

INDEKS 3532264

ISSN - 0137 - 8015

Cena 6,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej**

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (**DZ. U.** z 1993 r. Nr 26, **poz.** 177) — dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- **symbol** Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- **numer** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- **nazwisko** i imię lub nazwę zgłaszającego,
- **miejsce** zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- **nazwisko** i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **skrót** opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- **liczbę** zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się również, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

— **opłaty** związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. **offset.kl.** III 70 g. 61x86. Ark. druk. 15,0. Nakład 950 **egz.**

Cena 6,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP **Zam.** 264/96

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 8 lipca 1996 r.

Nr 14/588/ Rok XXIV

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (standaryzowany)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego (dodatkowo podaje się miejsce publikacji)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1** - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3** - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1** - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3** - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁA

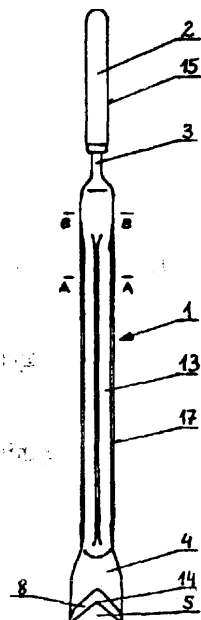
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

(75) **Borowczak** Włodzimierz, Leszno

(54) **Narzędzie do wycinania szparag**

(57) Narzędzie zbudowane jest z części roboczej (1) zawierającej część użytkową (13) i rękojeści (2). Część robocza (1) jest w górnej części odgięta i przechodzi w część osadczą (3), a w części dolnej przechodzi łukiem w odgięte ostrze (4). W dole ostrza (4) znajduje się wybranie (5) mające boki położone względem siebie pod kątem rozwartym. Przednia powierzchnia ostrza (4) jest nachylona i ma ścieżcia (8) położone wzdłuż boków ostrza (4). Odgięcie części roboczej (1) wraz z częścią osadczą (3) i rękojeścią (2) skierowane jest w przeciwną stronę niż odgięcie ostrza (4). Rękojeść (2) ma postać wyprofilowanego elementu o płaskich powierzchniach bocznych (15) i zakończona jest zaokrąglonym, odgiętym zgrubieniem.

(7 zastrzeżeń)



Al(21) 306642 (22) 94 12 30 6(51) A01K 47/06

(71) Politechnika Świętokrzyska, Kielce

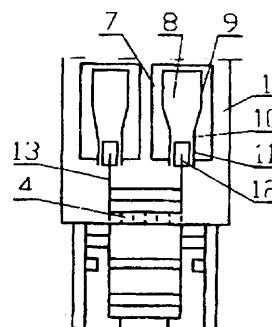
(72) Nachyla Stefan

(54) **Urządzenie do polawiania obnóży pyłkowych**

(57) Krata polawiająca (4) zakończona jest u góry płytą i połączona łącznikiem (13) z termicznym mechanizmem (8) sterującym usytuowaniem kraty (4) względem otworu wylotowego

ula. Mechanizm termiczny korzystnie stanowi pojemnik (9) zakończony szyjką (10) z cylindrycznym otworem (11) zamkniętym szczelnie przesuwным korkiem (12) z utwierdzonym w nim łącznikiem (13) oraz posiada kolektor słoneczny połączony ze zbiornikiem obnóży. Urządzenie posiada dodatkową deskę wylotkową odsłanianą przez płytkę kraty (4) w fazie polawiania pyłku.

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 313478 (22)9409 08 6(51) A01N 25/32

C07D 261/04

C07D 413/04

(31)93 4331448 (32)93 0916 (33) DE

(86) 94 09 08 PCT/EP94/03008

(87) 95 03 23 WO95/07897 PCT Gazette nr 13/95

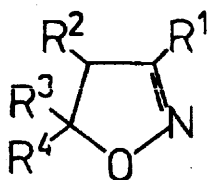
(71) Hoechst Schering AgrEvo GmbH, Berlin, DE

(72) Willms Lothar, Bauer Klaus, Bieringer Hermann

(54) **Podstawione izoksazoliny, sposób ich wytwarzania, zawierające je środki oraz ich zastosowanie jako antidotum**

(57) Związki o wzorze 1, w którym R¹ oznacza grupę karbonylową, formylową albo inną grupę acylową albo pochodną wymienionych 3 grup, R² oznacza wodór, chlorowec, C₁-C₁₈-alkil, C₃-C₈-cykloalkil, C₂-C₈-alkenyl, C₂-C₈-alkinyl, C₁-C₁₈-alkoksy, C₂-C₈-alkenyloksy, C₂-C₈-alkinyloksy, C₁-C₁₈-alkilolio, C₂-C₈-alkenylolio, przy czym każda z ostatnio wymienionych 9 reszt jest każdorazowo niepodstawiona albo podstawiona albo oznacza (C₁-C₈-alkoksy)-karbonyl, a R³ i R niezależnie od siebie oznaczają alifatyczną, aralifatyczną lub heteroaralifatyczną grupę o 1-30 atomach C, która jest niepodstawiona albo podstawiona przez jedną lub kilka grup funkcyjnych albo oznaczają grupę aromatyczną lub heteroaromatyczną, która jest niepodstawiona lub podstawiona, a także ich sole nadają się jako antidotum dla pestycydów, korzystnie herbicydów w roślinach uprawnych.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 306652 (22) 94 12 30 6(51) A01N 37/22

- (71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa
(72) **Mosiński** Stefan, Chojnka Aniela, Zimińska Zofia, Turos-Biernacka Maria

(54) Sposób wytwarzania środka chwastobójczego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania środka chwastobójczego w postaci suspoemulsji zawierającego jako substancję czynną mieszaninę N-izopropylchloro-acetanilidu (propachloru) z 2,6-dinitro-N-N-dipropyl-4-trifluorometyloaniliną (trifluraliną).

Sposób polega na tym, że do zmielonej, zmikronizowanej zawiesiny zawierającej do 50 części wagowych propachloru zdyspergowanego w roztworze wodnym surfaktanta w ilości do 10 części wagowych, glikolu etylenowego do 15 części wagowych i ewentualnie środka antybakteryjnego w ilości do 2 części wagowych dodaje się do 30 części wagowych roztworu, korzystnie ksylenowego, trifluraliny użytej w ilości do 60 części wagowych z surfaktantem w ilości do 30 części wagowych, stabilizowanego 1-2% roztworem polisacharydu w ilości do 5 części wagowych.

Środek znajduje zastosowanie głównie w ochronie rzepaku.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 312066 (22) 95 12 27 6(51) A23G 3/00

(31) 94 9415648 (32) 94 12 26 (33) FR
95 470462 95 0606 US

- (71) Roquette **Freres**, Lestrem, FR
(72) Serpeiloni Michel, Ribadeau-Dumas Guillaume

(54) Bezcukrowe słodczy gotowane i sposób ich wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe bezcukrowe słodczy gotowane zawierające co najmniej jeden poliol zdolny do krystalizacji w wodzie, które mają zawartość wody powyżej 3% i mają temperaturę zeszklenia, zmierzoną przy zawartości wody około 3,2%, równą co najmniej 38°C. Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania tych bezcukrowych twardych słodczy gotowanych.

(11 zastrzeżeń)

Al(21) 312067 (22) 95 12 27 6(51) A23G 3/32

(31) 94 9415648 (32) 94 12 26 (33) FR
95 470464 95 06 06 US

- (71) Roquette **Freres**, Lestrem, FR
(72) Serpeiloni Michel, Ribadeau-Dumas Guillaume

(54) Słodczy gotowane i sposób ich wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe słodczy gotowane, które mają zawartość wody powyżej 4%, zawierają w przeliczeniu na suchą substancję, poniżej 35% sacharozy i powyżej 65% kompozycji innych węglowodanów i mają temperaturę zeszkle-

nia, zmierzoną przy zawartości około 4,5%, co najmniej równą 38°C. Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania tych słodczy gotowanych.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 306525 (22) 94 12 28 6(51) A23G 9/02

- (75) Borten Sławomir, Płońsk; Wolski Tadeusz, **Płońsk**; Matulka Bogumiła, Płońsk; Łyżniak Andrzej, Płońsk

(54) Lody

(57) Przedmiotem wynalazku są lody o obniżonej wartości energetycznej, przeznaczone zwłaszcza dla diabetyków.

Lody zawierające produkty mleczarskie, tłuszcz roślinny i/lub mleczny, substancje stabilizujące-emulgujące, środki słodzące, substancje aromatyczne i barwiące, ewentualnie dodatki, zawierają 4-6% wagowych sorbitolu 0,04-0,1% wagowych aspartamu oraz 6,5-7,5% wagowych maltodekstryn lub 3-8% wagowych syropu skrobiowego, zwłaszcza syropu skrobiowego niskoscukrzonogo.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 306605 (22) 94 12 30 6(51) A23J 1/00

- (71) Akademia Ekonomiczna **im. Oskara** Langego, Wrocław
(72) **Soliński** Józef

(54) Sposób otrzymywania spożywczego koagulatu białkowego

(57) Sok uzyskany po roztarciu ziemniaków i oddzieleniu miazgi i skrobi ogrzewa się do temperatury 45°C, sezonuje się w tej temperaturze od 6 do 24 godzin, osad sedimentuje się uzyskując supernatant Gęstwę osadu ogrzewa się do temperatury 95°C i od f i t rowu je koagulat przeznaczony do celów paszowych. Supernatant ogrzewa się do temperatury 95°C w nierdzewnej aparaturze, uzyskany osad oddziela się na przykład przez odfiltrowanie i płucze wodą i roztworem alkoholu. Przemity osad oddziela się na przykład przez odwirowanie, a otrzymany koagulat w postaci pasty zawierającej od 10 do 40% suchej masy pakuje się do opakowań szklanych lub plastikowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 313475 (22) 94 09 14 6(51) A23L 1/105

(31) 93 9302996 (32) 93 09 15 (33) SE

(86) 94 09 14 PCT/SE94/00857

(87) 9503 23 **WO95/07628** PCT Gazette nr 13/95

- (75) Lindahl Lennart, Lund, SE; Ahlden **Inger**, Lund, SE; Öste Rickard, Lund, SE; **Sjöholm** Ingerd, Lund, SE

(54) Homogeniczna i stabilna zawiesina **zbożowa**

(57) Opisano jednorodny i stabilny produkt zbożowy o smaku i zapachu naturalnego owsa oraz sposób jego wytwarzania. Zawiesina zbożowa zawiera nienaruszone β -glukany i wytwarzana jest przez A) mielenie na sucho lub na mokro rozwałcowanego owsa, bądź też owsa poddanego innej obróbce termicznej i wodą, na mąkę, B) zawieszenie mąki owsianej w wodzie, w przypadku gdy mąka została wytworzona przez mielenie na sucho, C) ewentualne odwirowanie lub zdekantowanie zawiesiny w celu usunięcia grubszych cząstek włóknistych, D) obróbkę zawiesiny β -amylazą, która specyficznie uwalnia mery maltozy i nie wykazuje działania glukonazy i proteinazy, do uzyskania lepkości 3-0,1 Pa.s przy szybkości ścianania w zakresie 10-100 s.E) obróbkę zawiesiny α -amylazą, która specyficznie uwalnia mery maltozy i nie wykazuje działania glukonazy i proteinazy do

uzyskania lepkości $< 0,5 \text{ Pa}\cdot\text{s}$ przy szybkości ścinania w zakresie **10-100 • , F**) homogenizację, korzystnie, zawiesiny po obróbce enzymatycznej oraz G) poddanie zawiesiny obróbce **UHT** (UHT = w **wyjątkowo** wysokiej **temperaturze**) w celu uzyskania sterylnego produktu z równoczesną dezaktywacją dodanych enzymów.

(7 zastrzeżeń)

AI(21) 313477 (22)94 09 08 6(51) A23L1/176

(31) 93 93307241 (32) 93 09 14 (33) EP

(86) 9409 08 PCT/EP94/02998

(87) 95 03 23 WO95/07629 PCT Gazette nr 13/95

(71) UNILEVERN.V., Rotterdam, NL

(72) Bun Godelieve Johanna Maria, NL; Van Dieren Frankwin, NL; Scott Glenda Lesley, GB; Yoell Richard William R, GB

(54) Ekspandowany materiał panierowy

(57) Gładki materiał panierowy, mający zdefiniowany kształt i wchłanianie oleju mniejsze niż 40% wagowych kompozycji panierowanej wytwarza się przez: a) wytłaczanie ciasta, zawierającego od 10 do 60% suchej masy białka i od 90 do 40% suchej masy skrobi, przez odpowiednio ukształtowaną dyszę, z tym że jeśli ciasto zawiera od 30 do 60% białka, to ciasto wytłacza się w temperaturze od 60 do 100°C, a jeśli ciasto zawiera mniej niż 30% **białka**, to białkiem jest w zasadzie szybko **uwodniające** się białko, a ciasto wytłacza się w temperaturze niższej niż 40°C; b) cięcie wypływającego ekstrudatu na odcinki o równej w przybliżeniu grubości tworząc uformowane pastylki i c) ekspandowanie pastylek, korzystnie przez smażenie w oleju.

(16 zastrzeżeń)

AI(21) 306701 (22)95 01 06 6(51) A23L1/237

(75) Matuszewski Konrad, Przeźmierowo

(54) Sposób uszlachetniania soli kuchennej

(57) Sposób uszlachetniania soli kuchennej polega na ułatwieniu jej dozowania przy zastosowaniu standardowych solniczek przez dodanie do ziarenek soli przed jej pakowaniem śladowych ilości barwnika spożywczego, korzystnie kontrastującego z kolorem białym. Inną wersją sposobu jest dodanie śladowych ilości barwnika spożywczego do solanki przeznaczonej do odparowania.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 313616 (22)940830 6(51) A23L 3/015

(31) 93 93202752 (32) 93 09 24 (33) EP

(86) 940830 PCT/EP94/02891

(87) 95 03 30 WO95/08275 PCT Gazette nr 14/95

(71) UNILEVERN.V., Rotterdam, NL

(72) Smelt Johannes Petrus Paulus Maria

(54) Produkt trwały w przechowywaniu

(57) Sposób wytwarzania produktu trwałego w przechowywaniu, polega na (a) poddaniu produktu ciśnieniu od 10 do 1000 **Mega-Paskali** w temperaturze niższej lub równej **60°C** w ciągu od 1 minuty do 10 godzin; i (b) inaktywacji wszelkich pozostałych w produkcie żywych komórek, przy czym do produktu dodaje się środek niszczący błonę komórkową taki jak **nizyna**, zarówno przed etapem (a) lub etapem (b), albo natychmiast po etapie (b).

Przedmiotem wynalazku jest też produkt wytworzony opisanym sposobem.

(15 zastrzeżeń)

AI(21) 306524 (22) 94 12 28 6(51) A41D 13/10

(75) Siwiec Tadeusz, Kielce

(54) Sposób wytwarzania pięciopalcowych rękawic ochronnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sposobu wytwarzania jednolitym ścięciem pięciopalcowych rękawic ochronnych, przystosowanych zwłaszcza dla przemysłu mięsnego do zabezpieczania dłoni przed skałeczeniem podczas obróbki mięsa nożem, przy czym rękawice są dziane z przędzy **stylonowej** lub poliamidowej na płaskich maszynach szydełkarskich. Zgodnie z wynalazkiem, stosując splot lewoprawy wykonuje się najpierw wszystkie pięć palców od ich wierzchołków do podstawy, a następnie kontynuując oplot na okrągło, w dolnej części rękawic wykonuje się ściągacz, w którego mankiecie wprowadza się płaską gumkę tekstylną.

(1 zastrzeżenie)

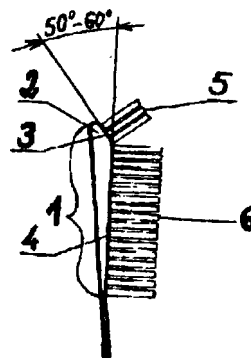
AI(21) 306522 (22) 9412 28 6(51) A46B 9/04

(75) Marcinkowski Bronisław, Płock

(54) Szczoteczka do mycia zębów, zwłaszcza z dwuczęściowym włosiem

(57) Szczoteczka do mycia zębów posiada uszczotkowaną część czołową trzonka (3), który jest ścięty pod kątem 50°-60°. Uszczotkowany trzonek szczoteczki (1) jest w kształcie asymetrycznego stożka, największa jego grubość znajduje się w czołowej części (2). Uszczotkowaną część czołową (5) jak i pozostała (6) posiada jednakową długość włosa.

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 312145 (22)96 01 02 6(51) A47C 7/26

(31) 95 9500113 (32)950106 (33) FR

(71) ETABLISSEMENTS DURET, Brionne, FR

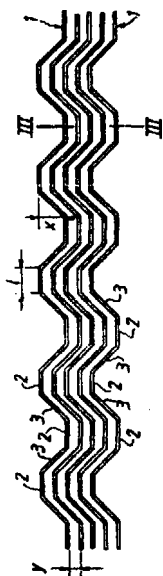
(72) Danton Jean-Louis

(54) Struktura pokrycia na siedzenia, odporna na rozdarcia oraz sposób jej wytwarzania

(57) W strukturze pokrycia według wynalazku zbrojenie składa się z taśm (1) lub drutów, zachowujących odstępy wzajemne, z materiału, zdolnego do przeciwstawiania się przejściu przedmiotu tnącego, przy czym każda taśma lub drut ma kręty profil, złożony z części zakrzywionych i/lub części, zawierających odcinki prostoliniowe (2, 3), powtarzające się regularnie, a części analogiczne poszczególnych taśm lub drutów są rozmieszczone tak, aby leżeć obok siebie lub zachodzić na siebie w odpowiednich położeniach, mianowicie takich, aby każda taśma lub drut był oddalony od sąsiednich taśm lub drutów o odstęp, narzucający przedmiotowi tnącemu, przemieszczanemu wzdłuż drogi prostoliniowej, napotkanie z konieczności - w dowolnym kierunku • taśmy lub drutu na swej trasie.

Sposób wytwarzania struktury pokrycia na siedzenia, odpornej na rozdarcia polega na tym, że nanosi się pierwszą warstwę kleju lub żywicy, zdolnej do polimeryzacji na powierzchnię płatu materiału podatnego, a następnie na tę samą powierzchnię nakłada się taśmy (1) lub druty oddzielone od siebie, z materiału odpornego na przecięcie przez przedmiot tnący, przy czym każda taśma (1) lub drut ma kręty profil, złożony z części zakrzywionych i/lub części, zawierających odcinki prostoliniowe, powtarzające się regularnie, po czym na taśmy lub druty nanosi się ewentualnie drugą warstwę kleju lub polimeryzować jej żywicy i pozostawia się do stwardnienia kleju lub żywicy dla unieruchomienia w zadanym położeniu taśm lub drutów.

(16 zastrzeżeń)



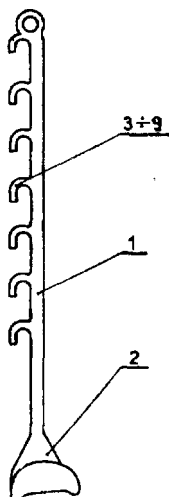
AI(21) 306617 (22)9412 29 6(51) A61B 17/02

(71) Śląska Akademia Medyczna, Katowice
(72) Pardela Marian, Kwiatek Antoni, Baran Henryk

(54) **Przyrząd umożliwiający szerokie rozwarcie powłok brzusznych**

(57) Przyrząd umożliwiający szerokie rozwarcie powłok brzusznych, posiadający postać siodłowo ukształtowanego uchwyty przechodzącego w ramię, charakteryzuje się tym, że wzdłuż krawędzi ramienia (1) usytuowanych jest w jednej płaszczyźnie korzystnie siedem zaczepów (3, 9). Zaczepy te są wygięte w kierunku uchwyty (2).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 306604 (22) 9412 28 6(51) A61C 3/00

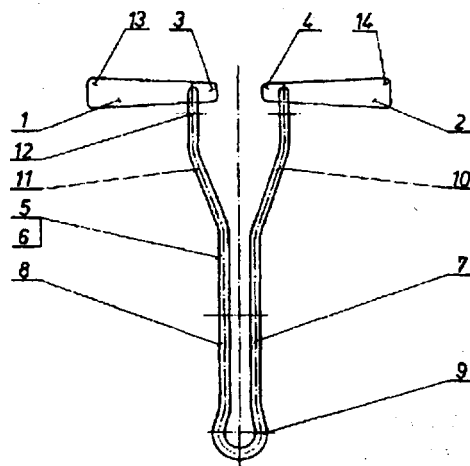
(75) **Matyszczuk Zbigniew, Bielsko-Biała**

f541 **Uniwersalny hak chirurgiczny**

(57) Uniwersalny hak chirurgiczny przeznaczony jest do zabiegów w obrębie jamy ustnej w chirurgii szczękowej i stomatologicznej, umożliwiając odchylenia wargi na całą długość łuku zębowego oraz optymalne dopasowanie anatomiczne.

Hak posiada dwa skrzydełka (1, 2) o krzywiznie lewej i prawej części łuku zębowego, których wewnętrzne końce (3, 4) usytuowane blisko siebie połączone są od zewnętrznej ich strony ze sprężystym pałąkiem (5) rękojeści (6).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 306630 (22)9412 29 6(51) A61G 5/02

A61G 5/14

A47C1/00

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Produkcji Aparatury APAR Spółka z o.o., Gdynia
(72) Piotrowicz Jerzy

(54) **Fotel, zwłaszcza dla inwalidy**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania fotela inwalidzkiego, który umożliwia wstawanie bez obciążania stawów i układu krążenia oraz przyjmowania pozycji spoczynkowej bez obcej pomocy.

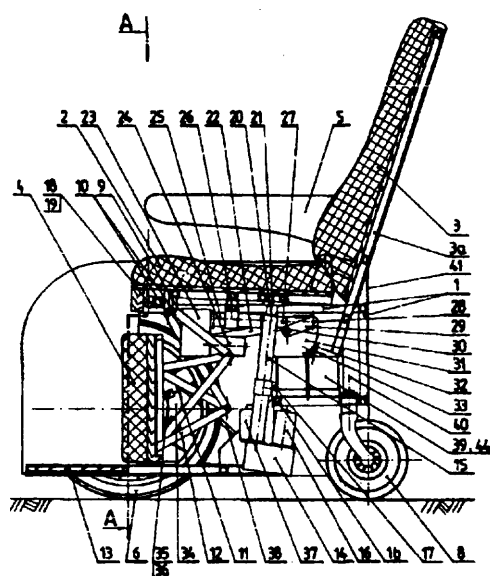
Nadto fotel pozwala na swobodne poruszenie się w obrębie pomieszczenia, przy czym wszystkie czynności wykonywane są automatycznie po naciśnięciu dźwigni joysticka. Zewnętrznie fotel jest zbliżony do typowego fotela tapicerskiego. Stelaż fotela ma postać ramy (1) przestrzennej wykonanej z zamkniętych profili stalowych jako konstrukcja spawana. Siedzisko (2) przymocowane jest obrotowo-uchylne do poprzecznego elementu ramy (1) za pomocą przegubów (18,19). Rama (1) wraz z wyposażeniem spoczywa na czterech kołach (6, 8) z których koła (6) przednie są napędzane za pomocą silników elektrycznych (37), a koła (8) tylne są kołami skrętnymi. Siedzisko (2) sprzężone jest mechanicznie z oparciem pleców (3) i podnóżkiem (4).

Pod siedziskiem rozmieszczone są mechanizmy (14, 23) do płynnego, automatycznego opuszczania siedziska (2), oparcia pleców (3) i podnóżka (4) oraz mechaniczno-elektryczny układ napędowy (37,38), mechanizmy dźwigniowe (11,12), bateria akumulatorów (39), sterownik (44) oraz przewody instalacji elektrycznej.

Mechanizmy i urządzenia umieszczone wewnątrz przestrzennej ramy (1), zakryte są za pomocą osłony tylnej i dwóch osłon bocznych połączonych z ramą (1) za pomocą zatrzasków łatwo demontowalnych.

Elementy tapicerki wykonane są zgodnie z zasadami i zaleceniami ergonomii.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 313479 (22)94 0909 6(51) A61K 9/00

(31) 93 2700 (32)93 09 09 (33) CH

(86) 94 09 09 PCT/EP94/03018

(87) 95 03 16 WO95/07070 PCT Gazette nr 12/95

(71) Gergely Gerhard, Vien, AT

(72) Gergely Gerhard, Gergely Thomas, Gergely Irmgard, Gergely Stefan

(54) Granulat musujący i **sposób** jego wytwarzania

(57) Granulat musujący do wytwarzania preparatu farmaceutycznego zawiera węglan wapnia i kwas cytrynowy oraz dalszy stały jadalny kwas organiczny i/lub jego sole, przy czym 5-20% wagowych całkowitej ilości kwasów organicznych przewidzianej do reakcji z węglanem wapnia jest zastąpione przez co najmniej jeden z następujących związków: kwas jabłkowy, kwas glukonowy, kwas mlekowy oraz ich sole, korzystnie sole kwaśne.

Kwas cytrynowy i węglan wapnia granuluje się w warunkach częściowej reakcji towarzyszącej i w każdym przypadku co najmniej część związku częściowo zastępującego kwas cytrynowy granuluje się w postaci stałej i sproszkowanej razem z kwasem cytrynowym i węglanem wapnia.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 312064 (22) 95 12 27 6(51) A61K 9/48

(31) 94 366945 (32) 94 12 29 (33) US

(71) McNeil-PPC, Inc, Skillman, US

(72) Cody Sharon L., Hoy Michael R., Roche Edward J., Walter Eric J.

(54) Miękka żelatynowa forma dawki farmaceutycznej

(57) Przedmiotem wynalazku jest zasadniczo półprzezroczysty żelowy materiał wypełnienia do miękkiej kapsułki żelatynowej zawierający terapeutycznie skuteczną ilość środka farmaceutycznego rozpuszczonego lub stanowiącego zawiesinę w żelu. Żel posiada dostatecznie wysoką lepkość do tego, aby nie mógł być wydobywany z kapsułki za pomocą strzykawki w temperaturze pokojowej.

Ujawniono kompozycje farmaceutyczne stanowiące w/w materiał wypełnienia do miękkiej kapsułki żelatynowej

(25 zastrzeżeń)

Al(21) 306699 (22) 95 01 06 6(51) A61K 38/11

(71) Puławskie Zakłady Przemysłu

Bioweterynaryjnego BOWET, Puławy

(72) Pochodyła Andrzej, Szczotka Stanisław, Grzęda Tomasz

(54) Sposób wytwarzania użytkowej postaci oxytocyny przydatnej do iniekcji oraz użytkowa postać oxytocyny otrzymana tym sposobem

(57) Sposób wytwarzania użytkowej postaci oxytocyny przydatnej do iniekcji polega na rozpuszczaniu oxytocyny w przygotowanym wcześniej wodnym roztworze chlorobutanolu, do którego dodano także chlorek sodu, a następnie stabilizowaniu pH roztworu na poziomie 4,5 za pomocą 0,1 m roztworu kwasu solnego. Chlorobutanol używa się w ilości od 0,1 do 0,6 cz.wag., chlorek sodu używa się jako środek izotonicujący w ilości 0,9 cz.wag., oxytocynę używa się jako substancję czynną w ilości od 100 do 1100 jednostek międzynarodowych, a całość dopełnia się wodą redestylowaną do 100 cz.wag. Roztwór chlorobutanolu korzystnie jest przygotować przez podgrzanie mieszaniny chlorobutanolu i wody redestylowanej do temperatury nie wyższej niż 50°, utrzymywanie tej temperatury aż do całkowitego sklarowania roztworu, po czym schłodzenie do temperatury pokojowej.

Użytkowa do iniekcji postać oxytocyny charakteryzuje się tym, że stanowi ją wodny roztwór od 0,1 do 0,6 cz.wag. chlorobutanolu, korzystnie 0,5 cz.wag., 0,9 cz.wag. chlorku sodu oraz od 100 do 1100 jednostek międzynarodowych oxytocyny, a całość dopełniona jest wodą redestylowaną do 100 cz.wag.

(3 zastrzeżenia)

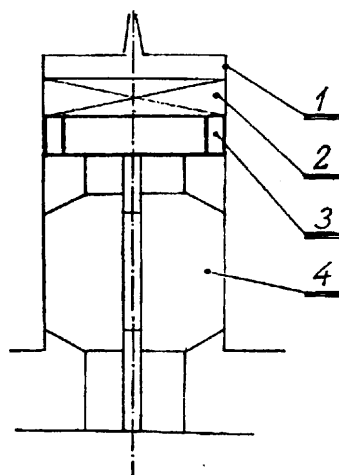
Al(21) 306593 (22) 94 12 28 6(51) A61M 5/50

(75) Michalczewski Benedykt, Radom

(54) Jednorazowa strzykawka lekarska

(57) Strzykawka składa się z cylindra (1), tłoka (2) oraz mechanizmu oddzielającego (3) usytuowanego między tłokiem i tłocyskiem (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 313590 (22)94 09 07 6(51) A61M 5/50

(31) 93 125292 (32) 93 09 22 (33) US

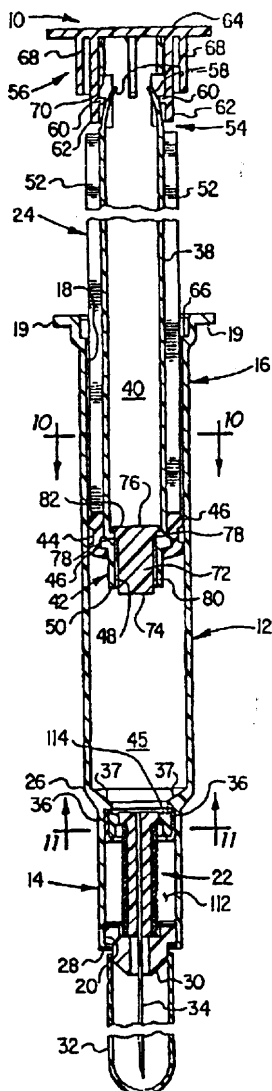
(86) 94 09 07 PCT/US94/10235

(87) 95 03 30 WO95/08358 PCT Gazette nr 14/95

(75) Shaw Thomas J., Little Elm, US

(54) Nie nadające się do powtórznego wykorzystania urządzenie medyczne z wycofywaną częścią przednią

(57) Nie nadające się do ponownego wykorzystania urządzenie medyczne zaopatrzone jest w igłę (34) do iniekcji lub pobierania płynów, która jest wycofywana przy wciśnięciu trzonu numikowego (54) ślizgowo zainstalowanego w urządzeniu medycznym. Zakładany od przodu mechanizm wycofujący (22) zaopatrzony jest w obsadę igły połączoną z igłą. Obsada igły podtrzymywana jest osiowo względem urządzenia za pomocą sprężonego z nią ciemne pierścienia ustalającego sprężonego z obsadą igły wzdłuż biegnącej osiowo współpracującej powierzchni ślizgowej.



Obsada igły i pierścień ustalający rozmieszczone są w przedniej części wydrążonego korpusu. Przód elementu ruchomego, czyli trzonu numikowego naciska na element ustalający rozmieszczony wokół obsady igły, która nie ma możliwości przemieszczania się ku przodowi, powodując w ten sposób oddzielenie elementu ustalającego od obsady igły. Oddzielenie odbywa się przez stopniowe zmniejszenie rozmiaru ślizgowej powierzchni pośredniczącej, aż do zepchnięcia elementu ustalającego z obsady igły, po czym obsada wraz z igłą zostają wycofane do przestrzeni wewnątrz trzonu numikowego pod działaniem siły wycofującej wywieranej na obsadę igły przez uprzednio napiętą sprężynę.

(32 zastrzeżenia)

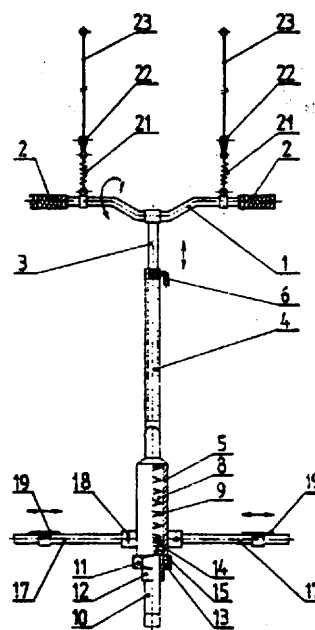
Al(21) 312402 (22) 96 01 18 6(51) A63B 25/00

(75) Nowak Józef, Bydgoszcz

(54) Urządzenie **zręcznościowo-sprawnościowe**

(57) Istota wynalazku polega na tym, że urządzenie ma postać kierownicy rowerowej (1) połączonej z dwuczęściowym drążkiem pionowym składającym się z części górnej (3) wsuniętej i zamocowanej w rurowo ukształtowanej części dolnej (4) połączonej z tuleją (5), w której osadzona jest spiralna sprężyna (9) dociskająca pręt pionowy (10) osadzony przesuwnie w nakrętce (11) z kołnierzem prowadzącym (12), zamykającej od dołu tuleję (5), przy czym pręt poziomy ze stopkami (19) uformowany jest w postaci rurek (17) połączonych rozłącznie z tuleją (5), a część górna (3) połączona jest rozłącznie i obrotowo z kierownicą (1).

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

Al(21) 306649 (22) 9412 30 6(51) B01D 9/02

(71) Politechnika Śląska, Gliwice
(72) Wójcik Janusz, Gierczycki Andrzej,
Synowiec Piotr

(54) Sposób rozruchu krystalizatora zbiornikowego

(57) Sposób polega na tym, że rozruch krystalizatora następuje od stanu ustalonego lub bardzo bliskiego stanowi usta-

nemu, przy czym przed rozpoczęciem rozruchu przygotowuje się w zbiorniku buforowym lub w samym krystalizatorze zawieszinę kryształów w ilości i jakości wynikającej z danych ruchowych stanu ustalonego, po czym zawieszinę podaje się do krystalizatora i jednocześnie włącza się zasilanie, odbiór i obwody zapewniające powstanie **przesycenia**.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 313476 (22)94 0914 6(51) B01D 25/176
(31) 93 9319008 (32)93 09 14 (33) GB
94 9403066 94 02 17 GB

(86) 94 09 14 PCT/GB94/02002

(87) 95 03 23 WO95/07743 PCT Gazette nr 13/95

(71) SCAPA GROUP PLC, Blackburn, GB

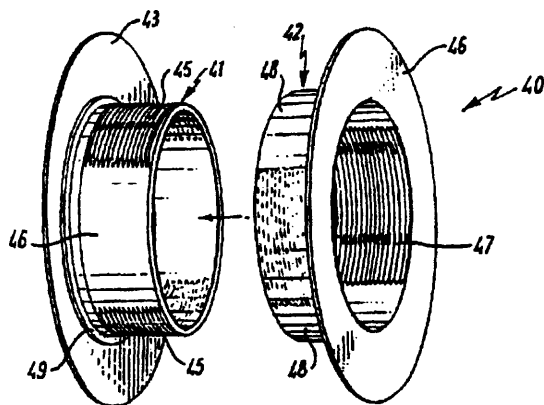
(72) Hayhurst Peter, Lofts Peter

(54) Mocowanie elementu filtracyjnego dla pras filtracyjnych

(57) Urządzenie do tkaniny filtracyjnej (40) do prasy filtracyjnej zawiera dwa człony rurowe (41, 42), ułożone tak, że jeden jest umieszczony nad drugim, przez co wyznaczają dwusłowny kanał zasilający.

Tkanina filtracyjna połączona jest z każdym z członów rurowych. W alternatywnym przykładowym wykonaniu jest zastosowany trzeci człon rurowy, pomiędzy pierwszymi dwoma członami.

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 306676 (22)95 0105 6(51) B01D 29/00
C02F 1/28

(75) Sadowski Jacek, Wrocław

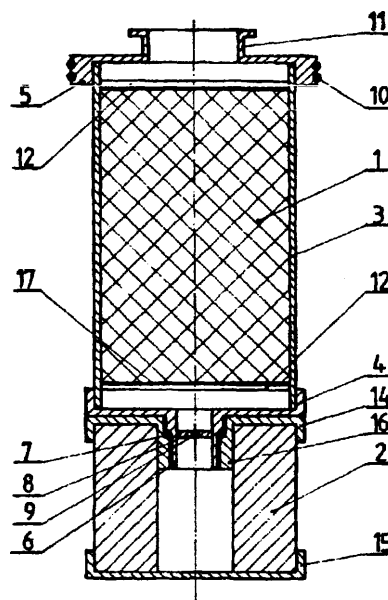
(54) Wkład filtra do płynów, zwłaszcza do wody pitnej

(57) Przedmiotem jest wkład filtra do płynów, zwłaszcza do wody pitnej zanieczyszczonej mechanicznie w postaci osadu i chemicznie.

Wkład filtra do płynów, zwłaszcza do wody pitnej, o kształcie regularnej bryły geometrycznej, korzystnie **walca**, jest utworzony z części porowatej (2) i części sorpcyjnej (1), usytuowanych współosiowo i poeobnie.

Charakteryzuje się on tym, że część sorpcyjna (1) jest oddzielona od części porowatej (2) pokrywami (4, 14), z których jedna jest zaopatrzona w tulejkę (6), a część sorpcyjna (1) ma po obu stronach ruszt (12) oddalony od pokrywy (4). Tulejka (6) ma koniec umieszczony wewnątrz części porowatej (2) zamkniętej z obu stron pokrywami (14, 15).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 306679 (22)95 0104 6(51) B01J 2/04

(71) Akademia Rolnicza, Szczecin

(72) Kornoraki Wiktor, Kawka Tadeusz

(54) Sposób zamrażania ciekłej substancji w postaci granulek

(57) Sposób zamrażania ciekłej substancji w postaci granulek, przy którym ciecz formuje się w kropki i podaje na mrozącą powierzchnię ciała stałego, charakteryzuje się tym, że jako ciało stałe stosuje się materiał sublimujący, przy czym proces prowadzi się w izotermicznych warunkach kondukcyjno-konwekcyjnej wymiany ciepła, przy wartościach temperatury i ciśnienia właściwych dla materiału sublimującego, a kroplom zamarzającej cieczy zapewnia się ruch względny w stosunku do powierzchni roboczej sublimującego materiału. Sposób prowadzi do uzyskania mrożonej cieczy w postaci kulek i zwiększenia intensywności zamrażania.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 311996 (22) 95 12 21 6(51) B01J 8/24
(31)94 9415856 (32)941229 (33) FR

(71) TOTAL RAFFINAGE DISTRIBUTION S. A, Puteaux, FR

(72) Senegas Marie-Andrée, Patureaux Thierry, Selem Philippe, Mauleon Jean-Louis

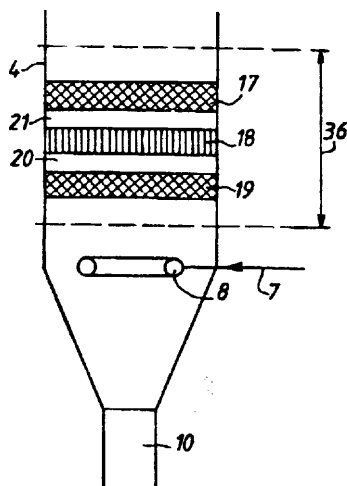
(54) Sposób i urządzenie do strippingu fluidyzowanych ciał stałych i zastosowanie tego sposobu i tego urządzenia w procesie krakingu na złożu ruchomym

(57) Urządzenie posiada co najmniej jedno wypełnienie (17, 18, 19) składające się z co najmniej jednego elementu, którego przekrój przepływowy jest zasadniczo poprzeczny względem osi zbiornika, przy czym element ten rozciąga się na cały przekrój poprzeczny zbiornika w strefie cyrkulacji i składa się z celek, poprzez które przechodzą cząstki i gaz do strippingu, celki te ukierunkowują radialnie cyrkulację gazu i cząstek poddawanych strippingowi.

Sposób polega na tym, że cząstki i gaz w przeciwnym kierunku przepływa się przez co najmniej jedno wypełnienie (17, 18, 19), składające się z co najmniej jednego elementu, którego przekrój przepływowy jest poprzeczny względem osi zbiornika (4), przy czym element ten rozciąga się na cały przekrój poprzeczny.

czny zbiornika (4) w strefie cyrkulacji i składa się z celek, które ukierunkowują radialnie cząstki i gaz w zbiorniku.

(17 zastrzeżeń)



Al(21) 306526 (22) 94 12 28 6(51) B01J 20/04

- (71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin
 (72) Staszczuk Piotr, Biliński Bogdan, Stefaniak Elżbieta, Szymański Edward
 (54) Sposób otrzymywania adsorbentu i adsorbent

(57) Sposób otrzymywania adsorbentu polega na obróbce termicznej i chemicznej materiału wyjściowego, który stanowi rozdrobniony dolomit. Materiał wygrzewa się w temperaturze 770-850°C przez okres 4-20 godzin, po czym poddaje się wymywaniu przy pomocy rozpuszczalnika o pH=7-9,5 korzystnie przy udziale ultradźwięków. Uzyskany adsorbent posiada porowatą szkielet z węgla wapnia i nadaje się szczególnie do adsorpcji kwaśnych zanieczyszczeń gazowych oraz jako nośnik w chromatografii.

(6 zastrzeżeń)

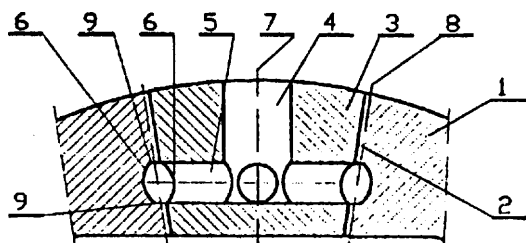
Al(21) 306682 (22) 95 01 04 6(51) B02C 15/00

- (71) Huta im. Tadeusza Sendzimira, Kraków
 (72) Kara Krzysztof, Bulanda Bronisław
 (54) Kula miazdząca do młyna kulowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest kula miazdząca do młyna kulowego przeznaczona do rozdrabniania węgla.

Kula miazdząca stanowiąca metalowy odlaw utworzona z jednolitej, wewnątrz pustej czaszy posiadającej stożkowe gniazdo, w którym osadzony jest stożkowy korek, charakteryzuje się tym, że na obwodzie stykających się powierzchni czaszy (1) i stożkowego korka (3) ma metalowy łącznik wypełniający pierścieniowe wybranie (6).

(4 zastrzeżenia)



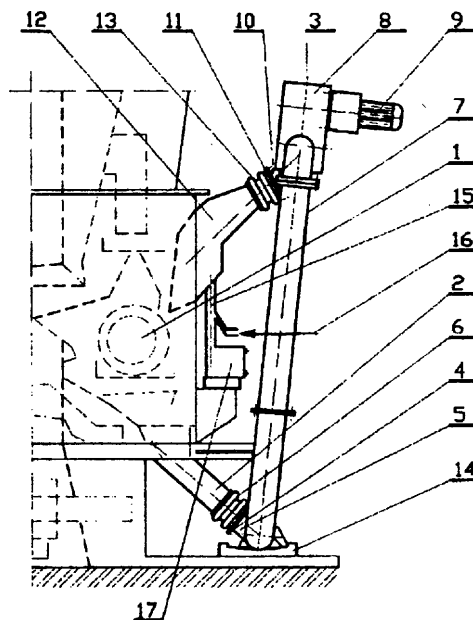
Al(21) 306625 (22) 94 12 29 6(51) B02C 23/00
 B02C 15/00

- (75) Krajewski Jan, **Kraków**; Chowaniec
Urzeczgorz, Tychy

(54) Młyn miazdzący materiałów kruchych

(57) Młyn miazdzący materiałów kruchych, przeznaczony zwłaszcza do wytwarzania pyłu węglowego, zaopatrzony w urządzenia ciągłego zasilania, zespół mielący, wewnętrzny układ separacji ciężkich frakcji w strefie pierścienia dyszowego, system zgarniaków oraz lej zwrotny odprowadzający, odznacza się tym, że ma przenośnik ciągłowy (3) ciężkich frakcji, połączony króćcem zasypowym (5) z lejem zwrotnym (2) i króćcem wysypowym (10) z lejem przyjmującym (12). Lej przyjmujący (12) ma urządzenie wtórnej separacji (15), stanowiące separator pneumatyczny (16) i ma zewnętrzny zbiornik (17) ciężkiej frakcji magnetycznej.

(7 zastrzeżeń)



Al(21) 306681 (22) 95 01 04 6(51) B21B 43/12

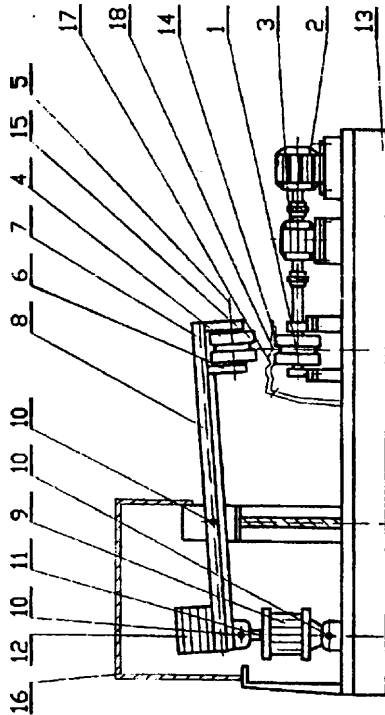
- (71) Huta im. Tadeusza Sendzimira, Kraków
 (72) Jaguś Paweł, Wilczek Zbigniew, Godniak Marian, Bębenek Stanisław, Pałubiak Leszek, Czyżewicz Jacek

(54) Sposób podciągania prętów i urządzenie do podciągania prętów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób podciągania prętów i urządzenie do podciągania prętów, mające zastosowanie do wyrównywania początków prętów na chłodni walcowni drobnej. Sposób według wynalazku, w którym pręt z samotoku doprowadzającego, wyrzucany jest przez wyrzutnik do pierwszego rowka rynny prowadzącej, w którym ruszt ruchomy realizujący ruch poprzeczny prętów na chłodni wkłada podciągany pręt po jego wyhamowaniu w wykroję profilowej rolki napędowej wykonującej ciągły ruch obrotowy polega na tym, że podciąganie prowadzi się przez nacisk górny profilową rolką dociskową na pręt o temperaturze 700-750°C z naciskiem zapewniającym siłę ciągnięcia profilowej rolki napędowej przewyższającą opór tarcia podciąganego pręta uchwyconego w kształtowym gnieździe, od góry wykrojem profilowej rolki dociskowej, a od dołu wykrojem profilowej rolki napędowej, w czasie 1/3 - 1/2 cyklu pracy chłodni pręta z tym, że moment rozpoczęcia podciągania pręta wyznacza wyłącznik drogowy rusztu ruchomego natomiast moment zakończenia podciągania pręta wyznacza sygnał fotokomórki. Urządzenie posiadające profilową

rolkę napędową napędzaną silnikiem elektrycznym poprzez przekładnię redukcyjną, charakteryzuje się tym, że w płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny rusztu nad profilową rolką napędową (1) ma profilową rolkę (4) dociskową osadzoną luźno na swobodnym końcu (7) odchylniej belki (8) sterowanej silownikiem (9) poprzez utwardzone przegubem (10) tłoczysko (11), przy czym odchylna belka (8) i silownik (9) utwardzone są przegubami (10) do podstawy (13).

(6 zastrzeżeń)

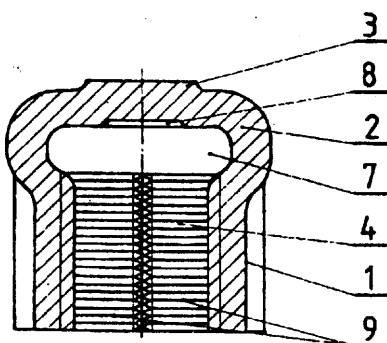


Al(21) 306594 (22) 94 12 28 6(51) B21D 53/24

- (71) **SANITERM Sp. z o.o., Wrocław;**
HYDOMAT Przedsiębiorstwo Państwowe,
Warszawa
(72) Salamon Jan Zbigniew, Kępka Henryk
(54) Nakrętka

(57) Nakrętka metalowa z otworem nieprzelotowym wykonana metodą obróbki plastycznej na zimno jest ukształtowana w postaci kapturka mającego sześć jednakowych ścianek (1) tworzących w danej części wspólny pierścień wypukły (2) zakończony od góry nabką okrągłą (3), natomiast otwór (4) jest utworzony z sześciu jednakowych ścianek wewnętrznych schodzących się ze sobą ostrzymi wierzchołkami, w których to ściankach jest uformowana część gwintowa (9).

(1 zastrzeżenie)

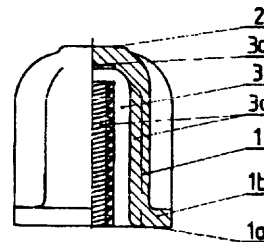


Al(21) 306595 (22) 94 12 28 6(51) B21D 53/24

- (71) **SANITERM Sp. z o.o., Wrocław;**
HYDOMAT Przedsiębiorstwo Państwowe,
Warszawa
(72) Salamon Jan Zbigniew, Kępka Henryk
(54) Nakrętka

(57) Nakrętka metalowa z otworem nieprzelotowym wykonana metodą obróbki plastycznej na zimno jest ukształtowana w postaci kapturka mającego cztery jednakowe ścianki (1) zakończone w części górnej nabką okrągłą (2), a w części dolnej żebrami wzmacniającymi (1b), natomiast otwór nieprzelotowy (3) nakrętki jest uformowany w kształcie astroidy z wierzchołkami spłaszczonymi, w których jest uformowana część gwintowa (3c).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 312081 (22) 95 12 28 6(51) B22D 11/18

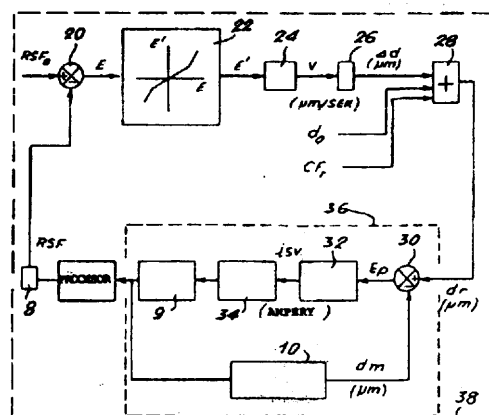
(31) 94 9415981 (32) 94 12 29 (33) FR

- (71) **USINOR-SACILOR, Puteaux, FR;**
THYSSEN STAHL
AKTIENGESELLSCHAFT, Duisburg, DE
(72) Fellus Gilles, Mazodier François, Breviere
Yann, Leclercq Yves, Vendeville Luc,
Salvado Olivier

(54) Sposób sterowania dwu-rolkowym odlewaniem ciągłym

(57) Sposób sterowania dwu-rolkowym odlewaniem ciągłym, zwłaszcza ciągłym odlewaniem cienkiego pasma stalowego, w którym podczas odlewania mierzona jest siła odsunięcia rolki (RSF) i następuje zmiana położenia łożyskowań co najmniej jednej rolki, w celu zwiększenia lub zmniejszenia odległości między osiami wymienionych rolek, charakteryzuje się tym, że dla utrzymania zasadniczo wspomnianej siły wyznaczony jest przedział (ΔRSF) wartości siły zawierający żądaną siłę nominalną (RSF_0) i położenie łożyskowań jest zmieniane bardziej gwałtownie, gdy wartość zmierzonej siły leży poza wspomnianym przedziałem, niż gdy wartość ta leży we wspomnianym przedziale.

(11 zastrzeżeń)



Al(21) 306627 (22) 94 12 29 6(51) B23B 39/16

(71) HEYE Fabryka Form Szklarskich Spółka z o.o., Pieńsk

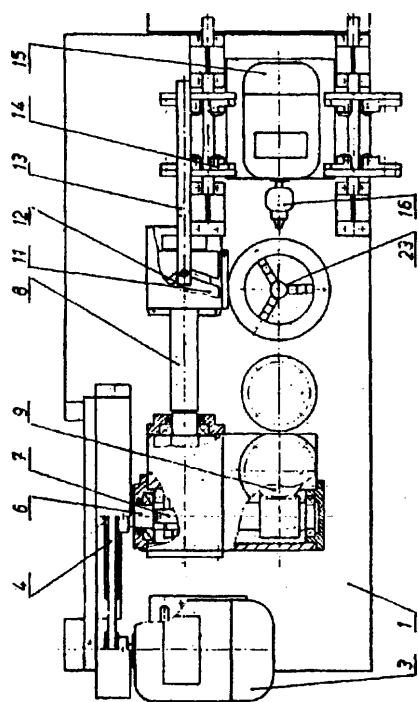
(72) Kaufeid Jerzy

(54) **Półautomat wiertarski**

(57) Przedmiotem wynalazku jest półautomat wiertarski mający zastosowanie do wiercenia otworów rozmieszczonych na obwodzie przedmiotu wierzonego.

Półautomat ma przekładnię ślimakową z podwójnym ślimakiem (6), który współpracuje z ślimaczną poziomą (9) i ślimaczną pionową (7). Ślimacznica pozioma (9), osadzona na osi pionowej, jest sprzęgnięta z wrzecionem (23), zaś ślimacznica pionowa (7), osadzona na osi poziomej (8), z wózkiem narzędziowym (14), przy czym ruch posuwisto-zwrotny wózka narzędziowego (14) jest zsynchronizowany z ruchem podziałowym wrzeciona (23).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 306599 (22) 94 12 28 6(51) B23B 47/22

(71) Swoboda Halina, Rybnik; Burzyński Jan, Rybnik

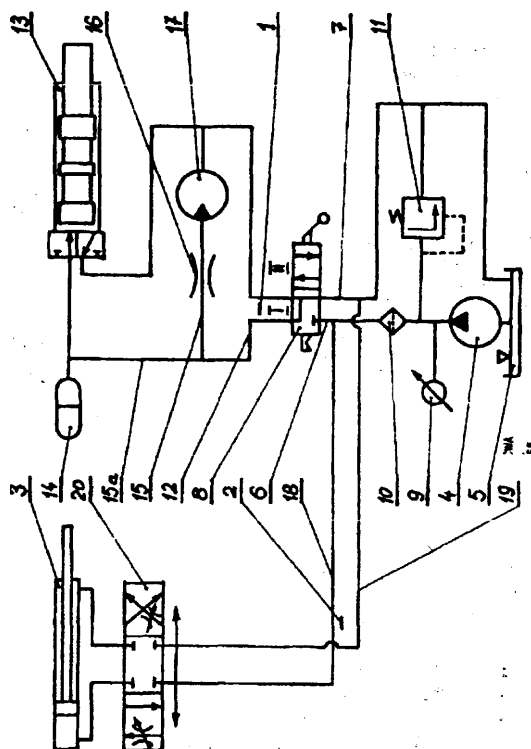
(72) Swoboda Jerzy

(54) **Hydrauliczny układ zasilania wiertarek udarowo-obrotowych oraz elementów współpracujących z tymi wiertarkami**

(57) Hydrauliczny układ zasilania wiertarek udarowo-obrotowych oraz elementów współpracujących z tymi wiertarkami rozwiązuje zagadnienie zasilania mechanizmów uderu i obrotów wiertarki oraz elementu współpracującego z wiertarką, za pomocą jednej pompy hydraulicznej.

Hydrauliczny układ ma dwa obiegi zasilania (1) i (2) medium hydraulicznego, to jest obieg (1) zasilający wiertarkę oraz obieg (2) zasilający hydrauliczny element (3) za pomocą jednej pompy hydraulicznej (4). W układzie zasilania zainstalowane są w obiegu (1) manometr (9), filtr (10), zawór regulacyjno-przelotowy (11), hydroakumulator (14), rozdzielacz dwupołożeniowy (8) oraz zabudowany jest w kanale (15) dławik (16), a w obiegu (2) zainstalowany jest hydrauliczny rozdzielacz (20).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 306629 (22) 94 12 29 6(51) B23K 7/00

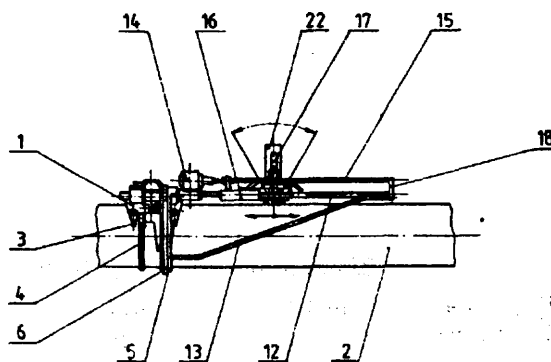
(71) Instytut Spawalnictwa, Gliwice

(72) Kubala Bogumił, Dziuba Stanisław, Dajnowicz Jan, Woźniak Marian, Kamiński Zbigniew, **Łeśko** Mirosław

(54) **Przecinarka do cięcia rur sterowana numerycznie**

(57) Przecinarka sterowana numerycznie do cięcia rur składająca się z korpusu mocowanego na rurze, układu napędowego i prowadnika wózka z palnikiem charakteryzuje się tym, że korpus (1) posiada wymienne wkładki (3), o długościach przystosowanych do średnic ciętych rur i przymocowany do niego przez ogniwo mocujący łańcuch (4) mający nacięcia na jednej krawędzi, a drugi koniec napinany jest śrubą mocowaną w cny nie w korpusie (1), w którym osadzony jest układ obrotowy składający się z zębatego segmentu (6) napędzanego zębatym kołem sprzężonym z przekładnią i dodatkowo zębatym kołem sprzężonym z kołem przy pomocy zębatego paska, którego naciąg regulowany jest napinaczem.

Dodatkowo w korpusie (1) osadzony jest zespół napędowy posuwu palnika (17) składający się z prowadnic (12) podpartych na jednym końcu zastrzałami (13) przymocowanymi do zębatego segmentu (6) i przekładni (14) połączonej z pociągową śrubą (15) napędzającą wózek (16) palnika (17) przez



nakrętkę posiadającą trzy stopnie swobody, przy czym końce prowadnic (12), pociągowej śruby (15) i zatrzasków (13) połączone są razem węziową blachą, natomiast do wózka (16) mocowany jest przesuwnie mechanizm przechyłu palnika (17), którego podstawę stanowi płyta, przemieszczana pionowo w stosunku do wózka (16) w prowadnicach z przymocowanym do niej zębatym segmentem, przy czym płyta i segment ułożyskowane są obrotowo na osi, do której przymocowane jest ramię (22) palnika (17), do którego z kolei mocowana jest przekładnia z zębatym kołem sprzężonym z zębatym segmentem.

(1 zastrzeżenie)

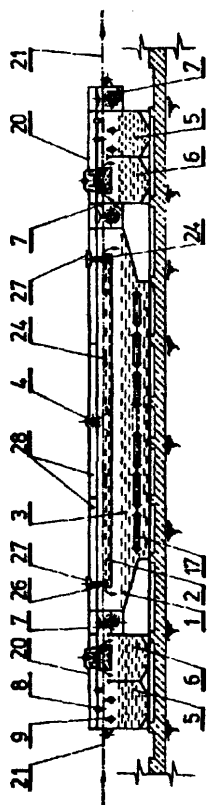
Al(21) 306698 (22) 95 01 06 6(51) B23P 17/00
C23G 3/02

(71) BIPROWUMET Sp. z o.o., Kraków

(72) Krawczyk Jan, Charciarek Zdzisław,
Wójtowicz Witold(54) Urządzenie do przetłowej obróbki
chemicznej drutów

(57) Urządzenie do przetłowej obróbki chemicznej drutów, zwłaszcza do fosforowania i boraksowania, a także do odtłuszczenia i trawienia drutów posiada na wlocie i wylocie komory płukania natryskowego (5) wyposażone w kolektory górne (8) i kolektory dolne (9) z dyszami natryskowymi, komory płukania tacego (6) wyposażone w tacę górną, nad którą zamocowany jest kolektor i tacę dolną z progami do prowadzenia drutów (21). Na progach krańcowych (24) tacy (2) w wannie (1) zamocowane są wymiennie prowadnice (26) wraz z tulejkami, które zmniejszając przepływ kąpieli (3) podnoszą jej poziom na tacy (2) o 5 do 15 mm zapewniając całkowite zanurzenie drutów (21).

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 306703 (22) 95 01 06 6(51) B24B 39/04

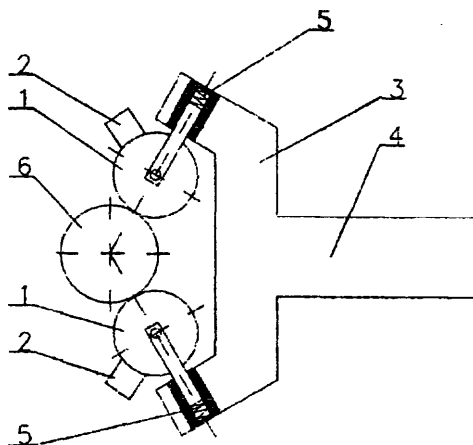
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk-Wrzeszcz

(72) Przybylski Włodzimierz, Zieliński Jerzy

(54) Narzędzie do nagniatania
elektromechanicznego

(57) Narzędzie charakteryzuje się tym, że oba elementy nagniatające (1) osadzone są w korpusie (3) z trzonem (4) do mocowania w imaku narzędziowym obrabiarki, a każdy element nagniatający (1) zaopatrzony jest w układ do wywierania nacisku (5), korzystnie sprężynowy, przy czym oba elementy nagniatające (1) usytuowane są symetrycznie względem punktu przecięcia się osi ich układów wywierania nacisku (5), zaś osie te tworzą kąt mniejszy niż 180°.

(1 zastrzeżenie)



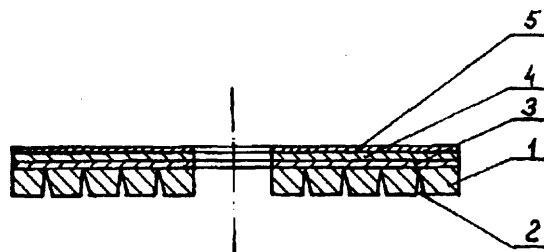
Al(21) 306622 (22) 94 12 29 6(51) B24D 3/10

(75) Grzesiakowski Zdzisław, Częstochowa;
Ficenes Jarosław, Kamienica Polska(54) Ściernica **diamentowo-epoksydowa** do
obróbki granitu i kwarcu

(57) Ściernica zawiera osobno odlane i oddzielone od siebie rowkami (2), kostki (1) kompozytu epoksydowo-diamentowego, trwale połączonego z elastycznym podłożem (3, 4, 5). Dzięki temu ściernica ma zastosowanie do obróbki powierzchni krzywych lub płaskich.

Zastosowanie kompozytu **diamentowo-epoksydowego** skraca czas obróbki i przedłuża żywotność ściernicy.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 306643 (22) 94 12 30 6(51) B27B 3/34

(71) Politechnika Świętokrzyska, Kielce

(72) Ozimina Dariusz, Wojdak Janusz

(54) Środek hydrauliczno-smarujący

(57) środek hydrauliczno-smarujący, zawierający olej mineralny albo olej syntetyczny, zwłaszcza biodegradowujący się, dodatki polepszające własności smarne, odporność na pienienie oraz dodatki o działaniu przeciwutleniającym i przeciwkorozyjnym, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatki smarne w postaci smarów stałych, korzystnie grafit i/lub dwusiarczek mo-

libdeniu do 15% wagowych oraz związki kompleksowe metali w ilości od 0,1 do 10% wagowych. Związki kompleksowe metali mogą występować pojedynczo lub w mieszaninie.

Zawartość związków kompleksowych powoduje, iż w czasie eksploatacji następuje ich przemiana z wytworzeniem substancji stałej przylegającej do powierzchni współpracujących. Substancja ta spełnia funkcję uszczelniającą i smarującą.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 312359 (22) 96 01 16 6(51) B28B 7/08

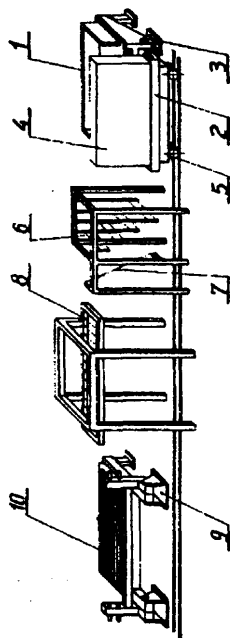
(71) Przedsiębiorstwo Prefabrykatów Budowlanych PREFABET-LUBARTÓW S.A., Lubartów

(72) Kozłowski Marek, Protasewicz Mirosław

(54) Zestaw urządzeń do wytwarzania elementów budowlanych z betonu komórkowego

(57) Istota rozwiązania polega na tym, że zestaw urządzeń do wytwarzania elementów budowlanych z betonu komórkowego, składający się z formy z jednym bokiem odejmowanym, z urządzenia do obrotu kompletnej formy z wstępnie związanym blokiem masy betonu komórkowego, z wózka przejeźdnego, krajalnicy poziomej i pionowej oraz urządzenia do odcinania nadrostów, wyposażony jest w dodatkowe urządzenie do obrotu (9) pociętego bloku (4) betonu komórkowego spoczywającego na boku odejmowalnym (2) i podpartego rusztem (10), przy czym rama na której spoczywa ruszt (10) i ramiona podtrzymujące bok (2) są ułożyskowane w tej samej osi i posiadają niezależne napędy siłownikami.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 313518 (22) 94 09 15 6(51) B28C 5/42

B01F 15/00

(31) 93 4333087 (32) 93 09 29 (33) DE
94 9414733 94 09 12 DE

(86) 94 09 15 PCT/DE94/01094

(87) 95 04 06 WO95/09074 PCT Gazette nr 15/95

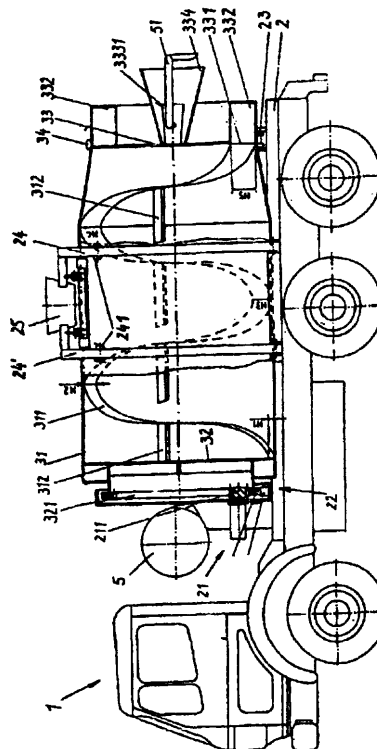
(71) IMK INGENIEURKONTOR FÜR MASCHINENKONSTRUKTION GMBH, Frankenberg, DE

(72) Hoferichter Frank, Herrmann Frank, Dietrich Holger

(54) Mieszadło transportowe do mieszania materiałów sypkich i cieczej

(57) Mieszadło zawiera cylindryczny pojemnik transportowy zamontowany na ramie wsporczej, przy czym jego oś wzdłużna jest w przybliżeniu pozioma oraz sterowany zespół napędu tego pojemnika, którego kierunek można odwracać w funkcji kąta obrotu. Na obwodzie pojemnika zamocowany jest zamykany właz załadowniczy, na wewnętrznej stronie ścianki pojemnika usytuowany jest ślimak mieszający, a przy tylnym końcu pojemnika znajduje się pierścieniowy kanał wyjściowy z otwartym do wnętrza otworem wyjściowym. W celu zapewnienia wysokiego stopnia bezpieczeństwa działania w nowoczesnych warunkach produkcyjnych to mieszadło transportowe jest **skonstruowane** tak, że załadowniczy właz ma otwierającą się do wewnątrz pokrywę włazu, średnia długość łopatki ślimaka mieszającego (311) wynosi co najmniej 15% średnicy pojemnika, a krzywoliniowy, zamknięty, prowadzący kanał o zasadniczo stałym przekroju jest zastosowany pomiędzy pierścieniowym wyjściowym kanałem (332) wokół obwodu tylnego końca pojemnika a środkowym otworem wyjściowym (334).

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 306686 (22) 95 01 06 6(51) B29B 13/02

(71) Przedsiębiorstwo Inowacyjno-Wdrożeniowe STYRGOP Spółka z o.o., Koszalin

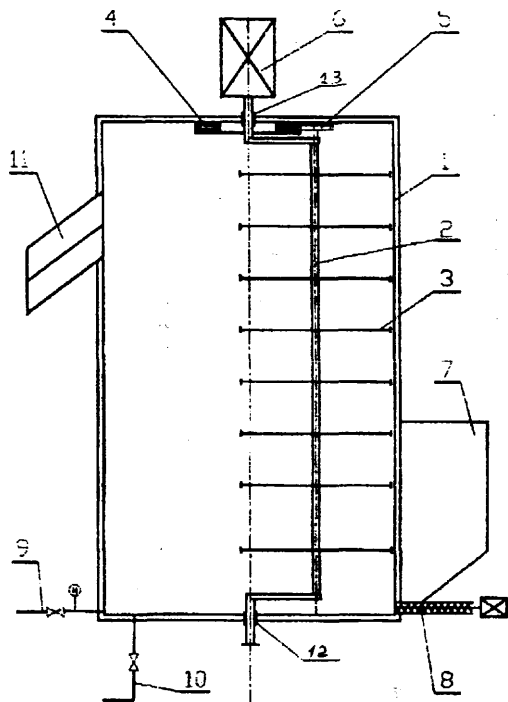
(72) Wiecheć Telesfor, Pliszka Bogdan, Wronowski Wojciech, Kudelski Witold, Szczypiński Mieczysław, Serkowski Marek

(54) Urządzenie do ciągłego spieniania granulek polistyrenu spienialnego

(57) Urządzenie do ciągłego spieniania granulek polistyrenu w postaci cylindrycznego pojemnika roboczego wykonanego z blachy stalowej lub aluminiowej, zaopatrzonego w wewnętrzną warstwę izolacyjną, doprowadzenie granulek polistyrenu zawierającego porofor, doprowadzenie pary wodnej ewentualnie z dodatkami powietrza i odprowadzenie spienionych granulek oraz umieszczone wewnątrz pojemnika mieszadło, charakteryzuje się tym, że wał mieszadła (2) osadzony jest w łożyskach dolnym (12) i górnym (13), a w górnej części pojemnika (1)

umieszczone jest nieruchome koło zębate (4), wokół którego porusza się satelitarne koło zębate (5) napędzane przy pomocy silnika elektrycznego (6). Suma promieni nieruchomego koła zębatego (4) i koła satelitarne (5) wynosi 0,1-0,7 średnicy pojemnika (1).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 306574 (22) 94 12 29 6(51) B29C 65/00
B29D 9/00

(75) Sokołowski Stanisław, Rabka

(54) Sposób otrzymywania taśmy do wykrywania w gruncie niemetalowych przewodów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania taśmy do wykrywania w gruncie niemetalowych przewodów, który polega na tym, że dwa pasy z elastycznego tworzywa sztucznego, o różnej lub jednakowej szerokości, zgrzewa się i w tak utworzony kanał, na całej jego długości, wsuwa się metalowy pasek.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 312154 (22) 96 01 05 6(51) B29D 30/06

(31) 95 369192 (32) 95 01 05 (33) US

(71) The Goodyear Tire & Rubber Company, Akron, US

(72) Benzing II James Alfred, Head William James, Downing Daniel Ray

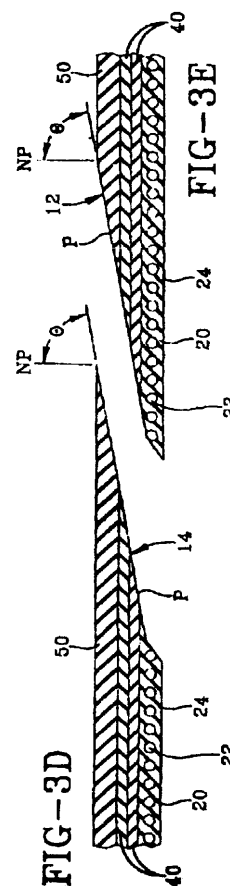
(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania opony pneumatycznej

(57) Sposób wytwarzania struktury warstwowej i kształtowania promieniowego szkieletu opony z elementów składowych opony zawiera etapy: wykorzystanie materiału warstwowego (20) z elastomeru (24) wzmocnionego równoległymi włóknami (22) rozmieszczonymi w elastomerze (24), ponieważ taśma przenośnika lub inny liniowy, przesuwany element opony lub inne elementy opony są kształtowane w sposób ciągły i mocowane na materiale warstwowym (20) dla utworzenia struktury warstwowej w czasie przesuwania materiału wzdłuż przenośnika, cięcie struktury warstwowej na odcinki o wcześniej określonej długości, przy czym każdy odcinek ma dwa końce (12, 14), a odpo-

wiednie cięcia są wykonywane wzdłuż linii cięcia pomiędzy równoległymi włóknami (22) w materiale warstwowym, następnie łączenie dwóch końców (12, 14) dla utworzenia szkieletu opony, nadanie szkieletowi kształtu toroidalnego.

Urządzenie zawiera elementy do przesuwania warstwy (20), elementy dla kształtowania ciągłych pasów będących elementami opony i elementy umieszczające elementy opony w warstwie (20). Korzystnie struktura warstwowa jest nawinięta na duże szpule później wykorzystywane do kształtowania opony.

(14 zastrzeżeń)



Al(21) 312150 (22) 96 01 04 6(51) B29D 30/08

(31) 95 369211 (32) 95 01 05 (33) US

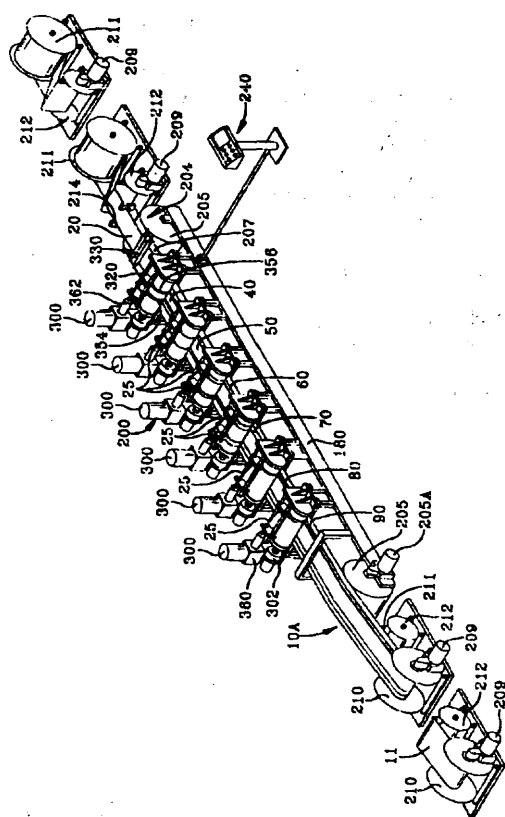
(71) The Goodyear Tire and Rubber Company, Akron, US

(72) Benzing II James Alfred, Head William James, Downing Daniel Ray, Gehrett Larry James, Wolbert Harold Aloysius

(54) Sposób cięcia laminatu i urządzenie do cięcia laminatu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do cięcia półwyrobu produkcyjnego, którym jest elastomerowy laminat (10A) wzmocniony kordem, przy czym laminat (10A), po przycięciu na odpowiednią długość staje się osnową dla opony pneumatycznej. Urządzenie według wynalazku może ciąć przekładkę (20) wzmocnioną kordem pod kątem, tworząc duże, płaskie powierzchnie połączeń bez znacznego uszkodzenia lub wstępnej obróbki niewulkanizowanego materiału elastomero-owego. Powierzchnie cięcia mogą być cięte pod kątami większymi niż 60° względem płaszczyzny normalnej, prostopadłej do przekładki i równoległej do kordów, korzystnie pod kątem około 80°. Środki tnące poprawiają jakość powierzchni połączenia.

