

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 5,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, **poz.** 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według **Międzynarodowej** Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- **symbol** Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **skrót** opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się również, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

— **opłaty** związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 9,0. Nakład 970 egz.

Cena 5,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP **Zam.** 44/96

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 19 lutego 1996 r.

Nr 4 /578/ Rok XXIV

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A2 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- A4 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

* Zgodnie z art.3 ust.4 ustawy z dnia 30 października 1992 r. o zmianie ustawy o wynalazczości i ustawy o Urzędzie Patentowym RP/Dz.U. z 1993 r. Nr 4, poz. 14/ : podania o udzielenie patentu tymczasowego lub tymczasowego dodatkowego, nie rozpatrzone przed dniem wejścia w życie ustawy, uważa się za podania o udzielenie patentu lub patentu dodatkowego.

I. WYNALAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 311565 (22) 94 05 11 6(51) A01B 69/00
(31) 93 9300829 (32) 93 05 13 (33) NL
(86) 94 05 11 PCT/NL94/00108
(87) 94 11 24 WO94/26088 PCT Gazette nr 26/94
(71) NETAGCO HOLDING B.V., Lelystad, NL
(72) Mutsaers Franciscus Hubertus Johannes

(54) Sposób kierowania maszyną rolniczą oraz maszyna rolnicza do stosowania tego sposobu

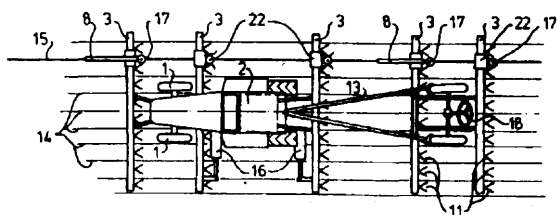
(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób kierowania maszyną rolniczą oraz maszyna rolnicza do stosowania tego sposobu.

Podczas wykonywania obróbki zwłaszcza rzędów (14) upraw, jest ważne dla upraw, by zostało wykonane zróżnicowanie pomiędzy szerokością rzędów upraw i rejonów pomiędzy nimi.

Dla osiągnięcia tego celu dokładne kierowanie maszyną rolniczą umożliwia podążanie jej za kolejnymi pożądanymi położeniami maszyny na liniach (15, 18) upraw.

Operator zgrywa położenie maszyny rolniczej z tą linią kolejnych pożądaných położeń, wykorzystując wskaźnik. Nie tylko aktualne położenie maszyny, ale i aktualny kierunek ruchu maszyny rolniczej ma wpływ na dokonanie odpowiedniej korekty w układzie kierowniczym.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 304621 (22) 94 08 10 6(51) A01N 25/00
(75) Ostrowski Tadeusz, Warszawa; Dobrzański Adam, Skierniewice; Pałczyński Jerzy, Skierniewice; Ostrowska Jadwiga, Warszawa; Anyska Zbigniew, Skierniewice

(54) Ekologiczne preparaty chwastobójcze

(57) Wynalazek dotyczy preparatów chwastobójczych łatwo rozkładalnych w glebie, które otrzymuje się z roztworów soli sodowych lub potasowych kwasów tłuszczowych zawierających 6 do 14 atomów węgla, zwłaszcza parzystą liczbę atomów węgla w cząsteczce, dodając do nich środki zwilżające, emulgujące, przeciwpienne i powierzchniowo czynne.

(3 zastrzeżenia)

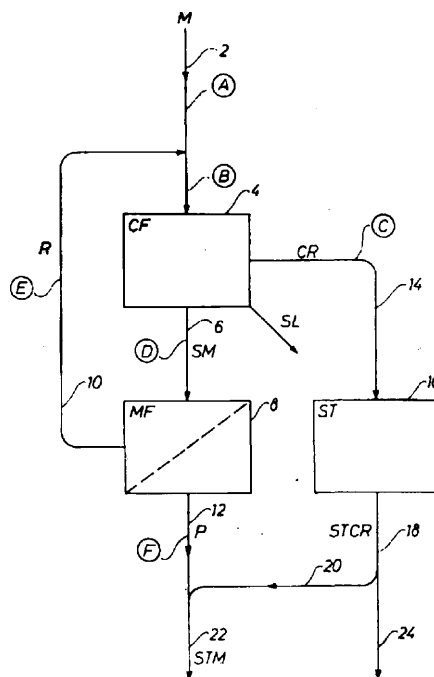
A1(21) 311566 (22) 94 05 11 6(51) A23C 3/00
(31) 93 561 (32) 93 05 13 (33) DK
(86) 94 05 11 PCT/DK94/00190
(87) 94 11 24 WO94/26121 PCT Gazette nr 26/94
(11) APV Pasilac A/S, Aarhus, DK
(72) Krabsen Erik, Ottosen Niels, Knarrenborg Lisbeth

(54) Urządzenie i sposób obróbki mleka

(57) Urządzenie i sposób obróbki mleka, mają zapewnić otrzymanie mleka o niskiej zawartości zarodników i bakterii. W układzie odwirowywania (4) mleko jest rozdzielane na frakcję śmietany (CR) oraz frakcję mleka odtłuszczonego. Frakcję mleka odtłuszczonego dzieli się w układzie mikrofiltracji (8) na retentat (R) zawierający zarodniki i bakterie oraz permeat (P) o niskiej zawartości zarodników i bakterii. Frakcja śmietany (CR) jest sterylizowana w układzie sterylizującym (16), a sterylizowana śmietana (STCR) lub jej porcja jest mieszana z permeatem (P) na mleko standaryzowane. Retentat jest recykulowany do układu odwirowywania (4), który rozdziela materiał na frakcję śmietany (CR), frakcję mleka odtłuszczonego (SM) i ponadto frakcję szlamu (SL).

Urządzenie i sposób zapewniają dużą wydajność mikrofiltracyjną i zachowanie właściwych warunków produkcji sera.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 310000 (22)95 08 11 6(51) A23C 9/15

(31) 94 94112683 (32) 94 08 13 (33) EP

(71) SOCIETE DES PRODUITS NESTLE S.A,
Vevey, CH

(72) Bisson Jean-Pierre, FR; Prella Giovanni, IT

(54) Sposób wytwarzania środka teksturującego dla produktów mleczarskich

(57) W celu wytworzenia czynnika teksturującego dla produktów mleczarskich przeprowadza się traktowanie na gorąco surowca zawierającego białka serwatki i kazeinę w określonych proporcjach, w określonym pH i w określonych warunkach czasu i temperatury tak, aby powstały **koprecypitaty**, które ewentualnie poddaje się wysokiemu naciąganiu, zatęża się i suszy.

Czynnik teksturujący, pochodzący wyłącznie z mleka, poprawia szczególnie własności organoleptyczne niskotłuszczowych jogurtów i świeżych serów.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 311569 (22)94 05 02 6(51) A23C 9/15

(31) 93 9301507 (32) 93 05 03 (33) SE

(86) 94 05 02 PCT/SE94/00395

(87) 94 11 10 WO94/24878 PCT Gazette nr 25/94

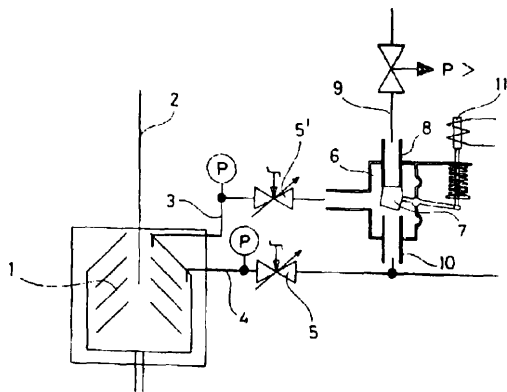
(71) ALFA-LAVAL AGRI AB, Tumba, SE

(72) Lidman Magnus, SE; Marzotto Guido, IT

(54) Sposób ciągłego wytwarzania mleka o wstępnie określonej zawartości tłuszczu

(57) W sposobie ciągłego wytwarzania mleka o wstępnie określonej zawartości tłuszczu, całość mleka jest dzielona na frakcję śmietanki i frakcję mleka odtłuszczonego w separatorze odśrodkowym. Część frakcji śmietanki jest ponownie domieszana do frakcji mleka odtłuszczonego dla otrzymania zmieszanej frakcji mleka o pożądanej zawartości tłuszczu. Według wynalazku cały przepływ frakcji śmietanki otrzymanej z wylotu (3) separatora odśrodkowego jest ponownie zmieszany z przepływem frakcji mleka odtłuszczonego z drugiego wylotu (4) separatora odśrodkowego za pomocą zaworu w wylocie frakcji śmietanki w przeciągu określonego czasu. Podczas drugiego okresu pośredniego, cały przepływ frakcji śmietanki jest odprowadzany przez ten zawór do oddzielnego gromadzenia. Wspomniane powyżej okresy czasu są tak krótkie, że zawartość tłuszczu i przepływ na jednostkę czasu frakcji zmieszanej mogą być traktowane jako jednolite.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 309885 (22) 95 08 04 6(51) A44B 1/00

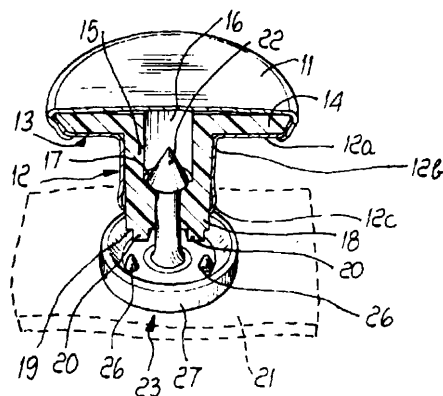
(31) 94PD 146 (32) 94 08 05 (33) IT

(75) Candotti Riccardo, Padwa, IT

(54) Guzik do odzieży

(57) Guzik do odzieży, zawiera metalową kopułkę (11) połączoną z metalową częścią dzwonową (12), która zawiera rdzeń (13), połączoną z tkaniną za pomocą gwoździa (23). Rdzeń (13) jest zaopatrzony w mający kształt krążka wieniec (14), z którym połączony jest trzpień (15). Swobodny koniec (18) rdzenia (13) ma kwadratowy przekrój poprzeczny i jest osadzony z pasowaniem włączanym wewnątrz części dzwonowej (12), która jest dopełniająco ukształtowana przynajmniej na rogach kwadratowego końca (18), tworząc nieobrotowe połączenie. Trzpień (13) jest zaopatrzony w ślepy osiowy kanał (16) do sprzęgania z gwoździem (23), a czołowa powierzchnia jego swobodnego końca (18) jest zaopatrzona w pierwsze występy (20) przystosowane do sprzęgania z tkaniną i do współpracy z drugimi występami (26), które wystają ze znajdującej się naprzeciw powierzchni główki gwoździa (23).

(10 zastrzeżeń)

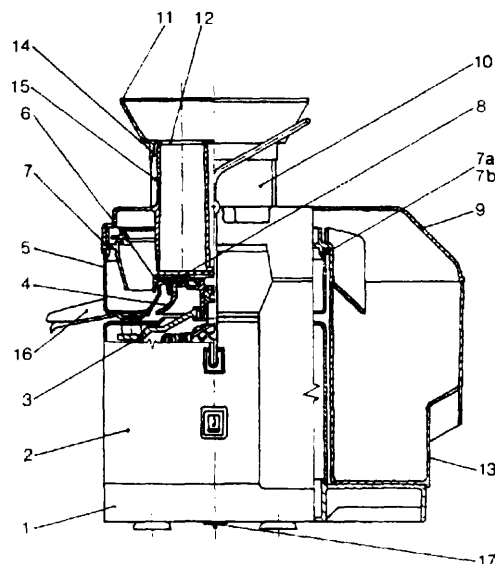


A1(21) 304608 (22) 94 08 10 6(51) A47J 19/02

(71) EDA Spółka Akcyjna, Poniatowa; Juice
America Inc., Murdock, US(72) Kokot Eugeniusz; Swaczyj Zenon; Piłat
Marek; Czerpak Andrzej; Suhr Joanne M.,
US**(54) Sokowirówka**

(57) Sokowirówka zabudowana jest na jednolitej podstawie (1) w planie w kształcie koła z prostokątnym występnem.

Na planie koła zabudowany jest korpus (2) zawierający silnik (3) ze sprzęgłem (4), nad którym umieszczona jest miska (5) wyposażona w stożek (7) **przeciwwirowy**.



Między koszem (6) z tarczą nożową, a sprzęgłem (4) zamocowane są elastyczne elementy (8) dotykające na obwodzie do powierzchni bocznych kosza (6) i sprzęgła (4). Na części walcowej (10) pokrywy (9) mocowany jest przestawialny stożek (11) zasypowy.

Zbiornik (13) zrzutowy opiera się na prostokątnym występie podstawy (1), a przylegając do korpusu (2) tworzy z nim bryłę o przekroju owalnym ze ścięciem od góry.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 309941 (22) 95 08 09 6(51) A47K 5/02

(31) 94GE 96 (32) 94 08 12 (33) IT

(71) MIRA LANZA S.p.A., Mediolan, IT

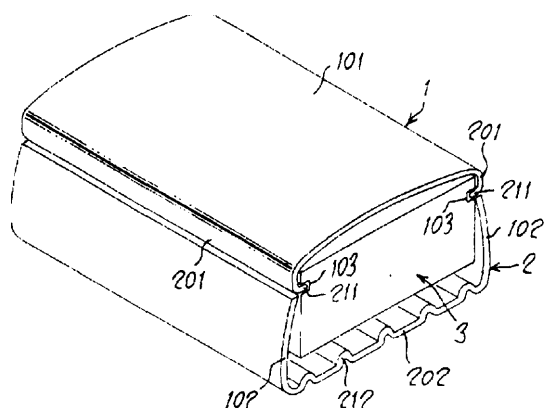
(72) Vinaccia Giulio

(54) **Pojemnik z mydłem do prania**

(57) Zespół uchwytu i pojemnika do mydła składa się z elementu do nakładania na kostkę mydła i elementu do jej przechowywania.

Wspomniany uchwyt (1) składa się z arkusza sztywnego materiału posiadającego pewną sprężystość i na przykład prostokątnego arkusza tworzywa sztucznego, którego dwa dłuższe boki są wygięte w dół i do wewnątrz, przez co wspomniany uchwyt (1) przyjmuje zasadniczo w przekroju kształt ceowy, który można połączyć z podłużnymi prowadnicami wykonanymi w bocznych ściankach kostki mydła.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 309939 (22) 95 08 09 6(51) A61B 8/10

(31) 94@@ 188451 (32) 94 08 10 (33) JP

(71) Senju Pharmaceutical Co., Ltd., Osaka, JP

(72) Azuma Mitsuyoshi, Inoue Eri, Oka Takayuki

(54) **Sposób wykrywania czynnika wysokiego ryzyka rozwijania zączy i zestaw odczynników do jego wykrywania**

(57) Opisano sposób wykrywania czynnika wysokiego ryzyka rozwoju zączy polegający na oznaczaniu autoprzeciwciała przeciw specyficznemu antygenowi soczewek w ludzkim płynie ustrojowym metodą oznaczania immunologicznego z wykorzystaniem specyficznego antygenu soczewek oraz zestaw odczynników do wykrywania czynnika wysokiego ryzyka wywołującego rozwój zączy zawierający specyficzny antygen soczewek.

Metodę wykrywania i zestaw odczynników do wykrywania można stosować nie tylko do wykrywania zączy, ale też do wczesnego wykrywania osobników charakteryzujących się wysokim ryzykiem rozwoju zączy w przyszłości i osobników w początkowym stadium zączy, co pozwala na wczesne leczenie i zapobieganie tej chorobie.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 304702 (22) 94 08 18 6(51) A61B 17/20

(71) FESTO Sp. z o.o., Warszawa; Deszczyński Jarosław, Warszawa; Karpiński Janusz, Warszawa

(72) Deszczyński Jarosław, Karpiński Janusz, Deszczyński Waldemar, Rogalski Ryszard, Horecki Jerzy, Budzyński Jacek, Mleczo Władysław

(54) **Urządzenie do zdalnej repozycji odłamków kostnych**

(57) Urządzenie zawiera co najmniej jedną kolumnę (1) wyposażoną w sterowalne niezależnie od siebie napędy liniowe, korzystnie siłowniki (4, 7, 8, 12, 13, 17), które tak rozmieszczone w kolumnie (1), że osie geometryczne siłowników (13, 17) przecinają się w jednym punkcie, korzystnie leżącym na osi wzdłużnej (K) operowanej kończyny, a siłownik (13 lub 11) jest usytuowany prostopadle do siłownika (4 lub 7).

(13 zastrzeżeń)

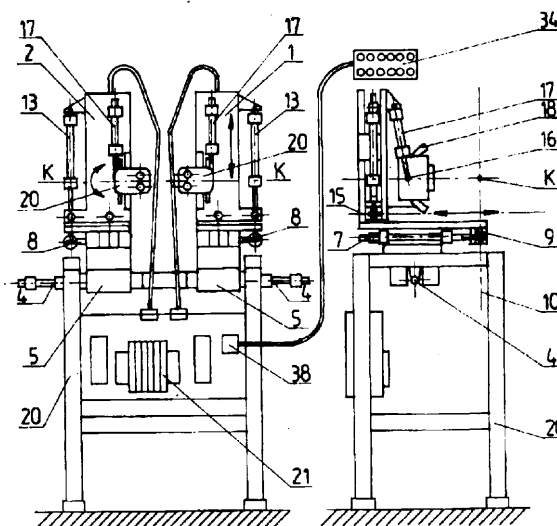


FIG. 1

FIG. 2

A1(21) 311571 (22) 94 05 06 6(51) A61F 13/62

A41F 9/02

(31) 93 9301631 (32) 93 05 12 (33) SE

(86) 94 05 06 PCT/SE94/00414

(87) 94 11 24 W094/26224 PCT Gazette nr 26/94

(71) MÖLNLYCKE AB, Göteborg, SE

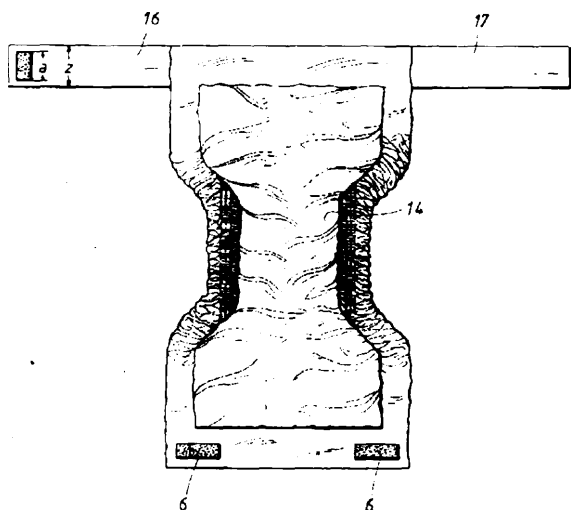
(72) Rönnerberg Peter, Carlback Olle, Larsson Björn

(54) **Środki mocujące dla pasa**

(57) Wynalazek dotyczy pasa z elastycznego materiału do zastosowania z chłonnymi artykułami konfekcyjnymi, gdzie pas posiada środki mocujące (6) pewnie zamocowane do jego jednego końca.

Środki mocujące występują w postaci elastycznego pasma elementów haczykowych, jakie jest stosowane do łączników typu haczykowo-pętlowego i służą do mocowania tego jednego końca do zewnętrznej powierzchni pasa. W celu zapewnienia większej wygody dla noszącego środki są umieszczone w przybliżeniu centralnie, a ich największy wymiar (a) biegnie w kierunku szerokości wymiaru pasa, przy czym wymiar (a) wynosi od 25% do 75% szerokości pasa (z).

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 311574 (22) 94 05 09 6(51) A61F 13/62
A41F 9/02

(31) 93 9301630 (32) 93 05 12 (33) SE

(86) 94 05 09 PCT/SE94/00426

(87) 94 11 24 WO94/26222 PCT Gazette nr 26/94

(71) MÖLNLYCKE AB, Göteborg, SE

(72) Ronnberg Peter, Carlbark Olle, Larsson Björn

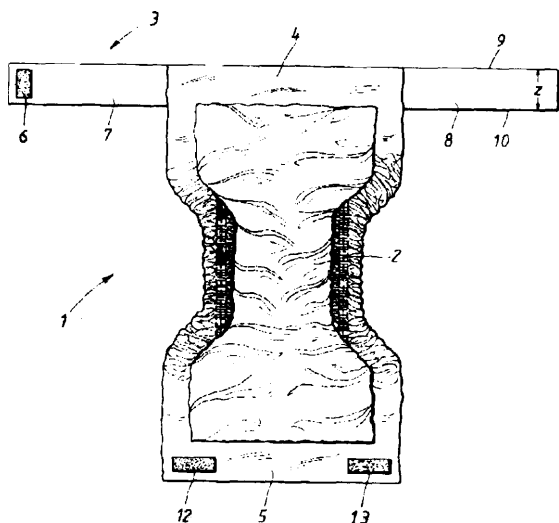
(54) Pas taliowy dla chłonnego artykułu konfekcyjnego

(57) Wynalazek dotyczy artykułu konfekcyjnego (1) posiadającego sekcję chłonną (2) i pas taliowy (3) zamocowany do niej bezpośrednio lub pośrednio.

Pas taliowy ma dwie części pasowe (7, 8) wystające z obu stron sekcji chłonnej dla spięcia jednej z drugą wokół talii noszącego artykułu konfekcyjny.

Pas taliowy (3) ma sztywność pomiędzy 25g i 90g, według pomiaru w zmodyfikowanej wersji badań ASTM D 4032-82 CIRCULAR BEND, PROCEDURE (procedura zginania kołowego), co pozwala uzyskać dobrą charakterystykę noszenia.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 311573 (22) 94 05 09 6(51) A61F 13/66
A41F 9/02

(31) 93 9301629 (32) 93 05 12 (33) SE

(86) 94 05 09 PCT/SE94/00425

(87) 94 11 24 WO94/26225 PCT Gazette nr 26/94

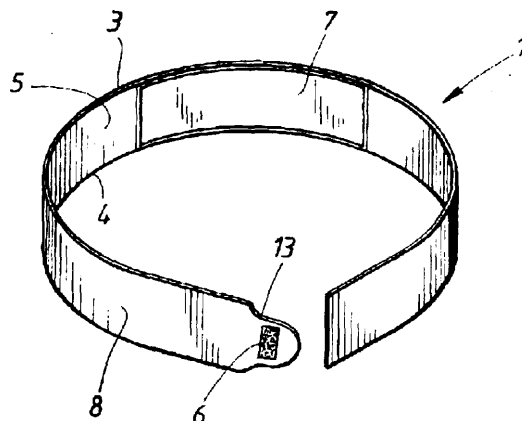
(71) MÖLNLYCKE AB, Göteborg, SE

(72) Carlbark Olle, Rönneberg Peter

(54) Pas mocujący do artykułów konfekcyjnych z materiału chłonnego

(57) Wynalazek dotyczy pasa (1) do zastosowania z chłonnym artykułem konfekcyjnym (2) przeznaczonego generalnie dla osób dotkniętych niewstrzeźliwością. Pas ten posiada dwie poprzecznie rozsunięte krawędzie (3, 4) tworzące obszar (5) do rozłącznego mocowania pasm elementów haczykowych (6) środków mocujących typu haczykowo-pętelkowego. Pas ma również co najmniej jedną część (7) ułożoną na zewnętrznej powierzchni (5), tworzącą strefę (strefy) nie dającą mocowania, do której elementy haczykowe nie mogą się rozłącznie połączyć. W korzystnym wykonaniu pas może być odwracalny (obie strony są zasadniczo identyczne).

(14 zastrzeżeń)



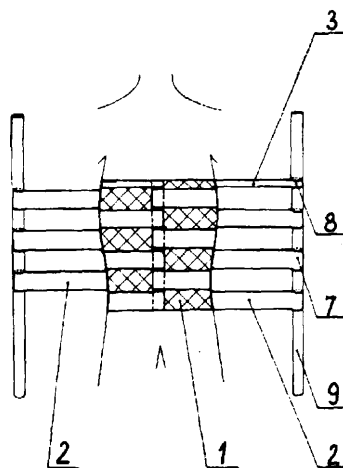
A1(21) 304624 (22) 94 08 10 6(51) A61H 31/00

(71) Beskidzki Instytut Tekstylny, Bielsko-Biała

(72) Wnuk Jan, Plutecki Karol, Gawor Urszula, Siwek Tadeusz

(54) Gorset

(57) Przedmiotem wynalazku jest gorset, zwłaszcza do ćwiczeń oddechowych, regulujący oddychanie dziecka po porażeniu mózgowym.



Gorset składa się z części głównej (1), pasków opasujących -naprężających (2) oraz paska zamykającego (3). Paski opasujące-naprężające (2) i pasek zamykający (3) są połączone nierozłącznie z częścią główną (1), a ich zakończenia w postaci pętli lub uchwyty (7), (8) są połączone w sposób rozłączny z drążkiem naprężającym (9).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 309910 (22) 95 08 07 6(51) A61K 7/16
(31) 94 287371 (32) 94 08 08 (33) US

- (71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY,
Nowy Jork, US
(72) Campbell Shannon K., Tavss Edward A.,
Fisher Steven W., Joziak Marilou, Theiler
Richard F., Principe Michael

(54) **Dwuskładnikowy środek do czyszczenia
zębów znoszący nadwrażliwość zębiny**

(57) Dwuskładnikowy środek do czyszczenia zębów znoszący nadwrażliwość zębiny, który likwiduje lub zmniejsza dyskomfort i ból zębów, zawiera pierwszy składnik czyszczący zawierający znoszącą nadwrażliwość sól potasu i drugi składnik czyszczący zawierający drugi czynnik znoszący nadwrażliwość, inny niż sól potasu, który jest niekompatybilny z solą potasu, przy czym pierwszy składnik i drugi składnik są utrzymywane oddzielnie aż do czasu, gdy są wydostawane w celu naniesienia na zęby wymagające zniesienia nadwrażliwości zębiny.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 311590 (22) 94 04 25 6(51) A61K 9/70
(31) 93 4314970 (32) 93 05 06 (33) DE
93 4336557 27 10 93 DE

- (86) 94 04 25 PCT/EP94/01279
(87) 94 11 24 W094/26257 PCT Gazette nr 26/94
(71) LTS LOHMANN THERAPIE-SYSTEME
GMBH & CO.KG, Neuwied, DE; MERCK
PATENT GMBH, Darmstadt, DE
(72) Meconi Reinhold, Seibert Frank,
Horstmann Michael, Lichtenberger Rainer

(54) **Przezsłorny układ terapeutyczny
zawierający estradiol**

(57) Zawierający substancję czynną układ terapeutyczny do kontrolowanego, **przezsłornego** oddawania estradiolu, lub jego farmaceutycznie nieszkodliwych pochodnych, samego albo w połączeniu z gestagenami wytworzony z warstwy tylnej, połączonej z nią warstwy rezerwuarowej, zawierającej substancję czynną, wykonanej z użyciem przyczepnych klejów i zdzieralnej warstwy ochronnej, charakteryzuje się tym, że klej przyczepny zawiera ester kalafonii.

(24 zastrzeżenia)

A1(21) 311591 (22) 94 04 25 6(51) A61K 31/40
(31) 93 4314976 (32) 93 05 06 (33) DE

- (86) 94 04 25 PCT/EP94/01280
(87) 94 11 24 W094/26270 PCT Gazette nr 26/94
(71) LTS LOHMANN THERAPIE-SYSTEME
GMBH & CO.KG, Neuwied, DE
(72) List Harald

(54) **Układy terapeutyczne do przezsłornego
podawania substancji czynnych**

(57) Wynalazek dotyczy układu terapeutycznego do podawania przezsłornego substancji czynnych, który charakteryzuje się tym, że co najmniej jedną z substancji czynnych jest antagonistą serotoniny z grupy pochodnych indolu, na przykład sumatriptan.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 311567 (22) 94 03 24 6(51) A61K 35/02
A61K 38/02

- (31) 93 9301581 (32) 93 05 07 (33) SE
(86) 94 03 24 PCT/SE94/00265
(87) 94 11 24 W094/26286 PCT Gazette nr 26/94
(71) PHARMACIA AB, Sztokholm, SE
(72) Österberg Thomas, Fatouros Angelica
(54) **Wodny roztwór czynnika VIII o obniżonym
stężeniu tlenu**

(57) Wynalazek dotyczy produktu końcowego stanowiącego lek, zawierającego czynnik krzepnięcia VIII w roztworze wodnym o obniżonym stężeniu tlenu, dzięki czemu możliwe jest utrzymanie podczas przechowywania aktywności czynnika VIII na wysokim poziomie.

Aktywność czynnika VIII można zachować przez długi czas, jeżeli produkt końcowy stanowiący lek zawiera także obojętny gaz i/lub przeciwutleniacz.

Wynalazek dotyczy także sposobów obniżania stężenia tlenu w roztworze wodnym zawierającym czynnik krzepnięcia VIII oraz sposobu polepszania trwałości czynnika VIII w roztworze wodnym polegającego na przechowywaniu tego roztworu w atmosferze gazu obojętnego.

Dzięki wynalazkowi możliwe jest zachowanie co najmniej 50% początkowej aktywności czynnika VIII po przechowywaniu w ciągu co najmniej 6 miesięcy w temperaturze od 2 do 10°C, przy pH roztworu od 6,5 do 8,5.

(22 zastrzeżenia)

A1(21) 304598 (22) 94 08 09 6(51) A61L 2/18

- (71) Farmaceutyczno-Chemiczna Spółdzielnia
Pracy SEPTOMA, Ząbki
(72) Rafalski Lucjan, Wasek Zenon, Piotrowski
Jacek

(54) **Środek dezynfekcyjny**

(57) Środek ma szerokie spektrum działania **bójkowego** i charakteryzuje się tym, że składa się z **3-18%** wagowych aldehydu glutarowego, **4-11%** wagowych **4-chloro-3-metylofenolu**, **5-12%** wagowych **O-fenylofenolu**, **8-30%** wagowych alkilosulfonianu sodowego lub jego pochodnych **C₁₅-C₁₉**, **10-35%** wagowych alkoholu etylowego lub izopropylowego, do 0,2% wagowych kwasu mlekowego lub cytrynowego oraz wody **demineralizowanej**.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 304626 (22) 94 08 12 6(51) A62C 13/00

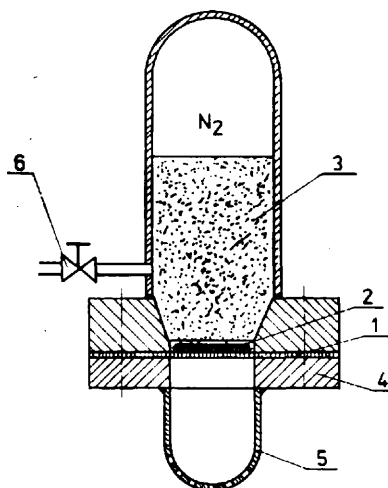
- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Gieras Marian, Klemens Rudolf, Wolański
Piotr, Maranda Andrzej, Nowaczewski Jerzy

(54) **Gaśnica proszkowa**

(57) Gaśnica proszkowa ma przymocowany centralnie do membrany stalowej (1) płaski plastyczny element wybuchowy (2) zawierający 78% pentrytu (minimum 75%) oraz jako lepiszcze, 5% nitrocelulozy (NC) o zawartości minimum 11,5% azotu rozpuszczonej w 17% ftalanu dibutyli (FDB). Płaski plastyczny

element wybuchowy (PMW) (2) ma kształt klina, litery Y lub krzyża.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 311578 (22) 94 05 11 6(51) A63H 33/04

(31) 93 4317829 (32) 93 05 28 (33) DE

(86) 94 05 11 PCT/DE94/00565

(87) 94 12 08 WO94/27696 PCT Gazette nr 27/94

(71) Trifels Spielwarenfabrik Theo Klein GmbH,
Ramberg, DE

(72) Klein Michael

(54) Klocki magnetyczne

(57) Przedstawione są klocki magnetyczne składające się z klocków podstawowych, mających postać prostopadłościanów o proporcjach odpowiadających rzeczywistym cegłom, wykonanych z materiału nośnego w postaci tradycyjnego tworzywa sztucznego (np. ABS), uzupełnionego materiałem magnetycznym w postaci tworzywa termoplastycznego o właściwościach magnetycznych. Magnetyczne punkty połączeń mają postać kwadratów lub kół o współosiowych, symetrycznych osiowo lub środkowo powierzchniach wewnętrznych i zewnętrznych, namagnesowanych różnoimiennie w taki sposób, że punkty połączeń na dwóch łączonych ze sobą powierzchniach mają przeciwną polaryzację.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ B

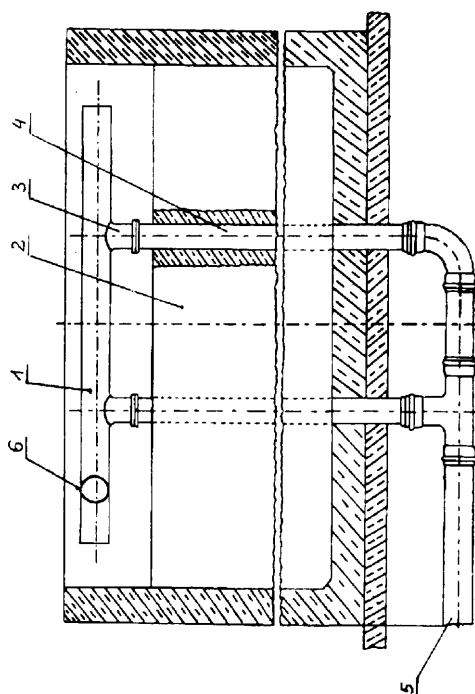
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 304616 (22) 94 08 09 6(51) B01D 24/38

(75) Wowk Józef, Leszno

(54) Sposób i instalacja do odprowadzania popłuczyn z filtra, zwłaszcza z filtra otwartego

(57) Wynalazek rozwiązuje problem uzyskania właściwych warunków odbioru popłuczyn powstałych w wyniku płukania złoża filtracyjnego w filtrze.



W sposobie odprowadzania popłuczyn w przybliżeniu połowa ilości popłuczyn powstałych w czasie płukania jednej komory przepływa nad przegrodą przez prześwit (2) do drugiej komory filtra aż do osiągnięcia poziomu wycięcia (6) w rurze (1) i następnie równomiernie z obu komór popłuczyny przelewają się do rury (1) skąd poprzez rury spustowe (4) odprowadzane są do rurociągu odpływowego (5).

Instalacja do odprowadzania popłuczyn zbudowana jest z ryny spływowej w postaci rury (1) zaślepionej na końcach i mającej na całej długości wycięcie (6) wykonane w górnej części. Rura (1) położona poziomo nad przegrodą (2) dzielącą filtr na dwie komory połączona jest poprzez króćce (3) z rurami spustowymi (4) osadzonymi pionowo w przegrodzie (2) filtra.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 309998 (22) 95 08 11 6(51) B01D 53/34

(31) 94 291653 (32) 94 08 17 (33) US

(71) W.R. Grace and Co.-Conn, Nowy Jork, US

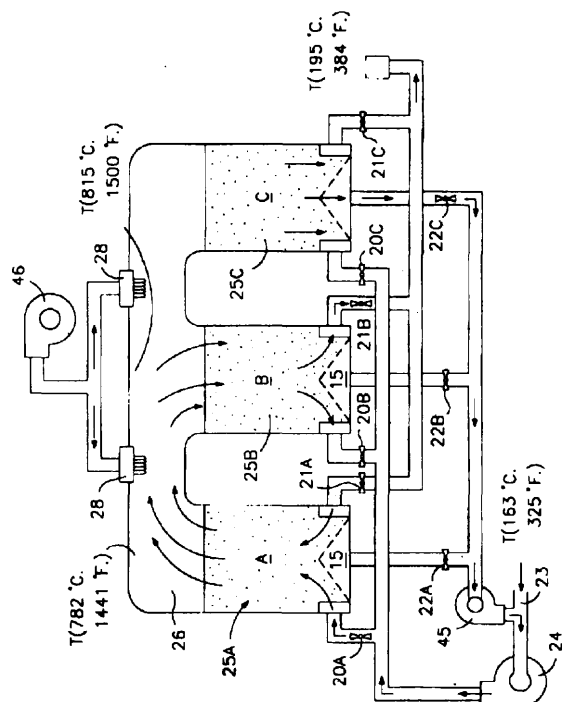
(72) Driscoll Thomas D., Gallo James T., Loos
Michael P., Petersen David L.

(54) Układ regeneracyjnego utleniacza do oczyszczania gazu i sposób oczyszczania gazu

(57) Przedstawiono regeneracyjny utleniacz cieplny do oczyszczania gazu oraz sposób oczyszczania gazu w takim utleniaczu, w którym gaz np. zanieczyszczone powietrze najpierw przechodzi przez warstwę wymiany cieplnej i dostaje się do komory wysokotemperaturowego utleniania (spalania), a następnie przez stosunkowo chłodną warstwę wymiany cieplnej. Układ zawiera pewną liczbę wewnętrznie izolowanych, wykonanych z materiału ceramicznego kolumn do odzyskiwania ciepła na górze których znajduje się wewnętrznie izolowana komora (26) spalania. Powietrze jest kierowane do wymiennika ciepła (25A) poprzez pierścieniowy układ rozprowadzający zapewniający równomierny przepływ gazu w urządzeniu i

znacznie zmniejsza objętość wypłukiwaną. Utlenianie jest zakończone, gdy powietrze przejdzie przez komorę spalania, gdzie znajduje się jeden lub kilka palników. Z komory spalania powietrze przepływa pionowo w dół poprzez następną kolumnę zawierającą wymiennik ciepła, magazynujący w sobie ciepło, które będzie wykorzystane w następnym cyklu wejściowym, kiedy zawory kontrolujące przepływ działają w przeciwną stronę. Otrzymywane oczyszczone powietrze jest kierowane poprzez zawór wyjściowy i przez rozgałęziony przewód i usuwane do atmosfery lub też jest zawracane do wejścia utleniacza. Układ wypłukiwania pozwala na usunięcie powietrza zawierającego resztkowe substancje zanieczyszczające z zaworu sprężającego, pierścieniowych szczelin powietrznych i wymiennika ciepła i stanowi element krytyczny dla utrzymania wysokiej sprawności **niszczenia** substancji zanieczyszczających.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 310031 (22) 95 08 16 6(51) B01D 53/50

(31) 94 194157 (32) 94 08 18 (33) JP

(71) MITSUBISHI JUKOGYO KABUSHIKI KAISHA, Tokyo, JP

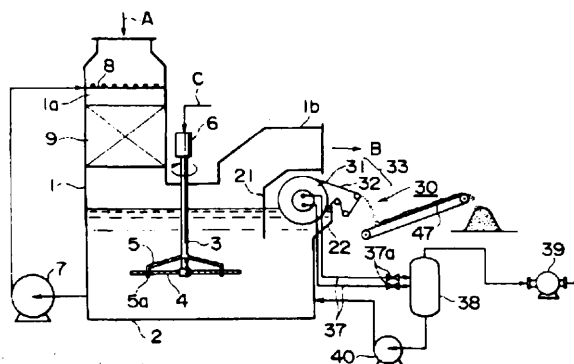
(72) Tatani Atsushi, Kimura Kazuaki, Nakayama Yoshio, Kitamura Yukio, Onizuka Masakazu

(54) **Sposób mokrego odsiarczania gazu spalinowego i urządzenie do mokrego odsiarczania gazu spalinowego**

(57) Sposób **odsiarczania** na mokro gazu spalinowego, w którym w wieży absorpcyjnej (1) absorbuje się dwutlenek siarki obecny w gazie spalinowym do szlamu zawierającego związek wapnia, po czym szlam zawierający zaabsorbowany dwutlenek siarki jest utleniany tworząc szlam gipsowy, a następnie z tego szlamu gipsowego zostaje oddzielony i odzyskany gips, charakteryzuje się tym, że zawiera etapy zanurzania części krążącej powierzchni filtracyjnej (32) filtra zasysającego (33) w szlamie gipsowym wewnątrz zbiornika (2) tak, aby **spowodować** przyleganie gipsu do powierzchni filtracyjnej (32) filtra (33), przenoszenia powierzchni filtracyjnej (32) z naniesionym gipsem ponad powierzchnię szlamu gipsowego, wysysania za pomocą pompy fazy ciekłej poprzez tę powierzchnię filtracyjną (32)

dla utworzenia na niej warstwy odwodnionego gipsu i usuwania warstwy gipsu z powierzchni filtracyjnej (32).

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 310034 (22) 95 08 16 6(51) B01D 53/60

(31) 94 192504 (32) 94 08 16 (33) JP

95 205565 11 08 95 JP

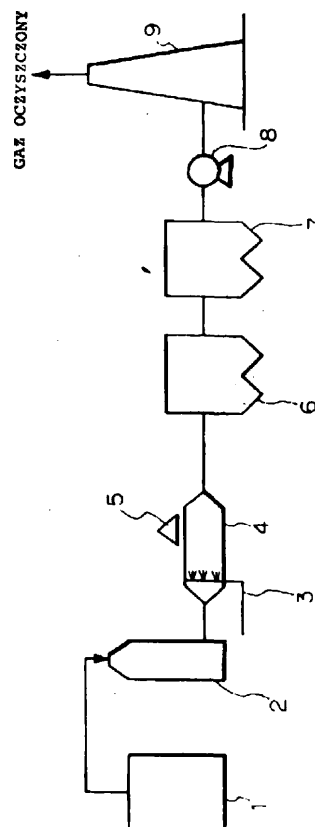
(71) Ebara Corporation, Tokyo, JP

(72) Nomoto Masao, Fujita Kenji, Hayashi Hideo

(54) **Urządzenie do obróbki gazów spalinowych**

(57) W urządzeniu do obróbki gazów spalinowych, przez **napromieniowywanie** ich wiązkami elektronowymi w celu uwolnienia od tlenków azotu i/lub tlenków siarki, amoniak wprowadzany jest w miejscu, znajdującym się względem kierunku przepływu spalin, przed środkiem wiązek (5) elektronowych, wprowadzanych do wnętrza reaktora (4) i które znajduje się w odległości nie większej od 2,5 - krotnej wartości zasięgu wiązek elektronowych.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 311588 (22)94 04 13 6(51) B01D 53/66
B01D 15/00
B01J 20/26

(31) 93 4314734 (32) 93 05 04 (33) DE

(86)94 04 13 PCT/EP94/01146

(87) 94 11 10 WO94/25133 PCT Gazette nr 25/94

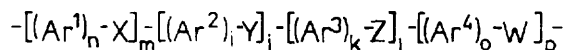
(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Strutz Heinz, Fleischer Dietrich, Kulpe Jürgen, Schleicher Andreas

(54) **Materiał filtracyjny i sposób usuwania ozonu z gazów i cieczy**

(57) Materiał filtracyjny na bazie **poliarylenotioeteru** z powtarzającymi się jednostkami o wzorze 1, w którym Ar¹, Ar², Ar³, W, X, Y i Z niezależnie od siebie są jednakowe lub różne, wskaźniki n, m, i, j, k, l, o i p oznaczają niezależnie od siebie zero lub liczby całkowite 1, 2, 3 albo 4, przy czym ich suma wynosi co najmniej 2, Ar¹, Ar², Ar³ i Ar⁴ oznaczają układy arylenowe o 6 do 18 atomach C, a W, X, Y i Z stanowią dwuwartościowe grupy łączące wybrane z -SO₂, -S-, -SO-, -CO-, -O-, -CO₂ albo grup alkilenowych lub alkilidenowych o 1 do 6 atomach C, nadaje się do usuwania ozonu z gazów cieczy. Usuwanie następuje ilościowo, przy czym nie tworzą się żadne produkty lotne.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 310033 (22) 95 08 16 6(51) B01F 3/12
B01F 7/00

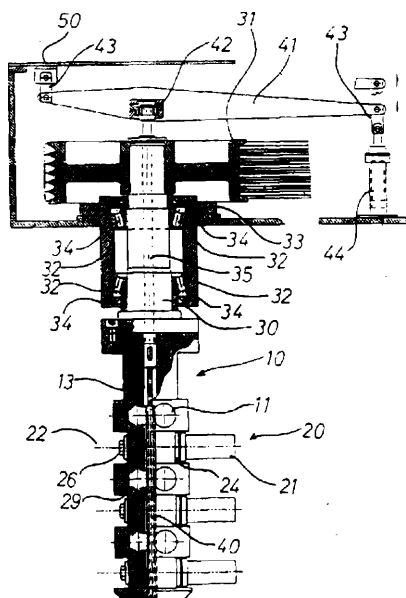
(31)94 4429244 (32)94 0818 (33) DE

(71) LAEIS BUCHER GMBH, Trier, DE

(72) Eping Karl

(54) **Sposób i urządzenie do przeróbki materiałów zawierających składniki stałe i ciekłe**

(57) Sposób przeróbki materiałów zawierających składniki stałe i ciekłe, polega na tym, że materiał, którego ruch jest ograniczony promieniowo i osiowo, przyspiesza się przy pomocy zanurzonego w nim mieszadła, na jego warstwie granicznej



stykającej się z mieszadłem, został ulepszony dzięki temu, że wartość i kierunek przyspieszenia dostosowuje się do zadanych wymagań operacji przeróbczej dzięki regulacji układu elementów roboczych. Urządzenie zawiera mechanizm (29, 40, 41, 42, 43, 44) regulujący układ łopatek.

