

INDEKS 3532264  
ISSN - 0137 - 8015  
Cena 6,00 zł

# BIULETYN

## URZĘDU

## PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego  
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrótowisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

\* \* \*

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, **Al. Niepodległości 188.**

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się również, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

—opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - **Al. Niepodległości 188**, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset.kł. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 17,0. Nakład 950 egz.

Cena 6,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP **Zam. 444/96**

# BIULETYN

## URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 14 października 1996 r.

Nr 21 (595) Rok XXIV

### OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (standaryzowany)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:  
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego (dodatkowo podaje się miejsce publikacji)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

# I. WYNAŁAZKI

## DZIAŁ A

### PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

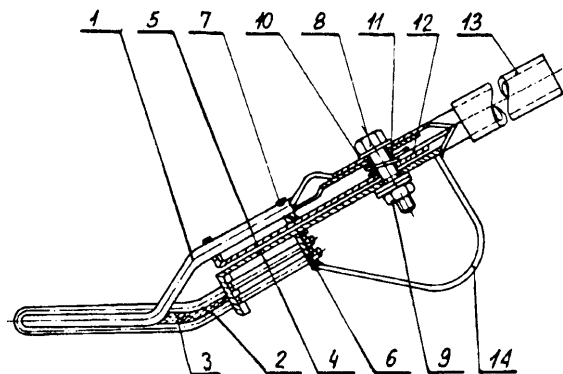
A1(21) 307979 (22)95 04 03 6(51) A01B 1/16

(75) Sokulski Mieczysław, Warszawa

(54) **Narzędzie ręczne do pieleniu grządek ogrodniczych**

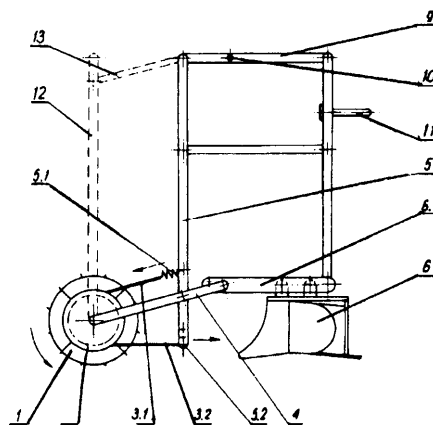
(57) Narzędzie składa się z dwóch zespołów połączonych obrotowo śrubą centrującą. Każdy zespół składa się z ramienia, uchwytu oraz przenikających się szczypiec (1, 2), które wykonują ruch wahadłowy stykając się na skraju z sąsiadami. Śruba centrująca (8) znajduje się w tulei (11), na której jest nawinięta sprężyna (12) otwierająca szczypce, gdy rączki (13) zostaną uwolnione od siły ręki zaciskającej. Chwytywanie rośliny wyrwanej następuje przy wsuwaniu szczypiec pod krzak, a po zaciśnięciu naciska się na rączki, co na skutek istnienia pięty (14), powoduje podniesienie się szczypiec i wyrwanie zaciśniętej rośliny.

(4 zastrzeżenia)



pociągowego (5). Inny robot ogrodowy wyposażony jest dodatkowo w drugie ramię pociągowe (12) osadzone jednym końcem w osi koła (1) i połączone poprzez trzecie cięgno (13) z pierwszym ramieniem pociągowym (5).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21 ) 308091 (22) 95 04 12 6(51 ) A01G 25/09

(75) Konarski Marek, Maków; Konarska Aleksandra, Maków

(54) **Opryskiwacz przejezdny**

(57) Opryskiwacz zbudowany jest z zespołu podwozia (01), zespołu pompowo-silnikowego, źródła prądu (03), zespołu lanc

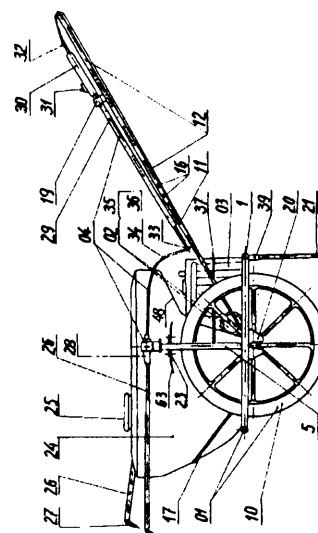
A1 (21 ) 307925 (22) 95 03 30 6(51 ) A01B 1 /20

(75) Budek Stefan, Góra Kalwaria

(54) **Robot ogrodowy**

(57) Wynalazki rozwiązują zagadnienie konstrukcji urządzenia wspomagającego pracę w ogrodnictwie.

Robot wyróżnia się tym, że posiada koło pociągowe (1) z mechanizmem tzw. wolnego koła oraz obrotowo osadzonym dwuszpulowym bębnem umieszczonym na jednym końcu ciągadła (4) osadzonego obrotowo na długości ramienia pociągowego (5), tworząc dźwignię dwuramienną, a drugi koniec ciągadła (4) stanowi drugi element mocujący narzędzie rolnicze (6), ponadto posiada łącznik ramion osadzony obrotowo na długości ramion pociągowego (5) i dociskowego, natomiast na jednej szpul bębna jest osadzone jednym końcem pierwsze cięgno (3.1), którego drugi koniec jest połączony poprzez element napinający (5.1) z ramieniem pociągowym (5), zaś na drugiej szpul bębna jest osadzone drugie cięgno (3.2) połączone poprzez element regulacyjny (5.2) z drugim końcem ramienia



opryskowych (04), układu sterowania i zbiornika (24). Podwozie (01) jest ramą (1) na kołach (10) z pałakami (11, 12) do jazdy. W niszy pod zbiornikiem (24) znajduje się akumulator (03). Zespół lanc (04) składa się z lanc bocznych (26) i lancy manipulacyjnej.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 308135 (22) 95 04 13 6(51) A01J 5/00  
A01J 7/00

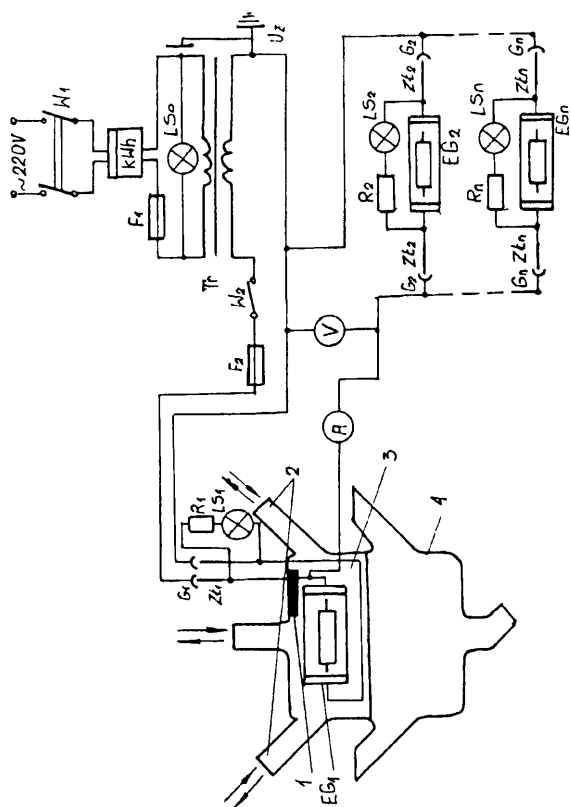
(71) Wyższa Szkoła Rolniczo - Pedagogiczna,  
Siedlce

(72) Gołębowski Józef

(54) **Urządzenie do termicznej stymulacji zdolności wydajowej mlecznych zwierząt użytkowych, zwłuszcza krów w czasie doju mechanicznego**

(57) Urządzenie wyposażone w transformator połączony poprzez bezpiecznik przeciążeniowy z elementami grzewczymi charakteryzuje się tym, że kolektory (4) aparatów udojowych posiadają w swoich komorach powietrznych (3) elektryczne elementy grzewcze (EG<sub>1</sub>), (EG<sub>2</sub>), (EG<sub>n</sub>) oraz jeden samoregulujący się ferromagnetyczny element (1) o temperaturze punktu Curie w granicach 45 - 50°C, przymocowany do wewnętrznej powierzchni ścianki komory powietrznej (3) kolektora.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 315143 (22) 94 12 14 6(51) A01N 25/04  
(31) 93 4343856 (32) 93 12 22 (33) DE

(86) 94 12 14 PCT/EP94/04141

(87) 95 06 29 WO95/17087 PCT Gazette nr 27/95

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Frisch Gerhard, Damo Zoltan

(54) **Emulsja olej w wodzie**

(57) Przedmiotem wynalazku są emulsje olej w wodzie zawierające 0,001 - 70% wagowych co najmniej jednej substancji czynnej wybranej z grupy estrów kwasu fosforowego, tiofosforowego i/lub karbaminianów, 0,001 - 30% wagowych jednego lub kilku związków tensydowych z grupy niejonowych związków tensydowych, fosforylowanych związków tensydowych, siarczanowanych związków tensydowych lub sulfonowanych związków tensydowych, jak również ewentualnie substancje dodatkowe i dodatek wody jako uzupełnienie do 100% wagowych.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 315202 (22) 94 12 14 6(51) A01N 25/04

(31) 93 4343857 (32) 93 12 22 (33) DE

(86) 94 12 14 PCT/EP94/04142

(87) 95 06 29 WO95/17088 PCT Gazette nr 27/95

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Frisch Gerhard, Damo Zoltan

(54) **Emulsja olej w wodzie**

(57) Wynalazek dotyczy emulsji olej w wodzie, która zawiera 0,001 do 70% wagowych co najmniej jednej substancji czynnej z grupy estrów kwasu fosforowego, estrów kwasu tiofosforowego i/lub karbaminianów, 0,001 do 30% wagowych jednego lub kilku związków tensydowych z grupy etoksyloowanych amin tłuszczowych lub fosforylowanych etoksyloowanych amin tłuszczowych, jak również ewentualnie substancje dodatkowe i dodatek wody jako uzupełnienie do 100% wagowych.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 308107 (22) 95 04 10 6(51) A21D 10/00

(75) Celejewski Oswald, Warszawa

(54) **Ciasto jak na pączki z dodatkiem ziemniaków i oliwy do ciasta - dla różnych wyrobów**

(57) Ciasto wg przepisu na pączki z dodatkiem ziemniaków i oliwy do ciasta znamienne tym, że dodaje się jajka do ciasta chlebowego z ziemniakami i oliwą.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 315200 (22) 94 10 31 6(51) A21D 13/00

(31) 93 144026 (32) 93 11 01 (33) US

(86) 94 10 31 PCT/US94/12455

(87) 95 05 11 WO95/12327 PCT Gazette nr 20/95

(71) RECOT, INC., Pleasanton, US

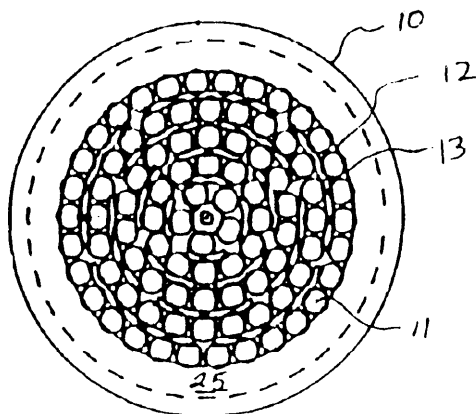
(72) Juranovic Lillian Regina, Tuzzio Paul V.

(54) **Proces przygotowywania chrupków precelkowych**

(57) Chrupka precelkowa jest wytwarzana przez wyciskanie ciasta precelowego w celu uzyskania wyciśniętego ciasta składającego się z pierścieni ciasta, które są ze sobą nawzajem połączone i częściowo sklejone. Wyciśnięte ciasto jest cięte na plastry, które są poddawane obróbce termicznej według konwencjonalnej procedury obróbki termicznej preceli. Ciasto jest wyciskane w formie (10), która posiada wlot (25) ciasta z szeregiem otworów (11) dozujących rozmieszczonych na koncentrycznych okręgach (12). Wnętrze formy zawiera szereg łukowych ścianek działowych rozmieszczonych w postaci koncentrycznych okręgów, przy czym każda ze wspomnianych ścianek działowych

posiada dolną część przymocowaną do wspomnianego wlotu ciasta i **wierzchołkową** część odsuniętą od otworu wylotowego ciasta.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 315160 (22) 94 12 14 6(51) A21D 13/08

(31)93 93203627 (32)93 12 22 (33) EP  
94 94202330 94 08 16 EP

(86) 94 12 14 PCT/EP94/04165

(87) 95 06 29 WO95/17099 PCT Gazette nr 27/95

(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) Sanders Johannes Cornelis, Hemelaar Maria Johanna A.T., Dijkshoorn Jacobus, Hameleers-v. Bilsen Daniëlle Gertrude J. L. .L

(54) **Ciasta gotowe do pieczenia**

(57) Przedmiotem wynalazku są gotowe do pieczenia, zamrożone, uwarstwione ciasta zawierające: składnik mączny i (w odniesieniu do mąki) 45 - 70% wagowych wody, 5 - 10% wagowych drożdży, 0,1 - 4,0% wagowych środka emulgującego, przy czym składnik mączny składa się z 80 - 99% wagowych mąki naturalnej i 20 - 1% wagowych mąki sztucznej, która to mąka sztuczna zawiera 30 - 70% wagowych proteiny i 70 - 30% wagowych zmodyfikowanej skrobi. Uwarstwiony produkt ma 8 - 80 warstw tłuszczowych i zawiera (w odniesieniu do mąki) 35 - 85% wagowych tłuszczu.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 313685 (22) 96 04 10 6(51) A22C 5/00

(31) 95 1045 (32) 95 04 11 (33) CH

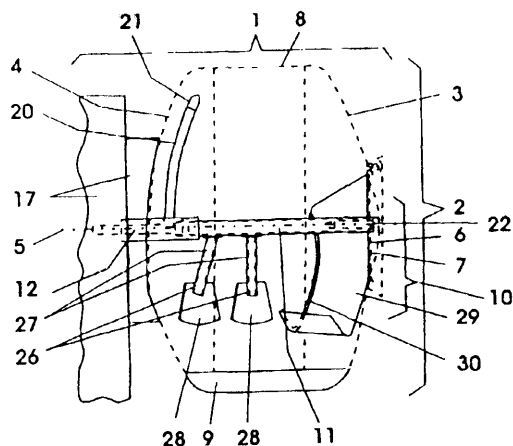
(71) Suhner AG, Bremgarten, CH

(72) Suhner Walter

(54) **Masownica do produktów spożywczych**

(57) Proponowana masownica (1) posiada bęben (2), który w swym wnętrzu dodatkowo do znanych profilowych zabieraków (9) posiada specjalną wkładkę (10). Wkładka (10) składa się z wydłużonego elementu (11), z którego odstaje co najmniej jedno ramie (26). Wydłużony element (11) usytuowany jest w osi obrotu (5) bębna (2). Jest on zamocowany nieruchomo do zawieszenia (17) bębna. Bęben (2) obraca się więc wokół wydłużonego elementu (11). Odstające ramiona (26) mogą mieć kształt wiosel. Są one wtedy podzielone na część prętową (27) i część płytową (28). Ramiona (26) mogą jednak mieć także kształt noży lub inny odpowiedni kształt.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 315118 (22)95 10 05 6(51) A22C 11/10

(31)94 9412766 (32)94 10 20 (33) FR

(86)95 10 05 PCT/FR95/01292

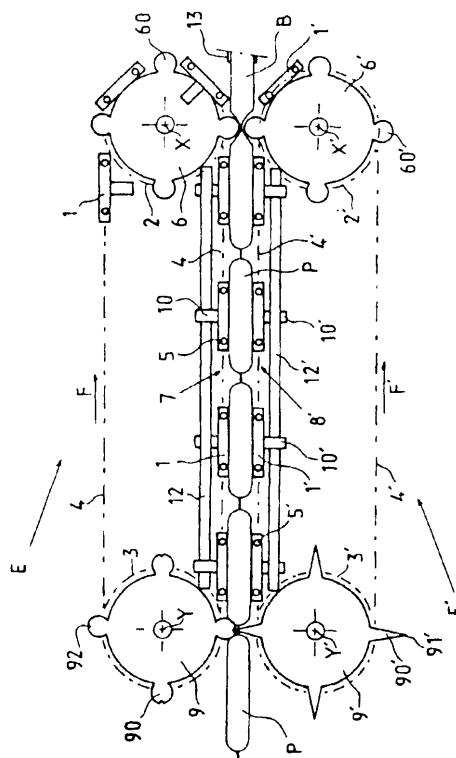
(87) 96 05 02 WO96/12410 PCT Gazette nr 20/96

(71) NIJAL (S.A.), Baud, FR

(72) Le Paih Jacques

(54) **Urządzenie do skręcania jelita faszerowanego, zwłaszcza w celu podziału kielbasy na pęta**

(57) Urządzenie posiada zestawy początkowej części środków zaciskających pierwszej i drugiej płyty (1, 1') pomiędzy które wchodzi porcja (P). Pierwsza i druga płyta (1, 1'). każdego zestawu przemieszcza się ruchem postępowym w urządzeniu zachowując stały odstęp między sobą i pozostając we wzdlużnym położeniu równoległym, przemieszczając się jednocześnie poprzecznie z taką samą prędkością, ale w przeciwnych kierunkach tak, aby zaciśnięta między nimi porcja (P) była obracana wokół własnej osi.



Natomiast między kolejnymi pierwszymi płytami (1) i kolejnymi drugimi płytami (1') poprzeczny kierunek przemieszczenia jest przemienny. W konsekwencji kieszka (B) chwytaana przez zestawy płyt (1, 1') przemieszcza się w postaci kolejnych porcji (P) między którymi formowany jest skręcony odcinek

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 313688 (22) 96 04 10 6(51) A22C 13/00

(31)95 9500743 (32)95 04 12 (33) ES

(71) VISCOFAN, INDUSTRIA NAVARRA DE ENVOLTURAS CELULÓSICAS, S.A., Pamplona (Navarra), ES

(72) Diago Ferrero Marino

(54) **Oślonka celulozowa do nadziewania produktami mięsnymi**

(57) Oślonka celulozowa do nadziewania produktem mięsnym, ma obszary nieciągle, nasączone substancją osłaniającą, dogodnie chlorkiem poliwinylidenu (Polyvinylidene chloride, PVDC), która jest nieprzepuszczalna i dla gazów i dla płynów i dzięki temu po ustanowieniu obszarów stanowiących logotyp, tekst, anagram lub inny wzór przy użyciu tej substancji osłaniającej, gdy osłonka celulozowa wypełnia się później emulsją mięsną, ata ulega później wędzeniu bądź barwieniu, substancja osłaniająca będzie stanowić barierę dla takiego późniejszego sączenia, dzięki czemu dym bądź brwnik przejdzie jedynie przez te obszary osłonki celulozowej, które nie podległy obróbce substancją osłaniającą, które następnie podlegają barwieniu, zapewniając tło, na którym pojawiają się "elementy drukowane", które ściśle odpowiadają tym istniejącym na osłonce celulozowej pod względem kształtu, rozmiarów i położenia, gdy osłonkę ostatecznie usuwa się, przy czym takie "elementy drukowane" odpowiednio powstają na samej kielbasie.

(35 zastrzeżeń)

A1(21) 315109 (22)94 12 14 6(51) A23C 19/05

(31)93 1420 (32)93 12 14 (33) SK

(86) 94 12 14 PCT/SK94/00004

(87) 95 06 22 WO95/16357 PCT Gazette nr 26/95

(71) ZEMPMILK A.S., Michalovce, SK

(72) Salus Miloš, Šubak Ján, Petranin Gabriel

(54) **Metoda wstępnej obróbki mleka do produkcji sera i twarogu**

(57) Metoda wstępnej obróbki mleka do produkcji sera i twarogu znamienna tym, że fizyczno-chemiczne rozbijanie tłuszczu mlekowego kompleksów miceli kazeiny i częściowe rozbicie kompleksów miceli rozpuszczalnych białek przeprowadzane jest w *homogenizatorze* w temperaturze 72 - 80°C i pod ciśnieniem 4 - 8 MPa po dokonaniu pasteryzacji w temperaturze 72 - 90°C, podczas gdy dodawana jest określona ilość soli wapnia do mleka przed krzepnięciem.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 315196 (22) 95 07 06 6(51) A23C 19/08

(31) 94 4423988 (32)94 07 07 (33) DE

(86) 95 07 06 PCT/GB95/01591

(87) 96 01 25 WO96/01567 PCT Gazette nr 05/96

(71) KRAFT JACOBS SUCHARD R & D, INC., Rye Brook, US

(72) Anbarci Ahmet, Nassauer Josef Sebastian, Simburger Stephan

(54) **Sposób ciągłego wytwarzania sera topionego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób ciągłego wytwarzania produktów serowych, który polega natym, że a) wytwarza się zasadniczo jednorodny ciekły strumień produktu z substratów, koniecznych do wytworzenia produktu serowego, b) poddaje się ciekły strumień produktu, w razie potrzeby, obróbce cieplnej, c) chłodzi się ciekły strumień produktu, w razie potrzeby, do temperatury, w której ustawia się lepkość, d) ustawia się lepkość ciekłego strumienia produktu na żadaną wartość poprzez kierowanie całości lub części strumienia produktu do zamkniętego układu *cyrkulacyjnego*, co najmniej na początku procesu i poddanie go siłom ścinającym oraz e) odprowadza się strumień produktu z układu cyrkulacyjnego i po dowolnej żadanej końcowej obróbce i/lub pośrednim magazynowaniu, usuwa się jako końcowy produkt.

(44 zastrzeżenia)

A1 (21) 307969 (22) 95 03 31 6(51) A23F 5/00

A23F 5/40

A23F 5/44

(75) Jakubowicz Jacek, Katowice

(54) **Sposób wytwarzania środka do uszlachetniania napojów z kawy i namiastek kawy**

(57) Sposób wytwarzania środka do uszlachetniania napojów z kawy i namiastek kawy, powodującego wzrost walorów jakościowych i smakowych, łatwo rozpuszczalnego w wodzie lub mleku, polega na dodaniu do wypełniacza w postaci *malto-dekstryny* w ilości 7-15% wagowych, ekstraktu cykorii w ilości 2 - 6% wagowych oraz aromatów w ilości 0,5 - 1,5% wagowych i poddaniu procesowi mieszania w temperaturze 323 - 328 K w czasie 300 - 1500s. Do uzyskania mieszanki dodaje się kolejny koncentrat tłuszczu roślinnego w ilości 30 - 50% wagowych, laktozę w ilości 25 - 35% wagowych oraz *malto-dekstrynę* w ilości 15 - 25% wagowych. Całość poddaje się procesowi mieszania w temperaturze 301 K w czasie 12000 - 1500s do uzyskania jednorodnego proszku.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 308089 (22) 95 04 12 6(51) A23G 9/02

(75) Okoniewski Dariusz, Gdynia

(54) **Półprodukt do produkcji lodów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest półprodukt do produkcji lodów śmietankowych i kremowych uzyskany przez rozpuszczenie w spasteryzowanej śmietance cukru buraczanego lub mieszaniny cukrów w takiej ilości, aby ich stężenie w fazie wodnej hamowało rozwój drobnoustrojów i jednocześnie podwyższało odpowiednio lepkość.

Wprowadzenie do śmietanki wraz z cukrem mleka w proszku, w ilości odpowiadającej podstawowym proporcjom mieszaniny lodowej, daje utrwalaony koncentrat takiej mieszaniny.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 313634 (22) 96 04 04 6(51) A23J 1/00

(31)95 984 (32)95 04 06 (33) CH

(71) SOCIETE DES PRODUITS NESTLE S.A., Vevey, CH

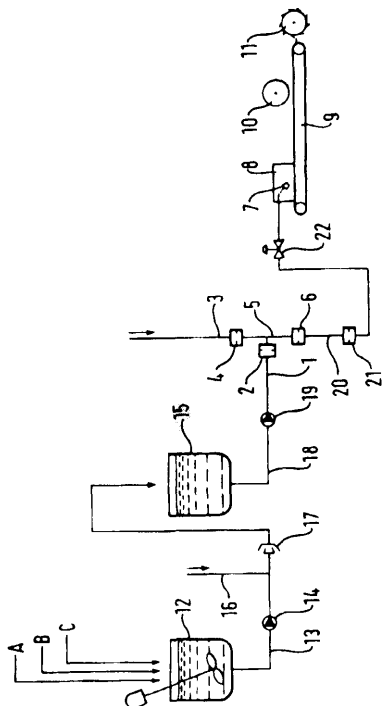
(72) Ammann Nico

(54) **Sposób wytwarzania teksturowanych protein**

(57) Sposób wytwarzania teksturowanych protein charakteryzuje się tym, że mąka, grysik i/lub płatki ziaren soi mające rozmiar cząsteczkowy 40 - 400  $\mu\text{m}$  wraz z czynnikiem

zakwaszającym są rozpraszane w wodzie w temperaturze 10 - 30°C tak, aby otrzymać mieszaninę mającą zawartość składnika suchego rzędu 33 - 40%, pH rzędu 4,8 - 5,7 i lepkość 5000 - 12000 mPas, a następnie mieszanina jest poddawana obróbce przez wtryskiwanie pary wodnej przez 5 - 60 s przy 120 - 150°C tak, aby utworzyć cząstki teksturowanych protein i aby spowodować wytrąszenie tych cząstek poprzez dyszę wtryskową (7) w postaci wiązki oddzielnych cząstek, **zaś te wytrąszone** cząstki ulegają zbryleniu po uderzeniu o powierzchnię odchylającą (8), przyjmującą tę wiązkę cząstek tak, aby utworzyć ciasto zbrilowanych cząstek, które to ciasto jest następnie kształtowane i/lub przecinane na fragmenty, które to fragmenty podlegają wysuszeniu.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 315195 (22) 94 12 23 6(51) A23J 1/20  
(31) 93 175637 (32) 93 12 30 (33) US  
94 315904 94 09 30 US

(86) 94 12 23 PCT/CA94/00726

(87) 95 07 06 WO95/17830 PCT Gazette nr 29/95

(71) Immunotec Research Corporation Ltd.,  
Montreal, CA

(72) Lange Michel, Bounous Gustavo

(54) **Sposób wytwarzania niezdenaturowanego białka serwatki**

(57) Sposób wytwarzania koncentratu niezdenaturowanego białka serwatki, w którym zawartość albuminy surowicy wynosi co najmniej około 9%, jako produktu ubocznego przy wytwarzaniu sera, korzystnie, sera typu cheddar, znamienny tym, że sposób ten składa się z następujących etapów: (1) normalizacja na zimno zawartości tłuszczu w mleku; (2) pasteryzacja przed wytworzeniem sera w warunkach pozwalających uniknąć znaczącej denaturacji białka mleka; (3) schłodzenie przed wytworzeniem sera, bez dodawania jonów wapniowych; (4) wytwarzanie skrzepu mleka i serwatki w temperaturze nie przekraczającej około 40°C; (5) oddzielanie skrzepu mleka od serwatki; (6) usuwanie nadmiaru tłuszczu z serwatki; (7) pasteryzacja, jeśli to niezbędne, w wysokiej temperaturze, przez czas dostatecznie krótki dla uniknięcia znaczącej denaturacji większości białek serwatki; ultrafiltracja w temperaturze bliskiej 40°C, lecz nie

przekraczającej znacznie tej temperatury, w celu wytworzenia filtratu.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 315142 (22) 95 10 25 6(51) A23L 1/23

(31) 94 94117413 (32) 94 1104 (33) EP

(86) 95 10 25 PCT/EP95/04199

(87) 96 05 17 WO96/13988 PCT Gazette nr 22/96

(71) SOCIETE DES PRODUITS NESTLE S.A.,  
Vevey, CH

(72) Zurbriggen Beat Denis, Bengtsson Bengt

(54) **Środek aromatyzujący**

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek aromatyzujący wytworzony sposobem, zgodnie z którym kielkuje się nasiona roślin jadalnych, otrzymane kielki dojrzewają pod wpływem ich endogennych enzymów, ewentualnie prowadzi się fermentację tych kielków z zastosowaniem co najmniej jednego mikroorganizmu, wymienione enzymy i mikroorganizmy dezaktywuje się i całość lub część dojrzałych kielków odzyskuje się, zastosowanie tego środka aromatyzującego jako surowca do wytwarzania produktów reakcji Maillard'a, pojedynczo lub w mieszaninie z innymi materiałami bogatymi w prekursorzy aromatu i/lub środkami wzmagającymi aromat.

(15 zastrzeżeń)

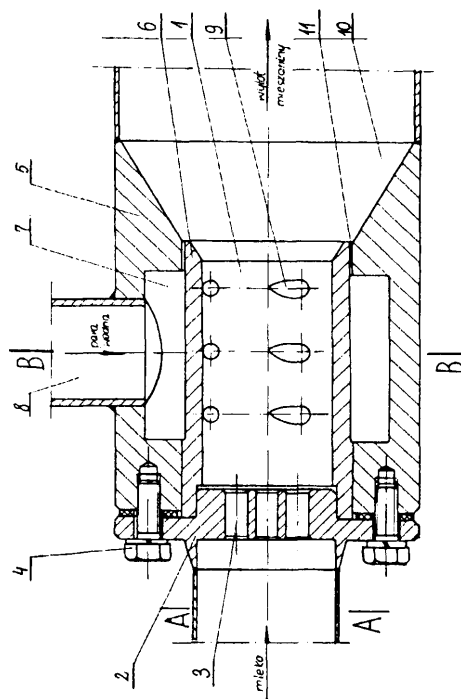
A1(21) 307982 (22) 95 04 03 6(51) A23L 3/02

(71) Instytut Mleczarstwa, Warszawa

(72) Dajnowiec Zbigniew, Makarewicz Jerzy,  
Hołdyński Michał, Kadaj Leszek

(54) **Sposób podgrzewania płynów, zwłaszcza mleka lub płynnych produktów mlecznych oraz urządzenie do podgrzewania płynów, zwłaszcza mleka lub płynnych produktów mlecznych**

(57) Sposób podgrzewania płynów, zwłaszcza mleka lub płynnych produktów mlecznych przez wprowadzenie do płynu czynnika grzewczego takiego jak para wodna polega na



tym, że przepływającą strugę podgrzewanego płynu, jednolitą lub podzieloną na mniejsze strumienie, łączy się i rozpyla, z co najmniej jednym strumieniem czynnika grzewczego skierowanym pod kątem, korzystnie prostopadle, do strugi podgrzewanego płynu i mieszaninę podgrzewanego płynu z czynnikiem grzewczym ogrzewa się dodatkowym strumieniem czynnika grzewczego.

Urządzenie do podgrzewania płynów, zwłaszcza mleka lub płynnych produktów mlecznych składające się z komory grzewczej, wpustów doprowadzających podgrzewany płyn i czynnik grzewczy oraz wylotu ogrzanego płynu, charakteryzuje się tym, że wpust podgrzewanego płynu (2) połączony jest z komorą grzewczą (1) za pomocą, co najmniej jednego, otworów dolotowych (3) ułożonych symetrycznie i poosiowo z osią komory (1) lub o osiach równoległych do jej osi, zaś wlot strumienia czynnika grzewczego (8) połączony jest z komorą grzewczą (1) poprzez pierścieniową komorę parową (7) obejmującą ścianki komory grzewczej (1) oraz poprzez wykonane w ścianie komory grzewczej (1), co najmniej jeden, otwory (9) o osi stycznej do ścianki komory grzewczej (1), ułożone na jej długości i obwodzie, przy czym pierścieniowa komora parowa (7) ma dodatkowy wylot (11) na obwodzie dyfuzora (10).

(2 zastrzeżenia)

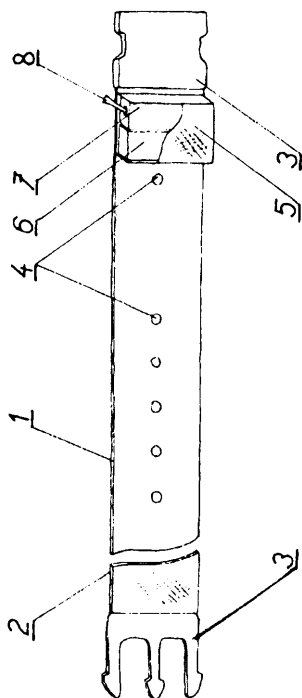
A1(21) 308155 (22) 95 04 12 6(51) A41D 29/00  
A41F 9/00

(75) Dutkiewicz Teofil, Ustron

(54) Pas sygnalizacyjny

(57) Pas sygnalizacyjny jest przeznaczony dla uczestników ruchu drogowego w warunkach ograniczonej widoczności. Na zewnętrznej stronie (2) pasa są rozmieszczone elementy (4) emitujące światło pulsujące.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 315149 (22) 94 12 06 6(51) A44B 18/00  
A61F 13/62

(31) 93 171940 (32) 93 12 21 (33) US

(86) 94 12 06 PCT/US94/14037

(87) 95 06 29 WO95/17111 PCT Gazette nr 27/95

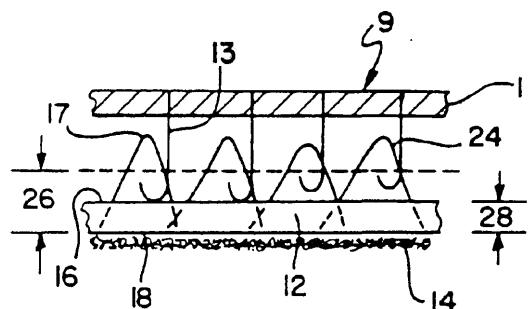
(71) KIMBERLY-CLARK CORPORATION, Neenah, US

(72) Burnes Andrew Scott, McCormack Ann Louise

(54) Elastyczna przy ściskaniu struktura pętlikowa systemu mocującego typu haczyka i pętli

(57) Wynalazek dotyczy ulepszonej części pętlikowej systemu mocującego typu haczyka i pętli. Część pętlikowa jest dwuwarstwową kompozycją składającą się z elastycznego materiału podłożowego (12) i warstwy włóknistego materiału pętlikowego (24). Materiał pętlikowy (24) umieszcza się blisko dolnej powierzchni materiału podłożowego (12), a następnie dużą ilość włókien pętlikowych igłuje się lub przesywa poprzez materiał podłożowy w celu uformowania dużej ilości pętelek (17), które wystają nad górną powierzchnię materiału podłożowego. Dzięki elastycznej naturze materiału podłożowego (12), kiedy haczyk (13) zahacza o materiał pętlikowy (24), materiał podłożowy (12) jest ściskany tak, że odsłania większą część poszczególnych pętelek (17) dla połączenia z haczykami. Po szczepieniu haczyków (13), materiał podłożowy odpręża się z powrotem, zmniejszając wystawioną część pętliki.

(7 zastrzeżeń)



1/2

A1(21) 315120 (22) 94 12 13 6(51) A47J 31/40

(31) 93 9315677 (32) 93 12 20 (33) FR  
94 9410087 94 08 10 FR

(86) 94 12 13 PCT/FR94/01455

(87) 95 06 29 W095/17121 PCT Gazette nr 27/95

(71) COMPAGNIE MEDITERRANEEENNE DES CAFES (S.A.), Carros, FR

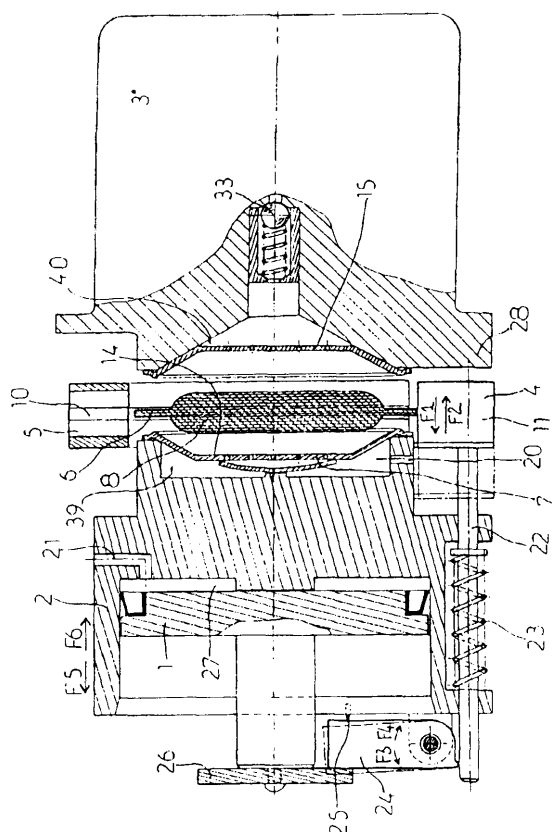
(72) Blanc Jean-Pierre, Ferner Christian

(54) Automatyczne urządzenie do przygotowywania naparów ciepłych napojów

(57) Automatyczne urządzenie do przygotowywania naparów ciepłych napojów, na przykład kawy składa się z zespołu utworzonego przez korpus (2) umieszczony naprzeciwko kotła, które mogą być do siebie dosuwane w celu utworzenia naparowej komory. Urządzenie posiada w naparowej komorze między korpus (2) i kotłem zasobnikowe środki pojedynczego opakowania (6) zawierające przeznaczony do zaparzenia produkt (8), których zadaniem jest chwilowe unieruchomienie wspomnianego opakowania (6) między korpus (2) i kotłem, środki (5) ustalające położenie opakowania (6), które prowadzą i utrzymują wspomniane opakowanie (6) w położeniu pionowym gdy uruchomione są środki zasobnikowe oraz środki automatycznego wyrzucania wspomnianego opakowania (6), które umożliwiają usunięcie pojedynczego opakowania na zasadzie zwykłej grawitacji, przy czym przemieszczenie pojedynczego opakowania (6) następuje prostopadle do osi urządzenia.

Urządzenie umożliwia w pełni zautomatyzowane przygotowywanie naparów ciepłych napojów, na przykład kawy.

(25 zastrzeżeń)



A1 (21) 312806 (22) 96 02 14 6(51) A47J 43/04  
A47J 37/04

(31) 95 19513636 (32)95 04 04 (33) DE

(71) Tasyumruk Halil Ibrahim, Berlin, DE

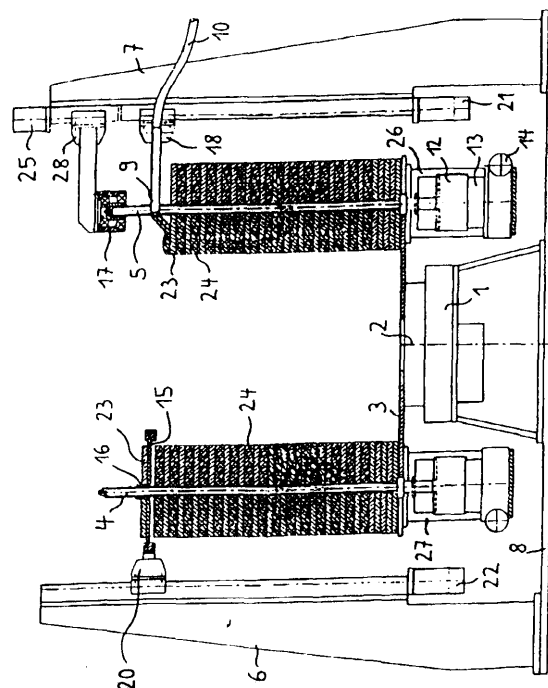
(72) Tasyumruk Halil Ibrahim, Korkmaz Feridun

(54) Sposób i urządzenie do produkcji potrawy o nazwie dönerkebab

(57) Wynalazek odnosi się do sposobu i urządzenia do produkcji potrawy o nazwie dönerkebab składającej się z warstw mięsa w plastrach i mięsa siekanego.

Urządzenie zawiera zespół pozycjonujący (1), wyposażony w przynajmniej dwa pręty (4, 5), na których przygotowuje się potrawę dönerkebab, zespół podający (7) układający plastry mięsa (23) i zespół dozujący układający warstwy mięsa siekanego (24). Pręty (4, 5) są na przemian przemieszczane od zespołu podającego (6), do zespołu dozującego (7) i na odwrót za pomocą zespołu pozycjonującego (1). Sposób według wynalazku ma następujące etapy: etap pierwszy układanie jednej lub kilku warstw plasterków mięsa (23) na pręt (4) przy pomocy zespołu podającego (6), etap drugi przemieszczanie pręta (4) do zespołu dozującego (7), w celu ułożenia mięsa siekanego, etap trzeci ułożenie jednej lub kilku warstw siekanego mięsa (24) przy pomocy zespołu dozującego (7), podczas gdy pręty (4, 5) obracają się, etap czwarty włożenie jednej lub kilku warstw mięsa w plastrach (23) na drugim pręcie (4) lub (5), przy pomocy zespołu podającego (6), etap piąty naprzemienne umieszczenie prętów (4) i (5) w zespole podającym (6) lub zespole dozującym (7) oraz etap szósty polegający na powtarzaniu etapów pierwszego i trzeciego dopóki potrawa nie jest skończona na każdym z prętów.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 307945 (22)95 03 31 6(51) A61B 5/05

(71) Uniwersytet Mikołaja Kopernika, Toruń

(72) Chwirot Barbara Wiesława, Chwirot Stanisław, Jędrzejczyk Waldemar, Redziński Jarosław, Michniewicz Zbigniew

(54) Sposób wykrywania znamion czerniaka

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wykrywania znamion czerniaka przeznaczony do bezinwazyjnej jego diagnostyki.

