

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 5,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospoliej Polskiej**

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, AJ. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się również, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

- opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset, kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 13.5. Nakład 970 egz.

Cena 5,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 133/96

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 29 kwietnia 1996 r.

Nr 9 (583) Rok XXIV

Ogłoszenia o zgłoszonych w Polsce

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (62) - numer zgłoszenia macierzystego (dla zgłoszenia wydzielonego)
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- * A2 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent tymczasowy)
- A3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- * A4 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy tymczasowy)
- U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

* Zgodnie z art.3 ust.4 ustawy z dnia 30 października 1992 r. o zmianie ustawy o wynalazczości i ustawy o Urzędzie Patentowym RP/Dz.U. z 1993 r. Nr 4, poz. 14/ : podania o udzielenie patentu tymczasowego lub tymczasowego dodatkowego, nie rozpatrzone przed dniem wejścia w życie ustawy, uważa się za podania o udzielenie patentu lub patentu dodatkowego.

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 305592 (22) 94 10 25 6(51) A01J 25/11

(71) Tebel-MKT B.V., Leeuwarden, NL

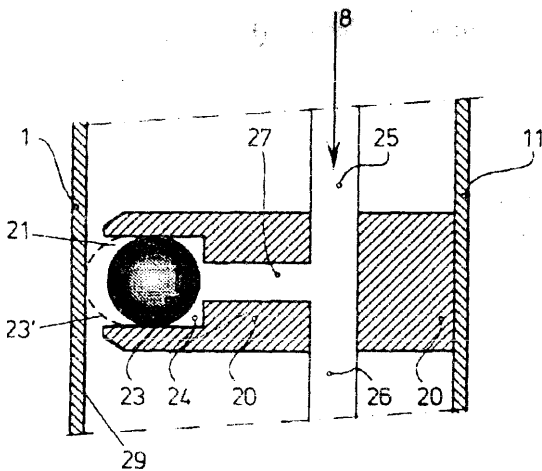
(72) Schouten Frank

(54) Element uszczelniający oraz urządzenie do odciągania serwatki z masy serwatkowo-serowej zawierające co najmniej jeden taki element

(57) Przedmiotem wynalazku jest element uszczelniający tworzący uszczelnienie dla cieczy pomiędzy dwoma, w zasadzie równoległymi, elementami (1,11) cylindrycznymi. Element uszczelniający składa się z elementów ustalających położenie, mających postać kołnierza (20) przymocowanego do wewnętrznego elementu spośród elementów cylindrycznych i mającego na zewnętrznym obrzeżu rowek (21), w który wchodzi, z lekkim pasowaniem klinowym, wykonany z materiału elastycznego element (23) bez końca, uszczelniający rowek (21). Wewnątrz rowka (21) znajduje się jeden lub kilka otworków zasilających, którymi jest doprowadzany czynnik ciśnieniujący. Po doprowadzeniu czynnika ciśnieniującego, wykonany z materiału elastycznego element (23) bez końca przesuwają się na zewnątrz ku zewnętrznemu elementowi spośród elementów cylindrycznych, w wyniku czego pomiędzy dwiema kolumnami powstaje uszczelnienie dla płynów.

Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie do odciągania serwatki z masy serwatkowo-serowej, posiadające co najmniej jeden element uszczelniający według wynalazku.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 305593 (22) 94 10 25 6(51) A01J 25/11

(71) Tebel-MKT B.V., Leeuwarden, NL

(72) Schouten Frank

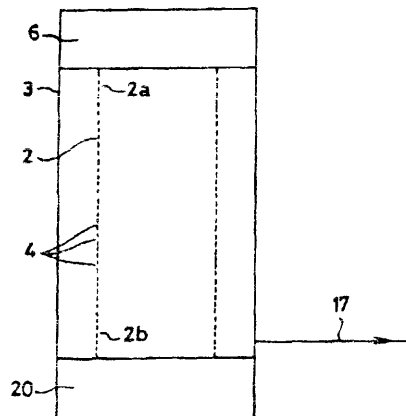
(54) Perforowana rura drenażowa do odciągania serwatki z masy serwatkowo-serowej, urządzenie z co najmniej jedną taką rurą i sposób produkcji rur tego typu

(57) Przedmiotem wynalazku jest perforowana rura drenażowa (2) do odciągania serwatki z masy serwatkowo-serowej, w której perforację stanowi małe otworki (4) o wymiarach z przedziału wartości od 0,05 mm do 3 mm i gęstości rozmieszczenia z przedziału wartości od 5 do 50.000 otworków/cm². Rury tego typu stosuje się w produkcji serów.

Rura drenażowa (2) z dużą liczbą małych otworków (4) może mieć perforację na większej części swojej powierzchni, w wyniku czego drenaż jest bardziej sprawny. Narastanie naturalnego przeciwcisnienia można uzyskać poprzez zmianę wymiarów otworków (4) i gęstości ich rozmieszczenia na powierzchni rury (2), dzięki czemu można wyeliminować kosztowne instalacje do regulacji przeciwcisnienia. Wielkość otworków (4) i/lub gęstość ich rozmieszczenia można zmieniać na powierzchni rury (2) w taki sposób, że powierzchnia przelotowa rośnie w kierunku z góry na dół. W tym celu przedstawiono różne układy rozmieszczenia otworków (4). W rurach z tworzywa sztucznego otworki (4) mogą znajdować się na pełnym obwodzie rury, w wyniku czego drenaż zachodzi na całej jej powierzchni.

Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie, w którym znajduje się co najmniej jedna rura drenażowa według wynalazku oraz sposoby wytwarzania rur drenażowych tego typu.

(33 zastrzeżenia)



A1 (21) 305643 (22) 94 10 28 6(51) A01L 3/00

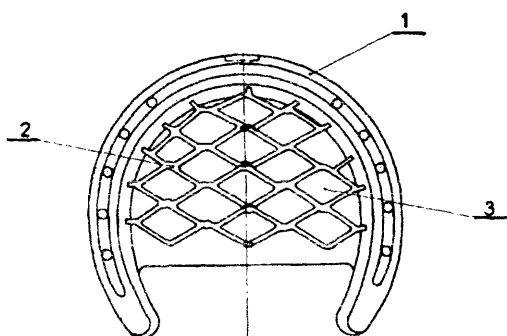
(75) Godlewski Benedykt, Warszawa

(54) Podkowa

(57) Podkowa ma w płaszczyźnie ograniczonej ramionami podkowy (1) siatkę (2) metalową lub z tworzywa sztucznego, a

na powierzchni przylgowej do kopyt znajduje się przekładka (3) o kształcie ograniczonym zewnętrznym zarysem podkowy oraz odpowiednio wolną krawędzią siatki (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 312656 (22)95 06 01 6(51) A01M 21/00
A01M 21/04

(31) 94 4419409 (32)94 06 03 (33) DE
94 4442220 26 1194 DE

(86) 95 06 01 PCT/EP95/02087

(87) 95 12 14 W095/33375 PCT Gazette nr 53/95

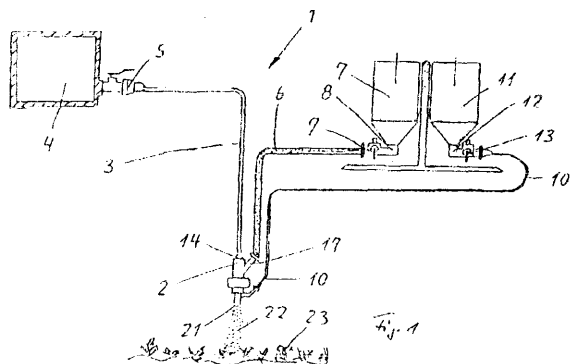
(71) BTC Biotechnik International GmbH,
Wüster, DE

(72) Hopp Hans, Albath Heidrun, Lucht Uwe

(54) Sposób **ochrony roślin z uszkodzeniem nadziemnych części roślin przy pomocy ścierniwa oraz urządzenie i ścierniwo do realizacji sposobu**

(57) Opisano sposób ochrony roślin na terenach użytków i nieużytków rolnych, z uszkodzeniem nadziemnych części roślin przy pomocy ścierniwa. Na nadziemne części roślin nanosi się przed lub w trakcie ich uszkodzenia przy pomocy ścierniwa środki ochronny roślin tak, że w wyniku powierzchniowego uszkodzenia roślin (23) są one bezpośrednio wchłaniane. Ponadto opisano urządzenie i drobnociężne ścierniwo do realizacji tego sposobu.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 305536 (22) 94 10 21 6(51) A01N 25/00

(75) Ostrowski Tadeusz, Warszawa; Adamczewski Kazimierz, Poznań; Ostrowska Jadwiga, Warszawa; Praczyk Tadeusz, Poznań

(54) Ekologiczne preparaty wspomagające działanie środków ochrony roślin

(57) Przedmiotem wynalazku jest ekologiczny preparat wspomagający działanie środków ochrony roślin otrzymana

ny z estrów alkoholi zawierających do 4 atomów węgla w łańcuchu i kwasów pochodzących z niektórych olejów roślinnych z dodatkiem odpowiednio dobranych środków pomocniczych, w skład których wchodzi: emulgatory, zwiłzaczce, środki przeciwpienne i zapobiegające szybkiemu parowaniu cieczy używanej do opryskiwania roślin. Preparat nadaje się do stosowania wraz z herbicydami, insektycydami, fungicydami i innymi środkami ochrony roślin.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 312658 (22) 94 07 09 6(51) A01N 43/40

(31)93 95122 (32)93 07 20 (33) US

(86) 94 07 09 PCT/EP94/02253

(87) 95 02 02 WO95/02963 PCT Gazette nr 06/95

(71) BASF CORPORATION, Parsippany, US

(72) Jäger Karl-Friedrich, DE; Kilbride Terence Jr, US; Lisa Rudolph Ernest, US

(54) Silnie stężony stary chlorek mepikwatu i chlorek chloromekwatu

(57) Przedmiotem wynalazku są preparaty higroskopijnego regulatora wzrostu roślin w stałych postaciach i sposoby wytwarzania proszków i tabletek zawierających te preparaty.

Najbardziej korzystny preparat zawiera skuteczną ilość chlorku N,N-dimetylopiperidynowego lub chlorku 2-chloroetylotrimetyloarmonioowego.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 310937 (22) 95 10 13 6(51) A01N 47/10

(31) 94 4437048 (32) 94 1017 (33) DE

(71) Bayer A.G., Leverkusen, DE

(72) Stenzel Klaus, DE; Brandes Wilhelm, DE;

Dutzmann Stefan, DE; Kruger

Bernd-Wieland, DE; Kuck Karl-Heinz, DE;

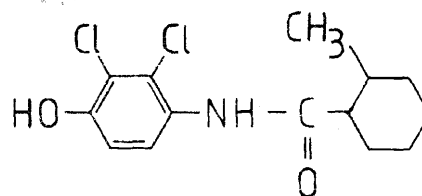
Pontzen Rolf, DE; Seitz Thomas, DE;

Kamochi Atsumi, JP; Saitoh Ikuya, JP

(54) Środek grzybobójczy

(57) Opisano nowe kompozycje substancji czynnych złożone ze związku o wzorze 1 i ze znanych grzybobójczych substancji czynnych, zastosowanie tych kompozycji do zwalczania grzybów chorobotwórczych w stosunku do roślin, środek grzybobójczy zawierający taką kompozycję i sposób jego wytwarzania.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 305580 (22) 94 10 24 6(51) A23C 9/16

A1(21) 305580 (22) 94 10 24 6(51) A23C 9/16

(75) Ostrowski Tadeusz, Warszawa; Adamczewski Kazimierz, Poznań; Ostrowska Jadwiga, Warszawa; Praczyk Tadeusz, Poznań

(75) Dutkiewicz Stanisław, Swarzędz; Patelski Alojzy, Murowana Goślina; Śmietana Zbigniew, Olsztyn

(54) Ekologiczne preparaty wspomagające działanie środków ochrony roślin

(54) Sposób obróbki mleka w proszku, kazeiny i pochodnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest ekologiczny preparat wspomagający działanie środków ochrony roślin otrzymana

(57) Sposób obróbki mleka w proszku, kazeiny i pochodnych polega na wstępny rozdrobnieniu i roztrąceniu, gdy są

zbrulone, nawilżeniu i pneumatycznym przetransportowaniu do młynko-suszarki. Nawilżanie mleka w proszku odbywa się parą wodną zawartą w powietrzu, w czasie jego pneumatycznego transportu z rozdrabniacza do młynko-suszarki, realizowanego powietrzem o wilgotności względnej 95% i podgrzanego do temperatury od 30°C do 50°C. Natomiast nawilżanie kazeiny i preparatów pochodnych odbywa się przed transportem pneumatycznym do młynko-suszarki. Nawilżanie to odbywa się przez natrysk rozpylonej wody w ilości zapewniającej uzyskanie ich 20% wilgotności. W młynko-suszarce następnie rozcieranie większych cząstek przez jej wirujące łopatki z jednoczesnym suszeniem powietrzem podgrzanym do temperatury zapewniającej nagrzanie cząstek rozdrabnianego materiału do temperatury mieszczącej się w przedziale od 65°C do 90°C. W młynko-suszarce suszony materiał przebywa od 10 do 15 sekund tak, aby uzyskać wilgotność w granicach 4% do 12% i granulację 90/100 mesh.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 305581 (22) 94 10 24 6(51) A23C 9/16

(75) Dutkiewicz Stanisław, Swarzędz; Patelski Alojzy, Murowana Goślina; Śmietana Zbigniew, Olsztyn

(54) Sposób obróbki mleka w proszku, kazeiny i pochodnych

(57) Sposób obróbki mleka w proszku, kazeiny i pochodnych polega na wstępnym rozdrobieniu i roztarciu, gdy są zbrulone, a następnie pneumatycznym przetransportowaniu do młynko-suszarki.

Transport pneumatyczny realizowany jest powietrzem podgrzanym do temperatury od 30°C do 50°C. W młynko-suszarce następuje rozcieranie większych cząstek przez wirujące łopatki z jednoczesnym suszeniem powietrzem podgrzanym do temperatury zapewniającej nagrzanie cząstek rozdrabnianego materiału do temperatury mieszczącej się w przedziale od 65°C do 90°C. W młynko-suszarce suszony materiał przebywa od 10 do 15 sekund tak, aby uzyskać wilgotność w granicach 4% do 12% i granulację 90/100 mesh.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 311248 (22) 95 11 06 6(51) A23C 19/09

(75) Kafel Stanisław, Warszawa

(54) Sposób wytwarzania słodkiego sera typu twarogowego oraz jego stosowanie w produkcji innej żywności

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nowego sera typu twarogowego z mieszaniny, korzystnie w równych proporcjach, mleka ukwaszonego i mleka słodkiego ogrzanej do temperatury umożliwiającej oddzielenie serwatki od skrzepu.

Ser ten ma zdolność wiązania się i tworzenia emulsji z mięsem rozdrobnionym, co może być wykorzystane w produkcji wędlin i innych środków spożywczych oraz może być zamrażany i rozmrażany bez wpływu na jego przydatność technologiczną i żywieniową.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 312500 (22)94 07 05 6(51) A23L 1/318

(31)93 93305500 (32)93 07 14 (33) EP

(86) 94 07 05 PCT/EP94/02193

(87) 95 0126 WO95/02337 PCT Gazette nr 05/95

(71) Unilever N.V., Rotterdam, NL

(72) Hughes Leonard David, King Terrence William, Lawther Kenneth James, Nicoiaou

Kiriakis Garry, Yunnice Frances Mary Caroline

(54) Sposób wytwarzania wyrobu spożywczego

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania wyrobów mięsnych obejmującego marynowanie z jednoczesnym wytworzeniem zwartej matrycy, w którym wnikanie marynaty w fazę cząstek mięsa jest ograniczone w wyniku spełnienia co najmniej dwu z następujących warunków: (1) cząstki mięsa są dostarczane w takiej temperaturze, że co najmniej część wody w cząstkach mięsa jest obecna w postaci lodu, (2) dodanie materiału nośnika, (3) mieszanie w ciągu czasu wystarczającego jedynie do rozproszenia wszystkich dodanych składników.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 312583 (22) 94 07 12 6(51) A23N 7/02

(31) 93 4324029 (32) 93 07 17 (33) DE

(86) 94 07 12 PCT/EP94/02270

(87) 95 01 26 WÖ95/02338 PCT Gazette nr 05/95

(71) Alexanderwerk AG, Remscheid, DE

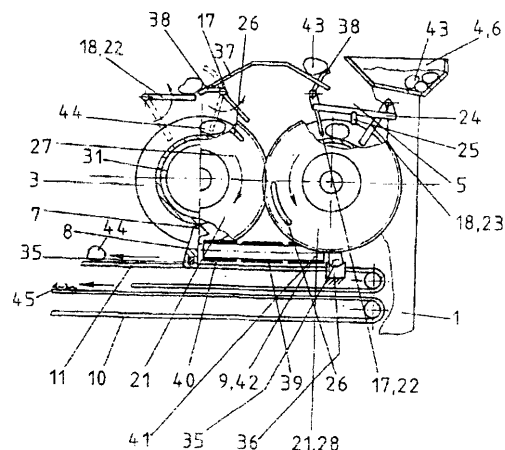
(72) Schramm Ute, Schmidt Uwe

(54) Obieraczka

(57) Zadaniem wynalazku jest zaprojektowanie obieraczki, w której ziemniaki w dużej mierze niezależnie od ich kształtu zewnętrznego toczą się we wszystkich kierunkach po przechłodzonym narzędziu.

Postawione zadanie rozwiązuje się w ten sposób, że narzędzie obierające ziemniaki (43) ukształtowano jako ułożyskowany obrotowo w płaszczyźnie poziomej, napędzany i przechłodzony wałek wydrążony, który wychodząc od jego środka ku jego końcom ma zwiększającą się średnicę, powyżej wałka umieszczono komorę obróbkową (5) utworzoną przez ścianki dochodzące do konturu tego wałka i przynajmniej jedną ściankę komory (5) ukształtowaną jako odchyloną klapę (17) i poniżej wałka istnieje skrobak (7) dopasowany ciasno do konturu wałka w kierunku osiowym. W obieraczce znajduje się kilka takich narzędzi.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 312431 (22) 94 07 05 6(51) A23P 1/08

(31) 93 93305364 (32) 93 07 08 (33) EP

(86) 94 07 05 PCT/EP94/02192

(87) 95 01 19 WO95/01734 PCT Gazette nr 04/95

(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) Jarrett Graham Andrew, McBride Malcolm John, Symicn Serge Alfred, Walker Peter, Wooten Alan

(54) Sposób wytwarzania powlekanego produktu spożywczego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania produktu spożywczego mającego grubą i nieregularną powłokę, obejmujący: (a) powlekanie produktu spożywczego ubitą mieszanką i (b) powlekanie produktu spożywczego aglomerowanym proszkiem: przy czym stosunek ubitej mieszanki do aglomerowanego proszku jest równy od 2,5:1 do 1:1,5.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 312579 (22) 95 05 11 6(51) A24B 1/02

(31) 94 9401009 (32) 94 05 12 (33) ES

(86) 95 05 11 PCT/ES95/00054

(87) 95 11 23 WO95/31117 PCT Gazette nr 50/95

(71) Martinez Sagrera Jorge, Córdoba, ES

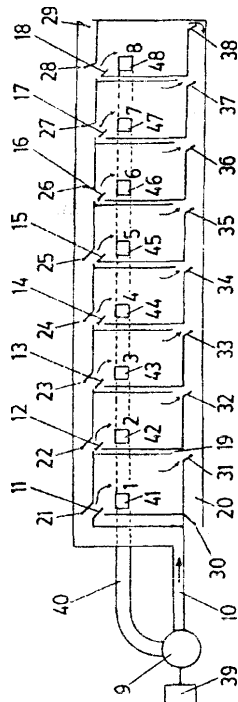
(72) Venturas Michael A.P., GR; Bernard Michael P., GR; Martinez Sagrera Jorge, ES

(54) Instalacja i proces konserwowania tytoniu gatunku Virginia

(57) Instalacja składa się z urządzenia do podgrzewania powietrza z wentylatorem impulsowym (9) połączonym za pomocą przewodu wlotowego (10) z kilkoma jednostkami konserwującymi (1-8), w których zawarte są liście tytoniu gatunku Virginia, przy czym jednostki konserwujące (1-8) są ze sobą połączone. Podgrzane powietrze, wprowadzane do instalacji przez wentylator (9) przepływa w sposób ciągły i sekwencyjny przez jednostki konserwujące (1-8), dzięki czemu to powietrze uzyskuje odpowiednią wilgotność i temperaturę dla każdego etapu procesu konserwowania tytoniu gatunku Virginia.

Instalacja i proces według wynalazku zapewniają poprawę wydajności paliwowej i łatwość obsługi.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 311133 (22) 95 10 26 6(51) A45D 40/00

(31) 94 327836 (32) 94 10 27 (33) US

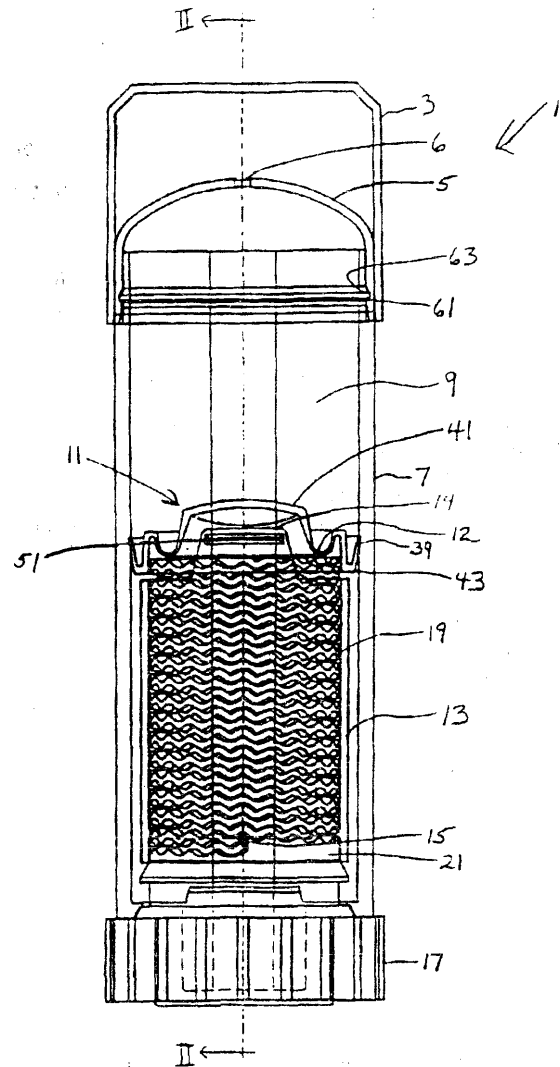
(71) THE MENNEN COMPANY, Morristown, US

(72) Fattori Joseph E.

(54) Sposób i dozownik do dozowania dezodorantu w kremie

(57) Przedstawiony jest sposób i dozownik (1) do dozowania półpłynnych iepkich produktów, który może zmniejszyć ciśnienie wywierane na produkt w dozowniku tak, aby uniknąć niekontrolowanego wydostawania się produktu na zewnątrz dozownika. Dozownik (1) wykorzystuje podnośnik (13) do wyciskania produktu na zewnątrz, przy czym podnośnik (13) zawiera strukturę sprężystą do sprężystego odciągania podnośnika od wylotu dozownika. Po wydobyciu pożądanej ilości produktu, element sprężysty (12) odciąga podnośnik tak, że zmniejszone jest ciśnienie wywierane na produkt. Przedstawiona jest także struktura poruszająca podnośnik, zapewniająca jednoczesny ruch osiowy i ruch postępowo-zwrotny, nie powodująca dodatkowych trudności dla użytkownika, który nie musi wytwarzać ruchu pomiędzy pierwszą i drugą częścią.

(37 zastrzeżeń)



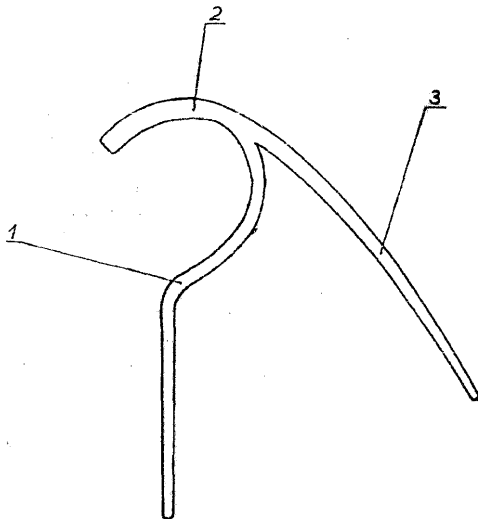
A1(21) 305568 (22) 94 10 21 6(51) A47G 25/02

(75) Szymański Wojciech, Leszno

(54) Uchwyt wieszaka, zwłaszcza ramiączka

(57) Uchwyt wieszaka zbudowany jest z elementu hakowego (1) przeznaczonego do zawieszania wieszaka, wyprofilowanej części osadczej (2) znajdującej się w górnej części elementu hakowego (1) i wydłużonej skierowanej do dołu części chwytnej (3) zakończonej haczykiem.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 305531 (22) 94 10 19 6(51) A61B 5/04
A61B 5/12

(71) IV Wojskowy Szpital Kliniczny z Polikliniką,
Wrocław

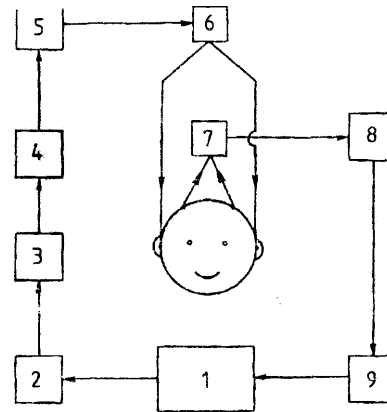
(72) Frączkowski Kazimierz

(54) **Układ do badania wywołanych potencjałów
słuchowych pnia mózgu**

(57) Układ do badania wywołanych potencjałów słuchowych pnia mózgu przy pomocy stymulacji elektrycznej zakończeń komórek zmysłowych nerwu VIII, jest wyposażony w sterowany za pomocą komputera (1) generator prostokątnych i sinusoidalnych sygnałów elektrycznych (3), połączony poprzez wzmacniacz prądowy (4) i układ izolacji galwanicznej (5) z elektrodami (6) umieszczonymi w kanałach słuchowych pacjenta. Natomiast elektrody odbiorcze (7) umieszczone na skórze głowy pacjenta przekazują uzyskany sygnał, stanowiący odpowiedź bioelektryczną drogi słuchowej, do komputera (1) poprzez wzmacniacz sygnałów bioelektrycznych (8) i przetwornik analogowo-cyfrowy (9).

Układ umożliwia zdiagnozowanie pobudliwości zakończeń komórek zmysłowych nerwu VIII.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 305530 (22) 94 10 19 6(51) A61B 5/04

(71) IV Wojskowy Szpital Kliniczny z Polikliniką,
Wrocław

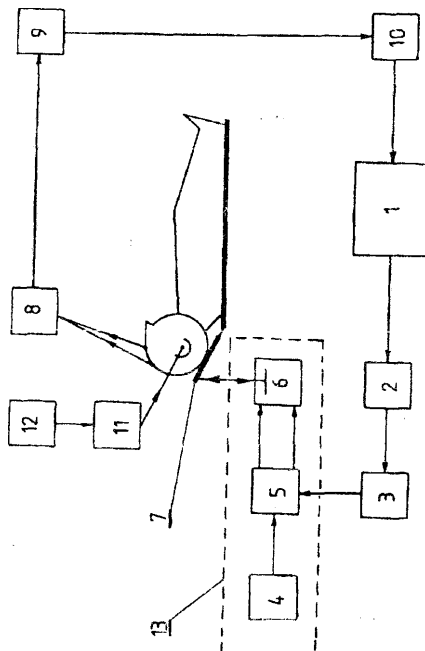
(72) Frączkowski Kazimierz

(54) **Sposób badania wywołanych potencjałów
przedsionkowych oraz układ do badania
wywołanych potencjałów przedsionkowych**

(57) Sposób badania wywołanych potencjałów przedsionkowych polega na wygenerowaniu bodźców nadprogowych w wyniku oddziaływania na głowę pacjenta serii krótkotrwałych, cyklicznych przyspieszeń kątowych, po czym dokonuje się komputerowej rejestracji i analizy sygnałów bioelektrycznych mających swe źródło w kanałach półkolistych narządu równowagi.

Układ do badania wywołanych potencjałów przedsionkowych zawiera sterowany za pomocą komputera (1) układ roboczy nadający ruchy obrotowo - zwrotne ramce (7), do której jest sztywno zamocowana głowa pacjenta. Elektrody (8) przekazują uzyskany sygnał bioelektryczny do komputera (1) poprzez wzmacniacz sygnałów bioelektrycznych (9) i przetwornik analogowo-cyfrowy (10).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 312460 (22) 94 07 08 6(51) A61F 13/15

(31) 93 9308723 (32) 93 07 09 (33) FR

(86) 94 07 08 PCT/FR94/00856

(87) 95 01 19 WO95/01768 PCT Gazetę nr 04/95

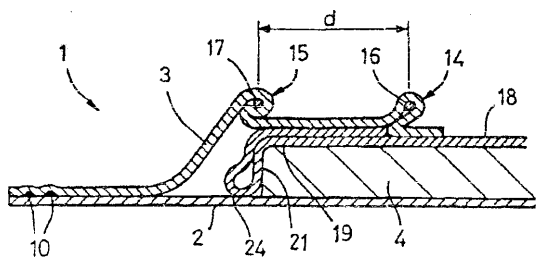
(71) PEAUDOUCÉ, Linselles, FR

(72) Martin Françoise

(54) **Pochłaniający wyrób higieniczny
jednorazowego użytku**

(57) Pochłaniający wyrób higieniczny jednorazowego użytku, zwłaszcza pieluszka, zawiera pochłaniającą poduszkę (4) umieszczoną pomiędzy zewnętrznym arkuszem podłoża (2) nieprzepuszczalnym dla cieczy a hydrofobowym wewnętrznym arkuszem przykrywającym (3) ze środkowym otworem, który przebiega nad poduszką pochłaniającą (4). Ma on część środkową, która odpowiada strefie krocza. Pierwszy zestaw (10) elastycznych elementów jest przymocowany do arkusza podłoża (2) i do arkusza przykrywającego (3) wzdłuż ich zewnętrznych krawędzi przynajmniej w strefie krocza, a drugi zestaw (16) jest przymocowany do arkusza przykrywającego (3) wzdłuż krawędzi wzdłużnych środkowego otworu. Ponadto zawiera on zestaw dwóch hydrofobowych płatów, z których każdy jest utworzony przez pas materiału, który jest hydrofobowy i ewentualnie nieprzepuszczalny dla cieczy, którego dwie krawędzie wzdłużne są zamocowane jedna blisko zewnętrznej wzdłużnej krawędzi poduszki pochłaniającej, a druga na dolnej powierzchni arkusza przykrywającego (3) blisko elastycznych środków (16) drugiego zestawu.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 312461 (22) 94 07 08 6(51) A61F 13/15

(31)93 9308566 (32)93 0712 (33) FR

(86) 94 07 08 PCT/FR94/00857

(87) 95 01 26 WO95/02381 PCT Gazette nr 05/95

(71) PEAUDOUCE, Linselles, FR

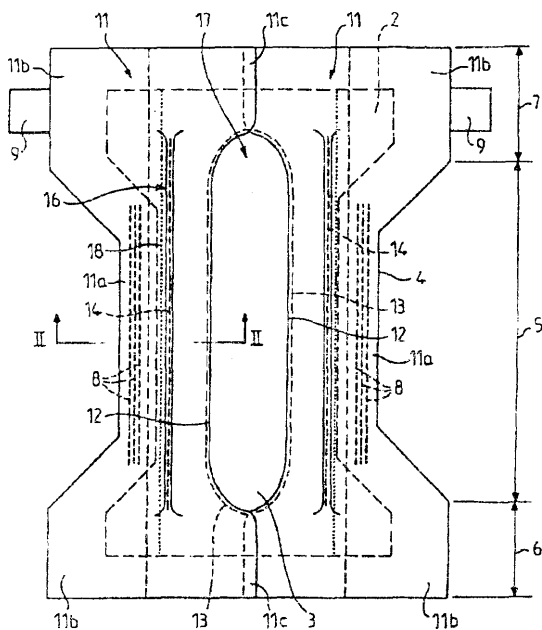
(72) Vandemoortele Philippe

(54) **Pochłaniający wyrób higieniczny jednorazowego użytku z podwójną barierą zabezpieczającą przed przeciekaniem i proces wytwarzania**

(57) Wyrób zawiera dwa płaty boczne (11) połączone ze sobą przy swych poprzecznych końcach i zawierające podłużną fałdę (16) skierowaną pionowo do wnętrza, aby utworzyć podłużny środkowy otwór (17) nad poduszką pochłaniającą (2), która stanowi obwodową pierwszą barierę zabezpieczającą przed przeciekaniem, przy czym dwie pionowe fałdy tworzą drugą barierę zabezpieczającą przed przeciekaniem.

Wyrób ma zastosowanie do pieluszek.

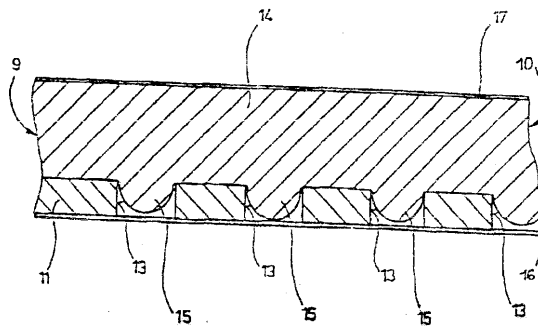
(16 zastrzeżeń)



(54) **Ciało chłonne, zwłaszcza do pieluch, podasek higienicznych, wkładek do slipów lub podobnych oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Ciało chłonne służy, zwłaszcza do pieluch, ręczników higienicznych, ochrony slipów lub podobnych. Ciało chłonne (10) ma warstwę bazową (11) oraz zaopatrzone jest w otwory przelotowe (13). Z jednej strony warstwy bazowej (11) znajduje się warstwa chłonna (14) z włókien hydrofilowych. Warstwa chłonna (14) wnika swymi występami (15) w otwory (13), które to występy są utworzone z materiału włóknistego warstwy (14). Grubość warstwy chłonnej (14) w obszarze otworów (13) i występów (15) jest w maksymalnej jej szerokości taka sama, jak grubość pozostałej warstwy chłonnej (14).

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 311322 (22) 95 11 09 6(51) A61K 6/00

(71) Warszawskie Zakłady Zielarskie HERBAPOL, Pruszków

(72) Cisowski Robert, Mierzejewska Urszula, Chomiccki Andrzej, Ławniczak Alicja, Psarska Stanisława, Pac Marta

(54) **Żel stomatologiczny**

(57) Żel stomatologiczny zawiera w swoim składzie 70-90% wag. nośnika, który składa się z wody, soli fizjologicznej i środka zwilżającego, substancję żelującą, korzystnie hydroksyetylocelulozę, wyciąg roślinny zawierający garbniki i 0,1-5% wag. środków słodzących i aromatyzujących. Żel ten posiada ponadto w swoim składzie kompozycję złożoną z antybiotyków takich jak: detreomycyna, colistyna, cindamycyna w procentowym stosunku wagowym 1:0,23:5, sterydową substancję przeciwzapalną, zwłaszcza hydrokortyzon w ilości 0,02-1% wagowego oraz roślinny wyciąg, korzystnie wyciąg z bergenii w ilości 1-5% wag.

Żel stomatologiczny znajduje zastosowanie do leczenia chorób przyzębia, a zwłaszcza paradontozy.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 312668 (22) 94 07 19 6(51) A61K 7/06

(31) 93 9309096 (32) 93 07 23 (33) FR

(86) 94 07 19 PCT/FR94/00897

(87) 95 02 02 WO95/03029 PCT Gazette nr 06/95

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Dupuis Christine

(54) **Kompozycje kosmetyczne przeznaczone do utrzymywania fryzury, o polepszonej zdolności utrwalania**

(57) Wynalazek dotyczy polepszenia zdolności utrwalania wykazywanej przez kompozycje kosmetyczne przeznaczone do utrzymywania fryzury, zawierające polimer anionowy. Wynalazek dotyczy także zastosowania liniowego kopolimeru blokowego polisiloksan/polioksyalkilen jako środka wzmagającego zdolność

A1(21) 312657 (22) 94 07 12 6(51) A61F 13/15

(31) 93 4324802 (32)93 07 23 (33) DE

(86)94 07 12 PCT/EP94/02281

(87) 95 02 02 WO95/03020 PCT Gazette nr 06/95

(71) Paul Hartmann Aktiengesellschaft, Heidenhe DE

(72) Malowaniec Krzysztof

utrwalania wykazywaną przez kompozycję przeznaczoną do utrzymywania fryzury, zawierającą poliimer anionowy.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 312465 (22) 94 06 28 6(51) A61K 7/13
D06P 3/08

(31)93 4322541 (32)93 07 07 (33) DE

(86) 94 06 28 PCT/EP94/02100

(87) 95 01 19 WO95/01713 PCT Gazette nr 04/95

(71) HENKEL
KOMMANDITGESELLSCHAFT AUF
AKTIEN, Düsseldorf, DE

(72) Müller Reinhard, Höffkes Horst, Hollenberg
Detlef, Schramm Christa

(54) Środki barwiące zawierające
tetraaminopirymidynę i barwniki
bezpośrednie

(57) Przedmiotem wynalazku są środki do barwienia włókien zawierających keratynę, zwłaszcza ludzkich włosów, na bazie 2,4,5,6-tetraaminopirymidyn i zwykłych składników sprzęgających się, zawierające określone barwniki bezpośrednie.

Szczególnie odpowiednimi barwnikami bezpośrednimi są 6-chloro-4-nitro-2-aminofenol, 5-chloro-4-(2-hydroksyetylo) amino-2-nitroanilina, 5-chloro-4-(2,3-dihydroksypropylo) amino-2-nitroanilina, 1,4-bis-[(2,3-dihydroksypropylo) -amino]-5-chloro-2-nitrobenzen oraz 1-(2-hydroksyetylo) amino-4-metylo-2-nitrobenzen.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 312615 (22) 94 09 07 6(51) A61K 9/08

(31)94 9401078 (32)94 05 17 (33) ES

(86) 94 09 07 PCT/ES94/00084

(87) 95 11 23 WO95/31179 PCT Gazette nr 50/95

(71) LABORATORIOS CUSI, S.A., El Masnou,
ES

(72) Lopez Cabrera Antonio, Torrella Cabello
Gemma, Vallet Mas José Alberto, Bergamini
Michael Van Wie

(54) **Oftalmologiczny** roztwór oparty na
Diklofenaku i Tobramycynie i jego
zastosowania

(57) Roztwór oftalmologiczny zawiera (a) równoważnik 0.001-0.14% Diklofenaku otrzymany z samego Diklofenaku albo jego izomeru albo jego pochodnej albo jednej z jego farmakologicznie akceptowanych soli, (b) równoważnik 0.001-0.45% Tobramycyny otrzymany z samej Tobramycyny albo jej izomeru albo jej pochodnej albo jednej z jej farmakologicznie akceptowanych soli, (c) czynnik solubilizujący oraz ewentualnie czynnik izotonizujący, stabilizujący pH, zwiększający lepkość, chelatujący, konserwujący i/lub rozczylnik do farmaceutycznych hydrożeli. Roztwory są przeznaczone do leczenia stanów zapalnych oczu i ucha środkowego i/lub ich infekcji.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 312587 (22) 94 11 22 6(51) A61K 9/14

(31) 93 156468 (32) 93 11 23 (33) US

(86) 94 11 22 PCT/US94/13606

(87) 95 06 01 WO95/14460 PCT Gazette nr 23/95

(71) Euro-Celtique S.A., Luksemburg, LU
(72) Sackler Richard, Goldenheim Paul, Kaiko
Robert

(54) Sposób leczenia **bólu** za pomocą podawania
24-godzinnych doustnych preparatów
opiodowych zapewniających szybki
noczątkowy wzrost stężenia leku w osoczu

(57) Chorych **leczy** się podawaniem doustnych preparatów opiodowych o przedłużonym uwalnianiu, które po podaniu zapewniają szybką początkową absorpcję opiodu tak, że szybciej uzyskuje się minimalne skuteczne stężenie przeciwbólowe opiodu. Te preparaty opiodowe o przedłużonym uwalnianiu zawierają opiodowy lek przeciwbólowy oraz co najmniej jedną substancję opóźniającą w ilości skutecznej pod względem powodowania uwalniania wspomnianego opiodowego ieku przeciwbólowego z szybkością taką, która zapewnia działanie znoszące ból, po doustnym podaniu choremu człowiekowi. w ciągu co najmniej około 24 godzin, a także charakteryzują się półokresem trwania absorpcji wynoszącym od 1 do około 8 godzin.

(26 zastrzeżeń)

A1(21) 312441 (22) 94 07 08 6(51) A61K 9/24

(31) 93 9302395 (32) 93 07 09 (33) SE

(86) 94 07 08 PCT/SE94/00681

(87) 95 01 19 WO95/01783 PCT Gazette nr 04/95

(71) Astra Aktiebolag, Södertälje, SE

(72) Bengtsson Inga Siv, Lövgren Kurt Ingmar

(54) Nowe kompozycje farmaceutyczne

(57) Ujawniono nowy doustny preparat farmaceutyczny **polewkanyjelitowo**, zawierający nową postać fizyczną soli magnezowej **omeprazolu**, sposób wytwarzania takiego preparatu i jego zastosowanie w medycynie.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 312503 (22) 94 07 12 6(51) A61K 9/26

(31) 93 90387 (32) 93 07 12 (33) US

(86) 94 07 12 PCT/US94/07817

(87) 95 01 26 WO95/02396 PCT Gazette nr 05/95

(71) SMITHKLINE BEECHAM
CORPORATION, King of Prussia, US

(72) Adusumilli Prasad S.

(54) Kompozycja zawierająca małe kulki
uwięzione w matrycy

(57) Przedmiotem wynalazku jest farmaceutycznie dopuszczalna kompozycja zawierająca jedną lub więcej substancji tworzących matrycę, w której uwięzione są małe cząstki zawierające co najmniej jeden środek o korzystnym działaniu.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 312666 (22) 94 09 30 6(51) A61K 9/51

(31) 94 9401121 (32)94 05 20 (33) ES

(86) 94 09 30 PCT/ES94/00085

(87) 95 11 30 W095/31975 PCT Gazette nr 51/95

(71) LABORATORIOS CUSI S.A., Barcelona,
ES

(72) Vallet Mas José Alberto, Galan Valdivia
Francisco Javier, Carreras Perdiguer Nuria

(54) Sposób powlekania kropli lub cząstek o
rozmiarach nanometrycznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób obejmujący (1) przygotowanie dyspersji drobnych kropli lub cząstek zawierających lub tworzących jedną lub więcej różnych chemicznie lub

biologicznie aktywnych substancji w fazie złożonej z rozpuszczalnika i nierozpuszczalnika polimeru tworzącego powłokę i środka powierzchniowo czynnego lub tworzącego zawiesiny, (2) wytworzenie fazy zawierającej tworzący powłokę polimer lub mieszaninę polimerów rozpuszczoną w rozpuszczalniku lub mieszaninie mieszających się ze sobą rozpuszczalników w dowolnym stosunku do poprzedniej dyspersji, (3) łączy się obie fazy w sposób ciągle zachowując stały stosunek pomiędzy fazami i całkowitą objętość mieszaniny i jednocześnie rozpryskuje się powstała mieszanina w kierunku układu odparowania w warunkach temperatury i obniżonego ciśnienia pozwalających na natychmiastowe odparowanie rozpuszczalnika z polimeru, co powoduje odłożenie polimeru wokół cząstek lub kropli.

Produkt znajduje zastosowanie w farmacji, medycynie, kosmetyce, weterynarii, przemyśle chemicznym, rolnictwie itp.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 312563 (22) 94 07 12 6(51) A61K 31/19

(31) 93 1385 (32) 93 07 12 (33) CZ

(86) 94 07 12 PCT/CZ94/00015

(87) 95 01 26 WO95/02398 PCT Gazette nr 05/95

(71) ALIATROS MEDICAL, a.s., Praga, CZ

(72) Kufudaki Olga

(54) Farmaceutyczny preparat immunomodulujący i wspomagający leczenie

(57) Przedmiotem wynalazku jest farmaceutyczny preparat immunomodulujący i wspomagający leczenie zawierający metaboliczny stressor-2-dezoksy-D-rybozę i inne aktywne składniki, takie jak D-ryboza, DL-alfa-alanina, kwas nikotynowy, kwas L-askrobinowy, tiamina i amid kwasu glutaminowego.

Preparat przeznaczony jest do terapii immunomodulującej i wspomagającej oraz do przeciwdziałania osłabieniu układu odpornościowego.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 312585 (22) 94 07 18 6(51) A61K 31/57

(31) 93 92426 (32) 93 07 16 (33) US

(86) 94 07 18 PCT/EP94/02368

(87) 95 01 26 WO95/02408 PCT Gazette nr 05/95

(71) Schering Aktiengesellschaft, Berlin, DE;

Garfield Robert E., Friendswood, US;

Yallampalli Chandra, Houston, US

(72) Garfield Robert E., US; Yallampalli

Chandra, IN; Chwalisz Kristof, DE;

Bukowski Radoslaw

(54) Kompozycja **farmaceutyczna** przeznaczona do leczenia stanu **przedzrucawkowego** i porodu przedwczesnego zawierająca kombinację środka sprzyjającego ciąży z **substratem** syntazy **tlenku azotu** i/lub donorem tlenu azotu oraz zastosowanie tej kompozycji

(57) Stan przedzrucawkowy i poród przedwczesny u ciężarnej samicy ssaka *leczy* się podawaniem jej kombinacji środka o działaniu progesteronu z substratem syntazy tlenu azotu lub donorem tlenu azotu albo nimi oboma, ewentualnie w dalszej jeszcze kombinacji z jednym lub więcej niż jednym inhibitorem cyklooksygenazy, mimitykiem PGI₂, inhibitorem tromboksanu (TXA₂), związkami o właściwościach agonisty TXA₂ i inhibitora TXA₂, związkami o aktywnościach antagonisty TXA₂ i mimityka PGI₂ oraz antagonistą TXA₂.

(22 zastrzeżenia)

A1(21) 312582 (22) 94 06 24 6(51) A61K 31/545

(31) 93 9314562 (32) 93 07 14 (33) GB

(86) 94 06 24 PCT/EP94/02059

(87) 95 01 26 WO95/02603 PCT Gazette nr 05/95

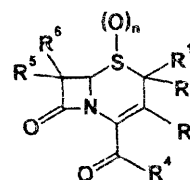
(71) PHARMACIA S.p.A, Mediolan, IT

(72) Alpegiani Marco, Bissolino Pierluigi,
Perrone Ettore, Pesenti Enrico

(54) Zastosowanie pochodnych **cefemu** jako środków **przeciwprzerzutowych**

(57) Wynalazek dotyczy zastosowania znanych pochodnych **cefemu** o wzorze 1, w którym: n oznacza zero, jeden lub dwa, R¹ oznacza wodór albo rodnik organiczny, R² oznacza chlorowec, R¹, OR¹, grupę tioetem, sulfotienku albo sulfonu -S(O)_nR¹, grupę -O(CO)R¹, -OS(O)₂R¹, albo razem z R¹ tworzy grupę =CHR¹, =CH-CO₂R¹, =CH-COR¹ albo R¹ i R² wraz z atomom węgla C-2 szkieletu **cefemowego** tworzą grupę karbocykliczną lub heterocykliczną, R³ ma znaczenie podane wyżej dla R² albo oznacza grupę -C(O)R¹, -C(O)OR¹, -CO₂H, -CH₂-OR¹, grupę tiomatylową, -CH₂S(O)_nR¹, -CH₂OC(O)R¹, -CH₂O-R¹, -CH₂SC(O)R¹, -CH₂-OSO₂R¹, -CH₂-Z-NR¹R⁸, -CH₂N⁺R¹R⁸R⁹, R⁴ oznacza R¹, OR¹, SR¹, NR¹R⁵, R⁵ oznacza R¹, chlorowec albo grupę C₁-C₆-alkoksyłową, C₁-C₆-alkilotio albo C₁-C₆-acyloaminową, R⁵ ma znaczenie podane wyżej dla R² albo oznacza grupę -Z-N(R¹)R⁹, -NR⁸C(O)R¹, -NHR⁷, -N⁺R¹R⁸R⁹ albo R⁵ i R⁶ wraz z atomem węgla C-7 szkieletu **cefemowego** tworzą pierścień karbocykliczny lub heterocykliczny albo R⁵ i R⁶ razem tworzą grupę =CHR¹, =CH-C(O)-R¹, =CHSO₂R¹ oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, jako środków przeciwprzerzutowych.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 311031 (22) 95 10 19 6(51) A61K 38/41

(31) 94 4437544 (32) 94 10 20 (33) DE

(71) Behringwerke Aktiengesellschaft, Marburg, DE

(72) Reers Martin, Dickneife Gerhard

(54) Zastosowanie koncentratów zawierających vWF w leczeniu **złożonym** w przypadku leczenia z użyciem środków przeciwzakrzepowych i środków **fibrynolitycznych**

(57) Wynalazek dotyczy zastosowania vWF lub fragmentów o aktywności vWF do wytwarzania środka działającego jako antidotum w przypadku wystąpienia krwawienia wywołanego podawaniem środków przeciwzakrzepowych i/lub fibrynolitycznych,

Ujawniono kompozycję farmaceutyczną zawierającą jako składnik A środek przeciwzakrzepowy i/lub środek fibrynolityczny, a jako składnik B vWF lub fragmenty o aktywności vWF.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 311075 (22) 95 10 23 6(51) A61K 38/43

(31) 94 9412684 (32) 94 10 24 (33) FR

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) De Salvert Amelie, Sera Daniel, Guth Gerard, Fodor Pierre, Maurin Emmanuelle

(54) Produkt do stosowania miejscowego zawierający lipazę i prekursor substancji aktywnej

(57) Przedmiotem **wynalazku** jest **produkt** do stosowania miejscowego zdolny do uwalniania na skórze aktywnej substancji kosmetycznej i/lub dermatologicznej, zawierający lipazę jako enzym i co najmniej jeden ester, prekursor aktywnej substancji, **zawierający** co najmniej jedną grupę estrową o łańcuchu prostym i/lub rozgałęzionym, nasyconym lub nienasyconym, mającym od 2 do 25 atomów węgla.

Według zalecanej postaci wynalazku prekursor i lipazę konfekcjonuje się tak, aby nie stykały ze sobą i kontaktuje się je w chwili nakładania.

(22 zastrzeżenia)

A1(21) 312660 (22) 94 07 18 6(51) A61L 11/00

(31) 93TO 547 (32)93 07 21 (33) IT

(94 07 18 PCT/EP94/02357

(87) 95 02 02 WO95/03072 PCT Gazette nr 06/95

(71) S.T.R.A.P. SRL, Torino, IT

(72) Morgantini Gianpiero, Pellegrin Roberto

(54) Sposób i urządzenie do sterylizacji i/lub odkażania odpadów

(57) Sposób i urządzenie do termicznej sterylizacji lub odkażania odpadów, zwłaszcza zakażonych odpadów szpitalnych, zawiera operację mielenia i/lub rozdrabniania odpadów w wyniku działania sił tnących i przez taki okres czasu, że wskutek tarcia w masie odpadów powstaje ilość ciepła wystarczająca do osiągnięcia i utrzymania temperatury sterylizacji lub odkażania. Opisano również urządzenie realizujące ten sposób.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 311028 (22) 95 10 19 6(51) A61M 5/34

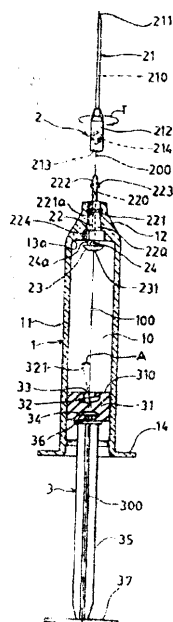
A61M 5/50

(31) 94 326843 (32) 94 10 21 (33) US

(75) Wen-Chin Lu, Tajpei, TW

(54) Bezpieczna strzykawka z **odchylną** igłą

(57) Bezpieczna strzykawka zawiera zespół (2) rurkowej igły, zaopatrzonej w rurkową część igłową (21) rozłączalnie sprzężoną



z częścią trzonową (22) osadzoną w części tulejowej (12) strzykawki (1) i zaopatrzoną w obsadę (23) igły znajdującą się na końcu części trzonowej (22) oraz tłok (31) ślizgowo osadzony w strzykawce (1) i zaopatrzonej w gniazdo odchylające (32), włączone w tłoku (31), służące do sprzęgnięcia obsady (23) zespołu igły (2) z tłokiem (31) przy wycofywaniu do wnętrza strzykawki (1) i do skośnego przechylenia części igłowej (21) w celu uniemożliwienia jej ponownego wysunięcia się igły (2) na zewnątrz, z umożliwieniem wymiennego stosowania szeregu igieł o różnych rozmiarach, instalowanych na części trzonowej (22), od zewnątrz strzykawki (1), w celu umożliwienia wygodnego zakładania (2) igły na strzykawkę (1).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 312612 (22) 93 10 13 6(51) A61M 25/00

(31)93 4324218 (32)93 0719 (33) DE

(86) 93 10 13 PCT/EP93/02830

(87) 95 02 02 WO95/03081 PCT Gazette nr 06/95

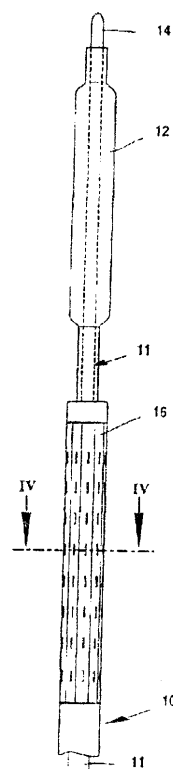
(71) Bavaria Medizin Technologie GmbH, Oberpfaffenhofen, DE

(72) Höfling Berthold

(54) Cewnik tulejkowy

(57) Cewnik tulejkowy (10) do doprowadzania leku do ścianek naczyń lub narządu przewodowego, w którym pewna liczba zewnętrznych otworów rozciąga się wzdłużnie wokół centralnego otworu, które to zewnętrzne otwory mają promieniowe otwory wydzielające w obszarze części główkowej (16) cewnika, która może być wsuwana na cewnik balonikowy (11) w celu umieszczenia jej przynajmniej częściowo na baloniku cewnika balonikowego tak, aby mogła być rozszerzona w ten sposób, aż do oparcia się o wewnętrzną ściankę naczyń, które ma być rozszerzane, za pomocą której może być dostarczany lek poprzez otwory wydzielające w zewnętrznych otworach pod ciśnieniem bezpośrednio do tkanki naczyń sąsiadujących z tymi zewnętrznymi otworami podając w ten sposób lek jedynie do obszaru zajętego przez zewnętrzną powierzchnię części główkowej (16).

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

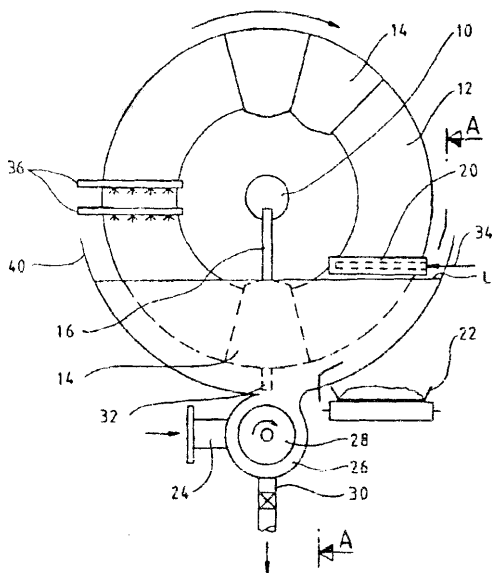
ROŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 312607 (22) 94 07 12 6(51) B01D 33/21
 (31) 93 933212 (32) 93 07 15 (33) FI
 (86) 94 07 12 PCT/FI94/00320
 (87) 95 01 26 WO95/02442 PCT Gazette nr 05/95
 (71) A.AHLSTROM CORPORATION,
 Noormarkku, FI
 (72) Ruokolainen Pekka, Titoff Juha
 (54) Sposób i urządzenie do zagęszczania błota defekosaturacyjnego filtrem tarczowym

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do zagęszczania błota defekosaturacyjnego filtrem tarczowym. Wynalazek dotyczy również sposobu czyszczenia sektorów filtrujących (12) filtra tarczowego.

Sposób i urządzenie według wynalazku nadają się, zwłaszcza do ciągłego odnawiania warstwy podkładowej na powierzchniach filtrujących filtra tarczowego i/lub mycia drucianych powierzchni za pomocą dysz zmywających (34).

(25 zastrzeżeń)

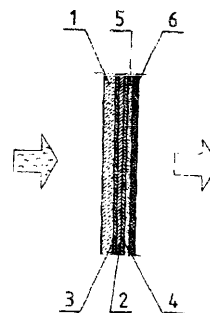


A1(21) 305622 (22) 94 10 25 6(51) B01D 39/16
 (71) Zakłady Górniczo-Hutnicze ORZEL BIAŁY Spółka Akcyjna, Bytom; Główny Instytut Górnictwa, Katowice
 (72) Buchwald Zdzisław, Lipiński Jerzy, Norman-Wójcik Maria, Zaręba Józef, Zdybiewska Krystyna, Meinhardt Elżbieta, Magdziej Antoni, Zakrzewski Sławomir
 (54) Filtr ochronny

(57) Filtr ochronny, zwłaszcza do wyposażania dwufiltrowych półmasek gumowych, ma warstwę sorbującą (5) z poliestrowej włókniny termoplastycznej impregnowanej zawieszoną zawierającą w 100 cm³: 30-70 g węgla aktywnego, 10-30 g chloru wapniowego, 30-70 g mocznika oraz 10-30 cm³ szkła

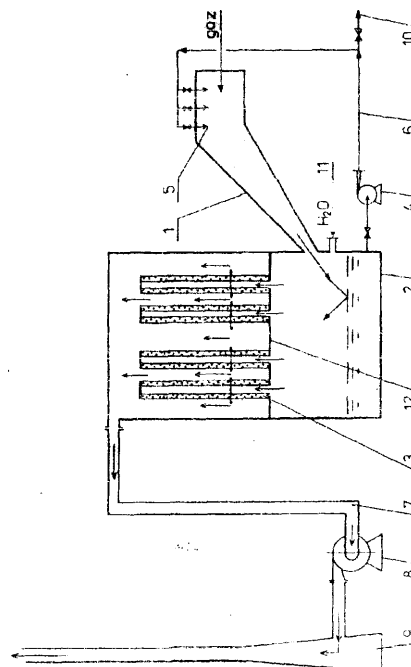
wodnego. Warstwa sorbująca (5) jest ułożona między warstwą osłonową (6) z włókniny polipropylenowej lateksowanej i warstwą filtrującą, znajdującą się za warstwą wstępną (1) z włókniny polipropylenowej. Warstwę filtrującą stanowi wkładka (2) z włókniny poliwęglanowej, zabezpieczona obustronnie okładkami (3, 4) z włókniny polipropylenowej.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 305569 (22) 94 10 21 6(51) B01D 47/06
 (71) OMEGA-ENGINEERING Spółka z o.o., Bielsko-Biała
 (72) Kwaśny Edward, Strzelski Józef, Wandzel Jan, Wołek Kazimierz
 (54) Instalacja do oczyszczania gazów przemysłowych

(57) Instalacja do wielostopniowego oczyszczania gazów przemysłowych lub powietrza z pyłu i mgły, zawiera układ wstępnego oczyszczania, znajdujący się w poziomym odcinku króćca wlotowego (1) wyposażonego w dysze zraszające (5),



Dolny koniec króćca (1) jest wprowadzony pod kątem do zbiornika (2) cieczy zraszającej i układ ten spełnia funkcję płuczki uderzeniowej do wytrącania pyłu i kropel wody.

Końcowy stopień oczyszczania stanowi zespół odegmlaczy świecowych (3), umieszczonych w zbiorniku (2) na przegrodzie nośnej (12) usytuowanej nad powierzchnią cieczy zraszającej.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 311134 (22) 95 10 26 6(51) B01D 53/02

(31) 94 9421535 (32) 94 10 26 (33) GB

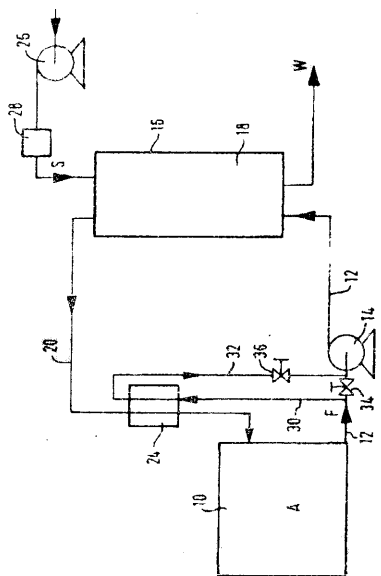
(71) The BOC Group plc, Windlesham, GB

(72) Garrett Michael Ernest, GB; Bulow Martin, US

(54) Sposób usuwania adsorbentu ze strumienia zawierającego ten adsorbent i urządzenie do usuwania adsorbentu ze strumienia zawierającego ten adsorbent

(57) Sposób i urządzenie do usuwania pierwszego adsorbentu z pierwszego strumienia zawierającego ten adsorbent, charakteryzuje się tym, że przepuszcza się pierwszy strumień (A) zawierający pierwszy adsorbent przez adsorbent (18) dla adsorbowania tego pierwszego adsorbentu do tego adsorbentu (18), następnie przerywa się przepływ tego pierwszego strumienia (A) i przepuszcza się przez ten adsorbent drugi strumień (S) zawierający łatwiej adsorbowany adsorbent, dla desorbowania pierwszego adsorbentu i zastąpienia go wspomnianym łatwiej adsorbowanym adsorbentem, po czym przerywa się przepływ tego drugiego strumienia (S) i przepuszcza się przez adsorbent trzeci strumień mający stężenie tego łatwiej adsorbowanego adsorbentu niższe niż drugi strumień (8), dla desorbowania tego łatwiej adsorbowanego adsorbentu, a następnie powyższe etapy powtarza się.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 305599 (22) 94 10 24 6(51) B01D 53/18

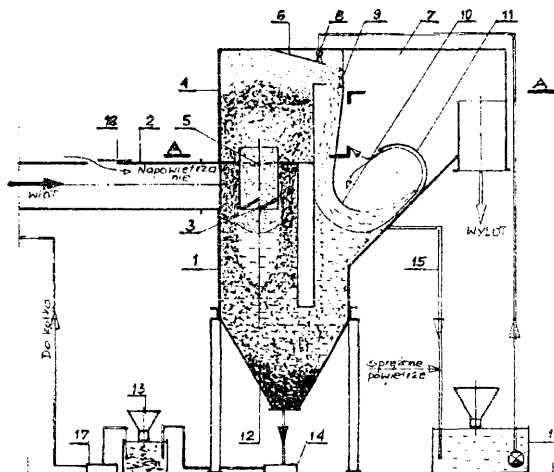
(75) Duczyński Roman, Kielce

(54) Urządzenie do prowadzenia procesu **oczyszczania przemysłowych gazów odlotowych**

(57) Urządzenie do prowadzenia procesu oczyszczania przemysłowych gazów odlotowych utworzone jest z cyklonu (1) wyposażonego w zawirator (3), nad którym zainstalowa-

no komorę fluidalną (4) i komory zraszania (7) posiadające niskociśnieniową zwężkę (6), spryskiwacz (8), ekran dynamiczny (9), zwężkę (10) oraz odkraplacz (11). Odpadowy szlam osiadający na dnie zbiornika (12) uzupełniony wapnem z dozownika (13) kierowany jest pompą szlamową (14) i (17) do kotła celem pozbycia się odpadu, dopaienia pyłów i wiązania związków siarki w kotle.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 312459 (22) 94 07 06 6(51) B01F 7/08

(31) 93 9308587 (32) 93 07 07 (33) FR

(86) 94 07 06 PCT/FR94/00829

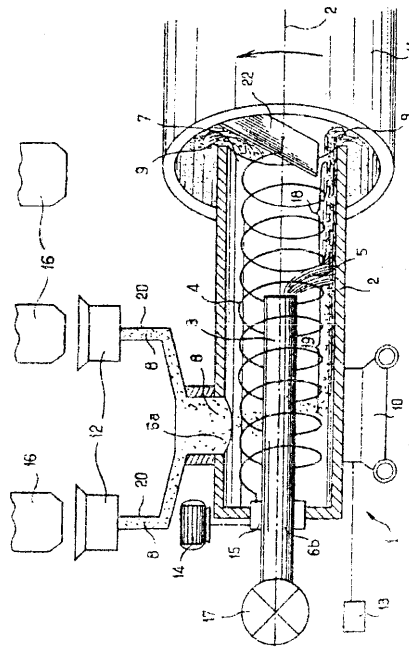
(87) 95 01 19 WO95/01830 PCT Gazette nr 04/95

(71) PONT-A-MOUSSON S.A., Nancy, FR

(72) Garrat Jean, Lalouette Olivier, Thierry Jacques

(54) Zastosowanie, urządzenie i sposób mieszania spoiwa hydraulicznego i materiałów mineralnych z cieczą

(57) Hydrauliczne spoiwo i materiały mineralne są ładowane przez śrubowy element (4) do sterfy mieszania (18), a później rozrzucone w rurze (11).



Hydrauliczne spoiwo i materiały mineralne są formowane z granulek i sproszkowanego materiału podawanego przez zespół jednostek odmierzających (12) w rurowym elemencie (2) otaczającym śrubowy element (4), który z kolei otacza rurowy element (3) dostarczający ciecz (5). Wynalazek znajduje zastosowanie do powlekania rury (11) masą (9), zwłaszcza zaprawą cementową.

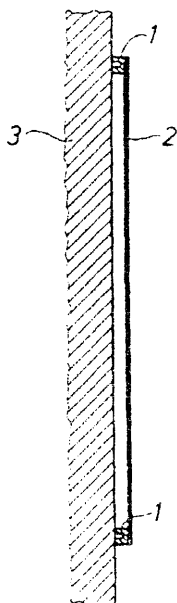
(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 312580 (22) 94 06 16 6(51) B01J 3/00
 (31) 93 9302428 (32) 93 07 16 (33) SE
 (86) 94 06 16 PCT/SE94/00592
 (87) 95 01 26 WO95/02449 PCT Gazette nr 05/95
 (75) Karlsson Kjell, Höganäs, SE; Karlsson Stig, Nyhamnsläge, SE

(54) Sposób i urządzenie do obróbki materiałów

(57) Przedstawiony jest sposób na przykład odwilżania, polimeryzacji, zubożenia, ponownego kalcynowania, impregnacji, pigmentacji, konserwacji, wzmacniania, czyszczenia, jonizacji, odkażania, wypłukiwania lub nasiąkania materiałów, takich jak materiały mineralne, metalowe i biologiczne. Według sposobu, materiał taki poddaje się działaniu pulsującego podciśnienia z równoczesnym doprowadzaniem środka roboczego nadającego się do obróbki. Urządzenie realizujące ten sposób ma osłonę (2) do otaczania lub pokrywania obrabianego obiektu lub jego części, środki (1) do szczelnego odcinania osłony od otoczenia w taki sposób, że wewnątrz osłony można utrzymać podciśnienie oraz środki do wytwarzania wewnątrz osłony pulsującego podciśnienia.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 305624 (22) 94 10 25 6(51) B01J 19/32

(75) Lachman Leszek, Żernica; Orliński Jerzy, Kędzierzyn-Koźle; Trębacz Kazimierz, Karniowice; Rogalski Mieczysław, Trzebinia; Kłeczek Edward, Karniowice

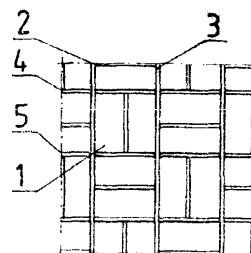
(54) Wypełnienie plastrowe aparatów do wymiany masy i ciepła

(57) Przedmiotem wynalazku jest wypełnienie plastrowe aparatów do wymiany masy i ciepła, a w szczególności do

przewodzenia procesów destylacji, rektyfikacji, absorpcji, desorpcji, schładzania, ekstrakcji, odpylania, mieszania, nawilżania i odkraplania gazów.

Wypełnienie plastrowe aparatów do wymiany masy i ciepła zbudowane jest z listw z nacięciami, które tworzą powtarzalne elementy plastra o przekroju czworoboku foremnego. Według wynalazku poszczególne elementy plastra (1) utworzone są przez dwie przeciwległe listwy (2) i (3) jednostronnie nacięte o dwóch różnych szerokościach osadzone w dwóch dwustronnie naciętych listwach (4) i (5) również o dwóch różnych szerokościach. Listwy (2), (3), (4) i (5) posiadają w swojej dolnej części naprzemienne zagięcia kątowe lub łukowe. Zagięcia dwóch przeciwległych listw skierowane są do siebie oraz przesunięte w pionie względem siebie tworząc w pionie boczne przewężenie dolnej części przestrzeni elementu (1) plastra.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 312468 (22) 94 07 06 6(51) B01J 23/68
 C07D 301/10

(31) 93 88476 (32) 93 07 07 (33) US
 (86) 94 07 06 PCT/EP94/02288
 (87) 95 01 19 WO95/01837 PCT Gazette nr 04/95
 (71) SHELL INTERNATIONALE RESEARCH MAATSCHAPPIJ B.V., Haga, NL
 (72) Evans Wayne Errol
 (54) Katalizator epoksydowania

(57) Wynalazek dotyczy katalizatora epoksydowania, o zwiększonej stabilności selektywności, który to katalizator zawiera srebro, wzmacniającą działanie katalityczne ilość metalu alkalicznego, wzmacniającą działanie katalityczne ilość magnezu, wzmacniającą działanie katalityczne ilość renu i ewentualnie wzmacniającą działanie katalityczne ilość kopromotora wybranego spośród siarki, molibdenu, wolframu, chromu i ich mieszanin, osadzone na nośniku zawierającym co najmniej 85% wagowych tlenku glinu a i 0,001-2% wagowe magnezu (liczonego jako pierwiastek) w postaci tlenku.

