

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 6,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- **symbol** Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- **numer** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- **miejsce** zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **skrót** opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, **zawierającym** opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, **AI**. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się również, na **podstawie** § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — **NBP** Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

— **opłaty** związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III **stronie** okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — **AI**. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. **offset**. kl. III 70 g. 61x86. Ark. **druk**. 16,00. Nakład 950 egz.

Cena 6,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP **Zam.** 308/96

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 22 lipca 1996 r.

Nr 15 (589) Rok XXIV

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy **WIPO** ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - n u m e r zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - d a t a zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - d a n e dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - n u m e r zgłoszenia priorytetowego (standaryzowany)
- (32) - d a t a zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - k r a j , w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - s y m b o l Międzynarodowej **Klasyfikacji** Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - t y t u ł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - s k r ó t opisu
- (61) - n r zgłoszenia głównego
- (71) - n a z w i s k o i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - n a z w i s k o i imię twórcy (**ów**) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - n a z w i s k o i imię twórcy (**ów**) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - d a t a i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - d a t a i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego (dodatkowo podaje się miejsce publikacji)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-**-cyfrowe** kody rodzaju dokumentu (wg normy **WIPO** ST16):

- A1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

I. WYNALAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 306912 (22) 95 01 19 6(51) A01D 46/00

(71) Instytut Sadownictwa i Kwiaciarstwa,
Skierniewice

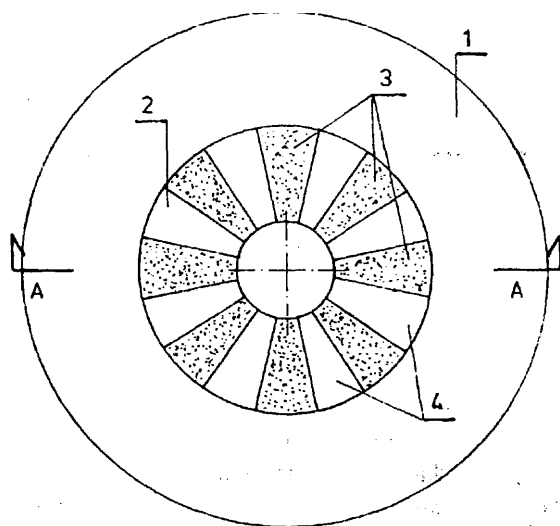
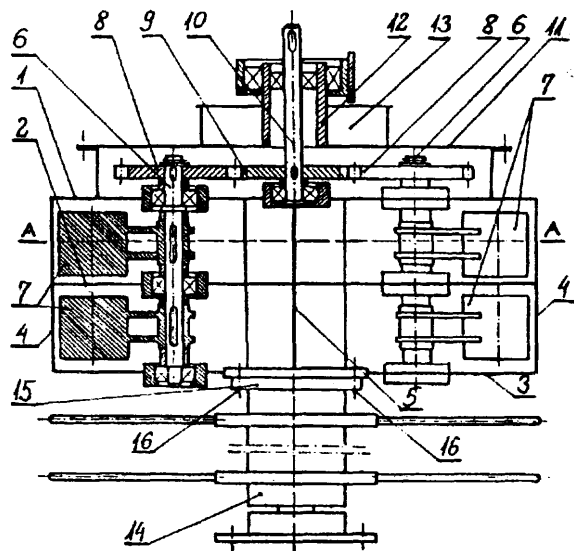
(72) **Salamon** Zdzisław

(54) Głowica bezwładnościowa otrząsacza

(57) Przedstawiona jest głowica bezwładnościowa otrząsacza posiadająca płytę górną (1), płytę środkową (2) i płytę dolną (3) i osadzoną na płycie górnej (1) skrzynkę (11) z przymocowaną do niej tuleją (12). W płycie górnej (1), płycie środkowej (2) i płycie dolnej (3) ułożyskowane są dwa wałki (6), na których osadzone są podwójne ciężary wirujące (7). Wałki (6) napędzane są przez przekładnie kół zębatach (8) i (9) oraz wałek (10).

Głowica ma szczególnie korzystne zastosowanie w maszynach do zbioru owoców aronii i róży.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 313733 (22) 94 08 29 6(51) A01N 25/14

(31)93 125895 (32)93 09 23 (33) US

(86) 94 08 29 PCT/US94/09632

(87) 95 03 30 WO95/08265 PCT Gazette nr 14/95

(71) **RI. DU PONT DE NEMOURS AND COMPANY**, Wilmington, US

(72) Sandell Lionel Samuel, Wysong Robert David

(54) **Dyspergowalne** w wodzie kompozycje granulowane do stosowania w rolnictwie otrzymywane przez wytłaczanie termiczne oraz sposób otrzymywania takich kompozycji

(57) Szybko **roztwarzalna**, dyspergowalna w wodzie, granulowana kompozycja do stosowania w rolnictwie zawiera, w procentach wagowych odniesionych do całej masy kompozycji: (a) 0,01-80% jednej lub większej liczby substancji czynnych przydatnych w rolnictwie, (b) **0-60%** substancji zasadowej, (c) 5-95% mocznika, (d) 1-30% modyfikatora mocznika lub większej liczby takich modyfikatorów, (e) ewentualnie jeden lub większą liczbę dodatków wybranych z grupy obejmującej środki zwilżające, dyspergatory, środki poślizgowe, środki przeciwzbylające, stabilizatory chemiczne i obojętne wypełniacze. Przedmiotem wynalazku jest także sposób otrzymywania takiej granulowanej kompozycji polegający na tym, że (a) wytłacza się poprzez dyszę lub sitko suchą mieszaninę o składzie jak wyżej w podwyższonej temperaturze, korzystnie niższej od

A3(21) 312488 (22) 96 01 26 6(51) A01M 1/14

(61) 311364

(75) Pankowski Bartłomiej, Radom; Karolak
Dariusz, Warszawa

(54) **Wkładka**

(57) Wkładka (1) do pułapki z powierzchnią chwytającą (2) w kształcie odwróconego stożka ściętego, ma przyklejone odcinki przylepnego paska (3) oddzielone między sobą częścią suchej powierzchni (4).

(1 zastrzeżenie)

115°C oraz (b) wytłoczone pasma tnie się, łamie lub rozdrabnia na sicie dla otrzymania granulki.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 313780 (22) 94 10 03 6(51) A01N 31/14
A01N 35/06

(31) 93 9301703 (32) 93 10 04 (33) NL

(86) 94 10 03 PCT/NL94/00240

(87) 95 04 13 WO95/09536 PCT Gazette nr 16/95

(71) **B. V. Chemische Pharmaceutische Industrie**
LUXAN, Elst, NL

(72) Diepenhorst **Pieter**, Hartmans Klaasje
Jannie, Van **Kleef** Francisais Johannes

(54) Kompozycja do hamowania kiełkowania
ziemniaków i/lub wzrostu grzybów

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji odpowiedniej do hamowania kiełkowania ziemniaków oraz hamowania wzrostu grzybów i gnicia bakteryjnego, zawierającej mieszaninę karwonu i mentolu. Wynalazek dotyczy również sposobu hamowania kiełkowania ziemniaków przy użyciu takiej kompozycji oraz jej zastosowania. Wynalazek dodatkowo dotyczy kompozycji w postaci emulsji lub granulatu, która zawiera karwon i mentol lub sam karwon.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 313790 (22) 95 07 20 6(51) A01N 43/80

(31) 94 283756 (32) 94 08 01 (33) US
95 60/00019 95 06 08 US

(86) 95 07 20 PCT/EP95/02864

(87) 96 02 15 WO96/03877 P CT Gazette nr 08/96

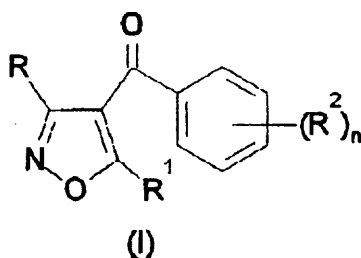
(71) **RHONE-POULENC AGRICULTURE**
LIMITED, Essex, GB

(72) Gamblin Alan, **Hewett** Richard Henry

(54) Nowe kompozycje chwastobójcze

(57) Wynalazek dotyczy w szczególności sposobu miejscowego zwalczania chwastów obejmującego traktowanie tego miejsca chwastobójczo skuteczną ilością: (a) **4-benzoilizo-**ksazolu o wzorze (I), w którym **R** oznacza atom wodoru lub grupę **-CO₂R³**, gdzie **R³** ma znaczenie podane niżej, **R¹** oznacza grupę **cyklopropylową**, **R²** wybrany jest z grupy obejmującej atom chlorowca, **-S(O)_pMe** i grupę **C₁₋₆ alkilową** lub **chlorowcoalkilową**, **n** równe jest 2 lub 3, **p** równe jest 0, 1 lub 2, a **R³** oznacza grupę **C₁₋₄ alkilową** oraz (b) herbicyd **chloroacetamidowy**.

(33 zastrzeżenia)



A1(21) 313739 (22) 94 09 19 6(51) A01N 47/36
A01N 25/32

(31) 93 4333249 (32) 93 09 30 (33) DE

(86) 94 09 19 PCT/EP94/03127

(87) 95 04 06 WO95/08919 PCT Gazette nr 15/95

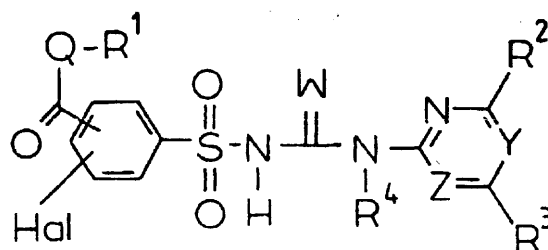
(71) **Hoechst Schering AgroEvo** GmbH, Berlin, DE

(72) **Willms** Lothar, Bieringer Hermann, **Hacker** Erwin, Kehne Heinz

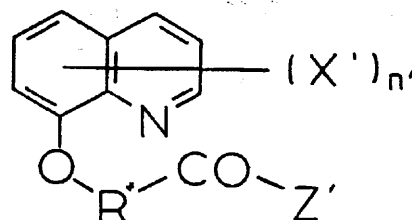
(54) Nowe mieszaniny złożone ze środków chwastobójczych i antydotów

(57) Kompozycje środków chwastobójczych-środek ochronny, zawierające (A) co najmniej jedną chwastobójczą substancję czynną z grupy podstawionych **fenylosulfonilomoczników** o wzorze 1 (A) i ich soli i (B) co najmniej jeden **związek** o wzorach **12(B1)** i **13(B2)**, nadają się jako selektywne środki chwastobójcze do zastosowania w uprawach roślin, np. kukurydzy, ryżu, pszenicy, jęczmienia **ltd**.

(10 zastrzeżeń)



WZÓR 1 (A)



WZÓR 13 (B2)

A1(21) 313820 (22) 94 10 07 6(51) A01N 57/18

(31) 93 133722 (32) 93 10 07 (33) US

(86) 94 10 07 PCT/GB94/02183

(87) 95 04 20 WO95/10188 PCT Gazette nr 17/95

(71) **ZENECALIMITED**, London, GB

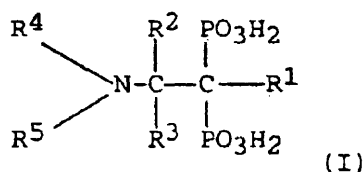
(72) Fisher Karl Joseph, Woolard Frank Xavier,
Gerdes John Montgomery

(54) Herbicydowe kompozycje kwasu
aza-bisfosfonowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest chwastobójcza kompozycja zawierająca (A) związek o wzorze (I), w którym **R¹** oznacza atom wodoru, hydroksyl, **C₁-C₄-alkoksyl**, chlorowec, **C₁-C₄-alkil**, **C₁-C₄-chlorowcoalkil**, **hydroksy-C₁-C₄-alkil**, **hydroksy-C₁-C₄-alkoksyl** lub **N(R⁵)(R⁷)**, **Pr** i **R³** oznaczają niezależnie atom wodoru, hydrokarbyl, podstawiony hydrokarbyl, **hydrokarbyloksyl**, **podstawiony hydrokarbyloksyl**, **hydrokarbylo-S(O)_m** lub podstawiony **hydrokarbylo-S(O)_m** albo **R²** i **R³** razem tworzą **3-6** członowy pierścień karbocykliczny ewentualnie podstawiony oraz **R⁴** i **R⁵** oznaczają niezależnie atom wodoru, hydrokarbyl, podstawiony hydrokarbyl, hydrokarbyloksyl, podstawiony hydrokarbyloksyl, **hydrokarbylo-S(O)_m**, podstawiony **hydrokarbylo-S(O)_m**, **pirydyl**, podstawiony **pirydyl** lub mają wzór **N(R¹⁰)(R¹¹)** lub **R⁴** i **R⁵** wraz z atomem azotu z którym są związane tworzą pierścień azirydyny, piperazyny, morfoliny,

tiomorfoliny, tiomorfolinosulfiny, tiomorfolinosulfony, **heksametylenoiminy**, **piperydiny**, **tetrahydropirydiny**, **pirazolu**, **imidazolu**, **pirolu**, **triazolu**, **tetrahydropyrimidiny**, **dihydroimidazolu**, **piroliny**, **azetydiny**, **perhydroindolu**, **perhydrochinoliny**, **perhydroizochinoliny** lub **piroindiny**, z których każdy może być ewentualnie podstawiony lub R^2 i R^4 wraz z atomem azotu i atomem węgla z którymi są związane tworzą pierścień azyrydiny, piperazyny, morfoliny, tiomorfoliny, tiomorfolinosulfiny, tiomorfolinosulfony, **heksametylenoiminy**, **piperydiny**, **tetrahydropirydiny**, **pirazolu**, **imidazolu**, **pirolu**, **triazolu**, **tetrahydropyrimidiny**, **dihydroimidazolu**, **piroliny**, **azetydiny**, **perhydroindolu**, **perhydrochinoliny**, **perhydroizochinoliny** lub **piroindiny**, ewentualnie podstawiony oraz m oznacza 0, 1 lub 2 i jego sole dopuszczalne w rolnictwie oraz (B) dopuszczalny w rolnictwie nośnik. W innych aspektach przedmiotem wynalazku jest sposób kontrolowania wzrostu roślin polegający na podaniu na obszar wymagający kontroli chwastobójczo skutecznej dawki związku o wzorze (I), a także pewne nowe **związki** o strukturze w zakresie wzoru (I).

(22 zastrzeżenia)

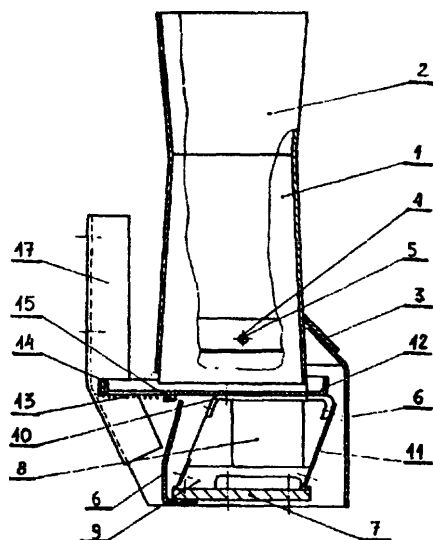


A1 (21) 312626 (22) 96 02 02 6(51) A21C 9/04

- (71) IBIS Ltd. International Bakery Industries
SPOMASZ Sp. z o.o., Bydgoszcz
- (72) Bruski Marek, Wiśniewski Henryk,
Kalinowski Czesław
- (54) Posypywacz, zwłaszcza dla materiałów
pylistych

(57) Posypywacz charakteryzuje się tym, że zasobnik (1) ma kształt **ostrosłupa** ściętego o dużym kącie przy podstawie, a korytko (12) ma wywinięte trzy krawędzie. Czwarta krawędź ma wybranie, w którym umocowana jest siatka (13) o małych oczkach, natomiast między końcami wywiniętych krawędzi przytwierdzona jest poprzeczka (14) o wysokości zbliżonej do wysokości wywiniętych krawędzi korytka (12), przy czym brzegi siatki (13) przytwierdzone są do wywiniętych krawędzi korytka (12), poprzeczki (14) i brzegu wybrania.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 306898 (22) 95 01 20 6(51) A23C 19/05

- (75) Tomczak Andrzej, Głubczyce; Skalecki
Andrzej, Głubczyce; Tomczak Stanisław,
Głubczyce
- (54) Sposób wytwarzania sera świeżego

(57) Wynalazek rozwiązuje problem sposobu wytwarzania sera świeżego umożliwiającego pełniejsze wykorzystanie białka serwatkowego i innych składników zawartych w mleku.

Sposób polega na przyjęciu mleka, jego schłodzeniu do temperatury około **4°C** i poddaniu go pasteryzacji w temperaturze od **75°C** do **95°C** w czasie od 40 s do 5 min., a następnie ukwaszeniu za pomocą czystych kultur mleczarskich do momentu uzyskania pH od 3,8 do 4,8 w temperaturze od **28°C** do **42°C**. Następnie skrzep poddaje się działaniu temperatury od **45°C** do **65°C** przez czas od 1 min. do 4 min., po czym poddaje się go zagęszczaniu metodą **ultrafiltracji** w temperaturze od **45°C** do **65°C** do momentu uzyskania masy o zawartości wody od 84% do **60%** wagowych, przy czym po **ultrafiltracji** ser schładza się i pakuje.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 306864 (22) 95 01 16 6(51) A23F 5/44

- (71) DELECTA Spółka Akcyjna, Włocławek
- (72) Czepiel Ryszard, Mickiewicz Wojciech,
Rutkowska Maria, Urbanek Mirosława,
Brzeska-Kozioł Małgorzata, **Gólczyńska**
Elżbieta

- (54) Sposób wytwarzania kawy zbożowej do
bezpośredniego zaparzania

(57) Wynalazek obejmuje sposób wytwarzania kawy zbożowej do bezpośredniego zaparzania obejmujący głównie fazę właściwego prażenia zbóż i suszu cykori, rozdrabnianie **prażenin** do właściwej granulacji, sporządzanie kompozycji z udziałem **40-60%** cykori i dopełnienie składu recepturalnego **prażeniną** zboża oraz pakowanie otrzymanego produktu w jednorazowe porcje.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 312336 (22) 96 01 16 6(51) A23G 3/00

- (31)95 373667 (32)95 01 17 (33) US
- (71) AMERICAN HOME PRODUCTS
CORPORATION, Madison, US
- (72) Barcomb Reginald Joseph

- (54) Kompozycja na powłoczkę cukrową do
nanoszenia na sprasowaną tabletkę
farmaceutyczną oraz tabletkę sprasowaną

(57) Kompozycja na powłoczkę cukrową do nanoszenia na sprasowaną tabletkę farmaceutyczną zawiera cukier, dawkę hormonalnego steroidu i regulującą szybkość uwalniania steroidu ilość mikrokrystalicznej celulozy.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 312409 (22) 96 01 20 6(51) A23G 7/00

- (75) Argasiński Leszek, Łańcut; Argasińska
Halina, Łańcut

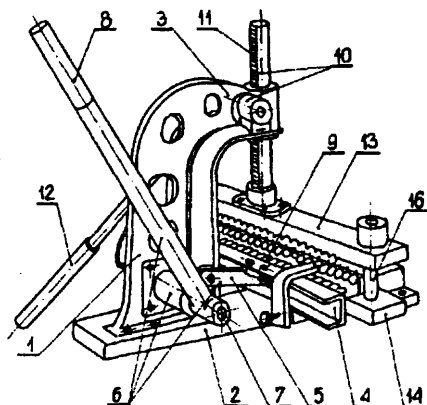
- (54) Sposób wytwarzania lizaków i urządzenie do
wytwarzania lizaków

(57) Sposób polega na tym, że z masy karmelowej formuje się w znany sposób pręt walcowy, który w stanie plastycznym poddaje się operacji jednoczesnego cięcia na elementy walcowe, które następnie poddaje się równoczesnemu formowaniu

kulistych kształtów lizaka z jednoczesnym zaformowaniem w nich patyczków.

Urządzenie do stosowania tego sposobu posiada korpus wyposażony w układ dźwigniowy (6), którego ramiona (5) połączone są z listwą stemplową (4) mającą możliwość ruchu poziomego, naprzeciw której znajduje się dolna matryca listwowa (14), natomiast wysięgnik (3) korpusu (1) zaopatrzony jest w mechanizm zębatkowy (10), którego zębatka (11) w dolnej części połączona jest rozłącznikiem z górną matrycą listwową (13) mającą możliwość przesuwu pionowego.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 312373 (22) 96 01 18 6(51) A23G 9/10

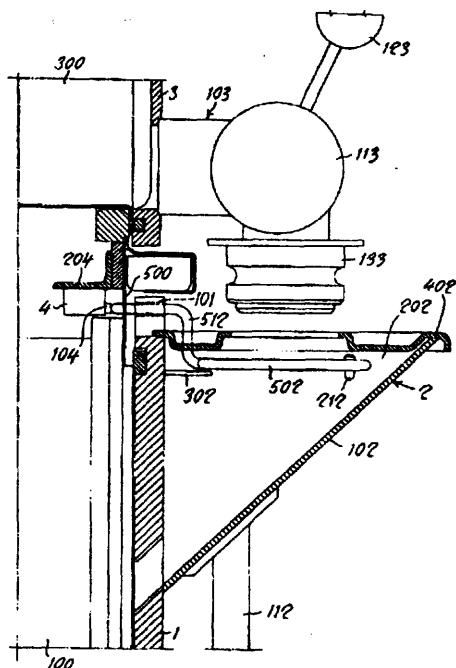
(31) 95GE 5 (32) 95 01 18 (33) IT

(71) ALI S.p.A. CARPIGIANI GROUP, Anzola Emilia, IT

(72) Cocchi Gino, Pietra Giancarlo

(54) Urządzenie załadunkowe do maszyn do wytwarzania lodów

(57) Przedstawione jest urządzenie załadunkowe do maszyn do wytwarzania lodów lub podobnych o działaniu okresowym, zawierające zasobnik załadunkowy (2) podłączony do pokryw (1) bębna (100) do wyrabiania masy i połączone z bębniem (100) oraz siatką (502) do ochrony otworu załadunkowego w bębnie (100).



Siatka (500) jest połączona w sposób demontowalny z maszyną wyposażoną w środki przełączające (4) współdziałające z siatką (502) i zdolne do przerywania pracy maszyny do wyrobu lodów z chwilą zdjęcia siatki (502), przy czym po ustawieniu siatki (502) w odpowiednim położeniu maszyna ponownie rozpoczyna pracę.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 306792 (22) 95 01 13 6(51) A23J 1/10

D01F 4/00

A47K 7/02

(75) Partyka Marian, Kielce; Stalmasiński Jerzy, Kielce

(54) Sposób wytwarzania włókien kolagenowych

(57) Sposób otrzymywania włókien kolagenowych z materiału zwierzęcego polegający na jego wstępnej obróbce, rozdrobnieniu i poddaniu działaniu chlorku sodu, zawieszeniu w wodnym roztworze kwasu organicznego, trawieniu enzymatycznemu, rekonstrukcji polega na tym, że rozdrabnianie ścięgien prowadzi się w stanie ich zamrożenia, a zrekonstruowane włókna zubożają się, przykładowo poddając je plukaniu zdemineralizowaną wodą.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 313818 (22) 93 12 26 6(51) A43C 3/04

A43C 11/00

A43C 11/16

(31) 93 9315640 (32) 93 10 14 (33) DE

(86) 93 12 26 PCT/DE93/01257

(87) 95 04 20 WO95/10201 PCT Gazette nr 17/95

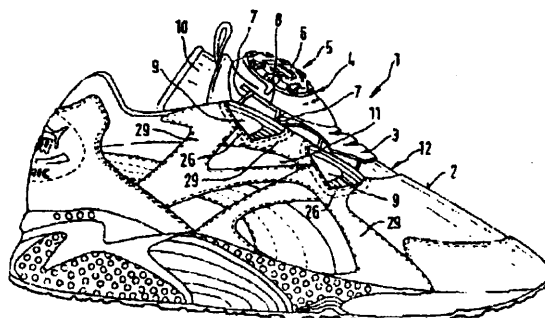
(71) PUMA AKTIENGESELLSCHAFT
RUDOLF DASSLER SPORT,
Herzogenaurach, DE

(72) Sussmann Reinhold

(54) But, a zwłaszcza but sportowy

(57) But (1) z centralnym urządzeniem zamykającym (5) i z elementami prowadzącymi (9) dla elementu ściągającego (7) jest tak ukształtowany, że montaż i ewentualny demontaż elementu ściągającego (7) jest istotnie ułatwiony. W tym celu przewidziane są elementy prowadzące (9), na których powierzchniach czołowych znajduje się rowek dla elementu ściągającego (7), przy czym głębokość rowka jest większa, niż grubość elementu ściągającego (7). Na przynajmniej jednej stronie rowka przewidziany jest człon blokujący z odstającym fragmentem, którego najwyższe miejsce jest tak zbliżone do leżącej naprzeciw strony rowka, że powstająca szczelina jest mniejsza, niż grubość elementu ściągającego (7).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 313705 (22) 95 07 25 6(51) A44B 11/25
 (31) 94 4427011 (32) 94 07 29 (33) DE
 (86) 95 07 25 PCT/EP95/02945
 (87) 96 02 15 WO96/03896 PCT Gazette nr 08/96
 (71) TRW Occupant Restraint Systems GmbH,
 Alfdorf, DE
 (72) Biller Joachim
 (54) Zamek do pasów bezpieczeństwa

(57) Zamek do pasów bezpieczeństwa wykorzystuje sprawdzoną konstrukcję na bazie rygla obrotowego i dzięki prostym środkom jest wytrzymały na napinanie.

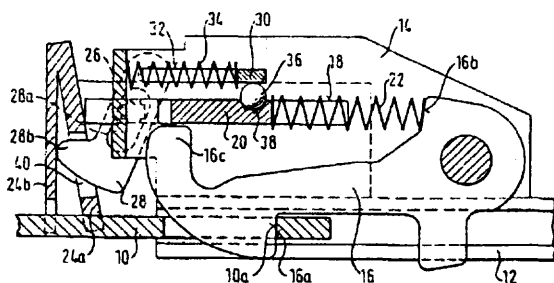
Rygiel obrotowy (16) jest zabezpieczony w pozycji zamkniętej za pomocą płytki zamykającej (20).

Płytkę zamykającą (20) jest z kolei zabezpieczona przez dwie kulki blokujące (36), osadzone między zagłębieniem (38) w płytce zamykającej i przesuwaną równolegle do płytki zamykającej płytką blokującą (30).

W celu otwarcia zamka należy najpierw uruchomić wspomnianą płytkę blokującą (30) za pomocą systemu o kompensowanych masach.

Zamek jest także zabezpieczony przed dużymi przyspieszeniami we wszystkich kierunkach.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 313866 (22) 94 09 12 6(51) A47C 27/08
 F04B 45/02

(31) 93 9315105 (32) 9310 05 (33) DE
 (86) 94 09 12 PCT/EP94/03040
 (87) 95 04 13 WO95/09552 PCT Gazette nr 16/95
 (75) Graf Josef, Frasdorf, DE

(54) Napompowywany przedmiot, zwłaszcza napompowywany powietrzem materac, z częścią działającą jako pompa i z częścią napompowywaną przez tę pompę

(57) Wynalazek dotyczy napompowywanego przedmiotu, zwłaszcza napompowywanego powietrzem materaca, z częścią działającą jako pompa i z częścią (1) napompowywaną przez tę pompę.

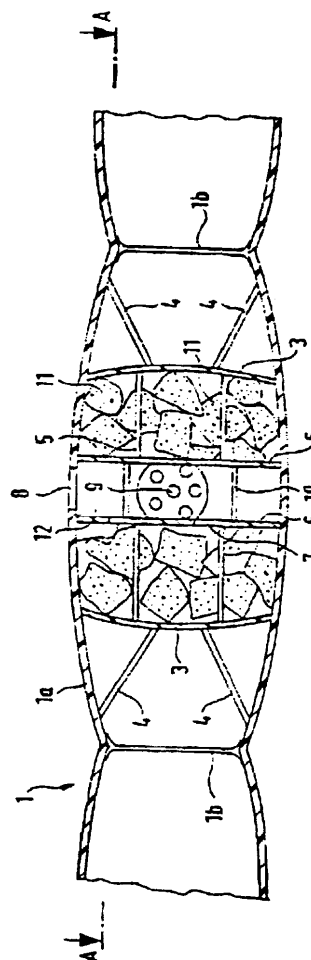
Część pompowa posiada dający się zamykać otwór wlotowy (8), który jest przyłączony poprzez zawór (9) foliowy do części (1) napompowywanej.

Według wynalazku między częścią pompową a częścią napompowywaną usytuowane są ścianki (3) foliowe, wstawione między leżące naprzeciw siebie pokrycia (1a) zewnętrzne.

Po zewnętrznej stronie ścianek (3) foliowych usytuowane są ułożone ukośnie względem powierzchni wewnętrznej i tam umocowane łączniki (4) napinające.

Powierzchnie wewnętrzne leżących naprzeciw siebie ścianek foliowych są połączone ze sobą środknikami (5) i odciągami (10).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 313792 (22) 94 09 13 6(51) A47F 3/04

(31) 93 122054 (32) 93 09 15 (33) US

(86) 94 09 13 PCT/US94/10152

(87) 95 03 23 WO95/07645 PCT Gazette nr 13/95

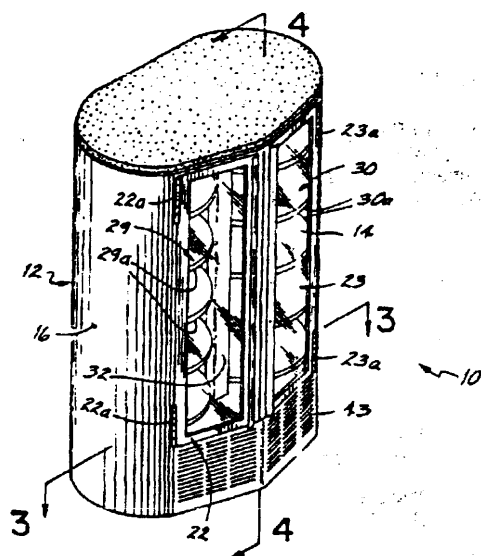
(71) L & P PROPERTY MANAGEMENT
 COMPANY, Chicago, US

(72) Bustos Rafael T., King Leslie G, Blackshaw
 Andrew L.

(54) Sklepowe urządzenie wystawowe

(57) Sklepowe urządzenie wystawowe (10) ma obudowę (12), która zawiera pomieszczenie wystawiania produktów z przynajmniej dwiema sąsiednimi kolumnami (30) kołowo ukształtowanych półek (29a, 30a) obrotowo zamontowanych wewnątrz tego pomieszczenia wystawowego. Patrząc z góry obudowa zawiera przednią stronę (14), która ma parę skrzydeł drzwiowych (22, 23), odchodzących pod pewnym kątem do tyłu do dwóch zewnętrznych krzywych bocznych ścian (16), które są połączone zasadniczo płaską tylną ścianą. Kolumny kołowych półek (29a, 30a) są umieszczone w pomieszczeniu na produkty tak, aby były usytuowane blisko siebie jak również blisko wewnętrznych wklęsłych powierzchni ścian bocznych. Tworzy to środkową drogę cyrkulacji powietrza z tyłu pomieszczenia na produkty, określoną przez kolumny kołowych półek (29a, 30a) i tylną ścianę. Przegroda jest przymocowana do tylnej ściany w tym środkowym miejscu i zawiera wiele otworów do kierowania ochłodzonego powietrza z tej drogi cyrkulacji powietrza na produkty na półkach. Zespół chłodzący jest całkowicie zawarty w szufladzie przy podstawie urządzenia wystawowego w celu ułatwienia naprawy i konserwacji.

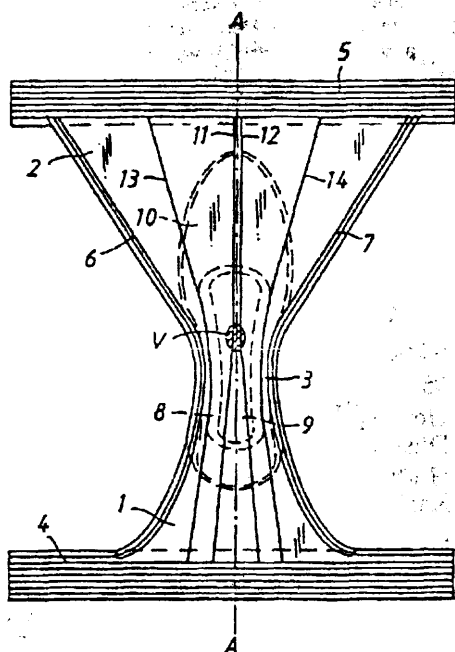
(26 zastrzeżeń)



A1(21) 313784 (22) 94 10 06 6(51) A61F 13/15
(31)93 9303284 (32) 93 10 07 (33) SE
(86) 94 10 06 PCT/SE94/00933
(87) 95 04 13 WO95/09592 PCT Gazette nr 16/95
(71) MÖLNLYCKE AB, Göteborg, SE
(72) Johansson Kerstin
(54) **Podpaska**

(57) Podpaska lub podobny artykuł **chłonny**, korzystnie spodenki higieniczne **lub** inne zabezpieczenie przed niekontrolowanym oddawaniem moczu, zawiera wkład chłonny (8), który jest usytuowany pomiędzy warstwą przepuszczającą i warstwą nieprzepuszczającą. Wkład chłonny (8) zawiera podstawowy wkład chłonny (9) mający zdolność wchłaniania wydzieliny płynnych oraz dodatkowy wkład chłonny (10), którego powierzchnia jest co najmniej 50% większa niż powierzchnia podstawowego wkładu chłonnego.

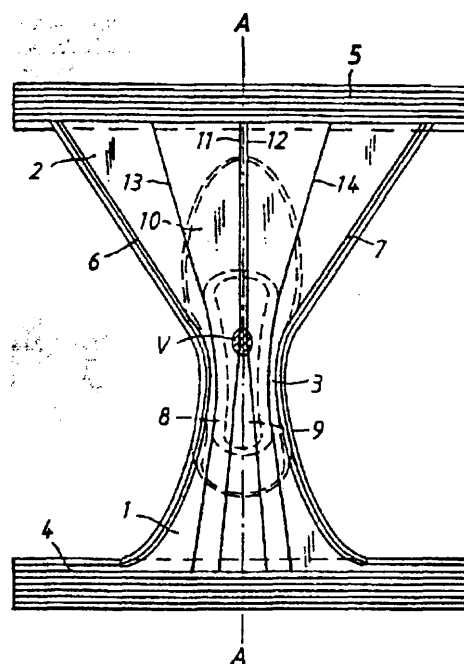
(12 zastrzeżeń)



A1(21) 313783 (22) 94 10 06 6(51) A61F 13/74
(31)93 9303283 (32)9310 07 (33) SE
(86) 94 10 06 PCT/SE94/00932
(87) 95 04 13 WO95/09594 PCT Gazette nr 16/95
(71) MÖLNLYCKE AB, Göteborg, SE
(72) Johansson Kerstin
(54) **Spodenki higieniczne**

(57) Wynalazek dotyczy spodenek higienicznych zawierających część tylną (2) i część przednią (1), pomiędzy którymi jest umieszczony klin krokowy (3) oraz elementy sprężyste (11-14), które również usytuowane są pomiędzy częścią przednią i tylną spodenek i powodują docisk wkładu chłonnego (8), zamocowanego na **stałe** lub rozłącznie do spodenek w miejscu styku z ciałem użytkownika. Według wynalazku dwa elementy sprężyste (11, 12) ułożone od obszaru (V) klina krokowego spodenek do krawędzi części przedniej (1) są rozbieżne względem siebie i symetryczne względem środkowej linii (A-A), która przechodzi poprzez część tylną (2), klin krokowy (3) i część przednią (1) spodenek.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 306845 (22)95 01 17 6(51) A61G 1/04

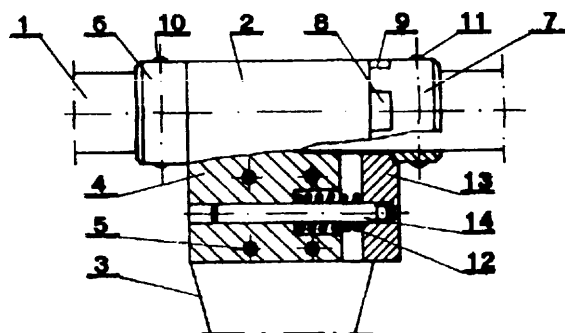
(75) Pieńczewski Gerard, Toruń; Grzyb Tadeusz, Toruń; Błangiewicz Cezary, Toruń; Jaworski Roman, Toruń; Gembarowski Roman, Toruń

(54) **Mechanizm blokujący, zwłaszcza do noszy składanych**

(57) Mechanizm charakteryzuje się tym, że korpus (2) zamocowany obrotowo na walcowym elemencie (1) i zabezpieczony przed przesuwem osiowym, wyposażony **jest** w spust (13) osadzony przesuwnie i oparty z jednej strony na elemencie sprężystym (12), a z drugiej na elemencie sterującym blokadą (7) wyposażonym w pozycjonujące wycięcia (8) i (9).

Drugie wykonanie mechanizmu odznacza się tym, że korpus (2) zamocowany obrotowo na walcowym elemencie (1) i zabezpieczony przed przesuwem osiowym, wyposażony **jest** w spust **ułożyskowany uchylnie** i oparty z jednej strony na elemencie sprężystym, a z drugiej na elemencie sterującym blokadą (7), wyposażonym w pozycjonujące wycięcia (8) i (9).

(3 zastrzeżenia)



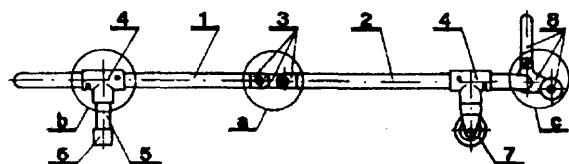
A1(21) 306846 (22)95 01 17 6(51) A61G 1/013

(75) **Pieńczewski** Gerard, Toruń; **Grzyb Tadeusz**, Toruń; **Blangiewicz Cezary**, Toruń; **Jaworski Roman**, Toruń; **Gembarski Roman**, Toruń

(54) Stelaż noszy składanych

(57) Przedmiotem wynalazku jest stelaż noszy składanych poprzecznie. Stelaż zestawiony jest z ram nośnych połączonych ze sobą przegubowo w pobliżu środka jego długości, zespołu podpór, zespołu kół jezdnych, zespołu podnóżka i odznacza się tym, że końce ram nośnych (1) i (2) połączone są trwale z widelkami sprzężonymi ze sobą przegubowo łącznikiem osadzonym obrotowo na sworzniciach.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 312376 (22) 96 01 18 6(51) A61K 7/13

(31) 95 9500587 (32) 95 01 19 (33) FR

(71) **L'OREAL**, Paryż, FR

(72) **Bone Eric**, **De La Mettrie Roland**

(54) **Kompozycja do utleniającego farbowania włókien keratynowych i sposób farbowania wykorzystujący tę kompozycję**

(57) Wynalazek dotyczy w szczególności kompozycji do farbowania utleniającego włókien keratynowych, a zwłaszcza ludzkich włókien keratynowych takich jak włosy, zawierającej para-fenylenodiaminę i/lub 2-metylo-para-fenylenodiaminę w połączeniu z co najmniej jedną właściwie dobraną pochodną meta-fenylenodiaminy i co najmniej jedną właściwie dobraną trzeciorzędową pochodną para-fenylenodiaminy i sposobu farbowania wykorzystującego tę kompozycję.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 312397 (22) 96 01 19 6(51) A61K 7/13

(31) 95 9500661 (32) 95 01 20 (33) FR

(71) **L'OREAL**, Paryż, FR

(72) **Audousset Marie-Pascale**, **Cotteret Jean**

(54) **Kompozycja do utleniającego farbowania włókien keratynowych i sposób farbowania z użyciem tej kompozycji**

(57) Wynalazek dotyczy w szczególności gotowej do użytku kompozycji do farbowania utleniającego włókien keratynowych, a zwłaszcza ludzkich włókien keratynowych takich jak włosy, zawierającej prekursor barwnika utleniającego w połączeniu z 4-hydroksyindolem, środek sprzęgający na bazie benzeny i środek utleniający, przy czym pH tej kompozycji jest równe 7 lub większe od 7, a także sposobu farbowania wykorzystującego tę kompozycję.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 312398 (22) 96 01 19 6(51) A61K 7/13

(31) 95 9500663 (32) 95 01 20 (33) FR

(71) **L'OREAL**, Paryż, FR

(72) **Audousset Marie-Pascale**, **Cotteret Jean**

(54) **Kompozycja do utleniającego farbowania włókien keratynowych i sposób farbowania przy użyciu tej kompozycji**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja do utleniającego farbowania włókien keratynowych, w szczególności ludzkich włókien keratynowych, takich jak włosy, zawierająca co najmniej jeden prekursor barwnika utleniającego wybrany spośród 3-fluoro-4-aminofenolu, N,N'-bis(β-hydroksyetylo)-N,N'-bis(4'-aminofenilo)-1,3-diamino-2-propanolu i ich soli addycyjnych z kwasem w połączeniu z 4-hydroksyindolem, jak również sposób farbowania przy użyciu tej kompozycji wraz z czynnikiem utleniającym.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 312399 (22) 96 01 19 6(51) A61K 7/13

(31) 95 9500662 (32) 95 01 20 (33) FR

(71) **UOREAL**, Paryż, FR

(72) **Audousset Marie-Pascale**, **Cotteret Jean**

(54) **Kompozycja do utleniającego farbowania włókien keratynowych i sposób farbowania przy użyciu tej kompozycji**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja gotowa do użytku do utleniającego farbowania włókien keratynowych, w szczególności ludzkich włókien keratynowych, takich jak włosy, zawierająca w środowisku o pH wyższym od 7 lub równym 7 odpowiednio dobraną pochodną p-fenylenodiaminy w połączeniu z 4-hydroksyindolem i czynnikiem utleniającym, jak również sposób farbowania przy użyciu tej kompozycji.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 313770 (22) 94 09 19 6(51) A61K 7/13

A61K 7/135

(31) 93 4333370 (32) 93 09 30 (33) DE

(86) 94 09 19 **PCT/EP94/03118**

(87) 95 04 06 **WO95/08978** PCT Gazette nr 15/95

(71) **Henkel Kommanditgesellschaft auf Aktien**, Düsseldorf, DE

(72) **Höffkes Horst**, **Neuhaus Winifried**, **Nelles Karin**

(54) **Preparat nadtlenu wodoru**

(57) Wodny preparat nadtlenu wodoru do oksydacyjnego barwienia i rozjaśniania włosów, zawierający mocno pieniące się anionowe substancje powierzchniowo czynne i zagęszczające.

jący polimer albo kopolimer posiadający grupy **karboksylowe i/albo karboksylanowe** i ewentualnie **oksyetylenowany** alkohol **C₁₂-C₁₈** tłuszczowy albo uwodorniony olej rycynowy, w celu regulowania pienienia przy mieszaniu z kremem oksydacyjnego barwnika i kremem rozjaśniającym w postaci emulsji zawiera **0,001-0,05%** wagowego regulatora pienienia, który stanowi **polisiloksan** z niewielką zawartością drobnocząstkowego, **hydrofobizowanego kwasu krzemowego**.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 313796 (22) 94 10 03 6(51) **A61K 7/20**
 (31) 93 130975 (32) **93 10 04** (33) US
 (86) **94 10 03 PCT/US94/11204**
 (87) 95 04 13 **WO95/09603** PCT Gazette nr 16/95
 (71) The Procter and **Gamble Company**,
 Cincinnati, US
 (72) **Huetter Thomas Edward, Ruffin Cheryl**
Therese

(54) **Doustna kompozycja zawierająca układ nadtlenek wapnia-wodorowęglan**

(57) Doustna kompozycja zawierająca: (a) pierwszą kompozycję do czyszczenia zębów zawierającą: (i) skuteczną ilość nadtlenku wapnia i (ii) odpowiedni nośnik, (b) drugą kompozycję do czyszczenia **zębów** zawierającą: (i) skuteczną ilość soli wodorowęglanu i (ii) odpowiedni nośnik, znamienna tym, że składniki (a) i (b) są przechowywane w oddzielnych pojemnikach zawierających te składniki przed zastosowaniem.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 313731 (22) 94 09 22 6(51) **A61K 9/08**
 (31) 93 129504 (32) 93 09 30 (33) US
 (86) 94 09 22 **PCT/EP94/03169**
 (87) 95 04 06 **WO95/08993** PCT Gazette nr 15/95
 (71) Janssen **Pharmaceutica N.V.**, Beerse, BE
 (72) François Marc Karel **Jozef, Dries Willy**
Maria Albert Carlo
 (54) **Preparaty doustne zawierające środek przeciugrzybiczny**

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy preparatu do podawania doustnego zawierającego **środek** przeciugrzybiczny, odpowiednią ilość **cyklodekstryny** lub jej pochodnej, kwaśne wodne środowisko jako ciekły nośnik ogólny i alkoholowy współrozpuszczalnik oraz sposób wytwarzania takiego preparatu.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 313767 (22) **94 10 05** 6(51) **A61K 9/10**
 (31) 93 9303281 (32) **93 10 07** (33) SE
 (86) **94 10 05 PCT/SE94/00926**
 (87) 95 04 13 **WO95/09609** PCT Gazette nr 16/95
 (71) **ASTRA AKTIEBOLAG**, Södertälje, SE
 (72) **Lundquist Stefan**
 (54) **Nowy preparat emulsji**

(57) Przedmiotem wynalazku jest preparat farmaceutyczny, stanowiący emulsję typu olej w wodzie, do podawania pozajelitowego i doustnego, zawierający (i) stabilizujący emulsję lek powierzchniowo czynny w wysokim stężeniu (ii) ewentualnie, **farmakologicznie** obojętny olej (iii) ewentualnie **środek** powierzchniowo czynny (iv) wodę lub bufor i (v) **środek** zapewniający izotonię preparatu końcowego.

Przedmiotem wynalazku **jest** też zastosowanie preparatu oraz sposób wytwarzania emulsji.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 313712 (22) 94 09 26 6(51) **A61K 9/14**
A61K 31/44
 (31) 93 9300504 (32) 93 09 28 (33) SI
 (86) 94 09 26 **PCT/SI94/00017**
 (87) 95 04 06 **WO95/08987** PCT Gazette nr 15/95
 (71) **KRKA, tovarna zdravil, p.o.**, Novo mesto, SI
 (72) **Vrečer Franc, Filipčič-Močnik Marija,**
Gustin Jožica

(54) **Sposób wytwarzania stałych dyspersji i osadów oraz stałych postaci leków z antagonistami wapnia typu dihydropirydyny**

(57) W jednej z odmian sposób wytwarzania stałych kompozycji zawierających pochodne **1,4-dihydropirydyny**, obejmuje: (a) wytwarzanie roztworu lub zawiesiny jednej lub więcej **1,4-dihydropirydyn**, jednego lub więcej rozpuszczalnych w wodzie **mono-, di-, oligo-** lub polisacharydów i korzystnie jednego lub więcej środków powierzchniowo czynnych w rozpuszczalniku **hydrofilowym**, (b) dostarczenie co najmniej jednego nośnika wybranego spośród **mono-, di-, oligo-** i polisacharydów, przy czym nośnik jest korzystnie mieszany z jedną lub więcej substancji rozpadowych, (c) odparowanie rozpuszczalnika przez rozpylanie roztworu lub zawiesiny (a) na nośnik (b) w strumieniu ogrzanego powietrza.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 313765 (22) 94 09 29 6(51) **A61K 9/16**
A61K 9/72
 (31) 93 9303214 (32) **93 10 01** (33) SE
 93 9304271 93 12 22 SE
 (86) 94 09 29 **PCT/SE94/00896**
 (87) 95 04 13 **WO95/09615** PCT Gazette nr 16/95
 (71) Astra **Aktiebolag**, Södertälje, SE
 (72) Trofast Eva, Falk Johan
 (54) **Proces I**

(57) Zapewniono sposób obróbki silnie rozdrobnionego leku w proszku zawierającego cząstki o wielkości poniżej **10 µm** i cechującego się słabą sypkością, w celu uformowania, w sposób kontrolowany, bryłek lub tabletek cechujących się sypkością, które mogą rozpadać się tworząc silnie rozdrobniony lek, obejmujący etapy zbrylania silnie rozdrobnionego leku w proszku poprzez podawanie materiału do podajnika ślimakowego, pozwalanie materiałowi na przechodzenie przez podajnik ślimakowy w wyniku czego uzyskuje się bryłki, sferoidyzowania powstających bryłek w celu uzyskania bryłek bardziej kulistych, bardziej gęstych i bardziej zwartych niż bryłki uzyskiwane w wyniku procesu zbrylania w podajniku ślimakowym oraz kalibrowania bryłek w celu uzyskania gotowego wyrobu o jednolitej wielkości. Zapewniono również urządzenie do realizacji w/w sposobu.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 313766 (22) 94 09 29 6(51) **A61K 9/16**
A61K 9/72
 (31) 93 9303215 (32) 93 10 01 (33) SE
 93 9304270 93 12 22 SE
 (86) 94 09 29 **PCT/SE94/00897**
 (87) 95 04 13 **WO95/09616** PCT Gazette nr 16/95

- (71) Astra Aktiebolag, **Södertälje**, SE
 (72) Trofast Eva, Olsson **Mangus**, **Ahlneck Claes**
 (54) **Proces II**

(57) Zapewniono sposób obróbki silnie rozdrobnionego leku w proszku zawierającego cząstki o wielkości poniżej $10\mu\text{m}$ i cechującego się słabą **sypkością**, w celu **uformowania**, w sposób kontrolowany, bryłek lub pastylek cechujących się **sypkością**, które mogą rozpadać się tworząc silnie rozdrobniony lek, obejmujący etapy zbrylania silnie rozdrobnionego medykamentu w proszku zawierającego cząstki o wielkości poniżej $10\mu\text{m}$ poprzez podawanie materiału na sito, zmuszanie silnie rozdrobnionego medykamentu w proszku do przejścia przez oczka sita uzyskując tym samym bryłki, sferoidyzowanie wytworzonych bryłek w celu zapewnienia bryłek cechujących się lepszą kuliistością, większą gęstością i większą zawartością niż bryłki pochodzące z procesu zbrylania na sicie oraz kalibrowanie bryłek celem uzyskania wyrobu finalnego o jednorodnych wymiarach. Zapewniono również urządzenie do realizacji w/w sposobu.

(31 zastrzeżeń)

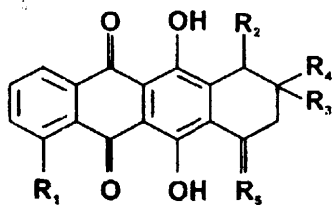
A1(21) 313822 (22) 95 07 24 6(51) **A61K 31/12**
A61K 31/445

- (31) 94 9416007 (32) 94 0808 (33) GB
 (86) 95 07 24 **PCT/EP95/02928**
 (87) 96 02 22 **WO96/04895** PCT Gazette nr 09/96
 (71) **PHARMACIA S.p.A.**, Mediolan, IT
 (72) Suarato Antonino, Lansen Jacqueline,
 Caruso Michele, Ballinari Dario, Bandiera
 Tiziano

(54) **Pochodne antracyklinonu i ich zastosowanie w skrobiawicy**

(57) Wynalazek dotyczy nowego sposobu leczenia skrobiawicy polegającego na stosowaniu antracyklinonu o wzorze A. Niektóre związki o wzorze A są nowe. Opisano także sposoby ich wytwarzania oraz kompozycję farmaceutyczną zawierającą te związki.

(29 zastrzeżeń)



A1(21) 313821 (22) 95 07 18 6(51) **A61K 31/40**

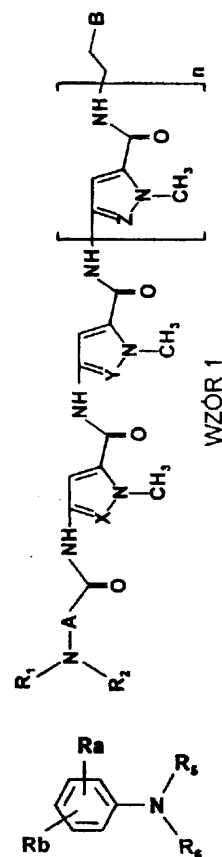
- (31) 94 9416005 (32) 94 0808 (33) GB
 (86) 95 07 18 **PCT/EP95/02814**
 (87) 96 02 22 **WO96/05196** PCT Gazette nr 09/96
 (71) **PHARMACIA S.p.A.**, Mediolan, IT
 (72) Beria **Italo**, Pesenti Enrico, Capolongo
Laura, Mongelli Nicola, Baraldi
 PierGiovanni

(54) **Analogi distamycyny A jako środki przeciwnowotworowe lub przeciwwirusowe**

(57) Przedmiotem wynalazku są w szczególności związki o wzorze 1, w którym n oznacza 0 lub 1, każdy z X, Y, Z oznacza niezależnie N lub CH, A oznacza pięcioatomowy heteromonocykliczny pierścień niepodstawiony lub podstawiony grupą C1-C3-alkilową, B oznacza grupę o wzorze $-\text{C}(=\text{NH})(\text{NH}_2)$ lub określo-

ny nienasycony pierścień heterocykliczny, a każde z **R₁** i **R₂** są takie same i oznaczają grupy **C₁-C₆-alkilowe** niepodstawione lub podstawione chlorowcem lub hydroksem albo jedna z **R₁** i **R₂** oznacza atom wodoru, a druga grupę $-\text{C}(\text{O})-(\text{CH}_2)_m-\text{R}_4$, w której m oznacza zero lub liczbę całkowitą od 1 do 4, a **R₄** oznacza azyrydynyl, **cyklopropyl**, grupę winylową **niepodstawioną** lub **podstawioną** w pozycji 1 lub 2 chlorowcem lub **C₁-C₃-alkilem**, grupę oksyranolową **niepodstawioną** lub **podstawioną** w pozycji 2 **C₁-C₃-alkilem** lub chlorowcem lub grupę o wzorze **25**, w której **R₅** i **R₆** oznaczają grupę **C₁-C₆-alkilową** **niepodstawioną** lub **podstawioną** chlorowcem lub grupą hydroksylową pod warunkiem, że: a) gdy każdy z X, Y, Z oznacza CH, to A nie oznacza tiofenu lub **pirolu** **niepodstawionego** lub **podstawionego** grupą **C₁-C₃-alkilową** oraz b) gdy n oznacza 1, każdy z X, Y, Z oznacza CH, a **R₁** i **R₂** są takie same i oznaczają **2-chloroetyl**, to A nie oznacza **1-metyloimidazolu** lub **tiazolu** oraz ich **farmaceutycznie dopuszczalne sole**. W/w związki są przydatne jako środki przeciwnowotworowe lub przeciwwirusowe.

(9 zastrzeżeń)



WZÓR 25

Al(21) 312350 (22) 96 01 17 6(51) **A61K 31/70**

- (31) 95 19501266 (32) 95 01 18 (33) DE
 (71) Madaus AG, Kolonia, DE
 (72) Wächter Wilfried, Zaeske Helga
 (54) Sposób wytwarzania preparatów flawanolignanowych o zwiększonej zdolności do uwalniania i resorpcji, preparaty flawanolignanowe o zwiększonej zdolności do uwalniania i resorpcji i ich zastosowanie do wytwarzania środków farmaceutycznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania preparatu flawanoliganu o zwiększonej zdolności do uwalniania

w porównaniu z czystym flawanolignanem, polegający na tym, że a) przyrządza się **wodno-alkoholowy** roztwór farmaceutycznie dopuszczalnych nośników i środków zwilżających, w roztworze tym zawiesza się flawanolignan i uzyskaną mieszaninę ogrzewa się do temperatury wrzenia w celu uzyskania klarownego roztworu albo b) flawanolignan i środek zwilżający zawiesza się w alkoholu, uzyskaną zawiesinę ogrzewa się z mieszanym w celu uzyskania klarownego roztworu, który miesza się z wodnym roztworem **farmaceutycznie dopuszczalnych** nośników i mieszaninę ogrzewa się z mieszanym do uzyskania klarownego roztworu, po czym klarowny roztwór otrzymany sposobem a) lub b) **zalega** się uzyskując **koprecypitat**, który sący się i suszy pod zmniejszonym ciśnieniem.

Preparaty flawanolignanu zastosować można jako leki w leczeniu chorób wątroby lub w zapobieganiu im, a także jako środki chroniące wątrobę przed uszkodzeniem przez leki, narkotyki i alkohol.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 313772 (22)94 09 27 6(51) **A61K 31/365**
A61K 31/535

(31) 93 130343 (32) 93 10 01 (33) US

(86) 94 09 27 PCT/US94/10926

(87) 95 04 13 WO95/09626 PCT Gazette nr 16/95

(71) SYNTEX (U.S.A) INC., Palo Alto, US

(72) Lidgate Deborah M., Wang-Kessler Li-hua,
Joshi Bindu, Hegde Sayee G., Gu Leo

(54) **Wysokodawkowe doustne zawiesiny**
mykofenolanu mofetylu

(57) Wysokodawkowe suche granulaty i wodne doustne zawiesiny mykofenolanu mofetylu lub kwasu mykofenolowego zawierają: aktywny związek (7,5-30%), środek zawieszający/nadający lepkość, środki słodzące, środek smakowy, bufor (do pH 5-7) i ewentualnie środki polepszające smak/maskujące gorycz, środek zwilżający, środek przeciwbakteryjny i barwnik.

(22 zastrzeżenia)

A1(21) 313717 (22) 94 09 21 6(51) **A61L 15/00**
C08F 8/00

(31)93 4333056 (32)93 09 29 (33) DE

(86) 94 09 21 PCT/EP94/03153

(87) 95 04 06 WO95/09014 PCT Gazette nr 15/95

(71) Chemische Fabrik Stockhausen GmbH,
Krefeld, DE

(72) Brehm Helmut, Hartan Hans-Georg

(54) **Proszkowe polimery absorbujące wodne**
pliny, sposób ich wytwarzania i ich
zastosowanie jako absorbentów

(57) Przedmiotem wynalazku są proszkowe, nierozpuszczalne, pęczniące w wodzie, usieciowane polimery, absorbujące wodę, wodne lub surowicze płyny, wytworzone z a) od 55 do 99,9% wagowych spolimeryzowanych, nienasyconych, ulegających polimeryzacji monomerów zawierających grupy kwasowe, które w co najmniej 25% molowych są zobojętnione, b) od 0 do 40% wagowych spolimeryzowanych, nienasyconych monomerów **kopolimeryzujących** z monomerami a), c) od 0,1 do 5,0% wagowych środka sieciującego i d) od 0 do 30% rozpuszczalnego w wodzie polimeru, przy czym ilości wagowe od a) do d) są podawane w przeliczeniu na bezwodny polimer przy czym, proszkowy polimer ogrzewa się do temperatury od 150 do 250°C z sieciującym powierzchniowo związkiem co najmniej **dwufunkcyjnym** zdolnym do reakcji z grupami kwasowymi i proszkowy polimer już usieciowany powierzchniowo poddaje się jeszcze raz obróbce usieciowania powierzchniowego w temperaturze

od 150 do 250°C za pomocą co najmniej dwufunkcyjnego związku reagującego z grupami kwasowymi.

Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania takich polimerów oraz ich zastosowanie jako środków absorbujących wodę i płyny wodne, a zwłaszcza w konstrukcjach do pochłaniania plynów ustrojowych, a także w kablach przewodzących prąd lub **światło** jako składników materiałów opakowaniowych jako środków ulepszania gleby i jako sztucznej gleby do uprawy roślin.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 313738 (22) 94 09 16 6(51) **A61M 5/178**
A61M 5/31

(31)93 9303178 (32)93 09 29 (33) SE

(86) 94 09 16 PCT/SE94/00864

(87) 95 04 06 WO95/09020 PCT Gazette nr 15/95

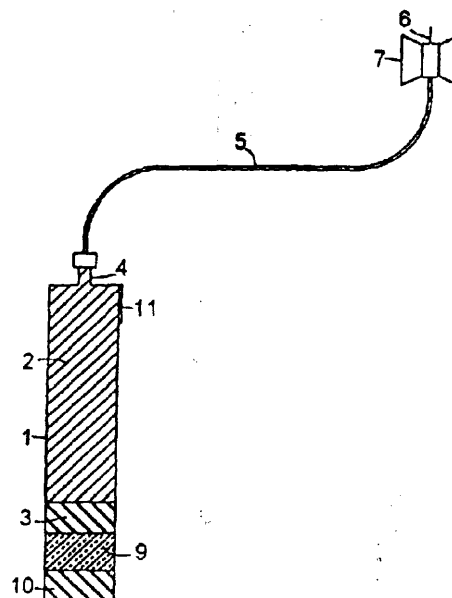
(71) PHARMACIA AB, Sztokholm, SE

(72) Ljungquist Olle

(54) **Zasobnik wstrzykujący**

(57) W zasobniku wstrzykującym (1) typu zawierającego pojedynczą lub podwójną komorę, w którym przedni tłok (3) służy do wypychania wstrzykiwanego preparatu (2) przez przewód wylotowy (4) do **podawania**, przewidziana jest dodatkowa komora za tłokiem przednim (3), szczelnie zamknięta na swoim tylnym końcu za pomocą tłoka tylnego (10). Ta dodatkowa komora zawiera ciecz płuczącą (9), która to ciecz płucząca (9), dzięki łącznikowi obejściowemu (11) umieszczonemu przy przednim końcu zasobnika (1), może zostać zmuszona do przepływu wokół przedniego tłoka (3) i wypchnięta przez przewód wylotowy (4). Ten przewód wylotowy (4) zostanie w ten sposób wypłukany, a resztki wstrzykiwanego preparatu (2) pozostające we wspomnianym przewodzie wylotowym zostaną usunięte i podane pacjentowi.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 313699 (22) 94 09 27 6(51) **A61M 5/315**

(31) 93 1092 (32) 93 09 27 (33) DK

(86) 94 09 27 PCT/DK94/00361

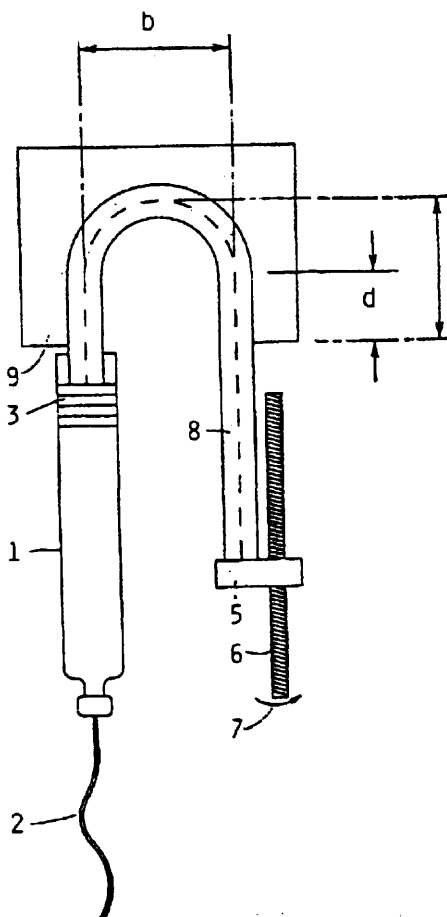
(87) 95 04 06 WO95/09021 PCT Gazette nr 15/95

- (71) **NOVO NORDISK A/S**, Bagsvaerd, DK
 (72) **Poulsen Jens Ulrik, Ljunggreen Henrik,**
 Nielsen Preben Broskov, **Mikkelsen Søren,**
 Ejlersen Henning Munk, **Munk Jens,**
 Klitmosc Lars Peter, **Møller-Jensen Jens,**
 Heger Anders

(54) **Układ przesuwny do regulowanej infuzji cieczy**

(57) W układzie przesuwym do regulowanej infuzji cieczy z pojemnika, będącego cylindrycznym naczyniem (1), który jest w tylnym zakończeniu zamknięty przez tiok (3), który może być wepchnięty przez tłoczysko (8) do środka naczynia (1) wzdłuż osi naczynia dla wypchnięcia cieczy przez wylot (2), znajdujący się w przedniej części naczynia (1), tłoczysko (8) jest wykonane w postaci elastycznej, nieściśliwej konstrukcji, która jest przez prowadnicę (9) tłoczyska, znajdującą się za tylnym zakończeniem pojemnika, odginana od osi pojemnika, korzystnie o 180° . Prowadnica (9) tłoczyska zawiera kanał prowadzący, zawierający część wygiętą i części liniowe na każdym końcu części wygiętej, zapewniając, że tłoczysko jest prowadzone wzdłuż drogi (a) wzdłuż osi pojemnika, przy czym długość (a) jest większa niż odległość (b) między osiami części tłoczyska, wystającymi z prowadnicy tłoczyska. Kanał prowadzący ma kształt zbliżony do kształtu, jaki wygięta część tłoczyska przyjmuje spontanicznie, kiedy jego zakończenia są trzymane równoległe do siebie.

(17 zastrzeżeń)

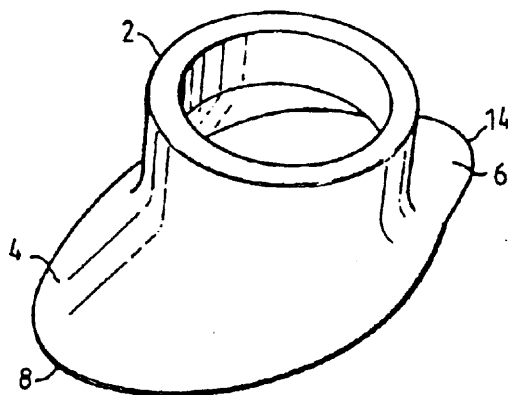


- A1(21) 313701 (22) 94 09 05 6(51) A61M 16/06
 (31) 93 9303155 (32) 93 09 27 (33) SE
 (86) 94 09 05 PCT/SE94/00815
 (87) 95 04 06 WO95/09023 PCT Gazette nr 15/95
 (71) **ASTRA AKTIEBOLAG, Södertälje, SE**
 (72) Widerström Carin, Karlsson Jan

(54) **Maska na twarz**

(57) Wynalazek odnosi się do maski na twarz dla niemowląt, przystosowanej do urządzenia inhalacyjnego posiadającego korpus, przy czym ta maska ma pierścieniową część (2) pośrednią, która jest łączona z jednym końcem korpusu urządzenia inhalacyjnego oraz lejkowatą stykającą się z twarzą część (4), która jej węższym końcem jest połączona z jednym końcem części pośredniej, a stykająca się z twarzą część jest wykonana z giętkiego materiału, zaś szerszy koniec stykającej się z twarzą części jest dostosowany do stykania się z twarzą wokół ust i co najmniej części nosa niemowlęcia i jest podatny do dostosowywania się do twarzy, natomiast swobodna krawędź szerokiego końca stykającej się z twarzą części jest ułożona w płaszczyźnie, która tworzy kąt około 10° - 25° z płaszczyzną prostopadłą do geometrycznej osi części pośredniej.

(13 zastrzeżeń)



- A1(21) 306789 (22) 95 01 11 6(51) A62D 1/00

- (71) Instytut Włókien Naturalnych, **Poznań**
 (72) Kozłowski Ryszard, Wesolek Dorota,
 Przybylak Maria, Cuber Antoni, Lose
 Bolesław, Skutil Piotr

(54) **Środek ogniochronny pęczniący oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Środek ogniochronny pęczniący dający transparentną powłokę tworzącą w podwyższonej temperaturze warstwę izolującą piany charakteryzuje się tym, że zawiera mocznik i/lub melaminę, dwucyanodwuamid, formaldehyd, kwas fosforowy lub jego pochodne i/lub kwas borowy i/lub siarczan amonowy, skrobię lub dekstrynę, żywicę melaminowo-formaldehydową i/lub żywicę mocznikowo-formaldehydową, glikol lub glicerynę.

Sposób wytwarzania środka polega na kondensacji żywicy aminowo-formaldehydowej, przy czym część składników wprowadza się przy ciągłym mieszaniu w temperaturze 70 - 90°C , a pozostałe składniki wprowadza się w temperaturze otoczenia.

Środek ma zastosowanie do dekoracyjnego transparentnego pokrycia drewna i materiałów drewnopochodnych.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 306786 (22) 95 01 11 6(51) B01D 5/00

(75) Rogut Jan, Ruda Śląska; Szczurowski Adam, Rybnik; Kochel Marek, Mysłowice; Ostrowska-Kochel Bożena, Mysłowice; Warchulski Waldemar, Katowice

(54) Sposób odzyskiwania par lotnych cieczy z mieszanin z powietrzem lub innymi gazami obojętnymi

(57) Sposób polega na kondensacji par przez schładzanie do ~~temperatury~~ punktu rosy lotnych składników na chłodzonej powierzchni **kapilar** wykonanych z polimerów o przewodnictwie cieplnym zawartym w przedziale od 0,1 do 1,0, korzystnie od 0,4 do 0,5 W/mK, o grubości ścianek w przedziale od 5,0 μ m do 5,0 mm, korzystnie 10 do 20 μ m i zwracaniu powstałego kondensatu par lotnych cieczy lub zagospodarowywaniu go, przy czym powierzchnie **kapilar** chłodzi się korzystnie wodą, alkoholami, węglowodorami lub chlorowanymi węglowodorami, zwłaszcza odparowującymi pod obniżonym ciśnieniem.

Korzystnie powstały kondensat wprowadza się do wnętrza **kapilar** w charakterze czynnika chłodzącego, który odparowując pod obniżonym ciśnieniem chłodzi przeciwnie do kondensacyjnych powierzchnie **kapilar**.

(2 zastrzeżenia)

A3(21) 306891 (22) 95 01 19 6(51) B01D 21/02

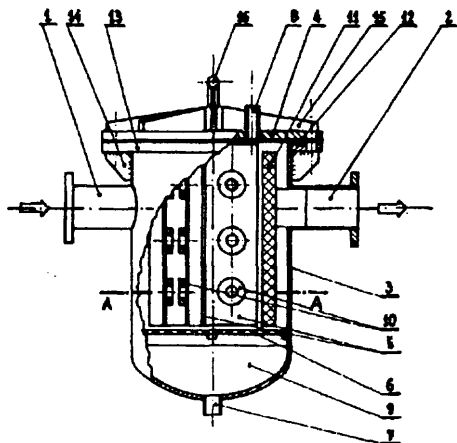
(61) 161750

(71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Gospodarki Energetycznej, Katowice; Ośrodek Badawczo-Szkoleniowy SPAW-TEST, Gdańsk

(72) **Dedelis** Wojciech, Koturbasz Piotr, Stępień Ryszard, Weiser Jerzy, Chruściel Romuald

(54) Odmulacz inercyjno-sedymentacyjny

(57) Przedmiotem wynalazku jest odmulacz inercyjno-sedymentacyjny, usuwający z cieczy zawiesiny fazy stałej w szerokim przedziale ziarnowym, przy małym oporze przepływu oczyszczanej cieczy, spełniający dodatkowo funkcję **magnetyzatora** odmulaney cieczy.



Odmulacz **inercyjno-sedymentacyjny** utworzony jest z komory (3) posiadającej w jej górnej części króciec wlotowy (1) i wylotowy (2). Wewnątrz komory (3) umieszczone są przegrody (5), których dolne krawędzie usytuowane są powyżej dna sitowego (6). Przegrody (5) wypełniają część przekroju poprzecznego komory (3) po stronie króćca wlotowego (1), wymuszając kierunek i prędkość przepływu odmulaney cieczy. Na niektórych przegrodach (5) umieszczone są płaskie magnesy (10) powodujące magnetyczne uzdatnianie cieczy oraz usuwanie z cieczy drobnych cząstek stałych mających własności magnetyczne. Przy gwałtownych wzrostach szybkości cieczy przepływającej przez odmulacz filtr siatkowy zabezpieczający (11) zapobiega powrotowi zanieczyszczeń do obiegu, zatrzymanych wcześniej w odmulaczu.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 306788 (22) 95 01 11 6(51) B01D 21/24

(71) Elektrownia **HALEMB**A, Ruda Śląska

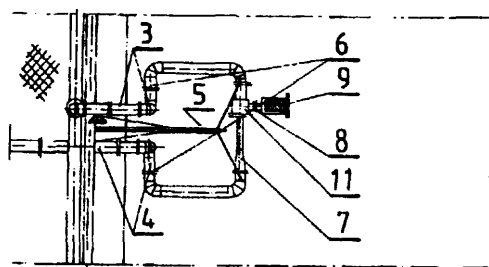
(72) Kontny Ernest, Kucjas Piotr, Piętko Włodzimierz

(54) Sposób i urządzenie do czyszczenia zbiornika wody splucznej czyli powrotnej nadosadowej

(57) Wynalazek ma zastosowanie przy oczyszczaniu zbiornika wody splucznej czyli powrotnej nadosadowej z układu odpowielania elektrowni.