Znamień i jego pobliże naświetla się światłem ultrafioletowym o długości fali 350 do 380 nm, korzystnie 360 do 370 nm i przy pomocy systemu cyfrowej rejestracji obrazu analizuje się równocześnie natężenie autofluorescencji znamienia i jego otoczenia w paśmie 460 do 490 nm, korzystnie 470 do 480 nm, przy czym jako kryterium dla diagnozy czerniaka określa się stosunek maksymalnego natężenia autofluorescencji w otoczeniu znamienia do jej minimalnego natężenia w obszarze samego znamienia.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 308157 (22)95 04 12 6(51) A61C 1/12

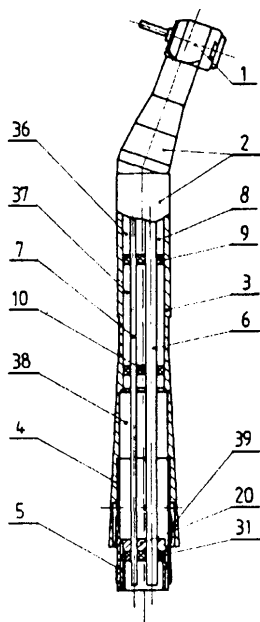
(71) Fabryka Narzędzi Chirurgicznych i Dentystycznych MIFAM, Milanówek

(72) Szepke Krzysztof, Gnapp Władysław, Leonowicz Henryk

(54) Kątnica turbinowa

(57) Kątnica turbinowa ma uchwyt (2), który złożony jest z tulei długiej (3), tulei tłumiącej (4) oraz tulei przyłącza (5). Przewody (6 i 7), doprowadzające powietrze robocze i media chłodzące, osadzone są w elastycznych wkładkach (9 i 10) z otworami. Na tulei tłumiącej (4) wykonane są powierzchnie walcowe, gwintowane oraz otwory i kanał, a na tulei przyłącza (5) powierzchnia gwintowana oraz w części przedniej zwężenie. Tak ukształtowana tylna część uchwyty (2) umożliwia powietrzu roboczemu, powracającemu z układu napędowego, na wytracenie posiadanych jeszcze określonych szybkości i ciśnienia, a następnie swobodny wpływ do otoczenia.

(7 zastrzeżeń)



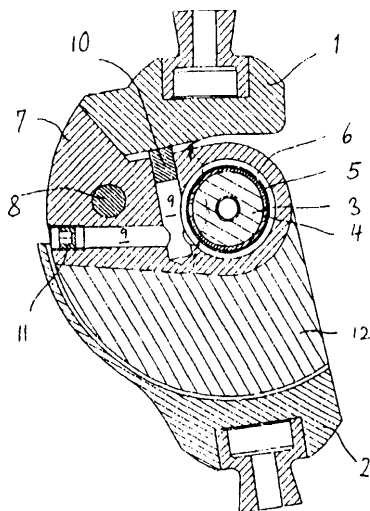
(71) Otto Bock Orthopaedische Industrie  
Besitz-und  
Verwaltungs-Kommanditgesellschaft,  
Duderstadt, DE

(72) Krukenberg Manfred

(54) **Przegub protezy z urządzeniem hamującym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przegub protezy z urządzeniem hamującym, zwłaszcza przegub kolanowy protezy nogi z urządzeniem hamującym, złożony z górnej części (1) przegubu, z dolnej części (2) przegubu i osi (3) przegubu, stanowiącej oś urządzenia hamującego, łączącej obie części przegubu w sposób wahlivy i połączonej w sposób zabezpieczony od obrotu z dolną częścią (2) przegubu, ułożonej w tu lei hamującej (4), połączonej w sposób zabezpieczony od obrotu z elementem zaciskowym (7), na którym górna część (1) przegubu jest ułożyskowana przegubowo przez wahlivą oś (8) w taki sposób, że górna część (1) przegubu przy obciążeniu naciska na element zaciskowy (7), i poprzez to na tuleję hamującą (4), przenosząc działanie hamujące na oś (3) przegubu.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 307976 (22) 95 04 01 6(51) A61F 13/15

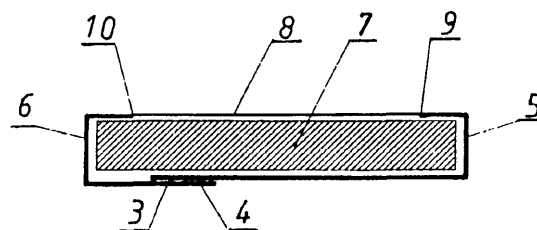
(71) Toruńskie Zakłady Materiałów  
Opatunkowych Spółka Akcyjna, Toruń

(72) Rosiński Jan, Wachowicz Wacław,  
Głogowski Jacek

(54) **Podpaska higieniczna oraz sposób wytwarzania podpaski higienicznej**

(57) Sposób wytwarzania podpaski higienicznej polega na tym, że pasy (5, 6) boczne włókniny w wyniku walcowania termicznego łączy się trwale z folią w taki sposób, iż odległość wewnętrznych krawędzi (9, 10) tak utworzonych pasów laminatu stanowi 70 - 100% szerokości wkładu (7) chłonnego, który ustala się względem włókniny w taki sposób, że ich wzdlużne osie symetrii pokrywają się, następnie owija się włókniną i łączy trwale klejeniem jej krawędzie (3, 4) wzdlużne na zakładkę, po czym łączy się po obu stronach górne i dolne krawędzie poprzeczne ze sobą.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 313609 (22) 96 04 03 6(51) A61F 13/15

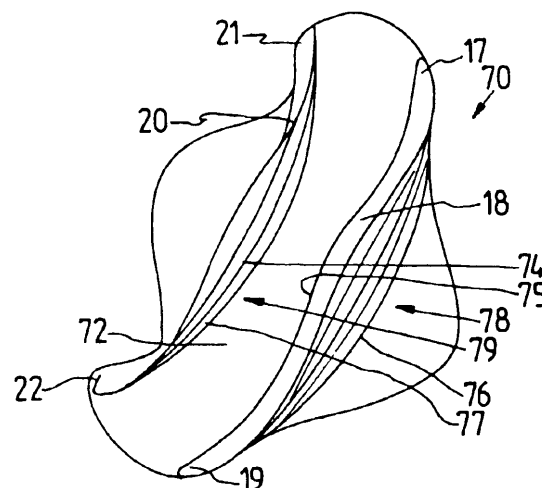
(31)95 415808 (32)95 04 03 (33) US

(71) McNeil-PPC, Inc., Skillman, US

(72) Awolin Bernhard

(54) **Wyrób absorbujący i sposób wytwarzania wyrobu absorbującego**

(57) Wyrób absorbujący (70) zawiera niezwilżalne dla cieczy bariery (18, 20) przeciw wyciekaniu. Bariery (18, 20) zawierają pofalowane struktury, które są przymocowane podłużnie po stronie wyrobu absorbującego (70) skierowanej do ciała w sąsiedztwie każdej bocznej krawędzi wyrobu, a odległe końce (17, 21, 22) każdej bariery (18, 20) są umocowane na wyrobie absorbującym (70). Gdy wyrób absorbujący (70) wyciąga się łukowato wzdluż osi podłużnej względem strony (72) skierowanej do ciała, bariery przeciw wyciekaniu (18, 20) otwierają się co najmniej częściowo tworząc podniesione ścianki (75).



Sposób wytwarzania wyrobu absorbującego złożonego z przepuszczalnej dla pływu górnej warstwy, nieprzepuszczalnej dla pływu warstwy dolnej oraz absorbującego rdzenia pomiędzy warstwą górną i dolną, o ulepszonej zabezpieczeniu przed bocznym wyciekaniem polega na tym, że elastyczny arkusz materiału składa się wiele razy w przemienny wzór, tworząc pierwszą barierę przeciw wyciekaniu złożoną z wielu fałd, mocuje się pierwszą barierę przeciw wyciekaniu w sąsiedztwie pierwszej krawędzi bocznej wyrobu absorbującego, elastyczny arkusz materiału składa się wiele razy w przemienny wzór, tworząc drugą barierę przeciw wyciekaniu złożoną z wielu fałd oraz mocuje się drugą barierę przeciw wyciekaniu w sąsiedztwie drugiej krawędzi bocznej wyrobu absorbującego.

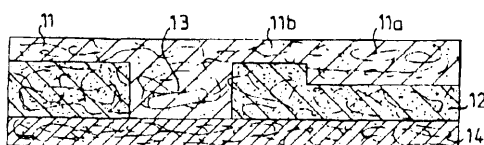
(39 zastrzeżeń)

A1(21) 315159 (22)94 12 27 6(51) A61F 13/15  
(31)93 9304320 (32)93 12 29 (33) SE  
(86)94 12 27 PCT/SE94/01258  
(87) 95 07 06 WO95/17869 PCT Gazette nr 29/95  
(71) MÖLNLYCKE AB, Göteborg, SE  
(72) Guidotti Ted, Steger Christina, Widlund  
Urban, Österdahl Eje

(54) **Korpus absorpcyjny do produktu chłonnego**

(57) Korpus absorpcyjny do wyrobu absorpcyjnego, takiego jak pielucha, podkładka dla osób nie trzymających moczu, podpaska higieniczna i tym podobne, zawiera przejmującą ciecz część (11, 13) i przyległą do niej część magazynową (12) cieczy. Wspomniana część przejmująca ciecz zawiera warstwę pokrywającą (11), która pokrywa co najmniej znaczną część części magazynowej cieczy (12), a co najmniej kanał (13) jest usytuowany w przewidywanej strefie namaczania korpusu absorpcyjnego i rozciąga się włąb leżącej pod nim części magazynowej (12) cieczy. W przejmującej ciecz części (11, 13) jest umieszczona pierwsza struktura absorpcyjna, która ma pory o średnim rozmiarze, większym niż średni rozmiar porów w części magazynowej (12) cieczy. Korpus absorpcyjny ma wysoką natychmiastową absorpcję, nawet przy powtarzających się namoczeniach.

(22 zastrzeżenia)



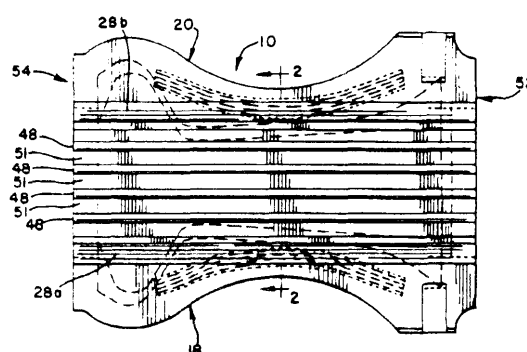
**A1(21)** 315170 (22)94 12 16 6(51) A61F 13/15  
(31)93 169449 (32)93 12 17 (33) US  
(86) 94 12 16 PCT/US94/14402  
(87) 95 06 22 WO95/16422 PCT Gazette nr 26/95  
(71) Kimberly-Clark Corporation, Neenah, US  
(72) Weber Mary Eva Garvie, Gyskiewicz  
Stanley Michael, Mayberry Pamela Jean,  
Davis James Arthur, Morman Michael Tod,  
Meitner Gary Howard, Collier Leslie  
Warren, Kollin Nancy Donaldson, Cole  
Douglas Bryan

(54) **Materiał absorbujący ciecz do wyrobów absorpcyjnych osobistej ochrony i tym podobnych**

(57) Ujawniono materiał (10) absorbujący ciecz, który jest szczególnie użyteczny jako materiał wkładki dla wyrobów

absorpcyjnych ochrony osobistej takich jak pieluchy, majtki treningowe, bielizna dla osób mimowolnie moczących się, podpaski higieniczne, bandaże i tym podobne. Materiał zawiera wiele występow (48) w poprzek jego powierzchni z przerwanymi rozmieszczonych względem siebie, oddzielonych kanałami (51). W występowach (48) jest umieszczony materiał absorbujący zdolny do absorbowania wydzielin ciała i cieczy ogólnie. Dzięki tym materiałom i konstrukcji, przy użyciu materiału wkładki do wyrobów absorpcyjnych ochrony osobistej takich jak podpaski, występuje tendencja do zmniejszenia całkowitego pola powierzchni stykającego się ze skórą niemowlęcia i jest zapewnionych wiele kanałów powietrznych w podpasce od przedniego paska taliowego do tylnego paska taliowego pieluchy, przez co zapewniony jest tor wzmożonej cyrkulacji powietrza. Materiał ma inne zastosowania, jak na przykład opakowania lub materiał wkładki dla materiałów opakowaniowych do wysyłek zawierających ciecz. Ponadto występy mogą zawierać inne dodatki takie jak mydła tak, że materiał może być zastosowany jako wkładka lub szmatka myjąca.

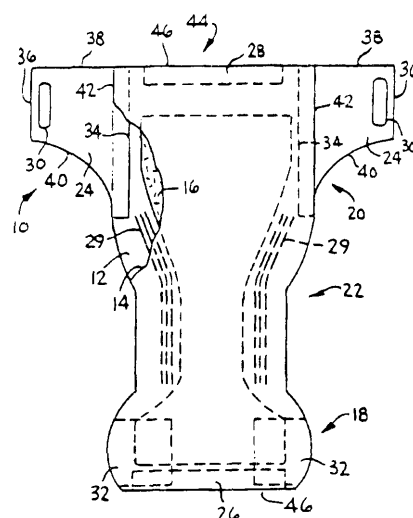
(41 zastrzeżeń)



A1(21) 315205 (22) 94 12 28 6(51) A61F 13/15  
(31)93 174565 (32)93 12 28 (33) US  
(86) 94 12 28 PCT/US94/14966  
(87) 95 07 06 WO95/17871 PCT Gazette nr 29/95  
(71) Kimberly-Clark Corporation, Neenah, US  
(72) Kuepper Rebecca Jean, Rasmussen  
Christine Ann

(54) Ucha elastomerowe do wyrobu absorbcyjnego jednorazowego użytku

(57) Ujawnione jest ucho elastomerowe (24) nadające się do użycia w wyrobie absorpcyjnym jednorazowego użytku (10).



Ucho elastomerowe jest utworzone z elastomerowego materiału, który ma brzeg bliższy (34), brzeg dalszy (36), pierwszy brzeg łączący (38) i drugi brzeg łączący (40). Brzegi łączące pierwszy i drugi łączą brzegi bliższy i dalszy. Drugi brzeg łączący jest nierównoległy do pierwszego brzegu łączącego, a brzeg bliższy jest dłuższy od brzegu dalszego. Z uchem elastomerowym złączony jest element mocujący (30). Opisany został także wyrób absorpcyjny jednorazowego użytku zawierający takie ucho elastomerowe.

(30 zastrzeżeń)

A3(21) 307970 (22) 95 03 31 6(51) A61H 1/02

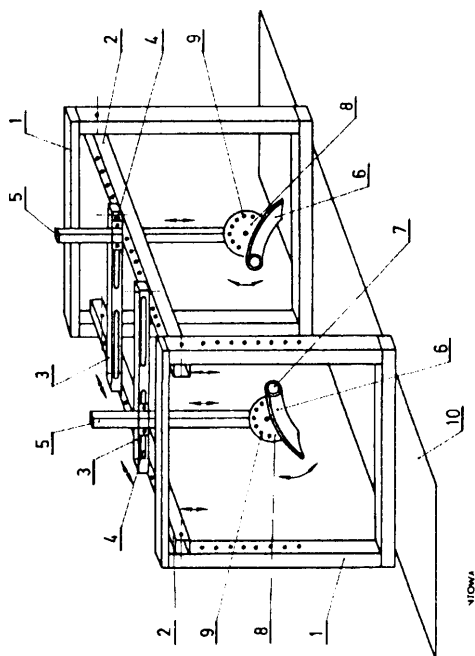
(61) 306058

(75) Ferenc Bolesław, Gdańsk

(54) **Urządzenie derotacyjno-korekcyjne do leczenia zachowawczego skolioz**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji urządzenia leczniczego, w którym na bocznych poziomych prowadnicach osadzone są rozłączne poprzeczne prowadnice (3) z podłużnymi przelotowymi prowadzącymi wycięciami (4) współpracującymi z pionowymi uchwyty (5). Na końcach pionowych uchwytów (5) zamocowane są obrotowo sztywne, korekcyjne dociskowe elementy (6) z cylindrycznym bazowym występem (7) i kątową regulacją położenia poprzez płytki (8) z otworami pod blokujące wkręty (9).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 313508 (22) 96 03 27 6(51) A6 19/00

(31) 95 413523 (32) 95 03 30 (33) US

(71) Ortho Pharmaceutical Corporation, New Jersey, US

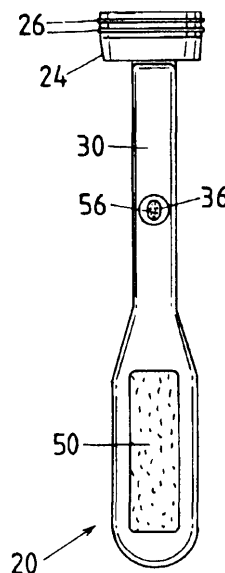
(72) Bahl Chancier, Galvin James P., Egan Richard L.

(54) **Wkładka urządzenia do domowego pobierania próbek wydzieliny z ust**

(57) Urządzenie (20) do domowego pobierania próbek wydzieliny z ust zawiera wkładkę chłonną (50) z bawełny. Ta chłonna bawełniana wkładka może być umieszczana w ustach na języku w celu pobrania próbki wydzieliny z ust. Wkładka

otoczona jest ramką z tworzywa sztucznego w celu ułatwienia w niej wydzieliny. Wkładka wyposażona jest w odczynnik chemiczny i zawiera odcinek testowy do pobierania próbki z ust oraz odcinek wskaźnikowy do wskazywania właściwej objętości próbki pobranej przez odcinek testowy. Odcinek wskaźnikowy korzystnie zawiera wskaźnik pH reagujący z próbką wydzieliny lub barwnik reagujący na białko, a ponadto odcinek wskaźnikowy styka się z wydzieliną z ust dopiero po całkowitym wypełnieniu wydzieliną odcinka testowego.

(17 zastrzeżeń)



A1 (21) 313509 (22) 96 03 27 6(51) A61J 19/00

(31) 95 413294 (32) 95 03 30 (33) US

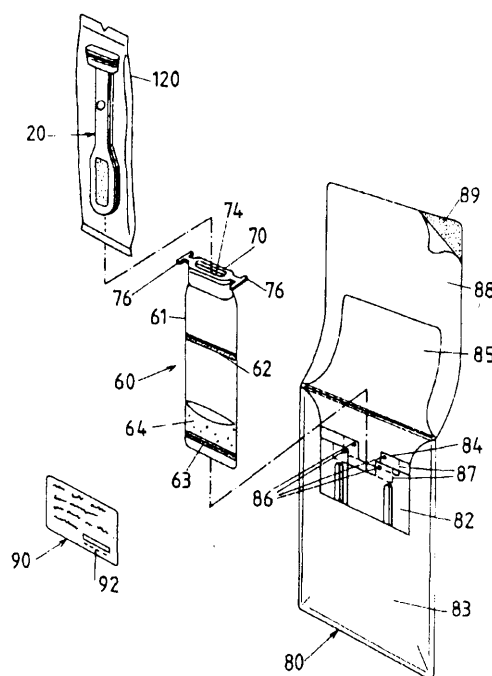
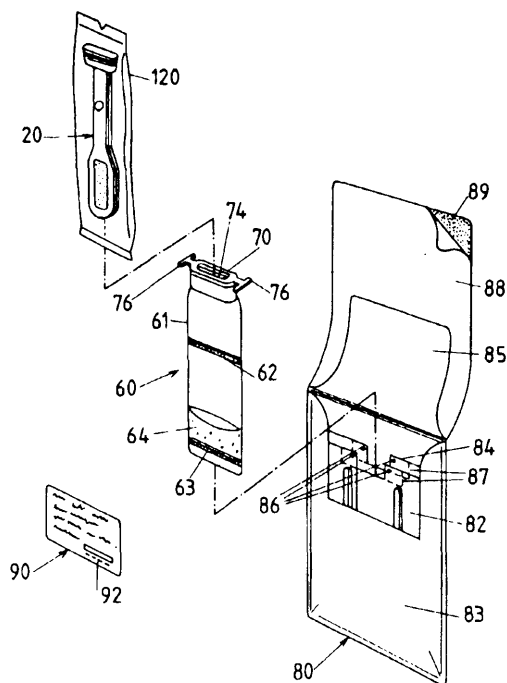
(71) Ortho Pharmaceutical Corporation, New Jersey, US

(72) Jenkins Richard, Galvin James P., Schneider Helen, Egan Richard L.

(54) **Woreczek i zestaw do domowego pobierania próbek wydzieliny z ust**

(57) Zestaw do domowego pobierania próbek wydzieliny z ust zawiera woreczek (61) z konserwantem i wkładkę (50) chłonną z bawełny. Ta chłonna bawełniana wkładka może być umieszczana w ustach na języku w celu pobrania próbki wydzieliny z ust. Wkładka otoczona jest ramką z tworzywa sztucznego w celu ułatwienia utrzymania w niej wydzieliny. Na przeciwnym końcu taśmy kontrolna zawiera mechanizm uszczelniający zapewniający szczelne połączenie z woreczkiem z konserwantem oraz powiększony uchwyt z miejscem na dane pacjenta. Woreczek z konserwantem posiada dwie uszczelki (62, 63). Pierwsza uszczelka, położona przy końcu od strony użytkownika, umożliwia hermetyczne zamknięcie konserwantu wewnątrz woreczka podczas dostarczania woreczka użytkownikowi. Następnie użytkownik przerywa pierwszą uszczelkę podczas umieszczania wkładki z odczynnikami wewnątrz woreczka. Mechanizm uszczelniający znajdujący się na wkładce odczynnikowej następnie zamyka szczelnie otwór tak, by utrzymać wkładkę odczynnikową szczelnie zamkniętą wewnątrz woreczka. Przy dalszym końcu woreczek posiada drugi mechanizm uszczelniający. Ten mechanizm uszczelniający umożliwia ochronę konserwantu i próbki wydzieliny z ust wewnątrz woreczka podczas transportu od użytkownika do laboratorium analitycznego. Woreczek może zawierać odczynniki do badania wydzieliny z ust pacjenta pod kątem jednej z następujących chorób: HIV, HAV, HCV, wirusa cytomegalii, zapalenia wątroby B lub różyczki.

(18 zastrzeżeń)



A1 (21) 313543 (22) 96 03 28 6(51) A61J 19/00  
(31) 95 413522 (32) 95 03 30 (33) US

(71) Ortho Pharmaceutical Corporation, Raritan, US

(72) Galvin James P., Jenkins Richard, Bahl Chander, Schneider Helen, Egan Richard L.

(54) **Zestaw do pobierania próbki płynu z ust i torebka pocztowa do umieszczania wkładki odczynnikowej**

(57) Zestaw zawiera wkładkę odczynnikową do pobierania próbki, torebkę (60), w której umieszczona jest wkładka odczynnikowa, przy czym torebka i wkładka są umieszczone w układzie uszczelnionym oraz torebkę pocztową (80), który to zespół torebki (60) z wkładką nadający się do wkładania do torebki pocztowej (80) stanowi z nią układ zamknięty.

Pasek odczynnikowy składa się z części testującej, która zawiera chłonną wkładkę bawełnianą. Chłonna wkładka bawełniana jest umieszczana w ustach na języku dla pobrania próbki płynu z ust. Wkładka jest otoczona ramką z tworzywa sztucznego, aby pomóc utrzymać na niej płyn. Pasek testujący zawiera na jego przeciwnym końcu mechanizm uszczelniający do szczelnego łączenia z torebką zabezpieczającą i powiększony uchwyt ze środkiem identyfikującym pacjenta. Torebka zabezpieczająca (60) zawiera parę uszczelnień. Pierwsze uszczelnienie (62), umieszczone bliżej użytkownika, umożliwia szczelne zamknięcie środka konserwującego (64), który jest utrzymywany wewnątrz torebki (60), podczas transportowania torebki do użytkownika. Użytkownik **przedziurawia** pierwsze uszczelnienie (62) podczas wkładania wkładki odczynnikowej do torebki. Następnie zamyka się mechanizm uszczelniający znajdujący się na wkładce odczynnikowej dla utrzymywania wkładki odczynnikowej w szczelnym układzie wewnątrz torebki (60). Na dalszym końcu torebki (60) zawiera drugi mechanizm uszczelniający (63). Ten mechanizm uszczelniający (63) pomaga zabezpieczyć środek konserwujący (64), jak również próbkę płynu z ust, wewnątrz torebki (60) podczas transportowania od użytkownika z powrotem do laboratorium badawczego. Torebka pocztowa do **umieszczania** wkładki odczynnikowej odznacza się tym, że jest utworzona z nieelastycznego tworzywa sztucznego i ma otwór do umieszczania wkładki odczynnikowej, a ponadto zawiera kuwetę.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 315181 (22) 95 10 20 6(51) A61K 9/20  
(31) 94 9421836 (32) 94 10 28 (33) GB

(86) 95 10 20 PCT/GB95/02485

(87) 96 05 09 W096/13251 PCT Gazette nr 21/96

(71) R.P.Scherer Corporation, Troy, US

(72) Yarwood Richard John, Kearney Patrick, Thompson Andrew Roy

(54) **Sposób wytwarzania farmaceutycznych dawek substancji hydrofobowych w postaci ciała stałego**

(57) Sposób wytwarzania doustnej, szybko rozpadającej się dawki z hydrofobowej, farmaceutycznie aktywnej substancji, charakteryzuje się tym, że wytwarza się zawiesinę hydrofobowej, farmaceutycznie aktywnej substancji w rozpuszczalniku zawierającym farmaceutycznie dopuszczalny środek powierzchniowo czynny łączący z rozpuszczalnym w wodzie lub **dyspergowalnym** w wodzie nośnikiem, formuje się poszczególne jednostki z zawiesiny i usuwa się rozpuszczalnik z tych jednostek w warunkach, w których z materiału nośnika tworzy się sieć przenoszącą dawkę hydrofobowej, farmaceutycznie aktywnej substancji.

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 315119 (22) 94 11 24 6(51) A61K 31/57  
A61K 31/565

(31) 93 4344405 (32) 93 12 24 (33) DE

(86) 94 11 24 PCT/DE94/01420

(87) 95 07 06 WO95/17895 PCT Gazette nr 29/95

(75) Ehrlich Marika, Framersheim, DE; Kuhl Herbert, Aschaffenburg, DE

(54) **Środek i sposób do antykoncepcji hormonalnej i/lub do leczenia trądziku**

(57) Środek do antykoncepcji hormonalnej i/lub do leczenia trądziku, z dwoma zakonfekcjonowanymi przestrzennie oddzielnie w opakowaniu jednostkowym, przeznaczonymi do kolejnego podawania składnikami hormonalnymi, z których każdy składa się z pewnej liczby przestrzennie oddzielnie i pojedynczo

wyjmawalnych, umieszczonych w opakowaniu jednostkowym hormonalnych jednostek dziennych, przy czym pierwszy ze składników hormonalnych zawiera jako hormonalną substancję czynną preparat estrogenowy powodujący zasadniczo wyłączenie zakłócenie dojrzewania pęcherzyków Graafa, natomiast drugi składnik hormonalny zawiera kombinację preparatu estrogenowego i co najmniej wystarczającą do hamowania jajczkowania dawkę preparatu gestagenowego, a całkowita liczba hormonalnych jednostek dziennych jest równa całkowitej liczbie dni żądanego cyklu, pierwszy składnik hormonalny obejmuje 5 - 14, a drugi składnik hormonalny 23 - 14 jednostek dziennych i liczba jednostek dziennych pierwszego składnika hormonalnego jest mniejsza od liczby jednostek dziennych drugiego składnika hormonalnego, znamienno jest przez takie uporządkowanie jednostek dziennych w opakowaniu jednostkowym, iż jednostki dzienne drugiego składnika hormonalnego są ustalone jako przeznaczone do przyjmowania w pierwszej kolejności, a jednostki dzienne pierwszego składnika hormonalnego do przyjmowania w drugiej kolejności, przy czym jednostki dzienne drugiego składnika hormonalnego nie zawierają kombinacji estrogenu naturalnego i estrogenu syntetycznego.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 315168 (22)94 12 22 6(51) A61K 31/57  
(31)93 4344462 (32)93 12 22 (33) DE  
(86) 94 12 22 PCT/EP94/04274  
(87) 95 06 29 WO95/17194 PCT Gazette nr 27/95  
(71) Schering Aktiengesellschaft, Berlin, DE  
(72) Spona Jürgen, AT; Düsterberg Bernd, DE;  
Lüdicke Frank, CH; Feichtinger W., AT;  
Elstein Max, GB

## (54) Zestaw do zapobiegania ciąży

(57) Wynalazek dotyczy stosowania zestawu obejmującego estrogen wybrany z 2,0 - 6,0 mg 17 $\beta$ -estradiolu i 0,015 - 0,020 mg etynyloestradiolu i gestagen wybrany z 0,05 - 0,075 mg Gestoden'u, 0,075 - 0,125 mg Levonorgestrel'u, 0,06 - 0,15 mg Desogestrel'u, 0,06 - 0,15 mg 3-Ketodesogestrel'u, 0,1 - 0,3 mg Drospirenon'u, 0,1 - 0,2 mg octanu Cyproteron'u, 0,2 - 0,3 mg Norgestimatu i > 0,35 - 0,75 mg Norethisteron'u, do wytwarzania postaci dawkowania do zapobiegania ciąży dla kobiety w wieku płodnym, która nie osiągnęła jeszcze okresu wstępnego przekwitania, przez aplikowanie postaci dawkowania w ciągu 23 lub 24 dni, rozpoczynające się w dniu 1 cyklu miesięczkowego, dalej 5 lub 4 dni bezpigułkowych lub dni z pigułkami nieaktywnymi, podczas łącznie 28 dni w cyklu aplikowania, przy czym pojedyncze postacie dawkowania poprzez wszystkie 23 lub 24 dni zawierają stałą ilość układu estrogen/gestagen oraz dotyczy jednofazowego produktu złożonego do antykoncepcji doustnej na podstawie tego zestawu.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 315150 (22)94 12 19 6(51) A61K 31/58  
(31)93 171051 (32)93 12 21 (33) US  
(86) 94 12 19 PCT/US94/14165  
(87) 95 06 29 WO95/17196 PCT Gazette nr 27/95  
(71) SCHERING CORPORATION, Kenilworth, US  
(72) Sequeira Joel A., Chaudry Imtiaz A, Peets Edwin A., Tanner Daniel J., Taylor Eugene L.  
(54) **Leczenie łuszczy**

(57) Ujawniono kompozycję farmaceutyczną do stosowania miejscowego w leczeniu łuszczy i innych hyperkeratycznych i/lub łuszczykowatych chorób skóry zawierającą furoat mometazonu i kwas salicylowy w medium akceptowanym pod względem farmaceutycznym oraz sposób zastosowania kom-

pozycji farmaceutycznej do leczenia łuszczy i innych hyperkeratycznych i/lub łuszczykowatych chorób skóry.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 315154 (22)94 12 22 6(51) A61K 31/095  
(31)93 173579 (32)93 12 23 (33) US  
(86) 94 12 22 PCT/US94/14545  
(87) 95 07 06 WO95/17876 PCT Gazette nr 29/95  
(71) Oklahoma Medical Research Foundation, Oklahoma City, US; University of Kentucky Research Foundation, Lexington, US  
(72) Carney John M.  
(54) **2,4-disulfonylo-fenylo-butyronitron, jego sole oraz ich stosowanie jako środki farmaceutyczne**

(57) Ujawniono 2,4-disulfonylo- $\alpha$ -fenylo-tert-butyronitron i jego farmaceutycznie dopuszczalne sole.

Materiały te przydatne są jako środki farmaceutyczne do ustnego lub pozajelitowego, na przykład dożylnego, podawania pacjentom cierpiącym na ostrą oksydację centralnego układu nerwowego jaka występuje w udarze lub przy postępującej oksydacji centralnego układu nerwowego, która może wystąpić sama przez się jako postępująca utrata funkcjonowania centralnego układu nerwowego.

Materiały te stosuje się też do łagodzenia skutków ubocznych uszkodzenia oksydacyjnego wywołanego leczeniem chorób nowotworowych.

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 315127 (22)94 12 06 6(51) A61K 31/485  
(31)93 4343838 (32)93 12 22 (33) DE  
(86) 94 12 06 PCT/EP94/04047  
(87) 95 06 29 WO95/17188 PCT Gazette nr 27/95  
(71) LTS LOHMANN THERAPIE-SYSTEME GMBH, Neuwied, DE  
(72) Hoffmann Hans-Rainer, Hille Thomas, Koch Andreas, Matusch Rudolf  
(54) **Deuterowane substancje biologicznie czynne, stosowane przezskórn**

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek leczniczy do podawania substancji biologicznie czynnych na skórę zawierający udział deuteru podwyższony w stosunku do naturalnego składu izotopowego.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 313655 (22)96 04 05 6(51) A61K 38/21  
(31) ) 95 95105166 (32) 95 04 06 (33) EP  
(71) F.Hoffmann-La Roche AG, Bazylea, CH  
(72) Gross Günter, DE; Terzo Sabino Del, US; Kumar Saran Kandakuri, US  
(54) **Wodny roztwór interferonu**

(57) Opracowano wodny roztwór interferonu zawierający (a) interferon-alfa, (b) niejonowy detergent, (c) bufor do regulowania wartości pH w zakresie 4,5 - 5,5, (d) alkohol benzylowy i, ewentualnie, (e) środek do regulowania izotoniczności.

Roztwory takie wykazują stabilność przy przechowywaniu i biodostępność całej ilości składnika aktywnego.

(6 zastrzeżeń)

- A1(21) 315158 (22)94 12 16 6(51) A61K 38/29  
 (31)93 172206 (32)93 12 23 (33) US  
 (86) 94 12 16 PCT/CA94/00693  
 (87) 95 06 29 WO95/17207 PCT Gazette nr 27/95  
 (71) ALLELIX  
 BIOPHARMACEUTICALS, INC.,  
 Mississauga, CA  
 (72) Holthuis Josephus Johannes Maria,  
 Mekking Albert, Voetman Alwinus Antonius

#### (54) Kompozycje preparatu parathormonu

(57) Opisano preparaty zawierające parathormon, który jest stabilizowany za pomocą substancji pomocniczej i substancji buforującej. Korzystne preparaty zawierają ludzki PTH (1 - 84), mannitol jako substancję pomocniczą i cytrynian jako substancję buforującą, są umieszczone w fiolkach w postaci zliofilizowanego proszku do rozтворzenia i są stosowane do leczenia osteoporozy.

(20 zastrzeżeń)

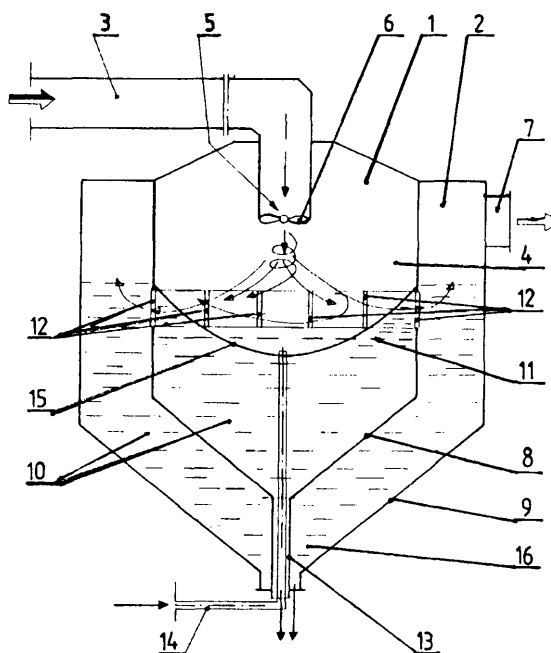
### DZIAŁ B

#### RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

- A1(21) 313827 (22)96 04 16 6(51) B01D 47/02  
 (75) Karło Marek, Bydgoszcz  
 (54) **Odpylacz spalin, zwłaszcza z kotłów grzewczych**

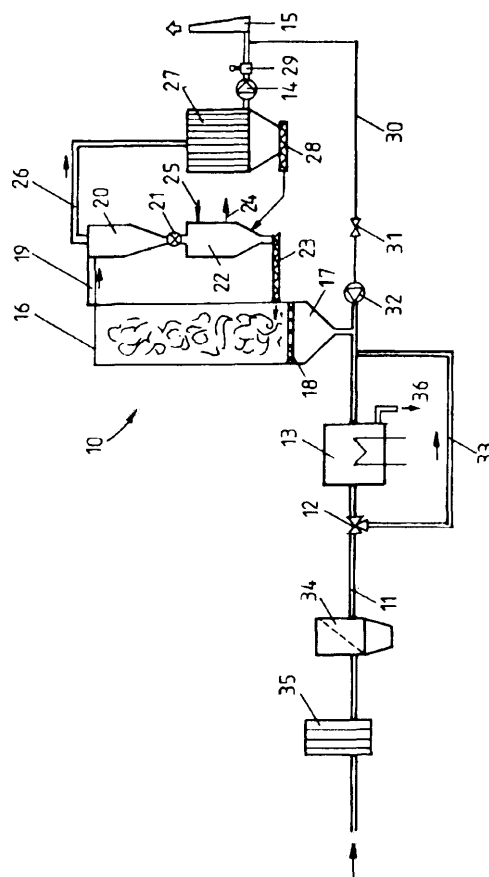
(57) Odpylacz spalin ma postać cyklonu i składa się z dwóch walcowych zbiorników (1, 2), połączonych ze sobą współosiowo. Jeden zbiornik jest wewnętrzny (1) z doprowadzonym w części górnej, w jego osi, króćcem wlotowym (3) spalin, w postaci rury osadzonej w jego wnętrzu (4) i wyposażonej na końcu w element zawirowujący (5), a drugi zbiornik jest zewnętrzny (2) z bocznym króćcem (7) wylotowym spalin, przy czym części dolne (8, 9) zbiorników wypełnione są wodą (10), której lustro górne (11) znajduje się w pobliżu króćca wlotowego (3), natomiast dolny króciec (13) odprowadzający zanieczyszczenia wyposażony jest we współosiowo osadzony przewód rurowy (14) doprowadzający wodę.

(3 zastrzeżenia)



- A1(21) 313653 (22)96 04 05 6(51) B01D 53/70  
 (31) 95UD 62 (32)95 04 07 (33) IT  
 (71) DANIELI & C. OFFICINE MECCANICHE  
 SpA, Buttrio, IT  
 (72) Zubini Fulvio, Colussi Iginio, Gallo  
 Vittorino, Losciale Matteo Vittorio  
 (54) **Sposób usuwania organicznych chlorowcowanych cząsteczek ze strumieni gazowych i instalacja do usuwania organicznych chlorowcowanych cząsteczek ze strumieni gazowych**

(57) Przedstawiony jest sposób usuwania organicznych chlorowcowanych cząsteczek ze strumieni gazowych będących



lub nie będących odpadami w procesach przemysłowych, obejmujący podanie strumienia gazowego do reaktora (16) zawierającego złoża fluidalne złożone co najmniej w części z co najmniej jednego stałego składnika adsorpcyjnego po przejściu strumienia gazowego przez co najmniej jeden etap filtracji i następnie etap chłodzenia, przy czym strumień gazowy podlega procesowi adsorpcji na stałych cząstkach, czas kontaktu strumienia gazowego i stałych cząstek w reaktorze (16) wynosi co najmniej 3 s, strumień gazowy wchodzący do reaktora (16) ma temperaturę niższą niż 80°C, korzystnie pomiędzy 30°C i 70°C, a etap chłodzenia strumienia gazowego przed reaktorem (16) prowadzi się przy pomocy wymiennika ciepła (13) gaz/woda lub gaz/powietrze. W instalacji do realizacji powyższego sposobu, reaktor (16) obejmuje pierwszą strefę wlotową (17) i drugą strefę wymiany adsorpcyjnej pomiędzy strumieniem gazowym i stałym podłożem w postaci cząstek w zawiesinie jako złoża fluidalnego, urządzenie do wprowadzania i rozprowadzania (18) strumienia gazowego określające drugą strefę reaktora (16), przy czym wymiary reaktora (16) są takie, aby osiągnąć czas przejścia co najmniej 3 s, a stężenie stałego podłoża w reaktorze (16) wynosi od 0,1 do 0,5 kg/m<sup>3</sup> substancji gazowej.