(24 zastrzeżenia)

A1(21) 304605 (22) 94 08 08 6(51) B01J 19/26

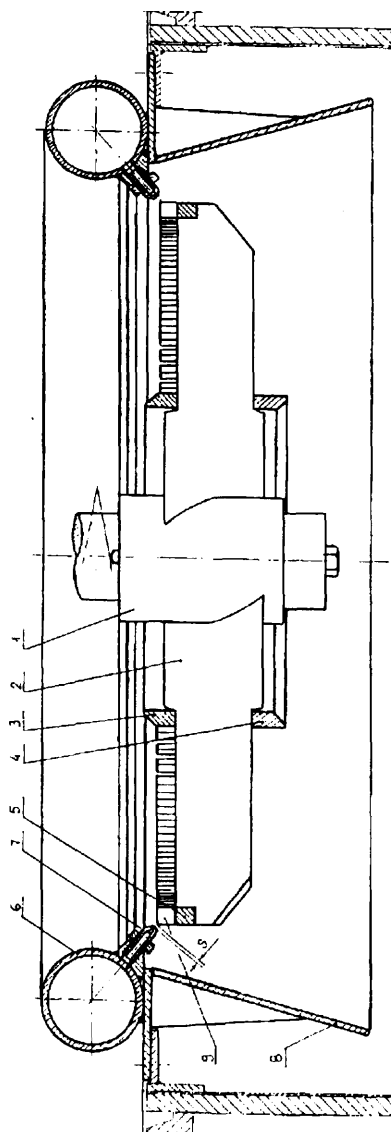
(71) Zakłady Azotowe PUŁAWY S.A., Puławy

(72) Traciłowski Stanisław, Smaga Mieczysław, Dobrowolski Jacek

(54) **Reaktor chemiczny**

(57) Reaktor **chemiczny** stosowany jest do prowadzenia procesów wymagających precyzyjnego dozowania jednego z reagentów, szybkiego i skutecznego jego rozproszenia w masie reakcyjnej i szybkiego wychłodzenia reagentów. Reaktor przydatny jest zwłaszcza w reakcjach zbliżonych do przegrupowania Beckmanna. Reaktor posiada wirnik tłoczaco-mieszający (1) w kształcie pierścienia, zaopatrzony jest w łopaty (2) składające się z pierścieni (3, 4), przy czym pierścień górny ma występy (5) i zakończony jest łopatkami (9). Reaktor posiada układ dystrybucji (6) i mieszania oraz przetaczania z dyszami (7) oraz **dyfuzorem** (8), chłodnicę wewnętrzną oraz rurę cyrkulacyjną.

(3 zastrzeżenia)



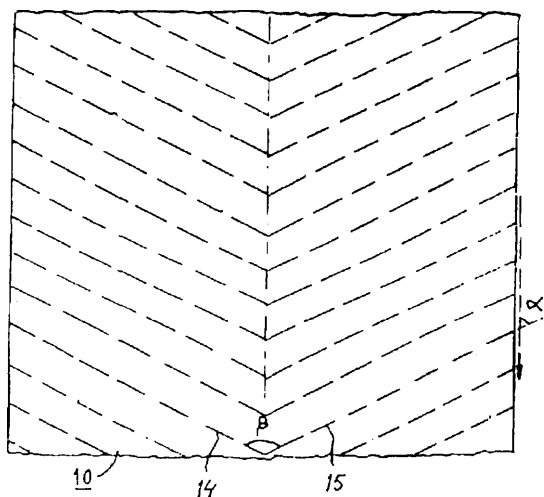
Al(21) 311576 (22) 94 05 11 6(51) B01J 35/06
 (31) 93 9301653 (32) 93 05 14 (33) SE
 (86) 94 05 11 PCT/SE94/00439
 (87) 94 11 24 WO94/26412 PCT Gazette nr 26/94
 (71) FILTERPRODUKTER AB, Österbymo, SE
 (72) Falk K.A. Jerker, Falk Mauritz

(54) Układ katalityczny i sposób jego użytkowania

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ katalityczny do oczyszczania gazów wydechowych z małych silników spalinowych, składający się z dzianej lub tkanej tkaniny (10) wytwarzanej z drutu odpornego na wysoką temperaturę i uformowanej w pakunek o wcześniej ustalonym kształcie, mający dużą liczbę stykających się ze sobą warstw metalowej tkaniny oraz obudowy otaczającej pakunek i tworzącej kanaliki zezwalające na przepływ gazów.

Układ znamieny jest tym, że przynajmniej połowa warstw w pakunku metalowej tkaniny składa się z metalowej tkaniny (10) pofałdowanej zasadniczo w sposób ciągły w przynajmniej dwóch kierunkach wzdłuż linii (14, i 15), określających kąt (β) pomiędzy nimi, przy czym pofałdowana tkanina metalowa (10) jest tak ułożona w pakunku, że wierzchołek wspomnianego kąta skierowany jest poprzecznie do kierunku kanalików zezwalających na przepływ gazów.

(7 zastrzeżeń)



Al(21) 304646 (22) 94 08 12 6(51) B01L 3/00

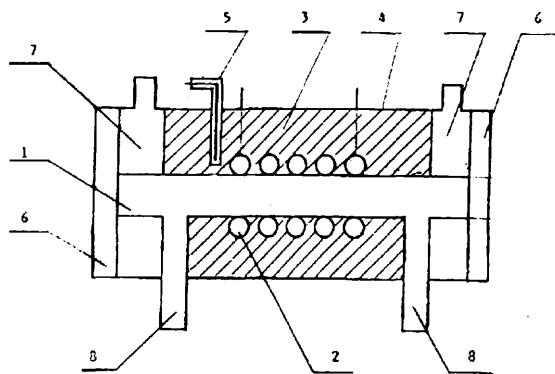
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Jonas Stanisława, Kamiński Andrzej, Oćwieja Kazimierz, Ptak Wiesław, Sadowski Władysław, Walasek Edward

(54) Wysokotemperaturowa kuweta gazowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest wysokotemperaturowa kuweta gazowa znajdująca zastosowanie do badań przebiegu reakcji w fazie gazowej w warunkach "in situ". Kuweta składa się z rurki (1) zamkniętej okienkami IR, na której osadzony jest płaszcz chłodzący (7), a ponadto posiada spiralę grzejną (2), umieszczoną w otulinie (3) wypełniającej przestrzeń pomiędzy rurką (1), a osłoną ekranującą (4).

Kuweta pozwala na dokonywanie pomiarów zmian składu fazy gazowej w temperaturach do 1000°C.

(2 zastrzeżenia)



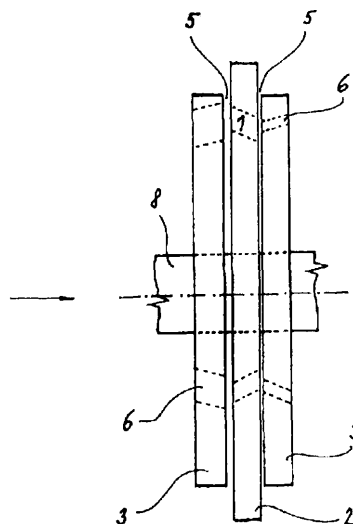
Al(21) 311559 (22) 95 03 14 6(51) B02C 18/40
 F04D 7/04

(31) 94 598 (32) 94 03 16 (33) CZ
 (86) 95 03 14 PCT/CZ95/00003
 (87) 95 09 21 WO95/24966 PCT Gazette nr 40/95
 (71) VODNI STAVBY PRAHA, Praha, CZ
 (72) iml Jan, Poduška Jaroslav, Pilous Václav, Andrysek Petr

(54) Pompa rozdrabniająca tłocząca

(57) Pompa rozdrabniająca tłocząca składa się z pompy i z rozdrabniarki. Rozdrabniarka jest wyposażona w przynajmniej jeden stojan (2) i w przynajmniej dwa wirniki (3). W stojanie (2) i w wirnikach (3) są usytuowane przelotowe otwory (1, 6). Wirniki (3) są przymocowane do wału (8), przechodzącego przez całe urządzenie. Podłużne osie przelotowych opóźniających otworów (1) stojana (2) rozdrabniarki są nachylone pod ujemnym kątem 0 do 75° względem wału (8), a podłużne osie przelotowych przyspieszających otworów (6) wirnika (3) rozdrabniarki są nachylone pod dodatnim kątem 0 do 75° względem wału (8). Powierzchnia przelotowych opóźniających otworów (1) stojana (2) i następna, w kierunku nieciągłego przepływu, powierzchnia przelotowych przyspieszających otworów (6) wirnika (3), lub powierzchnia przelotowych przyspieszających otworów (6) wirnika (3) i następna, w kierunku nieciągłego przepływu, powierzchnia przelotowych opóźniających otworów (1) stojana (2) zmniejszają się zawsze w stosunku 1:2. W kierunku nieciągłego przepływu, suma powierzchni przelotowych otworów wzrasta o 0 do 100%, a wielkość szczeliny (5) pomiędzy stojanem (2) i wirnikiem (3) zmniejsza się zawsze w stosunku 1:0,1.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 304636 (22) 94 08 11 6(51) B07B 1/06

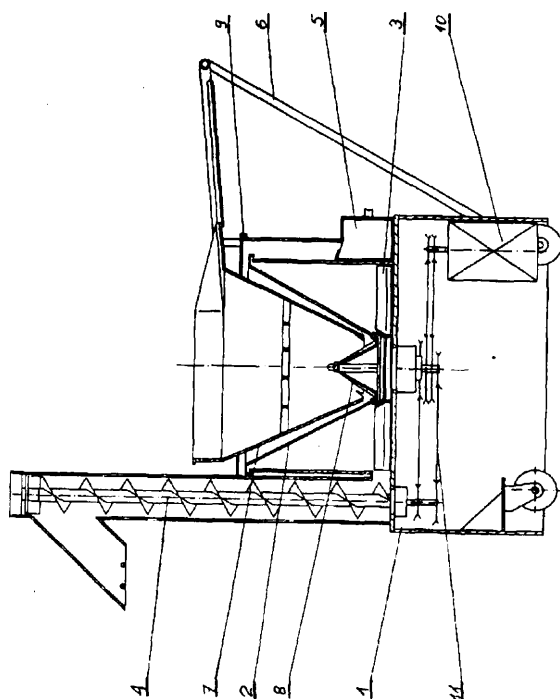
(71) Fabryka Maszyn i Urządzeń Przemysłu Spożywczego SPOMASZ, Żnin

(72) Klim Zdzisław

(54) **Przesiewacz do materiałów sypkich, zwłaszcza mąki**

(57) Przesiewacz charakteryzuje się tym, że ma **sito** (2) w postaci odwróconego stożka ściętego, wewnątrz którego umieszczony jest stożkowy zabierak (8), a nad nim lej zasypowy (7). Górna krawędź (9) sita (2) położona jest nad otworem wlotowym zbiornika zanieczyszczeń (5), natomiast poniżej sita (2) osadzony jest na jego osi wygarniacz (3).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 309971 (22) 95 08 10 6(51) B07B 1/14

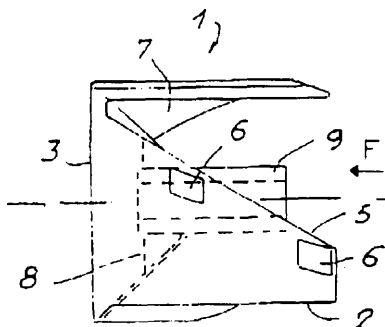
(31) 94 9409886 (32) 94 08 10 (33) FR

(71) E and M LAMORT, Vitry Le Francois, FR

(72) Lamort Jean-Pierre

(54) **Sito walcowe wyposażone w wirnik**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sito **walcowe**, wewnątrz którego obraca się wirnik wyposażony w środki wywołujące zmiany ciśnienia i/lub turbulencji.



Wirnik (1) składa się z jednego lub więcej segmentów (2) powierzchni walcowej, które w rozwinięciu geometrycznym mają kształt trójkątów prostokątnych, których dwa prostopadłe boki (3) tworzą, odpowiednio podstawę (3) walca i jego wysokość, zaś ukośny bok (5) stanowi przeciwprostokątną.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 304640 (22) 94 08 12 6(51) B09B 3/00

C10B 55/00

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Żmuda Wiesław, Długosz Aleksander, Budzyń Stanisław, Włodkowski Andrzej, Lis Józef

(54) **Sposób utylizacji materiałów pochodzenia organicznego**

(57) Sposób utylizacji materiałów pochodzenia organicznego polega na tym, że rozdrobnione odpady miesza się z ciekłym pakim węglowym, a następnie po schłodzeniu otrzymany granulit dodaje się do wsadu węglowego i poddaje znanemu procesowi koksowania.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 304643 (22) 94 08 12 6(51) B21D 53/86

(71) Zakłady Rowerowe ROMET S.A., Wałcz

(72) Kołodziejki Marek, Dorenda Roman

(54) **Sposób wytwarzania korpusów piast rowerowych**

(57) Korpus odlewa się na gotowo pod ciśnieniem, korzystnie ze stopu aluminium o następujących właściwościach mechanicznych: wytrzymałość na rozciąganie **R_m** minimum 220-280 MPa, wydłużenie **A** minimum = 1-4%, twardość **HB** minimum 60-80.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 311562 (22) 94 05 16 6(51) B22D 11/04

(31) 93MI 1004 (32) 93 05 17 (33) IT

(86) 94 05 16 PCT/IT94/00060

(87) 94 11 24 WO94/26442 PCT Gazette nr 26/94

(71) Arvedi Giovanni, Cremona, IT

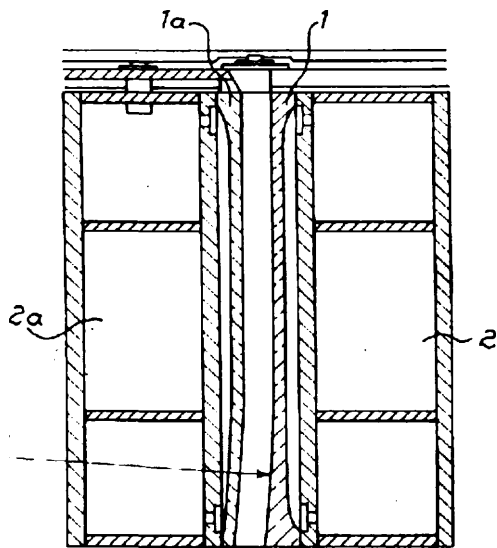
(72) Gosio Giovanni, Morando Mario, Manini Luciano, Arvedi Giovanni

(54) **Ulepszona forma do ciągłego odlewania stali, zwłaszcza do ciągłego odlewania cienkich kęsisk płaskich**

(57) Ulepszona forma, zwłaszcza odpowiednia do ciągłego odlewania cienkich kęsisk płaskich, ma szerokie ściany (1, 1a) mające w płaszczyźnie pionowej profil utworzony przez pewną liczbę krzywych łagodnie połączonych ze sobą, w szczególności łuków okręgu o promieniu wygięcia, którego wartość ku dołowi od wartości zbliżonej do nieskończoności przy stronie wejściowej, gdzie styczna do tego profilu jest prostą pionową, aż do osiągnięcia w linii ciągłej znanego dolnego pasma przy wyjściu z formy.

To ostatnie jest łukiem okręgu ze środkiem w środku drgań formy usytuowanym na wysokości zawartej pomiędzy poziomami strony wlotowej i strony wylotowej samej formy. Korzystnie kształt profilu jest eliptyczny, zaczynając od strony wejściowej ze styczną pionową do dołu do wymienionego dolnego łuku okręgu, tak że powodowana jest tendencyjnie ciągła zmiana wygięcia.

(9 zastrzeżeń)



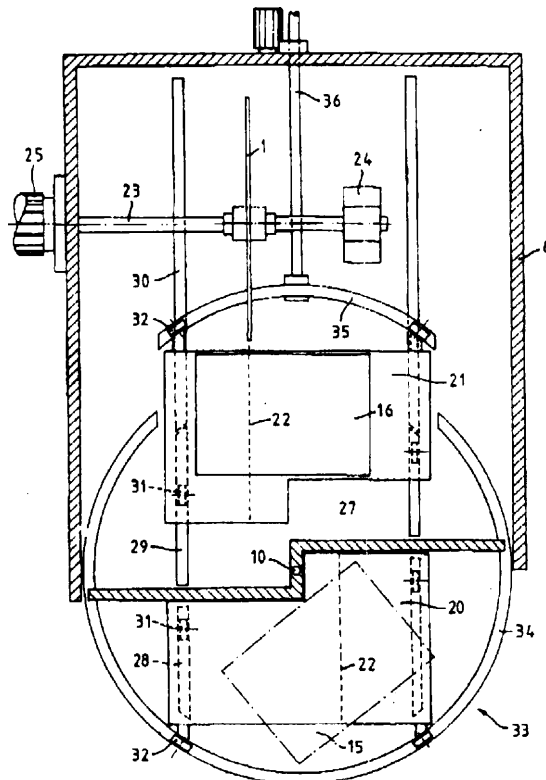
(87) 94 11 24 WO94/26464 PCT Gazette nr 26/94

(75) Anliker Markus, Riedlingen, DE

(54) Piła kamieniarska

(57) Przedstawiona jest piła kamieniarska, zwłaszcza do cięcia cegieł, z obudową ochronną (8) oraz z dwoma ruchomymi stolikami (20, 21), przy czym podczas gdy na jednym z nich, znajdującym się poza obudową ochronną (8) jest układana przeznaczona do cięcia cegła, drugi znajduje się wewnątrz obudowy ochronnej (8), gdzie następuje obróbka leżącej na nim cegły.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 311472 (22) 94 04 19 6(51) B23C 5/24

(31) 93 9301399 (32) 93 04 27 (33) SE

(86) 94 04 19 PCT/SE94/00344

(87) 94 11 10 WO94/25211 PCT Gazette nr 25/94

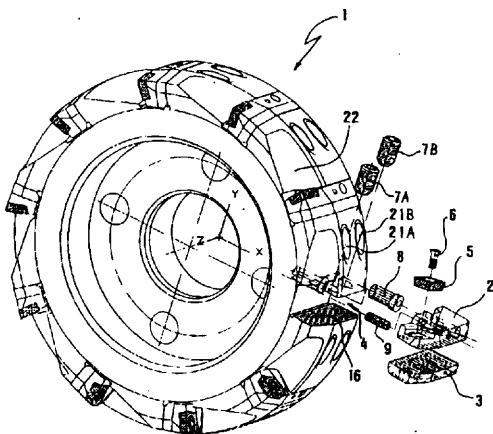
(71) SANDVIK AB, Sandviken, SE

(72) Werner Heinz, Almersand Ake

(54) Głowica frezarska z ząbkowanymi oprawkami

(57) Głowica frezarska przeznaczona przede wszystkim do obróbki aluminium zawiera wycięcia (4), w których zamontowane są oprawki (2) utrzymujące wkłady tnące i płytki rozporowe (3). Boki oprawki i płytki rozporowej, które są we wzajemnym kontakcie, posiadają ząbki ustawione w tym samym kierunku. Drugi bok płytki rozporowej i boczna powierzchnia wycięcia, będące we wzajemnym kontakcie, posiadają ząbki ustawione w kierunku **prostopadłym** do wcześniej wspomnianych ząbków. W ten sposób możliwe jest niezależne i precyzyjne ustawienie tnącej w osiowym i promieniowym kierunku.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 309884 (22) 95 08 04 6(51) B29C 65/00

(31) 94 4428767 (32) 94 08 13 (33) DE

(71) REHAU AG + CO., Rehau, DE

(72) Bröcker Manfred, Baumgärtel Christof

(54) Sposób zgrzewania kielichów rur

(57) Zaproponowany jest sposób zgrzewania wstępnie przygotowanych kielichów rur z tworzywa termoplastycznego.

Końce rur z tworzywa sztucznego są przy tym wkładane w otwór kielicha.

Przeznaczone do zgrzewania obszary kielichów i rur są stapiane w wyniku dostarczenia ciepła, a przynajmniej w obszarze zgrzewania wytwarzane jest nadciśnienie. Wynalazku należy upatrywać w tym, że dające optymalny docisk spoiny nadciśnienie jest wytwarzane poprzez określony docisk zewnętrznego obwodu końca rury do wewnętrznego obwodu kielicha rury. Nadciśnienie to jest utrzymywane aż do chłodzenia po zakończeniu procesu zgrzewania.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 311589 (22) 94 04 14 6(51) B28D 1/04

(31) 93 4315777 (32) 93 05 12 (33) DE

93 436919 29 10 93 DE

(86) 94 04 14 PCT/EP94/01159

A1(21) 304603 (22) 94 08 08 6(51) B29C 65/04

(75) Kamieniecki Józef, Dzierżonów

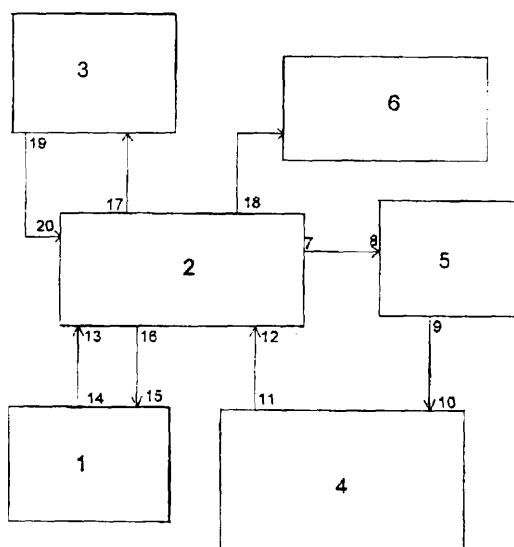
(54) Sposób zgrzewania elementów z tworzyw sztucznych i urządzenie do zgrzewania elementów z tworzyw sztucznych

(57) Istotą sposobu jest to, że wyniki pomiaru rezystancji elementów z elementem grzejnym porównuje się z wartościami nominalnymi, a następnie na podstawie porównania ustawia się parametry nastaw, które kontroluje i utrzymuje się na **stałym** poziomie w trakcie całego procesu zgrzewania.

Istotą urządzenia do zgrzewania elementów z tworzyw sztucznych **jest** to, że blok układów wykonawczych (5) połączony jest z układem automatyki, który posiada blok (1) wprowadzania danych wejściowych i pomiarów, blok (2) sterowania i przetwarzania danych, którego wyjście sterujące (7) połączone jest z wejściem sterującym (8) wspomnianego bloku układów wykonawczych oraz blok kontroli procesu (4).

Wynalazek znajduje główne zastosowanie do łączenia elementów z tworzyw sztucznych.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 311593 (22) 94 04 28 6(51) B29C 65/34

(31) 93 1426 (32) 93 05 10 (33) CH

(86) 94 04 28 PCT/EP94/01338

(87) 94 11 24 WO94/26502 PCT Gazette nr 26/94

(71) Wavin B.V, Zwolle, NL

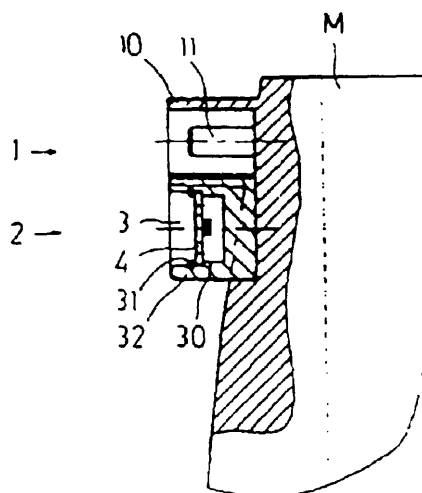
(72) Amacher Urs, Jeker Bruno

(54) Elektryczne połączenie wtykowe do złączek termoplastycznych zgrzewanych elektrycznie

(57) Kombinowane elektryczne połączenie wtykowe służy do uzyskiwania kombinowanego połączenia pomiędzy urządzeniem zasilającym, a grzewawą elektrycznie złączką (M), która zawiera wbudowany nagrzewający element konstrukcyjny oraz elektroniczny **nośnik** informacji na płycie przewodowej (4). Połączenie składa się z połączenia silnoprądowego do celów grzewawia oraz z połączenia słaboprądowego do celów przenoszenia danych. Połączenie silnoprądowe jest złożone z połączenia kołkowo-gniazdkowego, przy czym kołek (11) znajduje się w grzewawej elektrycznie złączce (M), a gniazdko w kombinowanej wtyczce. Do połączenia słaboprądowego przewidziane są na płycie przewodowej (4) otwory kontaktujące, na które nasadzone są zaostrzone, sprężynujące cienkie kołki wtykowe wtyczki kombinowanej. Ponieważ odbiór wtyczkowy (2) połączenia słaboprądowego znajduje się bezpośrednio w płycie przewodowej (4), przeto wielkość kombinowanego odbioru wtyczkowego w grzewawej elektrycznie złączce (M) jest ograniczo-

na do minimum, z czego wynika również proste i korzystne kosztowo wytwarzanie.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 309925 (22) 95 08 08 6(51) B29C 70/00

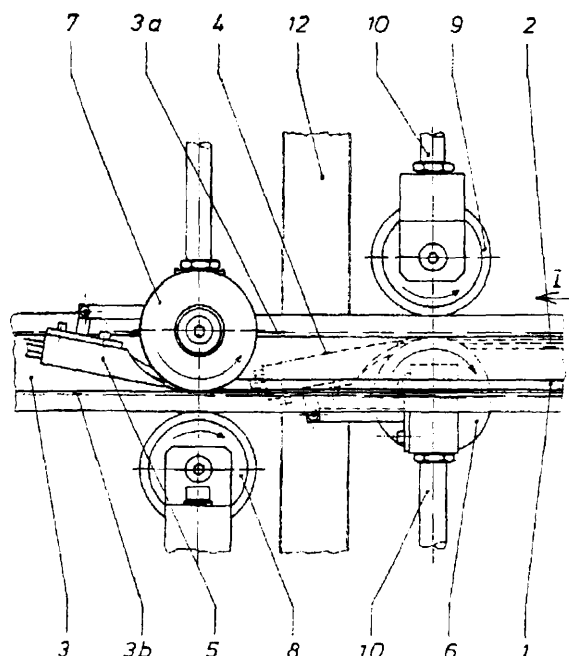
(31) 94 4429091 (32) 94 08 17 (33) DE

(71) Thyssen Polymer GmbH, **Muenchen**, DE

(72) **Laske Peter**

(54) Sposób i urządzenie do osadzania kształtowych taśm uszczelniających w rowkach wytłaczanych listew profilowych z tworzyw sztucznych

(57) Sposób osadzania kształtowych taśm uszczelniających w rowkach wytłaczanych listew profilowych polega na tym, że listwę profilową bezpośrednio po jej wytłoczeniu, jeszcze w stanie termoplastycznym, przeciąga się między rolkami prowadzącymi urządzenia, a w czasie przeciągania wprowadza się jedną lub kilka taśm uszczelniających za pomocą jednej lub kilku dysz prowadzących.



Równocześnie z wprowadzaniem taśm uszczelniających do przewidzianych do tego celu rowków listwy profilowej taśmy te są równocześnie dogniatane za pomocą rolek dociskających. Po osadzeniu taśmy uszczelniającej listwa profilowa poddawana jest kalibrowaniu i chłodzeniu na osobnych stanowiskach. Urządzenie do stosowania sposobu jest wyposażone w parę rolek prowadzących (8) i (9), z których rolka dolna odgrywa rolę łożyska oporowego przeciąganej listwy profilowej, zaś rolka górna jest do niej dociskana za pomocą siłownika pneumatycznego. Do **wprowadzania** taśm uszczelniających służą dysze prowadzące (4) i (5), **zaś do dogniatania** wprowadzonych taśm do dna rowka służą rolki dociskowe (6) i (7), połączone z siłownikami pneumatycznymi (10).

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 301219 (22) 94 08 05 6(51) B29D 24/00

(75) Warakomski Józef, Szczecin

(54) **Materiał gumowany**

(57) Materiał gumowany złożony jest z dwu warstw brezentu gumowanego lub płótna gumowanego, między którymi znajdują się gumowe tulejki łączące te dwie warstwy powierzchniowe.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 309805 (22)95 07 27 6(51) B43M 11/04

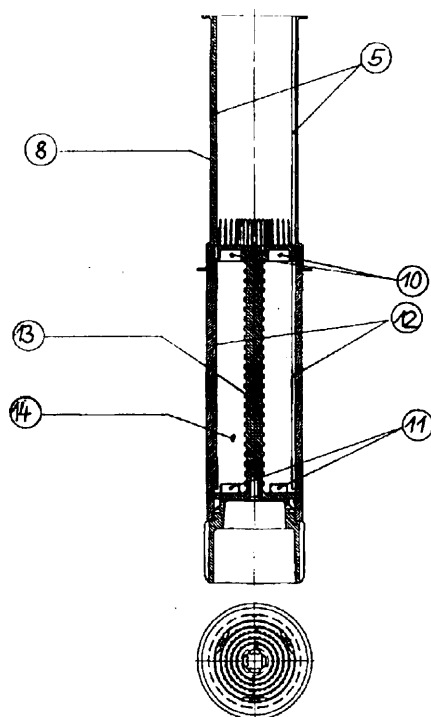
(31) 94 4429226 (32) 94 08 18 (33) DE

(71) UHU GmbH, Bühl/Baden, DE

(72) Kapsa Hans Martin, Werhahn Wilhelm, Panter Werner, Schniedenharn Ralf

(54) **Wkład zapasowy do uzupełniania obrotowo ułożyskowanego kleju w sztyfcie**

(57) Wynalazek dotyczy wkładu zapasowego do uzupełniania kleju w sztyfcie ułożyskowanego obrotowo za pomocą środzkowego gwintowanego trzpienia (13) i charakteryzuje się tym, że wewnątrz tulei (8) wkładu napełnionej masą klejową z otworem w środku jest urządzenie mocujące wyposażone w szczeciny w którym zamocowana jest masa klejowa, przy czym tuleja (8) i urządzenie mocujące wykonane są jako jedna kształtka.



Tuleja (8) wkładu i urządzenie mocujące są połączone ze sobą za pomocą przynajmniej dwóch, korzystnie za pomocą trzech, zwłaszcza za pomocą sześciu żeber z tworzywa sztucznego w taki sposób, że wymienione żebra wykonane są jako miejsca przewidywanego pęknięcia pomiędzy tuleją wkładu, a urządzeniem mocującym.

Korzystnie tuleja (8) wkładu ma kształt cylindryczny i w obszarze stopki jest rozszerzona w sposób umożliwiający nasadzenie wkładu zapasowego podczas napełniania jako całości bezpośrednio na zewnętrznej obudowie otwartego oryginalnego kleju w sztyfcie.

Podczas transportu lub składowania oba końce tulei wkładu mogą być zabezpieczone nadającą się do usunięcia, szczelną dla dyfuzji folią wykonaną korzystnie z polipropylenu.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 309806 (22)95 07 27 6(51) B43M 11/06

(31) 94 4429037 (32) 94 08 16 (33) DE

(71) UHU GmbH, Bühl/Baden, DE

(72) Kapsa Hans Martin, Eichler Klaus, Werhahn Wilhelm, Halm Hans

(54) **Klej w sztyfcie z tłokowym urządzeniem mocującym masę sztyftu**

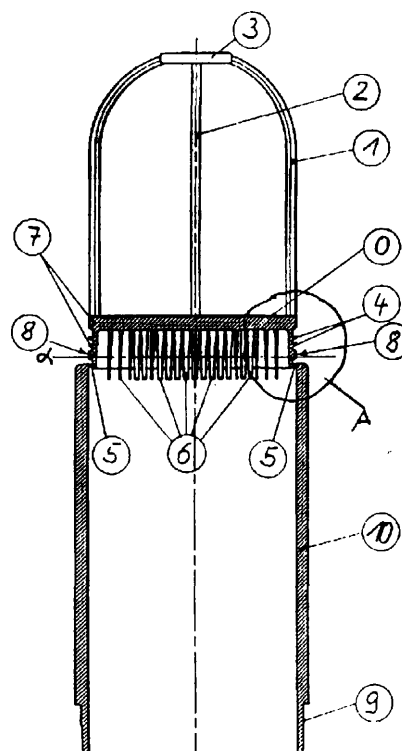
(57) Wynalazek dotyczy kleju w sztyfcie z kotwiącym masę sztyftu tłokiem i otaczającą masę sztyftu tuleją.

Urządzenie napędzające do poruszania masy sztyftu do góry i do dołu równocześnie służy jako element sterujący.

Wykonane jest ono wraz z tuleją i tłokiem jako jednoczęściowa kształtka wtryskowa.

Ten element napędzający i sterujący (1) jest wykonany w kształcie taśmy i z obu stron jest dołączony do płytki tłokowej (O). Ma on w punkcie wierzchołkowym płytkę naciskową (3), która ze swej strony tworzy punkt skrzyżowania pomiędzy taśmowym elementem napędzającym (1), a bocznymi krawędziami płytki dociskowej (2) umieszczonej po obu jego stronach. Elementy kotwiące masę sztyftu na płytce tłokowej (O) wykonane są w postaci szczecin (6).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 311575 (22) 94 05 09 6(51) B60P 7/08

(31) 93 9301973 (32) 93 06 09 (33) SE

(86) 94 05 09 PCT/SE94/00428

(87) 94 12 22 WO94/29142 PCT Gazette nr 28/94

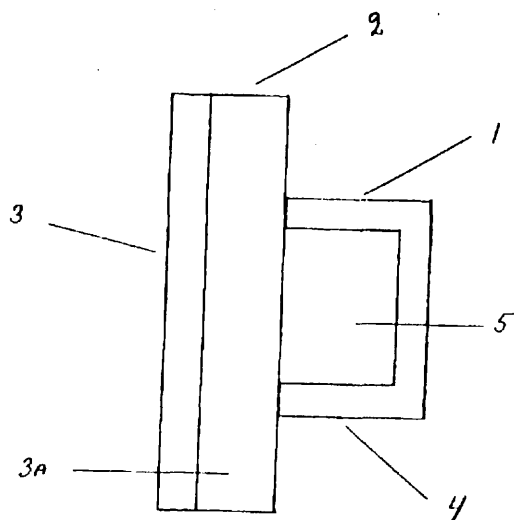
(71) AB VOLVO, Göteborg, SE

(72) Johansson Lars

(54) Urządzenie do mocowania wózków ręcznych

(57) Urządzenie służy do mocowania ręcznego wózka na podłodze samochodów ciężarowych i podobnych pojazdów w celu zapobieżenia przypadkowemu ruchom tego ręcznego wózka po podłodze podczas ruchu samochodów ciężarowych. Urządzenie utworzone jest z konstrukcji ramowej (4), złożonej z czterech wzajemnie połączonych części ramy, z których jedna część (2) jest dłuższa i grubsza niż pozostałe boki ramy. Dwa końce tej dłuższej i grubszej części wystają poza pozostałe fragmenty ramy, tj. te części ramy, które wyciągają się pod kątami prostymi ku dłuższej i grubszej części (2) są przyłączone do niej lekko zbieżnie od strony końców wymienionej części. Zagłębienie (5) wytłoczone przez ramę ma za zadanie przytrzymywanie kół wózka ręcznego, podczas gdy górna powierzchnia (3a) dłuższej i grubszej części ramy (2) ma na celu podtrzymywanie pozostałej części wózka ręcznego i w ten sposób wspieranie całego ciężaru tego wózka.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 311570 (22) 94 05 03 6(51) B60R 21/26

(31) 93 9301730 (32) 93 05 19 (33) SE

(86) 94 05 03 PCT/SE94/00398

(87) 94 11 24 W094/26562 PCT Gazette nr 26/94

(71) AGA AKTIEBOLAG, Lidingö, SE

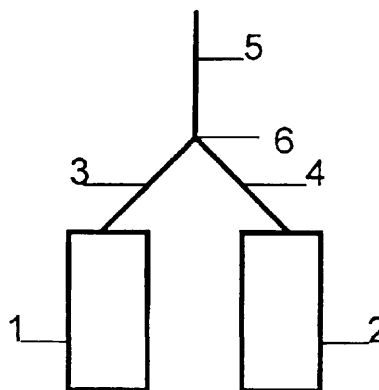
(72) Svensson Orvar

(54) Środki i sposób do napełniania poduszki powietrznej

(57) Przedmiotowy wynalazek dotyczy urządzenia do napełniania pustego giętkiego pojemnika gazem zasadniczo natychmiast po zderzeniu przy czym ten pojemnik napełniany gazem działa jako zmniejszająca zranienie poduszka pochłaniająca siłę. Urządzenie zawiera wysokociśnieniowy zbiornik napełniony gazem, przewód łączący ten zbiornik ciśnieniowy z pojemnikiem, urządzenie otwierające do otwierania połączenia pomiędzy zbiornikiem, a pojemnikiem w razie wystąpienia sił hamowania, które przewyższają pewną najmniejszą wartość oraz miernik opóźnienia. Zbiornik zawiera dwa zbiorniki ciśnieniowe (1, 2), z których każdy jest zamknięty i z których każdy

jest połączony z odpowiednim przewodem łączącym (3, 4), które razem prowadzą do wspólnego przewodu (5) prowadzącego do giętkiego pojemnika. Jeden zbiornik ciśnieniowy (1) jest wypełniony tlenem i obojętnym gazem, a drugi zbiornik (2) jest wypełniony obojętnym gazem i wodorem, przy czym obojętnym gazem jest hel, argon i/lub azot.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 311563 (22) 94 05 06 6(51) B62D 23/00

(31) 93 931686 (32) 93 05 07 (33) NO

(86) 94 05 06 PCT/NO94/00087

(87) 94 11 24 W094/26575 PCT Gazette nr 26/94

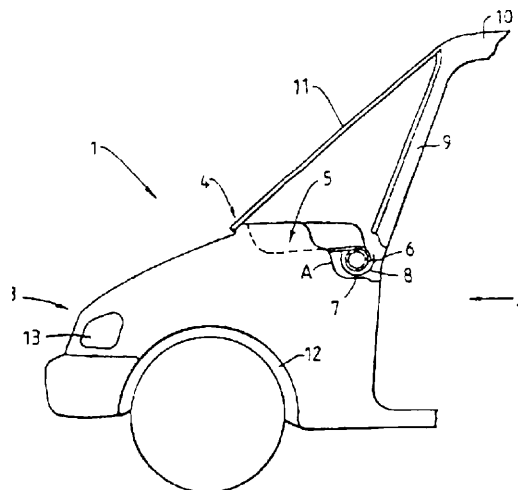
(71) AS RINGDAL PATENTER, Oslo, NO

(72) Ringdal Lars, Ringdal Jan Otto

(54) Wzmocniona część przednia do użycia przy wytwarzaniu kabin/nadwozi dla pojazdów

(57) Wzmocniona część przednia (1) z tworzywa sztucznego do użycia przy wytwarzaniu kabin/nadwozi dla pojazdów jest w celu osiągnięcia dostatecznej sztywności nadwozia, formowanego lub kształtowanego jako jednostka "skrzynkowa", w postaci jednego elementu, z zamkniętymi ściankami z pięciu stron, które w pojeździe tworzą przód, spód, maskę oraz dwa boki z ukształtowaniami dla błotników (12) oraz z otwarciem lub wnęką po stronie (2), która styka się z wnętrzem pojazdu.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 304599 (22) 94 08 09 6(51) B62L 1/00

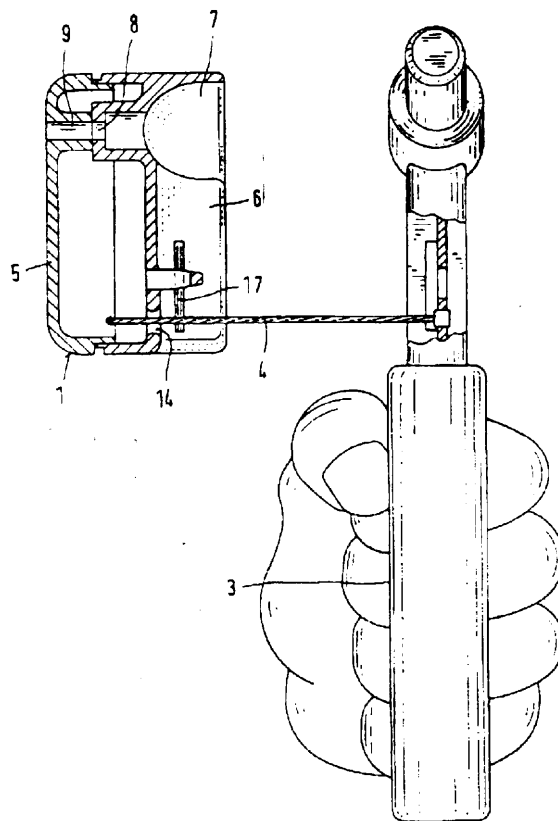
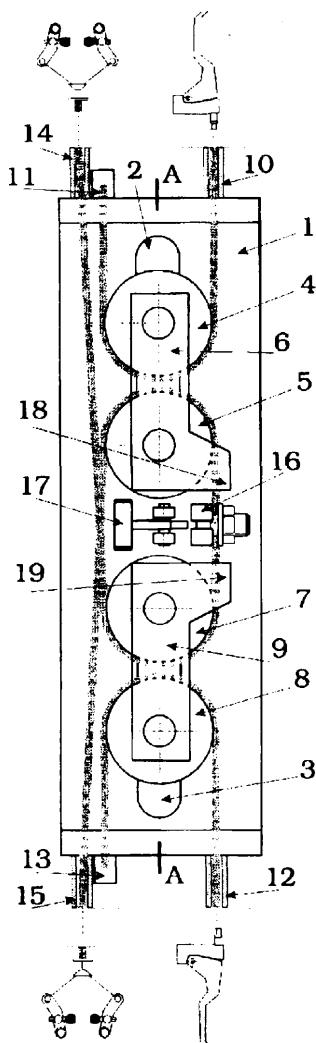
(75) Kilar Tomasz, Warszawa

(54) Układ hamulcowy

(57) Układ hamulcowy, zwłaszcza dla rowerów umożliwia przełączanie pomiędzy dwoma trybami pracy - standardowym, w którym naciśnięcie jednej dźwigni hamulcowej powoduje hamowanie tylko jednego koła, a specjalnym w którym naciśnięcie jednej dźwigni hamulcowej powoduje hamowanie dwóch kół jednocześnie, z jednakową siłą.

Rozwiązanie polega na połączeniu jedną linką hamulcową dwóch urządzeń hamulcowych - przedniego i tylnego i opasaniu ją dwóch rolek naciągających (5, 7) uruchamianych dźwigniami hamulcowymi. Na odcinku linki pomiędzy rolkami naciągającymi zaciśnięta jest nieprzesuwnie względem linki blokada (16), która może być unieruchamiana względem korpusu zwrotnicy (1) za pomocą chwytaka (17).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 311572 (22) 94 05 05 6(51) B65D 75/42
B65B 9/08

(31) 93 9301561 (32) 93 05 05 (33) SE

(86) 94 05 05 PCT/SE94/00418

(87) 94 11 10 W094/25365 PCT Gazette nr 25/94

(71) JOKER SYSTEM AKTIEBOLAG,
Halmstad, SE

(72) Broden Ingemar

(54) Tkanina do pakowania z kieszeniami

(57) Wynalazek dotyczy ciągłego, giętkiego materiału (20) z rozmieszczonymi jedna za drugą kieszeniami (26) oraz sposobu otwierania i napełniania tych kieszeni.

Tkanina ma dwie przeciwległe ściany (21 a, b) i wzdłużne pierwszą i drugą krawędź (22, 23), pomiędzy którymi umieszczone są kieszenie.

Odpowiednio każda ze ścian (21 a, b) zawiera w obszarze drugiego końca (23) dwa przeciwległe obszary krawędzi (24a, b) z ciągłymi elementami ustalającymi (43a, b) umieszczonymi wzdłuż tkaniny, do współpracy z mechanicznymi elementami do kontroli krawędzi podczas ruchu tkaniny w urządzeniu do dostarczania zawartości do kieszeni (26).

Pomiędzy kieszeniami umieszczone są prostokątne rowki (27) łączące się w obszarach krawędzi (24a, b) z wzdłużnymi rowkami. Obszar krawędzi (24a, b) zawiera fragmenty w kształcie pasków, tworzące drugą krawędź (23) tkaniny i łączące z elementami ustalającymi (43a, b) umieszczonymi pomiędzy wzdłużnymi rowkami i drugą krawędzią (23) tkaniny.

Podczas otwierania i napełniania kieszeni obszar krawędzi (24a, b) ścian rozsuwany jest za pomocą elementów mechanicznych w celu otwarcia kieszeni oraz zsuwany po napełnieniu w celu zamknięcia kieszeni.

Podczas zamykania, obszary krawędzi (24a, b) przylegają do siebie, a wzdłużne rowki są przykryte przez paski (14a, b) przymocowane do odpowiednich ścian (21a, b).