W sposobie według wynalazku stosuje się zasilanie inżektora wodą spluczną wraz ze wstępnie **przefiltrowanym** osadem z dolnej części zbiornika wody splucznej, wskutek podciśnienia spowodowanego przez dopływ do inżektora wody napędowej splucznej. Uzyskaną pulpę ujednolodnia się przez mieszanie, a następnie pompuje do kanału **odżuźlowania** skąd w znany sposób wraz z pulpą spod **elektrofiltra** kieruje się na ssanie pomp bagrowych. Urządzenie zawiera węzeł czyszczący (5) z **inżektorem** wodnym (7) połączonym na ssaniu poprzez rurociąg ssący z koszem filtrującym (9). Węzeł (5) jest zamocowany do przewodu pulpy (4) i połączony z przewodem wody napędowej splucznej (3) za pomocą ruchomych kolnierzy (6) usytuowanych na obu przewodach. Tworzący zespół zamknięty węzeł, czyszczący (5) podtrzymywany jest przez element **dźwignicowo-linowy**.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 306824 (22) 95 01 13 6(51) B01D 36/00

C02F 1/28

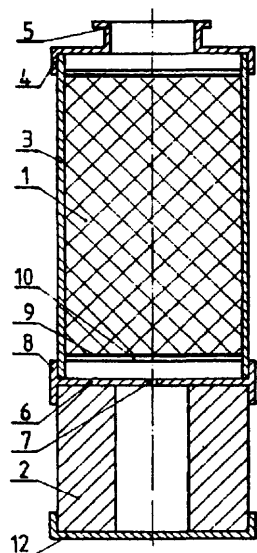
(75) Sadowski Jacek, Wrocław

(54) Wkład filtra do płynów, zwłaszcza do wody pitnej

(57) Przedmiotem wynalazku jest wkład filtra do płynów, zwłaszcza do wody pitnej zanieczyszczonej mechanicznie w postaci osadu i chemicznie.

Wkład filtra do płynów, zwłaszcza do wody pitnej ma kształt regularnej bryły geometrycznej, korzystnie walca. Wkład jest utworzony z części porowatej (2) i części sorpcyjnej (1) usytuowanych współosiowo i posobnie. Charakteryzuje się on tym, że jest wyposażony w przegrodę (6) z otworem (7) usytuowaną korzystnie pomiędzy częścią sorpcyjną (1) i częścią porowatą (2), a część sorpcyjna (1) zawiera ruszt (10) oddalony od przegrody (6), natomiast część porowata (2) jest utworzona z włókniny. Przegroda (6) ma obustronne obrzeże (8) obejmujące część sorpcyjną (1) i część porowatą (2).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 313764 (22) 94 09 27 6(51) B01D 53/50
(31) 93 130123 (32) 93 09 30 (33) US
(86) 94 09 27 PCT/CA94/00537
(87) 95 0406 WO95/09041 PCT Gazette nr 15/95
(71) DYNAMOTIVE CORPORATION,
Vancouver, CA
(72) Oehr Klaus
(54) Redukcja emisji kwasu

(57) Sposób redukowania emisji kwasu z gazu spalinowego wytwarzanego przez spalanie paliwa zawierającego siarkę, polega na tym, że roztwór pirolityczny zawierający termicznie niestabilny związek metalu ziem alkalicznych jest wprowadzany do spalin zawierających gaz spalinowy. Związek metalu ziem alkalicznych jest zdolny do rozkładu w temperaturze gazu spalinowego dla wytworzenia związku alkalicznego zdolnego do reagowania z dwutlenkiem siarki w gazie spalinowym. Opisano również roztwór dodatkowy przeznaczony do wtryskiwania do gazu spalinowego pochodzącego ze spalania paliwa zawierającego siarkę dla zredukowania zawartości kwasu w gazie spalinowym. Roztwór ten stanowi roztwór pirolityczny, początkowo kwasowy ale przynajmniej częściowo zneutralizowany zasadowymi związkami metalu ziem alkalicznych. Roztwór zawiera przynajmniej jeden termicznie niestabilny związek metalu ziem alkalicznych zdolny do rozkładu przy temperaturze gazu spalinowego dla wytworzenia związku alkalicznego zdolnego do reagowania z dwutlenkiem siarki. Opisano również sposób wytwarzania takiego roztworu.

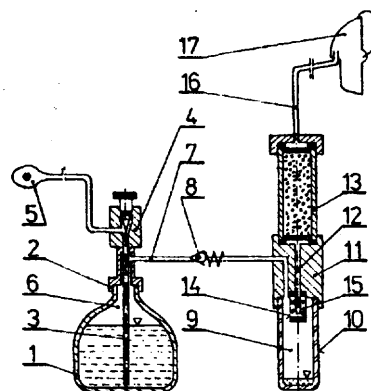
(19 zastrzeżeń)

A1 (21) 312552 (22) 96 01 31 6(51) B01D 53/74

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Wargocki Marian, Przykorski Andrzej
(54) Aparat do oczyszczania powietrza

(57) Aparat posiada zbiornik (1) wypełniony w znacznej części wodą, w której jest zanurzony przewód wlotowy (3) powietrza zamocowany w pokrywie (2) zbiornika (1) i połączony poprzez zawór (4) regulujący dopływ powietrza z układem pneumatycznym (5) zasilania. Istniejąca w zbiorniku (1) powyżej lustra wody komora (6) jest połączona przewodem wylotowym (7) poprzez zawór sprężynowy (8) z komorą (9) odwadniająca (10) zamocowanego w dolnej części korpusu (11). Wewnątrz korpusu (11) jest wykonany kanał (12) łączący komorę (9) odwadniająca (10) z pochłaniaczem suchym (13) zamocowanym w górnej części korpusu (11). Wlot kanału (12) w korpusie (11) jest zamknięty zaworem zwrotnym (14). Pochłaniacz (13) jest połączony elastycznym przewodem (16) z półmaską (17).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 312372 (22) 96 01 18 6(51) B01D 53/86
(31) 95MI 85 (32) 95 01 20 (33) IT
(71) SINCO ENGINEERING S.p.A., Tortona, IT
(72) A1 Ghatta Hussain Ali Kashif, IQ; Giordano Dario, IT
(54) Sposób oczyszczania obojętnych gazów z zanieczyszczeń stanowiących związki organiczne

(57) Sposób oczyszczania strumienia obojętnego, zawierającego gaz z zanieczyszczeń stanowiących związki organiczne, zwłaszcza pochodzącego z reaktorów do polikondensacji/poliaddycji aromatycznych żywic poliestrowych, w którym gaz przepuszcza się przez złożę katalizatora zawierającego Pt lub mieszaninę Pt i Pd osadzonych na nośniku, polega na tym, że stosuje się tlen w ilości większej od ilości stechiometrycznej w stosunku do ilości zanieczyszczeń i w takim nadmiarze, że gaz przy wylocie ze złoża zawiera 10 - 250 ppm tlenu.

(9 zastrzeżeń)

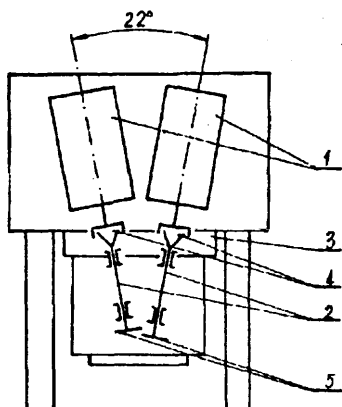
A1(21) 306793 (22) 95 01 13 6(51) B02C 18/06

(75) Partyka Marian, Kielce; Stalmasiński Jerzy, Kielce; Mazur Robert, Kielce
(54) Urządzenie do rozdrabniania i homogenizacji, zwłaszcza włókien kolagenowych

(57) Wrzeczona (2) silników (1) ustawione są względem siebie pod kątem 22°, a noże tnące stanowią zespoły (5) zawierające jeden nóż w kształcie równoległoboku o prostych liniach

ostrzy i jeden w kształcie zbliżonym do stylizowanej litery S o liniach ostrzy wklęsłych symetrycznie względem osi. Nóż o prostych liniach ostrzy jest dłuższy od noża z wklęsłymi liniami ostrzy i jest usytuowany na wrzecionie poniżej noża wklęsłego. Badania wykazały, iż podczas rozdrabniania nawet włókien ze ściągien o dużej wytrzymałości i elastyczności nie dochodzi do zablokowania wrzecion, przy czym uzyskuje się materiał o znacznie większym rozdrobnieniu i napowietrzeniu niż w urządzeniu dotychczas stosowanym, co znacznie ułatwia dalszą obróbkę chemiczną.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 313793 (22) 94 09 30 6(51) B05B 7/14

(31) 93 134238 (32) 93 10 08 (33) US

(86) 94 09 30 PCT/US94/10908

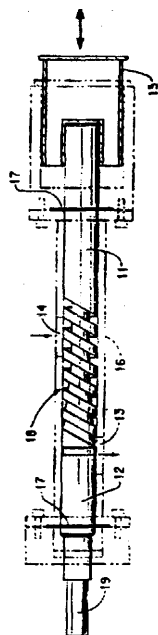
(87) 95 0420 WO95/10363 PCT Gazette nr 17/95

(71) E.I.DU PONT DE NEMOURS AND COMPANY, Wilmington, US

(72) Falini Jeffery Peter, Gaultney Lawrence Doka

(54) **Bezpośrednie wewnętrzprzewodowe wtryskiwanie mieszanek cząstek stałych w układach rozpylających**

(57) Przedstawiono sposób i urządzenie do bezpośredniego wewnętrzprzewodowego wtryskiwania mieszanek cząstek stałych do wewnątrz konwencjonalnego układu rozpylającego.



Urządzenie zawiera śrubę (18) przeznaczoną do dozowania i zmniejszania wielkości cząstek mieszanki podczas jej przenoszenia w urządzeniu od wlotu (14) do wyjścia (13), przy czym śruba ma część o stałej głębokości przyległą do wlotu, gazoszczelne uszczelnienia na obu końcach, wlotowym i wylotowym śruby oraz środek do regulowania wzdłużnego położenia śruby.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 306904 (22)95 01 19 6(51) B06B 1/06

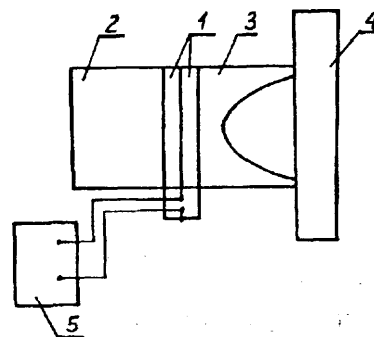
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Gudra Tadeusz, Bednarek Juliusz, Talarczyk Edmund

(54) **Przetwornik warstwowy piezoelektryczny przeznaczony do pracy w ośrodku gazowym**

(57) Przetwornik warstwowy piezoelektryczny przeznaczony do pracy w ośrodku gazowym składa się ze wzbudnika drgań, transformatora drgań i płyty promieniującej. Strona wyjściowa transformatora (4) ma kształt rury, do czoła której przymocowana jest promieniująca płyta (5) z porowatego tworzywa o impedancji akustycznej mniejszej od impedancji akustycznej przetwornika, najkorzystniej wykonana z pumeksu.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 306905 (22)95 01 19 6(51) B06B 1/06

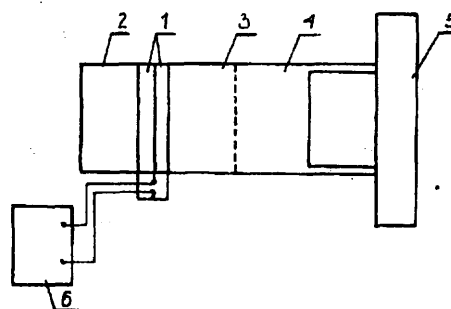
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Gudra Tadeusz, Opieński Krzysztof

(54) **Przetwornik warstwowy piezoelektryczny przeznaczony do pracy w ośrodku gazowym**

(57) Przetwornik warstwowy piezoelektryczny przeznaczony do pracy w ośrodku gazowym składa się ze wzbudnika drgań i płyty promieniującej. Stronę wyjściową wzbudnika drgań (3) stanowi co najmniej jedna rura, w której ewentualnie osiowo symetrycznie umocowany jest trzpień (6). Do czoła strony wyjściowej rury i trzpienia (6) przytwierdzona jest promieniująca płyta (4) z porowatego tworzywa o impedancji akustycznej poniżej impedancji akustycznej przetwornika, najkorzystniej z pumeksu.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 306885 (22) 95 01 17 6(51) B09B 3/00

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
 (72) Krawiecki **Czesław**, Marasek Tomasz
 (54) Sposób przygotowania odpadów skór chromowych do utylizacji, zwłaszcza do wytopienia z nich żelatyny i kleju skór nego

(57) Sposób przygotowania odpadów skór chromowych do utylizacji, zwłaszcza do wytopienia z nich żelatyny i kleju skór nego, polega na tym, że odpady skór poddaje się rozdrobnieniu, otrzymaną w wyniku rozdrobnienia masę włóknistą poddaje się odgarbowaniu substancją **zasadową**, korzystnie tlenkiem magnezu stosowanym w ilości co najmniej 4% wagowych w stosunku do masy odpadów, następnie odpady płucze się i poddaje **odchromowaniu** kwasem mineralnym, stosowanym w ilości do 10% wagowych w stosunku do masy odpadów, w obecności roztworu chlorku sodowego. Po oddzieleniu powstałych w wyniku **odchromowania** soli chromowych odpady poddaje się hydrolizie za pomocą wodorotlenku sodowego i w końcu alkaliczną pulpę poddaje się neutralizacji kolejno wodorowęglanem sodowym stosowanym w ilości co najmniej **12, 5%** wagowych w stosunku do masy odpadów i po odwirowaniu chlorkiem amonowym stosowanym w ilości do 5% wagowych w stosunku do masy odpadów, po czym otrzymaną pulpę płucze się wodą i odwirowuje.

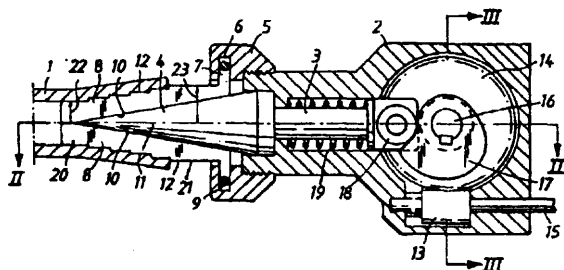
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 313785 (22) 94 10 07 6(51) B21D 41/02

- (31) 93 9303295 (32) 93 10 07 (33) SE
 (86) 94 10 07 PCT/SE94/00945
 (87) 95 04 13 WO95/10000 PCT Gazette nr 16/95
 (71) WIRSBO BRUKS AB, Virsbo, SE
 (72) **Sörberg Bengt**
 (54) Sposób i urządzenie do rozszerzenia zakończenia rury

(57) Przedstawiono sposób rozszerzenia zakończenia (1) rury przy pomocy urządzenia wyposażonego w kilka szczęk (8) przemieszczanych promieniowo względem osi (11) urządzenia, pomiędzy ich położeniem zsuniętym i rozsuniętym. Szczęki wsuwa się, w ich położeniu zsuniętym, na określoną głębokość do zakończenia (1) rury. Szczęki mają zewnętrzne powierzchnie (12) stykające się ze sobą w położeniu zsuniętym, a w przekroju mają wspólnie kształt kołowy i stykają się z wewnętrzną powierzchnią rury. Promieniowa odległość (22, 23) zewnętrznych powierzchni (12) szczęk od osi (11) urządzenia wzrasta od zakończenia (20) szczęk w kierunku przeciwnego zakończenia (21). Zakończenie rury rozszerza się stopniowo w wielu skokach, przy pomocy stosunkowo małych przemieszczeń szczęk, przy czym szczęki (8) pomiędzy każdym skokiem rozszerzania zakończenia rury zsuwa się i wkłada się głębiej do zakończenia rury. Szczęki przemieszcza się promieniowo na odległość mniejszą od całkowitego promieniowego rozszerzenia zakończenia rury.

(7 zastrzeżeń)

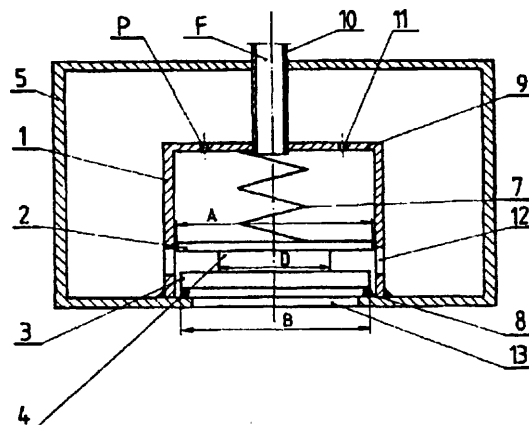


A1(21) 312511 (22) 96 01 25 6(51) B22C 15/08

- (71) Politechnika **Wrocławska**, Wrocław;
 Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Elementów i Układów Pneumatyki, Kielce
 (72) Samsonowicz Zdzisław, Mikulczyński **Tadeusz**, Domżał Ryszard, Stawczyk Ryszard
 (54) Głowica maszyny formierskiej, zwłaszcza do impulsowego zagęszczania **ziarnistych** materiałów formierskich

(57) Głowica maszyny formierskiej, zwłaszcza do impulsowego zagęszczania ziarnistych materiałów formierskich, zawiera co najmniej jeden cylinder (1) z suwakiem (2) osadzonym w cylindrze (1), zaś cylinder (1) jest przytwierdzony i umieszczony w zbiorniku ciśnieniowym (5), natomiast zbiornik ciśnieniowy (5) jest połączony z powietrznym zasilaniem, zaś cylinder (1) ma okna wlotowe (12) **powietrza**. Głowica charakteryzuje się tym, że suwak (2) ma wybranie usytuowane przy oknach wlotowych (12) powietrza a zakończenie suwaka (2) oparte **jest** o uszczelkę (8), natomiast w cylindrze (1) osadzony jest przewód (10) połączony z zasilaniem a ponadto cylinder (1) ma otwory (11), korzystnie w dnie (9).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 306784 (22) 95 01 11 6(51) B22D 11/00

- (71) Akademia **Górnico-Hutnicza** im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Nadachowski Franciszek, Kloska Andrzej, Szwagierczak Dorota
 (54) Zасыпка do procesu ciągłego odlewania stali

(57) W jednym z dwu rozwiązań zасыпка do ciągłego odlewania stali zawierająca krzemionkę, tlenek glinu i tlenek wapnia charakteryzuje się tym, że składa się ze składnika **ortokrzmianowego**, w ilości **70-85%** wagowych, zawierającego tlenek wapnia, krzemionkę i tlenek cyrkonu, przy czym stosunek mowy CaO do SiO_2 wynosi **2-3**, a ilość ZrO_2 wynosi **15-35%** wagowych w stosunku do ilości składnika ortokrzmianowego oraz z topnika **sodowo-borowo-glinowego**, w ilości **15-30%** wagowych, zawierającego boraks sodowy oraz tlenek glinu, przy czym ilość $\text{Na}_2\text{B}_4\text{O}_7$ wynosi **60-80%** wagowych w stosunku do ilości topnika, a ilość Al_2O_3 stanowi **20-40%** wagowych ilości topnika.

(2 zastrzeżenia)

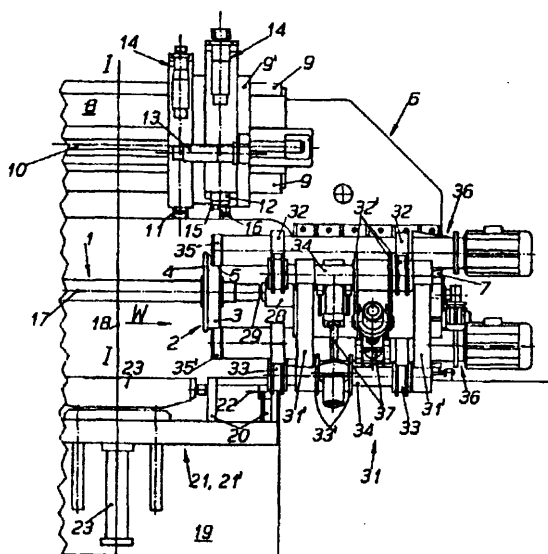
A1(21) 306883 (22) 95 01 17 6(51) B23B 5/32

- (71) Fabryka Obrabiarek RAFAMET S.A.,
 Kuźnia Raciborska
 (72) Kroker Józef, Polak Jan, Rychły Władysław,
 Brzoska Paweł

- (54) **Portalowa** tokarka przelotowa do obróbki zestawów kołowych

(57) Wynalazek przedstawia obrabiarkę **portalową** przelotową do obróbki wiórowej kół (2) i **tarcz** hamulcowych zestawu kołowego (1) wymontowanego z pojazdu i zamocowanego w dwóch kłach (29) pinoli (28) zamontowanych wysuwnie w konikach korpusu bramowego (6). Każdy konik ma prowadnice dla osadzonego przesuwnie zespołu dociskowo-napędowego (31) dwóch par rolek (35, 35') po jednej na każde napędzane koło (2). Korpus (31') zespołu (31) ma mocowane za pomocą wałków (34) wychylnie do góry i na dół dźwignie dwuramienne (32, 32', 33, 33'), których ramiona (32', 33') sprzężone są z korpusem (31') za pomocą siłowników (37) z kompensatorami na przykład sprężynowymi dociskającymi rolki (35, 35') do kół (2) asymetrycznie, przy czym wałki rolek z obsadami i napędami (36) mocowane są w ramionach (32, 33) dźwigni. Obrabiarka ma też połączone przegubem segmenty (21, 21') podłogi mocowanej do wsporników (7), przy czym segment (21') wyposażony jest w podnośnik (23) zestawu kół (2) i siłownik unoszący podłogę do poziomu szyn a następnie tylko segment (21) nieco ponad poziom szyn.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 313706 (22)94 09 16 6(51) B23C 3/18

(31) 93 93115743 (32) 93 09 29 (33) EP

(86) 94 09 16 PCT/EP94/03112

(87) 95 04 06 WO95/09062 PCT Gazette nr 15/95

(71) SIEMENS AKTIENGESSELLSCHAFT, München, DE

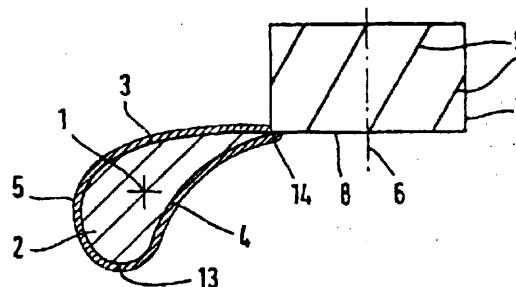
(72) David Rolf, Kinzel Berthold

- (54) Sposób frezowania rozciągniętego wzdłuż osi głównej profilu łopatki turbiny

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób frezowania rozciągniętego wzdłuż osi głównej (1) profilu (2) łopatki turbiny z wypukłą stroną podciśnieniową (3) i wklęsłą stroną ciśnieniową (4) z jednego detalu (5). Stronę podciśnieniową (3) frezuje się za pomocą frezu (7), obracającego się wokół odpowiedniej osi obrotu (6), który to frez (7) ma kołową, płaską powierzchnię czołową (8), określoną przez układ obrotowy o co najmniej jednej krawędzi tnącej (9), przy czym frez (7) i detal (5) przemieszczają się względem siebie prostopadle do osi głównej (1), krawędź tnąca (9) leży w powierzchni czołowej (8), powierzchnia czołowa (8) jest ustawiona stycznie do frezowanej strony podciśnieniowej (3), zaś strona podciśnieniowa (3) styka się z linią styku, ustawioną pod kątem ostrym względem osi głównej (1). Stronę ciśnieniową (4) frezuje się za pomocą odpowiedniego

frezu obracającego się wokół odpowiedniej osi obrotu, która przecina płaszczyznę prostopadłą do osi głównej (1) pod kątem ostrym, przy czym detal (5) i frez przemieszczają się względem siebie pod kątem ostrym do osi głównej (1).

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 306902 (22)95 01 19 6(51) B23P 15/00

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice

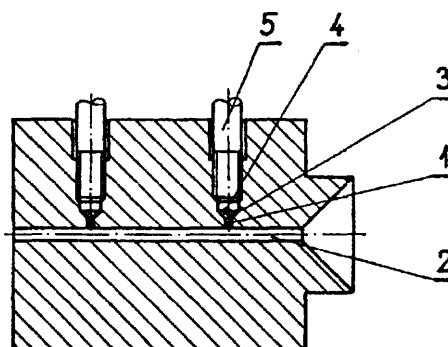
(72) Nowara Tomasz

- (54) Dysza **pomiarowa**, zwłaszcza do ekstruzjometrii oraz sposób wytwarzania dyszy pomiarowej

(57) Dysza w miejscu pomiaru ciśnienia posiada komorę pośrednią (3) usytuowaną przed czołem (4) umieszczonego w gnieździe czujnika pomiaru ciśnienia (5), połączoną kanałem łączącym (1) z kanałem przepływowym (2) dyszy. Kanał łączący (1) i komora pośrednia (3) wypełnione są szczelnie tworzywem objętościowo, bardzo elastycznym.

Sposób wytwarzania dyszy polega na wprowadzeniu do komory pośredniej (3) i kanału łączącego (1) tworzywa wypełniającego, które po zestaleniu utrzymuje od strony kanału przepływowego (2) kształt tego kanału i stanowi kontynuację ścian kanału.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 312345 (22) 96 01 17 6(51) B23P 15/02

F24H 7/06

(31) 95 19501533 (32) 95 01 19 (33) DE

(71) Bosch-Siemens Hausgeräte GmbH, Monachium, DE

(72) Klement Johann, Kellermann Peter

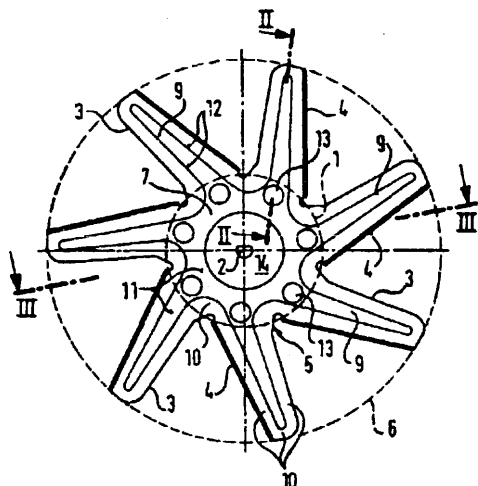
- (54) Wirnik wentylatora i sposób **wykonania** wirnika wentylatora

(57) Wirnik wentylatora do pracy w wysokich temperaturach posiada wystające poza centralny obszar środkowy (1) skrzydłowe odsadzenia (3) z usytuowanymi na nich, odgiętymi łopat-

kami (4), przy czym płyta główna wirnika wentylatora w obszarze środkowym jak i w obszarze odsadzeń (3) zaopatrzona jest w osiowo wytłoczone części (7, 9), zwłaszcza dołtloczenia. Według wynalazku części (7, 9) przechodzą przez odsadzenia (3) symetrycznie, względnie odpowiadają kształtem konturowi zewnętrznemu płyty głównej (5).

Sposób według wynalazku polega na tym, że najpierw z płaskiego wykroju wytłacza się osiowo dotłaczane części (7, 9) oraz wypukłości (13), a potem wykrawa się zarys płyty głównej (5) i odgina się względem płyty głównej (6) łopatki (4).

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 306825 (22) 95 01 13 6(51) B23P 17/00

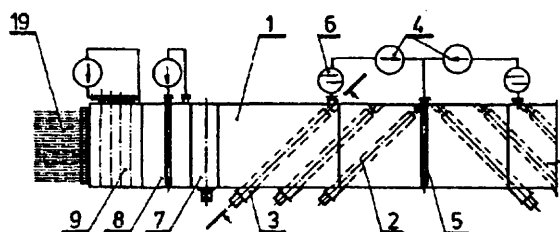
(71) BIPROWUMET Sp. z o.o., Kraków

(72) Krawczyk Jan

(54) Instalacja grzewcza urządzeń do przetłowej obróbki chemicznej drutów

(57) Instalacja grzewcza urządzeń do przetłowej obróbki chemicznej drutów posiada dwa zestawy (2) palników z rurami promieniującymi, których osie symetrii są pod kątem do płaszczyzny przekroju poprzecznego wanny (1) i względem siebie, a kolektor (5), do którego kapiel technologiczna jest podawana przez filtry (6) pompami (4) jest zamocowany w górnej części wanny (1), symetrycznie między zestawami (2). Wewnątrz rury promieniującej zamocowana jest rura kierująca.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 312237 (22) 96 01 10 6(51) B23P 17/00

(31) 95 371407 (32) 95 01 11 (33) US

95 371408 95 01 11 US

95 371135 95 01 11 US

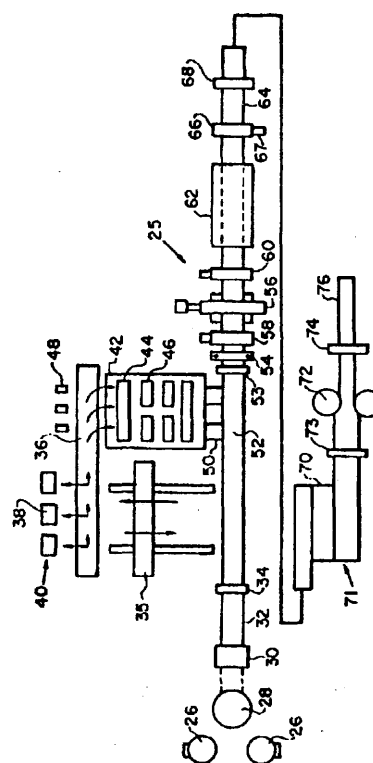
(71) Tippins Incorporated, Pittsburgh, US

(72) Tippins George W., Thomas John E.

(54) Urządzenie do odlewania kęsisk pośredniej grubości i sposób obróbki metalowych kęsisk

(57) Przedstawiono urządzenie do odlewania i sposób obróbki kęsisk pośredniej grubości, ze współliniową gorącą liną taśmy i blachy grubej. Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma zespół (30) do odlewania ciągłej taśmy o pośredniej grubości; współliniowy odcinacz (34) poniżej zespołu (30) do odlewania, służący do cięcia taśmy na kęsiska (38) o pożądanej długości; zespół (40) do składowania i sekwencjonowania kęsisk (38), przynajmniej jeden piec ponownego nagrzewania (42), umieszczony poniżej zespołu składowania i sekwencjonowania kęsisk (38), stół podajnikowy cofany (52), umieszczony przy końcu wyjściowym przynajmniej jednego pieca ponownego nagrzewania (42), zespół gorącej walcarki nawrotnej (36), oraz dwa piece zwijarki (58), jeden umieszczony powyżej zespołu gorącej walcarki nawrotnej (56) oraz drugi umieszczony poniżej, przy czym piece zwijarki (58) przyjmują i wydają produkt pośredni w trakcie jego przechodzenia pomiędzy piecami zwijarki (58) i przez zespół gorącej walcarki nawrotnej (56) tak, by zmniejszyć go do grubości produktu końcowego.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 312590 (22) 96 01 30 6(51) B23P 19/06

(71) Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych FAZOS Spółka Akcyjna, Tarnowskie Góry

(72) Kulis* Jan, Paruzel Hubert, Piedo Józef, Oblong Zenon, Maczuch Piotr, Stefański Jerzy

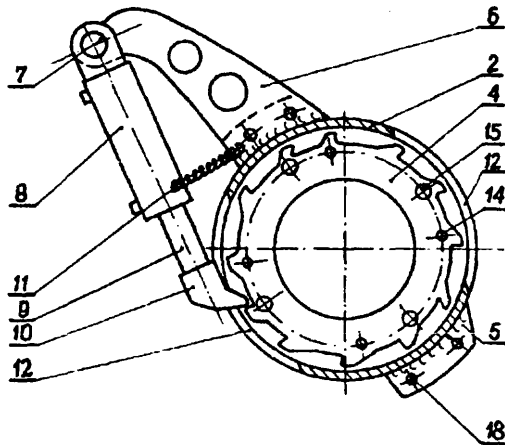
(54) Przenośne urządzenie do demontażu połączeń gwintowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest przenośne urządzenie do demontażu połączeń gwintowych, stosowane w procesie produkcyjnym i remontach np. silowników hydraulicznych z gwintowanymi tulejami.

Przenośne urządzenie ma cylindryczny korpus, w którym jest osadzone obrotowo koło (4), przykryte rozłączną pokrywą. Koło (4) ma zabierakowe wypusty (15) i współpracuje bezpośrednio z kształtową końcówką (10) co najmniej jednego silownika (8). Zapadkowe koło (4) jest wymienne w zależności

od średnicy demontowanego połączenia gwintowego. Zastosowanie urządzenia według wynalazku **umożliwia** wykonanie montażu lub demontażu praktycznie w każdych warunkach, eliminując jednocześnie konieczność transportu zespołów z połączeniem gwintowym.

(6 zastrzeżeń)



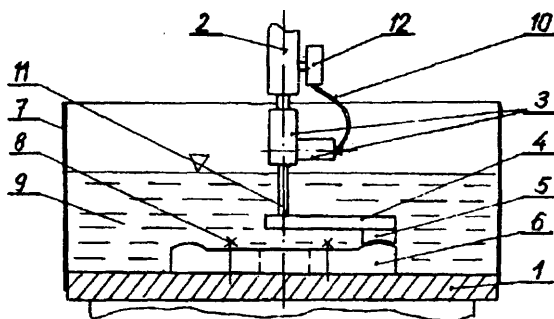
A1(21) 306787 (22) 95 01 11 6(51) B24B 53/00
B23H 3/00

(75) Cieślak **Włodzimierz**, Skierniewice

(54) Sposób regeneracji tarcz szlifierskich diamentowych i urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) W sposobie wykorzystuje się proces **elektroerozji** do usuwania zanieczyszczeń metalicznych wciśniętych w pory ściernicy i w tym celu tarczę szlifierską (6) mocuje się nieruchomo względem stołu (1) elektrodrażarki lub ruchomo i obrotowo na specjalnym przyrządzie **przekładniowo-mocującym**, a elektrodę kształtową (5) mocuje się albo na obrotowym, wysięgowym ramieniu (4) wykonującym ruch obrotowy nad nieruchomą tarczę (6) lub mocuje się w uchwycie, a tarcza szlifierska wykonuje pod nią ruch obrotowy.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 306826 (22) 95 01 13 6(51) B24D 13/10

(71) **BIPROWUMET Sp. z o.o.**, Kraków

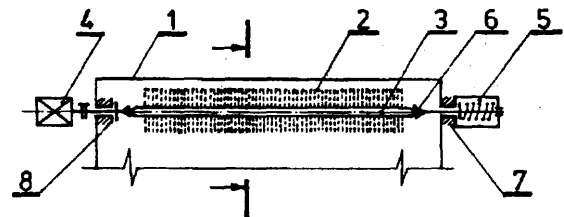
(72) Krawczyk Jan, Poniedziałek Krzysztof

(54) Mechanizm szczotkowy do usuwania płynu z powierzchni drutów

(57) Mechanizm szczotkowy do usuwania płynu z powierzchni drutów posiada szczotkę napędzaną silnikiem (4) o **beźstopniowej** regulacji obrotów zamocowaną w gniazdach stożkowych (6) z dociskiem sprężynowym (5). Włosie (2) szczotki

zamocowane na wałku (3) w kanałkach pochylonych do promieni wałka (3) w kierunku przeciwnym do kierunku obrotu szczotki, posiada długość znacznie większą od odległości wałka (3) od oczyszczanego drutu. W miarę ścierania się włosia (2), obroty silnika (4) zwiększają się, aż do momentu gdy włosie (2) stanie się równe odległości wałka (3) od osi drutu.

(2 zastrzeżenia)



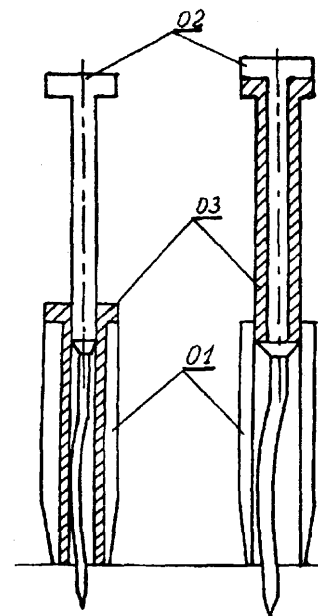
A1(21) 306819 (22) 95 01 12 6(51) B25C 9/00

(75) Orszak Krzysztof, Moczadła

(54) Uniwersalny dobijak zgiętych gwoździ

(57) Uniwersalny dobijak zgiętych gwoździ znamieny tym, że wyposażono go w cylindry pośrednie (03). Cylindry pośrednie wykonane są w postaci tulei z kołnierzem.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 306843 (22) 95 01 15 6(51) B26B 11/00

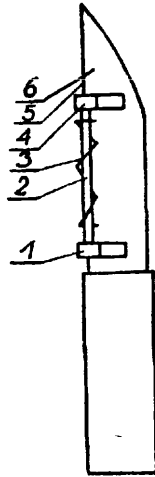
B26B 3/03

(75) Marciniak Halina, Bydgoszcz

(54) Nóż do zdejmowania skórek z owoców i warzyw ziemnych

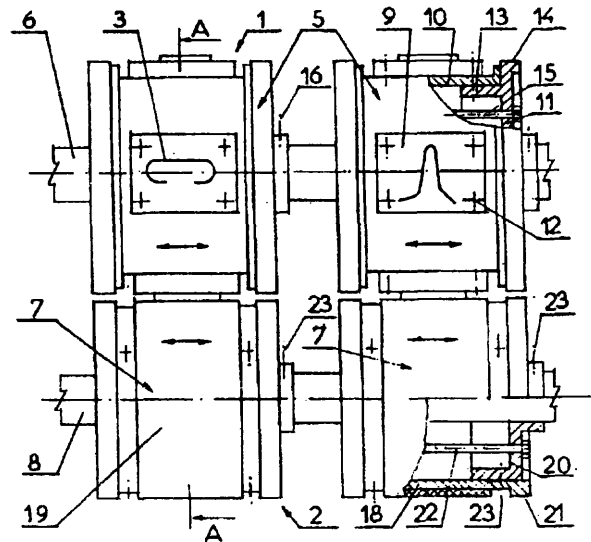
(57) Nóż służący do zdejmowania skórek z owoców i warzyw ziemnych zawiera w jednym z rozwiązań korpusy (1) i (4) umocowane do płyty noża, a w innym rozwiązaniu pręt (2) zakrzywiony jest po obydwu stronach i umocowany do płyty (6) noża. Pręt usytuowany **jest** w bliskiej odległości od krawędzi (5) ostrza. Na pręcie umieszczony jest wałek (3) z możliwością obracania się. Korpus posiada otwór, dwie płyty, a pomiędzy tymi płytami szczelinę z denkiem.

(7 zastrzeżeń)



jest z wzdłużnie ustawialnych segmentów (7). Segmenty (7) wyposażone są korzystnie w obwodowe wykładziny (19).

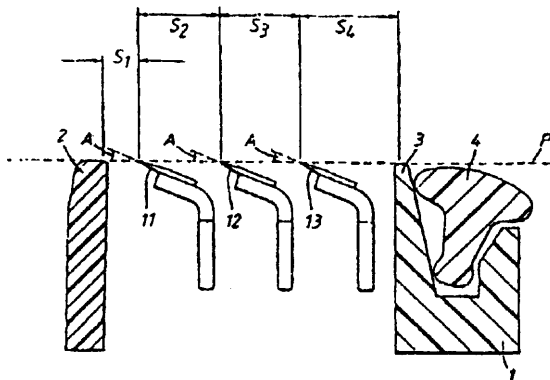
(5 zastrzeżeń)



A1(21) 313710 (22) 94 09 22 6(51) B26B 21/00
(31) 93 9320058 (32) 93 09 29 (33) GB
(86) 94 09 22 PCT/US94/10717
(87) 95 04 06 WO95/09071 PCT Gazette nr 15/95
(71) THE GILLETTE COMPANY, Boston, US
(72) Gilder Bernard, Terry John Charles
(54) **Zespół ostrza maszynki do golenia**

(57) W zespole ostrza maszynki do golenia ostrze prowadzące (11) ma wystawanie ujemne, ostrze trzecie (13) ma wystawanie dodatnie, a wystawanie ostrza drugiego (12) jest nie mniejsze niż wystawanie ostrza prowadzącego (11) i nie większe, niż wystawanie ostrza trzeciego (13).

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 306921 (22) 95 01 20 6(51) B26D 1/147
(75) Bardoński Bernard, Koszalin
(54) **Urządzenie do obróbki płyt z kartonu, tworzywa sztucznego lub podobnego materiału przeznaczonego głównie na pudełka składane**

(57) Urządzenie składa się z dwóch walców, walca roboczego (1) i dociskowego (2). Walec roboczy (1) zbudowany jest z jednego lub kilku ustawialnych wzdłużnie segmentów (5), gdzie przynajmniej jeden segment (5) posiada osadzone na obwodzie matryce (9). Matryce (9) stanowią wycinki lub odcinki drążonego walca z narzędziami (3) umieszczonymi w tych matrycach (9). Matryce (9) są przystosowane do zmiennego ustawiania na obwodzie walca (1). Walec dociskowy (2) podobnie zbudowany

A1(21) 306844 (22) 95 01 17 6(51) B29C 45/40

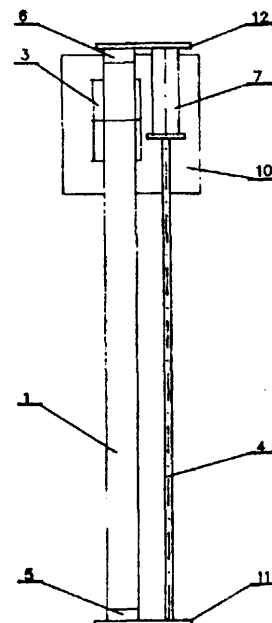
(71) FESTO Sp. z co., Warszawa

(72) Soldaty Andrzej, Lenart Zdzisław, Horecki Jerzy, Rogalski Ryszard, Blusiewicz Andrzej, Getko Zbigniew

(54) **Manipulator do obsługi wtryskarki**

(57) Manipulator do obsługi wtryskarki poziomej utworzony jest z pneumatycznego bezłokowego siłownika (1) ruchu pionowego zintegrowanego z prowadnicą łożyskową w wózku (3) siłownika, który jest trwale związany z modulem ruchu poziomego. Wózek (3) jest zaopatrzony w samozaciskową głowicę (7), w której równolegle do siłownika jest umieszczona niezależna prowadnica (4) stanowiąca zabezpieczenie przed ruchem grawitacyjnym.

(3 zastrzeżenia)

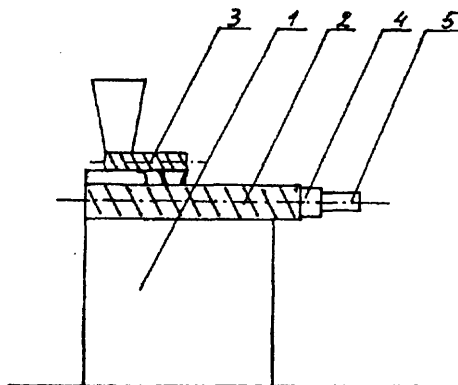


A1(21) 306899 (22)95 01 20 6(51) B29C 47/00

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej
im. Prof. Ignacego Mościckiego, Warszawa
(72) Kowalska Ewa, Ostrowski Edward,
Borensztein Marek, Wielgosz Zbigniew
(54) Urządzenie do otrzymywania porowatych rur
z kompozycji polimerowych zawierających
odpady gumowe

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do otrzymywania porowatych rur o porach otwartych z kompozycji polimerowych zawierających zwulkanizowane odpady gumowe, stosowanej ewentualnie bezpośrednio po mechanicznym wymieszaniu jej składników. Urządzenie to zawiera typową wylaczkę do tworzyw termoplastycznych, bez odgazowania, z głowicą sztywno, bezprzeponowo połączoną z kalibratorem. Wylaczka (1) zaopatrzona jest w specjalne dozowniki dla transportu kompozycji polimerowej (3), ponadto zaopatrzona jest w głowicę (4) sztywno, bezprzeponowo połączoną z kalibratorem (5). Głowica wylaczki (4) jest ogrzewana elektrycznie i jest nierozłącznie lub rozłącznie połączona z kalibratorem (5), chłodzonym powietrzem, złożonym z tulei i rdzenia o różnych średnicach, przy czym na rdzeniu i na wewnętrznej stronie tulei są osadzone wymienne tuleje z polichloroetylenem. Na wewnętrznej stronie wymiennej tulei z polichloroetylenem osadzonej na wewnętrznej stronie tulei kalibratora lub na zewnętrznej stronie tulei z polichloroetylenem osadzonej na rdzeniu kalibratora lub na obu tulejach z polichloroetylenem jest lekko zaznaczony gwint o zwojach skierowanych przeciwnie do kierunku obrotów ślimaka wylaczki dla zapobiegania obracaniu się rury zgodnie z kierunkiem obrotów ślimaka wylaczki.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 312268 (22) 96 01 11 6(51) B32B 27/00
B32B 31/00

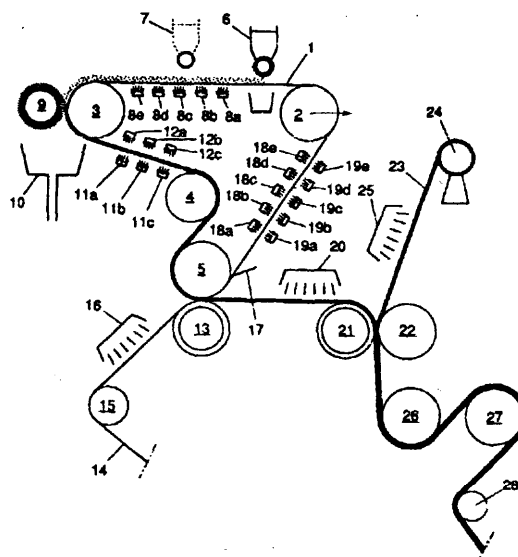
- (31) 95 95200064 (32) 95 01 11 (33) EP
(71) Forbo-Novilon Produktiebedrijven B.V.
Coevorden, NL
(72) Steege Wim, Rem Jan, Bulthuis Gert Roel
(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania folii
oraz wykładziny podłogowej i/lub ścienna i
sposób oraz urządzenie do wytwarzania
wykładziny podłogowej i/lub ściennej

(57) Sposób wytwarzania folii złożonej z co najmniej jednego materiału polimerowego polega na nałożeniu tego materiału polimerowego w postaci proszku w nadmiarze ponad wymaganą grubość folii, na ogrzewaną, ciągłą, ruchomą powierzchnię, ogrzaniu tej powierzchni w celu spiekania części proszku, następnie usunięciu nadmiaru proszku z powierzchni stopionej folii i usunięciu folii z ogrzewanej, ciągłej, ruchomej powierzchni, zaś sposób wytwarzania wykładziny obejmuje dodatkowe laminowanie tej folii co najmniej jedną inną warstwą.

Wykładzina składa się z folii poliestrowej, ewentualnie lakierowanej, zadrukowanej na odwrocie, stanowiącej warstwę wierzchnią i co najmniej jednej warstwy spodniej ewentualnie spienionej, ewentualnie wzmocnionej.

Urządzenie do wytwarzania folii zawiera ciągielny ruchomy pas (1), urządzenie (6, 7) do podawania sproszkowanego materiału na powierzchnię pasa, urządzenie (8a, 8b, 8c, 8d) do ogrzewania pasa dla spiekania polimerowego materiału, urządzenie (9) do usuwania nadmiaru proszku z powierzchni spiekanej folii, ewentualnie urządzenie do stapiania spiekanej folii, urządzenie (4) do chłodzenia stopionej folii i urządzenie do usuwania folii z pasa, zaś urządzenie do wytwarzania wykładziny zawiera ponadto urządzenie do laminowania folii zdjętej z pasa na co najmniej jednej innej warstwie.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 313867 (22)9410 04 6(51) B44D 3/12
(31)93 4334018 (32)9310 06 (33) DE
93 4343174 93 12 17 DE

(86) 94 10 04 PCT/EP94/03282

(87) 95 04 13 WO95/09734 PCT Gazette nr 16/95

(71) BASF LACKE + FARBEN AG, Münster,
DE

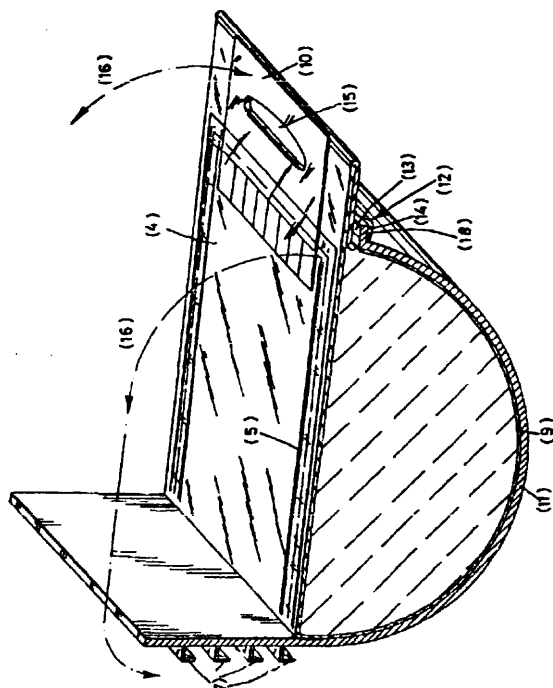
(72) Gruber Günter, Lindner Wolfram

(54) Pojemnik do przechowywania środków
powlekających

(57) Przedmiotem wynalazku jest pojemnik do przechowywania środków powlekających, który ma: 1) część spodnią, dwie części boczne, część przednią i część tylną oraz część górną, 2) urządzenie do otwierania pojemnika, które jest tak wykonane, że po otwarciu pojemnika, górna strona pojemnika, przynajmniej częściowo, jako jednostronnie do pojemnika umocowana pokrywa, odchyła się przynajmniej częściowo do góry, lub jako luźna pokrywa zdejmowana jest całkowicie, 3) ewentualnie urządzenie do mocowania tego pojemnika w drugim, zewnętrznym pojemniku, a który to pojemnik 4) wykonany jest ze sztucznego tworzywa nierozpuszczalnego w wodzie i odpornego na działanie środków powlekających.

Przedmiotem wynalazku jest również pojemnik do przechowywania środków powlekających, który zawiera pojemnik (9) wewnętrzny i pojemnik (11) zewnętrzny, przy czym pojemnik (9) wewnętrzny jest pojemnikiem wykonanym z folii ze sztucznego tworzywa. Ponadto niniejszy wynalazek dotyczy także środków powlekających rozcieńczalnych w wodzie, przechowywanych w tym pojemniku.

(17 zastrzeżeń)



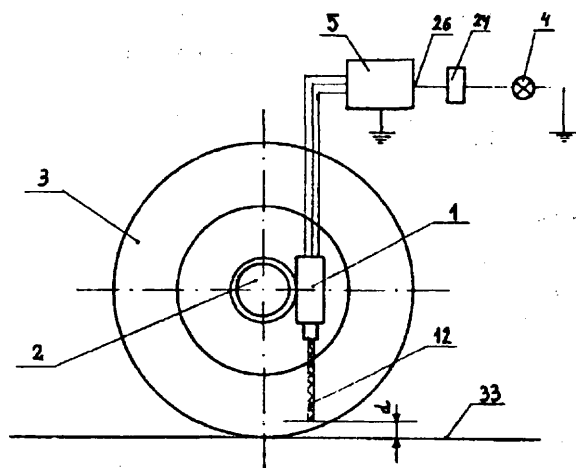
A1(21) 306903 (22) 95 01 19 6(51) B60C 23/06

(75) Herczakowski Aureliusz, Gliwice; Starak Jarosław, Zabrze

(54) Urządzenie do sygnalizowania niesprawności pneumatycznego ogumienia koła mechanicznego pojazdu

(57) Urządzenie do sygnalizowania niesprawności pneumatycznego ogumienia koła pojazdu mechanicznego zawiera czujnik (1) zamocowany do osi (2) pojazdu w pobliżu koła (3). Sygnały generowane przez czujnik (1) powodują świecenie sygnalizatora (4) w kabinie kierowcy, gdy ogumienie uległo uszkodzeniu. Sygnał z czujnika (1) dociera do sygnalizatora (4) za pośrednictwem elektrycznego układu (5) zawierającego filtr częstotliwości, progowy wzmacniacz i generator częstotliwości transmisyjnej, oraz za pośrednictwem dekodera (24).

(16 zastrzeżeń)



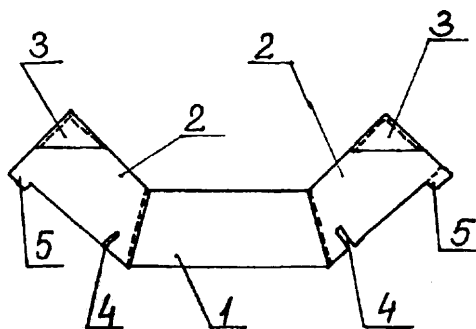
A1(21) 306920 (22) 95 01 20 6(51) B60J 11/00

(75) Zagórski Marek, Norymberga, DE

(54) Oslona na szyby samochodowe

(57) Oslona wykonana z folii o kształcie dopasowanym do modelu samochodu jest płaskim rozwinięciem powierzchni szyby przedniej (1) i szyb drzwi przednich (2) z uwzględnieniem szerokości przednich słupków dachowych. W górnych rogach osłona posiada dwie kieszenie (3) służące do nakładania osłony na drzwi, a w dolnej części wycięcie (4) na lusterko wsteczne.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 312241 (22) 96 01 10 6(51) B60K 20/04

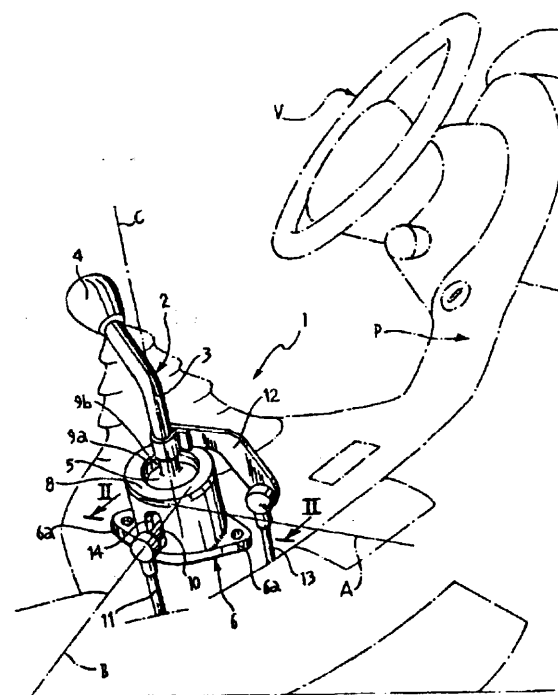
(31) 95TO 28 (32) 95 01 18 (33) IT

(71) SIŁA HOLDING INDUSTRIALE SRL, Turyn, IT

(72) Lomagno Mauro

(54) Mechanizm sterujący do skrzyni biegów pojazdu

(57) Mechanizm sterujący do skrzyni biegów pojazdu, zawiera człon uruchamiający (2) utworzony z dźwigni (3) zamocowanej obrotowo wokół dwóch osi (A, B) mających wspólny punkt przecięcia.



Dźwignia (3) jest ruchoma od położenia neutralnego wzdłuż osi odniesienia (C) do jednego z kilku położenia roboczych oddalonych od siebie i od położenia neutralnego. Do członu uruchamiającego (2) są przymocowane dwa ramiona (10, 12), z których każde ma część łączącą połączoną z odpowiednim elementem przekazującym (11, 13) do wybierania i sprzęgania związanym ze skrzynią biegów. Elementy przekazujące (11, 13), w pobliżu członu uruchamiającego (2), wystają równoległe do osi odniesienia (C), zaś ramiona (10, 12) są ułożone tak, że ruch obrotowy członu uruchamiającego (2) wokół jednej z osi obrotu (A, B) wywołuje ruch części łączących w kierunku równoległym do osi odniesienia (C). Człon uruchamiający (2) ma końcówkę kulową (5) zamocowaną do dźwigni (3), a punkt przecięcia osi (A, B) jest zgodny ze środkiem końcówki kulowej (5), przy czym oś odniesienia przechodzi przez środek końcówki kulowej (5).

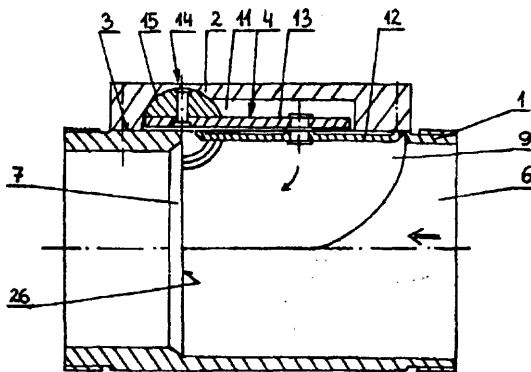
(10 zastrzeżeń)

A1(21) 312475 (22)96 0123 6(51) B60R 25/04

- (71) Grzelczyk Zygfryd, Kościan; Hofman Sławomir, Kościan
 (72) Muszyński Andrzej
 (54) Urządzenie zabezpieczające pojazdy samochodowe przed kradzieżą

(57) Urządzenie według wynalazku położone na rurze wydechowej zbudowane jest z korpusu (1) mającego otwór przelotowy (6), w którym znajduje się gniazdo oporowe (7) i wybranie przelotowe (9) usytuowane na powierzchni bocznej (3) oraz pokrywy (2) przystającej do powierzchni bocznej (3) korpusu (1) mającej wybranie (11) otwarte od strony wybrania przelotowego (9) korpusu (1). Na wysokości styku pokrywy (2) z korpusem (1) umieszczona jest przepustnica (4) zamocowana na sworzniu (14) położonym poprzecznie do osi podłużnej otworu przelotowego (6). Urządzenie wyposażone jest w mechanizm sterowania przepustnicą (4) oddziaływujący na sworzeń (14).

(6 zastrzeżeń)



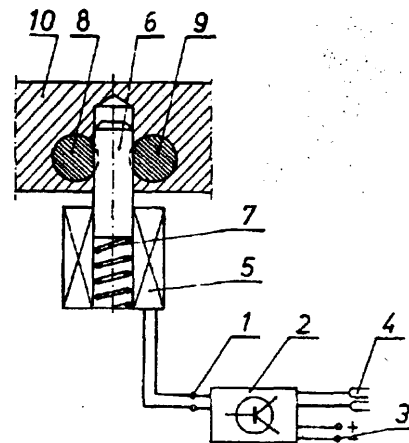
A1(21) 306744 (22) 95 01 11 6(51) B60R 25/06

- (75) Chmielewski Rafał, Szczecin
 (54) Układ do zabezpieczania przed kradzieżą samochodu

(57) Układ zabezpieczający samochód z ręcznie sterowaną lub z automatyczną skrzynią biegów charakteryzuje się tym, że we wnętrzu obudowy (10) skrzyni biegów jest zainstalowany klucz elektroniczny (2), rozróżniający na wejściu (4) zadany kod pamięci z fali podczerwonej lub radiowej, którego wyjście (1) dla ręcznie sterowanej skrzyni biegów jest połączone z elektromagnesem (5), zawierającym sworzniową zworę (6), wypychaną za pomocą sprężyny (7) i osadzoną w wycięciach sąsiednich wodzików (8, 9) skrzyni biegów, blokując ich ruch, natomiast dla automatycznej skrzyni biegów wejście (1) klucza elektronicznego

(2) jest połączone z elektrozaworem, zainstalowanym w przewodzie wysokociśnieniowym pompy olejowej, łączącym go w stanie beznapięciowym elektrozaworu z przelewem, unieruchamiając z braku wymaganego ciśnienia zespoły przekładni planetarnych oraz zespoły sprzęgieł i hamulców, przy czym elektrozawór jest zamontowany również wewnątrz obudowy (10) skrzyni biegów.

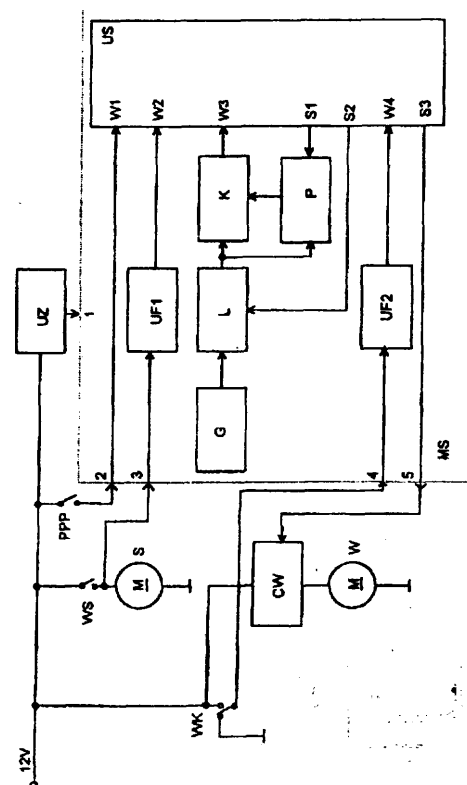
(1 zastrzeżenie)



A1(21) 306782 (22) 95 01 11 6(51) B60S 1/08
 G05D 13/62
 H02P 7/00

- (71) Szymański Józef, Świebodzin
 (72) Żygadło Mirosław, Markowski Adam
 (54) Układ do sterowania pracą wycieraczki

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ do sterowania pracą wycieraczki napędzanej elektrycznie, stosowanej zwłaszcza w pojazdach samochodowych.



Układ zawiera programator w postaci mikroprocesorowego sterownika (MS) wyposażony w układ sterujący (US), generator (G), licznik (L), komparator (K) połączony z blokiem pamięci (P) oraz dwa formujące (UF1, UF2). Układ sterujący (US) ma pierwsze wejście (W1) połączone bezpośrednio z wejściem (2) sterownika (MS) łączonym z przełącznikiem pracy programowanej (PPP), drugie wejście (W2) połączone poprzez pierwszy układ formujący (UF1) z wejściem (3) sterownika (MS) łączonym z wyłącznikiem (WS) silnika pompy spryskiwacza (S), czwarte wejście połączone poprzez drugi układ formujący (UF2) z wejściem (4) sterownika (MS) łączonym z wyłącznikiem krańcowym (WK). Trzecie wejście (W3) układu sterującego (US) połączone jest z komparatorem (K) otrzymującym na jednym wejściu sygnały z licznika (L) sterowanego z wyjścia (S2) układu sterującego (US) i zliczającego sygnały z generatora (G), a na drugim wejściu sygnały z bloku pamięci (P) sterowanego z wyjścia (S1) układu sterującego (US) i połączonego z wyjściem licznika (L). Wyjście (S3) układu sterującego (US) połączone jest bezpośrednio z wyjściem (5) sterownika (MS) łączonym z członem wykonawczym (CW) układu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 313813 (22) 94 10 04 6(51) B62D 5/08

(31) 93FI 198 (32) 9310 08 (33) IT

(86) 94 10 04 PCT/IT94/00160

(87) 95 04 20 WO95/10400 PCT Gazette nr 17/95

(71) FABIO PERINI S.P.A., Lucca, IT

(72) Biagiotti Guglielmo

(54) **Maszyna do wytwarzania kartonowych lub podobnych rur, z zespołem do cięcia rur na odcinki o długości z góry założonej**

(57) Maszyna do wytwarzania rur poprzez nawijanie na wrzeciono (1) materiału w postaci wstęgi (N) zawiera: jednostkę

nawijającą, która zwija w postaci spirali dwa lub więcej nachodzące na siebie i schodkowo założone paski materiału w postaci wstęgi na wrzeciono (1) oraz powoduje, że rura (T) uformowana ze wspomnianego materiału w sposób ciągły przesuwana się; jednostkę tnącą (33) wyposażoną w obrotowy zespół do cięcia rury, poruszającą się **postępowo-zwrotnym** poprzecznym ruchem wzdłuż kierunku przesuwania się rury, w celu cięcia tej rury na odcinki o założonej długości w czasie przesuwania się rury. Jednostka tnąca (33) jest połączona z członami (97, 101) w celu napędzania obrotowego zespołu tnącego, wymuszony ruch obrotowy zespołu tnącego pochodzi z posuwisto zwrotnego poprzecznego ruchu jednostki tnącej (33).

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 312355 (22) 96 01 17 6(51) B63B 11/02

(31) 95 9501169 (32) 95 01 20 (33) GB

(71) THE BRITISH PETROLEUM COMPANY
P.L.G, London, GB

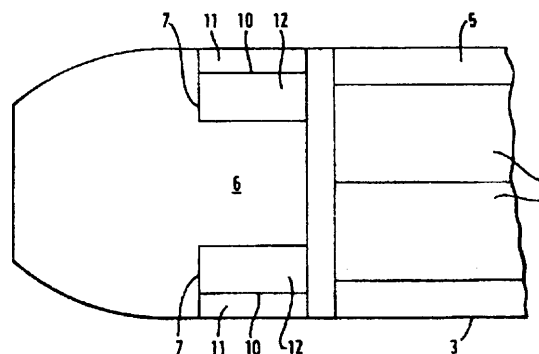
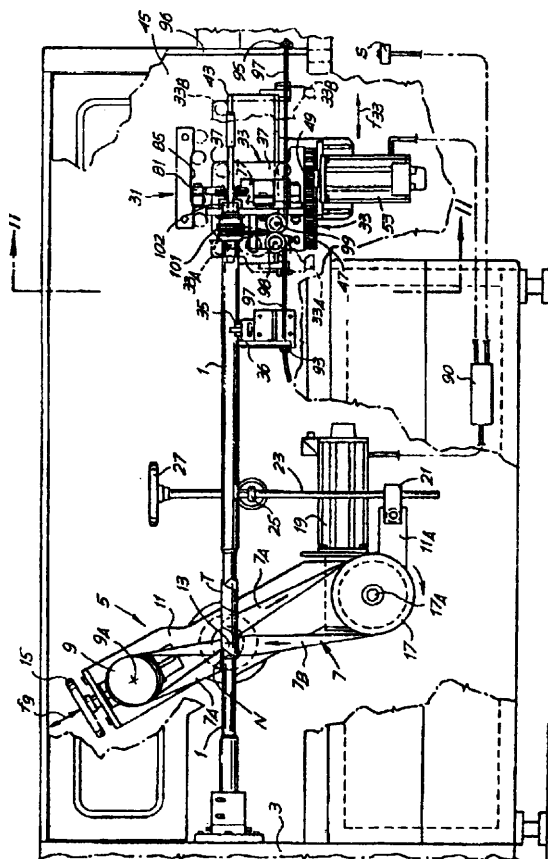
(72) Warkman David Charles

(54) **Statek ze zbiornikiem paliwa oraz sposób obsługiwan statku**

(57) Przedmiotem wynalazku jest statek ze zbiornikiem paliwa o ulepszonej konstrukcji oraz sposób obsługiwan statku.

Statek posiada zbiornik paliwa przy kadłubie (3) statku, który jest wyposażony w co najmniej jedną roposzczelną **gródź** (10) przebiegającą wzdłuż kadłuba i dzielącą ten zbiornik na dwie lub więcej oddzielnych komór (11, 12), przy czym co najmniej jedna komora (11) jest usytuowana przy kadłubie i co najmniej jedna komora (12) jest usytuowana z dala od kadłuba, a ponadto każda komora jest wyposażona w przewód rurowy tak, że każda z wymienionych komór jest niezależnie od innych napełniana paliwem i dostarcza paliwo do silnika i/lub systemów kotłowych statku.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 312269 (22) 96 01 11 6(51) B64D 11/06
B60N 2/42

(31) @19500671 (32) 95 01 12 (33) DE

(71) Deutsche Forschungsanstalt für Luft- und
Raumfahrt e.V., Bonn, DE

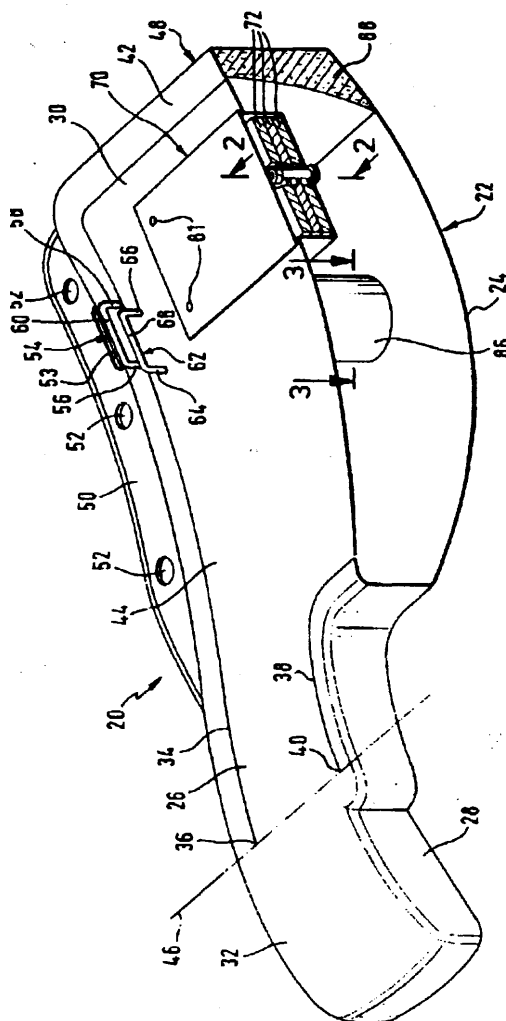
(72) Kensch Christoph

(54) **Wkładka do siedzenia szybowca lub
motoszybowca**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem opracowania wkładki do siedzenia szybowca lub **motoszybowca**, która umożliwia pilotom niskiego wzrostu bezpieczne i trwałe podwyższenie pozycji siedzącej. W tym celu zaproponowano, aby wkładka (20) była osadzana w siedzisku szybowca i obejmowała część siedzeniową (44) oraz element dystansowy (86), przy czym powierzchnia części siedzeniowej (44) jest w normalnych wa-

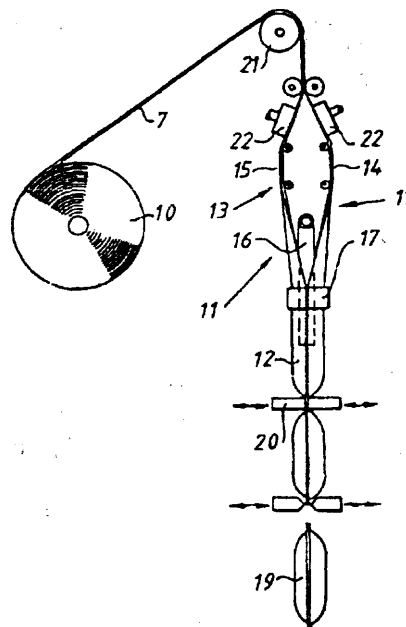
runkach lotu nieruchoma względem siedzisk i podniesiona względem powierzchni siedziska za pomocą elementu dystansowego (86).

(28 zastrzeżeń)



(14, 15) oddziela się od siebie, rurę wypełniacza (16) wstawia się pomiędzy odcinki, których strefy brzegowe ponownie się złączy ze sobą w sposób ścisły i mechanicznie trwały, w celu formowania rury (12), którą wypełnia się zamierzoną zawartością, po czym rurę (12) dzieli się na indywidualne jednostki opakowaniowe (19) poprzez powtarzanie spłaszczania i uszczelniania poprzez specjalnie zapewnione urządzenie uszczelniające (20) w strefach pod kątem prostym do kierunku podłużnego rury (12). Dzięki blokowaniu, nie jest wymagana sterylizacja torby wykończeniowej, gdyż powierzchnie tworzące wewnątrz nie stykają się z zadrukowanymi powierzchniami materiału i drukowane odcinki pozostają w fazie.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 313791 (22)9409 29 6(51) B65B 55/04

(31)93 9303278 (32)931007 (33) SE

(86) 94 09 29 PCT/EP94/03256

(87) 95 04 13 WO95/09771 PCT Gazette nr 16/95

(71) TETRA LAVAL HOLDINGS & FINANCE S.A., Pully, CH

(72) Bruhn Krister

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania opakowań workowych

(57) Sposób wytwarzania, który można podzielić na dwie części polega po pierwsze na sposobie wytwarzania materiału opakowaniowego i po drugie na sposobie użycia wytworzonego materiału do wytwarzania opakowań torebkowych. Materiał opakowaniowy jest wytwarzany tak, że wytłacza się rękaw z folii plastikowej i gdy materiał jest ciągle ciepły spłaszcza się go tak, że wewnętrzne powierzchnie rękawa plastikowego wchodzi w styczność ze sobą i powoduje się ich przyłgnięcie do siebie w łatwo przerywane złącze mechaniczne, tak zwane blokowanie. Na spłaszczonym rękawie foliowym wykonuje się nadruk z pożądanym tekstem lub wzorem po czym spłaszczony rękaw dzieli się na odcinki częściowe (7), z których każdy ma żądaną szerokość i wzór. Odcinki opakowaniowe (7) przekształca się w opakowaniu w taki sposób, że wzajemnie przylegające warstwy

A1(21) 312348 (22)96 01 17 6(51) B65D 1/34

(31) 95 373430

(32) 95 01 17

(33) US

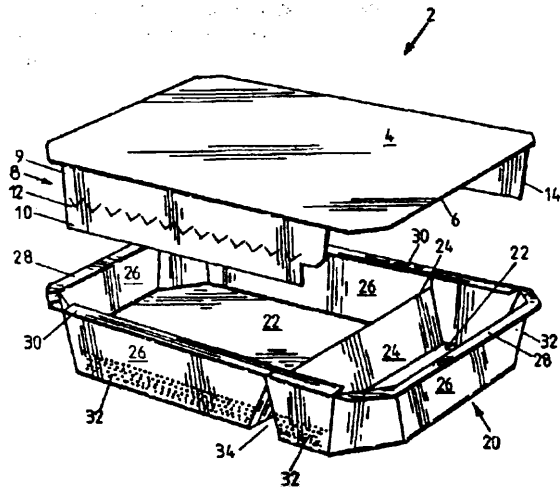
(71) WESTVACO CORPORATION, Nowy Jork, US

(72) Huffman Todd Hunter, Rigby William Roger

(54) Pojemnik na żywność z przegrodami

(57) Teksturowy pojemnik na żywność z przegrodami, charakteryzuje się tym, że składa się z tacy (20) z przegrodami (34) zawierającej podstawę (22) tacy z arkuszowego materiału tekturowego, mającą wewnętrzną powierzchnię wyłożoną ciąglą i niezachodzącą na siebie warstwą powłoki kontaktującej się z żywnością, przy czym ta podstawa (22) jest utworzona w postaci przynajmniej dwóch paneli dolnych, przynajmniej dwóch wewnętrznych paneli ściennych (24) stanowiących całość z każdym z przynajmniej dwóch paneli dolnych tak, że te wewnętrzne panele ścienne (24) tworzą przegrodę (34) w tej tacy (20), przynajmniej dwóch zewnętrznych paneli ściennych (26) stanowiących całość z każdym z przynajmniej dwóch paneli dolnych, pierwszego i drugiego górnego kolnierza (28, 30) umieszczonego w sąsiedztwie tych przynajmniej dwóch zewnętrznych paneli ściennych (26) oraz wieka (4) przyłączonego zdejmowalnie do tacy (20) i zawierającego podstawę wieka (4) z tekturowego materiału arkuszowego, mającą powierzchnię wewnętrzną wyłożoną ciąglą i niezachodzącą na siebie warstwą powłoki (6) kontaktującej się z żywnością, nałożoną na tę powierzchnię wewnętrzną, przy czym ta podstawa wieka (4) zawiera pierwszą i drugą kłapkę (8, 14) zamknięcia ściany, przyłączone roboczo do podstawy wieka (4) i przystosowane do zachodzenia na pierwszy kolnierz (30).

