

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 5,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrótowemu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się również, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbliski opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

—**opłaty** związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. **offset.kl.** III 70 g. 61x86. Ark. druk. 13,0. Nakład 970 egz.

Cena 5,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP **Zam.** 199/96

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 10 czerwca 1996 r.

Nr 12 /586/ Rok XXIV

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (standaryzowany)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego (dodatkowo podaje się miejsce publikacji)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

I. WYNALAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

AI(21) 311734 (22) 95 12 08 6(51) **A01G 9/10**
 (31) 94 9414840 (32) **94 12 09** (33) FR
 (71) ORGEL, Courbevoie, FR
 (72) Van der Jagt Aloysius
 (54) **Podłoże do biologicznej ochrony roślin**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i środki do uprawy hydroponicznej z zastosowaniem organizmów pożytecznych dla biologicznej ochrony roślin przed szkodnikami upraw.

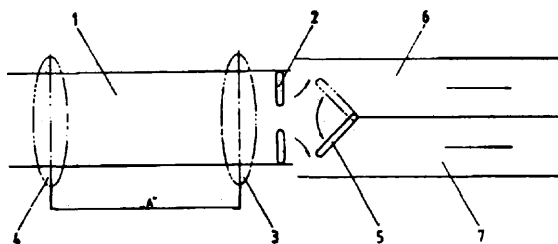
Dla udogodnienia zastosowania i ułatwienia rozwoju organizmów pożytecznych proponuje się umieszczanie ich wraz ze środowiskiem hodowli w gniazdach wytworzonych w podłożu, ewentualnie z zastosowaniem pojemnika

(14 zastrzeżeń)

AI(21) 313132 (22) 94 06 13 6(51) **A01K 1/00**
 (31) 93 4328666 (32) 93 08 26 (33) DE
 (86) **94 06 13 PCT/EP94/01915**
 (87) 95 03 02 **WO95/05735** PCT Gazette nr 10/95
 (71) WESTFALIA SEPARATOR
 AKTIENGESELLSCHAFT, Oelde, DE
 (72) Löhner Ulrich
 (54) **Urządzenie do segregacji zwierząt**

(57) Urządzenie wyposażono w strefie wejściowej (1) w bramkę zaporową (2) i dwa układy identyfikacyjne (3, 4). Układ identyfikacyjny (4) utrzymuje bramkę (2) w stanie otwarcia, dopóki rozpoznawane są zwierzęta o identycznych cechach. Po wykryciu zwierzęcia z odmienną cechą zamyka się bramkę zaporową (2). Układ identyfikacyjny (3) powoduje doprowadzenie zwrotnicy rozdzielającej (5) w położenie przyporządkowane do ustalonej cechy. Potem bramka (2) pozostaje otwarta dotąd, aż układ identyfikacyjny (4) zasygnalizuje ponowną zmianę cechy. Dzięki temu przy przechodzeniu grup zwierząt o tych samych cechach identyfikacyjnych uzyskuje się dużą przepustowość, ponieważ bramka (2) nie musi być zamykana po każdym zwierzęciu.

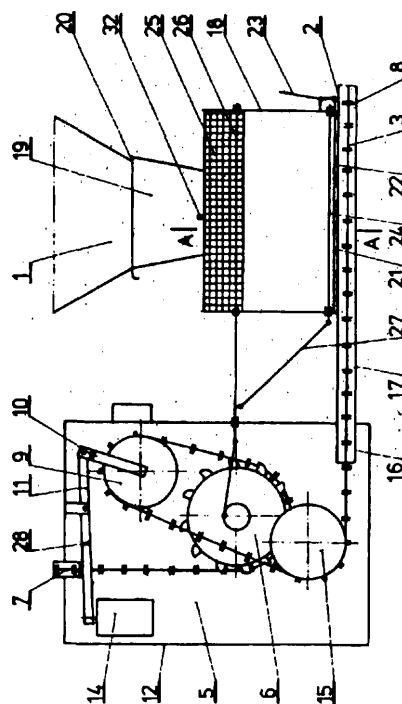
(6 zastrzeżeń)



A1(21) 306152 (22) 94 12 07 6(51) **A01K 5/00**
 (75) Sakwa Kazimierz, Poznań
 (54) **Układ transportu i zadawania, zwłaszcza pasz treściwych suchych**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem bezpiecznego, automatycznego i sprawnego rozprowadzania pasz treściwych suchych przy niskich kosztach inwestycyjnych.

Układ transportu i zadawania pasz treściwych suchych charakteryzuje się tym, że robocza część mechanizmu napędowego znajduje się w komorze (5) i stanowią ją, koło napędowe (6) umieszczone w płaszczyźnie osi rury powrotnej (7), z którego linia (3) schodzi na koło napinająco-kierujące (9) osadzone poprzez przeguby (10) na ramieniu dźwigni (11) mocowanej wahliwie w korpusie (12). Na drugim ramieniu dźwigni (11) osadzony jest regulowany przeciwcieżar (14). Z koła (9) linia (3) schodzi na koło zwrotne (15) znajdujące się w płaszczyźnie osi rury początkowej (16), łączącej się poprzez rurę (17) z koszem przyjęciowym (18). W koszu (18) rura (17) ma z góry otwory (21) nad którymi znajduje się zasuwą odcinająco-regulującą (22), połączoną przegubowo z dźwignią (23), a bezpośrednio nad nią usytuowana jest listwa rozprowadzająca (24). W górnej części kosza (18) osadzone jest korytkowe sito (25), a bezpośrednio nad nim znajduje się ruszt przecierania (26). Listwa (24) i ruszt (26) połączone są mechanizmem korbowo-posuwistym (27) z kołem napędowym (6).



W komorze (5) w obrębie dźwigni (11) znajduje się czujnik (28) położenia tej dźwigni (11), zaś na jednej z ostatnich rur spustowych znajduje się czujnik górnego poziomu napętnienia i czujnik dolnego poziomu napętnienia sprzęgnięte z układem sterowania

(5 zastrzeżeń)

Al(21) 313133 (22) 94 08 24 6(51) A01N 43/88

(31) 93 - 111352 (32) 93 08 24 (33) US

(86) 9408 24 PCT/EP94/02784

(87) 95 03 02 WO95/05739 PCT Gazette nr 10/95

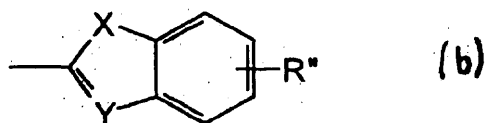
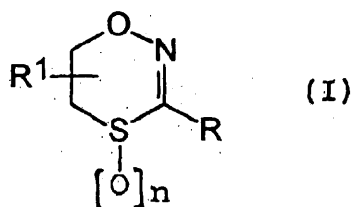
(71) Janssen Pharmaceutica N.V., Beerse, BE

(72) Van Gestel Jozef Frans Elisabetha

(54) **Przeciwbakteryjne i przeciwporostowe oksatiazyny i ich tlenki**

(57) Wynalazek dotyczy zastosowania 3-arylo-5,6-dihydro-1,4,2-oksatiazyn o wzorze (I), w którym n jest 0, 1 lub 2, R¹ oznacza wodór, alkil C₁₋₄ lub benzyl, a R oznacza: (a) fenyl, fenyl podstawiony 1 do 3 podstawnikami niezależnie wybranymi z grup hydroksylowej, chlorowca, alkilowej C₁₋₁₂, cykloalkilowej C₅₋₈, trihalometylowej, fenylowej, alkoksylowej C₁₋₅, alkilotio C₁₋₅, tetrahydropiranyloksylowej, fenoksylowej, C₁₋₄ alkilokarbonylowej, fenylokarbonylowej, C₁₋₄ alkilosulfinylowej, C₁₋₄ alkilosulfonylowej, karboksylowej lub jej soli z metalem alkalicznym, C₁₋₄ alkoksylkarbonylowej, C₁₋₄ alkiloaminokarbonylowej, fenyloaminokarbonylowej, tolioloaminokarbonylowej, morfolinokarbonylowej, aminowej, nitrowej, cyjanowej, dioksolanylowej lub C₁₋₄ akloksyiminometylowej, naftylowej, pirydynylowej, tienylowej, korzystnie gdy n nie jest 2, furanylowej lub tienylowej albo furanylowej podstawionej jednym do trzech podstawników niezależnie wybranych z grup C₁₋₄ alkilowej, C₁₋₄ alkoksylowej, C₁₋₄ alkilotio, chlorowca, grupy cyjanowej, formylowej, acetylowej, benzoiowej, nitrowej, C₁₋₄ alkoksylkarbonylowej, fenylowej, fenyloaminokarbonylowej i C₁₋₄ alkoksyliminometylowej lub R oznacza rodnik o wzorze (b), w którym X oznacza tlen lub siarkę, Y oznacza azot, CH lub C(C₁₋₄alkoksyl), a R'' oznacza wodór lub grupę C₁₋₄ alkilową, a także ich tlenków jako środka przeciwbakteryjnego, grzybobójczego, algobójczego, przeciwpokrupiakowego, mięczakobójczego i generalnie przeciwporostowego oraz kompozycji zawierających takie związki.

(10 zastrzeżeń)



Al(21) 311537 (22) 95 11 30 6(51) A01N 43/653

(31) 94 9424373 (32) 941202 (33) GB

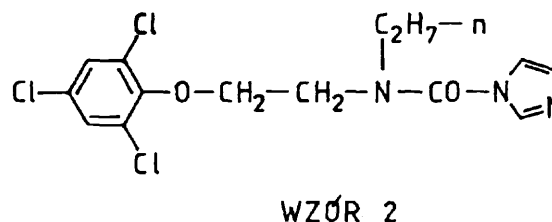
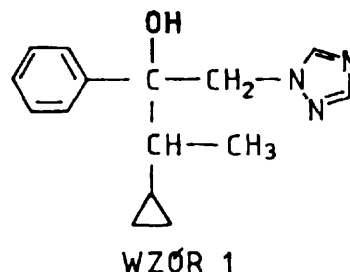
(71) SANDOZ AG., Bazylea, CH

(72) Gisi Ulrich, Ohi Leonie

(54) **Sposób zwalczania chorób roślin pochodzących z gleby lub nasion oraz środek grzybobójczy do traktowania nasion**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zwalczania chorób roślin pochodzących z gleby lub nasion oraz nowy środek grzybobójczy do traktowania pochodzących z gleby lub nasion chorób roślin uprawnych, zawierający mieszaninę cyprokonazolu o wzorze 1 i prochlorazu o wzorze 2. Jako trzeci składnik takie kompozycje mogą dodatkowo zawierać pirymetanol (2-anilino-4,6-dimetylopirymidynę).

(8 zastrzeżeń)



Al(21) 306036 (22) 94 11 29 6(51) A01N 57/10

(75) Świętosławski Jacek, Jaworzno

(54) **Żel do zwalczania karaczanów**

(57) Wynalazek dotyczy nowego żelu do zwalczania karaczanów w formie przynęty pokarmowej zawierającej obok składników spożywczych 0,1 - 5,0% wagowych mikrokapsułkowanego insektycydu fosforoorganicznego, zwłaszcza chlorpyrifosu lub fenitrotonu oraz 30 - 90% wagowych wodnego roztworu glicerolu.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 306235 (22) 94 12 09 6(51) A23C 9/123

(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara Langego, Wrocław

(72) Szołtysek Katarzyna

(54) **Sposób otrzymywania peptonizowanych napojów mlecznych typu piwo mleczne**

(57) Do mleka spożywczego dodaje się chmiel w postaci szyszek chmielowych w ilości 0,2%, przeprowadza się długotrwałą pasteryzację w temperaturze 63 - 65°C przez 30 minut, płyn oziębia się, a następnie poddaje hydrolizie enzymatycznej za pomocą preparatu enzymatycznego z grzybni pleśni *Penicillium roqueforti*, ponownie pasteryzuje w celu unieczynnienia enzymów, dodaje cukru do końcowego stężenia 9%, sole mineralne i poddaje się całość procesowi fermentacji alkoholowej za pomocą drożdży piwowarskich *Saccharomyces carlsbergensis* w czasie 24 godzin. Z kolei oddziela się biomasę drożdży i rozlewa do butelek. Zamiast prowadzenia procesu fermentacji alkoholowej dodaje się do zhydrolizowanego mleka alkohol do końcowego stężenia od 1 do 1,5%, w postaci 20% roztworu

spirytusu etylowego, wermutu, rumu itp. Jako źródło cukru w procesie fermentacji alkoholowej stosuje się sacharozę, miód sztuczny albo syrop ziemniaczany. Uzyskany napój typu piwo młeczne odznacza się zawartością lepiej strawnego białka oraz nieznaczną zawartością alkoholu.

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 306233 (22) 94 12 09 6(51) A23C 19/04

(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara

Langeo, Wrocław

(72) Szołtysek Katarzyna

(54) Sposób otrzymywania sera edamskiego

(57) Po osadzeniu ziarna i uformowaniu masy serowej w kształcie bloku, a także po oddzieleniu nadmiaru serwatki i po podzieleniu otrzymanej płaskiej warstwy masy serowej na sześcią, wprowadza się preparat enzymatyczny, najkorzystniej w postaci proszku, w ilości 0,4% i dokładnie rozprowadza się go w całości masy serowej. Dalsze etapy procesu produkcji sera edamskiego, tj. prasowanie, solenie, dojrzewanie i pielęgnacja przebiegają według znanej metody.

Preparat enzymatyczny otrzymuje się sposobem ujawnionym w opisie patentowym RP nr 150796.

(2 zastrzeżenia)

Al (21) 306234 (22) 94 12 09 6(51) A23C 19/14

(71) Akademia Ekonomiczna im. Oskara

Langeo, Wrocław

(72) Szołtysek Katarzyna

(54) Sposób otrzymywania bezpleśniowego sera typu roquefort

(57) Do masy serowej, po wysoleniu, umyciu i obsuszeniu, wprowadza się preparat enzymatyczny z pleśni *Penicillium roqueforti* w postaci płynnej, otrzymany według metody podanej w opisie patentowym RP nr 150796, po czym prowadzi się znany proces dojrzewania i pielęgnacji.

Sposób pozwala na otrzymanie sera bez użycia zarodników pleśni *Penicillium roqueforti*, który spełnia wszystkie wymagania dotyczące serów pleśniowych w zakresie podstawowych wyróżników, jak smak i zapach, a jednocześnie nie wykazuje wewnętrznego przerostu pleśni. Ulega także skróceniu o około 20% okres dojrzewania sera.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 306104 (22) 94 12 01 6(51) A23F 5/16

(75) Stranc Achilla, Poznań; Wojciechowska Apolonia, Poznań; **Bogaczyński** Kazimierz, Poznań

(54) Sposób poprawy jakości naturalnej kawy ziarnistej

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że zdejmuję się zewnętrzną otoczkę ziaren kawy do uzyskania zmniejszenia masy wsadu w granicach 0,05 - 1,95%.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 311540 (22) 95 11 30 6(51) A23L 1/164

(31) 94MI 2459

(32) 94 12 05

(33) IT

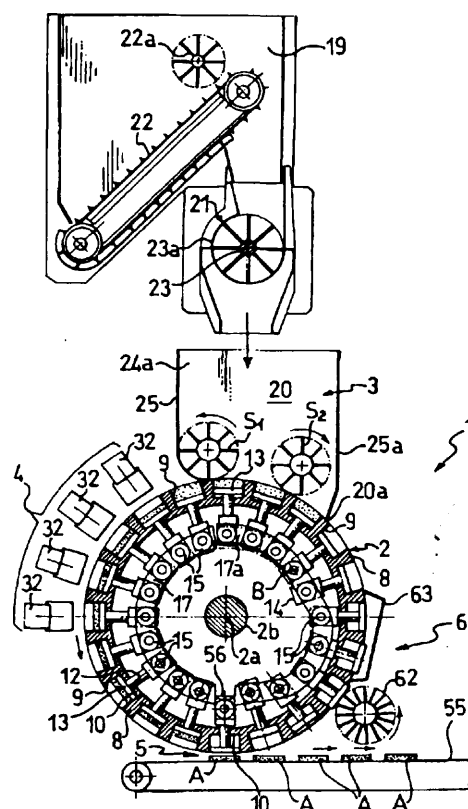
(71) "BARILLA G. e R. F.lli - Societa per Azioni", Parma, IT

(72) Chierici Antonio, Capetta Daniele, Schiaretto Enrico

(54) Sposób wytwarzania aglomeratu zbożowego i urządzenie do wytwarzania aglomeratu zbożowego

(57) Sposób wytwarzania aglomeratu zbożowego polega na prasowaniu płatków zbożowych w dobranych formach kształtujących do postaci aglomeratu zbożowego, a następnie suszeniu, przy czym na umieszczoną w formie kształtującej dobraną ilość płatków zbożowych wywiera się nacisk w kilku kolejnych impulsach, które oddziela się okresami bez wywierania nacisku, a następnie ukształtowany aglomerat wyjmuje się z formy kształtującej i kieruje do suszenia. Urządzenie do wytwarzania aglomeratu zbożowego, zawiera obrotowy skokowo bęben (2) mający cylindryczną skorupę (8) z poziomą osią (2a), w której ścianie jest ukształtowanych wiele, stanowiących formy kształtujące, komórek (9) rozmieszczonych w rzędach równoległych do tworzącej skorupy (8) i odsuniętych od siebie wokół jej obwodu na odległość skoku. Komórki (9) są z jednej strony otwarte na powierzchni skorupy (8), a z drugiej strony są zamknięte płaską podstawą (10), a w każdej komórce (9) jest umieszczony tłok (13), dla którego komórka (9) stanowi prowadnicę. Wszystkie tłoki (13) jednego rzędu komórek (9) są sprzęgnięte z zespołem wymuszającym ich jednoczesny ruch pomiędzy położeniem cofniętym, w którym tłoki (13) stykają się z podstawą (10) komórki (9) i położeniem wysuniętym, w którym tłoki (13) wystają poza powierzchnię skorupy (8). Powyżej bębna (2) jest usytuowane stanowisko załadunkowe (3) do dostarczania i odmierzania płatków zbożowych do komórek (9), zaś z boku bębna jest usytuowane stanowisko prasujące (4) do prasowania płatków zbożowych umieszczonych w komórkach (9) zawierające wiele elementów prasujących (32) zamocowanych suwliwie w kierunku promieniowym skorupy (8), rozmieszczonych w wielu rzędach równoległych do tworzącej skorupy (8) i odsuniętych od siebie wokół jej obwodu na odległość skoku. Elementy prasujące (32) każdego rzędu są połączone z zespołem uruchamiającym do równoczesnego przemieszczania ich do i od odpowiadających komórek (9) jednego rzędu komórek (9), a poniżej bębna (2) jest usytuowane stanowisko wyładunkowe (5) zawierające przenośnik (55) o szerokości równej długości rzędów komórek (9) umieszczony styknie do bębna (2).

(16 zastrzeżeń)



Al(21) 313224 (22) 94 06 27 6(51) A24D 3/16

(86) 94 06 27 PCT/GR94/00015

(87) 96 01 04 WO96/00019 PCT Gazette nr 02/96

(75) Stavridis Ioannis, Athens, GR;
Deliconstantinos George, Athens, GR(54) **Usuwanie z dymu papierosowego szkodliwych środków utleniających i rakotwórczych lotnych związków nitrozowych z zastosowaniem substancji biologicznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest w szczególności sposób zatrzymywania i neutralizacji szkodliwych związków występujących w dymie papierosowym (NO, NO₂, rakotwórczych związków nitrozowych, wolnych rodników, H₂O₂, CO, aldehydów i pierwiastków śladowych). Opisany sposób odnosi się, zwłaszcza do wzbogacania zwykłych filtrów w substancje biologiczne zawierające jony metali (Fe, Cu²⁺ i/lub Mg²⁺) skompleksowane z pierścieniem porfiryńowym, a także jony Fe²⁺ stereospecyficznie związane z cząsteczkami białka, bądź oddzielnie bądź w kombinacjach. Wzbogacenie konwencjonalnych filtrów lub węgla aktywowanego w powyższe substancje biologiczne nie zmienia ani własności fizycznych dymu papierosowego (zapach, smak i wygląd) ani własności fizycznych samego filtra.

(22 zastrzeżenia)

Al(21) 313229 (22) 93 09 01 6(51) A43B 13/14

A43B 13/42

(86) 93 09 01 PCT/FR93/00836

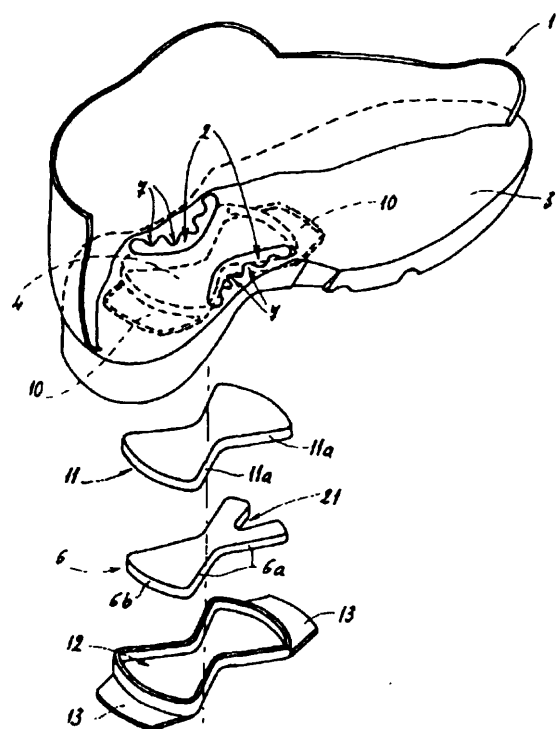
(87) 95 03 09 WO95/06419 PCT Gazette nr 11/95

(71) PROMILES, Villeneuve d'Ascq, FR

(72) Freychat Phillippe

(54) **But sportowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest but zawierający podeszwę (3), której przednia część jest w pewnym stopniu ruchoma względem części tylnej i zawiera element (6) usztywniający podeszwę (3) usytuowany wzdłuż osi podłużnej.



. Element usztywniający (6) ma kształt umożliwiający usztywnienie podeszwy (3) wzdłuż poziomej osi poprzecznej, co oznacza usztywnienie ze względu na giętkość części przedniej względem tylnej części podeszwy (3), a także wokół jej osi podłużnej, co oznacza usztywnienie ze względu na skręcenie części przedniej względem części tylnej, umożliwiając jednocześnie obrót części przedniej względem tylnej wokół osi pionowej przechodzącej przez staw piętowo-sześcienny stopy.

(13 zastrzeżeń)

Al(21) 306216 (22) 94 12 08 6(51) A47J 31/10

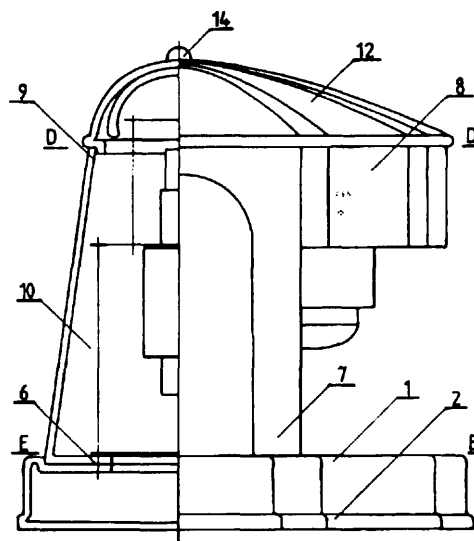
(75) Wróbel Piotr, Kraków

(54) **Obudowa urządzenia do sporządzania naparów**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji obudowy spełniającej wielorakie wymagania techniczne, estetyczne i zdrowotne.

Podstawa (1), kolumna z wysięgnikiem (8) i pokrywa (12) wykonane są z co najmniej dwuwarstwowego tworzywa ceramicznego. Kolumna (7) z wysięgnikiem (8) stanowią jeden, monolityczny element, otwarty od góry i połączony z podstawą (1) i pokrywą (12) rozłącznie. Rzut pionowy kolumny (7) z wysięgnikiem (8) mieści się w obrysie podstawy (1), a jego powierzchnia nie przekracza 95% powierzchni podstawy (1). Podstawa (1) utworzona jest w zasadzie z trzech zachodzących na siebie i przenikających się elementów w postaci fogur przestrzennych o kształtach zbliżonych do stożków ściętych o podstawach kołowych lub owalnych, albo stanowiących połączenie tych figur o stosunkowo małych wysokościach. Ściany tylna i boczna kolumny (7) są nachylone do poziomu pod kątem $\alpha = 77 - 88^\circ$, a ściana czołowa od strony wysięgnika (8) oraz ściany wysięgnika (8) są w zasadzie pionowe. Pokrywa (12) stanowi wspólne kopułowe pokrycie od góry całej powierzchni kolumny (7) i wysięgnika (8).

(8 zastrzeżeń)

Al(21) 313222 (22) 94 08 22 6(51) A61B 17/36
A61N 1/30

(31) 93 111296

(32) 93 08 23

(33) US

93 171225

20 12 93

US

94 287657

09 08 94

US

(86) 94 08 22 PCT/US94/09443

(87) 95 03 02 WO95/05780 PCT Gazette nr 10/95

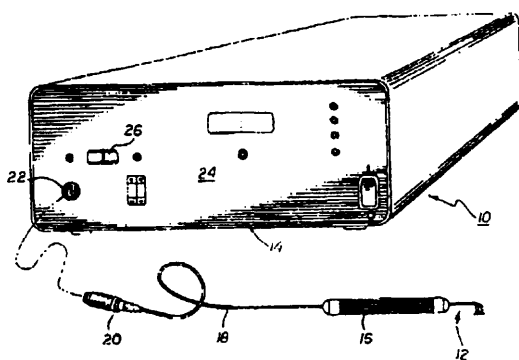
(71) Hood Larry L., Laguna Hills, US

(72) Hood Larry L., US; Mendez G. Antonio, MX

(54) Modyfikacje ostrości wzroku za pomocą środków technicznych

(57) Ujawniono system do termokeratoplastyki i sposób do miejscowego ogrzewania i zmiany kształtu rogówki w sposób, z którym związana jest minimalna regresja korekcji rogówki. System zawiera sondę (12), która jest połączona ze źródłem zasilania (14), które może dostarczać założoną moc o założonej częstotliwości i czasie trwania, dzięki czemu tworzony jest profil termiczny w rogówce, który rozciąga się od nabłonka w zrębnie rogówki. Elektryczna ścieżka powrotna sondy jest zapewniana przez wziernik powieki, który utrzymuje powiekę w otwartym położeniu. Sonda (12) jest umieszczana w kontakcie z rogówką i energia jest przesyłana ze źródła zasilania (14) do oka, dalej przez wziernik powieki z powrotem do źródła zasilania (14). Energia ze źródła zasilania jest koncentrowana przez wierzchołek sondy, który w sposób miejscowy ogrzewa i denaturuje rogówkę oraz powoduje w konsekwencji skurczenie tkanki rogówki. Wzór denaturowanych obszarów może być utworzony wokół rogówki w celu korekcji widzenia oka.

(24 zastrzeżenia)

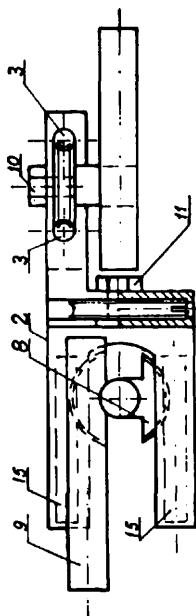


A1 (21) 306218 (22) 94 12 08 6(51) A61B 17/60

(75) Waraczewski Dariusz, Lublin; Piecyk Krzysztof, Lublin

(54) Urządzenie do bezgipsowego leczenia złamań kości

(57) Będące przedmiotem wynalazku urządzenie umożliwia mechaniczną regulację ustawienia odcinków kostnych we wszystkich kierunkach.



Urządzenie ma dwuczęściowy korpus połączony układem ślimaków posiadającym parę równolegle umieszczonych ślimaków osadzonych w korpusie oraz wolne koło ślimakowe połączone z korpusem (2).

Poszczególne części korpusu wyposażone są w układy utworzone z par równolegle umieszczonych do siebie ślimaków (3, 15), pomiędzy którymi znajdują się wolne koła ślimakowe połączone z prowadnicami, na których osadzone są uchwyty wkrętów kostnych.

(2 zastrzeżenia)

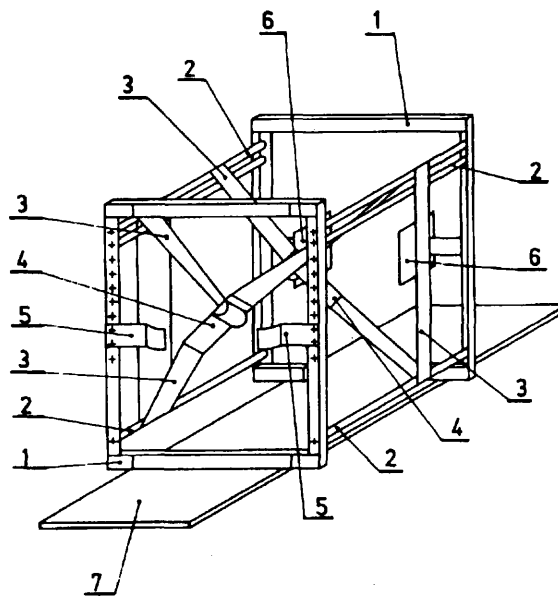
Al(21) 306058 (22) 94 11 29 6(51) A61F 5/01

(75) Ferenc Bolesław, Gdańsk

(54) Urządzenie do korekcji skrzywień bocznych kręgosłupa

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji urządzenia leczniczego skrzywień kręgosłupa zawierającego czołowe nośne ramy (1) połączone między sobą rozłącznie w płaszczyznach ścian bocznych kształtowymi poziomymi prowadnicami (2) elastycznych korekcyjnych pasów (3). Każdy z elastycznych korekcyjnych pasów (3) w części środkowej ma wymienny sztywny dociskowy element (4). Na czołowych nośnych ramach (1) zamocowane są rozłącznie dodatkowo stabilizatory barków (5) i stabilizatory miednicy (6).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 306193 (22) 94 12 07 6(51) A61H 15/00

(75) Dobrzyński Jacek, Wrocław; Mojka Stanisław, Wrocław; Kieszkowski Stefan, Wrocław

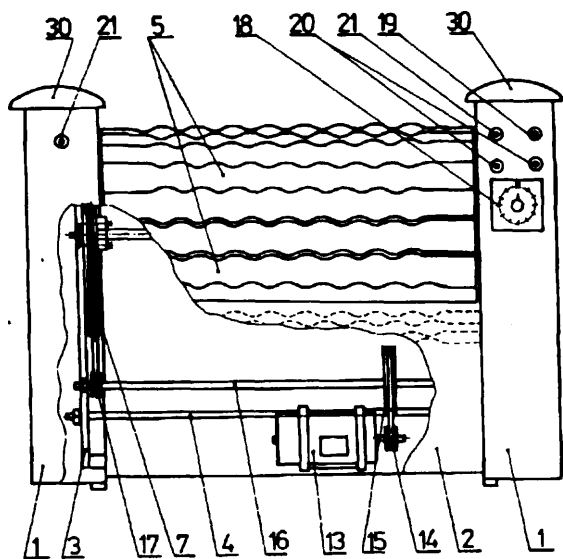
(54) Wolnostojące urządzenie do indywidualnego masażu

(57) Urządzenie zbudowane jest z dwóch bocznych kolumn (1) z nakładkami (30) i dwóch dolnych osłon (2) oraz z obrotowego bębna, zbudowanego z masujących wałków (5) o przekroju kołowym i faliście profilowanej powierzchni.

Wałki (5) są obrotowo zamocowane wokół obrzeży dwóch obrotowych pionowych tarcz (7), ułożyskowanych obrotowo w pionowych płytach (3). Tarcze (7) są sprzęgnięte przekładnią pasową z elektrycznym silnikiem (13). Z przodu w jednej z bocznych kolumn (1) znajduje się zespół elementów

sterowania załączaniem, wyłączaniem i czasem pracy urządzenia. Urządzenie ma dwupółosiową dźwignię wyłączającą silnik i hamującą jego obroty, w przypadku konieczności szybkiego zatrzymania urządzenia.

(8 zastrzeżeń)



Al(21) 311622 (22) 95 12 04 6(51) A61K 7/02

(31) 94 9414593 (32) 94 12 05 (33) FR

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Hansenne Isabelle

(54) **Samoopalające kompozycje kosmetyczne na podstawie dihydroksyacetonu, alkilopolisacharydów i alkoholi tłuszczowych**

(57) Wynalazek dotyczy nowych kompozycji kosmetycznych do użytku zewnętrznego, w szczególności przeznaczonych do sztucznego opalania i/lub przyciemniania skóry, zawierających na podłożu kosmetycznie dopuszczalnym dihydroksyacetone jako czynnik samoopalający i które głównie charakteryzuje to, że zawierają ponadto co najmniej jeden alkilopolisacharyd w połączeniu z co najmniej jednym alkoholem tłuszczowym.

Kompozycje te wykazują zwiększoną zdolność barwienia i polepszoną trwałość. Wynalazek dotyczy również zastosowania tych kompozycji do wyżej wymienionego użytkowania kosmetycznego.

(20 zastrzeżeń)

Al(21) 306153 (22) 94 12 07 6(51) A61K 7/043

(75) Medyński Wiktor, Głubczyce

(54) **Lakier bezbarwny do paznokci**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem lakieru bezbarwnego do paznokci sygnalizującego poprzez gorzki smak o kontakcie z jamą ustną.

Lakier charakteryzuje się tym, że ma obniżoną zawartość nitrocelulozy od 18% do 20% octanu etylu od 18% do 20%, octanu butylu od 24% do 27%, toluenu od 8% do 10%, acetonu od 8% do 10% i ftalanu dwubutylu od 4% do 5%.

Ponadto zawiera naftę kosmetyczną od 0,5% do 5% i alkohol etylowy od 3% do 5% z zawartością bitrexi w ilości od 0,0001% do 0,0150% w stosunku do całkowitej ilości masy.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 313142 (22) 94 08 25 6(51) A61K 9/14

(31) 93 9302777 (32) 93 08 27 (33) SE

(86) 94 08 25 PCT/SE94/00780

(87) 95 03 02 WO95/05805 PCT Gazette nr 10/95

(71) Astra Aktiebolag, Södertälje, SE

(72) Trofast Eva Ann-Christin, Briggner Lars-Erik

(54) **Sposób kondycjonowania substancji**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu zapewniania trwałych postaci krystalicznych dla substancji drobnoziarnistej lub mieszaniny substancji, które mogą być wytwarzane, przechowywane i stosowane z zachowaniem właściwości aerodynamicznych dla inhalacji przez: a) w przypadku mieszaniny substancji wytwarzanie homogenicznej mieszaniny substancji, b) rozdrabnianie przez bezpośrednie wytrącanie lub zmniejszanie w jakikolwiek konwencjonalny sposób wielkości cząstek substancji lub mieszaniny substancji do wielkości wymaganej dla inhalacji, będącej mniejszą niż 10 µm, c) ewentualne wytwarzanie homogenicznej mieszaniny żądanych substancji, gdzie każda z substancji została wprowadzona w etapie b) jako oddzielne drobnoziarniste cząstki, d) kondycjonowanie substancji lub mieszaniny substancji przez poddawanie działaniu wodą zawierającą fazę gazową kontrolowanych warunkach i e) suszenie.

(20 zastrzeżeń)

Al(21) 313116 (22) 94 08 16 6(51) A61K 31/44

(31) 93 4328884 (32) 93 08 27 (33) DE

(86) 94 08 16 PCT/EP94/02723

(87) 95 03 02 WO95/05823 PCT Gazette nr 10/95

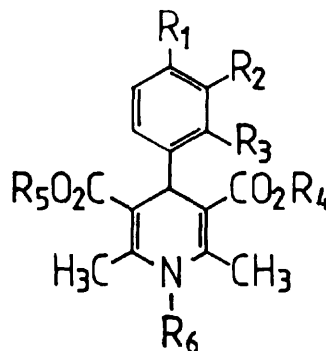
(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE

(72) Zaiss Siegfried, Neuser Dieter, Stasch Johannes-Peter, Goldmann Siegfried

(54) **Zastosowanie estrów N-alkilowanego kwasu 1,4-dihydropirydynodikarboksylowego jako leków**

(57) Wynalazek dotyczy zastosowania estrów N-alkilowanego kwasu 1,4-dihydropirydynodikarboksylowego o wzorze ogólnym 1, przy czym niektóre z nich są znane, jako leki przeciwniażdżycowe, zwłaszcza zaś ich zastosowania w celu zapobiegania restenozie następującej w wyniku plastyki naczynia i zabiegów chirurgii naczyniowej.

(7 zastrzeżeń)



Al(21) 313113 (22) 94 08 19 6(51) A61K 31/57

A61K 9/20

(31) 93 950 (32) 93 08 20 (33) DK

(86) 94 08 19 PCT/DK94/00310

- (87) 95 03 02 WO95/05807 PCT Gazette nr 10/95
 (71) Novo Nordisk A/S, Bagsvaerd, DK
 (72) Gram Karen Susanne, Jensen Annelise
 (54) **Nowy środek farmaceutyczny do podawania doustnie zawierający progesteron i glikol polietylenowy razem z zaróbką**

(57) Wynalazek dotyczy farmaceutycznej kompozycji do podawania doustnie zawierającej progesteron, glikol polietylenowy i zaróbkę wybraną z grupy obejmującej skrobię, składnik skrobi, modyfikowaną skrobię, celulozę, modyfikowaną celulozę, pektynę i tragakant.

(9 zastrzeżeń)

- Al(21) 313223 (22) 94 08 25 6(51) A61K 35/78
 (31)93 111631 (32)93 08 25 (33) US
 (86) 94 08 25 PCT/US94/09660
 (87) 95 03 02 WO95/05839 PCT Gazette nr 10/95
 (75) Medenica Rajko D., Hilton Head Island, US
 (54) **Nigella sativa jako środek leczniczy**

(57) Wynalazek dotyczy w szczególności środka farmaceutycznego do stosowania w leczeniu raka i innych chorób, w zapobieganiu efektem ubocznym chemioterapii przeciwrakowej oraz do zwiększania odporności, zawierającego ekstrakt z rośliny *Nigella sativa*.

(25 zastrzeżeń)

- Al(21) 306106 (22) 94 12 01 6(51) A61L 27/00
 (71) Politechnika Łódzka, Łódź
 (72) Burczak Krystyna
 (54) **Sposób wytwarzania biokompatybilnej membrany hydrożelowej przeznaczonej do konstruowania hybrydowych sztucznych organów**

(57) Sposób wytwarzania biokompatybilnej membrany hydrożelowej, przeznaczonej do konstruowania hybrydowych sztucznych organów, polega na tym, że sporządza się 2 • 9%-owy roztwór polialkoholu winylowego, korzystnie polialkoholu winylowego o stopniu polimeryzacji 1500 • 8000 i zawartości grup octanowych 0,1 - 3% molowych, w wodzie destylowanej, roztwór ten miesza się następnie ze środkiem sieciującym, korzystnie w postaci aldehydu glutarowego, stosowanym w ilości 0,007 - 0,037 mola/mol merów polimeru oraz z kwaśnym katalizatorem stosowanym w ilości 40 - 80 µl/g roztworu polimeru, powstałą mieszaninę odpowietrza się i nanosi na siatkę poliamidową lub poliestrową o grubości monofilamentu 40 • 115 µm i powierzchni otwartej równej 25 - 57%, uprzednio poddaną odtłuszczeniu alkoholem metylowym, wysuszoną oraz poddaną obróbce plazmą powietrza lub plazmą argonową, po czym siatkę z naniesionym polimerem pozostawia się nad lustrem parującej cieplej wody w zamkniętym naczyniu, w temperaturze pokojowej lub podwyższonej, w czasie od kilkunastu do 24 godzin, oczyszcza z reszek nieprzereagowanego aldehydu oraz poddaje sterylizacji termicznej lub radiacyjnej.

(5 zastrzeżeń)

- Al(21) 306107 (22) 94 12 01 6(51) A61L 27/00
 (71) Politechnika Łódzka, Łódź
 (72) Burczak Krystyna

- (54) **Sposób wytwarzania biokompatybilnej hydrożelowej makrokapsuły do opłaszczania implantowanych tkanek, zwłaszcza do opłaszczania wysp trzustkowych Langerhansa**

(57) W jednym z rozwiązań sposób wytwarzania biokompatybilnej hydrożelowej makrokapsuły do opłaszczania implantowanych tkanek, zwłaszcza do opłaszczania wysp trzustkowych Langerhansa, polega na tym, że przygotowuje się dwie siatki poliamidowe lub poliestrowe o grubości monofilamentu 40 - 115 µm i przestrzeni wolnej równej 25 • 57%, o identycznym kształcie i wymiarach, które poddaje się obróbce plazmą powietrza, po czym krawędzie obydwu siatek wspawa się w obramowanie z odtłuszczonej i oczyszczonej folii termoplastycznej.

Następnie na siatki nanosi się mieszaninę roztworu wodnego polialkoholu winylowego ze środkiem sieciującym oraz z kwaśnym katalizatorem. Mieszaninę pozostawia się na siatkach na czas od kilkunastu do 24 godzin w zamkniętym naczyniu nad lustrem parującej cieplej wody w temperaturze pokojowej lub podwyższonej, po czym siatki z usieciowanym na nich w ten sposób polimerem oczyszcza się z nieprzereagowanego środka sieciującego, z foliowych obramowań siatek usuwa się hydrożel polialkoholu winylowego, po czym spawa się ze sobą krawędzie obydwu siatek pozostawiając nie spojeny krótki odcinek krawędzi siatek w celu utworzenia otworu w makrokapsule niezbędnego do wprowadzenia opłaszczanej tkanki i na koniec makrokapsułę, zamkniętą w opakowaniu z folii polietylenowej, poddaje się sterylizacji termicznej lub radiacyjnej.

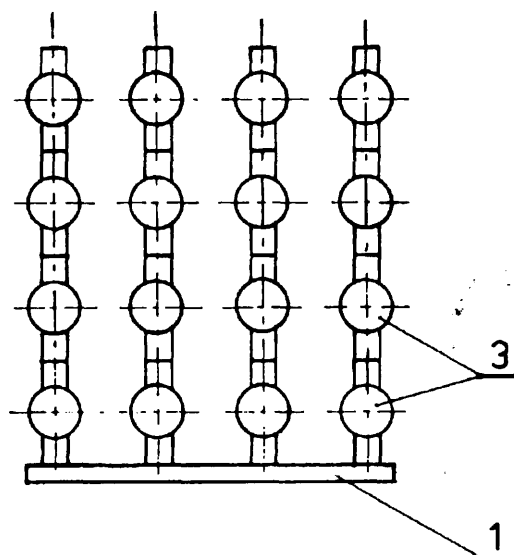
(2 zastrzeżenia)

- Al(21) 306224 (22) 94 12 08 6(51) A63F 9/08
 (75) Bińkowski Paweł, Gliwice
 (54) **Przestrzenna gra logiczna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przestrzenna gra logiczna przeznaczona dla dwóch osób.

Przestrzenna gra logiczna ma postać prostopadłościanu o podstawie prostokąta utworzonego z co najmniej 16 prętów przymocowanych trwale do płaskiej podstawy (1) rozmieszczonych po cztery w czterech rzędach. Gra zawiera piony (3), w ilości co najmniej 64 sztuk po cztery na jeden pręt (2), które mają kształt kulek i otwór do umieszczania ich na tych prętach i są w dwóch kolorach.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

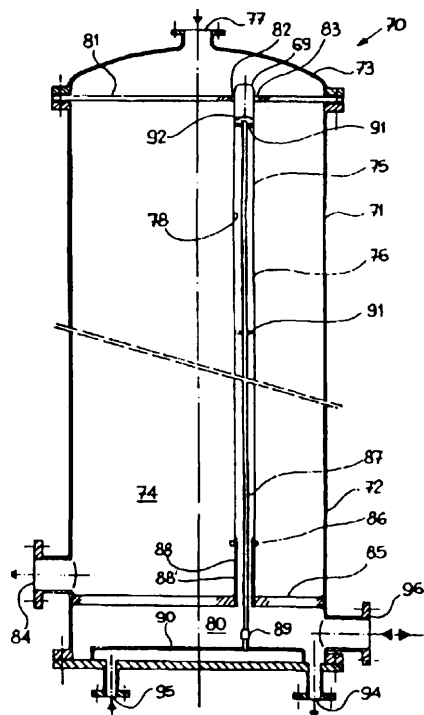
Al(21) 311379 (22) 95 11 15 6(51) B01D 7/02
 (31) 94 3716 (32) 94 12 08 (33) CH
 (71) Sulzer Chemtech AG, Winterthur, CH
 (72) Bischof Rudolf
 (54) Sposób i urządzenie do wydzielania substancji z ciekłej mieszaniny

(57) Krystalizator (70) ma wlot (77) ciekłego medium i wylot (84), z którego po zakończeniu procesu krystalizacji można odprowadzać roztwór macierzysty, a następnie kryształy. Podczas procesu krystalizacji z góry zamkniętych na górnym końcu rur (75) może spływać warstwą ciekłą mieszanina. Rury są wewnątrz zasilane spływającą warstwą ciekłego medium służącego do chłodzenia. Ciekłe medium dostarcza się rurą wznoszącą (87), a dystrybutor (92) medium kieruje przepływ medium pod półkę rozdzielczą (81). Ciśnienie odparowującego czynnika chłodzącego w komorze (80) medium, do której należy także przestrzeń wewnątrzrurowa, można regulować z użyciem kontrolnych klap dla gazowego medium, które jest odprowadzane przez króciec (96). Pozwala to na regulowanie temperatury ścian rur, na których zachodzi krystalizacja.

W celu stopienia kryształów gazowe medium można wprowadzać przez króciec (96) do krystalizatora. Ciśnienie można regulować z użyciem klapy kontrolnej dla regulacji temperatury, w której medium skrapla się wewnątrz rur (75) i dostarcza ciepła potrzebnego dla stopienia kryształów.

Każdy krystalizator może służyć jako wyparka lub jako skraplacz w maszynie chłodniczej, dla wykorzystania zarówno energii chłodzącej, jak i ciepła odlotowego z tej maszyny. Można przyłączyć wyparkę pomocniczą tak, by każdy z kilku krystalizatorów mógł pracować niezależnie od energii chłodzącej lub grzejnej z maszyny chłodniczej.

(17 zastrzeżeń)

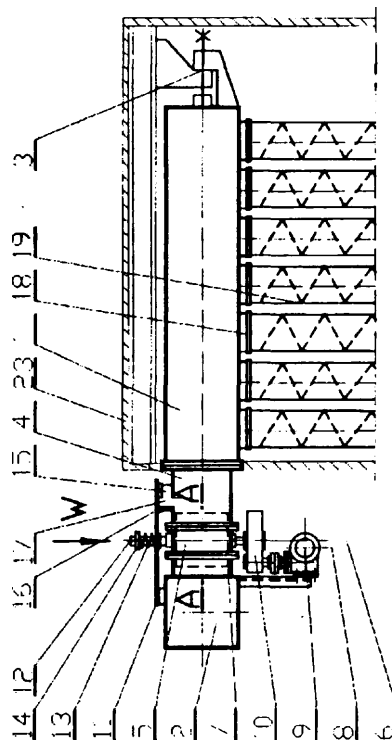


Al(21) 306229 (22) 94 12 09 6(51) B01D 29/11
 (75) Krajewski Jan, Kraków
 (54) Filtr workowy

(57) W rozwiązaniu filtr workowy, przeznaczony do oczyszczania gazów z cząstek stałych, poddawany okresowej regeneracji przegród filtracyjnych z zastosowaniem rewersji przepływających gazów, zaopatrzony w szczelną obudowę, w której są workowe przegrody filtracyjne, urządzenia wstrząsowe, kolektor zbiorczy z podłączonymi kolektorami segmentowymi i utwardzonymi workami filtracyjnymi, odznacza się tym, że kolektor segmentowy (1) zaopatrzony w zewnętrzny otwór wlotowy (17) ma wewnętrzną tarczę zamykającą (7) i zewnętrzną tarczę zamykającą (11) osadzone na przelotowym obrotowym wałku (6). Wewnętrzna tarcza zamykająca (7) i zewnętrzna tarcza zamykająca (11) mają wspólny zespół napędu obrotu (8).

Zespół napędu obrotu (8) stanowią silnik elektryczny (9) i przekładnię mechaniczną (10) jest połączony z przelotowym obrotowym wałkiem (6) lub w drugim wykonaniu jest połączony z zewnętrzną tarczą zamykającą (11). W drugim wykonaniu zespół napędu obrotu (8) stanowi siłownik pneumatyczny. Zewnętrzna tarcza zamykająca (11) zaopatrzona w regulowany zespół docisku (12) stanowiący sprężynę (13) i nakrętkę (14), ma co najmniej jeden otwór przelotowy, a obudowa (5) ma wewnętrzne powierzchnie łukowe.

(9 zastrzeżeń)

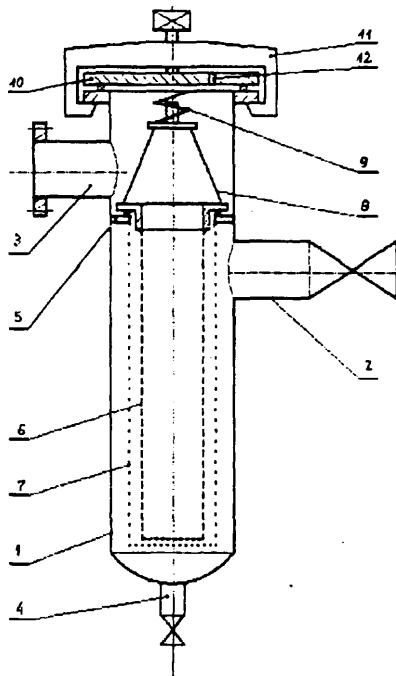


Al(21) 306056 (22) 94 11 29 6(51) B01D 29/13
 (75) Konarski Zbigniew, Bydgoszcz; Klinger Waldemar, Bydgoszcz

(54) Filtr wody ciepłowniczej

(57) Filtr wody ciepłowniczej ma na celu wychwytywanie zanieczyszczeń, których nośnikiem jest woda. Konstrukcja filtra umożliwia jego czyszczenie bez konieczności demontażu poszczególnych elementów. Filtr posiada trzy króćce - wlotowy (2), wylotowy (3) i spustowy (4). Wewnątrz zbiornika (1) umieszczony jest worek filtracyjny (7), wewnątrz usztywniony cylindrycznym koszem (6).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 306236 (22) 94 12 09 6(51) B01D 53/34

- (71) P.P. Cukrownia Klecina, Wrocław
(72) Lech-Brzyk Krystyna, Kaczmarek Jerzy,
Szydło Lucjan, Kruszyńska Bożena,
Trzepierczyńska Irena

(54) Sposób odsiarczania spalin z równoczesnym zakwaszaniem wody technologicznej, zwłaszcza wody kierowanej do dyfuzji w cukrowniach

(57) Odsiarczanie spalin prowadzi się dwustopniowo przy użyciu do zraszania dwóch cieczy sorpcyjnych krążących w dwóch niezależnych obiegach. W obiegu głównym krąży ciecz nadosadowa z nadmiaru defekosaturacyjnego o zawartości fazy stałej, składającej się głównie z CaCO_3 , od $1,0 \text{ kg/m}^3$ do $3,5 \text{ kg/m}^3$ zawiesiny i o pojemności sorpcyjnej względem SO_2 od $0,5 \text{ kg/m}^3$ do $2,0 \text{ kg/m}^3$ zawiesiny. Do obiegu pomocniczego wprowadzana jest woda technologiczna, która zraszając oczyszczone w zasadniczym stopniu w obiegu głównym spaliny absorbuje pozostałą ilość SO_2 , ulegając zakwaszeniu do wymaganej wartości pH przed podaniem do dyfuzora. Ilość SO_2 potrzebnego do zakwaszania jest regulowana automatycznie poprzez dobór składu zawiesiny absorpcyjnej, sterowanie sposobem rozpylania cieczy w obiegu głównym oraz częściową recyrkulację cieczy absorpcyjnej w obiegu pomocniczym.

(3 zastrzeżenia)

AI(21) 313144 (22) 94 09 05 6(51) B01D 53/48

- (31) 93 9302847 (32) 93 09 03 (33) SE
(86) 94 09 05 PCT/SE94/00819

(87) 95 03 09 WO95/06512 PCT Gazette nr 11/95

(75) Lidström Lars Jörgen, Gustafsberg, SE

(54) Sposób zmniejszania zawartości siarki w spalinach z instalacji piecowej

(57) Emisja siarki z instalacji piecowej ulega zmniejszeniu dzięki wtryskowi do gorących spalin zawierającego dużo wapna pyłu o wielkości cząstek poniżej $10 \mu\text{m}$.

Zastosowany pył jest otrzymywany w wyniku głębokiego rozdrobnienia materiału o dużej zawartości wapna w przynajmniej jednym etapie rozdrabniania w młynie, w którym elementy kruszące są poruszane przez mieszadło. Proces głębokiego rozdrabniania może być realizowany jako proces suchego rozdrabniania zasadniczo w bezpośrednim powiązaniu z procesem wykorzystania otrzymanego pyłu, ewentualnie w obecności materiału redukującego NO_x .

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 306071 (22) 94 11 30 6(51) B01J 8/16

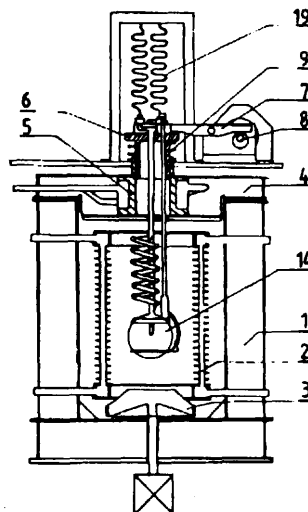
- (71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Jana
Kochanowskiego, Kielce
(72) Słomkiewicz Piotr M.

(54) Bezgradientowy reaktor z wstrząsanym złożem katalizatora

(57) Przedmiotem wynalazku jest bezgradientowy reaktor z wstrząsanym złożem katalizatora do badania reakcji katalitycznych w skali laboratoryjnej. Zasadą jego działania jest mieszanie katalizatora z gazowymi reagentami przez wstrząsanie mechaniczne reaktora wraz ze złożem katalizatora. Wymuszony ruch katalizatora sprawia, że każde ziarno katalizatora może się poruszać w całej przestrzeni reakcyjnej, gdy ruch ten jest dostatecznie szybki, zostają zlikwidowane gradienty stężeń i temperatury w całej objętości reaktora i reakcja chemiczna przebiega w całym złożu z jednakową prędkością.

Zastosowanie w niniejszym wynalazku rozwiązanie polega na usunięciu wszelkich ruchomych elementów i uszczelnieniu ze strefy reakcji, umożliwia stosowanie łatwo wymiennych reaktorów wykonanych z różnych materiałów, stosowane reaktory mogą mieć różną objętość, a przez to istnieje możliwość używania do reakcji różnych mas katalizatora. Celem osiągnięto w urządzeniu według wynalazku, którego istota polega na zamontowaniu reaktora na ruchomej głowicy (6), która jest wprawiana w ruch drgający i przez to wprawia w ruch reaktor. Reaktor znajduje się w termostacie (1) powietrznym i w nim może być ogrzewany do zadanej temperatury reakcji, natomiast głowica (5), do której jest mocowany, znajduje się poza strefą grzania reaktora.

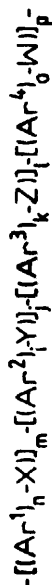
(2 zastrzeżenia)



- A1(21)** 313170 (22)94 0811 6(51) B01J 20/26
 (31) 93 4328450 (32)93 08 24 (33) DE
 (86) 94 08 11 **PCT/EP94/02688**
 (87) 95 03 02 **WO95/05894** PCT Gazette nr 10/95
 (71) Hoechst Aktiengesellschaft, **Frankfurt** nad
 Menem, DE
 (72) Schleicher Andreas, Fleischer Dietrich,
Kulpe Jürgen, Frank Gerog
 (54) **Materiał filtracyjny i sposób usuwania**
tlenków azotu z gazów i cieczy

(57) Materiał filtracyjny zawiera poliarylenotioeter z powtarzającymi się jednostkami o wzorze 1, w którym $Ar^1, Ar^2, Ar^3, Ar^4, W, X, Y$ i Z niezależnie od siebie są równe albo różne; wskaźniki n, m, i, j, k, l, o i p niezależnie od siebie oznaczają zero albo liczby całkowite 1, 2, 3 albo 4, przy czym ich suma wynosi co najmniej 2, Ar^1, Ar^2, Ar^3 i Ar^4 oznaczają układy arylenowe o 6 do 18 atomów C, a W, X, Y i Z stanowią dwuwartościowe grupy łączące, wybrane z $-SO_2-, -S-, -SO-, -CO-, -O-, -CO_2$ albo grup alkilenowych albo alkilidenowych o 1 do 6 atomów C i co najmniej jedna z grup W, X, Y i Z stanowi $-S-$. Zastrzegany jest również sposób usuwania tlenków azotu, w którym zawierający NO_x gaz albo ciecz styka się z wymienionym materiałem filtracyjnym, przy czym zachodzi reakcja chemiczna. Tlenek azotu daje się również usuwać, jeżeli do materiału filtracyjnego zostaną dodane działające utleniająco związki organiczne albo nieorganiczne z potencjałem elektronowym o wartości wyższej od 0,96 V.

(12 zastrzeżeń)



- A1(21)** 311790 (22) 95 12 12 6(51) B09B 3/00
 (75) Borysiewicz Mieczysław, Warszawa;
 Borysiewicz Robert, Warszawa;
 Kochanowski Ryszard, Mszczonów
 (54) **Sposób utylizacji ścieków zawierających**
mieszaninę wody i osadów skażonych
substancjami ropopochodnymi

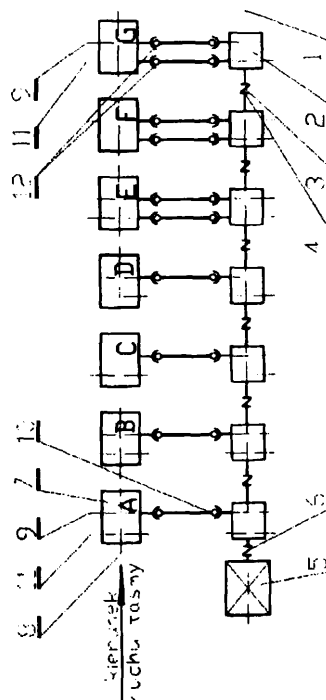
(57) Sposób polega na tym, że ścieki zawierające mieszaninę wody i osadów skażonych substancjami ropopochodnymi miesza się z miałem węglowym lub trocinami w nieprzekraczalnej ilości 10 m³ ścieków na 15 ton miału węglowego lub trocin, a następnie tak otrzymaną masę poddaje się procesowi spalania.

(1 zastrzeżenie)

- A1(21)** 306186 (22) 94 12 07 6(51) B21B 35/02
 (71) **Huta im. TADEUSZA SENDZIMIRA**,
 Kraków
 (72) Partyka Krzysztof, Loster Andrzej, Trąbka
 Józef, **Stępski** Zdzisław, Delekt Krzysztof
 (54) **Układ napędu głównego walców**
kształtujących

(57) Układ napędu głównego walców kształtujących w procesie wytwarzania rur okrągłych i profilowych, złożony z silnika, ciągu przekładni zębatych połączonych wzajemnie sprzęgłami, łączników napędu walców kłatek formujących, odznacza się tym, że ma nierozłączny ciąg napędu (1) złożony z przekładni zębatych (2) napędzany wspólnym silnikiem (5). Kłatki formujące (7) o różnych obojętnych średnicach walców mają napędzane walce dolne (9), a kłatki w których obojętne średnice walców są równe lub mają zbliżone wymiary średnic obojętnych walców, mają napędzane walce dolne (9) i walce górne (11). W drugim wykonaniu napęd ma co najmniej jedną kłatkę formującą (7), w której walce dolne (9) i walce górne (11) są napędzane.

(2 zastrzeżenia)

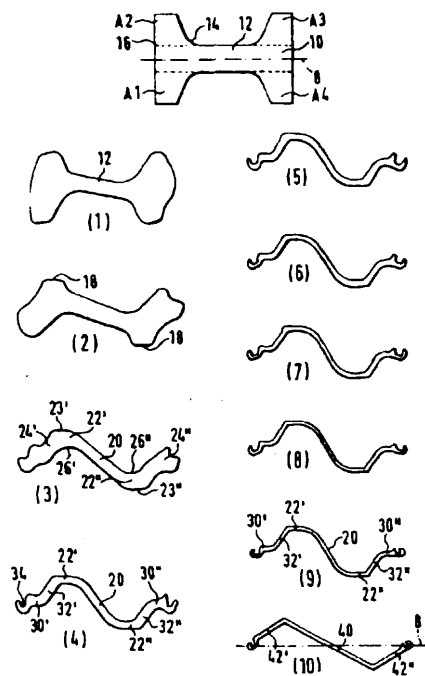


- A1(21)** 311687 (22) 95 12 06 6(51) B21H 7/00
 (31) 94 88566 (32) 94 12 07 (33) LU
 71) **ProfilARBED S.A.**, Esch sur Alzette, LU
 (72) Grober Henri
 (54) **Sposób walcowania na gorąco grodzicy o**
przekroju w kształcie litery Z

(57) Wynalazek dotyczy sposobu walcowania na gorąco grodzicy o przekroju w kształcie litery Z z półfabrykatu będącego profilem w kształcie litery H, który jest ukierunkowany w taki sposób, że jego środkik (12) jest zasadniczo równoległy do płaszczyzny walcowania (8).

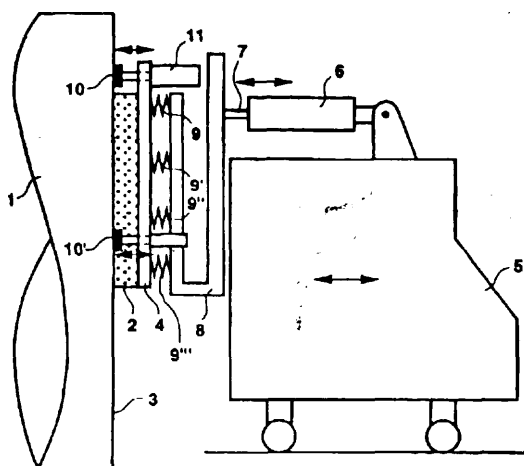
Zgodnie ze sposobem walcuje się wstępniak grodzicy mający dwa przejściowe odcinki (22', 22'') ramień/srodek zasadniczo równoległy do płaszczyzny walcowania (8), przy czym te dwa odcinki (22', 22'') ramień/srodek łączą wstępnie walcowane ramiona (24', 24'') grodzicy ze środkowym odcinkiem (20), skośnym w stosunku do płaszczyzny walcowania (8).

(11 zastrzeżenia)



cylindrami cienkich wyrobów metalowych zawierającego dwa chłodzone cylindry (1) o osiach poziomych, dwie boczne powierzchnie (2) oparte o proste ścianki (3) cylindrów (1), przy czym urządzenie do podpierania zawiera wózek (5) o sterowanym przemieszczeniu w kierunku równoległym do osi cylindrów (1), dźwignik (6) umieszczony na wózku (5) i płytę (4) połączoną z dźwignikiem (6) i boczną powierzchnią (2). Zgodnie z wynalazkiem płyta (4) zawiera co najmniej dwa ślizgacze (10, 10') o sterowanym przemieszczeniu w kierunku równoległym do osi cylindrów (1) przez przesuwne urządzenia (11) mogące dociskać każdy ze ślizgaczy (10, 10') do prostej ścianki (3) jednego z cylindrów (1).

(9 zastrzeżeń)



Al(21) 306055 (22) 94 11 29 6(51) B22C 1/22

(71) EXBUD Odlewnia Żeliwa Sp. z o.o., Starachowice

(72) Gunciarz Ryszard, Rybak Stanisław

(54) Sposób wytwarzania piasków powleczonych do mas formierskich i rdzeniowych

(57) Sposób jest przyjazny dla środowiska i umożliwia wytworzenie piasków powleczonych do mas formierskich i rdzeniowych, które charakteryzują się zwiększoną odpornością na ścieranie uzyskaną przez prawidłowe osadzenie i utwardzenie warstwy żywicy na ziarnach piasku, a także tym, że w procesie długiego składowania nie mają skłonności do zbrylania się.

Polega on na tym, że do przesianego, osuszonego i podgrzanego do 170-150°C piasku, zadozowanego wraz z żywicą do mieszarki, w czasie mieszania dolewa się wody stanowiącej 12-16% ciężaru i chłodzi się składniki do temperatury 120-110°C. Następnie dodaje się roztwór wodny sześciometylenocztteroaminy, w którym woda stanowi 25-30% ciężaru żywicy i miesza się do całkowitego ich rozpuszczenia oraz osiągnięcia temperatury składników 90-70°C. Jako ostatniego składnika do mieszarki dodaje się stearynianu wapnia, mieszając i chłodząc wszystkie składniki. Chłodzenie przeprowadza się intensywnie nadmuchiwanym powietrzem oraz wodą stanowiącą do 6% ciężaru żywicy.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 311265 (22) 95 11 07 6(51) B22D 11/06

(31) 94 9414348 (32) 94 11 30 (33) FR

(71) USINOR SACILOR (Société Anonyme), Puteaux, FR; THYSSEN STAHL AKTIENGESellschaft, Duisburg, DE

(72) Legrand Hugues, Delassus Pierre

(54) Urządzenie do podpierania powierzchni bocznej urządzenia do odlewania ciągłego taśm metalowych między cylindrami

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do podpierania bocznej powierzchni (2) urządzenia do odlewania ciągłego pomiędzy

Al(21) 311512 (22) 95 11 28 6(51) B22D 11/06

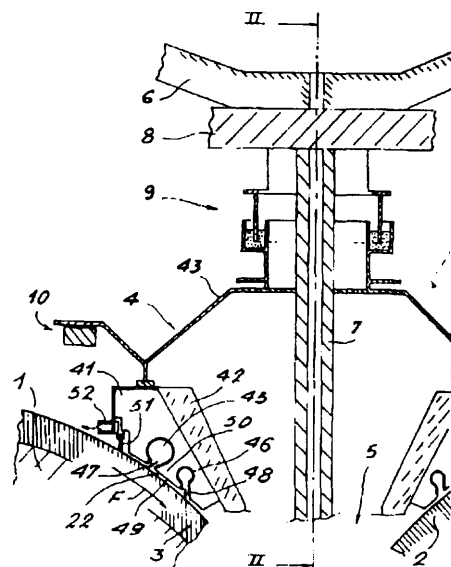
(31) 94 9414571 (32) 94 11 30 (33) FR

(71) USINOR SACILOR, Puteaux, FR; Thyssen Stahl Aktiengesellschaft, Duisburg, DE

(72) Barbe Jacques, Pelletier Jean-Marie, Delassus Pierre, Pateisky Gerhard

(54) Urządzenie do odlewania ciągłego pomiędzy walcami

(57) Urządzenie do odlewania ciągłego pomiędzy walcami składa się z dwóch walców (1, 2) obracających się w przeciwnych kierunkach o osiach równoległych ograniczających pomiędzy nimi obszar odlewania (5) oraz osłony (4) umieszczonej



nad obszarem odlewania i zawierającej dwie ścianki podłużne (41), które rozciągają się odpowiednio na długości każdego walca. Każda ścianka (41) wyposażona jest w dwa kanały (45, 46) doprowadzenia gazu, zawierające otwory wylotowe skierowane na wymienione powierzchnie, równoległe do siebie i przylegające do powierzchni walca, oddzielone przez środki (50) uszczelnienia przez stratę ciśnienia w taki sposób, że strumień gazu dostarczany przez kanał (45) znajdujący się na górze, w odniesieniu do kierunku obrotów walca, jest kierowany na zewnątrz osłony, strumień dostarczany przez kanał (46), położony bardziej na dole, jest kierowany do obszaru odlewania.