(15 zastrzeżeń)

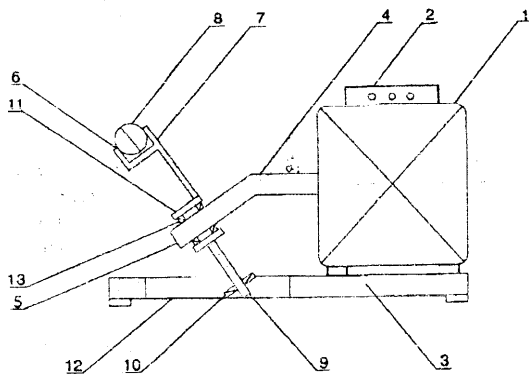
A1(21) 305496 (22) 94 10 17 6(51) B01L 11/00

(71) Zakład Badawczy Przemysłu Piekarskiego Oddział w Bydgoszczy, Bydgoszcz
 (72) Sadkiewicz Kazimierz, Żemło Robert

(54) Miesiarka laboratoryjna

(57) Przedmiotem wynalazku jest miesiarka laboratoryjna, zwłaszcza wibracyjna, przeznaczona do urabiania ciasta. Istota wynalazku polega na tym, że część (5) osi wału napędowego jest wygięta pod kątem <math><30^\circ</math> w stosunku do osi części (4) oraz, że na części (5) osadzone jest urządzenie wibracyjne utworzone z tulei (11) z łożyskami (13), na pobocznicę której najkorzystniej pod kątem 90° usytuowane są dwa ramiona (7) i (8), z których ramię (7) zakończone jest uchwytem (6) i komorą miesiania (8), zaś ramię (9) zakończone jest łożyskiem (10), które umieszczone w wycięciu (12) podstawy (3) posiada jeden stopień swobody oraz że komorę miesiania tworzą dwie kuliste czasze.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 305634 (22) 94 10 26 6(51) B02C 18/00

(71) Gliwickie Zakłady Urządzeń Technicznych SA, Gliwice SA, Gliwice

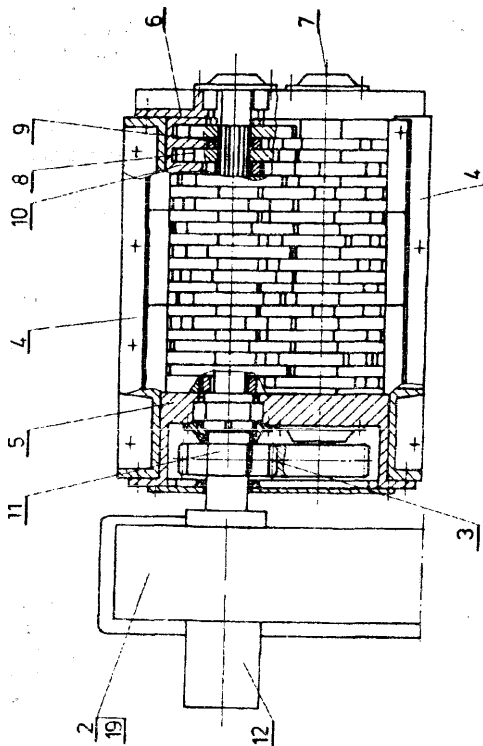
(72) Wawrzykowski Władysław, Pyć Adam

(54) Urządzenie do rozdrabniania odpadów

(57) Wynalazek rozwiązuje problem urządzenia do rozdrabniania odpadów, trwałego i skutecznego w użyciu dla różnego rodzaju odpadów,

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma wieloklinowy wał napędowy (11) połączony z wyjściem przekładni (19) mechanizmu napędowego (2) poprzez sprzęgło skurczowe (12) i ułożony jest w obudowie (5), w której znajduje się para kół zębatach (3) sprzęgająca wieloklinowy wał napędowy (11) z wieloklinowym wałem napędzanym (7). Drugie końce wieloklinowych wałów (7 i 11) ułożyskowane są w ścianie czołowej (6), a na częściach wieloklinowych wałów (7 i 11) osadzone są naprzemian noże tarczowe (8) i pierścienie dystansowe (9). Noże tarczowe (8) jednego wału (7) lub (11) wchodzi w przestrzeń pomiędzy nożami tarczowymi (8) drugiego wału (11) lub 7, a na ścianach bocznych (4) osadzone są grzebienie (10), których wystające części wchodzi w przestrzeń pomiędzy nożami tarczowymi (8) wałów (7 i 11).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 312664 (22) 94 07 18 6(51) B05B 1/30
B05B 15/00
B29C 47/00
B29C 53/08

(31) 93 96013 (32) 93 07 21 (33) US

(86) 84 07 18 PCT/US94/08075

(87) 95 02 02 WO95/03130 PCT Gazette nr 06/95

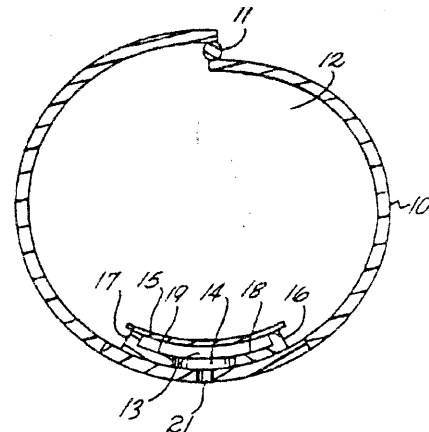
(71) T-Systems International Inc., San Diego, US

(72) DeFrank Michael P.

(54) Wąż do nawadniania kropkowego z kompensacją ciśnienia i sposób jego wytwarzania

(57) Części laminarnego przepływu (16, 17) i części turbulenta przepływu (18, 19) uformowane są wzajemnie przyległe wzdłuż długości kanału (13) regulującego przepływ w węży do nawadniania kropkowego. W reakcji na ciśnienie w kanale (12) doprowadzającym wodę zmniejsza się pole przekroju poprzecznego części przepływu laminarnego podczas wzrostu ciśnienia tak, aby skompensować wpływ zmian ciśnienia na natężenie przepływu kropkowego w węży. Wąż jest wykonywany przy ciągłym transportowaniu pierwszego paska (10) folii przez stanowisko montażowe. Jeden lub więcej ciekłych wałeczków nakłada się na centralny obszar folii i formuje w kanał regulujący przepływ. Drugi pasek (15) folii z tworzywa sztucznego jest szczelnie spajany z uformowanymi wałeczkami dla utworzenia kanału (13) regulującego przepływ, a brzegi (11) pierwszej folii są razem szczelnie spajane dla utworzenia węży.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 312439 (22) 95 05 10 6(51) B08B 9/02

(31) 94 4416721 (32) 94 05 11 (33) DE

(86) 95 05 10 PCT/DE95/00598

(87) 95 11 23 WO95/31295 PCT Gazette nr 50/95

(71) PREUSSAG ROHRSANIERUNG GmbH, Berlin, DE

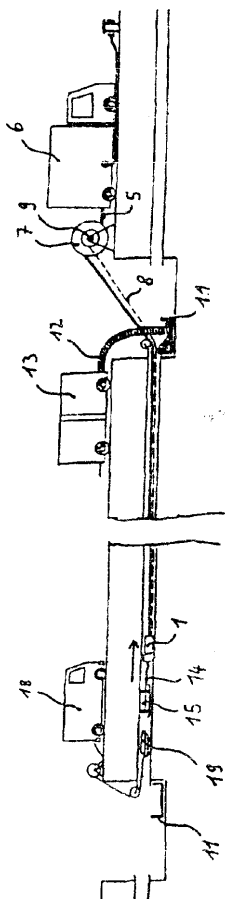
(72) Foerster Manfred

(54) Urządzenie i sposób czyszczenia i odwarstwiania ułożonych w ziemi rurociągów

(57) Podczas czyszczenia rurociągów, z zastosowaniem sposobu wysokociśnieniowego płukania wodnego, powstają problemyz całkowitym usuwaniem z rurociągu, po zakończeniu czyszczenia, pozostałej w rurociągu stojącej wody wraz z materiałem stałym. Według wynalazku stosuje się obrotową frezarkę wodną wraz z przymocowaną do jej głowicy frezującej, za pośrednictwem sztywnego nieobrotowego pręta (14), służącej powietrzną (15), która przymyka przekrój rury odległej od głowicy frezującej. Po zakończeniu operacji czyszczenia wstępnej, obrotową frezarkę wodną (1) wraz z przyłączoną służącej powietrzną

ną (15), po doprowadzeniu wody o wysokim ciśnieniu, przeciąga się przy pomocy 5 i wciągarki (9) z powrotem przez rurociąg, w kierunku przeciwnym do siły napędowej wysokociśnieniowych strumieni umieszczonych w głowicy frezującej. Dzięki podciśnieniu wywołanemu działaniem strumieni wody, wypływających z dużą prędkością ze strumieni, w przestrzeni pomiędzy obrotową frezarką wodną (1) i śluzą powietrzną (15) powstaje również podciśnienie. Wywołuje to efekt ssania w kierunku do obrotowej frezarki wodnej (1), dzięki czemu przeważająca ilość stojącej wody wraz z materiałem stałym, znajdującą się poza obrotową frezarką wodną (1) przemieszcza się przed strumienicę głowicy frezującej (2) i zostaje usunięta z rurociągu.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 305564 (22) 94 10 20 6(51) B08B 9/093

(75) Kossakowski Andrzej, Opole; Latocha Czesław, Opole; Idzik Jerzy, Opole; Spisak Wojciech, Opole

(54) Sposób mycia zbiorników paliwowych i zestaw preparatów do realizacji tego sposobu

57 Wynalazek rozwiązuje zadanie opracowania ekologicznej technologii mycia zbiorników stacji benzynowych oraz opracowania zestawu preparatów do realizacji tego sposobu.

Zbiornik zasypuje się preparatem złożonym z wodorotlenku metali alkalicznych, metalicznego glinu, azotanu sodu lub potasu oraz detergentów, a potem dodaje się kwas krzemowy w formie zolu i zobojętnia roztwór kwasem siarkowym lub octowym do wytworzenia zeolitów.

Zestaw preparatów do mycia zbiorników paliwowych tworzy mieszanina wodorotlenku sodu, metalicznego glinu, azotanu sodu lub potasu oraz detergentów, do której dodaje się na 1 część mieszaniny od 0,1 do 15 części kwasu krzemowego i od 0,1 do 2 części kwasu siarkowego lub octowego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 310964 (22) 95 10 16 6(51) B09B 3/00

(31) 94 94 48 (32) 94 10 17 (33) FR

(71) INSTITUT FRANCAIS DU PETROLE,

Rucil Malmaison, FR

(72) Aussillous Marcel, Briot Patrick, Bigeard Pierre-Henri, Bilion Alain

(54) Sposób i urządzenie do oczyszczania zużytych olejów

(57) Sposób oczyszczania zużytych olejów obejmuje dehydratację, najlepiej przez destylację atmosferyczną, po której bezpośrednio następuje destylacja próżniowa, w wyniku której powstają przynajmniej jedna frakcja destylowanego oleju i pozostałości. Pozostałości destylacji próżniowej są bezpośrednio poddawane ekstrakcji w rozpuszczalniku, a uzyskany wyklarowany olej, jak również jedna lub więcej frakcje destylowanego oleju, są poddawane końcowej hydorafinacji.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 311154 (22) 95 10 27 6(51) B21B 37/18

(31) 94 9413102 (32) 94 10 28 (33) FR

(71) USINOR-SACILOR, Puteaux, FR;

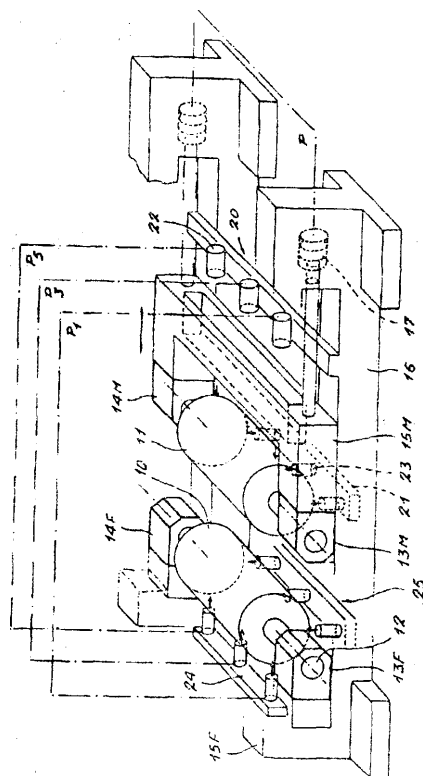
THYSSEN STAHL

AKTIENGESELLSCHAFT, Duisburg, DE

(72) Barbe Jacques, Vendeville Luc, Sarkis Elias, Pelletier Jean-Marie, Mazodier Francois, Delassus Pierre, Grandgenevre Yves

(54) Sposób i urządzenie do formowania płaskich wyrobów metalowych między dwoma walcami, a zwłaszcza do ciągłego ustalania wielkości szczeliny przewężenia pomiędzy tymi walcami

(57) Urządzenie składa się z dwóch walców (10, 11) podpartych na łożyskach na podstawie (16) i posiada, z uwzględnieniem każdego walca, środki pomiarowe (22) położone tworzącej przeciwległej do przewężenia między walcami w trzech lub



większej liczbie punktów usytuowanych odpowiednio w środkowej płaszczyźnie (Pa) prostopadłej do osi oraz w drugorzędnych płaszczyznach, na przykład (P₁, P₅), równoległych do środkowej płaszczyzny oraz środki pomiarowe (23) w środkowej płaszczyźnie położenia tworzącej przesuniętej o 90° względem przewężenia.

Sposób według wynalazku wykorzystuje te pomiary w celu ciągłego ustalania wielkości szczeliny między walcami z uwzględnieniem odkształceń eksploatacyjnych walców. Wynalazek ma zastosowanie w ciągłym procesie odlewania taśm metalowych między dwoma walcami.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 305503 (22) 94 10 18 6(51) B21C 23/08

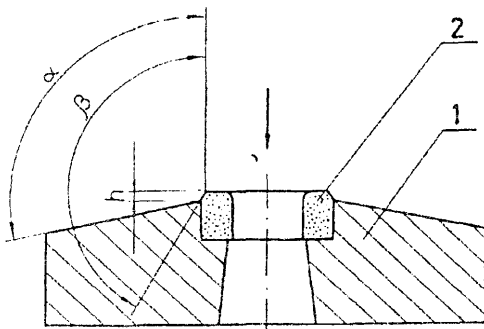
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Zasadziński Józef, Libura Wojciech, Richert Jan

(54) Matryca do wyciskania metali i stopów

(57) Matryca do wyciskania metali i stopów, jedno lub dwuczęściowa, której powierzchnia czołowa części środkowej jest wyższa od powierzchni czołowej części zewnętrznej, charakteryzuje się tym, że część zewnętrzna (1) matrycy ma powierzchnię czołową nachyloną do kierunku wyciskania pod kątem (α) większym od 90°, a środkowa część (2) matrycy ma powierzchnię czołową wyższą od powierzchni czołowej zewnętrznej części (1) matrycy o wysokość (h), najkorzystniej mieszczącą się w zakresie od 0,1 do 15 mm przy czym powierzchnia boczna wystającej środkowej części (2) matrycy jest nachylona pod kątem (β) większym od 100°.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 305535 (22) 94 10 19 6(51) B22D 1/00
B21B 1/16

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice

(72) Książek Stanisław, Dziemiątko Janusz,
Besztak Bronisław, Rudnicki Krzysztof,
Heler Jerzy

(54) Sposób wytwarzania drutów i taśm ze stopów Cu-Mn-Ni

(57) Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że wsad topi się w piecu próżniowym w atmosferze gazu obojętnego, przy czym w początkowej fazie topienia w komorze pieca wytwarza się obniżone ciśnienie i podgrzewa się wsad, po czym do komory pieca wprowadza się gaz obojętny i roztopia się wsad utrzymując temperaturę kąpieli nie wyższą niż 1100°C, a po roztopieniu wsadu obniża się ciśnienie gazu i prowadzi się elektrodynamiczne mieszanie. Następnie do komory wprowadza się gaz obojętny i dodaje się do kąpieli metalowej modyfikator w postaci ze prawy cerowej lub tytanu, po czym doprowadza się metal do temperatury 1000-1050°C i odlewa do wlewnicy. Następnie otrzymane wlewki, po podgrzaniu, prasuje się lub walcuje na

półwyroby, które obrabia się mechanicznie i walcuje na gorąco, a otrzymane półfabrykaty wyzarza się zmiękczająco w temperaturze 550-650°C przez 2-4 godziny w atmosferze ochronnej redukującej, po czym wytrawia się je w wodnym roztworze kwasu siarkowego i przerabia plastycznie na zimno do uzyskania drutów i taśm.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 312620 (22) 94 07 13 6(51) B22D 41/18

(31) 93 4324768 (32) 93 07 23 (33) DE

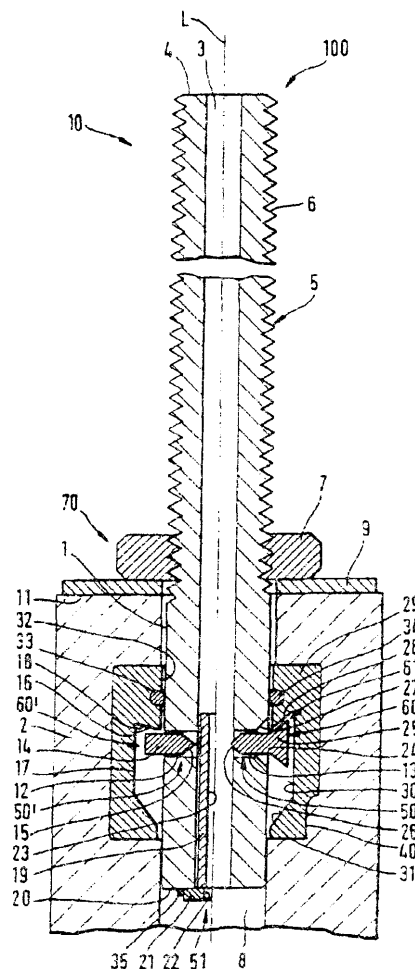
(86) 94 07 13 PCT/DE94/00800

(87) 95 02 02 WO95/03145 PCT Gazette nr 06/95

(75) Labod Burkhard, Emmerich, DE

(54) Układ łączący żerdź zatyczkową do kadzi metalurgicznej z urządzeniem do jej podnoszenia i przeznaczona do tego układu żerdź zatyczkowa oraz sposób wykonania układu

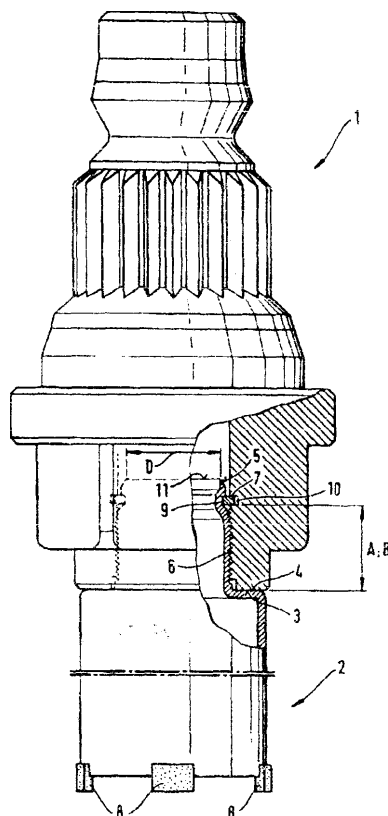
(57) Układ (100) obejmuje wspornik (10), z którego jednym końcem współpracuje urządzenie do podnoszenia i którego drugi koniec wchodzi w wewnętrzny wzdłużny otwór (8) żerdzi zatyczkowej (2). Żerdź zatyczkowa (2) zawiera poszerzającą z boku wzdłużny otwór (8) komorę montażową (17), której schodzące ku dołowi boczne ścianki przechodzą na zasadzie krzywizny lub stożka we wzdłużny otwór (8). Wspornik (10) posiada przynajmniej jeden element blokujący (14, 24), który przy pomocy wprowadzanego we wzdłużny otwór (8), pomocniczego pręta montażowego można przedstawiać w taki sposób, że wystaje on z przekroju wspornika (10), wchodząc w komorę montażową (17).



W celu rozłączenia połączenia należy po poluzowaniu nakrętki (7), która opiera się o powierzchnię czołową (11), przesunąć jedyne żerdź zatyczkową (2) na wsporniku (10) dalej do góry, wskutek czego elementy blokujące (14, 24) cofną się zamoczywnie do przekroju wspornika (10) i umożliwią zdjęcie żerdzi zatyczkowej (2) ze wspornika (10) do dołu.

W związku z tym możliwe jest zatem wykonanie komory montażowej w przeznaczonych do wielokrotnego użytku, wtlaczanych tulejach (29), które są wprasowywane w ceramiczny materiał żerdzi zatyczkowej w trakcie prasowania izostycznego.

(25 zastrzeżeń)



A1(21) 311032 (22) 95 10 19 6(51) B23B 27/16

(31) 94 111367 (32) 94 10 23 (33) IL

(71) ISCAR LTD., Migdal Tefen, IL

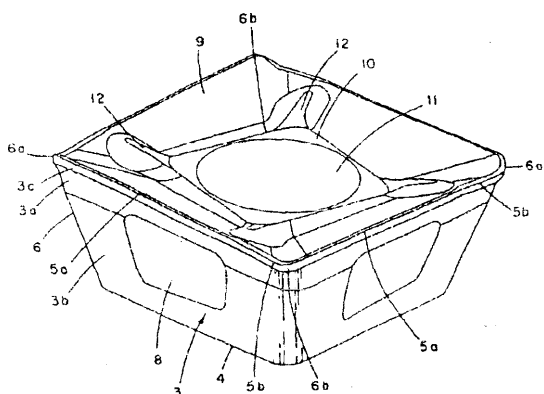
(72) Satran Amir, Margulis Rafael

(54) Wymienna płytka skrawająca

(57) Wymienna, przestawna płytka skrawająca o zasadniczo graniastosłupowym kształcie, ma górną powierzchnię natarcia, przeciwną i zasadniczo równoległą do niej dolną powierzchnię i boczne powierzchnie, przy czym każda para bocznych powierzchni przecina się w narożu płytki. Każda boczna powierzchnia przecina się z powierzchnią natarcia tworząc krawędź tnącą. Każda krawędź tnąca składa się z głównej części sięgającej od jednego naroża płytki i z przedłużającej ją pomocniczej części, kończącej się w następnym narożu płytki.

Płytkę wyposażoną jest w żebra (12) odchylające wódr, współdziałające z odpowiednimi krawędziami tnącymi, usytuowane na powierzchni natarcia. Każde żebro sięga od rejonu bliskiego połączenia głównej (5a) z pomocniczą częścią współdziałającej krawędzi tnącej. Żebro jest zasadniczo współpłaszczyznowe z rejonem połączenia części krawędzi tnącej, ale jest od tego rejonu oddzielone częścią płaszczyzny natarcia,

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 311055 (22) 95 10 20 6(51) B23B 51/05

(31) 94 4437952 (32) 94 10 24 (33) DE

(71) Hilti Aktiengesellschaft, Schaan, LI

(72) Lauermann Werner, AT; Geiger Markus, AT; Spangenberg Rolf, DE

(54) Narzędzie do wiercenia

(57) Narzędzie składa się z chwytu (1) i części nośnej (2), wyposażonej w ostrza skrawające (8). Część nośna (2) i chwyt (1) są między sobą połączone przez połączenia gwintowe. Aby uniemożliwić niepożądane rozłączenie obu części (1, 2) są one zabezpieczone za pomocą rozprężalnego promieniowo pierścienia sprężystego (7).

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 305641 (22) 94 10 28 6(51) B23Q 23/00

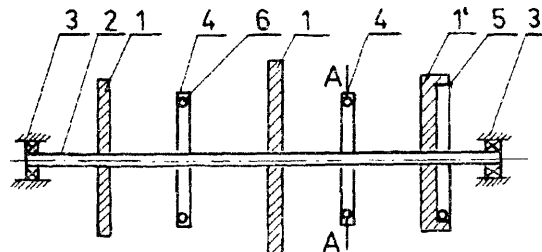
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Majewski Tadeusz

(54) Układ kompensujący niewyważenia wirników

(57) Układ kompensujący ma wirnik (1') osadzone na wirującym wale (2) z wybraniami (5), zaopatrzonymi w co najmniej dwa swobodne elementy wyważające (6). Układ zawiera osadzone na wale bęben (4) zaopatrzone w co najmniej dwa swobodne elementy wyważające. Swobodne elementy wyważające (6) usytuowane są co najmniej w dwóch płaszczyznach prostopadłych do osi wirnika w punktach największych drgań wirnika.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 305657 (22) 94 10 27 6(51) B27K 3/08

(75) Grochowski Andrzej, Tychy; Anders Henryk, Będzin

(54) Sposób otrzymywania kompozytów na bazie drewna, materiałów drewnopochodnych i drewnopodobnych oraz tworzyw

(57) Sposób polega na tym, że na powierzchni przeznaczony do obróbki przedmiotu, zwłaszcza skorodowanego, wy-

znacza się punkty dia wprowadzenia pod kątem od 0 do 60° w stosunku do płaszczyzny poziomej elementów, przez które włączany jest do wnętrza przedmiotu materiał iniekcyjny, zaś po pełnym jego zastygnięciu zewnętrzne powierzchnie powstałego kompozytu poddawane są procesom impregnowania i penetrowania.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 305571 (22) 94 10 21 6(51) B27N 7/00

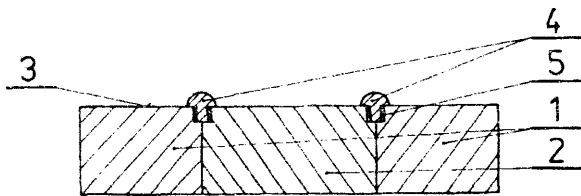
(75) Willich Wiesław, Tychy-Jaroszowice

(54) Płyta wiórowa wielokolorowa

(57) Płyta wiórowa wielokolorowa laminowana bądź foliowana o zróżnicowanej fakturze, przeznaczona zwłaszcza do wyrobu mebli, składa się z wycinków o dowolnym kształcie, dwóch różnych wiórowych płyt (1, 2) mających powierzchnię użytkową o odmiennych kolorach i fakturze, złączonych ze sobą bocznymi powierzchniami za pomocą warstwy szybkoschnącego kleju, tworzących równą i jednolitą powierzchnię czołową (3).

Na powierzchni czołowej (3), w miejscach połączenia wycinków wiórowych płyt (1, 2) są usytuowane ozdobne listwy (4) mające w przekroju poprzecznym kształt grzyba, umieszczone dolną częścią w wyfrezowanym rowku (5) i zamocowane do podłoża za pomocą warstwy szybkoschnącego kleju o dobrej odporności spoiny na wilgoć.

(2 zastrzeżenia)



A (21) 312463 (22) 94 07 05 6(51) B29C 35/02
B29C 63/36
F16L 55/165

(31) 93 9313901 (32) 93 07 06 (33) GB

(86) 94 07 05 PCT/GB94/01453

(87) 95 01 19 WO95/01861 PCT Gazette nr 04/95

(71) SOUND PIPE LTD., Grand Turk, GB

(72) Bates Darren

(54) Wyłożenie rur i kanałów

(57) Wynalazek wprowadza elastyczne wyłożenia do wykładania rur czy kanałów, które zawiera materiał absorbenta impregnowanego utwardzalną, syntetyczną żywicą, która może być poddawana utwardzaniu po umieszczeniu wyłożenia na powierzchni rury czy kanału dla utworzenia sztywnego wyłożenia.

Utwardzanie żywicy jest kontrolowane przez wchłanianie środka utwardzającego do mikroporów lub cząstek z mikroporami rozproszonych w żywicy. Uwalnianie środka utwardzającego następuje po dostarczeniu energii dźwiękowej lub cieplnej.

Korzystnym sposobem jest umieszczenie w żywicy cząstek przenikalnych magnetycznie o określonej temperaturze i pobudzenie (a także ogrzanie) ich za pomocą wysokoczęstotliwościowego, zmiennego pola magnetycznego.

Ciepło wytworzone w cząstkach powoduje otwarcie cząstek z mikroporami, powodując tym samym desorpcję środka utwardzającego do utwardzania żywicy.

Wynalazek proponuje także, by środek utwardzający był adsorbowany przez warstwę absorbenta pod wpływem dostarczenia energii dźwiękowej.

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 312578 (22) 94 06 17 6(51) B29C 67/20

(31) 93 81043 (32) 93 06 22 (33) US

94 06 17 PCT/US94/06921

(87) 95 01 05 WO95/00320 PCT Gazette nr 02/95

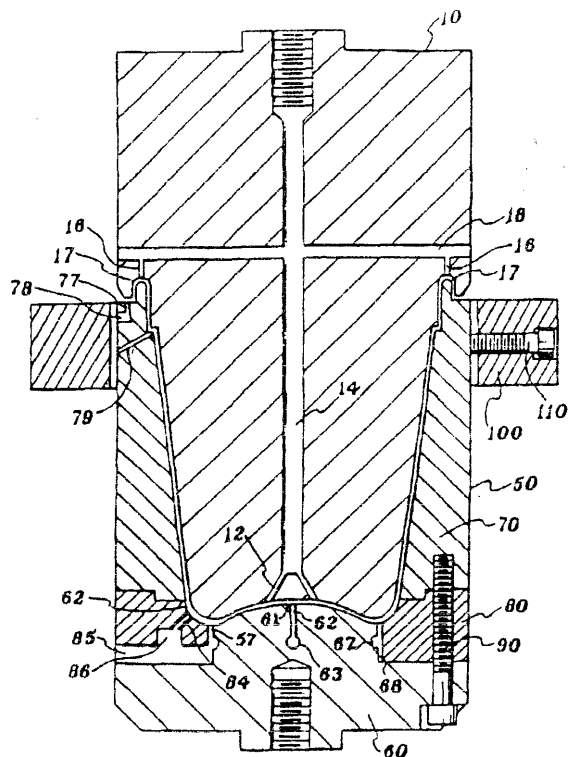
(71) THE DOW CHEMICAL COMPANY,
Midland, US

(72) Wagner Phillip A.

(54) Folia styropianowa i sposób jej wytwarzania

(57) Stwierdzono, że folia styropianowa składająca się z żywicy polistyrenowej, zawierającej 1 do 15% gumy o wielkości większości cząstek mniejszej niż około 0,45 mikrometrów, jest materiałem wyjściowym do formowania głęboko wytłaczanych produktów. W miarę potrzeby, jedna lub obie powierzchnie piankowej folii mogą być - przed operacją formowania - powleczone warstwą tworzywa metodą wytłaczania lub laminowania. Przedmiotem wynalazku jest również sposób termicznego formowania, składający się ze wstępnego ogrzewania folii, umieszczania folii pomiędzy stemplem (10) i matrycą (50) formy, przesuwania tych części w końcowe położenie, przy jednoczesnym wytwarzaniu próżni po obu stronach piankowej folii oraz ze studzenia uformowanej folii, w celu zachowania końcowego kształtu.

(24 zastrzeżenia)



A1(21) 312584 (22) 94 07 15 6(51) B32B 27/28

(31) 93 4324137 (32) 93 07 19 (33) DE

(86) 94 07 15 PCT/EP94/02335

(87) 95 02 02 WO95/03174 PCT Gazette nr 06/95

(71) DLW AKTIENGESSELLSCHAFT,
Bietigheim-Bissingen, DE

(72) Mauk Hanns, Von Olnhausen Heinz

(54) Wielowarstwowe wstęgi lub płyty z tworzywa sztucznego z przezroczystą warstwą wierzchnią

(57) Opisano wielowarstwowe wstęgi lub płyty z tworzywa sztucznego, złożone z warstwy wierzchniej, zwłaszcza z przezro-

czystej warstwy wierzchniej i z przynajmniej jednej dalszej warstwy, przy czym przynajmniej jedna warstwa ma przynajmniej jeden kopolimer etylenowo-alkiloakrylanowy. Ponadto opisano sposób wytwarzania wstęg lub płyt z tworzywa sztucznego. Wstęgi lub płyty z tworzywa sztucznego mogą być wykorzystywane jako sztuczny fornir, foia dekoracyjna, wykładzina ścienna, stropowa lub podłogowa.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 305567 (22) 94 10 20 6(51) B32B 33/00

- (71) Politechnika Wroclawska, Wrocław
- (72) Pasternak Aleksy, Poźniak Ryszard, Ressel Armin
- (54) Sposób antystatyzacji powierzchni wyrobów z polimerów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób antystatyzacji powierzchni wyrobów z polimerów, przeznaczonych zwłaszcza do stosowania w warunkach zagrożenia pożarowego i wybuchowego, np. w przemyśle chemicznym, w górnictwie podziemnym, itp.

Sposób polega na tym, że w pierwszym etapie do 100 części wagowych polimeru albo mieszaniny polimerów dodaje się 0,05-5,0 części wagowych środka powierzchniowo czynnego będącego mieszaniną składającą się z 5-95% wagowych estrów alkoholi wielowodorotlenowych i kwasów tłuszczowych, korzystnie d-sorbitu lub gliceryny oraz 95-5% wagowych oksyetylenowanych estrów alkoholi wielowodorotlenowych i kwasów tłuszczowych i poddaje się formowaniu, a następnie w drugim etapie na powierzchnię otrzymanych wyrobów nanosi się z roztworów wodnych mieszaninę antystatycznie-zwilżającą składającą się z 50-99% wagowych oksyetylenowanych i czwartorzędowanych siarczanem dimetylu amin tłuszczowych z dodatkiem 0-40% wagowych oksyetylenowanych kwasów tłuszczowych i 0-20% wagowych oksyetylenowanych alkoholi tłuszczowych, przy czym roztwory wodne zawierają 0,05-10 części wagowych środka antystatycznie-zwilżającego na 99,95-90 części wagowych wody.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 311186 (22) 95 10 30 6(51) B42D 15/10

- (75) Jarosz Mirosław, Lublin; Horoch Andrzej, Lublin
- (54) Sposób rejestracji usług medycznych, karta identyfikacyjna Rejestru Usług Medycznych oraz kupon Rejestru Usług Medycznych służące do realizacji tego sposobu

(57) Sposób wraz z pamięciową Kartą Identyfikacyjną Rejestru Usług Medycznych (KI) i Kuponem Rejestru Usług Medycznych (K) tworzą szczelny system obiegu dokumentów i środków finansowych w dowolnym, pod względem sposobu zasilania w środki finansowe, systemie opieki zdrowotnej.

Sposób rejestracji usług medycznych polega na tym, że tworzy się Biuro Rejestru Usług Medycznych (BRUM) wydające uprawnionym osobom Karty Identyfikacyjne Rejestru Usług Medycznych (KI) oraz zaopatrujące instytucje świadczące usługi medyczne (ISUM) w kupony RUM (K).

Każdy kupon składa się z: oryginału (Ko), wtórnika pierwszego (KwI) i wtórnika drugiego (KwII).

Po wykonaniu usługi medycznej i dokonaniu odpowiednich wpisów do wtórnika (Kw) zostaje oddzielony jego odcinek kontrolny (Ok), który pozostaje w instytucjach świadczących usługi medyczne (ISUM) stanowiąc dowód zrealizowania usługi medycznej.

Pozostała część wtórnika pierwszego (KwI) jako odcinek rozliczeniowy (Or) przekazywana jest do Biura RUM (BRUM), gdzie dane z nich (Or) wprowadza się do komputerowego systemu informacyjnego, a po ich przetworzeniu Biuro Rejestru Usług Medycznych (BRUM) przesyła informacje do

płatnika czyli dysponenta środków finansowych (DŚF) oraz do organizatora opieki zdrowotnej (OOZ). Na podstawie tych informacji dysponent środków finansowych (DŚF) przekazuje pieniądze do instytucji świadczących usługi medyczne (ISUM), a organizator opieki zdrowotnej (OOZ) przekazuje polecenia również do instytucji świadczących usługi medyczne (ISUM). Biuro RUM (BRUM) przekazuje także syntetyczne epidemiologiczne i finansowe dane do organizatorów opieki zdrowotnej wyższego szczebla, którzy na tej podstawie mogą kształtować politykę zdrowotną.

Na pamięciowej Karcie Identyfikacyjnej Rejestru Usług Medycznych (KI), która posiada dwa bloki pamięci zapisany jest zestaw danych zarówno w sposób jawny jak i w sposób umożliwiający automatyczne odczytanie. Identyfikatory osoby, identyfikatory Biura RUM (BRUM), identyfikator/ płatnika, numer kodowy rodzaju odpłatności, numer kolejny karty i data ważności karty są zapisane w sposób trwały. Liczba odczytów zmienia swą wartość przy każdorazowym równoczesnym odczytaniu zawartości obu bloków pamięci co następuje automatycznie po umieszczeniu karty (KI) w urządzeniu odczytująco-zapisującym (Uoz). Liczba ta jest równocześnie liczbą razów użycia karty (KI),

Kupon rejestru usług medycznych składa się z oryginału (Ko), wtórnika pierwszego (KwI) i wtórnika drugiego (KwII), przy czym wtórnik pierwszy (KwI) składa się z odcinka kontrolnego (Ok) i odcinka rozliczeniowego (Or) połączonych ze sobą linią perforacji, nadto każdy kupon (K) posiada na oryginale (Ko), wtórniku pierwszym (KwI) i wtórniku drugim (KwII) identyczne rubryki przeznaczone na numer Kuponu (Nk), dane identyfikujące osobę oraz zawiera także rubryki na wpis opisu usługi medycznej, wysokości opłat, identyfikatora płatnika, numeru kodowego rodzaju odpłatności, numeru kodowego usługi, numeru kodowego przyczyny udzielenia usługi, daty zlecenia, daty początku i końca realizacji usługi, identyfikatorów osoby i instytucji zlecającej usługę, identyfikatorów osoby i instytucji realizującej usługę.

Odcinek kontrolny (Ok) jest dowodem wykonania usługi pozostającym w dokumentacji instytucji realizującej usługę, natomiast drugi wtórnik kuponu (KwII) pozostaje w dokumentacji instytucji zlecającej usługę.

Pierwszy wtórnik kuponu (KwI) po oddzieleniu odcinka kontrolnego (Ok) staje się odcinkiem rozliczeniowym (Or) bez jawnych identyfikatorów osoby której dotyczy.

Numer kuponu RUM (Nk) nadrukowany jest na wszystkich częściach kuponu to jest na oryginale (Ko), odcinku kontrolnym (Ok), odcinku rozliczeniowym (Or) i na drugim wtórniku (KwII). Tworzą go (Nk) cztery człony liczbowe, z których jeden jest numerem jednoznacznie identyfikującym osobę, drugi numerem Biura RUM (BRUM), trzeci numerem Karty Identyfikacyjnej RUM (KI) wydanej danej osobie w danym Biurze RUM (BRUM), a czwarty jest liczbą odczytów danej osoby z danego egzemplarza Karty Identyfikacyjnej RUM (KI), z której przenoszone są dane na Kupon RUM (K).

Numer Kuponu RUM (Nk) zapisany jest w sposób umożliwiający jego automatyczne odczytanie przy pomocy urządzenia technicznego.

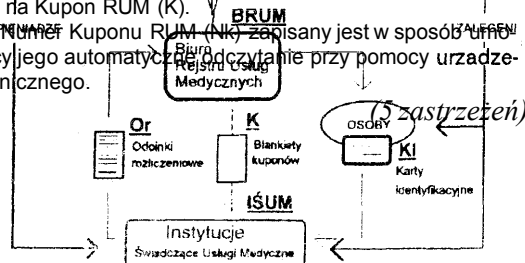
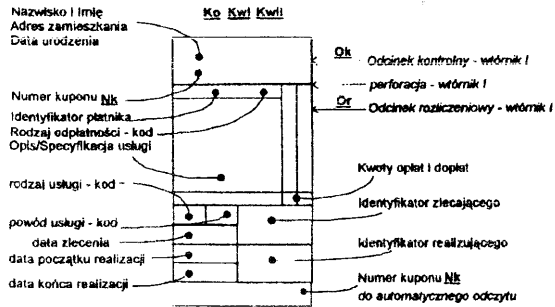


FIG. 3



A1(21) 309926 (22) 95 08 08 6(51) B42F 13/16

(31) 94 94307740 (32) 94 10 21 (33) EP

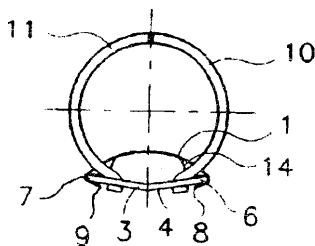
(71) World Wide Stationery Manufacturing Co.Ltd., Kwai Chung, HK

(72) To Chuen Yuen Simon

(54) Mechanizm segregatora pierścieniowego

(57) Mechanizm segregatora pierścieniowego charakteryzuje się tym, że posiada dwie szyny nośne (3,4), które są umieszczone w sprężystym elemencie osłonowym (1) i które opierają się nawzajem o siebie, przy czym kąt między szynami nośnymi jest zmienny od rozwartego do ostrego i vice versa, podczas otwierania i zamykania par półpierścieni (10, 11) współdziałających z tymi szynami nośnymi i element osłonowy (1) przynajmniej na jednym końcu ma punkt połączeniowy służący do połączenia osłony w celu jej podtrzymania oraz element osłonowy (1) jest wzmocniony przez przynajmniej jeden kanałek lub wypukłość odchodząca od wnętrza wgłębienia wokół punktu połączeniowego między wgłębieniem, a parą półpierścieni znajdujących się najbliższej tego wgłębienia.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 312497 (22) 93 08 04 6(51) B60F 3/00

(86) 93 08 04 PCT/FR93/00789

(87) 95 02 16 WO95/04669 PCT Gazette nr 08/95

(75) Klukowski Sławomir, Paryż, FR

(54) Urządzenie do napędu pojazdu amfibii po wodzie

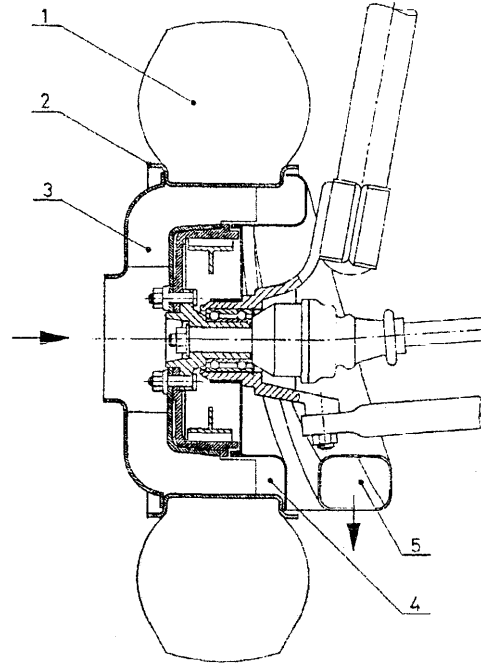
(57) Przedstawiony wynalazek dotyczy urządzenia napędowego do poruszania się pojazdu amfibii po wodzie.

Urządzenie napędowe do poruszania się pojazdu amfibii po wodzie, którego felgi (2) opon (1) kół napędzanych wyposażone są w łopatki (3), kręcące się razem z kołem, charakteryzuje się tym, że każde koło w ten sposób wyposażone, zawiera w strefie, gdzie ciecz opuszcza łopatki (3), spiralny kanał wylotowy (4) przyległy i otwarty na tę strefę, przekształcający się w rurę wylotową (5), której wylot jest skierowany w kierunku przeciwnym do zamierzonego kierunku poruszania się. W przypadku gdy koła napędowe są kierowane, orientacja tych kół

pozwała skręcać pojazdem po wodzie bez konieczności zastosowania dodatkowego urządzenia.

W ten sposób wyposażone koła pojazdu spełniają rolę pomp, które poruszają pojazd dzięki sile reakcji podczas gdy znajduje się on na wodzie.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 311113 (22) 95 10 25 6(51) B60J 1/04

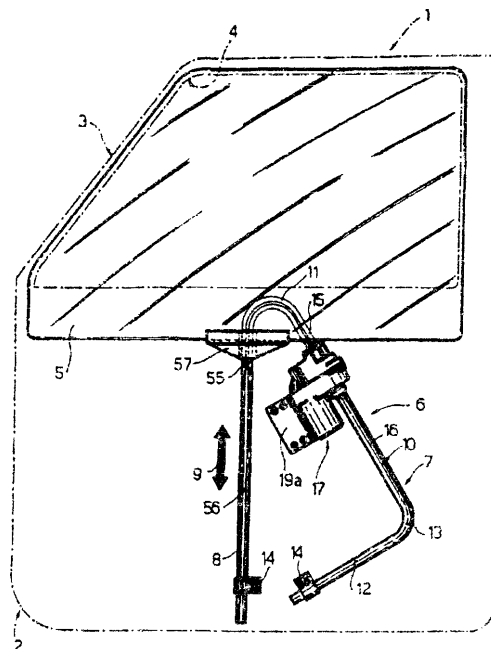
(31) 94TO 857 (32) 94 10 25 (33) IT

(71) SELECT SERVICE and CO., Edynburg, GB

(72) Brusasco Enzo

(54) Urządzenie regulujące położenie okna, zwłaszcza okna pojazdu

(57) Przedstawione jest urządzenie (6) regulujące położenie okna, zwłaszcza okna pojazdu, w którym urządzenie napędowe



powoduje obracanie nakrętki wokół osi połączonej przez połączenie typu śruba-nakrętka z elastyczną śrubą rozciągającą się wzdłuż prowadnicy (7) i połączonej z elementem przesuwającym (57), przymocowanym do okna dla przesuwania elementu przesuwającego (57) wzdłuż prowadnicy (7) i w którym elastyczna śruba zawiera metałowy rdzeń oraz rurowy element zewnętrzny z zewnętrznym gwintem, otaczający rdzeń.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 311052 (22) 95 10 20 6(51) B60J 7/08
B60J 7/185

(31)94 4437983 (32)9410 25 (33) DE
94 4444038 10 12 94 DE

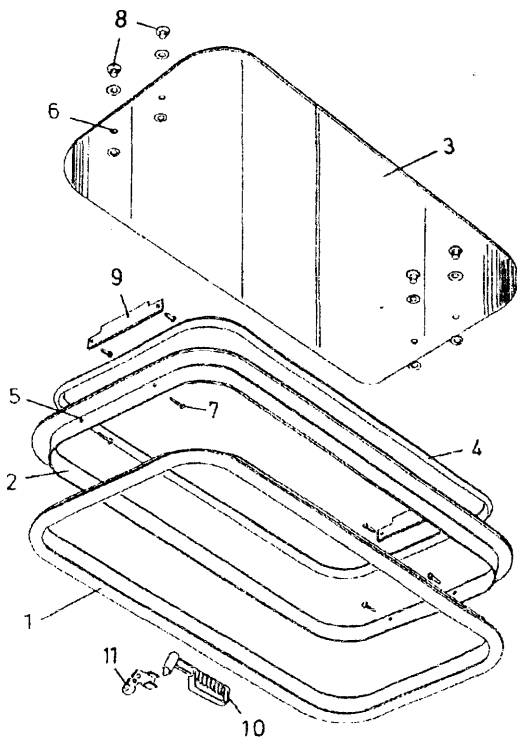
(71) Gebr. Happich GmbH, Wuppertal, DE
(72) Ackermann Werner, Römer Hans-Herward

(54) Luk dachowy dużych pojazdów, zwłaszcza autobusów

(57) Przedmiotem wynalazku jest luk dachowy dużych pojazdów, zwłaszcza autobusów, z wewnętrzną prostokątną ramą luku (1), zewnętrzną prostokątną ramą luku (2), prostokątną pokrywą luku (3), ramą uszczelniającą (4) między zewnętrzną ramą (2) i pokrywą (3) oraz z elementami do ustalenia pokrywy luku (3) na zewnętrznej ramie (2).

Żeby umożliwić wytwarzanie różnych luków dachowych w systemie konstrukcji modułowej, przewidziano według wynalazku, że elementy ustalające składają się alternatywnie z dwóch kątowników dopasowujących (9) zamocowanych każdorazowo na wąskich bokach pokrywy luku (3) i zewnętrznej ramy (2), otwieraczy uruchamianych ręcznie lub silnikiem elektrycznym.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 310988 (22) 95 10 17 6(51) B60K 20/00

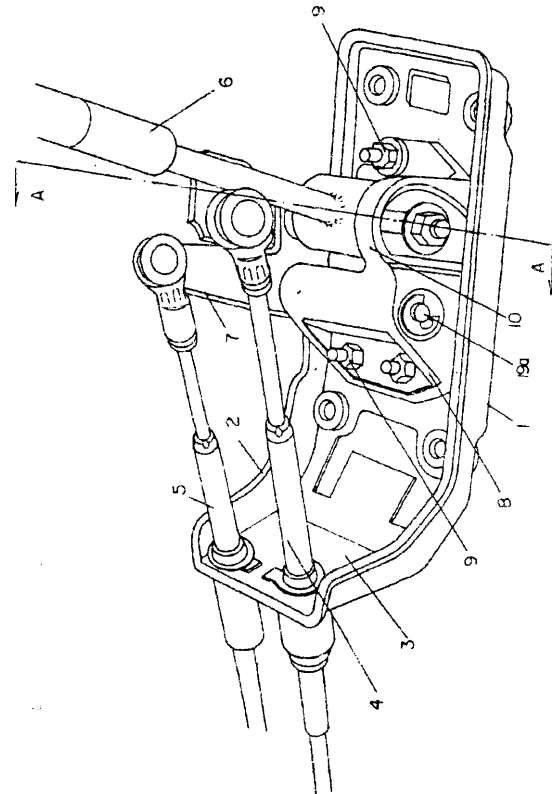
(31) 94 MU7401842 (32) 94 10 19 (33) BR

(75) Paparoni Paolo, Sao Paulo, BR

(54) Urządzenie wprowadzone w napędzany linką samochodowy mechanizm dźwigni zmiany biegów

(57) Przedstawione jest urządzenie wprowadzone w napędzany linką samochodowy mechanizm dźwigni zmiany biegów, zwłaszcza urządzenie, gdzie zespół ruchomy utworzony jest z cylindrycznej pokrywy, korzystnie metalowej, która przyjmuje dźwignię biegów (6) i ma okrągłą głowicę, wokół której pokrywa może przechylać się w celu poruszania linki sprzęgła (4) i linki wybierania (5).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 305589 (22) 94 10 25 6(51) B60N 2/08

(71) Fabryka Samochodów Osobowych Zakład Tapicerki Samochodowej, Grójec
(72) Buchacz Jerzy, Korab Marian, Bylica Kazimierz, Kukułka Marian, Sikorski Jan

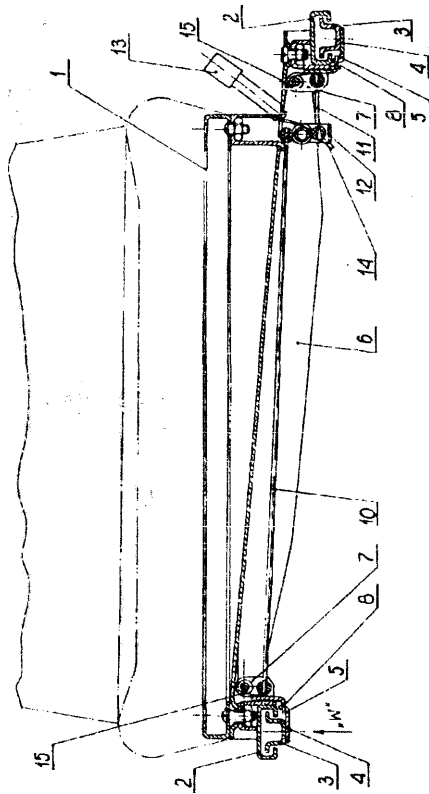
(54) Mechanizm blokady przesuwu fotela, zwłaszcza do pojazdów samochodowych

(57) Mechanizm blokady przesuwu fotela, zwłaszcza do pojazdów samochodowych posiadający szkielet (1), związane z nim prowadnice ruchome (2), prowadnice stałe (3) związane z podłogą pojazdu mające listwy grzebieniowe (4) z grzebieniowymi wycięciami (5) oraz dźwignie zapadkowe (7) odciągane sprężynami zamykającymi (15) i uchwyt sterujący (13), charakteryzuje się tym, że prowadnice ruchome (2) połączone są wspornikiem (6), w którym osadzone są dźwignie zapadkowe (7) z zapadkami (8).

Dźwignie zapadkowe (7) połączone są, jedna ciągnem pierwszym (10), a druga ciągnem drugim (11) z przeciwnymi końcami dźwigni sterującej (12) osadzonej obrotowo swoją częścią środkową we wsporniku (6).

Z dźwignią sterującą (12) połączony jest trwale uchwyt sterujący (13).

(5 zastrzeżeń)

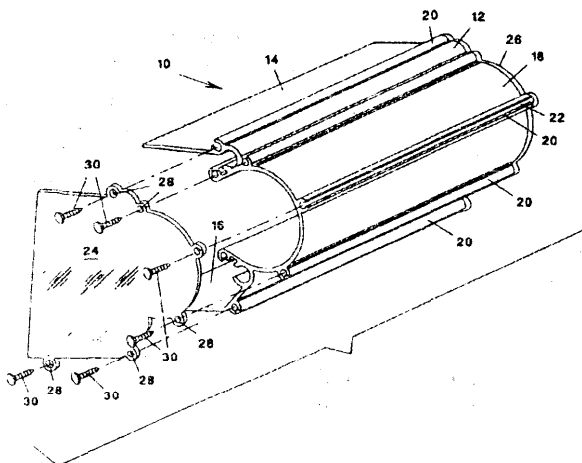


A1(21) 310938 (22) 95 10 13 6(51) B60R 21/20
(31) 94 323754 (32) 94 10 17 (33) US

(71) Morton international Inc., Chicago, US
(72) Davis Terry R., Jarboe Patrick G.,
Ravenberg Michael J.

(54) **Zespół samochodowego worka powietrznego
i sposób montowania zespołu
samochodowego worka powietrznego**

(57) Zespół samochodowego worka powietrznego, zawierający rynnowo ukształtowany kanister reakcyjny, posiadający wytłoczony korpus główny (10) z dwoma zakończeniami i rozdzielionymi równoległymi ścianami bocznymi (14) połączonymi podłogą (18) oraz dwie płyty końcowe (24) zamykające te zakończenia korpusu (10), charakteryzuje się tym, że ma liczne czopy kotwiące (30), wystające z każdej płyty końcowej (24), przy czym te czopy kotwiące (30) są wprowadzane udarowo w



odpowiednie pierwsze lub drugie zakończenie głównego korpusu (10), zaś każdy z tych czopów (30) jest wykonany z materiału o twardości większej niż twardość materiału głównego korpusu i posiada nieregularności powierzchniowe, które zwiększają kontakt cierny z materiałem korpusu.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 310989 (22) 95 10 17 6(51) B60R 21/26
(31) 94 323630 (32) 94 10 17 (33) US

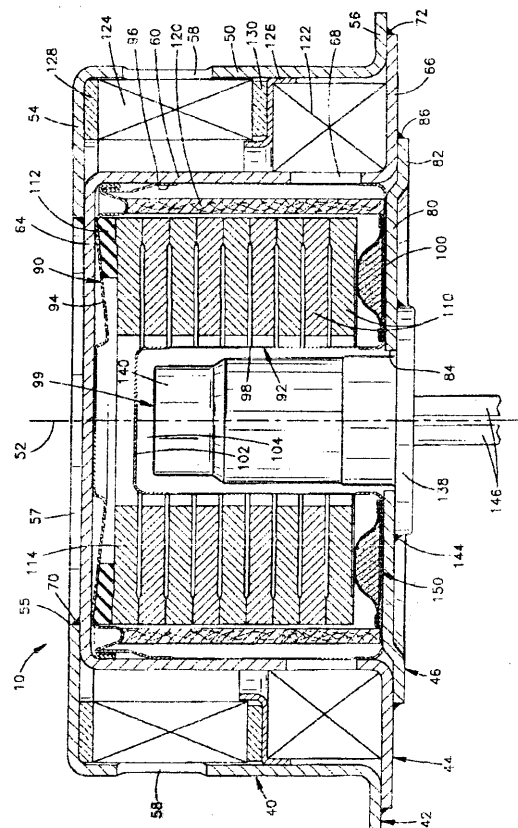
(71) TRW Inc., Lyndhurst, US

(72) Kirsch Thomas A., Green Lloyd G.

(54) **Urządzenie do nadmuchiwania poduszki
powietrznej**

(57) Urządzenie (10) do nadmuchiwania poduszki powietrznej zawiera zewnętrzną obudowę (40). W zewnętrznej obudowie (40) umieszczony jest hermetycznie zamykany kanister (90) zawierający dyski (110) z materiału wytwarzającego gaz. Kanister (90) zawiera także pierścieniowy, element zapłonowy (150) zawierający samozapłonowy materiał, którego temperatura spalania jest niższa niż temperatura spalania materiału wytwarzającego gaz w dyskach (110). Element zapłonowy (150) jest umieszczony wokół podstawy (138) zapalnika (99) oraz w pobliżu dolnej ściany (46) obudowy urządzenia do nadmuchiwania (10) i naprzeciwko dna, przez które rozkłada się złożona poduszka.

(27 zastrzeżeń)



A1(21) 305660 (22) 94 10 27 6(51) B60R 25/00

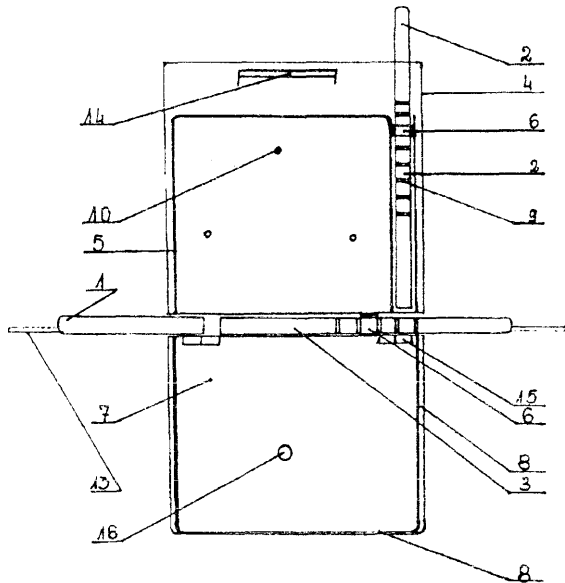
(75) Dudek Henryk, Bieruń; Książek Jerzy,
Katowice

(54) **Blokada kół, zwłaszcza do samochodów
osobowych**

(57) Blokada kół, zwłaszcza do samochodów osobowych charakteryzuje się tym, że posiada ramię stałe (1) i dwa ramiona

regulacyjne (2) i (3) przesuwne w prowadnicach przez część stałą obudowy (4), ramkę (5) i blaszki prowadzące (6), przy czym pokrywa (7) posiada blokadę przesuwu (8) o grubości mniejszej od szerokości szczelin (9) ramion regulacyjnych (2) i (3).

(3 zastrzeżenia)



A3(21) 305638 (22) 94 10 26 6(51) B61B 12/02

(61) 292110

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

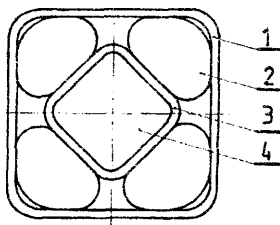
(72) Suffner Hubert, Skarka Wojciech, Swoboda Krystian

(54) Zespół rozchylnych krążków

(57) Zespół rozchylnych krążków kolei szynowej zawiera sprężysty element gumowy do utrzymywania krążków zespołu, zamocowany jednym końcem do ramy zespołu, a drugim do belki, do której zamocowany jest krążek.

Zespół charakteryzuje się tym, że sprężysty element gumowy tworzą podłużne gumowe kształtki (2) umieszczone w narożnikach sztywnego zewnętrznego korpusu (1) przy czym wewnątrz, pomiędzy podłużnymi gumowymi kształtkami (2) jest usytuowany sztywny wewnętrzny korpus (3).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 312432 (22) 94 07 05 6(51) B63B 21/26

(31) 93 932460 (32) 93 07 06 (33) NO

(86) 94 07 05 PCT/NO94/00119

(87) 95 01 19 WO95/01904 PCT Gazette nr 04/95

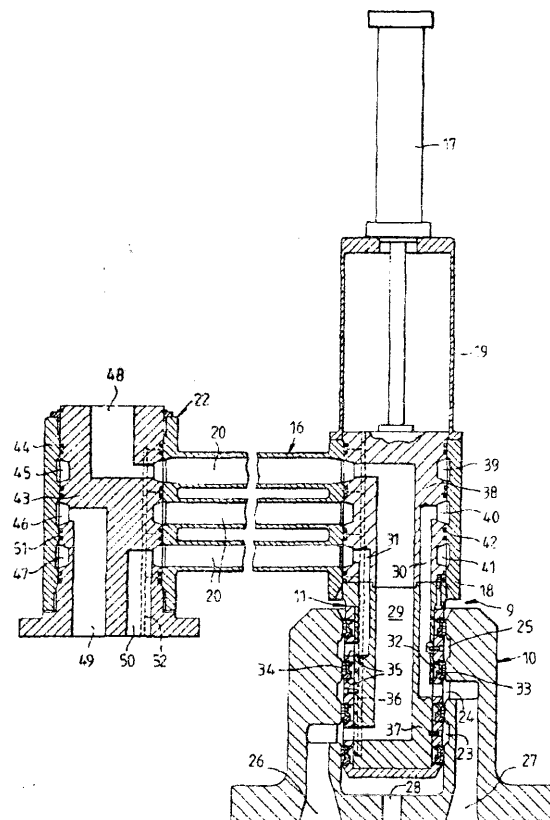
(71) Den norske stats oifjeselskap a.s., Stavanger, NO

(72) Sigmundstad Martin

(54) Układ dla morskiej produkcji węglowodorów

(57) Przedstawiony jest układ dla morskiej produkcji węglowodorów za pomocą statku przystosowanego do szybkiego łączenia i rozłączania z zanurzoną boją, która zawiera zewnętrzny człon pływakowy dla wprowadzania i zwalnianego mocowania w zanurzonej otwartej w dół komorze odbiorczej statku i człon środkowy zamontowany obrotowo w członie zewnętrznym i zakotwiczony na dnie morza i połączony jest z co najmniej jednym przewodem pionowym rozciągającym się pomiędzy odwiertem produkcyjnym a statkiem, przy czym na górnym końcu boi jest umieszczone urządzenie obrotowe dla połączenia i przemieszczania płynu procesu pomiędzy przewodami pionowymi, a układem rurowym na statku. Urządzenie obrotowe (9) zawiera człon zewnętrzny (10), który jest stale przymocowany do członu środkowego boi, ze swoim otworem współosiowym z członem środkowym i człon wewnętrzny (11), który może być opuszczany do i podnoszony z członu zewnętrznego (10) za pomocą środka roboczego (17) na statku. W stanie połączonym człony połączenia obrotowego (10, 11) w znany sposób tworzą wspólne przestrzenie pierścieniowe (23-25) skomunikowane ze związanymi ścieżkami płynów (26-31) w członach połączenia obrotowego (10, 11) i na każdej stronie przestrzeni pierścieniowych zapewnione są środki uszczelniające (34, 35), które mogą być wzbudzone dla utworzenia uszczelnienia pomiędzy przestrzeniami pierścieniowymi podczas pracy i które mogą być zwalniane, gdy rozłącza się wzajemnie człony połączenia obrotowego.

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 312494 (22) 95 05 04 6(51) B65B 43/12

B65B 3/04

A61D 19/02

(31) 94 9405661 (32) 94 05 09 (33) FR

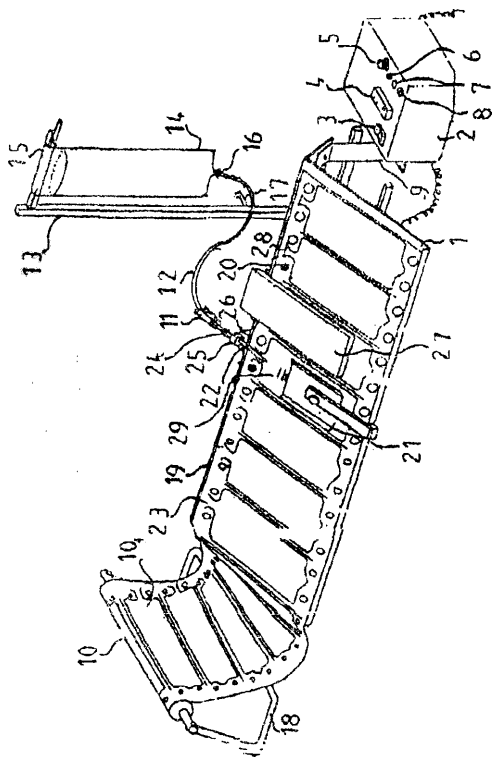
(86) 95 05 04 PCT/FR95/00582

(87) 95 11 16 WO95/30579 PCX Gazette nr 49/95

- (71) SOCIETE IMV - INSTRUMENTS DE MEDECINE VETERINAIRE, l'Aigle, FR;
 CASSOU BERTRAND, l'Aigle, FR
 (72) Cassou Bertrand
 (54) Przechylny stół do pakowania cieczy, zwłaszcza nasienia **zwierząt**, w elastyczne torebki inseminacyjne

(57) Przedstawione jest urządzenie do pakowania cieczy, zwłaszcza nasienia zwierząt, na przykład knurów, we wstępnie zamkniętych i wstępnie pociętych torebkach dostarczanych w zwoju i przeznaczonych do sztucznego zapłodnienia. Urządzenie utworzone jest z pochylonego stołu (1) posiadającego podstawę umożliwiającą regulację jego kąta pochylenia w celu ułatwienia grawitacyjnego napełniania elastycznych inseminacyjnych torebek (10). Urządzenie składa się głównie ze stanowiska napełniania torebek i stanowiska uszczelniania torebek. Urządzenie zawiera ruchomą igłę napełniającą wprowadzoną do wymiennej prowadnicy (25) igły i zainstalowaną na bloku wyposażonym w zbliżeniowy indukcyjny czujnik (26) wytwarzający zmienne pole magnetyczne, które automatycznie zanika z chwilą wprowadzenia metalowej wkładki (24) do prowadnicy (25) igły po wprowadzeniu igły napełniającej do napełniającego kanału (23) torebki, wyzwalając w ten sposób proces uszczelniania elastycznych torebek (10).

(13 zastrzeżeń)



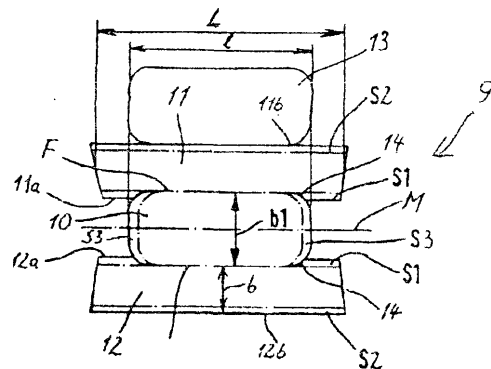
- A1(21) 312653 (22) 93 07 19 6(51) B65B 63/08
 (86) 93 07 19 PCT/EP93/01900
 (87) 95 02 02 WO95/03221 PCT Gazette nr 06/95
 (71) SCHÖLLER LEBENSMITTEL GMBH & CO. KG, Nürnberg, DE
 (72) Beer Richard

- (54) Ostona do bloku **lodów** jadalnych i sposób przygotowania lodów jadalnych w miejscu odbioru przy zastosowaniu takiej osłony

(57) Ujawniono osłonę do bloku lodów jadalnych i sposób przygotowywania lodów jadalnych w miejscu odbioru do odbioru porcji lodów, w którym płynną lub częściowo płynną masą

wyjściową napełnia się wklęsłą formę i kształtuje się przez zamrażanie w blok lodów jadalnych, następnie transportuje do miejsca odbioru i tam wkłada się do wanny sprzedażnej. Przed napełnieniem masą wyjściową wklęsłej formy wkłada się wyłożenie (9), które przy napełnianiu masą wyjściową bez fałd przylega do kantoru wklęsłej formy i podczas krzepnięcia masy wyjściowej zachowuje jej kształt, a także położenie, tak, że osłania bez fałd blok lodów jadalnych. Blok lodów jadalnych usuwa się z wklęsłej formy z osłoną (9), transportuje do miejsca odbioru, w rejonie miejsca odbioru usuwa się osłonę (9) z bloku lodów jadalnych i ten oferuje się do sprzedaży, na ogół w wannie **sprzedażnej**. Osłona (9) do wklęsłej formy ma taki wykrój i składa się z giętkiego i wodoodpornego płaskiego materiału o takiej wytrzymałości, że przylega bez fałd do wklęsłej formy i po zakrzepnięciu masy wyjściowej osłania bez fałd blok lodów jadalnych.

(20 zastrzeżeń)



- A1(21) 310962 (22) 95 10 16 6(51) B65D 1/12
 (31) 94 4438076 (32) 94 10 25 (33) DE

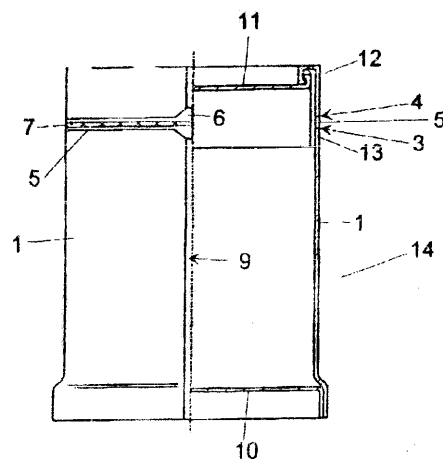
(71) 4P Nicolaus Kempten GmbH, Kempten, DE;
 Maschinenfabrik Rissen GmbH, Hamburg, DE

(72) Sperber Hermann, Schreiber Reinhold

(54) **Puszka**

(57) Puszka składa się ze stanowiącego jedną całość, zamkniętego wzdłużnym szwem płaszcza (1) oraz połączonych z nim elementów dna (10) i pokrywki (11), jak również umieszczonego w płaszczu, w kierunku jego obwodu zrywanego paska otwierającego (5), służącego do oddzielania pokrywki puszek. Na wewnętrznej powierzchni płaszcza (1) jest umieszczony element kołnierza (13), sięgający co najmniej poniżej naciętej linii (4) ograniczającej zrywany pasek otwierający (5) od góry.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 305667 (22) 94 10 27 6(51) B65D 6/10

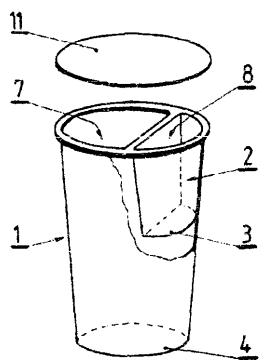
(75) Kosicki Zenon, Poznań

(54) **Opakowanie wielokomorowe**

(57) Opakowanie wielokomorowe w postaci kubka posiada wewnątrz zamykany od góry pojemnik, przy czym górne krawędzie pojemnika i kubka są otoczone kołnierzami, spoczywającymi jeden na drugim, a dno pojemnika jest usytuowane powyżej dna kubka.

Opakowanie charakteryzuje się tym, że czynne otwory (7, 8) kubka (1) i pojemnika (2) znajdują się obok siebie i są zamykane wspólną zakrywką (11), a zarysy zewnętrznej ściany pojemnika (2) odpowiadają zarysom przyległej ściany kubka (1).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 305563 (22) 94 10 20 6(51) B65D 75/36

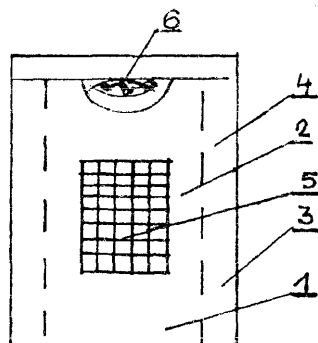
(71) Orłowska Irena, Opole; Wojewoda Mariola, Opole; Szyndler Artur, Opole

(72) Orłowska Irena

(54) **Opakowanie z tworzywa sztucznego**

(57) Opakowanie spełnia rolę torby do przenoszenia różnych towarów. Opakowanie zbudowane jest z dwu czołowych płaszczyzn (1, 2), uchwytu (6), który posiada przestrzeń wypełnioną noskiem. Nosek posiada nadruk, który przedstawia psa rasy jamnik.