(11 zastrzeżeń)



- A1(21) 313768 (22) 94 09 26 6(51) B65D 33/10
 (31) 93 9311979 (32) 93 10 01 (33) FR
 (86) 94 09 26 PCT/FR94/01117
 (87) 95 04 13 WO95/09776 PCT Gazette nr 16/95
 (75) Meynard Joseph, Narbonne, FR; Vidal
 Antoine, Narbonne, FR
 (54) Sposób wytwarzania uchwytu do torby z
 papieru lub innego materiału

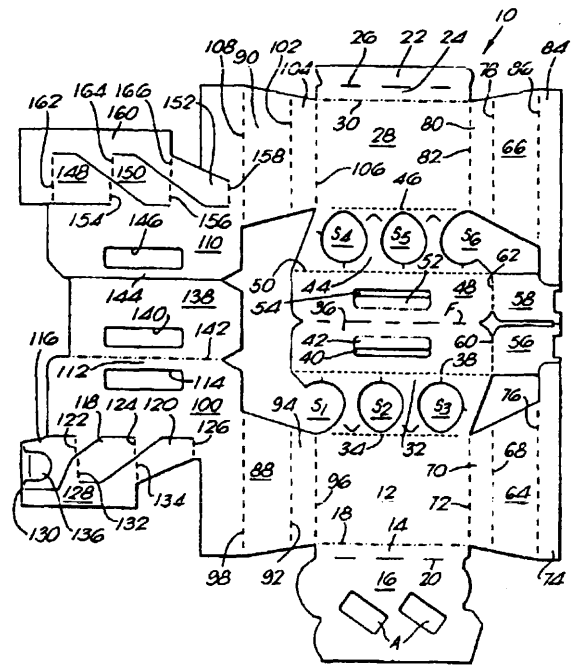
(57) Sposób wytwarzania uchwytów do toreb wykonanych z papieru lub innego materiału polega na tym, że wytwarza się taki uchwyt z pojedynczego elementu, z którego wykonana jest torba, a więc stanowiącego integralną część torby. Wspomniany uchwyt jest formowany poprzez zginanie lub zwijanie, cięcie, klejenie, a wszystkie te operacje odbywają się bezpośrednio na elemencie, który tworzy torbę, bez dodawania żadnych niezależnych dodatkowych elementów.

(5 zastrzeżeń)

- A1(21) 313814 (22) 94 10 04 6(51) B65D 71/00
 (31) 93 9320532 (32) 93 10 06 (33) GB
 (86) 94 10 04 PCT/IB94/00302
 (87) 95 04 13 WO95/09780 PCT Gazette nr 16/95
 (71) THE MEAD CORPORATION, Dayton, US
 (72) Bakx Martinus
 (54) Opakowanie transportowe butelek i wykrój,
 z którego wykonuje się opakowanie

(57) Przedstawione jest opakowanie transportowe typu obejmującego, dla butelek, składające się z dolnych płyt (16, 22), z przeciwnych płyt (12, 28) bocznych ścian, z przeciwnych końcowych płyt (64, 66, 88, 90) i z wewnętrznego zespołu (74, 84, 100, 110) ścianek działowych, zawierającego płyty (112, 144) uchwytu. Opakowanie jest wyposażone w komory dla butelek, ograniczone częściowo poprzecznymi płytami (116, 118, 120, 148, 150) ścianek działowych, usytuowanymi po obu stronach wewnętrznego zespołu ścianek działowych. Otwarte przykrycia komór dla butelek są zamknięte pionowymi górnymi płytami (32, 44), usytuowanymi pomiędzy pionowym płatem uchwytu i odpowiednimi bocznymi ścianami opakowania. Przykrycia komór są wyposażone w otwory (A), z których wystają szyjki zapakowanych butelek.

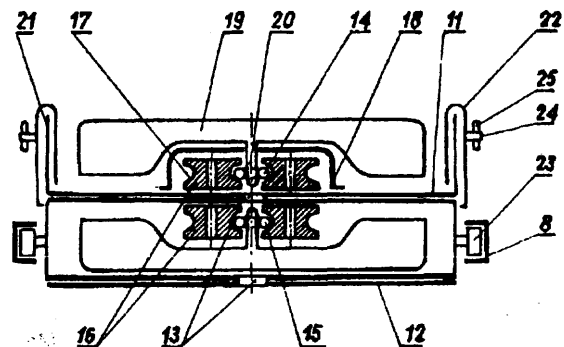
(9 zastrzeżeń)



- A1(21) 306818 (22) 95 01 12 6(51) B65G 19/00
 (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
 (72) Lisowski Andrzej
 (54) Przęginany przenośnik zgrzeblowy

(57) Korytowe segmenty przenośnika mają zachodzące na siebie na zakładkę blachy nośne (11) urobku i blachy przyspawowe (12), połączone w osi przenośnika przegubami (13) zapewniającymi obrót koryt w płaszczyźnie poziomej, po których obu stronach są rozmieszczone rolki (16) z wgłębieniami (17) zestawu dla wymuszonego prowadzenia łańcucha pędowego (14) i łańcucha powrotnego (15) przenośnika w płaszczyźnie poziomej i pionowej oraz mają blachy boczne (21) spajające konstrukcyjnie wspomniane blachy nośne (11) i przyspawowe (12) w centralnej części koryt na odcinku stanowiącym około 30-50% ich całkowitej długości i osłony boczne (22) na ich pozostałej części.

(4 zastrzeżenia)



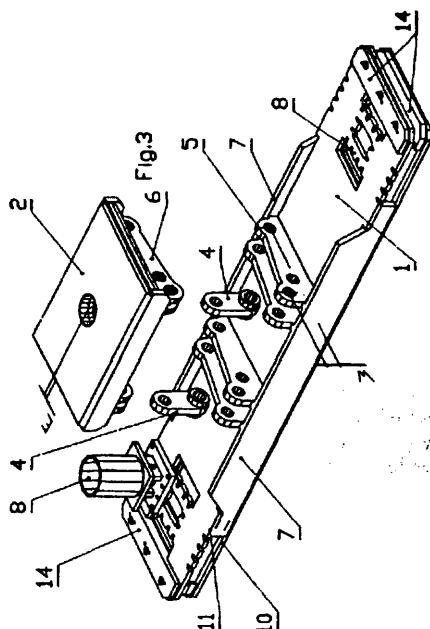
- A1(21) 306783 (22) 95 01 11 6(51) B65G 21/20
 (71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG,
 Gliwice; Nowosądecka Fabryka Urządzeń
 Górniczych NOWOMAG S.A., Nowy Sącz
 (72) Skolik Wojciech; Wala Franciszek; Sklorz
 Tomasz; Bydło Leszek; Łukasik Roman;

Nowak Jerzy; Stepor Joachim; Szkudlarek Zbigniew, JPL

(54) **Podbudowa napędu głównego przenośnika zgrzeblowego**

(57) Podbudowa składa się z dwóch ram (1, 2) związanych ze sobą łącznikami (4) za pośrednictwem żeber (5) i uch (6). Wysokości tych żeber i uch są zróżnicowane. Dolna rama (1) jest utworzona z dwóch blach (10, 11). Na obu końcach dolnej ramy (1) są zabudowane podstawy (8) stojaków rozpieranych w wyrobisku górniczym. Kadłub napędu (3) za pomocą czopa jest umocowany na powierzchni górnej ramy (2). Czop jest osadzony w otworze wykonanym mimośrodowo względem podłużnej osi podbudowy. Na końcach dolnej ramy (1) są wykonane wybrania oraz szeregi szczelinowych otworów dla śrub.

(5 zastrzeżeń)



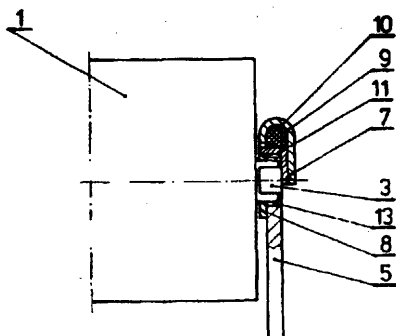
A1(21) 306913 (22) 95 01 20 6(51) B65G 39/04

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Decowski Andrzej

(54) **Zestaw krążnikowy przenośnika taśmowego**

(57) Zestaw ma niezależną, zewnętrzną amortyzację każdego pojedynczego krążnika (1), ograniczającą siły dynamiczne działające na krążnik i taśmę przenośnika. Amortyzacja jest wykonana z podatnych elementów umiejscowionych w punktach podparcia końcówek osi (3) krążnika (1), usytuowanych w podporach (5) zestawów krążnikowych.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 306888 (22) 95 01 17 6(51) B65G 53/04

(71) Fabryka Elektrofiltrów ELWO Spółka z o.o.,
Pszczyna

(72) Skrzypczyk Jerzy, Miczek Ludwik, Woźnica Jerzy, Wojtyła Andrzej

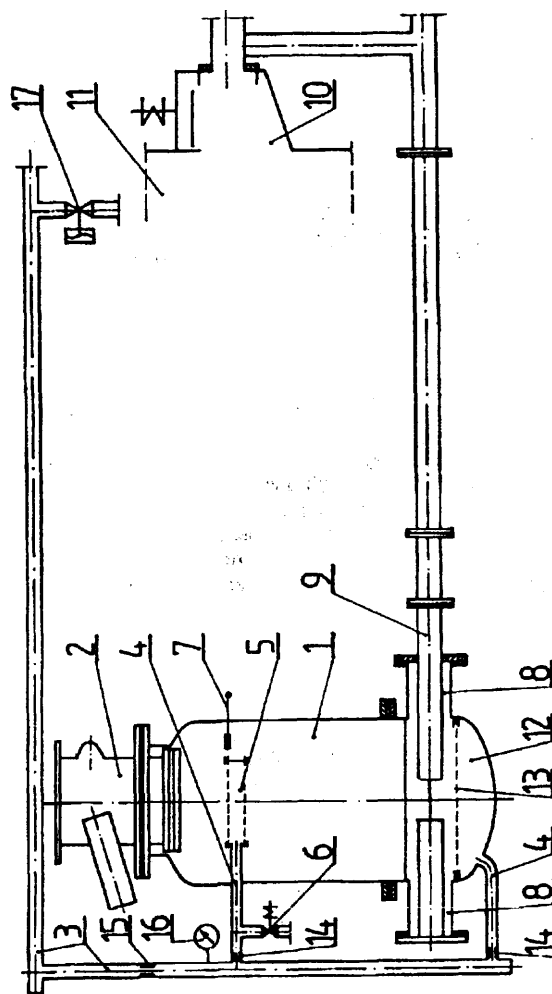
(54) **Pompa pneumatyczna**

(57) Pompa pneumatyczna jest przeznaczona do transportu ciał sypkich, zwłaszcza pyłów ze spalin kotłowych, szczególnie dla elektrofiltrów z indywidualnym zbiornikiem pośrednim.

Pompa o kształcie cylindrycznym zawiera górny ruszt aeracyjny (5) osadzony na jednym z dwóch poziomych kolektorów sprężonego powietrza (4), a powyżej dolnego rusztu aeracyjnego (13) usytuowanego nad połączonym z dennicą dolnym, poziomym kolektorem sprężonego powietrza (4) posiada usytuowany poziomo w króćcu rurociąg tłoczny mieszanki (9).

Drugie wykonanie pompy ma kształt odwróconej gruszki i zawiera dodatkowo środkowy, poziomy kolektor sprężonego powietrza (4) podłączony do dennicy szerszej części zbiornika pompy. Nad wylotem środkowego, poziomego kolektora sprężonego powietrza (4) wewnątrz zbiornika posiada element sito-owy korzystnie w postaci pierścienia.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 306889 (22) 95 01 17 6(51) B65G 53/04

(71) Fabryka Elektrofiltrów ELWO Spółka z o.o.,
Pszczyna

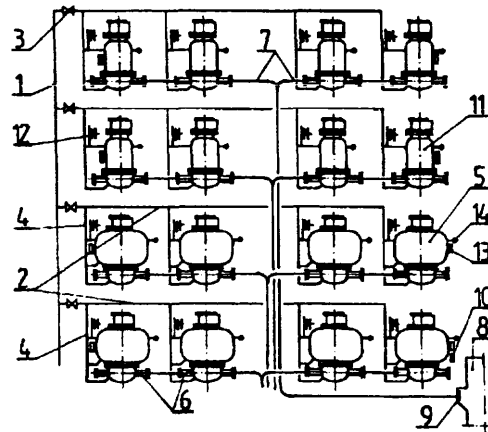
(72) Skrzypczyk Jerzy, Miczek Ludwik, Woźnica Jerzy, Wojtyła Andrzej

(54) Sposób i urządzenie do transportu ciał sypkich, zwłaszcza pyłów spod elektrofiltrów»

(57) Wynalazek **rozwiązuje** zagadnienie transportu pneumatycznego ciał sypkich, zwłaszcza pyłów spod elektrofiltrów. Rozwiązanie obejmujące zarówno sposób, jak i urządzenie jest szczególnie przydatne dla dużych elektrofiltrów.

Sposób polega na tym, że stosuje się co najmniej 1-stopniowy cykl odbioru pyłu, w którym z 1-go stopnia odbiera się nie więcej niż 80% pyłu. W ramach każdego stopnia utrzymuje się jednakowy i równoczesny czas pracy pomp, a ponadto stosuje się blokadę operacji wydmuchu uniemożliwiającą równoczesne włączenie się do pracy pomp innych stopni. Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera układ sterowanych przez programator (10) pomp pneumatycznych (5) i/lub (11) co najmniej 1-strefowy, korzystnie 3-strefowy, połączonych szeregowo w pary co najmniej jedną, korzystnie dwie, które w ramach jednej strefy są połączone przez wspólny przewód tłoczny mieszanki (7) ze zbiornikiem pośrednim (8).

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

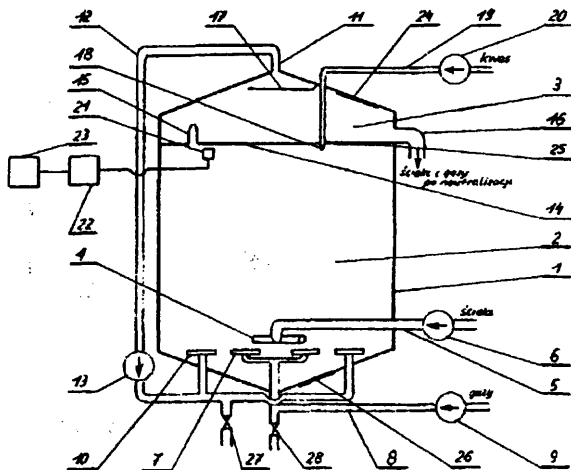
A1(21) 306878 (22)95 01 18 6(51) C02F 1/66

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Różnej, Handlu i Usług IMPREMA Sp.z o.o., Opole

(72) Kłos Andrzej, Wacławek Witold, Kwiatkowski Józef, Weber Helmut, Kocyba Ryszard, Kuc Antoni, Żywicki Jan

(54) Urządzenie do neutralizacji ścieków o charakterze zasadowym

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do neutralizacji ścieków o charakterze zasadowym przez wstępną saturację dwutlenkiem węgla, a następnie zakwaszanie kwasem, posiadające dwuczęściowy reaktor, przy czym w dolnej części dolnej komory (2) reaktora (1) usytuowane są dysze (4) ścieków doprowadzanych przewodem (5) za pomocą pompy (6), a poniżej dysz (4) rozmieszczone są w pobliżu osi pionowej reaktora (1) dystrybucyjne (7) gazu będącego nośnikiem dwutlenku węgla doprowadzanego przewodem (8) za pomocą pompy (9).



W pobliżu ścian reaktora (1) usytuowane są dystrybucyjne (10) gazu wtórnego czerpanego przez króciec (11) i transportowanego przewodem (12) za pomocą pompy (13), w górnej części dolnej komory (2) reaktora (1) usytuowany jest króciec dozujący (18) kwasu dostarczanego przewodem (19) za pomocą pompy (20) oraz usytuowana jest elektroda pomiarowa (21) pH-metru (22) połączonego z urządzeniem sterującym (23), które steruje pompami (6) i (20) oraz pompami (9) i (13).

(1 zastrzeżenie)

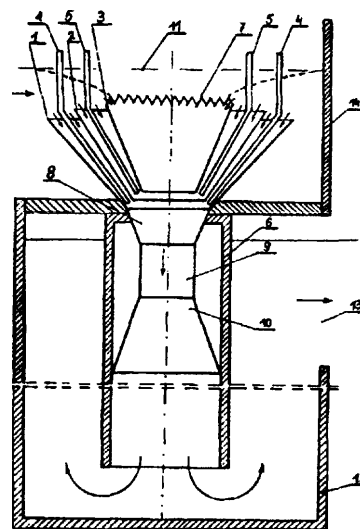
A1(21) 306741 (22)95 01 11 6(51) C02F 1/72 C02F 3/20

(71) Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji, Warszawa

(72) Koczko Bogdan, Pacholec Beata

(54) Wielostopniowa głowica napowietrzająca

(57) Przedmiotem wynalazku jest wielostopniowa grawitacyjna głowica napowietrzająca, w której układzie napowietrzającym



znajdują się co najmniej dwie wkładki stożkowe (2) i (3) o zmieniającym się kącie nachylenia tworzących, skierowane szerszą podstawą ku górze. Wkładka wewnętrzna (3) ma na obrzeżu nacięcia (7) zapewniające pilasty przelew napływającej wody. Między kolejnymi wkładkami (2) i (3) znajdują się rurki napowietrzające (5), których wloty znajdują się ponad maksymalnym poziomem wody (11), a **wyloty są w miejscu największego przewężenia między wkładkami (2) i (3).**

(1 zastrzeżenie)

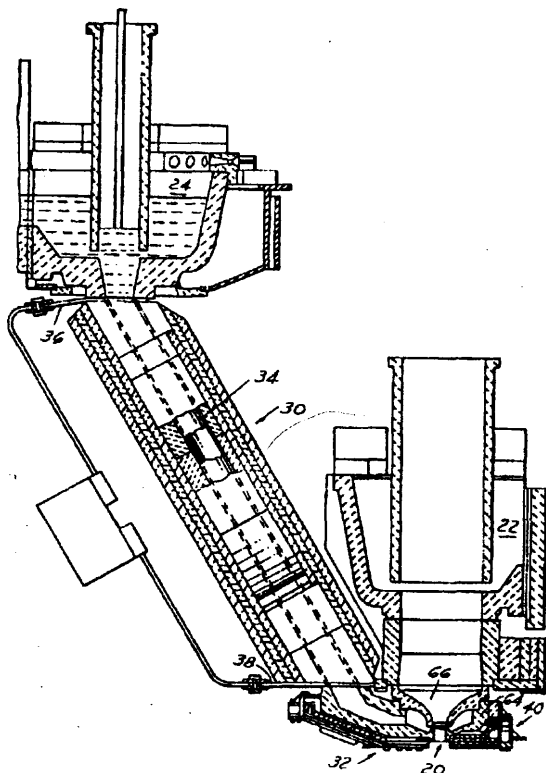
A1(21) 312375 (22) 96 01 18 6(51) C03B 17/00
(31) 95 374372 (32) 95 01 18 (33) US

(71) Owens-Brockway Glass Container Inc.,
Toledo, US

(72) Scott Garrett L., Henning Jeffery P.

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania
strumienia szkła jako wsadu do urządzenia
formującego szkło

(57) Sposób wytwarzania strumienia pokrytego szkła, mającego pierwszą, wewnętrzną warstwę i drugą, zewnętrzną warstwę, polega na tym, że wykonuje się pionowy kanał wylotowy, przesyła się stopione szkło z pierwszego źródła przez kanał wylotowy, wykonuje się szczelinę wokół kanału wylotowego w części pośredniej między jego krawędziami górną i dolną, przesyła się szkło z drugiego źródła wokół szczeliny tak, że szkło z drugiego źródła przepływa przez szczelinę tworząc zewnętrzną warstwę wokół szkła z pierwszego źródła, przepływającego przez kanał wylotowy i kontroluje się wielkość i kształt szczeliny równoległe do przepływu i wielkość szczeliny prostopadłe do przepływu zapewniając dostateczny opór dla przepływu i dostateczną wielkość i kształt szczeliny, aby uniknąć zatykania. Sposób obejmuje etap wykonania kanałów dla przepływu szkła z drugiego źródła i kontrolowania wielkości i kształtu tych kanałów tak, że kanały mają dostatecznie duże przekroje poprzeczne dla zminimalizowania oporu przepływu wewnątrz kanałów i wytworzenia dostatecznego ciśnienia dla wymuszenia



przepływu szkła przez szczelinę i zapewnienia mniejszego oporu dla przepływu niż opór szczeliny dozującej.

Sposób obejmuje również wykonanie wielu kanałów wylotowych, przy czym każdy kanał ma szczelinę, przesyłanie szkła z pierwszego źródła przez każdy kanał wylotowy, przesyłanie szkła z drugiego źródła do szczelin i kontrolowanie wielkości i kształtów szczelin.

Urządzenie do wytwarzania strumienia szkła odznacza się tym, że zawiera środki dla wykonania pionowego kanału wylotowego, środki dla przesyłania stopionego szkła z pierwszego źródła (22) przez kanał wylotowy (20), środki dla wykonania szczeliny wokół kanału wylotowego w części pośredniej między jego krawędziami górną i dolną, środki dla przesyłania szkła z drugiego źródła (24) wokół szczeliny tak, że szkło z drugiego źródła (24) przepływa przez szczelinę dla utworzenia zewnętrznej warstwy wokół szkła z pierwszego źródła (22), płynącego przez kanał wylotowy (20) i środki dla kontrolowania wielkości i kształtu szczeliny równoległe do przepływu i wielkości szczeliny prostopadłe do przepływu tak, że szczelina daje dostateczny opór dla przepływu i ma dostateczną wielkość i kształt dla uniknięcia zatykania.

(24 zastrzeżenia)

A1(21) 312346 (22) 96 01 17 6(51) C03C 17/06
(31) 95 373085 (32) 95 01 17 (33) US

(71) GUARDIAN INDUSTRIES CORP.,
Northville, US

(72) Hartig Klaus W., Larson Steven L., Lingle
Philip J.

(54) Szkło nisko-E powlekane układem o
podwójnej warstwie srebra i wykonane z
niego szklane jednostki izolujące

(57) Wyrób szklany powlekany przez rozpylanie katodowe, zawiera podłoże szklane z nałożonym na nie układem warstw kolejno od podłoża szklanego ku zewnątrz: a) warstwę Si_3N_4 o grubości około 300 Å - 550 Å; b) warstwę niklu lub nichromu o grubości około 7 Å lub mniej; c) warstwę srebra o grubości około 70 Å - 130 Å; d) warstwę niklu lub nichromu o grubości około 7 Å lub mniej; i e) warstwę Si_3N_4 o grubości około 700 Å - 1100 Å; f) warstwę niklu lub nichromu o grubości około 7 Å lub mniej; g) warstwę srebra o grubości około 70 Å - 190 Å; h) warstwę niklu lub nichromu o grubości około 7 Å lub mniej; i i) warstwę Si_3N_4 o grubości około 350 Å - 700 Å.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 313702 (22) 94 09 29 6(51) C03C 27/12
(31) 93SE 9300783 (32) 93 09 30 (33) WO

(86) 94 09 29 PCT/SE94/00901

(87) 95 04 06 WO95/09134 PCT Gazette nr 15/95

(71) VISUAL SECURITY VISEC
AKTIEBOLAG, Hässleholm, SE

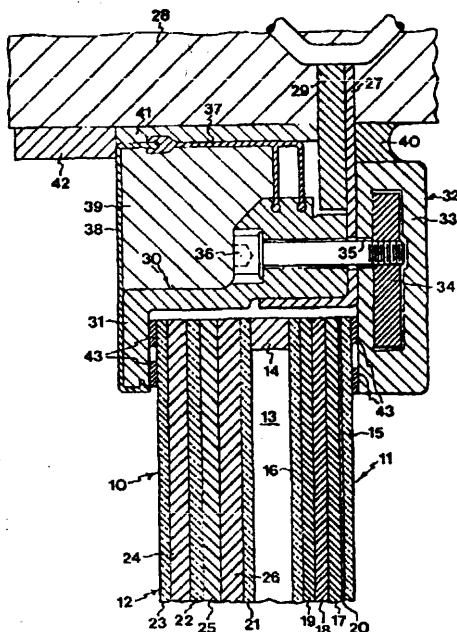
(72) Johansson Jerzy Kryszof

(54) Okno pancerne

(57) Przedstawione jest okno pancerne skonstruowane w postaci zespołu (10) płyt szklanych złożonego z co najmniej dwóch, znajdujących się w pewnej odległości od siebie, kolejnych laminowanych tafli szklanych (11, 12).

Każda z laminowanych tafli szklanych zawiera co najmniej dwie płyty szklane (15, 16, 21-23) i trzy płyty poliwęglanowe (17-19, 24-26). Płyty te są laminowane ze sobą tak, że dwie powierzchnie zewnętrzne laminowanych płyt szklanych (11, 12) stanowią płyty szklane (15, 16, 21, 23).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 306884 (22) 95 01 17 6(51) C04B 2/02

(71) Kopalnia Piasku **MACZKI-BÓR Spółka z co.**, Sosnowiec; Instytut Mineralnych Materiałów Budowlanych Oddział w Krakowie, Kraków

(72) Szlachta Stanisław, Uchacz Marian, Jędras Kazimierz, Peukert Stanisław, Kwiecień Henryk, Kulicki Zbigniew, Zarudzki Jacek, Zobek Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania produktów wapienniczych poprzez kondycjonowanie mokrego wapna pokarbidowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie **wytwarzania**, z odpadowego wapna pokarbidowego, pełnowartościowego wapna hydratyzowanego względnie wapna nawozowego nadającego się do bezpośredniego wysiewu, wraz z podaniem **układu urządzeń** dla realizacji zaproponowanego sposobu.

Sposób polega na wymieszaniu w ściśle określonych proporcjach odpadowego wapna pokarbidowego z wapnem palonym mielonym lub kruszonym, względnie z odsiewkami z wapna palonego w zależności od ilości wody zawartej w odpadowym wapnie pokarbidowym. W trakcie mieszania następuje jednocześnie proces reakcji chemicznej hydratacji wolnego tlenku wapnia i tlenku magnezu wodą nie związaną chemicznie, a zawartą w cieście wapna pokarbidowego i w momencie osiągnięcia przez mieszaną masę temperatury **90°C** wprowadza się ją do reaktora, gdzie następuje intensywna reakcja gaszenia wapna palonego, wspomagana przez ciągłe intensywne mieszanie reagującej masy, aż do wystąpienia stanu jej **wrzenia**, po czym po wyjściu z reaktora wytworzone wapno hydratyzowane zostaje poddane procesowi klasyfikacji powietrznej.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 312288 (22) 96 01 12 6(51) C04B 24/04

C04B 28/04

C04B 40/00

(31) 95 19501074 (32) 95 01 16 (33) DE

(71) ANNELIESE ZEMENTWERKE AG, Ennigerloh, DE

(72) Esser Peter

(54) Spoiwo ekspansywne

(57) Opisano spoiwo ekspansywne zawierające kwas cytrynowy lub kwas winowy albo ich sole, które zawierają korzystnie cement portlandzki, gips, cement glinowy i dodatek upłynniający. Może ono być stosowane między innymi do wypełniania pustych przestrzeni, korzystnie przy tworzeniu zakotwień w gruncie lub w skale.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 313734 (22) 94 09 13 6(51) C04B 24/26

C08F 8/30

(31) 93 128939 (32) 93 09 29 (33) US
94 299028 94 09 06 US

(86) 94 09 13 PCT/US94/10134

(87) 95 04 13 WO95/09821 PCT Gazette nr 16/95

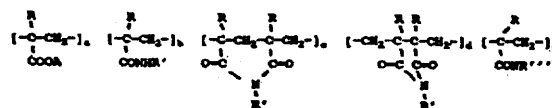
(71) W.R. Grace and Co.-Conn., Nowy Jork, US

(72) Arfaei Ahmad, US; Darwin David Charles, US; Gartner Ellis Martin, US; Chun Byong-Wa, JP; Koyata Hideo, JP; Kuo Lawrence Lu, JP

(54) Ulepszony produkt domieszki cementu o poprawionych właściwościach reologicznych i sposób jego wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest w szczególności **imidyzowany polimer akrylowy** o podanym niżej wzorze, przydatny jako domieszka cementu, ulepszone mieszanki cementowe zawierające wymieniony polimer i sposób wytwarzania tego polimeru.

(22 zastrzeżenia)



A1(21) 306897 (22) 95 01 18 6(51) C04B 35/10

(71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice

(72) Drożdż Mieczysław, Wołek-Drożdż Wanda, Grądańska Janina, Rutkowski Mieczysław, Byczyński Józef, Wójcik Grażyna, Raczowska Ewa, **Sperczyńska Ewa**

(54) Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów **glinokrzemianowych**

(57) Sposób wytwarzania ogniotrwałych wyrobów **glinokrzemianowych** opartych na kruszywach ogniotrwałych i różnych spoiwach znamienny tym, że z masy ogniotrwałej **glinokrzemianowej** zawierającej 20 - 35% wag. **ziarn 2 - 5 mm** kruszywa ogniotrwałego i 15 - 30% wag. **ziarn 0 - 0,09 mm** tego kruszywa oraz **mikropyły** w postaci bezpostaciowej krzemionki o zawartości min. 95% **SiO₂** i granulacji poniżej 5 μm w ilości 5 - 10% wag., w postaci kalcynowanego tlenku glinu o zawartości min. 95% **α Al₂O₃** i granulacji poniżej 20 μm w ilości 5 - 10% wag. i w postaci cementu glinowego o zawartości min. 60% **Al₂O₃** w ilości 0 - 10% wag. oraz dodatek **upłynniacza** w postaci **trójpolifosforanu sodu** w postaci wodnym o takim zagęszczeniu, aby ilość tego fosforanu na 100% wag. suchej masy wynosiła 0,1 - 0,2% wag., o wilgotności 4 - 7%, po jej **zhomogenizowaniu**, formuje się metodą prasowania lub wibrowania dowolne kształtki ogniotrwałe, które po wysuszeniu co najmniej w 100°C wypala się w dowolnym piecu, najkorzystniej w tunelowym, w temperaturze co najmniej 1200°C.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 306906 (22)95 01 19 6(51) C07C 217/04

- (71) Zakłady Chemiczne **ROKITA Spółka**
Akcyjna, Brzeg Dolny
(72) Blicharczyk Władysław, Kosiński Zbigniew,
Przondo Jan, Zabski Leszek, Just Daniel,
Cieśla Tadeusz
(54) Sposób wytwarzania trójfunkcyjnych
polieteroli aminowych

(57) Sposób polega na zastosowaniu do wytwarzania trójfunkcyjnych polieteroli aminowych mieszaniny etanoloamin, takich jak trójetanoloamina i/lub dietanoloamina i/lub monoetanoloamina w dowolnym stosunku. Sumaryczna zawartość mono- i/lub dietanoloaminy w mieszaninie z tietanoloaminą wynosi minimum 8%, a zawartość tietanoloaminy maksymalnie 92% wagowych. W sposobie mieszania etanoloamin poddaje się kolejno oksyalkilenowaniu tlenkiem etylenu, a następnie tlenkiem propylenu, w temperaturze 70-110°C, pod ciśnieniem 0,13-0,6 MPa. Uzyskany produkt oczyszcza się poprzez wygrzewanie w temperaturze 110-160°C pod maksymalną próżnią.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 313871 (22) 94 10 07 6(51) C07D 217/26

C07D 495/04

C07F 9/62

C07D 401/06

(31)93 133543 (32) 93 10 07 (33) US
93 133696 93 10 07 US
94 190764 94 02 02 US

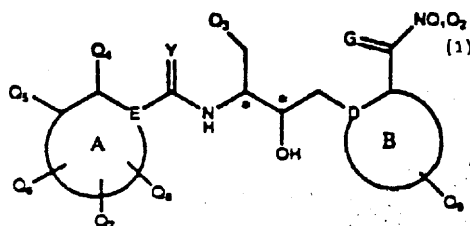
- (86) 94 10 07 PCT/US94/11307
(87)95 0413 WO95/09843 PCT Gazette nr 16/95
(71) AGOURON PHARMACEUTICALS, INC.,
La Jolla, US
(72) Dressman Bruce A., Fritz James E.,
Hammond Marlys, Hornback William J.,
Kaldor Stephen W., Kalish Vincent J.,
Munroe John E., Reich Siegfried Heinz,
Tatlock John H., Shepherd Timothy A.,
Rodriguez Michael J., Jungheim Louis N.

(54) Inhibitory proteazy HIV

(57) Wynalazek dotyczy w szczególności związków o wzorze (1), w którym Q₁ i Q₂ niezależnie są wybrane z grupy obejmującej wodór i podstawiony i niepodstawiony alkil i aryl oraz Q₁ i Q₂ mogą też tworzyć pierścień z G, Q₃ jest wybrany z grupy obejmującej grupę merkaptanową i podstawiony i niepodstawiony alkoksyl, aryloksyl, grupę tioeterową, aminową, alkilową, cykloalkilową, nasyconą i częściowo nasyconą heterocykliczną i aryl, Q₄-Q₈ są niezależnie wybrane z grupy obejmującej wodór, hydroksyl, grupę merkaptanową, nitrową, chlorowec, grupę -O-J, w której J oznacza podstawioną lub niepodstawioną grupę ulegającą hydrolizie oraz podstawiony i niepodstawiony alkoksyl, aryloksyl, grupę tioeterową, sulfinyłową, sulfonyłową, aminową, alkilową, cykloalkilową, nasyconą i częściowo nasyconą grupę heterocykliczną, aryl i L₆C(O)L₄, w której L₆ oznacza pojedyncze wiązanie, -O lub -N, a U oznacza korzystnie alkil, hydroksyl, alkoksyl lub wodór, a ponadto jeden lub więcej niż jeden z Q₄-Q₈ może być także członem pierścienia spiranowego oraz dowolne dwa z Q₄-Q₈ mogą razem stanowić człony pierścienia, Y i G są niezależnie wybrane z grupy obejmującej tlen, -NH, -N-alkil, siarkę, selen i dwa atomy wodoru, D oznacza węgiel lub azot oraz D może być pojedynczo związany z każdym z sąsiadujących atomów pierścienia, E oznacza węgiel lub azot, Q₉ jest wybrany z grupy obejmującej wodór, chlorowec, hydroksyl, grupę merkaptanową oraz podstawiony i niepodstawiony alkoksyl, aryloksyl, grupę tioeterową, aminową, alkilową i aryłową i G₉ może tworzyć część pierścienia, A oznacza grupę karbocykliczną lub heterocykliczną, która jest ewentualnie jeszcze podstawiona, B oznacza grupę karbocykliczną lub hete-

rocycliczną, która jest ewentualnie jeszcze podstawiona i ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli.

(83 zastrzeżenia)



A1(21) 313769 (22)94 09 28 6(51) C07D 233/56

C07D 403/10

C07D 405/10

C07D 409/10

C07D 249/08

(31)93-244944 (32)93 09 30 (33) JP

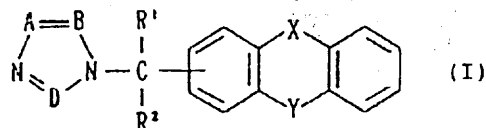
- (86) 94 09 28 PCT/JP94/01593
(87) 95 04 06 WO95/09157 PCT Gazette nr 15/95
(71) YAMANOUCHI PHARMACEUTICAL
CO., LTD., Tokio, JP
(72) Okada Minoru, Yoden Toru, Kawaminami
Eiji, Shimada Yoshiaki, Ishihara Tsukasa,
Kudou Masafumi

(54) Pochodna azolu i jego kompozycja farmaceutyczna

(57) Wynalazek dotyczy pochodnej azolu o wzorze ogólnym (I), w którym R¹ i R² są takie same lub różne i każdy oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową lub grupę fenyłową, która może być podstawiona atomem halogenu, A, B i D są takie same lub różne i każdy oznacza grupę przedstawioną wzorem =C(R³)- lub atom azotu, X i Y są takie same lub różne i każdy oznacza wiązanie pojedyncze, grupę metylenową, atom tlenu, grupę przedstawioną wzorem S(O)_n, lub grupę przedstawioną wzorem -NUR⁴-, R³ i R⁴ są takie same lub różne i każdy oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową, a n oznacza 0, 1 lub 2, ich sole, hydraty lub solwaty.

Związek wykazuje funkcję hamowania lizy 17-20 steroidowej i jest czynnikiem przydatnym w zapobieganiu rozwojowi i w leczeniu raka prostaty, przerostu prostaty, wirylizmu, raka piersi, mastopatii (chorób gruczołu piersiowego), mięśniaka macicy i endometriozy (gruczołistości).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 312352 (22)96 01 17 6(51) C07D 239/92

C07D 405/04

A61K 31/505

(31) 95 19501481 (32) 95 01 19 (33) DE

- (71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT,
Leverkusen, DE
(72) Heiker Fred Robert, Niewöhner Ulrich,
Hartwig Wolfgang, Schütz Helmuth,

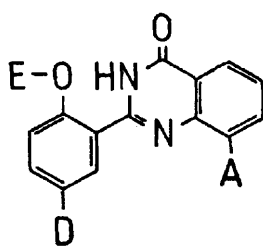
Bischoff Erwin, **Perzborn** Elisabeth,
Schramm Matthias

- (54) **2,8-Dipodstawione** chinazolinony, sposób ich wytwarzania oraz zawierające je środki lecznicze

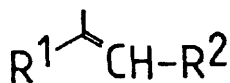
(57) Wynalazek dotyczy **2,8-dipodstawionych chinazolinonów** o ogólnym wzorze 1, w którym A oznacza grupę oksiranylową, która jest ewentualnie podstawiona albo oznacza grupę o wzorze 7, 8 albo grupę $-CH_2-R^5$, D oznacza atom wodoru albo grupę o wzorze $-SO_2-NR^6R^5$, albo wraz z atomem azotu tworzą 5-6-członową nasyconą grupę heterocykliczną zawierającą do 2 dalszych heteroatomów z szeregu S, N i/lub O, która ewentualnie, również poprzez wolną funkcję N, jest podstawiona, E oznacza prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową zawierającą do 8 atomów węgla oraz ich tautomerów i soli.

Środki lecznicze zawierające te związki nadają się do leczenia, zwłaszcza stanów zapalnych, schorzeń zakrzepowych z zatorami, chorób serca i krążenia, a także impotencji.

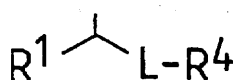
(10 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 7



Wzór 8

A1(21) 306919 (22)95 01 20 6(51) C07D 251/12

- (71) Zakłady Organiczne
ORGANIKA-ZACHEM, Bydgoszcz
(72) Archacka Krystyna, Skonieczny **Władysław**,
Skorupa Stefan, **Ruczyński** Lech,
Głuchowski Bogdan

- (54) Sposób otrzymywania
2-alkoksy-4,6-dichloro-1,3,5-triazyny

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania 2-alkoksy-4,6-dichloro-1,3,5-triazyny w reakcji chlorku cyjanuru z alkoholem wobec wodorowęglanu sodowego i w obecności środka powierzchniowo czynnego anionowego lub niejonowego w ilości 0,2 - 3% w stosunku do masy użytego chlorku cyjanuru. Na 1 mol chlorku cyjanuru stosuje się alkohol w ilości 10-13 moli i wodorowęglan sodowy w ilości mniejszej niż 1,6 mola.

2-alkoksy-4,6-dichloro-1,3,5-triazyna może być półfabrykatem do produkcji barwników lub rozjaśniaczy optycznych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 313787 (22)9409 29 6(51) C07D 257/02

C07D 401/14

A61K 49/00

(31) 93 9320277 (32) 93 10 01 (33) GB

(86) 94 09 29 PCT/GB94/02115

(87) 95 04 13 WO95/09848 PCT Gazette nr 16/95

(71) NYCOMED SALUTAR, INC., Wayne, US

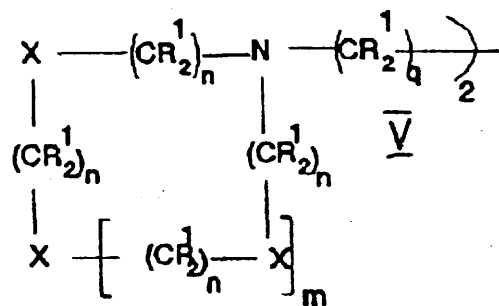
(72) Carvalho Joan, Fellmann Jere Douglas,
Watson Alan David, Koo Michael

- (54) **Poliazacykloalkany jako dichelanty**

(57) Wynalazek dotyczy w szczególności dichelantów, a konkretnie związków zawierających dwie makrocycliczne grupy chelatujące związane mostkiem z wiązaniem estrowym lub amidowym, zwłaszcza związków o wzorze (V), w którym każdy X, który może być taki sam lub różny, oznacza NZ, O lub S, przy czym co najmniej dwie grupy X stanowią NZ, każdy Z oznacza grupę R^1 lub grupę CR 2Y, przy czym co najmniej jeden Z, a korzystnie 2 lub 3, w każdym pierścieniu makrocyclicznym oznacza grupę CR 2Y, każdy Y oznacza grupę CO_2H , PO_3H , SO_3H , $CONR^1_2$, $CON(OR^1)_2$, CNS lub $CONR^1NR^1_2$, korzystnie $COOH$, m oznacza O lub 1 lub 2, korzystnie 1, każdy n oznacza 2 lub 3, korzystnie 2, q oznacza 1 lub 2, korzystnie 1, każdy R^1 , który może być taki sam lub różny, oznacza atom wodoru lub grupę alkilową ewentualnie podstawioną jedną lub więcej grupami hydroksylowymi i/lub alkoksyłowymi, a D oznacza grupę mostkową, inną niż niepodstawiona grupa karbonyloaminoetyloaminokarbonylowa, o ciężarze cząsteczkowym poniżej 1000, korzystnie poniżej 500, łączącą dwa pierścienie makrocycliczne przez co najmniej jedno wiązanie amidowe lub estrowe i ich soli i chelatów z metalami.

W/w związki mają zastosowanie, zwłaszcza jako środki zwiększające kontrast w diagnostycznych medycznych technikach obrazowania, a także w radioterapii i detoksycji po zatruciu metalami ciężkimi.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 313740 (22)94 09 27 6(51) C07D 401AM

(31) 93 9320115 (32) 93 09 29 (33) GB

(86) 94 09 27 PCT/EP94/03216

(87) 95 04 06 WO95/09166 PCT Gazette nr 15/95

(71) GLAXO GROUP LIMITED, Greenford, GB

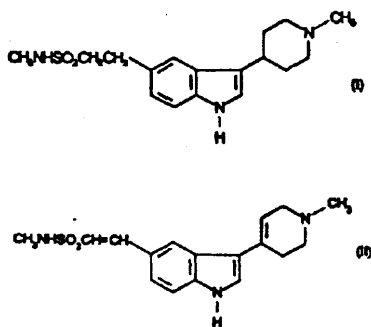
(72) Blatcher Philip, Carter Malcom, Hornby Roy, Owen Martin Richard

- (54) Sposób

(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze (I) lub jego soli polega na redukcji związku o wzorze (II) lub jego soli. Przedstawiono także nowy związek pośredni o wzorze (III) oraz sposoby jego wytwarzania

Związek o wzorze (I) wykazuje aktywność jako selektywny czynnik zwężający naczynia i jest wskazany do stosowania w leczeniu migreny.

(16 zastrzeżeń)



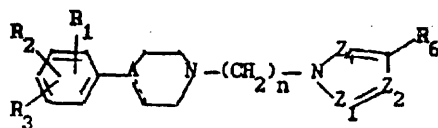
A1(21) 313716 (22)95 07 26 6(51) C07D 401/06
C07D 521/00
A61K 31/445

- (31) 94 9409443 (32)94 07 29 (33) FR
(86) 95 07 26 PCT/EP95/02978
(87) 96 02 15 WO96/04287 PCT Gazette nr 08/96
(71) LABORATORIOS DEL DR.ESTEVE,S.A.,
Barcelona, ES
(72) Merce-Vidal Ramon, Frigola-Constansa
Jordi
(54) **Tetrahydropirydyno-(lub**
4-hydroksypiperydyno) alkilooazole
wykazujące aktywność wobec receptorów
sigma i/lub 5HT1A

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze ogólnym (I) oraz ich dopuszczalnych fizjologicznie soli, w którym to wzorze R₁, R₂ i R₃ są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru lub chloru, prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową, grupę nadchlorowcoalkilową, grupę aryłową lub podstawioną grupę aryłową albo grupę alkoksyłową, przy czym dwie sąsiednie grupy mogą tworzyć nasycony lub aromatyczny pierścień. A oznacza atom węgla, a przerywana linia dodatkowe wiązanie albo A oznacza atom węgla przyłączony do grupy hydroksylowej (C-OH), a przerywana linia oznacza nieobecność dodatkowego wiązania, n może oznaczać liczbę 2 - 6, korzystnie 4, Z₁ oznacza atom azotu lub podstawiony atom węgla, który może być reprezentowany wzorem C-R₄, Z₂ oznacza atom azotu lub podstawiony atom węgla, który może być reprezentowany wzorem C-R₅, Z₃ oznacza atom azotu lub podstawiony atom węgla, który może być reprezentowany wzorem C-R₇, R₄, R₅, R₆ i R₇ są takie same lub różne i oznaczają atom wodoru lub chlorowca, prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową, grupę hydroksylową, grupę alkoksyłową, grupę karboksylową, grupę karboksamidową, grupę alkilokarboksylanową, grupę aryłową lub podstawioną aryłową albo dwie sąsiednie grupy mogą tworzyć część innego pierścienia, aromatycznego lub niearomatycznego.

W/w związki mogą być użyteczne w leczeniu pewnych zaburzeń psychicznych i neurologicznych.

(5 zastrzeżeń)



(I)

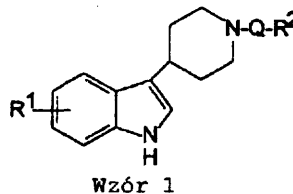
A1(21) 312270 (22)96 01 11 6(51) C07D 401/12
C07D 417/14
C07C 513/14
A61K 31/445

- (31) 95 19500689 (32) 95 01 12 (33) DE
(71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter
Haftung, Darmstadt, DE
(72) März Joachim, Greiner Hartmut, Seyfried
Christoph, Bartoszyk Gerd
(54) Nowe pochodne indolopiperydyny i sposób
ich wytwarzania oraz preparat
farmaceutyczny i sposób jego wytwarzania

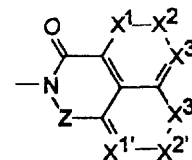
(57) Nowe pochodne indolopiperydyny w wolnej postaci i w postaci soli są objęte wzorem 1, w którym R¹ oznacza H, A, OH, OA, F, Cl, Br, J, CF₃, OCF₃, CN, COOH, CONH₂, CONHA, CONA₂ lub COOA, R² oznacza -NH-CO-Ar, -NH-SO₂-Ar lub D, Q oznacza C_mH_{2m} lub -O-C_nH_{2n}, D oznacza grupę o wzorze 8, każdy z symboli X¹, X² i X³ oraz X^{1'}, X^{2'} i X^{3'} niezależnie od siebie oznacza N lub CH, przy czym obecne atomy H mogą też być zastąpione przez podstawnik wybrany ze zbioru obejmujące A, OA, F, Cl, Br, J, CF₃, OCF₃, CN, COOH lub COOA, Z oznacza CO, SO₂ lub SO, A oznacza alkil o 1 - 6 atomach węgla, Ar oznacza niepodstawiony albo jedno- lub dwukrotnie przez A, OA, F, Cl, Br, J, CF₃, OCF₃, CN, COOH lub COOA podstawiony 1-naftyli, przy czym również jedna, dwie, trzy lub cztery grupy CH mogą być zastąpione przez N, m oznacza liczbę 1, 2, 3 lub 4, a n oznacza liczbę 1, 2 lub 3.

Związki te wykazują, zwłaszcza działanie na ośrodkowy układ nerwowy, przede wszystkim działania agonistyczne i antagonistyczne względem serotoniny. Mogą być stosowane m.in. jako lecznicze substancje czynne w środkach anksjolitycznych, przeciwdepresyjnych i/lub przeciw nadciśnieniu tętniczemu.

(7 zastrzeżeń)



Wzór 1



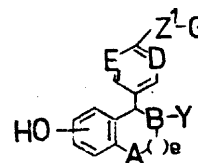
Wzór 8

A1(21) 312182 (22) 96 01 08 6(51) C07D 403/14
C07D 403/02
C07D 211/18
A61K 31/33

- (31)95 369954 (32) 95 01 09 (33) US
(71) PFIZER INC., Nowy Jork, US
(72) Cameron Kimberly O., DaSilva Jardine Paul
A., Rosati Robert L.
(54) **Agoniści/antagoniści** estrogenu

(57) Związki o wzorze 1 są przydatne m.in. w leczeniu otyłości, nowotworu piersi, osteoporozy, endometriozy, choroby sercowo-naczyniowej i choroby gruczołu krokowego lub w zapobieganiu tym chorobom.

(29 zastrzeżeń)



A1(21) 312240 (22)96 01 10 6(51) C07D 417/02
C07D 417/14

A61K 31/54

(31) 95 19500558 (32) 95 01 11 (33) DE

(71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, DE

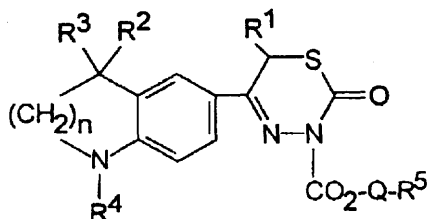
(72) Jonas Rochus, Lues Inge, Beier Norbert, Minck Klaus-Otto

(54) Nowe **3-alkoksykarbonylo-tiadiazyny** i sposób ich wytwarzania oraz preparat farmaceutyczny i sposób jego wytwarzania

(57) Nowe **tiadiazyny** i ich fizjologicznie dopuszczalna sole są objęte ogólnym wzorem 1, w którym każdy z symboli R^1 , R^2 i Pr niezależnie od siebie oznacza H lub A, R^1 oznacza acyl o 1 - 15 atomach węgla, R^5 oznacza NH_2 , NHA, NA2 lub nasycony, trój- do ośmiocłonowy rodnik heterocykliczny o co najmniej jednym atomie N, który może być podstawiony grupą A i w którym dodatkowo może dalsza grupa CH_2 w pierścieniu być zastąpiona przez grupę NH, NA, przez atom O lub S, Q wakuje albo oznacza rozgałęziony lub nierozgałęziony alken o 1 - 10 atomach węgla, n oznacza liczbę 1, 2 lub 3, a A oznacza alkil o 1-6 atomach węgla.

Te nowe substancje wykazują działanie dodatnio inotropowe i mogą być stosowane, zwłaszcza do leczenia niemiarowości i niewydolności serca.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 312353 (22) 96 01 17 6(51) C07D 473/28
A61K 31/52

(31) 95 19501480 (32) 95 01 19 (33) DE

(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE

(72) Niewöhner Ulrich, Bischoff Erwin, Schütz Helmuth, Perzborn Elisabeth, Schramm Matthias

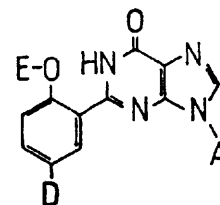
(54) Podstawione w położeniu 9 2-/2-n-alkoksyfenylo/-puryn-6-ony, sposób ich wytwarzania i leki je zawierające

(57) Wynalazek dotyczy podstawionych w położeniu 9 2-/2-n-alkoksyfenylo/-puryn-6-onów o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza resztę o wzorze 7, wzorze 8 lub resztę $-CH_2-a-CH_3$, przy czym a oznacza liczbę 9, 10, 11, 12, 13, 14 lub 15, R oznacza nierozgałęzioną lub rozgałęzioną grupę alkilową o 2 - 10 atomach węgla ewentualnie podstawioną, R^2 oznacza atom wodoru, grupę azydową, nierozgałęzioną lub rozgałęzioną grupę alkilową zawierającą do 6 atomów węgla albo grupę o wzorach $-OR^{13}$, $-O-SO_2R^{14}$ lub $-NR^{15}R^{16}$, R^3 oznacza atom wodoru, bądź też R^2 wraz z R^3 tworzą resztę o wzorze $=O$ albo $=N-OR^{20}$, R^4 oznacza atom wodoru albo nierozgałęzioną lub rozgałęzioną grupę alkilową zawierającą do 4 atomów węgla, R^5 i R^8 mają takie samo albo różne znaczenie i oznaczają atom wodoru albo nierozgałęzioną lub rozgałęzioną grupę alkilową zawierającą do 3 atomów węgla, R^6 oznacza atom wodoru albo nierozgałęzioną lub rozgałęzioną grupę alkilową zawierającą do 5 atomów węgla ewentualnie podstawioną grupę hydroksylową, R^7 oznacza nierozgałęzioną lub rozgałęzioną grupę alkilową o

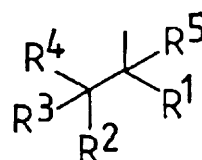
2-8 atomach węgla podstawioną grupą o wzorze $-NR^{23}R^{24}$, D oznacza atom wodoru albo grupę o wzorze $-SO_2-NR^{27}R^{28}$, E oznacza nierozgałęzioną lub rozgałęzioną grupę alkilową zawierającą do 8 atomów węgla oraz ich tautomerów i soli.

Związki te mają zastosowanie w lekach, zwłaszcza do leczenia stanów zapalnych, chorób na podłożu zakrzepowo-zatorowym, chorób serca i układu krążeniowego oraz niemocy płciowej.

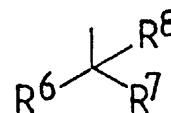
(10 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 7



Wzór 8

A1(21) 312354 (22) 96 01 17 6(51) C07D 473/28
A61K 31/52

(31) 95 19501482 (32) 95 01 19 (33) DE

(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE

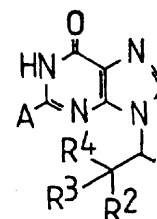
(72) Niewöhner Ulrich, Bischoff Erwin, Schütz Helmuth, Perzborn Elisabeth, Schramm Matthias

(54) 2,9-Dipodstawione puryn-6-ony, sposób ich wytwarzania oraz zawierające je środki lecznicze

(57) Wynalazek dotyczy **2,9-dipodstawionych puryn-6-onów** o wzorze ogólnym 1, ich tautomerów i soli.

Nowe **2,9-dipodstawione puryn-6-ony** można stosować jako substancje czynne w środkach leczniczych, zwłaszcza do leczenia stanów zapalnych, schorzeń zakrzepowych z zatorami, chorób serca i krążenia oraz schorzeń układu moczopłciowego.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 313870 (22) 94 09 30 6(51) C07D 491/16
A61K 31/435

(31) 93 132072 (32) 93 10 04 (33) US

(86) 94 09 30 PCT/US94/11114

(87) 95 04 13 WO95/09857 PCT Gazette nr 16/95

- (71) **MERCK & CO., INC., Rahway, US**
 (72) Goulet Mark, Organ Helen M., Parsons William H., Sinclair Peter J., Wong Frederick
 (54) **O-arylo-, O-alkilo-, O-alkenylo i O-alkinylo-makrolidy o działaniu immunosupresyjnym**

(57) Przedmiotem wynalazku są w szczególności O-arylo-, O-alkilo-, O-alkenylo- i O-alkinylo-makrolidy o działaniu immunosupresyjnym.

Związki te są przydatne m.in. w leczeniu chorób autoimmunizacyjnych, chorób zapalnych, w zapobieganiu odrzucaniu przeszczepów obcych organów.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 313708 (22) 94 09 26 6(51) C07H 15/252

(31) 93FI 187 (32) 93 09 30 (33) IT

(86) 94 09 26 PCT/EP94/03201

(87) 95 04 06 WO95/09173 PCT Gazette nr 15/95

(71) AMENARINI INDUSTRIE
 FARMACEUTICHE RIUNITE S.R.L.,
 Firenze, IT; BRISTOL-MYERS SQUIBB
 S.p.A., Sermoneta, IT

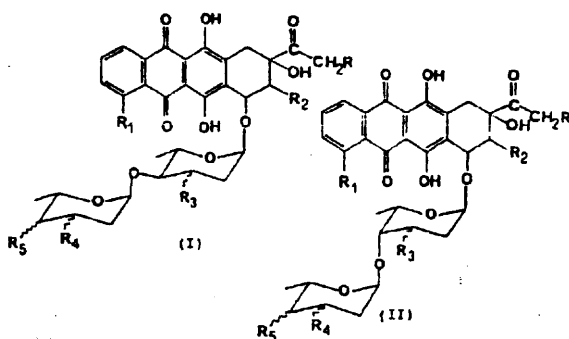
(72) Animati Fabio, Lombardi Paolo, Arcamone Federico, Cipollone Amalia

(54) **Nowe antracyklino-disacharydy, sposób ich wytwarzania i preparaty farmaceutyczne zawierające antracyklino-disacharydy**

(57) Wynalazek dotyczy nowych antracyklino-disacharydów o wzorze ogólnym (I) oraz (II), w których R jest H lub OH lub grupą OR₇, gdzie R₇ jest grupą CHO lub COH₃ lub acylową resztą kwasu karboksylowego zawierającą do 6 atomów węgla, R₁ jest H lub OH lub CH₃, R₂ jest H lub F, R₃ jest H lub OH, R₄ i R₅ mogą być takie same lub różne i mogą oznaczać H lub OH lub NH₂ oraz pofalowany symbol wiązania oznacza, że podstawniki R₃, R₄ i R₅ mogą być zarówno w równoległej jak i prostopadłej pozycji oraz dopuszczalnych farmakologicznie soli antracyklinodisacharydów.

W/w związki mają właściwości przeciwnowotworowe.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 313781 (22) 94 09 19 6(51) C07H 17/08

(31) 93 131812 (32) 93 10 05 (33) US

(86) 94 09 19 PCT/IB94/00283

(87) 95 04 13 WO95/09863 PCT Gazette nr 16/95

(71) PFIZER INC., Nowy Jork, US

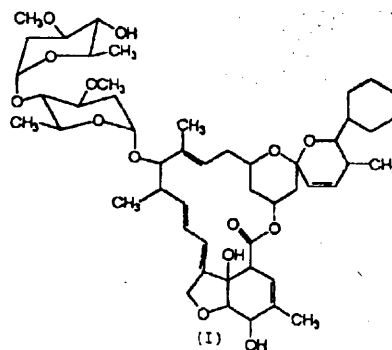
(72) Crawford Thomas Charles, US; Demers Neil, US; Gibson Stephen P., GB; Murtiashaw Charles William, US; Sklavounos Constantine, US

(54) **Sposób otrzymywania doramektyny i przeciwpasożytnicze związki pośrednie**

(57) Ujawniono m.in. związki pośrednie i sposób otrzymywania doramektyny, związku o wzorze (I), z wysoką wydajnością, pólśymetrycznie z produktu ubocznego w procedurze fermentacji.

Związki pośrednie otrzymane sposobem według wynalazku są również użyteczne jako środki przeciwpasożytnicze. Doramektyna jest szczególnie korzystnym środkiem przeciwpasożytniczym.

(23 zastrzeżenia)



A1(21) 306874 (22) 95 01 18 6(51) C08F 20/06

(71) Przedsiębiorstwo
 Produkcyjno-Handlowo-Usługowe
 EKOCHÉM S.A., Katowice

(72) Gołaszewski Antoni, Bernardy Andrzej,
 Maciejewski Mariusz, Kleczko Wojciech,
 Głados Stanisław, Binko Andrzej, Schopp
 Wojciech

(54) **Sposób wytwarzania kompozycji akrylowo-mineralnej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kompozycji akrylowo-mineralnej przeznaczonej do wzmacniania i uszczelniania gruntów i górotworu w kopalniach, istotą tego sposobu jest mieszanie ze sobą mielonego żużlu wielkopiecowego, monomerów akrylowych, a zwłaszcza soli sodowych, wapniowych i magnezowych kwasu akrylowego, cementu portlandzkiego i gipsu oraz niewielkich ilości dodatków modyfikujących i sieciujących. Uzyskaną kompozycję bezpośrednio przez iniekcję miesza się z wodą i do otrzymanego zaczynu dodaje się inicjatory polimeryzacji.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 312520 (22) 96 01 26 6(51) C08F 110/06

(71) Mazowieckie Zakłady Rafineryjne i
 Petrochemiczne S.A., Płock; Instytut
 Ciężkiej Syntezy Organicznej
 BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle

(72) Maciejewska Hanna, Uhnait Maria, John
 Roman, Bańkowski Andrzej, Kurkowska
 Maria, Sęp Karol Marek, Kopczynski
 Ryszard, Zdanowski Jan, Szybór Ryszard,
 Wiśniewski Adam, Filipowski Marek,
 -Gucwiński Stanisław

(54) **Sposób otrzymywania polipropylenu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania polipropylenu w procesie rozpuszczalnikowym na wysoko-aktywnych katalizatorach, w układzie złożonym z czterech reaktorów połączonych kaskadowo. W wynalazku zastosowano układ składający się z dwóch ciągów reaktorów po dwa reaktory,

w których polimeryzację propylenu prowadzi się w heksanie w temperaturze 65 - 80°C zachowując ciśnienie w pierwszym reaktorze pierwszego ciągu w zakresie 0,85 - 1,10 MPa, zaś w drugim reaktorze pierwszego ciągu 0,2 - 0,4 MPa. Ciśnienie w pierwszym reaktorze ciągu drugiego utrzymuje się na poziomie 0,6 - 0,8 MPa oraz 0,4 - 0,2 MPa w drugim reaktorze. Stosunek czasów przebywania mieszaniny w reaktorach pierwszego ciągu wynosi 0,9 - 1,2 : 1, a w reaktorach drugiego ciągu w zakresie 1,0 - 2,0 : 1. Obydwa ciągi zasilane są strumieniem heksanu, propylenu i katalizatora w stopniu pozwalającym na uzyskanie w pierwszym ciągu 65 - 70% całkowitej masy polimeru oraz stężenia zawiesiny w reaktorach w granicach 0,360 - 0,400 kg/l. Połączenie strumieni z obydwu ciągów następuje w mieszalniku. Ciągi zasilane są katalizatorem o jednakowym lub różnym stosunku molowym Ti : Al : Si w granicach 1:50:1 - 1:300:30.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 312356 (22) 96 01 17 6(51) C08G 8/28
C08J 9/06

(31) 95 9500814 (32) 95 01 17 (33) GB

(71) BP CHEMICALS LIMITED, London, GB

(72) Jones John Edward

(54) Środki porotwórcze dla żywic fenolowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pianek fenolowych z żywic fenolowych z zastosowaniem środka porotwórczego zawierającego 1,1,1,4,4,4-sześciofluorobutan. Te środki porotwórcze są znacznie bardziej przyjazne dla środowiska niż konwencjonalne chlorofluoropochodne węglowodorów i nie wpływają ujemnie na własności wytwarzanych pianek.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 312236 (22) 96 01 10 6(51) C08L 1/08
C08L 1/26
C08L 1/32
C08L 3/06
C08L 3/08

(31) 95MI 23 (32) 95 01 10 (33) IT

(71) NOVAMONT S.p.A., Mediolan, IT

(72) Bastioli Catia, Bellotti Vittorio, Lombi Roberto, Perego Gabriele

(54) Kompozycja termoplastyczna ulegająca biodegradacji

(57) Kompozycja termoplastyczna ulegająca biodegradacji, zawierająca skrobię lub ester albo eter skrobii, ester lub eter celulozy, plastifikator fazy skrobiowej, plastifikator fazy estru lub eteru celulozy albo plastifikator obu faz i środek kompatybilizujący fazę skrobiową i fazę estru lub eteru celulozy wybrany z: (A) polimerów lub kopolimerów kompatybilnych z estrami albo eterami celulozy i/lub ze skrobią albo estrami lub eterami skrobii, szczepionych alifatycznymi albo polihydroksylowanymi łańcuchami zawierającymi od 4 do 40 atomów węgla, (B) kopolimerów otrzymywanych z hydroksykwasów lub diamin o 2 - 24 atomach węgla i alifatycznych albo aromatycznych diizocyjanianów lub związków epoksy i bezwodników, kopolimerów otrzymywanych z alifatycznych poliestrów, poliamidów lub polimoczników i alifatycznych lub aromatycznych diizocyjanianów, kopolimerów otrzymywanych z alifatycznych lub aromatycznych diizocyjanianów i glikoli polialkilenowych, (C) kopolimerów otrzymywanych z polimerów kompatybilnych z estrami lub eterami celulozy i/lub ze skrobią lub estrami albo eterami skrobii przez szczepienie rozpuszczalnymi w skrobi poliolami albo strukturami zdolnymi do kompleksowania skrobii, (D) polimerów zdolnych do kompleksowania skrobii, (E) kompatybilnych

ze skrobią polioli wybranych z monomerów i polimerów o ciężarze cząsteczkowym niższym niż 10000.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 313741 (22) 94 09 26 6(51) C08L 21/00
C08L 23/00

(31) 93 129292 (32) 93 09 30 (33) US

(86) 94 09 26 PCT/US94/10859

(87) 95 04 06 WO95/09197 PCT Gazette nr 15/95

(71) EXXON CHEMICAL PATENTS INC.,
Baytown, US

(72) Wang Hsien-Chang

(54) Interwulkanizowane mieszaniny elastomerów

(57) Kompozycja wulkanizowalna znamienna tym, że stanowi mieszaninę (a) elastomerowego kopolimeru o średniej liczbowej masie cząsteczkowej co najmniej 10000 i zawierającego od około 0,01 do około 10% molowych grup funkcyjnych "Y" przypadkowo rozrzuconych wzdłuż łańcucha elastomeru i odstających od niego, przy czym grupy funkcyjne Y zawierają olefinowe lub winylowe podwójne wiązanie w położeniu alfa, beta względem podstawnika aktywującego podwójne wiązanie w kierunku reakcji przyłączenia wolnego rodnika, (b) polimeru lub kopolimeru diolefinowego, przy czym stosunek wagowy ilości elastomerowego kopolimeru i polimeru lub kopolimeru diolefinowego w mieszaninie mieści się w zakresie od 1 : 99 do 99 : 1.

(45 zastrzeżeń)

A1(21) 312320 (22) 96 01 15 6(51) C08L 67/06
C09D 167/06
C08G 63/68

(31) 95 19501176 (32) 95 01 17 (33) DE

(71) BAYER AKTIENGESSELLSCHAFT,
Leverkusen, DE

(72) Meixner Jürgen, DE; Fischer Wolfgang, DE;
Müller Manfred, DE; Rebuscini Claudio, IT

(54) Mieszaniny zawierające nienasycone żywice poliestrowe i sposób wytwarzania powłok na ich podstawie

(57) Wynalazek dotyczy utwardzających się pod wpływem promieniowania UV mieszanin zawierających A) 40 - 80 części masowych składnika typu żywicy poliestrowej złożonego z co najmniej jednej etylenowo nienasyconej żywicy poliestrowej wytworzonej na drodze reakcji wybranego składnika typu kwasu karboksylowego zawierającego 5 - 35% molowych estru monocyklopentenylowego kwasu 1,2-alkenodikarboksylowego oraz wybranego składnika alkoholowego, B) 20 - 60 części masowych składnika monomerycznego, korzystnie złożonego ze styrenu, C) 0,1 - 10 części masowych składnika typu inicjatora złożonego z co najmniej jednego fotoinicjatora oraz ewentualnie D) znane jako takie środki pomocnicze i środki dodatkowe, jak również zastosowania tych mieszanin, których lepkość robocza w temperaturze 23°C oznaczona kubkiem DIN nr 4 jest mniejsza od 60 sekund, do wytwarzania powłok na dowolnych substratach.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 306908 (22) 95 01 19 6(51) C09D 1/04

(71) Chełstowski Bogusław, Tarnowskie Góry

(72) Chełstowski Bogusław, Kosmala Jan,
Rajczyk Krystyna

(54) Farba mineralna

(57) Farba mineralna zawiera mielony **żużel** hutniczy w ilości 40 - 60% wagowych, aktywną krzemionkę pochodzenia naturalnego w ilości 20 - 24% wagowych, pigmenty tlenkowe w ilości 15 - 30% wagowych, stearynian wapniowy w ilości 2 - 5% wagowych i żywiczne dyspersje organiczne **stałe** w ilości 0,1 - 0,2% wagowych.

Farba mineralna jest przeznaczona do barwienia w masie wyrobów betonowych, zwłaszcza kostki brukowej, krawężników, płytek chodnikowych, schodów, parapetów.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 306909 (22) 95 01 19 6(51) C09D 1/12

(71) Chelstowski Bogusław, Tarnowskie Góry

(72) Chelstowski Bogusław, Kosmala Jan, Rajczyk Krystyna

(54) Farba mineralna

(57) Farba mineralna składa się z 10 - 15% wagowych koncentratu zawierającego mielony żużel hutniczy w ilości 40 - 60% wagowych w stosunku do ilości koncentratu, aktywną krzemionkę pochodzenia naturalnego w ilości 20 - 40% wagowych w stosunku do ilości koncentratu, pigmenty tlenkowe w ilości 15 - 30% wagowych w stosunku do ilości koncentratu, stearynian **wapniowy** w ilości 2 - 5% wagowych w stosunku do ilości koncentratu, żywiczną dyspersję organiczną stałą w ilości 0,1 - 0,2% wagowych w stosunku do ilości koncentratu oraz z cementu portlandzkiego niskoalkalicznego w ilości 35 - 45% wagowych, żywicy polioctanowej w ilości 1 - 2% wagowych i wody w ilości 45 - 50% wagowych.

Farba mineralna jest przeznaczona do barwienia powierzchni wyrobów **włóknisto** - cementowych i betonowych, zwłaszcza powierzchni dekarских i elewacyjnych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 313742 (22) 94 09 28 6(51) C09D 10/00

(31) 93 9320162 (32) 93 09 30 (33) GB

(86) 94 09 28 PCT/US94/11018

(87) 95 04 06 WO95/09205 PCT Gazette nr 15/95

(71) The Gillette Company, Boston, US

(72) Causton Brian Edward, Alexiou Michael

(54) Materiały korekcyjne i znakujące

(57) Ręczny materiał korekcyjny lub znakujący zawiera stałą matrycę syntetyczną zawierającą materiał korekcyjny lub znakujący. Matryca jest taka, że podczas jej ciągnięcia po i w styczności z papierem lub podobną powierzchnią osadza się na niej w postaci cienkiej suchej powłoki, która natychmiast twardnieje. Matryca może chwilowo przejść w stan płynny w strefie styczności, a następnie natychmiast powrócić do stanu stałego w postaci cienkiej powłoki. Materiałami korekcyjnymi są środki kryjące, takie jak dwutlenek tytanowy, a materiały znakujące zawierają w matrycy pigment barwiący lub barwnik.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 312235 (22) 96 01 10 6(51) C09D 129/04

(31) 95 9500497 (32) 95 01 11 (33) GB

(71) Tioxide Group Services Limited, Londyn, GB

(72) Simpson Leslie Ainsley, Robson Keith, Ashdown Steven Hugh, Blakey Lisa

(54) Farby emulsyjne z polyskiem

(57) Wodna farba emulsyjna z polyskiem zawiera zawieszoną strukturyzowanych cząstek kompozytowych, przy czym wymienione strukturyzowane cząstki kompozytowe zawierają asocjaty czą-

stek pigmentu nieorganicznego z cząstkami polimeru. Cząstki polimeru są wytworzone z polimeru lub kopolimeru o minimalnej temperaturze tworzenia błony nie powyżej 50°C. Cząstki składowe cząstek kompozytowych są utrzymywane w asocjacji w wyniku obecności ładunków powierzchniowych **natych** cząstkach, przy czym wymienione ładunki powierzchniowe na cząstkach polimeru mają znak przeciwny do znaku ładunku powierzchniowego na cząstkach pigmentu **nieograniczonego**. Objętościowy stosunek cząstek polimeru do cząstek pigmentu nieorganicznego jest w zakresie od 0,5 : 1 do 6 : 1.