(22 zastrzeżenia)

A1(21) 315124 (22)95 1114 6(51)B 1D 53/74 B01J 35/02

|        |        |        |       |         |
|--------|--------|--------|-------|---------|
| (31)94 | 280869 | (32)94 | 11 15 | (33) JP |
| 95     | 7112   | 95     | 01 20 | JP      |
| 95     | 85636  | 95     | 04 11 | JP      |
| 95     | 191648 | 95     | 07 27 | JP      |
| 95     | 196744 | 95     | 08 01 | JP      |

(86) 95 11 14 PCT/JP95/02323

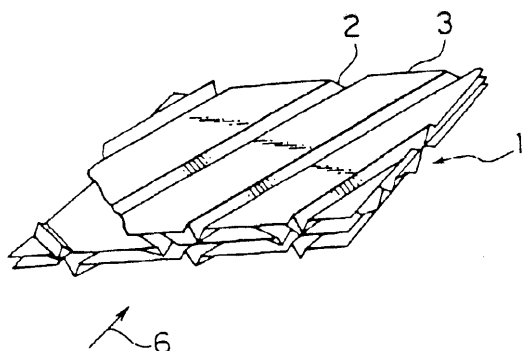
(87) 96 05 23 WO96/14920 PCT Gazette nr 23/96

(71) Babcock-Hitachi Kabushiki Kaisha, Tokio, JP

(72) Kato Yasuyoshi, Ishikawa Tomihisa, Nagai Yoshinori, Morita Isato, Mukai Masato, Yamada Akihiro, Michimoto Takashi, Morii Masaharu, Ku roda Hiroshi

(54) Jednostka katalityczna i urządzenie do oczyszczania gazu

(57) Jednostka katalityczna jest zbudowana z ułożonych naprzemiennie prostokątnych elementów katalitycznych (1), utworzonych przez cięcie katalitycznych płyt nośnych pokrytych materiałem katalitycznym i mających żebra (2) nachylone pod kątem 45° do określonej krawędzi bocznej każdego z nich oraz odwróconych spodem do góry w obudowie, przy czym jednostka katalityczna jest umieszczona w kanale gazowym z żebrami (2) elementów katalitycznych (1) nachylonymi pod kątem większym niż 0°, a mniejszym niż 90° do kierunku przepływu gazu (6).



Kiedy jednostka katalityczna zawierająca elementy katalityczne (1) pokryte katalizatorem **denitrującym** zostaje umieszczona w kanale gazowym, żebra (2) elementów katalitycznych (1) blokują przepływ gazu (6) i wytwarzają prądy burzliwe po ich stronie dolnej dla zwiększenia kontaktu amoniaku i NO<sub>x</sub> zawartych w gazie wylotowym z katalizatorem. Gdy przepływ gazu (6) zostaje zakłócony, grubość warstw laminowanych pokrywających powierzchnię elementów katalitycznych (1) zmniejsza się tak, że amoniak i NO<sub>x</sub> mogą być łatwo rozproszone a działanie katalityczne zwiększa się. Elementy katalityczne wykazują efektywne zdolności katalityczne bez powodowania znacznego spadku ciśnienia przepływu gazu.

(44 zastrzeżenia)

A1(21) 315157 (22)95 1010 6(51) B01D 61/14

(31)94 3184 (32)94 10 25 (33) CH

(86) 95 10 10 PCT/CH95/00229

(87) 96 05 02 WO96/12553 PCT Gazette nr 20/96

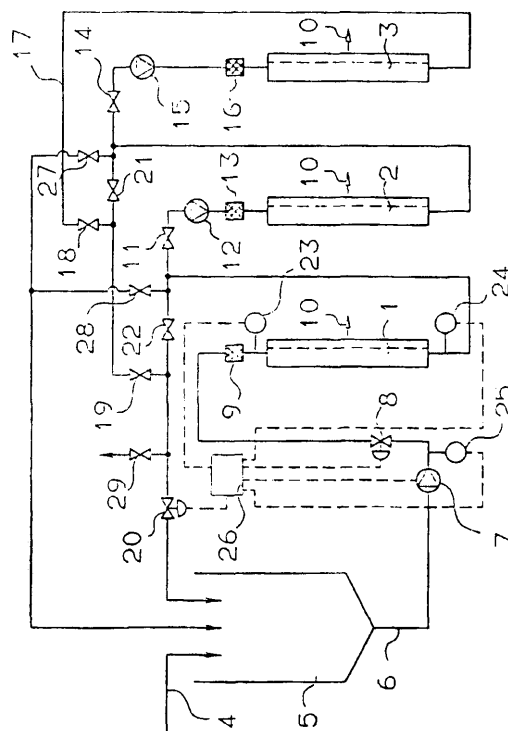
(71) BUCHER-GUYER AG  
MASCHINENFABRIK, Niederweningen, CH

(72) Hartmann Eduard

(54) Sposób i instalacja do zagęszczania mieszanin cieczy i ciał stałych przy użyciu technologii membranowej

(57) Przy zagęszczaniu pozostałości produktu procesów ultra- lub mikrofiltracji do klarowania soków owocowych stosowane są instalacje z połączonymi szeregowo grupami (1, 2, 3) modułów membranowych, pracujące metodą przeciwpłdową z obiegiem produktu filtracji. Grupy (1, 2, 3) są w zależności od chwilowego stopnia zagęszczenia produktu filtracji wyłączane kolejno ze strumienia produktu filtracji lub weń włączane. Dzięki pracy odpowiedniej liczby grup (1, 2, 3) w modułach membranowych utrzymuje się stałą wartość korzystnego ciśnienia roboczego tak długo, aż osiągnięty zostanie jak największy stopień zagęszczenia produktu filtracji. W ten sposób uzyskuje się poprawę ogólnej wydajności instalacji filtracyjnych.

(15 zastrzeżeń)



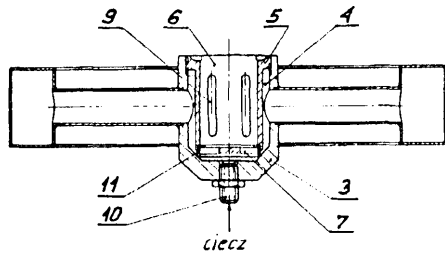
A1 (21) 308007 (22) 95 04 04 6(51) B05B 1/30

(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego  
PZL-RZESZÓW Spółka Akcyjna, Rzeszów  
(72) Antas Stanisław

**(54) Rozpylacz pneumatyczny**

(57) Rozpylacz pneumatyczny utworzony jest z kolektora pierścieniowego połączonego rurkami z głowicą (3), w której znajduje się komora wyrównawcza (4). Wewnątrz komory wyrównawczej (4) znajduje się kierownica powietrza (5) z podłużnymi otworami (9), styczniymi do komory wirowej (6). Komora wirowa (6) połączona jest od strony króćca (10) doprowadzającego ciecz rozpylaną, z kierownicą cieczy (7). Kierownica cieczy (7) posiada na obwodzie promieniowo rozmieszczone szczeliny o niewielkiej szerokości, których osie w przekroju poprzecznym tworzą z osią pionową kierownicy (7) kąt ostry.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 313558 (22) 96 03 29 6(51) B05B 11/00  
A61M 11/02

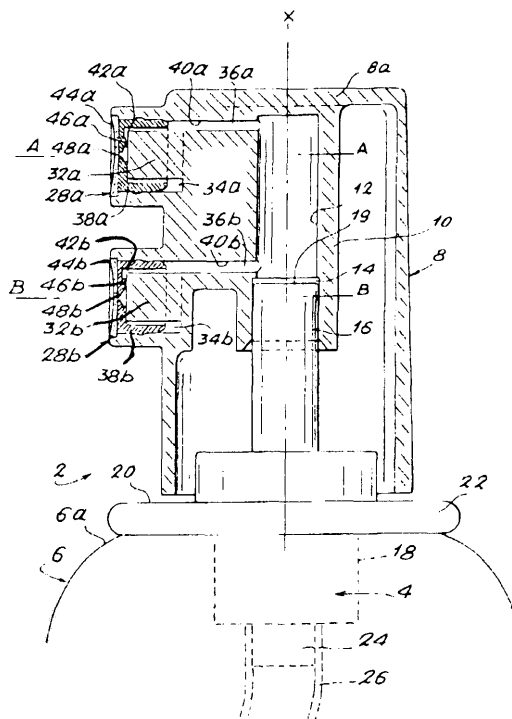
(31) 95 9503838 (32)95 03 31 (33) FR

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) De Laforcade Vincent

**(54) Dystrybutor aerozolu z dwiema dyszami rozpylającymi**

(57) Przedmiotem wynalazku jest dystrybutor aerozolu z dwiema dyszami rozpylającymi zawierającymi zawór (4) dostarczający ciekły produkt, rozprowadzany w postaci aerozolu za



pomocą gazu tłoczącego, przy czym zawór ten zamontowany jest na pojemniku (6) zawierającym ciecz i wyposażony jest w wydrążony trzpień sterujący (16), w którym znajduje się wlot wylot (19) produktu, przycisk (8) do uruchamiania zaworu za pośrednictwem trzpienia, pierwsza i druga dysza umieszczone w przycisku; pierwszy i drugi kanalik (36a, 36b) łączący odpowiednio pierwszą i drugą dyszę na wylocie z trzpienia, przy czym pierwsza dysza jest dyszą, która może dostarczyć rozpyloną strugę o działaniu mechanicznym, a druga dysza jest dyszą dostarczającą rozpyloną strugę produktu.

Dystrybutor służy w szczególności do rozpylania lakieru do włosów.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 315151 (22)94 12 19 6(51) B05D 1/12  
B32B 17/06

(31)93 170532 (32)93 12 20 (33) US

(86) 94 12 19 PCT/US94/14306

(87) 95 06 29 WO95/17266 PCT Gazette nr 27/95

(71) LIBBEY-OWENS-FORD CO., Toledo, US

(72) McCurdy Richard J., Heater Kenneth J.,  
Parsons Alice B., Robbins J.David**(54) Sposób i materiał do zabezpieczania powierzchni szkła**

(57) Opisano sposób i materiał do zabezpieczania powierzchni szkła w stosie arkuszy szkła przez nałożenie materiału przekładkowego złożonego z polimeru o dużej masie cząsteczkowej, posiadającego średnią liczbowo masę cząsteczkową przynajmniej 100000, na jedną lub obie główne powierzchnie arkuszy szkła.

Następnie arkusze szkła są układane w stos w styku ze sobą do transportu lub składowania.

(34 zastrzeżenia)

A1 (21) 313657 (22) 96 04 05 6(51) B22D 11/06

(31) 95 9504139 (32)95 04 07 (33) FR

(71) USINOR SACILOR (Société Anonyme),  
Puteaux, FR; THYSSEN STAHL  
AKTIENGESELLSCHAFT, Duisburg, DE

(72) Vendeville Luc, Delassus Pierre, Raisson  
Gérard, Damasse Jean-Michel

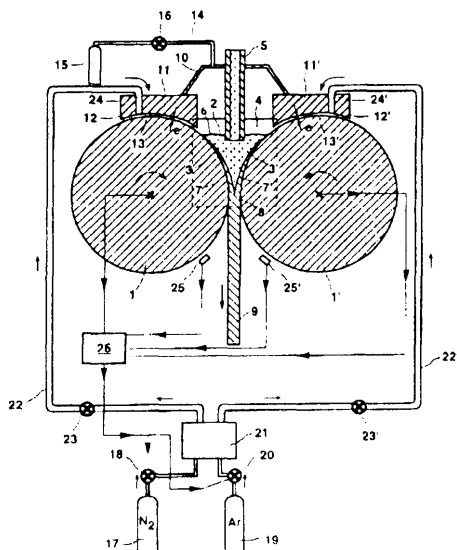
**(54) Sposób odlewania taśm metalowych oraz urządzenie do regulacji wybrzuszenia cylindrów w instalacji do odlewania taśm metalowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób odlewania taśm metalowych (9), zwłaszcza stalowych, w którym dokonuje się zestalenia taśmy (9) przez wprowadzenie ciekłego metalu pomiędzy dwa cylindry (1, 1') o osiach poziomych, obracające się w przeciwnych kierunkach, chłodzone wewnętrznie przez krążenie cieczy chłodzącej, tworzące między sobą przestrzeń odlewniczą i których zewnętrzne powierzchnie (3, 3') są chropowate, a następnie dokonuje się zobojętnienia tej przestrzeni odlewniczej przez wdmuchiwanie określonej ilości gazu lub mieszaniny gazów przykrywającą przestrzeń odlewniczą, przy czym dokonuje się regulacji wybrzuszenia cylindrów (1, 1') zmieniając ilość i/lub rodzaj wdmuchiwanego gazu lub skład mieszaniny gazów, co najmniej w pobliżu powierzchni każdego cylindra (1, 1') przed strefą zetknięcia z ciekłym metalem (2).

Wynalazek dotyczy także urządzenia do odlewania taśm metalowych (9), zwłaszcza stalowych, zawierającego dwa cylindry (1, 1') o osiach poziomych obracające się w przeciwnych kierunkach, chłodzone wewnętrznie przez krążenie cieczy chłodzącej, tworzące między sobą przestrzeń odlewniczą zawierającą ciekły metal (2), zespół do wdmuchiwania gazu lub mieszaniny gazów

przez pokrywę (10) przykrywającą przestrzeń odlewniczą oraz elementy do zmiany ilości i/lub rodzaju wdmuchiwanego gazu lub składu mieszaniny gazów, co najmniej w pobliżu powierzchni każdego cylindra (1, 1') przed strefą zetknięcia się z ciekłym, metalem, a ponadto czujniki (25, 25') do pomiaru lub procesor (26) do obliczania wybrzuszenia cylindrów (1, 1') w przestrzeni odlewniczej lub wielkości reprezentatywnej tego wybrzuszenia w tej przestrzeni.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 313611 (22)96 04 03 6(51) B22D 29/00  
B22C 5/00

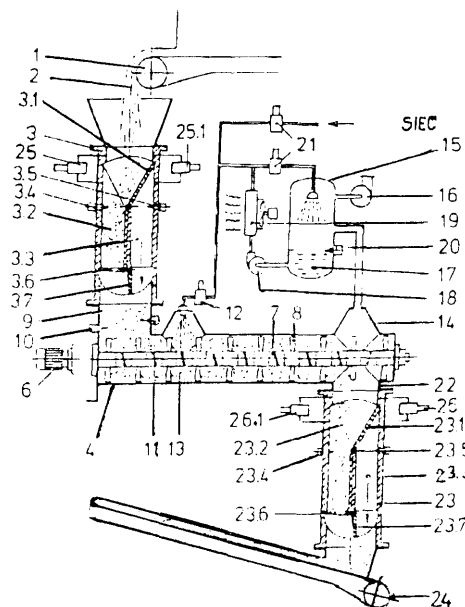
(31) 95 19512593 (32)95 04 04 (33) DE

(71) Maschinenfabrik Gustav Eirich, Hardheim, DE

(72) Kruse Ernst Otto

(54) Sposób i urządzenie do chłodzenia piasku formierskiego

(57) Sposób chłodzenia piasku formierskiego polega na tym, że w mieszalniku (4) utrzymuje się nieprzerwanie próżnię, a dopływ wody nawilżającej reguluje się we współpracy z komputerem.



Urządzenie do chłodzenia piasku formierskiego wyposażone jest w mieszalnik (4) ze stałą próżnią, i regulowanym dopływem wody oraz urządzeniem (14) odsysającym opary. W skraplaczu (15) para skrapla się, a skropliny są ochładzane i wykorzystywane ponownie w urządzeniu.

Dwukomorowe dozowniki (3, 23) wyposażone są na wejściu i wyjściu w urządzenia zasilające i opróżniające, za pomocą których piasek przechodzi przez przestrzeń, w której utrzymywane jest obniżone ciśnienie.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 315152 (22)95 10 20 6(51) B23B 29/04

B23Q 16/00

B23Q 3/155

(31)94 111370 (32)94 10 23 (33) IL

(86) 95 10 20 PCT/US95/14394

(87) 96 05 02 WO96/12592 PCT Gazette nr 20/96

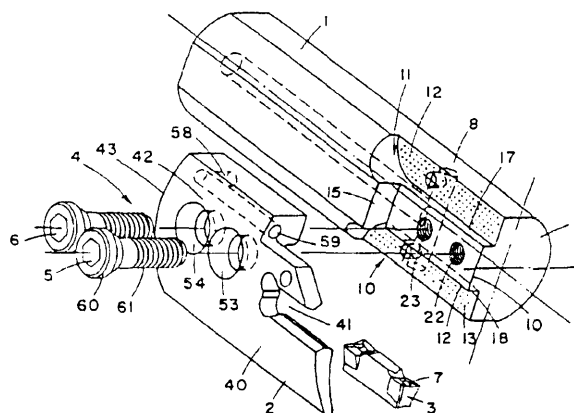
(71) ISCAR LTD., Migdal Tefen, IL

(72) Barazani Gideon, Friedman Jacob

(54) Zespół narzędzia skrawającego z wymiennym łącznikiem

(57) Zespół narzędzia skrawającego zawiera podłużny trzonek (1) narzędzia zaopatrzonego w część przytrzymującą (8) trzonek i wymienny łącznik (2) z częścią unieruchamiającą wkładkę, do unieruchamiania wymiennej wkładki skrawającej (3) oraz część mocującą (42) łącznik, zamocowaną w sposób rozłączalny do części (8) przytrzymującej trzonek, za pomocą przynajmniej dwóch wkrętów mocujących (4). Wkręty mocujące (4) wprowadzone są w odpowiednie otwory przelotowe (53, 54) części mocującej łącznik oraz otwory gwintowane (22, 23). Otwory gwintowane (22, 23) znajdują się w zasadzie na wprost odpowiednich otworów przelotowych (53, 54) łącznika w płaszczyźnie odniesienia przechodzącej przez oś względnego obrotu przedmiotu obrabianego w stosunku do zespołu narzędzia. Jedna z części, część (42) mocująca łącznik lub część (8) przytrzymująca trzonek, jest ukształtowana z wgłębieniem, a druga z nich jest ukształtowana z występnym (10) pasującym do wgłębienia i mieszającym się w nim.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 307926 (22) 95 03 30 6(51) B23K 9/16

B23K 9/28

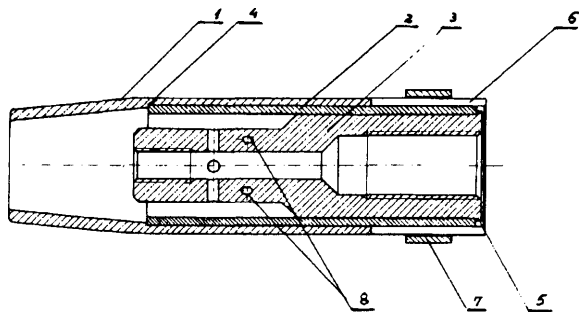
(75) Głogowski Jerzy, Warszawa

(54) Głowica palnika spawalniczego do spawania w osłonie gazów ochronnych

(57) Głowica palnika spawalniczego do spawania w osłonie gazów ochronnych posiada dyszę gazową (1) w postaci tulei

cyldrycznej zakończonej stożkiem, osadzoną **natulei** izolacyjno-osłonowej (2). **Dysza** gazowa (1) na całej długości części cylindrycznej posiada od środka wybranie, a tym samym znacznie mniejszą grubość ściany tej części w stosunku do grubości ściany części stożkowej. Tuleja izolacyjno-osłonowa (2), osadzona na łączniku prądowym (3), jest wykonana z materiału odpornego na bardzo wysoką temperaturę, zaś jej długość jest zbliżona do długości części cylindrycznej dyszy gazowej (1). Część górna tulei izolacyjno-osłonowej (2) opiera się o próg (4) uzyskany w wyniku różnicy grubości ścian części cylindrycznej i części stożkowej dyszy gazowej (1), zaś część dolna tej tulei opiera się o kołnierz (5) usytuowany na łączniku prądowym (3).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 308032 (22)95 04 05 6(51) B23K 11/36

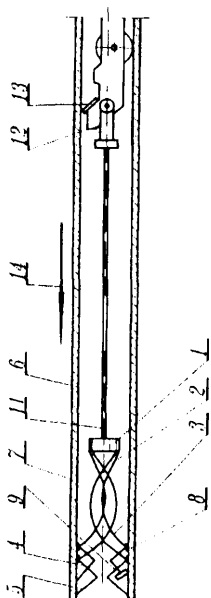
(71) Huta im. Tadeusza Sendzimira, Kraków

(72) Wośik Tadeusz

(54) **Przyrząd do usuwania wewnętrznych zanieczyszczeń z rur zgrzewanych**

(57) Przyrząd do usuwania wewnętrznych zanieczyszczeń z rur zgrzewanych będących w ruchu na **samotoku**, zwłaszcza zanieczyszczeń powstałych podczas usuwania narzędziem tnącym wewnętrzną wypływkę zgrzeiny, połączony ciągnem z narzędziem tnącym, charakteryzuje się tym, że głowica (1) przyrządu ma sprężynujące pręty (2) utworzone z części łukowej (3) zakończonej wyprofilowaniem chwytym (4) zaopatrzonym od strony zewnętrznej w nierozłącznie przytwierdzone ślizgi (8), przy czym co najmniej jedno wyprofilowanie chwytne (4) ma elastyczny zgarniacz (9).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 308090 (22)95 04 12 6(51) B23K 35/363

(75) Drzewiecka Sylwestra, Warszawa

(54) **Topnik do lutowania obwodów drukowanych**

(57) Topnik do lutowania obwodów drukowanych, o zawartości części stałych poniżej 5 cz. wag., stanowiący roztwór kalafonii, kwasu wielofunkcyjnego organicznego, soli alkilopirydyniowej, etoksyalkoholu w mieszaninie alkoholi i estru, znamienny tym, że zawiera: od 0 do 1,0 cz. wag. kalafonii sosnowej balsamicznej, od 1 do 3 cz. wag. kwasu wielofunkcyjnego organicznego, od 0,1 do 0,9 cz. wag. bromku N- **laurylo-** lub cetylopirydyniowego lub etoksyalkoholu, od 95,1 do 98,4 cz. wag. mieszaniny alkoholu jednowodorotlenowego, wielowodorotlenowego i estru.

(3 zastrzeżenia)

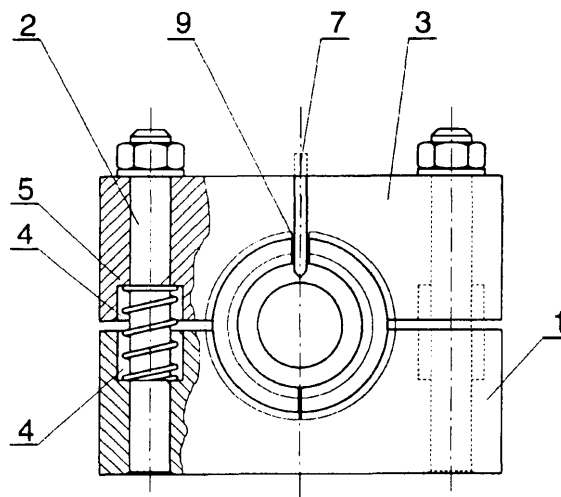
A1 (21) 307985 (22) 95 04 04 6(51) B23P 19/04

(75) Chruściel Józef, Brwinów

(54) **Urządzenie do demontażu pierścieni osadczych, zwłaszcza z półosi**

(57) W części dolnej (1) korpusu urządzenia do demontażu pierścieni osadczych są osadzone kolumny (2). Na kolumnach (2) jest nasadzona suwliwie część górna (3) korpusu. W górnej części części dolnej (1) korpusu oraz w dolnej części części górnej (3) korpusu są wykonane gniazda (4), w których są umieszczone elementy sprężynujące (5). W pionowej osi symetrii obydwóch części (1, 3) korpusu znajduje się wybranie, w którym umieszczona jest wymienna wkładka obejmująca pierścienie przycinany. Nad wkładką wymienną usytuowany jest przełącznik (7).

(2 zastrzeżenia)



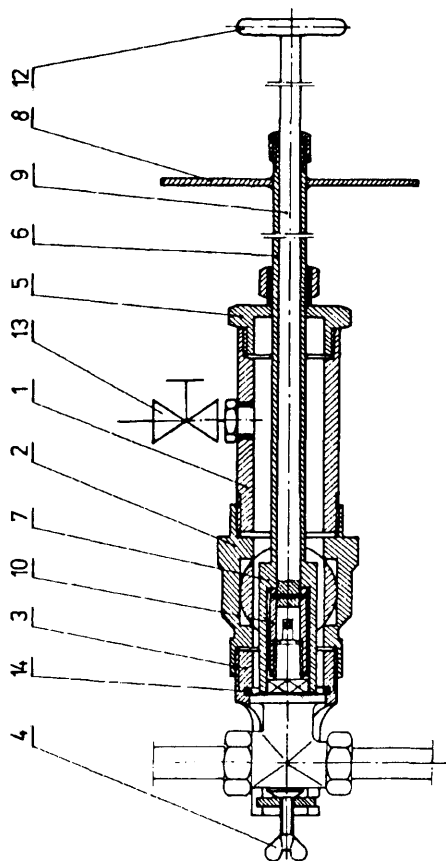
A1(21) 308081 (22) 95 04 10 6(51) B23P 19/04

(75) Koza Tadeusz, Głogów

(54) **Przyrząd do demontażu i montażu głowic zaworów odcinających**

(57) Przyrząd charakteryzuje się tym, że przesuwny trzpień (6) zakończony jest tuleją (7) i posiada otwór przelotowy, w którym osadzony jest przesuwne trzpień (9) połączony z tuleją (10) gwintowaną, a zawór (2) połączony jest z uchwytem (3) zaciskowym wyposażonym w uszczelnienie (14) względem korpusu zaworu odcinającego.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 308085 (22) 95 04 10 6(51) B24D 3/06

(75) Zadrożny Wiesław, Głuchołazy

(54) **Sposób wytwarzania ściernic i/lub kamieni polerskich**

(57) Sposób wytwarzania ściernic i/lub kamieni polerskich przeznaczonych do obróbki polerskiej kamienia naturalnego lub lastrika komponentowanego polega na zmieszaniu mikrogranulowanego ścierniwa z żywicą poliestrową zadaną określonym przyspieszaczem, zmieszaniu powstałego żelu z utwardzaczem, z następnie na studzeniu i sezonowaniu na powietrzu.

(3 zastrzeżenia)

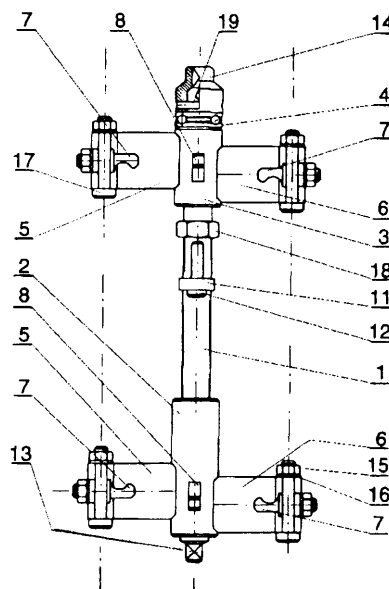
A1(21) 307986 (22) 95 04 04 6(51) B25B 27/26

(75) Chruściel Józef, Brwinów

(54) **Urządzenie do montażu i demontażu sprężyn zawieszenia w samochodach**

(57) Na jednym końcu śruby ściągającej (1) jest umieszczona przesuwne tuleja główna (2), zaś na jej drugim końcu jest osadzona tuleja prowadząca (3), a tuż za nią znajduje się łożysko oporowe (4). Tuleja (2) i tuleja prowadząca (3) zaopatrzone są w nieruchome ramiona (5, 6) mające ruchome ramiona, w których to ramionach montowane są obrotowe uchwyty (7) sprężyny, przy czym nieruchome ramiona (5, 6) są względem siebie przesunięte wzdłuż tulej (2 i 3), a ponadto tuleje (2 i 3) zawierają stałe uchwyty środkowe (8) sprężyny oraz tuleje (2 i 3) połączone są za pomocą płaskownika osadzonego w obejmach. Pomiedzy tulejami (2 i 3) jest umieszczony uchwyt ruchomy (11) ze sworzniem (12) i pierścieniem obrotowym (18). Śruba ściągająca (1) ma na jednym końcu uchwyt (13), a na drugim końcu nasadkę (14).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 313552 (22) 96 03 29 6(51) B28B 11/12

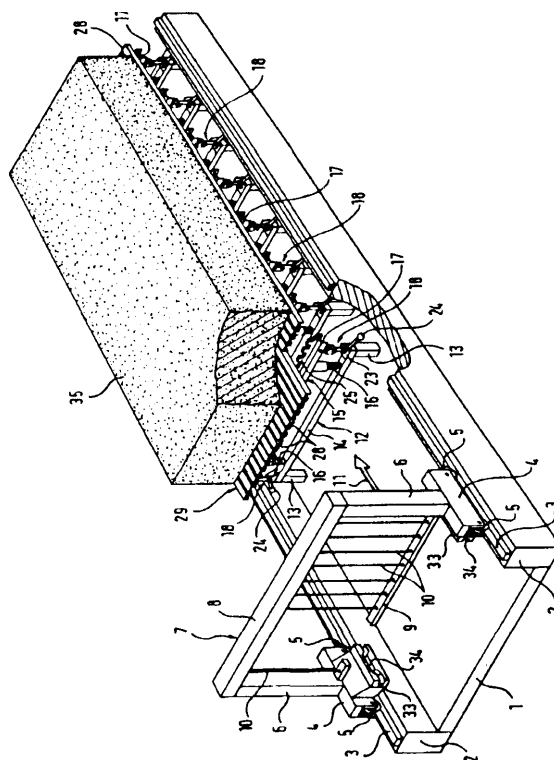
(31) 95 19511746 (32) 95 03 30 (33) DE

(71) YTONG Aktiengesellschaft, Monachium, DE

(72) Głowala Kazimierz, Stanislawski Gerard

(54) **Urządzenie do cięcia, zwłaszcza sztywnych lecz jeszcze niestwardniających bloków z betonu komórkowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do cięcia, zwłaszcza sztywnych lecz jeszcze niestwardniających bloków z betonu komórkowego, mające stacjonarne łożo złożone z belek rusztowych i ramę tnącą przesuwaną w kierunku wzdłużnym łoża, ustawioną doń prostopadłe mającą druty tnące



rozpięte w płaszczyźnie pionowej, prowadzone przez wzdłużne szczeliny w łożu urządzenia do cięcia, które charakteryzuje się tym, że belki rusztowe (28) rusztu (29) są swobodnie ułożone na szeregu rusztowych mostów podnoszonych (15), które rozciągają się poprzecznie względem toków szynowych (3) i zasadniczo składają się z filarów (18) mostu podnoszonego i belek (17) mostu podnoszonego, przy czym filary (18) zawierają przegub.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 315129 (22) 94 12 09 6(51) B29C 45/68

(31) 93 4344340 (32) 93 12 23 (33) DE

(86) 94 12 09 PCT/EP94/04090

(87) 95 06 29 W095/17292 PCT Gazette nr 27/95

(71) KRAUSS-MAFFEI

AKTIENGESSELLSCHAFT, Monachium,  
DE

(72) Wohlrab Walter

(54) **Przyrząd do zamykania formy dla wtryskarki**

(57) W przyrządzie do zamykania formy dla wtryskarki na stałej (1) i ruchomej (4) płycie do mocowania formy są zamocowane ruchome wrzeciona (36), które mogą się swobodnie obracać w stałej płycie (1) do mocowania formy i są osiowo podparte w jednym kierunku i wkręcone w nakrętki wrzecionowe (39) zamocowane na ruchomej płycie (4) do mocowania formy.

Dla uruchomienia ruchomych wrzecion (36) w celu wykonania suwu otwierania i zamykania ruchomej płyty (4) zastosowano napęd obrotowy (44) i tłokowo-cylindryczny zespół hydrauliczny (45, 46) w funkcjonalnym połączeniu z ruchomymi wrzecionami.

Aby napęd uruchamiający ruchome wrzeciona umożliwiał wykonywanie szybkich ruchów otwierania i zamykania podczas utrzymywania wysokiego ciśnienia zamykającego, wywieranego przez tłokowo-cylindryczny zespół hydrauliczny, zaproponowano, aby zespół tłokowo-cylindryczny składał się z

jednego lub więcej tłoków i cylindrów hydraulicznych, w których stosuje się czynnik zwiększający ciśnienie, dla utrzymywania ciśnienia zamykającego, przez zespół **tłokowo-cylindryczny** napędzany przez ruchome wrzeciona za pośrednictwem przełączników ciśnieniowych (19).

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 308038 (22) 95 04 05 6(51) B29C 51/10

(75) Milewski Zbigniew, Starogard Gdański -  
Nowa Wieś

(54) **Sposób wytwarzania pojemnika ociekowego do wałków malarskich**

(57) Sposób wytwarzania pojemnika z wykorzystaniem formierki próżniowej charakteryzuje się tym, że na matrycę pojemnika zamontowaną w **maszynie** nakłada się folię polistyrenową lub PCV i po zamknięciu matrycy podgrzewa do temperatury 140-160°C, po czym następuje wyssanie powietrza i utworzenie próżni. W komorze próżniowej otrzymuje się ukształtowaną folię o profilach **odpowiadających** kształtom matrycy, która pełną sztywność uzyskuje po ostudzeniu w okresie 3-5 sek.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 308058 (22) 95 04 06 6(51) B29D 23/00

(75) Szulakowska Jadwiga, Katowice;  
Szulakowski Wacław, Katowice; Barth  
Marek, Zabrze

(54) **Sposób wytwarzania przewodzących tarcz krążnikowych dla przenośników taśmowych**

(57) Sposób wytwarzania przewodzących tarcz krążnikowych dla przenośników taśmowych umożliwia stosowanie przenośników taśmowych z **krążnikami** wyposażonymi w te przewodzące tarcze w przedsiębiorstwach, gdzie występuje zagrożenie powstania wybuchowej mieszanki powietrza z palnymi gazami, pyłami lub parami jak na przykład w metanowych kopalniach węgla kamiennego.

Sposób polega na tym, że tarcze formuje się z polimeru przewodzącego zmiekkzonego plastyfikatorom fosforanowym i stabilizowanemu organicznymi związkami metali lub z mieszanki w/w polimeru przewodzącego z wybranym tworzywem sztucznym cechującym się wysoką opornością elektryczną.

(1 zastrzeżenie)

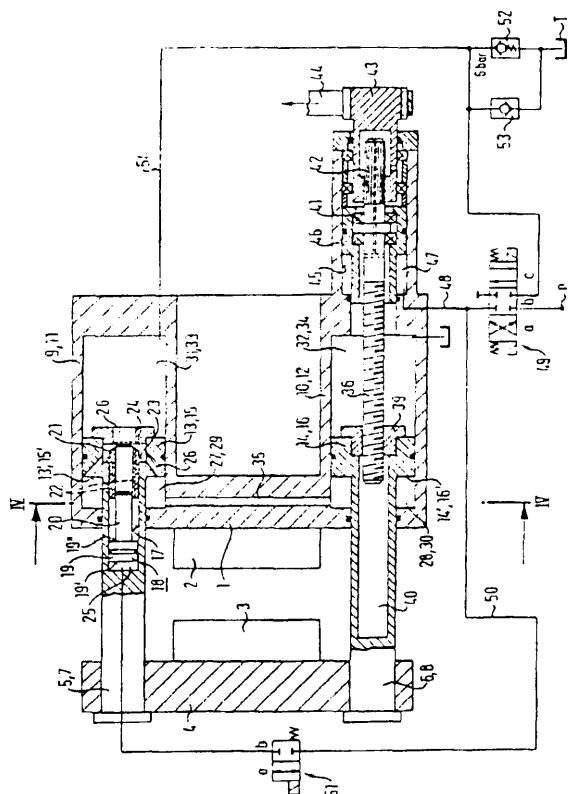
A1(21) 307959 (22)95 03 30 6(51) B31C 11/00

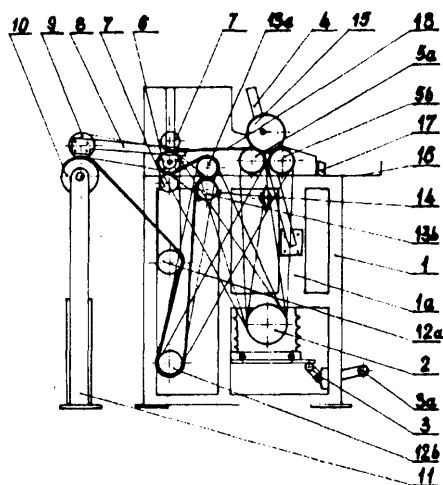
(75) Klementowicz Krystian, Lublin;  
Klementowicz Elżbieta, Lublin

(54) **Przewijarka mechaniczna do papieru**

(57) Przewijarka mechaniczna do papieru, zwłaszcza papieru toaletowego ma stałą prostopadłościenną ramę (1), w której przedniej, dolnej części zamontowany jest elektryczny silnik z reduktorem (2) napędzający wszystkie podzespoły urządzenia, ze sprzęgłem (3) mechanicznym, którego dźwignia (3a) wystaje na zewnątrz ramy (1) z jej przedniej dolnej części. Do górnych krawędzi ramy (1) w tylnej części i w obudowie zamocowany jest zespół nagiatający papier, składający się z poziomego wału (6) gofrującego i dotykających do niego po jego tworzącej i średnicy od góry i od dołu, przemiennie trzech biernych wałków (7) o gumowej powierzchni. W tylnej przestrzeni ramy (1) pod zespołem nagiatającym zamocowany jest jeden pod drugim zespół co najmniej dwóch poziomych wałków (12a i 12b) rozprowadzających papier.

(3 zastrzeżenia)





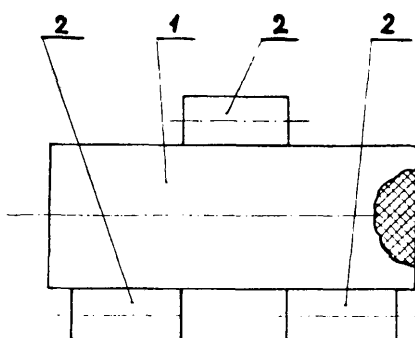
A1(21) 307960 (22) 95 03 30 6(51) B31C 11/00

(75) Klementowicz Krystian, Lublin;  
Klementowicz Elżbieta, Lublin

## (54) Sposób nagniatania papieru

(57) Sposób nagniatania papieru, zwłaszcza toaletowego polega na tym, że wstęgę papieru przepuszczoną przez wałki rozpraszające podaje się na napędzany sztywny wał (1) gofrujący o ryflowanej powierzchni tworzącej, którą wstęga papieru opasuje co najmniej na 1/2 obwodu, a na wstęgę papieru na wale ryflowanym, po jego tworzącej i średnicy, przemienne naciska się tworzącymi co najmniej trzech biernych wałków (2) o gumowej powierzchni.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 315183 (22)94 12 06 6(51) B32B 5/24  
C08J 5/18

(31) 93 169826 (32) 93 12 17 (33) US

(86) 94 12 06 PCT/US94/13948

(87) 95 06 22 WO95/16562 PCT Gazette nr 26/95

(71) KIMBERLY-CLARK CORPORATION,  
Neenah, US

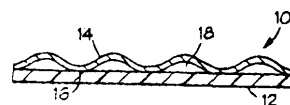
(72) McCormack Ann Louise

(54) Przepuszczająca powietrze kompozycja,  
błona tkaninopodobna / nietkana

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przepuszczalna dla gazu folia (12) i przepuszczalny dla gazu kompozyt (10) z ubraniopodobnej folii/włókniny wykonany z folii przepuszczającej gaz, która jest pocieniona przez rozciąganie i przyłączona do nietkanej taśmy (14) z włókien poliolefinowych. Niektóre folie termoplastyczne takie jak, na przykład liniowe folie polietylenowe o

niskiej gęstości są trudne do łączenia cieplnego z, na przykład, nietkanymi taśmami polipropylenowymi z powodu niezgodności tych dwóch polimerów. Obecny wynalazek wprowadza środek spadający do jednej lub obydwu warstw ułatwiający w ten sposób spajanie termiczne obu warstw razem.