(3 zastrzeżenia)



A 1(21) 312662 (22) 94 07 22 6(51) B65D 77/06

B29C 49/76

(31) 93 9311004 (32) 93 07 23 (33) DE

(86) 94 07 22 PCT/EP94/02423

(87) 95 02 02 WO95/03231 PCT Gazette nr 06/95

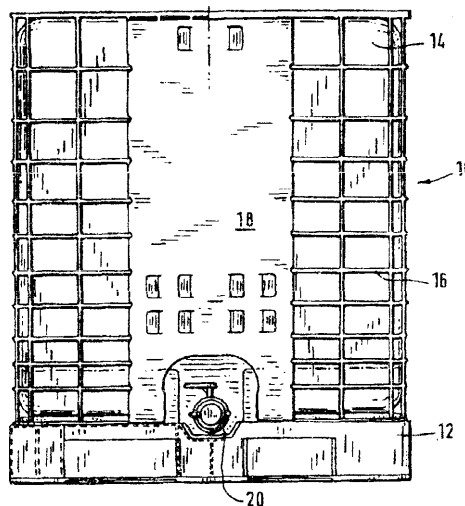
(71) MAUSER-WERKE GMBH, Bruehl, DE

(72) Przytulla Dietmar

(54) **Kontener paletowy oraz sposób i urządzenie do wytwarzania jego wewnętrznego pojemnika z tworzywa sztucznego**

(57) Kontener paletowy oraz sposób i urządzenie do wytwarzania jego wewnętrznego pojemnika z tworzywa sztucznego (14), składa się z palety podstawy (12), umieszczonego na niej wewnętrznego pojemnika z tworzywa sztucznego (14) oraz szczelnie otaczającego go płaszcza podpierającego (16), od spodu połączonego ściśle, w sposób rozbierny, z paletą podstawy (12). Ujawniono również sposób i urządzenie do wytwarzania jego wewnętrznego pojemnika (14).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 312466 (22) 94 06 30 6(51) B65D 83/00

A61J 1/00

(31) 93 93201995 (32) 93 07 08 (33) EP

(86) 94 06 30 PCT/EP94/02149

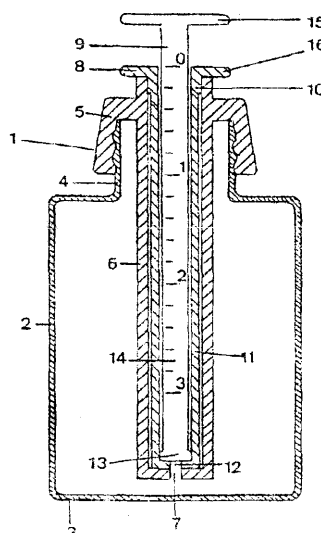
(87) 95 01 19 WO95/01924 PCT Gazette nr 04/95

(71) JANSSEN PHARMACEUTICA N.V., Beerse, BE

(72) Putteman Peter, Wouters Alfons Jeanne

(54) **Urządzenie dozujące**

(57) Urządzenie dozujące (1) przeznaczone do pobierania i dozowania płynów, zwłaszcza leków, stanowiące precyzyjny



dozownik cieczy, zawiera butelkę (2) oraz pokrywę (5), która jest osadzona na stałe na szyjce (4) butelki, przy czym pokrywka (5) jest połączona z pojemnikiem cylindrycznym (6), zamocowanym w osi butelki (2), którego dolny koniec jest umieszczony w pobliżu dna butelki, zaś tłokowy zasobnik zawiera tuleję (8) i zespół tłokowy (9). Zasobnik stanowi jedynie element przeznaczony do pobierania lekarstwa z butelki, podczas gdy cylindryczny pojemnik połączony z pokrywką zabezpiecza butelkę przed rozlaniem i wytrysnięciem płynu.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 312504 (22)94 0711 6(51) B65D 83/00

(31) 93 4323265 (32)93 07 12 (33) DE

(86) 94 07 11 PCT/EP94/02261

(87) 95 01 26 WO95/02549 PCT Gazette nr 05/95

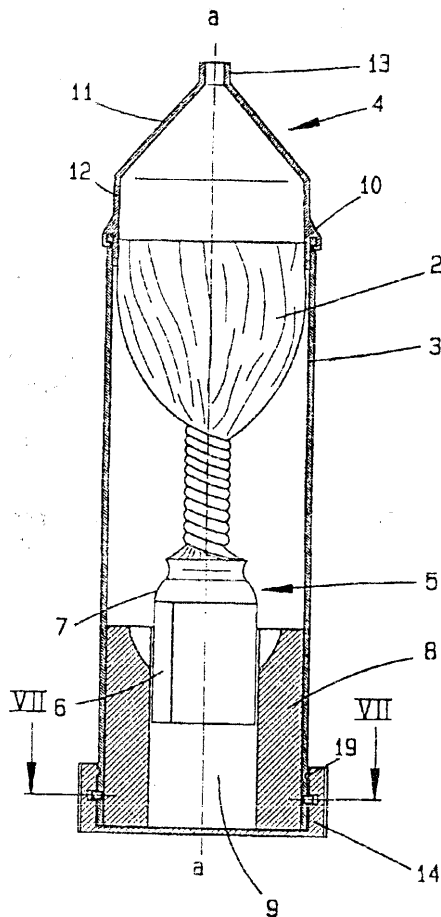
(71) ZELLER PLASTIK GMBH, Zell/Mosel, DE

(72) Suffa Udo

(54) **Dozownik, zwłaszcza do substancji pastowatych**

(57) Dozownik, zwłaszcza do substancji pastowatych, posiada wymienny zbiornik (2), który może być opróżniany poprzez skręcanie. Dozownik umożliwia opróżnianie zbiornika w bardzo dużym stopniu.

(36 zastrzeżeń)



(71) **CARGO UNIT CONTAINERS. LTD.,**

Surrey, GB

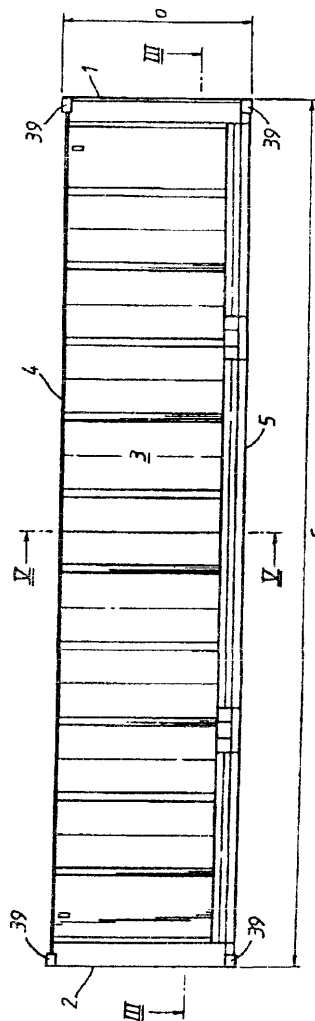
(72) **Brundle Anthony**

(54) **Ulepszenia w iub dotyczące kontenerów przewozowych**

(57) Kontener przewozowy o kształcie zasadniczo prostopadłościennym zawiera parę boków (3), które są dołączone do końców kontenera i przebiegają pomiędzy końcami (1, 2) kontenera.

Zewnętrzne powierzchnie pary boków są oddalone od siebie bardziej wzdłuż swych środkowych części niż wzdłuż swych końcowych części, które są dołączone do końców kontenera (1, 2), przez co całkowita zewnętrzna szerokość kontenera jest mniejsza przy częściach końcowych niż przy częściach środkowych. Wewnętrzna szerokość mierzona pomiędzy częściami środkowymi boków jest większa niż 2400 mm, ale całkowita grubość każdej z części środkowych boków jest mniejsza niż 25 mm, a całkowita zewnętrzna szerokość mierzona przy częściach środkowych boków jest mniejsza niż 2470 mm. Kontener ma zatem zwiększoną pojemność przy danym rozmiarze każdego końca i umożliwia umieszczenie go jeden przy drugim z konwencjonalnymi kontenerami.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 312655 (22) 93 10 05 6(51) B65D 88/12

B65D 90/02

(31)93 9315234 (32)93 07 22 (33) GB

(86) 93 10 05 PCT/GB93/02068

(87) 9502 02 WO95/03237 PCT Gazette nr 06/95

A1(21) 311329 (22) 95 11 10 6(51) B65G 65/23

B22D 41/00

(71) Huta CZĘSTOCHOWA, Częstochowa

(72) **Gębka Kazimierz, Sasiadek Stanisław,**
Stachowicz Stanisław, Borkowski Waldemar R.

(54) Podajnik żelazostopów do kadzi odlewniczej

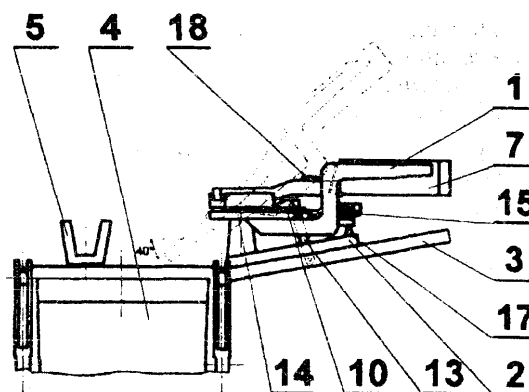
(57) Przedmiotem wynalazku jest podajnik żelazostopów do kadzi odlewniczej stosowany na stanowisku spustu stali z pieca stalowniczego.

Fodajnik utworzony jest z dźwigni (1) osadzonej obrotowo w łożyskach, umiejscowionej na podstawie (2) i zakończonej stałą rynną. Stałą rynną obejmuje przejezdna rynna zamocowana na wózku (10), który porusza się po jezdni (14), będącej elementem konstrukcyjnym dźwigni (1).

Równocześnie też wózek (10) połączony jest przegubowo z siłownikiem (15) realizującym przemieszczanie wózka (10) i wysuwanie przejezdnej rynny o maksymalny skok przed zamierzonym przechyleniem całego podajnika.

Siłownik (15) połączony jest także przegubowo ze wspornikiem stanowiącym, element konstrukcyjny dźwigni (1), podnoszonej do zsypu hydraulicznym cylindrem (13).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 305656 (22) 94 10 27 6(51) C01B 3/16

- (71) Uniwersytet Wrocławski, Wrocław
 (72) Pruchnik Florian, Wajda-Hermanowicz Katarzyna, Kluczevska Grażyna, Zuber Marek, Smoleński Piotr, Raksa Iwona

(54) Sposób konwersji gazu wodnego

(57) Wynalazek dotyczy sposobu konwersji gazu wodnego, polegającego na przepuszczaniu gazowego tlenku węgla przez zawierający wodę, homogeniczny roztwór katalizatora w środowisku kwaśnym lub obojętnym albo homogeniczny roztwór katalizatora w rozpuszczalniku organicznym w środowisku zasadowym.

Istota wynalazku polega na tym, że jako katalizatory w środowisku kwaśnym i zasadowym stosuje się związki klastrowe irydu typu $Ir_4(CO)_8(PR_3)_3$ i $Ir_4(CO)_9(PR_3)_3$ albo kompleksy rodu typu $[Rh(acac)(CO)(PR_3)]$, gdzie PR_3 oznacza difenylo(2-pirydylo)fosfinę albo fenylobis(2-pirydylo) fosfinę albo tris(2-pirydylo)fosfinę, a acac oznacza acetyloacetonian. W środowisku obojętnym jako katalizatory stosuje się kompleksy rodu typu $RhCl(CO)(PR^1_3)_2$, gdzie PR^1_3 oznacza $P(CH_2CH_2CN)_3$ albo $P(CH_2OH)_3$, albo kompleksy rodu otrzymane in situ z $RhCl_3 \cdot 3H_2O$ i PR^2_3 , gdzie PR^2_3 oznacza $P(CH_2OH)_3$ albo $(NaO_3S-H_4C_6)_2P(CH_2)_4 P(C_6H_4-SO_3Na)_2$ albo 1,3,5-triaza-7-fosfatrycyklo[3.3.1.1^{3,7}]dekan, albo kompleks rodu otrzymany in situ z $Rh_2Cl_2(COD)_2$ i $(NaO_3S-H_4C_6)_2P(CH_2)_4 P(C_6H_4-SO_3Na)_2$, gdzie COD oznacza cyklooktadien.

Ponadto w środowisku obojętnym jako katalizatory stosuje się także kompleksy rutenu typu $RuCl_2(PR^1_3)_3$, albo kompleksy rutenu otrzymane in situ z $RuCl_3 \cdot 3H_2O$ i PR^1_3 , gdzie PR^1 ma podane wyżej znaczenie, albo kompleks rutenu $RuCl_2(CO)_2 - [P(CH_2CH_2CN)_3]_3$.

Sposób według wynalazku znajduje zastosowanie do wytwarzania wodoru, lekkich węglowodorów i alkoholi oraz do usuwania tlenku węgla z mieszanin gazowych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 312608 (22) 94 04 23 6(51) C01B 15/10
 C11D 3/39

- (31)93 4324104 (32)93 07 17 (33) DE
 (86) 94 04 23 PCT/EP94/01271

(87) 95 01 26 WO95/02555 PCT Gazette nr 05/95

- (71) DEGUSSA AKTIENGESELLSCHAFT, Frankfurt nad Menem, DE
 (72) Bertsch-Frank Birgit, Bewersdorf Martin, Klasen Ciaas-Jürgen, Lieser Thomas, Müller Klaus, Rollmann Jürgen

(54) Powlekane cząstki nadtlenowęgianu sodu, sposób ich wytwarzania oraz ich zastosowanie

(57) Powlekane cząstki nadtlenowęgianu sodu składające się z rdzenia z nadtlenowęgianu sodu i otoczki zawierającej węglan sodu, która stanowi 0,5-25% wagowych nadtlenowęgianu sodu obliczone jako wolne od hydratu, charakteryzują się tym, że otoczka zawiera dodatkowo jeden albo więcej związków magnezu z szeregu obejmującego sole kwasu siarkowego, kwasu solnego i kwasów karboksylowych o 1-4 atomach węgla albo produkty reakcji wymienionych soli z węglanem sodu i/albo innymi ewentualnie obecnymi składnikami otoczki, przy czym składniki otoczki są ewentualnie częściowo hydratyzowane, a węglan sodu i jeden albo więcej związków magnezu znajdują się ewentualnie w jednej albo oddzielnych warstwach otoczki.

W/w powlekane cząstki nadtlenowęgianu sodu wykazują dużą stabilność podczas składowania i nadają się do stosowania w środkach piorących, bielących i czyszczących.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 305654 (22) 94 10 27 6(51) C01B 25/38

- (71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice
 (72) Kalinowski Zbigniew, Cichy Barbara
 (54) **Preparat do zmiękczenia wody oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy preparatu do zmiękczenia wody przeznaczonej do celów energetycznych otrzymywanego z niżej wymienionych reagentów użytych w następujących proporcjach: 50-60 cz. wag. Na_2CO_3 , 32-40 cz. wag. 75% kwasu ortofosforowego, 15-20 cz. wag. NaOH, 5-10 cz. wag. kwasu polifosforowego zawierającego od 75 do 80% P_2O_5 .

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 305655 (22) 94 10 27 6(51) C01B 31/18

- (71) Uniwersytet Wrocławski, Wrocław
 (72) Pruchnik Florian, Wajda-Hermanowicz Katarzyna, Kluczevska Grażyna, Zuber Marek, Smoleński Piotr

(54) Sposób redukcji tlenków węgla za pomocą wodoru

(57) Sposób redukcji tlenków węgla za pomocą wodoru, polegający na przepuszczaniu mieszaniny gazowego dwutlenku węgla lub tlenku węgla i wodoru przez homogeniczny roztwór katalizatora, polega na tym, że jako katalizator stosuje się kwaśny roztwór wodny klastrowych **związków** irydu typu $\text{Ir}(\text{CO})_6(\text{PR}_3)$ i $\text{Ir}(\text{CO})_9(\text{PR}_3)_3$ albo kompleksy rodu typu $[\text{Rh}(\text{acac})(\text{CO})(\text{PR}_3)]$, gdzie PR_3 oznacza **difenyl(2-pirydylo)-fosfinę** albo **fenylobis(2-pirydylo)fosfinę** albo **tris(2-pirydylo)fosfinę**, a **acac** oznacza **acetyloacetonian**.

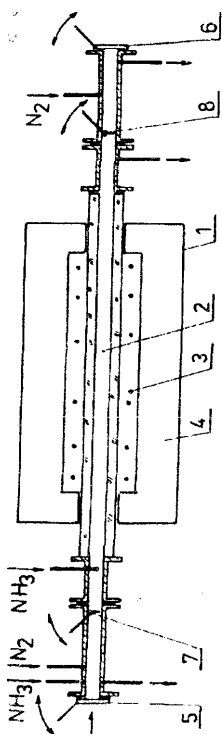
Wynalazek znajduje zastosowanie do wytwarzania lekkich węglowodorów, alkoholi, glikolu etylenowego, gliceryny, kwasu mrówkowego, jak również do **usuwania tlenków węgla** ze środowiska.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 305512 (22) 94 10 20 6(51) C01B 33/00

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Podsiadło Sławomir
 (54) **Sposób wytwarzania spieków ceramicznych azotku krzemu**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że dwutlenek krzemu formuje się w warstwę o grubości nie większej niż 10 mm i podczas wygrzewania przesuwają się na ruchomej taśmie w komorze reakcyjnej (2) pieca (1), do którego dostarcza się w sposób ciągły amoniak, przy czym warstwa dwutlenku krzemu przesuwają się z prędkością 0-5 cm/min, a jako katalizator stosuje się lit i/lub magnez albo azotek litu i/lub magnezu, po czym do tak otrzymanego proszku azotku krzemu dodaje się **tlenek magnezu**, **trójtlenek glinu**, **trójtlenek itru** oraz **silazan**, miesza się i formuje przez prasowanie, a następnie spieka pod ciśnieniem w temperaturze 1400-1800°C.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 305513 (22) 94 10 20 6(51) C01B 33/00

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Podsiadło Sławomir, Garczyński Jerzy, Kownacki Leszek

(54) Sposób wytwarzania azotku krzemu

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że dwutlenek krzemu formuje się w warstwę o grubości nie większej niż 10 mm i podczas wygrzewania przesuwają się na ruchomej taśmie w komorze reakcyjnej pieca, do którego dostarcza się w sposób ciągły amoniak, przy czym warstwa dwutlenku krzemu przesuwają się z **prędkością 0-5 cm/min**, a jako katalizator stosuje się lit i/lub magnez albo azotek litu i/lub magnezu w ilości 0-5% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 305475 (22) 94 10 17 6(51) C01G 11/00

- (71) Biuro Projektów i Dostaw Urządzeń Hutniczych HpH-S.A., Katowice
 (72) Wolff Stanisław, Kiepiński Ryszard, Mill Barbara, Samek Edward

(54) Sposób stabilizacji składu i powierzchni właściwej tlenku kadmu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób stabilizacji składu i powierzchni właściwej tlenku kadmu tak, aby parametry otoczenia nie miały na niego wpływu.

Dotychczas tlenek kadmu, bez względu na metodę jego otrzymywania, zawiera domieszkę związków kadmu i związków organicznych, których ilość zwiększa się w czasie przechowywania tlenku. Domieszki te obniżają jakość materiału.

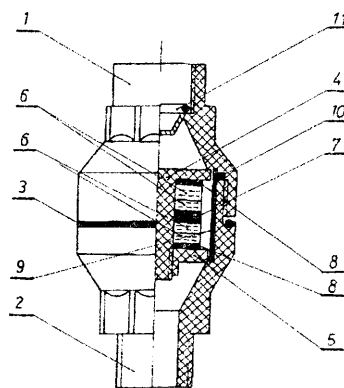
Sposób polega na przemieszczaniu tlenku kadmu przy stałym jego mieszanym, przez co najmniej trzy strefy temperaturowe. W strefie środkowej temperatura jest najwyższa i wynosi najkorzystniej 395°C, zaś materiał ogrzewany jest w sposób przeponowy. Procesowi ciągłego wzrostu i obniżania temperatury towarzyszy stałe mieszanie i przemieszczanie materiału.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 305642 (22) 94 10 28 6(51) C02F 1/48

- (75) Czuszyński Józef, Gdańsk
 (54) **Magnetyzer do pralek automatycznych i zmywarek**

(57) Urządzenie do uzdatniania wody charakteryzuje się tym, iż cztery magnesy (6) tworzące pole magnetyczne, usytuowane są w tulei (9) i przedzielone przekładkami (7, 8). Integralną częścią wkładki są dwa sitka (4, 5) mocujące magnesy w korpusie (1, 2). Korpus (1, 2) skręcony i uszczelniony jest pierścieniem (10) typu O. Na wlocie usytuowane jest sitko wlotowe (11) z uszczelką.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 312574 (22) 95 05 16 6(51) C03C 13/00

(31) 94 4417230 (32) 94 05 17 (33) DE
95 19503169 01 02 95 DE

(86) 95 05 16 PCT/EP95/01842

(87) 95 11 23 WO95/31410 PCT Gazette nr 50/95

(71) ISOVER SAINT-GOBAIN, Courbevoie, FR

(72) Lohe Peter, DE; Holstein Wolfgang, DE;
Schwab Wolfgang, DE; Maugendre
Stephane, FR(54) Kompozycja do wytwarzania włókna
mineralnego(57) Kompozycja do wytwarzania włókna mineralnego zdolna do biologicznej degradacji złożona jest z następujących składników w ilościach podanych w procentach wagowych: SiO₂ 40 do 67, CaO 20 do 45, MgO 0 do 12, Na₂O 0 do 10, B₂O₃ 0 do 15, Na₂O+B₂O₃ 0 do 25, P₂O₅ 0 do 5, Al₂O₃ 0 do 3 oraz TiO₂, Fe₂O₃, BaO, MnO, K₂O 0 do 5.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 312575 (22) 95 05 16 6(51) C03C 13/00

(31) 94 4417231 (32) 94 05 17 (33) DE
95 19503172 01 02 95 DE

(86) 95 05 16 PCT/EP95/01843

(87) 95 11 23 W095/31411 PCT Gazette nr 50/95

(71) ISOVER SAINT-GOBAIN, Courbevoie, DE

(72) Lohe Peter, Holstein Wolfgang, Schwab
Wolfgang

(54) Kompozycja włókna mineralnego

(57) Kompozycja włókna mineralnego ulegająca biologicznej degradacji, charakteryzuje się tym, że zawiera następujące składniki w % wagowych: SiO₂ od 50 do 65, Al₂O₃ poniżej 2, CaO od 16 do 30, MgO od 4 do 15, Na₂O od 8 do 20, K₂O od 0 do 2, B₂O₃ od 0 do 10 oraz TiO₂, Fe₂O₃, Cr₂O₃, BaO, MnO, P₂O₅ od 0 do 5.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 305575 (22) 94 10 22 6(51) C05C 9/02

(71) Machnikowski Andrzej, Stróża k/Kraśnika

(72) Łysakowska Irena, Machnikowski Andrzej

(54) Sposób otrzymywania stałego,
bezhlorkowego nawozu wieloskładnikowego
oraz nawóz otrzymywany tym sposobem

(57) Sposób otrzymywania stałego, bezchlorkowego nawozu wieloskładnikowego zawierającego składniki makro N, P, K, Mg i mikroelementy Fe, Cu, Zn, Mn, Mo, Co i B, całkowicie rozpuszczalnego w wodzie, polega na tym, że mieszaninę mikroelementów Fe, Cu, Zn, Mn, Mo i Co sporządza się w postaci pseudoroztworu powstałego przez wprowadzenie do nasyconego roztworu cytrynianu amonowego jako kompleksonu siarczanów lub azotanów Fe, Cu, Zn, Mn, Co i Mo w postaci molibdenianu amonowego, korygując pH mieszaniny amoniakiem lub wodą amoniakalną do wielkości 3,5-4,5, a następnie wprowadza się bor w postaci kwasu borowego lub czteroboranu sodu i całość miesza się do uzyskania jednorodnej mieszaniny.

Nawóz stały, bezchlorkowy, wieloskładnikowy charakteryzuje się tym, że zawiera w swoim składzie makroskładniki N, P, K, Mg, w procentach wagowych: azot 5-34, fosfor 7-57, potas 9-26, magnez 0,025-6,0 i mikroelementy, w procentach wagowych: Fe 0,075-0,325, Cu 0,004-0,075, Zn 0,006-0,075, Mn 0,025-0,15, Mo 0,0025-0,0075, Co 0,001-0,003, B 0,01-0,03. Mikroelementy są schelatowane cytrynianem amonowym, a ja-

ko sole makroskładników będące źródłem fosforu i potasu używany jest korzystnie fosforan jednopotasowy.

Nawóz jest szczególnie przeznaczony do upraw hydroponicznych i w systemie kropelkowego nawożenia roślin ogrodniczych i warzywnych w całym okresie ich wegetacji.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 311136 (22) 95 10 26 6(51) C07C 4/06

(31) 94 9421734 (32) 94 10 28 (33) GB

(71) BP CHEMICALS LIMITED, London, GB

(72) Griffiths David Charles, Palmer Keith
William, Reid Ian Allan Beattie

(54) Sposób konwersji węglowodorów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób konwersji ciekłego węglowodoru zawierającego parafiny, który obejmuje etapy (a) częściowego spalania mieszaniny ciekłego węglowodoru i gazu zawierającego tlen cząsteczkowy w komorze reakcyjnej z katalizatorem zdolnym do podtrzymywania spalania poza normalną granicę zapalności bogatego paliwa, przy czym mieszanina ma stosunek węglowodoru do tlenu większy od stosunku stechiometrycznego wymaganego do kompletnego spalania do dwutlenku węgla i wody, produkując strumień produktu i osad węglowy w komorze spalania, (b) periodycznego zastępowania ciekłego węglowodoru i mieszaniny gazu zawierającej tlen cząsteczkowy w etapie (a) strumieniem gazu zawierającego paliwo bogate w węgiel na okres czasu wystarczający do przeprowadzenia zasadniczego usuwania osadu węglowego z komory reakcyjnej.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 311013 (22) 95 10 18 6(51) C07C 7/08

C07C 15/06

C07C 15/04

(31) 94 4437702 (32) 94 10 21 (33) DE

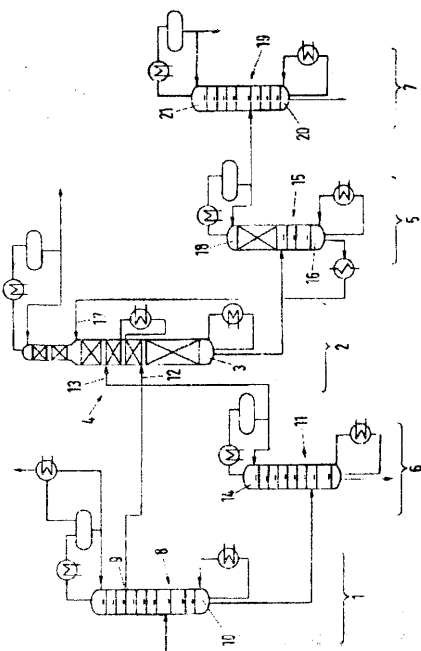
(71) Krupp Koppers GmbH, Essen, DE

(72) Leisse Martin, Vollmer Hans-Jürgen, Ranke
Uwe(54) Sposób i urządzenie do otrzymywania
czystego benzenu i czystego toluenu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do otrzymywania czystego benzenu i czystego toluenu z półproduktu zawierającego węglowodory aromatyczne, przy czym półprodukt uwalnia się od gazów w stopniu (1) stabilizacji destylacyjnej oraz półprodukt stabilizowany rozdziela się na produkty pośrednie, bogaty w benzen i bogaty w toluen, przy czym produkty pośrednie, bogaty w benzen i bogaty w toluen, kieruje się do stopnia (2) destylacji ekstrakcyjnej i oddzielnie doprowadza do różnych półek kolumny (4) do destylacji ekstrakcyjnej oraz mieszaninę czystego benzenu, czystego toluenu i ekstrahenta odbiera się z kuba (3) kolumny (4) do destylacji ekstrakcyjnej, a ekstrahent oddziela się od czystego benzenu i od czystego toluenu w stopniu odpędowym (5) i zwraca do stopnia (2) destylacji ekstrakcyjnej.

Sposób odznacza się tym, że stopień (1) stabilizacji destylacyjnej dostosowuje się do rozdzielania półproduktu na produkty pośrednie, bogaty w benzen i bogaty w toluen oraz produkt pośredni bogaty w benzen bezpośrednio ze stopnia (1) stabilizacji destylacyjnej wprowadza się do stopnia (2) destylacji ekstrakcyjnej, a produkt pośredni bogaty w toluen przed wprowadzeniem go do stopnia (2) destylacji ekstrakcyjnej zuboża się w stopniu (6) destylacji wstępnej w składniki wyskokowujące.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 312573 (22) 94 05 31 6(51) C07C 41/03
C07C 43/13
C07B 41/04

(31)93 4323474 (32)93 07 14 (33) DE

(86) 94 05 31 PCT/EP94/01763

(87) 95 01 26 WO95/02570 PCT Gazette nr 05/95

(71) Hüls Aktiengesellschaft, Marl, DE

(72) Schröder Wolfgang

(54) **Sposób wytwarzania alkoksylanów**

(57) Do wytwarzania alkoksylanów z tlenków alkilenów i związków z aktywnymi atomami H stosuje się jako katalizatory minerały ilaste. Minerale ilaste można przy tym stosować, zwłaszcza do wytwarzania alkoksylanów z wąskim zakresem homologów.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 305639 (22) 94 10 28 6(51) C07C 51/235
C07C 53/126

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Gliński Marek, Kijeński Jacek

(54) **Sposób wytwarzania kwasu 2-etyloheksanowego**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że 2-etyloheksanal utlenia się tlenem lub powietrzem, w układzie przepływowym, w temperaturze 293-363 K, przy stosunku molowym tlenu do 2-etyloheksanal od 0,5:1 do 10:1.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 312565 (22) 94 07 08 6(51) C07C 67/03
C07C 69/24

C07C 69/52

C11C 3/04

(31)93 1399 (32)93 07 14 (33) AT

(86) 94 07 08 PCT/AT94/00088

(87) 95 01 26 WO95/02661 PCT Gazette nr 05/95

(71) Mittelbach Martin, Graz, AT; Koncar Michael, Lieboch, AT; Vogel und Noot Industrieanlagenbau Gesellschaft mbH, Graz, AT

(72) Mittelbach Martin Koncar Michael

(54) **Sposób wytwarzania estrów alkilowych kwasów tłuszczowych**

(57) Sposób wytwarzania estrów alkilowych kwasów tłuszczowych przez, zwłaszcza katalityczne przeestryfikowanie trójglicerydów, przy czym z mieszaniny reakcyjnej, w której wykonuje się przeestryfikowanie, tworzy się faza estrowa i zawierająca kwasy tłuszczowe, sole kwasów tłuszczowych i/lub inne związki kwasów tłuszczowych faza glicerynowa, które oddzielają się od siebie, charakteryzuje się tym, że kwasy tłuszczowe, sole kwasów tłuszczowych i/lub inne związki kwasów tłuszczowych oddziela się od fazy glicerynowej, estryfikuje alkoholem i wprowadza ponownie do drugiej mieszaniny reakcyjnej, w której wykonuje się dalsze przeestryfikowanie.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 312471 (22) 94 06 23 6(51) C07C 233/78
C07C 235/50
C07D 233/64
C07D 249/08
C07D 271/06

(31)93 152248 (32)93 06 23 (33) JP

(86) 94 06 23 PCT/JP94/01009

(87) 95 01 05 WO95/00471 PCT Gazette nr 02/95

(71) CHUGAI SEIYAKU KABUSHIKI KAISHA, Tokio, JP

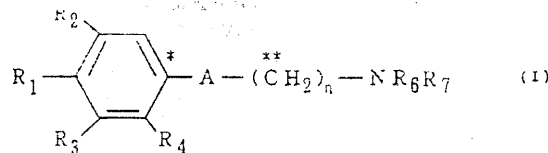
(72) Ohi Nobuhiro, Kato Tatsuya, Ozaki Tomokazu

(54) **Pochodne benzenu skuteczne w chorobach niedokrwiennych**

(57) Przedmiotem wynalazku są związki o wzorze (I), ich możliwe stereoizomery lub izomery optyczne i ich farmaceutycznie dopuszczalne sole.

Związki o wzorze (I) wykazują działanie inhibujące przeciążenie wapniem oprócz działania obniżającego napięcie naczyń (antagonizm wapnia) oraz działania inhibującego peroksydację lipidów i są przydatne jako środki profilaktyczne lub lecznicze w chorobach niedokrwiennych i w nadciśnieniu.

(31 zastrzeżeń)



A1(21) 311027 (22) 95 10 19 6(51) C07C 237/12
A61K 31/16

(31) 94 3140 (32) 94 10 19 (33) CH
95 2382 21 08 95 CH

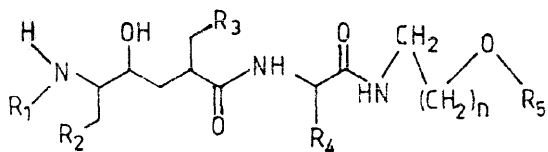
(71) CIBA-GEIGY AG, Bazyleja, CH

(72) Bold Guido, CH; Capraro Hans-Georg, CH; Fässler Alexander, CH; Lang Marc, FR; Bhagwat Shripad Subray, US; Khanna Satish Chandra, CH; Lazdins Janis Kariis, CH; Mestan Jürgen, DE

(54) Nowe związki, sposób wytwarzania nowych związków i środek farmaceutyczny

(57) Przedmiotem wynalazku są w szczególności związki o działaniu przeciwwirusowym (skuteczne np. przeciw HIV) mające wzór 1, w którym R₁ oznacza rodnik acyloowy wybrany spośród niższego-alkoksy-niższego-alkanoilu, w którym ten niższy rodnik alkoksyloowy jest niepodstawiony lub podstawiony jednym lub większą liczbą rodników, niższego alkanoilu niepodstawionego lub podstawionego, arylokarbonyle lub heterocyklilokarbonyle podstawionego heterocyklem lub heterocyklo-niższym-alkilem, fenilo-niższego-alkanoilu podstawionego hydroksylem i niższym alkilem oraz aryosulfoniu albo przyłączoną przez grupę karbonylową resztę określonego aminokwasu (ewentualnie N-acylowaną przy atomie azotu grupy aminowej), R₂ i R₃ niezależnie oznaczają cykloheksyl, cykloheksenyl, fenyl, naftyl lub tetrahydronaftyl niepodstawiony lub podstawiony jednym lub większą liczbą rodników, w rodniku FU oznacza niższy alkil, cykloheksyl lub fenyl, R₅ oznacza niższy alkil, a n oznacza 1 lub 2, a także ich sole.

(56 zastrzeżeń)

A1(21) 312470 (22)94 06 29 6(51) C07C 249/08
C07C 251/48(31) 93 87828 (32)93 07 07 (33) US
94 220130 30 03 94 US

(86) 94 06 29 PCT/US94/07083

(87) 95 01 19 WO95/01957 PCT Gazette nr 04/95

(71) Henkel Corporation, Plymouth Meeting, US

(72) Krbeček Leroy O.

(54) Sposób oksymowania

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób oksymowania związków karbonylowych, takich jak ketony i aldehydy, przez oksymowanie hydroksyloaminą, prowadzony w obecności katalitycznie działającej ilości katalizatora przenoszenia fazy stanowiącego mieszaninę alkilofenolu, w którym grupa alkilowa zawiera od około 6 do około 20 atomów węgla i organicznego kwasu karboksylowego, takiego jak np. kwas 2-etyloheksanowy i w obecności wodorotlenku, węglanu i/wodorowęglanu metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych. Otrzymane oksymy są przydatne jako ekstrahenty metali.

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 311051 (22)95 10 20 6(51) C07C 317/50
C07C 315/04
A61K 31/155

(31) 94 4437874 (32)94 10 22 (33) DE

(71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, DE

(72) Gericke Rolf, Dorsch Dieter, Baumgarth Manfred, Minck Klaus-Otto, Beier Norbert

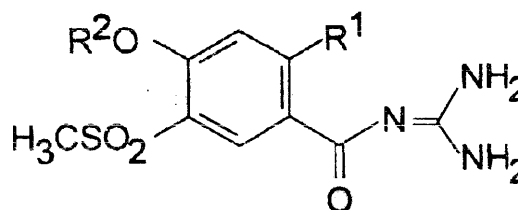
(54) Nowe pochodne benzoiloguanidyny, sposób ich wytwarzania oraz preparat farmaceutyczny i sposób jego wytwarzania

(57) Pochodne benzoiloguanidyny i ich fizjologicznie dopuszczalne sole obejmuje wzór 1, w którym R¹ oznacza metyl lub etyl, a R oznacza H, prostoliatęcy lub rozgałęziony rodnik

C1-C6 -alkilowy lub -alkenylowy, C3-C7-cyклоalkil, benzyl albo niepodstawiony bądź jedno-, dwu- lub trzykrotnie podstawiony przez metyl, grupę metoksyloową, aminową, F, Cl, Br lub przez CF₃ rodnik fenylowy.

Te nowe substancje działają jako inhibitory komórkowego antyportera Na⁺/H⁺, przeciwdziałają patologicznym uszkodzeniom z niedoboru tlenu i z niedokrwienia mogą być także stosowane jako terapeutyki w przypadku schorzeń uwarunkowanych cytoproliferacją oraz w diagnostyce w celu rozpoznawania chorób, którym towarzyszy wzmożona aktywność antyporteru -Na⁺/H⁺. W szczególności można je stosować do zapobiegania i leczenia niemierności, duszniczy bolesnej, zawałów.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 312663 (22)94 05 18 6(51) C07C 403/18
C07C 403/20

(31)93 95075 (32)93 07 20 (33) US

(86) 94 05 18 PCT/US94/05772

(87) 95 02 02 WO95/03274 PCT Gazette nr 06/95

(71) ORTHO PHARMACEUTICAL CORPORATION, Raritan, US

(72) Maryanoff Cynthia A.

(54) Sposób wytwarzania N-(4-hydroksyfenilo)-retynamidu

(57) Przedmiotem wynalazku jest prowadzony w łagodnych warunkach wysokowydajny sposób wielkoskalowej syntezy N-(4-hydroksyfenilo)retynamidu, złożony z korzystnych etapów poddania reakcji kwasu retynowego z chlorkiem dimetylochloroformamidyniowym z wytworzeniem chlorku retynoilu, który z kolei poddaje się reakcji z bis-(N,O)-trimetylosililo-p-aminofenolem z wytworzeniem N-(4-hydroksyfenilo) retynamidu, a także nowe zastosowanie bis-(N,O)-trimetylosililo-p-aminofenolu do wytwarzania końcowego hydroksyfeniloamidu, szczególnie N-(4-hydroksyfenilo)retynamidu i sposoby rekryształizacji N-(4-hydroksyfenilo)retynamidu z wytworzeniem jego trwałego polimorfu "A".

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 312502 (22)94 07 01 6(51) C07D 205/08
(31) 93 89357 (32)93 07 09 (33) US

(86) 94 07 01 PCT/US94/07291

(87) 95 0119 WO95/01961 PCT Gazette nr 04/95

(71) Schering Corporation, Kenilworth, US

(72) Thiruvengadam Tiruvettipuram Kannapan, McAllister Timothy, Tann Chou-Hong

(54) Sposób wytwarzania azetydynonów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania azetydynonów przydatnych jako półprodukty w syntezie penemów oraz jako środki hipocholesterolemiczne, zwłaszcza azetydynonów podstawionych w pozycjach C-3 i C-4 oraz ewentualnie podstawionych przy pierścieniowym atomie azotu, obejmujący reakcję β-(podstawionego-amino)amidu, estru β-(podstawionego-

go-amino)kwasu lub estru kwasu β -(podstawionego-amino)tio-
karbonowego ze środkiem sililującym i środkiem cyklizującym.
(15 zastrzeżeń)

A1(21) 312610 (22)94 0711 6(51) C07D 213/00
C07D 405/04
C07D 409/04
C07F 5/02
A01N 43/40

(31) 93 4323916 (32) 93 07 16 (33) DE

(86)94 07 11 PCT/EP94/02263

(87) 95 01 26 WO95/02580 PCT Gazette nr 05/95

(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT,
Ludwigshafen, DE

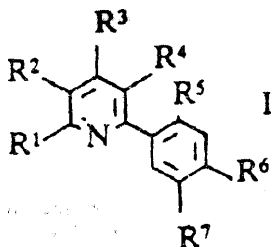
(72) Schaefer Peter, Hamprecht Gerhard,
Heistracher Elisabeth, Koenig Hartmann,
Klitz Ralf, Muenster Peter, Rang Harald,
Westphalen Karl-Otto, Gerber Matthias,
Walter Helmut

(54) Podstawione **2-fenylopirydyny** o aktywności
chwastobójczej

(57) Wynalazek dotyczy w szczególności **podstawionych 2-fenylopirydyn** o wzorze (I), w którym R^1 , $R^3=H$, chlorowiec, alkil, chlorowcoalkil, alkoksyalkil, aikoksył, alkoksyalkoksył, OH, chlorowcoalkoksył, alkilokarbonyloksyl, chlorowcoalkilokarbonyloksyl, SH, grupę alkilotio, alkilosulfinyl, alkilosulfonyl, grupę chlorowcoalkilotio, chlorowcoaikilosulfinyl, chlorowcoalkilosulfonyl, CHO, CN, CO_2H , alkoksylkarboni, alkoksyal-koksykarboni, chlorowcoalkoksykarboni, aikilokarbonyl, chlorowcoalkiokarbonyl, alkoksyalkilokarbonyl, $CONH_2$, alki-loaminokarbonyl, dialkiloaminokarbonyl, pirolidynylokarbonyl, piperidylokarbonyl, morfolinylokarbonyl, NO_2 , NH_2 , grupę alki-loaminową, dialkiloaminową, pirolidynyl, piperidylokarbonyl, morfolinylokarbonyl, grupę alkiokarbonyloaminową, chlorowcoalkilokarbonyloaminową, alkilosulfonyloaminową, $R^2=$ chlorowiec, CN, NO_2 , alkil, chlorowcoalkil, aikoksył, chlorowcoalkoksył, grupę alkilotio, chlorowcoalkilotio albo R^1+R^2 lub $R^2+R^3=$ łańcuch trimetylenowy lub tetrametylenowy, $R^4=$ chlorowiec, alkil, chlorowcoalkil, alko-ksyalkil, aikoksył, alkoksyalkoksył, OH, chlorowcoalkoksył, alki-lokarbonyloksyl, chlorowcoalkilokarbonyloksyl, SH, grupę alkilotio, alkilosulfinyl, alkilosulfonyl, grupę chlorowcoalkilotio, chlorowcoaikilosulfinyl, chlorowcoaikilosulfonyl, CHO, CN, CO_2H , alkoksylkarboni, alkoksyalkoksykarboni, chlorowcoalko-ksylkarboni, aikilokarbonyl, chlorowcoalkiokarbonyl, alkoksyal-kilokarbonyl, NO_2 , NH_2 , grupę alkiokarbonyloaminową, chlorowcoalkilokarbonyloaminową, alkilosulfonyloaminową, $R^5=$ wodór lub chlorowiec, $R^6=$ chlorowiec, CN, NO_2 , OH, CF₃, C1-Ce-alkil, C1-C4-alkoksył, $R^7=$ różne rodniki oraz N-tlenków związków (I) i dopuszczalnych do stosowania w rolnictwie soli związków (I), jeśli występują, z wyjątkiem tych związków o wzorze (I), w których R^2 oznacza C1-C4-alkoksył, a R^1 i/lub R^3 oznaczają karboksyl, ich soli, estru lub amidu.

Związki te stosowane są jako środki chwastobójcze i jako środki do osuszania i/lub defoliacji roślin,

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 311016 (22) 95 10 18 6(51) C07D 241/44
A61K 31/495

(31) 94 4437406 (32) 94 10 19 (33) DE

(71) HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT,
Frankfurt nad Menem, DE

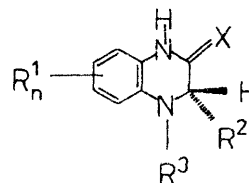
(72) Rösner Manfred, DE; Billhardt-Troughton
Uta-Maria, US; Kirsch Reinhard, DE; Kleim
Jörg-Peter, DE; Meichsner Christoph, DE;
Riess Günther, DE; Winkler Irvin, DE

(54) **Chinoksaliny**, sposób ich wytwarzania oraz
zawierające je środki lecznicze

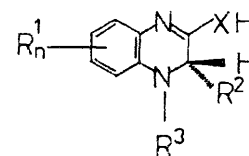
(57) Wynalazek dotyczy chinoksalin o wzorze 1 i 1a oraz ich fizjologicznie dopuszczalnych soli i prolektów, przy czym we wzorach 1 i 1a, n oznacza zero, 1 albo 2, R^1 oznacza fluor, chlor, grupę hydroksylową, grupę C₁-C₃-alkoksyłową, R^2 oznacza grupę C₁-C₄-alkilową ewentualnie podstawioną przez grupę hydroksylową, C₁-C₄-alkoksyłową albo C₁-C₄-alkilotio, R^3 ozna-
cza grupę C₁-C₆-alkiloksykarbonyłową albo C₂-C₆-alkenyloksy-
karbonyłową, a X oznacza tlen, siarkę albo selen.

Związki te można stosować do leczenia schorzeń wiru-
sowych, w szczególności do leczenia infekcji związanych z
wirusem HIV.

(9 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 1a

A1 (21) 312659 (22) 94 07 18 6(51) C07D 243/12
A61K 31/55

(31) 93 9314981 (32) 93 07 20 (33) GB

(86) 94 07 18 PCT/EP94/02353

(87) 95 02 02 WO95/03285 PCT Gazette nr 06/95

(71) Glaxo SpA, Verona, IT

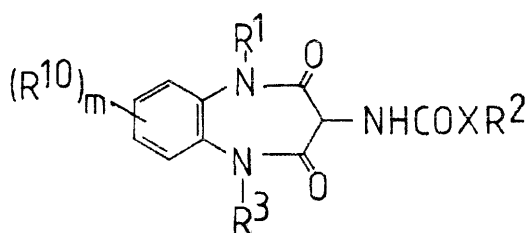
(72) Donati Daniele, Ursini Antonella, Corsi
Mauro

(54) Pochodne **1,5-benzodiazepiny**

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze 1, w którym R^1 oznacza fenył, C₃-7-cykloalkil, mostkowy C₇-11-cykloalkil albo C₁-6-alkil, przy czym grupa alkilowa może być podstawiona grupą hydroksylową, fenyłową, C₁-6-alkoksykarbonyłową, C₃-7-cykloalkilową albo mostkową grupą C₇-11-cykloalkilową, R^2 ozna-
cza grupę fenyłową ewentualnie podstawioną przez 1 albo 2
podstawniki wybrane spośród chlorowca, grupy C₁-4-alkilowej,
C₁-4-alkilotio, cyjanowej, nitrowej, trifluorometylowej, trifluoro-
metoksylowej, $(CH_2)_nR^4$ albo $O(CH_2)_pR^4$, gdzie R^4 oznacza
grupę hydroksylową, C₁-4-alkoksyłową, CO_2R^5 albo NR^6R^7 , n
oznacza zero albo 1, p oznacza liczbę całkowitą 1-4, R^3 oznacza
grupę $AlkNR^8R^9$, R^5 oznacza wodór albo C₁-4-alkil, R^6 oznacza
wodór albo C₁-4-alkil, R^7 oznacza wodór, C₁-4-alkil, acyl albo
C₂-6-alkil podstawiony przez jedną lub więcej grup hydroksylo-

wych, karboksylowych i/lub aminowych albo R i R wraz z atomem azotu, z którym są związane, tworzą 5-7-członowy pierścień heterocykliczny, który zawiera dodatkowy heteroatom wybrany spośród tlenu, siarki lub azotu i/lub może być podstawiony przez 1 albo 2 grupy C₁₋₄-alkilowe lub hydroksylowe, R⁹ i R¹⁰ niezależnie oznaczają wodór, C₁₋₄-alkil albo C₂₋₆-alkil podstawiony przez jedną lub więcej grup hydroksylowych, karboksylowych i/lub aminowych albo R⁸ i R wraz z atomem azotu, z którym są związane, oznaczają 5-7-członowy pierścień heterocykliczny, który może zawierać dodatkowy heteroatom wybrany spośród tlenu, siarki lub azotu i/lub może być podstawiony przez 1 albo 2 grupy C₁₋₄-alkilowe albo hydroksylowe, Alk oznacza prosty lub rozgałęziony łańcuch C₂₋₆-alkilenowy ewentualnie podstawiony grupą hydroksylową, R¹⁰ oznacza atom wodoru lub chlorowca, m oznacza zero, 1 albo 2, X oznacza tlen albo NH oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli i/lub metabolicznie nietrwałych estrów. Związki te są antagonistami gastryny i CCK.

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 312427 (22)94 07 05 6(51) C07D 263/30
C07D 277/20
C07D 233/54

(31) 93 9302333 (32)93 07 06 (33) SE

(86) 94 07 05 PCT/SE94/00664

(87) 95 01 19 WO95/01967 PCT Gazette nr 04/95

(71) Astra Aktiebolag, Södertälje, SE

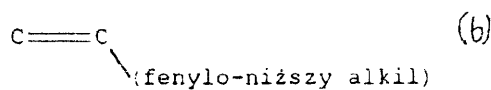
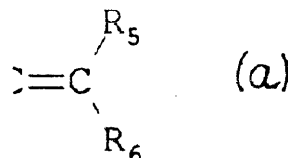
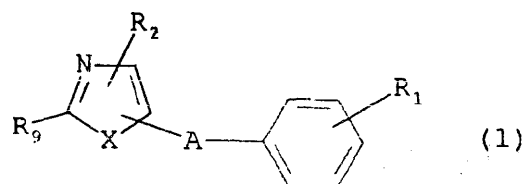
(72) Boar Bernard Robin, Cross Alan John, Gray
Duncan Alastair, Green Alfred Richard

(54) Nowe pochodne
(1-fenylo-1-heterocyklo)alkanów i ich
zastosowanie jako środków chroniących
komórki nerwowe

(57) Przedmiotem wynalazku jest w szczególności związek o wzorze ogólnym (1), w którym X oznacza O, S, Se lub NR₂, R₁ oznacza jedną lub więcej grup wybranych z grupy obejmującej H, niższy alkil, niższy acyl, atom chlorowca, niższy alkoksyl, CF₃, OH, NO₂ lub NR₇R₈, gdzie każdy z R₇ i R₈ oznacza niezależnie H, niższy alkil lub niższy acyl, R₂ oznacza H, niższy alkil, niżso-alkoksy-niższy alkil, arylo-niższy alkil lub CF₃, R₉ oznacza H, niższy alkil, niżso-alkoksy-niższy alkil, arylo-niższy alkil, CF₃ lub NR₇R₈, a A oznacza -C(WR₃)(R₄) lub grupę o wzorze (a), gdzie W oznacza O, S, NH lub N-niższy alkil, R₃ oznacza H, niższy alkil lub niższy acyl, R₄ oznacza niższy alkil, arylo-niższy alkil lub niższy acyl, R₅ i R₆ oznaczają niezależnie H, niższy alkil lub arylo-niższy alkil, z tym że jeśli X oznacza N-H lub N-(arylometyl), to A nie oznacza -C(OH)(fenylo-niższy alkil)- lub grupy o wzorze (b), a także z wyłączeniem związku: 1-(1,2-dimetylo-4-imidazolilo)-1-fenyloetanol, jego geometryczne i optyczne izomery oraz racematy, w przypadku gdy izomery takie występują, a także jego farmaceutycznie dopuszczalne sole addycyjne z kwasami i jego solваты.

Związki o wzorze (1) mogą być przydatne w szczególności w leczeniu zaburzeń neuropsychiatrycznych charakteryzujących się postępującymi procesami prowadzącymi do obumierania lub dysfunkcji komórek nerwowych.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 312428 (22)94 07 05 6(51) C07D 263/30
C07D 277/30
C07D 413/06
C07D 417/06
A61K 31/41

(31)93 9302334 (32)93 07 06 (33) SE

(86) 94 07 05 PCT/SE94/00665

(87) 95 01 19 WO95/01968 PCT Gazette nr 04/95

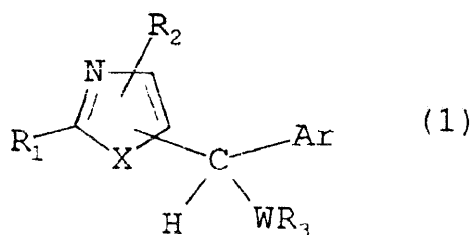
(71) Astra Aktiebolag, Södertälje, SE

(72) Boar Bernard Robin, Cross Alan John, Gray
Duncan Alastair, Green Alfred Richard

(54) Nowe pochodne
(1-fenylo-1-heterocyklo)metano i
(1-fenylo-1-heterocyklo)metyloaminy

(57) Wynalazek dotyczy nowych związków heterocyklicznych o wzorze ogólnym (1), w którym X oznacza O, S lub Se, R₁ oznacza H, niższy alkil, niżso-alkoksy-niższy alkil, arylo-niższy alkil lub CF₃, R₂ oznacza H, niższy alkil, niżso-alkoksy-niższy alkil, arylo-niższy alkil lub CF₃, W oznacza O, S, NH lub N-niższy alkil, R₃ oznacza H, niższy alkil lub niższy acyl, Ar oznacza fenyl, furyl, tienyl, naftyl, pirydyli lub pirolil, ewentualnie podstawiony Re, a Re oznacza jedną lub więcej grup wybranych z grupy obejmującej niższy alkil, niższy acyl, atom chlorowca, niższy alkoksyl, CF₃, OH, NO₂ lub NR₄R₅, gdzie każdy z R₄ i R₅ oznacza niezależnie atom wodoru, niższy alkil lub niższy acyl, ich geometrycznych i optycznych izomerów oraz racematów, w przypadku gdy izomery takie występują, a także ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli addycyjnych z kwasami i solwatów o działaniu terapeutycznym, sposobów i półproduktów do ich wytwarzania, kompozycji farmaceutycznych zawierających takie związki oraz zastosowania tych związków m.in. do wytwarzania leków stosowanych w leczeniu zaburzeń neurozwyrodnieniowych i/lub stanów drgawkowych i/lub zaburzeń w poruszaniu się i/lub zaburzeń snu.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 312613 (22)94 0711 6(51) C07D 263/52

(31) 93 93225 (32)93 07 16 (33) US
94 187664 26 01 94 US

(86) 94 07 11 PCT/US94/07706

(87) 95 01 26 WO95/02584 PCT Gazette nr 05/95

(71) MERCK & CO., INC., Rahway, US

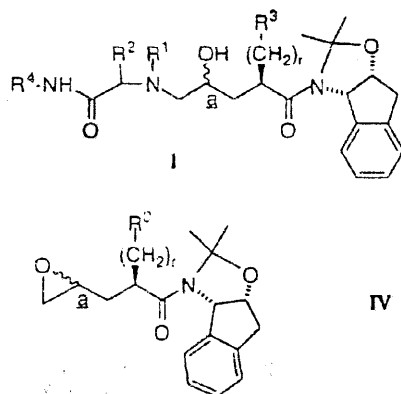
(72) Askin David, Volante Ralph P., Eng Kan K.

(54) Sposób wytwarzania inhibitorów **HIV** proteazy

(57) Wynalazek dotyczy nowych sposobów wytwarzania półproduktów o wzorach I i IV.

Sposoby te oraz półproduktu znajdują zastosowanie do syntezy związków stanowiących inhibitory proteazy HIV.

(21 zastrzeżeń)



A1 (21) 312498 (22)94 07 04 6(51) C07D 401/04

C07D 409/04

C07D 405/04

A61K 31/445

(31)93 9314250 (32)93 07 09 (33) GB

(86) 94 07 04 PCT/GB94/01439

(87) 95 01 19 WO95/01974 PCT Gazette nr 04/95

(71) ZENECA Limited, Londyn, GB

(72) Klimas Michael Thadeus, Terpko Marc Ornal

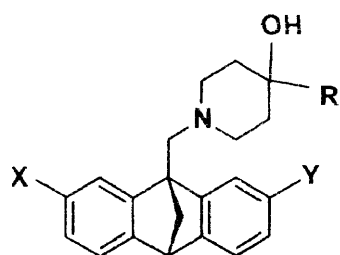
(54) Piperidynylo-podstawione **metanoantraceny** jako substancje D1/D2-antagonistyczne i **5HT2-serotoninoantagonistyczne**

(57) Nowe związki o wzorze I, w którym X i Y niezależnie oznaczają wodór, chlorowec i grupę C1-6-alkoksyłową, R¹ oznacza pięcio- i sześćo-członowe pierścienie heteroarylowe zawierające 1-3 heteroatomów wybranych spośród azotu, tlenu i siarki oraz ich benzopochodne, które mogą zawierać 1-2 podstawniki, takie jak grupy C1-6-alkilowe, hydroksylowe, C1-6-alkoksyłowe, które mogą zawierać grupę trifluorometylową, grupy C1-6-alkoksykarbonyłowe, C1-6-hydroksyalkilowe, benzyloksy-

lowe, chlorowec, grupy C1-3-alkiloaminokarbonylo -C1-3-alkilowe, grupy aminokarbonyłowe o wzorze CONR^cR^d, gdzie R^c i R^d niezależnie oznaczają wodór, 2-pirolidynyl i C1-6-alkil albo R^c i R^d wraz z atomem azotu, z którym są związane, tworzą 5- lub 6-członowy pierścień heterocykliczny, w którym ten azot jest jednym heteroatomem, R^eS(O)_n, R^fNH i R^gS, gdzie R^e i R^f niezależnie oznaczają wodór i C1-6-alkil, n oznacza 0, 1 albo 2, a R^g oznacza C1-3-alkilokarbonyloaminofenyl albo di-(C1-3)-alkiloamino-(C1-6)-alkil, przy czym przynajmniej jeden z podstawników przy pięcio- i/lub sześćo-członowym pierścieniu heteroarylowym stanowi chiralny sulfotlenek o wzorze C1-4-alkilo-SO oraz ich farmaceutycznie dopuszczalne sole nadają się do stosowania jako substancje antagonistyczne wobec **dopaminy** i korzystnie stosuje się je jako środki antypsychotyczne u ludzi.

Związki te można też stosować w przypadku innych chorób neurologicznych i psychiatrycznych, włącznie ze schizofrenią. Opisane są także sposoby wytwarzania tych związków piperidynyłowych, jak również ich zastosowanie w medycynie.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 312611 (22)94 0711 6(51) C07D 401/04
C07D 413/04

A01N 43/40

(31) 93 4323916 (32) 93 07 16 (33) DE

(86)94 07 11 PCT/EP94/02264

(87) 95 01 26 WO95/02590 PCT Gazette nr 05/95

(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT,
Ludwigshafen, DE

(72) Schaefer Peter, Hamprecht Gerhard,
Heistracher Elisabeth, Koenig Hartmann,
Klintz Ralf, Muenster Peter, Rang Harald,
Westphalen Karl-Otto, Gerber Matthias,
Walter Helmut

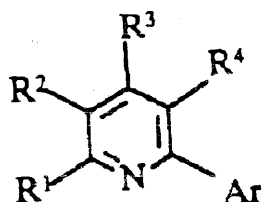
(54) Podstawione **2-fenylpiperidyny** o aktywności chwastobójczej

(57) Przedmiotem wynalazku są w szczególności podstawione 2-fenylpiperidyny o wzorze I, w którym R¹, R³ i R⁴, niezależnie od siebie, oznaczają wodór, chlorowec, C1-C4-alkil, C1-C4-chlorowcoalkil, C1-C4-alkoksy-C1-C4-alkil, C1-C4-alkoksył, C1-C4-alkoksy-C1-C4-alkoksył, hydroksyl, C1-C4-chlorowcoalkoksył, (C1-C5-alkilo)karbonyloksyl, (C1-C5-chlorowcoalkilo)karbonyloksyl, SH, grupę C1-C4-alkilotio, C1-C4-alkilosulfinył, C1-C4-alkilosulfonył, grupę C1-C4-chlorowcoalkilotio, C1-C4-chlorowcoalkilosulfinył, C1-C4-chlorowcoalkilosulfonył, grupę formylową, cyjanową, hydroksykarbonył, (C1-C4-alkoksy)karbonył, C1-C4-alkoksy-(C1-C4-alkoksy)karbonył, (C1-C4-chlorowcoalkoksy)karbonył, (C1-C4-alkilo)karbonył, (C1-C4-chlorowcoalkilo)karbonył, C1-C4-alkoksy-(C1-C4-alkilo)karbonył, CONH₂, (C1-C4-alkilo)amino karbonył, di(C1-C4-alkilo)amino karbonył, piperidynylokarbonył, piperidynylokarbonył, morfolinylokarbonył, grupę nitrową, aminową, C1-C4-alkiloaminową, di(C1-C4-alkilo)amino, piperidynył, piperidynył, morfolinył, grupę(C1-C4-alkilo)karbonylamino, (C1-C4-chlorowcoalkilo)karbonyloamino lub C1-C4-alkilosulfonyloamino, R² oznacza chlorowec, grupę cyjanową, nitrową, C1-C4-alkil, C1-C4-chlorowcoalkil, C1-C4-alkoksył, C1-C4-chlorowcoalkoksył, C1-C4-alkilotio lub C1-C4-chlorowcoalkilotio albo razem z R¹ albo razem

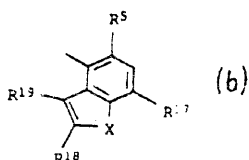
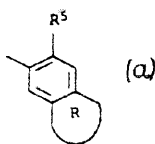
R³ tworzy łańcuch trimetylenowy lub tetrametylenowy, Ar oznacza rodnik o wzorze (a) lub (b), a także N-tlenki i dopuszczalne do stosowania w rolnictwie sole tych związków.

W/w związki nadają się do stosowania jako środki chwastobójcze środki do osuszania i/lub defoliacji roślin.

(17 zastrzeżeń)



I



A1(21) 312614 (22)94 0715 6(51) C07D 401/04
C07D 401/14
C07D 403/14
C07D 413/14

(31) 93 92733 (32) 93 07 16 (33) US

(86) 94 07 15 PCT/US94/07969

(87) 95 01 26 WO95/02591 PCT Gazette nr 05/95

(71) SMITHKLINE BEECHAM CORPORATION, King of Prussia, US

(72) Adams Jerry Leroy, Sheldrake Peter William, Gallagher Timothy Francis, Garigipati Ravi Shanker, Bender Paul Elliot, Boehm Jeffrey Charles

(54) **Trójpodstawione imidazole o wielu właściwościach terapeutycznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowa grupa pochodnych imidazolu, sposoby ich wytwarzania i zastosowanie do leczenia chorób, w których pośredniczy cytokina oraz kompozycje farmaceutyczne do stosowania w powyższej terapii.

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) 312440 (22)94 07 08 6(51) C07D 401/12
A61K 31/44

(31) 93 9302396 (32)93 07 09 (33) SE

(87) 95 01 19 WO95/01977

(87) 95 01 19 WÖ95/01977 PCT Gazette nr 04/95

(71) Astra Aktiebolag, Södertälje, SE

(72) Källström Lars Ake, Nygren Monica Annelie

(54) Omeprazol magnezowy

(57) Opisano nową postać omeprazolu magnezowego użyteczną do wytwarzania preparatów farmaceutycznych, zastosowanie produktu i sposób jego wytwarzania.

Związek ten jest użyteczny w hamowaniu wydzielania soku żołądkowego i wykazuje aktywność chroniącą śluzówkę żołądka u ssaków i ludzi.

(30 zastrzeżeń)

A1(21) 311012 (22)951018 6(51) C07D 403/10
A61K 31/41

(31) 94 9412459 (32) 94 10 19 (33) FR

(71) Sanofi, Paryż, FR

(72) Caron Antoine, Chantreux Dominique, Bouloumie Colette

(54) **Sposób wytwarzania pochodnej tetrazolu w dwóch postaciach krystalicznych i nowa postać krystaliczna tej pochodnej**

(57) Opisano w szczególności sposób wytwarzania 2-n-butyl-3-[[2'-(tetrazol-5-ilo)bifenyl-4-ilo]metylo]-1,3-diazaspiro[4.4]non-1-en-4-onu przez reakcję 2-n-butyl-3-[[2'-cyjanobifenyl-4-ilo]metylo]-1,3-diazaspiro[4.4]non-1-en-4-onu z azydkiem alkalicznym i chlorowodorkiem trójmetyloaminy z uzyskaniem 2-n-butyl-3-[[2'-(tetrazol-5-ilo)bifenyl-4-ilo]metylo]-1,3-diazaspiro[4.4]non-1-en-4-onu w postaci jednej z jego soli alkalicznych w roztworze wodnym, zobojętnienie wspomnianej soli alkalicznej i krystalizację tak wytrąconego 2-n-butyl-3-[[2'-(tetrazol-5-ilo)bifenyl-4-ilo]metylo]-1,3-diazaspiro[4.4]non-1-en-4-onu albo z rozpuszczalnika zawierającego mniej niż 10% wody albo z rozpuszczalnika zawierającego więcej niż 10% wody dla otrzymania dwóch różnych postaci krystalicznych.

Nowa postać krystaliczna 2-n-butyl-3-[[2'-(tetrazol-5-ilo)bifenyl-4-ilo]metylo]-1,3-diazaspiro[4.4]non-1-en-4-onu jest podobnie jak znana postać krystaliczna tego związku, aktywna jako antagonistą receptora angiotensyny II i jest szczególnie przystosowana do produkcji kompozycji farmaceutycznych,

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 311077 (22) 95 1023 6(51) C07D 417/02
A61K 31/395

(31)94 327766 (32) 94 1024 (33) US
95 443673 01 06 95 US

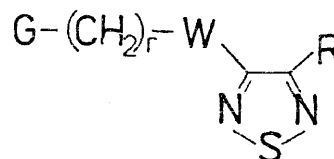
(71) Eli Lilly and Company, Indianapolis, US

(72) Alt Charles Arthur, Merritt Leander NMN, Mitch Charles Howard, Rhodes Gary Anthony, Robey Roger Lewis, Van Meter Eldon Eugene, Ward John Stanley

(54) **Związki heterocykliczne, sposób ich wytwarzania oraz kompozycja farmaceutyczna**

(57) Przedmiotem wynalazku są terapeutycznie czynne związki azacykliczne lub azabicykliczne, w szczególności związki o wzorze 1, sposoby ich wytwarzania oraz kompozycje farmaceutyczne i weterynaryjne zawierające te związki. Nowe związki są przydatne w leczeniu chorób ośrodkowego układu nerwowego powodowanych m.in. przez nieprawidłowe działanie muskarynowego układu cholinergicznego, a także jako środki przeciwbólowe.

(34 zastrzeżenia)



A1(21) 312426 (22)94 06 16 6(51) C07D 471/04
A61K 31/435

(31)93 88292 (32)93 07 06 (33) US

(86) 94 06 16 PCT/IB94/00156

(87) 95 01 19 WO95/01980 PCT Gazette nr 04/95

(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

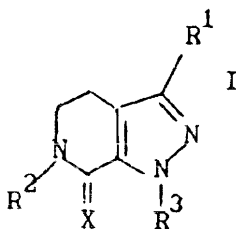
(72) Duplantier Allen Jacob

(54) Bicykliczne tetrahydropirazolopirydyny

57 Przedmiotem wynalazku są w szczególności związki o wzorze (I) i ich dopuszczalne w farmacji sole.

Związki te są użyteczne do hamowania fosfodiesterazy (PDE) typu IV i wytwarzania czynnika martwicy nowotworowej, mogą być stosowane w leczeniu astmy, zapalenia stawów, zapalenia oskrzeli, przewlekłej czopującej choroby dróg oddechowych, łuszczycy, alergicznego nieżytu nosa, zapalenia skóry i innych chorób zapalnych, AIDS, wstrząsu septycznego i innych chorób, którym towarzyszy wytwarzanie TNF.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 312609 (22)94 06 28 6(51) C07D 471/08

(31) 93 4324086 (32)93 07 17 (33) DE

(86) 94 06 28 PCT/EP94/02101

(87) 95 01 26 WO95/02599 PCT Gazette nr 05/95

(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT,
Ludwigshafen, DE

(72) Viergutz Wolfgang, Thyes Marco

(54) Sposób wytwarzania N,N'-dibenzylbispidyny

(57) Sposób wytwarzania N, N'-dibenzylbispidyny polega na tym, że N-benzylpiperidon poddaje się reakcji z formaliną i benzyloaminą w obecności kwasu octowego w rozpuszczalniku, w temperaturze 60-100°C, przy czym następnie benzyloaminę, kwas octowy, rozpuszczalnik i część benzylopiperidonu ogrzewa się do temperatury 50-100°C, następnie dodaje się pozostałą ilość benzylopiperidonu i część formaliny, a potem po dodaniu reszty formaliny mieszaninę reakcyjną ogrzewa się do osrośnięcia i tak otrzymany octan N, N'-dibenzylbispidonu po oddestylowaniu metanolu oczyszcza się drogą ekstrakcji od ubocznych produktów i następnie uwalnia się i wyodrębnia N, N'-dibenzylbispidon, a potem poddaje go reakcji z hydrazyną w temperaturze 80-200°C, w rozpuszczalniku i N, N'-dibenzylbispidynę po traktowaniu kwasem i ługiem ekstrahuje się toluenem.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 312571 (22)94 07 11 6(51) C07D 487/04

C07D 487/10

A61K 31/495

(31) 93 9308754 (32)93 07 16 (33) FR

(86)94 07 11 PCT/FR94/00866

(87) 95 01 26 WO95/02601 PCT Gazette nr 05/95

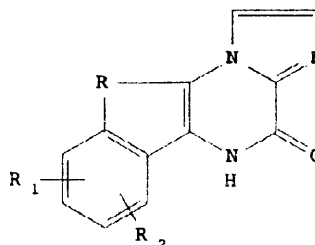
(71) RHONE-POULENC RORER S.A.,
Antony, FR(72) Aloup Jean-Claude, Audiau Francois,
Damour Dominique, Genevois-Borella
Arielle, Jimonet Patrick, Mignani Serge,
Ribeill Yves

(54) Pochodne imidazo [1,2-a] pirazyń-4-onu,

sposób ich otrzymywania oraz zawierające je leki

(57) Przedmiotem wynalazku są w szczególności związki o wzorze (I), w którym R oznacza rodnik C=R₃, C(R₄)R₅ lub CH-R₆, R₁ i R₂ oznaczają atomy wodoru lub chlorowca lub rodniki alkilowe, alkoksylowe, aminowe, acyloaminowe, -NH-CO-NH-Ar, -N=CH-N(alk)alk', nitrowy, cyjanowy, fenyłowy, imidazolilowy lub SO₃H, R₃ oznacza atom tlenu lub rodnik NOH, NO-alk-COOX lub CH-R₇, R₄ oznacza rodnik alkilowy, -alk-Het lub -alk-Ar, R₅ oznacza rodnik alkilowy, -alk-Het lub -alk-Ar, C(R₄)R₅ oznacza rodnik cykloalkilowy, R_e oznacza rodnik hydroksylowy, alkilowy -NR₈R₉, -alk-NR₈R₉, -alk-OH, -alk-Het lub -alk-Ar, R₇ oznacza rodnik hydroksylowy, alkilowy, fenyłowy, -alk-Ar, -alk-Het, -NR₁₀R₁₁ lub heterocykl, R₈ i R₉ oznaczają grupy alkilowe lub R₈ oznacza atom wodoru, a R₉ oznacza atom wodoru lub rodnik alkilowy, -COR₁₂, -CSR₃₀ lub -SO₂R₁₃, R₁₀ i R₁₁ oznaczają rodnik alkilowy lub cykloalkilowy, R₁₂ oznacza rodnik alkilowy, cykloalkilowy, fenyłowy, -COO-alk, -CH₂-CO-OX, -CH₂-NH₂, -NH-alk, -NH₂, -NH-Ar lub -NH-Het, R₁₃ oznacza rodnik alkilowy lub fenyłowy, R₃₀ oznacza rodnik -NH-alk, -NH-Ar, -NH₂ lub -NH-Het albo R oznacza rodnik -CH-R₆, a R₆ oznacza rodnik 2-imidazolilometylowy, zaś R₁ i R₂ oznaczają atomy wodoru, ich sole, sposoby ich otrzymywania oraz zawierające je leki. Związki te są antagonistami receptorów AMPA i NMDA.