(20 zastrzeżeń)



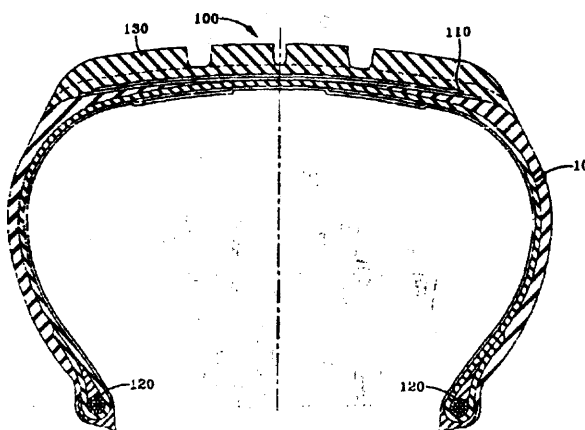
Al(21) 312151 (22) 96 01 04 6(51) B60C 9/18
(31)95 369026 (32)950105 (33) US

(71) The Goodyear Tire and Rubber Company,
Akron, US

(72) Benzing II James Alfred, Downing Daniel
Ray, Head William James

(54) **Opona pneumatyczna i osnowa
niewulkanizowana opony pneumatycznej**

(57) Opisana jest **radialna**, przekładkowa opona pneumatyczna (100), posiadająca niewulkanizowaną osnowę (10), wykonywaną jako półprodukt. Osnowa (10) posiada przekładkę i przynajmniej dwa elementy. Typy elementów są wybrane spośród następującego zestawienia typów: zwińczenie, pasek ochronny obrzeża opony, wykładzina, ścianka boczna, taśma białej ściany, taśma pokrycia i gumowa taśma ramienia. Przekładka posiada parę zakończeń, przy czym odległość między zakończeniami określa długość przekładki.



Przekładka i elementy są laminowane jeden do drugiego i mają zakończenia zrównane z zakończeniami, które są radialnie połączone wzdłuż płaskiej płaszczyzny, która przechodzi przez wyrób w poprzek jego osiowej szerokości, równoległe do kordów przekładki. Płaska powierzchnia jest pochylona pod kątem mniejszym niż 90°, korzystnie około 80° względem radialnie normalnej płaszczyzny, przechodzącej przez przekładkę, równoległej do kordów i prostopadłej do przekładki.

(10 zastrzeżeń)

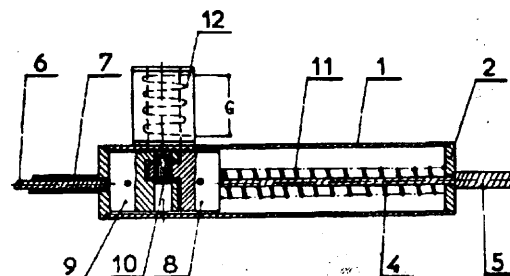
Al(21) 306610 (22) 94 12 30 6(51) B60K 26/04

(75) Markowski Krzysztof, Warszawa

(54) **Łącznik linki opancerzonej**

(57) Łącznik linki opancerzonej ma korpus prosto pał ościenny (1) z obu stron zamknięty pokrywami (2), w którym znajdują się dwie kostki prostopadłościennie połączone na stałe z końcami linki (4) i (6), przechodzącej przez otwory w pokrywkach (2), przy czym kostka prostopadłościenna (9) ma co najmniej jeden wpust z przechodzącym prostopadłe otworem oraz kostka prostopadłościenna (8) ma co najmniej jedno odpowiednie pióro z przechodzącym odpowiednio prostopadłe otworem, w którym znajduje się kolek (10) przesuwany, na osi którego znajduje się cewka elektromagnetyczna (12), natomiast między jedną kostką prostopadłościenną a pokrywką (2) jest sprężyna rozprężna (11).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 313617 (22)9409 03 6(51) B60L 3/10
(31)93 4333281 (32)9309 24 (33) DE

(86) 94 09 03 PCT/EP94/02937

(87) 95 03 30 WO95/08451 PCT Gazette nr 14/95

(71) AEG Schienenfahrzeuge GmbH,
Hennigsdorf, DE

(72) **Hahn Karl**

(54) **Sposób regulowania siły napędowej i/lub
hamowania kół pojazdu do optymalnej
przyczepności**

(57) Wynalazek odnosi się do sposobu polepszonego regulowania siły napędowej i/lub hamowania kół pojazdu, zwłaszcza kół napędnych elektrowozu szynowego bez osi tocznych do optymalnej przyczepności, w którym koła prowadzi się oscylacyjnie bardzo blisko maksimum charakterystyki przyczepność-poślizg styku koło-szyna, albo przez kontynuację wzrostu i ponowne cofnięcie siły napędowej/hamowania, lub przez wzrost i cofnięcie przyspieszenia do utrwałonej ilości obrotów.

Aby zrealizować sposób za pomocą którego bez wartości pomiarowych prędkości nad ziemią móc prowadzić każdy zestaw kołowy na granicy przyczepności, przy możliwie najmniejszym poślizgu, zgodnie z wynalazkiem jest zaproponowane, że każdorazowo tylko jedna część koła/zestawów kołowych pojazdu jest regulowana na optymalnie maksymalną przyczepność, natomiast pozostałe podlegają żądanej regulacji poślizgu kół, przy czym zmierzona prędkość kół/ilość obrotów kół na

kołach/zestawach kołowych z optymalną przyczepnością służy jako prędkość odniesienia, do której po dodaniu żadanego wyniku poślizgu reguluje się prędkość kół/iłość obrotów kół pozostałych kół/zestawów kołowych. Przy tym kontynuowana, przykładowo cykliczna zamiana zestawów kołowych odbywa się z podwyższonym i małym poślizgiem.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 313522 (22)95 07 14 6(51) B60T 13/74

(31)94 4425936 (32)94 07 21 (33) DE
@@19511287 95 03 28 DE

(86) 95 07 14 PCT/EP95/02764

(87) 96 02 08 WO96/03301 PCT Gazette nr 07/

(71) ITT AUTOMOTIVE EUROPE GMBH,
Frankfurt nad Menem, DE

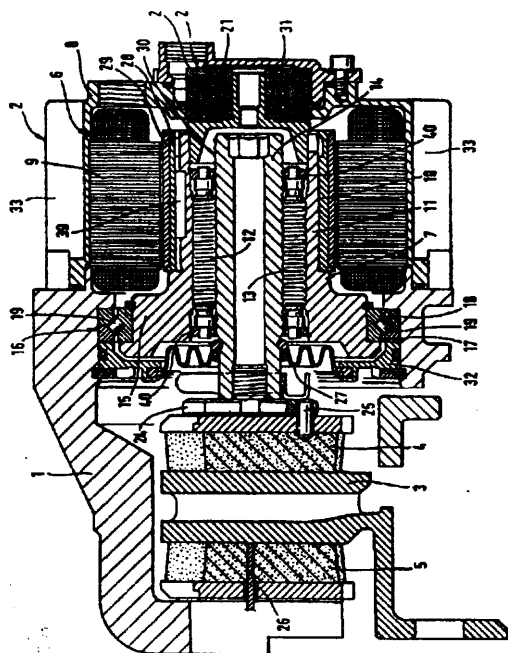
(72) Halasy-Wimmer Georg, Bill Karlheinz, Balz
Jürgen, Kunze Lothar, Schmitt Stefan

(54) Hamulec tarczowy włączany
elektromechanicznie

(57) Sterowany elektromechanicznie hamulec tarczowy do samochodów, składa się z gniazda pływającego i umieszczonego w tym gnieździe zespołu sterującego. Zespół sterujący ma silnik elektryczny, który za pośrednictwem przekładni redukcyjnej przestawia element włączający, który powoduje zazębienie jednej z dwóch okładzin ciernych umieszczonych przesuwnie w gnieździe hamulcowym z tarczą hamulcową.

Żeby zredukować w szczególności ośiową długość montażową zespołu sterującego (2), przewidziano według wynalazku, że wirnik (10) silnika elektrycznego (6) jest ukształtowany pierścieniowo i obejmuje promieniowo przekładnię redukcyjną (7).

(30 zastrzeżeń)



A1(21) 306670 (22) 95 01 03 6(51) B61F 5/02

(75) Czaiński Piotr, Płock

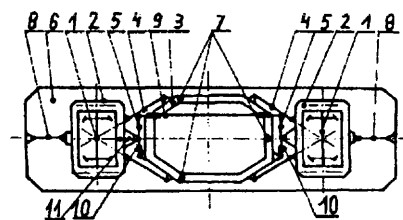
(54) Układ zawieszenia pojazdu szynowego
wyposażonego w dwa zestawy kołowe

(57) W opisywanym projekcie wynalazczym rozwiązany jest układ zawieszania lekkiego dwuosiowego pojazdu szynowego.

Wprowadzono niezbędne powiązanie kinematyczne zestawów kołowych między sobą tak, aby ich ruchy były sprzężone przez dodatkową ramę podwieszoną do nadwozia, a układ sił sprzęgających nie zamykał się przez nadwozie pojazdu i nie powodował dokuczliwego dla pasażerów wężykowania nadwozia. Powiązanie zestawów kołowych zrealizowano tak, aby miały one możliwość ustawiania się prostopadle do osi toru łuku i jednocześnie poruszały się statecznie w torze.

W rozwiązaniu zastosowano dodatkowo podwieszoną do pudła ramę (3) sprzęgającą wózki zestawów kołowych ze sobą, za pomocą skośnych cięgieł (4), drążka (9) skrętnego oraz tłumików wężykowania nadających sztywność oraz powodujących tłumienie obrotu obu wózków względem siebie w kierunkach zgodnych oraz niezgodnych. Siła pociągowa przekazywana jest z wózków na nadwozie (6) w osi symetrii podłużnej pojazdu przez pojedyncze cięgła, których dodatkowym zadaniem jest zrównoważenie sił hamujących i trakcyjnych przechylających ramy wózków w płaszczyźnie galopowania. Drugi stopień usprężynowania wózka posiada dwie sprężyny.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 313516 (22)95 0724 6(51) B61F 5/24

(31)94 4426166 (32)9407 23 (33) DE

(86) 95 07 24 PCT/CH95/00169

(87) 96 02 08 WO96/03303 PCT Gazette nr 07/96

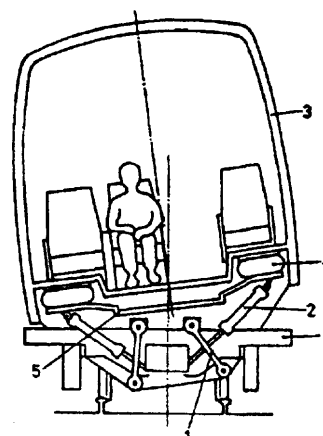
(71) FIAT-SIG Schienenfahrzeuge AG,
Neuhausen, CH

(72) Haberstock Ferdinand

(54) Sposób poprzecznej stabilizacji pojazdów
szynowych z zależnym od łuku toru układem
sterowania skrzynią wagonu

(57) Sposób poprzecznej stabilizacji pojazdów szynowych polega na tym, że poprzeczne zaburzenia są stabilizowane tak, że skrzynia wagonu (3) jest podczas występowania zaburzeń odłączana dynamicznie od wózka (6), przy czym reprezentatywne dla zaburzenia wielkości są odczytywane za pomocą czujników, a na podstawie wyznaczonych wartości wytwarza się ruchy przeciwne do ruchów zakłócających, wykorzystując do tego celu grupy napędowe (1, 2) zależnych od łuku toru układów sterowania skrzynią wagonu.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 313440 (22) 95 07 07 6(51) B65B 27/04

(31) 94 9513864 (32) 94 07 08 (33) GB

(86) 95 07 07 PCT/US95/09452

(87) 96 01 25 WO96/01764 PCT Gazette nr 05/96

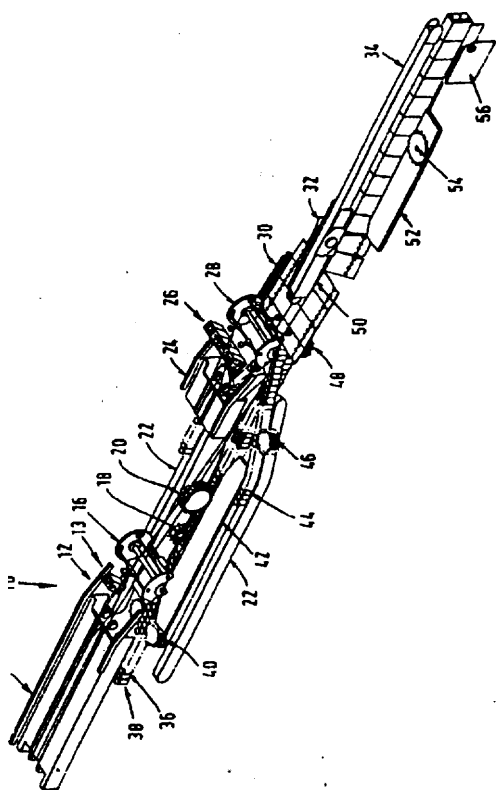
(71) THE MEAD CORPORATION, Dayton, US

(72) Martini Pascal

(54) Urządzenie i sposób pakowania puszek z napojami do pudeł

(57) Przedstawione jest urządzenie (10) do pakowania rzędów (38, 40) puszek z napojami do opakowań, przedzielonych płatem dzielącym (13), wyposażonym w odkształcane części, umieszczonym pomiędzy puszkami i mocującymi ze sobą sąsiednie puszkę usytuowane po obu stronach płata dzielącego (13). Urządzenie (10) umieszczona płat dzielący (13) na jednym zakończeniu puszek w rzędzie (38) pierwszej warstwy puszek, w takim położeniu, że odkształcane części płata dzielącego są dokładnie sytuowane względem zakończeń puszek pierwszego rzędu (38). Urządzenie deformuje odkształcane części w taki sposób, że zakończenia puszek w rzędzie (38) przynajmniej częściowo mocuje się odkształcanymi częściami płata dzielącego oraz dokładnie umieszcza się puszkę rzędu (44) drugiej warstwy w gniazdach utworzonych przez puszkę rzędu (38) pierwszej warstwy i przez płat dzielący (13).

(27 zastrzeżeń)



A1(21) 313525 (22) 94 09 23 6(51) B65B 69/00

(31) 93 9314339 (32) 93 09 23 (33) DE

94 4400661 94 01 12 DE

(86) 94 09 23 PCT/EP94/03185

(87) 95 03 30 WO95/08479 PCT Gazette nr 14/95

(71) MSK-VERPACKUNGS-SYSTEME
GESELLSCHAFT MIT BESCHRÄNKTER
HAFTUNG, Kleve, DE(72) Hannen Reiner, Vermeulen Norbert,
Michels Frank

(54) Sposób i urządzenie do zdejmowania folii pakowej naciągniętej na stos towaru

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zdejmowania folii pakowej naciągniętej na stos towaru, w którym folię pakową przecina się pionowo z jednej strony tego stosu, chwytając się brzeg rozciętej folii i mocuje się go na trzpieniu nawojowym oraz oprowadza się ten trzpień wokół stosu towaru nawijając przy tym folię na trzpień nawojowy obracający się wokół jego osi wzdłużnej.

Przedmiotem wynalazku jest też urządzenie do realizacji tego sposobu.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) 312390 (22) 96 01 17 6(51) B65D 30/10

B29C 65/00

71 Szymański Waldemar, Inowrocław

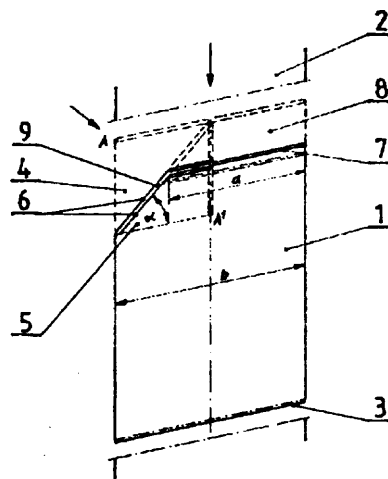
(72) Siewkowski Bartłomiej

(54) Sposób wytwarzania worków wentylowych z rękawa foliowego i worek wentylowy wytworzony tym sposobem

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania w sposób masowy worków wentylowych z rękawa foliowego. Sposób polega na tym, że po odcięciu worka (1) z rękawa foliowego (2), który odwijany jest z bębna i zgrzaniu jego dolnej krawędzi (3), jeden róg (4) otwartej górnej części worka wsuwa się do jego środka tworząc zakładkę (5) z usytuowaną górną krawędzią (6) pod kątem 45° do górnej krawędzi worka, następnie część górną (8) worka wraz z zakładką (5) odcina się i zgrzewa na odcinku (a) równym 3/4 szerokości (b) worka tworząc z zakładki (5) wentyl (9).

Worek wentylowy wytworzony nowym sposobem ma wentyl (9) złożony z dwóch warstw folii połączonych od dołu i stanowiących jedną całość z warstwami folii worka.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 313519 (22) 95 05 12 6(51) B65D 41/04

(31) 94 4425675 (32) 94 07 20 (33) DE

(86) 95 05 12 PCT/EP95/01816

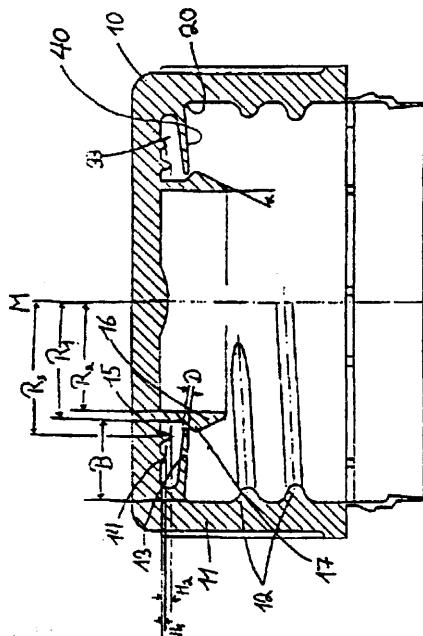
(87) 96 02 01 WO96/02430 PCT Gazette nr 06/96

(75) Schellenbach Frank, Gechingen, DE

(54) Zamknięcie nasadzane

(57) Zamknięcie nasadzane do rozłącznego zamykania pojemnika, zawiera korpus (10), dopasowany do zamykanego pojemnika, mechanizm zamykający (12), który zamyka w sposób rozłączny pojemnik za pomocą korpusu (10) oraz element uszczelniający (11), który współpracuje z górną krawędzią pojemnika, uszczelniając go podczas zamykania mechanizmu

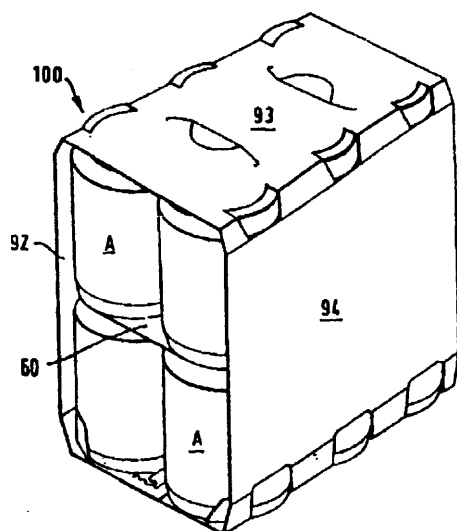
zamykającego. Ponadto zamknięcie nasadzone posiada co najmniej jedno, umieszczone na korpusie ramię, które leży naprzeciw górnej krawędzi pojemnika i współpracuje z elementem uszczelniającym po uruchomieniu mechanizmu zamykającego.
(17 zastrzeżeń)



AI(21) 313438 (22) 95 07 07 6(51) B65D 65/00
(31) 94 9413865 (32) 9407 08 (33) GB
(86) 95 07 07 PCT/US95/09408
(87) 96 01 25 WO96/01769 PCT Gazette nr 05/96
(71) THE MEAD CORPORATION, Dayton, US
(72) Domansky Philippe
(54) Płat dzielący dla pudła stanowiącego opakowanie puszek

(57) Przedstawiono płat dzielący (60) dla pudła stanowiącego opakowanie dwóch lub większej ilości warstw puszek (A), oddzielający od siebie warstwy puszek (A). Rat dzielący jest wyposażony w odkształcane części tworzące gniazdo, w którym umieszcza się zakończenia puszek (A) usytuowanych z obu stron płata dzielącego (60).

(23 zastrzeżenia)



AI(21) 313489 (22) 94 09 14 6(51) B65D 71/08

(31) 93MI 717 (32) 93 09 16 (33) IT

(86) 94 09 14 PCT/

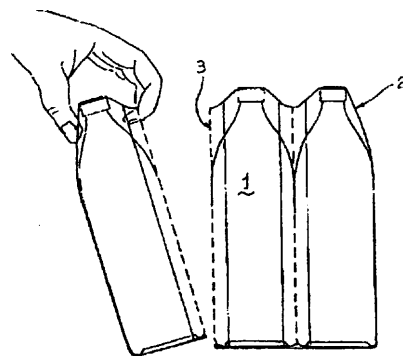
(87) 95 03 23 WO95/07848 PCT Gazette nr 13/95

(75) Cristofani Alessandro, Mediolan, IT

(54) Opakowanie dla wielu butelek oraz jego wytwarzanie

(57) Przedstawione jest opakowanie dla wielu butelek (1) zawierające folię (2) z termokurczliwego tworzywa sztucznego przyłożonego na gorąco do większej ilości butelek, ustawionych jedna przy drugiej w równoległych rzędach, zawierającego szereg nacięć (3) w obszarach płaszczyzn oddzielających sąsiadujące rzędy butelek. Opakowanie umożliwia odłączanie pojedynczych rzędów butelek, pozostawiając pozostałe rzędy w formie części integralnej dzięki oddartej części opakowania. Opisany został korzystny sposób wytwarzania opakowania na bazie folii z termokurczliwego tworzywa sztucznego wyposażonej w nacięcia.

(9 zastrzeżeń)



AI(21) 313487 (22) 95 07 19 6(51) B65D 77/28

(31) 94 9401620 (32) 94 07 22 (33) ES

95 9500246 95 02 08 ES

95 9501414 95 07 14 ES

(86) 95 07 19 PCT/ES95/00089

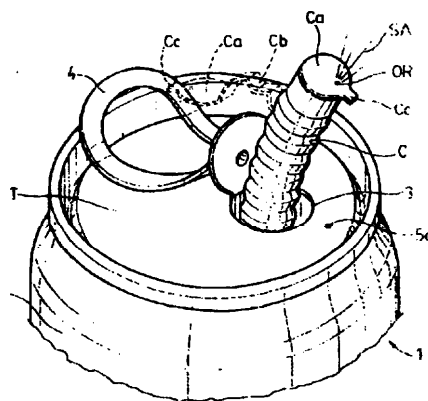
(87) 96 02 08 WO96/03331 PCT Gazette nr 07/96

(71) INVESTIGACION DESARROLLO CREACION Y MEJORA DE PRODUCTOS, S.L., Caldes de Montbui, ES

(72) Puente Pubill Gustavo

(54) Pojemnik do napojów, konserwowanej żywności i tym podobnych

(57) Pojemnik posiada, na swoim wylocie, urządzenie połączone z wewnętrzną stroną wieka (1) i otworem (3) w tym wieku,



w celu spowodowania wysunięcia, przez wylot pojemnika (1), rurowego korpusu (C), rozciągającego się, w postaci ciągłego arkusza umieszczonego na krawędzi, pomiędzy wiekiem i korpusem pojemnika, przy czym produkt przechowywany w pojemniku (1) wydostaje się na zewnątrz wprost przez rurowy korpus, **bez stykania** się z zewnętrzną częścią pojemnika.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 313490 (22) 94 09 12 6(51) B65D 81/03
B21D 31/04

(31) 93 119472 (32) 93 09 10 (33) US
94 255062 94 06 07 US

(86) 94 09 12 PCT/US94/10209

(87) 95 03 16 WO95/07225 PCT Gazette nr 12/95

(75) Goodrich David P., Newton, US; Hurwitz Michael C., South Salem, US; Jester Roger E., Newton, US; Devine James P., Bethlehem, US

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania oddzielnych rolek materiału opakowaniowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest cylinder zawierający rozciągnięty papier utworzony ze spirali wykorzystywany jako materiał wypełniający pustą przestrzeń. Rozwiązanie przewiduje układ podawania zapewniający doprowadzenie rozciągniętego papieru ze zwiniętej rolki zawierającej nieprzerwany rozciągliwy materiał arkuszowy przy sterowaniu ręcznym lub automatycznym.

Materiał amortyzacyjny utworzony przez urządzenie deformujące może być wykorzystany jako arkusz do owinięcia przedmiotu lub jako materiał wypełniający pustą przestrzeń. Układ dozowania ręcznego posiada wspierający człon podpierający obrotową rolę zasilaającą. Urządzenie ograniczające powoduje zwolnienie swobodnego podawania zwiniętej zasilaającej rolki nierozciągniętego materiału arkuszowego tak, że materiał arkuszowy rozciąga się gdy jest ciągniemy na skutek naciągu wywołanego przez rolę zasilaającą. Układ automatyczny wykorzystuje rolki deformujące w celu rozciągania przeciętnego papieru i może współpracować z urządzeniem, które tnąc i formuje spiralne cylindry.

(24 zastrzeżenia)

A1(21) 306598 (22) 94 12 28 6(51) B65G 19/24

(71) Rybnicka Fabryka Maszyn RYFAMA
Spółka Akcyjna, Rybnik

(72) Markiewicz Władysław

(54) Obejma **zaciiskowa**, zwłaszcza do łączenia zgrzebla z ogniwowym ciągnem łańcuchowym

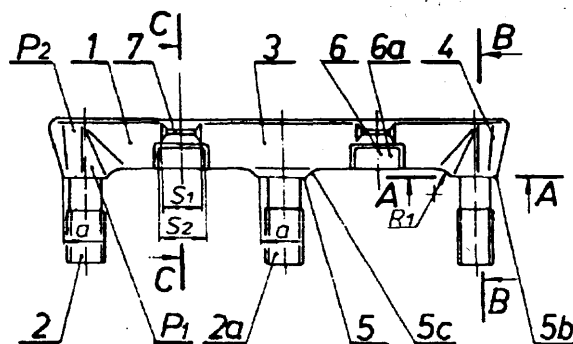
(57) Przedmiot wynalazku usprawnia układ mocowania zgrzebla z ciągnem łańcuchowym i jego współpracę z pozostałymi elementami przenośnika zgrzeblowego.

Obejma ma łącznik (1) z pionowymi i nagwintowanymi trzpieniami (2 i 2a). Przekrój poprzeczny względem osi łącznika (1) w jego zasadniczej części (3) ma zarys trapezu zwróconego swą dłuższą podstawą w kierunku trzpieni (2 i 2a) i stanowi odwrócenie trapezu takiego samego przekroju przeprowadzonego w obszarze **końcówek** (4) łącznika (1), którego mniejsza podstawa zwrócona jest w kierunku trzpieni (2 i 2a). Końcówki (4) łącznika (1) mają zarys wycinka ściętego stożka, którego mniejsza podstawa przechodzi w podstawę (5) zewnętrznych trzpieni (2), a pobocznicę w obszarze przejścia w zasadniczą część (3) są **ścięte** tak, że tworzą dwie zestawione pod kątem płaszczyzny (P_1 i P_2), z których jedną stanowi pole trójkąta, a drugą pole trapezu, zwróconych wierzchołkiem i mniejszą podstawą w kierunku trzpieni (2 i 2a). Trzpienie (2 i 2a) osadzone są na kwadratowych podstawach (5) o boku równym średnicy mniejszej podstawy ściętego stożka **końcówek** (4), a

ich krawędzie (5b) i naroża są zaokrąglone, przy czym poprzeczne względem osi łącznika (1) krawędzie (5c) stanowią wybieg promienia (R_1) wspartego na górnej powierzchni łącznika (1). Zasadnicza część (3) łącznika (1) ma co najmniej jedną wnękę (6) o równoległej i nachylonej do jego wzdłużnej osi oporowej ścianie (6a) i wydłużonej poza obrys łącznika (1) pletwie (7).

Zewnętrzna powierzchnia łącznika (1) ma postać wycinka walca, zaś szerokość (S_1) pletwy (7) jest mniejsza od szerokości (S_2) wnęki (6). Obejma ma stałe pole przekroju w obszarze zasadniczej części (3) łącznika (1).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 306602 (22) 94 12 28 6(51) B65G 49/00

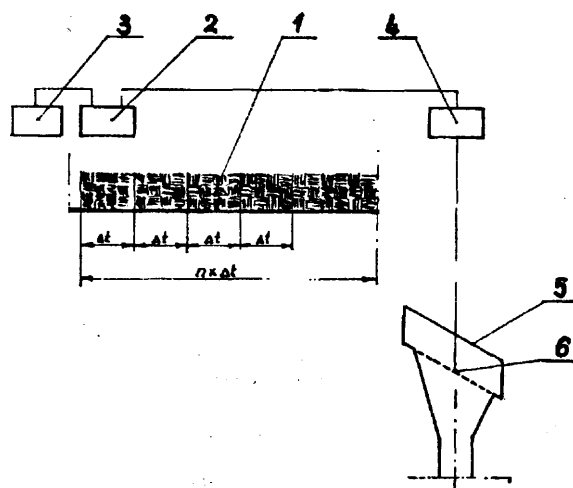
(71) Politechnika Lubelska, Lublin

(72) Burek Rudolf, Kołodziejczyk Bronisław,
Taras Mieczysław, Stachowicz Stanisław

(54) Układ selekcji urobku w kopalniach, zwłaszcza pod ziemią

(57) Układ selekcji urobku w kopalniach, zwłaszcza pod ziemią, składa się z przemieszczającego się względem popiołomierza (2) o działaniu ciągłym urobku (1) na przenośniku taśmowym, przy czym popiołomierz (2) mierzy chwilowe zawartości popiołu w węglu w czasach At i przekazuje sygnały o zawartości popiołu do sekcji (3) urabiania i mierzy przeciętne zawartości popiołu w czasie $n \cdot At$, a sygnały przekazuje do urządzenia (4) sterującego zespołem (6) w urządzeniu (5) oddzielającym kamień od węgla.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 306645 (22) 94 12 30 6(51) B65G 53/36

(75) Krajewski Jan, Kraków

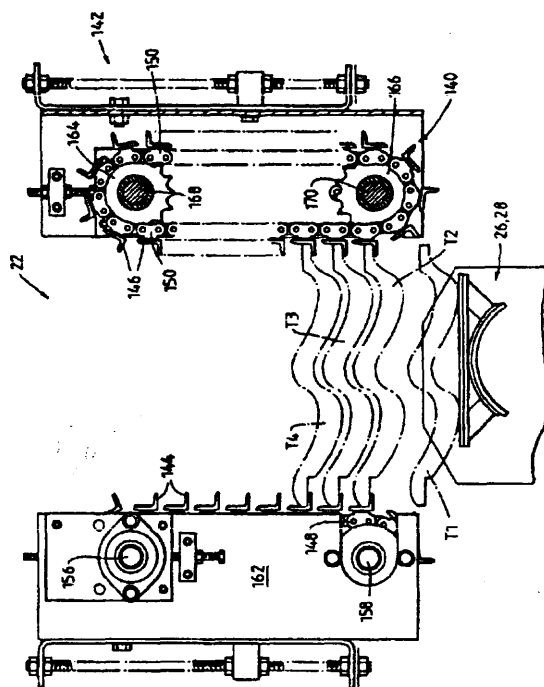
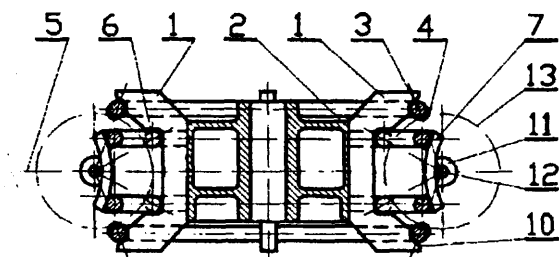
(54) Bęben napędowo napinający przenośnika rurowo ciągnowego

(57) Bęben napędowo napinający przenośnika rurowo ciągnowego zaopatrzony w piastę, kołowa tarcze, pierścieni oporowo ciągnące, charakteryzuje się tym, że tarcze ustalające (1) trwale połączone z cylindryczną częścią (2) mają pierścienie prowadzące (3) zaopatrzone w zaczepowe progi (4) tworzące poprzeczne odkształcenia i mają pierścienie oporowe (6) zaopatrzone w poprzeczne rygle (7) wyznaczające gniazda oraz ukształtowane wgłębienia oporu tarcz zabierakowych (13).

Pierścienie prowadzące (3) są osadzone nierozłącznie w narożach (10) tarcz ustalających (1), a pierścienie oporowe (6) mają zaczepowe progi (4).

W odmianie wykonania tarcze ustalające (1) trwale połączone z cylindryczną częścią (2) mają pierścienie prowadzące (3) i pierścienie oporowe (6) zaopatrzone w zaczepowe progi (4) tworzące poprzeczne odkształcenia. Pierścienie prowadzące (3) są osadzone nierozłącznie w narożach (10) tarcz ustalających (1).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 306596 (22) 94 12 28 6(51) B66B 17/36

(71) Kopalnia Węgla Kamiennego RYMER, Rybnik

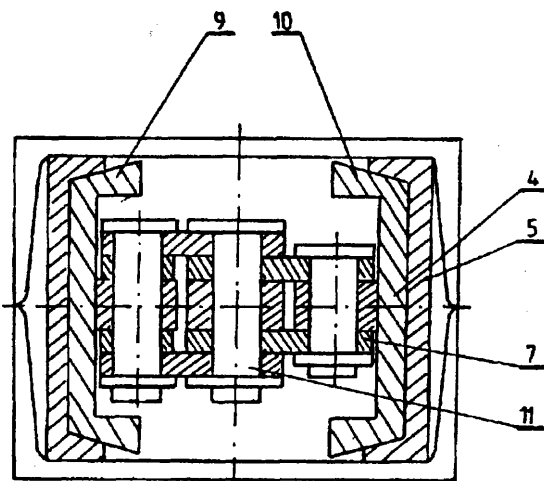
(72) Dudek Jan, Rozmus Krzysztof

(54) Wrota szybowe

(57) Wynalazek rozwiązuje problem zamykania i otwierania dojścia do szybu na nadszybiu oraz na podszybiach za pomocą wrót szybowych połączonych w sposób nierozdzielny z przewodnikiem uchylnym ciągu przewodników szybowych.

Wrota wykonane są w postaci ramy i zabezpieczone zamkiem umieszczonym wewnątrz ciągu przewodników szybowych, częściowo w przewodniku uchylnym jak i w przewodniku stałym. Zamek składa się z ruchomych szczęk wewnętrznych (4) dolegających do nieruchomych, dzielonych szczęk zewnętrznych (5), zespołu rozpierającego (7) oraz sprężyn. Szczęki wewnętrzne (4) składające się z dwóch połówek (9, 10) połączone są poprzez zespół rozpierający (7) z ciągnem uruchamianym dźwignią.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 313618 (22) 94 09 13 6(51) B65G 57/14 B65H 29/38

(31) 93 9319854 (32) 93 09 25 (33) GB

(86) 94 09 13 PCT/EP94/03066

(87) 95 03 30 WO95/08501 PCT Gazette nr 14/95

(71) REDLAND TECHNOLOGIES LIMITED, Surrey, GB

(72) Wojtalewicz Frank, DE; Rapp Helmut, DE; Thor Straten Dietrich, DE; Weiss Gunter, DE; Srostlik Peter, DE; Lyons Nicholas, GB; Wainwright Ronald Corbett, GB; Welfare Paul John, GB; Mears Rolf David, GB

(54) Zestaw do układania elementów w stos, zwłaszcza dachówek

(57) Zestaw do układania elementów w stos, zwłaszcza dachówek (T1, T2, T3, T4) z prędkością około 200 dachówek na minutę, jest wyposażony w zespół przenośnika, który dostarcza serie dachówek (T1, T2, T3, T4) za pomocą elementów kontrolujących prędkość, przy czym każda dachówka jest przenoszona w biegu jałowym na półce przenośnej (140). Dachówki przenoszone na przenośniku (140) są następnie odbierane na podpory (26, 28), na których kształtuje się stos w biegu jałowym, aby wyeliminować uszkodzenia przypadkowe.

Zespół kształtujący stos za pomocą przenośnika, połączonego z podporami (26, 28) jest zamocowany na tym samym torze i porusza się z prędkością zapewniającą skompletowanie potrzebnej ilości dachówek na jednej z podpór (26, 28) poniżej końca odcinka toru, gdy kolejna podpora (26, 28) zbliża się do położenia powyżej końca odcinka toru, umożliwiając kolejnym dachówkom ułożenie się w stos.

(17 zastrzeżeń)

AI(21) 306572 (22) 94 12 29 6(51) B66D 5/02

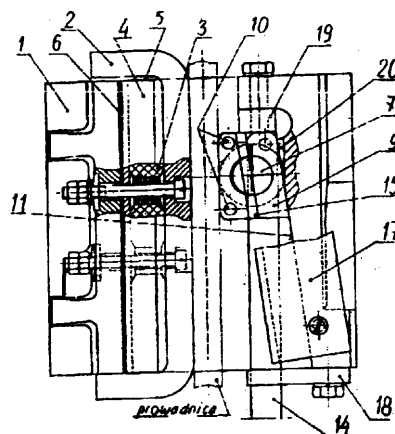
(71) Warszawska Fabryka Dźwigów
TRANSLIFT, Warszawa

(72) Janiszewski Jerzy

(54) **Aparat chwytny do zatrzymywania kabiny dźwigu**

(57) Aparat chwytny zatrzymujący kabinę dźwigu podczas awarii, ma rolkę (7) umieszczoną między ślizgowymi segmentami wewnętrznym i zewnętrznym (9). Przy zadziałaniu aparatu chwytne rołka (7) wraz segmentami wewnętrznym i zewnętrznym (9) przemieszcza się wewnątrz korpusu (1) i w momencie ostatecznego zakleszczenia się aparatu chwytne na prowadnicy, rolka (7) traci kontakt z pochyloną powierzchnią (11) wnętrza korpusu (1), a siły hamujące występują na powierzchniach ślizgowych segmentów.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

AI(21) 306597 (22) 94 12 28 6(51) C01B 13/14

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Walczak Jadwiga, Filipek Elżbieta

(54) **Nowe fazy w trójskładnikowym układzie tlenków metali przejściowych oraz sposób wytwarzania nowych faz w trójskładnikowym układzie tlenków metali przejściowych**

(57) Nowe fazy w trójskładnikowym układzie tlenków metali przejściowych stosuje się jako katalizatory utleniania węglowodorów alifatycznych i aromatycznych.

Wynalazek obejmuje nowe fazy w układzie trójskładnikowym z tlenków metali przejściowych, przy czym układ trójskładnikowy oznacza tlenek chromu- tlenek wanadu- tlenek molibdenu o wzorze $Cr_2V_{4-x}Mo_xO_{13+x/2}$, gdzie $0 < x < 0,581$.

(7 zastrzeżeń)

urządzenia umieszczone są elektrozawory (25, 26, 27, 28), przy czym pomiędzy wlotem do elektrozaworu zasilania (25) a wlotem do elektrozaworu wylotowego (26) włączony jest równolegle do przepływu wody w urządzeniu elektrozawór płukania (28), a króciec spustowy (18) urządzenia zaopatrzone jest także w elektrozawór spustowy (27). Wszystkie elektrozawory (25, 26, 27, 28) połączone są galwanicznie z dowolnym znanym elektronicznym układem sterującym.

(5 zastrzeżeń)

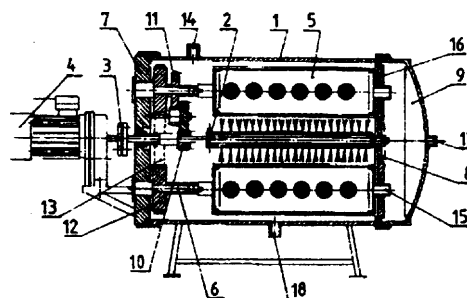
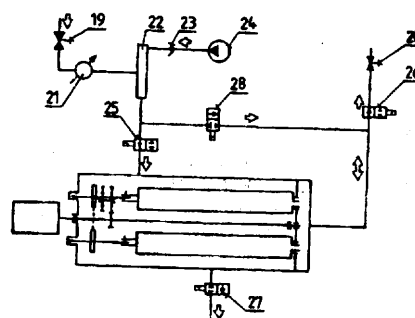


Fig 1



AI(21) 306634 (22) 94 12 29 6(51) C02F 1/00

(71) Onyszczyk Bolesław, Międzyrzecz

(72) Onyszczyk Bolesław, Nowak Lech, Kloc Grzegorz, Onyszczyk Daniel

(54) **Urządzenie do uzdatniania wody oraz układ oczyszczania jego filtrów**

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do uzdatniania wody zawierającego obrotowe szczotki oraz filtry (5), których osie obrotu są równoległe do centralnie względem nich umieszczonej osi obrotu wałka (2) szczotek. Wałek (2) szczotek i wałki (6) filtrów związane są z dowolną przekładnią zapewniającą przeciwbieżny kierunek obrotów szczotek i filtrów (5) połączoną z silnikiem napędowym (4). Filtr (5) ma postać wydłużonej bryły obrotowej, przykładowo postać wałka, a przekładnię stanowią dwie pary kół zębatach, przy czym jej koło napędowe (10) osadzone jest na wałku (2) szczotek związanym z silnikiem napędowym (4). Ostatnie koło (11) łańcucha kinematycznego przekładni osadzone jest na wałku (6) jednego z filtrów (5) i na tym samym wałku osadzone jest koło (12) związane paskiem zębatym (13) z analogicznymi kołami (12) osadzonymi na wałkach (6) pozostałych fi Krów (5). Filtr (5) stanowi perforowana rura opasana szczelnie tkaną siatką metalową.

Urządzenie pracuje w układzie zapewniającym oczyszczanie jego filtrów (5), w którym na wlocie i wylocie wody do i z

AI(21) 306619 (22) 94 12 29 6(51) 2F 1/02

(71) Zakład Projektowania i Doradztwa Technicznego GORPROJEKT Sp. z o.o., Gliwice

(72) Szneider Ernest, Kubla Józef

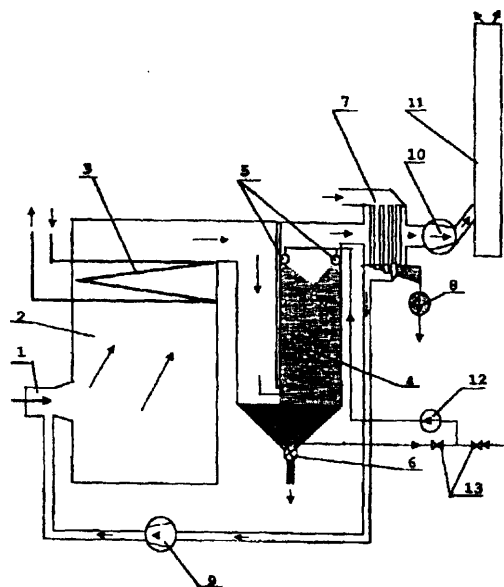
(54) **Sposób odsalania wód dołowych z kopalni i urządzenie do odsalania wód dołowych z kopalni**

(57) **Sposób** odsalania wód **dołowych** polega na termicznym zagęszczeniu solanki poprzez odparowanie wody w niej zawartej za pomocą spalin z **kotła** grzewczego, przy czym obniżenie temperatury spalin do wymaganej wartości uzyskuje się poprzez oddawanie ciepła ze spalin do czynnika grzewczego przepływającego przez ekrany kotła.

Proces termicznego zagęszczania solanki odbywa się w urządzeniu składającym się z **kotła** (2) połączonego szeregowo z komorą zraszania (4), w której odbywa się proces odparowania wody, a na jej wylocie znajduje się wymiennik przeponowy spaliny-powietrze (7), w którym odbywa się skraplanie odparowanej wody.

Spaliny schłodzone w wymienniku przeponowym (7) poprzez wentylator (10) i wyrzutnię (11) odprowadzane są do atmosfery, a podgrzane powietrze doprowadzane jest do palnika (1).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 313473 (22) 94 09 08 6(51) C02F 1/32
C02F 1/78

(86) 94 09 08 PCT/DK94/00335

(87) 95 03 16 WO95/07239 PCT Gazette nr 12/95

(75) Larsen Bjarne Rudolf, Otterup, DK

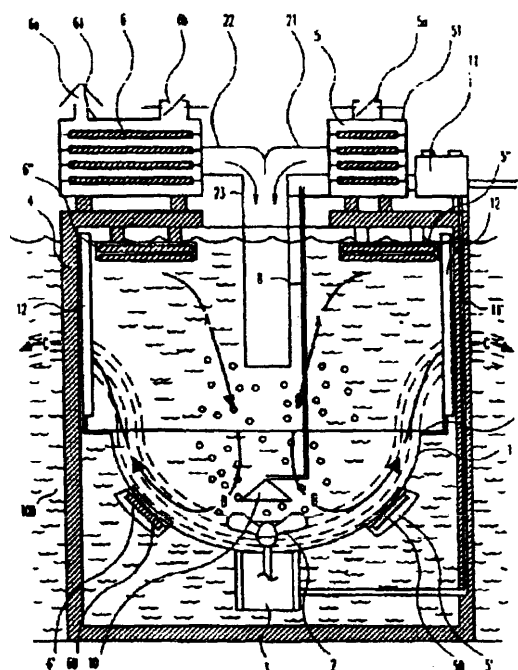
(54) **Sposób i urządzenie do utleniania i odkażania cieczy**

(57) **Wynalazek** dotyczy sposobu utleniania i oczyszczania środowisk wodnych, od jezior i strumieni aż po baseny pływackie.

Urządzenie utworzone jest z kadzi reakcyjnej (1) zanurzonej w cieczy (100). W kadzi reakcyjnej (1) znajduje się wirnik, który wywołuje skierowany w dół, okrężny prąd cieczy w kadzi. Powyżej kadzi reakcyjnej (1) doprowadzona jest mieszanina ozonu i cieczy naświetlonej promieniowaniem nadfioletowym i mieszanina ta jest z kolei zasysana w dół i mieszana z cieczą, która ma być uzdatniana podczas okrężnego ruchu strumienia cieczy w dół.

Wynalazek może być stosowany do utleniania i odkażania zarówno wrażliwych systemów biologicznych, takich jak jeziora, strumienie itd., jak i mniej wrażliwych środowisk, takich jak baseny pływackie itp., ponieważ ozon używany do uzdatniania cieczy może być ozonem powstałym w wyniku działania promieniowania nadfioletowego lub tzw. ozonem wysokonapięciowym, znanym też jako ozon koronowy.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 313623 (22)94 0923 6(51) C02F 1/48

(31) 93 9319859

(32) 93 09 25

(33) GB

(86) 94 09 23 PCT/GB94/02078

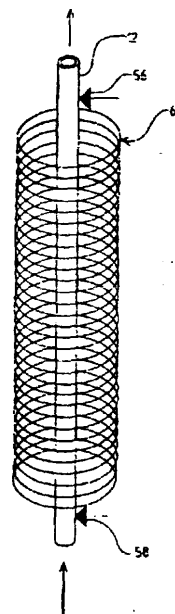
(87) 95 03 30 WO95/08510 PCT Gazette nr 14/95

(75) Stefanini Daniel, Nottingham, GB

(54) **Sposób i urządzenie do uzdatniania płynu za pomocą sygnałów o częstotliwości radiowej**

(57) Przedstawiono sposób i urządzenie do uzdatniania płynu takiego jak woda w rurze (12), w celu powstrzymania tworzenia się kamienia kotłowego lub korozji, w którym ciąg sygnałów o częstotliwości radiowej jest wykorzystany do wytworzenia pola elektromagnetycznego mającego kołowe linie (62) strumienia ułożone współosiowo z rurą (12), przy czym pole rozchodzi się wzdłuż osi rury (12).

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 313521 (22) 95 06 19 6(51) C03C 13/00

(31) 94 4427368 (32) 94 08 02 (33) DE
19503168 95 02 01 DE

(86) 95 06 19 PCT/EP95/02374

(87) 96 02 15 WO96/04213 PCT Gazette nr 08/96

(71) ISOVER SAINT-GOBAIN, Courbevoie, FR

(72) Lohe Peter, Holstein Wolfgang, Schwab Wolfgang

(54) Kompozycja włókna mineralnego

(57) Kompozycja włókna mineralnego ulegającego degradacji biologicznej, charakteryzuje się tym, że zawiera następujące składniki w % wagowych: SiO₂ 40 do mniej niż 52, Al₂O₃ mniej niż 4, CaO więcej niż 25 i do 45, MgO 5 do 15, BaO 0 do 7, Na₂O 2 do 12, K₂O 0 do 10, Na₂O+K₂O 2 do 15, TiO₂, Fe₂O₃, MnO 0 do 5.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 306618 (22) 94 12 29 6(51) C04B 26/22

(75) Czogalla Jacek, Szczerbice

(54) Sposób barwienia piasku

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób barwienia naturalnego piasku polegający na mieszaniu wysuszonego piasku z pigmentem, a następnie modyfikowaniu żywicą poliuretanową. Uzyskane zabarwienie jest odporne na działania mechaniczne i atmosferyczne.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 306631 (22) 94 12 29 6(51) C06F 3/08

(71) Instytut Chemii Nieorganicznej, Gliwice;
Czechowickie Zakłady Przemysłu
Zapałczanego, Czechowice-Dziedzice(72) Stechman Marta, Różycka Danuta,
Marszałek Jeremi, Bajda Grzegorz, Szofer
Mirosław(54) Masa łebkowa do zapalek i sposób jej
wytwarzania

(57) Masa łebkowa do zapalek na bazie chloranu potasu, która jako substancje palne zawiera mieszaninę fosforów żelaza w ilości od 5 do 20 cz. wag. w przeliczeniu na suchą masę składników, korzystnie od 9 do 12 cz. wag., jako substancje wiążące zawiera klej skórny i mąkę ziemniaczaną w ilości od 9 do 15 cz. wag., korzystnie od 10 do 12 cz. wag., jako substancje katalizująco-uaktywniające zawiera fluorek wapnia i dwutlenek tytanu i/lub trójtlenek żelaza w ilości sumarycznej od 5 do 12 cz. wag., korzystnie od 6 do 8 cz. wag., jako wypełniacze zawiera pył krzemionkowy, puder diatomitowy i mączkę skaleniową w ilości sumarycznej od 15 do 30 cz. wag., korzystnie od 21 do 23 cz. wag.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 306677 (22) 95 01 05 6(51) C07C 4/18

(71) Instytut Chemii Przemysłowej

im. Prof. Ignacego Mościckiego, Warszawa

(72) Tecza Witold, Brzozowski Robert, Wójcik
Włodzimierz, Górniak Lesław, Mierzejewski
Mieczysław, Ziembicki Jerzy, Bieniek
Barbara, Wójcik Zbigniew(54) Sposób hydrodealkilacji węglowodorów
alkiloaromatycznych

(57) Sposób hydrodealkilacji węglowodorów alkiloaromatycznych w obecności wodoru i katalizatorów chromoglinowych lub zawierających nikiel lub kobalt i molibden polega na tym, że hydrodealkilacji poddaje się mieszaninę węglowodorów alkiloaromatycznych C₆+ charakteryzującą się końcem temperatury wrzenia nie wyższym niż 190°C i proces prowadzi się pod ciśnieniem 3-6 MPa, w temperaturze 550-600°C, przy stosunku molowym wodoru do węglowodorów 6-12, przy czym w jednym przejściu przez reaktor doprowadza się do konwersji węglowodorów wynoszącej 50-90%.

Sposób pozwala na selektywny uzysk ksylenów z mieszaniny węglowodorów alkiloaromatycznych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 312033 (22) 95 12 22 6(51) C07C 45/50
B01J 31/22

(31) 94 4447067 (32) 94 12 29 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad
Menem, DE(72) Herrmann Wolfgang A., Elison Martina,
Fischer Jakob, Köcher Christian

(54) Sposób wytwarzania aldehydów

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania aldehydów przez hydroformylowanie olefin i olefinowo nienasyconych związków w obecności związków kompleksowych kobaltu albo rodu, które jako ligandy kompleksowe zawierają heterocykliczne karbeny i poza tym ewentualnie jeszcze inne ligandy.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 312032 (22) 95 12 22 6(51) C07C 69/612
C07C 15/40
C07B 37/00
B01J 31/22

(31) 94 4447068 (32) 94 12 29 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad
Menem, DE(72) Herrmann Wolfgang A., Fischer Jakob,
Elison Martina, Köcher Christian

(54) Sposób wytwarzania aromatycznych olefin

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania aromatycznych olefin ze związków chlorowcoaromatycznych i olefin (reakcja Heck'a) w obecności związków kompleksowych palladu jako katalizatorów, które jako jedno z ligandów zawierają heterocykliczne karbeny.

(25 zastrzeżeń)

A1(21) 313524 (22) 94 09 09 6(51) C07C 69/757
C07C 67/303
C07C 235/40
C07C 231/12

(31) 93 93307517 (32) 93 09 22 (33) EP

(86) 94 09 09 PCT/EP94/03036

(87) 95 03 30 WO95/08526 PCT Gazette nr 14/95

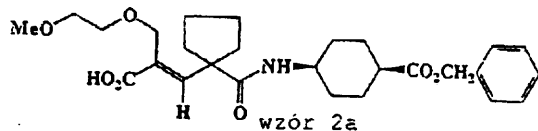
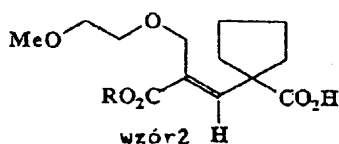
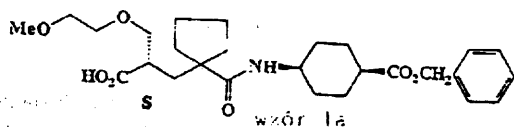
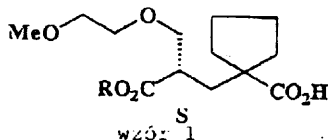
(71) Pfizer Research and Development Company,
N.V./S.A., Dublin, IE

(72) Challenger Stephen

(54) Uwodornianie

(57) Związki o wzorze 1, w którym R oznacza grupę 5-indanylową lub grupę zabezpieczającą grupę karboksylową lub ich sole aminowe wytwarza się przez uwodornienie eteru (E)-aliloowego o wzorze 2 lub jego soli aminowej, a związki o wzorze 1 a przez uwodornienie związku o wzorze 2a, przy czym w/w reakcje uwodornienia prowadzi się w obecności stereoselektywnego katalizatora stanowiącego chiralną bifosfinę rodru lub rutenu i protycznego rozpuszczalnika.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 306684 (22)95 0104 6(51) C07C 215AX)

- (71) Ośrodek Badańczo-Rozwojowy Kauczuków i Tworzyw Winiowych, Oświęcim
(72) Miara Zbigniew, Wójcik Jerzy, Kwiatkiewicz Andrzej, Korczyk Maciej

(54) Sposób otrzymywania dietylohydroksyloaminy

(57) Istotą wynalazku jest utlenienie dietyloaminy do dietylohydroksyloaminy za pomocą nadtlenu wodoru w obecności katalizatora. Jako katalizator stosuje się rozpuszczalne w wodzie sole magnezowe, na przykład chlorek lub siarczan magnezu, w ilości 0,05 do 1,0 mmola na mol nadtlenu wodoru.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 313594 (22) 94 08 19 6(51) C07C 217/20

C07C 211/53

C07D 295/08

A61K 31/13

- (31) 93 126614 (32)93 09 24 (33) US
94 259797 94 06 15 US

(86) 94 08 19 PCT/US94/09314

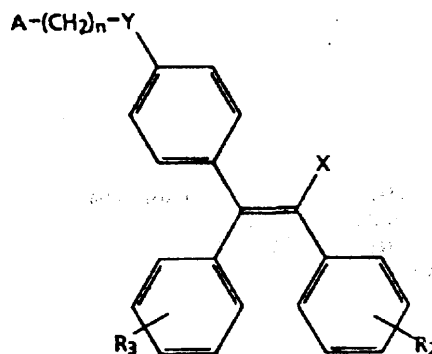
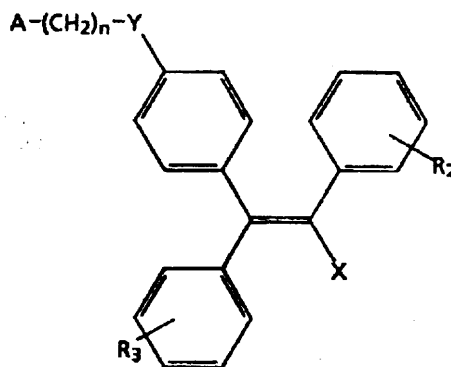
(87) 95 03 30 WO95/08528 PCT Gazette nr 14/95

(71) MERRELL PHARMACEUTICALS INC.,
Cincinnati, US(72) Matthews Donald Paul, Bitonti Alan Joseph,
Van Sickle William Anthony, Kaplan
Donald Alan

(54) Pochodne triaryloetyleny przeznaczone do zastosowania leczniczego

(57) Wynalazek dotyczy nowych pochodnych triaryloetyleny o podanych niżej wzorach i ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli użytecznych jako środki przeciwnowotworowe, środki przeciwmiażdżycowe i środki hipocholesterolemiczne.

(27 zastrzeżeń)



A1(21) 313589 (22) 94 09 14 6(51) C07D 205/08

A61K 31/395

- (31) 93 102440 (32) 93 09 21 (33) US
94 257593 94 06 09 US

(86) 94 09 14 PCT/US94/10099

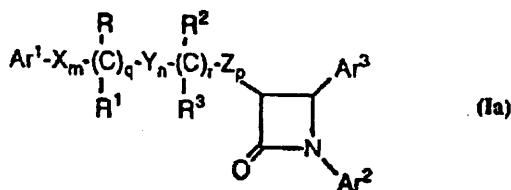
(87) 95 03 30 WO95/08532 PCT Gazette nr 14/95

(71) SCHERING CORPORATION, Kenilworth,
US(72) Rosenblum Stuart B., Dugar Sundee,
Burnett Duane A., Clader John W.,
McKittrick Brian A.

(54) Pochodne hydroksylowe związków typu azetydynonu użyteczne jako środki hipocholesterolemiczne

(57) Ujawniono m.in. środki hipocholesterolemiczne, będące pochodnymi hydroksylowymi związków typu azetydynonu, o wzorze (Ia) i ich farmaceutycznie dozwolone sole, w którym to wzorze Ar^1 , Ar^2 i Ar^3 oznaczają grupę aryłową lub grupę aryłową podstawioną, X, Y i Z oznaczają $-CH_2-$, $-CH$ (niższy alkil)- lub C (niższy alkil) $_2$, R i R^2 oznaczają grupę o wzorze $-OR^6$, grupę o wzorze $-O(CO)R^6$, grupę o wzorze $-O(CO)NR^6R^7$, R^1 i R^3 oznaczają H, niższą grupę alkilową lub grupę aryłową q oznacza 0 lub 1, r oznacza 0 lub 1, m, n i p oznaczają 0, 1, 2, 3 lub 4 z tym, że co najmniej jeden z symboli q i r oznacza 1, a suma $m+n+p+q+r=1, 2, 3, 4, 5$ lub 6 oraz z tym, że w przypadku, gdy p oznacza 0, a r oznacza 1, wtedy suma $m+q+n=1, 2, 3, 4$ lub 5, jak również sposób obniżania poziomu cholesterolu w surowicy krwi polegający na stosowaniu wspomnianych związków samych lub w połączeniu z inhibitorem biosyntezy cholesterolu, a także kompozycje farmaceutyczne zawierające te związki oraz sposób ich wytwarzania.

(22 zastrzeżenia)



A1(21) 312079 (22) 95 12 28 6(51) C07D 217/24
A61K 31/47

(31) 94 9415837 (32) 94 12 29 (33) FR

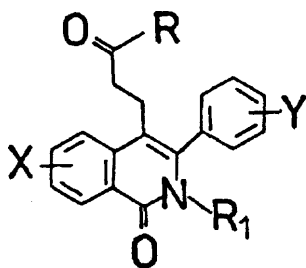
(71) SYNTHELABO, Le Plessis-Robinson, FR
(72) Sevrin Mireille, BE; Marabout Benoit, FR;
Froissant Jacques, FR; Guinot Catherine, FR

(54) Pochodne 3-fenylizochinolin-1 (2H)-onu, sposób ich wytwarzania, środek leczniczy oraz kompozycja farmaceutyczna

(57) Wynalazek dotyczy związków o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę trifluorometylową, grupę alkilową lub jedną albo dwie grupy alkoksyłowe, Y oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę alkilową lub grupę alkoksyłową, R_1 oznacza grupę alkilową, a R oznacza grupę hydroksylową, grupę metoksyłową, grupę etoksyłową lub grupę o ogólnym wzorze NR_2R_3 , w której każdy z R_2 i R_3 oznacza atom wodoru lub grupę alkilową.

Związki te można stosować m.in. do leczenia zaburzeń węchu, poznawczych, odczuwania bólu, niektórych hormonalnych i emocjonalnych, a także do leczenia spastyczności i przykurczów mięśni.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 312065 (22) 95 12 27 6(51) C07D 223/22

(31) 94 2408 (32) 94 12 27 (33) AT

(71) Chemie Linz GmbH, Linz, AT

(72) Eichberger Günter, Raml Walter

(54) Sposób oczyszczania 5H-dwubenzo [b,f]azepiny

(57) Cechą sposobu jest to, że 5H-dwubenzo-[b,f]azepinę z mieszaniny reakcyjnej, otrzymanej na drodze katalitycznego odwodornienia 10,11-dihydro-5H-dwubenzo[b,f]azepiny, w pierwszym etapie odparowuje się pod zmniejszonym ciśnieniem i strąca się w postaci stałej, a strącony produkt przeprowadza się w drugim etapie w stan zawiesiny w węglowodorze aromatycznym i następnie wyodrębnia się czystą 5H-dwubenzo[b,f]azepinę.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 312030 (22) 95 12 22 6(51) C07D 231/06

C07D 233/04

C07D 403/06

C07F 7/02

(31) 94 4447066 (32) 94 12 29 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Herrmann Wolfgang A., Elison Martina,
Fischer Jakob, Köcher Christian, Öfele Karl

(54) Związki kompleksowe metali zawierające heterocykliczne karbeny

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe związki kompleksowe pierwiastków VIII, IX i X grupy układu okresowego pierwiastków, z heterocyklicznymi karbenami jako jednymi z ligandów.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 312034 (22) 95 12 22 6(51) C07D 231/06

C07D 233/04

C07D 403/06

C07F 7/02

(31) 94 4447070 (32) 94 12 29 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Herrmann Wolfgang A.

(54) Związki kompleksowe lantanowców z heterocyklicznymi karbenami

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe związki kompleksowe pierwiastków o liczbie porządkowej 57 do 71, z wyłączeniem prometu i europu, z heterocyklicznymi karbenami jako ligandami kompleksów.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 313448 (22) 94 09 06 6(51) C07D 249/08

C07D 303/48

C07C 33/50

C07C 49/567

A01N 43/653

(31) 93 4331476 (32) 93 09 16 (33) DE

94 4419812 94 06 07 DE

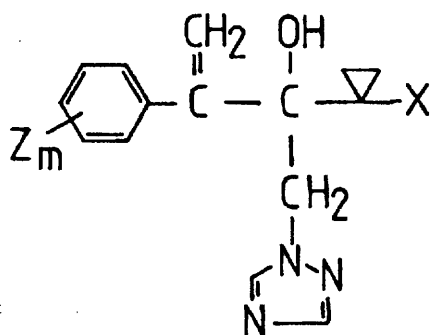
(86) 94 09 06 PCT/EP94/02964

(87) 95 03 23 WO95/07896 PCT Gazette nr 13/95

- (71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT,
Leverkusen, DE
(72) Lindemann Michael, Dutzmann Stefan,
Dehne Heinz-Wilhelm Hänssler Gerd
(54) **Hydroksyetylowe pochodne azolilu**

(57) Wynalazek dotyczy m.in. nowych hydroksyetylowych pochodnych azolilu o wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru, chlorowca, grupę alkilową o 1-4 atomach węgla albo grupę alkoksylową o 1-4 atomach węgla, Z oznacza atom chlorowca, grupę alkilową o 1-4 atomach węgla, grupę chlorowcoalkilową o 1-4 atomach węgla i 1-5 atomach chlorowca, grupę alkoksylową o 1-4 atomach węgla, grupę chlorowcoalkoksylową o 1-4 atomach węgla i 1-5 atomach chlorowca, grupę nitrową albo grupę fenylową, która ewentualnie jest podstawiona przez jeden, dwa lub trzy jednakowe albo różne atomy chlorowca oraz m oznacza liczbę 0, 1, 2 lub 3, a także ich soli addycyjnych z kwasami i kompleksów z solami metali, sposobu wytwarzania tych pochodnych, ich zastosowania jako środków mikrobójczych do ochrony roślin i do ochrony materiałów, sposobów wytwarzania związków pośrednich i ich zastosowania w syntezie pochodnych o wzorze 1.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 313619 (22) 94 09 20 6(51) C07D 401/10
C07D 211/56

(31) 93 9319606 (32) 93 0922 (33) GB
93 9326583 93 12 31 GB

(86) 94 09 20 PCT/EP94/03129

(87) 95 03 30 WO95/08549 PCT Gazette nr 14/95

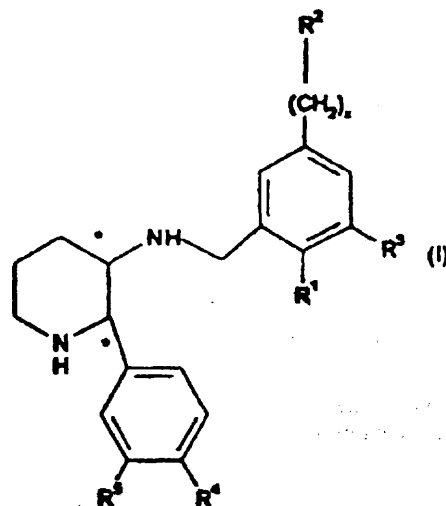
(71) GLAXO GROUP LIMITED, Greenford, GB

(72) Armour Duncan Robert, Evans Brian,
Giblin Gerard Martin Paul, Hann Michael
Menteith, Hubbard Tania, Lewell
Xiao-Qing, Middelmiss David, Naylor Alan,
Pegg Neil Anthony, Vinader Maria Victoria,
Watson Stephen Paul

(54) **Pochodne piperidyny**

(57) Przedmiotem wynalazku są pochodne piperidyny o wzorze (I), w którym R¹ oznacza grupę C₁₋₄ alkoksylową, R² oznacza grupę o wzorze (II), R³ oznacza atom wodoru lub chlorowca, R⁴ i R⁵ mogą, każdy niezależnie, oznaczać atom wodoru lub chlorowca lub grupę C₁₋₄ alkilową, C₁₋₄ alkoksylową lub trifluorometylową, R⁶ oznacza atom wodoru, grupę C₁₋₄ alkilową, (CH₂)_m cyklopropylową, -S(O)_nC₁₋₄ alkilową, fenylową, NR⁷R⁸, CH₂C(O)CF₃ lub trifluorometylową, R⁷ i R⁸ mogą, każdy niezależnie, oznaczać atom wodoru lub grupę C₁₋₄ alkilową lub acylową, x oznacza zero lub 1, n oznacza zero, 1 lub 2, m oznacza zero lub 1, ich akceptowane farmaceutycznie sole i solwaty, sposoby ich otrzymywania i ich zastosowania w leczeniu stanów wywołanych za pośrednictwem tachykinin, włącznie z substancją P i innymi neuropeptydami.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 313480 (22) 94 09 12 6(51) C07D 413/12
C07D 307/88
A61K 31/535

(31) 93 121841 (32) 93 09 15 (33) US

(86) 94 09 12 PCT/US94/10142

(87) 95 03 23 WO95/07902 PCT Gazette nr 13/95

(71) Syntex (U.S.A.) Inc., Palo Alto, US

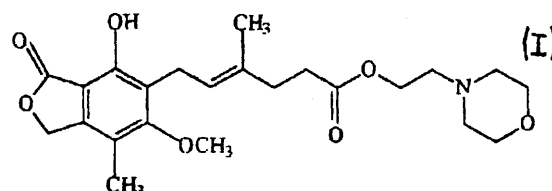
(72) Fu Roger Cherng, Leung De-Mei, Fleitman
Jeffrey S., Rizzolio Michele C.

(54) **Krystaliczny bezwodny mykofenolan
mofetylu i środek farmaceutyczny do
podawania go dożylnie**

(57) Wynalazek dotyczy krystalicznego bezwodnego związku o wzorze (I), który kompleksuje się w postaci soli z anionem wybranym z grupy obejmującej anion chlorkowy, siarczanowy, fosforanowy i octanowy, w szczególności w postaci chlorowodoru, jego kompozycji, farmaceutycznych postaci do podawania dożylnie oraz zestawu takiego podawania.

Związek o wzorze I może być stosowany m.in. w celu zapobiegania odrzucaniu przeszczepów, leczenia autoimmunologicznych chorób łuszczycy, stanów zapalnych, cukrzycy, chorób nowotworowych i wirusowych.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 312078 (22) 95 12 28 6(51) C07D 417/12
A61K 31/425

(31) 94 9415805 (32) 94 12 28 (33) FR

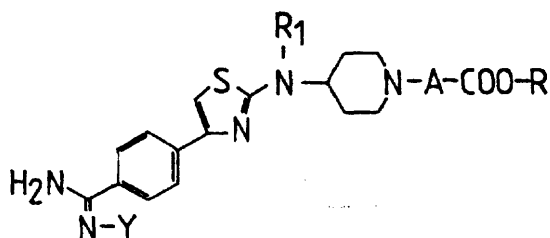
(71) SANOFI, Paryż, FR

(72) Badore Alain, Bordes Marie-Françoise, de
Cointet Paul, Herbert Jean-Marc, Maffrand
Jean-Pierre

(54) Nowe pochodne 2-amino-4-fenylotiazolu i
sposób ich wytwarzania oraz środki
farmaceutyczne je zawierające

(57) Przedmiotem wynalazku są m.in. nowe pochodne 2-amino-4-fenylotiazolu o wzorze 1, w którym R₁ oznacza atom wodoru, alkil C1-C5, cykloalkil C₃-C₆, aryloalkil, którego część alkilowa jest C1-C5, grupę alkoksycarbonyloalkilową lub grupę (alkoksycarbonyloarylo) alkilową, w których części alkoksylowa i alkilowa są C1-C3, grupę karboksylalkilową lub grupę (karboksylarylo)alkilową, w których część alkilowa jest C1-C3, A oznacza bądź grupę metylenową ewentualnie mono lub dipodstawioną bądź grupę etylenową, R oznacza wodór, grupę alkilową C1-C5, grupę aryloową lub grupę aryloalkilową, której część alkilowa jest C1-C5, wymienione grupy aryloową i aryloalkilową są ewentualnie podstawione w pierścieniu aromatycznym, Y oznacza atom wodoru, grupę -COOR₂, w której R₂ oznacza grupę alkilową C1-C5, grupę aryloową lub grupę aryloalkilową, której część alkilowa jest C1-C5, wymienione grupy aryloową i aryloalkilową mogą być ewentualnie podstawione w pierścieniu aromatycznym i ich sole. W/w związki są przydatne jako antagoniści zespołu glikoprotein GP IIb/IIIa.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 312080 (22) 95 12 28 6(51) C07D 471/04
A61K 31/47

(31) 94 9415836 (32) 94 12 29 (33) FR

(71) SYNTHELABO, Le Plessis-Robinson, FR

(72) Marabout Benoit, FR; Sevrin Mireille, BE;
Froissant Jacques, FR; Dachary
Emmanuelle, FR

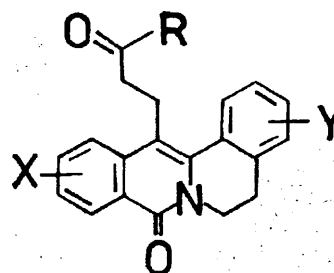
(54) Pochodne kwasu
8-okso-5,8-dihydro-6H-dibenzo [a,g]
chinolizyno-13-propanowego, sposób ich
wytwarzania, środek leczniczy oraz
kompozycja farmaceutyczna

(57) Wynalazek dotyczy związków o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom wodoru lub chlorowca albo grupę alkilową, jedną lub dwie grupy alkoksylowe lub grupę trifluorometylową, Y oznacza atom wodoru lub chlorowca, grupę alkilową lub alkoksylową, R oznacza grupę hydroksylową, metoksylową lub grupę o ogólnym wzorze NR₂R₃, w której każdy z R₂ i R₃ oznacza wodoru lub grupę alkilową, 2-metoksyletylową, 2-aminoetylową, 3-aminopropylową, 2-(dimetyloamino)etylową, 3-(dimetyloamino)propylową lub 2-piperidyn-1-yletylową lub też R₂ i R₃ tworzą razem z atomem azotu, z którym są związane pierścienie morfolinowy, piperidynowy lub piperazynowy ewentualnie podstawiony w pozycji 4.

Związki te można stosować m.in. do leczenia zaburzeń węchu, poznawczych, niektórych hormonalnych i emocjonal-

nych, snu, a także do leczenia lęku, epilepsji, spastyczności i przykurczów mięśni oraz jako środki przeciwbólowe.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 306608 (22) 94 12 30 6(51) C07D 501/24
C07D 417/12

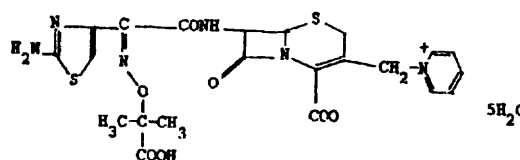
(71) Instytut Biotechnologii i Antybiotyków,
Warszawa

(72) Mikołajczyk Jerzy, Żukowski Edward, Rusek
Dorota, Kurzynoga Dariusz, Krejer Anna

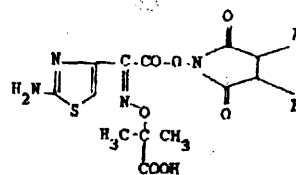
(54) Sposób wytwarzania pentahydratu
ceftazydymu

(57) Opisano sposób wytwarzania pentahydratu ceftazydymu o wzorze 1 polegający na tym, że ester N-hydroksymidowy kwasu (Z)-2-(2-aminotiazol-4-ilo)-2-(2-karboksyprop-2-oksyimino) octowego o wzorze 2, w którym A i B oznaczają atom wodoru lub wiązanie albo A i B tworzą razem z atomami węgla, do których są przyłączone, niepodstawiony albo podstawiony pierścień benzenowy, poddaje się reakcji z 7-amino-3-pirydyno-metylo-3-cefemo-4-karboksylanem lub jego solą prowadzonej w mieszaninie rozpuszczalnika organicznego z wodą w obecności akceptora kwasu, a następnie mieszaninę reakcyjną poddaje się oczyszczaniu na kolumnie zawierającej żywicę i wyodrębnia otrzymany związek o wzorze 1.