(21 zastrzeżeń)

A1 (21) 306823 (22) 95 01 13 6(51) C09D 131/00

C07C 67/00

(71) Zakłady Chemiczne HAJDUKI, Chorzów; Kriger Bernard, Chorzów; Mazelon Bożena, Katowice; Tomczyk Henryk, Chorzów;

(72) Kriger Bernard, Mazelon Bożena, Tomczyk Henryk, Ojrzyński Stanisław

(54) Sposób wytwarzania środka uszlachetniającego do farb dyspersyjnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania środka do poprawy własności mechanicznych farb dyspersyjnych, stosowanego zwłaszcza do emulsji wodnych opartych na polioctanie winylu i jego kopolimerach.

Sposób wytwarzania polega na **estryfikacji** mieszaniny kwasów dwukarboksylowych będących produktem ubocznym z produkcji kwasu adypinowego alkoholami alifatycznymi zawierającymi w cząsteczce 4 ÷ 10 atomów węgla.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 313868 (22) 94 10 07 6(51) C10G 65/12

(31) 93 93202853 (32) 93 10 08 (33) EP

(86) 94 10 07 PCT/EP94/03323

(87) 95 04 20 WO95/10578 PCT Gazette nr 17/95

(71) AKZO NOBEL N.V., Arnhem, NL; FINA RESEARCH S.A., Seneffe, BE

(72) Sonnemans Johannes Wilhelmus Maria, NL; Nooij Francisais Maria, NL; Grootjans Jacques François Jeanne, BE

(54) Sposób hydrokrakowania i hydroodparafinowania

(57) Sposób zmniejszania zawartości parafiny w węglowodorowym surowcu do przeróbki, zawierającym parafinę, w celu wytworzenia jako produktów średnich destylatów, w tym paliwa do silników turboodrzutowych o niskiej temperaturze krzepnięcia i/lub oleju napędowego do silników wysokoprężnych oraz oleju opałowego o niskiej temperaturze płynności i niskiej temperaturze mętnienia obejmuje kontaktowanie surowca do przeróbki w strefie hydrokrakowania, w warunkach podwyższonej temperatury i ciśnienia, w obecności wodoru, z katalizatorem hydrokrakowania zawierającym nośnik i co najmniej jeden składnik oparty na metalu katalizującym uwodornianie, wybranym spośród metali grupy VIB i grupy VIII układu okresowego pierwiastków oraz zeolit o dużych porach, na przykład **zeolit typu Y** i kontaktowanie całego wycieku ze strefy hydrokrakowania w strefie hydroodparafinowywania, przy podwyższonej temperaturze i ciśnieniu, w obecności wodoru z katalizatorem oparafinowywania, zawierającym krystaliczne sito molekularne o średnich rozmiarach porów, wybrane spośród **metalokrzemianów**, na przykład, **borokrzemianów**, żelazokrzemianów i **glinokrzemianów** oraz krzemoglinofosforanów, a następnie wydzielenie średniego destylatu o obniżonej zawartości parafiny.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 306922 (22) 95 01 21 6(51) C10G 73/36

(71) PP Rafineria Nafty GLIMAR, Gorlice

(72) Moskal Maria, Piecuch Jan

(54) Sposób wytwarzania wazeliny białej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wazeliny białej przeznaczonej dla potrzeb przemysłu farmaceutycznego oraz kosmetycznego.

Sposób wytwarzania wazeliny białej z mieszaniny stałych węglowodorów naftowych polega na tym, że **rozfrakcjonowanie** przeprowadza się na komorach potnych w temperaturze od 61°C do 65°C, a uzyskaną frakcję o temperaturze krzepnięcia 59°C do 63°C podgrzewa się do temperatury od 105°C do 115°C i kontaktuje się ją z ziemią adsorbującą w ilości od 10% do 25% wagowych oraz z węglem aktywnym w ilości od 3% do 5% wagowych, przy czym **tak zrafinowaną** frakcją stapia się najkorzystniej w temperaturze 90°C z parafiną ciekłą pochodzącą z destylacji ropy **beziparafinowej**, której udział wagowy we wsadzie wynosi od 45% do 60%, a następnie schładza się ją do temperatury otoczenia uzyskując gotowy produkt.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 313794 (22) 94 09 30 6(51) C10J 3/46

(31) 93 130921 (32) 93 10 04 (33) US

(86) 94 09 30 PCT/US94/11170

(87) 95 04 13 WO95/09901 PCT Gazette nr 16/95

(71) TEXACO DEVELOPMENT CORPORATION, White Plains, US

(72) Khan Motasimur Rashid, Gorsuch Christine Cornelia, DeCanio Stephen Jude

(54) Upłynnianie i częściowe utlenianie tworzyw sztucznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób przetwarzania tworzyw sztucznych zawierających nieorganiczny wypełniacz lub substancję wzmacniającą, z wytworzeniem surowego gazu syntezowego, gazu opałowego lub gazu redukującego.

Tworzywo sztuczne granuluje się i częściowo upłynnia przez ogrzewanie w zamkniętym autoklawie w temperaturze w zakresie od około 400°F do 495°F pod ciśnieniem z zakresu od około 150 psig do 750 psig, z jednoczesnym kontaktowaniem tworzywa z nadającym się do pompowania ciekłym rozpuszczalnikiem węglowodorowym.

Powstaje nadająca się do pompowania zawiesina zawierająca upłynnione tworzywo sztuczne, nieupłynnione tworzywo sztuczne, ciekły rozpuszczalnik węglowodorowy, oddzielną substancję nieorganiczną i **nieoddzielną** substancję nieorganiczną.

Po usunięciu oddzielonej substancji nieorganicznej pozostałość zawiesiny poddaje się częściowemu utlenianiu z wytworzeniem surowego gazu syntezowego, gazu opałowego lub gazu redukującego.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 313714 (22) 94 09 29 6(51) C10L 1/14

(31) 93 9311664 (32) 93 09 30 (33) FR

(86) 94 09 29 PCT/FR94/01138

(87) 95 04 06 WO95/09220 PCT Gazette nr 15/95

(71) ELF ANTAR FRANCE, Courbevoie, FR; HENKEL

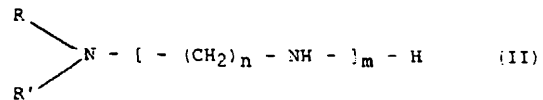
KOMMANDITGESELLSCHAFT AUF AKTIEN, Düsseldorf, DE

(72) Vassilakis Despina, FR; Leger Robert, FR; Cerqueda Nathalie, FR; Ritter Wolfgang, DE; Reichert Thomas, DE; Von Tapavicza Stephan, DE

(54) Kompozycja dodatków do pośrednich frakcji destylacji ropy naftowej używana **dla** poprawy ich stosowności w niskich temperaturach

(57) Kompozycja dodatków poprawiająca niskotemperaturową stosowność frakcji pośrednich destylacji ropy naftowej poniżej -20°C charakteryzuje się tym, że zawiera przynajmniej 40% wagowych kombinacji następujących składników: (i) od 60% do 94% wagowych dodatku **antysedymantacyjnego** otrzymanego w reakcji co najmniej jednego dwukarboksylowego związku alifatycznego oraz poliaminy o wzorze (II), w którym R oznacza nasycony rodnik alifatyczny zawierający od 1 do 32 atomów węgla, R' oznacza atom wodoru lub nasycony rodnik alifatyczny zawierający od 1 do 32 atomów węgla, n oznacza liczbę całkowitą od 2 do 4, a m oznacza liczbę całkowitą od 1 do 4 i (ii) od 6% do 40% wagowych dodatku **stabilizująco-dyspergującego** o średniej wagowej masie cząsteczkowej od 15000 do 50000 otrzymanego na drodze reakcji estyfikacji liniowego alkoholu zawierającego od 6 do 24 atomów węgla z kwasem organicznym wybranym z grupy obejmującej kwas akrylowy oraz jego halogenki, przy czym otrzymany ester poddaje się reakcji polimeryzacji z taką samą cząsteczką estru oraz z cząsteczką jednego co najmniej związku **kopolimeryzującego** wybranego z alifatycznych związków dwukarboksylowych.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 313795 (22) 94 09 30 6(51) C10L 3/00

(31) 93 131366 (32) 93 10 04 (33) US

(86) 94 09 30 PCT/US94/11171

(87) 95 04 13 WO95/09903 PCT Gazette nr 16/95

(71) TEXACO DEVELOPMENT CORPORATION, White Plains, US

(72) Khan Motasimur Rashid, Gorsuch Christine Cornelia, DeCanio Stephen Jude

(54) Hydrotermiczne przetwarzanie i częściowe utlenianie tworzyw sztucznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób przetwarzania tworzyw sztucznych, zawierających nieorganiczny wypełniacz lub substancję wzmacniającą, z wytworzeniem surowego gazu syntezowego, gazu opałowego lub gazu redukującego. Tworzywo sztuczne granuluje się i miesza z wodą w celu wytworzenia szlamu tworzywa sztucznego. Szlam tworzywa sztucznego ogrzewa się wstępnie w temperaturze od około 350°F do 475 °F w nieobecności powietrza w zamkniętym układzie. Wstępnie ogrzany szlam tworzywa sztucznego przetwarza się hydrotermicznie w temperaturze od około 450°F do 650°F pod ciśnieniem z zakresu od około 100 do około 1200 psig i wyższym od prężności pary wodnej w tej temperaturze. **Hydrotermicznie** przetworzony szlam tworzywa sztucznego ochładza się, odgazowuje i miesza z paliwem węglowym i wodą w celu utworzenia zawiesiny. Zawiesinę poddaje się następnie reakcji częściowego utleniania z wytworzeniem surowego gazu syntezowego, gazu opałowego lub gazu redukującego.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 313736 (22) 94 10 07 6(51) C10M 107/44

(31) 93 133720 (32) 93 10 08 (33) US

(86) 94 10 07 PCT/US94/11645

(87) 95 04 20 WO95/10583 PCT Gazette nr 17/95

- (71) MONSANTO COMPANY, Sant Louis, US
 (72) Kalota Dennis Jerome, Ramsey Skippy
 Harold, Spickard Larry Alan

(54) Nowe rozpuszczalne w wodzie płyny do obróbki metali

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki metali, w którym zapewniane jest smarowanie tego metalu charakteryzujący się tym, że stosuje się wodny roztwór polimeru poliasparaginowego wybranego z grupy obejmującej kwas, jego sól i amid.

Ujawniono też rozpuszczalne w wodzie płyny do obróbki metali przydatne jako smary w procesach skrawania, gięcia, szlifowania i gięcia metali żelaznych i nieżelaznych. Płyny można łatwo utylizować po zużyciu bez stosowania specjalnej obróbki, gdyż polikwas asparaginowy i jego sole łatwo ulegają degradacji biologicznej.

(29 zastrzeżeń)

A1(21) 306907 (22)95 01 19 6(51) C10M 169/04

- (71) Podkarpackie Zakłady Rafineryjne im.
 Ignacego Łukasiewicza, Jasło
 (72) Przygodzka Ewa, Szmyd Henryk, Czyżowicz
 Tadeusz, Witkoś Arkadiusz, Głanc
 Kazimierz, Dorynek Józef, Tajber Tadeusz

(54) Sposób otrzymywania dodatku lepkościowo-depresującego do olejów przekładniowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania dodatku lepkościowo-depresującego do olejów przekładniowych przez kopolimeryzację wolnorodnikową mieszaniny monomerów zawierającej 10-15% wagowych styrenu, 90 - 85% wagowych estrów kwasu metakrylowego i alkoholi alifatycznych o rodniku C₁₋₂₂, przy czym mieszanina estrów zawiera 45 - 50% wagowych estrów o rodniku do C₁₂, w tym 2,0 - 3,5% wagowych metakrylanu metylu, stosunek wagowy styrenu do metakrylanu metylu wynosi 5 ÷ 1, a proces prowadzi się przy użyciu azowego inicjatora polimeryzacji.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 306887 (22) 95 01 17 6(51) C11C 5/00

- (75) Kudyba Zbigniew, Kraków; Kudyba Alicja,
 Kraków

(54) Sposób wytwarzania świec dekoracyjnych

(57) Sposób rozwiązuje problem wytwarzania ekologicznych i różnorodnie w charakterze, formie i barwie zdobionych świec.

Materiał na trzon świecy podgrzewa się do odpowiedniej temperatury i formuje z niego placek lub taśmę o założonej wielkości, grubości i kształcie, którą zwija się z osadzeniem wewnątrz knota lub knotów do uzyskania trzonu o założonych wymiarach i proporcjach. Trzon ten w razie potrzeby dodatkowo doformowuje się i/lub odpowiednio docina na długości. Trzon zdobi się poprzez osadzenie w nim według założonego wzoru odpowiednio dobranych wielkością, kształtem i barwą elementów dekoracyjnych bryłowych i/lub poprzez wywiniecie na zewnątrz i owinięcie według linii spiralnej krawędzi placka lub taśmy, z której tworzy się trzon i/lub poprzez naniesienie na powierzchnię trzonu ukształtowanych wcześniej elementów dekoracyjnych wzdłużnych.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 313707 (22) 94 09 19 6(51) C11D 10/04

(31) 93 4332849 (32) 93 09 27 (33) DE

(86) 94 09 19 PCT/EP94/03122

(87) 95 04 06 WO95/09229 PCT Gazette nr 15/95

(71) Henkel Kommanditgesellschaft auf Aktien,
 Düsseldorf, DE

(72) Beaujean Hans-Josef, DE; Merz Thomas,
 DE; Holz Erich, DE; Holderbaum Thomas,
 DE; Amberg Günther, DE; Shamayeli
 Khalil, IQ; Marschner Michael, DE; Harth
 Hubert, DE

(54) Środek piorący w postaci pasty

(57) W przypadku środków piorących albo czyszczących w postaci pasty należało uniemożliwić rozdzielanie się substancji zawartych w paście zarówno podczas wytwarzania, jak też przy ścinaniu w warunkach pobierania z pojemników transportowych bądź zasobników oraz dalej zwiększyć trwałość pasty podczas składowania. To udało się zasadniczo dzięki wytworzeniu wykazujących lepkość strukturalną past środków piorących albo czyszczących, zwłaszcza przy zastosowaniu trwałej podczas składowania, zasadniczo bezwodnej, zdolnej do płynięcia, mieszaniny substancji powierzchniowo czynnych zawierającej 40 • 70% wagowych płynnej w temperaturze pokojowej niejonowej substancji powierzchniowo czynnej o wzorze ogólnym R¹-(OC₂H₄)_n-OH, w którym R¹ oznacza rodnik alkilowy albo alkenyloowy o 10-20 atomach węgla, a średni stopień oksyetylenowania n oznacza ewentualnie liczbę 1 - 8, 20 - 50% wagowych płynnej w temperaturze pokojowej niejonowej substancji powierzchniowo czynnej o wzorze ogólnym R²-(OC₂H₄)_r-(OC₃H₆)_p-OH, w którym R² oznacza rodnik alkilowy albo alkenyloowy o 10 - 20 atomach węgla, średni stopień oksyetylenowania r oznacza ewentualnie liczbę 2 - 8, a średni stopień oksypropylenowania p liczbę 1 • 6 i 1 • 10% wagowych kwasu C₁₀-C₂₂-karboksylowego i/lub jego soli z metalem alkalicznym.

Tego rodzaju środki bez działania sił ścinających wykazują tak dużą lepkość, że w temperaturze pokojowej nie są zdolne do płynięcia pod działaniem siły ciężkości, ale przy ścinaniu wykazują wyraźnie niższą lepkość i są wówczas zdolne do płynięcia pod działaniem siły ciężkości.

(22 zastrzeżenia)

A1(21) 313735 (22) 94 09 27 6(51) C12Q 1/68

(31) 93 127420 (32) 93 09 27 (33) US

94 303058 94 09 08 US

(86) 94 09 27 PCT/US94/10945

(87) 95 04 06 WO95/09248 PCT Gazette nr 15/95

(71) ARCH DEVELOPMENT
 CORPORATION, Chicago, US

(72) Drmanac Radoje

(54) Sposoby i kompozycje do wydajnego sekwencjonowania kwasu nukleinowego

(57) Ujawniono m.in. nowe sposoby i kompozycje do szybkiego i wysoce wydajnego sekwencjonowania kwasu nukleinowego w oparciu o hybrydyzację z dwoma zestawami krótkich sond oligonukleotydowych o znanych sekwencjach. Sekwencjonowane być mogą niezwykle duże cząsteczki kwasu nukleinowego, włączając chromosomy i nie amplifikowany RNA, bez etapu uprzedniego klonowania czy wkłonywania. Sposoby rozwiązują również różne współczesne problemy związane z technologią sekwencjonowania jak np. wysoki stosunek tła do sygnału i utrudniona dyskryminacja, przytwierdzanie wielu fragmentów kwasu nukleinowego do powierzchni, wykonywanie wielu dłuższych albo bardziej złożonych sond i znakowanie.

(46 zastrzeżeń)

A1 (21) 306886 (22) 95 01 17 6(51) C14C 11/00

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Krawiecki Czesław, Hankiewicz Jerzy, Wybór Wiesława

(54) Zestaw kryjący stosowany w powłokowym wykończalnictwie skór

(57) Zestaw kryjący stosowany w powłokowym wykończalnictwie skór, zawierający co najmniej jedną farbę kazeinową, co najmniej jedną żywicę syntetyczną, środek białkowy, emulsję woskową i wodę, jako środek białkowy zawiera kopolimer szczepiony żelatyną z **akrylanem** etylu, otrzymany w reakcji **kopolimeryzacji** szczepionej 6 - **15%-owego** roztworu wodnego żelatyny z **estrem** kwasu akrylowego lub **metakrylowego** stosowanym w ilości 50 - 250% wagowych w stosunku do masy żelatyny. W reakcji **kopolimeryzacji** stosuje się korzystnie roztwory żelatyny otrzymane z odgarbowanych i odchromowanych odpadów skór chromowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 312321 (22) 96 01 15 6(51) C21C 5/52
F27B 3/20

(31) 95UD 3 (32) 95 01 17 (33) IT

(71) DANIELI & C.OFFICINE MECCANICHE SpA, Buttrio, IT

(72) Gensini Gianni, Losciale Matteo, De Cecco Corrado

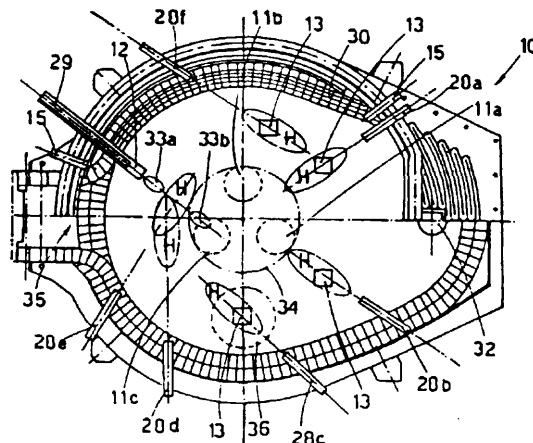
(54) Sposób stapiania w elektrycznym piecu łukowym z alternatywnymi źródłami energii oraz elektryczny piec łukowy do przeprowadzania tego sposobu

(57) Sposób stapiania w elektrycznym piecu łukowym z **alternatywnymi źródłami** energii stosowany jest zwłaszcza do stapiania stopów żelaza. Piec elektryczny (10) zawiera dysze (13) umieszczone na dnie dla doprowadzania tlenu, przynajmniej jedną dyszę (15) dla dostarczania pyłu węglowego, która pracuje w obszarze kontaktu między kąpielą stopionego metalu, a warstwą żużla, przynajmniej jedną ultradźwiękową lancę tlenową (12), współpracującą z lancą dla pyłu węglowego (29), dostarczającą pył węglowy. Lance (12, 29) przyjmują położenie pracy, w którym lanca ultradźwiękowa (12) znajduje się bardzo blisko powierzchni stopionego metalu, a lanca (29) dostarczająca pył węglowy znajduje się w pobliżu powierzchni warstwy żużla. Piec zawiera również wiele palników (28) umieszczonych na chłodzonych ścianach bocznych pieca (10) i dostarczających gazy zawierające tlen i substancje palne. Przynajmniej dwa pierwsze palniki (28) pracują razem z jednym palnikiem pracującym dla podtrzymania działania następnego. Piec (10) jest napełniany jednym albo większą liczbą wsadów. Dla każdego wsadu przeprowadzany jest pierwszy etap rozpoczynania stapiania, drugi etap stapiania i etap oczyszczania, a etap spustu przeprowadza się po etapie stapiania ostatniego wsadu.

W pierwszym etapie rozpoczęcia stapiania przynajmniej jeden drugi palnik (28e) współpracuje w szybkim zwalnianiu toru wprowadzania lancy ultradźwiękowej (12) i lancy (29) doprowadzającej pył węglowy, a przynajmniej jeden trzeci palnik (28a) jest kierowany w stronę środka pieca (10) we współpracy z obszarem występowania tlenu doprowadzanego przez dyszę tlenową (13) na powierzchnię kąpieli. Palniki (28) pracują w pierwszym etapie jako palniki, w drugim etapie jako poddźwiękowe lance tlenowe, a w trzecim etapie są zasadniczo wyłączone. Dysze tlenowe (13) dostarczają tlen w dużej ilości i przy niskim ciśnieniu, dostarczane substancje węglowe są kierowane w stronę środka pieca (10) i biorą udział we współpracy z żużlem, zarówno nad żużlem jak i między żużlem, a stopionym metalem. Ponadto przeprowadza się reakcje $\text{Fe} + \text{O} = \text{FeO}$, $\text{FeO} + \text{C} = \text{Fe} + \text{CO}$ wewnątrz kąpieli stopionego metalu bezpośrednio nad powierzchnią stopionego metalu i przy określonej grubości żużla, który jest obrabiany tak, by przeszedł w stan żużla spienionego oraz przeprowadza się reakcję $\text{CO} + \text{O}$

= CO_2 bezpośrednio nad powierzchnią stopionego metalu i przy określonej grubości żużla.

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 312289 (22) 96 01 12 6(51) C25B 13/00

(31) 95 19500871 (32) 95 01 13 (33) DE

(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT, Ludwigshafen, DE

(72) Kröner Rudi, Leutner Bernd, Schläfer Dieter, Steiner Wolfgang, Friedrich Holger

(54) Sposób ponownego wykorzystania zużytych membran

(57) Sposób ponownego wykorzystania membran charakteryzuje się tym, że obejmuje rozdrabnianie materiału membrany, przepłukiwanie materiału membrany **substratem** płuczącym i otrzymywanie materiału nadającego się do ponownego wykorzystania.

W szczególności wynalazek dotyczy ponownego wykorzystania zużytych membran pozbawionych azbestu, pochodzących z elektrolizy chlorku metalu alkalicznego.

(27 zastrzeżeń)

A1(21) 312349 (22) 96 01 17 6(51) C30B 15/00

(31) 95 9500467 (32) 95 01 17 (33) FR

(71) GEC ALSTHOM

ELECTROMECHANIQUE SA, Paryż, FR

(72) Cotteville Christian, FR; Herrmann Peter Friedrich, DE; Leriche Albert, FR; Quemener Michel, FR

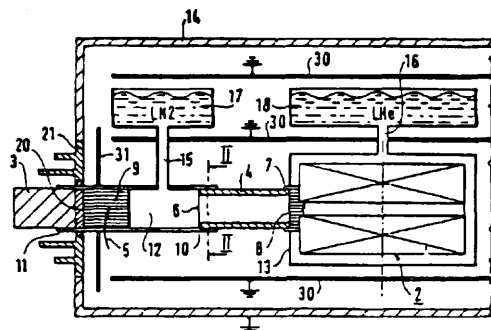
(54) Wysokonapięciowa kriogeniczna jednostka przyłączeniowa

(57) Wynalazek dotyczy wysokonapięciowej kriogenicznej jednostki przyłączeniowej do umieszczania pomiędzy urządzeniem nadprzewodzącym (2) o niskiej temperaturze krytycznej (4,2 K) i końcem przyłączającym przewodu wysokiego napięcia (3) w temperaturze obojętnej (300 K), zawierającej przynajmniej jeden element nadprzewodzący (4) o wysokiej temperaturze krytycznej (77 K), zespół przewodnika elektrycznego (5) pomiędzy pierwszym końcem (6) elementu nadprzewodzącego (4) o wysokiej temperaturze krytycznej i przyłączającym końcem (3) w temperaturze obojętnej oraz zespół połączenia elektrycznego (7) pomiędzy drugim końcem (8) elementu nadprzewodzącego (4) o wysokiej temperaturze krytycznej i urządzeniem nadprzewodzącym o niskiej temperaturze krytycznej (2), przy czym zespół przewodnika (5) zawiera metalową powierzchnię (9) posiadającą pierwszy i drugi koniec (10, 11) odpowiednio połączone z

pierwszym końcem (6) elementu nadprzewodzącego (4) o wysokiej temperaturze krytycznej i przyłączającym końcem (3) w temperaturze obojętnej. Pierwszy koniec (10) wspomnianej powierzchni pozostaje w kontakcie ze zbiornikiem (12) wypełnionym płynem kriogenicznym o temperaturze nie większej niż 77 K.

W/w wysokonapięciowa kriogeniczna jednostka przyłączeniowa charakteryzuje się tym, że zbiornik (12) jest strukturalnie uszczelniony względem urządzenia nadprzewodzącego o niskiej temperaturze krytycznej.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 306742 (22) 95 01 11 6(51) C30B 29/12

(71) Instytut Technologii Próźniowej, Warszawa

(72) Kowalczyk Ewa, Kowalczyk Zbigniew

(54) Sposób otrzymywania materiałów wsadowych YLF, zwłaszcza do procesu **monokrystalizacji**

(57) Sposób otrzymywania materiałów typu YLF charakteryzuje się tym, że fluorowanie prowadzi się za pomocą fluorku lub kwaśnego fluorku amonu w pionowym reaktorze zaopatrzonym w dwie strefy termiczne.

W górnej zasadniczej strefie o temperaturze powyżej 400°C, gdzie biegnie zasadniczy proces otrzymywania wsadu polikrystalicznego, umieszcza się związki (węglany, tlenki, fluorki) itru, i rtu i lantanowca w różnym ich zestawieniu oraz fluorek amonu.

W dolnej pomocniczej strefie o temperaturze niższej, wynoszącej około 200°C, umieszcza się fluorek lub kwaśny fluorek amonu.

Powstałe w tej strefie gazowe produkty w zależności od rodzaju wyjściowych związków litu, itru i lantanowca służą do fluorowania i/lub dofluorowania związków w strefie górniczej.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 313779 (22) 95 06 26 6(51) D01D 1/09

C08J 5/18

(31) 94 1560 (32) 94 08 10 (33) AT

(86) 95 06 26 PCT/AT95/00132

(87) 96 02 22 WO96/05338 PCT Gazette nr 09/96

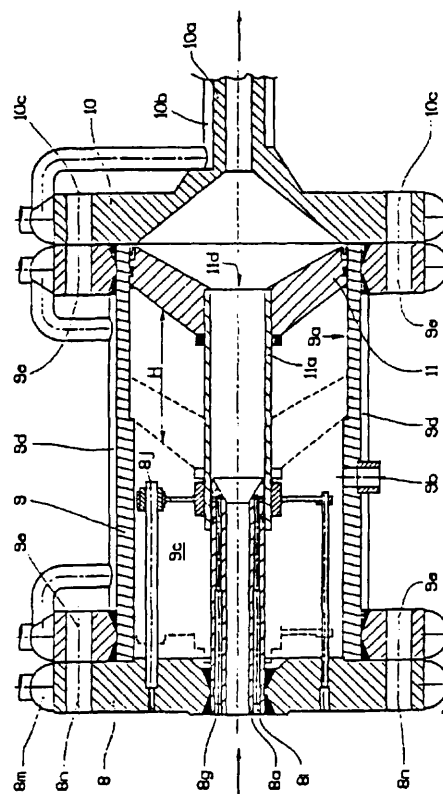
(71) LENZING AKTIENGESELLSCHAFT, Lenzing, AT

(72) Zikeli Stefan, Ecker Friedrich, Rauch Ernst, Nigsch Arnold

(54) Urządzenie i instalacja do zastosowania przy przeróbce roztworów celulozy

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do regulacji ciśnienia w płynącej, lepkiej masie charakteryzującej się wlotem (8a), przez który masa wpływa do urządzenia, elementem prowadzącym (9) mającym pojemność, która mieści masę napływającą z wlotu (8a), tłokiem (11), który ma otwór (11 d) i jest osadzony przesuwnie w elemencie prowadzącym (9), przy czym pojemność elementu prowadzącego (9) zmienia się wraz z przemieszczeniem tłoka (11), elementem ustalającym (11 a), który jest połączony z wlotem (8a) tak, że płynąca masa przechodzi z wlotu (8a) przez element ustalający (11 a) i przez otwór (11 d) tłoka (11) do elementu prowadzącego (9), wylotem (10a), przez który płynąca masa jest wydawana z urządzenia, przy czym wlot (8a), element prowadzący (9) i element ustalający (11 a) mają kształt rur, a element ustalający (11 a) przesuwają się teleskopowo w czasie ruchu tłoka (11) przez wlot (8a).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 306791 (22) 95 01 13 6(51) D01F 4/00
A47K 7/02

(75) Partyka Marian, Kielce; **Stalmasiński Jerzy**,
Kielce; Zacharias Anna, Kielce

(54) **Sposób wytwarzania gąbek kolagenowych**

(57) Sposób otrzymywania gąbek kolagenowych z materiału zwierzęcego, w którym materiał ten poddaje się wstępnej obróbce, rozdrobnieniu i poddaniu działania chlorku sodu, zawieszeniu w wodnym roztworze kwasu organicznego, trawieniu enzymatycznemu, rekonstrukcji, homogenizacji, spienieniu i suszeniu oraz sterylizacji polega na tym, że materiał zwierzęcy rozdrabnia się w stanie jego zamrożenia, a zrekonstruowane włókna doprowadza się do stanu obojętnego działając przykładowo **zdemineralizowaną** wodą. Wykorzystując powietrze otoczenia uzyskany żel kolagenowy spienia się, a następnie w porcjach zamraża szokowo.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 313817 (22) 94 09 21 6(51) D05B 35/02
(31) 93 4333966 (32) 93 10 05 (33) DE

(86) 94 09 21 PCT/DE94/01119

(87) 95 04 13 WO95/09943 PCT Gazette nr 16/95

(71) Carl Schmale GmbH & Co.KG, **Ochtrup**, DE

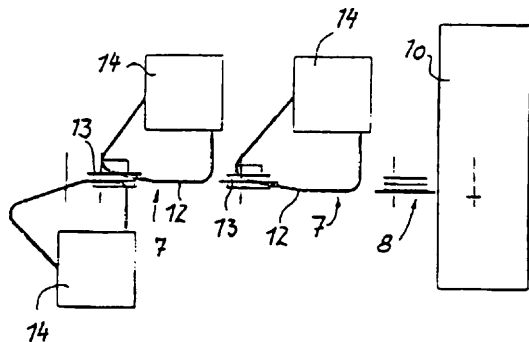
(72) **Reinders Peter**

(54) **Sposób i urządzenie do obrębiania wstęgi włókienniczych**

(57) Przedstawiono sposób obrębiania wstęgi włókienniczej, którą transportuje się przez urządzenie do zaginania obrzeża i której obręb zostaje następnie zeszyty.

Sposób umożliwia utworzenie dokładnego obrębu również wtedy, gdy strefa służąca do utworzenia obrębu jest odkształcona w stosunku do właściwej wstęgi tkaniny włókienniczej. Według sposobu proponuje się aby wstęgę, na jej drodze przez urządzenie do zaginania obrzeża aż do urządzenia do zeszywania, transportować ze stałą prędkością, a obrzeże tworzące obręb, za pomocą urządzenia do zaginania, przy wejściu do tego urządzenia transportować z prędkością wstęgi, a przy przechodzeniu przez to urządzenie transportować obrzeże z tą samą prędkością co wstęgę, natomiast przy końcu przechodzenia, transportować obrzeże ze zmienioną prędkością, przy czym względną prędkość obrzeża w stosunku do wstęgi, steruje się tak, że występ obrzeża przy końcu wejściowym i wyjściowym zostaje wyrównany w stosunku do brzegów poprzecznych wstęgi. W urządzeniu, każde urządzenie (7) do zaginania obrzeża ma elementy zaginające i środki (12) transportowe.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 313709 (22) 94 09 19 6(51) D06F 39/02
(31) 93 4332850 (32) 93 09 27 (33) DE
(86) 94 09 19 PCT/EP94/03211

(87) 95 04 06 WO95/09263 PCT Gazette nr 15/95

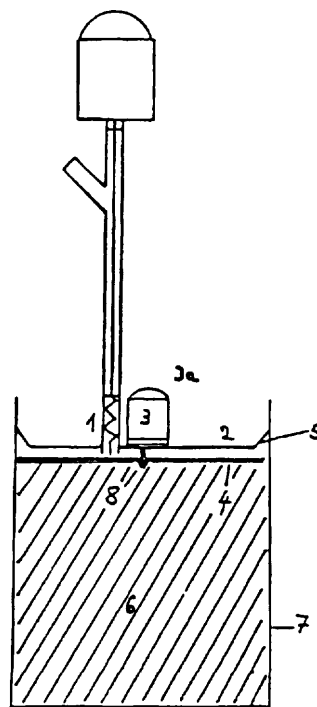
(71) HENKEL-ECOLAB GMBH & CO.OHG,
Düsseldorf, DE

(72) Amberg Günther, Köppelmann Edgar,
Eichner Walter

(54) **Zbiornik na pastę z urządzeniem do pobierania**

(57) Zbiornik (7) na pastę, z urządzeniem do pobierania (1), składający się z otwartego z jednej strony cylindra (7) i usytuowanej od otwartej strony cylindra, ruchomej, szczelnie zamykającej go płyty nadążnej (2), a także z urządzenia do pobierania (1), służącego do pobierania i tłoczenia pasty, ma być tak ulepszony, ażeby można było z niego pobierać również pasty (6) o dużej lepkości. Zostało to uzyskane przez to, że według wynalazku na płycie nadążnej zmodyfikowanego zbiornika na pastę, znajduje się silnik (3a) z przekładnią (3), przy którego osi, przechodzącej współosiowo przez płytę nadążną, umieszczone jest wieloskrzydłowe mieszadło śmigłowe (4) tak, że może się ono swobodnie obracać w paście tuż poniżej płyty nadążnej, a urządzenie do pobierania połączone jest z płytą nadążną poza jej środkiem i powyżej obszaru obejmowanego przez mieszadło śmigłowe i transportuje pastę do miejsca jej zastosowania.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 312371 (22) 96 01 18 6(51) D21F 5/00

(31) 95 374015 (32) 95 01 18 (33) US

(71) W.R.GRACE AND CO.-CONN., Nowy
Jork, US

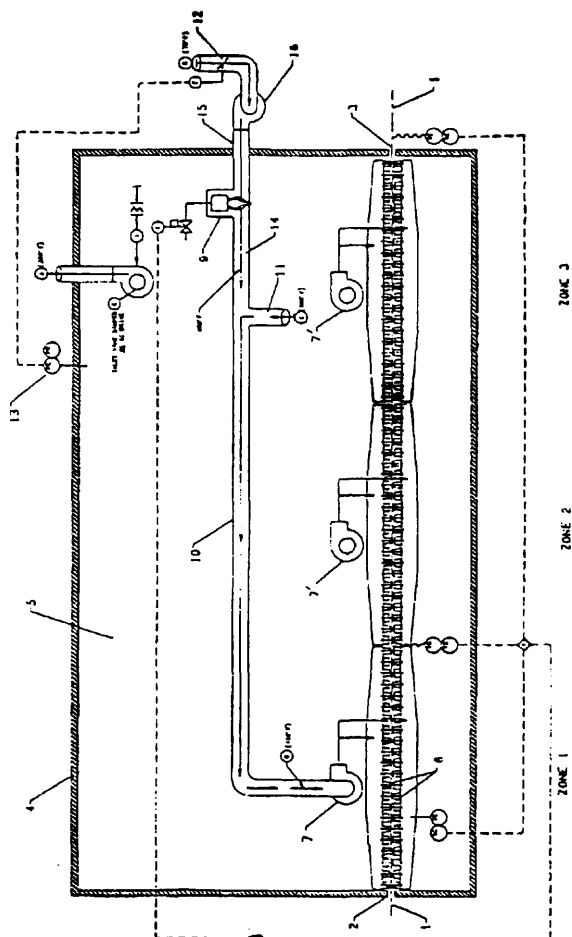
(72) Seidl Paul G.

(54) **Urządzenie do suszenia wstęgi materiału i sposób suszenia wstęgi materiału**

(57) Urządzenie do suszenia wstęgi (1) materiału z powłoką zawierającą substancje lotne ma komorę suszarki (4), ze szczeliną wlotową (2) i szczeliną wylotową (3), podzieloną na strefy suszenia. W każdej strefie jest umieszczony górny i dolny szereg dysz powietrznych (6) wdmuchujących powietrze na wstęgę (1), wentylatory nawiewne (7, 7') połączone z kanałem mieszania (10), który z kolei jest połączony z rurą palnikową (14), z palnikiem (9) i przewodem recyrkulacyjnym (11).

Sposób suszenia wstęgi materiału w komorze suszarki polega na tym, że przepuszcza się wstęgę przechodzącą swobodnie przez komorę suszarki z równoczesnym ogrzewaniem wstęgi; doprowadza się powietrze spoza komory suszarki do komory suszarki; ogrzewa się powietrze spoza komory suszarki; miesza się ogrzane powietrze spoza komory suszarki z częścią powietrza zawierającego rozpuszczalniki z wyjściowej strefy suszenia; oraz wymusza się przepływ mieszanki powietrza do pierwszej strefy suszenia.

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 313732 (22) 94 09 27 6(51) D21H 17/66
C02F 1/52

(31) 93MI 2094 (32) 93 10 01 (33) IT

(86) 94 09 27 PCT/EP94/03225

(87) 95 04 13 WO95/09817 PCT Gazette nr 16/95

(71) Industrie Chimiche Caffaro S.p.A.,
Mediolan, IT

(72) Donelli Giordano, Rosellini Massimiliano,
Taliento Raffaella, Dore Fausto

(54) Sposób wytwarzania papieru i tektury

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania papieru i tektury, w którym jako środek zaklejający stosuje się co najmniej jeden azotan lub zasadowy azotan trójwartościowego metalu o wzorze $Me_2(OH)_x(NO_3)_y$ tak, że wody odpływowe z procesu, po biologicznej obróbce denitryfikującej, można zrzu-

cać do środowiska bez stwarzania problemów związanych z jego zanieczyszczeniem i/lub można je ponownie stosować co najmniej częściowo jako świeżą wodę.

(22 zastrzeżenia)

A1(21) 313703 (22)94 09 16 6(51) D21H 21/40
D21H 23/28

(31) 93 9319872 (32) 93 09 27 (33) GB

(86) 94 09 16 PCT/GB94/02015

(87) 95 04 06 WO95/09275 PCT Gazette nr 15/95

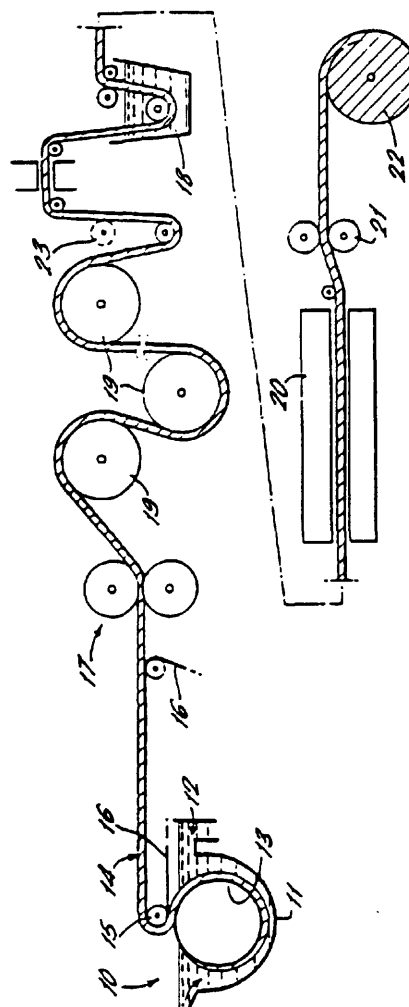
(71) Portals Limited, London, GB; The Governor
and Company of the Bank of England,
London, GB

(72) Howland Paul, Furley Robert John

(54) Usprawnienie elementów zabezpieczających
papier

(57) Wynalazek dotyczy usprawnienia elementów zabezpieczających papier, a zwłaszcza sposobu wytwarzania papieru i nadawania przezroczystości wybranym obszarom papieru w celu zapewnienia mu lepszych elementów zabezpieczających. Zatem wynalazek zapewnia sposób wytwarzania papieru złożony z etapów osadzania włókien (12) na powierzchni nośnej (13) w celu utworzenia porowatej wstęgi chłonnej (14), nanoszenia żywicy nadającej przezroczystość na co najmniej część wspomnianej porowatej wstęgi i następnie impregnowania porowatej wstęgi żywicą zaklejającą.

(17 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

A1(21) 313713 (22) 94 09 22 6(51) E03C 1/262
E03C 1/302

(31) 93 248787 (32) 93 09 27 (33) NZ

(86) 94 09 22 PCT/NZ94/00098

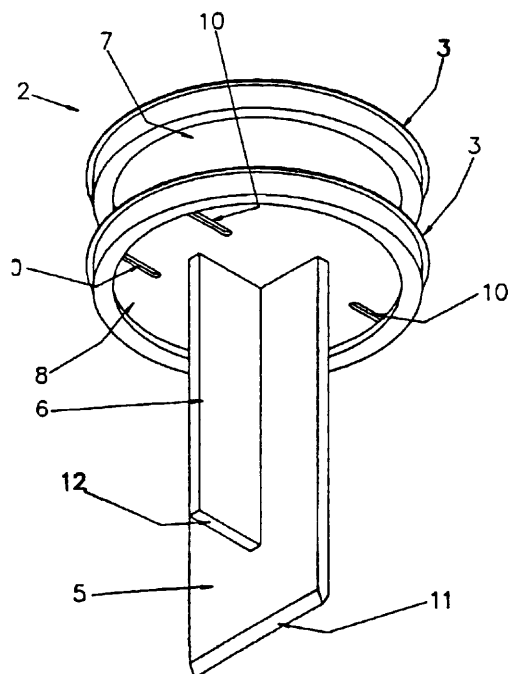
(87) 95 04 06 WO95/09284 PCT Gazette nr 15/95

(75) Coory Fredrick Michael, Christchurch, NZ

(54) Nurnik

(57) Przedstawiony jest nurnik albo zgarniacz do zastosowania w przesuwaniu odpadowych substancji, głównie żywności, do i w dół wylotu likwidacyjnego. Wylot ten może być typu połączonego z jednostką likwidacyjną odpadów. Nurnik (2) można również zastosować do osadzenia w ścieku w trakcie działania jednostki, przy czym woda płynie przez nurnik, albo też można go zastosować jako zatyczkę. Nurnik obejmuje uchwyt, dwie lub więcej łopatek zgarniacza (5, 6) oraz dwa kołnierze (7, 8), z których dolny (8) ma szczeliny. Każdy z kołnierzy (7, 8) jest umocowany dzięki wymiennemu zmywakowi w celu szczelnego zamocowania nurnika (2) w ścieku. Nurnik, za wyjątkiem zmywaków, jest kształtowany jako jedna całość.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 312351 (22) 96 01 17 6(51) E03D 1/14

(31) 95 19501355 (32) 95 01 18 (33) DE

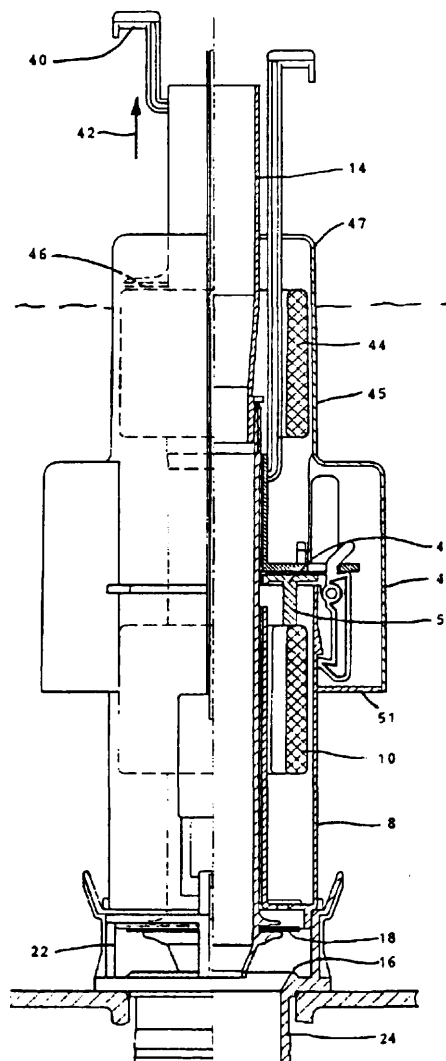
(71) Friatec Aktiengesellschaft Keramik- und
Kunststoffwerke, Mannheim, DE

(72) Büchner Andreas, Bauer Hilmar

(54) Armatura odpływowa zbiornika spluczki

(57) Armatura odpływowa zbiornika spluczki zawiera zawór denny uruchamiany przy splukiwaniu częściowym lub splukiwaniu całkowitym, rurę zaworu, jeden pierwszy pływak umieszczony w zbiorniku hamującym (8), jeden drugi pływak (44) a także jedną jednostkę zaryglowującą (48) do unieruchamiania pierwszego pływaka (10) przynajmniej podczas małego splukiwania. Nadto przewiduje się jedną jednostkę odryglowującą, za pomocą której odblokowuje się pierwszy pływak (10) przy wywoływaniu splukiwania całkowitego. Proponuje się, aby jednostka zaryglowująca (48) zazębiała się ze zbiornikiem hamującym (8) w celu unieruchomienia pierwszego pływaka (10), na ogół za pomocą ruchomego zatrzasku, przy czym jednostka zaryglowująca (48) umieszczona jest z zatrzaskiem w zbiorniku hamującym (8). Przy wywoływaniu splukiwania całkowitego jednostka zaryglowująca (48) **odsprężana jest** od zbiornika hamującego (8) za pomocą jednostki odryglowującej.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 306820 (22) 95 01 12 6(51) E04B 1/66

(75) Teśluk Stanisław, Szprotawa; Teśluk Andrzej, Szprotawa

(54) Otulina dekoracyjnego elementu architektonicznego, zwłaszcza z porowatego tworzywa sztucznego i sposób jej wytwarzania

(57) Otulinę stanowi pokrywająca powierzchnię elementu masa z umieszczoną w niej siatką z **włókna** szklanego. Masa zawiera produkty utwardzania i wiązania kopolimerów akrylowych oraz cementu portlandzkiego z wodą. W skład masy wchodzi także wypełniacz z mączki mineralnej.

Sposób wytwarzania charakteryzuje się tym, że masę uzyskuje się przez zmieszanie kleju z kopolimerów akrylowych, cementu portlandzkiego, mączki mineralnej z wodą. Proces wiązania i utwardzania masy otuliny wraz z zatopioną w niej siatką szklaną prowadzony jest przez przetrzymywanie elementu pokrytego **masą** w temperaturze nie niższej niż +5°C.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 306781 (22) 95 01 11 6(51) E04C 2/16

(75) Aleksandrowicz Jerzy Bogumił, Sopot

(54) Sposób wytwarzania modułowego elementu budowlanego

(57) Sposób polega na tym, że w wewnętrznej przestrzeni formy rozkłada się równomiernie na całej powierzchni zdrową, nieuszkodzoną i pozbawioną szypułek trzcinę, którą po wypełnieniu formy zalewa się zaprawą cementową. Stosunek objętościowy trzciny do zaprawy cementowej nie może być mniejszy niż 3:1.

(1 zastrzeżenie)

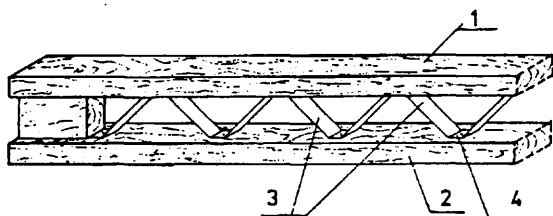
A1 (21) 306917 (22) 95 01 20 6(51) E04C 3/292

(75) Lipski Jacek, Kielce

(54) Belka stropowo-dachowa

(57) Belka stropowo-dachowa przeznaczona dla budownictwa niskiego, zwłaszcza dla domów jednorodzinnych z poddaszem użytkowym, charakteryzuje się tym, że ma przekrój dwuteowy o drewnianym pasie górnym (1) i drewnianym pasie dolnym (2) oraz **środnikiem** (3) z kształtownika stalowego, uformowany jak krzyżu **lce** kratownicy. Pas górny (1) i pas dolny (2) zostały połączone ze **środnikiem** (3) w węzłach (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 313819 (22) 94 09 22 6(51) E04F 21/18

(31) 93 9320379 (32) 93 10 04 (33) GB

(86) 94 09 22 PCT/GB94/02065

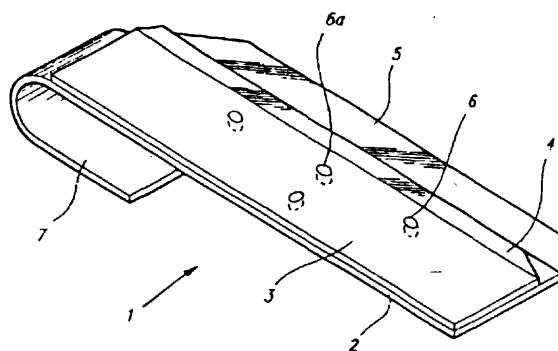
(87) 95 04 13 WO95/09956 PCT Gazette nr 16/95

(75) Earp Michael John, Essex, GB

(54) Podpora płyty, zwłaszcza okładzinowej i sposób montowania płyty przy użyciu podpory

(57) Podpora (1) składa się z płytki podporowej (2), z elementów umożliwiających przymocowanie płytki podporowej (2) do ułożonej już płyty okładzinowej oraz z kołnierza (4) umożliwiającego wyrównanie liniowej płytki podporowej (2) względem ułożonej już płyty okładzinowej z utworzeniem występu, wystarczającego do podparcia montowanej płyty okładzinowej w układzie krawędź do krawędzi. Płytkę podporową (2) jest wyposażona w kołnierz (5) ułatwiający umieszczenie montowanej płyty okładzinowej na płytce podporowej (2).

(28 zastrzeżeń)



A1(21) 310214 (22) 95 08 29 6(51) E06B 1/60

(31) 95 19501483 (32) 95 01 19 (33) DE

(71) HAWIK Innovative Baubeschläge GmbH, Nörvenich, DE

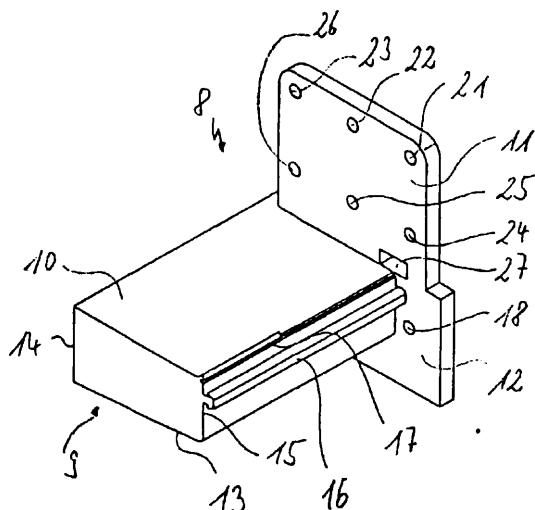
(72) Haase Wolfgang, Willrich Peter

(54) Urządzenie do mocowania progu na ościeżnicy drzwi otwieranych na zewnątrz

(57) Urządzenie ma korpus (9), który ma górną powierzchnię wsporcą (10) dla ościeżnicy i posiada dwa kołnierze (11, 13), aby można było mocować zarówno próg drzwi jak i **ościeżnię**.

Zastosowanie tego urządzenia ułatwia mocowanie progu drzwi na ościeżnicy, ponieważ niepotrzebne są roboty związane z pasowaniem ościeżnicy lub progu drzwi.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 311858 (22) 95 12 15 6(51) E06B 1/70
(31) 95 29500783 (32) 95 01 19 (33) DE

(71) HAWIK Innovative Baubeschläge GmbH,
Nörvenich, DE

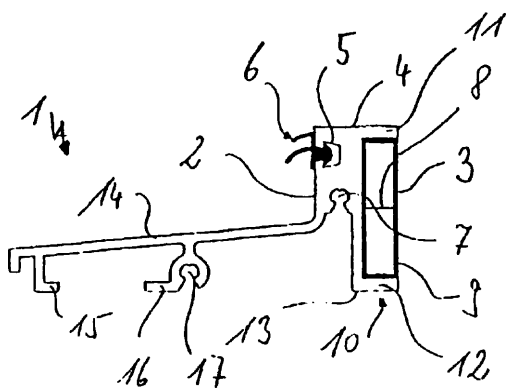
(72) Haase Wolfgang, Willrich Peter

(54) Próg do drzwi otwierających się na zewnątrz
z uszczelką po zewnętrznej stronie progu

(57) Próg charakteryzuje się tym, że pomiędzy górną stroną (4) progu (1), a górną stroną uszczelki (6) ma krawędź, która przykrywa część górnej strony uszczelki (6).

W prowadnicę (5) wsuwany jest kształtownik uszczelniający jako uszczelka (6), natomiast w prowadnicę (10) na wewnętrznej stronie (3) progu (1) umieszczona jest izolująca listwa (9). Próg zaopatrzony jest w kanał śrubowy (7) równoległy do uszczelki (6) oraz w blaszany odrzutnik wody (14) poniżej uszczelki (6). Pod blaszanym odrzutnikiem wody (14) znajduje się urządzenie wsporcze (15, 16) oraz drugi kanał śrubowy (17).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 306881 (22) 95 01 18 6(51) E06B 5/00

(75) Głowacki Marek, Warszawa; Litwiński
Artur, Warszawa

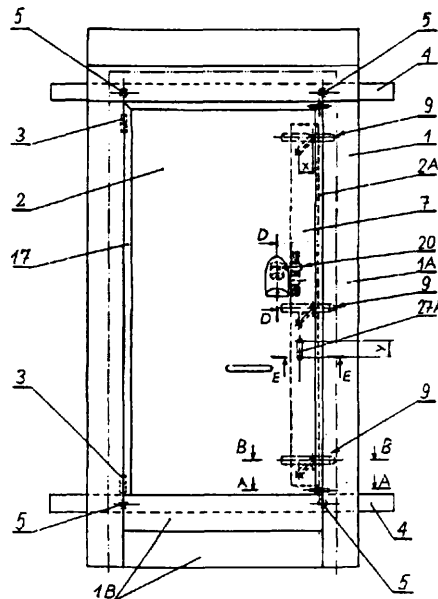
(54) Urządzenie zabezpieczające przed
nieuprawnionym wejściem do dowolnego
pomieszczenia, w szczególności drzwi
antywłamaniowe

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zabezpieczające przed nieuprawnionym wejściem do dowolnego pomieszczenia, w szczególności drzwi antywłamaniowe, zawierające ramę (1) stanowiącą ościeżnicę drzwiową lub zaopatrzoną w trwale z nią połączone dodatkowe elementy stanowiące ościeżnicę (17), i przeznaczoną do zamocowania w otworze drzwiowym lub w pobliżu otworu drzwiowego, otaczając ten otwór wokół jego obwodu oraz zawierające skrzydło drzwiowe (2) osadzone zawiasowo w ościeżnicy tak, że jest możliwe odchylanie skrzydła drzwiowego względem niej wzdłuż osi równoległej do jednej z pionowych krawędzi tego skrzydła drzwiowego, natomiast przy **naprzeciwległej** usytuowanej drugiej krawędzi pionowej skrzydła drzwiowego jest osadzony mechanizm zamka drzwiowego, połączony w sposób trwały ze skrzydłem drzwiowym i zaopatrzony w co najmniej jeden rygiel zamykający.

Skrzydło drzwiowe (2) ma listwę suwakową (7) osadzoną przesuwnie w elemencie prowadzącym usytuowanym przy oraz wzdłuż **wymienionej** drugiej krawędzi pionowej (2A) skrzydła drzwiowego (2) i przymocowanym do niego w sposób trwały, a wymieniona listwa suwakowa jest zaopatrzona w co najmniej jeden zespół blokujący (9), sprzęgający skrzydło drzwiowe z ramą (1) i/lub ościeżnicą drzwiową (17) i zabezpieczający skrzydło drzwiowe przed nieuprawnionym otwarciem, gdy znajduje się ono w położeniu zamknięcia, przy czym co

najmniej jeden rygiel zamykający mechanizmu zamka drzwiowego (20) jest sprzęgany z listwą suwakową (7).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 311506 (22) 95 11 27 6(51) E06B 7/084

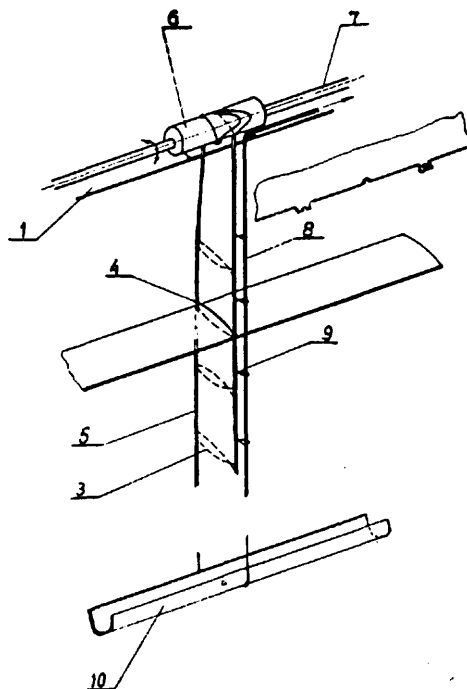
(71) ISPOL Sp. z o.o., Kielce

(72) Lipecka Alicja

(54) Żaluzjowa zasłona

(57) Żaluzjowa zasłona składa się z jednolitych listewek zasłaniających oplecionych krzyżującymi się podwójnymi **szczebelkami** (3). Listewki mają na brzegach korzystnie parzyście ułożone wcięcia, występy lub pierścienie zewnętrzne odpowiadające **ciągnom** (5) drabinek związanych z tulejkami (6). Żaluzjowa zasłona ma co najmniej jedno ciągło (5) wyposażone w pętlę prowadzącą (9) odpowiadające ciągnu (8) podnoszącemu, przebiegającemu obok listewek zasłaniających.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 313788 (22) 94 07 11 6(51) E06B 9/88

(31) 93 4333996 (32) 93 10 06 (33) DE

(86) 94 07 11 PCT/EP94/02265

(87) 95 04 13 WO95/09961 PCT Gazette nr 16/95

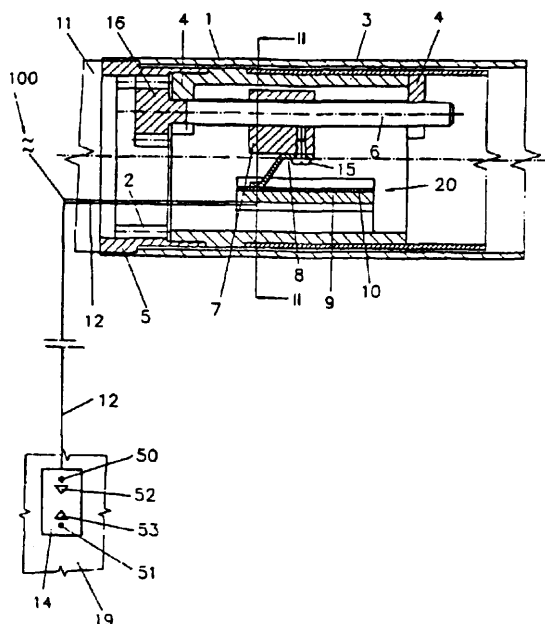
(71) Gerhard Geiger GmbH u.Co.,
Bietigheim-Bissingen, DE

(72) Grödl Josef

(54) Urządzenie nastawcze dla markiz lub rolet

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do ciągłego nastawiania prędkości obrotowej napędzanych elektrycznie elementów wykonawczych w urządzeniach do zaciemniania, takich jak markizy, rolety, żaluzje lub tym podobne. Element wykonawczy (7) urządzenia do zaciemniania, wykonujący na przykład ruchy liniowe lub obrotowe, tworzy połączenie czynne z przetwornikiem przemieszczenia (20), pracującym analogowo, na przykład w układzie **potencjometrycznym**, indukcyjnym lub optycznym. Krańcowe położenia robocze urządzenia do zaciemniania są wyznaczane za pomocą organu nastawczego (14).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 312337 (22) 96 01 16 6(51) E21B 10/62

(31) 95 23 (32) 95 01 18 (33) AT

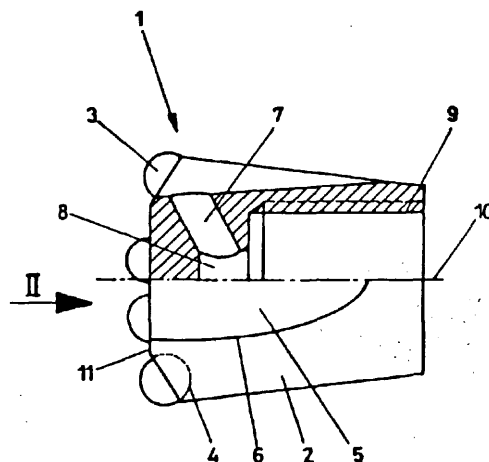
(71) Techmo Entwicklungs- und Vertriebs
GmbH, Fohnsdorf, AT

(72) Mocivnik Josef

(54) Koronka wiertnicza

(57) W koronce wiertniczej (1), w szczególności udarowej albo **udarowo-obrotowej** koronce wiertniczej, której **głowica** wiertnicza (2) ma utwardzone wkładki (3) ustalone w **wybraniach** (gniazdach) głowicy wiertniczej, wkładki (3) mają w zasadzie kształt kulisty i są ustalone, w szczególności zalutowane, w **komplementarnych**, w zasadzie półkulistych wybraniach (4) głowicy wiertniczej (2), co umożliwia efektywne i proste wytwarzanie koronki wiertniczej (1) przy zredukowanym niebezpieczeństwie wykruszenia się utwardzonych wkładek (3).

(14 zastrzeżeń)

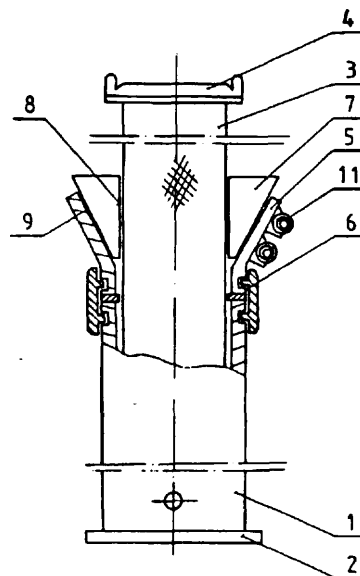


A1(21) 312446 (22) 96 01 22 6(51) E21D 15/28

(71) Fabryka Zmechanizowanych Obudów
Scianowych FAZOS Spółka Akcyjna,
Tarnowskie Góry(72) Rymer Grzegorz, Kluge Jacek, Nycz Paweł,
Rymer Andrzej, Sośnica Joachim, Drewniak
Adolf**(54) Podpora cierna**

(57) Podpora cierna ma zamek, który jest zespołem **samo-**zakleszczającym się zbudowanym z zaciskowej obejmy (5) osadzonej z montażowym luzem w łączniku (6) spinającym dolną część obejmy (5) i górną część spodnika (1). Wewnątrz obejmy (5) są umieszczone dzielone pierścieniowe kliny (7) o zewnętrznej powierzchni stożkowej i wewnętrznej powierzchni cylindrycznej. Kliny (7) mają zawsze cierną powierzchnię (8) współpracującą z rdzennikiem (3), a gładką powierzchnią (9) współpracującą z zaciskową obejmą (5).

(9 zastrzeżeń)

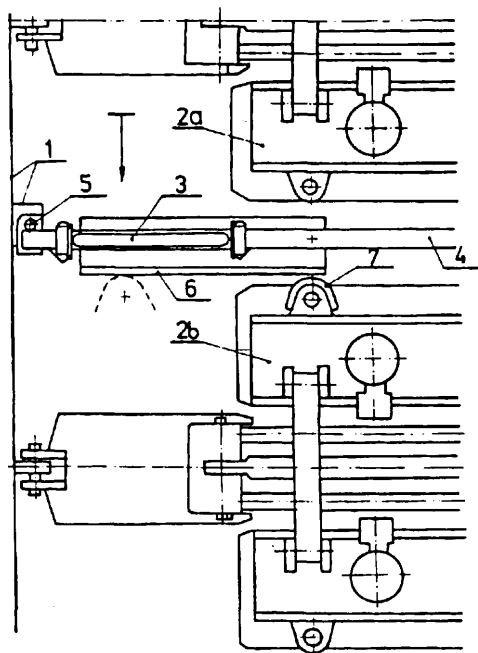


A1(21) 306896 (22) 95 01 18 6(51) E21D 23/03

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG,
Gliwice(72) Oleś Stefan, Pretor Wincenty, Maciejewski
Stefan, Kaczmarczyk Piotr

(54) **Przegroda do zabezpieczania pola roboczego górniczych wyrobisk ścianowych**

(57) Przegroda zabezpieczająca pole robocze górniczych wyrobisk ścianowych o dużym nachyleniu, charakteryzuje się tym, że jest osadzona przesuwnie na belce (4) zamocowanej jednym końcem do przenośnika (1) i usytuowanej pomiędzy dwiema kolejnymi sekcjami (2a, 2b) obudowy. Belka (4) na pewnej długości jest osadzona w oparciu (6) prowadzonym po zderzaku (7) dolnej sekcji (2b) obudowy, przez co jest utrzymywana w określonym położeniu pomiędzy **spągnicami** obudowy. (3 zastrzeżenia)

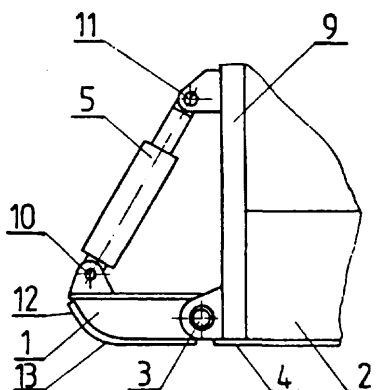


A1(21) 306872 (22) 95 01 16 6(51) E21D 23/04

- (71) Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych FAZOS Spółka Akcyjna, Tarnowskie Góry
 (72) Drewniak Adolf, Trembaczewski Henryk, Rymer Grzegorz
 (54) Obudowa górnicza

(57) Przedmiotem wynalazku jest obudowa górnicza **samokrocząca** z opatrzoną wycchylną spągnicą (1) **zamocowaną** za pomocą przegubu (3) do spągnicy (2) w jej przedniej części. **Wycchylna** spągnica (1) jest podparta zastrzałem (5), w szczególności hydraulicznym siłownikiem.

(3 zastrzeżenia)

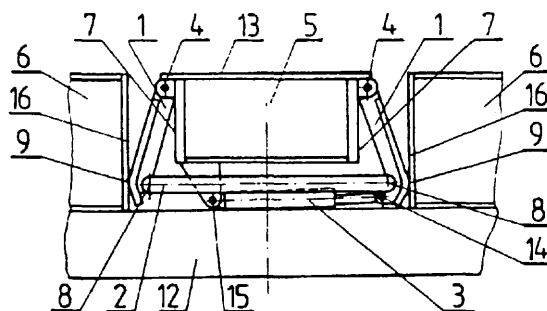


A1(21) 306873 (22) 95 01 16 6(51) E21D 23/04

- (71) Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych FAZOS Spółka Akcyjna, Tarnowskie Góry
 (72) Trembaczewski Henryk, Drewniak Adolf, Rymer Grzegorz
 (54) **Obudowa górnicza z potrójną stropnicą**

(57) Obudowa górnicza z potrójną stropnicą ma dwa ramiona (1), z których każde jest zamocowane jednym końcem do środkowego segmentu stropnicy (5). Przeciwnie końce ramion (1) są ze sobą połączone cięgłem (2). Siłownik (3) jest zamocowany za pomocą przegubu (15) ze środkowym segmentem stropnicy (5), a drugim końcem jest połączony z ramieniem (1) za pomocą przegubu (14). Ramiona (1) służą do symetrycznego ustawiania środkowego segmentu stropnicy (5) względem skrajnych segmentów (6).

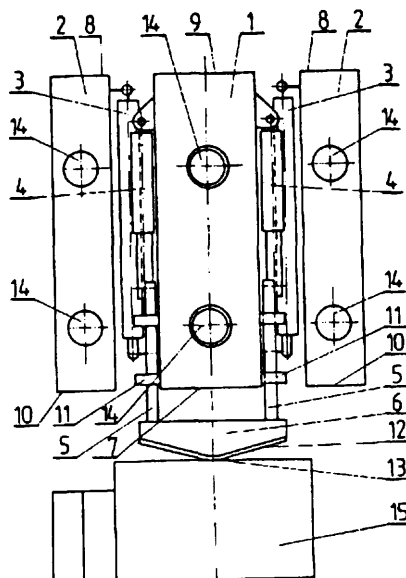
(6 zastrzeżeń)



A1(21) 306871 (22) 95 01 16 6(51) E21D 23/08

- (71) Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych FAZOS Spółka Akcyjna, Tarnowskie Góry
 (72) Rymer Grzegorz, Trembaczewski Henryk, Drewniak Adolf
 (54) **Trójsekccyjna samokrocząca obudowa górnicza**

(57) Trójsekccyjna samokrocząca obudowa górnicza ma układ przesuwnika złożony z hydraulicznych siłowników (4) połączonych jednym końcem ze **spągnicą** (1) środkowej sekcji,



a drugim końcem z drągiem (5), które mają końce poprzecznie połączone taranem (6) przed przednią krawędzią (7) spągnicy. Obudowa ma urządzenie kroczenia złożone z siłowników (3) zamocowanych jednym końcem do spągnicy (1) środkowej sekcji od strony przedniej krawędzi (7) spągnicy (1), a drugim końcem do spągnic (2) bocznych sekcji od strony ich tylnych krawędzi (8). Siłowniki (3, 4) leżą między spągnicami (1, 2).

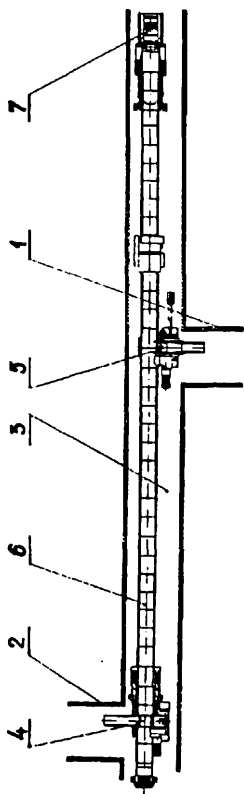
(7 zastrzeżeń)

A1(21) 306910 (22) 95 01 19 6(51) E21F 13/06

- (71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe VALBOT Sp. z o.o., Lublin; Kopalnia Węgla Kamiennego PIAST, Bieruń
 (72) Rozmus Zbigniew, Jarczyk Marek, Hamerlik Stanisław, Mróz Stanisław, Kolanko Kazimierz, Świątkowski Waldemar, Banbuła Bolesław, Hajduk Jan
 (54) Sposób odstawy urobku ze ścian wydobywczych

(57) Sposób odstawy urobku ze ścian wydobywczych przy wykorzystaniu przenośnika podścianowego polega na tym, że urobek z dwóch ścian (1, 2) wydobywczych przylegających do wspólnego chodnika (3) podścianowego jest odstawiany przenośnikami (4, 5) ścianowymi zbudowanymi po jednym w każdej ze ścian (1, 2) na jeden wspólny przenośnik (6) podścianowy, pracujący we wspólnym chodniku (3) podścianowym, przy czym przenośnik (6) podścianowy, związany konstrukcyjnie z dwoma przenośnikami (4, 5) ścianowymi jest przemieszczany wraz z postępowaniem ścian (1, 2) wydobywczych. Urobek przekazywany jest z przenośnika (6) podścianowego na przenośnik (7) taśmowy.