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 309883 (22)95 08 04 6(51) B65D 1/00

(31) 94 4428087 (32) 94 08 09 (33) DE

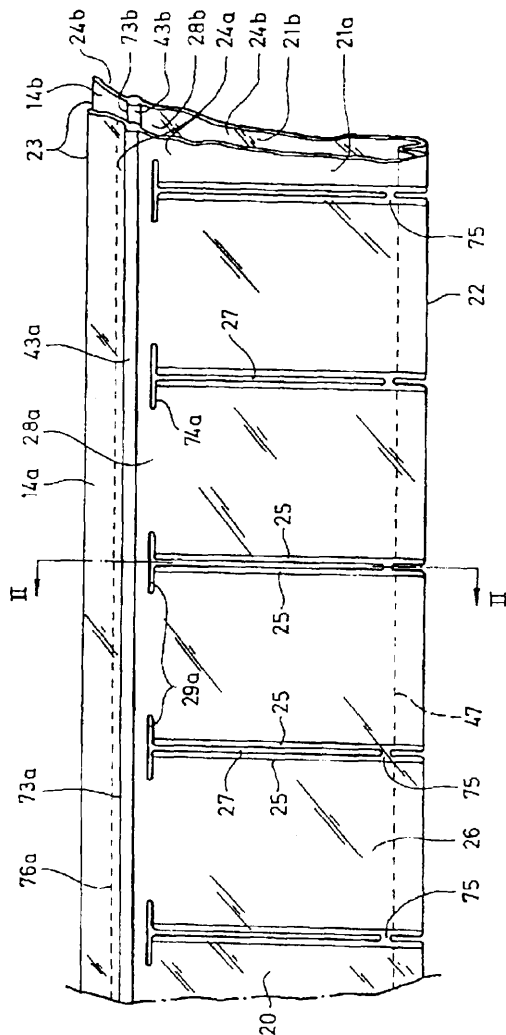
(71) Gebr.Happich GmbH, Wuppertal, DE

(72) Poffo Hans-Joachim

(54) Młotek awaryjny do rozbijania szyb

(57) Młotek awaryjny do rozbijania szyb składa się z trzonka i umieszczonego na nim bijaka oraz jest zawieszony w obsadzie (1). Młotek awaryjny ma łączącego z obsadą (1) zabezpieczenie w postaci linki (4), nie utrudniającej uzasadnionego użycia, o budowie chroniącej ją przed zerwaniem lub przecięciem.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 304592 (22) 94 08 05 6(51) B66D 1/08

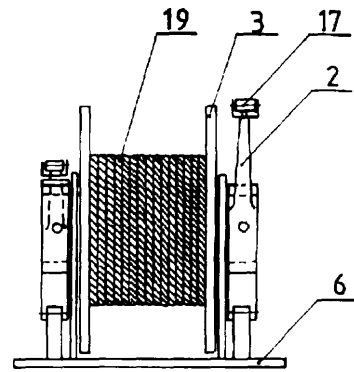
- (71) Innowacyjne Przedsiębiorstwo
Wielobranżowe POLIN Spółka z o.o.,
Katowice
(72) Płoskoń Stanisław, Płoskoń Piotr
(54) **Urządzenie do szybkościowej likwidacji
wzrostu górniczych i transportu**

(57) Urządzenie do szybkościowej likwidacji wzrostu górniczych i transportu posiadające bęben linowy charakteryzuje się tym, że do osi bębna (5) linowego (3) przymocowane jest koło zębione (7) z zębami (18) oraz łożyskowane są korby (2) z zapadkami (4) i czopami (17) do których zamontowane są przegubowo tłoczyska (16) siłowników (1) korzystnie dwóch lub więcej umocowanych przegubowo do korpusu (6) urządzenia, przy czym siłowniki (1) uruchamiane są sprężonym powietrzem lub medium ciekłym dostarczanych do siłowników (1) przez zawór (10) przewodami (9).

Zapadki (4) mają część czołową (13) równoległą do średnicy bębna linowego (3) oraz część tylną (14) skośną do średnicy bębna linowego (3) a ponadto posiadają sprężynę (8) dociskającą zapadki (4) do koła zębionego (7).

Przy skrajnym położeniu tłoczyska (16) jednego z siłowników (1), rozdzielacz (11) kieruje medium od strony tłoczyska (16) w kierunku cylindra (15) powodując ruch zwrotny tłoczyska (16) zaś obrót bębna linowego (5) przejmuje kolejny siłownik lub siłowniki (1).

(3 zastrzeżenia)

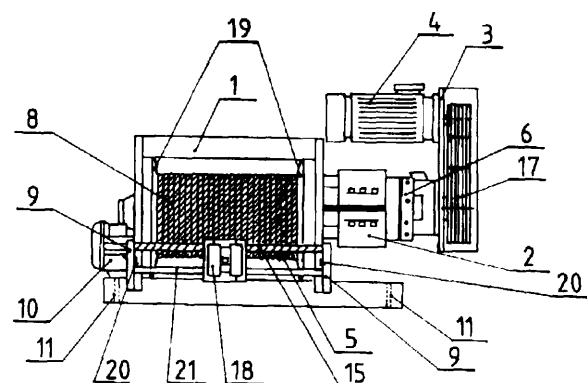
A1(21) 304591 (22)94 08 05 6(51) B66D 1/54
E21D 19/00

- (71) Innowacyjne Przedsiębiorstwo
Wielobranżowe POLIN Spółka z o.o.,
Katowice
(72) Płoskoń Stanisław, Płoskoń Piotr
(54) **Sposób szybkościowego montażu i likwidacji
wzrostu ścian w podziemnych
kopalniach oraz urządzenie do tego sposobu**

(57) Sposób szybkościowego montażu i likwidacji wyposażenia ścian w podziemnych kopalniach przy pomocy urządzenia mocowanego do spągu i dodatkowo do stropu, charakteryzuje się tym, że po zamocowaniu urządzenia w rejonie montażu lub likwidacji wyposażenia zwłaszcza ścian w podziemnych kopalniach, linę (8) urządzenia nawija się na bęben (5) w sposób płynny po wtłoczeniu medium do pierścienia elastycznego sprzęgła (6), a ponadto automatycznym układaniem (9) sterowanym czujnikami (20) nawija się ją równomiernie na bęben (5) i w sposób płynny ciągnie się ciężary a przy dodatkowym użyciu znanej w górnictwie rolki podnosi się ciężary lub przesuwają w kierunku od urządzenia.

Urządzenie do szybkościowego montażu i likwidacji wyposażenia ścian w podziemnych kopalniach złożone z napędzanego silnikiem bębna linowego poprzez przekładnię pasową i przekładnię główną charakteryzuje się tym, że między przekładnią pasową (17), a przekładnią główną (2) jest elastyczne sprzęgło (6) zbudowane z tarczy sprzęgłowej oraz pierścienia zaś w czołowej części urządzenia jest automatyczny układak liny (9) z głowicą prowadzącą (18) napędzany silnikiem dodatkowym (10) przez prowadnicę (15). Pierścień elastyczny umieszczony w tarczy sprzęgłowej jest wewnątrz pusty i wykonany jest z materiału elastycznego zmieniającego swoją objętość zależnie od ilości wtłoczonego do niego medium. Prowadnica górna (15) automatycznego układaka liny (9) jest gwintowana, a kierunek jej obrotów regulowany jest czujnikami (20) zamontowanymi na korpusie (1) urządzenia.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

i

A1(21) 304623 (22) 94 08 10 6(51) C01B 13/10

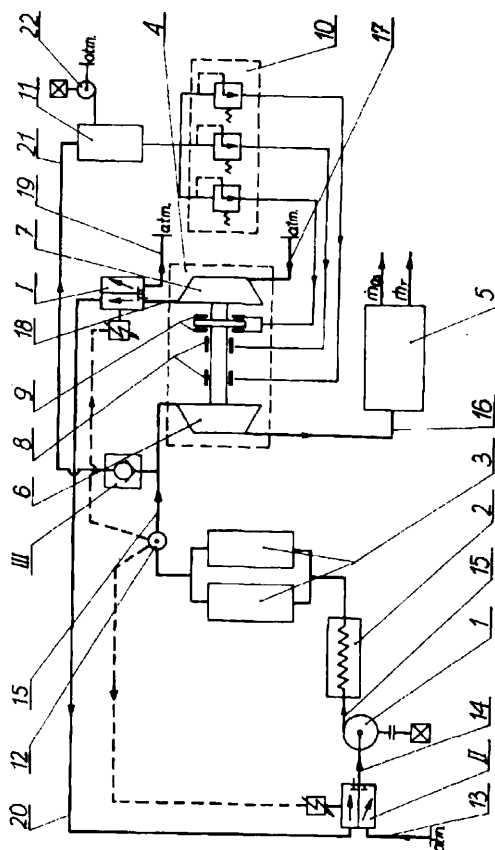
(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Polio Iwo, Fijałkowski Stefan, Ozonek Janusz

(54) **Układ przygotowania powietrza, zwłaszcza w instalacjach wytwarzających ozon**

(57). Układ przygotowania powietrza, zwłaszcza w instalacjach wytwarzających ozon, składa się z turbiny (6), która połączona jest wspólnym wałem ze sprężarką wirową (7) i tworzą zespół wirnikowy turbosprężarki (4), ułożyskowany w poprzecznych łożyskach (8) powietrznych i wzdłużnych łożyskach (9) powietrznych, zaś sprężarka wirnikowa turbosprężarki po stronie wlotowej połączona jest z atmosferą, a po stronie wylotowej połączona jest z przewodem, na którym umieszczony jest zawór rozdzielczy (I) trójdrogowy, dwupołożeniowy, z obrotowym suwakiem roboczym napędzanym elektrycznie, w jednym z położen łączącym wylot sprężarki wirowej z atmosferą, w drugim zaś wylot sprężarki, poprzez pomocniczy przewód tłoczny (20), z zaworem rozdzielczym (II) trójdrogowym, dwupołożeniowym z obrotowym suwakiem roboczym napędzanym elektrycznie, łączącym w jednym z położen pomocniczy przewód tłoczny (20) z przewodem ssawnym sprężarki głównej, w drugim zaś przewód ssawny sprężarki głównej z atmosferą, zawory (I i II) sterowane są impulsami generowanymi przez czujnik ciśnienia (12) umieszczony w przewodzie głównym tłocznym (15) pomiędzy osuszaczem (3), a zaworem upustowym (III).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 304671 (22) 94 08 17 6(51) C01B 17/60 B01D 53/02

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Urbanek Andrzej, Matuszkiewicz Andrzej

(54) **Sposób usuwania dwutlenku siarki z gazów odlotowych, zwłaszcza z elektrowni**

(57) Sposób polega na kontaktowaniu strumienia gazów odlotowych zawierających dwutlenek siarki z akceptorem dwutlenku siarki, którym są tlenki metali osadzone na nośniku i następnie regeneracji tlenku metalu przez kontakt z gazami redukującymi z jednoczesnym uzyskiwaniem stężonego strumienia dwutlenku siarki.

Sposób charakteryzuje się tym, że proces kontaktowania gazów odlotowych z akceptorem dwutlenku siarki przeprowadza się w aparacie Ljungströma, w którym kanały części roboczej pokrywa się uprzednio akceptorem dwutlenku siarki, przy czym w kanale odsiarczania gazy odlotowe przepuszcza się z prędkością nie wyższą niż 12 m/sek., a w kanale regeneracji z prędkością nie wyższą niż 0,20 m/sek.

Proces odsiarczania i regeneracji prowadzi się w temperaturze 150 - 400°C, zaś stężenie dwutlenku siarki na wlocie do aparatu Ljungströma wynosi najwyżej 3,5% objętościowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 309326 (22) 95 06 26 6(51) C01B 31/34 C04B 35/56

(31) 94 110663 (32) 94 08 15 (33) IL

(71) ISCAR LTD, Migdal Tefen, IL

(72) Gavish Ilan

(54) **Mieszaniny proszkowe do otrzymywania węglików spiekanych na bazie wolframu i wyroby z węglików spiekanych otrzymane z tych mieszanin**

(57) Wynalazek dotyczy mieszaniny proszkowej do otrzymywania węglików spiekanych na bazie wolframu zawierającej co najmniej 70% wagowych węglika wolframu, od około 2 do około 15% wagowych spoiwa metalu z grupy żelaza i ewentualnie do około 15% wagowych jednego lub więcej węglików, azotków i węglazotków metali z grup IVb, Vb, VIb w układzie okresowym, przy czym mieszanina ta zawiera od około 1 do około 8% wagowych tlenku Ta(Nb) i odpowiednią ilość sproszkowanego węgla elementarnego.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 311560 (22) 95 03 14 6(51) C02F 1/40 C02F 1/28

(31) 94 597 (32) 94 03 16 (33) CZ

(86) 95 03 14 PCT/CZ95/00002

(87) 95 09 21 W095/24963 PCT Gazette nr 40/95

(71) VODNÍ STAVBY PRAHA, Praha, CZ

(72) Hruša Emil, Siegel Ludvik, Poduška Jaroslav

(54) Sposób oczyszczania wody zanieczyszczonej olejem przy pomocy bentonitu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób oczyszczania wody zanieczyszczonej olejem przy pomocy bentonitu w postaci zawiesiny wodnej, przeprowadzany w temperaturze otoczenia. Naturalny bentonit miesza się z wodą, następnie strumień tej mieszaniny poddaje się ciśnieniu wynoszącemu 0,1 - 1.000 MPa, a następnie ten strumień przyspiesza się i opóźnia w granicach prędkości 5 - 500 m/s, z równoczesnym rozdrabnianiem i intensywnym mieszaniem.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 304620 (22) 94 08 10 6(51) C03B 5/42

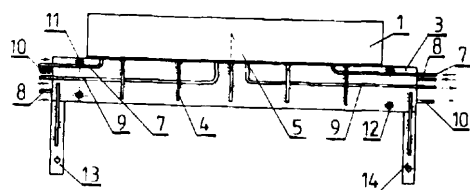
(71) Huta Szkła Walcowanego JAROSZOWIEC, Jarosław

(72) Dziura Adam, Borowski Stanisław, Kałwa Andrzej

(54) Krążyna do demontażu i montażu sklepienia osłonowego nad kieszenią zasypową wannowego pieca szklarskiego

(57) Krążyna składa się z dwóch segmentów, z których jeden stanowi podporę łukową (1), a drugi podstawę nośną (3) dla podpory łukowej i są względem siebie przesunięte w płaszczyźnie poziomej o ich szerokość oraz połączone stycznie za pomocą wsporników żebrowych (4). Podpora łukowa (1) i podstawa nośna (3) są korzystnie wykonane z metalowych profili zamkniętych i są zaopatrzone w końcówki przewodów (7) i (8) doprowadzających ciecz chłodzącą oraz końcówki (9) i (10) odprowadzające ciecz chłodzącą. Krążyna według wynalazku umożliwia w sposób łatwy i bezpieczny dokonywać demontażu uszkodzonego i montażu nowego sklepienia osłonowego bez konieczności wygaszania szklarskiego pieca wannowego.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 304615 (22) 94 08 09 6(51) C04B 24/24

(71) OPOL-RAPP Sp. z o.o., Opole

(72) Nowak Wanda, Ostrowski Czesław, Sikorski Jerzy

(54) Materiał budowlany i sposób jego wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest materiał budowlany składający się ze spoiwa cementowego lub anhydrytowego z dodatkami udoskonalającymi to spoiwo oraz z wypełniacza z kwarcowego piasku modyfikowanego rozdrobnioną gumą, przy czym jako dodatek udoskonalający zawiera metenaminę w ilości do 10% wagi spoiwa. Przedmiotem wynalazku jest też sposób wytwarzania materiału.

(3 zastrzeżenia)

A3(21) 304609 (22) 94 08 10 6(51) C04B 38/02

(61) 296863

(71) HYDROBUDOWA - 1 S.A., Nowy Dwór Mazowiecki

(72) Froelich Teresa, Ładyżyński Kazimierz, Makarewicz Maria Teresa

(54) Sposób otrzymywania pianobetonu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania pianobetonu drogą jednostopniowego, bezpośredniego mieszania w betoniarnie składników masy pianobetonowej zawierającej kruszywo, cement, wodę, granulatu styropianowy i środek pianotwórczy posiadający w mieszaninie 4 do 25% karboksymetyloskrobii obok składników spieniających: sulfobursztynianu etoksyloowanych alkoholi tłuszczowych C₈-C₂₄, etoksylowanego monoetanoloamidu wyższych kwasów tłuszczowych C₁₂-C₂₄ i etoksylowanego nonylofenolu, lub etoksylowanego nonylofenolu siarczanowego, lub siarczanowanego etoksylowanego alkoholu tłuszczowego, przy czym w składzie masy pianobetonowej zawartość granulatu styropianowego wynosi 140 - 340 litrów w przeliczeniu na 1 m³ pianobetonu, a temperatura mieszania składników masy pianobetonowej wynosi 20 - 40°C.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 304590 (22) 94 08 05 6(51) C05F 7/00
C05F 1/00

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice; Zakłady Wapienniczo-Piaskowe SILIKATY S.A., Klucze

(72) Kowalski Zygmunt, Kocjan Jacek, Mossó Regina, Piwowarski Michał, Folek Stanisław

(54) Sposób wytwarzania nawozów mineralno-organicznych

(57) Sposób wytwarzania nawozu mineralno-organicznego w postaci płynu lub zawiesiny polega na tym, że przeprowadza się alkaliczną hydrolizę odpadowych białek typu kolagenowego stosując nasyconą parę wodną o nadciśnieniu od 1 do 1,5 MPa i temperaturę 170 - 210°C, przy stosowaniu jako dodatków alkalicznych 1 - 5% NaOH lub 1 - 10% CaO lub obu tych składników razem oraz stosowaniu cyklu czasowego hydrolizy, obejmującego utrzymywanie surowca pod ciśnieniem 0,05 MPa przez 0,5 - 1 godz., pod ciśnieniem 0,5 - 1 MPa przez 5-1 godz., pod ciśnieniem 1-1,5 MPa przez 2 - 4 godz.

Wytworzony tym sposobem nawóz może zawierać mikroelementy, jeśli zostaną wprowadzone do surowca.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 309972 (22) 95 08 10 6(51) C07C 229/50
C07D 235/02

(31) 94 289957 (32) 94 08 12 (33) US

94 337349 10 11 94 US

95 496643 29 06 95 US

(71) ELI LILLY AND COMPANY, Indianapolis, US

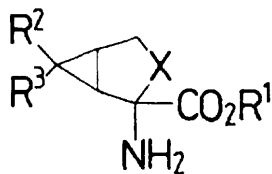
(72) Helton David Reed, Monn James Allen, Schoepp Darryle Darwin, Tizzano Joseph Patrick, Robey Roger Lewis

(54) Syntetyczne pobudzające aminokwasy i sposoby ich wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze 1, w którym X oznacza (CH₂)_n, R¹ oznacza CO₂R⁴ i R³ oznacza atom wodoru albo R² oznacza atom wodoru, a R³ oznacza CO₂R⁴, każdy z R¹ i R⁴ oznacza niezależnie atom wodoru, C₁-C₁₀ alkil, C₂-C₁₀ alkenyl, aryl lub aryloalkil, a n równe jest 1 oraz jego farmaceutycznie dopuszczalnych soli.

Związki te są przydatne przy wpływniu na metabotropowe receptory glutaminianu połączone z CAMP, a także w leczeniu zaburzeń neurologicznych lub psychiatrycznych połączonych z metabotropowymi receptorami glutaminianu.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 304633 (22) 94 08 11 6(51) C07C 255/24

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Soroka Mirosław, Kosiński Szymon

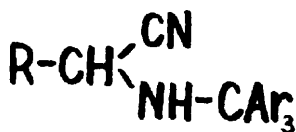
(54) **Sposób wytwarzania nowych N-(triarylometylo)-1-aminoalkanonitryli**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania N-(triarylometylo)-1-aminoalkanonitryli przedstawionych wzorem ogólnym 1, w którym Ar oznacza fenyl, natomiast R oznacza podstawnik alkilowy, aryłowy lub atom wodoru.

Istota wynalazku polega na tym, że jedną część molową N-(triarylometylo)alkaniminy o wzorze ogólnym $R-CH=NCAr_3$, w którym Ar i R posiadają podane poprzednio znaczenia, podaje się reakcji z co najmniej jedną częścią molową cyjanowodoru, przy czym reakcję prowadzi się w temperaturze 250 - 400 K, korzystnie w rozpuszczalniku organicznym, aż do przereagowania substratów, po czym wydziela się N-(triarylometylo)-1-aminoalkanonitryl w dowolny, znany sposób. Zamiast czystej N-(triarylometylo)alkaniminy, można użyć do reakcji surowy produkt kondensacji jednej części molowej triarylometyloaminy z jedną częścią molową alkanalu, ewentualnie można wytworzyć N-(triarylometylo)alkaniminę w obecności cyjanowodoru, wytworzonego ewentualnie wprost z jego soli i kwasu mineralnego, korzystnie w postaci chlorowodoru triarylometyloaminy, po czym kontynuuje reakcję w analogicznych warunkach.

N-(triarylometylo)-1-aminoalkanonitryle znajdują zastosowania w syntezie organicznej, a **zwłaszcza** zastosowanie do syntezy 1-aminoalkanonitryli, pochodnych 1-aminoalkanonitryli, związków heterocyklicznych i kwasów 1-aminoalkanokarboksylowych.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 311564 (22) 94 05 09 6(51) C07C 255/24
C07C 253/30

(31) 93 9300504 (32) 93 05 14 (33) BE

(86) 94 05 09 PCT/NL94/00101

(87) 94 11 24 W094/26699 PCT Gazette nr 26/94

(71) DSM N.V., Te Heerlen, NL

(72) Vandenbooren Franciscus Henricus
Antonius Maria Joseph, Bosman Hubertus
Johannes Mechtilda, Van Der Spoel Jan

(54) **Sposób selektywnego uwodorniania związków dwunitrylowych**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu selektywnego uwodorniania związków dwunitrylowych w obecności katalizatora zawierającego metal z VIII grupy układu okresowego pierwiastków polegającego na tym, że stosuje się katalizator zawierający zeolit o porach o średnicy od 0,3 do 0,7 nm. Zeolit ma korzystnie strukturę wybraną spośród struktur: ABW, AEI, AFT, ANA, ATN, ATV, ATT, AWW, BIK, CAS, CHA, DDR, EAB, EDI, ERI, GIS, JBW, KFI, LEV, LTA, MER, NAT, PHI, RHO, THO, YUG.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 309973 (22) 95 08 10 6(51) C07C 263/10
C07C 265/14

(31) 94 9410009 (32) 94 08 12 (33) FR

(71) RHONE-POULENC CHIMIE, Courbevoie, FR

(72) Armand Jérôme, Chiarelli Henri, Revelant Denis, Vacus Pascal

(54) **Sposób otrzymywania związków typu aromatycznych poliizocyjanianów w fazie gazowej**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania związków aromatycznych podstawionych przez co najmniej dwie grupy izocyjanianowe.

Sposób polega na doprowadzeniu do kontaktu z fosgenem co najmniej jednego związku (A), zawierającego co najmniej dwie grupy aminowe pierwszorzędowe i co najmniej jedną grupę aromatyczną, oba reagenty wprowadza się w fazie gazowej w obecności nadmiaru fosgenu, zawartego pomiędzy 0 a 100%, liczonego w stosunku do molowej ilości grup aminowych związku (A). Reakcję prowadzi się w reaktorze strefowym, składającym się z pierwszej strefy, typu idealnego mieszania, która stanowi od 20 do 80% całkowitej objętości reaktora i drugiej strefy, w której przepływ jest bliski przepływowi typu łukowego, która stanowi od 80 do 20% całkowitej objętości reaktora.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 311582 (22) 94 05 05 6(51) C07C 277/08
C07C 303/16

(31) 93 9309321 (32) 93 05 06 (33) GB

(86) 94 05 05 PCT/GB94/00966

(87) 94 11 24 WO94/26701 PCT Gazette nr 26/94

(71) THE WELLCOME FOUNDATION LIMITED, Londyn, GB

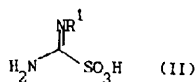
(72) Patel Rajnikant, Mahal Amrik Singh, Burford Donald Lloyd Winston

(54) **Sposób wytwarzania N G-monoalkilo-L-argininy i związków pokrewnych**

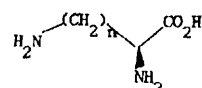
(57) Opisano proces wytwarzania N-monometylo-L-argininy w reakcji kwasu o wzorze (II) z aminokwasem o wzorze (III).

Wytwarzane związki mogą być stosowane jako inhibitory syntazy tlenu azotu.

(8 zastrzeżeń)



(II)



(III)

A1(21) 310030 (22) 95 08 16 6(51) C07D 215/227

(31) 94 4428932 (32) 94 08 16 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

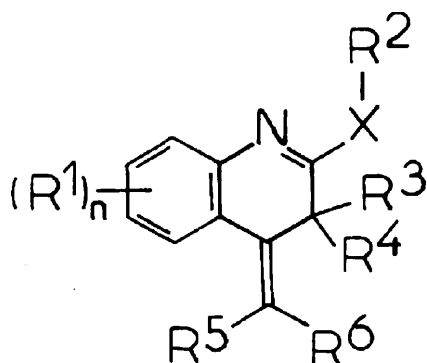
(72) Kirsch Reinhard, Kleim Jörg-Peter, Riess Günther, Rösner Manfred, Winkler Irvin

(54) **Podstawione pochodne chinoliny, sposób ich wytwarzania i ich zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku są związki o wzorze I, jak również ich odmiany tautomeryczne o wzorze Ia, sposób ich wytwarzania, ich zastosowanie do leczenia chorób wirusowych oraz środek leczniczy zawierający jeden lub kilka w/w związków.

Związki o wzorach I i Ia wykazują wysoką skuteczność antywirusową, zwłaszcza przeciwko wirusowi HIV.

(10 zastrzeżeń)



WZÓR Ia

A1(21) 309974 (22)95 08 10 6(51) C07D 231/54

(31) 94 2490 (32)94 08 12 (33) CH

(71) F.HOFFMANN-LA ROCHE AG, Bazylea, CH

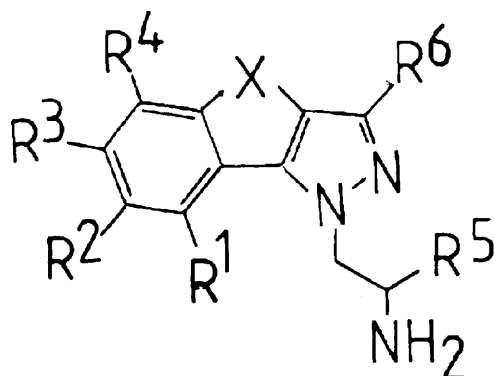
(72) Wichmann Jürgen

(54) **Tricykliczne pochodne pirazolu, sposób ich wytwarzania oraz zawierające je środki lecznicze**

(57) Wynalazek dotyczy tricyklicznych pochodnych pirazolu o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ do R⁴ oznaczają atomy wodoru, grupy hydroksylowe, chlorowec, niższe grupy alkilowe, niższe grupy alkoksyłowe albo grupy fenyłowe, R⁵ oznacza atom wodoru albo niższy rodnik alkilowy, R⁶ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub niższą grupę **alkoksyłową**, X oznacza grupę -/CR⁷R⁸/n- albo -CH=CH-, R⁷ i R⁸ oznaczają atomy wodoru albo niższe grupy alkilowe, a n oznacza 1 albo 2 oraz farmaceutycznie dopuszczalnych soli zasadowych związków o ogólnym wzorze 1, sposobu ich wytwarzania oraz zawierających je środków leczniczych.

Związki te i sole nadają się do stosowania jako terapeutyczne substancje czynne, zwłaszcza do leczenia lub zapobiegania w przypadku zaburzeń ośrodkowego układu nerwowego, uszkodzenia układu nerwowego wskutek urazu, udar, schorzenia neurodegeneracyjne itp., zaburzenia sercowonaczyniowe oraz zaburzenia żółdkowojelitowe.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 311561 (22)94 05 09 6(51) C07D 305/14

A61K 31/335

(31) 93 9301373 (32) 93 05 12 (33) HU

(86) 94 05 09 PCT/HU94/00012

(87) 94 11 24 WO94/26728 PCT Gazette nr 26/94

(71) Chinoin Gyogyszer es Vegyeszeti Termekek Gyara Rt., Budapeszt, HU

(72) Szenté Lajos, Szejili József, Vikmon Andrásné

(54) **Kompleksy inkluzyjne taksolu lub taksoteru lub ekstraktu z Taxus utworzone z cyklodekstryny, ich wytwarzanie i zastosowanie**

(57) Wynalazek dotyczy inkluzyjnych kompleksów taksolu lub taksoteru lub ekstraktów z Taxus (zawierających oprócz taksolu inne diterpenowe pochodne taksanu) utworzonych z pochodną cyklodekstryny lub mieszaniną pochodnych cyklodekstryny. Zgodnie z wynalazkiem, rozpuszczalność i trwałość taksolu i pochodnych taksanu w roztworach wodnych można znacznie poprawić stosując odpowiednie cyklodekstryny i/lub pochodne cyklodekstryny i/lub ich mieszaniny. Kompleksy inkluzyjne można wytwarzać w środowisku wodnym, w postaci stałej lub przez mieszanie z wysoką energią.

Kompozycje farmaceutyczne zawierające w/w kompleksy inkluzyjne mają szczególne znaczenie w leczeniu raka.

(75 zastrzeżeń)

A1(21) 311474 (22)94 03 31 6(51) C07J 71/00

A61K 31/58

(31) 93 1023 (32) 93 04 02 (33) CH

(86) 94 03 31 PCT/EP94/01015

(87) 94 10 13 WO94/22899 PCT Gazette nr 23/94

(71) BYK GULDEN LOMBERG CHEMISCHE FABRIK GMBH, Konstanz, DE

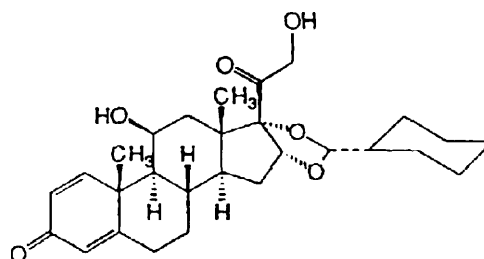
(72) Amschler Hermann, Flockerzi Dieter, Riedel Richard, Postius Stefan, Stoeck Michael, Beume Rolf, Zech Karl

(54) **Nowe pochodne prednisolonu**

(57) Przedmiotem wynalazku są epimery związku o wzorze (I) w postaci czystej lub w postaci dowolnej mieszaniny tych epimerów.

Związki te nadają się do leczenia i/lub profilaktyki chorób skóry, dróg oddechowych, stanów zapalnych jelit oraz alergicznych nieżytów nosa i zapaleń spojówek.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 311475 (22)94 02 09 6(51) C07K 7/16

(31) 93 52887 (32) 93 04 26 (33) US

(86) 94 02 09 PCT/US94/01439

(87) 94 11 10 WO94/25485 PCT Gazette nr 25/94

(71) NORTHWESTERN UNIVERSITY,
Evanston, US

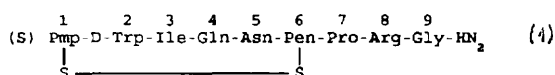
(72) Flouret George, Wilson Laird

(54) Antagonista oksytocyny

(57) Przedmiotem wynalazku jest antagonistę oksytocyny odpowiadający wzorowi 1, w którym (S)Pmp oznacza kwas/3, β -(3-tiępięciometyleno)- β -merkaptopropionowy, D-Trp oznacza postać D tryptofanu, a Ile, Gln, Asn, Pen (Pen - **penicilamina**), Pro i Arg oznaczają postacie L odpowiednio **izoleucyny**, glutaminy, asparaginy, proliny i argininy.

Związek ten można podawać ciężarnym kobietom w celu powstrzymania przedwczesnego porodu, przy minimalnych skutkach ubocznych wynikających z antagonizmu względem antydiuretycznego hormonu - wazopresyny.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 310039 (22) 95 08 17 6(51) C08F 220/18

(31) 94 9416709 (32) 94 08 18 (33) GB

(71) ALLIED COLLOIDS LIMITED, Bradford,
GB

(72) Stockwell John Robert, Pionka John Mark

(54) Wodne dyspersje polimerowe do powlekania drewna

(57) Przedmiotem wynalazku jest wodna dyspersja polimerowa, w której kopolimer zawiera od 70 do 90% wagowych **metakrylanu** alkilu zawierającego od 0 do 30% wagowych **metakrylanu C₁₋₃-alkilu** i od 50 do 90% wagowych metakrylanu **C₄₋₁₂-alkilu**, od 5 do 20% wagowych styrenu lub alkilostyrenu, od 2 do 10% wagowych rozpuszczalnego w wodzie etylenowo nienasyconego monomeru; od 0,5 do 4% wagowych polietylenowo nienasyconego monomeru i od 0 do 4% wagowych etylenowo nienasyconego monomeru zawierającego karbonyl. Dyspersja nadaje się szczególnie jako składnik kompozycji do powlekania drewna.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 304672 (22) 94 08 17 6(51) C08G 59/40

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

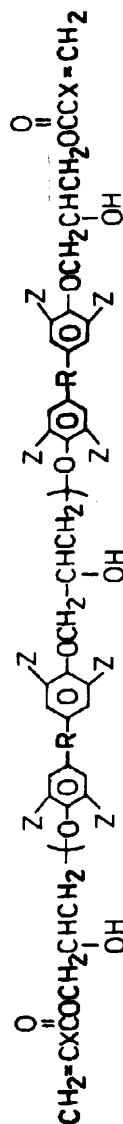
(72) Brzozowski Zbigniew, Zadrozna Irmina,
Kowalska-Kwiatkowska Marta

(54) Sposób sieciowania nienasyconych żywic bisfenolowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób sieciowania nienasyconych żywic bisfenolowych o wzorze 1, w którym X oznacza H lub -CH₃, Z oznacza H, Cl, Br, a R oznacza grupę >C(CH₃)₂ lub grupę >SO₂.

Sposób charakteryzuje się tym, że jako monomer sieciujący stosuje się etery allilowe **2-allilofenoli** i/lub etery allilowe bisfenoli i/lub sulfony lub ich mieszaniny ze znanymi środkami sieciującymi.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 311585 (22) 93 05 03 6(51) C08L 1/00

C08L 3/00

C08L 5/00

(86) 93 05 03 PCT/EP93/01060

(87) 94 11 10 WO94/25519 PCT Gazette nr 25/94

(71) Chemische Fabrik Stockhausen GmbH,
Krefeld, DE

(72) Brüggemann Helmut, Günther Uwe,
Klimmek Helmut

(54) Kompozycja polimerowa, kompozycja materiału absorpcyjnego, ich wytwarzanie i zastosowanie

(57) Ujawniono kompozycję polimerową, kompozycję materiału absorpcyjnego i kompozycję materiału magazynującego zawierającą substancję czynną, które zawierają zasadniczo rozpuszczalny i/lub pęczniący w wodzie polimer na podstawie polisacharydów i ich pochodnych jako składnik główny i jako dalszy składnik specjalny pęczniący w wodzie syntetyczny polimer i/lub kopolimer, a także co najmniej jeden materiał matrycy zapobiegający **odmieszaniu** i blokowaniu żelem, co najmniej jeden jonowy lub kowalencyjny środek sieciujący, co najmniej jeden dodatek reaktywny i co najmniej jeden środek zapobiegający blokowaniu, sposób ich wytwarzania i zastosowania.

wanie, m.in. jako wyrobów do higieny osobistej i higieny zwierząt i w chemicznych produktach technicznych, np. w materiałach opakowaniowych.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 311586 (22) 93 05 03 6(51) C08L 1/00
C08L 3/00
C08L 5/00

(86) 93 05 03 PCT/EP93/01062

(87) 94 11 10 WO94/25521 PCT Gazette nr 25/94

(71) Chemische Fabrik Stockhausen GmbH,
Krefeld, DE

(72) Günther Uwe, Klimmek Helmut,
Brüggemann Helmut

(54) **Kompozycje polimerowe, wytwarzanie kompozycji polimerowych, a zwłaszcza materiałów absorpcyjnych i ich zastosowanie**

(57) Ujawniona została kompozycja polimerowa, sposób wytwarzania kompozycji polimerowej, a zwłaszcza kompozycji materiału absorpcyjnego, zasadniczo zawierającej specjalny składnik A na podstawie rozpuszczalnych i/lub pęczniejących w wodzie polimerów na podstawie polisacharydów i ich pochodnych, specjalny składnik B, na podstawie pęczniejących w wodzie syntetycznych polimerów i/lub kopolimerów, materiał matrycy, jonowy i/lub kowalencyjny środek sieciujący i co najmniej jeden środek zapobiegający blokowaniu. Otrzymuje się ją w ten sposób, że wprowadza się razem do środowiska wodnego składniki A i B, następnie suszy się je i miele, dodaje dalsze składniki, miesza do uzyskania jednorodności, przeprowadza się wygrzewanie i ewentualnie po dodaniu środka sieciującego po wygrzewaniu utrwala się go na matrycy w wyniku końcowego wygrzewania.

Ponadto ujawniono zastosowanie tej kompozycji polimerowej, a także wyroby do higieny osobistej i higieny zwierząt oraz chemiczne produkty techniczne, które zawierają przedstawioną powyżej kompozycję polimerową.

(30 zastrzeżeń)

A1(21) 309923 (22) 95 08 08 6(51) C08L 3/02

(31) 94MI 1725 (32) 94 08 08 (33) IT

(71) NOVAMONTS.p.A., Milano, IT

(72) Bastioli Catia, Bellotti Vittorio, Del Tredici Gianfranco, Montino Alessandro, Ponti Roberto

(54) **Spienione materiały tworzywowe ulegające degradacji biologicznej i sposób ich wytwarzania**

(57) Spieniony materiał tworzywowy ulegający degradacji biologicznej, o gęstości nasypowej w zakresie od 5 do 13 kg/m³, zawiera 30 - 99,5% wag. polisacharydu zawierającego ponad 50% termoplastycznej skrobi lub skrobi **skompleksowanej** ze strukturami polimerowymi, przy czym skrobiata charakteryzuje się lepkością istotną (w DMSO) poniżej 1,3 dl/g oraz zawartością frakcji rozpuszczalnej w etanolu poniżej 20% wag., 0,5 - 70% wag. co najmniej jednego termoplastycznego polimeru rozpuszczalnego w skrobi lub zdolnego do jej **kompleksowania** oraz 0-20% wag. wody. **Materiał ten** można stosować m.in. jako luźne wypełnienie lub do wytwarzania innych spienionych wyrobów.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 304637 (22) 94 08 11 6(51) C08L 27/00

(71) Innowacyjne Przedsiębiorstwo

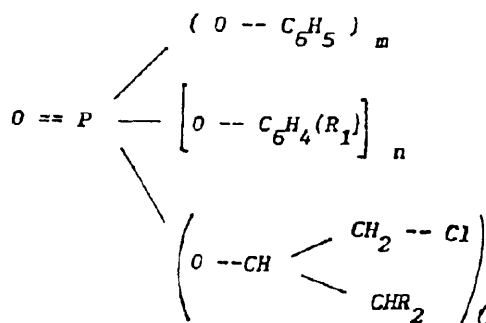
Wielobranżowe POLIN Sp. z o.o., Katowice

(72) Dul Marian, Pasternak Aleksy, Lubelski Jan

(54) **Sposób otrzymywania plastizoli polichlorku winylu przeznaczonych do impregnacji tkanin do produkcji trudnopalnych taśmociągów górniczych**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że do 100 części wagowych pastotwórczego poli (chlorku winylu) zawierającego 1,5 części wagowej typowego stabilizatora termicznego oraz 2 - 3 części środka zwiększającego adhezję dodaje się 65 do 80 części **zmiękczacza** w postaci mieszaniny fenylo-alkilofenylo-chloroalkilofosforanów o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku oraz 0,25 do 1,5 części wagowej związku organicznego lub nieorganicznego o stałej dielektrycznej powyżej 50, po czym otrzymaną mieszaninę przetwarza się znanymi metodami.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 304639 (22) 94 08 11 6(51) C09K 3/16

C08L 27/06

C08K 5/17

(71) Innowacyjne Przedsiębiorstwo

Wielobranżowe POLIN Sp. z o.o., Katowice

(72) Pasternak Aleksy, Dul Marian, Lubelski Jan,
Gryboś Waldemar, Nawrath Damian

(54) **Środek do antystatyzacji wyrobów z polichlorku winylu**

(57) Środek do antystatyzacji wyrobów z polichlorku winylu zawierających plastyfikatory, stabilizatory, wypełniacze, środki smarne, środki antystatyczne i inne typowe dodatki charakteryzuje się tym, że składa się z 20 - 80 części wagowych produktu oksyetylowania i kwaternizowania siarczanem **dwumetylu** amin tłuszczowych zawierających 12-22 atomów węgla w rodniku alkilowym oraz 80 - 20 części wagowych produktów estryfikacji **trietanolaminy** kwasem stearynowym.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 304622 (22) 94 08 10 6(51) C09K 17/00

(71) Przedsiębiorstwo

Produkcyjno-Handlowo-Usługowe

EKOCHÉM S.A., Katowice

(72) Maciejewski Mariusz, Kubik Tomasz,
Schopp Wojciech, Kleczko Wojciech, Binko Andrzej, Glados Stanisław, Gajdzik Bożena,
Gabrys Józef, Burkoń Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania kompozycji proszkowej do otrzymywania spienionych tworzyw mineralnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kompozycji proszkowej przeznaczonej do otrzymywania spienionych tworzyw mineralnych stosowanych, zwłaszcza w podziemiach kopalń głębinowych.

Istota tego sposobu polega na zmieszaniu ze sobą cementów wysokoglinowych, cementu portlandzkiego i bentonitu lub ita bentonitowego składającego się głównie z krzemionów warstwowych ze środkiem powierzchniowo czynnym na nośniku mineralnym oraz ze środkiem stabilizującym pianę i wiążącym nadmiar wody. Jako środek powierzchniowo czynny stosuje się **alkilobenzenosulfonian** sodu na nośniku krzemianowym, a jako środek stabilizujący pianę, kopolimer kwasu akrylowego lub soli metali alkalicznych tego kwasu i akryloamidu.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 309999 (22)95 0811 6(51) C09K 17/00

(31) 94 4428692 (32) 94 08 12 (33) DE

(71) Dyckerhoff AG, Wiesbaden, DE

(72) Chartschenko Igor, Teichert Horst-Dieter, Perbix Wolfgang, Rudert Volkhart

(54) Mieszanina wiążąca na bazie cementu drobnoziarnistego oraz sposób i urządzenie do wytwarzania tej mieszaniny

(57) Przedmiotem wynalazku jest mieszanina wiążąca na bazie cementu drobnoziarnistego przeznaczona do wytwarzania zawiesziny cementowej do wypełniania i/lub wtłaczania np. do porów i pustych przestrzeni w luźnych skałach klastycznych albo pustych przestrzeni i/lub pęknięć w skałach lub budowach betonowych, w postaci gotowej, wymagającej jedynie zarobienia wodą, suchej mieszaniny zawierającej drobnoziarnistą mączkę klinkierową lub drobnoziarnistą mączkę z piasku hutniczego lub ich mieszaninę oraz domieszki, takie jak np. bentonit, tras, kwas krzemowy o wysokim stopniu dyspersji i inne znane domieszki oraz środki pomocnicze, zwłaszcza środki **upłynniające**, środki opóźniające twardnienie, środki przyspieszające twardnienie, środki zatrzymujące wodę i inne znane środki pomocnicze, przy czym jednorodna sucha mieszanina charakteryzuje się rozkładem ziaren o wartościach przesiewu d95 < 24 µm i d50 < 7 µm.

Sposób wytwarzania mieszaniny wiążącej na bazie cementu drobnoziarnistego polega na tym, że wszystkie składniki, takie jak drobnoziarnista mączka klinkierowa, drobnoziarnista mączka z piasku hutniczego, domieszki i środki pomocnicze, przy zachowaniu wymaganego stopnia rozdrobnienia i rozkładu wielkości ziaren, przechowuje oddzielnie w zasobnikach, określone wyżej składniki dozuje się z odpowiednich zasobników, poddaje do mieszalnika i miesza w nim do uzyskania jednorodnej suchej mieszaniny. Urządzenie do wytwarzania mieszaniny ma po jednym zasobniku dla każdego składnika suchej mieszaniny, połączonym poprzez dozownik z mieszalnikiem.