(25 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A1(21) 313620 (22) 94 09 23 6(51) C07J 41/00
A61K 31/705

(31) 93 126459 (32) 93 09 24 (33) US

(86) 94 0923 PCT/US94/10778

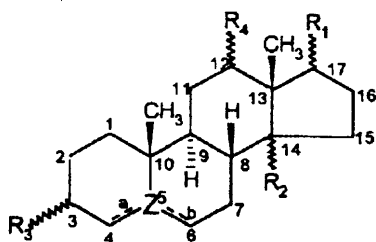
(87) 95 03 30 WO95/08557 PCT Gazette nr 14/95

- (71) The Procter and **Gamble Company**,
Cincinnati, US
(72) Dybas Paul Michael, Johnson Roland
Norman, Muth Randy Stuart, Liu Song
Portlock David Edward
(54) **Nowe związki 14-aminosteroidowe**
zawierające oligosacharyd oraz nowy sposób
diastereoselektywnej chemii steroidów

(57) Wynalazek dotyczy związków 14-aminosteroidowych zawierających oligosacharyd oraz ich dopuszczalnych farmaceutycznie soli lub estrów o podanym niżej wzorze ogólnym, w którym: a) R_1 oznacza $COOR_5$, gdzie R_5 oznacza wodór, niższy alkil mający 1-6 węgli, niższy alkil mający 1-6 węgli podstawiony grupą aminową, aryloalkil, heteroaryloalkil lub pierścień karbocykliczny, $CHReOH$, gdzie Re oznacza atom wodoru lub niższy alkil mający 1-6 węgli lub COR''' , gdzie R''' oznacza wodór, niższy alkil mający 1-6 węgli, niższy alkil mający 1-6 węgli podstawiony grupą aminową, grupę aminową lub grupę dialkiloaminową, b) R_2 oznacza $-NR_7R_8$, gdzie R_7 i R_8 , które mogą być takie same lub różne, oznaczają atomy wodoru lub niższy alkil mający 1-6 węgli, c) R_3 oznacza określoną oligosacharydową resztę cukrową, d) R_4 oznacza OH , H lub OR_{13} , gdzie R_{13} oznacza monosacharydową resztę cukrową, acetoksyl, benzoksyl, aryloalkil lub heteroaryloalkil i e) Z oznacza $-CH-$, gdzie a i b są pojedynczymi wiązaniami lub $=C$, gdzie jedno z a lub b oznacza podwójne wiązanie. Wynalazek dotyczy także sposobu wprowadzania grupy aminowej w pozycję 14 ugrupowania steroidowego, w którym wspomniana grupa aminowa jest diastereoselektywnie wprowadzana w pozycję 14 ugrupowania steroidowego poprzez addycję jodoizocyjanianu, składający się z etapów: a) addycji jodoizocyjanianu do wiązania podwójnego w pozycji 14-15 ugrupowania steroidowego, b) dehalogenacji i c) konwersji izocyjanianu do grupy aminowej w pozycji 14 ugrupowania steroidowego.

W/w związki są przydatne do leczenia zastoinowej niewydolności serca.

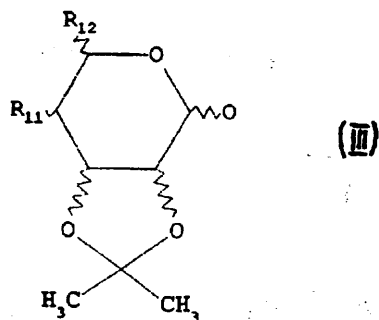
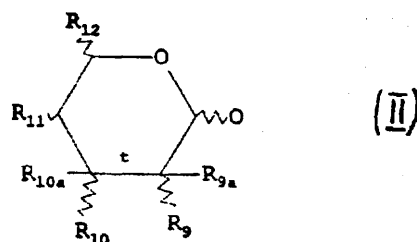
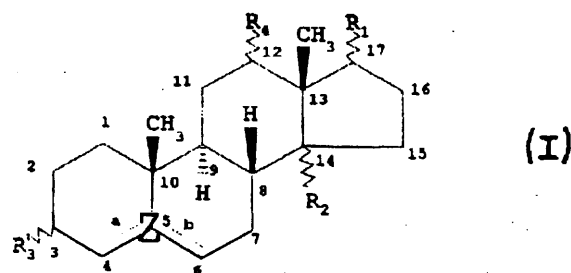
(11 zastrzeżeń)



w którym a) R_1 oznacza $COOR_5$, $CHReOH$, COR''' , b) R_2 oznacza $-NR_7R_8$, c) R_3 oznacza resztę dezoksy- lub podstawionego tlenem monosacharydowego cukru o wzorze (II) lub o wzorze (III), d) R_4 oznacza grupę hydroksylową, atom wodoru lub OR_{13} , a e) Z oznacza $-CH-$, gdy a oraz b oznaczają wiązania pojedyncze lub $=C$, gdy a lub b oznaczają wiązanie podwójne.

Związki o wzorze (I) mogą być wykorzystane do leczenia zastoinowej niewydolności serca

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 313621 (22)94 09 23 6(51) C07J 41/00
A61K 31/705

(31) 93 126476 (32) 93 09 24 (33) US
94 299456 94 09 06 US

(86) 94 09 23 PCT/US94/10779

(87) 95 03 30 WO95/08558 PCT Gazette nr 14/95

(71) The Procter and **Gamble Company**,
Cincinnati, US

(72) Liu Song, US; Portlock David Edward, US;
Genain Gilles Yves, US; Koenig
Jean-Jacques, FR; de **Rostolan** Jacques, FR;
Muth Randy Stuart, US

(54) **Nowe związki 14-aminosteroidowe**
zawierające dezoksy i podstawiony tlenem
cukier

(57) Związki 14-aminosteroidowe zawierające dezoksy- i podstawiony tlenem cukier oraz ich farmaceutycznie dopuszczalne sole z kwasami lub ich estry określone są wzorem (I),

A1(21) 313622 (22)94 09 23 6(51) C07J 41/00

A61K 31/56

(31) 93 126293 (32) 93 09 24 (33) US

(86) 94 09 23 PCT/US94/10780

(87) 95 03 30 WO95/08559 PCT Gazette nr 14/95

(71) The Procter and **Gamble Company**,
Cincinnati, US

(72) Yu Chia-Nien, US; Genain Gilles Yves, US;
Boujo Rachel, FR

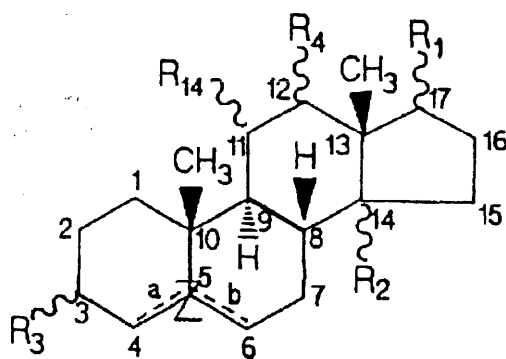
(54) **Nowe związki aminosteroidowe** zawierające
uretan

(57) Przedmiotem wynalazku są w szczególności związki aminosteroidowe zawierające uretan, ich farmaceutycznie dopuszczalne sole i estry, o podanym niżej wzorze ogólnym, w którym a) R_1 oznacza $COOR_5$, w którym R_5 oznacza wodór, niższą grupę alkilową o 1-6 węglach, niższą grupę alkilową o 1-6 węglach zawierającą 2-6 atomów węgla podstawionych przez grupę amino, grupę aryloalkilową lub grupę heteroaryloalkilową lub karbocykliczny pierścień, $CHReOH$, w którym Re oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową o 1-6 węglach,

COR''', w którym R''' oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową o 1-6 węglach, amino, niższą grupę alkilową o 1-6 węglach podstawioną amino lub dialkiloamino, $\text{CH}_2\text{R}_e\text{NH}_2$, w którym Y oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową o 1-6 węglach lub 5- i 6-członowy α - lub β -nienasycony pierścień laktonowy, b) R_2 oznacza $-\text{NR}_7\text{R}_8$, w którym R_7 i R_8 , identyczne lub różne, oznaczają atom wodoru lub niższą grupę alkilową o 1-6 węglach lub OH, c) R_3 oznacza resztę zawierającą uretan, d) R_4 oznacza OH, H lub OR_{13} , gdzie R_{13} oznacza resztę cukru prostego, acetoksy, benzoksy, aryloalkil lub heteroaryloalkil, e) R_u oznacza OH, H lub OR_{13} , gdzie R_{13} oznacza resztę cukru prostego, acetoksy, benzoksy, aryloalkil lub heteroaryloalkil i f) Z oznacza $-\text{CH}_2-$, gdy a i b są pojedynczym wiązaniem lub $=\text{C}$, gdy a i b są podwójnymi wiązaniami.

W/w związki mogą być wykorzystane do leczenia zastoinowej niewydolności krążenia.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 313492 (22)940916 6(51) C07J 43/00
A61K 31/08

(31)93 123280 (32)93 0917 (33) US

(86) 94 09 16 PCT/US94/10530

(87) 95 03 23 WO95/07927 PCT Gazette nr 13/95

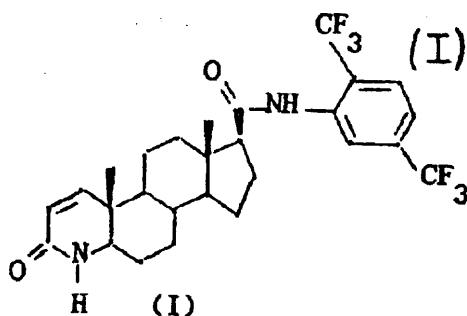
(71) GLAXO WELLCOME INC., Research Triangle Park, US

(72) Batchelor Kenneth William, Frye Stephen Vernon

(54) Pochodna androstenonu

(57) Przedmiotem wynalazku jest związek o wzorze (I) znany także pod nazwą 17 β -N-[2,5-bis(trifluorometylo)]fenylokarbamol-4-aza-5 α -androst-1-en-3-on i jego solваты, wytwarzanie powyższego związku, półprodukty stosowane w jego syntezie, preparaty farmaceutyczne zawierające powyższy związek, a także jego zastosowanie do leczenia chorób wywoływanych przez androgen i u w których androgen pośreniczy. Związek o wzorze 1 jest inhibitorem 5 α - reduktazy testosteronowej.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 312146 (22)96 0102 6(51) C07K 5/078
A61K 38/05

(31)95 19500120 (32)95 0104 (33) DE

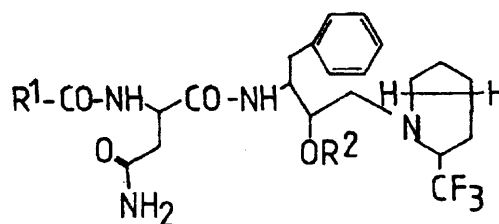
(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE

(72) Raddatz Siegfried, Wild Hanno, Häbich Dieter, Röben Wolfgang, Hansen Jutta, PaeBens Arnold, Henninger Kerstin

(54) Nowe acylowane pseudopeptydy z trifluorometylo-podstawionym 2-azabicyklooktanem, sposób ich wytwarzania oraz zawierające je środki lecznicze

(57) Wynalazek dotyczy nowych acylowanych pseudopeptydów z trifluorometylo-podstawionym 2-azabicyklooktanem o ogólnym wzorze 1, sposobu ich wytwarzania oraz zawierających je środków leczniczych, zwłaszcza środków przeciwko retrowirusom.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 312147 (22) 96 01 02 6(51) C07K 5/078
A61K 38/05

(31) 95 19500122 (32) 95 01 04 (33) DE

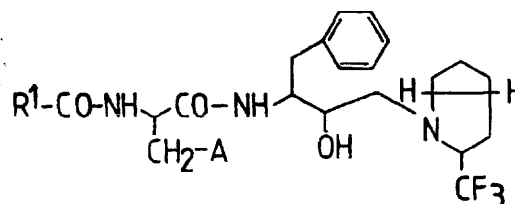
(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE

(72) Raddatz Siegfried, Wild Hanno, Häbich Dieter, Röben Wolfgang, Hansen Jutta, PaeBens Arnold

(54) Nowe pseudopeptydy z trifluorometylo-podstawionym 2-azabicyklooktanem, sposób ich wytwarzania oraz zawierające je środki lecznicze

(57) Wynalazek dotyczy nowych pseudopeptydów z trifluorometylo-podstawionym 2-azabicyklooktanem o ogólnym wzorze 1, sposobu ich wytwarzania oraz zawierających je środków leczniczych, zwłaszcza środków przeciwko retrowirusom.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 313520 (22)94 0913 6(51) C07K 14/16
A61K 38/16

(31) 93 9318901 (32) 93 09 13 (33) GB
94 260C86 94 06 15 US

(86) 94 09 13 PCT/GB94/01992

(87) 95 03 23 **WO95/07929** PCT Gazette nr 13/95

(71) **ARMEL S.A.**, Steinseil, LU

(72) Sabatier Jean Marc, **Benjouad Abdelaziz**,
Yahi Nouara, **Fenouillet Emmanuel**,
Mabrouk Kamel, Gluckman Jean-Claude,
Van Rietschoten **Jurphaas**, **Rochat Herve**

(54) **Cząsteczka polipeptydu o wielokrotnie rozgałęzionych łańcuchach peptydowych stosowana w terapii HIV i sposób jej wytwarzania**

(57) Cząsteczki zawierające wielokrotnie rozgałęzione łańcuchy peptydowe, opracowane na podstawie sekwencji występującej w pętli V3 będącej składnikiem białka gp 120 wirusa HIV-1., zawierające sekwencję GPGR, najlepiej zaś GPGR^{AF}, poprzedzoną aminokwasami w ilości od 0 do 4 i zakończoną aminokwasami w ilości od 2 do 4, raczej nie zawierające przed sobą I w odległości 3 aminokwasów, wykazują zwiększone powinowactwo do receptora i zapobiegają fuzji komórek. Mają bezpośrednie działanie wirowstatyczne. Ponieważ prezentują one wielokrotnie te same sekwencje peptydowe są zdolne in vitro do oddziaływań z otoczką wirusa na różnym etapie (fuzja błon komórkowych, błona zainfekowanej komórki) fuzja błon komórkowych zdrowych komórek z różnymi szczepami wirusa typu HIV-1 i HIV-2. Godne uwagi jest również to, iż mogą one blokować zarówno receptory CD4 limfocytów i makrofagów, jak też receptory GalCer w komórkach epitelialnych okrężnicy.

Wyniki te stwarzają możliwość zastosowania ich w terapii zarażonych wirusem HIV-1 i HIV-2.

(22 zastrzeżenia)

A1(21) 313444 (22) 94 09 16 6(51) **C07K 14/62**
A61K 38/28

(31) 93 1044 (32) 93 09 17 (33) DK
94 190829 94 02 02 US

(86) 94 09 16 **PCT/DK94/00347**

(87) 95 03 23 **WO95/07931** PCT Gazette nr 13/95

(71) **Novo Nordisk A/S**, Bagsvaerd, DK

(72) Havelund Svend, **Halstrom John Broberg**,
Jonassen Ib, Andersen Asser Sloth,
Markussen Jan

(54) **Acylowana insulina**

(57) Przedmiotem wynalazku są pochodne ludzkiej insuliny o przedłużonym profilu działania, w których reszty aminokwasowe w pozycjach A21 i B3 reprezentują, niezależnie, dowolne reszty aminokwasowe, które mogą być kodowane przez kod genetyczny, poza Uz, Arg i Cys, Fen^{B1} może być wycięta, reszta aminokwasowa B30 jest (a) niekodowanym, lipofilowym aminokwasem mającym od 10 do 24 atomów węgla, w którym to przypadku grupa acylowa kwasu karboksylowego mająca do 5 atomów węgla jest związana z grupą «aminową Liz⁻, (b) wycięta lub dowolną resztą aminokwasową, która może być kodowana przez kod genetyczny poza Liz, Arg i Cys, w których to przypadkach grupa «aminowa Liz^{B29} ma lipofilowy podstawnik oraz ich kompleksy Zn²⁺, jeśli B30 reprezentuje Tre lub Ala, A21 i B3 reprezentuje Asn, a Fen^{B1} nie jest wycięta, to pochodna insuliny jest zawsze kompleksem Zn²⁺.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 313526 (22) 9410 20 6(51) **C07K 14/415**
C12N 15/82
A01N 65/00

(31) 93 9321714 (32) 93 10 21 (33) GB

(86) 94 10 20 **PCT/EP94/03449**

(87) 95 04 27 **WO95/11306** PCT Gazette nr 18/95

(71) **SANDOZ LTD.**, Bazyleja, CH

(72) Kragh Karsten Matthias, Mikkelsen Jørn
Dalgaard, Nielsen Klaus **Kristian**

(54) **Białka zwalczające mikroorganizmy**

(57) Wynalazek obejmuje m.in. białko zwalczające mikroorganizmy obejmujące peptyd o sekwencji aminokwasów: AA₁-AA₂-AA₃-Cys-AA₅-AA₆-AA₇-AA₈-AA₉-Cys-AA₁₁-AA₁₂-AA₁₃-AA₁₄-Cys-Cys-AA₁₇-AA₁₈-AA₁₉-AA₂₀-AA₂₁-Cys-AA₂₃-AA₂₄-AA₂₅-AA₂₆-AA₂₇-AA₂₈-Cys-AA₃₀, białko zwalczające mikroorganizmy mające sekwencję przedstawioną w dowolnej z SEQ ID Nr 1-3, zrekombinowany DNA kodujący takie białko, wektor zawierający taki DNA, który jest wyrażany w roślinach i który jest dołączony do działającego w roślinach promotora i terminatora, rośliny transformowane takim zrekombinowanym DNA, potomstwo takich roślin, które zawierają DNA stabilnie włączone i dziedziczone w sposób mendelowski i/lub nasiona takich roślin lub takiego potomstwa.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 313491 (22) 94 09 07 6(51) **C07K 16/24**
C12P 21/08
C12N 5/10

(31) 93 117366 (32) 93 09 07 (33) US
93 136783 93 10 14 US

(86) 94 09 07 **PCT/US94/10308**

(87) 95 03 16 **WO95/07301** PCT Gazette nr 12/95

(71) **SMITHKLINE BEECHAM**
CORPORATION, King of Prussia, US;
SMITHKLINE BEECHAM PLC, Brentford,
GB

(72) Holmes Stephen Dudley, GB; Gross
Mitchell Stuart, US; Sylvester Daniel R., US

(54) **Rekombinowane przeciwciała przeciwko IL-4 użyteczne w leczeniu zaburzeń wywołanych przez IL-4**

(57) Opracowano w szczególności chimeryczne i humanizowane przeciwciała przeciw IL4 pochodzące od MA b o wysokim powinowactwie, zawierające je kompozycje farmaceutyczne oraz sposoby leczenia alergii i innych stanów chorobowych związanych z nadmiernym wytwarzaniem IgE u człowieka

(38 zastrzeżeń)

A1(21) 313588 (22) 95 07 18 6(51) **C08F 4/642**
C08F 10/00

(31) 94MI 1516 (32) 94 07 20 (33) IT

(86) 95 07 18 **PCT/EP95/02813**

(87) 96 02 01 **WO96/02580** PCT Gazette nr 06/96

(71) **MONTELL TECHNOLOGY COMPANY**
B.V., Hoofddorp, NL

(72) Dall'occo Tiziano, Galimberti Maurizio,
Resconi Luigi, Albizzati Enrico, Pennini
Gianni

(54) **Katalizatory i sposoby polimeryzacji olefin**

(57) Odkryto katalizatory do polimeryzacji olefin, które składają się z produktu reakcji: (A) połączonego mostkiem i/lub podstawionego cyklopentadienylowego związku tytanu, cyrkonu lub hafnu, (B) glinowego związku metaloorganicznego o wzorze (II) Al(CH₂-CR⁴R⁵R⁶)₂ w R⁴H₂, w którym w grupach (CH₂-CR⁴R⁵R⁶), które są takie same lub różne, R⁴ oznacza grupę alkilową, alkenylową lub aryloalkilową mającą od 1 do 10 atomów węgla, R⁵ oznacza grupę alkilową, alkenylową, aryloalkilową lub alkiloarylową mającą od 3 do 50 atomów węgla, która jest różna od grupy prostej alkilowej lub alkenylo-

wej i ewentualnie R^4 i R^5 połączone razem mogą tworzyć pierścienie o 4 do 6 atomów węgla, R^6 oznacza wodór lub grupę alkilową, alkenylową lub aryloalkilową mającą od 1 do 10 atomów węgla, podstawniki R , takie same lub różne, oznaczają rodniki alkilowy, alkenylowy, aryłowy, aryloalkilowy lub alkilaryłowy zawierające od 1 do 10 atomów węgla i ewentualnie mogą zawierać atomy Si lub Ge, w oznacza 1, 2, lub 3, z oznacza zero lub 1, $y=4-w-z$ i (C) wody. Stosunek molowy glinu do wody wynosi od 1:1 do 100:1.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 313493 (22)94 0916 6(51) C08F 10/02
C08F 4/643
C08F 2/34

(31)93 122852 (32)93 0917 (33) US

(86) 94 09 16 PCT/US94/10621

(87) 95 03 23 WO95/07942 PCT Gazette nr 13/95

(71) THE DOW CHEMICAL COMPANY,
Midland, US

(72) Swindoll Robert D., Story Bruce A.,
Kolthammer Brian W.S., Peil Kevin P.,
Wilson David R.

(54) Polimeryzacja olefin w fazie gazowej

(57) Wynalazek dotyczy, zwłaszcza nowego procesu wytwarzania polimerów etylenu o ulepszonej przetwarzalności prowadzonego w fazie gazowej w złożu fluidalnym. Do wytwarzania in situ mieszanek polimerów można stosować wiele reaktorów połączonych szeregowo lub równolegle. Każdy reaktor niezależnie może zawierać katalizator o "skrzepowanej" strukturze sterycznej lub inny np. konwencjonalny katalizator Zieglera-Natta, w zależności od wymagań związanych z uzyskiwaniem in situ mieszanek polimerów o żądanych właściwościach, przy czym co najmniej w jednym reaktorze stosuje się katalizator o "skrzepowanej" strukturze sterycznej. Sposobem według wynalazku można wytwarzać polimery olefinowe, które mają niską podatność na występowanie nieciągłości i nieregularności w stopie ("melt fracture") nawet w warunkach wysokiego naprężenia ścinającego.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 313587 (22)95 07 18 6(51) C08F 295/00
C08F 10/00

(31) 94MI 1515 (32)9407 20 (33) IT

(86) 95 07 18 PCT/EP95/02808

(87) 96 02 01 WO96/02583 PCT Gazette nr 06/96

(71) MONTELL TECHNOLOGY COMPANY
B. V., Hoofddorp, NL

(72) Govoni Gabriele, Sacchetti Mario, Pasquali
Stefano

(54) Wieloetapowy sposób (ko)polimeryzacji
olefin

(57) Sposób polimeryzacji jednej lub więcej olefin o wzorze $CH_2=CHR$, w którym R oznacza wodór lub rodnik alkilowy lub aryłowy z 1-10 atomami wodoru, znamienny tym, że obejmuje: (I) pierwszy etap polimeryzacji, w którym jedna lub więcej powyższych olefin o wzorze $CH_2=CHR$ są polimeryzowane, w jednym lub więcej reaktorach, w obecności katalizatora składającego się z produktu reakcji pomiędzy związkiem alkiloglinowym i składnikiem w postaci ciała stałego zawierającym co najmniej jeden związek metalu przejściowego M^I wybranego z Ti lub V i nie zawierającego wiązań $M^I-\pi$ i halogenu magnezowego w aktywnej formie, ten katalizator pozwala produkować polimer olefinowy o porowatości, wyrażonej jako procent kawern, większej niż 5%, (II) etap obróbki, w którym produkt otrzymany w tym pierwszym etapie polimeryzacji (I) kontaktuje

się ze związkiem metalu przejściowego M wybranego spośród Ti, V, Zr i Hf zawierającym co najmniej jedno wiązanie $M-\pi$ i ewentualnie ze związkiem alkiloglinowym, (III) drugi etap polimeryzacji, w którym jeden lub kilka tych olefin $CH_2=CHR$ ulega polimeryzacji, w jednym lub więcej reaktorach, w obecności produktu otrzymanego w tym etapie obróbki (II).

(22 zastrzeżenia)

A1(21) 306653 (22) 94 12 30 6(51) C08G 16/00
C07D 307/34
C07D 333/06

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń

(72) Kreja Ludwik, Kurzawa Marzanna, Kurzawa
Jacek, Czerwiński Wojciech

(54) Sposób wytwarzania

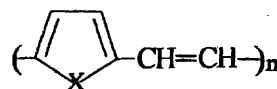
poli(2,5-heteroarylowinylenów)

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania poli(2,5-heteroarylowinylenów) o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza atom siarki lub tlenu, a n jest liczbą całkowitą od 1 do 100.

Sposób polega na tym, że związki o ogólnym wzorze 2, w którym X ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji polikondensacji aldolowej w dimetyloformamidzie w atmosferze gazu obojętnego, a otrzymany produkt reakcji dekantuje i rozdziela na frakcję wodną i frakcję organiczną, następnie frakcję wodną poddaje reakcji dehydratacji wodnym roztworem kwasu solnego, korzystnie 20%-owym, w temperaturze 320-380 K, a wytrącony osad oddziela się przemywa i suszy.

Odmiana sposobu polega na tym, że związki o ogólnym wzorze 2, w którym X ma wyżej podane znaczenie poddaje się reakcji polikondensacji aldolowej w dimetyloformamidzie, a uzyskany produkt reakcji dehydratacji roztworem kwasu solnego korzystnie 20%-owego, w temperaturze 320-380 K, po czym wytrącony osad oddziela się przemywa i suszy. Związki o wzorze 1 mają zastosowanie jako polimery przewodzące.

(4 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

A1(21) 306603 (22)941228 6(51) C08G 18/08

(71) POLOPREN Spółka z o.o., Zgierz

(72) Krężelewska Elżbieta, Sławiński Zdzisław,
Izydorczyk Kazimierz

(54) Sposób wytwarzania pianki poliuretanowej

(57) Sposób wytwarzania pianki poliuretanowej o grubej strukturze z doprowadzanych do głowicy aparatu spieniającego komponentów w postaci poliestru kwasu adypinowego i glikolu dwuetylenowego, toluenodwuzocyjanianu, aminy trzyczęściowej, polisiloksanu, pasty pigmentowej i wody, polega na tym, że do głowicy aparatu spieniającego, po wymieszaniu zawartych w niej komponentów, jest doprowadzana określona mieszanina oleju metylo-silikonowego i zmiękczacza organicznego, korzystnie ftalanu dwubutylu, przy czym ciśnienie w głowicy aparatu spieniającego jest nie większe niż 0,7 bara.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 306633 (22)9412 29 6(51) C08L 61/24

- (71) **Zakłady Azotowe KĘDZIERZYN** Spółka Akcyjna, Kędzierzyn-Koźle
 (72) **Łasocha Helena, Sądowski Jan Z, Kukło Bożena, Ładak Jadwiga, Warcok Franciszek, Szczepaniak Bronisław, Jagieniak Jan**

(54) Sposób otrzymywania żywicy mocznikowo-formaldehadowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania żywicy mocznikowo-formaldehadowych o niskim stosunku formaldehydu do mocznika służących głównie do wytwarzania klejów stosowanych w przemyśle drzewnym do okleinowania elementów meblowych, do produkcji sklejk suchotrwałej i w stolarce budowlanej.

Sposób otrzymywania polega na tym, że w procesie trójetapowej polikondensacji formaldehydu i mocznika, prowadzonej w roztworze wodnym, przy zmiennym stosunku moliowym mocznika do formaldehydu wynoszącym od 1:1 do 1:3, przy zmieniającej się wartości pH środowiska, bierze udział skrobia w ilości do 1 % (m/m) masy żywicy.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 306621 (22) 94 12 29 6(51) C09J 127/06
C09J 131/08

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Hansel Józef, Maj Zbigniew, Blecharz Mieczysław

(54) Sposób wytwarzania wykładzin kół pędnych z elastomerów

(57) Sposób wytwarzania wykładzin kół pędnych z elastomerów polega na tym, że sporządza się najpierw mieszaninę wstępną składającą się z następujących składników podanych w częściach wagowych: polichlorku winylu - 28,438, ftalanu dwubutylu - 5,172, stearynianu kadmu - 0,517, kwasu stearynowego - 0,517, kauczuku butadienowo-nitrylowego - 28,438, tlenku cynku - 2,154, fenylu- β -naftyloaminy - 0,258, żywicy kumarono-windowej - 1,723 i kauczuku izoprenowego - 4,308, po czym mieszaninę leżakuje się przez 24 h w temperaturze pokojowej. Następnie sporządza się mieszaninę właściwą przez dodanie do mieszaniny wstępnej następujących składników podanych w częściach wagowych: tlenku krzemu - 23,841, żywicy fenolowej - 1,854, siarki - 2,119, N-cykloheksylo-2-benzotiazylo-sulfenamidu - 0,582 i dwusiarczku czterometylokarbamylu - 0,079, przy czym otrzymaną mieszaninę w znany sposób formuje się w matrycy i poddaje dwuetapowej wulkanizacji.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 313586 (22)94 0914 6(51) C10B 53/00

(31) 93 4332865 (32)93 09 27 (33) DE

(86) 94 09 14 PCT/DE94/01058

(87) 95 04 06 WO95/09217 PCT Gazette nr 11/95

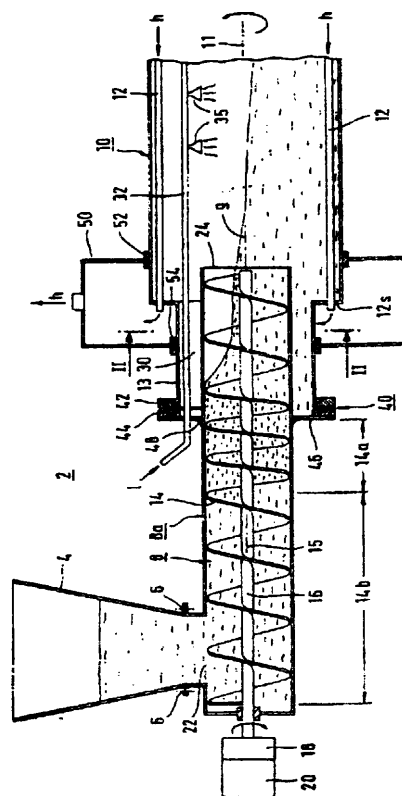
- (71) Siemens Aktiengesellschaft, München, DE
 (72) May Karl, Herm Hartmut, Unverzagt Karlheinz

(54) Urządzenie transportowe do odpadów w reaktorze pirolitycznym

(57) Urządzenie transportowe (2) do odpadów (A) posiada szyb doprowadzający (4), dołączony do kanału transportowego (8). Wzdłuż kanału transportowego (8) ustawiony jest napędzany silnikiem (20) podajnik ślimakowy (14). Kanał transportowy (8) uchodzi do reaktora pirolitycznego (10), zwłaszcza do bębna wytłównego, który pracuje na przykład przy użyciu metody wytłównia. Aby umożliwić zasilanie komory wewnętrznej, za-

pewniając jej zarazem dobre uszczelnienie, przewidziano według wynalazku, że w przestrzeni (30) między obudową (8a) kanału transportowego (8) i reaktorem pirolitycznym (10) umieszczony jest co najmniej jeden przewód zasilający (32), prowadzący z zewnątrz do reaktora pirolitycznego (10).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 306632 (22)941229 6(51) C10M 119/00

- (71) Międzyresortowe Centrum Naukowe Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom
 (72) **Dasiewicz Janusz, Pawelec Zbigniew, Janecki Janusz**

(54) Kompozyt do regeneracji elementów ślizgowych

(57) Kompozyt, zwłaszcza do regeneracji powierzchni ślizgowych charakteryzuje się tym, że zawiera 15-30% żywicy epoksydowej, 50-80% napelniacza metalicznego, korzystnie proszku żelaza 0,2-3% napelniacza włóknistego, korzystnie włókien aramidowych, 2-10% smaru stałego, korzystnie grafitu madagarskiego oraz 1,8-3,6% trójetylenoczworoaminy jako utwardzacza.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 306571 (22) 94 12 27 6(51) C10M 169/04

- 71 Politechnika Świętokrzyska, Kielce
 (72) Łojek Kazimierz, Łojek Tadeusz

(54) Smar płynny do plastycznego kształtowania na zimno wyrobów metalowych

(57) Smar płynny do plastycznego kształtowania na zimno wyrobów metalowych zawiera 8,0% wagowych polietylenu niskociężczkowego mazistego, 4,0% wagowe polipropylenu ataktycznego, 5,0% wagowych mineralnego cylindrowego oleju maszynowego, 37,0% wagowych mineralnego oleju maszynowego, 12,0% wagowych oleju rze-

pakowego, 15,0% wagowych mieszaniny porafinacyjnej odpadowych kwasów tłuszczowych z olejów organicznych, 16,0% wagowych bentonitu i 3,0% wagowe boraksu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 312309 (22) 01 12 6(51) C10M 169/04

- (71) Instytut Technologii Nafty im.Profesora Stanisława Pilata, Kraków
(72) Steinmec Franciszek, Zajezińska Anna, Mosoń Zbigniew, Kuś Witold, Ptak Stefan, Witek Stefan, Ruttar Mariusz, Duduś Andrzej

(54) **Olej przekładniowy**

(57) Olej przekładniowy zawiera 91,3-99,0% masowych rafinowanego oleju naftowego i/lub syntetycznego, 0,9-5,8% masowych pakietu siarkowo-fosforowego zawierającego 16-35% masowych siarki w postaci połączeń siarczkowych, 1,0-2,0% masowych fosforu i 0,5-1,4% masowych azotu, 0,02-0,4% masowych metyleno-bis-dialkiloditiokarbaminianu zawierającego 28-32% masowych siarki i 6,0-7,3% masowych azotu, przy zachowaniu stosunku masowego siarki w ugrupowaniu siarczkowym i ugrupowaniu tiokarbaminianowym 10-35:1, 0,1-3,5% masowych kopolimeru metakrylanowego jako modyfikatora lepkości i 0,001-0,05% masowych polialkylsiloksanu lub poliestru akrylanowego jako dodatku przeciwniepnego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 312310 (22) 96 01 12 6(51) C10M 169/04

- (71) Instytut Technologii Nafty im.Profesora Stanisława Pilata, Kraków
(72) Steinmec Franciszek, Zajezińska Anna, Bednarski Alfred, Kiełtyka Andrzej, Woś Tomasz, Siwiec Andrzej, Polański Bogusław, Czyżowicz Tadeusz

(54) **Olej hydrauliczny**

(57) Olej hydrauliczny zawiera 90,6-99,5% masowych rafinowanego oleju naftowego o lepkości kinematycznej w temperaturze 40°C 9-165 mm²/s, 0,4-1,4% masowych koncentratu dodatków zawierającego 50-92% masowych dialkiloditiiofosforanu cynku z grupami alkilowymi pierwszo i/lub drugorzędowymi o zawartości 6,8-9,5% masowych cynku i 6,8-8,2% masowych fosforu, 2-8% masowych metyleno-bis-dialkiloditiokarbaminianu zawierającego 28-33% siarki i 6,0-7,5% masowych azotu, przy zachowaniu stosunku masowego dialkiloditiiofosforanu cynku do metyleno-bis-dialkiloditiokarbaminianu 12-25:1, 2-18% masowych inhibitorów utlenienia typu fenolowego i/lub aminowego, 0,1-1,5% masowych inhibitorów korozji miedzi typu heterocyklicznych związków azotowych, 0,0-10,0% masowych alkoarylosulfonianu wapnia, 0,0-5,0% masowych dodatku przeciwniepnego typu poliestru akrylanowego i 0,0-20,0% masowych rafinowanego oleju oraz 0,1-8,0% masowych znanych dodatków typu modyfikatora lepkości, deemulgatora i przeciwniepnego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 312311 (22) 96 01 12 6(51) C10M 169/06

- (71) Instytut Technologii Nafty im.Profesora Stanisława Pilata, Kraków
(72) Steinmec Franciszek, Zajezińska Anna, Bednarski Alfred, Kiełtyka Andrzej, Woś Tomasz, Siwiec Andrzej, Polański Bogusław, Czyżowicz Tadeusz

(54) **Koncentrat dodatków**

(57) Koncentrat dodatków przeznaczony do wytwarzania olejów hydraulicznych zawiera 50-92% masowych dialkiloditiiofosforanu cynku z grupami Alkilowymi pierwszo i/lub drugorzędowymi o zawartości 6,8-9,5% masowych cynku i 6,8-8,2% masowych fosforu, 2-8% masowych metyleno-bis-dialkiloditiokarbaminianu zawierającego 28-33% siarki i 6,0-7,5% masowych azotu, przy zachowaniu stosunku masowego dialkiloditiiofosforanu cynku do metyleno-bis-dialkiloditiokarbaminianu 12-25:1, 2-18% masowych inhibitorów utlenienia typu fenolowego i/lub aminowego, 0,1-1,5% masowych inhibitorów korozji miedzi typu heterocyklicznych związków azotowych, 0,0-10,0% masowych alkoarylosulfonianów wapnia, 0,0-5,0% masowych dodatku przeciwniepnego typu poliestru akrylanowego i 0,0-20,0% masowych rafinowanego oleju naftowego.

(1 zastrzeżenie)

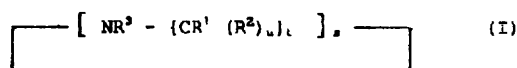
A1(21) 313488 (22) 94 09 08 6(51) C11D 3/39

- (31) 93 93202706 (32) 93 09 17 (33) EP
(86) 94 09 08 PCT/EP94/03003
(87) 95 03 23 WO95/07972 PCT Gazette nr 13/95
(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL
(72) Domke Todd, US; Nunn Charles Craig, US; Giuseppin Marco Luigi F., NL; Martens Rudolf Johan, NL; Swarthoff Ton, NL; Verrips Cornelis Theodoras, NL

(54) **Enzymatyczna kompozycja bieląca**

(57) Przedstawiono kompozycję bielącą zawierającą enzymatyczny układ generujący nadtlenek wodoru i katalizator bielenia, którym jest kompleks koordynacyjny zawierający jony manganu (Mn) i/lub żelaza (Fe) i zawierający korzystnie ligand L, który jest organicznym związkiem makrocyklicznym o wzorze (I), w którym (i) oznacza liczbę całkowitą od 2 do 3, s oznacza liczbę całkowitą od 3 do 4, u oznacza zero lub jeden, R¹, R² i R³ każdy niezależnie jest wybrany z H, alkili, aryli, podstawionych alkili i podstawionych aryli.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 313441 (22) 94 08 30 6(51) C11D 3/386

- (31) 93 121331 (32) 93 09 14 (33) US
(86) 94 08 30 PCT/US94/09923
(87) 95 03 23 WO95/07971 PCT Gazette nr 13/95
(71) The Procter and Gamble Company, Cincinnati, US
(72) Mao Mark Hsiang-Kuen, Marshall Janet Layne, Visscher Martha Orrico
(54) Łagodne ciekłe lub żelowe kompozycje detergentowe do zmywania naczyń zawierające proteazę

(57) Wynalazek dotyczy w szczególności łagodnych kompozycji detergentowych o dobrej skuteczności czyszczenia, które zawierają określone detergentowe środki powierzchniowo czynne i niewielkie ilości proteazy. W korzystnym wykonaniu kompozycje te zawierają dodatkowo środek wzmagający pienienie i/lub układ stabilizujący enzym i/lub jony magnezowe, wapniowe lub ich mieszaniny.

(10 zastrzeżeń)

AI(21) 313445 (22) 94 05 09 6(51) C12N 15/12
(31) 93 9310971 (32)93 09 15 (33) FR
(86) 94 05 09 PCT/FR94/00542
(87) 95 03 23 WO95/07981 PCT Gazette nr 13/95
(71) Rhone-Poulenc Rorer S.A., Antony, FR
(72) Schweighoffer Fabien, Tocque Bruno
(54) **Gen GRB3-3, jego warianty i ich wykorzystanie**

(57) Wynalazek dotyczy nowego genu oznaczonego **Grb3-3**, jego wariantów i ich wykorzystania, zwłaszcza w terapii genowej przeciwrakowej.

(10 zastrzeżeń)

AI(21) 313481 (22) 94 09 16 6(51) C12P 19/62
(31)93 121142 (32)93 09 17 (33) US
93 121145 93 09 17 US
94 237473 94 05 03 US

(86) 94 09 16 PCT/US94/10334
(87) 95 03 23 WO95/07998 PCT Gazette nr 13/95
(71) BIO-TECHNICAL RESOURCES L.P.,
Manitowoc, US
(72) Olson Phillip Teny, Millis James R., Reimer
Michael Henry

(54) **Odzyskiwanie natamycyny**

(57) Sposób odzyskiwania natamycyny o wysokiej czystości z bulionu fermentacyjnego przez ekstrakcję metanolem, w jednej z odmian obejmuje etapy: (1) dodania metanolu do strumienia wlotowego natamycyny w celu utworzenia środowiska zawierającego 20-150 g natamycyny na litr i utrzymywania go w temperaturze 0-25°C, (2) ustawienia pH środowiska ekstrakcji na 1,0 do 4,5 z utrzymywaniem temperatury 0-25°C przez 0,5 do 30 godzin, (3) usunięcia ciała stałego ze środowiska ekstrakcji z utworzeniem cieczy ekstrakcyjnej, (4) podniesienia pH cieczy ekstrakcyjnej do 6,0-9,0 oraz (5) odzyskania strąconej natamycyny.

(18 zastrzeżeń)

AI(21) 313442 (22)9409 09 6(51) C22B 4/00
C22C 35/00
C22C 33/04

(31)93 933264 (32)93 09 13 (33) NO
(86) 94 09 09 PCT/NO94/00149
(87) 95 03 23 WO95/08005 PCT Gazette nr 13/95
(71) AS SYDVARANGER, Kirkenes, NO
(72) Raaness Ola
(54) **Sposób wytwarzania FeSi**

(57) Sposób wytwarzania żelazokrzemu w elektrycznym piecu redukcyjnym, przy użyciu materiałów zawierających żelazo, kwarc i węglowych polega na tym, że piec redukcyjny jest, w dodatku do materiałów zawierających krzem, zaopatrywany w spieki, które zastępują przynajmniej częściowo materiał zawierający żelazo. Spiek obejmuje zasadniczo jednorodną mieszaninę materiału węglowego i redukowanego związku żelaza, alternatywnie żelaza, dzięki czemu stosunek wagowy pomiędzy węglem, a żelazem w zredukowanych spiekach jest w zakresie od 0,2:1 do 1,5:1 w stosunku do zredukowanego spieku. Spiek wpływa na absorpcję gazowego SiO, obecnego w piecu, który normalnie jest tracony przez gazy wylotowe z pieca, zwiększając tym samym wydajność Si i zmniejszając zużycie energii.

(12 zastrzeżeń)

AI(21) 313585 (22)9409 21 6(51) C22B 34/12
C22B 1/02
C22B 5/10
F27B 7/32

(31)93 M1413 (32)93 09 22 (33) AU
(86) 9409 21 PCT/AU94/00564
(87) 95 03 30 WO95/08652 PCT Gazette nr 14/95
(71) RGC MINERAL SANDS LIMITED,
Geraldton, AU
(72) Harris Harold Robert, Grey Ian Edward
(54) **Prażenie substancji tytanonośnych**

(57) Przedstawiono sposób i urządzenie do wprowadzania jednego lub wielu reagentów do obrotowego i/lub wydłużonego pieca, w którym poddaje się przetwarzaniu, np. ulepszaniu, substancję tytanonośną, przy czym reagenty wprowadza się w wielu miejscach na długości pieca lub w pobliżu wylotu z pieca. Reagenty można wybierać z grupy obejmującej związki zawierające chlor, siarkę, związki zawierające siarkę, związki magnezu, związki manganu, topniki i związki szklotwórcze, w tym sole lub minerały boranowe. Reagent można zmieszać z węglem na końcu wylotowym lub wprowadzać odrębnie.

(23 zastrzeżenia)

AI(21) 306523 (22) 94 12 28 6(51) C22C 38/08
B23P 17/00

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Jeleńkowski Jerzy
(54) **Sposób wytwarzania wysokowytrzymałej stali stopowej i stal stopowa**

(57) Do stopu zawierającego składniki stopowe w % wagowych: od 24,5 do 26,5% niklu, od 1,5 do 2,5% tytanu, do 0,03% węgla, od 0,15 do 0,25% niobu, do 0,01% siarki, do 0,01% fosforu, żelazo oraz pierwiastki domieszkowe w ilości występującej w stalach węglowych niestopowych, podczas wytopienia wprowadza się jako składnik stopowy molibden w ilości 0,75 do 1,25% wagowych. Następnie w procesie obróbki cieplnej, prowadzonej z wykorzystaniem mechanizmu przemiany austenityczno-martenzytycznej, doprowadza się do uzyskania wysokiego stopnia przemiany martenzytycznej, po czym stop poddaje się grzaniu z prędkością co najmniej 5°C/min do temperatury bliskiej końca przemiany austenitycznej Ar i otrzymania struktury austenitu nawrotu, a następnie poddaje się wygrzewaniu w tej samej temperaturze i schłodzeniu do temperatury otoczenia. Stal zawiera w % wagowych: od 24,5 do 26,5% niklu, od 1,5 do 2,5% tytanu, od 0,75 do 1,25% molibdenu, od 0,15 do 0,25% niobu, do 0,03% węgla, do 0,01% siarki, do 0,01% fosforu, reszta żelazo oraz pierwiastki domieszkowe w ilości występującej w stalach węglowych niestopowych.

(4 zastrzeżenia)

AI(21) 312029 (22) 95 12 22 6(51) C22C 38/08
H01J 29/07

(31)94 9415663 (32)9412 27 (33) FR
(71) IMPHY S.A. (Société Anonyme), Puteaux,
FR
(72) Baudry Jacques, Faral Michel, Tiers
Jean-François
(54) **Sposób wytwarzania przesłony cieniowej ze stopu żelazo-nikiel i przesłona cieniowa ze stopu żelazo-nikiel**

(57) Sposób wytwarzania przesłony cieniowej ze stopu żelazo-nikiel polega na tym, że dostarcza się arkusz zaopatrzony w otwory rozmieszczone równomiernie, utworzony ze stopu żelazo-

zo-nikiel, który wagowo zawiera $35,5\% \leq \text{Ni} \leq 37\%$, $\text{Co} \leq 0,5\%$, $\text{Cr} \leq 0,1\%$, $\text{Cu} \leq 0,1\%$, $\text{Mo} \leq 0,1\%$, $\text{V} \leq 0,1\%$, $\text{Nb} \leq 0,1\%$, $\text{Mn} \leq 0,1\%$, $0,03\% \leq \text{Si} \leq 0,15\%$, $\text{S} \leq 0,001\%$, $0,0001\% \leq \text{Ca} \leq 0,002\%$, $0,0001\% \leq \text{Mg} \leq 0,002\%$, $\text{Al} \leq 0,005\%$, $\text{O} \leq 0,01\%$, $\text{C} \leq 0,02\%$, $\text{N} \leq 0,005\%$, $\text{P} \leq 0,003\%$, $\text{H} \leq 0,001\%$, $\text{B} \leq 0,001\%$, a resztę stanowi żelazo i nieuniknione zanieczyszczenia wynikające z procesu przetwarzania przy czym skład chemiczny stopu spełnia zależność: $\text{S} \leq 0,02 \times \text{Mn} + 0,8 \times \text{Ca} + 0,6 \times \text{Mg} + \text{Cr} + \text{Cu} + \text{Mo} + \text{V} + \text{Nb} + \text{Si} \leq 0,15\%$.

Następnie arkusz poddaje się obróbce cieplnej, aby otrzymać ziarno, którego wielkość, określona przez normę ASTM E 112-88, 12,4 jest większa lub równa 7 ASTM, po czym arkusz kształtuje się nadając mu kształt przesłony cieniowej.

Przesłona cieniowa utworzona z w/w stopu ma współczynnik rozszerzalności liniowej w temperaturze pomiędzy 20°C i 100°C niższy od $0,9 \times 10^{-6}/^\circ\text{K}$, a korzystnie poniżej $0,8 \times 10^{-6}/^\circ\text{K}$. Przesłona przeznaczona jest do lampy elektropromieniowej wizji kolorowej.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 313517 (22)9407 20 6(51) C23C 2/24

(86) 94 07 20 PCT/FR94/00907

(87) 96 02 01 WO96/02684 PCT Gazette nr 06/96

(71) DELOT PROCESS, Saint Florentin, FR

(72) Delot José, Sanchez G  rald

(54) Sposób ustalania wymiarów obudowy do cynkowania wyposa  zonej w urządzenie do magnetycznego ocierania cynkowanych wyrobów hutniczych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu ustalania wymiarów obudowy do cynkowania zaopatrzonej w urządzenie do magnetycznego ocierania cynkowanych wyrobów hutniczych, który jest stosowany, zwi  szcza w związku z ciągłym procesem cynkowania.

Sposób ten, zgodnie z którym urządzeniem ocierającym jest korzystnie zespół indukcyjny umieszczony w tym, celu wokół kanału wyjściowego w celu wytwarzania poprzecznego, przemiennego i przesuwnego pola elektromagnetycznego przy powierzchni wymienionego wyrobu, polega na tym, że obejmuje on obliczanie lub sprawdzanie, gównie z: wymiarów poprzecznych wymienionej obudowy, jej długości osiowej, poprzecznego przekroju wymienionych wyrobów, ich prędkości, lepkości dynamicznej cieczy pokrywającej, jej ciśnienia w obudowie, poprzecznych wymiarów kanału wyjściowego z obudowy, prędkości przemieszczania przesuwnego pola elektromagnetycznego i jego natężenia w wymienionej cieczy i na koniec parametru reprezentującego możliwą chropowato  c wyrobów hutniczych, warunków, przy których długości Couette'a skojarzone odpowiednio z przeplywem cieczy pokrywającej, w obudowie i w jej kanale wyjściowym, pozostają mniejsze niż wartości krytyczne, poza którymi wymienione przeplywy stają się wyraźnie turbulentne.

(8 zastrze  en)

A1(21) 306644 (22)9412 30 6(51) C23C 22/24

(71) Politechnika Świętokrzyska, Kielce

(72) Su  ko Kazimierz, Ozimina Dariusz

(54) Kąpiel do pasywacji powlok cynkowych

(57) Kąpiel do chromianowania powlok cynkowych, zawierająca $5,0\text{--}50,0 \text{ g/dm}^3$ jonów chromu (III) otrzymanych przez redukcj   bezwodnika chromowego i/lub dichromianów (VI) związkami redukującymi, $1,0\text{--}75,0 \text{ g/dm}^3$ kwasów mineralnych i/lub soli i/lub kwasów organicznych, $1,0\text{--}5,0 \text{ g/dm}^3$ związków powierzchniowo czynnych, zawiera $1,0\text{--}10,0 \text{ g/dm}^3$ aktywatora, korzystnie

w postaci kwasu benzenosulfonowego. Aktywator może by  c w postaci kwasu m-benzenodisulfonowego lub w postaci mieszaniny kwasów benzenosulfonowego i m-benzenodisulfonowego.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 306646 (22) 94 12 30 6(51) C23C 28/02

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. K. Pu  laskiego, Radom

(72) Kosmynina Mirosława, Hoffman Jadwiga

(54) Sposób nakladania warstwowych powlok kompozytowych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu nakladania warstwowych powlok kompozytowych, polegającego na kolejnym powtarzaniu operacji mocowania na pod  o   cząstek zdyspergowanego materiału fazy wbudowanej wraz z sorbentem, którym są cząstki kwarcu, usunięciu cząstek sorbentu, a następnie bezprądowego lub elektrochemicznego zapelnienia przestrzeni między cząsteczkowymi metalem lub stopem metali.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 313474 (22)94 09 12 6(51) C23F 1/20

(31)93 M1182 (32)93 09 13 (33) AU

(86) 94 09 12 PCT/AU94/00539

(87)95 03 23 WO95/08008 PCT Gazette nr 13/95

(71) COMMONWEALTH SCIENTIFIC AND INDUSTRIAL RESEARCH ORGANISATION, Campbell, AU

(72) Hughes Antohny Ewart, Nelson Karen Joy Hammon, Taylor Russell James, Hinton Bruce Roy William, Henderson Mark Julian, Wilson Lance, Nugent Sally Ann

(54) Obróbka metalu kwasowym roztworem czyszczącym zawierającym jony pierwiastków ziem rzadkich

(57) Wynalazek dotyczy sposobu czyszczenia powierzchni metalu zawierającego etapy: (a) kontaktowania powierzchni metalu z alkalicznym roztworem czyszczącym dla usunięcia zanieczyszczeń takich jak brud i smar oraz (b) kontaktowania tej powierzchni metalu z kwasowym roztworem czyszczącym zawierającym jony pierwiastków ziem rzadkich dla usunięcia smug utworzonych na powierzchni metalu w etapie (a).

Sposób ten może by  c stosowany do przygotowywania powierzchni metalu pod następny proces powlekania, który obejmuje dodatkowy etap: kontaktowania powierzchni metalu z wodnym kwasowym roztworem powlokowym zawierającym jony pierwiastków ziem rzadkich, który zawiera kationy pierwiastków ziem rzadkich, które mogą mie  c więcej niż jeden stan wartościowości, co powoduje wzrost pH roztworu powlokowego w obszarze powierzchni metalu do wartości wystarczającej do wytrącenia jednego lub więcej związków pierwiastka ziem rzadkich, a tym samym dla spowodowania wytrącenia związku pierwiastka ziem rzadkich w powlok   na powierzchni metalu. Opracowano również kwasowy wodny roztwór czyszczący zawierający jony pierwiastków ziem rzadkich do stosowania w etapie (b) w/w sposobu, który to roztwór zawiera jony jednego lub więcej pierwiastków ziem rzadkich w ilości skutecznie usuwającej smugi z powierzchni metalu kontaktowanej uprzednio z alkalicznym roztworem czyszczącym.

Wynalazek dotyczy również powierzchni metalu obr  bionej w/w sposobem.

(72 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 306702 (22)95 0106 6(51) D01G 15/70

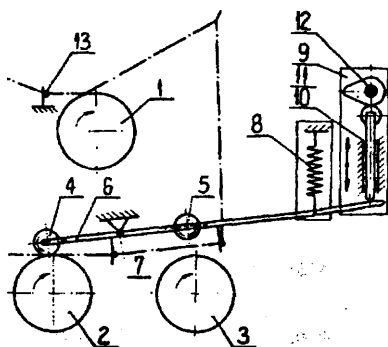
- (71) Instytut Włókiennictwa, Łódź
 (72) Ankudowicz Wacław, Dopierała Halina,
 Durka Wojciech, Taubwurcel Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania przedzdy fantazyjnej metodą teksturowania pneumatycznego oraz urządzenie do jej wytwarzania

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że nitkę stanowiącą rdzeń, pozostającą cały czas w kontakcie z galetą, podaje się z niewielkim naddatkiem prędkości w stosunku do prędkości nawijania, zaś nitkę stanowiącą opłot podaje się w taki sposób, że nitka ta jest w kontakcie na przemian z każdą z dwóch pozostałych galet podających, przy czym jednej z tych galet nadaje się prędkość zbliżoną do prędkości nitki stanowiącej rdzeń, a drugiej większą cyklicznie zmienną.

Urządzenie wyposażone jest w trzy galety (1, 2, 3), przy czym każda z tych galet ma niezależny układ napędowy i układ regulacji prędkości obrotowej. Nad galetami (2, 3) podającymi nitkę stanowiącą opłot umieszczona jest dźwignia (6) dwuramienna z rolkami (4, 5). Ponadto urządzenie wyposażone jest w układ (9) przełączania dźwigni (6) dwuramiennej.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 312068 (22) 95 12 27 6(51) D06F 39/02

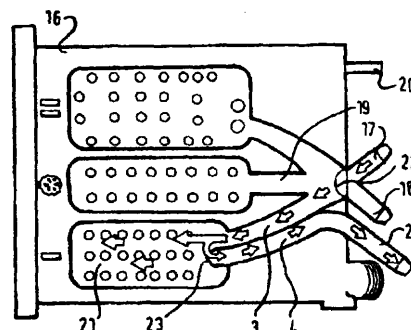
(31) 94 4447160 (32) 94 12 29 (33) DE

- (71) Bosch-Siemens Hausgeräte GmbH,
 München, DE
 (72) Blauert Peter, Schermuck Horst, Proppe
 Wolfgang, Stolze Andreas

(54) Pralka z urządzeniem do namywania środka piorącego

(57) Aby w pralce mieć do dyspozycji wodę świeżą do innych zastosowań niż namywania środka piorącego, zastosowano w kierunku przepływu wody, za wolnym odcinkiem powietrznym (22), przewód odgałęźny (4), przyłączony do kanału prowadzącego wodę (3), dla doprowadzania świeżej wody do komory na środek piorący. W ten sposób rezygnując z osobnego zaworu magnetycznego, stworzono dodatkową drogę wody świeżej dla zwilżania białizny w bębnie piorącym, lub dla swobodnego splukiwania skraplacza w pralce przystosowanej do suszenia wypranej białizny.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 312152 (22)960104 6(51) D06L 3/02

(31) 95 9500093 (32) 95 01 06 (33) FR

- (71) ELF ATOCHEM S.A., Puteaux, FR
 (72) Devic Michel

(54) Sposób wybielania mikrocząsteczkowo rozdrobnionego proszku roślinnego

(57) Sposób wybielania materiału roślinnego w postaci mikrocząsteczkowo rozdrobnionego proszku, za pomocą nadtlenu wodoru w obecności zasady, znamienny tym, że: a) mikrocząsteczkowo rozdrobniony proszek ewentualnie suszy się w taki sposób, aby zawartość wody wynosiła poniżej 30% wagowych w odniesieniu do jego całkowitej masy, a następnie poddaje się go działaniu temperatury t_a wynoszącej 20°C-100°C, b) proszek ten poddaje się impregnacji za pomocą dwóch oddzielnych roztworów A i B, jednocześnie lub po kolei, najpierw roztworem A, a następnie roztworem B lub odwrotnie, przy czym każdy z roztworów występuje w takiej ilości z uwzględnieniem ilości proszku poddawanego impregnacji, aby z jednej strony oba roztwory zostały całkowicie zaabsorbowane przez proszek, który w ten sposób pozostaje sproszkowanym ciałem stałym o zawartości wody rzędu 10-50% wagowych w stosunku do jego masy całkowitej, a z drugiej strony, aby proszek utrzymywał temperaturę t_b , wynoszącą 40-100°C, przy czym A stanowi wodny roztwór nadtlenu wodoru zawierający 50-500 g H_2O_2 na litr, a B jest wodnym roztworem zasadowym zawierającym czynnik alkaliczny, c) w ten sposób zaimpregnowany proszek poddaje się działaniu temperatury t_c , wynoszącej 40-100°C, przez okres czasu wystarczający, aby co najmniej 75% wyjściowej ilości nadtlenu wodoru zostało zużyte.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 312148 (22) 96 01 04 6(51) D21F 5/18

(31)95 368469 (32)95 0104 (33) US

- (71) W.R. Grace and Co.-Conn., Nowy Jork, US
 (72) Seidl Paul G., Zagar Steve J.

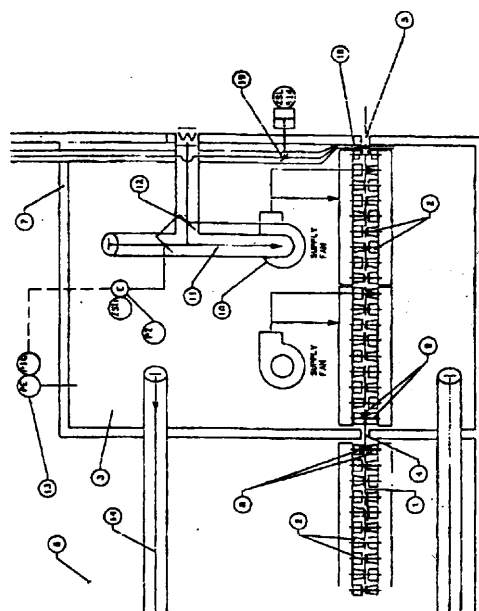
(54) Sposób i urządzenie do obróbki zwoju materiału

(57) Urządzenie do suszenia pasa lub zwoju materiału, zawiera strefę kondycjonowania (3) umieszczoną bezpośrednio za, lecz w pełni zintegrowaną z suszarką (6) służącą do obniżenia średniej temperatury zwoju. Zwój materiału może być wpro-

wadzony do atmosfery kondycjonowanego powietrza, które jest zasadniczo wolne od zanieczyszczeń uwalnianych z powłoki na zwoju. Temperatura kondycjonowanego powietrza jest na tyle niska by wchłonić ciepło ze zwoju, skutecznie obniżając tempo parowania rozpuszczalnika i może być regulowana tak, by **pozostawiała** wyższa niż punkt rosy zanieczyszczeń uwalnianych ze zwoju, co ogranicza skraplanie zachodzące zawyczaj oraz widoczne parowanie poza obudową suszarki (6). Zapewniono regulację ciśnienia w strefie kondycjonowania (3) tak, by pary rozpuszczalnika nie wydostawały się i aby dopływ powietrza uzupełniającego mógł być regulowany według potrzeb. Uszczelnienie gazowe między strefą kondycjonowania (3) i suszarką (6) zapobiega przedostawaniu się z suszarki (6) do strefy kondycjonowania (3) gorącego powietrza nasyconego parami rozpuszczalnika.

Sposób obróbki zwoju materiału zawiera następujące etapy: przenoszenie zwoju do strefy kondycjonowania, przy czym strefa kondycjonowania posiada koniec wlotu zwoju i koniec wylotu zwoju w pewnej odległości od końca wlotu zwoju, a koniec wlotu zwoju znajduje się w pobliżu obudowy suszarki; odczytywanie ciśnienia w strefie kondycjonowania; regulowanie ciśnienia w strefie kondycjonowania w oparciu o odczytane ciśnienie przez wprowadzanie powietrza otaczającego do strefy kondycjonowania oraz nadmuchiwanie powietrza na zwoj.

(12 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

Al(21) 313443 (22) 94 09 15 6(51) E03C 1/08

B05B 1/18

B05B 1/12

(31)93 931870 (32)93 0916 (33) NO

(86) 94 09 15 PCT/NO94/00154

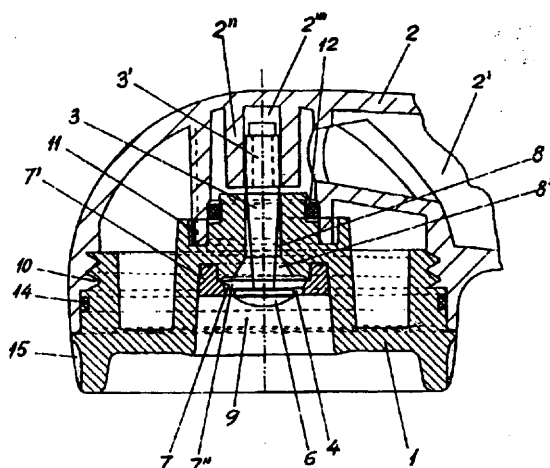
(87) 95 03 23 WO95/07760 PCT Gazette nr 13/95

(71) NORWEC A/S, Ski, NO

(72) Larsen Finn Thorvald

(54) Sitko natryskowe

(57) Sitko natryskowe jest utworzone z wylotowego elementu (1), przez który przebiega centralnie i osiowo kanał (8) zapewniający przepływ wody, przez co obrotowo symetryczny deflektor (6) wody jest usytuowany w pobliżu zewnętrznego wylotu kanału.



Wylotowy element (1) jest połączony za pomocą gwintu ze wspornikiem (2), przez który dopływa woda i przystosowany do osiowej regulacji położenia względem wspornika, podczas gdy deflektor (6) jest osadzony na trzpieniu (3), który biegnie osiowo w kanale przy zachowaniu luzu promieniowego i jest przymocowany do wspornika (2).

Deflektor (6) po swojej stronie zwróconej w kierunku kanału (8) jest **wklęsły** na skutek tego iż posiada obwodowo biegnący rowek o zakrzywionym przekroju poprzecznym wokół trzpienia (3), a obszar wokół wylotowego elementu (1) lub osiowo wewnątrz niego tworzy stożkową powierzchnię (7), która biegnie zbieżnie na zewnątrz.

(4 zastrzeżenia)

Al(21) 313614 (22)940902 6(51) E04B 1/64

(31) 93 4332272 (32) 93 09 23 (33) DE

(86) 94 09 02 PCT/DE94/01021

(87) 95 03 30 WO95/08679 PCT Gazette nr 14/95

(71) ISOTEC FRANCHISE-SYSTEME GMBH,
Bergisch Gladbach, DE

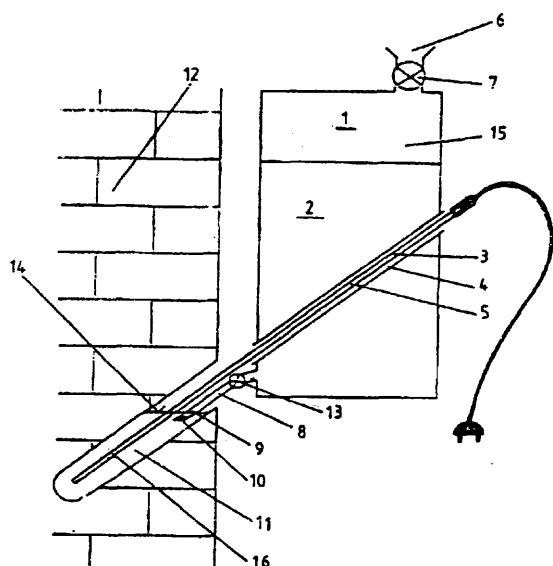
(72) Dreyer Jürgen, Becker Horst

(54) Sposób osuszania zawilgoconych murów

(57) Sposób osuszania zawilgoconych murów, w którym wprowadza się parafinę jako blokadę wilgotnościową, polega na tym, że jako zbiornik zasobnikowy (1) przeznaczony dla płynnej parafiny (2) stosuje się podgrzewany zbiornik działający na zasadzie **podciśnienia**.

Tym sposobem ze zbiornika (1) nie może wypłynąć więcej płynnej parafiny (2) niż wpłynie jej do nieprzelotowego otworu (11). Dzięki jednoczesnemu podgrzewaniu parafiny (2) w otworze nieprzelotowym (11) następuje wysuszenie muru (12).

(10 zastrzeżeń)



Al(21) 306704 (22) 95 01 06 6(51) E04B 1/342

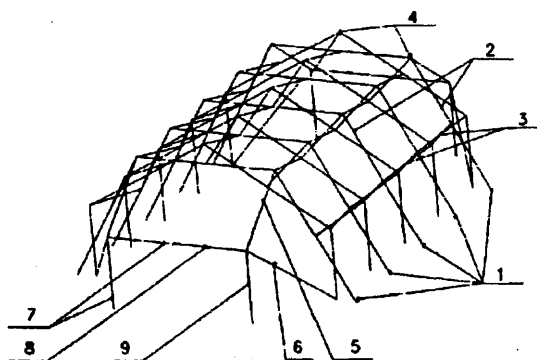
(71) POLNORD S.A., Gdańsk

(72) Olgierd de Kulesza Andre, FR;
Taraszkiewicz Czesław

(54) **Rozwijalna prętowa konstrukcja nośna hali**

(57) Konstrukcja składa się z co najmniej trzech ram głównych (1). Każda rama główna (1) wykonana jest z co najmniej z trzech płaskich zestawów prętów (2), które są szeregowo połączone ze sobą w ten sposób, że koniec każdego pręta z jednego płaskiego zestawu prętów (2) połączony jest przegubowo z odpowiednimi końcami prętów sąsiedniego płaskiego zestawu prętów (2). W każdym płaskim zestawie prętów (2) pręty połączone są ze sobą nożycowo. Ramy główne (1) połączone są ze sobą poprzez wzdlużne zestawy prętów (3), w ten sposób, że koniec każdego pręta wzdlużnego zestawu prętów (3) połączony jest przegubowo z łącznikiem (4), który obrotowo połączony jest z odpowiednim końcem pręta płaskiego zestawu prętów (2). W każdym wzdlużnym zestawie prętów (3) pręty połączone są ze sobą nożycowo.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 306680 (22) 95 01 04 6(51) E04B 2/14

(75) Lipski Jacek, Kielce

(54) Ściany budynku z lekkich pustaków ocieplanych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykonania ścian budynku z lekkich pustaków ocieplanych mających zastosowa-

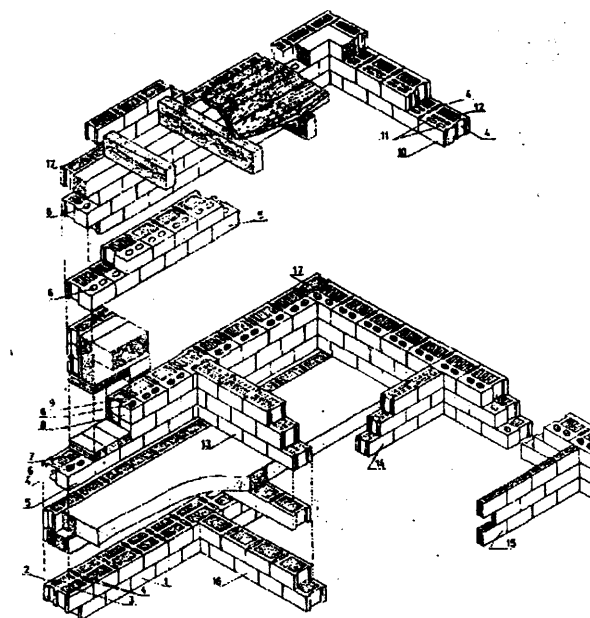
nie do budowy domów mieszkalnych, obiektów użyteczności publicznej, budynków magazynowych, gospodarczych i pomocniczych o niskiej zabudowie.

Pustaki są wykonane z mieszanki drewno-glinocementowej, mają jednakową długość i wysokość oraz jednakową grubość dla ścian zewnętrznych.

System tworzą: pustak komorowy (1) z dwoma komorami, pustak otworowo-komorowy (5) z dwoma symetrycznymi otworami (6) i komorą prostokątną (7), pustak szczelinowo-komorowy (10).

Do wykonania pozostałych ścian służą pustaki szczelinowe (13, 14 i 15) oraz pustaki komorowe (16 i 17).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 313447 (22) 95 07 14 6(51) E04C 5/02

(31) 94 9400675 (32) 94 0718 (33) BE

(86) 95 07 14 PCT/EP95/02817

(87) 96 02 01 WO96/02714 PCT Gazette nr 06/96

(71) N.V. BEKAERT S.A., Zwevegem, BE

(72) Loooverie Alois, Timperman Paul

(54) **Pas wzmacniający**

(57) Siatkowy pas wzmacniający jest dostosowany do wzmacniania poziomych spoin murów.

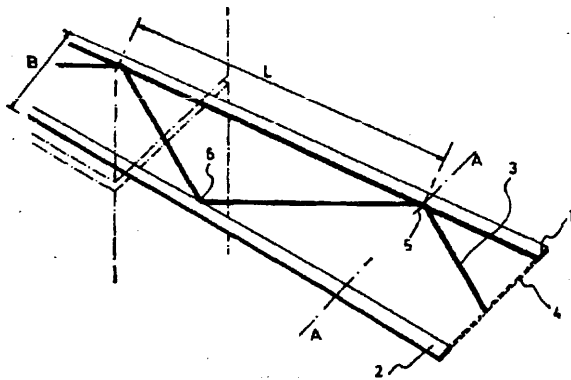
Pas składa się ze stalowych drutów wzmacniających (1, 2), przechodzących w kierunku wzdlużnym oraz struktury jednego lub więcej drutów łączących (3), które są zgrzewane punktowo do zwróconych do brzegów drutów wzmacniających i mają przekrój okrągły o średnicy, która jest nie większa od grubości drutów wzmacniających.

Druty wzmacniające są walcowe na płasko przed operacją zgrzewania tak, że zgrzewy mają strukturę nie spłaszczoną.

Brzegi drutów wzmacniających, do których odbywa się zgrzewanie mogą być spłaszczane przez walcowanie krawędziowe.

Tego rodzaju pasy wzmacniające mogą być z łatwością wytwarzane jako bardzo cienkie, których zastosowanie umożliwia zmniejszenie grubości spoiny muru.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 306665 (22)95 0102 6(51) E04H 5/04

(71) Maj Zbigniew, Radom; Nowak-Teodosiadis

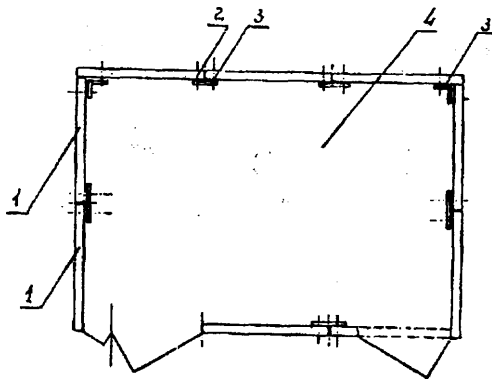
Krystyna, Radom

(72) Chłopecki Lech

(54) Obudowa miejskiej stacji transformatorowej

(57) Obudowa miejskiej stacji transformatorowej składa się z szeregu jednakowych betonowych elementów (1) połączonych ze sobą za pomocą gwintowanych złącz (2) z jarzmem (3) przykrytych płytą dachową.