(2 zastrzeżenia)



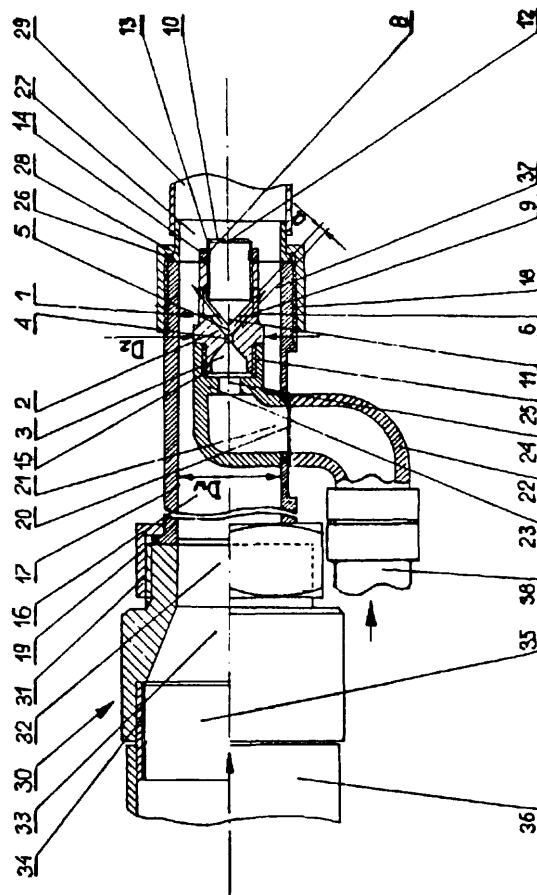
A1(21) 312505 (22) 96 01 25 6(51) E21F 15/00

- (71) Katowicki Holding Węglowy S.A. Kopalnia Węgla Kamiennego WESOŁA, Mysłowice;

- Szymański Jan, Mysłowice; Raczek Jan, Mysłowice; Mamok Roman, Tychy
 (72) Szymański Jan, Raczek Jan, Mamok Roman
 (54) Mieszalnik spieniający, zwłaszcza tworzywa mocznikowe

(57) Mieszalnik spieniający zawieszony tworzywa mocznikowego, posiada głowicę rozbryzgową (1) usytuowaną centrycznie w otworze przepływowym (16) tulei rozłącznej (17), która osadzona jest w gnieździe króćca gwintowego wsporczej kształtki kolankowej (21). Korpus kształtowy (2) głowicy rozbryzgowej (1) zaopatrzony jest w dyszę (3) połączoną poprzez otwór przetłokowy (4) z dyfuzorem (5). Na czole dyfuzora (5) usytuowane są co najmniej dwie rozpory dystansowe (6), mocujące swymi końcami obsadę pierścieniową. Pomiedzy dyfuzorem (5) a obsadą pierścieniową utworzone są kanały wylotowe (9) o długości, które poza obrysem korpusu kształtowego (2), łączą się z komorą mieszania (37) otworu przepływowego (16), okalając w całym zakresie głowicę rozbryzgową (1). Czop stożkowy (11) dozownika oporowego (10) osadzony w obsadzie pierścieniowej, usytuowany jest względem dyfuzora (5) w zakresie od rozstawu ($a=1/10$) do rozstawu ($a=1/5$) długości kanału wylotowego (9), który w przekroju poprzecznym tworzy szczelinę wyrzutową. Czop stożkowy (11) i powierzchnia robocza dyfuzora (5) usytuowane są w zakresie od kąta ($\beta=125^\circ$) do kąta $03=160^\circ$). Średnica wewnętrzna (D_w) otworu przepływowego (16), równa jest ilorazowi co najmniej ($5/4 D_z$) średnicy zewnętrznej korpusu kształtowego (2) głowicy rozbryzgowej (1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 312506 (22) 96 01 25 6(51) E21F 15/00

- (71) Katowicki Holding Węglowy S.A. Kopalnia Węgla Kamiennego WESOŁA, Mysłowice; Szymański Jan, Mysłowice; Raczek Jan,

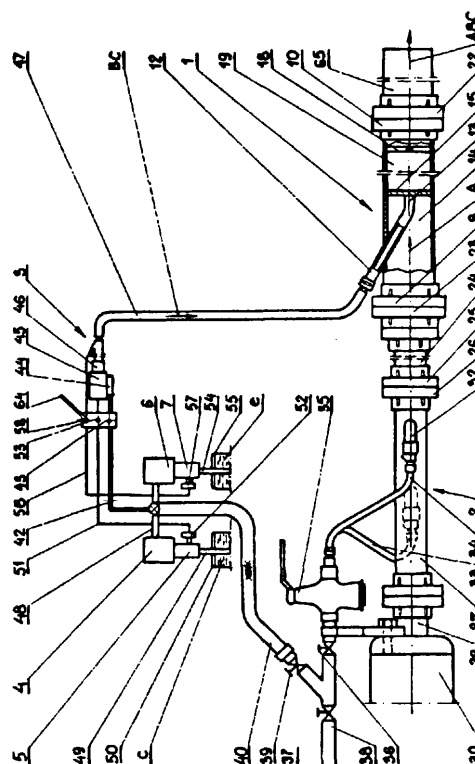
- Mysłowice; Cimr Artur, Tychy; Mamok Roman, Tychy
 (72) Szymański Jan, Cimr Artur, Raczek Jan, Mamok Roman

- (54) Układ **mieszająco-speniający** wieloskładnikowe medium, zwłaszcza samoutwardzalne tworzywa mineralno-mocznikowe, tłoczone do wyrobisk górniczych

(57) Układ mieszająco-speniający tworzywa mineralno-mocznikowe posiada człon zbiorczy (1) osadzony szeregowo do korpusu cylindrycznego (27) urządzenia spieniającego (2) tworzywo mineralne, przy czym do członu zbiorczego (1) równolegle osadzony jest mieszalnik spieniający (3), zaopatrzony w głowicę rozbryzgową centrycznie osadzoną w komorze mieszania, jednocześnie przewodem ciśnieniowym (42) przez zawór otwierający (43) sprężone powietrze z dyszy (44) stycznie tłoczone jest do zbiornika (45), a następnie poprzez pojemnik (46) wtłaczane jest w osi symetrii do mieszalnika spieniającego (3) opływając głowicę rozbryzgową, równocześnie z pompy tłokowej (5) przewodem tłoczącym (51) przez filtr (52), zawór otwierający (53) i poprzez zbiornik (45), pojemnik (46), roztwór spieniający (c) tłoczony jest wzdłuż osi mieszalnika spieniającego (3), zaś z pompy tłokowej (7) przewodem tłoczącym (56) przez filtr (57), zawór otwierający (58) i poprzez zewnętrzną kształtkę kolankową, wsporczą kształtkę kolankową i dyszę głowicy rozbryzgową tłoczony jest roztwór żywicy (e) do komory mieszania mieszalnika spieniającego (3), gdzie po wymieszaniu i spienieniu powstaje pianka tworzywa mocznikowego, która przez przewód tłoczący, króciec wlotowy (12), prostkę wylotową (13) osadzoną w prądzie tworzywa mineralnego otworu przepływowego (14) członu zbiorczego (1), poprzez płetwę pionową, płetwę poziomą kierownicy wstępnego rozdrobnienia (15) tłoczona jest do wtórnej komory mieszania (19), gdzie po wymieszaniu z tworzywem mineralnym (A) uzyskuje się tworzywo mineralno-mocznikowe (ABC) o gęstości od (90 kg/m^3) do (240 kg/m^3) , które wielokrotnie spieniane płetwami ukośnymi kierownicy spieniającej (18), poprzez **koncówkę** przewodu sprężystego

zostaje tłoczone z szybkością w zakresie od $(0,15 \text{ m}^3/\text{min.})$ do $(0,20 \text{ m}^3/\text{min.})$ wyrobisk górniczych, gdzie w czasie od (5 sek.) do (20 sek.) następuje **żelowanie**, zaś w czasie od (4 min.) do (12 min.) tworzywo **mineralno-mocznikowe (ABC)** samoutwardza się, uzyskując wytrzymałość na ściskanie w zakresie od $(1,2 \text{ MPa})$ do (4 MPa) .

(3 zastrzeżenia)



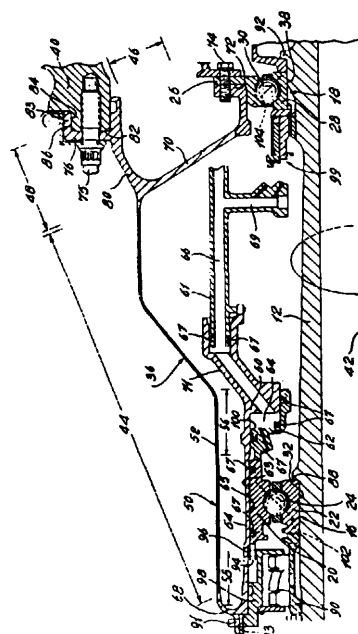
DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

- A1(21) 313816 (22) 95 08 08 6(51) F01D 25/16
 (31) 94 287393 (32) 94 08 08 (33) US
 (86) 95 08 08 PCT/CA95/00461
 (87) 96 02 22 WO96/05412 PCT Gazette nr 09/96
 (71) PRATT & WHITNEY CANADA INC.,
 Longueuil, CA
 (72) Romani Giuseppe
 (54) Układy ciśnieniowych łożysk kulkowych

(57) Przedmiotem wynalazku są układy łożysk ciśnieniowych (16, 18) dla maszyn wirowych takich, jak gazowe silniki turbinowe. Według wynalazku, stosuje się olej pod ciśnieniem w celu przyłożenia siły osiowej na zewnętrzną bieżnię łożyska (20) układu łożyska kulkowego (16). Siła ta przenosi się przez bieżnię łożysk kulkowych (24) i na wewnętrzną bieżnię (22) układu łożysk i dalej przenosi się poprzez wał silnika (12), na łożysko (18) innego, osiowo oddzielnego układu łożyskowego. Siła ta wprawia kulki (24, 30) w obrotowy ruch aż do styczności współbieżnej z ich odpowiednimi bieżniami łożyskowymi (20, 22, 28) i minimalizuje drgania w układzie.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 313815 (22)9410 05 6(51) F01K 23/06

F02C 3/30

(31) 93 134186 (32) 93 10 08 (33) US

(86) 94 10 05 PCT/FI94/00445

(87) 95 04 20 WO95/10693 PCT Gazette nr 17/95

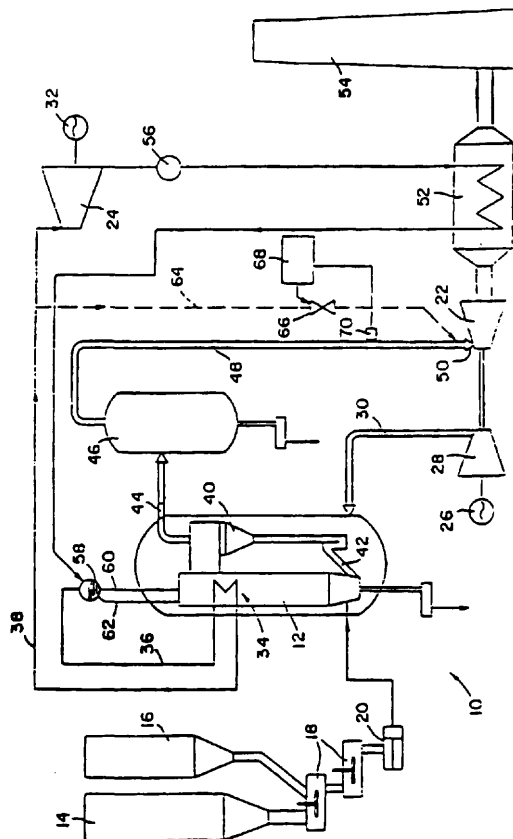
(71) A.AHLSTROM CORPORATION,
Noormarkku, FI

(72) Lamar Thomas

(54) Skojarzony parowo-gazowy układ obiegu elektrowni, wyposażonej w kocioł z ciśnieniowym złożem fluidalnym oraz sposób jej prowadzenia i eksploatacji

(57) Przedstawiono skojarzony układ elektrowni z ciśnieniowym złożem fluidalnym, posiadającej układ zapewniający jej pracę w warunkach niskiego obciążenia, zawierający zespół komory spalania z ciśnieniowym złożem fluidalnym, który spalając paliwo wytwarza gaz napędzający turbinę gazową (22) oraz wytwarzający parę napędzającą turbinę parową (24), przy czym turbina gazowa napędzana przez gaz, napędza sprężarkę (28), dostarczającą powietrze do zespołu komory spalania oraz pierwszy generator (26) wytwarzający energię elektryczną, a turbina parowa napędzana parą napędza drugi generator (32) wytwarzający energię elektryczną, ponadto elektrownia zawiera urządzenia (64) kierujące parę do turbiny gazowej napędzając turbinę i sprężarkę podczas pracy elektrowni w warunkach niskiego obciążenia.

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 310335 (22) 95 09 06 6(51) F02B 53/00

F01C 1/07

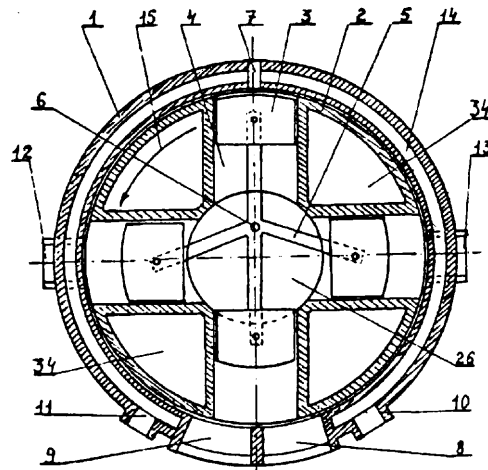
(75) Twardowski Tadeusz, Będzin

(54) Silniko-pompa spalinowa

(57) Silniko-pompa złożona jest z silnika spalinowego pięciosuwowego i pompy ssąco-tłoczącej. Przeznaczona jest do

napędu pojazdów mechanicznych. Ma usytuowany w cylindrycznej obudowie (1) w kształcie walca, wirnik (2) z osadzonymi przeciwległymi cylindrami, których tłoki połączone są korbowodami z wałem korbowym (6) osadzonym w przedniej pokrywie. Pompa zasysa i tłoczy ładunek do kolektora i poprzez komorę sprężania do cylindrów (4). Obudowa (1) chłodzona jest cieczą, a wirnik (2) powietrzem. W silniku pięciosuwowym przez około 150° obrotu wirnika (2) następuje sprężanie ładunku, przez 150° rozprężanie, 20° wydech, 20° płukanie cylindra (4) i przez 20° wciąganie ładunku do cylindra (4). W silniku-pompie wymuszany zostaje ruch posuwisto-zwrotny tłoków (3) silnika pompy, na zasadzie mimośrodowego usytuowania wału korbowego (6) i obrotu wirnika (2).

(19 zastrzeżeń)

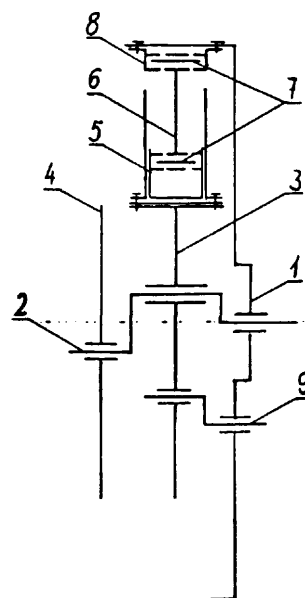


A1(21) 306739 (22) 95 01 09 6(51) F02B 57/00

(75) Staniec Zbigniew, Oława

(54) Wielocylindrowy silnik spalinowy

(57) Przedstawiony jest wielocylindrowy silnik spalinowy posiadający korpus (1), w którym obrotowo usytuowany jest wał wykorbiony (2), na którego jednym wykrobinym czopie umieszczony jest pierścieniowy blok cylindrów (3), a na przeciwstawnym przeciwwaga (4). W cylindrach, zamocowanych promieniście w pierścieniowym bloku cylindrów (3), umieszczone są suwliwie tłoki (5), zamocowane wahliwie do korpusu (1) za pośrednictwem tłokowodów (6), sworzni (7) i zawiesi (8).



Cylindry pierścieniowego bloku cylindrów (3) zorientowane są wobec odpowiednich zawiesi (8) przez korbowy mechanizm orientujący, składający się z ułożyskowanych w korpusie (1) i pierścieniowym bloku cylindrów (3) wału wykorbionego (2) i wałka korbowego (9).

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 306821 (22) 95 01 12 6(51) F02M 35/026

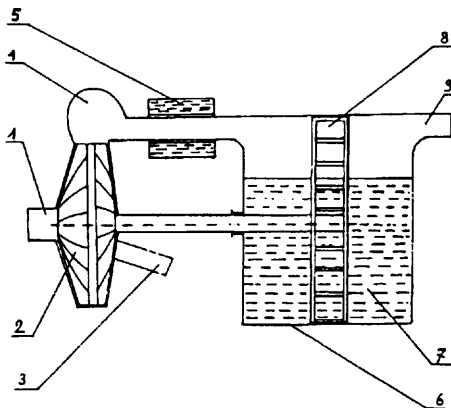
(75) Wieczorek Bogdan, Ostrowiec Świętokrzyski

(54) Powietrzno-wodny filtr gazów spalinowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie filtrujące gazy spalinowe wydostające się z cylindrów silników spalinowych, absorbujące związki toksyczne, które nie są emitowane do atmosfery z gazami obojętnymi.

Gorące gazy spalinowe wydostające się z cylindra otworem (1) poprzez turbosprężarkę (2) są tłoczone do komory mieszania (4), do której tłoczone jest również powietrze atmosferyczne przez otwór (3). W chłodnicy (5) gazy oziębiają się i przechodzą do zbiornika wody (6). Pierścień ceramiczny (8) napędzany turbosprężarką (2) wytwarza podczas obrotów tarczę wodną, w której następuje wymieszanie gazów spalinowych i powietrza z parą wodną oraz wodą (7).

(1 zastrzeżenie)

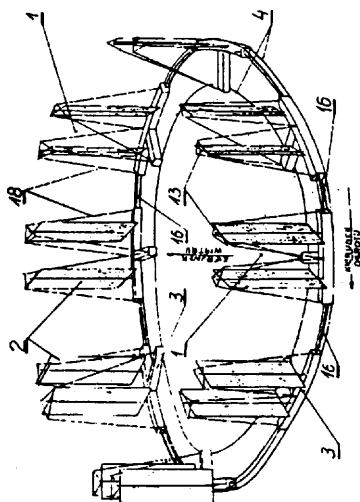


A1(21) 306827 (22) 95 01 13 6(51) F03D 1/00

(75) Widopski Ryszard, Szczecin

(54) Silnik wiatrowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest silnik wiatrowy składający się z co najmniej dwóch zespołów napędowych (1), z których



każdy zawiera co najmniej jeden żagielek (2) usytuowany na wózku (3) poruszającym się po szynach (4). Wzdłuż szyny (4) usytuowana jest płaska zębatka współpracująca ze sterowniczym kołem zębatym zamontowanym na każdym wózku (3). Na wałku osadzony jest ślimak współpracujący ze ślimacznicą osadzoną na wałku sterującym. Ponadto na wałku sterującym osadzone są zębatki sterujące, z których każda współpracuje z talerzowym kołem zębatym zamocowanym do dolnego końca masztu (13).

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 306918 (22) 95 01 20 6(51) F04B 15/02

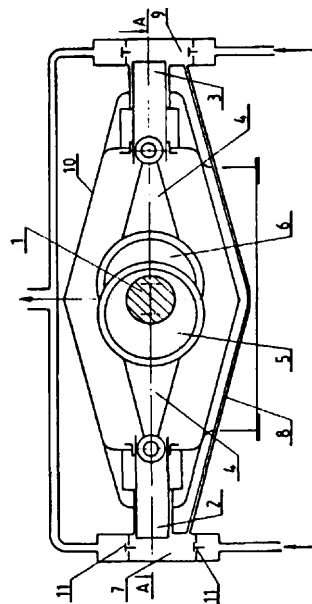
(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

(72) Dębiec Jan, Warachim Wacław, Sapa Stanisław, Szymura Henryk, Gruchlik Sylwester, Małek Henryk, Laksander Józef

(54) Wysokociśnieniowa pompa wyporowa

(57) Wysokociśnieniowa pompa wyporowa ma poziome nurniki rozmieszczone parami, symetrycznie względem napędowego wału (1). Nurniki (2 i 3) każdej pary są kinematycznie związane z trzema mimośrodami. Środkowy mimośród (5) jest połączony korbowodem (4) z jednym nurnikiem (2) z danej pary. Owa pozostałe mimośrody (6) przestawione względem środkowego mimośrodu (5) o 180° są połączone z drugim nurnikiem (3) z tej pary. Każda międzysaworowa komora (7) przyporządkowana jednemu z pary nurników (2) lub (3) jest hydraulicznie połączona wyrównawczym przewodem (8) z międzysaworową komorą (9) przyporządkowaną drugiemu nurnikowi.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 313700 (22) 94 09 20 6(51) F04B 49/06

(31) 93 127162 (32) 93 09 27 (33) US

(86) 94 09 20 PCT/CA94/00517

(87) 95 04 06 WO95/09305 PCT Gazette nr 15/95

(71) Diversey Corporation, Mississauga, CA

(72) Livingston James W., Hosking Stephen

(54) System i sposób pompowania z dozowaniem przepływu z wyrównaniem obciążenia

(57) Przedstawiono ulepszony system pompowania z dozowaniem przepływu stosujący pompę przeponową wspomaganą

powietrzem z wyrównywaniem obciążenia. Do wyrównywania obniżenia natężenia przepływu z powodu efektów ciśnienia stosuje się sterownik silnika o zmiennej prędkości. Gdy ciśnienie wyjściowe na pompie zwiększy się do punktu, w którym obciążenie na silniku pompy przekracza określony próg, sterownik prędkości silnika zwiększa prędkość silnika, wyrównując straty wynikłe z odkształcenia przepływu spowodowanego ciśnieniem i osiągając w zasadzie stałe natężenie przepływu w pewnym zakresie ciśnień wyjściowych pompy.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 312507 (22) 96 01 25 6(51) F15B 15/08

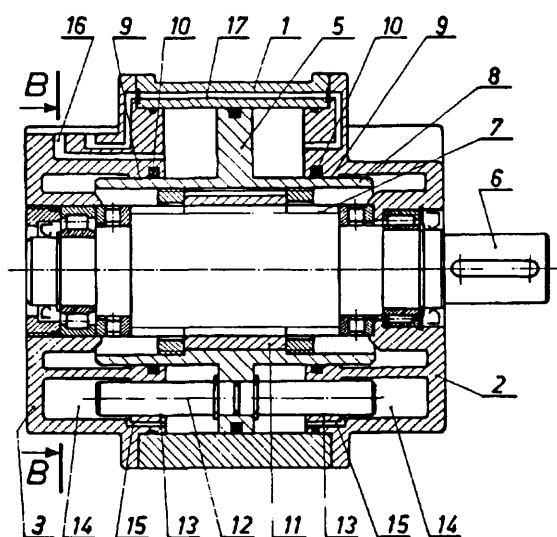
(71) Stelmach Józef, Świdnica

(72) Banaś Feliks, Stróźniak Karol, Stelmach Józef

(54) Hydrauliczny silownik obrotowy

(57) Hydrauliczny silownik zawiera nieruchomą obudowę złożoną z cylindra (1) i zamykających go czołowych korpusów (2) i (3) oraz ułożyskowany w tych korpusach wał napędowy (6) z nagwintowanym środkowym trzonem (7) i osadzony przesuwnie w cylindrze (1), zabezpieczony przed obrotem tłok (5) ze współpracującą ze środkowym trzonem wału (7) wewnętrzną nakrętką (11). Z tłokiem (5) zablokowana jest, wysunięta z niego na obie strony i otaczająca środkowy trzon wału (7), tuleja (8) osadzona przesuwnie w utworzonych w czołowych korpusach (2) i (3) cylindrycznych prowadnicach (9).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 306868 (22) 95 01 16 6(51) F15D 1/02

(71) Instytut Metalurgii Żelaza, Gliwice

(72) Krukiewicz Ryszard, Górnicka-Kuziak Stanisława, Willim Eugeniusz

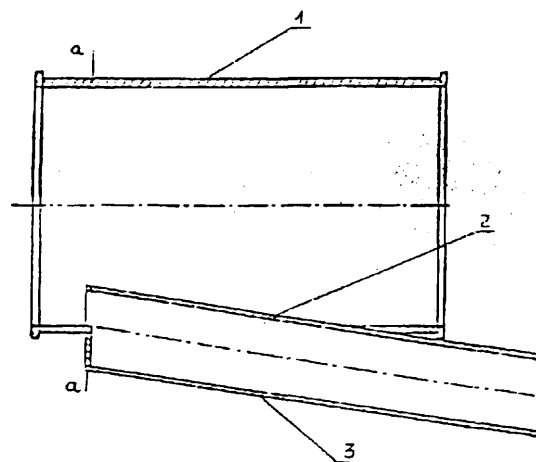
(54) Sposób i urządzenie do rozdziału strugi zawiesiny w rurociągu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do rozdziału i wydzielania części strugi cieczy lub zawiesiny w rurociągu dla wstępnego przygotowania i regulacji nadawy do dalszych procesów technologicznych. W zależności od rodzaju i charakteru przepływu strugi pozwala ono na rozdział ilościowy lub ilościowo-jakościowy transportowanego rurociągiem materiału.

Urządzenie do rozdziału strugi składa się z odcinka rurociągu (1), płaskiej przegrody (2) oraz rynny (3) odprowadzającej oddzieloną dolną warstwę zawiesiny. Wysokość zamontowania przegrody w ścianie rurociągu dobierana jest w zależno-

ści od potrzeb technologicznych. Urządzenie może być montowane na dowolnym odcinku rurociągu przemysłowego.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 312318 (22) 96 01 15 6(51) F16B 23/00

F16B 31/00

(31) 95 9500440

(32) 95 01 17

(33) FR

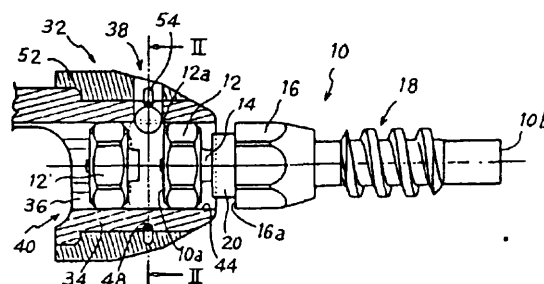
(71) ETABLISSEMENTS CAILLAU, Issy-Les Moulineaux, FR

(72) Detable Pascal, Andre Michel, Covello Fabienne

(54) Śruba ze ścinalnym łbem i narzędzie do zaciskania takiej śruby

(57) Przedstawiona jest śruba (10), zawierająca, w kolejności od pierwszego końca (10a) do drugiego końca (10b) pierwszy łeb wieloboczny (12), łamliwe przewężenia (14), drugi łeb wieloboczny (16) i nagwintowany trzon (18), przy czym średnica łamliwego przewężenia (14) jest mniejsza od średnicy łbów (12, 16) i średnicy trzonu (18). Śruba zawiera również cylindryczną część (20) między łamliwym przewężeniem (14), a drugim łbem (16), mającą średnicę nie mniejszą niż średnica łamliwego przewężenia, ale mniejszą niż średnica drugiego łba. Narzędzie do zaciskania takiej śruby końcówkę zaciskającą (32), zawierającą środki sprężynujące, które wystają radialnie do wnętrza cylindra (34) kiedy są w stanie swobodnym i które można wyciągnąć, żeby umożliwić włożenie pierwszego łba (12) śruby (10) aż do części chwytnej (36) cylindra i które mogą współpracować z częścią cylindryczną (20) śruby, kiedy pierwszy łeb (12) znajduje się w części chwytnej (36). Końcówka zawiera również komorę przechowywania (40), przystosowaną do przechowywania jednego urwanego pierwszego łba śruby oraz środki do otwierania i zamykania komory.

(8 zastrzeżeń)



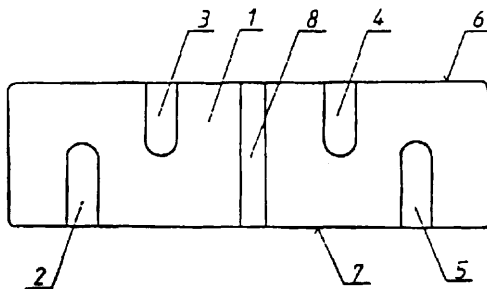
A1(21) 306822 (22) 95 01 13 6(51) F16D 69/00

- (71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego
im. Obrońców Bydgoszczy, Bydgoszcz
(72) Latoś Hubert, Kaszowski Aleksander,
Duszyński Zenon, Ostrowski Wiesław,
Rozwadowski Witold, Pawłot Henryk

(54) **Element hamulcowy, zwłaszcza do pojazdów trakcyjnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest element hamulcowy, w szczególności klocek hamulcowy lub wstawka klocka hamulcowego, zwłaszcza do pojazdów trakcyjnych. Element hamulcowy charakteryzuje się tym, że ma na powierzchni trącej (1) co najmniej dwie pary poprzecznych rowków nieprzelotowych (2, 3) i (4, 5) oraz umiejscowiony między tymi parami co najmniej jeden poprzeczny rowek przelotowy (8).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 306780 (22) 95 01 11 6(51) F16F 9/00

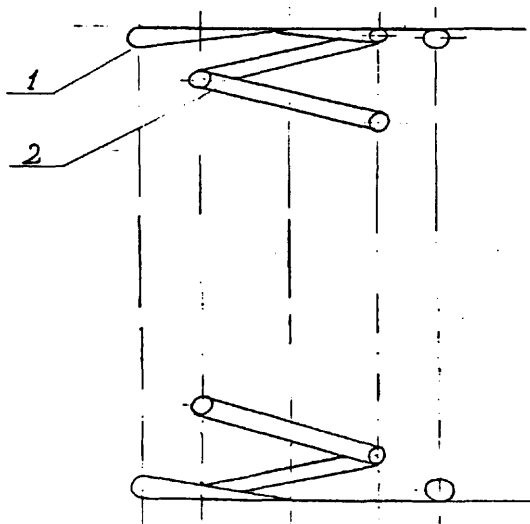
- (75) Fetler Leonard, Mysłowice; Fetler Wanda, Mysłowice

(54) **Zamiana konstrukcji układu sprężynująco-tłumiącego (sprężyna -teleskop) w samochodzie**

(57) Wynalazek dotyczy zmiany konstrukcji układu sprężyna-teleskop w samochodach. Zmiana ta polega na zastosowaniu zamiast (lub dodatkowo obok) teleskopu sprężyny (2) tłumiącej.

Sprężyna (2) tłumiąca musi mieć inną charakterystykę niż sprężyna (1) główna.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 313704 (22) 94 09 22 6(51) F16H 61/38

- (31)93 9320241 (32)9310 01 (33) GB
(86) 94 09 22 PCT/GB94/02055

- (87) 95 04 13 WO95/09996 PCT Gazette nr 16/95
(71) Torotrak Development Limited, Londyn, GB

- (72) Greenwood Christopher John

(54) **Ulepszenia dotyczące kołowych zespołów napędowych zawierających przekładnię o przełożeniach zmiennych w sposób ciągły**

(57) Opisany jest sposób regulacji kołowego zespołu napędowego o sterowanym momencie obrotowym, zawierającego silnik, przekładnię o przełożeniu zmiennym w sposób ciągły i napęd końcowy, w którym żądanie kierowcy co do wzrostu prędkości silnika jest zaprogramowane dla początkowania odpowiedzi w trzech kolejnych etapach, z których w każdym prędkości silnika i napędu końcowego są różnie związane ze sobą.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 313711 (22)9410 07 6(51) F16K 11/076

- (31) 93TO 733 (32) 93 10 08 (33) IT

- (86) 94 10 07 PCT/US94/11222

- (87) 95 04 20 WO95/10724 PCT Gazette nr 12/95

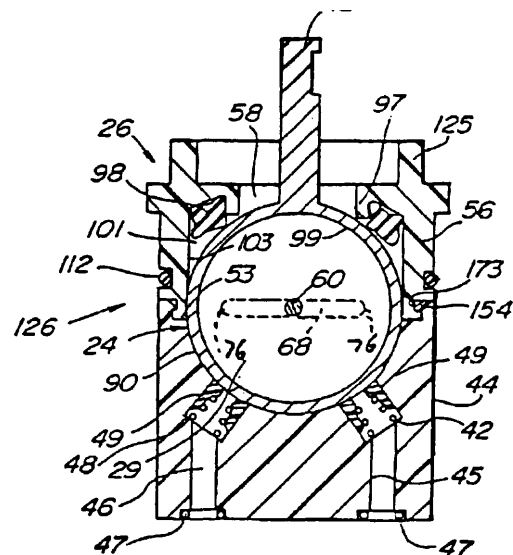
- (71) MASCO CORPORATION, Taylor, US

- (72) Knapp Alfons

(54) **Zawór mieszający z segmentem zaworu kulowego i dolną wkładką**

(57) Zawór mieszający zawiera segment (26), mający element zaworu kulowego (24), który ma dolną część we współpracy z elastomerowymi uszczelkami (49), umieszczonymi w wejściach (45, 46). Element zaworu kulowego (24) jest pionowo umocowany w obudowie segmentu (56) za pomocą kołka (60). Elastomerowe uszczelki (49) i wejścia (45, 46) znajdują się w instalowanej wkładce (44), współpracującej z kanałami wejściowymi znajdującymi się w elemencie dolnej bazy. Segment (26) może być wyjmowany z wkładki w celu odsłonięcia elastomerowych uszczelki (49), w celu ich wymiany.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 313869 (22)94 06 10 6(51) F16K 11/087

- (86) 94 06 10 PCT/US94/06569

(87) 95 04 20 WO95/10725 PCT Gazette nr 17/95

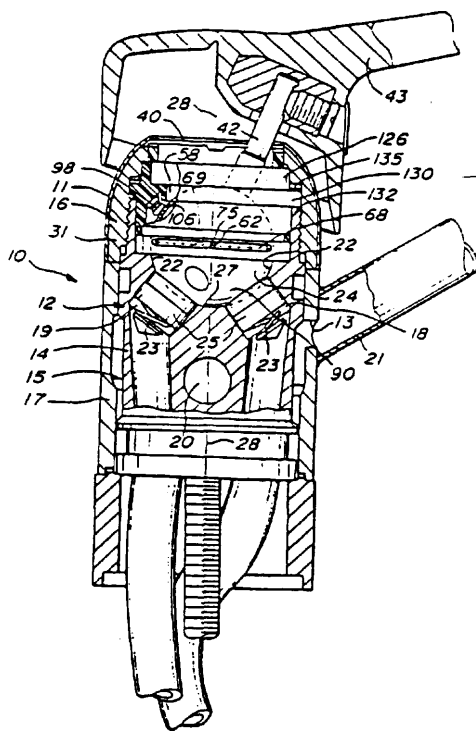
(71) MASCO CORPORATION, Taylor, US

(72) Knapp Alfons

(54) Zawór mieszający posiadający element zaworu kulowego i górne uszczelnienie

(57) Przedstawiony jest zawór mieszający (10) zawierający obudowę **zaworu (12)**, na której umocowuje się segment Element zaworu kulowego (24) jest pionowo umocowany wewnątrz obudowy segmentu przez kółko usytuowany w elemencie zaworu kulowego i posiadający swoje końce (62) umieszczone w parze wykonanych na okręgu otworów (68). Uszczelnienie (98) ma kwadratowy przekrój, uszczelniający górną część elementu zaworu kulowego przeciwko przeciekowi wody i zapewnia opór działaniu elementu zaworu kulowego. Element pierścieniowy jest dociśnięty do elementu zaworu kulowego (24) przez uszczelnienie (98), w celu zwiększenia oporu działania elementu zaworu kulowego (24).

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 313715 (22) 94 09 23 6(51) F16L 37/00

(31)93 9320208 (32)93 09 30 (33) GB

(86) 94 09 23 PCT/GB94/02074

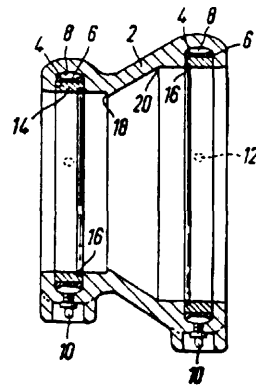
(87) 95 04 06 WO95/09318 PCT Gazette nr 15/95

(75) Ball Daniel Graham, Darlington, GB

(54) Złączka rurowa

(57) **Złączka rurowa** do mocowania do rury o płaskim końcu zawiera obudowę (2) do umieszczenia na rurze, pierścieniowe zagłębienie (4) wykonane w wewnętrznej powierzchni obudowy (2), wlot (10) do doprowadzania płynu pod ciśnieniem do wymienionego zagłębienia (4) oraz wiele łukowych segmentów (14) w zagłębieniu (4) wyprowadzanych po doprowadzeniu płynu pod ciśnieniem do zagłębienia (4) do połączeń roboczych chwytania rury, przy czym segmenty (14) wspierają elementy uszczelniające (16), które po przemieszczeniu segmentów (14) do swych połączeń roboczych zostają przemieszczone do szczelnego sprzężenia z rurą, by powodować uszczelnienie dla płynu pomiędzy obudową (2) a rurą.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 313782 (22) 94 10 04 6(51) F22B 31/00

(31) 93 134171 (32) 93 10 08 (33) US

(86) 94 10 04 PCT/FI94/00443

(87) 95 04 20 WO95/10733 PCT Gazette nr 17/95

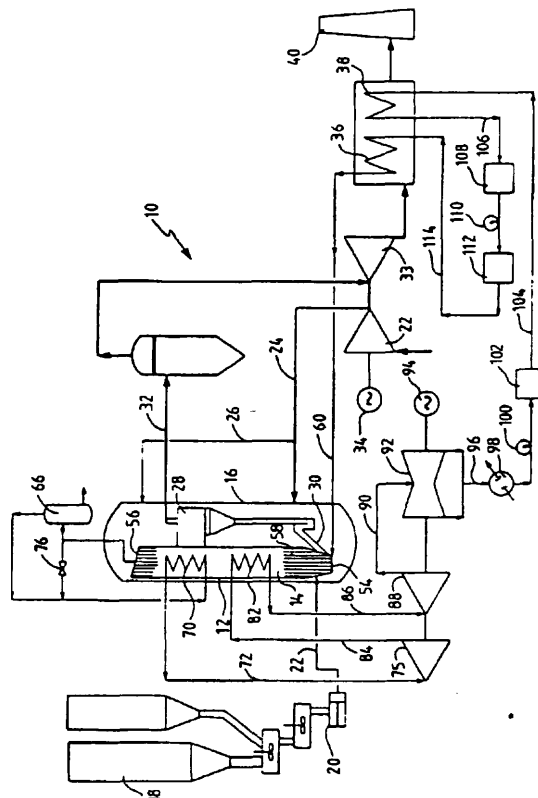
(71) A.AHLSTROM CORPORATION,
Noormarkku, FI

(72) Gounder Ponnusami K.

(54) Kocioł z krążącym złożem fluidalnym sprężonym nadkrytyczną parą wodną

(57) Kocioł z krążącym złożem fluidalnym zawiera komorę spalania (14) ze złożem fluidalnym, układ wymuszający krążenie sfolidyzowanych cząstek poprzez komorę spalania i liczne rury (58) do wytrzymywania ciśnienia nadkrytycznego, umieszczone wokół ścian komory spalania (14) do powodowania krążenia płynu pomiędzy głowicą wlotową (54) przy spodzie komory a komorą wylotową (56) przy szczycie komory spalania (14). Separator wody - pary wodnej (66) kieruje parę wodną do przegrzewacza (70) i jest zbocznikowany podczas normalnej pracy.

(12 zastrzeżeń)

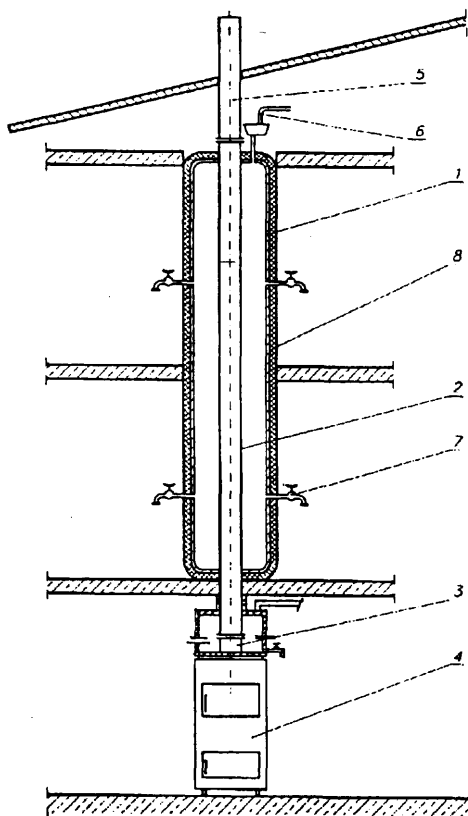


A1(21) 306239 (22) 95 01 10 6(51) F24H 1/10
(75) Rutkowski Marian, Kielce
(54) **Bojler kominowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest bojler kominowy przeznaczony do podgrzewania wody użytkowej przy wykorzystaniu ciepła odprowadzanych spalin z dowolnego kotła grzewczego, zwłaszcza w domach jednorodzinnych.

Bojler kominowy składa się ze zbiornika (1), wewnątrz którego usytuowana jest nieizolowana termicznie rura (2). Rura (2) połączona **jest** z jednej strony z wylotem spalin (3) z kotła (4), a z drugiej strony z właściwym przewodem kominowym (5). Zbiornik (1) zaopatrzony jest w doprowadzenie zimnej wody (6) i odprowadzenie wody podgrzanej (7).

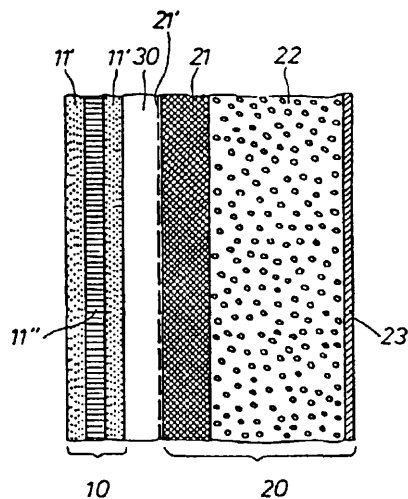
(3 zastrzeżenia)



A1(21) 313786 (22) 94 10 12 6(51) F24J 2/00
(31) 93 4334851 (32) 93 10 13 (33) DE
(86) 941012 PCT/DE94/01196
(87) 95 04 20 WO95/10740 PCT Gazette nr 17/95
(71) Norsk Hydro a.s., Oslo, NO
(72) Schulz Harald
(54) **Zewnętrzny element ścienny dla budynków, zwłaszcza panel w obszarze elewacji ściany budynku**

(57) Zewnętrzny element ścienny posiada między przeszkloną, zewnętrzną, pochłaniającą promieniowanie słoneczne powłoką ściany (10) i wewnętrzną powłoką ściany (20) graniczącą z zewnętrzną powłoką ściany (10), przezroczystą zewnętrzną warstwę termoizolacyjną (30), przy czym wewnętrzna powłoka ściany (20) zawiera co najmniej jedną wewnętrzną warstwę termoizolacyjną (22), a zewnętrzna przezroczysta warstwa termoizolacyjna (30) jest od strony wewnętrznej powłoki ściany (20) pokryta, pochłaniającą promieniowanie słoneczne, warstwą absorpcyjną (21'). Wartość g współczynnika całkowitej przepuszczalności energii zewnętrznej powłoki ściany (10) jest na tyle zredukowana, że przy maksymalnym oczekiwanym natężeniu promieniowania słonecznego na warstwie absorpcyjnej (21') nie mogą występować temperatury, które prowadziłyby do zanieczyszczenia materiału.

(27 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

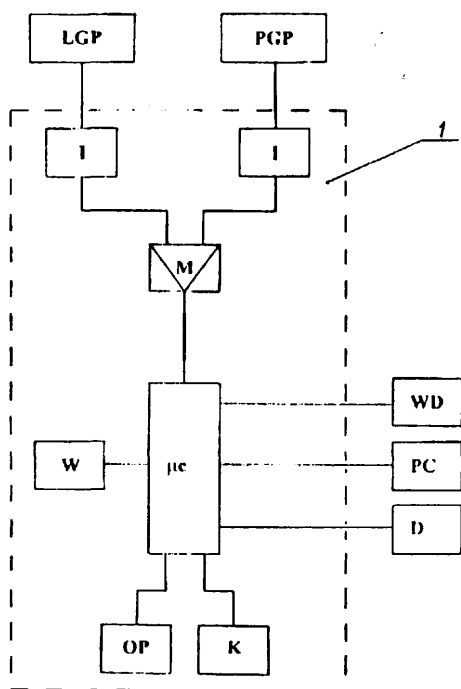
A1(21) 312621 (22) 96 02 01 6(51) G01B 7/315
(71) PRECYZJA Spółdzielnia Pracy, Bydgoszcz
(72) Bukowski Andrzej, Redmann Waldemar, Kraskowski Janusz, Kocznur Sławomir
(54) **Urządzenie do pomiaru i kontroli geometrii kół samochodowych i sposób kontroli tym urządzeniem**

(57) Urządzenie zawiera jednostkę centralną z wbudowanym elektronicznym układem przetwarzającym, który stanowi mikroprocesor (μc), połączony poprzez multiplexer (M) i inter-

fejsy szeregowo (I), przewodowo z przednimi głowicami pomiarowymi (LPG, PGP), przystosowanymi do połączenia przewodowego z tylnymi głowicami pomiarowymi, który połączony **jest** też z przyciskami pomiarowymi na płycie czołowej tak, że do każdego przycisku pomiarowego przyporządkowany jest kolejny pomiar według ustalonej numeracji pomiarów, zobrazowany obok każdego przycisku piktogramami i elementem sygnalizacyjnym, przy czym dodatkowo mikroprocesor (μc) połączony jest z elementami sygnalizacyjnymi wskazującymi położenie skrętu kół oraz przyciskami funkcjonalnymi do jego programowania, jak również elementami sygnalizacyjnymi informującymi o prawidłowości przeprowadzonej kompensacji bicia koła -

zacisk, którą wyznacza się jako bicie czteropunktowe w dwóch prostopadłych płaszczyznach, w dwóch położeniach koła, z których następnie wylicza się średnią wartość uwzględniając ją przy pomiarze wszystkich kątów kół samochodowych.

(6 zastrzeżeń)

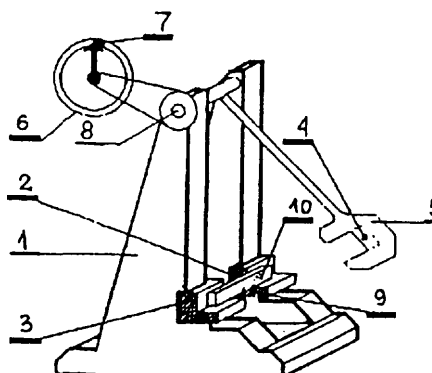


A1(21) 306911 (22) 95 01 19 6(51) G01D 9/00
G01D 5/10

- (71) Akademia Techniczno-Rolnicza
im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz
(72) Ranatowski Eugeniusz, Sadowski Jan,
Strzelecki Ryszard
(54) Sposób i układ do rejestracji szybkich
przebiegów dynamicznych

(57) Sposób i układ polega na udoskonalonej technice rejestracji i obróbce **szybkochwilnych** przebiegów dynamicznych na wahadłowych młotach uderowych w układzie siła-czas (F-t) lub **ugięcie-czas** (f-t), charakteryzujących etapy niszczenia materiałów w próbie uderowego zginania, a na ich podstawie parametrów charakteryzujących odporności na pęknięcie.

Sposób polega na zainstalowaniu na podporach (3) bijaka (5), wale (8) młota (1) przetworników sił (2, 4) przemieszczeń (6, 7) oraz drgań (9), które jednocześnie rejestrują chwilowe przebiegi czasowe sił z podpor bijaka przemieszczeń oraz drgań układu.



Układ ma czujniki, które tworzą układ pomiarowy, którego sygnały wprowadza się do bloku wzmacniaczy, a następnie przesyłane są do oscyloskopu z pamięcią i **czterokanałowego** rejestratora cyfrowego oraz zapisywane na nośnik informacji z wprowadzeniem do komputera celem ich dalszej obróbki oddzielnymi modułami programowymi z możliwością ich wizualizacji na drukarce lub ploterze.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 306914 (22) 95 01 20 6(51) G01L 5/28

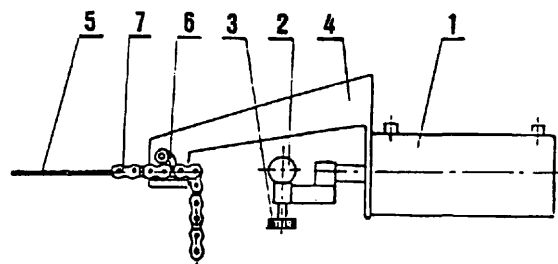
- (71) Instytut Transportu Samochodowego,
Warszawa
(72) Łowicki Jan, Turski Bohdan
(54) Sposób sprawdzania skuteczności działania
hamulców najazdowych przyczep
samochodowych oraz urządzenie do
stosowania tego sposobu

(57) Wynalazek rozwiązuje problem sprawdzania hamulców najazdowych w przyczepach samochodowych w warunkach stacjonarnych.

Sposób sprawdzania hamulców polega na tym, że nacisk na mechanizm najazdowy hamulca przyczepy wywiera się przy pomocy siłownika pneumatycznego, który sprzęga się z urządzeniem najazdowym przyczepy i z jej dyszlem, zaś pomiaru siły hamowania kół dokonuje się na znanym urządzeniu rolkowym do sprawdzania hamulców, na którym ustawia się przyczepę.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że stanowi je siłownik pneumatyczny (1), którego tłoczysko zakończone jest znaną kulą zaczepową (2), służącą do połączenia siłownika z zaczepem przyczepy. W pionowej osi kuli (2) wywiercony jest gwintowany, przelotowy otwór, w który od dołu wkręcona jest śruba mocująca (3), usztywniająca połączenie siłownika z zaczepem. Do obudowy siłownika przymocowany jest trwale dwuramienny wspornik (4), wyposażony w linkę zaczepową (5), zakończoną odcinkiem rolkowego łańcucha (7), umieszczonego w zapadce blokującej (6). Linka służy do sprzęgania siłownika z dyszlem przyczepy.

(9 zastrzeżeń)



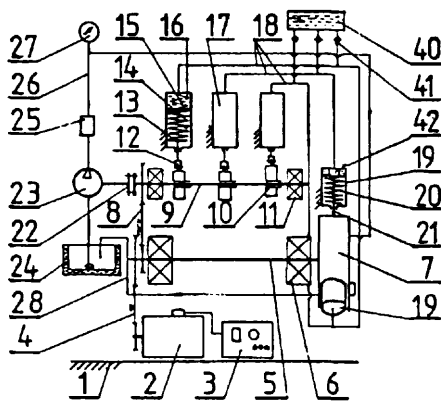
A1 (21) 306916 (22) 95 01 20 6(51) G01M 13/04

- (71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza
Kościuszki, Kraków
(72) Kołodziej Edward
(54) Stanowisko do badania poprzecznych łożysk
ślizgowych

(57) Układ obciążający stanowiska ma co najmniej trzy siłowniki (19) ukierunkowane dosłownie w jednej, prostopadłej do osi obrotu płaszczyźnie. Siłowniki (19) zasilane są z odrębnych zespołów sterowania (10, 17) sprzężonych działaniem ze sobą. Głowica (7) ma obudowę, w której osadzona jest na łożysku tocznym piasta z ustaloną w niej panewką. Do piasty zamocowane jest ramię oporowe układu pomiarowego.

Stanowisko umożliwia prowadzenie symulacyjnych badań łożysk pracujących w dowolnie obwodowo ukształtowanych, zmiennych warunkach obciążeniowych.

(2 zastrzeżenia)

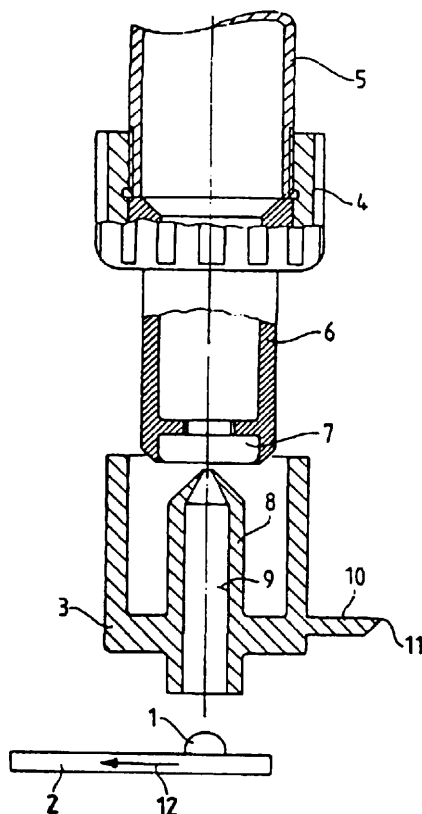


A1(21) 312242 (22) 96 01 10 6(51) G01N 1/10
A61B 19/00
(31) 95 19500915 (32) 95 01 13 (33) DE

- (71) Walter Sarstedt Geräte und Verbrauchsmaterial für Medizin und Wissenschaft, Nümbrecht, DE
(72) Sarstedt Walter, Pfeiffer Matthias, Henkel Eberhard

(54) Sposób pobierania i rozprowadzania niewielkich ilości cieczy i urządzenie do wykonywania tego sposobu

(57) Sposób pobierania z zamkniętych pojemników niewielkich ilości cieczy, zwłaszcza krwi i przekazywania w postaci



kropli (1) cieczy na płytkę (2) przedmiotową za pomocą wkraplacza (3), z następującym potem rozprowadzaniem kropli, przy czym tylny koniec igły wkraplacza, zaopatrzonej w przelotowy, wzdłużny kanał zostaje wciśnięty do wnętrza pojemnika, tak że kropla cieczy z pojemnika wydostaje się tym kanałem wzdłużnym igły wkraplacza na płytkę przedmiotową, polega na tym, że kropla cieczy jest na płytce przedmiotowej rozprowadzana i rozdzielana za pomocą wkraplacza. Zastosowany do tego celu wkraplacz (3) jest ukształtowany jako jedna część z elementem rozprowadzającym (10).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 312335 (22) 96 01 16 6(51) G01N 1/26
(31) 95 130 (32) 95 01 17 (33) CH

(71) ELPATRONIC AG, Zug, CH

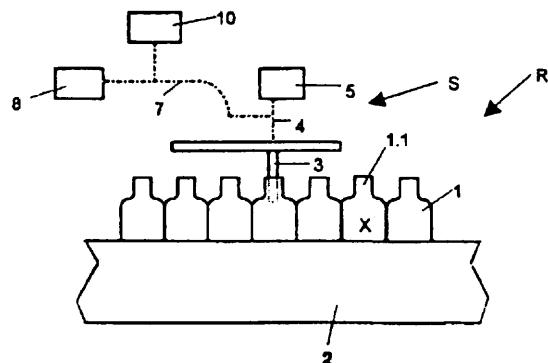
(72) Robertson Peter Murday, Rosatzin Martin

(54) Sposób i urządzenie do kontrolowania pracy detektora na stanowisku kontrolnym

(57) Sposób kontrolowania pracy detektora na stanowisku kontrolnym dla pojemników (1), szczególnie dla butelek zwrotnych polega na tym, że do co najmniej jednego detektora (8), w odstępach czasowych doprowadza się ze źródła (10) gaz kontrolujący.

Urządzenie do kontrolowania pracy detektora na stanowisku kontrolnym, charakteryzuje się tym, że detektor (8) połączony jest ze źródłem gazu kontrolującego (10), lub z pojemnikiem kontrolnym zawierającym gaz kontrolujący.

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 312347 (22) 96 01 17 6(51) G01N 27/83
(31) 95 374101 (32) 95 01 18 (33) US

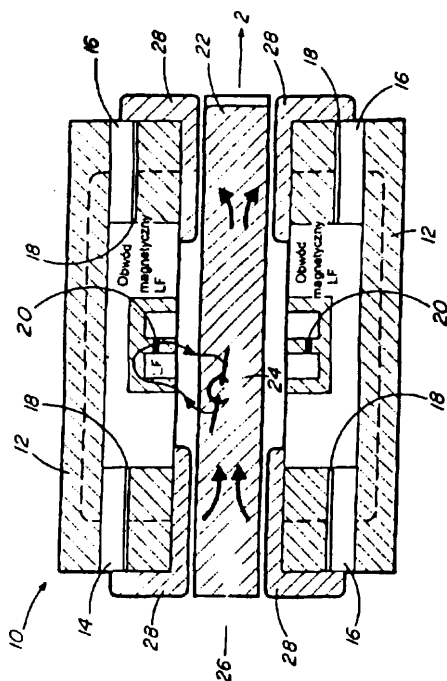
(71) NORANDA INC., Toronto, CA

(72) Hamelin Michel, Kitzinger Frank

(54) Ulepszenie rozdzielczości liniowej elektromagnetycznych przyrządów testujących liny stalowe

(57) Przedmiotem niniejszego wynalazku jest ulepszenie aktualnie stosowanych testerów (10) elektromagnetycznych do wykrywania strat powierzchni metalu oraz wewnętrznych i zewnętrznych wydłużeń, magnetycznie przenikalnych obiektów. Mówiąc dokładniej, ulepszenie polega na dodaniu do testera środków do zwiększenia liniowej zdolności rozdzielczej pomiarów powierzchni metalu obiektu (22) pozwalających uzyskiwać sygnały odpowiadające dokładniej zmianom (24) powierzchni metalu wydłużonego obiektu.

(9 zastrzeżeń)



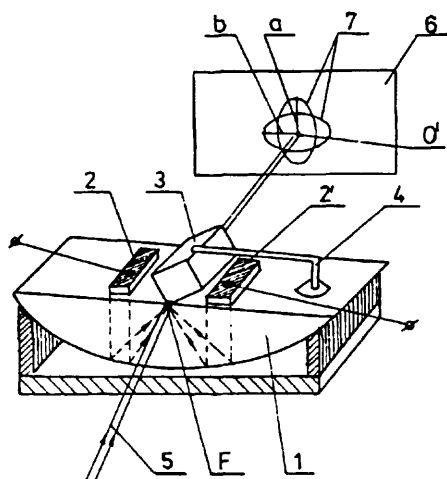
A1 (21) 306753 (22) 95 01 12 6(51) G01N 29/00
G01N 29/18

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Latuszek Antoni, Gronowska Irena, Chender Grażyna

(54) Sposób i urządzenie do pomiaru prędkości fal objętościowych w przezroczystych ciałach stałych

(57) Sposób pomiaru prędkości akustycznych fal objętościowych w przezroczystych ciałach stałych polega na tym, że na powierzchni zwierciadła cylindrycznego (1) w jego ognisku (F) kładzie się poprzez cienką warstwę oliwy lub innej substancji sprzęgającej tępą krawędzią przezroczyste ciało stałe (3), a następnie oświetla się je wiązką światła laserowego (5) i jednocześnie bądź po kolei włącza się generatory przetworników piezoelektrycznych (2, 2'), a następnie mierzy się rozmiary figur dyfrakcyjnych powstałych na ekranie (6) w wyniku dyfrakcji wiązki światła (5) na ultradźwiękowych falach wytworzonych w ciele stałym (3). W urządzeniu do realizacji tego sposobu, ognisko (F) zwierciadła cylindrycznego (1) znajduje się dokładnie na powierzchni tego zwierciadła.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 306750 (22) 95 01 10 6(51) G01N 33/00

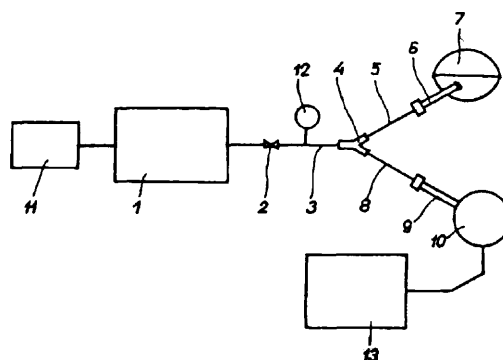
- (71) Polska Akademia Nauk Instytut Agrofizyki im.Bohdana Dobrzańskiego, Lublin
(72) Szwed Grzegorz, Tys Jerzy, Fałęcki Andrzej, Łukaszyk Józef

(54) Sposób oceny podatności strąków na pękanie oraz urządzenie do wykonywania oceny podatności strąków na pękanie

(57) Sposób polega na tym, że do strąka wtlacza się gaz podnosząc ciśnienie powyżej ciśnienia otoczenia do wartości, przy której następuje utrata szczelności strąka, a wartość ta jest wartością miarodajną.

Urządzenie zawierające zasilacz (1) sprężonego gazu z zaworem odcinającym (2) posiada rozgałęźnik (4), którego jeden wylot połączony jest przewodem (5) z elementem (6) doprowadzającym gaz do strąka (7), drugi wylot połączony jest przewodem (8) z przetwornikiem ciśnienia (10), a przewody (5) i (8) są geometrycznie podobne.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 306751 (22) 95 01 10 6(51) G01N 33/00

- (71) Polska Akademia Nauk Instytut Agrofizyki im.Bohdana Dobrzańskiego, Lublin
(72) Szwed Grzegorz, Tys Jerzy, Fałęcki Andrzej

(54) Sposób określania naprężeń w ośrodkach jednorodnych i sypkich materiałów drobnoziarnistych, zwłaszcza nasion roślin uprawnych

(57) Sposób polega na tym, że w ośrodku umieszcza się element plastyczny i trwale odkształcalny, najkorzystniej folię aluminiową, po wyjęciu go dokonuje się porównania odkształceń tego elementu z odkształceniami elementu wzorcowego spowodowanymi naprężeniami o znanej wielkości w ośrodku takiego samego materiału.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 312396 (22) 96 01 19 6(51) G05D 13/00

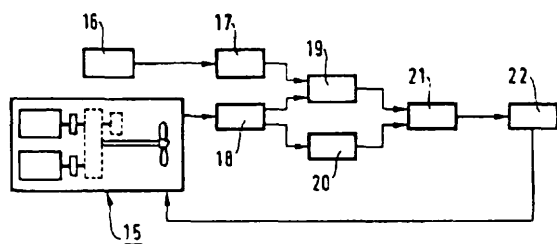
(31) 95 9500589 (32) 95 01 19 (33) FR

- (71) Société Anonyme dite S.E.M.T. PIELSTICK, Saint-Denis, FR
(72) Bourgois Jean-Pierre

(54) Sposób i urządzenie do regulacji prędkości statku

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do regulacji prędkości statku wyposażonego w środki napędowe, charakteryzującego się środkami optymalizacji (16 do 22) konfiguracji środków napędowych (15) statku. Wynalazek dotyczy również sposobu regulacji prędkości statku.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 306743 (22) 95 01 11 6(51) G06F 13/10

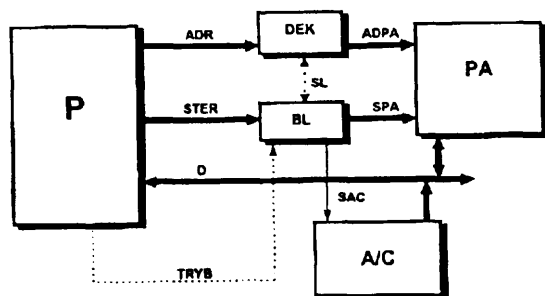
(75) Dudko Olgierd, Warszawa; Bieniek Grzegorz, Warszawa

(54) Sposób i układ do przesyłu bloków danych w procesorowych systemach cyfrowych

(57) Istota sposobu polega na tym, że za pomocą procesora (P) generuje się adres poprzez szynę adresową (ADR), należący do co najmniej jednego z urządzeń biorących udział w transferze danych, po czym za pomocą przetworzonych w bloku logicznym (BL) sygnałów sterujących z procesora (P), podczas trwania adresu, powoduje się przesył danych bezpośrednio pomiędzy urządzeniami biorącymi udział w transferze.

Układ do przesyłu bloków danych w procesorowych systemach cyfrowych, wyróżnia się tym, że w szynie sterującej (STER) ma włączony blok logiczny (BL), zaś wychodzące z bloku logicznego (BL) sygnały sterujące pamięcią (SPA) doprowadzone są do wejść sterujących pamięci (PA). Ponadto wychodzące z bloku logicznego (BL) sygnały (SAC) sterujące urządzeniem peryferyjnym (A/C) dochodzą do wejść sterujących urządzeniami peryferyjnymi (A/C).

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 311928 (22) 95 12 19 6(51) G11B 7/095

(31) 95 374244

(32) 95 01 18 (33) US

(71) CYBERWERKS INTERACTIVE, L.L.C., Carlsbad, US

(72) Smith Raymond E., Molee Warren F.

(54) Optycznie odczytywalny ośrodek w postaci cienkiej błony do przechowywania danych cyfrowych oraz podkład do odtwarzania

(57) Optycznie odczytywalny ośrodek przechowywania danych zawiera nośnik danych w postaci cienkiej błony wykonany z pierwszej i drugiej, złożonych ze sobą warstw. Mikrowytłoczona powierzchnia danych jest umieszczona w strefie złącza i zawiera fizycznie poprzemieszczane elementy powierzchniowe, które kodują dane cyfrowe. Podkład czasowo przyjmuje i wspie-

ra od spodu nośnik danych w postaci cienkiej błony oraz zawiera środkowo umieszczoną szczelinę, geometrycznie kompatybilną ze standardowym rdzeniem odtwarzacza CD, dla umożliwienia wspierania i obracania podkładu przez rdzeń. Podkład zawiera strefę refrakcji posiadającą pewien obszar i umieszczoną pod mikrowytłoczoną powierzchnią danych, do umożliwienia wiązce światła ze źródła światła z odtwarzacza CD skupiania się na obracającej się powierzchni danych. Odbita wiązka światła jest modulowana przez zakodowane dane cyfrowe z mikrowytłoczonej powierzchni danych oraz jest odbierana i przetwarzana na odpowiedni sygnał elektryczny przez układ odczytu optycznego odtwarzacza CD.

(77 zastrzeżeń)

A1(21) 306892 (22) 95 01 19 6(51) G11B 23/03

(75) Lin Shih-Hsien, Taipei City, TW

(54) Pojemnik na płyty kompaktowe

(57) Pojemnik na płyty kompaktowe zawiera górną pokrywkę (10) posiadającą ścianki boczne (14), lewą i prawą, przy czym każda z nich ma pewną ilość skierowanych do wewnątrz kołnierzy na dolnej krawędzi i wgłębienie w pobliżu tylnego końca oraz dolną pokrywkę (20) mającą ścianki boczne, lewą i prawą, z których każda ma górny rowek i dolny rowek. Górny rowek posiada występ przystosowany do połączenia z wgłębieniem w górnej pokrywce, a dolny rowek przystosowany jest do odbioru kołnierzy górnej pokrywki, umożliwiając w ten sposób poślizg górnej pokrywki (10) względem dolnej pokrywki (20). Dolna pokrywka (20) posiada w środku element ustalający (C1) przeznaczony do utrzymywania płyty kompaktowej w miejscu.

(4 zastrzeżenia)

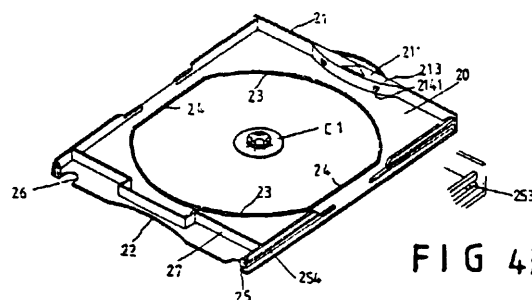
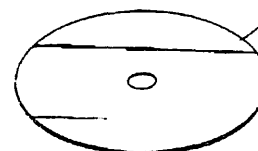
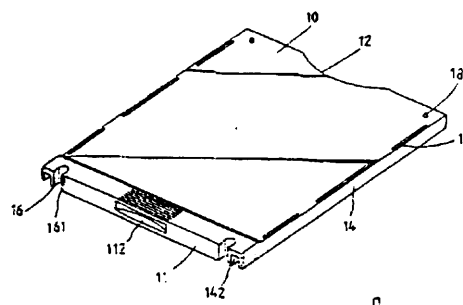


FIG. 4A

FIG 4B

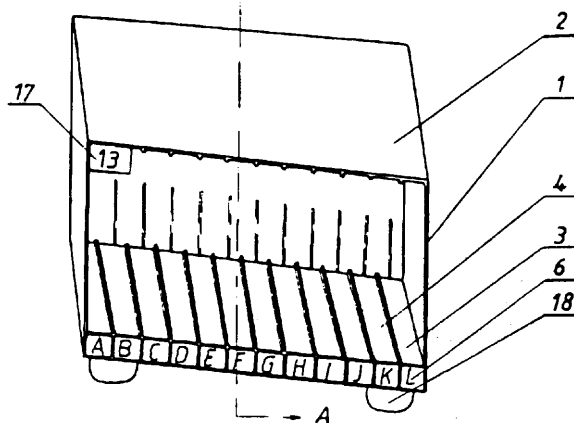
A1(21) 312541 (22) 96 01 30 6(51) G11B 33/04
G11B 23/03
B65D 85/57

(75) Krzemiński Janusz, Warszawa

(54) Kaseton, zwłaszcza na płyty kompaktowe

(57) Kaseton ma postać otwartej od strony czołowej, prostopadłościenną skrzynki (1). Jej górna ścianka (2) i dolna ścianka (3) od wewnątrz zaopatrzone są w rozmieszczone naprzeciw siebie rowki (4). Poniżej rowków (4) zamocowane są ruchome klawisze (6). Każdy z ruchomych klawiszy (6) połączony jest za pomocą popychacza z odgiętym kątowno ramieniem dźwigni. Dźwignia posiada także pionowe ramię, a w jej osi obrotu osadzona jest poprzecznie ośka mocująca dźwignię w gnieździe. Gniazdo wykonane jest w tylnej części dolnej ścianki (3). Do tylnej części dolnej ścianki (3) przylegają plecy. Każdy z ruchomych klawiszy (6) zaopatrzone jest w oznaczenie literowe lub liczbowe. Ponadto uchylna tabliczka (17) umocowana jest korzystnie w górnej części skrzynki (1).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 306707 (22) 95 01 09 6(51) H01H 9/30

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

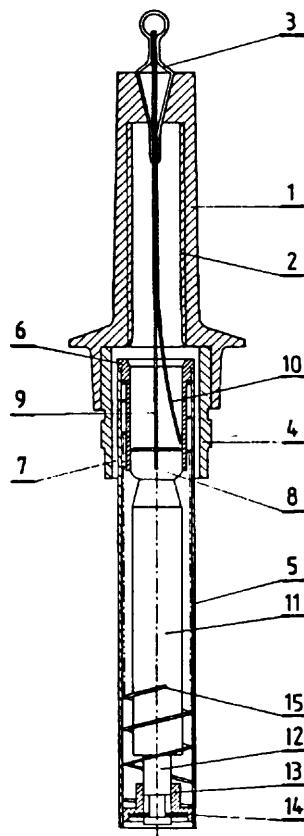
(72) Pikoń Marek, Wolny Andrzej

(54) Komora gaszeniowa gazowydmuchowa

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji komory gaszeniowej **gazowydmuchowej**, mającej zastosowanie w rozłącznikach średniego napięcia.