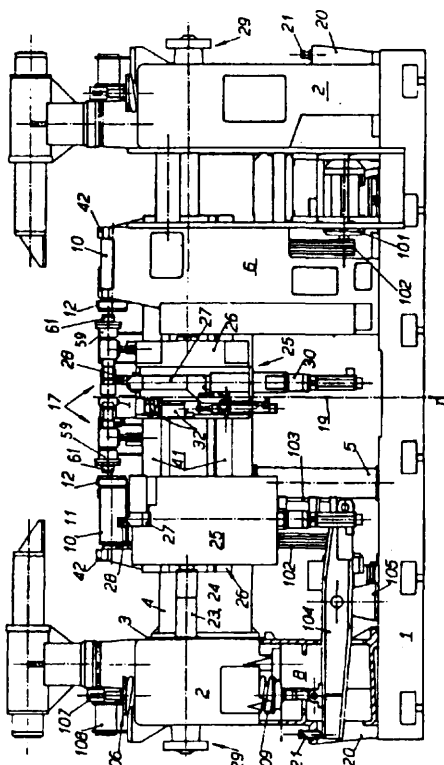
Wynalazek znajduje zastosowanie, zwłaszcza do odlewania ciągłego pomiędzy walcami cienkich taśm stalowych.

(10 zastrzeżeń)

Al(21) 306046 (22) 94 11 28 6(51) B23B 5/28

- (71) Fabryka Obrabiarek RAFAMET S.A.,
Kuźnia Raciborska
(72) Kroker Józef, Polak Jan, Niedźbała Manfred,
Zagola Fryderyk
(54) Obrabiarka **podtorowa** do obróbki profilu
kół zestawów kołowych oraz tarcz
hamulcowych

(57) Obrabiarka ma podstawę (1), na końcach której mocowane są podpory (2), których odsadzenia wewnętrzne (3) połączone są u góry belką (4) podpartą kolumnami (5) mocowanymi do podstawy i belki, tworząc zespół nośny w kształcie ceownika dla: mocowanych na prowadnicach (41) belki przesuwnej wzdłuż osi za pomocą płyt (26) z napędami (29), suportów narzędziowych (25), głowic pomiarowych (32) i odrębnego suwaka z napędami i narzędziami do obróbki tarcz hamulcowych. Belka (4) ma na przedłużeniu kolumn odsadzenia (42) oraz mocowany między szynami ustalacz (17) zestawu kół w osi (19) obrabiarki. Do podstawy (1) w części środkowej, pod szynami mocowane są dwa korpusy (6) odsunięte od belki z suportami (25). Odsadzenia (42) i korpusy (6) wyposażone są w odchylane do góry i na dół zespoły (10) z zabudowanymi obrotowo rolkami podporowo - napędowymi (12), po dwie dla każdego koła zestawu oraz pary szyn, których drugie końce mocowane są na fundamencie.



Zespoły (10) z rolkami (12) dla każdego koła wyposażone są w indywidualne napędy rolek i pary podnośników (103) sprzężone mechanicznie i elektronicznie z drugą parą podnośników (106) osadzonych w teleskopach sprężynowych (109) z obsadami. Płyty suportowe (26) wyposażone są w indywidualne napędy ruchów wzdłużnych. Suwaki (27) i głowice (32) wyposażone są w indywidualne napędy ruchów promieniowych, przy czym kontrolowany przesuw promieniowy głowicy (32) sprzężony jest z osią pomiarową suwaka narzędziowego (27).

(7 zastrzeżeń)

Al(21) 313172 (22) 94 05 06 6(51) B23B 31/20
(31)93 113568 (32)93 08 27 (33) US

(86) 94 05 06 PCT/US94/04999

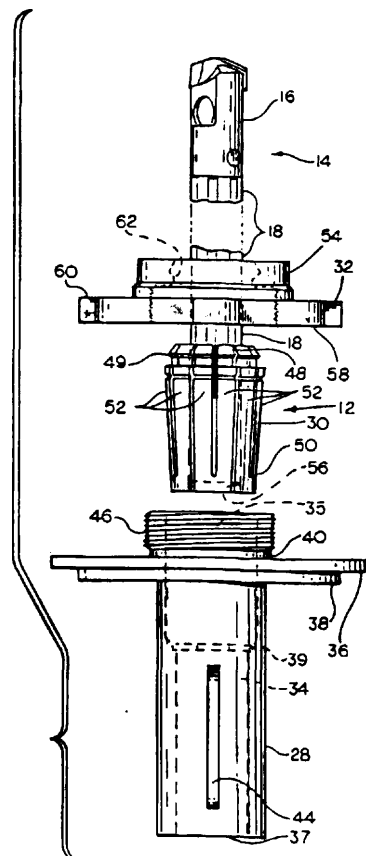
(87) 95 03 02 WO95/05912 PCT Gazette nr 10/95

(71) KENNAMETAL INC., Latrobe, US

(72) Woods Gerald

(54) Zespół uchwytowy do bloku wiertarskiego
wiertarki górniczej

(57) Wynalazek dotyczy zespołu uchwytowego do bloku wiertarskiego wiertarki górniczej do rozłączalnego osadzania narzędzia górniczego, posiadającego koniec roboczy i odpowiedni, podobny do pręta człon do wykonywania prac obejmujących montaż śrub stropowych i wiercenie w stropie i w ścianie przodka oraz sposób używania zespołu uchwytowego. Blok wiertarski zawiera źródło napędu obrotowego oraz człon napędowy podłączony roboczo do źródła napędu obrotowego w celu obrotowego napędzania zespołu (12) uchwytowego. Zespół uchwytowy zawiera wrzeciono, zwornik (32) tulei zaciskowej oraz tuleję (34) zaciskową. Wrzeciono jest podłączone roboczo do członu napędowego i ma tuleję (34) o cylindrycznym kształcie z końcem z gwintowanym wieńcem i końcem dolnym oraz otwór biegnący na wybranym odcinku od końca z wieńcem do końca (37) dolnego.



Zwornik (32) tu lei zaciskowej zawiera pierścieniową obudowę z gwintowanym otworem do gwintowego sprzęgania się z tym końcem wrzeciona, na który m jest gwintowany wieńiec. Tuleja (34) zaciskowa posiada część przednią i przeciwną do niej stożkową część tylną oraz otwór (62) wewnętrzny przystosowany do wchodzenia w niego podobnego do pręta członu narzędzia górniczego. Tuleja zaciskowa (30) biegnie na wybranym odcinku wewnątrz otworu w tulei tak, że w miarę jej ściskania wewnątrz otworu w tulei w wyniku działania zwornika (32) tulei zaciskowej sprzężonego gwintowo z końcem z gwintowanym wieńcem, tuleja zaciskowa (30) zamyka się równomiernie wokół podobnego do pręta członu narzędzia górniczego.

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 306220 (22) 94 12 08 6(51) B23K 9/173
B23K 9/28

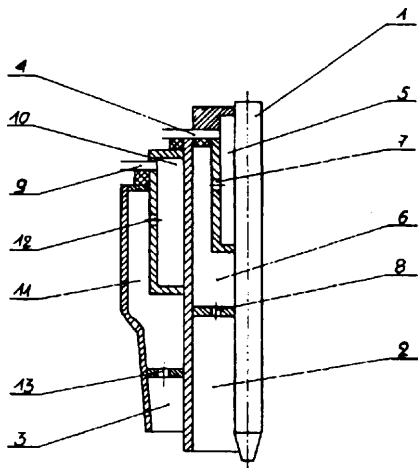
(71) Politechnika Poznańska, Poznań

(72) Grzybowski Henryk; Ljenuwkin Wiczesław, RU

(54) Palnik do spawania gazowego z topiącą się elektrodą w gazach ochronnych

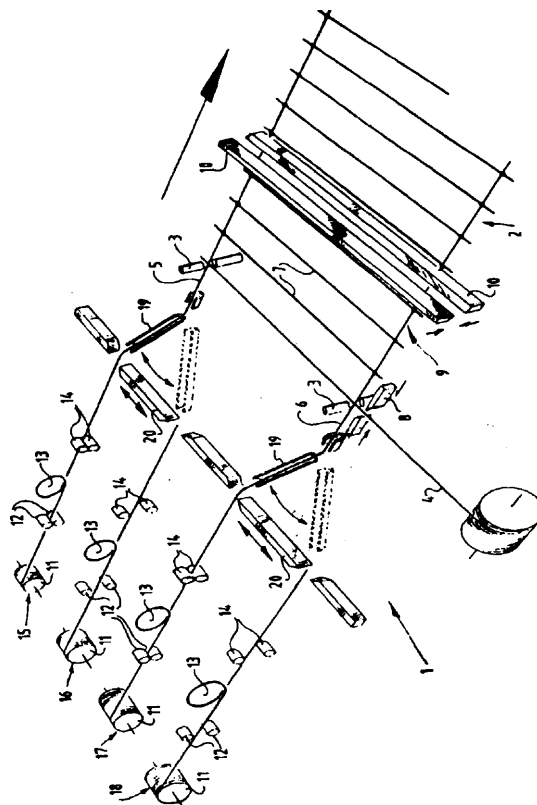
(57) Palnik do spawania gazowego z topiącą się elektrodą w gazach ochronnych przepływających w strefę łuku koncentrycznymi dyszami, charakteryzuje się tym, że dysza wewnętrzna (2) ma dwie komory (5) i (6) połączone między sobą co najmniej jednym dławikiem (7), natomiast u wylotu ma kanał rozdzielacza (8), zaś dysza zewnętrzna (3) ma dwie komory (10) i (11) połączone między sobą co najmniej jednym dławikiem (12), a u wylotu ma kanał rozdzielacza (12).

(3 zastrzeżenia)



członów spawających (3), przy czym jeden człon spawający (3) może być wykorzystany przez przynajmniej dwa (15, 16) (17, 18) podłużne elementy podające.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 306146 (22) 9412 05 6(51) B23P 9/00

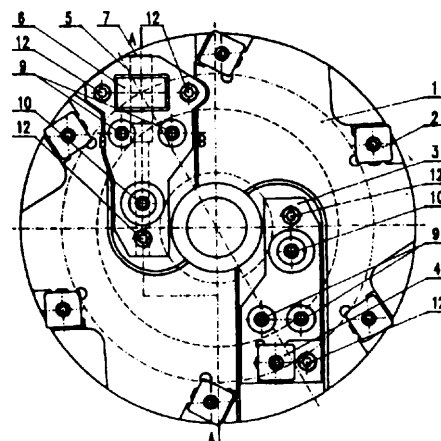
(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Olszak Wiesław, Sobkowiak Edward, Cieloszyk Janusz

(54) Głowica skrawająco-nagiatająca

(57) Głowica ma korpus (1) wyposażony w wymienne płytki zdzierające (2) oraz płytki gładzące (4) i elementy nagiatające (6), rozmieszczone obwodowo na powierzchni czołowej korpusu. Płytki gładzące (4) oraz elementy nagiatające (6) zamocowane są w kasetach (3, 5), wyposażonych w urządzenia (12, 10) do dokładnej regulacji położenia kąтового i osiowego płytek gładzących (4) i elementów nagiatających (6).

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 311733 (22) 95 12 08 6(51) B23K 37/047
E04C 5/04

(31) 94 9402076 (32) 94 12 08 (33) NL

(71) Van Merksteijn B.V., Raalte, NL

(72) Van Merksteijn Jacobus Lambertus, Van Merksteijn Peter Lambertus

(54) Urządzenie do spawania maty z siatki drucianej i mata z siatki drucianej

(57) Urządzenie do spawania maty (1) z siatki drucianej, zawierające liczne umieszczone obok siebie człony spawające (3), podłużne elementy podające (15, 16, 17, 18) do podawania podłużnego drutu (5, 6), poprzeczny element podający do podawania poprzecznego drutu zasadniczo poprzecznie do podłużnego drutu (5, 6) i zespół przecinający (10) do odcinania mat z siatki drucianej, charakteryzuje się tym, że liczba podłużnych elementów podających (15, 16, 17, 18) jest większa niż liczba

Al(21) 306148 (22) 94 12 05 6(51) B23P 9/04

(71) Akademia Rolnicza, Szczecin

(72) Dreszczyk Edward, Wojdak Jan, Gajda Andrzej, Wanke Piotr

(54) Sposób mechaniczno-chemicznego umacniania powierzchni roboczych części maszyn

(57) Sposób mechaniczno-chemicznego umacniania powierzchni roboczych części maszyn przy użyciu aktywatorów chemicznych polega na tym, że na robocze powierzchnie części maszyn wprowadzanych w ruch obrotowy o prędkości $0,8-1,1 \text{ m sek}^{-1}$ podaje się aktywator chemiczny w postaci sproszkowanej lub ciekłej zawierający składniki egzotermiczne lub katalitycznie reagujące z umacnianą powierzchnią, którą równocześnie poddaje się obróbce tarciowo-wygładzającej za pomocą co najmniej dwóch organów roboczych o bieżąco regulowanych naciskach i ustawieniu, wykonanych w postaci płytek z materiału o wysokiej odporności na zużycie i ścieranie, z których jedna jest organem wcierająco-aktywującym, a druga organem wygładzającym.

Organem wcierająco-aktywującym naciska się na umacnianą powierzchnię z regulowaną siłą $8-20 \text{ MPa}$, natomiast organem wygładzającym naciska się regulowaną siłą $4-20 \text{ MPa}$ w zależności od wymaganej chropowatości powierzchni.

(6 zastrzeżeń)

Al(21) 313138 (22) 94 08 22 6(51) B24B 3/60

(31) 93 973 (32) 93 08 27 (33) DK

(86) 94 08 22 PCT/DK94/00315

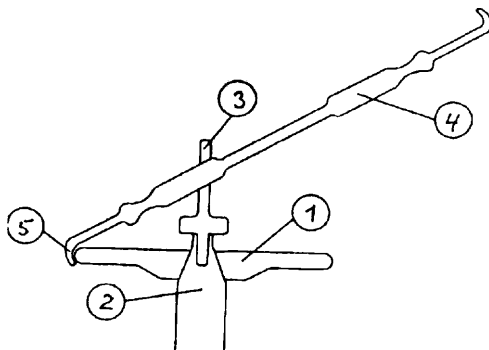
(87) 95 03 02 WO95/05920 PCT Gazette nr 10/95

(75) Lystager Gregers, Virum, DK

(54) Urządzenie do ostrzenia krawędzi skrawających narzędzi, zwłaszcza instrumentów dentystycznych

(57) Urządzenie do ostrzenia krawędzi skrawających narzędzi, zwłaszcza instrumentów dentystycznych zestawione jest z tarczy szlifującej (1) oraz podpórek. Urządzenie umożliwia odtworzenie wewnętrznych i zewnętrznych krawędzi skrawających z dużą dokładnością i ma możliwość demontażu bez użycia narzędzi, do sterylizacji tych części urządzenia które są narażone na zakażenie.

(7 zastrzeżeń)



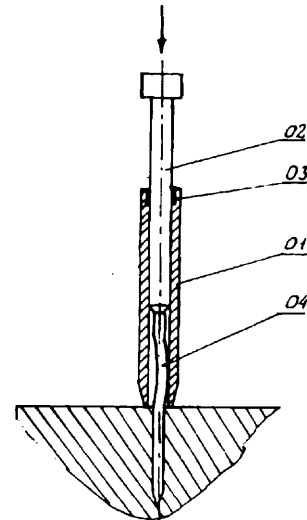
Al(21) 306059 (22) 94 11 29 6(51) B25C 9/00

(75) Orszak Krzysztof, Skępe

(54) Dobijak zgiętych gwoździ

(57) Dobijak służy do dobijania gwoździ zgiętych podczas przybijania bez ich wyciągania. Dobijak składa się z cylindra (01), tłoczyska (02) i pierścienia (03).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 311428 (22) 95 11 20 6(51) B28B 21/00

E04F 17/02

B28B 21/74

(31) 94 4443270 (32) 94 12 05 (33) DE

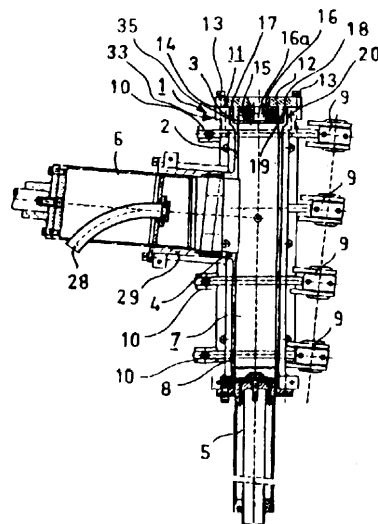
(71) Griesse GmbH, Wedemark, DE

(72) Dorsch Emil

(54) Sposób i prasa do wytwarzania kształtowych rur kominowych

(57) Przedstawiony jest sposób wytwarzania kształtowych rur kominowych zaopatrzonych w króćce, złączki, rozgałęzienia oraz połączenia na wpust i pióro, lub podobnych elementów z wsadu w postaci cylindrycznej bryły z miękkiego materiału ceramicznego oraz prasa do wytwarzania kształtowych rur kominowych, wyposażona w cylindryczną formę (1) z przemieszczanym wzdłuż jej osi tłokiem (5). W segmencie skrajnym (33) formy (1) jest utworzona pierścieniowa komora (19), zaś pomiędzy zamykającym formę (1) członem skrajnym (12) a formą (1) utworzone są szczeliny (14), przez które usuwany jest nadmiar materiału.

Średnica cylindrycznej bryły wsadu (2) umieszczonej w formie (1) jest mniejsza od wewnętrznej średnicy formy (1). Materiał wsadowy w czasie ruchu tłoka (5) kształtuje ściankę boczną rury (7), a następnie wtłaczany jest do pierścieniowej komory (19), z której nadmiar materiału wychodzi na zewnątrz przez szczelinę (14), utworzoną między powierzchnią czołową (11) skrajnego członu (12), a powierzchnią czołową formy.



W innym rozwiązaniu komora pierścieniowa i forma mają jednakową średnicę, zaś człon skrajny wraz z płytą przelotową wciskany jest do formy w celu ukształtowania połączenia rury na wpust i pióro. W obu przypadkach nadmiar materiału z komory pierścieniowej jest usuwany przez szczelinę pierścieniową (14) oraz otwory (16, 16a) płytki przelotowej (15) na zewnątrz prasy.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 309382 (22) 95 06 28 6(51) B29C 35/00

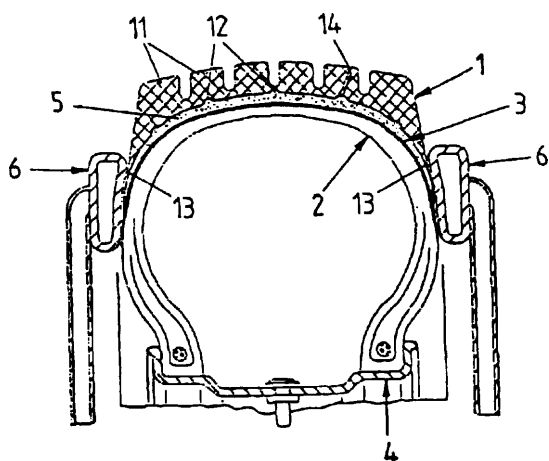
(31) 94 2265 (32) 94 12 06 (33) AT

(75) Edler Kurt, Bruck/Mur, AT

(54) Sposób regeneracji zdartej opony

(57) Sposób regeneracji zdartej opony (2), w którym bieżnik opony (2) zeszlifowuje się lub zdziera, następnie na powierzchnię opony nanosi się warstwę (3) gumy spajającej, na tę gumę (3) nakłada się zamknięty pierścień nowego bieżnika (1), usuwa się powietrze znajdujące się między gumą spajającą (3) i bieżnikiem (1) oraz łączy się ten bieżnik (1) z oponą (2) poprzez wulkanizację gumy spajającej (3) znajdującej się między tym bieżnikiem i oponą (2), charakteryzuje się tym, że między gumą (3) i powierzchnią wewnętrzną bieżnika (1) kształtuje się wiele połączonych ze sobą kanałów (12) kończących się w pewnej odległości od obrzeży (13) bieżnika (1) i łączących się z przynajmniej jednym otworem (14) przechodzącym przez bieżnik (1) i po nałożeniu bieżnika (1) na oponę (2) łączy się hermetycznie obrzeża (13) tego bieżnika z bokami opony (2) poprzez wulkanizację znajdującą się tam gumy spajającej, powietrze znajdujące się między pozostałą częścią bieżnika (1) i gumą (3) odsysa się przez kanały (12) i co najmniej jeden otwór (14) w bieżniku (1), a następnie pozostałą część bieżnika (1) mocuje się na oponie (2) poprzez wulkanizację gumy (3) znajdującej się między tym bieżnikiem i oponą (2).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 313141 (22) 94 08 22 6(51) B29C 47/88

B29C 47/90

B29C 47/94

(31) 93 110688

(32) 93 08 23

(33) US

93 150877

121193

US

(86) 94 08 22 PCT/CA94/00457

(87) 95 03 02 WO95/05932 PCT Gazette nr 10/95

(71) SRP INDUSTRIES LTD., Markham, CA

(72) Suwanda Dedo, Pabedinskas Arunas A., Zhou Vincent Weixing, Woodhams Raymond T.

(54) Sposób wytwarzania termoplastycznych produktów o zorientowanych składnikach

(57) Przedmiotem wynalazku jest m.in. sposób ciągłego wytwarzania termoplastycznych produktów o zorientowanych składnikach. Termoplastyczna mieszanka może zawierać wypełniacz charakteryzujący się współczynnikiem kształtu (stosunek długości do średnicy) większym od 1.

Wypełniacz może być wypełniaczem nieorganicznym, takim jak płatki miki i talku, krótkie włókna szklane i węglowe lub organicznym materiałem celulozowym będącym np. produktem ubocznym w leśnictwie lub rolnictwie. Mogą być stosowane tworzywa sztuczne, takie jak poliolefiny, homopolimery i kopolimery chlorku winylu, polistyren, ABS, kopolimery styrenu z bezwodnikiem maleinowym, poliestry i poliwęglany.

Sposób może być stosowany do wytwarzania zintegrowanych produktów spienionych lub zasadniczo litych produktów. Produkt wytwarzany sposobem według wynalazku może zawierać wypełniacz w stężeniu do 75%. Produkt wytwarzany jest metodą wytłaczania, w czasie którego termoplastyczny polimer i wypełniacz (jeśli jest) orientowane są wzdłużnie w kierunku wytłaczania, przy czym zapobiega się relaksacji termoplastycznego polimeru przez zachowanie nadanej orientacji. Przy wytwarzaniu produktów o zintegrowanym spienionym rdzeniu urządzenie produkcyjne zaprojektowane jest w ten sposób, że w celu utworzenia zorientowanej powłoki zewnętrznej ułatwiona jest orientacja cząsteczek polimeru i cząstek wypełniacza (jeśli jest), umożliwiające jest uformowanie wnęki w termoplastycznej mieszance oraz spienienie termoplastycznej mieszanki do tej wnęki i oziębienie termoplastycznej mieszanki w celu wytworzenia produktów integralnie spienionych.

(45 zastrzeżeń)

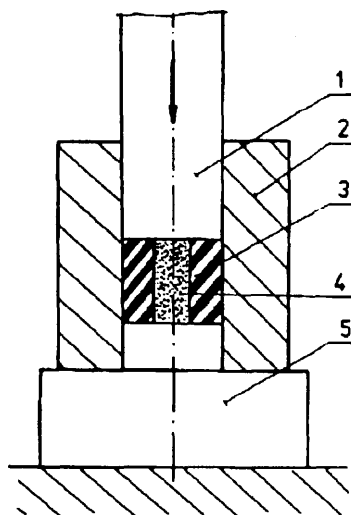
A1(21) 306103 (22) 94 12 01 6(51) B30B 11/02

(71) Instytut Fizyki Molekularnej Polskiej Akademii Nauk, Poznań

(72) Szlaferek Andrzej, Baszyński Janusz, Wrzeciono Alojzy

(54) Urządzenie do izostatycznego prasowania proszków w elastycznej wkładce

(57) Wynalazek pozwala na szybkie izostatyczne prasowanie proszków. Częściami urządzenia są: matryca składająca się z cylindra (2) i stopy (5), stempel (1) i elastyczna wkładka (3). Napelniona proszkiem (4) wkładka elastyczna (3) umieszczona zostaje w cylindrze (2) matrycy. Obciążony stempel (1) wywiera nacisk na elastyczną wkładkę powodując jej odkształcenia.



W wyniku odkształceń na proszek działają izostaticzne naciski. Po zdjęciu obciążenia ze stempla urządzenie daje się łatwo rozobrać umożliwiając łatwe wyjęcie wypraski.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 311773 (22)951211 6(51) B42D 15/00

(75) Rączkowski Piotr, Warszawa

(54) Sposób zbierania informacji o poszukiwanych pojazdach i formularz do realizacji tego sposobu

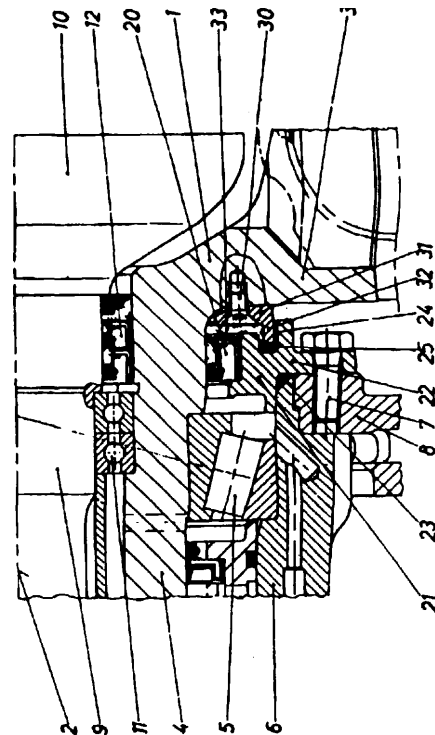
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zbierania informacji o poszukiwanych pojazdach i formularz do realizacji tego sposobu.

Sposób zgodnie z wynalazkiem polega na tym, że do centralnie usytuowanego rejestru na specjalnych formularzach, zawierających pełny zbiór informacji identyfikujących pojazd oraz jego właściciela nadsyłane są dane. Dane pochodzą od osób najczęściej poszkodowanych, przez co są to informacje pewne i rzetelnie, dodatkowo poświadczone przez policję lub firmę ubezpieczeniową.

Bank informacji o poszukiwanych pojazdach poprzez sieć komputerową jest połączony z punktami sprzedaży pojazdów na terenie całego kraju. Formularz do realizacji sposobu według wynalazku składa się z sektorów (A), (B) i (C), zawierających pełny zestaw informacji o pojeździe i właścicielu pojazdu.

(4 zastrzeżenia)

BANK POJAZDÓW	
1.	Nr nadania
2.	Nr rejestracji
3.	Nr identyfikacji
4.	Nr cennika naprawy
5.	Nr protokołu
6.	Nr gwarancji
7.	Model (Typ)
8.	Wzrost
9.	Wzrost
10.	Wzrost
11.	Wzrost
12.	Wzrost
13.	Wzrost
14.	Wzrost
15.	Wzrost
16.	Wzrost
17.	Wzrost
18.	Wzrost
19.	Wzrost
20.	Wzrost
21.	Wzrost
22.	Wzrost
23.	Wzrost
24.	Wzrost
25.	Wzrost
26.	Wzrost
27.	Wzrost
28.	Wzrost
29.	Wzrost
30.	Wzrost
31.	Wzrost
32.	Wzrost
33.	Wzrost
34.	Wzrost
35.	Wzrost
36.	Wzrost
37.	Wzrost
38.	Wzrost
39.	Wzrost
40.	Wzrost
41.	Wzrost
42.	Wzrost
43.	Wzrost
44.	Wzrost
45.	Wzrost
46.	Wzrost
47.	Wzrost
48.	Wzrost
49.	Wzrost
50.	Wzrost
51.	Wzrost
52.	Wzrost
53.	Wzrost
54.	Wzrost
55.	Wzrost
56.	Wzrost
57.	Wzrost
58.	Wzrost
59.	Wzrost
60.	Wzrost
61.	Wzrost
62.	Wzrost
63.	Wzrost
64.	Wzrost
65.	Wzrost
66.	Wzrost
67.	Wzrost
68.	Wzrost
69.	Wzrost
70.	Wzrost
71.	Wzrost
72.	Wzrost
73.	Wzrost
74.	Wzrost
75.	Wzrost
76.	Wzrost
77.	Wzrost
78.	Wzrost
79.	Wzrost
80.	Wzrost
81.	Wzrost
82.	Wzrost
83.	Wzrost
84.	Wzrost
85.	Wzrost
86.	Wzrost
87.	Wzrost
88.	Wzrost
89.	Wzrost
90.	Wzrost
91.	Wzrost
92.	Wzrost
93.	Wzrost
94.	Wzrost
95.	Wzrost
96.	Wzrost
97.	Wzrost
98.	Wzrost
99.	Wzrost
100.	Wzrost



A1(21) 313168 (22) 94 07 29 6(51) B60C 19/00

B60C 5/02

(31) 93 4325470 (32) 93 07 29 (33) DE

(86) 94 07 29 PCT/EP94/02532

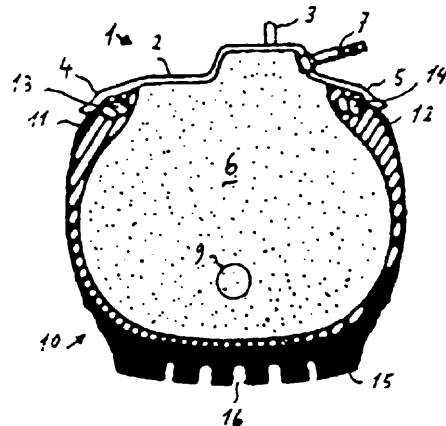
(87) 95 02 09 WO95/03946 PCT Gazette nr 07/95

(75) Turba Egon, Ohlstadt, DE

(54) Cichobieżne koło pojazdu

(57) Wynalazek dotyczy wykonania kół pojazdu powodujących mniejszy hałas, zwłaszcza ogumionych kół samochodowych. Poza tym wynalazek dotyczy sposobu ulepszenia konwencjonalnych kół pojazdów.

Pustą przestrzeń (6) utworzoną przez oponę (10) i obręcz (1) koła pojazdu, wypełnia się ziarnistym materiałem wypełniającym, odpornym na zmiany kształtu i temperaturę. Materiał wypełniający powoduje tłumienie rezonansowego działania pustej przestrzeni i zmniejsza w ten sposób znacznie wypromieniowywanie dźwięku powodowanego przez pojazd. Pusta przestrzeń może być całkowicie wypełniona materiałem wypełniającym.



Ä1(21) 311465 (22) 95 11 23 6(51) B60B 27/00

(31) 94 460 (32) 94 11 29 (33) AT

(71) STEYR-DAIMLER-PUCH

Aktiengesellschaft, Wiedeń, AT

(72) Skoff Gerhard

(54) Zespół uszczelniający piastę koła względem zwrotnicy samochodu terenowego

(57) Przedstawiony jest zespół uszczelniający piastę (6) koła względem zwrotnicy (1) samochodu terenowego, składający się z przynajmniej jednego pierścienia uszczelniającego (20) i z usytuowanego na zewnątrz wstępnego uszczelnienia zgrubnego, składającego się z pierwszego pierścienia (21) i z drugiego pierścienia (31), przy czym pierwszy pierścień jest nieobrotowo połączony z piastą (6) koła, natomiast drugi pierścień jest nieobrotowo połączony ze zwrotnicą (1).

Celem stworzenia zespołu uszczelniającego, zabezpieczającego pierścienia uszczelniające przed wodą i zanieczyszczeniami ścierającymi, nawet w najtrudniejszych warunkach eksploatacyjnych, pierwszy pierścień (21) jest wyposażony w skierowany osiowo rowek (24), natomiast drugi pierścień (31) jest wyposażony w kołnierz (32), który wchodzi w rowek pierwszego pierścienia.

W rowku (24) jest umieszczony miękki pierścień (25), wykonany z filcu, a przestrzeń (33) jest wypełniona smarem.

(4 zastrzeżenia)

Oprócz materiału wypełniającego, pustą przestrzeń wypełnia się w znany sposób, gazem wypełniającym, zwłaszcza sprężonym powietrzem. Statyczne i dynamiczne własności ogumienia pojazdu nie zmieniają się w sposób zauważalny wskutek napełnienia opon. Poza tym można utworzyć specjalną komorę wypełnianą dla materiału wypełniającego.

Drugą komorę wypełnia się w znany sposób, gazem wypełniającym, a ciśnienie gazu wypełniającego przenoszone jest za pośrednictwem membrany na materiał wypełniający, a tym samym na ścianę opony (10).

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 306116 (22)9412 02 6(51) B60K 15/10

(75) Grudziński Stefan, Stargard Szczeciński

(54) Sposób badania sprawności instalacji gazowej w pojazdach z silnikiem zasilanym ciekłym paliwem gazowym

(57) Sposób badania sprawności instalacji gazowej w pojazdach z silnikiem zasilanym ciekłym paliwem gazowym polega na zbadaniu wszystkich elementów tej instalacji bez demontażu z pojazdu.

Badanie instalacji przebiega etapami, które można seregować w różny sposób w zależności od punktu rozpoczęcia badania. Poszczególne etapy to kontrola prawidłowości usytuowania i montażu instalacji, badanie zaworu ograniczającego nadmierny wypływ gazu, opróżnianie zbiornika z ciekłego paliwa gazowego, badanie zaworu bezpieczeństwa, kontrola sprawności zewnętrznego układu tankowania.

Inne etapy pozwalają na sprawdzenie szczelności zaworu napełnienia na zbiorniku, przewodu: zbiornik-elektrozawór odcinający, blokady wyjściowej parownika oraz połączeń instalacji.

Końcowym etapem jest kontrola prawidłowości składu mieszanki i spalania.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 313112 (22) 94 09 28 6(51) B60L 13/00
B61B 3/00

(31) 1994/14033 (32)94 06 21 (33) KR

(86) 94 09 28 PCT/KR94/00130

(87) 95 12 28 WO95/35221 PCT Gazette nr 55/95

(75) Kim In Ki, Seoul, KR

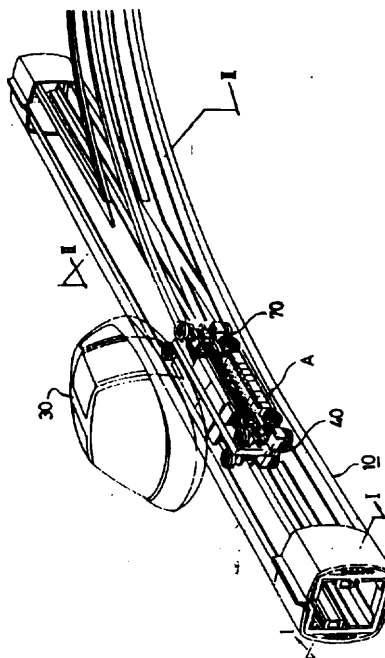
(54) Układ przełączający dla szybkiego przewozu osób

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ przełączający dla szybkiego przewozu osób umożliwiający przemieszczanie się w małych jednostkach, bez zatrzymywania się od początkowego do docelowego miejsca podróży. Element przełączający jest zainstalowany w określonym obszarze sieci zawierającej drogę główną i związane z nią drogi odgałęzień i połączeń.

Układ przełączający dla szybkiego przewozu osób jest wyposażony w prowadnicę (10), w której znajdują się szyny niezbędne do poruszania się w jej wnętrzu, małe pojazdy (30), które poruszają się automatycznie po prowadnicy i zawierają podwozie (40) wyposażone w koła prowadzące, umieszczone w wewnętrznej przestrzeni prowadnicy, środki przełączania elektromagnetycznego (70) umieszczone w przedniej i tylnej części podwozia i wykonujące operacje przełączania w taki sposób, że wytwarzają siłę przyciągającą do szyny wówczas, gdy pojazd przemieszcza się po prostej drodze głównej, która to siła powoduje, że pojazd porusza się we wcześniej ustalonym kierunku wskutek wytworzenia bliskiego styku z szyną przy wchodzeniu pojazdu do sekcji przełączania. W rezultacie wynalazek pozwala zarządzać przełączaniem dużej liczby pojazdów na krótkich odcinkach ich ruchu w ciągu połowy sekundy bez stosowania ruchomych części w prowadnicy, zapewniając płynny ruch pojazdu nawet w sekcji przełączania prowadnicy, co pozwala

zaoferować podróżnym szybki przewóz do miejsca przeznaczenia.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 306118 (22) 94 12 02 6(51) B60Q 1/00

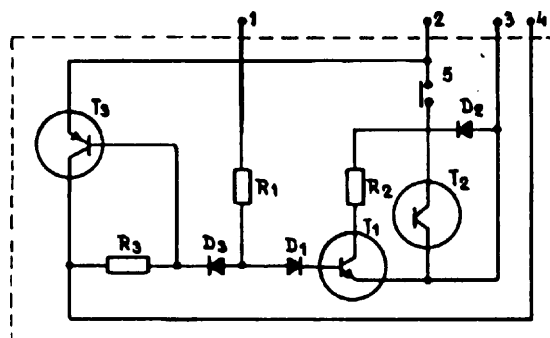
(75) Serafin Lucjan, Kraków

(54) Układ elektryczny przełącznika świateł mijania zima-lato

(57) Układ elektryczny należy do grupy rozwiązań z zakresu automatycznego sterowania światłami mijania i światłami drogowymi w pojazdach samochodowych w okresach zima-lato. Układ umożliwia automatyczne załączanie świateł mijania dopiero po uruchomieniu silnika pojazdu samochodowego i cofnięciu się kluczyka w stacyjce z pozycji zapłon do pozycji praca.

Do zacisku (3), znajdującego się w obwodzie zasilającym z akumulatora, połączony jest szeregowo jednobiegunowy przełącznik (5) zima-lato, który następnie podłączony jest do tranzystora (T2). Natomiast do zacisku (1), zasilanego impulsem elektrycznym z rozrusznika, podłączony jest szeregowy rezystor (R1) i dioda (D1) oraz baza tranzystora (T1), do którego z jednej strony połączony jest szeregowo rezystor (R2) i dioda (D2), a z drugiej strony połączony jest tranzystor (T2). Połączenie tranzystora (T2) z diodą (D2) doprowadzone jest do zacisku (4), który steruje niewidocznymi przełącznikami świateł mijania i drogowych. Za jednobiegunowym przełącznikiem (5) znajduje się zacisk (2) służący do podłączenia niewidocznionych świateł pozycyjnych.

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 311647 (22) 95 12 05 6(51) B61F 5/06
(31) 94 4446687 (32) 94 12 09 (33) DE

(71) DWA Werk Niesky, Niesky, DE

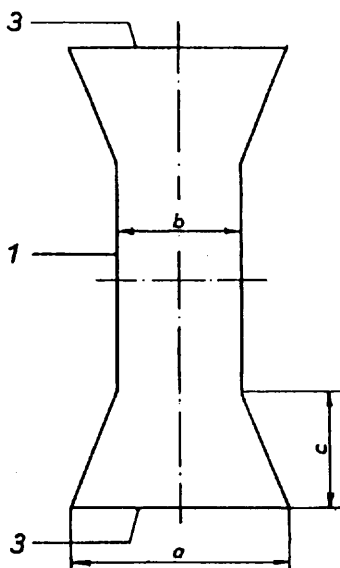
(72) Wenke Siegbert, Lange Rüdiger, Bartel
Manfred, Lubosch Klaus, Streich Rüdiger,
Koch Hartmut, Rode Walter

(54) **Ogniwo resorowe zespołów jezdnych pojazdów szynowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest ogniwo resorowe zespołów jezdnych pojazdów szynowych o dobrej jakości jazdy, przydatne przy wysokich prędkościach jazdy i dużych obciążeniach dynamicznych na oś.

Ogniwa resorowe w ich strefach przylegania mają średnice większe niż części wymienne znormalizowane wg UIC, przy czym średnice te mogą być różne lub jednakowe. Średnice stref przylegania powiększono przy tym tak, że uzyskuje się tłumienia poprzeczne i wzdłużne potrzebne przy wysokich prędkościach jazdy i dużych obciążeniach dynamicznych na oś. Poprzez określone przewężenie (b) w strefie środkowej ogniwa można zmieniać sprężystość tego ogniwa i jego przestrzeń montażową.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 313118 (22) 95 06 16 6(51) B61F 5/42
(31) 94 4422109 (32) 94 06 24 (33) DE

(86) 95 06 16 PCT/CH95/00135

(87) 96 01 04 WO96/00158 PCT Gazette nr 02/96

(71) FIAT-SIG Schienenfahrzeuge AG,
Neuhausen, CH

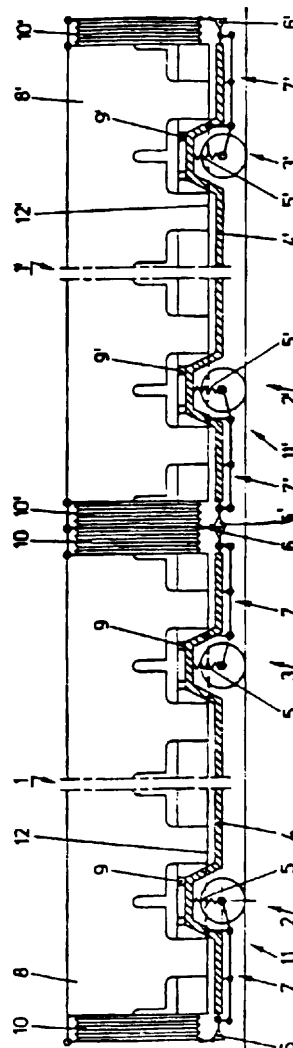
(72) Schneider Richard

(54) **Sprzęgálny układ podwoziowy do niesienia i poprzecznego przechylania skrzyni wagonu**

(57) Sprzęgálny układ podwoziowy jest wyposażony w wytrzymałą na zginanie ramę podwozia do niesienia i poprzecznego przechylania skrzyni wagonowej dla szybkieżnych pojazdów szynowych. Układ ten zawiera zespół przewożny (11, 11') z co najmniej dwoma niezależnymi mechanizmami jezdnyimi (2, 3, 2', 3'). Są one umieszczone parami na wspólnej ramie podwozia (4, 4'), która za pomocą układu bezpośredniego resorowania (5, 5') wspiera się na każdym z niezależnych mechanizmów jezdnych (2, 3, 2', 3'). Przewidziane zostały ponadto elementy (9, 9') do niesienia i przechylania poprzecznego skrzyni wagonowej (8, 8'). Ramy podwozia (4, 4') są połączone ze

sołą za pomocą rozłączanego systemu sprzęgającego (6, 6'), na którym jest umieszczony układ sterujący (7, 7') do ustawiania niezależnych mechanizmów jezdnych (2, 3, 2', 3') w zależności od promienia zakrętu. W ten sposób stworzony został sprzęgálny układ podwoziowy z wytrzymałą na zginanie ramą podwozia do niesienia i poprzecznego przechylania skrzyni wagonowej dla szybkieżnych pojazdów szynowych.

(25 zastrzeżeń)



Al(21) 306097 (22) 94 12 01 6(51) B61H 9/02
F16D 43/20

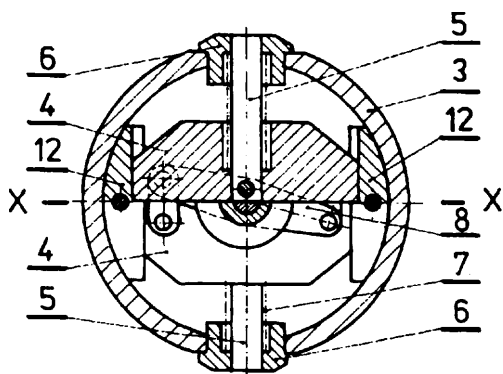
(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG,
Gliwice

(72) Skarka Wojciech, Suffner Hubert, Swoboda
Krystan

(54) **Wyzwalacz odśrodkowy prędkości**

(57) Wyzwalacz odśrodkowy prędkości wózka hamulcowego szynowej kolei podwieszanej lub szynowej kolei spągowej jest osadzony w cylindrycznym kadłubie na końcu wału rolki toczącej się po szynie. W cylindrycznym kadłubie (3) znajdują się symetrycznie przystające do siebie dwa ciężarki (4) połączone za pośrednictwem przegubowego układu dźwigni (8). Do każdego ciężarka jest zaczepiony trzpień (5), którego drugi koniec jest przelotowo umieszczony w gnieździe (6) osadzonym w poboczniczy kadłuba. Wyzwalacz w stanie równowagi nietrwałej jest utrzymywany za pomocą sprężyn (7). Ciężarki (4) są przesuwne w prowadnicach (12).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 306182 (22) 94 12 02 6(51) B62M 1/04
B62M 9/06

(75) Kościelecki Bogusław, Toruń

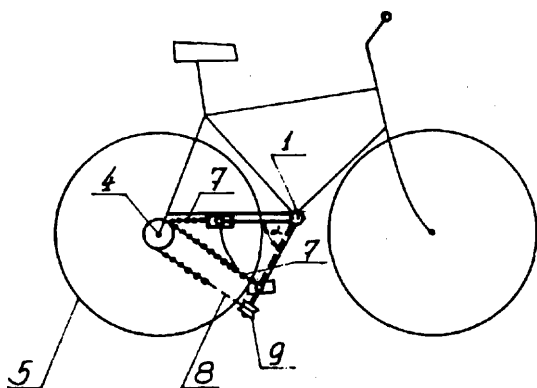
(54) **Mechanizm napędowy, zwłaszcza do roweru**

(57) Mechanizm posiada dwa osadzone wagi na wspólnej osi (1) ramiona zwrócone ku tyłowi zakończone pedałami. Na piaście (4) koła napędowego (5) roweru osadzone są dwa koła łańcuchowe wolnobieżne.

Do każdego z ramion umocowany jest obrotowo jeden koniec jednego z dwóch łańcuchów (7) łączącego to ramie z jednym z kół łańcuchowych wolnobieżnych.

Dwa łańcuchy (7) opasujące odpowiednie koła łańcuchowe wolnobieżne są wzajemnie połączone ciągnem (8) prowadzonym na kole (9) nawrotnym.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 306072 (22) 94 11 30 6(51) B63B 21/04

(75) Raniszewski Andrzej, Toruń

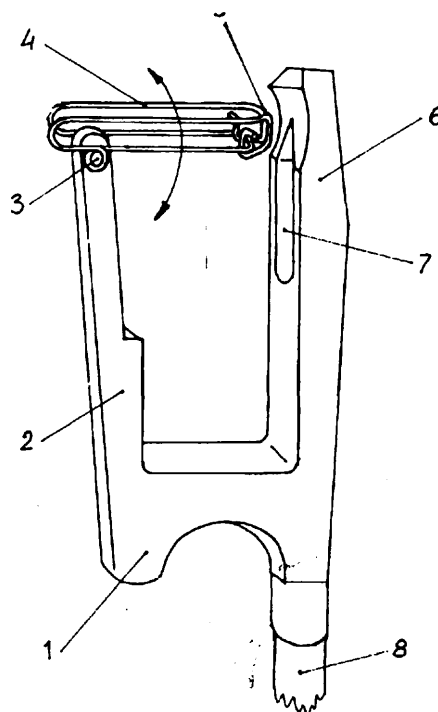
(54) **Przyrząd do zarzucania liny**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie przytrzymywania i prowadzenia liny w przyrządzie do przerzucania liny, zwłaszcza przez poziome lub pionowe słupy, belki, ramy, konary drzew itp.

Przyrząd do przerzucania liny ma kształt osadzonych na drążku (8) widełek (1), zaopatrzonych w podłużny element obrotowy (4), zamocowany na ramieniu (2) widełek (1) i stanowiący jego ruchome przedłużenie oraz w podłużne wycięcie (7) zakończone u góry ostrzem w drugim ramieniu (6) widełek (1) do zakleszczania liny.

Podłużny element obrotowy (4) jest wykonany w formie podwójnej ramki, np. z jednego odcinka sprężystego druku stalowego. Jeden koniec (5) podłużnego elementu obrotowego (4) tworzy zacisk do przytrzymywania liny, a drugi koniec wystaje poza ramię (2) widełek (1) i stanowi prowadnicę liny.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 306145 (22) 94 12 05 6(51) B65D 1/24

(71) Państwowa Wyższa Szkoła Sztuk
Plastycznych, Gdańsk

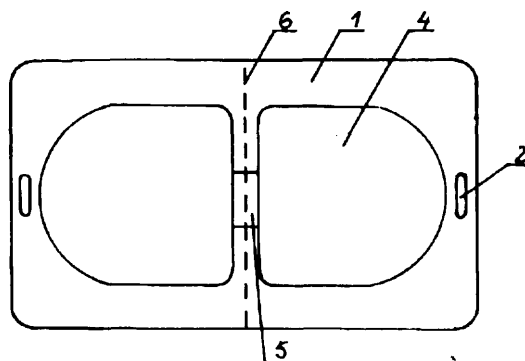
(72) Adamczewski Marek, Łoziński Norman Jerzy

(54) **Jednorazowy pojemnik do płynów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest jednorazowy pojemnik do płynów, z tworzywa sztucznego, ze ścianą tylną posiadającą naddatek w stosunku do ściany przedniej.

Pojemnik charakteryzuje się tym, że ściana tylna (1) ma kształt czworoboku foremnego, natomiast ściana przednia (4) posiada kształt zbliżony do owalu i zaopatrzony jest w przewężenie (5) oraz w nacięcie (6) usytuowane w krótszej osi symetrii ściany tylnej (1).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 313137 (22) 95 06 06 6(51) B65D 41/34

(31)94 2018 (32)94 06 24 (33) CH

(86) 95 06 06 PCT/CH95/00132

(87) 96 01 04 WO96/00172 PCT Gazette nr 02/96

(71) Crown Cork AG, Reinach, CH

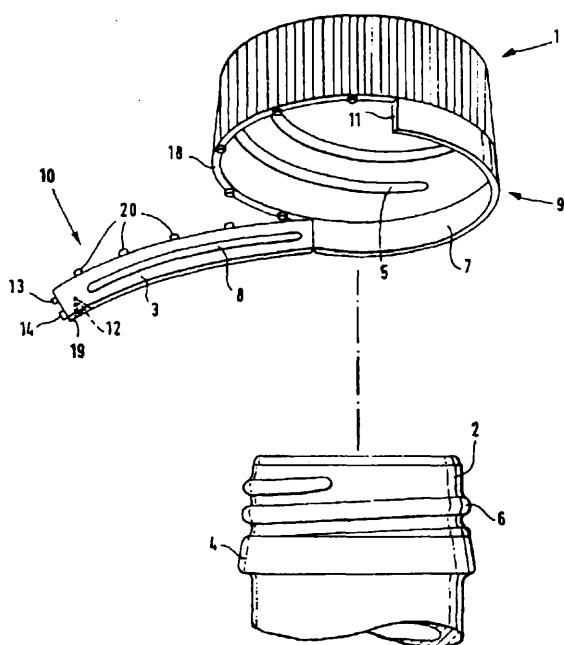
(72) Herrmann Klaus-Jürgen, Kirchgesner
Michael

(54) Nakrętka z taśmą gwarancyjną

(57) Przy dolnym brzegu nakrętki (1) znajduje się taśma gwarancyjna (3) ze sztucznego tworzywa. Żebra (20) tworzą poziomą linię żadanego przerwania, wzdłuż której taśma gwarancyjna może być oddzielona od nakrętki (1), gdy pojemnik zamknięty nakrętką (1) otwiera się po raz pierwszy.

Na nakrętce (1) znajduje się zgrubienie (8), które współpracuje przez dopasowanie kształtowe, ze zgrubieniem (4) usytuowanym przy wylocie pojemnika. Taśma gwarancyjna (3) posiada również przynajmniej jedno miejsce żadanego przerwania (11) usytuowane pionowo. Obok miejsca żadanego przerwania (11) znajduje się strefa odciążająca, której rozszerzalność wzrasta w kierunku do dolnego brzegu (19) taśmy gwarancyjnej.

(9 zastrzeżeń)



Al(21) 313225 (22) 95 05 26 6(51) B65D 41/34

(31) 94 2035 (32) 94 06 27 (33) CH

(86) 95 05 26 PCT/CH95/00120

(87) 96 01 04 WO96/00171 PCT Gazette nr 02/96

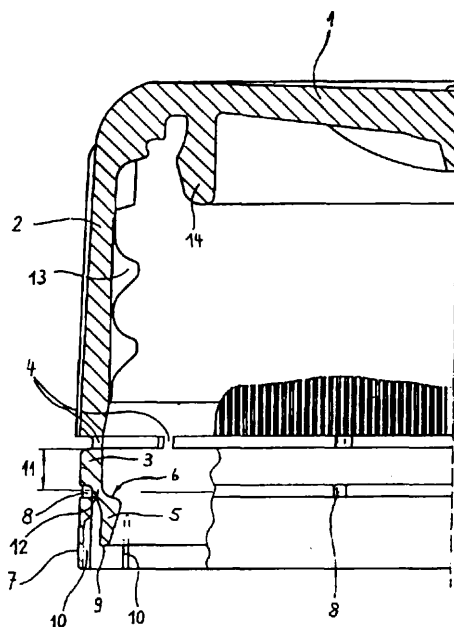
(71) Crown Cork AG, Reinach, CH

(72) Pfefferkorn Georg, Kirchgessner Michael, Bösl Udo

(54) Gwintowany kołpak zamykający z pierścieniem gwarancyjnym

(57) Gwintowany kołpak z opaską gwarancyjną (3) stosuje się, aby było widoczne pierwsze otwarcie pojemnika. Możliwość otwarcia takiego pojemnika w sposób niezauważalny musi być wykluczona. Możliwość rozszerzenia pierścienia gwarancyjnego (3) tak, aby nie uszkodzając go, przesunąć go przez występ przy wylocie pojemnika, jest wyeliminowana przez dodatkowy pierścień zabezpieczający (7). Pierścień zabezpieczający (7) usytuowany jest współosiowo w stosunku do właściwego pierścienia gwarancyjnego (3). Jest on połączony z pierścieniem gwarancyjnym (3) i obejmuje jego dolny obszar (5). Dostęp do właściwego pierścienia gwarancyjnego jest przez to znacznie utrudniony. W korzystnym przykładzie wykonania pierścień zabezpieczający ma strefy osłabione (10), które przy próbach manipulacji ulegają przerwaniu tak, że próba otwierania z zewnątrz widoczna jest wyraźnie.

(9 zastrzeżeń)



Al(21) 313221 (22) 94 08 05 6(51) B65D 65/00

(31)93 114813 (32)93 08 31 (33) US

(86) 94 08 05 PCT/US94/08884

(87) 95 03 09 WO95/06602 PCT Gazette nr 11/95

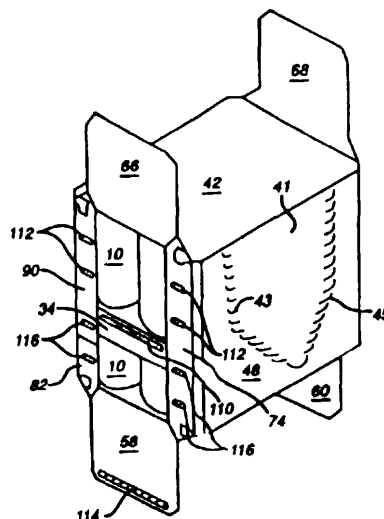
(71) THE MEAD CORPORATION, Dayton, US

(72) Oliff James R., Stout James R.

(54) Pojemnik do puszek umieszczanych w wielu warstwach i sposób pakowania

(57) Przedstawiono pojemnik do puszek umieszczanych w wielu warstwach, służący do pakowania puszek (10) z cylindrycznymi ściankami bocznymi, uszeregowanych w grupę w przynajmniej dwóch poziomych warstwach, przy czym osie puszek w każdej warstwie są pionowe i równoległe do siebie.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób pakowania tego pojemnika. Pojemnik otacza grupę puszek (10) i umieszczony pomiędzy warstwami puszek płat dzielący. Puszki mają osie pionowe i równoległe względem siebie. Pojemnik składa się z górnego płata (42) i z dolnego płata, połączonych ze sobą bocznymi płatami, tworząc wspólnie obejmującą puszki konstrukcję i z dwóch końcowych zespołów zamykania, zamykających przeciwnie otwarte końce pojemnika.



Końcowe zespoły zamykania są przymocowane do bocznych ścian obejmującej puszkę konstrukcji na przeciwnych podłużnych końcach grupy puszek. Płat dzielący jest wyposażony w dwie kłapy kotwiące (34), do których przymocowuje się końcowe zespoły zamykania.

(14 zastrzeżeń)

Al(21) 313228 (22) 94 09 02 6(51) B65D 90/08

(31) 93 997 (32) 93 09 03 (33) DK

(86) 94 09 02 PCT/DK94/00330

(87) 95 03 09 WO95/06609 PCT Gazette nr 11/95

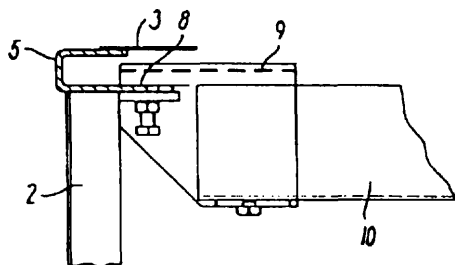
(71) MAERSK CONTAINER INDUSTRI AS,
Tinglev, DK

(72) Kannegaard Michael

(54) Pojemnik

(57) Pojemnik posiada profilowane płyty ścienne i dachowe (2, 3), przymocowane do siebie przyspawanymi profilami U-kształtnymi (5). Jedno z ramion profilu U-kształtnego (5) posiada rozciągającą się do wewnątrz kłapę (8) dla późniejszego montażu poprzecznych urządzeń do podwieszania (9). Pojemnik jest więc wyposażony w urządzenia do podwieszania służące do podwieszania towarów, w dowolnym momencie użytkowania pojemnika, bez konieczności wycofywania pojemnika z użytku, w celu wykonania czasochłonnego późniejszego montażu polegającego na przynitowaniu lub przyspawaniu szyn lub profili służących do wspomnianego celu.

(6 zastrzeżeń)



Al(21) 306369 (22) 94 12 19 6(51) B65G 19/18

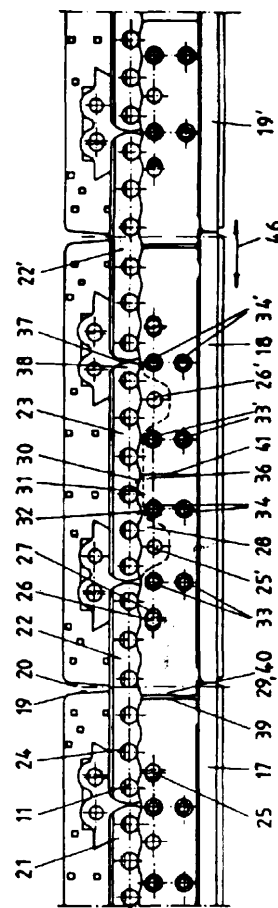
(31) 94 4442627 (32) 94 12 01 (33) DE

(75) Kolbl Hans Joseph, Moers, DE

(54) Przenośnik przyścianowy

(57) Wynalazek dotyczy przenośnika przyścianowego ze znajdującym się po stronie ściany wybierkowej popychaczem, w którym możliwe jest zapewnienie korzystnego współdziałania z pomostem jezdny w konstrukcji, w której popychacz napędowy składa się z kilku segmentów (21, 22, 23), z których każdy umieszczony jest tak, że przekrywa miejsce styku (19, 20) przenośników korytowych. Każda z zębatek (21, 22, 23) składa się z elementu wpustowego (28) z zębami (11, 24) i wspawanymi sworzniami (25, 26), wstawionymi w umieszczoną z przodu płytę ustalającą (29), z możliwością ich przemieszczania się w kierunku wzdłużnym. Płyta ustalająca (29) i płyta wsporcza, która z kolei za pośrednictwem mocującego zespołu śrubowego (33, 34) połączona jest z pionową półką pomostu jezdnego, tworzą szczelinę prowadzącą, w której zębaki (21, 22, 23) mogą przesuwac się w kierunku (46) przenoszenia, odpowiednio do rozmieszczenia zębów, dzięki czemu osiąga się bardziej równomierne zazębienie koła zębatego maszyny urabiającej. Dzięki podziałowi zębatek (21, 22, 23) i płyt ustalających (29) oraz zamocowaniu ich z użyciem mocujących zespołów śrubowych (33, 34), możliwe jest, korzystnie, dokonywanie montażu wstępnego na powierzchni.

(10 zastrzeżeń)



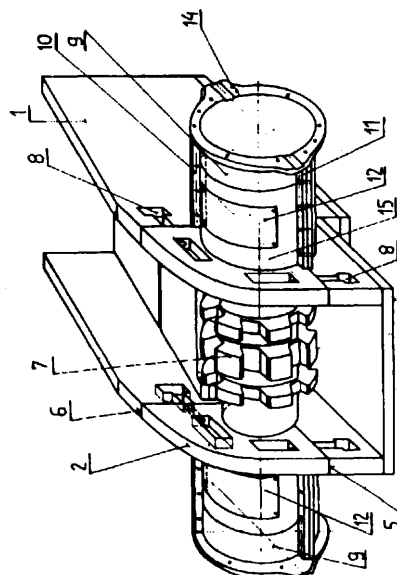
Al(21) 306061 (22) 94 11 29 6(51) B65G 21/00

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG,
Gliwice

(72) Skolik Wojciech, Szkudlarek Zbigniew,
Turejko Wiesław, Mazurkiewicz Tadeusz

(54) Rama napędu przenośnika górniczego

(57) Rama napędu przenośnika górniczego ma osadzony w burtach kadłuba ramy napędowy bęben (7).



Rama charakteryzuje się tym, że linia podziału kadłuba przebiega w dwóch płaszczyznach (5), (6) wzajemnie prostopadłych, przy czym jedna z płaszczyzn jest równoległa do poziomej osi gniazda, w którym jest osadzony bęben (7), a druga jest równoległa do pionowej osi tego gniazda dzieląc burty kadłuba na stałą część (1) i odemowalną część (2). Burty kadłuba są symetryczne względem wzdłużnej osi ramy napędu.
(5 zastrzeżeń)

A1(21) 306188 (22)9412 07 6(51) B66B 1/32

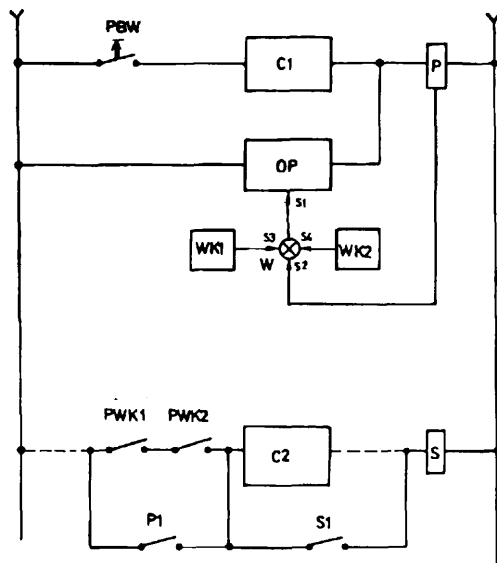
(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

(72) **Thucik Tadeusz, Kalyta Jan**

(54) Układ bocznikowania wyłączników krańcowych i załączania obwodu bezpieczeństwa maszyny wyciągowej

(57) Układ bocznikowania wyłączników krańcowych i załączania obwodu bezpieczeństwa, charakteryzuje się tym, że w obwodzie załączania przełącznika (P) ma czujnik (C1) kontroli hamulca manewrowego i w obwodzie załączania stycznika (S) ma czujnik (C2) kontroli hamulca manewrowego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 306050 (22) 94 11 28 6(51) B66D 5/08

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

(72) Korpas Stefan, Kostka Stanisław, Fedyszak Jan, **Szeloch Alina, Szczurek Andrzej**

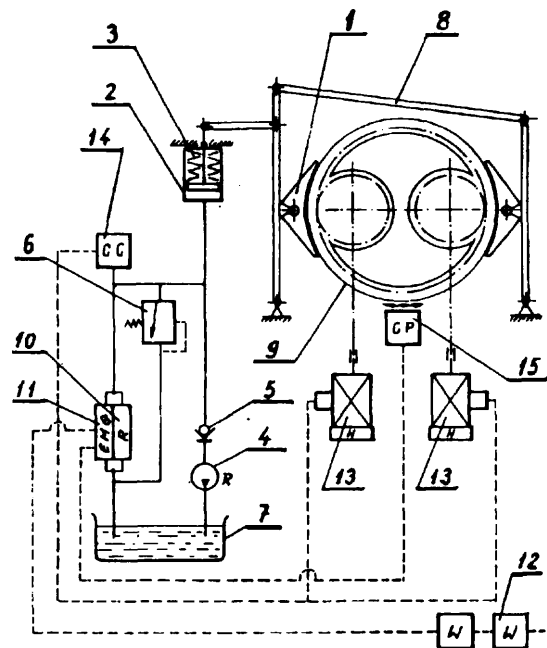
(54) Hamulec bezpieczeństwa kołowrotu linowego z napędem elektrycznym

(57) Hamulec bezpieczeństwa kołowrotu linowego z napędem elektrycznym, zwłaszcza szynowych kolei podwieszanych i spagowych ma szczęki (1) luzowane hydraulicznym siłownikiem (2).

Hydrauliczny siłownik (2) ma do przestrzeni roboczej połączonej poprzez ręczny odcinający zawór (10) i/lub elektromagnetyczny odcinający zawór (11) ze spływem wpięty czujnik (14) ciśnienia, z obwodem sterowania elektrycznych silników (13).

Elektromagnetyczny odcinający zawór (11) jest sterowany impulsami pochodzącymi z czujnika (5) prędkości bębna i wyłączników (12) usytuowanych na trasie.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 306150 (22) 94 12 05 6(51) C01C 1/24
B01D 53/14

(71) Zakłady Azotowe PUŁAWY S.A., Puławy

(72) Pomarański Stanisław, Krajewska Irena, **Węsek Zbigniew**

(54) Sposób oczyszczania gazów poreakcyjnych zawierających dwutlenek **siarki**, trójtlenek siarki oraz mgłę kwasu siarkowego

(57) Sposób oczyszczania gazów poreakcyjnych zawierających dwutlenek siarki, trójtlenek siarki oraz mgłę kwasu siarko-

wego metodą amoniakalną polega na absorpcji tych związków amoniakiem lub jego roztworami, a następnie na utlenianiu siarczynu amonu do siarczanu amonu powietrzem pod wysokim ciśnieniem.

Siarczyn amonu utleniany jest do siarczanu amonu powietrzem o dużej całkowitej powierzchni pęcherzyków powietrza zawartych w warstwie cieczy, powstałych podczas barbotażu burzliwego i o wysokim ciśnieniu powietrza w roztworze, następnie otrzymany roztwór siarczanu amonu jest odbierany z procesu, zatężany, zaś gazy poreakcyjne kierowane są na zewnątrz.