(1 zastrzeżenie)



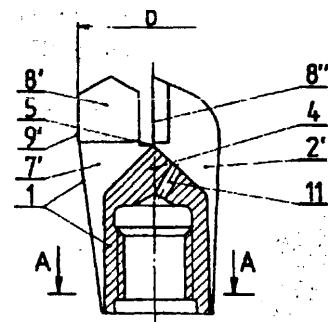
A1(21) 306738 (22)950107 6(51) E21B 10/42

(75) Modzelewski Józef, Legnica; Pryczynicz Stanisław, Legnica; Reguś Bogusław, Złotoryja

(54) Raczek wieloostrzowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest raczek wieloostrzowy przeznaczony do wiercenia otworów w skałach twardych i miękkich, a szczególnie w górotworze spękanym. Raczek ma korpus (1) w górnej części zaopatrzony w skrzydła (2'), na których są osadzone skrawające płytki a między którymi jest ukształtowany zbieżnie ku górze łamacz (4) rdzenia wierconego otworu. Korpus (1) i jego skrzydła (2') mają zewnętrzną powierzchnię na całej swej długości ukształtowaną zbieżnie od góry ku podstawie korpusu (1), najkorzystniej stożkowo. Na zewnętrznej powierzchni są utworzone co najmniej dwa wybrania rozciągające się wzdłuż całego raczka, z których każde obejmuje tył jednego ze skrzydeł (2'), zaś kończy się na płaszczyźnie (7') sąsiedniego skrzydła przechodzącej od góry w powierzchnię (8') natarcia skrawającej płytki tego skrzydła (2'). Łamacz (4) wierconego otworu ma kształt wielościennego klina, którego wierzchołek (5) jest usytuowany w osi wierconego otworu lub mimośrodowo względem niej. W części przywierzchołkowej bocznych ścian łamacza (4) są usytuowane wyloty kanałów (11) wypływu płuczki.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 306568 (22) 94 12 27 6(51) E21B 33/13

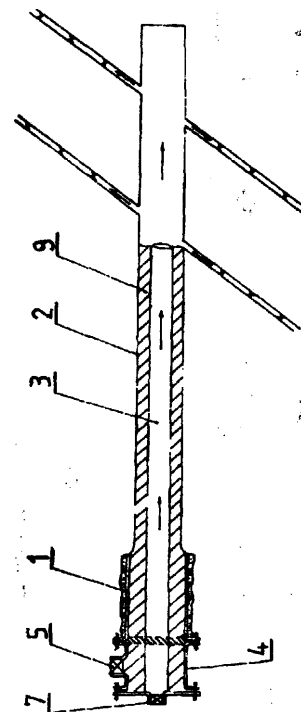
(75) Janik Grażyna, Sławków; Kuś Roman, Czeladź

(54) Sposób oraz urządzenie do iniekcji roztworu uszczelniającego do otworu, przy tworzeniu hydroizolacyjnych przesłon w przodku wyrobiska górniczego

(57) Sposób polega na wykonywaniu w otworze (2) sztucznego pakera (9) z roztworu gliniasto-cementowego wykorzystywanego do tworzenia hydroizolacyjnej przesłony wokół wyrobiska. W tym celu najpierw wyciąga się ten roztwór pomiędzy rury płuczkowe (3) i rurę obsadową (1) zabudowaną przy wylocie otworu (2), do momentu jego powrotu wewnątrz rur płuczkowych (3) i pojawia się przy wylocie tego otworu (2) roztworu o gęstości zbliżonej do gęstości roztworu zatłaczanego, po czym przepłukuje się rury płuczkowe (3) roztworem gliniastym i zagęszcza roztwór gliniasto-cementowy wypełniający przestrzeń między tymi rurami i ścianami otworu (2) w zarzuwanej i niezaruwanej części. Następnie kontynuuje się zatłaczanie roztworu gliniasto-cementowego rurami płuczkowymi (3) dla tworzenia hydroizolacyjnej przesłony w znany sposób.

Urządzenie do stosowania tego sposobu ma osprzęt zamykający wylot otworu (2), w postaci tulei (4) połączonej z rurą obsadową (1), zaopatrzonej w boczny zawór odcinający (5) oraz kołnierza z górnym zaworem odcinającym (7) i łącznikiem rur płuczkowych (3).

(2 zastrzeżenia)

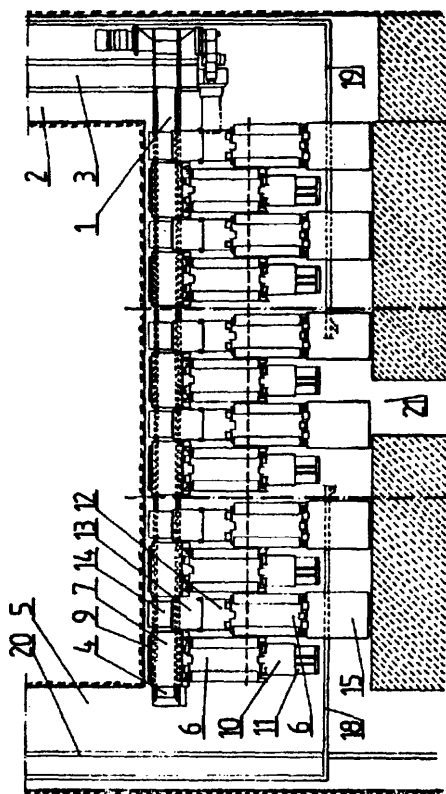


AI(21) 306520 (22) 94 12 27 6(51) E21C 41/16

- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego STASZIC, Katowice
 (72) Major Mirosław, Jagosz Stanisław, **Błach Tadeusz**, Kostecki **Tadeusz**, Koziarski Mieczysław, **Kotyś Henryk**
 (54) Zestaw ścianowy do eksploatacji ściany podsadzkowej i sposób eksploatacji ściany podsadzkowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie równoczesnego urabiania calizny węglowej i podsadzania wybranej świeżo przestrzeni oraz wysokiej koncentracji wydobywania i zwiększonej wydajności pracy.

Zestaw ścianowy charakteryzuje się tym, że obudowa ściany składa się z naprzemian zabudowanych sekcji ociosowych i podsadzkowych zmechanizowanej lemniskatowej obudowy podporowej, przy czym sekcja ociosowa ma o znacznej powierzchni stropnicę przednią wychylną (7) w porównaniu ze stropnicą zasadniczą (6), a sekcja podsadzkowa o znacznej powierzchni długą stropnicę wychylną tylną (15), podczas gdy stropnica zasadnicza (6) sekcji ociosowej i podsadzkowej podparta stojakami przednimi i tylnymi ma belkę lemniskatą w postaci odwróconej litery T z lukowo łagodnymi przejściami płaszczyzn nośnych, osadzoną przegubowo od góry w odległości 1/3 od tylnego końca stropnicy zasadniczej (6), a w podstawie zaopatrzona jest w trzy otwory, przy czym otwór środkowy usytuowany jest poprzecznie do osi symetrii belki lemniskatej w odległości 1/4 od dolnego jej końca, a dwa dolne otwory symetrycznie po bokach podstawy belki lemniskatej z tym, że w górnym otworze zamocowany jest łącznik przedni lemniskaty, a w dolnych otworach łączniki tylne lemniskaty, podczas gdy drugi koniec łącznika przedniego jest połączony przegubowo z uchem zamocowanym do tylnego portalu spągnicy zamocowanego między stojakami przednimi i tylnymi stropnicy zasadniczej (6), a drugie końce łączników tylnych lemniskaty zamocowane są w belkach spągnicy za linią stojaków tylnych stropnicy zasadniczej z tym, że długa stropnica wychylna tylna (15) jest podparta podporą dwuteleskopową, która od dołu osadzona jest w gnieździe zamocowanym na dolnym końcu belki lemniskatej.



Sposób eksploatacji ściany podsadzkowej, polega na tym, że na całej długości rozranki ścianowej wprowadza się na przemian sekcje ociosowe i sekcje podsadzkowe zmechanizowanej lemniskatowej obudowy podporowej i uzyskuje się rozdział podłużny przestrzeni roboczej ściany na przestrzeń do urabiania i przestrzeń do podsadzania, przy czym za zespołem przenośnik ścianowy, maszyna urabiająca krocza w sposób ciągły sekcje ociosowe, a sekcje podsadzkowe pozostają w miejscu na spągu i wysuwają stropnice przednie wraz ze skokiem przenośnika ścianowego, a długa stropnica wychylna tylna pozostaje w podsadzie aż do zakończenia podsadzania, po czym przesuwa się sekcje podsadzkowe w kierunku czoła ściany pozostawiając koniec długiej stropnicy wychylnej tylnej w podsadzie, a pod długimi stropnicami wychylnymi tylnymi wykonuje się tamę podsadzkową i prowadzi się podsadzanie pustej przestrzeni, przy czym podsadzoną przestrzeń dzieli się poprzecznie prostopadle do ociosu na charakterystyczne dla podsadzania odcinki, podczas gdy między sekcjami zmechanizowanej obudowy podporowej na całej długości ściany zabudowuje się stojaki drewniane na linii skoku podsadzki.

(15 zastrzeżeń)

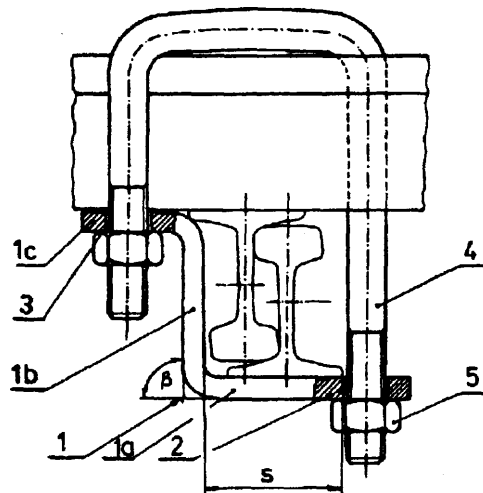
AI(21) 312391 (22) 96 01 17 6(51) E21D 11/40

- (75) Adamczyk Leon, Świerklany Dolne; Dziedzic **Tadeusz**, Katowice; Juraszek Jan, Jaworzno; Stanikowski Wojciech, Gliwice
 (54) Uchwyt podciągu szynowego

(57) Obejma (1) uchwytu posiada podstawę dolną (1a), część środkową (1b) i podstawę górną (1c) wyprofilowane z płaskiego pręta poprzez wygięcie, w ten sposób, że linie gięcia tworzą z krawędziami wzdłużnymi kształtownika kąt ostry wynoszący $37^\circ \pm 10^\circ$.

Część środkowa (1b) jest prostopadła do podstawy dolnej (1a), a podstawa górna (1c) jest równoległa do podstawy dolnej. Kabłąk (4) posiada jedno ramię dłuższe o wielkość równą wysokości części środkowej.

(3 zastrzeżenia)



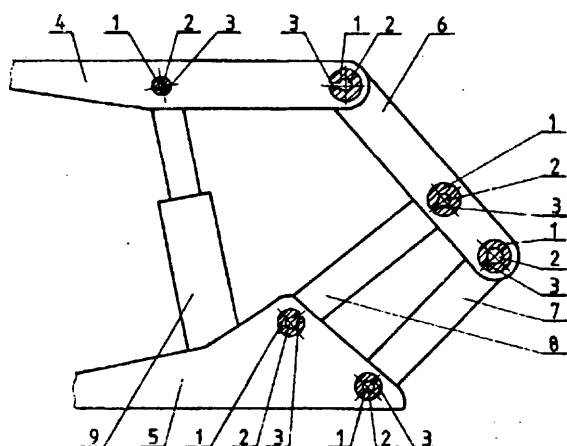
AI(21) 306694 (22) 95 01 05 6(51) E21D 23/04

- (75) Adamek Bolesław, Piekary Śląskie; **Jarno Leszek**, Bytom; **Romanowicz Stanisław**, Gliwice; **Smialek Zdzisław**, Sosnowiec
 (54) Hydrauliczna obudowa górnicza

(57) Hydrauliczna obudowa górnicza, której strukturalne elementy są połączone sworzniami ma sworznie (1) z przelotowym kanałem (2) w obszarze wzdłużnej osi sworznie (1) oraz ze szczeliną (3) rozciągającą się wzdłuż całego sworznia (1).

Szczelina (3) przecina ścianę sworznia (1) co najmniej na całej grubości ściany.

(7 zastrzeżeń)

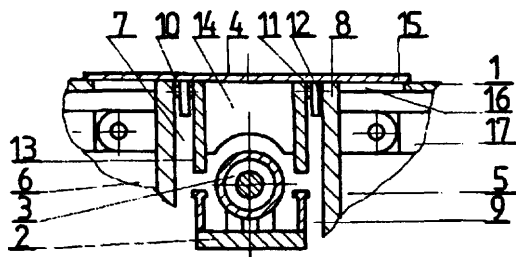


Al(21) 312341 (22) 96 Ol 15 6(51) E21D 23/06

- (71) Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych FAZOS Spółka Akcyjna, Tarnowskie Góry
 (72) Pfaf Jan, Modro **Andrzej**, Trembaczewski Henryk, Rurański Jerzy
 (54) Zespół spągowy zmechanizowanej obudowy górniczej

(57) Zespół charakteryzuje się podestem (4) posiadającym prowadniki (13) wystające w dół i sięgające ponad belkę (2), wyposażonym także w skrzydła (15) zakrywające otwory (16) wykonane w skrajnych częściach (5, 6) spągnicy (1). Podest (4) mocowany jest ze spąg nicą (1) za pomocą sworzni (11) osadzonych w wewnętrznych tężnikach (8) oraz za pomocą zaczepów (12) zachodzących od spodu za sworznie (11).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 306685 (22) 95 0106 6(51) E21D 23/16

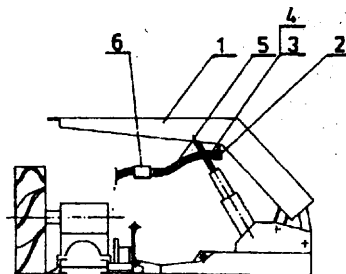
- (71) Fabryka Hydrauliki Sterowniczej **DAMS-QUINTO** Sp. z o.o., Bytom
 (72) Kandzia Antoni, Ficek Jerzy
 (54) Sposób sterowania sekcjami górniczych obudów zmechanizowanych, zwłaszcza we współpracy z rozdzielaczami

(57) Sposób sterowania sekcjami górniczymi obudów zmechanizowanych, zwłaszcza we współpracy z rozdzielaczami "Georyt" oparty jest na zespole sterującym składającym się z typowych rozdzielaczy (2) produkcji "Georyt", połączonych śrubami z płytą przyłączeniową (3), która poprzez połączony z nią adapter (4) rozprzodza do odpowiednich przewodów multiwęzła dwustronnego (5) medium. Multiwęzł (5) jest połączony nakrętką z adapterem (4), a na drugim końcu

także nakrętka z kostką przyłączeniową (6), do której podłączone są węże sąsiedniej sekcji sterowanej.

Inne rozwiązanie zespołu sterującego polega na zastosowaniu tych samych rozdzielaczy (2) produkcji "Georyt", połączonych pękiem przewodów hydraulicznych, ujętych dalej w multiwęzł jednostronnym, połączonym poprzez złącze gwintowe z kostką przyłączeniową (6), do której podłączone są przewody hydrauliczne sąsiedniej sekcji.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 306567 (22) 94 12 27 6(51) E21F 5/00

- (75) Janik Grażyna, **Sławków**, Kuś Roman, Czeladź
 (54) Środek izolacyjny dla lokalizacji - gaszenia pożarów endogenicznych

(57) Środek stanowi wodny roztwór gliniasto-popiołowo-cementowy zawierający 10,5-22% gliny, 37-51 % popiołu i 2,8-3,8% cementu.

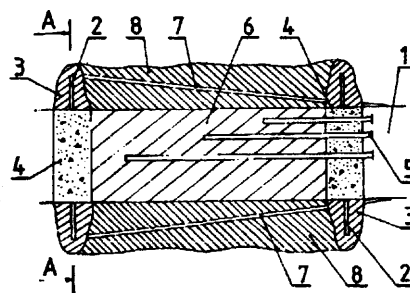
(2 zastrzeżenia)

Al(21) 306566 (22) 94 12 27 6(51) E21F 17/103

- (75) Janik Grażyna, Sławków; Kuś Roman, Czeladź
 (54) Sposób budowy tamy hydroizolacyjnej w podziemnym wyrobisku górniczym

(57) W podziemnym wyrobisku górniczym (1) najpierw wykonuje się dwie tamy technologiczne (4), a następnie wypełnia przestrzeń między tymi tamami glino-cementowym roztworem, tworząc właściwą tamę tamponażową (6) o długości uwzględniającej ciśnienie hydrostatyczne dążące do przecięnięcia tej tamy wzdłuż osi wspomnianego wyrobiska.

(3 zastrzeżenia)



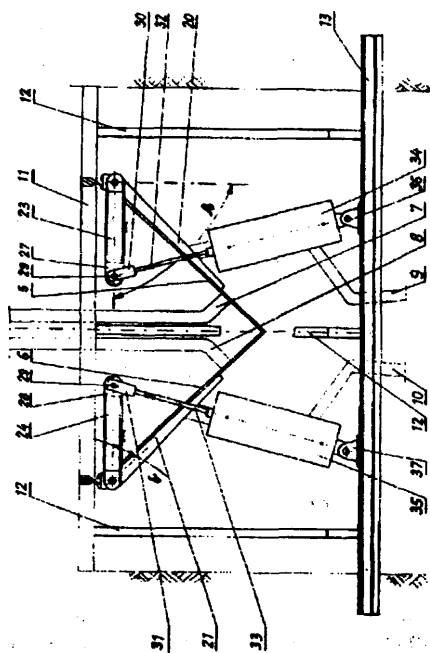
A1(21) 306600 (22) 94 12 28 6(51) E21F 17/103

- (71) Katowicki Holding Węglowy S.A Kopalnia **Węgla Kamiennego WESOŁA**, Mysłowice-Wesoła
 (72) Czapla Antoni, Cimr Artur, Cygankiewicz Janusz, Mamok Roman, Matlachowski Roman, Musialik Marian

- (54) Tama wentylacyjna do regulacji przepływu powietrza w wyrobiskach **górnictw**, zwłaszcza w rejonie **skrzyżowania** chodników

(57) Tama posiada przytwierdzone do odrzwi (1) trzpienie rurowe, do których przytwierdzone są ramiona wahadłowe (20, 21) na stałe połączone do drzwi (5, 6). Powyżej łożyska ślizgowego osadzone jest ramiono zasprężające (23, 24), sztywno osadzone względem ramienia wahadłowego (20, 21) pod kątem ($\alpha=45^\circ$). Ramię sprężowe osadzone jest centrycznie na wspólnym czopie górnym z ramieniem zasprężającym (23, 24), usytuowane są względem siebie współosiowo. W przypadku oddziaływania obejm (30, 31) cięgien (32, 33), przemieszczających względem cylindrów siłowników (34, 35), zabieraki zazębiają się z zaczepami kształtowymi. Ramiona zasprężające (23, 24) przemieszczając się w zakresie do kąta (α), powodują rozwieranie ramion wahadłowych (20, 21) wraz drzwiami (5, 6) w zakresie od kąta ($\alpha=45^\circ$) do kąta ($\beta=90^\circ$). Siłowniki (34, 35) są zdalnie uruchamiane zaworem rozdzielającym, poprzez przycisk mechaniczny zainstalowany w chodniku w prądzie **świeżego** powietrza, lub poprzez przycisk elektryczny, zainstalowany na powierzchni kopalni u dyspozytora ruchu.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 306705 (22)95 01 06 6(51) E21F 17/103
E21F 16/00
E21D 11/38

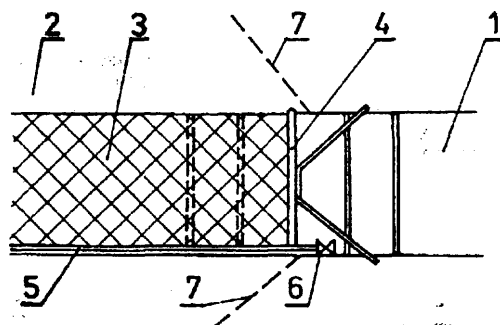
- (71) Rybnicka Spółka **Węglowa** S.A Kopalnia **Węgla** Kamiennego RYMER, Rybnik
(72) Rogoż Marek, Grzywa Karol, Gromysz Józef, Świderski Jerzy, Grzonka Andrzej, Sznajder Wilhelm, Janik Norbert, Herok **Jacek**, Popek Andrzej, Trelenberg Paweł, **Lelonek** Marian

- (54) Sposób likwidacji zagrożenia wodnego w **podziemnych** wyrobiskach górniczych

(57) Przedmiotem **wynalazku** jest sposób likwidacji zagrożenia wodnego w podziemnych wyrobiskach górniczych, zwłaszcza w partiach o dużej wodonośności i zmiennej tektonice. Nieczynne górnicze wyrobisko (1) podsadza się w kierunku od granic suchą podsadzką (3) uszczelnioną ilami i **środkami** chemicznymi dobranymi w zależności od składu mineralnego wpływającej wody i otaczających skał. Odcinek wykonanej suchej podsadzki (3) zamyka się Zawierciem (4).

Przed przednią ścianą zawarcia (4) wykonuje się iniekcyjne otwory (7) wiertnicze promieniowo na całym obwodzie wyrobiska (1). Otwory (7) wiertnicze wypełnia się mieszkanką **rozprężająco-uszczelniającą** do całkowitego ich wypełnienia i wypełnienia szczelin znajdujących się w ich sąsiedztwie. Przed podsadzeniem i ostatecznym zamknięciem zawarcia (4), na spągu układa się perforowane drenażowe rury (5), które likwiduje się po zamknięciu zawarcia (4) przez całkowite wypełnienie ich mieszkanką najkorzystniejszej cementową. Ilość zawarcia i odległość pomiędzy nimi dobiera się w zależności od lokalnych warunków hydrogeologicznych.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 306672 (22)95 01 02 6(51) F01D 25/12

- (71) Instytut Techniki Ciepłej, Łódź
(72) **Damazer-Gogolewska** Elżbieta, Jencz Bogumił, Sobański Leszek, Ciepierski Tomasz

- (54) Sposób wymuszonego chłodzenia turbin parowych dużej mocy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie kontroli i skrócenia czasu wymuszonego chłodzenia turbin parowych dużej mocy.

Powietrze chłodzące o temperaturze zbliżonej do temperatury otoczenia ($20-30^\circ\text{C}$) wprowadza się równolegle do części wysokoprężnej i części średnioprężnej turbiny tuż przed zaworami regulacyjnymi i **szybkoszamykającymi**. Podczas przepływu przez wyżej wymienione elementy powietrze chłodzące wstępnie nagrzewa się, przy czym stopień wstępnego nagrzewania powietrza reguluje się strumieniem masy i ciśnieniem powietrza. Strumień masy powietrza chłodzącego ma wartość **od 0,1 do 0,7 kg/s**, a ciśnienie na zasilaniu od 1,5 do 3,0 bar.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 306623 (22) 94 12 29 6(51) F01N 3/00

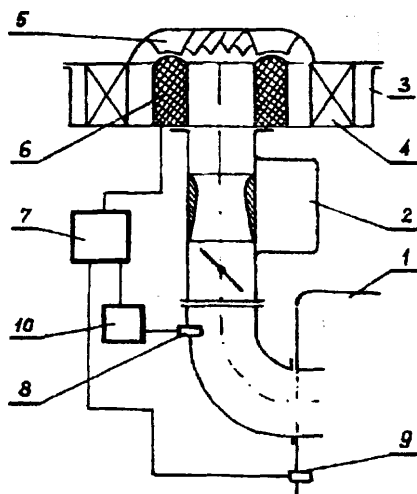
(71) Politechnika Świętokrzyska, Kielce

(72) Sońta Henryk

(54) Układ do zmniejszania emisji szkodliwych substancji w spalinach silników spalinowych, zwłaszcza silników o zapłonie iskrowym

(57) Układ zawierający filtr powietrza wraz z wkładem filtrującym, gaźnik zabudowany na silniku spalinowym charakteryzuje się **tym, że** w układzie **dolotowym** silnika (1) umieszczony jest zawirowywacz (5) i promiennik elektromagnetyczny (6). Promiennik ten połączony jest z układem zasilania (7), który połączony jest poprzez nastawnik **temperatury** (10) z czujnikiem temperatury (8) oraz z czujnikiem temperatury (9).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 306624 (22) 94 12 29 6(51) F01N 3AX

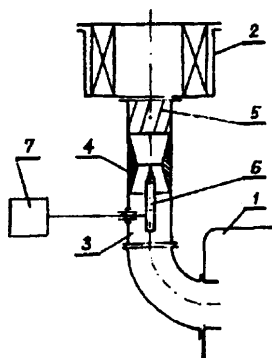
(71) Politechnika Świętokrzyska, Kielce

(72) Sońta Henryk

(54) Układ do zmniejszania emisji szkodliwych substancji w spalinach silników spalinowych o zapłonie samoczynnym

(57) W układzie do zmniejszania emisji szkodliwych substancji w spalinach silników spalinowych o zapłonie samoczynnym w przewodzie (3) układu dolotowego na drodze przepływu powietrza zamocowane są w kolejności zawirowywacz (5), gardziel (4) i anoda (6).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 306569 (22) 94 12 27 6(51) F01N 3/02

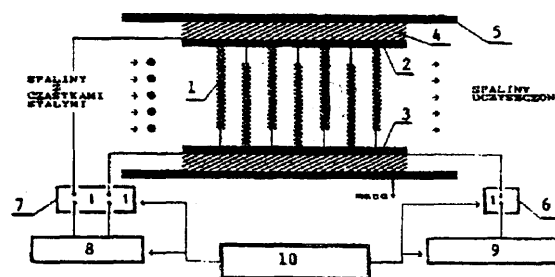
(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom

(72) Nagórski Zdzisław, Swat Marek

(54) Układ ograniczający emisję silnikowych cząstek stałych

(57) Układ ograniczający emisję silnikowych cząstek stałych charakteryzuje się **tym, że** wewnątrz obudowy (5) filtra zawiera sekcje (1) w postaci metalowych siatek podłączonych do odizolowanych od siebie kolektorów elektrycznych (2) i (3), przy czym kolektory (2) i (3) są odizolowane elektrycznie oraz cieplnie warstwą izolacji ceramicznej (4) od obudowy (5) i na zewnątrz są połączone z jednej strony poprzez styk (7) ze źródłem mocy elektrycznej (8), a z drugiej strony poprzez styk (6) z elektrostatycznym źródłem **napięcia** (9), **zaś** pomiędzy źródło mocy elektrycznej (8), elektrostatyczne źródło **napięcia** (9) i styki (6), (7) jest włączony blok sterowania (10). Korzystnym jest jeśli sekcje (1) układu są ułożone względem siebie równolegle, natomiast prostopadle do kierunku przepływu spalin. Korzystnym jest również, **jeśli** sekcje (1) mają rezystancję taką samą lub rosnącą zgodnie z kierunkiem przepływu spalin. Sekcje (1) są podłączane jednocześnie lub sekwencyjnie do źródła mocy elektrycznej (8), a czas i ilość podłączonych sekcji (1) ustala blok sterowania (10).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 306570 (22) 94 12 27 6(51) F01N 3/02

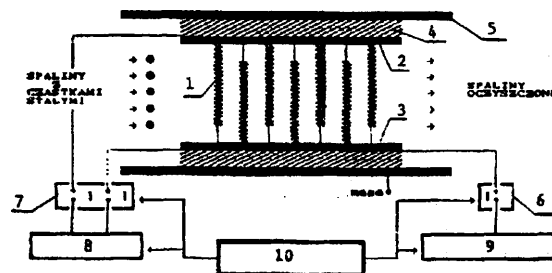
(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom

(72) Nagórski Zdzisław, Swat Marek

(54) Sposób ograniczania emisji silnikowych cząstek stałych

(57) Sposób ograniczania emisji silnikowych cząstek stałych charakteryzuje się **tym, że** wychwylenie cząstek stałych realizowane jest **elektrostatycznie** poprzez doprowadzenie do metalowych sekcji filtrujących (1) ujemnego napięcia stałego, natomiast wypalenie tak wychwyconych cząstek stałych realizowane jest poprzez doprowadzenie do tychże samych sekcji filtrujących (1) prądu ze źródła mocy elektrycznej (8). Korzystnym jest jeśli sekcje filtrujące (1) są podłączane jednocześnie lub sekwencyjnie do źródła mocy elektrycznej (8).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 306683 (22) 95 01 04 6(51) F02B 43/00

(75) Superson Waldemar, Lublin

(54) **Silnik spalinowy tłokowy zasilany paliwem gazowym**

(57) Silnik przeznaczony jest przede wszystkim do napędu autobusów, ze względu na **wyciszoną pracę** oraz minimalną szkodliwość ekologiczną gazów spalinowych silnika zasilanego paliwem gazowym.

Niemniej może być stosowany w charakterze silnika stacjonarnego do napędu agregatów, np. prądotwórczych, sprężarkowych itp. Zbudowany jest na bazie używanego silnika wysokoprężnego po wypracowaniu trzy czwarte jego przebiegu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 306616 (22)9412 29 6(51) F03C 1/08

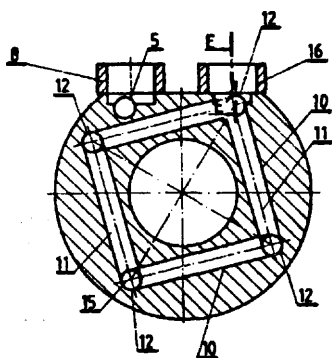
(71) Zabrzańskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego - SA, Zabrze

(72) Kusak Edward, Wysocki Stanisław, Arazy Andrzej, Karowiec Krzysztof

(54) **Kolektor silnika hydraulicznego**

(57) Kolektor utworzony jest z jednoczęściowej **tulei**, która **ma w swym** wnętrzu dwie płaszczyzny **prostopadłe** do podłużnej osi tulei. W każdej z płaszczyzn znajdują się cztery połączone ze sobą prostoliniowe otwory (10), których osie (11) tworzą w tych płaszczyznach kwadraty. Na wierzchołkach kwadratów znajdują się ślepe kanały (12) o osiach (15) równoległych do podłużnej osi tulei. Każdy ślepy kanał (12) zakończony jest wylotowym otworem, a jeden z kanałów (12) łączy się dodatkowo z króćcem (16) dla przepływu oleju. Kwadrat utworzony z osi (11) prostoliniowych otworów (10) w płaszczyźnie C-C jest obrócony wokół podłużnej osi tulei względem kwadratu utworzonego z osi prostoliniowych otworów w drugiej płaszczyźnie o kąt ostry.

(1 zastrzeżenie)



A3(21) 306609 (22)941230 6(51) F04B 39/00

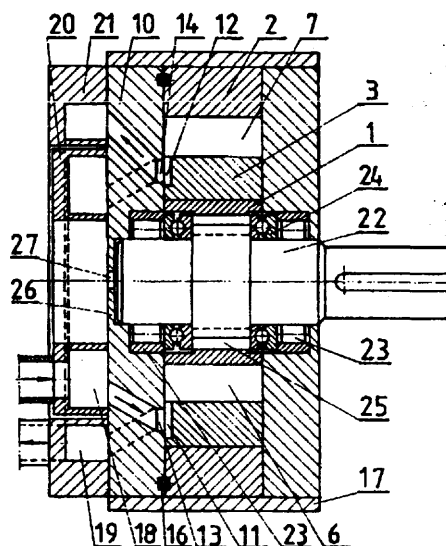
(61) 295207

(75) Bald Czesław, Piotrków Trybunalski

(54) **Hydrauliczna maszyna robocza z obrotowym tłokiem**

(57) W hydraulicznej maszynie roboczej pierścień pośredniczący (3) ma na powierzchni czołowej, stykającej się z głowicą (10), promieniowe rowki dośrodkowe (11), łączące się z wgłębieniami wewnętrznymi pierścienia (3) i wewnętrznymi komorami roboczymi oraz promieniowe rowki odśrodkowe (12), łączące się z wgłębieniami zewnętrznymi pierścienia (3) i **zewnętrznymi** komorami roboczymi. Kanały dolotowe (13) i kanały wylotowe (14) dochodzą z jednej strony do powierzchni styku głowicy (10) z pierścieniem pośredniczącym (3), a z drugiej strony łącząc się odpowiednio z kolektorem dolotowym (18) i kolektorem wylotowym (19).

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 306737 (22) 95 01 07 6(51) F16F 7/00

F16M 7/00

(71) **Banaszczyk** Andrzej, Katowice

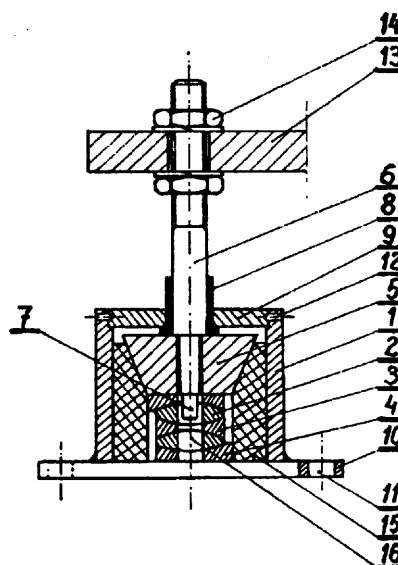
(72) Grabowski Marian, Banaszczyk Andrzej

(54) **Wibroizolator**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie tłumienia drgań mechanicznych przekazywanych na podłoże poprzez wibroizolator stosowany do **bezfundamentowego** posadowienia maszyn i urządzeń, a przede wszystkim maszyn wirnikowych, agregatów prądotwórczych, pompowych oraz klimatyzacyjnych.

W wibroizolatorze według wynalazku przestrzeń pomiędzy wewnętrzną powierzchnią korpusu (1) a elementami sprężystymi (2), (3), (4) i tuleją stożkową (5) wypełnia siatka druciana (15) o regulowanym napięciu wstępnym.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 313593 (22)940920 6(51) F16K 1/44

(31)93 4332109

(32)93 09 22

(33) DE

(86) 94 09 20 PCT/EP94/03147

(87)95 03 30 WO95/08730 PCT Gazette nr 14/95

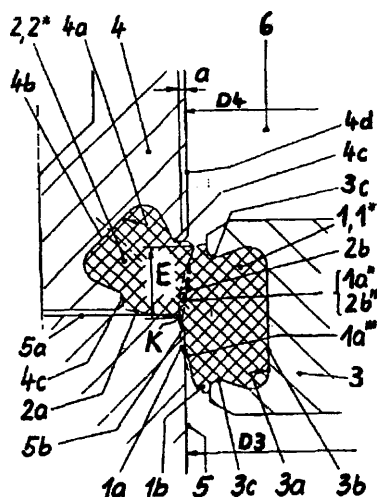
(71) OTTO TUCHENHAGEN GMBH & CO.KG, **Büchen**, DE

(72) Mieth Hans Otto, Schreiber Jürgen, Pawlik Markus

(54) **Sposób bezprzeciekowego przełączania zaworu dwugniazдового i układ uszczelniający do przeprowadzania sposobu**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu bezprzeciekowego przełączania zaworu dwugniazдового, w którym w członie zamykającym ukształtowanym w rodzaju suwaka stosuje się promieniowe środki uszczelniające, przym czy jest zapewnione bezprzeciekowe przełączanie, a dzięki temu żywotność środków uszczelniających, przy ich nienagannym mikrobiologicznie zastosowaniu w członach zamykających. Zostało to w pierwszym proponowanym wariantcie sposobu osiągnięte dzięki temu, że promieniowe środki uszczelniające (1, 1*) są w ten sposób umieszczone, że w czasie otwarcia zaworu są one z jednej strony prowadzone na cylindrycznej zaworowej powierzchni przylgowej (5) i pozostają uszczelnione podczas gdy środki uszczelniające (2, 2*) przewidziane w drugim członie zamykającym (4) dochodzą do szczelnego zetknięcia z odcinkiem (E) końcowym promieniowych środków uszczelniających (1, 1*) i że odcinek (E) końcowy przy dalszym ruchu otwierania i w następującym położeniu otwarcia jest szczelnie otoczony przez środki uszczelniające (2). Do przeprowadzenia sposobu jest zaproponowany układ uszczelniający, w którym osiowe środki uszczelniające (2, 2*) mają osiową powierzchnię uszczelniającą (2a) współpracującą z osiową zaworową powierzchnią przylgową (5a) i dodatkowo promieniową powierzchnię uszczelniającą (2t) współpracującą z odcinkiem (E) końcowym powierzchni uszczelniającej (1 a) promieniowego środka uszczelniającego (1, 1*) i w którym przy zetknięciu członów zamykających (3, 4) promieniowe powierzchnie uszczelniające (2b) wzajemnie otaczają szczelnie odcinek (E) końcowy.

(18 zastrzeżeń)



Al(21) 313446 (22) 95 06 13 6(51) F16L 3/00
F16L 23/00

(31) 94 9411660 (32) 94 07 19 (33) DE

(86) 95 06 13 PCT/EP95/02291

(87) 96 02 01 WO96/02784 PCT Gazette nr 06/96

(71) GEBHARDT-STAHl GMBH, Werl, DE

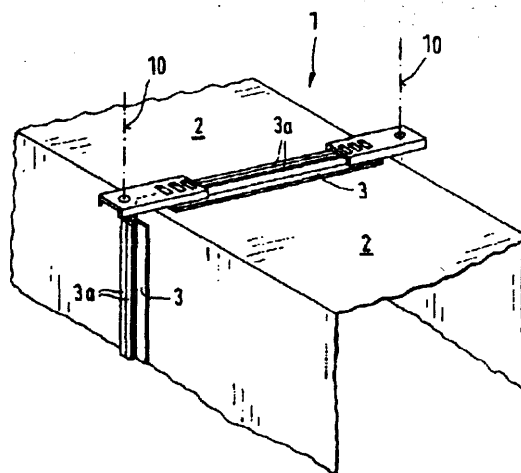
(72) Gebhardt Manfred, Gebhardt Margret

(54) **Urządzenie do zawieszania kanałów powietrznych**

(57) Urządzenie do mocowania kanałów powietrznych, złożonych z pojedynczych odcinków kanału, przy czym płaszczyny szczelin oddzielających odcinków kanału są zaopatrzone w profile krawędziowe, umożliwiające ich wzajemnie ześrubowa-

nie i przy czym profile krawędziowe wykazują podwójne odgięcia od strony zewnętrznych krawędzi, charakteryzuje się tym, że korpus urządzenia (1) jest ukształtowany z profilu, z przewidzianymi w jego wzdłużnej, środkowej płaszczyźnie, parami nosków ustalających, które w pozycji montażowej obejmują odgięcia dwóch sąsiadujących profili krawędziowych odcinków kanału i z co najmniej jednym otworem, umożliwiającym przeprowadzenie elementów mocujących, jak pręty gwintowane (10) lub t.p.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 312003 (22) 95 12 21 6(51) F23C 5/08

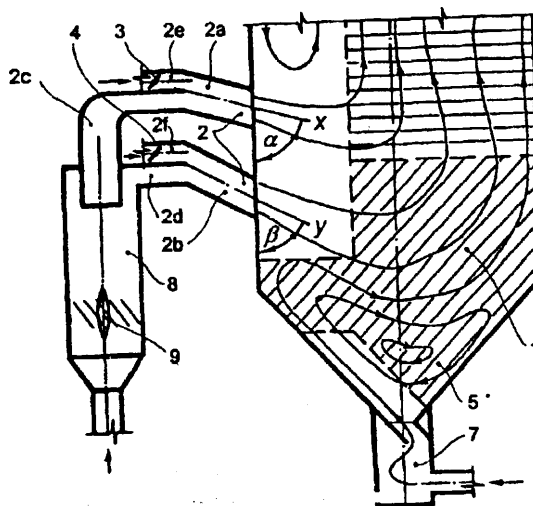
(31) 94 94045164 (32) 94 12 29 (33) RU

(71) **МАЛОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ
ВНДРЕНЧЕСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
ПОЛИТЕХЕНЕРГО**, St.Petersburg, RU

(72) Finker Felix Zalmanovich, RU; Akhmedov Dzhavad Berovich, RU; **Kubishkin Igor Borisovich**, RU; **Sobczuk Czeslav**, Swirski Jan; Glazman Mark, US

(54) **Palenisko wirowe o małej emisji**

(57) Przedmiotem wynalazku jest palenisko wirowe o małej emisji, przeznaczone do spalania paliw organicznych, a zwłaszcza do spalania pyłów, przy znacząco zredukowanej emisji tlenków azotu i wysokiej sprawności realizowanego procesu spalania.



Palenisko mające komorę spalania (1), zaopatrzoną w co najmniej jeden zamocowany na jej ścianie i pochylony w dół palnik (2), doprowadzający mieszanek **paliwowo-powietrzną**, zimny lej (5) w kształcie **graniastosłupa** z wylotem szczelinowym (6), ograniczonym pochyłymi ściankami dolnej części komory spalania oraz umieszczone pod wylotem zimnego leja urządzenie doprowadzania dmuchu dolnego (7), charakteryzuje się tym, że palnik (2) ma kształt co najmniej dwóch, położonych jeden nad drugim, kanałów (2a, 2b) doprowadzających mieszanek **paliwowo-powietrzną**, z których każdy jest zaopatrzony w urządzenie (3, 4) dla regulowania stosunku paliwa do powietrza, przy czym urządzenia te są dobrane w taki sposób, że stosunek ilości powietrza do ilości paliwa dla kanału, położonego wyżej, jest zawsze większy, niż dla kanału położonego niżej.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 312153 (22)96 0104 6(51) F23L 15/00

B22C 9/14

(31)95 9500254 (32)95 0106 (33) GB

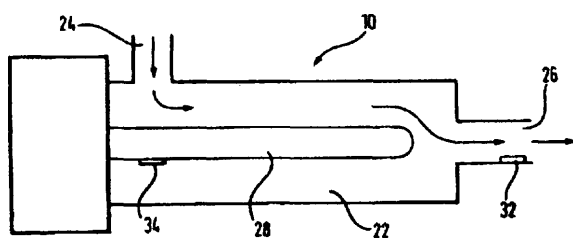
(71) The BOC Group plc, Windlesham, GB

(72) King Brian

(54) Podgrzewacz gazu

(57) Podgrzewacz gazu zawiera komorę (22) mającą otwarty wlot (24) i wylot (26), element grzewczy (28) i system sterujący do sterowania ogrzewaniem przepływającego gazu. Podgrzewacz utrzymuje temperaturę gazu dostarczonego w celu **"przerobienia"** formy piaskowej albo rdzenia, w określonym zakresie temperatur.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 312095 (22) 95 12 29 6(51) F24C 3/04

(71) GAZ ALETTERI A.S., Istanbul, TR

(72) Tolunay Kayahan

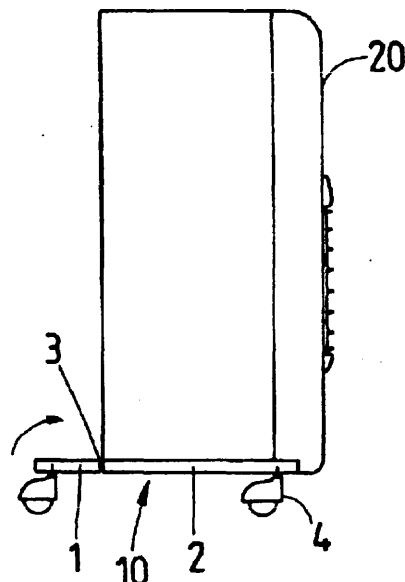
(54) Ogrzewacz gazowy przenośny do pomieszczeń

(57) Ogrzewacz gazowy przenośny do pomieszczeń, zawiera komorę z cylindrem grzejnym na paliwo gazowe lub gazol i tacę spodnią (10) podpierającą cylinder grzejny.

Taca spodnia (10) składa się z co najmniej dwóch części przedniej (1) i tylnej (2), przy czym przednia część (1) jest **nieruchoma**, a tylna część (2) jest **ruchoma**, obrotowo lub ślizgowo, od położenia rozłożonego, przygotowanego do użytku, do położenia złożonego, przygotowanego do przechowywania i transportu.

Ruchoma część tylna (1) tacy spodniej (10) jest przymocowana do nieruchomej części przedniej (2) za pośrednictwem łączników (3) zapewniających równowagę ogrzewacza i zwiększających wytrzymałość tacy spodniej (10).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 313615 (22) 94 06 16 6(51) F24D 13/02

(31)93 9319784 (32)93 09 24 (33) GB

(86) 94 06 16 PCT/GB94/01301

(87) 95 03 30 WO95/08741 PCT Gazette nr 14/95

(75) Marsden Barry James, Blackburn, GB

(54) Grzejnik elektryczny

(57) Grzejnik płytowy (2) zawiera metalową obudowę (4) posiadającą rozmieszczone w odstępach ściany przednią i tylną (6, 8), ściany boczne (10, 12) oraz ściany denną i wierzchnią (14, 16).

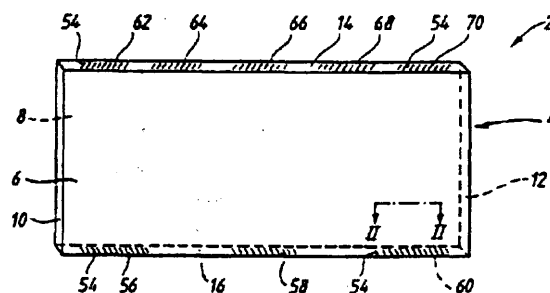
Ściany wierzchnia i denną zawierają wiele szczelin (54) rozmieszczonych w grupach.

Element grzejny zamocowany jest do tylnej płaszczyzny przedniej ściany (6) i umieszczony jest dla przewodzenia ciepła do ściany przedniej (6), która z kolei promieniuje ciepło do pomieszczenia, w którym umieszczono grzejnik.

Powietrze może przepływać do obudowy (4) przez szczeliny (54) w ścianie dennej (16) oraz poprzez skierowaną do tyłu płaszczyznę elementu grzejnego, który ogrzewa powietrze. Ogrzane powietrze przepływa z obudowy, poprzez szczeliny (54) w wierzchniej ścianie (14) i do pomieszczenia jako ciepło konwekcyjne.

Konstrukcja grzejnika (2) jest tak **opracowana**, aby maksymalizować transformację energii elektrycznej w energię cieplną rozpraszaną jako użyteczne ciepło wewnątrz pomieszczenia.

(15 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

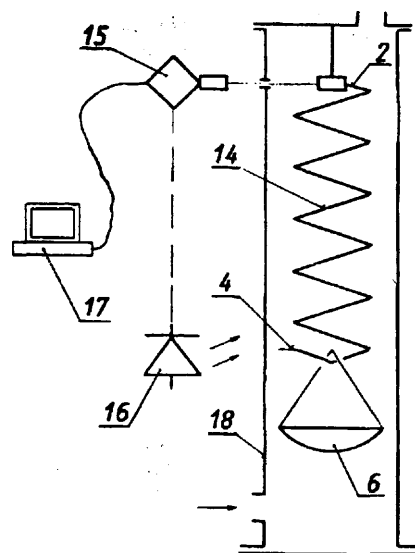
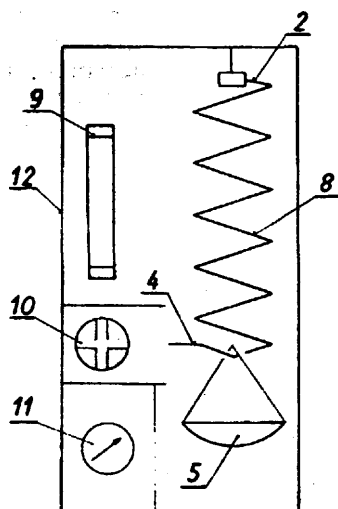
Al(21) 306658 (22) 94 12 31 6(51) G01G 3/00

- (71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
Lublin
(72) Wójcik Jan, Makara **Mariusz**, Janoszczyk
Barbara, Czyżewska Lidia
(54) Waga sprężynowa

(57) Waga sprężynowa zawiera walcową, śrubową sprężynę (8), której materiał posiada optyczne właściwości szkła nieorganicznego oraz zawiera domieszki zdolne do emisji promieniowania świetlnego. Sprężyna (8) umieszczona jest w zasięgu oddziaływania źródła światła (9), zaś jej swobodny koniec (4), na którym zawieszona jest szalka (5), znajduje się w pobliżu układu pomiarowego (10) położenia plamki świetlnej, połączonego poprzez układ elektroniczny z galvanometrem (11) wycechowanym w jednostkach ciężaru.

Waga służy do pomiarów technicznych niewielkich ciężarów lub ich zmian.

(11 zastrzeżeń)



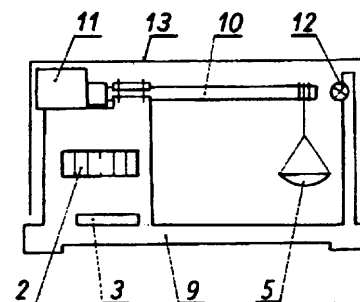
Al(21) 306661 (22) 94 12 31 6(51) G01G 3/00

- (71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
Lublin
(72) Wójcik Jan, Makara Mariusz, Poturaj
Krzysztof, Janoszczyk Barbara
(54) Mikrowaga

(57) Mikrowaga zawiera szalkę (5) zawieszoną na przezroczystym pręcie, którego utwardzony koniec połączony jest z układem detekcji (11) sygnału świetlnego, zaś swobodny koniec znajduje się w pobliżu źródła światła (12). W korpusie (9) mikrowagi znajduje się układ elektroniczny posiadający wyjście w postaci wyświetlacza (2) oraz złącza (3).

Mikrowaga służy do ważenia niewielkich ciał lub do badania zmian ciężaru ciał w wyniku zewnętrznych oddziaływań, na przykład promieniowania czy aktywnej atmosfery.

(10 zastrzeżeń)



Al(21) 306659 (22) 94 12 31 6(51) G01G 3/00

- (71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
Lublin
(72) Wójcik Jan, Makara **Mariusz**, Janoszczyk
Barbara, Poturaj Krzysztof
(54) Termowaga

(57) Termowaga zawiera sprężynę (14) wykonaną ze szkła kwarcowego, pokrytą optycznym płaszczem. Utwardzony koniec (2) sprężyny (14) połączony jest z układem detekcji (15) strumienia świetlnego, zaś swobodny koniec (4) znajduje się w pobliżu źródła światła (16) i jest zaopatrzonej w szalkę (6). Sprężyna (14) wraz z szalką (6) znajdują się we wnętrzu przezroczystej rury (18) zaopatrzonej w króćce do doprowadzania gazu.

Termowaga nadaje się szczególnie do badania zmian ciężaru ciał w wyniku ich kontaktu z aktywną atmosferą.

(11 zastrzeżeń)

Al(21) 306614 (22) 94 12 28 6(51) G01J 1/30
G01J 3/45

- (71) Politechnika Śląska, Gliwice
(72) Nowak Marian Antoni, Jaglarz Janusz

(54) Sposób wyznaczania optycznych i geometrycznych parametrów cienkich warstw naniesionych na płaskorównoległe

(57) Przedmiotem wynalazku jest nieniszczący bezkontaktowy sposób wyznaczania parametrów optycznych i geometrycznych cienkich warstw znajdujących się na grubych, **płaskorównoległych** przezroczystych podłożach oraz parametry tychże podłoży. Wyznaczanymi parametrami są: współczynniki załamania **światła** w warstwie i podłożu, współczynnik absorpcji warstwy oraz grubości warstwy oraz odchylenia standardowego grubości warstwy w oświetlonym obszarze próbki. W sposobie według wynalazku bada się kątowy lub liniowy rozkład natężenia wąskiej wiązki światła odbitej od próbki wykorzystując co najmniej natężenia dwóch odbitych promieni. Pierwszy odbija się od przedniej powierzchni próbki. Drugi promień odbija się, po przejściu przez płaskorównoległe przezroczyste podłoże, w wyniku wewnętrznego odbicia od jego tylnej powierzchni. Uzyskane wyniki aproksymuje się zależnością teoretyczną lub porównuje się z wynikami uzyskanymi dla próbek wzorcowych.

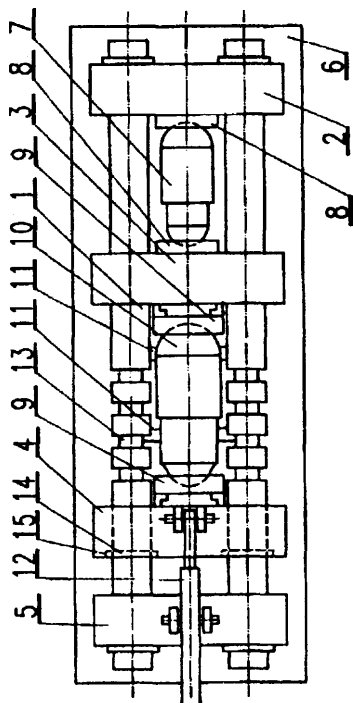
(2 zastrzeżenia)

Al(21) 306620 (22) 94 12 29 6(51) G01M 13/00

- (71) Fabryka Zmechanizowanych Obudów Scianowych FAZOS Spółka Akcyjna, Tarnowskie Góry
 (72) Kuliś Jan, Paruzel Hubert, **Rurański Jerzy**, Pyrek Eugeniusz, Stefański Jerzy, Kot Józef, Dziuk Jan, Mika Marek, Pielok Hubert
 (54) **Urządzenie do prób siłowników hydraulicznych**

(57) Urządzenie utworzone z ramy (1, 2, 4) wyposażonej w siłowniki robocze (7) i w suwadło (3) charakteryzuje się tym, że ta poprzeczka (4), do której mocowany jest badany siłownik (10) wykonana jest jako przestawna i blokowana korzystnie przy pomocy pierścieni dzielonych (14) osadzonych w rowkach (13) wykonanych w nośnych prętach (1) oraz w wytoczeniach (15) wykonanych w poprzeczce (4). Urządzenie może mieć dodatkową poprzeczkę (5), a do niej i do przestawnej poprzeczki (4) zamocowany siłownik - przesuwak (12).

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 306667 (22) 95 01 03 6(51) G01M 13/00

- (71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa
 (72) Biarda Dariusz, Falkowski Paweł, Gębura Andrzej, Kowalczyk Andrzej
 (54) **Sposób diagnozowania technicznego elementów sprzęgających silnik, a zwłaszcza lotniczy silnik spalinowy, z prądnicą prądu stałego**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia procesu diagnozowania technicznego elementów sprzęgających silnik z prądnicą prądu stałego.

Sposób polega na tym, że prądnicę prądu stałego łączy się od zasilanej przez nią sieci, którą na czas diagnozowania zasila się z zewnętrznego źródła prądu stałego. Uzwojenie wzbudzenia prądnicy zasila się prądem stałym, a do uzwojenia twomika przyłącza się oscyloskop i/lub rejestrator magnetyczny. Po uruchomieniu silnika napędzającego prądnicę śledzi się przebieg generowanego przez nią napięcia. Wszelkie zachwiania liniowości narastania tego napięcia świadczą o nadmiernym zużyciu jednego z elementów diagnozowanego toru napędu.

(1 zastrzeżenie)

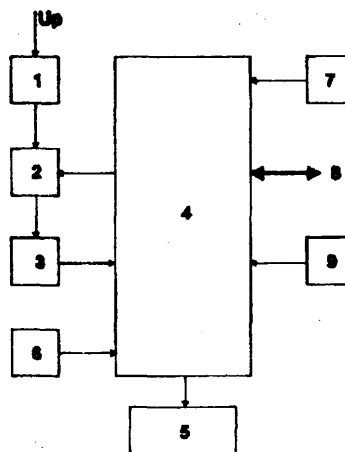
A1(21) 306668 (22) 95 01 03 6(51) G01M 13/00

- (71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa
 (72) Biarda **Dariusz**, Falkowski Paweł, Gębura Andrzej, Kowalczyk Andrzej
 (54) **Sposób oraz układ do diagnozowania technicznego elementów sprzęgających silnik, a zwłaszcza lotniczy silnik spalinowy, z prądnicą prądu stałego**

(57) Sposób polega na tym, że z napięcia prądu stałego prądnicy wydziela się składową **przebiegową**, która ogranicza się do pasma częstotliwości prądką podstawowego, mierzy chwilowe wartości tej częstotliwości i wyznacza ich średnie wartości w określonym czasie. Oblicza się odchyłki (ΔF) chwilowych wartości częstotliwości od wyznaczonych wartości średnich oraz częstotliwość (f_p) ich powtarzania. Odchyłki (ΔF) częstotliwości i częstotliwość (f_p) ich powtarzania przyjmuje się jako współrzędne punktów na płaszczyźnie, na którą nanosi się uprzednio ustalone doświadczalnie pola diagnostyczne.

Układ charakteryzuje się tym, że zawiera połączone ze sobą kolejno filtr (1) górnoprzepustowy, **przebiegowy** filtr (2) środkowoprzepustowy, blok (3) pomiaru częstotliwości, procesor (4) i wyświetlacz (5). Do wejść procesora (4) są włączone pamięć (6) **zewnętrzna**, blok (7) wprowadzania danych oraz łączce (8).

(2 zastrzeżenia)



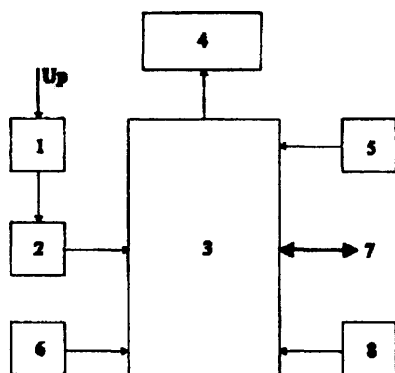
A1(21) 306669 (22) 95 01 03 6(51) G01M 13/00

- (71) Instytut Techniczny Wojsk Lotniczych, Warszawa
 (72) **Biarda Dariusz**, Falkowski Paweł, Gębura Andrzej, Kowalczyk Andrzej
 (54) **Sposób oraz układ do diagnozowania technicznego elementów sprzęgających silnik, a zwłaszcza lotniczy silnik spalinowy, z prądnicą prądu przemiennego**

(57) Sposób polega na tym, że mierzy się chwilowe wartości częstotliwości prądu przemiennego prądnicy i wyznacza ich średnie wartości. Oblicza się odchyłki chwilowych wartości częstotliwości od wyznaczonych wartości średnich oraz częstotliwość ich powtarzania. Odchyłki częstotliwości oraz częstotliwość ich powtarzania przyjmuje się jako współrzędne punktów na płaszczyźnie, na którą nanosi się uprzednio doświadczalnie ustalone pola diagnostyczne.

Układ zawiera połączone ze sobą kolejno blok (1) dopasowania sygnału wejściowego, blok (2) pomiaru częstotliwości, procesor (3) i wyświetlacz (4). Do wejść procesora (3) są włączone blok (5) wprowadzania danych, pamięć (6) i łącze (7) szeregowe.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 306601 (22) 9412 28 6(51) G01N 33/00

- (71) Politechnika Lubelska, Lublin
 (72) Burek Rudolf, Kołodziejczyk Bronisław, Taras Mieczysław, Stachowicz Stanisław
 (54) **Sposób pomiaru składu chemicznego substancji znajdującej się w ruchomej strudze**

(57) Sposób pomiaru składu chemicznego substancji znajdującej się w ruchomej strudze polega na tym, że mierzy się w odpowiednio dobranych okresach, zwłaszcza od 10 ms do 1 s liczbę fotonów o niskiej i wysokiej energii przechodzących przez strugę węgla, następnie oblicza się znormalizowane względem ilości fotonów przy pustej taśmie, ilości promieniowania przechodzącego przez strugę w czasie elementarnym, po czym oblicza się sumę logarytmów znormalizowanych ilości fotonów nisko i wysokoenergetycznych, a pomiary ilości promieniowania wykonuje się za pomocą jednego detektora bądź dwóch detektorów oddalonych od siebie, zaś iloraz sum logarytmów dla fotonów o niskich i o wysokich energiach służy do wyznaczania średniej zawartości na przykład popiołu w węglu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 313592 (22) 95 07 26 6(51) G01N 33/00

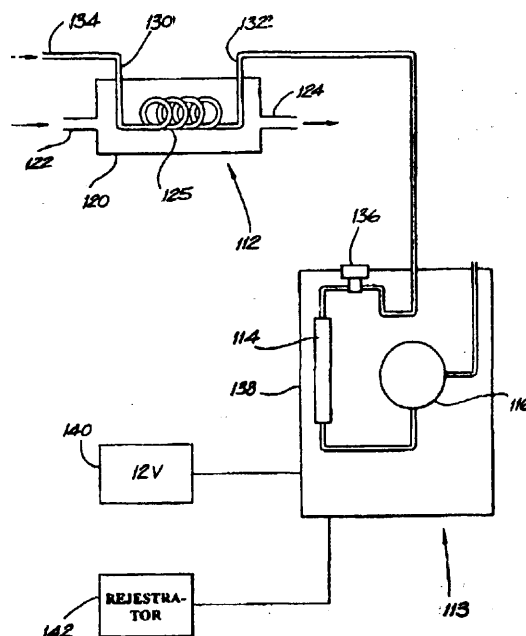
- (31) 94 M7074 (32) 9407 26 (33) AU
 (86) 95 07 26 PCT/AU95/00456

(87) 96 02 08 WO96/03633 PCT Gazette nr 07/96

- (71) **CRC FOR WASTE MANAGEMENT & POLLUTION CONTROL LIMITED**, Kensington, AU
 (72) Barber Christopher, Patterson Bradley Mark, Davis Gregory Bruce, Power Terence Robert
 (54) **Środowiskowe nadzorowanie związków organicznych**

(57) środowiskowe nadzorowanie niskiego stężenia związków organicznych w medium takim jak woda gruntowa odbywa się przez zastosowanie ogniwa dyfuzyjnego (112) posiadającego polimerową membranę w kształcie śrubowej rurki (125) zanurzonej w płynie środowiskowym tak, że związki organiczne o stężeniach od części na miliard ppb i ppt do części na bilion dyfundują w i przez ten polimerowy materiał. Gaz nośny w rurce polimerowej osiąga stężenie związków organicznych będące zasadniczo w równowadze ze stężeniem związków organicznych w płynie środowiskowym. Aby możliwe było nadzorowanie za pomocą detektorów (116), które nie są czule na skrajnie niskie poziomy związki organicznych, można zastosować urządzenie koncentrujące, takie jak rura (114) termicznej desorpcji, do obróbki gazu i okresową aktywację termiczną w celu usuwania z niej związków organicznych, które mają być wykrywane przez czujnik.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 312155 (22) 96 01 05 6(51) G01N 33/22

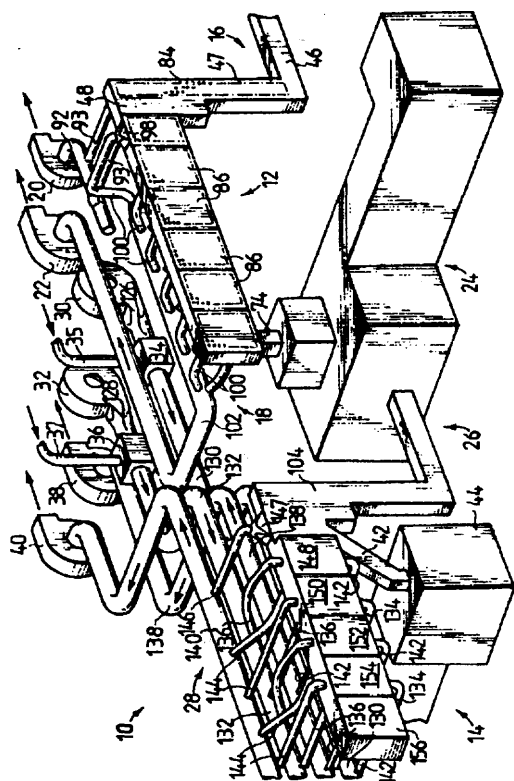
(31) 95 369018 (32) 95 0105 (33) US

- (71) **R.J. REYNOLDS TOBACCO COMPANY**, Winston-Salem, US
 (72) Meiring Robert Leonard, Barnes Vernon Brent
 (54) **Sposób regulowania zawartości wilgoci komponentu paliwowego artykułu do palenia i urządzenie do regulowania zawartości wilgoci komponentu paliwowego artykułu do palenia**

(57) Przedstawiono sposób regulowania i kontrolowania zawartości wilgoci węgiastego komponentu paliwowego, stosowanego do wyrobu artykułów do palenia oraz urządzenie, które

charakteryzuje się tym, że zawiera zespół gromadzący przepływ masowy (12) do odbierania i gromadzenia licznych komponentów paliwowych, pierwszy zespół podłączony do tego zespołu gromadzącego dla powodowania przepływu nieograniczonego powietrza ponad tymi komponentami paliwowymi, dla utrzymania zawartości wilgoci komponentów paliwowych na wstępnie określonym poziomie, suszarkę (14) umieszczoną za zespołem gromadzącym do odbierania tych komponentów z zespołu gromadzącego (12) i drugi zespół podłączony do suszarki (14) dla powodowania przepływu ograniczonego powietrza ponad komponentami paliwowymi w suszarce dla osuszenia komponentów paliwowych do wstępnie określonego poziomu zawartości wilgoci.

(26 zastrzeżeń)



A1(21) 306615 (22)941228 6(51) G01P 5/00

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

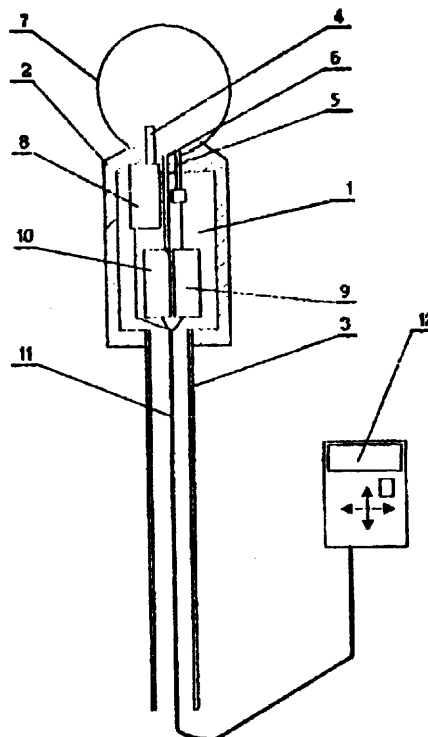
(72) Motyka Ireneusz, Medrych Janusz, Ostrowski Piotr

(54) **Przepływomierz** czynników gazowych, zwłaszcza do wyznaczania strumienia masy powietrza

(57) **Wynalazek** rozwiązuje zagadnienie pomiaru strumienia masy czynnika gazowego, a także strumienia objętości w warunkach rzeczywistych i umownych, na drodze pomiaru prędkości i parametrów termodynamicznych czynnika t.j. temperatury, ciśnienia. Wykorzystując wprowadzone przez użytkownika uzupełniające dane dokonuje przeliczenia wyników pomiarowych na warunki umowne i strumień masy. Mikroprocesorowy układ umożliwia także zaprogramowanie rodzaju czynnika gazowego, kształtu, wymiarów i sposobu podziału kanału na elementarne pola pomiarowe. Przepływomierz składa się z przenośnej sondy pomiarowej (1) umieszczanej w strumieniu mierzonym, przetworników pomiarowych prędkości (8), temperatury (9) i ciśnienia (10) oraz mikroprocesorowej jednostki pomiarowej (12). Sonda pomiarowa złożona jest z głowicy pomiarowej (2) i wysięgnika (3), a w głowicy zabudowano są czujniki prędkości (4), temperatury (5) i otwór impulsowy ciśnienia (6) tak, by ich części pomiarowe znajdowały się w

strumieniu gazu mierzonego. Głowica posiada osłonę czujników (7) tworzącą kanał przepływowy gazu.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 306613 (22) 94 12 28 6(51) G01R 31/26

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Nowak Marian Antoni, Loncierz Barbara

(54) **Sposób** wyznaczania czasu życia nośników ładunku elektrycznego w półprzewodniku

(57) Przedmiotem wynalazku jest bezkontaktowy, nieniszczący sposób **wyznaczania** czasu życia nośników ładunku elektrycznego w półprzewodnikach. Wynalazek może być wykorzystany na przykład w przemyśle elektronicznym do optymalizacji produkcji materiałów półprzewodnikowych oraz w badaniach zjawiska rekombinacji nośników ładunku w półprzewodnikach. Zgodnie z wynalazkiem wyznacza się z zależności indukcji pola magnetycznego wywołanego przepływem prądów fotomagnetoelektrycznych od częstotliwości modulacji promieniowania elektromagnetycznego padającego na próbkę. **Aproksymując** uzyskaną zależność zależnością teoretyczną lub porównując ją z zależnością uzyskaną dla próbek wzorcowych wyznacza się czas życia nośników ładunku elektrycznego w półprzewodnikach.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 306660 (22) 94 12 31 6(51) G01R 33/02

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin

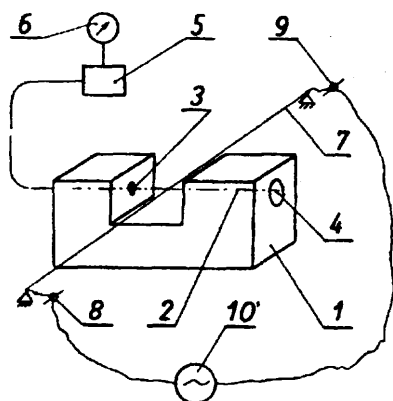
(72) Gorgol Andrzej, Waksmundzki Andrzej, Rayss Jan

(54) **Miernik** pola magnetycznego

(57) **Miernik** pola magnetycznego zbudowany jest na bazie czujnika światłowodowego z modulacją sprzężenia. Zawiera on światłowod nadawczy (2) zespolony z diodą laserową (4), światłowod odbiorczy (3) połączony z detektorem (5) oraz umieszczony pomiędzy nimi przewód elektryczny (7), który jest

zasilany prądem zmiennym o częstotliwości zbliżonej do częstotliwości drgań własnych przewodu elektrycznego (7).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 306573 (22) 94 12 29 6(51) G01V 3/00

(75) Sokołowski Stanisław, Rabka

(54) Sposób łączenia dwóch pasków metalowych w taśmach do wykrywania w gruncie niemetalowych przewodów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób łączenia dwóch pasków metalowych w taśmach do wykrywania w gruncie niemetalowych przewodów, który polega na tym, że w złożony podwójnie kawałek metalowej taśmy tworzącej element łącznikowy wsuwa się z jego dwu stron, w powstałe dwie szczeliny, dwa metalowe paski z zagiętymi krawędziami, po czym dwie powierzchnie zagiętych krawędzi, usytuowane w łączniku, razem z powierzchniami łącznika zaciska się znanymi sposobami na przykład za pomocą kleszczy z bolcem zaciskowym.

W drugim wykonaniu sposób łączenia dwóch pasków metalowych w taśmach do wykrywania w gruncie niemetalowych przewodów, polega na tym, że dwa paski, na pewnym odcinku, nakładają się na siebie, po czym zaciska się je znanymi sposobami na przykład nitownicą.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 313439 (22) 94 08 17 6(51) G02B 6/38

(31) 93 122119 (32) 93 09 16 (33) US

(86) 94 08 17 PCT/US94/09410

(87) 95 03 23 WO95/08134 PCT Gazette nr 13/95

(71) Minnesota Mining and Manufacturing Company, Saint Paul, US

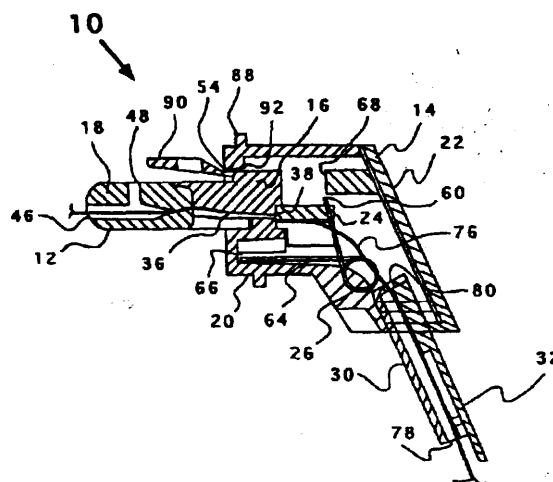
(72) Bylander James R.

(54) Modułowe złącze wielożyłowe

(57) Modułowe, wielożyłowe złącze (10) zawierać wtyk (12) i gniazdo (14). Wtyk (12) zawiera korpus (16) posiadający powierzchnię z kilkoma rowkami (36) przyjmującymi włókna, a włókna wtyku kończą się w środkowej części rowków (36). Gniazdo (4) zawiera obudowę (20) posiadającą otwór (54) oraz płytkę (24) zamontowaną przesuwnie wewnątrz tej obudowy (20). Płytkę tą jest spychana w kierunku do otworu i ma kilka rowków przyjmujących włókna. Włókna gniazda dochodzą do płytki pod skośnym kątem, co powoduje ich zginanie, gdy stykają się z rowkami płytki. Kiedy wtyk jest wprowadzany w otwór, jego przedni koniec styka się z płytką i popycha ją do tyłu. Gdy płytka cofa się, części końcowe włókien w gnieździe (które nie są przymocowane do płytki) mają możliwość wyginania się i ustawiania się w odpowiednich rowkach wtyku. Ponieważ włókna gniazda są jeszcze wygięte, są one w wymuszony sposób spychane w kierunku do włókien wtyku i przemieszczają się do siłowego oparcia się na końcówkach przyłączowych włókien wtyku. Złą-

cze to korzystnie realizuje technologię rowków w kształcie litery V w formacie wielożyłowym bez wymagania zaciskania końcowych części włókien.

(24 zastrzeżenia)



A1(21) 312284 (22) 96 01 10 6(51) G03H 1/20
G02B 5/32

(71) Częstochowskie Zakłady Graficzne, Częstochowa

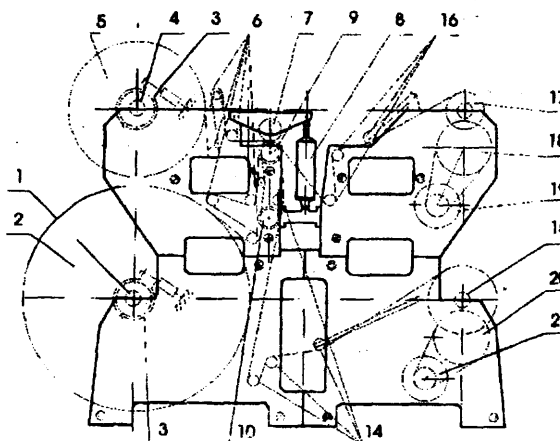
(72) Kalasiński Andrzej, Kierpiec Krzysztof, Tyrała Zbigniew, Smolarek Andrzej

(54) Urządzenie do przenoszenia hologramu

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przenoszenia hologramu na papier w zwoju.

Składa się ono z układu ściśle współpracujących ze sobą kilku zespołów. I tak zespół odwijający stanowi walek (1) z osadzonym na nim zwojem papieru (2) i równolegle usytuowany względem niego walek (4) z folią (5). Zespół ten współpracuje z zespołem prowadzącym utworzonym z wałków (6) podających papier (2) i folię (5) do zespołu roboczego utworzonego z grzewczego cylindra (7) i współpracującego z nim gumowego walca (9). Kolejny zespół tworzą prowadzące wałki (14) kierujące papier (2) i folię (5) do nawijających wałków (16, 17).

Dodatkowe wyposażenie urządzenia stanowią mechanizmy regulujące szybkość odwijania się papieru (2) i folii (5), a następnie ich nawijania po przeniesieniu hologramu. Przeniesienie hologramu z folii (5) na papier (2) następuje w zespole roboczym, którego grzewczy cylinder (7) posiada na swej powierzchni obwodowe karby wyznaczające miejsca przenoszenia hologramu i ogrzewany jest przepływającym przez jego wnętrze olejem mineralnym.