(17 zastrzeżeń)

A1 (21) 313729 (22) 96 04 12 6(51) B32B 29/06  
D21H 19/16

(31)95 420775 (32)95 04 12 (33) US

(71) WESTVACO CORPORATION, Nowy  
Jork, US

(72) Calvert Barry Gene

(54) Wielowarstwowe wieko pokrywowe i sposób  
wytwarzania wielowarstwowego wieka  
pokrywowego

(57) Wielowarstwowe wieko pokrywowe, mające pokost na nadruku, charakteryzuje się tym, że wspomniane wielowarstwowe opakowanie zawiera warstwę kartonowego substratu, mającego pierwszą i drugą stronę, powłokę z minerałów cząsteczkowych, umieszczoną na zewnątrz pierwszej strony tego substratu, warstwę drukowanych znaków graficznych umieszczoną na zewnątrz wspomnianej powłoki z minerałów cząsteczkowych, powłokę z utwardzonego radiacyjnie żaroodpornego pokostu, umieszczoną na zewnątrz warstwy drukowanych znaków graficznych i warstwę uszczelnionego ciepłnie materiału zaporowego, umieszczoną na zewnątrz drugiej strony wspomnianego substratu.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 307980 (22)95 04 03 6(51) B60F 1/00

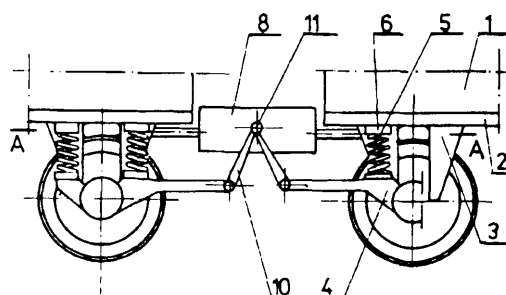
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Madej Jerzy, Kostro Janusz, Medwid Marian

(54) Zespół półwózków radialnych dla taboru  
drogowo-szynowego

(57) Zespół półwózków jest wyposażony w dwa adaptory (2), dla przyłączenia naczep drogowo-szynowych, które są połączone ze sobą poprzez drąg ciągnowy (8), korzystnie sprężysto-tłumiący, osadzony końcami na czopie przymocowanym centralnie do każdego adaptera (2). Drąg ciągnowy (8) posiada co najmniej jedno zwężenie przekroju zapewniające jego pęknięcie przy przekroczeniu dopuszczalnych sił. Adaptory (2) zaopatrzone są w układ usprężynowania własnego zestawu, przy czym do każdego adaptera (2), podpartego sprężystością na korpusach (4), przyłączone są odpowiednio wyluzowane prowadniki (3) korpusów (4) łożysk osi zestawu.

(5 zastrzeżeń)

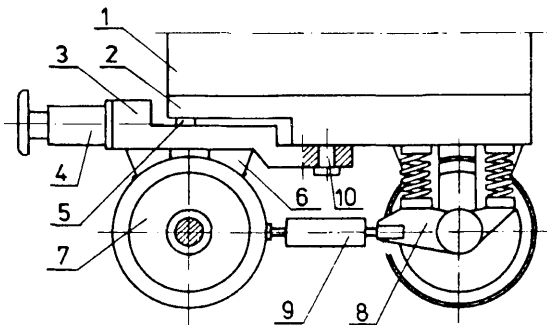


A1 (21) 307981 (22) 95 04 03 6(51) B60F 1/00

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa  
(72) Madej Jerzy, Matej Jan, Medwid Marian**(54) Wózek krańcowy dla taboru drogowo-szynowego**

(57) Wózek krańcowy dla taboru drogowo-szynowego zawiera drogowo - kolejowy adapter (2) do osadzenia naczepty (1), urządzenie **ciąglowo-zderzne** (4) oraz układ usprężynowania każdego zastawu. Adapter (2) połączony jest obrotowo z **dźwigarem** nośnym (3) urządzenia **ciąglowo-zderznego** (4) za pośrednictwem czopa (10) usytuowanego centralnie pomiędzy zestawami i przymocowanego do adaptera (2). Ponadto do adaptera (2) i dźwigara nośnego (3) przyłączone są przewodniki (6) korpusów (8) łożysk osi zestawów kół (7).

(3 zastrzeżenia)



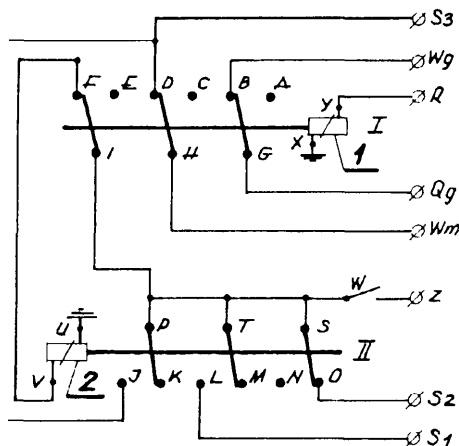
A1(21) 307972 (22) 95 03 31 6(51) B60Q 1/08

(75) Rzetelski Ryszard, Łódź

**(54) Układ do automatycznego załączania świateł dziennych pojazdu samochodowego**

(57) Układ do automatycznego załączania świateł dziennych pojazdu samochodowego zawiera dwa przełączniki sterujące (I, II), przy czym styk (Y) cewki (1) przełącznika (I) połączony jest ze stykiem rozrusznika (R) stacyjki pojazdu, natomiast drugi styk (X) cewki (1) połączony jest z masą. Styk (M) cewki (2) przełącznika (II) połączony jest ze źródłem prądu ze styku zapłonu (Z) stacyjki pojazdu poprzez styki (I) i (F) przełącznika (I), razem ze stykami (P, T, S) przełącznika (II). Do styków (L, N) przełącznika (II) włączone są światła pozycyjne (S1, S2) pojazdu, natomiast światła mijania (S3) włączone są do styku (3) przełącznika (II) oraz niezależnie do styku (D) przełącznika (I). Styk (H) połączony jest z wyłącznikiem (Wm) świateł mijania. Styki (B, G) przedzielają przewód (Og) - zasilający dmuchawę i ogrzewanie tylnej szyby od przewodu (Wg) z wyłącznika dmuchawy i ogrzewania tylnej szyby.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 308131 (22)95 04 11 6(51) B60Q 5/00

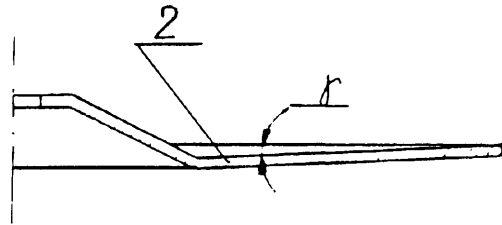
(71) Bydgoskie Zakłady Elektromechaniczne  
BELMA S.A., Bydgoszcz

(72) Matuszczak Józef, Służyński Piotr

**(54) Sygnalizator dźwiękowy, stosowany zwłaszcza w pojazdach samochodowych**

(57) Sygnalizator dźwiękowy jest wyposażony w sprężynę piórową przerywacza elektrycznego, posiadającego wygięcie pod kątem, przy czym w linii gięcia w stosunku do osi detalu posiada odchylenie kątowe oraz membranę (2) wykonaną z materiału sprężystego posiadającą w części płaskiej pochylenie (δ) najkorzystniej 30°.

(1 zastrzeżenie)



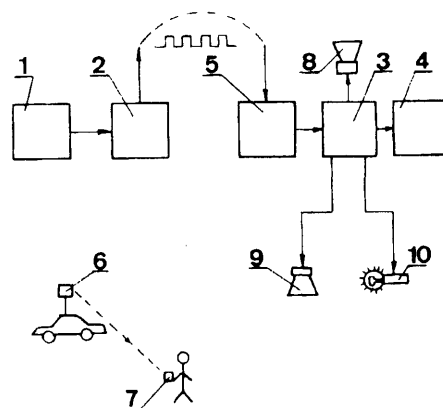
A1(21) 308059 (22)95 04 06 6(51) B60R 25/10

(75) Ziółcecki Ryszard, Poznań

**(54) Sposób zdalnego unieruchamiania skradzionych pojazdów samochodowych i układ zdalnego unieruchamiania skradzionych pojazdów samochodowych**

(57) Układ do zdalnego unieruchamiania skradzionych pojazdów samochodowych, charakteryzuje się tym, że zawiera komputerową bazę danych identyfikujących każdy nadzorowany pojazd, któremu w komputerze (1) bazy przyporządkowany jest indywidualny kod, usytuowaną w centrum monitorującym określony obszar terenu, sprzężoną bezpośrednio z nadajnikiem sieci pagerowej (2). Jednocześnie układ jest wyposażony w odbiornik (5) kodowanego sygnału z komputera (1) w postaci sygnału nadajnika sieci pagerowej (2) zawierającego indywidualny kod operacyjny nadzorowanego pojazdu, korzystnie odbiornik (5) w postaci pagera, usytuowany w pojeździe, przy czym odbiornik kodowanego sygnału (5), połączony jest wyjściem do wejścia elektronicznego sterownika (3) układu **immobilizera** (4), nadto korzystnie układ zawiera zespół urządzeń bezpośredniego oddziaływania na złodzieja załączonych do pozostałych wyjść elektronicznego sterownika (3). Zespół urządzeń bezpośredniego oddziaływania na złodzieja stanowi syrena wewnętrzna (8) i syrena zewnętrzna (9) z nagranyymi komunikatami słownymi z głosem właściciela pojazdu.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 313576 (22) 96 04 01 6(51) B61B 7/04

(31) 95 622 (32) 95 04 07 (33) AT

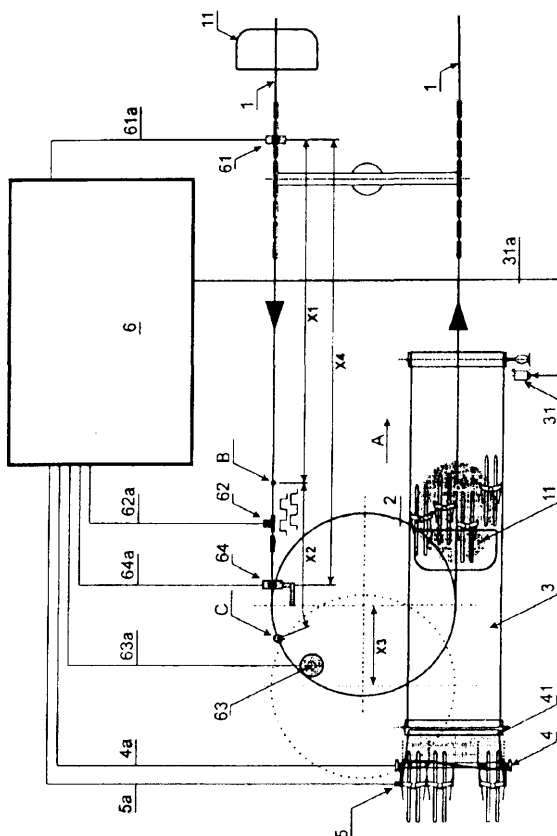
(71) Konrad Doppelmayr u. Sohn  
Maschinenfabrik Gesellschaft m.b.H. u. Co  
KG, Wolfurt, AT

(72) Fuchs Elmar B.

(54) **Kolej linowa z linią nośno-napędową dla jednostki transportowej prowadzoną przez dwa krążki zwrotne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kolej linowa z prowadzoną przez dwa krążki zwrotne linią nośno-napędową (1) dla jednostek transportowych (11) z zastosowanym w co najmniej jednym z miejsc wsiadania urządzeniem transportowym (3), za pomocą którego pasażerowie są przemieszczani do tego miejsca, w którym wsiadają do jednostek transportowych (11), z zapórą wejściową (4) przyporządkowaną urządzeniu transportowemu (3), z centralnym zespołem sterującym (6) do sterowania zapórą wejściową (4) i urządzeniem transportowym (3), z nadajnikiem sygnałów (61) wyzwalanym przez przesuwanie się w jego pobliżu jednostki transportowej (11) i z nadajnikiem prędkości (63), za pomocą którego jest rejestrowana prędkość linii nośno-napędowej (1), przy czym sygnały wyjściowe nadajników (61, 63) są doprowadzane do centralnego zespołu sterującego (6). Przy tym zastosowane jest urządzenie pomiarowe (62), za pomocą którego są rejestrowane odcinki drogi (X1, X2), które przebyła ta jednostka transportowa (11), która wyzwoliła nadajnik sygnału (61), przy czym zapora wejściowa (4) jest otwierana przez centralny zespół sterujący (6), w zależności od sygnałów wyjściowych nadajnika sygnałów (61) i urządzenia pomiarowego (62), które działa zarazem jako nadajnik prędkości.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 315121 (22) 94 12 20 6(51) B61F 5/30

(31) 94 9400092 (32) 94 01 03 (33) FR

(86) 94 12 20 PCT/FR94/01496

(87) 95 07 13 WO95/18735 PCT Gazette nr 30/95

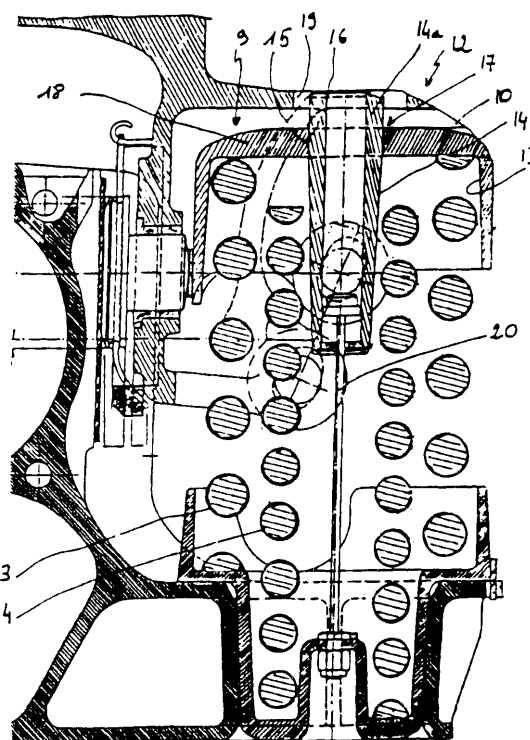
(71) ARBEL FAUVET RAIL S.A., Douai, FR

(72) Ven Jean-Michel

(54) **Urządzenie utrzymujące mechanizm sprężysty zawieszenia pojazdu kolejowego, zawieszenie i pojazd kolejowy zawierający to urządzenie utrzymujące**

(57) Mechanizm sprężysty złożony jest z resora (3) śrubowego, zwanego tarą, w którym umieszczony jest drugi resor (4), zwany ładunkiem. Podczas pracy resory (3, 4) współpracują z podparciem dolnym i podparciem górnym. Urządzenie utrzymujące posiada: pokrywę (10) która osłaniając mechanizm sprężysty przyjmuje ciężar ramy oraz mechanizm (12) centrujący końca górnego zespołu sprężystego. Urządzenie utrzymujące charakteryzuje się tym, że podparcie górne resora (4) ładunku jest nie bezpośrednio połączone z pokrywą (10).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 307946 (22) 95 03 31 6(51) B62D 31/00

(71) MODICAR Sp. z o.o., Warszawa

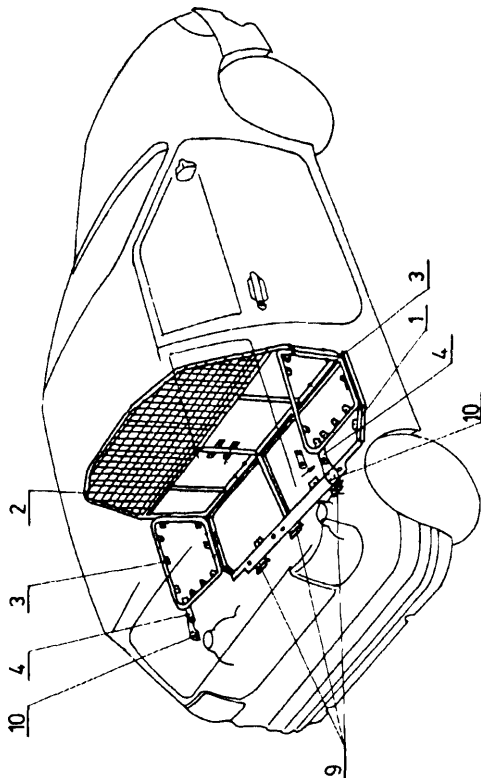
(72) Politowski Robert

(54) **Przedział towarowy samochodu bagażowego**

(57) Przedstawiono przedział towarowy samochodu osobowego, zwłaszcza typu SEAT Ibiza zawierający po wyjęciu tylnych siedzeń płytami konstrukcję nośną podłogi (1) oraz ścianki działowej (2), mocowane do istniejących otworów fabrycznych nadwozia. Przedział zawiera konstrukcję nośną osłon bocznych (3) w postaci ramy mocowanej do belek konstrukcji nośnej ścianki działowej (2) oraz do belek konstrukcji nośnej podłogi (1) i do zaczepu górnego (10) tylnej kanapy. Konstrukcja nośna osłon bocznych (3) mocowana jest do zaczepu górnego (10) tylnej kanapy za pośrednictwem cięgła (4), które z jednej strony połączone jest śrubami z nakładką dwudzielną, której drugi

koniec przyspawany jest do belki konstrukcji nośnej osłon bocznych (3), zaś drugi koniec cięgła (4) mocowany jest śrubami poprzez nakładkę dwudzielną i podkładkę gumową do zaczepu górnego (10) tylnej kanapy. Przy brzegach otworów na śruby nakładki dwudzielnej przyspawane są tulejki. Konstrukcja nośna osłon bocznych (3) ma postać ramy, która jest pokryta płytą.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21 ) 307947 (22) 95 03 31 6(51 ) B62D 31 /00

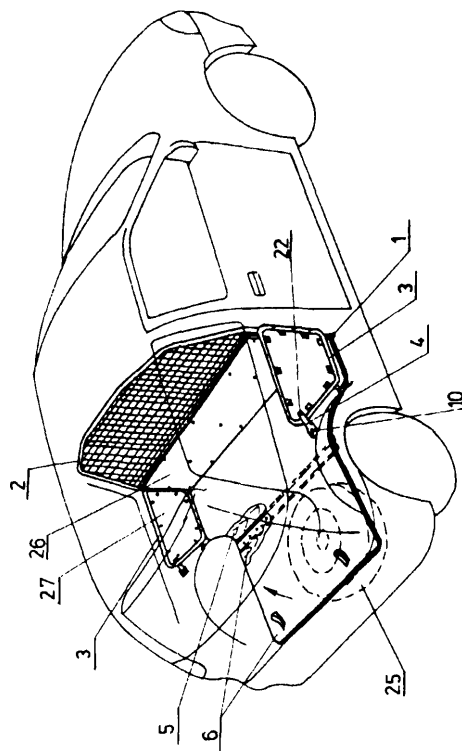
(71) CARCOM Spółka z o.o., Warszawa

(72) Politowski Robert

(54) **Przedział towarowy samochodu bagażowego**

(57) Przedstawiony jest przedział towarowy samochodu osobowego, zwłaszcza typu FIAT Punto zawierający po wyjęciu tylnych siedzeń pokryte płytami konstrukcje nośne podłogi (1) oraz ścianki działowej (2), wykonane z prętów i mocowane do istniejących otworów fabrycznych nadwozia. Zawiera on konstrukcję nośną osłon bocznych (3) w postaci ramy mocowanej do prętów konstrukcji nośnej ścianki działowej (2) oraz do otworu mocującego uchwyt pasów bezpieczeństwa i do zaczepu górnego (10) tylnej kanapy. Konstrukcja nośna osłon bocznych (3) mocowana jest do zaczepu górnego (10) tylnej kanapy poprzez cięgło (4), które z jednej strony jest śrubami z nakładką, której drugi koniec przyspawany jest do pręta ramy konstrukcji nośnej osłon bocznych (3). Drugi koniec cięgła (4) mocowany jest śrubami do nakładki dwudzielnej i podkładki gumowej, za pośrednictwem których zaczep górny (10) tylnej kanapy jest mocowany do nadwozia. Przy brzegach otworów na śruby nakładki dwudzielnej przyspawane są tulejki. Konstrukcja nośna osłon bocznych (3) mocowana jest w otworze nadwozia mocującym uchwyt pasów bezpieczeństwa za pośrednictwem uchwyty osłony, który przyspawany jest z jednej strony do pręta konstrukcji nośnej osłon bocznych (3), a z drugiej strony do stopy uchwyty zaopatrzonej w otwór odpowiadający otworowi mocującemu uchwyt pasów bezpieczeństwa. Stopa uchwyty mocowana jest poprzez śrubę fabryczną i tulejkę dystansową do nakładki z otworem gwintowanym w nadwoziu.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 315178 (22)94 12 28 6(51) B63B 19/12

(31)93 9304346 (32)93 12 30 (33) SE

(86)94 12 28 PCT/SE94/01262

(87) 95 07 06 WO95/18037 PCT Gazette nr 29/95

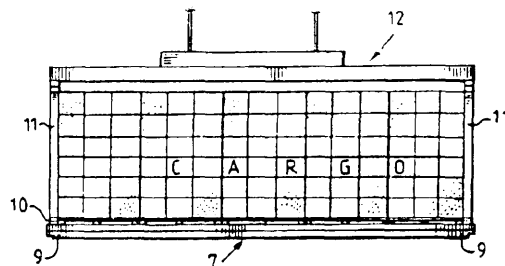
(71) COOL CARRIERS AB, Danderyd, SE

(72) Ghildiyal Mukul

(54) **Układ łuku załadowniczego**

(57) Wynalazek odnosi się do układu łuku i tym podobnych otworów ładowni na statku. Nowość polega na tym, że co najmniej niektóre luki są ukształtowane jako elementy luków (4) i mają co najmniej jedno gniazdo (6) do przejmowania co najmniej jednej platformy ładunkowej (7) przystosowanej do przytrzymywania towarów wyposażonej w środki blokujące do rozłączalnego łączenia z narzędziami podnoszącymi lub tym podobnymi urządzeniami (11).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 315148 (22)9412 01 6(51) B65D 5/08

B31B 1/64

(31)93 172397

(32)93 12 22

(33) US

(86) 94 12 01 PCT/US94/13682

(87) 95 06 29 WO95/17300 PCT Gazette nr 27/95

(71) TETRA LAVAL HOLDINGS AND FINANCE S.A., Pully, CH

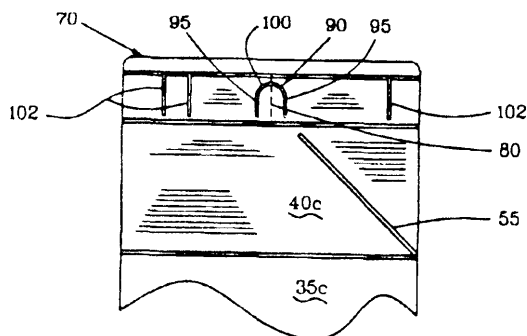
(72) Eno Kenneth Miliard

**(54) Pojemnik z górnym zakończeniem dwuspadowym i sposób jego uszczelniania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest pojemnik z górnym zakończeniem dwuspadowym, wyposażony w uszczelniający zacisk (90), składający się z dwóch przeciwnych ramion (95) usytuowanych podłużnie po obu stronach kanału.

Ramiona zacisku ściskają materiał znajdujący się po obu stronach kanału w kierunku środka kanału, zamykając ten kanał. Uszczelniający zacisk ma kształt odwróconego U. Przedmiotem wynalazku jest również sposób wykonywania uszczelniającego zacisku.

(25 zastrzeżeń)



Al(21) 313472 (22) 96 03 25 6(51) B65D 19/02

(31) 95 19511723 (32)95 03 30 (33) DE

(71) PROTECHNA S.A., Fribourg, CH

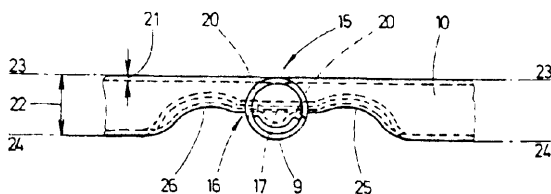
(72) Schütz Udo

**(54) Pojemnik paletowy**

(57) W pojemniku paletowym wyposażonym w pojemnik wewnętrzny z tworzywa sztucznego i w płaszcz kratowy z pionowych i poziomych prętów (9, 10) kraty z metalu, bezpieczeństwo układania w stos i bezpieczeństwo transportu osiągnięte zostało przez specjalne ukształtowanie miejsc skrzyżowań (15), w których pręty (9, 10) kraty są ze sobą zespawane. W miejscach skrzyżowań (15), pręty kraty są wciągnięte dla utworzenia nieckowatych zagłębień (16) o podwójnych ściankach.

Zagłębienia (16) posiadają w środku wzniesienie (17). Takie ukształtowanie prętów kraty powoduje, że w każdym miejscu skrzyżowania (15) pomiędzy brzegami wzdłużnymi wzniesień (17) zagłębień (16) dwóch brzegów leżących pod kątem prostym jeden na drugim prętów (9, 10) powstają cztery miejsca styku (20) leżące w jednej płaszczyźnie z odpowiadającym czterokrotnej grubości ścianki pręta skupiskiem materiału.

Pręty (9, 10) kraty są w obszarze czterech miejsc styku (20) połączone ze sobą za pomocą elektrycznego zgrzewania punktowego. Przylegające z obydwu stron do wzniesienia (17) z miejscami stykowymi i zgrzewanymi (20) odcinki (25, 26)



nieckowatego zagłębienia (16) prętów kraty (9, 10) tworzą ograniczone elastyczne miejsca ugięcia ze zmniejszonym w stosunku do wzniesienia (17) wskaźnikiem wytrzymałości przy zginaniu. Ma to na celu odciążenie połączenia zgrzewanego w miejscach skrzyżowań (15) prętów kraty przy statycznym i/lub dynamicznym obciążeniu płaszcza kratowego.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 313514 (22)96 03 27 6(51) B65D 47/20

(31) 95 413584

(32)95 03 30

(33) US

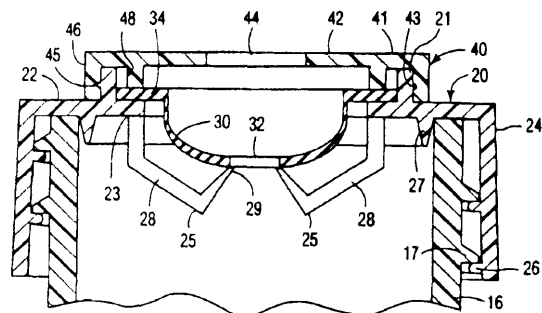
(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY, Nowy Jork, US

(72) Julemont Jean, BE; Connan Patrick, US

**(54) Zamknięcie dozujące do opakowania i opakowanie dozujące do produktów płynnych**

(57) Zawór dozujący do opakowania, charakteryzuje się tym, że ma elastyczny człon (30) zawierający przechodzący przez niego przynajmniej jeden otwieralny segment (32), który to otwieralny segment (32) reaguje na ciśnienie substancji przeznaczonej do dozowania przez przemieszczenie z zamkniętego pierwszego położenia do otwartego drugiego położenia, zasadniczo nieelastyczną podporę (20) otaczającą ten elastyczny człon (30) dla utrzymywania tego elastycznego członu (30) w ustalonym położeniu oraz przynajmniej jeden występ (28) wystający w dół od pierwszego boku nieelastycznej podpory (20), przy czym zakończenie (29) tego występu (28) kończy się blisko tego elastycznego członu (30) w dolnym obszarze strony spodniej elastycznego członu (30).

(28 zastrzeżeń)



A1(21) 313471 (22)96 03 25 6(51) B65D 90/62

F16J 15/00

(31)95 19512186

(32)95 03 31

(33) DE

(71) Laeis + Bucher GmbH, Trier, DE

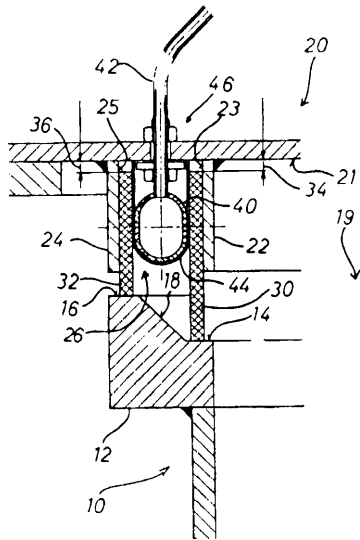
(72) Thomm Michael, Wollscheid Heinz-Peter

**(54) Zespół uszczelniający**

(57) Zespół uszczelniający otwór (19) zbiornika (10) względem pokrywy (20), wyposażony w zmieniający kształt element zaciskowy (40).

Element zaciskowy (40) przyjmując pierwszy kształt dociska element uszczelniający (30, 32) do jednej z powierzchni przylegania (23, 25), natomiast przyjmując drugi kształt zwalnia ten docisk, powodując rozłączenie elementu uszczelniającego (30, 32) od jednej z powierzchni przylegania (23, 25).

(22 zastrzeżenia)



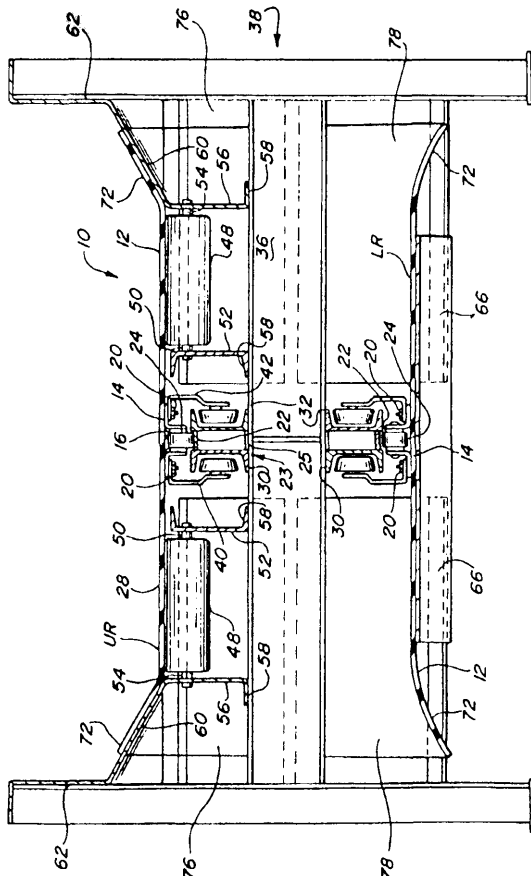
(16 zastrzeżeń)

A1(21) 310275 (22) 95 09 04 6(51) B65G 17/02  
(31) 95 413597 (32) 95 03 30 (33) US

(71) JER VIS B. WEBB INTERNATIONAL  
COMPANY, Farmington Hills, US  
(72) Mensch William Arthur

(54) Przenośnik taśmowy napędzany łańcuchem

(57) Przedmiotem wynalazku jest napędzany łańcuchem przenośnik taśmowy posiadający zamontowany centralnie zespół napędu i prowadzenia, a zwłaszcza zespół napędu i prowadzenia przenośnika taśmowego posiadający pojedynczy łańcuch rolkowy.



Przenośnik taśmowy (10) zawiera ramę, taśmę (12), zespół napędowy (14) posiadający łańcuch i parę wózkowych kół, przy czym łańcuch jest zamocowany pośrodku na spodniej stronie taśmy, a ponadto ma wiele usytuowanych w odstępach rolek (48) zamontowanych obrotowo na osi poziomej, tor posiadający szynę (22) do wspierania wielu rolek łańcucha i taśmy w górnym biegu wymienionej taśmy, środki do wspierania wózkowych kół i taśmy wzdłuż dolnego biegu tej taśmy oraz elementy napędzania łańcucha, by napędzać wymienioną taśmę przenośnika.

A1(21) 308183 (22) 95 04 13 6(51) B65G 21/00

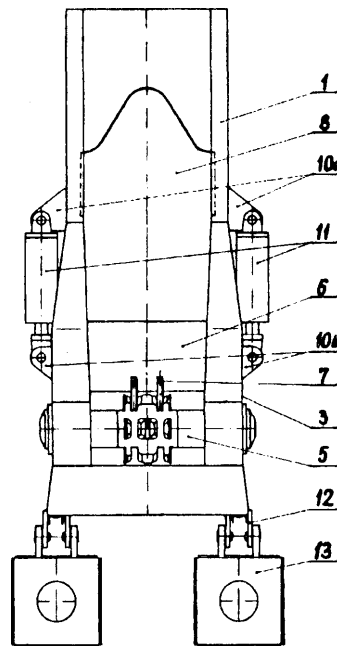
(71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe VALBOT  
Spółka z o.o., Lublin

(72) Świątkowski Waldemar, Bańbuła Bolesław,  
Bładyniec Kazimierz, Kozieja Andrzej,  
Hajduk Jan

(54) Zwrotnia przenośnika zgrzeblowego

(57) Zwrotnia przenośnika zgrzeblowego, zwłaszcza przenośnika przeznaczonego do pracy w podziemiach kopalni jest utworzona z części (1) zbudowanej z profili bocznych wzajemnie równoległych o przekroju zbliżonym do prostokąta, połączonych w połowie ich wysokości denną blachą zakończoną środkowym wybraniem w kształcie symetrycznej krzywej, przechodzącej w kierunku do bębna w korpus z blach stalowych w kształcie ostrosłupa ściętego, przechodzącego w prostopadłościan (3) o większym przekroju zakończony symetrycznie dwoma belkami. W korpusie wewnątrz wykonane są symetrycznie, wzdłużnie od góry i od dołu tory ślizgowe z którymi współpracuje zespół bębna (5) łańcuchowego ułożyskowanego w bocznych elementach części suwliwej składającej się z dwóch blach w kształcie litery Y z równoległymi górnymi elementami współpracującymi z torami ślizgowymi w korpusie (3).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 307958 (22) 95 03 30 6(51) B65G 47/52

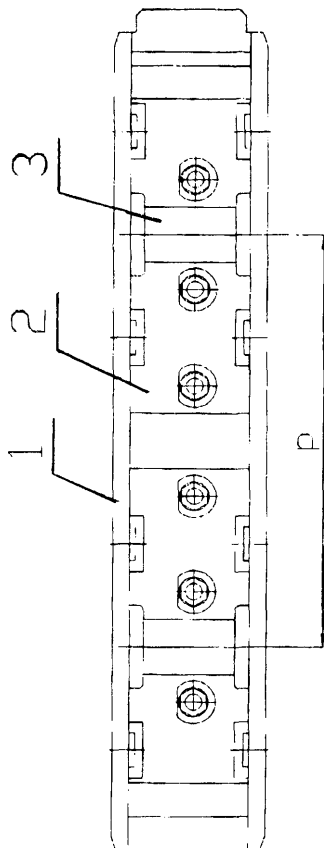
(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG,  
Gliwice; Nowosądecka Fabryka Urządzeń  
Górnictwowych S.A. NOWOMAG, Nowy Sącz  
(72) Chruszcz Jerzy, Golanka Leszek

(54) **Wielofunkcyjne urządzenie do przesuwania odstawczych urządzeń transportowych i ich podzespołów w wyrobiskach górniczych**

(57) Urządzenie zawierające samodzielny ruchomy segment współpracujący podczas przesuwania z przenośnikiem chodnikowym ma zamocowane do przenośnika z dwóch stron prowadniki z prowadzącymi sworzniami (3).

Urządzenie charakteryzuje się tym, że prowadzące sworznie (3) współpracujące ze sworzniami ryglującymi samodzielnego ruchomego segmentu są rozmieszczone w prowadniku według podziałki p spełniającej zależność  $p = (0,7 \div 1,5)z$ , gdzie z to wielkość zabioru kombajnu ścianowego lub chodnikowego.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 308184 (22) 95 04 13 6(51) B66C 3/04

(71) Gliwickie Zakłady Urządzeń Technicznych S.A., Gliwice

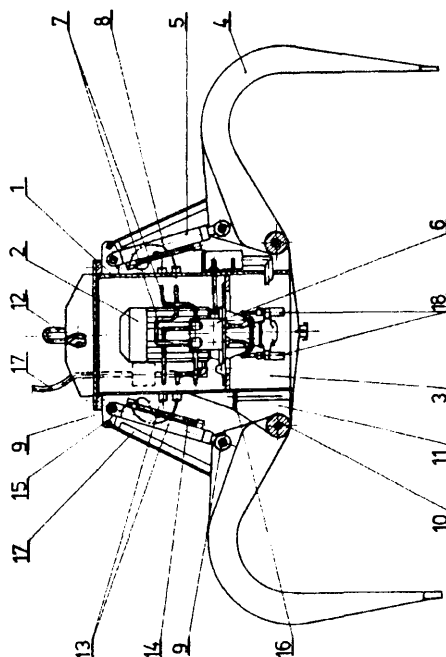
(72) Wajda Janusz, Hejnosz Stanisław

(54) **Chwytnak polipowy**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem chwytaka polipowego o trwałej konstrukcji i pewnego w działaniu.

W korpusie (1) osadzony jest agregat hydrauliczny (2) z podwójnym układem ssawnym usytuowanym w komorze olejowej (3). Na zewnątrz, w dolnej części korpusu (1) osadzone są w przegubach (10) łupiny (4), które połączone są przegubami (9) z siłownikami hydraulicznymi (5) osadzonymi drugimi końcami w górnej części korpusu (1), w przegubach (9). Zespół sterowania (6) agregatu hydraulicznego (2) połączony jest poprzez przewody (7) z pierścieniowymi kolektorami (13), a te z kolei połączone są poprzez przewody giętkie (8), kostkę rozdzielczą (15) i przewód stały (14) z siłownikiem hydraulicznym (5). Na korpusie (1) w obrębie mocowania uch (11) dla łupin (4) znajduje się pierścień wzmacniający (16). Korzystnie jest, jeżeli łupiny (4) są profilem zamkniętym.

(4 zastrzeżenia)



**DZIAŁ C**

**CHEMIA I METALURGIA**

A1(21) 315197 (22)94 12 21 6(51) C01B 15/10  
C11D 3/39

(31)93 9326522 (32)93 12 29 (33) GB

(86)94 12 21 PCT/GB94/02776

(87) 95 07 06 WO95/18065 PCT Gazette nr 29/95

(71) SOLVAY INTEROX LIMITED,  
Warrington, GB

(72) Horne Graham Robert, James Alun Pryce

(54) **Proces stabilizacji rozdrobnionych na cząstki nadwęglanów metali alkalicznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest w szczególności proces stabilizacji rozdrobnionych na cząstki nadwęglanów metali alkalicznych na drodze powlekania ich za pomocą wodnego roztworu, najlepiej stężonego, kompleksu utworzonego z kwasu borowego lub boranu oraz z organicznego diolu, polioliu, kwasu hydroksykarboksylowego lub jego soli. Powłoka może dodatkowo zawierać obojętną sól metalu alkalicznego lub amonową.

(22 zastrzeżenia)

A1(21) 313631 (22)96 04 04 6(51) C01B 21/46  
C01B 17/69

(31) 95 19512114 (32)95 0404 (33) DE

(71) JOSEF MEISSNER GmbH & Co., Köln, DE

(72) Hermann Heinrich, Gebauer Jürgen

(54) **Sposób usuwania i odzyskiwania kwasu azotowego, kwasu siarkowego i tlenków azotu z surowego dwunitrotoluenu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania i odzyskiwania kwasu azotowego, kwasu siarkowego i tlenków azotu z surowego dwunitrotoluenu otrzymywanego przy nitrowaniu toluenu lub mononitrotoluenu po oddzieleniu nitrującej mieszaniny kwasów. Surowy dwunitrotoluen ekstrahuje się wielostopniowo w przeciwniebieżnym rozcieńczonym wodnym roztworem kwasu azotowego, kwasu siarkowego i kwasu azotowego, przy czym stosunek objętościowy dwunitrotoluenu do wodnego roztworu wynosi 1:3 do 10:1. Wodny ekstrakt doprowadza się bezpośrednio lub po zateżeniu z powrotem do nitrowania.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 308152 (22)95 04 12 6(51) C01B 31/20

(71) Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy;

Zakłady Chemiczne POLICE, Police

(72) Możeński Cezary, Wąsala Tadeusz, Król Witold, Paprocki Eugeniusz, Sosnowski Jan

(54) **Sposób poprawy czystości dwutlenku węgla uzyskiwanego w cyklicznym procesie oczyszczania gazów metodą Benfielda**

(57) Sposób poprawy czystości dwutlenku węgla uzyskiwanego w cyklicznym procesie oczyszczania gazów metodą Benfielda polega na tym, że ze strumienia nasyconego roztworu po absorpcji wydziela się obecne w roztworze gazy inerte w pierwszej (dolnej) części tak zwanego wydzielacza inertów dzięki dobremu rozwinięciu powierzchni i uspokojeniu fazy ciekłej, przy ciśnieniach niższych niż w absorberze i wyższych niż w regeneratorze. Następnie przesyła się je bezpośrednio do utylizacji lub/i pośrednio, po uprzednim zaabsorbowaniu z nich wydzielonego wraz z tymi gazami dwutlenku węgla, poprzez kontaktowanie ich na odpowiedniej warstwie wypełnienia w drugiej (górnej) części wydzielacza inertów z częścią zregenerowanego roztworu kierowanego do absorbera. Pozbawiony gazów inertnych roztwór kieruje się poprzez pierwszą (dolną) część wydzielacza inertów do regeneratora.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 315116 (22)94 10 26 6(51) C01F 11/46

(31)93 9304242 (32)93 12 22 (33) SE

(86)94 10 26 PCT/SE94/01003

(87) 95 06 29 WO95/17348 PCT Gazette nr 27/95

(71) ABB Fläkt AB, Sztokholm, SE

(72) Ragnarsson Sven

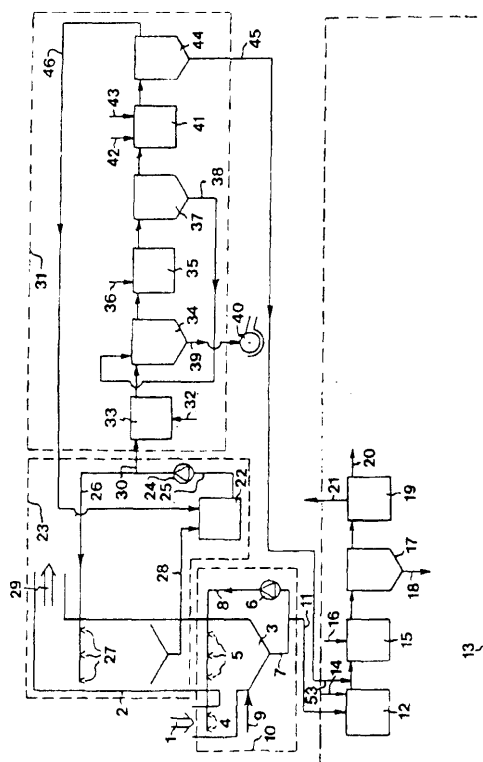
(54) **Sposób i urządzenie do wytwarzania gipsu o wysokiej czystości**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do wytwarzania gipsu o wysokiej czystości z gazów (1) zawierających dwutlenek siarki, takich jak gazy spalinowe, w których znajdują się zanieczyszczenia w postaci ciężkich metali, a także korzystnie, chlorowodor. W obiegu pierwotnym (23), w instalacji do wchłaniania dwutlenku siarki, gazy (1) płucze się roztworem płuczającym zawierającym, korzystnie sól w celu wchłonięcia z nich dwutlenku siarki i zanieczyszczeń w formie ciężkich metali, po czym odprowadza się część strumienia z obiegu pierwotnego (23) i regeneruje w obiegu wtórnym (31) dodając do niego

substancję (36) będącą źródłem jonów wapnia, taką jak wapno gaszone, w celu strącenia i oddzielenia czystego gipsu oraz dodając substancję (42) będącą źródłem jonów węglanowych, taką jak soda, w celu strącenia węglanu.