Komora gaszeniowa, posiadająca tuleję gazującą, pręt gazujący, styk opalny nieruchomy, styk opalny ruchomy, styk pomocniczy zaskokowy, styk pomocniczy ślizgowy, giętke cięgno oraz sprężynę powrotną, przy czym usytuowany przy jednym z końców **tulei** gazującej **styk** pomocniczy zaskokowy jest połączony mechanicznie i elektrycznie ze stykiem opalnym ruchomym za pośrednictwem giętkiego cięgna przechodzącego przez wnętrze tulei gazującej, ponadto styk opalny ruchomy posiada przymocowany doń pręt gazujący i współpracując ze stykiem pomocniczym ślizgowym, tworzy zestyk ze stykiem opalnym nieruchomym, charakteryzuje się tym, że giętke cięgno (9) i styk pomocniczy ślizgowy (10), wykonane ze sprężystej metalowej taśmy, są usytuowane względem siebie w ten sposób, że styk pomocniczy ślizgowy (10) jest ułożony wzdłuż giętkiego cięgna (9) tak, że obie taśmy tworzą pakiet, który na jednym swoim końcu jest złączony mechanicznie i elektrycznie ze stykiem pomocniczym **zaskokowy** m (3), natomiast drugi koniec taśmy stanowiącej styk pomocniczy ślizgowy (10) jest, w pobliżu styku opalnego ruchomego (8), odchylony od giętkiego cięgna (9) i opiera się o powierzchnię styku opalnego nieruchomego (6), tworząc z nim zestyk.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 313698 (22)95 07 29 6(51) H01J 29/32
H01J 9/227

(31) 1994/18887 (32)94 07 30 (33) KR
1994/24152 94 09 26 KR
1994/25339 94 09 30 KR

(86) 95 07 29 PCT/KR95/00094

(87) 96 02 15 WO96/04673 PCT Gazette nr 08/96

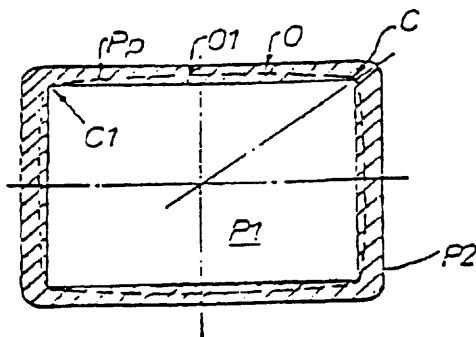
(71) ORION ELECTRIC CO LTD.,
Kyungsangbuk-do, KR

(72) Park Young Ho

(54) Lampa kolorowa promieni katodowych i
sposób jej wytwarzania

(57) W lampie kolorowej promieni katodowych, obszar (P1) efektywny płyty jest mniejszy niż obszar (P_p) naświetlanej płyty obszaru aperturowanego maski kineskopu. Obszar (P1) efektywny płyty posiada prosty obrys i części narożne zachowujące kąt prosty, tworzące prostokątny kształt, a każdy z jego wierzchołków zbiega się z wierzchołkiem obszaru (P_p) naświetlanej płyty. Aby otrzymać powyższy prostokątny obszar (P1) efektywny, wynalazek niniejszy wykorzystuje przyrząd służący do ograniczania rozpiętości naświetlania, umieszczony pomiędzy źródłem światła i płytą, podczas naświetlania czarnej matrycy.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 306894 (22) 95 01 18 6(51) H01M 10/48

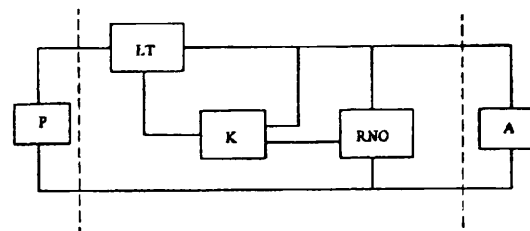
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza
Pułaskiego, Radom

(72) Goryca Zbigniew

(54) Układ zabezpieczenia akumulatora przed
przeładowaniem

(57) Układ zabezpieczenia akumulatora przed przeładowaniem zbudowany jest z łącznika tranzystorowego (LT) połączonego z wyjściem komparatora (K), którego jedno z wejść połączone jest z akumulatorem (A), a drugie wejście połączone jest ze źródłem regulowanego napięcia odniesienia (RNO) zasilanym z akumulatora (A). Komparator (K) porównuje napięcie ze źródła regulowanego napięcia odniesienia (RNO) z napięciem akumulatora (A) i powoduje włączenie lub wyłączenie łącznika tranzystorowego (LT) włączonego między prostownik (P) a akumulator (A). Źródło regulowanego napięcia odniesienia (RNO) umożliwia precyzyjne ustawienie napięcia akumulatora (A), przy którym proces ładowania zostaje przerwany. Układ chroni akumulator (A) przed przeładowaniem niezależnie od rodzaju prostownika (P) służącego do ładowania.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 306895 (22) 95 01 18 6(51) H01M 10/48

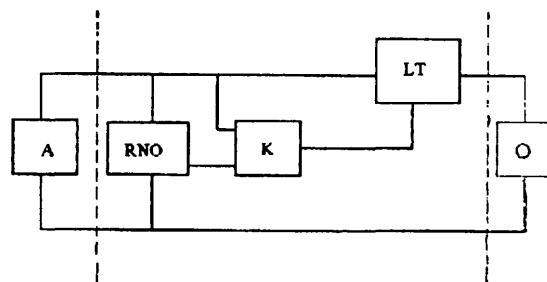
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza
Pułaskiego, Radom

(72) Goryca Zbigniew

(54) Układ ochrony akumulatora przed głębokim
rozładowaniem

(57) Układ ochronny akumulatora przed głębokim rozładowaniem zbudowany jest z bezstykowego łącznika tranzystorowego (LT) połączonego z wyjściem komparatora (K), którego jedno z wejść połączone jest z akumulatorem (A), a drugie wejście połączone jest ze źródłem regulowanego napięcia odniesienia (RNO) zasilanym z akumulatora (A). Układ chroni akumulator (A) przed głębokim rozładowaniem przez odłączenie odbiornika (O), gdy napięcie na akumulatorze (A) spadnie poniżej określonej, regulowanej zależnie od typu akumulatora (A) wartości. Układ ponownie przyłącza odbiornik (O), gdy akumulator (A) zostanie naładowany i napięcie na jego zaciskach wzrośnie. Bezstykowy łącznik tranzystorowy (LT) nie wymaga konserwacji i ma praktycznie nieograniczoną liczbę łączy.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 312181 (22)96 01 08 6(51) H02G 3/08

(31) 95 29500324 (32) 95 01 10 (33) DE
95 29518926 95 11 29 DE

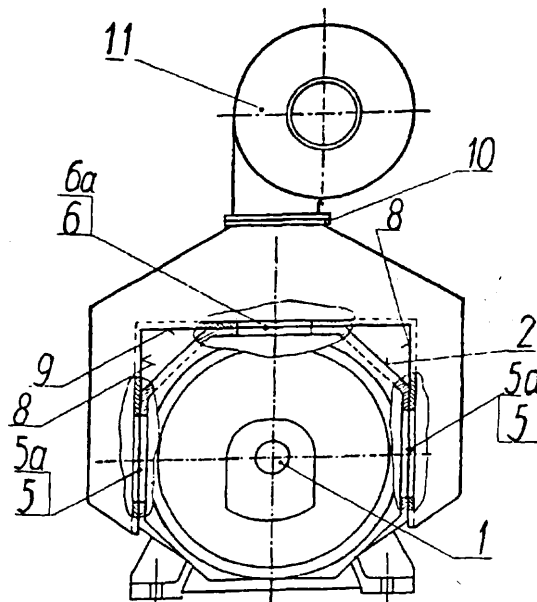
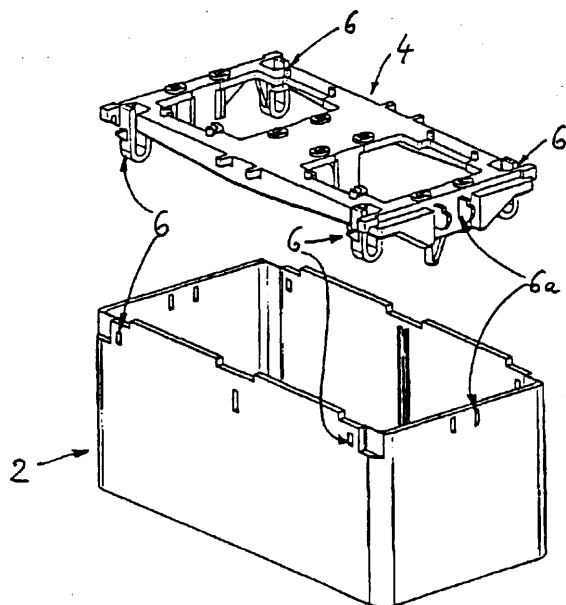
(71) GIRA Giersiepen GmbH u.Co.KG,
Radevormwald, DE

(72) Borowski Gudrun, Panknin Jürgen

(54) Układ do mocowania montażowego urządzeń
elektroinstalacyjnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ do montażowego mocowania urządzeń elektroinstalacyjnych, składający się z puszki do umieszczenia urządzeń (2) oraz połączonego z przynajmniej jednym urządzeniem instalacyjnym i mocowanego na puszce do umieszczania urządzeń elementu nośnego (4), który ma kształt płaskiej ramy i jest wykonany w postaci tak zwanego pierścienia nośnego w wersji pojedynczej lub wielokrotnej. Ele-

ment nośny (4) jest wykonany w postaci kształtki z tworzywa sztucznego i mocowany w puszcze (2) do umieszczania urządzeń za pośrednictwem elementów zatrzaskowych (6, 6a).
(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 306740 (22) 95 01 09 6(51) H02H 5/12

(75) Rezner Tadeusz, Knurów

(54) **Zabezpieczenie przed porażeniem prądem elektrycznym**

(57) Zabezpieczenie wyłącza urządzenie spod napięcia, gdy człowiek dotknie części będącej pod napięciem. Sposób polega na tym, że zainstalowany jest układ do pomiaru różnicy prądu elektrycznego płynącego przez zabezpieczenie. Zabezpieczenie wyłącza dopływ prądu elektrycznego do porażonego człowieka, bez konieczności prowadzenia dodatkowego przewodu ochronnego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 306890 (22) 95 01 19 6(51) H02K 9/04

(71) Warszawska Fabryka Dźwigów
TRANSLIFT, Warszawa

(72) Wyrzykowski Hieronim, Wiltos Andrzej,
Saczuk Szczepan, Tropaczyński Bogdan

(54) **Urządzenie do chłodzenia silników elektrycznych, zwłaszcza stosowanych do napędu dźwigów osobowych**

(57) Urządzenie do chłodzenia silników elektrycznych, zwłaszcza dźwigowych, ma obudowę (7) o kształcie przypominającym literę U, która obejmuje korpus (2) chłodzonego silnika elektrycznego (1) swymi ramionami. Obudowa jest skrzynką mającą otwory (5a, 6a) w miejscach, gdzie w korpusie (2) znajdują się otwory (5, 6) doprowadzające strumień powietrza chłodzącego do wnętrza silnika (1).

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 306893 (22) 95 01 18 6(51) H02P 6/04

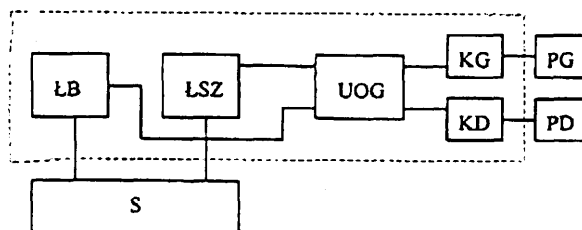
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. Kazimierza Pułaskiego, Radom

(72) **Goryca Zbigniew, Kacprzak Jan, Maciejewski Andrzej**

(54) **Układ sterowania silnika napędu rogatkowego prądu stałego**

(57) Układ sterowania do napędu rogatkowego zbudowany jest z bezstykowych wyłączników krańcowych (KP, KG), połączonych z wejściami układu oddzielenia galwanicznego (UOG). Wyjścia tego układu połączone są z bezstykowymi łącznikami (ŁSZ) obwodów szeregowego i bocznikowego (ŁB) silnika. Zastosowanie bezstykowych wyłączników (KO, KG) krańcowych i bezstykowych łączników (ŁSZ, ŁB) obwodów silnika zwiększa niezawodność napędu i eliminuje konieczność częstych przeglądów o konserwacji. Zastosowanie układu oddzielenia galwanicznego (UOG) eliminuje wpływ dużych prądów silnika na pracę pozostałych obwodów układu sterowania.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 313737 (22) 93 09 08 6(51) H03K 17/08
H02H 9/02

(86) 93 09 08 **PCT/DE93/00824**

(87) 95 03 16 **WO95/07570** PCT Gazette nr 12/95

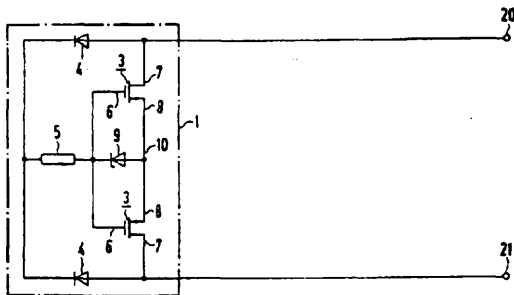
(71) Siemens Aktiengesellschaft, Monachium, DE

(72) **Rösch Helmut, Zierhut Hermann**

(54) Ogranicznik prądu

(57) Do ograniczenia prądów za pomocą elementu półprzewodnikowego (1) z co najmniej jednym sterowanym półprzewodnikiem (3) ze **źródłem** elektronów (źródłem), zbieraczem elektronów (drenem) i elektrodą sterującą przepływem elektronów (bramką), zastosowano charakterystyki tego rodzaju jak tranzystora polowego (FET;3). W przypadku napięcia przemiennego dwa tranzystory FET są połączone przeciwobnie. Są przewidziane środki do wewnętrznego uzyskania napięcia sterującego wymaganego do sterowania elementem półprzewodnikowym (1) z co najmniej części prądu obciążenia i/lub z co najmniej części spadku napięcia na elemencie półprzewodnikowym.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 313789 (22) 95 07 12 6(51) H04M 15/34
H04M 15/32
H04M 15/30
H04M 17/02

(31)94 4426689 (32)94 07 28 (33) DE

(86) 95 07 12 PCT/EP95/02733

(87) 96 02 08 WO96/03832 PCT Gazette nr 07/96

(71) JENOPTIK Communications GmbH, Jena, DE

(72) Hachenberger Andreas, Herold Detlef, Podolski Holger, Pohl Reinhold, Seidel Joachim, Stadler Bruno

(54) Wyznaczanie opłat w sieci telefonicznej

(57) Sposób przenoszenia informacji taryfowych do aparatów abonenckich i wyprowadzania impulsów taryfowych na interfejs a/b aparatów abonenckich w lokalnym systemie komutacyjnym i transmisyjnym, który jest zorganizowany jako lokalna komórka radiowa, złożona z centralnej stacji radiowej i wielu przenośnych aparatów abonenckich i jako centrala miejska lub centrala abonencka jest dołączony do publicznej sieci telekomunikacyjnej, charakteryzuje się tym, że w stacji bazowej każdej komórki zapisana jest dostosowana do lokalizacji tabela stref odległości, która dla obszaru lokalnego i dla wszystkich połączeń telekomunikacyjnych poza obszarem lokalnym zawiera informacje taktu czasowego dla obliczania opłaty, a ponadto w trakcie ruchu abonenta radiowego wybrany przez niego numer jest automatycznie porównywany z tabelą stref odległości, pobierana jest odpowiednia informacja taktu czasowego i przekazywana jest na aparat abonencki, który generuje standardowe impulsy taryfowe zgodnie z przekazanym taktom czasowym i wyprowadza je na interfejs a/b.

Standardowy impuls taryfowy 12 kHz lub 16 kHz nie może być przenoszony przez kanały radiowe, których szerokość pasma przenoszenia jest ograniczona do pasma mowy 300 Hz-3400 Hz. Dzięki zastosowanemu rozwiązaniu osiągnięto to, że impuls taryfowy nie musi być jak w innych podobnych sposobach przenoszony jako sygnał zastępczy, który jest wprowadzony w pasmo mowy, co według doświadczeń mogło zakłócić przenoszenie sygnałów modemowych i faksowych.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 313771 (22) 94 07 21 6(51) H04Q 7/20
H04B 7/24
H04J 3/06

(31) 93 129444 (32) 93 09 30 (33) US

(86) 94 07 21 PCT/US94/08170

(87) 95 04 06 WO95/09511 PCT Gazette nr 15/95

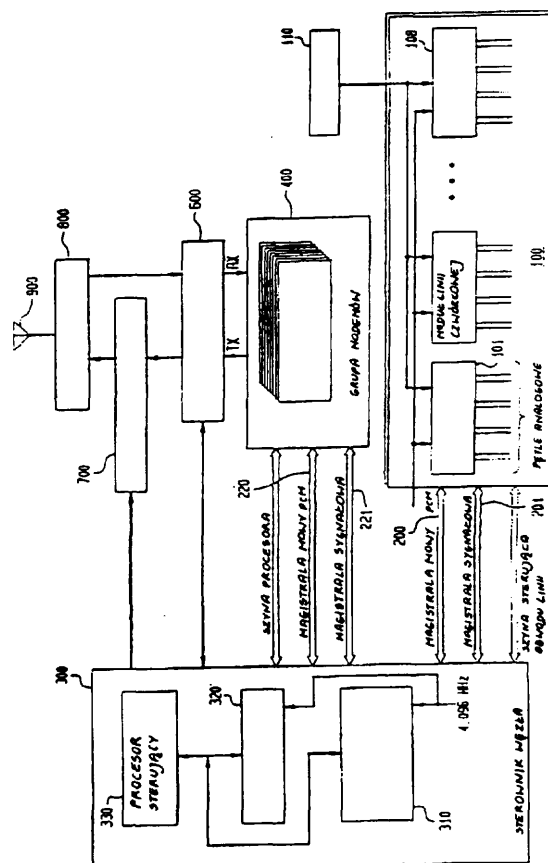
(71) INTERDIGITAL TECHNOLOGY CORPORATION, Wilmington, US

(72) Cooley David M., Digiovanni Joseph J., Kaewell John D., Kurtz Scott D., Lemmo Mark A., Regensburg Michael W., Vessal David, Johns Eric

(54) System radiotelefoniczny dla grup abonentów zdalnych

(57) Ujawniony jest energooszczędny system radiotelefoniczny z dostępem wielokrotnym z podziałem czasu (TDMA), w którym węzeł stacji abonenckich, znajdujących się w oddaleniu od stacji bazowej, stosuje wspólną grupę (400) modemów o zmiennej częstotliwości, z których każdy syntezuje cyfrowo, na bazie przedziału po przedziale, różne częstotliwości pośrednie identyfikujące kanał wymagane do obsługi komunikacji między kilkoma stacjami abonenckimi a stacją bazową. Oszczędzanie energii upraszcza się m.in. dzięki sterowaniu przypisywaniem modemów rozmowom, utrzymywaniu nieprzypisanych modemów w stanie wyłączenia i dzięki kontrolowaniu liczby rozmów używających tego samego przedziału czasu. Opóźnienie w przepisywaniu wyłączonego modemu rozmowie eliminuje się dzięki udostępnieniu wszystkim modemom informacji synchronizacyjnej najwyższej jakości uzyskanej przez dowolny z aktywnych modemów.

(22 zastrzeżenia)



Al(21) 312374 (22) 96 Ol 18 6(51) H05B 3/06

(31) 95 9500185 (32) 95 01 20 (33) SE

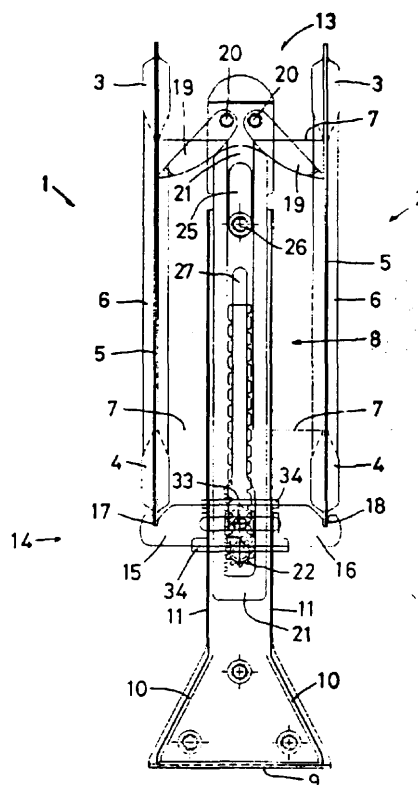
(71) Industri AB Sigarth, Hillerstorp, SE

(72) Hageberg Thorleif

(54) **Urządzenie do mocowania promiennika ciepła do podstawy**

(57) Urządzenie do mocowania promiennika ciepła, składającego się z co najmniej dwóch, przeważnie pionowych, płyt radiacyjnych, znajdujących się w pewnej odległości od siebie, zwłaszcza promiennika składającego się z co najmniej dwóch sekcji (1,2), usytuowane na podstawie, do której jest mocowany rzeczony promiennik, zawiera: stojak (8), przymocowany do podstawy w taki sposób, że rozciąga się od niej w przybliżeniu prostopadłe do góry, pomiędzy pionowymi powierzchniami, dolne mocowanie (14), usytuowane na stojaku i współpracujące z dolną częścią promiennika i górne mocowanie (13), usytuowane na stojaku powyżej dolnego mocowania, **współdziałające** z częścią promiennika położoną powyżej jego dolnej sekcji. Urządzenie zawiera element sterujący (21), ciągnący się od urządzenia uruchamiającego (22), znajdującego się poniżej dolnego mocowania (14), aż do górnego mocowania (13), przy czym urządzenie uruchamiające (22), element sterujący (21) i górne mocowanie (13) są ze sobą połączone funkcjonalnie w taki sposób, że górne mocowanie może przemieszczać się pod wpływem oddziaływania urządzenia uruchamiającego od położenia otwartego, w którym promiennik nie jest mocowany i unieruchamiany do położenia zamkniętego, w którym promiennik jest unieruchamiany w wyniku jego mocowania.

(17 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

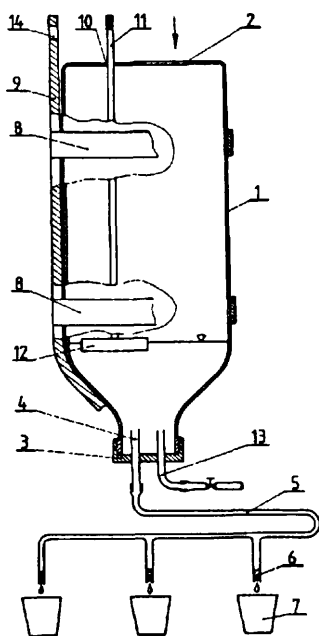
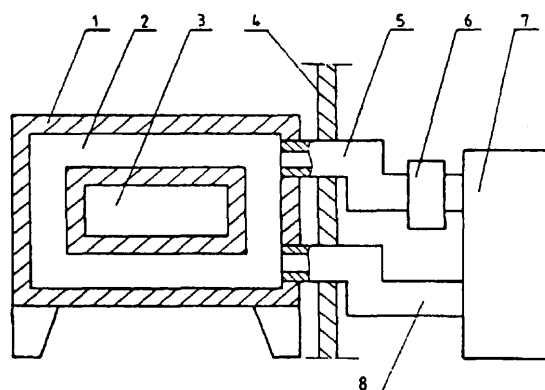
U1(21) 101872 (22) 95 01 11 6(51) A01G 27/00

(75) Matuszewski **Konrad, Przeźmierowo**

(54) Urządzenie do kropelkowego podlewania roślin doniczkowych

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma zbiornik (1), który stanowi odwrócona do góry dnem butelka z tworzywa sztucznego posiadająca w dnie otwór wlewowy (2), zaś w nakrętce (3) ma umieszczoną rurkę odpływową (4) połączoną z rozgałęzionym przewodem rozprowadzającym (5), którego końce wyposażone w sączki (6) są umieszczone nad doniczkami (7), przy czym zbiornik (1) jest zamocowany obejmami (8) do pionowego wieszaka (9) i spoczywa na jego dolnej części odpowiadającej kształtem zarysowi szyjki zbiornika (1).

(3 zastrzeżenia)



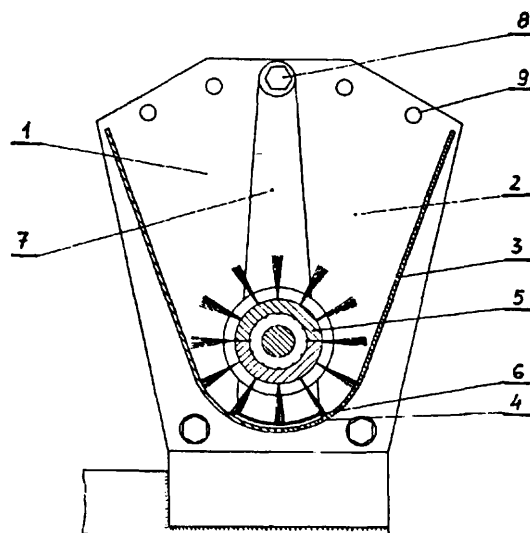
U1(21) 104130 (22) 96 02 02 6(51) A21C 9/04

(71) **IBIB Ltd International Bakery Industries**
SPOMASZ Sp. z o.o., Bydgoszcz

(72) Bruski Marek, Wiśniewski Henryk, Zabrocki Ryszard

(54) Posypywacz szczotkowy, zwłaszcza dla materiałów pylistych

(57) Posypywacz posiada łukową przesłonę (6) wzdłuż łukowej części środkowej ściany (3) zasobnika (1) przesuwaną przytwierdzonymi dwoma równoległymi do siebie ramionami (7),



U1(21) 101938 (22) 95 01 20 6(51) A21B 1/10

(71) Zakład Badawczy Przemysłu Piekarskiego,
Bydgoszcz

(72) **Żemło** Robert, Woźny Stanisław

(54) Piec komorowy, zwłaszcza piec piekarski

(57) Piec charakteryzuje się tym, że komora grzewcza (2) połączona jest przewodami rurowymi (5), (8) z podgrzewaczem ciekłego czynnika grzewczego (7).

{2 zastrzeżenia}

które zamocowane są obrotowo na ściankach bocznych (2) w ten sposób, że osie ich obrotu pokrywają się z osią obrotu szczotki promieniowej (5), przy czym ramiona mają na górnych końcach otwory, w których umieszczone są elementy osiowe (8) przechodzące przez jeden z szeregu otworów (9) usytuowanych wzdłuż górnych krawędzi ścian bocznych (2) zasobnika (1).

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 101927 (22) 95 01 20 6(51) A46B 3/12

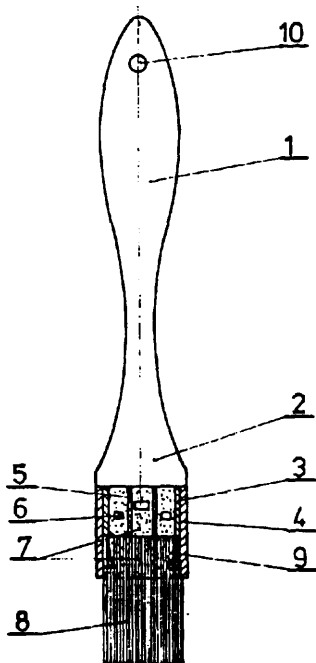
(75) Abramowicz Wiesław, Bielawa; Zep Rafał, Pieszyce

(54) **Pędzel malarski**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji pędzla malarskiego o trwałym połączeniu włosia (8) z głowicą (2).

Pędzel charakteryzuje się tym, że **odsadzenie** (3) głowicy (2) jest wydrążone lub ma wystające zaczepy (9). Przestrzeń wydrążenia **odsadzenia** (3) i/lub przestrzeń na długości zaczepów (9) oraz przestrzeń na długości części włosia (8) umieszczonej w oprawce (4) wypełniona jest klejem korzystnie **chemoutwardzalnym** (7). Korzystnie jest, jeżeli drążone **odsadzenie** (3) ma przegrody (5), a w ścianach tego **odsadzenia** (3) znajdują się otwory (6).

(4 zastrzeżenia)



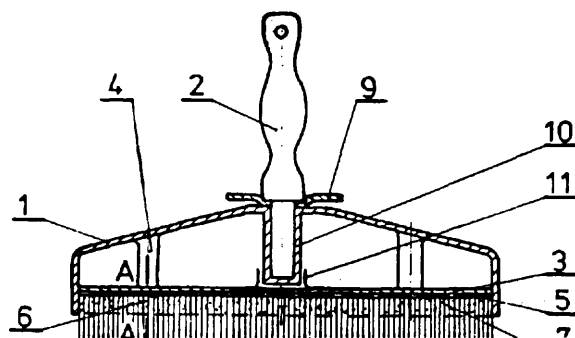
U1(21) 101928 (22) 95 01 20 6(51) A46B 3/12

(75) Abramowicz Wiesław, Bielawa; Zep Rafał, Pieszyce

(54) **Szczotka malarska**

(57) Szczotka ma korpus (1) z utwierdzonym w nim włosiem (8) oraz rękojeść (2). Charakteryzuje się tym, że ma skrzynkowy korpus (1) z tworzywa sztucznego z nadlewami (4) od środka, do których przytwierdzone są wkrętami (6) kolejno płytka zamykająca (3) i perforowana płytka trzymająca (5). Przestrzeń części korpusu (1) wystającej poza płytkę zamykającą (3) wypełniona jest warstwą (7) kleju korzystnie **chemoutwardzalnego**, w której zatopione są końcówki włosia (8). Ponadto do korpusu (1) dociśnięty jest rękojeścią (2) zaczep (9), a płytka zamykająca (3) ma gniazdo (11) dla złącza gwintowego (10).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 101907 (22) 95 01 16 6(51) A47B 37/04

A47B 83/02

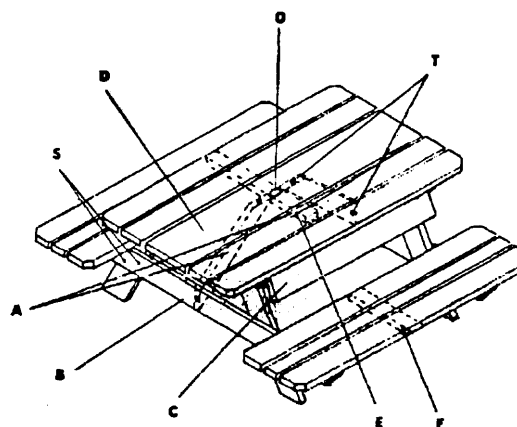
(75) Biedrzycki Krzysztof, Łódź

(54) **Stół piknikowy**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie uniwersalnego stołu do zastosowania w ogrodach przydomowych, parkach, przydrożnych barach, pijalniach piwa, na skwerach, campingach, stołówkach, działkach, parkingach itp..

Stół piknikowy o całkowicie drewnianej konstrukcji posiada blat dla 8 osób oraz dwie ławy boczne, tworzące jednolitą całość. Sztywność konstrukcji zapewniają dwa wsporniki (A) łączące blat stołu z segmentami bocznymi. Dogodność szybkiego montażu i demontażu umożliwiają złącza meblowe. Stół posiada również możliwość łatwego **przetransformowania** go w funkcję ławki dzięki dodatkowemu elementowi (C), który ustawiony w pozycji roboczej tworzy wygodne oparcie.

(6 zastrzeżeń)



U1(21) 101903 (22) 95 01 13 6(51) A47B 41/00

(71) Fabryka Pomocy Naukowych, Koszalin

(72) Grzyb Stanisław, Konieczny Zenon, Leśnicki Stanisław, Pruski Krzysztof

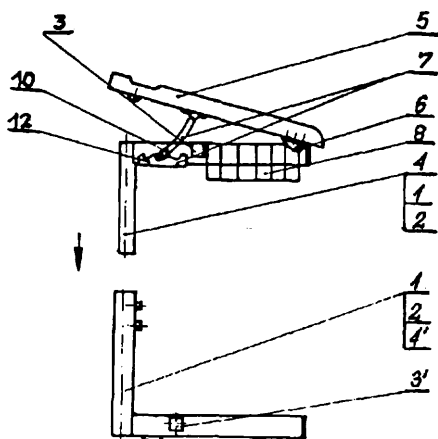
(54) **Stolik uczniowski**

(57) Stolik ma metalową konstrukcję nośną (1), do której uchylnie przymocowana jest płyta stołu (5). Konstrukcja nośna (1) ma boki (2) połączone ze sobą łącznikami poziomymi (3) i (3'), ponadto konstrukcja nośna (1) może być dzielona na część górną (4) i część dolną (4'). Płyta stołu (5) wykonana jest technologią **postformingu**, przy czym ma kształtowe wgłębienie i dolne zaokrąglenie. Uchylność płyty stołu (5) względem konstrukcji nośnej (1) realizowana jest poprzez zaczep obrotowy (6) i mechanizm uchylny (7), który ma ramię ruchome (10) i element

wsporczy (12), przy czym ramię ruchome (10) jest obrotowo przymocowane do płyty stołu (5), a element wsporczy (12) do konstrukcji nośnej (1). Część górna (4) i część dolna (4') konstrukcji nośnej (1) współpracują ze sobą umożliwiając skokową regulację wysokości stolika.

Ukształtowany w powyższy sposób stolik może być stosowany w szkolnictwie lub jako mebel domowy lub biurowy.

(5 zastrzeżeń)



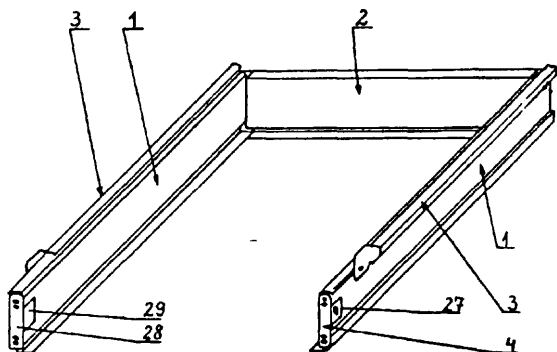
U1(21) 101916 (22) 95 01 17 6(51) A47B 88/04

(75) Krysiak Eugeniusz, Leszno; Krysiak Maria, Leszno; Krysiak Sławomir, Leszno; Krysiak Elżbieta, Leszno

(54) Obudowa szuflady

(57) Obudowa szuflady zbudowana jest ze ścian bocznych (1) i ściany tylnej (2) oraz wyposażona jest w prowadnice (3) usytuowane wzdłuż górnych części ścian bocznych (1) i uchwyty (4) umieszczone w przodzie ścian bocznych (1). Uchwyty (4) zawierają korpus (27) przechodzący w płytkę czołową (28). Ściany boczne (1) mają wygięte do wewnątrz części tylne, a ściana tylna (2) ma odgięte na zewnątrz elementy boczne z zaczepami i wypustami. Ściana tylna (2) jest osadzona zaczepami i wypustami w wybraniach górnych i dolnych części tylnych ścian bocznych (1).

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 101934 (22) 95 01 19 6(51) A47B 88/20

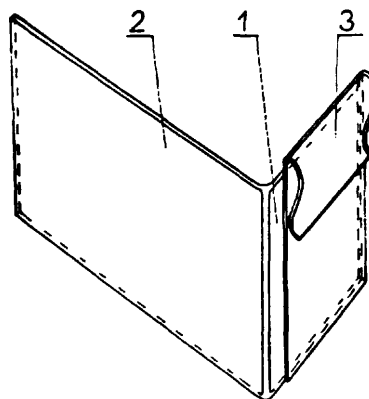
(75) Cichy Jerzy, Sieradz

(54) Ruchoma przegroda szufladowa

(57) Przegroda ma kształt zagiętego pod kątem prostym prostokąta tworząc dwa boki (1 i 2) o różnych długościach. Na krótszym boku (1) przegrody zamocowany jest na stałe sprężysty uchwyt (3). W celu zamontowania ruchomej przegrody

sprężysty uchwyt (3) nakłada się na istniejące w szufladzie ścianki wewnętrzne. Ruchoma przegroda może być w każdej chwili przesunięta w dowolne położenie w szufladzie, co umożliwia lepsze jej zagospodarowanie.

(1 zastrzeżenie)



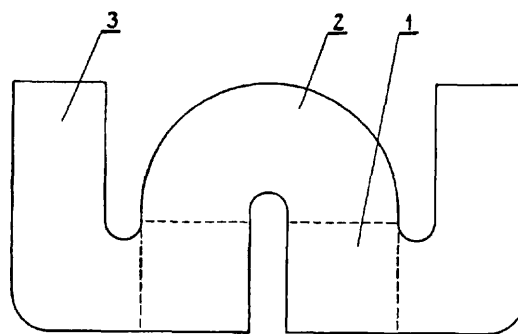
U1 (21) 101880 (22) 95 01 12 6(51) A47C 5/04

(75) Chmielak-Sosnowska Małgorzata, Warszawa

(54) Krzesło gięte

(57) Krzesło jest wygięte z jednego płaskiego zespołu **stelażowo-oparciowo-siedziskowego**, który w rozwinięciu na płaszczyźnie ma kształt litery W z elementami prostymi połączonymi łukami. Siedzisko krzesła tworzą złożone krzyżowo na zakładkę dwa wewnętrzne odcinki (1) zespołu, oparcie (2) stanowi część łukowa łącząca te odcinki, natomiast stelaż krzesła tworzą zagięte na krawędzi siedziska zewnętrzne odcinki (3) zespołu. Krzesło ma konstrukcję metalową i wykonane jest z ramy złączonej z siatką.

(4 zastrzeżenia)



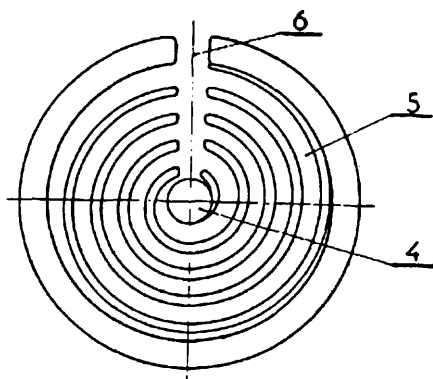
U1(21) 104105 (22) 96 01 30 6(51) A47J 36/16

(75) Calka Maciej, Warszawa; Calka Władysław, Warszawa; Cichy Mirosław, Warszawa

(54) Wkładka do garnka

(57) Wkładka do garnka jest w postaci krążka, który ma z jednej strony płaskiej uchwyt, z drugiej strony ma na obwodzie kołnierz rozszerzający się na zewnątrz, w środku krótki walec (4) niższy od wysokości kołnierza między nimi zaczynający się od walca (4) kanałek (5) w kształcie spirali Archimedes'a, a ponadto ma promieniście usytuowany, poczynając od walca (4), rozszerzający się kanałek (6) łączący poszczególne kanałki spirali z ujściem na zewnątrz **krążka**.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 104007 (22) 96 01 03 6(51) A47K 11/00
E03D 5/016

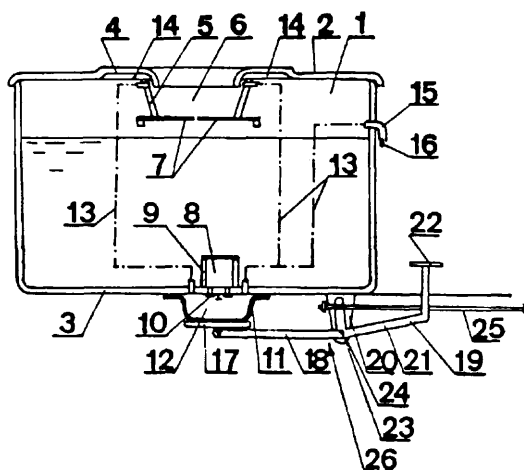
(31) 95 U3427 (32) 95 01 17 (33) CL

(75) Bareš Jiri, Praga, CZ

(54) Urządzenie do splukiwania, cyrkulacji i przepompowywania zbiornika

(57) Urządzenie do splukiwania, cyrkulacji i przepompowywania zawartości zbiornika, zwłaszcza chemicznego WC, złożone z przeponowej pompy i zbiornika (1) nakrytego laminowanym wiekiem (2) i z odpowiednio ukształtowanym dnem (3) ma do zewnętrznej strony dna (3) zbiornika (1) wodoszczelnie przyłączoną, swoją płaską krawędzią, przeponę (11) tworząc pomiędzy dnem (3) i przeponą (11) pompującą powierzchnię (12), która poprzez zwrotny zawór (10) połączona jest z ssącym koszem (8) z filtrem (9), umieszczonymi wewnątrz zbiornika (1) na jego dnie (3). Z pompującej powierzchni (12) wyprowadzone są tłoczące węże (13), doprowadzające pompowaną ciecz do splukujących, rurowych końcówek (14) umieszczonych pod górną krawędzią klozetowej muszli (6) w laminowanym wieku (2) oraz do opróżniającej, rurowej końcówki (15) wyprowadzonej na zewnątrz zbiornika (1) i zamkniętej podczas eksploatacji WC korkiem (zatycką) (16). Natomiast z zewnątrz o dno przepony (11) jest oparty tłoczący talerz (17) wahlwie połączony z końcem tłoczącego ramienia (18) trójamiennej, nożnej dźwigni (21), której pedałowemu ramieniu (19), przeciwległe do tłoczącego ramienia (18), zakończone jest na swoim końcu pedałem (22), przy czym w miejscu, gdzie tłoczące ramię (18) z pedałowemu ramieniem (19) oraz pomocniczym ramieniem (20) tworzą nożną dźwignię (21) wahadłowo umocowaną poprzez czop (23) do wspornika (24), przyłączonego od zewnątrz do dna (3) zbiornika (1), układu dźwigniowego mechanizmu (26) przyłączony jest za pomocą cięgna (25) do skrzydła wejściowych drzwi kabiny WC.

(1 zastrzeżenie)



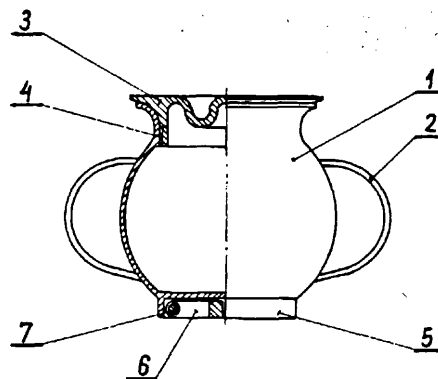
U1(21) 101899 (22) 95 01 12 6(51) A47K 11/06

(75) Stosiek Karol, Prudnik

(54) Nocnik turystyczny

(57) Nocnik turystyczny przeznaczony jest do krótkotrwałego przechowywania ekskrementów podczas podróży. Korpus (1) nocnika posiada uchwyty (2) i rozłącznie mocowaną pokrywę (3). Podstawa (5) posiada wsporniki (6) mocowane przegubami (7) do korpusu nocnika.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 101869 (22) 95 01 10 6(51) A61F 7/00

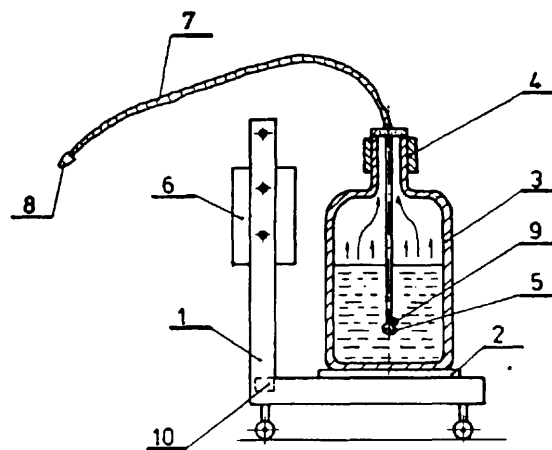
(71) Kriomedpol Sp z o.o., Warszawa

(72) Gawryszewski Maciej, Narkiewicz Tadeusz,
Karaakiewicz Andrzej, Policewicz Bogdan

(54) Urządzenie do krioterapii za pomocą nadmuchu zimnym gazem

(57) Urządzenie do krioterapii zimnym gazem zawiera ramę jezdną (1) wyposażoną w platformę (2), na której jest umieszczony zbiornik kriogeniczny (3) wyposażony w głowicę (4), przy czym jest to głowica bezzaworowa ze względu na beczciśnieniowy charakter pracy urządzenia. Głowica (4) jest połączona rozłącznie ze skrzynką kontrolno-sterującą (6) oraz linią przesyłową (7) doprowadzającą pary azotu do dyszy (8) usytuowanej na końcu linii (7). W zbiorniku kriogenicznym (3), wypełnionym ciekłym azotem, jest zanurzona grzałka (5) stanowiąca integralną część głowicy (4). Grzałka (5) posiada czujnik (9), który zabezpiecza grzałkę przed przepaleniem w przypadku wyczerpania się ciekłego azotu w zbiorniku (3). Urządzenie jest wyposażone w przetwornik (10) z ograniczeniem górnym i dolnym położenia platformy (2), usytuowany w dolnej części korpusu ramy jezdnej (1).

(2 zastrzeżenia)



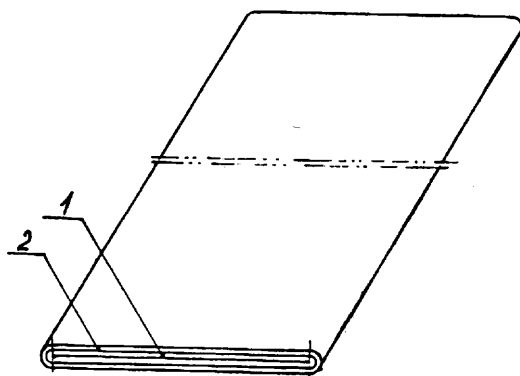
U1(21) 101917 (22) 95 01 17 6(51) A61G 1/01

(75) Matejczuk Wiesław, Zielona Góra;
Przybylski Andrzej, Zielona Góra

(54) Rękaw do przemieszczania chorego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest rękaw do przemieszczania chorego składający się z dwóch warstw, z których warstwa wewnętrzna (1) jest z tkaniny o niskim współczynniku tarcia, a zewnętrzna warstwa (2) jest z tkaniny o dużym współczynniku tarcia.

(1 zastrzeżenie)



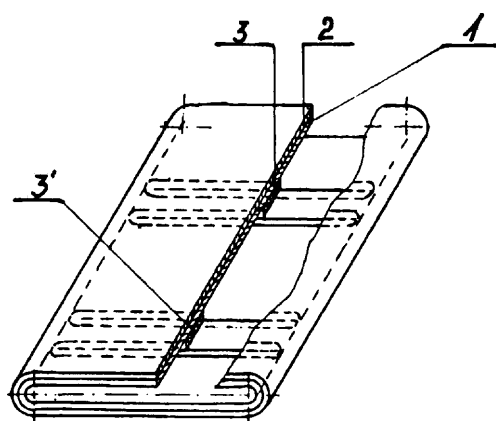
U1(21) 101918 (22) 95 01 17 6(51) A61G 1/01

(75) Matejczuk Wiesław, Zielona Góra;
Przybylski Andrzej, Zielona Góra

(54) Rękaw do stabilizacji chorego

(57) Rękaw do stabilizacji pozycji chorego składa się z dwóch warstw: wewnętrznej (1) z tkaniny o niskim współczynniku tarcia, na której naszyte są poobwodowo dwa pasy (3 i 3') z tkaniny pozwalającej na przesuw po sobie tylko w jedną stronę i zewnętrznej (2) z tkaniny o dużym współczynniku tarcia.

(1 zastrzeżenie)



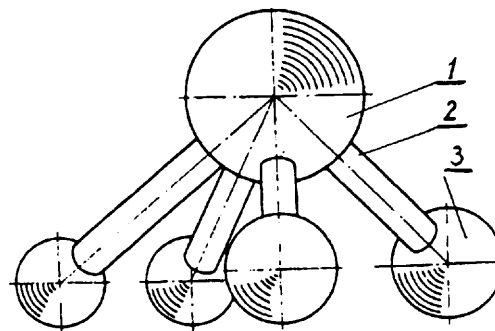
U1(21) 101879 (22) 95 01 12 6(51) A61H 15/00

(75) Radomski Ryszard, Wejherowo

(54) Przyrząd do masażu

(57) Przyrząd do masażu składa się z kuli (1) mającej promieniście rozchodzące się kołki (2) o parzyście zróżnicowanej długości i zakończone na wolnych końcach kulkami (3) o parzyście zróżnicowanych średnicach, których średnice są większe od średnicy kołków (2).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101922 (22) 95 01 20 6(51) A61M 15/00

F04B 35/00

(71) SECURA NOVA Sp. z o.o., Warszawa

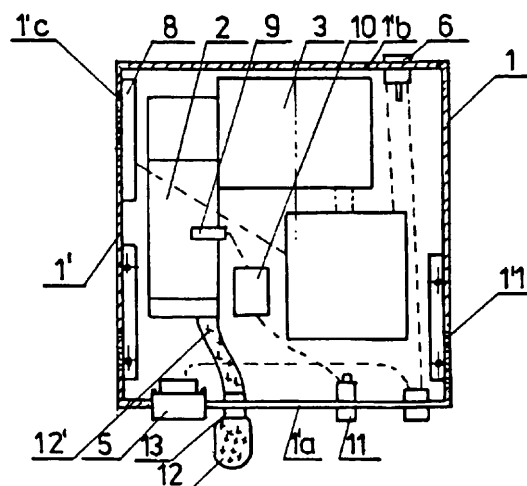
(72) Gradon Leon, Bodasiński Jacek, Siwkowski Krzysztof, Ciach Tomasz

(54) Sprężarka elektromechaniczna

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie zabezpieczenia sprężarki stosowanej w inhalatorach przed przegrzewaniem oraz dostarczania powietrza o mniejszych zanieczyszczeniach.

Sprężarka wyposażona jest w wyciąg powietrza do otoczenia, utworzony z wentylatora (8) osadzonego w bocznej ścianie pokrywy (1') zaopatrzonej w otwory wywiewne (1'c) w obszarze sprężarki mechanicznej (2) oraz pierwsze otwory nawiewne (1'b1) usytuowane w dolnej części tylnej ścianki (1'b) pokrywy (1') kierujące strumień chłodzącego powietrza na obudowę sprężarki mechanicznej (2) i silnika elektrycznego (3) oraz drugie podłużne otwory nawiewne (1'1) usytuowane w narożach pokrywy (V) w przedniej części obudowy (1), kierujące strumień chłodzącego powietrza do wnętrza obudowy (1), ponadto wyposażona jest w czujnik termiczny (9), sprzężony termicznie z korpusem sprężarki mechanicznej (2) i sprzężony elektrycznie z termoregulatorem (10) oraz diodą sygnalizacyjną (11) usytuowaną w płycie czołowej (1'a) pokrywy (1'), natomiast w otworze wlotowym powietrza sprężarka mechaniczna (2) zaopatrzona jest w filtr zasysający powietrze (12), osadzony w gnieździe umieszczonym w obudowie (1) i połączony przewodem pneumatycznym (12'). Filtr zasysający powietrze (12) ma skuteczność oczyszczania nie mniejszą niż 50 μm.

(2 zastrzeżenia)



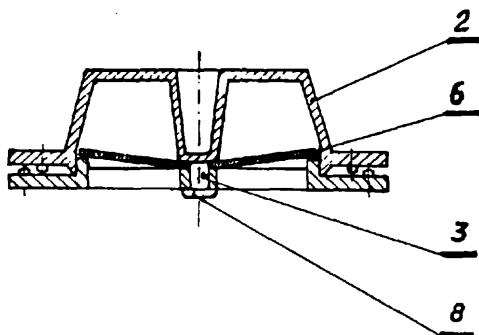
U1(21) 101919 (22) 95 01 17 6(51) A62B 18/10

(75) Krzyżanowski Jacek, Łódź; Jabłoński Mirosław, Łódź

(54) Zawór wydechowy półmaski ochronnej

(57) Zawór wydechowy półmaski ochronnej posiada gniazdo pierścieniowe, elastyczny krążek zamykający i kosz osłonowy. Gniazdo ma środkową tulejkę, a kosz osłonowy wyprowadzony do jego wnętrza kolek z oporowym **odsadzeniem**, który to kolek poprzez otwór w środku krążka zamykającego wciskany jest do otworu tulejki gniazda z tym, że kolek (3) jest cylindryczny i wsunięty do otworu tulejki tak, że jego koniec wystaje z tego otworu od dołu gniazda i posiada tam zapaskę (8), tworzącą połączenie nitowe.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101920 (22) 95 01 18 6(51) A63G 9/14

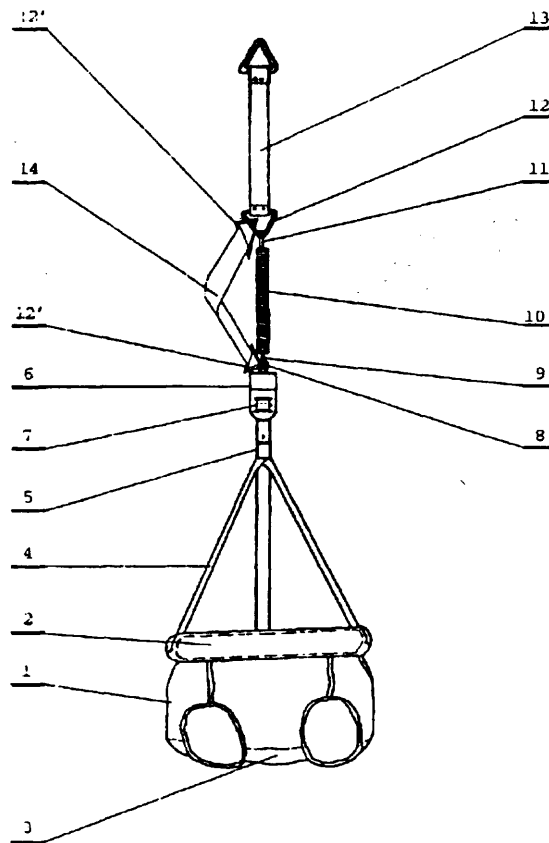
(75) Fonżychowski Ryszard, Dominowo

(54) Skacząca huśtawka

(57) Skacząca huśtawka charakteryzuje się tym, że obrotowy łącznik zawieszenia siedziska (1) stanowi profilowana płytka (6), do której zamocowany jest, w górnej części, zaczep (9) sprężyny (10). Dolna część płytki (6) zaopatrzona jest w trzy prostokątne, poziomo usytuowane otwory (7) przeznaczone do regulowane-

go, przesuwanego mocowania głównego paska (5). Ponadto, sprężyna (10) wyposażona jest w asekuracyjny pasek (14).

(4 zastrzeżenia)

**DZIAŁ B****RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**

U1(21) 101932 (22) 95 01 18 6(51) B01D 46/02

(71) Jaworska Barbara, Kielce;
Jutrzenka-Trzebiatowska Jolanta, Kielce;
Nurkowska Izabella, Kielce

(72) Patrzykał Edward, **Prasał** Kazimierz,
Pawłowski Krzysztof

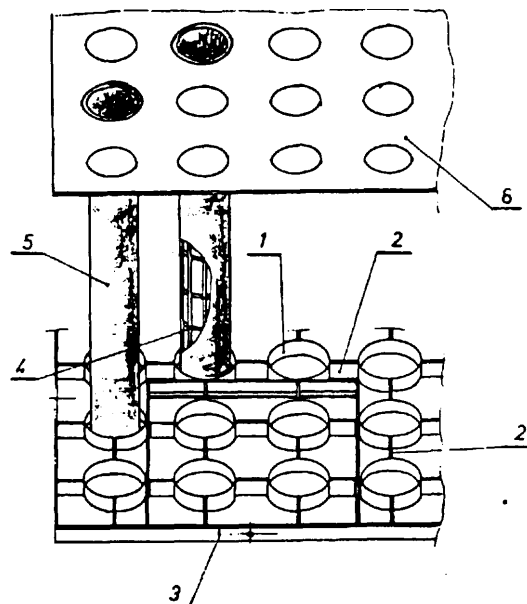
(54) Zespół ustalający położenie worków filtracyjnych

(57) Wzór użytkowy dotyczy zespołu ustalającego położenie worków filtracyjnych w filtrze pulsacyjnym mającym zastosowanie w instalacjach odpylania mediów pochodzących z procesów technologicznych.

Zespół ustalający posiada metalowe pierścienie (1) połączone łącznikami (2), tworzące z ramą zewnętrzną (3) sztywny układ służący jednocześnie jako pomost montażowy.

Work filtracyjny (5) ma na powierzchni styku z metalowym pierścieniem (1) naszytą nakładkę z materiału **filtracyjnego**.

(1 zastrzeżenie)

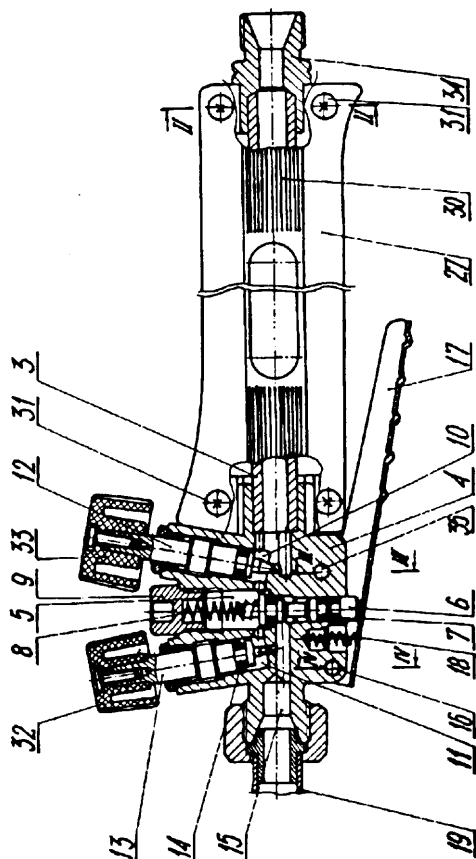


UI(21) 101936 (22) 95 01 20 6(51) B23K 3/04
B23K 5/22

- (71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Metalowego
POMET-2, Wronki
(72) Bartoszewski Witold, Dominiczak Stanisław
(54) **Palnik gazowy**

(57) Palnik ma sprzężony z rękojeścią korpus (4), w którym wykonana jest komora główna (5) z wrzecionem roboczym (6) dociskany sprężyną (8), a po obu jej stronach wykonane są gniazda prawe (10) i lewe (11) z wrzecionami (12, 13). W korpusie (4) wykonane są kanałki łączące rurkowy przewód (3) z gniazdem prawym (10), komorą główną (5), gniazdem lewym (11) i wylotem (15) korpusu (4), który dodatkowym otworem również połączony jest z komorą główną (5). U dołu do korpusu (4) umocowana jest dźwignia (17) współpracująca z wrzecionem roboczym (6), a wylot (15) korpusu (4) połączony jest rurką (19) z komorą spalania. Komora spalania ma postać **tulei**, której ścianki zwężają się w stożek i przechodzą w część walcową stanowiącą obejmę gniazda dla wewnętrznej dyszy, przy czym kanał przepływu gazu zwęża się stopniowo w kierunku wylotu do komory spalania, a na zwężającej się w stożek powierzchni wykonane są otwory z **ty**m, że komora spalania zaopatrzona jest w perforowaną przesłonę z otworem centralnym. Rękojeść jest dzielona i składa się z dwu spłaszczonych elementów.

(3 zastrzeżenia)



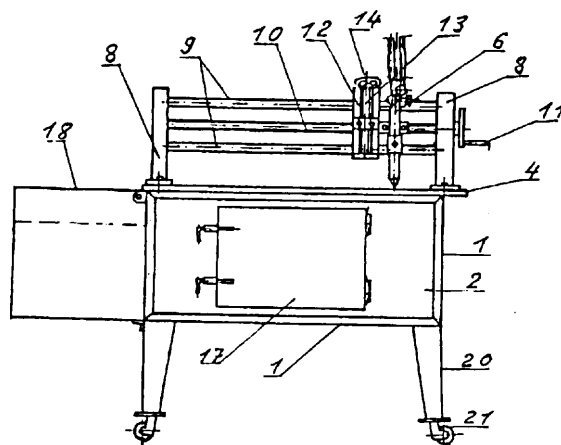
UI(21) 101871 (22) 95 01 09 6(51) B23K 7/08

- (71) Zakład Doskonalenia Zawodowego, Kielce
(72) Martyniszyn Jan
(54) **Urządzenie do cięcia i ukosowania blach palnikiem acetylenowym**

(57) Urządzenie do cięcia i ukosowania blach palnikiem acetylenowym, znajdujące zastosowanie w warsztatach ślusarsko-spalniczych i ośrodkach szkolenia spawaczy, charakte-

ryzuje się tym, że ma korpus (1) obudowany blachą stalową (2), ukośne dno oraz płytę stalową (4) ze wzdłużną szczeliną o szerokości regulowanej listwą **przesuw**ną. Na obrzeżach płyty stalowej (4) zostały zamocowane dwie kolumny (8) połączone ze sobą dwoma prowadnikami (9) z umieszczoną między nimi śrubą pociągową (10) otrzymującą napęd od prowadnicy (12) osadzonej przesuwie w prowadnikach (9). W prowadnicy (12) znajduje się śruba regulacyjna (13) z pokrętką (14). Do ściany zbiornika została zamocowana wanna (18) na wodę z rynienką o perforowanym dnie.

(1 zastrzeżenie)

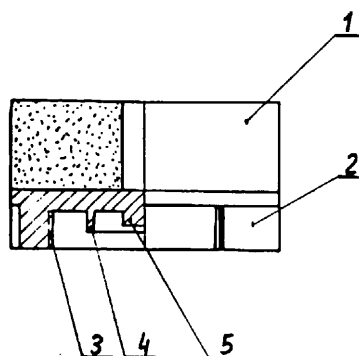


UI(21) 101935 (22) 95 01 20 6(51) B24D 7/16

- (75) Zadrożny Wiesław, Głuchołazy
(54) **Ściernica**

(57) Ściernica przeznaczona jest do obróbki szlifowaniem i/lub polerowaniem kamienia naturalnego lub lastryka. Ściernica posiada ośkę (1) w kształcie krążka mocowanego do podstawy (2) z gwintem (3) i tuleją oporową (4).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 101877 (22) 95 01 10 6(51) B25B 13/06

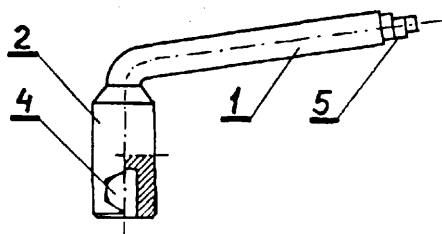
- (71) A T C Sp. z o.o., Katowice
(72) **Cohla** Tadeusz, Ryznar Andrzej, Szajner Stanisław
(54) **Klucz z wkładkami, zwłaszcza do szaf telekomunikacyjnych**

(57) Przedmiot wzoru użytkowego rozwiązuje problem ułatwienia otwierania i zamykania różnego typu stosowanych zamków do szafek telekomunikacyjnych.

Klucz z wkładkami, zwłaszcza do szaf telekomunikacyjnych posiada rączkę (1) wykonaną z okrągłego pręta zagiętego

pod kątem 105 stopni, na końcu którego jest trwale zamocowana cylindryczna nasadka (2) zakończona kwadratowym otworem. Na swej powierzchni bocznej nasadka posiada śrubę ustalającą (4), umiejscowioną prostopadle do swojej osi. Na drugim końcu **ramienia** (1) są wyprofilowane wypusty mimośrodowe (5). Wkładki do różnych typów zamków umieszcza się w kwadratowym otworze nasadki (2).

(1 zastrzeżenie)

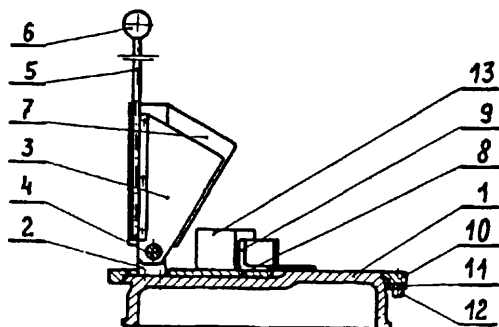


U1(21) 101910 (22) 95 01 16 6(51) B26D 1/12
B23D 29/02

(75) Wenta Jan, Łębork

(54) Przecinak ręczny

(57) Przecinak ręczny służy do ręcznego przecinania listew drewnianych i utworzony jest z podstawy (1), która w górnej części ma kształt koła i jej górna płaszczyzna stanowi blat przecinaka ręcznego, do którego od góry jest przymocowana konstrukcja nośna (2) noża tnącego (3), wiążąca go jednym końcem w **węźle** obrotowym (4), zaś drugi koniec swobodny ruchowo jest złączony z dźwignią (5) zakończoną uchwytem (6), który w pozycji wyjściowej jest usytuowany pionowo pomiędzy osłonami (7), przy czym w procesie cięcia ruchem obrotowym schodzi się z nożem nieruchomym (8) zamocowanym we wgłębieniu podstawy (1), natomiast prowadnik (9) ustalający listwę drewnianą w określonym położeniu względem płaszczyzny tnącej jest przymocowany do obrotnika (10), a ten jest związany ruchomo obrotowo z podstawą (1) przez co najmniej dwie płytki dociskowe (11) mocowane od dołu do obrotnika (10) śrubami



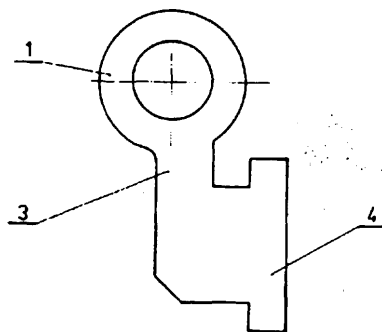
U1(21) 101873 (22) 95 01 10 6(51) B43L 1/04

(71) Fabryka Pomocy Naukowych Sp. z o.o.,
Kartuzy(72) Ślęzyk Adam, Dąbrowski Andrzej, Stec
Witold(54) Kształtownik zawiasu tablicy szkolnej
składanej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji kształtownika zawiasu o budowie listwowej podłużnej, który w przekroju poprzecznym ma kształt osadczego pierścienia (1) na oś zawiasu przechodzącego na części obwodu zewnętrznego, z

jednej strony, w łączeniowy profil (3) z czworokątną osadczą stopką (4). Łączeniowy profil (3) stanowi zestaw ukształtowany z dwóch prostopadłych względem siebie czworokątów.

(1 zastrzeżenie)

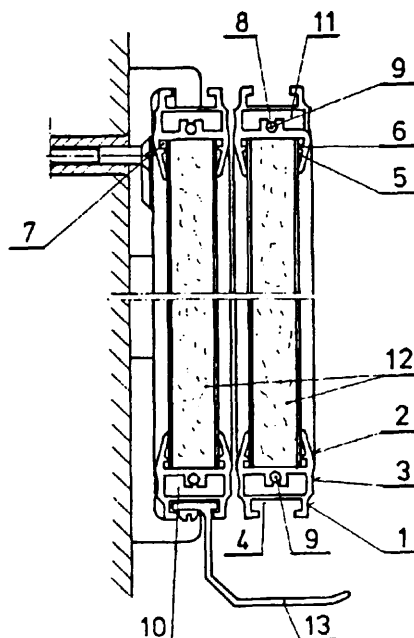


U1(21) 101874 (22) 95 01 10 6(51) B43L 1/04

(71) Fabryka Pomocy Naukowych Sp. z o.o.,
Kartuzy(72) Ślęzyk Adam, Dąbrowski Andrzej, Stec
Witold(54) Kształtownik oblistwienia, zwłaszcza tablic
szkolnych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji kształtownika oblistwienia o cienkościennnej budowie listwowej, którego zewnętrzną powierzchnię stanowi zestaw górnego trapezu (1) i dolnego trapezu (2) o otwartych górnych podstawach oddzielonych od siebie czworokątnym profilem (3). Powierzchnie boczne górnego trapezu (1) i czworokątnego profilu (3) mają zarysy wklęsłe. W wewnętrznej przestrzeni górnego trapezu (1) ukształtowany jest czworokątny profil (4). W dolnym trapezie (2) ukształtowany jest trapezowy profil (5) kończący się dolną podstawą na symetrycznych **dystansowo-przewodzących** występkach (6), za którymi jest czworokątny zarys (7). W wewnętrznej przestrzeni czworokątnego profilu (3) ukształtowany jest w osi wzdłużnej kolisty kanał (8) pod łączeniowe elementy (9) łączników narożnikowych (10) otoczony po obu stronach osłonami dzielącymi czworokątną przestrzeń na dwie osadcze komory (11) łączników narożnikowych (10).

(1 zastrzeżenie)

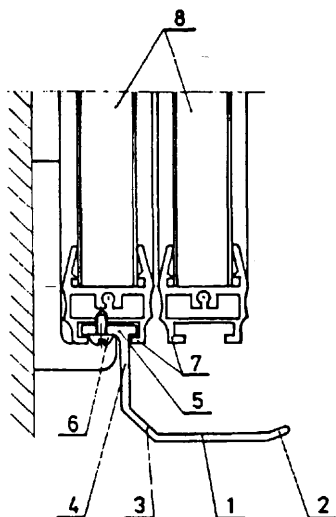


U1(21) 101875 (22) 95 01 10 6(51) B43L 1/04

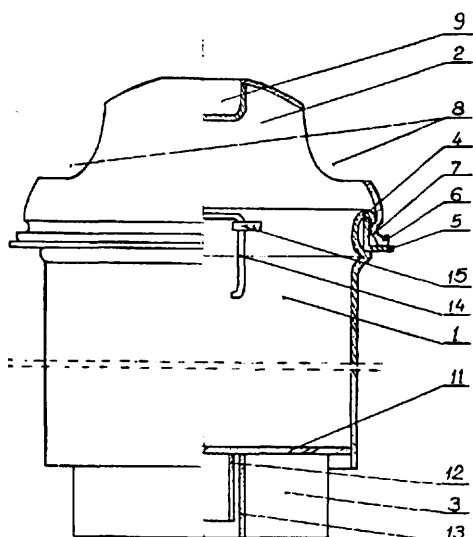
(71) Fabryka Pomocy Naukowych Sp. z o.o.,
Kartuzy(72) Ślęzyk Adam, Dąbrowski Andrzej, Stec
Witold(54) **Kształtownik rynienki tablicy szkolnej**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji kształtownika rynienki o cienkościennej podłużnej budowie, który w przekroju poprzecznym ma zarys trapezu o zamkniętej dolnej podstawie (1), krótkim zewnętrznym boku (2) i dłuższym wewnętrznym boku (3) przechodzącym w pionową ściankę (4) zakończoną czworokątną poziomą osadczą stopką (5).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 101906 (22) 95 01 17 6(51) B65D 1/38
B65F 1/02(71) Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych SA,
Kalisz(72) Łażniak Krzysztof, Józefacki Kazimierz,
Walecki Bohdan(54) **Kosz uliczny na odpady**

(57) Kosz charakteryzuje się tym, że posiada zbiornik (1) o owalnym przekroju poprzecznym umieszczony na podstawie (3) oraz pokrywę (2) umieszczoną na zbiorniku (1).



Pokrywa (2) połączona jest ze zbiornikiem (1) przy pomocy zamka działającego na zasadzie zatrasku. Pokrywa (2) posiada dwa wycięcia (8) o kształcie owalnym, przeznaczone do wrzucania odpadów usytuowane po obydwu bokach pokryw (2) oraz wycięcie (9) wykonane od góry, w którym zamocowany jest pojemnik - popielniczka. Zbiornik (1) kosza posiada mocowaną w środku dna (11) jedną rurę wprowadzoną do drugiej rury (13) o większej średnicy zamocowanej w środku podstawy (3), które to rury ustalają pionowe położenie kosza. Wewnątrz zbiornika (1) umieszczona jest rączka (14) zamocowana przy pomocy obejm (15).

(4 zastrzeżenia)

U1(21) 101924 (22) 95 01 20 6(51) B65D 27/00

(71) WZ Eurocopert Sp. z o.o., Szczecinek

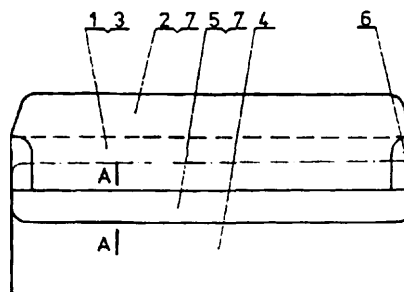
(72) Zyber Kazimierz

(54) **Koperta korespondencyjna**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem koperty korespondencyjnej zamykanej bez nawilżania warstwy kleju.

Koperta ma kształt prostokąta i stanowi ją pojemnik (1) utworzony ze ścian przedniej (3) i tylnej (4) połączonych po bokach ze sobą poprzez boczne zakładki (6). Charakteryzuje się tym, że tylna ściana (4) ma odgiętą część (5), a na części zamykającej (2) i na odległej części (5), od strony zewnętrznej, po wyprostowaniu, naniesione są warstwy kleju (7) łączące części (2 i 5) po ich zetknięciu.

(1 zastrzeżenie)



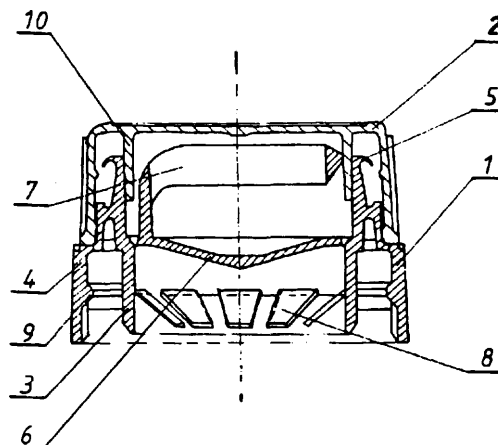
U1(21) 101905 (22) 95 01 17 6(51) B65D 39/08

(71) BERICAP Polska Sp z o.o., Nieporęt

(72) Krautkramer Aleksander

(54) **Nakrętka butelki**

(57) Nakrętka zbudowana jest z osadczego pierścienia (1) oraz zamykającej czaszy (2). Osadczy pierścień (1) stanowią



połączone ze sobą, wewnętrzny walec (3) i zewnętrzny walec (4). Osadczy pierścień (1) posiada u góry obwodowe wywiniecie (5). Wewnętrzny walec (3) wyposażony jest od środka w **odłamywalną** błonę (6) z pętelką (7). Poniżej błony (6), rozmieszczone są promieniście, na obwodzie elastyczne skrzydełka (8), uformowane w postaci trapezów, zbieżnością skierowanych ku dołowi. Zewnętrzny walec (4), od strony wewnętrznej posiada obwodowy występ (9).

