECA LIMITED, Londyn, GB

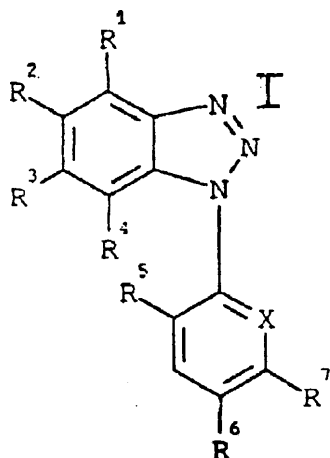
(72) James Donald Richard, Felix Raymond Anthony

(54) **Herbicydowe podstawione 1-fenilo- lub 1-pirydynylo-benzotriazole**

(57) Przedmiotem wynalazku są podstawione związki benzotriazolowe o wzorze I, w którym R^1 , R^2 i R^3 reprezentują niezależnie wodór, chlorowec, grupę nitrową, hydroksyl, grupę cyjanową, alkil, grupę aminową, alkoxyiminoalkil, cyanoalkil, karboksylalkil, karboksylalkoxyalkil, cyano(karboalkoxy)alkil, hydroksylalkil, alkoxyalkil, alkilosulfonyloaminoalkil, chlorowcoalkilosulfonyloaminoalkil, (alkilo)naminoalkil, (alkilokarbonyloksy)alkil, chlorowcoalkil, formyl, alkilokarbonyl, karboksyl lub jego sole, COO-alkil, grupę karboksamidową, mono- lub dipodstawioną grupę karboksamidową i grupę sulfonamidową, grupę (alkilosulfonylo)aminową, grupę (acetylo)aminową, Q-P(=L)-M oraz YR^6 albo R^2 i R^3 wzięte razem z atomem węgla, z którym są połączone, tworzą ewentualnie podstawiony nasycony lub nienasycony pierścień heterocykliczny albo R^3 reprezentuje $-(CH_2)_qR^{14}$ lub YR^6 , R^4 reprezentuje wodór, chlorowec, alkil lub grupę nitrową, R^5 reprezentuje wodór, grupę nitrową, chlorowec, grupę cyjanową, grupę alkitiotową, alkilosulfinyl, alkoxy, grupę acetyloaminową lub grupę aminową, R^6 reprezentuje wodór, chlorowec, chlorowcoalkil, chlorowcoalkoxy, grupę cyjanową lub SO_2R^{12} , R^7 reprezentuje wodór lub chlorowec, X reprezentuje N lub CR^{13} oraz ich sole dopuszczalne w rolnictwie.

Wynalazek obejmuje także kompozycje herbicydowe zawierające w/w związki, a także sposób zwalczania niepożądanego rośliności z użyciem tych związków wraz z dopuszczalnym w rolnictwie rozcieńczalnikiem lub nośnikiem.

(24 zastrzeżenia)



A1(21) 309735 (22)95 07 21 6(51) C07D 251/34

(31)94 1454 (32)94 07 22 (33) AT

(71) Chemie Linz GmbH, Linz, AT

(72) Schulz Erich, Häubl Georg, Müllner Martin

(54) **Sposób wytwarzania kwasu cyjanurowego**

(57) Cechą sposobu jest to, że gazową mieszaninę kwas izocyjanowy-amoniak o temperaturze 300 - 480°C chłodzi się do temperatury 200 - 300°C, kwas cyjanurowy w tej temperaturze oddziela się i wyodrębnia na drodze trimerizacji kwasu izocyjanowego w urządzeniu odpowiednim do oddzielania substancji stałej z gazów, a nie przereagowaną gazową mieszaninę kwas izocyjanowy-amoniak recykluje się bądź poddaje dalszemu przetwarzaniu.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 309694 (22) 95 07 19 6(51) C07D 333/52

(31) 94 279456

(32) 94 07 22 (33) US

(71) Eli Lilly and Company, Indianapolis, US

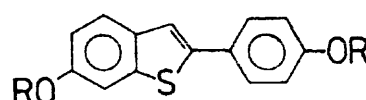
(72) Alt Charles Arthur

(54) **Sposób otrzymywania benzo [B] -tiofenów**

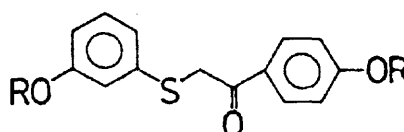
(57) Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania benzo [B] tiofenu o wzorze 1, w którym grupy R są identyczne lub różne i oznaczają alkil C₁-C₆, w którym cykliczuje się związek dialkoksylowy o wzorze 2, w którym grupy R mają wyżej podane znaczenie, w obecności kwasu polifosforowego i kwasu fosforowego.

Wynalazek obejmuje również metodę otrzymywania związku o wzorze 3, w którym R₁ i R₂ są niezależnie alkilami C₁-C₄ lub razem tworzą polimetylen C₄-C₆ lub -(CH₂)₂O(CH₂)₂. W procesach tych nie powstaje gęsta masa, która w skali przemysłowej obniżałaby wydajność.

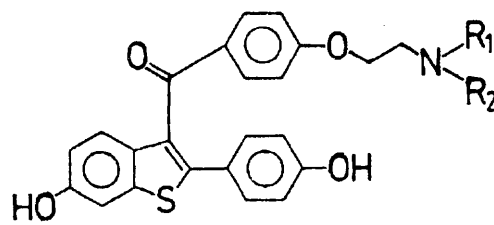
(10 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A1(21) 311204 (22)94 04 11 6(51) C07D 403/06

C07D 401/04

C07D 405/14

A61K 31/40

(31)93 9308360

(32)93 04 22 (33) GB

93 9324433

27 11 93 GB

(86)94 0411 PCT/EP94/01121

(87) 94 10 27 WO94/24127 PCT Gazette nr 24/94

(71) Pfizer Research and Development Company N.V./S.A., Dublin, IE

(72) Wythes Martin James

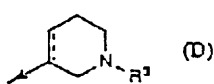
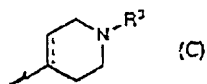
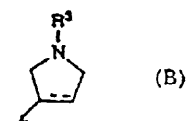
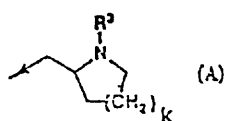
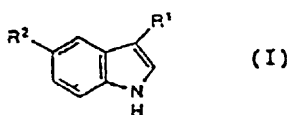
(54) **Pochodne indolu jako agoniści receptorów 5-HT₁-podobnych, przeznaczone do stosowania w migrenie**

(57) Wynalazek dotyczy w szczególności związków o wzorze (I), ich dopuszczalnych farmaceutycznie soli i dopuszczalnych farmaceutycznie solwatów (łącznie z hydratami) którejkolwiek z tych jednostek chemicznych, w którym to wzorze, R¹ oznacza grupę o wzorze A, B, C, D albo CH₂CH₂NR³R⁴, R² oznacza R⁵R⁶C(OH)A albo R⁷COA, R³ oznacza wodór, C₁-C₆-alkil, podstawiony alkilen, C₃-C₇-cykloalkil ewentualnie podstawiony HO-, C₃-Ce-alkenyl ewentualnie podstawiony arylen, C₅-C₇-cykloalkenyl albo C₃-C₆-alkinyl, R⁴ oznacza wodór albo C₁-C₆-alkil, R⁵ i R⁶ jest niezależnie wybrany z wodoru, C₁-C₆-alkilu, C₁-C₄

-perfluoroalkilu i C₃-C₇-cykloalkilu albo łącznie z atomem azotu, do którego są przyłączone, tworzą 3- do 7-członowy pierścień karbocykliczny lub ewentualnie pierścień heterocykliczny, R⁷ oznacza C₁-C₆-alkil, podstawiony alkilen, C₃-C₇-cykloalkil lub aryl, A oznacza bezpośrednie wiązanie, C₁-C₆-alkilen ewentualnie rozgałęziony albo C₂-C₆ alkenylen ewentualnie rozgałęziony, k jest 0, 1 lub 2, a linia przerywana oznacza pojedyncze wiązanie węgiel-węgiel.

Związki te są selektywnymi agonistami receptorów 5-HT₁-podobnych użytecznymi w leczeniu migreny, gromadnych napadów bólu głowy, chronicznych, napadowych połowicznych bólów głowy i bólów głowy związanych z zaburzeniami naczyniowymi, a także depresji, lęku, nieprawidłowości odżywiania, otyłości, nadużywania leków lub wymiotów.

(31 zastrzeżeń)



A1(21) 311267 (22)94 04 28 6(51) C07D 405/06
C07D 307/12
C07D 413/06

(31) 93 55268 (32)93 04 30 (33) US

(86) 94 04 28 PCT/US94/04355

(87) 94 11 10 WO94/25452 PCT Gazette nr 25/94

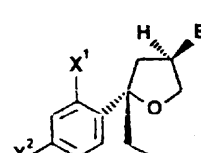
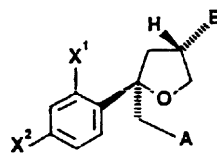
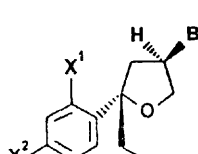
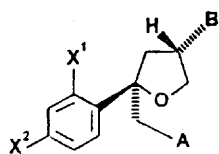
(71) Schering Corporation, Kenilworth, US

(72) Saksena Anil K., Giriavallabhan Viyyoor M., Pike Russel E., Wang Haiyan, Lovey Raymond G., Liu Yi-Tsung, Ganguly Ashit K., Morgan William Brian, Zaks Aleksey

(54) Sposób wytwarzania związków pośrednich dla syntezy środków przeciugrzybiczych

(57) Ujawniono sposób wytwarzania związków o wzorze 1, w którym a oznacza CH lub N, X¹ i X² oznaczają niezależnie F lub Cl, a E oznacza grupę o wzorze -SO₂R, w którym R⁸ oznacza grupę C₁-C₆-alkilową, grupę arylową, podstawioną grupę arylową lub -CF₃, ich enancjomerów i racematów, użytecznych w syntezie środków przeciugrzybiczych. Ujawniono także nowe związki o wzorze 17 lub 18, w których to wzorach X¹ i X² oznaczają niezależnie F lub Cl, B oznacza grupę o wzorze -C(O)Q* lub -CH₂OR'' oraz A oznacza Cl, Br, J, grupę triazoliolową lub grupę imidazoliolową.

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 311300 (22)94 04 25 6(51) C07D 405/12
C07D 417/14
C07D 409/14
A61K 31/47

(31)93 93401120

(32)93 04 29

(33) EP

93 93401991

02 08 93

EP

94 94400190

28 01 94

EP

(86) 94 04 25 PCT/EP94/01277

(87) 94 11 10 WO94/25453 PCT Gazette nr 25/94

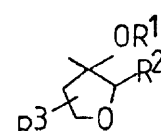
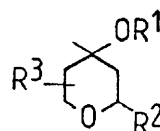
(71) ZENECA Limited, Londyn, GB; ZENECA Pharma S.A., Cergy Cedex, FR

(72) Bird Thomas Geoffrey Colerick, FR; Crawley Graham Charles, GB; Large Michael Stewart, GB; Plé Patrick, FR

(54) 4-Arylo-4-hydroksy-tetrahydropirany i 3-arylo-3-hydroksy-tetrahydrofurany jako inhibitory 5-lipoksygenazy

(57) Wynalazek dotyczy pochodnych eterowych o wzorze Q-X-Ar-Q', w którym Q¹ oznacza ewentualnie podstawioną 9-, 10- lub 11-członową bicykliczną grupę heterocykliczną zawierającą jeden lub dwa heteroatomy azotu i ewentualnie zawierającą dalszy heteroatom wybrany spośród azotu, tlenu i siarki, X oznacza grupę oksy, tio, sulfinyłową lub sulfonyłową, Ar oznacza ewentualnie podstawioną grupę fenylenową, pirydyniylową, pirymidyniylową, tiofenodiylową, furanodiylową, tiazołodiylową, oksazołodiylową, tiadiazolołodiylową lub oksadiazolołodiylową, a Q² jest wybrany spośród grup o wzorze 2 i 3, w których R¹ oznacza wodór, grupę /2-5C/-alkaniołową albo ewentualnie podstawioną grupę benzoilową, R² oznacza grupę /1-4C/-alkilową, a R³ oznacza atom wodoru albo grupę /1-4C/-alkilową albo R² i R³ są połączone tworząc grupę metylenową, winylenową, etylenową albo trimetylenową oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, sposób ich wytwarzania, kompozycji farmaceutycznych zawierających je oraz ich zastosowania jako inhibitorów 5-lipoksygenazy.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 309848 (22) 95 08 01 6(51) C07D 413/00
C07D 417/00
A61K 31/41

(31) 94 4427475

(32) 94 08 03

(33) DE

95 19514313

18 04 95

DE

(71) BAYER AKTIENGESellschaft, Leverkusen DE

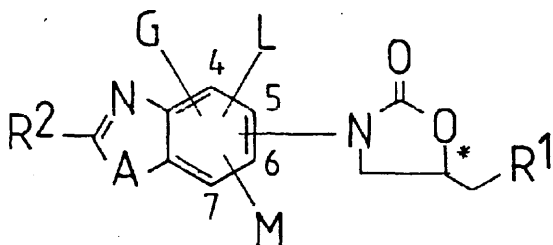
(72) Häbich Dieter, DE; Riedl Bernd, DE; Ruppelt Martin, DE; Stolle Andreas, DE;

Wild Hanno, US; Endermann Rainer, DE;
Bremm Klaus Dieter, DE; Kroll Hein-Peter,
DE; Labischinski Harald, DE; Schaller
K1a DE; Werling Hans-Otto, DE

- (54) Benzoksazolilo- i
benzotiazolilooksazolidyny, sposób ich
wytwarzania oraz zawierające je środki
lecnicze

(57) Wynalazek dotyczy benzoksazolilo- i benzotiazolilo-
oksazolidynonów o ogólnym wzorze 1 oraz ich soli, sposobu
ich wytwarzania i zawierających je środków leczniczych, zwa-
szcza przeciwbakteryjnych.

(7 zastrzeżeń)

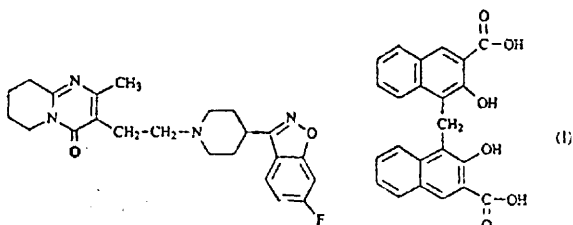


- A1(21) 311282 (22) 94 04 22 6(51) C07D 471/04
(31) 93 93201216 (32) 93 0428 (33) EP
(86) 94 04 22 PCT/EP94/01296
(87) 94 11 10 WO94/25460 PCT Gazette nr 25/94
(71) Janssen Pharmaceutica N.V., Beerse, BE
(72) Mesens Jean Louis, Peeters Jozef
(54) **Embonian** risperidonu

(57) Wynalazek dotyczy związku o wzorze I będącego solą
addycyjną risperidonu z kwasem **embonowym**, zawierających go
kompozycji i sposobów wytwarzania tego związku i kompozycji.

Związki o wzorze I są silnymi antagonistami **neurotrans-
miterów**, a zwłaszcza dopaminy. Mogą być stosowane jako
środki antypsychotyczne. Wykazują także obwodowy antago-
nizm wobec serotoniny.

(10 zastrzeżeń)



- A1(21) 309812 (22) 95 07 27 6(51) C07D 473/00
A61K 31/33
(31) 94 281893 (32) 94 07 28 (33) US
(71) F.HOFFMANN-LA ROCHE AG, Bazylea,
CH
(72) Nestor John J., Womble Scott W., Maag
Hans

- (54) Pochodne 2-(2-amino-
1,6-dihydro-6-okso-puryn-9-ylo) -
metoksy-1,3-propanodiolu, sposób ich
wytwarzania oraz zawierające je kompozycje
farmaceutyczne

(57) Wynalazek dotyczy **L-walinianu** 2-/2-amino-1,6-dihy-
dro-6-okso-puryn-9-ylo/-metoksy-3-hydroksy-1-propanylu i je-
go farmaceutycznie dopuszczalnych soli, w postaci
diastereomerów (R) albo (S) albo w postaci mieszanin tych
dwóch diastereomerów.

Związek ten ma własności przeciwwirusowe.

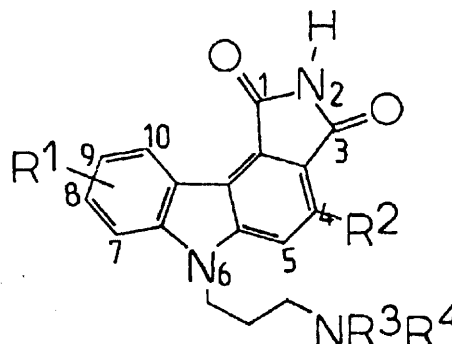
(13 zastrzeżeń)

- A1(21) 309874 (22) 95 08 03 6(51) C07D 487/04
A61K 31/40

- (31) 94 286043 (32) 94 08 04 (33) US
(71) F.HOFFMANN-LA ROCHE AG, Bazylea,
CH
(72) Broka Chris Allen
(54) Nowe pochodne pirolokarbazolu, sposób ich
wytwarzania oraz zawierające je kompozycje
farmaceutyczne

(57) Wynalazek obejmuje nowe pochodne pirolokarbazolu
o wzorze I, w którym R¹ oznacza atom wodoru albo niższą grupę
alkilową, R² oznacza grupę heteroarylową, a R³ i R⁴ niezależnie
oznaczają atomy wodoru lub niższe grupy alkilowe oraz ich
farmaceutycznie dopuszczalne sole, sposób ich wytwarzania
oraz zawierające je środki lecznicze, zwłaszcza środki **chemo-
terapeutyczne** do leczenia złośliwych nowotworów.

(7 zastrzeżeń)



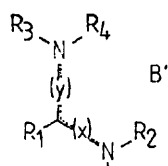
- A1(21) 311122 (22) 95 02 03 6(51) C07D 491/22
(31) 94 9402934 (32) 94 0216 (33) GB
(86) 95 02 03 PCT/EP95/00393
(87) 95 08 24 WO95/22549 PCT Gazette nr 36/95
(71) PHARMACIA S.p.A, Mediolan, IT
(72) Bedeschi Angelo, Zarini Franco, Cabri
Walter, Candiani Ilaria, Penco Sergio,
Capolongo Laura
(54) Rozpuszczalne w wodzie pochodne
kamptotecyny, sposób ich wytwarzania oraz
ich zastosowanie jako środków
przeciwnowotworowych

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe pochodne kamptote-
cyny o wzorze 1, w którym B oznacza grupę B' o wzorze 5 lub
B'' o wzorze 6, w których to wzorach każdy z (x) i (y) oznacza
pojedyncze lub podwójne wiązanie; każdy z R₁ i R₂ niezależnie
oznacza wodór, C₁-C₆ alkil, C₃-C₇ cykloalkil, fenylo-C₁-C₆ alkil

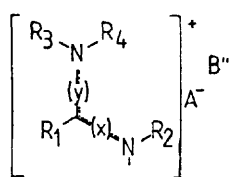
albo niepodstawiony lub podstawiony pierścień **fenyłowy**, R_3 i FU (a) każdy niezależnie oznaczają podstawniki o tym samym znaczeniu jak R_1 i R_2 lub (b) połączone razem z atomem azotu, do którego są przyłączone, tworzą 3-7-członowy nasycony, niepodstawiony lub podstawiony pierścień heteromonocykliczny, który dodatkowo może zawierać inny heteroatom wybrany spośród azotu, tlenu i siarki, **A** oznacza farmaceutycznie dopuszczalny anion farmaceutycznie dopuszczalnego kwasu nieorganicznego lub organicznego, pod warunkiem, że (i) gdy (x) oznacza wiązanie podwójne, (y) oznacza wiązanie pojedyncze i gdy (y) oznacza wiązanie podwójne, (x) oznacza wiązanie pojedyncze oraz (ii) gdy B oznacza grupę B', wtedy jeden z R_2 , R_3 i R_4 nie występuje; Re oznacza wodór lub C₁-C₆ alkil; X oznacza wodór, Ci-Ce alkil, Ci-Ce alkoksyl, C₁-C₆ acyloksyl, C₃-C₇ cykloalkil, C₃-C₇ cykloalkoksyl, benzyloksyl, grupę aminową, hydroksylo- wną, nitrową, atom chlorowca lub grupę metylenodioksy przyłą- czoną w pozycji 10 i 11 cząsteczki; lub ich farmaceutycznie dopuszczalne sole.

Pochodne komptotecyny według wynalazku są stosowane w leczeniu jako środki przeciwnowotworowe.

(9 zastrzeżeń)



Wzór 5



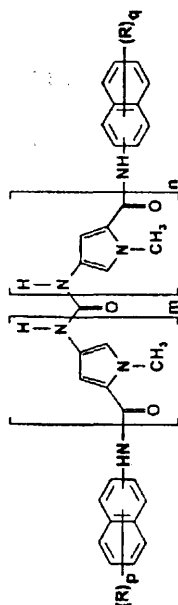
Wzór 6

A1(21) 311339 (22) 95 02 08 6(51) C07F 9/572
A61K 31/675

(31) 94 9403909 (32) 94 03 01 (33) GB
(86) 95 02 08 PCT/EP95/00444
(87) 95 09 08 WO95/23806 PCT Gazette nr 38/95
(71) PHARMACIA S.p.A., Mediolan, IT
(72) Mongelli Nicola, Grignola Angelo,
Lombardi Borgia Andrea, Pesenti Enrico

(54) **Ureidowe** pochodne kwasów
naftalenofosfonowych i sposób ich
wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe ureidowe pochodne kwasów naftalenofosfonowych o wzorze 1, w którym każdy z



symboli m i n, które są jednakowe, oznacza liczbę całkowitą 1 do 4, każdy z symboli p i q, które są jednakowe, oznacza liczbę całkowitą 1 do 3, a każda grupa R, które są jednakowe, oznacza wolną lub zestryfikowaną grupę kwasu fosfonowego oraz ich farmaceutycznie dopuszczalne sole.

Związki te można stosować jako inhibitory rozwoju naczyń, środki zobojętniające działanie **TNF-α** oraz jako środki przeciw **lentiwirusom**.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 311296 (22) 94 04 28 6(51) C07F 9/6509
C07D 241/44
A61K 31/66

(31) 93 4314592 (32) 93 04 28 (33) DE

(86) 94 04 28 PCT/DE94/00495

(87) 94 11 10 WO94/25470 PCT Gazette nr 25/94

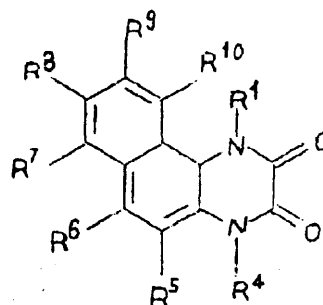
(71) Schering Aktiengesellschaft, Berlin, DE

(72) Hölscher Peter, DE; Turski Lechosław

(54) Pochodne benzo [f] **chinoksalinodionu**, ich
wytwarzanie i stosowanie w środkach
leczniczych

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze 1 oraz sposobów ich wytwarzania i stosowania w środkach leczniczych.

(4 zastrzeżenia)



(1),

A1(21) 311295 (22) 94 04 28 6(51) C07F 9/6561
C07D 471/06
A61K 31/66

(31) 93 4314593 (32) 93 04 28 (33) DE

(86) 94 04 28 PCT/DE94/00494

(87) 94 11 10 WO94/25472 PCT Gazette nr 25/94

(71) Schering Aktiengesellschaft, Berlin, DE

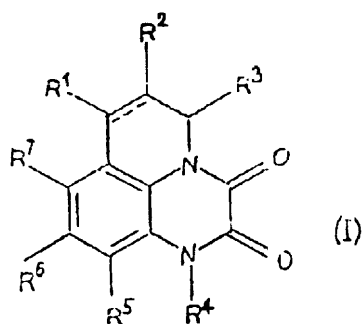
(72) Krüger Martin, DE; Seelen Werner, DE;
Turski Lechosław

(54) Pochodne pirydo [1,2,3-de] chinoksaliny, ich
wytwarzanie i stosowanie w środkach
leczniczych

(57) Zostały opisane pochodne pirydo [1,2,3-de] chinoksa- liny o wzorze 1, w którym każdy z symboli R¹, R² i R³ oznacza wodór, grupę POXY, chlorowec lub -COR, R⁴ oznacza wodór lub OH, R⁵, R⁶ i R⁷ są jednakowe lub różne i oznaczają wodór, chlorowec, grupę nitrową, NR¹²R¹³, grupę cyjanową, CF₃, C₁-₆-alkil lub C₁-₄-alkoksyl albo R⁵ i R⁶ lub R⁶ i R⁷ tworzą doko- nednsowany pierścień **benzenowy**, a linia przerywana oznacza, że wiązanie może być pojedyncze lub podwójne, jak również ich wytwarzanie i stosowanie w środkach leczniczych.

Związki te nadają się do antagonizowania hiperaktyw- ności aminokwasów pobudzających.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 304427 (22)94 07 22 6(51) C07J 9/00

- (71) Politechnika Rzeszowska im. Łukasiewicza, Rzeszów; Rzeszowskie Zakłady Farmaceutyczne POLFA, Rzeszów
 (72) Rokaszewski Edward, Piątkowski Wojciech, Losowski Andrzej, Przeniczny Adam
 (54) Sposób rozdzielenia kwasu hiodeoksycholowego od kwasu chenodeoksycholowego w produktach hydrolizy żółci wieprzowej

(57) Sposób polega na tym, że hydrolizat żółci wieprzowej zakwasza się do $\text{pH} \leq 1,0$ w obecności chloroformu i ekstrahuje się go równocześnie tym ekstrahentem w temperaturze 20 - 53°C, korzystnie w temperaturze 53°C, po czym z otrzymanego układu trójfazowego pośrednią fazę chloroformową wzbogacającą w kwas hiodeoksycholowy poddaje się destylacji i krystalizacji w obecności estrów kwasu octowego, korzystnie octanu butylu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 311278 (22) 94 01 19 6(51) C07J 71/00

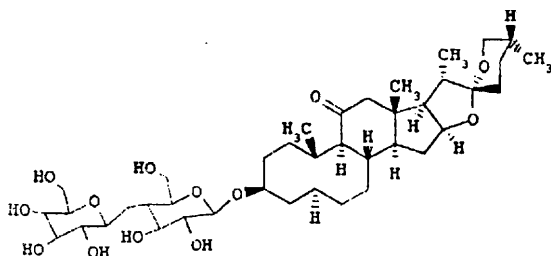
A61K 31/58

- (31) 93 54449 (32)93 04 28 (33) US
 (86) 94 01 19 PCT/US94/00446
 (87) 94 11 10 WO94/25479 PCT Gazette nr 25/94
 (71) PFIZER INC., Nowy Jork, US
 (72) Allen Douglas J.M., Watson Harry A, Jr, Zung Jonathan B.

(54) Krystaliczny jednowodnian glikozydaiowy spirostanylu

(57) Wynalazek dotyczy m.in. krystalicznego jednowodzianu glikozydu spirostanylowego o wzorze 1, sposobu jego wytwarzania i kompozycji farmaceutycznych do leczenia hipercholesterolemii lub stwardnienia naczyń zawierających krystaliczny jednowodzian glikozydu spirostanylowego oraz farmaceutycznie dopuszczalny nośnik.

(10 zastrzeżeń)



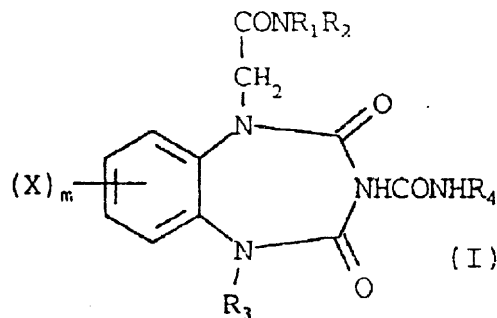
A1(21) 311083 (22) 94 04 13 6(51) C07K 5/00

(31) 93 9307833 (32) 93 04 15 (33) GB
 94 9406037 29 03 94 GB

- (86) 94 04 13 PCT/EP94/01130
 (87) 94 10 27 WO94/24151 PCT Gazette nr 24/94
 (71) GLAXO WELLCOME INC., Research Triangle Park, US
 (72) Finch Harry, Shah Pritom, Carr Robin Arthur Ellis
 (54) Pochodne 1,5-benzodiazepiny wykazujące aktywność antagonistyczną CCK i/lub gastryny

(57) Przedmiotem wynalazku są związki o wzorze ogólnym (I) oraz ich fizjologicznie dopuszczalne sole i solwaty, w którym to wzorze grupa NR_1R_2 reprezentuje 5-7 członowy nasycony pierścień heterocykliczny, podstawiony ewentualnie jedną lub dwoma grupami metylowymi; R_3 reprezentuje C1-6-alkil, C3-6-cykloalkil lub fenyl ewentualnie podstawiony 1 lub 2 atomami chlorowca; FU reprezentuje fenyl lub fenyl podstawiony jedną lub dwoma grupami wybranymi spośród chlorowca, C1-4-alkilu, trifluorometylu, trifluorometoksylu lub $(\text{CH}_2)_n\text{R}_5$ w którym n wynosi zero lub 1, a R_5 reprezentuje C1-4-alkoksyl, hydroksyl, grupę nitrową, cyjanową, CO_2R_6 , $\text{S}(\text{O})_p\text{CH}_3$, NR_7R_8 , CONR_7R_8 , $\text{SO}_2\text{NR}_7\text{CO}(\text{C}_{1-4}\text{-alkil})$, tetrazolil, karboksamidotetrazolil, lub 3-trifluorometylo-1,2,4-triazolil; Re reprezentuje atom wodoru, C1-4-alkil lub benzyl; R7 reprezentuje atom wodoru lub C1-4-alkil, R8 reprezentuje atom wodoru, C1-4-alkil, SO_2CH_3 lub SO_2CF_3 ; X reprezentuje atom wodoru, C1-4-alkil lub chlorowec; m wynosi zero, 1 lub 2, a p wynosi zero, 1 lub 2, sposoby ich wytwarzania i ich zastosowanie w medycynie jako antagonistów gastryny i CCK.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 311084 (22) 94 04 14 6(51) C07K 5/02

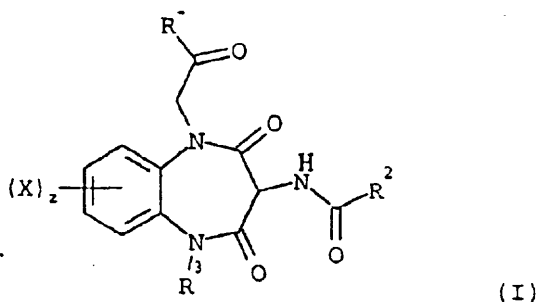
C07K 5/06

- (31) 93 9307833 (32) 93 04 15 (33) GB
 (86) 94 04 14 PCT/EP94/01131
 (87) 94 10 27 WO94/24149 PCT Gazette nr 24/94
 (71) GLAXO WELLCOME Inc., Research Triangle Park, US
 (72) Sugg Elizabeth Ellen, US; Aquino Christopher Joseph, US; Szewczyk Jerzy Ryszard, US; Finch Harry, GB; Carr Robin Arthur Ellis, GB
 (54) Pochodne 1,5-benzodiazepiny wykazujące aktywność antagonistyczną lub agonistyczną CCK

(57) Wynalazek dotyczy nowych pochodnych 1,5-benzodiazepiny o wzorze (I), które wykazują aktywność agonistyczną wobec receptorów CCK-A pozwalając im na modulację hormonów gastryny oraz cholecystokininy (CCK) u ssaków, stosowanych w medycynie jako środki anorektyczne m.in. do regulacji

apetytu i utrzymania strat ciężaru wagowego. Pewne z tych związków wykazują także antagonistyczną aktywność wobec receptorów CCK-B.

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 311142 (22) 94 04 15 6(51) C07K 14/00

(31) 93 49254 (32) 93 04 15 (33) US

(86) 94 04 15 PCT/US94/04178

(87) 94 10 27 WO94/24159 PCT Gazette nr 24/94

(71) NATIONAL JEWISH CENTER FOR IMMUNOLOGY AND RESPIRATORY MEDICINE, Denver, US

(72) Johnson Gary L.

(54) **Sposób i produkt do regulowania zdolności komórki do odpowiedzi na sygnały zewnętrzne**

(57) Przedmiotem wynalazku jest izolowana sekwencja kwasu nukleinowego dla MEKK, sekwencja aminokwasowa MEKK oraz białko, przeciwciała przeciwko MEKK i sposób zastosowania tych sekwencji, białek i przeciwciał. Sekwencja aminokwasowa MEKK (kinazy MEK), została wywnioskowana z sekwencji cDNA, kodującej białko o 672 resztach aminokwasowych (73 kilo Daltony). Gdy MEKK jest ekspresjonowana, fosforyluje i aktywuje MEK. Fosforylacja i aktywacja MEK przez MEKK jest niezależna od Raf, kinazy białkowej regulowanej przez czynniki wzrostowe, również fosforylującej MEK. Tak więc, MEKK i Raf zbiegają się na MEK w sieci kinazy białkowej, pośredniczącej w aktywacji MAPK przez hormony, czynniki wzrostowe i neuroprzekazniki.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 311198 (22) 94 04 19 6(51) C07K 14/00

(31) 93 445 (32) 93 04 20 (33) DK

(86) 94 04 19 PCT/DK94/00157

(87) 94 10 27 WO94/24157 PCT Gazette nr 24/94

(71) Novo Nordisk A/S, Bagsvaerd, DK

(72) Sorensen Hans Holmegaard, Christensen Thorkild

(54) **Sposób wykrywania obecności i sposób konwersji polipeptydu**

(57) Hydrofobową pochodną hormonu wzrostu można wykrywać metodą hydrofobowej interakcyjnej chromatografii elując kolumnę gradientem siarczanu amonu. Pochodną można przetwarzać merkaptanem w celu konwersji pochodnej w rodzimą postać hormonu wzrostu. Korzystnie hormon wzrostu jest ludzkim hormonem wzrostu, a merkaptan jest cysteiną w stężeniu 1 - 2 mM.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 304404 (22) 94 07 22 6(51) C08B 11/00

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Łukasik Leszek, Szczudłowska Monika

(54) **Sposób wytwarzania allilocelulozy**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że 10 cz. mas. celulozy rozpuszcza się w układzie składającym się z 70 - 230 cz. mas. dimetylosulfotlenku i 10 - 17 cz. mas. paraformaldehydu, po czym dodaje się porcjami 20 - 75 cz. mas. suchego, sproszkowanego wodorotlenku sodowego i 40 - 150 cz. mas. chlorku allilu tak, że po każdej porcji wodorotlenku sodowego wkrapla się równomolową ilość chlorku allilu, po czym mieszaninę reakcyjną utrzymuje się w temperaturze 60 - 80°C przez 2 - 4 godziny, a następnie wydziela się allilocelulozę przez wytrącenie w wodzie.

Alliloceluloza może być stosowana jako spoiwo do wyrobów lakierniczych, wytwarzania membran selektywnych i innych celów.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 311224 (22) 95 02 15 6(51) C08F 2/34

(31) 94MI 305 (32) 94 02 21 (33) IT

(86) 95 02 15 PCT/EP95/00544

(87) 95 08 24 WO95/22565 PCT Gazette nr 36/95

(71) SPHERILENE S.p.A., Mediolan, IT; MONTELL NORTH AMERICA Inc., Wilmington, US

(72) Govoni Gabriele, Rinaldi Roberto, Penzo Giuseppe

(54) **Sposób polimeryzacji α -olefin w fazie gazowej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest ciągły sposób polimeryzacji w fazie gazowej jednej lub kilku olefin o wzorze $\text{CH}_2 = \text{CHR}$, prowadzony w obecności określonego katalizatora w jednym lub kilku reaktorach ze złożem fluidalnym, obejmujących strefę polimeryzacji i strefę zmniejszania szybkości gazu umieszczoną powyżej złoża. Reaktor ze złożem fluidalnym jest połączony z przewodem do recyrkulacji gazu, który obejmuje co najmniej jedną sprężarkę i co najmniej jedno urządzenie do chłodzenia, dzięki którym gaz opuszczający reaktor na jego górze zostaje sprężony, ochłodzony i ponownie przesłany do reaktora w miejscu poniżej strefy reakcyjnej.

Sposób polega na tym, że uzupełniający monomet lub monomery są wprowadzane bezpośrednio do reaktora ze złożem fluidalnym w jednym lub kilku miejscach powyżej złoża fluidalnego.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 311280 (22) 94 05 19 6(51) C08F 2/34
C08F 10/00

(31) 93 9310390 (32) 93 05 20 (33) GB

93 9310388 20 05 93 GB

93 9310387 2005 93 GB

(86) 94 05 19 PCT/GB94/01074

(87) 94 12 08 WO94/28032 PCT Gazette nr 26/94

(71) BP CHEMICALS LIMITED, London, GB

(72) Chinh Jean-Claude, FR; Filippelli Michel Charles Henri, FR; Newton David, GB; Power Michael Bernard, GB

(54) **Proces polimeryzacji**

(57) Wynalazek dotyczy ciągłej polimeryzacji we fluidyzowanym gazem złożu olefin, zwłaszcza etylenu, propylenu lub ich mieszanin z innymi α -olefinami, gdzie zawierający monomer obiegowy gaz wykorzystywany do fluidyzacji złoża jest chłodzony w celu skroplenia przynajmniej części ciekłego węglowodoru.

ru. Skroploną ciecz, która może być monomerem lub cieczą obojętną, oddziela się od gazu obiegowego i doprowadza się bezpośrednio do złoza w celu chłodzenia przez utajone ciepło parowania. Ciecz może być doprowadzana do złoza poprzez pobudzone gazem dysze rozpylające lub przez dysze tylko cieczowe. Proces ten zapewnia lepszą wydajność produkcyjną polimeryzacji olefin w złożu **fluidyzowanym** gazem.

(33 zastrzeżenia)

A1 (21) 304476 (22) 94 07 26 6(51) C08F 118/08
C09D 5/02

- (71) POLIFARB Wrocław S.A, Wrocław
- (72) Knypl Maria, Płatek Edward, Kozanecki Hieronim, Aniołowska Halina, Zdanowicz Henryk, Włochowicz Andrzej, Knypl Eugeniusz, Rospond Wojciech, Małek Tadeusz, Gajda Damian

- (54) Sposób wytwarzania błonotwórczej dyspersji wodnej polioctanu winylu wewnątrznie plastyfikowanego maleinianem dwubutyłu, zwłaszcza dla farb emulsyjnych schnących na powietrzu

(57) Sposób wytwarzania błonotwórczej dyspersji wodnej polioctanu winylu wewnątrznie plastyfikowanego maleinianem dwubutyłu polega na tym, że mieszninę monomerów, składającą się z 50 - 90% mas. octanu winylu i 10 - 50% mas. maleinianu dwubutyłu, dozjuje się w sposób ciągły do fazy wodnej o temperaturze 78 - 80°C, zawierającej emulgator niejonowy, koloidy ochronne i układ buforowy składający się z 0,05 - 0,3% mas. zasadowej soli wapniowej polielektrolitu amfoterycznego z grupy fosfoproteidów i 0,1 - 0,4% mas. octanu sodu, przy czym stosunek zasadowej soli wapniowej polielektrolitu amfoterycznego do octanu sodu wynosi 1 : 3,0 - 4,0.

Proces prowadzi się wobec nadsiarczaniu potasu jako inicjatora.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 304518 (22) 94 08 01 6(51) C08G 12/12

- (71) Zakłady Azotowe KĘDZIERZYN Spółka Akcyjna, Kędzierzyn-Koźle
- (72) Warcok Franciszek, Szczepaniak Bronisław, Serafin Jerzy, Kupczyk Rudolf
- (54) Sposób wytwarzania modyfikatora żywic oraz sposób modyfikacji żywic

(57) Modyfikator żywic ma zastosowanie szczególnie do żywic mocznikowo-formaldehadowych oraz żywic melaminowo-mocznikowo-formaldehadowych, służących głównie do wytwarzania klejów stosowanych w przemyśle drzewnym.

Wytwarzanie modyfikatora żywic zachodzi na drodze polikondensacji formaldehydu, mocznika i aminy w roztworze wodnym.

Reakcję polikondensacji prowadzi się w temperaturze do 85°C. Stosunek molowy formaldehydu do mocznika i do aminy jest jak 1 : 1,0-2,0 : 0,05-0,5.

Jako aminę stosuje się aminę zawierającą co najmniej 25% (m/m) azotu i zawierającą powyżej dwóch grup aminowych w cząsteczce.

Modyfikacja żywicy, szczególnie żywicy mocznikowo-formaldehadowej polega na wprowadzeniu do niej modyfikatora żywicy w ilości do 50% masy żywicy.

Modyfikator wprowadza się na etapie dokondensowania żywicy lub po jej wytworzeniu.

Jako modyfikator użyty jest produkt polikondensacji formaldehydu, mocznika i aminy zawierającej co najmniej 25% (m/m) azotu oraz powyżej dwóch grup aminowych w cząsteczce.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 304513 (22) 94 08 02 6(51) C08G 83/00
C08J 3/20
C08L 7/00
C08L 9/00

- (71) Instytut Przemysłu Gumowego STOMIL, Piastów; Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa
- (72) Dul Jan, Parasiewicz Wanda, Mental Zdzisław, Porcja Irena, Błażejowski Krzysztof, Styk Stanisław, Niedzielski Zbigniew, Sybilski Dariusz, Szczepaniak Zenon, Maniak Roman

- (54) Sposób wytwarzania środka do polepszania kleistości konfekcyjnej mieszanek gumowych

(57) Sposób wytwarzania środka do polepszania kleistości konfekcyjnej mieszanek gumowych z kauczuku naturalnego, kauczuków syntetycznych lub ich mieszanin w postaci wysokoefektywnych żywic aminoalkilofenolowych polega na kondensacji głównie pochodnych fenolu i sześciometylenocztveroamin i poddaniu produktów kondensacji termicznej stabilizacji pod normalnym ciśnieniem i następnie pod obniżonym ciśnieniem.

Otrzymana tym sposobem żywica charakteryzuje się temperaturą topnienia od 50°C do 140°C i może być również stosowana do polepszania własności przerobowych i dyspersji napelniaaczy w mieszanekach gumowych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 311229 (22) 94 04 14 6(51) C08J 3/20

- (31) 93 4313290 (32) 93 04 23 (33) DE
- (86) 94 04 14 PCT/EP94/01152
- (87) 94 11 10 WO94/25509 PCT Gazette nr 25/94
- (71) Bernhard Rustige GmbH & Co., Kommanditgesellschaft, Bremen, DE
- (72) Kempter Werner
- (54) Sposób i urządzenie do wytwarzania wytłaczanych produktów z usieciowanego polimeru

(57) Opisano sposób wytwarzania wytłaczanych produktów z usieciowanego polimeru, w którym wytłacza się poddawany sieciowaniu polimer w postaci granulatu lub proszku razem z dodatkami ciekłymi, przy czym stosuje się granulaty lub proszki polimeru o popękanej, porowatej powierzchni. Granulat/proszek polimeru o nieregularnej strukturze powierzchni doprowadzany jest przewodem do strefy mieszania, do której wtyskiwany jest przynajmniej jeden ciekły dodatek sieciujący polimer, po czym mieszanina przerabiana jest w wytłaczarce. Wynalazek dotyczy także urządzenia do prowadzenia w/w procesu.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 311308 (22) 93 05 04 6(51) C08J 11/00

- (31) 92 2470 (32) 92 05 18 (33) AU
- 93 6951 27 0193 AU
- (86) 93 05 04 PCT/AU93/00198
- (87) 93 11 25 WO93/23465 PCT Gazette nr 28/93
- (71) SWIG PTY LTD, Malvern, AU
- (72) West Simon Michael
- (54) Udoskonalone oczyszczanie polietylenotereftalanu

(57) Proces usuwania zanieczyszczeń ze związków PET poprzez depolimeryzację polietylenotereftalanu ("PET") obejmuje transestryfikację tworzywa zawierającego PET poprzez reakcję etanodiolu mającego temperaturę taką samą lub podobną do

temperatury wrzenia etanodiolu z tworzywem w czasie uprzednio wyznaczonym dla utworzenia roztworu zawierającego rozpuszczalne **krótkołańcuchowe** PET polimery **i/lub** estru **bi(hydroksyetylo)tereftalanu ("BHT")**; regenerację krótkołańcuchowych PET polimerów **i/lub** BHT i etanodiolu; i hydrolizę zregenerowanych krótkołańcuchowych PET polimerów **i/lub** BHT przy podwyższonym ciśnieniu i temperaturze w czasie uprzednio wyznaczonym dla utworzenia roztworu etanodiolu i kryształków kwasu tereftalowego.

(40 zastrzeżeń)

A1(21) 311309 (22) 95 02 01 6(51) C08L 1/02

(31) 94 430 (32) 94 03 01 (33) AT

(86) 95 02 01 PCT/AT95/00021

(87) 95 09 08 WO95/23827 PCT Gazette nr 38/95

(71) Lenzing Aktiengesellschaft, Lenzing, AT

(72) Kalt Wolfram, Firgo Heinrich, Männer Johann, Müller Eduard, Mangeng Bruno, Nigsch Arnold, Schwenninger Franz, Schrempf Christoph

(54) Sposób wytwarzania kształtek celulozowych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania kształtek celulozowych, który obejmuje następujące stadia: (A) rozpuszczanie celulozy w roztworze wodnym tlenku aminy trzeciorzędowej, zwłaszcza **N-tlenku N-metylomorfoliny (NMMO)**, w celu otrzymania kształtowanego roztworu celulozy, (B) kształtowanie roztworu celulozy i wprowadzanie ukształtowanego roztworu celulozy do wodnej kąpieli koagulacyjnej, w której koaguluje celulozę wskutek czego tworzą się kształtka i zużyta kąpiel koagulacyjna, (c) regenerowanie zużytej kąpieli koagulacyjnej, przy czym wytwarza się regenerowany roztwór tlenku aminy, który ponownie stosuje się w stadium (A) do rozpuszczania celulozy, charakteryzującego się tym, że regenerowany roztwór tlenku aminy stosuje się w stadium (A), które posiada wartość pH w zakresie, którego górna i którego dolna granica, w zależności od stężenia tlenku aminy trzeciorzędowej, są zdefiniowane przez równanie $\text{pH} = -0,0015 \times A^2 + 0,2816 \times A + f$, przy czym A oznacza stężenie tlenku aminy trzeciorzędowej w roztworze wodnym, wyrażone w % masy roztworu wodnego i spełnia warunek $40\% < A < 86\%$, zwłaszcza $70\% \leq A \leq 80\%$ i f ma dla górnej granicy wartość 1,00, a dla dolnej granicy wartość -1,80, zwłaszcza -1,00.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 311306 (22) 94 04 19 6(51) C08L 23/16

(31) 93 54379 (32) 93 04 28 (33) US

(86) 94 04 19 PCT/US94/04406

(87) 94 11 10 WO94/25523 PCT Gazette nr 25/94

(71) THE DOW CHEMICAL COMPANY, Midland, US

(72) Chum Pak Wing Steve, Markovich Ronald P., Knight George W., Lai Shin-Yaw

(54) Formowane wyroby wytworzone z mieszanek polimerów etylenu

(57) W jednym z rozwiązań ujawniono kompozycje polimerów etylenowych zawierające co najmniej jeden **homogenicznie** rozgałęziony, zasadniczo liniowy **interpolimer etylen/ α -olefina** i co najmniej jeden **heterogenicznie** rozgałęziony polimer etylenowy. Homogenicznie rozgałęziony, zasadniczo liniowy interpolimer etylen/ α -olefina charakteryzuje się gęstością od około 0,88 do około 0,935 g/cm³ oraz nachyleniem wykładnika umocnienia większym lub równym 1,3.

Kompozycje te są przydatne do wyrobu folii i wyrobów formowanych. Folia wykonane z takich kompozycji wykazują m.in. dobrą udarność i właściwości przy rozciąganiu oraz charakteryzują się dobrą kombinacją modułu i ciągliwości.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 311165 (22) 94 04 19 6(51) C08L 51/06

(31) 93 49540 (32) 93 04 19 (33) US

(86) 94 04 19 PCT/US94/04303

(87) 94 10 27 WO94/24208 PCT Gazette nr 24/94

(71) Exxon Chemical Patents Inc., Baytown, US

(72) Arjunan Palanisamy, White Donald Andrew

(54) Kompatybilizowane mieszaniny elastomerowe zawierające szczepione polimery **izoolefiny** i alkilostyrenu

(57) Wynalazek dotyczy **elastomerycznej** kompozycji, która zawiera: 1) **elastomeryczny** kopolimer zawierający **C₄-C₇-izo-**monoolefinę, **paraalkilostyren** i ewentualnie chlorowcowany **paraalkilostyren**, wolnorodnikowo szczepiony nienasyconym związkami organicznym wybranym z grupy złożonej z nienasyconych kwasów **karboksylowych**, nienasyconych pochodnych kwasów karboksylowych lub ich mieszaniny oraz 2) co najmniej jeden niepodobny elastomer wybrany z grupy obejmującej kauczuk naturalny, poliizopren, polibutadien, kopolimery butadienu ze styrenem, kopolimery butadienu z akrylonitrylem, kauczuk butylowy, polichloropren, kauczuk **etyleno-propylenowy** i **elastomeryczne** kopolimery etylenu, propyleny i **niesprężonego dienu**.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 304581 (22) 94 08 03 6(51) C08L 63/00

(71) Kubicki Zdzisław, Szczecin; Suszek Krzysztof, Szczecin

(72) Izbicka Joanna, Mieczkowski Władysław

(54) Masa podłogowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest masa podłogowa o szerokim zastosowaniu w budownictwie.

Masa podłogowa zawiera **żywicę** epoksydową, wodzian glinu, unisilan, utwardzacz lub mieszaninę utwardzaczy oraz wypełniacze.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 304515 (22) 94 08 02 6(51) C08L 91/00

(71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa; Instytut Przemysłu Gumowego STOMIL, Piastów

(72) Styk Stanisław, Błażejowski Krzysztof, Sybilski Dariusz, Niedzielski Zbigniew, Szczepaniak Zenon, Parasiewicz Wanda, Dul Jan

(54) Lepiszcz bitumiczne nadające się do barwienia

(57) Lepiszcz bitumiczne, nadające się do barwienia, składa się z olejów mineralnych pochodzenia petrochemicznego w ilości od 20 do 95% wagowych, polimerów termoplastycznych w ilości od 0 do 15% wagowych i żywic syntetycznych, w ilości od 80 do 5% wagowych, będących produktami kondensacji alki-**lofenoli** zawierających od 4 do 16 atomów węgla w podstawniku alki-**lowym** z **sześciometylenoczeroaminą** i/lub produktami kondensacji alki-**lofenoli** zawierających od 4 do 16 atomów węgla i fenolu i/lub takich jego pochodnych jak izomeryczna mieszanina krezoli, ortokrezol, **izomeryczna mieszanina ksylenoli**, **rezorcyna**, kumylofenol, 2,2'-dihydroksydifenylpropan z sześciometylenoczeroaminą lub produktami kondensacji alki-**lofenoli** zawierających od 4 do 16 atomów węgla w podstawniku alki-**lowym** i/lub fenolu i/lub takich jego pochodnych jak izomeryczna mieszanina krezoli, ortokrezol, izomeryczna mieszanina ksylenoli, rezorcyna, kumylofenol, 2,2'-dihydroksydifenylpropan z sześciometylenoczeroaminą i/lub żywicy kuma:ronowoindenowej i/lub żywicy węglowodorowych pochodzenia petrochemicznego i/lub żywicy węglowodoro-

rowych pochodzenia petrochemicznego otrzymywanych w obecności nienasyconych kwasów karboksylowych lub ich bezwodników i/lub polimerów termoplastycznych takich jak blokowe kopolimery styrenu z butadienem, kopolimery styrenu z octanem winylu, terpolimery akrylobutadienowe, poli(octan winylu), poli(metakrylan metylu), poli(metakrylan butylu) z sześciometylenocztveroaminą, które charakteryzują się temperaturą topnienia od 50°C do 140°C.