(5 zastrzeżeń)

Al(21) 306099 (22) 94 12 01 6(51) C01F 11/46

(75) **Dębosz** Antoni, Wrocław; Sokołowska Alicja, Wałbrzych; Wystemp Oskar, Wałbrzych

(54) Sposób pozyskiwania barytu

(57) Wynalazek jest stosowany do pozyskiwania barytu z ilowych frakcji rud barytowych ze złóż naturalnych lub z odpadów powstających przy pozyskiwaniu barytu ze skalistych rud barytowych.

Istotą wynalazku jest stosowanie selektywnej flokulacji barytu w ilowych zawiesinach rud barytowych przed poddaniem tych zawiesin procesowi flotacji. Jako selektywny flokulant barytu stosuje się roztwór 4% - 6% poliakryloamidu lub poliakrylanu sodu "Morwit" w ilości 0,4 - 0,6 cm³ na 1 dm³ zawiesiny.

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 313139 (22) 94 08 26 6(51) C02F 1/26
C02F 11/06

(31) 93 933750 (32) 93 08 26 (33) FI

(86) 94 08 26 PCT/FI94/00376

(87) 95 03 02 WO95/06004 PCT Gazette nr 10/95

(71) Kemira Oy, Espoo, FI

(72) **Stendahl Kjell**, SE; Jokinen Simo, FI

(54) Sposób obróbki osadu kanalizacyjnego zawierającego co najmniej jeden metal

(57) Sposób obróbki osadu kanalizacyjnego zawierającego co najmniej jeden metal pochodzący z koagulantu do obróbki ścieków oraz fosfor i metale ciężkie, w celu odzyskania wspomnianego co najmniej jednego metalu i fosforu oraz odprowadzenia wspomnianych metali ciężkich obejmuje: zakwaszanie wspomnianego osadu kanalizacyjnego w celu rozpuszczenia zawartych w nim metali; poddawanie zakwaszonego osadu kanalizacyjnego ekstrakcji cieczowo-cieczowej w celu odzyskania co najmniej części wspomnianego co najmniej jednego metalu; obrabianie rafinatu ekstrakcji podczas pierwszego etapu strącania za pomocą środków chemicznych odpowiednich do strącania metali ciężkich, a następnie odprowadzanie osadu w wyniku czego pozostaje roztwór o zmniejszonej zawartości metali ciężkich oraz obrabianie roztworu o zmniejszonej zawartości metali ciężkich w drugim etapie strącania za pomocą środków chemicznych odpowiednich do strącania fosforu, a następnie odzyskiwanie strąconego fosforu.

(18 zastrzeżeń)

Al(21) 313140 (22) 94 08 26 6(51) C02F 1/26
C02F 1/52

(31) 93 933751 (32) 93 08 26 (33) FI

(86) 94 08 26 PCT/FI94/00377

(87) 95 03 02 WO95/06005 PCT Gazette nr 10/95

(71) Kemira Oy, Espoo, FI

(72) **Oinas Pekka**, Jokinen Simo

(54) Sposób odzyskiwania co najmniej jednego metalu z zakwaszonego osadu kanalizacyjnego

(57) Sposób odzyskiwania co najmniej jednego metalu z zakwaszonego osadu kanalizacyjnego techniką ekstrakcji cieczowo-cieczowej, obejmuje uzyskiwanie zakwaszonego osadu kanalizacyjnego zawierającego jony co najmniej jednego metalu i materiał organiczny, obróbkę wspomnianego zakwaszonego osadu kanalizacyjnego za pomocą utleniacza w celu przetworzenia materiału organicznego do postaci nie mającej niekorzystnego wpływu na przeprowadzaną następnie ekstrakcję cieczowo-cieczową oraz poddawanie wspomnianego zakwaszonego osadu kanalizacyjnego ekstrakcji cieczowo-cieczowej, w wyniku czego

uzyskuje się fazę organiczną zawierającą jony wspomnianego co najmniej jednego metalu, a następnie odzyskiwanie jonów wspomnianego co najmniej jednego metalu ze wspomnianej fazy organicznej.

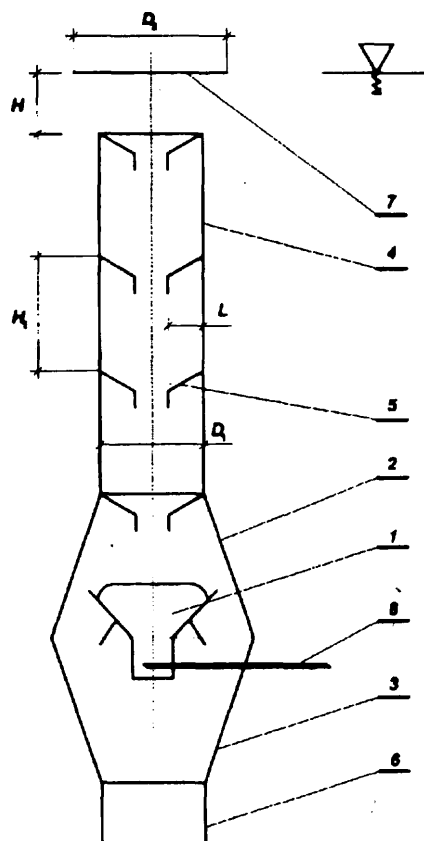
(14 zastrzeżeń)

Al(21) 306166 (22) 94 12 07 6(51) C02F 3/20
C02F 7/00(75) **Waś** Janusz, Warszawa; Biernat Krzysztof, Warszawa

(54) Głębokościowe urządzenie do niskociśnieniowego napowietrzania i mieszania cieczy i gazów

(57) Głębokościowe urządzenie do niskociśnieniowego napowietrzania i mieszania cieczy i gazów wyposażone jest w dyszę napowietrzającą (1) umieszczoną pomiędzy górnym stożkiem Venturiego (2), a połączonym z nim większą podstawą dolnym stożkiem Venturiego (3). Górny stożek (2) mniejszą podstawą połączony jest z górną rurą pionową (4), wewnątrz której na jej obwodzie znajdują się kierownice (5). Sąsiednie kierownice (5) umieszczone są od siebie w odległości (H₁) nie większej niż 1,25 średnicy rury pionowej (4). Z mniejszą podstawą dolnego stożka Venturiego (3) połączona jest dolna rura pionowa (6) o długości nie większej niż wysokość górnej rury (4). Obudowa dyszy (1) usytuowana jest nad płaszczyzną wyznaczającą połączenie podstaw górnej rury (2) i dolnej rury (3). Obudowa dyszy (1) ma kształt zbliżony do odwróconego stożka ściętego połączony z mniejszą podstawą z mniejszą podstawą drugiego stożka ściętego i o otwartej większej podstawie, natomiast do ścian wewnętrznej obudowy, w płaszczyźnie połączenia stożków, dołączona jest przesłona ażurowa korzystnie w kształcie stożka ściętego, którego mniejsza podstawa połączona jest z cylindrem rozprężającym zamykającym obudowę od dołu.

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 306160 (22) 94 12 04 6(51) C02F 3/30
C02F 3/00

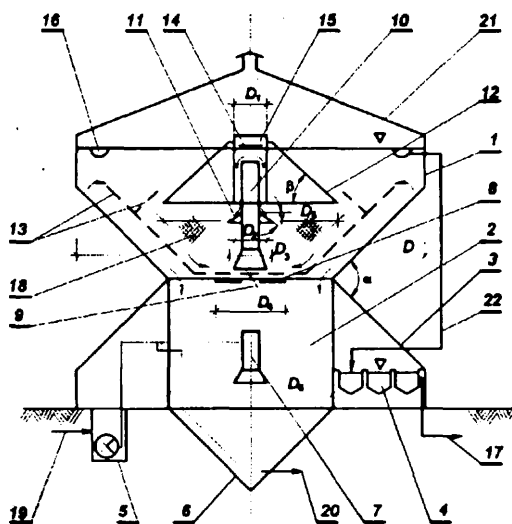
(75) **Waś Janusz**, Warszawa; **Bondaruk Janusz**,
Zielona Góra; **Biernat Krzysztof**, Warszawa

(54) **Sposób i układ do biologicznego
oczyszczania ścieków organicznych**

(57) Sposób biologicznego oczyszczania ścieków organicznych polega na tym, że przygotowane wstępnie ścieki poddaje się wewnętrznej cyrkulacji powrotnej z fazy tlenowej do beztlenowej w czasie ich przepływu w wydzielonej przestrzeni reakcyjnej.

Układ posiada przepływową komorę reakcyjną utworzoną w pionowej (1) obudowie zamkniętej od góry osłoną górną (21). Przestrzeń komory reakcyjnej składa się co najmniej z trzech zasadniczych części o różnych objętościach. Część o najmniejszej objętości znajduje się u dołu komory reakcyjnej, część o największej objętości znajduje się w środku komory, zaś część o objętości pośredniej znajduje się u góry komory. Część dolna ma postać walca zamkniętego u dołu lejem (6) w postaci stożka, zaś u góry otwarta podstawa walca połączona jest z częścią w postaci odwróconego stożka ściętego o otwartych podstawach. Górna, większa podstawa połączona jest z otwartą podstawą walca stanowiącego część komory reakcyjnej zamkniętej górną osłoną (21) w postaci stożka o otwartej podstawie połączonej z otwartą podstawą walca górnej części. Przestrzeń reakcyjna komory jest wyposażona w zespół sterujący przepływem poddanych obróbce ścieków. Jednocześnie komora reakcyjna połączona jest przewodem (22) z laguną (4) trzeciego stopnia o labiryntowym przepływie utworzonym bezpośrednio na zewnątrz obudowy (1) komory oraz zamkniętą przezroczystą osłoną (3).

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 313115 (22) 95 06 22 6(51) C03C 3/087

(31) 94 9407724 (32) 94 06 23 (33) FR

(86) 95 06 22 PCT/FR95/00828

(87) 96 01 04 WO96/00194 PCT Gazette nr 02/96

(71) Saint-Gobain Vitrage, Courbevoie, FR

(72) Combes Jean-Marie, FR; Mazon-Ramos
Pédro Pablo, ES

(54) **Skład chemiczny szkła przeznaczonego do
wytwarzania szyb**

(57) Wynalazek dotyczy składu chemicznego szkła krzemowo-sodowo-wapniowego nadającego się do wytwarzania szyb. Przykłady szkła obejmują wymienione poniżej składniki w ilościach określonych wagowo, wyznaczonych przez nastę-

pujące wartości graniczne: SiO_2 69 do 75%, Al_2O_3 0 do 3%, B_2O_3 0 do 5%, CaO 2 do 10%, MgO 0 do 2%, Na_2O 9 do 17%, K_2O 0 do 8%, Fe_2O_3 0,2 do 4%, Se , CoO , Cr_2O_3 , NiO , CuO 0 do 0,45%, przy czym zawartość innych barwników poza żelazem jest co najmniej równa 0,0002%, gdy zawartość Fe_2O_3 jest równa lub mniejsza niż 1,5%, przy czym ten skład może również ewentualnie obejmować fluor, tlenki cynku, cyrkon, cer, tytan i co najmniej 4% baru, przy czym suma procentowych zawartości tlenków metali ziem alkalicznych jest równa lub mniejsza niż 10%.

(15 zastrzeżeń)

Al(21) 306119 (22) 94 12 02 6(51) C04B 18/26

(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków

(72) Boniecki Romuald, **Paruch Edward**,
Kochańska Ewa

(54) **Masa na wyroby izolacyjne**

(57) Masa na wyroby izolacyjne składa się wagowo z 20 - 50 części złomu szamotowego, 20 - 45 części gliny ogniotrwałej, 5 - 35 części substancji składającej się wagowo z 60 - 96 części SiO_2 , 1,1 - 30 części Al_2O_3 , 0,3 - 0,7 części CaO , 0,4 - 1,2 części MgO , 0,1 - 0,6 części TiO_2 , 0,7 - 1,1 części K_2O , 0,2 - 0,4 części Na_2O , 0,2 - 0,7 części Fe_2O_3 oraz z 50 - 200 części objętościowych na 100 części objętościowych pozostałych składników masy, dodatku wypalającego się, który składa się z 20 - 80 części objętościowych trocin drzewnych oraz 20 - 80 części objętościowych substancji składającej się z 80 - 93% wagowych węgla aktywnego i 7 - 20% wagowych polisacharydów.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 311685 (22) 95 12 06 6(51) C04B 35/68

(31) 94 9419701 (32) 94 12 08 (33) DE

(71) M.Faist GmbH + Co.KG, Krumbach, DE

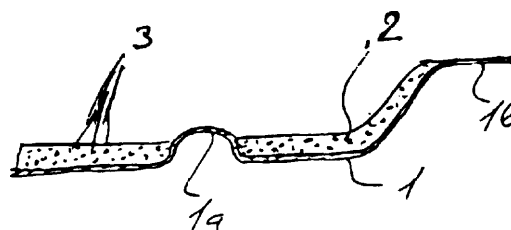
(72) Roller Manfred, Lahner Stefan

(54) **Oslona termiczna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest osłona termiczna z metaliczną płytą nośną (1) i powłoką ceramiczną (2) na co najmniej jednej powierzchni płyty nośnej (1) charakteryzująca się trwałą wytrzymałością także przy dużych różnicach temperatur.

Powłoka ceramiczna (2) zawiera niewłókniste spoiwo i/lub wypełniacz (3).

(21 zastrzeżeń)



Al(21) 310573 (22) 95 09 20 6(51) C07C 47/04

(31) 94 9402512 (32) 94 12 09 (33) ES

(71) **PATENTES Y NOVEDADES, S.L.**,
Barcelona, ES

(72) **Eek-Vancells Luis**

(54) **Sposób wytwarzania paraformaldehydu**

(57) Sposób wytwarzania paraformaldehydu, zwłaszcza sposób ciągłego wytwarzania paraformaldehydu o czystości od 80 do 89% wagowych, polega na tym, że doprowadza

się roztwór formaldehydu o stężeniu zasadniczo takim samym jak czystość otrzymywanego paraformaldehydu, ogrzewa się ten roztwór do temperatury od 80 do 100°C i wylewa się ogrzany roztwór na metalową taśmę przenośnika taśmowego przemieszczającą się z pierwszych ogrzewanych stref do drugich chłodzonych stref, przy czym wylewanie prowadzi się w jednej z pierwszych stref. Roztwór formaldehydu korzystnie miesza się wcześniej z katalizatorem.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 313227 (22)94 07 04 6(51) C07D 209/04
C07D 401/04
C07D 403/04
A61K 31/40

(31) 93 115282 (32)93 08 31 (33) US

(86) 94 07 04 PCT/IB94/00195

(87) 95 03 09 WO95/06636 PCT Gazette nr 11/95

(71) PFIZER INC., Nowy Jork, US

(72) Macor John E.

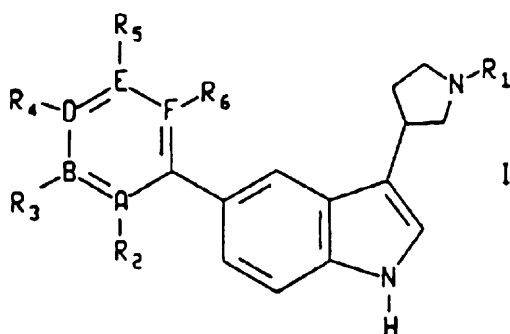
(54) **Pochodne 5-aryloindolu**

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze ogólnym (I), w którym każdy A, B, D, E i F oznacza niezależnie atom azotu lub węgla, R₁ oznacza atom wodoru, grupę alkilową zawierającą od 1 do 6 atomów węgla, grupę -(CH₂)_nR₇ lub grupę alkilowo-arylową zawierającą w części alkilowej od 1 do 3 atomów węgla, każdy R₂, R₃, R₄, R₅ i R_e oznacza niezależnie atom wodoru, grupę alkilową zawierającą od 1 do 6 atomów węgla, grupę arylową, grupę alkilowo-arylową zawierającą w części alkilowej od 1 do 3 atomów węgla, atom chlorowca, grupę cyjanową, grupę nitrową, grupę o wzorze -(CH₂)_mNR₆R₆, -(CH₂)_mOR₆, -SR₆, -SO₂NR₆R₆, -(CH₂)_mNR₆SO₂R₆, -(CH₂)_mNR₆CO₂R₆, -(CH₂)_mNR₆COR₆, -(CH₂)_mCONR₇R₆ lub -(CH₂)_mCO₂R₆ lub R₂ i R₃, R₃ i R₄, R₄ i R₅ oraz R₅ i R_e razem mogą tworzyć pięcio- do siedmioczłonowego pierścienia alkilowy, sześcioczłonowy pierścień arylowy, pięcio- do siedmioczłonowego pierścienia heteroalkilowy zawierający jeden z takich heteroatomów jak azot, tlen lub siarka albo pięcio- lub sześcioczłonowy pierścień heteroarylowy zawierający jeden lub dwa takie heteroatomy jak azot, tlen lub siarka i ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli.

Związki te są nowe i są użyteczne w leczeniu migreny oraz innych zaburzeń. Związki te są określone jako wykazujące wyjątkowe własności współdziałania z receptorami typu 5-HT₁ i mogą być stosowane w leczeniu stanów takich jak depresja, stany lękowe, zaburzenia łaknienia, otyłość, uzależnienia farmakologiczne, kompleksowy ból głowy, migrena, ból, chroniczny, napędowy ból głowy oraz ból głowy związany z zaburzeniami naczyniowymi oraz innych zaburzeń związanych z niedostateczną transmisją serotonergiczną.

Związki te mogą być także stosowane centralnie jako leki przeciw nadciśnieniu albo preparaty rozszerzające naczynia.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 311539 (22) 95 11 30 6(51) C07D 211/80
C07C 59/76

(31) 94 4443168 (32) 94 12 05 (33) DE

(71) BAYER AKTIENGESSELLSCHAFT,
Leverkusen, DE

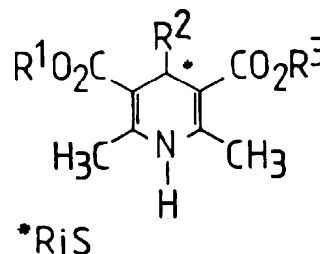
(72) Mittendorf Joachim, Fey Peter, Junge Bodo,
Kaulen Johannes, van Laak Kai, Meier
Heinrich, Schohe-Loop Rudolf

(54) **Nowy wysoce selektywny sposób wytwarzania enancjomerycznie czystych fenylopodstawionych pochodnych kwasu 1,4-dihydropirydyno-3,5-dikarboksylowego**

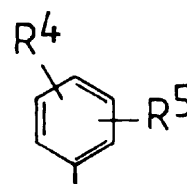
(57) Wynalazek dotyczy w szczególności sposobu wytwarzania enancjomerycznie czystych fenylopodstawionych pochodnych kwasu 1,4-dihydropirydyno-3,5-dikarboksylowego o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ i R³ mają takie samo albo różne znaczenie i oznaczają nierozgałęzioną lub rozgałęzioną grupę alkilową zawierającą do 8 atomów węgla, ewentualnie podstawioną nierozgałęzioną lub rozgałęzioną grupę alkoksylową zawierającą do 6 atomów węgla. Albo grupę hydroksylową, bądź też oznaczają grupę cykloalkilową o 3 - 7 atomach węgla oraz R² oznacza resztę o wzorze 9, w którym R⁴ i R⁵ mają takie samo albo różne znaczenie i oznaczają atom chlorowca, grupę cyjanową, etynylową, trifluorometoksyłową, metylotio, nitrową, trifluorometylową albo nierozgałęzioną lub rozgałęzioną grupę alkilową, alkenylową, alkinyłową lub alkoksylową zawierającą do 4 atomów węgla oraz ewentualnie jeden z podstawników R i R⁵ oznacza atom wodoru i ich soli.

Związki te są lekami oddziaływującymi na mózg.

(10 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 9

A1(21) 306195 (22) 94 12 09 6(51) C07D 237/20

(71) Wyższa Szkoła Rolniczo-Pedagogiczna w
Siedlcach, Siedlce

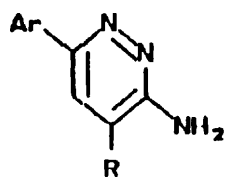
(72) Rykowski Andrzej

(54) **Sposób wytwarzania nowych pochodnych pirydazyny**

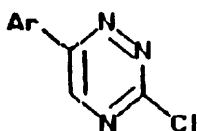
(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania pochodnych o ogólnym wzorze 1, w którym Ar oznacza fenyl podstawiony w położeniu para atomem fluorowca, grupą alkilową, alkoksylową lub atomem wodoru, R oznacza grupę arylową taką jak fenyl, tolił lub heteroarylową taką jak 2-, 3-, 4-pirydyli lub grupę alkoksykarbonyłową i cyjanową. Pochodne pirydazyny o ogólnym

wzorce 1, otrzymuje się działając na chlorotriazyny o ogólnym wzorze 2, w którym Ar ma podane wyżej znaczenie związkami cyjanometylenowymi o ogólnym wzorze $\text{NC-CH}_2\text{-R}$, w którym R ma podane wyżej znaczenie wobec czynnika zasadowego w aprotowym rozpuszczalniku organicznym.

(2 zastrzeżenia)



wzór 1



wzór 2

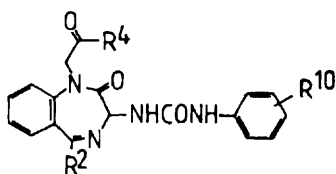
A1(21) 313165 (22)94 08 25 6(51) C07D 243/14
C07D 403/04

A61K 31/55

- (31) 93 9317693 (32) 93 08 25 (33) GB
(86) 94 08 25 PCT/GB94/01859
(87) 95 03 02 WO95/06040 PCT Gazette nr 10/95
(71) Yamanouchi Pharmaceutical Co.Ltd, Tokio, JP; Ferring Research Ltd., Feltham, GB
(72) Semple Graeme, GB; Ryder Hamish, GB; Szelke Michael, GB; Satoh Masato, JP; Ohta Mitsuaki, JP; Miyata Keiji, JP; Nishida Akito, JP; Ishii Masato, JP

- (54) Związki benzodiazepiny **przydatne** jako antagoniści CCK **lub** gastryny

(57) Wynalazek dotyczy pochodnych benzodiazepiny o wzorze 1, w którym R^4 reprezentuje grupę alkilową, cykloalkilową lub ary lową, R^{10} wybiera się z grupy obejmującej chlorowięć, OH, CH₃, OCH₃, $\text{NR}^{11}\text{R}^{12}$, NO₂, NHCHO, CO₂H i CN, R^{11} i R^{12} wybiera się niezależnie spośród H i alkilu (C1-C5) lub



Wzór 1



Wzór 2

$\text{NR}^{11}\text{R}^{12}$ wraz z atomem azotu tworzą cykliczną strukturę o wzorze 2, w której a wynosi 1 - 6, R^2 reprezentuje aromatyczną 5- lub 6-członową podstawioną lub niepodstawioną grupę heterocykliczną zawierającą co najmniej dwa heteroatomy, z których co najmniej jeden jest atomem azotu i ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli. Związki te są antagonistami receptorów gastryny i/lub CCK-B.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 309500 (22)95 06 30 6(51) C07D 275/03

- (71) Przedsiębiorstwo Farmaceutyczne JELFA S.A., Jelenia Góra

- (72) Wis Lucjan, Machoń Zdzisław, Potrykus Andrzej, Smoter Marian, Beck Ireneusz

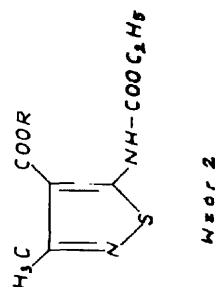
- (54) Sposób wytwarzania estrów alkilowych kwasu

3-metylo-5-karboetoksyaminoizotiazolo-4-karboksylowego

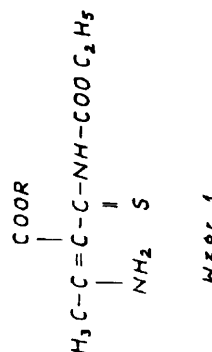
(57) Sposób wytwarzania estrów alkilowych kwasu 3-metylo-5-karboetoksyaminoizotiazolo-4-karboksylowego o wzorze 2, gdzie R oznacza grupę metylową lub etylową poprzez cyklizację estrów alkilowych kwasu β -amino- α -karboetoksytiokarbamoiokrotonowego o wzorze 1, gdzie R oznacza również grupę metylową lub etylową, polega na tym, że reakcję cyklizacji prowadzi się przy pomocy dwutlenku selenu w roztworze alkoholu alifatycznego o liczbie atomów węgla w cząsteczce C1-C3, w temperaturze do 40°C.

Związki o wzorze 2 są półproduktami w syntezie związków o działaniu przeciwwirusowym i przeciwbakteryjnym, np. denotiviru.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 2



Wzór 1

A1(21) 313136 (22)94 08 24 6(51) C07D 291/06
C07D 419/04

B27K 3/34

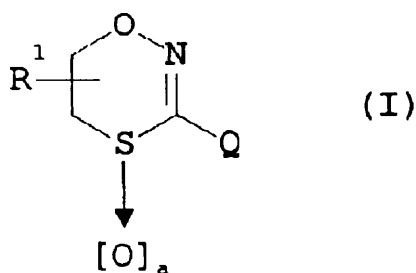
- (31)93 111386 (32)93 08 24 (33) US

(86) 94 08 24 PCT/US94/09702

- (87) 95 03 02 **WO95/06043** PCT Gazette nr 10/95
 (71) **UNIROYAL CHEMICAL COMPANY, INC.**, Middlebury, US;
 UNIROYAL CHEMICAL Ltd./
 UNIROYAL CHEMICAL LTEE, Elmira, CA
 (72) Davis Robert Allan, US; Valcke Alex
 Raymond Albert, BE; Brouwer Walter
 Gerhard, CA
 (54) **Oksatiazynowe środki do zabezpieczania drewna**

(57) Przedmiotem wynalazku są 3-arylo-5,6-dihydro-1,4,2-oksatiazyny o wzorze I i ich tlenki, przydatne do długotrwałego zabezpieczania drewna i drewnianych materiałów kompozytowych przed materiałami uszkadzającymi lub niszczącymi. Przedmiotem wynalazku są również kompozycje zawierające takie związki oraz odpowiedni nośnik. Ujawniono również sposób zabezpieczania drewna lub drewnianego materiału kompozytowego zgodnie z którym materiał, który ma być chroniony poddaje się obróbce grzybobójczo lub bakteriobójczo skuteczną ilością w/w związków.

(19 zastrzeżeń)

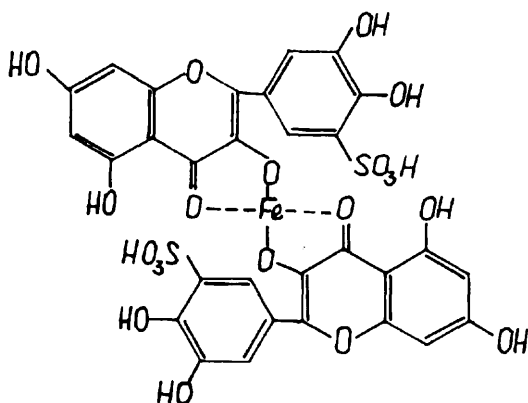


- A1(21)** 306117 (22)9412 02 6(51) C07D 311/28
 (71) Politechnika Rzeszowska im. I.Łukasiewicza,
 Rzeszów
 (72) Kopacz Maria, Nowak Dorota
 (54) Nowy chelat żelaza (II) z kwasem
 kwercetyno-5'-sulfonowym (QSA-5')

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowy chelat żelaza (II) z kwasem kwercetyno-5'-sulfonowym (QSA-5') o budowie przedstawionej wzorem.

Związek ten wykazuje aktywność przeciwdrobnoustrojową w stosunku do bakterii *Staphylococcus aureus* i znajduje zastosowanie w lecznictwie, na przykład w hematologii w leczeniu anemii.

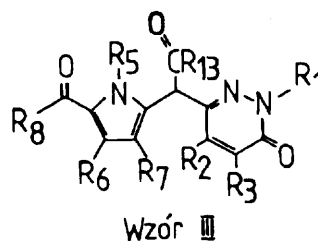
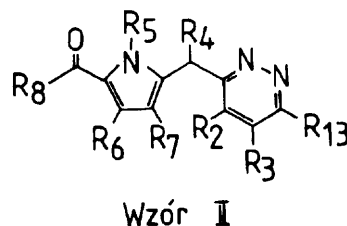
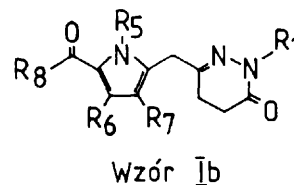
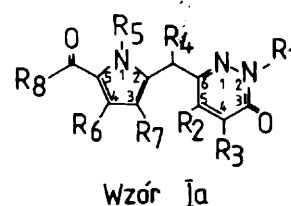
(1 zastrzeżenie)



- A1(21)** 311536 (22) **95 11 30** 6(51) C07D 403/06
 C07D 405/14
 C07D 409/14
A61K 31/40
 (31) 94 347915 (32) **94 12 01** (33) US
 (71) F.HOFFMANN-LA ROCHE AG, Bazylea, CH
 (72) Barnett Jim W., Dunn James P., Kertes
 Denis J., Miller Aaron B., Morgans David
John, Jr., Ramesha Chakk S., **Sigal C. Elliott,**
Sjogren Eric Brian, Smith David B., Talamas
 Francisco X.
 (54) **Pochodne pirolu, sposób ich wytwarzania oraz zawierające je kompozycje farmaceutyczne**

(57) Opisano pochodne pirolu wzorach Ia, Ib, II, III. Związki te są użyteczne jako środki przeciwzapalne w leczeniu stanów zapalnych i bólu. Opisano także kompozycje farmaceutyczne zawierające w/w związki lub ich sole oraz sposób wytwarzania tych związków i ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli.

(18 zastrzeżeń)

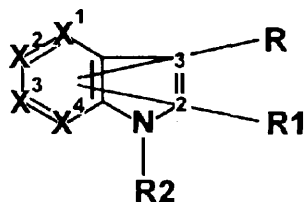


- A1(21)** 313166 (22)95 05 30 6(51) C07D 471/04
A61K 31/435
 (31) 94 9412719 (32) 94 06 24 (33) GB
 (86) 95 05 30 **PCT/EP95/02043**
 (87) 96 01 04 **WO96/00226** PCT Gazette nr 02/
 (71) **PHARMACIA S.p. A**, Mediolan, IT
 (72) Buzzetti Franco, Brasca Gabriella Maria,
 Longo Antonio, Ballinari Dario

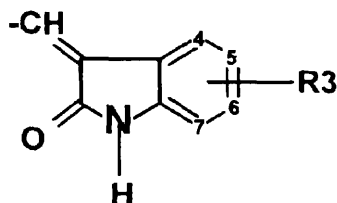
(54) **Podstawione związki azaindolilidenowe i sposób ich wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy **związków** nadających się do stosowania jako inhibitory kinazy **tyrozynowej** o ogólnym wzorze 1, w którym jeden z symboli X^1 , X^2 , X^3 i X^4 oznacza N, a pozostałe oznaczają grupę CH, R oznacza grupę (a) o wzorze $-C_4H_3N_2O$, grupę (b) o wzorze $-C_4H_3N_2S$, grupę (c) o wzorze $-C_4HN_2$ lub grupę (d) o wzorze 11, każdy z podstawników R^1 i R^3 niezależnie oznacza atom wodoru, grupę **aminową**, **karboksylową**, **cyjanową**, $-SO_3R^4$, $-SO_2NHR^5$, grupę $-COOR^6$, $-CONH(CH_2)_nPh$, $CONHCH_2(CHOH)_nCH_2OH$, grupę $-N(CH_2CH_2OH)_2$, $-NHCH_2(CHOH)_nCH_2OH$, $-NHCONH_2$, $-NHC(NH_2) = NH$, $-NHCO(CHOH)_nCH_2OH$, grupę $-NHSO_2R^7$, $-OCH_2(CHOH)_nCH_2OH$, $-OOC(CHOH)_nCH_2OH$, $-OPO(OH)_2$, $-OCH_2SO_2NH_2$, $-CH_2NH_2$, $-C(NH_2) = NH$, $-CH_2NHC(NH_2) = NH$, grupę $-CH_2OH$, $-CH_2OOC(CHOH)_nCH_2OH$, $-CH_2OPO(OH)_2$, $-PO(OH)_2$ lub określoną grupę zawierającą nasycony pierścień R^2 oznacza atom wodoru, grupę **C₁-C₆-alkilową**, **C₂-C₆-alkanoliową**, $-CH_2OH$, $-CH_2CH_2CONH_2$, $-SO_2Me$, $-COCH_2SO_2NH_2$, R^4 oznacza atom wodoru, grupę $-CH_2(CHOH)_nCH_2OH$, grupę **C₁-C₆-alkilową**, R^5 oznacza atom wodoru, grupę **Ci-Ce-alkilową**, $-CH_2(CHOH)_nCH_2OH$, $-(CH_2)_mNMMe_2$, R^6 oznacza grupę **C₁-C₆-alkilową** niepodstawioną albo podstawioną przez grupę **fenylową**, $-CH_2(CHOH)_nCH_2OH$, R^7 oznacza Me, n oznacza 0 albo 1, m oznacza 2 albo 3, o oznacza 0, 1, 2 albo 3, p oznacza 1, 2 albo 3. z tym, że gdy R oznacza grupę (a), (b) lub (c), wówczas R nie oznacza **wodoru**. a gdy R oznacza grupę (d), wówczas jeden z podstawników R i R nie oznacza wodoru oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli.

(13 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 11

A1(21) 313230 (22)94 08 29 6(51) C07D 471/04

(31) 93 4330175 (32)93 08 31 (33) DE

(86) 84 08 29 PCT/DE94/01009

(87) 95 03 09 WO95/06647 PCT Gazette nr 11/95

(71) Schering Aktiengesellschaft, Berlin, DE

(72) Seidelmann Dieter, Turski Lechosław

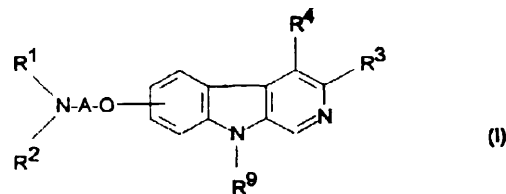
(54) **Alkoksy-podstawione β -karboliny**

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze I, w którym A oznacza prostolanicuchowy lub rozgałęziony **C₁-5-alkilen**, który może być podstawiony albo oznacza grupę $-(CH_2)_n-CO-(CH_2)_m-$, gdzie n i m stanowią liczby 1, 2 lub 3, R i R^2 są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, **C₁-4-alkil**, **C₃-7-cykloalkil**, **C₄-9-cykloalkiloalkil**, **fenyl**, **fenilo-C₁-2-alkil** lub R^1 i Pr razem z atomem azotu tworzą grupę heterocykliczną o wzorze (a), w którym B oznacza wiązanie bezpośrednie, atom tlenu, atom siarki,

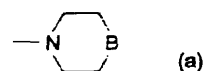
grupę $>CH-R^5$, $>COH-R^5$ lub $>N-R^5$, R^3 oznacza atom wodoru, grupę **COOH**, **COO-C₁-6-alkil**, grupę **CO-R⁶** albo ewentualnie **jedno-, dwu- lub trzykrotnie podstawiony rodnik C₆-12-arylowy** lub **hetarylowy**, R^4 oznacza atom wodoru, **C₁-6-alkil**, **C₁-4-alkoksy-C₁-2-alkil**, a R^6 oznacza atom wodoru, **C₁-6-alkil**, **C₁-6-alkanoil**, **fenilo-C₁-2-alkil** albo ewentualnie podstawioną grupę **benzenosulfonową** lub **C₁-4-alkanosulfonową** oraz ich **stereoisomerów** i soli.

Związki o wzorze I nadają się do wytwarzania leków stosowanych w schorzeniach neurologicznych i psychiatrycznych.

(7 zastrzeżeń)



(I)



(a)

A1(21) 306070 (22) 94 11 29 6(51) C08G 8/10

(71) Baćmaga Ludwik, Radom; Wasiak Marek, Radom; Stańczykowski Piotr, Radom; Głuch Marek, Radom

(72) Baćmaga Ludwik, Wasiak Marek, Stańczykowski Piotr, Głuch Marek, Lech Tomasz, Chłapiński Zdzisław, Karolak Bożena, Koperkiewicz Anita

(54) **Sposób wytwarzania eteryfikowanego nowolaku dianowo-formaldehadowego**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania eteryfikowanego nowolaku dianowo-formaldehadowego, który jest stosowany do otaczania piasków będących składnikiem mas formierskich i rdzeniowych.

Nowolak **dianowo-formaldehadowy** otrzymuje się z mieszaniny dianu-A, formaldehydu, butanolu, kwasu szczawiowego oraz ksylenu, którą ogrzewa się do temperatury wrzenia, z równoczesnym azeotropowym odbieraniem wody. Polikondensację prowadzi się do momentu aż temperatura mieszaniny wzrośnie do $140 \pm 1^\circ C$, po czym oddestylowuje się ksylen, zaś po schłodzeniu mieszaniny do temperatury $120^\circ C$ wkrapla się około 1/3 części wagowych metanolu, a w temperaturze wrzenia nowolaku $70^\circ C$, pozostałe 2/3 części wagowych metanolu. Eteryfikowanie nowolaku metanolem trwa około 1 godziny, po czym nowolak schładza się do temperatury poniżej $30^\circ C$.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 313230 (22)94 08 29 6(51) C07D 471/04

(31) 93 4330175 (32)93 08 31 (33) DE

(86) 84 08 29 PCT/DE94/01009

(87) 95 03 09 WO95/06647 PCT Gazette nr 11/95

(71) Schering Aktiengesellschaft, Berlin, DE

(72) Seidelmann Dieter, Turski Lechosław

(54) **Alkoksy-podstawione β -karboliny**

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze I, w którym A oznacza prostolanicuchowy lub rozgałęziony **C₁-5-alkilen**, który może być podstawiony albo oznacza grupę $-(CH_2)_n-CO-(CH_2)_m-$, gdzie n i m stanowią liczby 1, 2 lub 3, R i R^2 są jednakowe lub różne i oznaczają atom wodoru, **C₁-4-alkil**, **C₃-7-cykloalkil**, **C₄-9-cykloalkiloalkil**, **fenyl**, **fenilo-C₁-2-alkil** lub R^1 i Pr razem z atomem azotu tworzą grupę heterocykliczną o wzorze (a), w którym B oznacza wiązanie bezpośrednie, atom tlenu, atom siarki,

A1(21) 306069 (22) 94 11 29 6(51) C08G 14/00

(71) Baćmaga Ludwik, Radom; Wasiak Marek, Radom; Stańczykowski Piotr, Radom; Głuch Marek, Radom

(72) Baćmaga Ludwik, Wasiak Marek, Stańczykowski Piotr, Głuch Marek, Lech Tomasz, Chłapiński Zdzisław, Karolak Bożena

(54) **Sposób wytwarzania żywicy furfurylowo-mocznikowo-formaldehadowej**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania żywicy **furfurylowo-mocznikowo-formaldehadowej**, która jest stosowana zwłaszcza jako spoiwo do mas formierskich i rdzeniowych.

Żywicę furfurylowo-mocznikowo-formaldehadową otrzymuje się w trójetapowym procesie z mieszaniny alkoholu furfurylowego i formaliny z mocznikiem przy stosunku molowym M : F równym 1,0 ÷ 2,5 i modyfikuje się roztworami związków powierzchniowo czynnych. Uzyskaną żywicę poddaje się procesowi zagęszczania, po którym wprowadza się małe ilości aminosilanu i alkoholu furfurylowego i ostatecznie silanu.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 311913 (22) 95 12 18 6(51) C08G 14/02

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle; ICSSO
Chemical Production Spółka z o.o.,
Kędzierzyn-Koźle

(72) Rataj Alfons, Nowak Dominik, Hehn Zygmunt, **Nieborala** Janusz, Gołębiowski Jan, Skrobocz Stefan, **Sliwa** Wacław, Karkosz Krystyna, Goły Edyta

(54) Sposób wytwarzania zmodyfikowanej żywicy **mocznikowo-formaldehadowo-acetonowej**

(57) Sposób polega na tym, że do 100 części wagowych żywicy **mocznikowo-formaldehadowo-acetonowej** dodaje się w temperaturze otoczenia 0,5 - 2,0 części wagowych sulfonowego polikondensatu melaminowo-formaldehadowego i miesza do uzyskania jednorodnej postaci produktu.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 311524 (22) 95 11 29 6(51) C08L 95/00

(31) 94MI 2437 (32) 94 12 01 (33) IT

(71) **AGIP PETROLI S.p.A, Rzym, IT**

(72) Brandolese Ernesto, D'Elia Luigi, Italia Paolo, Onorati Nicola

(54) Sposób wytwarzania mieszanin bitumu z polimerem termoplastycznym oraz mieszaniny bitumu z polimerem termoplastycznym

(57) Sposób wytwarzania mieszanin bitumu z polimerem termoplastycznym, trwałych podczas przechowywania, znamienny tym, że (i) produkt bitumiczny o takiej łącznej zawartości asfaltenów, żywic, produktów nasyconych i aromatycznych, która spełnia warunek, że lc ma wartość od 0,200 do 0,270 w wyrażeniu: $lc = (C7 + C5 + S)/(A + R)$, w którym: $C7$ = stężenie asfaltenów wytrąconych n-heptanem, w % wagowych, $C5$ = stężenie asfaltenów wytrąconych n-pentanem, w % wagowych, S = stężenie produktów nasyconych (parafin), w % wagowych, A = stężenie produktów aromatycznych, w % wagowych i R = stężenie żywicy, w % wagowych, poddaje się reakcji w temperaturze od 160°C do 200°C i w ciągu od 15 do 120 minut z polimerem termoplastycznym w ich stosunku wagowym od 80 : 20 do 95 : 5 i (ii) uzyskaną w ten sposób kompozycję bitumiczną rozcieńcza się bitumem lub składnikiem bitumicznym mającym wartość lc określoną w (i) od 0,270 do 0,700, wziętym w takiej ilości, aby końcowe stężenie polimeru wynosiło od 2,5 do 15% i całość ogrzewa się w temperaturze od 160°C do 200°C w ciągu od 30 do 90 minut.

(16 zastrzeżeń)

Al(21) 306108 (22) 94 12 02 6(51) C09D 175/04
C09D 133/00

(71) **POLIFARB Wrocław S.A., Wrocław**

(72) Aniołowska Halina, Płatek Edward, Jędryka Stanisław, Kozanecki Hieronim, Krzyżanowski Adam, Radochońska Urszula, Rudzianiec Teresa

(54) Lakier do malowania parkietów

(57) Lakier do malowania parkietów, podłóg drewnianych i mebli zawiera w swoim składzie substancję błonotwórczą w postaci 30-45 procentowej wodnej dyspersji żywicy akrylowouretanowej w ilości 80 - 96 części wagowych, koalescent w postaci butylodwuglikolu i/lub etyldwuglikolu w ilości 2,5 - 5,0 części wagowych, 0,5 - 3,5 części wagowych kompozycji wosku **teflonowo-polietylenowego**, 0,2 - 1,5 części wagowych zagęstnika poliuretanowego na bazie poliglikolu etylenowego o masie cząsteczkowej 6000 - 9000 i sześciometylenodwuiizocjanianu. Ponadto w skład lakieru wchodzi 0,1 - 0,5 części wagowych polieteru modyfikowanego kopolimerem dwumetylosiloksanu w mieszaninie rozpuszczalników organicznych, 0,1 - 0,8 części wagowych mieszaniny substancji silikonowych i tuszczowych w poliglikolach oraz 0,1 - 0,6 części wagowych środka powierzchniowo czynnego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 306226 (22) 94 12 09 6(51) C09K 17/00

(71) Przedsiębiorstwo **Wielobranżowe INT Sp. z o.o., Katowice**

(72) Biały Krzysztof, Kmiecik Jerzy, Rokita Jerzy

(54) Sposób wytwarzania gęstej zawiesiny popiołów lotnych w wodzie, zwłaszcza w warunkach terenowych

(57) Sposób wytwarzania gęstej zawiesiny popiołów lotnych w wodzie polega na wytwarzaniu porcji zawiesiny w mieszarce, do której po uruchomieniu wprowadza się wodę i popioły lotne, przy czym wprowadzanie popiołów lotnych następuje korzystnie z co najmniej 15-sekundową zwłoką czasową w stosunku do chwili rozpoczęcia wprowadzania wody, wprowadzanie wody musi być zakończone przed zakończeniem wprowadzania popiołów lotnych, a proces wprowadzania popiołów lotnych prowadzi się do chwili, gdy obciążenie silnika mieszarki osiągnie założony poziom, jednakże nie przekraczający 80% mocy znamionowej silnika.

Po zakończeniu wprowadzania popiołów mieszanie ujednoladniające prowadzi się jeszcze co najmniej przez 30 sekund, a korzystnie przez 1-1,5 minuty, po czym następuje spust wytworzonej porcji zawiesiny.

Jako miarę obciążenia silnika można traktować pobór prądu przez silnik i proces wprowadzania popiołów do mieszarki prowadzi się do chwili, gdy pobór prądu przez silnik osiągnie założoną wartość, jednakże, nie przekraczającą 80% wartości prądu znamionowego.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 313145 (22) 94 08 23 6(51) C10B 1/10

(31) 93 4329871 (32) 93 09 03 (33) DE

(86) 94 08 23 **PCT/DE94/00974**

(87) 95 03 09 **WO95/06697** PCT Gazette nr 11/95

(71) **SIEMENS AKTIENGESSELLSCHAFT, München, DE**

(72) May Karl, **Herm** Hartmut, Unverzagt Karlheinz, Tratz Herbert, **Werdinig** Helmut

(54) Komora grzejna dla odpadów, obrotowa i obłożona wewnątrz rurami

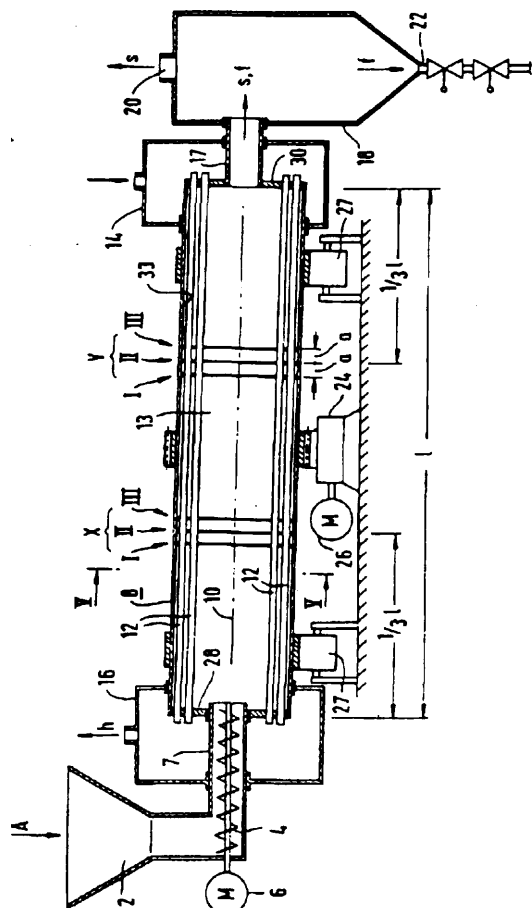
(57) Bęben (8) do wylęwania odpadów (A) zawiera dużą ilość leżących w komorze wewnętrznej (13) rur grzejnych (12). Każda z nich jest zamocowana jednym końcem na pierwszej płycie końcowej (28), a drugim końcem na drugiej płycie końcowej (30).

Między obiema płytami końcowymi (28, 30) przewidziane jest co najmniej jedno miejsce podparcia (X, Y) rur grzejnych (12), zapobiegające przewieszaniu się rur. Każde z miejsc podparcia (X, Y) jest przy tym podzielone na dwa lub więcej rozmi-

szczegółowe we wzajemnych odstępach podparcia częściowe, z których każde zawiera zespół (I, II, III) wsporników.

Każdy z zespołów (np. I) zawiera kilka leżących w tej samej płaszczyźnie wsporników. Wsporniki leżą przy tym jeden za drugim (we wzajemnych odstępach) i są obrócone względem siebie. W efekcie uzyskuje się w dużej mierze niezakłócony transport stałych składników (f) odpadów (A) przez miejsca podparcia (X, Y).

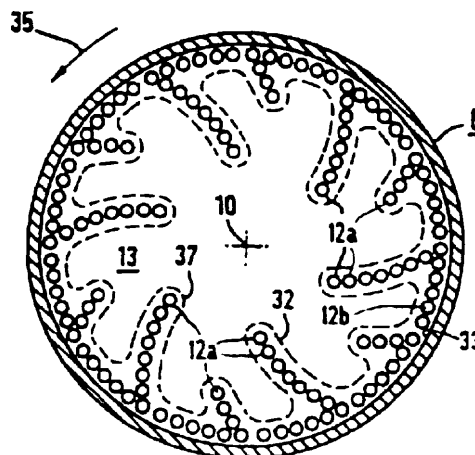
(15 zastrzeżeń)



patrząc w przekroju - rozmieszczone w praktycznie zamkniętym rzędzie wzdłuż ścianki (33) komory wewnętrznej (13).

W tym na przykład pierścieniowym rzędzie znajdują się rury ślepe (12D), które są korzystnie łatwe do demontażu i mają zwłaszcza tę średnicę co rury grzejne (12b).

(10 zastrzeżeń)



Al(21) 306191 (22) 94 12 07 6(51) C10L 5/04

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Szeja Wiesław, Wasilewski Piotr,
Swaryczewski Zygmunt, Bogusławski
Czesław, Palc Marian

(54) Sposób wytwarzania brykietów na bazie
mułu węglowego

(57) Sposób wytwarzania brykietów na bazie mułów węglowych polega na tym, że do mieszanki składającej się z mułu węglowego z dodatkiem koksiku lub rozdrobnionego węgla, wykorzystując muł węglowy jako lepiszcze, dodaje się powyżej 1% wagowego wodnego roztworu lub wodnej emulsji polimerów lub monomerów.

Korzystnie brykiet zanurza się w wodnym roztworze lub emulsji na bazie pochodnych kwasu akrylowego, alkoholu winylowego lub jego estrów, eterów lub pochodnych celulozy, takich jak etery, estry.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 313146 (22) 94 08 30 6(51) C10B 1/10

(31) 93 4329871 (32) 93 09 03 (33) DE
94 4429897 23 08 94 DE

(86) 94 08 30 PCT/DE94/00996

(87) 95 03 09 WO95/06698 PCT Gazette nr 11/95

(71) SIEMENS AKTIENGESSELLSCHAFT,
München, DE

(72) Tratz Herbert

(54) Komora grzejna obrotowa dla produktów
stałych

(57) Komora grzejna obrotowa dla produktów stałych, obracana wokół wzdłużnej osi (10), zwłaszcza bęben wylotowy do odpadów, jest wyposażona w pewną ilość umieszczonych wewnątrz, ustawionych równolegle do siebie rur grzejnych (12b). Aby między rurami grzejnymi (12b) i wewnętrzną ścianką (13) komory grzejnej mogły gromadzić się wyłącznie drobne odpady, przewidziano według wynalazku, że rury grzejne (12b) są -

Al(21) 306231 (22) 94 12 09 6(51) C10L 5/04

(71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe

VET-AGRO, Sp. z o.o., Lublin

(72) Nazimek Dobiesław, Grzegorzczak Wiesław

(54) Brykiet

(57) Brykiet według wynalazku zawiera nośnik energii lub/i inne materiały palne, lepiszcze, substancje dodatkowe oraz mieszaninę tlenku magnezu, związku metalu alkalicznego i aktywnego tlenku cynku lub związków, z których w trakcie procesu spalania powstają przejściowo składniki mieszaniny.

Brykiet nadaje się do spalania zarówno w gospodarstwach domowych jak i w przemyśle. W wyniku jego spalania powstają znikome ilości kwaśnych zanieczyszczeń gazowych.

(11 zastrzeżeń)

AI(21) 306230 (22) 94 12 09 6(51) C10L 9/10

- (71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe
VET-AGRO Sp. z o.o., Lublin
(72) Nazimek Dobiesław, Grzegorzczuk Wiesław
(54) Sposób spalania paliwa i paliwo

(57) Sposób spalania paliwa zawierającego dodatek zasadowy, polega na tym, że do paliwa lub/i paleniska wprowadza się tlenek magnezu, a następnie do paleniska wprowadza się aktywny tlenek cynku.

Paliwo według wynalazku zawiera tlenek magnezu, związek metalu alkalicznego oraz aktywny tlenek cynku o powierzchni właściwej nie mniejszej niż $10 \text{ m}^2/\text{g}$ i w ilości od $5 \cdot 10^{-5}$ do $1 \cdot 10^{-2}$ wagi części palnych.

Stosowanie sposobu spalania paliwa lub spalanie paliwa według wynalazku pozwala na uzyskiwanie energii cieplnej przy znikomej emisji kwaśnych zanieczyszczeń do atmosfery.

(14 zastrzeżeń)

AI(21) 306040 (22) 94 11 29 6(51) C10M 169/04

- (71) CHEMADD LIMITED, Londyn, GB
(72) Ahmed Syed Habib
(54) Dodatki do paliw, paliwo oraz sposób poprawy wydajności spalania i oszczędności paliwa

(57) Ujawniono dodatki do paliw zawierające pewne aminy alifatyczne i alkohole alifatyczne w nośniku parafinowym.

Dodatek poprawia wydajność spalania i oszczędność paliwa, zmniejsza ilość środków zanieczyszczających środowisko, powstających w czasie spalania, a także zmniejsza korozyjne działanie ubocznych produktów spalania na układ spalania oraz hałaśliwość i nierównomierność pracy silnika.

(26 zastrzeżeń)

AI(21) 306111 (22) 94 12 02 6(51) C10M 169/04

- (71) Podkarpackie Zakłady Rafinerijne im.
I.Łukasiewicza w Jaśle, Jasło
(72) Czyżowicz Tadeusz, **Kiełtyka** Andrzej,
Przygodzka Ewa, Siwiec Andrzej, Szmyd
Henryk, Witkoś Arkadiusz
(54) Sposób otrzymywania dodatku lepkościowo-depresującego do olejów smarowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania dodatku lepkościowo-depresującego przez kopolimeryzację wielnorodnikową mieszaniny monomerów zawierającej 12 - 16% wagowych styrenu i 88 - 84% wagowych estrów kwasu metakrylowego i alkoholi alifatycznych o rodniku C1-22, przy czym mieszanina estrów zawiera 42 - 47% wagowych estrów o rodniku do C12, w tym 5 - 8% wagowych metakrylanu metylu, stosunek wagowy styrenu do metakrylanu metylu wynosi $2,2 \pm 0,1$, proces prowadzi się w temperaturze $353 \pm 1 \text{ K}$ przez 6 godzin i $358 \pm 1 \text{ K}$ przez 4 godziny przy użyciu azowego inicjatora polimeryzacji.

(3 zastrzeżenia)

AI(21) 306112 (22) 94 12 02 6(51) C10M 169/04

- (71) Podkarpackie Zakłady Rafinerijne im.
I.Łukasiewicza w Jaśle, Jasło
(72) Czyżowicz Tadeusz, **Kiełtyka** Andrzej,
Przygodzka Ewa, Siwiec Andrzej, Szmyd
Henryk, Witkoś Arkadiusz

- (54) Sposób otrzymywania dodatku lepkościowego do olejów smarowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania dodatku lepkościowego do olejów smarowych przez kopolimeryzację 7 - 10% wagowych styrenu i 93 - 90% wagowych estrów kwasu metakrylowego i alkoholi alifatycznych o rodniku C1-22, przy czym mieszanina estrów metakrylowych zawiera 42 - 47% wagowych estrów o rodniku do C12, korzystnie 45% wagowych, a stosunek wagowy metakrylanu metylu do styrenu wynosi $1,5 \pm 0,1$.

Proces prowadzi się przy użyciu takiej ilości inicjatora azowego, aby 10% roztwór kopolimeru po zakończeniu polimeryzacji w Hydorafinacie 5 posiadał lepkość kinematyczną $20 \cdot 22 \text{ mm}^2/\text{s}$ w 373 K.

(3 zastrzeżenia)

AI(21) 307113 (22) 95 02 06 6(51) C11D 3/00

- (31) 94 350576 (32) 94 12 07 (33) US
(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY,
Nowy Jork, US
(72) Thomas Barbara, US; Adamy Steven, US;
Bala Frank, US; Mehreteab Ammanuel, US;
Mondin Myriam, **BE**; Loth Myriam, **BE**;
Broze Guy, **BE**
(54) Mikroemulsyjny uniwersalny ciekły środek czyszczący

(57) Przedmiotem wynalazku jest uniwersalny środek czyszczący w postaci mikroemulsji, który zawiera wagowo w przybliżeniu 0,1% do 8% anionowego środka powierzchniowo czynnego, 1% do 50% kosurfaktanta, 1% do 20% składnika typu etoksyłowej gliceryny, 0,4 do 20% co najmniej jednego węglowodoru i wodę w ilości uzupełniającej.

Środek jest przeznaczony, zwłaszcza do czyszczenia twardych powierzchni. Wykazuje niską ekotoksyczność.

(6 zastrzeżeń)

AI(21) 306228 (22) 94 12 09 6(51) C12G 3/04

- (71) Zakład Piwowarski BROWAR GRYBÓW
Sp. z o.o., Grybów-Siołkowa; Skibiak
Zdzisław, Cieniawa; Gruca Anna, Biała
Niżna; Wójcik Tomasz, Nowy Sącz
(72) Skibiak Zdzisław, Gruca Anna, Wójcik
Tomasz
(54) Napój piwny z dodatkiem propolis

(57) Napój piwny składa się z mieszanki piwa bazowego i dodatku propolis w ilości 0,1 - 0,014% jednostki objętościowej napoju.

Zastosowany dodatek propolis, ze względu na silne działanie antybiotyczne, powoduje przedłużenie trwałości wyrobu z zachowaniem wartości użytkowych oraz smakowych. Ponadto działa regeneracyjnie, antybakteryjnie, znieczulająco, wpływa korzystnie na stymulację układu immunologicznego i zapobiega komplikacjom układu wydalniczego.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 313119 (22) 94 08 17 6(51) C12N 9/88

- (31) 93 209775 (32) 93 08 24 (33) JP
93 209776 24 0893 JP
94 153876 05 07 94 JP
(86) 94 08 17 PCT/JP94/01365
(87) 95 03 02 WO95/06114 PCT Gazette nr 10/95

- 71) AJINOMOTO CO., INC., Tokio, JP
 (72) Sugimoto Masakazu, Suzuki Tomoko, Matsui Horoshi, Izui Katsura
 (54) Zmutowana karboksylaza fosfoenolopirogronianowa, jej gen i sposób wytwarzania aminokwasu

(57) Gen karboksylazy fosfoenolopirogronianowej, który posiada mutację, taką jak mutacja zastępująca kwas glutaminowy w pozycji 625 od końca N karboksylazy fosfoenolopirogronianowej lizyną, mutacja zastępująca argininę w pozycji 438 od N-końca cysteiną i podobne, wprowadza się do Escherichia coli lub bakterii należącej do maczugowców, w celu wytworzenia karboksylazy fosfoenolopirogronianowej, która zasadniczo nie jest hamowana przez kwas asparaginowy, dzięki czemu efektywnie wytwarzany jest aminokwas.

(14 zastrzeżeń)

- Al(21) 313114 (22) 94 02 14 6(51) C21B 3/00
 (31) 93 4328610 (32) 93 08 25 (33) DE
 93 4336707 27 10 93 DE
 (86) 94 02 14 PCT/EP94/00415
 (87) 95 03 02 WO95/06139 PCT Gazette nr 10/95
 (71) Linde Aktiengesellschaft, Wiesbaden, DE
 (72) Sadjina Heinz, Butschek Uwe
 (54) Sposób usuwania i utylizacji butli gazowych zawierających wypełnienie

(57) Sposób polega na tym, że butle gazowe wraz z zawartym w nich wypełnieniem, po odgazowaniu i otwarciu są dostarczane jako wsad w całości lub w dużych fragmentach do pieca do topienia, w szczególności żeliwiaka, wielkiego pieca lub obrotowego pieca bębnowego.

(6 zastrzeżeń)

- Al(21) 313134 (22) 94 08 24 6(51) C22B 3/08
 (31) 93 9300882 (32) 93 08 27 (33) BE
 93 9301451 23 12 93 BE
 (86) 94 08 24 PCT/EP94/02794
 (87) 95 03 02 WO95/06140 PCT Gazette nr 10/95
 (71) N.V. UNION MINIERE S.A., Bruxelles, BE
 (72) Van Put John W., Terwinghe Francois M.I.G., De Nys Thierry S.A.
 (54) Sposób ekstrakcji cynku z koncentratów siarczkowych

(57) Część koncentratów spieka się i część powstałej rudy spiekanej poddaje się etapowi neutralnego ługowania.

Inną część koncentratu ługuje się bezpośrednio w kwasowym środowisku w obecności tlenu w warunkach atmosferycznych z co najmniej częścią pozostałości żelazianu cynku z neutralnego ługowania.

Bogaty w cynk i żelazo roztwór powstający w procesie ługowania kwasem poddaje się ewentualnie działaniu innej porcji koncentratu, a następnie działaniu kolejnej części rudy spiekanej, osad zawierający żelazo usuwa się, a roztwór wykorzystuje się ponownie w etapie neutralnego ługowania. Jeśli operacji ługowania w obecności tlenu poddano tylko część roztworu zawierającego żelazian cynku, pozostałą część poddaje się odrębnej obróbce.

Sposób pozwala na stopniowe zwiększenie przepustowości istniejącej instalacji wytwarzania cynku zgodnie z zapotrzebowaniem.

(13 zastrzeżeń)

- Al(21) 313143 (22) 94 08 29 6(51) C23F 13/04
 (31) 93 9302831 (32) 93 09 02 (33) SE
 (86) 94 08 29 PCT/SE94/00793
 (87) 95 03 09 WO95/06761 PCT Gazette nr 11/95
 (71) Stri AB, Ludvika, SE
 (72) Jonsson Uno, Karlsson Dan

(54) Urządzenie do kompensacji napięcia przemiennego występującego pomiędzy ośrodkiem a rurociągiem metalowym umieszczonym w ośrodku

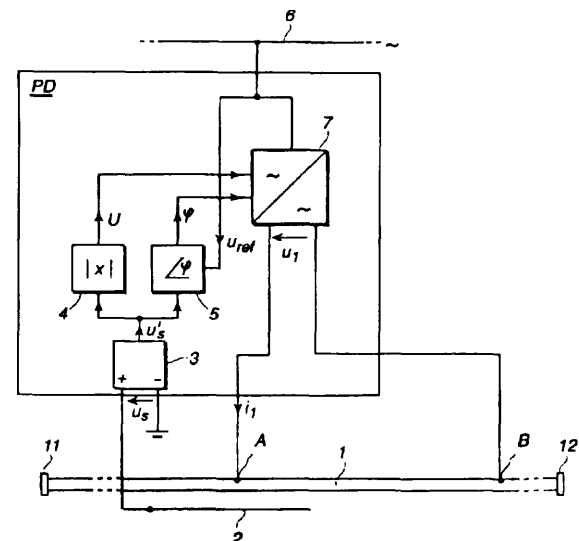
(57) W rurociągu metalowym (1) umieszczonym w ziemi może być indukowane napięcie przemiennie z sąsiednich linii przesyłowych i powodować korozję.

Aby zmniejszyć niebezpieczeństwo korozji, przy pomocy urządzenia kompensującego (PD) jest wytwarzany prąd przemienny (i_1) płynący przez linię i powodujący spadek napięcia, który przeciwdziała napięciom indukowanym.

Przewód pomiarowy (2) dostarcza sygnał (u_s), który jest miarą napięcia indukowanego.

Ten sygnał steruje amplitudą i fazą napięcia przemiennego (u_1), które jest wytworzone przez źródło prądu przemiennego, które jest dołączone do punktów (A-B) zasilania na linii i które wywołuje prąd przemienny (i_1), płynący przez linię.

(9 zastrzeżeń)



- Al(21) 306169 (22) 94 12 08 6(51) C23F 15/00
 (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Nocuń Marek
 (54) Emalia techniczna

(57) Emalia techniczna zawiera 40 - 90% wagowych popiołu lotnego z węgla brunatnego, 10 - 25% wagowych topników oraz 0 - 35% wagowych dodatków korygujących.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

Al(21) 313167 (22) 95 06 16 6(51) D04H 1/64
D06M 10/00

(31) 94 4421254 (32) 94 06 17 (33) DE

(86) 95 06 16 PCT/EP95/02325

(87) 95 12 28 WO95/35402 PCT Gazette nr 55/95

(71) ISOVER SAINT-GOBAIN, Courbevoie, FR

(72) Mertz Frédéric, Chartier Pascal, Decker Christian

(54) Sposób i urządzenie do polimeryzacji substancji w materiałach włóknistych, zwłaszcza w środkach wiążących, w materiałach z wełny mineralnej stosowanych do celów izolacyjnych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu polimeryzacji substancji w materiałach włóknistych, zwłaszcza środków wiążących w materiałach z włókien mineralnych, przeznaczonych do celów izolacyjnych, w którym materiał włóknisty o danej grubości

poddaje się napromienianiu promieniowaniem nadfioletowym w celu polimeryzacji substancji mającej postać prepolimeru impregnującego włókna, przy czym wspomniane napromienianie materiału przeprowadza się z poziomym natężeniem wystarczająco wysokim do doprowadzenia, przy maksymalnej głębokości zamierzonej polimeryzacji, do szczytkowego natężenia przewyższającego taką wartość progową, przy której jest zapewniona polimeryzacja wybranego środka wiążącego pod działaniem promieniowania nadfioletowego w danym przedziale czasu, przy czym jednakże ten przedział czasu wyklucza wszelką niepożądaną degradację, będącą skutkiem napromieniowania, substancji organicznych w części przy powierzchni wspomnianego materiału oraz w którym czas napromieniania danej jednostki powierzchni wspomnianego materiału jest utrzymywany we wspomnianym przedziale.

Przedmiotem wynalazku jest też urządzenie do polimeryzacji.

(15 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

Al(21) 311511 (22) 95 11 28 6(51) E01B 2/00

(31) 94 4442497 (32) 94 11 30 (33) DE

(71) Hochtief Aktiengesellschaft vorm. Gebr. Helfmann, Essen, DE

(72) Dahl Johannes; Engelke Gerhard, DE

(54) Beztłuczniowy układ nawierzchniowy dla co najmniej jednego toru kolejowego

(57) Podstawowa konstrukcja układu obejmuje: warstwę nośną (2), wytworzoną w sposób ciągły płytę betonową (3) pasma jezdnego oraz urządzenia (5) do odbioru poszczególnych szyn kolejowych.

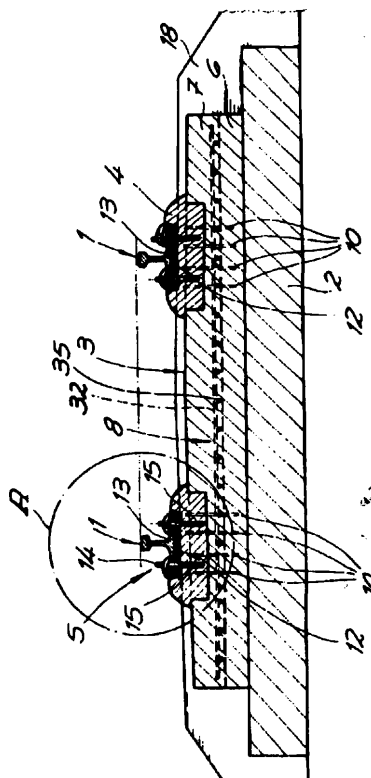
Płyta betonowa pasma jezdnego składa się z dwóch wykonanych jedna na drugiej warstw, pomiędzy którymi umieszczono jest zbrojenie z prętów zbrojeniowych, biegnących w kierunku toru i poprzecznie do niego.