(4 zastrzeżenia)

U1(21) 101939 (22) 95 01 20 6(51) B65D 85/18

(75) Ciesiołka **Eugeniusz**, Poznań; Mikołajczak Ryszard, Poznań; Szczot Zbigniew, Poznań

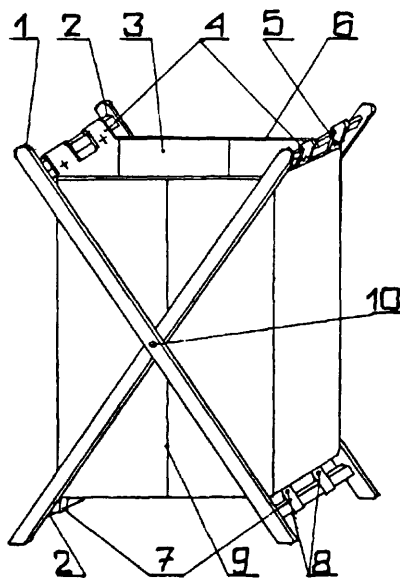
(54) Pojemnik na brudną bieliznę

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest workowy pojemnik na brudną bieliznę przeznaczony, zwłaszcza do wykorzystania w domach, sanatoriach i szpitalach.

Pojemnik składa się z drewnianego stelaża (1) **nożyco**-wo zamykanego, na którego górnym ramiaku (2) jest zawieszony za pomocą guzikowych zapiec (5) worek (3) z klapami (4). Worek (3) jest unieruchomiony przez paski (7) na dalszych **rami**akach stelaża.

Wymienny i przeznaczony do prania worek spełnia wymogi ekologiczne i sanitarne.

(2 zastrzeżenia)



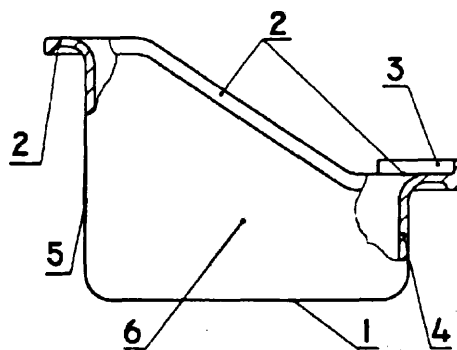
U1(21) 101913 (22) 95 01 16 6(51) B65D 85/34

(75) Polak Andrzej, Rzeszów

(54) Pojemnik z tworzywa sztucznego

(57) Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch jednakowych komór (1), z których każda ma niską przednią ściankę (4), o stałej wysokości, równoległą do wysokiej tylnej ścianki (5) o stałej wysokości i połączone z nimi pod kątem prostym dwie równoległe względem siebie boczne ścianki (6) o jednakowo zmiennej wysokości w środkowej części. Górne krawędzie ścianek komory (1) są zaokrąglone łagodnym promieniem na zewnątrz, przechodząc w płaski kołnierz (2) o stałej szerokości na całej długości obrzeża komory (1). Na całej długości przedniej ścianki (4), łącznie z narożami utworzonymi z bocznymi ściankami (6), kołnierz (2) jest otoczony pionowym występnym (3). Długości obrzeża o stałej wysokości obu skrajnych części bocznej ścianki (6) są równe, a krawędzie zewnętrzne komór (1) są zaokrąglone łagodnymi promieniami.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 101914 (22) 95 01 17 6(51) B65F 1/00

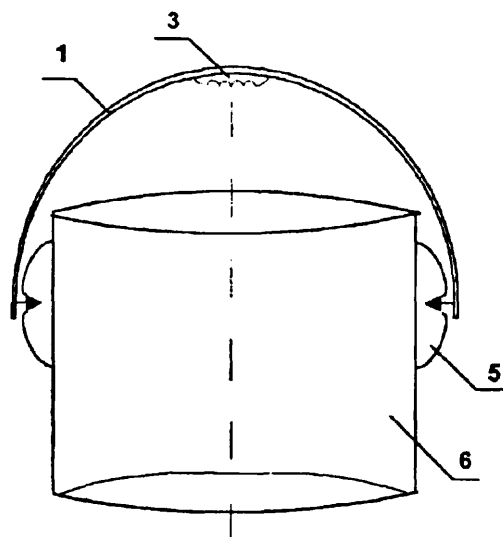
(75) Mirza Adam, Szprotawa

(54) Pojemnik z rączką

(57) Pojemnik (6) posiada rączkę (1), która jest elastycznym paskiem o przekroju prostokątnym. Na swych końcach rączka (1) ma elastyczne dwuczęściowe elementy nośne w kształcie czopu przepołowionego szczeliny. W części środkowej rączki (1), po tej samej stronie co element nośny, znajduje się część uchwytywa (3) w postaci zgrubienia z czterema wgłębieniami, z których każde ma długość od 20 do 25 mm. Pojemnik (6) jest zaopatrzony w wypukłe gniazda (5) do osadzania elementów nośnych rączki. Gniazdo (5) ma otwór, którego obrzeże jest wywiniete do wewnątrz.

Pojemnik z rączką służy do przechowywania materiałów o konsystencji płynnej lub stałej, w tym farb i proszków.

(3 zastrzeżenia)



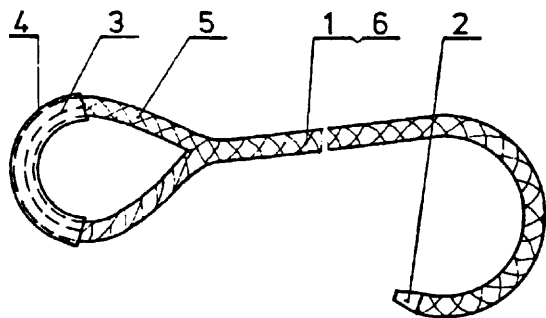
U1(21) 101925 (22) 95 01 20 6(51) B65G 7/12

(75) Franek Jerzy, Kraków

(54) Zawiesie linowe, zwłaszcza do podtrzymywania konarów drzew

(57) Zawiesie charakteryzuje się tym, że lina (1) w przekroju poprzecznym ma kształt rurowy i zakończona jest ściśniętymi, usztywnionymi końcówkami (2). W obrębie końca liny (1), w środku znajduje się wkładka (3), zaś na zewnątrz **koszulka** osłaniająca (4). Rurowa lina (1) spleciona jest ze sznurów (6) z tworzywa sztucznego.

(4 zastrzeżenia)



dolnej płytki otwieracza (2) wzmocnionej po wewnętrznej stronie metalową warstwą (3), nad którą znajduje się oporowa płytka (4) kapsla opierającego się przeciwległą krawędzią o łukową oporową płytkę (5) przechodzącą od zewnątrz w **podważająco-oporową** płytkę (6). Oporowa płytka (4) ma uźebrowanie (7), zaś drugi bok uchwyty (1) zakończony jest mocującym elementem (8).

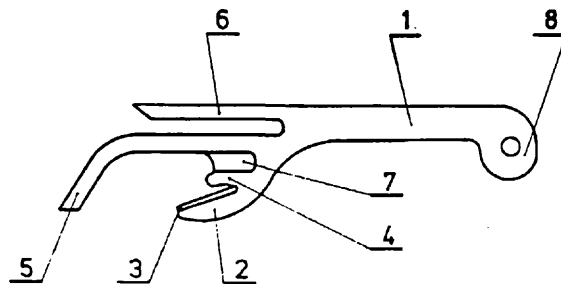
(2 zastrzeżenia)

U1(21) 101897 (22) 95 01 12 6(51) B67B 7/16

(75) Wiszniewski Krzysztof, Sopot

(54) Przyrząd do otwierania butelek kapslowanych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji przyrządu do otwierającego kapslowane butelki, który stanowi uchwyt (1) w kształcie prostokątnej płytki. Jeden z jego boków przechodzi łukowo w dolną część roboczą składającą się z



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1(21) 101886 (22) 95 01 11 6(51) C03B 37/16

(71) Krośnieńskie Huty Szkła KROSNO S.A., Krosno

(72) Gonet Bogdan, Wołoszyn Marek

(54) Urządzenie do cięcia ciągłego włókna szklanego

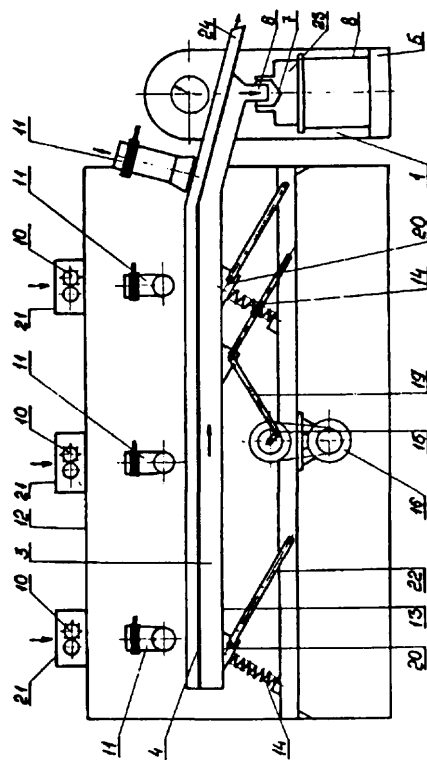
(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wielogłowicowe urządzenie do cięcia ciągłego włókna szklanego odwijanego po suszeniu z nawojów lub mankietów.

Celem wzoru użytkowego jest poprawa jakości ciętej siczki włókna szklanego zmierzająca do oddzielenia od niej pyłu, włókien elementarnych i kosmetyków oraz mechanizacja obsługi.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że ma układ automatycznego naważenia (1), układ odpylania i zespół rynny (3) wstrząsanej z sitem (4), przy czym układ automatycznego naważenia (1) **ma** wagę (5) z regulacją naważek, pojemnik dozujący (23) z **klapkowym** zamknięciem (7) i worek (8) na wyrób gotowy, a układ odpylania ma obudowę (21) uszczelniającą, odciągi z regulacją ssania zamontowane pod głowicami (10) tnącymi oraz króćce (11) z regulacją ssania umieszczone nad zespołem rynny (3) wstrząsanej.

Urządzenie zapewnia automatyczne naważanie ciętego włókna o wymaganym poziomie jakości i tworzenie opakowań transportowych.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOŁONE

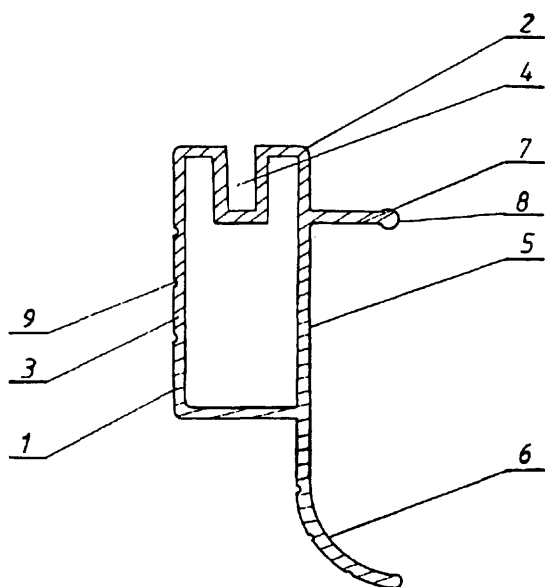
U1(21) 101888 (22) 95 01 13 6(51) E03C 1/01
A47K 3/23
E04H 1/12

(75) Kielek Dariusz, Brzózka; Szulich Zbigniew,
Wołomin

(54) **Profil**, zwłaszcza konstrukcji łazienkowych
kabin natryskowych

(57) Wzór użytkowy dotyczy profilu, zwłaszcza konstrukcji łazienkowych kabin natryskowych. Profil wykonany **jest** w formie wydłużonej, monolitycznej listwy, która w przekroju poprzecznym ma kształt prostokąta (1). Jeden z krótszych boków (3) prostokąta (1) posiada wgłębienie (4) w formie litery U. Jeden z dłuższych boków (5) prostokąta (1) jest wydłużony o łukowo wygięte ramię (6) i na wysokości wgłębienia (4) wyposażony w usytuowany prostopadle wypust (7).

(1 zastrzeżenie)



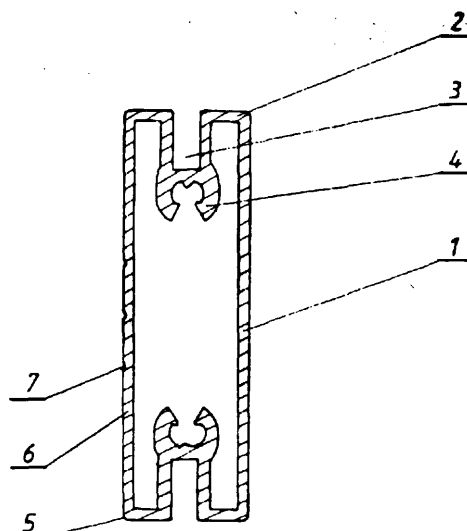
U1(21) 101889 (22) 95 01 13 6(51) E03C 1/01
A47K 3/23
E04H 1/12

(75) Kielek Dariusz, Brzózka; Szulich Zbigniew,
Wołomin

(54) **Profil**, zwłaszcza konstrukcji łazienkowych
kabin natryskowych

(57) Profil wykonany jest jako wzdłużna, monolityczna listwa (1) o przekroju poprzecznym w postaci **prostokąta**. Krótsze z boków (2) posiadają wgłębienia (3) w formie litery U. Boki (4) wgłębień (3) są wydłużone, wygięte łukowo i zbieżne ku sobie.

(1 zastrzeżenie)



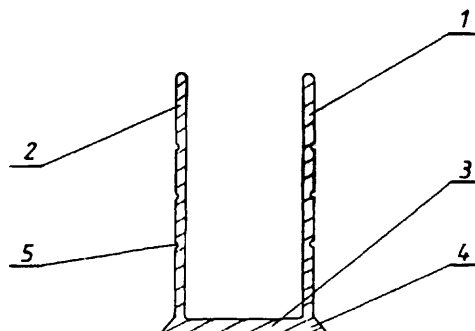
U1(21) 101890 (22) 95 01 13 6(51) E03C 1/01
A47K 3/23
E04H 1/12

(75) Kielek Dariusz, Brzózka; Szulich Zbigniew,
Wołomin

(54) **Profil**, zwłaszcza konstrukcji łazienkowych
kabin natryskowych

(57) Profil wykonany jako wzdłużna, monolityczna listwa, która w przekroju poprzecznym ma postać litery U. Ramiona (1) i (2) połączone są z podstawą (3), wyposażoną obustronnie od strony zewnętrznej w wypusty (4).

(1 zastrzeżenie)



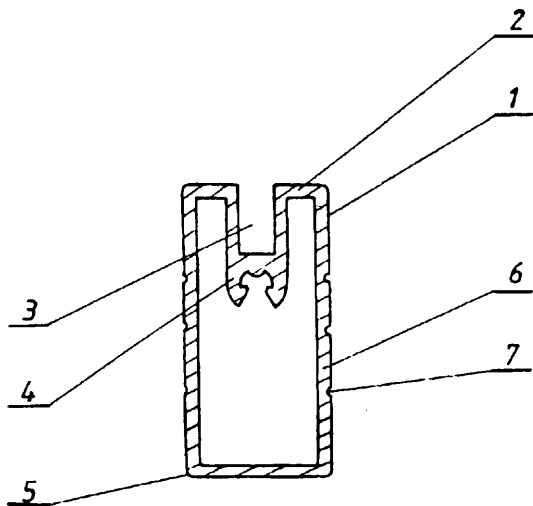
U1(21) 101891 (22) 95 01 13 6(51) E03C 1/01
A47K 3/23
E04H 1/12

(75) Kielek Dariusz, Brzózka; Szulich Zbigniew,
Wołomin

(54) **Profil, zwłaszcza konstrukcji łazienkowych kabin natryskowych**

(57) Profil wykonany jest jako wzdłużna, monolityczna listwa (1) o przekroju poprzecznym w postaci **prostokąta**. Jeden z krótszych boków (2) posiada wgłębienie (3) o zarysie w formie litery U. Boki (4) wgłębienia (3) są wydłużone, wygięte łukowo i zbieżne ku sobie.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101892 (22) 95 01 13 6(51) E03C 1/01
A47K 3/23
E04H 1/12

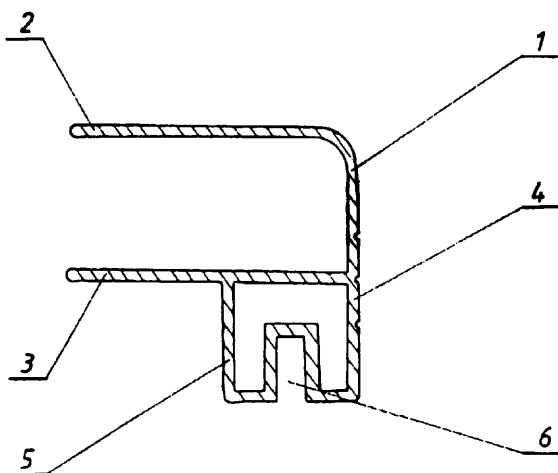
(75) Kielek Dariusz, Brzózka; Szulich Zbigniew, Wołomin

(54) **Profil, zwłaszcza konstrukcji łazienkowych kabin natryskowych**

(57) Profil wykonany jest jako naroże kątowe i ma formę wydłużonej, monolitycznej listwy (1).

Listwa (1) w przekroju poprzecznym utworzona jest z dwóch, równoległych względem siebie ramion (2) i (3). Zewnętrzne ramie (2) jest łukowo wygięte pod kątem prostym i połączone z prostopadłym do niego wewnętrznym ramieniem (3). Przedłużenie (4) zewnętrznego ramienia (2) stanowi tworzącą prostokąta (5) wyposażonego u dołu we wgłębienie (6) o kształcie litery U.

(1 zastrzeżenie)



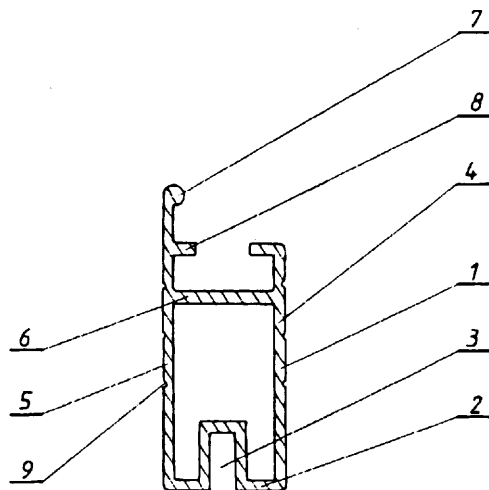
U1(21) 101893 (22) 95 01 13 6(51) E03C 1/01
A47K 3/23
E04H 1/12

(75) Kielek Dariusz, Brzózka; Szulich Zbigniew, Wołomin

(54) **Profil, zwłaszcza konstrukcji łazienkowych kabin natryskowych**

(57) Profil wykonany jest jako wzdłużna, monolityczna listwa (1) o przekroju poprzecznym w postaci **prostokąta**. Jeden z krótszych boków (2) posiada wgłębienie (3) o zarysie w formie litery U. Po przeciwnej stronie wgłębienia (3), pomiędzy wydłużonymi bokami (4) i (5) rozmieszczony jest poprzecznie łącznik (6). Bok (4) jest kątowno wygięty w kształcie litery L. Bok (5) jest wydłużony w stosunku do boku (4) i zakończony występnym (7) oraz zaopatrzone na wysokości wygięcia boku (4) w usytuowany prostopadłe wypust (8).

(1 zastrzeżenie)

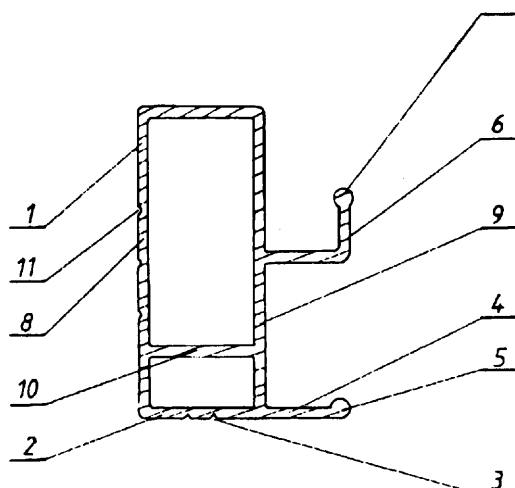


U1(21) 101894 (22) 95 01 13 6(51) E03C 1/01
A47K 3/23
E04H 1/12

(75) Kielek Dariusz, Brzózka; Szulich Zbigniew, Wołomin

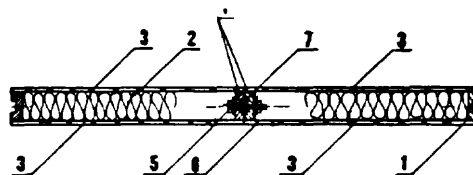
(54) **Profil, zwłaszcza konstrukcji łazienkowych kabin natryskowych**

(57) Profil wykonany jest jako wzdłużna, monolityczna listwa (1) o przekroju poprzecznym w kształcie **prostokąta**. Jeden z



krótszych boków (2) od strony zewnętrznej posiada przewężenie (3), sięgające na co najmniej połowę szerokości boku (2), wydłużonego o wypust (4) zakończony występnym (5). Nad wypustem (5) znajduje się wygięty kątowo, w formie litery I wypust (6), zakończony występnym (7). Pomiędzy wydłużonymi bokami (8) i (9), na wysokości pomiędzy wypustem (4), a wypustem (6), usytuowany jest łącznik (10).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101895 (22) 95 01 13 6(51) E03C 1/01

A47K 3/23

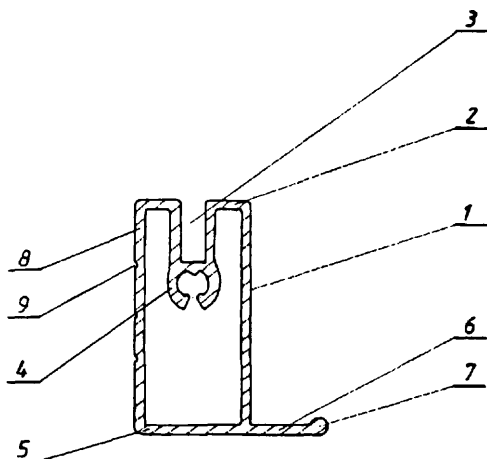
E04H 1/12

(75) Kielek **Dariusz**, Brzózka; **Szulich** Zbigniew, Wołomin

(54) **Profil, zwłaszcza konstrukcji łazienkowych kabin natryskowych**

(57) Profil wykonany jest w formie wydłużonej, monolitycznej listwy, która w przekroju poprzecznym ma kształt prostokąta. Jeden z krótszych boków (2) posiada wgłębienie (3) o wydłużonych od strony wewnętrznej, wygiętych łukowo i zbieżnych ku sobie bokach (4). Usytuowany po przeciwnej stronie wgłębienia (3) bok (5) jest wydłużony o wypust (6) i zakończony występnym (7).

(1 zastrzeżenie)



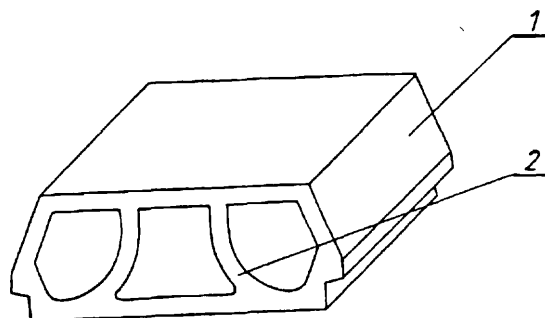
U1 (21) 101896 (22) 95 01 13 6(51) E04B 5/08

(75) **Mikołajczuk** Kazimierz Zdzisław, Wesoła; **Mikołajczuk** Mirosław, Warszawa

(54) **Pustak stropowy**

(57) Pustak (1) ukształtowany jest w formie wielokątnej bryły z ożebrowaniami (2). Ożebrowania (2) mają postać łukowo wygiętych ścianek dzielących wewnątrz pustaka (1) na trzy równe komory.

(1 zastrzeżenie)



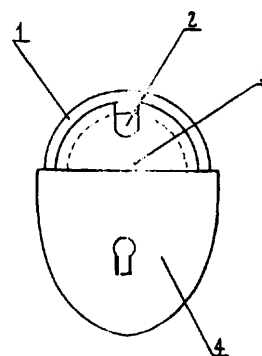
U1(21) 104111 (22) 96 01 31 6(51) E05B 67/18

(75) Piątek Bogumił, Warszawa

(54) **Płyta przeciwwłamaniowa do kłódki**

(57) Płyta przeciwwłamaniowa (3) przylega z jednej strony do obudowy kłódki (4), z drugiej do promienia kłódki (1). Średnica otworu w płycie (2) dopasowana jest do haka mocującego.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 101885 (22) 95 01 11 6(51) E04B 1/58

(75) **Dudziak** Tadeusz, Poznań

(54) **Połączenie konstrukcyjne dwóch samonośnych segmentów drewnianych ściennych**

(57) Połączenie konstrukcyjne dwóch samonośnych segmentów drewnianych ściennych według wzoru użytkowego, z których każdy składa się ze szkieletu nośnego z ramiaków, warstwy izolacyjnej i z okładzin zewnętrznych, charakteryzuje się tym, że w ramiakach (1) szkieletów nośnych łączonych boków segmenty mają kilka przelotowych otworów o osiach prostopadłych do płaszczyzny styku obu segmentów, poprzez które segmenty połączone są łącznikami rozłącznymi (5), przy czym łączone segmenty przy bokach łączonych mają w okładzinach zewnętrznych (3) z jednej strony wycięte montażowe otwory (6) dla dostępu do łączników rozłącznych (5), a wycięte fragmenty zewnętrznych okładzin (3) stanowią mocowane po montażu elementy maskujące miejsca łącznikowe. Nadto ramiaki (1) szkieletów nośnych łączonych boków obu segmentów mają na całej wysokości kształtowe wycięcia, w których sytuowane jest obce pióro (7).

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 101940 (22) 95 01 21 6(51) E06B 7/26

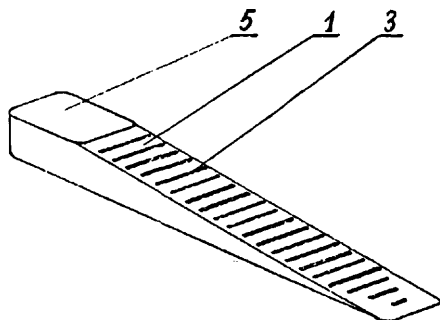
(75) Nalej Jerzy, Łódź

(54) **Przyrząd do blokowania skrzydła drzwi lub okna**

(57) Przedmiotem wzoru jest przyrząd do blokowania skrzydła drzwi lub okna w żądanej pozycji po ich otwarciu.

Przyrząd według wzoru to ostry, gumowy klin, który na górnej, pochyłej powierzchni (1) posiada poziome, liniowe występy (3), na których zatrzaskuje się dolna krawędź drzwi lub okna. Na dolnej podstawie przyrząd posiada dolne występy w kształcie okręgów.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101923 (22) 95 01 20 6(51) E06B 9/24

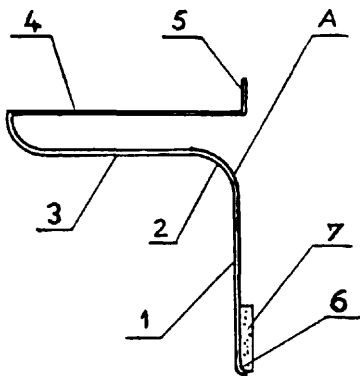
(75) Nawrocka Grażyna, Warszawa

(54) Ekran listew grzewczych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ekranowania naściennych listew grzewczych.

Ekran wyróżnia się tym, że kierownica (2) ma na swym łukowo zakończonym końcu drugi odcinek prostej płyty (3) usytuowany poziomo, przechodzący w drugie wycięcie łukowe, skierowane przeciwnie, zakończone trzecim odcinkiem prostym (4) płyty usytuowanym poziomo i równoległym względem drugiego odcinka prostego (3), na końcu którego znajduje się prostopadły usytuowany i skierowany na zewnątrz czwarty odcinek prostej (5), zaś pionowy pierwszy odcinek prostej (1) zakończony jest odcinkiem łukowym (6), w obszarze którego umieszczona jest **termoizolacyjna** wkładka (7), natomiast na obu końcach **termoprzewodzącej** płyty ekranującej (A) ma umieszczone termoizolacyjne dystansowe uchwyty łącznikowe, wyposażone po obu bokach w **przeciwnie** i symetrycznie umieszczone wgłębienia o zarysie zewnętrznym płyty ekranującej (A) oraz posiada pogrubione ścianki wgłębień w obszarze obejmującym kierownicę (2) płyty ekranującej (A), zaś w obszarze obejmującym pierwszy odcinek prostej (1) płyty ekranującej (A) ma pogrubione ścianki usztywniające uchwyt, w którym jest umieszczony zacisk w postaci podłużnego wycięcia, mocujący uchwyty łącznikowe z płytą ekranującą (A) w obudowie listwy grzewczej.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 104108 (22) 96 01 27 6(51) E21B 7/02

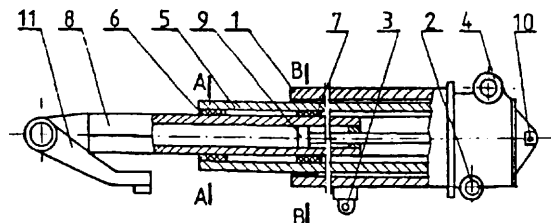
(71) Stelmach Józef, Świdnica

(72) Bania Stanisław, Stelmach Józef

(54) Wysięgnik hydrauliczny

(57) Wysięgnik zawiera rurowy korpus (1) z elementami do jego zamocowania (2, 3) i zespół napędowy obrotu (4) oraz osadzoną obrotowo w rurowym korpusie (1) i sprzężoną z zespołem napędowym obrotu (4) tuleję prowadzącą (5), w której osadzony jest wysuwnie cylinder wysięgnika (8) z zamocowanym na jego końcu korpusem przyłączeniowym (11) i z umieszczonym wewnątrz niego nieruchomym tłokiem (9) siłownika hydraulicznego. Cylinder wysięgnika (8) ma sześciokątny przekrój zewnętrzny, a wykonane wewnątrz **tulei** prowadzącej (5), współpracujące z cylindrem wysięgnika (8) gniazda prowadzące (6, 7) mają sześciokątny przekrój wewnętrzny.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 104109 (22) 96 01 27 6(51) E21B 7/02

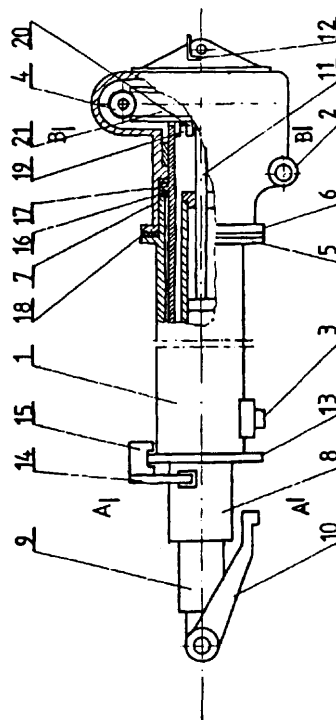
(71) Stelmach Józef, Świdnica

(72) **Akonom** Antoni, Baliński Zenon, Stelmach Józef

(54) Wysięgnik hydrauliczny

(57) Wysięgnik zawiera rurowy korpus (1) z elementami do jego zamocowania i zespół napędowy (4) oraz osadzoną obrotowo w rurowym korpusie (1) i sprzęgniętą z zespołem napędowym (4) tuleję prowadzącą (8), w której osadzony jest wysuwnie cylinder wysięgnika (9) z umieszczonym wewnątrz nieruchomym tłokiem (10) siłownika hydraulicznego. Na końcu rurowego korpusu (1) zamocowana jest tarcza hamulcowa (13), a na tulei prowadzącej (8) przytwierdzony jest za pośrednictwem uchów wsporczych (14) tarczowy hamulec hydrauliczny (15) obejmujący tarczę hamulcową (13).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 101915 (22) 95 01 17 6(51) F16F 9/00

(71) Banaszczyk Andrzej, Katowice

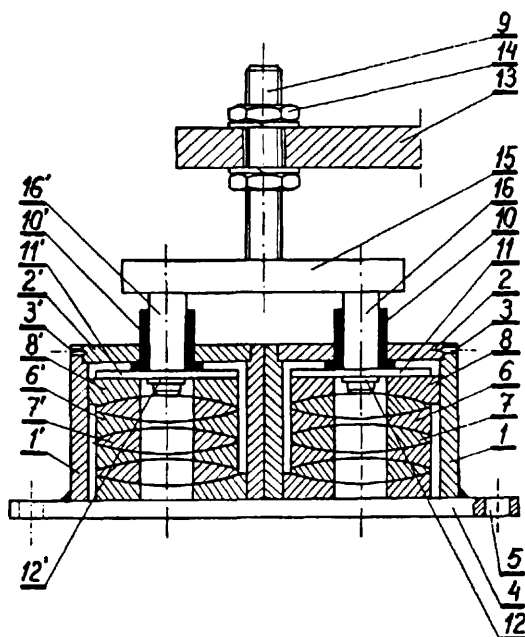
(72) Grabowski Marian, Banaszczyk Andrzej

(54) **Wibroizolator**

(57) Wibroizolator według wzoru rozwiązuje zagadnienie tłumienia drgań mechanicznych i przenoszenia, zwłaszcza dużych obciążeń maszyn i urządzeń wirnikowych, agregatorów prądotwórczych, pompowych i klimatyzacyjnych.

Wibroizolator zamknięty jest od góry okrągłymi pokrywami (2), (2'), które zamocowane są w wewnętrznych nacięciach cylindrycznych korpusów (1), (1') za pomocą wkrętów (3), (3'). W osiowych otworach pokryw (2), (2') umieszczone są dolne odcinki śrub mocujących (16), (16'), mocowanych do płytek (11), (11') za pomocą pierścieni zabezpieczających (12), (12'), natomiast górne odcinki śrub mocujących (16), (16') łączy poprzeczka (15), wykonana w kształcie prostopadłościanu. W środkowej części poprzeczki zamontowany jest dolny odcinek śruby montażowej (9). Na płytkach oporowych (11), (11') umieszczone są elementy uszczelniające (10), (10') w kształcie rurek z kołnierzem, które są szczelnie nasadzone na śruby mocujące (16), (16') i oddzielają śruby od pokryw (2), (2'), a kołnierze oddzielają pokrywy (2), (2') od płytek oporowych (11), (11'). Ponadto krańcowe sprężyste elementy płaskowklęsłe (8), (8') posiadają wypusty stykowe z wewnętrznymi powierzchniami korpusów (1), (1') i są rozmieszczone co 120°.

(1 zastrzeżenie)



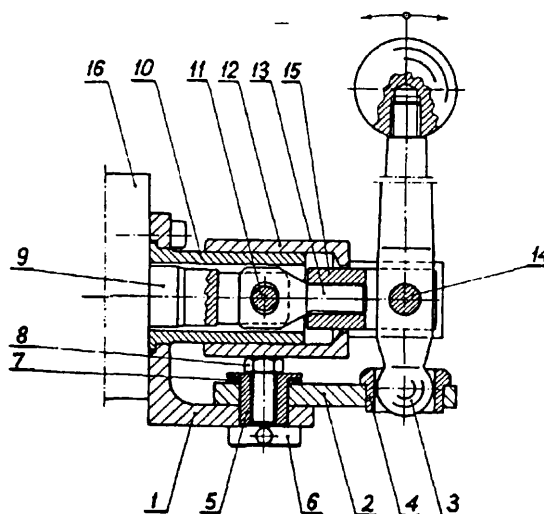
U1(21) 101887 (22) 95 01 13 6(51) F16K 31/44

(71) Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego
REMAG, Katowice(72) Tytko Andrzej, Marszałek Tadeusz,
Korczyński Maciej(54) **Przełącznik rozdzielacza hydraulicznego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przełącznik rozdzielacza hydraulicznego służący do sterowania położeniem dwóch suwaków rozdzielczych wykonujących ruch posuwisto-zwrotny.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że dźwignia dwustronna (3), osadzona na sworzniu (14) stanowiącym jej oś obrotu, połączona jest równocześnie tym sworzniem z widełkami (15) ciągną (13) połączonego z suwakiem rozdzielczym (9) oraz tuleją ruchomą (12) przesuwającą się po tulei stałej (10), która jest zamocowana do korpusu (16) rozdzielacza hydraulicznego za pomocą płytki mocującej (1).

(1 zastrzeżenie)



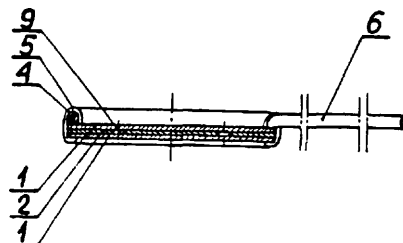
U1(21) 101881 (22) 95 01 13 6(51) F23D 14/46

(75) Krasnodębski Zenon, Warszawa

(54) **Płytkę tłumiącą płomień, zwłaszcza palnika gazowego**

(57) Płytkę tłumiącą płomień, zwłaszcza palnika gazowego, charakteryzuje się tym, że posiada zewnętrzne warstwy o postaci drobnooczkowych stalowych siatek (1), pomiędzy którymi umieszczona jest siatka (2) z pasm włókna szklanego posiadająca na powierzchni otwory (9). Zewnętrzne krawędzie siatek (1) i siatki (2) otoczone są obrzeżem (4) połączonym z uchwytem (6).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 101901 (22) 95 01 12 6(51) F24D 19/06

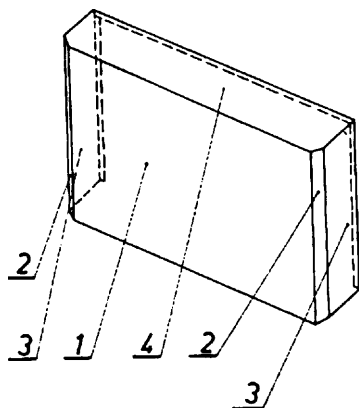
(75) Daleszyński Paweł, Poznań

(54) Osłona grzejnika

(57) Osłona eliminuje możliwość narażenia na urazy od jej krawędzi bocznych ludzi poruszających się w bezpośrednim otoczeniu grzejnika

Osłona jest wykonana z jednego arkusza uformowanego w ten sposób, że ściana boczna (1) przechodzi łagodnie ściankami narożnymi (2) o kształtach zbliżonych do prostokątów w ściany boczne (3). Krawędzie ścian bocznych (3), leżące naprzeciw ścianek narożnych (2) oraz krawędź ściany górnej (4) są zagięte do wewnątrz osłony.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 101941 (22) 95 01 21 6(51) F25D 13/06

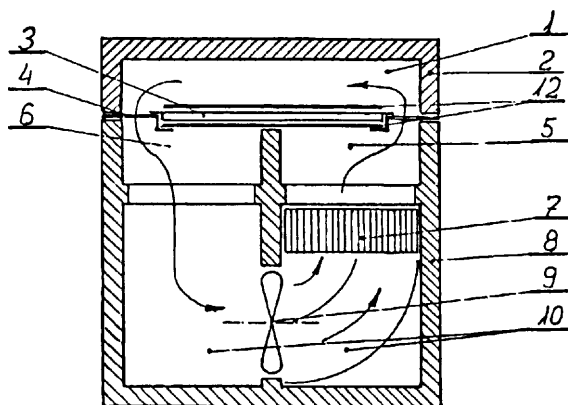
(75) Sobczyk Zdzisław, Nowa Wieś

(54) Tunel chłodniczy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest tunel chłodniczy przeznaczony do schładzania wyrobów cukierniczych oblewanych kuweturami i wylanymi w formach.

Tunel chłodniczy zbudowany jest z komory tunelu (1), komory pośredniej (10) obudowanych osłoną (2) i izolacją (8). Wewnątrz komory tunelu (1) znajduje się płyta oddzielająca (3), w której znajdują się obustronnie wzdłużnie szczeliny (4). Płyta oddzielająca (3), wraz z częścią izolacji (8), tworzą wzdłuż całego tunelu, kanał doprowadzający (5) i kanał odprowadzający (6). Nad i pod płytą oddzielającą (3) przebiega w ruchu roboczym i powrotnym transporter (12). W dolnej części tunelu chłodniczego znajduje się komora pośrednia (10), w której znajduje się wentylator (9) oraz parownik - chłodnica (7).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 101902 (22) 95 01 12 6(51) F28D 1/047

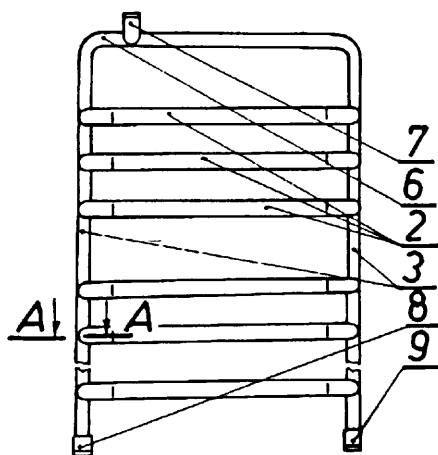
(75) Daleszyński Paweł, Poznań

(54) Grzejnik rurowy

(57) Celem wzoru jest zminimalizowanie liczby spoin i obniżenie ciężaru grzejnika.

Grzejnik utworzony jest z kolektora rurowego przedzielonego rzędami rur poziomych (2) łączących odcinki pionowe kolektora rurowego (3). Na odcinku poziomym kolektora rurowego jest zamontowany króciec odpowietrznika (7). Końce odcinków pionowych kolektora rurowego (3) są zwieńczone króćcem zasilającym (8) i króćcem odpływowym (9). Króciec zasilający (8) jest podobny do króćca odpływowego (9), a ich funkcje zależą wyłącznie od sposobu podłączenia grzejnika do instalacji centralnego ogrzewania.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 101942 (22) 95 01 21 6(51) F28D 5/00

(71) PROMARKET Sp. z o.o. Zakład Produkcji Wyrobów i Konstrukcji Metalowych, Wrocław

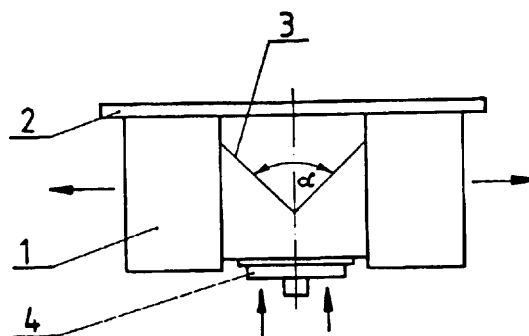
(72) Cieślowski Zbigniew, Kubasiak Andrzej, Leszczyszyn Edward

(54) Oziębiacz powietrza, zwłaszcza dla komór chłodniczych

(57) Oziębiacz powietrza, zwłaszcza dla komór chłodniczych, zawiera baterię żeńbiczną (1) oraz wentylator (4) dla wymuszania przepływu powietrza przez baterię żeńbiczną (1).

Charakteryzuje się on tym, że ma dwie baterie żeńbiczne (1) oddalone od siebie, a między nimi osadzony jest wentylator (4) wraz z kierownicą powietrza (3). Kierownica powietrza (3) ma postać dwu blach złączonych ze sobą jedną krawędzią i usytuowanych względem siebie pod kątem $(\alpha) = 70^\circ - 120^\circ$.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

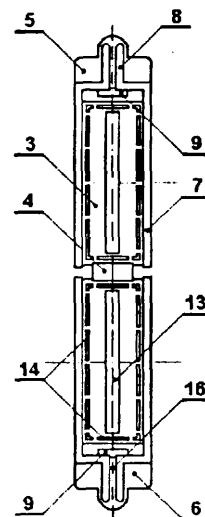
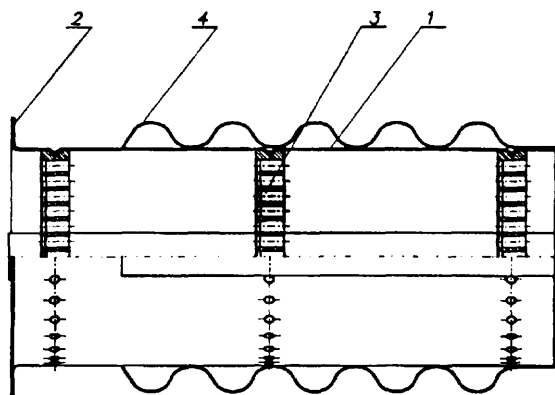
U1(21) 104124 (22)96 01 31 6(51) G01F 15/00

(71) Sp z o.o. COMMON, Łódź

(72) Makowski Zbigniew, Stasiak Jarosław,
Lasota Grzegorz**(54) Prostownica strumienia gazu**

(57) Prostownicę strumienia gazu stanowi tuleja (1) wyposażona w kołnierz (2), o zewnętrznej średnicy nieco mniejszej niż wewnętrzna średnica kanału przepływowego, przy czym wewnątrz tulei (1) są wciśnięte tarcze (3) z przelotowymi otworami, których średnica sfazowań jest nieco większa niż odległość między osiami geometrycznymi dwóch sąsiednich otworów nadto z zewnętrzną walcową powierzchnią tulei (1), równoległą do jej osi geometrycznej są złączone faliste sprężyny (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101909 (22) 95 01 16 6(51) G01N 33/00

(71) Zakład Badawczy Przemysłu Piekarskiego,
Bydgoszcz

(72) Sadekiewicz Kazimierz, Żemło Robert

(54) Mieszadło, zwłaszcza do aparatów badających liczbę opadania

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest mieszadło do aparatów badających liczbę opadania, szczególnie mąki.

Mieszadło charakteryzuje się tym, że stanowi je korpus (1) połączony przegubowo z aparatem (8), mający wewnątrz ruchomy trzpień (2) z ramieniem (3), które wyposażone jest w uchwyt utworzony z płytki stałej (4) i płytki odchylnej (5).

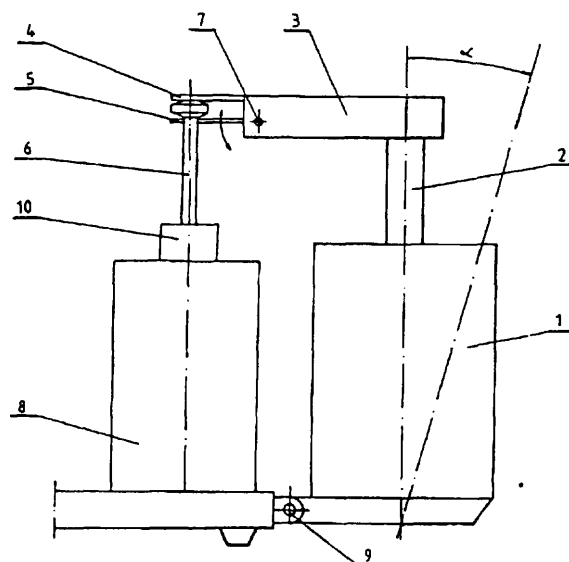
(3 zastrzeżenia)

U1(21) 104091 (22) 96 01 25 6(51) G01F 15/18

(75) Kowalczyk Andrzej, Warszawa; Mościcki
Janusz, Warszawa**(54) Obejma zabezpieczająca do urządzeń pomiarowych, zwłaszcza liczników zużycia gazu lub wody**

(57) Istota obejmy według wzoru użytkowego złożonej z dwóch części o kształcie powierzchni bocznej walca, o jednym końcu połączonych za pomocą elastycznego zawiasu (4) i przeciwnych końcach tworzących dwa połączone wypusty (5) i (6), polega na tym, że każda z wymienionych części obejmy ma postać dwóch półpłaszczyzn połączonych prostopadłą do nich płytką zabezpieczającą (3), przy czym zewnętrzne krawędzie tych półpłaszczyzn wystają poza tę płytkę (3), a wypusty (5) i (6) obejmy, mają ukształtowane prowadnice (8) drutowego zatrzaśku plomby, ponadto między płytkami zabezpieczającymi (3) obejmy, a prowadnicami (8) są wykonane podłużne otwory (9). Połączenie płytek zabezpieczających (3) obejmy z półpłaszczyznami i wypustami jest ażurowe, natomiast jeden z wypustów ma kolek, a drugi gniazdo do wprowadzenia tego kołka. Każda z płytek (3) ma podłużne żebro (13), przy czym średnica okręgu utworzonego przez tę płytkę (13) jest równa zewnętrznej średnicy półpłaszczyzn obejmy.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101904 (22) 95 01 13 6(51) G03D 9/00
G03D 13/06

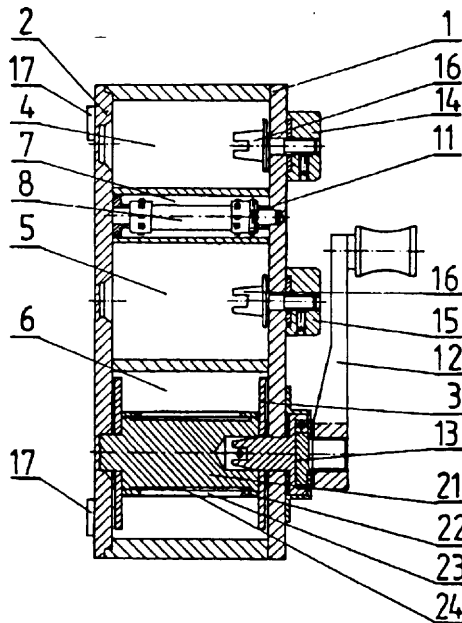
(71) Wojskowy Instytut Techniki Inżynierskiej,
Wrocław

(72) Hurnik Piotr, Królikowski Waldemar

(54) **Urządzenie do dyfuzyjnej obróbki
małoobrazkowych błon fotograficznych**

(57) Urządzenie zawierające kadłub (1), wewnątrz którego wykonane są gniazda (4, 5, 6), a od strony zewnętrznej zamocowane są obrotowo: korbka (12) i dwa pokrętła (14 i 15) zakończone zębami, pokrywę (2) i wspólny bęben (3), charakteryzuje się tym, że jest w kształcie prostopadłościanu, którego kadłub (1) ma wybranie z zamontowanym licznikiem oraz gniazdo (7) z rolką zębatą (8) sprzężoną z licznikiem paskiem (11). Do kadłuba (1) zamocowana jest pokrywa (2) w kształcie kątownika z jednej strony za pomocą dwóch występów umieszczonych w otworach zaczepów (17), a z drugiej strony - zamkiem mimośrodowym. Korbka (12) poprzez sprzęgło mechaniczne jednokierunkowe (13), połączona jest ze wspólnym bębniem (3), w którym na wałku (21) osadzona jest tulejka (22) zapewniająca możliwość obrotu osiowego względem wałka (21) o kąt od 25° do 45°.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 101868 (22) 95 01 09 6(51) G09B 23/22

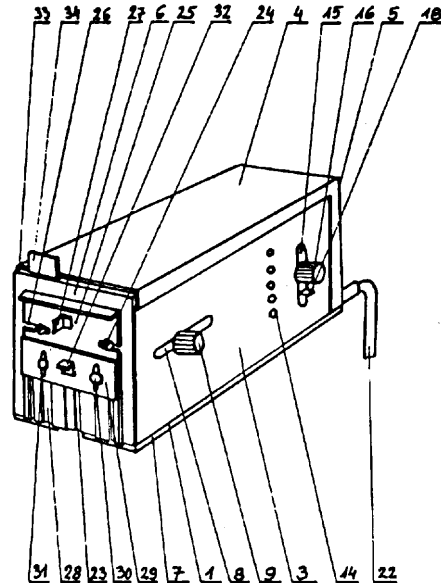
(75) Dąbkowski Jerzy, Warszawa; Lipiński
Włodzimierz, Warszawa

(54) **Obudowa oświetlacza do projekcji
doświadczeń na tablicy szkolnej**

(57) Obudowa w kształcie prostopadłościennego pudełka składa się z podstawy (1) z bocznymi ścianami (3), pokrywą (4) z osłoną tylną (5) oraz płyty czołowej (6) z zespołem zasłon, przesłon i szczelin. Podstawa (1) ma na zewnętrznej dolnej powierzchni podłużne paski z elementami magnetycznymi (7). Na bocznych ścianach (3) podstawy (1) usytuowane są poziomo szczelinowe otwory (8), w których umocowane są suwmiwe zaciskowe śruby (9) oraz na bocznej ścianie (3) podstawy (1) usytuowane są pionowo przełotowe otwory wentylacyjne (14) oraz otwór szczelinowy (15) ze śrubą zaciskowo regulacyjną (16). Płyta czołowa (6) ma przy dolnej krawędzi równoległe pionowe szczeliny (23) i na powierzchni umocowaną suwmiwe na kołkach (24) przesłonę (25) z poziomymi podłużnymi otworami (26) i występem przesuwu (27). Przesłona (25) ma przy

dolnej krawędzi pionowo usytuowane szczeliny (28). Na powierzchni przesłony (25) umocowana jest suwmiwe zasłona (29) na kołkach (30) w pionowych podłużnych otworach. Wzdłuż górnej krawędzi płyta czołowa (6) ma podłużny szczelinowy otwór (33), w którym osadzony jest suwmiwe występ (34) pojedynczej przesłony.

(1 zastrzeżenie)



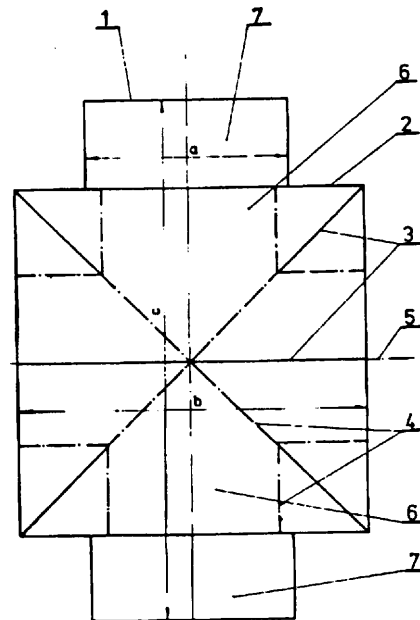
U1(21) 101926 (22) 95 01 20 6(51) G09F 1/04

(75) Wołyński Marek, Opole

(54) **Karta reklamowo-informacyjna**

(57) Karta charakteryzuje się tym, że ma od wewnątrz przytwierdzoną składaną kartkę dodatkową (2) w kształcie kwadratu o boku (b) większym od szerokości (a) i mniejszej od długości (c) kartki podstawowej (1) w stanie rozwartym. Kartka dodatkowa (2) ma krawędzie gięcia wypukłe (3) i wklęsłe (4) i przytwierdzona jest do kartki podstawowej (1) w obrębie (6) od strony dodatkowych powierzchni reklamowo-informacyjnych (7) kartki podstawowej (1).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 104090 (22) 96 01 23 6(51) H01H 9/18
H01H 13/14

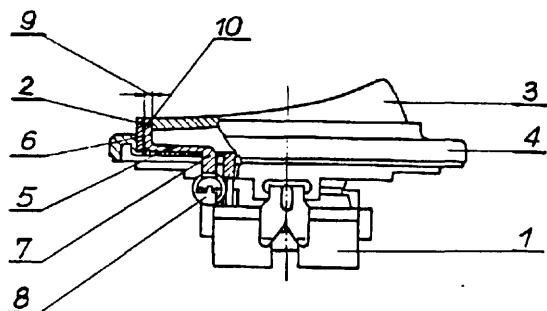
(71) **Zakłady Radiowe ELTRA SA**, Bydgoszcz

(72) **Burzyński Tadeusz**, Sołtysiak Marek

(54) **Wylłącznik klawiszowy podświetlany**

(57) Istota wzoru użytkowego polega na tym, że do krawędzi klawisza (3), wzdłuż krawędzi płytki czołowej (2), zamocowany jest **światłowod** (5) w postaci płaskiej płytki z uformowanym górnym występem (6), tworzącym z nią kątownik oraz dolnym występem (7) stykającym się ze źródłem światła (8), przy czym górny występ (6) wypełnia całą długość szczeliny (9) pomiędzy płytką czołową (2), a krawędzią (10) klawisza (3).

(2 zastrzeżenia)



drutowymi sprężynami (3) osadzonymi końcami, od zewnątrz w tarczach (1) i obejmującymi te tarcze (1). W górnej części sprężyny (3) mają kabłąkowy kształt (4) o rozwarości równej w przybliżeniu grubości szyby samochodowej (5) i wystających powyżej uchwytów (2) tarcz chwytających (1). W gnieździe (6) jednej tarczy (1) osadzona jest nieobrotowo, za pomocą wkręta (15), podkładki (16), głowica (7), w której utwardzony jest dłuższy maszt (8), zaś w gnieździe (6) drugiej tarczy chwytającej (1) osadzona jest za pomocą podkładki (16) i wkręta (15), tuleja pośrednia (9), na której z kolei osadzona jest obrotowo głowica (10) z utwardzonym w niej krótszym masztem (11) i mocowaną, poprzez sprężynę (12) i podkładkę, wkrętem (13) do tej tulei pośredniej (9).

(2 zastrzeżenia)

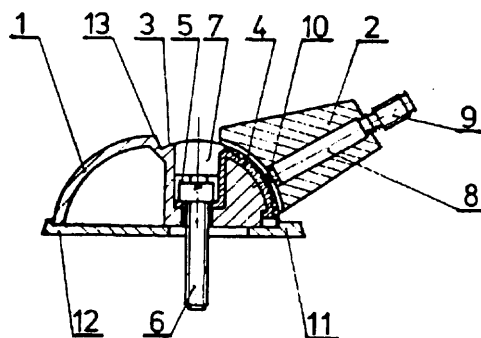
U1(21) 101930 (22) 95 01 20 6(51) H01Q 3/02
H01Q 1/32

(75) Kufieta Bronisław, Wodzisław Śląski

(54) **Podstawka anteny samochodowej**

(57) Podstawka charakteryzuje się tym, że na kulistej części (3) korpusu stałego (1), ma usytuowaną metalową, łukową, zębatą listwę (4), która zagięta jest do gniazda (5), a w dole tego gniazda (5) listwa (4) zakończona jest pierścieniem, przez który przechodzi śruba mocująca (6), a z góry gniazdo (5) zamknięte jest korkiem (7). Ponadto w korpusie ruchomym (2) osadzony jest metalowy wielokątny trzpień (8) z końcówką (10) stykającą się z metalową zębatą listwą (4), zaś z drugiej strony, z korpusu ruchomego (2) wystaje część gwintowana (9) dla anteny.

(3 zastrzeżenia)

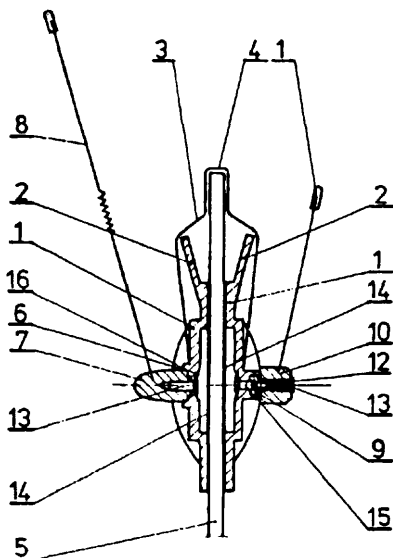


U1(21) 101929 (22) 95 01 20 6(51) H01Q 1/32
H01Q 3/02

(75) Kufieta Krzysztof, Wodzisław Śląski

(54) **Antena telefonu komórkowego**

(57) Antena charakteryzuje się tym, że ma dwie tarcze chwytające (1) z uchwytami (2) w górnej części, dociskane do siebie



U1(21) 101878 (22) 95 01 10 6(51) H02G 1/02

(71) **ATC Sp. z o.o.**, Katowice

(72) **Cohla Tadeusz**, Ryznar Andrzej

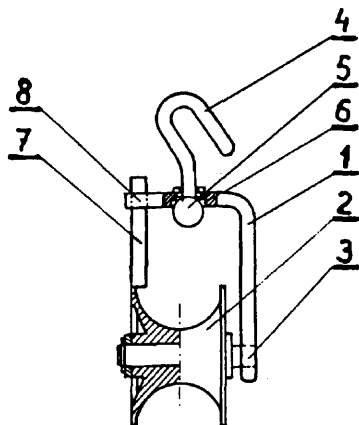
(54) **Rolka do podwieszania kabla**

(57) Przedmiot wzoru użytkowego rozwiązuje problem ułatwienia montażu napowietrznych linii kablowych w telekomunikacji i energetyce.

Rolka do podwieszania kabla składa się z ramienia nośnego (1), wykonanego z płaskownika zagiętego pod kątem 90 stopni, z rolki obrotowej (2) wyprofilowanej półkolistie od wewnątrz, zamocowanej na osi (3), przyspawanej poziomo do pionowej wewnętrznej części ramienia nośnego (1), z haka (4)

wyprofilowanego z pręta w kształcie górnej połówki litery S z wydłużonym końcem, zakończonym od dołu kulą (5), która wraz z dostosowanym do jej kształtu otworem (6) w środku górnej części ramienia nośnego tworzy przegub kulowy mocujący hak w ramieniu nośnym w sposób swobodny oraz z trzpienia (7), poszerzonego na górnym końcu, umieszczonego swobodnie od góry w otworze (8) wykonanym w pobliżu końca górnej części ramienia nośnego w ten sposób, że dolny koniec trzpienia znajduje się w pobliżu zewnętrznej krawędzi rolki.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101876 (22) 95 01 10 6(51) H02G 7/05

(71) A T C Sp. z o.o., Katowice

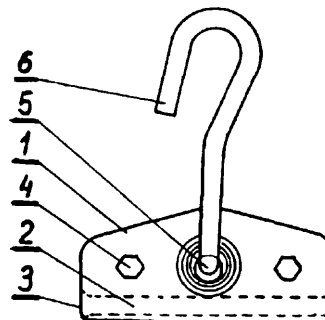
(72) Boroń Jarosław, Cohna Tadeusz, Ryznar Andrzej

(54) Uchwyt do zawieszania kabla

(57) Uchwyt do zawieszania kabla wykonany jest z dwóch przylegających do siebie płaskich, prostokątnych elementów metalowych ze ściętymi ukośnie górnymi wierzchołkami, które to elementy tworzą chwytak linki nośnej kabla (1). Przy ich dolnym obrzeżu znajdują się wzdłużne półkoliste wycięcia (2), wewnątrz poprzecznie moletowane o łagodnych lejkowatych zakończeniach (3). Powyżej tych wycięć na końcach chwytaka wykonano dwa nagwintowane otwory, przez które przechodzą śruby ściskające dwie połówki chwytaka (4). Pomiedzy śrubami centralnie wykonany jest otwór (5) o średnicy zwiększającej się symetrycznie od **środku** w kierunku ścianek zewnętrznych elementów chwytaka. Otwór (5) tworzy łożo obrotowe dla umieszczonego w nim haka nośnego (6), wyprofilowanego w kształ-

cie litery skróconej w połowie o kąt 90 stopni i posiadającego wydłużone końce.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 101921 (22) 95 01 18 6(51) H04R 1/02

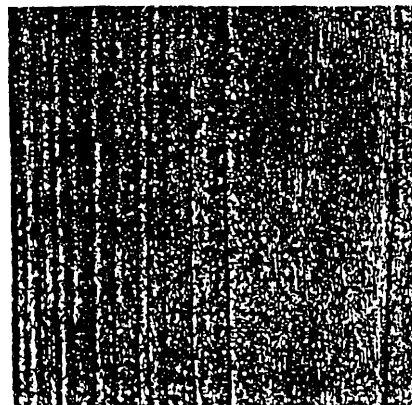
(71) TONSIL SA, Września

(72) Staniszewski Jan

(54) Obudowa zestawu głośnikowego

(57) Obudowa charakteryzuje się tym, że zewnętrzne powierzchnie materiałów obudowy pokryte są dekoracyjnym filtrem zaopatrzonym w rozmaite ozdobne wzory (jak na załączonym rysunku).