Lepiszczce znajduje zastosowanie do sporządzania drogowych mieszanek mineralnobitumicznych, mas bitumicznych do pap, wykładzin, napraw, mas hydroizolacyjnych itp.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 304514 (22) 94 08 02 6(51) C08L 95/00

- (71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów,
Warszawa; Instytut Przemysłu Gumowego
STOMIL, Piastów
(72) Błażejowski Krzysztof, Styk Stanisław,
Sybilski Dariusz, Parasiewicz Wanda, Dul Jan
(54) Kompozycja żywiczno-asfaltowa

(57) Kompozycja żywiczno-asfaltowa składa się z asfaltu pozostałościowego z ropy naftowej o penetracji w 25°C od 10 do 1000 dmm w ilości od 60 do 99% wagowych, polimerów termoplastycznych w ilości od 0 do 15% wagowych i żywic syntetycznych będących produktami kondensacji alkilofenoli zawierających od 4 do 16 atomów węgla w podstawniku alkilowym z sześciometylenocztveroaminą i/lub produktami kondensacji alkilofenoli zawierających od 4 do 16 atomów węgla i fenolu i/lub takich jego pochodnych jak izomeryczna mieszanina krezoli, ortokrezol, izomeryczna mieszanina ksylenoli, rezorcyna, kumylofenol, 2,2'-dihydroksydifenylpropan z sześciometylenocztveroaminą i/lub będących produktami kondensacji alkilofenoli zawierających od 4 do 16 atomów węgla w podstawniku alkilowym i/lub fenolu i/lub takich jego pochodnych jak izomeryczna mieszanina krezoli, ortokrezol, izomeryczna mieszanina ksylenoli, rezorcyna, kumylofenol, 2,2'-dihydroksydifenylpropan z sześciometylenocztveroaminą i/lub żywicy kumaronowoindonowej i/lub żywic węglowodorowych pochodzenia petrochemicznego i/lub żywic węglowodorowych pochodzenia petrochemicznego otrzymywanych w obecności nienasyconych kwasów karboksylowych lub ich bezwodników i/lub polimerów termoplastycznych takich jak kopolimery styrenu z butadienem, kopolimery etylenu z octanem winylu, terpolimery akrylobutadienowo-styrenowe, poli(octan winylu), poli(metakrylan metylu), poli(metakrylan butylu) z sześciometylenocztveroaminą, w ilości od 0,5 do 25% wagowych i charakteryzujących się temperaturą topnienia od 50°C do 140°C.

Kompozycja żywiczno-asfaltowa znajduje zastosowanie do wytwarzania drogowych mieszanek mineralno-bitumicznych, mas bitumicznych do pap, wykładzin napraw, mas hydroizolacyjnych itp.

(1 zastrzeżenie)

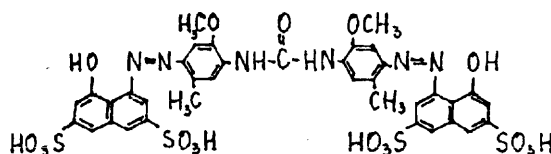
A1(21) 304500 (22) 94 07 28 6(51) C09B 33/02

- (71) Zakłady Chemiczne
ORGANIKA-ZACHEM, Bydgoszcz
(72) Zachwieja Romuald, Baliński Józef,
Szczęśniak Tadeusz, Krupa Henryka, Lejman
Janusz
(54) Sposób otrzymywania fosgenowanego
czerwonego barwnika bezpośredniego

(57) Sposób otrzymywania fosgenowanego czerwonego barwnika bezpośredniego o wzorze 1 polega na tym, że kwas 8-hydroksy-1-amino-3,6-naftalenodisulfonowy poddaje się wstępnie działaniu bezwodnika kwasu octowego użytego w ilości odpowiadającej 1,3 - 1,5 mola na 1 mol kwasu przy temperaturze 25 - 40°C, po czym wygrzewa się w temperaturze 90 - 95°C, przy pH 9 - 9,5, w czasie 30 - 45 minut, a następnie dodaje benzenosulfochlordek w ilości odpowiadającej 1,04 - 1,06 mola na 1 mol użytego kwasu 8-hydroksy-1-amino-3,6-naftalenodisulfonowego, przy pH 8,5 -

9,5 i temperaturze 25 - 40°C, a następnie mieszaninę reakcyjną zakwasza się i utrzymuje w stanie wrzenia przez 1,5 - 2 godzin, otrzymując kwas 8-benzenosulfonyloksy-1-amino-3,6-naftalenodisulfonowy, który dwuazuje się i sprzęga z p-krezydynam w temperaturze 12 - 15°C i przy pH 4,4 - 5,5 poprzez bardzo szybkie zlewianie komponentów i ustalenie pH na właściwym poziomie tak, aby sprzęganie trwało jak najkrócej, najkorzystniej nie dłużej niż 30 minut, a otrzymany barwnik aminoazowy wyodrębnia się, acetyluje fosgenem i poddaje hydrolizie, stosując wodorotlenek sodu w ilości odpowiadającej stężeniu 25 - 30 g/dm³, po czym wyodrębnia barwnik o wzorze i znanym sposobem.

(1 zastrzeżenie)

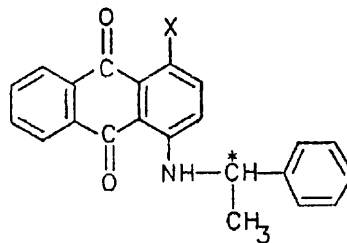


A1(21) 304489 (22) 94 07 27 6(51) C09B 56/12

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Czajkowski Wojciech, Parka Janusz, Żmija
Józef
(54) Sposób wytwarzania optycznie czynnych
antrachinonowych barwników dichroicznych

(57) Sposób wytwarzania optycznie czynnych antrachinonowych barwników dichroicznych o wzorze ogólnym 1, w którym X oznacza grupę aminową lub hydroksylową, na drodze kondensacji kwasu 1-amino-4-bromoantrachinono-2-sulfonowego z aminami, a następnie desulfonacji otrzymanego produktu kondensacji bądź na drodze kondensacji 1,4-dihydroksyantrachinonu z aminami, charakteryzuje się tym, że jako aminy stosuje się optycznie czynne izomery 1-fenyletioaminy. Optycznie czynne antrachinonowe barwniki dichroiczne stosuje się do wytwarzania barwnych i czarno-białych ciekłokrystalicznych wskaźników optycznych.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 311141 (22) 94 04 14 6(51) C09D 9/00

- (31) 93 48466 (32) 93 04 14 (33) US
(86) 94 04 14 PCT/US94/04128
(87) 94 10 27 WO94/24216 PCT Gazette nr 24/94
(75) Stevens Edwin, West Orange, US
(54) Zmywacze powłok malarskich i sposoby ich
wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku są podatne na działanie światła i ciepła zmywacze powłok malarskich i polimerowych, zawierające składniki rozkładalne biologicznie, takie jak skoniugowane terpeny i pokrewne polieny w połączeniu z alkoholem, takim jak

np. pochodne alkoholu benzylowego podstawione w pierścieniu benzenowym.

Zmywacze te stosowane są do usuwania **spolimerizowanych** materiałów z różnych podłoży, w szczególności powłok utwardzonej farby z podłoży sztywnych i/lub elastycznych. Do wytwarzania zmywaczy unika się stosowania chlorku metylenu, fenolu, substancji korozyjnych, metanolu, toluenu i acetonu. Preparaty według wynalazku mają korzystnie temperaturę zapłonu powyżej około **49°C** i pH około obojętnego. Opisano sposoby usuwania powłok polimerowych i sposoby wytwarzania tych preparatów.

(38 zastrzeżeń)

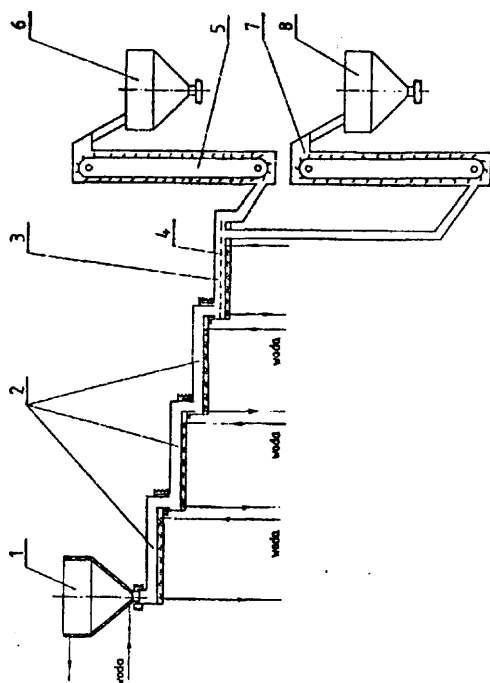
A1(21) 311232 (22) 94 04 15 6(51) C09J 11/06
(31) 93 52814 (32) 93 04 23 (33) US
(86) 94 04 15 PCT/US94/04195
(87) 94 11 10 WO94/25536 PCT Gazette nr 24/94
(71) LORD CORPORATION, Erie, US
(72) Mowrey Douglas H.
(54) Wodne kompozycje klejące bazujące na **chlorosulfonowanym** polietylenie

(57) Wodna kompozycja **klejąca** zawiera lateks chlorosulfonowanego polietylenu, związek **polimaleimidowy**, związek nitrozowy i tlenek metalu. Kompozycja klejąca posiada zdolność wiązania różnorodnych materiałów.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 304429 (22) 94 07 22 6(51) C10B 7/00
(71) Biuro Projektów KOKSOPROJEKT Spółka z o.o., Zabrze; Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Jurczyk Andrzej, Hermanowski Andrzej, Golec Stanisław, Stiebler Piotr, Orszulik Eugeniusz, Świądrowski Jerzy
(54) Instalacja do regeneracji zasypki koksowych

(57) Instalacja do regeneracji zasypki koksowych, stosowanych w technologiach **grafityzowania** i wypalania, składa się ze zbiornika buforowego (1) zużytej zasypki, chłodzonego wodą,



kaskadowo usytuowanych przenośników wibracyjnych (2) z chłodzonymi wodą dnami koryt, umieszczonego na końcu kaskady przenośnika wibracyjnego (3) z sitem (4) dla usunięcia zbędnego pod ziarna, transporterów pionowych (5) i (7) oraz zbiornika (6) dla zasypki zregenerowanej i zbiornika (8) dla **podziarna**. Cały ciąg elementów instalacji do regeneracji zasypki koksowych od (1) do (8) jest **shermetyzowany**.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 304548 (22) 94 08 02 6(51) C10G 1/00
(71) P.P. Rafineria Nafty JEDLICZE, Jedlicze; Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kaucuków i Tworzyw Winiowych, Oświęcim
(72) Starzak Marian, Lubecka Marianna, Cupiał Bolesław, Dorynek Józef, Gurgacz Wojciech, Tajber Tadeusz
(54) Sposób wytwarzania paliwa z odpadów porafinacyjnych

(57) Sposób wytwarzania paliwa płynnego z odpadów porafinacyjnych, także z dodatkiem oleju opałowego i/lub węglowodorów, polega na neutralizacji kwasów za pomocą wapna i kredy i zemulgowaniu węglowodorów w nich zawartych przy użyciu emulgatorów niejonowych i/lub anionowych w postaci roztworów wodnych o stężeniu 1 - 5%, korzystnie **2%**, w ilości 10-70, korzystnie 40 części wagowych w odniesieniu do 100 części odpadów porafinacyjnych, przy czym przed emulgowaniem odpady porafinacyjne neutralizuje się najpierw za pomocą wapna, korzystnie w postaci proszku, w obecności **etanoloaminy** i około 50% wodorotlenku sodu, w proporcji 1 : 0.1 do 1 : 3, w ilości 10 - 300 części wagowych na 100 części wagowych wapna, po czym prowadzi się obróbkę kredą, przy czym proporcja wapna do kredy wynosi 1 : 0.1 do 1 : **3**, korzystnie 1 : **1.5**.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 311227 (22) 94 04 11 6(51) C10L 1/22
(31) 93 4313088 (32) 93 04 22 (33) DE
(86) 94 04 11 PCT/EP94/01113
(87) 94 10 27 WO94/24231 PCT Gazette nr 24/94
(71) BASF AKTIENGESSELLSCHAFT, Ludwigshafen, DE
(72) Mueller Hans-Joachim, Marczinke Bernd, Lothar, Klimsch Roger, Roepers Michael, Franz Lothar, Schreyer Peter, Thomas Juergen, Mohr Juergen, Oppenlaender Knut, Guenther Wolfgang
(54) Poli-1-n-alkenoaminy oraz zawierające je preparaty silnikowego paliwa i smaru

(57) Wynalazek dotyczy preparatu silnikowego paliwa albo smaru, który zawiera co najmniej jedną **poli-1-n-alkenoaminę** o wzorze ogólnym $R_1-CH_2-N(R_2)(R_3)$, w którym R_1 oznacza pochodzący od jednego albo kilku **1-n-alkenów** o 3 - 6 atomach węgla i 0 - 50% wagowych etanu rodniki **poli-1-n-alkenowy**, a R_2 i R_3 są ewentualnie jednakowe albo różne i oznaczają atomy wodoru, alifatyczne albo aromatyczne rodniki węglowodorowe, pierwszorzędowe albo drugorzędowe, aromatyczne albo alifatyczne rodniki **aminoalkilenowe** albo rodniki **poliaminoalkilenowe**, rodniki **polioksyalkilenowe**, rodniki heteroarylowe albo heterocykliczne albo razem z atomem azotu, do którego są przyłączone, tworzą pierścień, w którym znajdują się ewentualnie jeszcze dalsze heteroatomy.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 304460 (22)94 07 25 6(51) C10M 169/04

- (71) Rafineria Nafty JEDLICZE, Jedlicze
 (72) Dorynek Józef, Markiewicz Mieczysław,
Gurgacz Wojciech, Setkowicz Bożena,
 Borowy **Janusz**, Bartuś Stanisław, Giemza
 Roman

(54) Sposób wytwarzania oleju transformatorowego

(57) Sposób polega na tym, że oleje bazowe otrzymane z rop naftowych hydorafinowane lub hydorafinowane i **odparafinowane** lub selektywnie rafinowane rozpuszczalnikami i ewentualnie odparafinowane lub rafinowane kwasem siarkowym, ewentualnie odparafinowane i dorafinowane wodorem lub sorbentami miesza się ze sobą, a następnie uszlachetnia inhibitorem utlenienia oraz komponuje z dodatkiem typu pochodnych węglowodorów wielopierścieniowych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 310179 (22)95 08 23 6(51) C10M 169/04

- (71) Instytut Technologii Nafty im.
 Prof. Stanisława **Pilata**, Kraków
 (72) Stanik Winicjusz, Przyłuska Elżbieta,
 Chłobowski Kazimierz, **Urzędowska**
 Wiesława, **Dettloff** Ryszard, Bednarski
 Alfred, Mosoń Zbigniew, Kuś Witold, Ptak
 Stefan, Tokarska Stanisława

(54) Oleje silnikowe

(57) Oleje silnikowe zawierają 80,0 do 99,0 części masowych olejów bazowych zestawionych z **olejów** podstawowych o lepkości kinematycznej **3,0** do 30,0 mm/s w temperaturze **100°C**, uszlachetnionych modyfikatorami lepkości, depresatorami i związkami **przeciwpiennymi** oraz 20,0 do **1,0** części masowych wielofunkcyjnej kompozycji smarowej.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 310180 (22)95 08 23 6(51) C10M 169/04

- (71) Instytut Technologii Nafty im.
 Prof. Stanisława **Pilata**, Kraków
 (72) Stanik Winicjusz, Przyłuska Elżbieta,
 Chłobowski **Kazimierz**, **Urzędowska**
 Wiesława, **Dettloff** Ryszard, Bednarski
 Alfred, Mosoń Zbigniew, Kuś Witold, Ptak
 Stefan, Tokarska Stanisława

(54) Oleje silnikowe o ulepszonych właściwościach **detergentowo-dyspergujących**

(57) Oleje silnikowe o ulepszonych właściwościach detergentowo-dyspergujących zawierają 95,0 do 80,0 części masowych olejów bazowych zestawionych z olejów podstawowych o lepkości kinematycznej 3,0 do 40,0 mm/s w temperaturze **100°C**, otrzymanych z frakcji ropy naftowej selektywnie **rafinowanych**, odparafinowanych, korzystnie hydro **rafinowanych** i/lub oleje mineralne o wysokim wskaźniku lepkości, **pochodzące** z procesu hydrokrakingu i/lub oleje mineralne **pochodzące** z procesu izomeryzacji parafin i/lub oleje syntetyczne typu polialfaolefin i/lub oleje syntetyczne pochodzące z procesu **alkilacji** aromatów, uszlachetnionych modyfikatorami lepkości, depresatorami i ewentualnie związkami przeciwpiennymi i 5,0 do 20,0 częściami masowymi wielofunkcyjnej kompozycji dodatków uszlachetniających.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 311163 (22) 94 04 07 6(51) C11D 3/12

(31) 93 9308047 (32) 93 04 19 (33) GB

(87) 94 10 27 WO94/24251 PCT Gazette nr 24/94

(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) Chappie Andrew Paul

(54) Ziarniste kompozycje bielące lub czyszczące zawierające glinokrzemiany

(57) Ziarniste detergentowe bielące lub czyszczące kompozycje, zawierające wrażliwe na wilgoć składniki, na przykład składniki bielące i zawierające również krystaliczny glinokrzemian (zeolit) wykazują znacznie zwiększoną stabilność wrażliwych na wilgoć składników, zwłaszcza nadwęglanu sodu lub pewnych katalizatorów bielenia, jeśli do wymiennalnych kationów krystalicznego **glinokrzemianu** należą kationy słabych monokwasowych zasad, na przykład jony amonu, litu lub wodoru.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 311085 (22) 94 04 12 6(51) C11D 3/395

(31) 93 9307804 (32) 93 04 15 (33) GB

(86) 94 04 12 PCT/EP94/01175

(87) 94 10 27 WO94/24259 PCT Gazette nr 24/94

(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) Humfress Brian George, Jones Joanna Mary,
 Martin Helen, Chatburn /nee McGrath/
 Cheryl Sarah

(54) Higieniczna kompozycja czyszcząca i aparat do rozpylania tej kompozycji

(57) Znanym problemem z higienicznymi opryskami czyszczącymi jest tworzenie się zawieszonych w powietrzu drażniących kropelek, zarówno jako bezpośredni wynik rozpylania subtelnej mgły lub przez uderzania strumienia o twardą powierzchnię.

Wynalazek dotyczy zawierającego podchloryn produktu pakowanego do kontenerów adaptowanych do wytwarzania oprysku o zmniejszonej tendencji do wywoływania podrażnień dróg oddechowych. Włączono do produktu środek powierzchniowo czynny i zastosowano głowicę **rozpyłową**, która zawiera liczne otwory rozmieszczone tak, że jest ona zdolna do wytwarzania oprysku raczej z kropelek piany, niż wytwarzania strumienia, mgły lub aerozolu. Wynalazek przedstawia wodną, zawierającą podchloryn kompozycję czyszczącą, zawierającą 0,05% wag. - 3,0% wag. uwodnionego podchlorynu metalu alkalicznego, 0,1% wag. - 5,0% wag. trwałego wobec podchlorynu środka powierzchniowo czynnego, która to kompozycja pakowana jest do kontenera adoptowanego do wytwarzania oprysku z kropelek piany. Kompozycja może również zawierać skuteczną ilość sekwestranta jonów metali przejściowych.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 311297 (22) 94 04 18 6(51) C12N 1/04
C12N 11/04

(31) 93 9308734 (32) 93 04 28 (33) GB

(86) 94 04 18 PCT/GB94/00811

(87) 94 11 10 WO94/25564 PCT Gazette nr 25/94

(71) ZENECA Limited, Londyn, GB

(72) Rodham David Kirk, Cantwell John Burnett

(54) Wykazująca żywotność bakteria

(57) Komórki mikroorganizmów stabilizuje się w celu przechowywania w stanie **stazy** w postaci suszonej kompozycji, w zawieszynie w zapadniętej matrycy. Kompozycję wytwarza się mieszając komórki mikroorganizmów, np. komórki bakterii

Gram-ujemnych takich jak *Pseudomonas fluorescens*, z wodną kompozycją zawierającą substancję, z której powstaje matryca, np. związek **polihydroksylowy**, korzystnie sacharyd i susząc mieszaninę w warunkach zachodzenia lepkiego przepływu substancji i zapadnięcia się matrycy, ale bez zbędnego uszkodzenia komórek. Temperatura zeszklenia matrycy powinna najlepiej być wyższa od temperatury przechowywania kompozycji.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 311301 (22) 94 04 29 6(51) C12N 15/31
C12N 15/70

(31) 93 53863 (32) 93 04 29 (33) US
(86) 94 04 29 PCT/EP94/01365
(87) 94 11 10 WO94/25596 P CT Gazette nr 25/94
(71) Immuno Aktiengesellschaft, Wiedeń, AT
(72) Livey Ian, GB; Crowe Brian, IE; Dorner Friedrich, AT

(54) Preparat immunogeny szczepionek **antygenowych** OspC do zapobiegania i leczenia choroby z Lyme oraz rekombinacyjne sposoby wytwarzania takich antygenów

(57) W jednym z aspektów wynalazek dotyczy kompozycji **immunogennej**, która charakteryzuje się tym, że zawiera: (a) pewną ilość materiału zawierającego jeden lub więcej antygenów OspC oczyszczonych z **kretka** *Borrelia* choroby z Lyme z każdej z 20 znanych obecnie rodzin OspC lub substancje podobne do OspC lub odmiany OspC tych antygenów OspC, przy czym te substancje podobne do OspC lub odmiany OspC mają strukturę dostatecznie podobną do struktury natywnego OspC dla pobudzenia ochronnej odpowiedzi **immunologicznej** i (b) fizjologicznie dopuszczalną **zawiesinę**, przy czym ta ilość jest wystarczająca do wywołania u ssaka narażonego na boreliozę z Lyme odpowiedzi immunologicznej na poziomie zabezpieczającym przed boreliozą z Lyme.

Ujawniono także **m.in. inną** kompozycję **immunogenne** oraz zastosowanie kombinacji antygenów **zawartych** w w/w kompozycjach do wytwarzania szczepionki do leczenia i zapobiegania rozwojowi boreliozy z Lyme u ssaka.

(48 zastrzeżeń)

A1(21) 311205 (22) 94 04 21 6(51) C12N 15/75
C12N 1/21
A01N 63/00

(31) 93 52790 (32) 93 04 23 (33) US
(86) 94 04 21 PCT/EP94/01249
(87) 94 11 10 WO94/25611 PCT Gazette nr 25/94
(71) SANDOZ LTD., Bazyleja, CH
(72) Kaiman Susan Stephanie
(54) Fragment DNA zawierający gen kodujący białko owadobójcze

(57) Wynalazek dotyczy w szczególności liniowego fragmentu DNA zawierającego najmniej jedną sekwencję DNA kodującą insektycyd, mogącą podlegać replikacji i ekspresji w *Bacillus thuringiensis*, gdzie regiony zarówno po stronie 5' jak i 3' rzeczony sekwencji zawierają sekwencje nukleotydowe homologiczne do sekwencji obecnych w **chromosomalnym** DNA *Bacillus thuringiensis* tak, że rzeczona sekwencja DNA kodująca insektycyd może być wbudowywana do bakteryjnego **chromosomalnego** DNA i kolistego fragmentu DNA zawierającego co najmniej jedną sekwencję DNA kodującą insektycyd, mogącą podlegać replikacji i ekspresji w *Bacillus thuringiensis*, gdzie region bądź po stronie 5' bądź 3' rzeczony sekwencji

zawiera sekwencję nukleotydową homologiczną do sekwencji obecnej w chromosomalnym DNA *Bacillus thuringiensis* tak, że rzeczona sekwencja DNA kodująca insektycyd może być wbudowana do bakteryjnego chromosomalnego DNA.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 311140 (22) 94 04 13 6(51) C12Q 1/34

(31) 93 48539 (32) 93 04 14 (33) US
(86) 94 04 13 PCT/US94/04098
(87) 94 10 27 WO94/24306 PCT Gazette nr 24/94
(71) LITMUS CONCEPTS, INC., Santa Clara, US
(72) Lawrence Paul J., Chauhuri Aulena, Andreasen Terrence
(54) Technologia uwalniania enzymu **reporterowego: metody** oznaczania obecności proteaz asparaginianowych i innych enzymatycznych aktywności hydrolitycznych

(57) Ujawniono m.in. sposób badania na obecność enzymatycznie aktywnych hydrolaz (tj. enzymów hydrolitycznych) w próbce lub materiale do badań. Zwłaszcza dostarczony jest sposób wykrywania kandydozy przez badanie na obecność enzymatycznie aktywnej proteazy asparaginianowej w próbce. W sposobach tych próbkę lub materiał do badań kontaktuje się ze stałym nośnikiem. Na **stałym** nośniku, z którym kontaktuje się próbkę, jest immobilizowany enzym reporterowy (tj. enzym wytwarzający sygnał). Enzym reporterowy jest immobilizowany w taki sposób, że uwalnia się ze stałego nośnika po działaniu enzymatycznie aktywnej hydrolazy, jeżeli hydrolaza taka znajduje się rzeczywiście w próbce. Próbkę po skontaktowaniu ze stałym nośnikiem łączy się z indykatozem. Indykatorem jest dowolna substancja chemiczna, która ulega widocznej lub wykrywalnej zmianie np. koloru, po działaniu enzymu **reporterowego**. Wykrywalna zmiana indykatora świadczy, że w próbce obecna jest **enzymatycznie** aktywna hydrolaza. Ponadto, obecność enzymatycznie aktywnej hydrolazy w próbce świadczyć może o obecności określonego patogenu lub o chorobie, takiej jak np. kandydoza. Oprócz sposobów oznaczania obecności enzymatycznie aktywnej proteazy asparaginianowej i innych **enzymów** hydrolitycznych ujawniono także urządzenia testowe, m.in. urządzenie testowe do badania na obecność enzymatycznie aktywnej hydrolazy w próbce, a zwłaszcza takie urządzenie do badania próbki na kandydozę.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 310187 (22) 95 08 23 6(51) C23C 18/32

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego GÓRZYCE, Gorzyce
(72) Dereń Kazimierz, Dragan Roman, Sękała Witold, Zięba Janusz
(54) Środek do fosforanowania stopów aluminium, zwłaszcza tłoków

(57) Środek do fosforanowania stopów aluminium, zwłaszcza tłoków charakteryzuje się tym, że wodny roztwór zawiera stałe proporcje ilościowe jonów: cynkowych Zn^{2+} , fosforanowych PO_4^{3-} , azotanowych NO_3^- , sodowych Na^+ , boranowych BO_3^{3-} , fluorkowych F^- , amonowych NH_4^+ . Stała wartość pH w przedziale $2,5 \div 3,5$ zapewniana jest przez NaOH lub H_3PO_4 , a stałe proporcje ilościowe jonów uzyskuje się poprzez korektę dodatkowo jonami BO_3^{3-} , NO_3^- , PO_4^{3-} , F^- .

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 309808 (22) 95 07 27 6(51) C25B 1/14
(31) 94 281723 (32) 94 07 28 (33) US
(71) OxyTech Systems, Inc., Chardon, U.S.,

(72) Arnold Mark L., Brannan James R., **Kus**
Richard A, Romine Richard L.

(54) Sposób regeneracji zespołu katody i
przepony elektrolizera oraz zespół katody i
przepony elektrolizera

(57) W **jednym** z rozwiązań sposób polega **na** tym, że usuwa się z miejsca eksploatacji zespół katody i przepony bez oddzielania katody od przepony, przeprowadza się nasiąkanie zespołu przez około 5 minut do około 72 godzin w ciekłym ośrodku do nasiąkania zawierającym przynajmniej około 3% wagowych HCl i przynajmniej około 0,1% objętościowych inhibitora korozji, przy czym nasiąkanie przeprowadza się przez zanurzenie zespołu w ciekłym ośrodku do nasiąkania i przepuszczenie ciekłego ośrodka do nasiąkania przez przeponę.

Następnie oddziela się zespół od roztworu, przepłukuje go ośrodkiem wodnym, wygrzewa przez okres czasu dłuższy niż około 20 minut w temperaturze ponad około **500°F**, zwilża się **przepone** zespołu środkiem zwilżającym oraz suszy się zespół w temperaturze nie przekraczającej około **190°F**, przy czym wygrzewanie może poprzedzać nasiąkanie.

(24 zastrzeżenia)

A1(21) 311207 (22) 93 11 23 6(51) C25C 3/00
(31) 93US 9303683 (32) 93 04 19 (33) WO

(86) **93 11 23 PCT/US93/11380**

(87) **94 10 27 WO94/24337 PCT Gazette nr 24/94**

(71) MOLTECH Invent S.A, Luxembourg, LU

(72) Sekhar Jainagesh A

(54) Poddane obróbce, węglowe lub oparte na
węglu, katodowe elementy komór do
produkcji aluminium

(57) Węglowe lub oparte na węglu katody i dna komór, do elektrolitycznej komory do produkcji aluminium, w szczególności przez elektrolizę tlenku glinu w stopionym elektrolicie **halo-**genkowym takim jak **kriolit**, poddawane są obróbce w celu zwiększenia odporności na wtarcenia sodu w warunkach pracy panujących w komorze, przez impregnowanie i/lub powlekanie koloidalnym tlenkiem glinu, tlenkiem ceru, octanem ceru, krzemionką, tlenkiem **litu**, tlenkiem **tytu**, tlenkiem toru, tlenkiem cyrkonu, tlenkiem magnezu lub fosforanem jednoglinowym, a następnie suszenie i obróbkę cieplną.

(42 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

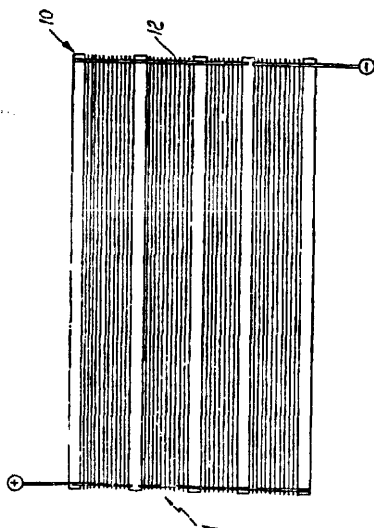
A1(21) 304533 (22) 94 08 03 6(51) D03D 25/00

(71) **O.R.V.Ovattificio Resinatura** Valpadana
S.p.A, Grantorto, IT

(72) Peruzzo Lorenzo

(54) Tkanina przewodząca elektrycznie

(57) Tkanina zawiera obszary, gdzie **nić** przewodząca występuje w takiej ilości względem nici nieprzewodzącej, że istnieje ciągłość elektryczna. Tkanina zawiera obszary **(10)** wykonane z nici nieprzewodzącej przeplatanej się z obszarami **(11)** wykonanymi z nici utworzonej z włókien przewodzących i dołączonymi **do łączy** (12) zasilanych energią elektryczną.



Tkanina znajduje zastosowanie do ogrzewania dachów po dołączeniu do akumulatorów samochodowych, na koce elektryczne pierwszej pomocy, do impregnacji wiatrówek i butów narciarskich itd.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 311314 (22) 94 04 21 6(51) D04D 9/00
A61F 13/15

(31) 93 9301349 (32) 93 04 22 (33) SE

(86) 94 04 21 **PCT/SE94/00355**

(87) **94 10 27 WO94/23681 PCT Gazette nr 24/94**

(71) **MÖLNLYCKE AB**, Göteborg, SE

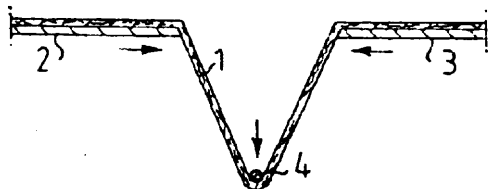
(72) Johansson Dan, SE; Indrebo Leidulf, NO

(54) Sposób i urządzenie do tworzenia we wstędze
cienkiego materiału fałdy, która zawiera
przynajmniej jedną elastyczną nić

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do tworzenia we wstędze (1) cienkiego materiału fałdy, która zawiera przynajmniej jedną elastyczną nić (4). Zgodnie z wynalazkiem wstęga jest umieszczona na dwóch wzajemnie rozdzielonych elementach nośnych (2, 3), a nad wstęgą umieszczana jest przynajmniej jedna naciągnięta elastyczna **nić** (4) w przestrzeni pomiędzy przeciwnymi krawędziami elementów nośnych. Elementy nośne są przesuwne w kierunku do siebie i jednocześnie elastyczna nić lub nici przemieszczają się w dół w przestrzeni pomiędzy elementami nośnymi w zetknięciu z materiałem wstęgi i z utrzymaniem takiej szybkości, z jaką schodzą się razem elementy nośne, do czasu aż co najmniej jedna z przeciwnych krawędzi elementów nośnych, które zbliżają się gdy są przesuwane do siebie, dojdzie do trajektorii ruchu elastycznej nici, gdzie części

wstęgi opierające się jedna o drugą po zejściu się elementów **nośnych** do połączenia są wzajemnie łączone wzdłuż linii, która przebiega poprzecznie w stosunku do kierunku schodzenia się elementów nośnych.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 308884 (22) 95 06 02 6(51) D06N 7/02
(31) 94 4426172 (32) 94 07 23 (33) DE
(71) **Freudenberg** Carl, Weinheim, DE
(72) Graab Gerhard, Heckel Klaus, Rischner Dieter, Nahe Thorsten, Grünhag Helmut
(54) **Wykładzina podłogowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wykładzina podłogowa wzorzysta wielobarwna z gumy, która zawiera na swej powierzchni granulat kauczukowy o kontrastowych kolorach, wprasowany ściśle w co najmniej górną stronę warstwy wierzchniej i ustalony przez wulkanizację. Pojedyncze cząstki posiadają co najmniej dwie różnokolorowe sekcje, różniące się od siebie i od warstwy wierzchniej, przy czym pierwsza sekcja cząstek przenika przynajmniej klinowo lub pasmowo drugą sekcję. Minimum 50% wszystkich cząstek znajdujących się na górnej stronie warstwy wierzchniej posiada kolorystycznie jednakowe sekcje, których widzialne sumaryczne powierzchnie n , przy istnieniu dwóch kolorów 1, 2 na granulat, spełniają nierówność $\sum n_1 \neq \sum n_2$, a przy występowaniu więcej niż dwóch kolorów $1...x$ - nierówność $\sum n_1 \neq \sum n_2 \neq \sum n_x$.

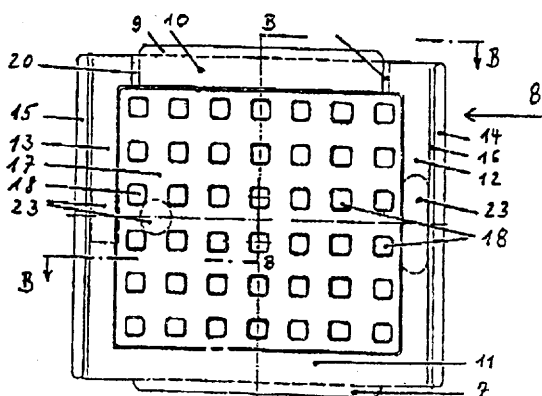
(5 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1(21) 311311 (22) 94 04 28 6(51) E01B 9/68
(31) 93 4314578 (32) 93 04 28 (33) DE
(86) 94 04 28 PCT/DE94/00496
(87) 94 11 10 WO94/25675 PCT Gazette nr 25/94
(75) Wirthwein Udo, Creglingen, DE
(54) **Sprężyste mocowanie szyny**

(57) Wynalazek dotyczy **sprężystego** mocowania szyny z elastyczną przekładką pomiędzy stopą szyny, a twardą podporą, np. podkładem z profilowaniem, przy czym zwrócone do podpory ściskane powierzchnie (17, 18) są utworzone przez zasadniczo zamknięte brzegowe listwy (10-13), które otaczają wewnątrz powierzchnię zagłębienia (17, 18), z której wystają poszczególne punkty ściskania (18) mające małą powierzchnię.



Takie ukształtowanie geometryczne elastycznej przekładki umożliwia ustawianie określonej sztywności sprężynowania elastycznej przekładki przez zmienianie powierzchni ściskania (17, 18). Korzystnie na przekładki stosuje się termoplastyczny elastomer z nieusieciowanego kauczuku lub kopolimeru **etylen-octan** winylu. Tego rodzaju przekładki przeznaczone są, zwłaszcza dla silnie obciążonych torów kolejowych. Zaproponowano również specjalną formę do kształtowania wtryskowego z wymienną płytą do uzyskiwania różnych wielkości powierzchni ściskania.

(11 zastrzeżeń)

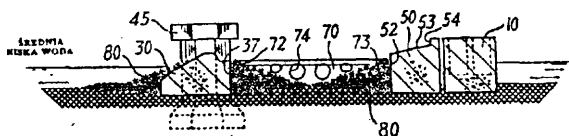
A1(21) 311126 (22) 94 05 20 6(51) E02B 3/06
(31) 93 65819 (32) 93 05 21 (33) US
(86) 94 05 20 PCT/US94/05879
(87) 94 12 08 WO94/28253 PCT Gazette nr 27/94
(75) Chattey Nigel, Irvington-on-Hudson, US
(54) **Uniwersalne, bezpieczne dla środowiska systemy falochronowe z zastosowaniem modułowych kesonów**

(57) Opisano system znormalizowanych, nadających się do balastowania i trzymowania modułowych kesonów (30) do konstruowania uniwersalnych, środowiskowo bezpiecznych systemów falochronowych do stosowania w szerokim zakresie lokalnych warunków w zbiornikach wodnych różnego typu i różnej głębokości, podlegających wszelkiego rodzaju sztormom.

Modułowy system zawiera jeden lub więcej różnych typów podstawowych kesonów modułowych pięciu znormalizowanych kształtów i proporcji, gdzie każdy odmienny typ modułu kesonowego ma możliwość składowania materiałów luzem i jest skonstruowany tak, aby realizować jedną lub więcej specjalnych funkcji w całym systemie falochronowym. Moduły kesonowe (30) mogą być odpowiedniej skali wielkości i mogą być monto-

wane w różnych kombinacjach, by budować wole różnie skonfigurowanych systemów falochronowych. Poszczególne moduły kesonowe mogą być wytwarzane w stocznich lub zakładach typu stoczni na lądzie, a następnie mogą być holowane na miejsce i montowane w miejscu, gdzie potrzebny jest system falochronowy. Dzięki modularnej naturze systemu **falochronowego** może być on demontowany, a moduły kesonowe mogą być łatwo usuwane przy końcu okresu eksploatacji systemu falochronowego, przez co przywraca się to miejsce w miarę możliwości do stanu, jaki miało ono przed budową.

(30 zastrzeżeń)



A1(21) 311118 (22) 95 02 14 6(51) E02D 19/16

(31) 94 4404644 (32) 94 02 14 (33) DE

(86) 95 02 14 PCT/EP95/00539

(87) 95 08 17 WO95/21966 P CT Gazette nr 35/95

(75) Kügler Jost-Ulrich, Essen, DE

(54) Sposób uszczelniania formacji gruntowych

(57) Sposób dotyczy uszczelniania formacji gruntowych, w którym nakłada się mineralną warstwę uszczelniającą ze spoiwej gleby z dodatkiem sproszkowanego szkła wodnego i zagęszcza tę warstwę w sposób mechaniczny, przy czym najpierw (a) wytwarza się jednorodną mieszaninę ze spoiwego gruntu o zawartości wody w mokrym obszarze krzywej Proctora z dodatkiem nie zawierającej glinianu, sproszkowanej substancji żelującej, (b) po rozpuszczeniu substancji żelującej w wodzie grunтовой wprowadza się do uzyskania jednorodnej mieszaniny sproszkowane szkło wodne i (c) na zakończenie przeprowadza się zagęszczanie mechaniczne.

(10 zastrzeżeń)

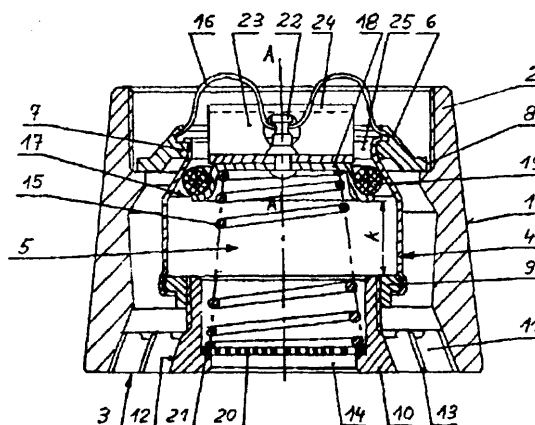
A1(21) 304432 (22) 94 07 22 6(51) E03C 1/086

(75) Gutkowski Jan, Leszno

(54) Perlator **dwufunkcyjny**, zwłaszcza do haterii zlewozmywakowych i umywalkowych

(57) Perlator ma korpus (1) z częścią przyłączeniową (2), sitko (3) do rozpraszania małego przepływu, otwór wylotowy (14) swobodnego wypływu oraz samoczynny zawór upustowy (5). Zawór upustowy (5) zbudowany jest ze sprężyny naciskowej (15) osadzonej górną częścią w elemencie zamykającym (17) i wspartej częścią dolną na perforowanym krążku (20) oraz ze sprężyny płaskiej (16) przymocowanej do pierścienia kształtowego (6) i połączonej z łącznikiem (22) mocującym element zamykający (17) z nasadą (23). Przestrzeń swobodnego wypływu wyznaczona jest osłoną (14) z otworem wlotowym (25) i wkładką (10) wkręconą w pierścień dolny (9) osadzony w wybrzuszeniu osłony (4).

(7 zastrzeżeń)



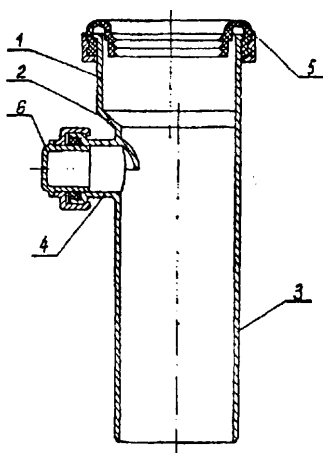
A1(21) 310223 (22) 95 08 30 6(51) E03B 7/09

(75) Ejgin Jacek, Warszawa

(54) Łącznik rurowy, zwłaszcza do instalacji sanitarnych

(57) Łącznik wyróżnia się tym, że oś symetrii części kielichowej (1) łącznika jest przesunięta **mimośrodkowo** w stosunku do osi symetrii części rurowej (3) łącznika o wielkość równą połowie różnicy obu średnic.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 304490 (22) 94 07 27 6(51) E03F 5/22
F04B 49/00

(71) Zakłady Aparatury Chemicznej APC
Metalchem SA, Opole

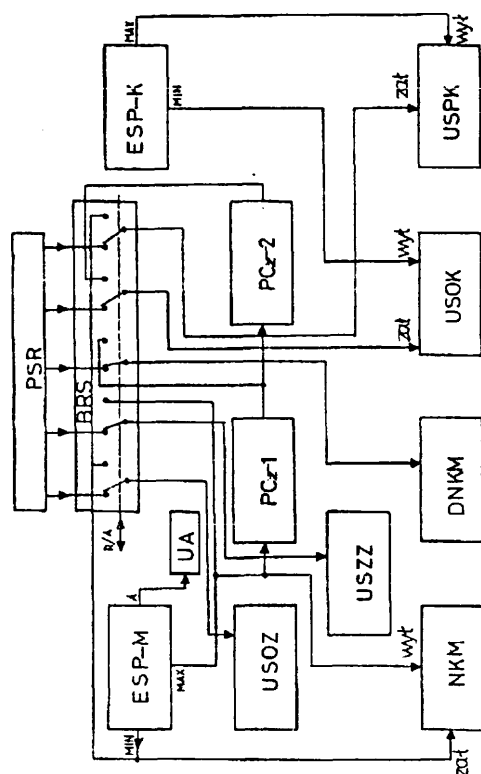
(72) Lakota Gerard

(54) Układ sterowania oczyszczalnią ścieków

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu sterowania oczyszczalnią ścieków, który przeznaczony jest do automatycznego i ręcznego sterowania komorą oczyszczalnią i współpracującą z nią przepompownią ścieków lub elektrozasuwą.

Sygnalizator poziomu ścieków w korycie (ESP-K) połączony jest z układem podnoszenia koryta (USPK) i opuszczania koryta (USDK). Blok ustawiania rodzaju sterowania (BRS) połączony jest przy sterowaniu automatycznym z przekątnikiem czasowym **drugim** (PCz-2), a przy sterowaniu ręcznym z pulpitem sterowania ręcznego (PSR). Układ sterowania podnoszenia koryta (USPK) połączony jest z układem sterowania otwieraniem zasuw (USOZ), a przy sterowaniu ręcznym z pulpitem sterowania ręcznego (PSR). Układ napowietrzania komory (DNKM) połączony jest przy sterowaniu automatycznym, z przekątnikiem czasowym pierwszym (PCz-1), a przy sterowaniu ręcznym, z pulpitem sterowania ręcznego (PSR). Układ sterowania zasuw (USOZ), połączony jest przy sterowaniu automatycznym z wejściem (MIN) elektronicznego sygnalizatora poziomu ścieków w komorze (ESP-M), a przy sterowaniu ręcznym z pulpitem sterowania ręcznego (PSR).

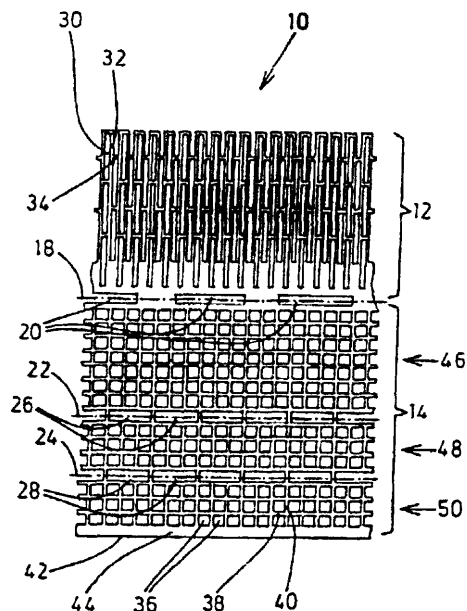
(1 zastrzeżenie)



(87) 95 08 17 WO95/21975 PCT Gazette nr 35/95
 (71) BRAAS GMBH, Oberursel, DE
 (72) Hofmann Karl-Heinz, Schäfer Winfried
 (54) Taśma wentylacyjna

(57) Wynalazek dotyczy taśmy wentylacyjnej (10) do wentylacji okapu, kalenicy lub naroża dachu z przynajmniej jednym kształtowanym na konturze profilowanej płyty pokrycia dachowego i rozciągliwym w kierunku wzdłużnym taśmy wentylacyjnej (10) odcinkiem (12) oraz równoległym do niego odcinkiem (14) zasadniczo sztywnym w kierunku wzdłuż taśmy wentylacyjnej (10), przy czym rozciągliwy odcinek (12) jest wyposażony w przebiegające w kierunku w poprzek taśmy wentylacyjnej (10) usytuowane w przestawionych względem siebie rzędach podłużne otwory i/lub szczeliny (30), a te podłużne otwory i/lub szczeliny (30) jednego rzędu są oddzielone od siebie przez przynajmniej jeden wzdłużny mostek (34) przebiegający w kierunku wzdłuż taśmy wentylacyjnej (10). Taśma wentylacyjna (10) dla okapu może posiadać przejściowe otwory (20) na haki rynnowe, a przy taśmie wentylacyjnej dla kalenicy lub naroża z obu stron sztywnego odcinka może być umieszczone po jednym rozciągliwym odcinku. Rozciągliwy odcinek może być zgiętozakowato złożony zgodnie z przebiegającymi wzdłużnie liniami przewidywanego gięcia. Przynajmniej w rozciągliwym odcinku (12) może być przewidziane pokrycie z rozciągliwego w kierunku wzdłużnym i poprzecznym, przepuszczającego powietrze i/lub szczelne dla wody materiału.

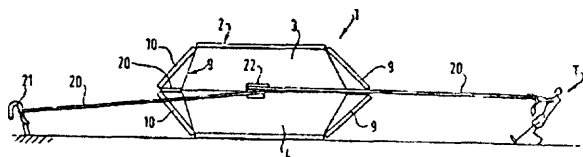
(14 zastrzeżeń)



A1(21) 311225 (22) 94 04 19 6(51) E04B 1/344
 (31) 93 9308355 (32) 93 04 22 (33) GB
 (86) 94 04 19 PCT/GB94/00823
 (87) 94 10 27 WO94/24380 PCT Gazette nr 24/94
 (75) Wood Marcus Bennett, Arundel, GB; Wood Wendy Margaret, Arundel, GB
 (54) Osłona awaryjna

(57) Osłona (1) zawiera układ zasadniczo sztywnych paneli (2, 3, 4) połączonych razem zawiasowo, w której środkowy wielokątny panel dachowy (2) jest otoczony licznymi panelami ściennymi (3) o liczbie równej bokom wielokąta, zaś każdy panel ścienny ma krawędź przyłączoną zawiasowo do krawędzi panelu dachowego, a ponadto zastosowano element naprężający (20), który przechodzi wzdłuż krawędzi paneli ściennych z dala od panelu dachowego tak, że przez przyłożenie do elementu naprężającego naprężenia, sąsiednie krawędzie odpowiednich paneli ściennych są ściągane razem tworząc konstrukcję trójwymiarową.

(12 zastrzeżeń)



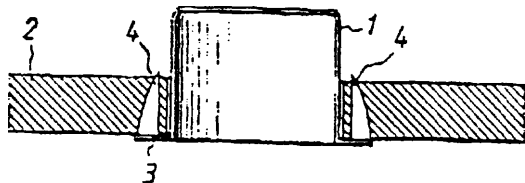
A1(21) 309720 (22) 95 07 20 6(51) E04F 17/04
 (31) 94 943486 (32) 94 07 22 (33) FI
 (71) LAPINLEIMU OY, Toijala, FI
 (72) Hänninen Heikki
 (54) Oprawa mocująca

(57) Oprawa mocująca (1) dla mocowania zaworów wlotu lub wylotu powietrza do płaskiej konstrukcji, którą stanowi płyta sufitowa lub ścienna (2), ma kształt cylindryczny i ma na przedniej krawędzi zamocowaną kryzę kołnierзовą (3) umieszczoną w płaszczyźnie prostopadłej do wzdłużnej osi symetrii części cylindrycznej oprawy (1). Cylindryczna część oprawy mocującej (1) jest dopasowana do otworu ukształtowanego w płycie (2) zaś kryza kołnierзова (3) styka się z przednią powierzchnią płyty (2). Kryza kołnierзова (3) jest wyposażona w ostrza (4) przebijające płytę (2), ułożone równolegle do wzdłużnej osi symetrii

A1(21) 311307 (22) 95 02 07 6(51) E04D 13/17
 (31) 94 4404150 (32) 94 02 10 (33) DE
 (86) 95 02 07 PCT/DE95/00153

części cylindrycznej oprawy (1) i wystające nad płytą (2) po ich zamocowaniu na płycie (2).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 304516 (22) 94 08 02 6(51) E04G 1/18

(75) Skarżycki Andrzej, Warszawa; Kanecka Maria, Warszawa

(54) Uniwersalne rusztowanie składane przeznaczone do prac przy wznoszeniu obiektów budownictwa niskiego

(57) Wynalazek rozwiązuje problem dostosowania gabarytów i położenia pomostu roboczego rusztowania składanego do rzeczywistych potrzeb użytkownika tego urządzenia.

W tym celu oparciem dla pomostu wewnętrznego /rusztowania wieżowego/ jest przesuwana rama pozioma (3) zamocowana poprzez złącze (5) do czterech stojaków. Natomiast podstawę nośną pomostu zewnętrznego stanowią dwie wielofunkcyjne poziomnice mocowane poprzez złącze (10) do stojaków zmontowanych segmentów wieżowych rusztowania. Rusztowanie posiada dwie odmiany podstaw umożliwiające uzyskanie stałego lub ruchomego urządzenia o wysokiej stateczności. Ponadto w wynalazku opracowano rozwiązanie wejścia /zejścia/ dostosowanego do konstrukcji nośnej rusztowania.

(10 zastrzeżeń)

Fig. 2

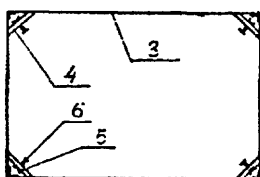
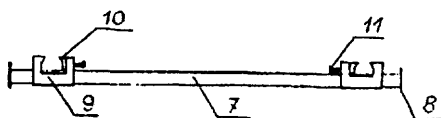


Fig. 3



A1(21) 309756 (22) 95 07 24 6(51) E05B 15/02

E06B 3/00

(31) 94 9412070 (32) 94 07 26 (33) DE
94 9416225 11 10 94 DE
95 29508225 18 05 95 DE

(71) SIEGENIA-FRANK KG, Siegen, DE

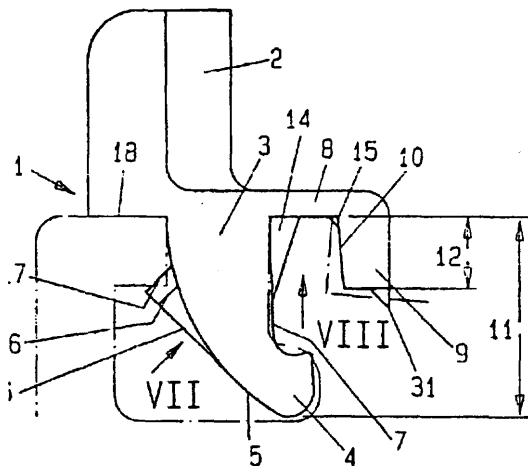
(72) Bröcker Norbert, Wader Gerhard

(54) Okno lub drzwi z elementami zamykającymi

(57) Zaproponowano okno lub drzwi z elementami zamykającymi (1) do zamontowanego w skrzydle zamka, w którym

elementy zamykające (1) można zamocować wyłącznie na zasadzie zatrzasku w wyposażonym w podcięcia rowku na powierzchni obrzeża ościeżnicy potrzebując do tego niewiele miejsca. W tym celu każdy element zamykający (1) posiada wyposażoną w specjalny sposób w haczyki (4) stopkę (3) oraz półkę (8) z listwą (9), które powodują wytworzenie szczękowego połączenia zaciskowego między elementem zamykającym (1) i odkształcającym się sprężysto w obszarze rowka kształtownikiem z tworzywa sztucznego ościeżnicy, podczas gdy pazurki (31) wystają z listwy (9) do dołu i zagłębiają się w powierzchnię obrzeża ościeżnicy powodując samoczynne unieruchomienie elementu zamykającego.