Sposób i urządzenie wyróżniają się tym, że po dodaniu, do odprowadzonej części strumienia, substancji (36) będącej źródłem jonów wapnia, dodaje się substancję (43) będącą źródłem jonów siarczkowych, korzystnie, równocześnie z dodawaniem substancji (42) będącej źródłem jonów węglanowych. Substancję (43) będącą źródłem jonów siarczkowych dodaje się do odprowadzonej części strumienia przy wysokiej wartości pH, korzystnie 8-14, bardziej korzystnie 11-14, a najbardziej korzystnie około 13. W przypadku, kiedy w gazach (1) zawierających dwutlenek siarki znajdują się dalsze zanieczyszczenia w formie chlorowodoru, w urządzeniu znajduje się instalacja do wchłaniania chlorowodoru. W takim przypadku materiał strącony po dodaniu substancji (42) będącej źródłem jonów węglanowych i substancji (43) będącej źródłem jonów siarczkowych doprowadza się korzystnie do instalacji do wchłaniania chlorowodoru.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 307955 (22)95 03 30 6(51) C01G 1/02  
C22B 7/02

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków,

(72) Holtzer Mariusz, Dziembaj Roman

(54) **Sposób utylizacji pyłów tlenkowych**

(57) Sposób utylizacji pyłów tlenkowych polega na tym, że pyły poddaje się grudkowaniu, a następnie działa na nie wodorem o temperaturze 800-1300°C w zbiorniku reakcyjnym redukcyjnym. Utworzony osad usuwa się ze zbiornika, a powstające pary, zawierające metale łatwo lotne, schładza się do temperatury powyżej 100°C i nawilża wodą w zbiorniku reakcyjnym utleniającym. Wydzielający się w czasie reakcji wodór zawraca się do obiegu, a otrzymane tlenki metali lotnych w postaci osadu usuwa się ze strefy reakcji, przy czym oba uzyskane osady, bądź tylko osad tlenków metali lotnych poddaje się recyklingowi.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 308082 (22)95 04 10 6(51) C01G 7/00  
C09C 1/62

(71) Mennica Państwowa S.A., Warszawa  
(72) Gąsiorowski Zdzisław, Kiciak Kazimierz

(54) Sposób otrzymywania purpurowego pigmentu opartego na koloidalnym złocie

(57) Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania purpurowego pigmentu opartego na koloidalnym złocie, polegającego na tym, że kwas chlorozłotowy i/lub chlorek złota w postaci roztworów poddaje się redukcji jonami cyny (II), charakteryzującego się tym, że reakcję prowadzi się w środowisku zawierającym neutralny chemicznie nośnik.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 307971 (22)95 03 31 6(51) C01G 31/00

(71) Politechnika Śląska, Gliwice  
(72) Anioł Stanisław, Korolewicz Teofil, Kubala Jerzy

(54) Sposób odzyskiwania pięciotlenku wanadu z zużytego katalizatora wanadowego

(57) Sposób polega na tym, że z rozdrobnionego zużytego katalizatora wanadowego związku wanadu ekstrahuje się 3-5 procentowym roztworem wodorotlenku sodu z dodatkiem niewielkiej ilości  $H_2O_2$ , w temperaturze otoczenia, w ciągu 1 godziny, przy ciągłym mieszaniu.

Roztwór po filtracji zakwasza się kwasem siarkowym do pH ok. 6,5, odfiltrowuje strącony osad zawierający związki glinu i zawarty w roztworze V(V) redukuje się gazowym  $SO_2$  do V(IV), a następnie korzystnie gazowym  $NH_3$  strąca się osad  $V_2O_4 \cdot xH_2O$ . Po odwirowaniu osadu zawarty w nim V(IV) utlenia się do V(V) prażąc go ze związkami utleniającymi w temperaturze 290°C korzystnie z  $NH_4NO_3$ . Otrzymany surowy  $V_2O_5$  roztopia się i strąca za pomocą  $NH_4Cl$  osad metawanadanu amonowego, z którego po wyprężeniu w temperaturze 390°C otrzymuje się  $V_2O_5$  o czystości 99,8%.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 308023 (22) 95 04 06 6(51) C 1G 37/00

(75) Mróz Andrzej, Warszawa

(54) Sposób wytwarzania ekstraktu chromowego

(57) Sposób wytwarzania ekstraktu chromowego drogą utleniania związku chromu (III) do chromianu metalu alkalicznego, przemiany chromianu metalu alkalicznego w dichromian metalu alkalicznego i redukcji dichromianu metalu alkalicznego, polega na tym, że osad po neutralizacji ścieków z garbarni przemysłowej wodą w obecności enzymu proteazy alkalicznej, po czym przemyty osad odwadnia się i spieka z węglanem metalu alkalicznego, korzystnie z węglanem sodowym, spiek rozpłaszcza się w wodzie, z roztworu usuwa się substancje nierozpuszczalne, na roztwór działa się kwasem siarkowym, po czym powstały roztwór dichromianu sodowego i siarczanu sodowego chłodzi się lub zatęża i po oddzieleniu wykrystalizowanego siarczanu sodowego roztwór macierzysty poddaje się działaniu ditlenku siarki.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 315194 (22)94 12 29 6(51) C01G 49/14

(31)93 935946 (32)93 12 30 (33) FI

(86) 94 12 29 PCT/FI94/00588

(87) 95 07 06 WO95/18069 PCT Gazette nr 29/95

(71) KEMIRA OY, Espoo, FI

(72) Järfverström Stefan, SE; Tuomarila Juhani, FI; Kenakkala Timo, FI

(54) Sposób wytwarzania związku żelazowego opartego na siarczanie i wodorotlenku

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania czystego i stałego, opartego na siarczanie i wodorotlenku związku żelazowego, takiego jak hydroksysiarczan żelazowy lub jarozyt sodowy, obejmujący następujące procedury: a) wytwarza się opartą na siarczanie i/lub chlorku sól żelazową, (b) wytwarza się kwasowy roztwór wodny opartej na siarczanie i/lub chlorku soli żelazowej, c) kwasowy roztwór wodny utrzymuje się przez 2-12 godzin w odpowiedniej temperaturze w obecności jonów siarczanowych w celu utworzenia stałego opartego na siarczanie i wodorotlenku związku żelazowego, takiego jak hydroksysiarczan żelazowy lub jarozyt sodowy, przez hydrolizę i d) oddziela się w czystej i stałej postaci oparty na siarczanie i wodorotlenku związek żelazowy, taki jak hydroksysiarczan żelazowy i jarozyt sodowy, od kwasowego roztworu wodnego.

Sposoby wytwarzania hydroksysiarczanu żelazowego i jarozytu sodowego różnią się znacząco tylko tym, że przy wytwarzaniu jarozytu sodowego przygotowuje się wodny kwasowy roztwór, który poza jonami siarczanowymi i żelazowymi lub siarczanowymi, chlorkowymi i żelazowymi zawiera także rozpuszczalny w wodzie związek sodowy, w którym to przypadku powstaje jarozyt sodowy zamiast hydroksysiarczanu żelazowego w czasie hydrolizy w punkcie c) procesu.

(29 zastrzeżeń)

A1 (21) 308088 (22) 95 04 12 6(51) C02F 1/40

(75) Konopka Stanisław, Kielce; Stradowski Zdobysław, Kielce

(54) System usuwania z powierzchni wody zanieczyszczeń ropopochodnych i chemicznych czerpakiem czynnym przez odsysanie

(57) Sposób polega na likwidacji zanieczyszczeń chemicznych i węglowodorowych pływających po powierzchni wody przez usuwanie ich za pomocą czerpaków czynnych zainstalowanych na granicy faz woda/produkt i odpompowywanie produktu z czerpaków przez system sterująco-pompowy działający automatycznie.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 314020 (22) 96 04 26 6(51) C02F 1/74

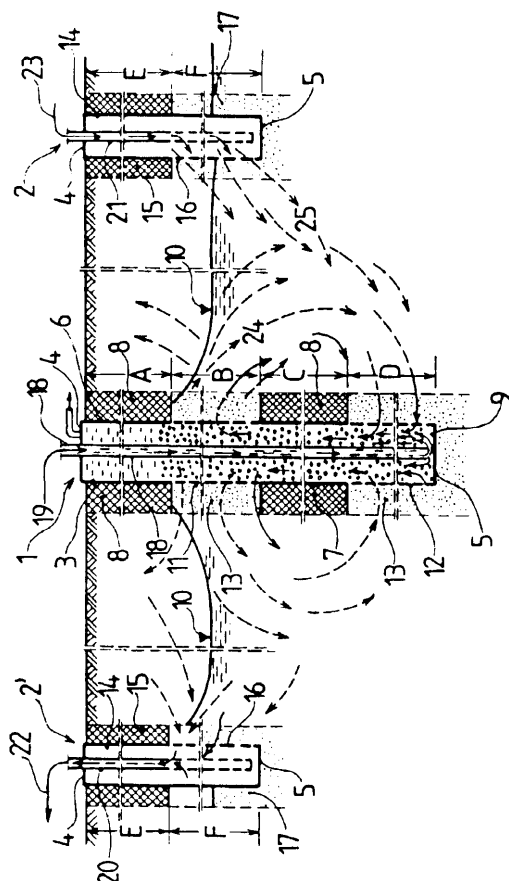
(71) POLY-EKO SYSTEMS, Williamsville, US

(72) Jaszewski Casimer J.

(54) Sposób oczyszczania wód gruntowych oraz układ czyszczący do realizacji tego sposobu

(57) Wynalazek dotyczy oczyszczania wód gruntowych w cyrkulacyjnym obiegu powietrza poprzez centralny otwór wiertniczy (1), zawadniony grunt i z powrotem od strefy spągowej (9) do otworu wiertniczego przy układzie wspomagających dodatkowych otworów (2, 2') umieszczonych w gruncie centrycznie w stosunku do centralnego otworu wiertniczego. Wspomagające otwory (2, 2'), tłoczące powietrze bezpośrednio do strefy (B) położonej w granicach poziomu (10) zwierciadła wody gruntuwej, skutecznie intensyfikują czyszczący obieg cyrkulacyjny.

(5 zastrzeżeń)

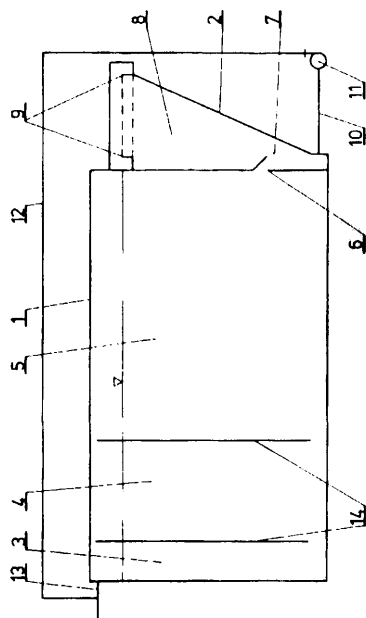


A1 (21) 308056 (22) 95 04 06 6(51) C02F 3/30

- (71) Wolany Bogusław, Zabrze  
 (72) Olczak Czesław, Olejnik Juliusz, Stępień Ryszard, Trzepizur Zdzisław, Wolany Bogusław

(54) **Reaktor zespolony do biologicznego oczyszczania ścieków**

(57) Reaktor zespolony ma komorę procesową (1) z przewodem doprowadzającym (13). Charakteryzuje się tym, że komora



procesowa (1) podzielona jest przelewami zatopionymi (14) na komorę mieszania (3), komorę beztlenową (4) i komorę tlenową (5) łączącą się z kolei poprzez przelew wewnętrzny (6) z osadnikiem zespolonym (2) mającym w obrębie przelewu (6) część cyrkulacyjną (7), a powyżej część sedimentacyjną (8). W dolnej części osadnik (2) połączony jest przewodem (10) z pompą (11) i dalej poprzez przewód powrotny osadu (12) z przewodem doprowadzającym ścieki (13). Ponadto w górnej części osadnika zespolonego (2) znajdują się koryta odpływowe (9) ścieków oczyszczonych.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 308057 (22) 95 04 06 6(51) C02F 3/30

- (71) Wolany Bogusław, Zabrze  
 (72) Olczak Czesław, Kowol Jerzy, Olejnik Juliusz, Trzepizur Zdzisław, Wolany Bogusław

(54) **Sposób biologicznego oczyszczania ścieków koksowniczych**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że w pierwszym etapie ścieki oczyszcza się poprzez chemisorpcję i koagulację solami żelaza, w ilości co najmniej 1 gramojonu żelaza na 6 gramojonów cyjanku i siarczku.

Następnie do ścieków koksowniczych dodaje się ścieków sanitarnych i mieszaniny reakcyjnej z nityfikatorów stosunkach objętościowych od 10:1:100 do 1:1:20 i poddaje się procesowi denitryfikacji w warunkach beztlenowych i w czasie zatrzymania powyżej 4 godzin.

W trzecim etapie mieszaninę ścieków i osadów poddaje się natlenieniu do około 1 mg O<sub>2</sub>/dm<sup>3</sup>, przy czasie zatrzymania powyżej 4 godzin, a w czwartym etapie, po usunięciu azotu i związków organicznych z mieszaniny reakcyjnej w drugim i trzecim etapie, dodaje się zafenolowanych osadów siarczko-cyjankowo-żelazowych w ilości powyżej 20 gramów suchej masy osadów chemicznych na 1 m<sup>3</sup> mieszaniny reakcyjnej i poddaje się natlenieniu do około 2 mg O<sub>2</sub>/dm<sup>3</sup>, przy czasie zatrzymania powyżej 8 godzin.

Tak oczyszczone ścieki, po nityfikatorze, w ilości około 90% recyrkuluje się do denitryfikatora etapu drugiego oczyszczania, a 10% poddaje się sklarowaniu i odprowadza jako ścieki oczyszczone.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 315122 (22) 94 12 22 6(51) C03B 23/09

(31)93 4344936 (32)93 12 23 (33) DE

(86) 94 12 22 PCT/DE94/01540

(87) 95 06 29 WO95/17352 PCT Gazette nr 27/95

(71) Dichter Hans-Joachim, Berlin, DE

(72) Dieckow Bernhard

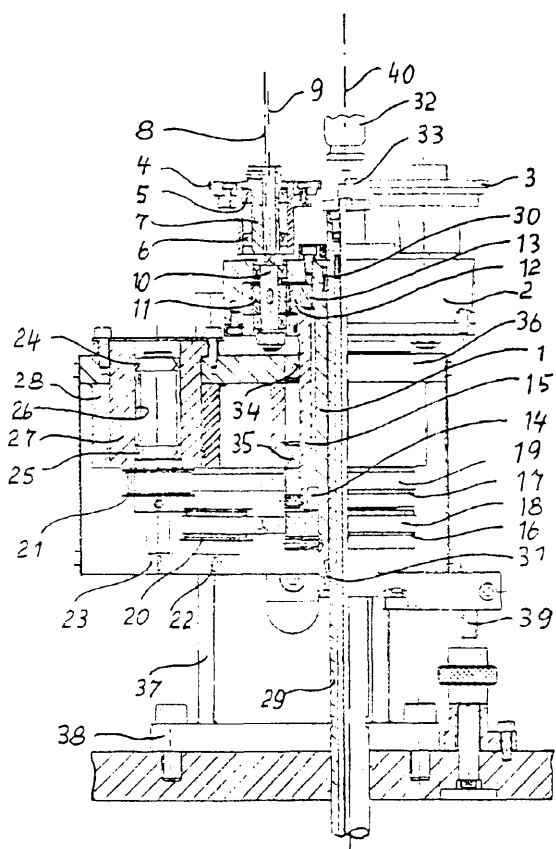
(54) **Urządzenie do kształtowania rur szklanych**

(57) W urządzeniu do kształtowania rur szklanych (32) składające się z krążków kształtowych narzędzia kształtujące (3, 4) są osadzone na talerzu obrotowym (2), który otacza rurę szklaną (32) i obraca się z prędkością obrotową, która stanowi wielokrotność liczby obrotów rury szklanej (32).

W celu kształtowania narzędzia kształtujące (3, 4) są wprawiane w ruch, skierowany prostopadle do wzdłużnej osi (40) rury szklanej (32).

Stosunkowo wysoka liczba obrotów talerza obrotowego (2) umożliwia utrzymanie małego przesuwu narzędzi kształtujących (3, 4) na jeden obrót talerza obrotowego (2), a co za tym idzie, małych sił oddziałujących na zmiękczonej części rury szklanej (32).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 315173 (22) 95 01 05 6(51) C03B 23/09

(31)94 4400407 (32)94 0105 (33) DE

(86) 95 01 05 PCT/DE95/00030

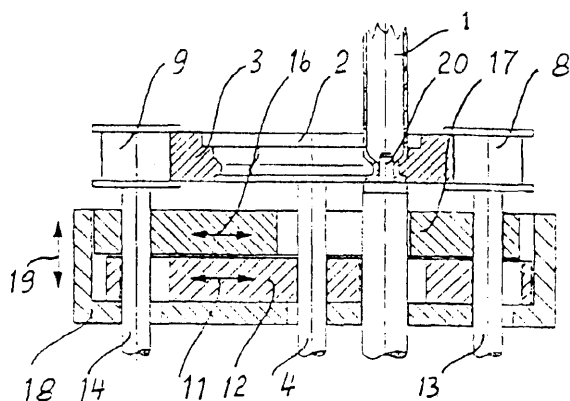
(87) 95 07 13 WO95/18770 PCT Gazette nr 30/95

(75) Dichter Hans-Joachim, Berlin, DE

(54) **Urządzenie do kształtowania rur szklanych**

(57) Do kształtowania szyjek rur szklanych (1) na maszynach do obróbki szkła stosuje się urządzenie z dwoma narzędziami kształtującymi, z których jedno stanowi pierścień (3), otaczający rurę szklaną (1) i drugie narzędzie jest w kształcie krążka (2).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 313613 (22) 96 04 03 6(51) C04B 7/32

(31)95 9503901 (32)95 04 03 (33) FR

(71) RHONE-POULENC CHIMIE, Courbevoise Cedex, FR

(72) Frouin Laurent, Prat Evelyne

(54) **Zawiesina wodna krzemionki i związku glinowego, sposób wytwarzania zawiesiny wodnej krzemionki i związku glinowego oraz zastosowanie zawiesiny wodnej krzemionki i związku glinowego**

(57) Wynalazek dotyczy wodnych zawiesin krzemionki i związku glinowego, zwłaszcza krzemionki wytrąconej i siarcznanu glinu, mających pH niższe od 4 i zawartość suchej masy 10-50% wagowych i występujących, po okresie spoczynku 48 godzin, w postaci żelu, przy czym wymieniony żel jest odwracalny pod wpływem małego naprężenia ścinającego.

Dotyczy on również sposobów wytwarzania tych zawiesin i ich zastosowania, zwłaszcza w dziedzinie zaczynów cementowych, zapraw i betonów.

(38 zastrzeżeń)

A1(21) 313656 (22)96 04 05 6(51) C04B 26/32

(31)95 19513238 (32)95 04 07 (33) DE

(71) Wacker-Chemie GmbH, Monachium, DE

(72) Weber Helmut, Gollwitzer Leonhard, Matschiner Ulrike

(54) **Dwuetapowy sposób hydrofobowej impregnacji muru**

(57) Mur traktuje się w pierwszym etapie wysokodispersyjnym, zemułgowanym w wodzie, impregnującym preparatem, który zawiera (A1) organoalkoksylsilan albo (A2) organosiloksan zawierający grupy alkoksylowe albo (A3) mieszaninę złożoną z organoalkoksylsilanu i organosiloksanu zawierającego grupy alkoksylowe oraz (B) sól rozpuszczalnego w wodzie organicznego albo nieorganicznego kwasu i organopolisiloksanu, który dodatkowo do innych jednostek organosiloksanów zawiera takie jednostki siloksanu, które zawierają jednowartościowe, połączone przez SiC rodniki z zasadowym azotem w ilościach wynoszących co najmniej 0,5% wagowego zasadowego azotu w odniesieniu do ciężaru organopolisiloksanu, a w drugim etapie wodnym roztworem, (C1) krzemianu metalu alkalicznego albo (C2) silikonianu metalu alkalicznego albo (C3) mieszaniny złożonej z krzemianu metalu alkalicznego i silikonianu metalu alkalicznego.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21 ) 313612 (22) 96 04 03 6(51) C04B 28/04

C04B 7/32

(31) 95 9503902 (32)95 04 03 (33) FR

(71) RHONE-POULENC CHIMIE, Courbevoise Cedex, FR; BOUYGUES, Saint Quentin En Yvelines Cedex, FR

(72) Bertoncini André, CH; Dugat Jérôme, FR; Frouin Laurent, FR; Jaquier Jean-Luc, CH; Prat Evelyne, FR

(54) **Sposób wylewania betonu lub zaprawy**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wylewania betonu lub zaprawy, metodą suchą lub moką, w celu uzyskania na pewnej powierzchni warstwy betonu lub zaprawy, w którym dodaje się, przed lub na poziomie zespołu do wylewania, zawieszinę wodną (A) krzemionki i składniki glinowe wybrane z grupy: siarczan glinu, zasadowe siarczany glinu, aluny i ich mieszanek. Wspomniana zawiesina (A) posiada pH mniejsze od 4 i zawartość

materii suchej z przedziału 10-50% wagi oraz przybiera postać, po okresie 48 godzin odczekania, żelu, przy czym ten żel jest odwracalny pod wpływem ścinania.

Wynalazek dotyczy również zastosowania zawiesiny wodnej (A) jako dodatku do wylewanego betonu lub zaprawy, w szczególności w celu zwiększenia grubości wylewanej warstwy i zmniejszenia odbojności.

(40 zastrzeżeń)

A1(21) 308018 (22)95 04 04 6(51) C04B 35/76

- (71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice  
(72) Drożdż Mieczysław, Wołek-Drożdż Wanda, Sołtys Piotr, Antosz Jan, Wilczyński Andrzej, Senik Stanisława

(54) Beton ogniotrwały i sposób jego wytwarzania

(57) Beton ogniotrwały zawiera kruszywa ogniotrwałe, mikropyle  $\text{SiO}_2$  i  $\text{Al}_2\text{O}_3$ , cement glinowy oraz włókno organiczne naturalne lub syntetyczne o grubości 0,1-1 mm i długości 5-30 mm w ilości 0-0,6% wag. ponad 100% wag. suchej mieszanki betonowej i włókna stalowo-chromowe lub stalowo-chromowo-nikielowe o grubości 0,4-0,6 mm i długości 20-40 mm w ilości 2-6% wag. ponad 100% wag. suchej mieszanki betonowej.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 308156 (22)95 04 12 6(51) C05D 5/00  
C05F 11/00

- (71) Górnicze Zakłady Dolomitowe S.A., Bytom  
(72) Brzóska Franciszek, Ciepaj Marek, Kowal Jan, Pawelski Jerzy, Wierny Adam

(54) Preparat **dolomitowo-organiczny** do odkażania przydrożnych użytków rolnych skażonych metalami ciężkimi

(57) Preparat składa się z soli sodowej kwasu etylenodwuaminoczerooctowego w ilości 0,1-0,2% wagowych diatomitu lub bentonitu lub montmorylonitu lub mielonego torfu w ilości 0,8-0,9% wagowych, dolomitu o uziarnieniu 0,1-1,0 mm w ilości 9,0% wagowych oraz dolomitu nawozowego w ilości 90% wagowych. Preparat dolomitowo-organiczny wysiewa się na skażone użytki rolne przeznaczone do uprawy roślin. W wyniku działania preparatu powstają nierozpuszczalne w wodzie i nietoksyczne kompleksy soli sodowej EDTA z jonami ołowiu, kadmu, rtęci i innych metali ciężkich.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 308000 (22) 95 04 05 6(51) C06B 31/28

- (71) Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa  
(72) Maranda Andrzej, Nowaczewski Jerzy, Trzciński Waldemar

(54) Mieszanina wybuchowa w stanie sypkim o niskiej prędkości detonacji

(57) Przedmiotem wynalazku jest mieszanina wybuchowa w stanie sypkim o niskiej prędkości detonacji, stosowana zwłaszcza do wysokoenergetycznej obróbki metali, składająca się z 2-19% masowych pyłu glinowego, 4-50% masowych azotanu amonu i 49-94% masowych azydru sodu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 308024 (22) 95 04 06 6(51) C06D 3/00

- (71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa  
(72) Deluga Zbigniew, Płachta Edmund, Rembiszewski Wiktor, Florczak Bogdan, Zygmunt Bogdan, Daniluk Ewa, Koch Mieczysław, Gilewicz Marek, Maziejuk Mirosław

(54) Mieszanina pirotechniczna do wytwarzania dymów maskujących, zwłaszcza w podczernieni

(57) Mieszanina składa się z 30 do 60 części wagowych glinu i/lub magnezu i/lub stopu glin-magnez, z 10 do 40 części wagowych teflonu i/lub tarflenu, z 15 do 45 części wagowych dwufenylu i/lub antracenu i/lub naftalenu i do 5 części wagowych oleju.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 308025 (22) 95 04 06 6(51) C06D 3/00

- (71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa  
(72) Deluga Zbigniew, Płachta Edmund, Rembiszewski Wiktor, Florczak Bogdan, Szymczak Jadwiga, Olejniczak Edward

(54) Mieszanina pirotechniczna do wytwarzania pozornych celów termicznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest mieszanina do wytwarzania pozornych celów termicznych składająca się z 35 do 70 części wagowych glinu i/lub magnezu i/lub stopu glin-magnez, 20 do 55 części wagowych teflonu i/lub tarflenu i ewentualnie do 15 części wagowych dwufenylu i do 10 części i wagowych nowolaku.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 308153 (22) 95 04 12 6(51) C07C 59/105

- (71) Instytut Nawozów Sztucznych, Puławy  
(72) Kotuła Edward, Turczyn Augustyn, Kruk Janusz, Kicińska Łucja, Pobereżko Stanisława

(54) Sposób otrzymywania glukonianu magnezu

(57) Sposób otrzymywania glukonianu magnezu przez elektrochemiczne utlenianie glukozy w obecności bromków polega na tym, że jako czynnik neutralizujący kwas glukonowy stosuje się tlenek lub/i wodorotlenek magnezu w mieszaninie z wodorowęglanem lub/i węglanem magnezu w proporcji masowej od 3:1 do 1:9, a powstały glukonian magnezu wydziela się z elektrolitu przez zmieszanie z alkoholem, korzystnie etylowym, w proporcji od 1,0:0,8 do 1,0:2,0, a następnie **wymrożenie** w temperaturze od -20°C do 0°C.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 313987 (22) 96 04 24 6(51) C07C 217/20

- (71) Przedsiębiorstwo Farmaceutyczne JELFA S.A., Jelenia Góra  
(72) Bartoszek Krzysztof, Kwizdińska Katarzyna, Urbańska Helena

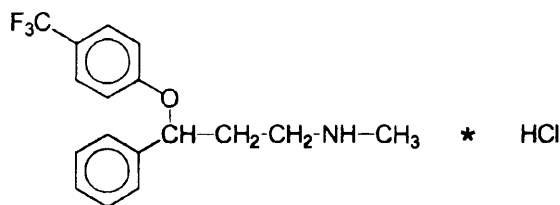
(54) Sposób wytwarzania fluoksetyny

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania fluoksetyny o wzorze 1 polegający na reakcji **N-metylo-3-fenilo-3-hydroksypropyloaminy** o wzorze 2 z **p-chlorotrifluorometylobenzenem**, przy czym reakcję prowadzi się w układzie dwufazowym, gdzie jedną fazę stanowi wodorotlenek metalu alkalicznego, korzystnie wodorotlenek potasu, a drugą reagenty organiczne rozpuszczone w rozpuszczalniku będącym **węglu**

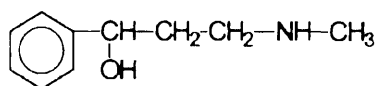
wodorem nie mieszącym się z wodą, z dodatkiem katalizatora przeniesienia **międzyfazowego** i jodku metalu alkalicznego, korzystnie jodku potasu, w temperaturze 20°C do 150°C, a otrzymaną **zasadę** fluoksetyny **przekształca** się w znany sposób w chlorowodorek.

Związek ten stanowi substancję czynną leku o działaniu antydepresyjnym.

(4 zastrzeżenia)



wzór 1



wzór 2

A1(21) 315199 (22)94 12 21 6(51) C07C 227/08  
C07C 229/18  
C07C 229/14  
C07D 209/36

(31) 93 2625 (32) 93 12 27 (33) AT

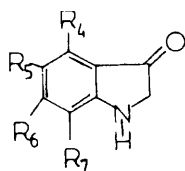
(86) 94 12 21 PCT/EP94/04259

(87) 95 07 06 WO95/18093 PCT Gazette nr 29/95

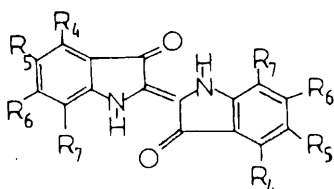
(75) Kos Carlo, Leonding, AT

(54) **Sposób wytwarzania N-podstawionej glicyny lub estrów glicyny i zastosowanie tego sposobu do syntezy indygo**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania N-podstawionego estru glicyny lub N-podstawionej glicyny o wzorze  $R_1R_2N-COOR$ , w reakcji półacetalu estru kwasu glioksalowego względnie półacetalu kwasu glioksalowego o wzorze



WZÓR 4



WZÓR 5

$R_3O(OH)C-COOR$  z **aminą** o wzorze  $R_1R_2NH$  i uwodorniania powstałych produktów przejściowych, jak również zastosowanie tego sposobu w sposobie otrzymywania pochodnych **indoksytowych** o wzorze 4 i pochodnych indygo o wzorze 5 polegającym na zamknięciu pierścienia estru **N-aryloglicyny**, otrzymanej wyżej wskazanym sposobem, w stopionych wodortlenkach metali alkalicznych lub metali ziem alkalicznych z dodatkiem lub bez amidków metali alkalicznych i ewentualnie utlenianiu powstałych pochodnych indoksytowych do pochodnych indygo.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 313633 (22) 96 04 04 6(51) C07C 235/08  
C07C 235/28  
A61K 31/16

(31)95 9504050 (32)95 04 05 (33) FR

(71) L'OREAL, Paryż, FR

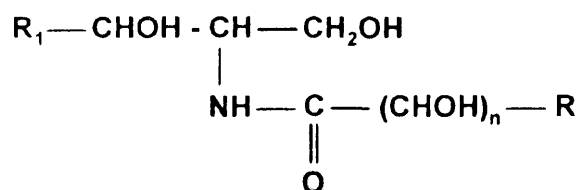
(72) Philippe Michel, Luppi Bernadette, Semeria Didier

(54) **Związki typu ceramidów, sposób ich wytwarzania i ich zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku są związki odpowiadające wzorowi 1, w którym  $R_1$  oznacza rodnik alkilowy hydroksylowany nasycony lub nienasycony o 10-25 atomach węgla, n oznacza 0 lub 1,  $R_2$  oznacza rodnik alkilowy prostolaincuchowy lub rozgałęziony nasycony lub nienasycony o 1-31 atomach węgla, gdy n oznacza 1,  $R_2$  oznacza rodnik alkilowy prostolaincuchowy lub rozgałęziony, nasycony lub nienasycony o 2-31 atomach węgla, gdy n równa się 0, przy czym te związki występują w postaci mieszanin izomerów przynajmniej w części **aminoalkoholowej** we wspomnianym wzorze 1.

Wynalazek odnosi się również do sposobu wytwarzania w/w związków i ich zastosowania zwłaszcza do traktowania i pielęgnacji skóry, włosów, paznokci i rąk w kosmetyce lub dermatologii.

(23 zastrzeżenia)



A1(21) 308003 (22) 95 04 05 6(51) C07C 249/04

(71) Instytut Chemii Przemysłowej  
im. Prof. Ignacego Mościckiego, Warszawa

(72) Kwiatkowski Jacek, Jarosz Małgorzata,  
Peplowski Ryszard, Tęcza Witold

(54) **Sposób otrzymywania oksymów z amin**

(57) Sposób otrzymywania oksymów z amin **pierwszorzędowych** polega na tym, że aminę utlenia się nadtlaniem wodoru w temperaturze do 100°C stosując jako katalizator kwas lub sól metalu alkalicznego lub sól amonową kwasu zawierającego w cząsteczce wodór, tlen oraz wanad lub wolfram lub molibden i ewentualnie krzem lub fosfor, po czym powstałe po reakcji dwie fazy rozdziela się na fazę lekką, zawierającą aminę i oksym oraz fazę ciężką, zawierającą wodę, aminę i katalizator i następnie z fazy lekkiej wydziela się oksym.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 315141 (22)94 12 09 6(51) C07C 251/52  
C07C 235/34  
C07C 255/64  
C07C 251/60  
C07D 417/04  
C07D 213/54  
C07D 333/24  
C07D 213/53  
C07D 239/34  
A01N 37/50  
A01N 37/36  
A01N 43/00

(31) 93 4343829 (32) 93 12 22 (33) DE  
94 4424788 94 07 14 DE

(86) 94 12 09 PCT/EP94/04103

(87) 95 06 29 W095/17376 PCT Gazette nr 27/95

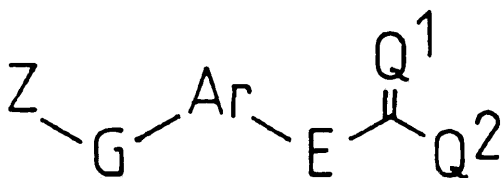
(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT,  
Leverkusen, DE

(72) Kleefeld Gerd, Tiemann Ralf, Gerdes Peter,  
Heinemann Ulrich, Dehne Heinz-Wilhelm,  
Dutzmann Stefan, Stenzel Klaus

(54) **Pochodne kwasu arylooctowego, sposób ich  
wytwarzania oraz środki grzybobójcze je  
zawierające**

(57) Wynalazek dotyczy pochodnych kwasu arylooctowego o wzorze ogólnym 1, w którym Ar oznacza w każdym przypadku ewentualnie podstawioną grupę arylenową lub heteroarylenową, E oznacza grupę 1-alkeno-1, 1-dyloową lub grupę 2-aza-1-alkeno-1,1-dyloową, z których każda zawiera grupę chlorowco-alkoksylową w położeniu 2, G oznacza atom tlenu, wiązanie bezpośrednie albo grupę alkanodiyloową, alkenodiyloową lub alkinodiyloową, z których każda jest ewentualnie podstawiona atomem chlorowca, grupą hydroksylową, alkilową, chlorowco-alkilową lub cykloalkilową albo oznacza jedną z następujących grup: -Q-CQ-, -CQ-Q-, -CH<sub>2</sub>-Q-, -Q-CH<sub>2</sub>-, -CQ-Q-CH<sub>2</sub>-, -CH<sub>2</sub>-Q-CQ-, -Q-CQ-CH<sub>2</sub>-, -Q-CQ-Q-CH<sub>2</sub>-, -N=N-, -S(O)<sub>n</sub>-, -CH<sub>2</sub>-S(O)<sub>n</sub>-, -CQ-, -S(O)<sub>n</sub>-CH<sub>2</sub>-, C(R<sup>1</sup>)=N-O-, -C(R<sup>1</sup>)=N-O-CH<sub>2</sub>-, -N(R<sup>2</sup>)-, -CQ-N(R<sup>2</sup>)-, -N(R<sup>2</sup>)-CQ-, -Q-CQ-N(R<sup>2</sup>)-, -N=C(R<sup>1</sup>)-Q-CH<sub>2</sub>-, -CH<sub>2</sub>-O-N=C(R<sup>1</sup>)-, -N(R<sup>2</sup>)-CQ-Q-, -CQ-N(R<sup>2</sup>)-CQ-Q- lub -N(R<sup>2</sup>)-CQ-Q-CH<sub>2</sub>-, Q<sup>1</sup> oznacza atom tlenu lub siarki, Q<sup>2</sup> oznacza grupę hydroksylową, merkaptanową, aminową albo w każdym przypadku ewentualnie podstawioną grupę alkoksylową, alkolotio, alkiloaminową, alkoksyaminową, dialkiloaminową lub N-alko-ksy-N-alkilo-aminową oraz Z oznacza w każdym przypadku ewentualnie podstawioną grupę alkilową, alkenylową, alkinylową, cykloalkilową, aryloową lub heteroaryloową.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 308083 (22)95 04 10 6(51) C07C 303/42

(71) Mennica Państwowa S.A., Warszawa

(72) Kiciak Kazimierz

(54) **Sposób utylizacji odpadów sulfobalsamowych**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu utylizacji odpadów sulfobalsamowych i polega na tym, że zawarte w nich cuchnące

organiczne związki siarki poddaje się utlenieniu, w środowisku alkalicznym, przy użyciu wody utlenionej, do nie wykazujących przykrego zapachu związków sulfonowych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 315155 (22) 94 12 22 6(51) C07D 215/12  
A61K 31/47

(31)93 174931 (32)93 12 28 (33) US  
94 350428 94 12 09 US

(86) 94 12 22 PCT/US94/14858

(87) 95 07 06 W095/18107 PCT Gazette nr 29/95

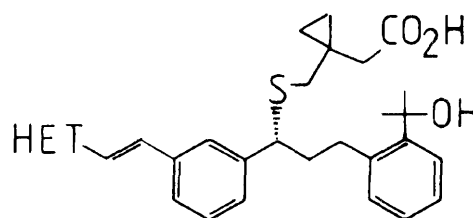
(71) MERCK & CO., INC., Rahway, US

(72) Bhupathy Mahadevan, McNamara James M.,  
Sidler Daniel R., Volante Ralph P., Bergan  
James J.

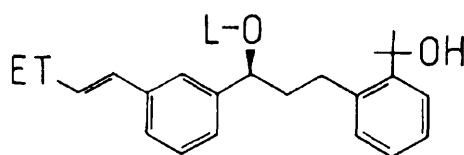
(54) **Sposób wytwarzania antagonistów  
leukotrienu**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania związku o wzorze 1 albo jego soli sodowej, w którym to wzorze HET oznacza grupę 7-chlorochinolin-2-yloową lub 6,7-difluorochinolin-2-yloową, polegającego na reakcji dianionu dilitowej soli kwasu 1-/merkaptometylo/cyklopropanooctowego ze związkiem o wzorze 2, w którym HET ma podane wyżej znaczenie oraz L oznacza grupę arylosulfonylową lub alkilosulfonylową. Wynalazek dotyczy również m.in. soli związku o wzorze 1 z dicykloheksyloaminą kwasu 1-/merkaptometylo /cyklopropanooctowego.