(32 zastrzeżenia)



A1(21) 312576 (22)94 07 06 6(51) C07D 487/04

C07D 487/14

C07D 491/14

C07D 495/14

C07D 401/06

C07D 409/14

A61K 31/55

(31) 93 93202154 (32) 93 07 13 (33) EP

(86) 94 07 06 PCT/EP94/02287

(87) 95 01 26 WO95/02600 PCT Gazette nr 05/95

(71) Janssen Pharmaceutica N.V., Beerse, BE

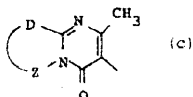
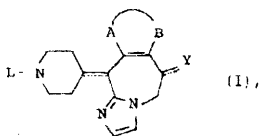
(72) Janssens Frans Eduard, Leenaerts Joseph
Elisabeth

(54) Przeciwalergiczne imidazoazepiny

(57) Wynalazek dotyczy nowych imidazoazepin o wzorze (I), w którym każda linia kropkowana niezależnie oznacza ewentualnie wiązanie, -A-B- oznacza rodnik o wzorze -X-CH=CH-, -CH=CH-X- lub -CH=CH-CH=CH-, X oznacza O, S lub NR¹, R' oznacza atom wodoru lub C1-6 alkil, Y wraz z wiązaniem oznacza rodnik o wzorze =O, -OH lub =N-OH, a L oznacza atom wodoru, C₁₋₄ alkilokarbonyl, C₁₋₄ alkoksylkarbonyl, fenylokarbonyl, C1-6 alkil lub C1-6 alkil podstawiony C₁₋₄ alkoksylkarbonylem, hydroksylkarbonylem, aryłem, aryloksylem lub rodnikiem o wzorze (c), w którym -D-Z oznacza -S-CH=CH-, -S-CH₂-CH₂-, -S-CH₂-CH₂-CH₂-, -CH=CH-CH=CH- lub -CH₂-CH₂-CH₂-CH₂-, a aryl oznacza fenyl lub fenyl podstawiony atomem chlorowca, hydroksylem lub C₁₋₄ alkoksylem i jego farmaceutycznie dopuszczalnych

soli addycyjnych lub izomerycznych postaci stereochemicznych. Wynalazek dotyczy także środków farmaceutycznych zawierających wspomniane związki, sposobów wytwarzania tych związków i zastosowania tych związków do leczenia schorzeń alergicznych.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 312654 (22)94 07 19 6(51) C07D 487/04
C07D 498/04
A61K 31/55

(31) 93 180435 (32)93 07 21 (33) JP

(86) 94 07 19 PCT/JP94/01183

(87) 95 02 02 WO95/03305 PCT Gazette nr 06/95

(71) YAMANOUCI PHARMACEUTICAL CO., LTD, Tokio, JP

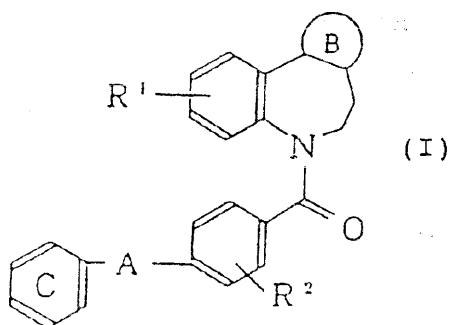
(72) Tanaka Akihiro, Koshio Hiroyuki, Taniguchi Nobuaki, Matsuhisa Akira, Sakamoto Ken-ichiro, Yamazaki Atsuki, Yatsu Takeyuki

(54) Pochodne skondensowanej benzazepiny i ich kompozycje farmaceutyczne

(57) Przedmiotem wynalazku są pochodne benzazepiny skondensowanej z 5-członowym pierścieniem aromatycznym zawierającym azot przedstawione wzorem ogólnym (I), w którym pierścień B oznacza 5-członowy pierścień aromatyczny zawierający azot, mający co najmniej 1 atom azotu i ewentualnie jeden atom tlenu lub atom siarki, który może mieć ewentualnie podstawniki (i), R^1 i R^2 mogą być takie same lub różne i każdy oznacza atom wodoru, atom chlorowca, niższą grupę alkilową, grupę aminową, która może być ewentualnie podstawiona niższą grupą alkilową, niższymi grupami alkilowymi lub niższą grupą alkoksylową, A oznacza wiązanie pojedyncze lub grupę o wzorze $-NHCO-(CR^3R^4)_n-$, n oznacza zero lub liczbę całkowitą od 1 do 3, R^3 i R^4 mogą być takie same lub różne i każdy oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, pod warunkiem, że R^3 i R^4 mogą razem tworzyć niższą grupę alkilenową zawierającą 2 do 7 atomów węgla, a pierścień C oznacza pierścień benzenowy, który może ewentualnie posiadać podstawniki (i) i jego sole, kompozycje farmaceutyczne, które zawierają te związki jako substancję czynną i produkty pośrednie, które są użyteczne do syntezy tych związków.

Związki te są użyteczne jako antagoniści wazopresyny argininowej.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 312499 (22) 94 06 22 6(51) C07F 9/09
C07F 9/06
C08G 77/08

(31) 93 4323183 (32) 93 07 10 (33) DE
93 4323184 10 07 93 DE
93 4323185 10 07 93 DE
93 4344664 27 12 93 DE

(86) 94 06 22 PCT/EP94/02032

(87) 95 01 19 WO95/01983 PCT Gazette nr 04/95

(71) Chemiewerk Nünchritz GmbH, Nünchritz, DE

(72) Sehmickmann Harald, Lehnert Robert, Wendt Heinz - Dieter, Rautschek Holger, Rosier Harald, Srebny Hans-Günther

(54) Katalizator do wytwarzania organosiloksanów i poliorganosiloksanów

(57) Przedmiotem wynalazku jest katalizator do wytwarzania organosiloksanów i poliorganosiloksanów, które otrzymuje się przede wszystkim metodą polikondensacji. Katalizator ten jest produktem reakcji chorku fosfonitrylu ze związkiem o wzorze ogólnym $[R_3SiO(R_2SiO)_m]_3 P=O$, w którym podstawniki R niezależnie od siebie oznaczają jednakowe lub różne, nienasycone i/lub nasycone jednowartościowe rodniki węglowodorowe z 1 do 6 atomami węgla lub wodór z zastrzeżeniem, że tylko jeden atom wodoru jest związany z każdym krzemem, a m przyjmuje wartość między 0 i 1000. Tworzące się w czasie reakcji łatwo palne zawierające chlor związki krzemu, można w razie potrzeby oddzielać całkowicie lub częściowo.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 305526 (22) 94 10 18 6(51) C07H 5/10

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Szeja Wiesław, Niedzielski Czesław

(54) Sposób otrzymywania wodorosiarczanów, pochodnych węglowodanów

(57) Wynalazek zawiera opis sposobu otrzymywania wodorosiarczanów, pochodnych węglowodanów przez siarczanowanie węglowodanów trójtlenkiem siarki w środowisku rozpuszczalników organicznych, a następnie wydzielanie produktu siarczanowania w postaci soli. Do zawiesiny adduktu trójtlenku siarki z amidem III-rz w niepolarnym rozpuszczalniku organicznym dodaje się zawieszinę cukru w niepolarnym rozpuszczalniku organicznym i reakcję prowadzi się w polu ultradźwięków, a następnie po wydzieleniu produktu siarczanowania przeprowadza się go w sól.

Jako niepolarne rozpuszczalniki organiczne można stosować węglowodory, korzystnie heksan, heptan, izo-oktan, cykloheksan lub chlorowcopochodne węglowodorów, korzystnie chlorek metylenu, chlorek etylenu, trichloroetylen, tetrachloroetylen.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 311135 (22) 95 10 26 6(51) C07J 21/00
A61K 31/585

(31) 94 94203117 (32) 94 10 27 (33) EP

(71) AKZO NOBEL N.V., Arnhem, NL

(72) Hamersma Johannes Antonius Maria, van der Louw Jaap

(54) Steroidy z grupą 17-spirometylenolaktonową lub laktolową, sposób ich wytwarzania i kompozycja farmaceutyczna

(57) Przedmiotem wynalazku jest steroid o wzorze 1, w którym R_1 oznacza O (H, H), (H, OB) lub NOR, przy czym R jest wybranym spośród H, (1-6C)alkilu i (1-6C)acylu, R_2 oznacza H,

A1 (21) 305602 (22) 94 10 24 6(51) C08G 8/10

- (71) Zakłady Tworzyw Sztucznych ERG S.A., Pustków
 (72) Piotrowska Zofia, Woiski Stanisław, Miąsko Eleonora, Piotrowska Baran Maria, Janowski Zbigniew, Magierska Helena
 (54) Sposób wytwarzania żywic **fenolowo-formaldehadowej** typu rezolowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania żywic fenolowo-formaldehadowej typu rezolowego stosowanej, zwłaszcza do produkcji wyrobów zwijanych.

Sposób charakteryzuje się tym, że metodą jednostopniową wytwarza się żywicę **fenolowo-formaldehadową** modyfikowaną nonylofenolem w obecności wody amoniakalnej.

Kondensację przeprowadza się przy stosunku molowym fenolu do nonylofenolu do formaldehydu do zasady amonowej jak 1 do 0,05 ÷ 0,3 do 1,2 ÷ 2 do 0,03 ÷ 0,1, w temperaturze wrzenia, do współczynnika refrakcji n_D^{20} : 1520-1580 i następnie produkt odwadnia się na drodze destylacji po czym rozpuszcza w rozpuszczalnikach organicznych, korzystnie w alkoholu alifatycznym np. w metanolu lub etanolu lub w ich mieszaninach.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 305485 (22) 94 10 18 6(51) C08G 12/06

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej im.Prof.Ignacego Mościckiego, Warszawa
 (72) Janik Tadeusz, Legocka Izabella, Kostykowska Renata, Bujnowska Elżbieta, Krystosik Alicja
 (54) Sposób wytwarzania **bezformaldehadowych** żywic aminowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania żywic aminowych na drodze kondensacji.

W sposobie według wynalazku najpierw otrzymuje się addukt formaldehydu z amoniakiem i cykloheksanonem, a następnie kondensuje się go z 0,1-1,0 molem mocznika lub melaminy w środowisku kwaśnym pH 5,0-5,5 przez 0,5-2 godzin w temperaturze 75-80°C, po czym zmienia się pH mieszaniny reakcyjnej na 9-10 i w temperaturze 45-50°C proces prowadzi się do spadku zawartości wolnego formaldehydu poniżej 0,4%, po czym roztwór zatężeja się w temperaturze 45°C pod ciśnieniem 20-30 hPa do około 65% suchej masy.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 305486 (22)94 10 18 6(51) C08G 16/00

- (71) instytut Chemii Przemysłowej im.Prof.Ignacego Mościckiego, Warszawa
 (72) Janik Tadeusz, Legocka Izabella, Kostykowska Renata, Bujnowska Elżbieta, Krystosik Alicja
 (54) Sposób wytwarzania żywic alkilo-mocznikowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania żywic alkilo-mocznikowych, w którym poddaje się kondensacji tetrametyloaceton i mocznik w stosunku molowym 1:0,5-1,0 korzystnie 1:0,5-0,7, przy czym proces prowadzi się w środowisku o pH 8,0-10,0 w temperaturze 30-70° korzystnie w 55-68°C przez 4-8 godzin do spadku zawartości grup metylolowych poniżej 50% początkowej ilości.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 305477 (22) 94 10 17 6(51) C08G 59/06

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej **BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle**
 (72) Jakubas Tadeusz, Kłoczko Jan, Marchut Kazimierz, Wolski Roman, Ciosek Stanisław, Grochmalicka Lucyna, Pokorska Zofia, Spadło Marian, Iwański Lech, Brzezicki Andrzej, Giża Kazimierz, Kulińska Grażyna, Szwarz Bogusław
 (54) **Sposób wytwarzania stałych żywic epoksydowych**

(57) Sposób polega na reakcji bisfenolu A i epichlorohydryny w obecności wodorotlenku sodu, metyloetyloketonu, toluenu, wody i ewentualnie izopropanolu, przy stosunku molowym bisfenolu A do epichlorohydryny i wodorotlenku sodu odpowiednio 1:1,3-2,0 i 1:1,3-2,1, w temperaturze 60-90°C.

Po zakończeniu reakcji zawartości reaktora wygrzewa się, a następnie oddziela się fazę organiczną od fazy wodnej. Proces prowadzi się wieloetapowo.

Sposób charakteryzuje się tym, że proces prowadzi się w pierwszym etapie w obecności 0,08-0,12 mola wodorotlenku sodu na 1 mol epichlorohydryny 2,0-3,2 moli wody na 1 mol epichlorohydryny i 0,25-0,9 mola metyloetyloketonu na 1 mol bisfenolu A i ewentualnie do 3% wagowych izopropanolu w stosunku do ilości metyloetyloketonu.

W drugim etapie dozuje się 2,3-3,0 moli wody na 1 mol epichlorohydryny. W trzecim etapie dozuje się 0,90-0,96 mola wodorotlenku sodu i 3,05-3,25 moli wody na 1 mol epichlorohydryny. W czwartym etapie dozuje się 0,5-1,7 moli metyloetyloketonu na 1 mol bisfenolu A i ewentualnie do 3% wagowych izopropanolu w stosunku do ilości dozowanego w tym etapie metyloetyloketonu. Następnie zawartość reaktora wygrzewa się, a po wygrzaniu oddziela się fazę organiczną.

W celu lepszego rozdzielenia faz do mieszaniny poreakcyjnej wprowadza się mieszaninę metyloetyloketonu, toluenu i ewentualnie izopropanolu zawierającą 15-70% wagowych metyloetyloketonu i ewentualnie do 3% wagowych izopropanolu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 312435 (22) 94 07 04 6(51) C08G 73/02

- (31) 93 9300702 (32)93 07 08 (33) BE
 (86) 94 07 04 PCT/NL94/00152
 (87) 95 01 19 WO95/02008 PCT Gazette nr 04/95
 (71) DSM N.V., Heerlen, NL
 (72) De Brabander-Van Den Berg Ellen Marleen Monique, Castelijns Anna Maria Cornelia Francisca, De Man Hendrikus Cornelis Johannes, Reintjens Rafael Wilhelmus Elisabeth Ghislain

- (54) Sposób wytwarzania dendromerycznej **makrocząsteczki**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania dendromerycznej makrocząsteczki, w którym określoną ilość rdzeniowej cząsteczki zawierającej co najmniej jedną grupę funkcyjną rozpuszcza się w rozpuszczalniku, po czym kolejno przeprowadza się reakcje addycji i wodorolizy, przy czym w czasie reakcji addycji do roztworu dodaje się winyionitryl, który reaguje z grupą funkcyjną, w taki sposób, że wytwarza się dendromeryczna makrocząsteczka zakończona grupą nitrylową, zaś podczas reakcji wodorolizy grupy nitrylowe w roztworze ulegają redukcji wodorem w obecności odpowiedniego katalizatora w taki sposób, że tworzą się funkcyjne grupy aminowe, w którym to procesie rozpuszczalnikiem, w którym prowadzi się wodorolizę jest alkohol zawierający pewne ilości amoniaku, przy czym stosunek molowy ilości amoniaku do ilości grup nitrylowych jest większy niż 0,8.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 311096 (22) 95 10 24 6(51) C08G 77/32
(31)94 4438175 (32)9410 26 (33) DE

Leverkusen DE

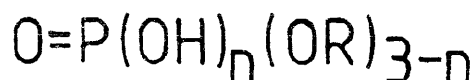
(72) Friebe Robert, Weber Wilhelm, Sockel Karl-Heinz

(54) **Aktywator depolimeryzacji usieciowanych polisiloksanów, ewentualnie zawierających napelniacz i/lub nie usieciowanych polisiloksanów oraz sposób takiej depolimeryzacji**

(57) Wynalazek dotyczy aktywatora depolimeryzacji usieciowanych polisiloksanów zawierającego kwas fosforowy i/lub mono- i/lub diester kwasu fosforowego o wzorze ogólnym 1, jak również pochodne produkty polikondensacji, w którym to wzorze n oznacza liczbę 1, 2 lub 3 oraz reszta R oznacza aromatyczną, nasyconą, nienasyconą, nierozgałęzioną lub rozgałęzioną alifatyczną resztę węglowodorową o 1-20 atomach węgla, przy czym gdy $n=1$, to reszty R mogą mieć takie samo i/lub różne znaczenia.

Wynalazek dotyczy także aktywatora depolimeryzacji usieciowanych i/lub nie usieciowanych polisiloksanów zawierającego kwas fosforowy i/lub mono- i/lub diester kwasu fosforowego o wzorze ogólnym 1, jak również pochodne produkty polikondensacji, w którym to wzorze n i R mają/w znaczenia oraz zawierającego co najmniej jeden dalszy środek pomocniczy.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 312464 (22) 94 06 27 6(51) C08J 9/00
C11D 3/39

(31) 93 4322328 (32)93 07 05 (33) DE

(86) 94 06 27 PCT/EP94/02080

(87) 95 01 19 WO95/02032 PCT Gazette nr 04/95

(71) HENKEL
KOMMANDITGESELLSCHAFT AUF
AKTIEN, Düsseldorf, DE

(72) Wershofen Thomas, DE; Uhl Petra, DE;
Laufenberg Alfred, AT

(54) **Sposób usuwania migrujących składników ze zwrotnych opakowań z tworzyw sztucznych na artykuły spożywcze**

(57) Ujawniono sposób usuwania migrujących składników, a zwłaszcza składników aromatycznych, ze zwrotnych opakowań, które składają się z tworzyw sztucznych i służą do przyjmowania artykułów spożywczych, charakteryzujący się tym, że na opakowania działa się środkami utleniającymi.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 305637 (22) 94 10 26 6(51) C08K 5/41
C07C 303/06
B22C 1/16

(71) Baćmaga Ludwik, Radom; Stańczykowski Piotr, Radom; Wasiak Marek, Radom;
Głuch Marek, Radom

(72) Baćmaga Ludwik, Wasiak Marek,
Stańczykowski Piotr, Głuch Marek, Lech

Tomasz, Chłapiński Zdzisław, Karolak Bożena

(54) **Sposób wytwarzania utwardzacza mas formierskich i rdzeniowych**

(57) Sposób wytwarzania utwardzacza mas formierskich i rdzeniowych charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie procesu, po wdrożeniu około 565 części wagowych kwasu siarkowego oraz 48 części wagowych toluenu do pierwszego reaktora, jego zawartość jest podgrzewana do temperatury 100°C i utrzymywana w tej temperaturze korzystnie przez 0,5 godziny z ciągłym mieszaniem składników, zaś potym czasie następuje dodanie 182 części wagowych ksylenu z taką szybkością, by temperatura w reaktorze nie przekroczyła 110-120°C i zawartość przez następne 1,5 godziny wygrzewana jest w temperaturze 100-110°C, po czym mieszanina jest schładzana do temperatury 40-50°C i przemieszczana do drugiego reaktora w celu rozpoczęcia drugiego etapu, w którym zawartość jest schładzana do temperatury około 30°C z ciągłym mieszaniem, a następnie powoli wprowadzane jest korzystnie 105 części wagowych glikolu z taką prędkością, by temperatura mieszanki nie wzrosła powyżej 30-35°C i po około 0,5 godzinnym mieszanii produktu następuje jego schłodzenie do temperatury 25°C i powolne wprowadzenie około 100 części wagowych alkoholu z taką prędkością, aby temperatura nie wzrosła powyżej 25-30°C, po czym następuje końcowe mieszanie gotowego produktu przez okres około 0,5 godziny.

Uzyskany tak szybko wiążący utwardzacz jest stosowany do utwardzania mas formierskich i rdzeniowych na bazie żywic furanowych, mocznikowych, epoksydowych, melaminowych i fenolowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 305565 (22) 94 10 20 6(51) C08L 7/00
C08L 21/00
C08K 3/26

(75) Migdał Andrzej, Krapkowice; Pinkawa Andrzej, Krapkowice; Wierny Eugeniusz, Krapkowice; Bień Tadeusz, Krapkowice

(54) Mieszanka gumowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania składu mieszanki gumowej dla produkcji gum o różnym przeznaczeniu, zwłaszcza gumy podeszwowej i obuwiowej.

Mieszanka gumowa charakteryzuje się tym, że jako aktywator procesu wulkanizacji stosuje się węglan magnezowo-wapniowy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 311054 (22) 95 10 20 6(51) C08L 27/18
(31) 94 4437685 (32) 94 10 21 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Zipplies Tilman

(54) Sypkie proszki do formowania z politetrafluoroetyleny

(57) Przedmiotem wynalazku są sypkie proszki do formowania z politetrafluoroetyleny, sposób ich wytwarzania i zastosowanie. Sypkie proszki do formowania z politetrafluoroetyleny otrzymuje się przez aglomerowanie drobnoziarnistego, niesypkiego proszku zawierającego co najmniej jeden ewentualnie modyfikowany politetrafluoroetylen, w wodnym środowisku zawierającym co najmniej jeden aminotlenek trójalkilowy i suszenie aglomeratu.

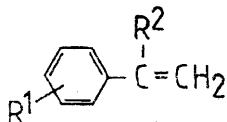
(6 zastrzeżeń)

A1(21) 311030 (22) 95 10 19 6(51) C08L 51/06
(31) 94 4437501 (32)94 10 20 (33) DE

- (71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT, Ludwigshafen, DE
- (72) Güntherberg Norbert, Weber Martin, Gruber Freddy, Lindenschmidt Gerhard
- (54) Termoplastyczne masy do formowania

(57) Przedmiotem wynalazku są termoplastyczne masy do formowania składające się z: A) od 30 do 98% wagowych polimeru szczepionego z a_k od 30 do 90% wagowych kauczukowo elastycznego szczepionego jądra otrzymywanego w wyniku kopolimeryzacji, $a_k/1$ od 80 do 99, 99% wagowych estru C₁-C₁₀-alkilowego kwasu akrylowego, $a_k/2$ od 0,01 do 20% wagowych sieciującego monomeru i $a_k/3$ od 0 do 40% wagowych jednego lub kilku dalszych monomerów, a_s od 10 do 70% wagowych szczepionej powłoki z $a_s/1$ od 50 do 100% wagowych związku styrenowego o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ i R² oznaczają wodór lub C₁-C₈-alkil i/lub estru C₁-C₈-alkilowego kwasu akrylowego lub metakrylowego i $a_s/2$ od 0 do 50% wagowych jednego lub kilku dalszych monomerów, B) od 1 do 50% wagowych termoplastycznego polimeru z b₁) od 50 do 100% wagowych styrenu i/lub α -metylostyrenu, b₂) od 0 do 50% wagowych akrylonitrylu i b₃) od 0 do 50% wagowych jednego lub kilku dalszych monomerów i C) od 1 do 70% wagowych kopolimerów z c₁) od 30 do 90% wagowych styrenu i/lub α -metylostyrenu, c₂) od 10 do 70% wagowych butadienu i c₃) od 0 do 30% wagowych jednego lub kilku dalszych monomerów, w którym olefinowe podwójne wiązania zostały całkowicie lub prawie całkowicie uwodornione.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 305623 (22) 94 10 25 6(51) C08L 63/00

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk
- (72) Rudnicki Antoni, Wilczopolski Michał
- (54) Kompozycja epoksydowa

(57) Kompozycja epoksydowa chemoutwardzalna, stosowana do wytwarzania wyrobów w przemyśle, zwłaszcza stocznio- wym i w budownictwie zwłaszcza wodnym i drogowym, zawierająca żywicę epoksydową, utwardzacz i ewentualnie rozcieńczalnik i środki modyfikujące matrycę kompozytu, charakteryzuje się tym, że zawiera jako napelniacz rozdrobniony żużel pomiedziowy o ziarnistości w klasach ziarnowych 0,00/0,063 do 3 mm, w ilości od 10 do 1000, korzystnie od 100 do 300 części wagowych na 100 części wagowych żywicy.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 311095 (22) 95 10 24 6(51) C09B 69/00
(31) 94 9412743 (32) 94 10 25 (33) FR

- (71) L'OREAL, Paryż, FR
- (72) Marrot Laurent
- (54) Nowe związki w postaci polimerów 5,6-dihydroksyindolowych, sposób ich wytwarzania i kompozycje je zawierające

(57) Wynalazek dotyczy związków w postaci polimerów 5,6-dihydroksyindolowych podstawionych grupami hydrofilowymi. Grupy hydrofilowe są przyłączone do polimeru poprzez resztkę zawierającą siarkę, przy czym liczbę grup hydrofilowych wybiera się tak, żeby otrzymać związek rozpuszczalny w ośrodku

wodnym i/lub wodno-alkoholowym. W/w związki mogą być stosowane, zwłaszcza w kompozycjach kosmetycznych.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 305625 (22)9410 25 6(51) C09D 127/06

- (71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice; Zakłady Tworzyw i Farb, Złoty Stok
- (72) Hamela Dorota, Śmieszek Edward, Żubielewicz Małgorzata, Król Andrzej, Tichanowicz Jerzy, Jewuła Mariusz
- (54) Uniwersalna farba poliwinylowa modyfikowana

(57) Farba składa się z 300 do 400 części wagowych kopolimeru chlorku winylu i eteru winyloizobutyloвого, 100 do 200 części wagowych wysokotopliwej, nienasyconej żywicy poliestrowej bezstyrenowej, 300 do 400 części wagowych pigmentów i wypełniaczy, 160 do 200 części wagowych rozpuszczalników i 56 do 90 części wagowych środków pomocniczych. Jako pig-

menty antykorozyjne farba zawiera kompozycję blaszkowatego tlenku żelaza i fosforanu cynku we wzajemnym stosunku 1:1 ÷ 1:3. Stosunek tej kompozycji do sumy pozostałych pigmentów i wypełniaczy w farbie wynosi 1:0,7 ÷ 1:2.

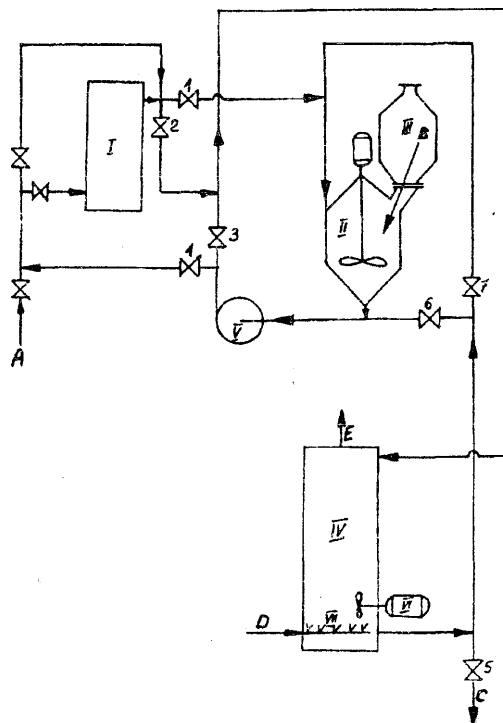
Farba przeznaczona jest do gruntowania i malowania nawierzchniowego różnych podłoży, takich jak stal, stal ocynkowa, aluminium, mosiądz, tworzywa typu polichlorku winylu i polietylenu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 305525 (22) 94 10 18 6(51) C10C 3/04

- (75) Tabor Józef, Kraków
- (54) Sposób i układ instalacji do rozpuszczania odpadów i/lub dodatków stałych w produktach asfaltowych

(57) Sposób polega na wprowadzeniu w postaci zawiesiny odpadów i/lub dodatków stałych do oksydatora stosowanego do produkcji asfaltów, metodą utleniania powietrzem, w którym



równocześnie z procesem utleniania lub niezależnie od niego przeprowadza się proces rozpuszczania w podwyższonej temperaturze, korzystnie wykorzystując ciepło egzotermicznej reakcji utleniania oraz intensywnie mieszając, korzystnie przy pomocy znanych urządzeń współpracujących z oksydátorem w procesie utleniania asfaltów.

Układ posiada mieszalnik (III), a którego zawieszina rozpuszczonego odpadu i/lub dodatku zostaje wprowadzona do oksydátora (IV) stosowanego do produkcji asfaltów metodą utleniania powietrzem, z którym współpracujące znane urządzenia i aparaty w procesie utleniania takie jak: układ wymiany ciepła (I), pompa (V), mieszadło mechaniczne (VI), barbotka powietrzna (VII) zostają wykorzystane w miarę potrzeb w procesie rozpuszczania w celu utrzymania wymaganej temperatury oraz mieszania zawartości oksydátora.

(2 zastrzeżenia)

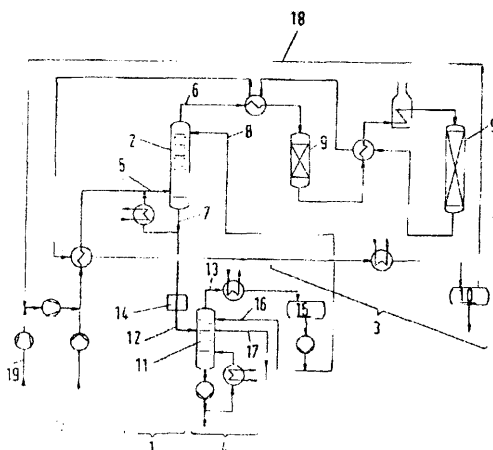
A1(21) 311014 (22) 95 10 18 6(51) C10G 45/32
C10G 65/06

(31) 94 94116707 (32) 94 10 22 (33) EP

- (71) Krupp Koppers GmbH, Essen, DE
(72) Vollmer Hans-Jürgen, Ranke Uwe,
Wieczorkowski Reiner, Narasimhan T.R.
(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania półproduktu zawierającego węglowodory aromatyczne do otrzymywania związków aromatycznych z surowego benzenu koksowniczego

(57) Wynalazek dotyczy sposobu, w którym surowy benzen koksowniczy odparowuje się w stopniu (1) odparowywania za pomocą kolumny odparowującej (2) z równoczesnym otrzymywaniem pozostałości po odparowaniu, przy czym odparowany surowy benzen koksowniczy przekształca się w półprodukt na drodze reakcji z wodorem przebiegającej w stopniu (3) rafinacji ciśnieniowej połączonym ze stopniem (1) odparowywania, a pozostałość po odparowaniu odprowadza się ze stopnia (1) odparowywania i w stopniu (4) destylacji rozdziela na frakcje niskowrzącą i wysokowrzącą, przy czym frakcję wysokowrzącą odprowadza się jako ciecz wyczerpaną. Natężenie przepływu strumienia odprowadzanej pozostałości po odparowaniu nastawia się w zakresie od 6% do 40% natężenia dopływu strumienia benzenu koksowniczego w zależności od stężenia zawartych w surowym benzenu koksowniczym substancji tworzących polimery. Frakcję niskowrzącą pozostałości po odparowaniu odciąga się ze stopnia (4) destylacji, skrapla ją i doprowadza do szczytu kolumny odparowującej (2) jako flegmę. W stopniu (4) destylacji nastawia się dwa parametry: ciśnienie gazu i temperaturę tak, że ciecz wyczerpana z wyjątkiem styrenu praktycznie nie zawiera węglodorów aromatycznych z mniej niż 9 atomami C.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 311319 (22) 95 11 07 6(51) G10L 1/18

- (71) Instytut Technologii Nafty im. Profesora Stanisława Piłata, Kraków
(72) Bożek Stefan, Kornblit Ludwik, Kossowicz Ludwik, Stanik Winicjusz, Pałuchowska Martynika, Kaczmarczyk Aleksander, Haduch Bogusław, Marchut Antoni, Małycka Jerzy, Bakula Marek, Zieliński Janusz, Uroda Jan, Rojek Elżbieta, Trybulec Jerzy, Dudek Piotr, Lesisz Marek, Żurek Andrzej, Mucha Józef, Dytko Marian, Bartoszek Elżbieta, Glinka Piotr, Zatołoka Bolesław
(54) Niskoołowiowa benzyna silnikowa zawierająca etanol

(57) Niskoołowiowa benzyna silnikowa zawierająca etanol, o liczbie oktanowej motorowej nie mniejszej niż 84 jednostki, zawierająca do 0,15 g Pb/l oraz znane dodatki uszlachetniające w jednym z rozwiązań charakteryzuje się tym, że zawiera 4-10% v/v alkoholi z jedną grupą hydroksylową, w tym 4-5% v/v etanolu, 50-85% v/v benzyn bezołowiowych i/lub benzyn bazowych i/lub benzyn etylizowanych o liczbie oktanowej motorowej nie niższej niż 80 i temperaturze końca destylacji nie wyższej niż 215°C, zawierających co najmniej 40% węglodorów aromatycznych i olefinowych, przy czym węglowodory olefinowe znajdują się we frakcji posiadającej temperaturę początku destylacji nie wyższą niż 60°C, korzystnie niższą niż 35°C, 5-35% v/v frakcji o charakterze parafinowo-naftenowym pochodzących z pierwotnej przeróbki ropy naftowej zawierającej nie więcej niż 4% v/v węglodorów o 4 węglach w łańcuchu i nie więcej niż 7% v/v węglodorów o 5 węglach w łańcuchu, 0-7% v/v eteru metylo-wo-tert butylowego, 0-15% v/v frakcji węglodorowych pochodzących z wtórnych procesów przeróbki ropy naftowej zawierających nie więcej niż 5% v/v węglodorów aromatycznych i charakteryzujących się liczbą oktanową motorową nie niższą niż 70, 0-15% v/v frakcji węglodorowych o temperaturze końca destylacji nie wyższej niż 215°C i liczbie oktanowej motorowej nie niższej niż 50, pochodzących z przeróbki ropy naftowej lub procesów karbochemicznych.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 305494 (22) 94 10 17 6(51) C10L 5/04

- (71) Kossakowski Andrzej, Opole; Latocha Czesław, Opole; Idzik Jerzy, Opole; Spisak Wojciech, Opole
(72) Kossakowski Andrzej, Latocha Czesław, Idzik Jerzy, Spisak Wojciech, Franek Jerzy
(54) Lepiszczce do brykietowania i sposób jego wytwarzania

(57) Lepiszczce zawiera na 1 część paku żywicznego lub kalafonii od 0,001 do 2 części paku węglowego lub paku naftowego.

Sposób jego wytwarzania polega na tym, że pak żywiczny emulguje się w wodzie z dodatkiem emulgatora, korzystnie soli sodowej, przy czym jako emulgator stosuje się również monoester kwasu sulfobursztynowego i oksyetylowanego nonylofenolu, w czasie 1-15 godzin, w temperaturze od 70 do 100 C pod ciśnieniem od 1 do 2 atmosfer, a następnie do schłodzonej emulsji dodaje się pył ze zmielonych paków węglowych i petrochemicznych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 305574 (22) 94 10 22 6(51) C10L 9/00

- (75) Twardowska Irena, Chorzów;
Galimska-Stypa Regina, Katowice; Wita Eugeniusz, Katowice; Kałuża Jacek, Libiąż;

Płoskoń Stanisław, **Bielsko-Biała**; Chowaniec Jerzy, Tychy; Deja Stanisław, Libiąż

(54) Sposób **II-stopniowego mikrobiologiczno-fizycznego** odsiarczania mialu węglowego

(57) Sposób **II-stopniowego mikrobiologiczno-fizycznego** odsiarczania mialu węglowego polega na tym, że I jego stopień stanowi mikrobiologiczne usuwanie pirytu amorficznego i rozproszonego bezpośrednio na zwale mialu wykorzystywanego jako bioreaktor odsiarczania, zaś II niezależny, następczy proces obejmuje usuwanie pirytu gruboziarnistego i jest prowadzony metodami fizycznymi. Do procesu mikrobiologicznego stosowane są wyselekcjonowane i zaadaptowane szczepy bakterii 8/9k (*Thiobacillus ferrooxidans*) i 4W (*Thiobacillus thiooxidans*).

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 312564 (22) 94 01 04 6(51) C10M 173/02

(31) 93 90724 (32) 93 07 13 (33) US
93 109791 23 09 93 US
93 143803 27 10 93 US

(86) 94 01 04 PCT/US94/00024

(87) 95 01 26 WO95/02660 PCT Gazette nr 05/95

(71) Henkel Corporation, Plymouth Meeting, US

(72) Bershas James P., Kelly Timm L., Rochfort Gary L., Rossmaier Henry A.

(54) **Wodny smar i usuwacz wad powierzchniowych do kształtowanych powierzchni metalowych**

(57) Smar i usuwacz wad powierzchniowych dla kształtowanych powierzchni metalowych, zwłaszcza aluminiowych i cynowych pojemników do napojów, zmniejsza współczynnik tarcia statycznego wspomnianych powierzchni metalowych i umożliwia suszenie wspomnianych powierzchni metalowych w niższych temperaturach. Smar i usuwacz wad powierzchniowych w jednym z rozwiązań obejmuje (i) składnik z grupy obejmującej środki powierzchniowo czynne typu tlenków amin i czwartorzędowych soli amoniowych, (ii) składnik typu złożonych anionów fluorkowych, (iii) ewentualnie lecz korzystnie jony fosforanowe i ewentualnie siarczanowe i/lub azotanowe lub obydwa z nich oraz ewentualnie inne dodatki. Można osiągnąć dobrą odporność na zniszczenie efektu zmniejszenia tarcia przez przegrzewanie i na palenie kopuły pojemników podczas pasteryzacji stosując smar i usuwacz wad o w/w korzystnym składzie.

(35 zastrzeżeń)

A1(21) 312472 (22) 94 06 20 6(51) C11D3/37

(31) 93 4321430 (32) 93 06 28 (33) DE

(86) 94 06 20 PCT/EP94/02000

(87) 95 01 05 WO95/00623 PCT Gazette nr 02/95

(71) HENKEL

KOMMANDITGESELLSCHAFT AUF AKTIEN, Düsseldorf, DE

(72) Buchmeier Willi, Andree Hans, Krings Peter, Burg Birgit, Harer Jurgen, Jeschke Peter

(54) **Środek do mycia naczyń zawierający wypełniacze aktywne ulegające biologicznemu rozkładowi**

(57) Wynalazek dotyczy niskoalkalicznych środków do mechanicznego mycia naczyń, które zawierają wypełniacze aktywne ulegające biologicznemu rozkładowi. Wypełniacze aktywne stanowią kopolimery zbudowane z kwasu (met)akrylowego względnie

nie (met)akrylanu, kwasu maleinowego względnie maleinianu i alkoholu winylowego i/lub octanu winylu.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 312473 (22) 94 06 20 6(51) C11D 3/37

(31) 93 4321429 (32) 93 06 28 (33) DE

(86) 94 06 20 PCT/EP94/02001

(87) 95 01 05 WO95/00624 PCT Gazette nr 02/95

(71) HENKEL

KOMMANDITGESELLSCHAFT AUF AKTIEN, Düsseldorf, DE

(72) Buchmeier Willi, Andree Hans, Krings Peter, Burg Birgit, Harer Jurgen, Jeschke

(54) **Środek do mycia naczyń zawierający wypełniacze aktywne ulegające**

(57) Wynalazek dotyczy niskoalkalicznych środków do mechanicznego mycia naczyń, które zawierają środek bielący na bazie tlenu i wypełniacze aktywne ulegające biologicznemu rozkładowi. Wypełniacze aktywne stanowią kopolimery, które zbudowane są co najmniej z monomerów monoetylenowo nienasyconego kwasu C₃-C₈-karboksylowego, kwasu 2-alkiloallilosulfonowego albo kwasu 2-aryloallilosulfonowego i węglowodanu, korzystnie sacharozy.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 312430 (22) 94 07 05 6(51) C11D 9/48

(31) 93 9313859 (32) 93 07 05 (33) GB

(86) 94 07 05 PCT/EP94/02191

(87) 95 01 19 WO95/02035 PCT Gazette nr 04/95

(71) Unilever N.V., Rotterdam, NL

(72) Chambers John George, Irlam Geoffrey

(54) Ulepszenie mydła w kostkach

(57) Mydło w kostkach zawierające 5 do 30% wagowych poli (glikolu alkilenowego) i 2,5 do 20% wagowych kwasu tłuszczowego o C₆ do C₂₂ w stosunku od 1:3 do 3:1 wykazuje dobrą objętość powstającej piany i kremopodobną konsystencję zachowując dopuszczalną szybkość rozmiękania i zużywania.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 305508 (22) 94 10 20 6(51) C11D 10/00

(71) Instytut Barwników i Produktów Organicznych, Zgierz

(72) Jędrusiak Zenon, Czajkowska Bożena, Mirowski Janusz, Dziubińska Jolanta

(54) **Środek do czyszczenia urządzeń sanitarnych oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Środek do czyszczenia urządzeń sanitarnych ceramicznych lub emaliowanych zawiera od 5,0 do 15,0 części wagowych kwasu organicznego, korzystnie kwasu cytrynowego, od 5,0 do 8,0 części wagowych kwasu szczawiowego, od 10,0 do 19,0 części wagowych zagęstnika korzystnie zagęstnika akrylowego w postaci 5% żelu, od 3,0 do 10,0 części wagowych środka powierzchniowo czynnego-oksytetylenowanego alkilofenolu o stopniu etoksylacji około 8 oraz oksytetylenowanego alkoholu izobutyloowego zmieszanych w stosunku 1:1, od 0,8 do 1,0 części wagowych alkoholu, w którym rozpuszczono od 0,8 do 1,0 części wagowych substancji zapachowej, 0,6 do 0,9 części wagowych substancji barwiącej, ewentualnie substancję dezynfekującą oraz zawiera wodę odmineralizowaną w ilości uzupeł-

niającej zawartość wszystkich składników do 100,0 części wagowych.

Środek wytwarza się wprowadzając do wody odmineralizowanej porcjami, przy ciągłym mieszaniu, w temperaturze 50°-60°C, kwasy organiczne i zagęstnik, a następnie po wychłodzeniu do temperatury pokojowej dodaje się porcjami środek powierzchniowo czynny, substancje barwiące, zapachowe i ewentualnie dezynfekujące. Całość miesza się, a następnie konfekcjonuje.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 305509 (22) 94 10 20 6(51) C11D 10/00

- (71) Instytut Barwników i Produktów Organicznych, Zgierz
 (72) Jędrusiak Zenon, Czajkowska Bożena, Mirowski Janusz, Dziubińska Jolanta
 (54) Środek do usuwania plam z wyrobów włókienniczych

(57) Środek do usuwania plam, zwłaszcza pochodzenia tłuszczowego, z wyrobów włókienniczych zawiera od 8,0 do 12,0 części wagowych alkoholu, korzystnie etylowego, od 15,0 do 50,0 części wagowych mieszaniny oksyetylenowanego alkilofenolu o stopniu etoksytacji około 8 z oksyetylenowanym alkoholem izobutyłowym w stosunku 1:1, od 8,0 -r 12,0 części wagowych kompozycji niejonowych środków powierzchniowo czynnych z nie-lotnymi hydrofilowymi rozpuszczalnikami organicznymi oraz wodę demineralizowaną w ilości do 100,0 części wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 312429 (22) 94 06 07 6(51) C11D 17/06

- (31) 93 9313878 (32) 93 07 05 (33) GB
 (86) 94 06 07 PCT/EP94/01856
 (87) 95 01 19 WO95/02036 PCT Gazette nr 04/95
 (71) Unilever N.V., Rotterdam, NL
 (72) Van der Hoeven Frans Albertus, NL; Joyeux Christophe Michel Bruno, FR

- (54) Składnik detergentowy zawierający anionowy środek powierzchniowo czynny oraz sposób jego wytwarzania

(57) Sypka granulowana detergentowa kompozycja lub składnik o gęstości usypowej co najmniej 550 g/l zawiera anionowy środek powierzchniowo czynny, którego kwasowa postać jest cieka w temperaturze otoczenia, korzystnie siarczan pierwszorzędowego alkoholu i/lub alkilobenzenosulfonian, zeolit i węgiel metalu alkalicznego, korzystnie sodu. Zawartość węgla sodu wynosi 2-12% wagowych, gdy anionowy środek powierzchniowo czynny składa się wyłącznie z siarczanu pierwszorzędowego alkoholu, w przeciwnym razie 2-25%.

Kompozycje zawierają małe ilości węgla i duże ilości środka powierzchniowo czynnego w porównaniu z dotychczasowymi substancjami, bez utraty właściwości proszku. Substancje te wytwarza się korzystnie w procesie granulacji obejmującym in situ zobojętnianie kwasu anionowego środka powierzchniowo czynnego węglanem w szybkoobrotowym mieszalniku/zaęszczaczku.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 305620 (22) 94 10 25 6(51) C12G 3/00

- (75) Czyżycki Aleksander, Łódź; Raczyński Marian, Nieledeu; Potocka Anna, Nieledeu; Brzuchala Kazimierz, Nieledeu
 (54) Sposób **otrzymywania** napoju alkoholowego

(57) Sposób otrzymywania napoju alkoholowego winopodobnego polega na tym, że do nastawu zawierającego cukier,

kwasy cytrynowy, wodę, pożywkę dla drożdży oraz drożdże zarodowe wprowadza się oczyszczony sok z buraków cukrowych zagęszczony do 70%, w ilości 50-300 cm³ na 1 dm³ nastawu, następnie tak przygotowany nastaw poddaje się fermentacji w temperaturze 10-35°C w czasie do 14 dni, do uzyskania 9-18% objętościowych alkoholu, po czym otrzymany produkt winopodobny łączy się z mszczami owocowymi i ewentualnie aromatami owoców.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 312586 (22) 94 07 18 6(51) C12N 5/00
C12N 15/00

- (31) 93 93499 (32) 93 07 16 (33) US
94 179143 07 0194 US
94US 9401617 14 02 94 WO

- (86) 94 07 18 PCT/US94/08008
 (87) 95 01 26 WO95/02684 PCT Gazette nr 05/95

(71) The Board of Trustees of the Leiand Stanford Junior University, Stanford, US; President and Fellows of Harvard College, Cambridge, US

(72) Crabtree Gerald R., Schreiber Stuart L., Spencer David M., Wandless Thomas J., Belshaw Peter

(54) Regulowana apoptoza

(57) Opracowano m.in. ogólną procedurę regulowanej (indukowanej) dimeryzacji albo oligomeryzacji wewnątrzkomórkowych białek i ujawniono sposoby i materiały do użycia tej procedury do inicjowanej w sposób regulowany komórkowo-swoistej apoptozy (programowanej śmierci komórki) w komórkach modyfikowanych genetycznie.

(35 zastrzeżeń)

A1(21) 312436 (22) 94 07 08 6(51) C12N 15/81
C12N 15/62

- (31) 93 828 (32) 93 07 08 (33) DK

- (86) 94 07 08 PCT/DK94/00281
 (87) 95 01 19 WO95/02059 PCT Gazette nr 04/95

(71) Novo Nordisk A/S, Bagsvaerd, DK
 (72) Christiansen Lars, Petersen Jens G. Litske

(54) Konstrukt DNA **kodujący** peptyd sygnałowy YAP3

(57) Konstrukt DNA zawiera sekwencję 5'-P-SP-(LP)_n-PS-HP-3', w której P oznacza sekwencję promotora, SP oznacza sekwencję DNA kodującą peptyd sygnałowy drożdżowej proteazy asparaginowej 3(YAP3), LP oznacza sekwencję DNA kodującą peptyd liderujący, n równe jest 0 lub 1, PS oznacza sekwencję DNA kodującą peptyd określający miejsce obróbki w drożdżach, a HP oznacza sekwencję DNA kodującą polipeptyd heterologiczny dla wybranego organizmu gospodarza.

Peptyd sygnałowy YAP3 zapewnia wydajne wydzielanie heterologicznych białek w drożdżach.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 310919 (22) 95 10 12 6(51) C22B 19/30

- (31) 94 4436918 (32) 94 10 15 (33) DE

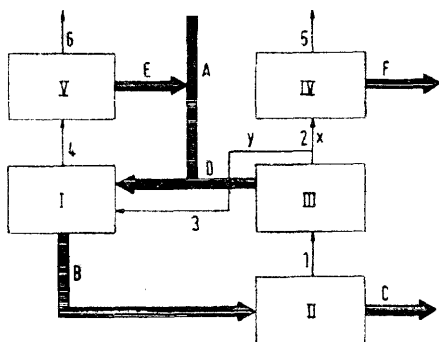
(71) METALLGESELLSCHAFT AKTIENGESELLSCHAFT, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Lausch Herbert, Lommert Hermann

(54) Sposób przewalowej obróbki szlamu zawierającego metal

(57) Opisano sposób przewalowej obróbki szlamu zawierającego metal, w którym w pierwszym etapie (I) szlam suszy się, a spaiiny oddzieia się od fazy stałej i odprowadza. W drugim etapie wysuszony szlam poddaje się obróbce przewalowej (II). Powstały podczas obróbki przewalowej żużel odprowadza się, a spaliny zawierające fazę stałą kieruje się do etapu (III). W etapie trzecim (III) gruboziarnistą fazę stałą oddzieia się od spalin i doprowadza do suszenia szlamu (I). W etapie czwartym (IV) pozostałe spaiiny oddzieia się od mialkiej fazy stałej i odprowadza, a mialką fazę stałą otrzymuje się w postaci produktu. W etapie piątym (V) oddzieloną fazę stałą doprowadza się do suszenia szlamu (I).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 305659 (22) 94 10 27 6(51) C22C 38/04

(75) Stec Edward, Stalowa Wola; Tys Józef, Stalowa Wola; Nowak Rajmund, Staiowa Wola

(54) Stal konstrukcyjna mikrostopowa o wysokiej wytrzymałości, zwłaszcza na żerdzie kotwi obudów górniczych

(57) Stal konstrukcyjna mikrostopowa o wysokiej wytrzymałości, zwłaszcza na żerdzie kotwi obudów górniczych, zawierająca w swym składzie węgiel, mangan, chrom, miedź, tytan, azot, nikiel i/lub 0,05-0,15% wag. molibdenu oraz 0,45-0,60% wag. krzemu, max 0,035% wag. fosforu, max 0,035% wag. siarki, 0,08-0,15% wag. wanadu i resztę do 100% żelazo, charakteryzuje się tym, że wagowo zawiera 0,20-0,24% węgla, 2,00-2,25% manganu, 0,10-0,25% chromu, 0,10-0,25% niklu, 0,20-0,35% miedzi, 0,005-0,015% azotu oraz 0,005-0,010% tytanu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 312462 (22) 94 08 04 6(51) C23C 22/74

(31) 93 194940 (32) 93 08 05 (33) JP

(86) 94 08 04 PCT/JP94/01291

(87) 95 02 16 WO95/04843 PCT Gazette nr 08/95

(71) Nippon Dacro Shamrock Co., Kanagawa-ken, JP

(72) Nakazato Michiaki, Sugano Kazuaki

(54) Sposób powlekania powierzchni

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób powlekania powierzchni, który umożliwia wykonanie antykorozyjnej warstewki powlekającej mającej wysoką odporność korozyjną. Sposób obejmuje powlekanie podłoża metalowego mieszaniną antykorozyjną typu wypalanego do metali zawierającą rozpuszczalny w wodzie związek chromianowy i proszek cynku, wypalanie powleczonego podłoża metalowego oraz natychmiast potem zanurzenie wypalonego podłoża metalowego w mieszaninie

ciekłej zarówno związku chromianowego jak i żywicznego albo jednego z nich.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 312496 (22) 94 07 08 6(51) C23C 28/04

C23C 16/26

C23C 14/06

(31) 93 9302405 (32) 93 07 09 (33) SE

(86) 94 07 08 PCT/SE94/00676

(87) 95 01 19 WO95/02078 PCT Gazette nr 04/95

(71) SANDVÍK AB, Sandviken, SE

(72) Kullander Gregor, Reineck Ingrid, Brandrup-Wognsen Helene

(54) Kształtka powlekana diamentem

(57) Wynalazek dotyczy kształtki z węglika spiekaneego lub innego materiału ceramicznego powleczonej przynajmniej jedną warstwą diamentową i przynajmniej jedną warstwą azotku chromu, węglika chromu lub węglikoazotku chromu. Warstwa zawierająca chrom znajduje się na zewnątrz warstwy diamentowej, która w przypadku więcej niż jednej warstwy diamentowej stanowi skrajnie zewnętrzną warstwę diamentową powłoki.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 312570 (22) 94 07 11 6(51) C25D 5/56

(31) 93 9308986 (32) 93 07 16 (33) FR

(86) 94 07 11 PCT/FR94/00860

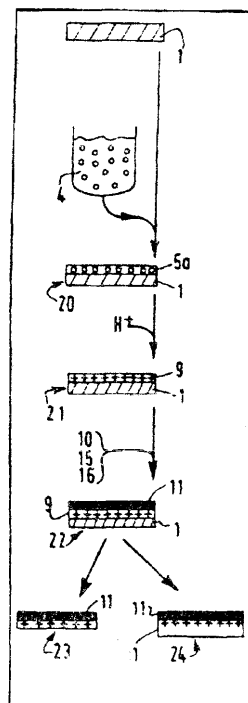
(87) 95 01 26 WO95/02715 PCT Gazette nr 05/95

(71) TREFIMETAUX, Courbevoie, FR

(72) Negrerie Marcel, De Hollain Guy, N'Guyen Van Huu, Insenga Serge

(54) Sposób metalizacji substratów nieprzewodzących

(57) W jednym z rozwiązań sposób zawiera etapy następujące: a) przygotowuje się dyspersję (4) tlenku miedzi w stanie podzielonym zawierającą rozpuszczalnik i wybrane lepiszcze,



b) stosuje się wymienioną dyspersję na wymieniony substrat nieprzewodzący (1), dla utworzenia warstwy, c) tworzy się warstwę Cu (9) poprzez działanie dostosowanego odczynnika, d) osadza się na wymienionej warstwie (9) przynajmniej jedną warstwę metaliczną (11) przez osadzanie elektrolityczne.

(24 zastrzeżenia)

A1(21) 305498 (22) 94 10 19 6(51) C30B 7/00

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Czajkowski Wojciech, Fabianowski Wojciech, Teperek Andrzej

(54) Sposób otrzymywania wyświetlacza optycznego typu **PDLC**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania ciekłokrystalicznego wyświetlacza znaków optycznych, typu PDLC.

Sposób polegający na zdyspergowaniu w matrycy polimerowej substancji ciekłokrystalicznej, ewentualnie z dodatkiem barwnika **dichroicznego**, charakteryzując się tym, że substancję ciekłokrystaliczną otacza się wstępnie biwarstwą zbudowaną ze spolimeryzowanego związku **amfifilowego**.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

A1(21) 312606 (22) 95 05 12 6(51) D04B 9/56

(31) 94FI 88 (32)94 05 17 (33) IT

(86) 95 05 12 PCT/IT95/00072

(87) 95 11 23 W095/31595 PCT Gazette nr 50/95

(71) GOLDEN LADY S.P.A., Jesi, IT

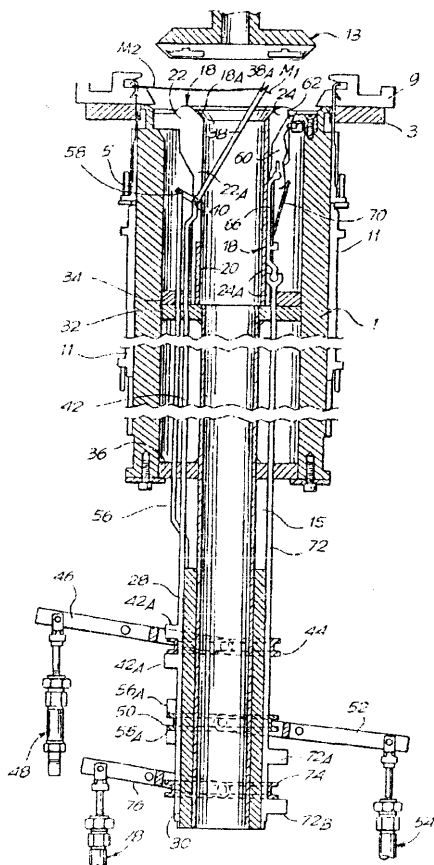
(72) Conti Paolo

(54) Urządzenie do wykańczania początkowej krawędzi wyrobu dziewiarskiego takiego jak skarpetka lub tym podobnego

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że popychacz (38) z zabierającym hakiem (38A) umieszczonym przy jego końcu

jest przesuwany w osiowej płaszczyźnie symetrii w celu angażowania się zabierającego haka w pośrednim położeniu w części początkowej tkaniny (M1) kieszeni (M2) oraz w celu przenoszenia jej stopniowo w stronę przeciwną do łuku pracujących igieł, przy stopniowym formowaniu się tkaniny; korpus w postaci pierścienia (38), umieszczony wewnątrz cylindra igłowego, posiada promieniową szczelinę (22) dla wspomnianego popychacza (38) i promieniowe szczeliny (24) w obszarze przeciwnym do wspomnianego łuku pracujących igieł; haki (60), suwające się wewnątrz szczeliny (24) mogą być przesuwane z cofniętego położenia do podniesionego położenia tak, by szpil-kowate odstające części (62) penetrowały tkaninę wzdłuż początkowej krawędzi (M1), która została zabrana przez popychacz (28) do przeciwległej strony łuku pracujących igieł oraz by kolejno przesuwając początkowe przebiegi tkaniny (M1) stopniowo w stronę igieł, które są podnoszone i wkładane do tkaniny tak, by współpracować ze wspomnianą krawędzią.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 312467 (22) 94 07 09 6(51) D04B 21/20

D04B 21/18

A61F 13/04

(31) 93 98535 (32) 93 07 28 (33) US

(86) 94 07 09 PCT/EP94/02254

(87) 95 02 09 WO95/04178 PCT Gazette nr 07/95

(71) LOHMANN GMBH & CO. KG, Neuwied, DE

(72) Edenbaum Martin

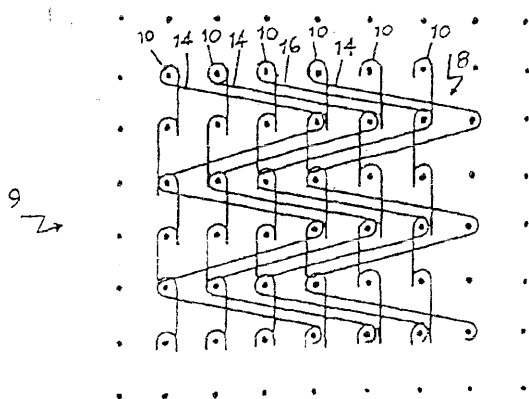
(54) Działina osnowowa bandaży na opatrunek usztywniający, bandaż z dzianiny osnowowej na opatrunek usztywniający oraz sposób wytwarzania bandaży

(57) Przedstawiona jest dzianina osnowowa na opatrunek usztywniający, która zawiera pierwszą grupę wielu indywidualnych ciągłych wieiowłókienkowych nitok (10) z włókien szklanych, które tworzą przebiegające wzdłużnie łańcuszki usytuowanych w odstępach oczek i drugą grupę wielu indywidualnych ciągłych wieiowłókienkowych nitok (16) z włókien szklanych, które są oddzielnie splecione z wieloma indywidualnymi ciągłymi nitkami termoplastycznymi (14) tworząc rozciągającą się poprzecznie i wzdłużnie, usytuowaną w odstępach mozaikę, która jest przepleciona z usytuowanymi w odstępach oczkami

tworzącymi konstrukcję otwartej dzianiny, w której ciągłe nitki termoplastyczne stanowią od około 50% do około 100% całej liczby indywidualnych nitki tworzących mozaikę.

Przewidziano również podłużny, nasycany żywicą bandaż posiadający przednią krawędź i tylną krawędź, wykonany z dzianiny osnowowej na opatrunek usztywniający oraz sposób wytwarzania takich bandaży nasycanych żywicą.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 311115 (22) 95 10 25 6(51) D06M 13/282

(31) 94 9421424 (32) 94 10 25 (33) GB

(71) Albright and Wilson UK Limited, Oldbury,

(72) Zakikhani Mohsen, GB; Lei Xiao Ping, CN

(54) Kompozycja do **nadawania** materiałom **tekstylnym** właściwości zmniejszonej palności i zmiękczenia **tkaniny**, materiał tekstylny poddany obróbce tą kompozycją i sposób wytwarzania tej kompozycji

(57) Kompozycja przystosowana do nadawania materiałom tekstylnym właściwości zmniejszonej palności i zmiękczenia tkaniny charakteryzuje się tym, że stanowi produkt otrzymany przez reakcję (a) soli tetrakis(hydroksyorgano)fosfoniowej (THP⁺), (b) związku organicznego zawierającego azot i (c) związku alifatycznego o 12 lub więcej atomach węgla, reagującego z hydroksylem. Wynalazek dotyczy także materiału tekstylnego poddanego obróbce taką kompozycją i sposobu wytwarzania w/w Kompozycji polegającego na tym, że (1) umieszcza się sól THP⁺ (a) w naczyniu i doprowadza się jej pH do około 6,0 przez dodanie zasady nieorganicznej, (2) w roztworze sól THP⁺/zasada rozpuszcza się związek organiczny zawierający azot (b), (3) do mieszaniny związków [(a) + (b)] dodaje się związek (c), (4) utrzymuje się mieszaninę [(a) + (b) + (c)] w odpowiedniej temperaturze przez czas wystarczający do utworzenia się produktu kondensacji składników (a) i (b), (5) chłodzi się otrzymany produkt i (6) dodaje się do niego ilość wody wystarczającą do wytworzenia trwałego roztworu tego produktu.

(19 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) 305527 (22) 94 10 19 6(51) E01B 9/68

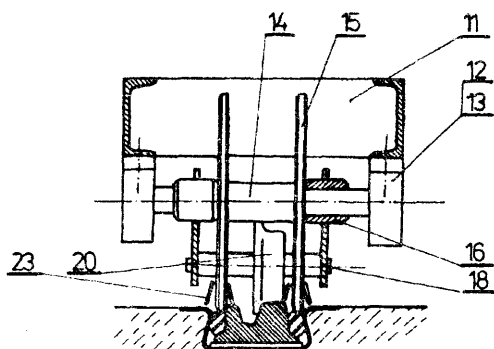
(71) Miejski Zakładów Torów, Sieci i Podstacji Trakcyjnych Spółka z o.o., Kraków

(72) Ciask Emil, Kwiecień Jan, Cygał Stanisław

(54) Urządzenie do wciskania sznura gumowego pomiędzy szynę a korytko płyty podtorowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wciskania sznura gumowego pomiędzy szynę blokową a korytko płyty podporowej w trakcji tramwajowej.

Urządzenie zamocowane do płyty czołowej ciężkiej ładowarki przegubowej ma ułożony w wahliwie na wałku (14) z tarczami dociskowymi (15) wózek, z kołami tocznymi (20),



prowadzącymi rolkami i prowadzicami (23) kierującymi sznur gumowy z prowadzących rolek pod tarcze dociskowe (15) oraz tarcze pozycjonujące szynę w korytku.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 312581 (22) 95 05 12 6(51) E01C 13/02

E01C 3/00

(31) 94 4416943 (32) 94 05 13 (33) DE

(86) 95 05 12 PCT/EP95/01809

(87) 95 11 23 WO95/31606 PCT Gazette nr 50/95

(71) Funke Kunststoffe GmbH, Sendenhorst, DE

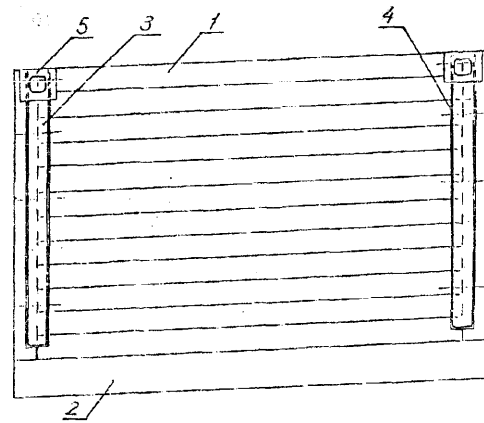
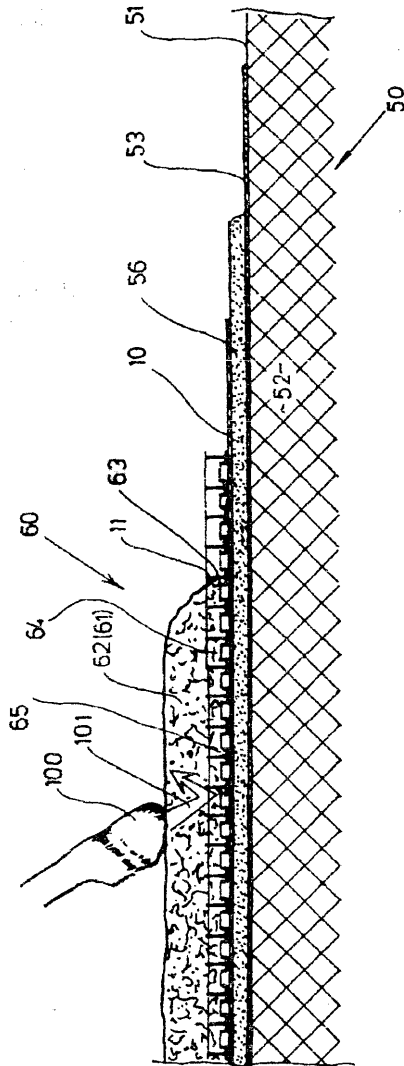
(72) Funke Norbert, Leve Ferdinand

(54) Struktura wybiegu dla koni, zwłaszcza terenu do jazdy konnej oraz sposób jej wytwarzania

(57) Struktura według wynalazku zapewnia wysoką stabilność, dobre zdolności regulacji wodnej i bezpieczne poruszanie się koni po wybiegu. Według wynalazku na gruncie pod budowę (50) umieszcza się warstwę (63) z płyt kratkowych składającą się z połączonych ze sobą gruntowych płyt kratkowych. Gruntowe płyty kratkowe składają się z dużej liczby komórek tworzących strukturę piastra pszczelego, zawierających otwór denny w zamkniętym je dnie, posiadających średnicę ścianek komórki odpowiadającą średnicy kopyta końskiego (100), przy czym pośrodku górnej krawędzi każdej ścianki komórki, w każdej

komórce znajdują się wybrania. Materiał (61) warstwy naciskanej, umieszczony w warstwie i na warstwie płyty kratkowej (63), wypełnia komórki i tworzy jednocześnie warstwę, naciskaną, nośną i rozdzielającą.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 310990 (22) 95 10 17 6(51) E02D 27/00

(31) 94 4437292 (32) 94 10 18 (33) DE

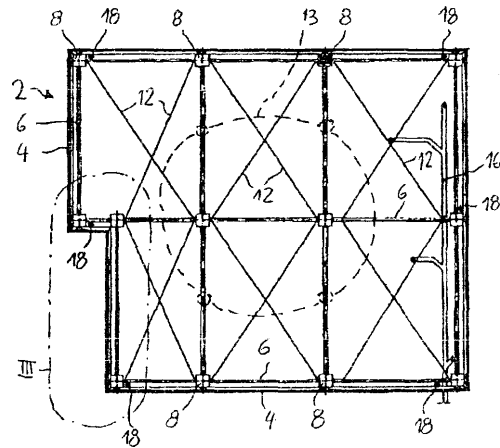
(71) GEMINI-AREA-HAUSBAU GMBH,
Hennef, DE

(72) Mohr Franz, Herrns Günter H., Hirsch
Karsten, Peter Norbert

(54) Sposób i rama do fundamentowania budynku

(57) Sposób fundamentowania budynku polega na tym, że prefabrykowaną ramę osadza się na wyrównanej powierzchni gruntu, w szczególności dna wykopu, a następnie nastawia się na wcześniej ustalony poziom posadowienia i zalewa betonem w celu ukształtowania płyty fundamentowej. Rama do fundamentowania budynku, **odpowiednio** zwymiarowana w celu osadzenia jej na wyrównaną powierzchnię dna wykopu, zawiera prefabrykowaną nośną konstrukcję kratową (2), odstające pionowo od nośnej konstrukcji kratowej gniazda (8), służące do ustalania podpór budynku, zawierające wystające z ramy ku dołowi części kotwiące służące do kotwienia ramy w otworach w podłożu ziemnym oraz co najmniej trzy urządzenia do nastawiania wzniosu (18) znajdujące się, w odstępie jeden od drugiego, na nośnej konstrukcji kratowej (2), służące do wyrównywania ramy w płaszczyźnie poziomej względem płaszczyzny gruntu.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 311283 (22) 95 11 06 6(51) E02D 17/04

(75) Zbrojkiewicz Andrzej, Częstochowa;
Morawski Marek, Częstochowa

(54) Obudowa przestawna wąskoprzestrzennych
wykopów ziemnych

(57) Wynalazek dotyczy obudowy przestawnej wąskoprzestrzennych wykopów ziemnych, która składa się z płyty obudowy zbudowanej z rur o przekroju prostokątnym (1) ułożonych jedna nad drugą, po bokach ułożonych prostopadle, zaś od dołu jest rura o przekroju klinowym (2). Na powierzchni płyty znajdują się prowadnice (3) z otworami (4) do mocowania rozpór. Długość rozpór może być regulowana dwustopniowo albo łącznikiem w formie śruby rzymskiej albo poprzez wstawienie między płyty głowicy rozpory stałego elementu przedłużającego. Rozpory posiadają na obydwu końcach elastyczne kły, a między nimi tuleję międzysłową do połączenia z prowadnicą (3) płyty obudowy. Prowadnice (3) od góry mają zamek (5), który służy też jako otwór montażowy, a także pozwala na zamontowania w nim albo osłony płyty, albo płyty nadstawnej.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 305664 (22) 94 10 28 6(51) E03C 1/304

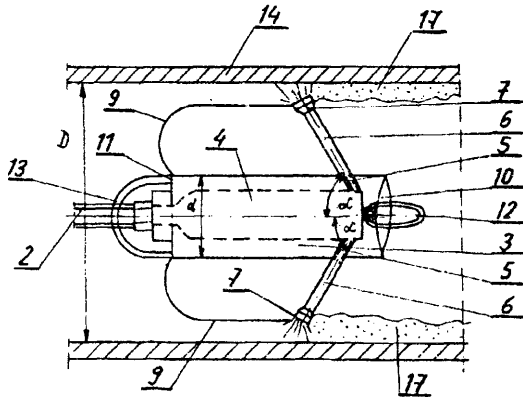
(71) Innowacyjne Przedsiębiorstwo
Wielobranżowe POLIN Sp. z o.o., Katowice
(72) Płoskoń Joanna, Jaromin Zygmunt, Kubicki
Jacek

(54) Sposób i urządzenie do oczyszczania wewnętrznych powierzchni instalacji rurowych wodą pod ciśnieniem

(57) Sposób oczyszczania wewnętrznych powierzchni instalacji rurowych wodą pod ciśnieniem polega na tym, że wodę o wysokim ciśnieniu doprowadza się przewodem (2) do komory (4) korpusu (3) głowicy czyszczącej, a następnie kanałami w ściankach korpusu (3) oraz przewodami (6) kieruje się do dysz (7) pod kątem $\alpha < 90^\circ$ w stosunku do osi czyszczącej instalacji rurowej. Strumień wody o wysokim ciśnieniu **przechodzący** kanałami (5), przewodami (6) i dyszami (7) odchyłony jest w kierunku strony dołączenia przewodu (2) do ścianki (11) korpusu (3) głowicy czyszczącej.

Urządzenie zawiera głowicę czyszcząca przymocowaną do końca przewodu (2), zbudowaną z tulejowego korpusu (3) zawierającego wewnątrz komorę (4) oraz w ściankach kanały przechodzące w zewnętrzne przewody (6) zakończone dyszami (7) skierowanymi do ścianek wewnętrznych instalacji rurowych (14) pod kątem, a na obwodzie prowadnice (9), przy czym przewody (6) i dysze (7) przymocowane są do korpusu (3) i prowadnic (9). Kanały (5), przewody (6) i dysze (7) są odchyłone pod kątem $\alpha < 90^\circ$ w stosunku do osi wzdłużnej instalacji rurowej (14) w stronę dołączenia przewodu (2) do korpusu (3). Głowica czyszcząca zawiera co najmniej **po** trzy kanały (5), zewnętrzne przewody (6) i dysze (7) promieniście rozmieszczone na obwodzie korpusu (3) oraz co najmniej trzy prowadnice (9) rozmieszczone promieniście symetrycznie na obwodzie korpusu. Prowadnice (9) są w postaci wyprofilowanych płyt lub prętów, do których z czołowej strony przymocowane są przewody (6) z dyszami (7).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 305582 (22) 94 10 24 6(51) E03D 1/35

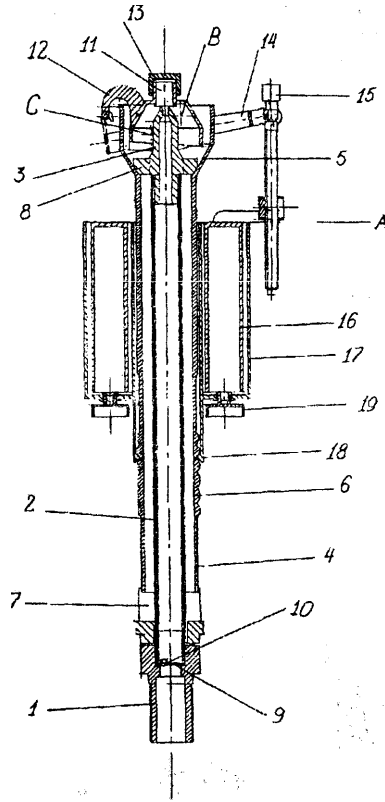
- (71) Bartosiewicz Helena, Piaseczno; Skup Janusz, Piaseczno
- (72) Ryłski Andrzej
- (54) Zawór nalewowy

(57) Zawór nalewowy do napełniania zbiorników do zadanej wysokości słupa cieczy, zamykany na skutek przemieszczenia pływaka zanurzonego w cieczy zebranej w zbiorniku, korzystnie zasilany z sieci wodociągowej zawór nalewowy do montowania w spluczkach muszli ustępowych, zgodnie z wynalazkiem ma króciec (1) połączony z zasilającą instalacją ciśnieniową, przechodzący przez dno zbiornika pionowo od dołu i rurę (2) wkręconą do króca (1), ściągającą dyszą wylotową (3) korpus (4) w postaci tulei rozszerzonej u góry (5) z otworami **nalewowymi** (7) w dolnej jej części, przy czym rura (2) zamknięta jest od dołu kryzą (9) z otworem (10) i umieszczona **centrycznie**, współosiowo wewnątrz korpusu (4), dzięki ustalającym jego położenie skrzydełkom (8) dyszy wylotowej (3) opierającym się na górnym rozszerzeniu (5) korpusu (4), w którym także osadzona jest obrotowo oś (B), kłapka zamykająca (12) z wymiennym korkiem gumowym (11) osadzonym w gnieździe przykrytym kołpakiem

(13), połączona przegubowo poprzez dźwignię (14) i śrubę regulacyjną (15) z pływakiem (16) umieszczonym w komorze (17) zamocowanej przesuwnie do korpusu (4).