(15 zastrzeżeń)



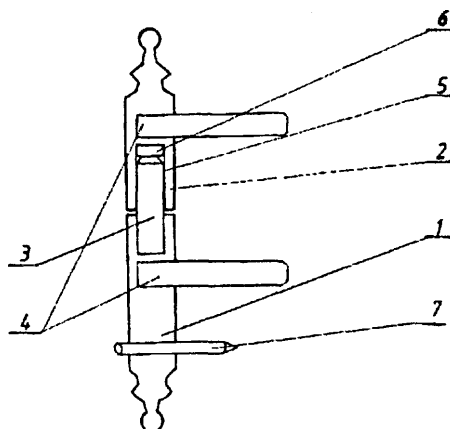
A1(21) 304464 (22) 94 07 27 6(51) E05D 3/02

(75) Walarowski Cezary, Warszawa

(54) Zawias

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji zawiasu, zbudowanego z dwóch nieprzelotowych, oddalonych nieco i zwróconych do siebie otworami tulei (1) i (2). Tuleje (1) i (2) łączy ze sobą sworzeń (3), który w tulei (2) osadzony jest ruchomo. Sworzeń (3) jest ścięty stożkowo. Na dnie otworu (5) tulei (2) zamontowana jest utwardzona wkładka (6), przy czym jej twardość jest większa od twardości pozostałych elementów zawiasu.

(2 zastrzeżenia)



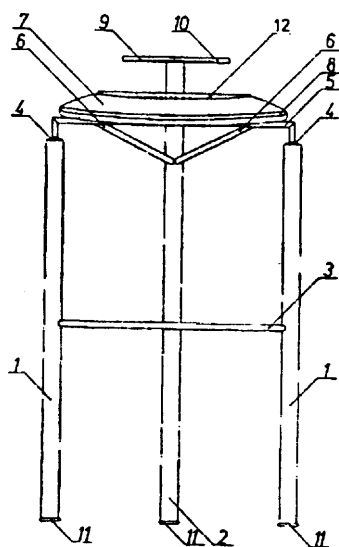
A1(21) 304504 (22) 94 07 29 6(51) E05G 7/00

(75) Józwicka Bogumiła, Gdańsk; Józwicki Marek, Gdańsk; Kruk Adam, Gdynia

(54) Pulpit

(57) Pulpit charakteryzuje się tym, że trzy nogi (1, 2) pulpitu usytuowane są względem siebie po obrysie trójkąta i połączone usztywnieniem (3) oraz od góry usztywnieniem (5), do którego zamocowany jest blat (7), przy czym noga (2) pulpitu jest korzystnie dłuższa od nóg (1).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 309847 (22)95 08 01 6(51) E06B 1/32

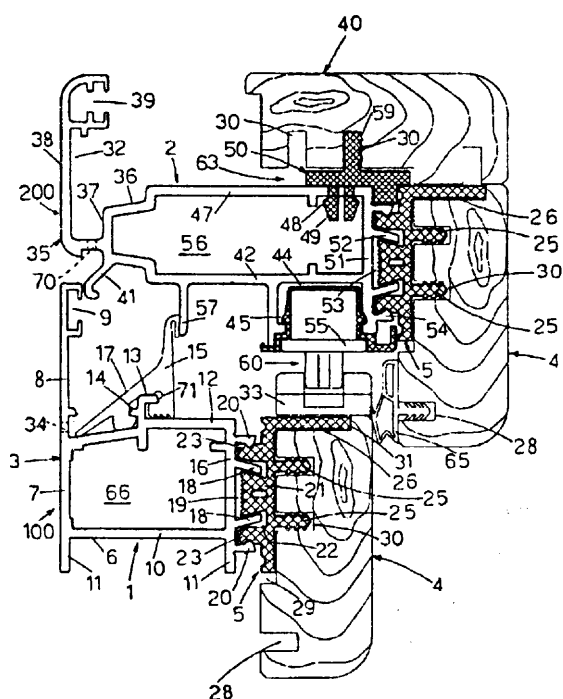
(31) 94MI 1678 (32) 94 08 02 (33) IT

(71) HYDRO ALUMINIUM SYSTEMS S.p.A, Ornago (Mediolan), IT

(72) Zanoni Edoardo

(54) Zespół złożonych profili metalowo-drewnianych do ram drzwi i okien

(57) Zespół złożonych metalowo-drewnianych profili (1; 2) do ram drzwi i okien o wysokim stopniu izolacji termicznej jest



utworzony przez zewnętrzne profile metalowe (3; 35) i wewnętrzne elementy płytowe z drewna (4; 40). Elementy płytowe (4; 40) są łączone z profilami metalowymi (3; 35) za pomocą taśm (5) i klinów (50) z materiału plastycznego, które także spełniają funkcję izolacji termicznej. Ponadto, profil o kształcie litery omega z materiału plastycznego (45) jest umieszczony między profilem metalowym (35), a prętem (55) urządzenia (60) do zamykania ramy drzwi albo okna, również spełniając funkcję izolacji termicznej.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 311138 (22)94 04 28 6(51) E06B 3/54

(31) 93 4314028 (32) 93 04 29 (33) DE

(86) 94 04 28 PCT/EP94/01342

(87) 94 11 10 WO94/25717 PCT Gazette nr 25/94

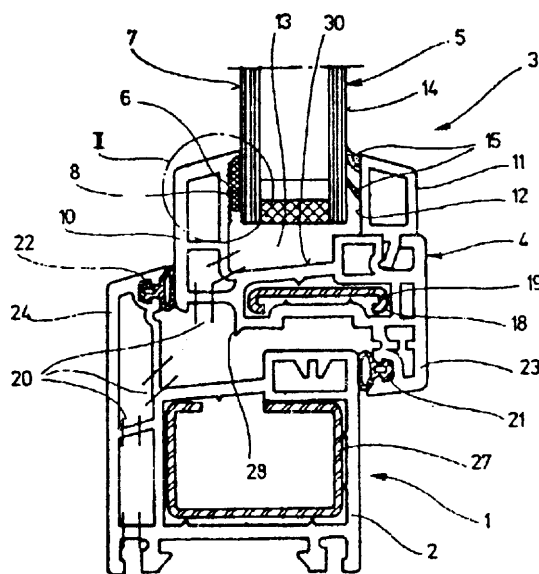
(71) WERU AG, Rudersberg, DE

(72) Stäudle Rolf, Milde Lothar, Wolff Nikolaus, Rieder Matthias, Jopp Heiko, Schröder Bernhard, König Wolfgang

(54) Skrzydło, zwłaszcza skrzydło okienne lub skrzydło drzwiowe zawierające wypełnienie oraz sposób jego wytwarzania

(57) Oszkło skrzydło (3) można szczególnie tanio i przy małym ciężarze wytworzyć dzięki temu, że szyba (5) przyklejona jest do listew ramowych (4) tworzących ramę skrzydła. Jako szyba użyta może być gruba szyba szklana lub izolacyjna szyba szklana. Warstwa klejąca (6) jest tak wykonana, że przy recyklingu takiego skrzydła, w tym miejscu można dokonać rozdzielenia za pomocą freza lub oscylującego ostrza. Warstwa klejąca (6) usytuowana jest na zewnętrznej stronie (7) szyby (5). Na wewnętrznej stronie (14) szyby (5) znajduje się wciśnięta listwa mocująca (11). Za pomocą wytłaczanego gumowego uszczelnienia, istniejąca przy tej listwie szczelina zostaje przykryta i uszczelniona.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 309733 (22) 95 07 21 6(51) E06B 3/96

(31) 94 4425977 (32) 94 07 22 (33) DE

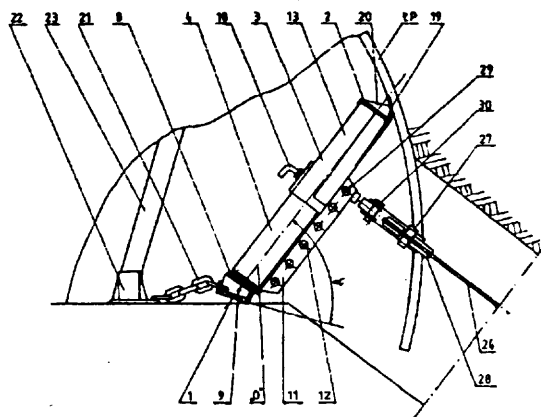
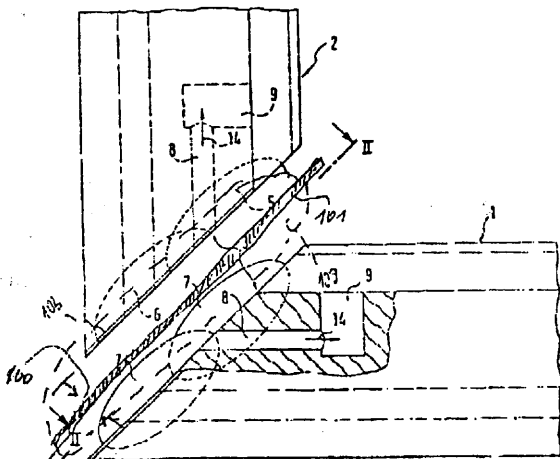
(75) Pandel Detlef, Hameln, DE

(54) Sposób narożnego łączenia ukośnie ściętych drewnianych elementów ram okiennych

(57) Sposób narożnego łączenia ukośnie ściętych drewnianych elementów ram okiennych służący do wytwarzania ram okiennych, szczególnie ram skrzydłowych, w którym elementy ram łączy się przynajmniej jedną umieszczoną w rowku obydwu ukośnych płaszczyzn, płytką łączną i przynajmniej jednym prostokątnym kątownikiem łączącym, przy czym kątownik łączący wchodzi każdorazowo swoimi ramionami do osiowego otworu elementów ramy od strony ściętych płaszczyzn, a końce ramion kątownika łączącego wchodzą do usytuowanych poprzecznie do odnośnych osi elementów ramy okiennej, nieprzełotowych, otwartych na zewnątrz otworów, przy czym poddaje się je działającą osiowo naprężeniom rozciągającym przyłożonym za pomocą **mimośrod**, charakteryzuje się tym, że mimo szczeliny przebiegającej pod kątem 45° powstaje między elementami ram absolutnie sztywne połączenie.

Ponadto zgodnie z wynalazkiem przewidziano, że między dwiema ustawionymi naprzeciw siebie ściętymi płaszczyznami łączonych elementów (1, 2) ramy okiennej kładzie się przed montażem materiał uszczelniający (101) tworzący szczelinę dylatacyjną.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 311270 (22)94 03 22 6(51) E21C 35/18

(31) 93 53114

(32) 93 04 26

(33) US

(86) 94 03 22 PCT/US94/03078

(87) 94 11 10 WO94/25734 PCT Gazette nr 25/94

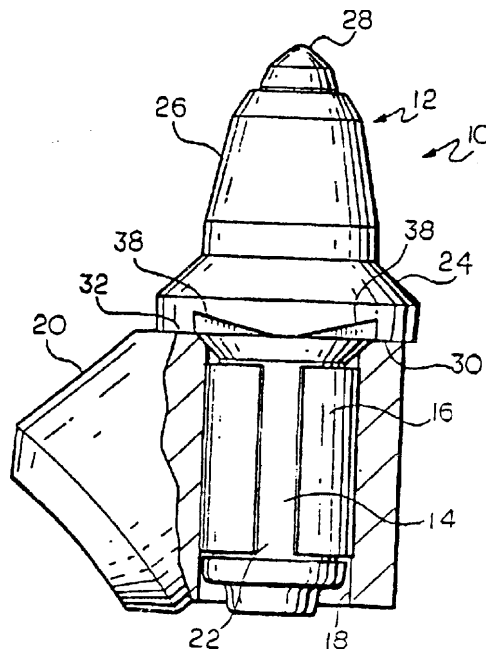
(71) KENNAMETAL INC., Latrobe, US

(72) Beach Wayne H., Den Besten Leroy

(54) **Podcięcie ułatwiające wyjmowanie koronek z kołnierzem**

(57) Przedstawiona jest koronka skrawająca (10) ze stożkowym noskiem (12) i integralnym, odpowiednim cylindrycznym trzonkiem (14). Stożkowy nosek (12) posiada końcówkę (26) z twardą, odporną na zużycie wkładką (28) i kołnierzem (24), usytuowanym pomiędzy końcówką (26), a trzonkiem (14), mającym średnicę większą od trzonka (14). Kołnierz (24) ma płaską powierzchnię spodnią (30), na której znajduje się co najmniej jedno podcięcie biegnące promieniowo ku środkowi od zewnętrznej powierzchni obwodowej kołnierza (24) w taki sposób, że łącznie z powierzchnią (32) oprawki (20) koronki skrawającej tworzy powierzchnię oporową do wkładania zęba narzędzia do wyjmowania koronki skrawającej.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 310010 (22) 95 08 11 6(51) E21C 35/04

(71) Gliwicka Spółka Węglowa S.A. Kopalnia

Węgla Kamiennego GLIWICE, Gliwice

(72) Szeler Jerzy, Maciejewski Stefan, Popena

Stanisław, Wittek Wiesław

(54) **Rozpora rolki kierującej linę kołowrotu bezpieczeństwa**

(57) Rozpora rolki kierującej linę (24) kołowrotu bezpieczeństwa zabezpieczającego kombajn ścianowy przed samoczynnym zsuwaniem się ma belkę dolną (1) ułożoną na spagu chodnika nadścianowego i belkę górną (2) opartą o łuki obudowy (LP), połączone belką pionową (3), do której za pomocą uch (11) sworzni (29) i (30) oraz **ogniw** jest połączony korpus rolki kierującej linę (24).

Belka pionowa (3) jest dwudzielna, a jej części połączone są **suwliwie**. Dolna belka (1) rozpora jest połączona odciągami (21) z gniazdami rozporowymi (22), w których są rozparte stojaki (23). Korpus rolki kierującej linę (24) jest ponadto połączony odciągiem z gniazdem rozporowym.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 309846 (22) 95 08 01 6(51) E21D 21/00

(31) 94 7221 (32) 94 08 02 (33) AU

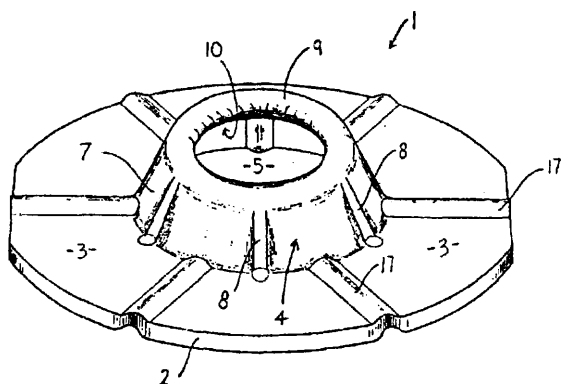
(71) The ANI Corporation Limited, Pyrmont, AU

(72) Lesslie John Gowing

(54) **Płyta nośna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest płyta nośna (1) do użytku ze śrubą skalną albo podobnym sprzętem, zawierająca płytę (2) utworzoną ze sztywnej blachy. Płyta posiada pierwszą **zewnątrzną**, obwodową i zasadniczo płaską powierzchnię łączącą się z podłożem (3) oraz drugą wewnętrzną, zasadniczo centralnie położoną część (4) wyposażoną w otwór (5). Otwór (5) ma oś skierowaną zasadniczo poprzecznie do płaszczyzny powierzchni łączącej z podłożem (3). Druga część (4) zawiera **ściankę** (7), która opisuje otwór (5) i biegnie generalnie na zewnątrz od płaszczyzny pierwszej powierzchni (3). Ścianka (7) zawiera wiele rozstawionych naciętych konstrukcji żeberkowych (8), przy czym każda z nich odchodzi generalnie w kierunku promieniowym od otworu. Kierunek nacięć żeber w ścianie (7) jest przeciwny do oczekiwanego kierunku odkształcenia ścianki (7) po przyłożeniu obciążenia ściskającego w kierunku osi otworu (5).

(26 zastrzeżeń)



A1(21) 310095 (22) 95 08 17 6(51) E21F 15/10

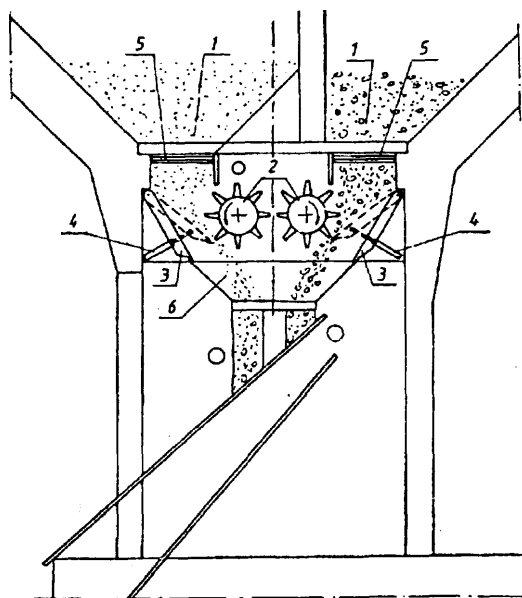
(71) Centrum Badawczo-Projektowe Miedzi CUPRUM Spółka z o.o., Wrocław

(72) Maj Adam, Wilk Stanisław, Krzysik Kazimierz, **Dulębowski** Jacek, Stronczek Andrzej(54) **Dozownik materiałów sypkich**

(57) Dozownik materiałów sypkich rozwiązuje problem dozowania składników podszadki w zadanej proporcji dla górnictwa.

Składa się ze zbiornika podzielonego przegrodą na dwa zasobniki, które mają u dołu w gardzielach (1) zainstalowane walce (2). Symetrycznie, po promieniach tych walców są zainstalowane łopatki, które obracając się z zadaną ilością obrotów, dozują składniki w wymaganej proporcji. Walce (2) współpracują z kłapami regulacyjnymi (3), sterowanymi hydraulicznie.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

A1(21) 304438 (22) 94 07 23 6(51) F01D 11/02

(71)Elektrownia ŁAZISKA, Łaziska Górne

(72) **Konikowski** Tadeusz, Scierski Klemens, Tymowski Henryk, **Sztuflik** Marek, Tchórz Józef, Wala Romuald, **Pejm** Sebastian, Więcek Piotr, Bujny Marek, Tchórz Janusz, **Bańczyk** Jan, Mendecki Jan, Pieniak Sławomir

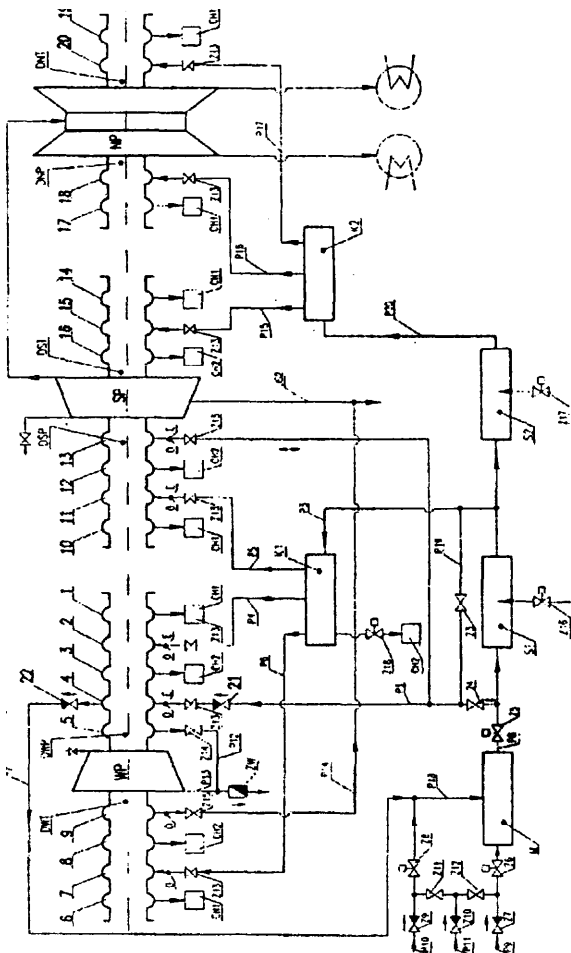
(54) **Urządzenie zasilania dławnic parowej turbiny kondensacyjnej z przegrzewaczem międzystopniowym**

(57) Urządzenie zasilania dławnic parowej turbiny kondensacyjnej z przegrzewaczem międzystopniowej złożonej z

odrębnych kadłubów wysokoprężnego, średnioprężnego i niskoprężnego, ma czwarte komory (4, 13) przednich dławnic (DWP, DSP) kadłuba wysokoprężnego (WP) i średnioprężnego (SP) połączone z wejściem wspólnego schładzacza (S1). Z wyjściem wspólnego schładzacza (S1) są połączone drugie komory (2, 11) tych samych dławnic (DWP, DSP). W przewodzie (P1) łączącym czwartą komorę (4) przedniej dławnicy (DWP) kadłuba **wysokoprężnego** (WP) jest zawór zwrotny (Z1) umieszczony między czwartą komorą (4), a miejscem połączenia przewodu (P1) z przewodem (P2) łączącym się z czwartą komorą (13) przedniej dławnicy (DSP) kadłuba średnioprężnego (SP). Do wyjścia wspólnego schładzacza (S1) są także przyłączone drugie komory (7, 15, 18, 20) odpowiednio dławnic (DWT, DST, DNP, DNT) kadłuba wysokoprężnego (WP), średnioprężnego (SP) i kadłubów niskoprężnych (NP) turbiny. Do mieszalnika (M)

są przyłączone trzy kolektory pary zewnętrznej o temperaturze w zakresie 160°C, 310°C i 510°C odpowiednio poprzez przewody (P9, P11, P10).

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 311223 (22) 94 04 15 6(51) F01D 11/04

(31) 93 4313805 (32) 93 04 27 (33) DE

(86) 94 04 15 PCT/DE94/00421

(87) 94 11 10 WO94/25738 P CT Gazette nr 25/94

(71) SIEMENS AKTIENGESELLSCHAFT, Monachium, DE

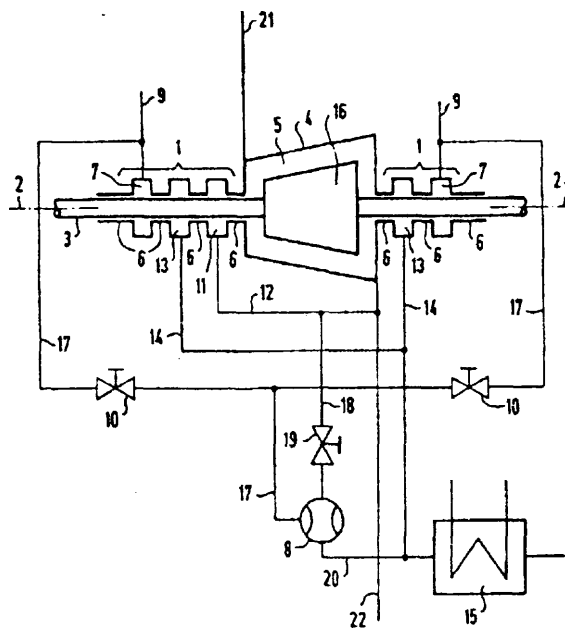
(72) Lehmann Wolfgang, Friebe Detlef

(54) Układ uszczelniający do przeprowadzenia wału przez obudowę oraz sposób jego eksploatacji

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ uszczelniający do przeprowadzenia (1) mającego oś (2) wału (3) przez stałą obudowę (4), która zawiera zasilaną płynem komorę wewnętrzną (5), z której wychodzi wał (3), oraz sposób jego eksploatacji. Układ uszczelniający zawiera otaczającą pierścieniem wał (3), opatrzoną wzdłuż osi (2) po obu stronach uszczelkami (6) i zasilaną płynem przez przynajmniej jedną z uszczelki (6) komorą rozprężania (7), która jest otwarta na zewnątrz. Ta komora rozprężania (7) jest dodatkowo połączona z urządzeniem ssącym (8). Zgodnie z wynalazkiem płyn, który wchodzi do komory rozprężania (7) jest z niej odsysany z wyjątkiem pozostałości, która jest odprowadzana do otoczenia. Pozwala to zmniejszyć

wyrażnie zanieczyszczenie otoczenia, a ponadto uzyskać skuteczną kontrolę działania poprzez kontrolę odprowadzanej do otoczenia pozostałości. Układ uszczelniający nadaje się, zwłaszcza do zastosowania w przeprowadzeniu (1) wału (3) turbiny parowej (16).

(14 zastrzeżeń)



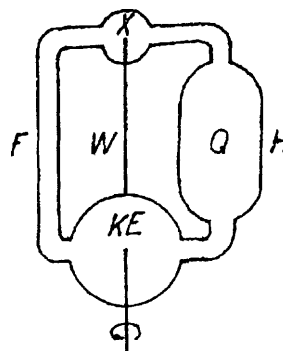
A1(21) 304506 (22) 94 08 01 6(51) F02G 1/043

(75) Mieszalski Ryszard, Gliwice

(54) Silnik cieplny

(57) Silnik cieplny waporowy, podobny w działaniu do silnika Stirlinga, jest utworzony przez trzy różniące się znacznie prędkością skokową waporowe silniki gazowe (K, X, E) przy czym zróżnicowanie to stanowi istotę wynalazku połączone kolejno ogrzewanym źródłem ciepła (Q), kolektorem gorącym (H) o dużej objętości i kolektorem zimnym (F). Powoduje to powstanie na łączącym je wale napędowym (W) obrotowego momentu napędowego o wielkości wprost proporcjonalnej do dostarczanej w jednostce czasu energii cieplnej.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 304475 (22) 94 07 26 6(51) F02M 13/06

(71) Politechnika Lubelska, Lublin

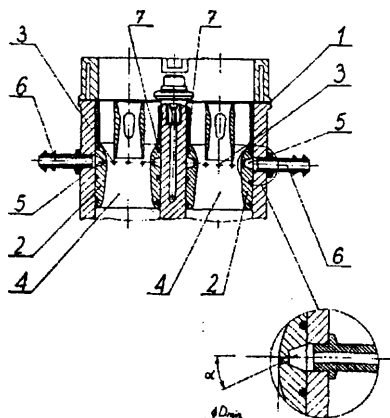
(72) Fijałkowski Stefan, Jaworski Robert, Milczek Tomasz, Nakonieczny Krzysztof

(54) Gaźnik dwupaliwowy

(57) Gaźnik dwupaliwowy jedno lub dwugardzielowy dostosowany jest, zwłaszcza do tworzenia mieszanin palnych powietrza z paliwami ciekłymi - benzynami i ub gazami technicznymi. Ma korpus (1) z urządzeniami pomocniczymi, posiada dyszę główną (2) w formie zwężki a w najmniejszym przekroju dyszy głównej (2) ma wykonane zasilające otwory (3) gazowe równomiernie rozmieszczone na obwodzie, których osie w płaszczyźnie wzdłużnej tworzą z kierunkami promieniowymi kąty α , w zakresie $0 \leq \alpha < 90^\circ$ w kierunku przepływu czynnika przez gaźnik. Osie otworów (3) gazowych w płaszczyźnie poprzecznej tworzą z kierunkami promieniowymi kąty β , w zakresie $0 \leq \beta < 90^\circ$, zaś otwory (3) gazowe łączą gardziel (4) z kanałem (5) gazowym wykonanym po obwodzie na zewnętrznej stronie dyszy głównej (2), do którego gaz z instalacji doprowadzany jest króćcem (6) zamocowanym w korpusie (1).

Na zewnętrznej powierzchni dyszy głównej (2) znajdują się uszczelnienia (7) najkorzystniej teflonowe rozmieszczone po obu stronach kanału (5) gazowego.

(4 zastrzeżenia)

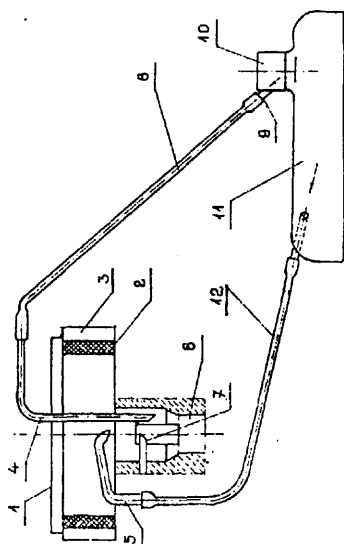


A1(21) 304486 (22) 94 07 27 6(51) F02M 31/06

(75) Łukasik Zbigniew, Lublin

(54) Sposób obniżenia zużycia paliwa w samochodowych silnikach spalinowych i urządzenie obniżające zużycie paliwa w samochodowych silnikach spalinowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sposobu i konstrukcji urządzenia obniżającego zużycie paliwa w samochodowych silnikach spalinowych.



Sposób polega na tym, że do gaźnika wprowadza się dwa strumienie gorącego powietrza pochodzącego z komory zaworów. Jeden strumień powietrza podaje się przy zwężeniu gardzieli naprzeciw i poniżej wlotu paliwa, zaś drugi strumień doprowadza się od góry gaźnika. Urządzenie ma dwa sztywne przewody (4, 5) połączone z komorą zaworów (11), zamocowane do obudowy (1, 3) filtra powietrza (2).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 304568 (22) 94 08 03 6(51) F04B 15/02

(71) ARCO Sp. z o.o., Katowice

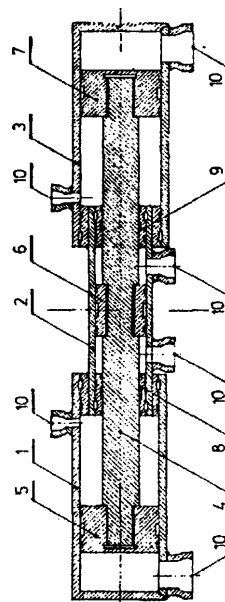
(72) Gola Kazimierz

(54) Wielotłokowa, jednoosiowa pompa dozująca

(57) Przedmiotem wynalazku jest wielotłokowa, jednoosiowa pompa dozująca, przeznaczona zwłaszcza do dozowania składników **chemoutwardzalnych**, ciekłych kompozycji klejowych.

Pompa posiada korpus, składający się z połączonych ze sobą odcinków rurowych (1, 2, 3), korzystnie o różnych średnicach, stanowiących cylindry, przez które przechodzi tłoczysko (4), na którym osadzone są odpowiednio dopasowane tłoki (5, 6, 7), oddzielone dławicami (8, 9) i rozmieszczone tak, aby w każdym odcinku rurowym (1, 2, 3) poruszał się jeden, odpowiednio dopasowany tłok (5, 6, 7), przy czym każdy z odcinków rurowych (1, 2, 3) wyposażony jest w parę króćców (10), łączonych z zewnętrznym układem ssąco-tłoczącym, a skrajne odcinki rurowe (1, 3) są zaślepione od zewnątrz, natomiast przynajmniej jeden z tłoków (5, 7) pompy jest zasilany zewnętrznym układem hydraulicznym.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 311302 (22) 94 05 02 6(51) F04B 53/00

(31) 93 4314132 (32) 93 05 02 (33) DE

(86) 94 05 02 PCT/EP94/01384

(87) 94 11 10 WO94/25757 PCT Gazette nr 25/94

(75) Schwald Friedrich, Radolfzell, DE; Schwall

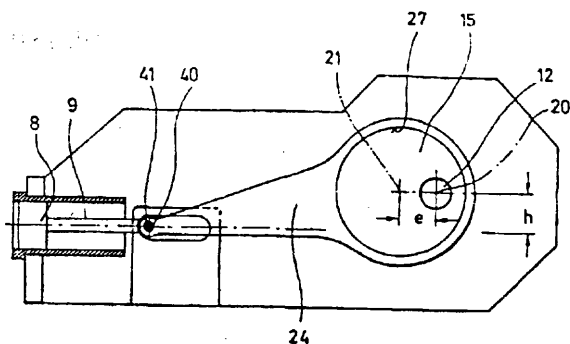
Josef, Ohmden, DE

(54) Pompa tłokowa

(57) Pompa o ruchu posuwisto-zwrotnym, przeznaczona do dostarczania medium półpłynnego, takiego jak farby, zaprawa do tynków na sufit, ściany i tym podobne, posiada jeden lub więcej cylindrów, z których każdy jest wyposażony w tłok (S).

Cylindry są napędzane za pomocą silnika, na którego napędowym wałku (12) jest zamontowana mimośrodowo okrągła tarcza (15). Połączenie z tłokiem jest zrealizowane poprzez pręt łączący, którego jeden koniec spoczywa na okrągłej mimośrodowej tarczy (15), a drugi koniec jest połączony z tłoczyskiem tłoka (8). Urządzenie prowadzące prowadzi pręt łączący równoległe do podłużnej osi cylindra.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 304462 (22) 94 07 27 6(51) F15B 13/02

(71) Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów PIAP, Warszawa

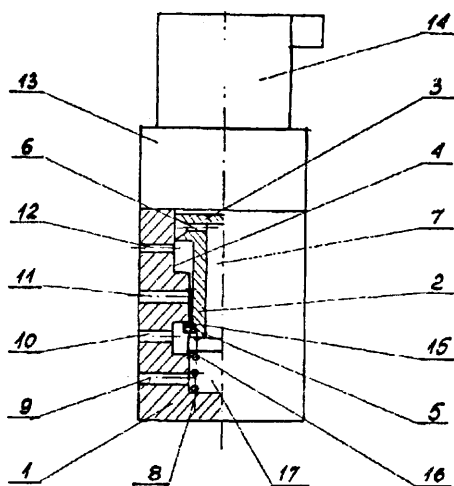
(72) Badowski Andrzej, Stawiarski Dariusz, Zdanowska Barbara

(54) Zawór rozdzielający grzybkowo-suwakowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest zawór rozdzielający grzybkowo-suwakowy, przeznaczony do stosowania w pneumatycznych układach sterujących i napędowych.

Zawór charakteryzuje się tym, że element sterujący (2) ma na jednym końcu tłok (3) osadzony ruchomo i szczelnie w komorze (4) korpusu (1), do której doprowadzony jest kanał przepływowy (12), zaś na drugim końcu elementu sterującego (2) umieszczony jest grzybek (5) współpracujący z gniazdami (15, 16).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 311120 (22)94 0217 6(51) F16D 55/226

(31) 93 9304392 (32)93 04 15 (33) FR

(86) 94 02 17 PCT/FR94/00174

(87) 94 10 27 WO94/24452 PCT Gazette nr 24/94

(71) ALLIEDSIGNAL EUROPE SERVICES TECHNIQUES, Drancy, FR

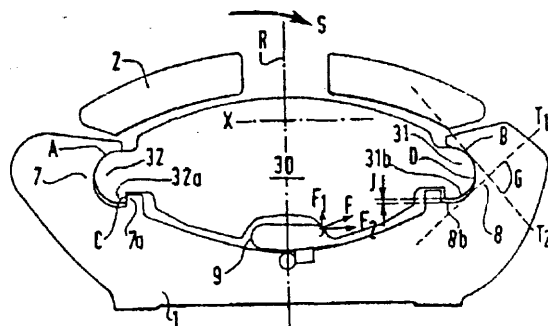
(72) Mery Jean Claude, Maligne Jean Charles

(54) Hamulec tarczowy wykorzystujący naciaganą wkładkę z przesuwным podparciem

(57) Wynalazek dotyczy hamulca tarczowego z przesuwymi szczękami, w którym wkładki posiadają ucha (31, 32) pracujące przez napinanie po jednej stronie nośnika (B) i przez podparcie jednocześnie po drugiej.

Wspomniane ucha posiadają okrągły profil tak, aby zoptymalizować przekazywanie na nośnik obciążeń, na które narażone są wkładki w przypadku hamowania, bez względu na różne wymiary nośnika i wkładek.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 311203 (22)94 0217 6(51) F16D 65/092

(31) 93 9304393 (32) 93 04 15 (33) FR

(86) 94 02 17 PCT/FR94/00175

(87) 94 10 27 WO94/24454 PCT Gazette nr 24/94

(71) ALLIEDSIGNAL EUROPE SERVICES TECHNIQUES, Drancy, FR

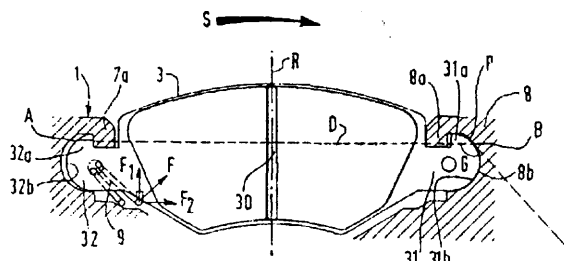
(72) Le Deit Gérard

(54) Hamulec tarczowy wykorzystujący naciaganą wkładkę ze stałym podparciem

(57) Wynalazek dotyczy hamulca tarczowego z przesuwymi szczękami, w którym wkładki (3) posiadają ucha (31, 32) pracujące przez podparcie po jednej stronie jako nośnik (B) i jako napinacz po drugiej (A).

Sily hamowania, które są wywierane na wkładkę w jej centralnej strefie (30), są wykorzystywane do wprawienia wkładki w ruch obrotowy wokół punktu mocowania (A) znajdującego się po jednej stronie i do podnoszenia do podparcia po drugiej stronie (B) wzdłuż stycznej (T) tworzącej kąt rozwarty (G) z linią prostą (D), która łączy mocujący punkt i podpierający punkt, który to kąt obejmuje centralną strefę (30) wkładki.

(10 zastrzeżeń)



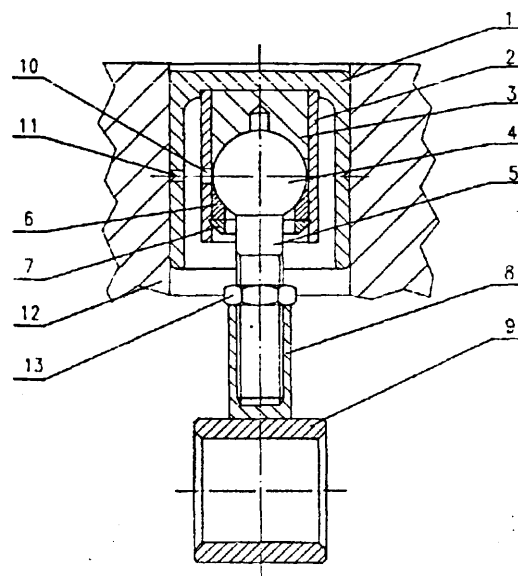
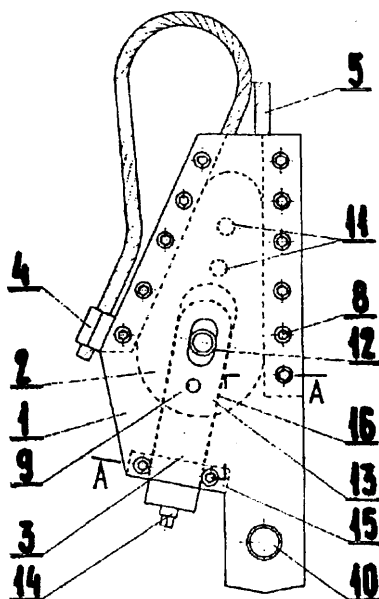
A1(21) 310242 (22) 95 08 30 6(51) F16G 11/14

(75) **Sala Marian, Rybnik; Śmialek Zdzisław, Sosnowiec; Gmur Bonifacy, Pszczyna****(54) Zawiesie dla lin stalowych okrągłych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie połączenia lin stalowych okrągłych z elementami nośnymi naczyń wyciągowych. W tym celu zawiesie ma w korpusie (1) umieszczony układ wodzenia (2), którego prowadnik (13) rozwidlonym końcem obejmuje sercówkę (2) i jest z nią połączony poprzez tuleję (12), a drugim końcem został przesuwnie osadzony poprzez gwint w otworze poprzeczki (15), mocowanej śrubami do obu bocznych blach, poszerzonej części korpusu (1). Prowadnik (13) prowadzony jest w prowadzeniach wykonanych w sercówce (2) i blachach korpusu (1).

Rozwiązanie nadaje się także do modernizacji zawiesi starszego typu np. w ramach regeneracji. Ze względu na płaską budowę przydatne jest, zwłaszcza w urządzeniach wielolinowych.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 304583 (22) 94 08 04 6(51) F16K 41/04

(71) **Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Zakład Doświadczalny Uszczelnień Technicznych DOZUT, Zabrze**(72) **Szopka Hubert, Wencel Henryk, Mielczarek Tomasz, Zielski Stanisław****(54) Złącze tulei zamykającej z cylindrem**

(57) Przedmiotem wynalazku jest złącze tulei zamykającej z cylindrem przeznaczone, zwłaszcza do siłowników hydraulicznych.

Złącze składa się z elementów osadczych (1), które na powierzchni wewnętrznej (2) mają ukształtowane gniazdo obwodowe (3), w którym jest osadzony pierścień rozprężny (4). W rozwiązaniu odmiennym element rozprężny (5) jest usytuowany pomiędzy elementami osadczymi (1) wypełniając obwód.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 304502 (22) 94 07 28 6(51) F16H 25/08

(71) **EDA Spółka Akcyjna, Poniatowa**(72) **Matraszek Stanisław****(54) Zespół tłokowo-korbowodowy z nastawnym korbowodem i sposób wytwarzania zespołu tłokowo-korbowodowego**

(57) Zespół tłokowo-korbowodowy z nastawnym korbowodem posiada we wnętrzu płaszcza tłoka (1) obsadę (2) gniazda (3) kuli (4) zamocowanej na wałku (5), który po przeciwnej stronie kuli wyposażony jest w gwint mocujący łącznik (8) stopki korbowodu (9).

Sposób wytwarzania zespołu tłokowo-korbowodowego polega na tym, że między płaszczem tłoka (1) a zlutowaną z nim obsadą (2) umieszcza się tuleję technologiczną do wysokości połowy obsady (2), której wystająca część się rozkielichowuje. Po uformowaniu gniazda (3) kulą o średnicy równej średnicy kuli (4), wkłada się nagwintowany wałek (5) z zamocowaną kulą (4), wkładkę (6), podkładkę (7) i wyciąga tuleję technologiczną. Następnie na gwint wałka (5) nakręca się łącznik (8) z tuleją (9) i zabezpiecza poprzez sklejanie lub zakręcanie kontrnakrętki (13).

(6 zastrzeżeń)

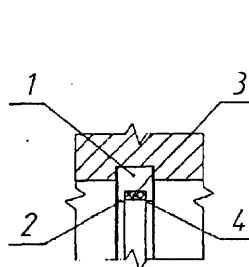


Fig.2

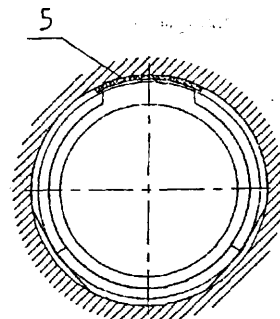


Fig.3

A1(21) 311197 (22) 94 04 19 6(51) F16L 37/06

(31) 93 437

(32) 93 04 19 (33) DK

(86)94 0419 PCT/DK94/00156

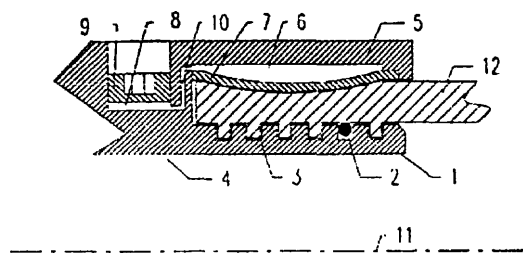
(87) 94 10 27 WO94/24475 PCT Gazette nr 24/94

(75) Lindhardt Ole, Helsing, DK

(54) Urządzenie do łączenia rur i sposób stosowania urządzenia do łączenia rur

(57) Urządzenie do łączenia rur jest wyposażone w środki dla mocowania przynajmniej jednego końca rury. Środki mocujące zawierają wspornik (1) i rękaw (5), rozciągający się promieniowo na zewnątrz wspornika w odległości odpowiedniej dla wytworzenia między nimi pierścieniowej wnęki, w której można umieścić koniec rury (12). Środki mocujące zawierają dodatkowo przynajmniej jedną membranę (7), której jedna strona jest skierowana do ściany końca rury, zaś druga strona jest skierowana do wnęki (6), do której wtłaczany jest pod ciśnieniem płyn w celu docięśnięcia membrany (7) promieniowo do ściany (12) końca rury.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 311222 (22) 94 04 25 6(51) F16L 37/084

(31) 93 9300734 (32) 93 04 29 (33) NL

(86) 94 04 25 PCT/NL94/00087

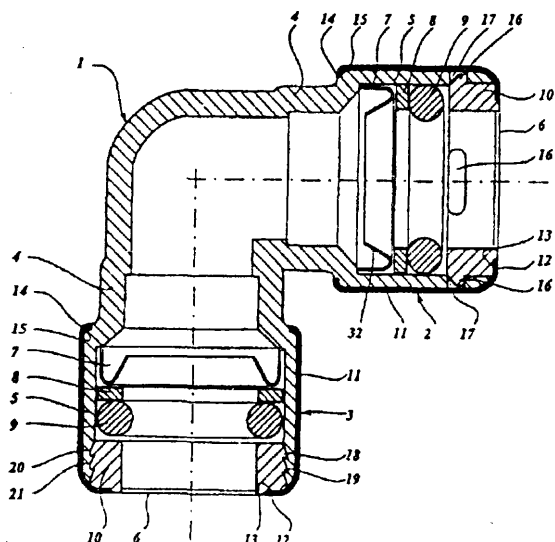
(87) 94 11 10 WO94/25786 PCT Gazette nr 25/94

(71) Wavin B.V., CW Zwolle, NL

(72) Van Dijk Berend Jan, Lodder Bernhard, Van Dongeren Jan Peter

(54) Szybkozłącze do rur lub węży

(57) Szybkozłącze do rur lub węży posiada plastikową obudowę (1) mającą co najmniej jedno gniazdo (2, 3) z pierwszą częścią gniazda (4) odległą od strony wkładania (6) w gniazdo, do szczelnego umieszczenia jednego końca rury lub węża i z drugą częścią gniazda (5) z nią połączoną i mającą większą wewnętrzną średnicę niż pierwsza część gniazda.



Druga część gniazda (5), oglądana od strony pierwszej części gniazda w kierunku strony wkładania (6) zawiera w kolejności pierścień mocujący (7), pierścień dystansowy (8) i pierścień uszczelniający (9). Pierścienie te są utrzymywane w położeniu przez pierścień ustalający (10), który jest umieszczony w końcu wkładania (6) w gniazdo i jest połączony z obudową (1). Wokół zewnętrznej powierzchni drugiej części gniazda (5) nałożona jest metalowa tuleja wzmacniająca (11), która także mocuje pierścień ustalający w kierunku poosiowym.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 304459 (22) 94 07 25 6(51) F23B 7/00
F23D 1/04

(71) Fabryka Kotłów RAPAKO S.A., Racibórz;
Kordylewski Włodzimierz, Wrocław;
Wanatowicz Stanisław, Wrocław

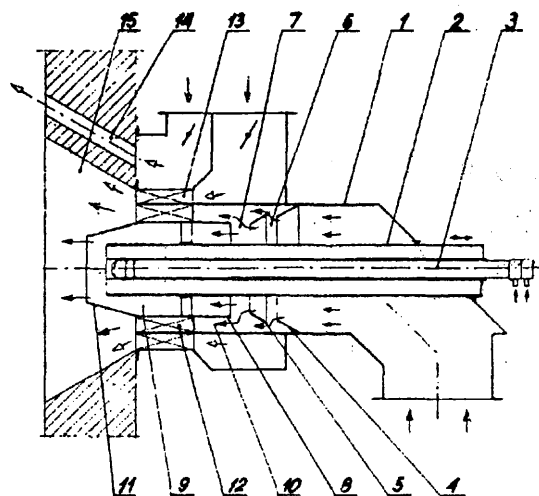
(72) Kordylewski Włodzimierz, Wanatowicz
Stanisław, Wała Tadeusz, Tomas Damian

(54) Sposób spalania paliw stałych z obniżoną emisją tlenków azotu oraz palnik do spalania paliw stałych z obniżoną emisją tlenków azotu

(57) Sposób polega na podziale mieszanki pyłowo-powietrznej na dwa strumienie różniące się udziałem części palnych i rozmiarami cząstek, gdzie strumień centralny mieszanki ma większe cząstki i mniejszą kaloryczność, a zawirowany strumień zewnętrzny mieszanki zawiera mniejsze cząstki pyłu o większej kaloryczności, przy czym strumień wewnętrzny spala się z liczbą nadmiaru powietrza równą około 0,7, a zewnętrzny strumień mieszanki spala się z liczbą nadmiaru powietrza równą około 1,0, natomiast do dopalania doprowadza się powietrze o zwiększonej prędkości.

Palnik jest zbudowany z przewodu mieszanki (1), w którym jest usytuowany przewód wewnętrzny (2) osłaniający palnik (3), a między nimi są usytuowane pierścienie kształtowe (4, 5) i przewód rozdzielający (8) zakończony dyszą (11), tworzącą szczeliny (6, 7).

(15 zastrzeżeń)



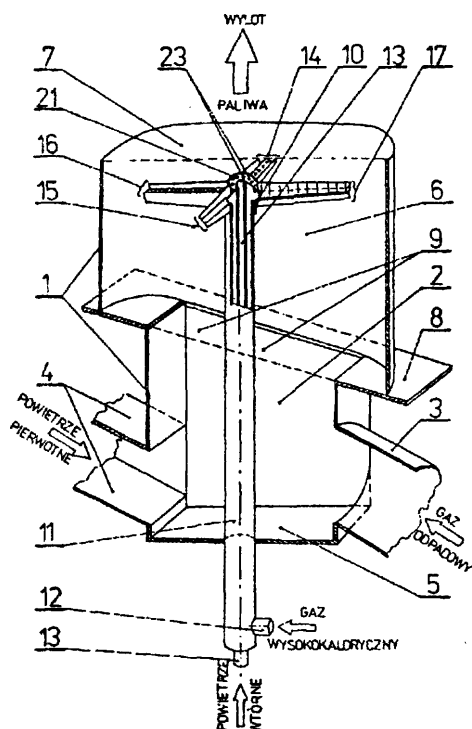
A (21) 305170 (22) 94 07 29 6(51) F23D 14/22

(71) TKW COMBUSTION Spółka z o.o., Głowno
(72) Karcz Henryk, Pec Mirosław, Miller Ryszard,
Chmura Józef, Bas Włodzimierz,
Chorączyński Janusz

(54) Palnik do gazów niskokalorycznych

(57) Palnik ma korpus (1) w postaci dwukomorowej wneki, przy czym komora (2) wstępnego mieszania jest zaopatrzona w przeciwieście usytuowane króćce (3, 4) wlotu niskokalorycznego gazu oraz powietrza. Korpus (1) jest od dołu zamknięty denkiem (5). Walcowa komora (6) zakończona jest gardzielą (7), zaś z komorą (2) wstępnego mieszania jest połączona ukośnie usytuowanym kołnierzem (8). Wewnątrz komory (6) tuż pod gardzielą (7) jest usytuowana głowica (10) osadzona na kolektorze (11) wysokokalorycznego gazu, który jest usytuowany wzdłuż osi symetrii wzdłużnej korpusu (1) i wyprowadzony na zewnątrz przez denko (5). Wewnątrz kolektora (11) współosiowo z nim jest usytuowany przewód (13) powietrza wtórnego. W głowicy (10) są osadzone korytkowe stabilizatory (14, 15, 16, 17), a każdy z nich jest utworzony z rynienki o przekroju poprzecznym w kształcie litery V zaopatrzonej w rurowy przewód, usytuowany wzdłuż jej dna, od góry zaopatrzonej w otwory i połączony w głowicy (10) z kolektorem (11). Głowica (10) jest zamknięta czaszą i ograniczona wylotem przewodu (13) wtórnego powietrza.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 311160 (22) 94 04 13 6(51) F23G 7/10

(31) 93 4312902	(32) 93 04 16	(33) DE
93 4312901	16 04 93	DE
93 4312900	16 04 93	DE
93 4312899	16 04 93	DE
93 4312897	16 04 93	DE
93 4320912	18 06 93	DE
93 4336415	21 10 93	DE
94 4402130	21 01 94	DE
94 4402770	27 01 94	DE

(86) 94 04 13 PCT/EP94/01136

(87) 94 10 27 WO94/24486 PCT Gazette nr 24/94

(71) VEAG Vereinigte Energiewerke AG, Berlin, DE

(72) Bauer Franz, Wetzel Horst, Ströer Kurt, Koritz Dieter, Witt Detlef, Schulze Herbert,

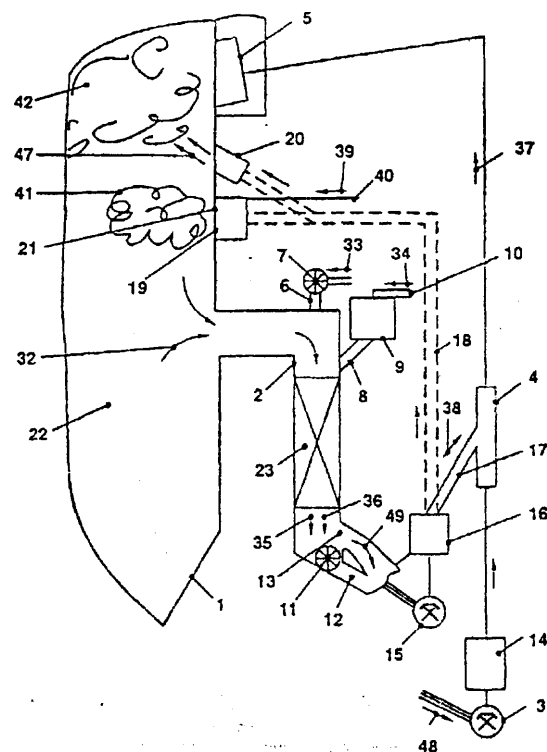
Müller-Buchhof Günther, Geisler Siegfried, Klemprow Klaus, Blossfeld Otfried, Grossmann Karin, Mischke Matthias, Stahn

(54) Sposób i układ do spalania substancji organicznych i pyłu węglowego

(57) Spalanie substancji organicznej jest zintegrowane z eksploatacją kotła parowego lub paleniskiem ze złożem fluidalnym.