(37 zastrzeżeń)

A1(21) 304748 (22) 94 08 18 6(51) C09K 19/02

(71) Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa

(72) Bezborodow Władimir, BY; Dąbrowski Roman; Trokhimiec Dimitrij, BY; Dziaduszek Jerzy; Sosnowskij Genadij, BY; Łapanik Walery, BY

(54) Związki ciekłokrystaliczne, mieszaniny je zawierające i wskaźnik ciekłokrystaliczny wykorzystujący te mieszaniny

(57) Wynalazek znajduje zastosowanie do obrazowania informacji i dotyczy związków ciekłokrystalicznych będących la-

teralnie podstawionymi pochodnymi cykloheksanu lub **cykloheksenu**, mieszanin ciekłokrystalicznych je zawierających, a także wskaźnika ciekłokrystalicznego wykorzystującego te mieszaniny. Związki te przedstawione są wzorem ogólnym: $R_1-A_1-Z_1-A_2-Z_2-A_3$ - Pc, w którym R_1 i R_2 są jednakowe lub różne i oznaczają grupę **terminalną wybraną ze zbioru**: $Y-(CH_2)_n-(O)_m-(CH_2)_k-(O)_l-(CH_2)_p$, $Y-(CH_2)_n-CH=CH-(CH_2)_p$, gdzie Y oznacza atom H, F, Cl lub grupę CN, NCS, OCF₃, CF₃, OH, COCH₃, COOH, COOC_nH_{2n+1}, n, p i k przyjmują wartości od 0 do 7, m oraz l oznaczają 0 lub 1, Z_1 oznacza określony podstawiony cykloheksan lub **cykloheksen**, Z_2 oznacza wiązanie pojedyncze lub określony podstawiony cykloheksan lub cykloheksen, A_1 , A_2 , A_3 oznaczają wiązanie pojedyncze lub określoną grupę atomów.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 304750 (22) 94 08 18 6(51) C09K 19/02

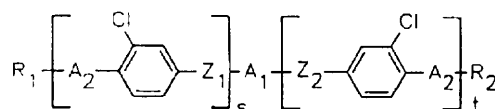
(71) Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa

(72) Bezborodow Władimir, BY; Dąbrowski Roman; Trokhimiec Dimitrij, BY; Dziaduszek Jerzy; Sosnowskij Genadij, BY; Łapanik Walery, BY

(54) Ciekłokrystaliczne chlorozwiązki, mieszaniny je zawierające i wskaźnik ciekłokrystaliczny wykorzystujący te mieszaniny

(57) Wynalazek znajduje zastosowanie do obrazowania informacji i dotyczy chlorozwiązków ciekłokrystalicznych zdefiniowanych wzorem ogólnym 1, mieszanin ciekłokrystalicznych je zawierających, a także wskaźnika ciekłokrystalicznego wykorzystującego te mieszaniny. We wzorze 1 R_1 i R_2 są jednakowe lub różne i oznaczają **grupe** $Y-(CH_2)_n-(O)_m-(CH_2)_k-(O)_l-(CH_2)_p$ albo $Y-(CH_2)_n-CH=CH-(CH_2)_p$, gdzie Y oznacza atom H, F, Cl lub grupę -CN, -OCF₃, -CF₃, -COOC_nH_{2n+1}, -NCS, n, p i k przyjmują wartości od 0 do 7, m oraz l oznaczają 0 lub 1, Z_1 i Z_2 są jednakowe lub różne i oznaczają wiązanie pojedyncze, grupę CH=CH albo grupę $C\equiv C$ albo CH₂-CH₂, A_1 i A_2 oznaczają niezależnie wiązanie pojedyncze albo określoną grupę atomów, s oraz t oznaczają niezależnie liczbę 0 albo 1.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 304641 (22) 94 08 12 6(51) C10C 3/08

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Żmuda Wiesław, Budzyń Stanisław, Czosnek Cezary

(54) Sposób wydzielania mezofazy z paku mezofazowego

(57) Sposób wydzielania mezofazy z paku mezofazowego polega na tym, że pak najpierw poddaje się obróbce termicznej, po czym po rozdrobnieniu maceruje się go w czterohydrofuranie i po odsączeniu poddaje się go zamrażaniu.

Następnie zamrożony pak **mezofazowy** poddaje się rozdrobnieniu, po czym metodą wzbogacania grawitacyjnego rozdziela się **mezofazę** od fazy izotropowej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 304735 (22) 94 08 17 6(51) C10K 1/02

(75) Granowski Włodzimierz, Katowice; Ermich Stefan, Warszawa; Zobek Zbigniew, Mysłowice; Pruszyńska Elżbieta, Warszawa

(54) Sposób i urządzenie do oczyszczania spalin

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **półsucho-mokrego** oczyszczania spalin zawierających zanieczyszczenia w postaci popiołu lotnego, chemicznych związków kwaśnych siarki, chloru i fluoru oraz związków metali ciężkich i organicznych związków typu furanów i dioksyn.

Sposób półsuchego i mokrego oczyszczania spalin polega na tym, że proces oczyszczania spalin korzystnie w temperaturach poniżej **150°C** przy użyciu wodnych roztworów środków alkalicznych i wody oraz stosowaniu wybranych operacji suszenia i separacji, a także procesów adsorpcji i absorpcji prowadzony jest w jednym reaktorze, **przykładowo** w czterech etapach - licząc zgodnie z kierunkiem przepływu strumienia spalin od dołu ku górze w jego komorze reakcyjnej.

W pierwszym etapie usuwane są ze spalin związki organiczne typu furanów i dioksyn oraz związki metali ciężkich przez adsorpcję na zaktywizowanych termicznie pyłach stałych skoagulowanych z popiołem, w drugim etapie usuwane są kwaśne zanieczyszczenia spalin przez ich absorpcję i wiązanie w roztworze wodnym alkaliów, który poddawany jest odparowaniu z niego wody, w trzecim etapie usuwane są resztki pyłów i związki metali ciężkich w operacji **mycia** strumienia spalin wodą lub specjalnie przygotowanym roztworem, w czwartym etapie usuwane są ze strumienia spalin mgła i krople cieczy pochodzące z operacji mycia, z zawartymi w nich resztkami pyłów i związkami metali ciężkich. Charakterystyka poszczególnych etapów w procesie technologicznym oczyszczania spalin, liczba etapów oraz kolejność ich występowania w ciągu procesowym są uzależnione od rodzaju i wielkości zanieczyszczeń spalin i muszą być każdorazowo dostosowane do potrzeb.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 311592 (22) 94 04 27 6(51) C11D 17/00

(31)93 57728 (32)93 05 05 (33) US
94 182869 14 01 94 US
94 202629 18 02 94 US

(86) 94 04 27 PCT/EP94/01330

(87) 94 11 10 W094/25563 PCT Gazette nr 25/94

(71) HENKEL-ECOLAB GMBH & CO. OHG, Düsseldorf, DE

(72) Fernholz Peter J., US; Witt Sandra, DE; Chałupka Bruno, DE; Pöpl Andreas, DE; Schwark Hans-Jürgen, DE; Köhler Hans-Peter, DE; Prühs Horst, DE; Rogmann Karl-Heinz, DE; Preibsch Wolfgang, DE; Bossek Harald, DE; Geck Andreas, DE; Skodell Birgit, DE; Tuchermann Herta, DE; Theisen Hans-Dieter, DE

(54) Sposób konsolidacji cząsteczkowych substancji stałych i otrzymywane tym sposobem produkty czyszczące

(57) Sposób wytwarzania jednolitego produktu stałego ze złoża substancji cząsteczkowej zawiera etapy: (A) stosowania pojemnika o ścianach przenikalnych dla elektromagnetycznego promieniowania podczerwonego SER, mającego wewnątrz złoża cząstek surowego materiału, przy czym przynajmniej część tego surowego materiału stanowi materiał uwodniony, (B) **napromieniowywania** złoża cząstek dostarczonych w etapie (A) przez wystarczający czas promieniowaniem SER o energii wystarczającej dla spowodowania wzrostu temperatury przynajmniej części surowego materiału, następnie przerywania napromieniowywania surowego materiału i chłodzenia go tak, aby przekształcić złożo cząstek w **makrostały** produkt wewnątrz

pojemnika, który to makrostały produkt ma objętość masową nie większą niż **1,20** - krotność objętości masowej złoża cząstek, z którego został utworzony.

Sposób pozwala na wytwarzanie stałych tabletek lub bloczkowych produktów czyszczących bezpośrednio ze sproszkowanych lub granulowanych mieszanin surowego materiału. (34 zastrzeżenia)

A1(21) 309882 (22) 95 08 04 6(51) C12N 15/17

(31)94 940432 (32)94 08 05 (33) HR

(71) PLIVA, farmaceutska, kemijska, prehrambena i kozmetička industrija, dioničko društvo, Zagreb, HR

(72) Meštrić Slivija, HR; Punt Peter J, NL; Valinger Radovan, HR; van den Hondel Cees A.M.J.J., NL

(54) Sekwencje DNA kodujące nowe biosyntetyczne prekursor insuliny i sposób wytwarzania insuliny

(57) Wynalazek dotyczy sekwencji DNA, która zawiera sekwencję kodującą prekursor insuliny o wzorze B-Pg-A, w którym B i A oznaczają odpowiednio łańcuchy B i A ludzkiej insuliny, Pg oznacza zmodyfikowany peptyd C lub dowolną liczbę aminokwasów zawierającą co najmniej jedno miejsce największej zgodności dla **N-glikozylowania**, a Pg łączy łańcuchy B i A poprzez proteolitycznie przetwarzane sygnały lub miejsca specyficznego rozszczepiania chemicznego. Wynalazek dotyczy także sposobu wytwarzania insuliny w wyniku hodowli odpowiednich komórek, korzystnie komórek grzybowych, transformowanych wektorem zawierającym sekwencję DNA kodującą prekursor insuliny o podanym wzorze. Wynalazek dotyczy ponadto sekwencji DNA kodujących farmaceutyczne peptydy i białka, w których miejsce największej zgodności dla N-glikozylowania wprowadzone jest w nieistotnym miejscu w dowolnym obszarze odstępnika, w celu osiągnięcia wyższej ekspresji lub wydzielania białek.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 304733 (22) 94 08 17 6(51) C21C 1/00

(75) Piątek Fryderyk, Kutno; Stępczyński Mieczysław, Kutno; Blus Jacek, Kutno

(54) Sposób prowadzenia żeliwiaka

(57) Sposób prowadzenia żeliwiaka z dyszami doprowadzającymi dmuch powietrza zaopatrzonymi w przewód z dyszą tlenową polega na tym, że po rozruchu żeliwiaka poprzez dysze powietrze bezpośrednio do koksu kotlinowego wdmuchuje się tlen z prędkością ponaddźwiękową co najmniej 500 m/s. Strugę tlenu w dyszy powietrznej utrzymuje się na długości, przy której strefa najwyższych temperatur procesu spalania znajduje się w osi żeliwiaka. Wylot dyszy tlenowej kieruje się pod kątem do 5° względem osi dyszy powietrznej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 309841 (22) 95 07 31 6(51) C22C 9/06

(31)94 4427939 (32)94 08 06 (33) DE

(71) KM-kabelmetal Aktiengesellschaft, Osnabrück, DE

(72) Gravemann Horst, Rode Dirk

(54) Stop miedzi utwardzalny dyspersyjnie

(57) Przedmiotem wynalazku jest stop miedzi utwardzalny dyspersyjnie do wytwarzania form odlewniczych, zwłaszcza krystalizatorów do odlewania ciągłego stali przy stosowaniu ele-

ktromagnetycznego urządzenia mieszającego. Stop zawiera wagowo: od 0,1 do 2% niklu, od 0,3 do 1,3% chromu, od 0,1 do 0,5% cyrkonu, ewentualnie do 0,2% co najmniej jednego pierwiastka z grupy obejmującej fosfor, lit, wapń, magnez, krzem i bor, resztę zaś stanowi miedź włącznie z zanieczyszczeniami uwarunkowanymi procesem technologicznym.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 304752 (22) 94 08 18 6(51) C23F 14/02

- (71) Elektrownia ŁAZISKA, Łaziska Górne
(72) Ścierański Klemens, Tymowski Henryk, Więcek Piotr, Twardowski Sławomir, Maciejko Marian, Jerzykiewicz Wojciech, Kozupa Marian, Bujny Marek, Krabes Józef, Tchórz Janusz, Gruszka Stanisław, Suchy Jan, Sztuflik Marek

(54) Sposób korekcji obiegowego czynnika w systemach ciepłowniczych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu korekcji obiegowego czynnika w systemach ciepłowniczych celem zmniejszenia korozji elementów systemu. Sposób polega na tym, że do obiegowego czynnika wprowadza się mieszaninę poliaminy tłuszczowej, aminy tłuszczowej i alkoholoaminy w ilości od 1 do 100 mg/dm³ czynnika. W szczególności jako poliaminy tłuszczowe stosuje się diaminy tojowe o długości alkilowego łańcucha C₁₄-C₁₈, a jako aminy tłuszczowe stosuje się aminy tojowe o długości alkilowego łańcucha C₁₄-C₁₈.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 311594 (22) 94 05 02 6(51) C23G 5/00

(31) 93 4315397 (32) 93 05 08 (33) DE
93 4325922 02 08 93 DE

(86) 94 05 02 PCT/EP94/01386

(87) 94 11 24 WO94/26859 PCT Gazette nr 26/94

(71) HENKEL
KOMMANDITGESELLSCHAFT AUF
AKTIEN, Düsseldorf, DE

(72) Härer Jürgen, Blum Helmut, Burg Birgit, Holderbaum Thomas, Buchmeier Willi, Jeschke Peter, Speckmann Horst-Dieter, Wiechmann Frank, Nitsch Christian

(54) Środek ochrony przed korozją srebra I

(57) Wynalazek dotyczy zastosowania nieorganicznych substancji redoksykacyjnych, zwłaszcza soli metali i/lbo związków kompleksowych metali z grupy metali: Mn, Ti, Zr, Hf, V, Cp, Ce jako środki ochrony przed korozją srebra w środkach do zmy-

wania naczyń, szczególnie w niskoalkalicznych środkach do maszynowego zmywania naczyń.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 304644 (22) 94 08 12 6(51) C25C 3/06

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) Pabijan Jerzy, Fudała Tadeusz

(54) Mieszanina do korekcji składu elektrolitu w trójarstwowej elektrorefinacji aluminium

(57) Mieszanina składa się wagowo z 40 - 42% BaCl₂, 18 - 20% NaCl, 38 - 40% AlF₃ oraz nie więcej niż 4% nieuniknionych zanieczyszczeń.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 304749 (22) 94 08 18 6(51) C30B 7/00

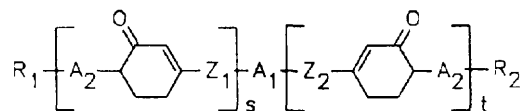
(71) Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa
(72) Bezborodow Władimir, BY; Dąbrowski Roman; Trokhimiec Dimitrij, BY; Dziaduszek Jerzy; Sosnowskij Genadij, BY; Łapanik Walery, BY

(54) 3,6-podstawione cykloheks-2-en-1-ony i sposób ich otrzymywania

(57) Wynalazek dotyczy 3,6-podstawionych cykloheks-2-en-1-onów o wzorze 1 i sposobu ich otrzymywania.

Związki te są stosowane, zwłaszcza do otrzymywania ciekłych kryształów stosowanych w urządzeniach do obrazowania informacji. We wzorze ogólnym 1 s oraz t oznaczają liczbę 1 albo 0, R₁ i R₂ są jednakowe, gdy s = t, a jednakowe albo różne, gdy s ≠ t i oznaczają grupę terminalną wybraną ze zbioru: Y-(CH₂)_n-(O)_m-(CH₂)_k-(O)_i-(CH₂)_p, Y-(CH₂)_n-CH=CH-(CH₂)_p, gdzie Y oznacza atom H, F, Cl lub grupę CN, OCF₃, CF₃, COOC_nH_{2n+1}, NCS, n, p i k przyjmują wartości od 0 do 7, m oraz i oznaczają 0 lub 1, Z₁ i Z₂ są jednakowe lub różne i oznaczają wiązanie pojedyncze, grupę CH=CH albo grupę C≡C albo CH₂-CH₂, A₁ i A₂ oznaczają niezależnie wiązanie pojedyncze albo określoną grupę atomów.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 311581 (22) 94 05 04 6(51) D01F 1/07

D01F 11/02

(31) 93 9309617 (32) 93 05 11 (33) GB

(86) 94 05 04 PCT/GB94/00956

(87) 94 11 24 WO94/26962 PCT Gazette nr 26/94

(71) COURTAULDS FIBRES (HOLDINGS)
LIMITED, London, GB

(72) Bell Kathryn Diana, Graveson Ian, Ollerenshaw Timothy John

(54) Sposób produkcji włókna

(57) Sposób wytwarzania włókna celulozowego opóźniającego rozprzestrzenianie się płomieni obejmuje etapy wytwarzania włók-

na i wprowadzania chemikaliów opóźniających rozprzestrzenianie się płomieni do włókna, gdy włókno jest w stale mokrych warunkach przed pierwszym wyschnięciem.

(10 zastrzeżeń)

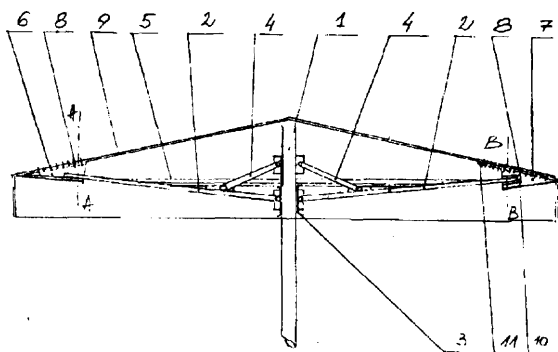
A1(21) 304570 (22) 94 08 05 6(51) D06F 57/04

(75) Litwin Stanisław, Raszków

(54) **Składana suszarka wolnostojąca**

(57) Przedmiotem wynalazku jest składana suszarka wolnostojąca, posiadająca szereg połączonych przegubowo ze słupkiem i ze sobą wsporników i ramion, w których to ramionach zamocowana jest suwliwie linka. Suszarka ma osłonę (9), która zamocowana jest do każdego ramienia (2) za pomocą uchwy-
tów, natomiast środek osłony (9) opiera się o wierzchołek słupka (1).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 311583 (22) 94 05 10 6(51) D06F 71/34

D06F 71/02

(31)93 61100

(32)93 05 10 (33) US

(86) 94 05 10 PCT/GB94/01004

(87) 94 11 24 W094/26967 PCT Gazette nr 26/94

(71) THE SINGER COMPANY N.V., Curaçao, AN

(72) Foo Man Yin

(54) **Prasowarka parowa**

(57) Przedstawiona jest prasowarka parowa do prasowania tkaniny, w której ruchomy górny człon jest umieszczony nad nieruchomym dolnym członem, a prasowarka ma położenie otwarte i położenie zamknięte, przy którym ruchomy górny człon jest odpowiednio usytuowany w odstępie od dolnego członu lub sprzega się z nim.

Tkanina jest prasowana wtedy, gdy jest umieszczona pomiędzy tymi dwoma sprzężonymi członami.

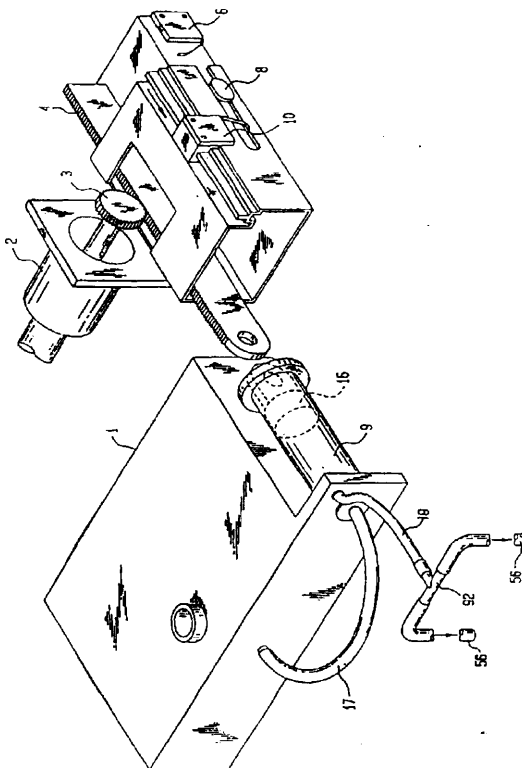
Górny człon zawiera otwór (56) wlotu wody, elektrycznie zasilany element przeznaczony do grzania powierzchni wymiennej górnego członu przy dolnym członie i kiedy woda jest dostarczona do wlotowego otworu (56) - do ogrzewania wymiennej wody w celu wytworzenia pary oraz umieszczone u dołu otwory wylotu pary do wyprowadzania pary w tkaninę podczas jej prasowania.

Zbiornik wody (1) ma otwór (17) wylotu wody. Pompa ma korpus (9) z wlotem połączonym z wylotem zbiornika i z wylotem (18) dołączonym do otworu (56) wlotu wody, a ponadto ma tłok (16) przesuwany zwrotnie w korpusie.

Silnik prądu stałego (2) ma wał napędowy, który obraca się w jednym kierunku, kiedy napięcie stałe o wybranej biegunowości jest przyłożone do silnika (2) i który obraca się w przeciwnym kierunku, kiedy biegunowość przyłożonego napięcia jest odwrotna. Wał napędowy jest sprzężony z tłokiem (16),

aby przemieszczać ten tłok (16) wzdłużnie w korpusie (9) pompy w jednym wybranym kierunku, by wciągać wodę ze zbiornika (1) do korpusu (9) pompy, kiedy wał obraca się w jednym wybranym kierunku oraz by przemieszczać tłok (16) wzdłużnie w korpusie (9) pompy w drugim kierunku w celu wypychania wody z korpusu (9) pompy do otworu (56) wlotu wody w górnym członie, kiedy wał obraca się w drugim kierunku. Napięcie stałe o jednej biegunowości jest podawane na silnik, by spowodować wciąganie wody ze zbiornika (1) w korpus pompy (9), a następnie silnik jest zasilany z odwrotną biegunowością, by wypychać wodę z korpusu (9) pompy w otwór (56) wlotu wody.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 304736 (22) 94 08 18 6(51) D21H 11/12

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Biernat Stanisław, Tarnawski Wiktorian, Klepaczka Aleksander, Ginalski Tadeusz

(54) **Sposób wytwarzania tektury falistej**

(57) Sposób wytwarzania tektury falistej, polegający na ogrzaniu górnej warstwy pokryciowej oraz warstwy środkowej tektury do temperatury około 100°C, poddaniu warstwy środkowej dodatkowo nawilżaniu parą wodną oraz profalowaniu na powierzchni walca ryflującego o temperaturze około 180°C, sklejaniu grzbietów fal warstwy środkowej z górną warstwą pokryciową, utrwaleniu powstałej spoiny klejowej w temperaturze wyższej od temperatury otoczenia, następnie podgrzaniu sklejonych warstw do temperatury około 80°C, sklejaniu grzbietów fal warstwy środkowej z dolną warstwą pokryciową podgrzaną uprzednio do temperatury około 100°C oraz utrwaleniu połączeń klejowych wszystkich warstw przez ogrzanie do temperatury około 120°C, charakteryzuje się tym, że poszczególne warstwy tektury przed ich połączeniem ze sobą jak również sklejone ze sobą warstwy górną pokryciową i środkową podgrzewa się dwustronnie bez kontaktu z powietrzem atmosferycznym, nadto ogrzane warstwy tektury podczas ich przemieszczania do miejsca zaklejenia oraz podczas przemieszczania do miejsca połączenia ich ze sobą izoluje się przed kontaktem z powietrzem atmosferycznym.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

A1(21) 309886 (22) 95 08 04 6(51) E01B 9/52
(31) 94 9415981 (32) 94 08 08 (33) GB

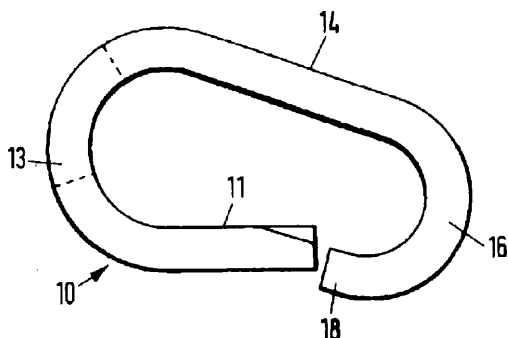
(71) Pandrol Limited, Addles tone, GB

(72) Young Hartley Frank

(54) **Elastyczny zacisk szynowy**

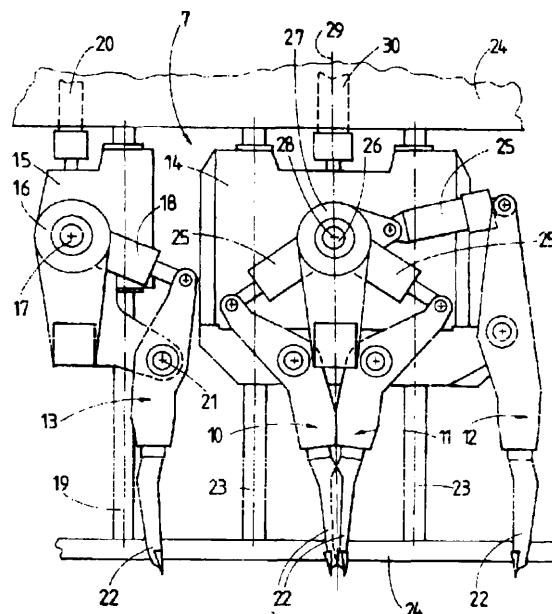
(57) Elastyczny zacisk szynowy dla mocowania szyny do leżącej pod spodem płytki szyny lub podkładu szyny zawiera parę w zasadzie równoległych elementów zgiętych w kształcie litery D, tak aby przednia przedłużona część (16) była dostosowana do stopki szyny. Przednia część (16) jest utworzona przez wolne końce (18) równoległych elementów, zaś podstawa (11) jest dostosowana do umieszczenia w rowku płytki szyny albo podkładu szyny. Części (14) równoległych elementów między podstawą (11), a przedłużoną częścią (16), zwiężają się zewnętrznymi wymiarami w kierunku części przedłużonej (16) zacisku (10), zaś wolne końce (18) równoległych elementów są zwrócone w tył w kierunku części tylnej (13) zacisku i wystają na zewnątrz. Podtrzymują one część płytki szyny lub podkładu szyny, gdy zacisk (10) jest w użyciu, przez co zapobiega się ześlizgnięciu zacisku szynowego (10) ze stopki szyny. Alternatywnie, para równoległych elementów jest złączona ze sobą między zakrzywioną tylną częścią (13) elementów przyległych do podstawy (11).

(7 zastrzeżeń)



działami (22) do zanurzania w tłuczniu, umieszczonych jeden po drugim w kierunku wzdłużnym maszyny na przesuwanych pionowo narzędziowych suportach (14, 15) oraz połączonych odpowiednio siłownikami (18, 25) z wałami mimośrodowymi (17, 26). Jednym z zewnętrznych podbijających członów (13) usytuowany w kierunku wzdłużnym maszyny jest przystosowany do niezależnego przesuwania pionowego w stosunku do innych członów (10, 11, 12) za pomocą własnego siłownika (20). Ten niezależnie przesuwany pionowo, zewnętrzny podbijający człon (13) jest umieszczony na własnym, drugim suporcie narzędziowym (15) i jest połączony poprzez siłownik (18) z własnym mimośrodowym wałem (17). Narzędziowy suport (15) jest osadzony przesuwnie pionowo na prowadnicy (19) za pomocą siłownika (20) do pionowego przestawiania.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 309877 (22) 95 08 02 6(51) E01B 27/13
(31) 94 1550 (32) 94 08 09 (33) AT

(71) FRANZ PLASSER
BAHNBAUMASCHINEN-INDUSTRIEGES
ELLSCHAFT M.B.H., Wiedeń, AT

(72) Theurer Josef, Peitl Friedrich

(54) **Zespół podbijający maszyny do podbijania torów, zwłaszcza do podbijania dwóch bezpośrednio sąsiadujących podkładów**

(57) Zespół podbijający (7) maszyny do podbijania torów, zwłaszcza do podbijania dwóch bezpośrednio sąsiadujących ze sobą podkładów składa się z co najmniej dwóch par zewnętrznych i wewnętrznych członów podbijających (10 - 13) z narzę-

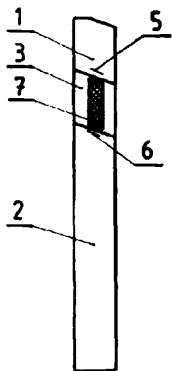
A1(21) 304701 (22) 94 08 16 6(51) E01F 9/012

(75) Pawełak Marian, Jastrzębie Zdrój

(54) **Słupek prowadzący, jako urządzenie optycznego prowadzenia ruchu drogowego**

(57) Słupek prowadzący składa się z trzech segmentów (1), (2) i (3), wykonanych z tworzyw sztucznych, barwionych oddzielnie w masie. Dolne krawędzie (5) segmentu (1) i górne krawędzie (6) segmentu (2) połączone są z segmentem (3). Nadto dolny segment (2) wykonany jest z tworzywa elastycznego, zaś elementy odbłaskowe (7) osadzone są w segmencie (3) w sposób trwały. Wykonanie dolnego segmentu z materiału elastycznego pozwala na jego ugięcie się, a następnie powrotu do pozycji pionowej po usunięciu siły zginającej, powstałej na przykład przez najechanie pojazdu.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 309911 (22) 95 08 07 6(51) E02D 29/14

(31) 94 9409817 (32) 94 08 08 (33) FR

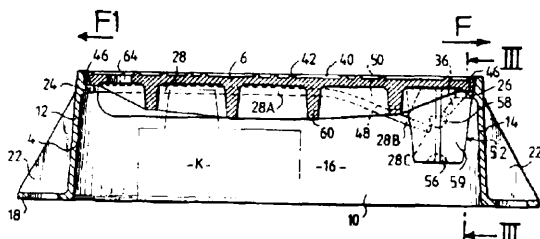
(71) PONT-A-MOUSSON S.A., Nancy, FR

(72) Zinsius Joseph, Schneider Andre, Lemoine Gerard

(54) Zamknięcie, stosowane głównie w zaworach przeciwpożarowych

(57) Zamknięcie zawiera ramę **wsporcą** (4) ograniczającą przejście (16) oraz wymiowalną pokrywę zamykającą (6). Rama (4) zawiera ponadto szynę prowadzącą (28) na każdej z bocznych ścian (10) ramy, a pokrywa (6) zawiera na swych bokach dwa ślizgi (56, 58) dla szyny prowadzącej (28), z których górny ślizg (58) ślizga się na górnej powierzchni szyny w czasie ruchu otwierania przez przesunięcie w stronę przodu i w czasie ruchu zamykania przez przesunięcie w stronę tylną pokrywę (6), dolny ślizg (56) jest przystosowany do napierania na dolną powierzchnię szyny w przypadku podnoszenia pokrywę (6) w położeniu przynajmniej częściowo otwartym.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 311577 (22) 94 05 11 6(51) E04B 1/78

(31) 93 4316695 (32) 93 05 14 (33) DE

93 4316696 14 05 93 DE

(86) 94 05 11 PCT/DE94/00556

(87) 94 11 24 W094/26993 PCT Gazette nr 26/94

(71) DOMSTIFT BRANDENBURG, Brandenburg, DE

(72) Steglich Klaus, Leucht Wolfgang, Thumann Wolfgang

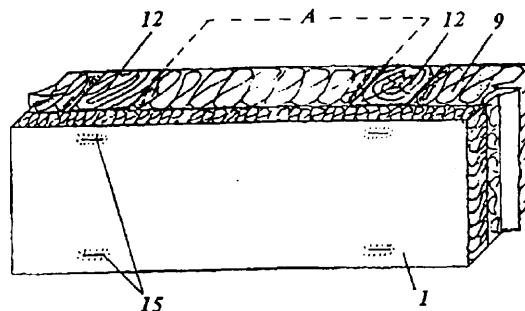
(54) Fasady, okładziny i elementy powierzchniowe budowli i konstrukcji

(57) Wynalazek dotyczy stosowania włókien naturalnych, zwłaszcza wełny owczej, do wytwarzania elementów konstrukcyjnych do trwałego wykańczania elewacji budynków i powierzchni konstrukcji nośnych oraz sposobu ich wytwarzania.

Według wynalazku zastosowano zwierzęcą wełnę w silnie zagęszczonych wstęgach ze słabo zagęszczonymi wstęgami lub pasami flauszowego wełnianego runa (9) i/lub filcu i/lub siatkami i/lub elementami (12) wiążącymi szkodliwe skład-

niki do trwałego izolującego ciepłnie i akustycznie wyłożenia i wykończenia powierzchni konstrukcji nośnych i elewacji budynków. W tym celu opracowano nowe, łatwe do montażu mało- i wielkopowierzchniowe elementy budowlane z izolacją i bez izolacji zarówno do rekonstrukcji jak i do nowych budynków.

(12 zastrzeżeń)



A3(21) 304647 (22) 94 08 16 6(51) E04B 5/43

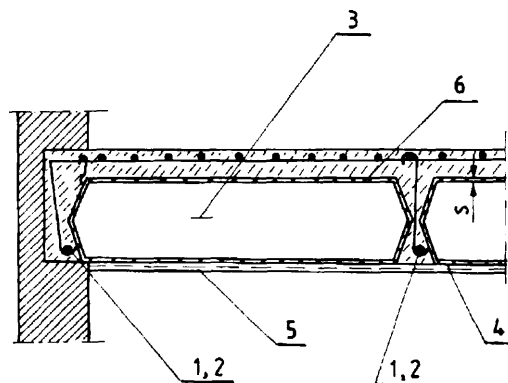
(61) 297013

(75) Kamiński Ireneusz, Katowice

(54) Strop kasetonowy, gęstożebrowy

(57) Strop ma między prętami zbrojenia głównego (1, 2) rozmieszczone cienkościenne elementy kasetonowe (3), do których przyklejona jest do dolnych ich powierzchni (4) płyta sufitowa (5). Nadto cienkościenne elementy kasetonowe (3) w postaci prostokątnym lub kwadratowym wykonane są z tworzywa sztucznego o ściankach (6) i grubości (s) i zawierają otwory o kształcie w przekroju poprzecznym sześcioboku foremego i wypełnione sprężonym powietrzem usztywniającym.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 311568 (22) 94 04 29 6(51) E04F 15/02

(31) 93 9301595 (32) 93 05 10 (33) SE

(86) 94 04 29 PCT/SE94/00386

(87) 94 11 24 W094/26999 PCT Gazette nr 26/94

(71) VÄLINGE ALUMINIUM AB, Viken, SE

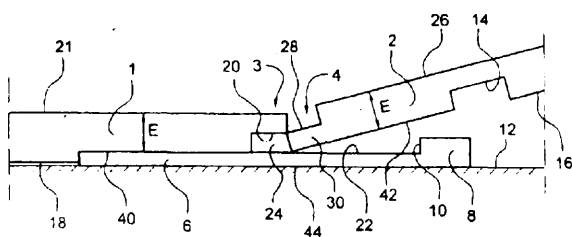
(72) Pervan Tony

(54) Układ do łączenia płyt budowlanych

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ służący do układania i mechanicznego łączenia płyt budowlanych, zwłaszcza cienkich twardych podłóg z warstwą izolacyjną. Sąsiednie krawędzie połączeniowe (3, 4) dwóch płyt (1, 2) sprzęgane są ze sobą w celu zapewnienia pierwszego połączenia mechanicznego unieruchamiającego krawędzie połączeniowe (3, 4) w pierwszym kierunku prostopadłym do głównej płaszczyzny płyt. W

każdym połączeniu stosuje się dodatkowo pasek (6), który jest jednolity z jedną z krawędzi połączeniowych (3) i który wystaje poza drugą krawędź połączeniową (4). Pasek (6) ma odstający ku górze element blokujący (8) sprzęgający się z rowkiem blokującym (14) w tylnej stronie (16) drugiej krawędzi połączeniowej (4), z utworzeniem drugiego połączenia mechanicznego unieruchamiającego płyty (1, 2) w drugim kierunku równoległym do płaszczyzny głównej płyt i pod kątami prostymi względem złącza. Zarówno pierwsze, jak i drugie połączenie mechaniczne umożliwia wzajemne przemieszczanie się połączonych płyt (1, 2) w kierunku złącza.

(19 zastrzeżeń)



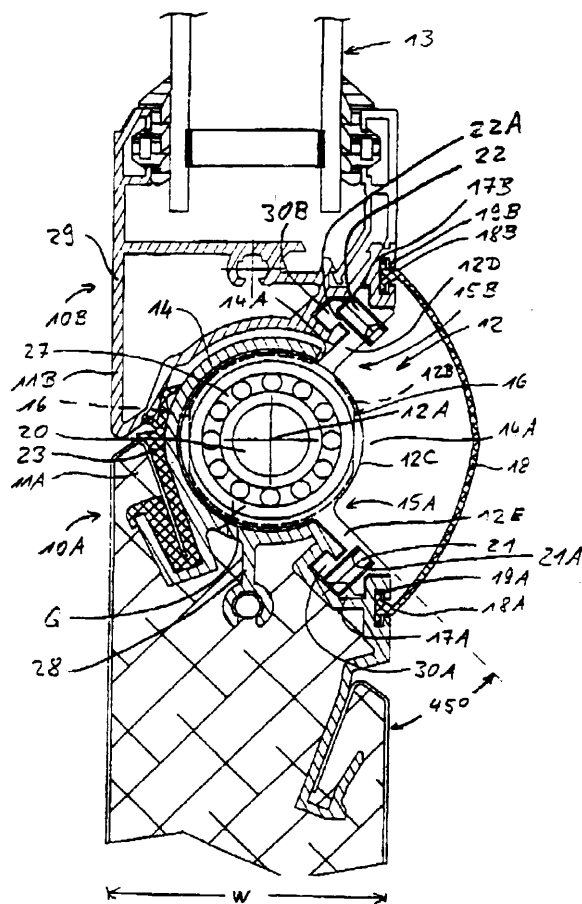
A1(21) 301256 (22) 94 08 05 6(51) E04H 6/02

(75) Warakomski Józef, Szczecin

(54) **Garaż przenośny półwodny samochodowo-motocyklowy**

(57) Garaż utworzony jest z rurek zamocowanych w gruncie i powłoki gumowo-brezentowej. Tylna część garażu ma kłapę podnoszoną do wjazdu. Powłoka gumowo-brezentowa utworzona z dwu warstw oddzielonych tulejkami ma na wierzchu korek wlewowy, a w dolnej części ma zawór spustowy i wypełniona jest wodą.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 304593 (22) 94 08 05 6(51) E06B 7/00

(71) AUTOSAN S.A., Sanok

(72) Iwańczyk Roman, Moczarny Wojciech, Gazdowicz Dariusz

(54) **Zespół dwojga drzwi niezależnie zamykanych i otwieranych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół dwojga drzwi niezależnie zamykanych i otwieranych mających drzwi dostępne

(86) 95 03 10 PCT/EP95/00890

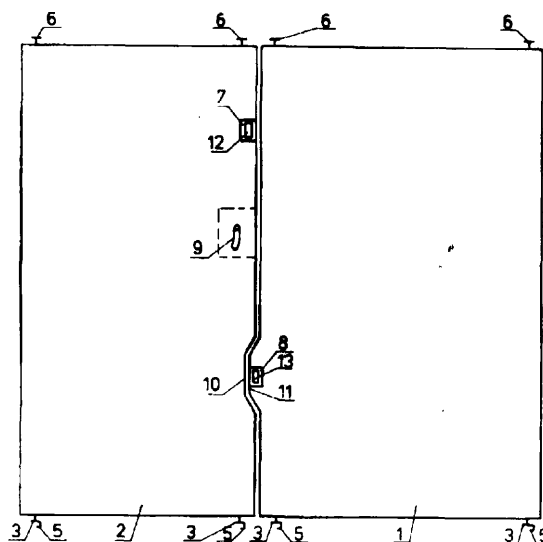
(87) 95 09 14 W095/24536 PCT Gazette nr 39/95

(75) Lucas Bernd, Lingen/Ems, DE

(54) **Skrzydło bramy**

(57) Przedstawione jest skrzydło bramy, składające się z kilku, połączonych ze sobą sąsiednimi dłuższymi bokami (11A, 11B) przy pomocy zawiasów (12), paneli (10A, 10B,...), zwłaszcza skrzydło podnoszonej bramy sekcyjnej, w której oś obrotu (12A) zawiasów (12) przebiega praktycznie przez środek grubości (W) paneli (10A, 10B,...), i w której jeden z dłuższych boków (11A) każdego z paneli (10A, 10B,...) posiada biegnącą wzdłuż całej długości panela, przeciętą wzdłużną szczeliną, cylindryczną, zazwyczaj kołowo-cylindryczną tuleję przegubową (14) do obsadzenia przynajmniej jednego, przesuwanego wzdłuż tulei przegubowej (14), połączonego z sąsiednimi dłuższymi bokami (11B) następnego panela, elementu zawiasowego (15B). Lżejszy chód zawiasów osiągnięto przede wszystkim w ten sposób, że przewidziano wsuwane w tuleję przegubową (14), kilkuczęściowe zawiasy taśmowe z obracającymi względem siebie wokół wspólnej osi (12A) elementami zawiasów (12B, 12C) i że przynajmniej pierwszy element każdego z zawiasów (12C) jest zamocowany w określonym położeniu wzdłuż tulei przegubowej (14) na zawierającym tuleję przegubową panelu (10A, 10B,...) i przynajmniej drugi element każdego z zawiasów (12B) jest zamocowany w określonym położeniu wzdłuż następnego panelu przy pomocy przechodzącego przez wzdłużną szczelinę (14A) tulei przegubowej (14) skrzydełka zawiasu (12D).

(8 zastrzeżeń)



(2) znajdujące się obok drzwi niedostępnych (1) i listwę mocującą, wyposażoną w zamek ryglujący górny (7) i zamek ryglujący dolny (8).

Listwa mocująca znajduje się naprzeciw drzwi niedostępnych (1) i drzwi dostępnych (2).

W drzwiach dostępnych (2) znajduje się zamek ślizgowy (9) i uskok wewnętrzny (10). W drzwiach niedostępnych (1) znajduje się uskok zewnętrzny (11).

Rygiel górny (12) zamka ryglującego górnego (7) i rygiel dolny (13) zamka ryglującego dolnego (8) znajdują się w jednej płaszczyźnie pionowej.

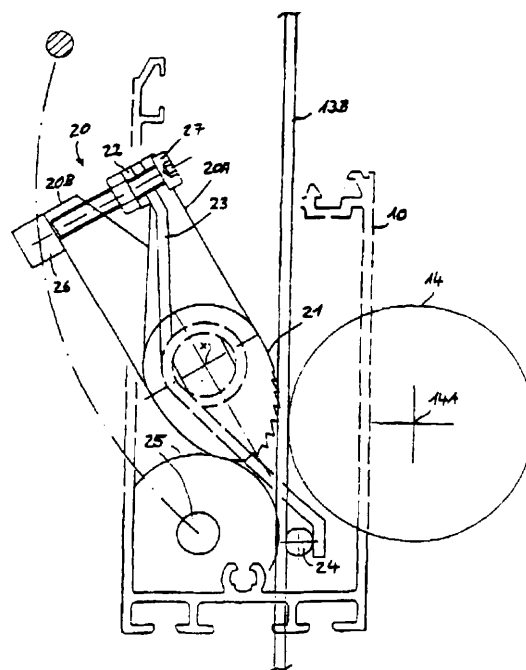
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 311579 (22) 95 03 10 6(51) E06B 9/84
(31) 94 9403957 (32) 94 03 10 (33) DE
(86) 95 03 10 PCT/EP95/00889
(87) 95 09 14 WO95/24541 PCT Gazette nr 39/95
(75) Lucas Bernd, Lingen/Ems, DE
(54) **Zabezpieczenie przed opadaniem**

(57) Przedstawione jest zabezpieczenie przed opadaniem dla podnoszonych bram, jak bramy przesuwne, bramy sekcyjne, kraty przesuwne, okiennice przesuwne itp., w których liny nośne zaczepiają o dolną część bramy w pobliżu bocznych, zwykle wygiętych w obszarze górnego otworu bramy, prowadnic szynowych dla zamocowanych na bramie rolek tocznych (14), składające się z przynajmniej jednej, obciążanej sprężyną dźwigni (20), o którą zaczepia jedna z lin nośnych w kierunku przeciwnym do działania siły sprężyny i która posiada element zaciskowy (21), przeznaczony do zaciskowego, unieruchamiającego bramę szczipienia z prowadnicą szynową lub ustawionym prostopadłe do niej elementem w taki sposób, że w przypadku poluzowania lub zerwania liny nośnej dźwignia (20) jest wraz ze swym elementem zaciskowym (21) przechylana pod działaniem sprężyny w położenie blokujące.

Niezawodność funkcjonowania zwiększono w ten sposób, że oś obrotu (X) dźwigni (20) jest ustawiona równolegle do płaszczyzny wyznaczonej przez bramę, leżąc zazwyczaj w obrębie skrzydła bramy (10) i że dźwignia (20) obraca się w płaszczyźnie obrotu prostopadłej do płaszczyzny wyznaczonej przez bramę i jest skierowana przeciwnie do kierunku podparcia rolek tocznych (14) na prowadnicy szynowej.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 304589 (22) 94 08 05 6(51) E21F 15/00

(75) Gałeczka Stanisław, Orzesze-Jaśkowice;
Palenta Krzysztof, Łaziska Górne

(54) **Sposób likwidacji podziemnych pustek poeksploatacyjnych**

(57) Sposób likwidacji podziemnych pustek poeksploatacyjnych polega na ich wypełnianiu za pomocą urządzeń mechanicznych. Materiał, którym wypełnia się te pustki, składa się z odpadów pogórnich i nawilżonych popiołów elektrowni. Składniki materiału podszadkowego ładuje się na środki transportowe na powierzchni, przemiennymi, odmierzonymi porcjami i transportuje na powierzchni tymi środkami. Materiał podszadkowy zadaje się równomierną strugą do zarzuwanego, pionowego otworu, łączącego powierzchnię z wyrobiskami dołowymi i po jego grawitacyjnym opuszczeniu wyhamowuje i ładuje na środki transportowe na dole.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 304731 (22) 94 08 16 6(51) F02B 67/10
(75) Jarnuszkiewicz Stanisław, Kraków; Zasada
Sobiesław, Warszawa
(54) **Dwusuwowy silnik spalinowy z zapłonem iskrowym**

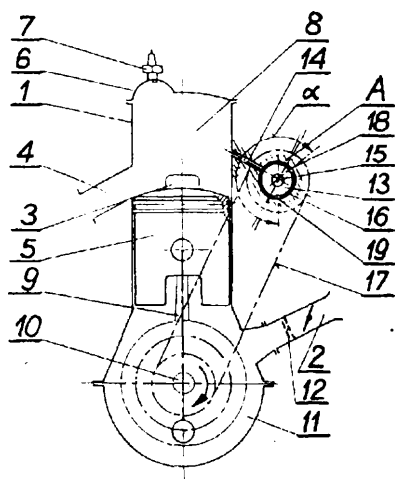
(57) W silniku z rozrządem szczelinowym i wstępnym sprężaniem w skrzyni korbowej (11) ładunku powietrza lub ubogiej mieszanki paliwo-powietrznej, przestrzeń robocza (8) zasilana jest w fazie sprężania strumieniem bogatej mieszanki paliwo-spalinowej przez kanał zasilający (14) z komory zasobnikowej (13). Komorę zasobnikową (13) stanowi przestrzeń wewnętrzna rozdzielacza obrotowego (A), zamknięta obrotowym elementem

sterującym (16), napędzanym przez przekładnię bezpośrednią (17) od wału korbowego (10) silnika.