Urządzenia do odbioru szyn są wykonane jako elementy punktowe (4) podparcia szyn, które są zabetonowane w górnej warstwie (7) płyty betonowej (3) pasma jezdnego i są zakotwione w obu warstwach tej płyty elementami konstrukcyjnymi zbrojenia.

Elementy punktowe (4) podparcia szyn mają na swej górnej powierzchni wnęki (12), w których umieszczone są urządzenia (5) do mocowania szyn i zamocowane w nich stopki (13) szyn.

Urządzenia (5) do mocowania szyn są przytrzymywane we wnękach (12) za pomocą śrub (14) do mocowania szyn. Warstwa nośna (2) jest przystosowana według zasad sztuki budowlanej do przyjmowania obciążeń statycznych i dynamicznych.

(5 zastrzeżeń)



Al(21) 311446 (22) 95 11 22 6(51) E01B 27/00

(31) 94 4442498 (32) 94 11 30 (33) DE

(71) Hochtief Aktiengesellschaft
vorm. Gebr. Helfmann, Essen, DE

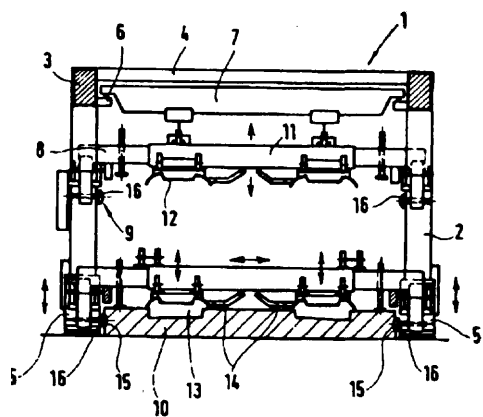
(72) Dahl Johannes, Engelke Gerhard

(54) Betoniarka przewoźna

(57) Betoniarka przewoźna do zabetonowywania elementów mocujących szyny kolejowe z użyciem oszalowań, przeznaczona jest do wykorzystywania w trakcie budowania torowiska, bez tłuczni z betonową nawierzchnią, przeznaczonego dla co najmniej jednego toru. Korpus maszyny stanowi kran bramowy (7) z czterema wspornikami narożnikowymi (2).

Przy górnych końcach wsporników narożnikowych (2) dołączone są do nich wzdłużne elementy (3) korpusu, przebiegające w kierunku zgodnym z kierunkiem przemieszczania eksploatacyjnego betoniarki, jak również poprzeczne elementy (4) korpusu, łączące jego elementy wzdłużne (3) i wsporniki narożnikowe (2). Przy wspornikach narożnikowych (2) dołączone są mechanizmy jezdne (5), zwłaszcza gąsienicowe. W ten sposób korpus betoniarki jest przemieszczany w kierunku odpowiadającym jej przemieszczaniu eksploatacyjnemu ewentualnie w kierunku przeciwnym do niego. W korpusie maszyny umieszczona jest większa liczba ram (8) do prowadzenia zabetonowywania, dających się osadzać na betonowej nawierzchni przy przemieszczaniu betoniarki w kierunku odpowiadającym jej przemieszczaniu eksploatacyjnemu i posiadających urządzenia do przestawiania ich w płaszczyźnie pionowej i do mocowania ich do betonowej nawierzchni. Przy ramach (8) do prowadzenia zabetonowywania umocowane są w ich osi wzdłużnej, to znaczy poprzecznie względem kierunku odpowiadającego przemieszczaniu eksploatacyjnemu betoniarki, wsporniki oszalowania, dające się pozycjonować oraz przestawiać i unieruchamiać w płaszczyźnie pionowej względem poszczególnych ram. Zabetonowywanie elementów mocujących szyny i osadzanie ram do prowadzenia zabetonowywania odbywa się na przemian za pomocą kranu bramowego (7).

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 311523 (22) 95 11 29 6(51) E01B 29/00

(31) 94 4442498 (32) 94 11 30 (33) DE
95 19506637 25 02 95 DE(71) Hochtief Aktiengesellschaft vorm. Gebr.
Helfman, Essen, DE

(72) Dahl Johannes, Engelke Gerhard

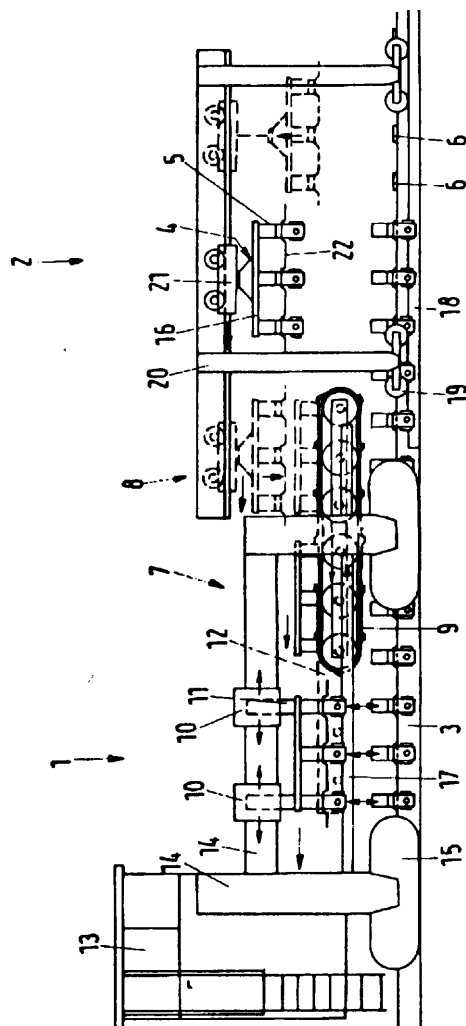
(54) Sposób dokładnego pod względem położenia wytwarzania lub zakładania punktów podparcia szyn oraz zespół maszynowy do stosowania tego sposobu

(57) Wynalazek dotyczy sposobu dokładnego pod względem położenia wytwarzania lub zakładania punktów podparcia

szyn do odbioru szyn kolejowych w przypadku betonowego pasma jezdni. Przygotowuje się obieg technologiczny na dużą liczbę ram ustalających z przyłączonymi do nich w zadanych miejscach elementami punktowymi podparcia szyn. Poszczególne ramy ustalające przemieszcza się od stanowiska odbioru do stanowiska ustawiania i tam wyregulowuje pod względem dokładności położenia. Zamocowuje się je tymczasowo przy betonowym pasmie jezdni, a za pomocą ram ustalających wytwarza się lub zakłada punkty podparcia szyn. Stanowisko ustawiania i stanowisko odbioru przemieszcza się dalej w kierunku wytwarzania skokami roboczymi. Po dalszych fazach ruchu na stanowisku odbioru ramy ustalające, zamocowane przy betonowym pasmie jezdni, zwalnia się od tego pasma i odbiera w urządzeniu odbiorczym. Na stanowisku ustawiania wyregulowuje się inne, przemieszczone do tego stanowiska ramy ustalające lub ich grupy, zamocowuje się je tymczasowo przy betonowym pasmie jezdni oraz uwalnia od urządzenia regulacyjnego i tak dalej, jak to opisano.

Zespół maszynowy do stosowania tego sposobu zawiera przejezdny wzdłuż betonowego pasma jezdni jako stanowisko ustawiania automat regulacyjny (1), wyposażony w urządzenie do przenoszenia ram ustalających (5) lub ich grup oraz w urządzenie regulacyjne do regulacji ram ustalających (5) lub ich grup i przejezdny wzdłuż betonowego pasma jezdni jako stanowisko odbioru portal doprowadzający (2) z urządzeniem (4) do podnoszenia i przenoszenia ram ustalających (5) i ich grup przy czym automat regulacyjny (1) od strony portalu doprowadzającego, a portal doprowadzający (2) od strony automatu regulacyjnego zawiera urządzenie przejmujące (7) lub urządzenia przekazujące (8) na ramy ustalające (5) lub ich grupy.

(10 zastrzeżeń)



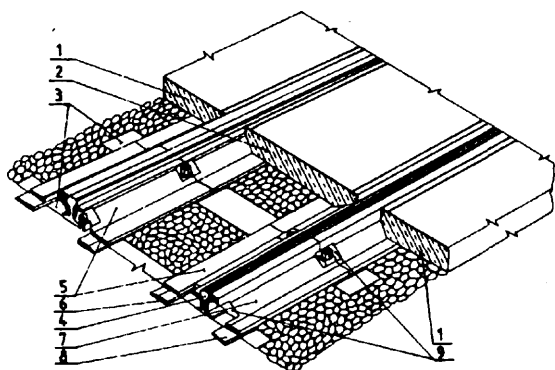
Al(21) 306164 (22) 94 12 06 6(51) E01C 9/04

(75) Kulesza Stefan, Sopot

(54) **Nawierzchnia przejazdu, zwłaszcza kolejowego**

(57) Nawierzchnia przejazdu, zwłaszcza kolejowego, zawierająca prostokątne żelbetowe płyty wewnętrzne (2) ułożone jedna obok drugiej między tokami szynowymi i płyty zewnętrzne (1) ułożone jedna obok drugiej na zewnątrz toru od strony drogi, charakteryzuje się tym, że wewnętrzne żelbetowe płyty (2) podparte są za pomocą sprężystych elementów kształtowych (5), a zewnętrzne żelbetowe płyty (1) podparte są za pomocą sprężystych elementów kształtowych (7) ułożonych wzdłuż toków szynowych oraz ma sprężyste podkładki regulacyjne (6, 8).

(6 zastrzeżeń)



Al(21) 311911 (22) 95 12 18 6(51) E02B 11/00

(75) Koczko Bogdan, Warszawa

(54) **Sposób układania drenów w złożu infiltracyjnym z ulepszeniem złoża**

(57) Sposób polega na tym, że przed wykonaniem wykopu i ułożeniem drenów prowadzi się płukanie złoża około 1 m poniżej poziomu założonego położenia drenów i na szerokości około 8 m. Następnie po ułożeniu drenów i zasypaniu ich prowadzi się płukanie złoża infiltracyjnego powyżej ułożonych drenów na głębokości około 0,5 m powyżej drenów i na szerokości około 15 m.

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 306184 (22) 94 12 06 6(51) E02D 7/20

(75) Suwalski Jan, Wrocław; Parka Zbigniew, Wrocław

(54) **Sposób wciskania pali metalowych w grunt i mocowania do obiektów budowlanych**

(57) Sposób pozwala na wciskanie pali w grunt i łączenie z konstrukcją obiektów budowlanych bez konieczności wybierania gruntu spod fundamentu.

Polega on na tym, że do bocznej powierzchni fundamentu lub ściany budowli kotwi się metalowy wspornik, który spełnia dwie funkcje. W trakcie wciskania pala umożliwia zamocowanie uchwytu z siłownikiem hydraulicznym, natomiast po zakończeniu jest elementem łączącym pal z konstrukcją budowli. Tym sposobem możliwe jest wciskanie pali zarówno od strony zewnętrznej jak i wewnętrznej obiektów budowlanych.

Opisany sposób nadaje się szczególnie do stosowania w przypadkach ograniczonej przestrzeni np. bliskość sąsiednich zabudowań, małe pomieszczenia wewnętrzne itp.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 306215 (22) 94 12 07 6(51) E04F 21/165

E04B 1/68

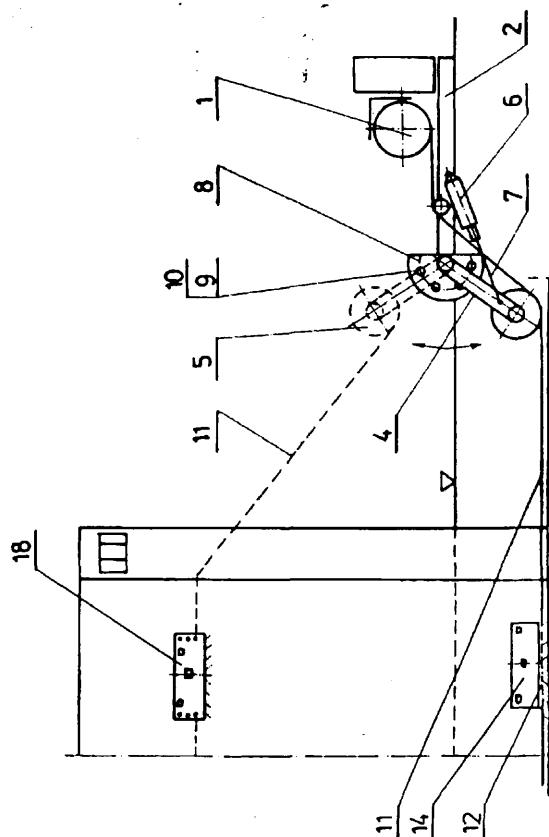
(71) Techniczno-Górnicza Sp. Akcyjna
TEGONA SA, Katowice(72) Plackowski Edmund, Jaromir Zygmunt,
Bochenek Bogusław, Skrzypek Zygfryd(54) **Urządzenie do wycinania i czyszczenia szczelin dylatacyjnych w budowlach**

(57) Urządzenie ma dwa wysięgnikowe mechanizmy dociskająco-kierujące, ustalające kierunek przesuwającego się ciągną (11), stanowiące wychylne ramie (4) z linowym krążkiem (5).

Czyszcząco-tnący zespół (12) ciągną (11) jest obciążony płytami (14). Kołowroty (1) napędzające linowe ciągną (11) są mocowane do trójcylindrowej ramy (2) unieruchamianej względem podłoża obciążnikami.

Konstrukcja urządzenia pozwala na równe i równomierne wycinanie i czyszczenie szczelin dylatacyjnych zarówno w twardych elementach betonowych jak i poniżej poziomu gruntu.

(7 zastrzeżeń)



Al(21) 306163 (22) 94 12 06 6(51) E05B 25/00

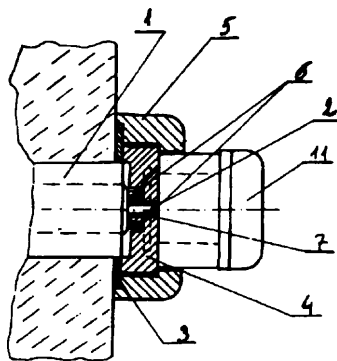
(75) Głogowski Henryk, Włodawa

(54) **Urządzenie zamykające**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie prostej konstrukcji pozwalającej na odpowiednie zabezpieczenie przed otwarciem przez osoby niepowołane.

Urządzenie zamykające ma osłonę (3), na której osadzony jest suwliwy korpus (4) posiadający kanał przelotowy (7) oraz prowadnice połączone z gniazdem osadczym. W gnieździe osadczym usytuowany jest obrotowy sworzeń pokrętła (11). Wkładka bębnekowa (1) ma wypusty (6).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 311623 (22) 95 12 04 6(51) E06B 1/00

(31) 94 4443762 (32) 94 12 08 (33) DE

(71) SCHÜCO International KG, Bielefeld, DE

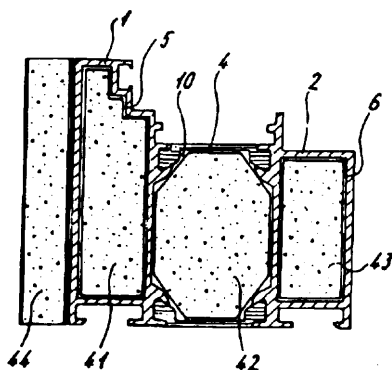
(72) Tönsmann Armin, Mantwill Frank, Habicht Siegfried, Höcker Eitel-Friedrich

(54) Rama z kształtników metalowych w przeciwpożarowym wykonaniu okien, drzwi, elewacji lub przeszklonych dachów

(57) Wynalazek rozwiązuje opracowanie takiej ramy z profili metalowych w wykonaniu przeciwpożarowym, aby po stronie płomieni można było zastosować profile nośne z metali lekkich, których temperatura topnienia jest niższa od temperatury oczekiwanej w razie pożaru i działającej na profile metalowe, a profile nośne z metali lekkich nie ulegają stopieniu w zadanym na wstępie okresie bezpieczeństwa.

Zgodnie z wynalazkiem na zewnętrznych i/lub wewnętrznych powierzchniach, wykonanych z aluminium, profili metalowych (1, 2) zamocowane są osłaniające je płyty (44) lub inne kształtki z pochłaniającego ciepło, hydrofilowego absorbentu o wysokiej zawartości wody, płyty lub kształtki (41, 42, 43), zawierające pochłaniający ciepło, hydrofilowy absorbent o wysokiej zawartości wody. Po osiągnięciu temperatury uaktywnienia pochłaniającego ciepło płyty lub inne kształtki uwalniają wodę krystalizacyjną, która chłodzi konstrukcję metalową.

(21 zastrzeżeń)



Al(21) 311980 (22) 95 12 19 6(51) E06B 1/14

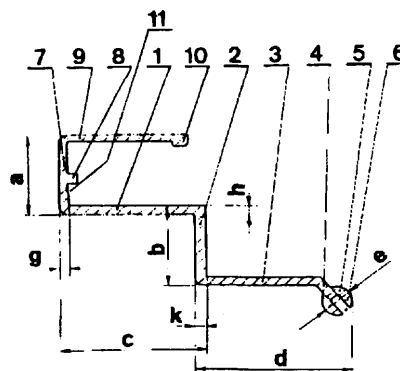
(75) Małkowski Zenon, Poznań; Ławicki Włodzimierz, Inowrocław; Walenczak Maciej, Szprotawa

(54) Kształtownik profilowy otwarty typu podwójne Z

(57) Wynalazek dotyczy budowy profili aluminiowych albo profili z tworzyw niemetalowych, przeznaczonych do cięcia na

elementy stolarki budowlanej otworowej. Kształtownik profilowy otwarty typu podwójne Z stanowi listwa mająca w przekroju poprzecznym kształt otwartego żebra podstawowego, składającego się z poziomej półki górnej lewej wewnętrznej (1), pionowej półki środkowej wewnętrznej (2) i poziomej dolnej półki zewnętrznej prawej (3), zaopatrzonej na końcu w ukośnie ustawiony do niej pod kątem ostrym, krótki występ odgięty na zewnątrz (4), zakończony kulistym zaczepem hakowym (5), mającym płytki kanał mocujący (6). Pozioma górna lewa wewnętrzna półka (1) jest zaopatrzona na końcu w pionową zewnętrzną półkę (7), mającą usytuowany w około połowie jej wysokości wewnętrzny prowadzący płytki zaczep (8) i zakończona od góry poziomą zewnętrzną lewą półką sprężystą (9), mającą na końcu usytuowane od spodu zatrzaskowe zgrubienie (10). Grubość (g) pionowej zewnętrznej lewej półki (7) jest mniejsza od grubości (h) poziomej wewnętrznej lewej półki (1). Połączenie poziomej wewnętrznej lewej półki (1) z pionową środkową wewnętrzną półką (2) ma zarówno wewnętrzną krawędź jak i zewnętrzną krawędź ukształtowane pod kątem prostym, podczas gdy wszystkie pozostałe krawędzie połączenia półek kształtownika są zaokrąglone łukami o małym promieniu. Wysokość (a) pionowej zewnętrznej półki (7) odpowiada w przybliżeniu wysokości (b) pionowej środkowej półki wewnętrznej (2), natomiast długość (c) poziomej wewnętrznej górnej lewej półki (1) odpowiada w przybliżeniu długości poziomej zewnętrznej półki prawej (3).

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 311463 (22) 95 11 23 6(51) E06B 3/90

(31) 94 4442191 (32) 94 11 28 (33) DE

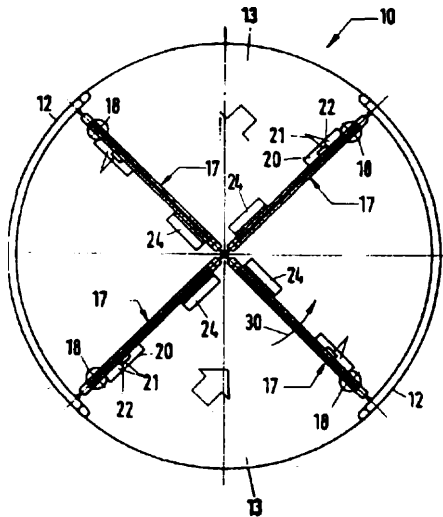
(71) Kaba Gallenschütz GmbH, Bühl (Baden), DE

(72) Gallenschütz Thomas, Kohmann Martin, Vogel Hermann

(54) Urządzenie drzwi obrotowych

(57) W urządzeniu drzwi obrotowych (10) z dwoma ścianami ograniczającymi (12) w formie segmentów cylindrycznych, które mają na przeciwnych stronach po jednym obszarze przejścia (13) i ze znajdującymi się pomiędzy tymi ścianami ograniczającymi, ujętymi obrotowo względem osi pionowej (14) kilku-skrzydłowymi drzwiami obrotowymi, których skrzydła (17) sięgające aż do ścian ograniczających (12), rozchodzą się od osi obrotu przeważnie w jednakowych odstępach kątowych, i z których co najmniej jedno skrzydło (17) daje się poruszyć z położenia podstawowego w położenie swobodnego otwarcia, umożliwiającego przejście i nadającego jako droga ewakuacyjna, ruchomym skrzydłom (17) jest przyporządkowany napęd (20), który te skrzydła (17) obciąża stale w ich położeniu podstawowym siłą, działającą w kierunku ich otwarcia i przyporządkowania blokadą (24), która zatrzymuje skrzydła (17) w ich położeniu podstawowym, jednakże w zależności od wystąpienia, z góry określonego zdarzenia, jak zanik prądowy lub wyłączenie prądu, rozłącza się, w wyniku czego skrzydło (17) porusza się samoczynnie do jego położenia otwarcia i otwiera przejście wykorzystywane jako droga ewakuacyjna.

(14 zastrzeżeń)

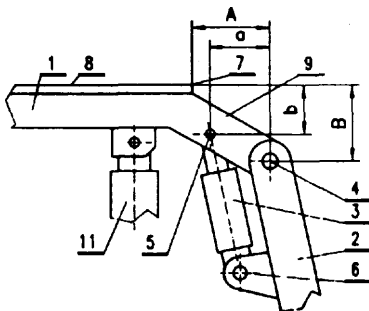


Al(21) 311825 (22) 95 12 12 6(51) E21D 23/03

- (71) Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych FAZOS Spółka Akcyjna, Tarnowskie Góry
 (72) Wojtacha Michał, Rurański Jerzy, Jany Krystian
 (54) **Górnicza obudowa zmechanizowana**

(57) Górnicza obudowa wyposażona jest w stropnicę (1) i osłonę (2) połączone przegubem (4) oraz w siłownik (3) przymocowany przegubem (5) do stropnicy (1), a przegubem (6) do osłony (2). Charakterystyczne jest umiejscowienie przegubu (5) nie dalej niż koniec (7) górnej powierzchni (8) stropnicy (1). Jednocześnie powinien on być umieszczony jak najwyżej ponad osią przegubu (4) jednak w przypadkach gdy jest to niemożliwe przegub (5) powinien być umieszczony na wysokości przynajmniej zbliżonej do wysokości przegubu (4).

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 311508 (22) 95 11 27 6(51) E21F 3/00

- (31) 94 4442004 (32) 94 11 28 (33) DE
 (71) Gesellschaft für Wärmetechnik mbH, Mülheim/Ruhr, DE
 (72) Henting Hans
 (54) **Sposób klimatyzacji ściany przodka wybierającego**

(57) Przedstawiony jest sposób klimatyzacji ściany przodka wybierającego w kopalniach węgla kamiennego, zwłaszcza o dużych głębokościach. W chodniku wentylacyjnym, dopływające powietrze kopalniane, prowadzi się najpierw przez chłodzoną wodą chłodnicę wstępną. Chłodzone wstępne powietrze kopalniane prowadzi się potem do chłodzonej lodem chłodziar-

ki niskotemperaturowego schładzania. Skropliny oddziela się za pomocą wodooddzielacza. Schłodzone do temperatury końcowej powietrze kopalniane zostaje przy wprowadzeniu do ściany z uwzględnieniem panujących tam warunków geotermicznych i stojącego i płynącego w niej kopalnianego powietrza ścianowego wyregulowane na zadaną temperaturę pracy z niską wilgotnością względną. Przez chłodziarkę niskotemperaturowego schładzania powietrza przepływa chłodziwo, a przez chłodnicę wstępną przepływa płyn, który opuszcza chłodziarkę niskotemperaturowego schładzania. Płyn opuszczający chłodnicę wstępną wprowadzany jest do maszyny wytwarzającej lód z przynależną chłodziarką, która wytwarza z powrotem mieszaninę pyłu i drobnego lodu.

(2 zastrzeżenia)

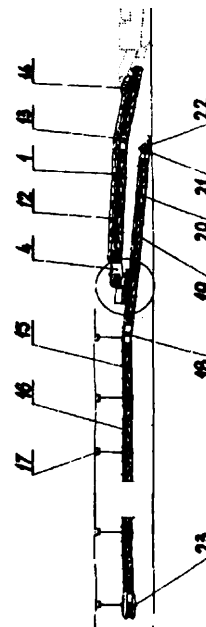
Al(21) 309060 (22) 95 06 08 6(51) E21F 13/02
 E21D 9/12

- (71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe **VALBOT Sp. z o.o.**, Lublin; Katowicki Holding Węglowy **S. A** Kopalnia Węgla Kamiennego **WUJEK, Katowice-Brynow**
 (72) Parysiewicz Witold, Łukasik Stefan, Vogel Henryk, Wróbel Marek, Świątkowski Waldemar, Bańbuła Bolesław, Hajduk Jan, Budzyński Jerzy
 (54) **Sposób odstawy urobku z kombajnu chodnikowego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób polega na tym, że z pracującego kombajnu chodnikowego urobek podaje się na sprzężony z nim przegubowo podajnik (1) taśmowy, złączony drugim końcem poprzez obrotnicę na wózku z trasą najazdową pochyłą przenośnika (15), opartą o spąg i unieruchomioną w chodniku, złączoną przegubowo z podwieszoną trasą przenośnika taśmowego na którą podaje się urobek, a w miarę postępu robót chodnikowych podajnik (1) złączony z kombajnem pociągany jest przez kombajn do końca jezdni pochyłej przenośnika (15).

Urządzenie składa się z podajnika (1), którego zwrotnia sprzężona jest z kombajnem chodnikowym poprzez przegubowo-obrotowe zawiesie mocowane do elementu stałego kombajnu, w kształcie wysięgnika, wyposażone w sworzeń z czaszą. Podajnik (1) na całej swojej długości wyposażony jest w nadstawki (12), a nad zwrotnią w kosz (14) zasypowy formujący strugę urobku z kombajnu i z przenośnika (15), którego trasa w części jest podwieszona, a w części spada na spąg.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

Al(21) 313110 (22) 94 08 19 6(51) F02B 53/00
(31) 93 109317 (32) 93 08 19 (33) US
(86) 94 08 19 PCT/US94/09348

(87) 95 02 23 WO95/05534 PCT Gazette nr 09/95

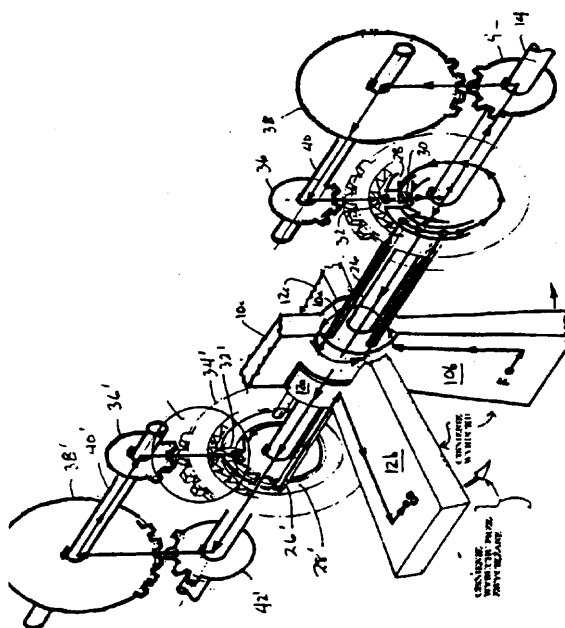
(71) Blanco Ricardo L., Elmhurst, US

(72) Blanco Palacios Alberto F., Blanco Palacios J. Fernando

(54) Obrotowy silnik z przemiennym tłokiem z mechanizmami zapadkowymi

(57) Obrotowy silnik spalinyowy wewnętrznego spalania ma bębnowo ukształtowaną komorę spalania z pierwszym i drugim zespołem piasty i urządzeniem łopatkowym umieszczonym w tej komorze i swobodnie obrotowo na wale napędowym. Każdy z tych zespołów piasty i łopatek ma pierwszą i drugą łopatkę, które są zamocowane średnicowo naprzeciw siebie z piastą pomiędzy nimi. Każda z przekładni zębatych zawiera (a) pierwszy element mechanizmu zapadkowego (30) służący do obrotowego łączenia jednej z piast z wałem napędowym w pierwszym kierunku obrotu i do odłączenia jednej z piast od wału napędowego w drugim kierunku obrotu oraz (b) drugi element mechanizmu zapadkowego (32) z elementem zapewniającym przełożenie redukcyjne.

(23 zastrzeżenia)



Al(21) 306132 (22) 94 12 05 6(51) F02K 9/96

(71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa

(72) Borowczyk Henryk, Lindstedt Paweł, Łukomski Bolesław, Podleśko Waldemar

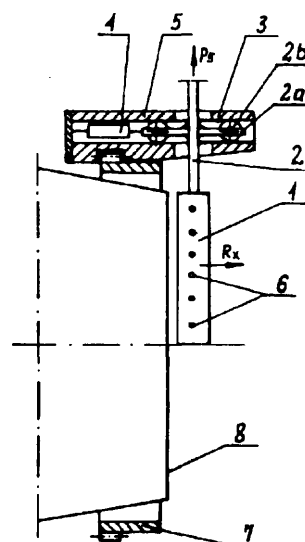
(54) Sposób wyznaczania ciągu lotniczego silnika turboodrzutowego oraz urządzenie do wyznaczania ciągu lotniczego silnika turboodrzutowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia dokładności wyznaczania ciągu lotniczego silnika turboodrzutowego w warunkach eksploatacyjnych.

Sposób polega na tym, że mierzy się wybrany parametr strumienia gazu wylotowego silnika oraz opór aerodynamiczny profilowej płytki, którą umieszcza się w strumieniu gazu wylotowego. Płytkę przemieszcza się w płaszczyźnie dyszy tak, by uzyskać średnią wartość oporu aerodynamicznego w przekroju dyszy. Ciąg wyznacza się następnie w funkcji parametrów.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera profilową płytkę (1) umieszczoną na końcu ramienia (2), osadzonego drugim końcem w prowadnicy (3) i połączonego z dynamometrem (4). Prowadnica (3) jest utwierdzona do wózka (5) umieszczonego na kołowej bieżni (7) i przemieszczanego po niej za pomocą nie pokazanego na rysunku elektrycznego silnika. Płytkę (1) jest zaopatrzona w odbiornik (6) ciśnienia statycznego.

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 313169 (22) 94 08 06 6(51) F02M 25/08
B01D 35/04

(31) 93 9313840 (32) 93 09 13 (33) DE

(86) 94 08 06 PCT/EP94/02615

(87) 95 03 23 WO95/08059 PCT Gazette nr 13/95

(71) EXPERT MASCHINENBAU GMBH, Lorsch, DE

(72) Koehler Bernd

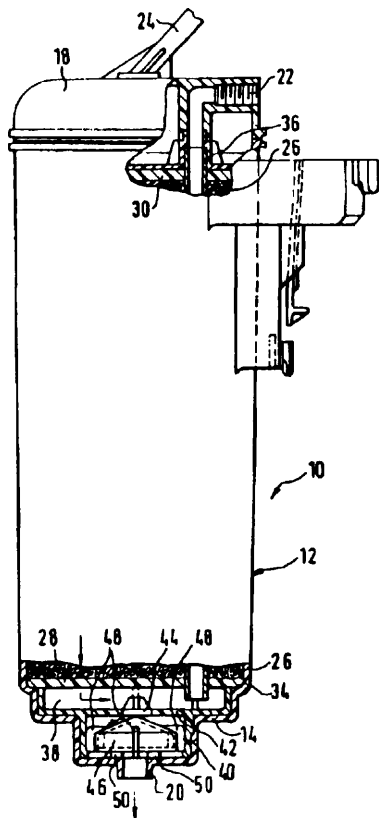
(54) Samochodowy filtr z węglem aktywnym

(57) Przedstawiony jest samochodowy filtr (10) z węglem aktywnym, służący do adsorpcji par paliwa powstających w zbiorniku paliwa oraz ewentualnie w komorze pływakowej gaźnika, jak rów-

niez do desorpcji i odprowadzenia par paliwa do cylindrów silnika. Zamknięty ze wszystkich stron korpus jest wypełniony warstwą węgla aktywnego. Korpus (12) jest wyposażony w króciec (22) dla przewodu łączącego filtr ze zbiornikiem paliwa, króciec (24) dla przewodu odprowadzającego pary paliwa z filtra, łączącego filtr z kanałem ssącym lub z obudową filtra powietrza silnika oraz króciec wlotowy (20) świeżego powietrza, połączony z atmosferą, przy czym króciec (22) zbiornika paliwa i króciec (24) kanału ssącego są korzystnie umieszczone na tej samej pokrywie korpusu (12), natomiast króciec wlotowy (20) świeżego powietrza jest umieszczony w pokrywie korpusu (12) oddalonej od króćca (24) przewodu kanału ssącego, poza warstwą węgla aktywnego.

Strumień powietrza z przewodu odpowietrzającego zbiornik paliwa oraz strumień świeżego powietrza nasycony wodą, kroplami wody lub parą wodną są doprowadzone do komory zbiorczej (40) umieszczonej w korpusie (12) w kierunku przepływu strumienia powietrza przed rejonem wypełnionym węglem aktywnym, od góry połączonej z rejonem wypełnionym węglem aktywnym. W komorze zbiorczej (40) jest umieszczony pływający zawór (46), który w położeniu uniesionym, pod działaniem wody znajdującej się w komorze zbiorczej (40), zamyka połączenie komory z rejonem wypełnionym węglem aktywnym, lub otwiera przepust bocznikujący względem rejonu wypełnionego węglem aktywnym połączenie z atmosferą komory zbiorczej.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 306194 (22)9412 09 6(51) F02M 27/04

(71) Spółka z o.o. EKOMATIC, Katowice

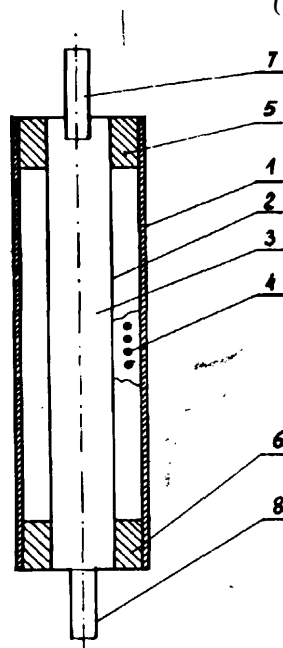
(72) Gobler Winfried

(54) Zespół urządzeń do zmniejszania zużycia paliw oraz stężeń produktów spalania

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół urządzeń do zmniejszania zużycia paliw oraz stężeń produktów spalania w urządzeniach, w których paliwa stosowane są jako źródła energii.

Według rozwiązania stanowiący wzajemnie ze sobą połączony elektrycznie układ mechaniczno-elektroniczny ma w przepływowym urządzeniu roboczą komorę (3) stanowiącą wnętrze cylindrycznego elementu (2), na którym znajduje się indukcyjna cewka (4) wytwarzająca pole elektromagnetyczne, którego wielkość regulowana jest napięciem zasilającym i impulsami prądowymi generowanymi przez mikroprocesor.

(2 zastrzeżenia)

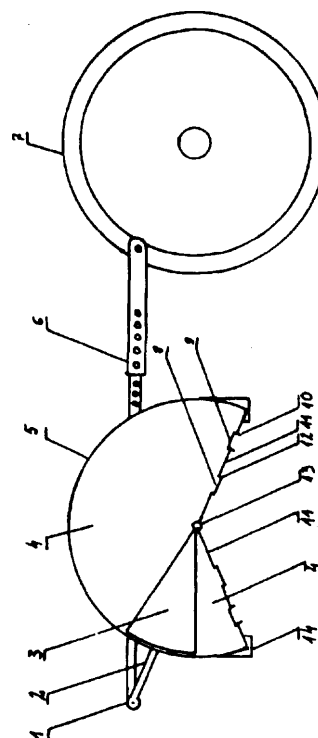


Al(21) 306183 (22) 94 12 06 6(51) F04C 21/00

(75) Bujalski Wacław, Warszawa

(54) Sprężarka wahadłowa

(57) Sprężarka wahadłowa służy do sprężania gazów, pompowania cieczy i transportu hydraulicznego ciał stałych. Ma komorę roboczą (4) w kształcie walca.



W komorze tej umieszczony jest tłok wahadłowy (3), stanowiący wycinek walca o ostrym kącie, osadzonego na osi (13) znajdującej się na wierzchołku podstawy (11), w której są umieszczone zawory ssawne (9) i zawory tłoczne (8). Na końcówce osi zainstalowana jest dźwignia (2), połączona korbą z regulacją długości (6) i kołem zamachowym (7). Koło zamachowe wychylając maksymalnie korbę (6) powoduje, za pośrednictwem dźwigni (2), po jednej ze stron tłoka wahadłowego (3) sprężenie czynnika roboczego i równocześnie z drugiej strony tłoka zassanie dawki materiału roboczego do komory roboczej (4).

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 306162 (22) 94 12 06 6(51) F15B 15/24

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków; Katowicki Holding Węglowy S.A. KWK KAZIMIERZ JULIUSZ, Sosnowiec

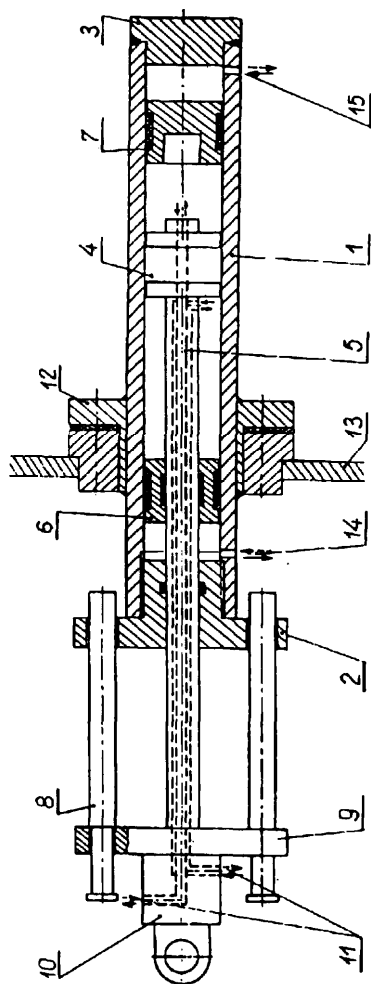
(72) Krauze Krzysztof, Pluta Janusz, Klich Adam, Piątek Jan, Jankowski Zbigniew, Bargiel Andrzej

(54) **Hydrauliczny siłownik napinający**

(57) Przedmiotem wynalazku jest hydrauliczny siłownik napinający, znajdujący zastosowanie w górnictwie.

Siłownik charakteryzuje się tym, że w cylindrze (1) umieszczone są dwa ograniczniki (6) i (7), przy czym jeden z nich umieszczony jest w przestrzeni nadtłokowej, a drugi w przestrzeni podtłokowej. Ponadto w cylindrze (1) wykonane są dwa otwory (14) i (15) służące do ustawiania ograniczników (6) i (7).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 313135 (22)94 0819 6(51) F15D 1/02

(31) 93 112756 (32) 93 08 25 (33) US

(86) 94 08 19 PCT/US94/09446

(87) 95 03 02 WO95/06207 PCT Gazette nr 10/95

(71) KETEMA, INC., Hemet, US

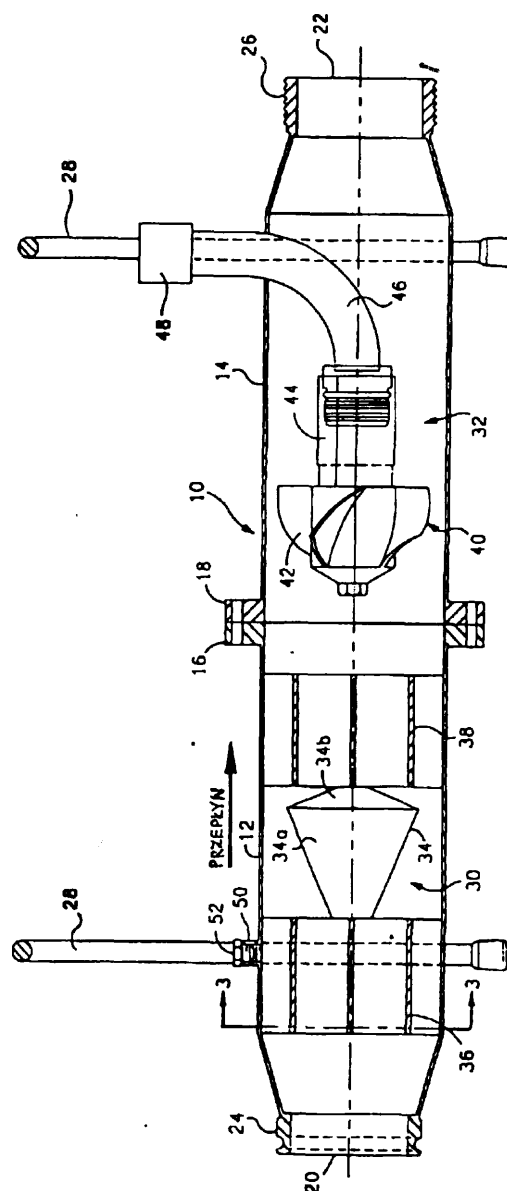
(72) McCall Floyd

(54) **Sposób i urządzenie do wyznaczania parametrów przepływu płynu**

(57) Przedstawiono urządzenie i sposób do pomiaru parametrów przepływu płynu w przewodzie (10) realizowane przez wprowadzenie w przewód, przed urządzeniem do pomiaru płynu, urządzenia (30) prostującego przepływ i wypierającego płyn, w celu stabilizacji, homogenizacji i wstępnego normalizowania przepływu płynu.

Urządzenie (30) wyprostowujące przepływ zawiera, kolejno w kierunku przepływu płynu, pierwsze urządzenie (36) eliminujące zawirowania i wyprostowujące przepływ, element (34) wypierający strumień, z dwoma zwróconymi w przeciwne strony stożkami ściętymi (34a, 34b) połączonymi większymi podstawami i zainstalowanymi współosiowo z przewodem oraz drugie urządzenie (38) wyprostowujące przepływ.

(22 zastrzeżenia)



Al(21) 306165 (22) 9412 06 6(51) F16B 39/02
F16B 43/00

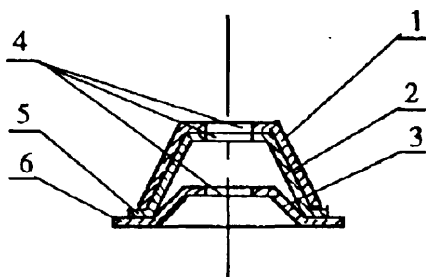
(71) Instytut Mechanizacji Budownictwa i
Górnictwa Skalnego, Warszawa

(72) Morek Władysław

(54) **Podkładka dla gwoździ mocujących,
zwłaszcza ustroje budowlane do twardego
podłoża**

(57) Podkładka dla gwoździ mocujących, zwłaszcza ustroje budowlane do twardego podłoża składa się z szeregu, nie mniej trzech kształtek (1, 2, 3) o kształcie stożka ściętego posadowionych osiowo jedna na drugiej (3, 2, 1), przy czym kształtki te w górnej swej części mają otwory o jednakowej średnicy. Kształtki te są różnej wielkości z tym, że kształtka środkowa (2) w dolnej swej części ma na obwodzie kołnierz (5) leżący w płaszczyźnie prostopadłej do osi kształtki, zaś kształtka dolna (3), też w dolnej części ma kołnierz (6) o średnicy większej od średnicy kołnierza (5) kształtki środkowej (2).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 312017 (22) 95 12 20 6(51) F16J 12/00
F17C 1/02

(71) Huta FERRUM S.A., Katowice

(72) Zając Stanisław, Leśniak Alojzy, Jędrus
Olgierd, Bogacki Adam, Oboński Edward

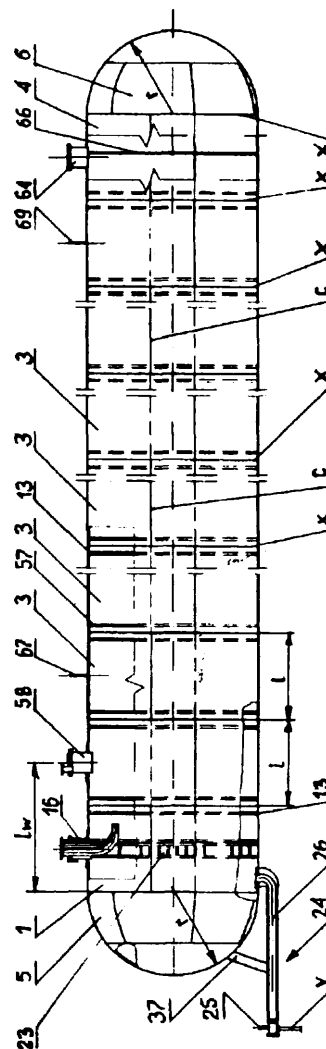
(54) **Zbiornik ciśnieniowy, zwłaszcza do
magazynowania skroplonego gazu**

(57) Zbiornik ciśnieniowy składa się z członu pierścieniowego przedniego (1) połączonego złączem spawanym obwodowym (x) z czaszą przednią (5) o promieniu (r), w wewnętrznej części cylindrycznej ma osadzony kołnierz stabilizujący (13), a człon pierścieniowy krańcowy (4) połączony z czaszą tylną (6), wewnątrz części cylindrycznej ma zamocowany kołnierz stabilizujący (57), natomiast człony pierścieniowe modułowe (3) i człon pierścieniowy wtórny w wewnętrznej części cylindrycznej posiadają zabudowane po co najmniej dwa kołnierze stabilizujące (13, 57), przy czym w członie pierścieniowym przednim (1) w członie pierścieniowym krańcowym (4), w członie pierścieniowym modułowym (3) i w członie pierścieniowym wtórnym (2), kołnierze stabilizujące (13, 57) usytuowane są względem obrzeża zukosowanego w odległości l_1 równej co najmniej iloczynowi liczby (0,11) długości członu pierścieniowego.

Połączone złączami spawanymi obwodowymi (x) zukosowane obrzeża członów pierścieniowych, tworzą cylindryczny tunel w zakresie od długości całkowitej równej iloczynowi liczby (10-12) średnicy zewnętrznej zbiornika. Czasza przednia (5) i czasza tylna (6), stanowią płaszczyznę półkuli utworzonej z obrysu promienia (r).

Człony pierścieniowe są osadzone względem siebie na przemian co drugi pod kątem ($\alpha=75^\circ$), a następnie pod kątem $0=105^\circ$.

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 306219 (22) 94 12 08 6(51) F16J 15/54

(71) Gacek Antoni, Kozy

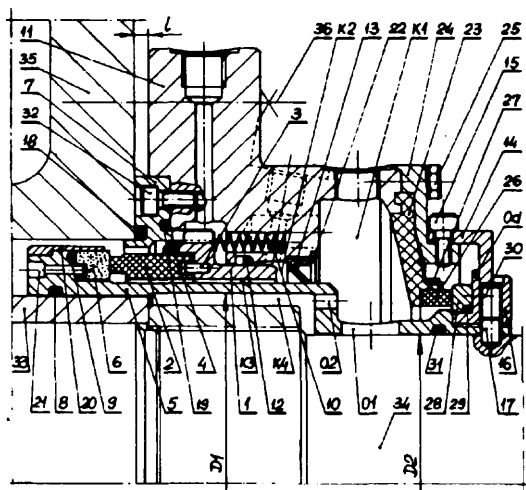
(72) Gacek Antoni, Wawak Jan, Duźniak
Mirosław

(54) **Uszczelnienie mechaniczne czołowe wałów,
zwłaszcza przy gorących mediach
przepływowych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skutecznego chłodzenia wału i innych elementów uszczelnienia głównie niefiltrowanym płynem oraz kompensacji niedokładności wykonawczych i montażowych.

Uszczelnienie posiada tuleję (5) o stopniowanej średnicy wewnętrznej (D1, D2) z przyległą do jej otworu (D1) komorą chłodzącą (K4) związaną również z wałem (34) i przyległą do powierzchni zewnętrznej tulei (5) komorą chłodzącą (K3) związaną z drugą komorą chłodzącą (K2) oddzieloną przez pierścień dławiący (13) od głównej komory chłodzącej (K1) połączonej bezpośrednio z wałem (34) przez otwory (01) tulei (5), a z komorą chłodzącą (K4) przez otwory (02) tulei (5). Do pokrywy (11) od strony dławnicy (35) zamocowana jest przez pogrubione pierścienie uszczelniające (18, 19) tarcza zabierakowa (7) sprzężona z kłowym zabierakiem (1) stałego pierścienia ślizgowego (2), zaś uszczelnienie zewnętrzne sprzężone jest z pierścieniem mocującym (16), mającym kołnierz odrzutnikowy (Od) przecieków połączony stykowo przy montażu z łapką ustalającą (14) zamocowaną do pokrywy (24) przepony (23).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 311804 (22)951211 6(51) F16K 17/00

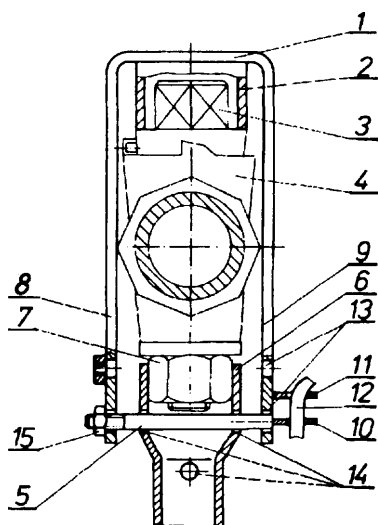
- (71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo
Zakład Gazowniczy Zgorzelec, Zgorzelec
(72) Twardowski Robert, Manczur Władysław,
Idzior Janusz, Lichocki Juliusz, Orzechowski
Krzysztof

(54) Urządzenie do zabezpieczania zaworu
gazowego przed niepożądanym otwarciem

(57) Urządzenie służy, zwłaszcza do zabezpieczania instalacji domowych, wyłączanych na określony czas.

Korpus urządzenia zakładany jest na zawór gazowy (4) tak, że z jednej strony znajduje się pierścieniowa osłona (2) czopa (3), a z drugiej strony tulejowa nakładka (6) ograniczająca dostęp do nakrętki (7). Nakładka (6) ustalona jest śrubową przetyczką (5) zakończoną oczkiem (10) na osadzenie zamknięcia (12).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 312052 (22) 95 12 22 6(51) F16K 17/10

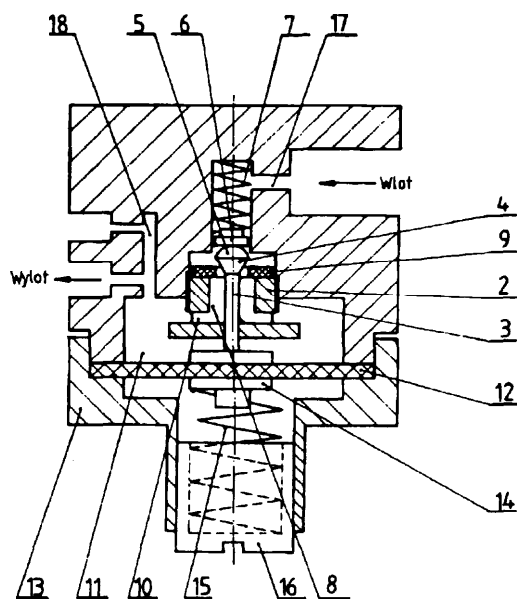
(75) Korgiel Henryk, Wrocław

(54) Zawór do regulacji ciśnienia gazu, zwłaszcza z ręcznym sterowaniem ciśnienia

(57) Zawór do regulacji ciśnienia gazu, zwłaszcza z ręcznym sterowaniem ciśnienia jest utworzony z korpusu, wewnątrz któ-

rego osadzony jest przesuwny trzpień (3) ze stożkowym zawieradłem (4) opartym o uszczelkę (9), a drugi koniec trzpienia (3) jest oparty o membranę (12) podpartą sprężyną (15). Zawór charakteryzuje się tym, że trzpień (3) jest osadzony przesuwnie w nakrętce (2) osadzonej gwintowo w korpusie, a stożkowe zawieradło (4) jest zakończone wypukłą czaszą (5) opartą o sprężynę (7), zaś nakrętka (2) ma komorę (8) z poprzecznymi kanałami (10), a komora (8) zamknięta jest uszczelką (9).

(3 zastrzeżenia)



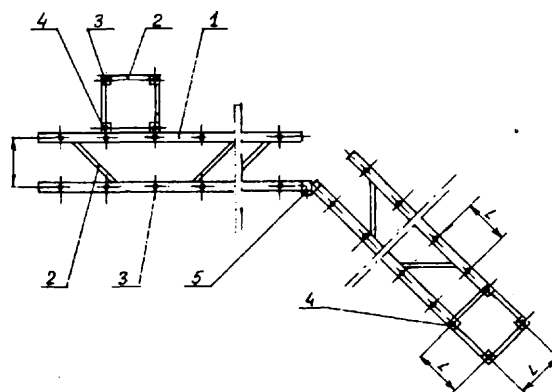
A1(21) 306151 (22)9412 07 6(51) F21V 21/00

(75) Brodziński Witold, Warszawa

(54) Moduł konstrukcji przestrzennej, zwłaszcza do podwieszania sprzętu oświetleniowego

(57) Moduł konstrukcji przestrzennej, zwłaszcza do podwieszania sprzętu oświetleniowego na planach zdjęciowych i scenicznych składa się z czterech kątowników (1) usytuowanych na planie kwadratu i połączonych żebrami (2) w system kratownicy. Na obu ramionach kątowników (1) znajdują się otwory (3) rozmieszczone w podziale o długości (L). Elementem łączącym jest zawias (5) posiadający ramię nieruchome i ruchome. Na obu ramionach usytuowane są pary otworów (3) w podziale o długości (L). Moduły można łączyć ze sobą bezpośrednio, równolegle lub pod kątem 90° poprzez otwory (3) lub za pomocą zawiasy (5), która może wykonywać pełny obrót od 0° do 180°. W ten sposób można tworzyć dowolną konstrukcję przestrzenną, użyteczną dla danego planu zdjęciowego lub scenicznego.

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 306190 (22) 94 12 07 6(51) F23K 1/00

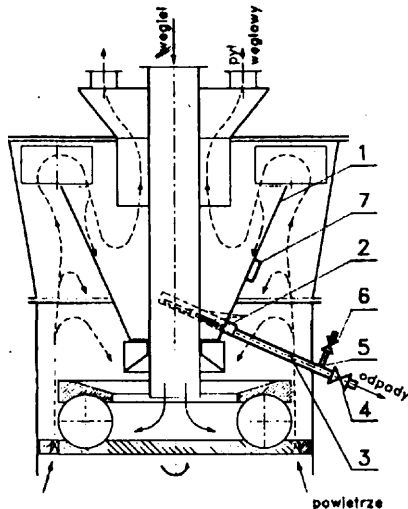
- (71) Politechnika Śląska, Gliwice
 (72) Czepiel Józef, Chmielniak Tadeusz, Bobiec Eugeniusz, Chowaniec Grzegorz, Czepiel Józef, Gramatyka Franciszek

(54) **Sposób i urządzenie do usuwania trudnych do rozdrabniania składników mielwa w procesie mielenia, zwłaszcza w młynach energetycznych**

(57) Sposób polega na tym, że składniki trudne do zmielenia rozdrabnia się, oddziela od pozostałej masy mielwa w czasie zsypywania po pochyłych powierzchniach wewnątrz młyna i usuwa na zewnątrz młyna z tych miejsc młyna gdzie występuje najwyższy stopień wzbogacenia i rozdzielania, a w przypadku mielenia węgla usunięte z młyna części mineralne są poddawane dalszej separacji albo są powtórnie mielone albo są kierowane do spalania w kotle pyłowym lub w złożu fluidalnym korzystnie z dodatkiem sorbentów związków siarki.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że na obwodzie stożkowej części odsiewacza (1) lub w dodatkowo zabudowanej powierzchni wykonane są otwory (2) o odpowiednim kształcie i wymiarze, które obudowane są kanałami (3) odprowadzającymi oddzielone zanieczyszczenia na zewnątrz młyna.

(5 zastrzeżeń)



Al(21) 309625 (22) 95 07 13 6(51) F24D 19/10

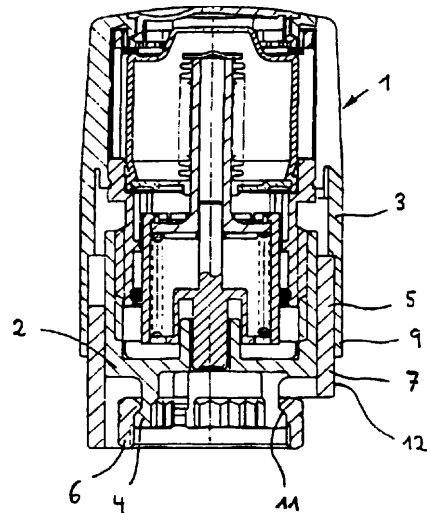
(31) 94 4442402 (32) 94 11 30 (33) DE

- (71) F.W.OVENTROP KG, Olsberg, DE
 (72) Rump Georg Friedrich, Foitzik Roland, Henke Bernhard

(54) **Głowica termostatu dla zaworów grzejnikowych**

(57) W celu opracowania głowicy termostatu dla zaworów grzejnikowych z nasadzanym na zawór i mocowanym na nim kadłubem oraz mocowanym do niego obrotowym uchwytem, przy czym na stopce kadłuba jako środek mocujący jest zamocowany środek zatrzaskowy lub złącze śrubowe, zwłaszcza nakrętka złączkowa, w której w prosty sposób i z niewielkimi nakładami montażowymi obszar łączący między głowicą termostatu z zaworem lub grzejnikiem jest nieodstępny pod względem optycznym i mechanicznym, zaproponowano, że na kadłubie (2) jest umieszczona tuleja (5), która jest przestawiana z położenia montażu, w którym środek mocujący (6) jest dostępny, w położeniu użytkowe, w którym stopka kadłuba (4) jest przykryta wraz ze środkiem mocującym (6).

(12 zastrzeżeń)



Al(21) 313164 (22) 94 08 23 6(51) F26B 25/00

(31) 93 9317727 (32) 93 08 26 (33) GB

(86) 94 08 23 PCT/GB94/01843

(87) 95 03 02 WO95/06229 PCT Gazette nr 10/95

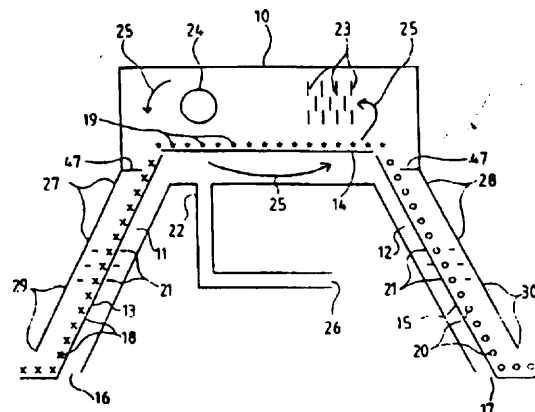
(71) HEAT-WIN LIMITED, Ludlow, GB

(72) Stubbing Thomas John

(54) **Sposób i urządzenie do ciągłego suszenia w przegrzanej parze**

(57) Urządzenie do ciągłego suszenia wilgotnych materiałów w przegrzanej parze zawiera obudowę suszącą (10), przewody wlotowy (11) i wylotowy (12) o otwartych końcach połączone z obudową i przenośniki (13, 14, 15) do przenoszenia materiału do osuszenia wzdłuż przewodu wlotowego, przez obudowę i wzdłuż przewodu wylotowego. Przegrzana para jest tworzona w obudowie z wilgoci w suszonym materiale (19) dzięki krążeniu początkowego gazu wewnątrz obudowy między źródłem ciepła (23) i materiałem i/lub dzięki wprowadzeniu do obudowy przegrzanej pary ze źródła zewnętrznego. Zarówno przewód wlotowy (11), jak i wylotowy (12) przebiegają w dół od obudowy (10), a przewód odprowadzający (22) wychodzący z obudowy ma wylot (26) zwykle na poziomie połowy odcinka wzdłuż dwóch przewodów. W trakcie użycia przegrzana para mająca tendencję do przechodzenia w dół wzdłuż przewodów spotyka się z zewnętrznym powietrzem mającym tendencję do przechodzenia w górę wzdłuż przewodów i tworzy w każdym przewodzie warstwę oddzielającą (21) różniącą się temperaturą i gęstością. Warstwy te służą jako bariera dla wydostawania się pary z obudowy, jednocześnie umożliwiając swobodne przenoszenie materiału wzdłuż przewodów oraz do i z obudowy (10).

(28 zastrzeżeń)



A1(21) 306102 (22) 94 12 01 6(51) F27B 3/16

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im.

J.J.Sniadeckich, Bydgoszcz

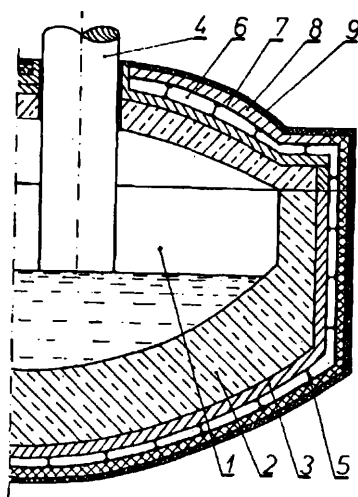
(72) Wernerowski Krzysztof

(54) Ustrój wyciszający piec łukowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest ustrój wyciszający elektryczny piec łukowy z **nieprzewodzącym** trzonem i układem trzech elektrod.

Istota wynalazku polega na tym, że między płaszczem stalowym (3) głównej części pieca oraz pokrywy i tkaniny ogniotrwałej (7) znajduje się przestrzeń powietrzna (6) z podporami żarowytrzymałymi (5) oraz materiały ogniotrwałe (8) i (9), przy czym gęstość **dźwiękochłonno-isolacyjna** materiału ogniotrwałego (8) jest większa od gęstości **dźwiękochłonno-isolacyjnej** materiału ogniotrwałego (9).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 306196 (22) 94 12 09 6(51) F28F 27/00

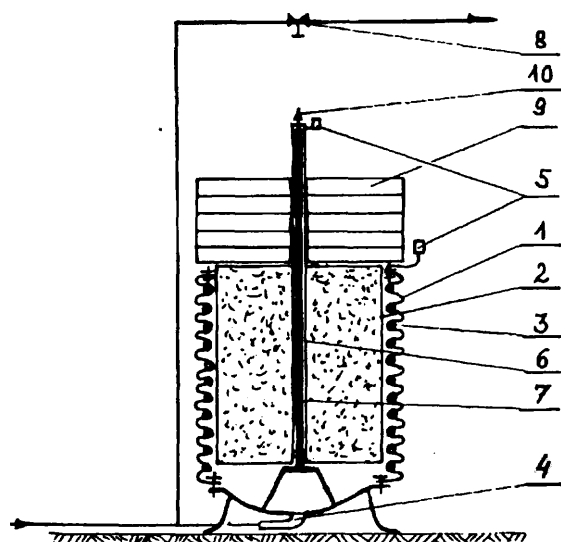
F24D 3/10

(71) Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Techniki Instalacyjnej INSTAL, Warszawa

(72) Basaj Andrzej

(54) Naczynie zbiorcze

(57) Naczynie zbiorcze zamknięte charakteryzuje się tym, że jego ścianki boczne (1) są faliste i wzmocnione obwodowo



pierścieniami (3), a wewnątrz naczynia umieszczony jest cylinder (2) częściowo zanurzony w naczyniu i obciążony wewnętrznym obciążeniem oraz masą materiału (9) nałożoną na cylinder (2). Naczynie wyposażone jest w urządzenie nadmiarowe (8) pozwalające na upuszczenie cieczy z naczynia przy osiągnięciu maksymalnej objętości, sprzężone z wypustem (10) z naczynia.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 306047 (22) 94 11 28 6(51) F41F 1/06

(71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka

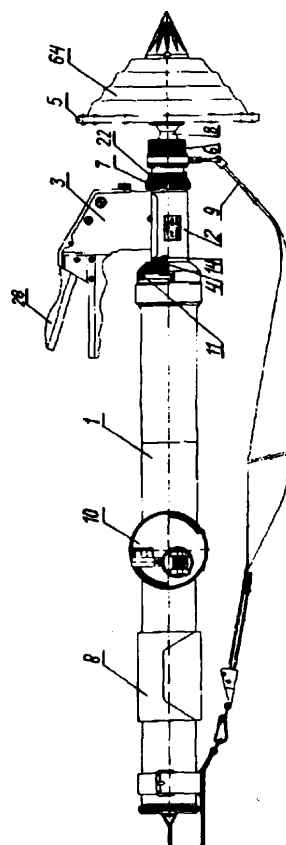
(72) Habaj Bronisław

(54) Moździerz lekki

(57) **Moździerz lekki** jest wyposażony w jednotaktowy mechanizm odpalania (3) połączony rozłącznie z korpusem zamka (2) oraz płytkę oporową (5) osadzoną na pięcie kulistej. W mechanizmie odpalania (3), podczas ruchu dźwigni spustowej w dół, zachodzi napięcie i zwolnienie napędowej sprężyny, która swoją energię przekazuje dźwigni trójramiennnej, a ta mechanizmowi iglicznemu (4) i w rezultacie, iglicy (14) inicjującej zapalenie spłonki ładunku miotającego. Mechanizm odpalania (3) wyposażony jest w mechanizm krzywkowy służący do usuwania iglicy (14) w stałym położeniu do strzelania szybkiego - inicjowanie spłonki energią opadającego naboju na dno lufy pod wpływem sił grawitacji. Mechanizm krzywkowy wyposażony jest w krzywkę, która zajmuje trzy ustalone położenia umożliwiające zadziałanie mechanizmu odpalania (3) za pomocą dźwigni spustowej (28), jej zablokowanie oraz wysunięcie albo schowanie iglicy (14) w tulejce prowadzącej. Wysłunięcie iglicy (14) umożliwia prowadzenie strzelania szybkiego, a schowanie umożliwia bezpieczne, awaryjne usunięcie niewypału z lufy (1).