Uzyskano to dzięki temu, że substancję organiczną (34) jako częściowy strumień paliwa lub gazy spalinowe, wytworzone z suszenia, odgazowywania i spalania substancji organicznej, jako częściowy strumień gazów spalinowych, wprowadza się do młyna pyłowego do węgla (15), układu zasysania powrotnego lub komory paleniskowej (22) kotła parowego, natomiast produkty spalania jako częściowy strumień części spalonych odprowadza się przez oczyszczanie gazów spalinowych, a jako częściowy strumień części niespalonych - przez układ odpopielania mokrego, przy czym części niespalone jako częściowy strumień paliwa zawraca się do młyna pyłowego do węgla, układu zasysania powrotnego gazów spalinowych lub komory paleniskowej albo rusztu wypalającego kotła parowego.

(40 zastrzeżeń)



A1(21) 304436 (22) 94 07 23 6(51) F23J 15/00

(71) Przedsiębiorstwo Państwowe Elektrownia ŁAZISKA, Łaziska Górne

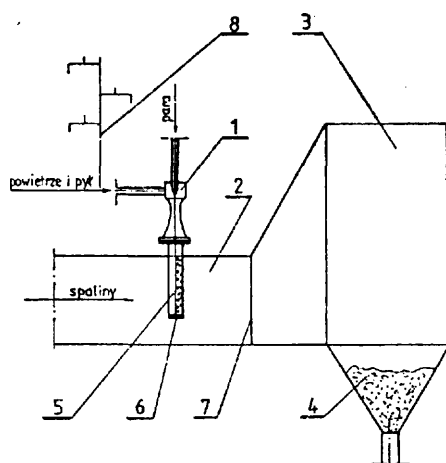
(72) Grechuta Gustaw, Tymowski Henryk, Bartkowiak Bernard, Gruszka Stanisław

(54) Sposób podciśnieniowego czyszczenia zewnętrznych powierzchni kotłów energetycznych z jednoczesnym kondycjonowaniem spalin

(57) W sposobie podciśnieniowego czyszczenia wykorzystuje się stałą instalację rurową z króćcami do podłączenia rur

ssących i parowy inżektor (1) do wytwarzania podciśnienia w instalacji (8) z którego mieszaninę wylotową pary wodnej i zassanego powietrza z pyłem wprowadza się do czynnego kanału (2) spalinowego kotła przed elektrofiltrem (3). Mieszaninę pary wodnej, powietrza i pyłu wprowadza się do poziomego kanału (2) przez perforowaną na połowie obwodu i całej długości w kanale (2) rurę (5) zamkniętą denkiem (6). Rura (5) wprowadzająca mieszaninę pary wodnej, powietrza i pyłu do kanału (2) skierowana jest perforowaną połową w kierunku odpływu spalin i jest dłuższa od połowy głębokości kanału (2). Para wodna rozprzeczona w kanale (2) przed przekrojem (7) od którego następuje rozszerzenie kanału (2) do połączenia z elektrofiltrem (3) zwiększa wilgotność spalin i skuteczność odpylania w elektrofiltrze (3), zaś pył oddziela się w elektrofiltrze (3) i odprowadza z popiołem (4).

(3 zastrzeżenia)



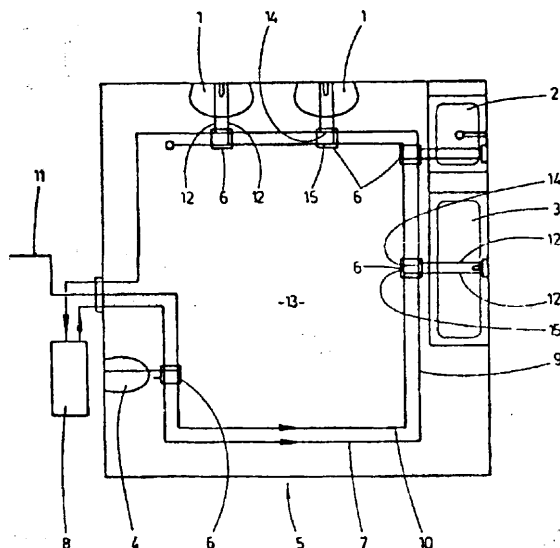
A1 (21) 309840 (22) 95 07 31 6(51) F24D 3/12

(31) 94 4427590 (32) 94 08 04 (33) DE

(75) Rosenberg Gerhard, Attendorn-Ennest, DE

(54) **Układ przyłączeniowy do urządzeń sanitarnych**

(57) W układzie przyłączeniowym do urządzeń sanitarnych w łazience (5), takich jak przykładowo umywalka (1), prysznic (2), wanna kąpielowa (3) i toaleta (4), stosuje się rozdzielacze rurowe (6) z tworzywa sztucznego, przy czym każdemu punktowi czerpalnemu jest przyporządkowany jeden rozdzielacz rurowy (6).



Rozdzielacze rurowe (6) są wbudowane w rurę obiegu (7) ciepłej wody z tworzywa sztucznego, należącej do obiegu (9) ciepłej wody, przyłączonej do kotła grzewczego (8) lub zbiornika ciepłej wody i w rurociąg zimnej wody (10), przyłączony do przewodu doprowadzającego (11), odgałęziającego się do budynku mieszkalnego z łazienką (5) od sieci zasilającej. Od pojedynczych rozdzielaczy rurowych (6) odchodzą rury przyłączeniowe (12) z tworzywa sztucznego do umywalk (1), tuszu (2), wanny kąpielowej (3) i toalety (4).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 309842 (22) 95 07 31 6(51) F24D 19/10

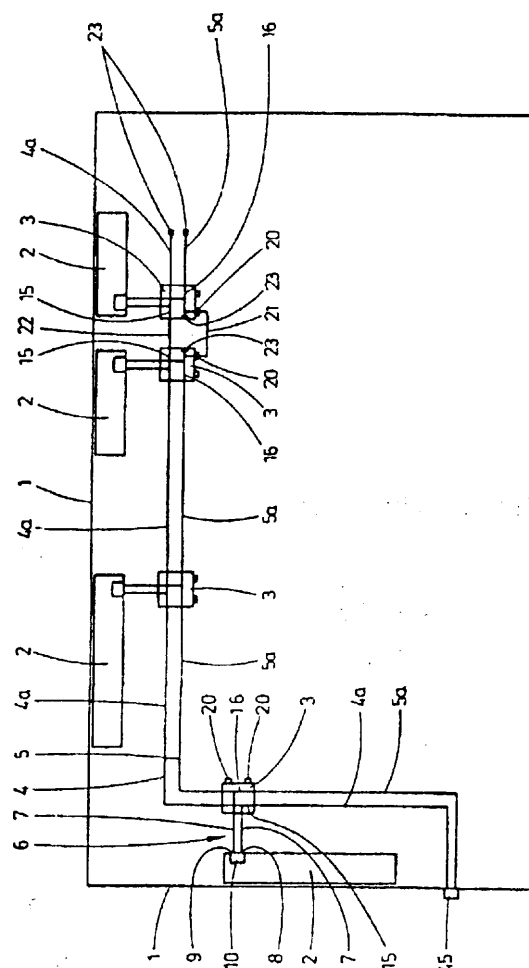
(31) 94 4427589 (32) 94 08 04 (33) DE

(75) Rosenberg Gerhard, Attendorn-Ennest, DE

(54) **Układ przyłączy do grzejników**

(57) Głównymi elementami konstrukcyjnymi wykonanego jako dwururowy układ przyłączy do grzejników (2), zamocowanych przy ścianach (1) pomieszczenia, są: rozdzielacze rurowe (3) z tworzywa sztucznego, które wbudowuje się w przewód doprowadzający (4) i odprowadzający (5), przy czym każdemu grzejnikowi (2) przyporządkowuje się jeden rozdzielacz rurowy (3), przyłączowe kształtki rurowe (6) z każdorazowo dwoma równoległymi kolankami rurowymi (7) z tworzywa sztucznego do połączenia przyłącza doprowadzającego (8) i przyłącza odprowadzającego (9) grzejników (2) z rozdzielaczami rurowymi (3), a także bloki zaworowe (10) z metalu do wstawienia pomiędzy przyłączowymi kształtkami rurowymi (6) a grzejnikami (2).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 311080 (22) 94 04 14 6(51) F24F 13/06
(31) 93 9301225 (32) 93 04 14 (33) SE

(86) 94 04 14 PCT/SE94/00330

(87) 94 10 27 WO94/24494 PCT Gazette nr 24/94

(71) Air Innovation Sweden AB, Stockholm, SE

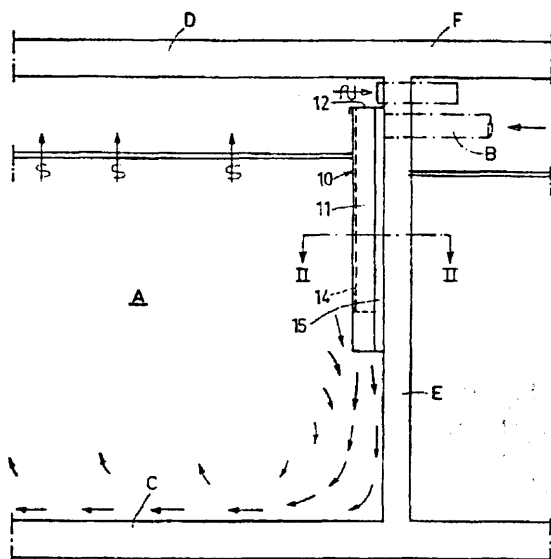
(72) Nyström Bernt

(54) Sposób i urządzenie do doprowadzania powietrza do wentylowanej przestrzeni

(57) Podczas wprowadzania powietrza zasilającego do wentylowanej przestrzeni (A), powietrze zasilające płynie ze źródła (B) powietrza zasilającego urządzeniem wylotowym (10) otwartym do wentylowanej przestrzeni, przy czym powietrze to wylatuje z urządzenia wylotowego (10) z pewnym pędem skierowanym w zasadzie pionowo w dół wzdłuż stojącej ściany (E) ograniczającej wentylowaną przestrzeń.

W urządzeniu wylotowym powietrza zasilającego do wprowadzania powietrza zasilającego, przewód przepływowy powietrza, pomiędzy wlotem powietrza zasilającego a wylotem powietrza zasilającego, jest wydłużony, a urządzenie wylotowe (10) jest przystosowane do montażu w położeniu pionowym na stojącej powierzchni (E) ograniczającej wentylowaną przestrzeń (A), przy czym wylot powietrza zasilającego jest skierowany w dół i umieszczony w sąsiedztwie wspomnianej powierzchni ograniczającej.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 309754 (22) 95 07 24 6(51) F25J 3/06
(31) 94 9414938 (32) 94 07 25 (33) GB

(71) The BOC Group plc, Windlesham, GB

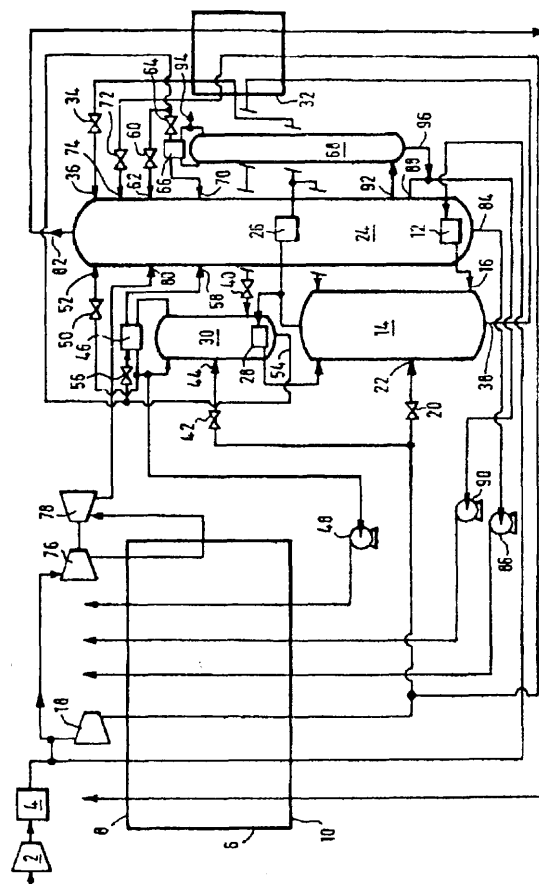
(72) Rathbone Thomas

(54) Sposób i urządzenie do oddzielania powietrza

(57) Powietrze jest sprężane w sprężarce (2) schładzane w głównym wymienniku ciepła (6), częściowo skraplane w skraplaczu-kotle (12), wprowadzane do wysokociśnieniowego rektyfikatora (14) oraz rozdzielane w nim na azot i wzbogaconą w tlen cieć. Otrzymany azot jest skraplany w dalszych skraplaczach-kotłach (26, 28). Jedna część kondensatu jest używana jako oroszenie w wysokociśnieniowym rektyfikatorze (14), a druga część jako oroszenie w niskociśnieniowym rektyfikatorze (24). Strumień wzbogaconej w tlen cieć jest wycofywany z rektyfikatem (14) i wysyłany do pośredniociśnieniowego rektyfikatora (30), który jest ponownie odparowywany przez skraplacz-kocioł

(28) i w którym dalszy azot jest oddzielany. Strumień cieć dalej wzbogaconej w tlen jest wycofywany z dna pośredniociśnieniowego rektyfikatora (30) i jest rozdzielany w niskociśnieniowym rektyfikatorze (24). Zanieczyszczone i czyste produkty tlenowe są wycofywane odpowiednio przez wyloty (88, 84). W dodatku wzbogacony w argon strumień tlenowy jest wycofywany z niskociśnieniowego rektyfikatora (24) przez wylot (92) i rozdzielany w argonowym rektyfikatorze (68). Dalszy zanieczyszczony tlenowy produkt jest wycofywany z dna argonowego reaktora (68) przez wylot (96).

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 309755 (22) 95 07 24 6(51) F25J 3/06
(31) 94 9414939 (32) 94 07 25 (33) GB

(71) The BOC Group plc, Windlesham, GB

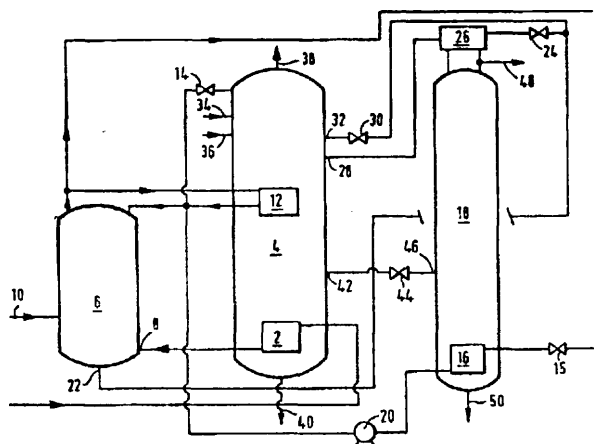
(72) Rathbone Thomas

(54) Sposób rozdzielania powietrza i urządzenie do rozdzielania powietrza

(57) Sposób i urządzenie do rozdzielania powietrza, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera rektyfikator (6) o wyższym ciśnieniu do oddzielania sprężonego i ochłodzonego powietrza zasilającego na cieple powietrze wzbogacone tlenem i azot, jeden lub więcej skraplaczy do skraplania azotu oddzielonego w ten sposób tak, aby umożliwić zastosowanie części skroplonego azotu w rektyfikatorze o wyższym ciśnieniu w postaci oroszenia i następnej jego części w rektyfikatorze (4) o niższym ciśnieniu również jako oroszenie, środek do pobierania powietrza wzbogaconego tlenem z rektyfikatora (6) o wyższym ciśnieniu i do wprowadzania go bezpośrednio lub za pomocą następnego środka oddzielającego do rektyfikatora (4) o niższym ciśnieniu dla oddzielania, kocioł (2) do ponownego odparowywania połączony z rektyfikatorem (4) o niższym ciśnieniu mający kanały skraplające połączone ze źródłem sprężonego i ochłodzonego powietrza zasilającego w stanie pary oraz nastę-

prny **rektyfikator** (18) do wytwarzania produktu argonowego, mający wlot na wzbogacony argonem strumień ciepłego tlenu, połączony z wylotem z rektyfikatora (4) o niższym ciśnieniu, przy czym wspomniany skraplacz lub jeden ze wspomnianych skraplaczy pracuje jako kocioł do ponownego odparowywania tego następnego **rektyfikatora**.

(16 zastrzeżeń)



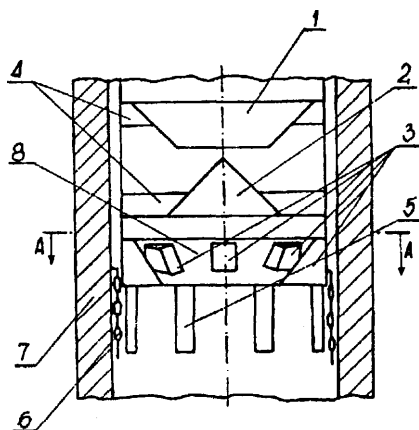
A1(21) 304564 (22) 94 08 03 6(51) F27B 1/20

(75) **Leczew Siewierska Daniela**, Warna, BG;
Leczew Jan, Warna, BG

(54) **Urządzenie do załadunku wsadów pieców szklanych**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że poniżej stożka rozdzielczego (2) rozmieszczone są kątowe płyty sterujące (3) i pionowe płyty sterujące (5), a na obwodzie rozmieszczone są swobodnie zwisające łańcuchy (6).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 304452 (22) 94 07 26 6(51) F28D 1/02

F24D 19/06

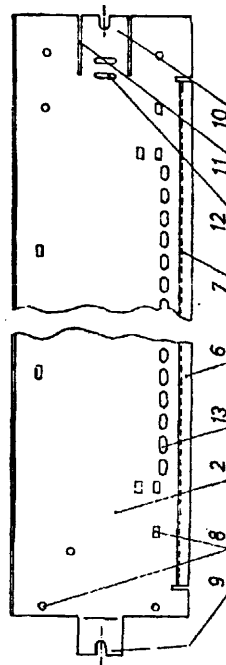
(75) **Gostkiewicz Władysław**, Warszawa;
Krysztośiak Małgorzata, Warszawa;
Krysztośiak Lech, Warszawa

(54) **Ogrzewacz układu elektrycznego ogrzewania listwowego**

(57) Ogrzewacz, zawierający podstawę mocowaną do ściany charakteryzuje się tym, że wzdłuż dolnej części podstawy (2)

ogrzewacza i górnej części osłony są wykonane otwory przewietrzające (13) rozmieszczone względem siebie według **podziałki** mniejszej od ich długości, przy czym podstawa (2) poniżej tych otworów (13) zawiera prostokątne odgięcie (6, 7), tworzące wraz z dolną częścią osłony komorę wzdłużną dla przewodów równoległego zasilania ogrzewacza, a ponadto jest ona zaopatrzona w osi podłużnej na swych obu końcach we wsporniki mocujące (9, 10) z wycięciami dla wkrętów.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 311305 (22) 94 04 11 6(51) F42B 12/34

(31)93 56146 (32)93 04 30 (33) US
93 143712 01 11 93 US

(86) 94 04 11 PCT/US94/03925

(87) 94 11 10 WO94/25818 P CT Gazette nr 25/94

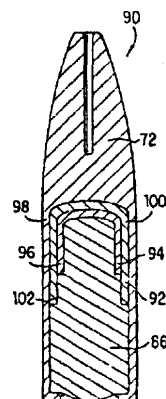
(71) **OLIN CORPORATION**, Cheshire, US

(72) **Corzine Alan J.**, **Eberhart Gerald E.**

(54) **Pocisk myśliwski ze wzmocnionym rdzeniem**

(57) Opisano małokalibrowy **pocisk** (90) o **kontrolowanym** rozszerzaniu się, który stanowi pocisk z przegrodą, posiadający tylną wnękę (86) wypełnioną gęstym rdzeniem i jedną lub kilka (92, 94) wkładek o dużej wytrzymałości pomiędzy rdzeniem a korpusem (72) pocisku w przedniej części tylnej wnęki (86).

(15 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 311275 (22) 94 04 26 6(51) G01B 11/24
G01B 11/26

(31)93 8468 (32)93 0426 (33) AU

(86) 94 04 26 PCT/AK94/00214

(87) 94 11 10 WO94/25824 PCT Gazette nr 25/94

(71) COMMONWEALTH SCIENTIFIC AND
INDUSTRIAL RESEARCH
ORGANISATION, Campbell, AU

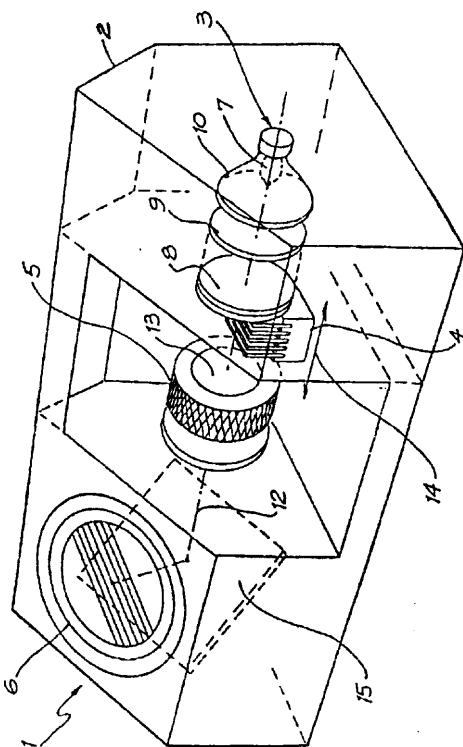
(72) Chudleigh Peter William, Ly Nhan Gia

(54) Obserwowanie profili przedmiotów i
materiałów

(57) Przedmiotowy wynalazek dotyczy instrumentu do obserwowania profili przedmiotów i materiałów, a zwłaszcza do obserwowania **profilii** ukształtowanych lub plisowanych przedmiotów lub materiałów, takich jak tkaniny.

Instrument ten zawiera rozległe źródło (8) rozproszonego oświetlenia; pomost (4) do wspierania próbki w oświetlonym polu; oraz obiektyw (5) do ogniskowania cieniowego obrazu próbki i projekcji tego obrazu na ekran odczytowy (6).

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 304530 (22) 94 08 03 6(51) G01D 21/00
G01D 3/028
G06F 17/10

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Płatonow Anatolij, Szabatin Jerzy

(54) Sposób i urządzenie do szerokozakresowych
pomiarów wielkości fizycznych

(57) Zgodnie ze sposobem tworzy się estymaty sterujące sygnałem kompensującym reakcję elementu czułego na mierzoną wielkość fizyczną i steruje się współczynnikiem czułości (C_n) czujnika pomiarowego (2) zgodnie z odpowiednią zależnością matematyczną.

Urządzenie zawiera czujnik pomiarowy (2), między wejście i wyjście którego dołączona jest pętla sprzężenia zwrotnego zawierająca blok formowania estymat (IV), do wyjścia którego dołączony jest układ kompensacji (1).

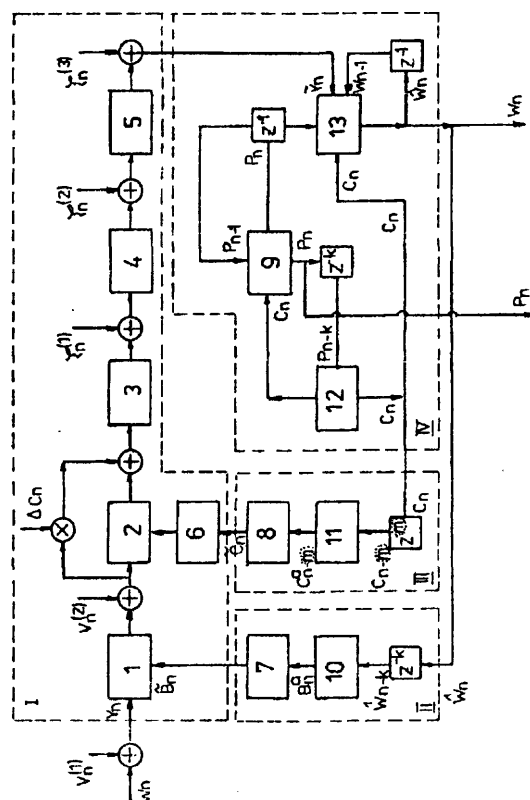
Element czuły czujnika (2) połączony jest z układem sterującym czułością (6), który poprzez układ formowania sygnału sterującego czułością (8) połączony jest z drugim wyjściem bloku formowania estymat (IV), które to drugie wyjście stanowi wyjście układu obliczania wartości czułości (12).

Układ formowania estymat (IV) zawiera układ obliczania wartości czułości (12), którego wyjście połączone jest z wejściem układu obliczania estymat (13), a drugie wyjście połączone jest z wejściem układu obliczania błędu średniokwadratowego (9).

Jedno wyjście tego układu (9) połączone jest poprzez układ opóźniający (z^{-k}) z wejściem układu obliczania wartości czułości (12), a drugie wyjście połączone jest poprzez układ pamiętający poprzednią wartość (z^{-1}) z wejściem układu obliczania estymat (13).

Układ obliczania estymat (13) i układ obliczania błędu średniokwadratowego (9) mają wyjście i wejście sterujące połączone układem pamiętającym wartość poprzednią (z^{-1}).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 304587 (22) 94 08 04 6(51) G01D 21/00
G06F 17/27

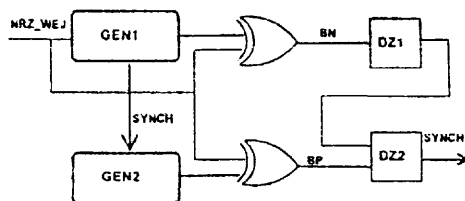
(71) Wojskowy Instytut Łączności, Zegrze
(12) Jacnura Piotr, Wirkus Edmund

(54) Sposób synchronizacji w mierniku elementowej stopy błędów

(57) Celem wynalazku jest opracowanie sposobu synchronizacji w mierniku stopy błędów, polegającego na ciągłej synchronizacji odbieranego sygnału **pseudolosowego**, w układzie synchronizacji zawierającym dwa generatory sygnału pseudolosowego, otwarty (GEN1) oraz zamknięty (GEN2), co umożliwia nieprzerwany pomiar elementowej stopy błędów.

Sposób umożliwia szybką synchronizację miernika stopy błędów, przy stosunkowo małym prawdopodobieństwie zerwania synchronizacji.

(1 zastrzeżenie)

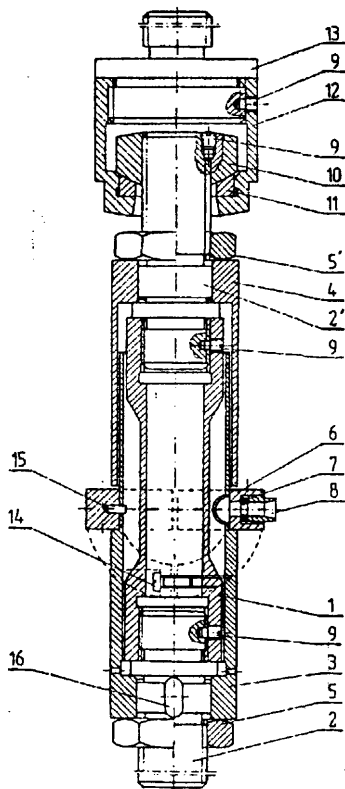


A1(21) 310199 (22) 95 08 25 6(51) G01L 1/22

(71) Instytut Energetyki, Warszawa
(72) Ginalski Janusz, Skibiński Tadeusz, Rusiniak Marek, Małesa Krystyna, Romaniuk Krzysztof, Gawiński Zbigniew

(54) Dynamometr tensometryczny do pomiaru sił osiowych, zwłaszcza zawiesznień rurociągów

(57) Dynamometr tensometryczny do pomiaru sił osiowych, zwłaszcza zawiesznień rurociągów, w postaci tulei pomiarowej (1),



na której powierzchni zewnętrznej znajdują się tensometry (16) połączone w układzie mostkowym, charakteryzuje się **tym, że** w jeden nagwintowany koniec tulei pomiarowej (1) jest wkręcony łącznik (2) z dwoma kołnierzami, centrującym i prowadzącym, o różnych średnicach przy czym do kołnierza centrującego łącznika (2) o mniejszej średnicy jest **docisnięta** za pomocą nakrętki (5) nakręconej na górną część łącznika (2) tuleja osłonowa wewnętrzna (3) a w drugi nagwintowany koniec pomiarowej tulei (1) jest wkręcony łącznik (2') z dwoma kołnierzami o różnych średnicach, prowadzącym i centrującym, przy czym do kołnierza centrującego łącznika (2') o mniejszej średnicy jest docisnięta za pomocą nakrętki (5) nakręconej na górną część łącznika (2') zewnętrzna tuleja osłonowa (4) ponadto na koniec łącznika (2') jest nakręcona nakrętka kształtowa (10) połączenia przegubowego, której górna powierzchnia posiada korzystnie powierzchnię kulistą osadzoną przegubowo w pierścieniu (11) trwale osadzonym w korpusie (12), którego powierzchnia styku z nakrętką (10) jest komplementarna do powierzchni nakrętki (10) połączenia przegubowego korzystnie wklęsła.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 304405 (22) 94 07 22 6(51) G01N 21/25

(71) Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa
(72) Bajor Andrzej

(54) Sposób wyznaczania, a zwłaszcza mapowania parametrów optycznych materiałów i układ polarymetru do wyznaczania, a zwłaszcza mapowania parametrów optycznych materiałów

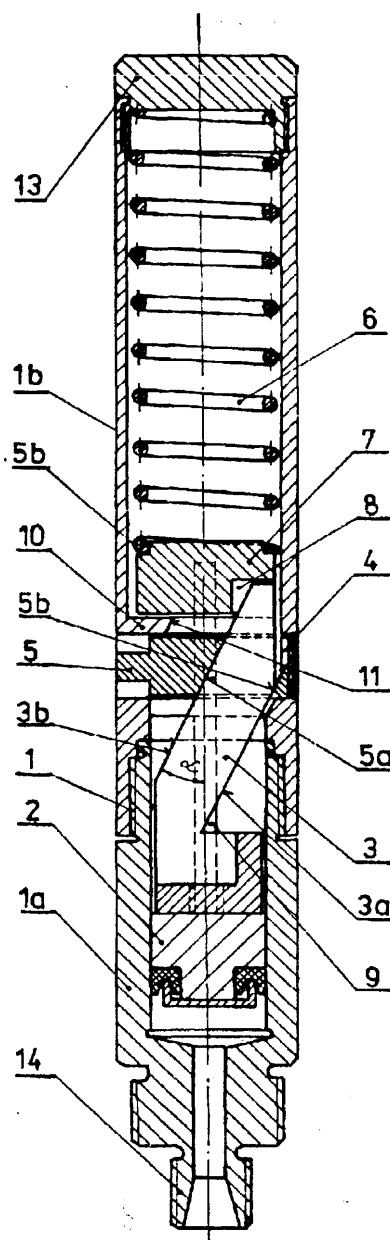
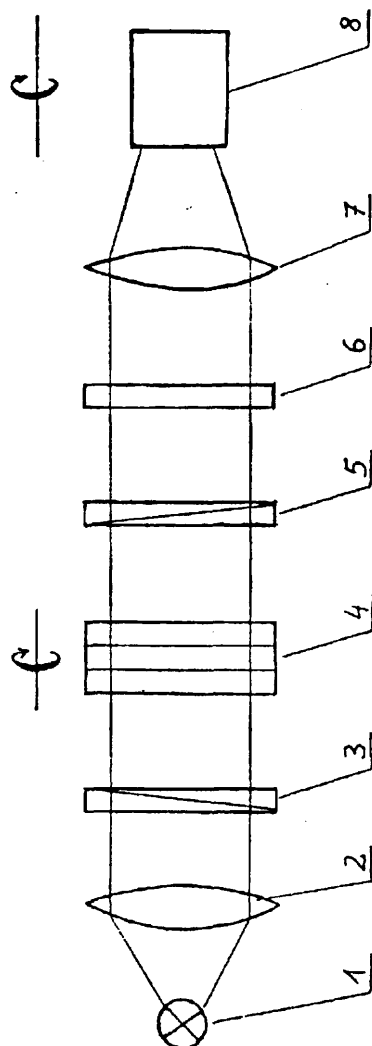
(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wyznaczania, a zwłaszcza mapowania, parametrów optycznych materiałów i układ polarymetru do wyznaczania, a zwłaszcza mapowania parametrów optycznych materiałów. Wynalazek ma zastosowanie do pomiaru różnych wielkości optycznych próbek materiałów, zwłaszcza wykazujących dwójłomność naturalną lub wymuszoną.

Sposób polega na tym, **że** przez płytkę (4) badanego materiału, posiadającą dwie płaszczyzny **płaskorównoległe**, umieszczoną prostopadle do kierunku wiązki promieniowania w układzie polarymetru pomiędzy nieruchomymi, **polaryzatorem** liniowym (3) i analizatorem liniowym (5), których osie przepuszczania ustawione są względem siebie pod kątem różnym od 90°, przepuszcza się liniowo spolaryzowaną wiązkę promieniowania elektromagnetycznego i rzutuje na matrycę elementów światłoczułych detektora promieniowania elektromagnetycznego (8), po czym dokonuje się rejestracji pierwszego obrazu płytki poprzez pomiar wielkości natężeń wiązki promieniowania w każdym elemencie matrycy światłoczułej, następnie badaną płytkę (4) obraca się jednocześnie z detektorem promieniowania elektromagnetycznego (8), dokonując rejestracji kolejnych co najmniej dwóch obrazów płytki dla kątów zmienianych sekwencyjnie o stałą wartość, po czym na podstawie wyznaczonych wielkości natężeń promieniowania w każdym badanym punkcie płytki (4) wylicza się maksymalną i minimalną wielkość natężenia promieniowania, jakie można zmierzyć w tym punkcie, gdyby pomiar był dokonywany w sposób ciągły, czyli gdyby obrót płytki i detektora promieniowania odbywał się w sposób płynny, a następnie wylicza się żądane parametry optyczne badanej płytki.

Układ składa się z usytuowanych kolejno: źródła promieniowania elektromagnetycznego (1), układu optycznego kształtującego **równoległą** wiązkę promieniowania elektromagnetycznego (2), polaryzatora liniowego (3), uchwyty badanej próbki (4), polaryzatora liniowego w roli analizatora (5) oraz układu optycznego (7) rzutującego obraz całej powierzchni próbki (4) na element światłoczuły umieszczonego za nim detektora promieniowania elektromagnetycznego (8), przy czym polaryzator (3) i analizator (5) umieszczone są nieru-

chomo z możliwością ustawienia ich osi przepuszczania pod wybranym dowolnym kątem do poziomu i wybranym kątem względem siebie, zaś badana próbka (4) i detektor promieniowania elektromagnetycznego (8) umieszczone są ruchomo w płaszczyźnie prostopadłej do osi optycznej układu.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 304538 (22) 94 08 02 6(51) G01N 33/24

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Budownictwa Górniczego BUDOKOP,
Mysłowice

(72) Ochelski Stanisław, Krywult Jerzy, Gruszka
Roman, Mateja Jan, Dziedzic Tadeusz,
Błażejowski Andrzej

(54) **Głowica penetrometru**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania prostej konstrukcji pozwalającej na wykonanie penetrometru dla małych średnic otworów pomiarowych, w których wykonuje się badania właściwości skał.

W obudowie (1) na tłoku (2) osadzony jest klin (3) o dwóch równoległych powierzchniach (3a, 3b) roboczych, przesuwający się w otworze (4) wykonanym w iglicy (5) pomiarowej. Nad klinem (3) znajduje się element (7) prowadzący, sprzężony z tłokiem (2) łącznikami (9).

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 304559 (22) 94 08 01 6(51) G01N 33/24

E21B 47/026

E21C 39/00

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Budownictwa Górniczego BUDOKOP,
Mysłowice

(72) Ochelski Stanisław, Krywult Jerzy, Gruszka
Roman, Mateja Jan, Dziedzic Tadeusz,
Błażejowski Andrzej

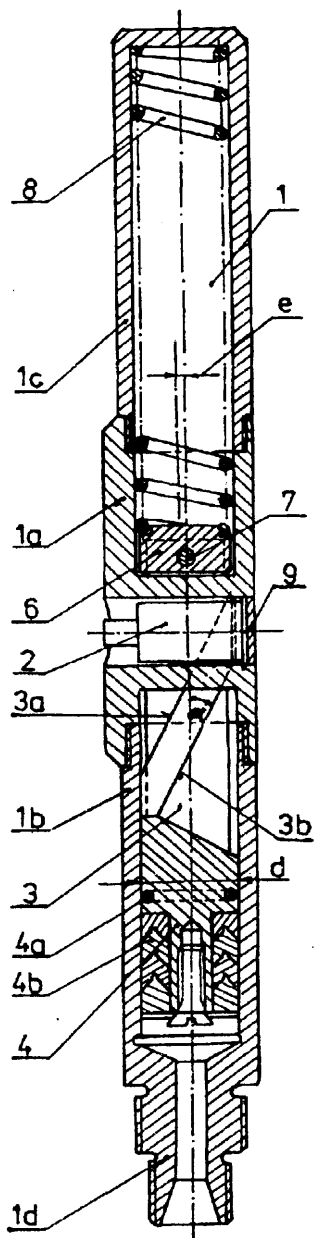
(54) **Głowica penetrometru otworowego**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania penetrometru o prostej konstrukcji umożliwiającej dokonywanie pomiarów właściwości skał w otworach o średnicy poniżej 30 mm.

W segmentowej obudowie (1) oś segmentu (1a) tworzy z osią suwaka (3) mimośród (e) o wartości $0 \pm 10\%$ średnicy (d) tłoka (4). Suwak (3) nad iglicą (2) pomiarową posiada pierścien (6) ślizgowy, a w dolnej części spoczywa na tłoku (4) lub tworzy

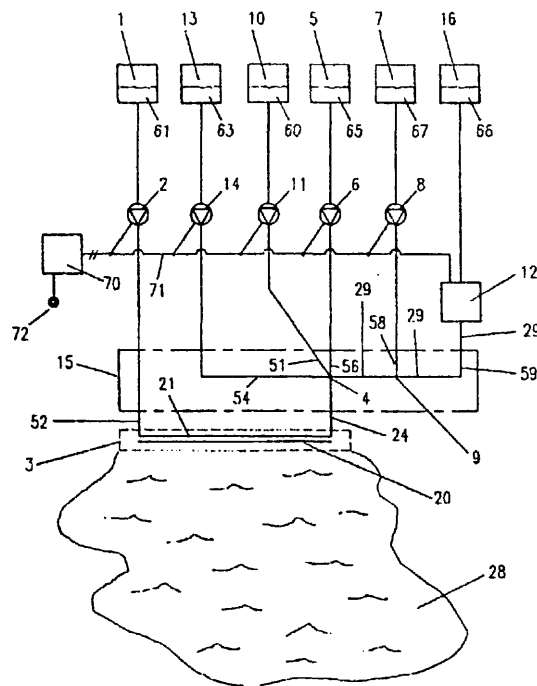
z nim jeden element Suwak (3) i iglica (2) posiadają znane klinowe powierzchnie (3a, 3b) stykające się ze sobą, przy czym szerokość powierzchni wymuszających wysuw iglicy jest większa od szerokości powierzchni powodujących powrót iglicy.

(3 zastrzeżenia)



analizowanej substancji. Otwór w obudowie jest zasłonięty membraną (20) do dializ. Korpus z kanałami tworzy łącznie z membraną (20) kanał (52) przepływowy. W skład urządzenia wchodzi zbiorniczek (1, 5, 7, 10, 13, 16) cieczy nośnej oraz pompa (2, 6, 8, 11, 14) do cieczy nośnej, wytwarzająca przepływ tej cieczy kanałem (52) przepływowym. Dzięki przebiegającemu przez membranę procesowi dializy, strumień cieczy nośnej przekształca się w strumień cieczy próbkowej, który wpływa do kanału reakcyjnego. Ciekły odczynnik z co najmniej jednego zbiorniczka doprowadza się do kanału reakcyjnego za pomocą co najmniej jednej pompki do odczynników, a urządzenie (12) detekcyjne jest podłączone do kanału reakcyjnego w celu wykrywania produktu reakcji powstającego w wyniku reakcji pomiędzy ciekłym odczynnikiem, a cieczą próbkową oraz w celu wytwarzania odpowiedniego sygnału detekcyjnego. Ścieki z kanału reakcyjnego odprowadza się do zbiorniczka na odpady. Przeciętne objętościowe natężenie przepływu w kanale reakcyjnym podczas pracy urządzenia wynosi poniżej 100 ml/min, co umożliwia mu nieprzerwane działanie w ciągu co najmniej 30 dni. Urządzenie nadaje się do pomiarów na miejscu w czasie rzeczywistym zawartości soli odżywczych w wodach technologicznych w instalacjach do oczyszczania ścieków.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 311273 (22) 94 04 28 6(51) G01N 35/08
(31) 93DK 9300142 (32) 93 04 29 (33) WO
(86) 94 04 28 PCT/DK94/00169
(87) 94 11 10 WO94/25875 PCT Gazette nr 25/94
(71) DANFOSS A/S, Nordborg, DK
(72) Lynggaard Anders, DK; Espensen Ib, DK;
Stenstrøm Theiss, DK; Karlberg Bo, SE;
Ploug Ole, DK; Kristensen Steen Gaardsted,
DK; Eisum Niels, DK

(54) Analizator płynów

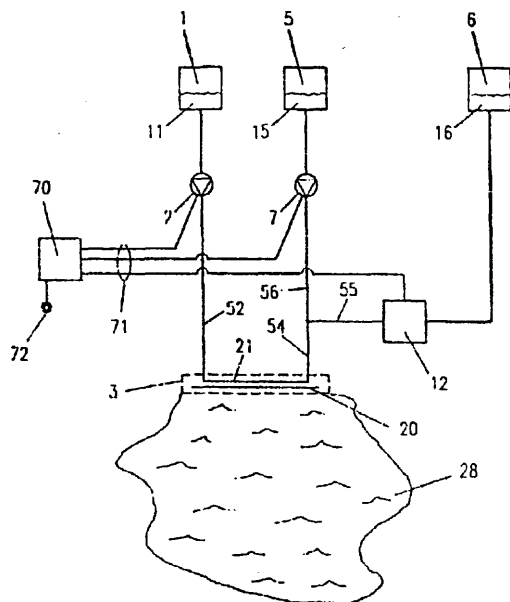
(57) Urządzenie analityczne umieszcza się wewnątrz szczelnej dla cieczy obudowy dializatora, który można zanurzyć w

A1(21) 311274 (22) 94 04 28 6(51) G01N 35/08
(31) 93DK 9300143 (32) 93 04 29 (33) WO
(86) 94 04 28 PCT/DK94/00171
(87) 94 11 10 WO94/25876 PCT Gazette nr 25/94
(71) DANFOSS A/S, Nordborg, DK
(72) Eisum Niels
(54) Analizator płynów

(57) Niezależne urządzenie analityczne umieszcza się wewnątrz szczelnej dla cieczy obudowy dializatora, który można zanurzyć w analizowanej substancji. Otwór w obudowie jest zasłonięty membraną do dializ. Korpus z kanałami tworzy łącznie z membraną kanał przepływowy. W skład urządzenia wchodzi zbiorniczek cieczy nośnej oraz pompa (2) do cieczy nośnej, wytwarzająca przepływ tej cieczy kanałem (52) przepływowym. Dzięki przebiegającemu przez membranę procesowi dializy, strumień cieczy nośnej przekształca się w strumień cieczy próbkowej. Urządzenie detekcyjne jest podłączone w sposób umo-

zliwiający wykrywanie w próbce **analitu** w celu wytwarzania odpowiedniego sygnału detekcyjnego. Ścieki cieczy **próbkowej** odprowadza się do zbiorniczka na odpady. Przeciętne objętościowe natężenie przepływu podczas pracy urządzenia wynosi poniżej **100 ml/min**, co umożliwia mu nieprzerwane działanie w ciągu co najmniej 30 dni. Urządzenie to nadaje się do pomiarów na miejscu w czasie rzeczywistym zawartości soli odżywczych w wodach technologicznych w instalacjach do oczyszczania ścieków.

(9 zastrzeżeń)



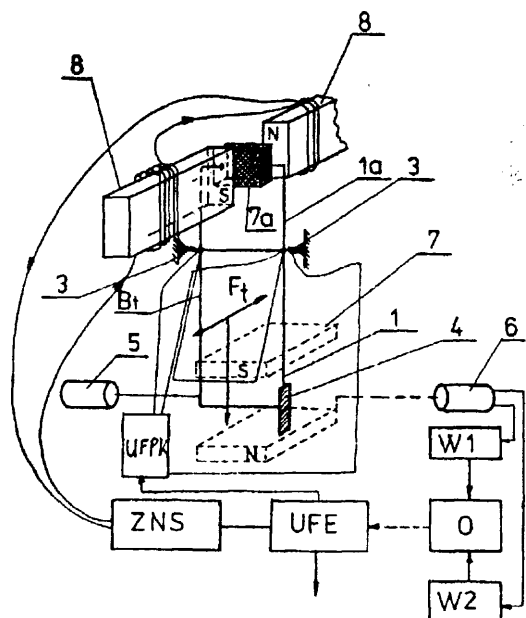
A1(21) 304531 (22) 94 08 03 6(51) G01P 15/10

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Płatonow Anatolij, Szabatin Jerzy

(54) **Strunowo-ramkowy akcelerometr kompensacyjny**

(57) Akcelerometr ma między fotodiodą (5) a elementem światłoczułym (6) nieprzezroczystą zasłonkę (4) zamocowaną do usytuowanej w polu magnetycznym i zawieszanej wahlwie ramki (1) przewodzącej prąd elektryczny.



W obwodzie wyjściowym elementu światłoczułego (6) jest układ formowania **estymat** i sterowania czułością (UFE) połączony z układem formującym prąd kompensujący (UFPK). Do ramki (1) zamocowana jest sztywno ramka dodatkowa (1a), pokryta warstwą przewodzącą prąd elektryczny połączona z magnesem usztywniającym (7a) usytuowanym między biegunami elektromagnesu (8) tak dobranymi, że usytuowane obok siebie bieguny elektromagnesu (8) i magnesu usztywniającego (7a) **mają** samą biegunowość (N-N, S-S). Uzwojenia elektromagnesu (8) połączone są ze źródłem napięcia sterującego czułością (ZNS) połączonym z układem formowania estymat i sterowania czułością (UFE).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 304562 (22) 94 08 03 6(51) G01R 31/26
G01N 25/18

(71) Wyższa Szkoła Morska, Gdynia

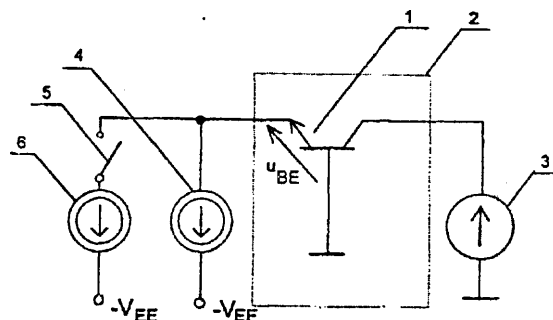
(72) Zarębski Janusz, Górecki Krzysztof

(54) **Układ do pomiaru przejściowej impedancji termicznej tranzystora bipolarnego**

(57) Układ do pomiaru przejściowej impedancji termicznej tranzystora bipolarnego ma zastosowanie w miernictwie elektronicznym, zwłaszcza przy pomiarach elementów półprzewodnikowych.

Układ charakteryzuje się tym, że emiter tranzystora (1) w układzie wspólnej bazy połączony jest z wyjściem źródła małego prądu (4) oraz z wyjściem źródła grzejącego prądu (6) poprzez przełącznik (5), który jest sterowany sygnałem sterującym, przy czym **tranzystor** (1) usytuowany **jest** w termostacie (2), a kolektor tranzystora (1) połączony jest z wejściem źródła napięciowego (3).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 311313 (22) 95 03 03 6(51) G02B 5/18
G02B 5/32

(31)94 9402453 (32)94 03 03 (33) FR

(86) 95 03 03 PCT/FR95/00255

(87) 95 09 08 WO95/23986 PCT Gazette nr 38/95

(71) HOLOGRAM INDUSTRIES S.A.,
Fontenay-sous-Bois, FR

(72) Souparis Hugues, Daniel Francoise

(54) **Sposób wytwarzania obrazu zmiennego optycznie**

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania obrazu zmiennego optycznie, zawierającego animację i służącego jako model dla odtwarzania elementu zabezpieczenia, przez oświetlenie podłoża światłoczułego (8) za pomocą dwóch koherentnych wiązek świetlnych (22, 24). Obraz rozkłada się na **wiele** obrazów podstawowych, każdy odpowiadający efektowi optycznemu zdefiniowanemu przez barwę, moment pojawienia się i długość czasu pojawienia się. Stosuje się układ masek (15), z których **każda** składa się z zespołu okien definiujących obraz

A1(21) 309771 (22) 95 07 26 6(51) G07D 5/00
G07F 3/02

(31) 94 94111909 (32) 94 07 29 (33) EP

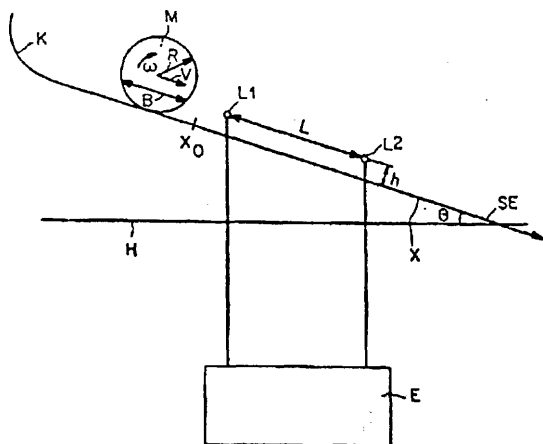
(71) LANDIS & GYR TECHNOLOGY
INNOVATION AG, Zug, CH

(72) Vasconcelos Manuel, Weilenmann Yves

(54) Urządzenie do sprawdzania monet lub
płaskich przedmiotów

(57) Urządzenie do sprawdzania autetyczności monet, żetonów lub innych płaskich przedmiotów ma dwie fotokomórki (L1, L2), które są umieszczone na jednakowej wysokości h na drodze pochylonej pod kątem θ względem poziomu w odległości L od siebie. Sprawdzana moneta (M) na początku zasłaniania pierwszej fotokomórki (L1) wyzwala pomiar czasu. Na podstawie zmierzonych następnie czasów t_1 przy końcu zasłaniania pierwszej fotokomórki (L1), te na początku zasłaniania drugiej fotokomórki (L2) i ta przy końcu zasłaniania drugiej fotokomórki (L2) określana jest długość cięgiwy B monety (M) przy założeniu, że moneta (M) od chwili to początku zasłaniania pierwszej fotokomórki (L1) aż do chwili te końca zasłaniania drugiej fotokomórki (L2) podlega w przybliżeniu stałemu przyspieszeniu. Prędkość początkowa monety (M) i jej początkowa prędkość kątowa nie odgrywają przy tym żadnej roli.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 310099 (22) 95 08 18 6(51) G09B 19/22
A63F 1/02

(75) Jakubowska Maria, Lublin

(54) Zestaw kart, zwłaszcza do nauki,
rehabilitacji, zabawy i gry

(57) Zestaw kart, zwłaszcza do nauki, rehabilitacji, zabawy i gry składa się z co najmniej jednego kompletu kart z literami alfabetu. Każda karta posiada wizerunek jednej i zarazem innej litery alfabetu. Wizerunek litery umieszczony jest co najmniej raz, korzystnie trzy razy: w środku oraz w górnym prawym i dolnym lewym rogu. Zestaw stanowiąc talię zawiera cztery komplety liter alfabetu różniących się kolorem. Talię łączy ten sam kolor i wzór koszulek kart. Zestaw stanowiąc talię może zawierać ewentualnie karty z literami występującymi z większą częstotliwością.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 304551 (22) 94 08 03 6(51) G10K 11/36

(75) Danicki Eugeniusz, Warszawa

(54) Wielelektrodowy sprzęgacz fal wstecznych

(57) Wielelektrodowy sprzęgacz fal wstecznych zawierający elektrody metalowe położone w rowkach wytrawionych w podłożu piezoelektrycznym w jednym kanale akustycznym i na grzbietach między rowkami w drugim kanale, wykorzystuje zarówno mechaniczne odbicie Bragga od elektrod i rowków, jak i efekt elektrycznego sprzężenia kanałów poprzez metalowe elektrody. Reflektor wielelektrodowy odbija falę powierzchniową padającą na niego w jednym kanale z jednoczesnym przeniesieniem odbitej fali do drugiego kanału akustycznego.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 304552 (22) 94 08 03 6(51) G10K 11/36

(75) Danicki Eugeniusz, Warszawa

(54) Reflektor fal powierzchniowych

(57) Reflektor fal powierzchniowych wykorzystuje podwójne odbicie Bragga, z pośrednim wzbudzeniem drgań jałowych podłoża, w obszarze podwójnie periodycznej struktury powierzchniowej. W pierwszej fazie następuje wzbudzenie drgań jałowych podłoża o wektorze falowym różnym od wektora falowego fali powierzchniowej, a w drugiej fazie następuje na zasadzie odbicia Bragga, przeniesienie energii drgań jałowych do fali powierzchniowej odbitej. Podwójnie periodyczna struktura powierzchniowa może być wykonana w postaci układu jamek wytrawionych w powierzchni lub kropek napyłonego metalu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 311235 (22) 95 01 12 6(51) B11B 20/12
B11B 27/10
B11B 20/18

(31) 94 54706 (32) 94 02 28 (33) JP

(86) 95 01 12 PCT/JP95/00026

(87) 95 08 31 W095/23411 PCT Gazette nr 32/95

(71) SONY CORPORATION, Tokio, JP

(72) Kawamura Makoto, Fujinami Yasushi

(54) Sposób i urządzenie do zapisu danych,
nośnik do zapisu danych oraz sposób i
urządzenie do odtwarzania danych

(57) Niniejszy wynalazek zapewnia znaczną poprawę możliwości wyszukiwania przy stosowaniu urządzenia do zapisu danych, dacyjnego nośnika zapisowego oraz urządzenia do odtwarzania danych. Dzięki zapisywaniu w każdym sektorze na dacyjnym nośniku zapisowym dodatkowej informacji w postaci subkodu, służącej do odtwarzania danych, przy zapisie danych w bloku sektora oddzielnego od danych głównych, można sterować odtwarzaniem danych z wykorzystaniem tego subkodu, umożliwiając w ten sposób znaczne poprawienie możliwości wyszukiwania na dacyjnym nośniku zapisowym.