Kanał zasilający (14) wyprowadzony jest na gładź cylindra (1) otworem usytuowanym między górną krawędzią okna wylotowego (4) a położeniem krawędzi denka tłoka (5) w momencie zapłonu.

W elemencie sterującym (16) wykonane są dwa przełotowe otwory wlotowy (18) i wylotowy (19), rozstawione pod kątem środkowym (α) i sprzężone w takim położeniu, że przy obrocie otwór wlotowy (18) podczas fazy pracy, a otwór wylotowy (19) w fazie sprężania pokrywają się z kanałem zasilającym (14).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 304734 (22) 94 08 17 6(51) F03D 3/00

(71) Akademia Rolnicza, Szczecin; Politechnika Szczecińska, Szczecin

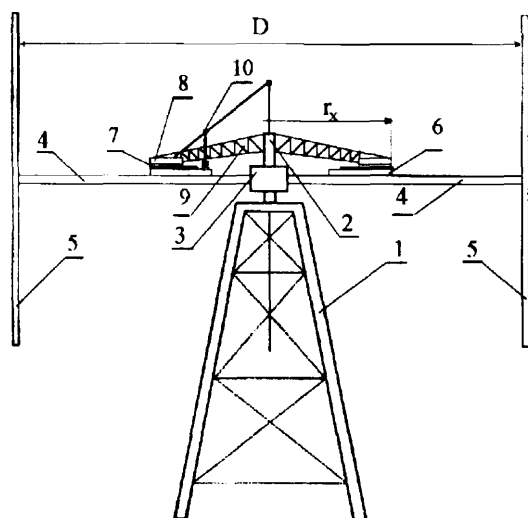
(72) Turowski Stanisław, Szymczak Piotr

(54) Elektrownia wiatrowa

(57) Elektrownia wiatrowa z wirnikiem silnika wiatrowego o pionowej osi obrotu wyposażona jest w pierścień ferromagnetyczny (6) z nakładką (7) aluminiową lub miedzianą, usytuowany w osi obrotu wirnika i zamocowany na poziomych ramionach osadczyci (A) skrzydeł napędowych (5). Bezpośrednio nad pierścieniem ferromagnetycznym usytuowany jest co najmniej jeden induktor (8) prądnicy osadzony na wsporniku (9) przytwierdzonym nieruchomo do półosi (2) na wierzchołku masztu (1) elektrowni. Induktor zamocowany **jest** na wsporniku (9) przesuwnie wzdłuż jego długości.

Wynalazek całkowicie eliminuje potrzebę stosowania w elektrowni wiatrowej przekładni mechanicznej.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 304755 (22) 94 08 18 6(51) F15B 19/00

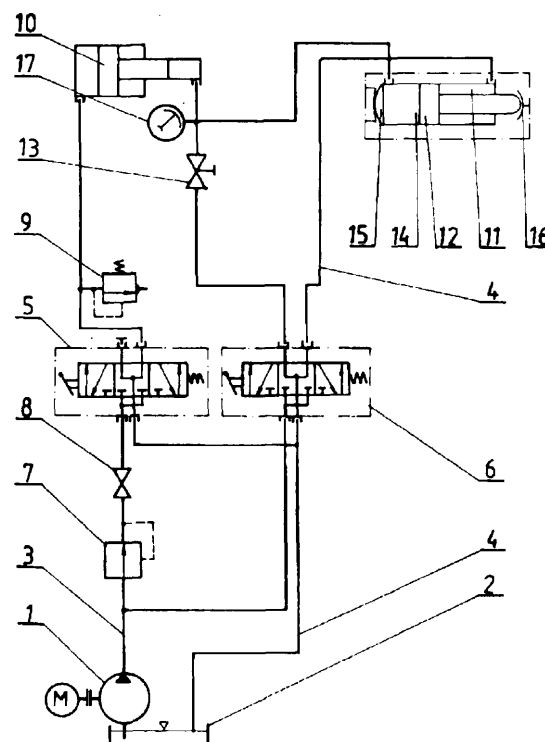
(71) Aeroklub Rybnickiego Okręgu Węglowego Lotnisko Gotartowice, Rybnik

(72) Starzyczyn Leon, Sznappa Helmut, Smużyński Janusz

(54) Układ hydrauliczny stanowiska do badania siłowników

(57) W układzie źródłem wysokiego ciśnienia jest tłokowy multiplikator (10) zasilany pompą niskociśnieniową poprzez zawór (7) redukujący ciśnienie do wartości zadanej. Na rozgałęzionych przewodach zasilającym (3) i spływowym (4) układ ma zabudowane równoległe dwa rozdzielacze (5, 6), przy czym przed rozdzielaczem (5) układ ma zabudowany odcinający zawór (8), a za rozdzielaczem (5) gałęzi zasilania multiplikatora (10) układ ma zabudowany zawór (9) bezpieczeństwa, zaś wysokociśnieniowy przewód multiplikatora połączony jest wprost z podtłokową komorą (14) badanego siłownika i pośrednio poprzez odcinający zawór (13) i rozdzielacz (6) z układem zasilania, a ponadto nadtłokowa komora (11) badanego siłownika połączona jest poprzez ten rozdzielacz z układem (1, 2) zasilania.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 304751 (22) 94 08 18 6(51) F16B 2/20

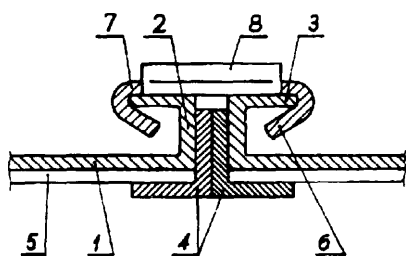
(71) Spółka Dźwigowo-Instalacyjna w Lublinie LIFT SERVICE S.A., Lublin

(72) Jędrus Jacek, Romaniuk Krzysztof

(54) Złącze spinkowe połączenia modułów lub segmentów modułowych

(57) Złącze spinkowe do łączenia modułów lub segmentów modułowych, zwłaszcza płyt kabin dźwigowych, składa się z płyty (1) modułowej posiadającej na krawędziach prostopadłe zagięcia (2), na zewnątrz zakończone prostopadłymi do nich płetwami (3), których krawędzie posiadają ku górze kabiny zbieżność około 2°, a spinka (7) ze **średnikiem** dotykającym do płetw (3), swoimi zagięciami (6) wykonanymi pod kątami około 30° do średnika spinki i ze zbieżnością około 2° do siebie w płaszczyźnie średnika, obejmuje płetwy (3). Spinka (7) posiada krawędzie (8) pomiędzy zagięciami (6) wywinięte przeciwnie do zagięć (6). Pomiedzy zagięciami (2) z płetwami (3) płyt (1) modułowych umieszczone są jednymi ramionami kątowniki (4) dotykające drugimi ramionami do powierzchni laminowanych płyt (5) kabin.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 304730 (22) 94 08 16 6(51) F16B 35/00

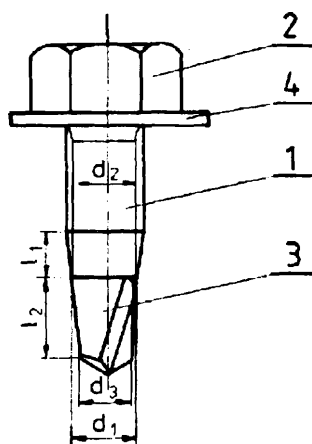
(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Wuwer Walter

(54) **Wkręt łączeniowy, zwłaszcza elementów stalowych**

(57) Wkręt charakteryzuje się tym, że ma część wiertłową (3) o średnicy (d_1) wynoszącej od 1,05 do 1,08 średnicy (d_2) dna gwintu części gwintowej (1). Korzystnie jest, jeżeli część wiertłowa (3) jest stożkowa, której stosunek średnicy (d_a) na początku do średnicy (d_1) od strony części gwintowej (1) wynosi od 0,95 do 0,98. Ponadto część gwintowa (1) od strony części wiertłowej (3), na długości (l_1) wynoszącej od 1,5 do 3 skoków gwintu, jest stożkowa, zaś długość (l_2) części gwintowej (3) jest większa od sumy grubości łączonych elementów.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 304747 (22) 94 08 18 6(51) F16K 5/02

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo
Zakład Urządzeń Gazowniczych
GAZOMET, Rawicz

(72) Rak Rudolf, Zaremba Jan, Kałuża Stanisław

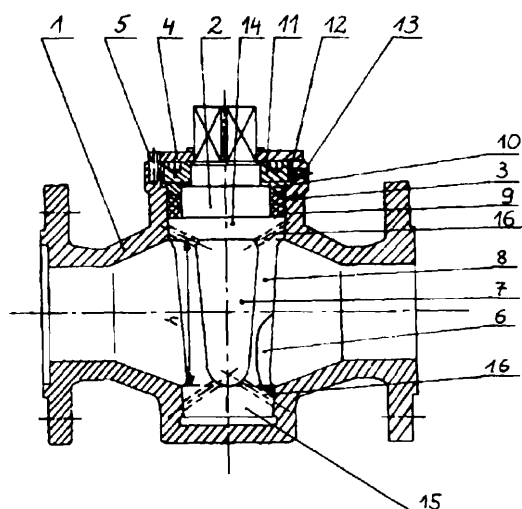
(54) **Kurek stożkowy gazowy**

(57) Kurek stożkowy zbudowany jest z korpusu (1) wewnątrz, którego umieszczony jest trzon stożkowy (2) z otworem głównym (6) do przepływu gazu oraz ma zespół dławicowy (3) usytuowany w górnej części korpusu (1).

Na bocznych powierzchniach uszczelniających (8) trzonu stożkowego (2) znajdują się wgłębienia (7), natomiast w jego części uszczelniającej górnej (14) i dolnej (15) wykonane są otwory przełotowe (16) wypełnione smarem.

Zespół dławicowy (3) zawiera sznur ognioodporny (9), który jest dociśnięty poprzez pierścień pośredni (10) za pomocą pierścienia dociskowego (11) wkręconego w gniazdo (12) korpusu (1).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 304606 (22) 94 08 08 6(51) F16N 29/00

F16N 17/00

F16N 39/02

G12B 3/06

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. KPułaskiego, Radom

(72) Sadowski Jan, Żurowski Wojciech

(54) **Sposób zmniejszania zużycia tribologicznego elementów trących**

(57) Sposób zmniejszania zużycia tribologicznego elementów trących polega na tym, że reguluje się intensywność odprowadzania ciepła ze strefy tarcia tak, aby temperatura tej strefy osiągnęła i utrzymywała wartość w zakresie od 260 do 292 K. Odprowadzanie ciepła z poszczególnych elementów trących po obu stronach styku można prowadzić z różną intensywnością.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 309924 (22) 95 08 08 6(51) F23N 1/02

(31) 94 4428159

(32) 94 08 09

(33) DE

(71) Martin GmbH für Umwelt-und
Energietechnik, Monachium, DE

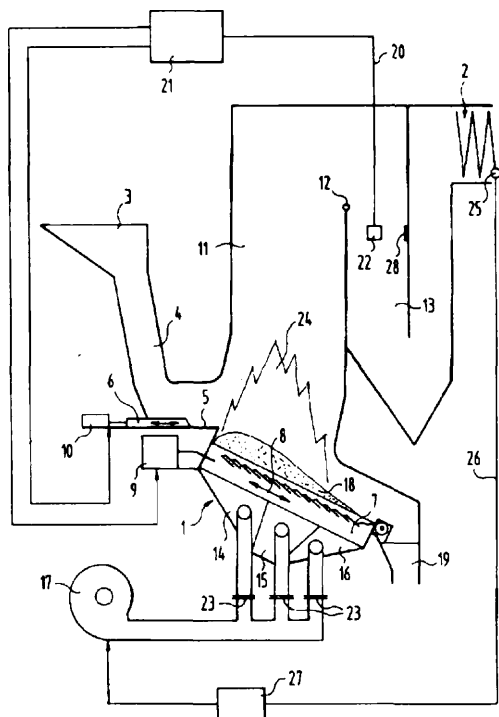
(72) Martin Johannes Josef Edmund, Spichal Peter

(54) **Sposób regulacji spalania w urządzeniach do spalania, zwłaszcza w urządzeniach do spalania odpadów**

(57) Dla ustalenia wielkości regulowanej, która jest bezpośrednio proporcjonalna do temperatury spalania, w opadającym ciągu (13) gazów odlotowych urządzenia do spalania usytuowane jest urządzenie do pomiaru promieniowania podczerwonego w postaci pirometru podczerwieni (22), który mierzy temperaturę gazów odlotowych. Przez umieszczenie tego urządzenia pomiarowego w opadającym ciągu gazów odlotowych wyeliminowany jest wpływ promieniowania z rozżarzonego złoża (18) spalanego paliwa lub z płomienia (24). Uzyskana w ten sposób, zależna od temperatury wielkość regulowana może być zastosowana pośrednio lub bezpośrednio do oddziaływania na organ spalania.

Korzystne zastosowanie polega na tym, że zależna od temperatury wielkość regulowana służy do oddziaływania na dostarczanie paliwa i prędkość rusztu, natomiast do oddziaływania ilości powietrza pierwszego służy wielkość regulowana uzyskiwana z przepływu masowego pary.

(10 zastrzeżeń)

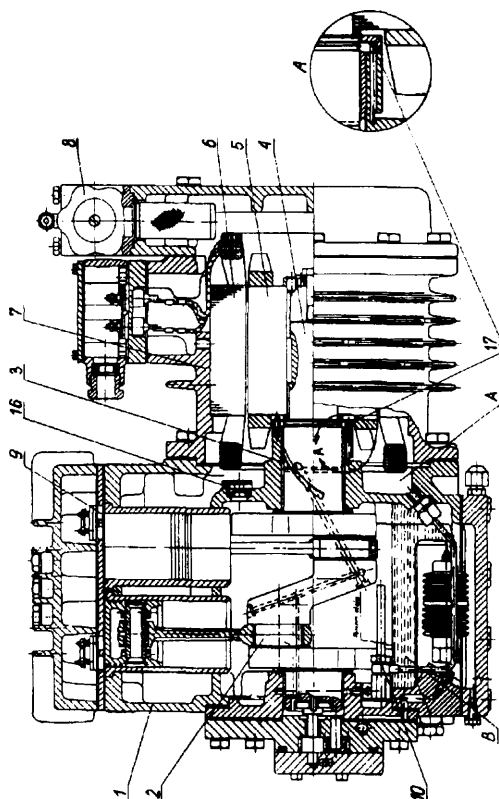


A1(21) 304638 (22)94 0811 6(51) F25B 43/02

(71) Zakłady Mechaniczne TARNÓW, Tarnów
(72) Urbanek Józef, Ziobrowski Zbigniew,
Ignarski Adam

(54) Chłodnicza sprężarka tłokowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji sprężarki, która zapewnia, że olej służący do smarowania powierzchni trących nie jest zabierany przez przepływający chłodniczy czynnik.



Sprężarka charakteryzuje się tym, że przestrzeń (B) skrzynki **korbowodowo-tłokowej** korpusu (1) sprężarki połączona jest z ssawną przestrzenią (A) sprężarki, układem (10) odsysania oleju zamontowanym rozłącznie w przestrzeni (B) skrzynki **korbowodowo-tłokowej** korpusu (1) sprężarki i zwrotnym zaworem (16), usytuowanym powyżej poziomu oleju. Układ (10) odsysania oleju ma wypływowy przewód oleju usytuowany w płaszczyźnie poziomej, powyżej poziomu oleju w przestrzeni (B) **korbowodowo-tłokowej** skrzynki korpusu (1) sprężarki. W ssawnej przestrzeni (A) sprężarki na wypływie oleju z łożyska (3) wału wykorbionego umieszczony jest układ (17) wychwytywania i odprowadzania oleju.

(3 zastrzeżenia)

(71) ALPHATECH Inc., Trenton, US

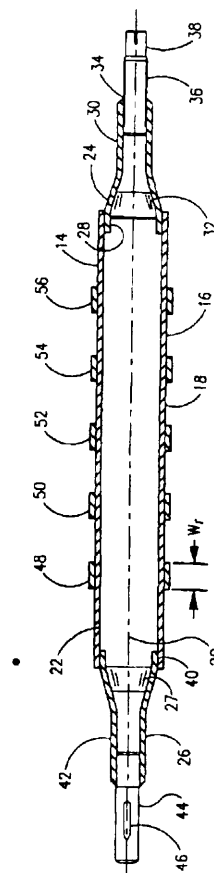
(72) Morando Jorge A.

(54) Rolka przenosząca do pieca tunelowego do obróbki cieplnej i sposób wytwarzania rolki przenoszącej do pieca tunelowego do obróbki cieplnej

(57) Rolka przenosząca (14) do pieca tunelowego do obróbki cieplnej zawiera korpus (16), na którym są zamocowane pierścienie (48-56) rozmieszczone wzdłuż korpusu z odstępami między nimi. Pierścienie (48-56) mają szerokość i średnicę dobraną do optymalizacji nacisku na każdy pierścień (48-56) w zależności od materiału taśmy i materiału pierścienia (48-56). Materiał pierścienia (48-56) jest względnie nierozpuszczalny w materiale taśmy.

Sposób wytwarzania rolki przenoszącej do pieca tunelowego do obróbki cieplnej, polega na tym, że na korpusie osadza się pierścienie, na które dobiera się materiał nierozpuszczalny w stopie, z którego jest wykonana obrabiana taśma.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 309624 (22) 95 07 13 6(51) F27B 14/14

(31) 94 4428011 (32) 94 08 08 (33) DE

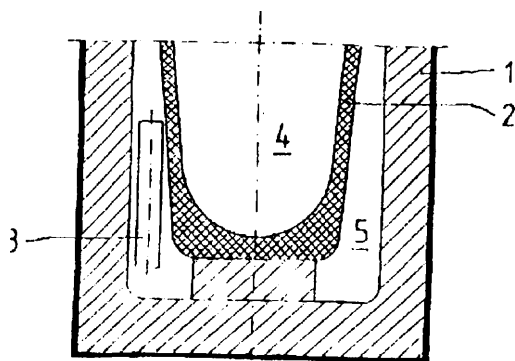
(71) LINDE AKTIENGESSELLSCHAFT,
Wiesbaden, DE

(72) Czajka Erich, Lissack Wilfried

**(54) Sposób i urządzenie do ogrzewania pieca
tyglowego**

(57) Ujawniono sposób i urządzenie do ogrzewania pieca tyglowego, w którym metal jest umieszczony w zbiorniku, zwłaszcza w tyglu (2), znajdującym się wewnątrz cylindrycznego pieca (1) i ogrzewanym od zewnątrz płomieniem palnika (3). Palnik (3) jest zaopatrzony w listwę z wykonanymi w niej otworami wylotowymi gazu palnego i tlenu. Palnik (3) wystaje do wnętrza pieca (1), przy czym oś wzdłużna listwy jest równoległa do osi pieca (1), a otwory wylotowe są styczne do wewnętrznej ściany pieca (1) lub do powierzchni tygla (2).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 311587 (22) 94 05 20 6(51) F27D 1/16

(31) 93 9311686 (32) 93 06 05 (33) GB

(86) 94 05 20 PCT/GB94/01113

(87) 94 12 22 WO94/29658 PCT Gazette nr 28/94

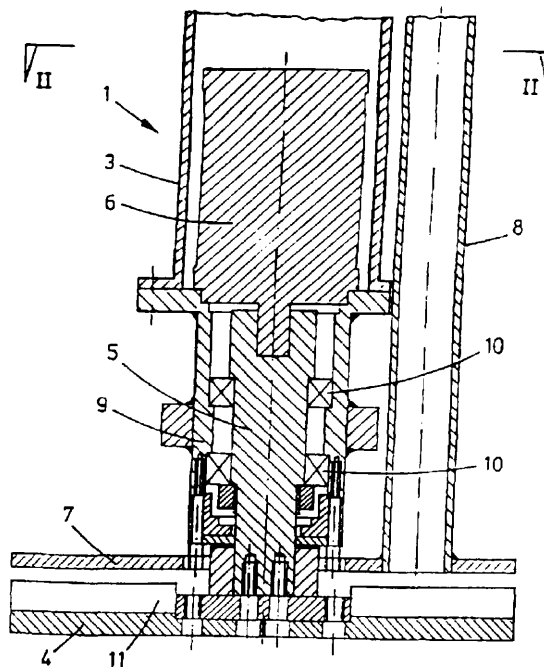
(71) MONOCON INTERNATIONAL
REFRACOTORIES LIMITED, Doncaster,
GB

(72) Eastwood Owen

**(54) Urządzenie do naprawy wykładzin
ogniotrwałych**

(57) Urządzenie służy do naprawy wykładzin ogniotrwałych w piecach i innych urządzeniach metalurgicznych, eksploatowanych na przykładach w stalowniach. Często zużywanie się wykładzin takich urządzeń uniemożliwia eksploatację ich bez naprawy, ale nie wystarcza dla ekonomicznego uzasadnienia całkowitej wymiany wykładziny. Urządzenie (1) do naprawy wykładzin jest stosunkowo proste i wydajne. Pozwala na użycie rozdrobnionego materiału ogniotrwałego do wykonania na życzenie naprawy wykładziny pieca. Urządzenie składa się: z elementu obrotowego (4), umieszczonego na zakończeniu, lub w pobliżu zakończenia zespołu transportowego (3), umożliwiającego umieszczenie elementu obrotowego w wymaganej położeńiu wewnątrz pieca lub innego urządzenia metalurgicznego; z zespołu napędowego (5, 6), poruszającego element obrotowy (4); z elementów przymocowanych do zespołu transportowego, doprowadzających rozdrobniony materiał ogniotrwały do elementu obrotowego. Zespół transportowy (3) oraz ewentualnie elementy przymocowane do zespołu transportowego są obracane, aż do przyjęcia odpowiedniego położenia, umożliwiającego doprowadzanie materiału ogniotrwałego w określone miejsce elementu obrotowego, celem uzyskania pożądanego kierunku wyrzutu materiału ogniotrwałego z elementu obrotowego.

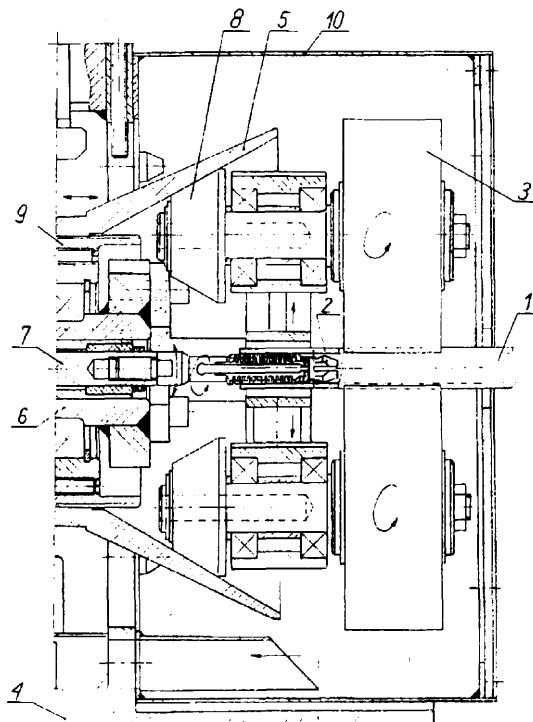
(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 304607 (22) 94 08 09 6(51) F28G 3/12

(71) Mazowieckie Zakłady Rafineryjne i
Petrochemiczne S.A., Płock(72) Rostowski Jan, Olkowicz Mieczysław,
Sidwiński Wojciech, Jagodziński Antoni**(54) Sposób oczyszczania końcówek rury do
montażu w wymienniku ciepła oraz
obrabiarka do oczyszczania końcówek rury
do montażu w wymienniku ciepła**

(57) Sposób oczyszczania końcówek rury do montażu w wymienniku ciepła polega na jednoczesnym oczyszczaniu powierzchni wewnętrznej i zewnętrznej obu końcówek rury (1)



wprowadzając do wnętrza rury (1) wieloostrowowe rozprężne narzędzie skrawające (2), zaś na powierzchnię zewnętrzną rury (1) działając zespołem dwóch wirujących tarcz listkowych (3).

Obrabiarka do oczyszczania końcówek rury do montażu w wymienniku ciepła posiada dwie głowice obróbcze (4), z których każda wyposażona jest w nieobrotową, stożkową bieżnię (5), wrzeciono (6) z wahliwą oprawką narzędziową (7) i

wieloostrowowym rozprężnym narzędziem skrawającym (2) oraz zespół dwóch stożkowych rolek (8) osadzonych wspólnie na osiach z tarczami listkowymi (3).

Bieżnia (5) osadzona jest na tulei gwintowanej (9) i osłonięta wraz z tarczami listkowymi (3) osłoną głowicy (10).

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 304634 (22) 94 08 11 6(51) G01R 19/00
B23K 11/36

(71) Instytut Spawalnictwa, Gliwice

(72) Malczewski Klaudiusz, Zaremba Tadeusz

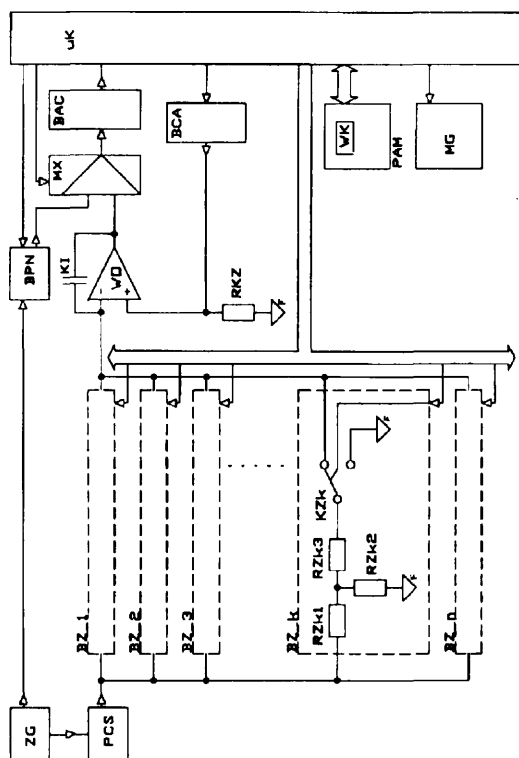
(54) **Sposób pomiaru natężenia prądu zgrzewania i przyrząd służący do realizacji tego sposobu**

(57) W przyrządzie przyrostowy czujnik sygnału (PCS), jest połączony z "n" blokami zakresów (BZ1,...BZk...BZn), gdzie "n" określa ilość zakresów pomiarowych.

W każdym bloku zakresu (BZk) jego wejście podłączone jest do rezystora zakresu (RZk1), który łączy się z rezystorami (RZk2) i (RZk3). Rezystor (RZk2) połączony jest z masą, natomiast rezystor (RZk3) łączy się z kluczem analogowym (KZk) danego zakresu. Wejście sterujące klucza (KZk) połączony jest z mikrokomputerem (uK).

W wybranym przez mikrokomputer bloku zakresu, klucz zwierany jest z wejściem wzmacniacza operacyjnego, a w pozostałych blokach zwierany jest do masy.

Wartości rezystancji rezystorów (RZk1), (RZk2), (RZk3) są tak dobrane, że rezystancja wszystkich bloków zakresów od strony połączenia ze wzmacniaczem operacyjnym (WO) jest jednakowa.



Wzmacniacz operacyjny (WO) pomiędzy swoim wyjściem a wejściem odwracającym ma włączony kondensator integrujący (KI), a do wejścia nieodwracającego ma podłączony blok **cyfrowo-analogowy** (BCA) i rezystor kompensacji zera (RKZ) podłączony drugim końcem do masy. Wyjście wzmacniacza operacyjnego (WO) połączony jest z wejściem multiplexera analogowego (MX), którego wejście sterujące połączony jest z mikrokomputerem (uK), natomiast wyjście połączony jest z wejściem bloku analogowo-cyfrowego (BAC) połączony z mikrokomputerem (uK). Drugie wejście multiplexera (MX) połączony jest z wyjściem bloku pomiaru napięcia (BPN), którego wejście połączony jest ze zgrzewarką (ZG), a wejście sterujące - z mikrokomputerem. Mikrokomputer połączony jest z blokiem pamięci (PAM), w którym znajduje się rejestr wartości kompensacji (WK) oraz z monitorem graficznym (MG). Przedmiotem wynalazku jest również sposób pomiaru natężenia prądu zgrzewania.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 304754 (22) 94 08 18 6(51) G01W 1/14

(71) Akademia Rolnicza, Lublin

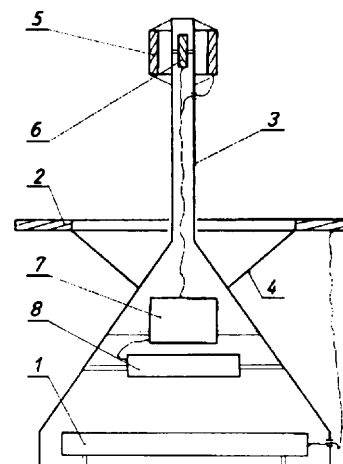
(72) Kuna-Broniowski Marek; Caron Daniel, FR; Royle David, XX

(54) **Miernik rozprysku kropli**

(57) Miernik rozprysku kropli zawiera zasilacz wysokiego napięcia (1) wraz z płaską, poziomą elektrodą (2), nad którą znajduje się sonda (5) o kształcie rury. Połączona ona jest z zespołem pomiarowym (7), do wyjścia którego przyłączony jest licznik impulsów (8), zaś zespół pomiarowy (7) oraz zasilacz wysokiego napięcia (1) umieszczone są w korpusie (3) miernika.

Miernik rozprysku kropli stosowany jest do oceny energii kinetycznej kropli deszczu dla potrzeb prognozowania rozwoju chorób roślin.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

- A1 (21) **311584** (22) 94 05 16 6(51) H01B 3/46
 (31) 93 9310146 (32) 93 05 17 (33) GB
 (86) 94 05 16 PCT/GB94/01042
 (87) 94 11 24 **WO94/27298** PCT Gazette nr 26/94
 (71) RAYCHEM LIMITED, Swindon, GB
 (72) Durston David John
 (54) **Kompozycja polimerowa oraz izolowane przewody elektryczne lub kable**

(57) Mieszaniny polimerów stosowane w izolacji przewodów elektrycznych **zawierają** jako pierwszy składnik **polimero** współczynnika L.O.I. nie wyższy niż 21% korzystnie polimer, jako drugi składnik do 40% wagowych kopolimeru **poliimido-siloksanu** (PIS).

Korzystnie, poliestry należą do kopolimerów **poliestro**-estrowych blokowych.

Konstrukcja przewodów polega na pokrywaniu warstwy rdzeniowej, z polietylenu lub poliestru przez koszulkę z mieszaniny poliestro/kopolimeru PIS.

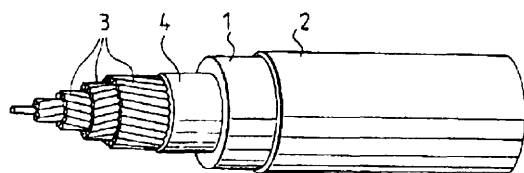
(13 zastrzeżeń)

- A1(21) 311473 (22) 94 04 26 6(51) H01B 9/00
 H01B 7/28
 (31) 93 931897 (32) 93 04 27 (33) FI
 (86) 94 04 26 PCT/FI94/00159
 (87) 94 11 10 **W094/25968** PCT Gazette nr 25/94
 (71) Nokia Kaapeli Oy, Helsinki, FI
 (72) Hinkkuri Antero, Matikainen Keijo
 (54) **Przewód wysokiego napięcia linii napowietrznej na napięcia około 60 kV i wyższe**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przewód wysokiego napięcia linii napowietrznej na napięcia około 60 kV i wyższe oraz zastosowanie pokrytego izolacją przewodu (3) osłoniętego przed iskrzeniem powstającym przy zetknięciu się z innym przewodem w napowietrznych liniach prądu przemiennego i prądu stałego przy napięciu około 60 kV lub wyższym.

Według wynalazku przewód (3) jest pokryty izolacją i osłonięty przed możliwością występowania iskrzenia przy zetknięciu się z innym przewodem, przy czym pokrycie izolacyjne na przewodzie (3) składa się z warstwy półprzewodzącej (4) otaczającej przewód, zewnętrznej warstwy izolacyjnej (2), nadającej odporność na warunki atmosferyczne oraz znajdującej się między nimi właściwej warstwy izolacyjnej (1).

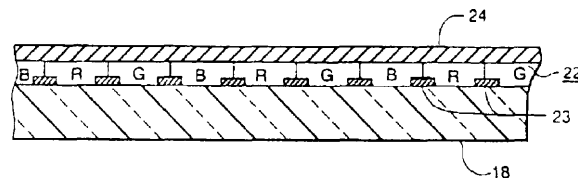
(5 zastrzeżeń)



- A1(21) 309875 (22) 95 08 03 6(51) H01J 9/20
 (31) 94 287331 (32) 94 08 08 (33) US
 (71) Thomson Consumer Electronics Inc., Indianapolis, US
 (72) Pearlman Samuel, Duschl Robert Anthony, Baran Anthony Stanley, Brunner Glenn William, Gadbois George Simon, Diaugustine Frank Thomas
 (54) **Sposób znakowania kodowego zespołu płyty czołowej i zespół płyty czołowej ze znakowaniem kodowym**

(57) Sposób polega na tym, że nakłada się na powierzchnię wewnętrzną zespołu płyty czołowej **fotomaskę** rozciągającą się poprzez obszar obrazowania do części obwodowej. Naświetla się obszary **fotomaski** zarówno na obszarze obrazowania jak i części obwodowej promieniowaniem działającym fotochemicznie, przez co zmienia się selektywnie rozpuszczalność obszarów fotomaski. Wywołuje się fotomaskę, przez co usuwa się obszary bardziej rozpuszczalne i odsłania się leżące poniżej części powierzchni wewnętrznej zespołu, a pozostawia się pozostałe mniej rozpuszczalne obszary fotomaski. Pokrywa się pozostawione obszary fotomaski i odsłonięte części powierzchni wewnętrznej materiałem pochłaniającym światło. Suszy się materiał pochłaniający światło oraz wywołuje się powłokę pochłaniającą światło przez usuwanie pozostawionych obszarów fotomaski z pokrywającym je materiałem pochłaniającym światło, a pozostawia się powłokę z materiału pochłaniającego światło, przez co tworzy się znakowanie kodowe zawierające wzór materiału pochłaniającego światło i odsłonięte obszary na części obwodowej zespołu. W zespole płyty czołowej znakowanie kodowe zawiera materiał (23) pochłaniający światło oraz materiał przewodzący (24) wybrany z grupy zawierającej metal i luminofory (R, G, B).

(10 zastrzeżeń)



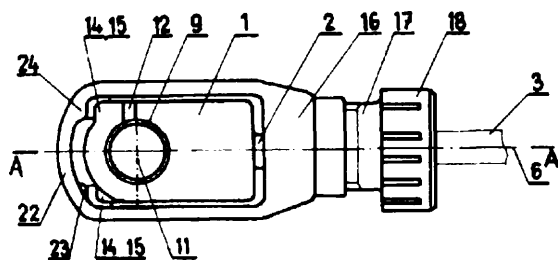
- A1(21) 304635 (22) 94 08 11 6(51) H01R 4/28
 (75) Kania Tadeusz, Olkusz
 (54) **Zacisk**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy bezpiecznego zacisku do akumulatorów eliminującego dotykanie rękami ołowiu oraz eliminującego przypadkowe zwarcia w instalacji, dzięki mocowaniu zacisku bez potrzeby używania metalowego klucza.

Zacisk ma przesuwaną profilowaną głowicę (1) wykonaną z ołowiu, mającą w widoku z boku postać litery L, umieszczoną w odpowiednio profilowanej obudowie (16) jednostronnie otwartej, zaopatrzonej w tulejową śrubę (17) mającą karbowaną głowkę (18), przy czym obudowa (16) oraz **tulejowa śruba** (17)

wykonane są z trudno palnego tworzywa sztucznego wzmocnionego włóknem szklanym.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 304753 (22) 94 08 18 6(51) H02H 3/16

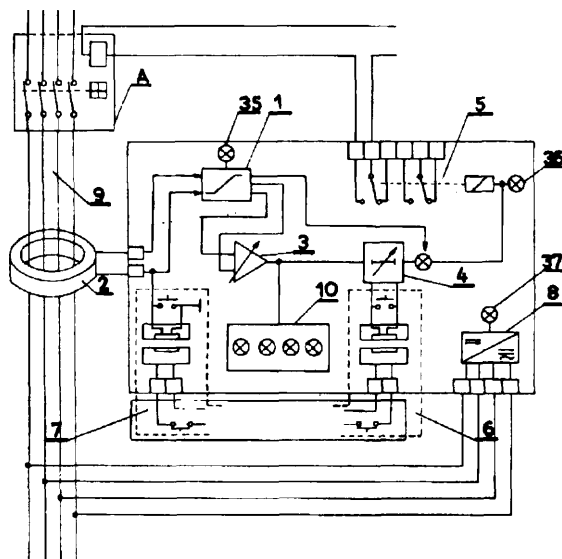
(71) Zakłady Aparatury Elektrycznej ELESTER S.A., Łódź

(72) Przemysław Andrzej, Pospiszył Zdzisław, Czekalski Piotr

(54) Układ reagowania na awaryjny **upływ** prądu z obwodu elektrycznego zmiennoprądowego do ziemi

(57) Układ ma blok (1) kontroli prawidłowości połączeń przekładnika (2) Ferrantiego z układem i w bloku tym przetwornik prąd-napięcie połączony z tym **przekładnikiem**, oraz taki sam przetwornik prąd-napięcie połączony także z przekładnikiem (2) i z wejściem pierwszego przetwornika. Wyjścia tych przetworników są połączone z operacyjnym różnicowym wzmacniaczem. Wzmacniacz z kolei jest połączony poprzez filtr z operacyjnym odwracającym wzmacniaczem o wyjściu połączonym z komparatorem, którego wyjście stanowi jedno z wyjść bloku (1), a następne jego wyjście stanowi wyjście wzmacniacza. Także układ ma blok (10) wskaźnika wielkości prądu różnicowego, w którym scalony układ jest odpowiednio połączony z szeregowo usytuowanymi świecącymi diodami, natomiast wejście tego bloku jest połączone z układem, a wyjście steruje blokiem (4) nastawianych opóźnień czasowych oraz w połączeniu jest świecąca dioda (36) sygnalizująca zadziałanie układu i dioda (37) sygnalizująca załączenie zasilającego bloku (8). Poza tym układ ma od przekładnika (2) i ręcznego łącznika testowania podłączony obwód (7) zdalnego testowania i od bloku (4) poprzez ręczny łącznik resetowania ma podłączony obwód (6) zdalnego resetowania.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 309938 (22)95 08 09 6(51) H03M 1/60

G01R 19/252

(31) 94 287972

(32) 94 08 09

(33) US

(71) EATON CORPORATION, Cleveland, US

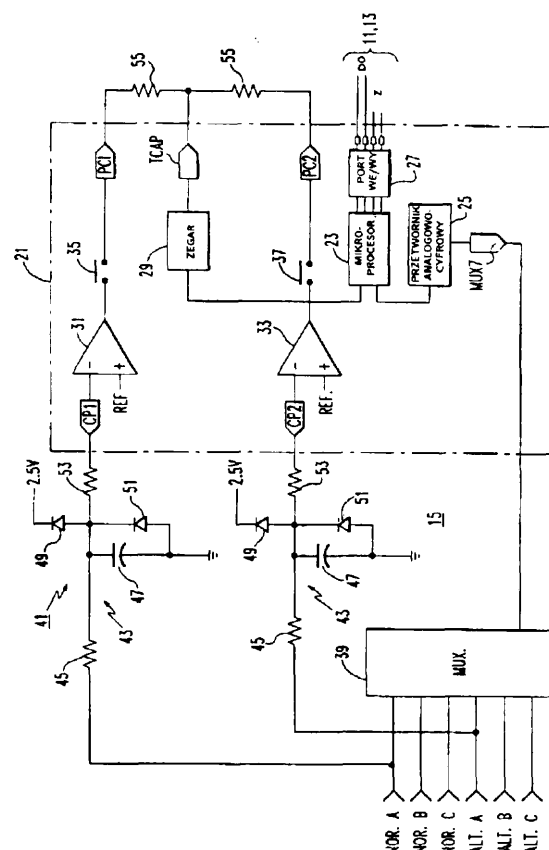
(72) Engel Joseph Charles, Kenny Thomas Joseph

(54) **Urządzenie do przetwarzania na postać cyfrową sygnałów przemiennoprądowych o nieznanej lub zmieniającej się częstotliwości**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przetwarzania na postać cyfrową sygnałów przemiennoprądowych przez generowanie cyfrowej reprezentacji analogowego przebiegu przemiennoprądowego, a zwłaszcza urządzenie do generowania wybranej liczby próbek w okresie przebiegów przemiennoprądowych o nieznanej lub zmieniającej się częstotliwości.

Częstotliwość i interwał synchronicznego próbkowania sygnału przemiennoprądowego o nieznanej lub zmieniającej się częstotliwości są dokładnie określone w jednym okresie przez urządzenie zawierające obwód wejściowy (41), który wytwarza pojedynczy impuls wejściowy dla każdego cyklu sygnału przemiennoprądowego. Dla każdego wejściowego impulsu zapisywana jest liczba impulsów zegarowych zawartych w liczniku o dostępie swobodnym. Częstotliwość sygnału przemiennoprądowego jest określana na podstawie okresu sygnału przemiennoprądowego obliczonego z różnicy treści zapisanych przy kolejnych impulsach wejściowych. Ta różnica treści jest dzielona przez żadaną prędkość próbkowania, aby wytworzyć interwał próbkowania, który jest powtarzalnie dodawany do aktualnej bieżącej wartości, by generować wartość przerwania. Przerwanie próbkowania wykorzystywane przez przetwornik analogowo-cyfrowy (25) do przetworzenia sygnału przemiennoprądowego, generowane jest wtedy, gdy bieżąca wartość równa się wartości przerwania. Taki sam interwał próbkowania jest wykorzystywany dla każdej fazy sygnału wielofazowego, jednakże oddzielny interwał próbkowania jest ustawiany dla każdego sygnału przemiennoprądowego.

(9 zastrzeżeń)

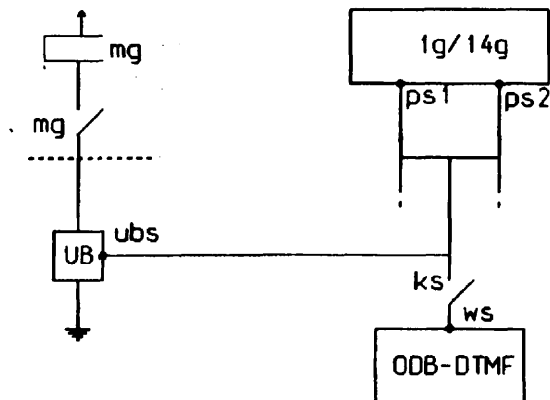


A1(21) 304670 (22) 94 08 15 6(51) H04Q 1/453

(75) Szczepański Jerzy, Warszawa; Rumiński Ryszard, Łódź

(54) **Układ połączeń w rejestrze abonenckim centrali telefonicznej systemu krzyżowego dostosowanym do odbioru sygnałów wybierczych DTMF**

(57) Istota układu polega na połączeniu wyjścia (ws) odbiornika wybierczych sygnałów częstotliwościowych z wejściami sterującymi (ps1, ps2) przekątnikowego układu rozdziału cyfr

do układów magazynujących oraz na połączeniu wspomnianego wyjścia (ws) odbiornika (ODB-DTMF) z wejściem sterującym (ubs) dodatkowego układu blokującego (UB) włączonego w szereg w obwód przekątnika **temporyzacji** (mq).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 311466 (22) 94 03 23 6(51) H04Q 7/20

(31) 93 4317143 (32) 93 05 24 (33) DE

(86) 94 03 23 PCT/EP94/00911

(87) 94 12 08 WO94/28686 PCT Gazette nr 27/94

(71) DeTeMobil Deutsche Telekom MobilNet GmbH, Bonn, DE

(72) Rast Corinna

(54) **Sposób działania sieci radiokomunikacyjnej**

(57) Przedstawiono sposób działania sieci radiokomunikacyjnej, w której stacje są aktywne za pomocą numeru identyfikacyjnego przekazywanego z każdej stacji do sieci, w taki sposób, że po sprawdzeniu numeru identyfikacyjnego w sieci, w zbiorze danych zawierających co najmniej numer identyfikacyjny i odpowiadający mu numer abonenta, pole statusu staje się aktywne, przy czym przy zgłoszeniu zamiaru połączenia z numerem abonenta sieci następuje sprawdzenie, czy numer ten jest aktywny, a realizacja połączenia następuje przy wykorzystaniu numeru abonenta.