Ponadto urządzenie wyposażone jest w «torujący pulpit, który połączony jest z poszczególnymi zespołami urządzenia i umożliwia bezpośrednią, płynną regulację pracy tych zespołów.
(4 zastrzeżenia)

AI(21) 307712 (22) 94 12 27 6(51) G06G 7/22

(71) H.Cegielski - Poznań S.A., Poznań

(72) Wochelski Mirosław

(54) Sposób zmiany współrzędnych biegunowych na współrzędne prostokątne przy numerycznym sterowaniu przemieszczaniem obiektów

(57) Sposób polega na tym, że symuluje się pokonanie przez obiekt mniejszej drogi niż wynosi jej rzeczywista wartość, przekazując do układu sterowania numerycznego tylko część impulsów ujemnego sprzężenia położeniowego wchodzącego w skład sygnału wejściowego otrzymywanego z przetwornika obrotowo-impulsowego, przy czym ilość impulsów ujemnego sprzężenia położeniowego otrzymywanego z przetwornika obrotowo-impulsowego określa się przez pominięcie w impulsach przekazywanych do układu sterowania numerycznego tych impulsów, których wartość odpowiada rozdzielczości tego układu, co osiąga się przez wprowadzenie poprawek, przy czym pojedyncza poprawka odpowiada rozdzielczości układu.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 312092 (22) 95 12 29 6(51) G08C 19/28
G07C 1/10

(31) 94 366796 (32) 94 12 30 (33) US

(71) Ortho Pharmaceutical Corporation, Raritan, US

(72) Weiner Stephen, Millenson Elliot, Strongin Wendy

(54) System kierowania i obsługi połączeń służący do przekazywania poufnej informacji o wynikach testów medycznych do anonimowych rozmówców

(57) Przedstawiono sposób i urządzenie do kierowania i obsługi połączeń telefonicznych inicjowanych przez wielu anonimowych rozmówców, przy czym każdy z anonimowych rozmówców przed nawiązaniem wchodzącego połączenia uprzednio przekazał próbkę do oceny w testowym laboratorium medycznym.

Następuje przyjęcie połączenia telefonicznego zainicjowanego przez anonimowego rozmówcę przez system kierowania i obsługi połączeń telefonicznych.

Anonimowy rozmówca zostaje przez system kierowania i obsługi połączeń telefonicznych wezwany do przekazania osobistego numeru identyfikacyjnego odpowiadającego próbce uprzednio przekazanej do testowego laboratorium medycznego przez anonimowego rozmówcę.

Następuje przyjęcie osobistego numeru identyfikacyjnego, wprowadzonego przez anonimowego rozmówcę przez system kierowania i obsługi połączeń telefonicznych i pobranie, w odpowiedzi na osobisty numer identyfikacyjny, informacji o wynikach testowania, przyporządkowanej próbce przekazanej do testowego laboratorium medycznego przez anonimowego rozmówcę.

Odbywa się wybranie spośród wielu bloków obsługi połączeń, zależnie od informacji o wynikach testowania, bloku obsługi połączenia, w celu przetwarzania tego połączenia telefonicznego.

Połączenie telefoniczne jest następnie kierowane do wybranego bloku obsługi połączenia i następnie przekazane do anonimowego rozmówcy za pomocą wybranego bloku obsługi połączenia informacji o wynikach testowania.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 312093 (22) 95 12 29 6(51) G08C 19/28
G07C 1/10

(31) 94 367535 (32) 94 12 30 (33) US

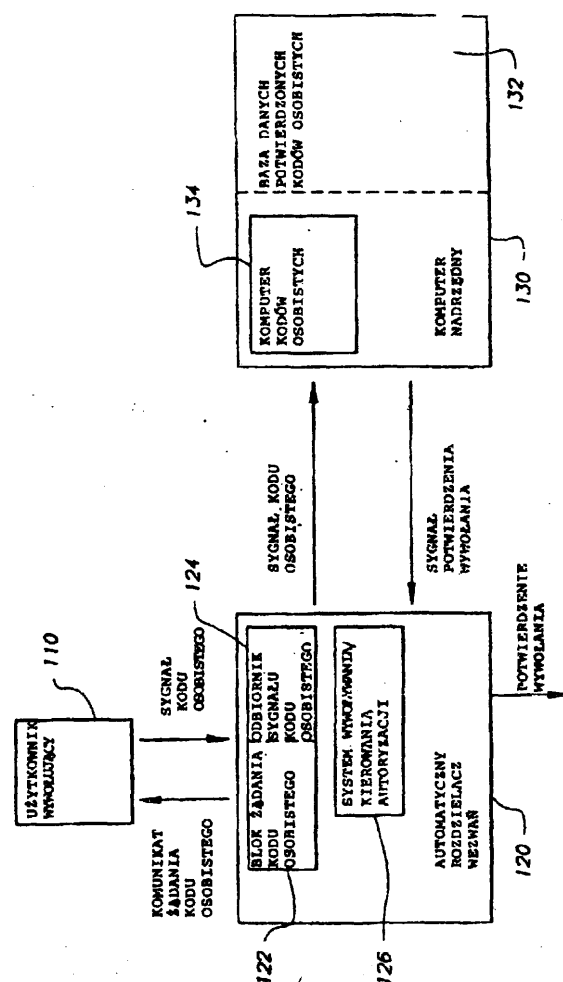
(71) Ortho Pharmaceutical Corporation, Raritan, US

(72) Weiner Stephen

(54) Zautomatyzowany system identyfikacji upoważnionych użytkowników systemu

(57) Przedstawiono sposób i urządzenie (100) do identyfikacji upoważnionych użytkowników zabezpieczonego systemu. Użytkownik (110) zabezpieczonego systemu zostaje wezwany do wprowadzenia osobistego kodu identyfikacyjnego, który następnie zostaje odebrany przez ten zabezpieczony system. Osobisty kod identyfikacyjny wprowadzony przez użytkownika, jest porównywany z listą upoważnionych osobistych kodów identyfikacyjnych. Użytkownik (110) jest identyfikowany jako użytkownik upoważniony zabezpieczonego systemu tylko, jeżeli osobisty kod identyfikacyjny wprowadzony przez użytkownika znajduje się na liście upoważnionych osobistych kodów identyfikacyjnych. Każdy osobisty kod identyfikacyjny na liście upoważnionych osobistych kodów identyfikacyjnych zestawiony jest w formie osobistego kodu identyfikacyjnego, który obejmuje wiele cyfr rdzeniowych i wiele cyfr kontrolnych. Pierwsza z cyfr kontrolnych ma wartość, która zależy od pierwszej grupy dwóch lub więcej cyfr rdzeniowych, a druga z cyfr kontrolnych ma wartość, która zależy od drugiej grupy dwóch lub więcej cyfr rdzeniowych, przy czym pierwsza grupa dwóch lub więcej cyfr rdzeniowych jest różna od drugiej grupy dwóch lub więcej cyfr rdzeniowych.

(24 zastrzeżenia)



A1(21) 312094 (22) 95 12 29 6(51) G08C 19/28
G07C 1/10

(31) 94 366785 (32) 94 12 30 (33) US

(71) Ortho Pharmaceutical Corporation, Raritan,
US

(72) Weiner Stephen

(54) Sposób i urządzenie do śledzenia
bezpiecznych medycznych kart testowych

(57) Przedstawiono sposób śledzenia z centralnym systemem monitorującym stan i informacji o wynikach związanych z wieloma kartami testowymi, z których każda jest anonimowo związana z pacjentem tak, że tożsamość pacjenta jest nieznaną centralnemu systemowi monitorującemu.

Pierwszy zbiór unikalnych osobistych numerów identyfikacyjnych jest pamiętany w bazie danych osobistych numerów identyfikacyjnych w centralnym systemie monitorującym, a pierwszy sygnał cyfrowy przedstawiający PIN-y z pierwszego zbioru unikalnych PIN-ów jest dostarczany do składającego go zestawu testowe.

Drugi sygnał cyfrowy jest odbierany przez centralny system monitorujący od składającego zestawu testowe.

Drugi sygnał cyfrowy przedstawia zestaw testowy rzeczywiście złożone. Każdy zestaw testowy rzeczywiście złożony zawiera kartę testową mającą jeden z unikalnych PIN-ów z pierwszego zbioru unikalnych PIN-ów z nią związanych. Pierwszy zbiór unikalnych PIN-ów jest śledzony przez aktualizację bazy danych osobistych numerów identyfikacyjnych w odpowiedzi na drugi sygnał cyfrowy.

Trzeci sygnał cyfrowy jest dostarczany z centralnego systemu monitorującego do laboratorium analitycznego. Trzeci sygnał cyfrowy przedstawia drugi zbiór unikalnych PIN-ów i jest dostarczany przez centralny system monitorujący w odpowiedzi na drugi sygnał cyfrowy.

Czwarty sygnał cyfrowy jest odbierany przez centralny system monitorujący z laboratorium analitycznego. Czwarty sygnał cyfrowy przedstawia karty testowe otrzymane przez laboratorium analityczne od pacjentów.

Każda z kart testowych otrzymanych przez laboratorium analityczne jest znana centralnemu systemowi monitorującemu tylko przez jeden z unikalnych PIN-ów z pierwszego zbioru unikalnych PIN-ów, a tożsamości pacjentów związane z kartami testowymi otrzymanymi przez laboratorium analityczne są anonimowe dla centralnego systemu monitorującego.

Pierwszy zbiór unikalnych PIN-ów jest ponadto śledzony z centralnego systemu monitorującego przez aktualizację bazy danych osobistych numerów identyfikacyjnych i bazy danych wyników testów w odpowiedzi na czwarty sygnał cyfrowy.

(16 zastrzeżeń)

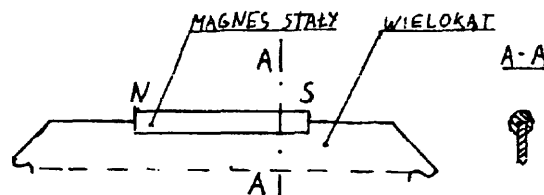
Al(21) 312233 (22) 96 01 10 6(51) G09B 23/04
A63H 33/04

(75) Marcinkowski Krzysztof, Szczecin

(54) Łączenie wielokątów w formy przestrzenne •
zabawka edukacyjna

(57) Pierwsze proponowane rozwiązanie charakteryzuje się tym, że na każdej z krawędzi wielokąta wykonanego z jakiegokolwiek materiału jest zamontowany magnes stały, przy czym bieguny magnesów na obwodzie wielokąta usytuowane są naprzemiennie. Drugie proponowane rozwiązanie charakteryzuje się tym, że każda krawędź wielokąta wykonanego z plastiku ma odpowiednio ukształtowane zaczepty dwóch typów, przy czym zaczepty te umieszczone są na obwodzie wielokąta naprzemiennie.

(2 zastrzeżenia)



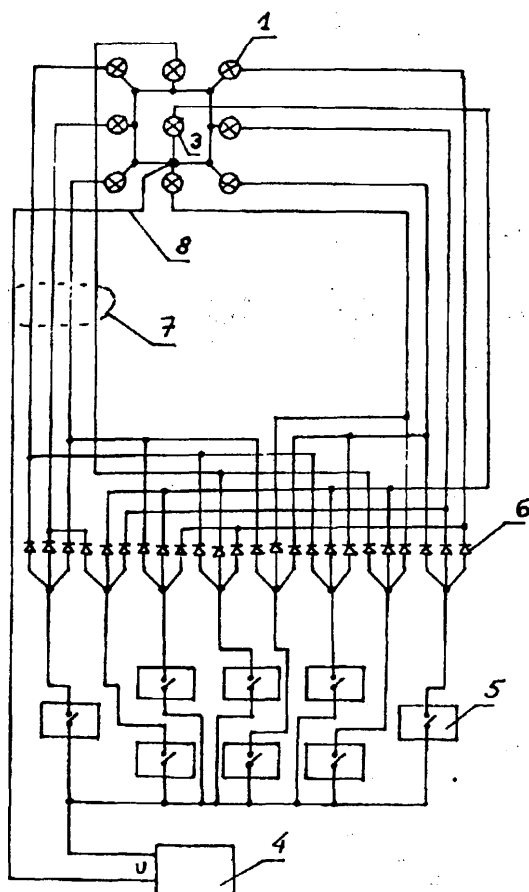
A1(21) 306611 (22) 94 12 30 6(51) G09F 9/30

(75) Koczyński Witold, Warszawa

(54) Teleoptograf

(57) Teleoptograf charakteryzuje się tym, że punktowe elementy emitujące światło (1) w liczbie ośmiu są rozmieszczone symetrycznie na wierzchołkach prostokąta i na środkach jego boków, a dziewiąty element punktowy emitujący światło (3) umieszczony jest w środku tego prostokąta, przy czym zespół łączący kolejno te elementy (1), (3) ze źródłem zasilania składa się z ośmiu łączników klawiszowych (5) i dwudziestu czterech diod (6) połączonych tak, że jeden ze styków zestyku każdego klawisza jest połączony z jednym zaciskiem źródła zasilania (4), a drugi styk tegoż zestyku jest połączony z anodami trzech diod (6), których katody połączone są z końcówkami trzech elementów emitujących światła (1), (3) leżących na odcinku prostej stanowiącym bok, przekątną lub środkową prostokąta na którym rozmieszczone są elementy emitujące światło (1), (3), przy czym wspólny zacisk wszystkich elementów emitujących światło (1) i (3) połączony jest z drugim biegunem źródła zasilania (4) wspólnym przewodem (8).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

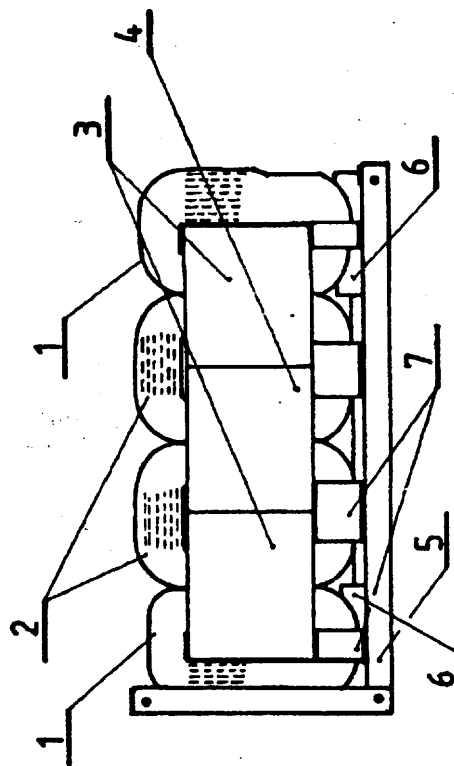
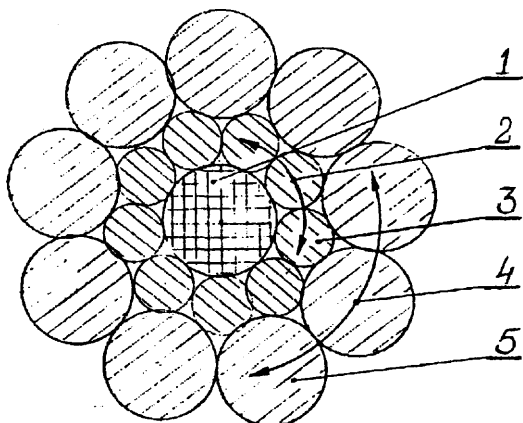
ELEKTROTECHNIKA

Al(21) 306664 (22) 95 01 02 6(51) H01B 7/00

(71) Bydgoska Fabryka Kabli Spółka Akcyjna,
Bydgoszcz(72) Wieluński Jan, Staworko Henryk, Cichewicz
Józef, Czarnecki Piotr(54) **Żył do kabli i przewodów**

(57) Żył do kabli i przewodów zawiera osiowo ułożony rdzeń (1), na którym nałożona jest warstwa (2) z drutów (3). Na warstwie (2) nałożona jest kolejna warstwa (4) z drutów (5). Druty (3, 5) w warstwach (2, 4) skręcone są w jednakowym kierunku.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 306628 (22) 94 12 29 6(51) H01F 3/04
H01F 41/02

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice

(72) Wójcik Norbert, Kolano Koman, Gawior
Wojciech, Sobota Janusz, Szeja Wacław,
Pinkiewicz Iwo, Stegliński Zbigniew,
Ostrowski Janusz(54) **Magnetowód trójfazowego transformatora rozdzielczego oraz sposób montażu magnetowodu w transformatorze**

(57) Magnetowód składający się z czterech rdzeni, z których dwa środkowe posiadają przecięcia montażowe w górnych poziomych odcinkach jarzmowych charakteryzuje się tym, że dwa skrajne rdzenie (1) mają zmniejszoną o 30-50% szerokość okna w stosunku do rdzeni środkowych (2) i posiadają przecięcia montażowe w pionowych odcinkach jarzmowych.

Sposób montażu magnetowodu polega na tym, że w pierwszej kolejności na podstawie nośnej (5) ustawia się rdzenie środkowe (2), natomiast rdzenie skrajne (1), każdy oddzielnie, montuje się z cewkami skrajnymi (3) na ramieniu montażowym, zaplata przecięte rdzenie (1), ustawia pionowo na odpowiednio wyprofilowanych podporach (6) i dopiero wówczas przenosi na podstawę nośną (5).

Po zamontowaniu na podstawie rdzeni skrajnych (1) nakłada się cewkę środkową (4) i zaplata rdzenie środkowe (2).

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 313591 (22) 94 09 14 6(51) H01J 5/16

(31) 93 125259 (32) 93 09 23 (33) US

(86) 94 09 14 PCT/US94/10365

(87) 95 03 30 WO95/08838 PCT Gazette nr 14/95

(71) CALIFORNIA LIGHTWAVE
LABORATORIES, INC, Downieville, US

(72) Lawrence William R.

(54) **Sposób i urządzenie do wykrywania paliw węglowodorowych**

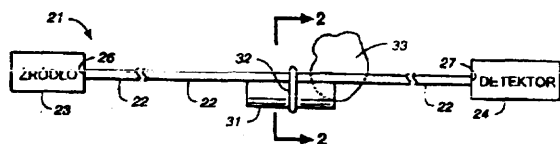
(57) Przedstawiono sposób i urządzenie do wykrywania obecności węglowodorowego **analitu** w stanie cieczy i/lub pary.

Urządzenie (21) zawiera włókno światłowodowe (22), pochłaniający ekspander (31) sprzężony (32) mechanicznie z włóknem **światłowodowym** (22) w celu powodowania zmiany przenoszenia światła wzdłuż włókna światłowodowego (22) po pochłonięciu węglowodoru (33).

Pochłaniający ekspander (31) jest wybrany tak, aby pochłaniał **węglowodory**, ale nie wodę i aby nadawał się do wielokrotnych cykli powtarzalnego rozszerzania i kurczenia się bez znacznych uszkodzeń strukturalnych.

Miejsce usytuowania pochłaniającego ekspandera (31) wzdłuż pasma (22) można określić przez optyczną **reflektometrię** w dziedzinie czasowej lub przez cyfrowe węzły detekcyjne, a wielokrotne sprzężenia oraz polaryzujące sprzężenia do mocowania pochłaniających ekspanderów do włókna światłowodowego można zastosować dla zwiększenia czułości.

(50 zastrzeżeń)



A1(21) 311942 (22) 95 12 20 6(51) H01L 27/06

(31) 94 9416011 (32) 941230 (33) FR

(71) SGS-Thomson Microelectronics S.A.,
Gentilly, FR

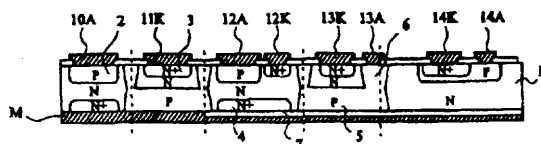
(72) Pezzani Robert

(54) Zespół monolityczny warstwowych
elementów półprzewodnikowych mocy

(57) Zespół monolityczny zawiera elementy wytworzone na grubości słabo domieszkowanego podłoża półprzewodnikowego (1) o przewodnictwie typu pierwszego, mającego powierzchnię dolną i powierzchnię górną.

Powierzchnia dolna jest pokryta jednorodnie metalizacją (M). Przynamniej niektóre z tych elementów, elementy autonomiczne, są wytworzone w izolowanych obszarach podłoża (1), którego izolacja poprzeczna jest utworzona przez ścianę dyfuzyjną (6) o przewodnictwie typu drugiego i którego powierzchnia dolna jest izolowana przez dielektryczną warstwę izolacyjną (7) wprowadzoną pomiędzy powierzchnię dolną podłoża i metalizację (M).

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 312149 (22) 96 0104 6(51) H02G 3/08

H02G 3/28

(31) 95 9500056 (32) 95 0105 (33) FR

(71) PLANET WATTOHM, Senlis, FR

(72) Thirouin Stéphane, Collet Philippe

(54) Wspornik połączeniowy osprzętu z puszką
częściowo osadzoną w kanale kablowym i
sposób jego mocowania

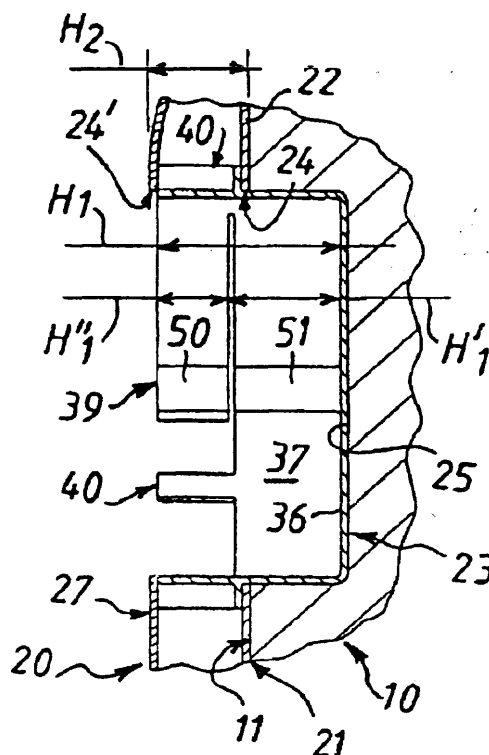
(57) Wynalazek dotyczy wspornika połączeniowego, który tworzy zestaw składający się z kanału (21), który jest mocowany dolną częścią (22) na dowolnym podłożu (11), na przykład na ścianie oraz puszki (23), która jest dostosowana do przymocowania w kanale (21) i do zainstalowania w niej osprzętu.

Puszka (23) o całkowitej wysokości większej od wysokości kanału (21) przechodzi przez dolną część (22) kanału dzięki otworowi wykonanemu miejscowo w tym celu w dolnej części (22) i co najmniej częściowo wchodzi w wybranie w sąsiadującym podłożu (11).

Sposób mocowania wspornika połączeniowego polega na tym, że wycina się otwór odpowiadający obrysowi puszki (23) w dolnej części (22) kanału (21), wykonuje się wybranie na wprost otworu w sąsiadującym z nim podłożu (11) i wprowadza się puszkę (23) we wspomniane wybranie przez wspomniany otwór.

Wynalazek znajduje zastosowanie głównie do mocowania osprzętu elektrycznego w dolnym pasie ściany.

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 313523 (22) 9409 05 6(51) H02H 3/04

B60M 5/02

(31) 93 4332888 (32) 93 0922 (33) DE

(86) 94 09 05 PCT/EP94/02938

(87) 95 03 30 WO95/08453 PCT Gazette nr 14/95

(71) ELPRO AG BERLIN -
INDUSTRIELELEKTRONIK UND
ANLAGENBAU, Berlin, DE

(72) Kunze Wolfgang, Käscher Dietmar

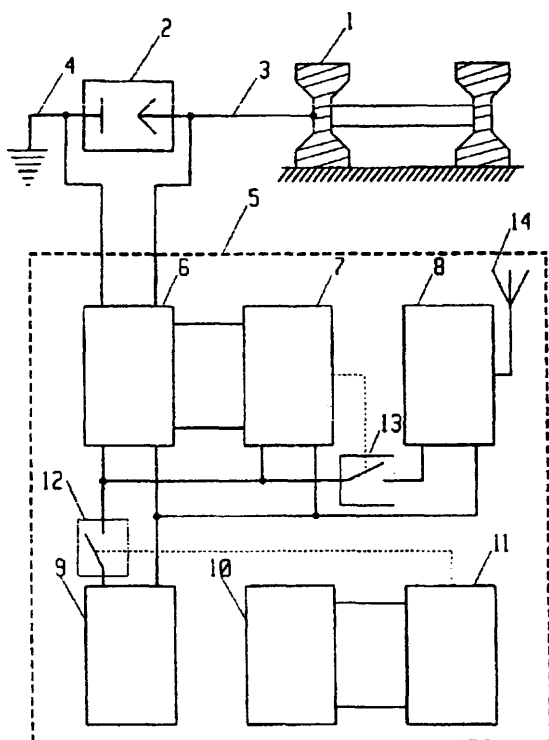
(54) Sposób i układ do ustalania i zgłaszania
stanu elektrycznego napięciowych
bezpieczników przeskokowych

(57) Szyny jezdne kolei elektrycznej prądu stałego (ziemia-tor), które są używane do przewodzenia prądu, muszą być izolowane elektrycznie od potencjału ziemi (ziemi-wody). W miejscach, w których różnica potencjałów między ziemią-torem a ziemią-wodą może przyjmować niedopuszczalne wartości, w celu ochrony przed niebezpiecznymi porażeniami prądem stosuje się napięciowe bezpieczniki przeskokowe. Stan napięciowych bezpieczników przeskokowych trzeba kontrolować ciągle, aby bezzwłocznie wymienić bezpieczniki, które zareagowały. Obecnie następuje to dzięki regularnym obchodom torów.

Według wynalazku różnica potencjałów między ziemią-torem (3) a ziemią-wodą (4) jest pobierana przez urządzenie zgłaszające (5), a stan wraz z odpowiednim adresem jest przekazywany do urządzenia oceniającego i tam zapamiętywany. Jeśli napięciowy bezpiecznik przeskokowy (2) zareagował, urządzenie zgłaszające zgłasza komunikat o uszkodzeniu do urządzenia oceniającego, tak aby można było wymienić już na miejscu odpowiedni napięciowy bezpiecznik przeskokowy.

Rozwiązanie można dzięki możliwości łatwego montażu urządzeń zgłaszających (5) i przy użyciu transmisji radiowej zastosować przy istniejących już napięciowych bezpiecznikach przeskokowych (2), tak więc możliwa jest niewielka pod względem kosztów i ciągła obserwacja stanu napięciowych bezpieczników przeskokowych (2).

(5 zastrzeżeń)



Al(21) 306626 (22) 94 12 29 6(51) H02K 9/24

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań

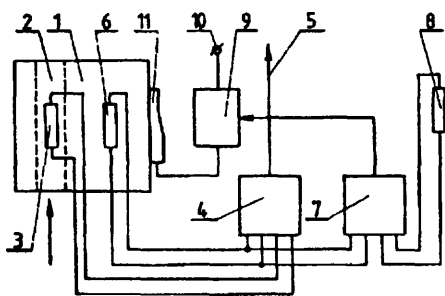
(72) Kubalewski Jan, Iwanowski Jarosław

(54) **Układ wykrywania braku wentylacji**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ wykrywania braku wentylacji, mający zastosowanie w silnikach elektrycznych z zewnętrznym chłodzeniem.

Układ charakteryzuje się tym, że posiada monolityczną głowicę pomiarową (1) zawierającą przełotowy kanał (2) przepływu powietrza, w którym jest umieszczony pierwszy czujnik temperatury (3) połączony z pierwszym komparatorem (4) posiadającym wyjście sygnalizacyjne (5), natomiast we wnętrzu monolitycznej głowicy pomiarowej (1) jest umieszczony drugi czujnik temperatury (6) połączony z pierwszym komparatorem (4) oraz z drugim komparatorem (7), przy czym drugi komparator (7) jest połączony z zewnętrznym czujnikiem temperatury (8), a także z układem regulacji mocy (9), który z kolei jest połączony ze źródłem napięcia zasilającego (10) oraz z tranzystorem grzejącym (11) monolitycznej głowicy pomiarowej (1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 306640 (22) 94 12 30 6(51) H02M 7/42

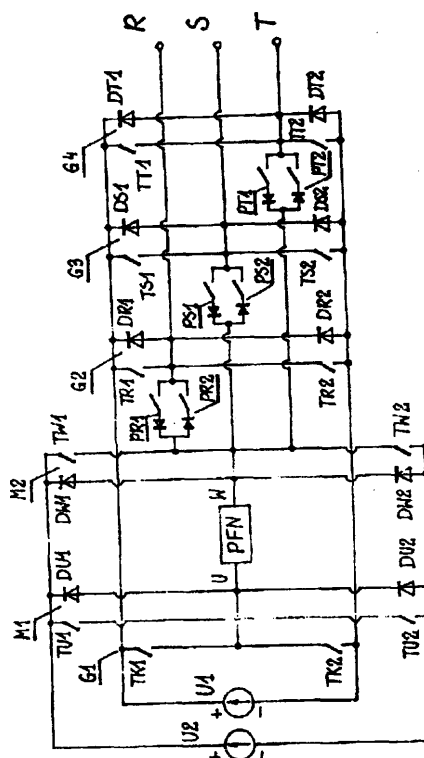
(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Grochowalski Jacek

(54) **Układ wielofazowy przekształtnika energoelektronicznego**

(57) Układ charakteryzuje się tym, że do mostka z gałęziami (G1, G2, G3, G4) połączonych szeregowo jednokierunkowych łączników (TK1, TK2, TR1, TR2,...) z włączonymi równolegle i przeciwobnie elementami prostowniczymi (DR1, DR2, DS1,...) i wyjściem stałoprądowym połączonym ze źródłem napięcia (U1), a wyjściem przemiennoprądowym połączonym do zacisków obciążenia (R, S, T) dołączono gałęzie drugiego mostka (M1 i M2), jednofazowego, zasilanego z dodatkowego źródła napięcia (U2). Wyjście przemiennoprądowe tego mostka połączone jest z układem kształtowania impulsów prądowych (PFN), którego drugi zacisk (W) połączony jest z pierwszymi jednokierunkowymi łącznikami pomocniczymi (PR1, PS1, PT1) w gałęziach mostka (Q2, G3, G4) oraz połączonych równolegle i przeciwobnie drugich jednokierunkowych łączników pomocniczych (PR2, PS2, PT2), których drugie zaciski są połączone ze wspólnym zaciskiem łączników stanowiących zaciski obciążenia (R, S, T).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 306606 (22) 94 12 30 6(51) H03K 9/08

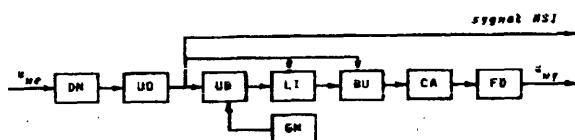
(71) Politechnika Świętokrzyska, Kielce

(72) Stefański Tadeusz

(54) **Układ demodulacji sygnału napięciowego o modulowanej szerokości impulsów**

(57) Układ demodulacji sygnału napięciowego o modulowanej szerokości impulsów, zawierający dzielnik napięcia, układ optoizolacji i filtr dolnoprzepustowy, charakteryzuje się tym, że między układ optoizolacji (UO) a filtr dolnoprzepustowy (FD) ma włączony układ zamieniający modulację szerokości impulsów na modulację amplitudową, w którym układ bramkujący (UB) połączony jest z licznikami impulsów (LI) połączonymi z buforami (BU), które z kolei połączone są z przetwornikami cyfowo-analogowymi (CA). Do układu bramkującego (UB) jest podłączony generator impulsów (GN), a do liczników (LI) i buforów (BU) jest doprowadzony sygnał o modulowanej szerokości impulsów (MSI).

(1 zastrzeżenie)



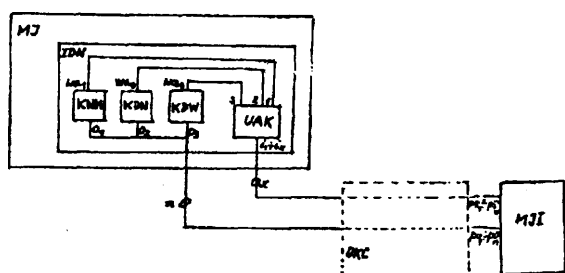
A1(21) 306657 (22) 94 12 31 6(51) H04Q 3/52

(75) Szczepański Jerzy, Warszawa

(54) Sposób identyfikacji numeru łącza jednosekcyjnego modułu telefonicznej centrali krzyżowej

(57) Sposób polega na przyporządkowaniu każdemu modułowi (MJ) jednosekcijnemu unikalnego numeru oraz na sukcesywnym odczycie, sterowanym przez mikrokomputerową jednostkę sterującą (MJI), numeru tego modułu, numeru drążka numerowego i numeru drążka wyróżniającego, co umożliwia zebranie kompletu danych określających numer łącza jednosekcyjnego modułu centrali telefonicznej krzyżowej.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 313584 (22) 95 07 07 6(51) H05B 7/09

(31) 94 942724 (32) 94 07 21 (33) NO

(86) 95 07 07 PCT/NO95/00123

(87) 96 02 08 WO96/03849 PCT Gazette nr 07/96

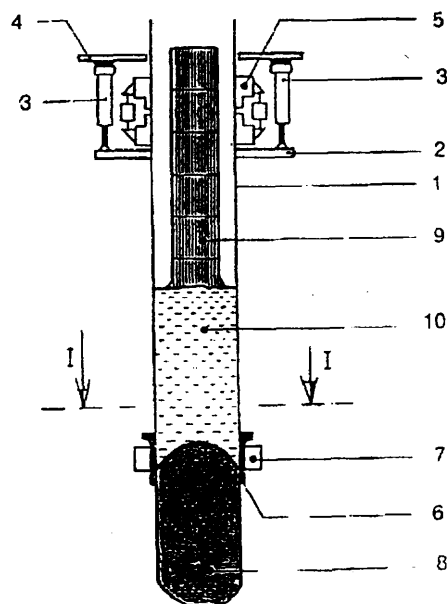
(71) ELKEM A/S, Oslo, NO

(72) Innvaer Reidar

(54) Samospiekająca się elektroda węglowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest samospiekająca się elektroda węglowa, wytworzona w bezpośrednim połączeniu z piecem, w którym jest zużywana. Elektroda obejmuje zewnętrzną obudowę (1), wykonaną z materiału przewodzącego prąd i mającą wewnątrz promieniowe, pionowe żebra. Węglowa pasta niespiekana dostarczana jest do obudowy, którą to pastę spieka się na stałą elektrodę (8) przy pomocy prądu elektrycznego, podawanego do elektrody. Wewnętrzne, promieniowe, pionowe żebra składają się ze stałych arkuszy węglowych, przymocowanych do wnętrza obudowy, przy czym wspomniane arkusze mają stosunek pomiędzy długością promieniową, a grubością powyżej 5:1.

(10 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

UI(21) 101834 (22) 94 12 30 6(51) A01B 49/04

(71) Akademia Rolnicza, Lublin

(72) Wesołowski Marian, Gregorczyk Kazimierz,
Joniec Stanisław, Malicki Leszek

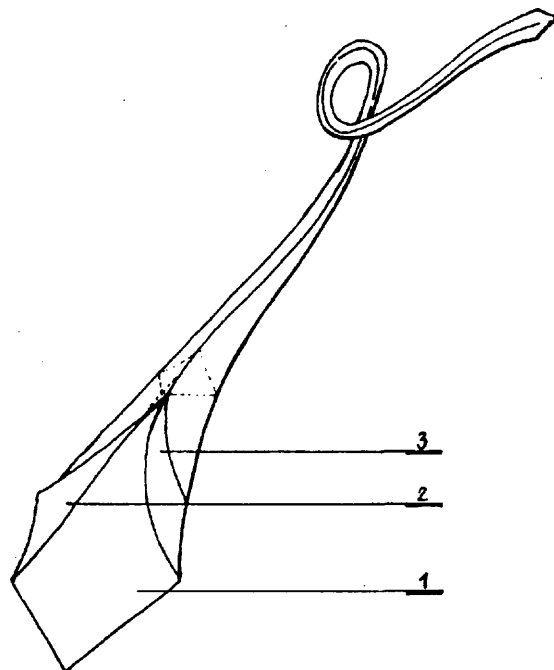
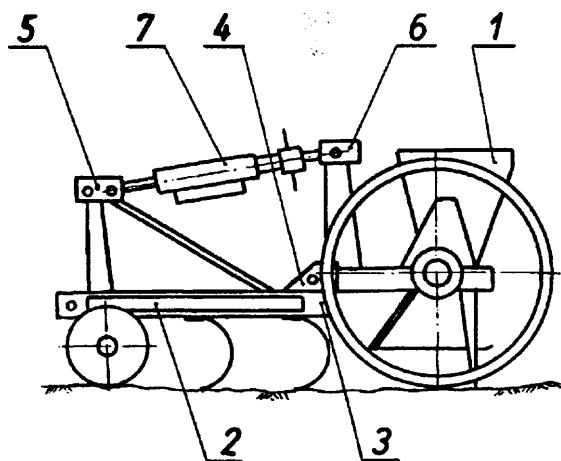
(54) Zestaw siewny

(57) Zestaw siewny składa się z siewnika (1) oraz kultywatora (2). Siewnik (1) zawieszony jest do kultywatora (2) przy użyciu dolnych czopów w siewniku, przy czym na grzbietach belek wzdłużnych (3) kultywatora (2) znajdują się odpowiednie zaczepy (4).

Trzeci, górny punkt (5) zawieszenia kultywatora połączony jest z górnym punktem (6) zawieszenia siewnika za pomocą podatnego łącznika (7).

Zestaw siewny stosuje się do siewu bezpośredniego, zwłaszcza nasion pszenicy, jęczmienia i bobiku na wszystkich typach gleb.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 101856 (22) 95 01 05 6(51) A45B 17/00

(75) Szczebak Aleksander, Wrocław

(54) Parasol kawiarniany

(57) Parasol kawiarniany zawiera maszt centralnie usytuowany względem dachu dużego czterospadowego (12) i dachu małego czterospadowego (13) ustawionego nad otworem kwadratowym (12a) dachu (12).

Konstrukcję dachową stanowią ramiona kątowe krótkie (5) i ramiona kątowe długie (6) połączone łącznikami (7) i zawieszone ruchomo w tarczach górnej (3) i dolnej (4) zamocowanych śrubami (3d) i (4d) na wierzchołku masztu (1).

Poniżej ramion (6) jest osadzona przesuwnie tarcza ruchoma (8) wraz z suwakiem (9), w której są zawieszone ruchomo dźwignie (10) połączone z ramionami kątowymi długimi (6).

Przesuw tarczy ruchomej (8) za pomocą suwaka (9) w górę powoduje otwieranie, a w kierunku przeciwnym składanie parasola.

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 101849 (22) 95 01 04 6(51) A41D 25/00

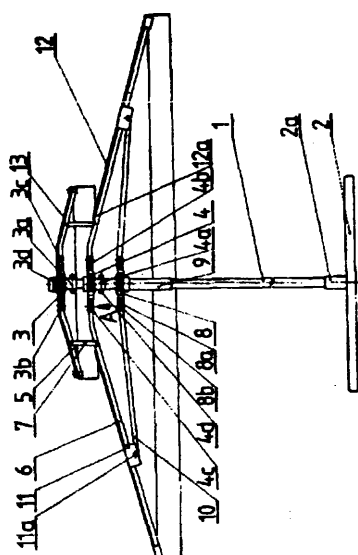
(71) Leszczyńska Spółdzielnia Inwalidów
LESPIN, Leszno

(72) Hibner Paweł

(54) Krawat

(57) Krawat ma na wewnętrznej dolnej części kłapy (2, 3). Wewnętrzna strona kłap jak i dolna część krawata (1) pokryte są materiałem nasiąkliwym i łatwoczyszczącym szkło.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101845 (22)95 01 03 6(51) A61C 17/024

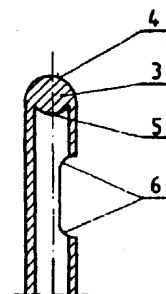
(71) Fabryka Narzędzi Chirurgicznych i
Dentystycznych MIFAM, Milanówek

(72) Gadoś Andrzej

(54) Igła do przemywań

(57) Igła do przemywań, złożona z obsady i kaniuli, połączonych ze sobą nierozłącznie, znamionna tym, że dno (5), w przedniej części otworu igły, jest wypukłe, a wypukłość ta skierowana jest w kierunku obsady.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 104055 (22) 96 01 15 6(51) A45D 29/17

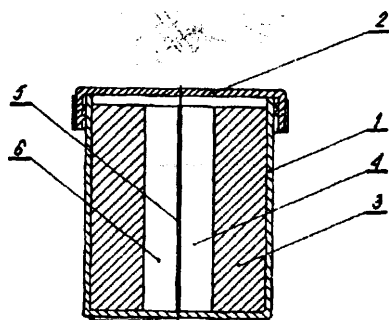
(75) Krupa Jan, Świdwin

(54) Czyścik do paznokci

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji czyścika, który usprawnia zmywanie lakieru z paznokci.

Czyścik zawiera pojemnik (1), zaopatrzony w pokrywkę (2), wewnątrz którego umieszczony jest wkład (3) wykonany z gąbki nasączonej zmywaczem do paznokci. Wkład (3) kształtem dopasowany do wewnętrznego kształtu pojemnika, w środku posiada otwór (4), który tworzą dwa krzyżujące się ze sobą płaskie nacięcia (5 i 6) wykonane przelotowo przez całą wysokość gąbki.

(2 zastrzeżenia)

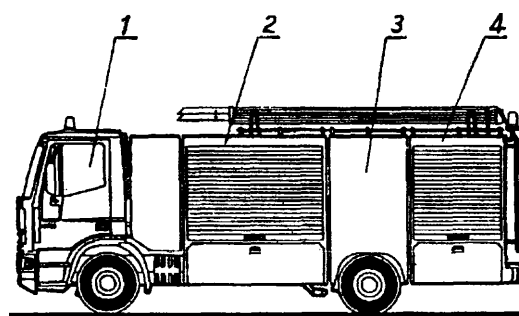


U1(21) 101799 (22) 94 12 27 6(51) A62C 27/00

(71) Fabryka Samochodów Specjalizowanych
SHL im. ks. St. Staszica, Kielce(72) Piotrowski Ryszard, Fiutek Tomasz,
Wykrota Eugeniusz(54) Nadwozie ciężkiego samochodu, zwłaszcza
pożarniczego

(57) Nadwozie samochodu pożarniczego utworzone jest z kabiny załogi (1), na którą zamontowano kolejno: moduł proszkowy (2), moduł zbiornika (3) i moduł autopompy (4).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

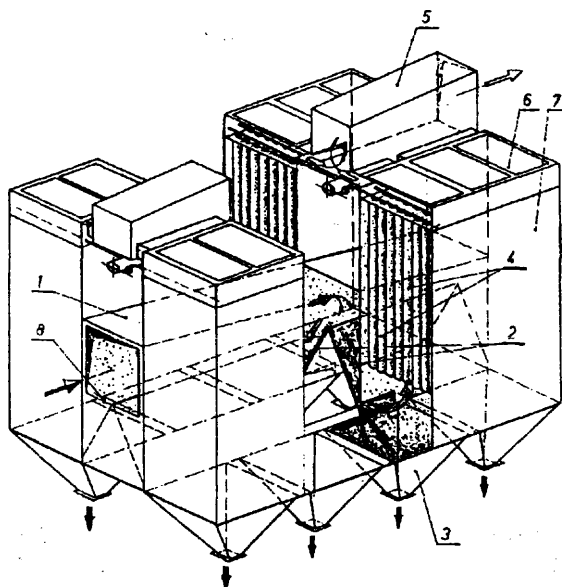
U1(21) 101809 (22)9412 27 6(51) B01D 46/02

(71) Jaworska Barbara, Kielce; Jutrzenka
Trzebiatowska Jolanta, Kielce; Nurkowska
Izabella, Kielce(72) Patrzyk Edward, Praszał Kazimierz,
Pawłowski Krzysztof(54) Komora wstępnego odpylania gazów w filtrze
pulsacyjnym

(57) Komora wstępnego odpylania gazów w filtrze pulsacyjnym mającym zastosowanie w instalacjach odpylania mediów pochodzących z procesów technologicznych o dużym stężeniu pyłów charakteryzuje się tym, że kolektor wlotowy (1) gazu i leje

pyłowe (3) są połączone dwiema płaszczyznami skośnymi (2) o ostrym kącie nachylenia, przy czym kolektor wlotowy (1) jest zbieżny w kierunku przepływu gazów.

Krawędź styku płaszczyzn skośnych (2) jest umieszczona na poziomie dolnej płaszczyzny kanału wlotowego (8).
(1 zastrzeżenie)

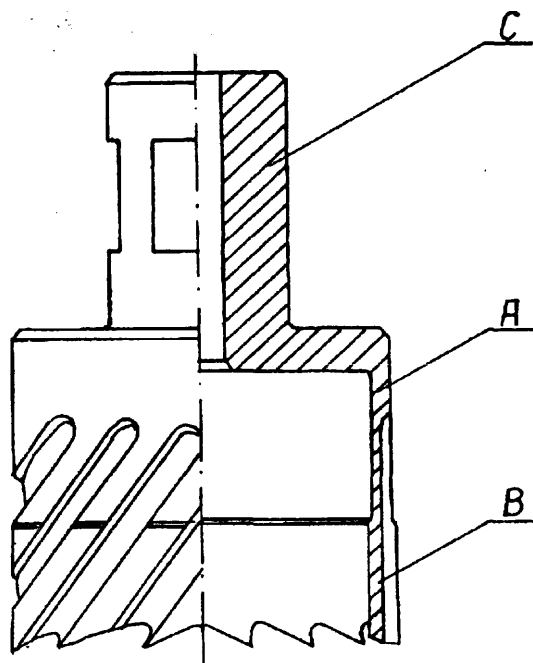


UI(21) 101812 (22) 94 12 28 6(51) B23B 51/04
B23F 21/12

(75) Charkiewicz Mikołaj, Lewickie

(54) Frez pierścieniowy

(57) Frez pierścieniowy czołowy do wykonywania otworów, charakteryzuje się tym, że cylindryczna ścianka boczna (A) posiada na obwodzie dolnego swego obrzeża pierścieniowe zgrubienie (B).
(1 zastrzeżenie)

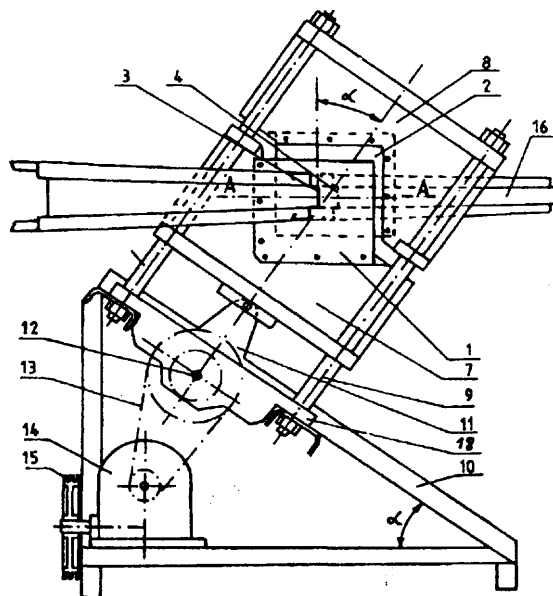


UI(21) 101821 (22) 94 12 29 6(51) B23D 15/04

(75) Nakielny Jerzy, Bochnia; Staniszewski Zbigniew, Bochnia

(54) Nożyce do skośnego przecinania kształtowników o ściankach prostopadłych

(57) Nożyce posiadające dwie płyty tnące z otworami odpowiadającymi przekrojowi przecinanego kształtownika, zamocowane w oprawach: jednej osadzonej nieruchomo, drugiej suwliwie na kolumnach przytwierdzonych prostopadłe do belki podstawy, charakteryzują się tym, że kształtowe otwory (3) i (4) odpowiadają przekrojowi kształtownika pod kątem 45°, płyty tnące (1) i (2) umocowane są w kątowych wybraniach po odwróconych od siebie stronach opraw (7) i (8) i ustalone głębokością wybrani w przybliżeniu w płaszczyźnie cięcia oraz usytuowane tak, że otwory kształtowe (3) i (4) są swymi osiami równoległymi do krawędzi odpowiadających grzbietowym ściankom kształtownika odchyłone od kierunku cięcia pod kątem α około 55°, zaś belka podstawy jest nachylona pod tym samym kątem do poziomu.
(1 zastrzeżenie)



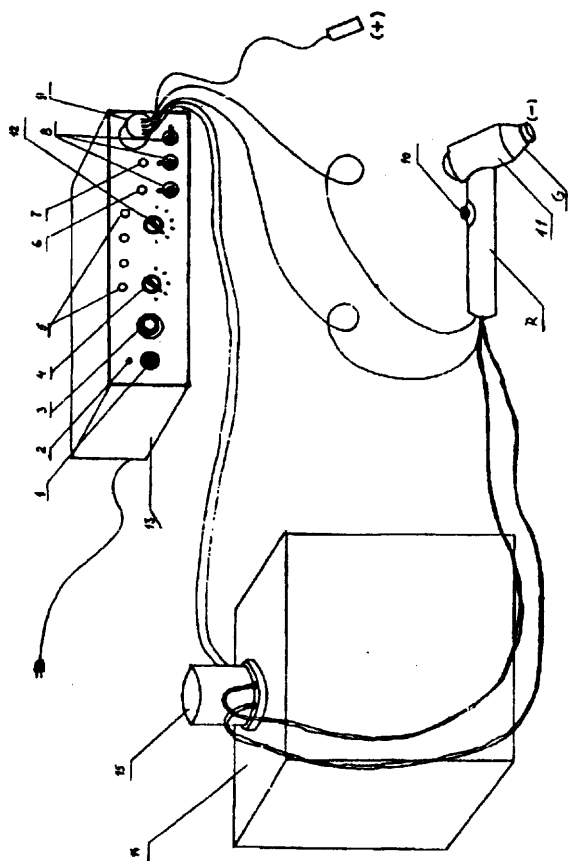
U1(21) 101797 (22) 94 12 27 6(51) B23H 9/00

(71) Instytut Energetyki, Warszawa

(72) Wypiórkiewicz Jerzy

(54) Przenośna polerka elektrolityczna

(57) Przenośna polerka elektrolityczna odznacza się tym, że stanowi ją umieszczony w jednym zasobniku wyposażony w pasek do noszenia zasilacz napięcia (13) o płaskiej prostopadłościenną obudowie i prostopadłościenny o komplementarnych wymiarach pojemnik (14) z elektrolitem, przy czym umieszczony na zewnątrz zasobnika elektrolizer (11) posiada skrzyżowane kątowno głowicę polerującą (G) i rękojeść (R) wyposażoną w przycisk automatycznego startu (10).
(1 zastrzeżenie)



UI(21) 101851 (22) 95 01 06 6(51) B26F 3/12
B26D 1/553

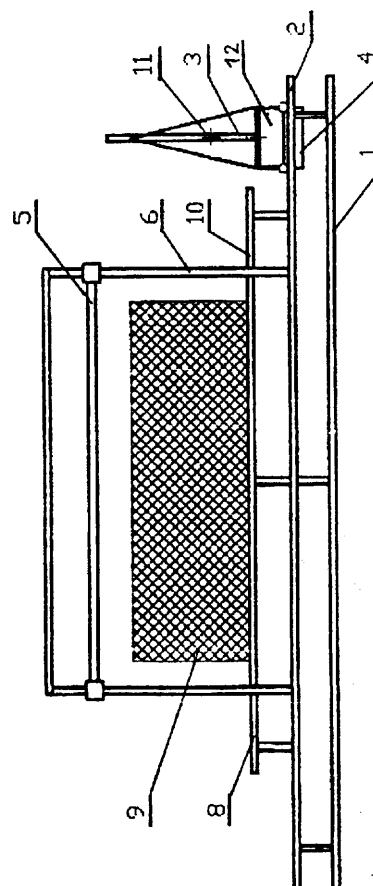
(71) Przedsiębiorstwo **Innowacyjno-Wdrożeniowe STYRGOP Sp. z c.a.**, Koszalin

(72) **Wiechć** Telesfor, **Pliszka** Bogdan, Wronowski Wojciech, Kudelski Witold, Szczypiński Mieczysław, Serkowski Marek

(54) **Urządzenie do przecinania spienionego polistyrenu**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do przecinania bloków ze spienionego polistyrenu na płyty przy pomocy drutów oporowych. W urządzeniu pionowa rama tnąca (3) jest umieszczona na wózku (12), zaopatrzonym w kółka z dociskiem uniemożliwiającym jego podnoszenie, a pozioma rama tnąca (5) jest zaopatrzona w śruby trapezowe (6) napędzane jednym silnikiem poprzez zespół wałków. Rama tnąca (3) ma zmienny kąt nachylenia w zależności od kierunku przesuwania się wózka oraz oś obrotu pionowej ramy tnącej (3) jest umieszczona na wysokości od 0,2 wysokości ramy do jej pełnej wysokości.

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 101818 (22) 94 12 29 6(51) B25H 3/00

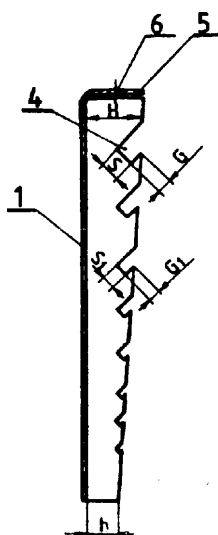
(75) **Wereżyński** Bogdan, Wrocław

(54) **Wieszak, zwłaszcza dla narzędzi**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wieszak przeznaczony do umieszczenia w nim narzędzi, takich jak klucze lub śrubokręty.

Wieszak, zwłaszcza dla narzędzi, jest utworzony z płyty (1) z otworami dla mocowania, a do płyty (1) przytwierdzone są co najmniej dwa żebra z ukośnymi wycięciami (4). Żebra mają zmniejszającą się wysokość (H) w jednym kierunku, a ukośne wycięcia (4) zmniejszają się w tym samym kierunku.

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 101852 (22) 95 01 06 6(51) B29B 13/06

(71) Przedsiębiorstwo **Innowacyjno-Wdrożeniowe STYRGOP Sp. z o.o.**, Koszalin

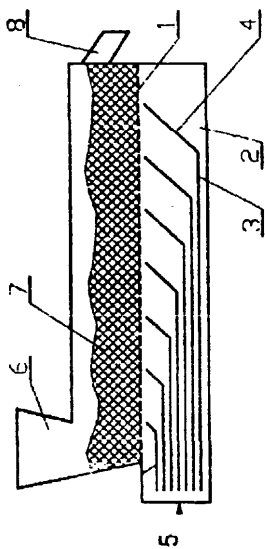
(72) **Wiechć** Telesfor, **Pliszka** Bogdan, Wronowski Wojciech, Kudelski Witold, Szczypiński Mieczysław, Serkowski **Marek**

(54) **Urządzenie do suszenia fluidalnego spienionych granulek polistyrenowych**

(57) Urządzenie ma kształt komory, o przekroju prostokątnym lub kwadratowym, rozdzielonej siatką na komorę suszarni-

czą i komorę powietrzną. W urządzeniu komora powietrzna (2) jest zaopatrzona w przegrody (3), usytuowane równoległe do wlotu (5) strumienia wprowadzanego powietrza i rozdzielające ten strumień na szereg strumieni podawanych bezpośrednio na dno siatkowe (1). Przegrody (3) są wyprofilowane w końcowej części pod kątem 1 - 50° i mają różną długość zwiększającą się od wlotu powietrza.

(3 zastrzeżenia)



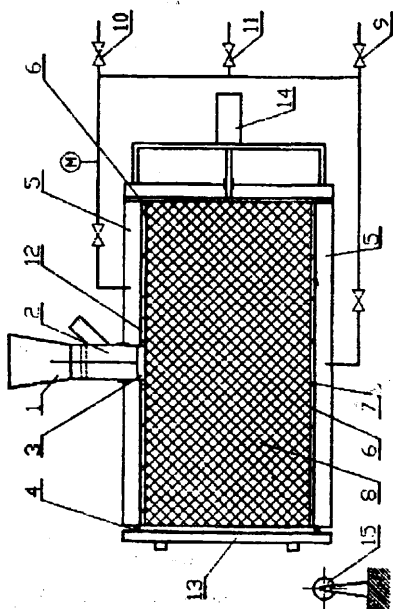
UI(21) 101850 (22) 95 01 06 6(51) B29C 33/04

(71) Przedsiębiorstwo **Innowacyjno-Wdrożeniowe STYRGOP Sp. z o.o.**, Koszalin

(72) Wiecheć Telesfor, Pliszka Bogdan, Wronowski Wojciech, Kudelski Witold, Szczypiński **Mieczysław**, Serkowski Marek

(54) **Forma do wytwarzania elementów ze spienionego polistyrenu**

(57) Forma do wytwarzania elementów ze spienionego polistyrenu pod wpływem ogrzewania parą wodną składa się ze zbiornika zasypowego zakończonego częścią cylindryczną, w której porusza się tłok, komory formowania oraz komór parowych.



Ścianki (6) komory formowania (8) są zbieżne w kierunku przeciwnym do otwieranej ściany (13) komory formowania (8). Zbieżność ścianek formy wynosi korzystnie od 0,05 mm/1 m bieżący długości bloku do 60 mm/1 m długości bloku. Wewnętrzne perforowane ścianki formy (6) są korzystnie mocowane do konstrukcji nośnej przy pomocy śrub o określonym profilu, a otwory w ściankach formy (6) posiadają kształt elipsy lub średnicę większą od średnicy śruby o co najmniej 0,3 mm.

(3 zastrzeżenia)

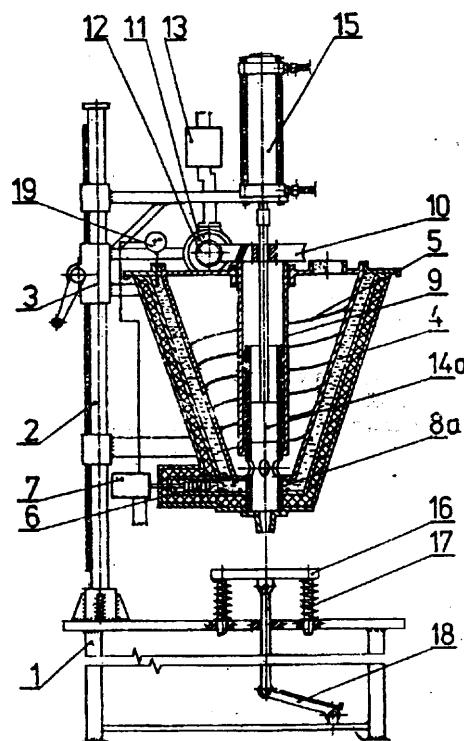
UI(21) 101854 (22) 95 01 05 6(51) B29C 45/03
B22C 7/02

(75) **Guzera Jacek**, Kielce

(54) **Wtryskarka do wykonywania modeli woskowych**

(57) Wtryskarka do wykonywania modeli woskowych posiadająca podstawę (1), na której umieszczona jest prostopadła kolumna (2) z listwą zębatą z zamocowanym ramieniem z mechanizmem podnoszenia, puszczenia i blokowania (3), natomiast tym, że na drugim końcu przesuwnej ramienia (3) zamocowana jest w sposób stały tuleja stożkowa (4) wewnątrz, której pionowo umieszczona jest tuleja strzałowa (8a) z tłokiem dozująco-prasującym (14a) napędzanym silownikiem pneumatycznym (15) oraz tuleja (9) wraz z przyspawanym ślimakiem stożkowym (5) spełniającym rolę mieszadła i dozownika wtryskarki.

(6 zastrzeżeń)



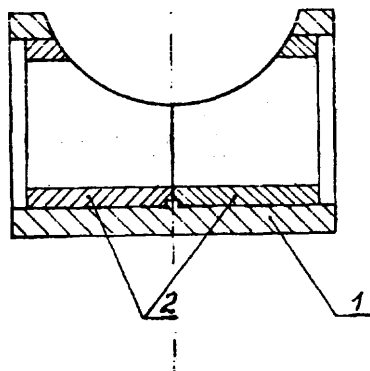
UI(21) 101859 (22) 95 01 06 6(51) B30B 15/00

(75) **Mazurek Zbigniew**, Tomaszów Lubelski

(54) **Tuleja krzyżowa do produkcji brykietów**

(57) Tuleja do produkcji brykietów utworzona jest z obudowy (1) z osadzonymi w niej wymiennymi wkładkami (2) wykonanymi z materiału odpornego na ścieranie. Wkładki (2) stykają się ze sobą czołowo w środkowej części tulei, oddzielając powierzchnię obudowy (1) od materiału brykietowanego,

(1 zastrzeżenie)



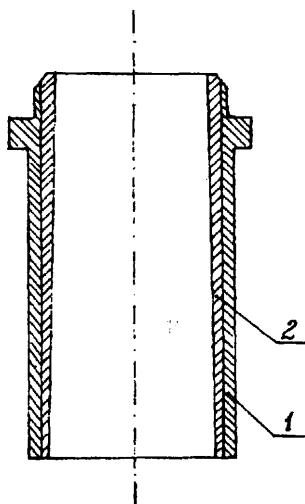
U1(21) 101860 (22)95 0106 6(51) B30B 15/00

(75) Mazurek Zbigniew, Tomaszów Lubelski

(54) Tuleja **kołnierzowa**, stożkowa do wytwarzania brykietów

(57) Tuleja **kołnierzowa**, stożkowa przeznaczona do wytwarzania brykietów z trocin i z innych materiałów utworzona jest ze stożkowej tulei wewnętrznej (2) wykonanej z materiału odpornego na ścieranie, która jest wciśnięta w obudowę (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101848 (22) 95 01 04 6(51) B60L 5/00
B61D 15/00

(71) **Zakłady** Naprawcze Taboru Kolejowego STARGARD, Stargard Szczeciński

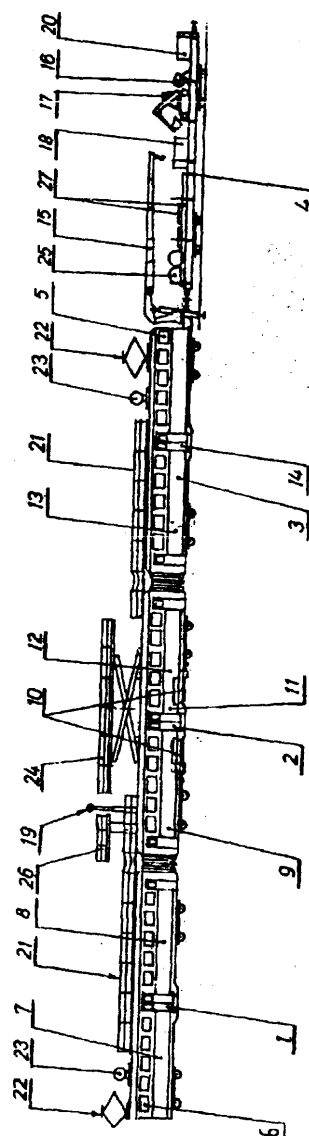
(72) Delega Zdzisław, Moskwa Władysław

(54) Uniwersalny pociąg sieciowy

(57) Uniwersalny pociąg sieciowy rozwiązuje zagadnienie naprawy i bieżącego utrzymania sieci oraz usuwania uszkodzeń powstałych w wypadkach kolejowych na liniach zelektryfikowanych.

Uniwersalny pociąg sieciowy jest urządzeniem wieloczynnościowym, składa się z wagonu (1), na którym zabudowana jest kabina sterownicza (5), wagonu (2) z warsztatem (11) i elektrownią (9). Wagon (3) posiada żuraw **załadowczo-wyładowczy** (15). Do przewozu słupów trakcyjnych oraz innych elementów do naprawy uszkodzonych sieci trakcyjnych przeznaczona jest platforma (4).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 101819 (22) 94 12 29 6(51) B61F 1/02

(71) Fabryka Wagonów ŚWIDNICA SA, Świdnica

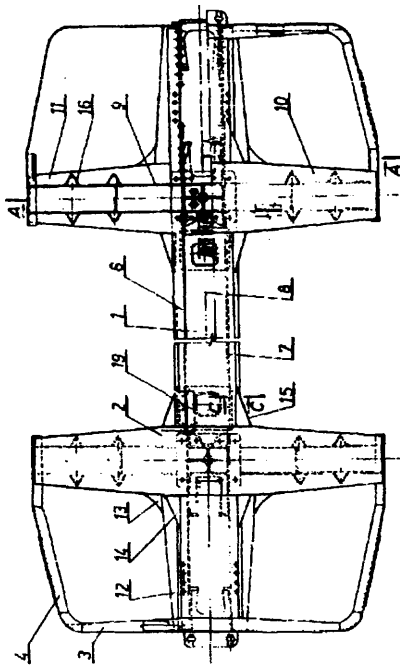
(72) Jakowiak Lesław, Kakowczyk Wiesław, Kos Stanisław, Koźbiał Stanisław

(54) Ostoja do wagonów-cystern, zwłaszcza wagonów-cystern wyposażonych w sprzęg automatyczny

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie łagodnego rozprowadzenia sił eksploatacyjnych na całą konstrukcję ostoji wagonów-cystern szczególnie w bardzo niewygodnym węzle połączenia belki grzbietowej z belkami skrętowymi.

W tym celu do dolnych półek ceowników (6) na przestrzeni od czołownic (3) do belek skrętowych (2) przyspawane są płyty wzmacniające (12) o zmiennej szerokości i połączone z blachami dolnymi (11) belek skrętowych (2) żebrami łukowymi (13), a górne półki ceowników (6) połączone są z górnymi blachami (10) żebrami (14) w kształcie trójkąta. Górne i dolne półki ceowników (6) od wewnętrznej strony ostoji połączone są odpowiednio z blachami górną (10) i dolną (11) żebraniami (15) również w kształcie trójkąta. Środniki (9) belek skrętowych (2) wzmocnione są kątownikami (16) przyspawanymi w miejscu styku blachy górnej (10) belki skrętowej (2) żeber ustawionych promieniowo w siodle zbiornika.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 101798 (22)941227 6(51) B62D 49/00

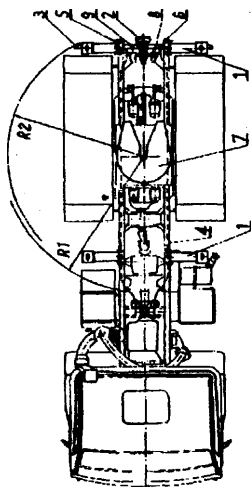
(71) Fabryka Samochodów Specjalizowanych
SHL im. ks. St. Staszica, Kielce

(72) Miernik Andrzej

(54) Ciągnik siodłowy

(57) Ciągnik siodłowy został wyposażony w zaczepy kontenerowe (3) i hak pociągowy (2) przymocowane do ramy (4) podwozia, przez co zwiększono możliwości wykorzystania ciągnika.

(1 zastrzeżenie)

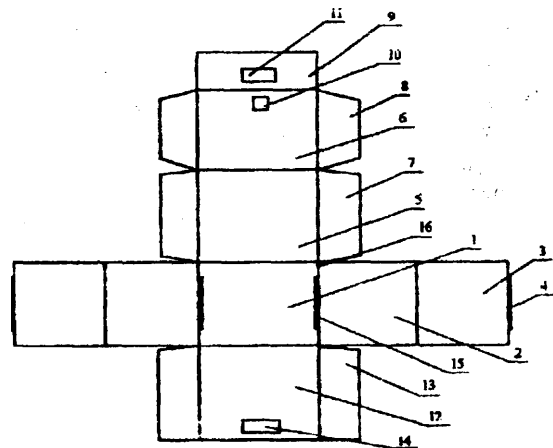


zawiera powierzchnię zewnętrzną podstawy (16), powierzchnie zewnętrzne ścian bocznych (2), powierzchnie wewnętrzne ścian bocznych (3) z występami mocującymi (4).

Drugi wykrój zawiera powierzchnię wewnętrzną podstawy (1) z wyciętymi gniazdami (15), ścianę przednią (12) z powierzchniami **usztyniająco-mocującymi** ściany przedniej (13), ścianę tylną (5) z powierzchniami **mocująco-usztyniającymi** ściany tylnej (7), wieko (6) z bocznymi elementami usztyniającymi (8) i przednim elementem usztyniającym (9). Ściana przednia (12) posiada poziomy otwór ściany przedniej (14), położony przy swojej krawędzi, a przedni **element usztyniający** (9) posiada poziomy otwór przedniego elementu usztyniającego (11), położony przy krawędzi z wiekiem (6). Poziomy otwór ściany przedniej (14) i poziomy otwór przedniego elementu usztyniającego (11) pokrywają się po złożeniu pojemnika.

Wieko (6) posiada półokrągły otwór, położony przy krawędzi z przednim elementem usztyniającym (9).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101864 (22) 95 01 06 6(51) B65D 6/04

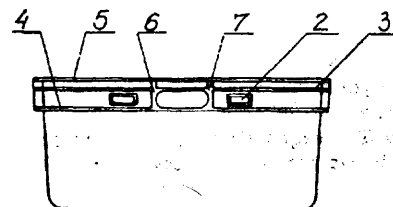
(71) PEK-SAN Sp. z o.o., Sanok

(72) Sawczyszyn Józef, Drwiega Kazimierz,
Józefczyk Edward, Grudziński Jerzy, Widera
Stanisław

(54) Pojemnik dystrybucyjny, zwłaszcza do mięsa i jego przetworów

(57) Pojemnik dystrybucyjny, zwłaszcza do mięsa i jego przetworów posiada zarówno na krótszych jak i na dłuższych ścianach otwory uchwyty, które mają zaokrąglone naroża. Otwory wentylacyjne (2) są usytuowane poziomo i posiadają wywinięte na zewnątrz krawędzie. Wzmocnienie pojemnika stanowią obwodowe, poziome nadlewy (3 i 4) połączone na wszystkich ścianach z wywiniętym na zewnątrz płaskim obrzeżem (5) pionowymi nadlewami (6 i 7). Odpowiednie odcinki poziomych nadlewów (3 i 4) i pionowych nadlewów (6 i 7) są jednocześnie krawędziami otworów uchwyty. Na dłuższych ścianach, po obu stronach otworów uchwyty, pomiędzy poziomymi nadlewami (3 i 4) znajdują się otwory wentylacyjne (2).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

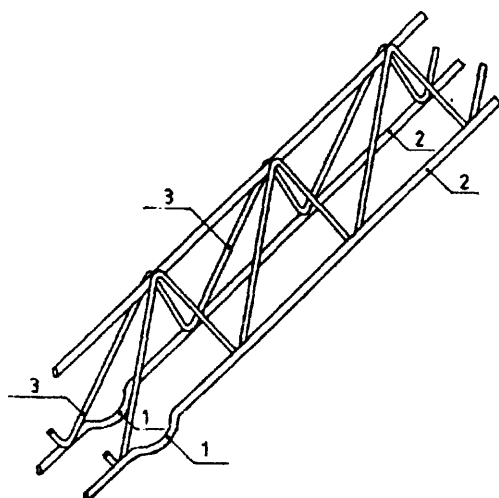
U1(21) 101811 (22) 94 12 29 6(51) E04C 5/06

(75) Kraterski Jerzy, Warszawa

(54) **Zbrojenie belki stropowej**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przestrzenne zbrojenie belki stropowej stanowiące element nośny stropów belkowo-pustakowych i składa się z podłużnych prętów (2) połączonych wzajemnie w sposób trwały za pomocą krzyżulców (3). Podłużne pręty dolne (2) stanowiące zbrojenie główne belki posiadają w pobliżu swych końców łukowe wygięcie (1) skierowane w dół.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101865 (22) 95 01 06 6(51) E04D 3/30

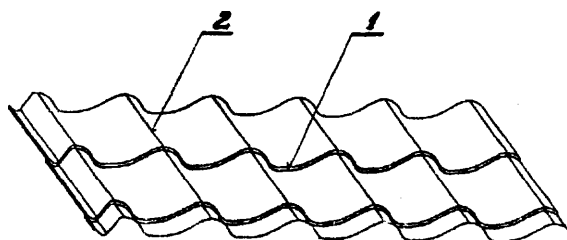
(71) Huta Florian, Świętochłowice

(72) Sroka Zdzisław, Maciejewski Jan, Brzezicki Jerzy, Błachowiak Andrzej

(54) **Pokrycie dachowe z blachy powlekanej**

(57) Pokrycie dachowe z blachy powlekanej, charakteryzuje się tym, że w przekroju poprzecznym ma kształt fali, której poziomy rzut odcinka wznoszenia fali jest dwukrotnie dłuższy od poziomego rzutu odcinka opadania fali przy czym pokrycie to posiada równoległe przegięcia (1) oddalone od siebie o wartość równą dwukrotnej odległości pomiędzy wierzchołkami (2) fali.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101866 (22) 95 01 06 6(51) E05C 3/04

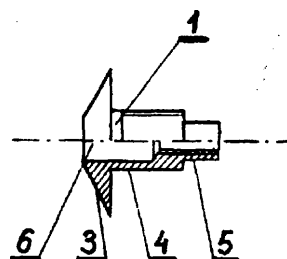
(71) A T C Sp. z o.o., Katowice

(72) Cohla Tadeusz, Ryznar Andrzej, Szajner Stanisław

(54) **Zamek zwłaszcza do szafek i skrzynek telekomunikacyjnych**

(57) Zamek składa się z korpusu wykonanego w kształcie tulei (1) oraz walcowatego wkładu zamka. W części czołowej korpus posiada zewnętrzną powierzchnię w kształcie stożka o ściętym wierzchołku (3), zaś jego część tylna uformowana jest z dwóch walców, środkowego (4) o większej średnicy i nagwintowanego zewnętrznego oraz zewnętrznego o mniejszej średnicy (5). Korpus posiada przełotowy otwór wewnętrzny (6), wywiercony wzdłuż osi symetrii, przy czym od strony czołowej otwór wewnętrzny (6) ma średnicę większą, zaś od strony tylnej mniejszą, przy czym w tej części jest on nagwintowany. Wewnątrz korpusu umieszczony jest wkład zamka, składający się z nagwintowanego walca, wkręcanego w mniejszy otwór wewnętrzny korpusu (1), kołnierza o średnicy większej niż średnica walca oraz kilku, korzystnie dwóch walców o różnej średnicy i wysokości, leżących niewspółosiowo.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101853 (22) 95 01 06 6(51) E05D 7/00

(71) Fabryka Elementów Złącznych BOLT, Maków Mazowiecki

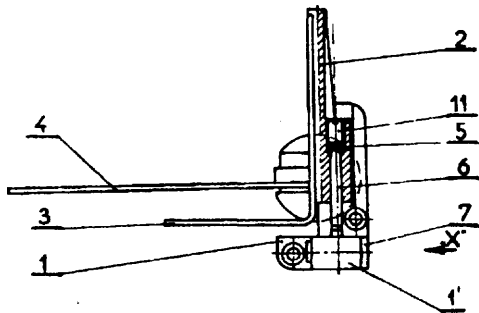
(72) Załęski Józef, Borysewicz Hubert, Bielski Stanisław

(54) **Zespół zawiasów**

(57) Zespół zawiasów ma zawias dolny, w którym korpus stały (1) ma chomątka ceowe (1') z otworami łezkowymi, przez które przechodzi śruba regulacji poziomej łącząca się z drugiej strony chomątka ceowego (1') z tuleją ślizgowo znajdującą się w mimośrodku, a po środku śruby regulacji poziomej jest połączenie śrubowe dolnego zakończenia trzpienia (6), na którym osadzony jest od góry korpus ruchomy (2) z otworem, który ma u góry wkręt regulacji pionowej (11) i podkładkę teflonową (5), a w zawiasie środkowym korpus stały ma w uchach otwory łezkowe oraz prostopadłe w środku usytuowany otwór gwintowany z wkrętem regulacyjnym, przy czym wkręt regulacyjny ma na obwodzie kanałek, w którym mieści się część obwodu trzpień łączący się z łącznikiem widelkowym zakończonym kołkiem znajdującym się w otworze łezkowym łącznika prostego, natomiast w zawiasie górnym korpus stały ma w uchach otwory łezkowe oraz prostopadły, w środku, otwór gwintowany z wkrę-

tem regulacyjnym, przy czym wkręt regulacyjny ma na obwodzie kanałek, w którym mieści się część obwodowa trzpień łączący się z łącznikiem mającym otwory przelotowe z gniazdem pod łeb nita i suwliwie pasowany kolek nita, na stałe połączony wolnym końcem z kątowym elementem.