Płyta oporowa (5) wyposażona jest dodatkowo w czaszę dolną (64) w kształcie stożkowym i falistym, zwiększając odporność płyty oporowej (5) na obciążenia statyczne i dynamiczne i ułatwiając ustawienie moździerza, zwłaszcza na podłożu twardym.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 306057 (22)941129 6(51) G01B 11/02

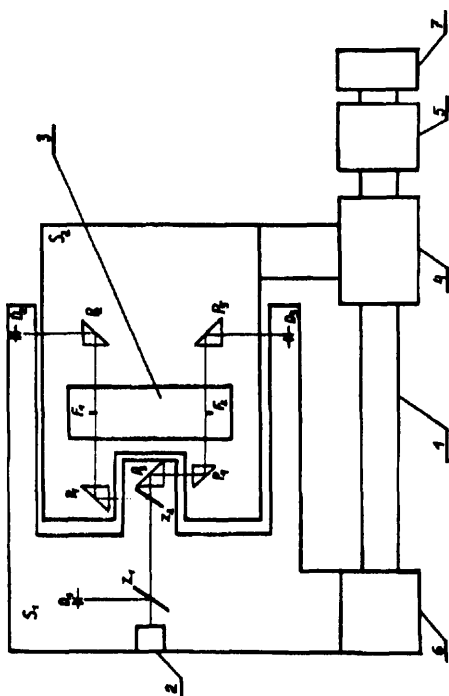
(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Hejrowski Tadeusz

(54) Sposób i urządzenie do pomiaru przemieszczeń

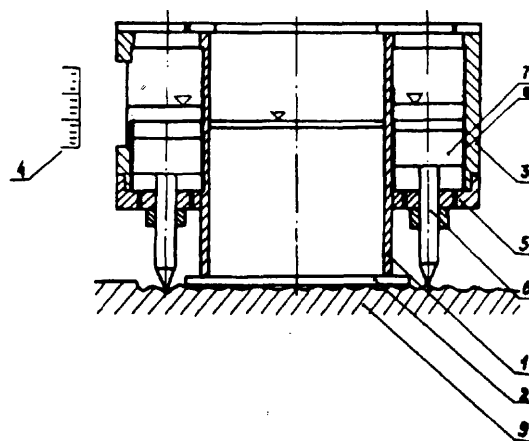
(57) Urządzenie do pomiaru przemieszczeń składa się z pryzmatów, fotodiod, zwierciadeł, źródła światła, śruby kulowej, silnika skokowego, przetwornika obrotów oraz przesłona. Do suwaka (S2) przymocowane są dwie pary zwierciadeł lub korzystnie dwie pary pryzmatów (P₁, P₂) oraz (P₄, P₅) z dwoma ścianami przezroczystymi, korzystnie prostokątne do boków, korzystnie prostokątne do długości suwaka (S2), a których trzecie - dłuższe ściany są posrebrzone. Posrebrzone ściany pryzmatów (P₁, P₂) lub powierzchnie zwierciadeł są równoległe, natomiast posrebrzone ściany pryzmatów (P₄, P₅) lub powierzchnie zwierciadeł są równoległe do siebie. Suwak (S2) jest przesuwany, korzystnie prostopadle do długości pomiarowej próbki (3) przy pomocy śruby kulowej (1), której kąt obrotu jest mierzony przetwornikiem obrotów (5), a zwierciadła (Z₁, Z₂), zwierciadło lub korzystnie pryzmat (P₃) diody (D₁, D₂, D₃) oraz źródło światła (2) są zamocowane na stałe do nieruchomej płaszczyzny (S₁) urządzenia.

(2 zastrzeżenia)



(2) oraz połączoną z korpusem (1) głowicę pomiarową (3) o powierzchni dolnej znajdującej się powyżej powierzchni bazowej (2) korpusu. Głowica pomiarowa (3) jest usytuowana na zewnątrz korpusu (1) i jest zaopatrzona w przezroczyste zewnętrzne ściany, wyposażone w podziałkę (4), wyskalowaną w parametrach chropowatości. W dolnej części głowicy pomiarowej (3) są umieszczone elementy pomiarowe (6), rozmieszczone wzdłuż krzywej płaskiej. Elementy pomiarowe (6), wykonane z twardego materiału i w dolnej części zakończone zbieżnie, są osadzone w głowicy pomiarowej (3) przesuwnie w kierunku prostopadłym do powierzchni bazowej (2) korpusu. W górnej części elementy pomiarowe (6) są połączone z tłokami (7), swobodnie poruszającymi się w otwartych od góry cylindrach (8). Cylindry (8) i wewnątrz głowicy pomiarowej (3) są wypełnione cieczą do poziomu wyskalowanego przy ustawieniu urządzenia na wzorcowej idealnie gładkiej powierzchni.

(1 zastrzeżenie)



(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Bochenek Andrzej, Dziuban Jan

(54) Sposób łączenia membran separujących z metalowymi obudowami

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób łączenia membran separujących z metalowymi obudowami, które są przeznaczone, zwłaszcza do czujników ciśnienia, pracujących w nieostrych chemicznie substancjach.

Sposób łączenia w pierwszym wykonaniu polega na tym, że w gnieździe obudowy (1) wykonuje się co najmniej jeden pierścieniowy występ. Następnie do gniazda wprowadza się separującą membranę (2) wraz z pośrednim pierścieniem (3) i zaprasowuje się te elementy stemplem (4), którym zagina się także brzozy obudowy (1) wystające poza membranę (2).

Sposób łączenia w drugim wykonaniu polega na tym, że do gniazda obudowy (1) z płaskim dnem wprowadza się wraz z membraną (2) pośredni pierścień z co najmniej jednym pierścieniowym występem. Następnie zaprasowuje się membranę (2) z pierścieniem stemplem (4), którym także zagina się brzozy obudowy (1), wystające poza membranę (2).

(2 zastrzeżenia)

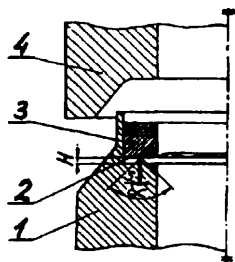
A1(21) 312042 (22) 95 12 21 6(51) G01B 13/22

(71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa

(72) Rajczyk Jarosław, Rajczyk Marlena, Rajczyk Zbigniew, Łęski Tomasz

(54) Urządzenie do pomiaru chropowatości

(57) Urządzenie zawiera korpus (1) o bardzo dokładnie obrabianej powierzchni dolnej, stanowiącej powierzchnię bazową



Al(21) 306073 (22) 94 11 30 6(51) G01N 15/08

(71) Politechnika Krakowska **im. Tadeusza**
Kościuszki, Kraków

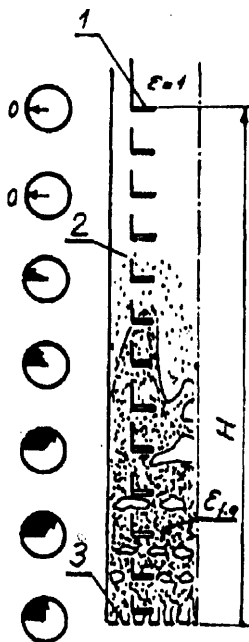
(72) Pabiś Aleksander

- (54) Sposób pomiaru pionowego profilu porowatości **złoża** fluidalnego gaz-ciało stałe

(57) Sposób polega na tym, że w gazowej części kolumny (2) umieszczamy miniaturową oporową sondę grzewczą (1) o znanej charakterystyce $R = f(t)$, włączoną w układ mostkowy zasilany prądem o stałym napięciu, którą przesuwamy w kierunku fazy gęstej, dokonując każdorazowo przy zmianie położenia sondy pomiaru wybranego parametru prądu elektrycznego; i U lub R, płynącego przez układ mostkowy zaczynając pomiar od położenia sondy grzewczej (1) w punkcie kolumny (2) odpowiadającym porowatości $e = 1$.

Następnie sporządzamy charakterystykę tego parametru w funkcji odległości (H) sondy grzewczej (1) od dna sitowego (3) kolumny (1), a po określeniu jedną ze znanych metod średniej porowatości fazy gęstej e_{lg} , transformujemy tę charakterystykę na zależność porowatości złoża w funkcji odległości (H) sondy grzewczej (1) od dna sitowego (3) kolumny (2).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 306115 (22) 94 12 02 6(51) G01N 21/41

(71) Uniwersytet Marii **Curie-Skłodowskiej**,
Lublin

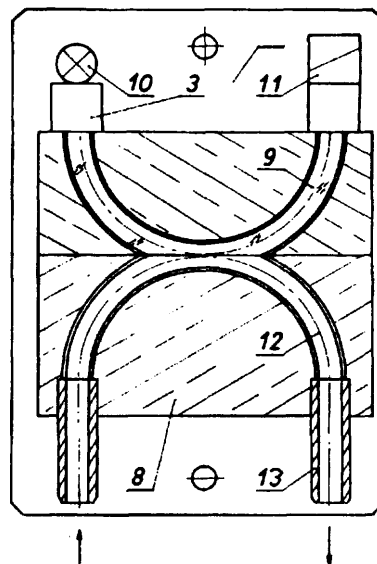
(72) Gorgol Andrzej, Waksmundzki Andrzej,
Rayss Jan

- (54) Miernik własności optycznych płynów

(57) Miernik własności optycznych płynów zawiera łukowo wygiętą rurkę (12), stykającą do łukowo wygiętego światłowodu (9), przy czym powierzchnia styku jest płaska. Całość umieszczona jest w głowicy (8). Jeden koniec światłowodu (9) połączony jest z laserem He-Ne (10), zaś drugi połączony jest z fotodetektorem (11). Rurka (12) zakończona jest króćcami (13).

Miernik służy do pomiarów współczynnika załamania światła cieczy o małej lepkości lub gazów.

(14 zastrzeżeń)



Al(21) 313171 (22) 94 08 16 6(51) G01N 21/91

(31)93 4328253 (32)93 08 23 (33) DE

(86) 94 08 16 PCT/EP94/02725

(87) 95 03 02 WO95/06241 PCT Gazette nr 10/95

(71) Henkel Kommanditgesellschaft auf Aktien,
Düsseldorf, DE

(72) Ouzounis **Dimitrios**, Görms Christine

- (54) Sposób różnicowania organicznych pozostałości artykułów spożywczych na twardych powierzchniach

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób różnicowania organicznych pozostałości artykułów spożywczych na twardych powierzchniach według ich rodzaju przez nanoszenie na twarde powierzchni roztworu zawierającego kombinację co najmniej dwu barwników, z których co najmniej jeden wykazuje charakter hydrofilowy i co najmniej jeden charakter hydrofobowy, na twardą powierzchnię i przez następne optyczne oznaczenie rodzaju pozostałości na podstawie ich specyficznego zabarwienia. Przedmiotem wynalazku są ponadto ciekłe kompozycje mieszanin barwników, a także ich zastosowanie.

(19 zastrzeżeń)

Al(21) 306113 (22)9412 02 6(51) G01N 27/416

(11) Uniwersytet Łódzki, Łódź

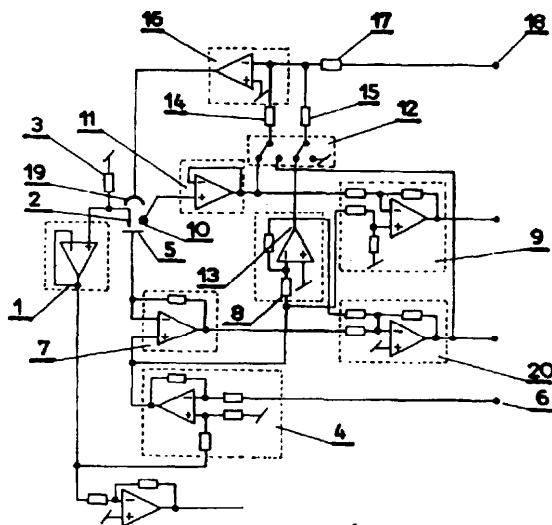
(72) Błaszczuk Tadeusz, Olejniczak **Wielisław**

- (54) Układ bipotencjostatu

(57) Układ ma blok (12) przełącznika bipotencjostat/galwanostat połączony z blokiem (16) potencjostatu i ma różnicowy wzmacniacz (9) elektrody (10) odniesienia połączony z blokiem (12) oraz z inwerterem (8) i z blokiem (11) wtórnika napięciowego tej elektrody. Ponadto układ ma różnicowy wzmacniacz (4) badanej elektrody (5) dołączony do źródła (6) określającego

potencjał elektrody badanej względem skanującej igły (2). Układ ma także blok (1) wtórnika napięcia skanującego tej igły połączony ze wzmacniaczem (4) oraz z tą igłą. Między blok (12), a połączenie bloku (16) ze źródłem (18) określającym potencjał elektrody (5) względem elektrody (10) są połączone równolegle sumujące rezystory (14, 15).

(1 zastrzeżenie)



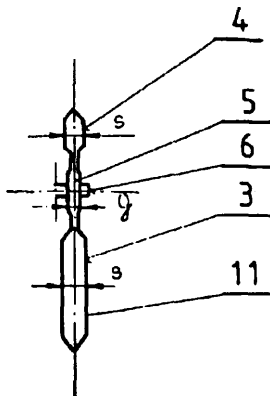
Al(21) 306098 (22) 94 12 01 6(51) G01N 33/00

(75) Drewniak Adolf, Tarnowskie Góry;
Zajkowski Krzysztof, Tarnowskie Góry;
Sośnica Joachim, Kalety; Wolek Władysław,
Kraków; Rymer Andrzej, Tarnowskie Góry;
Łodygowski Stanisław, Piotrków Kujawski

(54) Manometr wskazówkowy

(57) Manometr wskazówkowy ma wskazówkę (3), której co najmniej część powierzchni usytuowanej poprzecznie do płaszczyzny obrotowego ruchu wskazówki (3) ma szerokość (s) większą od grubości (g) wskazówki (3). Odnosi się to do wskazującego ramienia (11) lub do odciążającego ramienia (4), bądź do obu ramion (11, 4).

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 311507 (22) 95 11 27 6(51) G01N 33/00

(31) 94 3578 (32) 94 11 28 (33) CH

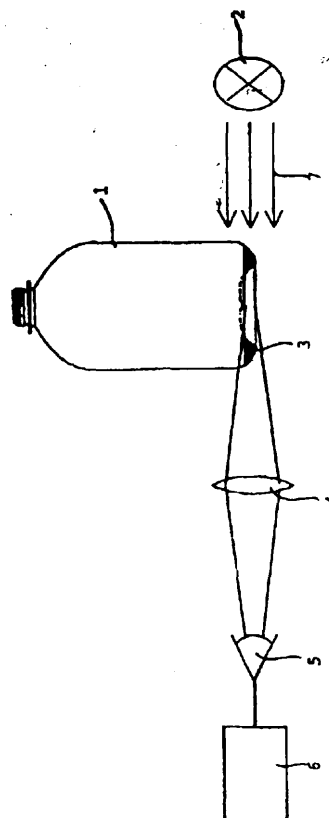
(71) ELPATRONIC AG, Zug, CH
(72) Pirani Peter, Wildmann Daniel, Rosatzin
Martin

(54) Sposób i urządzenie do badania stanu zanieczyszczenia butelki wielokrotnego użytku

(57) W celu zbadania zanieczyszczenia butelki (1) dno butelki poddaje się działaniu światła pomiarowego ze źródła (2). Światło pomiarowe odchyła się do cieczy resztkowej (3) tworzącej przy dnie butelki rodzaju falowodu. Światło które opuszcza następnie ciecz resztkową, odwzorowywane jest poprzez układ optyczny (4), na detektorze (5). Detektor (5) mierzy skład widmowy rozproszonego światła i porównuje je z wartościami zadanymi, jakie są oczekiwane ze względu na ciecz jaką butelka była ostatnio wypełniona. Przy dużych różnicach w stosunku do wartości żądanej, butelka zostaje wyeliminowana.

Opisany sposób pozwala w prosty sposób stwierdzić czy butelka wielokrotnego użytku zawierała jakąś obcą ciecz.

(11 zastrzeżeń)



Al(21) 311522 (22) 95 11 29 6(51) G01N 33/00

B01L 3/12

(31) 94 4443340 (32) 94 12 06 (33) DE

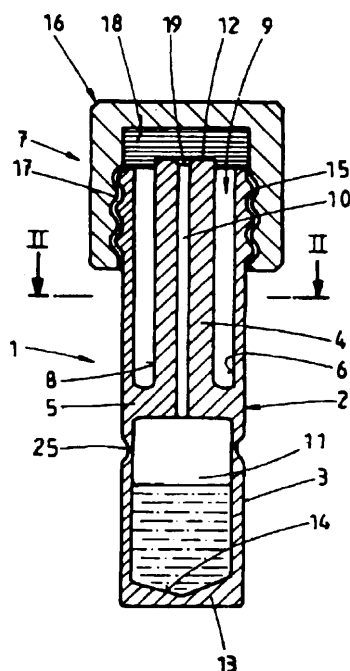
(71) Promochem GmbH Handelsgesellschaft für
Chemische Produkte, Wesel, DE

(72) Oehme Michael

(54) Butla, zwłaszcza do roztworów wzorcowych

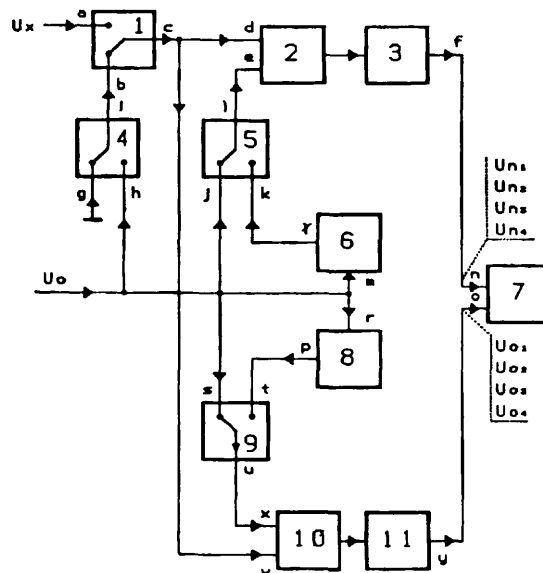
(57) Zamykana butla do roztworów wzorcowych, która składa się z korpusu (1) i zamykającego szczelnie korpus kołpaka (16), zawiera w górnej części korpusu butli kapilarny kanał (10) do napełniania i/lub opróżniania butli, który to kanał jest połączony z wnętrzem butli. Kapilara w szyjce butli działa jak strefa rekondensacji i redukuje odparowywanie rozcieńczalnika, nawet wówczas, gdy kołpak zamykający jest zdjęty z butli. Ponadto dzięki zwężeniu, biegnącemu wzdłuż szyjki butli zmniejsza się niebezpieczeństwo skażenia roztworu przez materiał uszczelki kołpaka zamykającego. Wąski otwór kapilary może być szczel-

(14 zastrzeżeń)

[illegible]

(2 zastrzeżenia)

Układ zawiera przełącznik odniesienia (4), którego pierwsze wejście połączone jest z potencjałem zerowym układu, natomiast drugie wejście stanowiące wejście odniesienia układu, połączone jest z pierwszym wejściem przełącznika fazy odniesienia kanału pierwszego (5) oraz z pierwszym wejściem przełącznika fazy odniesienia kanału drugiego (9), przy czym wyjście (i) przełącznika odniesienia (4) połączone jest z drugim wejściem przełącznika sygnału (1), a pierwsze wejście przełącznika sygnału jest wejściem pomiarowym układu. Wyjście przełącznika sygnału (1) połączone z pierwszym wejściem modulatora zrównoważonego kanału drugiego (10) oraz z pierwszym wejściem modulatora zrównoważonego kanału



pierwszego (2), połączonego poprzez filtr dolnoprzepustowy kanału pierwszego (3) z pierwszym wejściem pomiarowym układu liczącego (7), zaś drugie wejście tego układu liczącego (7) połączone jest z wyjściem filtra dolnoprzepustowego kanału drugiego (11), który swoim wejściem połączony jest szeregowo z modulatorem zrównoważonym kanału drugiego (10). Drugie, z kolei wejście modulatora zrównoważonego kanału drugiego (10) połączone jest z wyjściem przełącznika fazy odniesienia kanału drugiego (9), zaś jego drugie wejście połączone jest z wyjściem przesuwnika fazy kanału drugiego (8). Wejście tego przesuwnika łączy się z drugim wejściem przełącznika odniesienia (4) oraz z wejściem przesuwnika fazy kanału pierwszego (6), którego z kolei, wyjście dołączone jest do drugiego wejścia przełącznika fazy odniesienia kanału pierwszego (5), natomiast jego wyjście połączone jest z drugim wejściem modulatora zrównoważonego kanału pierwszego (2).

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 306221 (22) 94 12 08 6(51) G01R 29/24

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Centrum Techniki Morskiej, Gdańsk

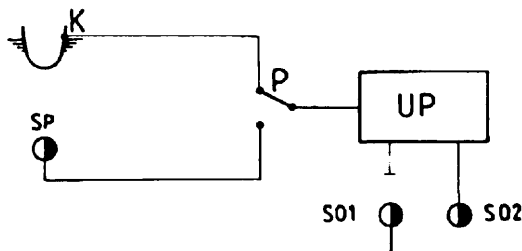
(72) Dymarkowski Krzysztof

(54) Sposób i układ do pomiaru potencjału elektrochemicznego obiektu umieszczonego w środowisku elektrolitycznym

(57) W sposobie pomierzone sygnały różnic potencjałów, pomiędzy dwoma parami czujników, przetwarza się doprowadzając układ do stanu równowagi przez zerowanie.

Po określeniu współczynnika wagowego różnic potencjałów, w miejsce czujnika pomiarowego umieszcza się obiekt i ponownie mierzy się sygnały różnic potencjałów. Potem od wartości sygnału określającego potencjał obiektu odejmuje się iloczyn wartości sygnału różnicy potencjałów środowiska i współczynnika wagowego różnic potencjałów. Do pomiarowego urządzenia (UP) podłączone są alternatywnie czujnik pomiarowy (SP) lub mierzony obiekt (K) poprzez przełącznik (P) oraz czujnik porównawczy (S02). Na masę pomiarowego urządzenia (UP) podłączony jest czujnik bazowy (S01).

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 306048 (22) 94 11 28 6(51) G01R 31/34

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

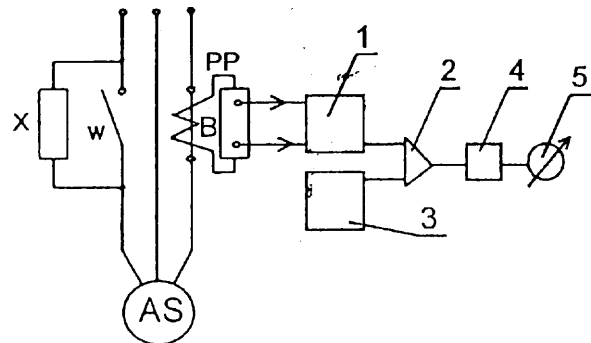
(72) Rams Witold, Rusek Jan

(54) Sposób i układ do kontroli klatki wirnika silnika indukcyjnego

(57) Sposób polegający na uruchomieniu silnika poprzez podłączenie go do sieci, wydzieleniu podczas jego biegu jałowego z sygnału prądu stojana składowych o częstotliwościach zbliżonych do częstotliwości trzeciej harmonicznej sieci zasilającej i pomiarze pulsacji amplitudy uzyskanego sygnału charakteryzuje się tym, że po uruchomieniu silnika indukcyjnego (AS) znanym sposobem poprzez podłączenie go do sieci, uzwojenie

stojana silnika (AS) w czasie jego biegu jałowego zasila się silnie asymetrycznym układem napięć przemiennych, uzyskanym korzystnie poprzez dokonanie za pomocą wyłącznika (W) przerwy albo włączenia szeregowo dużej impedancji (X) w co najmniej jednym z przewodów zasilających silnik (AS), po czym sygnał napięciowy proporcjonalny do chwilowych wartości prądu stojana po uprzednim wytlumieniu w nim za pomocą układu tłumiącego (1) składowej podstawowej o częstotliwości napięcia zasilającego, sumuje się w sumatorze (2) z sygnałem napięciowym o określonej amplitudzie i częstotliwości równej częstotliwości trzeciej harmonicznej napięcia zasilającego silnik (AS), generowanym za pomocą generatora (3). Następnie z otrzymanego sygnału za pomocą filtra pasmowoprzepustowego (4) wydzielają się składowe o częstotliwości zbliżonej do częstotliwości trzeciej harmonicznej napięcia zasilającego i mierzy się pulsację amplitudy uzyskanego wypadkowego sygnału za pomocą miernika (5) napięcia zmiennego.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 313117 (22) 94 07 14 6(51) G01V 3/15

G01V 15/00

(31) 93 113220

(32) 93 08 27

(33) US

(86) 94 07 14 PCT/US94/07946

(87) 95 03 02 WO95/06264 PCT Gazette nr 10/95

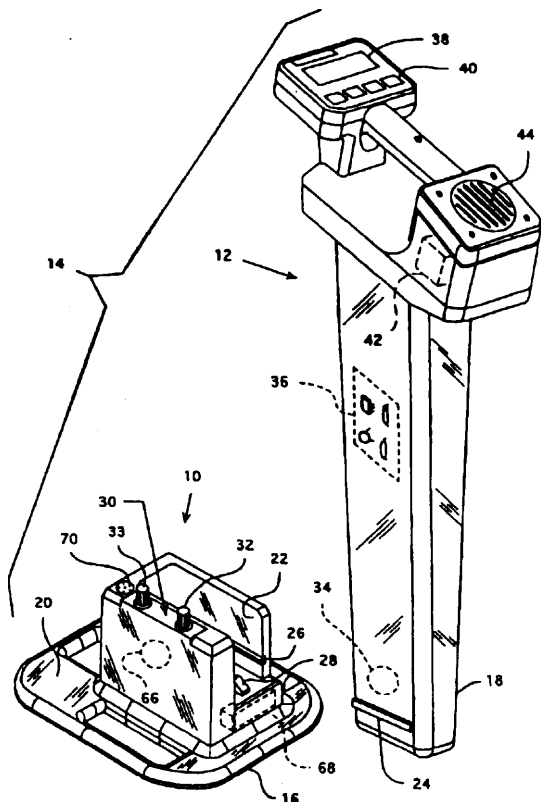
(71) Minnesota Mining and Manufacturing Company, Saint Paul, US

(72) Parkinson Timothy A, Doany Ziyad H.

(54) Adapter lokalizator przewodów do znaczników elektronicznych

(57) Adapter (10) do konwencjonalnego lokalizatora (12) przewodów umożliwia dodatkowo wykrywanie przez ten lokalizator obecności biernych znaczników elektronicznych. Adapter (10) zawiera lokalizator znaczników elektronicznych i interfejs radiowy umieszczone we wspólnym korpusie (16), który może być rozłączalnie łączony z lokalizatorem (12) przewodów. Lokalizator znaczników elektronicznych, który może zawierać konwencjonalny układ, wyprowadza sygnał detekcji znacznika na interfejs radiowy, który przygotowuje ten sygnał tak, że jest on kompatybilny z sygnałem wejściowym lokalizatora (12) przewodów. Interfejs radiowy zawiera antenę wyjściową, która jest umieszczona przy czujniku wejściowym lokalizatora przewodów, kiedy adapter jest dołączony do niego. Jeżeli lokalizator (12) przewodów jest typu, który może odbierać sygnały testowe o różnych częstotliwościach roboczych, wówczas interfejs radiowy zawiera również modulator do selektywnego przetwarzania sygnału detekcji znacznika na jedną z tych częstotliwości roboczych. Część adaptera stanowiąca lokalizator znaczników elektronicznych może również być selektywnie regulowana, by wykrywać różne dyskretne częstotliwości znaczników. Adapter (10) może działać w trybie oczekiwania, gdzie sygnał wyjściowy interfejsu radiowego jest wyłączony, ale interfejs radiowy może nadal powiadamiać użytkownika o obecności znacznika elektronicznego poprzez alarm akustyczny.

(20 zastrzeżeń)



(2) sprzężonego z zespołem napędowym (9) pojazdu, urządzenia sterującego (3) zliczającego impulsy z przetwornika w określonych odcinkach drogi i komputera (4). Do komputera (4) podłączony jest termometr (1) oraz przetwornik impulsów drogi (2) i ewentualnie przyrząd pomiarowy (8), z którym połączone są czujniki pomiarowe parametrów atmosferycznych, jak czujnik temperatury powietrza (5), czujnik wilgotności względnej powietrza (6) i czujnik ciśnienia atmosferycznego (7), umieszczone na obudowie pojazdu. Termometr (1) zamocowany jest we wsporniku rurowym (10), który przytwierdzony jest do podłogi pojazdu nad otworem (11), wykonanym w tej podłodze.

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 311538 (22) 95 11 30 6(51) G02B 6/25
H02G 1/12

(31) 94 348542 (32) 94 12 01 (33) US
95 444983 19 05 95 US

(71) Corning Incorporated, Corning, US

(72) Miller William James

(54) Sposób i urządzenie do usuwania osłony z włókien optycznych

(57) Sposób i urządzenie przeznaczone są do usuwania ochronnego materiału osłony z kabli światłowodowych, składających się z jednego lub wielu włókien optycznych. Strumień gorącego gazu obojętnego kieruje się na kabel, zmękcza się jego ochronny materiał osłony i zdmuchuje go z kabla. Strumień gazu porusza się względem kabla, aż usunie się materiał osłony o określonej długości.

(26 zastrzeżeń)

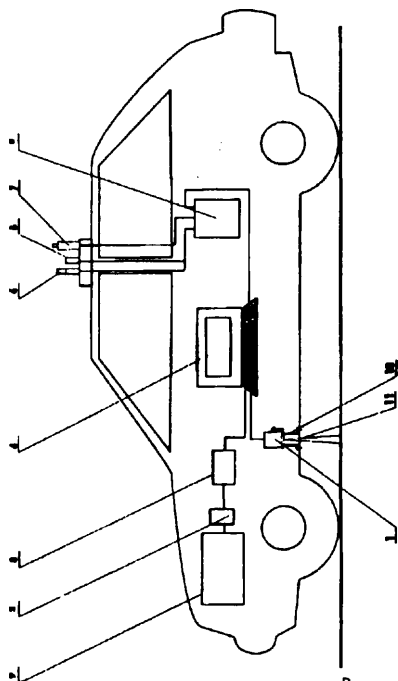
A1(21) 306167 (22) 94 12 08 6(51) G01W 1/00

(71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa

(72) Kamela Roman

(54) Urządzenie do pomiaru temperatury powierzchni odcinków drogowych

(57) Urządzenie zamontowane w pojeździe mechanicznym, np. samochodzie osobowym, składa się z termometru (1) do zdalnych pomiarów temperatury, przetwornika impulsów drogi



Al(21) 306105 (22) 94 12 01 6(51) G02F 2/00

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Bieńkowski Paweł, Abramski Krzysztof,
Trzaska Hubert

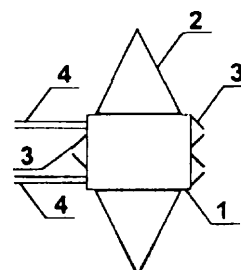
(54) Modulator elektrooptyczny

(57) Przedmiotem wynalazku jest modulator elektrooptyczny, przeznaczony zwłaszcza do pomiaru natężenia pola elektromagnetycznego. Modulator według wynalazku zawiera optycznie czynny kryształ (1) i antenki (2), umieszczone na elektrodach kryształu (1).

W pierwszym wykonaniu modulator ma na przeciwległych krawędziach kryształu (1) umieszczone dielektryczne zwierciadła (3) tak, że na jednej krawędzi kryształu (1) zwierciadła te zajmują całą długość krawędzi. Na drugiej krawędzi kryształu (1) zwierciadła te są węższe od krawędzi kryształu (1) o podwójną grubość światłowodu (4). Zwierciadła (3) są usytuowane symetrycznie względem środka krawędzi kryształu (1).

W drugim wykonaniu modulator ma na przeciwległych krawędziach kryształu (1) umieszczone płaskie dielektryczne zwierciadła tak, że długość zwierciadeł jest mniejsza od długości krawędzi kryształu (1) o nieco więcej niż grubość światłowodu (4). Zwierciadła są usytuowane symetrycznie względem prostej podstawy kryształu (1).

(2 zastrzeżenia)



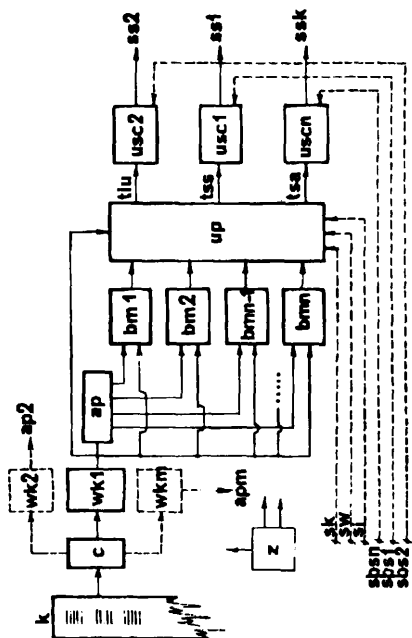
A1(21) 306131 (22)9412 01 6(51) G07C 11/00

(75) Przysiężny Leszek, Gdańsk

(54) Układ generowania sygnałów sterujących z użyciem karty magnetycznej

(57) Układ generowania sygnałów sterujących z użyciem karty magnetycznej, zawierający znany czytnik karty magnetycznej ze wzmacniaczem, dołączonym do układu formowania impulsu, przyłączonego do znanego bloku końcowego identyfikacji sygnału charakteryzuje się tym, że czytnik (c) karty magnetycznej (k) jest na wyjściu dołączony do wzmacniacza analogowego (wk1) małej częstotliwości, zaopatrzonego w komparator, którego wyjście sygnału prostokątnego jest doprowadzone równolegle do (n) bloków matrycy kodu odpowiednio (bm1), (bm2)...(bmn-1), (bmn), do wejścia układu porównującego (up) oraz do wejścia identyfikatora grupy lub cyfry (ap), mającego (n) wyjść dołączonych równolegle do drugich wejść sterujących (n) bloków matrycy kodu odpowiednio (bm1), (bm2), (bmn-1)...(bmn), których wyjścia są równolegle doprowadzone do układu porównującego (up), którego wyjście sygnałowe jest torem sygnału sterującego (tss), dołączone poprzez układ sterowania czasem przełączania (usc1) do wyjścia sygnału sterowania układu (ss1). Do wejścia drugiego układu porównującego (up) jest dołączony alternatywny tor (sk) sygnału identyfikacji z klawiatury lub innego urządzenia nadawczego peryferyjnego, do wejścia trzeciego tego układu (up) jest dołączony tor (sw) sygnału identyfikacji z wyłącznika, a do wejścia czwartego jest dołączony tor (si) sygnału identyfikacji z czujnika lub identyfikatora.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 306232 (22)9412 09 6(51) G09F 11/02
A47F 3/10

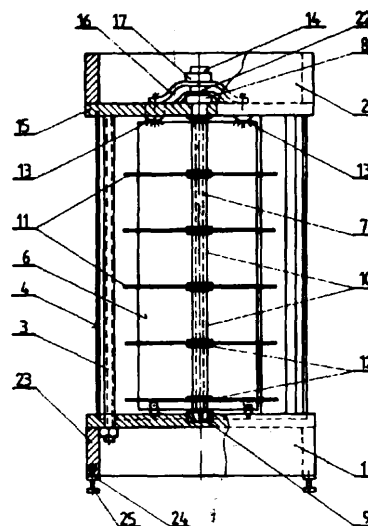
(75) Frąckiewicz Lucyna, Wrocław; Basiński Marek, Wrocław

(54) Obrotowa gablota ekspozycyjna

(57) Gablota ma przezroczyste ścianki (4) zamocowane pomiędzy dolnym wieńcem (1) i górnym wieńcem (2) za pośrednictwem elastycznych wkładek. Ułożony obrotowo w obu wieńcach (1, 2) napędowy wał (7) sprzęgnięty jest z elastycznie zamocowanym w górnym wieńcu (2) elektrycznym silnikiem (14) za pośrednictwem sprzęgła, utworzonego z dwóch współśrodkowych tulei, jednej związanej z wałem napędowym (7), drugiej związanej z silnikiem (14), w nacięcia których wciśnięty

jest zabierak (22). Silnik (14) zamocowany jest za pomocą elastycznego paska (16) końcami przytwierdzonego do płyty (15) górnego wieńca (2), podpierającego przekładnię (17) silnika (14).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 313226 (22) 95 06 28 6(51) G11C 5/14
G11C 7/00

(31) 94 2120

(32)94 07 04

(33) CH

(86) 95 06 28 PCT/CH95/00147

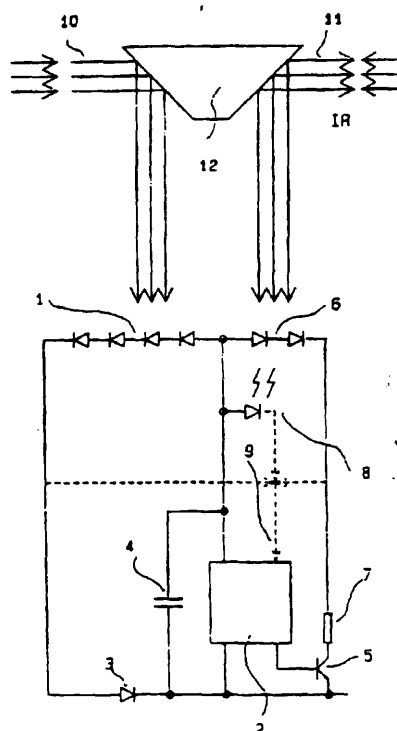
(87) 96 01 18 WO96/01473 PCT Gazette nr 04/96

(71) GAY FRÈRES S. A, Genewa, CH

(72) Berney Jean Claude

(54) Etykieta elektroniczna do optycznego odczytywania / zapisywania

(57) Przedmiotowy wynalazek dotyczy etykiety elektronicznej zawierającej typowo pamięć typu EEPROM.



Etykieta ta zawiera ogniwa (1) **elektrooptyczne umożliwiające zasilanie etykiety energią**, kiedy światło pada na te ogniwa. Elementy elektrooptyczne umożliwiają ponadto odbieranie optycznych sygnałów sterujących i nadawanie sygnałów optycznych na zewnątrz, które to sygnały świetlne związane są z **treścią wymienionej pamięci**.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 307281 (22) 95 02 15 6(51) G11C 7/00

(31) 94 4443576 (32) 94 12 08 (33) DE

(71) AHK Electronic GmbH, Heere, DE

(72) Apel Dirk

(54) **Elektroniczna jednostka pamięci danych, przeznaczona do zapisywania danych, z zabezpieczeniem przeciwko manipulacji**

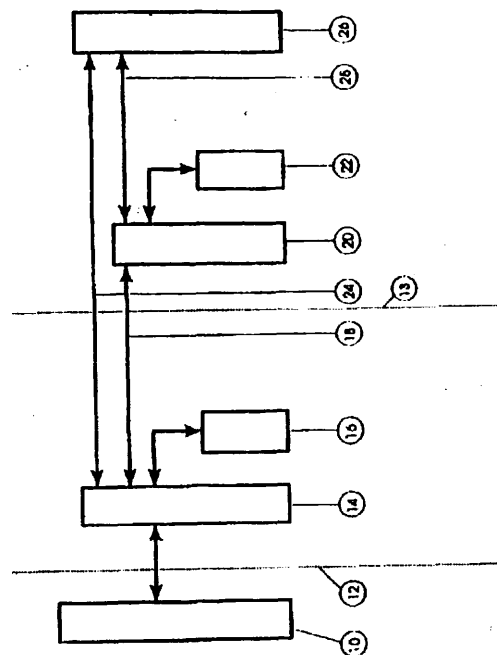
(57) Elektroniczna jednostka pamięci do zapisywania i przechowywania danych, z zabezpieczeniem przeciwko manipulacji wyposażona jest w programowalną, lecz niekasowalną pamięć stałą stanowiącą PROM bezpiecznikowy (26) i połączoną wielościeżkową magistralą stanowiącą bus systemowy z pierwszym mikroprocesorem (14), który steruje napięciem programowania tej pamięci (26).

Mikroprocesor (14) jest połączony ze złączem (12). Wyprowadzenie, czyli pin pamięci stałej (26) jest połączone ścieżką (28) z drugim mikroprocesorem (20), który steruje sygnałem PGM zezwolenia na zapis.

Pierwszy i drugi mikroprocesor (14, 20) łączy wielościeżkowa magistrala sterowania, stanowiąca bus sterowania i umożliwiającą wzajemną komunikację między tymi mikroprocesorami. Dzięki zastosowaniu dwóch komunikujących się ze sobą mikroprocesorów (14, 20), włączonych przed pamięć stałą (26), stanowiącą PROM bezpiecznikowy, można uzyskać elektroniczną i programową blokadę sygnału zmieniającego za-

wartość PROM-u bezpiecznikowego, uniemożliwiając bezprawny zapis danych do modułu pamięci.

(13 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 306122 (22) 941205 6(51) H01H 43/00

(75) Kicszkowski Jerzy, Głogów; Kicszkowski Przemysław, Głogów

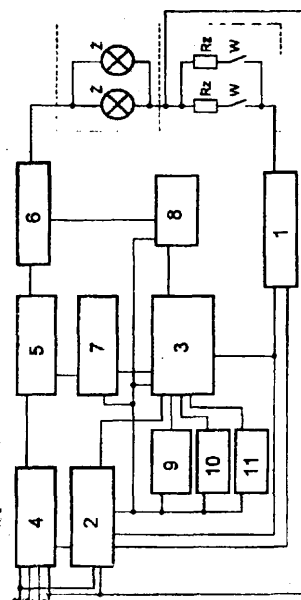
(54) **Układ sterowania oświetleniem**

(57) Układ sterowania **oświetleniem**, zwłaszcza schodowych klatek i piwnic budynków mieszkalnych, zawiera połączone z wyłącznikami (W) analizatory wyłączników (1), które są źródłami impulsów włączających do pracy zasilać-detektor przejścia przez zero (2), mikroprocesor (3) i przeciwzakłóceńowy filtr (4).

Parametrami oświetlenia steruje mikroprocesor (3) połączony z blokami tyrystorów (5) za pośrednictwem izolacji galwanicznych (7) oraz z przetwornikami prąd/napięcie (6) za pośrednictwem miernika napięcia (8).

Mikroprocesor (3) jest połączony z pamięcią EEPROM (10) zawierającą dane wprowadzone przy pomocy programatora włączanego za pośrednictwem złącza (11) oraz jest połączony z elektronicznym zegarkiem (9).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 306172 (22) 94 12 08 6(51) H01L 31/18

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Dvbkó Artur, Wróblewski **Wojciech**,
 Maciejewski Janusz, Brzóška **Zbigniew**,
 Romaniuk Ryszard

(54) **Sposób wytwarzania materiału czujnika światłowodowego**

(57) Zgodnie ze sposobem w folii polimerowej, przez naswietlanie wiązką ciężkich jonów po obróbce fotochemicznej jej powierzchni, wytwarza się sieć mikrokanalików, w które wprowadza się roztwór indykatora w rozpuszczalniku z substancjami błonotwórczymi i/lub regulującymi proces dyfuzji. W tym celu folię polimerową zanurza się w tym roztworze i następnie suszy. Podczas wprowadzania roztworu indykatora do mikrokanalików folii obniża się ciśnienie w mikrokanalikach i/lub podwyższa się temperaturę tego roztworu.

(3 zastrzeżenia)

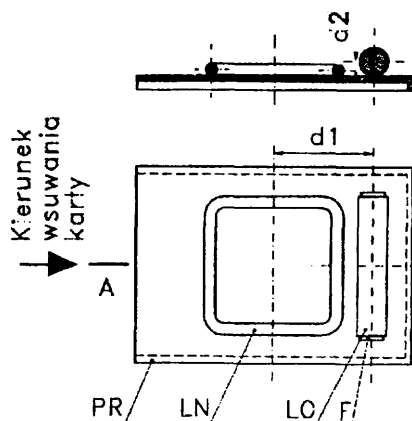
A1(21) 306168 (22) 94 12 08 6(51) H01Q 1/44
 G06F 19/00

- (71) Provision Sp. z o.o., Warszawa
 (72) Orłowski Aleksander

(54) **Zespół antenowy czytnika identyfikatorów**

(57) Zespół antenowy czytnika identyfikatorów w postaci kart identyfikacyjnych składający się z nadawczej cewki indukcyjnej oraz odbiorczej cewki indukcyjnej charakteryzuje się tym, że obie cewki indukcyjne mocowane są płasko do pojemnika na kartę (PR) wykonanego z materiału dielektrycznego i diamagnetycznego. Cewka nadawcza ma kształt prostokątnej ramki o powierzchni kilkunastu cm^2 , która jest mocowana płasko i równoległe do powierzchni pojemnika na kartę. Cewka odbiorcza (LO) ma uzwojenie cylindryczne i wewnątrz tego uzwojenia pręt ferrytowy (F). Cewka odbiorcza (LO) jest umieszczona w ten sposób, że oś cylindra jest równoległa do jednego z boków prostokątnej ramki cewki nadawczej, a uzwojenie cewki ułożone jest symetrycznie względem ramki. Zespół antenowy czytnika identyfikatorów składający się z nadawczej cewki indukcyjnej oraz odbiorczej cewki indukcyjnej charakteryzuje się tym, że obie cewki indukcyjne obwodów nadawcza (LN) oraz odbiorcza (LO) mocowane są do sztywnej płyty wsporczej P wykonanej z materiału dielektrycznego i diamagnetycznego. Cewka nadawcza ma kształt prostokątnej ramki, która jest mocowana płasko i równoległe do powierzchni płyty wsporczej. Cewka odbiorcza (LO) ma uzwojenie cylindryczne i wewnątrz tego uzwojenia pręt ferrytowy (F) o powierzchni przekroju poprzecznego, znaczenie mniejszej od powierzchni przekroju poprzecznego cewki nadawczej (LN). Cewka odbiorcza (LO) jest umieszczona na zewnątrz cewki nadawczej (LN) w pobliżu osi symetrii jej boku, w ten sposób, że oś cylindra jest prostopadła do powierzchni płyty wsporczej (P).

(2 zastrzeżenia)

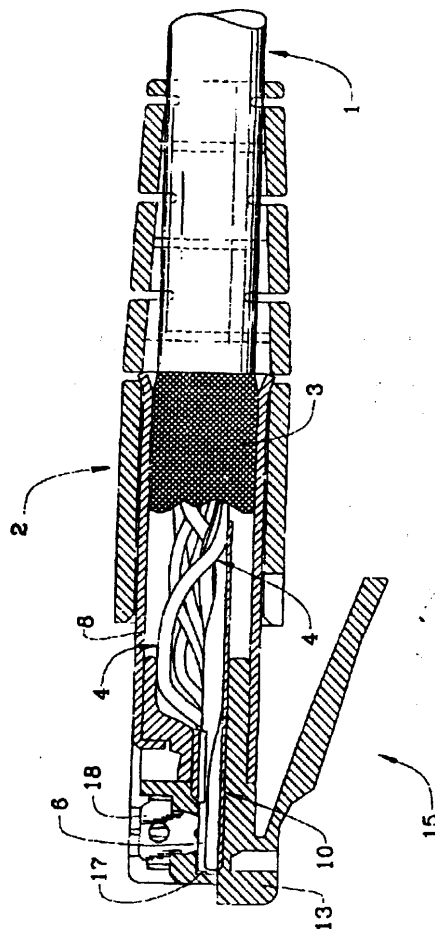


- (71) THE WHITAKER CORPORATION,
 Wilmington, US
 (72) Freire Venegas Ignacio, Durán **Bofill** Pedro
 (54) **Modułowy wtyk do szybkiej transmisji danych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół kabla z modułowym wtykiem o zmniejszonej wrażliwości na zakłócenia elektromagnetyczne, takie jak przenik pomiędzy sąsiednimi liniami, w szczególności do stosowania przy szybkiej transmisji danych, np. w lokalnych sieciach komputerowych (LAN).

Ekranowany wtyk modułowy (15) zawiera obudowę (13) wtyku i uchwyt (10) żył. Uchwyt żył zawiera obudowę z przyjmującymi żyły wewnątrz przebiegającymi przez nią oraz przedłużenie ścianki podstawy przebiegające od obudowy do przedniego końca. Uchwyt żył jest montowany na kablu przez wprowadzenie wyprostowanych końców żył we **włęki** uchwytu i ciągnięcie uchwytu ściśle do skręconych par kabla. Końce (6) żył mogą być wyrównane z przednim końcem działającym jako odniesienie. Uchwyt żył i końce kabla są następnie wprowadzane we wnękę obudowy wtyku aż do położenia całkowicie wprowadzonego, gdzie styki (18) wtyku są usytuowane nad końcami (6) żył i mogą być dociskane w celu przebicia przez izolację do zetknięcia z wewnętrznymi przewodami. Dzięki dociągnięciu uchwytu żył do skręconych par długość wyprostowanego kabla jest możliwie **krótka**, przez co zmniejsza się zakłócenia przenikowe i umożliwia się większe prędkości transmisji danych. Ponadto dociągnięcie uchwytu żył do skręconych par zapewnia, że połączenia są wykonywane niezawodnie z mniejszą wrażliwością na zmiany w procedurze montażu.

(15 zastrzeżeń)

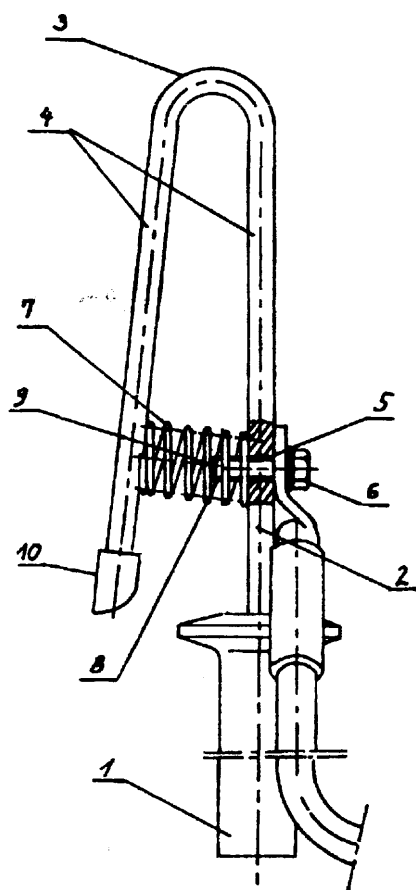


Al(21) 306120 (22) 94 12 02 6(51) H01R 11/14

(71) Wytwórnia Aparatury Elektrycznej WAEL
Sp. z o.o., Kraków(72) Jędrzejczyk Sławomir, Zębała Tadeusz,
Grzybowski Stanisław(54) **Wciskowy zacisk fazowy**

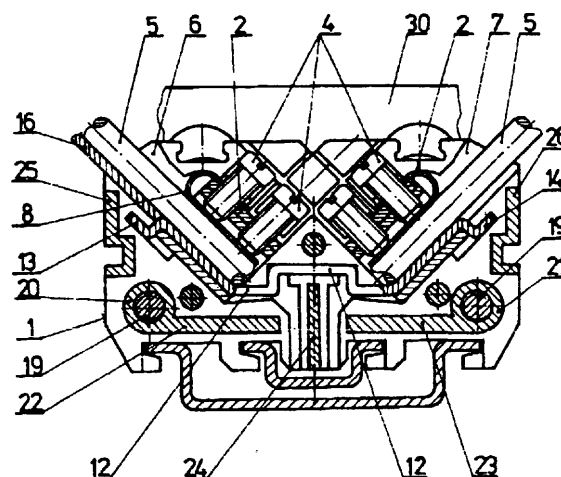
(57) Wciskowy zacisk fazowy uziemiacza przenośnego niskiego napięcia do gwintowych gniazd bezpiecznikowych ma część roboczą (3) zbliżoną kształtem do litery U o ramionach (4), pomiędzy które wciśnięta jest śrubowa sprężyna (7). Sprężyna (7) jest ustalona między ramionami (4) za pomocą śruby (6) do mocowania linki uziemiaacza, osadzonej w otworze (5) jednego z ramion (4) w obrębie części roboczej (3) zacisku.

(3 zastrzeżenia)



lowana przewodząca płytka (12), stanowiąca tor elektryczny, zagięta (13, 14) zaczepiona u góry, przechodząca przez wnętrza zacisków (2). Korpus (1) ma wystające kołnierze (20, 21) wokół otworów na pręty (19), poziome półki (22, 23), pionową półkę (24), boczne zgrubienia (25, 26). Zestaw jest wyposażony w działowe i zamykające przekładki.

(6 zastrzeżeń)



Al(21) 306075 (22) 94 11 30 6(51) H01R 13/46

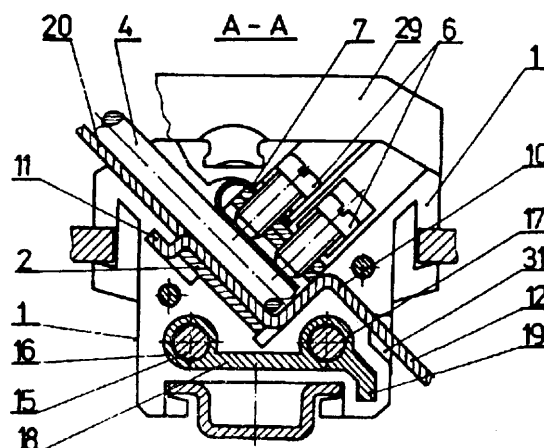
(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i
Upowszechniania Postępu Technicznego i
Organizacyjnego POSTEOR Spółka z o.o.,
Wrocław

(72) Pędziński Ryszard

(54) **Zestaw złączek montażowych gwintowo -
lutowniczych**

(57) Złączki przystosowane do łączenia ze sobą za pomocą występów i wgłębień korpusów, nakładania na pręty poprzez przelotowe otwory i zazębiania się z szyną nośną lub w otworach płyt montażowych, mają jednostronnie otwarte korpusy (1) i ukośnie usytuowane zwijane zaciski (2). W korpusie (1) umieszczona jest przewodząca profilowana płytka (10) zaczepiona w profilowanych kanałach korpusu (1). Wystaje ona ku dołowi i ewentualnie ku górze i stanowi elektryczny tor. Korpus (1) złączki ma wystające kołnierze (16, 17) wokół otworów na pręty (15), wystającą poziomą półkę (18), zagięty występ (19), przeżoną ściankę. Zestaw jest wyposażony w działowe i zamykające przekładki.

(6 zastrzeżeń)



Al(21) 306074 (22) 94 11 30 6(51) H01R 13/46

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania i
Upowszechniania Postępu Technicznego i
Organizacyjnego POSTEOR Spółka z o.o.,
Wrocław

(72) Pędziński Ryszard

(54) **Zestaw złączek montażowych
gwintowo-gwintowych**

(57) Złączki przystosowane do łączenia ze sobą za pomocą występów i wgłębień korpusów, nakładania na pręty przez przelotowe otwory i zazębiania się z szynami nośnymi lub w otworach płyt montażowych, mają jednostronnie otwarte korpusy (1), w których są usytuowane dwa zwijane zaciski (2), skośnie ustawione wkrętami (4) ku środkowi złączki oraz dwa skośnie zwrócone na zewnątrz wlotowe kanały (6, 7) na elektryczne przewody (5). W korpusie (1) za pomocą kanałów zamocowana jest profilowana przewodząca płytka (12), stanowiąca tor elektryczny, zagięta (13, 14) zaczepiona u góry, przechodząca przez wnętrza zacisków (2). Korpus (1) ma wystające kołnierze (20, 21) wokół otworów na pręty (19), poziome półki (22, 23), pionową półkę (24), boczne zgrubienia (25, 26). Zestaw jest wyposażony w działowe i zamykające przekładki.

A1(21) 313163 (22)940823 6(51) H02G 15/013

(31)93 9317871 (32)93 0827 (33) GB

(86) 94 08 23 PCT/GB94/01839

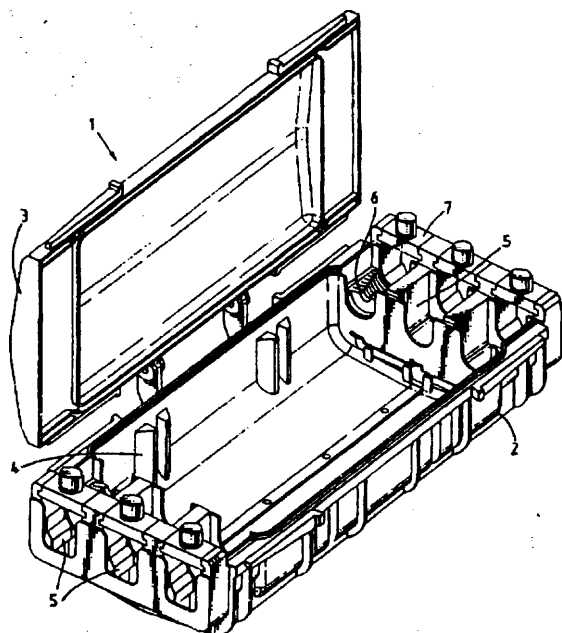
(87) 95 03 02 WO95/06347 PCT Gazette nr 10/95

(71) WALTER ROSE GMBH AND CO.KG.,
Hagen, DE(72) Fremgen Dieter, Forte Jorg, Feiler Gerhard,
Vock Frank

(54) Element uszczelniający

(57) Uszczelniać (1) do osłon splotu kabla jest formowany z pierwszego elementu (2) z przyczepną powierzchnią zewnętrzną i sprężystego i/lub elastycznego drugiego elementu (3).

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 306149 (22) 94 12 05 6(51) H02H 5/04

H02H 7/04

(75) Domagała Stefan, Kraków

(54) Sposób zabezpieczenia transformatora

(57) Sposób zabezpieczania transformatora polegający na włączeniu w obwód jego uzwojenia pierwotnego wyłącznika termicznego znamieny tym, że zabezpiecza się korpus wyłącznika termicznego dodatkową izolacją, a następnie nawija się nim zwoje uzwojenia oporowego, którego zakończenia włącza się szeregowo w obwód utworzony przez połączone uzwojenia pierwotne transformatora z wyłącznikiem termicznym.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 306060 (22)941129 6(51) H02H 7/20

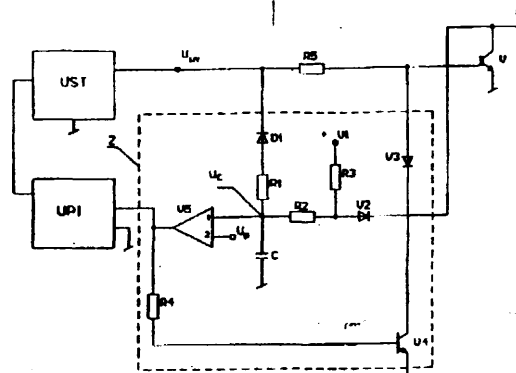
(75) Grzenik Romuald, Rybnik; Mołoń Zygmunt,
Gliwice

(54) Układ zabezpieczający tranzystory mocy z izolowaną bramką

(57) Układ (Z) zabezpieczający tranzystory mocy (V) z izolowaną bramką przed przeciążeniem prądowym składa się z trzech diod (D1), (V2), (V3), tranzystora (V4), komparatora (V5) oraz czterech rezystorów (R1), (R2), (R3), (R4) i kondensatora (C). Zabezpieczany tranzystor mocy V jest sterowany z układu (UST) napięciem U_{wy} podawanym poprzez rezystor (R5) na

bramkę zabezpieczonego tranzystora mocy. Parametry układu zabezpieczającego są tak dobrane, że napięcie (U_p) jest większe od katalogowego napięcia nasycenia ($U_{CE SAT}$) zabezpieczonego tranzystora mocy (V), a parametry obwodu ładowania kondensatora (U1), (R2), (R3), (C) spełniają odpowiedni warunek.

(2 zastrzeżenia)



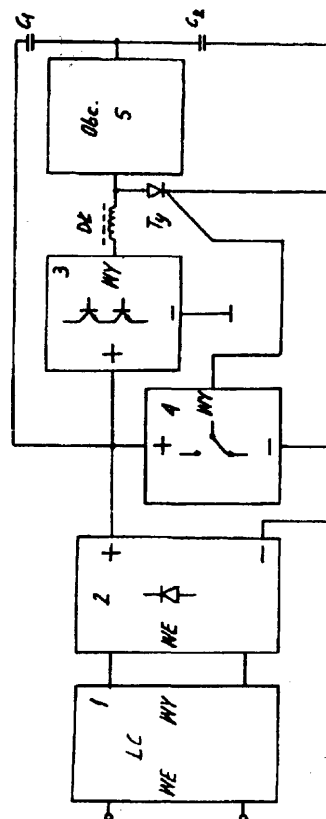
A1(21) 306077 (22) 94 12 02 6(51) H02M 7/145

(71) Świderski Arkadiusz, Warszawa;
Dzierżanowski Wojciech, Warszawa;
Badowski Adam, Warszawa; Kosobucki
Tomasz, Warszawa

(72) Świderski Arkadiusz

(54) Układ elektronicznego wyłącznika
przetwornicy dwutranzystorowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ elektronicznego wyłącznika przetwornicy dwutranzystorowej mającej zastosowanie w sterowaniu wyłączaniem elektronicznych przetwornic dwutranzystorowych.



Układ elektronicznego wyłącznika przetwornicy dwu-
tranzystorowej złożony jest z układu filtra LC (1), układu pro-
stownika (2), układu przetwornicy (3), układu przełącznika (4),
dławika (DL), tyrystora (Ty), obciążenia (5) i kondensatorów
(C₁, C₂).

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 306217 (22) 94 12 08 6(51) H02P 1/04

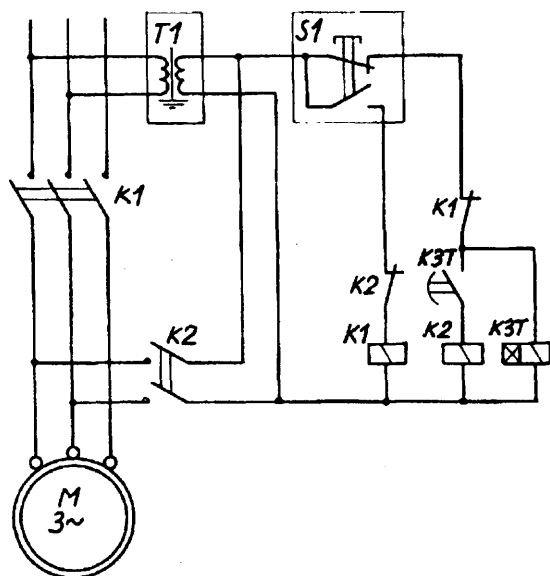
(71) **Zakłady** Mechanizmów Okrętowych FAMA,
Gniew

(72) **Rode** Adam

(54) Układ sterowania silnikiem elektrycznym

(5.7) Układ sterowania silnikiem elektrycznym, zwłaszcza w warunkach morskich stanowiący **obwód** główny sterowania oraz obwód graniczny antykondensacyjny charakteryzuje się tym, że gałąź wtórna transformatora (T1) połączona jest jednocześnie z obwodem sterowania (S1) silnika (M) i obwodem granicy antykondensacyjnego silnika (M).

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 306035 (22) 94 11 29 6(51) H03H 7/18

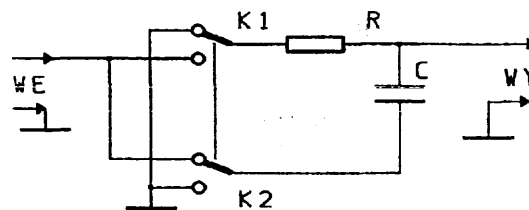
(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa

(72) Tymowski Zbigniew

(54) **Szerokopasmowy przełączany przesuwnik fazy RC**

(57) Szerokopasmowy przełączany przesuwnik fazy RC pozwala uzyskać wymagane **przesunięcie fazy o 90°** wykorzystując dwa elementy RC połączone z przełącznikami w ten sposób, że elementy te są włączane na przemian między wyjście układu, a masę zapewniając wymagane przesunięcie fazy o 90° . Dwustanowy przełącznik (K1) połączony jest szeregowo z rezystorem (R), natomiast drugi dwustanowy przełącznik (K2) połączony jest szeregowo z kondensatorem (C). W pierwszym położeniu przełącznik (K1) łączy rezystor (R) z potencjałem zerowym układu, a równocześnie przełącznik (K2) łączy kondensator (C) ze źródłem sygnału wejściowego. W następnym cyklu, przełącznik (K1) łączy rezystor (R) ze źródłem sygnału wejściowego zaś przełącznik (K2) łączy kondensator (C) z potencjałem zerowym układu.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 313111 (22)94 0818 6(51) H04B 7/00

(31)93 112156 (32)93 08 26 **(33)** US

(86) 94 08 18 PCT/US94/09312

(87) 95 0302 **WO95/06364 PCT** Gazette nr 10/95

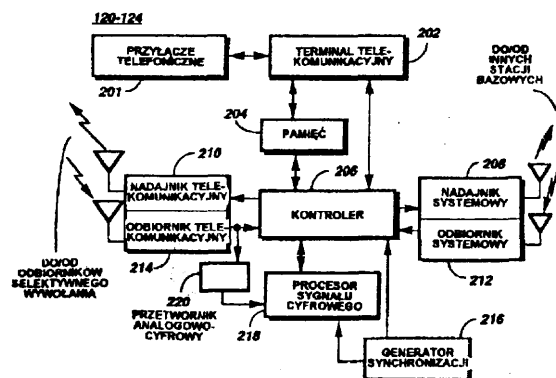
(71) MOTOROLA INC., Schaumbure, US

(72) Chanroo Keith **A.**, Merchant **Zaffer S.**, Li
Xiaojun

(54) **System telekomunikacyjny do łączności z wieloma odbiornikami selektywnego wywołania i sposób łączności**

(57) Stacja bazowa selektywnego wywołania do odbierania sygnału zawierającego wiele sygnałów telekomunikacyjnych ma przetwornik analogowo-cyfrowy (220) do przetwarzania sygnału na postać cyfrową, pamięć (204) do przechowywania sygnału w postaci wielu bitów pochodzących z zamiany na postać cyfrową oraz procesor sygnału cyfrowego (218) do przetwarzania każdego z wielu bitów pochodzących z zamiany na postać cyfrową w sygnał w domenie częstotliwościowej, który ma wiele próbek częstotliwościowych. Pamięć (204) przechowuje wiele próbek częstotliwościowych odpowiadających każdemu z wielu bitów pochodzących z zamiany na postać cyfrową. Dekoder (208-218) dekoduje wiele sygnałów telekomunikacyjnych z wielu próbek częstotliwościowych. Dekoder (206, 218) zawiera ponadto generator do wytwarzania okna do mierzenia energii przynajmniej jednej próbki częstotliwościowej z wielu bitów pochodzących z zamiany na postać cyfrową w każdym z wielu sygnałów telekomunikacyjnych. Zespół określający określa przynajmniej jedną próbkę częstotliwościową każdego z wielu sygnałów telekomunikacyjnych, która ma maksimum energii.