(15 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

H

A1(21) 313541 (22)96 03 28 6(51) C07D 239/74

(31)95 413300 (32)95 03 30 (33) US  
95IB 9500436 95 06 06 WO

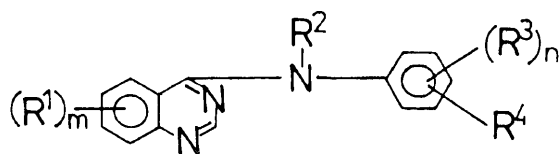
(71) Pfizer INC., Nowy Jork, US

(72) Schnur Rodney Caughren, Arnold Lee  
Daniel

(54) **Pochodne chinazoliny**

(57) Przedmiotem wynalazku są w szczególności pochodne 4-(podstawionej fenyloamino)chinazoliny o wzorze 1, ich proleki i farmaceutycznie dopuszczalne sole. Związki o wzorze 1, ich proleki i farmaceutycznie dopuszczalne sole są przydatne w leczeniu chorób hiperproliferacyjnych.

(24 zastrzeżenia)



A3(21) 308029 (22)95 04 07 6(51) C07D 251/12

(61) 300890

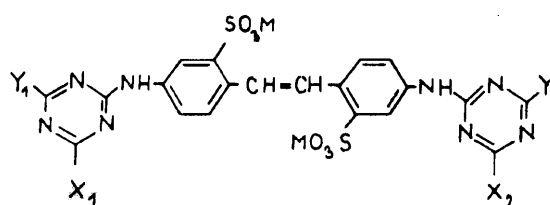
(71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa

(72) Zwierzyński Krzysztof, Tarwacki Andrzej, Wilkowska Ewa, Ostrowski Bogdan, Archacka Krystyna, Głuchowski Bogdan, Intek Wiesław, Szczęśniak Tadeusz

(54) Sposób otrzymywania rozjaśniaczy optycznych będących związkami lub mieszaninami związków pochodnych bis-(s-triazynylo)-diaminodisulfostilbenu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania rozjaśniaczy optycznych, będących związkami lub mieszaninami związków pochodnych bis(s-triazynylo)-diamino-disulfostilbenu o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym  $Y_1$  oznacza resztę soli trietanolamoniowej kwasu anilino-4-sulfonowego, a  $Y_2$  oznacza resztę soli trietanolamoniowej lub sodowej lub amoniowej kwasu anilino-4-sulfonowego lub  $Y_1$  i  $Y_2$  oznaczają reszty soli trietanolamoniowej lub sodowo-trietanolamoniowej lub amoniowo-trietanolamoniowej kwasu anilino-2,5-disulfonowego lub  $Y_1$  oznacza resztę soli trietanolamoniowej lub sodowo-trietanolamoniowej lub amoniowo-trietanolamoniowej kwasu anilino-2,5-disulfonowego, a  $Y_2$  oznacza resztę soli trietanolamoniowej lub sodowej lub amoniowej kwasu anilino-4-sulfonowego lub anilino-3-sulfonowego, M oznacza kation trietanolamoniowy lub sodowy lub amoniowy, a  $X_1$  i  $X_2$  oznaczają odpowiednio: resztę dietanolaminy lub resztę soli kwasu aminooctowego lub  $X_1$  oznacza resztę N-beta-(cyanoetylo)-etanolaminy, a  $X_2$  resztę dietanolaminy lub  $X_1$  oznacza resztę soli kwasu aminooctowego, a  $X_2$  resztę dietanolaminy, w formie wysokostężonych roztworów, na drodze kondensacji chlorku cyjanuru z aminami w trzech etapach polegający na tym, że w pierwszym etapie chlorek cyjanuru kondensuje się z aminami wprowadzanymi w postaci soli trietanolamoniowych lub sodowo-trietanolamoniowych lub amoniowo-trietanolamoniowych lub wodorotrietanolamoniowych kwasów anilino-4-sulfonowego lub anilino-2,5-disulfonowego w ilości od 0,9 do 1,1 mola na 1 mol wyjściowego chlorku cyjanuru lub kwasu anilino-2,5-disulfonowego i kwasu anilino-4-sulfonowego lub anilino-3-sulfonowego zachowując stosunek sumy kondensowanych amin od 0,9 do 1,1 mola na 1 mol wyjściowego chlorku cyjanuru, neutralizując wydzielający się chlorowódor do zakończenia procesu kondensacji, po czym do produktów pierwszego etapu wprowadza się sól trietanolamoniową lub sodowo-trietanolamoniową lub amoniowo-trietanolamoniową lub wodorotrietanolamoniową kwasu 4,4'-diaminostilbeno-2,2'-disulfonowego w ilości od 0,35 do 0,5 mola na 1 mol wyjściowego chlorku cyjanuru i neutralizuje się wydzielający się chlorowódor do zakończenia procesu kondensacji, a następnie, do tak otrzymanego produktu drugiego etapu, dodaje się dietanolaminę i/lub kwas aminooctowy lub dietanolaminę i N-beta-(cyanoetylo)-etanolaminę lub N-beta-(cyanoetylo)-etanolaminę w łącznej ilości sumy amin od 1,0 do 1,3 mola na 1 mol wyjściowego chlorku cyjanuru neutralizując wydzielający się chlorowódor i kontynuuje się proces kondensacji do praktycznego zaniku reakcji. Rozjaśniacze te mają zastosowanie głównie do podwyższania stopnia bieli papieru rozjaśnianego w masie i/lub rozjaśnianego w procesie zaklejania powierzchniowego w systemie "size press" lub "speed sizer".

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 315180 (22)94 12 20 6(51) C07D 265/06 C07C 229/12

A01N 43/32

(31)93 326733 (32)93 12 24 (33) JP

(86) 94 12 20 PCT/JP94/02152

(87) 95 07 06 WO95/18113 PCT Gazette nr 29/95

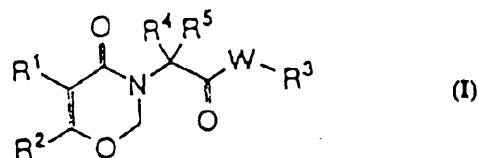
(71) RHONE-POULENC AGROCHIMIE, Lion, FR

(72) Hayashizaki Keiichi, Usui Yoshihiro, Araki Koichi, Toshima Norishige, Murata Tetsuya, Aoki Takako, Go Atsushi, Mukaida Hideshi, Higurashi Rika

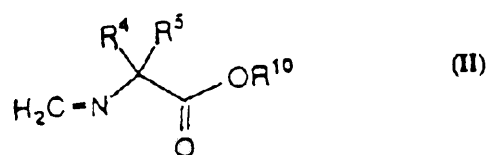
(54) Pochodne 1,3-oksazyn-4-onu, sposób i półprodukty do ich otrzymywania oraz stosowanie ich jako środki chwastobójcze

(57) Wynalazek dotyczy pochodnych 1,3-oksazyn-4-onu o ogólnym wzorze (I), w którym  $R^1$  oznacza grupę fenylową, która może być podstawiona,  $R^2$  oznacza atom wodoru lub niższą grupę alkilową,  $R^3$  oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę aralkilową lub grupę fenylową, która może być podstawiona,  $R^4$  i  $R^5$  każdy niezależnie oznacza niższą grupę alkilową, a W oznacza atom wodoru lub grupę reprezentowaną wzorem  $-N(R^6)-$ , w którym  $R^6$  oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, niższą grupę alkenylową lub niższą grupę alkinylołą. Wynalazek przynosi także środki chwastobójcze zawierające pochodne o wzorze I oraz obejmuje pochodne estrowe N-metylenoaminokwasu reprezentowane ogólnym wzorem (II), w którym  $R^4$  i  $R^5$  każdy niezależnie oznacza niższą grupę alkilową, a  $R^{10}$  oznacza niższą grupę alkilową lub grupę aralkilową, jako półprodukty do wytwarzania związków o wzorze I.

(23 zastrzeżenia)



(I)



(II)

A1(21) 315153 (22)94 12 13 6(51) C07D 265/32  
C07D 279/12  
C07D 413/06  
C07D 413/04  
C07D 413/14

(31) 93 169889 (32) 93 12 17 (33) US

(86) 94 12 13 PCT/US94/14497

(87) 95 06 22 WO95/16679 PCT Gazette nr 26/95

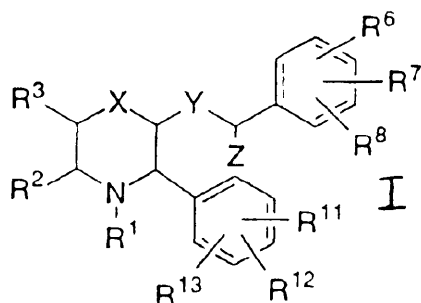
(71) Merck & Co., Inc., Rahway, US

(72) Dorn Conrad P., Finke Paul E., Hale Jeffrey J., McCoss Malcolm, Mills Sander G., Shah Shrenik K., Chambers Mark Stuart, Harrison Timothy, Ladduwahetty Tamara, Williams Brian John

(54) **Morfolinowi i tiomorfolinowi antagoniści tachykininy**

(57) Przedmiotem wynalazku są w szczególności związki o ogólnym wzorze strukturalnym (I) i ich farmaceutycznie dopuszczalne sole. Są one antagonistami receptora tachykininy, są przydatne m.in. w leczeniu chorób zapalnych, bólu lub migreny, astmy i wymiotów oraz są blokerami kanałów wapniowych przydatnymi w leczeniu stanów sercowo-naczyniowych, takich jak dusznica, nadciśnienie lub niedokrwienie.

(26 zastrzeżeń)



A1(21) 313883 (22)96 04 22 6(51) C07D 277/72  
C01B 17/16

(75) Krzyżanowski Marian, Staszów; Sieluzycy Jerzy, Warszawa; Stępniewski Andrzej, Kraków

(54) **Sposób wydzielania czystego ciekłego siarkowodoru z produktów ubocznych syntezy 2-merkaptobenzotiazolu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wydzielania czystego ciekłego siarkowodoru z produktów ubocznych syntezy 2-merkaptobenzotiazolu, o sumarycznym wzorze chemicznym  $C_7H_5NS_2$  (MBT), z aniliny, siarki i dwusiarczku węgla, w warunkach podwyższonej temperatury i podwyższonego ciśnienia.

Charakteryzuje się tym, że mieszaninę par i gazów opuszczającą reaktor syntezy, korzystnie po wstępnym oczyszczeniu w płucce anilinowej, poddaje się rozprężeniu, korzystnie do ciśnienia  $1,5 \div 2,5$  MPa oraz przeponowemu schłodzeniu do temperatury poniżej punktu rosy dla siarkowodoru pod zastosowanym ciśnieniem rozprężenia, korzystnie do temperatury  $0 \div 20^\circ\text{C}$ . Następnie skroploną mieszaninę, składającą się głównie z siarkowodoru, dwusiarczku węgla i aniliny, poddaje się rektyfikacji w aparacie kolumnowym zaopatrzonym w wypełnienie kolumny, wyparkę, ziębiony skraplacz oparów i dzielnik oroszenia, przy czym temperaturę w ziębionym skraplaczu oparów utrzymuje się poniżej punktu rosy dla czystego siarkowodoru pod zastosowanym ciśnieniem w skraplaczu. Część skroplonego siarkowodoru spływa w dół kolumny rektyfikacyjnej jako jej

orosienie, pozostała zaś część oczyszczonego ciekłego siarkowodoru odprowadzana jest na zewnątrz instalacji jako destylat.

Uzyskuje się dodatkowe zmniejszenie wskaźników zużycia substratów syntezy MBT, a ciekły siarkowódor, w tej postaci, wykorzystywany jest w licznych procesach przemysłowych wymagających czystego związku, na przykład w produkcji luminoforów dla kineskopów telewizji kolorowej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 308022 (22)95 04 06 6(51) C07D 403/02

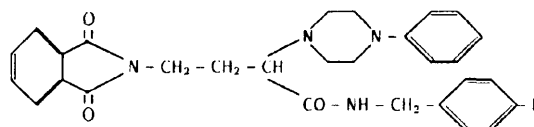
(71) Uniwersytet Jagielloński, Collegium Medicum, Kraków

(72) Malawska Barbara, Zejc Alfred

(54) **Amid kwasu  $\alpha$ -(fenylopiiperazyno)- $\gamma$ -ftalimidomasłowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowy amid kwasu  $\alpha$ -(fenylopiiperazyno)- $\gamma$ -ftalimidomasłowego o wzorze 1, wykazujący działanie na ośrodkowy układ nerwowy, a tym samym mogący znaleźć zastosowanie w medycynie.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21 ) 313697 (22) 96 04 11 6(51 ) C07D 403/04

(31) 95 9500782 (32)95 04 12 (33) ES

(71) QUIMICA SINTETICA S.A., Barcelona, ES

(72) Picornell Darder Carlos, ES; Gonzalez Hernandez Pedro, ES; Salas Gonzalez Maria Luisa, EZ

(54) **Sposób wytwarzania kwasu 1-cyklopropylo-6-fluoro-1,4-dwuwodoro-7-(1S,4S)-5-metylo-2,5-dwuazabicyklo /2.2.1/ hept-2-ylo/-4-keto-3-chinolinokarboksylowego i jego soli**

(57) Sposób polega na tym, że traktuje się 1-cyklopropylo-6-fluoro-7-chloro-1,4-dwuwodoro-4-keto-3-chinolinokarboksylan C1-C4 alkilowy kwasem borowym w obecności bezwodnika octowego i katalitycznych ilości cynku, następnie traktuje się wytworzony produkt (1S, 4S)-5-metylo -2,5-dwuazabicyklo/2.2.1/heptanem lub jego solą addycyjną z kwasem, ewentualnie w obecności zasady, z wytworzeniem związku przejściowego, poddaje się ten związek przejściowy końcowej hydrolizie z wytworzeniemżądanego produktu, który wyodrębni się ze środowiska reakcyjnego znanymi sposobami.

Uzyskany związek wykazuje działanie przeciwbakteryjne i może być stosowany w weterynarii.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 313632 (22)96 04 04 6(51) C07D 403/06  
A61K 31/495

(31)95 19512639 (32)95 04 05 (33) DE

(71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, DE

(72) Böttcher Henning, Bühring Karl Ulrich, Greiner Hartmut, Bartoszyk Gerd, Seyfried Christoph

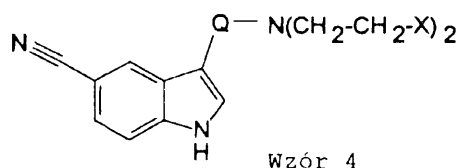
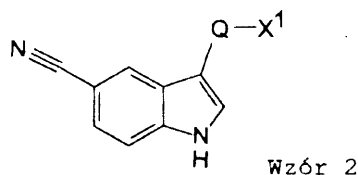
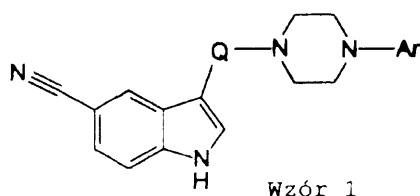
**(54) Nowe związki, sposób ich wytwarzania oraz preparat farmaceutyczny i sposób jego wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze 1, w którym Ar oznacza fenylowy jedno- lub dwukrotnie podstawiony przez CN i/lub F, Q oznacza grupę  $C_nH_{2n}$ , a n oznacza liczbę 3 lub 4 oraz ich soli addycyjnych z kwasami, przy czym wykluczone są 3-[4-(4-(4-fluorofenilo)-piperazylo-1)-butylo]-5-cyanoindol i 3-[4-(4-(2-fluorofenilo)-piperazylo-1)-butylo]-5-cyanoindol, lecz nie ich sole addycyjne z kwasami.

Cechą sposobu wytwarzania w/w nowych związków jest to, że związek o wzorze 2, w którym  $X^1$  oznacza X lub  $NH_2$ , X oznacza Cl, Br, J, OH lub reaktywnie funkcyjnie przekształconą grupę -OH, a Q ma wyżej podane znaczenie, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze  $X^2-CH_2-CH_2-NAr-CH_2-CH_2-X^3$ , w którym  $X^2$  i  $X^3$  mogą być jednakowe lub różne i gdy  $X^1$  stanowi grupę  $-NH_2$ , każdy z tych symboli oznacza X, w innym zaś przypadku razem tworzą one grupę NH, a Ar ma wyżej podane znaczenie albo, że związek o wzorze 4, w którym X i Q mają wyżej podane znaczenia, poddaje się reakcji ze związkiem o wzorze  $Ar-NH_2$ , w którym Ar ma wyżej podane znaczenie albo, że otrzymaną zasadę o wzorze 1 na drodze traktowania kwasem przekształca się w jedną z jej soli addycyjnych z kwasami.

Te nowe substancje wykazują działania na ośrodkowy układ nerwowy.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 315182 (22)94 12 23 6(51) C07D 413/06  
C07D 413/14  
C07F 9/6533  
A61K 31/535

|        |         |        |       |      |    |
|--------|---------|--------|-------|------|----|
| (31)93 | 9326480 | (32)93 | 12 29 | (33) | GB |
| 94     | 9407189 | 94     | 04 12 |      | GB |
| 94     | 9408065 | 94     | 04 22 |      | GB |
| 94     | 9416428 | 94     | 08 15 |      | GB |

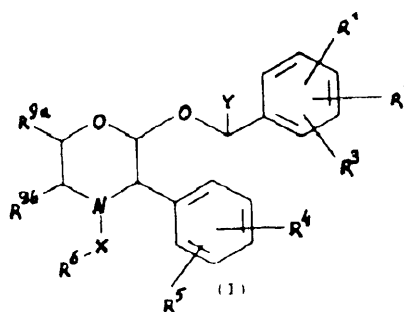
(86) 94 12 23 PCT/GB94/02819  
(87) 95 07 06 WO95/18124 PCT Gazette nr 29/95  
(71) MERCK SHARP & DOHME LIMITED,  
Hoddesdon, GB  
(72) Baker Raymond, Harrison Timothy,  
MacLeod Angus Murray, Owens Andrew  
Pate, Seward Eileen Mary, Swain  
Christopher John, Teall Martin Richard

**(54) Pochodne podstawionej morfoliny i ich zastosowanie jako środków farmaceutycznych**

(57) Przedmiotem wynalazku są w szczególności związki o wzorze (I), w którym  $R^1$  oznacza atom wodoru, atom chlorowca, alkil, C1-6 alkoksy,  $CF_3$ ,  $NO_2$ , CN,  $SR^A$ ,  $SOR^A$ ,  $SO_2R^A$ ,  $CO_2R^A$ ,  $CONR^A R^B$ , C2-6 alkenyl, C2-6 alkynyl lub C1-4 alkil podstawiony przez C1-4 alkoksy, gdzie każdy z  $R^A$  i  $R^B$  oznacza niezależnie atom wodoru lub C1-4 alkil,  $R^C$  oznacza atom wodoru, atom chlorowca, C1-6 alkil, C1-4 alkoksy podstawiony przez C1-4 alkoksy lub  $CF_3$ , R oznacza atom wodoru, atom chlorowca lub  $CF_3$ ,  $R^4$  wybrany jest z spośród definicji R przy czym alkil oznacza C1-6 alkil,  $R^5$  oznacza atom wodoru, atom chlorowca, C1-6 alkil, C1-6 alkoksy podstawiony przez C1-4 alkoksy lub  $CF_3$ ,  $R^6$  oznacza 5-członowy lub 6-członowy pierścień heterocykliczny zawierający 2 lub 3 atomy azotu ewentualnie podstawiony przez =O, =S lub C1-4 alkil oraz ewentualnie podstawiony grupą  $ZNR^7R^8$ , każdy z  $R^{9a}$  i  $R^{9b}$  oznacza atom wodoru lub C1-4 alkil albo  $R^{9a}$  i  $R^{9b}$  są połączone tworząc, wraz z atomami węgla, do których są przyłączone, pierścień C5-7, X oznacza C1-4 alkilen ewentualnie podstawiony grupą okso, a Y oznacza C1-4 alkil ewentualnie podstawiony grupą hydroksylową, z tym że jeśli Y oznacza C1-4 alkil, to  $R^6$  jest podstawiony co najmniej jedną grupą  $ZNR^7R^8$  oraz ich farmaceutycznie dopuszczalne sole i proleki.

Związki te są przydatne jako antagoniści tachykininy, zwłaszcza w zapobieganiu i w leczeniu bólu, stanów zapalnych, migreny i wymiotów.

(26 zastrzeżeń)



A1(21) 315193 (22) 94 11 14 6(51) C07D 471/08

(31) 93 175034 (32)93 12 29 (33) US

(86) 94 11 14 PCT/IB94/00352

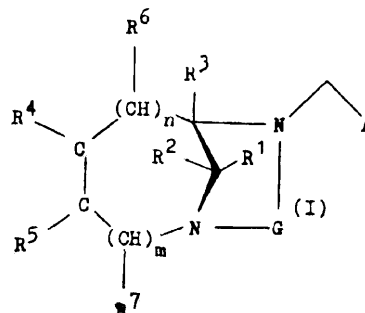
(87) 95 07 06 WO95/18129 PCT Gazette nr 29/95

(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

(72) Howard Harry R., Jr, Shenk Kevin D.

**(54) Diazabicykliczni antagoniści neurokininy**

(57) Wynalazek dotyczy związków diazabicyklicznych, w szczególności związków o wzorze (I), które są użyteczne w leczeniu zaburzeń związanych ze stanem zapalnym i zaburzeń układu nerwowego ośrodkowego, jak również innych zaburzeń.



Wynalazek dotyczy także m.in. kompozycji farmaceutycznych przeznaczonych do leczenia lub zapobiegania w/w zaburzeniom, a także przeznaczonych do antagonizowania czynności substancji P u ssaka, zawierających związek o wzorze (I).

(20 zastrzeżeń)

A1 (21 ) 315174 (22) 94 12 30 6(51 ) C07D 493/22

A61K 35/78

(31)93 9331993 (32)93 12 31 (33) KR

(86) 94 12 30 PCT/KR94/00187

(87) 95 07 06 WO95/18131 PCT Gazette nr 29/95

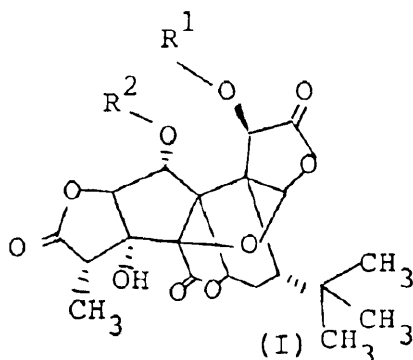
(71) SUNKYONG INDUSTRIES CO.,LTD.,  
Suwon, KR

(72) Park Pyeong-Uk, Pyo Sung-Soo, Lee  
Suk-Kwan, Sung Jin Heung, Kwak Wie Jong,  
Park Hwa-Kun, Cho Yong-Baik, Ryu  
Geun-Ho, Kim Tack Soo

(54) **Nowe pochodne ginkgolidów i sposób ich wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy w szczególności nowych pochodnych ginkgolidów o wzorze (I), które mogą być używane do profilaktyki lub leczenia różnych chorób wywoływanych przez alergeny i przez PAF (czynnik aktywizujący płytki krwi) oraz farmaceutycznego zastosowania tych pochodnych. Wynalazek dotyczy także sposobu wytwarzania tych pochodnych ginkgolidów.

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 315169 (22)94 12 20 6(51) C07D 521/00

A61K 31/495

(31)93 171083 (32)93 12 21 (33) US

(86) 94 12 20 PCT/US94/14236

(87) 95 06 29 WO95/17407 PCT Gazette nr 27/95

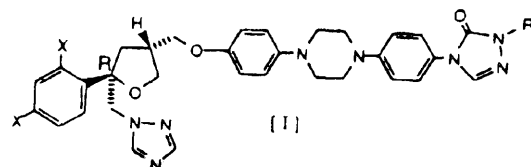
(71) Schering Corporation, Kenilworth, US

(72) Saksena Anil K., Girijavallabhan Viyyoor  
M., Lovey Raymond G., Pike Russell E.,  
Wang Haiyan, Liu Yi-Tsung, Ganguly Ashit  
K., Bennett Frank

(54) **Tetrahydrofuranowe środki przeciwgrzybicze**

(57) Przedstawiono m.in. związek o wzorze (I), w którym każdy z X oznacza F lub Cl albo jeden z X oznacza niezależnie F, a drugi oznacza niezależnie Cl, R<sub>1</sub> oznacza grupę (C3-C8) alkilową o prostym lub rozgałęzionym łańcuchu podstawioną jedną lub dwoma grupami hydroksylowymi, jego eter lub ester, jego farmaceutycznie dopuszczalną sól oraz farmaceutycznie przydatne kompozycje w leczeniu infekcji grzybiczych i/lub w ich zapobieganiu.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 308019 (22) 95 04 04 6(51) C07F 9/06

(71) Zakłady Chemiczne ROKITA Spółka  
Akcyjna, Brzeg Dolny; Politechnika  
Wrocławska, Wrocław

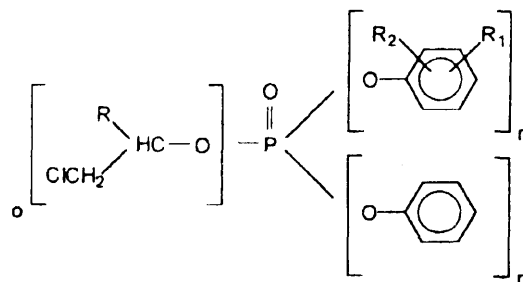
(72) Przondo Jan, Dul Marian, Pasternak Aleksy,  
Dudycz Ryszarda, Blicharczyk Władysław,  
Kosiński Zbigniew, Zagała Zygmunt,  
Józefowicz Czesław

(54) **Sposób wytwarzania fosforanów  
alkilofenylo-/2-chlorometylo/  
alkilo-fenylowych**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania fosforanów alkilofenylo-/2-chlorometylo/alkilo-fenylowych o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, w którym R i R<sub>2</sub> oznaczają wodór względnie prosty lub rozgałęziony łańcuch alkilowy zawierający 1-4 atomów węgla, R<sub>1</sub> oznacza prosty lub rozgałęziony łańcuch alkilowy o 1-2 atomach węgla, m i n oznaczają liczby całkowite lub ułamkowe zawarte w granicach od 0 do 2, 95, przy czym m + n = od 1 do 2,95, o oznacza liczby całkowite lub ułamkowe zawarte w granicach od 0,05-2,0.

Sposób prowadzi się dwustopniowo, polega on na parcjalej estyfikacji tlenochloroku fosforu, który dozuje się do mieszaniny fenolu i alkilofenoli w stosunku molowym 1 do 2,95, w temperaturze 80 do 140°C, w obecności 0,05 do 0,5% wagowych sproszkowanych metali II lub III grupy układu okresowego. Otrzymaną w pierwszym etapie mieszaninę reakcyjną wygrzewa się w temperaturze 165°C do zupełnego przereagowania fenoli. W drugim etapie na otrzymaną mieszaninę alkilofenylo-fenylo-chlorofosforanów działa się tlenkiem alkilenowym lub mieszaniną tlenków alkilenowych w stosunku molowym 0,05-2 moli na 1 mol tlenochloroku fosforu. Proces prowadzi się w temperaturze 80-180°C, aż do całkowitego przereagowania alkilofenylo-fenylo -chlorofosforanów.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 307948 (22) 95 03 31 6(51) C07F 9/645

(71) Instytut Farmaceutyczny, Warszawa;  
Centrum Badań Molekularnych i  
Makromolekularnych Polska Akademia  
Nauk, Łódź; Instytut Immunologii i Terapii

Doświadczalnej Polska Akademia Nauk,  
Wrocław

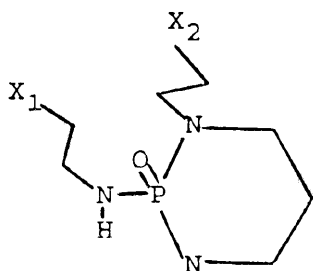
- (72) Stec Wojciech J., Radzikowski Czesław,  
Glażman-Kuśnierczyk Halina, Szelejewski  
Wiesław, Grynkiewicz Grzegorz, Kutner  
Andrzej, Kinas Ryszard, Misiura Konrad

- (54) **Środek farmaceutyczny o działaniu  
przeciwnowotworowym, zastosowanie  
pochodnych 1,3,2-oksazafosforinanu oraz  
sposób leczenia nowotworów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie pochod-  
nych 1,3,2-oksazafosforinanu o wzorze ogólnym 1, w którym  
podstawniki  $X_1$  i  $X_2$  są takie same lub różne i oznaczają atom  
chloru lub bromu, pod warunkiem że  $X_1$  i  $X_2$  nie oznaczają  
jednocześnie atomów chloru, do wytwarzania leku **przeciwno-  
wotworowego** do podawania razem ze środkiem uoprotekcyj-  
nym, 2-merkaptotanosulfonianem sodu (**mesna**).

Wynalazek dotyczy także środka **przeciwnowotworowe-  
go** zawierającego jako składnik czynny pochodną 1,3,2-oks-  
azafosforinanu o wzorze ogólnym 1, w którym podstawniki  $X_1$  i  
 $X_2$  są takie same lub różne i oznaczają atom chloru lub bromu,  
pod warunkiem że  $X_1$  i  $X_2$  nie oznaczają jednocześnie atomów  
chloru oraz 2-merkaptotanosulfonian sodu (**mesna**).

(8 zastrzeżeń)



Wzór 1

A1(21) 315114 (22)94 12 22 6(51) C07K 7/02  
C07K 5/02  
A61K 38/08  
C07K 14/60

(31)93 1438 (32)93 12 23 (33) DK  
94 75 94 01 17 DK  
94 781 94 06 30 DK  
94 1165 94 10 07 DK

(86) 94 12 22 PCT/DK94/00486

(87) 95 06 29 W095/17422 PCT Gazette nr 27/95

(11) NOVO NORDISK A/S, Bagsvaerd, DK

(72) Johansen Nils Langeland, Lau Jesper,  
Madsen Kjeld, Lundt Behrend Friedrich,  
Thøgersen Henning, Hansen Birgit Sehested

- (54) **Związki o właściwościach uwalniania  
hormonów wzrostu**

(57) Syntetyczne peptydy o wzorze ogólnym A-B-C-D-E(-F)<sub>p</sub>,  
w którym p jest 0 lub 1, posiadają zwiększoną odporność na  
degradację proteolityczną przez enzymy dzięki zastąpieniu wi-  
ązania amidowego (-CONH-) wiązaniem **aminometylenowym** (-  
CH<sub>2</sub>NH-) lub wprowadzeniu N-aralkiloglicyny. Przedmiotem wyn-  
alazku jest też kompozycja farmaceutyczna do stymulowania  
uwalniania hormonu wzrostu z przysadki.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 315113 (22)94 12 22 6(51) C07K 7/06  
C07K 7/02  
C07K 5/10  
C07K 5/08  
A61K 38/08  
C07K 14/60

(31)93 1439 (32)93 12 23 (33) DK  
94 121 94 01 28 DK  
94 1191 94 10 14 DK

(86) 94 12 22 PCT/DK94/00485

(87) 95 06 29 W095/17423 PCT Gazette nr 27/95

(71) NOVO NORDISK A/S, Bagsvaerd, DK

(72) Johansen Nils Langeland, Lau Jesper,  
Madsen Kjeld, Lundt Behrend Friedrich,  
Thøgersen Henning, Hansen Birgit Sehested,  
Peschke Bernd

- (54) **Związki o właściwościach uwalniania  
hormonu wzrostu**

(57) Syntetyczne **peptydy** o wzorze ogólnym A-B-C-D-E)<sub>p</sub>,  
w którym p jest 0 lub 1, posiadają zwiększoną odporność na  
degradację proteolityczną przez enzymy dzięki obecności są-  
siadujących aminokwasów i zastąpieniu wiązania amidowego  
(-CONH-) wiązaniem (Y-N-R<sup>18</sup>), na przykład wiązaniem **amino-  
metylenowym** (-CH<sub>2</sub>NH-) i/lub modyfikacji NM- lub C-terminal-  
nego końca peptydu. Peptydy stymulują uwalnianie hormonu  
wzrostu z przysadki.

Przedmiotem wynalazku jest też kompozycja farmaceu-  
tyczna i sposób stymulowania uwalniania hormonu wzrostu z  
przysadki.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 315198 (22) 95 10 25 6(51) C07K 14/47  
A61K 38/04  
G01N33/68

(31) ) 94 94203128 (32) 94 10 27 (33) EP  
95 95200886 95 04 07 EP

(86) 95 10 25 PCT/EP95/04201

(87) 96 05 09 W096/13517 PCT Gazette nr 21/96

(71) AKZO NOBEL N.V., Arnhem, NL

(72) Boots Anna Maria Helena, Verheijden  
Gijsbertus Franciscus Maria

- (54) **Nowe peptydy uzyskane z autoantygenów do  
zastosowania w immunoterapii chorób  
autoagresyjnych**

(57) Wynalazek dotyczy nowych peptydów uzyskanych z  
autoantygeny HC gp-39, które zawierają w szczególności przy-  
najmniej częściową sekwencję **aminokwasową** FGRSFTLAS  
(Identyfikator Sekw. Nr 1), FTLASSETG (Identyfikator Sekw. Nr  
2), YDOQESVKS (Identyfikator Sekw. Nr 3) i FSKIASNTQ (Iden-  
tyfikator Sekw. Nr 4). Peptydy przypominają **epitopy** rozpozna-  
wane przez limfocyty T w kontekście MHC klasy II, obecne na  
autoantygenie HC gp-39 w chrząstce stawowej. HC **gp-39** oraz  
wspomniane peptydy mogą być zastosowane w swoistym anty-  
genowo leczeniu zniszczenia chrząstki stawowej w chorobach  
autoagresyjnych, w celu wywołania tolerancji układu odporno-  
ściowego. Autoantygen HC gp-39 i wspomniane peptydy są  
również użyteczne w wywoływaniu zapalenia stawów u zwierząt  
nie będących ludźmi, najkorzystniej u myszy.

Wynalazek dotyczy dalej kompozycji farmaceutycznej  
zawierającej wspomniany autoantygen i/lub wymieniane pepty-  
dy, metodę diagnostyczną do wykrywania autoagresywnych  
limfocytów T w próbce badanej oraz zestaw diagnostyczny do  
zastosowania we wspomnianej metodzie.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 313654 (22)960405 6(51) C08F 216/12  
C08F 222/00  
C04B 24/26  
B01F 17/52

(31)95 19513126 (32)95 04 07 (33) DE

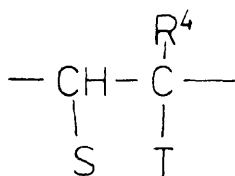
(71) SKW Trostberg Aktiengesellschaft,  
Trostberg, DE

(72) Albrecht Gerhard, Weichmann Josef,  
Penkner Johann, Kern Alfred

(54) Kopolimery na podstawie eterów  
alkenyowych oksyalkilenoglikoli i  
pochodnych nienasyconych kwasów  
**dwukarboksylowych**

(57) Opisano kopolimery zawierające jednostki pochodzące od eterów alkenyowych oksyalkenyloglikoli, jednostki pochodzące od nienasyconych kwasów **dikarboksylowych**, a także jednostki o wzorze 3a lub 3b, korzystnie winylowy związek **polialkilenoglikolowy**, polisiloksanowy lub estrowy oraz ich zastosowanie jako dodatków do spoiw hydraulicznych, a zwłaszcza cementu. Kopolimery te mają doskonałe i długo się utrzymujące działanie upłynniające, nie powodują wprowadzania porów powietrza do odpowiedniej mieszanki spoiwa i nie wywołują obniżania wytrzymałości i odporności utwardzonego materiału budowlanego.

(18 zastrzeżeń)



WZÓR 3a

A1(21) 315203 (22) 94 12 16 6(51) C08F 251/00  
(31)93 4343993 (32)93 12 22 (33) DE

(86) 94 12 16 PCT/EP94/04187

(87) 95 06 29 WO95/17444 PCT Gazette nr 27/95

(71) Stockhausen GmbH & Co KG, Krefeld, DE

(72) Krause Frank, Klimmek Helmut

(54) Kopolimery szczepione monomerów  
nienasyconych i związków  
**polihydroksylowych**, sposób ich wytwarzania  
i ich zastosowanie

(57) Wynalazek dotyczy rozpuszczalnych w wodzie, zawierających grupy kwasowe, kopolimerów szczepionych ulegających co najmniej częściowemu rozkładowi biologicznemu, na podstawie związków polihydroksylowych i monoetylenowo nienasyconych kwasów karboksylowych, kwasów sulfonowych i/lub kwasów fosfonowych albo soli tych kwasów, jak również ewentualnie innych monomerów. Wynalazek dotyczy też sposobu wytwarzania tych kopolimerów szczepionych w temperaturze do 200°C, za pomocą rodnikowych inicjatorów polimeryzacji, przy czym polimeryzacji poddaje się łączną mieszaninę złożoną z 1-60% wagowych związków polihydroksylowych produktów ich reakcji i/lub ich pochodnych oraz 95-40% wagowych mieszaniny monomerów zawierającej A) co najmniej jeden monoetylenowo nienasycony kwas karboksylowy lub jego sól z **jednowartościowym** kationem, B) co najmniej jeden monoetylenowo nienasycony kwas sulfonowy, jeden monoetylenowo nienasycony ester kwasu siarkowego i/lub kwasu winylofosfonowego i/lub sól tych kwasów z **jednowartościowym** kationem, jak

również ewentualnie inne monomery. Wynalazek dotyczy także zastosowania kopolimerów szczepionych w układach wodnych do wiązania jonów wielowartościowych metali, do eliminowania wpływu twardości wody jako dodatków do środków piorących i czyszczących, jako włókienniczych środków pomocniczych, jako środków dyspergujących, zwłaszcza w przypadku pigmentów oraz środków pomocniczych do wytwarzania papieru i skóry.

(29 zastrzeżeń)

A1(21) 313577 (22) 96 04 01 6(51) C08G 59/14  
C08L 63/00

(31) 95 19512316 (32)95 04 01 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt, DE

(72) Marten Manfred, Godau Claus, Neumann  
Uwe

(54) Utwardzacze elastycznych układów żywic  
epoksydowych

(57) Utwardzacze elastycznych układów żywic epoksydowych wytwarzane są w wyniku reakcji: (A) **produktów** reakcji związków epoksydowych (A1) z określonymi aminami i/lub z (B) cyklicznymi węglanami, które są wytwarzane ze związków (A) i dwutlenku węgla i/lub z (C) cyklicznymi węglanami, które są produktami reakcji związków (C1), wytwarzanych ze związków epoksydowych (C11) i z polioksyalkenyloamin (C13) i (C2) dwutlenku węgla i ewentualnie z (D) dodatkowymi związkami epoksydowymi i/lub z nie przereagowanymi udziałami wyjściowych epoksydów do wytwarzania (A), (B) i (C) i z (E) **poliaminami** z co najmniej dwiema **drugorzędowymi** grupami aminowymi i ewentualnie z (F) innymi reagentami, przy czym związki epoksydowe (A1) i (C11) każdorazowo zawierają co najmniej dwie grupy epoksydowe i ewentualnie każdorazowo mogą być dodawane monoepoksydy.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 308185 (22)95 04 13 6(51) C08G 63/183

7 Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Słonecki Jerzy, El Fray Mirosława

(54) **Termoplastyczne triblokowe elastomery  
ftalowe oraz sposób wytwarzania  
termoplastycznych triblokowych  
elastomerów ftalowych**

(57) Rozwiązanie polega na tym, że łańcuchy polimerowe zawierają naprzemiennie usytuowane segmenty sztywne **oil-go(tetrametylenotereftalanowe)** o masie cząsteczkowej od 220 do 22000 i segmenty giętkie. Łańcuchy polimerowe składają się z 30 do 95 części wagowych segmentów sztywnych i 5 do 70 części wagowych segmentów giętkich. Segmenty giętkie stanowią jednorodną mieszaninę dwóch reszt oligomerowych, z których jedna jest w postaci **oligo(1,4-oksytetrametylenu)** o masie cząsteczkowej od 600 do 3000, a druga, reszta alifatyczna w postaci dimeryzowanych kwasów tłuszczowych, zawiera od 30 do 120 atomów węgla w cząsteczce. W segmentach giętkich stosunek reszty **oligo(1,4-oksytetrametylenowej)** do reszty alifatycznej dimeryzowanych kwasów tłuszczowych zmienia się jak 1:99 do 99:1 w częściach wagowych. Sposób polega na tym, że przeprowadza się reakcję przeestryfikowania **dimetylotereftalanu 1,4-butanodiolem** i następnie polikondensacji otrzymanego **oligo(tetrametylenotereftalanu)** o masie cząsteczkowej od 220 do 22000 z **oligodiolami** najlepiej **oligo(1,4-oksytetrametylenem)** o masie cząsteczkowej od 600 do 3000, w podwyższonej temperaturze, wobec substancji pomocniczych. Do polikondensacji oprócz oligodiolu dodaje się **dimeryzowany** kwas tłuszczowy zawierający od 30 do 120 atomów węgla w cząsteczce. Stosunek oligodiolu do dimeryzowanych kwasów tłuszczowych zmienia się jak 1:99 do 99:1 w częściach wagowych oraz stosunek

oligo(tetrametylenotereftalanu) do oligodioli i dimeryzowanych kwasów tłuszczowych wynosi od 30:70 do 95:5.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 315145 (22) 94 12 21 6(51) C08G 73/02  
(31)93 4344464 (32)93 12 22 (33) DE  
(86) 94 12 21 PCT/EP94/04245  
(87) 95 06 29 WO95/17448 PCT Gazette nr 27/95  
(71) Schering Aktiengesellschaft, Berlin, DE  
(72) Krause Werner, Maier Franz-Karl, Bauer Michael, Schuhmann-Giampieri Gabriele, Press Wolf-Rüdiger

(54) **Polimery** kaskadowe z częściami jodoaromatycznymi

(57) Jodonośne dendrymeryczne polimery o ogólnym wzorze  $A-(X)_b$ , w którym A oznacza azotonośny rdzeń podstawowej wielokrotności b, przy czym b oznacza liczby 1 do 8, a X oznacza rodnik złożony z

jednostek powtarzalnych S i maksymalnie  $2^n$  zobrazowujących rodników Z, w którym n określa ilość generacji i oznacza liczby 1 do 10, są rentgenowskimi środkami diagnostycznymi.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 315110 (22)94 12 22 6(51) C08G 81/02  
C09D 133/06  
B05D 7/26  
(31)93 2606 (32)93 12 23 (33) AT  
94 1376 94 07 13 AT

(86) 94 12 22 PCT/AT94/00203  
(87) 95 06 29 WO95/17450 PCT Gazette nr 27/95  
(71) Vianova Resins Aktiengesellschaft, Werndorf, AT  
(72) Wilfinger Werner, Kreissmann Ingo, Gossak Kurt

(54) Sposób wytwarzania wodorozcieńczalnych spoiw lakierowych na osnowie kopolimerów akrylanowych i ich stosowanie

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania wodorozcieńczalnych spoiw lakierowych na osnowie kopolimerów akrylanowych, które otrzymuje się na drodze reakcji składnika wielokarboksylowego ze składnikiem wielohydroksylowym, wykazującym grupy epoksydowe i następnego, przynajmniej częściowego zobojętnienia tych grup karboksylowych.