(54 zastrzeżenia)

A1(21) 311310 (22) 95 02 28 6(51) B11B 20/18

(31) 94 56680 (32) 94 03 01 (33) JP
94 74445 19 03 94 JP

(86) 95 02 28 PCT/JP95/00305

(87) 95 09 08 W095/24037 PCT Gazette nr 38/95

(71) SONY CORPORATION, Tokio, JP

(72) Yonemitsu Jun, Iwamura Ryuichi, Fujinami
Yasushi, Igarashi Katsuji, Akiyama
Yoshiyuki

(54) Sposób i urządzenie do kodowania sygnału cyfrowego, nośnik zapisowy dla sygnału cyfrowego oraz sposób i urządzenie do dekodowania sygnału cyfrowego

(57) Zaproponowano sposób i urządzenie do kodowania sygnału cyfrowego, nośnik zapisowy dla sygnału cyfrowego oraz sposób i urządzenie do dekodowania sygnału cyfrowego, umożliwiające poprawę możliwości korekcji błędów oraz zmniejszenie redundancji z zachowaniem prostoty struktury przy kodowaniu i dekodowaniu sygnału cyfrowego przy wprowadzeniu korekcji błędów. Przez zwiększenie długości kodu i liczby parzystości korekcji błędów oraz zwiększenie długości ograniczenia przepływu w porównaniu ze standardem płyty kompaktowej przy kodowaniu sygnału cyfrowego przez wprowadzanie kodu korekcji błędów można zmniejszyć redundancję i zwiększyć ilość zapisywanych danych.

(30 zastrzeżeń)

A1(21) 304477 (22) 94 07 28 6(51) G11B 27/36
G11B 23/28
H04N 5/91

(71) Urbaniec Tomasz, Warszawa

(72) Urbaniec Tomasz, Stawski Jacek

(54) Sposób i urządzenie zabezpieczające nagrania wideofoniczne przed ich nieautoryzowanym kopiowaniem

(57) Sposób polega na dodaniu do sygnału wizyjnego w czasie trwania okresu wygaszania dodatkowych impulsów o czasie trwania powyżej $1\ \mu\text{s}$ i amplitudzie ujemnej względem poziomu wygaszania w przybliżeniu równej 85% amplitudy synchronizacji poziomej i polaryzacji ujemnej względem poziomu czerni oraz umieszczeniu po tych impulsach impulsów o amplitudzie dodatniej względem poziomu wygaszania po interwale czasu $0,1\text{--}2,0\ \mu\text{s}$ impulsy o czasie trwania powyżej $2,0\ \mu\text{s}$, amplitudzie maksymalnej równej około 120% poziomu bieli i polaryzacji dodatniej względem poziomu czerni, które to dodatkowe impulsy wprowadza się w trakcie trwania okresu wygaszania pionowego w dowolnej liczbie linii od 6-tej do 25-tej pierwszego półobrazu oraz 318-tej do 337-tej drugiego półobrazu, przy czym liczba impulsów o polaryzacji ujemnej jest równa liczbie impulsów o polaryzacji dodatniej i wynosi od jednego do ilości wypełniającej czas trwania linii półobrazu.

Razem z modyfikowanym sygnałem wizyjnym generuje się niezależny sygnał impulsów prostokątnych o czasie trwania od co najmniej pokrywającego się z czasem trwania poszczególnych impulsów modyfikujących sygnał wizyjny do co najwyżej czasu trwania impulsu wygaszania pionowego.

Urządzenie zawiera licznik (L1), którego wejście sterujące połączone jest z selektorem (SL) poprzez separator (SP) impulsów, a wejście sterujące połączone jest z selektorem poprzez przerzutnik monostabilny (PR1), zaś wyjście połączone jest z generatorem impulsów modyfikujących, który zawiera zespół połączonych ze sobą przerzutników monostabilnych (P2, P3, P4, P5).

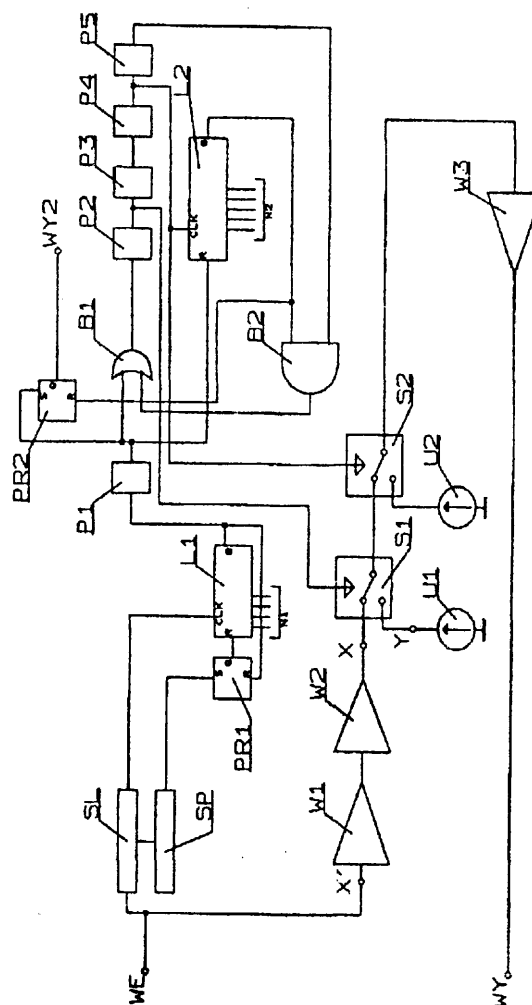
Pierwszy przerzutnik (P2) ma wejście połączone z wyjściem pierwszej bramki (B1), której pierwsze wejście połączone jest z wyjściem przerzutnika monostabilnego ustalającego opóźnienie (P1), które połączone jest także z wejściem sygnałowym przerzutnika monostabilnego toru strobe (PR2) i z wejściem sterującym licznika impulsów modyfikujących (L2),

zaś wejście przerzutnika ustalającego opóźnienie (P1) połączone jest z licznikiem (L1), a drugie wejście pierwszej bramki (B1) połączone jest z wyjściem drugiej bramki (B2), z kolei której pierwsze wejście połączone jest z wyjściem ostatniego przerzutnika monostabilnego (P5) zespołu przerzutników monostabilnych (P2, P3, P4, P5), a drugie wejście połączone jest z wyjściem licznika impulsów modyfikujących (L2) i z wejściem sterującym przerzutnika monostabilnego toru strobe (PR2).

Wyjścia pierwszego przerzutnika monostabilnego (P2) i trzeciego przerzutnika monostabilnego (P4) zespołu przerzutników monostabilnych (P2, P3, P4, P5) połączone są z przełącznikami (S1, S2) połączonymi szeregowo i połączonymi ze źródłami napięcia (U1, U2).

Pierwszy przełącznik (S1) połączony jest poprzez wzmacniacz ARW (W1) korzystnie poprzez układ ustalania składowej stałej (W2) z wejściem urządzenia (WE), a drugi przełącznik (S2) połączony jest z wyjściem (WY) toru zmodyfikowanego sygnału.

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁU

ELEKTROTECHNIKA

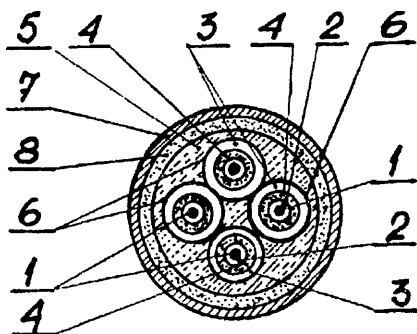
A1(21) 304547 (22) 94 08 02 6(51) H01B 7/02

(75) Nieścierowicz Aleksander, Bielsko-Biała

(54) Przewód elektryczny izolowany o zwiększonej odporności ogniowej

(57) Przewód elektryczny składający się z żył przewodzących (1), z których każda otoczona jest oddzielną powłoką izolacyjną wewnętrzną (2), a łącznie otoczone są dodatkowo wspólną otuliną izolacyjną (5), wyposażony jest w powłokę pęczniącą (4) zawierającą substancję pęczniącą, która mieści się między powłoką izolacyjną wewnętrzną (2), a następną powłoką izolacyjną osłaniającą (3). Natomiast otulinę izolacyjną (5) otaczają dwa lub więcej przewodów wewnętrznych (6) od następnej powłoki zewnętrznej (7) rozdziela otulina pęczniąca (8) zawierająca substancję pęczniącą, która zwiększa swoją objętość przy wzroście temperatury.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 304483 (22) 94 07 25 6(51) H01H 47/00

(71) APATOR SA, Toruń

(72) Kubański Ryszard

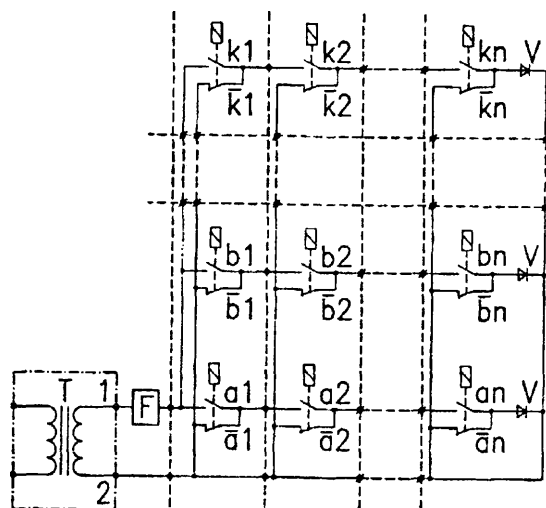
(54) Układ sterowania przekaźnikiem bezpiecznie realizującym funkcje logiczne w przemysłowych układach automatyki

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie układu sterowania przekaźnikiem bezpiecznie realizującym funkcje logiczne w przemysłowych układach automatyki. Układ może być realizowany w trzech odmianach, z których każda może być realizowana w dwóch wariantach.

Układ połączeń może być złożony z jednej gałęzi o n-tej ilości elementów, korzystnie zestyków przełącznych przekaźników urządzeń współpracujących, zawierając k-tą ilość gałęzi elementów znajdujących się w jednym urządzeniu współpracującym lub zawierając k-tą ilość gałęzi elementów znajdujących się n-tej ilości urządzeń współpracujących. Każdy element układu zawiera zestyk czynny i zestyk bierny, przy czym zestyki czynne łączone są szeregowo lub/i równolegle, natomiast każdy zestyk czynny jest połączony poprzez swój zestyk bierny ze wspólnym biegunem źródła (I) zasilania przemiennego. Ostatnie n-te urządzenie w szereg z zestykami czynnymi tych elementów mają włączone elementy (V) półprzewodnikowe.

Układ wykrywa zwarcie zestyków czynnych na skutek awarii i powoduje wyłączenie przekaźnika sterowanego.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 304519 (22) 94 08 01 6(51) H01J 19/42

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

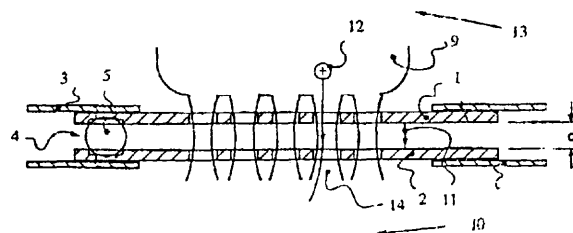
(72) Marszałek Konstanty; Korzec Dariusz, DE; Engemann Jurgen, DE; Sprang Norbert, DE

(54) Urządzenie do zamocowywania elektrod spolaryzowanych elektrycznie

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do zamocowywania elektrod spolaryzowanych elektrycznie, znajdujące zastosowanie w optyce ekstrakcyjnej.

Urządzenie zawiera dystansery (4) w postaci izolatorów (5) rozmieszczonych pomiędzy elektrodami ekstrakcyjnymi (1) i (2). Izolatory (5) umieszczone są w gniazdach samocentrujących, utworzonych przez zagłębienie oceniające i otwór centrujący. Średnica otworu centrującego jest tak dobrana w stosunku do głębokości tego otworu, by izolator (5) nie wystawał ponad powierzchnię przeciwnej strony elektrody (1) lub (2).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 304437 (22) 94 07 23 6(51) H01R 4/26

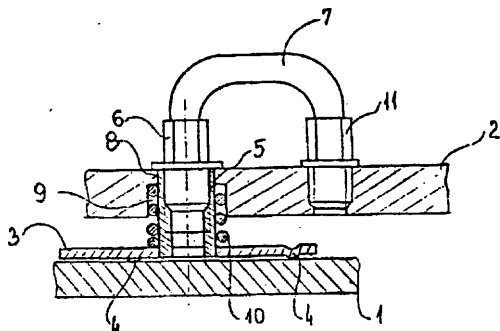
(75) Hołoga Zygmunt, Pszczyna

(54) Złącze stykowe

(57) Przedmiotem wynalazku jest złącze stykowe stosowane w **wielkoprądowych** połączeniach rozłącznych.

Biaszki stykowe (3) złącza stykowego posiadają korzystnie kształt koła i wyposażone są w co najwyżej trzy **przetłoczenia** (4) rozmieszczone symetrycznie i w tulejki (5) usytuowane w ich osi pionowej, które są zamocowane **suwliwie** i sprężyste do części ruchomej (1) lub części stałej (2) złącza stykowego, zaś tulejki (5) blaszek stykowych (3) są połączone prądowo w sposób rozłączny, za pomocą łącznika elastycznego (7) z odpowiednią częścią złącza stykowego.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 311086 (22) 94 03 14 6(51) H01R 43/01
H01R 4/24

(31) 93 9305605 (32) 93 04 14 (33) DE

(86) 94 03 14 PCT/US94/02739

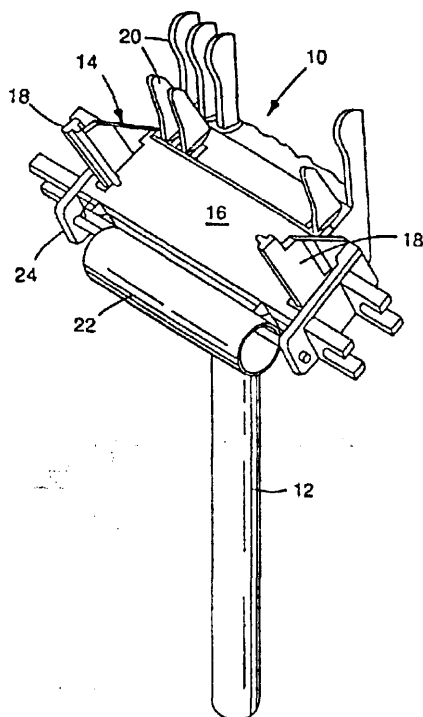
(87) 94 10 27 WO94/24732 PCT Gazette nr 24/94

(71) Minnesota Mining and Manufacturing Company, Saint Paul, US

(72) Wurst Wolfgang, Seidel Udo

(54) Głowica łącząca do izolowania przewodów telekomunikacyjnych

(57) Głowica łącząca pomagająca przy łączeniu izolowanych przewodów, zawiera środki mieszczące (14) do wspierania



złącza, rząd usytuowanych w odstępie palców rozdzielających (20) po jednej stronie środków mieszczących (14) oraz odcinek sprężyny śrubowej (22) po przeciwnej stronie środków mieszczących (14) i element ustalający (24) do wspierania sprężyny śrubowej (22) tak, że sprężyna śrubowa (22) jest luźno i osiowo ruchomo umieszczona na środkach mieszczących (14).

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 311087 (22) 94 03 24 6(51) H01R 43/048

(31) 93 9305607 (32) 93 04 14 (33) DE

(86) 94 03 24 PCT/US94/03268

(87) 94 10 27 WO94/24733 PCT Gazette nr 24/94

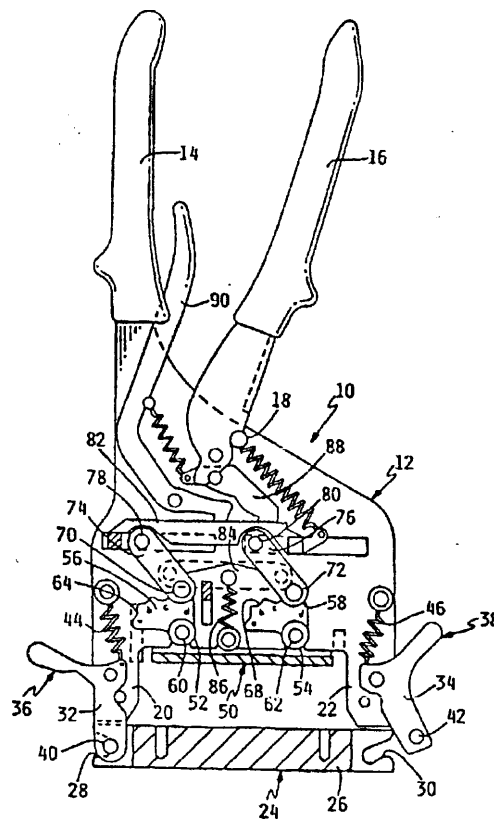
(71) Minnesota Mining and Manufacturing Company, Saint Paul, US

(72) Wurst Wolfgang, Wolter Eckhard

(54) Narzędzie do równoczesnego obciskania wielu izolowanych przewodów w złączu elektrycznym

(57) Narzędzie (10) do dołączania izolowanych przewodów w złączach elektrycznych o różnych wysokościach ma środki wymuszające regulację odstępu pomiędzy członem dociskowym (50), przyjmowanym przez głowicę łączącą, a członem ustalającym dla **złącza**. Regulacja wysokości pomiędzy tymi członami jest wymuszana przez stopniową regulację i przez człon pośredni (56, 58) wymuszający mniejsze podziałki, a narzędzie ma środki mocujące do rozłączalnego mocowania narzędzia do członu ustalającego.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 311137 (22) 94 04 26 6(51) H02G 7/05

(31) 93 931878 (32) 93 04 27 (33) FI

(86) 94 04 26 PCT/FI94/00157

(87) 94 11 10 WO94/26012 PCT Gazette nr 25/94

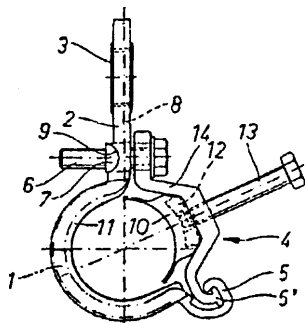
(71) Oy Sekko Ab, Porvoo, FI

(72) Turunen Harri

(54) Uchwyt dla kabli niskiego napięcia

(57) Przedmiotem wynalazku jest uchwyt dla kabli niskiego napięcia, a w szczególności dla wiązkowych napowietrznych lub zawieszonych kabli. Uchwyt ma zawieszkę (2, 3) połączoną z członem tulei w kształcie litery C (1, 11), której charakterystyka ślizgowa i zaokrąglona płaska powierzchnia końców umożliwia rozciągnięcie kabli. Otwarta część tulei (1, 11) jest przykryta otwieraną i zamykaną pokrywą (4) zaopatrzoną w człon izolacyjny (10), który może być zaciskany przez śrubę (13) w kierunku wewnętrznej części tulei w kształcie litery C (1, 11).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 311162 (22) 94 04 26 6(51) H02G 7/20

(31) 93 931896 (32) 93 04 27 (33) FI

(86) 94 04 26 PCT/FI94/00158

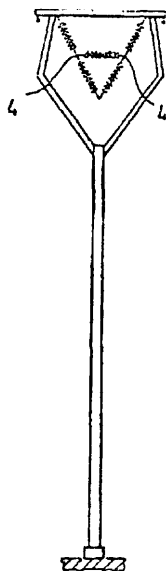
(87) 94 11 10 WO94/26013 PCT Gazette nr 25/94

(71) IMATRAN VOIMA OY, Helsinki, FI;
NOKIA KAAPELI OY, Helsinki, FI

(72) Nousmaa Ilmo, Ojala Yrjö, Matikainen
Keijo, Hinkkuri Antero

(54) Osłonięta linia napowietrzna wysokiego napięcia

(57) Przedmiotem wynalazku jest napowietrzna linia wysokiego napięcia, zwłaszcza linia dla napięcia powyżej 100 kV, o przewodach fazowych napowietrznych wspartych na konstrukcji słupowej.



Według wynalazku przewody są izolowane, odstępy między nimi i punktami wsporczymi (4) słupów są mniejsze od odstępu minimalnego, niezbędnego do uniknięcia zetknięcia się tych przewodów i przynajmniej dwa z tych przewodów rozmieszczone są w pionie na różnych wysokościach.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 304448 (22) 94 07 26 6(51) H02H 5/00

H02H 3/16

(71) Instytut Technologii Próźniowej, Warszawa

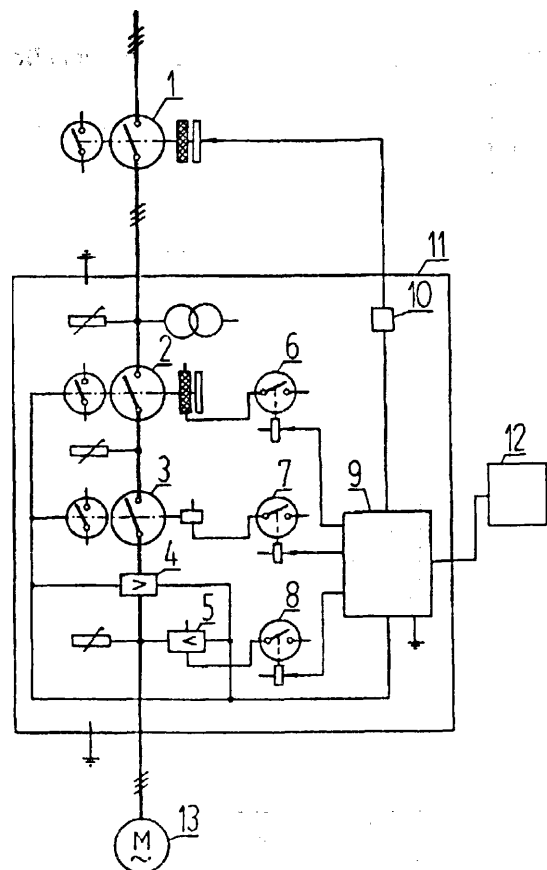
(72) Kowalski Zbigniew, Łapiński Adam,
Miedziński Bogdan, Poniewierski Henryk,
Wierchniewski Zbigniew

(54) Układ łącznikowo-manewrowego zestawu zasilającego

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ łącznikowo-manewrowego zestawu zasilającego, zawierający główny tor prądowy z włączonym w nim stycznikiem próżniowym (3), członami (4, 5) żądanych zabezpieczeń i ewentualnie próżniowym wyłącznikiem (2) oraz mający regulacyjno-sterowniczy człon (9), który jest połączony z członami (4, 5) zabezpieczeń, z próżniowym stycznikiem (3) i próżniowym wyłącznikiem (2).

Istota wynalazku polega na wyposażeniu układu w detektor (10) stanu hermetyzacji, połączony z regulacyjno-sterowniczym członem (9) i w próżniowy, zabezpieczeniowy wyłącznik (1), który jest włączony w główny tor prądowy. Napęd próżniowego, zabezpieczeniowego wyłącznika (1) jest połączony, korzystnie łączem światłowodowym, z detektorem (10) stanu hermetyzacji, zaś wszystkie elementy zestawu, z wyjątkiem próżniowego, zabezpieczeniowego wyłącznika (1), są umieszczone w hermetycznej obudowie (11), a wszystkie łączniki (2, 3, 6, 7, 8) i ich styki pomocnicze, znajdujące się wewnątrz obudowy (11), są wyposażone w hermetyczne osłony próżnioszczelne.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 304433 (22)94 07 22 6(51) H02J 7/04

H03K 5/08

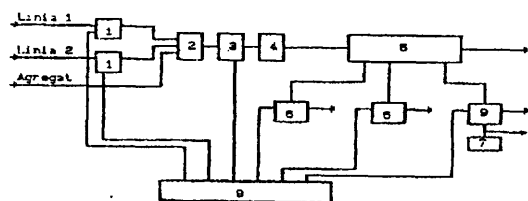
H03K 17/30

- (71) Kolejowe Zakłady Automatyki
Przedsiębiorstwo Państwowe, Kraków
(72) Binkowski Krzysztof, Gastoł Jan,
Kaczmarczyk Henryk, Mosurek Ryszard,
Połuk Rafał, Raźniak Ryszard, Zawada
Włodzimierz

(54) **Układ zasilania stacyjnych urządzeń sterowania ruchem kolejowym**

(57) Układ zasilania stacyjnych urządzeń sterowania ruchem kolejowym ma na wejściu dwóch linii zasilających **dyskryminatory** okienkowe napięcia przemiennego (1) **połączone** z tablicą kontrolną (8) i poprzez zespół łączeniowy sieć - sieć - agregat (2) z **przełącznikami** kolejności wirowania faz (3). Przełącznika (3) połączony jest z kolei z tablicą kontrolną (8) i zespołem przeciwprzepięciowym (4). Układ ma na wyjściu ładowarki akumulatora (9) **dyskryminator** napięcia stałego (7).

(1 zastrzeżenie)

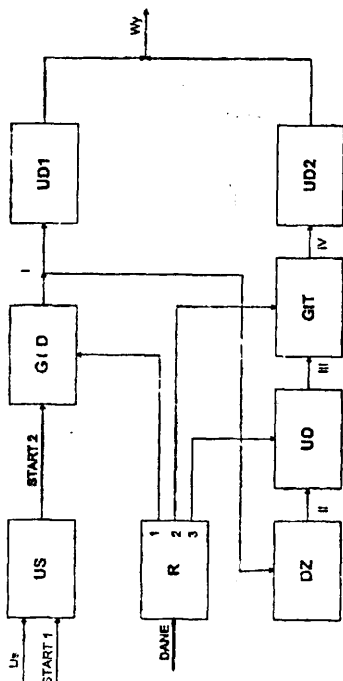


A1(21) 304554 (22) 94 08 04 6(51) H02J 13/00

- (71) Instytut Energetyki, Warszawa
(72) Anderson Edward, Maziarz Stanisław,
Tarczyński Wiesław

(54) **System generatorów do diagnozowania linii elektroenergetycznych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania systemu do diagnozowania linii elektroenergetycznych będących pod napięciem roboczym.



Badanie ma na celu zlokalizowanie miejsca uszkodzenia trwałego lub przemijającego. Układ sterujący (US) posiada dwa wejścia jedno synchronizujące (Us) i drugie zezwalające (START 1), a jego wyjście połączone jest z wejściem generatora impulsów dopalających (GID), którego wyjście jest połączone z wejściem pierwszego układu dopasowującego (UD 1), którego wyjście jest wyjściem systemu (Wy), wejście dzielnika napięcia (DZ) połączone jest z wyjściem generatora impulsów dopalających (GID), wyjście dzielnika napięcia (DZ), połączone jest z wejściem układu opóźniającego (UO), którego wyjście połączone jest z wejściem generatora impulsów testujących (GIT), a jego wyjście połączone jest z wejściem układu dopasowującego drugiego (UD 2), a jego wyjście jest połączone z wyjściem systemu (Wy). Wyjścia rejestru (R): pierwsze (1) drugie (2) i trzecie (3) połączone są z wejściami programującymi kolejno generatora impulsów dopalających (GID), układu opóźniającego (UO) oraz generatora impulsów testujących (GIT).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 311338 (22) 95 03 02 6(51) H02K 11/02

(31)94 9404468 (32)94 03 08 (33) GB

94 9418186 09 09 94 GB

95 9503527 22 02 95 GB

(86) 95 03 02 PCT/GB95/00442

(87) 95 09 14 WO95/24763 P CT Gazette nr 39/95

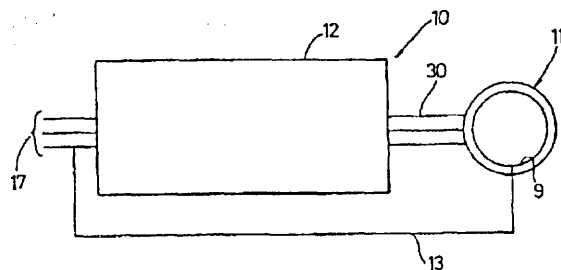
(71) CONTROL TECHNIQUES PLC,
Newtown, GB

(72) Hargis Colin

(54) **Tłumienie emisji o częstotliwości radiowej**

(57) W napędzie elektrycznym (10) i sposobie tłumienia emisji częstotliwości radiowych z napędu elektrycznego zawierającego silnik elektryczny (11) zasilany energią elektryczną za pośrednictwem sterownika elektronicznego (12), w skład którego wchodzi szybki środek komutacyjny generujący energię wielkiej częstotliwości, stosuje się ekran elektryczny (9) do przejmowania energii o częstotliwości radiowej, który połączony jest zwrotnie ze stroną wejściowej szybkiego środka komutacyjnego.

(25 zastrzeżeń)



A1(21) 310096 (22) 95 08 18 6(51) H02K 15/02

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Remontowe
Energetyki ENERGOSERWIS Spółka
Akcyjna, Lubliniec

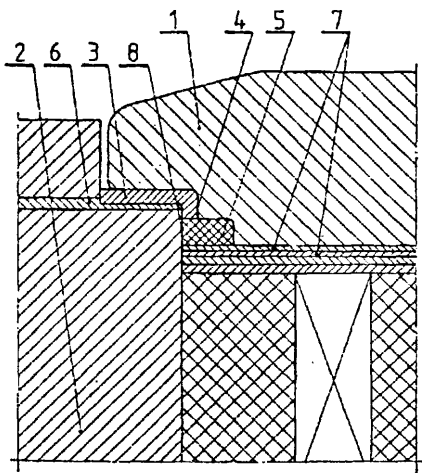
(72) Adamek Jan, Kuboś Edward, Osadnik
Janusz, Sieradzki Stefan

(54) **Sposób osadzenia kołpaka na beczce wirnika turbogeneratora z pomocniczą klatką tłumiącą w zębach**

(57) Sposób polega na tym, że pomiędzy część czołową kołpaka (1), a beczkę wirnika (2) wprowadza się pierścień zwi-

rający (3), zaopatrzony w kołnierz wewnętrzny (4) oraz pierścień dociskowy (5). Pierścień zwierający (3) osadza się na wcisk na część beczki wirnika (2), gdzie znajdują się końcówki prętów klatki tłumiącej pomocniczej (6), a pierścień dociskowy (5) mocuje się na powierzchni segmentów klatki tłumiącej głównej (7) tak, że z góry opiera się na nim kołnierz wewnętrzny (4) pierścienia zwierającego (3), a bokiem przylega on do powierzchni bocznej (8) beczki wirnika (2). Pierścień zwierający (3) wykonany jest z materiału o dobrej przewodności i twardości niższej od twardości materiału, z którego wykonany jest kołpak, a pierścień dociskowy (5) wykonany jest z materiału izolacyjnego o odporności termicznej klasy H.

(2 zastrzeżenia)



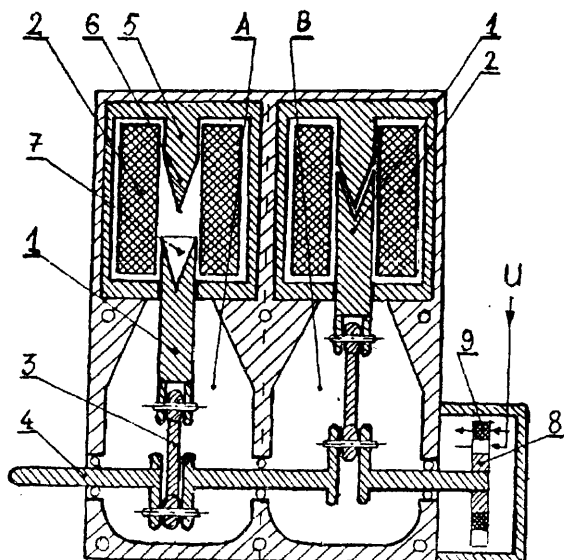
A1(21) 304525 (22) 94 08 01 6(51) H02K 23/00
H02K 57/00

(75) Ząbek Janusz, Żagań; Ząbek Adam, Tychy

(54) Silnik elektryczny prądu stałego, zwłaszcza niskoobrotowy

(57) Silnik elektryczny prądu stałego, zwłaszcza niskoobrotowy, charakteryzuje się tym, że zawiera co najmniej jedną roboczą sekcję (A), wyposażoną w elektryczną cewkę (2), współpracującą ze zworą (1), której zewnętrzny koniec połączony jest przegubowo z korbowodem (3), połączonym z korbowym wałem (4).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 304553 (22)94 08 04 6(51) H03K 3/86

(71) Instytut Energetyki, Warszawa

(72) Anderson Edward, Maziarz Stanisław,
Tarczyński Wiesław

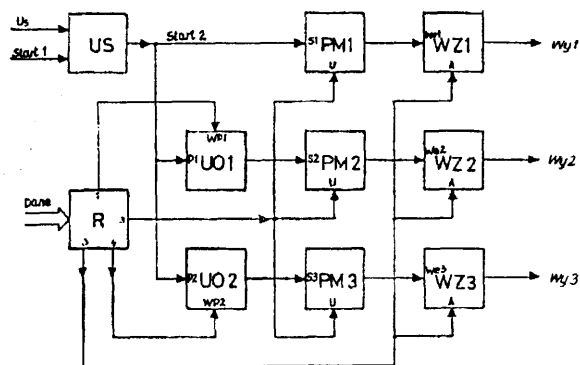
(54) Generator impulsowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu generatora impulsowego, który znajduje zastosowanie do pracy w systemach do automatycznego testowania i lokalizacji miejsca uszkodzenia w trójfazowych liniach elektroenergetycznych.

Wyjście układu sterującego (US) połączone jest z wejściem sterującym (P 1) układu opóźniającego (UO 1), którego wyjście połączone jest z wejściem (S 2) przerzutnika monostabilnego drugiego (PM 2), a jego wyjście z kolei połączone jest z wejściem (We 2) wzmacniacza drugiego (WZ 2), a jego wyjście jest wyjściem drugim (Wy 2) generatora.

Wyjście układu sterującego jest też połączone z wejściem sterującym (P 2) układu opóźniającego drugiego (UO 2), którego wyjście jest połączone z wejściem (S 3) przerzutnika (PM 3), którego wyjście jest połączone z wejściem (We 3) wzmacniacza trzeciego (WZ 3), a jego wyjście jest wyjściem trzecim (Wy 3) generatora. Wejście pierwsze (1) rejestru buforowego (R) połączone jest z wejściem programującym (WP 1) pierwszego układu opóźniającego (UO 1), a wyjście czwarte (4) rejestru buforowego (R) połączone jest z wejściem programującym (WP 2), drugiego układu opóźniającego (UO 2), a wejście trzecie (3) rejestru buforowego (R) połączone jest z wejściami ustawiającymi amplitudę (A) wzmacniacza pierwszego (WZ1), drugiego (WZ 2) i trzeciego (WZ 3), a wyjście drugie (2) rejestru buforowego (R) połączone jest z wejściami (U) przerzutników monostabilnych pierwszego (PM 1), drugiego (PM 2) i trzeciego (PM 3).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 310200 (22) 95 08 25 6(51) H03K 17/18

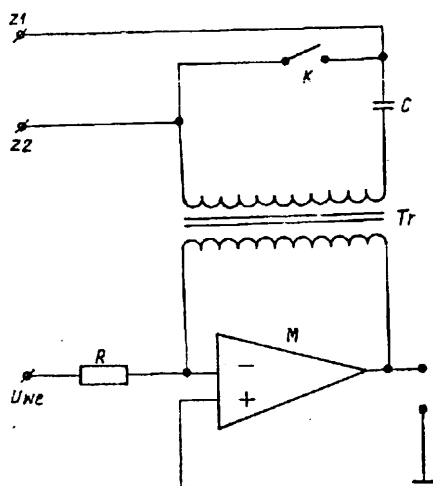
(71) Centrum Naukowo-Produkcyjne Elektroniki
Profesjonalnej RADWAR S. A. Warszawskie
Zakłady Radiowe RAWAR, Warszawa

(72) Knypek Krzysztof, Mirosław Tomasz

(54) Układ wykrywania stanu klucza w układach sterowania z separacją galwaniczną

(57) Układ charakteryzuje się tym, że uzwojenie wtórne transformatora (Tr) poprzez szeregowo połączony element pojemnościowy (C) i zaciski (Z1, Z2) linii przewodowej zamknięte jest kluczem (K).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 311158 (22) 95 01 09 6(51) H04B 1/10
H04L 17/00
H04Q 7/38

(31) 94 198971 (32) 94 02 17 (33) US

(86) 95 01 09 PCT/US95/00225

(87) 95 08 24 WO95/22857 PCT Gazette nr 36/95

(71) MOTOROLA, INC., Schaumburg, US

(72) Kotzin Michael D., Stewart Kenneth A

(54) Sposób i urządzenie do sterowania prędkością kodowania w systemie telekomunikacyjnym

(57) Wielodostępny system łączności z podziałem kodowym (CDMA) zmniejsza zakłócenia przez zmniejszenie prędkości kodowania dla wybranych stacji ruchomych. System wykorzystuje parametry łącza, takie jak między innymi odległość, fizyczną moc urządzenia i szum określany przez stację ruchomą, do określenia, które stacje ruchome wymagają zmniejszenia prędkości kodowania. Po takim określeniu prędkość kodowania określonych stacji ruchomych jest zmniejszana, co z kolei zmniejsza zakłócenia własne i zwiększa przepustowość systemu.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 309765 (22) 95 07 25 6(51) H04B 10/12
G02B 6/10

(31) 94MI 1574 (32) 94 07 25 (33) IT
95MI 1535 14 07 95 IT

(71) PIRELLI CAVIS.p.A, Mediolan, IT

(72) Meli Fausto, Piciaccia Stefano

(54) System telekomunikacyjny ze wzmacnianiem do przesyłania sygnału **multipleksowanego** z podziałem długości fal z ograniczeniem wahań mocy wyjściowej

(57) System telekomunikacji światłowodowej zawiera urządzenia do generacji sygnałów optycznych, tor światłowodowy z urządzeniami wzmacniającymi, wzmacniacz wstępny i urządzenie odbiorcze. Wzmacniacz wstępny zawiera światłowód domieszko- wany pierwiastkami ziem rzadkich, układ zróżnicowanej **tłumienności** umieszczony jako pierwszy wzdłuż domieszko- wanego światłowodu i wywołujący tłumienie w **pasmie** sygna- łów, które jest większe od tłumienia wywołanego dla długości fali pompującej oraz urządzenie filtrujące umieszczone jako drugie wzdłuż domieszko- wanego światłowodu, przystosowane

do tłumienia emisji spontanicznej w **pasmie** długości fal przyle- gającym do pasma sygnałów - ze skutecznością większą niż dane minimum. Umieszczenie i wartość tłumienia układu zróż- nicowanej tłumienności i układów filtrujących, a także pasma długości fal, są dobierane z uwzględnieniem ich funkcjonalnej zależności w taki sposób, aby ograniczyć wahania mocy wyj- ściowej ze wzmacniacza wstępnego.

(63 zastrzeżenia)

A1(21) 309766 (22) 95 07 25 6(51) H04B 10/12
G02B 6/10

(31) 94MI 1573 (32) 94 07 25 (33) IT

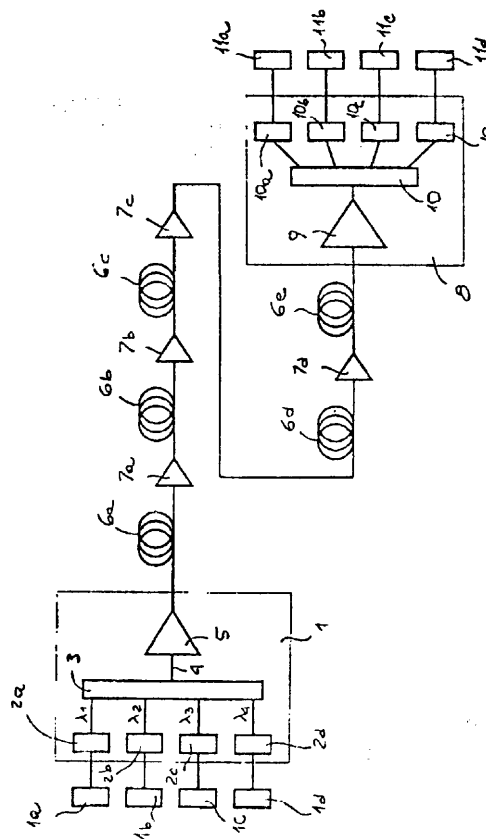
(71) PIRELLI CAVIS.p.A, Mediolan, IT

(72) Meli Fausto, Piciaccia Stefano

(54) System telekomunikacyjny ze wzmacnianiem do **przesyłania** sygnału multipleksowanego z podziałem długości fal, mający skorygowaną moc odbioru

(57) Światłowodowy system telekomunikacyjny obejmuje stację (1) nadawczą i stację (8) odbiorczą sygnałów optycznych, które połączone są ze sobą torom światłowodowym zawierają- cym włączone szeregowo wzmacniacze (7a, 7b, 7c, 7d) optyczne z włóknami aktywnymi domieszkowanymi pierwiastkami ziem rzadkich. Stacja (1) nadawcza zawiera środki generacji do wytworzenia sygnałów na wielu określonych długościach fal i środki przesyłowe do przenoszenia transmitowanych sygnałów do pojedynczego toru światłowodowego. Światłowodowa stacja (8) odbiorcza zawiera środki separacji do rozdzielania transmitowanych sygnałów. W układach tych przynajmniej jeden ze wspomnianych wzmacniaczy (7a, 7b, 7c, 7d) optycznych zawiera domieszki, a długość włókna i moc pompowania są określo- ne. Na wejściu stacji (8) odbiorczej stosunek sygnału optycz- nego do szumu, między różnymi długościami fal, wykazuje różnicę mniejszą niż 2 dB, zaś dla każdego sygnału jest większy niż 15 dB.

(24 zastrzeżenia)



A1(21) 305406 (22) 94 08 04 6(51) H04B 11/00

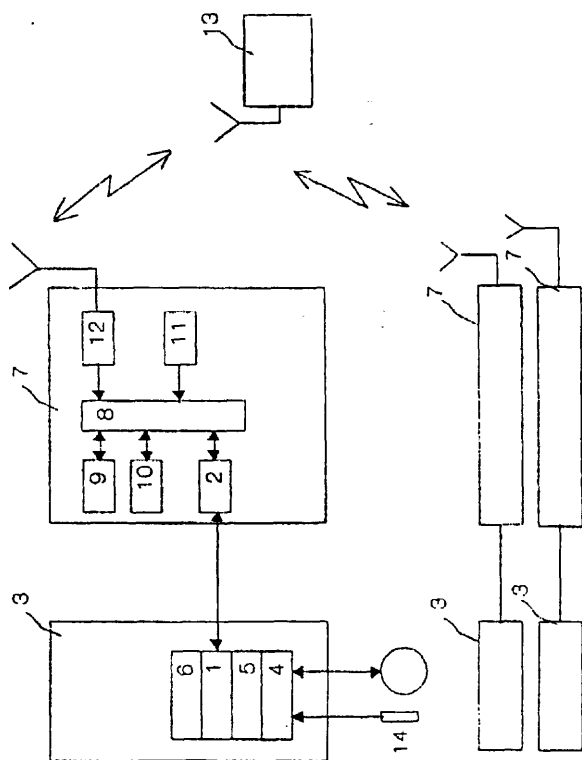
G08C 17/02

G01N 17/02

- (71) Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk
 (72) Bogotko Witold, Dzierżko Jerzy, Łukajtis Wincenty, Mańkowski Andrzej, Mojzesowicz Grzegorz, Ryczyński Paweł
 (54) Układ monitoringu do bezprzewodowej transmisji danych zagrożenia korozyjnego w technicznych pomiarach terenowych, zwłaszcza dla magistralnych rurociągów ropy, gazów i paliw

(57) Wynalazek charakteryzuje się tym, że wejście i wyjście dwukierunkowego bufora (1) znanego układu pomiarowego połączone jest z wejściem i wyjściem dwukierunkowego bufora (2) znanego układu nadawczo-odbiorczego. Bufor (1) i bufor (2) połączone są równolegle.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 309770 (22) 95 07 26 6(51) H04M 1/03

(31) 94 94111908

(32) 94 0729

(33) EP

95 95810145

08 03 95

EP

(71) LANDIS & GYR TECHNOLOGY INNOVATION AG, Zug, CH

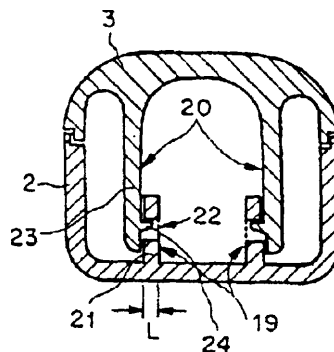
(72) Duchouci Christian, Brisson Pascal

(54) Mikrotelefon lub ręczny aparat telefoniczny

(57) Mikrotelefon lub ręczny aparat telefoniczny z obudową złożoną z dolnej części (2) i górnej części (3) ma wzajemnie sprzęgane ze sobą elementy zatrzaskowe (19, 20), które są utworzone na dolnej części (2) lub na górnej części (3). Element zatrzaskowy ma otwór (22), w który wchodzi zatrzaskowo przy tworzeniu połączenia zatrzaskowego noskowy występ (24) drugiego elementu zatrzaskowego (20). Obudowa jest wypełniona pianką wypełniacza. Przynajmniej jeden z dwóch elementów zatrzaskowych (19, 20) ma szerokość przynajmniej 5 mm tak, że uzyskuje się duże powierzchnie styku pomiędzy elementami

zatrzaskowymi (19, 20), a wypełniaczem. Przy uderzeniu w mikrotelefon połączenie zatrzaskowe (19, 20) nie rozłącza się, ponieważ wypełniacz nie jest odkształcalny wystarczająco, by możliwe było odłączenie występu (24) od otworu (22). Ponadto mogą być przewidziane części kształtowe skierowane do wnętrza obudowy, które tworzą z wypełniaczem mechaniczne połączenie nierozłączalne.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 309763 (22) 95 07 25 6(51) H04Q 7/20

(31) 94 9401654

(32) 94 07 27

(33) ES

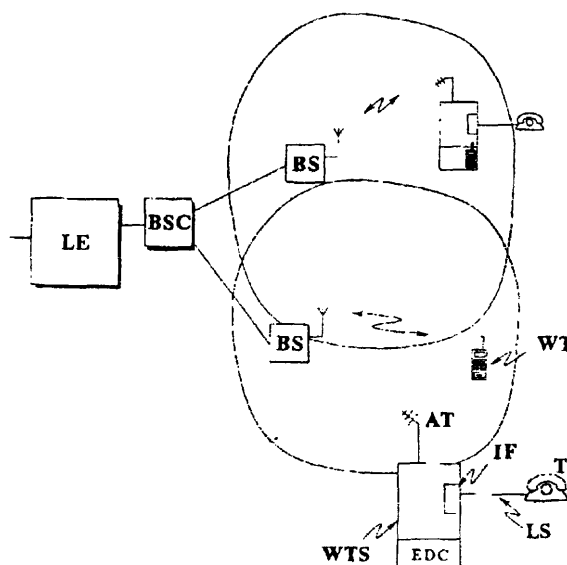
(71) Alcatel Standard Electrica S.A., Madryt, ES

(72) Garcia Pedraja Fidel, Redondo Iglesias Alfredo, Gomez Solera Jose Luis

(54) Układ telekomunikacyjny

(57) Układ telekomunikacyjny składa się z zespołu stacji bazowych (BS) połączonych z lokalną centralą telefoniczną (LE) i zespołu radiowych stacji końcowych (WTS), które łączą się drogą radiową z co najmniej jedną ze stacji bazowych (BS) w celu dostarczenia usług telefonicznych do aparatu telefonicznego (T) przyłączonego przy pomocy linii abonenta (LS) do radiowych stacji końcowych (WTS). Te radiowe stacje końcowe (WTS) są blokowane podczas używania telefonów bezprzewodowych (WT), które w postaci alternatywnej, komunikują się bezpośrednio ze stacjami bazowymi (BS), gdy znajdują się w obszarze pokrywanym przez nie.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 311206 (22) 94 04 25 6(51) H05B 6/78

(31) 93 93810331 (32) 93 05 05 (33) EP
94 89 12 01 94 CH

(86) 94 04 25 PCT/EP94/01275

(87) 94 11 10 WO94/26077 PCT Gazette nr 25/94

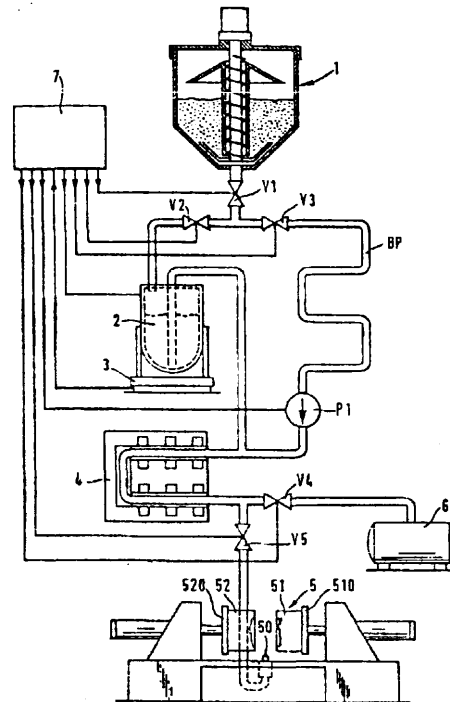
(71) CIBA-GEIGY AG, Bazyleja, CH

(72) Mallah Mohamad, DE; Linn Horst, DE;
Saner Nikiaus, CH; Voirol Peter, CH

(54) **Sposób wytwarzania stałych odlewów z zasadniczo ciekłego medium reaktywnego, urządzenie do wytwarzania odlewów i piec do grzania zasadniczo ciekłego medium**

(57) Przy wytwarzaniu stałych odlewów z zasadniczo ciekłego medium reaktywnego jako materiału odlewniczego, który po osiągnięciu swej temperatury żelowania reaguje tworząc stały materiał, ten materiał odlewniczy jest do dyspozycji w zbiorniku zasilającym (1). Temperatura materiału odlewniczego w zbiorniku zasilającym jest poniżej temperatury żelowania materiału odlewniczego. Za pomocą środków doprowadzających, ten materiał odlewniczy jest wprowadzany w formę odlewniczą (5), która została nagrzana do temperatury, która leży powyżej temperatury żelowania materiału odlewniczego. Bezpośrednio przed formą odlewniczą (5) włączony jest piec (4), który zasadniczo podgrzewa materiał odlewniczy.