(3 zastrzeżenia)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej	Numer i data zgłoszenia międzynarodowego	Int.Cl ⁶
1	2	3
WO 9512394 A1 950511	US 9412510 941031	A61K 31/13
WO 9514118 A1 950526	US 9413389 941116	C25B 09/00
WO 9525456 A1 950928	US 9503713 950323	A47H 01/00
WO 9607111 A1 960307	US 9512379 950901	G01V 03/00
WO 9607346 A1 960314	US 9511152 950901	A47D 13/00
WO 9607509 A1 960314	FI 9500471 950905	B24D 03/00
WO 9607998 A1 960314	US 9511451 950905	G08B 23/00
WO 9608220 A1 960321	FR 9501166 950912	A61F 06/00
WO 9608295 A1 960321	US 9511658 950915	A63F 01/18
WO 9608350 A1 960321	SE 9501031 950912	B26F 01/32
WO 9608542 A1 960321	DK 9500371 950915	C09K 03/14
WO 9608593 A1 960321	US 9511812 950915	D03D 13/00
WO 9608678 A1 960321	US 9511643 950915	F23L 15/02
WO 9608788 A1 960321	JP 9501801 950912	G06K 19/00
WO 9609008 A1 960328	EP 9503622 950914	A61B 17/28
WO 9609157 A1 960328	US 9511731 950915	B29C 55/00
WO 9609423 A1 960328	EP 9503670 950918	C23G 01/24
WO 9609485 A1 960328	DK 9500374 950919	F16K 31/12
WO 9609614 A1 960328	US 9511218 950906	G08B 26/00
WO 9609642 A1 960328	US 9512181 950925	H01J 49/04
WO 9609970 A1 960404	US 9511443 950911	B65B 57/02
WO 9610032 A1 960404	US 9512542 950929	C07J 01/00
WO 9610113 A1 960404	US 9512227 950922	D06L 01/02
WO 9610351 A1 960411	ES 9500108 951003	A46B 11/00
WO 9610412 A1 960411	US 9512266 951003	A61K 38/00
WO 9610603 A1 960411	US 9512370 951003	C08K 05/09
WO 9610724 A1 960411	US 9512232 950922	F27D 05/00
WO 9610729 A1 960411	US 9512668 950929	G01B 11/26
WO 9610831 A2 960411	US 9512783 951002	G21F 09/12
WO 9610878 A1 960411	US 9512536 951002	H04L 27/00
WO 9610898 A2 960411	US 9512567 950929	H05B 41/29
WO 9610954 A1 960418	CA 9500535 950915	A61B 17/08
WO 9611076 A1 960418	US 9513635 951011	B21D 39/04
WO 9611093 A1 960418	EP 9503984 951010	B28D 01/18
WO 9611141 A2 960418	US 9512852 951005	B65B 43/26
WO 9611171 A1 960418	DE 9501369 950930	C04B 20/10
WO 9611205 A1 960418	US 9512931 951006	C07H 21/04
WO 9611258 A1 960418	US 9513196 951004	C12N 01/00
WO 9611269 A2 960418	US 9512935 951006	C12N 15/12
WO 9611271 A1 960418	US 9513200 951006	C12N 15/12
WO 9611462 A1 960418	RO 9500013 950926	G09G 03/00
WO 9611482 A1 960418	US 9513229 951006	H01B 01/00
WO 9611559 A1 960418	US 9511204 950901	H05B 06/80
WO 9611608 A1 960425	US 9512795 951012	A47C 01/02
WO 9611947 A1 960425	US 9513023 951013	C07K 14/19
WO 9612249 A1 960425	JP 9502072 951011	G06K 11/20
WO 9615523 A1 960523	US 9514891 951115	G10L 03/00

1	2	3
WO 9615524 A1 960523	US 9514939 951115	G10L 03/00
WO 9615525 A1 960523	US 9514979 951116	G10L 03/00
WO 9615534 A1 960523	CH 9500249 951026	G11B 33/04
WO 9615535 A1 960523	US 9515029 951116	G11C 07/02
WO 9615541 A1 960523	US 9514756 951114	H01F 11/06
WO 9615547 A1 960523	CA 9500619 951031	H01J 49/10
WO 9615551 A1 960523	US 9514842 951113	H01L 21/60
WO 9615552 A1 960523	US 9514681 951113	H01L 23/05
WO 9615555 A1 960523	US 9514569 951107	H01L 23/49
WO 9615557 A1 960523	US 9514580 951109	H01L 29/24
WO 9615558 A1 960523	US 9514581 951109	H01L 29/74
WO 9615560 A1 960523	CN 9500089 951107	H01L 41/08
WO 9615563 A1 960523	US 9514543 951108	H01M 10/44
WO 9615565 A1 960523	US 9514165 951103	H01R 04/36
WO 9615566 A1 960523	US 9513397 951024	H01R 09/09
WO 9615569 A1 960523	DE 9501586 951115	H02B 01/20
WO 9615572 A1 960523	CA 9500652 951114	H02J 03/06
WO 9615574 A2 960523	EP 9504344 951106	H02K 01/14
WO 9615576 A1 960523	US 9514590 951109	H02K 44/02
WO 9615577 A1 960523	US 9514619 951113	H02M 01/10
WO 9615584 A1 960523	US 9514953 951114	H03B 21/00
WO 9615586 A1 960523	US 9515442 951107	H03F 01/30
WO 9615590 A1 960523	US 9514683 951113	H03K 07/04
WO 9615592 A1 960523	SE 9501322 951108	H03K 19/09
WO 9615594 A2 960523	CA 9500648 951114	H04B 01/20
WO 9615596 A1 960523	GB 9502684 951115	H04B 01/52
WO 9615597 A1 960523	GB 9502618 951107	H04B 03/23
WO 9615598 A1 960523	US 9514123 951109	H04J 03/02
WO 9615609 A2 960523	FI 9500616 951110	H04L 12/56
WO 9615611 A1 960523	US 9514884 951115	H04M 01/57
WO 9615613 A1 960523	AU 9500746 951110	H04M 03/42
WO 9615614 A1 960523	US 9514727 951109	H04M 11/00
WO 9615615 A1 960523	IT 9500187 951114	H04M 11/04
WO 9615616 A2 960523	FI 9500622 951113	H04M 15/00
WO 9615617 A1 960523	SE 9501323 951108	H04M 19/00
WO 9615622 A1 960523	KR 9500146 951110	H04N 03/15
WO 9615623 A1 960523	KR 9500145 951110	H04N 05/20
WO 9615630 A1 960523	KR 9500133 951017	H04N 09/31
WO 9615631 A1 960523	US 9514414 951109	H04N 13/00
WO 9615632 A1 960523	US 9514836 951113	H04N 13/04
WO 9615634 A2 960523	FI 9500617 951110	H04Q 03/00
WO 9615635 A1 960523	GB 9502617 951107	H04Q 03/00
WO 9615636 A1 960523	US 9514862 951114	H04Q 07/00
WO 9615637 A1 960523	FI 9500610 951108	H04Q 07/22
WO 9615638 A1 960523	FI 9500619 951113	H04Q 07/22
WO 9615639 A1 960523	FI 9500614 951110	H04Q 07/28
WO 9615640 A1 960523	US 9514913 951113	H04Q 07/28
WO 9615641 A1 960523	US 9514962 951113	H04Q 07/28
WO 9615642 A1 960523	EP 9504509 951114	H04Q 07/36
WO 9615643 A1 960523	SE 9501295 951101	H04Q 07/38
WO 9615644 A1 960523	US 9514289 951103	H04Q 07/38
WO 9615646 A1 960523	US 9513839 951025	H04R 03/00
WO 9615647 A1 960523	US 9511925 950920	H04R 25/00
WO 9615655 A1 960530	AU 9500777 951124	A01B 33/06
WO 9615656 A1 960530	GB 9502752 951123	A01B 51/02
WO 9615657 A1 960530	DK 9500465 951123	A01B 63/24

1	2	3
WO 9615659 A2 960530	US 9514866 951115	A01G 01/04
WO 9615660 A2 960530	EP 9504204 951026	A01G 07/06
WO 9615661 A1 960530	NZ 9500120 951122	A01G 31/00
WO 9615663 A1 960530	NO 9500209 951108	A01K 61/02
WO 9615664 A1 960530	US 9510000 950721	A01M 01/04
WO 9615666 A1 960530	US 9514335 951106	A01N 25/00
WO 9615667 A2 960530	HU 9500060 951116	A01N 25/32
WO 9615670 A1 960530	FR 9501487 951113	A01N 43/56
WO 9615671 A1 960530	GB 9502575 951102	A01N 43/64
WO 9615672 A1 960530	GB 9502576 951102	A01N 43/64
WO 9615673 A1 960530	EP 9504410 951109	A01N 43/80
WO 9615675 A1 960530	GB 9502607 951107	A21C 03/02
WO 9615677 A1 960530	DK 9500453 951114	A23C 03/03
WO 9615678 A1 960530	NL 9500396 951121	A23C 09/15
WO 9615679 A1 960530	US 9413447 941121	A23C 11/04
WO 9615681 A1 960530	FR 9501536 951121	A23G 09/28
WO 9615682 A1 960530	AT 9500224 951121	A23K 01/16
WO 9615684 A1 960530	EP 9504200 951025	A23L 01/20
WO 9615692 A1 960530	SE 9501227 951019	A43D 05/10
WO 9615695 A1 960530	US 9514878 951115	A46B 17/04
WO 9615696 A1 960530	EP 9504513 951115	A46D 01/00
WO 9615697 A1 960530	EP 9504532 951117	A47B 96/02
WO 9615700 A1 960530	US 9514080 951031	A47F 05/00
WO 9615701 A1 960530	US 9514973 951116	A47G 05/00
WO 9615706 A1 960530	AU 9500761 951117	A47J 43/00
WO 9615707 A1 960530	GB 9502717 951121	A47K 03/22
WO 9615708 A1 960530	GB 9502722 951122	A47L 09/12
WO 9615709 A1 960530	GB 9502723 951122	A47L 09/12
WO 9615710 A1 960530	EP 9504606 951121	A47L 15/44
WO 9615711 A1 960530	US 9514498 951121	A61B 01/00
WO 9615712 A1 960530	US 9514753 951114	A61B 03/14
WO 9615713 A1 960530	AU 9500789 951124	A61B 05/00
WO 9615718 A1 960530	US 9512512 950929	A61B 06/00
WO 9615722 A1 960530	US 9515331 951122	A61B 06/04
WO 9615724 A1 960530	FR 9501521 951117	A61B 10/00
WO 9615725 A1 960530	FR 9501527 951120	A61B 10/00
WO 9615727 A1 960530	SE 9501379 951121	A61B 17/17
WO 9615731 A1 960530	FR 9501533 951121	A61C 13/30
WO 9615732 A1 960530	CN 9500087 951102	A61D 19/00
WO 9615733 A1 960530	US 9514141 951117	A61F 02/12
WO 9615734 A2 960530	US 9514555 951121	A61F 02/16
WO 9615735 A1 960530	DE 9501620 951116	A61F 02/36
WO 9615737 A1 960530	DE 9501642 951120	A61F 02/36
WO 9615738 A1 960530	DE 9501653 951120	A61F 02/36
WO 9615739 A1 960530	DE 9501655 951120	A61F 02/36
WO 9615743 A1 960530	US 9515082 951117	A61F 09/00
WO 9615746 A1 960530	US 9515332 951122	A61F 13/02
WO 9615747 A1 960530	US 9513850 951027	A61F 13/15
WO 9615748 A2 960530	US 9513853 951027	A61F 13/15
WO 9615749 A1 960530	US 9513855 951027	A61F 13/15
WO 9615750 A2 960530	US 9515496 951114	A61F 13/15
WO 9615751 A1 960530	DK 9500470 951124	A61G 03/08
WO 9615752 A1 960530	CH 9500270 951117	A61G 05/06
WO 9615754 A1 960530	IB 9500972 951107	A61G 17/00
WO 9615755 A1 960530	US 9515083 951117	A61H 09/00
WO 9615758 A2 960530	US 9514425 951107	A61K 00/00

1	2	3
WO 9615767 A1 960530	GB 9502683 951115	A61K 07/16
WO 9615768 A1 960530	US 9514013 951027	A61K 07/16
WO 9615769 A1 960530	CA 9500654 951117	A61K 07/20
WO 9615774 A1 960530	US 9515383 951120	A61K 09/12
WO 9615775 A1 960530	US 9515134 951121	A61K 09/20
WO 9615778 A1 960530	US 9513800 951117	A61K 31/00
WO 9615780 A1 960530	US 9515536 951122	A61K 31/00
WO 9615781 A1 960530	US 9515381 951120	A61K 31/13
WO 9615783 A1 960530	US 9515334 951122	A61K 31/19
WO 9615784 A2 960530	EP 9504413 951109	A61K 31/20
WO 9615785 A1 960530	EP 9504550 951120	A61K 31/41
WO 9615786 A2 960530	IB 9501152 951120	A61K 31/41
WO 9615787 A1 960530	US 9512759 951106	A61K 31/42
WO 9615788 A1 960530	US 9514137 951115	A61K 31/42
WO 9615790 A1 960530	EP 9504520 951116	A61K 31/44
WO 9615791 A2 960530	US 9515037 951116	A61K 31/49
WO 9615792 A1 960530	US 9515679 951116	A61K 31/49
WO 9615797 A1 960530	US 9515180 951120	A61K 31/78
WO 9615799 A1 960530	US 9515007 951122	A61K 38/00
WO 9615800 A1 960530	US 9515038 951116	A61K 38/00
WO 9615801 A1 960530	US 9515203 951122	A61K 38/16
WO 9615802 A1 960530	EP 9504589 951122	A61K 38/18
WO 9615803 A1 960530	US 9514872 951114	A61K 38/28
WO 9615804 A1 960530	US 9514873 951114	A61K 38/28
WO 9615807 A1 960530	US 9515355 951120	A61K 39/02
WO 9615808 A1 960530	US 9515492 951116	A61K 45/05
WO 9615809 A2 960530	EP 9504556 951120	A61K 47/48
WO 9615810 A1 960530	FR 9501517 951117	A61K 47/48
WO 9615811 A1 960530	GB 9502706 951117	A61K 47/48
WO 9615812 A1 960530	US 9514974 951116	A61K 48/00
WO 9615814 A1 960530	GB 9502673 951115	A61K 49/00
WO 9615815 A1 960530	IB 9501029 951121	A61K 49/00
WO 9615816 A2 960530	US 9515072 951117	A61K 51/08
WO 9615819 A1 960530	US 9515189 951121	A61M 05/00
WO 9615820 A1 960530	JP 9500825 950426	A61M 05/17
WO 9615821 A1 960530	GB 9502649 951113	A61M 05/30
WO 9615829 A2 960530	US 9515811 951117	A61N 02/12
WO 9615831 A2 960530	CZ 9500026 951116	A63B 23/04
WO 9615832 A1 960530	GB 9502741 951123	A63B 23/08
WO 9615833 A1 960530	GB 9502688 951116	A63B 53/00
WO 9615835 A1 960530	US 9515102 951113	A63B 69/36
WO 9615836 A1 960530	US 9504227 950405	A63B 69/40
WO 9615837 A1 960530	US 9515127 951120	A63F 09/22
WO 9615838 A1 960530	AU 9500773 951122	A63G 21/00
WO 9615839 A1 960530	EP 9504569 951120	A63H 03/44
WO 9615842 A1 960530	US 9514758 951114	B01D 53/04
WO 9615846 A1 960530	SE 9501392 951122	B01D 53/68
WO 9615848 A1 960530	EP 9504452 951113	B01F 05/04
WO 9615851 A1 960530	EP 9504619 951123	B01J 19/12
WO 9615852 A1 960530	EP 9504620 951123	B01J 19/12
WO 9615853 A1 960530	EP 9504621 951123	B01J 19/12
WO 9615854 A1 960530	DE 9501617 951121	B02C 13/08
WO 9615855 A1 960530	EP 9504426 951110	B05B 11/00
WO 9615856 A1 960530	US 9514381 951106	B05B 15/12
WO 9615857 A1 960530	CA 9500658 951123	B05C 05/02
WO 9615861 A1 960530	US 9514860 951114	B05D 03/10

1	2	3
WO 9615865 A1 960530	US 9515156 951121	B21D 51/26
WO 9615871 A1 960530	GB 9502739 951124	B23K 26/14
WO 9615872 A1 960530	US 9514993 951116	B23P 13/04
WO 9615879 A1 960530	US 9514927 951115	B25B 13/12
WO 9615882 A1 960530	FI 9500638 951117	B26D 01/02
WO 9615884 A1 960530	DK 9500462 951122	B26F 01/18
WO 9615888 A1 960530	EP 9504560 951120	B28B 03/00
WO 9615889 A1 960530	AU 9500778 951124	B28C 05/12
WO 9615891 A1 960530	AU 9500779 951123	B29B 09/08
WO 9615894 A1 960530	EP 9504403 951108	B29C 47/02
WO 9615896 A1 960530	US 9515041 951120	B29C 49/80
WO 9615898 A1 960530	EP 9504469 951114	B29C 65/20
WO 9615915 A1 960530	IB 9501005 951114	B44D 03/18
WO 9615917 A1 960530	KR 9500150 951118	B60B 09/02
WO 9615918 A1 960530	FR 9501516 951117	B60B 37/10
WO 9615919 A1 960530	US 9413271 941122	B60C 23/00
WO 9615922 A1 960530	GB 9502670 951115	B60R 13/01
WO 9615925 A1 960530	US 9515147 951121	B60T 08/32
WO 9615930 A1 960530	EP 9504507 951118	B60T 13/57
WO 9615933 A1 960530	IB 9501155 951122	B62D 05/06
WO 9615935 A1 960530	ES 9500131 951120	B62M 09/08
WO 9615937 A1 960530	AU 9500770 951121	B63B 35/79
WO 9615939 A1 960530	IB 9500869 951013	B64B 01/64
WO 9615941 A1 960530	US 9514547 951113	B64D 05/00
WO 9615942 A1 960530	AT 9500226 951121	B65C 01/02
WO 9615943 A2 960530	US 9515379 951120	B65C 09/18
WO 9615945 A1 960530	IT 9500195 951117	B65D 05/20
WO 9615949 A1 960530	EP 9503718 950921	B65D 21/02
WO 9615950 A1 960530	US 9514520 951113	B65D 25/08
WO 9615951 A1 960530	US 9515044 951120	B65D 30/20
WO 9615952 A1 960530	JP 9502356 951117	B65D 47/06
WO 9615953 A1 960530	GB 9502718 951122	B65D 47/26
WO 9615954 A1 960530	IB 9501021 951117	B65D 75/58
WO 9615956 A1 960530	CH 9500271 951117	B65D 79/02
WO 9615958 A1 960530	AU 9500760 951117	B65D 81/34
WO 9615959 A1 960530	EP 9504514 951115	B65D 83/04
WO 9615960 A1 960530	US 9515193 951113	B65D 83/08
WO 9615961 A1 960530	US 9514645 951108	B65D 85/00
WO 9615962 A1 960530	US 9514537 951108	B65D 85/57
WO 9615963 A1 960530	DE 9501657 951124	B65G 01/04
WO 9615964 A1 960530	DE 9501660 951124	B65G 01/13
WO 9615966 A2 960530	US 9516041 951122	B65H 03/06
WO 9615968 A1 960530	SE 9501380 951121	B65H 23/10
WO 9615971 A1 960530	GB 9502719 951122	B65H 69/06
WO 9615972 A1 960530	AU 9500769 951120	B65H 75/38
WO 9615973 A1 960530	US 9515133 951121	B65H 75/40
WO 9615974 A1 960530	NL 9500401 951123	B66B 09/08
WO 9615977 A1 960530	SE 9501405 951123	B66C 23/48
WO 9615978 A1 960530	CH 9500263 951109	B67B 07/48
WO 9615979 A1 960530	IB 9500199 950323	B67C 03/20
WO 9615983 A1 960530	GB 9502733 951123	C01C 03/02
WO 9615984 A1 960530	FR 9501530 951121	C01D 01/40
WO 9615985 A1 960530	US 9514994 951116	C01F 11/18
WO 9615987 A1 960530	US 9514138 951115	C01G 33/00
WO 9615988 A1 960530	FR 9501535 951121	C02F 01/46
WO 9615989 A1 960530	FI 9400518 941118	C02F 01/46

1	2	3
WO 9615991 A1 960530	AU 9500764 951117	C02F 03/02
WO 9615994 A1 960530	US 9514519 951113	C02F 09/00
WO 9615996 A1 960530	DE 9501621 951117	C04B 07/04
WO 9615997 A1 960530	EP 9504599 951122	C04B 14/06
WO 9615998 A1 960530	EP 9504600 951122	C04B 14/06
WO 9615999 A1 960530	FR 9501540 951122	C04B 35/65
WO 9616001 A1 960530	EP 9504557 951120	C05F 09/00
WO 9616003 A1 960530	EP 9504516 951115	C07C 01/26
WO 9616004 A2 960530	US 9515281 951122	C07C 02/66
WO 9616008 A1 960530	EP 9504359 951106	C07C 13/42
WO 9616014 A1 960530	DK 9500461 951121	C07C 49/74
WO 9616015 A1 960530	US 9514413 951117	C07C 50/18
WO 9616016 A1 960530	EP 9504554 951120	C07C 59/84
WO 9616017 A1 960530	EP 9504567 951120	C07C 59/84
WO 9616023 A1 960530	EP 9504463 951114	C07C 253/14
WO 9616024 A1 960530	CN 9500067 950818	C07C 253/30
WO 9616026 A1 960530	EP 9504357 951106	C07C 255/62
WO 9616027 A1 960530	US 9515530 951121	C07C 259/06
WO 9616028 A1 960530	EP 9504354 951106	C07C 263/10
WO 9616029 A1 960530	EP 9504429 951110	C07C 271/12
WO 9616030 A1 960530	EP 9504428 951110	C07C 271/28
WO 9616031 A1 960530	US 9514126 951113	C07C 281/16
WO 9616032 A1 960530	EP 9503417 950831	C07C 303/06
WO 9616033 A1 960530	EP 9503634 950915	C07C 305/10
WO 9616035 A1 960530	US 9514691 951113	C07C 401/00
WO 9616036 A1 960530	US 9514732 951113	C07C 401/00
WO 9616037 A1 960530	US 9514134 951115	C07D 205/08
WO 9616038 A1 960530	JP 9401941 941117	C07D 209/14
WO 9616039 A1 960530	EP 9504409 951109	C07D 213/81
WO 9616040 A1 960530	US 9515262 951122	C07D 233/54
WO 9616041 A1 960530	US 9516034 951122	C07D 233/54
WO 9616042 A1 960530	CH 9500255 951102	C07D 235/18
WO 9616043 A1 960530	EP 9504353 951106	C07D 239/22
WO 9616044 A1 960530	EP 9504430 951110	C07D 239/26
WO 9616045 A1 960530	EP 9504453 951113	C07D 239/28
WO 9616046 A2 960530	EP 9504451 951113	C07D 239/49
WO 9616047 A1 960530	EP 9504375 951107	C07D 239/52
WO 9616048 A1 960530	EP 9504392 951108	C07D 249/12
WO 9616049 A1 960530	EP 9504552 951120	C07D 263/32
WO 9616051 A1 960530	GB 9502700 951116	C07D 281/10
WO 9616052 A2 960530	US 9514987 951116	C07D 295/12
WO 9616055 A1 960530	US 9513481 951108	C07D 401/04
WO 9616056 A1 960530	GB 9502687 951115	C07D 401/06
WO 9616057 A1 960530	US 9515369 951122	C07D 401/06
WO 9616058 A1 960530	US 9516040 951122	C07D 401/06
WO 9616059 A1 960530	JP 9502310 951113	C07D 403/12
WO 9616060 A1 960530	EP 9504519 951116	C07D 405/12
WO 9616061 A1 960530	EP 9504355 951106	C07D 471/04
WO 9616062 A1 960530	JP 9502338 951115	C07D 487/04
WO 9616064 A1 960530	JP 9502378 951122	C07D 493/22
WO 9616065 A1 960530	DK 9500456 951120	C07D 513/14
WO 9616067 A1 960530	EP 9504562 951120	C07F 07/18
WO 9616068 A1 960530	EP 9504455 951113	C07F 15/00
WO 9616071 A1 960530	US 9514573 951107	C07H 15/00
WO 9616072 A1 960530	US 9514086 951101	C07H 19/06
WO 9616075 A1 960530	US 9513328 951005	C07H 21/04

1	2	3
WO 9616076 A1 960530	US 9515210 951122	C07J 09/00
WO 9616077 A2 960530	US 9515691 951116	C07K 00/00
WO 9616079 A2 960530	JP 9502389 951124	C07K 05/02
WO 9616080 A1 960530	US 9514989 951117	C07K 05/06
WO 9616081 A1 960530	US 9515080 951117	C07K 07/18
WO 9616082 A1 960530	SE 9500761 950621	C07K 14/24
WO 9616083 A1 960530	EP 9504566 951120	C07K 14/35
WO 9616084 A2 960530	US 9514345 951106	C07K 14/47
WO 9616086 A1 960530	US 9514403 951116	C07K 14/47
WO 9616088 A1 960530	US 9514124 951113	C07K 14/70
WO 9616092 A1 960530	US 9514192 951102	C08F 10/00
WO 9616094 A1 960530	US 9514106 951011	C08F 12/04
WO 9616099 A1 960530	EP 9504144 951023	C08G 18/48
WO 9616100 A1 960530	EP 9504360 951106	C08G 61/00
WO 9616101 A1 960530	EP 9504361 951106	C08G 61/00
WO 9616102 A1 960530	EP 9504358 951106	C08G 61/08
WO 9616103 A1 960530	EP 9504362 951106	C08G 61/08
WO 9616104 A1 960530	EP 9504363 951106	C08G 61/08
WO 9616105 A1 960530	EP 9504364 951106	C08G 61/08
WO 9616109 A1 960530	US 9511827 950918	C08G 77/04
WO 9616110 A1 960530	FR 9501501 951115	C08G 77/26
WO 9616112 A1 960530	DE 9501708 951124	C08J 11/18
WO 9616114 A1 960530	US 9514972 951117	C08K 03/34
WO 9616119 A1 960530	US 9514840 951113	C08L 23/04
WO 9616124 A1 960530	FR 9501503 951115	C08L 81/06
WO 9616125 A1 960530	FR 9501504 951115	C08L 83/06
WO 9616126 A1 960530	FR 9501505 951115	C08L 83/06
WO 9616127 A1 960530	FR 9501502 951115	C08L 83/08
WO 9616131 A1 960530	NL 9400296 941122	C09D 09/00
WO 9616132 A1 960530	US 9515114 951117	C09D 09/04
WO 9616135 A1 960530	EP 9504493 951115	C09J 103/02
WO 9616139 A1 960530	US 9514916 951115	C09K 05/06
WO 9616141 A1 960530	GB 9502701 951117	C09K 17/02
WO 9616151 A1 960530	EP 9504442 951109	C11D 03/38
WO 9616152 A1 960530	EP 9504444 951110	C11D 03/38
WO 9616159 A1 960530	EP 9504537 951116	C11D 07/60
WO 9616160 A1 960530	US 9515522 951113	C11D 17/00
WO 9616162 A1 960530	US 9514495 951121	C12N 05/00
WO 9616165 A1 960530	US 9515377 951120	C12N 09/02
WO 9616167 A1 960530	NO 9500213 951116	C12N 09/52
WO 9616169 A1 960530	FR 9501539 951122	C12N 15/12
WO 9616171 A1 960530	GB 9502720 951121	C12N 15/12
WO 9616172 A2 960530	US 9516039 951122	C12N 15/12
WO 9616173 A2 960530	GB 9502711 951120	C12N 15/15
WO 9616174 A2 960530	EP 9504487 951115	C12N 15/55
WO 9616176 A1 960530	AU 9500767 951117	C12N 15/62
WO 9616177 A1 960530	DK 9500463 951123	C12N 15/62
WO 9616178 A1 960530	GB 9502708 951117	C12N 15/62
WO 9616179 A1 960530	GB 9502716 951120	C12N 15/62
WO 9616180 A1 960530	GB 9502699 951120	C12N 15/74
WO 9616182 A2 960530	US 9513478 951108	C12N 15/82
WO 9616184 A1 960530	US 9513482 951108	C12N 15/86
WO 9616185 A1 960530	GB 9502742 951123	C12Q 01/00
WO 9616188 A2 960530	US 9513191 951108	C21B 00/00
WO 9616190 A1 960530	DE 9501521 951027	C21C 07/10
WO 9616191 A1 960530	DE 9501495 951027	C21D 01/46

1	2	3
WO 9616193 A1 960530	FR 9501477 951108	C22B 09/05
WO 9616196 A2 960530	GB 9502703 951120	C23C 14/28
WO 9616200 A1 960530	EP 9504534 951117	C23C 16/02
WO 9616201 A1 960530	EP 9504535 951117	C23C 16/32
WO 9616202 A1 960530	EP 9504536 951117	C23C 16/32
WO 9616204 A1 960530	US 9514092 951101	C23C 22/12
WO 9616207 A1 960530	NZ 9500122 951124	D01H 01/22
WO 9616208 A1 960530	US 9513474 951107	D01H 05/56
WO 9616209 A1 960530	US 9513475 951107	D01H 05/72
WO 9616210 A1 960530	FR 9501361 951016	D02J 13/00
WO 9616211 A1 960530	AU 9500757 951114	D03C 15/06
WO 9616214 A1 960530	GB 9502661 951114	D04B 15/56
WO 9616216 A1 960530	US 9515257 951122	D04H 01/04
WO 9616217 A2 960530	US 9513849 951027	D04H 01/54
WO 9616218 A2 960530	EP 9504542 951118	D04H 01/60
WO 9616219 A1 960530	UZ 9500001 951121	D05B 01/00
WO 9616223 A1 960530	GB 9502697 951116	D21C 05/02
WO 9616224 A1 960530	GB 9502696 951116	D21C 09/08
WO 9616226 A1 960530	FI 9500643 951121	D21D 05/06
WO 9616227 A1 960530	SE 9501313 951106	E01B 29/24
WO 9616229 A1 960530	GB 9502771 951124	E01C 23/09
WO 9616230 A1 960530	AU 9500748 951113	E01F 08/00
WO 9616231 A1 960530	US 9514728 951109	E01F 09/00
WO 9616232 A1 960530	US 9515212 951120	E01F 09/00
WO 9616234 A1 960530	AU 9500776 951123	E03D 01/30
WO 9616235 A1 960530	AU 9500772 951122	E03D 09/02
WO 9616237 A1 960530	DE 9501640 951123	E04B 01/64
WO 9616238 A1 960530	US 9514607 951106	E04B 02/52
WO 9616243 A1 960530	CA 9500653 951117	E05C 03/04
WO 9616244 A1 960530	DK 9500457 951120	E05D 15/18
WO 9616245 A1 960530	BE 9500103 951114	E06B 03/24
WO 9616246 A1 960530	SE 9501381 951121	E21B 17/04
WO 9616247 A1 960530	EP 9504638 951122	E21B 31/18
WO 9616248 A1 960530	US 9514666 951108	E21B 33/10
WO 9616249 A1 960530	US 9513569 951010	E21C 27/24
WO 9616250 A1 960530	US 9512577 950929	F01B 29/00
WO 9616251 A1 960530	CZ 9500008 950512	F01C 01/12
WO 9616252 A1 960530	RO 9500015 951115	F01D 05/14
WO 9616256 A1 960530	CH 9500275 951121	F01N 07/00
WO 9616264 A1 960530	US 9511189 950905	F02M 29/06
WO 9616270 A1 960530	SE 9501353 951114	F03B 13/18
WO 9616271 A1 960530	FI 9500592 951026	F04B 49/02
WO 9616273 A1 960530	US 9515465 951115	F16B 13/04
WO 9616274 A1 960530	EP 9504527 951117	F16B 25/10
WO 9616281 A1 960530	AT 9500222 951120	F16H 19/04
WO 9616282 A1 960530	US 9515184 951122	F16H 19/04
WO 9616283 A1 960530	US 9513445 951010	F16H 39/10
WO 9616284 A1 960530	EP 9504526 951117	F16J 01/16
WO 9616288 A1 960530	US 9501176 950126	F16K 24/00
WO 9616290 A1 960530	EP 9504689 951122	F17C 13/04
WO 9616292 A1 960530	FI 9500637 951117	F21Q 03/00
WO 9616293 A1 960530	US 9514902 951113	F21V 01/00
WO 9616295 A1 960530	DE 9501456 951019	F21V 07/22
WO 9616297 A1 960530	US 9515900 951120	F22B 01/28
WO 9616301 A1 960530	GB 9502710 951117	F24H 03/04
WO 9616303 A1 960530	US 9514019 951027	F25B 15/02

1	2	3
WO 9616304 A1 960530	NO 9500214 951122	F25D 03/12
WO 9616305 A1 960530	US 9514211 951031	F26B 13/30
WO 9616306 A1 960530	EP 9504495 951115	F27B 21/02
WO 9616309 A1 960530	DE 9501571 951114	F41H 11/16
WO 9616310 A1 960530	GB 9502665 951114	F42D 01/05
WO 9616311 A1 960530	GB 9502666 951114	F42D 01/05
WO 9616313 A1 960530	IB 9501047 951122	G01B 05/25
WO 9616314 A1 960530	SE 9501358 951115	G01B 11/06
WO 9616315 A1 960530	US 9509754 950802	G01B 121/08
WO 9616323 A1 960530	SE 9501368 951117	G01N 11/14
WO 9616326 A1 960530	GB 9502727 951123	G01N 21/25
WO 9616327 A1 960530	US 9514315 951107	G01N 21/77
WO 9616328 A1 960530	GB 9502640 951110	G01N 21/88
WO 9616329 A1 960530	US 9515108 951117	G01N 23/20
WO 9616331 A1 960530	GB 9502704 951117	G01N 30/56
WO 9616332 A1 960530	EP 9504518 951116	G01N 33/53
WO 9616333 A1 960530	US 9515261 951122	G01N 33/54
WO 9616334 A2 960530	GB 9502732 951123	G01N 33/57
WO 9616336 A1 960530	CN 9500092 951117	G01R 25/00
WO 9616337 A1 960530	SE 9501359 951115	G01R 27/06
WO 9616338 A1 960530	SE 9501407 951124	G01R 31/02
WO 9616341 A1 960530	AU 9500780 951123	G01S 05/14
WO 9616352 A1 960530	US 9514329 951102	G03B 42/04
WO 9616353 A1 960530	US 9514796 951102	G03B 42/04
WO 9616354 A1 960530	US 9515104 951116	G03B 42/04
WO 9616358 A1 960530	US 9511373 950908	G05B 19/04
WO 9616362 A1 960530	EP 9504517 951115	G05D 23/13
WO 9616366 A1 960530	DE 9500739 950606	G06F 01/00
WO 9616367 A2 960530	US 9515153 951121	G06F 01/16
WO 9616370 A1 960530	DE 9501544 951108	G06F 12/06
WO 9616373 A1 960530	US 9513436 951010	G06F 13/38
WO 9616375 A1 960530	US 9514199 951031	G06F 17/30
WO 9616376 A1 960530	AU 9500771 951120	G06K 01/12
WO 9616377 A1 960530	US 9510470 950816	G06K 19/06
WO 9616380 A1 960530	US 9513560 951010	G06T 03/40
WO 9616383 A2 960530	IB 9501162 951117	G08C 05/08
WO 9616387 A1 960530	DK 9500460 951121	G08G 01/27
WO 9616389 A1 960530	US 9514368 951117	G09B 23/28
WO 9616399 A1 960530	US 9413575 941123	G10L 09/00
WO 9616404 A1 960530	IB 9500939 951031	G11B 19/12
WO 9616407 A1 960530	US 9510825 950825	G11B 23/00
WO 9616415 A1 960530	EP 9504610 951122	H01B 13/10
WO 9616418 A1 960530	US 9514770 951109	H01G 07/00
WO 9616420 A1 960530	US 9515031 951117	H01H 31/00
WO 9616429 A2 960530	US 9515226 951120	H01J 31/12
WO 9616440 A1 960530	US 9514843 951113	H01L 23/02
WO 9616450 A1 960530	US 9512671 951003	H01M 10/36
WO 9616452 A1 960530	US 9515008 951122	H01Q 01/26
WO 9616453 A1 960530	FR 9501499 951115	H01Q 09/16
WO 9616454 A1 960530	JP 9502357 951117	H01R 17/04
WO 9616455 A1 960530	US 9514976 951116	H01S 03/08
WO 9616458 A1 960530	US 9515208 951122	H02H 01/00
WO 9616461 A1 960530	FR 9501549 951123	H02J 11/00
WO 9616462 A1 960530	GB 9502664 951114	H02J 13/00
WO 9616463 A2 960530	NL 9500383 951107	H02K 00/00
WO 9616465 A2 960530	SE 9501393 951121	H02K 07/10

1	2	3
WO 9616466 A1 960530	US 9515194 951113	H02K 07/14
WO 9616471 A1 960530	US 9515253 951122	H03B 05/02
WO 9616475 A1 960530	US 9515380 951120	H03F 03/45
WO 9616476 A1 960530	US 9514158 951101	H03K 05/15
WO 9616481 A1 960530	US 9515129 951121	H03M 01/76
WO 9616483 A2 960530	US 9515692 951116	H03M 13/00
WO 9616488 A1 960530	GB 9501087 950512	H04B 07/18
WO 9616490 A1 960530	GB 9502754 951122	H04B 10/20
WO 9616491 A1 960530	US 9515343 951122	H04B 11/00
WO 9616492 A1 960530	US 9515386 951122	H04J 03/06
WO 9616494 A1 960530	SE 9501332 951109	H04L 25/02
WO 9616496 A2 960530	US 9515368 951122	H04L 27/34
WO 9616499 A1 960530	AU 9500775 951123	H04M 01/11
WO 9616500 A1 960530	US 9515537 951122	H04M 01/57
WO 9616501 A1 960530	US 9515258 951121	H04M 01/60
WO 9616502 A1 960530	SE 9501388 951122	H04M 03/22
WO 9616504 A1 960530	FR 9501542 951122	H04M 17/00
WO 9616506 A1 960530	US 9513188 951010	H04N 01/00
WO 9616507 A1 960530	US 9513535 951010	H04N 01/40
WO 9616509 A1 960530	EP 9504583 951121	H04N 05/26
WO 9616511 A1 960530	FR 9401366 941123	H04N 05/60
WO 9616512 A1 960530	EP 9504579 951121	H04N 05/63
WO 9616519 A1 960530	FI 9500640 951121	H04Q 07/28
WO 9616521 A1 960530	FI 9500641 951121	H04Q 07/30
WO 9616522 A1 960530	FI 9500639 951120	H04Q 07/34
WO 9616523 A1 960530	SE 9501301 951103	H04Q 07/34
WO 9616524 A2 960530	US 9515298 951122	H04Q 07/38
WO 9616529 A1 960530	US 9512464 950929	H05G 01/60
WO 9616533 A2 960606	DK 9500474 951127	
WO 9616535 A1 960606	AU 9500795 951129	A01H 04/00
WO 9616537 A1 960606	DK 9500479 951128	A01K 05/02
WO 9616530 A1 960530	US 9514411 951117	H05G 01/60
WO 9616531 A1 960530	SE 9501248 951020	H05H 01/46
WO 9616532 A1 960530	US 9514992 951116	H05K 07/20
WO 9616541 A1 960606	US 9515084 951117	A01N 27/00
WO 9616542 A1 960606	US 9515646 951201	A01N 37/18
WO 9616543 A2 960606	EP 9504684 951129	A01N 43/56
WO 9616544 A2 960606	EP 9504686 951129	A01N 43/56
WO 9616546 A1 960606	US 9512291 950926	A01N 59/12
WO 9616547 A1 960606	EP 9504491 951115	A01N 63/04
WO 9616548 A1 960606	FR 9501573 951129	A01N 65/00
WO 9616549 A1 960606	FR 9501574 951129	A01N 65/00
WO 9616550 A1 960606	IB 9501128 951117	A21B 07/00
WO 9616553 A1 960606	DK 9500473 951127	A22C 21/00
WO 9616554 A1 960606	NO 9500217 951124	A22C 25/16
WO 9616555 A1 960606	DK 9500476 951128	A23B 04/30
WO 9616556 A1 960606	DK 9500452 951114	A23C 03/03
WO 9616557 A2 960606	GB 9502804 951130	A23G 09/04
WO 9616558 A1 960606	CN 9400096 941130	A23L 01/23
WO 9616560 A1 960606	AU 9500801 951130	A41B U/00
WO 9616563 A1 960606	NL 9500394 951120	A42B 03/24
WO 9616564 A1 960606	US 9514947 951201	A43B 07/32
WO 9616565 A1 960606	US 9515570 951129	A43B 13/18
WO 9616567 A2 960606	US 9515363 951128	A45C 15/00
WO 9616568 A1 960606	US 9515531 951128	A45D 29/00
WO 9616575 A1 960606	US 9515443 951128	A47B 88/04

1	2	3
WO 9616576 A1 960606	US 9514997 951115	A47C 17/26
WO 9616578 A1 960606	SE 9501399 951123	A47F 05/04
WO 9616580 A1 960606	US 9514409 951117	A47G 01/24
WO 9616584 A1 960606	EP 9504706 951130	A47J 37/12
WO 9616591 A1 960606	FI 9500652 951127	A61B 05/00
WO 9616595 A1 960606	US 9515309 951128	A61B 05/04
WO 9616598 A1 960606	GB 9502793 951129	A61B 05/08
WO 9616601 A1 960606	US 9501171 950222	A61B 17/00
WO 9616602 A1 960606	US 9515437 951129	A61B 17/00
WO 9616607 A1 960606	DE 9501768 951130	A61B 17/68
WO 9616611 A1 960606	US 9515576 951130	A61F 02/02
WO 9616612 A1 960606	US 9515550 951204	A61F 02/08
WO 9616613 A1 960606	FR 9501563 951127	A61F 02/42
WO 9616617 A1 960606	CN 9500093 951121	A61F 05/40
WO 9616618 A1 960606	DK 9500420 951019	A61F 05/56
WO 9616621 A1 960606	AU 9500794 951128	A61F 09/00
WO 9616622 A1 960606	US 9515190 951121	A61F 13/15
WO 9616623 A1 960606	US 9515202 951122	A61F 13/15
WO 9616624 A2 960606	US 9515335 951122	A61F 13/15
WO 9616625 A1 960606	US 9515336 951122	A61F 13/15
WO 9616626 A1 960606	US 9515359 951124	A61F 13/15
WO 9616627 A1 960606	US 9513712 951024	A61F 13/58
WO 9616630 A1 960606	US 9515317 951122	A61K 06/02
WO 9616631 A1 960606	US 9515403 951128	A61K 06/02
WO 9616632 A1 960606	FR 9501552 951123	A61K 07/06
WO 9616634 A1 960606	EP 9504538 951117	A61K 07/48
WO 9616638 A1 960606	US 9515593 951130	A61K 09/16
WO 9616639 A1 960606	US 9515599 951130	A61K 09/16
WO 9616640 A1 960606	US 9515256 951122	A61K 09/48
WO 9616641 A1 960606	EP 9504761 951204	A61K 09/70
WO 9616643 A1 960606	US 9514559 951128	A61K 09/70
WO 9616645 A1 960606	GB 9502745 951124	A61K 31/00
WO 9616646 A1 960606	US 9513873 951027	A61K 31/13
WO 9616652 A2 960606	GB 9502790 951129	A61K 31/43
WO 9616656 A1 960606	JP 9502426 951129	A61K 31/50
WO 9616659 A1 960606	US 9515348 951128	A61K 31/56
WO 9616660 A1 960606	DE 9501696 951127	A61K 31/56
WO 9616661 A2 960606	US 9515571 951129	A61K 31/65
WO 9616662 A1 960606	GB 9502801 951130	A61K 31/66
WO 9616663 A1 960606	US 9515199 951113	A61K 31/66
WO 9616664 A1 960606	US 9515116 951130	A61K 31/70
WO 9616665 A1 960606	US 9515695 951204	A61K 35/12
WO 9616666 A1 960606	IT 9500206 951130	A61K 35/14
WO 9616668 A1 960606	US 9515923 951204	A61K 38/17
WO 9616671 A1 960606	SE 9501425 951129	A61K 38/55
WO 9616673 A1 960606	US 9515476 951128	A61K 39/39
WO 9616676 A1 960606	US 9515431 951128	A61K 48/00
WO 9616677 A2 960606	DE 9501644 951120	A61K 49/00
WO 9616678 A1 960606	EP 9504547 951120	A61K 49/00
WO 9616679 A1 960606	US 9514508 951109	A61K 49/00
WO 9616680 A1 960606	US 9515100 951109	A61K 51/00
WO 9616681 A1 960606	US 9513808 951026	A61L 15/26
WO 9616682 A1 960606	US 9513809 951026	A61L 15/34
WO 9616685 A1 960606	US 9511015 950901	A61M 05/17
WO 9616687 A1 960606	SE 9501426 951129	A61M 15/00
WO 9616691 A1 960606	US 9515715 951201	A61M 37/00

1	2	3
WO 9616692 A1 960606	US 9515350 951128	A61N 01/00
WO 9616693 A1 960606	AU 9500816 951204	A61N 01/30
WO 9616698 A2 960606	AT 9500231 951128	A61N 51/03
WO 9616699 A1 960606	NO 9500221 951201	A62C 03/07
WO 9616700 A2 960606	IB 9501126 951122	A63B 00/00
WO 9616701 A1 960606	US 9515583 951204	A63B 21/07
WO 9616702 A1 960606	GB 9502772 951128	A63B 23/02
WO 9616708 A1 960606	BE 9500111 951128	A63C 19/00
WO 9616710 A2 960606	US 9515296 951122	A63H 00/00
WO 9616712 A1 960606	FI 9500645 951122	B01D 15/00
WO 9616713 A1 960606	US 9515667 951201	B01D 21/26
WO 9616714 A1 960606	US 9515669 951201	B01D 21/26
WO 9616715 A1 960606	US 9515675 951201	B01D 21/26
WO 9616718 A1 960606	US 9515054 951117	B01D 53/04
WO 9616721 A1 960606	SE 9501404 951124	B01D 53/50
WO 9616722 A1 960606	SE 9501403 951124	B01D 53/81
WO 9616725 A1 960606	GB 9502721 951122	B01D 71/02
WO 9616726 A1 960606	US 9515650 951130	B01F 03/04
WO 9616727 A1 960606	SE 9501401 951124	B01F 03/12
WO 9616729 A1 960606	US 9515430 951129	B01J 08/02
WO 9616730 A1 960606	US 9502130 950221	B01J 19/00
WO 9616731 A1 960606	FR 9501592 951201	B01J 19/08
WO 9616733 A1 960606	GB 9502763 951127	B01J 20/32
WO 9616736 A1 960606	US 9510072 950809	B01J 37/00
WO 9616737 A1 960606	EP 9504713 951127	B01J 37/02
WO 9616738 A1 960606	AU 9500803 951201	B02C 02/04
WO 9616739 A1 960606	SE 9501436 951130	B02C 13/00
WO 9616743 A1 960606	FI 9500663 951201	B03D 01/24
WO 9616744 A1 960606	AU 9500791 951128	B04B 03/00
WO 9616748 A1 960606	AU 9500785 951127	B07B 01/26
WO 9616749 A1 960606	US 9515232 951128	B08B 01/04
WO 9616750 A1 960606	DE 9501680 951124	B08B 03/02
WO 9616751 A1 960606	US 9515635 951201	B08B 13/00
WO 9616754 A1 960606	US 9515658 951121	B21D 51/26
WO 9616755 A1 960606	US 9515358 951124	B21F 03/04
WO 9616756 A1 960606	NO 9500141 950823	B21L 11/14
WO 9616758 A1 960606	FR 9501562 951127	B22D 41/18
WO 9616759 A1 960606	SE 9501377 951121	B22F 01/00
WO 9616776 A1 960606	SE 9501402 951124	B27N 03/18
WO 9616777 A1 960606	EP 9504642 951124	B27N 03/24
WO 9616779 A1 960606	US 9515470 951129	B29B 17/02
WO 9616782 A1 960606	EP 9504492 951115	B29C 44/36
WO 9616784 A1 960606	US 9514194 951103	B29C 45/33
WO 9616789 A1 960606	EP 9503817 950927	B29C 53/82
WO 9616790 A1 960606	US 9515699 951204	B29C 63/42
WO 9616791 A1 960606	NL 9500409 951201	B29C 67/00
WO 9616792 A1 960606	AU 9400749 941201	B29C 70/20
WO 9616797 A1 960606	US 9515662 951204	B32B 07/04
WO 9616799 A1 960606	US 9515659 951204	B32B 07/12
WO 9616800 A1 960606	EP 9504720 951130	B32B 27/06
WO 9616801 A1 960606	EP 9504696 951125	B32B 27/08
WO 9616802 A1 960606	US 9514838 951113	B32B 27/08
WO 9616807 A1 960606	US 9515182 951120	B41F 17/00
WO 9616808 A1 960606	US 9515166 951120	B41F 22/00
WO 9616809 A1 960606	US 9515167 951120	B41F 22/00
WO 9616810 A1 960606	CA 9500584 951018	B41F 27/00

1	2	3
WO 9616816 A1 960606	AT 9500235 951129	B41K 01/40
WO 9616817 A1 960606	AT 9500239 951130	B41K 01/40
WO 9616818 A1 960606	AT 9500238 951130	B41L 03/06
WO 9616823 A1 960606	US 9516047 951130	B42D 15/00
WO 9616824 A1 960606	US 9515514 951130	B42F 13/00
WO 9616825 A1 960606	BR 9500056 951127	B44D 02/00
WO 9616826 A1 960606	SE 9501433 951130	B60B 39/00
WO 9616829 A1 960606	CN 9400095 941128	B60J 11/00
WO 9616834 A1 960606	NL 9500398 951122	B60N 02/42
WO 9616836 A1 960606	US 9514937 951115	B60Q 01/10
WO 9616837 A2 960606	IB 9501046 951122	B60R 00/00
WO 9616838 A1 960606	IB 9501115 951124	B60R 01/02
WO 9616839 A1 960606	US 9515561 951130	B60R 01/06
WO 9616842 A1 960606	EP 9504731 951130	B60R 21/22
WO 9616846 A1 960606	EP 9504652 951125	B60T 08/00
WO 9616847 A1 960606	EP 9504653 951125	B60T 08/00
WO 9616848 A1 960606	EP 9504654 951125	B60T 08/00
WO 9616849 A1 960606	EP 9504655 951125	B60T 08/00
WO 9616850 A1 960606	EP 9504656 951125	B60T 08/00
WO 9616851 A1 960606	EP 9504657 951125	B60T 08/00
WO 9616859 A1 960606	AU 9500774 951123	B62D 05/08
WO 9616862 A1 960606	EP 9500173 950117	B62M 27/00
WO 9616863 A1 960606	NZ 9500125 951130	B63B 19/12
WO 9616868 A1 960606	US 9514011 951027	B65B 51/30
WO 9616869 A1 960606	EP 9504744 951201	B65D 01/38
WO 9616870 A1 960606	US 9515454 951129	B65D 05/72
WO 9616871 A1 960606	US 9515456 951129	B65D 17/35
WO 9616872 A1 960606	NZ 9500124 951127	B65D 19/06
WO 9616873 A1 960606	US 9515308 951128	B65D 19/40
WO 9616877 A1 960606	GB 9502760 951127	B65D 65/40
WO 9616878 A1 960606	US 9515661 951204	B65D 71/68
WO 9616879 A1 960606	US 9515426 951127	B65D 77/28
WO 9616880 A1 960606	US 9514895 951113	B65D 83/08
WO 9616881 A1 960606	NL 9500345 951010	B65D 85/48
WO 9616883 A1 960606	FR 9501588 951201	B65G 13/07
WO 9616884 A1 960606	AU 9500758 951115	B65G 39/09
WO 9616887 A1 960606	US 9516042 951121	B65H 03/52
WO 9616889 A1 960606	US 9514228 951103	B65H 35/10
WO 9616890 A1 960606	SE 9501445 951201	B65H 75/20
WO 9616892 A1 960606	FI 9500646 951122	B66B 01/30
WO 9616894 A1 960606	AU 9500814 951201	B67D 01/00
WO 9616896 A1 960606	US 9515459 951129	B67D 05/38
WO 9616897 A1 960606	US 9515101 951113	C01B 11/02
WO 9616902 A1 960606	AU 9500804 951201	C01F 05/14
WO 9616903 A1 960606	US 9515556 951130	C01G 25/04
WO 9616904 A1 960606	NL 9500404 951127	C02F 01/04
WO 9616907 A1 960606	EP 9403915 941126	C02F 03/08
WO 9616908 A2 960606	CZ 9500027 951204	C02F 03/12
WO 9616909 A1 960606	US 9515572 951129	C02F 03/20
WO 9616910 A1 960606	AT 9400183 941201	C02F 03/32
WO 9616911 A1 960606	US 9515685 951201	C03B 23/04
WO 9616912 A1 960606	EP 9504746 951201	C03B 37/05
WO 9616913 A1 960606	EP 9504730 951130	C03C 13/06
WO 9616914 A1 960606	RU 9500248 951128	C04B 28/02
WO 9616915 A1 960606	EP 9504592 951122	C04B 33/26
WO 9616917 A1 960606	BE 9500108 951123	C04B 35/65

1	2	3
WO 9616921 A1 960606	EP 9504501 951116	C07C 07/20
WO 9616922 A1 960606	US 9514876 951115	C07C 17/35
WO 9616923 A1 960606	NL 9500393 951120	C07C 45/50
WO 9616925 A1 960606	GB 9502569 951102	C07C 69/67
WO 9616926 A1 960606	FR 9501575 951129	C07C 209/36
WO 9616928 A1 960606	EP 9504548 951120	C07C 229/76
WO 9616929 A1 960606	EP 9504549 951120	C07C 229/76
WO 9616930 A1 960606	GB 9502785 951129	C07C 233/20
WO 9616931 A1 960606	GB 9502770 951127	C07C 235/70
WO 9616932 A1 960606	EP 9504580 951121	C07C 249/12
WO 9616934 A1 960606	US 9514943 951129	C07C 317/14
WO 9616936 A1 960606	EP 9504464 951114	C07D 201/08
WO 9616937 A1 960606	EP 9504596 951122	C07D 201/12
WO 9616938 A1 960606	JP 9502400 951127	C07D 209/14
WO 9616939 A1 960606	FR 9501577 951129	C07D 209/44
WO 9616940 A1 960606	JP 9502458 951201	C07D 211/44
WO 9616941 A1 960606	EP 9504612 951122	C07D 213/36
WO 9616943 A1 960606	EP 9504555 951120	C07D 239/26
WO 9616944 A1 960606	EP 9504181 951025	C07D 239/46
WO 9616945 A1 960606	EP 9504185 951025	C07D 239/54
WO 9616946 A1 960606	JP 9501999 950929	C07D 239/95
WO 9616948 A1 960606	NL 9500402 951123	C07D 251/70
WO 9616950 A1 960606	AU 9500817 951204	C07D 273/02
WO 9616954 A1 960606	EP 9504800 951201	C07D 307/68
WO 9616958 A1 960606	FI 9500661 951129	C07D 341/00
WO 9616959 A1 960606	SE 9501414 951127	C07D 401/12
WO 9616960 A1 960606	GB 9502768 951128	C07D 403/04
WO 9616961 A1 960606	US 9515320 951122	C07D 409/04
WO 9616962 A1 960606	JP 9502454 951201	C07D 409/06
WO 9616964 A1 960606	EP 9504247 951030	C07D 471/04
WO 9616965 A1 960606	JP 9502413 951128	C07D 487/04
WO 9616966 A1 960606	CA 9500668 951127	C07D 487/22
WO 9616967 A1 960606	US 9515318 951122	C07D 498/18
WO 9616971 A1 960606	EP 9504678 951128	C07F 17/02
WO 9616972 A1 960606	US 9515124 951120	C07H 01/00
WO 9616974 A1 960606	US 9515716 951201	C07H 15/12
WO 9616978 A1 960606	GB 9502568 951102	C07J 71/00
WO 9616979 A1 960606	US 9515484 951129	C07K 01/00
WO 9616980 A1 960606	EP 9504508 951116	C07K 05/02
WO 9616982 A2 960606	US 9515510 951130	C07K 05/06
WO 9616984 A1 960606	EP 9504631 951123	C07K 14/16
WO 9616985 A1 960606	US 9515645 951201	C07K 14/43
WO 9616986 A1 960606	US 9515812 951116	C07K U/41
WO 9616987 A1 960606	JP 9502446 951130	C07K U/52
WO 9616990 A1 960606	GB 9502777 951128	C07K 16/46
WO 9616991 A1 960606	EP 9504624 951123	C08B 37/08
WO 9616994 A1 960606	EP 9504712 951128	C08F 06/12
WO 9616995 A1 960606	US 9514935 951114	C08F 08/02
WO 9616998 A1 960606	AT 9500227 951123	C08F 220/28
WO 9617002 A2 960606	EP 9504546 951118	C08G 77/26
WO 9617007 A1 960606	US 9515211 951201	C08K 03/22
WO 9617012 A1 960606	US 9513340 951011	C08K 05/34
WO 9617013 A1 960606	NL 9500400 951123	C08K 05/34
WO 9617014 A1 960606	EP 9504559 951120	C08K 09/04
WO 9617016 A1 960606	US 9514917 951115	C08L 09/06
WO 9617019 A1 960606	EP 9504695 951128	C08L 67/02

1	2	3
WO 9617020 A1 960606	US 9514560 951129	C08L 79/04
WO 9617021 A1 960606	AU 9500782 951127	C09C 01/42
WO 9617022 A1 960606	AU 9500809 951201	C09D 05/23
WO 9617025 A1 960606	EP 9404005 941201	C09D 11/00
WO 9617028 A1 960606	EP 9504622 951123	C09J 101/28
WO 9617029 A1 960606	US 9515588 951130	C09J 175/04
WO 9617031 A1 960606	DE 9501671 951127	C09K 03/10
WO 9617033 A1 960606	DE 9501516 951103	C09K 05/00
WO 9617037 A1 960606	US 9514492 951121	C10B 01/04
WO 9617038 A1 960606	US 9515195 951121	C10B 33/14
WO 9617041 A1 960606	US 9515707 951204	C10M 157/00
WO 9617042 A1 960606	US 9515548 951130	C11D 01/65
WO 9617043 A1 960606	EP 9504443 951110	C11D 01/66
WO 9617044 A1 960606	US 9515495 951114	C11D 01/83
WO 9617045 A1 960606	EP 9504627 951123	C11D 03/08
WO 9617048 A1 960606	US 9515547 951130	C11D 03/22
WO 9617053 A1 960606	US 9515455 951128	C12N 05/00
WO 9617057 A1 960606	AU 9500799 951129	C12N 15/12
WO 9617059 A2 960606	US 9514553 951121	C12N 15/12
WO 9617060 A1 960606	US 9514942 951129	C12N 15/12
WO 9617062 A1 960606	US 9514929 951115	C12N 15/19
WO 9617064 A1 960606	US 9515601 951130	C12N 15/29
WO 9617065 A1 960606	EP 9504670 951127	C12N 15/31
WO 9617066 A1 960606	EP 9504711 951130	C12N 15/55
WO 9617067 A1 960606	US 9514932 951115	C12N 15/62
WO 9617071 A1 960606	FR 9501591 951130	C12N 15/86
WO 9617073 A1 960606	JP 9502425 951129	C12N 15/87
WO 9617075 A1 960606	GB 9502743 951127	C12P 11/00
WO 9617076 A1 960606	SE 9501415 951127	C12P 11/00
WO 9617077 A1 960606	SE 9501416 951127	C12P 11/00
WO 9617079 A1 960606	EP 9504694 951128	C12Q 01/68
WO 9617081 A1 960606	GB 9502748 951124	C12Q 01/68
WO 9617082 A2 960606	US 9515150 951121	C12Q 01/68
WO 9617086 A1 960606	US 9515580 951201	C12Q 01/68
WO 9617087 A1 960606	US 9515581 951201	C12Q 01/68
WO 9617088 A1 960606	DK 9500464 951123	C14C 01/08
WO 9617090 A1 960606	US 9501893 950210	C21B 13/14
WO 9617096 A1 960606	US 9514892 951114	C22B 11/00
WO 9617099 A1 960606	CH 9500278 951128	C22C 38/16
WO 9617104 A1 960606	US 9515559 951130	C23C 16/34
WO 9617106 A1 960606	FI 9500657 951128	C23C 16/44
WO 9617107 A1 960606	FI 9500658 951128	C23C 16/44
WO 9617110 A1 960606	EP 9504503 951116	C23G 01/36
WO 9617111 A1 960606	EP 9504544 951118	C25D 11/02
WO 9617112 A1 960606	US 9515276 951122	C30B 19/02
WO 9617115 A1 960606	NZ 9500121 951124	D01C 03/00
WO 9617118 A1 960606	EP 9504634 951124	D01F 02/00
WO 9617125 A1 960606	US 9511506 950911	D21F 01/00
WO 9617127 A1 960606	SE 9501446 951201	D21H 17/74
WO 9617128 A1 960606	US 9515814 951201	D21H 27/40
WO 9617129 A1 960606	BE 9500105 951116	E01B 25/28
WO 9617130 A1 960606	DK 9500478 951128	E01C 07/35
WO 9617131 A1 960606	GB 9502825 951204	E01C 19/40
WO 9617133 A1 960606	KR 9500157 951129	E02D 17/18
WO 9617134 A1 960606	GB 9502692 951116	E02D 17/20
WO 9617137 A1 960606	US 9514695 951113	E03C 01/04

1	2	3
WO 9617138 A1 960606	SE 9501398 951123	E04B 01/18
WO 9617140 A1 960606	SE 9501437 951130	E04B 01/99
WO 9617142 A1 960606	SE 9501390 951122	E04C 02/26
WO 9617144 A1 960606	AU 9500820 951204	E04C 03/08
WO 9617145 A1 960606	US 9515657 951130	E04D 01/28
WO 9617146 A1 960606	US 9504827 950418	E04G 21/28
WO 9617148 A1 960606	ES 9500136 951123	E04H 06/28
WO 9617151 A1 960606	SE 9501419 951128	E06B 03/40
WO 9617152 A1 960606	AU 9500755 951115	E06B 09/11
WO 9617153 A1 960606	AT 9400177 941125	E21B 17/04
WO 9617154 A1 960606	US 9515154 951121	E21B 43/25
WO 9617159 A1 960606	CA 9400654 941125	F01P 11/06
WO 9617160 A1 960606	AU 9500787 951124	F02B 41/02
WO 9617162 A1 960606	AU 9500815 951204	F02B 57/00
WO 9617164 A1 960606	AU 9500534 950825	F02M 29/04
WO 9617167 A1 960606	US 9515649 951130	F02M 51/06
WO 9617171 A2 960606	US 9515598 951130	F04B 37/02
WO 9617173 A1 960606	AU 9500786 951128	F04B 43/08
WO 9617174 A1 960606	US 9515003 951127	F04B 49/00
WO 9617176 A1 960606	NO 9500219 951128	F04F 11/02
WO 9617178 A1 960606	US 9515705 951204	F16B 21/08
WO 9617179 A1 960606	SE 9501435 951130	F16C 33/36
WO 9617186 A1 960606	GB 9502773 951128	F16G 15/02
WO 9617190 A1 960606	EP 9504529 951117	F16K 03/08
WO 9617191 A1 960606	GB 9502792 951129	F16K 17/36
WO 9617192 A1 960606	GB 9502795 951129	F16K 31/00
WO 9617194 A1 960606	AU 9500798 951129	F16K 31/06
WO 9617195 A1 960606	DK 9500468 951124	F16K 31/64
WO 9617196 A1 960606	US 9515367 951124	F16K 43/00
WO 9617199 A1 960606	US 9515302 951122	F16L 17/06
WO 9617200 A1 960606	GB 9502749 951124	F16L 37/02
WO 9617204 A1 960606	US 9515017 951127	F16L 59/00
WO 9617206 A1 960606	US 9515117 951130	F21V 08/00
WO 9617207 A1 960606	US 9515338 951129	F21V 08/00
WO 9617209 A1 960606	US 9515087 951130	F23D 14/00
WO 9617210 A1 960606	CH 9500286 951201	F24D 10/00
WO 9617212 A1 960606	RU 9400263 941125	F25B 09/02
WO 9617213 A1 960606	EP 9504167 951024	F25B 39/02
WO 9617217 A2 960606	GB 9502778 951128	F41C 03/14
WO 9617218 A1 960606	SE 9501374 951120	F41G 01/32
WO 9617221 A1 960606	US 9515274 951121	G01B 09/02
WO 9617226 A2 960606	GB 9502797 951130	G01F 15/08
WO 9617227 A1 960606	AU 9500790 951128	G01G 19/08
WO 9617229 A1 960606	DK 9500480 951129	G01G 31/02
WO 9617236 A1 960606	SE 9401160 941202	G01L 19/04
WO 9617238 A1 960606	US 9515511 951130	G01N 01/12
WO 9617239 A1 960606	AU 9500800 951129	G01N 21/61
WO 9617243 A1 960606	GB 9502786 951130	G01N 33/48
WO 9617245 A1 960606	US 9515240 951128	G01N 33/50
WO 9617247 A1 960606	US 9514338 951106	G01N 33/54
WO 9617248 A1 960606	US 9515982 951204	G01N 33/55
WO 9617249 A1 960606	GB 9502766 951128	G01N 33/68
WO 9617250 A1 960606	GB 9502767 951128	G01N 33/68
WO 9617257 A1 960606	US 9514922 951115	G01R 33/00
WO 9617258 A2 960606	GB 9502799 951130	G01S 17/87
WO 9617260 A1 960606	US 9515200 951128	G01T 01/17

1	2	3
WO 9617261 A1 960606	US 9511167 950901	G01V 03/00
WO 9617264 A1 960606	US 9515652 951130	G02B 05/12
WO 9617269 A2 960606	EP 9504693 951127	G02B 27/02
WO 9617271 A1 960606	US 9515001 951128	G02F 01/13
WO 9617274 A1 960606	IT 9400199 941129	G03B 19/02
WO 9617276 A1 960606	US 9515457 951128	G03D 17/00
WO 9617278 A1 960606	GB 9502784 951128	G04G 07/00
WO 9617279 A1 960606	AU 9500797 951129	G05D 01/02
WO 9617280 A1 960606	CA 9500667 951127	G05D 16/06
WO 9617287 A1 960606	US 9512416 950929	G06F 01/03
WO 9617289 A1 960606	US 9515682 951201	G06F 05/01
WO 9617290 A1 960606	US 9515004 951127	G06F 07/04
WO 9617291 A1 960606	US 9515713 951201	G06F 07/14
WO 9617292 A1 960606	US 9515719 951201	G06F 07/20
WO 9617293 A1 960606	US 9515681 951201	G06F 07/52
WO 9617294 A1 960606	US 9515061 951116	G06F 07/70
WO 9617296 A1 960606	US 9515432 951129	G06F 09/44
WO 9617298 A1 960606	US 9512695 951012	G06F 12/02
WO 9617302 A1 960606	GB 9502726 951123	G06F 13/40
WO 9617303 A1 960606	GB 9502728 951123	G06F 13/40
WO 9617304 A1 960606	GB 9502744 951127	G06F 13/40
WO 9617309 A1 960606	US 9515981 951128	G06F 15/80
WO 9617311 A1 960606	IB 9500997 951113	G06F 17/30
WO 9617312 A1 960606	IB 9500998 951113	G06F 17/30
WO 9617314 A1 960606	US 9515478 951129	G06F 17/30
WO 9617318 A1 960606	BR 9500059 951128	G06K 07/08
WO 9617319 A1 960606	DE 9501700 951121	G06K 19/04
WO 9617323 A1 960606	US 9515507 951130	G06T 13/00
WO 9617326 A1 960606	GB 9502798 951130	G06T 15/10
WO 9617328 A1 960606	IT 9500190 951116	G07B 17/00
WO 9617331 A1 960606	IB 9501127 951117	G08B 13/19
WO 9617332 A1 960606	FR 9501565 951128	G08B 13/24
WO 9617333 A1 960606	US 9515269 951128	G09B 29/00
WO 9617341 A1 960606	AU 9500807 951201	G10L 05/06
WO 9617342 A1 960606	EP 9504134 951021	G11B 05/48
WO 9617346 A2 960606	IB 9501016 951116	G11B 20/10
WO 9617347 A1 960606	EP 9504523 951117	G11B 20/18
WO 9617351 A1 960606	US 9514890 951115	G11B 23/08
WO 9617352 A1 960606	FR 9401379 941125	G11B 33/04
WO 9617355 A1 960606	US 9515558 951130	G11C 11/40
WO 9617359 A1 960606	DK 9500484 951130	H01B 01/12
WO 9617369 A1 960606	GB 9502761 951127	H01J 29/28
WO 9617370 A1 960606	GB 9502762 951127	H01J 29/28
WO 9617371 A1 960606	GB 9502769 951127	H01J 29/28
WO 9617374 A1 960606	US 9515271 951122	H01J 47/18
WO 9617378 A1 960606	US 9514909 951113	H01L 21/60
WO 9617388 A1 960606	AU 9500812 951201	H01L 31/18
WO 9617390 A1 960606	US 9515192 951113	H01M 02/04
WO 9617395 A1 960606	NL 9500403 951127	H01M 08/06
WO 9617397 A1 960606	DK 9500477 951128	H01M 10/50
WO 9617398 A1 960606	US 9515594 951130	H01P 01/20
WO 9617402 A1 960606	US 9515857 951117	H01Q 13/02
WO 9617405 A1 960606	GB 9502626 951110	H01R 04/02
WO 9617409 A1 960606	SE 9501345 951113	H01R 13/63
WO 9617410 A1 960606	IB 9500994 951109	H01R 17/12
WO 9617412 A1 960606	US 9501169 950126	H01R 23/66

1	2	3
WO 9617415 A1 960606	IB 9500822 950912	H01R 33/22
WO 9617419 A1 960606	AU 9500768 951117	H01T 01/20
WO 9617421 A1 960606	US 9413816 941130	H02G 01/00
WO 9617423 A1 960606	GB 9502788 951130	H02G 15/01
WO 9617425 A2 960606	US 9515282 951122	H02J 07/00
WO 9617426 A1 960606	CA 9500670 951129	H02J 07/04
WO 9617427 A1 960606	CN 9500094 951127	H02J 07/10
WO 9617428 A1 960606	AT 9500230 951128	H02K 03/40
WO 9617429 A1 960606	CA 9500651 951115	H02K 21/12
WO 9617431 A1 960606	US 9514119 951030	H03C 03/00
WO 9617432 A1 960606	US 9515578 951128	H03D 03/00
WO 9617435 A1 960606	AU 9500793 951128	H03L 07/07
WO 9617438 A1 960606	US 9515540 951130	H03M 07/22
WO 9617439 A1 960606	US 9515388 951122	H03M 13/12
WO 9617440 A1 960606	NZ 9500123 951124	H04B 01/10
WO 9617442 A1 960606	FI 9500650 951124	H04B 01/40
WO 9617443 A1 960606	GB 9502812 951201	H04B 03/56
WO 9617444 A1 960606	GB 9502813 951201	H04B 03/56
WO 9617446 A1 960606	FI 9500655 951128	H04B 07/21
WO 9617447 A1 960606	FI 9500651 951124	H04B 07/26
WO 9617451 A1 960606	US 9514765 951114	H04H 01/02
WO 9617452 A1 960606	EP 9504662 951127	H04J 03/06
WO 9617454 A1 960606	US 9515534 951129	H04L 01/24
WO 9617458 A1 960606	GB 9502803 951130	H04L 12/56
WO 9617460 A1 960606	US 9514490 951121	H04L 29/06
WO 9617461 A1 960606	US 9514494 951121	H04L 29/06
WO 9617463 A1 960606	US 9515280 951122	H04M 01/02
WO 9617464 A2 960606	FI 9500644 951122	H04M 03/30
WO 9617466 A2 960606	GB 9502826 951204	H04M 15/00
WO 9617467 A2 960606	US 9515429 951129	H04N 00/00
WO 9617468 A1 960606	CA 9500671 951128	H04N 01/19
WO 9617472 A1 960606	US 9514668 951109	H04N 05/44
WO 9617474 A1 960606	US 9514946 951201	H04N 07/14
WO 9617475 A1 960606	US 9512219 950929	H04N 07/16
WO 9617480 A2 960606	US 9514226 951103	H04N 13/93
WO 9617482 A1 960606	SE 9501330 951109	H04Q 07/24
WO 9617484 A1 960606	EP 9504716 951128	H04Q 07/30
WO 9617485 A2 960606	FI 9500653 951127	H04Q 07/36
WO 9617487 A1 960606	US 9515533 951128	H04Q 07/36
WO 9617488 A1 960606	SE 9501430 951129	H04Q 07/38
WO 9617495 A1 960606	FI 9500656 951128	H05B 01/02
WO 9617500 A1 960606	US 9512359 951005	H05B 06/80
WO 9617507 A1 960606	US 9514806 951113	H05K 09/00

- A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)
A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)
A3 - międzynarodowe sprawozdanie z poszukiwań (z poprawioną wersją 1-szej strony zgłoszenia)

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁶	Strona
1	2	3
306239	F24H	56
306707	H01H	61
306739	F02B	51
306740	H02H	63
306741	C02F	28
306742	C30B	41
306743	G06F	60
306744	B60R	23
306750	G01N	59
306751	G01N	59
306753	G01N	59
306780	F16F	54
306781	E04C	45
306782	B60S	23
306783	B65G	26
306784	B22D	16
306786	B01D	13
306787	B24B	19
306788	B01D	13
306789	A62D	12
306791	D01F	42
306792	A23J	5
306793	B02C	14
306818	B65G	26
306819	B25C	19
306820	E04B	45
306821	F02M	52
306822	F16D	54
306823	C09D	37
306824	B01D	13
306825	B23P	18
306826	B24D	19
306827	F03D	52
306843	26B	19
306844	B29C	20
306845	A61G	7
306846	A61G	8
306864	A23F	4
306868	F15D	53
306871	E21D	48
306872	E21D	48
306873	E21D	48
306874	C08F	35
306878	C02F	28
306881	E06B	46
306883	B23B	16
306884	C04B	30
306885	B09B	16
306886	C14C	40
306887	C11C	39

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁶	Strona
1	2	3
306888	B65G	27
306889	B65G	27
306890	H02K	63
306891	B01D	13
306892	G11B	60
306893	H02P	63
306894	H01M	62
306895	H01M	62
306896	E21D	47
306897	C04B	30
306898	A23C	4
306899	B29C	21
306902	B23P	17
306903	B60C	22
306904	B06B	15
306905	B06B	15
306906	C07C	31
306907	C10M	39
306908	C09D	36
306909	C09D	37
306910	E21F	49
306911	G01D	57
306912	A01D	2
306913	B65G	27
306914	G01L	57
306916	G01M	57
306917	E04C	45
306918	F04B	52
306919	C07D	32
306920	B60J	22
306921	B26D	20
306922	C10G	38
310214	E06B	45
310335	F02B	51
311506	E06B	46
311858	E06B	46
311928	G11B	60
312181	H02G	62
312182	C07D	33
312235	C09D	37
312236	C08L	36
312237	B23P	18
312240	C07D	34
312241	B60K	22
312242	G01N	58
312268	B32B	21
312269	B64D	24
312270	C07D	33
312288	C04B	30
312289	C25B	40

Nr zgłoszenia	Int. CI ⁶	Strona
1	2	3
312318	F16B	53
312320	C08L	36
312321	C21C	40
312335	G01N	58
312336	A23G	4
312337	E21B	47
312345	B23P	17
312346	C03C	29
312347	G01N	58
312348	B65D	25
312349	C30B	40
312350	A61K	10
312351	E03D	44
312352	C07D	31
312353	C07D	34
312354	C07D	34
312355	B63B	24
312356	C08G	36
312371	D21F	42
312372	B01D	14
312373	A23G	5
312374	H05B	65
312375	C03B	29
312376	A61K	8
312396	G05D	59
312397	A61K	8
312398	A61K	8
312399	A61K	8
312409	A23G	4
312446	E21D	47
312475	B60R	23
312488	A01M	2
312505	E21F	49
312506	E21F	49
312507	F15B	53
312511	B22C	16
312520	C08F	35
312541	G11B	61
312552	B01D	14
312590	B23P	18
312621	G01B	56
312626	A21C	4
313698	H01J	62
313699	A61M	11
313700	F04B	52
313701	A61M	12
313702	C03C	29
313703	D21H	43
313704	F16H	-54
313705	A44B	6

1	2	3
313706	B23C	17
313707	C11D	39
313708	C07H	35
313709	D06F	42
313710	B26B	20
313711	F16K	54
313712	A61K	9
313713	E03C	44
313714	C10L	38
313715	F16L	55
313716	C07D	33
313717	A61L	11
313731	A61K	9
313732	D21H	43
313733	A01N	2
313734	C04B	30
313735	C12Q	39
313736	C10M	38
313737	H03K	63
313738	A61M	11
313739	A01N	3
313740	C07D	32
313741	C08L	36

1	2	3
313742	C09D	37
313764	B01D	14
313765	A61K	9
313766	A61K	9
313767	A61K	9
313768	B65D	26
313769	C07D	31
313770	A61K	8
313771	H04Q	64
313772	A61K	11
313779	D01D	41
313780	A01N	3
313781	C07H	35
313782	F22B	55
313783	A61F	7
313784	A61F	7
313785	B21D	16
313786	F24J	56
313787	C07D	32
313788	E06B	47
313789	H04M	64
313790	A01N	3
313791	B65B	25

1	2	3
313792	A47F	6
313793	B05B	15
313794	C10J	38
313795	C10L	38
313796	A61K	9
313813	B62D	24
313814	B65D	26
313815	F01K	51
313816	F01D	50
313817	D05B	42
313818	A43C	5
313819	E04F	45
313820	A01N	3
313821	A61K	10
313822	A61K	10
313866	A47C	6
313867	B44D	21
313868	C10G	37
313869	F16K	54
313870	C07D	34
313871	C07D	31

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁶	Strona
1	2	3
101868	G09B	84
101869	A61F	69
101871	B23K	72
101872	A01G	66
101873	B43L	73
101874	B43L	73
101875	B43L	74
101876	H02G	86
101877	B25B	72
101878	H02G	85
101879	A61H	70
101880	A47C	68
101881	F23D	81
101885	E04B	79
101886	C03B	76
101887	F16K	81
101888	E03C	77
101889	E03C	77
101890	E03C	77
101891	E03C	77
101892	E03C	78
101893	E03C	78
101894	E03C	78
101895	E03C	79

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁶	Strona
1	2	3
101896	E04B	79
101897	B67B	76
101899	A47K	69
101901	F24D	82
101902	F28D	82
101903	A47B	67
101904	G03D	84
101905	B65D	74
101906	B65D	74
101907	A47B	67
101909	G01N	83
101910	B26D	73
101913	B65D	75
101914	B65F	75
101915	F16F	81
101916	A47B	68
101917	A61G	70
101918	A61G	70
101919	A62B	70
101920	A63G	71
101921	H04R	86
101922	A61M	70
101923	E06B	80
101924	B65D	74

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁶	Strona
1	2	3
101925	B65G	75
101926	G09F	84
101927	A46B	67
101928	A46B	67
101929	H01Q	85
101930	H01Q	85
101932	B01D	71
101934	A47B	68
101935	B24D	72
101936	B23K	72
101938	A21B	66
101939	B65D	75
101940	E06B	79
101941	F25D	82
101942	F28D	82
104007	A47K	69
104090	H01H	85
104091	G01F	83
104105	A47J	68
104108	E21B	80
104109	E21B	80
104111	E05B	79
104124	G01F	83
104130	A21C	66

**WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ**

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO95/07570	313737
WO95/07645	313792
WO95/08265	313733
WO95/08919	313739
WO95/08978	313770
WO95/08987	313712
WO95/08993	313731
WO95/09014	313717
WO95/09020	313738
WO95/09021	313699
WO95/09023	313701
WO95/09041	313764
WO95/09062	313706
WO95/09071	313710
WO95/09134	313702
WO95/09157	313769
WO95/09166	313740
WO95/09173	313708
WO95/09197	313741
WO95/09205	313742
WO95/09220	313714
WO95/09229	313707
WO95/09248	313735
WO95/09263	313709
WO95/09275	313703
WO95/09284	313713
WO95/09305	313700
WO95/09318	313715
WO95/09511	313771
WO95/09536	313780
WO95/09552	313866
WO95/09592	313784
WO95/09594	313783
WO95/09603	313796
WO95/09609	313767
WO95/09615	313765
WO95/09616	313766
WO95/09626	313772

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO95/09734	313867
WO95/09771	313791
WO95/09776	313768
WO95/09780	313814
WO95/09817	313732
WO95/09821	313734
WO95/09843	313871
WO95/09848	313787
WO95/09857	313870
WO95/09863	313781
WO95/09901	313794
WO95/09903	313795
WO95/09943	313817
WO95/09956	313819
WO95/09961	313788
WO95/09996	313704
WO95/10000	313785
WO95/10188	313820
WO95/10201	313818
WO95/10363	313793
WO95/10400	313813
WO95/10578	313868
WO95/10583	313736
WO95/10693	313815
WO95/10724	313711
WO95/10725	313869
WO95/10733	313782
WO95/10740	313786
WO96/03832	313789
WO96/03877	313790
WO96/03896	313705
WO96/04287	313716
WO96/04673	313698
WO96/04895	313822
WO96/05196	313821
WO96/05338	313779
WO96/05412	313816

SPIS TRESCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	13
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	28
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	41
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	44
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	50
DZIAŁ G	FIZYKA.	56
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	61
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	105

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	66
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	71
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	76
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	77
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	81
DZIAŁ G	FIZYKA.	83
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	85
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	107
	INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE.	87
	WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ	108

KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego **RP**
zawiadamia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.:
"BIULETYNU URZĘDU PATENTOWEGO",
"WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO",
Polskich Opisów Patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	—	6,00 zł
WUP	—	7,50 zł
Opis	do 10 stron	- 2,00 zł
	od 10-30 stron	- 4,00 zł
	powyżej 30 stron	- 6,00 zł
IUPRP	—	1,00 zł

Powyższe ceny będą obowiązywały:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1 01 1997 r.
- dla nabywców w tzw. "sprzedaży odręcznej" od 1 07 1996 r. tj.

BUP	-	od nr 14/96
WUP	-	od nr 7/96
- n a opisy patentowe od dnia 1 06 1996 r.

Koszt prenumeraty w 1997 r. wynosi:

BUP	—	156,00 zł
WUP	—	90,00 zł
IUPRP	-	12,00 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1-99-1000 §92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

**Oдноśnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji
pod pod nr tel. 25-80-01 wew. 224.**