(25 zastrzeżeń)



Al(21) 313220 (22) 94 07 22 6(51) H04B 7/185

B64B 1/44

B64B 1/48

B64G 1/24

(31)93 100037 (32)93 07 30 (33) US

(86)94 0722 PCT/US94/08059

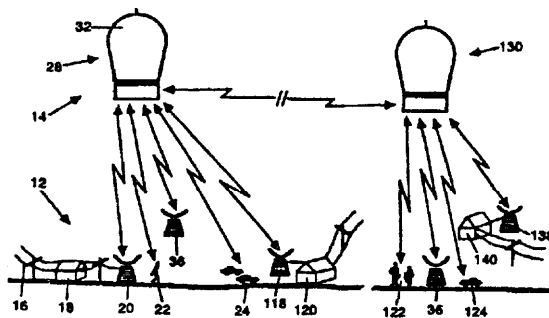
- (87) 95 02 09 **WO95/04407** PCT Gazette nr 07/95
 (71) INTERNATIONAL MULTI-MEDIA CORPORATION, Narberth, US

(12) **Thomson Consumer Electronics, Seligson Scott**

- (54) **Sub-orbitalny wysokozawieszony nadziemny system telekomunikacyjny**

(57) Sub-orbitalny, wysokozawieszony, nadziemny system komunikacyjny składa się z co najmniej dwóch stacji naziemnych (12) i co najmniej wysokousytuowanej stacji przekaźnikowej (28, 130). Każda ze stacji naziemnych (12) posiada urządzenia do nadawania i odbioru sygnałów telekomunikacyjnych (20, 22, 36). Stacje przekaźnikowe (28, 130) posiadają urządzenia do odbioru i nadawania sygnałów telekomunikacyjnych z i do stacji naziemnych (12) oraz z i do innych stacji przekaźnikowych. Przewidziano środki do sterowania ruchem bocznym i pionowym stacji przekaźnikowych tak, by istniała możliwość osiągnięcia i utrzymania określonej wysokości i usytuowania każdej ze stacji przekaźnikowych. Zapewniono środki do sprowadzania (znoszenia) stacji przekaźnikowych w celu dokonywania napraw, umożliwiających dalsze ich wykorzystanie.

(137 zastrzeżeń)



- A1(21) 311513 (22)951128 6(51) H04L 12/56
 H04B 7/08
 H04Q 7/22

(31)94 348424 (32)9412 02 (33) US

(71) AT & T Corp., Nowy Jork, US

(72) Partyka Andrzej F.

- (54) **System i sposób eliminacji przeplotu danych cyfrowych**

(57) W systemie i sposobie według wynalazku, przeznaczonym do wykorzystania w systemie łączności komórkowej, zapamiętuje się przeplecioną sekwencję danych cyfrowych w urządzeniu do przechowywania danych i generuje się pierwszy adres potrzebnego elementu danych przeplecionej sekwencji danych cyfrowych, przy czym pierwszy adres odpowiada pozycji potrzebnego elementu danych w pierwotnej sekwencji danych cyfrowych, po czym tłumaczy się pierwszy adres na adres odpowiadający pozycji potrzebnego elementu danych w przeplecionej sekwencji danych cyfrowych oraz realizuje się dostęp do bufora, zgodnie z drugim adresem, dla pobrania potrzebnego elementu danych.

(5 zastrzeżeń)

- A1(21) 311514 (22) 95 11 28 6(51) H04L 12/56
 H04B 7/26
 H04Q 7/20

(31)94 346442 (32)941129 (33) US

(71) AT & T Corp., Nowy Jork, US

(72) Partyka Andrzej F.

- (54) **Sposób przeplatania danych i urządzenie do przeplatania danych, zwłaszcza dla systemów komunikacji ruchomej**

(57) Sposób polega na tym, że zapamiętuje się dane przez bufor, generuje się ciągłą sekwencję adresów wykorzystywanych do ładowania danych do bufora w porządku ciągłym przy pomocy licznika ciągłego i generuje się nieciągłą sekwencję adresów wykorzystywanych do pobierania danych z bufora w porządku nieciągłym, przy czym sekwencja nieciągła odpowiada sekwencji przeplatania, przy pomocy układu przestawiania adresów. Urządzenie zawiera bufor danych, licznik ciągły do generowania ciągłej sekwencji adresów i układ przestawiania adresów do generowania nieciągłej sekwencji adresów.

(14 zastrzeżeń)

- A1(21) 313219 (22)93 08 20 6(51) H04N 7/08
 H04N 7/24

(86) 93 08 20 PCT/US93/07827

(87) 95 03 02 **WO95/06391** PCT Gazette nr 10/95

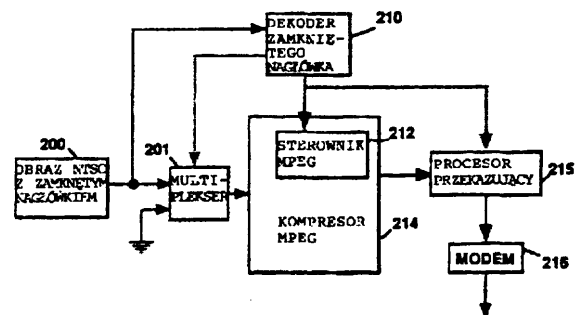
(71) THOMSON CONSUMER ELECTRONICS Inc., Indianapolis, US

(72) Neal Charles Bailey

- (54) **System zamkniętego nagłówka do zastosowania w transmisji skompresowanego obrazu cyfrowego**

(57) Urządzenie do kompresji danych obrazu zawierających dane cyfrowe w okresach wygaszania linii lub pola analogowego sygnału obrazu zawiera zespół obwodów (210) do odczytywania takich danych cyfrowych. Odczytane dane cyfrowe są formatowane na pomocnicze pakiety danych cyfrowych. Analogowy sygnał obrazu jest kompresowany (214) według np. protokołu kompresji MPEG, a pomocnicze pakiety danych cyfrowych są zawarte (212) w nagłówkach ramki/obrazu skompresowanych sygnałów obrazu.

(9 zastrzeżeń)



- A1(21) 313231 (22) 94 09 06 6(51) H04Q 7/18
 H04Q 7/10

(31)93 9310745 (32)93 09 09 (33) FR

(86) 94 09 06 PCT/FR94/01045

(87) 95 03 16 **WO95/07594** PCT Gazette nr 12/95

(71) INFO TELECOM, Vendenheim, FR

(72) Reibel Jean-Michel, Bernhard François Antoine

- (54) **Sposób zwiększania trwałości odbiornika informacji, zwłaszcza przywołania radiowego oraz odpowiedni odbiornik**

(57) Informacja jest przesłana na sygnale nośnym w wielu kolejnych polach czasowych, z których każde jest podzielone na określoną liczbę interwałów czasowych, z których każdy jest

przypisany określonej grupie odbiorników. Odbiorniki każdej grupy są ponadto przydzielone do określonej liczby identyfikowalnych podgrup odbiorników. Wszystkie odbiorniki grupy są włączane na początku odpowiedniego przydzielonego interwału czasowego, wszystkie odbiorniki tej grupy są zmuszane do odebrania informacji służbowej **wyznaczającej**, które grupy odbiorników będą prawdopodobnie odbierać komunikat, a ta informacja służbowa jest analizowana w każdym odbiorniku i przed końcem wymienionego interwału czasowego odbiornik nie należący do jednej z wyznaczonych podgrup **jest wyłączany**.
(12 zastrzeżeń)

Al(21) 306227 (22) 94 12 09 6(51) H05C 3/00

(75) **Cieź** Michał, Kraków; Makar Romuald, Kraków

(54) **Niewidzialne ogrodzenie elektroniczne**

(57) Przedmiotem wynalazku jest niewidzialne ogrodzenie elektroniczne, będące systemem elektronicznym składającym się z dwóch zasadniczych części: 1. Nadajnika, do którego dołączona jest **pętla** z drutu w izolacji, przez którą płynie odpowiednio ukształtowany prąd przemienny. **Pętla** ta jest źródłem pola elektrycznego wyznaczającego strefę graniczną chronionego obszaru. 2. Odbiornika, zadaniem którego **jest** w pierwszej kolejności wykrycie i zasygnalizowanie sygnałem akustycznym strefy granicznej, a następnie, w miarę zbliżania się do przewodu pętli wytworzenie odpowiedniego sygnału (wysokie napięcie lub silny sygnał akustyczny lub sygnał świetlny) zmuszające użytkownika odbiornika do zatrzymania się i wycofania ze strefy granicznej. Nadajnik posiada element umożliwiający regulowanie zasięgu strefy granicznej wokół przewodu, a wykrywanej przez odbiornik. System wykonany jest w oparciu o najnowsze półprzewodnikowe elementy elektroniczne.

(5 zastrzeżeń)

Al(21) 306225 (22) 94 12 09 6(51) H05K 5/06

(71) Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowo-Wdrożeniowo-Handlo
we CARBONEX Sp. z o.o., Katowice

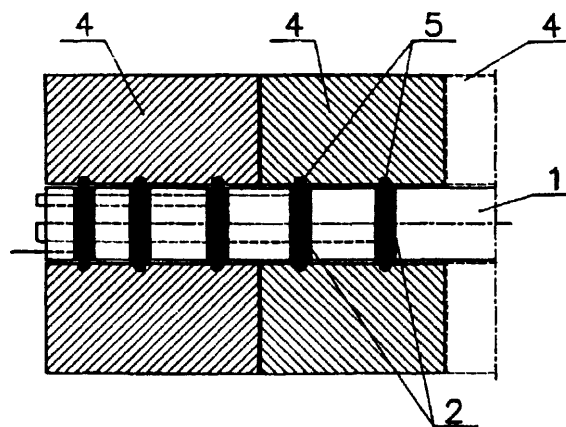
(72) Kaczmarczyk Edward, **Giel** Roman

(54) **Konstrukcja urządzenia elektronicznego**

(57) Konstrukcja urządzenia elektronicznego przeznaczona jest do pracy w obudowie ognioszczelnej.

Konstrukcja składa się z bloków zawierających elementy wymagające hermetyzacji i bloków z elementami nie wymagającymi hermetyzacji. Bloki nałożone są na wspólną oś (1) zawierającą pierścienie (2) kontaktowe połączone elektrycznie ze sobą, natomiast bloki (4) elektroniczne posiadają styki (5) sprężyste, poprzez które kontaktują się z pierścieniami.

(1 zastrzeżenie)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

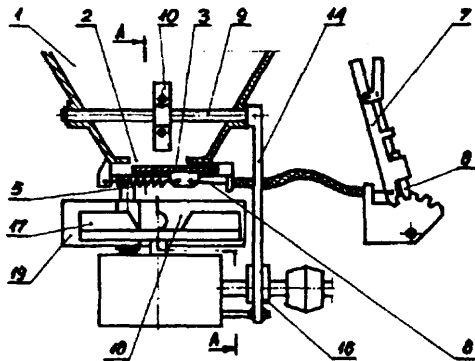
U1 (21) 101637 (22) 94 11 30 6(51) A01C 17/00

(75) Sobierski Jan, Nosków

(54) **Rozsiewacz** materiałów sypkich

(57) Dno zbiornika (1) ma szczelinę (2) zasuwaną przysłoną (3), której położenie określa pozycja dźwigni (7) w kabine ciągnika, z którą połączony jest ciągnem (6). Na wale (9), na którym zamocowane jest skrzydełko mieszadła (10), osadzona jest dźwignia (14), której koniec dociskany jest do krzywki (16) wału napędu tarczy rozsiewającej (17).

(5 zastrzeżeń)



kwadratowym, w dolnej części, osadzona jest obrotowo w osi (2) dozująca kłapa (3). Ponadto po przeciwnej stronie kłapy (3), w środku korpusu (1), znajduje się ukośna przysłona (5) zakończona poza osią (2) nad kłapą dozującą (3). Na zewnątrz do osi (2) przytwierdzone są dwie dźwignie (4) zwieńczone, po stronie przeciwnej w stosunku do kłapy (3), przeciwcieżarem (9), a nad przeciwcieżarem (9) znajduje się nastawny ogranicznik (6) osadzony w prowadniku (7) i w prowadniku z blokadą (8).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 101668 (22)9412 05 6(51) A01M 7/00

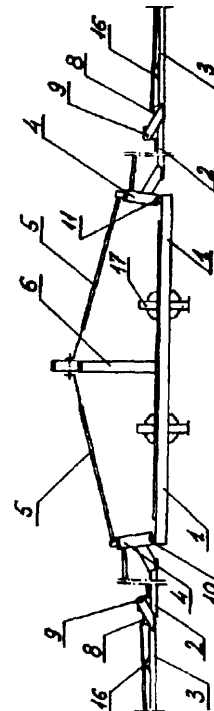
(71) Niegowski Zdzisław, Sadowne

(72) Janiszewski Wiesław, Kowalski Krzysztof

(54) Belka zespołu opryskowego, zwłaszcza opryskiwacza

(57) Belka zespołu opryskowego, zwłaszcza opryskiwacza, charakteryzuje się tym, że ma na końcach belki głównej (1) umieszczone względem siebie pod kątem rozwartym amortyzatory (4), połączone obrotowo z wewnętrznymi końcami belek środkowych (2), natomiast wewnętrzne końce belek zewnętrznych (3) są zaopatrzone w rygle zatraskowe (8).

(3 zastrzeżenia)

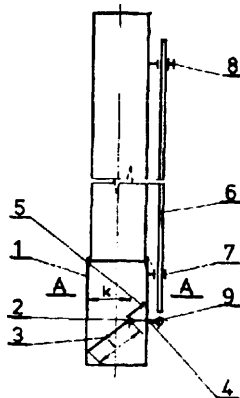


U1(21) 101667 (22) 94 12 07 6(51) A01K 5/00

(75) Sakwa Kazimierz, Poznań

(54) **Dozownik** paszy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem dozownika pasz umożliwiającego dawkowanie małych porcji paszy. Charakteryzuje się tym, że w rurowym korpusie (1), korzystnie o przekroju



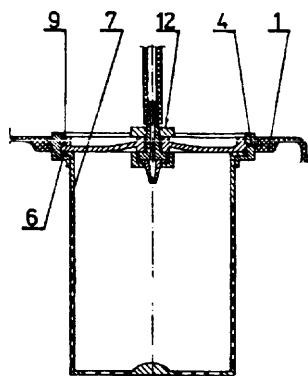
UI(21) 103939 (22) 95 12 21 6(51) A01M 7/00

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
Wargocki Marian, Przykowski Andrzej

Gniazdo otworu wlewowego zbiornika cieczowego opryskiwacza

(57) Gniazdo (4) trwale zamocowane w górnej ścianie zbiornika (1) charakteryzuje się tym, że jego wewnętrzna ścianka powyżej kołnierza oporowego jest gwintowana, natomiast pokrywa (9) zamykająca gniazdo (4) ma gwintowaną ściankę obwodową, a w osi symetrii posiada otwór, przy czym gniazdo (4) jest zaopatrzone w kryzę zewnętrzną z zaczepami.

(1 zastrzeżenie)



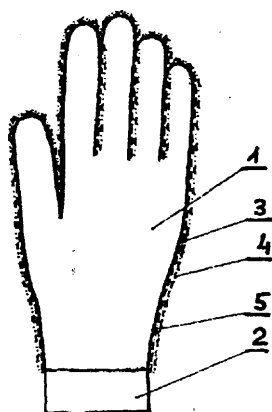
UI(21) 101645 (22) 94 12 01 6(51) A41D 13/10

(75) Hadasz Jan, Tarnowskie Góry

(54) Rękawica z powłoką ochronną

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest rękawica z powłoką ochronną stosowana do zabezpieczania rąk pracy w kontakcie z cieczami agresywnymi. Część roboczą (1) rękawicy stanowi dzianina bawełniana (5), na którą są nałożone dwie warstwy: wewnętrzna (3) z lateksu i zewnętrzna (4) z poliuretanu. Wewnętrzna (3) warstwa z lateksu jest częściowo wchłonięta przez dzianinę bawełnianą (5).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 103949 (22) 95 12 22 6(51) A46B 13/02

A61H 11/00

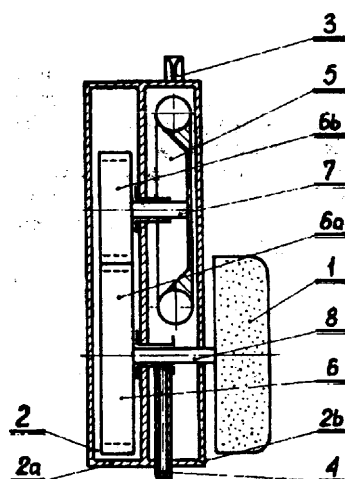
(75) Gawor Stanisław, Warszawa

(54) Automatyczna szczotka, zwłaszcza do mycia i masażu pleców

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest automatyczna szczotka, zwłaszcza do mycia i masażu pleców podczas kąpieli.

Automatyczna szczotka wyróżnia się tym, że automatyczne urządzenie napędzające stanowi przekładnia zębata (6) umieszczona w lewej komorze (2a) korpusu (2) o kształcie zamkniętego pudełka oraz wirnik (5) umieszczony w prawej komorze (2b) tego korpusu zaopatrzonego w swej górnej części w element przyłączeniowy (3) do przewodu doprowadzającego wodę do automatycznego urządzenia napędzającego, a w swej dolnej części w przewód odprowadzający wodę (4) do słuchawki prysznicowej. Szczotka myjąca (1) usytuowana przed przednią ścianką korpusu (2) jest osadzona na wale (8) większego koła zębatego (6a), zaś wirnik (5) jest osadzony na wale (7) mniejszego koła zębatego (6b) przekładni zębatej (6). Jednocześnie korpus (2) posiada na swej tylnej ścianie uchylny element mocujący, a łopatki wirnika (5) mają kształt przypominający kształt czerpaków do wody.

(1 zastrzeżenie)



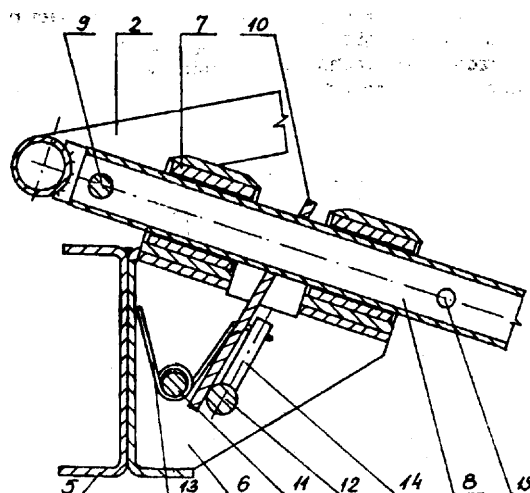
UI(21) 103896 (22) 95 12 12 6(51) A47C 1/026

(71) Cieślak Karol Jan, Szczytno; Przychodko Czesław, Szczytno; Tomaszewski Tadeusz, Szczytno

(72) Cieślak Karol, Lenard Andrzej

(54) Fotel o regulowanym pochyleniu oparcia

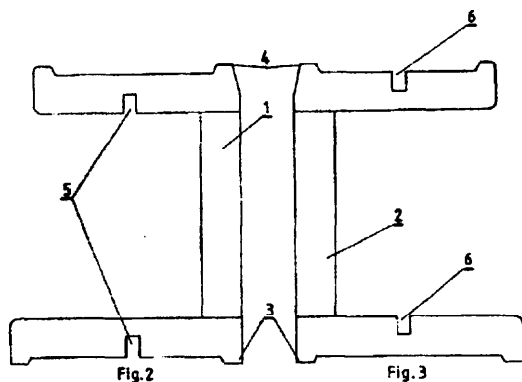
(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest fotel zbudowany ze stelaża, siedziska (2), oparcia pleców oraz regulatora pochylenia posiadającego na belce wsporczej (5) zamocowanej do stelaża wsporniki (6) z tulejami (7), w których znajdują się przesuwne wsporniki (8) z ogranicznikiem (15) złączone sworzniami (9) z siedziskiem (2).



Między tulejami (7) umieszczone są płytki (10) posiadające z jednej strony otwory, przez które przechodzą wsporniki (8). Druga strona płytek (10) umieszczona jest z luzem między sworzniami stałymi (11) i obrotowym (12). Sworzeń obrotowy przechodzi przez wspornik (6) i wyposażony jest w trzpienie (14), a na sworzniach stałych (11) umieszczone są sprężyny (13), dociskające płytki (10) do wsporników (8).

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 101619 (22)941129 6(51) A47F 5/13



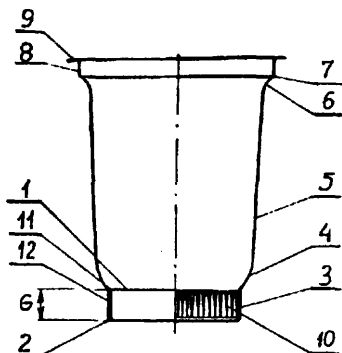
U1(21) 101687 (22) 94 12 07 6(51) A47G 19/00

(71) Polarcup Poland Ltd Sp. z o.o.,
Siemianowice Śląskie

(72) Woźnica Zbigniew

(54) **Kubek**

(57) Kubek charakteryzuje się tym, że dno (1) jest przetłoczone do wewnątrz kubka na taką głębokość (G), że przetłoczona powierzchnia dna (1) znajduje się na wysokości początku przejścia dolnej części cylindrycznej (3) w



powierzchnię stożkową (5). Krawędź górna (11) przetłoczonej powierzchni dna (1) i powierzchnia boczna (12) dna (1) znajdują się w bezpośredniej bliskości dolnej części cylindrycznej (3).

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 101688 (22) 94 12 07 6(51) A47G 19/00

(71) Polarcup Poland Ltd Sp. z o.o.,

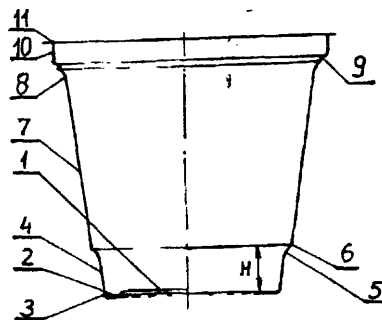
Siemianowice Śląskie

(72) Woźnica Zbigniew

(54) **Kubek**

(57) Kubek charakteryzuje się tym, że dolna część stożkowa (4) przechodzi w przekroju wzdłużnym dolnym łukiem wklęsłym (5) w górną część stożkową (7). Przejście dolnego łuku wklęsłego (5) w górną część stożkową (7) ma zaokrągloną krawędź (6), natomiast górną część stożkową (7) w przekroju wzdłużnym połączona jest poprzez górny łuk wklęsły (8) i uskok rozszerzający (9) z częścią cylindryczną (10).

(2 zastrzeżenia)



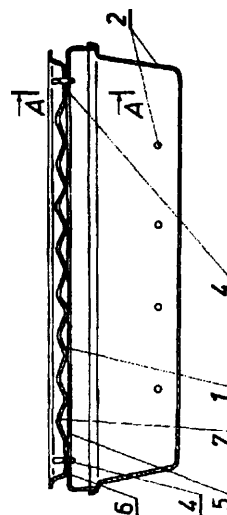
U1(21) 101639 (22)941130 6(51) A47J 37/00

(75) Nowak Ryszard, Poznań

(54) **Grill turystyczny**

(57) Pojemnik (1) jest wykonany w postaci miski. W powierzchniach bocznych pojemnika (1), w niewielkiej odległości od jego dna, jest wykonany szereg otworów przełotowych (2). Na powierzchni półki pojemnika (1) spoczywa ruszt złożony z prętów podłużnych (4) i połączonych z nimi prętów poprzecznych (5). Pręty podłużne (4) różni od prętów poprzecznych (5) długość ich zagiętych końców. Na powierzchni rusztu spoczywa taca (6) z otworami (7) rozmieszczonymi wzdłuż grzbietów wyoblen w dnie tacy (6).

(1 zastrzeżenie)



Ul(21) 101655 (22) 94 12 03 6(51) A47J 47/20

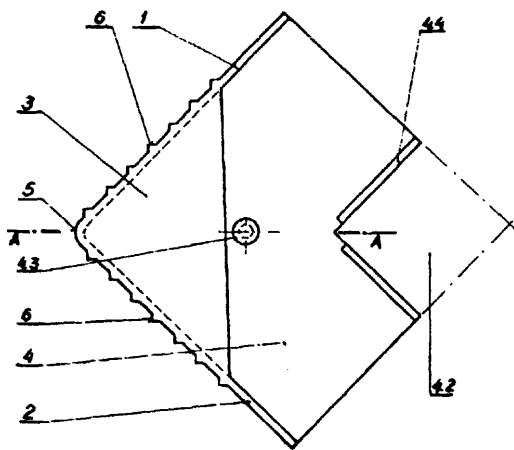
(75) Panasiuk Ewa, Końskie; Panasiuk Krzysztof, Końskie

(54) **Narożnik ochronny**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji narożnika ochronnego, przeznaczonego zwłaszcza do zabezpieczania naroży wanień, zlewozmywaków i brodzików podczas transportu i składowania w systemie pakietyzacji pionowej i poziomej. Narożnik ochronny tworzą prostokątne ścianki boczne (1) i (2) połączone trójkątną ścianką górną (3) oraz podstawą (4) o zarysie kwadratowym, posiadającą narożnikowe wycięcie trójkątne i naprzeciwległe usytuowane wycięcie kwadratowe (4.2) zaopatrzone w prostokątne występy (4.4). W osi symetrii podstawy (4) znajduje się trzpień (4.3).

Ścianki boczne (1) i (2) są wyposażone w występy dystansowe (6).

(4 zastrzeżenia)



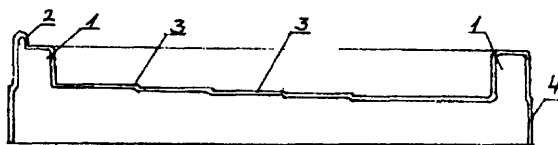
Ul(21) 101695 (22) 94 12 09 6(51) A47K 3/22

(75) Salik Kazimierz, Koszalin

(54) **Brodzik z tworzyw sztucznych**

(57) Brodzik jest samoistną sztywną konstrukcją, dzięki obramowaniu w kształcie puszeki (1) zakończonej wzmocnieniem o przekroju wałka (2). Spód brodzika wykonany jest z płyty wyprofilowanej w kształcie tarki (3) z lekkim spadkiem do otworu odpływowego. Zakończeniem, a jednocześnie usztywnieniem całego brodzika jest opaska z uskokiem.

(2 zastrzeżenia)



U3(21) 101674 (22) 94 12 06 6(51) A47L 23/22

(61) 99256

(71) GEYER & HOSAJA Sp. z o.o. Zakłady Gumowe w Partyni, Radomyśl Wielki

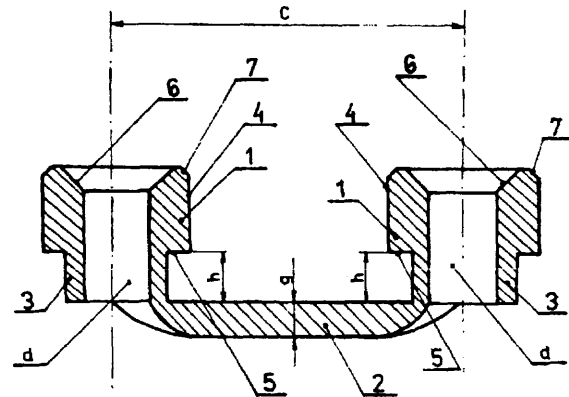
(72) Przygoda Kazimierz

(54) **Łącznik**

(57) Łącznik z mieszanki gumowej o monolitycznym kształcie składa się z dwóch czopów łącznikowych (1) o rozstawie osi (C) połączonych płaskownikiem spinającym (2) posiadającym

własności elastyczno-sprężyste. Czop łącznikowy (1) posiada dwie zewnętrzne powierzchnie cylindryczne, powierzchnię cylindryczną ustalającą (3) i powierzchnię cylindryczną usztywniającą (4), które są połączone pierścieniową powierzchnią zaczepową (5). Łącznik służy do spinania monolitycznych gumowych wycieraczek do obuwia ze zgłoszenia W-99256 w tafle lub chodniki o dowolnych wymiarach w module standardowych wymiarów wycieraczki do obuwia.

(3 zastrzeżenia)



Ul(21) 101663 (22) 94 12 06 6(51) A61F 5/02

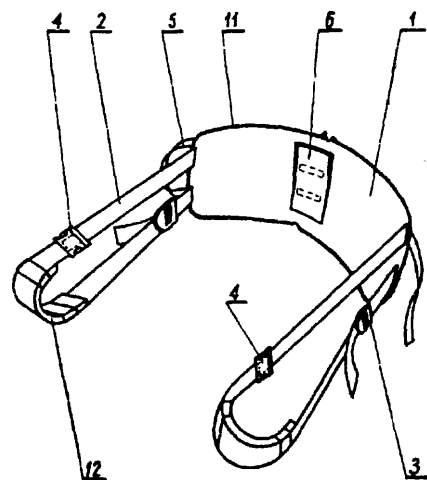
71) KROTEX-POLAND Sp. z o.o., Warszawa

72) Murawska Elżbieta

(54) **Pas lędźwiowy z naciągami**

(57) Pas lędźwiowy z naciągami składa się z właściwego pasa (1) w kształcie wydłużonego prostokąta o zaokrąglonych narożach, dwóch naciągów w postaci szerokich, długich pasów (2) w kształcie pętli, zamocowanych nierozłącznie do obu krótszych boków pasa (1), zaopatrzonych w sprzączki (3) regulujące długość pętli oraz w zatrzask (4) łączący oba pasy (2) ze sobą, dwóch krótkich pasków (5), których jeden koniec jest połączony nierozłącznie z pasem (1) w górnej części jego krótszego boku, a drugi koniec jest połączony z pasem (1) rozłącznie w dolnej części jego krótszego boku, a ponadto w części centralnej pasa (1), od jego wewnętrznej strony jest zamocowana rozłącznie prostokątna kieszonka (6).

(3 zastrzeżenia)



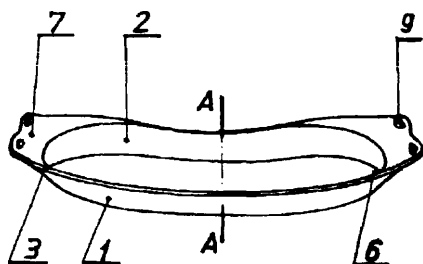
U1 (21) 101686 (22) 94 12 09 6(51) A61J 1/00

(75) Pakszys Waldemar, Warszawa

(54) Naczynie **nerkowe** do gromadzenia medycznych materiałów odpadowych

(57) Istotą naczyń nerkowatych jest nowe ukształtowanie brzegów bocznych (2) naczyń nerkowatych (i) tak, aby odgięcia zewnętrzne (3) i odgięcia wewnętrzne nie stanowiły miejsc gromadzenia się skażonych nieczystości i medycznych materiałów odpadowych, a przy tym odgięcia zewnętrzne (3) wraz z zagłębieniami brzeżnymi stanowiły możliwość bezpiecznego trzymania naczyń nerkowatych, przy tym wyposażonego w wydłużone i uniesione brzośce boczne tak, aby w miejscu ich połączenia się powstawało nerkowate zagłębienie (7) stwarzające dodatkowo dotychczas niedostępne sposoby użycia naczyń nerkowatych, w najdalszej części stanowiące uchwyty boczne zabezpieczające użytkowników przed bezpośrednią stycznością z nieczystościami i medycznymi materiałami odpadowymi.

(2 zastrzeżenia)



Ul(21) 101678 (22) **94 12 08** 6(51) A61L **9/00**

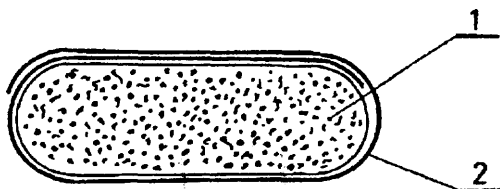
(71) Fabryka Kosmetyków FLORINA
Spółdzielnia Pracy, Kraków

(72) Pawlak Iliana, Bigda Teresa, Sobesto Barbara

(54) Wkład z substancją lotną do odkurzacza pomieszczeń mieszkalnych

(57) Wkład z substancją lotną do odkurzacza pomieszczeń mieszkalnych posiada element (1) w kształcie pręcika o płaskim przekroju poprzecznym wykonany z materiału o gazowo przenikliwej strukturze i nasączony sybancją lotną, który owinięty jest bibulką (2). Długość wkładu jest mniejsza od średnicy dna płóciennego worka kurzu odkurzacza.

(1 zastrzeżenie)



Ul(21) 101664 (22) 94 12 06 6(51) A63B 69/24

(71) Przedsiębiorstwo Usługowo-Handlowe Sp. z
o.o. HEVI, Łódź

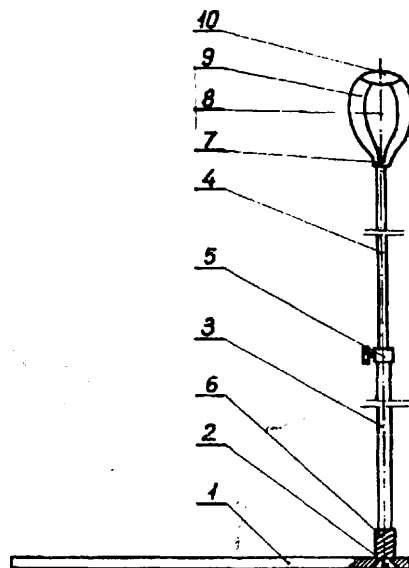
(72) **Polubok** Henryk

(54) Zabawka typu gruszka treningowa

(57) Zabawka posiada podstawę (1), do której poprzez element sprężysty (6), korzystnie sprężynę walcową, umocowane są elementy (3, 4) wysięgnika. Elementy (3, 4) wysięgnika składają się teleskopowo i zaopatrzone są w blokady (5). Do ostatniego elementu wysięgnika umocowany jest mieszek (7) zawierający materiał sprężysty miękki, korzystnie gumowy wkład wypełniony sprężonym powietrzem. Mieszek (7), wykonany ze skóry lub materiału skóropodobnego, złożony jest z

elementów (8, 9, 10), korzystnie o różnych barwach, połączonych ze sobą znanym sposobem.

(3 zastrzeżenia)



Ul(21) 101665 (22) 94 12 06 6(51) A63B 69/24

(71) Przedsiębiorstwo Usługowo-Handlowe Sp. z
o.o. HEVI, Iłów

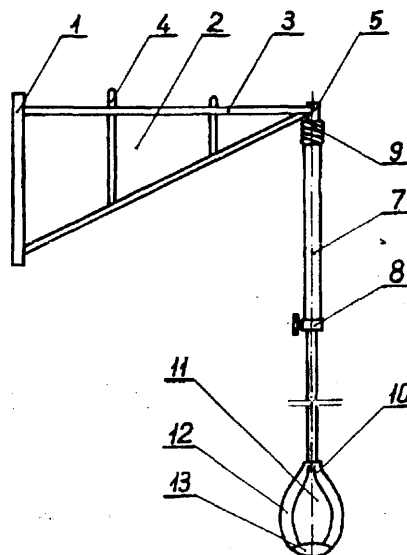
(72) Połubok Henryk

(54) Zabawka typu gruszka treningowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zabawka typu gruszka treningowa przeznaczona do rozwijania koordynacji wzrokowo-ruchowej dzieci w wieku powyżej 10 lat

Zabawka posiada płytę montażową (1), do której utwierdzona jest konstrukcja wysięgnikowa (2) wykonana z prętów stalowych (3) i wzmocniona węgami (4), korzystnie kołowymi. Na końcu konstrukcji wysięgnikowej (2) poprzez element sprężysty (9) zawieszony jest zwis (7) wykonany z elementów składających się teleskopowo i zaopatrzonych w blokadę (8). Na końcu zwisu (7) umieszczony jest skórzany mieszek (10) wykonany z różnobarwnych elementów (11, 12, 13) i wypełniony materiałem sprężystym miękkim, korzystnie wkładem gumowym napelnionym sprężynym powietrzem.

(4 zastrzeżenia)



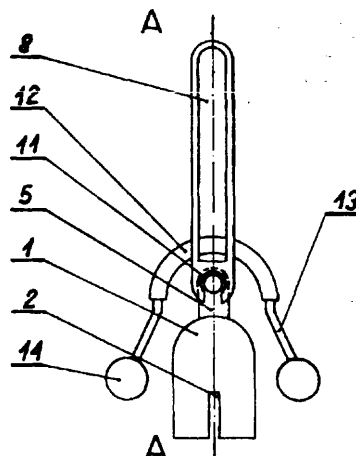
UI(21) 101615 (22) 94 11 28 6(51) A63H 5/00

(75) Kaniewski Piotr, Warszawa

(54) Dzwonek

(57) Dzwonek według wzoru jest przeznaczony, zwłaszcza jako zabawka dla dzieci. Dzwonek składa się z kielicha (1) i uchwytu (8). Kielich (1) jest zaopatrzony w dwa przelotowe wycięcia (2), dwa wybrania pocieniające ścianki kielicha (1) oraz ma wystający element (5) z częścią poziomą w postaci wałka i częścią pionową. Uchwyt (8) jest zakończony u dołu gniazdem, którego ramiona są zaopatrzone w wybrania zatrzaskowe (11), przy czym w gnieździe znajduje się umiejscowiona luźno część pionowa, a w wybraniach zatrzaskowych (11) jest osadzona część pozioma łącząca przegubowo kielich (1) z uchwytem (8). Uchwyt (8) jest zaopatrzony w pałąk (12) z odgiętymi na zewnątrz ramionami (13), z których każde jest zakończone kowadełkiem (14).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

UI(21) 10163S (22) 94 11 30 6(51) B02C 18/00

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im. J. J. Śniadeckich, Bydgoszcz

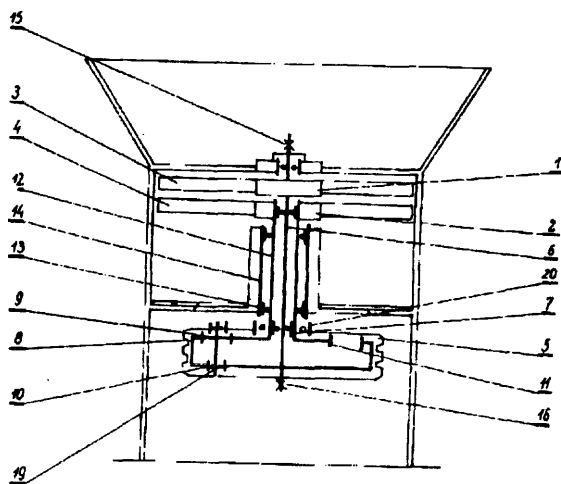
(72) Kubera Andrzej

(54) Urządzenie do rozdrabniania materiałów

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do rozdrabniania materiałów, zwłaszcza z tworzyw sztucznych termoplastycznych.

Rozwiązanie polega na tym, że koło pasowe (5) ma przekładnię obiegową, która tworzy koło zębate wewnętrzne (8) i koło zębate (9) osadzone na wałku (19) w korpusie koła pasowego (5) oraz koło zębate (11) osadzone na tulei obrotowej (12) zaopatrzonej w piastę (2) i noże dolne (4).

(1 zastrzeżenie)



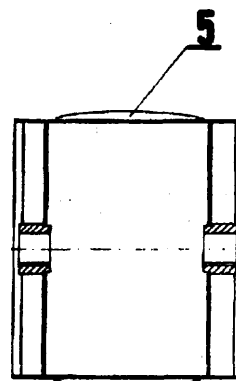
(54) Bęben napędowy wzbogacalnika zawieszinowego

(57) Bęben napędowy służy do napędu koła łopatkowego i regulacji naciągu pasa wynoszącego wzbogacalnika zawieszinowego.

Bęben napędowy ma zabudowane na bocznej walcowej powierzchni, liczne rozmieszczone symetrycznie żeberka (5), przytwierdzone równoległe do tworzącej walca, wyprofilowane wzdłuż zewnętrznej krawędzi w formie promieniowego wypuklenia, nadającego bębnowi beczkowaty kształt, przy czym podłużne szczeliny pomiędzy żeberkami (5) są kilka razy szersze od przekroju żeberka (5), a wypuklenie żeberka (5) nie przekracza dwukrotnej wysokości ich podstaw.

Żeberka (5) zapewniają dobre, osiowe i samoregulujące się prowadzenie pasa wynoszącego łopatkowe koło.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 103900 (22) 951211 6(51) B03B 5/56

(71) Rybnicka Spółka Węglowa SA Kopalnia

(72) Kopczyk Rudolf, Nokielski Edward

UI(21) 101650 (22) 94 12 01 6(51) B22C 5/12

(71) Kopeć Jan, Nowa Sól

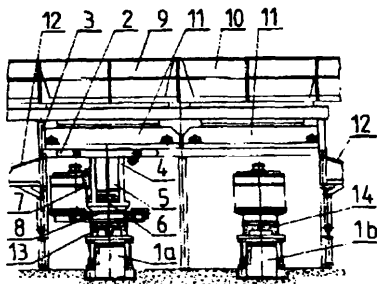
(72) Kopeć Jan, Piec Marian, Borkowski Zbigniew

(54) Gniazdo formierskie

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest gniazdo formierskie, przeznaczone do wykonywania piaskowych form odlewniczych.

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że pomiędzy dwiema maszynami formierskimi (1a) i (1b) umieszczono trójpozycyjny zespół dozowania masy formierskiej (4), obsługujący obie maszyny formierskie i podwieszony na konstrukcji nośnej (3) obejmujący swym zasięgiem również obie maszyny formierskie.

(2 zastrzeżenia)



Ul(21) 101651 (22) 94 12 02 6(51) B22C 5/12

(71) Kopeć Jan, Nowa Sól

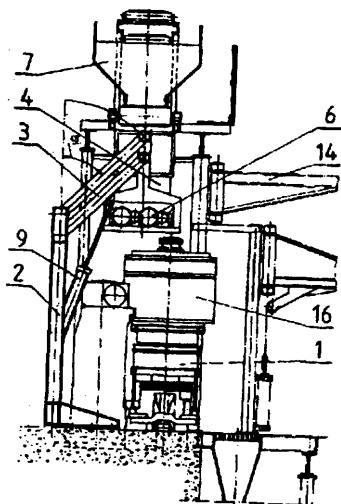
(72) Kopeć Jan, Piec Marian, Borkowski Zbigniew

(54) Zmechanizowane gniazdo formierskie

(57) Wzór użytkowy dotyczy zmechanizowanego gniazda formierskiego, przeznaczonego do wykonywania form odlewniczych w odlewniach.

Istota wzoru użytkowego, polega na tym, że zmechanizowane gniazdo formierskie zawiera podnośnik (2) wyposażony w dwa ramiona (3), zaopatrzone na swych luźnych końcach w zespoły dozowania masy formierskiej (4), współpracujące z przynależną im formierką (1).

(1 zastrzeżenie)



Ul(21) 103965 (22) 95 12 23 6(51) B23D 53/12

(71) Pac Aleksander, Lubiewo

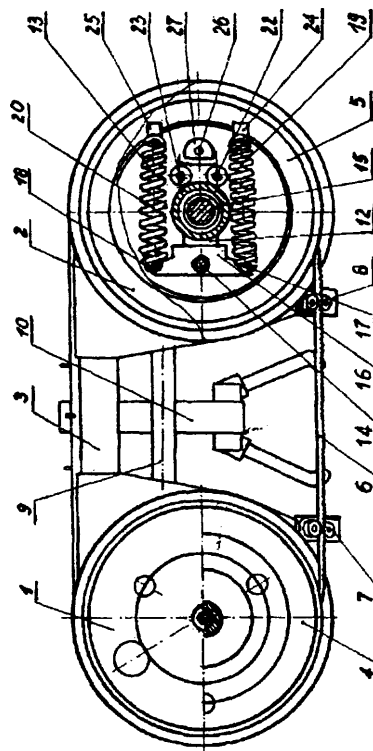
(72) Łubiński Jacek, Lubiński Tadeusz, Klein Otton, Korolczuk Zygmunt, Wojciechowski Henryk, Pac Aleksander

(54) Ręczna hydrauliczna przecinarka taśmowa

(57) Ręczna hydrauliczna przecinarka taśmowa zestawiona jest z korpusu w postaci talerzy (1, 2) połączonych ramą (3) tarczy (4) napędzającej i tarczy (5) napinanej, taśmy (6) tnącej opasującej tarcze (4, 5), zespołów rolek (7, 8) prowadzących taśmę (6) tnącą, uchwytu (10) mocującego oraz napędu w postaci hydraulicznego silnika planetarnego, na którego wale

osadzona jest bezpośrednio tarcza (4) napędzająca, a tarcza (5) napinana łożyskowana jest w mechanizmie napinającym.

(1 zastrzeżenie)



Ul(21) 101669 (22) 94 12 05 6(51) B23D 79/08

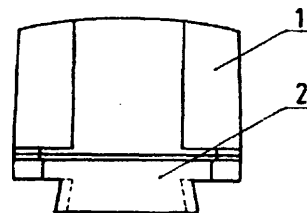
(75) Zadrozny Wiesław, Głuchołazy

(54) Segment ścierny

(57) Segment ścierny szlifierski i/lub polerski przeznaczony jest do montowania tarcz szlifierskich i/lub polerskich do obróbki kamienia naturalnego lub lastrika.

Segment (1) ma postać klina ściętego nierozłącznie mocowanego do podstawy (2), która mocowana jest w tarczy szlifierskiej i/lub polerskiej poprzez zbieżny wypust w kształcie jaskółczego ogona.

(1 zastrzeżenie)



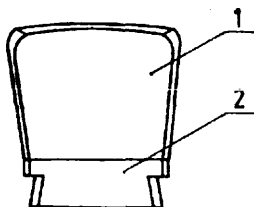
Ul(21) 101670 (22) 94 12 05 6(51) B23D 79/08

(75) Zadrozny Wiesław, Głuchołazy

(54) Segment ścierny

(57) Segment ścierny szlifierski i/lub polerski przeznaczony jest do zestawiania tarcz szlifierskich i/lub polerskich do obróbki kamienia naturalnego lub lastrika. Osełka segmentu (1) ma postać bryły nierozłącznie mocowanej do podstawy (2), która ustalana jest w tarczy przy pomocy jaskółczego ogona. Bryła osełki posiada przekrój poprzeczny w kształcie trapezu mniejszą podstawą mocowanego w podstawie (2).

(1 zastrzeżenie)

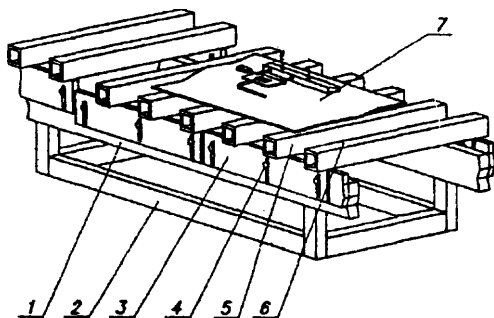


UI(21) 101642 (22) 94 12 02 6(51) B23P 19/04

- (71) Przemysłowy Instytut **Telekomunikacji**,
Warszawa
(72) Jankowski Andrzej, **Podlasiński** Andrzej
(54) **Stół montażowy**

• (57) Do podłużnic (1) konstrukcji wsporczej (2) stołu przymocowane są pionowo, przesuwne odcinki listew (3). Na tych odcinkach listew (3) umieszczone są poprzecznie, przesuwne kształtowniki (5) tworzące swymi górnymi bokami (6) co najmniej jedną płaszczyznę stołu.

(1 zastrzeżenie)



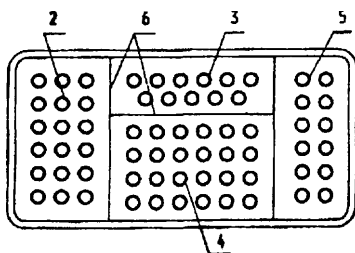
UI(21) 101658 (22) 94 12 02 6(51) B60Q 1/26

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa
(72) Bogdanowicz **Zdzisław**, Bałaga Piotr, Żytek
Andrzej

(54) **Lampa zespolona**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest lampa zespolona składająca się z płaskich ekranów (2, 3, 4, 5) ułożonych z diód świecących. Ekrany rozdzielone są separatorami (6). Natomiast diody świecące osadzone są w płytce montażowej. Płyta montażowa osłonięta jest od strony diód bezbarwnym kloszem, a od strony obwodu drukowanego osłoną tylną.

(1 zastrzeżenie)



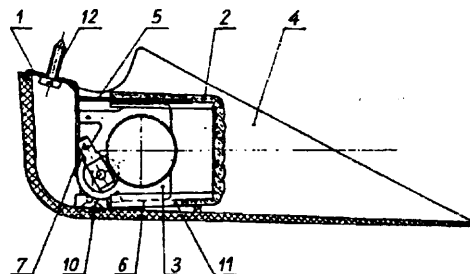
UI(21) 103749 (22) 95 11 15 6(51) B60Q 1/44

- (71) Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej,
Kwidzyn
(72) Klingenberg Witold

(54) **Lampa dodatkowa hamowania**

(57) Lampa dodatkowa hamowania składająca się z podstawy, kompletnego wspornika oprawki żarówki, klosza i obudowy. W podstawie (1) płytka metalowa (5) wstawiana w górny bok klosza (2) na stałe. Klosz (2) posiada odpowiednio uformowane prowadzenie (6) i wsuwany do nich kompletny wspornik oprawki żarówki (3). Klosz (2) w części czołowej od strony wewnętrznej posiada ryfle tworzące soczewkę, od strony zewnętrznej ryfle kształtu wypukło kulistych kwadracików, a w dolnym boku klosza (2) znajduje się wybranie (11) ułatwiające wymianę żarówki.

(3 zastrzeżenia)



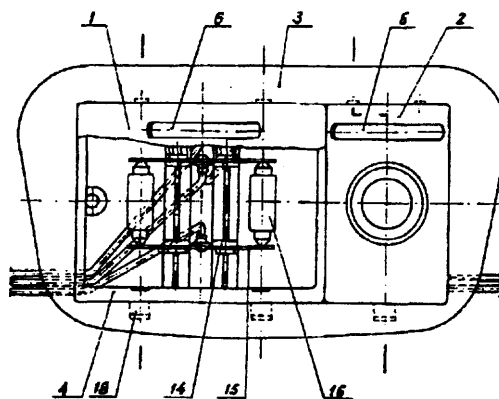
UI(21) 103811 (22) 95 11 28 6(51) B60Q 3/00

B60Q 3/02

- (71) Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej,
Kwidzyn
(72) Doliński Zbigniew
(54) **Lampa zespolona oświetlenia wnętrza**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest lampa zespolona oświetlenia wnętrza składająca się z lampy oświetlenia punktowego (2) i wnętrza (1). W obudowie (3) umieszczone są odpowiednie otwory zaczepów (18) i zatrzasków pozwalające na przemienne mocowanie poszczególnych rodzajów lamp (2) i (1) w zależności od zastosowania w pojeździe.

(2 zastrzeżenia)



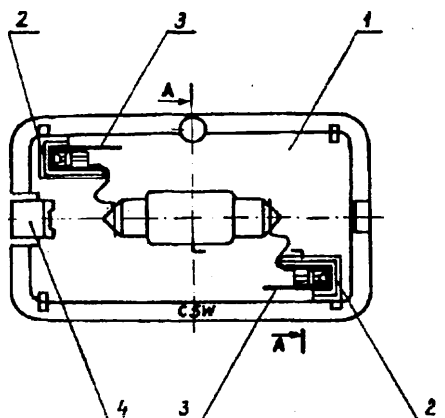
UI(21) 103748 (22) 95 11 15 6(51) B60Q 3/06

- (71) Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej,
Kwidzyn
(72) Bryksy Andrzej
(54) **Lampa oświetleniowa bagażnika**

(57) Lampa oświetleniowa bagażnika posiada klosz wykonany z litego ryflowanego tworzywa sztucznego. Klosz (1) posiada wewnątrz na przeciwnych ściankach wydrążone gniazda z zatrzaskami (2), do których wciska się sprężynki z końcówką elektryczną i żarówką (3) tworzące układ elektryczny,

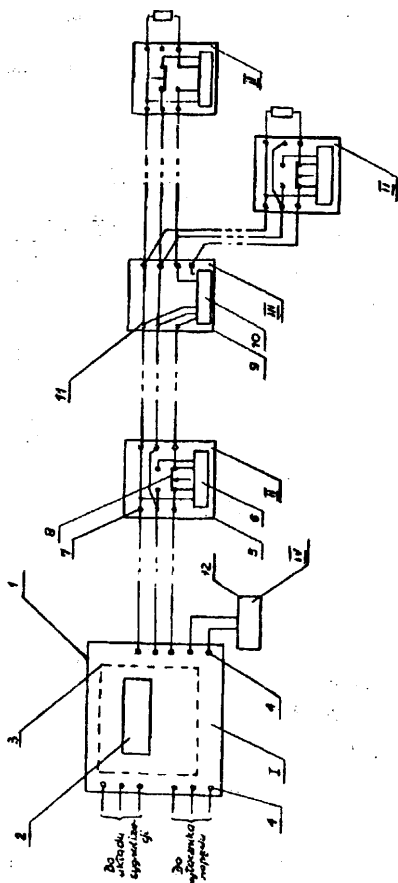
natomiast zatrzaski zewnętrzne (4) klosza (1) służą do mocowania go w otworze bagażnika.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101654 (22) 94 12 02 6(51) B61L 25/00
B65G 43/00
H02H 9/00

- (71) Przedsiębiorstwo Kompletacji i Montażu Systemów Automatyki
CARBOAUTOMATYKA S A, Tychy
(72) **Drong Krzysztof**
(54) **Iskrobezpieczne urządzenie do blokady maszyn i lokalizacji miejsca ich zablokowania**
(57) Iskrobezpieczne urządzenie do blokady maszyn i lokalizacji miejsca ich zablokowania zawierają zestawy aparatów



rozmieszczonych wzdłuż zabezpieczanej trasy, z których zespół wyłączania i deszyfracji ZWD (I) składa się z obudowy (1) wyposażonej w pokrywę z wziernikiem (2), wewnątrz której są zabudowane układ elektroniczny (3) z wyświetlaczem alfanumerycznym i listwy zaciskowe (4).

Wyłącznik awaryjny CWA (II) mogący stanowić zespół z urządzeniem głośnomówiącym, składa się z dwukomorowej obudowy (5) wyposażonej w pokrywę z elementem blokady, w dwa ciągną zaczepu linkowego oraz alternatywnie w przycisk sygnalizacji i lampki kontrolne, a wewnątrz obudowy (5) są zabudowane układ elektroniczny nadajnika sygnałowego numeru blokady (6), wejściowe i wyjściowe listwy zaciskowe (7), przełączniki (8), mechanizm przeniesienia zaciągnięcia linki awaryjnej na przełączniki (8) i element blokady. Wyłącznik rozgłaszający CWR (III) składa się z obudowy (9), wewnątrz której są zabudowane układ elektroniczny (10) oraz wejściowe i wyjściowe listwy zaciskowe (11). Zespoły mają połączenie z iskrobezpiecznym zasilaczem (IV).

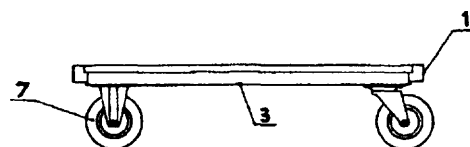
(1 zastrzeżenie)

U1(21) 103922 (22) 95 12 18 6(51) B62B 3/00

- (23) 95061867MTP
(75) **Krzywonos Jan, Krotoszyn**
(54) **Wózek platformowy**

(57) W narożach dna platformy są zamocowane tuleje (1), do których to tulei są przytwierdzone listwy czołowe w kształcie zetownika i listwy boczne (3) w kształcie zetownika, przy czym tuleje (1) mają otwór zasłonięty podkładką oporową z otworem do przetykania śrub, dla wstawienia końcówek nadbudowy platformy. Pod dnem platformy jest przytwierdzona podstawa koła (7). Do dna platformy jest zamocowane wzmocnienie podstawy w kształcie kątownika lub ceownika, a końcówki są mocowane za pomocą elementów mocujących.

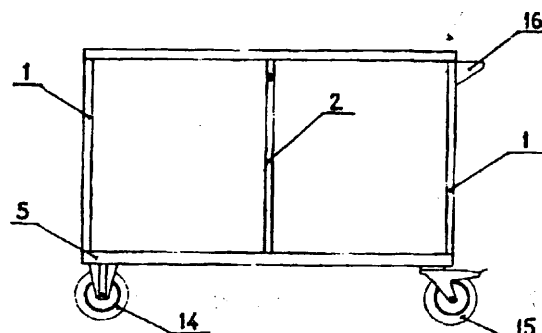
(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103954 (22) 95 12 18 6(51) B62B 3/02

- (23) 95 06 18 67 MTP
(75) **Krzywonos Jan, Krotoszyn**
(54) **Duży wózek warsztatowy**

(57) W prostokątnej ramie dolnej (5) włożona jest prostokątna płyta dolna. Na tej ramie dolnej (5) są zamocowane prostopadłe do niej boki (1) wózka, ścianki tylne, ścianka środkowa (2) oraz drzwi z uchwytem zamka. W górnej części wózka jest



osadzona na bokach (1) i ściankach (2) rama górna, w którą włożona jest płyta górna, pokryta ryflowaną wykładziną gumową. Wnętrze wózka jest wyposażone w blaszane szuflady oraz kątowniki do zamocowania prowadnic szuflad i osadzania haczyków, w otworach w bokach (1) i w ścianie środkowej (2). W górnej części wózek ma uchwyt (16) z giętej blachy i poziomej rury stalowej.

(5 zastrzeżeń)

Ul(21) 103924 (22) 95 12 18 6(51) B62B 3/04

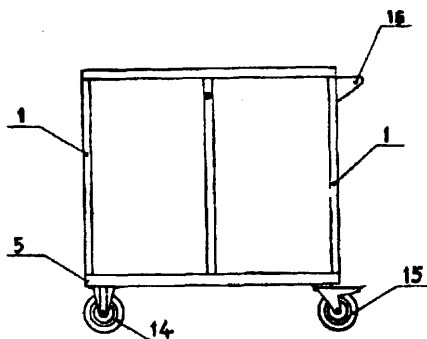
(23) 95061867MTP

(75) Krzywonos Jan, Krotoszyn

(54) Wózek warsztatowy

(57) W prostokątnej ramie dolnej (5) włożona jest prostokątna płyta dolna. Na tej ramie dolnej (5) są zamocowane prostopadle do niej boki (1) wózka, ścianka tylna, ścianka środkowa oraz drzwi z uchwytem zamka. W górnej części wózka jest osadzona na bokach (1) i ściankach rama górna, w którą włożona jest płyta górna, pokryta ryflowaną wykładziną gumową. Wnętrze wózka jest wyposażone w blaszane szuflady oraz kątowniki do zamocowania prowadnic szuflad i osadzania haczyków, w otworach w bokach (1) i w ścianie środkowej. W górnej części wózek ma uchwyt (16) z giętej blachy i poziomej rury stalowej.

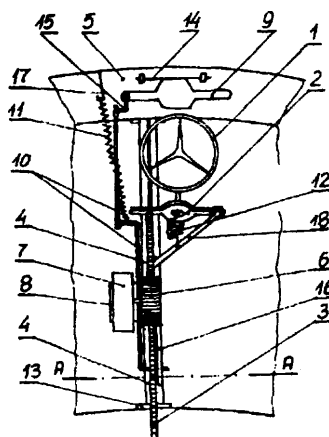
(5 zastrzeżeń)

Ul(21) 101634 (22) 94 11 29 6(51) B62D 25/00
B60R 13/10

(75) Trzebniak Agata, Szczecin

(54) Urządzenie opuszczające znak firmowy samochodu

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do opuszczania znaku firmowego (1) do wnętrza samochodu.



Urządzenie stanowi listwa zębata (3) umieszczona przesuwnie w prowadnicy (4). Na górnym końcu listwy zębatej (3) usytuowany jest znak firmowy (1). Na listwie zębatej (3) usytuowane jest napędowe koło zębate (6) osadzone na osi silnika elektrycznego (7). Wzdłuż prowadnicy (4) usytuowane jest ciągnię (10) i górnym końcem połączone z ramieniem (15) przysłony (9).

(3 zastrzeżenia)

Ul(21) 101625 (22) 94 11 28 6(51) B65D 1/04
A45D 34/02

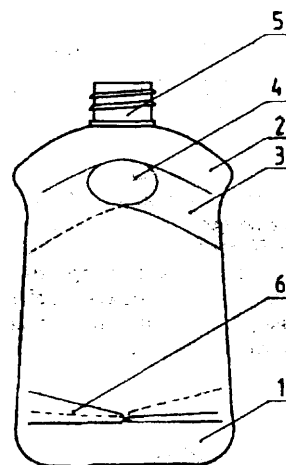
(71) INTERSILESIA Sp. z o.o., Strzelce Opolskie

(72) Tomczyk Zbigniew

(54) Butelka, zwłaszcza do płynów kosmetycznych

(57) Butelka, zwłaszcza do płynów kosmetycznych, na przykład szamponu, zbudowana jest jako pojemnik o podstawie eliptycznej i posiada wyprofilowane garby (1) i (2) oraz rowki (3) z wgłębieniem (4). Łukowe sklepienie butelki posiada otwór zalewowy (5), a przy garbie (1) są rowki (6) naprowadzające. Rozwiązanie jest przystosowane do używania w liniach rozlewniczych.

(3 zastrzeżenia)

Ul(21) 101632 (22) 94 11 29 6(51) B65D 6/10
B65D 85/72

(71) INCO-VERITAS Sp. z o.o. Kartuskie

Zakłady Produkcyjne, Kartuzy

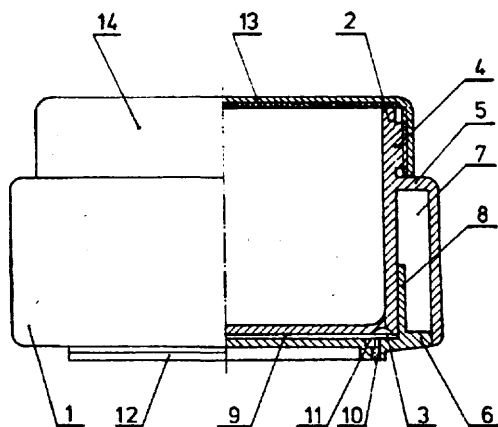
(72) Mańkowski Edward

(54) Pojemnik, zwłaszcza na krem

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji pojemnika, który zawiera korpus (1) ukształtowany w postaci wewnętrznego walcowego wkładu (2) z pierścieniowym przykrawędziowym wycięciem (3) od zewnętrznej strony dna. Na górnej zewnętrznej powierzchni korpusu (1) znajduje się połączeniowy odcinek (4) z gwintem, pod którym wyprofilowana jest osłona (5) równoległa do ścianki bocznej wewnętrznego walcowego wkładu (2), otwarta od dołu, tworząc boczna termiczną komorę (7), po szczelnym zakryciu dolnym zamykającym denkiem (6) osadzonym kształtowo w korpusie (1). Osadzenie kształtowe odbywa się poprzez suwliwe prowadzenie prostopadłego pierścieniowego występu (8) po zewnętrznej powierzchni wewnętrznego walcowego wkładu (2) i zacisk czołowej krawędzi dolnego zamykającego denka (6) na wewnętrznej powierzchni osłony (5), tworząc również dolną termiczną komorę (9). Jest ona odpowietrzana przelotowym otworem (10) wykonanym w pierścieniowym wycięciu (11) po wewnętrznej stronie dolnego zamykającego denka (6) zawierającego na zewnętrznej stronie pierścieniowy chwytowo-usztywniający wy-

stęp (12). Górna powierzchnia wewnętrznego walcowego wkładu (2) zakryta jest przekładką (13) dociskaną do jej czołowej krawędzi pokrywą (14) wkręcaną na połączeniowy odcinek (4) z gwintem.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 101618 (22) 94 11 28 6(51) B65D 45/32

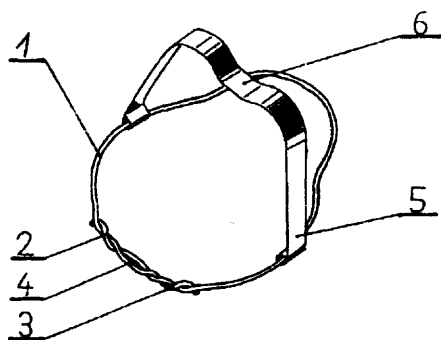
(75) Łysakowski Andrzej, Wilkołaz

(54) **Nasadka zabezpieczająca korek, zwłaszcza w butelce z napojem musującym**

(57) Będąca przedmiotem wzoru użytkowego nasadka zabezpieczająca korek, posiada pionowo usytuowany, wykonany z taśmy metalowej przycisk blokujący (5) w kształcie trapezu otwartego od dołu z wklęsłym wyprofilowaniem bloku górnego. Przycisk blokujący (5) osadzony jest na opasce zaciskowej (1).

Istota wzoru użytkowego polega na tym, że opaska zaciskowa (1) posiada złącze stanowiące opłot końcówek (2, 3) po obwodzie opaski (1). Opłoty utworzone przez poszczególne końcówki mają przeciwne w stosunku do siebie skręty.

(1 zastrzeżenie)



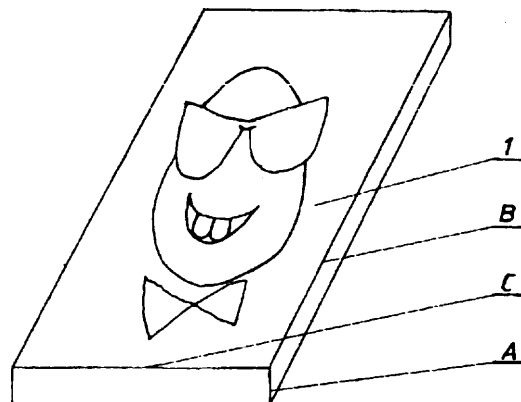
UI(21) 101614 (22) 94 11 28 6(51) B65D 85/48
B65D 85/675

(75) Kowalczyk Andrzej, Warszawa

(54) **Opakowanie, zwłaszcza płyt kompaktowych i taśm gramofonowych**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji opakowania, zwłaszcza płyt kompaktowych i taśm gramofonowych. Opakowanie ma postać prostopadłościanu (1) o bokach (A), (B), (C). Długość boku (A) stanowi $0,16 + 0,30$ długości boku (C), długość boku (B) wynosi $11,0 + 32,0$ długości boku (A) natomiast długość boku (C) jest równa $0,60 + 0,94$ długości boku (B).

(1 zastrzeżenie)



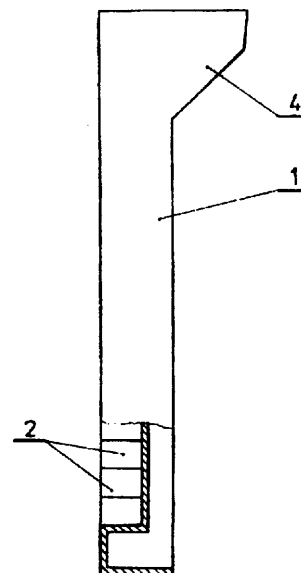
UI(21) 101647 (22) 94 12 01 6(51) B65D 85/62

(75) Ściążko Tadeusz, Gdańsk

(54) **Kaseta sortująca do bilonu**

(57) Wzór użytkowy rozwiązujący problem konstrukcji kasety sortującej zawierającej korpus (1), w którym na zewnętrznej górnej powierzchni ukształtowane są osadyczne gniazda, otwarte od góry o kolistym przekroju poprzecznym z naprzemianległym przesunięciem w osiach wzdłużnych poszczególnych osadczyc gniazd (2) o promieniach odpowiadających średnicom umieszczanego w nich bilonu o danym nominale.