Zawór według wynalazku ma konstrukcję zabezpieczającą przed zassaniem cieczy ze zbiornika w wypadku zaniku ciśnienia w sieci zasilającej, jak również wyciszającą napływ wody do zbiornika. Jest zasilany wodą od dołu, co gwarantuje zwiększeniu estetyki spluczek muszli ustępowych.

(6 zastrzeżeń)

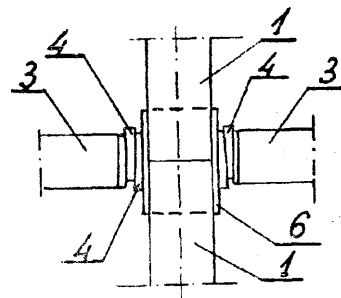


A1(21) 305588 (22) 94 10 25 6(51) E04B 1/18

- (71) SeCeS-Pol Spółka z o.o., Gdańsk; Zajac Marian, Lublin; Wiśniecki Stanisław, Lublin
- (72) Zajac Marian, Wiśniecki Stanisław
- (54) Konstrukcja szkieletowa budowli

(57) Wynalazek rozwiązuje problem ukształtowania wielo-wariantowej konstrukcji o małej materiałochłonności i pracochłonności. Konstrukcja szkieletowa budowli charakteryzuje się tym, że posiada rygle wzmacniające (3) i belki stropowe połączone ze słupami (1) za pomocą układu co najmniej dwóch klinów (4). Odcinki słupów (1) połączone są wzajemnie ze sobą łącznikami **tulejowymi** (6). Słupy (1) w narożu konstrukcji usytuowane są względem punktu narożnego pod kątem ostrym.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 312437 (22) 94 06 17 6(51) EÜ4B 1/343
(31) 93 9876 (32) 93 07 08 (33) AU
(86) 94 06 17 PCT/AU94/00335

(87) 95 01 19 WO95/02097 PCT Gazette nr 04/95

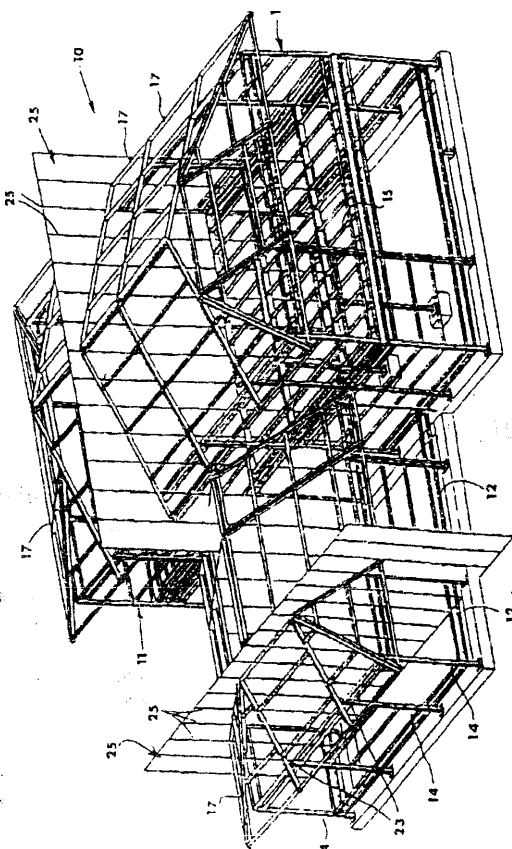
(71) LEFTMINSTER PTY. LTD., Highate Hill,
AU

(72) Gromat Johannes

(54) **Konstrukcja budowlana złożona z prefabrykowanych sekcji i sposób projektowania tej konstrukcji w zastosowaniu do indywidualnych potrzeb**

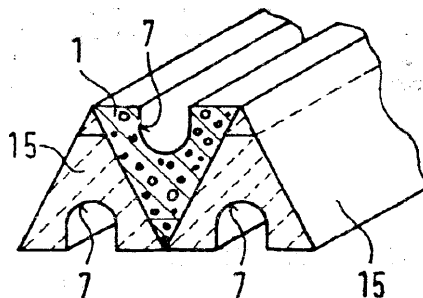
(57) Konstrukcja budowlana (10) złożona z prefabrykowanych sekcji (12, 15, 17) płaskich ram, tworzących ramy ścian zewnętrznych (11), ramy podłogi i ramy dachu. Ramy ścian zewnętrznych (11) są zestawione z wielu podobnych sekcji (12), przy czym każda sekcja jest wyposażona w boczne profile. Sekcje (12) są zblizzone do sąsiednich sekcji (12) swymi bocznymi profilami z pozostawieniem szczeliny i są przymocowane do sąsiednich sekcji za pośrednictwem elementów łącznych (12), umieszczonych pomiędzy bocznymi profilami sąsiednich sekcji. Przedmiotem wynalazku jest również sposób projektowania konstrukcji budowlanej, złożonej z prefabrykowanych sekcji, w zastosowaniu do indywidualnych potrzeb.

(14 zastrzeżeń)



nych, podłóg, konstrukcji stropów i dachów element ścienny składa się z elementów budowlanych (1, 15) w kształcie prętów, wykonanych z betonu lub spienionego materiału geopolimerowego i mających jednakowe przekroje o kształcie trójkątów równoramiennych, które stykają się bocznymi powierzchniami, zwłaszcza zaś są sklejone ze sobą w taki sposób, że podstawy tych trójkątów tworzą płaskie powierzchnie przednie i tylne. W podstawach są wykonane mające przekrój o kształcie litery U, biegnące wzdłuż wspomnianych elementów budowlanych wybrania (7), których wypełnieniem można regulować budowlano-fizyczne właściwości takiego elementu modułowego. Wypełnienie może służyć do umieszczania materiałów termoizolacyjnych, zazwyczaj nieorganicznego materiału spienionego, a także do umieszczania materiałów wpływających na własności statyczne, np. betonu w postaci zbrojnej. Wewnątrz elementu ściennego można w celu uzyskania zmian własności statycznych zmieniać udział elementów budowlanych (1, 15) wykonanych z materiału spienionego z jednej i z betonu z drugiej strony. W efekcie uzyskuje się złożony jedynie z dwóch podstawowych komponentów element ścienny o dużej elastyczności w zastosowaniu, który dysponuje szerokimi możliwościami w zakresie dopasowywania własności budowlano-stacyjnych, w szczególności budowlano-stacyjnych, w szczególności termoizolacyjnych.

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 305587 (22) 94 10 25 6(51) E04B 2/14
E04C 1/00

(71) SeCeS-Pol Spółka z o.o., Gdańsk; Zajac Marian, Lublin; Wiśniecki Stanisław, Lublin
(72) Zajac Marian, Wiśniecki Stanisław

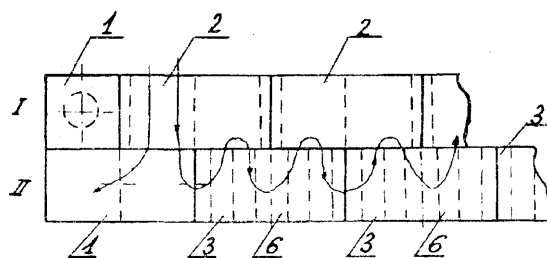
(54) **Zestaw elementów budowlanych**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem produkcji i zestawienia elementów budowlanych w ściany posiadających duże właściwości termoizolacyjne.

Zestaw elementów budowlanych składa się z elementu ściennego narożnikowego (1), elementu ściennego środkowego (3) o kratowym układzie żeber wewnętrznych oraz elementu ściennego środkowego (2) o prostokątnym układzie żeber wewnętrznych.

Element ścienny środkowy (3) posiada kanał przelotowy (6) o kształcie sześciokąta foremnego, a element ścienny narożnikowy (1) posiada usytuowane w żebrach wewnętrznych otwory przelotowe.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 311092 (22) 95 10 24 6(51) E04B 2/02
(31) 94 4438481 (32) 94 10 27 (33) DE

(75) Vahlbrauk Karl Heinz, Bad Gandersheim,
DE

(54) **Element ścienny**

(57) W jednym z rozwiązań nadający się do wykorzystania jako modułowy element ścian zewnętrznych, ścian wewnętrz-

A1(21) 311093 (22) 95 10 24 6(51) E04B 2/56

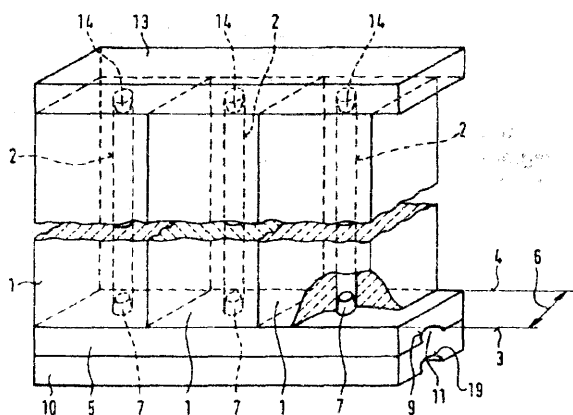
(31) 94 4438480 (32)94 10 27 (33) DE

(75) Vahlbrauk Karl Heinz, Bad Gandersheim, DE

(54) Element ścienny

(57) Mająca wielostronne zastosowanie, dająca się szybko i w prosty sposób montować ściana z belek składa się z ustawionych pionowo, mających kwadratowy przekrój belek pustych (1), z których każda zawiera przelotową komorę cylindryczną (2), biegnącą centralnie wzdłuż osi belki pustej (1), przy czym dolną i górną część tego układu belek pustych stanowi belka blokująca (5, 13), na której uformowane są cylindryczne elementy blokujące (7), które służą do kształtowego łączenia ze wspomnianymi komorami (2) i są do nich dopasowane kształtem. W ten sposób ustala się położenie belek pustych (1), a w razie potrzeby, np. przy zastosowaniu takiej konstrukcji z belek pustych w fundamentach, dolną belkę blokującą (5) można wzmocnić statycznie przy pomocy następną belki blokującej (10), która za pośrednictwem pary elementów rowek-listwa (9, 11) jest połączona kształtowo z pierwszą z wymienionych belek blokujących. Składająca się z tych obu komponentów ściana może znaleźć zastosowanie przy mocowaniu belek pustych nad fundamentami, a także nad drzwiami i oknami. Zarówno belki puste jak i belki blokujące można wykonać z betonu, a także przynajmniej częściowo z nieorganicznego materiału spianianego, jak np. materiał geopolimerowy.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 311053 (22) 95 10 20 6(51) E04C 1/40

E04B 2/04

(31) 94 4437885 (32)94 10 22 (33) DE

94 9418932 25 11 94 DE

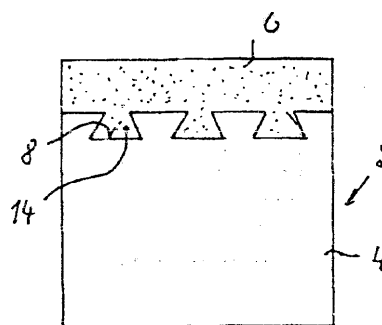
(75) Schmidt Volker, Isernhagen, DE;
Steenheuer Clemens, Schoppingen, DE

(54) Element budowlany i sposób jego wytwarzania

(57) Element budowlany wielowarstwowy wyposażony jest z co najmniej jednej strony w płytę lub warstwę izolacyjną (6), połączoną trwale z cegłą (4) za pomocą połączeń typu żłobek-wypust. Sąsiednie elementy budowlane (2) w obszarze spoiny warstwy izolacyjnej są wyposażone w złączne elementy kształtowe.

Sposób wytwarzania elementu budowlanego polega na tym, że na odpowiednio ukształtowany półfabrykat cegły nakłada się warstwę spianionego materiału izolacyjnego, a następnie element suszy się i wypaia.

(21 zastrzeżeń)



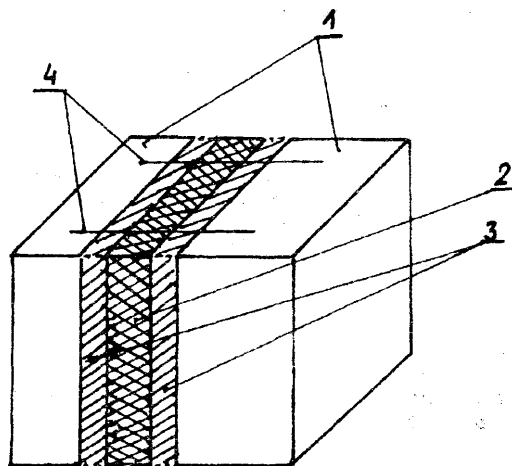
A1 (21) 305621 (22) 94 10 25 6(51)E04C 1/41

(75) Dobrosielski Jerzy, Solec Kujawski

(54) Element z gazobetonu termoizolacyjnego

(57) Element składa się z dwóch warstw gazobetonu (1) sklejonych z warstwą termoizolacyjną (2) pośrodku klejem (3), a całość połączona jest u góry dwiema klamrami (4). Przedmiot wynalazku może znaleźć zastosowanie do izolacji termicznej w budownictwie.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 312617 (22) 94 07 19 6(51) E04C 3/293

(31) 93 9302446 (32) 93 07 19 (33) SE

(86) 94 07 19 PCT/SE94/00699

(87) 95 02 02 WO95/03460 PCT Gazette nr 06/95

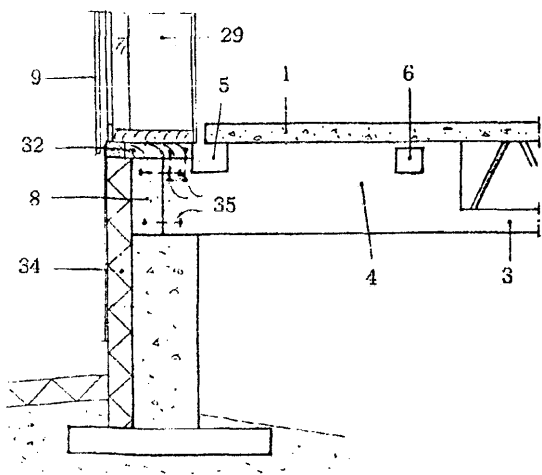
(71) Resaro AB, Vaxholm, SE

(72) Wegler George

(54) Konstrukcja przy podporach belki

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest konstrukcja przy podporach, przy belkach typu dwupasowego z przynajmniej jednym odlewany pasem i częściowo przy belkach usztywniających płytę w konstrukcyjnym elemencie budowlanym ze środkiem z pręta o małej lub dużej średnicy czy materiału taśmopodobnego lub też elementem wiążącym z rozciągniętej blachy i tym podobne ewentualnie profilowane, które tak jak elementy kratownicy ustawione ukośnie do podłużnego kierunku pasa belki, tworzą środek, mocowany do pasów czy też do pasa i do płyty, z zakończeniami (4) służącymi jako podpory, uformowanymi tak, aby zapewnić belce odpowiednią długość większą sztywność, mocniejsze zamocowanie oraz wzmocnienie zamocowania dla pasów belki.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 312618 (22) 94 07 19 6(51) E04C 3/293

(31) 93 9302446 (32) 93 07 19 (33) SE

(86) 94 07 19 PCT/SE94/00700

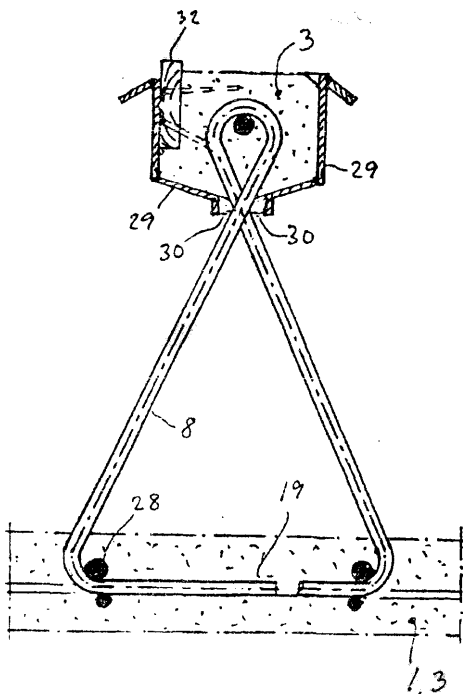
(87) 95 02 02 WO95/03461 PCT Gazette nr 06/95

(71) Resaro AB, Vaxholm, SE

(72) Wegler George

(54) **Konstrukcja belek o środku z prętów wraz z urządzeniem do wykonania tych belek**

(57) Ujawniono konstrukcję belek w elemencie konstrukcyjnym z płytą z belkami usztywniającymi lub belek z dwoma pasami lub belek z dwoma pasami z co najmniej jednym pasem wylewanym, ze **środkiem** składającym się z jednego lub wielu elementów wykonanych z prętów o małej lub dużej średnicy, materiału taśmopodobnego, które są wyginane i łączone w formy, które oglądane w widoku podłużnym względem pasa belki tworzą zygzak lub wzór zygzakopodobny lub tak jak elementy kratownicy przestrzennej ustawione są ukośnie względem podłużnego kierunku pasa w zygzak lub w formie zębów piły, tworzą **środek** belki, mocowane są do pasów lub odpowiednio do pasa belki i płyty.



Konstrukcja charakteryzuje się tym, że **środek** belki jest **uformowany** z jednego lub wielu elementów, w częściach lub na całej długości, które to elementy mają nieco lub całkiem poprzecznie ustawione zagięcia wewnętrzne, których końce mają krótkie lub długie ramiona o zakończeniach prostych (19) lub wyposażonych w kotwy przy połączeniu z płytą wylewaną (1) lub wylewnym pasem belki (3) i które przy połączeniu z pasami metalowymi nie mającymi formy owalnej, są gięte w jednej płaszczyźnie, lub proste (19) wzdłuż boków pasa, przy czym **środek** belki składa się z elementów uformowanych w V lub W lub **VW** lub trójkąt lub w **trójkątopodobną** figurę.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 311317 (22) 95 11 07 6(51) E04H 9/12

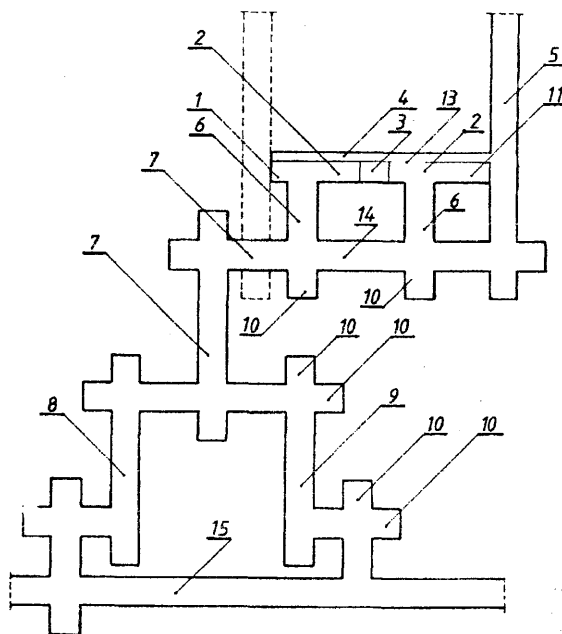
(75) Wizner Lech, Gliwice; Król Janusz, Pilchowice; Szulik Andrzej, Ruda Śląska; Trzęsiok Jan, Knurów

(54) **Podziemny skład materiałów wybuchowych i sposób jego wykonania**

(57) Podziemny skład materiałów wybuchowych (1) składa się z dwóch komór składowych (2) połączonych z chodnikiem wentylacyjnym (5) z jednej strony, a przez komorę wydawczą (7) i chodniki dojsciowy (8) i wyjściowy (9) z chodnikiem dojazdowym (15). Komory (2) składu (1) **powstały** z przegrodzenia wykonanego wyrobiska chodnikowego sztuczną przegrodą oporową (3). W tylnej pionowej ścianie (13) komór składowych (2) znajdują się otwory wentylacyjne (14) przechodzące do składowego chodnika wentylacyjnego (4).

Sposób wykonania składu materiałów wybuchowych (1) polega na drażeniu wyrobisk chodnikowych metodą tradycyjną, ale wykonaną z dwóch kierunków. Jednego wykonanego z chodnika wentylacyjnego (5), a drugiego poprowadzonego z chodnika dojazdowego (15). Po wykonaniu chodnika dla komór składowych (2) następuje przegrodzenie chodnika sztuczną **przegrodą** oporową (3) oraz zostaje wykonane wygrodenie wzdłużne ścianką pionową (13) z otworami wentylacyjnymi (14) dla utworzenia składowego chodnika wentylacyjnego (4).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 311017 (22) 95 10 18 6(51) E05C 9/04

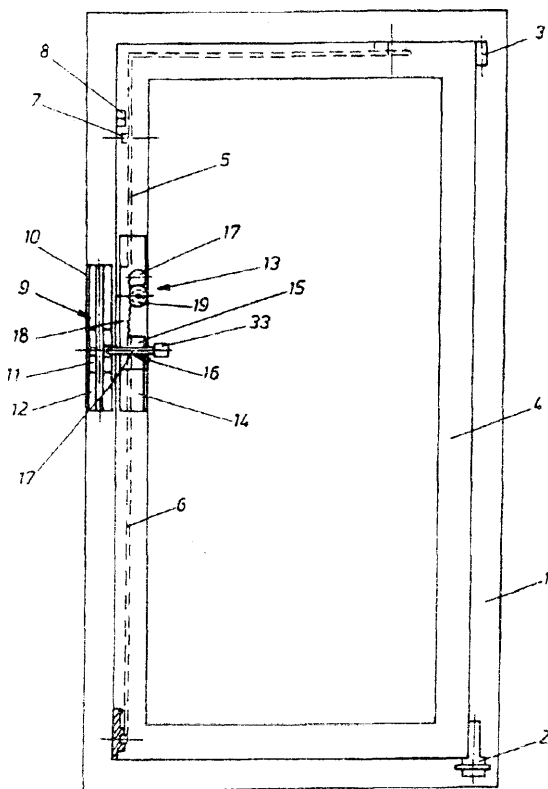
(31) 94 4437250 (32) 94 10 18 (33) DE

(75) Schlüter Heinrich, Leer, DE

(54) Urządzenie do przeprowadzenia procesu zamykania i otwierania okna uchylnego

(57) W urządzeniu do przeprowadzenia procesu zamykania i otwierania składającego się z ościeżnicy i skrzydła okiennego okna uchylnego lub drzwi uchylnych, na powierzchni przyligi jest umieszczony układ drążków napędowych, uruchamiany za pomocą okucia zamykającego, do za- lub odryglowania skrzydła okiennego względem ościeżnicy. Na ościeżnicy jest umieszczony napęd z ruchomym w sposób wymuszony członem nastawczym, który jest sprzęgany z zabierakiem, przyporządkowanym do układu drążków napędowych i który zawiera krzywkę sterującą, wzdłuż której zabierak jest prowadzony przez człon nastawczy. Na skrzydle okiennym, w obszarze okucia zamykającego, jest nasadzona przekładnia (13) z przełożeniem $i > 1$, w której obudowie (14) są prowadzone sanie (15), noszące zabierak (16), których ruch przesuwany poprzez przyporządkowany środek przetwarzający jest przemieniany w ruch obrotowy zębniaka (19) przekładni, przy czym z częścią napędową okucia zamykającego jest połączony odbierający zębniak przekładni (17).

(32 zastrzeżenia)



A1 (21) 312619 (22) 94 07 04 6(51) E05F 15/12

(31) 93 92962 (32) 93 07 19 (33) US

(86) 94 07 04 PCT/DE94/00778

(87) 95 02 02 WO95/03466 PCT Gazette nr 06/95

(71) DORMA GMBH + CO. KG, Ennepetal, DE

(72) Beran Mark, Andrea Davide

(54) Sposób pracy napędu drzwi obrotowych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu sterowania i regulowania napędu skrzydła obrotowego, który na podstawie zmagazynowanych kroków programu, wzgl. programów w niewrażliwej pamięci, zezwala na zmianę rodzaju napędu takich drzwi, bez dodatkowych zmian w opizyrządowaniu.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 307701 (22) 95 03 15 6(51) E06B 3/58

(31) 94 9417298 (32) 94 10 27 (33) DE

(71) CERA Handelsgesellschaft mbH
Biessenhofen-Ebenhofen, DE

(72) Loh Walter

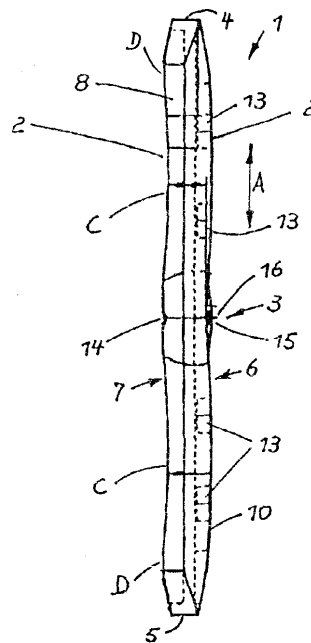
(54) Łącznik liniowy wydrążonych profili odstępowych zespolonej szyby izolacyjnej

(57) Przedstawiony jest łącznik liniowy z tworzywa sztucznego lub metalu do wydrążonych profili odstępowych zespolonej szyby izolacyjnej, z płaskim, wzdłużnym korpusem o litym, częściowo litym lub wydrążonym kształtowo przekroju, który odpowiada przynajmniej częściowo przekrojowi wnekowemu dwóch łączonych ze sobą prostoliniowych profili odstępowych i który składa się z dwóch części, z których jedną część można wetknąć w jeden profil odstępowy, a drugą część można wetknąć w drugi profil odstępowy i który wyposażono celem skompensowania tolerancji w środki zaciskowe, które unieruchamiają go po wetknięciu w profilach odstępowych.

Te środki zaciskowe, na przykład elementy sprężyste, zwiększają jednak nakłady produkcyjne i ze względu na ich ostre krawędzie są często przyczyną zranień osób manipulujących tymi łącznikami.

Aby tarcie występujące między powierzchnią łącznika liniowego i powierzchnią ścianki wewnętrznej profili odstępowych wytworzyć również bez wyłącznego wykorzystania języczków sprężystych, nosków przytrzymujących lub podobnych elementów, proponuje się, żeby wzdłużny korpus (1) miał jako środek zaciskowy falowany w jego kierunku wzdłużnym (A) kontur powierzchniowy (2).

(24 zastrzeżenia)



A1(21) 305577 (22) 94 10 22 6(51) E21C 27/42
E21C 29/00

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

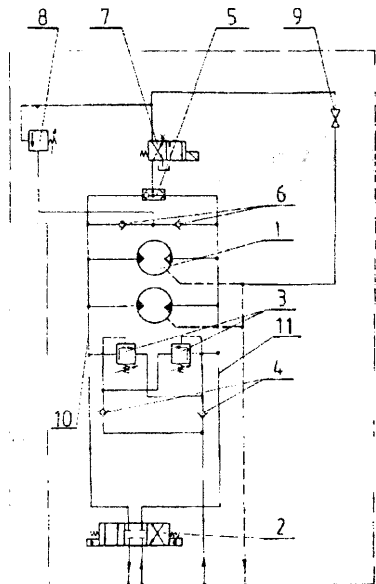
(72) Mierzwa Zbigniew, Rogala Bartłomiej,
Płonka Rudolf, Pawlus Andrzej

(54) Hydrauliczny układ napędu i sterowania ładowarki górniczego kombajnu ścianowego

(57) Hydrauliczny układ umożliwia różnorodny cykl pracy ładowarki, a w szczególności jej swobodne przetaczanie oraz przetaczanie przy określonym oporze, wynikającym z warunków w jakich pracuje ładowarka.

Układ ma dwa połączone równoległe wolnoobrotowe hydrauliczne silniki (1), które są połączone przemiennie z zasilaniem i splywem lub jednocześnie odcięte poprzez rozdzielacz (3). Silniki te są zbczownikowane zaworem (5) alternatywy, który ma wyjście połączone z rozdzielaczem (7) połączonym bezpośrednio ze splywem poprzez odcinający zawór (9) lub ze stroną splywową silników (1) poprzez progowy zawór (8) oraz jeden ze zwrotnych zaworów (6).

(3 zastrzeżenia)



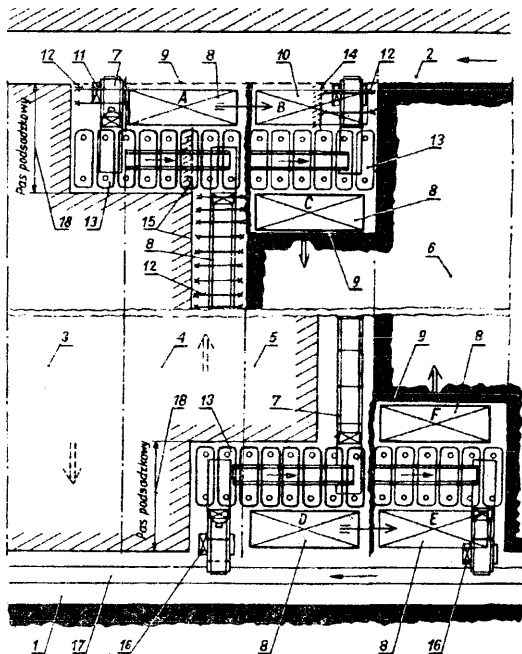
A1 (21) 305635 (22) 94 10 26 6(51) E21C 41/18

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Lisowski Andrzej

(54) **Sposób oraz urządzenie do zmiany kierunku wybierania za bierki frontu ubierkowo-zabierkowego**

(57) Sposób polega na tym, że w poszczególnych polach zabierkowych (3, 4, 5, 6) mechanizacyjny kompleks zabierkowy (8) doprowadza się nie pozostawiając resztek pokładu do



chodnika (1 lub 2) ograniczającego wybieg zabieraki, a następnie przesuwa się ten kompleks do komory (10) w kolejnym polu metodą kroczenia poprzecznego w stosunku do jego normalnego ruchu. Urządzenie do stosowania tego sposobu ma postać mechanizacyjnego kompleksu zabierkowego (8) z kompletem zestawów stojakowych o symetrycznej konstrukcji oraz jednym zestawem komplementarnie symetrycznego wyposażenia uzupełniającego do montowania na jednej lub drugiej stronie tych zestawów.

Zestaw wyposażenia uzupełniającego stanowią stropnice zabezpieczające przestrzeń roboczą nad i za wąskoprzodkowym kombajnem oraz prowadzący ten kombajn zespół z transportem odprowadzającym urobek i siłownikowy mechanizm kroczenia zestawów stojakowych.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 312566 (22) 94 07 12 6(51) E21C 41/28

(31) 93 9888 (32) 93 07 12 (33) AU
94 5380 29 04 94 AU

(86) 94 07 12 PCT/AU94/00384

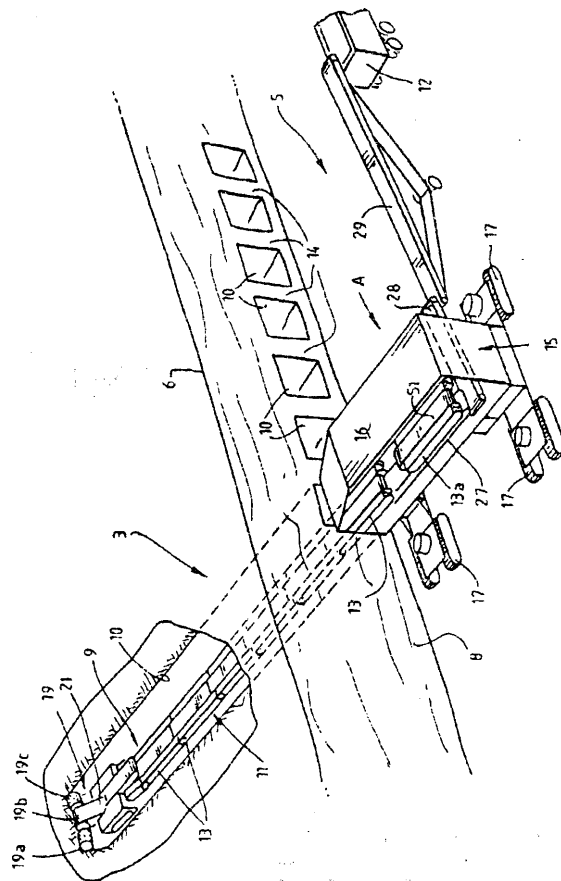
(87) 95 01 26 WO95/02746 PCT Gazette nr 05/95

(71) The Broken Hill Proprietary Company Limited, Melbourne, AU

(72) Marshall Gordon Alexander, Abela Rene Paul, Bartosiewicz Henry John

(54) **Urządzenie do eksploatacji wysokich pokładów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do eksploatacji wysokich pokładów, służące do wydobywania węgla z pokładu (8). Urządzenie zawiera środki urabiające (9) do wrębienia w zwarty materiał pokładu (8) z utworzeniem chodnika (10) w głąb pokładu (11), środki transportowe (11), służące do przenoszenia



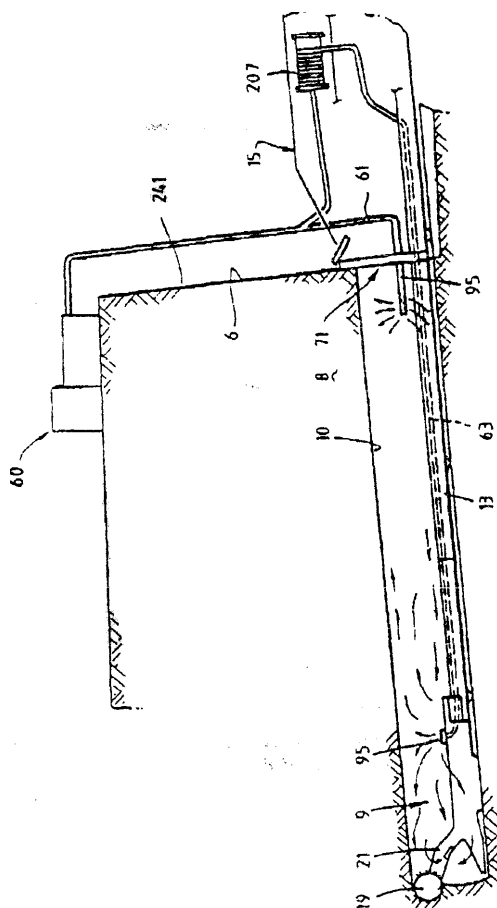
urobku z chodnika (10), przy czym środki transportowe (11) zawierają wiele modułowych urządzeń transportowych (13) zapożyczonych w środki do rozłączalnego sprzęgnięcia między sobą tych urządzeń transportowych (11) i środki napędowe, do wprowadzania środków urabiających (9) i środków transportowych (11) w zwarty materiał pokładu (8) z utworzeniem chodnika (10).
(33 zastrzeżenia)

A1 (21) 312567 (22) 94 07 12 6(51) E21C 41/28
(31) 93 9888 (32)93 07 12 (33) AU
94 5081 14 04 94 AU

- (86) 94 07 12 PCT/AU94/00385
- (87) 95 01 26 WO95/02747 PCT Gazette nr 05/95
- (71) The Broken Hill Proprietary Company Limited, Melbourne, AU
- (72) Marshall Gordon Alexander, Rigby Geoffrey Raymond
- (54) Ścianowe urządzenie górnicze

(57) Ujawniono ścianowe urządzenie górnicze do wydobywania kruszców z pokładu (8). Urządzenie to zawiera środki górnicze (9) do wycinania kruszywa z pokładu (8), w wyniku czego w pokładzie (8) tworzy się chodnik (10), środki transportowe do transportu wydobytego kruszywa z chodnika (10) oraz środki do wymuszania krążenia usytuowane na środkach górniczych (9) lub w ich obszarze, przeznaczone do wymuszania krążenia atmosfery w co najmniej przedniej części chodnika (10). Ponadto urządzenie zawiera środki zubożniające (60, 61, 63, 71) do utrzymywania stężenia tlenu w atmosferze w chodniku (10) na poziomie niższym od krytycznego stężenia tlenu, przy którym następuje wybuch gazowego metanu i/lub pyłu i/lub innych materiałów palnych w chodniku (10).

(19 zastrzeżeń)



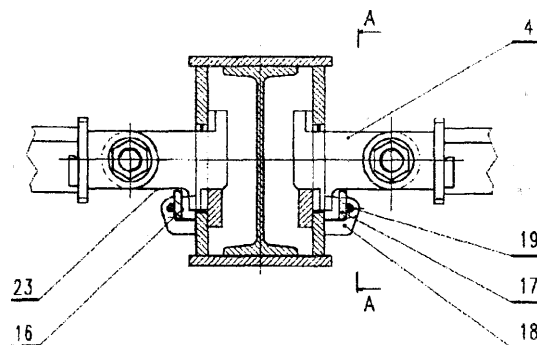
A3(21) 305665 (22) 94 10 28 6(51) E21D 11/36
(61) 299016

- (71) Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych FAZQS S.A, Tarnowskie Góry
- (72) Zajkowski Krzysztof, Kaldonek Paweł, Rymer Andrzej, Sośnica Joachim, Trembaczewski Henryk, Drewniak Adolf, Rymer Grzegorz

(54) Obudowa rozgałęzień chodników górniczych - zabezpieczenie łącznika odrzwi

(57) Rozwiązanie ma zabezpieczenie łącznika (4) w kształcie zderzaka (16), przysłaniającego dolny obszar okienka w ramce. Zderzak (16) jest szerszy od dolnego występu łącznika (4) i okienka i jest zbudowany z blachy (17) połączonej nierozłącznie z żebrami (18), wspierającymi się na bocznej ścianie ramy. Połączenie żeber (18) zderzaka (16) z uchami jest realizowane poprzez przetyczkę, tkwiącą odpowiednio w otworach.

(3 zastrzeżenia)

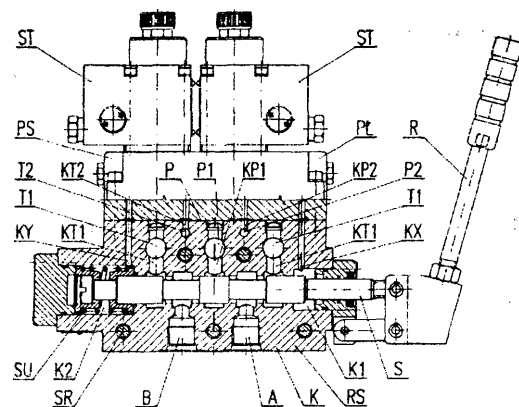


A1(21) 305474 (22) 94 10 17 6(51) E21D 23/16

- (71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice
- (72) Bednarz Ryszard, Tarkowski Artur
- (54) Hydrauliczny blok sterujący

(57) Hydrauliczny blok sterujący jest utworzony ze spiętych ze sobą płytami zamykającymi prostopadłościennych kadłubów rozdzielaczy sekcyjnych trójpołożeniowych. Każdy rozdzielacz ma główny obwód hydrauliczny sterowany suwakiem ustalonym sprężyną oraz ma niezależny obwód sterowania suwakiem za pomocą pilota przyłączonego do jednej z powierzchni tego rozdzielacza.

W każdym rozdzielaczu sekcyjnym (RS) linia zasilania obwodu głównego składa się z przelotowego otworu (P1) i przynależnego do niego kanału (KP1). Linia spływu obwodu głównego składa się z przelotowych otworów (T1) i przynależnych kanałów (KT1). Linia zasilania obwodu sterowania składa



się z przelotowego otworu (P2) i przynależnego do niego kanału (KP2). Linia spływu obwodu sterowania składa się z przelotowego otworu (T2) i przynależnego do niego kanału (KT2). Równocześnie kanały sterujące (KX i KY) obwodu sterowania są połączone z komorami (K1 i K2) rozdzielacza i obydwa te obwody leżą po tej samej stronie suwaka (S).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 305534 (22) 94 10 19 6(51) E21D 23/16

(75) Wołek Władysław, Kraków; Drewniak Adolf, Tarnowskie Góry; Rymer Andrzej, Tarnowskie Góry; Zajkowski Krzysztof, Tarnowskie Góry; Sośnica Joachim, Kalety

(54) Ochraniacz podatny

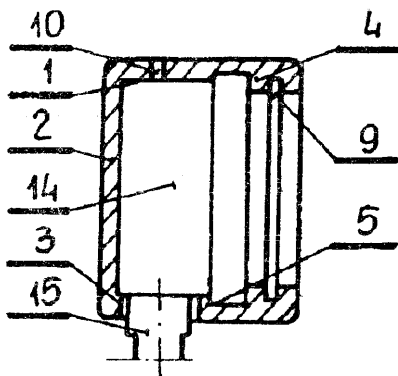
(57) Przedmiotem wynalazku jest ochraniacz podatny do nakładania na wskazówkowy ciśnieniomierz montowany, zwłaszcza do hydraulicznych siłowników urządzeń górniczych, na przykład do stojaków obudów górniczych.

Ochraniacz jest wykonany z gumy jako grubościenny walec (1) zamknięty u jednej podstawy grubościenną tylną ścianą (2). U drugiej podstawy walec (1) jest otwarty i jest zaopatrzony w kołnierz (4) sięgający w głąb walca (1).

Walec (1) ma w pobocznicy otwór (3) na króciec (15) ciśnieniomierza (14). Wewnętrzna średnica walca (1) jest co najmniej równa zewnętrznej średnicy obudowy ciśnieniomierza (14). Przy kołnierzu (4) walec (1) ma pierścieniowe wgłębienie (5) o większej średnicy od wewnętrznej średnicy walca (1).

Wgłębienie jest przeznaczone na osadzony pierścień szyby ciśnieniomierza (14).

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 305471 (22) 94 10 15 6(51) E21F 15/04

(75) Grabowski Jerzy, Bytom; Nowak Krzysztof, Bytom; Stokłosa Jan, Bytom

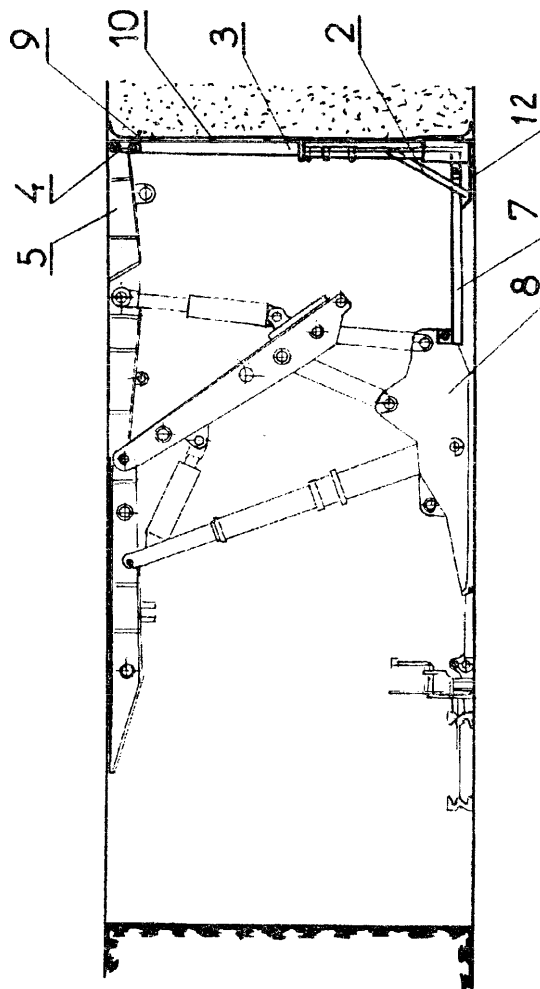
(54) Tama podsadzkowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest tama podsadzkowa przeznaczona do współpracy z obudową zmechanizowaną i do ciągłego podsadzania wraz z postępowaniem frontu ściany.

Istota tamy polega na jej segmentowej budowie, przy czym każdy jej segment składa się z prostokątnego korpusu metalowego wzmocnionego dodatkowo zastrzałami (2) oraz z dwóch stojaków ciernych (3) zamocowanych trwale spodnikami do tego korpusu. Natomiast wysuwniki tych stojaków, wyposażone w dwuprzegubowe łączniki (4) są połączone przegubowo z tylnymi stropnicami (5) obudowy zmechanizowanej.

Ponadto u dołu korpus tamy jest posadowiony trwale na dwóch ślizgach (12) i ma dwa uchwyty połączone za pomocą sztywnych łączników (7) ze spągnicami (8) zestawów obudowy zmechanizowanej.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 305566 (22) 94 10 20 6(51) E21F 15/08

(71) Kaczmarczyk Janina, Katowice; Musioł Zofia, Katowice; Łukasik Bogdan, Katowice

(72) Kaczmarczyk Andrzej, Musioł Stefan, Łukasik Bogdan, Łukasik Włodzimierz, Stąpała Tadeusz

(54) Mieszanina podsadzkowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania odpadów spalnia do wypełniania przestrzeni poeksploatacyjnych w górnictwie podziemnym i odkrywkowym.

Mieszanina podsadzkowa składa się z 1% do 90% wagowych granulowanego żużla hutniczego, 1% do 45% wagowych popiołu lotnego lub 25% do 75% wagowych piasku, w zależności od żądanych wskaźników ściśliwości i profilu instalacji podsadzkowej. Popiół stanowi wypełniacz przestrzeni międzyziarnowych i równocześnie zmienia odczyn pH wody nośnej, który nie może być niższy niż 4.0.

(1 zastrzeżenie)

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 305573 (22) 94 10 21 6(51) F02K 7/02

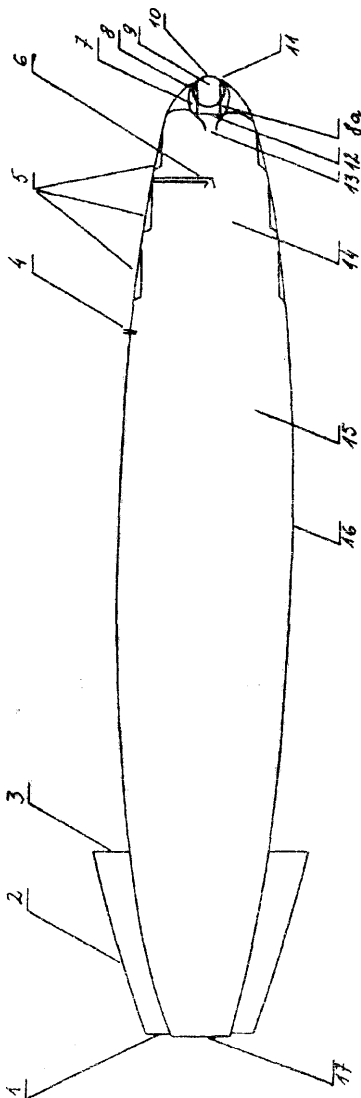
(75) Bujalski Waław, Warszawa

(54) Lotniczy silnik kulowy

(57) Lotniczy silnik kulowy służy do odrzutowo-pulsacyjnego napędu statków powietrznych. Posiada on komorę zaworową (14) w kształcie kopuły z centralnym zaworem kulowym (11) umieszczonym w jej wierzchołku oraz zaworami kulowymi (5) rozmieszczonymi na ścianach bocznych i wtryskiem paliwa (6). Komora zaworowa (14) przechodzi całym swoim obwodem w komorę spalania (15) zakończoną dyszą (17) z pneumatyczną obudową (2).

Po wlocie do silnika dawki powietrza i paliwa następuje zapłon, wybuch mieszanki, zamknięcie zaworów, wypływ spalin i odrzut. Bezładność wypływających spalin powoduje otwarcie zaworów i na tym kończy się jeden cykl pracy silnika.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 305661 (22) 94 10 28 6(51) F03D 3/06

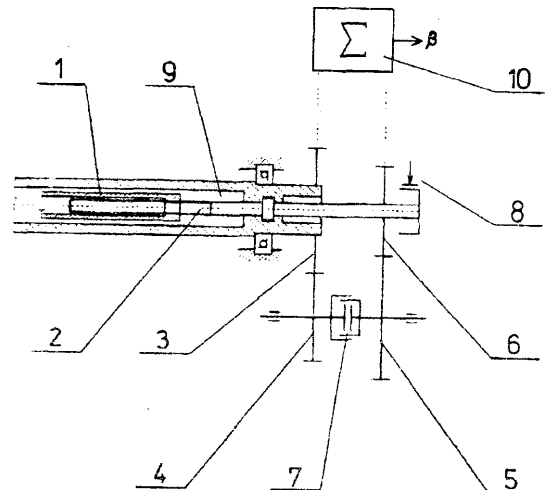
(71) Nowosądecka Fabryka Urządzeń Górniczych
NOWOMAG - S.A., Nowy Sącz

(72) Ząber Zdzisław

(54) Mechanizm sterowania kątem natarcia łopat wirnika maszyny przepływowej

(57) Mechanizm posiada drążek sterujący (1), osadzony w wirniku przesuwnie i współosiowo, współpracujący ze śrubą (2) oraz połączony, poprzez układ dźwigniowy, z nastawnymi łopatkami wirnika. Na śrubie (2) osadzony jest hamulec (8) normalnie zahamowany. Śruba (2) napędzana jest od wału (9) wirnika poprzez przekładnię, złożoną na przykład z kół zębatych (3), (4), (5) i (6); sterowaną rozłączalnym sprzęgiem (7), lub poprzez przekładnię planetarną sterowaną hamulcem.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 305597 (22) 94 10 24 6(51) F03G 6/06

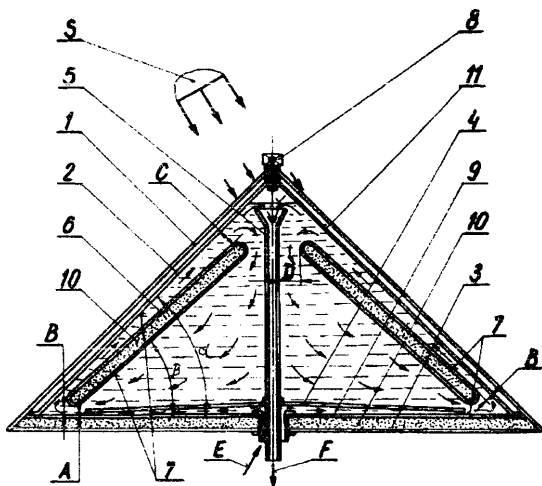
(75) Małysz Tadeusz, Mielec

(54) Kolektor słoneczny z zasobnikiem wodnym

(57) Kolektor słoneczny z zasobnikiem wodnym, w którym wykorzystuje się energię słońca do podgrzewania wody w celach socjalnych jest włączony do instalacji wodnej domu jednorodzinnego, może być również wykorzystywany do innych celów.

Woda w kolektorze może być podgrzewana w układzie zamkniętym, bez napływu wody lub w bezpośrednim przepływie, przy czym zimna woda doprowadzana jest przez szczelinę radialnego zasilania wodnego (A) utworzoną przez tarczę radialną (4) i płytę wewnętrzną (9) i wypycha podgrzaną wodę przez rurę (5). Kolektor składa się z trzech stożków: zewnętrznego - selektor energetyczny (1), z płyty przezroczystej; środkowego - absorber metalowy (2) i wewnętrznego - ekran stożkowy z izolacji cieplnej otoczony jest powierzchnią refleksyjną (7) o lustrzanym połysku, przy czym w połączeniu absorbera metalowego (2) z płytą wewnętrzną (9) utworzony jest zasobnik wodny.

(3 zastrzeżenia)



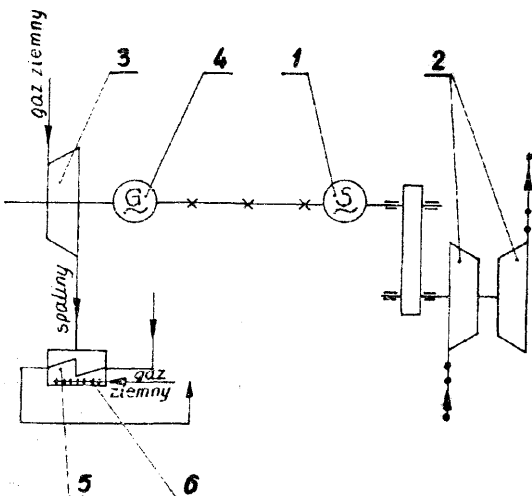
A1 (21) 305662 (22) 94 10 28 6(51) F04D 13/02

- (71) Lubelskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej, Lublin
 (72) Juško Marian, Prokopowicz Dominik, Kwiatkowski Janusz, Fornal Mieczysław, Fijałka Tadeusz, Kostyszyn Kazimierz, Strycharz Zdzisław, Mika Ewa

(54) Układ napędu sprężarki pompy ciepła

(57) Układ napędu sprężarki pompy ciepła, charakteryzuje się tym, że źródłem energii napędzającej silnik (1) sprężarki (2) pompy ciepła jest turbina (3) gazowa zasilana gazem ziemnym, przekazująca energię mechaniczną prądnicą (4), wytwarzającej prąd elektryczny dla silnika (1) sprężarki (2), przy czym turbina (3) gazowa współdziała funkcjonalnie z kotłem odzysknicowym (5) odbierającym ciepło spalin odlotowych z turbiny (3). Kocioł odzysknicowy (5) posiada urządzenie dopalające w postaci zespołu dodatkowych palników gazowych (6).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 310908 (22) 95 10 11 6(51) F16B 13/08

(31)94 4437037 (32)94 10 17 (33) DE
 94 4441750 23 11 94 DE

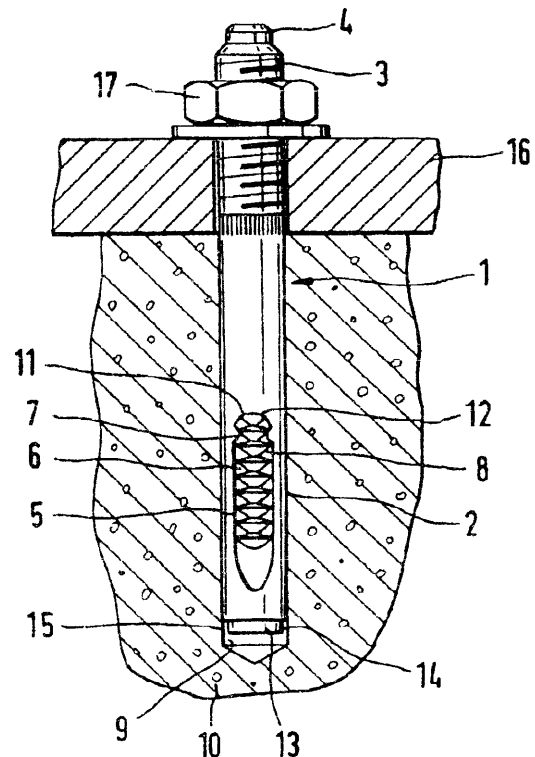
- (71) fischerwerke Artur Fischer GmbH & Co.KG, Waldachtal, DE
 (72) Fischer Artur

(54) Element mocujący

(57) Zaproponowany został element mocujący (1) z obszarem rozprężnym, który utworzony jest przez rowek wzdłużny (5) w kształcie litery U z osadzonym w nim klinem (6).

Klin (6) leży na wznoszącej się do czoła przedniego (13) i wychodzącej w odstępie od tego czoła na obwodzie zewnętrznym trzpienia (2) powierzchni bazowej rowka wzdłużnego (5), przy czym powierzchnia zewnętrzna klina (6) zaopatrzona w daszkowate zęby (8) wystaje ponad trzpień (2) elementu mocującego (1) co najmniej o część wysokości zębów. Klin (6) leżący przesuwnie na powierzchni bazowej rowka wzdłużnego (5) umożliwia rozprężanie się zakotwionego elementu mocującego (1) w przypadku poszerzenia się otworu wskutek powstawania rys.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 312433 (22) 94 07 05 6(51) F16J 15/46

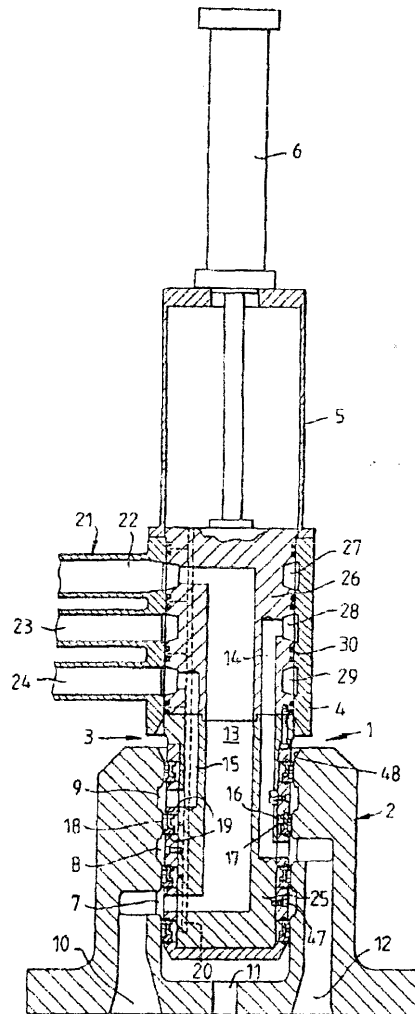
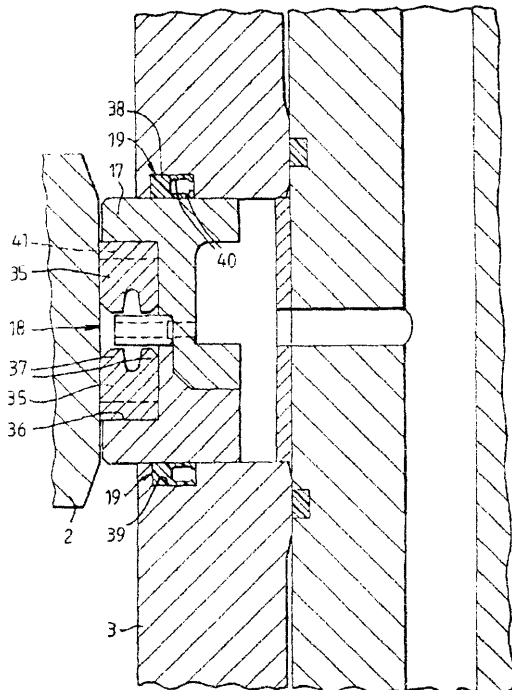
F16L 27/087

- (31) 93 932461 (32) 93 07 06 (33) NO
 (86) 94 07 05 PCT/NO94/00120
 (87) 95 01 19 WO95/02145 PCT Gazette nr 04/95
 (71) Den norskstats oljeselskap a.s., Stavanger, NO
 (72) Sigmundstad Martin
 (54) Zestaw uszczelniający dla połączenia obrotowego

(57) Przedstawiono zestaw uszczelniający dla połączenia obrotowego zawierający wewnętrzny i zewnętrzny wzajemnie obrotowe człony połączenia obrotowego (2, 3), w którym człony połączenia obrotowego mają odpowiednie wewnętrzne ścieżki płynu skomunikowane ze sobą poprzez jedną lub więcej związanych przestrzeni pierścieniowych na powierzchni podziału pomiędzy członami połączenia obrotowego. Pierwszy (3) z członów połączenia obrotowego na każdej stronie przestrzeni pierścieniowej jest zaopatrzone w rowek obwodowy (16) utrzymujący promieniowo przemieszczalny element pierścieniowy (17)

wyposażony w środki uszczelniające (18, 19), które są przewidziane dla uszczelnienia statycznego względem drugiego członu połączenia obrotowego (2) i dla uszczelnienia dynamicznego pomiędzy elementem pierścieniowym (17), a ściankami bocznymi rowka obwodowego (16) tak, aby pierwszy człon połączenia obrotowego (3), oprócz elementów pierścieniowych (17), był obracalny względem drugiego członu połączenia obrotowego (2).

(8 zastrzeżeń)



- A1(21) 312434 (22) 94 07 05 6(51) F16J 15/46 F16L 27/087
- (31) 93 932462 (32)93 07 06 (33) NO
- (86) 94 07 05 PCT/NO94/00121
- (87) 95 01 19 WO95/02146 PCT Gazette nr 04/95
- (71) Den norske stats oljeselskap a.s., Stavanger, NO
- (72) Sigmundstad Martin
- (54) **Urządzenie obrotowe dla transportu płynów**

(57) Przedstawione jest urządzenie obrotowe zawierające wewnętrzny i zewnętrzny wzajemnie obrotowe człony połączenia obrotowego (2, 3), mające odpowiednie wewnętrzne ścieżki płynu (10-12, odpowiednio 13-15) komunikujące się ze sobą poprzez jedną lub więcej związanych przestrzeni pierścieniowych (7-9) na płaszczyźnie podziału pomiędzy członami połączenia obrotowego (2, 3), przy czym przestrzenie pierścieniowe mają ch (18, 19).

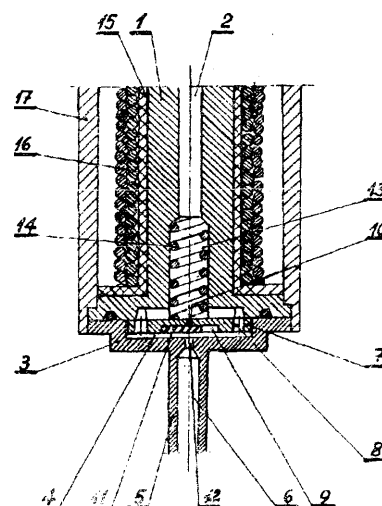
Człony połączenia obrotowego (2, 3) są utworzone jako człony zewnętrzny (2) i człony wewnętrzny (3), odpowiednio, tak że człony wewnętrzny może być wprowadzony osiowo do współpracującego członu zewnętrznego do eksploatacyjnej pozycji roboczej, lub wyciągnięty z członu zewnętrznego, gdy rozłącza się człony połączenia obrotowego (2, 3).

Środki uszczelniające (18, 19) pomiędzy przestrzeniami pierścieniowymi (7-9) są przystosowane do wzbudzenia dla funkcji uszczelnienia czynnego w eksploatacyjnej pozycji roboczej i dla zwolnienia w przypadku wzajemnego rozłączenia członów połączenia obrotowego (2, 3).

(12 zastrzeżeń)

- A3 (21) 305586 (22) 94 10 22 6(51) F16K 31/06
- (61) 296254
- (75) Supel Dariusz, Łódź
- (54) **Elektrozawór**

(57) Wynalazek dotyczy elektrozaworu przeznaczonego do otwierania i zamykania przepływu paliwa w pojazdach mechanicznych napędzanych silnikami spalinowymi. Elektrozawór charakteryzuje się tym, że w dolnej powierzchni kolistej płytki (7) jest



wykonane współśrodkowo koliste gniazdo (9) oraz przelotowy otwór (10), przy czym w gnieździe (9) jest osadzona elastyczna uszczelka (11), a górna część kanału (6) króćca (5), w obszarze zagłębienia (4) dna (3), ma przewężenie (12).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 305502 (22) 94 10 18 6(51) F16K 31/124

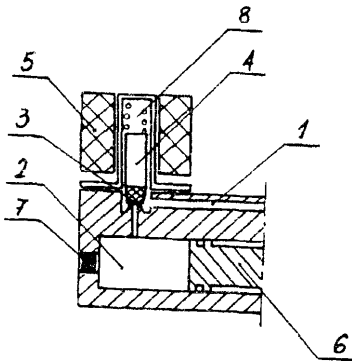
(71) Bieniaszewski Andrzej, Sulechów

(72) Nizio Marek

(54) Pomocniczy siłownik do sterowania pneumatycznym zaworem rozdzielającym

(57) Siłownik ma zamkniętą przestrzeń występowania ciśnienia sterującego połączoną z atmosferą kanałem (7) o dużym oporze pneumatycznym. Wlot kanału (7) usytuowany jest pomiędzy otworem wlotowym (3) siłownika a sterowanym suwakiem (6) zaworu rozdzielającego lub korzystnie w sterowanym suwaku (6) zaworu rozdzielającego, przy czym w tym przypadku wlot kanału (7) połączony jest z otworem wlotowym zaworu rozdzielającego.

(3 zastrzeżenia)

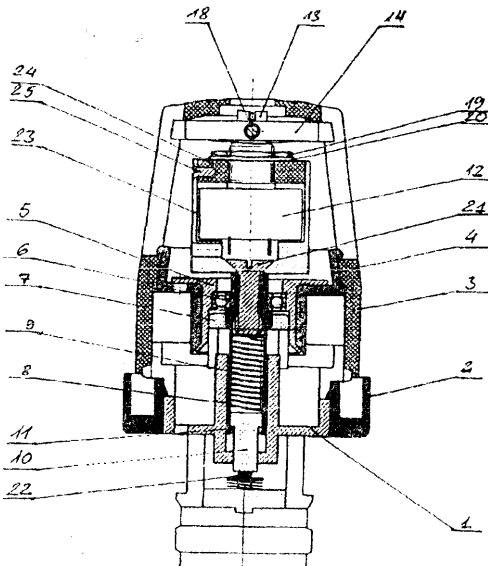


A1(21) 305510 (22) 94 10 20 6(51) F16K 37/00

(75) Kamiński Andrzej, Warszawa; Łagutko Krzysztof, Warszawa

(54) Głowica zaworowa

(57) Głowica zaworowa ma potencjometr (12) zamocowany sztywno do tulejki (8) popychacza (10), przy czym oś (13)



potencjometru (12) połączona jest sztywno z pokrętkiem (3) regulacyjnym,

Tulejka (8) zamocowana jest obrotowo w uchwycie (4) oraz połączona jest suwliwie z podstawą (1) uchwytu (2). Popychacz (10) zamocowany jest suwliwie i obrotowo w tulejce (8) i jest podparty sprężyną (9) usytuowaną wewnątrz tulejki (8).

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 305578 (22) 94 10 24 6(51) F17B 1/26
B65G 5/00

(75) Waszczuk Mieczysław, Lublin

(54) Zbiornik gazu

(57) Zbiornik gazu zwany hydromembranowym przeznaczony jest do magazynowania rezerw gazu ziemnego, gazu węglowego opałowego, wodoru, amoniaku itp. gazów lżejszych od powietrza. Znajduje zastosowanie w przemysłach chemicznym, petrochemii i energetyce.

Istotą problemu jest uzyskanie zbiornika gazu o zautomatyzowanej eksploatacji i wszechstronnym zabezpieczeniu p.poż. i wybuchowym, przyjaznego dla środowiska naturalnego o lekkiej konstrukcji wysokociśnieniowego, łatwego w montażu, taniego w budowie i eksploatacji.

Zbiornik wykonany jest z tkaniny technicznej elastycznej, nierozciągliwej, wodo- i gazoszczelnej -membrany (1), w postaci walca z możliwością składania się i podnoszenia jak harmonia.

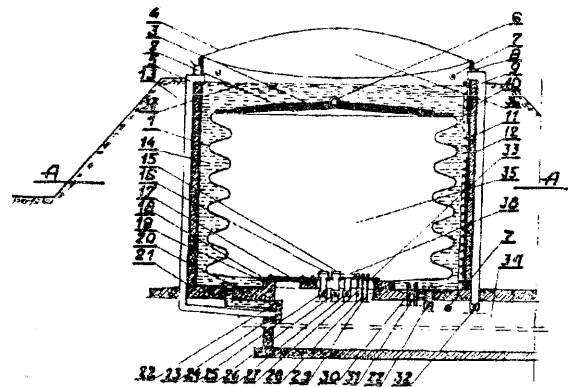
Dno zbiornika stanowi fundamentowy krąg płaski żelbetowy (18), do którego przytwierdzona jest membrana (1). Całość zbiornika zanurzona jest w osoczu wodnym (14). Ciśnienie wewnętrzne osocza wodnego (14) wypełniającego przestrzeń obudowy żelbetowej (11).

Dane techniczne z przyrządów pomiarowych charakteryzujące ciśnienie, temperaturę, ilość gazu w zbiorniku (35) temp. ciśnienie i ilość wody osocza (14) oraz sygnały alarmowe z czujnika (7) są przetwarzane w komputerze na rozkazy, a poprzez zawory zdalnie sterowane realizowane jest w pełni automatyzowana eksploatacja.

Sygnał alarmowy czujnika (7) powoduje alarm gazowy - zamykany jest zawór przelewu (22) i otwierany zawór (32) awaryjnego odprowadzenia gazu do sieci lub zbiornika zapasowego. Jednocześnie, ze zbiorników sąsiednich (o ile jest to zespół) z membrany dachowej (4) spuszczone jest powietrze, a powstałe zagłębienie wypełniane jest wodą z hydrantu p.poż. Ochrona żelbetowa (11), osocze wodne (14) oraz wał ziemny -skarpa (13), stanowią zabezpieczenie przeciwwybuchowe.

Zbiornik hydromembranowy po niewielkich adaptacjach może być stosowany do przechowywania oleju napędowego i benzyn.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 305511 (22) 94 10 20 6(51) F23C 6/04
F23B 7/00

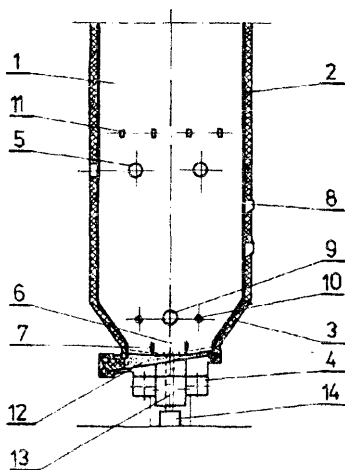
(75) Kowalski Jan, Warszawa; Jerzykowski Bogdan, Warszawa; Lewandowski Janusz, Warszawa

(54) Kocioł z hybrydowym układem spaiania i sposób spalania w kotle z hybrydowym układem spalania

(57) Kocioł posiada komorę spalania pyłowego, z palnikami pyłowymi (5), usytuowaną nad komorą spalania fluidalnego w przestrzeni wspólnego paleniska (1) zamkniętego u dołu rozdzielaczem powietrza (4), nad którym jest wytwarzane złożo fluidalne (6). Częstki węgla podawane są do komory spalania fluidalnego przez wloty węgla fluidalnego (8) usytuowane poniżej palników pyłowych (5), zaś obszar złoża fluidalnego (6) rozdzielony jest pionowymi przegrodami (7) na strefę wewnętrzną i strefę zewnętrzną, przy czym do każdej z tych stref doprowadzany jest czynnik fluidyzujący z oddzielnej skrzyni rozdzielacza powietrza (4).

według sposobu, do komory spaiania pyłowego w górnej przestrzeni paleniska (1) wprowadza się przez palniki pyłowe (5) pył węglowy z niezbędną do jego transportu ilością powietrza, zaś podstawową część powietrza tłoczy się poprzez rozdzielacz powietrza (4) w ilości wynikającej z bilansu powietrza potrzebnego do całkowitego spalania pyłu węglowego i cząstek węgla podawanego oddzielnie do komory spaiania fluidalnego w dolnej przestrzeni paleniska, przy czym do strefy wewnętrznej złoża fluidalnego (6), wytwarzanego nad rozdzielaczem (4), tłoczy się powietrze o większej prędkości przepływu niż do stref zewnętrznych złoża.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 311056 (22) 95 10 20 6(51) F23G 5/00
(31) 94 3153 (32) 94 10 20 (33) CH

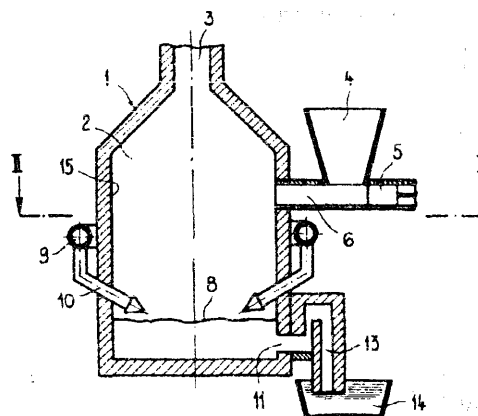
(71) Von Roll Umweltechnik AG, Zurych, CH

(72) Rüegg Hans, Ungricht Thomas

(54) Sposób spaiania luźnych odpadków, zwłaszcza śmieci oraz urządzenie do spalania luźnych odpadków

(57) Według wynalazku do komory pieca (2) wprowadza się luźne odpadki, zwłaszcza śmieci. Tworzącą się w dolnym obszarze komory pieca (2) warstwę odpadków zasila się bezpośrednio poprzez szereg miejscowo rozdzielonych lanc (10) technicznym tlenem, zwłaszcza w ilości poniżej stechiometrycznej, przynajmniej z prędkością dźwięku. Dzięki ciepłu powstałemu przez spowodowane tym spalanie odpadków, niepalne składniki topią się. Pozostałe, niespalone gazy palne są doprowadzane poprzez szyb odprowadzający gaz (3) do komory dopalania.