(1 zastrzeżenie)



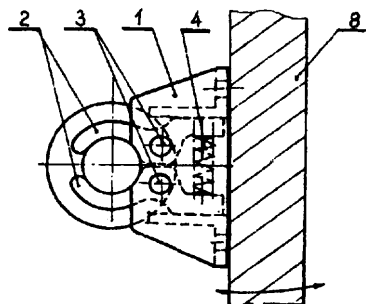
U1(21) 101808 (22) 94 12 28 6(51) E05F 5/00

(75) Marszałek Włodzimierz, Warszawa

(54) **Urządzenie do blokady elementów ruchomych stolarki budowlanej**

(57) Urządzenie stanowi chwytak utworzony z korpusu (1), w którym osadzone są ramiona (2) mocowane kołkami (3), przy czym w górnych częściach ramion (2) osadzony jest odbój utworzony z trzpienia zakończonego z jednej strony stopką, a z drugiej zaślepiony korkiem, natomiast pomiędzy dolnymi częściami ramion (2) osadzona jest sprężyna (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101801 (22) 94 12 27 6(51) E06B 3/96

(71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO S.A., Bielsko-Biała

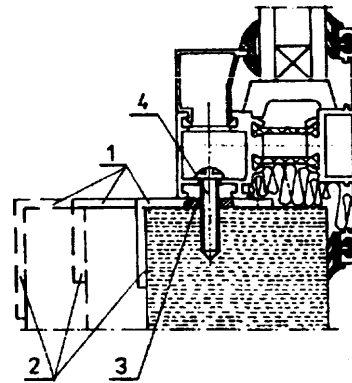
(72) Dorzak Maciej, Maślanka Tadeusz, Nycz Czesław

(54) **Element do osadzania aluminiowych okien z przegrodą termiczną**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest element do osadzania aluminiowych okien z przegrodą termiczną, zwłaszcza okien stałych, rozwierano-uchylnych w wolnostojących kontenerach budowlanych.

Element do osadzania aluminiowych okien z przegrodą termiczną stanowi monolityczna kształtka utworzona ze ściany (1) i ściany (2) zestawionych ze sobą pod kątem prostym krawędziami, przy czym stosunki szerokości ściany (1) do ściany (2) w poszczególnych wielkościach wyrażają stosunki: 1,6 do 1,1, 9 do 1 i 2,3 do 1, najkorzystniej 1,9 do 1. Ściana (1) ma przelotowe otwory mocujące (3), a okno z elementem unieruchomione jest w otworze okiennym poprzez element śrubowy (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101802 (22) 94 12 27 6(51) E06B 3/96

(71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO S.A., Bielsko-Biała

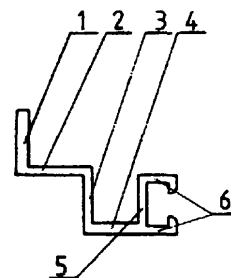
(72) Nycz Czesław, Maślanka Tadeusz, Dorzak Maciej, Chwastek Janusz

(54) **Aluminiowy element stolarki budowlanej**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest aluminiowy element stolarki budowlanej przeznaczony, zwłaszcza jako profilowa kształtka dystansowa ściany słupowo-ryglowej szklonej z przegrodami termicznymi komorowymi.

Aluminiowy element stolarki budowlanej stanowi kształtka składająca się ze ścian (1), (2), (3), (4) i (5) usytuowanych każda do poprzedniej pod kątem prostym, przy czym ściana (3) usytuowana jest równolegle do ściany (5), która na zewnętrznej powierzchni ma osadzone dwa występy (6) ze skierowanymi do siebie ściankami o zaokrąglonych krawędziach, a wszystkie części elementu tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101803 (22) 94 12 27 6(51) E06B 3/96

(71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO S.A., Bielsko-Biała

(72) Nycz Czesław, Maślanka Tadeusz, Dorzak Maciej, Chwastek Janusz

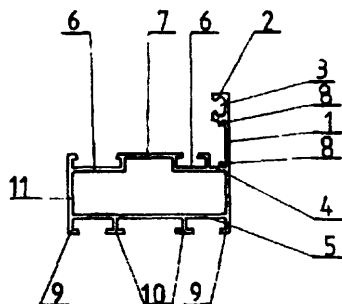
(54) **Aluminiowy element stolarki budowlanej**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest aluminiowy element stolarki budowlanej przeznaczony, zwłaszcza dla skrzydła okna rozwieranego uchylnego i uchylne rozwieranego.

Aluminiowy element stolarki budowlanej stanowi kształtka składająca się ze ścianki zewnętrznej (1), na której krawędzi jest odsadzenie (2) z wybraniem (3) w kształcie litery C, przy czym na ścianie zewnętrznej (1) pod kątem prostym osadzono ścianę górną (4) i równoległą do niej ścianę dolną (5). Ściana górną (4) składa się z dwóch wypustów (6) w kształcie litery C połączonych w swej części górnej ścianką (7), a na ścianie górnej (4) i na dolnym boku osadzenia (2) są naprzeciw siebie

osadzone występy (8), natomiast zewnętrzna powierzchnia ściany dolnej (5) ma na krawędziach osadzone dwa występy kątowe (9) i na pozostałej powierzchni w modułowych odległościach osadzone dwa występy (10) w kształcie litery T, zaś ścianę górną (4) ze ścianą dołą (5) drugostronnie łączy ściana (i i) usytuowana równoległe do ściany zewnętrznej (1). Wszystkie części elementu tworzą monolit

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 101804 (22) 94 12 27 6(51) E06B 3/96

(71) Zakłady Elementów Wypożyczenia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO S.A., Bielsko-Biała

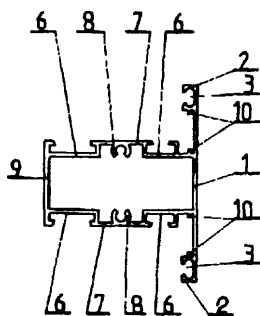
(72) Nycz Czesław, Maślanka Tadeusz, Dorzak Maciej, Chwastek Janusz

(54) Aluminiowy element stolarki budowlanej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest aluminiowy element stolarki budowlanej przeznaczony, zwłaszcza jako słupek stały okna rozwieranego dwuskrzydłowego.

Aluminiowy element stolarki budowlanej stanowi kształtka składająca się ze ścianki zewnętrznej (1), na której przeciwnych krawędziach są odsadzenia (2) mające wybrania (3) w kształcie litery C. Na powierzchni wewnętrznej ściany zewnętrznej (1) symetrycznie do jej osi osadzono identyczne w kształcie ścianę górną i ścianę dolną stanowiącą lustrzane odbicie ściany górnej. Ścianę górną i ścianę dolną tworzą dwa wypusty (6) w kształcie litery C połączone ze sobą w swych częściach górnych ścianką (7). Od wewnątrz ścianki (7) mają wypusty (8) w kształcie otwartego pierścienia. Ściana górna ze ścianą dolną połączona jest drugostronnie ścianą (9) usytuowaną równoległe do ściany zewnętrznej (1). Na ścianie górnej, ścianie dolnej i wewnętrznych bokach odsadzeń (2) osadzone są naprzeciw siebie występy (10). Wszystkie części elementu tworzą monolit

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 101805 (22) 94 12 27 6(51) E06B 3/96

(71) Zakłady Elementów Wypożyczenia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO S.A., Bielsko-Biała

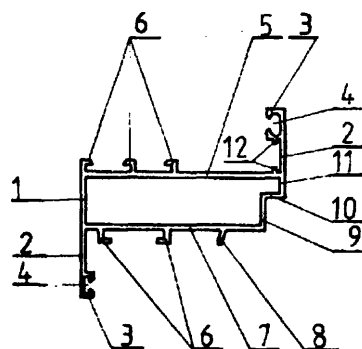
(72) Nycz Czesław, Maślanka Tadeusz, Dorzak Maciej, Chwastek Janusz

(54) Aluminiowy element stolarki budowlanej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest aluminiowy element stolarki budowlanej przeznaczony, zwłaszcza na ościeżnice do okna stałego.

Aluminiowy element stolarki budowlanej stanowi prostokątna kształtka, której jednostronne przedłużenie mniejszego boku (1) stanowi ścianka (2) z odsadzeniem (3) mającym wybranie (4) w kształcie litery C. Na górnym dłuższym boku (5) osadzono w modułowej odległości trzy występy (6), z których dwa tworzą z bokiem literę C. Dolny dłuższy bok (7) ma dwa występy kątowe (8) tworzące z bokiem literę C, natomiast na pozostałej powierzchni w modułowej odległości osadzono pod kątem ostrym wypust (9). Jedna strona dolnego dłuższego boku (7) ma uskok, który tworzy ściankę (9) i ściankę (10) usytuowane do siebie pod kątem prostym, przy czym ścianka (10) łączy się z mniejszym bokiem (11), którego przedłużenie stanowi ścianka (2) z odsadzeniem (3) mającym wybranie (4) w kształcie litery C, zaś na ścianie odsadzenia (3) i na górnym dłuższym boku (5) naprzeciw siebie osadzono występy (12). Wszystkie części elementu tworzą monolit.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 101839 (22) 95 01 02 6(51) E06B 3/96

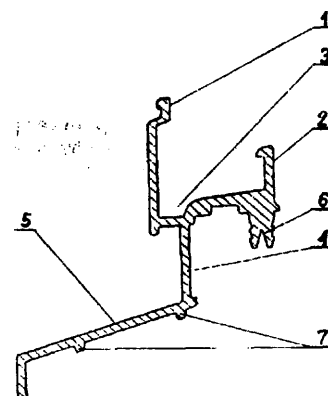
(75) Porzeziński Ryszard, Wołomin

(54) Aluminiowy element stolarki budowlanej

(57) Aluminiowy element stolarki budowlanej, mający postać otwartej kształtki, posiadający dwie pionowe płaszczyzny (1 i 2) stanowiące powierzchnie oparcia oraz uszczelnienia, tworzące pomiędzy sobą kanał (3) odprowadzający wodę, w dolnej części ma okapnik (5) w kształcie litery 'L' połączony pionową ścianką (4) z dolną częścią kanału odpływowego (3), przy czym płaszczyzna okapnika tworzy kąt rozwarty z pionową ścianką, natomiast w części tylnej dolnej znajdują się kształtowe występy mocujące (6), a całość stanowi monolit.

Zastosowanie tego elementu pozwala na lepsze zabezpieczenie ościeżnicy przed wpływem warunków atmosferycznych.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 101840 (22)95 0102 6(51) E06B 3/96

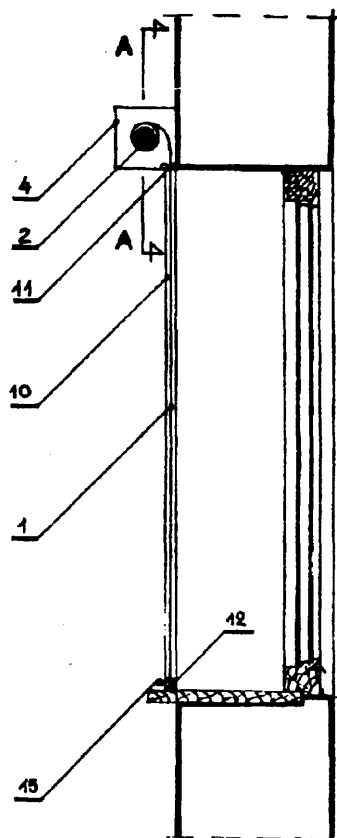
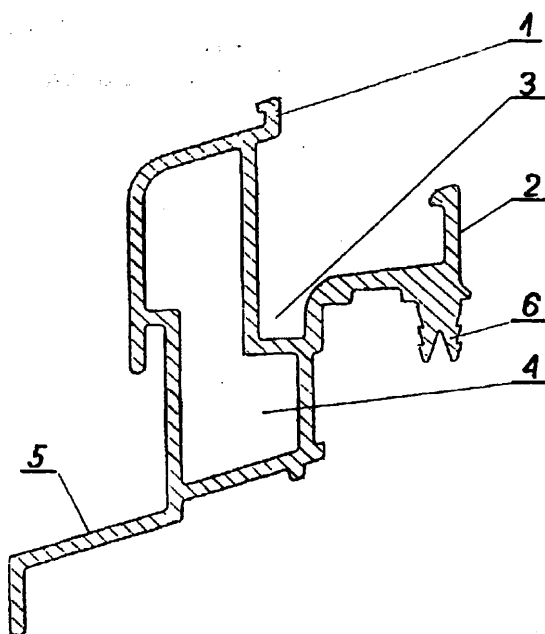
(75) Tokarski Zygmunt, Wołomin

(54) **Aluminiowy element stolarki budowlanej**

(57) Aluminiowy element stolarki budowlanej, mający postać kształtki z zamkniętą komorą wzmacniającą, posiadający dwie pionowe płaszczyzny (1, 2) stanowiące powierzchnie oparcia oraz uszczelnienia, tworzące pomiędzy sobą kanał (3) odprowadzający wodę, w dolnej części ma okapnik (5) w kształcie litery "L" łączący się z przednią pionową ścianką komory wzmacniającej (4), przy czym płaszczyzna okapnika tworzy z tą ścianką kąt rozwarty, natomiast w części tylnej dolnej znajdują się kształtowe występy mocujące (6), a całość stanowi monolit.

Zastosowanie tego elementu pozwala na lepsze zabezpieczenie ościeżnicy przed wpływem warunków atmosferycznych.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101820 (22)941229 6(51) E06B 9/08

(71) Politechnika Świętokrzyska, Kielce

(72) Łagowski Grzegorz

(54) **Roleta okienna**

(57) Mechanizm zwijający rolety stanowi wydrążony wałek (2), w którym znajduje się pręt z nawiniętą sprężyną umocowaną jednym końcem do łożyska, a drugim do wałka (2), przy czym wałek (2) z nawiniętą przeźroczystą przegrodą (1) osadzony jest na łożyskach w prostokątnej kasie (4).

Roleta posiada pionowe prowadnice (10) przegrody (1) mocowane do ściany przy krawędzi otworu okiennego, a dolny brzeg przegrody zamocowany jest w sztywnej poziomej listwie (12), której końce posiadają wyprowadzone wypustki przemieszczające się w rowkach prowadnic (10) podczas przesuwania.

Wypustki listwy (12) posiadają otwory współosiowo z otworami w prowadnicach (10), przez które przetyka się kołki (15) blokujące listwę z przegrodą w najniższym położeniu, natomiast brzegi szczeliny (11) w kasie (4) oraz rowki prowadnic (10) i dolna powierzchnia listwy (12) wyłożone są materiałem uszczelniającym w postaci pluszu, aksamitu lub innej tkaniny o podobnych cechach.

Przeźroczysta przegroda posiada wzór imitujący deseń firanki lub witraż.

(2 zastrzeżenia)

UI(21) 101827 (22) 94 12 30 6(51) E21D 15/52

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

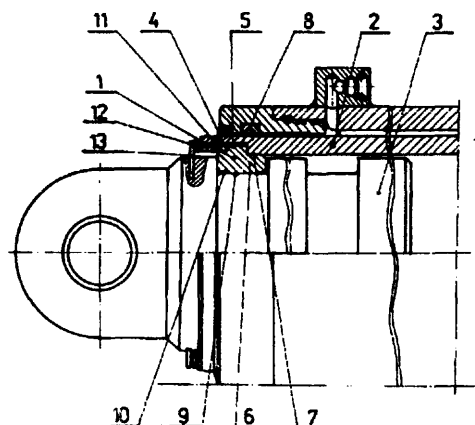
(72) Cieślak Jerzy

(54) **Stojak obudowy górniczej**

(57) Stojak obudowy górniczej ma mechaniczny przedłużacz (3) połączony z rdzennikiem (2) za pośrednictwem półpierścieni (1) osadzonych w wybraniu (9) przedłużacza (3) i podtoczeniu (8) rdzennika (2).

Stojak charakteryzuje się tym, że półpierścienie (1) mają zewnętrzny zarys (5, 7) dwustopniowy i są osadzone występnym (4) o zarysie (5) o większej średnicy w podtoczeniu (8) rury rdzennika (2), a dolną częścią (6) o zewnętrznym zarysie (7) o mniejszej średnicy są wpuszczone do rury rdzennika (2) w miejscu jego większej grubości.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

Ul(21) 101815 (22) 94 12 28 6(51) F02K 9/95

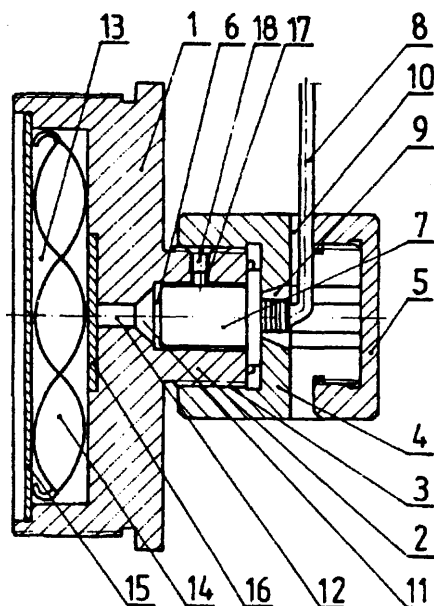
(71) Wojskowy Instytut Techniki Inżynieryjnej,
Wrocław(72) Tarabula Zdzisław, Biało Ryszard, Małej
Wacław, Sliwiński Janusz

(54) Urządzenie zapłonowe silnika raketowego

(57) Urządzenie zapłonowe przeznaczone jest do odpalania silnika raketowego zespołu bojowego.

Urządzenie zawierające kadłub (1), w którym w komorze walcowej (13) umieszczony jest ładunek odpalający (14) charakteryzuje się tym, że kadłub (1) od czoła zawiera występ walcowy (2), na którym nakręcona jest nakrętka specjalna (4) z zaślepką (5), a w jego gnieździe (6) osadzony jest zapłonnik elektryczny (7) z przewodami elektrycznymi (8), wyprowadzonymi na zewnątrz przez otwór (9) i wycięcie (10) w nakrętce specjalnej (4). W występie walcowym (2) w otwór gwintowany (17) wkręcony jest wkręt ustalający (18).

(2 zastrzeżenia)



Ul(21) 101846 (22) 95 01 05 6(51) F16B 12/24

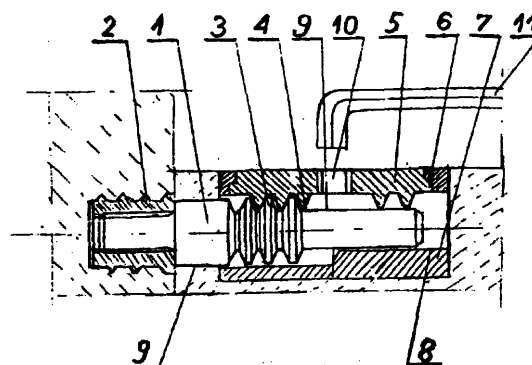
(71) SISO A/S, Virum, DK

(72) Soika Christian

(54) Złącze, zwłaszcza meblowe

(57) Istota złącza polega na tym, że składa się ze sworznia (1), na którym wykonany jest wielokrotny kołnierz (3) oraz z tarczy (5), zamocowanej obrotowo w korpusie (7), na której wykonany jest wypust (4), przebiegający spiralnie, przy czym w bocznej powierzchni korpusu wykonany jest przelotowy otwór (8) o osi prostopadłej do osi tarczy, w którym ustalony jest obrotowo sworznień, tak, że jego wielokrotny kołnierz zazębia się ze spiralnym wypustem.

(4 zastrzeżenia)



(71) Banaszczyk Andrzej, Katowice

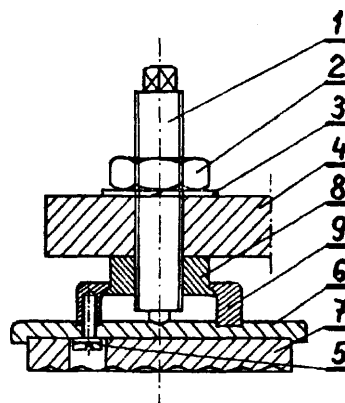
(72) Grabowski Marian, Banaszczyk Andrzej

(54) Wibroizolator

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie tłumienia drgań mechanicznych maszyn i urządzeń.

Wibroizolator posiada poziomującą tuleję wewnętrzną (8) z wewnętrznym gwintem, w który wkręcona jest śruba mocująca (1). Tuleja (8) posiada u dołu występ umieszczony w cylindrycznym pierścieniu (9), zwężonym w górnej części, natomiast pierścień (9) umieszczony jest w podtoczeniu pierścieniowej płyty oporowej (6) i mocowany jest do niej od dołu za pomocą wkrętów (5) rozmieszczonych co 120°.

(1 zastrzeżenie)



Ul(21) 101837 (22) 94 12 31 6(51) F16F 15/04

(71) Banaszczyk Andrzej, Katowice

(72) Grabowski Marian, Banaszczyk Andrzej.

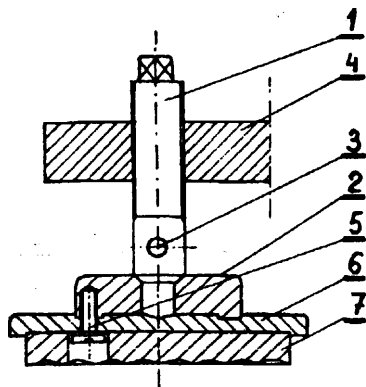
(54) Wibroizolator

(57) Wibroizolator według wzoru użytkowego znacznie tłumí drgania mechanicznych maszyn i urządzeń.

Pierścień (2) wibroizolatora posiada centryczny przelotowy otwór, w którym umieszczony jest czop śruby poziomującej

(1). Śruba ta u góry posiada kwadratowy czop i u dołu poprzeczny otwór (3) do **pookręcania**. Pierścień (2) u dołu na obrzeżu posiada cylindryczny występ, który jest umieszczony w **podtoczeniu pierścieniowym** płyty **oporowej** (6) i mocowany u dołu płyty (6) za pomocą wkrętów (5) rozmieszczonych co 120°.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 101841 (22) 95 01 02 6(51) F16K 1/18

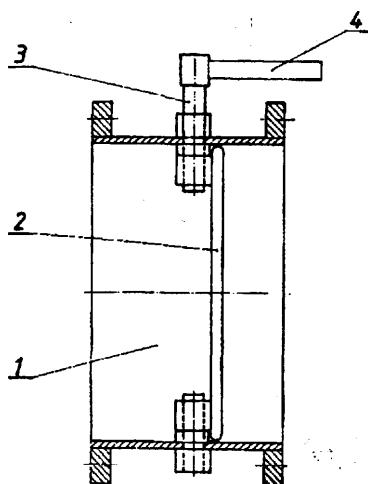
(71) Zakład Badawczo-Projektowy INWAT Sp. z o.o., Łódź

(72) Góralczyk Mieczysław

(54) Zespół wielkogabarytowej kłapy odcinającej

(57) Zespół wielkogabarytowej kłapy odcinającej, przeznaczony do zabudowy w rurociągach ciepłowniczych zawiera korpus (1) i tarczę odcinającą (2), która ma pewną liczbę kanałów łączących obrzeże tarczy odcinającej (2) z przestrzenią korpusu (1). Na obrzeżu tarczy odcinającej (2) jest osadzona uszczelka z podatnego materiału, o przekroju w kształcie litery U, która tworzy z obrzeżem tarczy odcinającej (2) pierścieniową przestrzeń zamkniętą, połączoną kanałami z przestrzenią korpusu (1) od strony napływu czynnika.

(1 zastrzeżenie)



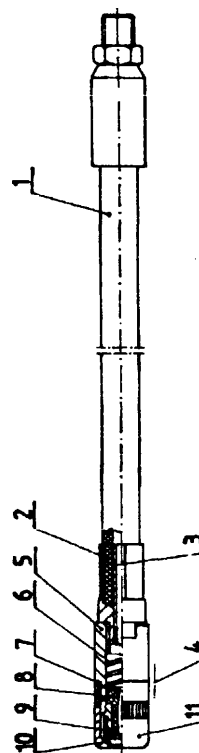
UI(21) 101830 (22) 94 12 30 6(51) F16N 21/00

(75) Mosiądz Zygmunt, Bydgoszcz

(54) Wąż smarownicy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie szczelności styku końcówki smarownicy (4) z końcówką smarowniczką i w tym celu końcówka smarownicy (4) jest zaopatrzona we wkładkę połączoną (8), na której osadzona jest tulejka (9) z obejmą (10).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 101810 (22) 94 12 27 6(51) F21S 3/00

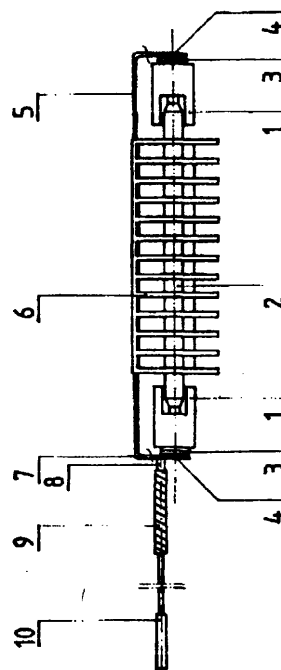
F21V 17/00

(75) Żelewski Andrzej, Kraków

(54) Oprawa oświetleniowa

(57) Oprawa oświetleniowa dla linearnego źródła światła (2), ma przesłonę (6), obrotowo ułożyskowaną wokół osadzonego w oprawkach (1) źródła światła (2) i połączoną z regulacyjnym pokrętkiem poprzez giętki walek (9). Przesłona (6) stanowi cylinder o perforowanym wycinku pobocznic. Wewnętrzna powierzchnia przesłony (6) jest odbłyśnikiem wiązki świetlnej.

(2 zastrzeżenia)



Nr 14 (588) 1996

BIULETYN URZĘ

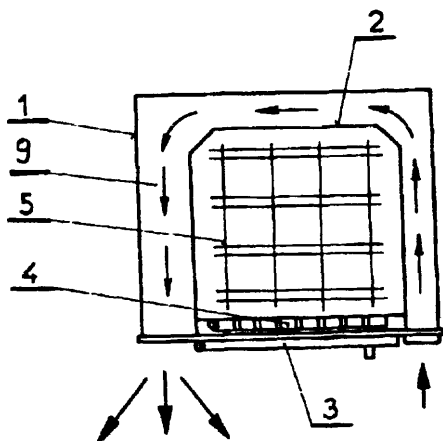
UI(21) 101806 (22) 94 12 27 6(51) F24C 7/00

(75) Cieślak **Mirosław**, Zalesie Górne; Cieślak
Grażyna, Zalesie Górne

(54) Elektryczny kominiek

(57) Elektryczny kominiek składa się z prostopadłościennej obudowy **wewnętrznej** (2) i **prostopadłościennej** obudowy zewnętrznej (1), między którymi są kanały obiegowe (9), przy czym od przodu na wlocie z prawej strony u dołu, jest wentylator, a z lewej strony są szeregi otworów nawiewu ciepłego powietrza, natomiast u dołu po środku jest szuflada (5) z elementami grzania, a u góry po środku są drzwi żaroodporne (3) i drzwi wewnętrzne (4) kratowe prowadzące do komory paleniskowej z wylotem u góry.

(1 zastrzeżenie)



Wentylator zawiera obudowę (1) o przekroju czworokątnym i elektryczne silniki (4) i (5) z łopatkami (6) i (7) z tym, że silniki (4) i (5) są zamocowane z obydwu stron obudowy (1), w jej częściach (2) i (3) o kształcie ściętych ostrosłupów, natomiast w prostej części obudowy (1) są rozmieszczone wysuwne w szerszych wycięciach (8), (9), (10) i (11) oraz w węższych wycięciach (12), (13) i (14) ramki (15), (16), (17), (18), (23), (24) i (25) zawierające filtry (19), (20), (21), (22), (26), (27) i (28), a w pobliżu części (3) obudowy (1) jest zamocowany jonizator (29) z jonizującym ostrzem (30).

Filtr (19) ramki (15) jest wypełniony węglanem wapniowym, fi Kr (20) ramki (16) jest wypełniony włóknem szklanym, filtr (21) ramki (17) jest wypełniony żelazem krzemionkowym, filtr zaś (22) ramki (18) jest wypełniony węglem aktywnym, natomiast filtry (26), (27) i (28) ramek (23), (24) i (25) stanowią tkaninę.

(2 zastrzeżenia)

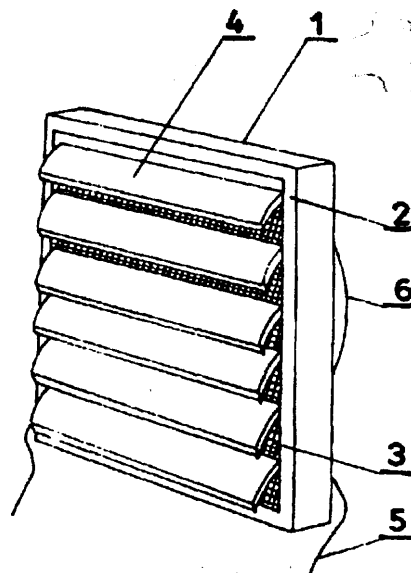
UI(21) 101823 (22) 94 12 29 6(51) F24F 13/08

(75) Rempuszewski Tadeusz, Łódź;
Rempuszewski Dariusz, Łódź

(54) Kratka wentylacyjna

(57) Kratka o kołnierzu (1) z obrzeżem (2) wystającym do góry ma umieszczoną płasko siatkę (3). Nad nią ma ruchomo umocowane do obrzeża (2) wypukłe żaluzjowe płytki (4). Z tyłu kołnierz jest zaopatrzony w prosty króciec (6) z otworem o średnicy równej otworowi w kołnierzu. Po bokach w bocznych pionowych szczelinach spodniej części obrzeża (2) mieszczą się sznurkowe dwa cięgła (5), z których jedno cięgło jest do unoszenia płytek, a drugie do ich opuszczania.

(1 zastrzeżenie)

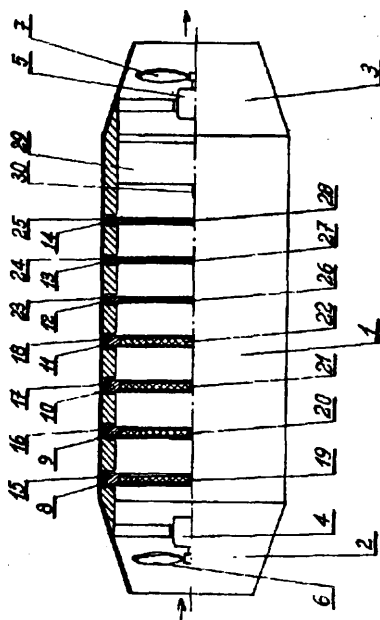


UI(21) 101843 (22) 95 01 02 6(51) F24F 7/007

(75) Stefaniak **Grzegorz**, Zgierz; Wojciechowski
Krzysztof, **Zgierz**; Stefański Piotr, **Zgierz**;
Stępień Lucjan, Zgierz

(54) Domowy wentylator filtracyjny

(57) Wzór użytkowy dotyczy domowego wentylatora filtracyjnego służącego do usuwania z powietrza cząstek kurzu, alergenów, bakterii, dymu tytoniowego, zawartych w powietrzu cząstek szkodliwych dla zdrowia związków chemicznych oraz spełniającego funkcję jonizatora.



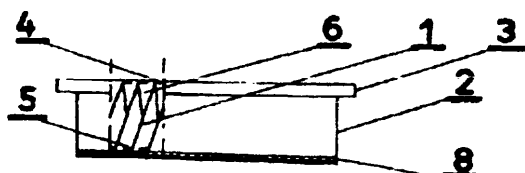
UI(21) 101824 (22) 94 12 29 6(51) F24F 13/08

(75) Rempuszewski Tadeusz, Łódź;
Rempuszewski Dariusz, Łódź

(54) Kratka wentylacyjna

(57) Kratka ma w obramowaniu (2) z kołnierzem (3) wzdłużne ukośne płytki (1) rozmieszczone równoległe w jednakowej odległości od siebie. Między płytkami (1) są pionowo w rzędach rozmieszczone płytkowe podpory. Płytki (1) mają w górnej części wzdłużne listwy (4), a w dolnej części takie same listwy (5). Listwy górne i dolne są odchylone od płytki (1) w przeciwnych kierunkach, a pod listwami (5) jest płasko przylepiona siatka (8).

(1 zastrzeżenie)



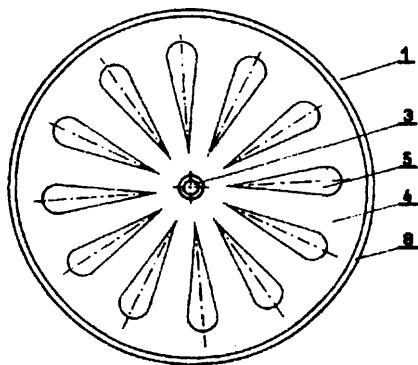
UI(21) 101825 (22) 94 12 29 6(51) F24F 13/08

(75) **Rempuszewski** Tadeusz, Łódź;
Rempuszewski **Dariusz**, Łódź

(54) **Kratka wentylacyjna**

(57) W kratce górna okrągła obrotowa tarcza (1) jest wypukła, na poziomej powierzchni (4) ma łukowe otwory (5), na pionowej ścianie kątowne otwory, a u jej dołu jest obwodowy wypust (8). Dolna nieruchoma tarcza jest także wypukła, o nieco mniejszej średnicy od pokrywającej ją tarczy (1), na jej powierzchni poziomej są takie same łukowe otwory, a na pionowej ścianie takie same kątowne otwory. Od spodniej strony w tarczy dolnej mieści się poziomy korytkowy krzyżak z suwliwio umieszczonymi na jego ramionach poziomymi suwakami złączonymi z pionowymi półkolistymi płytami stanowiącymi króciec o regulowanej średnicy. Tarcza dolna ma poziomy kołnierz w którym obwodowy rowek mieści obrzeże wypustu (8).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 101800 (22) 94 12 27 6(51) F25D 23/02

(71) Zakłady Elementów Wyposażenia
Budownictwa METALPLAST-BIELSKO
S.A., Bielsko-Biała

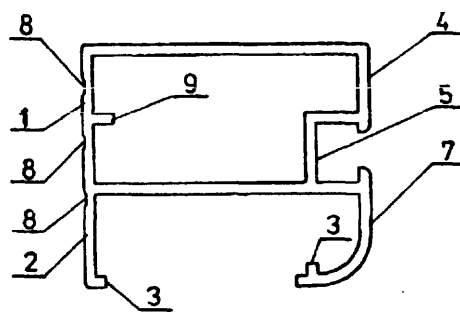
(72) Dorzak Maciej, Maślanka **Tadeusz**, Nycz
Czesław, Rusniok **Dariusz**

(54) **Kształtownik aluminiowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kształtownik aluminiowy, przeznaczony zwłaszcza dla konstrukcji drzwi szklanych do chłodziarek i lodówek.

Kształtownik aluminiowy stanowi przelotowy prostokątny kształtownik, którego przedłużeniem lewego krótszego boku (1) jest ściana (2) zakończona występnym (3) osadzonym pod kątem prostym do niej, natomiast prawy krótszy bok (4) ma wybranie (5) w kształcie litery C z zaokrąglonymi krawędziami, zaś przedłużeniem tego krótszego boku (4) jest ściana (7) ukształtowana przy końcu promieniowo, a na jej wewnętrznej powierzchni pod kątem prostym do niej osadzony jest występ (3), zaś zewnętrzna powierzchnia lewego krótszego boku (1) i ściana (2) mają korytkowe wzdłużne wybrania (8) usytuowane do siebie równoległe, przy czym na wewnętrznej powierzchni lewego krótszego boku (1) osadzony jest występ (9).

(1 zastrzeżenie)



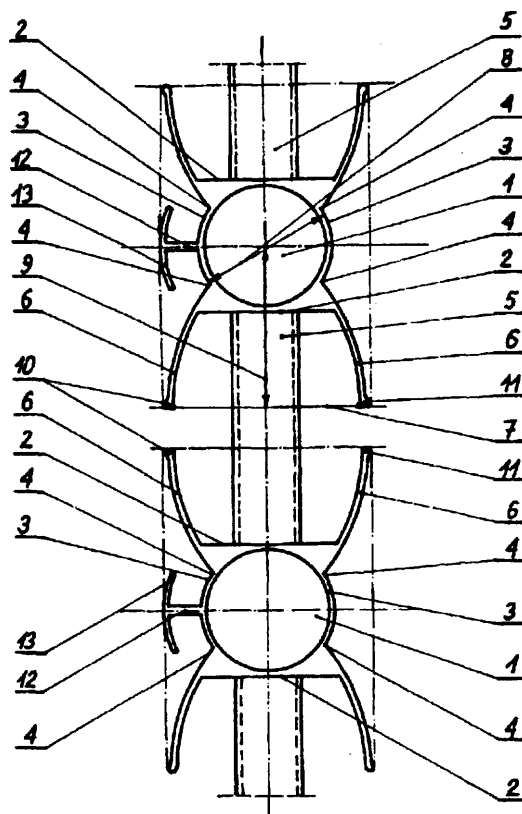
UI(21) 101813 (22) 94 12 28 6(51) F28D 1/04

(75) **Anioł** Kazimierz, Pilzno

(54) **Człon grzejnika z kształtownika
aluminiowego**

(57) Człon grzejnika w postaci pionowej rury stanowiącej kanał wodny pionowy ukształtowanej zewnętrznie w dwa naprzemianległe sektory płaskie i dwa walcowe oraz uźebrowanej, łączony w zestaw grzejnika rurowymi łącznikami stanowiącymi kanały wodne poziome, charakteryzuje się tym, że jego żebra (6) wychodzące z granic (4) sektorów tworzą w przekroju poziomym dwie odwrócone od siebie półelipsy ze ściętymi wierzchołkami, których oś wielka leży w płaszczyźnie pionowej osi kanałów wodnych poziomych grzejnika. Oś mała (7) półelipsy, równa szerokości grzejnika wynosi około 1,33 średnicy zewnętrznej (8) rury (1). Odległość (9) tej osi (7) od środka tej rury (1) wynosi około 1,18 tej średnicy (8), przy czym końcówki (10) i (11) żeber (6) sąsiednich członów są nieco rozsunięte. Uźebrowanie sektora walcowego tylnego stanowi jedno żebro (12) wyprowadzone promieniowo z jego środka, zakończone w obrysie grzejnika ścianką łukową (13).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 101816 (22)9412 29 6(51) F41A 15/00

(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe

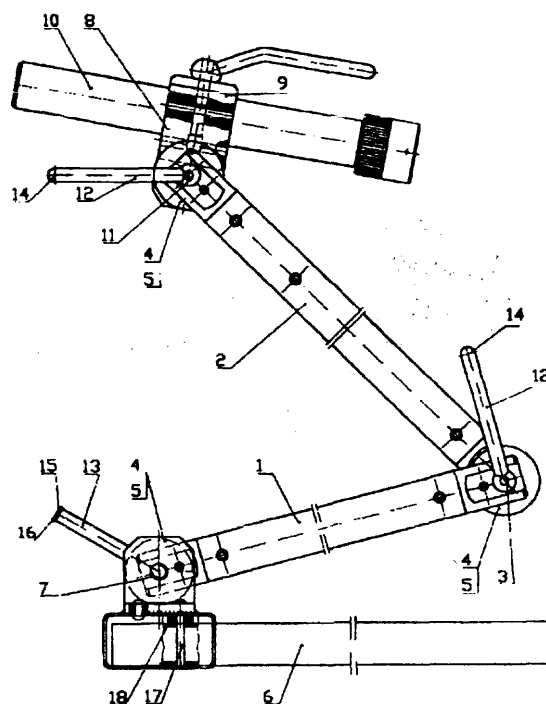
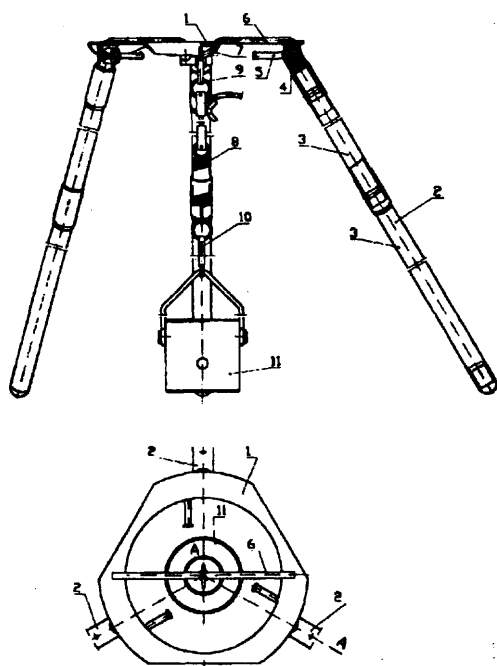
Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom

(72) Piątek Marian, Wójcik Tadeusz, Matecki

Krzysztof, Góralski Andrzej(54) Trójnóg **wyrzutnika pirotechnicznego**

(57) Trójnóg **wyrzutnika** pirotechnicznego charakteryzuje się tym, że ma w górnej części pierścieniowy korpus (1), do którego od spodu zamocowane są obrotowo trzy jednakowe nogi (2), rozstawione co 120°, przy czym każda noga (2) składa się z co najmniej dwu jednakowych rozłączalnych odcinków rurowych (3) połączonych z pierścieniowym korpusem (1) poprzez osie (4) zakończone rękojeściami (5). Do czoła pierścieniowego korpusu (1) przytwierdzony jest prętowy wieszak (6), mający w środkowej części **kabłąk** (7) wygięty do dołu. Na kabłąku (7) zawieszona jest sprężyna śrubowa (8), poprzez zaczep górny (9) i zaczep dolny (10). Na zaczepie dolnym (10) zawieszony jest obciążnik (11).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 101814 (22) 94 12 28 6(51) F42C 19/08

(71) Wojskowy Instytut Techniki Inżynieryjnej,
Wrocław(72) Tarabula Zdzisław, Śliwiński Janusz, Białgo
Ryszard, **Wysocki Tadeusz**, Biernikiewicz
Józef, Małej Wacław(54) **Zapłonnik elektryczny**

(57) W obudowie (1) umieszczony jest element zapłonowy (4), którego przewody elektryczne (5) wyprowadzone są na zewnątrz obudowy (1) przez otwory **podkładek** tarnamidowej (6) i mosiężnej (7) oraz otwór w występie (3). Na występ (3) nasunięta jest jednym końcem plecionka (8) i owinięta drutem (11), wewnątrz której przeprowadzone są przewody (5) w węży elastycznym (9), którego jeden koniec osadzony jest w występie (3), a drugi z końcówką plecionki (8) owinięty jest taśmą (10). Na elemencie zapłonowym (4) osadzona jest tulejka (12).

(3 zastrzeżenia)

UI(21) 101817 (22) 94 12 29 6(51) F41A 15/00

(71) Międzyresortowe Centrum Naukowe

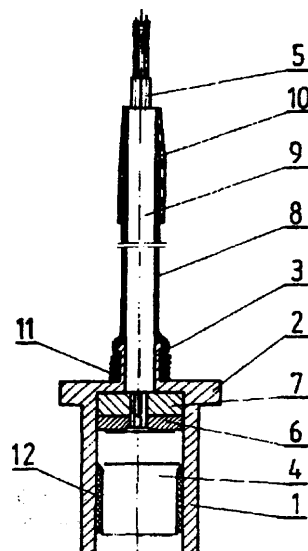
Eksploatacji Majątku Trwałego, Radom

(72) Piątek Marian, Wójcik Tadeusz, Matecki

Krzysztof, Góralski Andrzej(54) **Stojak wyrzutnika pirotechnicznego**

(57) Stojak wyrzutnika pirotechnicznego charakteryzuje się tym, że ma dwa rurowe ramiona (1 i 2) połączone ze sobą obrotowo śrubą (3) poprzez pierścień ślizgowy (4) i przekładkę (5). Jedno ramię (1) połączone jest obrotowo drugim końcem z podstawą (6) poprzez śrubę (7), pierścień ślizgowy (4) i przekładkę (5). Drugie ramię (2) połączone jest obrotowo drugim końcem z szczęką dolną (8) uchwyty (9) rury (10) wyrzutnika poprzez śrubę (11), pierścień ślizgowy (4) i przekładkę (5). Śruba (3) i śruba (11) zaopatrzone są w rękojeść (12) o zakończeniu (14) półkulistym, zaś śruba (7) zaopatrzona jest w rękojeść (13) o zakończeniu (15) płaskim mającym bok (16) zaokrąglony. Podstawa (6) ma postać dwu ramion, rozchylanych w płaszczyźnie poziomej, wokół trzpieni (17) poprzez pierścienie dystansowe (18).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

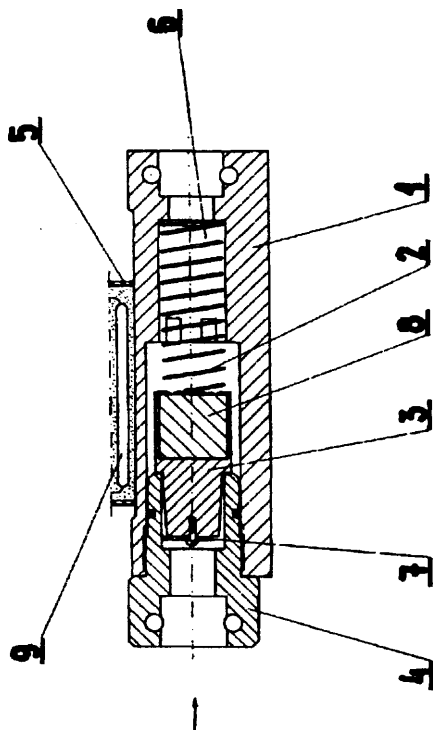
U1(21) 101863 (22) 95 01 06 6(51) G01F 1/075

- (71) Rybnicka Spółka Węglowa SA Kopalnia Węgla Kamiennego ANNA, Pszów
 (72) Grela Józef, Wieczorek Leonard, Żydział Tadeusz
 (54) Czujnik przepływu cieczy

(57) Czujnik służy do kontroli stanu przepływu cieczy.

Czujnik zaopatrzony jest w przesuwny pływak (3) umieszczony w korpusie (1) pomiędzy rozprężającą sprężyną (2), a dociskającą tuleją (4), uformowany w kształcie kubelkowego kielicha z grubą lekko stożkową nóżką, zakończoną rozłącznie stopką (7) w postaci trójramienną gwiazdy spełniającą rolę stabilizatora. We wnętrzu kubelka kielicha czujnik ma wbudowaną magnesową wkładkę (8) w formie walcowego krążka.

(1 zastrzeżenie)



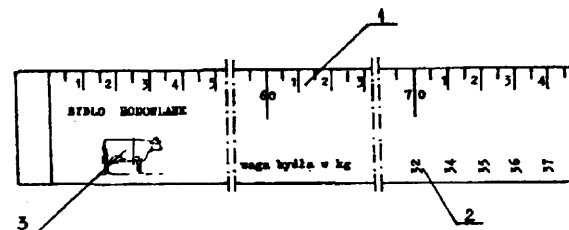
U1(21) 101842 (22) 95 01 02 6(51) G01G 17/08

- (75) Sesiuk Stanisław, Witkowo
 (54) Taśma do określania masy ciała zwierząt gospodarskich

(57) Taśma do określania masy ciała zwierząt gospodarskich i hodowlanych i dokonywania pomiarów jest rozwiązaniem usprawniającym pracę w gospodarstwie hodowlanym i znacznie obniżającym koszty.

Taśma posiada w górnej części po obydwu stronach miarę (1), w dolnej części liczby zapisu wagi ciała zwierząt (2) i piktogramy (3), oznaczające bydło hodowlane, trzodę chlewną i konie.

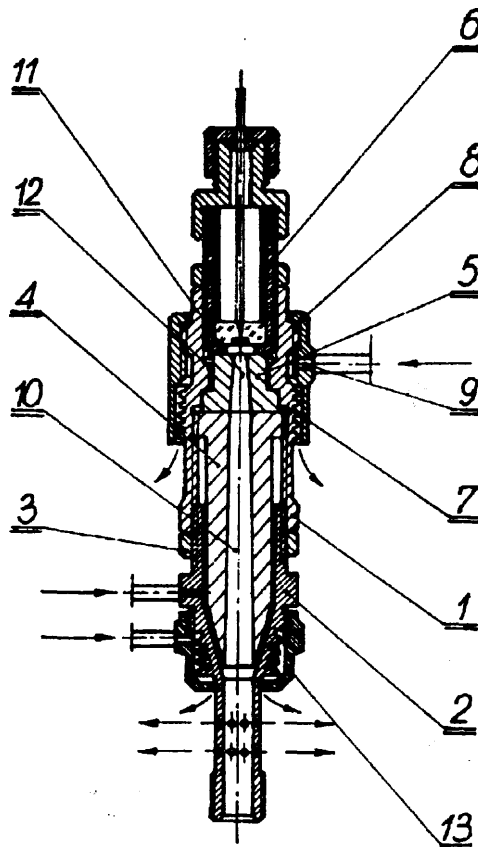
(1 zastrzeżenie)

U1(21) 101858 (22) 95 01 05 6(51) G01J 5/12
G01K 7/02

- (71) Politechnika Lubelska, Lublin
 (72) Fijałkowski Stefan
 (54) Czujnik termometru optycznego

(57) Czujnik termometru optycznego składa się z korpusu (1), który połączony jest za pomocą gwintu z tulejką (2) stożkową na jej większej średnicy zewnętrznej, której położenie względem korpusu (1) blokowane jest nakrętką (3).

Ponadto korpus (1) posiada otwór o stopniowanych średnicach, przy czym na średnicy największej nacięty jest na całej długości gwint w którym osadzona jest tuleja (4) posiadająca wewnętrzny otwór (10) stożkowy o powierzchni lustrzanej i kącie stożkowym mniejszym od połowy kąta prostego.



Tulejka (4) zaciska tuleję (5) posiadającą wewnętrzny otwór (11) stożkowy o powierzchni lustrzanej i kącie stożkowym mniejszym od połowy kąta prostego, zaś osie wzdlużne tulei (4) i tulei (5) pokrywają się.

(1 zastrzeżenie)

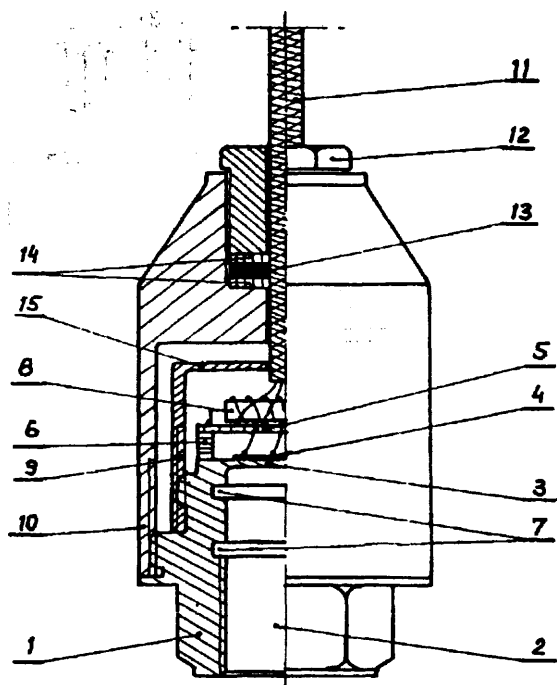
U1(21) 101795 (22) 94 12 27 6(51) G01L 7/08
G01L 9/04

(75) Wiśniewski Zygmunt, Gdańsk Wrzeszcz;
Rytlewski Mieczysław, Gdańsk

(54) Czujnik do pomiaru ciśnienia

(57) Tensometryczny czujnik do pomiaru ciśnienia płynu lub materiału zdolnego do płynięcia charakteryzuje się tym, że z korpusem (1) połączona jest za pomocą gwintu osłona wewnętrzna (9), której dno (15) zaopatrzone jest w osiowo usytuowany otwór, przez który przetknięty jest kabel elektryczny (11). Na ścianie wewnętrznej korpusu (1) ograniczającej komorę pomiarową (2) usytuowane są dwa obwodowe rowki odprężające (7).

(2 zastrzeżenia)



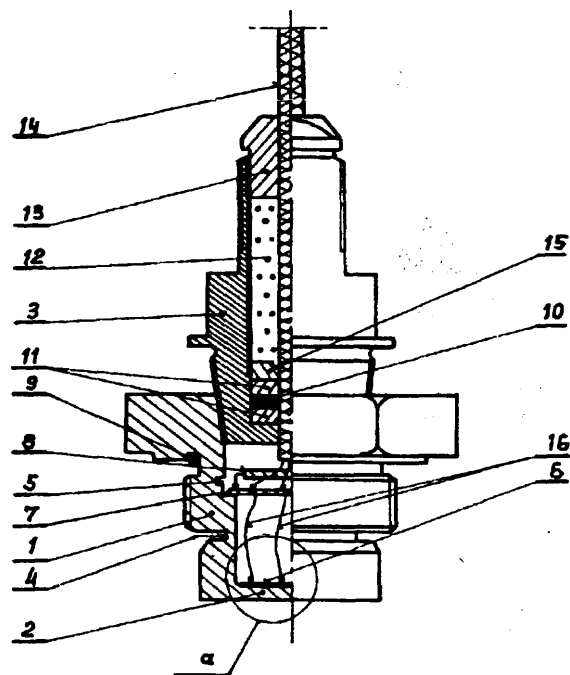
U1(21) 101796 (22) 94 12 27 6(51) G01L 7/08
G01L 9/04

(75) Wiśniewski Zygmunt, Gdańsk Wrzeszcz;
Rytlewski Mieczysław, Gdańsk

(54) Czujnik ciśnieniowy

(57) Czujnik do pomiaru ciśnienia płynu lub materiału zdolnego do płynięcia charakteryzuje się tym, że z korpusem (3) połączony jest gwintem stożkowym człon sprężystości odkształcalny (1) zaopatrzone w obwodowe rowki odprężające (4, 7), a którego denko stanowi membranę (2) o stałej grubości. Do wewnętrznej powierzchni membrany (2) przytwierdzony jest tensometr (6).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 101822 (22) 94 12 29 6(51) G01N 27/06

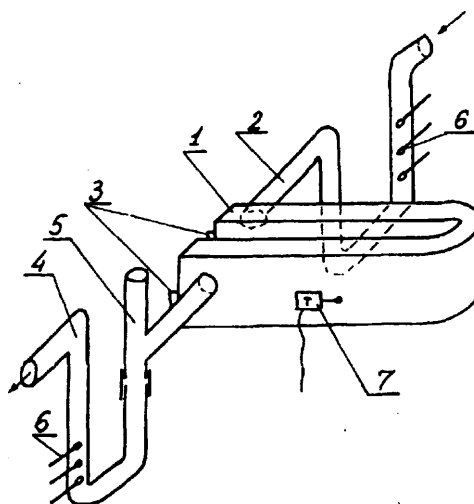
(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe
POLBRIX Sp. z o.o., Lublin

(72) Chruściel Stanisław, Kozak Józef, Ludwicki
Marek, Wawro Stanisław

(54) Czujnik analizatora kondensatu pary

(57) Czujnik analizatora kondensatu pary zawiera zbiornik (1) wraz z grzejnikiem (3) i czujnikiem temperatury (7). Na wlocie zbiornika (1) umieszczony jest dopływ skroplin (2), a na wylocie odpływ kondensatu (4), przy czym dopływ (2) i odpływ (4) mają kształt litery "U" i są wyposażone w elektrody (6) przetwornika konduktancji.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 101867 (22) 95 01 06 6(51) G02B 6/36

(71) A TC Sp. z o.o., Katowice

(72) Cohla Taćdeusz, Ryznar Andrzej

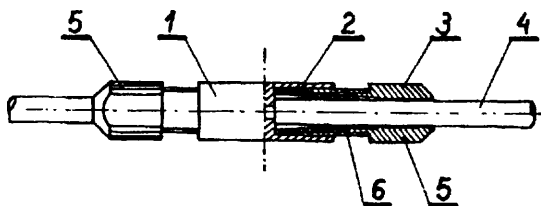
- (54) Złączka zaciskowa do pręta z włókna szklanego

(57) Przedmiot wzoru użytkowego rozwiązuje zagadnienie mocowania prętów z włókna **szklanego**, stosowanych w telekomunikacji i energetyce przy instalowaniu kabli w podziemnych kanałach i studzienkach.

Złączka zaciskowa do pręta z włókna szklanego posiada korpus (1), wykonany w formie nagwintowanej od wewnątrz tulei, wkładkę stożkową rozprężną (2) o średnicy wewnętrznej dostosowanej do średnicy pręta z włókna szklanego (4) oraz przeciwnakrętkę (3), wykonaną również w kształcie tulei.

Przeciwnakrętka (3) posiada moletowany zewnętrznie i ścięty dwustronnie z boków na płasko cylindryczny łeb (5), który ma otwór wewnętrzny dostosowany do średnicy pręta z włókna szklanego (4) oraz nagwintowaną zewnętrzną część walcową (6), o średnicy zewnętrznej równej średnicy otworu w korpusie (1), posiadającą stożkowy otwór wewnętrzny o średnicy malejącej w kierunku łba (5).

(1 zastrzeżenie)



U3(21) 101831 (22) 94 12 30 6(51) G07D 9/02

(61) 101647

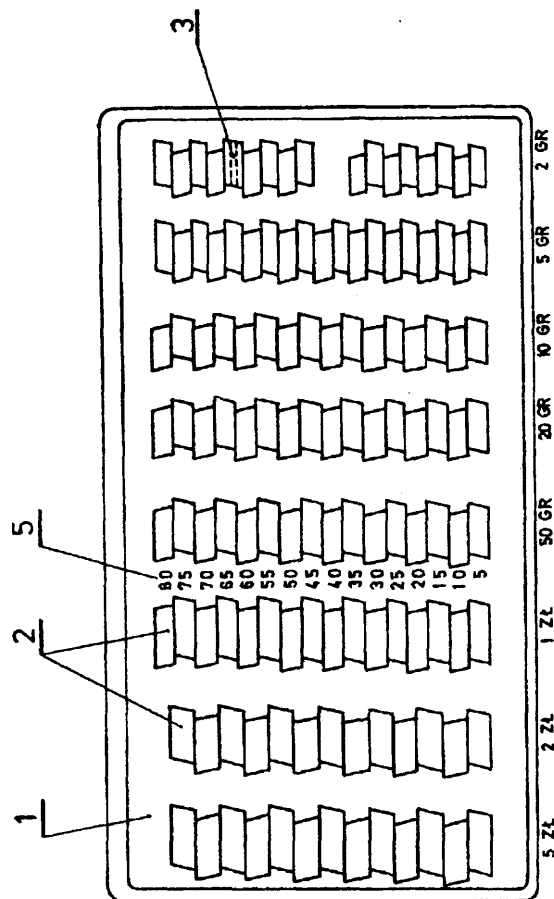
(75) **Ściażko Tadeusz**, Gdańsk

(54) Wkładka kasowa do **ręcznego** sortowania bilonu

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji wkładki, w której na zewnętrznej górnej powierzchni korpusu (1) ukształ-

towane są w osi wzdłużnej osadce gniazda (2) tworzącej zestawy kaset sortujących bilon (3).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U3(21) 101862 (22) 95 01 06 6(51) H01F 5/00

(61) 100442

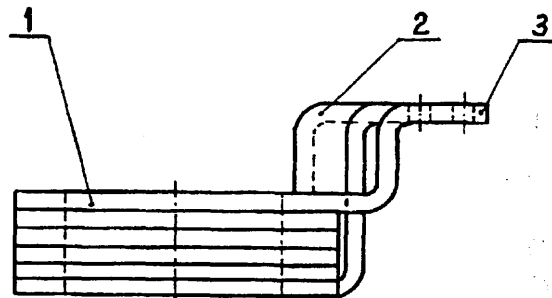
(75) **Drzała Józef, Rzeszów; Selwa Eugeniusz**, Rzeszów

(54) Uzwojenie trakcyjne dławika torowego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest uzwojenie trakcyjne dławika torowego, stosowane w obwodach torowych kolei elektryfikowanych prądem stałym i przystosowane do włączenia do torów szynowych, przez które przepływają prądy trakcyjne płynące w szynach kolejowych.

Uzwojenie trakcyjne dławika stanowi kilka zwojów płaskownika (1) aluminiowego mających w widoku z góry kształt elipsy, którego wolne końce (2, 3) wygięte są podwójnie pod kątem prostym, przy czym ich powierzchnie zewnętrzne **leżą** w jednej płaszczyźnie.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101847 (22) 95 01 04 6(51) H01H 3/00

(71) **EDA SA**, Poniatowa

(72) **Sochaj Bolesław, Czerpak Andrzej**

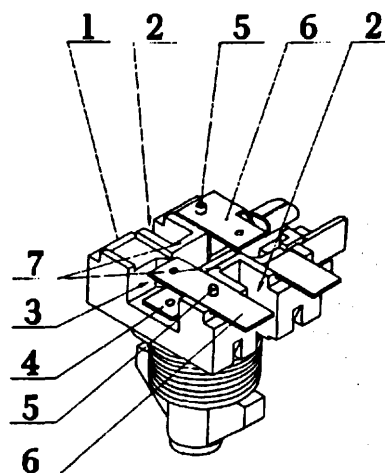
(54) Samoczynny wyłącznik rozruchowy

(57) Samoczynny wyłącznik rozruchowy, «Mada się z części dolnej (1), w kształcie prostopadłościanu z wystającą częścią cylindryczną z centralnym otworem, posiadającą dwa naprzemianległe wycięcia (2) w płaszczyźnie symetrii części cylindrycznej, dochodzące dnem do tworzącej tej części, a dalej zamknięte od góry płaskimi żebrami (7) i otwarte od strony zewnętrznej.

W prostopadłościanie części dolnej (1) wykonane jest zagłębienie (3) o planie w kształcie zwory (4), a na górnej stronie czołowej, po przekątnej uformowane są dwa trzpienie (5) ustalające blaszki stykowe (6).

W części górnej uformowane są symetrycznie prowadzenia o przekroju poprzecznym w kształcie litery T, przy czym stopka litery T ma kształt trójkąta prostokątnego, którego wierzchołek leży na główce litery T prowadzenia i zwrócony jest na zewnątrz części górnej.

(1 zastrzeżenie)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
 PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
 W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej	Numer i data zgłoszenia międzynarodowego		Int.Cl ⁶
	?		?
WO 9422318 A1 941013	CA 9400170	940331	A23C 15/14
WO 9504864 A1 950216	CA 9400423	940804	E05D 05/02
WO 9505547 A1 950223	US 9409214	940815	F16C 17/03
WO 9505853 A1 950302	US 9409661	940825	A61K 48/00
WO 9511736 A1 950504	AU 9400658	941027	B01D 36/02
WO 9512082 A1 950504	DK 9400391	941024	F16K 03/26
WO 9513908 A1 950526	SE 9401098	941118	B27M 01/02
WO 9525425 A1 950928	FI 9500143	950317	A01G 25/00
WO 9529602 A1 951109	US 9504930	950421	A41C 03/00
WO 9534414 A1 951221	CZ 9400028	941222	B27K 05/00
WO 9535180 A1 951228	US 9507577	950621	B23B 49/00
WO 9600923 A1 960111	ES 9500082	950630	G02B 17/08
WO 9602569 A1 960201	US 9508867	950714	C07K 14/57
WO 9602626 A1 960201	DK 9500301	950712	C12H 01/18
WO 9603649 A1 960208	US 9509382	950724	G01N 33/53
WO 9603719 A1 960208	US 9510386	950727	G07F 07/10
WO 9604421 A1 960215	FI 9500407	950728	D21D 05/16
WO 9605338 A1 960222	AT 9500132	950626	D01D 01/09
WO 9605455 A1 960222	FI 9500435	950817	F16K 05/06
WO 9605662 A1 960222	US 9510261	950810	H04B 03/00
WO 9605884 A1 960229	US 9510897	950817	A61N 01/30
WO 9606667 A2 960307	US 9512406	950831	B01D 33/23
WO 9606689 A2 960307	IB 9500672	950821	B07C 00/00
WO 9606747 A2 960307	GB 9502060	950831	B60C 23/04
WO 9606867 A1 960307	US 9511174	950901	C08B 37/10
WO 9606951 A1 960307	US 9511233	950831	C12Q 01/68
WO 9607097 A1 960307	US 9511169	950831	G01N 33/49
WO 9607170 A1 960307	CA 9500496	950831	G09B 29/10
WO 9607288 A1 960307	US 9510958	950829	H04Q 07/38
WO 9607467 A1 960314	US 9511362	950908	B01D 53/14
WO 9607498 A1 960314	US 9510826	950825	B23B 31/40
WO 9607824 A1 960314	EP 9503450	950901	F03D 01/06
WO 9607908 A1 960314	US 9512156	950908	G01N 33/52
WO 9608031 A1 960314	GB 9502061	950901	H01J 29/12
WO 9608110 A1 960314	US 9511390	950907	H04N 07/15
WO 9608246 A2 960321	US 9511823	950915	A61K 31/19
WO 9608312 A1 960321	US 9511054	950913	B03B 05/60
WO 9608418 A1 960321	US 9511622	950914	B65D 19/34
WO 9608565 A2 960321	US 9511683	950914	C12N 15/13
WO 9608580 A1 960321	US 9511860	950918	C12Q 01/37
WO 9608618 A1 960321	US 9512030	950912	E04B 07/00
WO 9608643 A1 960321	US 9510418	950823	F02C 07/18
WO 9608779 A1 960321	AU 9500615	950914	G06F 17/30
WO 9608784 A1 960321	US 9512142	950901	G06F 19/00
WO 9608892 A1 960321	US 9511561	950912	H04J 03/02

1	2	3
WO 9609074 A1 960328	US 9511456 950908	A61K 48/00
WO 9609162 A1 960328	EP 9503699 950920	B31F 01/07
WO 9609171 A1 960328	SE 9501053 950918	B41J 02/41
WO 9609193 A1 960328	US 9512077 950922	B60R 21/32
WO 9609321 A1 960328	US 9511992 950921	C07K 14/31
WO 9609406 A1 960328	US 9511915 950919	C12Q 01/18
WO 9609424 A1 960328	US 9511994 950915	D01B 01/04
WO 9609509 A1 960328	US 9511833 950918	F25D 23/12
WO 9609592 A1 960328	US 9512164 950925	G06F 17/60
WO 9609694 A1 960328	US 9512313 950920	H04B 01/69
WO 9609773 A1 960404	US 9511967 950928	A23L 01/22
WO 9609823 A1 960404	US 9512505 950927	A61K 31/42
WO 9610441 A1 960411	US 9512634 950929	A61N 01/30
WO 9610910 A1 960418	US 9512780 951005	A01N 37/12
WO 9611146 A1 960418	US 9513032 951005	B65D 30/16
WO 9611355 A1 960418	GB 9502389 951010	F16L 37/08
WO 9611357 A1 960418	US 9412285 941027	F21S 01/00
WO 9611359 A1 960418	AU 9500632 950927	F23G 05/00
WO 9611362 A1 960418	EP 9500832 950307	F24C 15/20
WO 9611363 A1 960418	GR 9500020 951009	F24D 05/00
WO 9611364 A1 960418	JP 9502018 951003	F24J 02/00
WO 9611854 A1 960425	DK 9500403 951011	B65D 30/24
WO 9611365 A1 960418	BE 9500091 951006	F24J 02/04
WO 9611366 A1 960418	DE 9500654 950518	F24J 03/00
WO 9611372 A1 960418	US 9512885 951004	F28F 07/00
WO 9611373 A1 960418	SE 9501158 951009	F41A 17/44
WO 9611374 A1 960418	AU 9500658 951005	F42C 19/08
WO 9611380 A1 960418	DE 9501414 951005	G01C 21/20
WO 9611381 A1 960418	DE 9501415 951006	G01C 21/20
WO 9611382 A1 960418	DE 9501416 951005	G01C 21/20
WO 9611383 A1 960418	GB 9502392 951010	G01D 05/35
WO 9611386 A1 960418	SE 9501068 950927	G01J 03/28
WO 9611387 A1 960418	FI 9500503 950915	G01J 03/45
WO 9611391 A1 960418	DE 9501302 950921	G01N 05/04
WO 9611398 A1 960418	US 9513025 951003	G01N 33/15
WO 9611399 A1 960418	GB 9502353 951004	G01N 33/28
WO 9611400 A1 960418	GB 9502354 951004	G01N 33/28
WO 9611405 A1 960418	US 9514276 951010	G01N 33/56
WO 9611406 A1 960418	IB 9500989 951006	G01N 35/00
WO 9611412 A1 960418	GB 9402189 941005	G01S 01/70
WO 9611422 A1 960418	US 9512308 950926	G02C 09/00
WO 9611426 A1 960418	NL 9500188 950606	G03G 15/16
WO 9611428 A1 960418	SE 9501173 951011	G04G 15/00
WO 9611429 A1 960418	SE 9501175 951011	G04G 15/00
WO 9611435 A1 960418	US 9513306 951006	G06F 03/03
WO 9611439 A1 960418	US 9509321 950720	G06F 11/18
WO 9611442 A1 960418	CN 9500078 951005	G06F 15/00
WO 9611444 A1 960418	GB 9502405 951011	G06F 15/80
WO 9611445 A1 960418	US 9513509 951004	G06F 17/10
WO 9611448 A1 960418	US 9512746 951005	G06F 159/00
WO 9611449 A1 960418	US 9512527 950930	G06K 07/01
WO 9611450 A1 960418	US 9512262 951002	G06K 07/10
WO 9611452 A1 960418	SE 9501153 951006	G07B 15/00
WO 9611453 A1 960418	FI 9500554 951006	G07C 01/30
WO 9611455 A1 960418	US 9513122 951003	G08B 13/24
WO 9611461 A1 960418	NL 9500331 951002	G09F 15/00

1	2	3
WO 9611462 A1 960418	RO 9500013 950926	G09G 03/00
WO 9611482 A1 960418	US 9513229 951006	H01B 01/00
WO 9611486 A1 960418	US 9512772 951004	H01G 09/15
WO 9611488 A1 960418	US 9513609 951011	H01H 09/54
WO 9611495 A1 960418	US 9413615 941129	H01L 21/00
WO 9611496 A2 960418	US 9513446 951010	H01L 21/00
WO 9611501 A1 960418	US 9512368 951010	H01L 31/05
WO 9611504 A1 960418	US 9512622 951002	H01L 33/00
WO 9611508 A1 960418	FI 9500544 951004	H01P 07/10
WO 9611509 A1 960418	FI 9500545 951004	H01P 07/10
WO 9611510 A1 960418	FI 9500546 951004	H01P 07/10
WO 9611511 A1 960418	FI 9500547 951004	H01P 07/10
WO 9611512 A1 960418	FI 9500548 951004	H01P 07/10
WO 9611520 A1 960418	US 9411475 941011	H02G 03/26
WO 9611521 A1 960418	GB 9502386 951009	H02G 15/18
WO 9611522 A1 960418	US 9411289 941006	H02J 07/00
WO 9611524 A1 960418	US 9513519 951010	H02P 07/00
WO 9611526 A1 960418	US 9512220 950929	H03C 01/60
WO 9611530 A1 960418	US 9411520 941011	H03K 19/09
WO 9611533 A2 960418	FI 9500551 951005	H04B 07/00
WO 9611534 A2 960418	FI 9500553 951006	H04B 07/00
WO 9611537 A1 960418	SE 9501095 950926	H04J 14/02
WO 9611538 A2 960418	NL 9500334 951003	H04L 00/00
WO 9611544 A1 960418	FI 9500550 951005	H04M 03/42
WO 9611547 A1 960418	US 9506883 950613	H04N 05/22
WO 9611551 A1 960418	GB 9502399 951010	H04Q 03/00
WO 9611554 A1 960418	FI 9500552 951005	H04Q 07/28
WO 9611555 A1 960418	US 9512480 951006	H04Q 07/28
WO 9611556 A1 960418	US 9512555 950929	H04Q 07/32
WO 9611557 A1 960418	GB 9502352 951004	H04Q 07/38
WO 9611558 A1 960418	DK 9500399 951006	H04R 01/34
WO 9611559 A1 960418	US 9511204 950901	H05B 06/80
WO 9611562 A2 960425	US 9512445 951011	
WO 9611563 A1 960425	SE 9501182 951013	A01B 33/10
WO 9611564 A1 960425	US 9513282 951010	A01C 15/00
WO 9611566 A1 960425	US 9513237 951013	A01H 05/00
WO 9611567 A1 960425	SE 9501150 951006	A01J 05/01
WO 9611569 A1 960425	NZ 9500098 950929	A01K 09/00
WO 9611560 A1 960418	US 9512667 950928	H05B 06/80
WO 9611561 A1 960418	SE 9501174 951011	H05B 37/02
WO 9611570 A1 960425	US 9513004 951017	A01K 67/00
WO 9611572 A1 960425	SE 9501191 951013	A01N 37/02
WO 9611573 A1 960425	US 9513314 951005	A01N 43/50
WO 9611574 A1 960425	EP 9503935 951005	A01N 43/90
WO 9611575 A1 960425	EP 9503906 951004	A01N 47/38
WO 9611577 A1 960425	EP 9504033 951012	A21D 13/00
WO 9611578 A1 960425	US 9513242 951013	A22C 13/00
WO 9611579 A1 960425	FR 9501218 950922	A22C 17/00
WO 9611580 A1 960425	IE 9500054 951018	A23C 01/04
WO 9611581 A1 960425	US 9512860 951017	A23C 19/14
WO 9611582 A1 960425	US 9512285 950922	A23G 03/30
WO 9611585 A1 960425	EP 9503910 951003	A23K 01/00
WO 9611586 A1 960425	CA 9500568 951011	A23L 01/03
WO 9611588 A1 960425	EP 9503886 951002	A23L 01/21
WO 9611590 A1 960425	US 9512859 951018	A23L 01/22
WO 9611592 A1 960425	GB 9502407 951011	A23L 03/14