(2 zastrzeżenia)



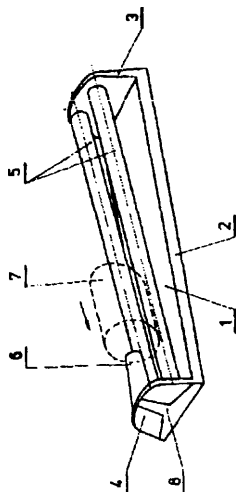
UI(21) 101648 (22) 94 12 01 6(51) B65D 88/62

(75) Ściążko Tadeusz, Gdańsk

(54) **Rolownik do bilonu**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji ręcznego rolownika do bilonu, który ma korpus (1) ukształtowany w postaci płaskiej podstawy (2) zakończonej na czołowych krawędziach przednią mocującą płytką (3) i tylną mocującą płytką (4) podłużnych obrotowych rolek (5), osadzonych z przesunięciem osiowym w płaszczyźnie poziomej i pod kątem, ze spadkiem w kierunku tylnej mocującej płytki (4), na której znajduje się, w przestrzeni między podłużnymi obrotowymi rolkami, ogranicznik przesuwu (6) zrolowanego w papier bilonu (7).

(2 zastrzeżenia)



Ul(21) 101672 (22) 94 12 06 6(51) B65G 1/16

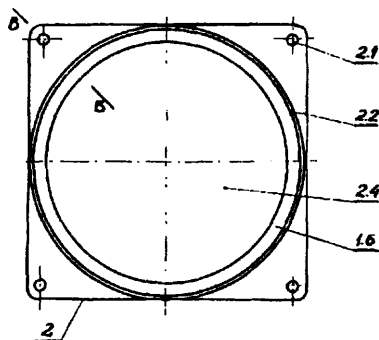
(75) Panasiuk Ewa, Końskie; Panasiuk Krzysztof, Końskie

(54) **Zestaw ochronny, zwłaszcza do paletyzacji felg dla kół samochodowych**

(57) Zestaw ochronny, zwłaszcza do paletyzacji felg dla kół samochodowych, umożliwiający formowanie felg w pakiety na okres transportu i składowania, złożony z elementów wykonanych z tworzywa sztucznego, składa się z elementów podstawy mocowanych bezpośrednio do palety nośnej oraz przekładek i pokryw.

Przekładka formowana jest z elementów kształtowych (2) o zarysie kwadratowym z otworem w środku, posiadających naprzeciwległe usytuowane cylindryczne kołnierze (2.2) przy wykorzystaniu łączników okrągłych i nitów, z dziewięciu elementów kształtowych (2). Pokrywa formowana jest z dziewięciu elementów podstawy przy wykorzystaniu łączników.

(5 zastrzeżeń)



Ul(21) 101673 (22) 94 12 06 6(51) B65G 1/16

(75) Panasiuk Ewa, Końskie; Panasiuk Krzysztof, Końskie

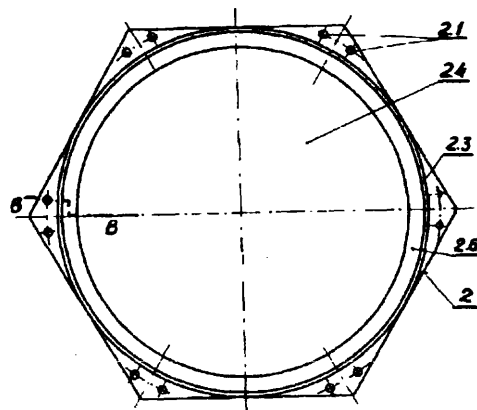
(54) **Zestaw ochronny, zwłaszcza do paletyzacji felg dla kół samochodowych**

(57) Zestaw ochronny, zwłaszcza do paletyzacji felg dla kół samochodowych, umożliwiający formowanie felg w pakiety na okres transportu i składowania, złożony z elementów wykonanych z tworzywa sztucznego, składa się z elementów podstawy mocowanych bezpośrednio do palety nośnej przy pomocy wkrętów oraz przekładek i pokryw.

Przekładka formowana jest z elementów kształtowych (2) o zarysie sześciokąta foremnego z otworem (2.3) w środku,

posiadających naprzeciwległe usytuowane cylindryczne kołnierze (2.3) poprzez wykorzystanie trójkątnych łączników i nitów z ośmiu elementów kształtowych (2). Pokrywa formowana jest z ośmiu elementów podstawy przy wykorzystaniu łączników, przy czym element podstawy posiada jeden kołnierz cylindryczny.

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 101681 (22) 9412 07 6(51) B65G 19/28

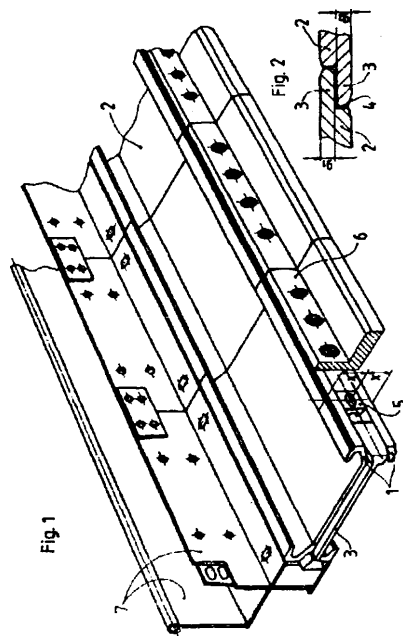
(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice; Nowosądecka Fabryka Urządzeń Górnictwowych SANO WOMAG, Nowy Sącz

(72) Chruszcz Jerzy, Drwiega Andrzej, Golanka Leszek, Mazurkiewicz Tadeusz, Popenda Stanisław, Andzel Janusz, Nowak Jerzy, Kotlarski Henryk, Maciejewski Stefan

(54) **Rynnociąg przenośnika zgrzeblowego**

(57) Rynnociąg przenośnika zgrzeblowego ma rynnę, których denne blachy (2) na końcach zachodzą na siebie zakładkowo. Proporcje grubości zakładkowych języków (3) są zawarte w granicach: $9/10 \leq g_1/g_2 < 10/9$ lub $9/10 < g_2/g_1 \leq 10/9$ gdzie g_1 oznacza grubość górnego języka zakładkowego, a g_2 oznacza grubość dolnego języka zakładkowego. Obydwa języki zakładkowe są na końcach zukosowane. Górny przedział zgrzeblowy ma taki sam kształt jak dolny przedział zgrzeblowy. Chwytowe elementy (5) dla śrub mocujących ostrogi (6) oraz zastawki (7) znajdują się w środku wysokości (2X) bocznych profili (1).

(1 zastrzeżenie)



Ul(21) 103923 (22) 95 12 18 6(51) B65H 3/04
A47F 5/10

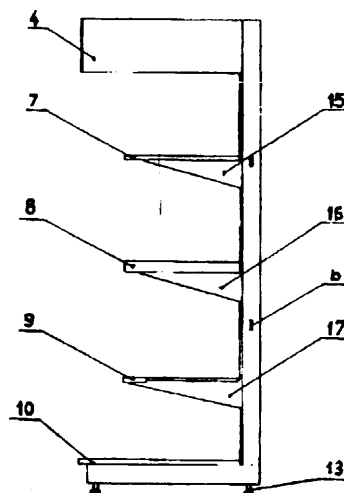
(23) 95 06 18 67 MTP

(75) Krzywonos Jan, Krotoszyn

(54) Regał ekspozycyjny

(57) Nogi regału ekspozycyjnego mają w przekroju poprzecznym kształt ceownika. W pionowej części nóg są wspawane cztery wzmocnienia, a jedno w stopie nogi. Nogi posiadają rozstawione w jednakowych odstępach otwory, a ponadto nogi posiadają otwory boczne (b) do zakładania łącznika w postaci krzyżaka. Do dolnej części nóg jest zamocowana zasłona, na której jest osadzona półka dolna (10). Nad półką dolną znajduje się konsola dolna (16) z półką deseczkową (9). Nad półką deseczkową jest umieszczona konsola pośrednia (15) z półką siatkową (8). Wyżej nad półką (8) usytuowana jest konsola górna (17) z półką blaszaną (7). Do nóg u samej góry są przyłączone boczki (4) szyldu wraz z ramką szyldu. Nogi zaopatrzone są w elementy poziomujące (13).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

Ul(21) 101652 (22) 94 12 02 6(51) E01C 5/08

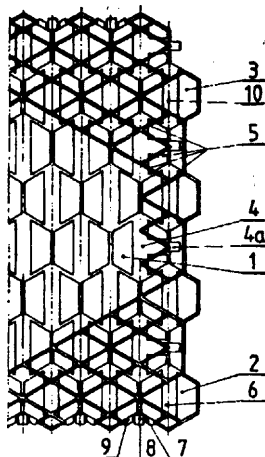
(75) Dudek Adrian, Wrocław

(54) Płyta ochronna powierzchni trawiastych

(57) Płyta ochronna powierzchni trawiastych formowana z tworzywa sztucznego w postaci plastra miodu jest przeznaczona do formowania trawników, użytkowanych jako drogi dojazdowe i parkingi dla samochodów osobowych i ciężarowych oraz do stabilizacji gruntów na skarpach, zboczach i wydmach.

Płyta ma na obwodzie rozmieszczone komory (1) z płaskimi elementami wzmocniającymi (4) oraz komory (2) z płaskimi elementami wzmocniającymi (6), natomiast pozostałe komory (3) rozmieszczone w środkowej części oraz częściowo na obwodzie płyty zawierają płaskie elementy wzmocniające (10). Przy komorach (1) w dolnej części po stronie zewnętrznej płyty są uformowane zaczepy (4a), a przy komorach (2) są uformowane węzły łączeniowe złożone z podpór (7), (9) i zaczepów półkolistych (8). Wszystkie komory (1), (2), (3) rozmieszczone na obwodzie płyty i w jej narożach są od dołu spojenie z kratową konstrukcją wzmocniającą (5).

(1 zastrzeżenie)



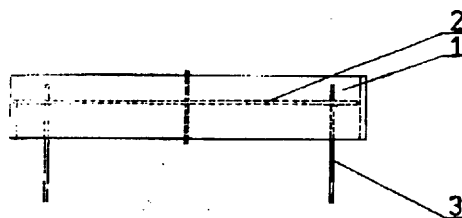
Ul(21) 101630 (22) 94 11 29 6(51) E01C 11/22

(75) Samelak Adam, Września; Splawski Zbigniew, Słupca

(54) Ozdobny krawężnik rabatowy

(57) Krawężnik charakteryzuje się tym, że posiada zbrojenie zbudowane z pręta (2) usytuowanego poziomo w części środkowej korpusu (1) i pionowych szpilek (3) trwale połączonych z prętem (2) i wystających swymi dolnymi częściami poza obrys korpusu (1).

(1 zastrzeżenie)



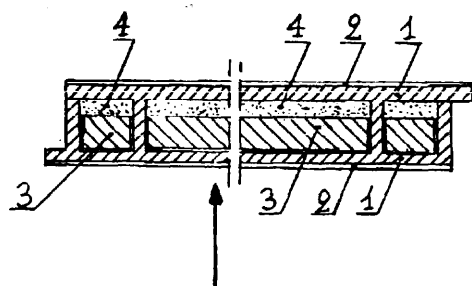
Ul(21) 101627 (22) 94 11 30 6(51) E04B 1/98

(75) Zalewski Piotr, Warszawa

(54) Element ścienny kuloodporny

(57) Element ścienny kuloodporny składa się ze stalowych warstw zewnętrznych (1), z okładziny (2) pokrywającej warstwę zewnętrzną (1), ze stalowej warstwy wewnętrznej (3), luźno osadzonej pomiędzy stalowymi warstwami zewnętrznymi (1) oraz z warstwy wypełniającej (4) znajdującej się za stalową warstwą wewnętrzną (3), patrząc od strony wlotu pocisku. Warstwa wypełniająca (4) składa się z utwardzonej wełny mineralnej. Stalowe warstwy zewnętrzne (1) są przesunięte względem siebie, w celu uzyskania lepszego złącza pomiędzy sąsiednimi elementami.

(3 zastrzeżenia)



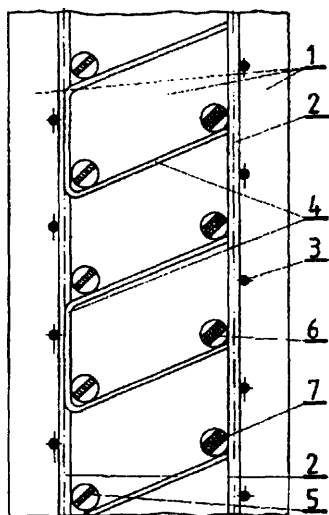
U1(21) 101660 (22) 94 12 06 6(51) E04B 2/84

(71) Jakusz Bogdan, Szymbark
, (72) Jakusz Bogdan, Grabowski Zbigniew

(54) Pancerna ściana skarbcza

(57) Ścianę stanowi warstwa (1) betonu ciężkiego. W warstwie (1) betonu znajdują się elementy zbrojenia. Głównymi elementami zbrojenia są dwie kratownice ułożone równoległe do płaszczyzny ściany. Każda kratownica zestawiona jest z pionowych prętów zbrojeniowych (2) oraz połączonych z nimi poziomych prętów zbrojeniowych (3). Pomiedzy kratownicami zamocowane są elementy pośrednie (4). Pomiedzy kratownicami, na elementach pośrednich (4), ułożone są poziomo płaskowniki (5) i kształtowniki (6). Elementy pośrednie (4) mają postać wieszaków montażowych w kształcie litery U. Ramiona w każdym wieszaku montażowym przebiegają ukośnie do podstawy wieszaka.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 101661 (22) 94 12 06 6(51) E04B 2/84

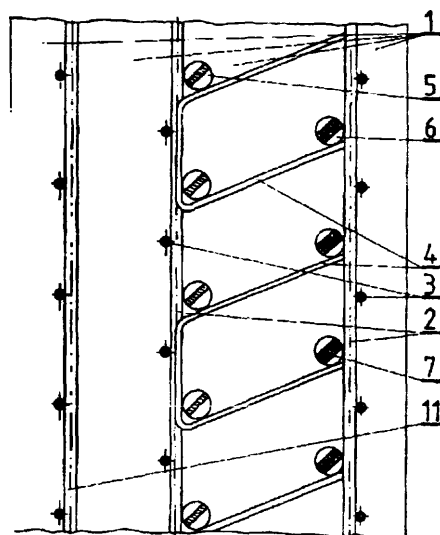
(71) Jakusz Bogdan, Szymbark
(72) Jakusz Bogdan, Grabowski Zbigniew

(54) Pancerna ściana skarbcza

(57) Ścianę stanowi warstwa (1) betonu ciężkiego. W warstwie (1) betonu znajdują się elementy zbrojenia. Głównymi elementami zbrojenia są dwie kratownice ułożone równoległe do płaszczyzn ścian. Każda kratownica zestawiona jest z pionowych prętów zbrojeniowych (2) oraz połączonych z nimi poziomych prętów zbrojeniowych (3). Pomiedzy kratownicami zamocowane są elementy pośrednie (4). Pomiedzy kratownicami, na elementach pośrednich (4) ułożone są poziomo płaskowniki (5) i kształtowniki (6). Elementy pośrednie (4) mają postać wieszaków montażowych w kształcie litery U. Ramiona

w każdym wieszaku montażowym przebiegają ukośnie do podstawy wieszaka. Wewnątrz warstwy (1) betonu znajduje się trzecia kratownica (11).

(3 zastrzeżenia)



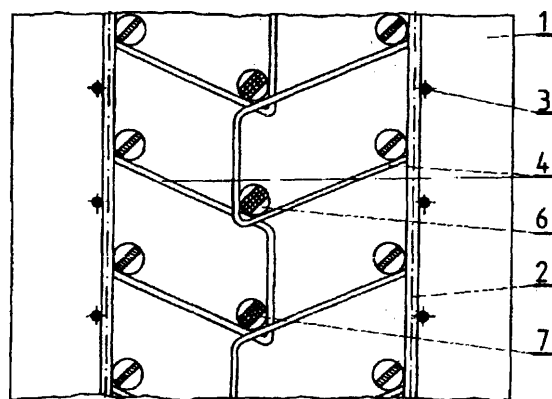
U1(21) 101662 (22) 94 12 06 6(51) E04B 2/84

(71) Jakusz Bogdan, Szymbark
(72) Jakusz Bogdan, Grabowski Zbigniew

(54) Pancerna ściana skarbcza

(57) Ścianę stanowi warstwa (1) betonu ciężkiego. W warstwie (1) betonu znajdują się elementy zbrojenia. Głównymi elementami zbrojenia są dwie kratownice ułożone równoległe do płaszczyzn ścian. Każda kratownica zestawiona jest z pionowych prętów zbrojeniowych (2) oraz połączonych z nimi poziomych prętów zbrojeniowych (3). Pomiedzy kratownicami zamocowane są elementy pośrednie (4). Na elementach pośrednich (4) ułożone są poziomo płaskowniki i kształtowniki (6). Elementy pośrednie (4) mają postać wieszaków montażowych w kształcie litery U. Ramiona w każdym wieszaku montażowym przebiegają ukośnie do podstawy wieszaka. Wieszaki montażowe każdej pary prętów (2) z obu kratownic zwrócone są ku sobie i połączone w miejscach styku.

(3 zastrzeżenia)



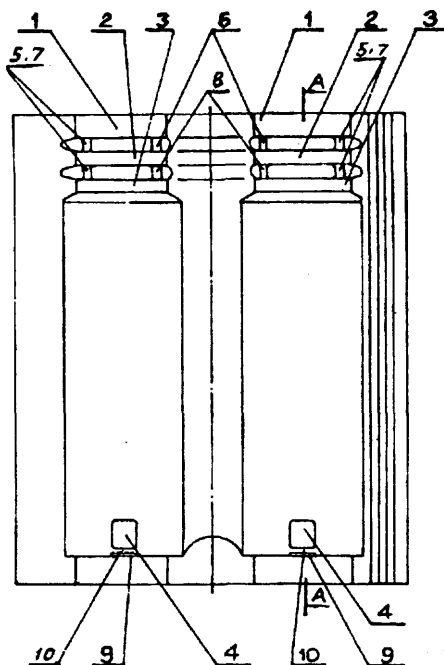
U1(21) 101646 (22) 94 12 01 6(51) E04D 1/12

(75) Bogacz Jan, Rzeszów; Pociask Marta,
Rzeszów

(54) Dachówka cementowa podwójna

(57) Dachówka cementowa podwójna posiada zewnętrzne żebro podłużne (1) prawie dwukrotnie grubsze od każdego z pozostałych żebrow podłużnych (2, 3). Wysokość poszczególnych żebrow podłużnych jest zmienna, a wierzchołki tych żebrow znajdują się na jednej linii prostej. Poprzeczne żebra (5, 6) oraz (7, 8) umieszczone są przy obydwu końcach żebrow podłużnych, natomiast wspornik (4) na wewnętrznej powierzchni dachówki i wspornik (9) na bocznej powierzchni jej zaczepu tworzą szczelną wentylacyjną (10).

(1 zastrzeżenie)



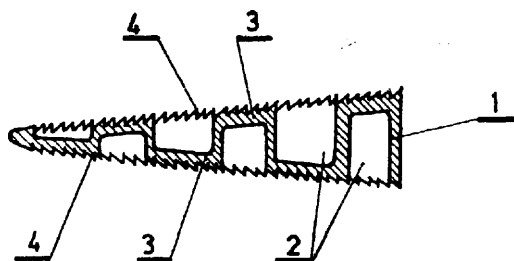
Ul(21) 101643 (22) 94 12 01 6(51) E04G 21/18

(75) Chmielecki Wojciech, Gdańsk

(54) Klin montażowy budowlany, zwłaszcza do okien

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji klina budowlanego do okien zawierającego korpus (1) przestrzennie mający postać klina, na którego powierzchniach roboczych ukształtowane są jednostronnie otwarte naprzemianległe wgłębienia (2), których zamykające ścianki (3) na zewnętrznych powierzchniach mają wyprofilowane poziome równoległe owowe występy (4). W osi wzdłużnej korpusu (1), na części jego długości, znajduje się przelotowe prowadzące wycięcie.

(2 zastrzeżenia)



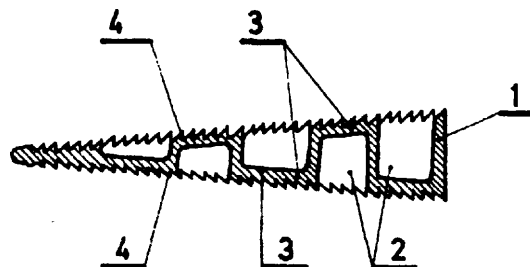
Ul(21) 101644 (22) 94 12 01 6(51) E04G 21/18

(75) Chmielecki Wojciech, Gdańsk

(54) Klin montażowy budowlany

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji klina budowlanego, w którego korpusie (1) na powierzchniach roboczych ukształtowane są jednostronnie otwarte naprzemianległe wgłębienia (2), których zamykające ścianki (3) na zewnętrznych powierzchniach mają wyprofilowane poziome równoległe oporowe występy (4).

(2 zastrzeżenia)



Ul(21) 101691 (22) 94 12.08 6(51) E04H 12/24

(71) A T C Sp. z o.o., Katowice

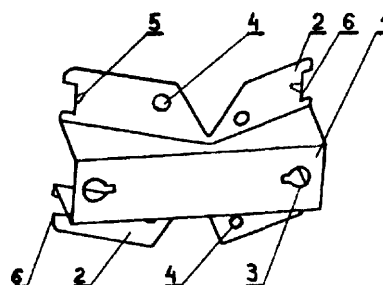
(72) Cohna Tadeusz, Ryznar Andrzej

(54) Podstawa pod poprzeczkę na słup drewniany

(57) Przedmiot wzoru użytkowego rozwiązuje zagadnienie mocowania poprzeczek z uchwyty kablowymi do słupów drewnianych, stosowanych w telekomunikacji i energetyce.

Podstawa pod poprzeczkę na słup drewniany wykonana jest z wyprofilowanej blachy. Posiada część środkową, w kształcie ceownika, która tworzy wspornik poprzeczki (1) oraz ramiona górne i dolne (2), leżące w dwóch płaszczyznach, przecinających się pod kątem rozwartym i przenikających boczne ściany wspornika poprzeczki (1). W części czołowej wspornika poprzeczki (1) wykonane są otwory (3) do mocowania poprzeczki, zaś na powierzchniach bocznych ramion (2) wykonane są otwory (4) do mocowania podstawy do słupa drewnianego. Ramiona górne i dolne (2) posiadają wypusty stabilizujące (5), które swymi ostrymi końcami wbijają się do słupa drewnianego oraz wypusty na opaski mocujące (6).

(1 zastrzeżenie)



Ul(21) 101629 (22) 94 11 30 6(51) E05C 1/02

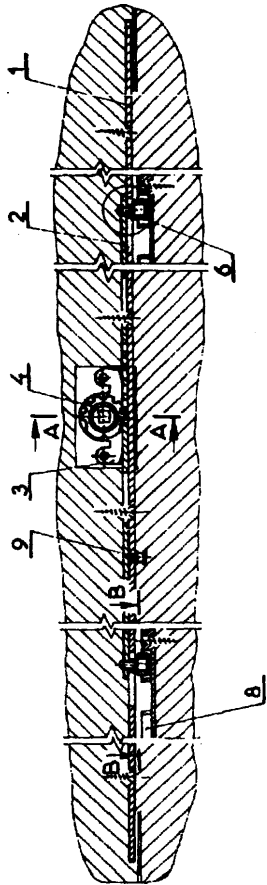
(71) Fabryka Elementów Złącznych BOLT, Maków Mazowiecki

(72) Załęski Józef, Borysewicz Hubert, Bielski Stanisław

(54) Zasuwnica suwakowo-czopowa dwulistkowa

(57) Zasuwnica suwakowo-czopowa dwulistkowa ma czopy złożone z koncentrycznych walców, z których jeden jest połączony w sposób trwały z suwakiem (2), a drugi wałek wolny, mimośrodowy ma rolkę (6) oddzielną od suwaka (2) podkładką, przy czym od strony wolnego końca jest osiowy otwór kształtowy pod klucz.

(1 zastrzeżenie)



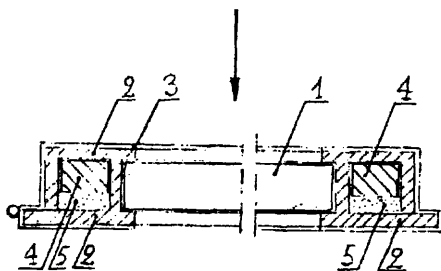
Ul(21) 101626 (22) 94 11 30 6(51) E06B 5/10

(75) Zalewski Piotr, Warszawa

(54) **Okno kuloodporne**

(57) Okno kuloodporne posiada tafłę szkła pancernego (1) osadzaną w ramie składającej się ze stalowych warstw zewnętrznych (2), z okładziny (3) pokrywającej warstwę zewnętrzną (2), ze stalowej warstwy wewnętrznej (4), luźno osadzonej pomiędzy stalowymi warstwami zewnętrznymi (2) oraz z warstwy wypełniającej (5) znajdującej się za stalową warstwą wewnętrzną (4) patrząc od strony wlotu pocisku. Warstwa wypełniająca (5) składa się z utwardzonej wełny mineralnej.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 101628 (22) 94 11 30 6(51) E06B 5/10

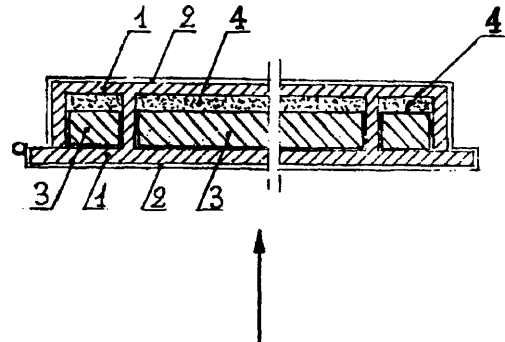
(75) Zalewski Piotr, Warszawa

(54) **Drzwi kuloodporne**

(57) Drzwi kuloodporne składają się ze stalowych warstw zewnętrznych (1), z okładziny (2) pokrywającej warstwę zewnętrzną (1), ze stalowej warstwy wewnętrznej (3), luźno osadzonej

pomiędzy «stalowymi warstwami zewnętrznymi (1) oraz z warstwy wypełniającej (4) znajdującej się za stalową warstwą wewnętrzną (3), patrząc od strony wlotu pocisku. Warstwa wypełniająca (4) składa się z utwardzonej wełny mineralnej.

(3 zastrzeżenia)



Ul(21) 101623 (22) 94 11 28 6(51) E21C 29/02

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

(72) Skolik Wojciech, Szkudlarek Zbigniew, Turejko Wiesław

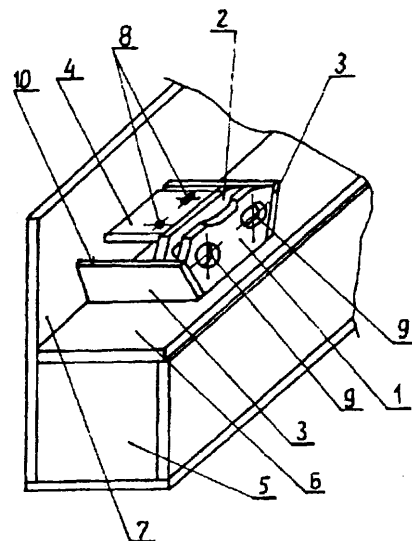
(54) **Gniazdo drabinki bezciągnowego mechanizmu posuwu**

(57) Gniazda przeznaczone jest dla drabinki bezciągnowego mechanizmu posuwu z pionowym kołem napędowym.

Gniazdo ma zewnętrzne ucho (1) i wewnętrzne ucho (2) połączone z dwóch stron blachami (3) jednakowej długości, skośnymi względem podstawy uch (1,2).

Blachy (3) są zamocowane jednym swym końcem do tylnej pionowej blachy (7) zastawki (5). Pomiędzy wewnętrznym uchem (2) i pionową blachą (7) zastawki jest zamocowana wzmacniająca półka (4).

(3 zastrzeżenia)



Ul(21) 103907 (22) 95 12 12 6(51) E21D 23/03

(71) Fabryka Zmechanizowanych Obudów

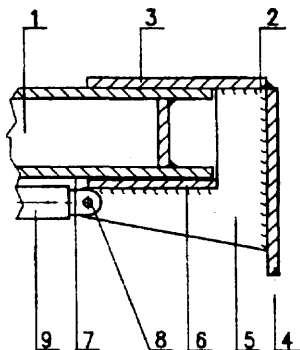
Scianowych FAZOS SA, Tarnowskie Góry

(72) Trembaczewski Henryk, Zajkowski Krzysztof, Furman Ryszard, Sośnica Joachim, Drewniak Adolf

(54) Zespół konstrukcyjny górniczej obudowy zmechanizowanej

(57) Zespół konstrukcyjny ma wysuwną osłonę boczną (2) przesuwaną siłownikiem (9). Siłownik (9) przymocowany jest do wspornika (5) przynależnego osłonie (2) a sięgającego pod dolną powierzchnię (7) podstawowego elementu (1) zespołu. Boczna część wspornika (5) sięga górnej półki (3) osłony (2).

(2 zastrzeżenia)



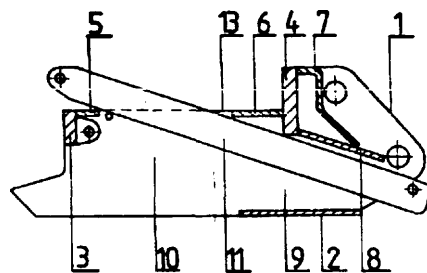
UI(21) 103958 (22) 95 12 21 6(51) E21D 23/06

- (71) Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych FAZOS SA, Tarnowskie Góry
 (72) Pfaf Jan, Modro Andrzej, Trembaczewski Henryk, Rurański Jerzy

(54) Zespół spągowy górniczej obudowy zmechanizowanej

(57) Zespół składający się z jednolitej spągnicy (1) oraz układu przesuwanego złożonego z belki (11) i z hydraulicznego przesuwnika, w którym układ przesuwny mieści się w tunelu (10) częściowo otwartym od góry charakteryzuje się długością otworu (13) w tunelu (10), wystarczającą na pomieszczenie w nim belki (11) usytuowanej ukośnie tak, że przednią częścią opiera się z wierzchu na spągnicy (1), a tylną częścią tkwi w tunelu (10).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 101680 (22) 94 12 07 6(51) E21D 23/08

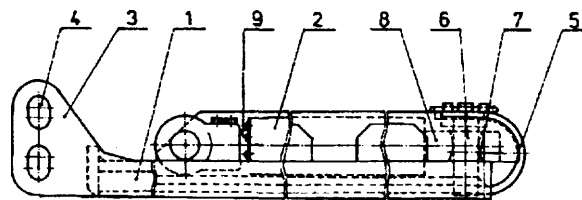
- (71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice
 (72) Cieślak Jerzy

(54) Układ przesuwny obudowy górniczej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest układ przesuwny górniczej obudowy zmechanizowanej do przesuwania sekcji obudowy górniczej i przenośnika ścianowego w kierunku czoła ściany po miękkich lub pośladowanych spągach.

Układ przesuwny ma belkę przesuwną (1) z przyłączonym uchem (3) od strony zastawki przenośnika, które to ucho ma dwa eliptyczne otwory (4). Na drugim końcu belki (1) zakończona jest kabląkiem (5) ze sworzniem mocującym ucho hydraulicznego przesuwnika (2).

(1 zastrzeżenie)

**DZIAŁ F****MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

UI(21) 101641 (22) 94 12 02 6(51) P01P 11AX)

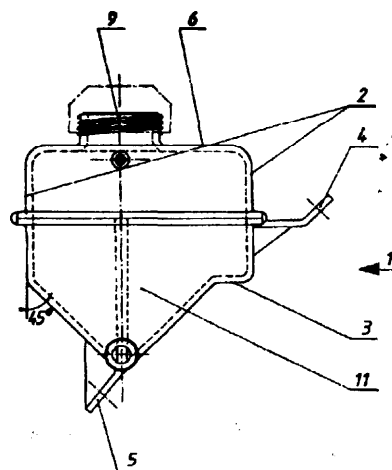
- (71) Fabryka Samochodów Osobowych, Ośrodek Badawczo-Rozwojowy, Warszawa
 (72) Kaczorowski Robert, Sochowski Piotr

(54) Zbiornik wyrównawczy układu chłodzenia, zwłaszcza pojazdu samochodowego

(57) Zbiornik wyrównawczy układu chłodzenia charakteryzuje się tym, że ścianki boczne (2) zbiornika (1) w swej górnej części na pewnym odcinku są pionowe, po czym zbiegają się do siebie wykazując pochylenie $45^\circ \pm 2^\circ$, przy czym na przedłużeniu pochylenia jednej ze ścianek bocznych (2) zbiornika (1) umieszczone są uchwyty górny (4) i po przeciwnej stronie uchwyty dolny (5).

Ściankę górną (6) zbiornika (1) tworzą powierzchnia wyższa (7) i przesunięta względem niej w dół powierzchnia niższa (8).

(4 zastrzeżenia)



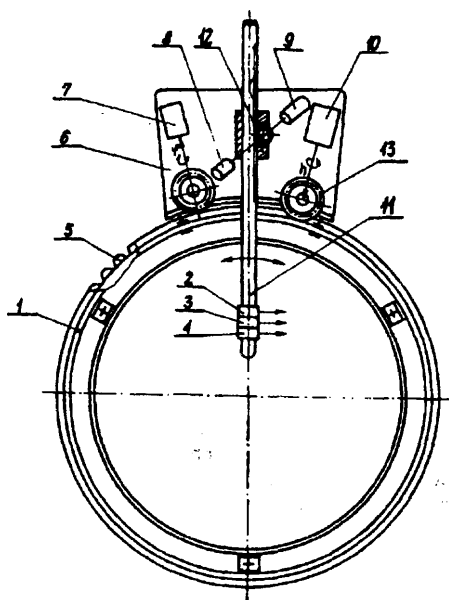
Ul(21) 101659 (22) 94 12 05 6(51) F02K 9/96

- (71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych,
Warszawa
(72) Lindstedt Paweł, Łukomski Bolesław,
Podleśko Waldemar
(54) Urządzenie do wyznaczania ciągu lotniczego
silnika turbodrzutowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie usprawnienia urządzenia do wyznaczania ciągu lotniczego silnika turbodrzutowego w warunkach eksploatacyjnych.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że sonda jest utworzona z odbiornika (2) ciśnienia całkowitego, odbiornika (3) ciśnienia statycznego i termopary (4), a ramię (11), na końcu którego jest umieszczona, jest osadzone na wózku (6) przesuwnie i nastawnie wzdłuż swojej podłużnej osi i sprzęgnięte poprzez mechanizm (12) przekładniowy z silnikiem (9) oraz połączone z czujnikiem (8) przemieszczenia.

(1 zastrzeżenie)

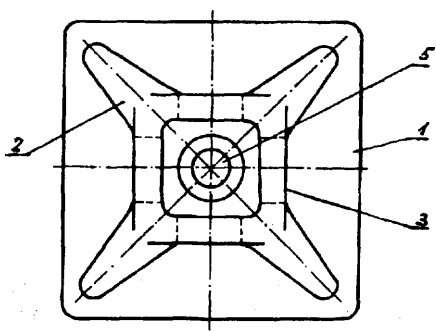


Ul(21) 101636 (22) 94 12 01 6(51) F16B 12/50

- (75) Dłutek Piotr, Warszawa; Pohoski Krzysztof,
Warszawa
(54) Uchwyt mocujący

(57) Uchwyt mocujący ma podstawę (1), na której znajdują się żebra (2) rozmieszczone co 90° względem siebie i prostopadle do podstawy (1). Żebra (2) połączone są ramionami (3), w których znajdują się wzdłużne przelotowe otwory. W części środkowej znajduje się przelotowy okrągły otwór (5).

(1 zastrzeżenie)

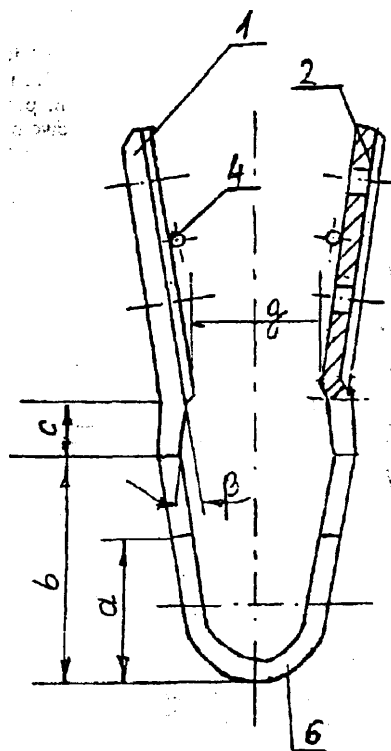


Ul(21) 101635 (22) 94 11 29 6(51) F16G 3/09

- (71) Fabryka Elementów Wypożyczenia
Budownictwa METALPLAST-KRAKÓW,
Kraków
(72) Decowski Andrzej, Szczepanowski Stanisław,
Stachurski Aleksander, Jabłoński Roman,
Pszczółka Józef, Kolendowicz Andrzej
(54) Spinacz do taśm przenośnikowych o wysokiej
wytrzymałości

(57) Spinacz do taśm przenośnikowych o wysokiej wytrzymałości mający postać obejmę, której ramiona przylegające dwustronnie do powierzchni końcowej taśmy są zaopatrzone w rowki i w dwa rzędy otworów dla mocujących szpilek oraz w usytuowany poprzecznie pomiędzy otworami drut, a środkowa część spinacza jest zaokrąglona na kształt zawiasu charakteryzuje się tym, że wykonany jest z blachy o stałej grubości, przy czym stosunek długości ucha (a) do długości (b) będącej sumą długości odcinka pośredniego, spinacza i długości ucha (a) wynosi $a/b=0,62$. Powierzchnia wewnętrzna końcowej części (c) ramion (1) jest odchylona o kąt (β), od powierzchni pozostałej części ramion (1).

(1 zastrzeżenie)

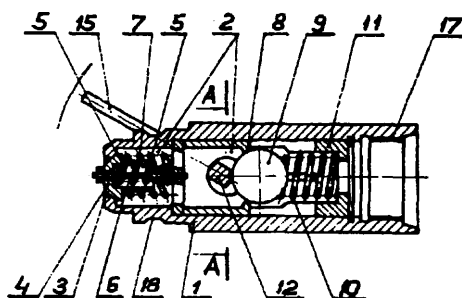


Ul(21) 103946 (22) 95 12 20 6(51) F16L 37/22

- (71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,
Poznań
(72) Jankowski Stanisław, Koczorowski Bogusław
(54) Wtyczka szybkozłączki hydraulicznej

(57) Wtyczka szybkozłączki hydraulicznej mająca korpus (1) oraz znajdujący się w przedniej części tego korpusu zawór grzybkowy (4) charakteryzuje się tym, że wewnątrz korpusu (1) znajduje się komora (2) zamknięta od przodu zaworem grzybkowym (4), a od tyłu zaworem kulkowym, przy czym wewnątrz zaworu grzybkowego (4) znajduje się odprężacz (6), a bezpośrednio przed kulką (9) zaworu kulkowego usytuowana jest krzywka sterująca (12) osadzona na obrotowej osi połączonej z dźwignią (15).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 101624 (22)941128 6(51) F22B 37/78

(71) Przedsiębiorstwo PALREM Sp. z o.o.,

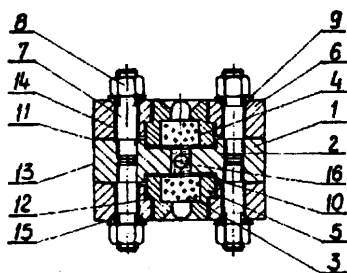
Gdańsk

(72) Goździk Mieczysław

(54) Wskaźnik przeziernikowy

(57) Wskaźnik przeziernikowy wodowskazu przeziernikowego składa się z korpusu (1) z wybraniem (2), szkieł wskaźnikowych (3) osadzonych w obudowach (5), pokryw dociskowych (6), śrub dociskowych (7), nakrętek (8) i podkładek (9). Każda obudowa (5) z osadzonym w niej szkłem wskaźnikowym (3) jest dociskana do korpusu (1) poprzez dwie pokrywy dociskowe (6), za pomocą nakrętek (8) i śrub dociskowych (7), przy czym pokrywy te stykają się z korpusem (1) i obudową (5) tylko dwoma krawędziami wzdłużnymi (11 i 12): (11) z korpusem (1), (12) z obudową (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101616 (22)941128 6(51) F25D 23/02

F16S 3/00

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Sprzętu
Domowego ZAMEX, Żagań

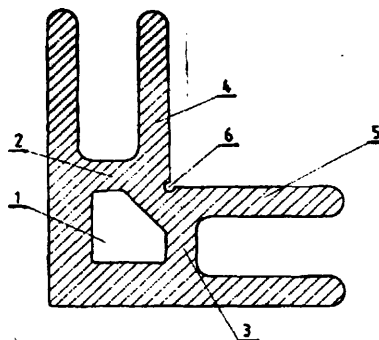
(72) Musik Mirosław, Kwolek Mirosław

(54) Łącznik narożnikowy

(57) Łącznik narożnikowy stanowi przelotowa kształtka (1) o przekroju kwadratu ze ściętym prawym górnym rogiem posia-

dająca na zewnętrznych ścianach (2) i (3) wypusty w kształcie liter V, których wewnętrzne ramiona (4) i (5) tworzą kąt prosty. W wierzchołku tego kąta znajduje się wybranie (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101617 (22) 94 11 28 6(51) F25D 23/02

F16S 3/00

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Sprzętu
Domowego ZAMEX, Żagań

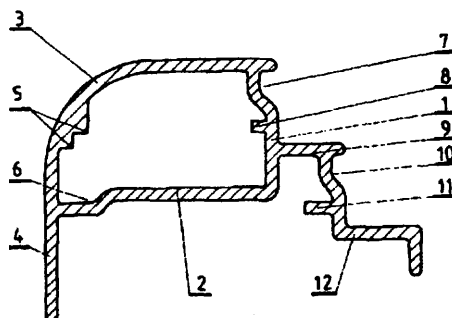
(72) Musik Mirosław, Kwolek Mirosław

(54) Profil

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest profil listwy ozdobnej, przeznaczony, zwłaszcza do zamrażarek o przesuwanych pokrywach.

Profil stanowi kształtkę, której ściany (1) i (2) są prostopadłe, a przestrzeń zamyka owalna ściana (3) z występem (4). Na zewnętrznej powierzchni ściany (3) znajdują się schodkowe występy (5).

Przy styku ścian (2) i (3) występuje trapezowe załamanie (6), a przy styku ścian (1) i (3) trapezowe załamanie (7); pod nim na wewnętrznej powierzchni ściany (1) znajduje się występ (8), a na zewnętrznej powierzchni ściany (1) znajduje się występ (9), który przez trapezowe załamanie (10) i występ (11) styka się ze schodkową ścianą (12).



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 101640 (22)941201 6(51) G01B 7/315

(71) Instytut Transportu Samochodowego,
Warszawa

(72) Borkowski Edward, Damm Andrzej,
Kłuciński Julian

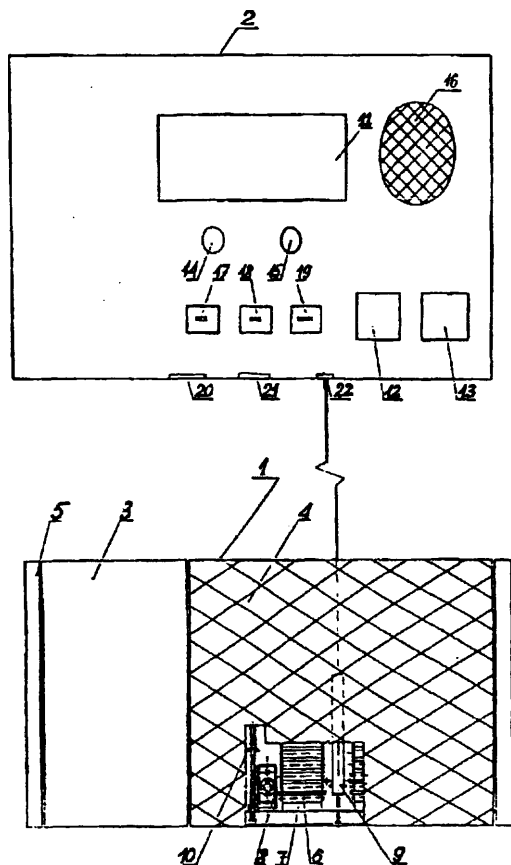
(54) Urządzenie najazdowe do kontroli
ustawienia kół pojazdów samochodowych

(57) Urządzenie składa się z zespołu najazdowego (1) oraz z podłączonej doń przenośnej elektronicznej kasety pomiarowej (2). Zespół najazdowy (1) składa się z nieruchomej płyty dolnej (5) oraz z dwóch ruchomych płyt górnych, kompensacyjnej (3)

i pomiarowej (4), umieszczonych na rolkach łożyskowych (6) usadowionych w bieżnikach (7) i prowadnicach ustalających (8) tak, że płyty ruchome mogą się poruszać tylko w kierunku prostopadłym do osi wzdłużnej urządzenia

Zespół wyposażony jest w transformatorowy czujnik przesunięć (9) podłączony do kasety pomiarowej (2). Kasetę (2) wyposażoną jest w cyfrowy wyświetlacz wyników (11) i w dwa nastawniki (12, 13) normatywnych wartości przesunięć oraz w sygnalizator dźwiękowy (16), a także w przełączniki zerowania (17), przygotowania pomiaru (18) i współpracy z drukarką (19) oraz w gniazda przyłącza komputera (20), drukarki (21) i czujnika (22).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 101697 (22)941209 6(51) G01P 5/14
G01F 1/34

(71) Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjne i

Handlowe abcMED Sp. z o.o., Kraków

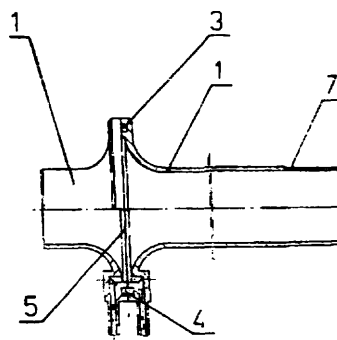
(72) Podolec Zygmunt

(54) **Rurka pneumatograficzna**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie osadzania przegrody oporowej oraz łączenia rurki w czasie montażu.

Oba lejowe człony (1) mają taki sam kształt odcinka kielichowego różniąc się długością odcinka rurowego i każdy z członów (1) ma na stykowym czole odcinka kielichowego obwodowy rowek (3), a pomiędzy wymienionymi czolami osadzony jest na wcisk w rowku (3) pierścień (4) o osiowej długości nie większej niż suma głębokości obu rowków (3), zaś siatka (5) osadzona pomiędzy czolami jest nieoprawiona i zaciśnięta jest pomiędzy dnem jednego z rowków (3), a czolem pierścienia (4) i naciągnięta poprzez docisk pierścienia (4), a ponadto króćce wyprowadzone ze strefy styku obu czół usytuowane są względem siebie równolegle i współbieżnie, przy czym osie wzdłużne dłuższych kanałów króćców usytuowane są równolegle do płaszczyzny styku czół.

(5 zastrzeżeń)



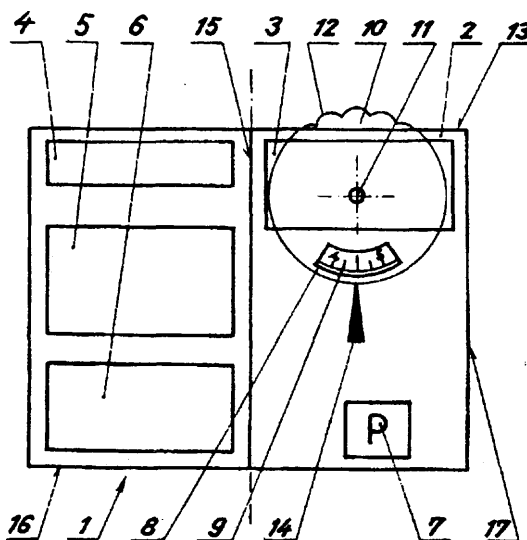
U1(21) 101666 (22)9412 03 6(51) G07C 1/30

(75) Janczak Tadeusz, Nowa Ruda

(54) **Informator parkingowy**

(57) Informator jest arkuszem (1) zadrukowanym informacjami (3, 4, 5, 6) i posiada poza oznaczeniem znaku postoju (7) okienko (8), w którym uwidoczniona jest czasowa skala (9) naniesiona na ruchomym elemencie (10), mocowanym poza arkuszem. Ruchomy element (10) ma kształt krążka i mocowany jest obrotowo na osi (11) łączącej ten element z arkuszem. Po złożeniu arkusza (1) wzdłuż krawędzi (15) i oprawieniu w przezroczystą folię, przez falistą krawędź (12) wystającą poza brzeg (13) arkusza, można ustawiać czas na skali czasowej, widocznej w okienku (8) tegoż arkusza.

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 101631 (22) 94 11 29 6(51) G09B 23/18

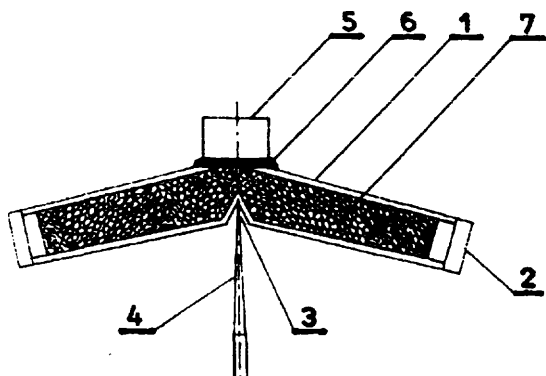
(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

(72) Bończak Bazyli, Bednarek Stanisław

(54) **Przyrząd do pokazu właściwości magnetycznych dia- i paramagnetyków**

(57) Przyrząd ma poziomą rurkę (1) wewnątrz wypełnioną badaną substancją (7), na końcach zamkniętą korkami (2). Rurka ta ma w górnej części na łuku osadzone w lepisku (6) pionowe zwierciadélko (5), usytuowane nad spodnim wtoczeniem (3). Wierzchołek stożkowego gniazda wtłoczenia (3) znajduje się na pionowej osi obrotu rurki (1) stycznej do powierzchni odbijającej zwierciadélka (5). W wierzchołku wtłoczenia (3) mieści się ostrze pionowej podpory (4).

(2 zastrzeżenia)



Ul(21) 102231 (22) 95 03 10 6(51) G09F 13/04

(23) 94 12 01 HORECA MID EUROPE-94

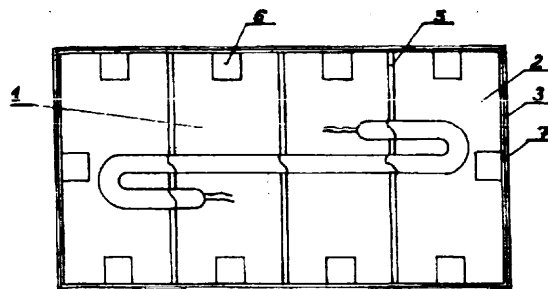
(71) Strojek Grażyna, Kraków; Mocnacki Marek, Kraków

(72) Mocnacki Marek

(54) Blokowy reklamowy element świetlny

(57) Blokowy reklamowy element świetlny w kształcie kasety (1) składa się z połączonych ze sobą części tylnej (2), boku (3) i płyty czołowej, przy czym część tylna (2) wykonana z PCV posiada umocowane na trwale żebra (5), wstawki (6) mocujące bok (3), zaś bok (3) ma od strony wewnętrznej od góry zamocowaną listwę (7) stanowiącą oparcie włożonej od góry płyty czołowej z metaplexu, przy czym płyta włożona w kasety (1) powoduje, że bok (3) stanowi wystający rant.

(1 zastrzeżenie)



Ul(21) 101620 (22) 94 11 29 6(51) G09F 15/00
A47F 5/00

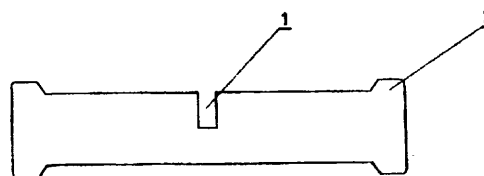
(71) EAST EUROPEAN INVESTMENT CO. LTD. Sp. z o.o., Warszawa; Adler Rafael, Warszawa

(72) Adler Rafael

(54) Stojak składany

(57) Wzór użytkowy dotyczy stojaka składanego z dwóch elementów konstrukcyjnych. Stojak składany charakteryzuje się tym, że każdy element o jednakowym kształcie ma w środkowej części wycięcie (1), a na obrzeżach występy (2).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

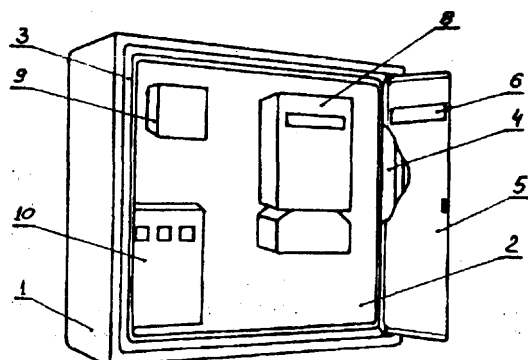
Ul(21) 101621 (22) 94 11 28 6(51) H02B 1/26

(71) Zakład Produkcji Urządzeń Elektrycznych EL-Q, Częstochowa

(72) Pietrzyk Marian, Sowiński Stefan, Zagórski Jan

(54) Zestaw złączowo-pomiarowy

(57) Zestaw składa się z obudowy (1), która we wnęce (2) ma zamocowany z prawej strony licznik (8) energii elektrycznej, a



w górnej, lewej części wnęki (2) jest zamocowany wyłącznik (9) różnicowo-prądowy. Poniżej wyłącznika (9) znajduje się element (10) zabezpieczenia przedlicznikowego.

(2 zastrzeżenia)

Ul(21) 101675 (22) 94 12 06 6(51) H02B 5/02

ENERGOLINIA Sp. z o.o., Poznań
Olejniczak Czesław, Jakubowski Zbigniew,
Kubiak Andrzej, Tyrzyk Włodzimierz,
Grobelny Janusz, Kierski Andrzej,
Borowczyk Bolesław, Rzaniak Mieczysław

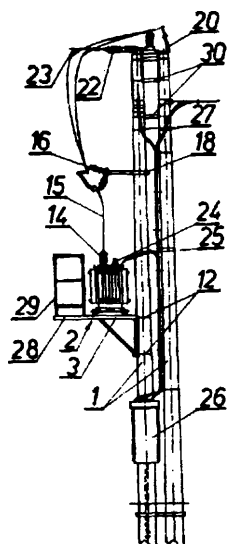
(54) Elektroenergetyczna stacja transformatorowa

(57) Stacja charakteryzuje się tym, że na żerdzi ma osadzony podest (2), na którym jest posadowiony transformator. Podest (2) jest wykonany z kształtowników tworzących w płaszczyźnie poziomej prostokątną ramę.

Prostopadłe do ramy są przytwierdzone kątowniki zakończone belką poziomą i usztywnione zastrzałami oraz zastrzałami bocznymi. Izolatory strony wysokiego napięcia (14) transformatora są połączone przewodami wysokiego napięcia (15) z podstawą bezpiecznikową (16) izolatorami odgromników (22), zamontowa-

nymi na poprzeczniku górnym (23), skąd przechodzą do izolatorów wiszących (24) linii wysokiego napięcia (25).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 101676 (22)9412 06 6(51) H02B 5/02

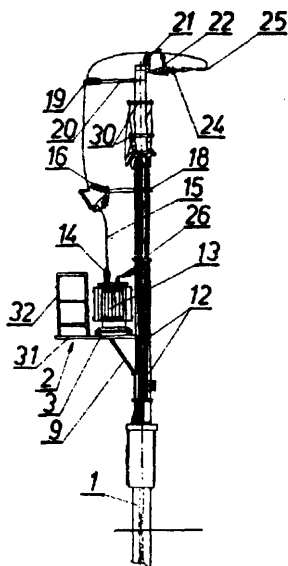
- (71) ENERGOLINIA Sp. z o.o., Poznań
(72) Olejniczak Czesław, Jakubowski Zbigniew, Kubiak Andrzej, Tyrzyk Włodzimierz, Grobelny Janusz, Kierski Andrzej, Olejniczak Zygmunt

(54) **Elektroenergetyczna stacja transformatorowa**

(57) Stacja charakteryzuje się tym, że na żerdzi ma osadzony podest (2), na którym jest posadowiony transformator (13). Podest (2) jest wykonany z kształtowników tworzących w płaszczyźnie poziomej prostokątną ramę.

Prostopadle do ramy są przytwierdzone kątowniki zakończone belką poziomą i usztywnione zastrzałami oraz zastrzałami bocznymi (9). Izolatory strony wysokiego napięcia (14) transformatora (13) są połączone przewodami wysokiego napięcia (15) z izolatorami (19) odgromników (20), zamontowanymi na poprzeczniku górnym (21), skąd przechodzą do izolatorów wiszących (24) linii wysokiego napięcia (25).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 101677 (22) 94 12 06 6(51) H02B 5/02

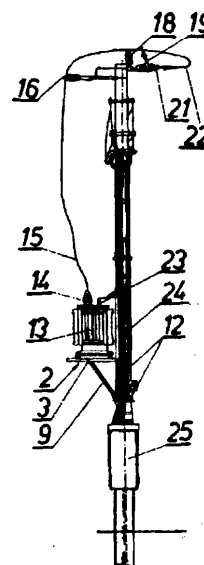
- (71) ENERGOLINIA Sp. z o.o., Poznań
(72) Olejniczak Czesław, Jakubowski Zbigniew, Kubiak Andrzej, Kierski Andrzej, Tyrzyk Włodzimierz, Ciszewski Wiesław, Włodarczyk Wiesław, Rzaniak Mieczysław, Olejniczak Zygmunt

(54) **Elektroenergetyczna stacja transformatorowa**

(57) Stacja charakteryzuje się tym, że na żerdzi ma osadzony podest (2), na którym jest posadowiony transformator (13). Podest (2) jest wykonany z kształtowników tworzących w płaszczyźnie poziomej prostokątną ramę.

Prostopadle do ramy są przytwierdzone kątowniki zakończone belką poziomą i usztywnione zastrzałami oraz zastrzałami bocznymi (9). Izolatory strony wysokiego napięcia (14) transformatora (13) są połączone przewodami wysokiego napięcia (16) z izolatorami (18) odgromników (19), zamontowanymi na poprzeczniku górnym, skąd przechodzą do izolatorów wiszących (21) linii wysokiego napięcia (22).

(1 zastrzeżenie)

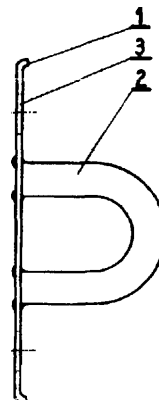


U1(21) 101693 (22)9412 08 6(51) H02G 7/00

- (71) A T C Sp. z o.o., Katowice
(72) Cohla Tadeusz, Ryznar Andrzej

(54) **Uchwyt odciągowy**

(57) Przedmiot wzoru użytkowego rozwiązuje zagadnienie mocowania linii odciągających do słupów drewnianych, stosowanych w telekomunikacji przy stabilizacji słupów.



Uchwyt odciągowy posiada wspornik (1) wykonany z płaskownika oraz oczko nośne (2) z pręta okrągłego wyprofilowanego w kształcie litery U. Oczko jest przyspawane do wspornika. Końcówki wspornika (1) mają na swych końcach lekkie zagięcia skierowane w stronę oczka nośnego (2). Na obu końcach wspornika (1) wykonane są otwory (3) na wkręty mocujące.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 101694 (22)9412 08 6(51) H02G 7/00

(71) AT C Sp. z o.o., Katowice

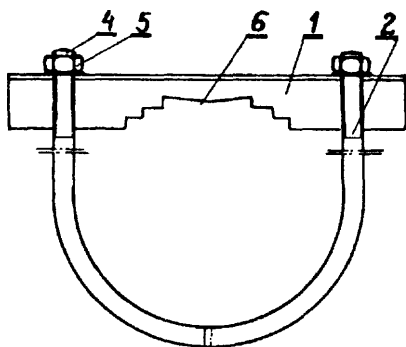
(72) Cohla Tadeusz, Ryznar Andrzej

(54) Obejma słupa drewnianego z podstawą pod poprzeczkę

(57) Przedmiot wzoru użytkowego rozwiązuje zagadnienie mocowania poprzeczek z uchwytami kablowymi do słupów drewnianych, stosowanych w telekomunikacji i energetyce.

Obejma słupa drewnianego z podstawą pod poprzeczkę posiada wykonany z ceownika wspornik poprzeczki (1) oraz pręt opasujący (2), wyprofilowany w kształcie litery U z nagwintowanymi końcówkami (4). Wspornik poprzeczki (1) posiada okrągłe otwory w podstawie ceownika, przez które wyprowadzone są nagwintowane końcówki (4) pręta opasującego (2) i skręcane razem z poprzeczką za pomocą nakrętek (5). Ramiona ceownika tworzącego wspornik poprzeczki, skierowane w kierunku słupa drewnianego, posiadają szereg wycięć (6) symetrycznie rozłożonych względem otworów w podstawie wspornika. W środkowej części pręta opasującego (2) znajduje się otwór.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101692 (22) 94 12 08 6(51) H02G 7/02

(71) A T C Sp. z o.o., Katowice

(72) Cohla Tadeusz, Ryznar Andrzej

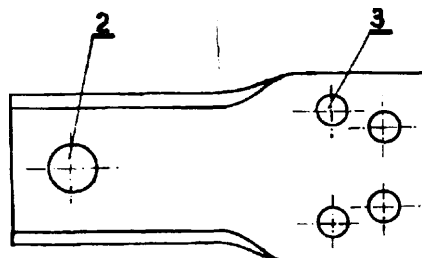
(54) Odbojnica promienista

(57) Przedmiot wzoru użytkowego rozwiązuje zagadnienie mocowania kabli rozchodzących się promieniście z jednego punktu w wielu kierunkach, występujące w telekomunikacji i energetyce.

Odbojnica promienista wyprofilowana jest z płaskownika w ten sposób, że w ponad połowie swej długości krawędzie

ustalające zagięte do środka. W pobliżu końca odbojnicy, który posiada krawędzie ustalające, wykonano na osi symetrii otwór (2) do mocowania na poprzeczkę. W części płaskiej odbojnicy są otwory (3) do zawieszania uchwytów kablowych.

(1 zastrzeżenie)



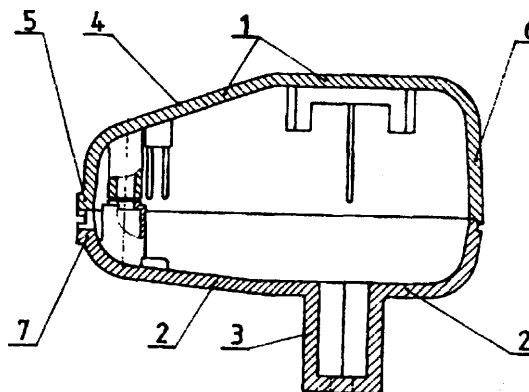
U1(21) 101649 (22) 94 12 01 6(51) H05K 5/00

(75) Tatarek Jerzy, Wrocław

(54) Obudowa zasilacza sieciowego małej mocy

(57) Obudowa jest utworzona z korpusu (1) i pokrywy (2), przy czym pokrywa (2) ma wysokość kilkakrotnie mniejszą od wysokości korpusu (1), natomiast w stanie złożonym korpus (1) i pokrywa (2) stykają się ze sobą większymi podstawami trapezów o zaokrąglonych narożach, jakie tworzą przekroje poprzeczne tak utworzonej obudowy. Od około połowy długości korpusu (1) górna jego ściana jest ukształtowana ukośnie ku pokrywie (2) tak, że przednia ściana (5) korpusu (1) ma wysokość równą około połowie wysokości tylnej ściany (6) korpusu (1). Szerokość części korpusu (1) z ukośnie ukształtowaną częścią (4) jego górnej ściany jak i szerokość odpowiadającej jej części pokrywy (2) są zwężone narastająco aż do przednich ścian (5, 7) korpusu (1) i pokrywy (2). W każdej z obydwu bocznych ścian pokrywy (2), w obszarze odpowiadającym stałej, maksymalnej wysokości korpusu (1) jest ukształtowane wzdłużne wklęsnięcie. Wszystkie krawędzie ścian korpusu (1) i pokrywy (2), poza krawędziami ich styku są wyraźnie zaokrąglone łukiem o promieniu nieco mniejszym od wysokości pokrywy (2).