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 312616 (22) 95 05 19 6(51) F23H 9/00

(31) 94 942350 (32) 94 05 20 (33) FI

(86) 95 05 19 PCT/FI95/00274

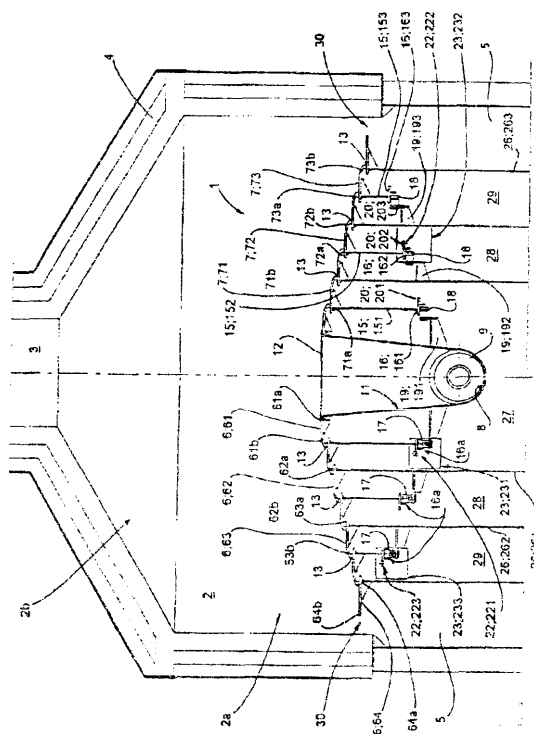
(87) 95 11 30 WO95/32392 PCT Gazette nr 51/95

(71) SERMET OY, Kiuruvesi, FI

(72) Rantonen Markku

(54) Ruszt

(57) Przedmiotem wynalazku jest ruszt (1) składający się z sekcji stacjonarnych (6) i sekcji obrotowych (7). Korzystnie, ruszt (1) jest zainstalowany w komorze spalania (2) o poziomym, kołowym przekroju poprzecznym. Stacjonarna (6) sekcja rusztu składa się z co najmniej dwóch stacjonarnych ram (61, 62, 63, 64), a obrotowa (7) sekcja rusztu składa się z co najmniej jednej obrotowej ramy (71, 72, 73), przy czym ramy leżą względem siebie koncentrycznie i w pewnych bliskich odstępach piętrowo, zachodząc częściowo na siebie, w takim układzie, że skrajnie wewnętrzna rama (61) jest najwyższa względem innych ram (62, 63, 64, 71, 72, 73). Liczba ram jest nieparzysta i są rozmieszczone w taki sposób, że co druga z nich jest stacjonarna, a co druga obrotowa (61, 71, 62, 72, 63, 73, 64). Rama skrajnie wewnętrzna i skrajnie zewnętrzna (61, 64) są ramami stacjonarnymi.



Ramy obrotowe (71, 72, 73) są zamontowane względem ram stacjonarnych (61, 62, 63, 64) mimośrodowo, co wywołuje ich boczny ruch względem ram stacjonarnych, który nakłada się na ich ruch obrotowy.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 305501 (22) 94 10 18 6(51) F23J 7/00

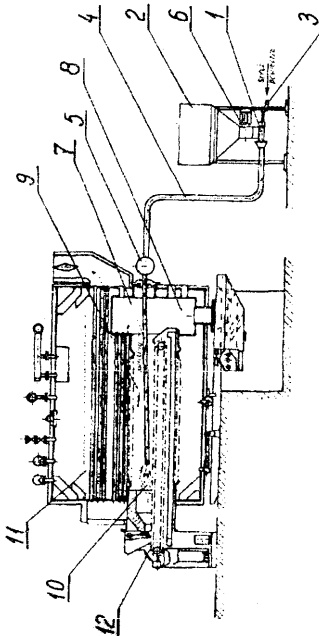
(75) Sygała Ryszard, Sędziszów; Gramatyka Franciszek, Gliwice; Palimąka Krzysztof, Sędziszów; Kandefer Stanisław, Kraków

(54) **Sposób podawania suchego wiążącego dwutlenek siarki sorbentu do komory spalania kotłów i urządzenie do podawania sorbentu dwutlenku siarki do komory paleniskowej kotłów**

(57) Sposób polega na podaniu sorbentu bezpośrednio w strefę płomienia, przy czym kierunek wdmuchu sorbentu jest przeciwny do kierunku przepływu spalin w komorze paleniskowej (9) kotła (11). Ponadto mieszanina sorbentu i powietrza transportującego przed wdmuchem jest wstępnie podgrzana. Pozwala to zwiększyć skuteczność odsiarczania metodą suchą do 70%.

Urządzenie składa się ze sprężarki, zbiornika sorbentu (2), strumienicy (1) dozownika (6) sorbentu ze zbiornika (2) do strumienicy (1), przewodów transportowych (4), kolektorów (5) i dysz (7). Dysze wdmuchujące (7) w zależności od typu kotła wprowadzone są pionowo przez strop komory paleniskowej lub poziomo przez ścianę tylnej komory nawrotnej (8) kotła (11). Następnie przechodzą przez całą długość komory paleniskowej (9) aż do strefy płomienia (10) na jej przedzie. Dodatkowo dysze (7) na obwodzie mają przyspawane żebra z prętów płaskich.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 305598 (22) 94 10 24 6(51) F24D 19/10
G05D 16/20

(75) Sadowski Andrzej, Wrocław; Białecki Włodzimierz, Wrocław

(54) **Stabilizator ciśnienia przestrzeni gazowej naczyń wzbiorniczych**

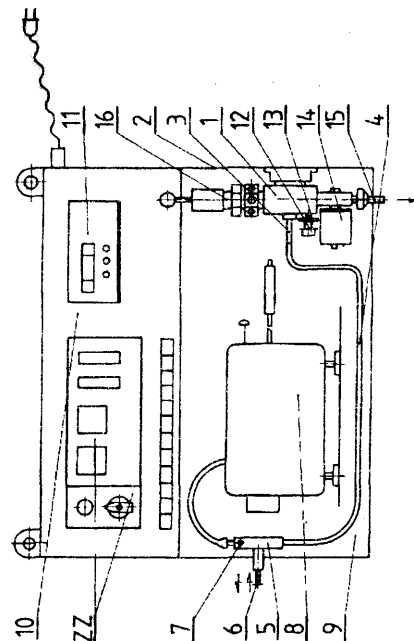
(57) Przedmiotem wynalazku jest stabilizator ciśnienia przestrzeni gazowej naczyń wzbiorniczych przeznaczony do stosowania

w eksploatacji naczyń wzbiorniczych typu zamkniętego stosowanych w węzłach cieplnych. Stabilizator ma główny kolektor (1) zaopatrzony we wlotowy króciec (3) połączony przewodem (4) z wyjściowym kolektorem (5) zaopatrzonym w przyłączeniowy króciec (6) wyprowadzony na zewnątrz obudowy (2) i służący do połączenia ze wzbiorniczym naczyniem. Wyjściowy kolektor (5) ma zwrotny zawór (7) przez który jest połączony z tłokową sprężarką (8) chłodzoną olejem, osadzoną wewnątrz obudowy (2). W głównym kolektorze (1) jest osadzony tensometryczny, mostkowy czujnik (12) ciśnienia, zaś na nim jest osadzona płytka (13) obwodów drukowanych, na której jest zbudowany wzmacniacz sygnału elektrycznego tego czujnika (12).

Z jednej strony na głównym kolektorze (1) jest osadzony elektrozwór (14) zakończony upustowym przewodem (15), zaś z drugiej strony zawór (16) bezpieczeństwa. Wyjście obwodu elektrycznego mostkowego czujnika (12) jest połączone poprzez wzmacniacz z analogowym wejściem mikroprocesora połączonego poprzez układ sterowania ze stałą pamięcią i bezpośrednio z programowalną pamięcią. Sterujące wyjścia mikroprocesora są połączone poprzez wzmacniacze z wejściami sterującymi pośredniczącymi przekaźników sterujących przekaźnikami

sprężarki (8) chłodzonej powietrzem.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 312667 (22) 95 05 19 6(51) F24H 3/08

(31) 94 9406320

(32) 94 05 25

(33) FR

(86) 95 05 19 PCT/FR95/00661

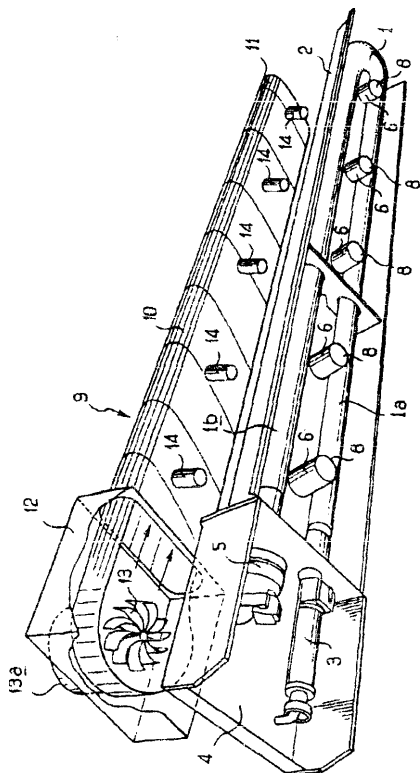
(87) 95 11 30 W095/32399 PCT Gazette nr 51/95

(75) Galloux Jean-Pierre, Les Grouets-Blois, FR

(54) **Urządzenie grzewcze z rurą promiennikową**

(57) Urządzenie grzewcze zawiera przynajmniej jeden element promieniujący (1) położony pod odbłyśnikiem (2) i urządzenie (9) wprowadzające w ruch powietrze obejmujące rurę rozdzielającą (10), szereg dysz (14) nawiewu przechodzących przez odbłyśnik (2) w pobliżu elementu promieniującego (1) oraz wentylator (13) nawiewu umieszczony na jednym końcu rury rozdzielającej (10) powyżej odbłyśnika (2) który ma w miejscu każdej dyszy (14) króciec (6), w którym jest usytuowana z luzem odpowiednia dysza (14) tak aby utworzyć pierścieniowy kanał przejścia powietrza pochodzącego z górnej powierzchni odbłyśnika (2) i otwarty pod odbłyśnikiem powyżej elementu promieniującego (1).

(3 zastrzeżenia)



energiją elektryczną wytwarzaną przez turbinę (5) gazową, której spaliny wykorzystano są do dogrzewania wody sieciowej w kotle (2) odzyskującym, dogrzewanej jednocześnie gazem ze źródła zewnętrznego. Pomiędzy zaworem rozprężnym (6) pompy ciepła, a jej skraplaczem (1) zamontowany jest docNadzacz (7), do którego poprzez odgałęzienie wykonane na rurociągu powrotnym wody przed skraplaczem (1) pompy ciepła doprowadzana jest część wody powrotnej z sieci.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 305600 (22) 94 10 24 6(51) F28F 27/00

(75) Mizgala Józef, Gliwice; Nowak Krystyna, Knurów

(54) Sposób i układ do zabezpieczenia parowego podgrzewacza wody przed przegrzaniem

(57) Sposób i układ według wynalazku mają zastosowanie do parowych podgrzewaczy wody, w których temperatura nasycenia pary grzewczej jest wyższa od dopuszczalnej temperatury wody wylotowej regulowanej zmianą poziomu skroplin w ich przestrzeni parowej.

Sposób zabezpieczenia podgrzewacza wody przed przegrzaniem przy zadanym ciśnieniu pary, polega na tym, że wielkość powierzchni przepony F reguluje się przez sprzężenie temperatury wody wylotowej t_w z przyrostem poziomu skroplin H. Całkowita objętość napływających skroplin jest równa co najmniej objętości przestrzeni parowej podgrzewacza. Pomiar temperatury wody wylotowej t_w prowadzi się wewnątrz przepony pary poniżej górnego dna sitowego. Skropliny tworzące się wskutek kondensacji określonej części pary grzewczej na niez izolowanych powierzchniach zbiornika skroplin są uzupełnione skroplinami z ich obiegu zamkniętego.

Układ zawiera usytuowany na przewodzie pary grzewczej zbiornik skroplin (1) połączony poprzez zawór przelotowy (2) i przewód skroplin (5) z przestrzenią parową podgrzewacza (3), a następnie poprzez zawór regulacyjny (4) ze zbiornikiem skroplin odpływowych (6) i pompą (7). Zbiornik skroplin (1) jest usytuowany powyżej górnego dna sitowego podgrzewacza wody (3). Zawór przelotowy (2) jest otwierany automatycznie przy wyższej od dopuszczalnej temperaturze wody wylotowej t_w i przy zamkniętym zaworze regulacyjnym.

(6 zastrzeżeń)

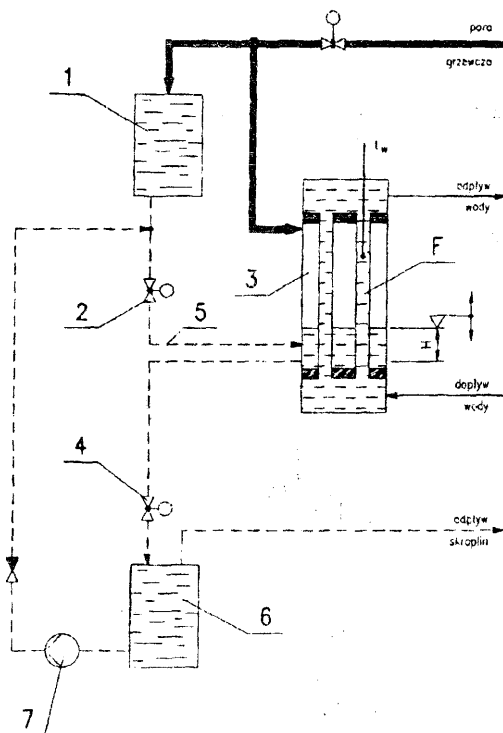
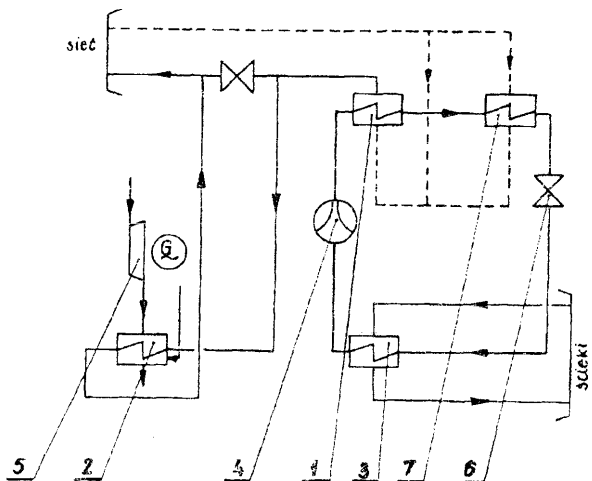
A1(21) 305663 (22) 94 10 28 6(51) F25B 30/06

(71) Lubelskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej, Lublin

(72) Juško Marian, Prokopowicz Dominik, Kwiatkowski Janusz, Fornal Mieczysław, Fijałka Tadeusz, Kostyszyn Kazimierz, Strycharz Zdzisław, Mika Ewa

(54) Układ instalacji do odzyskiwania ciepła z oczyszczonych ścieków komunalnych

(57) Układ instalacji do odzyskiwania ciepła z oczyszczonych ścieków komunalnych charakteryzuje się tym, że do parownika (3) pompy ciepła doprowadzony jest przez pompy ścieków strumień oczyszczonych ścieków komunalnych, gdzie ulega schłodzeniu i jest odprowadzany do rzeki, a powrotny rurociąg wody sieciowej połączony jest ze skraplaczem (1) pompy ciepła gdzie woda jest podgrzewana, a następnie z węzłownicą kotła (2) odzyskiwanego, gdzie woda jest dogrzewana, przy czym sprężarka (4) pompy ciepła napędzana jest



Obejmuje on przynajmniej jeden czujnik (4, 5) przyporządkowany kołu wirnikowemu (2), połączony z odnośnym generatorem impulsów (7), który dostarcza impulsy czujnikowe, oznaczające chwilę, w którym łopatką (1) przechodzi przez czujnik (4, 5), generator znaczników (8), który dostarcza impuls znacznikowy, gdy koło wirnikowe (2) znajduje się w określonym położeniu zerowym, jak również urządzenie oceniające (9).

Ma ono moduł przyporządkowujący, który po uwzględnieniu impulsów znacznikowych przyporządkowuje każdy impuls czujnikowy tej łopatkce (1), która spowodowała go przechodząc przez czujnik (4, 5) i który na podstawie przyporządkowanych impulsów czujnikowych wylicza dane o drganiach charakteryzujące drgania łopatkki (1), jak również moduł pamięci, który ma dostęp do pamięci roboczej (13), do którego doprowadzane są dane o drganiach i który zapisuje je w pamięci roboczej (13).

Poza tym system kontrolny ma urządzenie przedstawiające (14), dzięki któremu można przywołać dane o drganiach z pamięci roboczej (13) i przedstawić je na co najmniej jednym nośniku (15, 16).

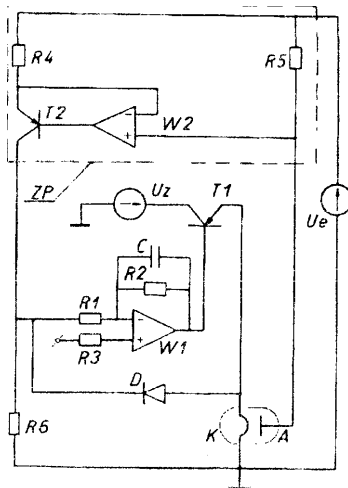
(12 zastrzeżeń)

A1(21) 305528 (22) 94 10 19 6(51) G01L 21/32
G05F 1/56

- (71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
Lublin
(72) Sikora Jarosław, Krolopp Włodzimierz,
Hałas Stanisław
(54) **Regulowany stabilizator prądu termoemisji
elektronowej**

(57) Regulowany stabilizator prądu termoemisji elektronowej, stosowany w próżniowych urządzeniach pomiarowych zawiera dwa źródła, źródło zarzenia (U_z) i źródło napięcia (U_e), których potencjał jest ustalony względem masy dzięki zastosowaniu źródła prądowego (ZP) sterowanego prądowo.

(3 zastrzeżenia)



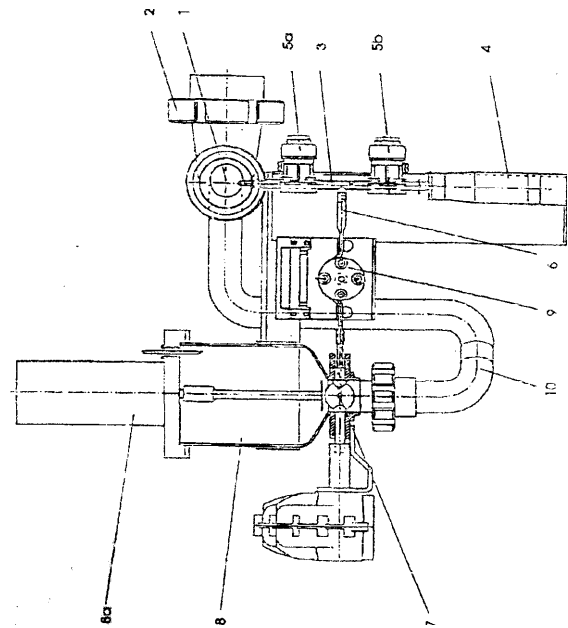
A1 (21) 311076 (22) 95 10 23 6(51) G01N 1/14
(31) 94 4438434 (32) 94 10 28 (33) DE

- (71) Jansk GmbH, Emsdetten, DE
(72) Jansky Manfred
(54) **Urządzenie do pobierania próbki mleka**

(57) Urządzenie do pobierania próbek mleka z odchodzącym od przewodu tłoczącego (2) i prowadzącym do naczynia próbnego przewodem pobierającym (3) charakteryzuje się tym, że ma odchodzący z przewodu pobierającego (3) i prowadzący do mieszalnika (8) przewód (6), w którym leży pompa dozująca

(9) o odwracalnym kierunku tłoczenia. Przewód pobierający (3) jest ponadto wyposażony w układ zaworów (5a, 5b), przy pomocy którego pobierany do prób strumień mleka jest kierowany w pierwszej fazie z przewodu tłoczącego (2) do mieszalnika (8) i w drugiej fazie z mieszalnika (8) do naczynia próbnego (4).

(7 zastrzeżeń)

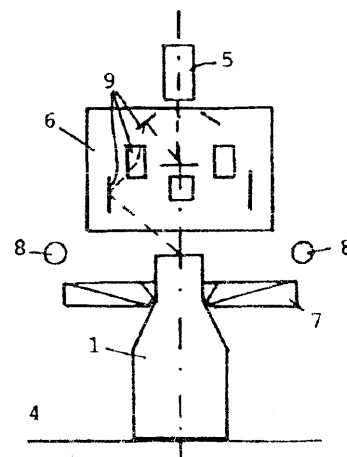


A1(21) 311015 (22) 95 10 18 6(51) G01N 21/90
(31)94 3151 (32)94 10 20 (33) CH

- (71) Elpatronic AG, Zug, CH
(72) Buchmann Christa, Burri Karl-Georg
(54) **Sposób i urządzenie do sprawdzania
przedmiotu, zwłaszcza butelki**

(57) Dla dokonywania kontroli ujścia pojemnika (1) stosuje się zespół (6) zwierciadeł, zawierający wiele zwierciadeł płaskich, w wyniku czego powstaje wiele obrazów kontrolowanego obszaru na jednym przetworniku obrazowym kamery (5). Dzięki temu możliwe jest optymalne wykorzystanie powierzchni przetwornika obrazowego i nie występują błędy odwzorowania. Ponieważ stosuje się tylko jedną kamerę, niewielki jest również koszt dalszego przetwarzania sygnału z kamery.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 305636 (22) 94 10 26 6(51) G01N 33/00

- (71) Akademia Medyczna, Łódź
 (72) Kula Krzysztof, Rahman Nafis
 (54) Sposób badania męskiego nasienia w warunkach domowych

(57) Sposób polega na tym, że nasienie poddaje się samosternemu upłynnieniu, a następnie na każdy 1 ml nasienia dodaje się 100 μ l roztworu resazury uzyskanego przez rozpuszczenie 50 mg soli sodowej resazury w 100 ml 0,9% roztworu chlorku sodowego, po czym barwę roztworu przyrównuje się do wyskalowanego barwnego wzorca.

(1 zastrzeżenie)

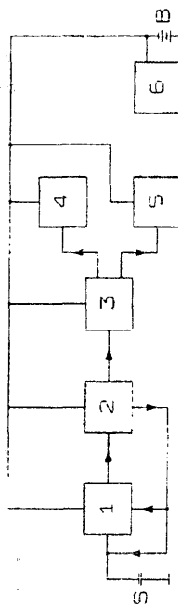
A1(21) 305484 (22) 94 10 17 6(51) G01R 19/155

- (71) Dąbrowska Krystyna, Wołomin
 (72) Żelichowski Jan
 (54) Urządzenie do sprawdzania braku wysokiego napięcia przemiennego

(57) Urządzenie według wynalazku służy do sprawdzania w sieciach energetycznych istnienia lub braku wysokiego napięcia przemiennego.

Urządzenie jest wykonane w postaci rury z materiału elektroizolacyjnego, wewnątrz której umieszczone są sonda pojemnościowa (S), programowany wzmacniacz wejściowy (1), układ samokontroli (2), układ formujący (3) oraz układy sygnalizacji akustycznej (4) i optycznej (5), a także układ sygnalizacji stanu naładowania akumulatora (6) z akumulatorem (8). Programowany wzmacniacz wejściowy (1) dzięki zadawanemu progowi zadziałania wpływa na dobrą kierunkowość urządzenia, a układ samokontroli (2) zapewnia jego wysokie bezpieczeństwo pracy przy napięciach do 400 kV.

(2 zastrzeżenia.)



A1(21) 305529 (22) 94 10 19 6(51) G01R 19/165

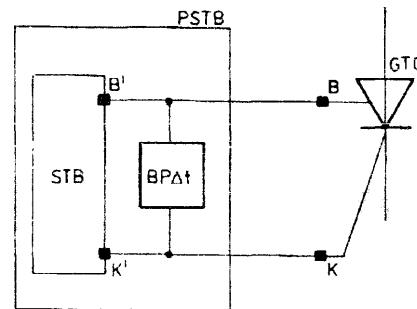
- (71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
 (72) Zawadzki Jerzy
 (54) Sposób i układ do pomiaru prądu wyłączanego przez tyrystor GTO

(57) Sposób polega na tym, że dla znanych wartości prądu I_{FT} wyłączanego przez tyrystor (GTO) i założonych wartości U_1 , U_2 napięcia bramkowego U_G w czasie wyłączania tyrystora

(GTO) wyznacza się odstępy czasowe $\Delta t(I_{FT})$ jako zależność wzorcową od prądu wyłączanego przez tyrystor (GTO) i mierzy się dla nieznannej wartości prądu wyłączanego I_x dlatych samych założonych wartości U_1 , U_2 napięcia bramkowego U_G i dla tego zmierzonego odstępu czasowego $\Delta t(I_x)$ wyznacza się z wzorcowej zależności odstępu czasowego $\Delta t(I_{FT})$ od wyłączanego prądu I_{FT} mierzoną wartość I_x .

Układ zawiera pomiarowy sterownik bramkowy (PSTB), w którym znajduje się blok pomiaru odstępu czasowego (BPAt) połączony z zaciskami wyjściowymi (B^1 , K^1) sterownika bramkowego (STB) połączonych z bramką (B) i katodą (K) tyrystora (GTO). Blok pomiaru odstępu czasowego (BPAt) połączony jest równolegle ze złączem bramka - katoda tyrystora (GTO) poprzez jego bramkę (B) i katodę (K).

(2 zastrzeżenia)



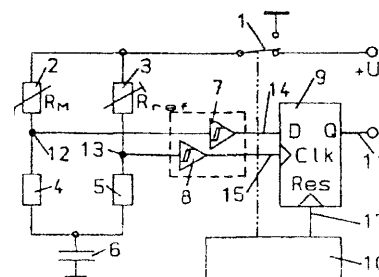
A1(21) 310916 (22) 95 10 12 6(51) G01R 19/165

(31) 94 4437014 (32) 94 10 15 (33) DE

- (71) SPANNER-POLUX GmbH, Ludwigshafen, DE
 (72) Blumbach Rainer
 (54) Układ wykrywania wartości progowej mierzonej wielkości fizycznej

(57) W układzie wykrywania wartości progowej rezystor pomiarowy (2) i rezystor odniesienia (3) tworzą wraz z dodatkowymi rezystorami (4, 5) mostek rezystancyjny połączony szeregowo z kondensatorem (6) oraz z przełącznikiem (1). Napięcia pomiarowe i odniesienia są podawane, przez przełączniki progowe (7, 8) do wejść danych (D) i zegarowego (Clk) przerzutnika (9). Ponadto przełącznik (1) i przerzutnik (9) są sterowane z układu sterującego (10).

(7 zastrzeżeń)



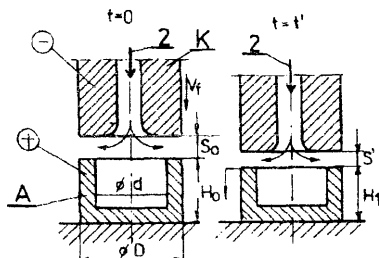
A1(21) 305640 (22) 94 10 28 6(51) G01R 29/24

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Łubkowski Konrad
 (54) Sposób pomiaru spadku potencjału w warstwach przyelektrodowych podczas obróbki elektrochemicznej

(57) Sposób polega na tym, że katodę (k) przesuwa się w kierunku anody (A) i doprowadza się układ do stanu ustalonego.

Przy ustalonej wartości natężenia prądu płynącego w obwodzie elektrod (A, K) wykonuje się pomiar tej stałej wartości I' prądu i wartości napięcia U' na elektrodach (A, K) oraz grubości szczeliny S' między elektrodami (A, K) i przewodności elektrycznej elektrolitu y'. Wartość spadku potencjału w warstwach przyelektrodowych δU wyznacza się z zależności: $\delta U = U' - s' \cdot j' / y'$; gdzie: j' - gęstość prądu w stanie ustalonym.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 312665 (22) 94 07 21 6(51) G02B 6/44

(31) 93 97333 (32)93 07 23 (33) US

(86) 94 07 21 PCT/US94/08240

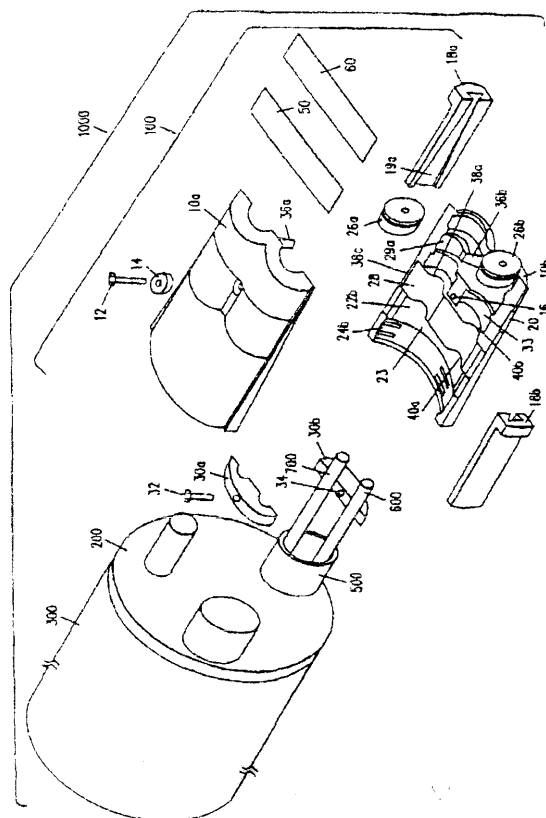
(87) 95 02 02 WO95/03560 PCT Gazette nr 06/95

(71) RAYCHEM CORPORATION, Menlo Park US

(72) Moisson Marc, US; Melia Kevin, BE; McCall Mark, US; Steinberg Mathew, US; Wittmeier David, US; Haller Jeff, US; Koht Lowell, US

(54) Uszczelnienie **owalnego** przepustu

(57) Przedmiotem wynalazku jest zakładane na zimno uszczelnienie (100) owalnego przepustu, szczególnie przydatnego do uszczelniania kabli światłowodowych.



Oslona zawiera dwa elementy (10a, 10b) skorupowe dopasowane do siebie tak, że tworzą krawędziowe uszczelnienia klinowe osłony oraz wewnętrzne elastyczne palce pozycjonujące kable światłowodowe, utrudniające przemieszczanie się materiału uszczelniającego i zapewniające odciążenie wzdłuż osi kabli.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 312495 (22) 95 05 10 6(51) G03H 1/02

(31)94 9405848 (32)94 0511 (33) FR

(86) 95 05 10 PCT/FR95/00615

(87) 95 11 23 WO95/31756 PCT Gazette nr 50/95

(71) HOLOGRAM INDUSTRIES S.A.R.L., Fontenay-sous-Bois, FR

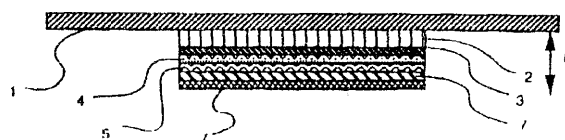
(72) Souparis Hugues

(54) Sposób nieodwracalnego przenoszenia siatki dyfrakcyjnej, folia przenosząca i urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy sposobu nieodwracalnego przenoszenia siatki dyfrakcyjnej, takiej jak nastemplowany hologram, na podłoże takie jak dokument lub produkt przeznaczony do zabezpieczenia, polegającego na wytworzeniu folii przenoszącej zawierającej folię nośną (1), na której znajduje się co najmniej jedna warstwa (4) utworzona przez lakier zabezpieczający, metalizowana lub przezroczysta warstwa odbijająca (5) zawierająca nastemplowany obraz optyczny i dająca się przylepić warstwa przyczepna.

Sposób polega na nałożeniu tak otrzymanej folii przenoszącej i przyłożeniu nacisku przy użyciu urządzenia przenoszącego. Proces wytwarzania folii przenoszącej polega na nałożeniu na folię nośną (1) o wymiarach większych niż wymiary elementu przenoszonego co najmniej jednego elementu optycznego (8) o wymiarach dokładnie odpowiadających wymiarom elementu przenoszonego na podłoże. Urządzenie przenoszące działa na część folii przenoszącej o wymiarach większych niż powierzchnia odpowiadająca elementowi przenoszonemu. Wynalazek dotyczy także folii przenoszącej i urządzenia służącego do realizacji tego sposobu.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 307144 (22) 95 02 07 6(51) G05D 7/00

F28F 27/00

(31) 94 3195 (32) 94 1025 (33) CH

(71) Landis & Gyr Technology Innovation AG, Zug, CH

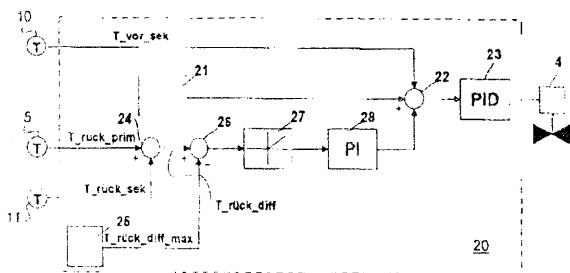
(72) Kocher Peter

(54) Sposób sterowania wymiennika ciepła i urządzenie do sterowania wymiennika ciepła

(57) Wynalazek dotyczy sposobu sterowania przepływu przez wymiennik ciepła za pomocą organu nastawczego (4) sterującego przepływ, który to organ nastawczy jest sterowany przez regulator (20) w zależności od różnicy wartości zadanej i wartości rzeczywistej temperatury dopływu w obwodzie odbiorców. Według wynalazku przepływ korygowany jest w zależności od różnicy temperatury powrotu po stronie pierwotnej minus temperatura powrotu po stronie wtórnej, przy czym przy wzroście różnicy przepływ maleje, a przy spadku różnicy przepływ

zwiększa się. Korzystnie korekcja następuje tylko wtedy, gdy różnica ta jest większa od wartości granicznej, a ponadto tylko wtedy, gdy różnica ta jest dodatnia. Opisano również regulator (20) do przeprowadzania tego sposobu.

(6 zastrzeżeń)

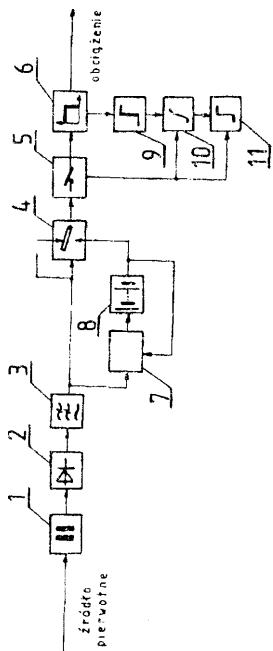


A1(21) 305603 (22) 94 10 26 6(51) G05F 1/569
H02H 9/00
E21F 9/00

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
- (72) Świergot Franciszek, Skoropacki Witalij, Lipowczan Adam
- (54) Iskrobezpieczny autonomiczny zasilacz prądu stałego

(57) Zasilacz zawiera szeregowo połączone układ (1) separacji galwanicznej, prostownik (2), filtr (3), przełącznik (4) i układ (6) zabezpieczenia przeciwiskrzeniowego, którego jedno wyjście jest wyjściem zasilacza. Pomiędzy przełącznikiem (4) a układem (6) zabezpieczenia przeciwiskrzeniowego włączony jest klucz elektroniczny (5), którego wejście sterujące jest związane z drugim wyjściem układu (6) zabezpieczenia przeciwiskrzeniowego poprzez szeregowo połączone pierwszy komparator (9), sterowany układ całkowania (10) i drugi komparator (11). Wejścia sterujące klucza elektronicznego (5) i sterowanego układu całkowania (10) są związane pomiędzy sobą, natomiast pomiędzy wyjściem filtru (3) a drugim wejściem przełącznika (4) włączone są układ (7) sterowania ładowaniem baterii i bateria akumulatorów (8), której wyjście równoległe jest związane z drugim wejściem przełącznika (4) i wejściem testującym układu (7) sterowania ładowaniem baterii.

(1 zastrzeżenie)



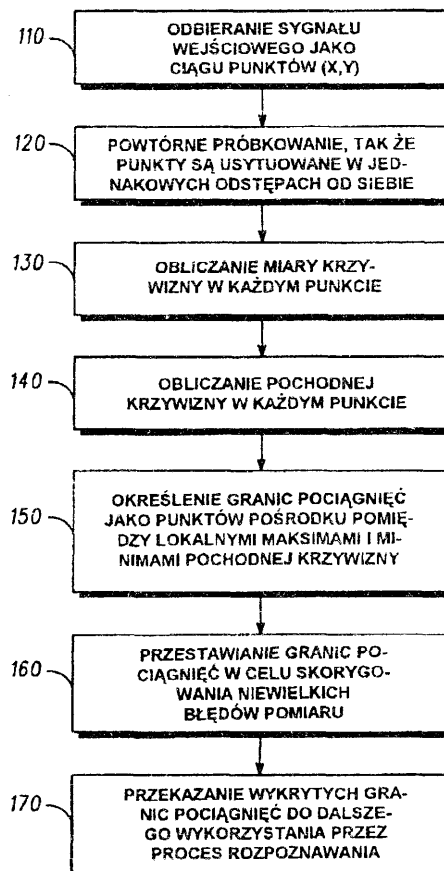
A1(21) 312469 (22) 95 05 03 6(51) G06K 9/46
(31) 94 240407 (32) 94 05 10 (33) US
(86)95 5 3 PCT/US95/05409
(87) 95 11 30 W095/32485 PCT Gazelle nr 51/95
(71) MOTOROLA, INC, Schaumburg, US
(72) Kortge Chris A
(54) Sposób pociągnięciowej segmentacji sygnału wejściowego pisanego ręcznie

(57) Sposób według wynalazku zawiera etap obliczania pochodnej (140) lub chwilowej prędkości zmiany krzywizny w punktach w sygnale wejściowym pisanym ręcznie (110).

Sposób ten wybiera następnie jako punkty graniczne pociągnięć pewne punkty (lub elementy obrazu) w sygnale wejściowym, które leżą pośrodku pomiędzy punktem o dużej pochodnej krzywizny a następującym po nim punktem o małej pochodnej krzywizny (150). Na takie punkty graniczne nie mają wpływu bezwzględne wartości krzywizny, ale raczej tylko względnie zmiany krzywizny.

Punkty graniczne segmentacji pociągnięciowej podawane są na urządzenie rozpoznające na podstawie pociągnięć w celu interpretowania sygnału wejściowego pisanego ręcznie (170).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 312438 (22) 95 05 03 6(51) G06K 19/16
(31)94 9405472 (32)94 05 04 (33) FR
(86) 95 05 03 PCT/FR95/00574
(87) 95 11 16 W095/30967 PCT Gazette nr 49/95
(71) HOLOGRAM INDUSTRIES S.A.R.L.,
Fonfénay-sous-Bois, FR
(72) Daniel Françoise, Souparis Hugues

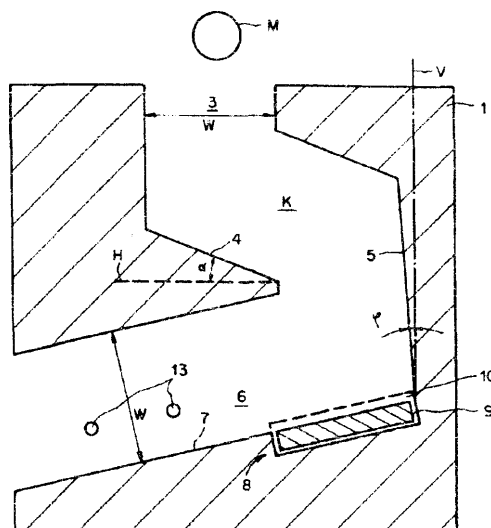
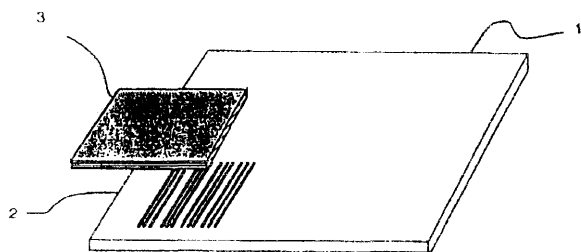
(54) Sposób znakowania produktów lub dokumentów, produkt oznakowany tym sposobem i środki do realizacji tego sposobu oraz urządzenie do sprawdzania tego produktu lub dokumentu

(57) Wynalazek dotyczy sposobu znakowania produktów lub dokumentów polegającego na tym, że na podłoże (1) nakłada się wielowarstwowy układ optyczny złożony z identyfikatora (2) takiego jak kod kreskowy, zdjęcie lub litery oraz autentyfikatora stanowiącego optyczny znacznik dyfrakcyjny, przy czym oba elementy są nałożone w sposób nie pozwalający na ich rozłączenie bez uszkodzenia autentyfikatora.

Wynalazek dotyczy również zabezpieczonego dokumentu mającego nałożony nierozłącznie zadrukowany obszar (2) tworzący identyfikator nadający się do odczytu poprzez odbicie w zakresie pierwszego pasma długości fali, pokryty lakierem nieprzezroczystym w zakresie światła widzialnego, przy czym lakier tworzy okienko przepuszczające wspomniane pierwsze pasmo długości fali i przezroczystą warstwę odbijającą tworzącą optyczny znacznik dyfrakcyjny.

Wynalazek dotyczy również urządzenia do sprawdzania realizacji tego sposobu oraz urządzenia do sprawdzania produktu lub dokumentu.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 305476 (22) 94 10 17 6(51) G21F 1/00

(75) Turkowski Zenon, Warszawa; Berendt Jerzy, Warszawa; Wąsik Jerzy, Warszawa; Smiech Roman, Warszawa

(54) Elementy osłonowe do pomieszczeń rentgenowskich

(57) Przedmiotem wynalazku są elementy osłonowe, stosowane do pomieszczeń z aparaturą rentgenowską. Osłony stanowią płyty (1, 2) połączone kształtownikami (3) przy czym płyty (1, 2) stanowią wykładziny (4, 5) pomiędzy którymi osadzona jest ołowiana płyta (6). Kształtownik (3) stanowiący konstrukcję nośną płyt (1, 2) z jednej ze stron ma kanał (7) z osadzonym wewnątrz niego ołowianym elementem (8).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 311157 (22) 95 10 27 6(51) G07D 5/00

(31) 94 94810622 (32) 94 10 28 (33) EP

(71) LANDIS & GYR TECHNOLOGY INNOVATION AG, Zug, CH

(72) Vasconcelos Manuel, Lumbroso Albert

(54) Urządzenie do sprawdzania monet, żetonów lub innych płaskich przedmiotów

(57) Urządzenie do sprawdzania autentyczności monet (M), żetonów lub innych płaskich przedmiotów ma kanał wrzutowy (K), który zawiera otwór wrzutowy (3), pierwszą i drugą powierzchnię zderzakową (4, 5), element amortyzujący (9) i czujniki (13).

Ścianki boczne kanału wrzutowego (K) są pochylone pod określonym kątem względem pionu.

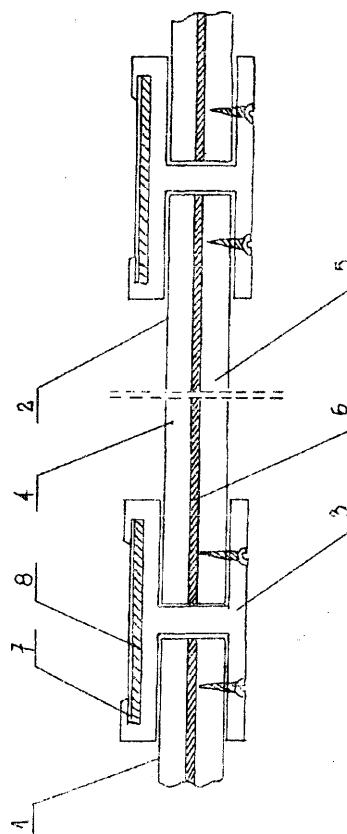
Pierwsza powierzchnia zderzakowa (4) jest pochylona pod określonym kątem (α) względem ścianek bocznych tak, że moneta (M), która uderza w nią, jest transportowana do tylnej ścianki bocznej.

Element pochłaniający energię (9) jest wprowadzany luźno w zagłębienie (8) dna (7) kanału wrzutowego (K).

Powierzchnie zderzakowe (4, 5) służą ponadto do hamowania monety (M), która jest wrzucona w otwór wrzutowy, do takiego stopnia, że moneta (M) po uderzeniu w element (9) toczy się w kontakcie w obszarze czujników (13) na tylnej ściance bocznej.

Kanał wrzutowy (K) jest korzystnie wykonany jako zagłębienie w korpusie (1) utworzonym z dwóch części z tworzywa sztucznego.

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 310963 (22) 95 10 16 6(51) H01H 9/02

(31) 94 9412450 (32) 94 10 17 (33) FR

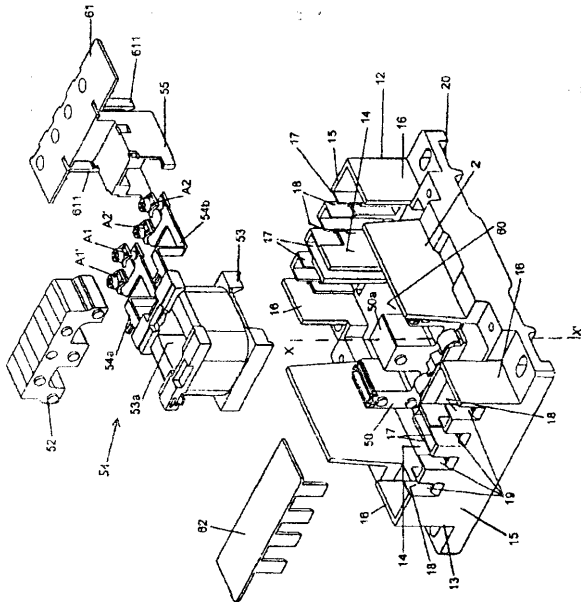
(71) SCHNEIDER ELECTRIC S.A.,
Boulogne-Billancourt, FR

(72) Jacquet Bruno, Duchemin Jean-Pierre

(54) **Stycznik elektromagnetyczny**

(57) Wynalazek dotyczy stycznika elektromagnetycznego, składającego się z osłony złożonej z połączonych ze sobą podstawy i obudowy, mieszczących w sobie bieguny i cewkę z uzwojeniem, który posiada zaciski zasilania z jednej strony. Wspomniana osłona, pomiędzy podstawą a obudową, ma wolne miejsce dla umieszczenia tam zacisków zasilania. Stycznik tego rodzaju charakteryzuje się tym, że osłona zawiera drugą obudowę (13) umieszczoną symetrycznie względem pierwszej obudowy (12). Druga obudowa jest również umieszczona między podstawą, a główną obudową i posiada taki sam przekrój poprzeczny, jak obudowa pierwsza tak, że można do niej dołączyć boczną część przekręconej cewki wraz z zaciskami. Obudowa od strony przeciwnej w stosunku tej, do której dołączone są zaciski, pozostaje zamknięta.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 305497 (22) 94 10 19 6(51) H01P 5/18

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa

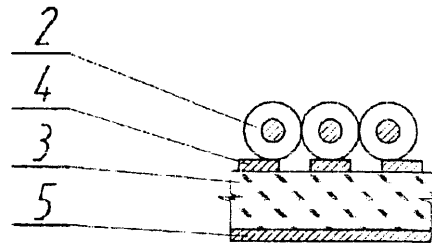
(72) Czwartacka Anna, Stachowski Bogdan

(54) **Sprzęgacz kierunkowy o silnym sprzężeniu**

(57) W sprzęgaczu kierunkowym, jeden z torów w obszarze sprzężenia, jest linią wieloprzewodową której przewody otoczone dielektrykiem (2) odizolowane są od siebie oraz umieszczone bezpośrednio nad przewodami wieloprzewodowej linii mikropaskowej, przy czym przewody te są metalizowanymi paskami

przewodzącymi (4) wytrawionymi na tym podłożu, a ponadto przewody obu torów sprzęgacza są do siebie równoległe.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 305619 (22) 94 10 25 6(51) H01R 13/46

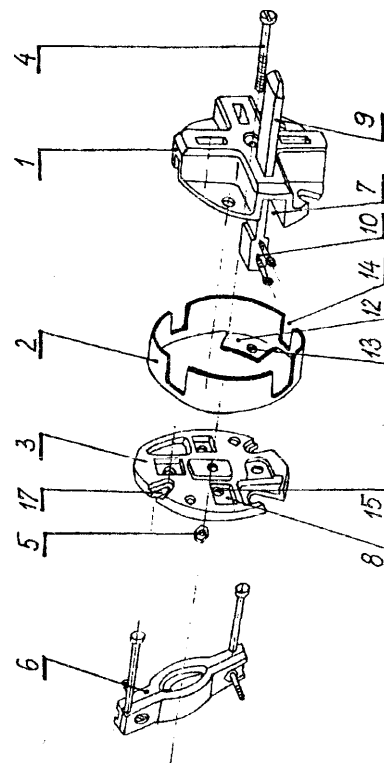
(71) Sztorc Józef, Wola Rzędzińska

(72) Faliszek Roman

(54) **Oprawa izolacyjna styków prostokątnych**

(57) Oprawa izolacyjna styków prostokątnych, składa się z osłony styków (1), płytki oporowej (2) oraz osłony wkrętów zaciskowych (3) połączonych ze sobą za pomocą wkręta (4) i nakrętki (2) w ten sposób, że osłona wkrętów zaciskowych (3) zamocowana pomiędzy osłoną styków (1), a płytką oporową (2) ma możliwość obrotu o pewien kąt. Ponadto płytka oporowa (2) ma uformowane trzy tulejki od strony przyłączenia przewodów.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 305473 (22) 94 10 17 6(51) H01R 25/00

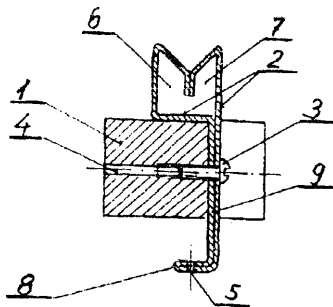
(75) Kielczewski Jacek, Warszawa

(54) Wielokrotne **złącze energetyczne niskiego napięcia**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wielokrotne złącze energetyczne niskiego napięcia, mające zastosowanie w urządzeniach nastawczo-regulacyjnych niskiego napięcia, a w szczególności w różnych systemach oświetleniowych w studiach telewizyjnych, teatrach, czy podczas imprez estradowych.

Złącze składa się z listwy montażowej (1), gniazd wtykowych (2) i wkrętów mocujących (3). Listwa (1) posiada wybrania (5) wzdłuż swej długości, w których mocowane są przy pomocy wkrętów (3) gniazda wtykowe (2) ukształtowane przez gięcie z jednego paska materiału przewodzącego w postaci stylizowanej litery, której górna półka stanowi ukształtowaną figurę geometryczną złożoną z dwóch identycznych trapezów (6, 7), stykających się krótszymi podstawami.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 305626 (22) 94 10 27 6(51) H02G 5/00

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Instalacji i Urządzeń Elektrycznych w Budownictwie ELEKTROMONTAZ, Warszawa

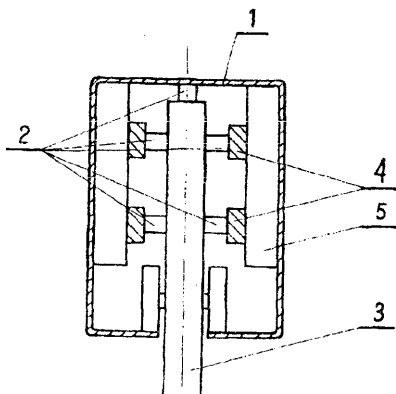
(72) Boczkowski Andrzej, Kowalski Jacek, Zawiasa Marek

(54) **Przewód szynowy ślizgowy z wykorzystaniem obudowy jako przewodu ochronnego**

(57) Rozwiązanie umożliwia zmniejszenie liczby wydzielonych izolowanych szyn w przewodach szynowych ślizgowych stosowanych w instalacji elektrycznej poprzez wykorzystanie przewodzącej obudowy jako przewodu ochronnego.

Po obudowie (1) pełniącej również funkcję nieizolowanej szyny ślizgowej przesuwają się jedna ze szczotek (2) umieszczona w odbieraku prądowym (3).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 305572 (22) 94 10 21 6(51) H02G 5/10

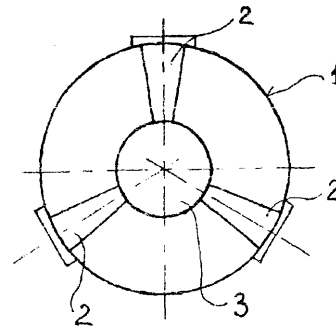
(75) Hołoga Zygmunt, Pszczyna

(54) Sposób **zmniejszania** strat mocy torów **wieloprądowych** i tor **wieloprądowy** do stosowania tego sposobu

(57) Sposób zmniejszania strat mocy torów wieloprądowych polega na zwiększeniu powierzchni oddawania ciepła ekranów (1) i/lub szyn prądowych (3) poprzez wyposażenie ich powierzchni zewnętrznych w wypusty o dowolnym kształcie i usytuowaniu.

Powierzchnie zewnętrzne ekranu (1) i/lub szyn prądowych (3) torów wieloprądowych wyposażone są w wypusty o dowolnym kształcie i usytuowaniu.

(3 zastrzeżenia)



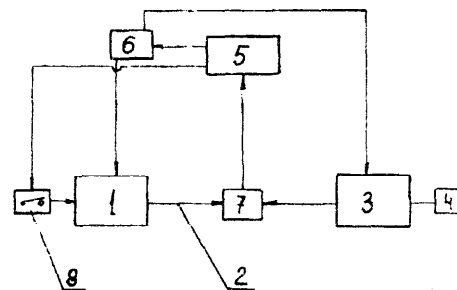
A1(21) 305601 (22) 94 10 24 6(51) H02H 11/00

(75) Gębski Ireneusz, Częstochowa

(54) Układ do samoczynnego wyłączenia wewnętrznej linii zasilającej instalacji elektrycznej przy niekontrolowanym poborze energii elektrycznej

(57) Układ posiada dwa urządzenia (1) pomiaru prądu, które są połączone między sobą łączami (2), poprzez urządzenie (7) różnicowo-pomiarowe. Układ sterowany jest procesorem (5) monitorującym.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 305493 (22) 94 10 17 6(51) H02M 7/145

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań

(72) Kubalewski Jan, Iwanowski Jarosław

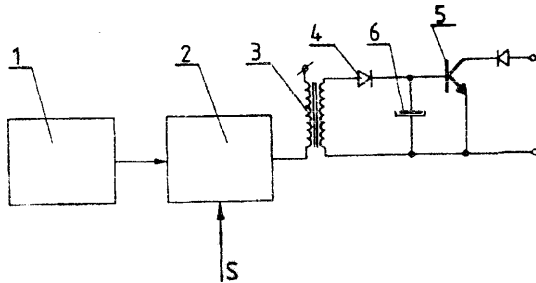
(54) Układ sterowania tranzystorów mocy sygnałem wysokiej częstotliwości modulowanej napięciem stałym lub **wolnoziemnym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania tranzystorów mocy sygnałem wysokiej częstotliwości modulowanej

napięciem stałym lub wolnozmiennym, mający zastosowanie do załączania w obwodach prądu stałego siłników elektrycznych, cewek przekaźników.

Układ charakteryzuje się tym, że generator wysokiej częstotliwości (1) jest połączony z układem bramkującym (2) zawierającym wejście sygnału sterującego oraz wyjście połączone z transformatorem separującym (3), a jego wyjście poprzez diodę (4) jest połączone z załączanym tranzystorem mocy (5), do którego jest ponadto włączony równolegle kondensator (6), przy czym częstotliwość generatora wysokiej częstotliwości (1) jest większa od częstotliwości sygnału sterującego, korzystnie co najmniej 20-krotnie.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 311067 (22) 95 10 20 6(51) H05B 1/02

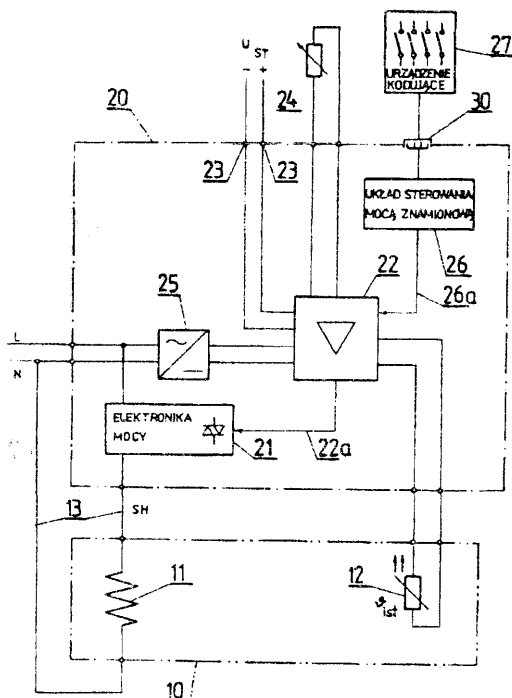
(31)94 4438030 (32)94 10 25 (33) DE

(71) KKW Kulmbacher Klimageräte Werk GmbH, Kulmbach, DE

(72) Rodecker Artur, Shirvani Ghanbar

(54) Elektryczne urządzenie grzejne oraz sposób jego eksploatacji

(57) Elektryczne urządzenie grzejne jest wyposażone w przynajmniej jeden element grzewczy (11), jedno urządzenie łącznikowe mocy (21) sterujące mocą elementu grzewczego oraz jedno urządzenie regulacyjne (22), które steruje element grzewczy poprzez urządzenie łącznikowe mocy w zależności od jednej albo wielu wielkości pomiarowych w obszarze ograniczonego zakresu mocy.



Urządzenie kodujące (26, 27) jest sprzęgalne z urządzeniem regulacyjnym (22) w ten sposób, że każdorazowo życzona moc znamionowa urządzenia może być nastawiona wstępnie. Ta znamionowa moc urządzenia jest określona i nastawiana na stałe przez instalatora, według warunków ruchu urządzenia w miejscu ustawienia. Użytkownik nie może jej zmienić. Przez tę późniejszą nastawę mocy znamionowej urządzenia, produkcja może być zmniejszona do jednego albo bardzo niewielu typów urządzeń grzewczych.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 305604 (22) 94 10 26 6(51) H05B 3/06

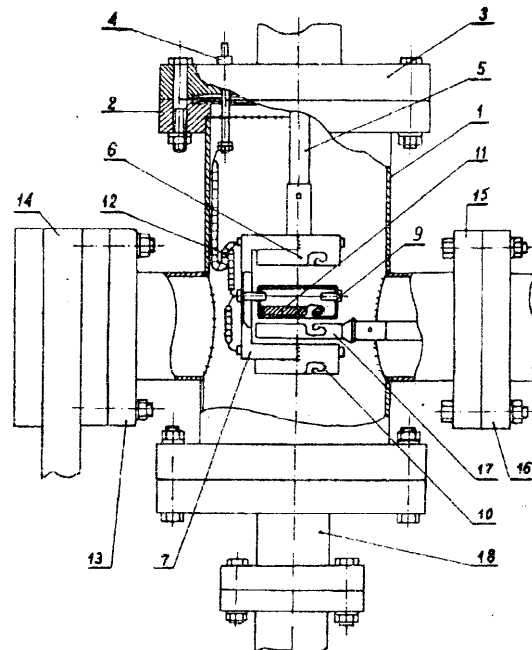
(71) Instytut Technologii Próźniowej, Warszawa

(72) Cyrański Ryszard, Ignaciuk Roman

(54) Układ kasetowy z zespołem wygrzewania podłoży w komorze śluzowej próźniowej

(57) Układ kasetowy składający się z cylindrycznej komory (1) oraz dołączonego manipulatora (3) o ruchach w osiach x, y, z i obrotu wyposażony w przepusty prądowe (4) charakteryzuje się tym, że na centralnym pręcie manipulatora umieszczony jest zespół kasety wyposażony w podzespół (6) w kształcie cylindrycznych pojemników usytuowanych w osi pionowej w pewnej odległości od siebie. Każdy podzespół (6) posiada wewnątrz w górnej części grzejnik, a w dolnej kanały złączkowe (10) do podłączenia płytek molibdenowych z podłożami (11). Grzejniki od zewnętrznej strony ramy wsporczej (7) są połączone szeregowo i są dołączone poprzez izolowane elastyczne przewody (12) do przepustów prądowych manipulatora.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 312661 (22) 94 07 19 6(51) H05B 39/04

H05B 33/08

(31) 93 4324331 (32) 93 07 20 (33) DE

(86) 94 07 19 PCT/EP94/02375

(87) 95 02 02 WO95/03681 PCT Gazette nr 06/95

(71) Sokolov Vladimir, Ljubljana, SI; Sickinger Ivan, Oberhaching, DE; NICO-ELEKTRO Aktiengesellschaft, Vaduz, LI

(72) Sokolov Vladimir

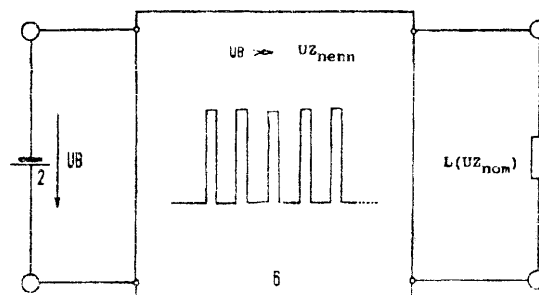
(54) Zasilacz elektroniczny

(57) Ujawniono zasilacz (6) elektroniczny, do zasilania obciążenia (L) odbiorczego opornościowego, indukcyjnego lub pojemnościowego ciągami impulsów igłowych o czasie trwania impulsu mniejszym od 1 milisekundy.

Zasilacz (6) umożliwia osiągnięcie znacznie większej sprawności dzięki zasilaniu impulsami o wielokrotnie większej amplitudzie napięcia w stosunku do napięcia znamionowego obciążenia (L) odbiorczego, nie powodującymi uszkodzenia lub obniżenia trwałości odbiornika.

Impulsy igłowe mają stałą amplitudę i polaryzację. Stosunek napięcia impulsów do napięcia znamionowego jest zawsze większy od 1,7.

(19 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

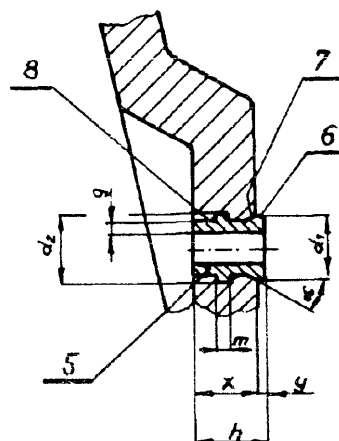
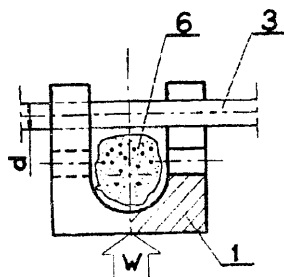
U1(21) 101399 (22)941017 6(51) A01G 9/12

(75) Ryś Jan, Kraków

(54) Uchwyt pędu rośliny pnącej

(57) Uchwyt ma kształt obejmy (1) z wnęką w postaci litery "U". W płaszczyźnie głównej ramiona obejmy (1) mają nacięcia poszerzone w pobliżu końców gniazdami o średnicy mniejszej od średnicy (d) pręta (3) konstrukcji wsporczej. Ustalenie pędu (6) rośliny następuje przez zatraskowe wciśnięcie uchwytu na pręt (3).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 101464 (22) 94 10 28 6(51) A01K 5/01

(71) instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Oddział w Gdańsku, Gdańsk

(72) Steżala Stanisław, Zywiccki Ryszard, Myczko Andrzej, Kosior Włodzimierz, Sochalski Zbigniew, Chróstowski Mieczysław, Pałka Grzegorz

(54) Pięciokątne koryto zawieszane, szczególnie do karmienia trzody

(57) W pięciokątnej korycie w każdym z otworów mocujących w czterech bocznych ścianach umieszczone są nierozłącznie połączone ze ścianami koryta elastyczne tulejki kształtowe (5) wykonane z materiału o twardości 85 - 86° ShA. Tulejki (5) posiadają kształt walca z wyprofilowanym kołnierzem (6) u jednej podstawy, wystającym po stronie zewnętrznej ściany koryta na wysokość (y) = 0,075 - 0,1 grubości (x) tej ściany. Kołnierz (6) ma u podstawy kształt pierścienia o średnicy $d_1 = 0,8 - 1$ grubości (x) ściany koryta, który to pierścień po stronie zewnętrznej tulejki przechodzi pod kątem (α) = 15 - 20° w stożek ścięty (7), aż do utworzenia cylindrycznej części (8) tulejki, której grubość (g) wynosi 0,1 - 0,125 grubości (x) ściany koryta. W połowie wysokości (h) tulejki (5) umiejscowiony jest kołnierz posiadający kształt pierścienia o grubości 0,05 - 0,075 i średnicy zewnętrznej (d_2) = 0,85 - 1,1 grubości (x) ściany koryta.

(2 zastrzeżenia)

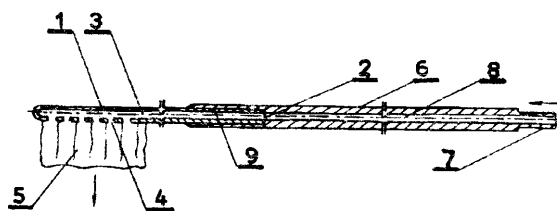
U1 (21) 101400 (22) 94 10 19 6(51) A46B 11/06

(75) Zacharowska Maria, Konstancynów Łódzki

(54) Szczoteczka do zębów o specjalnym przeznaczeniu

(57) Szczoteczka ma trzonek dwudzielny. Przednia jego część (1) jest zakończona z jednej strony wlotem (2) wewnętrznego wzdłużnego kanału (3), mającego wyloty (4) uformowane w spodniej ścianie wśród włosia (5). Tylna część (6) tego trzonka jest zakończona z jednej strony wlotowym króćcem (7) wewnętrznego wzdłużnego kanału (8) mającego wylot w głębokim wewnętrznym wybraniu (9) w przeciwnym końcu tej części trzonka. Koniec części (1) od strony wlotu (2) jest wciśnięty wyjmowalnie w wybranie (9) części (6) trzonka.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 102393 (22) 95 03 31 6(51) A47B 61/00

(23) 94 10 25 MTP DOMEXPO-94

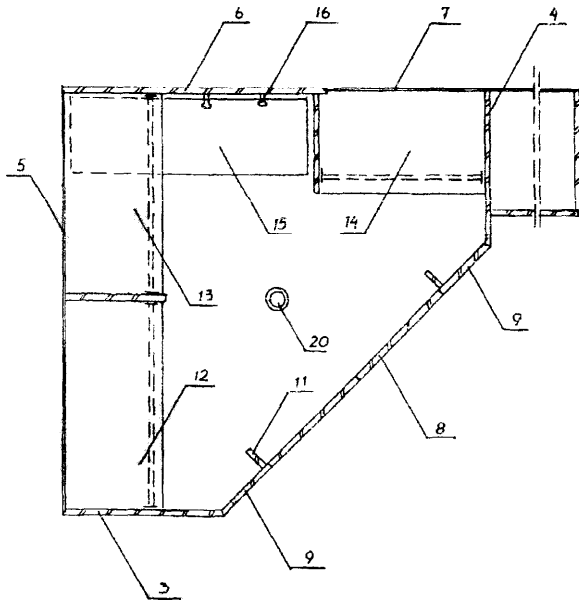
(71) Jarocińskie Fabryki Mebli SA, Jarocin

(72) Jaśkowiak Urszula, Kuropaczewski Henryk

(54) Szafka odzieżowa

(57) Szafa posiada część frontową, zawartą między wieńcami dolnym a górnym i bokami (3, 4), na którą składa się drzwi (6) umieszczona między słupkami (9). Do słupków (9) mocowane są prostopadłe listwy (11), połączone z drzwiami (8) za pomocą zawias puszkowych. Ściana tylna (6), mocowana między wieńcami dolnym (1), a górnym (2), posiada na całej długości krawędzi zewnętrznych wyfrezowania do mocowania ścian tylnych (5, 7). W wieńcu górnym umieszczony jest ref lektorek (20).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 101415 (22) 94 10 19 6(51) A47B 91/00

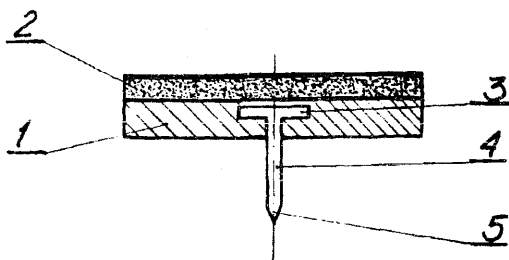
(75) Dembski Henryk, Ostrzeszów

(54) Ślizgacz meblowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ślizgacz meblowy, służący do zabezpieczania podłogi przed uszkodzeniem lub porysowaniem przez meble lub inny sprzęt w czasie ich przesuwania.

Ślizgacz meblowy stanowi podstawa (1) z tworzywa sztucznego, z którą trwale połączona jest warstwa (2) ślizgająca. W podstawie (1) osadzona jest na stałe główka (3) cylindrycznego trzpienia (4), który z drugiej strony zakończony jest ostrzem (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101447 (22) 94 10 27 6(51) A47C 4/03

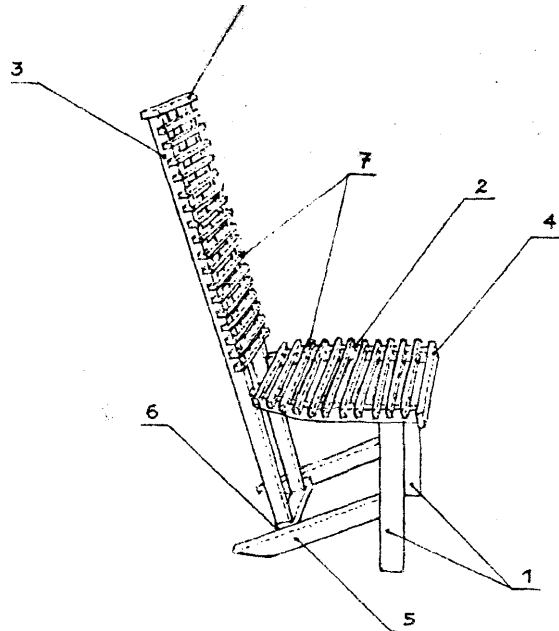
(71) Państwowa Wyższa Szkoła Sztuk
Plastycznych, Gdańsk

(72) Homa Edmund

(54) Krzesło

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest krzesło składające się z nóg przednich, siedziska i oparcia, które charakteryzuje się tym, że siedzisko utworzone jest przez łukowe łączyny (2) z listwą (4) i szczepelinami (7), oparcie stanowią pionowe elementy (3) ze szczepelinami (7), poprzeczną łączyną (6) oraz listwą (8), przy czym do przednich nóg (1) zamocowane są podpory (5), usytuowane ukośnie do podstawy.