(22 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 100957 (22) 94 07 28 6(51) A01C 15/06

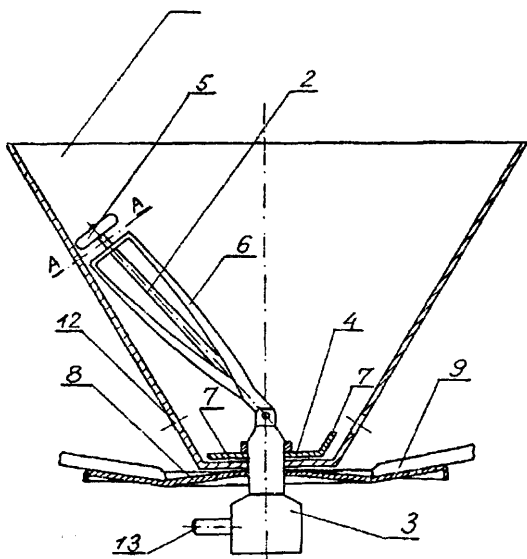
(71) Lubelska Fabryka Maszyn Rolniczych S.A.,
Lublin

(72) Stępiak Urszula, Kornacki Jerzy,
Perlejewski Władysław, Janowczyk Stanisław,
Szczuka Jerzy

(54) Rozsiewacz do nawozów

(57) Rozsiewacz do nawozów ma stożkowy zbiornik (1), w którym są umieszczone mieszadła (2) i (4). Pod zbiornikiem (1), na wałku przekładni (3), osadzona jest wklęsła tarcza rozsiewająca (8), wyposażona w nastawne łopatki (9). Zbiornik (1) w dolnej części posiada otwory wylotowe (12) i jest zamocowany razem z przekładnią (3) na ramie zawieszanej na ciągniku.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 100922 (22) 94 07 22 6(51) A01D 55/00

(71) Zakłady Mechaniczne BUMAR-ŁABĘDY
SA, Gliwice

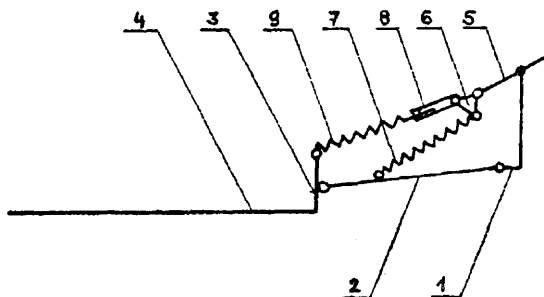
(72) Golik Grzegorz

(54) Aktywne zawieszenie belki tnącej kosiarki
rotacyjnej

(57) Rama nośna (1) ma kształt litery L z jej dolnym końcem jest wahliwie połączona belka środkowa (2), której drugi koniec jest wahliwie połączony z korpusem głowicy napędowej (3). Z drugim końcem ramy nośnej (1) jest wahliwie połączone krótkie ciągno (5), o regulowanej długości, a jego drugi koniec jest połączony wahliwie z jednym wierzchołkiem zaczepu sprężyn (6) o postaci dźwigni trójkątnej. Z drugim wierzchołkiem zaczepu

sprężyn (6) jest wahliwie połączona sprężyna napinająca (7), która swoim drugim końcem jest zaczepiona o belkę środkową (2). Z trzecim wierzchołkiem zaczepu sprężyn (6) jest wahliwie połączony napinacz sprężyny (8), którego śruba jest połączona z krótką sprężyną napinającą (9). Drugi koniec sprężyny (9) jest połączony wahliwie z korpusem głowicy napędowej (3) powyżej miejsca zaczepienia belki środkowej (2).

(1 zastrzeżenie)



sprężyn (6) jest wahliwie połączona sprężyna napinająca (7), która swoim drugim końcem jest zaczepiona o belkę środkową (2). Z trzecim wierzchołkiem zaczepu sprężyn (6) jest wahliwie połączony napinacz sprężyny (8), którego śruba jest połączona z krótką sprężyną napinającą (9). Drugi koniec sprężyny (9) jest połączony wahliwie z korpusem głowicy napędowej (3) powyżej miejsca zaczepienia belki środkowej (2).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 100923 (22) 94 07 22 6(51) A01D 55/00

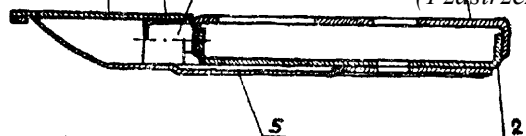
(71) Zakłady Mechaniczne BUMAR-ŁABĘDY
SA, Gliwice

(72) Golik Grzegorz

(54) Zespół korpusu z osłoną belki tnącej
kosiarki rotacyjnej

(57) Korpus składa się z dwóch elementów wygiętych w kształcie litery C, przy czym górna część (1) ma wymiar szerokości większy o dwie grubości ścianki od wymiaru szerokości dolnej części (2). Po złożeniu krótszymi ramionami do siebie dolna część wchodzi do górnej, tworząc przestrzeń zamkniętą. W tym położeniu obie części są połączone nierozłącznie. Do boku górnej części są zamocowane czopy (3). Na czopach (3) jest osadzona osłona zaopatrzona w tulejki (6) umieszczone pomiędzy górnym płatem (4) i dolnym płatem (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103258 (22)95 08 22 6(51) A01G 23/087

(71) Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowo-Handlowe LASEL
Sp. z o.o., Rybnik

(72) Wons Henryk, Pysz Krzysztof

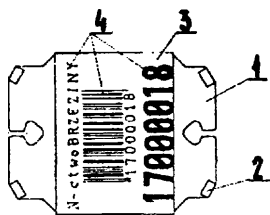
(54) **Znacznik do znakowania okrągłaków i drewna tartacznego**

(57) Znacznik służy do znakowania okrągłaków i drewna tartacznego.

Znacznik został ukształtowany w formie podłużnej płytki (1) z tworzywa sztucznego. Ma na powierzchni czołowej i tylnej naklejoną naklejkę (3) z nadrukowanym kombinowanym opisem (4), umieszczonym w kilku wierszach po stronie czołowej, zapisanymi prostopadle do osi podłużnej i powtórzonym numerycznym opisem (6) zapisanym po stronie tylnej. Na obu końcach płytka (1) posiada wzdłuż osi podłużnej prowadnicze otwory, połączone ze szczelinami wychodzącymi na zewnątrz.

Znacznik ze względu na nieograniczoną odporność na warunki atmosferyczne i duże walory użytkowe, może mieć powszechne zastosowanie w leśnictwie.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 100951 (22) 94 07 26 6(51) A01K 29/00

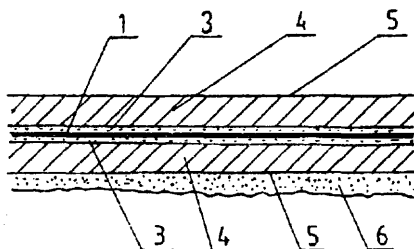
(75) Szymański Wojciech, Krobia

(54) **Podgrzewacz kojca hodowlanego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest podgrzewacz kojca hodowlanego, mający zastosowanie w hodowli młodzieży różnych gatunków zwierząt.

Podgrzewacz ma elektryczny element grzejny w postaci ukształtowanego meandrowo drutu oporowego (1) z dwustanowym regulatorem temperatury, usytuowany między dwiema warstwami siatki izolacyjnej (3), obłożonej dwustronnie warstwami termoprzewodzącej masy usztywniającej (4) pokrytymi warstwą ochronną (5) i od spodu warstwą termolacyjną (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 102595 (22) 95 05 09 6(51) A01K 97/06

(75) Maciejewski Krzysztof, Wrocław

(54) **Pojemnik, zwłaszcza dla przyborów wędkarskich**

(57) Pojemnik, zwłaszcza dla przyborów wędkarskich, utworzony z cylindrycznej tulei (1) osadzonej przesuwnie w cylindrycznej pokrywie (2), charakteryzuje się tym, że cylindryczna tuleja (1) ma na pobocznicy wzdłużny rowek (3) z poprzecznymi

wnękami rozmieszczonymi w równych odstępach, a cylindryczna pokrywa (2) ma na pobocznicy kołki (5) usytuowane od strony wewnętrznej, przy czym kołki (5) są usytuowane w identycznych odległościach jak wnęki.

(2 zastrzeżenia)



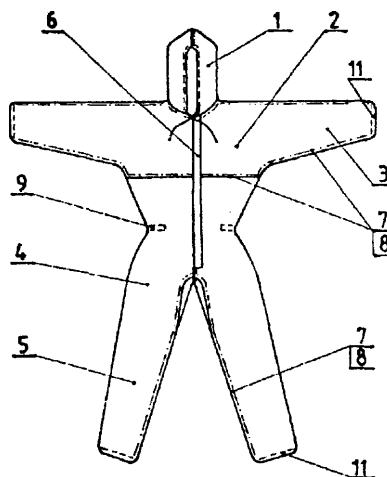
U1(21) 103241 (22) 95 08 17 6(51) A41D 13/02

(75) Rudol Roman, Bydgoszcz

(54) **Kombinezon ochronny**

(57) Kombinezon ochronny wykonany jest z materiału syntetycznego, który stanowi tkanina stilonowa z włókien profilowanych typu "błysk" o masie powierzchniowej od 54 do 60 g/m² z wykończeniem antystatycznym, przy czym kombinezon składa się z zszytych ze sobą trzech zasadniczych części: kaptura (1), górnego korpusu (2) z rękawami (3) i korpusu dolnego (4) z nogawkami (5), przy czym na całej przedniej długości kombinezon jest rozpinany.

(6 zastrzeżeń)



U1(21) 100924 (22) 94 07 22 6(51) A43B 3/12

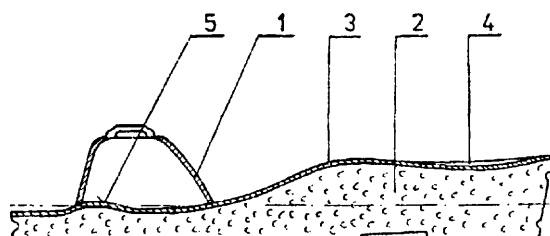
(75) Piantini Gulio, Brody

(54) **Obuwie letnie**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest obuwie letnie z odkrytą piętą.

Obuwie to ma spód (2) z porowatą wkładką (3), w których wykonane jest zagłębienie (4) pod piętę i podpalcowy wałek (5). Wielelementowa cholewka (1) mocowana jest bezpośrednio ze spodem (2) i wkładką (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100986 (22) 94 08 03 6(51) A47K 3/23

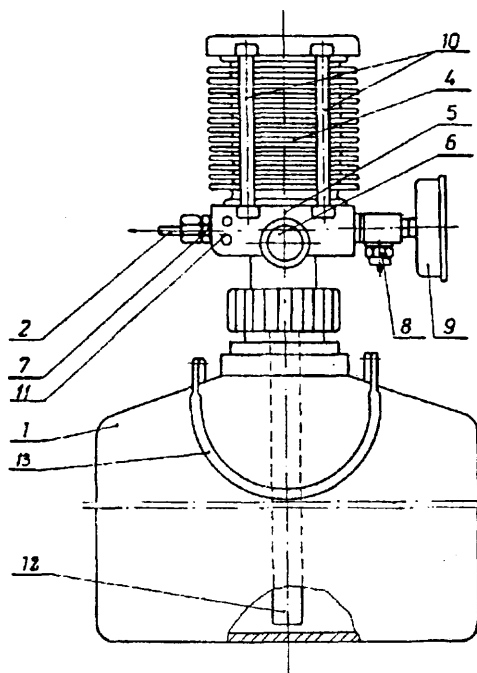
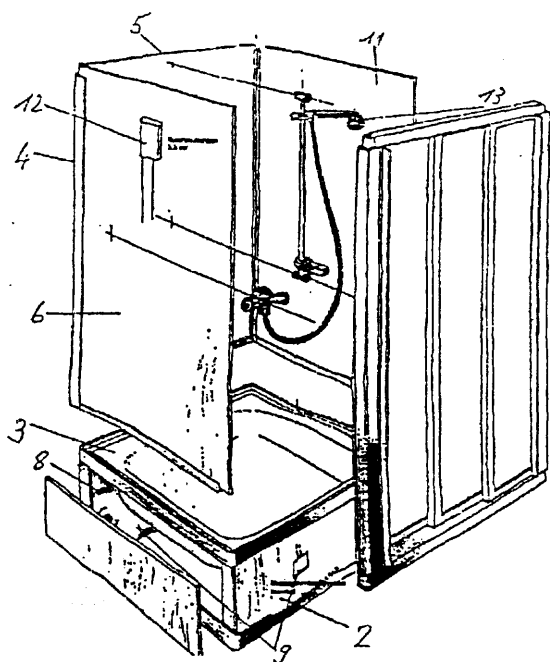
(71) Thermomat Vertriebsgesellschaft mbH für technische Neuheiten, Berlin, DE

(72) Saley Michael

(54) **Kabina natryskowa przenośna**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kabina natryskowa przenośna z zawierającą brodzik podstawą z syfonem spustowym i połączoną z podstawą częścią nasadzaną, składającą się ze ścianki tylnej, dwóch połączonych z nią ścianek bocznych i połączonych z nimi, tworzących wejście kabiny natryskowej, elementów ściennych. Kabina cechuje się tym, że w podstawie (2) poniżej brodzika (3) umieszczona jest płytka montażowa (8) z przewidzianym na niej odsysającym układem pomp (9), że elementy części nasadzonej (4) i brodzik (3) są na przeciwnych krawędziach połączone przy pomocy schnącej w ciągu około 36 godzin, tworzącej trwałe, lecz zarazem elastyczne **połączenie, masy klejącej** i że na wewnętrznej powierzchni (11) ścianki tylnej (5) i/lub na jednej ze ścianek bocznych (6) części nasadzonej (4) kabiny natryskowej (1) umieszczona jest połączona z grzejnikiem wody (12) armatura natryskowa (13).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 100998 (22) 94 08 04 6(51) A61F 13/15

(75) Buczyło Edward, Łódź

(54) **Wielowarstwowy podkład higieniczny z wymiennym wkładem chłonnym**

(57) Wielowarstwowy podkład higieniczny z wymiennym wkładem chłonnym, przeznaczony dla ludzi leżących z zaburzeniami w oddawaniu moczu, wykonany jest w postaci koperty zszytej na trzech bokach, w której górna część składa się z warstwy tkaniny lub dzianiny z włókna polimerowego (1) połączonej metodą sklejania lub przeszycia z włókniną polipropylenową (2), a dolna część z materiału włókienniczego laminowanego folią polimerową (3). Do przeciwnych boków koperty przyszyte są dwie taśmy z regulowanymi zaczepami służące do umocowania podkładu higienicznego na materacu. W kopercie umieszcza się wkład chłonny wielokrotnego użytku składający się z dwóch warstw pianki poliuretanowej (5) połączonych przez sklejanie lub przeszycie z warstwą **grubej włókniny bawełnianej** (6) lub innego materiału włókienniczego o dużej chłonności wody.

(1 zastrzeżenie)

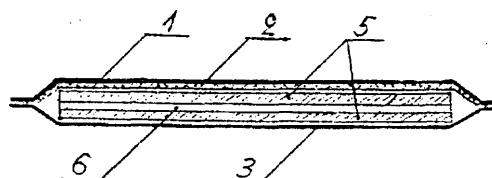
U1(21) 100921 (22) 94 07 22 6(51) A61B 17/36

(75) Ziarno Józef, Warszawa

(54) **Urządzenie kriomedyczne, zwłaszcza do zabiegów chirurgicznych**

(57) Urządzenie kriomedyczne zawiera pojemnik (1) z ciekłym azotem i połączony z pojemnikiem węż (2) do transportu ciekłego azotu do znajdującego się na końcu węża (2) krioaplikatora. Pojemnik (1) jest wyposażony w mieszek (4), służący do wytwarzania ciśnienia w zbiorniku (1). W dolnej części mieszka (4), na jego korpusie (5), znajduje się pokrętło (6) odcinające upływ azotu z pojemnika (1) oraz upust (7) zapewniający przedmieszczenie się ciekłego azotu do węża (2). Na korpusie (5) mieszka (4) znajduje się zawór bezpieczeństwa (8) oraz miernik ciśnienia gazu (9), a także dwa zaciski (11), służące do doprowadzenia zasilania elektrycznego w celu odmrożenia końcówki krioaplikatora. Mieszek (4) jest wyposażony w przewodnice (10) mocowane trwale do korpusu (5) i utrzymujące mieszek (4) w odpowiednim położeniu. W zbiorniku (1) jest usytuowana rurka (12) do transportu ciekłego azotu do węża (2).

(5 zastrzeżeń)



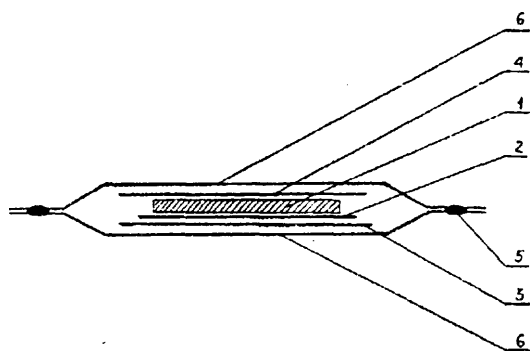
U1(21) 100925 (22) 94 07 22 6(51) A61L 15/42

(75) Kik Mirosław, Ujazd

(54) **Opatrunek hydrożelowy**

(57) Opatrunek hydrożelowy (1) zawarty jest pomiędzy włókienniczym materiałem opatrunkowym (2), umieszczonym na folii (3), a folią (4). Całość zabezpieczona jest w opakowaniu (6), zamkniętym szczelnie przez trwałe połączenie spawem (5) brzegów folii.

(1 zastrzeżenie)



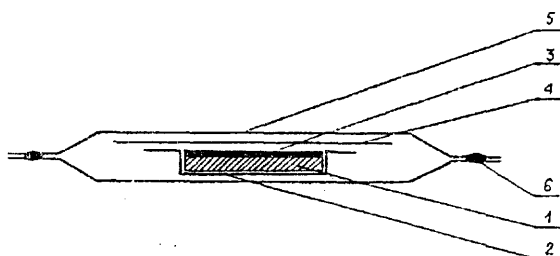
U1(21) 100926 (22)94 07 22 6(51) A61L 15/42

(75) Kik Mirosław, Ujazd

(54) Opatrunek **hydrożelowy**

(57) Opatrunek hydrożelowy (1), wylany do foremki (2), posiada na powierzchni włókienniczy materiał opatrunkowy (3), na którym umieszczono folię (4). Całość zabezpieczona jest w opakowaniu z folii (5), zamkniętej szczelinie przez trwałe połączenie brzegów spawem (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100932 (22) 94 07 26 6(51) A62C 13/76

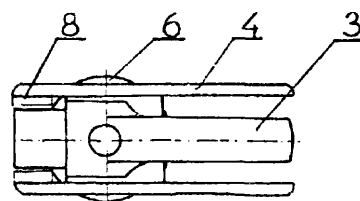
(75) Gostyński Jerzy, Kobylnica, Kończewo;
Czerniak Jerzy, Słupsk

(54) Korpus głowicy

(57) Korpus głowicy gaśnicy ma część roboczą o kształcie sześciianu, którego dwie ścianki boczne, powyżej ścianki górnej są wydłużone i rozszerzone ku górze, stanowiąc dwie symetryczne osłony (4). Dolna płaszczyzna wsparta jest na pierścieniu (6)

z gwintem. Na dwóch pozostałych bocznych płaszczyznach są dysza i pierścieniowy uchwyt (3).

(4 zastrzeżenia)



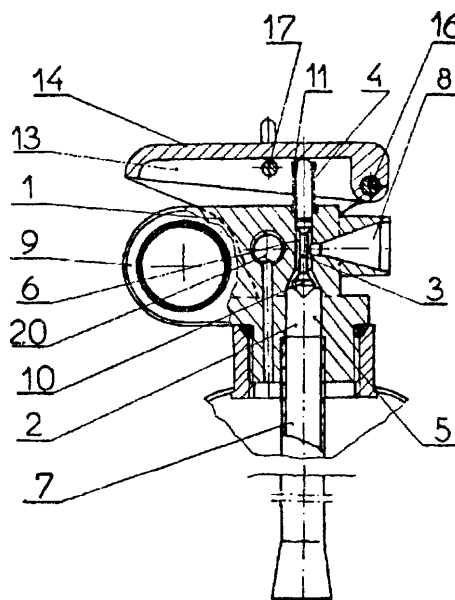
U1(21) 100933 (22) 94 07 26 6(51) A62C 13/76

(75) Gostyński Jerzy, Kobylnica Kończewo;
Czerniak Jerzy, Słupsk

(54) Głowica gaśnicy

(57) Głowica gaśnicy ma na korpusie (1) dwie symetryczne osłony układu dźwigniowego, pomiędzy którymi umieszczona jest dźwignia wyzwalająca środek gaśnicy. Cały układ korpusu gaśnicy zawarty jest w polu prostokąta. Popychacz (3) umieszczony jest w otworze (2) kształtowym korpusu (1) i ma grzybek (10) współpracujący z przewężeniem w otworze (2) kształtowym.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 100938 (22) 94 07 25 6(51) B01D 27/08

(75) Mielecki Tadeusz, Kęty; Rozmus Stanisław,
Nowa Wieś

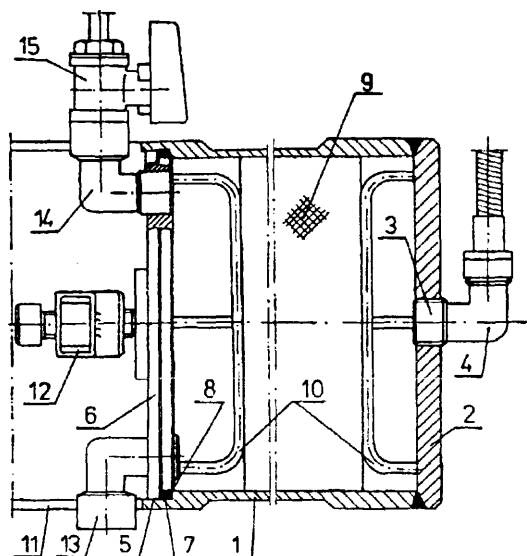
(54) Filtr wodny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest filtr wodny przeznaczony do użytku w gospodarstwie domowym.

Filtr wodny składa się z cylindrycznej obudowy (1), zespolonej z jednej strony z dnem (2), posiadającym przełotowy otwór (3) spustowy z króćcem (4). Druga strona cylindrycznej obudowy (1) zakończona jest podtocieniem (5), w którym osadzona jest rozdzielnie pokrywa (6) z elastyczną uszczelką (7), osadzoną na uskoku (8). Wkład filtrujący (9) osadzony jest wewnątrz cylindrycznej obudowy (1), pomiędzy sprężystymi elementami (10). Pobocznicą cylindrycznej obudowy (1), od

strony pokrywy (6) ma naprzeciw siebie usytuowane kątowe wycięcia (11) dla osadzenia w nich elementu dociskowego (12) pokrywy (6). W pokrywie (6) osadzono króciec wlotowy (13) i króciec spustowy (14) zakończony zaworem (15).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103231 (22) 95 08 17 6(51) B07B 1/10

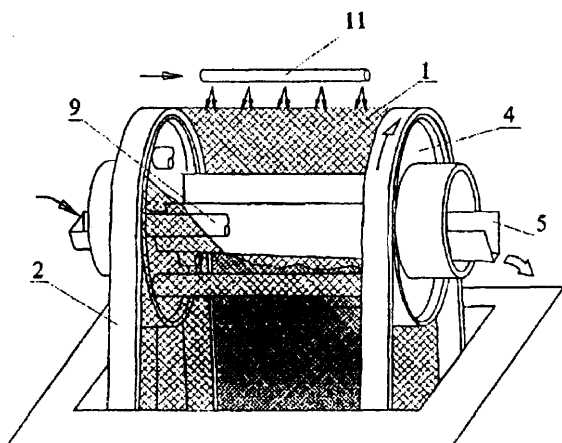
(75) Czekala Zygmunt, Pruszków

(54) Sito obrotowe

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest sito obrotowe bezramowe do oczyszczania wody z drobnych zanieczyszczeń mechanicznych, zwłaszcza w ujściach wód powierzchniowych z wodą surową doprowadzoną do wnętrza sita.

Sito obrotowe charakteryzuje się tym, że siatka czyszcząca (1) jest zamocowana do brzegów pasów zębatach (2) od ich zewnętrznej strony przy pomocy elementów łączących, a koła zębata (4) zespołu napędowego połączone są układem belek (9) i tworzą bęben. Wewnątrz bębna umieszczona jest rynna (5) odprowadzająca zanieczyszczenia.

(1 zastrzeżenie)



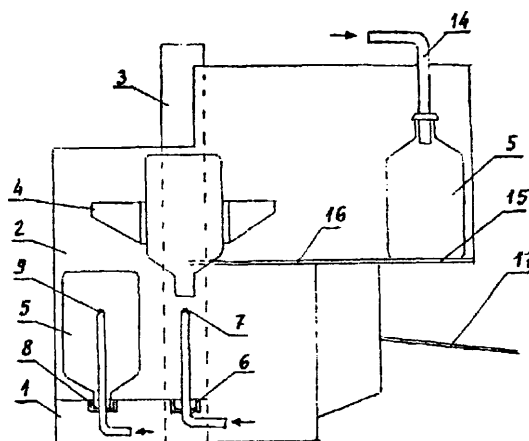
U1(21) 100947 (22) 94 07 27 6(51) B08B 9/20

(75) Wijas Anatoliusz, Słubice

(54) Urządzenie do mycia i napełniania pojemników, zwłaszcza płynem spożywczym

(57) Urządzenie do mycia i napełniania pojemników, zwłaszcza płynem spożywczym składa się z podstawy (1) i obudowy (2), w której to podstawie (1) osadzona jest kolumna (3), a w niej ułożyskowany jest obrotowy krzyżak (4). W podstawie (1) znajdują się gniazda myjące (6) i gniazda płuczące (8) z osadzonymi w nich dyszami myjącymi (7) i dyszami płuczącymi (9). Na kolumnie (3) osadzony jest krążek linowy oraz w obudowie drugi krążek linowy, przez które przeciągnięta jest linka zaczepiona jednym końcem do krzyżaka (4), a drugim końcem do przeciwwagi. Ponadto w obudowie znajduje się nalewak (14) do napełniania pojemników (5).

(1 zastrzeżenie)



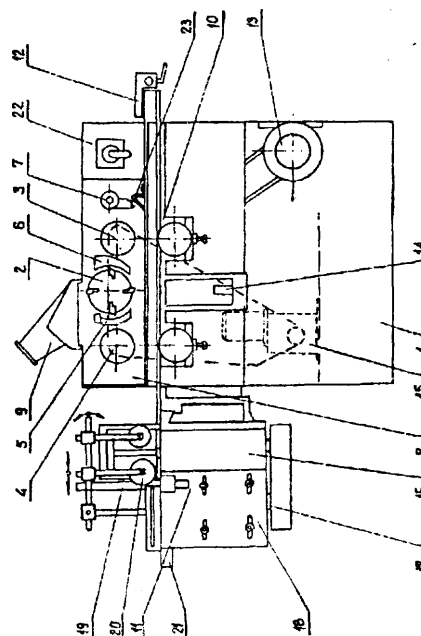
U1(21) 100956 (22) 94 07 28 6(51) B27C 1/02

(71) Koronowska Fabryka Maszyn i Urządzeń KOFAMA, Koronowo

(72) Stryzek Stanisław, Superson Grzegorz, Turzyński Tadeusz, Gieraj Zenon, Jagła Ryszard

(54) Strugarka trzystronna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest strugarka trzystronna, zwłaszcza do obróbki drewna i materiałów drewnopodobnych.



Istota strugarki polega na tym, że wrzeczona pionowe (16) lewe i prawe usytuowane są na płycie (18) i mają mechanizm śrubowy (19), zaś dociski (20) usytuowane są na stoliku odbiorczym, natomiast mechanizm zapadek przeciwozrutowych (23) usytuowany jest nad listwą prowadzącą (12) mocowaną na stole (10).

Strugarka nadaje się do wykonywania desek podłogowych, listew boazeryjnych i innych materiałów wymagających trójstronnej obróbki.

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 100955 (22) 94 07 28 6(51) B27C 1/04

(71) Koronowska Fabryka Maszyn i Urządzeń
KOFAMA, Koronowo

(72) Gierej Zenon, Jagła Ryszard, Stryczek
Stanisław, Superson Grzegorz, Turzyński
Tadeusz, Guzik Kazimierz

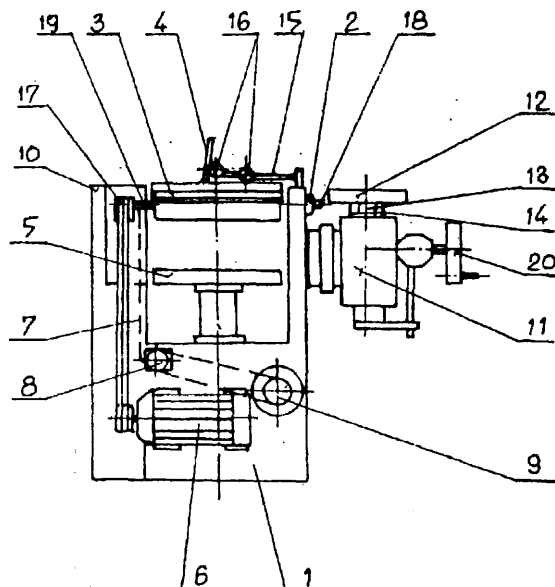
(54) **Strugarka wyrówniarko-grubiarka**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest strugarka wyrówniarko-grubiarka z przystawką wiertarką, zwłaszcza do obróbki drewna i materiałów drewno pochodnych z możliwością ostrzenia noży strugarskich.

Istota wzoru polega na tym, że poniżej zespołu obróbczego (2) wewnątrz korpusu (1) usytuowany jest stół grubiarki (5) oraz strugarka posiada napęd posuwu składający się z przekładni łańcuchowej (7), przekładni ślimakowej (8) i silnika posuwu (9) oraz posiada przystawkę (11), natomiast przystawka (11) połączona rozłącznie z korpusem (1) posiada skrętny stolik (12) z wałkiem (13) obracany w tu lei (14).

Strugarka wyrówniarko-grubiarka służy do strugania wyrównującego i grubościowego wiercenia otworów frezowania rowków oraz ostrzenia narzędzi.

(2 zastrzeżenia)

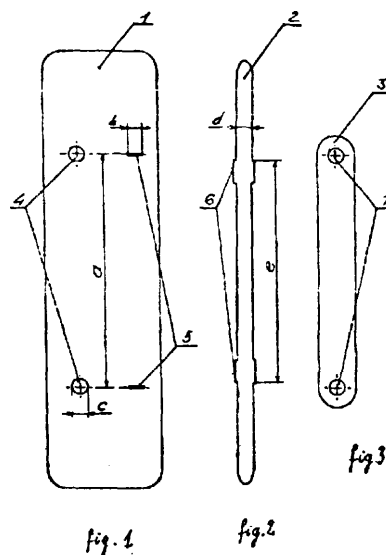


U1(21) 100981 (22) 94 08 01 6(51) B42F 13/02

(75) Blachowski Karol, Mysłowice

(54) **Uchwyt do przechowywania dokumentów**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest uchwyt do przechowywania dokumentów w segregatorach.



Uchwyt składa się z podkładki (1), blaszki łączącej (2) i nakładki (3). Podkładka (1) posiada co najmniej dwa otwory (4) i dwa nacięcia (5) o rozstawie (a) równym rozstawowi stempli dziurkacza biurowego. Blaszka łącząca (2), o długości (2a) i szerokości (d) mniejszej niż szerokość (b) nacięć (5), ma dwa prostokątne występy (6), rozmieszczone symetrycznie po obu bokach, w odległości (e) mniejszej niż wewnętrzny odstęp między stemplami dziurkacza biurowego.

(1 zastrzeżenie)

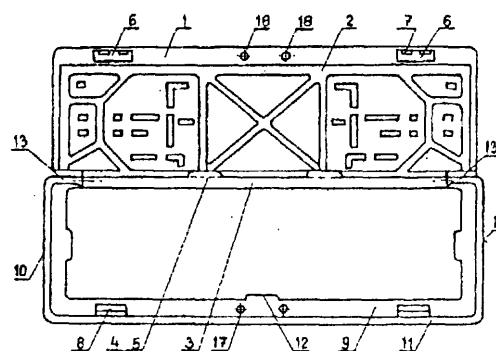
U1(21) 100958 (22) 94 07 29 6(51) B60R 13/10

(75) Pietkiewicz Adam, Kraków

(54) **Obudowa kasetowa**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie skutecznego i bezpiecznego mocowania tablicy rejestracyjnej w pojazdach samochodowych i autobusach z jednoczesnym zabezpieczeniem tablicy rejestracyjnej przed odkręceniem przez osoby niepowołane. W tym celu obudowę kasetową zaopatrzono w odpowiednio wyprofilowaną ramkę (1), w kształcie ażurowej podstawy, zawierającą prostokątne gniazdo (2) i występy (4), rozstawione w pewnych odstępach od siebie i w uchylnej ramce (9) z końcówkami (13) zakończonymi obustronnie sworzniami. W górnej części ramki (1) znajdują się prostokątne przełotowe otwory (6), naprzeciw których umieszczone są odpowiednio ukształtowane poprzeczne zaczepy (7), które współpracują ze sprężynującymi zapadkami (8) w kształcie zagiętych pazurków wykonanych od strony wewnętrznej uchylnej ramki (9). Pod występami (4) w ramce (1) są szczeliny (5) o szerokości równej grubości tablicy rejestracyjnej, zaś na krótszych bokach (10) i na dłuższym boku (11) uchylnej ramki (9) umieszczone są występy (12) odpowiadające swoim kształtem i wielkością występom (4) znajdujących się w ramce (1).

(3 zastrzeżenia)



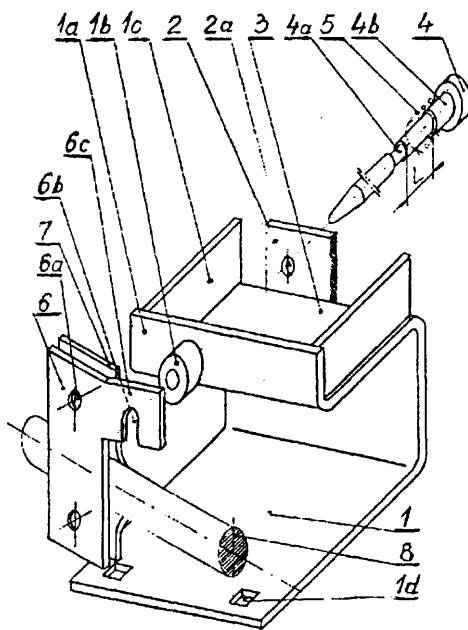
U1(21) 102112 (22) 95 02 22 6(51) B60R 25/06

(75) Wójcicki Tadeusz, Warszawa

(54) Zespół **blokująco-zwalniający** przesuw ciężna zmiany biegów w samochodzie

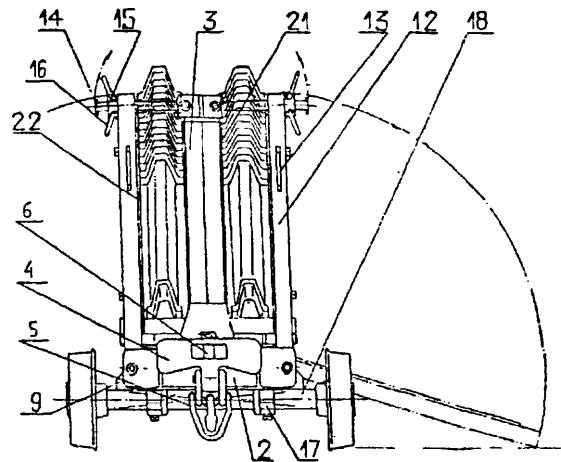
(57) Zespół **blokująco-zwalniający** przesuw zmiany biegów w samochodzie wyposażony w zamek uruchamiany kluczem i rygiel przemieszczający się przez otwór w zamku, posiada stojak (1) kształtem przystosowany do zainstalowania w samochodzie fiat 126p z wnęką (3) dla umieszczenia zamka. Na ciężnie (8) zmiany biegów zamocowany jest zaczep (6) utwierdzony przez skrócenie z nakładką (7). Otwór (2a) w ścianie tylnej (2) stojaka (1) jest mniejszy od średnicy (4b) rygla i przez to niemożliwe staje się wyłamanie zastawek zamka spowodowane usiłowaniami wbicia rygla do wnętrza zamka przy zablokowanym przesuwie ciężna (8).

(3 zastrzeżenia)



kłonic (12) od strony wewnętrznej zamocowane są nakładki drewniane (21) i (22).

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 101003 (22) 94 08 04 6(51) B61G 1/06

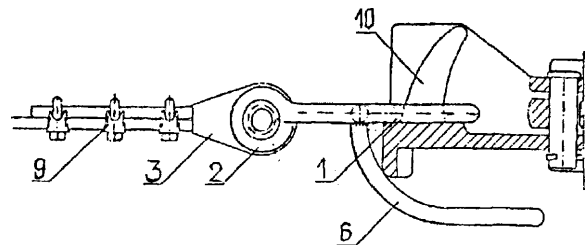
(71) Kopalnia Węgla Kamiennego BUDRYK SA, Ornontowice

(72) Jaszczyk Stefan, Piątek Jan

(54) Zawieszenie do ciągnięcia wozów po pochylniach

(57) Zawieszenie do ciągnięcia wozów po pochylniach ma hak widłowy wykonany z okrągłego pręta metalowego w postaci ciągnącego ogniwa (1) o kształcie litery U, którego ramiona na końcach ukształtowane są w ucha (2) połączone obrotowo z kauszą (3) poprzez sworznię. Ramiona ciągnącego ogniwa (1) połączone są poprzeczką, a od spodu w miejscu spojeń ramion ogniwa (1) z poprzeczką przymocowany jest kablak (6), którego prześwit zamknięty jest blachą. Kauszę (3) obejmuje lina zabezpieczona **kablakowymi** zaciskami (9). Ciągące ogniwo (1) nałożone jest na kiel (10) sprzęgu, pod który wsunięty jest kablak (6). Sworznię zabezpieczony jest **przed** wysunięciem podkładką i zawleczką.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 101002 (22) 94 08 04 6(51) B61D 11/02

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego BUDRYK SA, Ornontowice

(72) Pajdzik Ryszard, Tomaszuk Hieronim, Piątek Jan

(54) Wóz do transportu elementów obudowy łukowej typu V

(57) Wóz do transportu elementów obudowy łukowej typu V utworzony jest z wykonanej z dwóch **podłużnic** zespolonych **poprzecznikami** ramy, którą zaopatrzone w dwie belki (2), do których przymocowane są uchyłne słupy (3) dzielące wóz podłużnie na dwie burty załadownicze i stanowiące punkt oparcia załadowanych **elementów obudowy**. Na końcach do **podłużnic** ramy umocowane są zderzaki (4) wyposażone w sprężę (5) i sworznie (6). Od góry poprzecznie do podłużnie ramy, przy każdym słupie (3), przytwierdzona jest trwale belka z fragmentami łukowej obudowy, a z boku do podłużnie ramy przymocowane są żebra wsporcze (9) zestawów kołowych i wsporniki wyposażone w sworznie, na których obrotowo osadzone są uchyłne kłonic (12) z uchwyty (13) podtrzymywane w pozycji pionowej trapezowymi śrubami (14) połączonymi obrotowo ze słupami (3) i zaopatrzone w nakrętki (15) wyposażone w uchwyty (16). Od spodu do podłużnie ramy przymocowane są jarzma (17) z osadzonymi w nich osiami (18) zestawów kołowych oraz ucha z umieszczoną w nich poprzeczką. Do obu bocznych powierzchni uchylnych słupów (3) oraz uchylnych

U1(21) 103273 (22) 95 08 23 6(51) B62J 1/08

(75) Kluszczyński Zbigniew, Ślawno; Kluszczyński Bogdan, Ślawno

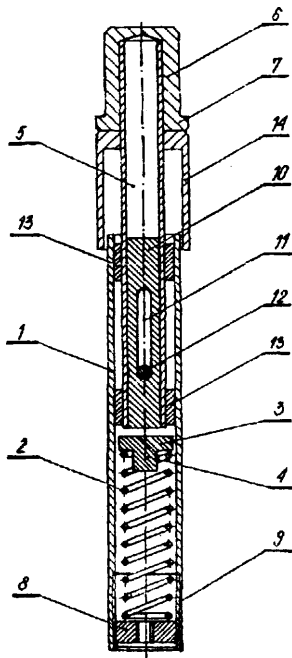
(54) Wspornik amortyzujący, zwłaszcza do siodełka rowerowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem ograniczenia skutków wstrząsów wywołanych jazdą rowerem po nierównym terenie.

Wspornik amortyzujący, zwłaszcza do siodełka rowerowego, posiada rurę prowadzącą (1), wewnątrz której umieszczona

jest sprężyna (2), a nad nią grzybek (3) i rurowy sworzeń nośny (5), którego górna część, zaopatrzona w tuleję mocującą (6), wystaje na zewnątrz, zaś część dolna, osadzona wewnątrz rury prowadzącej (1), posiada podłużny otwór (11) wykonany przelotowo przez ścianki rury sworznia i osadzony w niej trzpień usztywniający (10), przez który przechodzi poziomy wodzik (12), osadzony końcami w rurze prowadzącej (1). Rura prowadząca (1) od dołu zamknięta jest gwintowaną zaślepką (8) wkręconą w nagwintowaną od wewnątrz końcówkę (9).

(6 zastrzeżeń)



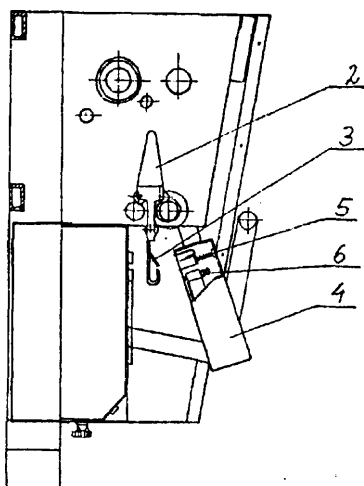
U1(21) 100944 (22) 94 07 27 6(51) B65B 59/00

(75) Polkowski Zbigniew, Zduńska Wola

(54) **Pakowarka konfekcyjna**

(57) Pakowarka konfekcyjna, przeznaczona do pakowania w worki foliowe, odzieży na wieszakach, wyposażona jest w klin rozdzielający rękaw foliowy (2) z hakiem do zawieszania (3). Pakowarka zaopatrzona jest również w noże odcinające (5) umieszczone w głowicy uchylnej (4), w której umiejscowione są elementy grzewcze (6), usytuowane pod pewnym kątem, dopasowanym do kształtu wieszaka.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 100953 (22) 94 07 28 6(51) B65D 1/04

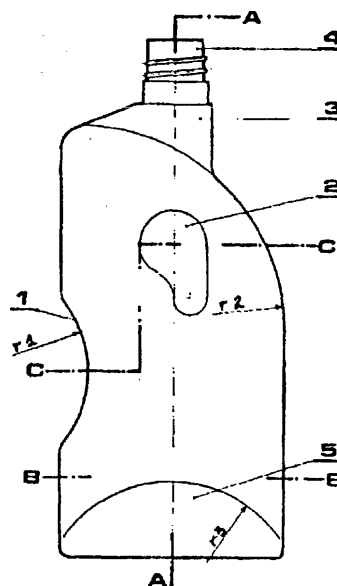
(71) INCO-VERITAS Sp. z o.o., Warszawa

(72) Sroczyński Bolesław, Wysocki Grzegorz, Pieczkowski Marian, Józwiak Wiktor, Fira Andrzej, Kiczor Wiesław, Bobrowski Ryszard

(54) **Butelka**

(57) Butelka, przeznaczona szczególnie do płynów używanych w gospodarstwie domowym, charakteryzuje się tym, że na bocznej zaokrąglonej powierzchni, w środkowej części, znajduje się łukowe wgłębienie (1) o promieniu (r1), natomiast na bocznych powierzchniach w górnej części ukształtowane są dwa wklęsnięcia (2) o owalnym zarysie. Górna boczna krawędź butelki jest zaokrąglona po łuku (r2).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 100942 (22) 94 07 27 6(51) B65D 5/00

(71) Janosz Kazimierz, Bielsko-Biała; Janosz-Kowalczyk Barbara, Bielsko-Biała; Kowalczyk Artur, Bielsko-Biała; Czyłok Brygida, Bielsko-Biała; Czyłok Leszek, Bielsko-Biała; Faruga Katarzyna, Bielsko-Biała; Faruga Jarosław, Bielsko-Biała; Janosz Andrzej, Bielsko-Biała

(72) Faruga Jarosław

(54) **Pudełko**

(57) Pudełko stanowi opakowanie trzech butelek i sześciu naczyń do picia.

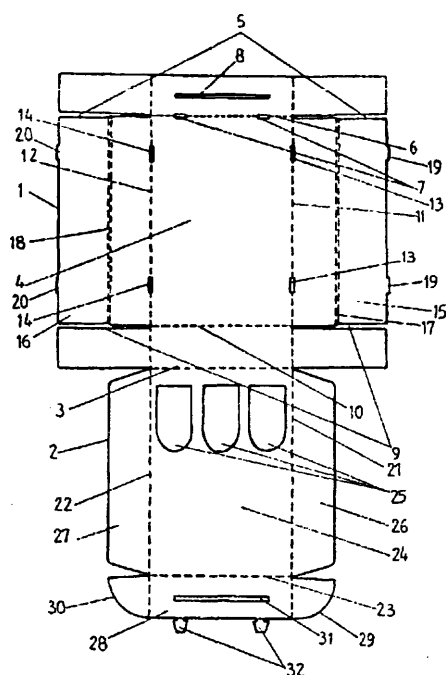
Korpus pudełka, wykonany z jednego kawałka płaskiego materiału o charakterystycznym kształcie, z nacięciami, zagięciami i otworami, ma kształt dwóch prostokątów o wspólnym boku (3), z których większy (1), tworzący podstawę (4) i boki, ma w górnej części poziome nacięcia (5), połączone linią zagięcia (6), zawierającą dwa prostokątne otwory (7) i długą prostokątną szczelinę (8) nad nimi oraz podobne nacięcia (9) i zagięcia (10) w dolnej części.

Pionowe zagięcia (11, 12) z otworami (13, 14) wyznaczają części boczne (15, 16) z występami (19, 20) i podwójnymi wzdłużnymi zagięciami (17, 18).

Mniejszy prostokąt (2), stanowiący pokrywę, ma część frontową (24) z trzema otworami (25).

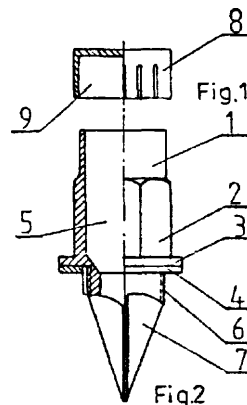
Uzupełnienie korpusu stanowi uchwyt, przechodzący wewnątrz pudełka w płytkę z otworami i nacięciami oraz wkładką, dzielącą wnętrze pudełka na trzy komory.

(1 zastrzeżenie)



Nalewak stanowi korpus, którego górna zewnętrzna powierzchnia walcowa (1) ku dołowi przechodzi w powierzchnię wieloboku (2), zakończoną kołnierzem (3) z elastyczną uszczelką (4). Korpus ma przełotowy otwór (5). Z korpusem od strony kołnierza (3) połączona jest trwale gwintowana część wkrętna (6), zakończona trójkątnymi skrzydełkami tnącymi (7). Na górnej walcowej powierzchni (1) korpusu osadzono rozłącznie nakrywkę (8), mającą nieprzełotowy otwór (9). Wszystkie części korpusu tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100978 (22) 94 07 30 6(51) B65D 47/06

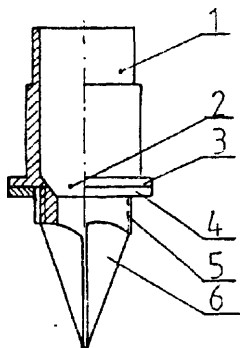
(75) Leszczyński Lech, Bielsko-Biała;
Leszczyńska Ewa, Bielsko-Biała

(54) Nalewak

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest nalewak, przeznaczony zwłaszcza do stosowania dla kartonowych opakowań z napojami.

Nalewak składa się z korpusu (1) w kształcie walca o stopniowanej średnicy zewnętrznej, mającego przełotowy otwór (2). Korpus (1) zakończony jest kołnierzem (3) z elastyczną uszczelką (4). Z korpusem (1) połączona jest gwintowana część wkrętna (5), zakończona trójkątnymi skrzydełkami tnącymi (6). Na górnej części korpusu (1) osadzona jest rozłącznie nakrywka mająca nieprzełotowy otwór. Wszystkie części korpusu (1) stanowią monolit.

(1 zastrzeżenie)



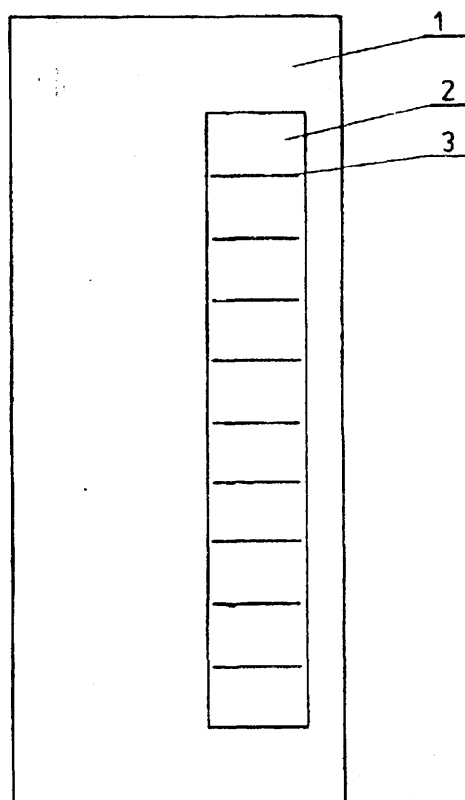
U1(21) 100935 (22) 94 07 26 6(51) B65D 85/60

(75) Kozielski Marek, Warszawa

(54) Opakowanie, zwłaszcza do pałeczek nawozowych

(57) Opakowanie składa się z płaskiej podstawy (1) i wypukłej górnej części (2) z folii przezroczystej i charakteryzuje się tym, że w górnej części opakowania (2) znajdują się równomierne rozmieszczone wgłębienia (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100979 (22) 94 07 30 6(51) B65D 47/06

(75) Leszczyński Lech, Bielsko-Biała;
Leszczyńska Ewa, Bielsko-Biała

(54) Nalewak

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest nalewak, przeznaczony zwłaszcza do stosowania dla kartonowych opakowań z napojami.

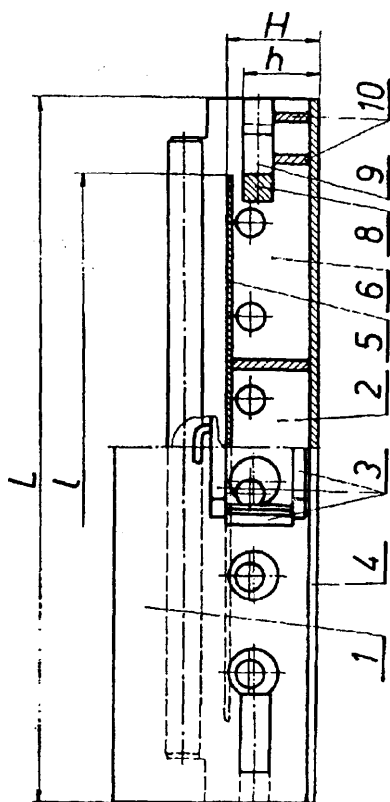
U1(21) 100989 (22) 94 08 03 6(51) B65G 19/28

- (71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Metalowego, Sztum
 (72) Tomaszewski Wiesław, Niedlich Henryk, Rec Wiesław, Kaczmarek Kazimierz
 (54) **Wspornik zastawki górniczego przenośnika zgrzeblowego**

(57) Wspornik ma pionową płytę główną (1) zakończoną u dołu wysuniętym w stronę ociosu kadłubem (2) zbudowanym z poziomej płyty spagowej (4), poziomej płyty górnej (5) i płyty czołowej (6). **Przeciwlegle** do kadłuba (2) pionowa płyta główna (1) ma przytwierdzone przyłącze (3) przesuwnika zmechanizowanej obudowy kroczącej. Kadłub (2) ma nakładki (8) zawierające wyprofilowane przelotowe gniazda (9) umieszczone poziomo. Nakładki (8) połączone są trwale z pionową płytą główną (1) i płytą czołową (6) wspornika, a od spodu podparte żebrami (10), z których co najmniej jedno umieszczone jest w świetle wyprofilowanego przelotowego gniazda (9). Górna pozioma płyta (5) ma długość (1) skróconą względem długości (L) kadłuba (2) wspornika.