1	2	3
WO 9611593 A1 960425	US 9513157 951017	A24F 25/00
WO 9611594 A1 960425	US 9511150 950901	A41D 13/00
WO 9611596 A1 960425	EP 9504011 951011	A43B 07/12
WO 9611598 A1 960425	US 9512790 951012	A45F 03/00
WO 9611602 A1 960425	US 9511641 950914	A47B 21/03
WO 9611603 A1 960425	NL 9500340 951006	A47B 31/00
WO 9611604 A1 960425	SE 9501185 951013	A47B 43/00
WO 9611605 A1 960425	EP 9500002 950103	A47B 47/00
WO 9611606 A1 960425	NO 9500188 951016	A47B 87/02
WO 9611607 A1 960425	US 9512794 951012	A47C 01/02
WO 9611608 A1 960425	US 9512795 951012	A47C 01/02
WO 9611609 A1 960425	US 9512796 951012	A47C 01/02
WO 9611610 A1 960425	NO 9500186 951010	A47C 01/03
WO 9611611 A1 960425	DE 9501402 951012	A47C 01/03
WO 9611612 A1 960425	US 9512797 951012	A47C 03/02
WO 9611613 A1 960425	US 9512798 951012	A47C 03/02
WO 9611614 A1 960425	DE 9501427 951014	A47C 07/02
WO 9611617 A1 960425	ES 9500112 951010	A47G 09/00
WO 9611620 A1 960425	US 9514630 951012	A47J 45/10
WO 9611621 A1 960425	US 9513833 951011	A47K 13/10
WO 9611622 A2 960425	EP 9503979 951010	A47L 09/04
WO 9611623 A2 960425	EP 9503903 951003	A61B 00/00
WO 9611624 A2 960425	US 9512894 951005	A61B 00/00
WO 9611625 A1 960425	US 9512452 950928	A61B 05/00
WO 9611631 A1 960425	US 9512525 951016	A61B 05/04
WO 9611633 A1 960425	SE 9501167 951011	A61B 06/00
WO 9611637 A1 960425	US 9513026 950929	A61B 17/32
WO 9611638 A1 960425	US 9513130 951012	A61B 17/32
WO 9611644 A1 960425	IT 9500168 951016	A61C 15/00
WO 9611645 A1 960425	EP 9503302 950819	A61C 17/00
WO 9611648 A1 960425	US 9512582 950927	A61F 02/06
WO 9611650 A1 960425	US 9512973 951017	A61F 05/00
WO 9611652 A1 960425	US 9411855 941018	A61F 05/44
WO 9611653 A1 960425	NZ 9500103 951010	A61F 05/56
WO 9611655 A1 960425	EP 9504028 951012	A61F 09/00
WO 9611658 A1 960425	JP 9502088 951012	A61G 05/14
WO 9611662 A1 960425	AU 9500669 951011	A61H 37/00
WO 9611666 A1 960425	US 9513337 951011	A61K 07/16
WO 9611669 A1 960425	US 9514105 951011	A61K 09/00
WO 9611674 A1 960425	FR 9501355 951013	A61K 09/20
WO 9611675 A2 960425	FR 9501369 951018	A61K 09/50
WO 9611676 A1 960425	GB 9502382 951009	A61K 31/00
WO 9611677 A1 960425	US 9513036 951013	A61K 31/13
WO 9611680 A2 960425	EP 9504025 951012	A61K 31/19
WO 9611685 A2 960425	EP 9503965 951005	A61K 31/40
WO 9611687 A1 960425	EP 9503966 951006	A61K 31/44
WO 9611688 A1 960425	US 9512366 951010	A61K 31/50
WO 9611689 A1 960425	EP 9504024 951012	A61K 31/55
WO 9611690 A1 960425	FR 9501354 951013	A61K 31/55
WO 9611691 A1 960425	US 9512830 951013	A61K 31/55
WO 9611692 A1 960425	NO 9500185 951010	A61K 31/70
WO 9611694 A2 960425	FR 9501324 951011	A61K 35/78
WO 9611697 A1 960425	US 9513220 951006	A61K 38/05
WO 9611699 A1 960425	US 9507933 950621	A61K 38/16
WO 9611701 A1 960425	US 9512829 951013	A61K 38/22
WO 9611702 A1 960425	DK 9500408 951013	A61K 38/27

L	2	3
WO 9611703 A1 960425	DK 9500409 951013	A61K 38/27
WO 9611704 A1 960425	DK 9500410 951013	A61K 38/27
WO 9611705 A1 960425	US 9512641 951011	A61K 38/28
WO 9611706 A1 960425	US 9514442 951018	A61K 39/00
WO 9611707 A1 960425	US 9513131 951012	A61K 39/02
WO 9611708 A1 960425	US 9513333 951018	A61K 39/12
WO 9611709 A1 960425	US 9512585 950928	A61K 39/38
WO 9611712 A2 960425	US 9514621 951011	A61K 47/48
WO 9611718 A1 960425	SE 9501184 951012	A61M 16/12
WO 9611723 A1 960425	AU 9500685 951017	A61N 02/04
WO 9611725 A1 960425	NL 9500338 951005	A63B 23/02
WO 9611728 A1 960425	US 9512768 951013	A63B 53/04
WO 9611730 A2 960425	CA 9500577 951016	A63F 03/00
WO 9611731 A1 960425	US 9513330 951005	A63G 09/16
WO 9611732 A1 960425	US 9411886 941018	B01D 03/10
WO 9611734 A1 960425	EP 9504022 951012	B01D 33/05
WO 9611737 A1 960425	EP 9504021 951012	B01D 37/00
WO 9611739 A1 960425	US 9513040 951013	B01D 53/04
WO 9611742 A1 960425	FR 9501360 951016	B01J 03/00
WO 9611743 A1 960425	FI 9500532 950928	B01J 08/38
WO 9611744 A1 960425	DE 9501435 951012	B01J 27/32
WO 9611748 A1 960425	US 9512918 951016	B05B 09/08
WO 9611750 A1 960425	US 9513082 951016	B05D 01/26
WO 9611751 A1 960425	US 9513162 951016	B05D 05/12
WO 9611755 A1 960425	FR 9501367 951017	B08B 07/02
WO 9611757 A1 960425	GB 9502426 951013	B21C 23/20
WO 9611759 A1 960425	GB 9502420 951012	B21D 51/24
WO 9611761 A1 960425	DK 9500397 951004	B22C 01/18
WO 9611762 A1 960425	US 9513294 951018	B22F 03/14
WO 9611765 A1 960425	DK 9500415 951017	B23K 09/02
WO 9611767 A1 960425	US 9514197 951018	B23K 09/20
WO 9611770 A1 960425	EP 9504044 951014	B23K 26/14
WO 9611771 A1 960425	US 9512863 951018	B24B 23/00
WO 9611773 A1 960425	FR 9501315 951009	B25B 05/06
WO 9611775 A1 960425	GB 9502453 951017	B25D 09/14
WO 9611778 A2 960425	US 9514275 951010	B26B 21/52
WO 9611779 A1 960425	SE 9501169 951011	B27B 17/12
WO 9611781 A1 960425	US 9414145 941209	B29B 09/02
WO 9611782 A1 960425	US 9513177 951004	B29C 33/40
WO 9611783 A1 960425	GB 9501336 950608	B29C 35/10
WO 9611785 A1 960425	AT 9500201 951013	B29C 45/17
WO 9611786 A1 960425	US 9512730 951012	B29C 53/34
WO 9611788 A1 960425	US 9510917 950828	B29C 59/02
WO 9611791 A1 960425	US 9512835 951013	B29C 70/64
WO 9611793 A1 960425	IT 9400188 941104	B29D 19/00
WO 9611795 A1 960425	EP 9504049 951015	B30B 11/00
WO 9611798 A1 960425	US 9513277 951018	B32B 03/10
WO 9611802 A1 960425	US 9513001 951013	B32B 17/06
WO 9611803 A1 960425	US 9513059 951013	B32B 27/06
WO 9611804 A2 960425	US 9506131 950515	B32B 27/12
WO 9611808 A1 960425	US 9511307 950907	B41J 29/15
WO 9611809 A1 960425	US 9512821 951013	B41M 01/12
WO 9611810 A1 960425	CA 9500571 951012	B42D 15/02
WO 9611811 A1 960425	ES 9500116 951017	B42D 15/08
WO 9611812 A1 960425	EP 9503894 951002	B60C 09/00
WO 9611814 A1 960425	NL 9500353 951013	B60D 01/54

1	-2	3
WO 9611815 A1 960425	CA 9500570 951006	B60G 17/02
WO 9611817 A2 960425	IB 9500835 951005	B60L 00/00
WO 9611821 A1 960425	BR 9500045 951018	B60R 16/02
WO 9611827 A1 960425	DE 9501291 950920	B60T 08/36
WO 9611829 A1 960425	SE 9501220 951018	B61D 03/18
WO 9611835 A1 960425	DE 9401220 941012	B62D 65/00
WO 9611838 A1 960425	NO 9500190 951017	B63B 35/40
WO 9611839 A1 960425	FR 9501363 951017	B63B 59/04
WO 9611840 A1 960425	NL 9400251 941012	B63H 09/06
WO 9611845 A1 960425	JP 9502127 951017	B65B 41/12
WO 9611848 A1 960425	US 9512857 951013	B65D 05/02
WO 9611849 A1 960425	US 9513451 951012	B65D 05/54
WO 9611850 A1 960425	IB 9500867 951011	B65D 05/74
WO 9611851 A1 960425	EP 9503898 951002	B65D 17/00
WO 9611852 A1 960425	SE 9501089 950925	B65D 19/34
WO 9611853 A1 960425	US 9411705 941014	B65D 27/04
WO 9611854 A1 960425	DK 9500403 951011	B65D 30/24
WO 9611855 A1 960425	GB 9402257 941014	B65D 41/26
WO 9611856 A1 960425	GB 9502388 951012	B65D 41/34
WO 9611857 A1 960425	US 9513211 951013	B65D 51/16
WO 9611859 A1 960425	EP 9503630 950915	B65D 75/00
WO 9611860 A1 960425	EP 9504076 951017	B65D 77/28
WO 9611861 A1 960425	US 9512639 951011	B65D 81/26
WO 9611862 A1 960425	DK 9500412 951013	B65G 01/12
WO 9611864 A1 960425	SE 9501166 951011	B65G 53/08
WO 9611865 A1 960425	US 9508132 950628	B65G 59/04
WO 9611871 A1 960425	SE 9501127 951003	B65H 45/09
WO 9611872 A1 960425	FR 9501340 951012	B65H 75/08
WO 9611873 A1 960425	IB 9500860 951010	B66C 01/66
WO 9611875 A2 960425	US 9512491 950929	B67D 00/00
WO 9611876 A1 960425	SE 9501122 951003	C01B 17/80
WO 9611877 A1 960425	NZ 9500105 951013	C01B 33/24
WO 9611878 A1 960425	US 9513278 951018	C01G 51/04
WO 9611879 A1 960425	CA 9500578 951016	C02F 01/32
WO 9611880 A1 960425	CA 9500579 951017	C02F 01/32
WO 9611881 A1 960425	US 9501256 950218	C02F 01/32
WO 9611882 A1 960425	US 9513537 951013	C02F 01/50
WO 9611883 A1 960425	GB 9502437 951013	C02F 01/52
WO 9611885 A1 960425	GB 9502428 951013	C03B 23/06
WO 9611886 A1 960425	US 9512679 951012	C03B 37/07
WO 9611887 A1 960425	FR 9501347 951013	C03C 03/09
WO 9611888 A1 960425	FR 9501296 951005	C03C 03/09
WO 9611889 A1 960425	US 9512738 951012	C03C 25/02
WO 9611891 A1 960425	US 9411556 941012	C05F 09/00
WO 9611893 A1 960425	DE 9501354 950928	C05F 17/02
WO 9611899 A1 960425	US 9512255 950922	C07C 51/26
WO 9611901 A1 960425	EP 9503980 951010	C07C 57/58
WO 9611902 A1 960425	GB 9502417 951012	C07C 65/24
WO 9611904 A1 960425	EP 9504017 951012	C07C 227/14
WO 9611906 A1 960425	EP 9503936 951005	C07C 319/20
WO 9611908 A1 960425	AU 9500677 951013	C07C 323/52
WO 9611909 A1 960425	JP 9502080 951012	C07D 213/64
WO 9611910 A1 960425	FR 9501349 951013	C07D 213/73
WO 9611911 A1 960425	IB 9500408 950529	C07D 233/60
WO 9611913 A1 960425	EP 9503928 951005	C07D 239/42
WO 9611914 A1 960425	EP 9503963 951007	C07D 239/60

1	2	3
WO 9611916 A1 960425	JP 9502085 951012	C07D 263/32
WO 9611917 A1 960425	US 9514399 951011	C07D 263/57
WO 9611918 A1 960425	CA 9500572 951011	C07D 285/00
WO 9611920 A1 960425	IB 9500401 950526	C07D 311/56
WO 9611922 A1 960425	EP 9503902 951002	C07D 403/04
WO 9611924 A1 960425	EP 9503927 951005	C07D 405/12
WO 9611928 A1 960425	US 9509364 950724	C07D 451/02
WO 9611931 A1 960425	US 9512905 950928	C07D 471/04
WO 9611933 A1 960425	US 9512761 951003	C07D 487/04
WO 9611935 A1 960425	FR 9501323 951011	C07F 17/00
WO 9611939 A1 960425	US 9512807 951013	C07J 73/00
WO 9611940 A1 960425	EP 9504026 951012	C07K 05/06
WO 9611941 A1 960425	EP 9503982 951010	C07K 05/06
WO 9611942 A1 960425	AU 9500683 951017	C07K 07/06
WO 9611943 A1 960425	SE 9501151 951006	C07K 07/06
WO 9611944 A1 960425	AU 9500681 951016	C07K 07/08
WO 9611945 A2 960425	EP 9503926 951005	C07K 11/02
WO 9611947 A1 960425	US 9513023 951013	C07K 14/19
WO 9611948 A1 960425	US 9512929 951016	C07K 14/47
WO 9611949 A2 960425	IB 9500971 951012	C07K 14/50
WO 9611950 A1 960425	IB 9500992 951012	C07K 14/50
WO 9611951 A2 960425	US 9513075 951012	C07K 14/50
WO 9611952 A1 960425	US 9513099 951012	C07K 14/50
WO 9611953 A1 960425	US 9501729 950208	C07K 14/53
WO 9611954 A1 960425	CA 9500573 951011	C07K 14/65
WO 9611962 A1 960425	US 9514112 951011	C08F 12/02
WO 9611969 A1 960425	US 9414228 941209	C08J 03/12
WO 9611973 A1 960425	AU 9500676 951012	C08J 11/18
WO 9611974 A1 960425	US 9512431 951006	C08K 05/05
WO 9611975 A1 960425	US 9513978 951012	C08K 05/09
WO 9611978 A1 960425	EP 9503937 951005	C08K 05/53
WO 9611981 A2 960425	US 9512883 951006	C08L 00/00
WO 9611982 A1 960425	US 9511546 950913	C08L 23/10
WO 9611992 A1 960425	US 9512910 951005	C09J 133/08
WO 9611997 A1 960425	IT 9500166 951012	C10G 47/00
WO 9611998 A1 960425	US 9411619 941014	C10L 01/18
WO 9612000 A1 960425	US 9411779 941013	C11D 01/65
WO 9612001 A1 960425	US 9512286 950925	C11D 01/72
WO 9612003 A1 960425	US 9512701 951012	C11D 03/37
WO 9612004 A1 960425	US 9512469 950929	C11D 03/38
WO 9612005 A1 960425	US 9514208 951010	C11D 03/43
WO 9612007 A1 960425	US 9512987 951013	C12N 01/21
WO 9612012 A1 960425	BE 9500094 951013	C12N 09/20
WO 9612013 A1 960425	DK 9500414 951016	C12N 09/24
WO 9612015 A1 960425	NL 9500344 951010	C12N 15/11
WO 9612016 A1 960425	CA 9500581 951017	C12N 15/12
WO 9612018 A2 960425	US 9512632 950928	C12N 15/12
WO 9612020 A2 960425	US 9513623 951017	C12N 15/12
WO 9612021 A2 960425	US 9513231 951017	C12N 15/19
WO 9612023 A1 960425	US 9513335 951011	C12N 15/49
WO 9612026 A1 960425	EP 9502172 950606	C12N 15/60
WO 9612027 A1 960425	GB 9502457 951018	C12N 15/62
WO 9612028 A1 960425	US 9512915 951006	C12N 15/82
WO 9612030 A1 960425	FR 9501326 951011	C12N 15/86
WO 9612031 A1 960425	KR 9500095 950731	C12P 21/04
WO 9612032 A1 960425	KR 9500131 951016	C12P 21/04

1	2	3
WO 9612034 A1 960425	EP 9503992 951010	C12P 33/02
WO 9612035 A1 960425	US 9513225 951004	C12P 41/00
WO 9612038 A1 960425	GB 9502418 951012	C12Q 01/68
WO 9612042 A2 960425	US 9512928 951016	C12Q 01/68
WO 9612043 A1 960425	US 9513132 951013	C12Q 01/68
WO 9612046 A1 960425	US 9513163 951016	C22B 07/04
WO 9612047 A1 960425	GB 9502454 9510i17	C22B 34/12
WO 9612048 A2 960425	US 9513243 951010	C23C 00/00
WO 9612051 A1 960425	DE 9501501 951018	C23C 18/30
WO 9612052 A1 960425	US 9514057 951013	C23C 22/56
WO 9612057 A1 960425	AU 9500682 951017	D06M 11/01
WO 9612058 A1 960425	US 9510294 950811	D06M 15/15
WO 9612059 A2 960425	US 9513081 951016	D06M 15/57
WO 9612060 A1 960425	EP 9504051 951014	D06N 07/00
WO 9612061 A1 960425	US 9512187 950926	D21B 01/02
WO 9612062 A1 960425	SE 9501146 951005	D21C 05/02
WO 9612063 A1 960425	FI 9500566 951012	D21C 09/00
WO 9612064 A1 960425	FI 9500521 950922	D21F 01/48
WO 9612065 A1 960425	FI 9500571 951017	D21F 03/02
WO 9612066 A1 960425	DE 9501377 951009	D21H 25/18
WO 9612068 A1 960425	FR 9501316 951009	E02D 05/80
WO 9612070 A1 960425	AU 9500693 951017	E03B 03/03
WO 9612072 A1 960425	FI 9500569 951013	E04B 01/61
WO 9612073 A1 960425	SE 9501183 951013	E04B 02/74
WO 9612074 A1 960425	SE 9501168 951012	E04F 21/20
WO 9612075 A1 960425	FR 9501341 951013	E04H 04/14
WO 9612076 A1 960425	HU 9500051 951018	E05B 65/02
WO 9612077 A1 960425	CA 9400568 941017	E05C 17/30
WO 9612079 A1 960425	DE 9501418 951013	E05F 15/12
WO 9612080 A1 960425	GB 9502217 950919	E06B 09/04
WO 9612081 A1 960425	NO 9500176 951003	E21B 07/18
WO 9612082 A1 960425	NO 9500178 951004	E21B 07/18
WO 9612083 A1 960425	NO 9500179 951005	E21B 07/18
WO 9612087 A1 960425	US 9513444 951010	E21B 34/16
WO 9612088 A1 960425	GB 9502435 951016	E21B 49/08
WO 9612089 A1 960425	GB 9501807 950731	E21D 21/00
WO 9612090 A1 960425	US 9513486 951010	F01B 09/08
WO 9612091 A1 960425	US 9512659 951011	F01K 23/10
WO 9612095 A2 960425	US 9513404 951005	F02B 00/00
WO 9612096 A1 960425	AU 9500691 951018	F02B 75/28
WO 9612097 A2 960425	US 9513429 951005	F02D 00/00
WO 9612101 A2 960425	US 9513405 951005	F02M 00/00
WO 9612105 A1 960425	BE 9500095 951017	F03D 05/00
WO 9612106 A1 960425	CA 9400567 941017	F03D 09/02
WO 9612108 A1 960425	NL 9500349 951012	F15B 07/00
WO 9612109 A1 960425	AU 9500673 951013	F15B 09/08
WO 9612111 A1 960425	EP 9503524 950908	F15B 13/01
WO 9612114 A1 960425	SE 9501204 951016	F16B 31/02
WO 9612128 A2 960425	US 9513033 951005	F16K 00/00
WO 9612131 A1 960425	GB 9502410 951012	F16K 27/06
WO 9612132 A1 960425	GB 9502430 951013	F16K 27/07
WO 9612134 A1 960425	DE 9501383 951005	F16L 55/16
WO 9612135 A1 960425	SE 9501172 951011	F16M 11/14
WO 9612137 A1 960425	CH 9500234 951012	F17C 13/00
WO 9612140 A1 960425	AT 9500203 951016	F22B 37/14
WO 9612142 A1 960425	NO 9500183 951009	F23Q 13/00

1	2	3
WO 9612145 A1 960425	GB 9502403 951011	F24F 12/00
WO 9612146 A1 960425	CA 9400574 941017	F24H 01/10
WO 9612147 A1 960425	AU 9500679 951013	F24H 09/00
WO 9612148 A1 960425	DK 9500402 951011	F25B 41/06
WO 9612150 A1 960425	US 9513316 951013	F26B 13/20
WO 9612151 A1 960425	GB 9502443 951017	F28F 01/40
WO 9612154 A1 960425	US 9512267 951002	F42B 07/00
WO 9612158 A1 960425	DK 9500413 951016	G01B 03/20
WO 9612159 A2 960425	US 9513572 951012	G01B 05/14
WO 9612160 A1 960425	GB 9502431 951013	G01B 11/24
WO 9612161 A1 960425	US 9512197 950922	G01B 17/02
WO 9612165 A1 960425	GB 9502446 951017	G01J 03/10
WO 9612166 A1 960425	US 9513487 951010	G01J 03/28
WO 9612169 A1 960425	US 9509563 950727	G01N 01/14
WO 9612170 A1 960425	US 9512627 950929	G01N 15/14
WO 9612171 A2 960425	US 9513308 951013	G01N 15/14
WO 9612172 A1 960425	US 9513502 951013	G01N 15/14
WO 9612173 A1 960425	US 9514624 951013	G01N 15/14
WO 9612175 A1 960425	US 9512647 951002	G01N 23/09
WO 9612177 A1 960425	US 9513055 951016	G01N 27/20
WO 9612181 A1 960425	US 9514113 951011	G01N 31/00
WO 9612183 A1 960425	EP 9504030 951010	G01N 33/34
WO 9612186 A1 960425	AU 9500647 951004	G01N 33/53
WO 9612188 A1 960425	GB 9502342 951003	G01N 33/54
WO 9612190 A2 960425	US 9513274 951013	G01N 33/56
WO 9612191 A1 960425	IE 9400050 941017	G01N 33/57
WO 9612192 A1 960425	US 9512393 950927	G01N 33/57
WO 9612193 A1 960425	EP 9504055 951016	G01N 33/68
WO 9612196 A1 960425	FI 9500563 951011	G01R 19/00
WO 9612199 A1 960425	GB 9502440 951016	G01S 05/00
WO 9612200 A1 960425	US 9411769 941017	G01S 07/29
WO 9612202 A1 960425	GB 9502462 951018	G01S 15/88
WO 9612205 A2 960425	US 9514114 951011	G02B 05/22
WO 9612210 A1 960425	US 9512846 951012	G02F 01/13
WO 9612213 A1 960425	US 9510604 950818	G03D 13/00
WO 9612232 A1 960425	US 9513324 951010	G06F 12/16
WO 9612233 A1 960425	US 9513334 951018	G06F 15/00
WO 9612238 A1 960425	US 9513466 951010	G06F 17/30
WO 9612241 A1 960425	US 9513137 951017	G06F 17/60
WO 9612242 A1 960425	US 9512925 951005	G06F 155/00
WO 9612245 A1 960425	US 9513296 951017	G06K 09/00
WO 9612246 A1 960425	US 9513332 951005	G06K 09/00
WO 9612249 A1 960425	JP 9502072 951011	G06K 11/20
WO 9612250 A1 960425	JP 9502073 951011	G06K 11/20
WO 9612254 A1 960425	NO 9500166 950914	G07F 07/08
WO 9612262 A1 960425	US 9511610 951005	G07F 17/32
WO 9612263 A1 960425	SE 9501189 951013	G08B 13/24
WO 9612265 A1 960425	SE 9400968 941014	G08G 05/06
WO 9612266 A1 960425	NL 9500357 951017	G09F 07/00
WO 9612269 A1 960425	US 9512725 951012	G10K 11/17
WO 9612270 A1 960425	US 9514631 951012	G10L 03/02
WO 9612278 A1 960425	EP 9503933 951005	G11B 17/02
WO 9612280 A1 960425	EP 9503934 951005	G11B 21/22
WO 9612287 A1 960425	US 9512890 951016	H01F 03/00
WO 9612294 A1 960425	US 9512769 951013	H01L 21/00
WO 9612295 A1 960425	US 9509529 950714	H01L 21/30

1	2	3
WO 9612299 A1 960425	US 9501180 950126	H01L 23/37
WO 9612301 A1 960425	US 9512767 951013	H01L 27/10
WO 9612313 A1 960425	US 9503463 950320	H01M 04/00
WO 9612314 A1 960425	US 9512561 950929	H01M 04/02
WO 9612315 A1 960425	US 9512618 951002	H01M 04/58
WO 9612316 A1 960425	US 9513325 951010	H01M 08/00
WO 9612317 A1 960425	US 9411911 941018	H01M 08/22
WO 9612320 A1 960425	US 9512680 951012	H01P 01/20
WO 9612321 A1 960425	FI 9500560 951010	H01P 07/04
WO 9612323 A1 960425	US 9510611 950818	H01R 04/24
WO 9612327 A1 960425	AU 9500675 951012	H01R 25/14
WO 9612330 A1 960425	GB 9502444 951017	H02G 03/04
WO 9612331 A1 960425	GB 9502445 951017	H02G 03/04
WO 9612337 A1 960425	US 9513472 951012	H02K 19/22
WO 9612339 A1 960425	US 9508756 950711	H02M 03/33
WO 9612342 A1 960425	US 9512485 951010	H03F 01/02
WO 9612343 A1 960425	GB 9502409 951012	H03G 03/20
WO 9612344 A1 960425	US 9512648 951002	H03H 09/02
WO 9612348 A1 960425	FI 9500564 951011	H03L 07/09
WO 9612351 A1 960425	US 9512517 951012	H04B 01/26
WO 9612353 A1 960425	GB 9502449 951017	H04B 01/66
WO 9612356 A2 960425	US 9512363 951010	H04B 07/19
WO 9612358 A1 960425	EP 9503632 950915	H04B 10/10
WO 9612360 A1 960425	FR 9501353 951013	H04H 03/00
WO 9612362 A2 960425	NL 9500350 951012	H04L 09/32
WO 9612364 A1 960425	EP 9503633 950915	H04L 25/49
WO 9612368 A1 960425	FR 9401205 941018	H04M 01/27
WO 9612371 A1 960425	US 9513471 951012	H04N 05/76
WO 9612372 A1 960425	DE 9501467 951013	H04N 07/30
WO 9612376 A1 960425	FI 9500570 951017	H04Q 07/28
WO 9612378 A1 960425	US 9512913 951010	H04Q 07/32
WO 9612379 A1 960425	GB 9502408 951012	H04Q 07/34
WO 9612380 A1 960425	US 9512636 950929	H04Q 07/38
WO 9612381 A1 960425	DE 9501411 951013	H04Q 11/04
WO 9612382 A1 960425	US 9411736 941013	H04R 09/02
WO 9612386 A1 960425	US 9513167 951017	H05B 01/02
WO 9612387 A1 960425	GB 9502300 950927	H05B 03/74
WO 9612389 A1 960425	US 9513585 951018	H05B 07/20
WO 9612397 A2 960502	DK 9500486 951201	
WO 9612398 A1 960502	AU 9500684 951018	A01C 23/04
WO 9612390 A1 960425	CA 9500566 951011	H05H 01/34
WO 9612392 A1 960425	DE 9501500 951018	H05K 03/00
WO 9612393 A1 960425	DE 9501502 951018	H05K 03/18
WO 9612401 A1 960502	CA 9500595 951025	A01G 25/16
WO 9612404 A1 960502	JP 9501790 950908	A01N 33/12
WO 9612405 A1 960502	US 9513262 951020	A01N 37/18
WO 9612407 A1 960502	BE 9500096 951020	A01N 43/80
WO 9612408 A1 960502	IB 9500905 951023	A01N 43/80
WO 9612409 A1 960502	GB 9502452 951018	A21C 15/00
WO 9612410 A1 960502	FR 9501292 951005	A22C 11/10
WO 9612411 A1 960502	FI 9500587 951024	A22C 17/02
WO 9612412 A1 960502	US 9513244 951019	A23G 03/30
WO 9612413 A1 960502	US 9511735 950915	A23J 01/04
WO 9612414 A1 960502	AT 9500204 951018	A23K 01/16
WO 9612415 A1 960502	NO 9500193 951020	A23K 01/18
WO 9612416 A1 960502	EP 9504034 951012	A23L 01/22

1	2	3
WO 9612417 A1 960502	FR 9501406 951024	A23L 03A)1
WO 9612419 A1 960502	US 9412055 941019	A43B 03/10
WO 9612422 A1 960502	FR 9501385 951019	A47B 13/00
WO 9612425 A1 960502	AU 9500687 951019	A47C 07/02
WO 9612426 A1 960502	US 9513648 951024	A47C 07/02
WO 9612427 A1 960502	FR 9501404 951024	A47C 20/04
WO 9612428 A1 960502	US 9513263 951020	A47C 23/02
WO 9612430 A1 960502	ES 9500114 951013	A47G 09/00
WO 9612432 A1 960502	NL 9500368 951020	A47J 31/40
WO 9612433 A1 960502	FI 9500586 951024	A47K 13/10
WO 9612435 A2 960502	US 9513469 951010	A61B 00/00
WO 9612437 A1 960502	AU 9500711 951023	A61B 01/32
WO 9612439 A1 960502	US 9506141 950519	A61B 05/05
WO 9612442 A1 960502	US 9412172 941025	A61B 17/36
WO 9612443 A1 960502	DE 9501475 951019	A61B 17/60
WO 9612445 A1 960502	DK 9500411 951013	A61C 05/04
WO 9612446 A1 960502	SE 9501259 951024	A61C 08/00
WO 9612449 A1 960502	US 9513651 951019	A61F 02/04
WO 9612450 A1 960502	US 9513690 951019	A61F 02/06
WO 9612452 A1 960502	US 9513261 951020	A61F 02/24
WO 9612454 A1 960502	DE 9501434 951017	A61F 07AX)
WO 9612456 A1 960502	US 9512832 951013	A61F 11/04
WO 9612457 A1 960502	SE 9501222 951018	A61F 13/15
WO 9612458 A2 960502	US 9511195 950901	A61F 13/15
WO 9612460 A1 960502	US 9513575 951012	A61F 13/15
WO 9612461 A1 960502	US 9513654 951019	A61F 13/15
WO 9612462 A1 960502	US 9513208 951013	A61F 13/16
WO 9612463 A1 960502	EP 9503840 950928	A61F 13/50
WO 9612464 A1 960502	US 9512872 951018	A61F 13/58
WO 9612466 A1 960502	AU 9500707 951025	A61J 03/07
WO 9612469 A1 960502	EP 9503967 951006	A61K 07/48
WO 9612472 A1 960502	HU 9500052 951020	A61K 09/12
WO 9612473 A1 960502	US 9513527 951016	A61K 09/16
WO 9612474 A1 960502	US 9513528 951016	A61K 09/16
WO 9612475 A1 960502	US 9514598 951024	A61K 09/16
WO 9612476 A1 960502	US 9513342 951016	A61K 09/20
WO 9612477 A1 960502	FI 9400474 941021	A61K 09/22
WO 9612478 A1 960502	US 9513693 951019	A61K 09/24
WO 9612479 A1 960502	FR 9501383 951019	A61K 31/00
WO 9612482 A1 960502	US 9512861 951018	A61K 31/15
WO 9612483 A1 960502	US 9513788 951025	A61K 31/15
WO 9612484 A1 960502	KR 9500134 951018	A61K 31/29
WO 9612485 A1 960502	US 9513289 951018	A61K 31/38
WO 9612486 A1 960502	EP 9504082 951017	A61K 31/43
WO 9612487 A1 960502	US 9513305 951017	A61K 31/44
WO 9612488 A1 960502	US 9513034 951013	A61K 31/44
WO 9612489 A1 960502	US 9513035 951013	A61K 31/44
WO 9612490 A1 960502	US 9513246 951019	A61K 31/44
WO 9612491 A1 960502	US 9513452 951019	A61K 31/44
WO 9612492 A1 960502	US 9513628 951020	A61K 31/49
WO 9612493 A1 960502	US 9513412 951019	A61K 31/55
WO 9612494 A1 960502	EP 9504191 951024	A61K 31/56
WO 9612496 A1 960502	EP 9504089 951018	A61K 31/70
WO 9612497 A1 960502	US 9513069 951017	A61K 31/70
WO 9612498 A2 960502	US 9509272 950721	A61K 33/30
WO 9612500 A1 960502	EP 9504099 951019	A61K 38/21

1	2	3
WO 9612502 A1 960502	US 9513653 951019	A61K 39/00
WO 9612503 A1 960502	JP 9502169 951020	A61K 39/39
WO 9612504 A1 960502	DE 9401238 941021	A61K 47/10
WO 9612508 A2 960502	CA 9500593 951020	A61K 51/04
WO 9612509 A1 960502	EP 9503971 951009	A61L 27/00
WO 9612510 A1 960502	EP 9504164 951024	A61L 27/00
WO 9612511 A1 960502	US 9513549 951016	A61M 01/00
WO 9612513 A1 960502	GB 9502498 951020	A61M 05/30
WO 9612515 A2 960502	US 9513915 951019	A61M 15/00
WO 9612517 A1 960502	US 9513249 951019	A61M 29/00
WO 9612519 A1 960502	US 9513086 951004	A61N 01/00
WO 9612522 A2 960502	AT 9500206 951023	A62B 18/08
WO 9612525 A1 960502	SE 9501230 951019	A62C 02/06
WO 9612528 A1 960502	US 9513442 951020	A63B 22/00
WO 9612529 A1 960502	SE 9501225 951019	A63B 25/00
WO 9612534 A1 960502	US 9504722 950417	A63F 03/00
WO 9612536 A1 960502	US 9512660 951012	A63F 09/24
WO 9612537 A2 960502	US 9511087 950831	A63H 00/00
WO 9612538 A1 960502	US 9512552 950928	A63H 03/02
WO 9612542 A1 960502	CN 9500080 951020	B01D 15/00
WO 9612543 A1 960502	AU 9500569 950904	B01D 15/08
WO 9612544 A1 960502	US 9411895 941019	B01D 15/08
WO 9612547 A1 960502	US 9513742 951023	B01D 29/11
WO 9612548 A2 960502	CA 9500590 951018	B01D 35/06
WO 9612552 A1 960502	DE 9501504 951019	B01D 53/72
WO 9612553 A1 960502	CH 9500229 951010	B01D 61/14
WO 9612556 A1 960502	US 9512732 951012	B01F 13/06
WO 9612557 A1 960502	SE 9400998 941024	B01J 03/04
WO 9612558 A1 960502	GB 9502502 951023	B01J 19/00
WO 9612561 A1 960502	US 9513197 951006	B01L 03/00
WO 9612562 A1 960502	GB 9502490 951020	B03B 01/04
WO 9612564 A1 960502	US 9513626 951020	B03C 05/00
WO 9612565 A1 960502	SE 9501087 950925	B04B 01/00
WO 9612576 A1 960502	US 9513515 951019	B21D 22/12
WO 9612579 A1 960502	US 9512822 951013	B22C 01/00
WO 9612581 A1 960502	EP 9503744 950922	B22D 19/08
WO 9612582 A1 960502	SE 9501193 951016	B23B 15/12
WO 9612583 A1 960502	SE 9501260 951023	B23C 05/20
WO 9612586 A1 960502	EP 9504020 951012	B23H 09/14
WO 9612587 A1 960502	US 9513111 951020	B23K 26/00
WO 9612588 A1 960502	US 9502169 950221	B23P 06/04
WO 9612589 A1 960502	US 9513608 951023	B23P 15/00
WO 9612592 A1 960502	US 9514394 951020	B26D 03/06
WO 9612602 A1 960502	AU 9500715 951025	B29C 44/14
WO 9612603 A1 960502	NL 9500364 951019	B29C 45/02
WO 9612605 A1 960502	GB 9502328 951002	B29C 63/34
WO 9612606 A1 960502	US 9511621 950912	B29C 65/00
WO 9612607 A1 960502	US 9512865 951018	B29C 67/00
WO 9612608 A2 960502	US 9512866 951018	B29C 67/00
WO 9612609 A1 960502	US 9514446 951018	B29C 67/00
WO 9612610 A2 960502	US 9514503 951018	B29C 67/00
WO 9612611 A1 960502	CA 9500599 951024	B29C 70/54
WO 9612612 A1 960502	US 9513005 951018	B29C 71/00
WO 9612614 A1 9605C2	US 9513152 951020	B31B 17/46
WO 9612615 A1 960502	US 9512478 951002	B31F 01/12
WO 9612618 A1 960502	US 9513655 951024	B32B 31/00

1	2	3
WO 9612620 A1 960502	US 9513685 951025	B41F 15/16
WO 9612624 A1 960502	SE 9501226 951019	B60B 39/00
WO 9612625 A1 960502	GB 9502481 951020	B60J 10/08
WO 9612633 A1 960502	US 9513627 951020	B60T 08/32
WO 9612634 A1 960502	SE 9501261 951024	B60T 13/02
WO 9612636 A1 960502	CA 9500545 950922	B61F 05/30
WO 9612639 A2 960502	GB 9502483 951023	B62D 43/02
WO 9612641 A1 960502	US 9507072 950606	B63B 22/00
WO 9612643 A1 960502	SE 9501098 950926	B64F 01/36
WO 9612644 A1 960502	US 9510497 950817	B65B 31/00
WO 9612645 A1 960502	NO 9500192 951018	B65B 31/04
WO 9612646 A1 960502	GB 9502469 951019	B65B 55/19
WO 9612647 A1 960502	EP 9503496 950906	B65C 11/00
WO 9612648 A1 960502	GB 9502472 951019	B65D 01/04
WO 9612650 A1 960502	AU 9500690 951019	B65D 19/32
WO 9612651 A1 960502	US 9513778 951025	B65D 23/12
WO 9612655 A2 960502	CA 9500587 951019	B65D 55/14
WO 9612657 A1 960502	NO 9500187 951011	B65D 71/00
WO 9612658 A1 960502	US 9513293 951010	B65D 75/00
WO 9612660 A1 960502	DK 9500404 951011	B65D 81/32
WO 9612663 A1 960502	US 9513617 951020	B65F 01/06
WO 9612664 A1 960502	DK 9500416 951018	B65G 47/51
WO 9612665 A1 960502	US 9513098 951019	B65G 69/00
WO 9612669 A1 960502	GB 9502475 951020	B67D 01/14
WO 9612673 A1 960502	CA 9500598 951020	C01B 17/94
WO 9612674 A1 960502	AU 9500320 950530	C01B 33/36
WO 9612676 A1 960502	US 9513106 951018	C01G 45/00
WO 9612678 A1 960502	NO 9500181 951006	C02F 01/52
WO 9612679 A1 960502	EP 9504086 951018	C02F 03/18
WO 9612682 A1 960502	FI 9500584 951024	C03B 23/02
WO 9612687 A1 960502	GB 9502451 951018	C05F 01/00
WO 9612692 A1 960502	AT 9500208 951023	C07B 53/00
WO 9612693 A1 960502	IB 9500872 950927	C07C 17/15
WO 9612696 A1 960502	EP 9501075 950322	C07C 57/03
WO 9612697 A2 960502	US 9513704 951023	C07C 211/27
WO 9612699 A1 960502	GB 9502513 951023	C07D 211/60
WO 9612700 A1 960502	GB 9502514 951023	C07D 211/60
WO 9612703 A1 960502	US 9512263 951002	C07D 215/22
WO 9612705 A1 960502	US 9513112 951020	C07D 221/18
WO 9612707 A1 960502	EP 9504000 951011	C07D 231/40
WO 9612710 A1 960502	US 9512878 951018	C07D 261/04
WO 9612711 A1 960502	US 9513735 951023	C07D 271/08
WO 9612714 A1 960502	EP 9504153 951023	C07D 307/52
WO 9612716 A1 960502	KR 9500135 951021	C07D 319/10
WO 9612717 A1 960502	JP 9502162 951020	C07D 333/52
WO 9612719 A1 960502	JP 9502167 951020	C07D 413/06
WO 9612720 A1 960502	IB 9500847 951006	C07D 471/04
WO 9612721 A1 960502	US 9513124 951003	C07D 487/04
WO 9612723 A1 960502	US 9513161 951017	C07F 07/08
WO 9612730 A1 960502	NZ 9500107 951020	C07K 01/18
WO 9612731 A1 960502	CA 9500583 951020	C07K 07/06
WO 9612733 A1 960502	CA 9500604 951023	C07K 14/22
WO 9612737 A2 960502	US 9513682 951025	C07K 14/47
WO 9612738 A2 960502	US 9514501 951020	C07K 14/81
WO 9612739 A1 960502	GB 9502487 951020	C07K 16/00
WO 9612741 A1 960502	EP 9504109 951020	C07K 16/28

1	2	3
WO 9612742 A1 960502	EP 9504110 951020	C07K 16/28
WO 9612746 A1 960502	GB 9502473 951020	C08F 255/00
WO 9612754 A1 960502	SE 9501205 951017	C08G 63/20
WO 9612759 A2 960502	US 9513313 951019	C08J 09/14
WO 9612761 A1 960502	GB 9502466 951019	C08L 01/02
WO 9612762 A1 960502	US 9512773 951004	C08L 23/04
WO 9612763 A1 960502	DE 9501472 951019	C08L 23/08
WO 9612766 A1 960502	US 9511222 950907	C08L 67/02
WO 9612768 A1 960502	US 9512782 951016	C09B 69/00
WO 9612770 A1 960502	US 9513441 951019	C09D 05/08
WO 9612771 A1 960502	US 9512001 950921	C09D 05/44
WO 9612774 A1 960502	EP 9503986 951010	C09D 197/00
WO 9612776 A1 960502	US 9511578 950912	C09K 03/14
WO 9612777 A1 960502	US 9511912 950920	C09K 13/00
WO 9612778 A1 960502	EP 9504194 951024	C10G 73/04
WO 9612784 A1 960502	FR 9501378 951018	C11D 03/36
WO 9612785 A1 960502	US 9513202 951013	C11D 03/50
WO 9612787 A1 960502	GB 9502503 951023	C11D 17/00
WO 9612788 A1 960502	US 9514285 951019	C12C 12/00
WO 9612790 A1 960502	US 9513632 951020	C12N 01/20
WO 9612795 A1 960502	AU 9500692 951019	C12N 05/10
WO 9612796 A1 960502	US 9513776 951025	C12N 05/10
WO 9612799 A1 960502	US 9513206 951018	C12N 09/28
WO 9612800 A1 960502	US 9513925 951024	C12N 09/48
WO 9612801 A1 960502	US 9513376 951024	C12N 15/00
WO 9612802 A1 960502	US 9513737 951023	C12N 15/00
WO 9612804 A2 960502	GB 9502520 951025	C12N 15/12
WO 9612805 A1 960502	IB 9500899 951020	C12N 15/12
WO 9612807 A2 960502	US 9513703 951023	C12N 15/40
WO 9612810 A1 960502	GB 9502465 951018	C12N 15/53
WO 9612811 A2 960502	US 9513801 951020	C12N 15/54
WO 9612812 A1 960502	EP 9502197 950606	C12N 15/56
WO 9612813 A1 960502	EP 9502195 950606	C12N 15/82
WO 9612814 A1 960502	EP 9502196 950606	C12N 15/82
WO 9612815 A1 960502	SE 9501235 951019	C12N 15/85
WO 9612817 A1 960502	US 9513440 951017	C12P 33/20
WO 9612823 A1 960502	US 9512749 951020	C12Q 01/68
WO 9612833 A1 960502	IB 9500801 950927	C25C 03/12
WO 9612834 A1 960502	US 9513411 951019	C30B 13/02
WO 9612835 A1 960502	FI 9500573 951018	D01G 15/02
WO 9612838 A1 960502	AT 9500182 950919	D03D 37/00
WO 9612839 A1 960502	AT 9500183 950919	D03D 51/34
WO 9612843 A1 960502	US 9411909 941025	D05C 15/04
WO 9612844 A1 960502	BR 9500046 951019	D06N 07/00
WO 9612845 A1 960502	DK 9500417 951018	D06P 03/02
WO 9612846 A1 960502	DK 9500418 951018	D06P 03/02
WO 9612847 A1 960502	SE 9501043 950915	D21C 11/06
WO 9612848 A1 960502	SE 9500991 950905	D21C 11/10
WO 9612849 A1 960502	SE 9501236 951020	D21F 11/00
WO 9612851 A1 960502	NL 9500366 951020	D21H 27/32
WO 9612852 A1 960502	AU 9500689 951018	E01B 25/08
WO 9612853 A1 960502	US 9513276 951018	E01C 19/22
WO 9612854 A1 960502	US 9513288 951018	E01C 23/00
WO 9612855 A1 960502	GB 9502456 951018	E04B 01/68
WO 9612856 A1 960502	CA 9400582 941020	E04B 02/74
WO 9612857 A1 960502	SE 9501206 951017	E04F 19/02

1	2	3
WO 9612858 A1 960502	GB 9502477 951020	E05C 19/18
WO 9612859 A1 960502	US 9512607 950929	E05D 15/22
WO 9612861 A1 960502	US 9513255 951019	E06B 03/00
WO 9612862 A1 960502	AU 9500640 950928	E06B 03/66
WO 9612863 A1 960502	US 9512803 950929	E06B 03/96
WO 9612865 A1 960502	US 9513642 951024	E21B 43/11
WO 9612866 A1 960502	US 9513290 951019	E21B 43/12
WO 9612867 A1 960502	US 9513298 951018	E21B 43/22
WO 9612869 A1 960502	US 9513105 951018	E21C 27/24
WO 9612870 A1 960502	NL 9500365 951019	F01C 01/35
WO 9612871 A1 960502	US 9513463 951010	F01C 13/00
WO 9612872 A1 960502	AU 9500700 951023	F01D 01/32
WO 9612878 A1 960502	US 9513367 951017	F02B 53/00
WO 9612882 A1 960502	SE 9501245 951020	F02M 01/02
WO 9612885 A1 960502	CN 9500082 951025	F02M 27/04
WO 9612886 A1 960502	FR 9501372 951018	F02M 69/08
WO 9612890 A1 960502	AU 9500696 951020	F03G 06/00
WO 9612891 A1 960502	RU 9400242 941028	F03G 07/10
WO 9612892 A1 960502	DK 9500419 951019	F04B 39/10
WO 9612894 A1 960502	SE 9501231 951019	F16B 05/02
WO 9612896 A1 960502	SE 9400979 941019	F16C 11/04
WO 9612900 A1 960502	SE 9501258 951024	F16D 65/16
WO 9612905 A1 960502	US 9513057 951016	F16K 31/02
WO 9612907 A1 960502	GB 9502411 951012	F16L 01/20
WO 9612908 A1 960502	GB 9502412 951012	F16L 01/23
WO 9612909 A1 960502	SE 9501239 951020	F16L 11/08
WO 9612912 A1 960502	EP 9504058 951016	F16L 41/02
WO 9612913 A1 960502	SE 9501200 951016	F16L 55/07
WO 9612914 A1 960502	NO 9500169 950920	F17C 01/14
WO 9612918 A1 960502	US 9513629 951020	F24J 02/02
WO 9612919 A1 960502	US 9512565 951012	F25B 17/08
WO 9612920 A1 960502	ES 9500099 950809	F25B 21/02
WO 9612922 A1 960502	US 9512551 951020	F25C 01/00
WO 9612925 A1 960502	US 9513239 951020	F41H 11/14
WO 9612928 A1 960502	US 9513792 951024	F42B 22/24
WO 9612930 A1 960502	US 9513729 951023	G01B 05/28
WO 9612936 A1 960502	US 9510816 950825	G01N 01/18
WO 9612937 A1 960502	US 9513415 951019	G01N 03/42
WO 9612940 A1 960502	US 9513181 951017	G01N 21/07
WO 9612946 A1 960502	US 9513641 951024	G01N 27/28
WO 9612955 A1 960502	US 9513511 951023	G01N 33/53
WO 9612956 A1 960502	US 9514041 951024	G01N 33/53
WO 9612963 A1 960502	US 9512305 950922	G01N 33/55
WO 9612964 A1 960502	US 9513256 951010	G01N 33/56
WO 9612965 A1 960502	IB 9501028 951019	G01N 33/56
WO 9612966 A1 960502	US 9411900 941019	G01N 33/57
WO 9612967 A1 960502	AU 9500710 951023	G01N 33/74
WO 9612970 A1 960502	EP 9503736 950922	G01R 31/36
WO 9612972 A2 960502	US 9513807 951025	G01R 33/48
WO 9612976 A1 960502	EP 9504137 951019	G01V 03/32
WO 9612977 A1 960502	US 9510932 950829	G01V 05/12
WO 9612978 A1 960502	US 9513722 951025	G02B 05/30
WO 9612979 A1 960502	US 9513110 951020	G02B 06/20
WO 9612980 A1 960502	SE 9501262 951024	G02B 06/25
WO 9612984 A1 960502	AU 9500695 951020	G02C 07/06
WO 9612990 A1 960502	US 9513201 951013	G05B 13/04

1	2	3
WO 9612993 A1 960502	US 9513150 951020	G05B 19/41
WO 9612997 A1 960502	US 9513221 951016	G06B 13/04
WO 9613000 A1 960502	CN 9500081 951024	G06F 03/02
WO 9613001 A1 960502	AU 9500702 951023	G06F 03/03
WO 9613002 A1 960502	US 9412222 941024	G06F 09/44
WO 9613003 A1 960502	US 9513514 951019	G06F 11/20
WO 9613007 A1 960502	US 9512630 951023	G06F 15/00
WO 9613008 A1 960502	JP 9502130 951018	G06F 15/02
WO 9613012 A1 960502	DE 9501221 950907	G06F 17/60
WO 9613014 A1 960502	US 9513303 951019	G06F 19/00
WO 9613018 A1 960502	US 9513689 951017	G06T 15/00
WO 9613020 A1 960502	AU 9500701 951023	G07F 11/16
WO 9613021 A1 960502	AU 9500688 951019	G08B 01/08
WO 9613022 A1 960502	SE 9501243 951020	G08B 25/10
WO 9613023 A1 960502	SE 9501253 951020	G08G 01/01
WO 9613025 A1 960502	US 9513734 951023	G09G 05/08
WO 9613028 A1 960502	SE 9501249 951023	G10D 17/00
WO 9613030 A2 960502	GB 9502524 951025	G10L 05/06
WO 9613031 A1 960502	US 9512862 951018	G11B 05/00
WO 9613034 A1 960502	GB 9502510 951024	G11B 13/04
WO 9613037 A1 960502	US 9513235 951018	G11C 13/00
WO 9613038 A1 960502	CA 9500332 950607	G21G 01/02
WO 9613039 A1 960502	CA 9500333 950607	G21G 01/02
WO 9613042 A1 960502	US 9513649 951024	H01B 07/30
WO 9613047 A1 960502	US 9513417 951019	H01H 03/02
WO 9613051 A1 960502	US 9413758 941128	H01J 37/32
WO 9613059 A2 960502	US 9514626 951012	H01L 00/00
WO 9613063 A1 960502	SE 9501242 951020	H01L 21/34
WO 9613065 A1 960502	SE 9501234 951019	H01L 23/49
WO 9613068 A1 960502	SE 9501232 951019	H01L 31/02
WO 9613069 A1 960502	SE 9501233 951019	H01L 31/02
WO 9613071 A1 960502	GB 9502474 951020	H01M 02/16
WO 9613077 A1 960502	US 9411908 941021	H01R 09/26
WO 9613082 A2 960502	IB 9500881 951017	H01R 43/16
WO 9613086 A1 960502	AU 9500697 951020	H01T 19/04
WO 9613089 A1 960502	US 9512745 950929	H02H 01/00
WO 9613091 A1 960502	US 9513275 951017	H02H 09/04
WO 9613098 A1 960502	US 9513721 951025	H03K 17/94
WO 9613100 A1 960502	US 9513787 951025	H03M 01/06
WO 9613103 A1 960502	CA 9500591 951020	H04B 07/26
WO 9613104 A1 960502	GB 9502471 951019	H04J 14/02
WO 9613109 A1 960502	EP 9504087 951018	H04L 25/03
WO 9613112 A1 960502	SE 9501263 951024	H04L 29/06
WO 9613117 A1 960502	NL 9500361 951019	H04M 11/04
WO 9613121 A1 960502	US 9512340 950929	H04N 05/76
WO 9613122 A1 960502	US 9512420 950929	H04N 05/76
WO 9613123 A1 960502	US 9512422 950929	H04N 05/76
WO 9613124 A1 960502	US 9514594 951024	H04N 07/08
WO 9613125 A1 960502	US 9513513 951019	H04N 07/17
WO 9613126 A1 960502	US 9513530 951020	H04N 07/58
WO 9613128 A1 960502	US 9512421 950929	H04N 09/79
WO 9613130 A2 960502	US 9514277 951010	H04Q 00/00
WO 9613134 A1 960502	FR 9501394 951023	H04Q 07/32
WO 9613135 A1 960502	US 9513598 951020	H04Q 09/08
WO 9613136 A1 960502	US 9412120 941024	H04R 25/00
WO 9613144 A2 960509	AU 9500726 951030	

1	2	3
WO 9613145 A1 960509	CA 9500618 951101	A01F 25/13
WO 9613146 A1 960509	DK 9500405 951012	A01G 09/04
WO 9613149 A1 960509	US 9513937 951027	A01H 04/00
WO 9613152 A1 960509	DK 9500423 951026	A01K 01/01
WO 9613154 A1 960509	US 9512623 951002	A01K 05/02
WO 9613156 A1 960509	AU 9500706 951023	A01K 93/00
WO 9613157 A1 960509	NL 9500352 951013	A01M 21/04
WO 9613158 A2 960509	US 9513240 951019	A01N 01/00
WO 9613161 A1 960509	US 9513590 951027	A01N 25/02
WO 9613162 A1 960509	NO 9500198 951027	A01N 27/00
WO 9613163 A1 960509	GB 9502461 951018	A01N 41/10
WO 9613164 A1 960509	US 9514071 951030	A01N 43/04
WO 9613166 A1 960509	US 9514049 951030	A01N 43/90
WO 9613167 A1 960509	US 9514053 951030	A01N 43/90
WO 9613168 A1 960509	US 9514054 951030	A01N 43/90
WO 9613169 A1 960509	US 9513432 951010	A01N 47/28
WO 9613170 A1 960509	US 9513756 951026	A21D 08/06
WO 9613171 A1 960509	GB 9502508 951025	A23B 07/10
WO 9613172 A1 960509	US 9412548 941101	A23G 03/30
WO 9613173 A1 960509	US 9513951 951031	A23G 03/30
WO 9613174 A1 960509	DK 9500426 951026	A23J 03/34
WO 9613175 A1 960509	IB 9500900 951023	A23K 01/16
WO 9613178 A1 960509	US 9514475 951031	A23L 01/27
WO 9613179 A2 960509	US 9514078 951030	A23L 01/30
WO 9613180 A1 960509	GB 9502522 951026	A23N 15/00
WO 9613184 A1 960509	FI 9500595 951027	A47B 57/42
WO 9613185 A1 960509	US 9514007 951026	A47B 81/06
WO 9613186 A1 960509	US 9511874 950918	A47C 20/02
WO 9613187 A1 960509	US 9412532 941101	A47D 15/00
WO 9613188 A1 960509	US 9514783 951026	A47F 01/04
WO 9613189 A1 960509	US 9513908 951027	A47F 05/00
WO 9613190 A1 960509	US 9513396 951024	A47F 05/02
WO 9613191 A1 960509	IT 9500047 950405	A47J 47/16
WO 9613193 A2 960509	US 9513550 951010	A61B 00/00
WO 9613198 A1 960509	US 9513777 951025	A61B 03/10
WO 9613199 A2 960509	US 9513993 951030	A61B 03/10
WO 9613201 A1 960509	US 9412391 941028	A61B 05/00
WO 9613202 A1 960509	US 9412393 941028	A61B 05/00
WO 9613203 A1 960509	US 9412417 941028	A61B 05/00
WO 9613204 A1 960509	US 9412418 941028	A61B 05/00
WO 9613207 A1 960509	US 9514022 951027	A61B 05/00
WO 9613208 A1 960509	US 9514785 951101	A61B 05/00
WO 9613212 A1 960509	FI 9500568 951013	A61B 07/04
WO 9613215 A1 960509	US 9513932 951026	A61B 17/32
WO 9613216 A1 960509	US 9513594 951027	A61B 17/36
WO 9613218 A1 960509	US 9513892 951027	A61B 17/50
WO 9613221 A2 960509	US 9514263 951023	A61C 00/00
WO 9613222 A1 960509	US 9513898 951026	A61C 15/04
WO 9613223 A1 960509	EP 9503256 950816	A61C 17/26
WO 9613224 A1 960509	EP 9503255 950816	A61C 17/34
WO 9613225 A2 960509	US 9514083 951031	A61D 19/00
WO 9613226 A1 960509	US 9513989 951030	A61F 02/00
WO 9613227 A1 960509	US 9513443 951020	A61F 02/02
WO 9613230 A1 960509	BY 9400002 941027	A61F 02/32
WO 9613231 A1 960509	SE 9501274 951027	A61F 02/34
WO 9613234 A1 960509	US 9412113 941101	A61F 07/00

1	2	3
WO 9613236 A1 960509	US 9513657 951030	A61F 09/02
WO 9613237 A1 960509	US 9513762 951025	A61F 13/15
WO 9613238 A1 960509	US 9511196 950901	A61F 13/56
WO 9613239 A1 960509	US 9513852 951027	A61G 07/08
WO 9613240 A1 960509	AU 9500713 951026	A61G 17/06
WO 9613242 A2 960509	US 9513126 951003	A61K 00/00
WO 9613245 A1 960509	US 9513864 951026	A61K 06/08
WO 9613247 A1 960509	US 9514076 951030	A61K 07/32
WO 9613249 A1 960509	EP 9504208 951026	A61K 09/10
WO 9613250 A1 960509	US 9513749 951020	A61K 09/12
WO 9613251 A1 960509	GB 9502485 951020	A61K 09/20
WO 9613252 A1 960509	GB 9502486 951020	A61K 09/20
WO 9613254 A1 960509	GB 9502523 951025	A61K 31/12
WO 9613257 A1 960509	US 9513931 951024	A61K 31/34
WO 9613259 A2 960509	US 9513882 951026	A61K 31/36
WO 9613261 A1 960509	US 9514048 951030	A61K 31/39
WO 9613262 A1 960509	US 9513710 951024	A61K 31/41
WO 9613264 A1 960509	US 9514100 951031	A61K 31/42
WO 9613265 A1 960509	US 9513584 951023	A61K 31/44
WO 9613266 A1 960509	US 9514117 951027	A61K 31/53
WO 9613268 A2 960509	US 9513714 951024	A61K 31/57
WO 9613270 A1 960509	US 9514021 951027	A61K 31/72
WO 9613271 A1 960509	US 9513905 951027	A61K 35/00
WO 9613272 A1 960509	US 9514026 951027	A61K 38/12
WO 9613273 A1 960509	EP 9504187 951025	A61K 38/13
WO 9613277 A1 960509	US 9514203 951031	A61K 48/00
WO 9613282 A1 960509	GB 9502535 951027	A61L 15/28
WO 9613283 A1 960509	SE 9501100 950927	A61L 15/58
WO 9613284 A1 960509	GB 9502542 951030	A61L 25/00
WO 9613285 A1 960509	GB 9502543 951030	A61L 25/00
WO 9613287 A1 960509	US 9513592 951027	A61M 01/00
WO 9613288 A1 960509	US 9512843 951016	A61M 05/15
WO 9613290 A1 960509	US 9513872 951027	A61M 11/00
WO 9613291 A1 960509	US 9513910 951027	A61M 11/00
WO 9613292 A1 960509	US 9513911 951027	A61M 11/00
WO 9613293 A1 960509	US 9513912 951027	A61M 11/00
WO 9613294 A1 960509	EP 9504254 951027	A61M 15/00
WO 9613296 A1 960509	US 9514213 951031	A61M 25/00
WO 9613299 A1 960509	US 9412534 941101	A61M 35/00
WO 9613306 A1 960509	NO 9500196 951026	A63B 47/02
WO 9613307 A1 960509	US 9512748 951025	A63B 71/06
WO 9613309 A1 960509	AU 9500727 951030	A63C 17/01
WO 9613312 A1 960509	AU 9500635 950927	A63H 03/24
WO 9613313 A1 960509	AU 9500725 951030	A63H 03/24
WO 9613317 A1 960509	IT 9500172 951024	B01D 35/02
WO 9613318 A1 960509	EP 9504231 951027	B01D 35/14
WO 9613319 A1 960509	US 9513090 951004	B01D 39/08
WO 9613321 A1 960509	AT 9500211 951025	B01D 53/72
WO 9613322 A2 960509	US 9513395 951024	B01D 63/10
WO 9613324 A1 960509	US 9514393 951020	B01J 13/00
WO 9613325 A1 960509	US 9500483 950222	B01J 19/00
WO 9613330 A1 960509	US 9513699 951024	B01J 27/19
WO 9613333 A1 960509	US 9510146 950818	B05B 03/06
WO 9613334 A1 960509	JP 9502203 951026	B05B 11/00
WO 9613335 A1 960509	US 9513986 951030	B05B 12/06
WO 9613336 A1 960509	DE 9401272 941031	B05B 15/04

1	2	3
WO 9613337 A1 960509	US 9514690 951031	B05C 13/00
WO 9613340 A1 960509	NZ 9500113 951101	B07C 05/34
WO 9613341 A1 960509	FR 9401257 941028	B08B 03/02
WO 9613342 A1 960509	US 9513880 951027	B08B 09/02
WO 9613343 A1 960509	SE 9501241 951020	B08B 09/08
WO 9613345 A1 960509	DK 9500422 951025	B21C 23/32
WO 9613347 A1 960509	US 9513656 951024	B21D 22/18
WO 9613348 A1 960509	US 9514037 951031	B21D 51/42
WO 9613349 A1 960509	FR 9501433 951030	B22D 41/01
WO 9613351 A1 960509	CA 9500605 951027	B22F 09/08
WO 9613359 A1 960509	US 9510731 950829	B25B 13/00
WO 9613360 A1 960509	US 9513713 951024	B26B 21/44
WO 9613361 A1 960509	FI 9500600 951031	B27B 01/00
WO 9613362 A1 960509	GB 9502528 951027	B27B 09/02
WO 9613363 A1 960509	SE 9500858 950714	B27B 33/08
WO 9613367 A1 960509	FI 9500588 951025	B29C 35/06
WO 9613368 A1 960509	CA 9500614 951026	B29C 45/00
WO 9613371 A1 960509	US 9514072 951030	B29C 73/00
WO 9613372 A2 960509	US 9512876 951018	B29D 00/00
WO 9613375 A1 960509	NO 9500189 951017	B30B 09/18
WO 9613378 A1 960509	US 9513707 951027	B32B 05/08
WO 9613379 A1 960509	US 9513972 951026	B32B 07/00
WO 9613380 A1 960509	SE 9501265 951025	B32B 27/10
WO 9613382 A1 960509	GB 9502537 951027	B32B 29/00
WO 9613383 A1 960509	US 9513387 951027	B32B 31/00
WO 9613384 A1 960509	US 9513684 951025	B32B 31/00
WO 9613385 A1 960509	US 9513173 951017	B32B 31/06
WO 9613386 A1 960509	DE 9501459 951019	B41F 17/26
WO 9613392 A1 960509	US 9513860 951027	B42D 15/10
WO 9613396 A1 960509	SE 9500979 950831	B60G 11/27
WO 9613401 A1 960509	AU 9500657 951012	B60N 02/48
WO 9613402 A1 960509	SE 9501268 951025	B60P 03/00
WO 9613404 A1 960509	NL 9500369 951024	B60R 01/06
WO 9613420 A1 960509	SE 9501267 951026	B62D 55/06
WO 9613421 A1 960509	DE 9501494 951024	B62D 65/00
WO 9613422 A1 960509	SE 9501280 951030	B63B 35/40
WO 9613428 A1 960509	GB 9502539 951030	B64F 01/24
WO 9613432 A1 960509	GB 9502509 951025	B65B 17/02
WO 9613434 A1 960509	FI 9500562 951011	B65B 53/02
WO 9613435 A1 960509	US 9513182 951018	B65C 09/18
WO 9613436 A1 960509	US 9513941 951027	B65D 01/02
WO 9613438 A1 960509	EP 9504151 951023	B65D 17/00
WO 9613439 A1 960509	EP 9403569 941029	B65D 19/26
WO 9613441 A1 960509	US 9513398 951024	B65D 43/08
WO 9613442 A1 960509	IB 9501105 951031	B65D 47/24
WO 9613443 A1 960509	US 9513547 951016	B65D 51/16
WO 9613445 A1 960509	EP 9504205 951026	B65D 75/26
WO 9613446 A1 960509	SE 9501272 951026	B65D 77/24
WO 9613447 A1 960509	IB 9500931 951026	B65D 81/18
WO 9613449 A1 960509	SE 9401018 941031	B65F 01/14
WO 9613451 A1 960509	US 9514066 951030	B65G 67/20
WO 9613452 A1 960509	DE 9501448 951018	B65H 05/12
WO 9613453 A1 960509	DE 9501451 951018	B65H 05/22
WO 9613454 A1 960509	US 9511639 950914	B65H 07/14
WO 9613458 A1 960509	US 9509362 950724	B67D 05/54
WO 9613460 A1 960509	US 9506100 950515	C01B 37/04

1	2	3
WO 9613463 A1 960509	FR 9501308 951006	C02F 01/72
WO 9613465 A1 960509	FI 9500585 951024	C03B 27/04
WO 9613468 A1 960509	GB 9502549 951031	C04B 14/20
WO 9613474 A1 960509	EP 9504192 951025	C07B 39/00
WO 9613475 A1 960509	US 9512605 950929	C07C 05/33
WO 9613479 A1 960509	EP 9504203 951024	C07C 233/78
WO 9613483 A1 960509	CA 9500601 951024	C07C 317/22
WO 9613484 A1 960509	EP 9504202 951025	C07D 205/09
WO 9613486 A1 960509	US 9514372 951027	C07D 233/76
WO 9613487 A1 960509	EP 9504088 951018	C07D 239/88
WO 9613488 A1 960509	JP 9502217 951030	C07D 243/38
WO 9613489 A1 960509	EP 9504143 951023	C07D 257/04
WO 9613490 A1 960509	US 9512492 951010	C07D 257/06
WO 9613491 A1 960509	CA 9500607 951025	C07D 277/24
WO 9613492 A1 960509	FR 9501392 951023	C07D 277/82
WO 9613494 A1 960509	FR 9501393 951023	C07D 305/14
WO 9613495 A1 960509	US 9513591 951027	C07D 305/14
WO 9613499 A1 960509	EP 9504111 951019	C07D 405/14
WO 9613500 A1 960509	CA 9500608 951025	C07D 407/04
WO 9613501 A1 960509	US 9512085 950921	C07D 409/06
WO 9613502 A1 960509	US 9510992 950912	C07D 413/10
WO 9613503 A1 960509	US 9412566 941101	C07D 487/08
WO 9613504 A1 960509	CA 9500602 951025	C07D 487/22
WO 9613506 A1 960509	US 9512965 951004	C07D 498/22
WO 9613507 A1 960509	AU 9500717 951025	C07E 233/49
WO 9613509 A1 960509	US 9513421 951023	C07F 09/38
WO 9613510 A1 960509	US 9514067 951030	C07F 15/00
WO 9613511 A1 960509	EP 9504052 951016	C07H 13/12
WO 9613513 A1 960509	US 9513861 951026	C07H 21/00
WO 9613517 A1 960509	EP 9504201 951025	C07K 14/47
WO 9613518 A1 960509	US 9514016 951026	C07K 14/47
WO 9613519 A1 960509	US 9513924 951024	C07K 14/70
WO 9613520 A1 960509	US 9514364 951025	C07K 14/70
WO 9613522 A1 960509	US 9513990 951030	C07K 16/00
WO 9613523 A1 960509	US 9513820 951026	C07K 16/40
WO 9613524 A1 960509	US 9513813 951026	C07K 17/06
WO 9613527 A1 960509	GB 9502376 951009	C08F 02/38
WO 9613529 A1 960509	NL 9500372 951027	C08F 10/00
WO 9613531 A1 960509	US 9513148 951018	C08F 10/00
WO 9613532 A1 960509	US 9514363 951025	C08F 10/00
WO 9613536 A1 960509	US 9512921 950928	C08G 08/36
WO 9613538 A2 960509	US 9514098 951031	C08G 59/68
WO 9613540 A1 960509	US 9513701 951024	C08G 65/10
WO 9613544 A1 960509	US 9514237 951031	C08K 05/09
WO 9613549 A2 960509	EP 9504324 951031	C08L 73/00
WO 9613551 A1 960509	GB 9502548 951031	C08L 97/02
WO 9613553 A1 960509	GB 9502494 951023	C09B 31/08
WO 9613554 A2 960509	US 9508200 950627	C09C 00/00
WO 9613558 A1 960509	SE 9501218 951018	C09D 167/06
WO 9613559 A1 960509	GB 9502025 950825	C09J 157/00
WO 9613560 A1 960509	AU 9500720 951030	C09K 17/52
WO 9613569 A1 960509	US 9513772 951026	C11D 07/50
WO 9613570 A1 960509	EP 9504123 951020	C11D 17/00
WO 9613571 A1 960509	FR 9501426 951027	C12H 01/14
WO 9613572 A1 960509	NZ 9500109 951026	C12H 01/18
WO 9613575 A1 960509	US 9513975 951026	C12N 01/20

1	2	3
WO 9613576 A1 960509	US 9514122 951027	C12N 01/20
WO 9613577 A1 960509	US 9513821 951026	C12N 05/02
WO 9613578 A1 960509	DK 9500424 951026	C12N 09/20
WO 9613579 A1 960509	DK 9500425 951026	C12N 09/20
WO 9613580 A1 960509	DK 9500427 951026	C12N 09/20
WO 9613581 A1 960509	US 9513848 951025	C12N 15/00
WO 9613584 A1 960509	US 9514171 951101	C12N 15/12
WO 9613585 A1 960509	EP 9504223 951027	C12N 15/15
WO 9613588 A1 960509	US 9412444 941028	C12N 15/29
WO 9613589 A1 960509	US 9514362 951024	C12N 15/29
WO 9613590 A2 960509	EP 9504155 951023	C12N 15/40
WO 9613591 A2 960509	US 9513784 951025	C12N 15/53
WO 9613592 A2 960509	EP 9504258 951030	C12N 15/54
WO 9613594 A1 960509	US 9513811 951026	C12N 15/62
WO 9613596 A1 960509	FR 9501415 951025	C12N 15/86
WO 9613597 A2 960509	US 9514017 951027	C12N 15/86
WO 9613598 A2 960509	US 9514018 951027	C12N 15/86
WO 9613599 A1 960509	EP 9504270 951031	C12N 15/87
WO 9613600 A1 960509	US 9513876 951026	C12P 07/06
WO 9613602 A1 960509	US 9513879 951026	C12P 19/14
WO 9613603 A1 960509	US 9507235 950606	C12P 21/06
WO 9613606 A1 960509	GB 9502541 951030	C12Q 01/34
WO 9613607 A1 960509	US 9513936 951027	C12Q 01/37
WO 9613608 A2 960509	EP 9504264 951030	C12Q 01/68
WO 9613613 A1 960509	US 9514177 951101	C12Q 01/68
WO 9613614 A1 960509	US 9514246 951031	C12Q 01/68
WO 9613615 A1 960509	US 9513393 951027	C12Q 01/70
WO 9613616 A1 960509	US 9513660 951023	C12Q 01/70
WO 9613620 A1 960509	US 9514154 951030	C23C 14/56
WO 9613624 A1 960509	US 9509966 950807	C25D 01/04
WO 9613626 A1 960509	AU 9500714 951026	D04B 01/18
WO 9613627 A1 960509	FR 9501261 950929	D04H 13/00
WO 9613629 A1 960509	JP 9502188 951025	D05C 07/08
WO 9613632 A1 960509	DK 9500428 951027	D06M 16/00
WO 9613635 A1 960509	US 9511194 950901	D21F 11/14
WO 9613639 A1 960509	GB 9502536 951027	E03B 07/00
WO 9613640 A1 960509	FI 9500593 951027	E04B 01/34
WO 9613641 A1 960509	US 9514144 951030	E04C 02/20
WO 9613642 A1 960509	US 9513700 951024	E04D 07/00
WO 9613643 A1 960509	AU 9500680 951017	E04F 11/18
WO 9613645 A1 960509	AU 9500722 951030	E04H 06/04
WO 9613647 A1 960509	SE 9501288 951031	E06B 03/54
WO 9613650 A1 960509	US 9512439 950927	E21B 43/00
WO 9613659 A1 960509	NL 9500374 951031	F02M 41/16
WO 9613662 A1 960509	AT 9500210 951024	F03B 13/10
WO 9613663 A1 960509	SE 9501293 951101	F03D 01/00
WO 9613666 A1 960509	JP 9502206 951027	F04C 18/35
WO 9613670 A1 960509	FR 9501424 951027	F15B 13/04
WO 9613672 A1 960509	GB 9502527 951026	F16C 17/03
WO 9613674 A1 960509	GB 9502496 951023	F16F 09/12
WO 9613676 A1 960509	US 9414318 941213	F16J 15/10
WO 9613677 A1 960509	US 9514050 951030	F16J 15/34
WO 9613682 A1 960509	EP 9503067 950801	F16L 33/20
WO 9613689 A1 960509	US 9513899 951027	F21V 19/04
WO 9613690 A1 960509	FI 9500583 951023	F22G 03/00
WO 9613691 A1 960509	FR 9501312 951009	F27D 03/02