(3 zastrzeżenia)



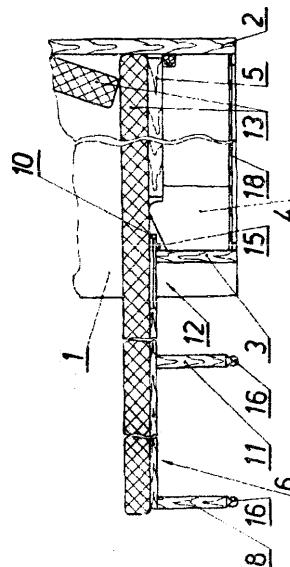
U1(21) 101437 (22) 94 10 24 6(51) A47C 17/32

(75) Dawidowska Renata, Lednogóra;
Dawidowski Wojciech, Lednogóra

(54) Sofa

(57) Sofę tworzą boki (1) połączone oparciem (2) i płytą przednią (3) oraz drzwi skrzyni (5) i prowadnica pierwsza (6) wraz z prowadnicą drugą (12). Po rozłożeniu sofy powierzchnie górne prowadnicy pierwszej (6) oraz prowadnicy drugiej (12) i drzwi skrzyni (5) stanowią jedną płaszczyznę, na której są ułożone poduszki materaca (13), tworzące wyłożenie leżyska.

(4 zastrzeżenia)



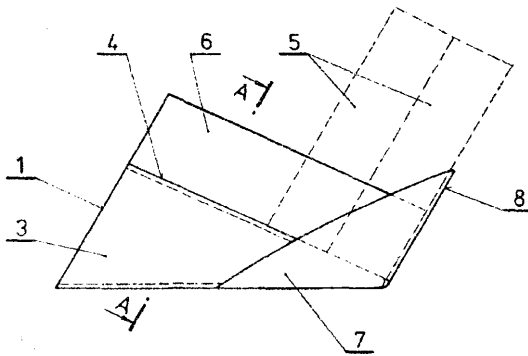
U1 (21) 101449 (22) 94 10 26 6(51) A47F 7/18

(75) Kawa Ewa, Gdynia

(54) **Stojak reklamowo-testerowy**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji stojaka wykonanego z tworzywa sztucznego, zawierającego płytkową kątową podstawkę (1) ukształtowaną w postaci poziomego trójkąta prostokątnego przechodzącego w identyczny pionowy trójkąt prostokątny (3), które mają wspólną przeciwprostokątną. Górna przyprostokątna pionowego trójkąta prostokątnego (3) przechodzi w poziomą osadczą powierzchnię (4) pojemników (5) i na dalszym odcinku w pionową oporową płytkę (6). Od czołowej strony płytkowej kątowej podstawy (1) do części powierzchni pionowego trójkąta prostokątnego (3) zamocowana jest nierozłącznie łukowa oporowa płytką (7) zakończona prostopadłą zamykającą oporową płytką (8).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 101456 (22) 94 10 26 6(51) A47K 11/00
A61G 9/00

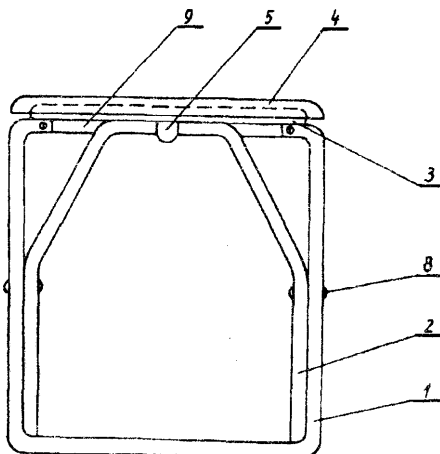
(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Warzocha Zygmunt, Kaźmierak Zbigniew

(54) **Sedes polowy dla osób niepełnosprawnych**

(57) Sedes polowy dla osób niepełnosprawnych posiada składaną podstawę utworzoną z dwóch ramek metalowych, zewnętrznej (1) w kształcie prostokąta i wewnętrznej (2) w kształcie prostokąta ze ściętymi górnymi narożnikami, połączonych obrotowo w połowie długości swoich boków elementami (8), przy czym ramka zewnętrzna (1) w górnej części połączona jest obrotowo z tylną częścią wsparcia eliptycznego (3) wyposażonego w deskę sedesową (4) i cztery zaczepy do mocowania worka, zaś ramka wewnętrzna (2) w górnej części mocowana jest rozłącznie o zaczep (5) usytuowany w przedniej części wsparcia (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101053 (22) 94 10 21 5(51) A61B 17/24

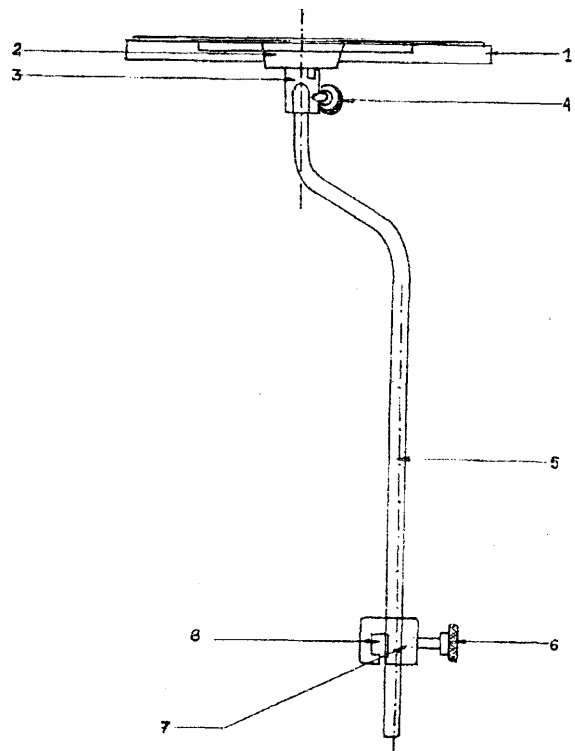
(71) Śląska Akademia Medyczna im. L. Waryńskiego, Katowice

(72) Namysłowski rzeźgorz, Czecior Eugeniusz, Wierzyński Jacek

(54) **Podpórka pod rękę do zabiegów endoskopowych nosa**

(57) Podpórka pod rękę do zabiegów endoskopowych nosa charakteryzuje się tym, że do wypukłej części rynienkewato wygiętej płyty podpierającej (1) przymocowany jest kołnierz (2) z tuleją (3) posiadającą śrubę (4) wkręconą w otwór znajdujący się w ścianie tulei (3). W tulei (3) za pomocą śruby (4) umocowany jest esowato przegięty pręt mocujący (5). Pręt ten na swym drugim końcu posiada ruchomo nasadzoną nań tuleję (7) ze śrubą (6). Tuleja (7) posiada wybranie (8).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101451 (22) 94 10 26 6(51) A61F 5/04

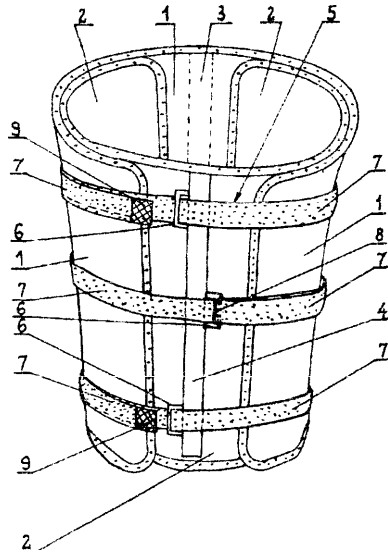
(75) Staniszevska Joanna, Baranowo

(54) **Łuska właściwa ochronnej łuski do zabezpieczenia uszkodzonych kończyn dolnych i górnych przed skutkami niepożądanego ruchu i wtórnych urazów zewnętrznych**

(57) Łuska właściwa ochronnej łuski do zabezpieczenia uszkodzonych kończyn dolnych i górnych przed skutkami niepożądanego ruchu i wtórnych urazów zewnętrznych, stanowiąca wykonaną z miękkich materiałów elastycznych warstwową osłonę, o obrysie i profilu opinającym się przyległe na wyznaczonym diagnozą medyczną fragmencie uszkodzonej kończyny i jego obustronnym otoczeniu, wyposażoną w zewnętrzne elementy zapinające (5) oraz zewnętrzne kieszenie (3), (4) dla sytuowania w nich elementów nośno-usztywniających łuski ochronnej, wykonane na zewnętrznej warstwie łuski właściwej i zamknięte jednostronnie, charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch odrębnych warstwowych osłon (1) i (2) mających w części środkowej swych obrysów po jednej pionowo usytuowanej zew-

nętrznej kieszeni (3) i (4) odpowiednio, przy których mocowane są ich wzajemnie sprzęgane ze sobą parami zewnętrzne elementy zapinające (5), zaś skraje jednej warstwowej osłony (1) zachodzą na skraje drugiej warstwowej osłony (2).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 101407 (22) 94 10 18 6(51) A61H 15/00

(75) Czyłok Gerard, Bielsko-Biała; Ficoń Czesław, Bielsko-Biała

(54) Przyrząd do masażu stóp

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do masażu stóp zaopatrzony w drewniane wałki toczne.

Przyrząd do masażu stóp ma listwy łączące trzy równoległe do siebie żebra (2) tworzące dwie sekcje (3). W sekcjach (3) umieszczone są równoległe do siebie rzędy pięciu wałków (4, 5), osadzone na nieruchomych osiach (6), które usytuowane są zgodnie z łukiem (7). Wałki beczkowate (4) i wałki hiperboidalne (5) znajdujące się w rzędach umieszczone są naprzemiennie, podobnie jak sąsiadujące z sobą wałki (4, 5) obu sekcji (3).

(2 zastrzeżenia)

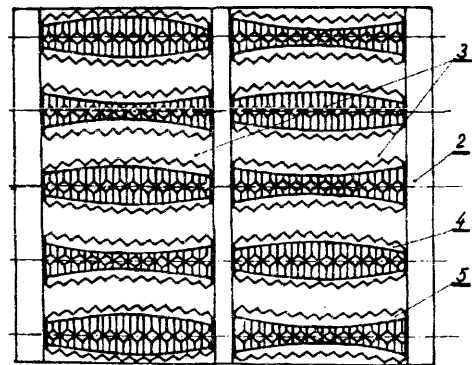


Fig. 1



Fig. 3

U1(21) 101054 (22) 94 10 21 5(51) A61G 13/10

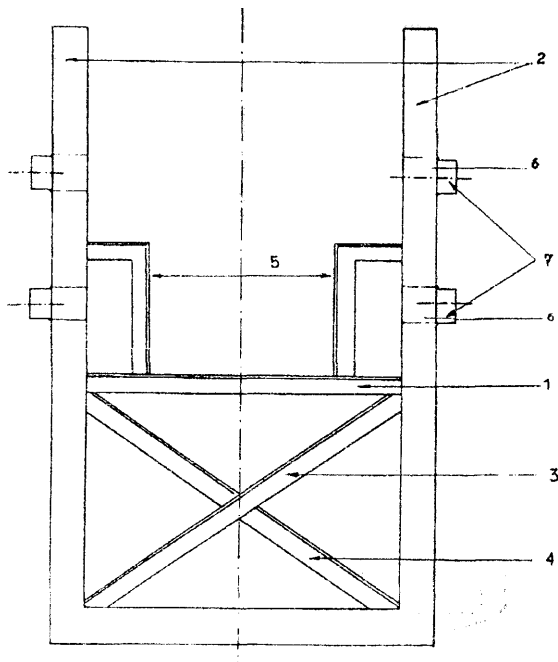
(71) Śląska Akademia Medyczna im. L. Waryńskiego, Katowice

(72) Namysłowski Grzegorz, Czecior Eugeniusz

(54) Podstawka pod łokieć do stołu operacyjnego

(57) Prostokątna płyta (1) stanowiąca podstawkę posiada wzmocnienia boczne (2) umocowane do dłuższych krawędzi płyty (1). Do dolnej powierzchni płyty (1) przymocowane są krzyżowo wzmocnienia powierzchniowe (3) i (4). W części płyty sąsiadującej ze stołem operacyjnym wykonane zostało wycięcie (5) wielkością odpowiadające głowie człowieka. Wzmocnienia boczne (2) płyty (1) są przedłużone poza jej krawędź i wyposażone w otwory (6) na śruby (7).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101408 (22) 94 10 18 6(51) A61H 15/00

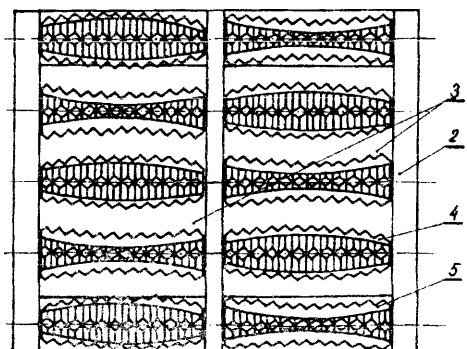
(75) Ficoń Czesław, Bielsko-Biała; Czyłok Gerard, Bielsko-Biała

(54) Przyrząd do masażu stóp

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przyrząd do masażu stóp zaopatrzony w drewniane wałki toczne.

Przyrząd do masażu stóp ma skrajnie umieszczone poprzeczki łączące trzy równoległe do siebie żebra (2) tworzące dwie sekcje (3). W sekcjach (3) umieszczone są równoległe do siebie rzędy pięciu wałków (4, 5), osadzone na nieruchomych osiach, których osie obrotu wyznacza płaszczyzna przechodząca przez ich osie symetrii. Wałki beczkowate (4) i wałki hiperboidalne (5) znajdujące się w sekcjach (3) umieszczone są naprzemiennie, podobnie jak sąsiadujące z sobą wałki (4, 5) obu sekcji (3).

(2 zastrzeżenia)



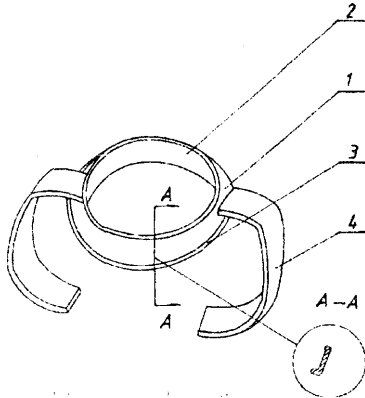
U1(21) 101429 (22) 94 10 24 6(51) A61J 9/06

(75) Kazimierczyk Stanisław, Warszawa

(54) Uchwyt na **telkę** dla **niemowląt**

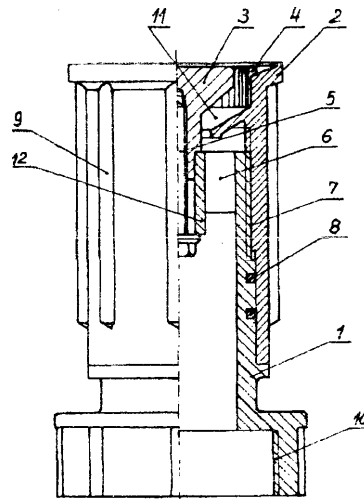
(57) Uchwyt stosowany jako dodatkowe wyposażenie ma postać obręczy (1) o bocznej ścianie (2) zbieżnej nieco ku górze, zaopatrzonej u dołu w obwodowy wypust (3), a po bokach w łukowo wygięte ramiona (4).

(1 zastrzeżenie)

(54) **Prądownica węża hydrantowego**

(57) Prądownica węża hydrantowego wykorzystywana głównie przy gaszeniu pożaru zawiera korpus (1) w postaci rury na której osiowo na żebrach (6) w iuiei (12) zamocowany jest grzybek zaworu (3) i gniazdo zaworu uformowane osiowo w chwycie w postaci rury (2) nakręconej na korpus przy pomocy złącza gwintowego (7). Prądownica umożliwia formowanie równoległego strumienia wody rozproszonego w postaci "parasola" oraz zamykanie jej wypływu.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 101411 (22)94 1020 6(51) A62C 31/02

(75) Kurkowski Marian, Radom

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE: TRANSPORT

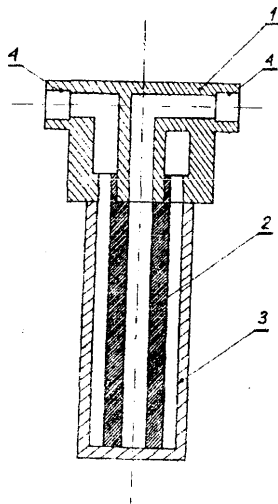
U1(21) 101412 (22) 94 10 20 6(51) B01D 27/08

(75) Malicki Sławomir, Magdalenka

(54) Obudowa **filtra** do wody

(57) Obudowa filtra do wody (1) wykonana z tworzywa, z którego zrobione są także rury, umożliwia, dzięki odpowiednio ukształtowanym otworom (4) bezpośrednie połączenie z rurami przy pomocy zgrzewania lub klejenia.

(1 zastrzeżenie)

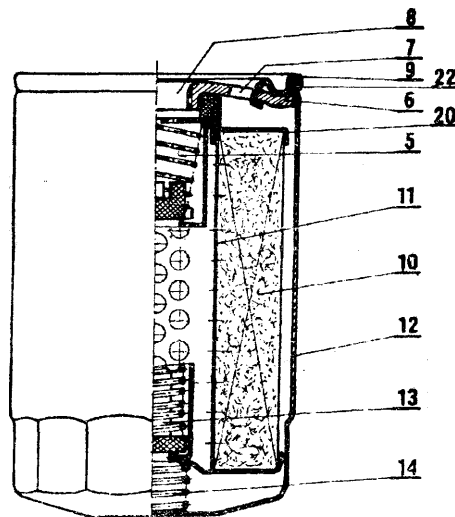


U1(21) 101448 (22) 94 10 26 6(51) B01D 29/11

(75) Brzostowicz Andrzej, Włocławek

(54) **Filtr do olejów**

(57) Filtr do olejów, zwłaszcza silnikowych, składający się z obudowy, pokrywy z otworami wlotowymi i otworem wylotowym, wkładu filtracyjnego napiętego sprężyną w tej obudowie,



charakteryzuje się tym, że we wnętrzu wkładu filtracyjnego (10) od strony wylotowej znajduje się zawór wylotowy (5) utworzony z korpusu posiadającego w dnie otwór wlotowy przykryty wyprofilowanym grzybkim zaworu napiętym sprężyną stożkową dociskową wspieraną przez wyprofilowaną uszczelkę mocowaną na korpusie, spoczywającą na pokrywie (20) wkładu filtracyjnego (10), natomiast pokrywę filtra stanowi pierścień dolny (6) z otworem wylotowym gwintowanym (8) wyposażony nadto w otwory wlotowe (7), w które wchodzi zaczepek mocujący położonego wyżej pierścienia zamykającego (9) spoczywającego na uszczelce pierścieniowej (22).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 101404 (22) 94 10 18 6(51) B23B 45/14

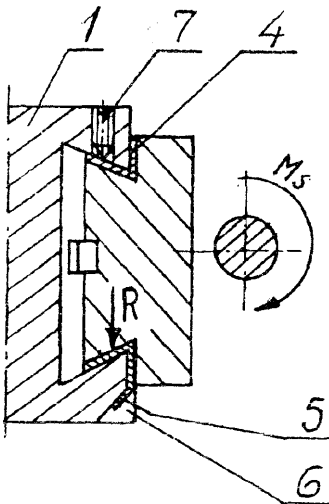
(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe PROMOTECH Sp. z o.o., Białystok

(72) Gołębiewski Zbigniew, Alfut Eugeniusz, Dobrogowski Mirosław Julian, Dzieńis Jerzy

(54) Stojak do wiertarki

(57) Stojak do wiertarki stosowany jest przy wierceniu konstrukcji stalowych. Stojak zaopatrzony jest w podstawkę elektromagnetyczną. Charakteryzuje się tym, że śruby regulacyjne (7) umieszczone są w otworach z gwintem znajdującym się na prawej prowadnicy korpusu (1), patrząc od strony wrzeciona wiertarki. Śruby regulacyjne stykają się jednym końcem z wkładką ślizgową (4), ponadto wspornik osadzony jest swoim występem zamkowym w poziomy kanalik ustalający znajdującym się na suporcie.

(3 zastrzeżenia)



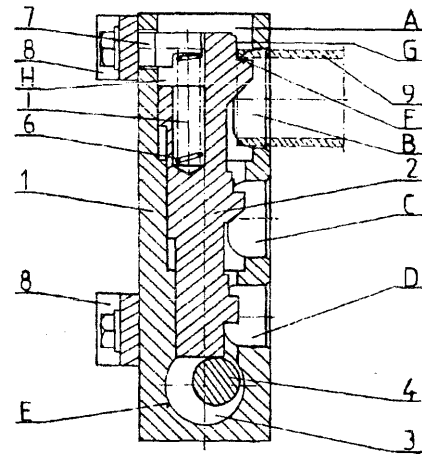
U1(21) 101452 (22) 94 10 26 6(51) B23D 31/04

(75) Charkiewicz Mikołaj, Lewickie

(54) Okrawacz rur

(57) Okrawacz rur stosowany do wykrawania profilowanych wycięć w powierzchniach czołowych rur charakteryzuje się tym, że posiada płytę matrycową (1) w kształcie prostopadłościanu, który posiada jeden stopniowany otwór wzdłużny (A) i po jednym otworze poprzecznym (B, C, D), naprzeciw każdego stopnia otworu (A). Na końcu otwór (A) łączy się z przelotowym otworem (E), prostopadłym do płaszczyzny otworów (A, B, C, D). W otworze wzdłużnym (A) umieszczony jest przesuwnie stopniowy stempel (2) posiadający profilowaną część tnącą (F) i część oporową (G).

(2 zastrzeżenia)



U 1(21) 102236 (22) 95 03 13 6(51) B23K 9/32

(23) 94 10 25 MIĘDZYNARODOWE TARGI KATOWICKIE - INTER WELDING

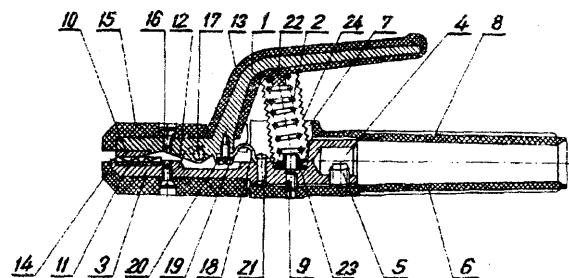
(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Metalowego POMET-2, Wronki

(72) Michalczak Włodzimierz, Bartoszewski Witold, Dominiczak Stanisław

(54) Uchwyt elektrodowy

(57) W podstawie (3) uchwytu wykonany jest otwór (4) montażowy końcówki żyły przewodu spawalniczego, a przytwierdzona do niej rękojeść (6) jest na nią nasunięta i ma wycięcie technologiczne (7) pod sprężynę (2), która osłonięta jest elastyczną osłoną gumową (24). Dźwignia dociskowa (1) oraz podstawa (3) w przekroju wykonane są z pełnego materiału i są połączone elastycznym połączeniem prądowym, w postaci odgiętej w kształcie półokręgu taśmy (18). W dźwigni dociskowej (1) wykonane jest wcięcie przyrządkowe (12) i podcięcie pod płytkę stykową (10), a w podstawie (3) wykonany jest wgłębny rowek pod płytkę stykową (11), w której wykonane są rowki technologiczne. Rękojeść (6) wzdłuż jej tworzących ma nacięte rowki (8). Dźwignia dociskowa (1) otulona jest warstwą tworzywa (13) na całym obwodzie.

(2 zastrzeżenia)



U 1(21) 102238 (22) 95 03 13 6(51) B23K 9/32

(23) 94 10 25 MIĘDZYNARODOWE TARGI KATOWICKIE - INTERWELDING

(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Metalowego POMET-2, Wronki

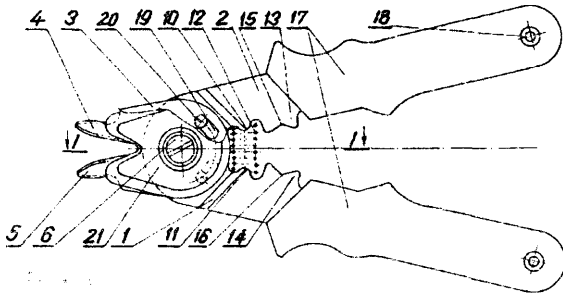
(72) Dominiczak Stanisław, Kroschel Wiesław

(54) Szczypce spawalnicze

(57) W szczypcach dźwignie (1, 2) przechodzą poszerzoną płaszczyzną (3) o łukowych brzegach w szczęki (4, 5) tworzące wąskie ramiona o ostrych krawędziach i łukowych ostrzach, a obok wystających czopów (10, 11) w dźwigniach (1, 2) ukształ-

towne są wystające z nich progi (13, 14) z pryzmatycznymi wcięciami (15, 16). W poszerzonych płaszczyznach (3) o łukowych brzegach dźwigni dźwigni (1,2), odpowiednio naprzeciw siebie, wykonane są podłużne otwory (19), w które wchodzi garby (20). Poszerzone płaszczyzny (3) o łukowych brzegach dźwigni (1, 2) są osłonięte z obu stron okrągłymi nakładkami (21) o wystających w kierunku szczęk (1, 2) trójkątnych występach z zaokrąglonymi brzegami. Dźwignie (1, 2) są odpowiednio odgięte względem siebie, a w płaskich rękojeściach (17) ukształtowane są ergonomiczne łuki robocze i wykonane otwory (18).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 102239 (22) 95 03 13 6(51) B23K 9/32

(23) 94 10 25 MIEDZYNARODOWE TARGI KATOWICKIE -INTERWELDING

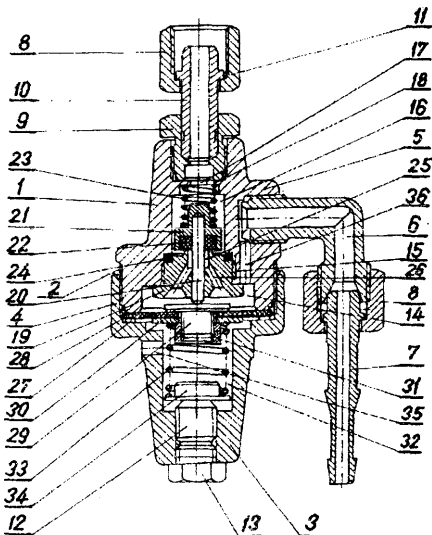
(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Metalowego POMET-2, Wronki

(72) Dominiczak Stanisław, Michalczak Włodzimierz

(54) Urządzenie do obniżenia zużycia gazu ochronnego podczas spawania

(57) W urządzeniu korpus (1) ma kształt zbliżony do stożka ściętego, zakończony u dołu częścią walcową z zewnętrznym gwintem (2), a pokrywa (3) wykonana jest w postaci odwróconego stożka ściętego zakończony u góry częścią walcową tworzącą natrętkę (4) współpracującą z zewnętrznym gwintem (2) korpusu (1). Łącznik wlotowy (10) osadzony jest w osi korpusu (1) i pokrywy (3), a popychacz (20) jest prowadzony suwliwie w otworze gniazda (19). Grzybek (21) umieszczony jest nad gniazdem (19). W gnieździe (19) wykonane są ukośne do dołu przelotowe otwory (26), a wkręt dociskowy (12) zabezpieczony jest w pokrywie (3) gwintowanym korkiem (13).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 101421 (22) 94 10 20 6(51) B25B 13/22

(71) PROMONTEX Sp. z o.o., Koszalin

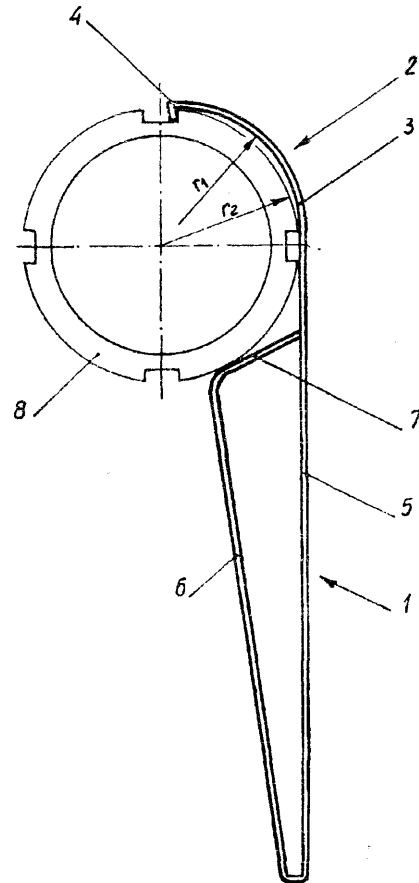
(72) Ejsymont Henryk

(54) Klucz, zwłaszcza do nakrętek okrągłych rowkowych

(57) Wzór użytkowy charakteryzuje się tym, że część roboczą (2), stanowi taśma (3) sprężysta, ukształtowana w wycinkę okręgu tak, iż promień (r_1) tego wycinka okręgu jest mniejszy lub równy promieniowi (r_2) nakrętki (8).

Taśma (3) sprężysta przechodzi w taśmę (5), która z kolei przechodzi w taśmę (6), a ta z kolei przechodzi w łącznik (7), przy czym taśmy (5, 6) oraz łącznik (7) stanowią uchwyt (1) klucza.

(5 zastrzeżeń)



UI(21) 101422 (22) 94 10 20 6(51) B26B 21/16

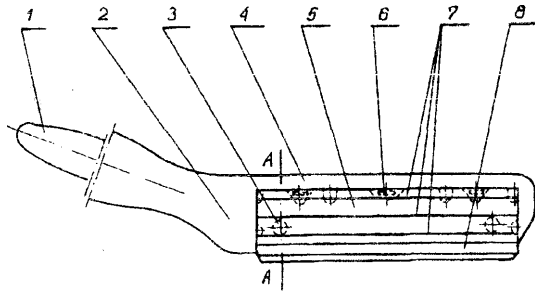
(75) Dudek Celestyn, Strzegom; Dudek Adam, Strzegom

(54) Nożyk z wymiennym ostrzem

(57) wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji nożyka z wymiennym ostrzem mogącego służyć jako brzytwa lub do innych celów w gospodarstwie domowym.

Nożyk charakteryzuje się tym, że obsada (4) stanowi część korpusu (2) wyposażonego w rękojeść (1) ukształtowaną pod kątem rozwartym w stosunku do obsady (4) korpusu (2). Obsada (4) ma wzdłużną wnękę o kształcie i wymiarach zbliżonych do kształtu i wymiarów nakładki (5) dociskającej ostrze wymienne (8), nasadzonej otworami na słupkach (3) obsady (4). Kształt ostrza wymiennego (8) zbliżony jest do kształtu połowy zyletki z otworami o wielkości i kształcie takim jak przekrój poprzeczny słupka (3).

(2 zastrzeżenia)



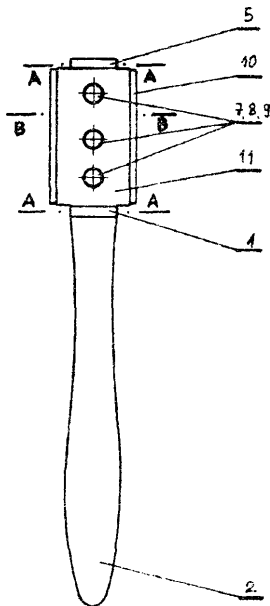
U1(21) 101426 (22) 94 10 21 6(51) B26B 21/18

(75) Pyplacz Jan, Dąbrowa Górnicza

(54) Przyrząd do golenia

(57) Przyrząd do golenia składa się z obsady płaskiej (1) stanowiącej monolityczną całość z trzonkiem chwytym (2). Obsada płaska (1) posiada wybranie płaskie w którym osadzona jest płytka kształtowa (11) mocująca żyłkę (10), poprzez obejmę górną i obejmę dolną. Bolce (7, 8, 9) osadzone w otworach kołowych przelotowych, ustalają położenie płytki kształtowej (11) względem obsady (1). Wysokość bolców (7, 8, 9) równa jest co najmniej 1/3 grubości płytki kształtowej (11), zaś szyjki górne (5) i szyjki dolne tworzą powierzchnię o profilu zbliżonym do soczewki obustronnie wypukłej.

(1 zastrzeżenie)



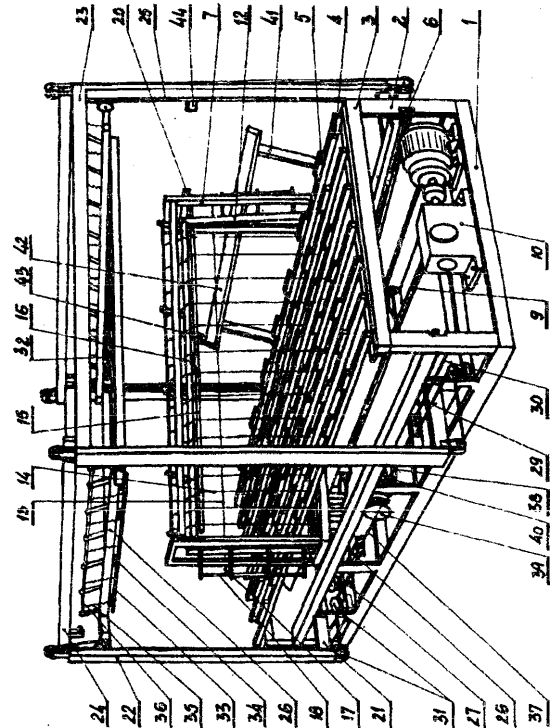
U1(21) 101398 (22) 941017 6(51) B26F3/12

(75) Grom Józef, Gołub-Dobrzyń

(54) Urządzenie do elektrotermicznego cięcia materiałów, zwłaszcza styropianu

(57) Urządzenie ma zamocowaną obrotowo do osadzonego na prowadnicach (6) poziomych wózka (7) przesuwnej ramy (12) uchylnej, która jest zaopatrzona w oporowe druty (13) tnące poziome i usytuowane pomiędzy belkami (4) podporowymi z wkładkami (5) oporowe druty (14) tnące pionowe. Ponadto ma ramę (26) przesuwaną, która jest zaopatrzona w oporowe druty (32) tnące usytuowane poziomo i prostopadłe do dłuższych boków. Rama (26) przesuwana osadzona jest w prowadnicach (25) pionowych przytwierdzonych do kolumn (22).

(4 zastrzeżenia)



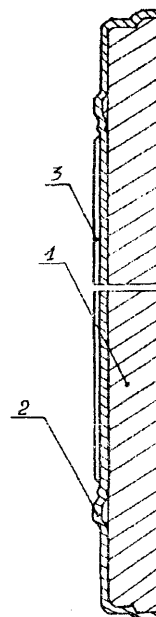
U1(21) 101430 (22) 94 10 24 6(51) B27N 3/06

(75) Chyłkowski Henryk, Gdynia

(54) Element ściany czołowej mebli

(57) Element charakteryzuje się tym, że na korpus (1) jest nałożona profilowana wyłocznica (2) pokrywająca całkowicie czoło, która w miejscach styku połączona jest z korpusem klejem.

(2 zastrzeżenia)



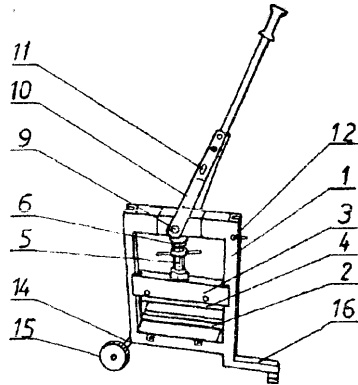
U1(21) 101453 (22) 94 10 26 6(51) B28D 1/22

(75) Zadykowicz Jan, Jurówce

(54) Gilotyna ręczna

(57) Gilotyna ręczna do cięcia elementów betonowych charakteryzuje się tym, że śruba nastawna (5) dolnym swym końcem jest umieszczona w gwintowanym otworze belki poziomej (3), a u góry swoim pierścieniowym kołnierzem zawieszona jest na elemencie sprężystym i osadzona obrotowo i przesuwnie w gnieździe tulejowym (6) umocowanym do górnej belki ramy (1). Koniec śruby nastawnej (5) styka się z krzywką o osi poziomej (9), osadzonej w otworach górnej belki ramy (1). Na osi poziomej (9) osadzone jest widelkowe ramie (10).

(3 zastrzeżenia)

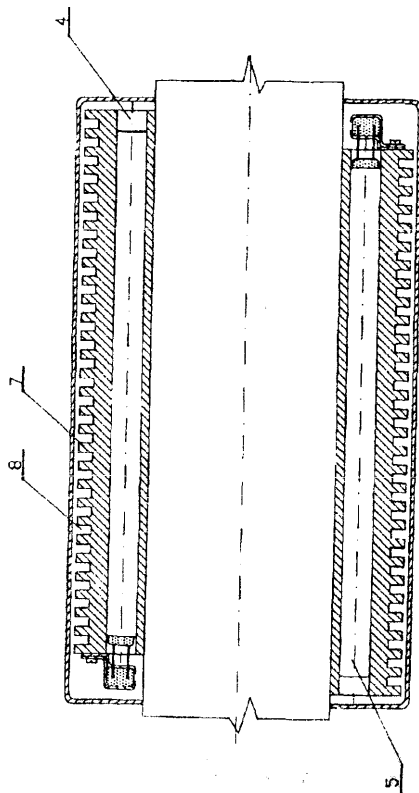


U1(21) 101413 (22) 94 10 19 6(51) B29C 47/66

- (71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych POLMATEX-CENARO, Łódź
 (72) Jarzębowski Janusz, Józwiak Edmund, Kot Zdzisław, Świętek Józef

(54) Cylinder wylączarki do tworzyw sztucznych

(57) Cylinder wylączarki do tworzyw sztucznych jest wyposażony w układ grzejny, który stanowią patronowe grzejniki (5),



zamocowane w otworach (4) korpusu, złożonego z dwóch części zaciśniętych na cylindrze przez skręcenie śrubami.

Wyprowadzenia prądowe grzejników znajdują się na przeciwnych końcach części korpusu i są połączone ze sobą równoległymi przewodami umieszczonymi w izolatorach, zamocowanych do korpusu za pomocą uchwytych i wkrętów.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 101393 (22) 94 10 17 6(51) B43M 17/00

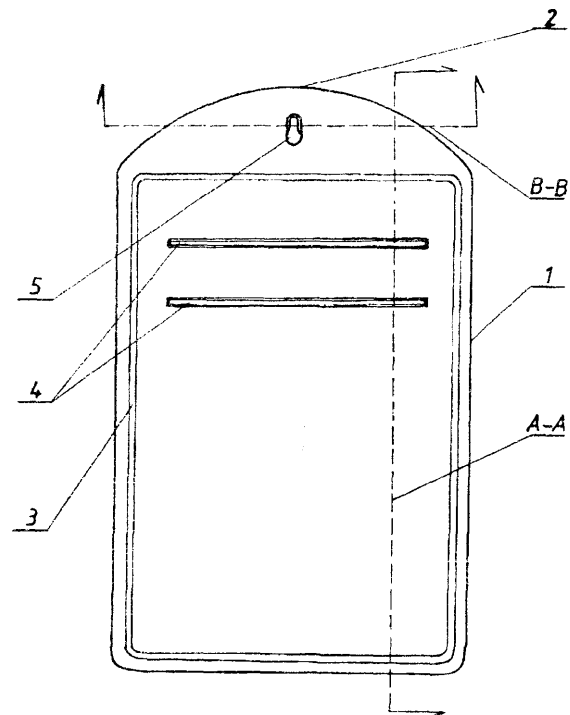
- (75) Sawera Henryk, Warszawa; Zabłocki Wiesław, Warszawa

(54) Ścianka do kalendarza

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji ścianki do zawieszania kalendarza ze zdzieranymi kartkami.

Ścianka ma postać płytki (1) wyposażonej obustronnie w ożebrowania w formie obwodowych występów (3), we wzdłużne szczeliny (4) usytuowane pomiędzy tymi występami oraz w otwór (5) do zawieszania. Krawędzie wzdłużnych szczelin (4) od strony czołowej są zaokrąglone. Otwór (5) do zawieszania w części czołowej ma postać owalu, a jego wewnętrzne ścianki są częściowo zbieżne tak, że w tylnej części przypomina dwa połączone koła, przy czym koło o większej średnicy jest usytuowane na dole.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 101459 (22) 94 10 27 6(51) B60P 3/025

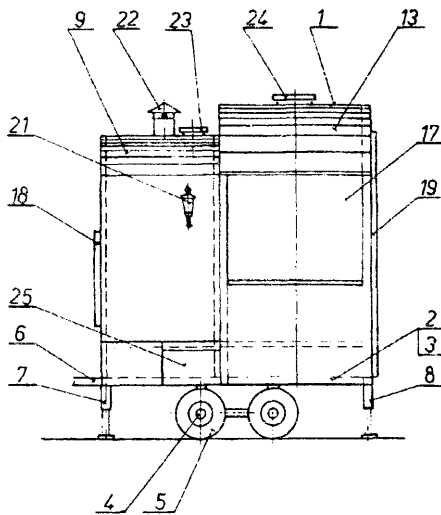
- (75) Tabacznik Waław» Bielsko-Biała

(54) Przewoźne stoisko gastronomiczne

(57) Przewoźne stoisko gastronomiczne zapewnia zwarty układ dla transportu i prowadzenia działalności gastronomicznej. Stoisko ma kształt lokomotywy (1) osadzonej na podwoziu (2) kołowym dostosowanym do holowania za samochodem. Zawiera ono piec (9) z szufladami oraz kiosk (13) z ladami i pojemnikami na zimne i gorące potrawy.

Opisane stoisko nadaje się szczególnie do sporządzania posiłków zawierających ziemniaki.

(1 zastrzeżenie)



lejenia na szyny (6) toru jezdneho, zwłaszcza podziemnego przewozu kołowego za pomocą wy kolejnicy przenośnej, zawierającej korpus (1) z płyt stalowych, tworzących przednią ścianę i dwie boczne ściany w kształcie zwiężających się w górę czworokątów, a połączonych z góry prostokątną górną ścianą z gniazdem (2). Dolna ściana korpusu (1) jest płytą prostokątną wybrzuszoną w dół, do której jest przymocowany garb (3) wybrzuszony w dół po zarysie obwodu części koła o promieniu 2,5 krotnie mniejszym od promienia koła zarysu wybrzuszenia dolnej ściany korpusu (1). W narożach połączeń dolnej ściany korpusu (1) z jego bocznymi ścianami są przymocowane zęby oporowe (4), zaś do bocznych ścian są przymocowane podpory (5) o przekroju trójkąta z odstawającymi wierzchołkiem. Wewnątrz korpusu (1) pomiędzy jego górną ścianą, a dolną ścianą jest zamocowany wspornik, który jest jednocześnie uchwytem korpusu (1). Dolna ścianka garbu (3) jest skosowana w stronę uchwyty korpusu (1) pod kątem 20°. Gniazdo (2) na górnej ścianie korpusu (1) ma swą szerokość odpowiednio większą od szerokości osi (9a) zestawu kół (9) wozu kopalnianego. Umożliwia to w czasie najeżdżania wykolejonego wozu kopalnianego na odpowiednio ustawioną wykolejnicę przenośną uchwycenie jego osi (9a) i podniesienie zestawu kół (9), a po oparciu jej korpusu (1) na swym garbie (3) osiowe przesunięcie zestawu kół (9) i ponowne bezkolizyjne wprowadzenie na szyny (6) toru jezdneho.

U 1(21) 103728 (22) 95 11 10 6(51) B61D 5/02

- (71) Fabryka Wagonów ŚWIDNICA SA, Świdnica
- (72) Ciężński Kazimierz, Cychowski Henryk, Kos Stanisław, Koźbial Stanisław, Rachelski Ryszard, Styczeń Alfreda

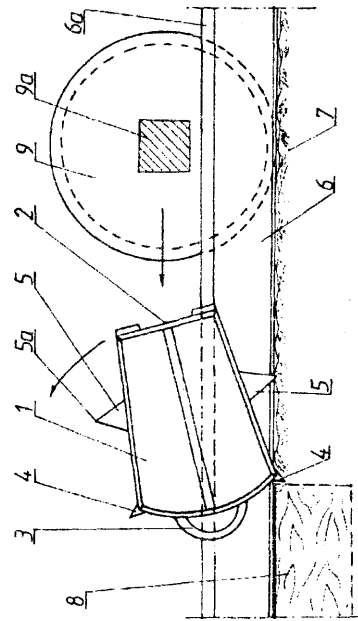
(54) Oslona dna zbiornika wagonu-cysterny, zwłaszcza wagonu-cysterny wyposażonej w sprzęg samoczynny

(57) Na końcach podwozia na górnej jego płaszczyźnie zamocowana jest trójkątna płyta (1) skierowana wierzchołkiem w stronę środka wagonu. Do płyty (1) wzdłuż jej podstawy zamocowany jest prostokątny ekran (2) nachylony do płyty (1) pod kątem 70° - 90°. Ekran (2) podparty od strony zbiornika, podparty jest dwoma łukowymi żebrami (3) usytuowanymi w osiach średniców ceowników beiki grzbietowej podwozia. Dla wzmocnienia do ekranu (2) od strony zbiornika przyspawane są poziome prostokątne żebra (4) o różnej wysokości, najwyższe u dołu ekranu (2) oraz obwódzina (5) na jego obrzeżach. Na żebrach (4) znajdujących się najbliżej zbiornika przyspawane są płaskowniki (6) równoległe do powierzchni dna.

(2 zastrzeżenia)



(4 zastrzeżenia)



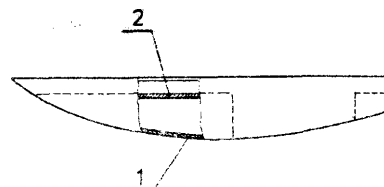
U1(21) 101409 (22) 94 10 18 6(51) B63C 9/02

- (71) INTERSTER-MAŁDYTY Sp. z o.o., Małdyty
- (72) Groth Marian

(54) Łódź ratownicza na wody śródlądowe i przybrzeżne zatokowe

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji łodzi ratowniczej, w której część dziobowa otwartej łodzi (1) zabudowana jest poniżej burt reanimacyjnym pokładem (2).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 101420 (22) 94 10 19 6(51) B61K 5/06

- (71) Jastrzębska Spółka Węglowa SA Kopalnia Węgla Kamiennego KRUPINSKI, Suszec
- (72) Niesporek Piotr
- (54) Wykolejnicę przenośną wozu kopalnianego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie wprowadzenia kół (9) wykolejonego wozu kopalnianego w miejscu jego wyko-

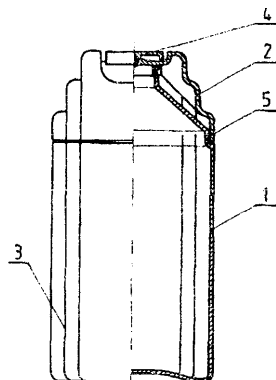
U1(21) 101445 (22) 94 10 25 6(51) B65D 1/08
A45D 34/02

(71) INTERSILESIA Sp. z o.o., Strzelce Opolskie
(72) Cebula Karol

(54) **Butelka, zwłaszcza do płynów kosmetycznych**

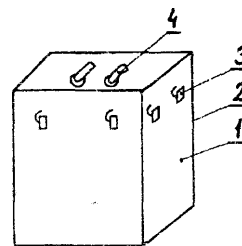
(57) Butelka, zwłaszcza do płynów kosmetycznych zbudowana jest z prostopadłościennego pojemnika (1) i nasadki (2), które posiadają wyprofilowane pionowe rowki w narożach (3). Nasadka (2) posiada zamknięcie zatyczkowe (4) i mocowana jest na butelce (1) poprzez zatrzask w podcięciu (5) butelki.

(2 zastrzeżenia)



dzie stanowią krotność względem siebie. Poza tym u góry pojemnik (1) jest wyposażony w dwa elastyczne króćce (4) z zaworami wlotowymi i odpowietrzającym.

(1 zastrzeżenie)



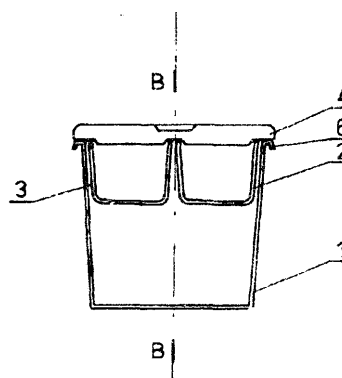
U1(21) 101461 (22) 94 10 28 6(51) B65F 1/00

(75) Kowalski Stanisław, Tychy

(54) **POJEMNIK**

(57) Pojemnik trójkomorowy przeznaczony do selektywnego gromadzenia odpadków gospodarczych jest utworzony z komory głównej (1) zaopatrzonej w uchwyt (6), mieszczącej w sobie dwie komory nakładane (2, 3) utrzymujące się wywinięciami na krawędziach górnych komory głównej (1), a całość nakryta jest pokrywą (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101425 (22) 94 10 21 6(51) B65D 30/00

(71) FOSROCPOLAND Sp. z o.o., Bytom
(72) Opała Albert, Puchaczewicz Zbigniew, Kraus Andrzej, Kluka Jerzy, Dulas Edward, Napieracz Tadeusz, Wysocki Sławomir

(54) **Worek do spoiwa mineralno-cementowego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest worek do spoiwa mineralno-cementowego stosowanego do zabezpieczania wyrobisk korytarzowych utrzymywanych wzdłuż zrobów.

Worek charakteryzuje się tym, że stanowi go pojemnik (1) w kształcie prostopadłościanu foremnego, którego krawę-

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1(21) 101465 (22) 94 10 28 6(51) C25D 17/00

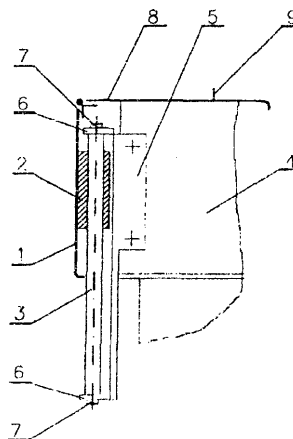
(71) Instytut Tele i Radiotechniczny, Warszawa
(72) Makarski Ryszard, Kalicki Michał, Marzyński Janusz

(54) **Pokrywa do zespołu wanien galwanicznych**

(57) Pokrywa składa się z połączonych zawiasami płyty pionowej (1) i poziomej (8), do której przymocowane są uchwyty (9). Do płyty pionowej (1) przymocowane są panewki ślizgowe (2) współpracujące z prowadnicami (3) przymocowanymi do zespołu wanien galwanicznych (4) za pomocą wsporników (5). Wspornik (5) ma w górnej części przekrój zetownika, a w dolnej kątownika.

Na obu końcach wspornika (5) wstawane są płytki (6) z otworami, w których zamocowana jest wkrętami (7) prowadnica (3).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

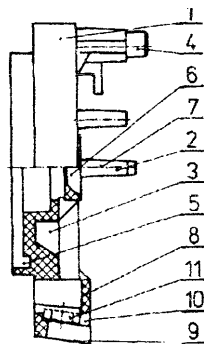
U1 (21) 101414 (22) 94 10 19 6(51) D06F 37/00

(71) Przedsiębiorstwo Aparatury Spawalniczej
ASPA SA, Wrocław(72) Pietrus Alojzy, Sikorski Piotr, Pochwatko
Stanisław

(54) Jarzmo przednie pompki

(57) Jarzmo przednie pompki jest zbudowane z korpusu (1) w postaci kształtowego pierścienia z dystansowymi wspornikami (2) i żebrami usztywniającymi (3) oraz słupkami mocującymi (4), gniazdem uszczelki (5) i gniazdem łożyska (6) oraz ze stopy (8) z kieszeniami (10) dla nakrętek (11). Stopa (8) posiada podstawę (9) usytuowaną w płaszczyźnie nachylonej do osi (7) gniazda łożyska (6) pod kątem równym $8,5^\circ$ oraz dwie kieszenie (10) dla nakrętek (11) mocujących jarzmo do korpusu pralki, usytuowane równoległe do podstawy (9).

(1 zastrzeżenie)



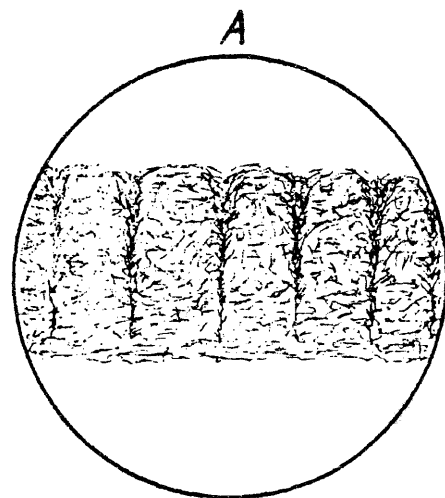
U1(21) 101180 (22) 94 10 28 6(51) D21F 11/14

(75) Czarny Edward, Łódź

(54) Wata formowana

(57) Wata formowana (A) to masa włókiennicza z bawełny, włókien sztucznych lub włókien syntetycznych uformowana przez zgrzeblenie, układanie, igłowanie i konfekcjonowanie w płaskie opaski - taśmy o względnie trwałej formie, a następnie zwinięte w rolki - nawoje chwytne w dłoń użytkownika.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICCTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOŁONE

U1(21) 101403 (22) 94 10 18 6(51) E01B 29/02

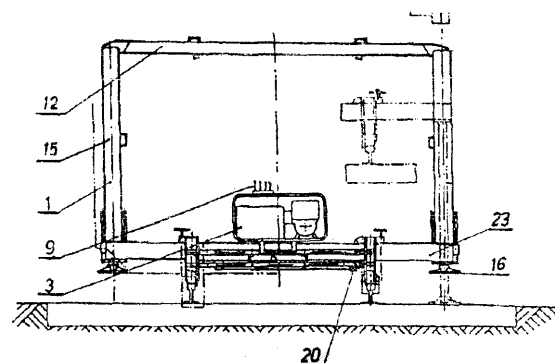
(71) P.P. Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego
STARGARD, Stargard Szczeciński

(54) Urządzenie do wymiany rozjazdów

(57) Urządzenie do wymiany rozjazdów w torze bez ich demontażu służące do wybudowywania i wbudowania rozjazdów w tor oraz do wymiany rozjazdów ułożonych na podrozjazdach, zbudowane jest z podnośników bramowych (1), wózków jezdnych, toru pomocniczego (3) oraz osprzętu pomocniczego.

Konstrukcja urządzenia umożliwia zastosowanie takiej ilości zestawów jaka wynika z parametrów wymienionego rozjazdu tj. jego długości i masy.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 101424 (22) 94 10 21 6(51) E01C 5/06

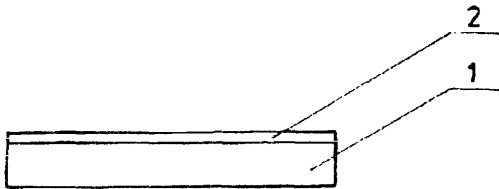
(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Materiałów
Elektronicznych AMEPOX, Łódź

(72) Mościcki Andrzej

(54) Element budowlany

(57) Element budowlany z betonu z kruszywem naturalnym bądź sztucznym, przeznaczony szczególnie do budowy nawierzchni drogowych, posiada na co najmniej jednej swej powierzchni warstwę (2) mieszaniny syntetycznej żywicy i barwnego mineralnego kruszywa.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101435 (22) 94 10 24 6(51) E03C 1/046

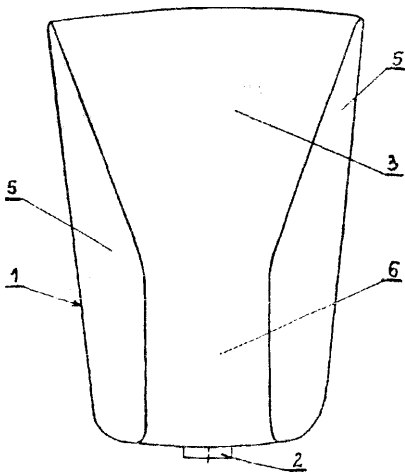
A47K 5/06

(75) Tydda Stefan, Berlin, DE

(54) Dozownik środka myjącego, zwłaszcza mydła

(57) Dozownik środka myjącego, zwłaszcza mydła, stanowi cienkościenny kształtowy pojemnik (1) zamknięty członem dozującym w postaci zaworu (2) osadzonego w jego części dolnej, przy czym ścianka przednia (3) kształtowego pojemnika (1) w widoku z przodu od góry ma zarys zwężającego się kielicha, a jej powierzchnia ograniczona tym zwężającym się zarysem opada od górnej krawędzi ścianki tylnej ukośnie ku usytuowanej między bocznymi ściankami (5) jej dolnej części zawierającej pole nacisku (6) stanowiące element wyzwalający otwarcie zaworu (2). Ścianki boczne (5) stanowią kształtowe płaszczyzny nachylone ku polu nacisku (6) wyposażone od strony płaskiej ścianki tylnej w stożkowo zbieżne listwy prowadzące, a zawór (2) osadzony jest w środkowej części grubszej ścianki spodniej pojemnika (1).

(2 zastrzeżenia)



U 1(21) 101436 (22) 94 10 24 6(51) E03C 1/046

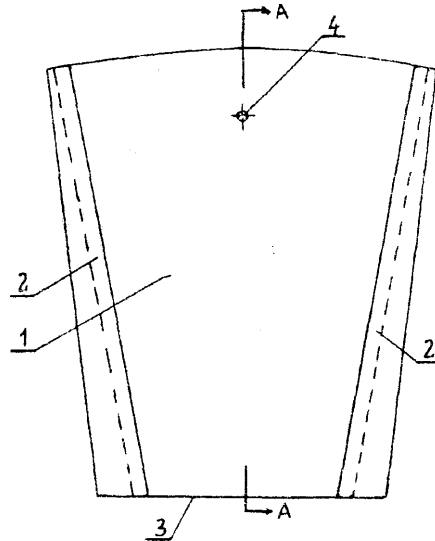
A47K 5/06

(75) Tydda Stefan, Berlin, DE

(54) Uchwyt mocujący dla dozownika środka myjącego

(57) Uchwyt mocujący dla dozownika środka myjącego, przeznaczony do mocowania na płaskiej powierzchni, wyposażony w elementy do ustalania dozownika, charakteryzuje się tym, że stanowi go płytka (1) wyposażona w dwie prowadnice (2) stożkowo zbieżne w kierunku jej dolnej krawędzi (3). Płytkę (1) od strony przeciwnej prowadnicom (2) ma warstwę samoprzylepną, zaś w górnej części w linii środkowej przelotowy otwór (4) dla dodatkowego elementu mocującego do powierzchni montażowej.

(2 zastrzeżenia)



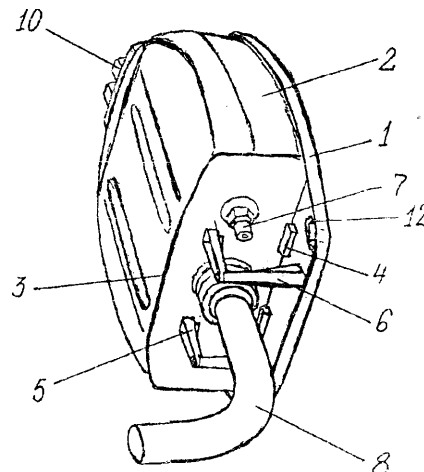
U1(21) 101431 (22) 94 10 24 6(51) E03D 1/24

(71) Bartosiewicz Helena, Piaseczno; Skup
Janusz, Piaseczno

(72) Rylski Andrzej

(54) Spluczka

(57) Spluczka muszli ustępowej, ze zbiornikiem wyposażonym w zawór **nalewowy** i zawór spustowy, ma zbiornik (2) wykonany z tworzywa sztucznego technologią rozdmuchu, zasilany wodą z instalacji ciśnieniowej od dołu, zamocowany na półeczce nośnej (3) w ścianie lub w dwuczęściowej obudowie zewnętrznej (1) o pionowym podziale o otwartej dolnej podstawie, z przyciskami (10) uruchamiającymi spust wody usytuowanymi na szczycie obudowy.



Pozycję zbiornika (2) ustalają na półeczce nośnej (3) dodatkowo przyłącza: króciec (7), przez który doprowadzana jest woda z sieci do zaworu nalewowego oraz kolanko (8), przez które woda spływa ze zbiornika (2) poprzez zawór spustowy do muszli ustępowej. W spłuczce według wzoru ścianki zbiornika (2) nie stykają się z obudową (1), co eliminuje rosenie i elektryzowanie obudowy (1) w czasie eksploatacji spłuczki, a także wyciszenie.

(4 zastrzeżenia)

UI(21) 103668 (22) 95 10 31 6(51) E04B 1/74

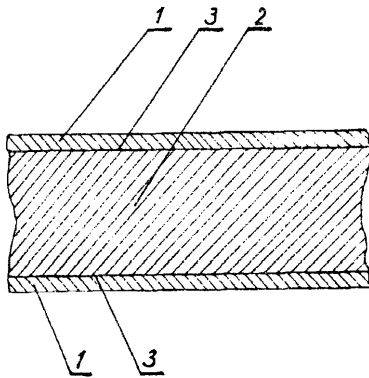
(75) Pyka Stanisław, Bielsko-Biała

(54) Płyta termoizolacyjna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest płyta termoizolacyjna, znajdująca zastosowanie do ocieplania budowli, zwłaszcza zewnętrznych ścian i sufitów budynków o wysokich wymaganiach termoizolacyjnych, ocieplania wewnętrznych ścian budynków, obustronnego ocieplenia stropów oraz zastępująca częściowo szalunki przy betonowaniu stropów i ścian betonowych, posiadająca też właściwości dźwiękochłonne.

Płyta termoizolacyjna złożona jest z dwóch cienkich wewnętrznych warstw (1) utworzonych ze sprasowanej wstępnie wełny drzewnej i środkowej warstwy (2) z polistyrenu. Warstwy (1) wełny drzewnej związane są spoiwem cementowym lub cementowo-magnezjowym, powodującym jej niepalność i połączone są za pomocą kleju (3) ze środkową warstwą (2) polistyrenu.

(1 zastrzeżenie)



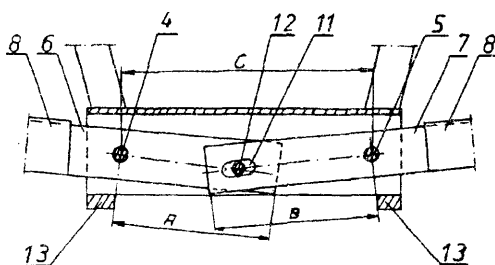
UI(21) 101454 (22) 94 10 26 6(51) E04G 21/14

(75) Zadykowicz Jan, Jurowce

(54) Uchwyt do przenoszenia i ustawiania

(57) Uchwyt do przenoszenia i ustawiania elementów betonowych, charakteryzuje się tym, że suma długości odcinków wewnętrznych (A) i (B) ramion (6) i (7) jest większa od odległości (C) pomiędzy osiami obrotu (4) i (5) osadzonymi w dolnej belce ramy, co umożliwi wzajemne oddziaływanie ramion w czasie chwytania i zwalniania betonowych elementów.

(4 zastrzeżenia)



UI(21) 101410 (22) 94 10 18 6(51) E04G 23/00

(75) Sokołowski Włodzimierz, Koszalin

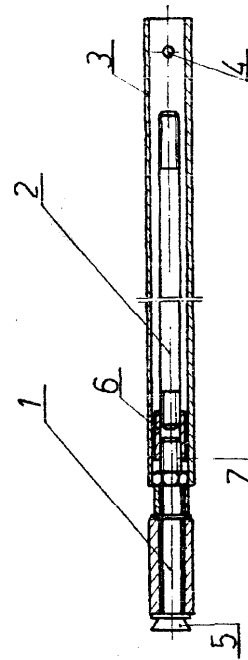
(54) Przyrząd zwłaszcza do konserwacji budowli

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie bardziej uniwersalnego przyrządu i tańszego w wykonaniu oraz cechującego się znaczną oszczędnością środka konserwującego w trakcie pracy.

Przyrząd charakteryzuje się tym, że jako element roboczy zastosowano rurkę (1) z kołnierzem (5), w kształcie stożka oraz łącznik (6) i przedłużkę (2), która poprzez łącznik (6), połączona jest z rurką (1). Ponadto przyrząd posiada tuleję (3) z otworem (4).

Przyrząd znajduje zastosowanie, przy konserwacji budowli oraz przy uszczelnianiu murów.

(4 zastrzeżenia)



UI(21) 101391 (22) 94 10 17 6(51) E05D 7/04

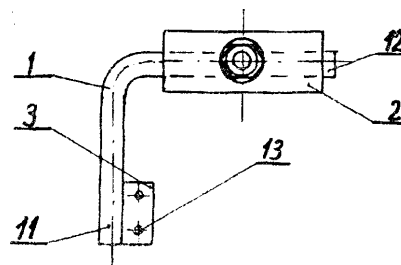
(75) Kielczewski Jacek, Warszawa

(54) Zawias kątowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawias kątowy, mogący mieć zastosowanie w różnych urządzeniach, w których konieczne jest ustawienie jednych elementów w stosunku do drugich i zablokowanie ich w takiej pozycji.

Zawias kątowy składa się z kątowej osi (1), płytki mocującej (3), zamocowanej na trwale do pionowego ramienia (11) osi (1), płytki ciernej (2), walcowego trzpienia i elementu zaciskowego w postaci nakrętki dokręcanej na gwintowanej końcówce trzpienia.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101442 (22) 94 10 25 6(51) E21D 20/02

(71) FOSROC POLAND Sp. z o.o., Bytom

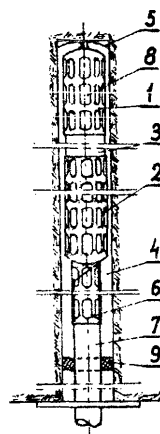
(72) Broda Andrzej

(54) Ładunek do kotwi wklejanej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ładunek do kotwi wklejanych stosowanych do zabezpieczania stropu w podziemnych wyrobiskach górniczych.

Istotą tego ładunku jest to, że składa się on z trzech części, to jest z koszyczka górnego (1), koszyczka dolnego (2) oraz z właściwego ładunku klejowego (3) umieszczonego między tymi koszyczkami. Koszyczek dolny jest wyposażony u dołu w gniazdo (6), a poza tym oba koszyczki na całej powierzchni mają otwory (8) dla wypływu substancji klejącej.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 101423 (22) 94 10 20 6(51) F04D 13/06

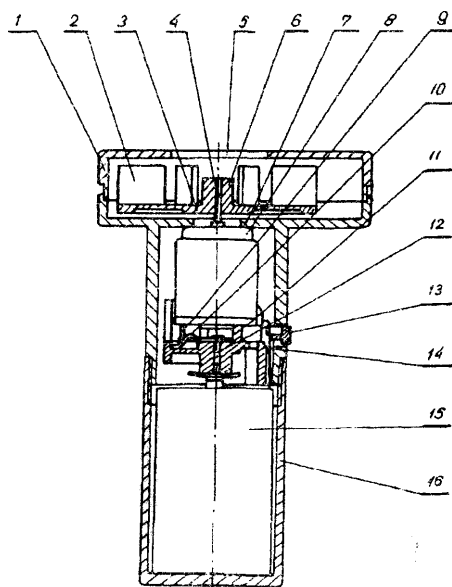
(75) Dudek Celestyn, Strzegom; Dudek Adam, Strzegom

(54) Małogabarytowa dmuchawa z napędem i zasilaniem

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje się zagadnienie konstrukcji małogabarytowej dmuchawy promieniowej wyposażonej we własny napęd i zasilanie.

Dmuchawa charakteryzuje się tym, że obudowę stanowią przykrywa (1) i podstawa (7). W podstawie (7) rozłącznie przytwierdzony jest korpus (11) stanowiący gniazdo do osadzenia silnika elektrycznego (8) ustalonego w przegrodzie podstawy (7). W środkowej części korpusu (11) zamontowane jest gniazdo stykowe (10) dochodzące do styku (9) silnika elektrycznego (8) i przez nit (12) do baterii zasilającej.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101427 (22) 94 10 24 6(51) F04D 13/06

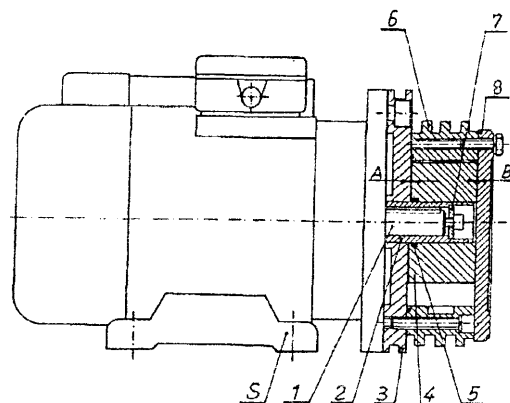
(71) Zakład Techniki Próźniowej TEPRO SA, Koszalin

(72) Lange Augustyn, Jadowski Mirosław

(54) Bezołejowa pompa lub sprężarka obrotowa

(57) Bezołejowa pompa lub sprężarka obrotowa składa się z korpusu (6) z umieszczonym w nim mimośrodowo wirnikiem (4). Wirnik (4) osadzony jest na wałku (1) silnika (S), a korpus (6) mocowany do płyty (3) mocowanej do kołnierza silnika (S). Tulejka (2) łączona jest trwale z wirnikiem (4) korzystnie przez klejenie. Osadzenie wirnika (4) na tulejce (2) określone jest pierwszą szczeliną (A) pomiędzy płytą (3), a wirnikiem (4).

(4 zastrzeżenia)

U1 (21) 101440 (22) 94 10 25 6(51) F16D 3/02
B60B 27/06
B60K 17/30

(75) Polak Henryk, Radom

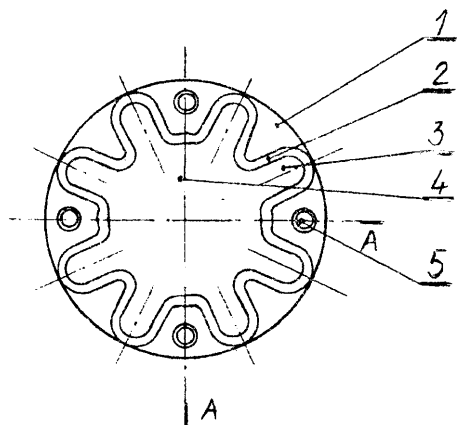
(54) Korpus złącza napędowego wału tylnego koła

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest korpus złącza napędowego utworzony z części cylindrycznej (1) i części (2)

wyprofilowanej o stałej grubości ścianki według kształtu kanałów (3) otworu wewnętrznego (4).

Część cylindryczna (1) stanowi około 1/3 długości korpusu, wykonane są w niej otwory (5) dla ustalenia i skręcenia śrubami z tuleją pośrednią.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101455 (22) 94 10 26 6(51) F16H 1/04

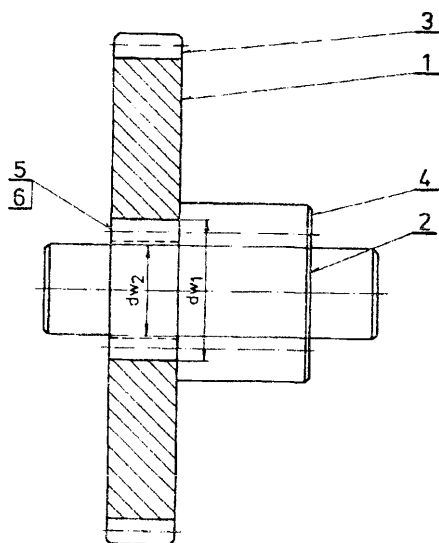
(75) Jędraszek Joanna, Tarnów

(54) Połączenie wielowypustowe

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem połączenia wielowypustowego dwóch kół zębatych prostego w wykonaniu i pewnego w przeniesieniu momentu obrotowego.