(8 zastrzeżeń)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

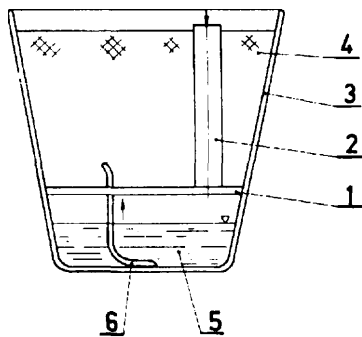
U1(21) 101013 (22) 94 08 08 6(51) A01G 27/00

(75) Malec Janusz, Gdynia

(54) **Doniczkowy zestaw
nawadniająco-odpowietrzający**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji doniczkowego zestawu, którego zespół roboczy stanowi ażurowa wkładka (1) z co najmniej jedną wlewowo-odpowietrzającą rurką (2) osadzona w wewnętrznej przestrzeni doniczkowej osłony (3).

(2 zastrzeżenia)



Na przewodzie odbiorczym (2), w odległości od dolnej krawędzi kielicha ssawnego (1) w przybliżeniu równej pięciokrotnej wartości średnicy zewnętrznej przewodu odbiorczego (2), znajduje się górna krawędź (3) usztywniacza (4), którego długość stanowi w przybliżeniu podwójną wartość średnicy zewnętrznej przewodu odbiorczego (2).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 101018 (22) 94 08 08 6(51) A44B 13/02

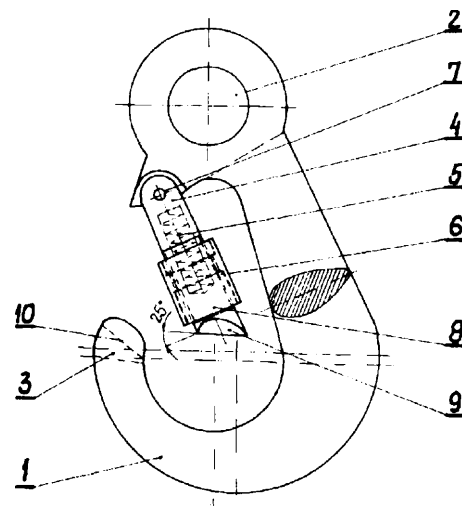
(71) Zakłady Konfekcji Technicznej LUBAWA
Sp. z o.o., Lubawa

(72) Kosecki Andrzej

(54) **Karabińczyk**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest karabińczyk, zwłaszcza do linek, w którym korpus haka (1) o przekroju zwężającej się na zewnątrz elipsy przechodzi w część cylindryczną (3) zawierającą trójkątne profilowane gniazdo ustalające (10) dla wychylnego sworznia (4). Wychylny sworznie (4) zakończony jest kształtowym profilem trójkątnym (9) i posiada rozłączną tulejkę zaciskową (6) z gniazdem osadczym (8) dla części cylindrycznej (3) korpusu haka (1).

(2 zastrzeżenia)

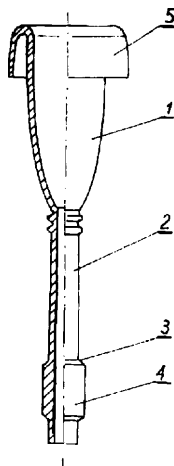


U1(21) 101050 (22) 94 08 17 6(51) A01J 5/02

(75) Kropiński Ryszard, Przeźmierowo; Bukalski
Alfred, Bydgoszcz

(54) **Końcówka udojowa**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest końcówka udojowa mająca zastosowanie w mechanicznych dojarkach.



U1(21) 101019 (22) 94 08 08 6(51) A44B 13/02

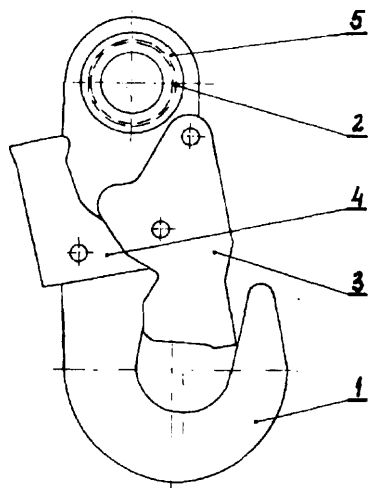
(71) Zakłady Konfekcji Technicznej LUBAWA
Sp. z o.o., Lubawa

(72) Mrozek Andrzej

(54) Karabińczyk

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest karabińczyk, zwłaszcza do linek, który charakteryzuje się tym, że korpus haka (1) z oczkiem (2) posiada pierścień kształtowy (5) stanowiący zabezpieczenie przed uszkodzaniem włókien zewnętrznych mocowanej linki.

(1 zastrzeżenie)



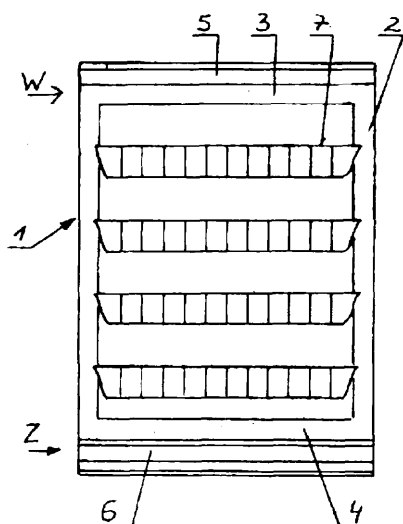
U1(21) 101047 (22) 94 08 16 6(51) A47B 57/08

(75) Krysiak Eugeniusz, Leszno; Krysiak Maria, Leszno; Krysiak Sławomir, Leszno; Krysiak Elżbieta, Leszno

(54) Stelaż, zwłaszcza do szaf stojących

(57) Stelaż składa się z ramki (1) utworzonej z pionowych słupków (2) złączonych poprzeczką górną (3) i dolną (4) oraz prowadnicy górnej (5) i dolnej (6). Prowadnica górna (5) zbudowana jest z korytka dolnego przymocowanego do poprzeczki górnej (3) i korytka górnego połączzonego z elementem szafy, natomiast prowadnica dolna (6) zbudowana jest z osłony kształtowej i dwóch równoległych listew spoczywających na podstawie połączonej z elementem szafy. W prowadnicy górnej (5) umieszczone są dwie rolki, jedna przymocowana do korytka górnego, a druga do korytka dolnego. Do listew prowadnicy dolnej (6) przymocowana jest rolka współpracująca z powierzchniami prowadzącymi osłony kształtowej.

(1 zastrzeżenie)



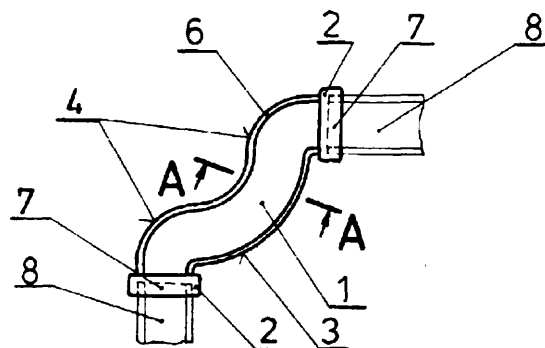
U1(21) 101015 (22) 94 08 09 6(51) A47B 96/00

(75) Wiatr Marek, Elbląg

(54) Łącznik listwy dekoracyjnej

(57) Przedstawiono łącznik o korpusie (1) w kształcie podwójnego łuku zakończonego pierścieniowymi końcówkami (2) z gniazdami (7) dopasowanymi do kształtów listew (8). W przekroju korpus (1) ma kształt wycinka powierzchni koła z dodatkowymi progami (6).

(2 zastrzeżenia)



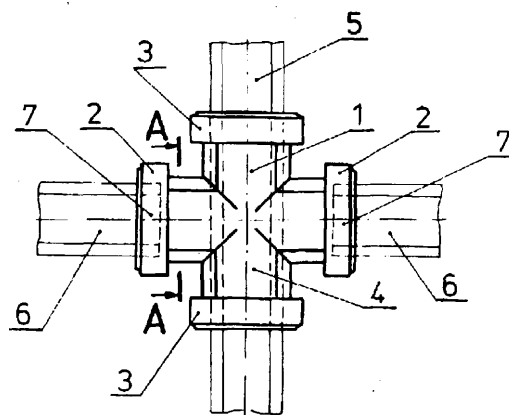
U1(21) 101016 (22) 94 08 09 6(51) A47B 96/00

(75) Wiatr Marek, Elbląg

(54) Łącznik listew dekoracyjnych

(57) Przedstawiono łącznik w kształcie krzyżaka z ramionami (1) i pierścieniowymi końcówkami (2), w których osadzone są końce listew (6) oraz końcówkami (3) przez które przechodzi listwa (5). Końcówki (2, 3) mają gniazda (7) z wnękami. Przekrój ramion (1) od strony zewnętrznej jest fragmentem wycinka koła z progami przy cięciwie.

(3 zastrzeżenia)



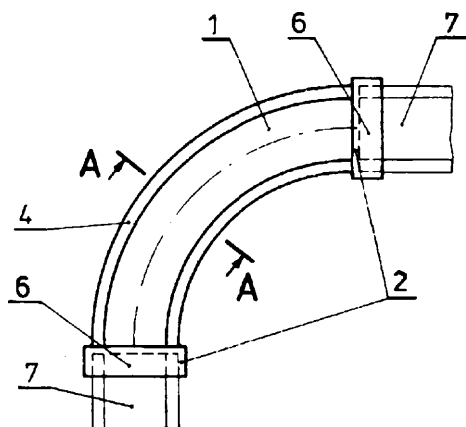
U1(21) 101017 (22) 94 08 09 6(51) A47B 96/00

(75) Wiatr Marek, Elbląg

(54) Łącznik listwy dekoracyjnej

(57) Przedstawiono łącznik o korpusie (1) w kształcie łuku zakończonego pierścieniowymi końcówkami (2) z gniazdami (6) dopasowanymi do kształtu listew (7). W przekroju korpus (1) ma kształt wycinka powierzchni koła z dodatkowymi progami (4).

(2 zastrzeżenia)



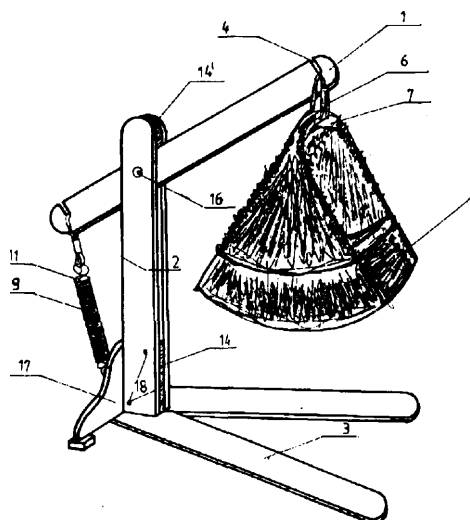
U1(21) 103172 (22) 95 08 03 6(51) A47D 7/00

(75) Stirrat Renata, Poznań

(54) Łóżeczko dla niemowląt

(57) Łóżeczko dla niemowląt ma ramę, którą stanowi konstrukcja składająca się z ramienia wahlowego (1), statywu pionowego (2) i podstawy (3), przy czym ramię (1) połączone jest wahlowie, bezoporowo ze statywem (2) w górnej jego części poprzez mimośrodkowo wmontowane łożysko za pomocą trzpienia i śrub kontrujących (16). Podstawa (3) połączona jest ze statywem (2) połączeniem klinowym (17) blokowanym śrubami (18). Ramię (1) na swoich końcach ma zagłębienia (4) służące do mocowania zaczepów, z jednej strony przegubu wahlowego (6), poprzez który zaczepiony jest do ramienia wahlowego (1) element wsporczy (7) siedziska dziecka (8), a z drugiej strony sprężyny (9) spinającej ramię (1) z podstawą (3) za pomocą zaczepu, wewnątrz której znajduje się lina zabezpieczająca (11). Statyw (2) składa się z dwóch elementów pionowych, dystansu i listew dystansowych (14). Łóżeczko znajduje zastosowanie dla niemowląt i dzieci do 12 kg wagi ciała.

(5 zastrzeżeń)

U1(21) 101035 (22) 94 08 13 6(51) A47G 25/28
A47G 25/34

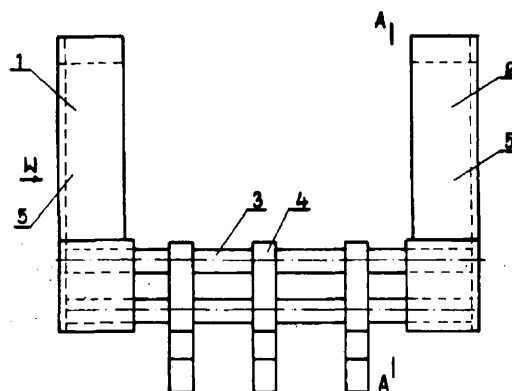
(71) Jelonek Ludwik, Kraków; Jelonek Ryszard, Kraków

(72) Jelonek Ludwik

(54) Wieszak drzwiowy

(57) Wieszak drzwiowy charakteryzuje się tym, że ma lewy zaczepowy wspornik (1) i prawy zaczepowy wspornik (2) osadzone suwliwie i rozłącznie na profilowanej poprzeczce (3) z umieszczonymi na niej przesuwne profilowanymi haczykami (4) w kształcie odwróconej cyfry "6", przy czym lewy zaczepowy wspornik (1) jest lustrzanym odbiciem prawego zaczepowego wspornika (2).

(3 zastrzeżenia)



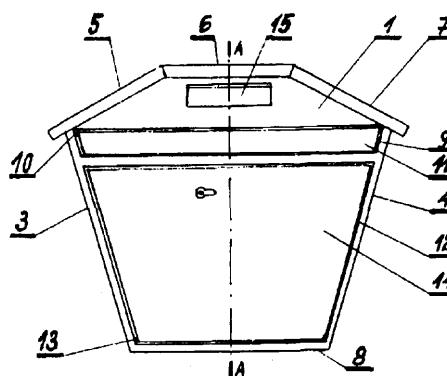
U1(21) 101025 (22) 94 08 10 6(51) A47G 29/12

(75) Furmanek Jan, Ksawerów k/ Łodzi

(54) Skrzynka na listy i gazety

(57) Skrzynka na listy i gazety charakteryzuje się tym, że ma osiem ścian, z których przednia ściana (1) i tylna ściana, dwie boczne ściany (3, 4) oraz dwie spadziste ściany (5, 7) są parami równe, przy czym przednia ściana (1) i tylna ściana mają kształt sześciokątów, a pozostałe mają kształt prostokątów, szczelina zaś (9) znajdująca się w przedniej ścianie (1) ma kształt wydłużonego trapezu i jest zakryta zamocowaną wychylnie trapezową pokrywą (11), natomiast pod szczeliną (9) jest wykonany trapezowy otwór (12) zakryty zamocowanymi również wychylnie trapezowymi drzwiczkami (14), a nad trapezową szczeliną (9) z pokrywą (11) jest wykonane prostokątne wytłoczenie (15). Trzy górne ściany (5, 6, 7) skrzynki są wysunięte do przodu poza jej obręb i mają zagięte brzegi tworząc daszek z okapem.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 101029 (22) 94 08 12 6(51) A47J 36/34

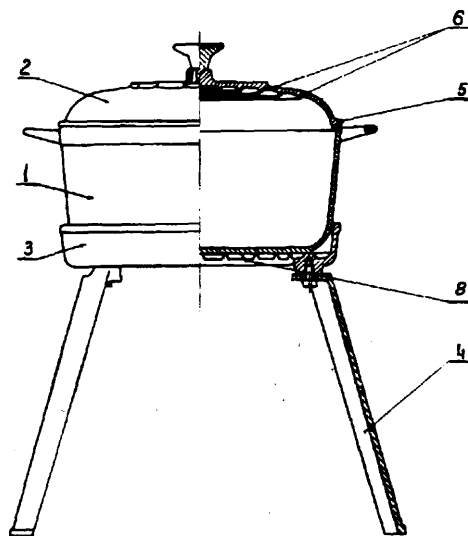
(71) Zakład Elektro-Metalurgiczny
EMA-BLACHOWNIA S.A., Blachownia(72) Badurak Adolf, Jaruga Jan Kanty, Kieś
Zbigniew, Majewski Marek, Straszak
Andrzej, Szulc Stanisław

(54) Garnek turystyczny do gotowania potraw, zwłaszcza nad paleniskiem ziemnym

(57) Garnek turystyczny służy do gotowania potraw, zwłaszcza nad paleniskiem ziemnym, na biwakach i działkach rekreacyjnych.

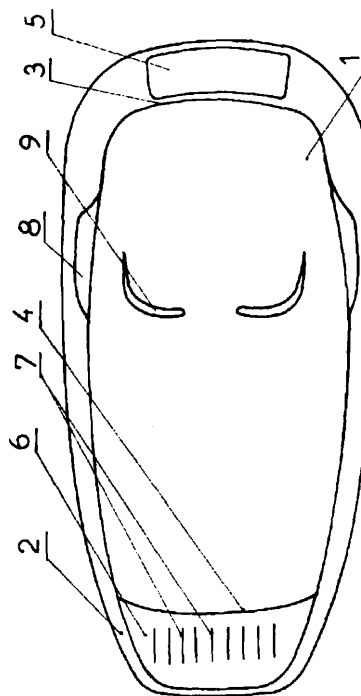
Garnek (1) ma pokrywę (2) oraz podstawę (3) z nóżkami (4). Pokrywa (2) posiada kołnierz (5), a od wewnątrz wypukłe karby (6). Podstawa (3) ma centralny otwór, a wokół niego są promieniście rozmieszczone żebra (8).

(2 zastrzeżenia)



za przeciwległą ścianką (4) krótszą niecki (1) ma półkę (6), przy czym ścianka (3) przy wgłębieniu (5) jest wyższa od ścianki (4) przyległej do półki (6).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 101026 (22) 94 08 10 6(51) A47K 3/23

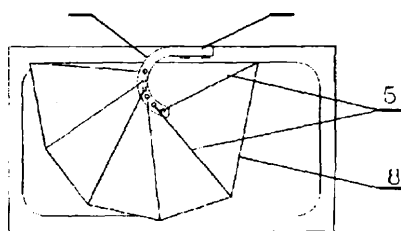
(75) Godlewski Józef, Kraków; Romaniczki Stanisław, Kraków

(54) Składana osłona prysznicowa

(57) Wzór rozwiązuje problem zabezpieczenia otoczenia przed zachlapaniem wodą podczas brania prysznicy, zwłaszcza w wannie.

Konstrukcję nośną osłony stanowi kabłąk (1) z pionowymi otworami gniazdowymi, w których umieszczone są końcówki prętowych wieszaków (5), na których drugich końcówkach zawieszona jest swobodnie wiotka kurtyna (8). Kabłąk (1) jest korzystnie jednostronnie przedłużony w proste ramię (2) montażowe z otworami montażowymi.

(7 zastrzeżeń)



U1(21) 101014 (22) 94 08 09 6(51) A47K 3/024

(71) DOM-PLAST SA, Słupsk

(72) Wojciechowicz Franciszek

(54) Wanienka

(57) Wanienka charakteryzuje się tym, że ma w obrzeżu (2), za jedną ze ścianek (3) niecki (1) kąpielowej, wgłębienie (5), zaś

U1(21) 101028 (22) 94 08 11 6(51) A63B 71/06

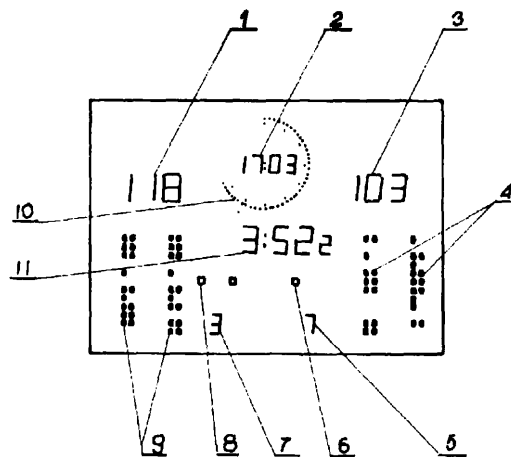
(71) Przedsiębiorstwo Handlowo-Usługowe KiG Sp. z o.o., Tczew

(72) Eich Wiesław, Spychalski Andrzej, Samuła Zbigniew

(54) Tablica do gier zespołowych

(57) Tablicę stanowi prostokątna płaszczyzna z wyświetlaczami informacyjnymi. Tablica w górnej części ma centralnie umieszczony zegar cyfrowy (2) z wyświetlaczami sekundowymi (10) wokół obrysu zegara (2). Po bokach ma rozmieszczone cyfrowe wyświetlacze wyniku gry (1) i (3), a poniżej zegara (2) ma cyfrowy wyświetlacz czasu gry (11), poniżej którego rozmieszczone ma w dwóch kolumnach, cyfrowe wyświetlacze przewinień drużyny (5) i (7), zaś pomiędzy cyfrowym wyświetlaczem czasu gry (11), a wyświetlaczami cyfrowymi przewinień drużyny (5) i (7) ma punktowe wyświetlacze czasu drużyny (6) i (8).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 101049 (22) 94 08 17 6(51) B21C 37/28

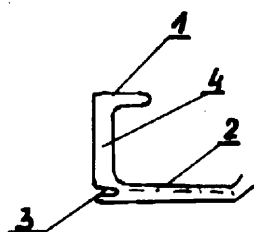
(71) KMW engineering Sp. z o.o., Solec Kujawski

(72) Wojtkowiak Krzysztof Maria

(54) **Profil kołnierzowy do łączenia przewodów wentylacyjnych**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest profil kołnierzowy dołączenia przewodów wentylacyjnych. Istota wzoru użytkowego polega na **tym**, że górne ramię kołnierza (1) jest **wyprofilowane** w kształcie kątownika zamkniętego, a dolne ramię kołnierza (2) jest wyprofilowane w kształcie kątownika **nierównoramiennego** otwartego z mostkiem (3) u podstawy, tworzące przestrzeń (4) mieszczącą ramię narożnika.

(1 zastrzeżenie)

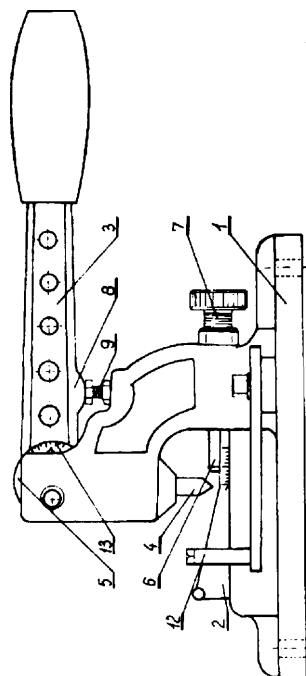


U1(21) 101011 (22) 94 08 06 6(51) B23D 63/02

(75) Stanaszek Stanisław, Maków Podhalański

(54) **Urządzenie do rozwierania zębów pił**

(57) Urządzenie do rozwierania zębów pił zbudowane jest z korpusu (1) zaopatrzonego w kowadełko (2) i dźwignię (3).



W górnej części korpusu (1) umieszczony jest stempel (4) przesuwany **mimośrodowo** (5). W korpusie (1) styknie do kowadełka (2) zabudowany jest zderzak (6). Dźwignia (3) zaopatrzona jest w występ (8) współpracujący ze śrubą ustalającą (9). Do podstawy korpus (1) umocowana jest prowadnica (10) z wymiennymi tulejkami (12).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 103334 (22) 95 09 04 6(51) B29C 31/02

E21D 11/38

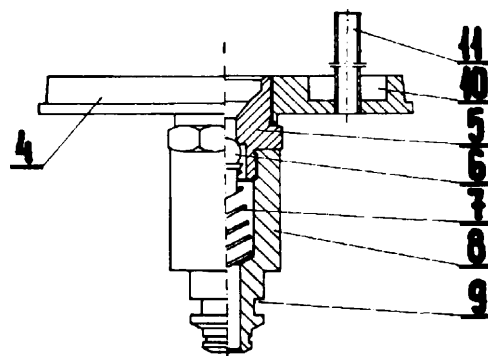
(71) Rybnicka Spółka Węglowa S.A. Kopalnia Węgla Kamiennego ANNA, Pszów

(72) Duda Engelbert, Wywiół Jerzy, Szczepka Janusz, Pietrzykowski Krystian

(54) **Pokrywa do wylewu żywic poliuretanowych**

(57) Pokrywa służy do wylewu żywic poliuretanowych ze zbiorników komponentów podczas ich włączania do górotworu lub przetłaczania pod ciśnieniem. W jej skład wchodzi płaska tarcza (4) **zakończona** kołnierzowym występnym, która w osi podłużnej z jednej strony ma siedzisko (5) zaworu zwrotnego zamykanego kulką (6) podtrzymywaną sprężyną (7) osadzoną **w tulei** (8) połączonej poprzez gwint z siedziskiem (5). Tuleja (8) posiada schodkowe obie walcowe powierzchnie boczne, a koniec powierzchni zewnętrznej zakończony jest pierścieniowymi wycięciami (9). Z drugiej strony, nieco z boku, pokrywa ma odpowietrzającą rurkę (11). Pokrywy dobrze współpracują z dozującą pompą do równoczesnego przetłaczania klejów dwuskładnikowych.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101008 (22) 94 08 05 6(51) B60P 3/025

B62B 3/00

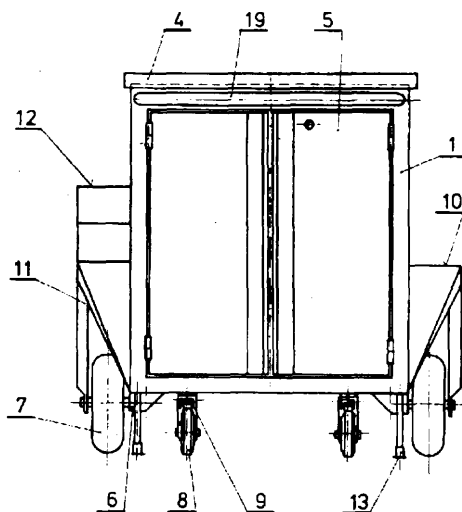
(75) Maciorowski Jan, Gdynia; Tusk Tadeusz, Gdynia

(54) **Wózek gastronomiczno-handlowy**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji wózka zawierającego skrzynię (1), której górna powierzchnia nakryta jest blatem (4), czołowe powierzchnie stanowią dwuskrzydłowe drzwiczki (5), do dolnej powierzchni zamocowane są w części tylnej zawieszenia (6) jezdnych kół (7), zaś w części przedniej osadzone są skrętne jezdne koła (8) z hamulcami (9). Na bocznych powierzchniach zamontowane są osłony (10) jezdnych kół

(7) z usztywnieniem podporowymi elementami (11). Na osłonie (10) po wewnętrznej stronie zamocowana jest na poziomym odcinku ażurowa barierka (12) tworząc magazynowy koszyk. W narożach dolnej powierzchni skrzyni (1) zamocowane są przesuwne pionowo podporowe elementy (13). W górnej i dolnej powierzchni skrzyni (1) umieszczone są osadczo-podporowe tulejki pod maszt parasola.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 101432 (22) 94 10 24 6(51) B65D 1/02

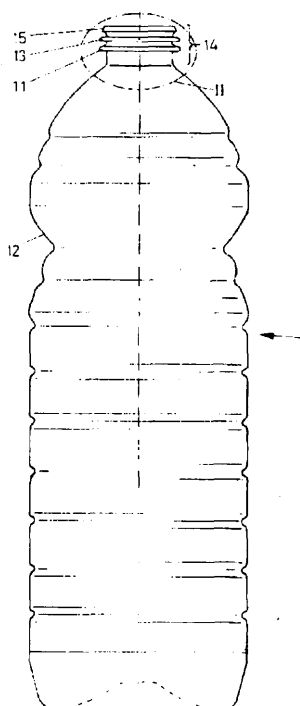
(31) 94 9412883 (32) 94 08 10 (33) DE

(71) Brökelmann + Co. Oelmühle GmbH + Co., Hamm, DE

(72) Knuth Manfred

(54) Butelka z tworzywa sztucznego

(57) Butelka z tworzywa sztucznego z zamknięciem charakteryzuje się tym, że część szyjkowa (14) butelki ma trzy leżące jedna nad drugą obwodowe pierścieniowe zgrubienia (11, 13, 15), przy czym najniższe pierścieniowe zgrubienie (11) jest od



spodu płaskie, tak że tworzy od spodu kołnierz stykowy i przy czym między najniższym pierścieniowym zgrubieniem (11) i środkowym pierścieniowym zgrubieniem (13) znajduje się pierścieniowy rowek do przymocowania dolnej części zamknięcia butelki. Natomiast między środkowym pierścieniowym zgrubieniem (13) i górnym pierścieniowym zgrubieniem (15) znajduje się pierścieniowy rowek do przymocowania przez zatrzasknięcie pokrywki zamykającej. W będącej przedmiotem wynalazku butelce z tworzywa sztucznego z wyżej opisanym zamknięciem szczególnie korzystne jest to, że najniższe zgrubienie (11) na części szyjkowej butelki pełni dwie funkcje, a mianowicie służy do przymocowania dolnej części zamykającej i równocześnie, ponieważ zgrubienie (11) ma od dołu postać kołnierza, pełni także rolę oparcia i zawieszenia butelki podczas transportowania pustej butelki i podczas zamykania.

(7 zastrzeżeń)

U1(21) 101009 (22) 94 08 05 6(51) B65G 35/08

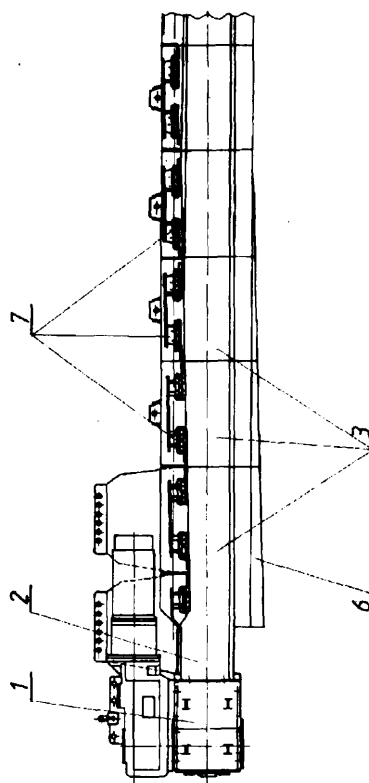
(71) Gliwicka Spółka Węglowa S.A. w Gliwicach, Kopalnia Węgla Kamiennego DĘBIENSKO, Czerwionka-Leszczyń

(72) Owoc Jan, Bajorski Janusz, Malina Zenon, Bula Marian, Karwot Benedykt, Zaik Jan, Kania Jan

(54) Górniczy przenośnik ścianowy

(57) Górniczy przenośnik ścianowy składający się z napędu wysypowego, rynny dołącznej wysypowej, napędu zwrotnego, rynny dołącznej zwrotnej oraz trasy składającej się z ostrogorynien, charakteryzuje się tym, że przy napędach wysypowym (1) i zwrotnym posiada zestawy czterech kolejnych ostrogorynien (3) z poszerzonymi listwami klinów ładujących w kierunku ociosu węglowego, również półki i gniazda wsporników (7) trasy posuwu kombajnu są przesunięte w płaszczyźnie poziomej w kierunku ociosu co najmniej 150 mm na długości przynajmniej 6 mb, natomiast ostroga przy rynnie dołącznej wysypowej (2) jest odpowiednio pogrubiona dla utrzymania równowagi kombajnu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103209 (22) 95 08 11 6(51) B65G 65/04

(31) 94 20795 (32) 94 08 16 (33) KR

(71) Won An Seung, Pusan, KR

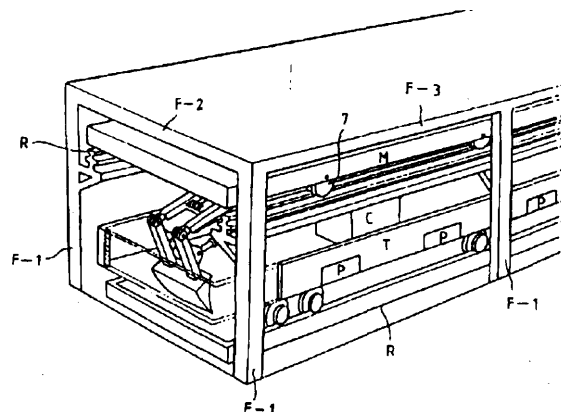
(72) Sik An Sung

(54) **Maszyna do rozładowywania**

(57) Maszyna do rozładowywania posiada: nieruchomą ramę zbudowaną z kilku stalowych prętów (F-1) i ukształtowaną w postaci sześciokątnej ramy przymocowanej ponad zwykłą szyną, ruchomą ramę (M) suwającą się wzdłuż wewnętrznej szyny (R) prowadzącej zamocowanej na wewnętrznej stronie stalowego pręta i ciągnącej się wzdłuż szyny przy współpracy wałka ramy ruchomej i obejmuje: parę urządzeń do rozładowywania odwróconych przodem w przeciwnych kierunkach, składających się z: ruchomej klatki poruszającej się wzdłuż szyny prowadzącej za pomocą cylindra operacyjnego i posiadającej wałek zębaty połączony z silnikiem dla obracania czołowego koła zębatego zamontowanego na wale obrotowym oraz z ramienia operacyjnego połączonego z członem obrotowym za pomocą sworznia, ramię z ostrzem połączone za pomocą sworznia z ramieniem operacyjnym przy jego środkowej pozycji oraz połączone ze **skrobakiem**, który stanowi czerpak i który może być stosowany jako ostrze do skrobania, cylinder poru-

szający ramieniem operacyjnym w górę i w dół oraz cylinder pozwalający ramieniu z ostrzem poruszać się do przodu i do tyłu, cylinder ustawiający wymieniony skrobak w ustalonej, pochylonej pozycji.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1(21) 101020 (22) 94 08 08 6(51) C13F 5/00

(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych S.A., Świdnica

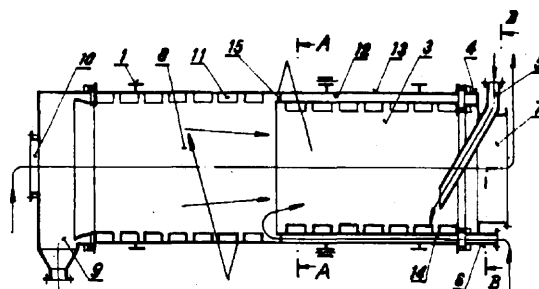
(72) Dworek-Dworkin Aleksander, Raszkiewicz Wiesław

(54) **Bębnowa suszarko-schładzarka materiałów sypkich**

(57) Bębnowa suszarko-schładzarka materiałów **sypkich**, zawierająca obrotowy bęben (1) wyposażony od wewnątrz w kaskadowe łopatkę podnoszące (11) i podzielony na długości na część suszącą (3) i część schładzającą (8) oraz wlot zimnego powietrza (10) od tyłu bębna i wspólny wyciąg wykorzystanego powietrza z obu części (3), (8) przez przedni wylot bębna, posiada otaczający część suszącą (3), przyległy do jej walcowej obudowy (14) okólny kanał doprowadzenia gorącego powietrza (12) z wlotem **usytuowanym** z przodu bębna (1) i wylotem na końcu części suszącej (3). Wnętrze okólnego kanału doprowa-

dzenia gorącego powietrza (12) podzielone jest poprzecznymi żebrami (15) na wzdłużne kanały.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

U1(21) 101032 (22) 94 08 12 6(51) E04B 1/62

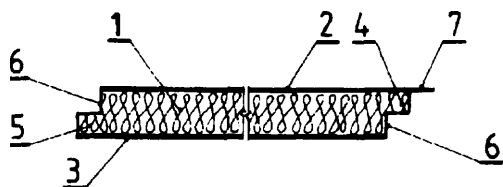
(75) Nowak Ireneusz, Poznań

(54) **Płyta izolacyjna**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest płyta izolacyjna, przeznaczona do wykonywania budowlanych izolacji termicznych, zwłaszcza przy budowie dachów z płyt żelbetowych i blach fałdowych.

Płyta posiada zasadniczo prostokątny rdzeń z materiału termoizolacyjnego oraz dwie obustronnie przylegające do niego okładziny zewnętrzne. Charakteryzuje się tym, że jej rdzeń (1) ma obniżone wypusty (4, 5), które wystają parami poza jego sąsiednie, czołowe powierzchnie (6) z górnej i dolnej strony, zaś wierzchnia okładzina (2) ma obniżone wypusty (7), które wystają poza czołowe powierzchnie górnych wypustów (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101027 (22) 94 08 12 6(51) E04H 12/18
H01Q 1/10

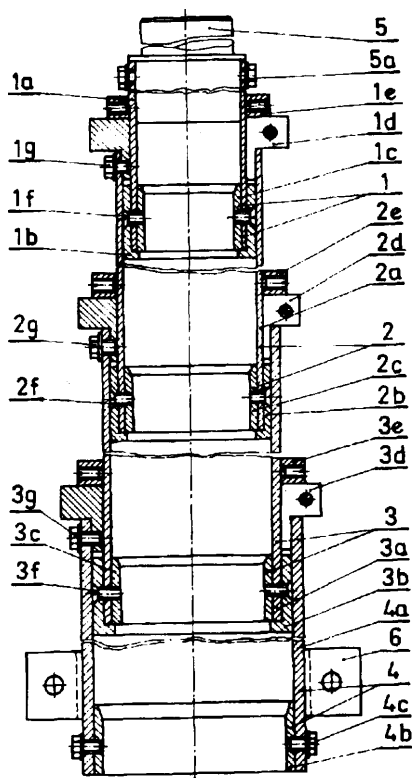
(71) Zakład Badawczo Projektowy Technik
Pomiarowych MES-EKO Sp. z o.o., Wrocław

(72) Stybel Henryk

(54) **Maszt antenowy**

(57) Maszt antenowy zawiera cztery segmenty teleskopowe, z których segmenty (1, 2, 3) są zbudowane z elementów o takim samym kształcie lecz o różnych wymiarach tych elementów w każdym segmencie. Segment teleskopowy (1) zawiera tuleję teleskopową (1a) zamocowaną w tulejach (1b, 1c), która jest osadzona ślizgowo w obejmie (1d) zamocowanej na końcu tulei teleskopowej (2a) segmentu (2), a poprzez tuleję (1b) jest osadzona ślizgowo w tulei (2a). Tuleja (1a) w położeniu wysuniętym jest blokowana przed opadaniem za pomocą obejm (1e) i pierścienia (1f). Elementy składowe segmentów (2, 3) są **ukształtowane** i powiązane **ze sobą** jak w segmencie (1), z tym że tuleja (2a) jest osadzona ślizgowo w tulei (3a) segmentu (3), a segmentu (3) w tulei (4a) segmentu (4). W tulei (1a) jest zamocowany uchwyt (5) do mechanicznego podnoszenia segmentów (1, 2, 3) masztu. Segment (4) jest zaopatrzony w obejmę do zamocowania masztu w kontenerze bądź do fundamentu jeżeli jest montowany jako wolnostojący.

(1 zastrzeżenie)



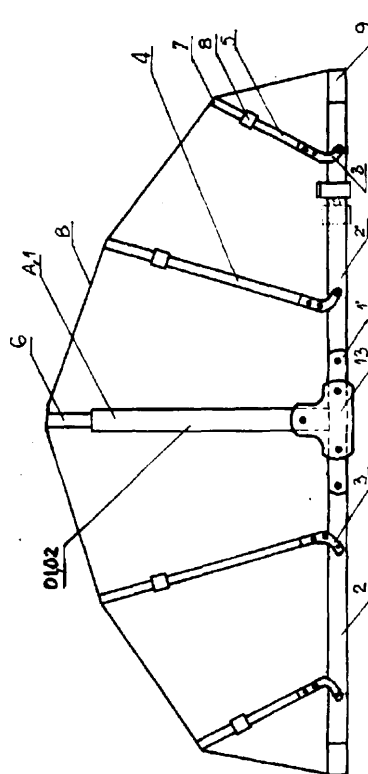
U1(21) 101034 (22) 94 08 12 6(51) E04H 15/34

(75) Budek Stefan, Góra Kalwaria

(54) **Namiot składany**

(57) Namiot ma w przekroju podłużnym kształt wieloboku wpisanego w wycinek koła, którego składany stelaż wyposażony jest w dwa symetryczne szkielety (01, 02), tworzące ściany, a każdy z nich składa się ze słupa środkowego (1) o kształcie odwróconej dużej litery T, którego poziomo usytuowany odcinek (V) na obu końcach ma osadzone **obrotowc** płozy (2, 2'), zaś każda płoza (2, 2') na swej długości ma osadzone obrotowo w pierwszych obejmach (3) o kształcie dużej litery L dwie podpórki (4, 5), natomiast dwa szkielety (01, 02) usytuowane równolegle względem siebie, spięte są na swobodnych końcach teleskopowo osadzoną pierwszą klamrą (6) o kształcie litery C, zaś na swobodnych końcach w podpórkach (4, 5) drugimi klamrami (7) o kształcie litery C osadzonymi w przegubach (8) i na końcach płóz (2, 2') rozłącznie osadzonymi trzecimi klamrami (9) o kształcie litery C, tworząc stelaż namiotu składanego. Ponadto namiot wyposażony jest w pierwszy uchwyt mocujący na jednym końcu płozy (2) stelaża do podłoża i w drugi **uchwyt** o kształcie rozciągniętej litery S z rygłem zapadkowym oraz zamkiem przytwierdzającym na drugim końcu płozy (2') do podłoża za pomocą szpilek.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 103301 (22) 95 09 01 6(51) E05B 47/02

(71) Centrum Naukowo Produkcyjne Elektroniki
Profesjonalnej RADWAR SA, Zakład
Urządzeń Radiolokacyjnych ZURAD,
Ostrów Mazowiecka

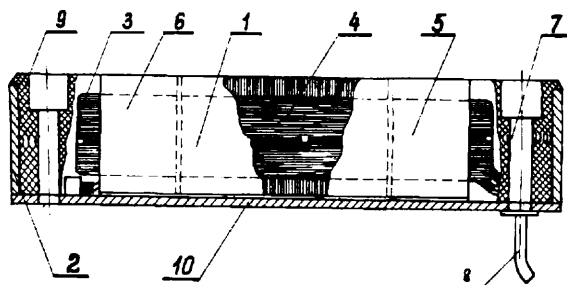
(72) Wujek Jan, Cwierniewicz Adam

(54) **Zamek elektromagnetyczny**

(57) Zamek elektromagnetyczny charakteryzuje się tym, że elektromagnes (1) wykonany z materiału magnetycznego miękkiego, o dużym natężeniu pola magnetycznego ma postać prostopadłościennego bloku z płaskim czołem, jest zasilany przewodem zasilającym (8) i składa się z trzech odizolowanych segmentów rdzenia elektromagnesu (4, 5, 6), zaś płytką elektromagnesu (10) wykonana z materiału o dużych własnościach magnetycznych, mająca kształt prostopadłościanu jest zaopa-

trzona w dwa, usytuowane przy jej krótszych bokach i prostopadle do **czoła** nieprzelotowe otwory pod prowadnice oraz w centralnie usytuowany otwór pod element mocujący umieszczony w tulejce i zaopatrzony w elementy dystansowe, przy czym płytka elektromagnesu (10) jest mocowana elastycznie na skrzydłach drzwi, a elektromagnes (1) jest mocowany sztywno na poziomym, górnym elemencie futryny drzwi.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101030 (22) 94 08 12 6(51) E21B 7/00
E21C 11/02

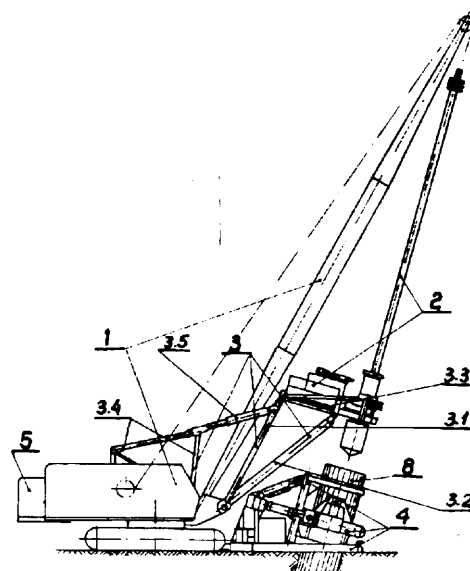
- (71) Kieleckie Przedsiębiorstwo Robót Mostowych SA, Kielce
(72) Kasprzyk Aleksander, Gieruszczak Jan, Szymankiewicz Czesław, Migała Dariusz, Cecot Ryszard, Stemplewski Jerzy

(54) Zestaw urządzeń do wykonywania w gruncie pali żelbetowych pionowych i odchylonych od pionu

(57) Zestaw urządzeń do wykonywania w gruncie pali żelbetowych, charakteryzuje się tym, że na uniwersalnym żurawiu **gąsienicowym-linowym** są zamontowane, urządzenie wiertnicze (2) za pośrednictwem układu zawieszenia (3) umożliwiającego odchylenie urządzenia wiertniczego (2) od pionu w kierunku od żurawia (1) oraz mechanizm rurowania (4) zamocowany przesuwnie do ramy podwozia żurawia (1) wyposażony w prowadnicę oraz obejmę rury obsadowej (8) zaopatrzoną w siłowniki zaciskowe, połączoną z siłownikami pokręcającymi przymocowanymi do głowicy mechanizmu rurowania (4).