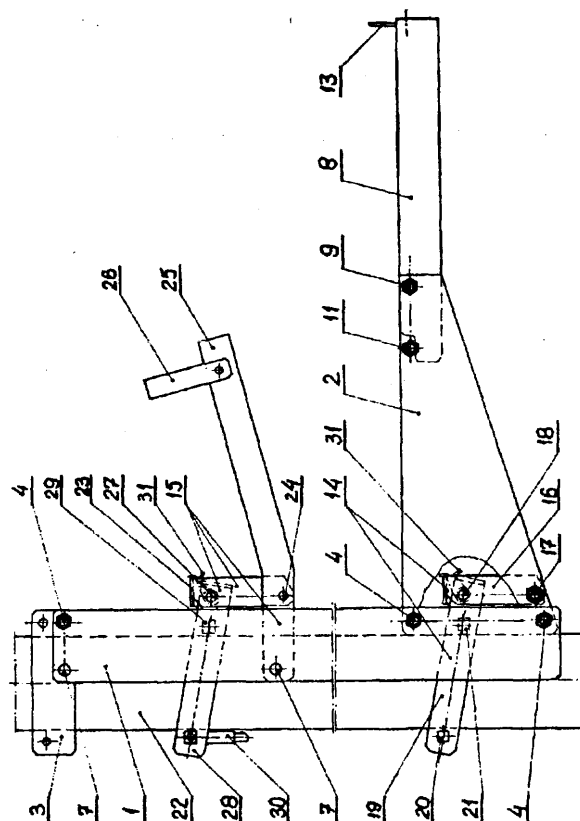
Wspornik znajduje zastosowanie w zastawkach górniczych ścianowych przenośników zgrzeblowych przewidzianych do współpracy z maszyną urabiającą kruszywo pracującą w systemie bezciągowego posuwu wzdłuż trasy przenośnika.

(1 zastrzeżenie)



są dwa zespoły **podtrzymująco-napędowe** (14) i (15), wyposażone w sprężyny skrętne (31) zapewniające ciągły kontakt prętów wielokątnych (20), (21), (29) i korbki (30) z belką prowadzącą (22).

(4 zastrzeżenia)



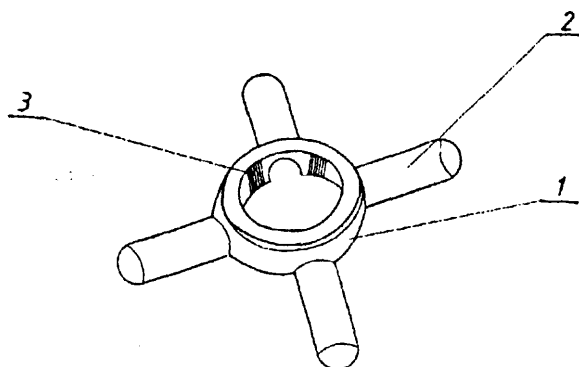
U1(21) 100962 (22) 94 08 01 6(51) B67B 7/40

(75) Pawlak Jan, Mikołów

(54) **Otwieracz do butelek, zwłaszcza typu PET**

(57) Otwieracz, wykonany w formie monolitu, ma postać spłaszczoną **tulei** (1) wygiętej nieco u góry do wewnątrz i zaopatrzonej po bokach w rozmieszczone promieniście ramiona (2). Tuleja (1), od strony wewnętrznej, posiada wzdłużne, usytuowane jeden obok drugiego wypusty (3). Ramiona (2) na obrzeżach ukształtowane są łukowo, a w przekroju poprzecznym mają postać półkoli.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 100949 (22) 94 07 26 6(51) B66B 11/04

(75) Pado Wiesław, Rzeszów

(54) **Podnośnik**

(57) Podnośnik z napędem nożnym i ręcznym, zwłaszcza do prac remontowo-budowlanych, **wykonany** jako konstrukcja wsporcza nośna, składa się z dwóch pasów pionowych (1), wspornika (2) oraz dwóch płytek (3), połączonych ze sobą nierozłącznie. Do wspornika (2) zamocowane jest uchylne ramię wspornika (8), posiadające możliwość obrotu wokół śruby (9) z tulejką dystansową. Wzdłuż pasów pionowych (1) przymocowane

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

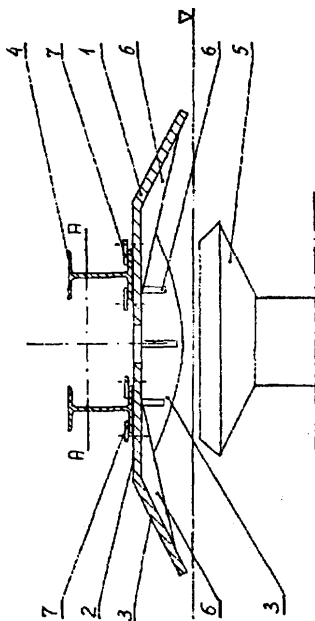
U1(21) 101001 (22) 94 08 04 6(51) C02F 3/16

- (71) Szczecińskie Przedsiębiorstwo Robót Inżynierskich S.A., Szczecin
 (72) Szostak Zenon
 (54) Osłona aeratora

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest osłona aeratora montowanego na oczyszczalni ścieków.

Osłonę aeratora stanowią cztery elementy (1). Każdy element (1) stanowi pozioma płaszczyzna (2) w kształcie prostokąta z usytuowaną ukośnie wzdłuż jednej z jej dłuższych krawędzi płaszczyzną odcinka koła (3). Elementy rozmieszczone są względem siebie co 90°.

(3 zastrzeżenia)



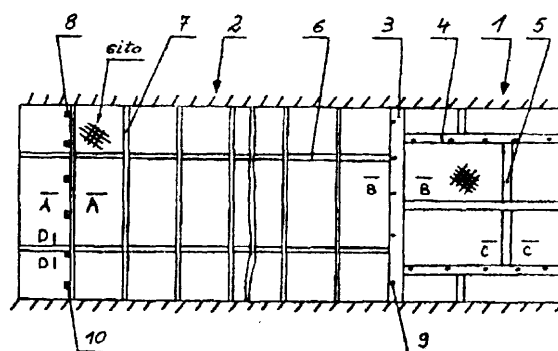
U1(21) 100952 (22) 94 07 27 6(51) C13F 5/00

- (71) Cukrownia KOŚCIAN S.A., Kościan
 (72) Małkowski Piotr, Pietrowiak Jacek
 (54) Rama mocująca sito w suszarce, zwłaszcza w suszarce wibracyjno-fluidyzacyjnej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem mocowania sita typu Conidur w suszarce wibracyjno-fluidyzacyjnej z zachowaniem maksymalnego wykorzystania powierzchni czynnej przegrody.

Rama składa się z części wzmocnionej (1) i części odciążonej (2) złączonych belką wsporczą (3) usytuowaną poprzecznie względem ramy. Część wzmocniona (1) ma wydłużone kształtowniki (4) połączone ze sobą za pomocą łączników (5), natomiast część odciążona (2) zbudowana jest z dwóch równoległych podłużnic (6), na których spoczywają poprzecznic (7) ułożone w równych odległościach od siebie na całej długości tej części ramy. Do poprzecznic (7) przymocowane są elementy osadczo-dystansowe (8) zakończone poziomo położonymi półkami (10).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1(21) 100960 (22) 94 07 29 6(51) E01C 11/22

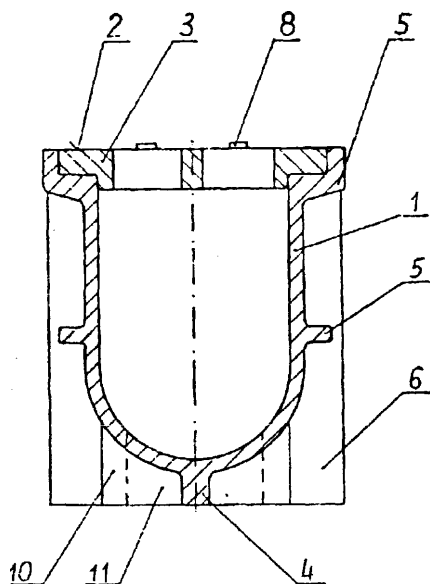
- (71) EXBUD Odlewnia Żeliwa Sp. z o.o., Starachowice
 (72) Derlatka Krzysztof, Pisarski Ryszard
 (54) Korytko odpływowe

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest korytko odpływowe, służące do budowy systemów odwadniających ulice i place.

W dnie korpusu (1) korytka, od strony zewnętrznej, wykonane jest żebro główne (4), przebiegające wzdłuż całej długości prostopadle do czoła (2) korytka. Dodatkowo, również wzdłuż korpusu (1), parami po dwóch stronach ścian korytka, wykonane są od strony zewnętrznej żebra boczne (5), z których jedno stanowi czoło (2), a drugie jest równoległe do czoła (2). Żebro główne (4) i żebra boczne (5) są objęte prostokątnymi żebrowaniami poprzecznymi (6), które ukształtowane są w płaszczyznach prostopadłych do

osi wzdłużnej korytka tak, że dwa skrajne tworzą czoła boczne korytka

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 100940 (22) 94 07 25 6(51) E02D 27/42

(71) Zakład Wykonawstwa Sieci Elektrycznych SA, Nysa; Wieczorek Antoni, Nysa; Juszczak Aleksander, Nysa; Tondytko Józef, Kamienica; Olszak Stanisław, Nysa; Szczepański Stefan, Nysa; Tabaszewski Wiesław, Nysa

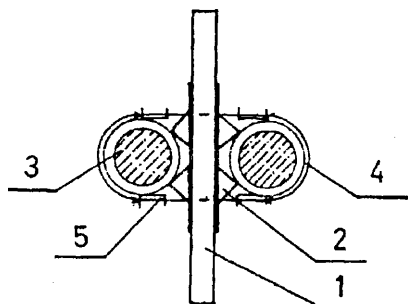
(72) Wieczorek Antoni, Juszczak Aleksander, Tondytko Józef, Olszak Stanisław, Szczepański Stefan, Tabaszewski Wiesław

(54) Fundament dla żerdzi linii napowietrznych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji skręcanego, w pełni rozbiernego fundamentu dla elektroenergetycznych słupów zespolonych z dwóch żerdzi wirowanych.

Pomiędzy dwie żerdzie (3) wprowadzona jest płyta ustojowa (1) z elementami ustalającymi (2) posiadającymi kształt ustalający położenie żerdzi (3) względem fundamentu. Żerdzie (3) uchwycone są obejmami (4), które z udziałem cięgien (5) łączą elementy fundamentu ze słupem.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 100936 (22) 94 07 25 6(51) E04H 15/00

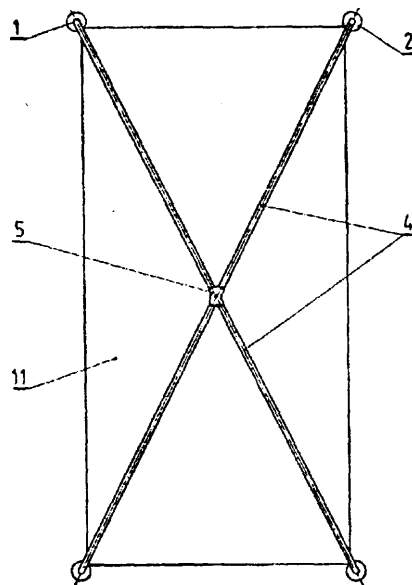
(75) Zywert Marian, Poznań; Przybył Dariusz, Poznań

(54) Namiot

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest namiot z rozbiernym, wielobocznym szkieletem rurowym, szczególnie przydatny jako obiekt handlowy, usługowy lub wystawowy.

Namiot charakteryzuje się tym, że jego szkielet ma podstawę o zarysie prostokąta i jest wyposażony w cztery narożne słupy (1) z zespołem czterech krokwi (4), przy czym każda krokiew (4) jest usytuowana niesymetrycznie nad ramionami kątownego łącznika, związanego z przynależnym, narożnym słupem (1). W korzystnym rozwiązaniu wzoru stosunek długości sąsiednich, poziomych belek szkieletu wynosi mniej więcej 2 : 1.

(2 zastrzeżenia)

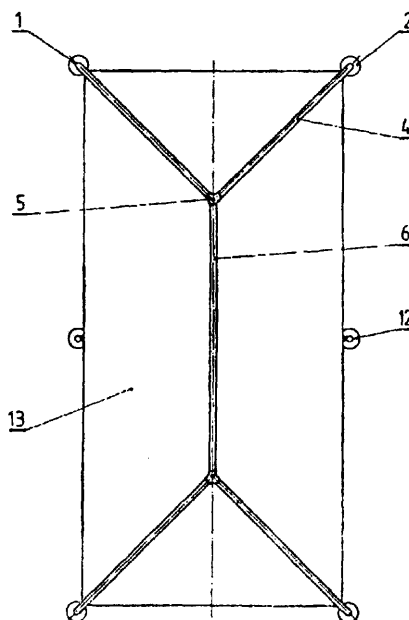


U1(21) 100937 (22) 94 07 25 6(51) E04H 15/04

(75) Zywert Marian, Poznań; Przybył Dariusz, Poznań

(54) Namiot

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest namiot z rozbiernym, wielobocznym szkieletem rurowym, szczególnie przydatny jako obiekt handlowy, usługowy lub wystawowy.



Namiot charakteryzuje się tym, że jego szkielet ma podstawę o zarysie prostokąta i jest wyposażony w cztery narożne słupy (1) z zespołem czterech krokwi (4), przy czym krokwie (4) są przyłączone parami do dwóch zworników (5), pomiędzy którymi rozpościera się pozioma kalenica (6), równoległa do dłuższych boków szkieletu. W korzystnym rozwiązaniu wzoru stosunek długości sąsiednich, poziomych belek szkieletu wynosi mniej więcej 2 : 1.

Pośrodku dłuższych boków szkieletu znajdują się dwa przeciwległe pośrednie słupy (12), które są przyłączone do dwuczęściowych, poziomych belek.

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 100950 (22) 94 07 26 6(51) E05G 5/02

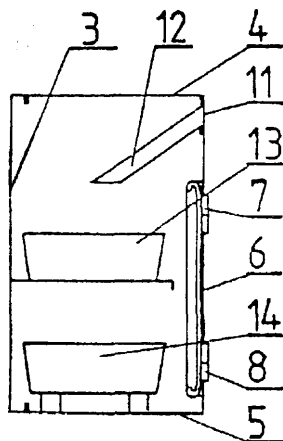
(71) Jakusz Bogdan, Szymbark

(72) Jakusz Bogdan, Wilczewski Mirosław, Ropel Marek

(54) **Antynapadowa szafka kasjerska**

(57) Antynapadowa szafka kasjerska ma postać jednopłaszczyznowego prostopadłościennego korpusu, zestawionego z połączonych ze sobą trwale elementów z blachy pancernej w postaci ścian bocznych, ściany tylnej (3), ściany górnej (4) i dolnej (5). W ścianie czołowej, na zawiasach (7, 8), zamocowane są drzwi (6), ponad którymi znajduje się szczelina (11) wrzutowa. Wewnątrz szafki znajduje się rękaw (12), którego wlot stanowi szczelina (11), zaś wylot znajduje się ponad otwartym od góry zasobnikiem (13) gotówki. Pod **wyjimowalnym** zasobnikiem (13) gotówki, znajduje się zasobnik (14) zamocowany trwale do wnętrza szafki.

(2 zastrzeżenia)



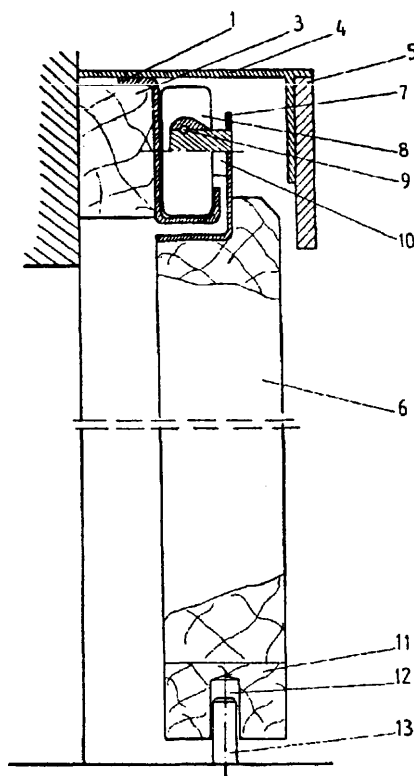
U1(21) 100943 (22) 94 07 27 6(51) E06B 3/42

(75) Trzeciak Paweł Adam, Łódź

(54) **Prowadnica, zwłaszcza do przesuwanych drzwi**

(57) Przedmiotem wzoru jest prowadnica umożliwiająca przesuw wzdłużny ściany przesłony rozdzielającej pomieszczenie i/lub zamykającej duże otwory na przykład drzwiowe lub okienne. Prowadnicę główną (1) stanowi pozioma listwa o specjalnym profilu, mocowana wraz ze wspornikiem osłony (4) z wymienną osłoną (5) na klockach dystansujących (3). Z prowadnicą główną (1) współpracują rolki prowadzące (8) z wewnętrznym pierścieniem (9) osadzone na osi (10) i połączone zawieszami (7) z górną krawędzią drzwi (6). W dolnej części drzwi (6) znajduje się prowadnica dolna (11) z wzdłużnym rowkiem (12), w którym przesuwa się kulek prowadzący (13). Dodatkowo w listwie prowadnicy głównej (1) osadzone są trapezowe klocki blokujące.

(1 zastrzeżenie)



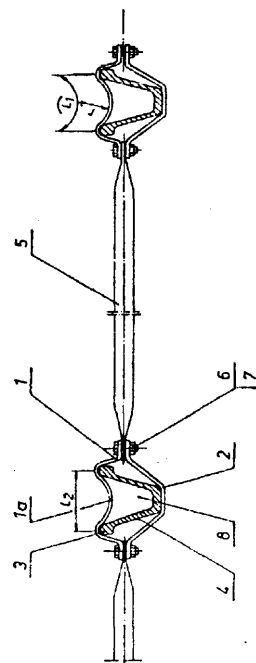
U1(21) 100906 (22) 94 07 22 6(51) E21D 11/28

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Budownictwa Górniczego BUDOKOP, Mysłowice

(72) Kowal Józef, Kowal Andrzej, Kłeczek Zdzisław, Krywult Jerzy, Gruszka Roman

(54) **Rozpora podatna do stabilizowania odrzwi obudowy, zwłaszcza w wyrobiskach zagrożonych tąpnięciami**

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pozwalającej na jej wydłużenie /upodatkowanie/ w czasie wystąpienia zjawiska tąpnięcia w wyrobiskach górniczych.



Jarzmo (1) górne posiada element (1a) kompensacyjny wykonany poprzez wtłoczenie odcinka jarzma zawartego pomiędzy ramiona (3) kształtownika (4) odrzwi do wewnętrznej jego części (8) tak, że stosunek długości (L₁) uformowanego

odcinka jarzma do odległości (L₂) pomiędzy ramionami (3) kształtownika (4) wynosi 1,2 do 1,6.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 101000 (22)94 08 04 6(51) F01N 3/10

(71) Huta Baildon, Katowice

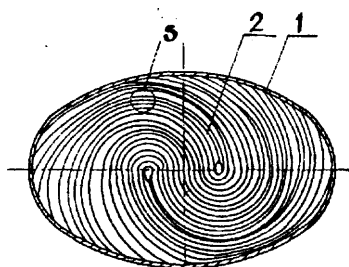
(72) Lejawka Jerzy, Zabrzeżski Jerzy, Głuszek Józef, Czado Tadeusz, Matysik Stefan, Murski Jerzy, Stępień Bogusław

(54) Urządzenie do oczyszczania gazów z silników spalinowych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do oczyszczania gazów z silników spalinowych, zwłaszcza z silników z zapłonem iskrowym.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że wewnątrz obudowy (1) o przekroju owalnym znajduje się wkład (2) w postaci pakietu złożonych przemienne i zwiniętych spiralnie wokół dwóch równoległych osi metalowych taśm falistych i płaskich pokrytych warstwą katalityczną.

(1 zastrzeżenie)



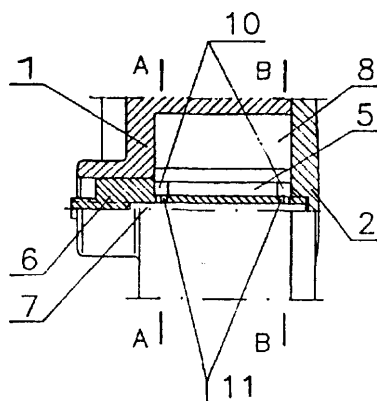
U1(21) 100980 (22) 94 08 01 6(51) F04D 1/12

(71) POLMO PRASZKA SA, Praszka

(72) Krupa Wiesław, Żydziaś Stanisław

(54) Łopatkowa pompa podciśnieniowa

(57) Łopatkowa pompa podciśnieniowa stosowana jest w szczególności w pojazdach wyposażonych w silniki wysoko-
Dreżne.



Pompa posiada kanałki (10) na powierzchniach czołowych wirnika (5) osadzonego na wałku (6) i usytuowanego mimośrodowo w komorze ssąco-tłoczącej.

Kanałki (10) połączone są jednym końcem z centralnym otworem (7) zasilającym za pomocą otworów (11) promieniodowych, a drugim końcem z wycięciami na łopatkach (8), przy czym wałek (6) w części osadzenia wirnika (5) posiada dowolny przekrój poprzeczny.

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 100999 (22) 94 07 29 6(51) F16B 37/12

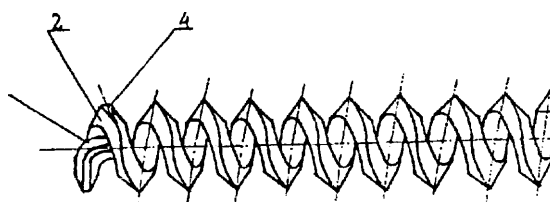
(71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe KARYA Sp. z o.o., Lublin

(72) Kalita Waldemar

(54) Spirala, zwłaszcza do wkrętów

(57) Spirala, posiada stałą średnicę wewnętrzną oraz stałą średnicę zewnętrzną zmniejszającą się jedynie w części czołowej (2) posiadającej wyprofilowaną końcówkę (3) z wyprowadzonym ścięciem (4) na wierzchołku kształtownika w ostatnim 1/2 zwoju.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100939 (22) 94 07 25 6(51) F16K 1/18

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego SIARKOPOL, Tarnobrzeg

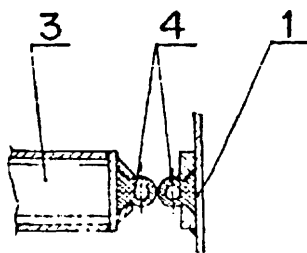
(72) Czerepak Stanisław, Krajewski Jan, Olenderek Zygmunt

(54) Przepustnica wielopłaszczyznowa

(57) Przepustnica wielopłaszczyznowa służy do odcinania przepływu gazów, zwłaszcza gazów spalinowych o podwyższonych temperaturach.

Uszczelnienie (4) przestrzeni między łopatkami (3) i między ramą (1), a łopatkami (3) wykonane jest jako elastyczny sznur uszczelniający o przekroju z jednej strony zakończonym tzw. jaskółczym ogonem, a z drugiej uszczelniającą częścią pierścieniową.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 100948 (22) 94 07 25 6(51) F16L 15/00

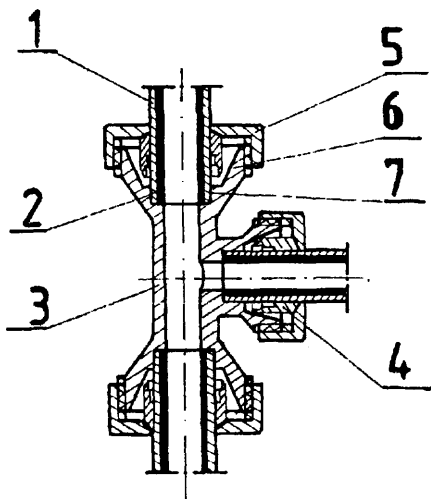
(75) Jasiak Bogdan, Rybnik

(54) Sposób i instalacja z rur cienkościennych, zwłaszcza wielowarstwowych

(57) Sposób wykonania instalacji z rur cienkościennych, zwłaszcza wielowarstwowych, polega na tym, że łączenie rur z gwintowanymi kształtkami odbywa się za pomocą pierścieni uszczelniająco-zaciskowych (4) wykonanych z niekorodujących metali lub niektórych tworzyw sztucznych np. poliamidów.

Pierścienie te wciskane są w stożkowe otwory (6) korpusów (3) kształtek łączących poprzez dokręcanie nakrętek (5). Rury nie podlegają żadnej innej obróbce oprócz cięcia na wymiar. Montaż instalacji polega jedynie na cięciu rury na wymiar i skręcaniu gwintowanych kształtek. Pierścienie uszczelniająco-zaciskowe (4) są tak ukształtowane, że uszczelniają podwójne połączenie z kształtką poprzez docisk, a ponadto dodatkowo zaciskają pierścień (4) do zewnętrznej powierzchni metalowej rury dzięki stożkowemu ukształtowaniu tylnej części pierścienia (4), przylegając ściśle do stożkowego otworu, wykonanego w kołnierzej części nakrętki (5). W ten sposób uzyskujemy potrójne zakleszczanie rury. Zaleca się stosować rury zewnętrzne, cienkościennie ze stopu aluminium w stanie twardego albo ze stali ocynkowanej lub czarnej w zależności od przeznaczenia instalacji i gustu klienta. Rura wielowarstwowa posiada cienkościenną warstwę (2) z tworzywa sztucznego. Pierścienie uszczelniająco-zaciskowe wykonane są ze stopu w postaci twardej i dodatkowo zabezpieczone chemiczną powłoką tlenkową. W przypadku rur zewnętrznych stalowych, czarnych lub ocynkowanych, pierścienie uszczelniająco-zaciskowe mogą być wykonane ze stali nierdzewnej, głębokotłocznej z zabezpieczeniem powłoką tlenkową.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 100941 (22) 94 07 25 6(51) F16L 17/02

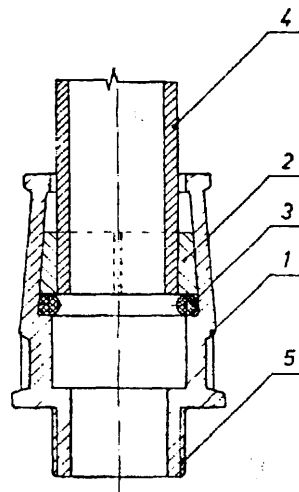
(75) Karlikowski Ryszard, Brzeg

(54) Złącze, zwłaszcza do rur wodnych

(57) Złącze, zwłaszcza do rur wodnych ma zastosowanie w budownictwie mieszkaniowym i/lub przemysłowym oraz innych instalacjach wodnych.

Złącze zbudowane jest z jednostronnie nagwintowanego korpusu (1), w którym osadzone są wkładka (2) i uszczelka (3), które zakleszczają rurę (4) w korpusie (1). Złącze jest szybkomocujące, skutecznie i szczelnie łączące instalacje wodne.

(3 zastrzeżenia)



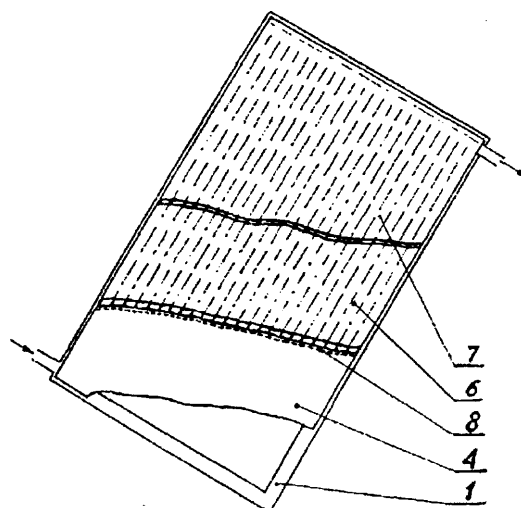
U1(21) 100945 (22) 94 07 27 6(51) F24J 2/24

(75) Nowicki Bolesław, Mińsk Mazowiecki

(54) Kolektor słoneczny, zwłaszcza do domowej instalacji wody ciepłej

(57) Kolektor posiada w ramie montażowej (1) płytę (6) mającą kanały przepływowe nagrzewanego czynnika. Płyta (6) leży na warstwie izolacji cieplnej (4) i przykryta jest przezroczystą, wielowarstwową płytą (7). Płyta (6) w całej objętości wypełniona jest przylegającymi do siebie kanałami przepływowymi nagrzewanego czynnika i jest przezroczysta, a absorber (8) promieniowania słonecznego znajduje się po stronie dolnej kanałów przepływowych. W wyniku tego nagrzewanie przepływającego czynnika następuje na całej powierzchni płyty w całej jego objętości. Płyty (6, 7) wykonane są z lekkiego tworzywa uodpornionego na promieniowanie ultrafioletowe i temperatury występujące w warunkach naturalnych.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100927 (22) 94 07 22 6(51) F27B 3/10

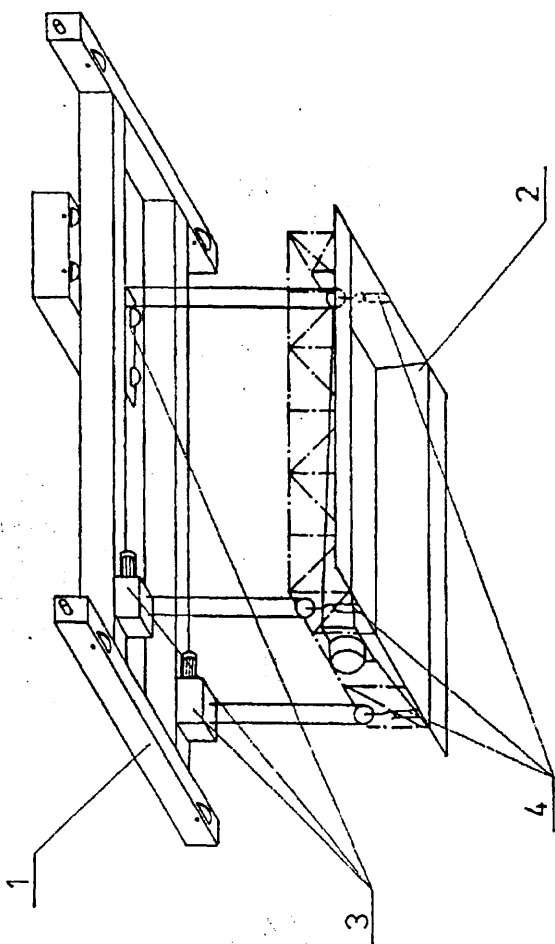
(71) Biuro Projektów KOKSOPROJEKT Sp. z o.o., Zabrze; Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Hermanowski Andrzej, Ociepka Marian, Orszulik Eugeniusz, Świądrowski Jerzy

(54) Kaptur odciągowy z ramą podsuwnicową

(57) Kaptur **odciągowy** z ramą podsuwnicową do wychwytywania gazów emitowanych z baterii pieców grafityzacyjnych, charakteryzuje się tym, że jego konstrukcja nośna (2) zaopatrzona jest w usytuowane od dołu trzy uchwyty (4) do zaczepiania zawiesi, a współpracująca z kapturem (2) rama **podsuwnicowa** (1) wyposażona jest w trzy wciągniki elektryczne (3) indywidualne dla każdego zawiesia.

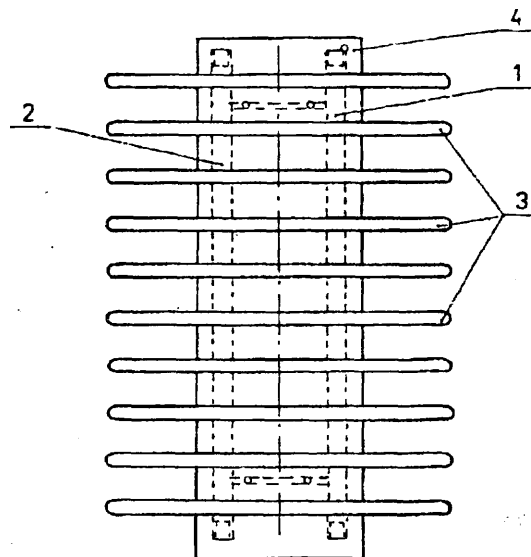
(1 zastrzeżenie)



ma czołowe elementy wypukłe na zewnątrz grzejnika, a część ma czołowe elementy wklęsłe do wewnątrz grzejnika.

Grzejnik stosowany jest w budownictwie mieszkaniowym do ogrzewania pomieszczeń oraz jako suszarka i wieszak.

(1 zastrzeżenie)



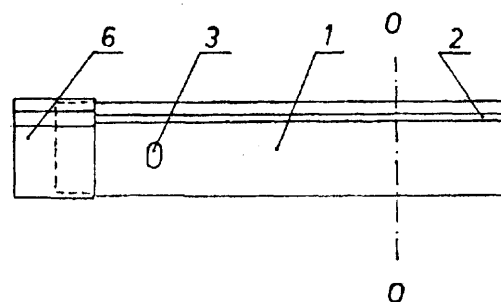
U1(21) 100934 (22) 94 07 26 6(51) F28F 9/20

(75) Gostkiewicz Władysław, Warszawa;
Krysztosiak Małgorzata, Warszawa;
Krysztosiak Lech, Warszawa

(54) Kierownica do odchylania od ściany strug podgrzanego powietrza

(57) Kierownica, mocowana nad zestawem ogrzewaczy w układzie elektrycznego ogrzewania listwowego, charakteryzuje się tym, że stanowią ją profilowane listwy metalowe (1), przylegające do ściany swymi obu krawędziami, a w części środkowej za pomocą wzdłużnie zespolonego paska elastycznego, które mają prostopadłą półkę (2) o promieniowym przebiegu od spodu oraz **wytłoczone** występy dystansowe (3), przy czym poszczególne listwy (1) w miejscu ich połączenia nad kolejnymi ogrzewaczami są mocowane za pośrednictwem złączek (6) o identycznym profilu jak listwy (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 100920 (22) 94 07 22 6(51) F28D 1/02

(75) Pawlak Jerzy, Włocławek

(54) Grzejnik

(57) Grzejnik jest wyposażony w dwa pionowe kolektory (1, 2) połączone z końcami rur grzewczych (3), prostopadle usytuowanych względem kolektorów (1, 2) i równolegle względem siebie, a nadto w osłonę maskującą (4), przy czym rury grzewcze (3) mają przybliżony kształt litery C. Część rur grzewczych (3)

DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 103291 (22) 95 08 28 6(51) G09F 7/18

(75) Kucharzewski Tomasz Feliks, Częstochowa

(54) **Wielofunkcyjny stojak reklamowy**

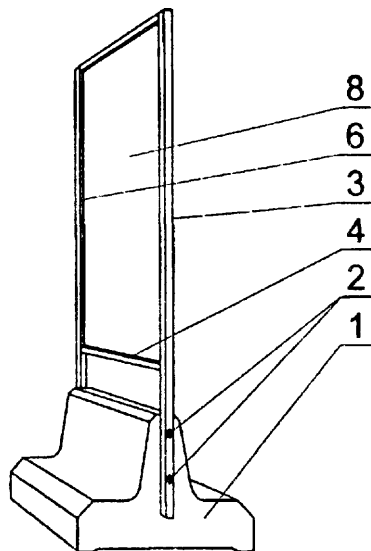
(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wielofunkcyjny stojak reklamowy, przeznaczony do eksponowania plansz reklamowych, a równocześnie wykorzystywany jako ławka, bądź podstawa do montowania krzeseł lub dekoracyjnych gazonów kwiatowych.

Stojak charakteryzuje się tym, że tablicę reklamową stanowi połączona trwale z podstawą (1) prostokątna rama (3) oraz przegubowo osadzona w jej górnej części wewnętrzna ramka (6). Podstawa (1) zaś wykonana jest w postaci dwóch symetrycznych, stanowiących jedną całość siedzisk.

Ponadto rama (3) w dolnej części wzmocniona jest poprzeczką (4) z listwą do rozłącznego mocowania dolnej krawędzi ramki (6).

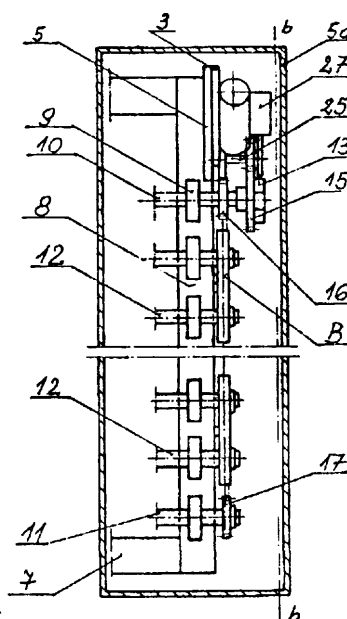
W siedziska podstawy (1) wmontowane są belki, do których mocowane są gniazda z krzesełkami.

(2 zastrzeżenia)



Zespół napędowy ma łańcuch napędowy. Przy głównym kole napędzającym (16) i pomocniczym kole łańcuchowym (17) znajduje się po jednym kole łańcuchowym napinającym. Od strony napędzanych kół łańcuchowych na zewnątrz łańcucha napędowego znajdują się ślizgacze przesuwne. Zespół napędowy ma przekładnię ślimakową i silnik elektryczny znajdujący się poniżej płaszczyzny przechodzącej przez oś (B) łańcucha napędowego.

(5 zastrzeżeń)



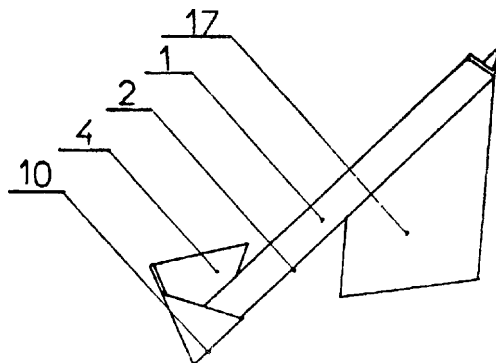
U1(21) 100961 (22) 94 08 01 6(51) G09F 17/00

(75) Piotrowski Zygmunt, Warszawa

(54) **Chorągiewka**

(57) Chorągiewka reklamowa, uformowana w konstrukcję przestrzenną z płaskiego wykroju arkusza, korzystnie tektury bądź kartonu, zawiera proporzec (17), wysięgnik (1) i zamek (4) z płytą zaczepu przyklejaną do podłoża.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 100954 (22) 94 07 28 6(51) G09F 11/16

(75) Czech Roman, Zagórz

(54) **Zespół napędowy dla urządzeń do reklamy wizualnej ze zmiennym obrazem**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół napędowy, zwłaszcza dla urządzeń do reklamy ze zmiennym obrazem mający belkę podstawy w przekroju o kształcie rury prostokątnej, płytę główną (5) przymocowaną do niej oraz obudowę (5a). Do belki podstawy przymocowane są łożyska ślizgowe (9), w których znajduje się główny wałek zewnętrzny (10) i boczny wałek (11), a pomiędzy nimi znajduje się kilka wałków pomocniczych (12). Na głównym wałku zewnętrznym (10) znajduje się element wyłączający (13), zaś pod nim duże koło zębate (15) i główne koło łańcuchowe napędzające (16), zaś na bocznym wałku (11) jest zamocowane pomocnicze koło łańcuchowe (17).

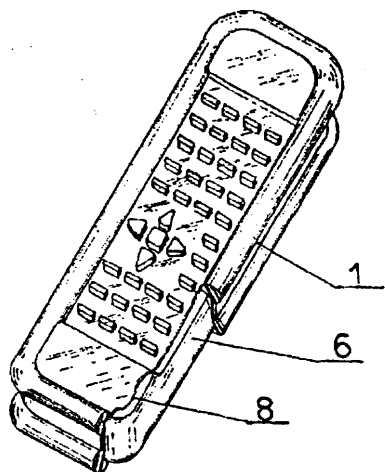
U1(21) 100996 (22) 94 08 03 6(51) G12B 9/02

(75) Romanek Jan, Mielec

(54) **Opaska przeciwwstrząsowa dla pilotów**
zdalnego sterowania urządzeniami
elektronicznymi

(57) Opaska przeciwwstrząsowa (1) ma amortyzator o przekroju zbliżonym do koła z wykrojoną ćwiartką z wewnętrznym promieniem dopasowanym do pilota, osłaniającego jego krawędzie i naroża, przy czym centralny element opaski łączący amortyzatory jest cieńszy od nich, a opaska obciska na pilocie (6) **przezroczystą foliową osłonkę (8)** wykonaną w postaci woreczka i nałożoną na pilota (6), zabezpieczającą go przed wpadaniem zanieczyszczeń do jego wnętrza.

(3 zastrzeżenia)



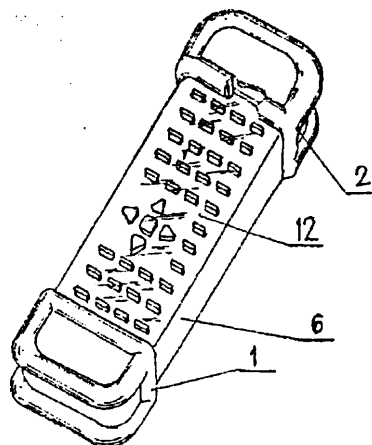
U1(21) 100997 (22) 94 08 03 6(51) G12B 9/02

(75) Romanek Jan, Mielec

(54) **Nakładki przeciwwstrząsowe dla pilotów**
zdalnego sterowania urządzeniami
elektronicznymi

(57) Nakładki tylna (1) i przednia (2) mają amortyzatory o przekroju zbliżonym do koła z wykrojoną ćwiartką z wewnętrznym promieniem dopasowanym do pilota (6) osłaniającego jego naroża oraz krawędzie czołowe i boczne na około jednej czwartej długości od czoł pilota. Nakładki (1) i (2) obciskają na pilocie (6) **przezroczystą foliową osłonkę (12)** wykonaną w formie woreczka i nałożoną na pilota (6), zabezpieczającą go przed wpadaniem do jego wnętrza zanieczyszczeń.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 100985 (22) 94 08 01 6(51) H05B 3/86

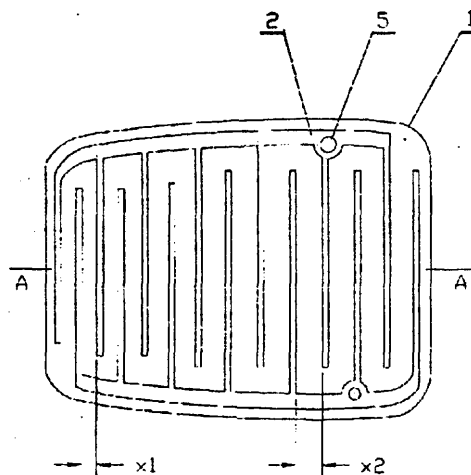
(71) Ośrodek Badawczo Rozwojowy
Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów,
Kraków(72) Łukasik Andrzej, Witek Krzysztof, Knapik
Ryszard, Saklak Zbigniew

(54) Element grzejny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest element grzejny służący do podgrzewania lusterek w pojazdach samochodowych.

Element grzejny składa się z folii izolacyjnej (1), na której naniesiona jest warstwa przewodząca (2) tworząca kontakt/ doprowadzeniowe, ułożona w kształcie dwóch grzebieni, których zęby zachodzą pomiędzy siebie przy czym odległości pomiędzy zębami grzebieni są zróżnicowane. Na całej powierzchni nałożono warstwę rezystywną, do której przylega folia adhezyjna.

(1 zastrzeżenie)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej	Numer i data zgłoszenia międzynarodowego	Int.Cl ⁵
1	2	3
WO 9507793 A3 950323	US 9410091 940909	B23Q 01/50
WO 9516613 A3 950622	DK 9400463 941209	B67D 01/08
WO 9517904 A3 950706	US 9414717 941216	A61K 38/16
WO 9520669 A3 950803	US 9501020 950124	C12N 15/29
WO 9521919 A3 950817	JP 9500208 950214	C12N 15/19
WO 9523281 A3 950831	US 9502363 950224	F01P 07/08
WO 9524483 A1 950914	US 9503095 950308	C12N 15/13
WO 9524485 A3 950914	US 9502633 950303	C12N 15/85
WO 9524554 A3 950914	US 9503078 950309	F02P 15/00
WO 9524936 A3 950921	CA 9500144 950315	A61M 01/10
WO 9525559 A3 950928	IB 9500625 940228	A61M 25/02
WO 9525709 A3 950928	US 9502403 950227	C06B 29/22
WO 9526963 A1 951012	NL 9500126 950404	C07D 475/04
WO 9527046 A3 951012	EP 9501229 950331	C12N 15/53
WO 9527401 A1 951019	FI 9500189 950406	A23D 09/06
WO 9527442 A1 951019	CH 9500075 950404	A61B 17/12
WO 9527666 A3 951019	GB 9500775 950404	B65D 81/00
WO 9527715 A3 951019	US 9504888 950407	C07D 491/06
WO 9527764 A3 951019	GB 9500731 950330	C09J 177/06
WO 9527919 A3 951019	US 9504260 950406	G02B 27/28
WO 9527977 A3 951019	IB 9500165 950313	H04N 07/62
WO 9528137 A3 951026	US 9504389 950410	A61F 13/15
WO 9528267 A1 951026	US 9504543 950412	B29C 35/02
WO 9528351 A1 951026	US 9504747 950418	C01B 31/30
WO 9528494 A1 951026	US 9504738 950417	C12N 15/87
WO 9528550 A3 951026	US 9503783 950320	E21C 35/19
WO 9528643 A1 951026	US 9505825 950411	G01N 33/57
WO 9528669 A3 951026	US 9504189 950403	G06F 01/04
WO 9528673 A1 951026	US 9505009 950418	G06F 09/45
WO 9528702 A1 951026	US 9505165 950418	G10L 09/00
WO 9528706 A1 951026	IB 9500227 950403	G11B 15/46
WO 9528712 A1 951026	EP 9501397 950413	G11B 33/04
WO 9528775 A3 951026	EP 9501374 950412	H04B 05/00
WO 9528917 A1 951102	US 9504118 950406	A61K 09/22
WO 9529165 A3 951102	US 9504783 950425	C07D 233/84
WO 9529239 A3 951102	US 9505064 950424	C12N 15/30
WO 9529285 A3 951102	GB 9500961 950426	D06N 03/14
WO 9529459 A1 951102	CH 9500071 950403	G06K 13/08
WO 9529558 A1 951102	US 9504848 950420	H04N 07/04
WO 9529563 A3 951102	FI 9500229 950426	H04Q 07/38
WO 9529614 A3 951109	EP 9501637 950428	A47J 27/62
WO 9529618 A3 951109	EP 9501634 950428	A47J 43/07
WO 9529659 A1 951109	US 9505466 950501	A61G 07/00
WO 9530027 A1 951109	GB 9501012 950503	C13D 01/00
WO 9530095 A3 951109	CH 9500093 950501	F15B 11/06
WO 9530239 A3 951109	US 9505274 950428	H01L 21/00
WO 9530240 A3 951109	<i>US</i> 9505276 950428	H01L 21/00

WO 9530297	A3 951109	DK 9500173	950426	H04M	01/66
WO 9530410	A3 951116	EP 9501726	950508	A61K	09/70
WO 9530435	A3 951116	US 9505605	950504	A61K	38/21
WO 9530444	A1 951116	GB 9500982	950501	A61M	05/31
WO 9530556	A3 951116	US 9505611	950504	B60L	11/16
WO 9530786	A3 951116	US 9505197	950427	D04H	01/54
WO 9530920	A3 951116	GB 9501006	950502	G02B	26/08
WO 9531889	A1 951130	EP 9501734	950508	A01C	01/06
WO 9531890	A1 951130	US 9506690	950525	A01D	07/04
WO 9531891	A1 951130	SE 9500525	950512	A01D	34/64
WO 9531892	A1 951130	GB 9501169	950523	A01F	15/07
WO 9531894	A1 951130	CA 9500278	950510	A01G	09/12
WO 9531896	A1 951130	US 9506492	950522	A01M	01/14
WO 9531897	A1 951130	US 9506290	950518	A01N	01/02
WO 9531901	A1 951130	US 9505981	950517	A01N	31/00
WO 9531902	A1 951130	US 9505781	950511	A01N	37/18
WO 9531905	A1 951130	AU 9500299	950523	A21D	08/02
WO 9531906	A1 951130	EP 9501495	950420	A23J	01/00
WO 9531908	A1 951130	GB 9501142	950519	A24C	05/34
WO 9531911	A1 951130	US 9501261	950131	A43B	09/16
WO 9531914	A1 951130	US 9507264	950524	A45C	03/00
WO 9531916	A1 951130	US 9506545	950524	A45F	05/00
WO 9531917	A1 951130	CH 9500102	950504	A46B	03/06
WO 9531919	A1 951130	GB 9501191	950525	A47C	27/08
WO 9531920	A1 951130	GB 9501192	950525	A47C	27/08
WO 9531921	A1 951130	AU 9500298	950523	A47G	19/32
WO 9531922	A1 951130	GB 9501167	950523	A47K	13/10
WO 9531926	A1 951130	US 9506338	950519	A61B	01/00
WO 9531929	A1 951130	US 9506050	950512	A61B	05/00
WO 9531932	A1 951130	US 9506123	950516	A61B	05/04
WO 9531937	A1 951130	US 9506503	950522	A61B	08/06
WO 9531939	A1 951130	US 9506417	950525	A61B	17/52
WO 9531940	A2 951130	DE 9500594	950503	A61B	17/68
WO 9531941	A1 951130	US 9506561	950524	A61B	17/70
WO 9531943	A1 951130	US 9506380	950512	A61B	19/00
WO 9531944	A1 951130	US 9506216	950518	A61F	02/04
WO 9531946	A1 951130	GB 9501166	950523	A61F	02/44
WO 9531947	A1 951130	US 9501655	950209	A61F	02/44
WO 9531951	A1 951130	EP 9501959	950523	A61F	05/05
WO 9531952	A1 951130	EP 9501912	950519	A61F	13/00
WO 9531954	A1 951130	US 9503990	950517	A61H	03/04
WO 9531956	A1 951130	US 9506234	950518	A61K	06/00
WO 9531958	A1 951130	US 9506806	950519	A61K	07/07
WO 9531959	A1 951130	EP 9501764	950510	A61K	07/13
WO 9531960	A1 951130	US 9506011	950516	A61K	07/15
WO 9531962	A1 951130	US 9506361	950519	A61K	07/50
WO 9531963	A1 951130	EP 9501801	950512	A61K	09/00
WO 9531964	A1 951130	EP 9501913	950519	A61K	09/00
WO 9531965	A1 951130	US 9506327	950519	A61K	09/00
WO 9531966	A1 951130	US 9506236	950518	A61K	09/06
WO 9531968	A1 951130	US 9506192	950519	A61K	09/10
WO 9531969	A1 951130	FI 9500234	950428	A61K	09/10
WO 9531971	A1 951130	JP 9500962	950519	A61K	09/14
WO 9531972	A1 951130	US 9505680	950501	A61K	09/14
WO 9531973	A1 951130	US 9505728	950508	A61K	09/14
WO 9531974	A1 951130	US 9506035	950512	A61K	09/14

1	2	3
WO 9531975 A1 951130	ES 9400085 940930	A61K 09/51
WO 9531976 A1 951130	DK 9500194 950517	A61K 09/70
WO 9531979 A1 951130	US 9506183 950519	A61K 31/19
WO 9531980 A1 951130	US 9506473 950523	A61K 31/19
WO 9531981 A2 951130	US 9506167 950519	A61K 31/25
WO 9531982 A1 951130	US 9506445 950522	A61K 31/41
WO 9531983 A1 951130	US 9506446 950522	A61K 31/41
WO 9531984 A1 951130	US 9504896 950424	A61K 31/43
WO 9531985 A2 951130	EP 9501931 950522	A61K 31/48
WO 9531989 A1 951130	US 9506421 950523	A61K 31/74
WO 9531990 A1 951130	US 9506551 950523	A61K 31/74
WO 9531991 A2 951130	IT 9500089 950524	A61K 33/06
WO 9531993 A1 951130	CN 9500045 950522	A61K 35/78
WO 9531994 A1 951130	US 9506575 950524	A61K 38/00
WO 9531997 A1 951130	US 9405697 940520	A61K 39/00
WO 9531999 A1 951130	US 9506077 950516	A61K 39/11
WO 9532001 A1 951130	EP 9501938 950522	A61K 41/00
WO 9532002 A1 951130	US 9506180 950517	A61K 47/48
WO 9532003 A1 951130	US 9506540 950524	A61K 47/48
WO 9532004 A1 951130	US 9403764 940520	A61K 49/00
WO 9532008 A1 951130	NL 9500181 950524	A61L 27/00
WO 9532012 A1 951130	US 9506585 950524	A61M 05/00
WO 9532015 A1 951130	CH 9400097 940525	A61M 05/24
WO 9532025 A1 951130	US 9503405 950320	A62D 03/00
WO 9532026 A1 951130	US 9503501 950320	A62D 03/00
WO 9532027 A1 951130	GB 9501178 950523	A63B 21/05
WO 9532029 A1 951130	BE 9500046 950516	A63B 49/10
WO 9532030 A1 951130	AU 9500304 950525	A63B 51/00
WO 9532031 A2 951130	GB 9501120 950518	A63B 63/00
WO 9532032 A1 951130	US 9505433 950502	A63B 69/00
WO 9532037 A1 951130	CA 9500305 950524	A63F 09/12
WO 9532039 A1 951130	GB 9501132 950519	A63K 03/04
WO 9532040 A1 951130	US 9506533 950516	B01D 09/02
WO 9532043 A1 951130	SE 9500387 950411	B01D 29/66
WO 9532044 A1 951130	DK 9500207 950524	B01D 33/33
WO 9532045 A1 951130	US 9505655 950505	B01D 35/02
WO 9532047 A1 951130	EP 9501990 950523	B01D 39/16
WO 9532048 A1 951130	US 9506201 950522	B01D 39/20
WO 9532053 A1 951130	US 9505041 950425	B01J 21/04
WO 9532054 A1 951130	EP 9402677 940811	B01J 23/22
WO 9532055 A1 951130	EP 9501945 950522	B01J 23/28
WO 9532057 A1 951130	CN 9500044 950519	B04C 05/10
WO 9532059 A1 951130	SE 9500572 950522	B05C 17/00
WO 9532060 A1 951130	US 9405590 940520	B05D 03/06
WO 9532063 A1 951130	FR 9400611 940524	B09B 03/00
WO 9532065 A1 951130	US 9506038 950512	B21D 45/02
WO 9532066 A1 951130	DK 9500202 950519	B22C 19/00
WO 9532067 A1 951130	DK 9500201 950519	B22D 27/00
WO 9532068 A1 951130	US 9506186 950519	B22D 29/00
WO 9532070 A1 951130	SE 9400469 940520	B23B 03/30
WO 9532074 A2 951130	US 9506684 950524	B23K 35/28
WO 9532080 A1 951130	AU 9500302 950524	B26B 17/00
WO 9532081 A2 951130	ES 9500060 950518	B26B 21/22
WO 9532082 A1 951130	EP 9500769 950302	B27D 01/04
WO 9532083 A1 951130	US 9506166 950519	B28B 01/08
WO 9532087 A1 951130	NL 9500177 950523	B29C 45/02