Te spoiwa lakierowe nadają się w kombinacji ze składnikami sieciującymi i ewentualnie z innymi spoiwami lakierowymi do sporządzania wodorozcieńczalnych lakierów piecowych o niskiej zawartości organicznych rozpuszczalników pomocniczych.

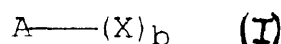
(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 315126 (22) 94 12 02 6(51) C08G 85/00  
(31)93 4344460 (32)93 12 22 (33) DE  
(86) 94 12 02 PCT/EP94/04016  
(87) 95 06 29 WO95/17451 PCT Gazette nr 27/95  
(71) Schering Aktiengesellschaft, Berlin, DE  
(72) Schmitt-Willich Heribert, Platzek Johannes, Mühler Andreas, Frenzel Thomas

(54) **Związki metalokompleksowe z dendrymerycznymi makrocząsteczkami, zawierające je środki diagnostyczne oraz sposób wytwarzania tych kompleksów i środków**

(57) Wynalazek dotyczy nowych związków metalokompleksowych z dendrymerycznymi makrocząsteczkami, zawierających 8-64 jonów metali o wyszczególnionych liczbach porządkowych i polimeryczny, kompleksotwórczy ligand o wzorze I: oraz dotyczy środków zawierające te związki i stosowania tychże w diagnostyce. Wynalazek dotyczy nadto sposobu wytwarzania tych związków kompleksowych i środków.

(7 zastrzeżeń)



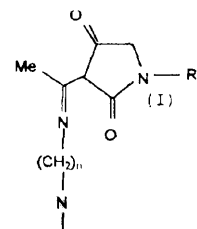
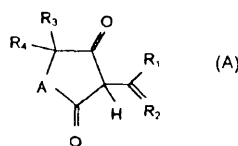
A1(21) 315125 (22) 94 12 09 6(51) C08L 27/06  
C08K 5/3415

(31)93 9325849 (32)93 12 17 (33) GB  
(86)94 12 09 PCT/GB94/02691  
(87) 95 06 22 WO95/16739 PCT Gazette nr 26/95  
(71) AKCROS CHEMICALS, Manchester, GB  
(72) Harvey Heather Blue, GB; Burley Joseph William, GB; Schmets Gerard Hub Frans, NL

(54) **Kompozycja stabilizowanego chlorku winylu**

(57) Kompozycja na bazie polimerów i/lub kopolimerów chlorku winylu zawiera następujące związki, podane wagowo w stosunku do wagi polimerów/kopolimerów: (a) od 0,1% do 5% jednej lub więcej soli cynoorganicznej i/lub jednej lub więcej soli metalu dwuwartościowego kwasu karboksylowego lub fenolu i (b) od 0,001% do jednego lub więcej związków organicznych o wzorze ogólnym (A), w którym  $R_1$  oznacza liniowy lub rozgałęziony rodnik alkenowy lub rodnik aikenilenowy zawierający do 20 atomów węgla, rodnik aryloalkilenowy zawierający od 7 do 20 atomów węgla lub rodnik aryłowy lub cykloalkilenowy zawierający od 6 do 20 atomów węgla, rodniki cykloalkilenowe zawierające ewentualnie wiązania podwójne węgiel-węgiel, rodniki te mogą być ewentualnie niepodstawione lub podstawione jednym lub większą liczbą atomów chlorowców lub grup hydroksylowych lub, w przypadku rodników aryłowych lub cykloalkilenowych, jedną lub większą liczbą rodników metylowych, etylowych lub metoksyrodników, powyżej wymienione rodniki mogą być również modyfikowane obecnością w łańcuchu alifatycznym jednego lub więcej członów łańcucha -O-, -CO- lub -CO<sub>2</sub>-,  $R_3$  i  $R_4$  są definiowane jako  $R_1$  lub H i mogą być takie same lub różne, A oznacza O, S lub NR<sub>7</sub>, przy czym R<sub>7</sub> jest definiowane jako  $R_1$  lub H, z takim wyjątkiem, że jeśli  $R_2=O$  to  $A \neq O$  i  $R_2$  oznacza O, NR<sub>5</sub> lub NNHR<sub>5</sub>, w którym R<sub>5</sub> jest definiowana jako  $R_1$ , H lub C(S)NHR<sub>6</sub>, w którym  $R_6$  jest definiowane jako  $R_1$  lub H lub  $R_2$  oznacza związek o wzorze (I), gdzie n jest liczbą całkowitą z zakresu od 1 do 10.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 308182 (22) 95 04 13 6(51) C08L 27/08

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Kaucuków i Tworzyw Winylowych, Oświęcim  
(72) Starzak Marian, Lubecka Marianna, Krzemień Wiesława, Mańkowski Zdzisław

(54) **Kąpiel impregnacyjna do wytwarzania włókienniczych materiałów trudnopalnych**

(57) Kąpiel impregnacyjna do wytwarzania włókienniczych materiałów trudnopalnych składa się, w odniesieniu do masy suchej, z 50-90 części wagowych lateksów kopolimerów chlorku winylidenu i butadienu otrzymanych w wyniku kopolimeryzacji emulsyjnej 50-90% chlorku winylidenu, 50-90% butadienu, 0,05-10% etylenowo nienasyconych monomerów nośników grup karboksylowych, w obecności 0,05-2% wodorozpuszczalnych polifosforanów amonu i z 10-50 części wagowych dyspersji trójtlenku antymonu oraz dodatkowo z do 10 części wagowych dyspergowanych w kąpeli środków przeciwstarzeniowych, zagęszczających i przeciwpiejących.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 313553 (22) 96 03 29 6(51) C08L 33/00

- (31) 95MI 644 (32)95 03 31 (33) IT  
(71) ELF ATOCHEM ITALIA S.r.l., Mediolan, IT  
(72) Nerini Ivan Fuso, Cesana Massimo, Becchi Daniele

(54) **Emulsje oparte na polimerach akrylowych i ich zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku są wodne emulsje oparte na polimerach akrylowych i ich zastosowania do wytwarzania błon do stosowania przy wytwarzaniu lamp katodowych. Temperatura tworzenia błony dla tych emulsji wynosi 20-40°C. Emulsje te po wyschnięciu tworzą błony, które przy ogrzewaniu w atmosferze azotu wykazują ubytek wagi, dla błon o grubości 1-2 mm i przy następującym cyklu ogrzewania: 11°C/minutę od 25 do 375°C, 5°C/minutę od 375 do 440°C i izoterma w 440°C przez 45 minut, odpowiednio w zakresie od 25 do 245°C poniżej 15% wagowych, od 245 do 375°C od 30 do 70% wagowych oraz od 375 do 440°C 97-99% wagowych, po okresie izotermicznym w 440°C resztkowa pozostałość wynosi poniżej około 0,3% wagowych, nachylenie krzywej w punkcie początkowym wynosi od 0,03 do 0,08 mg/°K, a w 360°C od 0,12 do 0,30 mg/°K, temperatura początkowa wynosi co najwyżej 300°C.

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 313554 (22) 96 03 29 6(51) C08L 33/00

- (31) 95MI 645 (32)95 03 31 (33) IT  
(71) ELF ATOCHEM ITALIA S.r.l., Mediolan, IT  
(72) Nerini Ivan Fuso, Cesana Massimo, Becchi Daniele

(54) **Emulsje oparte na polimerach akrylowych i ich zastosowanie**

(57) Wodne emulsje oparte na nieutwardzonych i nieutwardzalnych polimerach akrylowych, do stosowania przy wytwarzaniu lamp katodowych, zawierają jako komonomery następujące składniki: A) 45-70 części wagowych metakrylanu butylu, B) 20-45 części wagowych metakrylanu metylu, C) 1-4 części wagowych kwasu metakrylowego i D) 5-9 części wagowych akrylanu etylu, charakteryzują się taką minimalną temperaturą tworzenia błony, aby uzyskać błony w temperaturze od około 20 do 40°C z zastosowaniem lub bez środka koalescencyjnego, przy czym cykl obróbki termicznej w azocie wykorzystywany przy wytwarzaniu lamp katodowych obejmuje: 1. etap od 25 do

375°C z szybkością H°C/minutę, 2. etap od 375 do 440°C z szybkością 5°C/minutę, 3. izoterma w 440°C przez 45 minut, a pozostałość organiczna po takiej obróbce cieplnej wynosi poniżej 0,05% wagowych, korzystnie 0,01%.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 315128 (22)94 12 08 6(51) C09D 5/16

- (31)93 4343597 (32)93 12 21 (33) DE  
94 4409039 94 03 17 DE

(86) 94 12 08 PCT/EP94/04087

(87) 95 06 29 W095/17478 PCT Gazette nr 27/95

(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE

(72) Kugler Martin, Londershausen Michael, Schrage Heinrich, Uhr Hermann, Klinisch Franz

(54) **Kompozycje przeciwko zanieczyszczeniom**

(57) Przedstawiono w szczególności sposób zabezpieczenia i kompozycje zabezpieczające przed inwazją żywych organizmów na przedmioty, które mają kontakt z wodą morską lub wodami brzoicznymi. Kompozycje zawierają co najmniej jeden środek owadobójczy jako główny składnik.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 308004 (22) 95 04 05 6(51) C09J 9/00

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej im.Prof.Ignacego Mościckiego, Warszawa  
(72) Legocka Izabella, Łukaszewska Ewa, Bujnowska Elżbieta

(54) **Sposób wytwarzania topliwego kleju poliestrowego, zwłaszcza dla przemysłu elektrotechnicznego**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania topliwego kleju poliestrowego polegającego na tym, że do 100 części wagowych tereftalanu etylenowego dodaje się 10-30 części wagowych dimerów kwasów tłuszczowych i prowadzi się polikondensację w temperaturze 230°-280°C, przy stopniowym wytwarzaniu próżni.

Klej otrzymany tym sposobem może być stosowany jako klej do metali, szkła, powierzchni lakierowanych, zwłaszcza jako klej pomocniczy do montażu elementów w elektrotechnice.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 313538 (22) 96 03 28 6(51) C09K 21/00

- (31) 95 29505556 (32) 95 03 31 (33) DE

(71) BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, DE

(72) Käppel Hanshelmut, Krückau Fritz Ernst, Maier Harry, Schröder Hans-Joachim

(54) **Płaski materiał przeciwpożarowy**

(57) Wynalazek dotyczy płaskiego materiału przeciwpożarowego wytworzonego na bazie wzmocnionego włóknem krzemianu sodowego zawierającego wodę, który to materiał za pomocą kleju połączony jest z warstwą ochronną utworzoną z papieru.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 307964 (22) 95 03 30 6(51) C10G 1/00

- (71) Instytut Górnictwa Naftowego i Gazownictwa, Kraków; Główny Instytut Górnictwa, Katowice
- (72) Piwowarczyk Jacek, Wielowiejska Barbara, Sablik Jerzy, Wierzchowski Krzysztof
- (54) **Sposób usuwania zanieczyszczeń ropopochodnych z gleby**

(57) Sposób ma zastosowanie w przemyśle naftowym, petrochemicznym, karbochemicznym.

Glebę zanieczyszczoną produktami ropopochodnymi miesza się na mokro z pyłem węgla kamiennego w ilości 10 do 20% wagowych w stosunku do masy oczyszczanej gleby. Powstałą mieszaninę rozdziela się za pomocą flotacji z dodatkiem środka pianotwórczego otrzymując oczyszczoną glebę oraz zaolejony pył węgla kamiennego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 308014 (22) 95 04 04 6(51) C10L 5/04

- (71) Zakłady Koksoownicze WAŁBRZYCH, Wałbrzych; Zakłady Chemiczne ZŁOTNIKI, Wrocław
- (72) Barczyk Mieczysław, Lesiak Antoni, Staniewicz Krzysztof, Świtluk Wiktor, Engländer Jerzy, Kudyba Helena, Skrzyński Tadeusz, Rzeźnik Leszek

(54) **Sposób wytwarzania lepiszcza do brykietowania mieszanek paliwowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania lepiszcza do brykietowania mieszanek paliwowych. W sposobie t/m proces kleikowania, hydrolizy i utleniania prowadzi się w obecności metali przejściowych, korzystnie żelaza lub manganu w ilości większej niż 1 mol/1 kg lepiszcza.

W końcowej fazie procesu modyfikuje się alkaliczność uzyskanego lepiszcza za pomocą związków o charakterze kwaśnym, posiadających zdolność wiązania wolnych jonów OH tak, aby uzyskać wynikową wartość alkaliczności aktywnej "p" wobec fenoloftaleiny o wartości mniejszej od 1 mola/1 kg lepiszcza przy alkaliczności całkowitej "m" wobec metyloranżu o wartości mniejszej od 3.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 308010 (22) 95 04 04 6(51) C11D 3/02

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażania Postępu Technicznego POSTEOR Poznań-Sp. z o.o., Poznań
- (72) Maciejewski Jan
- (54) **Preparat do oczyszczania powierzchni ogrzewalnych kotłów od strony ogniowej**

(57) Preparat charakteryzuje się tym, że zawiera 15-56 części wagowych tlenochloru miedzi II o wzorze  $\text{CuCl}_2 \cdot 3\text{CuO} \cdot 3\text{H}_2\text{O}$ , 1-10 części wagowych mieszaniny związków katalitycznych (MZK) Si, Fe, Al, Mg, Ca i Ti w postaci krzemianów, siarczanów, węglanów i/lub tlenków tych metali, 0-30 części wagowych saletry potasowej  $\text{KNO}_3$ , 1-5 części wagowych  $\text{CaCO}_3$ , 1-5 części wagowych  $\text{MgCO}_3$ , 1-5 części wagowych ortofosforanu jednoamonowego  $\text{NH}_4\text{H}_2\text{PO}_4$  oraz 42-60 części wagowych oleju mineralnego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 308011 (22) 95 04 04 6(51) C11D 3/02

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażania Postępu Technicznego POSTEOR Poznań-Sp. z o.o., Poznań
- (72) Maciejewski Jan
- (54) **Preparat do oczyszczania powierzchni ogrzewalnych kotłów od strony ogniowej oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Preparat charakteryzuje się tym, że zawiera 35-93 części wagowych saletry potasowej  $\text{KNO}_3$ , 1-10 części wagowych  $\text{CaCO}_3$ , 1-10 części wagowych  $\text{MgCO}_3$ , 1-5 części wagowych ortofosforanu jednoamonowego  $\text{NH}_4\text{H}_2\text{PO}_4$ , 0-20 części wagowych tlenochloru miedzi II o wzorze  $\text{CuCl}_2 \cdot 3\text{CuO} \cdot 3\text{H}_2\text{O}$ , 2-20 części wagowych mieszaniny związków katalitycznych (MZK) Si, Fe, Al, Mg, Ca i Ti w postaci krzemianów, siarczanów, węglanów i/lub tlenków tych metali, 1-2 części wagowych węglanu sodu i 0-5 części wagowych węglanu potasu oraz 0,02-0,06 części wagowych anionowego środka powierzchniowo czynnego.

Sposób wytwarzania preparatu charakteryzuje się tym, że przesianą saletrę potasową w ilości 35-93 części wagowych zwilża się roztworem wodnym zawierającym 0,02-0,06 części wagowych anionowego środka powierzchniowo czynnego, następnie przy ciągłym mieszaniu dodaje się w odpowiedniej kolejności pozostałe składniki w ilościach jak wyżej.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 307978 (22) 95 04 01 6(51) C11D 3/48

- (75) Soszyński Wojciech, Gdańsk
- (54) **Sposób otrzymywania emulsji bakteriobójczej i grzybobójczej**

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że w pierwszej fazie łączy się chlorek alkilodwumetylobenzyloamoniowy w ilości 5-15% z oksyetylowanym olejem rycynowym w ilości 15-40% i z glikolem propylenowym w ilości 1-8%. Następnie zapachowy olejek w ilości 20-40% rozpuszcza się we ftalanie dwuetylu w ilości 10-50%. Tak przygotowane półprodukty łączy się razem otrzymując koncentrat, który po połączeniu z wodą w stosunku 5-15% koncentratu na 85-95% wody i dodaniu kwasu octowego w ilości 0,5-1% tworzy dezynfekcyjną, bakteriobójczą i grzybobójczą emulsję. Operacje połączeniowe poszczególnych składników i półproduktów odbywają się w temperaturze 18-30°C.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 315171 (22) 94 12 16 6(51) C12P 7/08  
C12P 7/14

(31) 93 172202 (32) 93 12 23 (33) US  
94 351017 94 12 07 US

- (86) 94 12 16 PCT/US94/14566
- (87) 95 06 29 WO95/17517 PCT Gazette nr 27/95
- (71) CONTROLLED ENVIRONMENTAL SYSTEMS CORPORATION, Birmingham, US
- (72) Chieffalo Rodger, Lightsey George R.
- (54) **Sposób produkcji przemysłowego etanolu**

(57) Opisano m.in. sposób produkcji etanolu z miejskich odpadów stałych zawierający następujące etapy: (a) otrzymywanie miejskich odpadów stałych, (b) oddzielanie opon, dużych kawałków metali żelaznych i nieżelaznych, tworzywa sztucznego i szkła od odpadów, aby uzyskać składnik celulozowy, (c) rozdrabnianie składnika celulozowego otrzymanego w etapie (b), (d) traktowanie rozdrobnionego składnika celulozowego rozcieńczonym kwasem siarkowym przy temperaturze 40-100°C, w celu rozpuszczenia pozostałości ciężkich metali i aby

otrzymać składnik rozpuszczalny i składnik nierozpuszczalny, (e) oddzielanie składnika rozpuszczalnego otrzymanego w etapie (d) od składnika nierozpuszczalnego, (f) suszenie nierozpuszczalnego składnika otrzymanego w etapie (e), (g) traktowanie wysuszonego składnika nierozpuszczalnego, otrzymanego w etapie (f), w przybliżeniu 1:1 wagowo stężonym kwasem siarkowym do składnika nierozpuszczalnego, aby otrzymać częściowo zhydrolizowaną mieszaninę, (h) rozcieńczanie częściowo zhydrolizowanej mieszaniny, otrzymanej w etapie (g), wodą przy temperaturze około 80-100°C, (i) mieszanie rozcieńczonej mieszaniny otrzymanej w etapie (h) przy około 100°C, aby otrzymać sfermentowany materiał, (j) oddzielanie składników stałych od sfermentowanej mieszaniny otrzymanej w etapie (i), aby uzyskać filtrat, (k) rozdzielanie filtratu na roztwór zawierający kwas i roztwór zawierający cukier, (l) zateżnienie roztworu zawierającego cukier do około 12-14% cukru, (m) ustawianie wartości współczynnika pH zateżnionego roztworu zawierającego cukier, otrzymanego w etapie (l), na około 6, (n) przeprowadzanie fermentacji drożdżowej roztworu otrzymanego w etapie (m) przy około 25-36°C, aby otrzymać zacier odfermentowany oraz (o) oddzielanie etanolu z zacieru odfermentowanego.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 315172 (22)94 12 20 6(51) C12P 21/00

C12Q 1/68

A61K 48/00

(31)93 170586

(32)93 12 20

(33) US

(86)9412 20 PCT/US94/14813

(87) 95 06 29 WO95/17198 PCT Gazette nr 27/95

(71) BOARD OF REGENTS OF THE UNIVERSITY OF TEXAS SYSTEM, Austin, US

(72) Lee Wen-Hwa, Chen Phang-Lang

(54) **Nowy gen hamujący wzrost nowotworu**

(57) Przedmiotem wynalazku są wyizolowana i oczyszczona sekwencja DNA kodująca białko wiążące Rb zawierająca podsekwencję wykazującą co najmniej 60% homologii z dziewięcioma tetratrikopeptydowymi jednostkami powtarzalnymi na końcu C-terminalnym, przy czym ta sekwencja nie koduje ani białka nuc2 drożdży *S.pombe* ani białka bima *Aspergillus nidulans* ani białka CDC27 drożdży *S.cerevisiae*, wektory zawierające wspomniany DNA, sondy DNA oparte na wspomnianym DNA i sposoby terapii z wykorzystaniem wspomnianego DNA i wektorów. Wynalazek dotyczy również białek kodowanych przez wspomniany DNA, sposobów terapii z użyciem wspomnianych białek oraz sposobów ekspresji wspomnianych białek. Ponadto wynalazek dotyczy także przeciwciał dla wspomnianych białek, hybrydom wytwarzających wspomniane przeciwciała monoklonalne i sposobów diagnostycznych z wykorzystaniem wspomnianych przeciwciał.

(31 zastrzeżeń)

A1(21) 313882 (22) 96 04 22 6(51) C13G 1/00

(75) Raubic Lucjan, Kłodzko; Tatoń Bronisław, Łądek Zdrój

(54) **Sposób wykorzystania oparów w wielodziałowej wyparce cukrowniczej i urządzenie do stosowania tego sposobu**

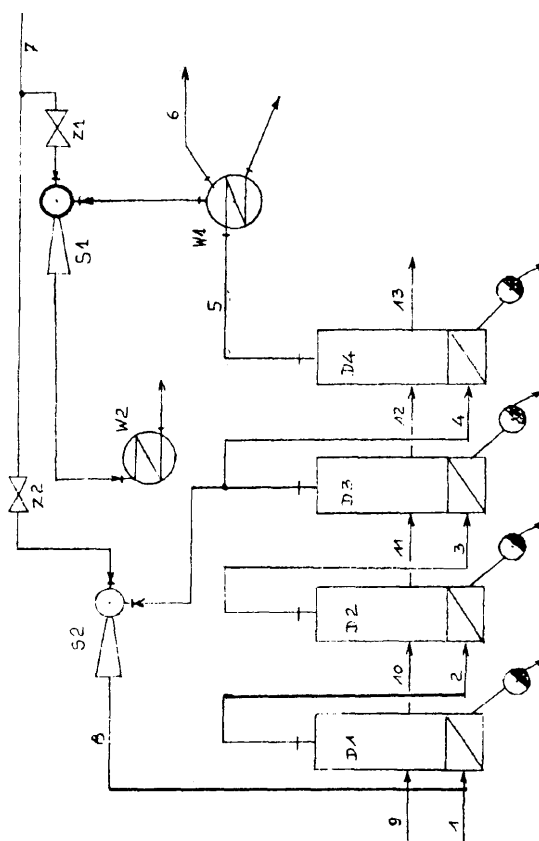
(57) Sok rzadki buraczany zawierający cukier jest podawany rurociągiem (9) do pierwszego działu wyparki (D1). W aparacie tym następuje zagęszczenie soku przez częściowe odparowanie wody. Sok ten rurociągiem (10) jest podawany do drugiego działu (D2). Proces zagęszczania jest kontynuowany w następnych stopniach wy parnych (D3) i (D4)... Z ostatniego działu zagęszczony roztwór cukru przesyłany jest rurociągiem (13) do dalszej obróbki technologicznej.

W procesie zagęszczania w poszczególnych stopniach wyparnych, pojawiają się znaczne ilości oparów (głównie para wodna), które są czynnikiem grzewczym dla następnych działów wyparnych. Taki obieg oparów jest możliwy dzięki zróżnicowaniu ciśnienia kolejnych sekcjach, przy czym pierwsza z nich jest zasilana parą świeżą.

Sposób wykorzystania oparów jest następujący: -Opary z ostatniego działu wyparnego (dotychczas tracone w tzw. skraplaczu barometrycznym) są podprężane z rurociągu (5) przez strumienicę (S1) i podawane do podgrzewacza soku rzadkiego (W2). -Uwolniona w ten sposób rezerwa oparów z działu (D3) jest podprężana strumienicą (S2). Tak podprężone opary, do ciśnienia około 0.3 MPa, są kierowane do zasilania pierwszego działu wy parnego (D1). -Strumienice są zasilane parą świeżą o ciśnieniu ok. 3 MPa.

Powyższy sposób wykorzystania oparów, dzięki zastosowaniu specjalnie skonstruowanych urządzeń strumienicowych, powoduje zmniejszenie zużycia pary świeżej.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 315175 (22)94 12 07 6(51) C21C 1/08

(31)94 9304347

(32)94 0104

(33) SE

(86)94 12 07 PCT/SE94/01177

(87) 95 07 13 WO95/18869 PCT Gazette nr 30/95

71 SINTERCAST AB, Sztokholm, SE

(72) Bäckerud Stig Lennart, Andersson Conny

(54) **Kontrola procesu wytwarzania żeliwa z grafitem zwartym w piecach odlewniczych**

(57) Proces otrzymywania stopionego żeliwa do celów odlewniczych, jako żeliwa z grafitem zwartym (CGI), obejmuje etapy: wytwarzania stopionego żeliwa, wprowadzania środków służących do regulacji potencjału grafityzacyjnego, przenoszenia stopionego żeliwa do pieca normalizującego, w którym ilość stopionego żeliwa utrzymuje się w zadanych granicach przez ciągłe zastępowanie żeliwa spuszczonego z pieca normalizującego

równoważną ilością stopionego żeliwa wprowadzanego z poprzednich etapów, w razie potrzeby odsiarczania stopionego **żeliwa** do wagowej procentowej zawartości siarki poniżej około 0,025%, rozlewania stopionego żeliwa do form lub do kadzi i z kadzi do form oraz dodawania środków modyfikujących postać grafitu i środków krystalizacyjnych do stopionego żeliwa, przy czym ze stopionego żeliwa i/lub z form przy odlewaniu pobiera się próbki i umożliwia się jej skrzepnięcie od stanu, w którym próbka i pojemnik znajdowały się w równowadze termicznej w temperaturze powyżej temperatury krystalizacji podczas zapisu zmian temperatury stopionego żeliwa w środku próbki i w sąsiedztwie naczyń probierczego oraz wykorzystanie zapisanych w funkcji czasu zmian temperatury do wyznaczenia właściwości strukturalnych i potencjału grafityzacyjnego żeliwa, znaną metodą oraz w przypadku, kiedy wyznaczony potencjał grafityzacyjny i/lub określone właściwości strukturalne odlewu żeliwnego odbiegają od odpowiednich znanych właściwościach strukturalnych i potencjałów grafityzacyjnych żeliwa CGI, **doregulowanie** ilości środka regulującego potencjał **grafitizacyjny** i/lub doregulowanie ilości dodawanego lub usuwanego środka modyfikującego postać grafitu i/lub doregulowanie ilości dodawanego środka krystalizacyjnego, zgodnie z określoną zależnością od tego odchylenia.

(9 zastrzeżeń)

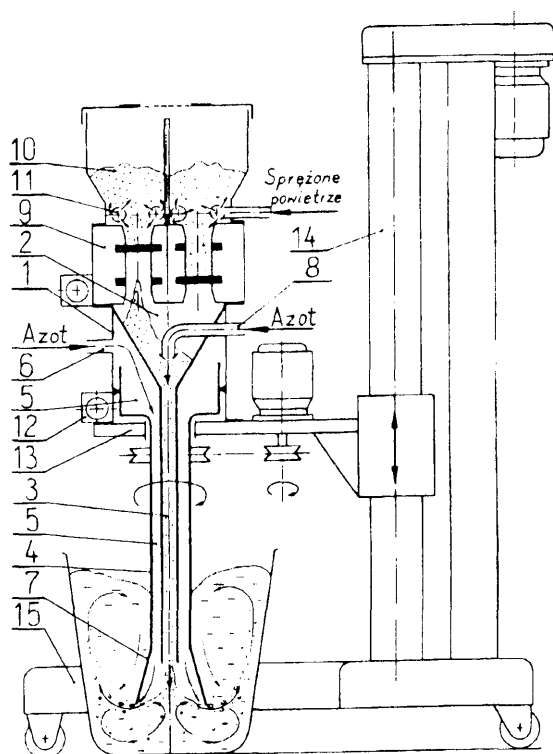
A1(21) 307957 (22)95 03 30 6(51) C22C 1/02

( Instytut Odlewnictwa, Kraków

(72) Lech Zbigniew, Górny Zbigniew, Sęk-Sas Grażyna, Białobrzęski Andrzej, Danek Jan, Pałczyński Eugeniusz, Karpiński Jerzy, Cieciewa Stanisław, Galon Józef, Nowak Czesław, Romek Władysław, Krów Czesław

(54) **Urządzenie do rafinacji gazowo-żuźlowej i modyfikacji ciekłych stopów, zwłaszcza stopów aluminium**

(57) Urządzenie do rafinacji gazowo-żuźlowej i modyfikacji ciekłych stopów, zwłaszcza stopów aluminium zbudowane jest



z nieruchomej komory mieszania (2) usytuowanej wewnątrz obudowy (1). Dno komory mieszania (2) zakończone jest nieruchomym przewodem rurowym (3) umieszczonym w obrotowej osłonie (4). Pomiedzy osłoną (4) i przewodem rurowym (3) znajduje się przestrzeń (5), do której doprowadzany jest gaz rafinujący króćcem (6) zainstalowanym w obudowie (1), a drugi króciec (8) służy do doprowadzania gazu do komory mieszania (2). Komora mieszania (2) poprzez dozownik słuzowy (9) połączona jest ze zbiornikiem (10).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 313658 (22) 96 04 05 6(51) C22C 38/42

(31)95 9504140 (32)95 04 07 (33) FR

(71) UGINE SAVOIE (Société Anonyme),  
Ugine, FR

(72) Terrien Pascal, Cholin Xavier, Pedarre Pierre

(54) Stal nierdzewna, austenityczna, odsiarczona o polepszonej obrabialności, stosowana zwłaszcza do obróbki przy bardzo dużych prędkościach skrawania i do obróbki na automatach tokarskich

(57) Wynalazek dotyczy stali nierdzewnej, austenitycznej odsiarczonej o polepszonej obrabialności stosowanej zwłaszcza do obróbki przy bardzo dużych prędkościach skrawania i do obróbki na automatach tokarskich, która zawiera wagowo: węgla poniżej 0,1% krzemu poniżej 2%, manganu poniżej 2%, niklu od 7 do 12%, chromu od 15 do 25%, siarki od 0,10 do 0,55%, miedzi od 1 do 5%, wapnia powyżej  $35 \times 10^{-4}\%$  i tlenu powyżej  $70 \times 10^{-4}\%$ , przy czym stosunek zawartości wapnia do zawartości tlenu zawarty jest w zakresie od 0,2 do 0,6.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 308063 (22) 95 04 10 6(51) C23F 1/10

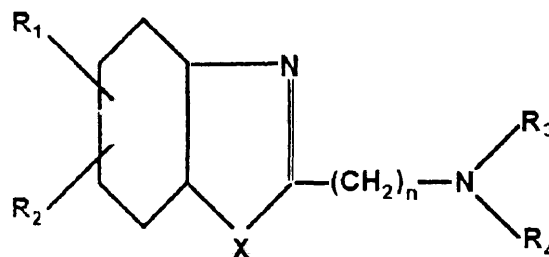
(71) MERA-PNEFAL S.A., Warszawa

(72) Brzostowska Elżbieta, Szczepaniak Stanisław

(54) Bezdymna kąpiel do trawienia miedzi i jej stopów, zwłaszcza brązu i mosiądzu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia zakresu regulacji czasu trawienia przy zachowaniu możliwości uzyskiwania powierzchni czystych, błyszczących i nieprzetrawionych. Kąpiel zawiera kwas siarkowy w ilości od 22 do 33% wagowych, **dwuchromian** potasu w ilości od 8 do 12% wagowych, katalizator i wodę w ilości od 54 do 70% wagowych, przy czym jako katalizator zawiera heterocykliczny związek, w ilości od 0,3 do 0,9% wagowych, o podanym niżej wzorze ogólnym, w którym X jest tlenem lub grupą aminową NH, n jest liczbą naturalną zawartą w granicach od 0 do 10, a R<sub>1</sub>, R<sub>2</sub>, R<sub>3</sub> i R<sub>4</sub> oznaczają wodór lub krótki alkil C1-C4.

(1 zastrzeżenie)



## DZIAŁ D

## WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 313680 (22) 96 04 09 6(51) D02G 3/04

D02G 3/16

D02J 1/08

(31) 95 19513506 (32) 95 04 10 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Bak Henning, Lichscheidt Bent, Knudsen Hans

(54) **Przędza hybrydowa i wytwarzany z niej trwale odkształcalny materiał włókienniczy, jego wytwarzanie i zastosowanie**

(57) Opisano przędzę hybrydową, która charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch grup włókien ciągłych, przy czym jedna grupa składa się z jednego lub kilku rodzajów wzmacniających włókien ciągłych (włókna ciągłe (A)), a druga grupa z jednego lub kilku rodzajów matrycowych włókien ciągłych (włókna ciągłe B), przy tym - włókna ciągłe (A) pierwszej grupy mają moduł początkowy powyżej 600 cN/tex, korzystnie od 800 do 25000 cN/tex, a zwłaszcza od 2000 do 20000 cN/tex, odniesioną do numeracji największą siłę rozciągania ponad 60 cN/tex, korzystnie od 80 do 220 cN/tex, a zwłaszcza od 100 do 200 cN/tex i największe wydłużenie przy rozciąganiu od 0,01 do 20%, korzystnie od 0,1 do 7,0%, a zwłaszcza od 1,0 do 5,0%, - włókna ciągłe (B) drugiej grupy są termoplastycznymi włóknami ciągłymi, które mają temperaturę topnienia co najmniej 10°C, korzystnie od 20 do 100°C, a zwłaszcza od 30 do 70°C poniżej temperatury topnienia włókien ciągłych (A), - włókna ciągłe (A) mają stopień kędzierzawienia od 5 do 60%, korzystnie od 12 do 50%, a zwłaszcza od 18 do 36%. Opisano wytwarzany z tej przędzy hybrydowej trójwymiarowo odkształcalny płaski wyrób włókienniczy i wzmocnioną włóknem kształtkę wytwarzaną z odkształcalnego płaskiego wyrobu włókienniczego. Ponadto opisano sposób wytwarzania wymienionych wyrobów;

(35 zastrzeżeń)

A1 (21) 307999 (22) 95 04 03 6(51) D06B 5/08

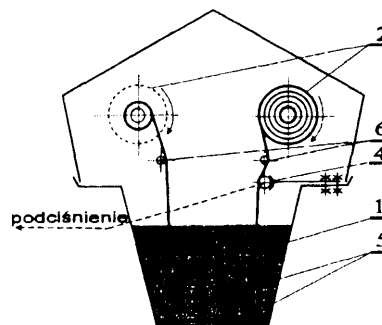
(71) Instytut Włókiennictwa, Łódź

(72) Machnowski Waldemar, Sójka-Ledakowicz Jadwiga, Kuncewicz Czesław, Bisiorek Walerian

(54) **Sposób chemicznej obróbki płaskich wyrobów włókienniczych i urządzenie do chemicznej obróbki płaskich wyrobów włókienniczych**

(57) Sposób chemicznej obróbki płaskiego wyrobu włókienniczego prowadzonego w szerokości charakteryzuje się tym, że cząstkom kąpieli znajdującym się w wyrobie nadaje się prędkość poprzez intensywny przepływ przez wyrób strumienia powietrza z prędkością minimum 120 m/s (wewnątrz wyrobu) po jego wynurzeniu z kąpieli, przed nawinięciem na wałek roboczy i/lub po odwinieciu z wałka, a przed ponownym zanurzeniem w kąpieli. Urządzenie do chemicznej obróbki płaskiego wyrobu włókienniczego wyposażone w kadełko (1) z elementami do prowadzenia wyrobu i wałki robocze (2), ma co najmniej jeden element (4) usytuowany pomiędzy poziomem kąpieli w kadzie (1) a wałkami roboczymi (2).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 308133 (22) 95 04 11 6(51) D06M 15/11

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Połowiński Stefan

(54) **Sposób wytwarzania kompozytu włókninowego o właściwościach hydrofilowych**

(57) Sposób wytwarzania kompozytu włókninowego o właściwościach hydrofilowych polega na tym, że włókninę polipropylenową napawa się lub natryskuje wodnym roztworem polimeru naturalnego, korzystnie zasadowym, wodnym roztworem dekstranu lub wodnym roztworem skrobi, o stężeniu 5 - 50%, zawierającym epichlorohydrynę lub, w przypadku stosowania środowiska kwaśnego, aldehyd glutarowy, w ilości 0,1 - 0,5% wagowych w stosunku do masy polimeru naturalnego. Napojoną włókninę, po ewentualnym wysuszeniu, dogrzewa się w temperaturze 30 - 120°C w czasie 2 - 360 minut. Kompozyt znajduje zastosowanie jako materiał opatrunkowy oraz jako materiał olejofobowy;

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 315115 (22)93 12 21 6(51) D21H 27/24

D21H 17/36

(86)93 12 21 PCT/FR93/01275

(87) 95 06 29 WO95/17551 PCT Gazette nr 27/95

(71) ARJO WIGGINS S.A., Issy Les Moulineaux, FR

(72) Perrin Claude

(54) **Arkusz impregnowany przydatny jako arkusz bazowy do pokryw dekoracyjnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest arkusz impregnowany za pomocą kompozycji składającej się z mieszaniny polimeru sieciującego o temperaturze przejścia w stan szklisty zawierającej się pomiędzy -10° a 35°C, w postaci stabilnej dyspersji wodnej, innego niż kopolimer styren-akrylan etylu-akrylan butylu i z rozpuszczalnego w wodzie środka wiążącego. Rozpuszczalny w wodzie środek wiążący, według wynalazku, wybiera się spośród alkoholu poliwinylowego, żelatyny, skrobi, pochodnych celulozy, alginianów i ich mieszanin. Wynalazek dotyczy także wielowarstwowych lub profilowanych płyt zawierających arkusz impregnowany i kompozycji impregnującej.