Ponadto do obejmę przymocowane są poprzecznie siłowniki pograżające i wyciągające rurę obsadową (8), połączone w części dolnej z podstawą mechanizmu rurowania (4).

(4 zastrzeżenia)

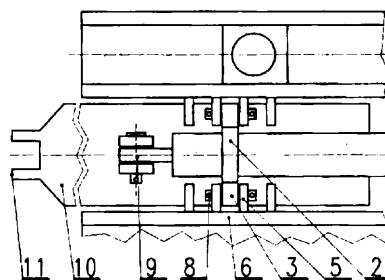


U1(21) 103314 (22) 95 09 01 6(51) E21D 23/08

- (71) Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych FAZOS SA, Tarnowskie Góry
(72) Rurański Jerzy, Wojtacha Michał, Giołbas Henryk, Dąbrowski Eugeniusz
(54) **Zespół zmiany odległości obudowy zmechanizowanej od przenośnika ścianowego**

(57) Zespół składa się z powtarzalnych uch (5) przymocowanych do spągnicy (6) górniczej obudowy zmechanizowanej, z występów (3) przymocowanych do cylindra przesuwника i z łączących sworzni (8). Zmiana odległości realizowana jest przez **przemocowywanie** występów (3) pomiędzy różne pary uch (5). Otwory uch (5) mają kształt wydłużony w kierunku pionowym.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

U1(21) 101021 (22) 94 08 08 6(51) F16B 9/00

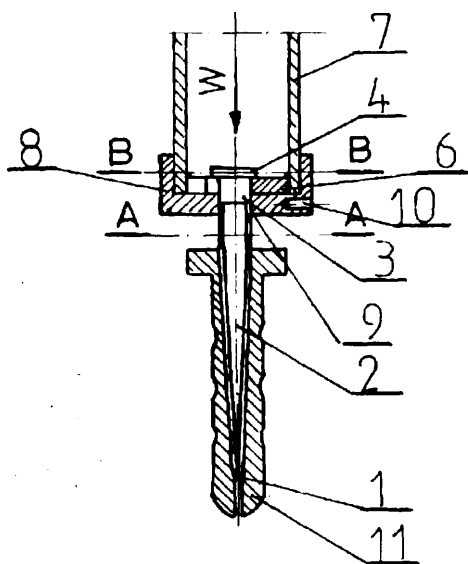
- (75) Wala Jerzy, Bystra

(54) Złącze antaby rurowej

(57) Złącze antaby rurowej składa się ze śruby rozporowej (1), mającej obustronnie równoległe do siebie sfrezowane powierzchnie (2), przechodzące poza gwintem w część cylindry-

czną (3) zakończoną kształtowym złączem (4) osadzonym rozłącznie poprzez przelotowy kształtowy otwór w płycie osadczą części rurowej (7), zaś na sfrezowanych powierzchniach (2) śruby rozporowej (1) osadzono rozłącznie pokrętkę dociskową (8), mającą w osi kształtowy otwór (9) i na swej pobocznicy nieprzelotowy otwór (10).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101004 (22) 94 08 05 6(51) F16B 13/08
E04H 1/12

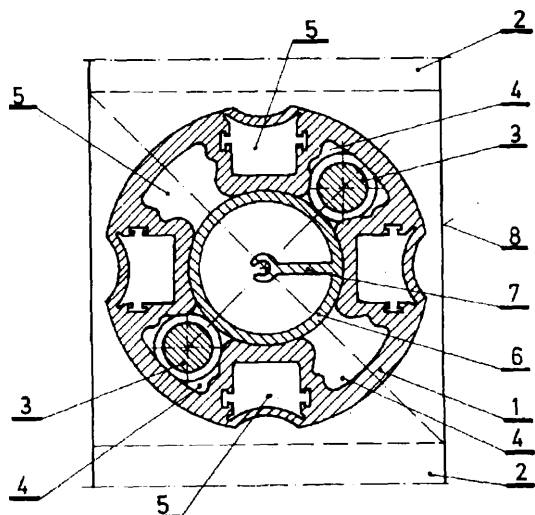
(71) RAL ALUMINIUM KONSTRUKCJE Sp. z o.o., Gdynia

(72) Kundzewicz Tomasz, Matusiak Arkadiusz, Mroczyński Aleksander

(54) Złącze elementów konstrukcyjnych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji złącza zawierającego łącznikową tuleję (1), wewnątrz której ukształtowane są osadcze gniazda (4) pod rozprężne zaciskowe śruby (3) łączonych elementów (2).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 101005 (22) 94 08 05 6(51) F24B 9/00

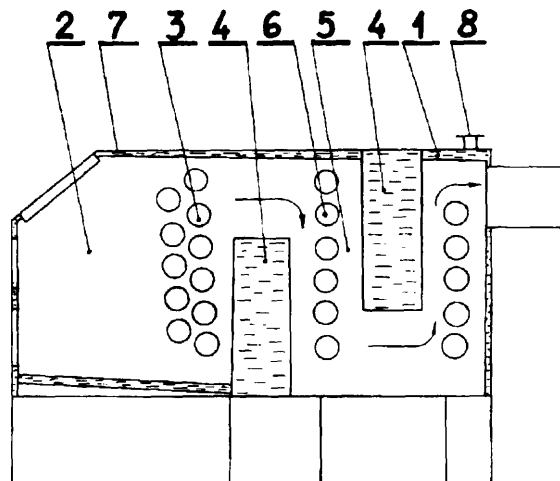
(75) Skwira Edward, Lublin

(54) Kocioł wodny centralnego ogrzewania

(57) Przedmiotem wzoru jest kocioł wodny centralnego ogrzewania przystosowany do spalania stałych, niskokalorycznych paliw odpadowych. Charakteryzuje się on tym, że komora spalania (2) posiada w tylnej części ekran składający się

z dwu rzędów poziomych rur wodnych (3) usytuowanych skośnie w stosunku do pionu. Kocioł w tylnej części ma wbudowane co najmniej dwie przegrody wodne (4) tworzące kanał konwekcyjny spalin (5). W przestrzeni kanału konwekcyjnego umieszczone są poziomo usytuowane rzędy rur wodnych (6). Ściany wewnętrzne płaszcza wodnego (1) otaczającego komorę spalania (2) wykonane są z blachy żeberkowej posiadającej powierzchnię zgrubienia. Grubość płaszcza wodnego (1) stanowiącego ścianę stropową (7) kotła jest zróżnicowana, większa w części tylnej, a mniejsza w części przedniej.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 103230 (22) 95 08 16 6(51) F24C 7/08

(31) 94 U2820 (32) 94 08 17 (33) CZ

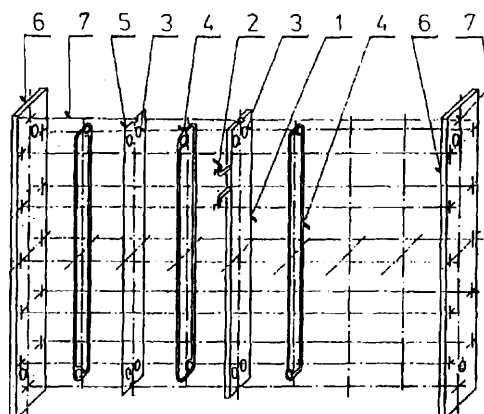
(75) Rubes Karel, Praha, CZ

(54) Urządzenie do grzania wody

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do grzania wody z tworzącymi blaszki przewodami przepływowymi, zwłaszcza do grzania wody użytkowej i wody grzejnej.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że co najmniej jedna z blaszek (5) stanowi elektryczny element grzewczy (1), przy czym ten elektryczny element grzewczy jest umieszczony jako blaszka końcowa. Ponadto urządzenie ma dwa oddzielone od siebie układy przewodów przepływowych dołączonych do obwodu wody grzejnej i do obwodu wody użytkowej, utworzone przez naprzemienne połączenie uszczelnionych przestrzeni pomiędzy blaszkami (5) w taki sposób, że są one usytuowane oddzielnie wzdłuż boków elektrycznego elementu grzewczego (1), zwłaszcza wzdłuż jednej strony i przeciwnej jego strony.

(10 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

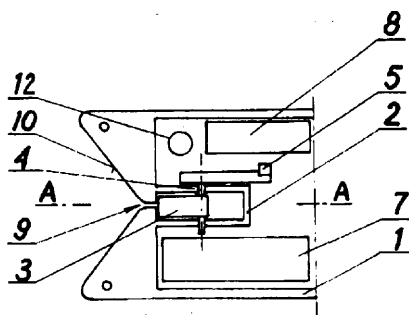
FIZYKA

U1(21) 103321 (22) 95 09 02 6(51) G08B 7/02

(75) Górny Romuald, Tarnowo Podgórne

(54) Elektroniczny sygnalizator brań

(57) Elektroniczny sygnalizator brań składa się z korpusu (1) sygnalizatora oraz obudowy (2), na której usytuowane jest wahadełko (3) połączone na wspólnej osi (4) z kowadełkiem (5). Kowadełko (5) umieszczone jest naprzeciwko zestyku blaszkowego połączonego z układem elektronicznym (7) zasilanym ze źródła (8). Wahadełko (3) i kowadełko (5) przenoszą ruch żyłki opartej o krawędź tego wahadełka na zestyk blaszkowy, powodując podanie napięcia na układ elektroniczny (7) realizujący zadanie sygnalizacji optycznej i akustycznej. Urządzenie ma lampkę (12) oświetlającą stanowisko wędkarza.

(2 zastrzeżenia)

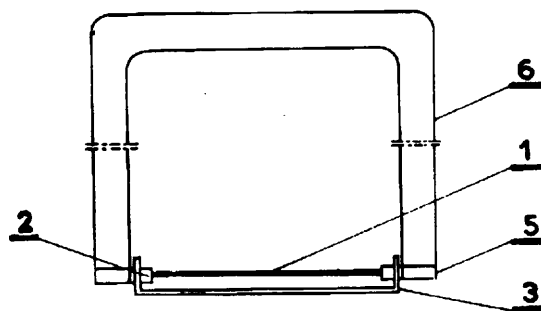
U1(21) 101031 (22) 94 08 12 6(51) G09B 23/18

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

(72) Bończak Bazyli, Bednarek Stanisław

(54) Przyrząd do pokazu niejednorodności pola magnetycznego

(57) Przyrząd ma tworzywową ferromagnetyczną rozciągliwą strunę (1) rozpiętą poziomo między dwoma uchwyty (2) umieszczonymi w pionowych naprzeciwległych obrzeżach (3) płaskiej obrotowej płyty (4) **nieferromagnetycznej**. Płyta ma naniesioną podziałkę.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 101051 (22) 94 08 18 6(51) H01H 21/22

(71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe
CENTROSTAŁ SA, Bydgoszcz(72) Olejniczak Czesław, Grobelny Janusz,
Jakubowski Zbigniew, Turzyk Włodzimierz**(54) Napęd ręczny**

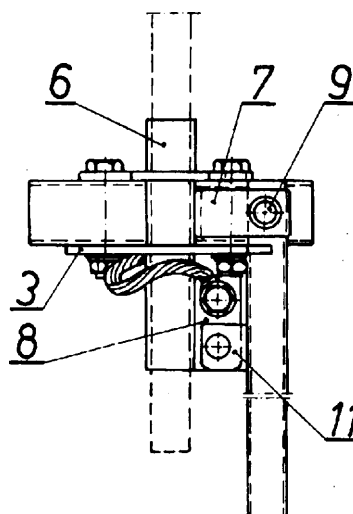
(57) Napęd ręczny składający się z cięgna napędu, belki nośnej i dźwigni charakteryzuje się tym, że do belki nośnej (1) są przytwierdzone płyta górna (2) i płyta dolna (3).

W otworze przelotowym pierwszym oraz w otworze przelotowym drugim jest osadzone obrotowo gniazdo.

Do gniazda są przymocowane wspornik pierwszy oraz położony pod nim wspornik drugi.

We wsporniku pierwszym jest zamocowana wahlwie za pomocą sworznia (9) rękojeść (10).

W bokach płyty dolnej (3), w pewnej odległości od belki nośnej (1) są wykonane wycięcia odwzorowujące kształt krawędzi zewnętrznej przekroju poprzecznego belki rękojeści (10).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 101052 (22) 94 08 18 6(51) H01H 85/54

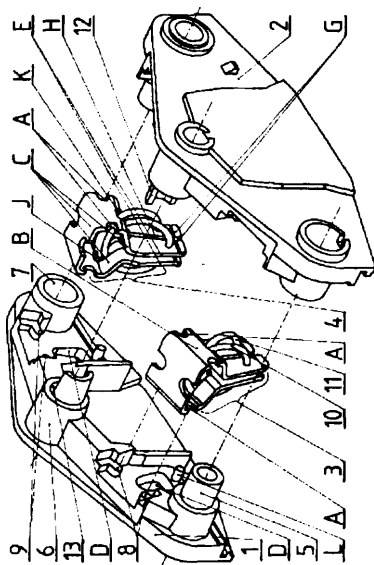
(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjne Aparatów i Konstrukcji Energetycznych ZMER Sp z o.o., Kalisz

(72) Stanisław Jerzy, Kałużny Stanisław, Kopacz Wojciech, Zalewski Janusz, Kustroń Andrzej, Czarciński Krzysztof

(54) **Jednotorowy zespół stykowy rozłącznika bezpiecznikowego słupowego**

(57) Zespół stykowy jest utworzony z dwóch dielektrycznych, jednakowych pokryw (1, 2) między którymi są usytuowane dwa szczękowe styki (3, 4) za pomocą półeliptycznych wycięć (A) utworzonych w każdej z dwóch bocznych ścianek (B) górnej części (C) szczękowego styku (3, 4), który tymi wycięciami (A) jest osadzony na parze (8, 9) wypustów ukształtowanych na wewnętrznej ścianie pokrywy (1, 2). Każdy z obydwu **szczękowych** styków (3, 4) jest utworzony z jednego odcinka pasma sprężystego metalu tak ukształtowanego, że w przekroju poprzecznym ma postać stylizowanej litery Ω , której górna część (C) ma kształt prostokąta, zaś dolne części, wydłużone i lekko zbieżne ku sobie, o końcach odgiętych na zewnątrz, są rozcięte aż do bocznych, poprzecznych ścianek (B) tworząc dwie pary (E, G) stykowych języczków. Rozcięcia (H) przechodzą w wybrania (K) utworzone w górnej części (C) szczękowego styku (3, 4), w których to **wybraniach** są usytuowane sprężyny (10, 11) dociskające przynależne im pary stykowych języczków. Na wewnętrznych powierzchniach pokryw (1, 2), pod każdą parą (8, 9) wypustów są utworzone wnęki (D) blokujące w kierunku na zewnątrz usytuowanie sprężyn (10, 11), natomiast pod każdą z wnęk (D) jest ukształtowany bolec (L) blokujący przesuw sprężyn (10, 11) w obszar rozcięcia (H) między pary (E, G) stykowych języczków danego szczękowego styku (3, 4).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 100992 (22) 94 08 05 6(51) H02B 1/26

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa ELEKTROMONTAŻ Nr 2, Kraków

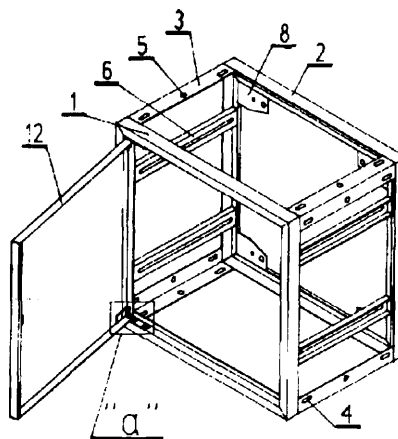
(72) Kaleta Janusz, Majerczuk Eugeniusz, Jońca Marek, Miechowicz Marek

(54) **Obudowa aparatury elektrycznej**

(57) Obudowa zawiera gięte kątowniki (3) wyposażone w podłużne otwory (4) i okrągłe otwory (5) oraz profilowane wsporniki (6) w kształcie ceowników zaopatrzone w przelotowe i podłużne szczeliny. Do profilowanych wsporników (6) są zamocowane parami przednie i tylne montażowe wsporniki, rozsta-

wione w pewnych odstępach od siebie. Do tylnej pary wsporników przymocowane są, za pomocą elementów złącznych, aparaturowe wsporniki, zaś do przedniej pary wsporników przymocowana jest izolacyjna osłona. W narożnikach tylnej ramki (2) przytwierdzone są narożne montażowe wsporniki (8), zaś **profilowane** drzwi (12) osadzone są obrotowo na zawiasach.

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 100993 (22) 94 08 05 6(51) H02B 1/26
H02B 1/03

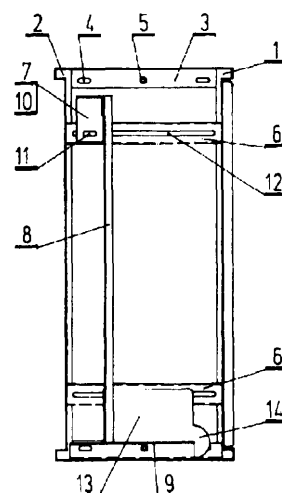
(71) Przedsiębiorstwo Produkcji i Montażu Urządzeń Elektrycznych Budownictwa **Elektromontaż** Nr 2, Kraków

(72) Kaleta Janusz, Majerczuk Eugeniusz, Jońca Marek, Miechowicz Marek

(54) **Wychylna obudowa aparatury elektrycznej**

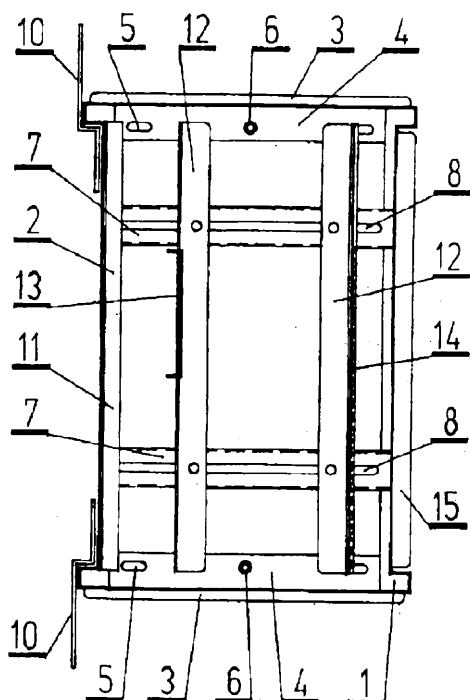
(57) Wychylna obudowa zawiera gięte kątowniki (3) zaopatrzone w podłużne otwory (4) i okrągłe otwory (5) oraz ma odpowiednio profilowane wsporniki (6) współpracujące ze wspornikiem (7), na którym zamocowana jest wychylna tablica (8). Tablica (8) wsparta jest obrotowo na odpowiednio wyprofilowanej podstawie (9) stanowiącej ogranicznik wychylenia tablicy (8) do przodu, przy czym w dolnej części tablicy (8) umieszczone są obustronnie wychylne prowadnice (13) w kształcie prostokątnej płyty zaopatrzonej w dolnym narożniku w półokrągły zaczep (14), którego określony wycinek wystaje poza obrys prowadnicy (13). Natomiast od strony czołowej obudowy umieszczone są profilowane drzwi, które osadzone są obrotowo na zawiasach.

(3 zastrzeżenia)



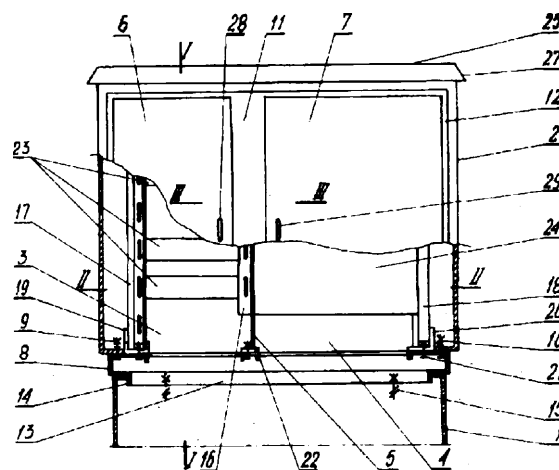
(54) Naścienna obudowa aparatury elektrycznej

(2 zastrzeżenia)



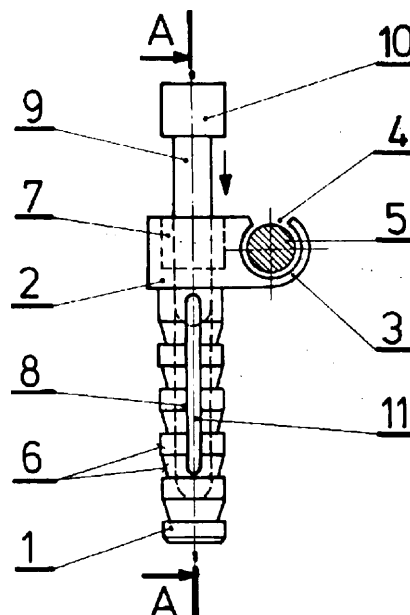
(57) Rozdzielnica posiada **ramę** wsporczą (8), na której osadzona jest rozłącznie obudowa (2), przy czym rama **wsporcza** (8) jest połączona również rozłącznie z fundamentem. Konstrukcja montażowa składa się z kształtownika (16) i pionowych

(3 zastrzeżenia)



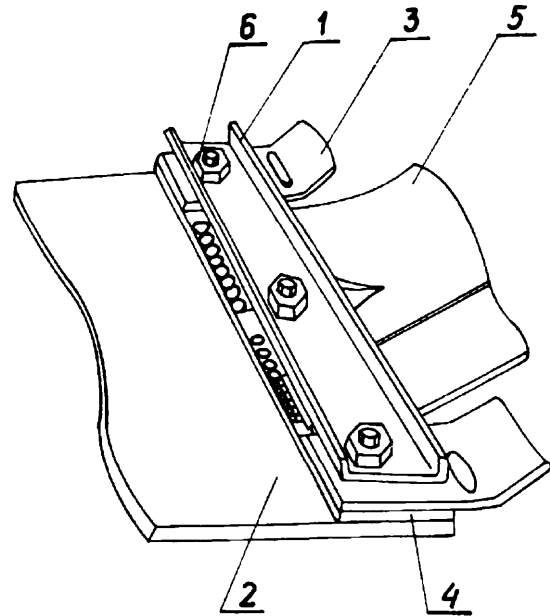
(54) Uchwyt kablowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji uchwyty zawierającego rozprężną tuleję (1) z ukształtowanym na zewnętrznej powierzchni **walcowo-stożkowym** oporowym profilem (6), mającą u nasady osadczą kostkę (2) z pierścieniowym cylindrycznym uchwytem (3) wraz z wprowadzającą szczeliną (4) osadzanego kabla (5).



Wewnątrz rozprężnej tulei (1) znajduje się cylindryczne gniazdo (7) przechodzące w osadczy wydłużony cylinder (8) zamknięty od czoła, stanowiący miejsce osadzania walcowego rozprężnego kołka (9) zakończonego oporową główką (10). W rozprężnej tulei (1), na odcinku powierzchni z **walcowo-stożkowym** oporowym profilem (6) wykonane są symetrycznie po przeciwnych stronach przelotowe podłużne wycięcia (11).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103310 (22) 95 09 01 6(51) H05K 1/18

(71) Cantrum Naukowo Produkcyjne Elektroniki
Profesjonalnej RADWAR SA. Warszawskie
Zakłady Radiowe RAWAR, Warszawa

(72) Kaczanowski Dariusz

(54) **Uchwyt do mocowania pasa przewodów
elektrycznych do płytki obwodu drukowanego**

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że jest wyposażony we wspornik (4) do mocowania pasa, zaopatrzony w dwa elementy (3) do wyjmowania pasa przewodów elektrycznych (5), związane ze wspornikiem (4) w sposób nierozłączny.

(1 zastrzeżenie)

**INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE**

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej	Numer i data zgłoszenia międzynarodowego	Int.Cl ⁵
1	2	3
WO 9314384 A1 930722	US 9300330 930113	G01J 01/20
WO 9322138 A3 931111	CA 9300168 930420	B32B 27/10
WO 9504483 A1 950216	FI 9400336 940804	B41J 29/00
WO 9514890 A1 950601	NO 9400192 941129	F24F 12/00
WO 9518616 A3 950713	US 9500214 950103	A61K 31/49
WO 9520632 A3 950803	NL 9500179 950523	C09J 07/02
WO 9523000 A2 950831	US 9502416 950224	A61M 01/10
WO 9523028 A3 950831	US 9501971 950216	B04B 01/20
WO 9524430 A3 950914	US 9502638 950303	C08G 81/02
WO 9524894 A3 950921	US 9503337 950314	A61K 31/00
WO 9526126 A1 950928	US 9414645 941213	H05K 09/00
WO 9526325 A3 951005	CA 9500154 950327	C07B 59/00
WO 9526546 A3 951005	DK 9500135 950328	G11B 33/04
WO 9526691 A3 951012	AT 9500050 950317	A01M 29/00
WO 9527063 A3 951012	EP 9501234 950405	C12N 15/48
WO 9527066 A3 951012	GB 9500707 950329	C12N 15/54
WO 9527512 A3 951019	US 9504397 950410	A61K 48/00
WO 9527920 A1 951019	GB 9500770 950406	G02F 01/13
WO 9528056 A1 951019	US 9504667 950411	H04N 05/76
WO 9528426 A3 951026	US 9504741 950412	C07K 14/75
WO 9528809 A3 951026	FI 9500220 950413	H04M 03/42
WO 9528853 A3 951102	EP 9501386 950413	A23L 01/23
WO 9528956 A3 951102	CA 9500232 950424	A61K 38/57
WO 9529102 A1 951102	US 9404340 940420	B65D 19/00
WO 9529549 A1 951102	US 9504746 950418	H04L 12/56
WO 9529608 A1 951109	EP 9501612 950428	A47B 21/03
WO 9529780 A3 951109	EP 9501677 950501	B23B 21/50
WO 9530003 A3 951109	US 9505467 950428	C12N 15/12
WO 9530011 A3 951109	US 9504760 950418	C12N 15/57
WO 9530289 A3 951109	SE 9500456 950425	H04J 13/02
WO 9530423 A3 951116	CA 9500259 950428	A61K 31/72
WO 9530480 A3 951116	US 9505406 950502	B01J 31/02
WO 9530599 A1 951116	EP 9501664 950503	B65D 75/58
WO 9530750 A3 951116	FR 9500593 950505	C12N 15/12
WO 9531072 A3 951116	US 9505631 950505	H04J 01/02
WO 9531073 A3 951116	FI 9500225 950420	H04Q 03/00
WO 9531381 A1 951123	EP 9501820 950513	B65D 43/08
WO 9531407 A1 951123	US 9506029 950512	C02F 01/78
WO 9531540 A1 951123	GB 9501104 950516	C12N 15/11
WO 9531564 A3 951123	GB 9501075 950511	C12N 15/82
WO 9531686 A1 951123	GB 9501078 950512	F28F 03/12
WO 9531733 A3 951123	US 9505826 950509	G01R 31/36
WO 9531781 A1 951123	US 9506074 950515	G06F 09/46
WO 9531940 A3 951130	DE 9500594 950503	A61B 17/80
WO 9532190 A3 951130	GB 9501180 950524	C07D 241/02
WO 9532469 A3 951130	US 9506021 950515	G06F 09/44
WO 9532509 A3 951130	US 9506521 950518	G21D 05/16

1	2	3
WO 9532560 A1 951130	US 9506054 950516	H04B 10/04
WO 9532598 A3 951130	FI 9500287 950524	H04Q 11/06
WO 9532731 A3 951207	GB 9501274 950601	A61K 39/00
WO 9533048 A3 951207	EP 9501968 950524	C12N 15/12
WO 9533325 A2 951207	US 9506443 950523	H04M 00/00
WO 9533326 A2 951207	SE 9500578 950523	H04M 01/64
WO 9533327 A2 951207	AT 9500104 950526	H04M 03/50
WO 9533328 A1 951207	SE 9500618 950531	H04M 11/00
WO 9533330 A1 951207	US 9506747 950526	H04N 01/40
WO 9533331 A1 951207	CA 9500306 950529	H04N 01/60
WO 9533332 A2 951207	EP 9502056 950529	H04N 03/15
WO 9533334 A1 951207	JP 9400857 940530	H04N 05/23
WO 9533352 A3 951207	NO 9500086 950531	H04Q 07/34
WO 9533365 A1 951214	CA 9500324 950601	A01D 45/00
WO 9533366 A1 951214	EP 9501549 950425	A01J 05/08
WO 9533368 A1 951214	ES 9500066 950601	A01K 23/00
WO 9533370 A1 951214	GB 9501312 950607	A01K 97/00
WO 9533372 A1 951214	US 9506363 950519	A01M 01/22
WO 9533374 A1 951214	DK 9500218 950602	A01M 21/00
WO 9533375 A1 951214	EP 9502087 950601	A01M 21/00
WO 9533376 A1 951214	CA 9400308 940603	A01M 23/34
WO 9533377 A1 951214	US 9506501 950522	A01N 03/00
WO 9533380 A1 951214	EP 9502008 950526	A01N 47/34
WO 9533382 A1 951214	US 9506770 950525	A22C 21/00
WO 9533383 A1 951214	EP 9501180 950330	A23B 04/02
WO 9533384 A1 951214	AU 9500338 950608	A23L 01/16
WO 9533385 A1 951214	US 9506508 950523	A23L 02/38
WO 9533386 A1 951214	FR 9500741 950607	A23P 01/08
WO 9533388 A1 951214	SE 9500652 950602	A41D 07/00
WO 9533390 A1 951214	US 9506822 950530	A44B 18/00
WO 9533391 A1 951214	US 9413107 941114	A44C 25/00
WO 9533392 A1 951214	US 9410810 940923	A45C 13/34
WO 9533393 A1 951214	GB 9501327 950607	A45F 05/02
WO 9533395 A1 951214	US 9503167 950314	A47C 04/02
WO 9533396 A1 951214	US 9507154 950602	A47C 07/02
WO 9533397 A1 951214	US 9506535 950522	A47C 20/00
WO 9533398 A1 951214	US 9502270 950221	A47C 27/10
WO 9533399 A1 951214	GB 9501255 950601	A47J 31/20
WO 9533400 A1 951214	IT 9500096 950605	A47J 45/06
WO 9533402 A2 951214	DE 9500720 950601	A61B 03/11
WO 9533408 A1 951214	US 9506461 950515	A61B 17/00
WO 9533410 A1 951214	US 9506250 950606	A61B 17/08
WO 9533417 A2 951214	US 9506748 950526	A61B 19/02
WO 9533418 A1 951214	US 9506939 950602	A61C 05/14
WO 9533420 A1 951214	US 9507340 950607	A61F 02/00
WO 9533427 A1 951214	US 9507297 950607	A61F 05/00
WO 9533429 A1 951214	US 9506729 950601	A61F 13/00
WO 9533430 A1 951214	FI 9500300 950530	A61G 01/00
WO 9533431 A1 951214	GB 9501294 950606	A61G 07/05
WO 9533433 A1 951214	FR 9500717 950601	A61J 03/06
WO 9533434 A1 951214	US 9507280 950607	A61K 06/00
WO 9533435 A1 951214	US 9507282 950607	A61K 06/00
WO 9533438 A1 951214	FI 9500314 950602	A61K 07/09
WO 9533439 A1 951214	US 9506223 950518	A61K 07/15
WO 9533440 A1 951214	US 9507311 950608	A61K 07/15
WO 9533442 A1 951214	GB 9501344 950609	A61K 07/40

1	2	3
WO 9533444 A1 951214	FR 9500745 950607	A61K 09/00
WO 9533445 A1 951214	SE 9500647 950604	A61K 09/00
WO 9533448 A1 951214	GB 9501258 950601	A61K 09/12
WO 9533449 A1 951214	EP 9502121 950603	A61K 09/20
WO 9533450 A1 951214	FI 9500331 950607	A61K 09/20
WO 9533453 A1 951214	EP 9502014 950526	A61K 31/00
WO 9533454 A1 951214	GB 9501301 950606	A61K 31/00
WO 9533455 A1 951214	US 9506950 950602	A61K 31/13
WO 9533463 A2 951214	US 9506998 950530	A61K 31/40
WO 9533464 A2 951214	US 9506673 950602	A61K 31/42
WO 9533466 A1 951214	FI 9500315 950602	A61K 31/67
WO 9533467 A2 951214	US 9507209 950606	A61K 31/70
WO 9533468 A1 951214	DK 9500217 950602	A61K 31/72
WO 9533469 A1 951214	JP 9501094 950605	A61K 33/06
WO 9533470 A1 951214	SE 9400549 940607	A61K 35/60
WO 9533471 A1 951214	SE 9400550 940607	A61K 35/60
WO 9533475 A1 951214	EP 9502125 950605	A61K 38/00
WO 9533477 A1 951214	GB 9501275 950602	A61K 38/01
WO 9533478 A1 951214	US 9505879 950508	A61K 38/05
WO 9533480 A1 951214	US 9507201 950606	A61K 38/57
WO 9533485 A1 951214	US 9506675 950601	A61K 45/00
WO 9533489 A1 951214	US 9507338 950607	A61K 47/32
WO 9533490 A1 951214	US 9507502 950602	A61K 47/34
WO 9533491 A1 951214	US 9507184 950605	A61K 47/48
WO 9533494 A1 951214	US 9506818 950531	A61K 49/00
WO 9533495 A1 951214	US 9505539 950508	A61K 51/08
WO 9533499 A1 951214	US 9506400 950531	A61K 51/10
WO 9533500 A1 951214	US 9506930 950601	A61L 09/20
WO 9533501 A1 951214	SE 9500530 950512	A61L 27/00
WO 9533502 A1 951214	US 9506724 950602	A61L 27/00
WO 9533503 A1 951214	US 9507409 950607	A61M 01/00
WO 9533504 A1 951214	US 9507916 950606	A61M 05/00
WO 9533505 A1 951214	US 9406304 940606	A61M 05/32
WO 9533506 A1 951214	GB 9501292 950605	A61M 16/04
WO 9533508 A1 951214	DK 9500215 950601	A61M 25/02
WO 9533510 A1 951214	US 9507920 950607	A61M 29/00
WO 9533512 A1 951214	US 9506886 950608	A61M 36/00
WO 9533516 A1 951214	US 9506665 950531	A61N 01/18
WO 9533517 A1 951214	GB 9501326 950607	A61N 01/36
WO 9533518 A1 951214	US 9507058 950605	A61N 05/06
WO 9533520 A1 951214	GB 9501286 950602	A62B 23/06
WO 9533522 A1 951214	EP 9502160 950603	A62D 03/00
WO 9533523 A1 951214	GB 9501186 950524	A62D 03/00
WO 9533524 A1 951214	GB 9501282 950602	A62D 03/00
WO 9533526 A1 951214	AU 9500328 950602	A63B 22/08
WO 9533527 A1 951214	US 9507032 950605	A63B 23/20
WO 9533536 A1 951214	US 9506318 950516	A63C 17/18
WO 9533538 A1 951214	US 9507223 950606	A63F 09/22
WO 9533539 A1 951214	US 9505766 950508	A63G 31/16
WO 9533540 A1 951214	US 9506678 950602	A63J 05/02
WO 9533541 A1 951214	US 9406450 940609	B01D 11/02
WO 9533542 A1 951214	US 9506938 950602	B01D 11/04
WO 9533543 A1 951214	US 9506847 950531	B01D 21/26
WO 9533544 A1 951214	US 9507164 950606	B01D 21/26
WO 9533545 A1 951214	FR 9500719 950602	B01D 25/21
WO 9533547 A1 951214	US 9507167 950607	B01D 53/50

1	2	3
WO 9533548 A1 951214	DK 9400214 940602	B01D 63/02
WO 9533550 A1 951214	US 9507261 950608	B01F 07/00
WO 9533551 A1 951214	EP 9501964 950523	B01J 02/20
WO 9533552 A1 951214	US 9507248 950607	B01J 10/00
WO 9533553 A1 951214	US 9506879 950606	B01J 13/02
WO 9533555 A1 951214	IB 9500438 950526	B01J 20/04
WO 9533566 A1 951214	US 9406412 940606	B02C 18/14
WO 9533567 A1 951214	SE 9500654 950606	B03C 03/01
WO 9533568 A1 951214	US 9506954 950602	B03C 03/01
WO 9533569 A1 951214	SE 9500653 950606	B03C 03/30
WO 9533570 A1 951214	US 9507250 950608	B03C 03/70
WO 9533571 A1 951214	AU 9500321 950531	B03C 07/10
WO 9533574 A1 951214	US 9506757 950530	B05B 09/03
WO 9533575 A1 951214	DE 9400647 940607	B05C 01/14
WO 9533579 A1 951214	CA 9500340 950607	B05D 07/14
WO 9533583 A1 951214	NO 9500083 950529	B08B 09/02
WO 9533587 A1 951214	EP 9502099 950602	B22D 01/00
WO 9533589 A1 951214	SE 9500636 950601	B22F 01/00
WO 9533590 A1 951214	SE 9500603 950526	B23B 27/16
WO 9533593 A2 951214	US 9507265 950607	B23K 20/06
WO 9533595 A1 951214	EP 9403191 940924	B24B 05/42
WO 9533596 A1 951214	AU 9500294 950516	B24C 01/00
WO 9533597 A1 951214	GB 9501266 950601	B25B 27/16
WO 9533598 A1 951214	GB 9501265 950601	B25B 29/02
WO 9533600 A1 951214	GB 9501220 950526	B26B 21/48
WO 9533602 A1 951214	US 9504618 950414	B26F 03/02
WO 9533603 A1 951214	IB 9500444 950607	B27B 07/00
WO 9533606 A1 951214	US 9507110 950605	B28B 21/00
WO 9533608 A1 951214	US 9507025 950601	B29B 07/48
WO 9533610 A1 951214	FI 9500322 950606	B29C 33/00
WO 9533614 A1 951214	US 9506672 950601	B29C 45/14
WO 9533615 A1 951214	US 9506155 950512	B29C 45/64
WO 9533618 A1 951214	US 9506233 950518	B29C 55/08
WO 9533623 A1 951214	SE 9400562 940609	B32B 31/04
WO 9533624 A1 951214	NZ 9500047 950601	B42D 09/00
WO 9533627 A1 951214	GB 9501357 950609	B60B 29/00
WO 9533628 A1 951214	EP 9501954 950523	B60C 25/00
WO 9533629 A1 951214	US 9507060 950602	B60K 09/00
WO 9533630 A1 951214	EP 9502101 950602	B60K 17/00
WO 9533632 A1 951214	US 9506374 950522	B60Q 01/00
WO 9533633 A1 951214	US 9506252 950606	B60Q 01/40
WO 9533635 A1 951214	ES 9500034 950329	B60R 01/06
WO 9533640 A1 951214	CH 9500129 950602	B61F 05/44
WO 9533643 A1 951214	GB 9501293 950606	B62B 01/12
WO 9533645 A1 951214	CA 9400289 940606	B62J 06/20
WO 9533647 A1 951214	US 9506922 950601	B63B 07/00
WO 9533648 A1 951214	US 9505178 950419	B63C 09/08
WO 9533652 A1 951214	IT 9500094 950605	B65C 09/00
WO 9533657 A1 951214	GB 9501284 950602	B65D 19/40
WO 9533662 A1 951214	US 9506979 950602	B65D 73/00
WO 9533664 A1 951214	US 9507324 950608	B65D 75/00
WO 9533665 A1 951214	GB 9501269 950601	B65D 77/04
WO 9533667 A1 951214	NZ 9500052 950607	B65D 83/08
WO 9533678 A1 951214	US 9505698 950505	B67D 05/04
WO 9533680 A1 951214	NO 9500085 950531	C01B 07/07
WO 9533682 A1 951214	EP 9501935 950522	C01B 21/24

1	2	3
WO 9533683 A1 951214	NO 9500091 950602	C01B 31/36
WO 9533684 A1 951214	EP 9502015 950526	C01B 33/32
WO 9533685 A1 951214	EP 9502016 950526	C01B 33/38
WO 9533686 A1 951214	NL 9500185 950601	C01G 01/06
WO 9533690 A1 951214	US 9506603 950530	C02F 01/28
WO 9533691 A1 951214	CA 9500174 950331	C02F 01/52
WO 9533693 A1 951214	CA 9500326 950606	C02F 01/72
WO 9533695 A1 951214	DE 9401505 941215	C02F 03/10
WO 9533696 A1 951214	DE 9500722 950602	C02F 03/28
WO 9533697 A1 951214	GB 9501333 950608	C02F 11/14
WO 9533698 A1 951214	US 9506543 950524	C04B 11/30
WO 9533700 A1 951214	NZ 9500050 950606	C04B 35/58
WO 9533704 A1 951214	US 9506103 950516	C07C 41/09
WO 9533707 A1 951214	JP 9500930 950516	C07C 69/73
WO 9533709 A1 951214	EP 9501955 950523	C07C 259/06
WO 9533710 A1 951214	EP 9501924 950520	C07C 271/22
WO 9533717 A2 951214	EP 9501933 950522	C07D 207/22
WO 9533718 A1 951214	GB 9501223 950526	C07D 207/24
WO 9533719 A1 951214	GB 9501224 950526	C07D 207/26
WO 9533721 A1 951214	DK 9500230 950608	C07D 211/18
WO 9533724 A1 951214	EP 9502133 950606	C07D 213/74
WO 9533725 A1 951214	GB 9501256 950601	C07D 213/75
WO 9533728 A1 951214	EP 9502062 950531	C07D 231/20
WO 9533729 A1 951214	DK 9500229 950608	C07D 233/32
WO 9533731 A1 951214	EP 9501956 950523	C07D 237/04
WO 9533732 A1 951214	JP 9501148 950608	C07D 249/08
WO 9533733 A1 951214	US 9506887 950608	C07D 267/20
WO 9533734 A1 951214	US 9506888 950608	C07D 267/20
WO 9533736 A1 951214	FR 9500735 950607	C07D 305/14
WO 9533737 A1 951214	FR 9500736 950607	C07D 305/14
WO 9533738 A1 951214	FR 9500737 950607	C07D 305/14
WO 9533739 A1 951214	FR 9500738 950607	C07D 305/14
WO 9533742 A1 951214	US 9506702 950531	C07D 311/66
WO 9533743 A1 951214	GB 9501263 950601	C07D 401/12
WO 9533744 A1 951214	US 9506289 950518	C07D 405/12
WO 9533745 A2 951214	US 9507390 950607	C07D 409/04
WO 9533746 A1 951214	US 9506706 950602	C07D 417/04
WO 9533747 A1 951214	SE 9500604 950529	C07D 417/06
WO 9533749 A1 951214	EP 9502073 950531	C07D 475/04
WO 9533750 A1 951214	IB 9500439 950606	C07D 487/04
WO 9533753 A1 951214	EP 9501759 950510	C07D 501/22
WO 9533754 A1 951214	GB 9501206 950526	C07F 05/02
WO 9533755 A1 951214	US 9506964 950602	C07F 09/38
WO 9533756 A1 951214	US 9506965 950602	C07F 09/38
WO 9533757 A1 951214	US 9406276 940603	C07F 13/00
WO 9533759 A2 951214	US 9509598 950530	C07H 21/00
WO 9533760 A1 951214	US 9507063 950605	C07H 21/04
WO 9533762 A1 951214	US 9505363 950501	C07K 05/06
WO 9533763 A1 951214	US 9505618 950505	C07K 05/08
WO 9533764 A2 951214	US 9506849 950530	C07K 05/08
WO 9533765 A1 951214	IB 9500455 950608	C07K 07/02
WO 9533768 A1 951214	GB 9501285 950602	C07K 14/16
WO 9533769 A1 951214	EP 9502050 950530	C07K 14/58
WO 9533771 A1 951214	EP 9502126 950602	C07K 16/28
WO 9533772 A1 951214	FI 9500337 950609	C07K 16/28
WO 9533773 A1 951214	US 9507153 950602	C08B 37/08