	2	3
WO 95320SS A1 951130	DE ~~9500657~~ 950521	B29C 45/14
WO 9532090 A1 951130	CH 9500107 950509	B30B 09/26
WO 9532093 A1 951130	US 9410094 940909	B32B 27/12
WO 9532098 A1 951130	US 9506384 950519	B44C 01/16
WO 9532099 A1 951130	US 9506617 950524	B44C 01A7
WO 9532100 A1 951130	GB 9501131 950518	B60K ~~06/04~~
WO 9532103 A1 951130	KR 9500057 950519	B60R 01/08
WO 9532108 A1 951130	EP 9501364 950412	B60R 22/46
WO 9532109 A1 951130	BE 9500049 950522	B60R 25/00
WO 9532110 A1 951130	US 9505749 950508	B60R 27/00
WO 9532114 A1 951130	IT 9500077 950516	B60T 08/44
WO 9532120 A1 951130	US 9506550 950523	B63B 35/28
WO 9532125 A1 951130	GB 9501128 950518	B65D 05/54
WO 9532128 A1 951130	US 9506692 950525	B65D 43/04
WO 9532129 A1 951130	EP 9501896 950518	B65D 47/20
WO 9532130 A1 951130	GB 9501185 950524	B65D 81/32
WO 9532133 A1 951130	EP 9501918 950519	B65D 88/12
WO 9532139 A1 951130	NZ 9500041 950523	B65H 33/10
WO 9532141 A1 951130	EP 9501730 950506	B65H 71/00
WO 9532143 A1 951130	US 9506526 950523	B65H 75/48
WO 9532145 A1 951130	IT 9400163 941005	B66B 13/28
WO 9532148 A1 951130	EP 9501891 950516	C01B 03/36
WO 9532149 A1 951130	CA 9500291 950523	C01B 17/54
WO 9532155 A1 951130	FR 9500666 950522	C02F 01/46
WO 9532156 A1 951130	IT 9500082 950518	C02F 01/48
WO 9532157 A1 951130	GB 9501184 950524	C02F 01/52
WO 9532158 A1 951130	SE 9500430 950420	C02F 11/04
WO 9532159 A1 951130	HU 9500016 950523	C02F 11/14
WO 9532160 A1 951130	US 9505947 950512	C03B 03/00
WO 9532161 A1 951130	CA 9500301 950523	C04B 18/26
WO 9532162 A1 951130	US 9506336 950519	C04B 28/02
WO 9532166 A1 951130	US 9504961 950503	C07C 02/64
WO 9532175 A1 951130	US 9504828 950425	C07C 49/82
WO 9532176 A1 951130	GB 9500953 950426	C07C 50/14
WO 9532177 A1 951130	EP 9501889 950516	C07C 51/48
WO 9532178 A1 951130	US 9506539 950523	C07C 209/44
WO 9532180 A1 951130	EP 9501752 950509	C07C 227/18
WO 9532182 A1 951130	JP 9500902 950511	C07C 251/48
WO 9532183 A1 951130	IE 9500017 950208	C07C 253/30
WO 9532184 A1 951130	US 9506208 950518	C07C 277/00
WO 9532185 A1 951130	US 9506866 950523	C07C 323/49
WO 9532188 A1 951130	EP 9501772 950510	C07D 231/20
WO 9532189 A1 951130	US 9505664 950504	C07D 233/64
WO 9532190 A2 951130	GB 9501180 950524	C07D 241/02
WO 9532191 A1 951130	US 9506286 950516	C07D 243/14
WO 9532193 A1 951130	EP 9501789 950511	C07D 285/13
WO 9532195 A1 951130	US 9506865 950524	C07D 307/77
WO 9532196 A1 951130	GB 9501129 950518	C07D 403/04
WO 9532197 A1 951130	US 9505506 950519	C07D 403/06
WO 9532200 A1 951130	FR 9500683 950524	C07D 411/14
WO 9532201 A1 951130	US 9505850 950517	C07D 413/12
WO 9532202 A1 951130	JP 9500949 950518	C07D 417/12
WO 9532207 A1 951130	EP 9501692 950504	C07D 491/22
WO 9532210 A1 951130	KR 9500061 950522	C07D 519/06
WO 9532213 A1 951130	US 9506160 950519	C07H 21/00
WO 9532214 A1 951130	US 9506593 950522	C07H 21/04

1	2	3
WO 9532215 A1 951130	US 9506004 950515	C07J 75/00
WO 9532216 A1 951130	US 9506616 950524	C07K 01/00
WO 9532217 A1 951130	FR 9500642 950517	C07K 05/10
WO 9532218 A1 951130	FR 9500643 950517	C07K 07/08
WO 9532221 A2 951130	US 9506613 950524	C07K 14/47
WO 9532222 A1 951130	US 9506187 950515	C07K 14/61
WO 9532223 A1 951130	US 9506420 950524	C07K 14/82
WO 9532230 A1 951130	EP 9501873 950517	C08G 18/12
WO 9532236 A1 951130	US 9506447 950522	C08J 05/22
WO 9532237 A1 951130	US 9504425 950410	C08J 07/04
WO 9532240 A1 951130	US 9505030 950424	C08K 05/54
WO 9532245 A1 951130	US 9506441 950524	C08L 83/04
WO 9532246 A1 951130	GB 9500949 950427	C09B 62/50
WO 9532251 A1 951130	DE 9500644 950511	C09D 05/32
WO 9532253 A1 951130	US 9506410 950525	C09D 103/02
WO 9532258 A1 951130	US 9506395 950523	C09J 07/02
WO 9532260 A1 951130	EP 9501998 950523	C09K 07/06
WO 9532264 A1 951130	GB 9501021 950505	C10J 03/66
WO 9532265 A1 951130	GB 9501182 950524	C10M 105/32
WO 9532269 A1 951130	US 9506805 950522	C11D 01/62
WO 9532270 A1 951130	US 9506804 950522	C11D 01/75
WO 9532272 A1 951130	US 9504732 950418	C11D 03/37
WO 9532273 A1 951130	FR 9500663 950519	C11D 03/39
WO 9532275 A1 951130	US 9506807 950519	C11D 09/30
WO 9532278 A1 951130	US 9506371 950523	C12N 01/20
WO 9532282 A1 951130	US 9506094 950517	C12N 15/00
WO 9532283 A1 951130	US 9506519 950523	C12N 15/09
WO 9532284 A1 951130	EP 9501834 950515	C12N 15/12
WO 9532286 A2 951130	US 9506373 950519	C12N 15/12
WO 9532289 A1 951130	JP 9501005 950525	C12N 15/31
WO 9532290 A2 951130	US 9505980 950517	C12N 15/40
WO 9532291 A2 951130	US 9506169 950519	C12N 15/40
WO 9532292 A2 951130	US 9506266 950517	C12N 15/40
WO 9532293 A1 951130	GB 9501146 950519	C12N 15/48
WO 9532294 A1 951130	GB 9501125 950518	C12N 15/52
WO 9532297 A1 951130	GB 9501195 950525	C12N 15/85
WO 9532301 A1 951130	FI 9500277 950522	C12P 07/56
WO 9532305 A1 951130	DK 9500195 950518	C12Q 01/68
WO 9532308 A1 951130	US 9506356 950519	C12Q 01/68
WO 9532309 A1 951130	US 9506292 950517	C12Q 01/70
WO 9532310 A1 951130	US 9506347 950519	C12Q 01/70
WO 9532320 A1 951130	CA 9500296 950519	C23F 13/06
WO 9532321 A1 951130	NZ 9500042 950524	C25B 15/02
WO 9532325 A1 951130	GB 9501170 950523	D02J 13/00
WO 9532327 A1 951130	US 9506218 950518	D04H 01/70
WO 9532328 A1 951130	US 9504494 950407	D04H 13/00
WO 9532330 A1 951130	GB 9501162 950522	D06F 58/12
WO 9532332 A1 951130	SE 9500433 950421	D21C 09/14
WO 9532334 A1 951130	US 9504908 950420	D21G 03/00
WO 9532335 A1 951130	US 9506013 950516	D21H 17/69
WO 9532337 A1 951130	US 9505292 950425	E01F 09/04
WO 9532339 A1 951130	US 9504926 950424	E02B 07/06
WO 9532341 A1 951130	US 9504551 950411	E03C 01/30
WO 9532342 A1 951130	FR 9500649 950518	E03D 11/08
WO 9532343 A1 951130	CA 9400290 940520	E04B 02/74
WO 9532344 A1 951130	US 9506563 950523	E04B 02/86

1	2	3
WO 9532345 A1 951130	IT 9400117 940719	E04C 02/36
WO 9532346 A1 951130	FI 9500266 950518	E04F 13/08
WO 9532350 A1 951130	EP 9501870 950517	E05D 07A)4
WO 9532351 A1 951130	SE 9500568 950519	E05D 15/40
WO 9532354 A1 951130	US 9405733 940523	E21B 33/13
WO 9532356 A1 951130	US 9506042 950510	E21B 37/06
WO 9532357 A1 951130	DE 9500640 950510	E21B 43/30
WO 9532358 A1 951130	RU 9500051 950321	F01D 01/30
WO 9532365 A1 951130	US 9405885 940523	F15B 13/00
WO 9532367 A1 951130	US 9506171 950516	F16D 03/76
WO 9532372 A1 951130	CA 9500299 950519	F16F 15/36
WO 9532376 A1 951130	IT 9400191 941109	F16J 15/12
WO 9532381 A1 951130	DK 9500199 950519	F16L 35/00
WO 9532382 A1 951130	US 9405886 940524	F16L 37/08
WO 9532387 A1 951130	SE 9500526 950512	F16L 55/05
WO 9532388 A1 951130	GB 9501159 950522	F21P 07/00
WO 9532390 A1 951130	US 9506209 950517	F21V 08/00
WO 9532391 A1 951130	US 9506559 950523	F23G 05/00
WO 9532392 A1 951130	FI 9500274 950519	F23H 09/00
WO 9532394 A1 951130	FI 9500289 950524	F23J 13/00
WO 9532397 A1 951130	SE 9500569 950519	F24D 05/02
WO 9532398 A1 951130	NO 9500080 950523	F24F 12/00
WO 9532399 A1 951130	FR 9500661 950519	F24H 03/08
WO 9532400 A2 951130	CA 9500295 950519	F27B 07/20
WO 9532401 A1 951130	US 9505278 950428	F27D 11/02
WO 9532402 A1 951130	US 9405818 940523	F41H 11/12
WO 9532403 A1 951130	ES 9500062 950523	F42B 05/30
WO 9532405 A1 951130	US 9506633 950525	G01F 01/34
WO 9532407 A1 951130	CA 9500302 950524	G01F 23/29
WO 9532409 A1 951130	US 9506411 950525	G01K 01/14
WO 9532411 A1 951130	US 9506426 950524	G01M 19/00
WO 9532412 A1 951130	US 9506763 950525	G01N 15/08
WO 9532413 A1 951130	US 9506024 950522	G01N 21/00
WO 9532416 A1 951130	DE 9500593 950503	G01N 21/47
WO 9532421 A1 951130	GB 9501171 950523	G01N 33/00
WO 9532422 A1 951130	GB 9501172 950523	G01N 33/00
WO 9532423 A2 951130	US 9506182 950519	G01N 33/38
WO 9532429 A1 951130	US 9506207 950518	G01N 33/55
WO 9532431 A1 951130	GB 9501164 950522	G01N 33/74
WO 9532434 A1 951130	IT 9400080 940608	G01R 27/20
WO 9532435 A1 951130	AU 9500306 950525	G01R 29/26
WO 9532438 A1 951130	CA 9500300 950523	G01V 03/08
WO 9532440 A1 951130	IB 9500338 950509	G02B 01/04
WO 9532448 A1 951130	IB 9500304 950427	G02C 01/08
WO 9532450 A1 951130	BE 9500047 950516	G02F 01/17
WO 9532458 A2 951130	US 9505804 950509	G06F 01/26
WO 9532459 A1 951130	US 9506204 950519	G06F 03/00
WO 9532460 A1 951130	US 9506515 950523	G06F 03/00
WO 9532461 A1 951130	AU 9500300 950523	G06F 03/02
WO 9532462 A1 951130	US 9505771 950504	G06F 03/03
WO 9532468 A1 951130	US 9505914 950510	G06F 09/44
WO 9532469 A2 951130	US 9506021 950515	G06F 09/44
WO 9532470 A1 951130	US 9506548 950523	G06F 11/10
WO 9532472 A1 951130	EP 9404315 941227	G06F 12/08
WO 9532474 A1 951130	US 9506089 950516	G06F 13/00
WO 9532475 A1 951130	US 9506288 950517	G06F 13/00

1	2	3
WO 9532476 A1 951130	US 9506791 950525	GO6F 15.60
WO 9532477 A1 951130	US 9503901 950328	G06F 17/30
WO 9532478 A1 951130	US 9506527 950522	G06F 17/50
WO 9532480 A1 951130	US 9506525 950522	G06F 19/00
WO 9532481 A1 951130	US 9506528 950522	G06G 07/06
WO 9532485 A1 951130	US 9505409 950503	G06K 09/46
WO 9532487 A1 951130	GB 9501173 950523	G07F 17/32
WO 9532489 A1 951130	GB 9501137 950519	G09B 09/32
WO 9532490 A1 951130	GB 9501156 950522	G09F 03/00
WO 9532491 A1 951130	KR 9500060 950520	G09F 03/00
WO 9532494 A1 951130	NL 9500178 950523	G10D 01/00
WO 9532495 A1 951130	AU 9500275 950515	G10G 01/00
WO 9532500 A1 951130	US 9505843 950510	G11B 05/71
WO 9532504 A1 951130	GB 9501147 950519	G11C 05/00
WO 9532505 A1 951130	US 9506139 950519	G11C 19/00
WO 9532509 A2 951130	US 9506521 950518	G21D 05/16
WO 9532528 A1 951130	US 9506448 950522	H01Q 09/04
WO 9532530 A1 951130	US 9500641 950119	H01R 09/09
WO 9532533 A2 951130	US 9506081 950516	H01R 13/70
WO 9532534 A1 951130	US 9505996 950512	H01R 29/00
WO 9532540 A1 951130	AT 9500098 950523	H02K 03/48
WO 9532541 A1 951130	US 9506365 950522	H02K 07/09
WO 9532542 A1 951130	US 9506405 950522	H02K 07/09
WO 9532545 A1 951130	US 9502611 950306	H02P 06/00
WO 9532546 A1 951130	US 9506511 950522	H03C 01/60
WO 9532547 A1 951130	US 9506164 950519	H03F 03/50
WO 9532549 A1 951130	US 9503165 950314	H03K 05/15
WO 9532550 A2 951130	FI 9500268 950518	H03K 07/02
WO 9532551 A1 951130	GB 9402473 941110	H03K 17/96
WO 9532555 A1 951130	US 9506185 950511	H03M 07/30
WO 9532557 A1 951130	FR 9500626 950515	H04B 07/00
WO 9532559 A1 951130	US 9503765 950324	H04B 07/26
WO 9532560 A1 951130	US 9506054 950516	H04B 10/04
WO 9532563 A1 951130	US 9414664 941220	H04H 09/00
WO 9532565 A1 951130	US 9506136 950519	H04J 03/14
WO 9532566 A1 951130	US 9501884 950222	H04J 03/16
WO 9532569 A2 951130	FI 9500278 950522	H04L 12/26
WO 9532570 A1 951130	FI 9500282 950523	H04L 12/56
WO 9532571 A1 951130	FI 9500286 950524	H04L 12/56
WO 9532578 A2 951130	US 9505963 950517	H04N 00/00
WO 9532584 A1 951130	US 9506206 950518	H04N 05/78
WO 9532586 A1 951130	US 9506221 950518	H04N 07/17
WO 9532587 A1 951130	US 9506340 950519	H04N 07/17
WO 9532588 A1 951130	US 9503536 950321	H04Q 03/00
WO 9532590 A2 951130	FI 9500254 950512	H04Q 07/32
WO 9532591 A1 951130	US 9506303 950517	H04Q 07/36
WO 9532595 A1 951130	CA 9400533 940922	H04Q 09/14
WO 9532598 A2 951130	FI 9500287 950524	H04Q 11/06
WO 9532599 A2 951130	FI 9500288 950524	H04Q 11/06
WO 9532600 A1 951130	CA 9500307 950525	H04R 01/10
WO 9532601 A1 951130	SE 9500571 950519	H04R 01/44
WO 9532602 A1 951130	JP 9500940 950517	H04R 17/00
WO 9532603 A1 951130	US 9506495 950523	H05B 06/80
WO 9532605 A1 951130	AU 9500301 950525	H05K 01/16
WO 9532610 A2 951207	US 9506502 950522	A01G 01/04
WO 9532611 A1 951207	US 9505235 950524	A01G 07/02

WO 9532614 A1 951207	SE 9500577	950523	A01J 05/04
WO 9532615 A1 951207	EP 9501353	950412	A01J 07/02
WO 9532616 A1 951207	SE 9500630	950601	A01K /
WO 9532617 A1 951207	NZ 9500048	950601	A01K 47/06
WO 9532620 A1 951207	NO 9500081	950526	A01M 07/00
WO 9532621 A2 951207	US 9503188	950320	A01N 00/00
WO 9532624 A1 951207	US 9506668	950530	A01N 01/02
WO 9532625 A1 951207	US 9506070	950515	A01N 37/02
WO 9532627 A1 951207	US 9506742	950526	A01N 37/18
WO 9532630 A1 951207	AT 9500108	950529	A21B 01/48
WO 9532633 A1 951207	DK 9400260	940624	A23G 01/21
WO 9532634 A1 951207	US 9405771	940527	A23G 03/30
WO 9532635 A1 951207	US 9506579	950524	A23G 03/30
WO 9532636 A1 951207	US 9506581	950524	A23G 03/30
WO 9532637 A1 951207	US 9506583	950524	A23G 03/30
WO 9532638 A1 951207	EP 9401736	940527	A23L 02/38
WO 9532641 A1 951207	IT 9400103	940630	A41D 13/02
WO 9532642 A1 951207	KR 9500068	950531	A44B 11/00
WO 9532643 A1 951207	US 9506652	950525	A45C 13/10
WO 9532645 A1 951207	US 9506654	950525	A47B 83/00
WO 9532647 A1 951207	NZ 9500043	950526	A47C 07/62
WO 9532650 A1 951207	US 9506837	950526	A47F 05/00
WO 9532654 A1 951207	CA 9500292	950516	A47G 27/04
WO 9532655 A1 951207	DK 9500213	950531	A47G 33/12
WO 9532656 A1 951207	US 9506836	950526	A47J 36/28
WO 9532657 A1 951207	SE 9500592	950524	A47J 43/10
WO 9532658 A1 951207	SE 9500189	950223	A47K 11/02
WO 9532661 A1 951207	US 9505552	950505	A47L 13/25
WO 9532667 A1 951207	US 9506547	950524	A61B 08/06
WO 9532672 A1 951207	US 9502530	950307	A61B 17/42
WO 9532673 A1 951207	US 9506430	950526	A61B 17/56
WO 9532677 A1 951207	IB 9500406	950524	A61B 17/70
WO 9532679 A1 951207	US 9505852	950511	A61C 01/00
WO 9532681 A1 951207	FI 9500297	950529	A61C 05/02
WO 9532682 A1 951207	FR 9500692	950529	A61C 08/00
WO 9532684 A1 951207	US 9506564	950523	A61C 15/00
WO 9532685 A1 951207	GB 9501225	950526	A61C 15/04
WO 9532686 A2 951207	US 9506434	950526	A61D 11/00
WO 9532687 A1 951207	FR 9500675	950523	A61F 02/00
WO 9532697 A1 951207	US 9504960	950503	A61F 13/15
WO 9532698 A1 951207	US 9505478	950503	A61F 13/15
WO 9532699 A1 951207	US 9506199	950522	A61F 13/15
WO 9532700 A1 951207	SI 9500010	950529	A61G 05/08
WO 9532702 A1 951207	DE 9500680	950524	A61J 11/00
WO 9532705 A1 951207	EP 9501944	950522	A61K 07/50
WO 9532706 A1 951207	CA 9500321	950531	A61K 09/12
WO 9532708 A1 951207	GB 9501212	950526	A61K 31/00
WO 9532709 A1 951207	US 9506353	950519	A61K 31/00
WO 9532710 A1 951207	US 9505938	950512	A61K 31/18
WO 9532712 A1 951207	EP 9501967	950524	A61K 31/35
WO 9532715 A1 951207	US 9504364	950410	A61K 31/56
WO 9532719 A1 951207	US 9506161	950519	A61K 31/70
WO 9532720 A1 951207	AU 9500319	950530	A61K 33/24
WO 9532722 A1 951207	CA 9500233	950421	A61K 35/60
WO 9532723 A1 951207	EP 9501884	950517	A61K 35/78
WO 9532724 A1 951207	US 9506846	950525	A61K

1	2	3
WO 9532725 A1 951207	GB 9501202 950525	A61K 38/08
WO 9532729 A1 951207	US 9506703 950531	A61K 38/21
WO 9532730 A1 951207	DK 9500208 950526	A61K 38/26
WO 9532731 A2 951207	GB 9501274 950601	A61K 39/00
WO 9532734 A1 951207	EP 9502012 950526	A61K 39/39
WO 9532735 A2 951207	CA 9500319 950531	A61K 39/42
WO 9532737 A1 951207	GB 9501152 950522	A61K 47/40
WO 9532738 A1 951207	GB 9501253 950531	A61K 47/48
WO 9532739 A1 951207	US 9506916 950601	A61K 47/48
WO 9532741 A1 951207	EP 9501958 950523	A61K 49/00
WO 9532742 A1 951207	US 9506419 950525	A61L 02/26
WO 9532745 A1 951207	US 9506796 950526	A61M 01/10
WO 9532746 A1 951207	US 9506781 950526	A61M 01/16
WO 9532747 A1 951207	US 9505667 950505	A61M 05/00
WO 9532752 A1 951207	FI 9500291 950526	A61M 15/00
WO 9532753 A1 951207	GB 9501248 950531	A61M 16/00
WO 9532756 A1 951207	US 9506753 950526	A61M 25/04
WO 9532761 A1 951207	EP 9502084 950601	A62C 39/00
WO 9532762 A1 951207	EP 9502085 950601	A62C 39/00
WO 9532763 A1 951207	GB 9501272 950601	A63B 23/04
WO 9532768 A1 951207	AU 9500305 950526	A63B 69/38
WO 9532775 A1 951207	AU 9500318 950531	A63F 09/20
WO 9532778 A1 951207	CA 9500303 950530	A63G 11/00
WO 9532780 A2 951207	US 9506765 950530	B01B 01/00
WO 9532781 A1 951207	AT 9500102 950524	B01D 15/02
WO 9532782 A1 951207	US 9506669 950531	B01D 15/08
WO 9532783 A1 951207	US 9506856 950531	B01D 15/08
WO 9532784 A1 951207	US 9506986 950531	B01D 35/06
WO 9532785 A1 951207	LU 9500001 950510	B01D 35/22
WO 9532787 A1 951207	FI 9500290 950524	B01D 46/04
WO 9532788 A1 951207	DE 9500700 950530	B01D 53/72
WO 9532792 A1 951207	US 9505630 950508	B01D 67/00
WO 9532795 A1 951207	DE 9500451 950331	B01F 03/04
WO 9532796 A1 951207	EP 9401707 940526	B01F 03/04
WO 9532798 A1 951207	CN 9400041 940526	B01J 23/85
WO 9532801 A1 951207	US 9506717 950530	B01J 38/52
WO 9532803 A2 951207	US 9506553 950519	B03C 00/00
WO 9532808 A1 951207	US 9506567 950523	B05C 03/12
WO 9532809 A1 951207	US 9506095 950517	B05C 19/02
WO 9532816 A1 951207	DK 9500209 950526	B09C 01/00
WO 9532826 A1 951207	DK 9500204 950523	B22D 39/00
WO 9532827 A1 951207	SE 9500576 950523	B22F 01/00
WO 9532830 A1 951207	US 9506658 950525	B23B 31/10
WO 9532831 A1 951207	GB 9501211 950526	B23K 09/04
WO 9532836 A1 951207	GB 9500888 950420	B23Q 03/18
WO 9532839 A1 951207	GB 9501208 950526	B24C 07/00
WO 9532842 A2 951207	US 9506376 950519	B25J 00/00
WO 9532847 A1 951207	DE 9500530 950420	B27G 05/00
WO 9532850 A1 951207	BE 9400037 940601	B29C 41/08
WO 9532851 A1 951207	US 9506544 950524	B29C 44/24
WO 9532852 A1 951207	US 9506212 950518	B29C 45/33
WO 9532853 A1 951207	US 9506219 950518	B29C 45/33
WO 9532854 A1 951207	US 9506301 950518	B29C 45/33
WO 9532857 A1 951207	GB 9501216 950526	B29C 49/00
WO 9532858 A1 951207	GB 9501183 950524	B31B 05/74
WO 9532859 A1 951207	US 9506467 950525	B32B 05/06

1	2	3
WO 9532863 A1 951207	NL 9500182 950524	B41F 15/40
WO 9532864 A1 951207	GB 9501215 950526	B41J 02/06
WO 9532865 A1 951207	US 9506834 950526	B41J 02/07
WO 9532873 A1 951207	HU 9500020 950601	B60N 02/34
WO 9532874 A1 951207	US 9506390 950519	B60P 03/22
WO 9532875 A1 951207	AT 9500106 950529	B60Q 01/26
WO 9532878 A1 951207	EP 9501860 950516	B60T 13/72
WO 9532880 A1 951207	EP 9502041 950529	B60V 03/02
WO 9532881 A1 951207	US 9506612 950524	B62B 03/14
WO 9532882 A1 951207	HU 9500019 950530	B62D 31/02
WO 9532890 A1 951207	AU 9500309 950529	B63C 09/08
WO 9532891 A1 951207	AU 9500310 950529	B63C 09/19
WO 9532892 A1 951207	FI 9500303 950530	B63H 21/38
WO 9532893 A1 951207	RU 9500099 950524	B64B 01/06
WO 9532894 A1 951207	RU 9500100 950524	B64B 01/06
WO 9532895 A1 951207	US 9505413 950502	B64C 27/12
WO 9532896 A1 951207	RU 9500101 950524	B64G 01/14
WO 9532899 A1 951207	NL 9500148 950421	B65D 05/42
WO 9532901 A1 951207	AU 9500331 950601	B65D 19/32
WO 9532906 A1 951207	SE 9500501 950508	B65D 85/18
WO 9532907 A1 951207	JP 9501055 950531	B65G 53/14
WO 9532911 A1 951207	IT 9400162 941005	B66B 13/24
WO 9532912 A1 951207	IT 9400164 941005	B66B 13/30
WO 9532913 A1 951207	NL 9500176 950517	B66C 01/12
WO 9532914 A1 951207	GB 9501254 950601	B66C 01/36
WO 9532915 A1 951207	SE 9500598 950526	B66C 01/66
WO 9532917 A1 951207	AU 9500323 950531	B66F 09/06
WO 9532920 A1 951207	FR 9500689 950529	C01G 23/00
WO 9532923 A1 951207	NL 9500183 950524	C02F 03/06
WO 9532924 A1 951207	US 9506838 950526	C03B 23/02
WO 9532925 A1 951207	EP 9501991 950524	C03C 13/00
WO 9532926 A1 951207	EP 9501992 950524	C03C 13/00
WO 9532927 A1 951207	EP 9501993 950524	C03C 13/00
WO 9532928 A1 951207	DE 9500656 950510	C04B 28/02
WO 9532929 A1 951207	US 9506650 950525	C04B 28/30
WO 9532930 A1 951207	US 9506653 950525	C04B 28/32
WO 9532934 A1 951207	US 9506772 950526	C07C 09/02
WO 9532937 A1 951207	US 9506615 950524	C07C 35/08
WO 9532941 A1 951207	EP 9501847 950516	C07C 227/04
WO 9532942 A1 951207	FR 9500690 950529	C07C 233/36
WO 9532944 A1 951207	GB 9501226 950526	C07C 237/22
WO 9532945 A1 951207	US 9506926 950531	C07C 279/18
WO 9532946 A1 951207	US 9506580 950524	C07C 403/20
WO 9532947 A1 951207	GB 9501228 950530	C07D 211/88
WO 9532948 A1 951207	EP 9502000 950523	C07D 215/52
WO 9532949 A1 951207	GB 9501194 950525	C07D 235/06
WO 9532950 A1 951207	EP 9501867 950517	C07D 239/42
WO 9532951 A1 951207	EP 9501868 950517	C07D 239/42
WO 9532952 A1 951207	EP 9501875 950517	C07D 239/54
WO 9532953 A1 951207	US 9503793 950327	C07D 257/04
WO 9532954 A1 951207	JP 9501004 950525	C07D 303/48
WO 9532958 A1 951207	SE 9500518 950511	C07D 401/12
WO 9532959 A1 951207	SE 9500519 950511	C07D 401/12
WO 9532961 A1 951207	US 9506431 950526	C07D 403/10
WO 9532962 A1 951207	US 9506432 950526	C07D 403/10
WO 9532965 A1 951207	JP 9400888 940601	C07D 413/04

	2	3
WO ~~9532966~~ A1 951207	GB ~~9501249~~ 950531	<i>C07D</i> 413/06
WO 9532967 A1 951207	EP 9501890 950516	C07D 413/12
WO 9532968 A1 951207	DE 9500687 950525	C07D 471/22
WO 9532970 A1 951207	EP 9502077 950531	C07D 487/04
WO 9532971 A1 951207	EP 9502078 950531	C07D 487/04
WO 9532972 A1 951207	EP 9502079 950531	C07D 487/04
WO 9532974 A1 951207	EP 9501909 950519	C07D 498/22
WO 9532975 A1 951207	EP 9501910 950519	C07D 498/22
WO 9532976 A1 951207	EP 9501911 950519	C07D 498/22
WO 9532977 A1 951207	US 9506181 950517	C07F 07/08
WO 9532980 A1 951207	US 9506825 950526	C07H 01/00
WO 9532981 A1 951207	US 9507027 950601	C07H 15/00
WO 9532983 A1 951207	SE 9500524 950511	C07H 19/06
WO 9532984 A1 951207	EP 9501951 950523	C07H 19/10
WO 9532986 A1 951207	US 9506720 950530	C07H 21/00
WO 9532987 A1 951207	US 9507111 950531	C07H 21/00
WO 9532988 A1 951207	US 9506685 950525	C07H 21/04
WO 9532989 A1 951207	US 9506600 950530	C07J 05/00
WO 9532992 A1 951207	EP 9502028 950527	C07K <i>U/78</i>
WO 9532994 A1 951207	FI 9500298 950530	C08F 04/64
WO 9532995 A1 951207	EP 9501949 950523	C08F 10/00
WO 9532997 A1 951207	FR 9500658 950519	C08G 63/68
WO 9532998 A1 951207	EP 9502075 950530	C08G 67/02
WO 9532999 A1 951207	US 9505541 950510	C08G 71/00
WO 9533003 A1 951207	EP 9501872 950517	C08K 05/00
WO 9533004 A1 951207	EP 9501877 950517	C08K 13/02
WO 9533005 A1 951207	US 9506688 950525	C08K 13/02
WO 9533006 A1 951207	US 9506903 950601	C08L 53/02
WO 9533007 A1 951207	US 9407162 940624	C08L 75/04
WO 9533013 A1 951207	US 9504476 950412	C09J 07/02
WO 9533015 A1 951207	EP 9501792 950512	C10G 09/00
WO 9533016 A1 951207	EP 9501793 950512	C10G 09/24
WO 9533017 A1 951207	US 9506889 950530	C10G 21/16
WO 9533020 A1 951207	SE 9500600 950526	C10J 01/28
WO 9533022 A1 951207	US 9506758 950531	C10L 01/14
WO 9533023 A1 951207	US 9506813 950531	C10L 01/32
WO 9533027 A1 951207	US 9506534 950523	C11D 01/10
WO 9533029 A1 951207	US 9506821 950530	C11D 01/10
WO 9533030 A1 951207	US 9506294 950518	C11D 01/37
WO 9533031 A1 951207	US 9506560 950523	C11D 01/37
WO 9533037 A1 951207	EP 9501940 950522	C11D 03/08
WO 9533039 A1 951207	DK 9500214 950531	C11D 03/38
WO 9533040 A1 951207	US 9504733 950418	C11D 03/38
WO 9533043 A1 951207	US 9506296 950518	C11D 03/39
WO 9533046 A1 951207	EP 9501886 950518	C12N 01/20
WO 9533047 A1 951207	DK 9500206 950524	C12N 11/08
WO 9533048 A2 951207	EP 9501968 950524	C12N 15/12
WO 9533050 A1 951207	GB 9501213 950526	C12N 15/12
WO 9533053 A1 951207	US 9506072 950515	C12N 15/51
WO 9533054 A1 951207	CA 9500314 950525	C12N 15/53
WO 9533056 A1 951207	US 9505635 950505	C12N 15/57
WO 9533057 A1 951207	EP 9502011 950526	C12N 15/62
WO 9533060 A1 951207	FR 9500670 950522	C12N 15/86
WO 9533061 A1 951207	EP 9501969 950524	C12N 15/87
WO 9533062 A2 951207	EP 9501989 950526	C12N 15/87
WO 9533063 A1 951207	FR 9500681 950524	C12P 07/18

	2	3
WO 9533064 A1 951207	US 9506642 950525	C12P 07/62
WO 9533065 A1 951207	US 9506651 950525	C12P 07/62
WO 9533067 A1 951207	SE 9500585 950524	C12P 19/26
WO 9533070 A1 951207	US 9506696 950525	C12Q 01/00
WO 9533072 A1 951207	US 9506919 950601	C12Q 01/54
WO 9533073 A1 951207	GB 9501237 950530	C12Q 01/68
WO 9533074 A1 951207	US 9506790 950526	C12Q 01/68
WO 9533080 A1 951207	AU 9500312 950529	C22C 38/32
WO 9533083 A1 951207	EP 9501957 950523	C23C 22/83
WO 9533087 A1 951207	AT 9500097 950522	D01D 05/06
WO 9533091 A2 951207	US 9504030 950407	D04H 00/00
WO 9533095 A1 951207	GB 9501111 950517	D21F 07/08
WO 9533096 A1 951207	GB 9501259 950601	D21H 23/16
WO 9533097 A1 951207	GB 9501260 950601	D21H 23/76
WO 9533099 A1 951207	KR 9500066 950525	E02D 03/10
WO 9533102 A1 951207	FR 9500136 950203	E03D 01/36
WO 9533105 A1 951207	EP 9502005 950523	E04B 01/76
WO 9533106 A1 951207	CA 9500221 950424	E04B 02/86
WO 9533108 A1 951207	FI 9500304 950530	E04C 02/26
WO 9533110 A1 951207	NZ 9500045 950531	E04F 13/08
WO 9533112 A1 951207	NZ 9500044 950529	E04H 04/00
WO 9533113 A1 951207	GB 9501138 950519	E04H 17/14
WO 9533117 A1 951207	US 9505232 950524	E05D 15/06
WO 9533119 A1 951207	AU 9500308 950529	E21B 17/18
WO 9533120 A1 951207	GB 9501209 950526	E21B 33/07
WO 9533121 A1 951207	NO 9500084 950530	E21B 33/13
WO 9533122 A1 951207	US 9506450 950523	E21B 43/25
WO 9533124 A1 951207	GB 9501233 950530	E21C 37/14
WO 9533125 A1 951207	AU 9500317 950529	F01B 11/04
WO 9533136 A1 951207	EP 9501671 950503	F15B 11/08
WO 9533138 A1 951207	EP 9501864 950517	F16B 05/07
WO 9533143 A1 951207	FI 9500307 950601	F16F 15/32
WO 9533146 A1 951207	AU 9500307 950526	F16H 03/06
WO 9533148 A1 951207	AU 9500281 950522	F16H 21/18
WO 9533149 A1 951207	FR 9500705 950531	F16H 29/04
WO 9533150 A1 951207	JP 9500945 950518	F16J 15/32
WO 9533153 A1 951207	GB 9501230 950530	F16K 21/10
WO 9533154 A1 951207	DK 9500196 950518	F16K 31/06
WO 9533155 A1 951207	AU 9500325 950531	F16K 31/40
WO 9533156 A1 951207	US 9503876 950329	F16L 17/02
WO 9533157 A1 951207	EP 9501947 950523	F16L 33/20
WO 9533158 A1 951207	GB 9501238 950530	F16L 37/34
WO 9533159 A1 951207	AT 9500110 950530	F23C 11/02
WO 9533160 A1 951207	US 9506418 950525	F24C 15/20
WO 9533165 A1 951207	US 9506774 950526	F25B 21/02
WO 9533168 A1 951207	DK 9500193 950517	F25D 21/14
WO 9533169 A1 951207	AU 9500324 950531	F26B 07/00
WO 9533170 A1 951207	EP 9501853 950516	F26B 07/00
WO 9533171 A1 951207	EP 9501624 950428	F26B 17/26
WO 9533174 A1 951207	FI 9500308 950601	F41A 29/02
WO 9533176 A1 951207	GB 9500528 950310	F42B 08/28
WO 9533180 A1 951207	SE 9500633 950601	G01B 11/00
WO 9533184 A1 951207	SE 9500556 950517	G01D 03/10
WO 9533185 A2 951207	DE 9500647 950517	G01F 01/46
WO 9533188 A1 951207	US 9506605 950530	G01J 03/28
WO 9533189 A1 951207	US 9505991 950515	G01J 03/44

1	2	3
WO 9533195 A1 951207	US 9504493 950407	G01N 15/08
WO 9533197 A1 951207	EP 9501845 950517	G01N 21/77
WO 9533198 A1 951207	IB 9500368 950517	G01N 21/77
WO 9533201 A1 951207	EP 9501846 950516	G01N 31/22
WO 9533202 A1 951207	GB 9501243 950530	G01N 33/00
WO 9533208 A1 951207	US 9506896 950531	G01P 15/00
WO 9533210 A1 951207	CN 9500046 950526	G01R 21/13
WO 9533213 A1 951207	US 9506864 950526	G01S 13/00
WO 9533214 A1 951207	FI 9500299 950530	G01S 13/74
WO 9533215 A1 951207	CA 9500325 950531	G01S 13/78
WO 9533217 A1 951207	US 9506648 950525	G01V 08/02
WO 9533223 A1 951207	US 9506589 950524	G02F 01/13
WO 9533232 A1 951207	US 9505588 950504	G05F 01/10
WO 9533239 A1 951207	AU 9500296 950518	G06F 12/14
WO 9533240 A1 951207	US 9506156 950517	G06F 15/46
WO 9533247 A1 951207	US 9506923 950524	G06T 11/20
WO 9533250 A1 951207	GB 9501214 950526	G09C 05/00
WO 9533251 A1 951207	NZ 9500046 950531	G09F 03/02
WO 9533252 A1 951207	AT 9500107 950529	G09F 09/30
WO 9533253 A1 951207	SE 9500606 950529	G09F 15/00
WO 9533257 A1 951207	US 9505587 950504	G10K 11/17
WO 9533258 A1 951207	EP 9502031 950529	G10K 11/22
WO 9533265 A1 951207	US 9506771 950524	G11C 15/00
WO 9533266 A1 951207	US 9506624 950524	G11C 17/00
WO 9533276 A1 951207	US 9506568 950523	H01H 85/04
WO 9533277 A1 951207	US 9506662 950530	H01J 17/40
WO 9533278 A1 951207	US 9506867 950530	H01J 17/40
WO 9533279 A1 951207	GB 9501252 950531	H01J 49/40
WO 9533282 A1 951207	US 9506640 950525	H01L 21/46
WO 9533288 A1 951207	SE 9500596 950524	H01R 13/66
WO 9533289 A1 951207	US 9503541 950315	H01R 23/68
WO 9533290 A1 951207	US 9505188 950427	H01R 23/68
WO 9533294 A1 951207	US 9505962 950517	H02G 15/18
WO 9533300 A1 951207	CA 9500195 950410	H02M 03/33
WO 9533306 A1 951207	US 9506780 950526	H03H 15/02
WO 9533309 A2 951207	US 9505875 950510	H04B 00/00
WO 9533314 A1 951207	US 9506801 950526	H04B 07/08
WO 9533318 A1 951207	JP 9501017 950526	H04H 01/00
WO 9533320 A1 951207	CA 9500320 950530	H04J 03/06
WO 9533321 A1 951207	FI 9500294 950526	H04L 01/22
WO 9533325 A2 951207	US 9506443 950523	H04M 00/00
WO 9533326 A2 951207	SE 9500578 950523	H04M 01/64
WO 9533327 A2 951207	AT 9500104 950526	H04M 03/50
WO 9533328 A1 951207	SE 9500618 950531	H04M 11/00
WO 9533330 A1 951207	US 9506747 950526	H04N 01/40
WO 9533331 A1 951207	CA 9500306 950529	H04N 01/60
WO 9533332 A2 951207	EP 9502056 950529	H04N 03/15
WO 9533334 A1 951207	JP 9400857 940530	H04N 05/23

A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)
A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)
A3 - międzynarodowe sprawozdanie z poszukiwań (z poprawioną wersją 1-szej strony zgłoszenia)

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 3/1996

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
304404	C08B	37
304405	G01N	62
304425	B23P	14
304427	C07J	36
304428	C01G	26
304429	C10B	41
304430	B65G	24
304431	B60S	20
304432	E03C	46
304433	H02J	72
304435	B02C	11
304436	F23J	57
304437	H01R	69
304438	F01D	51
304439	B01D	10
304441	A23K	3
304442	A45C	4
304448	H02H	71
304450	C05D	28
304451	A01G	2
304452	F28D	60
304458	B01D	9
304459	F23B	56
304460	C10M	42
304461	A44C	4
304462	F15B	54
304463	B23Q	15
304464	E05D	48
304475	F02M	52
304476	C08F	38
304477	B11B	68
304483	H01H	69
304484	B65G	24
304486	F02M	53
304487	G05F	66
304488	A43B	3
304489	C09B	40
304490	E03F	46
304491	B21J	13
304492	B24C	16
304500	C09B	40
304502	F16H	55
304503	B65G	25
304504	E05G	48
304505	A23G	3
304506	F02G	52
304509	A61K	6
304513	C08G	38
304514	C08L	40
304515	C08L	39

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
304516	E04G	48
304518	C08G	38
304519	H01J	69
304520	B09B	12
304521	C04B	28
304522	C02F	26
304525	H02K	73
304527	C04B	28
304528	C04B	27
304529	C07D	30
304530	G01D	61
304531	G01P	65
304533	D03D	44
304537	A23C	3
304538	G01N	63
304546	B21J	13
304547	H01B	69
304548	C10G	41
304549	B32B	18
304550	C01B	25
304551	G10K	67
304552	G10K	67
304553	H03K	73
304554	H02J	72
304559	G01N	63
304560	B65G	24
304562	G01R	65
304563	C07C	29
304564	F27B	60
304567	B60R	20
304568	F04B	53
304581	C08L	39
304582	B23P	14
304583	F16K	55
304584	B23P	15
304585	B23P	15
304586	G05D	66
304587	G01D	62
305170	F23D	56
305406	H04B	75
306758	A61B	5
308884	D06N	45
309623	B29D	17
309659	B65D	21
309679	A61M	8
309693	A61K	6
309694	C07D	32
309695	B60R	19
309720	E04F	47
309732	A61K	6

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
309733	E06B	49
309734	C07C	29
309735	C07D	32
309753	A61K	7
309754	F25J	59
309755	F25J	59
309756	E05B	48
309757	A61K	7
309758	A01N	2
309762	C03B	27
309763	H04Q	75
309764	A01N	2
309765	H04B	74
309766	H04B	74
309770	H04M	75
309771	G07D	67
309772	A61K	6
309773	A47B	4
309808	C25B	44
309809	B01D	9
309810	B65C	20
309811	B01J	10
309812	C07D	34
309821	A47L	5
309822	B65G	23
309823	B65D	23
309824	A63F	8
309840	F24D	58
309842	F24D	58
309846	E21D	51
309847	E06B	49
309848	C07D	33
309849	A61K	5
309864	C04B	28
309874	C07D	34
309965	B29C	17
310010	E21C	50
310095	E21F	51
310096	H02K	72
310099	G09B	67
310178	B01F	10
310179	C10M	42
310180	C10M	42
310187	C23C	43
310199	G01L	62
310200	H03K	73
310223	E03B	46
310242	F16G	55
310243	B23P	15
311078	B60C	19

1	2	3
311079	C02F	27
311080	F24F	59
311081	C03C	27
311082	B23C	14
311083	C07K	36
311084	C07K	36
311085	C11D	42
311086	H01R	70
311087	H01R	70
311088	B65D	22
311117	C07D	29
311118	E02D	46
311119	B02C	11
311120	F16D	54
311121	A61G	5
311122	C07D	34
311123	C06B	28
311124	B65D	21
311125	B32B	18
311126	E02B	45
311137	H02G	70
311138	E06B	49
311139	A01N	3
311140	C12Q	43
311141	C09D	40
311142	C07K	37
311158	H04B	74
311159	A61K	8
311160	F23G	57
311162	H02G	71
311163	C11D	42
311164	C07D	30
311165	C08L	39
311196	B30B	18
311197	F16L	55

1	2	3
311198	C07K	37
311199	B44D	19
311200	B22D	13
311201	C01B	25
311202	C04B	28
311203	F16D	54
311204	C07D	32
311205	C12N	43
311206	H05B	76
311207	C25C	44
311221	B28B	16
311222	F16L	56
311223	F01D	52
311224	C08F	37
311225	E04B	47
311226	C07D	30
311227	C10L	41
311228	C07D	31
311229	C08J	38
311230	C07D	31
311231	C01D	25
311232	C09J	41
311233	B65D	21
311234	B21D	12
311235	B11B	67
311236	B07B	12
311237	B28B	16
311238	C07C	29
311266	A61K	6
311267	C07D	33
311268	A61K	7
311269	A01L	2
311270	E21C	50
311271	C02F	26
311272	A61K	7

311273	G01N	64
311274	G01N	64
311275	G01B	61
311276	A61K	8
311277	B01D	9
311278	C07J	36
311279	C07D	31
311280	C08F	37
311281	A61K	7
311282	C07D	34
311293	B01J	11
311294	A61K	8
311295	C07F	35
311296	C07F	35
311297	C12N	42
311298	B65D	22
311299	C02F	27
311300	C07D	33
311301	C12N	43
311302	F04B	53
311305	F42B	60
311306	C08L	39
311307	E04D	47
311308	C08J	38
311309	C08L	39
311310	B11B	67
311311	E01B	45
311312	B65D	22
311313	G02B	65
311314	D04D	44
311338	H02K	72
311339	C07F	35
311340	A61K	8
311341	B65D	23

K o m u n i k a t

Sekcja Rozpowszechniania Wydawnictw UP RP informuje,
że ukazały się drukiem n/w wydawnictwa:

1.	Wykaz Patentów na Wynalazki za rok 1994	cena	20,00 zł
2.	Wykaz Wzorów Użytkowych za rok 1994	cena	8,00 zł
3.	Porozumienie Madryckie o Międzynarodowej Rejestracji Znaków (komentarz)	cena	15,00 zł
4.	MKP VI edycja dz. "A"	cena	13,00 zł
5.	MKP VI edycja dz. "B" część I	cena	14,00 zł
	część II	cena	17,00 zł
6.	MKP VI edycja dz. "D"	cena	9,00 zł
7.	Wiadomości Urzędu Patentowego (miesięcznik)	cena	6,50 zł
8.	Biuletyn Urzędu Patentowego (dwutygodnik)	cena	5,00 zł
9.	Informacje Urzędu Patentowego RP (miesięcznik dawniej BI)	cena	1,00 zł
10.	Wykazy Patentów na Wynalazki (roczniki)		
11.	Wykazy Wzorów Użytkowych (roczniki)		
12.	Międzynarodowa Klasyfikacja Patentowa VI ed. (w opracowaniu)		
13.	Międzynarodowa Klasyfikacja Towarów i Usług VI ed. t. I	cena	13,00 zł
	t. II i III	cena	17,00 zł
14.	Międzynarodowa Klasyfikacja Elementów Obrazowych Znaków III ed.	cena	12,00 zł
15.	Podstawowe przepisy prawa wynalazczego i patentowego na świecie	cena	10,00 zł
16.	Wielojęzyczny słownik terminów z zakresu własności przemysłowej	cena	10,00 zł
17.	Angielsko-polski słownik terminów z zakresu dokumentacji i informacji patentowej	cena	10,00 zł
18.	Międzynarodowa Klasyfikacja Patentowa V ed. do sprzedaży pozostał "WSTĘP"	cena	10,00 zł
19.	Tablice przejść z V do IV ed. MKP	cena	3,50 zł
20.	Dokumentacja i literatura patentowa gromadzona przez UP RP	cena	2,00 zł
21.	Instrukcja w sprawie rozpatrywania zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych w UP RP	cena	4,00 zł
22.	PCT poradnik dla Urzędu Przyjmującego	cena	2,00 zł
23.	Metodyka badania zdolności rejestracyjnej znaków towarowych	cena	2,50 zł
24.	Metodyka badania zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych	cena	2,00 zł
25.	Wybrane zagadnienia z orzecznictwa Komisji Odwoławczej przy UP RP w latach 1993-1994 cz. I	cena	4,50 zł
26.	Wybrane zagadnienia z orzecznictwa Komisji Odwoławczej przy UP RP w latach 1993-1994 cz. II	cena	5,00 zł
27.	Zasady sporządzania dokumentacji wynalazków i wzorów użytkowych zgłaszanych w UP RP	cena	6,00 zł
28.	Przewodnik dot. międzynarodowej rejestracji znaków	cena	2,50 zł
29.	Konwersja o udzieleniu patentów europejskich	cena	5,00 zł
30.	75 lat UP RP	cena	5,00 zł
31.	Collection of Industrial Property Protection Laws in Poland	cena	15,00 zł
32.	Tekst jednolity regulaminu wykonawczego PCT i instrukcji administracyjnych PCT (stan prawny 30 09 1995 r.)	cena	5,50 zł
33.	Porozumienie Madryckie o międzynarodowej rejestracji znaków (komentarz)	cena	15,00 zł

OGŁOSZENIE

Informujemy, że aktualnie istnieje możliwość otrzymania:

- ***ROCZNEGO WYKAZU PATENTÓW NA WYNAŁAZKI UDZIELONYCH PRZEZ UP RP W 1993R. i 1994 R. na dyskietkach.***
- ***ROCZNEGO WYKAZU WZORÓW UŻYTKOWYCH NA KTÓRE UP RP UDZIELIŁ PRAWA OCHRONNEGO W 1993R. i 1994 R. na dyskietkach.***

W przypadku zainteresowania taką formą wydania, prosimy o przysłanie dwóch dyskietek 3,5".

Koszt ROCZNEGO WYKAZU PATENTÓW NA WYNAŁAZKI UDZIELONYCH PRZEZ UP RP W 1993 i 1994 r. na dyskietkach wynosi 60,00 zł.

Koszt ROCZNEGO WYKAZU WZORÓW UŻYTKOWYCH NA KTÓRE UP RP UDZIELIŁ PRAWA OCHRONNEGO W 1993 R i 1994 R. na dyskietkach wynosi 20,00 zł.

(Ewentualne dodatkowe informacje związane z wydawnictwami na dyskietkach można uzyskać pod nr tel.: 25-64-99).