(1 zastrzeżenie)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej	Numer i data zgłoszenia międzynarodowego	Int.Cl ⁶
9		
WO 9430008 A1 941222	US 9406340 940606	H04N 05/26
WO 9503906 A1 950209	BE 9400045 940720	B22D 41/56
WO 9519599 A1 950720	GB 9401581 940720	G06F 11/14
WO 9519679 A1 950720	AU 9500007 950110	H04M 11/08
WO 9521522 A1 950817	FI 9400056 940214	A01G 23/09
WO 9532253 A1 951130	US 9506410 950525	C09D 103/02
WO 9533836 A1 951214	US 9506815 950531	C12N 15/53
WO 9601116 A1 960118	US 9508440 950705	A61K 31/70
WO 9601675 A1 960125	US 9509045 950623	B01D 17/12
WO 9601846 A1 960125	US 9508596 950707	C07K 14/62
WO 9602192 A1 960201	US 9508855 950719	A61B 17/00
WO 9602244 A1 960201	GB 9501696 950719	A61K 31/19
WO 9602402 A1 960201	US 9508773 950713	B60N 02/44
WO 9602488 A1 960201	FR 9500949 950717	C07C 57/12
WO 9602647 A1 960201	US 9509114 950719	C12N 15/13
WO 9602674 A1 960201	US 9509050 950718	C12Q 01/68
WO 9602750 A1 960201	US 9508872 950714	F03G 07/04
WO 9603071 A1 960208	US 9509412 950726	A61B 05/02
WO 9603091 A1 960208	GB 9501786 950726	A61F 02/00
WO 9603335 A1 960208	ES 9500095 950728	B65D 83/14
WO 9603557 A1 960208	CA 9500440 950721	E04C 03/36
WO 9603649 A1 960208	US 9509382 950724	G01N 33/53
WO 9603811 A1 960208	US 9508956 950717	H04B 01/40
WO 9603906 A1 960215	GB 9501813 950731	A47G 19/23
WO 9605591 A1 960222	EP 9503172 950810	G10K 11/17
WO 9605592 A1 960222	US 9509830 950801	G10L 03/00
WO 9605593 A1 960222	US 9510264 950810	G11B 05/09
WO 9605598 A1 960222	US 9508043 950626	G11C 08/00
WO 9605605 A1 960222	AU 9500508 950815	H01H 35/00
WO 9605621 A1 960222	US 9510204 950811	H01L 31/03
WO 9605623 A1 960222	US 9510167 950810	H01M 02/10
WO 9605625 A2 960222	US 9503570 950321	H01M 08/00
WO 9605629 A1 960222	GB 9501957 950817	H01Q 01/08
WO 9605632 A1 960222	US 9506360 950519	H01R 09/07
WO 9605633 A1 960222	GB 9501938 950816	H01R 13/70
WO 9605634 A1 960222	US 9510452 950816	H01R 21/22
WO 9605640 A1 960222	US 9510016 950808	H02B 01/20
WO 9605642 A1 960222	US 9409072 940811	H02J 03/06
WO 9605646 A2 960222	GB 9501840 950802	H02K 07/02
WO 9605648 A1 960222	GB 9501915 950814	H02M 07/53
WO 9605651 A1 960222	US 9509507 950728	H02P 07/62
WO 9605656 A1 960222	US 9510570 950817	H03K 19/09
WO 9605657 A1 960222	GB 9401744 940809	H03K 21/40
WO 9605660 A1 960222	GB 9501958 950817	H04B 01/40
WO 9605661 A1 960222	GB 9501959 950817	H04B 01/50
WO 9605662 A1 960222	US 9510261 950810	H04B 03/00
WO 9605668 A1 960222	US 9510229 950811	H04J 13/00

	2	3
WO 9605669 A1 960222	US 9510409 950815	H04J 13/00
WO 9605670 A2 960222	US 9510066 950809	H04K 01/00
WO 9605673 A1 960222	US 9510221 950811	H04L 09/08
WO 9605675 A1 960222	GB 9501937 950816	H04L 09/32
WO 9605681 A1 960222	US 9508902 950714	H04L 29/06
WO 9605682 A2 960222	US 9509717 950801	H04M 00/00
WO 9605684 A1 960222	US 9509125 950719	H04M 03/22
WO 9605687 A1 960222	US 9510462 950816	H04M 11/00
WO 9605688 A1 960222	GB 9501879 950809	H04M 11/02
WO 9605689 A2 960222	US 9509946 950804	H04N 00/00
WO 9605693 A1 960222	EP 9503159 950809	H04N 01/48
WO 9605694 A1 960222	US 9508064 950626	H04N 05/30
WO 9605698 A1 960222	US 9509573 950727	H04N 05/91
WO 9605699 A1 960222	US 9504620 950414	H04N 07/08
WO 9605703 A2 960222	FI 9500417 950807	H04Q 03/00
WO 9605704 A2 960222	GB 9501882 950809	H04Q 03/00
WO 9605706 A1 960222	US 9510361 950815	H04Q 07/22
WO 9605707 A1 960222	EP 9503009 950727	H04Q 07/32
WO 9605709 A1 960222	US 9510063 950808	H04Q 07/38
WO 9605712 A1 960222	FI 9500419 950808	H05B 37/02
WO 9605715 A1 960222	US 9408963 940809	H05K 09/00
WO 9605720 A1 960229	FR 9501099 950818	A01G 01/04
WO 9605721 A1 960229	US 9510340 950814	A01G 07/06
WO 9605725 A1 960229	US 9510692 950822	A01K 07/00
WO 9605727 A1 960229	US 9510223 950811	A01N 01/02
WO 9605728 A1 960229	EP 9503023 950729	A01N 25/00
WO 9605729 A1 960229	US 9508523 950713	A01N 37/10
WO 9605730 A1 960229	US 9510484 950816	A01N 59/00
WO 9605733 A1 960229	US 9510312 950814	A22C 11/10
WO 9605734 A1 960229	US 9510307 950803	A23B 07/16
WO 9605735 A1 960229	US 9508989 950717	A23D 09/00
WO 9605736 A1 960229	US 9509856 950803	A23F 05/14
WO 9605737 A1 960229	US 9509176 950720	A23F 05/40
WO 9605738 A1 960229	US 9508988 950717	A23G 01/00
WO 9605740 A1 960229	GB 9501985 950821	A23L 01/30
WO 9605741 A1 960229	US 9510707 950822	A23L 02/78
WO 9605742 A1 960229	US 9510801 950824	A24B 03/18
WO 9605743 A1 960229	GB 9501961 950818	A24D 03/04
WO 9605744 A1 960229	US 9509575 950728	A24D 03/16
WO 9605748 A1 960229	DE 9500941 950718	A43C 11/16
WO 9605749 A1 960229	EP 9503269 950817	A44B 01/14
WO 9605751 A1 960229	EP 9502739 950713	A45D 26/00
WO 9605752 A1 960229	US 9510535 950817	A45F 03/12
WO 9605756 A1 960229	US 9510908 950823	A47C 29/00
WO 9605757 A2 960229	US 9510530 950818	A47D 13/03
WO 9605758 A1 960229	US 9510145 950818	A47F 09/04
WO 9605759 A1 960229	US 9510873 950824	A47G 29/08
WO 9605760 A1 960229	AU 9500519 950821	A47J 31/06
WO 9605762 A1 960229	SE 9500949 950821	A47K 03/02
WO 9605768 A1 960229	US 9501103 950124	A61B 05/06
WO 9605772 A1 960229	US 9510894 950823	A61B 17/00
WO 9605774 A1 960229	DE 9501108 950817	A61B 17/12
WO 9605776 A1 960229	US 9409408 940824	A61B 17/39
WO 9605777 A1 960229	EP 9503305 950819	A61B 17/64
WO 9605779 A1 960229	US 9510687 950818	A61C 01/05
WO 9605780 A1 960229	US 9510679 950821	A61C 01/12

1	2	3
WO 9605782 A1 960229	SE 9500943 950818	A61C 50/10
WO 9605783 A1 960229	US 9510482 950802	A61F 02/02
WO 9605786 A1 960229	US 9510480 950816	A61F 05/44
WO 9605787 A1 960229	CH 9500186 950821	A61F 06/00
WO 9605789 A1 960229	US 9508820 950714	A61F 13/15
WO 9605790 A1 960229	US 9509438 950726	A61F 13/15
WO 9605791 A1 960229	US 9510354 950815	A61F 13/15
WO 9605792 A1 960229	US 9510359 950815	A61F 13/15
WO 9605793 A1 960229	US 9510635 950821	A61F 13/26
WO 9605794 A1 960229	US 9510659 950821	A61F 13/26
WO 9605795 A2 960229	US 9510660 950821	A61F 13/26
WO 9605797 A2 960229	UA 9500005 950803	A61K 00/00
WO 9605802 A2 960229	EP 9503309 950818	A61K 07/20
WO 9605803 A1 960229	EP 9503307 950818	A61K 07/22
WO 9605804 A2 960229	IT 9500137 950808	A61K 07/32
WO 9605805 A1 960229	SE 9400782 940825	A61K 07/40
WO 9605806 A1 960229	US 9509645 950817	A61K 07/48
WO 9605809 A1 960229	GB 9501967 950818	A61K 09/14
WO 9605810 A1 960229	GB 9501980 950821	A61K 09/16
WO 9605811 A1 960229	US 9510617 950821	A61K 09/20
WO 9605812 A1 960229	GB 9501962 950818	A61K 09/52
WO 9605814 A1 960229	EP 9503201 950812	A61K 09/70
WO 9605815 A1 960229	EP 9503202 950812	A61K 09/70
WO 9605816 A1 960229	EP 9503367 950825	A61K 09/70
WO 9605817 A1 960229	GB 9501995 950822	A61K 31/00
WO 9605818 A1 960229	US 9510745 950821	A61K 31/13
WO 9605823 A1 960229	US 9510581 950821	A61K 31/38
WO 9605824 A1 960229	US 9510616 950821	A61K 31/38
WO 9605825 A1 960229	US 9510618 950821	A61K 31/38
WO 9605826 A1 960229	US 9510650 950821	A61K 31/38
WO 9605827 A1 960229	US 9510501 950817	A61K 31/39
WO 9605828 A1 960229	US 9510320 950814	A61K 31/40
WO 9605829 A1 960229	US 9510582 950821	A61K 31/40
WO 9605830 A1 960229	US 9510580 950821	A61K 31/44
WO 9605831 A1 960229	US 9510615 950821	A61K 31/44
WO 9605832 A1 960229	US 9510619 950821	A61K 31/44
WO 9605833 A1 960229	US 9510651 950821	A61K 31/44
WO 9605834 A1 960229	GB 9501947 950816	A61K 31/48
WO 9605835 A1 960229	US 9510148 950821	A61K 31/50
WO 9605836 A2 960229	US 9510840 950825	A61K 31/52
WO 9605837 A1 960229	EP 9503212 950814	A61K 31/54
WO 9605838 A2 960229	EP 9503125 950807	A61K 31/55
WO 9605839 A1 960229	US 9510500 950817	A61K 31/55
WO 9605840 A1 960229	SE 9500962 950824	A61K 31/55
WO 9605841 A1 960229	EP 9503335 950821	A61K 31/63
WO 9605842 A1 960229	US 9510583 950821	A61K 31/68
WO 9605843 A1 960229	EP 9503189 950811	A61K 31/70
WO 9605845 A2 960229	CA 9500467 950802	A61K 31/72
WO 9605846 A1 960229	DE 9501094 950818	A61K 35/12
WO 9605852 A1 960229	GB 9501913 950814	A61K 38/04
WO 9605853 A1 960229	GB 9501914 950814	A61K 38/06
WO 9605854 A2 960229	EP 9503126 950807	A61K 38/13
WO 9605857 A1 960229	US 9510600 950818	A61K 39/00
WO 9605858 A1 960229	US 9510661 950816	A61K 39/00
WO 9605859 A1 960229	US 9510227 950810	A61K 39/09
WO 9605860 A1 960229	DK 9500330 950815	A61K 39/39

1	2	3
WO 9605863 A1 960229	BE 9500076 950821	~~A61K~~ 47/48
WO 9605865 A1 960229	US 9510940 950822	A61K 47/48
WO 9605866 A2 960229	DE 9501164 950818	A61K 48/00
WO 9605867 A2 960229	GB 9501969 950818	A61K 49/00
WO 9605869 A1 960229	EP 9503244 950816	A61L 02/20
WO 9605873 A1 960229	GB 9501983 950821	A61M 01/00
WO 9605874 A1 960229	US 9510300 950814	A61M 01/00
WO 9605876 A1 960229	FR 9501123 950825	A61M 05/14
WO 9605878 A1 960229	JP 9501661 950823	A61M 05/31
WO 9605879 A1 960229	GB 9501894 950810	A61M 05/32
WO 9605880 A1 960229	NL 9400203 940824	A61M 16/00
WO 9605881 A1 960229	US 9510737 950823	A61M 29/02
WO 9605882 A1 960229	US 9510230 950809	A61M 39/10
WO 9605883 A1 960229	SE 9500795 950628	A61M 39/18
WO 9605884 A1 960229	US 9510897 950817	A61N 01/30
WO 9605886 A1 960229	SE 9400769 940823	A62B 01/10
WO 9605887 A1 960229	GB 9501931 950815	A62C 03/02
WO 9605891 A1 960229	US 9510643 950822	A63B 49/00
WO 9605895 A1 960229	US 9510349 950814	A63C 17/06
WO 9605896 A1 960229	FR 9501100 950821	A63C 17/08
WO 9605897 A1 960229	US 9406370 940822	A63F 03/00
WO 9605898 A1 960229	US 9510529 950818	A63G 21/00
WO 9605899 A1 960229	US 9510531 950818	A63G 31/00
WO 9605902 A1 960229	GB 9502003 950823	B01D 11/04
WO 9605907 A1 960229	US 9510713 950823	B01D 53/52
WO 9605908 A1 960229	US 9510575 950818	B01D 61/06
WO 9605909 A1 960229	EP 9503324 950818	B01F 05/04
WO 9605910 A1 960229	DE 9501166 950816	B01J 19/12
WO 9605914 A1 960229	SE 9500947 950821	B02C 18/18
WO 9605917 A1 960229	AU 9500514 950818	B06C 07/10
WO 9605922 A1 960229	NL 9500275 950818	B21D 11/20
WO 9605923 A1 960229	US 9510459 950816	B21D 22/00
WO 9605924 A1 960229	US 9510460 950817	B21F 01/02
WO 9605927 A1 960229	EP 9502862 950720	B22D 19/00
WO 9605929 A1 960229	CH 9500185 950818	B23B 49/00
WO 9605930 A1 960229	US 9409516 940823	B23D 21/00
WO 9605931 A1 960229	US 9510266 950810	B23D 45/00
WO 9605932 A1 960229	US 9510267 950810	B23D 45/00
WO 9605935 A2 960229	DK 9500329 950815	B23K 00/00
WO 9605938 A1 960229	EP 9502859 950720	B23P 15/00
WO 9605940 A1 960229	GB 9501446 950620	B24B 53/05
WO 9605945 A1 960229	FI 9500429 950815	B25D 17/16
WO 9605953 A1 960229	SE 9500925 950815	B27N 01/00
WO 9605958 A1 960229	DK 9500342 950824	B31B 01/14
WO 9605962 A1 960229	US 9510331 950815	B32B 09/04
WO 9605963 A1 960229	US 9510272 950810	B32B 27/00
WO 9605969 A1 960229	EP 9503270 950817	B42D 15/00
WO 9605974 A1 960229	CA 9400465 940825	B60C 25/02
WO 9605975 A1 960229	US 9510641 950818	B60G 17/06
WO 9605979 A1 960229	DE 9400963 940823	B60N 02/00
WO 9605980 A1 960229	SE 9500944 950818	B60P 01/44
WO 9605981 A1 960229	JP 9501518 950731	B60P 03/07
WO 9605982 A1 960229	CN 9500065 950818	B60Q 01/04
WO 9605986 A1 960229	EP 9502549 950630	B60R 21/16
WO 9605987 A1 960229	EP 9503278 950817	B60R 21/20
WO 9605990 A1 960229	US 9409362 940818	B60R 25/04

1	2	3
WO 9605992 A1	DE 9500588	B60T
WO 9605994 A1 960229	EP 9503339 950822	B61D 47/00
WO 9605995 A1 960229	US 9501094 950126	B62D 53/06
WO 9605996 A1 960229	AU 9500511 950817	B62D 55/00
WO 9605999 A1 960229	CA 9500003 950103	B62J 06/20
WO 9606001 A1 960229	NO 9500124 950710	B63B 21/50
WO 9606002 A1 960229	CA 9500478 950811	B63B 25/08
WO 9606003 A1 960229	SE 9400781 940825	B63B 35/34
WO 9606004 A1 960229	FI 9500441 950822	B63B 43/26
WO 9606010 A1 960229	FR 9401024 940825	B65B 55/02
WO 9606011 A2 960229	EP 9503183 950811	B65D 00/00
WO 9606012 A2 960229	US 9510033 950810	B65D 00/00
WO 9606013 A2 960229	US 9510205 950811	B65D 00/00
WO 9606015 A1 960229	US 9510674 950823	B65D 06/30
WO 9606018 A1 960229	US 9411701 941014	B65D 51/24
WO 9606021 A1 960229	FR 9501113 950824	B65D 75/22
WO 9606022 A1 960229	GB 9501964 950818	B65D 79/00
WO 9606023 A1 960229	GB 9501965 950818	B65D 79/00
WO 9606024 A1 960229	US 9502535 950303	B65D 85/24
WO 9606025 A1 960229	DK 9500335 950817	B65D 85/32
WO 9606026 A1 960229	EP 9503070 950802	B65D 90/00
WO 9606027 A1 960229	EP 9503072 950802	B65D 90/00
WO 9606028 A1 960229	SE 9500936 950822	B65D 90/14
WO 9606029 A1 960229	US 9500335 950110	B65G 33/08
WO 9606031 A1 960229	AU 9500523 950823	B65G 47/52
WO 9606035 A1 960229	CN 9400064 940823	B66B 11/04
WO 9606041 A1 960229	US 9509811 950803	C01B 25/32
WO 9606042 A1 960229	US 9510646 950822	C01B 37/02
WO 9606043 A1 960229	AU 9500526 950823	C01F 07/06
WO 9606044 A1 960229	SE 9500940 950818	C02F 01/20
WO 9606045 A1 960229	IB 9500682 950824	C02F 01/32
WO 9606047 A1 960229	AT 9400204 941227	C02F 01/40
WO 9606049 A1 960229	JP 9501655 950822	C02F 01/46
WO 9606050 A1 960229	BE 9500077 950823	C02F 03/16
WO 9606052 A1 960229	SE 9500948 950821	C03C 03/08
WO 9606056 A1 960229	US 9507105 950605	C04B 07/52
WO 9606057 A1 960229	NL 9500280 950824	C04B 18/10
WO 9606058 A1 960229	US 9507061 950605	C04B 24/00
WO 9606059 A1 960229	US 9510881 950823	C04B 24/00
WO 9606060 A1 960229	EP 9503336 950821	C05D 09/00
WO 9606065 A1 960229	GB 9501933 950816	C07C 53/08
WO 9606066 A1 960229	EP 9503246 950815	C07C 67/54
WO 9606072 A1 960229	EP 9502898 950721	C07C 251/60
WO 9606074 A1 960229	GB 9501971 950818	C07C 259/06
WO 9606076 A1 960229	JP 9501630 950816	C07C 335/32
WO 9606077 A1 960229	IB 9500374 950518	C07D 207/12
WO 9606080 A1 960229	GB 9501895 950810	C07D 209/52
WO 9606081 A1 960229	IB 9500380 950518	C07D 211/52
WO 9606084 A1 960229	JP 9501137 950607	C07D 215/12
WO 9606089 A1 960229	EP 9503285 950818	C07D 277/68
WO 9606090 A1 960229	AU 9500528 950825	C07D 307/94
WO 9606091 A1 960229	EP 9503168 950810	C07D 309/32
WO 9606092 A1 960229	US 9509643 950814	C07D 319/12
WO 9606094 A1 960229	US 9510640 950817	C07D 401/14
WO 9606096 A1 960229	JP 9501666 950823	C07D 413/04
WO 9606097 A1 960229	US 9510559 950818	C07D 471/04

1	2	3
WO 9606098 A1 960229	SE 9500937 950822	C07D 498/20
WO 9606099 A1 960229	US 9510326 950815	C07F 01/08
WO 9606101 A1 960229	US 9510568 950821	C07F 13/00
WO 9606102 A1 960229	EP 9503254 950816	C07H 03/06
WO 9606103 A2 960229	AT 9500169 950825	C07H 15/04
WO 9606106 A1 960229	US 9510721 950823	C07H 21/02
WO 9606107 A1 960229	US 9510691 950822	C07H 21/04
WO 9606108 A2 960229	US 9510811 950825	C07K 05/10
WO 9606109 A1 960229	US 9510506 950818	C07K 07/50
WO 9606110 A1 960229	US 9510557 950818	C07K 14/00
WO 9606112 A1 960229	NL 9500279 950822	C07K 14/13
WO 9606113 A1 960229	EP 9503311 950818	C07K 14/70
WO 9606115 A1 960229	US 9510509 950818	C07K 16/12
WO 9606116 A1 960229	US 9510123 950808	C07K 16/28
WO 9606118 A1 960229	US 9510607 950818	C08F 16/12
WO 9606124 A1 960229	EP 9503216 950814	C08G 18/72
WO 9606129 A1 960229	EP 9503190 950811	C08J 09/18
WO 9606130 A1 960229	US 9510388 950816	C08K 03/38
WO 9606131 A1 960229	DE 9501092 950818	C08L 03/12
WO 9606132 A1 960229	US 9510590 950821	C08L 23/00
WO 9606136 A1 960229	US 9509940 950804	C08L 69/00
WO 9606137 A1 960229	EP 9503112 950804	C09B 57/06
WO 9606139 A1 960229	EP 9503111 950804	C09B 69/10
WO 9606147 A1 960229	FI 9500438 950821	C10J 03/54
WO 9606151 A1 960229	EP 9502709 950708	C11D 03/00
WO 9606152 A2 960229	EP 9503210 950814	C11D 03/00
WO 9606153 A2 960229	EP 9503211 950814	C11D 03/00
WO 9606154 A1 960229	EP 9502708 950710	C11D 03/39
WO 9606157 A1 960229	EP 9503308 950818	C11D 17/06
WO 9606161 A1 960229	US 9510750 950824	C12N 05/06
WO 9606163 A1 960229	DK 9500337 950817	C12N 09/24
WO 9606167 A1 960229	EP 9502728 950712	C12N 15/12
WO 9606168 A2 960229	US 9510574 950818	C12N 15/12
WO 9606169 A1 960229	US 9506260 950606	C12N 15/19
WO 9606170 A1 960229	US 9508663 950712	C12N 15/27
WO 9606172 A1 960229	JP 9501640 950818	C12N 15/53
WO 9606173 A1 960229	AU 9500527 950824	C12N 15/54
WO 9606175 A2 960229	US 9510284 950811	C12N 15/55
WO 9606177 A2 960229	CA 9500489 950822	C12N 15/86
WO 9606178 A1 960229	GB 9501925 950815	C12P 07/62
WO 9606179 A1 960229	GB 9501926 950815	C12P 07/62
WO 9606182 A1 960229	US 9508670 950712	C12Q 01/10
WO 9606183 A1 960229	US 9508712 950712	C12Q 01/10
WO 9606185 A1 960229	AU 9500536 950825	C12Q 01/37
WO 9606187 A1 960229	GB 9501987 950821	C12Q 01/68
WO 9606188 A1 960229	US 9510523 950817	C12Q 01/68
WO 9606189 A1 960229	US 9510587 950821	C12Q 01/68
WO 9606192 A1 960229	AU 9500524 950823	C14B 01/26
WO 9606193 A1 960229	DE 9501088 950817	C21C 05/56
WO 9606196 A1 960229	EP 9503229 950814	C22C 18/04
WO 9606199 A1 960229	US 9510589 950821	C22F 01/04
WO 9606200 A1 960229	GB 9501960 950817	C23C 04/12
WO 9606201 A1 960229	US 9413398 941122	C23C 14/34
WO 9606202 A1 960229	US 9413593 941122	C23C 14/34
WO 9606206 A1 960229	KR 9400115 940824	C23C 28/00
WO 9606210 A1 960229	US 9509500 950728	D01F 06/46

	2	3
WO ~~9606211~~ A1960229	<i>Us9409144</i> 940824	D01F 06/86
WO 9606213 A1 960229	GB 9501921 950815	D03D 41/00
WO 9606215 A1 960229	GB 9501988 950823	D06F 95/00
WO 9606218 A2 960229	US 9510378 950814	D21F 00/00
WO 9606222 A1 960229	SE 9500938 950817	D21F 11/00
WO 9606223 A1 960229	US 9509232 950721	D21F 11/14
WO 9606226 A1 960229	EP 9502464 950624	D21H 23/32
WO 9606230 A1 960229	GR 9500014 950822	E02B 03/04
WO 9606231 A1 960229	FI 9500440 950821	E02F 03/81
WO 9606232 A1 960229	AU 9500533 950825	E02F 05/10
WO 9606233 A1 960229	US 9510431 950816	E03D 01/00
WO 9606234 A1 960229	US 9510464 950816	E03D 01/00
WO 9606235 A1 960229	US 9510465 950816	E03D 05/10
WO 9606236 A1 960229	IT 9500140 950821	E03D 09/00
WO 9606242 A1 960229	US 9510512 950818	E04B 02/00
WO 9606243 A1 960229	AU 9500499 950815	E04B 02/14
WO 9606244 A1 960229	SE 9500885 950726	E04D 11/00
WO 9606245 A1 960229	NZ 9500072 950810	E04D 13/14
WO 9606246 A1 960229	AU 9500509 950816	E04F 13/08
WO 9606247 A1 960229	US 9510667 950822	E04F 15/02
WO 9606248 A1 960229	EP 9503262 950817	E04F 15/10
WO 9606249 A1 960229	EP 9503161 950809	E04F 15/12
WO 9606251 A1 960229	NO 9500139 950821	E04G 07/30
WO 9606252 A1 960229	SE 9500935 950821	E04G 15/00
WO 9606253 A1 960229	SE 9500922 950814	E04H 13/00
WO 9606254 A1 960229	AU 9500512 950818	E05B 17/20
WO 9606257 A1 960229	DE 9501015 950804	E05F 15/12
WO 9606258 A1 960229	EP 9503297 950818	E06B 07/08
WO 9606259 A1 960229	AU 9500525 950822	E06B 07/09
WO 9606260 A1 960229	NO 9500137 950818	E21B 07/12
WO 9606263 A1 960229	US 9510056 950809	E21B 43/12
WO 9606265 A2 960229	US 9510686 950821	F01C 01/10
WO 9606271 A1 960229	GB 9502011 950825	F02B 37/12
WO 9606272 A1 960229	US 9409333 940819	F02F 03/00
WO 9606273 A1 960229	EP 9503252 950816	F02G 01/04
WO 9606274 A1 960229	EP 9503253 950816	F02G 01/04
WO 9606282 A2 960229	KE 9400003 940808	F03G 00/00
WO 9606283 A2 960229	KE 9400004 940808	F03G 00/00
WO 9606285 A1 960229	DE 9501160 950818	F04F 05/22
WO 9606287 A1 960229	US 9510817 950825	F16F 03/00
WO 9606290 A1 960229	DK 9500340 950822	F16F 15/22
WO 9606292 A1 960229	CN 9500068 950818	F16H 25/20
WO 9606293 A1 960229	FR 9501091 950817	F16H 63/30
WO 9606295 A1 960229	EP 9502860 950720	F16K 41/10
WO 9606298 A1 960229	EP 9503300 950819	F16L 55/16
WO 9606299 A1 960229	EP 9503301 950819	F16L 55/16
WO 9606300 A1 960229	US 9510244 950811	F16L 55/16
WO 9606303 A1 960229	SE 9500941 950818	F23C 06/04
WO 9606304 A1 960229	GB 9501990 950822	F23D 14/06
WO 9606308 A1 960229	GB 9501993 950822	F24D 03/10
WO 9606312 A1 960229	AU 9500515 950818	F24F 06/04
WO 9606313 A1 960229	GB 9502002 950823	F24F 07/06
WO 9606316 A1 960229	US 9410255 940825	F25B 41/04
WO 9606317 A1 960229	EP 9502621 950706	F25B 41/06
WO 9606319 A1 960229	AU 9500501 950815	F27D 03/14
WO 9606322 A1 960229	DE 9501177 950824	F42B 33/06

1	2	3
WO 9606323 A1 960229	NO 9500138 950821	G01B 07/16
WO 9606325 A1 960229	GB 9501994 950822	G01B 11/24
WO 9606327 A1 960229	IB 9500664 950818	G01C 13/00
WO 9606333 A1 960229	FR 9501051 950804	G01F 01/66
WO 9606337 A1 960229	NZ 9500076 950824	G01L 03/20
WO 9606343 A1 960229	EP 9503337 950822	G01N 21/27
WO 9606344 A1 960229	US 9510612 950818	G01N 21/31
WO 9606350 A1 960229	FR 9501078 950811	G01N 31/22
WO 9606351 A1 960229	CA 9500488 950821	G01N 33/00
WO 9606352 A1 960229	US 9510483 950817	G01N 33/53
WO 9606356 A1 960229	US 9510536 950817	G01N 33/58
WO 9606357 A1 960229	GB 9501912 950814	G01N 33/68
WO 9606376 A1 960229	US 9509877 950803	G02B 07/36
WO 9606378 A1 960229	US 9507306 950607	G02B 27/14
WO 9606384 A1 960229	NL 9400204 940825	G03G 07/00
WO 9606385 A1 960229	IE 9500043 950823	G03G 15/08
WO 9606386 A1 960229	DE 9500852 950630	G05B 19/05
WO 9606388 A1 960229	EP 9502620 950706	G05D 23/19
WO 9606390 A2 960229	US 9509896 950804	G06F 00/00
WO 9606391 A2 960229	US 9510171 950810	G06F 00/00
WO 9606392 A1 960229	US 9510475 950817	G06F 03/00
WO 9606393 A1 960229	US 9510763 950824	G06F 09/44
WO 9606394 A1 960229	US 9508044 950626	G06F 12/04
WO 9606396 A1 960229	FI 9500428 950815	G06F 13/38
WO 9606401 A1 960229	US 9510634 950821	G06F 17/30
WO 9606402 A1 960229	CA 9500491 950823	G06F 17/60
WO 9606408 A1 960229	US 9510592 950818	G06K 15/00
WO 9606409 A1 960229	AU 9500545 950825	G06K 19/06
WO 9606411 A1 960229	NO 9500140 950823	G07B 11/00
WO 9606412 A1 960229	IE 9500040 950809	G07F 05/18
WO 9606413 A1 960229	EP 9503228 950814	G07F 07/10
WO 9606420 A2 960229	US 9510196 950810	G09F 00/00
WO 9606424 A1 960229	SE 9500956 950824	G10D 03/06
WO 9606427 A2 960229	IB 9500648 950816	G11B 00/00
WO 9606428 A1 960229	GB 9501997 950823	G11B 05/31
WO 9606434 A1 960229	US 9510534 950818	G21B 01/00
WO 9606436 A1 960229	GB 9501989 950823	G21H 01/00
WO 9606441 A1 960229	US 9510736 950822	H01H 67/02
WO 9606454 A1 960229	US 9509809 950803	H01L 21/20
WO 9606457 A1 960229	DE 9501100 950821	H01L 23/31
WO 9606458 A1 960229	SE 9500929 950816	H01L 23/49
WO 9606462 A1 960229	US 9510439 950817	H01M 02/04
WO 9606463 A1 960229	US 9510442 950817	H01M 02/08
WO 9606464 A1 960229	US 9510466 950817	H01M 02/08
WO 9606465 A1 960229	US 9511020 950818	H01M 04/04
WO 9606466 A1 960229	US 9510477 950817	H01M 10/48
WO 9606467 A1 960229	EP 9503279 950817	H01P 01/20
WO 9606468 A1 960229	GB 9501982 950821	H01Q 11/08
WO 9606469 A1 960229	US 9508375 950703	H01R 13/58
WO 9606473 A1 960229	DE 9501067 950808	H02G 03/06
WO 9606474 A1 960229	FI 9500444 950822	H02H 03/07
WO 9606475 A1 960229	DE 9501129 950824	H02H 03/33
WO 9606478 A1 960229	GB 9501954 950817	H02J 13/00
WO 9606480 A1 960229	FR 9501052 950804	H02K 49/10
WO 9606484 A2 960229	US 9510371 950814	H04B 00/00
WO 9606487 A1 960229	FI 9500451 950823	H04B 07/26

1	2	3
A2 960229	US 9510025	H04M 00/00
WO 9606495 A1 960229	GB 9501951 950817	H04M 03/22
WO 9606496 A1 960229	GB 9501952 950817	H04M 03/22
WO 9606501 A1 960229	US 9409656 940824	H04N 05/44
WO 9606502 A1 960229	IB 9500652 950816	H04N 05/92
WO 9606503 A1 960229	US 9510665 950822	H04N 07/08
WO 9606504 A1 960229	US 9509953 950804	H04N 07/16
WO 9606508 A2 960229	FI 9500420 950809	H04Q 00/00
WO 9606509 A1 960229	SE 9500928 950816	H04Q 07/30
WO 9606512 A1 960229	SE 9500933 950817	H04Q 07/38
WO 9606514 A1 960229	US 9510664 950822	H04R 25/00
WO 9606515 A1 960229	GB 9502005 950824	H04S 01/00
WO 9606519 A1 960229	GB 9501973 950818	H05H 13/00
WO 9606526 A1 960307	DE 9501233 950830	A01N 25/24
WO 9606527 A1 960307	EP 9503205 950812	A01N 25/24
WO 9606528 A1 960307	US 9511012 950830	A01N 33/12
WO 9606529 A1 960307	JP 9501693 950825	A01N 37/02
WO 9606520 A1 960229	US 9411681 941017	H05K 09/00
WO 9606531 A1 960307	US 9510833 950824	A01N 43/04
WO 9606532 A1 960307	DK 9500351 950901	A01N 63/00
WO 9606533 A1 960307	FI 9500452 950824	A09J 193/04
WO 9606534 A1 960307	NL 9500296 950901	A21B 01/26
WO 9606535 A2 960307	EP 9503310 950818	A23B 07/02
WO 9606536 A1 960307	US 9508482 950706	A23C 09/12
WO 9606537 A1 960307	US 9511345 950831	A23D 09/05
WO 9606541 A1 960307	ES 9400083 940901	A23N 01/00
WO 9606543 A1 960307	BR 9500037 950825	A45C 11/24
WO 9606544 A1 960307	US 9511069 950831	A45D 07/04
WO 9606548 A1 960307	US 9510855 950828	A47C 03/00
WO 9606550 A1 960307	SE 9500988 950901	A47G 09/02
WO 9606551 A2 960307	US 9510628 950825	A47G 25/40
WO 9606552 A1 960307	EP 9503428 950831	A47J 27/02
WO 9606553 A1 960307	ES 9500043 950424	A47J 47/08
WO 9606554 A1 960307	EP 9503236 950816	A47K 05/12
WO 9606555 A1 960307	EP 9503241 950816	A47K 05/12
WO 9606557 A1 960307	FR 9500887 950704	A47K 10/34
WO 9606558 A1 960307	US 9409910 940901	A47K 13/10
WO 9606559 A1 960307	GB 9502020 950825	A47K 17/00
WO 9606560 A1 960307	FI 9500460 950830	A61B 03/16
WO 9606561 A1 960307	AU 9500556 950830	A61B 06/02
WO 9606562 A1 960307	DK 9500349 950830	A61B 07/04
WO 9606566 A1 960307	US 9510678 950822	A61B 17/00
WO 9606570 A1 960307	US 9409783 940829	A61B 17/32
WO 9606572 A1 960307	SE 9400790 940829	A61B 17/36
WO 9606575 A1 960307	CN 9400069 940901	A61B 17/39
WO 9606577 A1 960307	US 9509566 950728	A61C 19/10
WO 9606578 A1 960307	US 9510999 950825	A61C 19/10
WO 9606579 A2 960307	EP 9403360 941013	A61F 00/00
WO 9606580 A1 960307	GB 9502042 950830	A61F 07/10
WO 9606581 A1 960307	GB 9502040 950830	A61F 09/00
WO 9606587 A1 960307	US 9507717 950626	A61F 13/15
WO 9606588 A1 960307	US 9509231 950721	A61F 13/15
WO 9606589 A1 960307	US 9510864 950828	A61F 13/15
WO 9606590 A1 960307	US 9510915 950828	A61F 13/15
WO 9606591 A2 960307	US 9509244 950721	A61F 13/46
WO 9606593 A1 960307	US 9511010 950830	A61K 07/16

1	2	3
WO 9606595 A1 960307	US 9510485 950816	A61K 07/48
WO 9606596 A1 960307	US 9510486 950816	A61K 07/48
WO 9606599 A1 960307	US 9510983 950829	A61K 09/10
WO 9606602 A1 960307	US 9510879 950828	A61K 31/13
WO 9606604 A2 960307	US 9511125 950831	A61K 31/19
WO 9606606 A1 960307	US 9510945 950830	A61K 31/39
WO 9606607 A1 960307	US 9510052 950808	A61K 31/40
WO 9606608 A1 960307	US 9510950 950829	A61K 31/41
WO 9606609 A1 960307	US 9510827 950825	A61K 31/43
WO 9606610 A1 960307	EP 9503235 950816	A61K 31/44
WO 9606613 A1 960307	EP 9503366 950825	A61K 31/49
WO 9606614 A1 960307	US 9510943 950830	A61K 31/50
WO 9606615 A1 960307	US 9510962 950830	A61K 31/50
WO 9606616 A1 960307	US 9511186 950829	A61K 31/50
WO 9606618 A1 960307	US 9510730 950829	A61K 31/57
WO 9606620 A2 960307	US 9510111 950807	A61K 31/68
WO 9606622 A1 960307	CA 9500477 950811	A61K 31/71
WO 9606623 A1 960307	IB 9500405 950529	A61K 31/72
WO 9606624 A1 960307	US 9409729 940826	A61K 35/16
WO 9606625 A1 960307	US 9510791 950825	A61K 35/16
WO 9606626 A1 960307	US 9409563 940826	A61K 38/00
WO 9606627 A1 960307	US 9509005 950718	A61K 38/00
WO 9606628 A1 960307	US 9510793 950825	A61K 38/00
WO 9606629 A1 960307	US 9511126 950831	A61K 38/00
WO 9606631 A1 960307	SI 9500021 950830	A61K 38/14
WO 9606632 A1 960307	US 9511009 950830	A61K 38/16
WO 9606635 A1 960307	GB 9502015 950825	A61K 38/28
WO 9606636 A1 960307	US 9510911 950828	A61K 38/46
WO 9606637 A1 960307	US 9510626 950824	A61K 38/55
WO 9606639 A2 960307	EP 9503426 950831	A61K 45/06
WO 9606641 A1 960307	US 9510973 950829	A61K 47/48
WO 9606643 A1 960307	US 9510572 950816	A61L 02/00
WO 9606646 A1 960307	US 9511017 950825	A61M 01/00
WO 9606648 A1 960307	US 9510799 950825	A61M 05/00
WO 9606649 A1 960307	FR 9501140 950901	A61M 05/32
WO 9606651 A1 960307	CA 9500504 950901	A61M 16/01
WO 9606657 A1 960307	AU 9500540 950825	A62B 07/10
WO 9606658 A1 960307	US 9511090 950831	A62B 23/02
WO 9606659 A1 960307	SE 9500973 950830	A63B 21/01
WO 9606660 A1 960307	IT 9500138 950808	A63B 69/18
WO 9606661 A1 960307	US 9510889 950828	A63B 69/40
WO 9606662 A1 960307	US 9501816 950221	A63B 71/06
WO 9606663 A1 960307	US 9409888 940901	A63C 17/24
WO 9606664 A1 960307	CA 9500492 950824	A63F 09/22
WO 9606667 A2 960307	US 9512406 950831	B01D 33/23
WO 9606668 A1 960307	US 9510765 950824	B01D 35/14
WO 9606669 A1 960307	US 9411702 941014	B01D 53/04
WO 9606670 A1 960307	US 9510675 950822	B01D 59/34
WO 9606672 A1 960307	US 9510800 950825	B01J 02/30
WO 9606673 A1 960307	FI 9500448 950823	B01J 03/02
WO 9606674 A1 960307	US 9510585 950821	B01J 08/00
WO 9606676 A1 960307	US 9409833 940831	B01J 37/34
WO 9606677 A1 960307	FR 9501063 950808	B01J 47/10
WO 9606678 A1 960307	US 9411881 941017	B01L 03/00
WO 9606679 A1 960307	US 9511162 950831	B01L 03/14
WO 9606680 A1 960307	FI 9500461 950830	B02C 18/06

1	2		
WO 9606683	A1 960307	NO 9500144	B04C 05/10
WO 9606684	A1 960307	SE 9400804	B04C 05/10
WO 9606686	A1 960307	AU 9500486	B05B 01/14
WO 9606687	A1 960307	SE 9500893	B05B 07/14
WO 9606689	A2 960307	IB 9500672	B07C 00/00
WO 9606692	A1 960307	US 9510928	B08B 03/08
WO 9606693	A1 960307	US 9510929	B08B 03/08
WO 9606694	A1 960307	US 9511002	B08B 03/08
WO 9606695	A1 960307	US 9510845	B21B 13/02
WO 9606698	A1 960307	NO 9500145	B21D 28/28
WO 9606700	A2 960307	US 9510815	B22F 09/14
WO 9606703	A1 960307	AU 9500535	B23C 07/00
WO 9606704	A1 960307	AU 9500550	B23D 01/00
WO 9606705	A1 960307	SE 9500965	B23K 01/00
WO 9606707	A1 960307	US 9510376	B23K 33/00
WO 9606710	A1 960307	DE 9501152	B24C 03/32
WO 9606711	A1 960307	US 9509906	B24D 03/28
WO 9606715	A1 960307	EP 9503306	B27N 03/14
WO 9606716	A1 960307	US 9510898	B28B 01/08
WO 9606717	A1 960307	GB 9502027	B29C 39/10
WO 9606718	A1 960307	FT 9500433	B29C 44/20
WO 9606720	A1 960307	CA 9500494	B29C 47/00
WO 9606723	A1 960307	US 9510722	B29C 65/20
WO 9606724	A1 960307	GB 9501991	B29C 67/24
WO 9606725	A1 960307	US 9510544	B29C 70/30
WO 9606726	A1 960307	US 9510541	B29D 31/00
WO 9606727	A1 960307	US 9510546	B29D 31/00
WO 9606728	A1 960307	US 9510784	B30B 01/00
WO 9606729	A1 960307	US 9511156	B30B 05/02
WO 9606730	A1 960307	US 9510783	B32B 03/10
WO 9606731	A1 960307	US 9510948	B32B 03/12
WO 9606733	A1 960307	US 9510862	B32B 07/04
WO 9606734	A1 960307	US 9511082	B32B 03/12
WO 9606735	A1 960307	US 9409786	B32B 27/00
WO 9606738	A1 960307	US 9510834	B41F 15/14
WO 9606742	A1 960307	US 9510755	B42C 07/00
WO 9606744	A1 960307	US 9409935	B43L 15/00
WO 9606745	A1 960307	US 9511146	B44C 03/02
WO 9606747	A2 960307	GB 9502060	B60C 23/04
WO 9606748	A1 960307	DE 9501149	B60H 01/08
WO 9606749	A1 960307	IT 9500134	B60K 06/00
WO 9606750	A2 960307	US 9511024	B60K 15/00
WO 9606752	A1 960307	SE 9500969	B60N 02/42
WO 9606756	A1 960307	AU 9500562	B60R 21/02
WO 9606766	A1 960307	US 9510969	B61L 27/00
WO 9606767	A1 960307	US 9510878	B62D 06/00
WO 9606768	A1 960307	AU 9500557	B62D 21/14
WO 9606769	A1 960307	SE 9500889	B62D 33/03
WO 9606770	A1 960307	NO 9500135	B63B 21/04
WO 9606773	A1 960307	GB 9502052	B63H 09/06
WO 9606777	A1 960307	US 9510849	B65B 01/04
WO 9606780	A1 960307	US 9510425	B65B 55/02
WO 9606781	A1 960307	AU 9500544	B65D 05/38
WO 9606782	A1 960307	US 9509603	B65D 25/36
WO 9606783	A1 960307	EP 9502929	B65D 27/34
WO 9606785	A1 960307	US 9505485	B65D 50/04

1	2	3
WO ~~9606786~~ A1 960307	US 9409778 940831	B65D 75/58
WO 9606790 A1 960307	US 9505759 950508	B65H 35/07
WO 9606792 A1 960307	US 9506253 950606	B65H 35/10
WO 9606793 A1 960307	FI 9500454 950825	B66B 03/02
WO 9606796 A1 960307	CA 9500189 950317	B67B 07/16
WO 9606797 A1 960307	US 9409470 940829	B67D 05/40
WO 9606798 A1 960307	US 9510910 950828	B67D 05/60
WO 9606799 A1 960307	CA 9500507 950831	C01B 13/02
WO 9606801 A1 960307	JP 9501726 950830	C01B 15/10
WO 9606804 A1 960307	FI 9500446 950823	C02F 11/12
WO 9606805 A1 960307	NO 9500143 950830	C02F 11/12
WO 9606806 A1 960307	DK 9500327 950814	C03B 03/00
WO 9606808 A1 960307	EP 9503274 950817	C04B 30/02
WO 9606809 A1 960307	EP 9503275 950817	C04B 30/02
WO 9606811 A2 960307	US 9510848 950826	C04B 35/46
WO 9606814 A2 960307	US 9506387 950522	C04B 35/65
WO 9606815 A1 960307	NZ 9500077 950830	C05F 17/02
WO 9606816 A1 960307	CA 9400477 940829	~~C07C~~ 01/04
WO 9606817 A1 960307	US 9509869 950804	C07C 13/18
(WO 9606819 A1 960307	US 9509648 950731	C07C 37/20
WO 9606820 A1 960307	DE 9500937 950715	C07C 49/21
WO 9606821 A1 960307	US 9510775 950825	C07C 57/03
WO 9606822 A1 960307	GB 9502030 950829	C07C 65/21
WO 9606826 A1 960307	US 9508966 950721	C07C 311/65
WO 9606830 A1 960307	EP 9503286 950818	C07D 213/56
WO 9606832 A1 960307	EP 9503383 950826	C07D 237/22
WO 9606833 A1 960307	JP 9501729 950831	C07D 239/42
WO 9606836 A2 960307	EP 9503427 950831	C07D 251/46
WO 9606840 A1 960307	CA 9500490 950824	C07D 333/54
WO 9606842 A1 960307	EP 9501914 950517	C07D 403/06
WO 9606843 A1 960307	JP 9501700 950828	C07D 471/04
WO 9606844 A1 960307	GB 9502014 950825	C07D 473/00
WO 9606848 A1 960307	EP 9503315 950821	C07D 513/04
WO 9606849 A1 960307	EP 9503382 950826	C07F 09/58
WO 9606854 A1 960307	IB 9500317 950504	C07J 71/00
WO 9606855 A1 960307	SE 9500918 950810	C07K 05/06
WO 9606860 A2 960307	NL 9500292 950830	C07K 14/54
WO 9606861 A1 960307	DK 9500343 950825	C07K 14/57
WO 9606863 A1 960307	GB 9502037 950830	C07K 16/18
WO 9606866 A1 960307	NL 9500283 950825	C08B 31/00
WO 9606867 A1 960307	US 9511174 950901	C08B 37/10
WO 9606871 A1 960307	NO 9400139 940826	C08F 255/02
WO 9606872 A1 960307	NO 9400140 940826	C08F 255/02
WO 9606873 A1 960307	GB 9502006 950824	C08G 18/18
WO 9606874 A1 960307	US 9510717 950823	C08G 18/28
WO 9606875 A1 960307	US 9412469 941101	C08G 18/48
WO 9606877 A1 960307	DE 9500956 950720	C08G 63/64
WO 9606878 A1 960307	US 9510789 950824	C08G 63/91
WO 9606881 A2 960307	US 9511006 950829	C08J 03/12
WO 9606882 A1 960307	US 9510756 950824	C08J 03/22
WO 9606883 A1 960307	US 9510733 950830	C08J 03/28
WO 9606886 A1 960307	EP 9503388 950828	C08L 21/00
WO 9606888 A1 960307	US 9508969 950721	C08L 67/00
WO 9606891 A1 960307	EP 9503230 950816	C09C 01/24
WO 9606892 A1 960307	EP 9503276 950817	C09D 05/16
WO 9606893 A1 960307	US 9506952 950602	C09D 125/14

	2	3
WO 9606894 A1 960307	KIT 9500772 950817	C09D 133/06
WO 9606896 A2 960307	US 9510844 950826	C09J 05/02
WO 9606899 A1 960307	NO 9500142 950829	C10G 45/50
WO 9606901 A1 960307	NL 9500282 950825	C10K 01/04
WO 9606906 A1 960307	US 9509857 950803	C11D 03/00
WO 9606909 A2 960307	EP 9503342 950823	C11D 03/38
WO 9606910 A2 960307	US 9505878 950508	C11D 03/38
WO 9606913 A1 960307	US 9509179 950720	C11D 03/39
WO 9606916 A1 960307	EP 9503321 950819	C11D 11/00
WO 9606917 A1 960307	EP 9503320 950819	C11D 11/04
WO 9606919 A1 960307	EP 9502833 950714	C11D 17/00
WO 9606920 A1 960307	US 9510126 950808	C11D 17/00
WO 9606921 A1 960307	EP 9502832 950714	C11D 17/06
WO 9606924 A1 960307	FR 9501126 950828	C12N 01/20
WO 9606929 A2 960307	US 9511182 950831	C12N 05/08
WO 9606930 A1 960307	DK 9500344 950825	C12N 09/02
WO 9606931 A1 960307	DK 9500347 950828	C12N 09/10
WO 9606932 A1 960307	AU 9500552 950830	C12N 15/11
WO 9606933 A1 960307	EP 9503379 950825	C12N 15/12
WO 9606935 A2 960307	EP 9503395 950828	C12N 15/55
WO 9606936 A1 960307	US 9510627 950825	C12N 15/55
WO 9606938 A1 960307	EP 9503368 950825	C12N 15/85
WO 9606939 A1 960307	EP 9503369 950825	C12N 15/85
WO 9606940 A1 960307	EP 9503370 950825	C12N 15/85
WO 9606941 A1 960307	EP 9503371 950825	C12N 15/85
WO 9606942 A1 960307	EP 9503410 950830	C12N 15/85
WO 9606943 A1 960307	GB 9502000 950823	C12N 15/85
WO 9606946 A1 960307	US 9510630 950825	C12Q 01/00
WO 9606947 A1 960307	US 9511137 950901	C12Q 01/54
WO 9606950 A1 960307	US 9511115 950830	C12Q 01/68
WO 9606951 A1 960307	US 9511233 950831	C12Q 01/68
WO 9606953 A1 960307	AU 9500566 950901	C14C 01/04
WO 9606954 A1 960307	US 9511111 950829	C21C 05/48
WO 9606955 A1 960307	CA 9500487 950821	C22B 01/16
WO 9606956 A1 960307	US 9509455 950727	C22C 16/00
WO 9606957 A1 960307	CA 9500493 950828	C23C 04/12
WO 9606958 A1 960307	US 9510854 950828	C23C 16/00
WO 9606959 A1 960307	US 9510777 950825	C25B 01/02
WO 9606960 A1 960307	US 9410608 941101	C30B 23/02
WO 9606962 A2 960307	CZ 9500018 950829	D01B 01/22
WO 9606963 A1 960307	CZ 9500019 950829	D01B 01/22
WO 9606966 A1 960307	US 9509501 950728	D04H 01/42
WO 9606967 A1 960307	US 9509628 950801	D04H 11/08
WO 9606968 A1 960307	US 9510980 950830	D06F 37/40
WO 9606969 A1 960307	EP 9503266 950817	D06F 39/02
WO 9606972 A1 960307	FI 9500455 950828	D21B 01/32
WO 9606973 A1 960307	FI 9500456 950828	D21B 01/32
WO 9606982 A1 960307	US 9508686 950712	E01F 09/04
WO 9606983 A1 960307	GB 9502062 950901	E02D 17/20
WO 9606984 A1 960307	US 9511363 950824	E02D 17/20
WO 9606985 A1 960307	US 9510951 950828	E02D 27/00
WO 9606986 A1 960307	US 9511381 950830	E02D 27/50
WO 9606992 A1 960307	AU 9500502 950815	E04B 01/41
WO 9606994 A1 960307	AU 9500567 950901	E04C 03/29
WO 9606995 A1 960307	CA 9500225 950421	E04C 05/01
WO 9606996 A1 960307	EP 9503357 950824	E04D 13/02

1	2	3
WO 9606997 A1 960307	EP 9503356	E04D 13/14
WO 9607002 A1 960307	US 9510672 950821	E05B 69/00
WO 9607003 A1 960307	US 9510857 950828	E05C 01/12
WO 9607004 A1 960307	DE 9501144 950828	E06B 03/82
WO 9607005 A1 960307	DE 9501132 950824	E06B 05/16
WO 9607006 A1 960307	AU 9500337 950608	E06B 09/00
WO 9607007 A1 960307	SE 9500977 950830	E06B 09/17
WO 9607008 A1 960307	DK 9500346 950828	E06B 11/02
WO 9607010 A1 960307	US 9510201 950810	E21B 10/22
WO 9607012 A1 960307	FI 9500442 950822	E21C 11/00
WO 9607013 A1 960307	FI 9500443 950822	E21C 11/00
WO 9607014 A1 960307	FI 9500458 950828	E21C 11/00
WO 9607015 A1 960307	AU 9500554 950830	E21D 20/02
WO 9607016 A1 960307	AU 9500546 950828	E21D 21/00
WO 9607017 A1 960307	CH 9500179 950815	F01B 01/06
WO 9607023 A1 960307	US 9510823 950828	F02B 41/10
WO 9607024 A2 960307	US 9510832 950824	F02C 00/00
WO 9607028 A1 960307	US 9510902 950831	F03G 07/05
WO 9607030 A1 960307	GB 9502032 950829	F15D 01/00
WO 9607034 A1 960307	AU 9500529 950824	F16D 65/85
WO 9607038 A1 960307	US 9510875 950828	F16F 69/00
WO 9607042 A1 960307	DE 9501068 950816	F16K 05/04
WO 9607043 A1 960307	GB 9502045 950830	F16L 05/04
WO 9607047 A1 960307	AU 9500543 950828	F16L 21/00
WO 9607048 A1 960307	GB 9502019 950825	F16L 21/08
WO 9607052 A1 960307	NL 9500281 950825	F21V 21/20
WO 9607054 A1 960307	US 9510437 950817	F23G 05/00
WO 9607058 A1 960307	US 9510067 950808	F24F 11/00
WO 9607059 A1 960307	AU 9500555 950830	F24F 13/30
WO 9607061 A1 960307	GB 9502056 950831	F24J 02/04
WO 9607062 A1 960307	US 9510829 950824	F25B 15/02
WO 9607063 A1 960307	EP 9503343 950823	F25B 21/02
WO 9607065 A1 960307	DK 9500294 950707	F25B 41/06
WO 9607066 A1 960307	EP 9502662 950708	F25B 41/06
WO 9607071 A1 960307	CA 9500503 950828	F27B 17/00
WO 9607073 A1 960307	NL 9500285 950829	F42B 39/14
WO 9607076 A1 960307	US 9506435 950522	G01B 11/00
WO 9607077 A1 960307	CA 9500498 950830	G01B 15/02
WO 9607078 A1 960307	US 9510416 950821	G01C 17/26
WO 9607081 A1 960307	US 9409794 940829	G01F 01/84
WO 9607084 A1 960307	DE 9501150 950825	G01J 01/44
WO 9607085 A1 960307	US 9409849 940831	G01J 03/51
WO 9607088 A1 960307	US 9504262 950406	G01M 03/20
WO 9607089 A1 960307	EP 9503238 950816	G01M 03/28
WO 9607090 A1 960307	GB 9502047 950831	G01N 15/06
WO 9607091 A1 960307	US 9510912 950828	G01N 21/01
WO 9607093 A1 960307	GB 9501917 950814	G01N 21/88
WO 9607096 A1 960307	US 9411928 941019	G01N 33/48
WO 9607097 A1 960307	US 9511169 950831	G01N 33/49
WO 9607099 A1 960307	AU 9500539 950825	G01N 33/53
WO 9607100 A2 960307	GB 9502038 950830	G01N 33/53
WO 9607101 A1 960307	US 9510680 950822	G01N 33/55
WO 9607102 A1 960307	US 9511004 950829	G01N 33/56
WO 9607103 A1 960307	FI 9500437 950818	G01N 33/57
WO 9607105 A1 960307	IB 9500722 950831	G01N 33/96
WO 9607110 A1 960307	GB 9502065 950901	G01S 05/14

1	2	3
WO 9607111 A1 960307	US 9512379 950901	G01V 03/00
WO 9607113 A1 960307	DE 9501180 950830	G01V 07/16
WO 9607118 A2 960307	US 9510839 950825	G02B 06/30
WO 9607129 A1 960307	CA 9500500 950830	G05D 16/06
WO 9607130 A1 960307	US 9409467 940826	G05F 01/00
WO 9607133 A1 960307	US 9510377 950814	G06F 07/04
WO 9607134 A1 960307	US 9510921 950828	G06F 07/08
WO 9607141 A1 960307	US 9508080 950630	G06F 13/00
WO 9607142 A1 960307	US 9509128 950720	G06F 13/00
WO 9607145 A1 960307	US 9510601 950821	G06F 17/00
WO 9607147 A1 960307	AU 9500560 950830	G06F 17/30
WO 9607149 A1 960307	US 9510946 950830	G06F 17/30
WO 9607150 A1 960307	AU 9500344 950609	G06F 17/60
WO 9607151 A1 960307	US 9510716 950823	G06F 17/60
WO 9607153 A1 960307	US 9510979 950829	G06F 155/00
WO 9607155 A1 960307	US 9409704 940829	G06K 07/14
WO 9607156 A1 960307	US 9511016 950829	G06K 09/00
WO 9607157 A1 960307	US 9409850 940829	G06K 09/32
WO 9607159 A1 960307	SE 9500939 950817	G06K 11/18
WO 9607161 A1 960307	DK 9500338 950821	G06T 07/00
WO 9607166 A1 960307	FR 9501134 950830	G08B 17/11
WO 9607169 A1 960307	AU 9500559 950830	G09B 19/06
WO 9607170 A1 960307	CA 9500496 950831	G09B 29/10
WO 9607172 A1 960307	SE 9500957 950824	G09F 15/00
WO 9607175 A1 960307	US 9511352 950831	G09G 05/40
WO 9607176 A1 960307	NO 9500146 950831	G10D 03/16
WO 9607181 A1 960307	GB 9502076 950901	G11B 21/16
WO 9607185 A1 960307	US 9508403 950705	H01B 07/08
WO 9607187 A1 960307	US 9510558 950818	H01F 21/12
WO 9607189 A1 960307	US 9510494 950816	H01G 09/00
WO 9607194 A1 960307	US 9509853 950803	H01J 09/22
WO 9607196 A1 960307	US 9510874 950828	H01J 63/04
WO 9607200 A1 960307	US 9510498 950817	H01L 21/26
WO 9607202 A1 960307	US 9510771 950824	H01L 21/66
WO 9607209 A1 960307	US 9510714 950823	H01M 02/10
WO 9607210 A1 960307	EP 9503399 950829	H01M 08/06
WO 9607217 A1 960307	US 9510954 950824	H01R 11/00
WO 9607221 A1 960307	US 9508835 950717	H01R 23/70
WO 9607223 A1 960307	US 9510631 950825	H01S 03/00
WO 9607224 A1 960307	US 9409832 940831	H01S 03/13
WO 9607225 A1 960307	US 9409836 940831	H01S 03/22
WO 9607233 A1 960307	US 9510767 950824	H02M 07/02
WO 9607236 A1 960307	US 9510553 950818	H03F 01/30
WO 9607239 A1 960307	CN 9500070 950824	H03K 17/00
WO 9607243 A1 960307	FI 9500462 950830	H04B 01/38
WO 9607245 A1 960307	GB 9502023 950825	H04B 03/56
WO 9607246 A1 960307	FI 9500450 950823	H04B 07/00
WO 9607249 A1 960307	FR 9501095 950817	H04B 07/26
WO 9607257 A2 960307	US 9510605 950818	H04L 11/04
WO 9607258 A1 960307	US 9511205 950831	H04L 12/02
WO 9607261 A1 960307	US 9510554 950818	H04L 27/06
WO 9607263 A1 960307	NL 9500286 950829	H04M 01/64
WO 9607266 A1 960307	US 9510757 950824	H04M 15/00
WO 9607267 A2 960307	US 9509891 950804	H04N 00/00
WO 9607269 A1 960307	US 9508870 950714	H04N 05/22
WO 9607270 A1 960307	US 9511173 950831	H04N 05/44

1	2	3
WO 9607274 A1 960307	US 9409565 940829	H04N 01/52
WO 9607277 A2 960307	FI 9500449 950823	H04Q 00/00
WO 9607280 A1 960307	DE 9501112 950822	H04Q 01/14
WO 9607281 A1 960307	GB 9502070 950901	H04Q 03/00
WO 9607282 A2 960307	FI 9500457 950828	H04Q 03/54
WO 9607283 A1 960307	US 9511013 950901	H04Q 07/00
WO 9607284 A1 960307	AU 9500561 950831	H04Q 07/36
WO 9607286 A1 960307	US 9510405 950815	H04Q 07/38
WO 9607287 A1 960307	US 9510810 950825	H04Q 07/38
WO 9607288 A1 960307	US 9510958 950829	H04Q 07/38
WO 9607289 A1 960307	SE 9500970 950829	H04Q 09/00
WO 9607294 A1 960307	SE 9500971 950829	H04R 09/00
WO 9607298 A1 960307	US 9510726 950828	H05B 01/02

- A1** - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem i poszukiwań)
A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)
A3 - międzynarodowe sprawozdanie z poszukiwań (z poprawioną wersją **1-szej** strony zgłoszenia)

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALEZKÓW

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
306035	H03H	57
306036	A01N	3
306040	C10M	32
306046	B23B	13
306047	F41F	45
306048	G01R	50
306050	B66D	23
306055	B22C	12
306056	B01D	9
306057	G01B	46
306058	A61F	6
306059	B25C	15
306060	H02H	56
306061	B65G	22
306069	C08G	29
306070	C08G	29
306071	B01J	10
306072	B63B	20
306073	G01N	47
306074	H01R	55
306075	H01R	55
306077	H02M	56
306078	G01R	49
306097	B61H	19
306098	G01N	48
306099	C01F	24
306102	F27B	45
306103	B30B	16
306104	A23F	4
306105	G02F	51
306106	A61L	8
306107	A61L	8
306108	C09D	30
306111	C10M	32
306112	C10M	32
306113	G01N	47
306114	G01L	46
306115	G01N	47
306116	B60K	18
306117	C07D	28
306118	B60Q	18
306119	C04B	25
306120	H01R	55
306122	H01H	53
306131	G07C	52
306132	F02K	39
306145	B65D	20
306146	B23P	14
306148	B23P	15
306149	H02H	56

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
306150	C01C	23
306151	F21V	43
306152	A01K	2
306153	A61K	7
306160	C02F	25
306162	F15B	41
306163	E05B	36
306164	E01C	36
306165	F16B	42
306166	C02F	24
306167	G01W	51
306168	H01Q	54
306169	C23F	33
306170	G01R	49
306172	H01L	54
306182	B62M	20
306183	F04C	40
306184	E02D	36
306186	B21B	11
306188	B66B	23
306190	F23K	44
306191	C10L	31
306193	A61H	6
306194	F02M	40
306195	C07D	26
306196	F28F	45
306215	E04F	36
306216	A47J	5
306217	H02P	57
306218	A61B	6
306219	F16J	42
306220	B23K	14
306221	G01R	50
306224	A63F	8
306225	H05K	59
306226	C09K	30
306227	H05C	59
306228	C12G	32
306229	B01D	9
306230	C10L	32
306231	C10L	31
306232	G09F	52
306233	A23C	4
306234	A23C	4
306235	A23C	3
306236	B01D	10
306369	B65G	22
307113	C11D	32
307281	G11C	53
309060	E21F	38

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
309382	B29C	16
309500	C07D	27
309625	F24D	44
310573	C07C	25
311265	B22D	12
311379	B01D	9
311428	B28B	15
311446	E01B	35
311463	E06B	37
311465	B60B	17
311470	H01R	54
311507	G01N	48
311508	E21F	38
311511	E01B	34
311512	B22D	12
311513	H04L	58
311514	H04L	58
311522	G01N	48
311523	E01B	35
311524	C08L	30
311536	C07D	28
311537	A01N	3
311538	G02B	51
311539	C07D	26
311540	A23L	4
311622	A61K	7
311623	E06B	37
311647	B61F	19
311685	C04B	25
311687	B21H	11
311733	B23K	14
311734	A01G	2
311773	B42D	17
311790	B09B	11
311804	F16K	43
311825	E21D	38
311911	E02B	36
311913	C08G	30
311980	E06B	37
312017	F16J	42
312042	G01B	46
312052	F16K	43
313110	F02B	39
313111	H04B	57
313112	B60L	18
313113	A61K	7
313114	C21B	33
313115	C03C	25
313116	A61K	7
313117	G01V	50

1	2	3
313118	B61F	19
313132	A01K	2
313133	A01N	3
313134	C22B	33
313135	F15D	41
313136	C07D	27
313137	B65D	20
313138	B24B	15
313139	C02F	24
313140	C02F	24
313141	B29C	16
313142	A61K	7
313143	C23F	33

1	2	3
313144	B01D	10
313145		30
313146	C10B	31
313163	H02G	56
313164	F26B	44
313165	C07D	27
313166	C07D	28
313167	D04H	34
313168	B60C	17
313169	F02M	39
313170	B01J	11
313171	G01N	47
313172	B23B	13
313219	H04N	58

1	2	3
313220	H04B	57
313221	B65D	21
313222	A61B	5
313223	A61K	8
313224	A24D	5
313225	B65D	21
313226	G11C	52
313227	C07D	26
313228	B65D	22
313229	A43B	5
313230	C07D	29
313231	H04Q	58

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
101614	B65D	70
101615	A63H	65
101616	F25D	78
101617	F25D	78
101618	B65D	70
101619	A47F	62
101620	G09F	80
101621	H02B	80
101623	E21C	75
101624	F22B	78
101625	B65D	69
101626	E06B	75
101627	E04B	72
101628	E06B	75
101629	E05C	74
101630	E01C	72
101631	G09B	79
101632	B65D	69
101634	B62D	69
101635	F16G	77
101636	F16B	77
101637	A01C	60
101638	B02C	65
101639	A47J	62
101640	G01B	78
101641	F01P	76
101642	B23P	67
101643	E04G	74
101644	E04G	74

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
101645	A41D	61
101646	E04D	73
101647	B65D	70
101648	B65D	70
101649	H05K	82
101650	B22C	65
101651	B22C	66
101652	E01C	72
101654	B61L	68
101655	A47J	63
101658	B60Q	67
101659	F02K	77
101660	E04B	73
101661	E04B	73
101662	E04B	73
101663	A61F	63
101664	A63B	64
101665	A63B	64
101666	G07C	79
101667	A01K	60
101668	A01M	60
101669	B23D	66
101670	B23D	66
101672	B65G	71
101673	B65G	71
101674	A47L	63
101675	H02B	80
101676	H02B	81
101677	H02B	81

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
101678	A61L	64
101680	E21D	76
101681	B65G	71
101686	A61J	63
101687	A47G	62
101688	A47G	62
101691	E04H	74
101692	H02G	82
101693	H02G	81
101694	H02G	82
101695	A47K	63
101697	G01P	79
102231	G09F	80
103748	B60Q	67
103749	B60Q	67
103811	B60Q	67
103896	A47C	61
103900	B03B	65
103907	E21D	75
103922	B62B	68
103923	B65H	72
103924	B62B	69
103939	A01M	61
103946	F16L	77
103949	A46B	61
103954	B62B	68
103958	E21D	76
103965	B23D	66

**WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ**

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO95/03946	313168
WO95/04407	313220
WO95/05534	313110
WO95/05735	313132
WO95A)5739	313133
WO95/05780	313222
WO95/05805	313142
WO95/05807	313113
WO95/05823	313116
WO95/05839	313223
WO95/05894	313170
WO95/05912	313172
WO95/05920	313138
WO95/05932	313141
WO95/06004	313139
WO95/06005	313140
WO95/06040	313165
WO95/06043	313136
WO95/06114	313119
WO95/06139	313114
WO95/06140	313134
WO95/06207	313135
WO95/06229	313164
WO95/06241	313171

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO95/06264	313117
WO95A)6347	313163
WO95/06364	313111
WO95/06391	313219
WO95/06419	313229
WO95/06512	<- 313144
WO95A)6602	313221
WO95/06609	313228
WO95/06636	, 313227
WO95/06647	313230
WO95/06697	313145
WO95/06698	313146
WO95/06761	313143
WO95/07594	313231
WO95/08059	313169
WO95/35221	313112
WO95/35402	313167
WO96/00019	313224
WO96/00158	313118
WO96/00171	313225
WO96/00172	313137
WO96/00194	313115
WO96/00226	313166
WO96/01473	313226

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	9
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	23
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO	34
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	34
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	39
DZIAŁ G	FIZYKA	46
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	53
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW	99

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	60
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	65
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	72
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	76
DZIAŁ G	FIZYKA	78
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	80
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	101
	INFORMACJA O DOKONANIU PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI , PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE	83
	WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ	102

KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego **RP**
zawia damia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.:
"BIULETYNU URZĘDU PATENTOWEGO",
"WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO",
Polskich Opisów Patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	-	6,00 zł
WUP	-	7,50 zł
Opis	do 10 stron	2,00 zł
	od 11-30 stron	4,00 zł
	powyżej 30 stron	- 6,00 zł
IUPRP	-	1,00 zł

Powyższe ceny będą obowiązywały:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1 01 1997 r.
- dla nabywców w tzw. "sprzedaży odręcznej" od 1 07 1996 r. tj.
 - BUP - od nr 14/96
 - WUP - od nr 7/96
- na opisy patentowe od dnia 1 06 1996 r.

Koszt prenumeraty w 1997 r. wynosi:

BUP	-	156,00 zł
WUP	-	90,00 zł
IUPRP	-	12,00 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1-99-1000 §92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

**Oдноśnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji
pod pod nr tel. 25-80-01 wew. 224.**