1	2	3
WO 9613693 A1 960509	US 9513667 951018	F41A 33/02
WO 9613694 A1 960509	FR 9501423 951027	F41F 03/04
WO 9613695 A1 960509	US 9513970 951026	F41G 01/40
WO 9613696 A1 960509	ES 9400105 941028	F41H 05/04
WO 9613697 A1 960509	FR 9501418 951026	F42B 10/02
WO 9613699 A2 960509	US 9513878 951026	G01B 07/28
WO 9613701 A2 960509	IB 9501023 951023	G01F 00/00
WO 9613702 A1 960509	AU 9500729 951101	G01H 15/00
WO 9613704 A1 960509	US 9513885 951026	G01L 01/25
WO 9613708 A1 960509	US 9513050 951005	G01N 01/00
WO 9613712 A1 960509	US 9513952 951031	G01N 23/05
WO 9613715 A1 960509	US 9513955 951031	G01N 27/44
WO 9613717 A1 960509	US 9514531 951031	G01N 27/44
WO 9613720 A1 960509	US 9514628 951026	G01N 29/10
WO 9613721 A1 960509	EP 9502204 950607	G01N 33/48
WO 9613724 A1 960509	AU 9500718 951030	G01N 35/02
WO 9613729 A1 960509	US 9511241 950908	G01R 23/16
WO 9613738 A2 960509	US 9513420 951023	G02B 00/00
WO 9613740 A1 960509	GB 9402675 941207	G02B 06/44
WO 9613742 A1 960509	US 9514373 951027	G02B 17/00
WO 9613745 A1 960509	KR 9500088 950711	G02B 26/08
WO 9613746 A1 960509	US 9512599 951002	G02B 26/08
WO 9613747 A1 960509	US 9511001 950828	G02B 27/02
WO 9613749 A1 960509	US 9513819 951026	G02C 07/04
WO 9613750 A1 960509	DE 9501549 951101	G02C 07/16
WO 9613751 A1 960509	US 9513971 951026	G02F 01/13
WO 9613758 A1 960509	CN 9500086 951031	G03C 01/77
WO 9613761 A1 960509	NL 9500195 950606	G03G 15/11
WO 9613764 A1 960509	DE 9501420 951013	G05B 09/02
WO 9613766 A1 960509	US 9514532 951025	G05F 01/40
WO 9613768 A1 960509	US 9513884 951026	G06F 01/32
WO 9613769 A1 960509	US 9514242 951031	G06F 03/00
WO 9613771 A1 960509	US 9514244 951031	G06F 09/02
WO 9613772 A1 960509	US 9514110 951030	G06F 09/06
WO 9613775 A1 960509	US 9513309 951013	G06F 13/00
WO 9613776 A1 960509	US 9514243 951031	G06F 13/00
WO 9613777 A1 960509	US 9514209 951030	G06F 13/12
WO 9613778 A1 960509	US 9514245 951031	G06F 13/40
WO 9613781 A1 960509	US 9512717 951010	G06F 17/21
WO 9613783 A1 960509	US 9513913 951027	G06F 17/30
WO 9613788 A1 960509	US 9513683 951024	G06F 19/00
WO 9613794 A1 960509	US 9512447 951011	G06K 07/10
WO 9613795 A1 960509	US 9512448 951011	G06K 07/10
WO 9613796 A1 960509	US 9512450 951011	G06K 07/10
WO 9613800 A1 960509	US 9514374 951028	G06K 09/00
WO 9613801 A1 960509	US 9513456 951019	G06K 09/74
WO 9613802 A1 960509	US 9511614 950913	G06K 13/00
WO 9613805 A1 960509	US 9511792 950918	G06T 05/00
WO 9613808 A1 960509	EP 9504251 951026	G06T 15/00
WO 9613809 A1 960509	EP 9504250 951026	G06T 15/10
WO 9613811 A1 960509	EP 9504252 951026	G06T 17/40
WO 9613812 A1 960509	JP 9502202 951026	G06T 17/50
WO 9613817 A1 960509	GB 9502368 951006	G08B 13/12
WO 9613819 A1 960509	US 9513823 951026	G08B 21/00
WO 9613820 A1 960509	CZ 9500023 951024	G08B 25/08
WO 9613822 A1 960509	AU 9500724 951030	G09B 19/14

1	2	3
WO 9613823 A1 960509	US 9513312 951020	G09F 03/10
WO 9613825 A1 960509	NL 9500196 950606	G09F 13/04
WO 9613827 A1 960509	GB 9502563 951101	G10L 05/06
WO 9613828 A1 960509	US 9509776 950731	G10L 05/06
WO 9613829 A1 960509	US 9509777 950731	G10L 05/06
WO 9613830 A1 960509	US 9513416 951019	G10L 05/06
WO 9613836 A1 960509	AU 9500704 951024	G11B 33/04
WO 9613845 A1 960509	US 9513593 951027	H01H 35/02
WO 9613846 A1 960509	SE 9501273 951027	H01H 43/00
WO 9613847 A1 960509	US 9513859 951027	H01H 85/02
WO 9613854 A1 960509	US 9514169 951101	H01L 23/02
WO 9613862 A1 960509	SE 9501284 951031	H01L 29/07
WO 9613865 A1 960509	EP 9503421 950831	H01L 31/10
WO 9613869 A1 960509	US 9514422 951031	H01L 41/08
WO 9613872 A1 960509	US 9514062 951031	H01M 08/10
WO 9613885 A1 960509	CA 9500469 950804	H02G 01/04
WO 9613886 A1 960509	GB 9502529 951027	H02G 03/08
WO 9613887 A1 960509	US 9512449 951011	H02G 03/18
WO 9613891 A1 960509	CN 9500084 951030	H02K 21/14
WO 9613892 A1 960509	US 9512446 951011	H02K 29/08
WO 9613895 A1 960509	US 9512109 950925	H03C 03/09
WO 9613897 A1 960509	US 9510551 950817	H03H 07/30
WO 9613907 A2 960509	US 9513625 951020	H04B 01/70
WO 9613908 A1 960509	FI 9500598 951030	H04B 02/23
WO 9613909 A1 960509	FI 9500597 951030	H04B 07/00
WO 9613910 A1 960509	SE 9501275 951027	H04B 07/00
WO 9613913 A1 960509	FI 9500589 951025	H04B 07/26
WO 9613914 A2 960509	US 9513457 951019	H04J 00/00
WO 9613915 A1 960509	EP 9504118 951020	H04J 03/06
WO 9613916 A1 960509	GB 9502533 951027	H04J 03/17
WO 9613920 A1 960509	EP 9403542 941027	H04L 09/32
WO 9613921 A1 960509	US 9513837 951025	H04L 09/32
WO 9613923 A1 960509	EP 9504119 951020	H04L 25/06
WO 9613924 A1 960509	EP 9502186 950607	H04L 29/06
WO 9613925 A1 960509	EP 9504132 951021	H04L 29/06
WO 9613930 A1 960509	FI 9500596 951027	H04N 05/22
WO 9613932 A1 960509	US 9513942 951027	H04N 05/76
WO 9613933 A1 960509	US 9514159 951101	H04N 05/76
WO 9613947 A1 960509	US 9514386 951018	H04Q 07/06
WO 9613948 A1 960509	EP 9504131 951021	H04Q 07/20
WO 9613949 A1 960509	FI 9500601 951031	H04Q 07/24
WO 9613950 A1 960509	US 9511613 950913	H04Q 07/32
WO 9613951 A1 960509	SE 9501198 951016	H04Q 07/34
WO 9613952 A2 960509	US 9513888 951027	H04Q 07/36
WO 9613953 A1 960509	FR 9501407 951024	H04Q 07/38
WO 9613954 A1 960509	SE 9501197 951016	H04Q 07/38
WO 9613959 A1 960509	US 9412328 941027	H04R 09/02
WO 9613960 A1 960509	DK 9500429 951031	H04R 09/06
WO 9613965 A1 960509	US 9510769 950825	H05K 01/00
WO 9613968 A2 960517	UA 9400029 941028	
WO 9613969 A1 960517	NZ 9500117 951108	A01D 46/22
WO 9613970 A1 960517	US 9514317 951108	A01G 07/00
WO 9613971 A1 960517	US 9514190 951102	A01K 01/12
WO 9613975 A1 960517	AU 9500728 951102	A01N 25/14
WO 9613976 A1 960517	EP 9504236 951028	A01N 35/02
WO 9613977 A2 960517	US 9513694 951024	A01N 57/14

1		2		3
WO 9613979	A1 960517	US 9513906	951027	A21C 11/10
WO 9613980	A1 960517	AU 9500730	951101	A21D 02/22
WO 9613981	A1 960517	EP 9504340	951106	A21D 02/38
WO 9613982	A1 960517	SE 9501305	951106	A22B 07/00
WO 9613983	A2 960517	US 9514467	951106	A23B 04/00
WO 9613984	A1 960517	US 9514252	951102	A23B 07/16
WO 9613986	A1 960517	US 9412761	941108	A23G 03/30
WO 9613987	A1 960517	US 9514185	951103	A23G 03/30
WO 9613988	A1 960517	EP 9504199	951025	A23L 01/23
WO 9613989	A1 960517	DK 9500434	951102	A41B 09/00
WO 9613990	A1 960517	US 9412834	941103	A41D 13/08
WO 9613991	A1 960517	CH 9500257	951103	A41D 27/13
WO 9613993	A1 960517	IB 9500959	951102	A42B 03/22
WO 9613995	A1 960517	NL 9500380	951107	A43B 21/26
WO 9613996	A1 960517	US 9513804	951026	A44B 18/00
WO 9614000	A1 960517	BE 9500098	951026	A47B 47/04
WO 9614002	A1 960517	US 9514517	951108	A47C 07/02
WO 9614003	A1 960517	CH 9500254	951031	A47C 23/06
WO 9614004	A1 960517	US 9514278	951102	A47C 27/10
WO 9614006	A1 960517	US 9513851	951027	A47D 07/00
WO 9614007	A1 960517	GB 9502590	951103	A47D 09/02
WO 9614008	A1 960517	US 9514115	951031	A47D 13/00
WO 9614009	A1 960517	AT 9500214	951106	A47G 01/06
WO 9614015	A1 960517	IB 9501043	951107	A61B 05/04
WO 9614016	A1 960517	US 9514148	951030	A61B 05/04
WO 9614017	A1 960517	EP 9504269	951031	A61B 05/14
WO 9614018	A1 960517	US 9513287	951018	A61B 06/00
WO 9614019	A1 960517	US 9514457	951107	A61B 17/00
WO 9614021	A1 960517	US 9513858	951027	A61B 17/39
WO 9614022	A1 960517	FR 9501467	951107	A61B 17/70
WO 9614025	A1 960517	EP 9504046	951014	A61C 17/22
WO 9614026	A1 960517	IE 9500055	951027	A61F 02/02
WO 9614028	A1 960517	CA 9500628	951103	A61F 02/06
WO 9614033	A1 960517	ES 9500119	951031	A61F 11/00
WO 9614034	A1 960517	US 9513544	951016	A61F 13/15
WO 9614035	A1 960517	US 9513545	951016	A61F 13/15
WO 9614036	A1 960517	US 9513546	951016	A61F 13/15
WO 9614037	A1 960517	US 9513568	951016	A61F 13/15
WO 9614038	A1 960517	US 9513903	951027	A61F 13/15
WO 9614039	A1 960517	SE 9501312	951106	A61F 13/56
WO 9614040	A1 960517	US 9512784	951002	A61F 13/66
WO 9614041	A1 960517	CA 9500643	951108	A61G 05/12
WO 9614045	A1 960517	US 9514249	951106	A61J 11/00
WO 9614046	A1 960517	CA 9500631	951107	A61K 07/00
WO 9614049	A1 960517	EP 9504160	951024	A61K 07/06
WO 9614050	A1 960517	EP 9504161	951024	A61K 07/06
WO 9614052	A1 960517	US 9514073	951030	A61K 07/38
WO 9614053	A1 960517	GB 9502559	951030	A61K 07/42
WO 9614058	A1 960517	US 9514745	951103	A61K 09/14
WO 9614059	A1 960517	GB 9502579	951103	A61K 09/16
WO 9614060	A1 960517	IB 9500979	951103	A61K 31/00
WO 9614061	A1 960517	US 9514793	951103	A61K 31/00
WO 9614062	A1 960517	AU 9500733	951103	A61K 31/02
WO 9614064	A1 960517	US 9514056	951103	A61K 31/35
WO 9614066	A1 960517	DK 9500443	951107	A61K 31/41
WO 9614067	A1 960517	US 9514794	951103	A61K 31/41

1	2	3
WO 9614070 A1 960517	EP 9504198 951025	A61K 31/44
WO 9614071 A1 960517	ES 9400108 941104	A61K 31/48
WO 9614074 A1 960517	US 9514097 951101	A61K 31/70
WO 9614077 A1 960517	US 9514251 951102	A61K 35/00
WO 9614079 A1 960517	DE 9500951 950719	A61K 38/13
WO 9614081 A1 960517	NL 9500370 951026	A61K 38/18
WO 9614083 A1 960517	EP 9504352 951106	A61K 38/44
WO 9614084 A1 960517	SE 9501228 951019	A61K 38/55
WO 9614090 A1 960517	EP 9504295 951031	A61K 47/48
WO 9614091 A1 960517	SE 9501212 951017	A61K 49/00
WO 9614092 A1 960517	US 9513947 951031	A61L 02/00
WO 9614094 A1 960517	US 9512193 950925	A61L 15/24
WO 9614097 A1 960517	US 9514749 951031	A61M 03/00
WO 9614100 A1 960517	AU 9500723 951031	A61M 05/28
WO 9614101 A1 960517	US 9514044 951030	A61N 01/02
WO 9614102 A2 960517	US 9514120 951030	A61N 01/37
WO 9614103 A1 960517	US 9514147 951030	A61N 01/37
WO 9614104 A1 960517	NO 9500201 951102	A62C 13/68
WO 9614109 A1 960517	US 9514314 951107	A63B 53/04
WO 9614111 A1 960517	AU 9500743 951108	A63B 55/00
WO 9614113 A1 960517	GB 9502558 951101	A63B 69/00
WO 9614115 A1 960517	DE 9501389 951005	A63F 01/14
WO 9614116 A1 960517	NO 9500194 951025	A63F 03/00
WO 9614117 A1 960517	HU 9500057 951103	A63F 09/04
WO 9614119 A1 960517	US 9514468 951106	A63F 09/22
WO 9614122 A1 960517	CA 9500586 951020	A63H 33/06
WO 9614124 A1 960517	US 9512752 951101	B01D 11/04
WO 9614125 A1 960517	US 9514304 951102	B01D 15/00
WO 9614126 A1 960517	US 9514187 951102	B01D 21/24
WO 9614128 A1 960517	AU 9500735 951106	B01D 29/10
WO 9614131 A1 960517	US 9512756 951102	B01D 46/00
WO 9614132 A1 960517	US 9514459 951107	B01D 46/00
WO 9614136 A1 960517	US 9414625 941219	B01D 53/04
WO 9614137 A1 960517	US 9513738 951023	B01D 53/50
WO 9614138 A1 960517	US 9513739 951023	B01D 53/50
WO 9614139 A1 960517	US 9512692 951002	B01F 03/04
WO 9614140 A1 960517	SE 9501291 951101	B01F 03/12
WO 9614142 A1 960517	NO 9400174 941103	B01F 07/00
WO 9614144 A1 960517	US 9411240 941102	B01F 15/04
WO 9614146 A2 960517	US 9513696 951024	B01J 00/00
WO 9614147 A1 960517	NO 9500208 951108	B01J 02/00
WO 9614149 A1 960517	US 9514229 951103	B01J 19/12
WO 9614150 A1 960517	DE 9501552 951104	B01J 19/28
WO 9614152 A1 960517	CN 9400087 941104	B01J 21/06
WO 9614153 A1 960517	GB 9502566 951101	B01J 21/06
WO 9614156 A1 960517	SE 9501279 951030	B02C 07/14
WO 9614158 A1 960517	CN 9400089 941108	B02C 23/00
WO 9614159 A1 960517	US 9512033 950911	B03B 05/02
WO 9614160 A1 960517	US 9513370 951017	B05B 01/16
WO 9614163 A1 960517	DK 9500436 951102	B05B 17/04
WO 9614165 A1 960517	US 9514282 951102	B05D 07/00
WO 9614166 A1 960517	US 9514465 951106	B05D 07/22
WO 9614168 A1 960517	GB 9502567 951102	B07C 05/34
WO 9614169 A1 960517	US 9511318 950906	B07C 05/34
WO 9614170 A1 960517	US 9508249 950629	B08B 01/00
WO 9614171 A1 960517	DK 9400418 941107	B08B 03/02

1	2	3
WO 9614172 A1 960517	US 9514382 951106	B08D 03/04
WO 9614175 A1 960517	IT 9400205 941205	B21D 01/05
WO 9614176 A1 960517	GB 9502511 951024	B21D 11/06
WO 9614177 A1 960517	FR 9501438 951102	B21D 39/04
WO 9614178 A1 960517	GB 9502438 951017	B21D 51/32
WO 9614179 A1 960517	GB 9502439 951017	B21D 51/32
WO 9614181 A1 960517	SE 9501298 951103	B23B 27/04
WO 9614184 A1 960517	FI 9500582 951023	B23K 10/00
WO 9614189 A1 960517	US 9505011 950426	B26B 11/00
WO 9614190 A1 960517	CA 9400605 941103	B26D 03/11
WO 9614191 A1 960517	US 9513136 951017	B26F 01/24
WO 9614192 A1 960517	GB 9502587 951102	B27B 17/00
WO 9614193 A1 960517	US 9514605 951106	B28B 07/10
WO 9614196 A1 960517	AU 9500738 951103	B29C 33/02
WO 9614197 A1 960517	EP 9504277 951031	B29C 41/42
WO 9614198 A1 960517	US 9514012 951027	B29C 45/43
WO 9614199 A1 960517	NZ 9500110 951027	B29C 47/88
WO 9614200 A1 960517	NZ 9500115 951103	B29C 53/30
WO 9614201 A1 960517	EP 9503719 950921	B29C 65/08
WO 9614202 A2 960517	EP 9504336 951104	B29C 65/08
WO 9614204 A1 960517	EP 9504368 951106	B31B 01/58
WO 9614206 A1 960517	US 9513160 951017	B32B 09/00
WO 9614207 A1 960517	EP 9504147 951023	B32B 27/40
WO 9614212 A1 960517	US 9514346 951102	B41J 02/02
WO 9614215 A1 960517	US 9512005 950921	B42D 15/10
WO 9614216 A1 960517	GB 9502530 951030	B60B 07/12
WO 9614217 A1 960517	AU 9500741 951108	B60G 21/04
WO 9614218 A2 960517	IB 9501102 951026	B60L 00/00
WO 9614224 A1 960517	US 9514367 951103	B60R 25/02
WO 9614231 A1 960517	US 9412862 941108	B60T 17/08
WO 9614234 A1 960517	DE 9501478 951024	B62D 63/06
WO 9614235 A1 960517	SE 9501299 951103	B63B 03/48
WO 9614236 A1 960517	SE 9501282 951031	B63B 03/56
WO 9614237 A1 960517	NO 9500202 951103	B63B 22/02
WO 9614238 A1 960517	NO 9500203 951103	B63B 27/34
WO 9614239 A1 960517	GR 9500021 951023	B63B 35/44
WO 9614240 A1 960517	CA 9500630 951102	B63C 09/13
WO 9614243 A1 960517	US 9513938 951027	B64D 11/00
WO 9614246 A1 960517	IB 9500943 951102	B65B 09/04
WO 9614248 A1 960517	ES 9500121 951103	B65D 05/02
WO 9614249 A2 960517	US 9514313 951107	B65D 05/74
WO 9614250 A1 960517	ES 9500120 951102	B65D 17/34
WO 9614251 A1 960517	EP 9403633 941104	B65D 25/10
WO 9614252 A1 960517	CH 9500248 951023	B65D 41/48
WO 9614254 A1 960517	IB 9500957 951102	B65D 75/60
WO 9614256 A1 960517	NZ 9500111 951030	B65D 88/16
WO 9614257 A1 960517	GB 9502611 951108	B65G 21/20
WO 9614259 A2 960517	IB 9501157 951102	B65H 00/00
WO 9614263 A1 960517	US 9514306 951106	B66B 17/12
WO 9614265 A1 960517	US 9514151 951031	C01B 25/32
WO 9614267 A1 960517	EP 9504159 951024	C01B 33/38
WO 9614268 A1 960517	AU 9500740 951108	C01B 35/04
WO 9614269 A1 960517	US 9514235 951031	C01B 37/02
WO 9614270 A1 960517	EP 9504195 951024	C01B 39/28
WO 9614272 A1 960517	CA 9500633 951106	C02F 01/32
WO 9614273 A1 960517	IB 9500973 951107	C02F 01/46

1	2	3
WO 9614274 A2 960517	EP 9504394 951108	C03D 13/00
WO 9614277 A1 960517	US 9514259 951106	C07B 59/00
WO 9614278 A1 960517	US 9511749 950915	C07B 63/02
WO 9614279 A1 960517	US 9514470 951107	C07C 27/06
WO 9614280 A1 960517	EP 9504380 951106	C07C 29/14
WO 9614281 A1 960517	US 9514849 951101	C07C 29/80
WO 9614283 A1 960517	HU 9500056 951102	C07C 43/23
WO 9614285 A1 960517	JP 9502259 951107	C07C 49/83
WO 9614286 A1 960517	FR 9501446 951103	C07C 51/12
WO 9614287 A1 960517	FR 9501447 951103	C07C 51/12
WO 9614288 A1 960517	US 9513671 951024	C07C 51/49
WO 9614289 A1 960517	EP 9504298 951102	C07C 69/96
WO 9614292 A1 960517	IE 9500053 951018	C07C 253/34
WO 9614295 A1 960517	EP 9504145 951023	C07C 337/04
WO 9614298 A1 960517	EP 9504067 951017	C07D 209/48
WO 9614300 A1 960517	US 9514597 951025	C07D 211/84
WO 9614301 A1 960517	EP 9504176 951025	C07D 213/75
WO 9614303 A1 960517	EP 9504182 951025	C07D 239/46
WO 9614304 A1 960517	EP 9504183 951025	C07D 239/46
WO 9614305 A1 960517	EP 9504154 951023	C07D 261/20
WO 9614307 A2 960517	US 9514472 951107	C07D 295/02
WO 9614314 A2 960517	US 9514603 951103	C07D 337/00
WO 9614315 A1 960517	EP 9504146 951023	C07D 403/12
WO 9614316 A1 960517	DK 9500445 951108	C07D 453/02
WO 9614317 A1 960517	EP 9503487 950905	C07D 471/04
WO 9614318 A1 960517	FR 9501430 951030	C07D 487/20
WO 9614319 A1 960517	JP 9502271 951107	C07D 495/04
WO 9614320 A1 960517	EP 9504196 951025	C07D 498/04
WO 9614321 A1 960517	EP 9504197 951025	C07D 498/04
WO 9614322 A1 960517	US 9512763 951004	C07F 07/08
WO 9614323 A1 960517	US 9514686 951103	C07H 15/20
WO 9614324 A1 960517	US 9514737 951103	C07H 15/20
WO 9614325 A1 960517	US 9514795 951103	C07H 15/20
WO 9614326 A1 960517	EP 9504331 951106	C07H 15/24
WO 9614327 A1 960517	EP 9504332 951106	C07H 15/24
WO 9614329 A1 960517	US 9514600 951102	C07H 19/06
WO 9614330 A1 960517	US 9514599 951102	C07H 21/00
WO 9614333 A1 960517	GB 9502580 951103	C07K 07/06
WO 9614334 A1 960517	GB 9502583 951103	C07K 14/47
WO 9614339 A1 960517	GB 9502585 951103	C07K 16/00
WO 9614340 A1 960517	EP 9504239 951030	C07K 16/18
WO 9614341 A1 960517	DK 9500485 951201	C07K 16/44
WO 9614343 A1 960517	US 9514610 951107	C08F 02/22
WO 9614347 A1 960517	US 9511577 950912	C08F 222/20
WO 9614349 A1 960517	US 9513204 951013	C08G 59/68
WO 9614354 A2 960517	EP 9504122 951020	C08J 09/12
WO 9614355 A1 960517	EP 9504180 951025	C08K 05/07
WO 9614356 A2 960517	EP 9504083 951017	C08K 11/00
WO 9614357 A1 960517	US 9512757 951103	C08L 01/04
WO 9614358 A1 960517	US 9513097 951019	C08L 23/06
WO 9614361 A1 960517	BE 9500099 951027	C08L 89/06
WO 9614362 A1 960517	DK 9500438 951103	C09D 05/16
WO 9614363 A1 960517	US 9512993 951017	C09D 05/44
WO 9614364 A1 960517	GB 9502572 951101	C09D 11/00
WO 9614368 A1 960517	FR 9501420 951027	C09J 189/06
WO 9614370 A2 960517	AU 9500719 951027	C10J 00/00

1	2	3
WO 9614372 A1 960517	GB 9502578 951102	C10L 05/44
WO 9614373 A1 960517	EP 9504366 951106	C11B 01/00
WO 9614376 A1 960517	DK 9500432 951101	C11D 01/66
WO 9614378 A1 960517	US 9514176 951101	CUD 01/83
WO 9614381 A1 960517	US 9514257 951106	C11D 03/10
WO 9614382 A1 960517	US 9514380 951106	C11D 03/10
WO 9614388 A1 960517	EP 9504102 951019	C11D 03/39
WO 9614389 A1 960517	SE 9500958 950824	C11D 03/39
WO 9614390 A1 960517	GB 9502574 951101	CUD 13/14
WO 9614396 A1 960517	GB 9502592 951103	C12N 05/06
WO 9614400 A1 960517	GB 9502591 951103	C12N 05/10
WO 9614401 A1 960517	GB 9502586 951103	C12N 05/16
WO 9614402 A1 960517	US 9514742 951103	C12N 05/16
WO 9614404 A1 960517	DK 9500446 951108	C12N 09/48
WO 9614405 A2 960517	US 9515327 951103	C12N 15/00
WO 9614411 A1 960517	US 9514024 951027	C12N 15/12
WO 9614412 A2 960517	US 9514085 951030	C12N 15/12
WO 9614413 A1 960517	US 9514174 951101	C12N 15/12
WO 9614414 A1 960517	GB 9502561 951101	C12N 15/29
WO 9614417 A1 960517	US 9514418 951103	C12N 15/32
WO 9614419 A1 960517	GB 9502588 951102	C12N 15/53
WO 9614420 A1 960517	GB 9502596 951106	C12N 15/53
WO 9614421 A2 960517	US 9514046 951031	C12N 15/63
WO 9614424 A1 960517	GB 9502612 951108	C12N 15/87
WO 9614425 A1 960517	EP 9504241 951030	C12P 19/26
WO 9614426 A1 960517	US 9514356 951102	C12P 21/02
WO 9614428 A1 960517	US 9514310 951107	C12P 21/04
WO 9614431 A1 960517	BE 9500102 951107	C12Q 01/10
WO 9614438 A1 960517	CA 9500641 951107	C22B 03/08
WO 9614441 A2 960517	UA 9400028 941028	C22C 00/00
WO 9614444 A2 960517	US 9514526 951103	C22C 38/12
WO 9614446 A1 960517	US 9515058 951103	C22C 38/44
WO 9614448 A1 960517	FR 9501455 951106	C23C 16/26
WO 9614449 A1 960517	US 9514051 951030	C30B 35/00
WO 9614450 A1 960517	US 9513997 951108	D01D 04/06
WO 9614451 A1 960517	DE 9501535 951031	D01F 02/00
WO 9614453 A1 960517	EP 9504253 951027	D01F 09/04
WO 9614454 A2 960517	EP 9504395 951108	D03D 13/00
WO 9614457 A2 960517	US 9513803 951026	D04H 01/46
WO 9614458 A1 960517	SE 9501311 951106	D04H 01/72
WO 9614459 A1 960517	US 9511545 950913	D04H 13/00
WO 9614461 A1 960517	AT 9500213 951106	D06M 13/29
WO 9614464 A1 960517	SE 9501207 951017	D21C 09/15
WO 9614465 A1 960517	SE 9501105 950929	D21C 11/00
WO 9614468 A1 960517	SE 9501219 951018	D21C U/12
WO 9614471 A1 960517	AU 9500737 951106	E01C 19/20
WO 9614474 A1 960517	GB 9502616 951107	E02D 03/02
WO 9614475 A1 960517	IB 9500935 951018	E02D 17/13
WO 9614477 A1 960517	IB 9500942 951031	E03C 01/05
WO 9614478 A1 960517	AU 9400675 941124	E03C 01/26
WO 9614479 A1 960517	GB 9502493 951023	E03D 01/14
WO 9614480 A1 960517	CA 9500592 951020	E04B 01/12
WO 9614481 A1 960517	SE 9501290 951101	E04C 03/20
WO 9614482 A1 960517	FR 9501456 951106	E04D 13/15
WO 9614483 A1 960517	US 9514861 951030	E04F U/14
WO 9614484 A1 960517	AT 9500048 950315	E04F 13/06

1	2	3
WO 9614487 A1 960517	AU 9500732 951103	E05B 69/00
WO 9614492 A1 960517	US 9507514 950613	P01B 31/00
WO 9614493 A1 960517	IB 9500980 951108	F01C 01/35
WO 9614495 A1 960517	CA 9500622 951101	P01K 23/06
WO 9614500 A1 960517	EP 9504007 951011	F01N 03/28
WO 9614501 A1 960517	US 9514383 951106	P02B 43/08
WO 9614502 A1 960517	GB 9502601 951106	F02B 75/00
WO 9614510 A1 960517	SE 9501221 951018	P04C 09/00
WO 9614514 A1 960517	SE 9501264 951025	F16B 33/06
WO 9614519 A1 960517	US 9514333 951103	F16F 01/36
WO 9614522 A1 960517	US 9513668 951019	F16H 25/12
WO 9614523 A2 960517	US 9513843 951010	F16H 39/10
WO 9614524 A1 960517	ES 9500123 951106	F16H 39/32
WO 9614529 A1 960517	NL 9500373 951030	F16K 07/16
WO 9614531 A1 960517	FR 9501436 951102	F16L 11/04
WO 9614533 A1 960517	AU 9500736 951103	F16L 13/00
WO 9614534 A1 960517	DE 9501492 951026	F16L 21/03
WO 9614538 A1 960517	EP 9504218 951026	F16L 59/06
WO 9614539 A1 960517	DE 9501530 951028	F21V 19/00
WO 9614541 A1 960517	SE 9501140 951005	F24C 05/20
WO 9614543 A1 960517	HU 9500054 951031	F24J 02/34
WO 9614544 A1 960517	US 9513612 951020	F24J 03/08
WO 9614545 A1 960517	US 9514353 951025	F25D 03/10
WO 9614546 A1 960517	DK 9500433 951102	F25D 21/00
WO 9614550 A1 960517	EP 9504053 951016	F28D 20/02
WO 9614551 A1 960517	NL 9500378 951103	F28F 13/06
WO 9614552 A1 960517	US 9514344 951106	F41A 03/50
WO 9614553 A1 960517	EP 9504333 951104	F41H 11/16
WO 9614554 A1 960517	GB 9502560 951101	G01B 07/02
WO 9614555 A1 960517	CA 9500644 951108	G01B 07/14
WO 9614558 A1 960517	CA 9500627 951102	G01C 21/20
WO 9614560 A1 960517	GB 9502595 951103	G01K 17/08
WO 9614562 A1 960517	US 9512753 951101	G01M 11/02
WO 9614563 A1 960517	US 9514528 951103	G01N 01/04
WO 9614564 A1 960517	NO 9500206 951103	G01N 19/02
WO 9614565 A1 960517	IB 9501019 951018	G01N 21/00
WO 9614568 A1 960517	US 9514180 951101	G01N 21/43
WO 9614569 A2 960517	GB 9502604 951106	G01N 21/64
WO 9614571 A1 960517	US 9514352 951025	G01N 25/04
WO 9614576 A1 960517	GB 9502600 951106	G01N 27/49
WO 9614577 A1 960517	NZ 9500114 951103	G01N 33/04
WO 9614578 A1 960517	GB 9502599 951106	G01N 33/49
WO 9614579 A1 960517	US 9514027 951030	G01N 33/50
WO 9614583 A1 960517	US 9514660 951103	G01N 37/00
WO 9614586 A1 960517	US 9513232 951018	G01S 03/02
WO 9614587 A2 960517	DK 9500441 951106	G01S 03/78
WO 9614588 A1 960517	US 9514227 951103	G01S 05/02
WO 9614593 A1 960517	US 9514441 951107	G01T 01/20
WO 9614595 A1 960517	CA 9500623 951031	G02B 03/00
WO 9614604 A1 960517	US 9514564 951106	G03G 13/16
WO 9614606 A1 960517	US 9514456 951107	G04B 47/00
WO 9614608 A1 960517	DE 9501470 951023	G05B 13/02
WO 9614611 A1 960517	US 9514292 951103	G05D 11/03
WO 9614616 A1 960517	US 9514160 951101	G06F 07/00
WO 9614617 A1 960517	US 9412921 941107	G06F 09/28
WO 9614620 A1 960517	US 9514043 951030	G06F 13/40

1	2	3
WO 9614622 A1 960517	US 9514146 951030	G06T 17/40
WO 9614623 A1 960517	US 9514748 951031	G07F 09/02
WO 9614624 A1 960517	AU 9500721 951030	G07F 11/24
WO 9614625 A1 960517	US 9515248 951103	G08B 13/14
WO 9614628 A1 960517	RU 9500005 950117	G09B 17/04
WO 9614629 A1 960517	US 9412869 941107	G09F 01/12
WO 9614630 A1 960517	SE 9501303 951103	G09F 03/16
WO 9614633 A1 960517	US 9514316 951107	G09G 05/08
WO 9614636 A1 960517	GB 9502581 951103	G11B 33/04
WO 9614640 A1 960517	GB 9502605 951103	G21F 09/00
WO 9614642 A1 960517	DK 9500435 951102	H01B 01/12
WO 9614650 A1 960517	US 9514326 951102	H01J 09/02
WO 9614653 A2 960517	US 9515324 951103	H01J 37/34
WO 9614659 A1 960517	US 9514482 951106	H01L 21/66
WO 9614660 A1 960517	US 9514483 951106	H01L 21/66
WO 9614662 A1 960517	US 9508601 950707	H01L 27/10
WO 9614663 A1 960517	US 9514568 951107	H01L 29/02
WO 9614665 A1 960517	SE 9501294 951101	H01L 29/73
WO 9614670 A1 960517	NZ 9500106 951016	H01Q 03/32
WO 9614674 A1 960517	AU 9500734 951103	H01R 13/45
WO 9614678 A1 960517	FI 9500603 951101	H01R 39/00
WO 9614682 A1 960517	AT 9500209 951023	H02G 03/12
WO 9614684 A1 960517	US 9513893 951031	H02H 09/02
WO 9614686 A1 960517	GB 9502512 951025	H02M 07/48
WO 9614689 A1 960517	US 9514738 951103	H03K 19/01
WO 9614698 A1 960517	EP 9504305 951102	H04H 09/00
WO 9614700 A2 960517	US 9513875 951026	H04L 25/06
WO 9614701 A2 960517	US 9514204 951031	H04M 00/00
WO 9614702 A1 960517	FI 9500605 951106	H04M 01/57
WO 9614705 A1 960517	US 9514286 951103	H04M 11/00
WO 9614706 A1 960517	SE 9501286 951031	H04M 15/00
WO 9614715 A1 960517	US 9514255 951102	H04N 13/00
WO 9614719 A1 960517	EP 9504301 951102	H04Q 07/32
WO 9614720 A1 960517	FI 9500606 951106	H04Q 07/34
WO 9614723 A1 960517	NL 9500384 951108	H04R 01/40
WO 9614726 A1 960517	US 9514299 951103	H05F 03/00
WO 9614730 A1 960517	EP 9504288 951102	H05K 07/18
WO 9614731 A1 960517	EP 9504289 951102	H05K 07/18
WO 9614736 A1 960523	US 9514157 951101	A01K 29/00
WO 9614738 A2 960523	US 9514648 951109	A01N 01/02
WO 9614741 A2 960523	US 9515238 951109	A01N 01/02
WO 9614742 A1 960523	US 9513583 951023	A01N 25/00
WO 9614743 A1 960523	US 9514871 951114	A01N 25/28
WO 9614744 A1 960523	US 9514639 951108	A01N 37/18
WO 9614745 A1 960523	US 9514155 951101	A01N 43/04
WO 9614747 A1 960523	EP 9504240 951030	A01N 47/36
WO 9614748 A1 960523	US 9514588 951109	A01N 59/00
WO 9614749 A1 960523	AU 9500590 950907	A01N 61/00
WO 9614750 A1 960523	AT 9500220 951116	A21B 05/02
WO 9614753 A1 960523	GB 9502662 951114	A22C 13/00
WO 9614754 A1 960523	JP 9502294 951110	A23B 07/04
WO 9614755 A1 960523	EP 9504293 951031	A23D 09/00
WO 9614756 A1 960523	EP 9504294 951031	A23D 09/00
WO 9614757 A1 960523	US 9514859 951114	A23F 05/14
WO 9614758 A1 960523	US 9514954 951113	A23G 03/00
WO 9614759 A2 960523	US 9511415 950905	A23G 03/04

1	2	3
WO 9614760 A1 960523	CA 9500632 951106	A23L 03/34
WO 9614762 A1 960523	GB 9502646 951110	A24D 03/16
WO 9614763 A1 960523	AP 9500001 950927	A24F 15/20
WO 9614764 A1 960523	US 9514697 951113	A41D 13/10
WO 9614765 A1 960523	US 9414626 941219	A41D 19/00
WO 9614766 A1 960523	US 9412942 941115	A41D 25/02
WO 9614767 A1 960523	EP 9504396 951108	A41G 03/00
WO 9614768 A1 960523	GB 9502693 951116	A42B 03/06
WO 9614771 A1 960523	GB 9502634 951109	A44B 06/00
WO 9614772 A1 960523	EP 9502648 950707	A44B 19/00
WO 9614773 A1 960523	DE 9501537 951107	A45B 25/14
WO 9614774 A1 960523	US 9413168 941115	A45C 11/00
WO 9614777 A2 960523	GB 9502653 951113	A47B 03/06
WO 9614781 A1 960523	US 9512024 950920	A47C 07/18
WO 9614783 A1 960523	US 9514464 951106	A47C 07/46
WO 9614785 A1 960523	US 9514835 951113	A47C 27/08
WO 9614787 A1 960523	US 9514856 951113	A47J 43/00
WO 9614788 A1 960523	CA 9500642 951108	A47K 05/12
WO 9614790 A1 960523	EP 9504348 951106	A47L 13/20
WO 9614792 A1 960523	US 9514709 951108	A61B 01/06
WO 9614793 A1 960523	US 9514771 951109	A61B 03/02
WO 9614797 A1 960523	DK 9500454 951114	A61B 08/12
WO 9614799 A1 960523	US 9514003 951109	A61B 17/32
WO 9614801 A1 960523	US 9514977 951116	A61B 17/70
WO 9614803 A1 960523	US 9514234 951031	A61B 71/00
WO 9614804 A1 960523	SE 9501306 951106	A61C 19/00
WO 9614805 A1 960523	IT 9500179 951107	A61F 02/00
WO 9614806 A1 960523	US 9514127 951113	A61F 02/00
WO 9614810 A2 960523	US 9514217 951031	A61F 05/00
WO 9614811 A1 960523	EP 9504420 951110	A61F 05/01
WO 9614813 A1 960523	AU 9400697 941111	A61F 05/48
WO 9614814 A1 960523	SE 9501316 951107	A61F 13/15
WO 9614815 A1 960523	US 9513802 951026	A61F 13/15
WO 9614816 A1 960523	US 9513996 951031	A61F 13/15
WO 9614817 A1 960523	GB 9502672 951115	A61G 07/10
WO 9614818 A1 960523	GB 9502676 951114	A61G 07/10
WO 9614820 A1 960523	FR 9501488 951113	A61J 01/00
WO 9614821 A1 960523	SE 9501210 951017	A61J 15/00
WO 9614822 A1 960523	US 9514682 951113	A61K 07/00
WO 9614825 A1 960523	US 9514670 951109	A61K 07/16
WO 9614828 A1 960523	GB 9502629 951109	A61K 09/00
WO 9614830 A1 960523	EP 9504401 951109	A61K 09/10
WO 9614831 A1 960523	FR 9501495 951114	A61K 09/12
WO 9614833 A1 960523	SE 9501302 951103	A61K 09/14
WO 9614834 A1 960523	US 9514319 951109	A61K 09/22
WO 9614835 A1 960523	US 9514079 951030	A61K 09/70
WO 9614836 A1 960523	US 9514031 951031	A61K 31/00
WO 9614839 A1 960523	GB 9502679 951114	A61K 31/19
WO 9614840 A1 960523	EP 9504334 951104	A61K 31/22
WO 9614842 A1 960523	US 9514512 951113	A61K 31/33
WO 9614844 A1 960523	US 9514812 951113	A61K 31/44
WO 9614846 A1 960523	US 9515025 951116	A61K 31/50
WO 9614848 A1 960523	SE 9501328 951109	A61K 31/66
WO 9614849 A1 960523	DE 9501578 951109	A61K 31/70
WO 9614850 A1 960523	US 9514055 951103	A61K 31/71
WO 9614852 A1 960523	EP 9504490 951114	A61K 33/24

1	2	3
WO 9614853 A1 960523	US 9514773 951109	A61K 35/12
WO 9614854 A1 960523	US 9514303 951103	A61K 38/00
WO 9614857 A1 960523	US 9514921 951114	A61K 38/05
WO 9614858 A1 960523	US 9514764 951114	A61K 38/08
WO 9614859 A1 960523	AU 9500159 950323	A61K 38/12
WO 9614861 A1 960523	IB 9501004 951113	A61K 38/18
WO 9614863 A1 960523	US 9514481 951106	A61K 38/43
WO 9614864 A1 960523	US 9514710 951108	A61K 39/00
WO 9614866 A1 960523	US 9514720 951109	A61K 39/21
WO 9614871 A1 960523	GB 9502675 951114	A61K 47/44
WO 9614872 A1 960523	HU 9500055 951102	A61K 47/48
WO 9614876 A1 960523	US 9514881 951115	A61K 48/00
WO 9614877 A1 960523	US 9514996 951115	A61K 48/00
WO 9614879 A1 960523	US 9514604 951106	A61K 51/00
WO 9614880 A1 960523	US 9514964 951116	A61K 51/00
WO 9614885 A1 960523	US 9513982 951030	A61L 15/60
WO 9614886 A1 960523	EP 9504285 951102	A61L 27/00
WO 9614889 A1 960523	SE 9501343 951113	A61M 01/14
WO 9614892 A2 960523	GB 9502657 951113	A61M 05/14
WO 9614893 A1 960523	SE 9501344 951113	A61M 05/14
WO 9614896 A1 960523	FR 9501509 951116	A61N 01/30
WO 9614897 A1 960523	FR 9501510 951116	A61N 01/30
WO 9614900 A1 960523	US 9514458 951107	A62B 03/00
WO 9614901 A1 960523	CA 9500527 950915	A62D 03/00
WO 9614902 A1 960523	US 9514936 951115	A62D 03/00
WO 9614907 A1 960523	EP 9504489 951113	A63F 09/06
WO 9614908 A1 960523	US 9514798 951114	A63F 09/24
WO 9614909 A1 960523	US 9514799 951114	A63F 09/24
WO 9614911 A1 960523	DK 9500451 951114	A63H 33/10
WO 9614912 A1 960523	PL 9400019 941109	B01D 21/00
WO 9614913 A1 960523	US 9501175 950126	B01D 27/00
WO 9614915 A1 960523	NZ 9500116 951107	B01D 36/04
WO 9614920 A1 960523	JP 9502323 951114	B01D 53/36
WO 9614923 A1 960523	FI 9500620 951113	B01F 01/00
WO 9614926 A1 960523	EP 9503635 950915	B01F 17/00
WO 9614929 A1 960523	EP 9503831 950928	B01J 02/20
WO 9614930 A2 960523	GB 9502689 951116	B01J 19/00
WO 9614935 A1 960523	DK 9500440 951106	B04B 01/20
WO 9614936 A1 960523	IB 9500549 950710	B05B 01/16
WO 9614937 A1 960523	SE 9501327 951109	B05B 05/14
WO 9614938 A2 960523	EP 9504343 951106	B05B 11/00
WO 9614939 A1 960523	US 9514779 951114	B05B 15/00
WO 9614942 A1 960523	US 9514955 951115	B05D 05/00
WO 9614943 A1 960523	GB 9502630 951109	B07C 05/34
WO 9614944 A1 960523	US 9514832 951113	B08B 03/04
WO 9614946 A1 960523	EP 9403740 941111	B21C 09/00
WO 9614947 A1 960523	EP 9403739 941111	B21C 09/02
WO 9614959 A1 960523	DE 9501482 951021	B23Q 01/34
WO 9614961 A1 960523	EP 9504104 951019	B24C 01/04
WO 9614962 A1 960523	NL 9500388 951110	B24C 03/06
WO 9614963 A1 960523	BE 9500101 951106	B24D 05/12
WO 9614969 A1 960523	AU 9400688 941109	B26B 01/00
WO 9614970 A1 960523	FI 9500623 951113	B27N 03/00
WO 9614971 A1 960523	DE 9401339 941112	B27N 07/00
WO 9614972 A1 960523	NO 9500207 951108	B28B 07/22
WO 9614973 A1 960523	US 9514752 951114	B29C 33/40

1	2	3
WO 9614975 A1 960523	AU 9500751 951114	B29C 49/00
WO 9614979 A1 960523	IT 9500186 951114	B29C 70/76
WO 9614980 A1 960523	GB 9502632 951109	B29C 71/00
WO 9614982 A1 960523	US 9513640 951024	B31B 15/00
WO 9614983 A1 960523	US 9514396 951107	B32B 01/08
WO 9614985 A1 960523	US 9515059 951102	B32B 17/06
WO 9614986 A1 960523	US 9514763 951114	B32B 29/00
WO 9614991 A1 960523	GB 9502627 951110	B41N 10/04
WO 9614992 A1 960523	IT 9500184 951114	B42D 15/00
WO 9614994 A1 960523	IT 9500185 951114	B42D 15/10
WO 9614995 A1 960523	EP 9504278 951101	B42F 01/08
WO 9614996 A1 960523	IT 9500192 951113	B42F 07/14
WO 9614997 A1 960523	IT 9500191 951113	B42F 13/16
WO 9614998 A1 960523	US 9514538 951108	B43K 05/18
WO 9614999 A2 960523	GB 9502695 951116	B44F 09/04
WO 9615001 A1 960523	CZ 9400025 941109	B60C 09/06
WO 9615002 A1 960523	FI 9500611 951109	B60C 11/00
WO 9615004 A1 960523	US 9413046 941114	B60G 17/00
WO 9615007 A1 960523	ES 9500118 951030	B60K 26/04
WO 9615009 A1 960523	GB 9502625 951110	B60R 01/08
WO 9615012 A1 960523	EP 9504404 951109	B60R 21/26
WO 9615014 A2 960523	US 9513194 951103	B60T 00/00
WO 9615015 A1 960523	DE 9501405 951013	B60T 08/40
WO 9615016 A1 960523	SE 9501283 951031	B61D 07/24
WO 9615018 A1 960523	SE 9501238 951020	B62D 31/02
WO 9615022 A1 960523	NO 9500212 951109	B63B 09/06
WO 9615023 A1 960523	FI 9500608 951108	B63B 19/24
WO 9615024 A1 960523	NO 9500210 951109	B63B 25/24
WO 9615026 A1 960523	IT 9500180 951107	B63B 35/73
WO 9615027 A1 960523	US 9504686 950417	B63C 11/18
WO 9615031 A1 960523	US 9513480 951108	B65B 05/06
WO 9615032 A1 960523	US 9514609 951107	B65B 05/10
WO 9615033 A2 960523	GB 9502677 951115	B65B 29/04
WO 9615040 A1 960523	US 9514831 951113	B65D 33/00
WO 9615041 A1 960523	FI 9500609 951108	B65D 33/02
WO 9615042 A1 960523	FI 9500630 951114	B65D 43/02
WO 9615043 A1 960523	EP 9504432 951110	B65D 47/06
WO 9615046 A1 960523	EP 9503717 950921	B65D 75/58
WO 9615047 A1 960523	GB 9502690 951116	B65D 77/06
WO 9615049 A1 960523	US 9514934 951113	B65D 77/20
WO 9615052 A1 960523	SE 9401062 941111	B65D 90/00
WO 9615053 A1 960523	SE 9501337 951110	B65D 90/00
WO 9615055 A1 960523	US 9514389 951107	B65G 27/24
WO 9615060 A1 960523	US 9514539 951108	B65H 37/00
WO 9615064 A1 960523	FR 9501481 951109	B67D 05/33
WO 9615068 A1 960523	FR 9501450 951103	C01G 31/02
WO 9615074 A1 960523	NL 9500389 951113	C03C 03/08
WO 9615076 A1 960523	DK 9500381 950925	C04B 07/42
WO 9615077 A1 960523	FI 9500624 951113	C04B 18/24
WO 9615081 A1 960523	BR 9500050 951109	C05F 09/00
WO 9615082 A1 960523	US 9514397 951107	C07C 01/20
WO 9615085 A1 960523	US 9514662 951107	C07C 17/20
WO 9615086 A1 960523	SE 9501247 951020	C07C 19/07
WO 9615089 A1 960523	FR 9501342 951013	C07C 29/15
WO 9615093 A1 960523	JP 9502320 951114	C07C 43/22
WO 96150% A1 960523	US 9514002 951109	C07C 59/88

1	2	3
WO 9615097 A1 960523	EP 9504408 951109	C07C 209/48
WO 9615099 A1 960523	DK 9400421 941109	C07C 229/46
WO 9615100 A1 960523	DK 9500444 951108	C07C 229/46
WO 9615101 A1 960523	US 9514841 951113	C07C 237/02
WO 9615102 A2 960523	EP 9504312 951103	C07C 255/23
WO 9615103 A1 960523	US 9513125 951003	C07C 255/60
WO 9615104 A2 960523	US 9514669 951109	C07C 257/18
WO 9615105 A1 960523	EP 9504388 951108	C07C 271/22
WO 9615107 A1 960523	HU 9400051 941116	C07C 329/12
WO 9615108 A1 960523	US 9514675 951113	C07D 207/04
WO 9615111 A1 960523	US 9514896 951113	C07D 217/24
WO 9615112 A1 960523	US 9514572 951107	C07D 223/16
WO 9615113 A1 960523	US 9514320 951109	C07D 223/22
WO 9615114 A1 960523	JP 9502325 951114	C07D 225/06
WO 9615115 A1 960523	GB 9502458 951018	C07D 231/20
WO 9615116 A1 960523	GB 9502459 951018	C07D 231/20
WO 9615117 A1 960523	JP 9502295 951110	C07D 237/04
WO 9615118 A1 960523	GB 9502606 951108	C07D 239/94
WO 9615119 A1 960523	EP 9504184 951025	C07D 251/16
WO 9615120 A1 960523	US 9514001 951108	C07D 257/06
WO 9615121 A1 960523	EP 9504255 951030	C07D 265/32
WO 9615123 A1 960523	US 9513068 951016	C07D 401/04
WO 9615124 A1 960523	JP 9502317 951114	C07D 403/06
WO 9615126 A1 960523	US 9514893 951113	C07D 405/14
WO 9615127 A1 960523	GB 9502613 951108	C07D 471/04
WO 9615128 A2 960523	US 9514700 951113	C07D 471/04
WO 9615129 A1 960523	EP 9504393 951108	C07D 487/04
WO 9615130 A1 960523	US 9512751 951031	C07D 491/04
WO 9615132 A1 960523	US 9514940 951115	C07F 09/02
WO 9615134 A1 960523	EP 9504459 951113	C07F 09/38
WO 9615135 A1 960523	GB 9502573 951102	C07F 09/38
WO 9615136 A1 960523	IE 9500059 951114	C07F 13/00
WO 9615137 A1 960523	US 9514729 951113	C07H 05/04
WO 9615138 A1 960523	US 9513999 951108	C07H 15/00
WO 9615139 A1 960523	US 9514755 951114	C07H 21/02
WO 9615140 A1 960523	SE 9501350 951114	C07K 01/20
WO 9615142 A1 960523	US 9514613 951113	C07K 07/50
WO 9615143 A1 960523	US 9514821 951113	C07K 14/00
WO 9615146 A1 960523	US 9514658 951113	C07K 14/47
WO 9615148 A2 960523	US 9514968 951116	C07K 14/60
WO 9615149 A2 960523	US 9514776 951109	C07K 14/70
WO 9615150 A1 960523	SE 9501351 951114	C07K 14/75
WO 9615151 A1 960523	US 9505786 950511	C07K 14/80
WO 9615154 A1 960523	US 9514679 951113	C08B 03/14
WO 9615157 A1 960523	US 9514428 951108	C08F 02/38
WO 9615158 A1 960523	US 9514429 951108	C08F 02/38
WO 9615159 A1 960523	EP 9504488 951113	C08F 02/60
WO 9615161 A1 960523	NL 9500376 951031	C08F 10/00
WO 9615162 A1 960523	US 9514676 951113	C08F 20/06
WO 9615163 A1 960523	US 9514677 951113	C08F 20/56
WO 9615165 A1 960523	EP 9504376 951107	C08F 220/00
WO 9615170 A1 960523	US 9413267 941230	C08G 18/10
WO 9615171 A1 960523	US 9514542 951108	C08G 18/30
WO 9615173 A1 960523	EP 9502491 950627	C08G 63/20
WO 9615174 A1 960523	EP 9502492 950627	C08G 63/60
WO 9615175 A1 960523	EP 9504335 951104	C08G 63/91

1	2	3
WO 9615176 A1 960523	EP 9504374 951107	C08G 63/91
WO 9615180 A1 960523	US 9514678 951113	C08J 05/02
WO 9615181 A2 960523	EP 9504510 951115	C08J 09/16
WO 9615182 A2 960523	EP 9504511 951115	C08J 09/16
WO 9615183 A1 960523	US 9514513 951108	C08J 11/04
WO 9615184 A1 960523	EP 9504313 951103	C08K 05/10
WO 9615195 A1 960523	EP 9504267 951031	C09B 23/04
WO 9615197 A1 960523	US 9514789 951101	C09C 01/36
WO 9615198 A2 960523	DK 9500450 951113	C09D 05/00
WO 9615199 A1 960523	NL 9500390 951115	C09D 05/03
WO 9615200 A1 960523	US 9514132 951114	C09D 09/00
WO 9615202 A1 960523	US 9513195 951003	C09D 161/10
WO 9615203 A1 960523	EP 9504496 951115	C09D 163/00
WO 9615204 A1 960523	AU 9500750 951114	C09J 163/00
WO 9615207 A1 960523	EP 9504406 951109	C09K 21/14
WO 9615208 A1 960523	US 9514184 951103	C10B 47/00
WO 9615210 A1 960523	EP 9504418 951109	C10M 105/34
WO 9615211 A2 960523	US 9514186 951103	C10M 161/00
WO 9615215 A1 960523	SE 9501320 951108	C11D 03/30
WO 9615216 A1 960523	US 9514828 951109	C11D 03/37
WO 9615217 A1 960523	US 9514583 951109	C11D 17/00
WO 9615219 A1 960523	US 9514384 951106	C12M 01/22
WO 9615224 A1 960523	CA 9500636 951114	C12N 05/00
WO 9615226 A1 960523	CA 9500637 951114	C12N 05/06
WO 9615227 A1 960523	EP 9504479 951114	C12N 05/08
WO 9615228 A1 960523	IB 9501002 951113	C12N 05/08
WO 9615229 A1 960523	IB 9501003 951113	C12N 05/08
WO 9615230 A2 960523	US 9514999 951116	C12N 05/08
WO 9615232 A1 960523	US 9514814 951113	C12N 07/01
WO 9615233 A1 960523	DK 9500448 951110	C12N 09/12
WO 9615234 A2 960523	EP 9504414 951109	C12N 09/16
WO 9615236 A1 960523	US 9514716 951109	C12N 11/10
WO 9615237 A2 960523	GB 9502639 951110	C12N 15/03
WO 9615238 A1 960523	GB 9502691 951116	C12N 15/10
WO 9615240 A2 960523	US 9514705 951108	C12N 15/11
WO 9615241 A2 960523	US 9514899 951113	C12N 15/11
WO 9615242 A2 960523	US 9515000 951116	C12N 15/11
WO 9615243 A1 960523	GB 9500868 950418	C12N 15/12
WO 9615247 A1 960523	US 9515027 951113	C12N 15/37
WO 9615249 A1 960523	US 9514518 951113	C12N 15/62
WO 9615251 A1 960523	EP 9504256 951030	C12N 15/82
WO 9615252 A2 960523	JP 9502283 951108	C12N 15/82
WO 9615254 A1 960523	GB 9502532 951026	C12Q 01/04
WO 9615255 A2 960523	US 9513790 951025	C12Q 01/37
WO 9615257 A2 960523	GB 9502638 951110	C12Q 01/44
WO 9615258 A1 960523	US 9513483 951108	C12Q 01/48
WO 9615259 A2 960523	EP 9504480 951114	C12Q 01/68
WO 9615260 A2 960523	FR 9501486 951110	C12Q 01/68
WO 9615262 A2 960523	GB 9502644 951110	C12Q 01/68
WO 9615268 A1 960523	US 9514684 951109	C12Q 01/68
WO 9615273 A1 960523	US 9514907 951113	C12Q 01/70
WO 9615274 A1 960523	FI 9500629 951114	C13D 03/00
WO 9615276 A1 960523	EP 9504318 951103	C14C 03/22
WO 9615278 A1 960523	CA 9400630 941115	C21C 05/46
WO 9615279 A1 960523	AU 9500744 951109	C22B 01/00
WO 9615280 A1 960523	CN 9400105 941227	C22C 01/04

1	2	3
WO 9615281 A1 960523	EP 9504449 951113	C22C 21/08
WO 9615285 A1 960523	US 9515039 951116	C23C 16/04
WO 9615286 A1 960523	SE 9501347 951114	C23C 16/40
WO 9615287 A2 960523	US 9514231 951031	C23C 16/44
WO 9615288 A2 960523	US 9515501 951116	C23C 16/44
WO 9615290 A1 960523	GB 9502633 951109	C23C 18/40
WO 9615292 A1 960523	AU 9500745 951110	C23C 22/16
WO 9615293 A2 960523	GB 9502631 951109	C23G 01/24
WO 9615304 A1 960523	US 9514643 951108	D06F 43/08
WO 9615307 A1 960523	EP 9504207 951026	D06M 15/26
WO 9615311 A1 960523	GB 9502562 951102	D07B 03/00
WO 9615312 A1 960523	EP 9504411 951109	D21C 03/22
WO 9615313 A1 960523	SE 9501333 951110	D21C 03/24
WO 9615314 A1 960523	GB 9502650 951113	D21C 05/02
WO 9615315 A1 960523	GB 9502651 951113	D21C 05/02
WO 9615316 A1 960523	SE 9501257 951024	D21C 09/10
WO 9615317 A1 960523	US 9513582 951023	D21C 09/14
WO 9615318 A1 960523	SE 9501296 951102	D21C 09/14
WO 9615319 A1 960523	FI 9500635 951116	D21F 01/48
WO 9615321 A1 960523	SE 9501217 951018	D21H 19/36
WO 9615322 A1 960523	AT 9500215 951113	E01C 09/04
WO 9615323 A1 960523	AU 9500756 951115	E01F 15/06
WO 9615324 A1 960523	CZ 9500024 951108	E01F 15/14
WO 9615325 A1 960523	AU 9500762 951116	E02D 29/14
WO 9615328 A1 960523	EP 9504116 951020	E03C 01/08
WO 9615329 A1 960523	AT 9500216 951114	E03C 01/28
WO 9615330 A1 960523	AT 9500217 951114	E03C 01/28
WO 9615331 A1 960523	CA 9500645 951109	E03D 09/08
WO 9615332 A1 960523	US 9513151 951020	E04B 01/19
WO 9615333 A1 960523	US 9513614 951020	E04B 01/19
WO 9615334 A1 960523	SE 9501331 951109	E04B 01/41
WO 9615335 A1 960523	EP 9504346 951106	E04B 02/86
WO 9615337 A1 960523	SE 9501346 951114	E04B 09/06
WO 9615339 A1 960523	DE 9501563 951108	E04F 21/08
WO 9615340 A1 960523	DE 9501553 951109	E04F 21/22
WO 9615341 A1 960523	EP 9503251 950816	E04G 01/15
WO 9615342 A1 960523	GB 9502614 951107	E04G 03/10
WO 9615343 A1 960523	CA 9500657 951115	E04G 07/28
WO 9615345 A1 960523	US 9514805 951113	E04H 03/28
WO 9615347 A1 960523	US 9413212 941115	E05B 69/00
WO 9615349 A1 960523	FI 9500625 951113	E21B 04/06
WO 9615351 A1 960523	FI 9500631 951114	E21B 10/38
WO 9615352 A1 960523	US 9514714 951103	E21B 29/06
WO 9615354 A1 960523	DE 9501536 951107	E21D 09/10
WO 9615355 A1 960523	NZ 9500118 951114	F01B 09/02
WO 9615362 A1 960523	NZ 9500104 951013	F02B 41/02
WO 9615365 A1 960523	SE 9501188 951013	F02N 17/06
WO 9615366 A1 960523	US 9514129 951114	F02P 17/00
WO 9615367 A1 960523	CH 9500258 951109	F04B 35/04
WO 9615368 A1 960523	CH 9500259 951109	F04B 35/04
WO 9615369 A1 960523	NL 9500379 951107	F04B 39/00
WO 9615371 A1 960523	AU 9500752 951113	F04B 53/14
WO 9615373 A1 960523	EP 9504454 951113	F15B 13/04
WO 9615377 A1 960523	FR 9501472 951108	F16B 07/14
WO 9615378 A1 960523	EP 9504438 951110	F16B 25/10
WO 9615385 A1 960523	CH 9500266 951113	F16D 03/72

1	2	3
WO 9615389 A1 960523	FR 9501475 951108	F16F 09/30
WO 9615391 A1 960523	DK 9500455 951116	F16F 15/30
WO 9615392 A1 960523	CH 9500265 951113	F16H 57/00
WO 9615396 A1 960523	US 9514818 951113	F16J 15/32
WO 9615398 A1 960523	SE 9501326 951109	F16K 05/16
WO 9615400 A1 960523	US 9514527 951103	F16K 31/34
WO 9615402 A2 960523	US 9513567 951011	F16K 41/04
WO 9615403 A1 960523	GB 9502645 951110	F16L 37/08
WO 9615404 A1 960523	NZ 9500119 951114	F16M 13/04
WO 9615406 A1 960523	SE 9501341 951113	F21V 07/04
WO 9615411 A1 960523	ES 9500125 951110	F24J 02/08
WO 9615414 A1 960523	US 9514563 951106	F25J 03/02
WO 9615415 A1 960523	US 9514340 951106	F26B 19/00
WO 9615416 A1 960523	AT 9500094 950515	F41A 03/86
WO 9615417 A1 960523	RU 9500239 951113	F41H 11/08
WO 9615418 A1 960523	SE 9501321 951107	F41H 11/16
WO 9615419 A1 960523	IE 9500057 951110	F41J 05/02
WO 9615420 A1 960523	IE 9500058 951110	F41J 05/02
WO 9615423 A1 960523	US 9514325 951102	G01B 05/28
WO 9615425 A1 960523	EP 9504427 951110	G01D 09/00
WO 9615426 A1 960523	US 9514657 951113	G01D 15/16
WO 9615427 A1 960523	NO 9500211 951109	G01F 01/34
WO 9615428 A1 960523	US 9514455 951107	G01J 03/00
WO 9615430 A2 960523	IB 9501026 951027	G01K 00/00
WO 9615433 A1 960523	US 9514288 951103	G01L 01/20
WO 9615437 A1 960523	US 9514816 951113	G01N 17/00
WO 9615439 A1 960523	US 9515439 951113	G01N 21/25
WO 9615440 A1 960523	US 9514847 951113	G01N 21/76
WO 9615442 A1 960523	FI 9500621 951113	G01N 23/22
WO 9615443 A1 960523	EP 9504300 951102	G01N 27/33
WO 9615444 A2 960523	EP 9504505 951116	G01N 27/41
WO 9615447 A1 960523	SE 9501361 951115	G01N 31/16
WO 9615448 A1 960523	US 9514523 951113	G01N 33/22
WO 9615450 A1 960523	US 9514589 951109	G01N 33/50
WO 9615451 A1 960523	US 9413132 941114	G01N 33/53
WO 9615452 A1 960523	US 9514659 951113	G01N 33/53
WO 9615454 A1 960523	AU 9500763 951116	G01N 33/55
WO 9615455 A1 960523	GB 9502668 951114	G01N 33/56
WO 9615456 A1 960523	FI 9500634 951115	G01N 33/74
WO 9615457 A1 960523	US 9514855 951113	G01N 33/86
WO 9615458 A1 960523	US 9514844 951113	G01R 01/07
WO 9615459 A1 960523	US 9514885 951115	G01R 01/07
WO 9615460 A1 960523	GB 9502642 951110	G01R 15/20
WO 9615463 A1 960523	FR 9501490 951113	G01T 01/24
WO 9615464 A1 960523	GB 9502678 951114	G01V 03/08
WO 9615466 A1 960523	GB 9502577 951109	G02B 06/44
WO 9615470 A1 960523	CA 9500655 951116	G02B 26/02
WO 9615471 A1 960523	US 9512696 951012	G02C 07/04
WO 9615477 A2 960523	US 9512658 951004	G03C 01/49
WO 9615485 A1 960523	CA 9500646 951115	G06F 01/00
WO 9615486 A1 960523	US 9512949 951103	G06F 01/00
WO 9615487 A1 960523	US 9515498 951114	G06F 03/00
WO 9615497 A1 960523	US 9514000 951108	G06F 13/14
WO 9615501 A1 960523	US 9515028 951113	G06F 17/30
WO 9615503 A1 960523	DE 9501391 951006	G06F 19/00
WO 9615506 A1 960523	US 9514760 951114	G06K 09/00

1	2	3
WO 9615507 A1 960523	US 9514762 951114	G06K 09/00
WO 9615511 A1 960523	IB 9501044 951109	G07D 13/00
WO 9615514 A1 960523	US 9514975 951116	G09B 09/14
WO 9615518 A1 960523	US 9514423 951031	G09F 15/00
WO 9615519 A1 960523	US 9514417 951109	G09G 03/20
WO 9615522 A1 960523	US 9514863 951114	G10L 03/00

- A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z **międzynarodowym** sprawozdaniem z poszukiwań)
A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)
A3 - międzynarodowe sprawozdanie z poszukiwań (z poprawioną wersją **1-szej** strony zgłoszenia)

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALEZKÓW

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
306520	E21C	40	306630	A61G	5	312003	F23C	45
306522	A46B	4	306631	C06F	23	312029	C22C	34
306523	C22C	34	306632	C10M	32	312030	C07D	25
306524	A41D	4	306633	C08L	32	312032	C07C	23
306525	A23G	3	306634	C02F	21	312033	C07C	23
306526	B01J	9	306640	H02M	56	312034	C07D	25
306566	E21F	41	306642	A01K	2	312064	A61K	6
306567	E21F	41	306643	B27B	12	312065	C07D	25
306568	E21B	39	306644	C23C	35	312066	A23G	3
306569	F01N	43	306645	B65G	19	312067	A23G	3
306570	F01N	43	306646	C23C	35	312068	D06F	36
306571	C10M	32	306649	B01D	7	312078	C07D	27
306572	B66D	21	306651	A01D	2	312079	C07D	25
306573	G01V	51	306652	A01N	3	312080	C07D	27
306574	B29C	14	306653	C08G	31	312081	B22D	10
306593	A61M	6	306657	H04Q	57	312092	G08C	52
306594	B21D	10	306658	G01G	47	312093	G08C	52
306595	B21D	10	306659	G01G	47	312094	G08C	53
306596	B66B	20	306660	G01R	50	312095	F24C	46
306597	C01B	21	306661	G01G	47	312145	A47C	4
306598	B65G	19	306664	H01B	54	312146	C07K	29
306599	B23B	11	306665	E04H	39	312147	C07K	29
306600	E21F	41	306667	G01M	48	312148	D21F	36
306601	G01N	49	306668	G01M	48	312149	H02G	55
306602	B65G	19	306669	G01M	49	312150	B29D	14
306603	C08G	31	306670	B61F	16	312151	B60C	15
306604	A61C	5	306672	F01D	42	312152	D06L	36
306605	A23J	3	306676	B01D	8	312153	F23L	46
306606	H03K	56	306677	C07C	23	312154	B29D	14
306608	C07D	27	306679	B01J	8	312155	G01N	49
306609	F04B	44	306680	E04B	38	312233	G09B	53
306610	B60K	15	306681	B21B	9	312284	G03H	51
306611	G09F	53	306682	B02C	9	312309	C10M	33
306613	G01R	50	306683	F02B	43	312310	C10M	33
306614	G01J	47	306684	C07C	24	312311	C10M	33
306615	G01P	50	306685	E21D	41	312341	E21D	41
306616	F03C	44	306686	B29B	13	312359	B28B	13
306617	A61B	5	306694	E21D	40	312390	B65D	17
306618	C04B	23	306698	B23P	12	312391	E21D	40
306619	C02F	21	306699	A61K	6	312402	A63B	7
306620	G01M	48	306701	A23L	4	313438	B65D	18
306621	C09J	32	306702	D01G	36	313439	G02B	51
306622	B24D	12	306703	B24B	12	313440	B65B	17
306623	F01N	43	306704	E04B	38	313441	C11D	33
306624	F01N	43	306705	E21F	42	313442	C22B	34
306625	B02C	9	306737	F16F	44	313443	E03C	37
306626	H02K	56	306738	E21B	39	313444	C07K	30
306627	B23B	11	307712	G06G	52	313445	C12N	34
306628	H01F	54	311942	H01L	55	313446	F16L	45
306629	B23K	11	311996	B01J	8	313447	E04C	38

1	2	3
313448	C07D	25
313473	C02F	22
313474	C23F	35
313475	A23L	3
313476	B01D	8
313477	A23L	4
313478	A01N	2
313479	A61K	6
313480	C07D	26
313481	C12P	34
313487	B65D	18
313488	C11D	33
313489	B65D	18
313490	B65D	19
313491	C07K	30
313492	C07J	29
313493	C08F	31

1	2	3
313516	B61F	16
313517	C23C	35
313518	B28C	13
313519	B65D	17
313520	C07K	29
313521	C03C	23
313522	B60T	16
313523	H02H	55
313524	C07C	23
313525	B65B	17
313526	C07K	30
313584	H05B	57
313585	C22B	34
313586	C10B	32
313587	C08F	31
313588	C08F	30
313589	C07D	24

1	2	3
313590	A61M	6
313591	H01J	54
313592	G01N	49
313593	F16K	44
313594	C07C	24
313614	E04B	37
313615	F24D	46
313616	A23L	4
313617	B60L	15
313618	B65G	20
313619	C07D	26
313620	C07J	27
313621	C07J	28
313622	C07J	28
313623	C02F	22

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH

Nr zgłoszenia	IntCI ⁶	Strona
1	2	3
101795	G01L	75
101796	G01L	75
101797	B23H	60
101798	B62D	64
101799	A62C	59
101800	F25D	72
101801	E06B	66
101802	E06B	66
101803	E06B	66
101804	E06B	67
101805	E06B	67
101806	F24C	71
101808	E05F	66
101809	B01D	59
101810	F21S	70
101811	E04C	65
101812	B23B	60
101813	F28D	72
101814	F42C	73
101815	F02K	69
101816	F41A	73

Nr zgłoszenia	IntCI ⁶	Strona
1	2	3
101817	F41A	73
101818	B25H	61
101819	B61F	63
101820	E06B	68
101821	B23D	60
101822	G01N	75
101823	F24F	71
101824	F24F	71
101825	F24F	72
101827	E21D	68
101830	F16N	70
101831	G07D	76
101834	A01B	58
101836	F16F	69
101837	F16F	69
101839	E06B	67
101840	E06B	68
101841	F16K	70
101842	G01G	74
101843	F24F	71
101845	A61C	59

Nr zgłoszenia	IntCI ⁶	Strona
1	2	3
101846	F16B	69
101847	H01H	76
101848	B60L	63
101849	A41D	58
101850	B29C	62
101851	B26F	61
101852	B29B	61
101853	E05D	65
101854	B29C	62
101855	B65D	64
101856	A45B	58
101858	G01J	74
101859	B30B	62
101860	B30B	63
101862	H01F	76
101863	G01F	74
101864	B65D	64
101865	E04D	65
101866	E05C	65
101867	G02B	75
104055	A45D	59

**WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ**

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego	Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2	1	2
WO95/07070	313479	WO95/08526	313524
WO95/07225	313490	WO95/08528	313594
WO95/07239	313473	WO95/08532	313589
WO95/07301	313491	WO95/08549	313619
WO95/07628	313475	WO95/08557	313620
WO95/07629	313477	WO95/08558	313621
WO95/07743	313476	WO95/08559	313622
WO95/07760	313443	WO95/08652	313585
WO95/07848	313489	WO95/08679	313614
WO95/07896	313448	WO95/08730	313593
WO95/07897	313478	WO95/08741	313615
WO95/07902	313480	WO95/08838	313591
WO95/07927	313492	WO95/09074	313518
WO95/07929	313520	WO95/09217	313586
WO95A)7931	313444	WO95/11306	313526
WO95/07942	313493	WO96/01764	313440
WO95/07971	313441	WO96/01769	313438
WO95/07972	313488	WO96/02430	313519
WO95/07981	313445	WO96/02580	313588
WO95/07998	313481	WO96/02583	313587
WO95/08005	313442	WO96/02684	313517
WO95/08008	313474	WO96/02714	313447
WO95/08134	313439	WO96/02784	313446
WO95/08275	313616	WO96/03301	313522
WO95/08358	313590	WO96A)3303	313516
WO95/08451	313617	WO96/03331	313487
WO95/08453	313523	WO96/03633	313592
WO95/08479	313525	WO96/03849	313584
WO95/08501	313618	WO96/04213	313521
WO95/08510	313623		

S P I S T R E Ś C I

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE.	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	7
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA.	21
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	36
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	37
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	42
DZIAŁ G	FIZYKA.	47
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	54
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	116

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE.	58
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	59
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	65
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	69
DZIAŁ G	FIZYKA.	74
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	76
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . .	118
	INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE.	78
	WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ.	119

KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego **RP**
zawiadamia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.:
"BIULETYNU URZĘDU PATENTOWEGO",
"WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO",
Polskich Opisów Patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	-	6,00 zł
WUP	-	7,50 zł
Opis	do 10 stron	2,00 zł
	od 11-30 stron	4,00 zł
	powyżej 30 stron	- 6,00 zł
IUPRP	-	1,00 zł

Powyższe ceny będą obowiązywały:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1 01 1997 r.
- dla nabywców w tzw. "sprzedaży odręcznej" od 1 07 1996 r. tj.
 - BUP - od nr 14/96
 - WUP - od nr 7/96
- na opisy patentowe od dnia 1 06 1996 r.

Koszt prenumeraty w 1997 r. wynosi:

BUP	-	156,00 zł
WUP	-	90,00 zł
IUPRP	-	12,00 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1-99-1000 §92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

**Oдноśnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji
pod pod nr tel. 25-80-01 wew. 224.**