1	2	3
WO 9533775 A1 951214	EP 9500607 950220	C08F 06/00
WO 9533776 A1 951214	NL 9500202 950607	C08F 10/00
WO 9533777 A1 951214	US 9505679 950505	C08F 10/00
WO 9533778 A1 951214	US 9505699 950505	C08F 10/00
WO 9533783 A1 951214	EP 9502017 950526	C08G 18/12
WO 9533784 A1 951214	US 9505473 950503	C08G 18/83
WO 9533786 A1 951214	US 9506782 950526	C08G 61/08
WO 9533788 A1 951214	US 9504219 950404	C08J 09/00
WO 9533789 A1 951214	US 9504216 950404	C08J 09/14
WO 9533790 A1 951214	EP 9502171 950602	C08J 09/22
WO 9533791 A1 951214	US 9507195 950606	C08K 05/09
WO 9533796 A1 951214	FR 9500732 950606	C09D 07/12
WO 9533797 A1 951214	EP 9502199 950606	C09D 173/00
WO 9533804 A1 951214	US 9506992 950601	C10B 53/00
WO 9533807 A1 951214	GB 9501251 950531	C10M 173/00
WO 9533810 A1 951214	US 9506808 950518	C11D 01/10
WO 9533813 A1 951214	EP 9500766 950301	C11D 03/37
WO 9533814 A1 951214	EP 9501823 950515	C11D 03/37
WO 9533816 A1 951214	EP 9501943 950522	C11D 03/39
WO 9533817 A1 951214	EP 9501917 950518	C11D 17/00
WO 9533818 A2 951214	IB 9500414 950530	C12N 00/00
WO 9533820 A1 951214	US 9506981 950602	C12N 05/00
WO 9533821 A1 951214	US 9507296 950606	C12N 05/00
WO 9533822 A1 951214	NZ 9400051 940602	C12N 05/04
WO 9533825 A1 951214	SE 9500628 950601	C12N 15/00
WO 9533826 A1 951214	US 9507350 950609	C12N 15/00
WO 9533829 A1 951214	US 9506918 950601	C12N 15/11
WO 9533831 A1 951214	US 9507349 950607	C12N 15/12
WO 9533833 A1 951214	GB 9501317 950607	C12N 15/14
WO 9533835 A1 951214	US 9506809 950531	C12N 15/49
WO 9533836 A1 951214	US 9506815 950531	C12N 15/53
WO 9533837 A1 951214	US 9506816 950531	C12N 15/53
WO 9533839 A1 951214	US 9506137 950519	C12N 15/54
WO 9533840 A1 951214	FR 9500669 950522	C12N 15/55
WO 9533841 A1 951214	GB 9501348 950609	C12N 15/85
WO 9533842 A1 951214	US 9506594 950607	C12N 15/86
WO 9533848 A1 951214	GB 9501347 950609	C12Q 01/04
WO 9533849 A1 951214	US 9505725 950508	C12Q 01/04
WO 9533851 A2 951214	EP 9502230 950609	C12Q 01/68
WO 9533856 A1 951214	US 9507068 950602	C12Q 01/68
WO 9533858 A1 951214	EP 9501704 950505	C21B 07/20
WO 9533864 A1 951214	US 9507022 950602	C23C 16/00
WO 9533865 A1 951214	US 9504127 950403	C23C 16/02
WO 9533866 A1 951214	US 9506906 950601	C23C 16/34
WO 9533867 A1 951214	US 9413641 941223	C23C 16/44
WO 9533868 A1 951214	US 9413614 941129	C23C 16/50
WO 9533869 A1 951214	US 9506710 950602	C23C 22/36
WO 9533870 A1 951214	NO 9500092 950602	C25B 01/00
WO 9533871 A1 951214	BE 9500050 950523	C25C 05/00
WO 9533874 A1 951214	US 9505890 950509	D01F 08/06
WO 9533876 A1 951214	US 9506951 950602	D02G 03/00
WO 9533877 A1 951214	EP 9502108 950602	D04B 01/16
WO 9533880 A1 951214	GB 9501314 950607	D053 97/10
WO 9533881 A2 951214	US 9506676 950601	D06C 05/00
WO 9533882 A1 951214	US 9506590 950523	D06P 03/79
WO 9533883 A1 951214	FI 9500317 950605	D21C 09/10

1	2	3
WO 9533886 A1 951214	US 9506506 950523	D21F 11/00
WO 9533887 A1 951214	US 9506536 950523	D21F 11/00
WO 9533888 A1 951214	FR 9500694 950529	E01B 25/24
WO 9533889 A2 951214	EP 9502158 950606	E01C 05/06
WO 9533890 A1 951214	GB 9501308 950606	E01C 13/08
WO 9533892 A1 951214	AU 9500336 950607	E02B 17/02
WO 9533893 A1 951214	US 9506350 950522	E02D 29/02
WO 9533894 A1 951214	LU 9500002 950601	E02D 31/00
WO 9533895 A1 951214	EP 9502202 950606	E02F 03/36
WO 9533898 A1 951214	FI 9500165 950328	E04B 01/61
WO 9533902 A1 951214	NZ 9500053 950608	E04C 01/00
WO 9533903 A1 951214	SE 9500690 950608	E04C 02/04
WO 9533904 A1 951214	IE 9500032 950609	E04F 21/04
WO 9533912 A1 951214	NO 9500089 950601	E21B 17/06
WO 9533914 A1 951214	GB 9501295 950606	E21B 43/26
WO 9533916 A1 951214	SE 9500608 950601	E21D 20/00
WO 9533919 A1 951214	GR 9400024 941207	F01L 13/00
WO 9533920 A1 951214	GB 9501232 950530	F01P 07/16
WO 9533921 A1 951214	EP 9502054 950531	F02B 71/04
WO 9533926 A2 951214	GB 9501276 950602	F04B 17/00
WO 9533928 A1 951214	SE 9500625 950601	F15B 03/00
WO 9533929 A1 951214	EP 9502066 950531	F15B 15/20
WO 9533930 A1 951214	FR 9500726 950606	F16B 07/04
WO 9533931 A1 951214	GB 9501264 950601	F16B 37/08
WO 9533935 A1 951214	EP 9502238 950609	F16H 01/00
WO 9533936 A1 951214	US 9506538 950523	F16H 03/18
WO 9533939 A1 951214	ES 9500048 950427	F16H 59/20
WO 9533941 A1 951214	US 9506667 950531	F16J 15/44
WO 9533944 A1 951214	US 9506122 950516	F16K 31/12
WO 9533945 A1 951214	EP 9501811 950512	F16K 41/16
WO 9533946 A2 951214	US 9507039 950602	F16K 51/00
WO 9533949 A1 951214	US 9507013 950602	F16L 37/05
WO 9533950 A1 951214	SE 9500659 950607	F16L 37/28
WO 9533951 A1 951214	GB 9501331 950607	F16L 55/16
WO 9533954 A2 951214	EP 9502055 950531	F16M 13/00
WO 9533955 A1 951214	US 9505415 950501	F22B 01/00
WO 9533958 A1 951214	DK 9500231 950608	F23H 07/08
WO 9533959 A1 951214	NO 9500087 950531	F24F 03/05
WO 9533961 A1 951214	EP 9501181 950330	F24F 13/20
WO 9533964 A1 951214	GB 9501313 950607	F27B 14/06
WO 9533966 A1 951214	EP 9502161 950606	F28C 01/00
WO 9533968 A1 951214	CA 9500331 950606	F28D 07/02
WO 9533969 A1 951214	US 9506894 950530	G01B 07/00
WO 9533973 A1 951214	DE 9500639 950510	G01C 11/00
WO 9533985 A1 951214	US 9507161 950605	G01N 15/06
WO 9533990 A1 951214	US 9507160 950601	G01N 29/20
WO 9533991 A1 951214	GB 9501345 950609	G01N 33/02
WO 9533992 A1 951214	US 9507401 950607	G01N 33/48
WO 9533996 A1 951214	US 9507170 950606	G01N 33/55
WO 9533997 A1 951214	NL 9500203 950608	G01N 33/68
WO 9533998 A1 951214	FR 9500729 950606	G01P 05/00
WO 9534003 A1 951214	US 9506885 950608	G01R 33/04
WO 9534008 A1 951214	GB 9501322 950607	G02B 05/32
WO 9534011 A1 951214	US 9507923 950607	G02B 06/36
WO 9534013 A1 951214	NZ 9500051 950607	G02B 23/02
WO 9534016 A1 951214	IB 9500357 950515	G02B 27/10

1	2	3
WO 9534018 A2 951214	GB 9501290 950605	G02B 27/22
WO 9534030 A2 951214	US 9507062 950601	G06F 00/00
WO 9534033 A1 951214	DE 9500740 950530	G06F 12/14
WO 9534035 A1 951214	US 9505002 950425	G06F 15/18
WO 9534036 A2 951214	US 9507040 950602	G06F 15/60
WO 9534038 A1 951214	US 9507147 950602	G06F 17/22
WO 9534041 A1 951214	US 9507411 9.50607	G06F 19/00
WO 9534042 A1 951214	AU 9500329 950601	G06K 05/00
WO 9534044 A1 951214	US 9501454 950202	G06K 09/00
WO 9534045 A1 951214	US 9507006 950602	G06K 09/00
WO 9534046 A1 951214	US 9507355 950602	G06K 09/20
WO 9534047 A1 951214	US 9506168 950519	G06K 09/34
WO 9534048 A1 951214	US 9507071 950606	G06K 09/68
WO 9534053 A1 951214	FR 9500647 950517	G07F 07/06
WO 9534054 A1 951214	EP 9502104 950602	G07F 07/10
WO 9534055 A1 951214	SE 9500701 950609	G08B 13/06
WO 9534056 A1 951214	IB 9500426 950602	G08B 21/00
WO 9534059 A1 951214	SE 9500646 950602	G09F 15/00
WO 9534060 A1 951214	CA 9500343 950608	G09F 19/02
WO 9534061 A1 951214	US 9506649 950525	G10H 01/26
WO 9534062 A1 951214	US 9507367 950608	G10L 03/02
WO 9534063 A1 951214	US 9505005 950425	G10L 09/00
WO 9534064 A1 951214	US 9505006 950425	G10L 09/00
WO 9534065 A2 951214	US 9507133 950605	G11B 00/00
WO 9534070 A1 951214	GB 9501261 950601	G11B 19/00
WO 9534072 A1 951214	US 9507163 950602	G11B 33/02
WO 9534073 A1 951214	US 9506308 950517	G11C 07/00
WO 9534074 A1 951214	US 9506409 950525	G11C 11/56
WO 9534075 A1 951214	US 9506230 950518	G11C 13/00
WO 9534083 A1 951214	US 9506929 950601	H01C 17/00
WO 9534086 A1 951214	US 9504211 950405	H01J 13/00
WO 9534087 A1 951214	US 9507104 950605	H01J 17/16
WO 9534092 A1 951214	US 9501603 950207	H01L 21/31
WO 9534101 A1 951214	GB 9501300 950606	H01Q 01/12
WO 9534102 A1 951214	SE 9500623 950531	H01Q 01/38
WO 9534103 A1 951214	SE 9500627 950601	H01Q 03/26
WO 9534104 A1 951214	RU 9500129 950609	H01Q 21/24
WO 9534108 A1 951214	GB 9501346 950609	H01R 13/52
WO 9534109 A1 951214	FR 9500714 950601	H01R 13/63
WO 9534117 A1 951214	US 9406364 940608	H02K 11/00
WO 9534118 A1 951214	SE 9500613 950530	H02K 33/02
WO 9534119 A1 951214	US 9506875 950605	H02M 01/12
WO 9534125 A1 951214	FI 9500324 950606	H02P 07/62
WO 9534131 A1 951214	FI 9500311 950601	H03K 17/94
WO 9534135 A1 951214	AU 9500330 950602	H03M 07/30
WO 9534137 A1 951214	US 9507415 950608	H04B 01/40
WO 9534143 A1 951214	US 9507279 950606	H04B 07/21
WO 9534144 A1 951214	US 9506876 950605	H04H 09/00
WO 9534148 A1 951214	US 9506086 950516	H04J 14/02
WO 9534149 A1 951214	US 9507035 950602	H04L 05/06
WO 9534150 A1 951214	DE 9500735 950530	H04L 09/08
WO 9534151 A1 951214	CA 9500329 950607	H04L 12/66
WO 9534153 A1 951214	US 9507301 950608	H04L 29/06
WO 9534155 A2 951214	FI 9500319 950605	H04M 00/00
WO 9534158 A1 951214	CA 9500330 950607	H04M 03/22
WO 9534159 A1 951214	HU 9500023 950602	H04M 09/00

1	2	3
WO 9534165 A1 951214	GB 9501353 950609	H04N 07/08
WO 9534166 A1 951214	US 9406413 940606	H04N 07/08
WO 9534167 A1 951214	US 9506423 950524	H04N 07/14
WO 9534170 A1 951214	US 9507290 950608	H04N 07/17
WO 9534172 A2 951214	EP 9502105 950602	H04N 07/26
WO 9534178 A1 951214	US 9506891 950531	H04Q 07/22
WO 9534185 A1 951214	US 9507095 950605	H04R 19/01
WO 9534186 A1 951214	US 9506800 950526	H04S 03/00
WO 9534187 A1 951214	GB 9501342 950609	H05B 01/02
WO 9534188 A1 951214	GB 9501343 950609	H05B 01/02
WO 9534189 A1 951214	US 9507165 950606	H05B 03/00
WO 9534190 A1 951214	DE 9500709 950527	H05B 03/26
WO 9534191 A1 951214	GB 9500984 950510	H05B 06/80
WO 9534193 A2 951221	CA 9500346 950609	
WO 9534194 A2 951221	KR 9500129 950930	
WO 9534197 A1 951221	AU 9500349 950616	A01K 01/01
WO 9534198 A1 951221	IB 9500451 950608	A01M 01/24
WO 9534200 A1 951221	NZ 9500049 950602	A01N 25/08
WO 9534202 A1 951221	US 9507554 950614	A01N 43/04
WO 9534203 A1 951221	EP 9502025 950527	A01N 43/65
WO 9534204 A1 951221	EP 9502063 950531	A01N 43/83
WO 9534205 A1 951221	EP 9501953 950523	A01N 47/14
WO 9534206 A1 951221	EP 9502027 950527	A01N 47/34
WO 9534207 A1 951221	GB 9501360 950609	A01N 61/00
WO 9534209 A1 951221	FR 9500785 950614	A01N 63/04
WO 9534211 A1 951221	GB 9501349 950609	A21C 11/06
WO 9534212 A1 951221	GB 9501350 950609	A21C 11/06
WO 9534213 A1 951221	GB 9501351 950609	A21C 11/06
WO 9534214 A1 951221	FR 9500783 950614	A21D 08/04
WO 9534216 A1 951221	IE 9500033 950613	A23J 01/20
WO 9534218 A1 951221	JP 9501186 950614	A23K 01/14
WO 9534219 A1 951221	US 9507532 950613	A23L 01/00
WO 9534221 A1 951221	CA 9500257 950428	A23L 01/22
WO 9534222 A1 951221	IB 9500478 950613	A23L 01/23
WO 9534223 A1 951221	DK 9500224 950607	A23L 02/62
WO 9534224 A1 951221	US 9506433 950526	A23P 01/08
WO 9534225 A1 951221	CA 9500347 950612	A24C 05/40
WO 9534226 A1 951221	GB 9501299 950606	A24F 13/16
WO 9534231 A1 951221	LU 9500003 950614	A45C 11/00
WO 9534235 A1 951221	GB 9501244 950530	A47H 01/02
WO 9534238 A1 951221	DK 9500241 950615	A47L 09/20
WO 9534239 A1 951221	IT 9500081 950518	A47L 17/08
WO 9534241 A1 951221	US 9506978 950601	A61B 05/05
WO 9534243 A1 951221	IE 9500034 950615	A61B 05/10
WO 9534246 A1 951221	US 9507345 950609	A61B 17/12
WO 9534247 A1 951221	US 9507787 950615	A61B 17/36
WO 9534249 A1 951221	US 9508409 950608	A61C 03/00
WO 9534250 A1 951221	NL 9500210 950614	A61C 07/12
WO 9534252 A1 951221	US 9410078 940909	A61C 15/04
WO 9534253 A1 951221	US 9507548 950614	A61F 02/00
WO 9534256 A1 951221	FR 9500724 950606	A61F 02/12
WO 9534259 A1 951221	US 9509152 950612	A61F 05/48
WO 9534260 A1 951221	US 9506275 950517	A61F 06/04
WO 9534261 A1 951221	US 9508285 950608	A61F 06/04
WO 9534263 A1 951221	US 9506258 950606	A61F 13/02
WO 9534265 A1 951221	US 9506861 950530	A61F 13/15

1	2	3
WO 9534267 A1 951221	CN 9500047 950608	A61G 05/04
WO 9534272 A1 951221	EP 9502191 950607	A61K 07/13
WO 9534274 A1 951221	EP 9502248 950609	A61K 07/16
WO 9534275 A1 951221	EP 9502308 950616	A61K 07/16
WO 9534278 A1 951221	US 9507639 950616	A61K 07/42
WO 9534280 A1 951221	US 9507432 950612	A61K 07/48
WO 9534283 A1 951221	EP 9401934 940614	A61K 09/00
WO 9534284 A1 951221	EP 9501904 950519	A61K 09/00
WO 9534287 A1 951221	SE 9500593 950524	A61K 09/12
WO 9534288 A1 951221	US 9507243 950609	A61K 09/12
WO 9534290 A1 951221	US 9507144 950606	A61K 09/14
WO 9534291 A1 951221	DK 9500240 950614	A61K 09/16
WO 9534292 A2 951221	IB 9500471 950612	A61K 09/16
WO 9534293 A1 951221	US 9507194 950606	A61K 09/20
WO 9534294 A1 951221	US 9507519 950613	A61K 09/20
WO 9534296 A1 951221	US 9507603 950612	A61K 31/05
WO 9534303 A1 951221	US 950747G 950613	A61K 31/23
WO 9534305 A1 951221	FR 9500758 950609	A61K 31/54
WO 9534306 A1 951221	EP 9502289 950613	A61K 31/57
WO 9534308 A2 951221	CA 9500359 950615	A61K 33/06
WO 9534311 A1 951221	US 9507001 950609	A61K 38/00
WO 9534313 A1 951221	US 9507323 950609	A61K 38/00
WO 9534314 A1 951221	US 9507462 950613	A61K 38/00
WO 9534316 A1 951221	FI 9500344 950613	A61K 38/17
WO 9534317 A1 951221	FI 9500335 950609	A61K 38/19
WO 9534319 A1 951221	US 9507305 950608	A61K 38/48
WO 9534323 A2 951221	CA 9500341 950608	A61K 39/39
WO 9534324 A1 951221	US 9507302 950607	A61K 39/39
WO 9534326 A1 951221	US 9507555 950614	A61K 47/48
WO 9534329 A1 951221	US 9506863 950530	A61L 15/28
WO 9534332 A1 951221	US 9507679 950615	A61L 27/00
WO 9534334 A1 951221	US 9414045 941205	A61M 05/00
WO 9534335 A1 951221	SE 9500661 950607	A61M 05/32
WO 9534339 A1 951221	GB 9501408 950616	A61M 25/10
WO 9534340 A1 951221	DK 9500244 950615	A61M 35/00
WO 9534347 A1 951221	SE 9500689 950608	A62C 03/16
WO 9534349 A1 951221	US 9507370 950608	A62D 03/00
WO 9534350 A1 951221	US 9507002 950609	A63B 37/00
WO 9534351 A1 951221	US 9406074 940613	A63B 69/40
WO 9534353 A2 951221	US 9506899 950605	A63F 00/00
WO 9534354 A1 951221	AU 9400329 940616	A63F 09/12
WO 9534356 A1 951221	US 9412310 941026	B01D 03/02
WO 9534357 A1 951221	US 9507365 950608	B01D 03/34
WO 9534360 A1 951221	US 9506936 950531	B01D 15/08
WO 9534368 A1 951221	US 9507489 950613	B01D 35/14
WO 9534371 A1 951221	NL 9500205 950609	B01D 53/58
WO 9534379 A1 951221	US 9411628 941028	B01J 23/26
WO 9534385 A1 951221	GB 9501359 950609	B08B 05/02
WO 9534387 A1 951221	DE 9500800 950613	B21B 23/00
WO 9534389 A1 951221	US 9506956 950602	B21D 26/02
WO 9534392 A1 951221	US 9506880 950606	B22C 01/22
WO 9534395 A1 951221	FR 9500784 950614	B22D 41/54
WO 9534396 A1 951221	US 9506618 950524	B23B 01/08
WO 9534397 A1 951221	SE 9500615 950531	B23B 51/00
WO 9534398 A1 951221	SE 9500616 950531	B23B 51/00
WO 9534400 A1 951221	NL 9500208 950613	B23K 09/09

1	2	3
WO 9534401 A1 951221	JP 9500531 950323	B23K 35/26
WO 9534402 A1 951221	NO 9500096 950609	B23K 37/05
WO 9534403 A1 951221	DE 9500796 950614	B23P 11/02
WO 9534404 A1 951221	US 9507733 950615	B23Q 03/06
WO 9534405 A1 951221	DK 9400234 940614	B23Q 03/15
WO 9534408 A1 951221	US 9503841 950328	B25B 13/46
WO 9534409 A1 951221	IT 9500020 950216	B25B 13/48
WO 9534411 A1 951221	FI 9500347 950614	B27B 07/00
WO 9534414 A1 951221	CZ 9400028 941222	B27K 05/00
WO 9534415 A1 951221	EP 9502279 950613	B27L 11/04
WO 9534416 A1 951221	EP 9502280 950613	B27L 11/04
WO 9534418 A1 951221	AU 9500342 950609	B29B 17/00
WO 9534419 A1 951221	SE 9500687 950608	B29C 43/52
WO 9534420 A1 951221	SE 9500715 950613	B29C 51/00
WO 9534423 A1 951221	SE 9500688 950608	B32B 15/08
WO 9534424 A1 951221	US 9506619 950524	B32B 27/08
WO 9534426 A1 951221	US 9507249 950608	B41F 13/58
WO 9534428 A1 951221	US 9507198 950605	B41J 27/00
WO 9534429 A1 951221	FI 9500333 950609	B41M 03/16
WO 9534433 A1 951221	NL 9500211 950614	B43M 03/02
WO 9534436 A1 951221	EP 9502282 950613	B60K 17/00
WO 9534442 A1 951221	DK 9500245 950615	B60N 02/34
WO 9534445 A1 951221	CA 9500323 950530	B60R 13/06
WO 9534447 A1 951221	US 9507581 950614	B60R 21/16
WO 9534452 A1 951221	EP 9502312 950614	B61B 10/02
WO 9534454 A1 951221	EP 9502040 950529	B61D 45/00
WO 9534455 A1 951221	EP 9502039 950529	B61F 05/24
WO 9534456 A1 951221	CH 9500133 950612	B61K 09/12
WO 9534459 A1 951221	NL 9500209 950613	B62D 09/02
WO 9534460 A1 951221	US 9406431 940613	B62D 61/08
WO 9534461 A1 951221	IB 9500488 950615	B62K 15/00
WO 9534463 A1 951221	GB 9501363 950612	B62M 29/02
WO 9534467 A1 951221	NO 9500105 950616	B63H 11/10
WO 9534469 A1 951221	US 9507772 950614	B65B 07/00
WO 9534472 A1 951221	IB 9500463 950612	B65B 61/24
WO 9534473 A2 951221	US 9506229 950518	B65D 00/00
WO 9534475 A1 951221	FI 9500339 950612	B65D 33/38
WO 9534476 A1 951221	CA 9400323 940616	B65D 39/16
WO 9534477 A1 951221	IT 9500095 950605	B65D 43/12
WO 9534480 A1 951221	EP 9502148 950606	B65D 51/22
WO 9534490 A1 951221	EP 9502266 950612	B65D 90/00
WO 9534493 A1 951221	DK 9500228 950607	B65G 57/00
WO 9534494 A1 951221	US 9507538 950602	B65H 09/00
WO 9534497 A1 951221	IT 9500097 950607	B65H 19/18
WO 9534498 A1 951221	IT 9500098 950607	B65H 19/30
WO 9534499 A1 951221	US 9507359 950609	B66F 09/06
WO 9534501 A1 951221	GB 9501409 950616	B67D 01/00
WO 9534502 A1 951221	US 9406678 940614	B67D 05/38
WO 9534504 A1 951221	US 9502224 950227	C01B 13/14
WO 9534505 A1 951221	US 9502775 950310	C01B 33/32
WO 9534506 A1 951221	US 9503274 950315	C01B 33/32
WO 9534507 A1 951221	RU 9400137 940615	C01D 07/18
WO 9534509 A1 951221	IB 9500465 950612	C02F 03/06
WO 9534510 A1 951221	NO 9500094 950607	C02F 03/22
WO 9534511 A1 951221	US 9507534 950613	C02F 05/12
WO 9534513 A1 951221	EP 9502203 950606	C03B 09/19

1	2	3
WO 9534514 A1 951221	EP 9502306 950614	C03C 01/02
WO 9534516 A1 951221	EP 9502109 950602	C03C 13/06
WO 9534517 A1 951221	EP 9502305 950614	C03C 13/06
WO 9534518 A1 951221	FR 9400696 940613	C04B 28/06
WO 9534519 A1 951221	US 9507318 950607	C04B 35/56
WO 9534521 A1 951221	US 9506597 950609	C05F 17/00
WO 9534523 A1 951221	JP 9501165 950609	C07C 27/00
WO 9534526 A1 951221	EP 9502013 950526	C07C 67/22
WO 9534532 A1 951221	US 9507449 950613	C07C 303/32
WO 9534533 A1 951221	BE 9500055 950616	C07C 311/08
WO 9534534 A1 951221	GB 9501378 950614	C07C 317/48
WO 9534535 A1 951221	FR 9500739 950607	C07C 323/59
WO 9534536 A1 951221	US 9507399 950607	C07C 327/44
WO 9534537 A1 951221	GB 9501398 950615	C07C 409/24
WO 9534538 A2 951221	EP 9502255 950609	C07D 207/10
WO 9534539 A1 951221	US 9504938 950418	C07D 211/46
WO 9534541 A1 951221	FR 9500748 950608	C07D 233/88
WO 9534542 A1 951221	JP 9501166 950609	C07D 249/08
WO 9534544 A1 951221	US 9507490 950613	C07D 307/34
WO 9534545 A1 951221	EP 9502076 950531	C07D 311/68
WO 9534548 A2 951221	EP 9502136 950606	C07D 333/56
WO 9534549 A2 951221	EP 9502139 950606	C07D 333/56
WO 9534550 A1 951221	EP 9502138 950606	C07D 333/70
WO 9534551 A1 951221	EP 9502140 950606	C07D 333/70
WO 9534552 A1 951221	EP 9502141 950606	C07D 333/70
WO 9534553 A1 951221	EP 9502236 950609	C07D 401/12
WO 9534554 A1 951221	EP 9502237 950609	C07D 401/12
WO 9534556 A1 951221	US 9505042 950418	C07D 405/04
WO 9534557 A1 951221	US 9507397 950607	C07D 409/02
WO 9534558 A1 951221	EP 9502294 950613	C07D 413/06
WO 9534559 A1 951221	JP 9501110 950606	C07D 417/04
WO 9534560 A1 951221	EP 9502034 950529	C07D 417/12
WO 9534561 A1 951221	US 9507268 950607	C07D 451/12
WO 9534562 A1 951221	US 9505033 950418	C07D 453/02
WO 9534563 A1 951221	IB 9500373 950518	C07D 471/04
WO 9534565 A1 951221	US 9507412 950609	C07D 498/18
WO 9534567 A1 951221	EP 9502276 950613	C07D 501/00
WO 9534568 A1 951221	US 9507476 950612	C07D 521/00
WO 9534571 A2 951221	EP 9502254 950609	C07H 11/00
WO 9534572 A1 951221	US 9507286 950608	C07H 21/00
WO 9534573 A1 951221	US 9507079 950602	C07H 21/02
WO 9534574 A1 951221	US 9507755 950616	C07H 21/04
WO 9534576 A1 951221	US 9507091 950605	C07K 01/22
WO 9534581 A1 951221	CA 9500337 950614	C07K 16/42
WO 9534583 A1 951221	US 9410075 940909	C08F 02/16
WO 9534584 A1 951221	US 9500042 950103	C08F 04/02
WO 9534585 A1 951221	US 9507181 950605	C08F 08/02
WO 9534588 A1 951221	US 9506542 950524	C08F 220/34
WO 9534593 A1 951221	GB 9501100 950516	C08G 65/32
WO 9534595 A1 951221	AU 9500350 950615	C08G 69/48
WO 9534605 A1 951221	US 9506824 950526	C09B 09/00
WO 9534609 A1 951221	US 9507467 950613	C09K 03/18
WO 9534613 A1 951221	JP 9501174 950612	C10M 129/20
WO 9534622 A1 951221	US 9507317 950608	C11D 01/83
WO 9534627 A1 951221	US 9506481 950523	C11D 03/38
WO 9534628 A1 951221	EP 9501930 950519	C11D 03/39

1	2	3
WO 9534632 A1 951221	EP 9502004 950526	C11D 10/04
WO 9534633 A1 951221	US 9502283 950224	C11D 17/00
WO 9534640 A1 951221	US 9507403 950607	C12N 05/10
WO 9534642 A1 951221	JP 9501189 950614	C12N 09/10
WO 9534644 A1 951221	DK 9500211 950531	C12N 09/42
WO 9534646 A1 951221	US 9506895 950531	C12N 15/00
WO 9534649 A2 951221	GB 9501386 950613	C12N 15/12
WO 9534650 A2 951221	US 9507628 950615	C12N 15/12
WO 9534651 A2 951221	US 9507757 950614	C12N 15/12
WO 9534656 A1 951221	IB 9500413 950530	C12N 15/32
WO 9534659 A1 951221	IB 9500452 950608	C12N 15/53
WO 9534660 A1 951221	GB 9501307 950606	C12N 15/54
WO 9534661 A1 951221	US 9507583 950614	C12N 15/55
WO 9534662 A1 951221	EP 9502299 950614	C12N 15/56
WO 9534665 A2 951221	DE 9500775 950611	C12N 15/63
WO 9534666 A1 951221	DK 9500249 950616	C12N 15/81
WO 9534667 A2 951221	DK 9500221 950606	C12N 15/82
WO 9534668 A2 951221	US 9506741 950526	C12N 15/83
WO 9534671 A1 951221	US 9507341 950607	C12N 15/86
WO 9534675 A1 951221	EP 9502277 950612	C12P 35/04
WO 9534677 A1 951221	US 9507598 950612	C12Q 01/04
WO 9534678 A1 951221	US 9507207 950607	C12Q 01/34
WO 9534679 A2 951221	US 9507605 950616	C12Q 01/68
WO 9534682 A1 951221	US 9508554 950613	C12Q 01/68
WO 9534687 A1 951221	US 9507059 950605	C13D 01/00
WO 9534688 A1 951221	US 9507244 950609	C21B 05/00
WO 9534689 A1 951221	EP 9501717 950505	C21B 07/18
WO 9534693 A1 951221	AU 9500340 950609	C23C 22/53
WO 9534694 A1 951221	US 9506604 950530	C23F 11/10
WO 9534696 A1 951221	AU 9500339 950609	C25C 03/16
WO 9534699 A1 951221	US 9411691 941014	D01F 06/12
WO 9534702 A1 951221	IT 9500099 950607	D04B 09/56
WO 9534703 A1 951221	US 9506744 950526	D04H 01/64
WO 9534710 A1 951221	US 9506860 950530	D06M 14/04
WO 9534712 A1 951221	US 9506833 950523	D21C 07/06
WO 9534715 A1 951221	SE 9500597 950526	D21G 01/00
WO 9534719 A1 951221	EP 9502304 950614	E01B 31/00
WO 9534720 A1 951221	US 9507433 950612	E02D 35/00
WO 9534721 A1 951221	FI 9500336 950609	E04B 01/88
WO 9534723 A1 951221	NO 9500093 950606	E04B 02/86
WO 9534724 A1 951221	US 9506921 950601	E04C 05/07
WO 9534725 A1 951221	EP 9501806 950512	E04G 01/15
WO 9534726 A1 951221	EP 9501804 950512	E04G 01/24
WO 9534727 A1 951221	EP 9501805 950512	E04G 07/30
WO 9534728 A1 951221	IB 9400120 940616	E04G 13/00
WO 9534732 A1 951221	GB 9501402 950613	E05B 73/00
WO 9534733 A1 951221	US 9507540 950613	E05D 13/00
WO 9534734 A1 951221	US 9507614 950616	E05D 13/00
WO 9534735 A1 951221	EP 9502257 950612	E05D 15/52
WO 9534736 A1 951221	NZ 9500054 950612	E05F 01/02
WO 9534737 A1 951221	DK 9500246 950615	E06B 01/16
WO 9534746 A1 951221	US 9507030 950605	F01D 25/30
WO 9534747 A1 951221	US 9507683 950614	F01L 07/02
WO 9534749 A1 951221	EP 9401897 940610	F02B 53/06
WO 9534750 A1 951221	EP 9501881 950517	F02B 53/06
WO 9534756 A1 951221	US 9507455 950613	F04B 01/12

1	2	3
WO 9534759 A1 951221	SE 9500717 950614	F15B 15/08
WO 9534760 A1 951221	FR 9500747 950608	F15D 01/06
WO 9534761 A1 951221	SE 9500739 950616	F15D 19/10
WO 9534762 A1 951221	AU 9400328 940616	F16B 13/02
WO 9534765 A1 951221	IT 9400111 940714	F16D 13/02
WO 9534768 A1 951221	US 9409643 940902	F16D 66/00
WO 9534772 A1 951221	DK 9500237 950614	F16H 03/72
WO 9534773 A1 951221	US 9507509 950613	F16H 29/04
WO 9534777 A1 951221	NZ 9400059 940613	F16K 17/40
WO 9534778 A1 951221	US 9507535 950613	F16K 24/04
WO 9534779 A1 951221	US 9507484 950612	F16L 27/00
WO 9534784 A1 951221	US 9507794 950615	F23C 11/00
WO 9534787 A1 951221	FR 9500772 950613	F24H 03/00
WO 9534790 A1 951221	SE 9400568 940610	F26B 21/02
WO 9534792 A1 951221	DK 9500179 950504	F27B 07/22
WO 9534793 A2 951221	DE 9500778 950609	F27B 09/30
WO 9534797 A1 951221	SE 9500722 950614	F42B 33/06
WO 9534802 A1 951221	NO 9500101 950614	G01N 01/32
WO 9534803 A1 951221	US 9507398 950607	G01N 03/08
WO 9534805 A1 951221	US 9507503 950613	G01N 17/00
WO 9534806 A1 951221	EP 9502263 950612	G01N 21/64
WO 9534810 A1 951221	GB 9501222 950526	G01N 33/34
WO 9534811 A1 951221	US 9406575 940610	G01N 33/48
WO 9534818 A1 951221	EP 9502166 950606	G01N 33/57
WO 9534820 A1 951221	US 9507327 950607	G01N 35/02
WO 9534822 A1 951221	CN 9400045 940615	G01R 11/56
WO 9534835 A1 951221	SE 9500697 950609	G02B 06/25
WO 9534837 A1 951221	US 9506628 950525	G02B 06/44
WO 9534838 A1 951221	US 9506629 950525	G02B 06/44
WO 9534839 A1 951221	US 9506630 950525	G02B 06/44
WO 9534840 A1 951221	DE 9400728 940615	G02B 17/06
WO 9534841 A1 951221	US 9507511 950613	G02B 27/22
WO 9534842 A1 951221	DK 9500236 950613	G02C 07/04
WO 9534849 A1 951221	SE 9500694 950609	G05D 01/00
WO 9534851 A1 951221	US 9507269 950608	G05D 11/13
WO 9534853 A1 951221	US 9506963 950601	G05G 01/00
WO 9534860 A1 951221	US 9507168 950607	G06F 11/14
WO 9534862 A1 951221	US 9507741 950614	G06F 13/40
WO 9534864 A1 951221	NL 9500187 950606	G06F 15/02
WO 9534866 A1 951221	SE 9500720 950614	G06F 17/50
WO 9534867 A1 951221	US 9507445 950612	G06F 17/50
WO 9534868 A1 951221	US 9507446 950612	G06F 17/50
WO 9534870 A1 951221	US 9507119 950615	G06F 17/60
WO 9534872 A1 951221	US 9507765 950614	G06K 11/18
WO 9534877 A1 951221	CA 9500234 950421	G09F 01/12
WO 9534878 A1 951221	AU 9500346 950613	G09F 03/00
WO 9534879 A1 951221	DK 9500239 950614	G09F 03/02
WO 9534881 A1 951221	US 9507487 950613	G09G 05/08
WO 9534902 A1 951221	EP 9502256 950612	H01F 01/08
WO 9534904 A1 951221	US 9507335 950609	H01H 09/20
WO 9534905 A1 951221	US 9505965 950517	H01J 03/00
WO 9534906 A2 951221	CA 9500352 950613	H01J 09/42
WO 9534919 A1 951221	DK 9500232 950609	H01M 04/50
WO 9534920 A1 951221	GB 9501337 950608	H01M 10/40
WO 9534931 A1 951221	SE 9500731 950615	H02H 09/02
WO 9534938 A1 951221	RU 9500122 950608	H02M 07/06

1	2	3
WO 9534945 A2 951221	DK 9500219 950602	H02P 00/00
WO 9534955 A1 951221	FI 9500312 950601	H03M 03/02
WO 9534956 A1 951221	JP 9501172 950612	H03M 07/30
WO 9534957 A2 951221	SE 9500621 950531	H04B 00/00
WO 9534958 A1 951221	US 9507796 950615	H04B 01/38
WO 9534959 A1 951221	US 9506598 950609	H04B 01/64
WO 9534963 A1 951221	GB 9501419 950616	H04B 10/10
WO 9534964 A1 951221	US 9506933 950602	H04B 15/00
WO 9534966 A2 951221	FI 9500346 950614	H04J 00/00
WO 9534968 A1 951221	DE 9500733 950530	H04L 09/08
WO 9534969 A1 951221	DE 9500738 950530	H04L 09/08
WO 9534970 A1 951221	US 9504430 950412	H04L 09/08
WO 9534973 A2 951221	SE 9500703 950612	H04L 12/24
WO 9534978 A1 951221	US 9505043 950425	H04L 27/06
WO 9534981 A2 951221	SE 9500704 950612	H04M 00/00
WO 9534982 A2 951221	SE 9500716 950613	H04M 00/00
WO 9534983 A1 951221	SE 9500718 950613	H04M 01/19
WO 9534984 A1 951221	US 9507457 950613	H04M 01/72
WO 9534988 A2 951221	GB 9501382 950614	H04N 05/22
WO 9534990 A1 951221	US 9406803 940615	H04N 07/01
WO 9534991 A1 951221	US 9406807 940615	H04N 07/04
WO 9534995 A1 951221	US 9507465 950613	H04N 17/00
WO 9534996 A1 951221	US 9507468 950613	H04N 17/00
WO 9534997 A2 951221	SE 9500622 950531	H04Q 00/00
WO 9534998 A2 951221	US 9506881 950606	H04Q 00/00
WO 9535002 A1 951221	US 9507685 950614	H04Q 07/24
WO 9535011 A1 951221	US 9507480 950612	H04R 25/00
WO 9535012 A1 951221	CA 9500336 950613	H04S 03/00
WO 9535015 A1 951221	SE 9500686 950608	H05K 05/02
WO 9535016 A1 951221	US 9507677 950614	H05K 05/02

- A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)
A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)
A3 - międzynarodowe sprawozdanie z poszukiwań (z poprawioną wersją 1-szej strony zgłoszenia)

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 4/1996

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
301219	B29D	14
301256	E04H	30
304570	D06F	27
304589	E21F	31
304590	C05F	19
304591	B66D	17
304592	B66D	17
304593	E06B	30
304598	A61L	6
304599	B62L	15
304603	B29C	12
304605	B01J	9
304606	F16N	33
304607	F28G	35
304608	A47J	3
304609	C04B	19
304615	C04B	19
304616	B01D	7
304620	C03B	19
304621	A01N	2
304622	C09K	23
304623	C01B	18
304624	A61H	5
304626	A62C	6
304633	C07C	20
304634	G01R	36
304635	H01R	37
304636	B07B	11
304637	C08L	23
304638	F25B	34
304639	C09K	23
304640	B09B	11
304641	C10C	24
304643	B21D	11
304644	C25C	26
304646	B01L	10
304647	E04B	29
304670	H04Q	39
304671	C01B	18
304672	C08G	22
304701	E01F	28
304702	A61B	4
304730	F16B	33
304731	F02B	31

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
304733	C21C	25
304734	F03D	32
304735	C10K	25
304736	D21H	27
304747	F16K	33
304748	C09K	24
304749	C30B	26
304750	C09K	24
304751	F16B	32
304752	C23F	26
304753	H02H	38
304754	G01W	36
304755	F15B	32
309326	C01B	18
309624	F27B	35
309805	B43M	14
309806	B43M	14
309841	C22C	25
309875	H01J	37
309877	E01B	28
309882	C12N	25
309883	B65D	16
309884	B29C	12
309885	A44B	3
309886	E01B	28
309910	A61K	6
309911	E02D	29
309923	C08L	23
309924	F23N	33
309925	B29C	13
309938	H03M	38
309939	A61B	4
309940	F27B	34
309941	A47K	4
309971	B07B	11
309972	C07C	19
309973	C07C	20
309974	C07D	21
309998	B01D	7
309999	C09K	24
310000	A23C	3
310030	C07D	20
310031	B01D	8
310033	B01F	9

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
310034	B01D	8
310039	C08F	22
311466	H04Q	39
311472	B23C	12
311473	H01B	37
311474	C07J	21
311475	C07K	21
311559	B02C	10
311560	C02F	18
311561	C07D	21
311562	B22D	11
311563	B62D	15
311564	C07C	20
311565	A01B	2
311566	A23C	2
311567	A61K	6
311568	E04F	29
311569	A23C	3
311570	B60R	15
311571	A61F	4
311572	B65D	16
311573	A61F	5
311574	A61F	5
311575	B60P	15
311576	B01J	10
311577	E04B	29
311578	A63H	7
311579	E06B	31
311580	E06B	30
311581	D01F	26
311582	C07C	20
311583	D06F	27
311584	H01B	37
311585	C08L	22
311586	C08L	23
311587	F27D	35
311588	B01D	9
311589	B28D	12
311590	A61K	6
311591	A61K	6
311592	C11D	25
311593	B29C	13
311594	C23G	26

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 4/1996

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
100992	H02B	51
100993	H02B	51
100994	H02B	52
101004	F16B	49
101005	F24B	49
101006	H02G	52
101008	B60P	44
101009	B65G	45
101011	B23D	44
101013	A01G	40
101014	A47K	43
101015	A47B	41
101016	A47B	41
101017	A47B	41
101018	A44B	40

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
101019	A44B	40
101020	C13F	46
101021	F16B	48
101022	H02B	52
101025	A47G	42
101026	A47K	43
101027	E04H	47
101028	A63B	43
101029	A47J	42
101030	E21B	48
101031	G09B	50
101032	E04B	46
101034	E04H	47
101035	A47G	42
101047	A47B	41

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
101049	B21C	44
101050	A01J	40
101051	H01H	50
101052	H01H	51
101432	B65D	45
103172	A47D	42
103209	B65G	46
103230	F24C	49
103301	E05B	47
103310	H05K	53
103314	E21D	48
103321	G08B	50
103334	B29C	44

S P I S T R E Ś C I

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	7
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	18
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	26
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	28
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	31
DZIAŁ G	FIZYKA	36
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	37
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	69

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	40
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	44
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	46
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	46
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	48
DZIAŁ G	FIZYKA	50
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	50
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	70

INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE	54
---	----

OGŁOSZENIE

Informujemy, że aktualnie istnieje możliwość otrzymania:

- ***ROCZNEGO WYKAZU PATENTÓW NA WYNALEZKI UDZIELONYCH PRZEZ UP RP W 1993R. i 1994 R. na dyskietkach.***
- ***ROCZNEGO WYKAZU WZORÓW UŻYTKOWYCH NA KTÓRE UP RP UDZIELIŁ PRAWA OCHRONNEGO W 1993R. i 1994 R. na dyskietkach.***

W przypadku zainteresowania taką formą wydania, prosimy o przysłanie dwóch dyskietek 3,5".

Koszt ROCZNEGO WYKAZU PATENTÓW NA WYNALEZKI UDZIELONYCH PRZEZ UP RP W 1993 1994 r. na dyskietkach wynosi 60,00 zł.

Koszt ROCZNEGO WYKAZU WZORÓW UŻYTKOWYCH NA KTÓRE UP RP UDZIELIŁ PRAWA OCHRONNEGO W 1993 R. i 1994 R. na dyskietkach wynosi 20,00 zł.

(Ewentualne dodatkowe informacje związane z wydawnictwami na dyskietkach można uzyskać pod nr tel.: 25-64-99).

KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego **RP**
informuje o cenach swoich wydawnictw tj.:
BIULETYNU URZĘDU PATENTOWEGO,
"WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO",
Polskich Opisów Patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	-	5,00 zł
WUP	-	6,50 zł
IUP RP	-	1,00 zł
Opis	-	1,50 zł

Powyższe ceny obowiązują:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1 01 1996 r.
- dla nabywców w tzw. "sprzedaży odręcznej" od 1 09 1995 r. tj.

BUP	-	od nr 18/95
WUP	-	od nr 9/95

Koszt prenumeraty w 1996 r. wynosi:

BUP	-	130,00 zł
WUP	-	78,00 zł
IUPRP	-	12,00 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1-99-1000 §92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

**Oдноśnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji
pod nr tel. 25-80-01 wew. 224.**