Połączenie składa się z koła dużego (1) i z koła małego (2) połączonych ze sobą za pomocą złącza zębatego. Charakteryzuje się tym, że zęby (4) koła małego (2) na szerokości koła dużego (1) mają obniżoną część (5), która zazębia się z zębami wewnętrznymi (6) koła (1). Zęby części obniżonej (5) i zęby (6) pasowane są również na średnicy (d_{w1}) i/lub na średnicy (d_{w2}).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101394 (22) 94 10 17 6(51) F16L 3/10

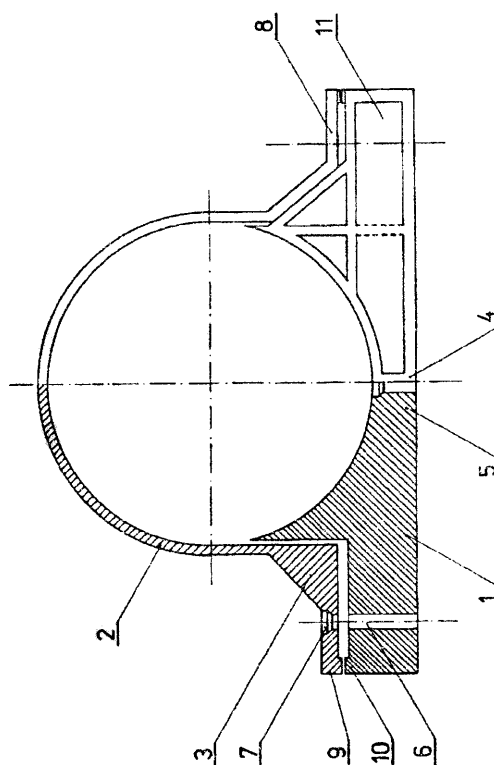
(75) Cymbalak Mieczysław, Warszawa

(54) Uchwyt do mocowania elementów rurowych

(57) Uchwyt do mocowania elementów rurowych o dużych średnicach składa się z obejmy (2) i podstawy (1). Obejma ma kształt półpięścienia z odgiętnymi na zewnątrz, pod kątem pro-

stym w stosunku do pionowej osi półpięścienia, jego zakończeniami w postaci wypustów (8), przy czym w miejscu połączenia wypustów (8) z łukiem obejmy (2) znajdują się wzmocnienia (3) w postaci trójkątnych płaszczyzn. Podstawa (1) ma kształt korytka z wgłębieniem w kształcie powierzchni bocznej walca o średnicy równej wewnętrznej średnicy obejmy (2), z przylegającymi od strony zewnętrznej korytka bocznymi kołnierzami (11). W kołnierzach (11) podstawy znajdują się dwa otwory (6) na wkręty mocująco-dociskające, a w wypustach (8) obejmy (2), w osi otworów (6), znajdują się otwory (7) z wybraniami na łby tych samych wkrętów mocująco-dociskających. Powierzchnie kołnierzy (11) przylegające do powierzchni wypustów (8) są sobie równe. Na ich brzegach znajdują się, dokładnie naprzeciwko siebie, niewielkie występy (10) zwiększające docisk obejmy do mocowanej rury, podczas skręcania wkrętów mocująco-dociskających. Ponadto w części środkowej podstawy (1) znajduje się trzeci otwór (4) z wybraniem na łeb wkręta mocującego podstawę do podłoża.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 102237 (22) 95 03 13 6(51) F16P 1/06

(23) 94 10 25 MIĘDZYNARODOWE TARGI KATOWICKIE -INTERWELDING

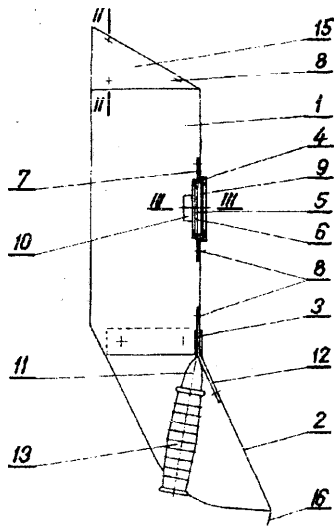
(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Metalowego POMET-2, Wronki

(72) Bartoszewski Witold, Kroschel Wiesław

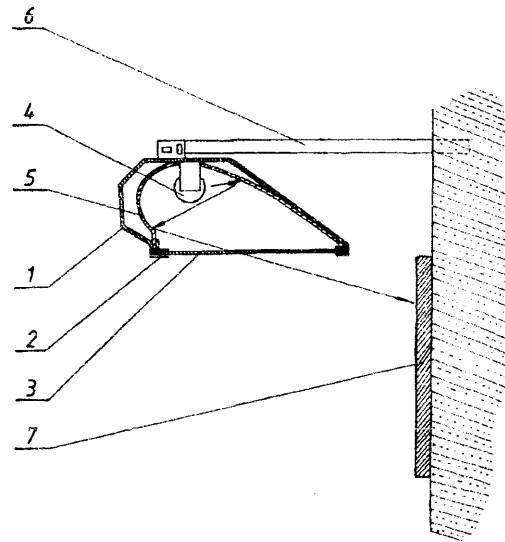
(54) Tarcza spawalnicza

(57) Tarcza jest składana i stanowi ją korpus główny (1) oraz korpus dolny (2). Szkło ochronne (5) i filtr spawalniczy (6) oprawione są w elastycznej ramce (9) i osadzone w obsadzie (4), która od wewnątrz z boków jest zaopatrzona w elastyczne zaczepy (10). Rękojeść metalowa (11) jest przyłączona do odgiętego piaskownika (12), który za pomocą nitów (8) trwale łączy i usztywnia korpus główny (1) z korpusem dolnym (2). Rękojeść metalowa (11) oprawiona jest w ergonomiczny uchwyt (13), a korpus główny (1) ma naroża zakładkowe wykonane w ten sposób, że boczne zakładki zachodzą na zakładki górne (15) i są z nimi połączone nitami (8). Korpus dolny (2) w środkowej części u dołu jest wydłużony i tworzy zagiętą zakładkę (16).

(2 zastrzeżenia)



zmiennym promieniu i dalej nieznaczną krzywizną dotyka obudowy (1) pod kątem ostrym do osłaniającej płyty (3).
(1 zastrzeżenie)



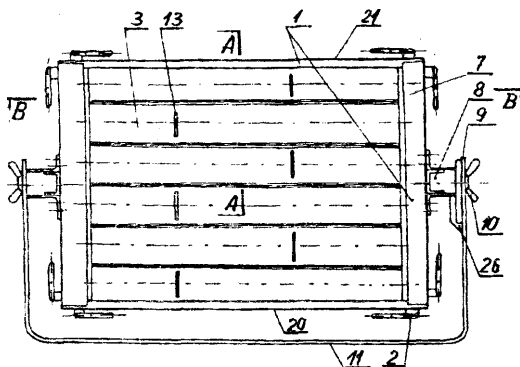
UI(21) 101392 (22) 94 10 17 6(51) F21P 5/00

(75) Kielczewski Jacek, Warszawa

(54) **Oprawa oświetleniowa**

(57) Oprawa oświetleniowa składa się z obudowy (1), elementów odbłaskowych (3), pokrywy, zawiasów ciernych (2) i uchwytu kabłąkowego (11). Obudowa (1) zaopatrzona jest w cztery płyty osłonowe o kształcie dwóch różnej wielkości trapezów równoramiennych, zamocowanych ruchowo w czterech narożach przy pomocy ośmiu zawiasów ciernych (2). Od strony większych płyt osłonowych zamocowane są ruchowo w narożach przy pomocy czterech z wymienionych ośmiu zawiasów ciernych (2) dodatkowe pary płyt osłonowych o kształcie wycinka kołowego, przy czym płyty te spięte są na zakładkę ruchowo przy pomocy zwrotników prowadzących, przechodzących przez łukowe wycięcia w płytach.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 101439 (22) 94 10 26 6(51) F21S 3/00

(75) Żelaźnicki Andrzej, Warszawa

(54) **Lampa do oświetlania, zwłaszcza pionowych powierzchni reklamowych**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji lampy do oświetlania, zwłaszcza pionowych powierzchni reklamowych. Lampa zbudowana jest z obudowy (1) mającej postać wydłużonej niecki o przekroju poprzecznym w formie wielokąta. Obudowa (1) u dołu zaopatrzona jest w prowadnicę (2), w których osadzona jest suwliwie osłaniająca płyta (3). Wewnątrz obudowy (1) zainstalowany jest odbłyśnik (5), który na niewielkim odcinku jest pionowy, a następnie przechodzi w łuk o

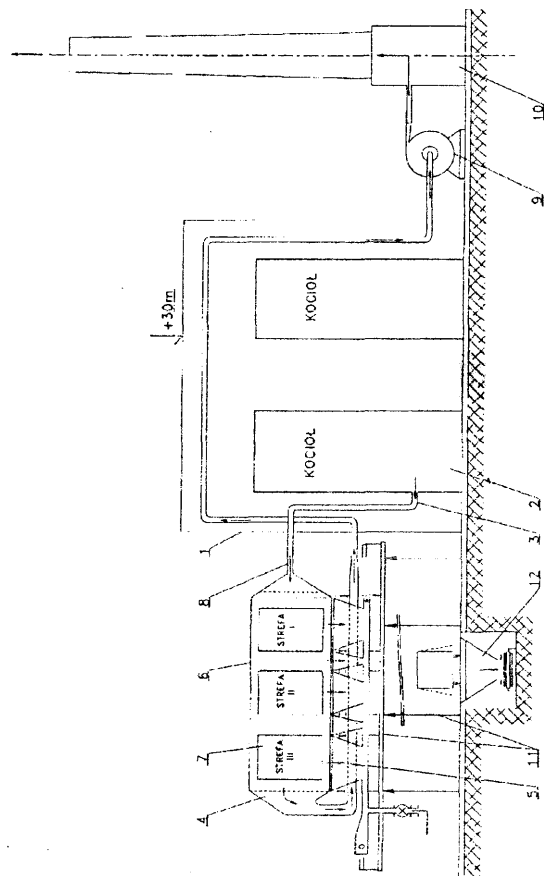
UI(21) 101419 (22) 94 10 17 6(51) F23J 15/00

(71) Kras Kazimierz, Kraków

(72) Kras Kazimierz, Strzelski Józef

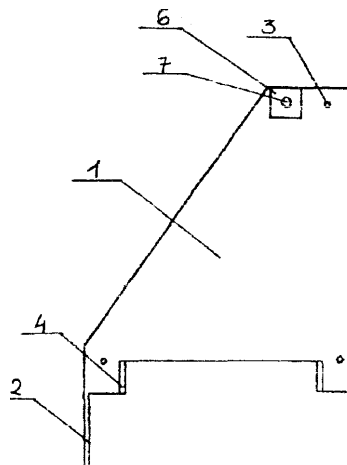
(54) **Układ urządzeń do odpylania spalin kotłowych**

(57) Układ urządzeń do odpylania spalin kotłowych, zawierający zespół elektrofiltrów o poziomym przepływie spalin charakteryzuje się tym, że elektrofiltry (6) są usytuowane na



poziomym ruszcie na niskich wysokościach, zaś wylot odpylonych spalin z elektrofiltrów (6) wykonany jest w postaci konfuzora połączonego z krótkim, pionowym kanałem (4), którego przedłużenie stanowi poziomy kanał usytuowany pomiędzy stożkowymi zbiornikami (5) pyłu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101428 (22) 94 10 24 6(51) F24D 19/02

(75) Grzywacz Bogusław, Kraków

(54) Wspornik grzejnikowy

(57) Wspornik grzejnikowy utworzony jest z płyty (1) opartej na podporach dystansowych (2) zaopatrzonej w otwory montażowe (3), która w dolnej części posiada wysięgniki (4) zaopatrzone w podcięcia, a w górnej części wysięgnik (6) zaopatrzone w mocowanie rozłączne (7).

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 103737 (22) 95 11 13 6(51) G01C 3/00

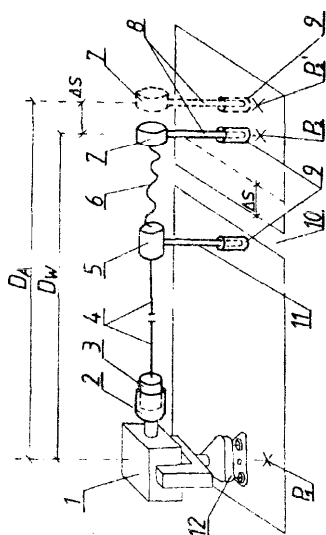
(71) Akademia Rolnicza, Wrocław

(72) Ćmielewski Kazimierz, Kuchmister Janusz, Pachuta Stanisław

(54) Zestaw do pomiaru względnych zmian odległości

(57) Zestaw, współdziałający z dalmierzem elektrooptycznym (1), składa się z tulei sprzęgającej (2), z osadzonym w niej współosiowo zestawem soczewek I (3), który jest połączony światłowodem (4) z zestawem soczewek II (5) oraz ze zwierciadła zwrotnego (7). Zestaw soczewek II (5) zamocowany jest na wsporniku (11), a zwierciadło zwrotne (7) jest osadzone na wysięgniku pomiarowym (8). Zestaw, po zamocowaniu tulei sprzęgającej (2) na lunecie dalmierza elektrooptycznego (1), umożliwia wykonanie pomiarów odległości z jednego stanowiska obserwacyjnego (P₁), zarówno stacjonarnych, jak i zdalnych, przy jednoczesnej względnej obserwacji zmian odległości kontrolowanych punktów pomiarowych (P₂).

(2 zastrzeżenia)



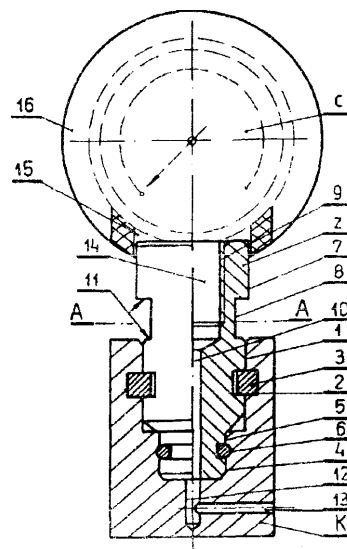
U1(21) 101416 (22) 94 10 19 6(51) G01F 15/18

(75) Wołek Władysław, Kraków; Drewniak Adolf, Tarnowskie Góry; Rymer Andrzej, Tarnowskie Góry; Zajkowski Krzysztof, Tarnowskie Góry; Sońnica Joachim, Kalety

(54) Złączka manometru

(57) Złączka manometru służy do mocowania manometru w przyłączeniowej kostce przytwierdzonej do zbiornika hydraulicznego medium.

Złączka manometru ma osadczą część (1) o zewnętrznym zarysie walcowym z zewnętrznym pierścieniowym rowkiem (2) na przetyczkę (3) do mocowania w przyłączeniowej kostce (K) oraz ma uszczelniającą część walcową (4) z pierścieniowym rowkiem (5) na uszczelkę (6). Wewnętrzny przelotowy kanał (10) jest w osi symetrii złączki. Na końcu przelotowego kanału (10) złączka ma gwintowane gniazdo (9) do osadzania króćca (14) manometru (C).



W części w obszarze gwintowanego gniazda (9) złączka ma dwa przeciwległe poprzeczne wycięcia (8) na zewnątrz osadczą część (1), przy czym poprzeczne wycięcia (8) dolną boczną ścianą (11) sięgają ściany przyłączeniowej kostki (K).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 101568 (22) 94 11 21 6(51) G01N 33/00

(23) 94 10 18 MTB INPRO 94

(71) Zakład Badawczy Przemysłu Piekarskiego
Oddział Bydgoszcz, Bydgoszcz

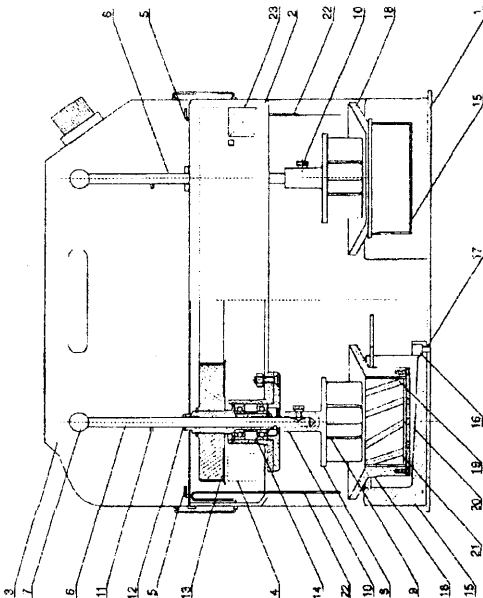
(72) Sadkiewicz Kazimierz, Zemło Robert

(54) **Glutownik mechaniczny**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest glutownik mechaniczny, zwłaszcza laboratoryjny, służący do oceny ilości glutenu.

Istotą rozwiązania jest to, że glutownik posiada zbiornik (3), dwa stanowiska robocze o identycznej konstrukcji składające się z zespołu ugniatającego (6) z ugniatakiem (8) oraz wanną odbiorczą (15), w której usytuowana jest komora wymywania (18), której ściany wewnętrzne posiadają zęby skośne, zaś dno wymywania (19) posiada szereg otworów (20) i siatkę (21). Ugniataki mają kształt walca i posiadają szereg skrzydełek (9), usytuowanych stycznie na obwodzie rdzenia (10).

(5 zastrzeżeń)



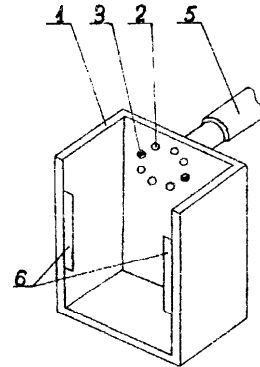
U1(21) 101397 (22) 94 10 18 6(51) G01R 1/06

(75) Klubowicz Jerzy, Warszawa; Matlakowski Jerzy, Warszawa

(54) **Uchwyt manipulacyjny dla energetycznej aparatury kontrolno-sygnalizacyjnej**

(57) Uchwyt jest wykonany w postaci, pozbawionej przedniej ścianki, prostopadłościennych kieszeni (1) z materiału izolacyjnego. W górnej części tylnej ścianki kieszeni (1) jest wykonanych co najmniej sześć, symetrycznie rozmieszczonych po okręgu otworów (2), do których jest przykręcony kołnierz trwale połączony z wymienną końcówką (5). Kołnierz może być zamocowany do końcówki (5) w płaszczyźnie prostopadłej lub skośnej w stosunku do osi tej końcówki.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 101401 (22) 94 10 19 6(51) G01R 29/10

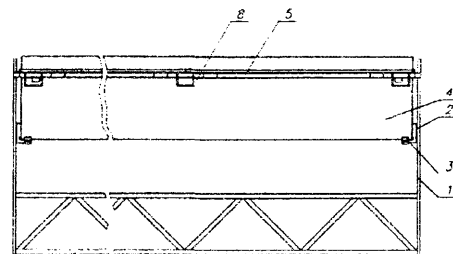
(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa

(72) Jankowski Andrzej, Podlasiński Andrzej

(54) **Urządzenie pomiarowe półwiersza antenowego dużej mocy**

(57) Urządzenie pomiarowe wyposażone jest w szeroki kratowy stojak (1), który ma z przodu, po bokach na pionowych ściankach (2) przesuwne zamocowane, korzystnie w kształcie ceowników, podpory (3), stanowiące od dołu oparcie dla badanego półwiersza antenowego (4). U góry szerokiego kratowego stojaka (1) zamocowana jest ruchoma rama (5) ze wspornikami w kształcie zetowników, które ułożyskowane są obrotowo, u góry, po jego bokach.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 101434 (22) 94 10 24 6(51) H01F 3/00

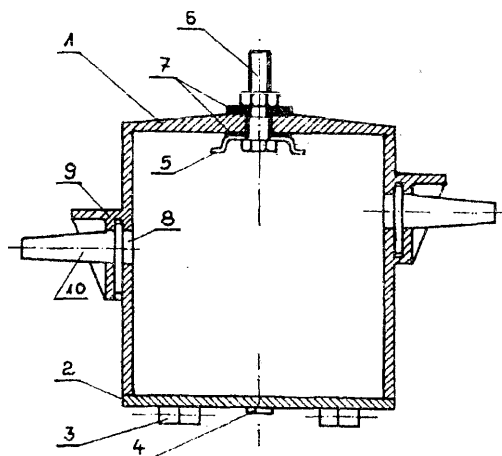
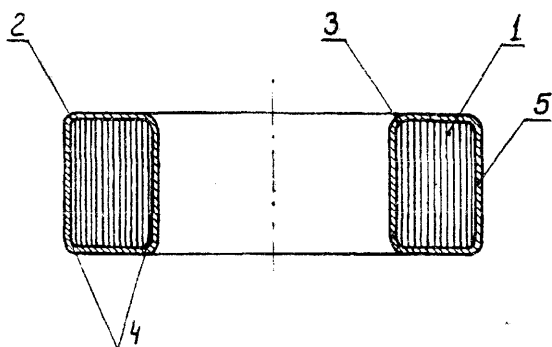
(75) Soiński Marian, Częstochowa; Rygał Roman, Częstochowa

(54) **Rdzeń magnetyczny**

(57) Rdzeń magnetyczny przeznaczony jest zwłaszcza dla transformatorów sieciowych i zasilaczy lamp halogenowych.

Rdzeń ma przekrój pierścieniowy, a utworzony jest przez zwinęta taśmę (1) blachy. Wszystkie krawędzie (2, 3) rdzenia posiadają fazy (4). Cała powierzchnia rdzenia osłonięta jest płaszczem (5) izolacyjnym.

(1 zastrzeżenie)



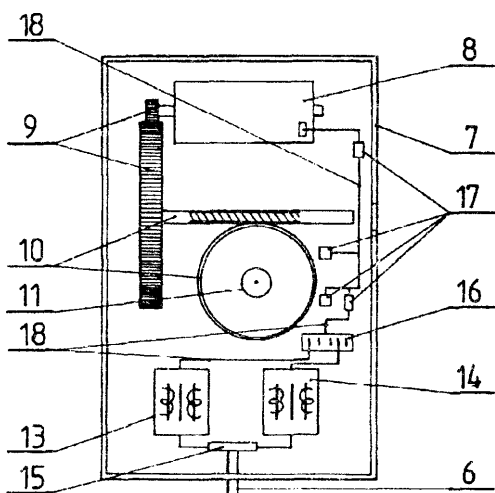
U 1(21) 101444 (22) 94 10 25 6(51) H01H 31/00

(75) Zieńć Mieczysław, Czeladź

(54) Napęd wyłącznika trakcyjnej sieci kolejowej

(57) Konstrukcja napędu wyłącznika trakcyjnej sieci kolejowej charakteryzuje się tym, że zespół silnika elektrycznego (8) z przekładniami (9, 10) uruchamiającymi elementy łączeniowe wyłącznika oraz zespół dwóch transformatorów separamy (13, 14) są umieszczone w jednej obudowie (7) razem z przewodami (18) i listwami zaciskowymi (15, 16) łączącymi napęd z zewnętrznym kablem zasilającym - sterującym (6) oraz z wewnętrznymi elementami (8, 13, 14) tego napędu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101405 (22) 94 10 18 6(51) H04R 1/28
H04R 5/02

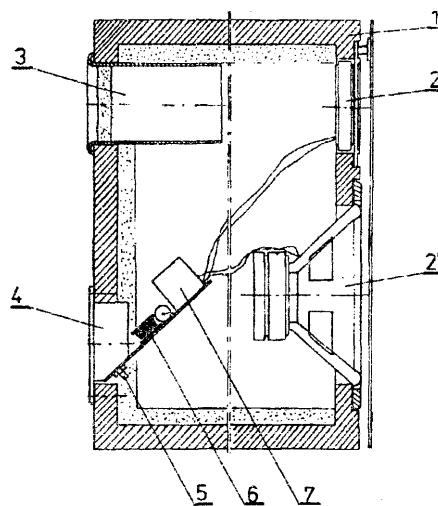
(71) TONSIL SA, Września

(72) Muzolf Tadeusz

(54) Zestaw głośnikowy

(57) Zestaw charakteryzuje się tym, że elementy zwrotnicy (7) przytwierdzone są do płytki (6) zamocowanej bezpośrednio do przyłącza (4), przy czym elementem mocującym jest przyłączniowy zacisk (5).

(2 zastrzeżenia)



U 1(21) 101396 (22) 94 10 17 6(51) H02B 1/46

(75) Szewczyk Henryk, Lublin

(54) Obudowa bezpiecznika napowietrznego

(57) Obudowę stanowi prostokąt z tworzywa sztucznego, którego dolna ściana (2) zamocowana jest do ściany (1) zawiasami (3) i posiada zatrzask (4). Zewnętrzna powierzchnia ściany górnej (1) jest wypukła, zaś na powierzchni wewnętrznej ściany górnej umieszczony jest wspornik szynowy (5) przytwierdzony śrubą mocującą (6). Każda ze ścian bocznych równoległych do wspornika szynowego (5) posiada otwór (8) z okapem (9). Ściany (1) oraz okap (9) tworzą jednolitą całość.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 101441 (22) 94 10 25 6(51) H04R 1/28

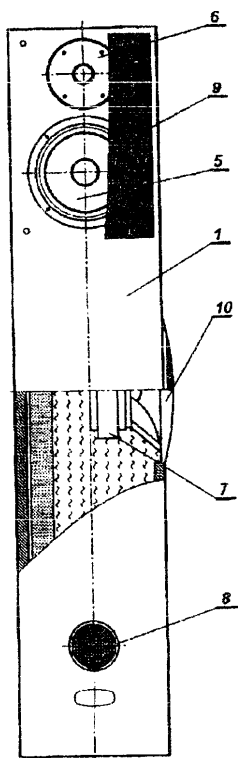
(71) TONSIL SA, Września

(72) Modrzejewski Tomasz, Staniszewski Jan,
Poliński Andrzej

(54) Zestaw głośnikowy

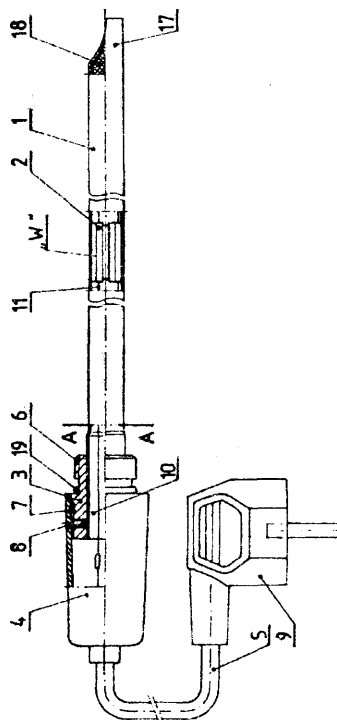
(57) Zestaw charakteryzuje się tym, że w górnej części obudowy (1) usytuowana jest zamknięta komora, natomiast w dolnej części obudowy (1) umieszczona jest otwarta komora, przy czym wspomniane komory rozdzielone są poziomą przegrodą. Na przedniej ścianie zamkniętej komory usytuowane są: niskosrednotonowy głośnik (5) i wysokotonowy głośnik (6). Ponadto, na bocznej ścianie otwartej komory zamocowany jest niskotonowy głośnik (7), a dolna część przedniej ścianki tej komory wyposażona jest w wydzielony tunel (8).

(2 zastrzeżenia)



składa się z dwóch przewodzących płytek mocujących, między którymi osadzony jest płytkowy, samoregulujący się element grzejny, natomiast obsada metalowa (3) grzałki uformowana, symetrycznie usytuowane do siebie, sfazowane powierzchnie (7).

(2 zastrzeżenia)



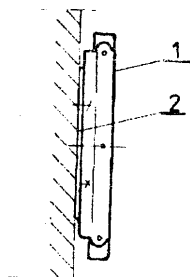
U1(21) 101443 (22) 94 10 25 6(51) H05B 3/06

(75) Muszała Janusz, Sosnowiec; Spichal Gilbert, Katowice

(54) Grzejnik elektryczny płytowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest grzejnik elektryczny płytowy zawieszany na ścianie, oddający ciepło przez promieniowanie niskotemperaturowe, wyposażony w element grzejny (3) wykonany z drutu oporowego, izolację (8) ciepłą tylnej ścianki oraz ekran (7) odbijający promieniowanie w kierunku przedniej krawędzi, wyposażony w uchwyty umożliwiające łatwy montaż i demontaż grzejników w zestawie.

(1 zastrzeżenie)



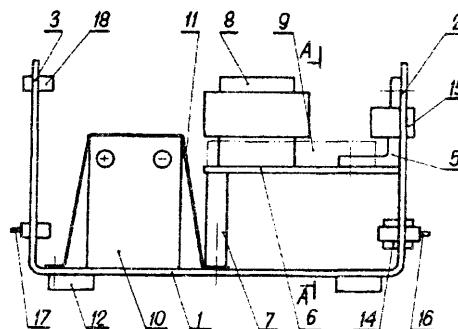
U1(21) 101463 (22) 94 10 28 6(51) H05K 5/00
H05K 7/20

(75) Pietrzak Andrzej, Wrocław

(54) Zasilacz sieciowy, zwłaszcza do urządzeń teletechnicznych

(57) Zasilacz sieciowy zawiera prostokątną obudowę z nóżkami dystansowymi (12) i z kratkami wentylacyjnymi w podłodze (1) i w górnej części pokrywy oraz umieszczoną wewnątrz obudowy płytę podstawową (6) z osadzonymi na niej transformatorem (8) i układem prostownikowo-stabilizującym (9), a także mocowany do podłogi (1) akumulator (10). Od wewnątrz do przedniej ściany (2) obudowy mocowany jest kątowny radiator (5), z którym połączona jest, przylegająca do niego częścią swej długości, ustawiona poziomo w środkowej strefie wysokości wnętrza obudowy płyta podstawowa (6), swym drugim końcem osadzona na mocowanym do podłogi (1) słupku wsporczym (7).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103666 (22) 95 10 30 6(51) H05B 3/20

(75) Eichstädt Karol, Bydgoszcz

(54) Grzałka elektryczna, zwłaszcza do grzejnika łazienkowego

(57) Istota wzoru użytkowego polega na tym, że wkład grzejny grzałki składa się z trzech zespołów grzejnych (2) połączonych ze sobą przewodami elektrycznymi (11), z których każdy

INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ Ó UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej	Numer i data zgłoszenia międzynarodowego	Int.Cl ⁶
1	2	3
WO 9501977 A1 950119	SE 9400680 940708	C07D 401/12
WO 9511703 A1 950504	GB 9402359 941026	A61K 41/00
WO 9533540 A1 951214	US 9506678 950602	A63J 05/02
WO 9533941 A1 951214	US 9506667 950530	F16J 15/44
WO 9534041 A1 951214	US 9507411 950607	G06F 19/00
WO 9534170 A1 951214	US 9507290 950608	H04N 07/17
WO 9534202 A1 951221	US 9507554 950614	A01N 43/04
WO 9535245 A1 951228	US 9507775 950619	B65D 47/08
WO 9535311 A1 951228	US 9507661 950619	C07K 05/06
WO 9535514 A1 951228	US 9508563 950616	G01V 03/08
WO 9600373 A1 960104	US 9507859 950623	G01C 21/20
WO 9600740 A1 960111	US 9507714 950626	C08F 02/50
WO 9600896 A1 960111	GB 9501533 950628	G01N 33/00
WO 9602123 A1 960201	GB 9501647 950711	A01C 07/04
WO 9602124 A1 960201	SE 9500860 950714	A01G 09/22
WO 9602125 A1 960201	AU 9500425 950713	A01G 13/02
WO 9602126 A1 960201	GB 9501659 950713	A01G 25/00
WO 9602127 A1 960201	EP 9502697 950706	A01G 31/00
WO 9602128 A1 960201	EP 9502698 950706	A01G 31/00
WO 9602129 A1 960201	GB 9501653 950712	A01K 01/01
WO 9602134 A1 960201	EP 9502701 950707	A01M 01/20
WO 9602135 A1 960201	FR 9500966 950719	A01M 29/00
WO 9602136 A1 960201	US 9508817 950713	A01N 25/04
WO 9602137 A1 960201	US 9508834 950717	A01N 43/50
WO 9602138 A1 960201	FR 9500921 950710	A01N 43/56
WO 9602139 A1 960201	US 95C8373 950630	A01N 43/56
WO 9602141 A1 960201	FI 9500391 950705	A01N 63/00
WO 9602145 A1 960201	NZ 9400072 940720	A22B 05/06
WO 9602146 A1 960201	GB 9501549 950703	A23B 07/01
WO 9602147 A1 960201	US 9509038 950718	A23G 03/30
WO 9602148 A1 960201	US 9509039 950718	A23G 03/30
WO 9602149 A1 960201	US 9508706 950712	A23L 01/00
WO 9602150 A1 960201	EP 9502712 950712	A23L 01/05
WO 9602151 A1 960201	EP 9502534 950629	A23L 01/24
WO 9602152 A1 960201	EP 9502487 950624	A23L 01/39
WO 9602152 A1 960201	AU 9500418 950711	A ^{23L} 03/00
WO 9602156 A1 960201	US 9508692 950711	A41D 19/00
WO 9602158 A1 960201	NO 9500128 950714	A43B 17/10
WO 9602161 A1 960201	US 9500901 950123	A45D 07/02
WO 9602165 A1 960201	US 9508740 950712	A46B 07/06
WO 9602166 A1 960201	AU 9500421 950712	A47C 07/46
WO 9602167 A1 960201	GB 9501656 950713	A47C 23/00
WO 9602168 A1 960201	SE 9500876 950718	A47C 27/08
WO 9602170 A1 960201	SE 9500831 950706	A47G 01/20
WO 9602171 A1 960201	SE 9500830 950706	A47G 01/22
WO 9602174 A1 960201	EP 9502700 950707	A47G 25/90

1	2	3
WO 9602176 A1 960201	US 9509127 950720	A47J 27/00
WO 9602178 A1 960201	CH 9500165 950717	A47K 05/12
WO 9602181 A2 960201	US 9509233 950719	A61B 00/00
WO 9602183 A1 960201	SE 9500806 950629	A61B 05/00
WO 9602185 A1 960201	US 9508943 950713	A61B 05/04
WO 9602187 A1 960201	US 9508734 950711	A61B 05/08
WO 9602188 A1 960201	US 9508722 950711	A61B 05/10
WO 9602191 A1 960201	US 9508674 950712	A61B 10/00
WO 9602192 A1 960201	US 9508855 950719	A61B 17/00
WO 9602193 A1 960201	US 9508911 950714	A61B 17/00
WO 9602195 A1 960201	US 9509151 950717	A61B 17/02
WO 9602200 A1 960201	US 9508689 950712	A61B 17/70
WO 9602204 A1 960201	US 9509030 950718	A61B 19/00
WO 9602207 A1 960201	US 9509146 950717	A61C 03/02
WO 9602210 A1 960201	FR 9500869 950629	A61F 02/06
WO 9602211 A1 960201	US 9509839 950718	A61F 02/06
WO 9602213 A1 960201	US 9508753 950713	A61F 02/30
WO 9602215 A1 960201	FR 9500915 950707	A61F 13/15
WO 9602216 A1 960201	SE 9500671 950607	A61F 13/15
WO 9602217 A1 960201	US 9507655 950616	A61F 13/15
WO 9602224 A1 960201	GB 9501687 950718	A61K 07/00
WO 9602225 A1 960201	GB 9501690 950718	A61K 07/00
WO 9602229 A2 960201	GB 9501688 950718	A61K 07/50
WO 9602230 A1 960201	GB 9501689 950718	A61K 07/50
WO 9602231 A1 960201	EP 9502392 950621	A61K 09/00
WO 9602233 A1 960201	US 9508787 950720	A61K 09/12
WO 9602236 A1 960201	AU 9500434 950718	A61K 09/20
WO 9602237 A1 960201	FR 9500947 950713	A61K 09/20
WO 9602244 A1 960201	GB 9501696 950719	A61K 31/19
WO 9602245 A1 960201	GB 9501657 950713	A61K 31/19
WO 9602247 A1 960201	US 9508007 950622	A61K 31/33
WO 9602248 A1 960201	US 9508455 950706	A61K 31/38
WO 9602250 A1 960201	US 9509191 950720	A61K 31/44
WO 9602252 A1 960201	EP 9502598 950705	A61K 31/50
WO 9602253 A1 960201	US 9509150 950717	A61K 31/53
WO 9602254 A1 960201	SE 9400693 940715	A61K 31/58
WO 9602258 A1 960201	SE 9500856 950713	A61K 31/72
WO 9602259 A1 960201	SE 9500857 950713	A61K 31/72
WO 9602262 A2 960201	US 9509004 950718	A61K 33/10
WO 9602263 A1 960201	US 9509319 950720	A61K 33/24
WO 9602264 A2 960201	US 9508985 950718	A61K 33/40
WO 9602269 A1 960201	NZ 9500062 950712	A61K 38/17
WO 9602270 A1 960201	AU 9500422 950713	A61K 38/28
WO 9602271 A1 960201	US 9408280 940722	A61K 38/44
WO 9602272 A2 960201	EP 9502885 950720	A61K 39/00
WO 9602274 A1 960201	EP 9502539 950630	A61K 41/00
WO 9602278 A1 960201	FR 9500960 950718	A61K 47/48
WO 9602280 A1 960201	US 9509837 950719	A61L 02/08
WO 9602282 A1 960201	GB 9501650 950712	A61L 11/00
WO 9602283 A1 960201	EP 9502771 950714	A61L 15/28
WO 9602284 A1 960201	EP 9502773 950714	A61L 15/44
WO 9602285 A1 960201	EP 9502772 950714	A61L 27/00
WO 9602286 A1 960201	US 9509282 950720	A61L 27/00
WO 9602290 A1 960201	DK 9500306 950714	A61M 05/32
WO 9602291 A1 960201	NL 9500244 950710	A61M 05/32
WO 9602292 A1 960201	NL 9500245 950710	A61M 05/32

1	2	3
WO 9602293 A1 960201	GB 9501494 950626	A61M 11/06
WO 9602295 A1 960201	US 9508325 950628	A61M 29/02
WO 9602296 A2 960201	US 9509797 950712	A61M 37/00
WO 9602303 A1 960201	US 9508637 950711	A63B 59/00
WO 9602304 A1 960201	AU 9500447 950719	A63B 69/36
WO 9602306 A1 960201	US 9509259 950720	A63F 03/02
WO 9602307 A1 960201	CH 9500159 950707	A63F 09/08
WO 9602308 A1 960201	ES 9500087 950713	A63H 33/00
WO 9602309 A1 960201	CA 9500415 950714	B01D 17/02
WO 9602310 A1 960201	US 9505988 950512	B01D 19/00
WO 9602311 A1 960201	US 9509388 950712	B01D 29/21
WO 9602312 A1 960201	US 9509014 950717	B01D 35/02
WO 9602313 A1 960201	US 9410066 940909	B01D 39/16
WO 9602316 A1 960201	AU 9500432 950718	B01D 61/36
WO 9602321 A1 960201	EP 9502636 950706	B01J 08/00
WO 9602322 A1 960201	US 9507011 950602	B01J 20/18
WO 9602323 A1 960201	EP 9502651 950707	B01J 29/04
WO 9602324 A1 960201	CA 9500419 950718	B02C 01/00
WO 9602326 A1 960201	NO 9500130 950719	B03B 09/04
WO 9602327 A1 960201	US 9407923 940715	B05C 03/00
WO 9602330 A1 960201	SE 9500866 950718	B05D 01/32
WO 9602331 A1 960201	SE 9500867 950718	B05D 03/12
WO 9602338 A1 960201	US 9509806 950719	B22D 11/04
WO 9602339 A1 960201	CA 9500429 950718	B22D 11/06
WO 9602343 A1 960201	EP 9502681 950711	B22D 13/10
WO 9602344 A1 960201	GB 9501227 950531	B22D 41/46
WO 9602345 A1 960201	SE 9500874 950717	B22F 01/02
WO 9602349 A1 960201	US 9504542 950412	B23K 11/36
WO 9602358 A1 960201	RU 9400157 940720	B25B 13/16
WO 9602359 A1 960201	RU 9400158 940720	B25B 13/16
WO 9602360 A1 960201	RU 9400159 940720	B25B 13/16
WO 9602366 A1 960201	US 9508935 950717	B25J 15/04
WO 9602367 A1 960201	US 9507483 950612	B26B 07/00
WO 9602369 A1 960201	US 9508634 950711	B26B 21/14
WO 9602371 A1 960201	EP 9402336 940715	B29B 13/10
WO 9602372 A1 960201	DE 9500922 950710	B29B 17/00
WO 9602373 A1 960201	GB 9501686 950718	B29B 17/00
WO 9602374 A1 960201	EP 9502608 950703	B29C 33/14
WO 9602376 A1 960201	EP 9502604 950705	B29C 44/46
WO 9602377 A1 960201	EP 9502605 950705	B29C 44/46
WO 9602384 A1 960201	US 9508239 950714	B32B 15/08
WO 9602393 A1 960201	US 9507567 950614	B41J 02/16
WO 9602394 A1 960201	DK 9500312 950719	B41J 05/10
WO 9602402 A1 960201	US 9508773 950713	B60N 02/44
WO 9602403 A2 960201	GB 9501667 950714	B60P 01/64
WO 9602406 A1 960201	NL 9500250 950717	B60R 19/52
WO 9602407 A1 960201	AU 9500435 950719	B60R 25/02
WO 9602408 A1 960201	GB 9501672 950717	B60R 25/02
WO 9602409 A1 960201	EP 9502664 950708	B60T 08/48
WO 9602411 A1 960201	US 9509001 950718	B60T 08/88
WO 9602412 A1 960201	KR 9500090 950714	B60T 15/08
WO 9602414 A2 960201	AT 9500149 950717	B62B 13/18
WO 9602415 A1 960201	US 9508844 950713	B63B 35/44
WO 9602419 A1 960201	US 9509118 950718	B65B 01/04
WO 9602422 A1 960201	DK 9500311 950719	B65B 57/02
WO 9602423 A1 960201	GB 9501675 950717	B65D 05/00

1	2	3
WO 9602426 A1 960201	GB 9501695 950718	B65D 05/24
WO 9602428 A1 960201	US 9508639 950717	B65D 19/40
WO 9602430 A1 960201	EP 9501816 950512	B65D 41/04
WO 9602431 A1 960201	US 9500704 950117	B65D 41/22
WO 9602432 A1 960201	US 9508764 950713	B65D 41/32
WO 9602435 A1 960201	GB 9501644 950712	B65D 59/00
WO 9602437 A1 960201	EP 9502828 950718	B65D 77/28
WO 9602438 A1 960201	GB 9501662 950714	B65D 79/02
WO 9602439 A1 960201	US 9509734 950719	B65D 83/14
WO 9602440 A1 960201	AU 9500428 950714	B65D 85/46
WO 9602442 A1 960201	AU 9500433 950718	B65G 45/18
WO 9602445 A1 960201	SE 9500869 950718	B65G 63/02
WO 9602446 A1 960201	SE 9500870 950718	B65G 63/02
WO 9602447 A1 960201	SE 9500871 950718	B65G 63/02
WO 9602448 A1 960201	DE 9500908 950711	B65H 03/08
WO 9602452 A1 960201	US 9508282 950630	B65H 54/00
WO 9602457 A1 960201	GB 9501714 950719	B67B 07/18
WO 9602461 A1 960201	US 9508399 950707	C01B 17/22
WO 9602467 A1 960201	DE 9500896 950711	C02F 03/00
WO 9602468 A1 960201	DK 9500309 950714	C02F 03/12
WO 9602469 A1 960201	IB 9500568 950718	C02F 11/04
WO 9602470 A1 960201	CA 9500407 950707	C02F 11/08
WO 9602471 A1 960201	US 9508799 950713	C02F 11/08
WO 9602474 A1 960201	SE 9500841 950711	C03B 37/16
WO 9602475 A1 960201	SE 9500842 950711	C03B 37/16
WO 9602476 A1 960201	SE 9500843 950711	C03B 37/16
WO 9602477 A1 960201	US 9509021 950718	C03C 01/00
WO 9602478 A1 960201	GB 9501526 950630	C03C 13/00
WO 9602485 A1 960201	US 9508839 950714	C07C 47/57
WO 9602486 A1 960201	US 9508720 950714	C07C 49/80
WO 9602488 A1 960201	FR 9500949 950717	C07C 57/12
WO 9602491 A1 960201	US 9508121 950629	C07C 205/11
WO 9602492 A1 960201	US 9509081 950714	C07C 209/48
WO 9602493 A1 960201	FR 9500941 950712	C07C 211/52
WO 9602494 A1 960201	EP 9502695 950710	C07C 217/52
WO 9602496 A1 960201	EP 9502113 950603	C07C 257/18
WO 9602497 A1 960201	EP 9502112 950603	C07C 259/18
WO 9602498 A1 960201	EP 9502805 950718	C07C 269/04
WO 9602499 A1 960201	US 9507241 950606	C07C 271/22
WO 9602502 A1 960201	US 9508958 950718	C07D 209/62
WO 9602505 A1 960201	EP 9502851 950719	C07D 213/70
WO 9602506 A1 960201	DK 9500223 950607	C07D 215/12
WO 9602510 A1 960201	EP 9502640 950707	C07D 215/56
WO 9602511 A1 960201	EP 9502645 950707	C07D 215/56
WO 9602513 A1 960201	US 9508598 950710	C07D 221/18
WO 9602515 A1 960201	US 9508838 950714	C07D 231/16
WO 9602516 A2 960201	EP 9502806 950718	C07D 233/58
WO 9602518 A1 960201	EP 9502584 950704	C07D 239/54
WO 9602522 A1 960201	US 9508715 950714	C07D 281/10
WO 9602523 A1 960201	EP 9502547 950630	C07D 285/13
WO 9602524 A1 960201	EP 9502752 950713	C07D 295/13
WO 9602530 A1 960201	US 9508854 950717	C07D 401/00
WO 9602532 A1 960201	EP 9502643 950707	C07D 401/10
WO 9602533 A1 960201	EP 9502644 950707	C07D 401/10
WO 9602534 A1 960201	EP 9502848 950719	C07D 401/12
WO 9602535 A1 960201	SE 9500818 950705	C07D 401/12

1		2		
WO 9602536	A1 960201	FR 9500952	950717	C07D 405/04
WO 9602538	A1 960201	FR 9500920	950710	C07D 417/04
WO 9602539	A1 960201	EP 9502641	950707	C07D 471/04
WO 9602540	A1 960201	EP 9502642	950707	C07D 471/04
WO 9602541	A1 960201	IB 9500529	950629	C07D 471/04
WO 9602542	A1 960201	JP 9501382	950712	C07D 471/16
WO 9602543	A1 960201	EP 9502705	950712	C07D 473/00
WO 9602544	A1 960201	FR 9500951	950717	C07D 487/04
WO 9602545	A1 960201	EP 9502694	950707	C07D 491/20
WO 9602547	A1 960201	EP 9502546	950630	C07D 495/04
WO 9602548	A1 960201	US 9508825	950714	C07D 501/36
WO 9602552	A1 960201	US 9509145	950719	C07H 19/00
WO 9602553	A2 960201	EP 9502837	950714	C07H 19/06
WO 9602554	A1 960201	EP 9502676	950710	C07H 21/00
WO 9602556	A2 960201	US 9509011	950718	C07H 21/00
WO 9602558	A1 960201	US 9509084	950713	C07H 21/00
WO 9602564	A1 960201	SI 9500017	950713	C07K 05/02
WO 9602567	A1 960201	EP 9502723	950712	C07K 14/47
WO 9602569	A1 960201	US 9508867	950714	C07K 14/57
WO 9602570	A1 960201	DK 9500307	950714	C07K 14/61
WO 9602573	A1 960201	IB 9500608	950720	C07K 14/76
WO 9602574	A1 960201	EP 9502626	950706	C07K 16/00
WO 9602576	A1 960201	JP 9501396	950712	C07K 16/24
WO 9602580	A1 960201	EP 9502813	950718	C08F 04/64
WO 9602582	A1 960201	US 9508865	950715	C08F 222/02
WO 9602583	A1 960201	EP 9502808	950718	C08F 295/00
WO 9602585	A1 960201	US 9508468	950706	C08G 18/42
WO 9602590	A1 960201	FI 9500383	950703	C08J 11/06
WO 9602594	A2 960201	IB 9500535	950703	C09C 00/00
WO 9602598	A1 960201	AU 9500419	950711	C09D U/00
WO 9602599	A1 960201	IB 9500567	950718	C09D 11/00
WO 9602600	A1 960201	US 9508627	950710	C09G 01/04
WO 9602602	A1 960201	DE 9500902	950712	C09K 03/32
WO 9602611	A1 960201	EP 9502717	950712	C10B 27/06
WO 9602613	A1 960201	EP 9502558	950703	C10L 01/00
WO 9602614	A1 960201	DE 9500950	950719	C10L 03/10
WO 9602616	A1 960201	GB 9501641	950712	C10M 173/02
WO 9602617	A1 960201	FI 9500402	950717	C10M 175/00
WO 9602618	A1 960201	US 9508230	950712	C11B 03/10
WO 9602621	A1 960201	EP 9502835	950714	C11D 03/20
WO 9602623	A1 960201	EP 9502875	950718	C11D 03/38
WO 9602624	A1 960201	AU 9500423	950713	C11D 03/39
WO 9602626	A1 960201	DK 9500301	950712	C12H 01/18
WO 9602630	A1 960201	US 9509082	950714	C12N 01/21
WO 9602634	A1 960201	US 9508487	950706	C12N 09/50
WO 9602635	A1 960201	US 9508918	950714	C12N 09/78
WO 9602636	A1 960201	US 9508919	950714	C12N 09/78
WO 9602637	A1 960201	US 9508832	950714	C12N 09/80
WO 9602638	A1 960201	EP 9502571	950703	C12N 11/02
WO 9602640	A1 960201	GB 9501651	950712	C12N 15/12
WO 9602641	A2 960201	GB 9501704	950719	C12N 15/12
WO 9602642	A1 960201	GB 9501719	950720	C12N 15/12
WO 9602643	A1 960201	US 9408039	940720	C12N 15/12
WO 9602646	A2 960201	US 9509281	950720	C12N 15/12
WO 9602647	A1 960201	US 9509114	950719	C12N 15/13
WO 9602648	A1 960201	US 9508789	950713	C12N 15/31

1	2	3
WO 9602649 <i>A1 960201</i>	GB 9501618 950710	15/40
WO 9602650 A2 960201	GB 9501603 950706	C12N 15/52
WO 9602652 A2 960201	GB 9501678 950717	C12N 15/53
WO 9602653 A1 960201	US 9508676 950712	C12N 15/55
WO 9602655 A1 960201	FR 9500914 950707	C12N 15/87
WO 9602657 A1 960201	US 9508921 950714	C12P 17/12
WO 9602658 A1 960201	US 9508749 950711	C12P 19/34
WO 9602663 A1 960201	EP 9502876 950718	C12P 37/04
WO 9602665 A1 960201	GB 9401513 940713	C12Q 01/04
WO 9602666 A1 960201	GB 9501643 950712	C12Q 01/04
WO 9602667 A1 960201	US 9508898 950713	C12Q 01/37
WO 9602668 A1 960201	CA 9500423 950713	C12Q 01/68
WO 9602669 A1 960201	EP 9502686 950712	C12Q 01/68
WO 9602670 A1 960201	EP 9502823 950712	C12Q 01/68
WO 9602673 A1 960201	US 9508894 950714	C12Q 01/68
WO 9602674 A1 960201	US 9509050 950718	C12Q 01/68
WO 9602675 A1 960201	US 9507750 950616	C21D 07/00
WO 9602676 A2 960201	US 9507615 950616	C21D 07/10
WO 9602677 A1 960201	US 9507651 950616	C21D 07/10
WO 9602679 A1 960201	US 9508850 950718	C22B 03/46
WO 9602680 A1 960201	US 9508481 950706	C22B 15/06
WO 9602681 A1 960201	CA 9500416 950714	C22B 21/00
WO 9602682 A1 960201	EP 9502820 950712	C22C 18/04
WO 9602683 A1 960201	DE 9500786 950615	C23C 02/00
WO 9602684 A1 960201	FR 9400907 940720	C23C 02/24
WO 9602687 A1 960201	US 9408309 940719	C25D 05/04
WO 9602689 A1 960201	EP 9502838 950719	C25F 05/00
WO 9602692 A1 960201	EP 9502757 950714	D03D 15/00
WO 9602694 A1 960201	US 9508576 950710	D04H 01/56
WO 9602695 A1 960201	US 9508774 950713	D04H 13/00
WO 9602696 A1 960201	JP 9501443 950719	D05B 29/02
WO 9602698 A1 960201	CA 9500426 950717	D21C 03/26
WO 9602699 A1 960201	SE 9401111 941121	D21C 09/10
WO 9602701 A1 960201	SE 9500847 950712	D21F U/00
WO 9602702 A1 960201	SE 9500848 950712	D21F 11/00
WO 9602704 A1 960201	GB 9501648 950712	E01F 09/01
WO 9602709 A1 960201	SE 9500851 950712	E03F 05/18
WO 9602711 A1 960201	SE 9500756 950621	E04B 05/40
WO 9602713 A1 960201	CA 9500435 950720	E04C 03/02
WO 9602714 A1 960201	EP 9502817 950714	E04C 05/02
WO 9602715 A1 960201	CH 9500161 950712	E04C 05/07
WO 9602716 A1 960201	FR 9500964 950718	E04F 11/02
WO 9602718 A1 960201	AU 9500440 950720	E04H 12/18
WO 9602719 A1 960201	AU 9500438 950719	E05B 15/02
WO 9602720 A1 960201	CZ 9500014 950714	E05B 37/16
WO 9602721 A1 960201	EP 9502758 950714	E05B 47/06
WO 9602727 A1 960201	DE 9500795 950614	E06C 01/12
WO 9602728 A1 960201	US 9508128 950629	E21B 07/00
WO 9602730 A1 960201	AU 9500420 950711	E21B 17/06
WO 9602731 A1 960201	US 9408199 940720	E21B 43/12
WO 9602733 A1 960201	GB 9401523 940714	E21B 47/02
WO 9602734 A1 960201	US 9505755 950509	E21B 47/06
WO 9602735 A1 960201	US 9508732 950711	F01B 03/02
WO 9602737 A1 960201	DE 9500892 950707	F01K 13/02
WO 9602741 A1 960201	SE 9500803 950629	F01N 03/28
WO 9602745 A1 960201	IB 9400218 940715	F02C 07/00

1	2	
WO 9602747 A1 960201	US 9508916 950714	F03B 13/00
WO 9602748 A1 960201	NO 9500129 950718	F03B 13/18
WO 9602750 A1 960201	US 9508872 950714	F03G 07/04
WO 9602762 A1 960201	GB 9501193 950525	F04D 25/14
WO 9602765 A1 960201	SE 9500819 950703	F16B 02/06
WO 9602766 A1 960201	US 9508878 950714	F16B 39/10
WO 9602769 A1 960201	US 9408093 940718	F16D 67/04
WO 9602770 A1 960201	US 9508758 950712	F16F 03/00
WO 9602780 A1 960201	RU 9500058 950317	F16K 03/00
WO 9602781 A2 960201	EP 9502713 950712	F16K 11/06
WO 9602783 A1 960201	GB 9501683 950717	F16K 31/60
WO 9602784 A1 960201	EP 9502291 950613	F16L 03/00
WO 9602785 A1 960201	GB 9501640 950712	F16L 09/14
WO 9602787 A1 960201	US 9408087 940713	F16L 17/00
WO 9602788 A1 960201	EP 9502736 950713	F16L 55/16
WO 9602791 A1 960201	SE 9500836 950706	F17C 13/04
WO 9602792 A2 960201	DK 9500308 950714	F22B 31/00
WO 9602794 A1 960201	EP 9502792 950717	F23D 03/24
WO 9602795 A1 960201	EP 9502208 950608	F23N 01/08
WO 9602797 A1 960201	AU 9500439 950719	F24J 02/10
WO 9602799 A1 960201	US 9508766 950713	F25D 03/00
WO 9602801 A1 960201	GB 9501677 950717	F25D 25/00
WO 9602802 A1 960201	DE 9400819 940715	F27D 23/00
WO 9602805 A1 960201	EP 9502667 950710	G01B 03/46
WO 9602806 A1 960201	NO 9400129 940720	G01B 11/00
WO 9602807 A1 960201	DE 9500783 950610	G01B 11/22
WO 9602814 A1 960201	GB 9501668 950714	G01L 01/24
WO 9602821 A1 960201	CA 9500431 950718	G01N 21/21
WO 9602827 A1 960201	US 9407963 940715	G01N 27/26
WO 9602828 A1 960201	US 9509395 950707	G01N 27/26
WO 9602829 A1 960201	US 9509396 950707	G01N 27/26
WO 9602830 A1 960201	IB 9500588 950714	G01N 27/32
WO 9602831 A1 960201	US 9504232 950406	G01N 29/04
WO 9602832 A1 960201	US 9504214 950404	G01N 29/10
WO 9602833 A1 960201	CA 9500425 950719	G01N 29/14
WO 9602835 A1 960201	US 9508914 950714	G01N 33/15
WO 9602838 A1 960201	SE 9500825 950704	G01N 33/55
WO 9602840 A1 960201	US 9508235 950713	G01N 33/68
WO 9602844 A1 960201	US 9508771 950713	G01R 31/00
WO 9602846 A1 960201	DE 9500957 950715	G01R 31/04
WO 9602853 A2 960201	GB 9501670 950714	G01S 13/93
WO 9602854 A1 960201	US 9509280 950720	G01V 01/18
WO 9602855 A1 960201	US 9509283 950720	G01V 01/18
WO 9602856 A1 960201	NO 9500112 950626	G01V 01/38
WO 9602860 A1 960201	US 9407839 940713	G02B 06/10
WO 9602868 A1 960201	FR 9500936 950712	G03F 07/24
WO 9602877 A2 960201	FI 9500400 950710	G06F 01/10
WO 9602878 A1 960201	GB 9501649 950712	G06F 03/00
WO 9602881 A1 960201	AU 9500442 950720	G06F 09/30
WO 9602885 A1 960201	GB 9501671 950714	G06F 13/38
WO 9602888 A1 960201	US 9508818 950713	G06F 17/00
WO 9602889 A1 960201	US 9509318 950718	G06F 17/30
WO 9602894 A1 960201	US 9508823 950714	G06K 09/36
WO 9602895 A1 960201	US 9508827 950714	G06K 09/36
WO 9602896 A1 960201	HU 9500030 950626	G06K 09/74
WO 9602898 A1 960201	IB 9500628 950718	G06T 15/70

1	2	3
WO 9602900 A1 960201	CH 9500160 950711	G07F 07/00
WO 9602901 A1 960201	GB 9501611 950707	G07F 07/08
WO 9602903 A1 960201	US 9509006 950718	G08B 21/00
WO 9602905 A1 960201	US 9508946 950714	G08G 05/04
WO 9602906 A1 960201	DE 9500849 950628	G09F 11/18
WO 9602907 A1 960201	FR 9500946 950713	G09F U/24
WO 9602916 A1 960201	US 9507745 950616	G11C 13/00
WO 9602917 A1 960201	GB 9501642 950712	G11C 29/00
WO 9602918 A2 960201	US 9508716 950714	G21F 09/16
WO 9602920 A1 960201	GB 9501638 950712	H01B 07/34
WO 9602922 A2 960201	US 9508683 950711	H01C 00/00
WO 9602924 A1 960201	US 9508808 950714	H01C 07/10
WO 9602942 A1 960201	US 9508214 950629	H01L 23/28
wo 9602943 A1 960201	US 9509022 950717	H01L 23/49
WO 9602950 A1 960201	US 9508879 950714	H01L 41/08
WO 9602956 A1 960201	US 9508053 950626	H01R 04/20
WO 9602957 A1 960201	GB 9501661 950713	H01R 04/24
WO 9602965 A1 960201	RU 9400153 940718	H01S 03/02
WO 9602966 A1 960201	FR 9500978 950720	H01T 23/00
WO 9602968 A1 960201	GB 9501606 950707	H02G 07/12
WO 9602969 A1 960201	US 9507641 950616	H02J 01/02
WO 9602970 A1 960201	NZ 9500061 950711	H02J 17/00
WO 9602974 A1 960201	AU 9500424 950713	H03F 01/32
WO 9602975 A1 960201	US 9508994 950717	H03H 11/04
WO 9602978 A1 960201	IT 9500120 950719	H04B 01/38
WO 9602979 A2 960201	SE 9500854 950713	H04B 01/71
WO 9602980 A1 960201	SE 9500855 950713	H04B 01/71
WO 9602983 A1 960201	US 9508842 950713	H04B 07/00
WO 9602984 A1 960201	SE 9500786 950627	H04B 07/08
WO 9602986 A1 960201	US 9508889 950713	H04B 17/00
WO 9602987 A1 960201	US 9508890 950713	H04B 17/00
WO 9602988 A1 960201	EP 9502751 950713	H04H 01/00
WO 9602989 A1 960201	EP 9502868 950720	H04L 05/06
WO 9602990 A2 960201	SE 9500771 950622	H04L 05/06
WO 9602991 A1 960201	US 9508687 950711	H04L 05/06
WO 9602993 A2 960201	US 9509076 950719	H04L 09/32
WO 9602997 A1 960201	IT 9500118 950718	H04M 01/60
WO 9602998 A1 960201	DE 9500553 950428	H04M 11/02
WO 9603000 A1 960201	GB 9501669 950714	H04M 15/00
WO 9603001 A1 960201	IT 9500119 950719	H04M 17/00
WO 9603005 A1 960201	SE 9500863 950714	H04N 07/18
WO 9603007 A1 960201	US 9509756 950717	H04Q 07/20
WO 9603008 A1 960201	EP 9502878 950718	H04Q 07/32
WO 9603009 A1 960201	US 9508143 950628	H04Q 07/32
WO 9603013 A1 960201	IT 9400168 941012	H05B 03/20
WO 9603014 A1 960201	SE 9500751 950620	H05B 03/36
WO 9603015 A1 960201	SE 9500859 950714	H05B 33/14
WO 9603018 A1 960201	GB 9501729 950720	H05B 41/40
WO 9603020 A1 960201	US 9508305 950703	H05K 01/03

1

- A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)
A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)
A3 - międzynarodowe sprawozdanie z poszukiwań (z poprawioną wersją 1-szej strony zgłoszenia)

Wykaz numerowy zgłoszonych wynalazków opublikowanych w BUP Nr 9/1996

Nr zgłoszenia	Int.Ci ⁶	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Ci ⁶	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Ci ⁶	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
305471	E21F	56	305586	F16K	59	310937	A01N	3
305473	H01R	71	305587	E04B	50	310938	B60R	22
305474	E21D	55	305588	E04B	49	310961	C07K	38
305475	C01G	28	305589	B60N	21	310962	B65D	24
305476	G21F	69	305592	A01J	2	310963	H01H	70
305477	C08G	39	305593	A01J	2	310964	B09B	15
305484	G01R	66	305597	F03G	57	310988	B60K	21
305485	C08G	39	305598	F24D	62	310989	B60R	22
305486	C08G	39	305599	B01D	12	310990	E02D	48
305493	H02M	71	305600	F28F	63	311012	C07D	35
305494	C10L	42	305601	H02H	71	311013	C07C	29
305496	B01L	13	305602	C08G	39	311014	C10G	42
305497	H01P	70	305603	G05F	68	311015	G01N	65
305498	C30B	46	305604	H05B	72	311016	C07D	32
305501	F23J	62	305619	H01R	70	311017	E05C	52
305502	F16K	60	305620	C12G	44	311027	C07C	30
305503	B21C	16	305621	E04C	51	311028	A61M	10
305508	C11D	43	305622	B01D	11	311030	C08L	41
305509	C11D	44	305623	C08L	41	311031	A61K	9
305510	F16K	60	305624	B01J	13	311032	B23B	17
305511	F23C	61	305625	C09D	41	311051	C07C	31
305512	C01B	28	305626	H02G	71	311052	B60J	21
305513	C01B	28	305634	B02C	14	311053	E04C	51
305525	C10C	41	305635	E21C	54	311054	C08L	40
305526	C07H	37	305636	G01N	66	311055	B23B	17
305527	E01B	47	305637	C08K	40	311056	F23G	61
305528	G01L	65	305638	B61B	23	311067	H05B	72
305529	G01R	66	305639	C07C	30	311075	A61K	9
305530	A61B	6	305640	G01R	66	311076	G01N	65
305531	A61B	6	305641	B23Q	17	311077	C07D	35
305534	E21D	56	305642	C02F	28	311092	E04B	50
305535	B22D	16	305643	A01L	2	311093	E04B	51
305536	A01N	3	305654	C01B	27	311095	C09B	41
305563	B65D	25	305655	C01B	28	311096	C08G	40
305564	B08B	15	305656	C01B	27	311113	B60J	20
305565	C08L	40	305657	B27K	17	311115	D06M	47
305566	E21F	56	305659	C22C	45	311133	A45D	5
305567	B32B	19	305660	B60R	22	311134	B01D	12
305568	A47G	5	305661	F03D	57	311135	C07J	37
305569	B01D	11	305662	F04D	58	311136	C07C	29
305571	B27N	18	305663	F25B	63	311154	B21B	15
305572	H02G	71	305664	E03C	48	311157	G07D	69
305573	F02K	57	305665	E21D	55	311186	B42D	19
305574	C10L	42	305667	B65D	25	311248	A23C	4
305575	C05C	29	307144	G05D	67	311283	E02D	48
305577	E21C	53	307701	E06B	53	311317	E04H	52
305578	F17B	60	309926	B42F	20	311319	C10L	42
305580	A23C	3	310908	F16B	58	311322	A61K	7
305581	A23C	4	310916	G01R	66	311329	B65G	26
305582	E03D	49	310919	C22B	44	312426	C07D	35

1	2	3	1	2	3	1	2	3
312427	C07D	33	312497	B60F	20	312606	D04B	46
312428	C07D	33	312498	C07D	34	312607	B01D	11
312429	CUD	44	312499	C07F	³⁷	312608	C01B	27
312430	CUD	43	312500	A23L	4	312609	C07D	36
312431	A23P	4	312501	G01H	64	312610	C07D	32
312432	B63B	23	312502	C07D	31	312611	C07D	34
312433	F16J	58	312503	A61K	8	312612	A61M	10
312434	F16J	59	312504	B65D	26	312613	C07D	34
312435	C08G	39	312563	A61K	9	312614	C07D	³⁵
312436	C12N	44	312564	C10M	43	312615	A61K	8
312437	E04B	50	312565	C07C	30	312616	F23H	61
312438	G06K	68	312566	E21C	54	312617	E04C	51
312439	B08B	14	312567	E21C	55	312618	E04C	52
312440	C07D	35	312568	C07K	38	312619	E05F	53
312441	A61K	8	312569	G01F	64	312620	B22D	16
312459	B01F	¹²	312570	C25D	45	312653	B65B	24
312460	A61F	6	312571	C07D	36	312654	C07D	37
312461	A61F	7	312572	F41A	64	312655	B65D	26
312462	C23C	45	312573	C07C	30	312656	A01M	3
312463	B29C	18	312574	C03C	29	312657	A61F	7
312464	C08J	40	312575	C03C	29	312658	A01N	3
312465	A61K	8	312576	C07D	36	312659	C07D	32
312466	B65D	25	312577	C07K	38	312660	A61L	10
312467	D04B	46	312578	B29C	18	312661	H05B	72
312468	B01J	13	312579	A24B	5	312662	B65D	25
312469	G06K	68	312580	B01J	13	312663	C07C	31
312470	C07C	31	312581	E01C	47	312664	B05B	14
312471	C07C	30	312582	A61K	9	312665	G02B	67
312472	C11D	43	312583	A23N	4	312666	A61K	8
312473	CUD	43	312584	B32B	18	312667	F24H	62
312494	B65B	23	312585	A61K	9	312668	A61K	7
312495	G03H	67	312586	C12N	44			
312496	C23C	45	312587	A61K	8			

Wykaz numerowy zgłoszonych wzorów opublikowanych w BUP Nr 9/1996

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
101053	A61B	76
101054	A61G	77
101180	D21F	85
101391	E05D	87
101392	F21P	90
101393	B43M	82
101394	F16L	89
101396	H02B	93
101397	G01R	92
101398	B26F	81
101399	A01G	74
101400	A46B	74
101401	G01R	92
! 101403	E01B	85
101404	B23B	79
101405	H04R	93
101407	A61H	77
101408	A61H	77
101409	B63C	83
101410	E04G	87
101411	A62C	78
101412	B01D	78
101413	B29C	82
101414	D06F	85
101415	A47B	75

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
101416	G01F	91
101419	F23J	90
101420	B61K	83
101421	B25B	80
101422	B26B	80
101423	F04D	88
101424	E01C	86
101425	B65D	84
101426	B26B	81
101427	F04D	88
101428	F24D	91
101429	A61J	78
101430	B27N	81
101431	E03D	86
101434	H01F	92
101435	E03C	86
101436	E03C	86
101437	A47C	75
101439	F21S	90
101440	F16D	88
101441	H04R	93
101442	E21D	88
101443	H05B	94
101444	H01H	93
101445	B65D	84

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
101447	A47C	75
101448	B01D	78
101449	A47F	76
101451	A61F	76
101452	B23D	79
101453	B28D	81
101454	E04G	87
101455	F16H	89
101456	A47K	76
101459	B60P	82
101461	B65F	84
101463	H05K	94
101464	A01K	74
101465	C25D	84
101568	G01N	92
102236	B23K	79
102237	F16P	89
102238	B23K	79
102239	B23K	80
102393	A47B	74
103666	H05B	94
103668	E04B	87
103728	B61D	83
103737	G01C	91

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	11
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	27
DZIAŁ D	WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO.	46
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	47
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	57
DZIAŁ G	FIZYKA.	64
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	70
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW.	103

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	74
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	78
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	84
DZIAŁ D	WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO.	85
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	85
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	88
DZIAŁ G	FIZYKA.	91
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	92
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	105
	INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE.	95

Komunikat

Sekcja Rozpowszechniania Wydawnictw informuje,
że w **m-cu** marcu 1996 r.
ukazał się drukiem
"Dział **G**" **MKP VI** edycja

w cenie **14,00 zł.**

KOMUNIKAT

Departament Zgłoszeń informuje, iż od dnia 1 maja 1996 r. ulega zmianie numer konta walutowego, na które wnoszone są opłaty do Urzędu Patentowego RP jako urzędu przyjmującego a mianowicie:

- ekwiwalent złotowy opłat walutowych (opłata międzynarodowa we frankach szwajcarskich i opłata za poszukiwanie w markach niemieckich), przeliczony na PLZ według kursu sprzedaży NBP w dniu wpłaty i powiększony o 10% ryzyka kursowego.

Nowy numer konta brzmi jak następuje:

PBK XIII Oddz. Warszawa 370044-8442-3050-3-90

KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego **RP**
zawiadamia o cenach swoich wydawnictw tj.:
"BIULETYNU URZĘDU PATENTOWEGO",
"WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO",
Polskich Opisów Patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	-	5,00 zł
WUP	-	6,50 zł
IUP RP	-	1,00 zł
Opis	-	1,50 zł

Powyższe zmiany cen będą obowiązywały:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1 01 1996 r.
- dla nabywców w tzw. "sprzedaży odręcznej" od 1 09 1995 r. tj.

BUP	-	od nr 18/95
WUP	-	od nr 9/95

Koszt prenumeraty w 1996 r. wynosi:

BUP	-	130,00 zł
WUP	-	78,00 zł
IUP RP	-	12,00 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1-99-1000 §92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

Odnosnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji pod nr tel. 25-80-01 wew. 224.