(14 zastrzeżeń)

## DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE  
ZESPOŁONE

A1(21) 313598 (22)96 04 01 6(51) E01B 27/10  
(31) 95 636 (32) 95 04 12 (33) AT

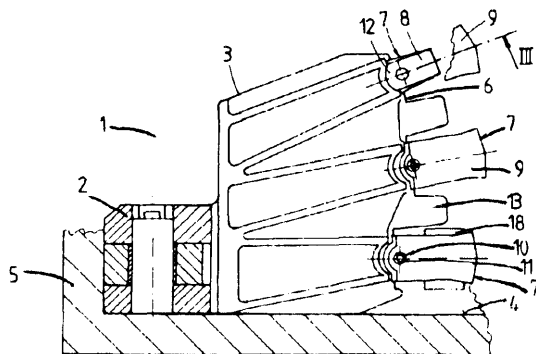
(71) FRANZ PLASSER  
BAHNBAUMASCHINEN-INDUSTRIEGES  
ELLSCHAFT m.b.H., Wiedeń, AT

(72) Theurer Josef

(54) Łańcuch **zgarniająco-przenośnikowy** do transportu podsypki torowej

(57) Łańcuch zgarniająco-przenośnikowy do transportu podsypki torowej (1) składa się z przegubowo połączonych wzajemnie ogniw (2) umieszczonych przesuwnie w korycie (5) przenośnika oraz z zamocowanych do nich łopatkowych zgrzebeł (3), które na drugostronnej w stosunku do danego ogniwa końcówce są zaopatrzone w palcowe **zgarniaki** (7). Każdy palcowy zgarniak (7) ma dwuczęściową konstrukcję, w której pierwsza część stanowi połączony z łopatkowym zgrzebłem (3) uformowany w postaci **palców** wystający zabierak (8), natomiast druga część stanowi ochronną nasadkę (9), którą można osadzać na zabieraku (8) i **zamocowywać** rozłącznie za pomocą złączki (10).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 313583 (22)96 04 02 6(51) E02B 3/16  
(31) 95 416273 (32) 95 04 04 (33) US

(71) Claymax Corporation, Chicago, US

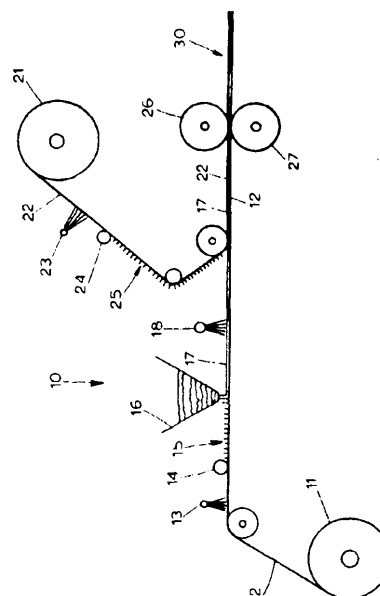
(72) Clarey Mark, Mathews Donald

(54) Sposób wytwarzania geosyntetycznej wykładziny ilowej i geosyntetyczna wykładzina ilowa

(57) Sposób wytwarzania geosyntetycznej wykładziny ilowej polega na tym, że obejmuje etapy nakładania warstwy bentonitu (17) na wewnętrzną powierzchnię pierwszorzędnego arkusza nośnego (12), nakładania arkusza pokrywającego (22) na szczyt warstwy bentonitu (17) tak, że wewnętrzna powierzchnia arkusza pokrywającego (22) kontaktuje się z warstwą bentonitu (17), doprowadzania wody (18) na pierwszorzędnego arkusza nośnego (12), warstwę bentonitu (17) oraz arkusza pokrywającego (22) i ściskania pierwszorzędnego arkusza nośnego (12), warstwy bentonitu

(17), arkusza pokrywającego (22) oraz wody (18) razem poprzez przepuszczenie przez zespół (26, 27) do kompresji wysokociśnieniowej. Geosyntetyczna wykładzina ilowa charakteryzuje się tym, że zawiera pierwszorzędnego arkusza nośnego (12), arkusza pokrywającego (22), warstwę sprasowanych ziaren bentonitu (17) umieszczoną pomiędzy pierwszorzędnym arkuszem nośnym (12) a arkuszem **pokrywającym** (22), przy czym sprasowane ziarna bentonitu (17) mają zawartość wilgoci pomiędzy około 20 a około 30 procent wagowych.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 307968 (22) 95 03 31 6(51) E02D 17/20

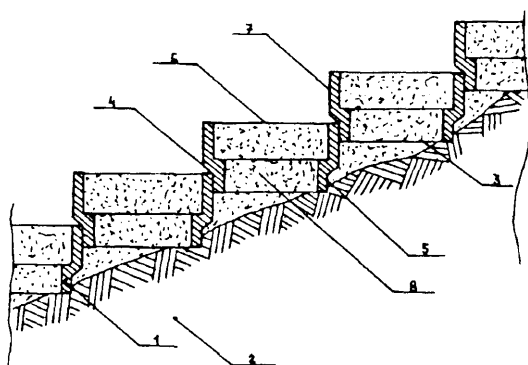
(71) Zakłady Wyrobów Kamionkowych  
MARYWIL, Suchedniów

(72) Zimoński Zygmunt, Pajek Jolanta

(54) Sposób **zabezpieczania za pomocą elementów kształtowych skarp i zboczy oraz elementy kształtowe do zabezpieczania skarp i zboczy przed osuwaniem**

(57) Sposób zabezpieczania za pomocą elementów kształtowych skarp i zboczy przed osuwaniem polega na tym, że w elementach kształtowych (1) wykonuje się dodatkowe powierzchnie (4) oporowe czołowe, a następnie układane wyżej elementy kształtowe (1) osadza się na podłożu (2) skarpy lub zbocza tak, że opiera się o nie te elementy kształtowe (1) z jednej strony dodatkową powierzchnią (3), a z drugiej strony dodatkową powierzchnią (4) oporową czołową i dolną powierzchnią boczną (5) opiera się je o górną powierzchnię oporową czołową (6) i górną powierzchnię boczną (7) elementów kształtowych (1) ułożonych poniżej. Elementy kształtowe (1) do zabezpieczania skarp i zboczy przed osuwaniem mają dodatkową powierzchnię (4) oporową czołową, która łączy powierzchnie boczne górną (7) i dolną (5).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 308087 (22)95 04 12 6(51) E04C 1/40

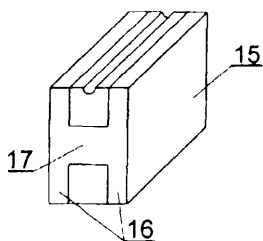
(75) Rolek Leopold, Warszawa

(54) **Sposób formowania gipsowych elementów budowlanych z zastosowaniem wkładek termoizolacyjnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób formowania gipsowych elementów budowlanych z zastosowaniem wkładek termoizolacyjnych, używanych w budownictwie mieszkaniowym i ogólnym. Celem wynalazku jest uzyskanie taniego materiału do budowy ścian zewnętrznych domów mieszkalnych i obiektów użyteczności publicznej o izolacyjności cieplnej  $k_o < 0,2 \text{ W/m}^2 \times K$  przy dostatecznej wytrzymałości mechanicznej tych ścian. Cel ten został osiągnięty przez skojarzenie w elemencie budowlanym gipsu z materiałem termoizolacyjnym w postaci wkładki traconej w fazie produkcji.

Sposób polega na zalaniu zaczynem gipsowym umieszczonej w formie, wkładki termoizolacyjnej w kształcie uprzednio przygotowanym (13), która przed zalaniem jest częścią formy, a po związaniu zaczynu zostaje w elemencie jako jego część składowa. Wkładka może mieć również dowolne kształty zewnętrzne, jak też składać się z dwóch lub więcej części, a także może być drażniona w dowolny sposób. Użycie jednorazowych "traconych" wkładek termoizolacyjnych pozostających w elementach budowlanych, eliminuje całkowicie potrzebę docieplania tak powstałych murów monolitycznych. Zmniejsza to zdecydowanie pracochłonność w trakcie produkcji elementów budowlanych z gipsu jak i montażu z nich murów.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 307962 (22) 95 03 30 6(51) E04D 13/04

(71) PROTEC Budowa Prototypów i Technika Wytłaczania Sp.z o.o., Chrościce

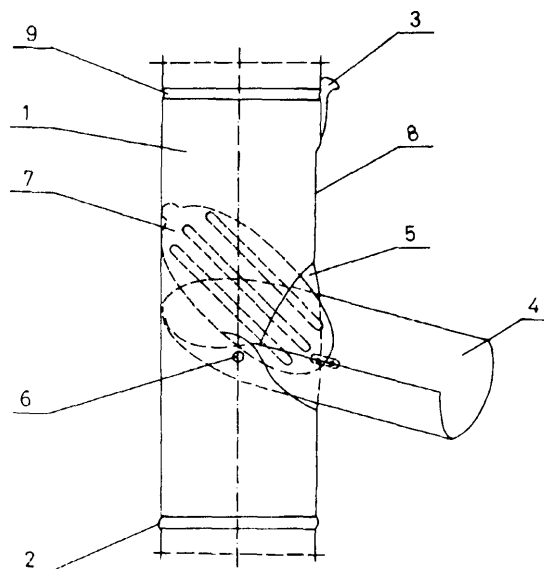
(72) Perez Jose Luis

(54) **Rura spustowa czerpalna**

(57) Rura spustowa czerpalna posiada zamontowaną obrotowo w swoim wycięciu kłapę (4) otwierającą i zamykającą wycięcie (5) w zależności od swojego położenia. W położeniu "otwarte" kłapa (4) położona jest prostopadłe do osi rury, a w położeniu "zamknięte" przylega swoim kształtem do walcowej

powierzchni rury i jest unieruchomiona zapięciem (3). W tylnej części kłapa (4) posiada sito (7) zamontowane tak, że przegradza ono strumień przepływającej przez rurę spustową (1) wody.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 313982 (22) 96 04 23 6(51) E04G 23/00

(75) Zwierzyński Kazimierz, Złotoryja

(54) **Sposób konserwacji zabytków budownictwa murowanego**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zespolenia struktury muru i podniesienia jego wartości nośnej.

Sposób konserwacji zabytków budownictwa murowanego polega na tym, że w spoiwie, przy każdym narożu każdego elementu materiału budowlanego wierci się otwory, w których osadza się stalowe kotwie, po czym w otwory wprowadza się wypełniacz. Dotychczasowe spoiwo usuwa się i powstałe szczeliny wypełnia się zaprawą cementową.

(3 zastrzeżenia)

A3(21) 313845 (22) 96 04 17 6(51) E04H 12/08

(61) 305194

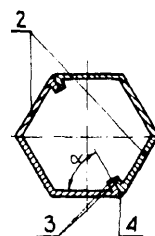
(71) ELEKTROMONTAŻ-RZESZÓW S.A., Rzeszów

(72) Sowa Zbigniew

(54) **Słup stalowy oświetleniowy**

(57) Słup stalowy oświetleniowy o stałej zbieżności na całej długości, mający w przekroju poprzecznym kształt wielokąta foremnego, złożony jest z elementów korytkowych (2), których końce zagięte są do wewnątrz pod kątem (a) wynoszącym  $60^\circ$  i połączone ze sobą spoinami (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 313846 (22) 96 04 17 6(51) E04H 12/08

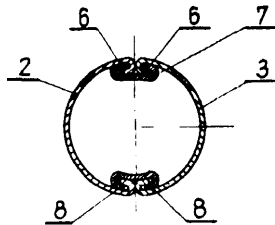
(71) ELEKTROMONTAŻ-RZESZÓW S.A.,  
Rzeszów

(72) Sowa Zbigniew

(54) **Słup stalowy oświetleniowy**

(57) Słup stalowy oświetleniowy, rurowy o stałej zbieżności na całej długości składa się z dwóch półtulejowych elementów (2 i 3), których końce zagięte są prostopadle do osi słupa, w przypadku ich łączenia z sobą za pomocą spoin lub zagięte są w kształcie litery U, w przypadku łączenia ich ze sobą za pomocą spinek (7).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 315176 (22) 94 12 21 6(51) E05B 27/00

(31) 93 9304353 (32) 93 12 30 (33) SE

(86) 94 12 21 PCT/SE94/01234

(87) 95 07 06 WO95/18281 PCT Gazette nr 29/95

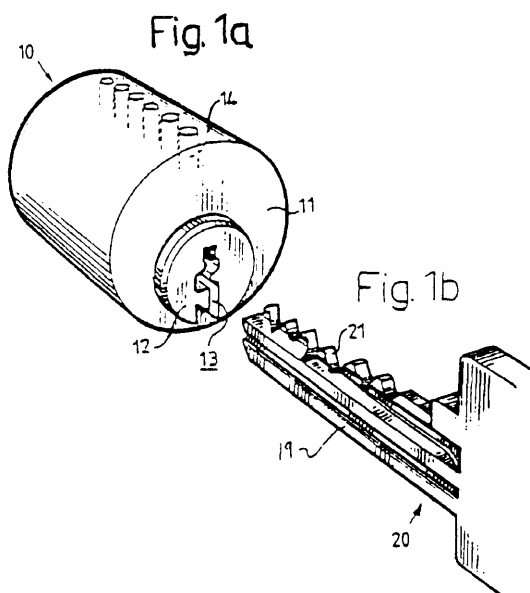
(71) WINLOC AG, Zug, CH

(72) Widén Bo

(54) **Zespół zamka cylindrycznego i klucza profilowanego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół zamka cylindrycznego i klucza, w którym klucz (20) posiada podcięty rowek profilowy na jego jednej powierzchni bocznej i, w szczelinie klucza (13), czop klucza zamka posiada odpowiadający mu język profilowy z wystającym do dołu fragmentem końcowym, skierowanym od osi obrotu czopu klucza i wypełniającym podcięty fragment rowka profilowego klucza po włożeniu klucza do zamka.

(23 zastrzeżenia)



A1(21) 315177 (22) 94 12 21 6(51) E05B 27/00

(31) 93 9304355 (32) 93 12 30 (33) SE

(86) 94 12 21 PCT/SE94/01235

(87) 95 07 06 WO95/18282 PCT Gazette nr 29/95

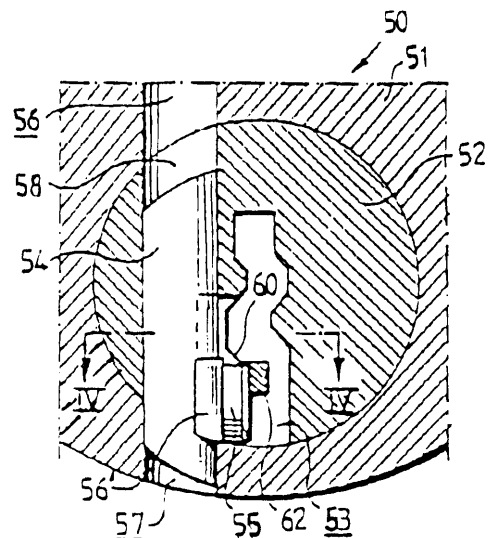
(71) WINLOC AG, Zug, CH

(72) Widén Bo

(54) **Zespół zamka cylindrycznego i klucza z profilowanym grzbietem prowadzącym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół zamka cylindrycznego i klucza, w którym zamek zawiera boczny grzbiet profilowy (60), umieszczony w szczelinie klucza i posiadający względnie płytkie zagłębienia, w których występ (55) bocznej zapadki (54) porusza się pionowo, oraz rozciągającą się w sposób ciągły część krawędzi (62). Klucz posiada względnie płytki zakodowany rowek, współpracujący z występami (55) bocznej zapadki zamka, i prostoliniowy, głębszy rowek profilowy, w który wpasowuje się część krawędzi (62) bocznej grzbietu profilowego. Ta jednolita część krawędzi zapewnia dobre prowadzenie klucza, kiedy ten drugi jest włożony do zamka.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 313686 (22) 96 04 10 6(51) E05C 9/20

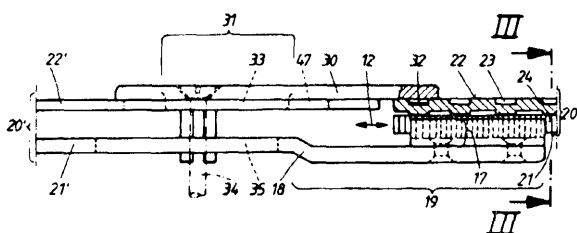
(31) 95 19513837 (32) 95 04 12 (33) DE

(71) Wilhelm Weidtmann GmbH & Co.KG,  
Velbert, DE(72) Eikmeier Werner, Riedel Werner, Okon  
Winfried(54) **Urządzenie do łączenia dwóch końcówek okucia do okien, drzwi itp.**

(57) Przy urządzeniu łączącym do okuć (20, 20'), które to okucia zmieniają położenie elementów zamykających i/lub uchylających między skrzydłem a nieruchomą ościeżnicą okna, drzwi itp., okucie składa się z nieruchomo zamocowanej szyny (22) i przesuwanej wzdłużnie po jej odwrotnej stronie listwy napędowej (21). Aby połączyć dwa odcinki okucia (20, 21), szyna (22) posiada sprzęgłowe elementy ustalające (23), podczas gdy listwa napędowa (21) ma profil w rodzaju zębatki. W celu uproszczenia produkcji i działania bez zakłóceń zaproponowano, aby sprzęgłowe elementy ustalające (23) były wytwarzane przez tłoczenie na zewnętrznej stronie szyny jako wgłębienia, przy czym na odwrotnej stronie szyny powstają z materiału szyny przetłoczenia, jako wypukłości, które służą jako

powierzchnie stykowe dla listwy napędowej (21), jak i umożliwiają odsunięcie krawędzi profilu zębatego (25) od strony tylnej szyny (22).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 313575 (22)96 03 30 6(51) E05D 15/526

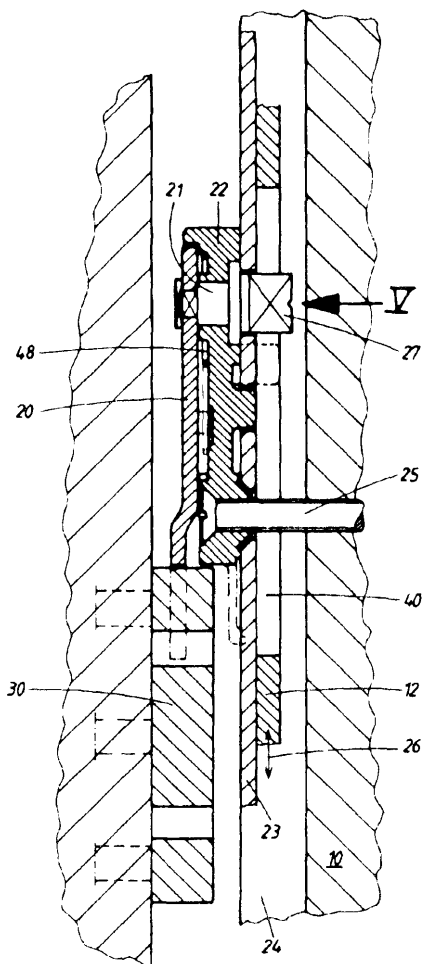
(31) 95 19511929 (32)95 03 31 (33) DE

(71) Wilhelm Weidtmann GmbH & Co. KG,  
Velbert, DE

(72) Bleckmann Dirk, Okon Winfried, Eikmeier  
Werner

(54) **Okucie obrotowe i/lub wychylne do okien,  
drzwi lub tym podobnych**

(57) W okucie do okien i drzwi, między skrzydłem okiennym a ościeżnicą znajduje się podnośnik skrzydła okiennego, który składa się z wychylnej ruchomej dźwigni podpierającej (20) i części podpierającej (30). Aby podnośnik skrzydła okiennego spełniał również funkcję zabezpieczenia przed błędnym włączeniem, zaproponowano zaopatrzenie dźwigni podpierającej w



nieobrotowy element profilowy (27), który wchodzi w odpowiednio profilowany wykrój (40) drążka napędowego i zostaje wychylony razem z dźwignią podpierającą (20), gdy ta nabiega na część podpierającą i tam pozostaje w stanie podparcia. Profil wykroju (40) posiada ramiona, które wykluczają ruch wzdłużny drążka napędowego, jak długo dźwignia podpierająca (20) znajduje się w położeniu wychylenia.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 308012 (22) 95 04 04 6(51) E21B 19/06

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo -  
Sanocki Zakład Górnictwa Nafty i Gazu,  
Sanok

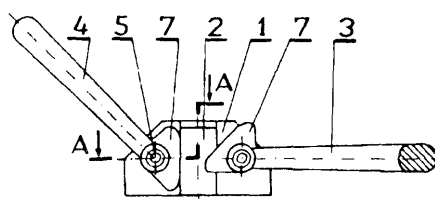
(72) Bajowski Bronisław, Kaczmarek Roman

(54) **Elewator do rur wydobywczych**

(57) Elewator według wynalazku rozwiązuje zagadnienie bezpiecznego i szybkiego zapinania rur wydobywczych podczas zapuszczania lub wyciągania z otworu wierniczego.

Elewator charakteryzuje się tym, że zawieszanie prawe (3) i zawieszanie lewe (4) posiada w dolnej części od strony jednostronnego wycięcia (2) krzywkę zamykającą (7).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 315184 (22)94 10 13 6(51) E21B 43/16  
E21F 7/00

(31)93 146920 (32)93 11 03 (33) US

(86) 94 10 13 PCT/US94/11672

(87) 95 05 11 WO95/12742 PCT Gazette nr 20/95

(71) AMOCO CORPORATION, Chicago, US

(72) Puri Rajen, Pendergraft Paul T.

(54) **Sposób odzyskiwania metanu ze złoża  
węglowego**

(57) Ujawniono sposób rozdzielania gazu zawierającego tlen na strumień wzbogacony w tlen i na strumień zubożony w tlen. Strumień zubożony w tlen tłoczy się do stałej, węglowej formacji podziemnej zawierającej metan, w celu wyprodukowania gazowej mieszaniny zawierającej metan. Strumień wzbogacony w tlen poddaje się reakcji ze strumieniem zawierającym materiał ulegający utlenieniu, którym może być mieszanina zawierająca metan.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 308037 (22) 95 04 05 6(51) E21C 25/10

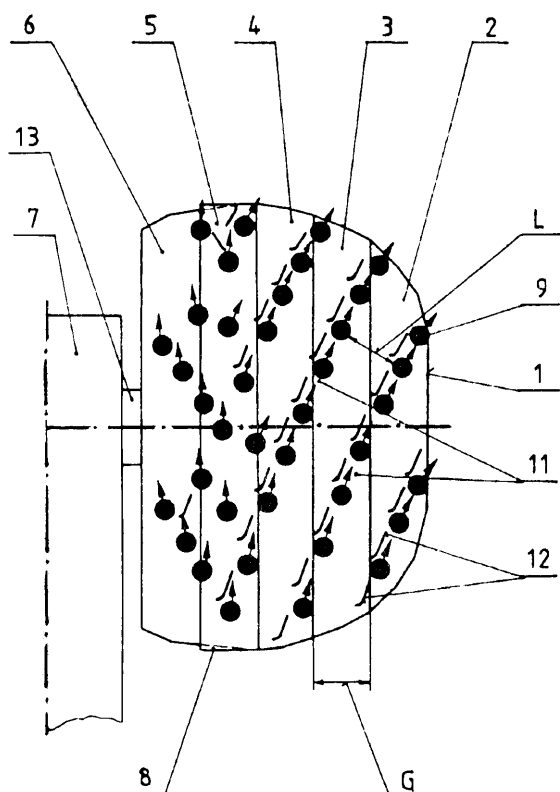
(75) Królika Zdzisław, Sosnowiec; Fabianowicz  
Andrzej, Sosnowiec; Malczyk Alfred,  
Sosnowiec; Fels Michał, Pyskowice-Zawada;  
Żak Edward, Kobiór

(54) **Organ urabiający kombajnu chodnikowego,  
zwłaszcza do bardzo trudnych warunków  
urabiania**

(57) Kadłub (1) organu, urabiającego skałę w ruchu złożonym z ruchu obrotowego i ruchu postępowego wzdłuż osi

obrotu, jest wielobokiem **wpisany** w spłaszczoną **paraboloide**, wykonany z kilku, najkorzystniej pięciu płaskich płyt (2, 3, 4, 5, 6) o równych grubościach (G) i odmiennie ukształtowanych pobocznicach. **Pobocznicetworzą** odpowiednio czołową płaską płytę (2) w formie potrójnie ściętego stożka i kolejne płaskie płyty (3, 4, 5) w formie podwójnie ściętych stożków, z których ostatnia płaska płyta (6) sąsiadująca z nośnym ramieniem (7) organu jest oddzielona od pozostałych cylindryczną płaską płytą (5) o największej średnicy, mającą na obwodzie kilka skośnych ścięć (8) w kierunku tego ramienia (7). Na zewnętrznej powierzchni kadłuba (1) są zamocowane uchwyty nożowe (9) noży zrabiających, ukształtowane w co najmniej cztery pary spiral (11) o równych odstępach (L). Spirale (11) są zbieżne do wspomnianej cylindrycznej płaskiej płyty (5), a ich strzałka zbieżności jest odwrotna do kierunku obrotu organu.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 312238 (22) 96 01 10 6(51) E21C 27/44

(31) 95 19513672 (32) 95 04 11 (33) DE

(71) DBT Deutsche Bergbau-Technik GmbH, Wuppertal, DE

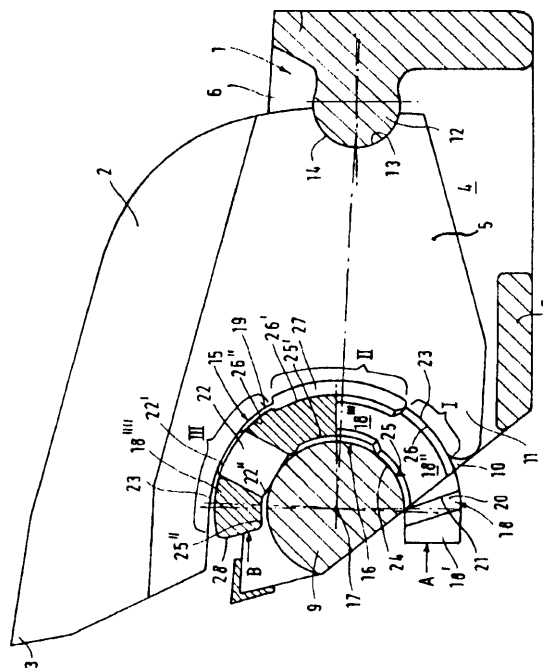
(72) Steinkuhl Bernd, Fischer Frank

(54) **Układ nożowy, zwłaszcza do struga węglowego**

(57) Układ nożowy, zwłaszcza do struga węglowego, składający się z uchwytu nożowego i noża, który swoim płytowym trzonkiem jest wbijany w gniazdo uchwytu, i jest zabezpieczony za pomocą członu zabezpieczającego (22) z tworzywa sztucznego, umieszczonego w nim w otworze poprzecznym, wystającego od strony końców z otworu poprzecznego, charakteryzuje się tym, że człon zabezpieczający jest umieszczony w wewnętrznym obszarze końcowym (III) części łukowej (18), leżącym w oddaleniu od zewnętrznego końca (18') części łukowej (18) służącego do wbijania, a część łukowa (18) posiada w odstępie

łukowym od członu zabezpieczającego (22) odcinek podporowy (18'') rozciągający się tylko na zewnętrznym obszarze końcowym (I) tworzącym koniec (18') do wbijania, do którego podczas pracy cięcia przylega on swoją wewnętrzną i zewnętrzną powierzchnią łukową (25, 26) do powierzchni tylnej (24) ściany żebrowej (9) i zagłębienia (23) ścianie czołowej noża (2) z tym, że w obszarze łukowym (II, III), pomiędzy odcinkiem podporowym (18''), a wewnętrznym końcem (28) części łukowej (18), część łukowa (18) i łukowy kanał przyjmujący (19) w swoich wymiarach poprzecznych są tak wykonane, że w stanie **nieobciążonym** noża (2) część łukowa (2) ma luz w kanale przyjmującym (19).

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 308060 (22) 95 04 07 6(51) E21C 41/18

(71) Rybnicka Spółka Węglowa Kopalnia Węgla Kamiennego JANKO WICE, Rybnik

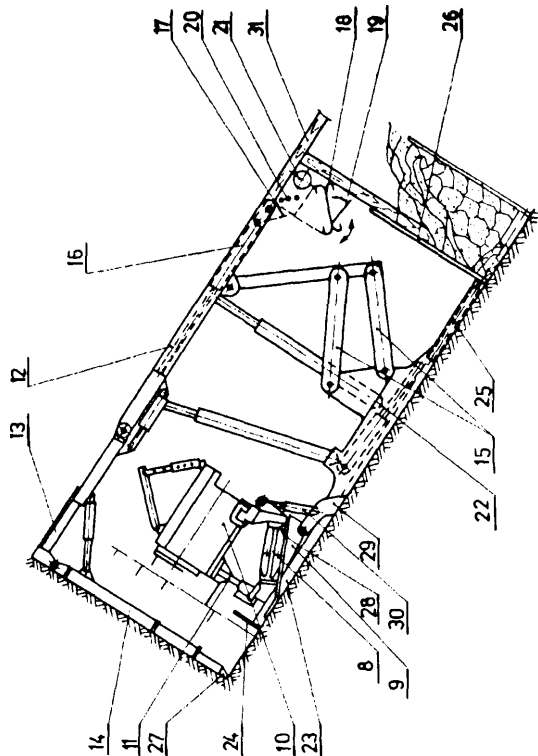
(72) Szafarczyk Józef, Nowakowski Adam, Śliwa Jan, Franke Eugeniusz, Prochasek Zbigniew, Frączek Sylwester, Musioł Robert, Konsek Stanisław, Wanot Marcelli

(54) **Sposób eksploatacji stromych pokładów węgla i zmechanizowany zespół do eksploatacji stromych pokładów węgla**

(57) Sposób polega na jednościanowej eksploatacji ubierki zmechanizowanym zespołem ścianowym lub podzielonej na dwa eksploatacyjne fronty eksploatowane wahadłowo dwoma zmechanizowanymi zespołami. Pole podszkawkowe za frontem prac prowadzonych dwuścianowo rozdzielone jest odstawczym chodnikiem tworzoną w dwuetapowym procesie podszkawkania. Wyrobisko początkowo podszkawkę się podszkawką sypaną stanowiącą płaszczyznę oparcia dla urządzeń zmechanizowanego zespołu a w dalszej kolejności pustkę wypełnia się podszkawką hydrauliczną. Zespół zmechanizowany do eksploatacji sposobem określonym wynalazkiem stanowi obudowa zmechanizowana, korzystnie typu lemniskatowego, o **podporności** wstępnej mniejszej od wytrzymałości warstw stropowych dla której oparcie w trakcie cyklu przekładki przenośnika (8) oraz przesuwania obudowy stanowi podszkawkę. Spąglica obudowy od strony podszkawkowej ma hydraulicznie rozsuwaną belkę (25) zakończoną segmentem (26) tamy tak, że obudowa opiera się o podszkawkę w czasie poszczególnych cykli

przestawiania. Od strony ociosowej obudowa ma osłonową tarczę (14) czoła calizny mocowaną przegubowo do końca wychylno-wychylno-wysuwnej części stropnicy. Kombajn posadowiony jest na konsoli (9) stanowiącej nożycowy układ dźwigniowy o regulowanym położeniu płyty (28) na której posadowiony jest przenośnik (8).

(10 zastrzeżeń)

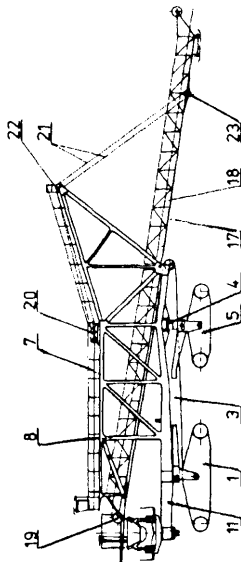


A1(21) 307977 (22)95 04 01 6(51) E21C 41/26  
E02F 7/00

(75) Sapkowski Wacław, Zgorzelec; Kanczewski  
Paweł, Zgorzelec; Wocka Norbert,  
Zgorzelec; Kowalczyk Marek, Zgorzelec

(54) **Maszyna do robót ziemnych**

(57) Maszyna do robót ziemnych charakteryzuje się tym, że jest zaopatrzona w kratownice (7) boczne zamocowane do ramy (3).



Rama (3) łączy gąsienice lub zestawy kołowe (1) przednie i jest wsparta na przegubowym wahaczu (4) poprzecznym, który łączy gąsienice lub zestawy kołowe (5) tylne. Kratownice (7) boczne zawierają słupy (8) główne usytuowane pomiędzy osiami gąsienic lub zestawów kołowych (1, 5) przednich i tylnych. Rama (3) posiada przedłużenie, na którym jest zamocowany obrotowo na wysięgniku przenośnik zrzutowy.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 313687 (22)96 0410 6(51) E21D 11/12  
E21D 11/36

(31)95 19513998 (32)95 04 13 (33) DE

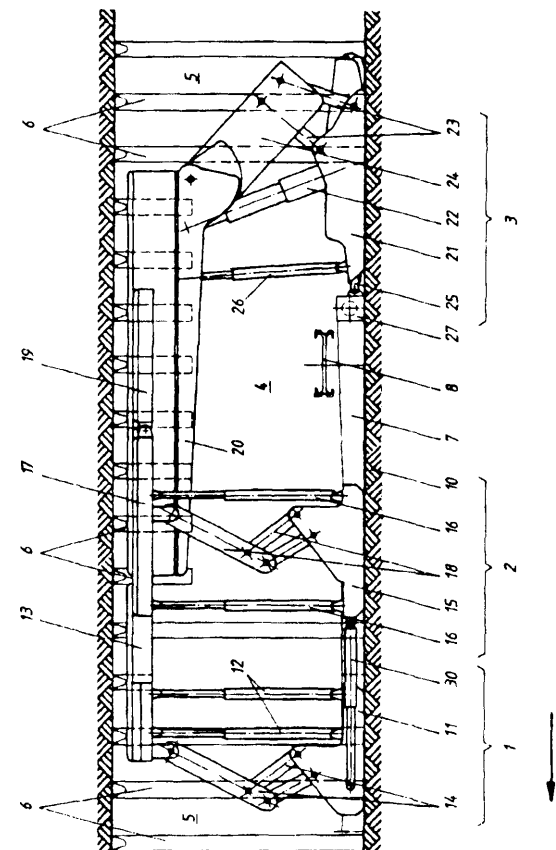
(71) DBT Deutsche Bergbau-Technik GmbH,  
Wuppertal, DE

(72) Nekola Willy

(54) **Obudowa obszaru wyrobiska ścianowego na skrzyżowaniu z chodnikiem**

(57) Obudowa jest zestawiona z trzech zestawów obudów (1, 2, 3), ustawionych jeden za drugim w chodniku wybierkowym (5), w obszarze wlotu ścianowego, do podparcia łuków chodnikowych (6) w obszarze przejścia ściana/chodnik. Środkowy zestaw obudowy (2) składa się z dwóch ram (15, 16), prowadzonych równoległe z bocznym odstępem i połączonych między sobą nieprzesuwnie, z wąskimi, wzdłużnymi szynami stropnicowymi (17). Przedni, w kierunku kroczenia, zestaw obudowy (11) jest zbudowany w postaci katamarana i wystająca do tyłu stropnicą (13) przykrywa odstęp pomiędzy belkami spagowymi (11). Tylony zestaw obudowy osłonowej (3) jest zaopatrzony w wystającą szeroką stropnicę (20), która jest umieszczona w styku pomiędzy szynami stropnicowymi (17). Zestawy obudowy (1, 2, 3) są połączone między sobą wzajemnie przesuwnie za pomocą urządzeń przekładkowych (25).

(7 zastrzeżeń)



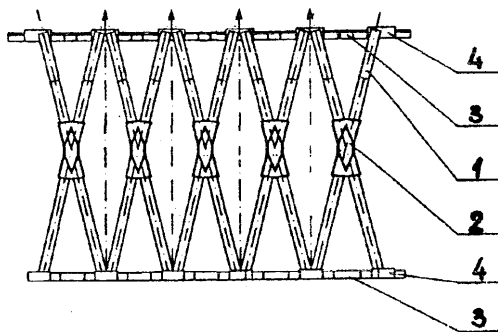
A1(21) 308015 (22) 95 04 04 6(51) E21D 11/14  
E21D 11/36  
E21D 11/22

(75) Świątkowski Waldemar, Lublin; Kłeczek Zdzisław, Kraków; Zorychta Andrzej, Kraków; Bańbuła Bolesław, Lublin

(54) Łukowa obudowa górniczych wyrobisk korytarzowych

(57) Łukowa obudowa górnicza wyrobisk korytarzowych składa się z górniczych kształtowników V łączonych ze sobą w łuki na zakładkę poprzez strzemiona górnicze i poprzez rozpory w obudowę. Łuki (1) krzyżują się parami w szczycie w łączniku (2), szczyty par połączone są ze sobą poprzez podatne rozpory (3), zaś końce łuków kolejnych par połączone są zamkami (4), a kolejne zamki (4) podatnymi rozporami (3). Kolejne pary łuków obudowy wykonane z kształtowników V powiązane są ze sobą na zakładkę podatnie, obwodowo i wzdłużnie w stosunku do osi wyrobiska przy pomocy znanych strzemion górniczych.

(5 zastrzeżeń)



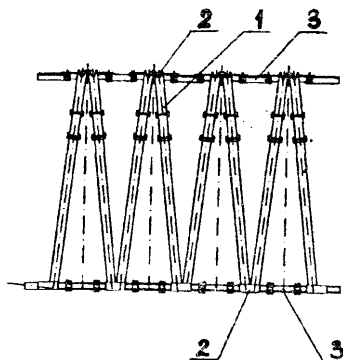
A1(21) 308016 (22) 95 04 04 6(51) E21D 11/14  
E21D 11/22

(75) Świątkowski Waldemar, Lublin; Kłeczek Zdzisław, Kraków; Zorychta Andrzej, Kraków; Bańbuła Bolesław, Lublin

(54) Łukowa obudowa górniczych wyrobisk korytarzowych

(57) Łukowa obudowa górniczych wyrobisk korytarzowych składa się z górniczych kształtowników V łączonych ze sobą na zakładkę poprzez strzemiona górnicze i poprzez rozpory w obudowę. Łuki (1) ustawione są w stosunku do przekroju poprzecznego wyrobiska pod kątem  $\leq 45^\circ$ , szczytowe ich punkty połączone są ze sobą poprzez zamki (2), a pary szczytów połączone są między sobą poprzez podatne rozpory (3), zaś dolne końce łuków (1) połączone są kolejno ze sobą poprzez zamki (2), a pary końców poprzez podatne rozpory (3).

(3 zastrzeżenia)



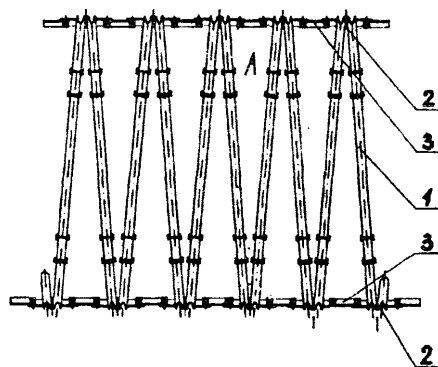
A1(21) 308017 (22) 95 04 04 6(51) E21D 11/14

(75) Świątkowski Waldemar, Lublin; Kłeczek Zdzisław, Kraków; Zorychta Andrzej, Kraków; Bańbuła Bolesław, Lublin

(54) Zamknięta obudowa górniczych wyrobisk korytarzowych

(57) Zamknięta obudowa górniczych wyrobisk korytarzowych składa się z górniczych kształtowników V łączonych ze sobą na zakładkę poprzez strzemiona górnicze w pierścienie a poprzez rozpory w obudowę. Pierścienie (1) ustawione są w stosunku do przekroju poprzecznego wyrobiska pod kątem  $< 45^\circ$ , szczytowe dolne i górne ich punkty połączone są ze sobą poprzez zamki (2), a pary szczytów połączone są ze sobą przez podatne rozpory (3). Kolejne pary pierścieni obudowy wykonane z kształtowników V powiązane są ze sobą na zakładkę podatnie, obwodowo i wzdłużnie w stosunku do osi wyrobiska przy pomocy znanych strzemion górniczych.

(5 zastrzeżeń)



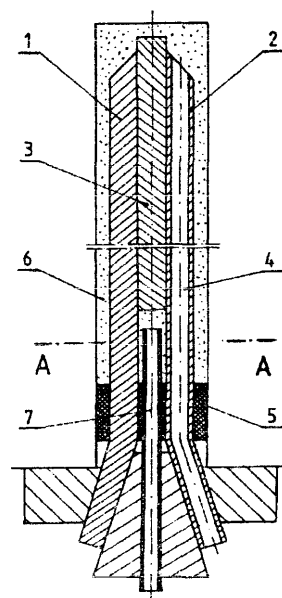
A1(21) 308030 (22) 95 04 05 6(51) E21D 20/00

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe MIDO Spółka z o.o., Katowice

(72) Donica Jan, Mirski Jerzy, Głuch Piotr, Rapacz Paweł

(54) Sposób oraz kotew do kotwienia górotworu

(57) Sposób polega na wprowadzaniu do otworu kotwionego pojedynczo lub w formie wiązki prętów (1, 2, 3) z włókna



szklanego, a następnie zamykaniu wylotu tego otworu korkiem (5) i **moczeniu** pod ciśnieniem spoiwa (6). Kotew ma postać wiązki równoległych prętów (1, 2, 3) z włókna szklanego, z których co najmniej jeden pręt (2) ma przelotowy otwór (4) wykonany w jego osi podłużnej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 308132 (22) 95 04 11 6(51) E21D 20/00

(71) MINTEX Spółka z o.o., Katowice  
(72) Głęb Lucjan, Głęb Jadwiga, Durczyński Sławomir

(54) Ładunek klejowy do mocowania prętów kotwionych

(57) Ładunek stanowi łatwo **zniszczalny** perforowany pojemnik, zawierający suchą mieszaninę mineralną składającą się ze **100** części wagowych cementu, **100-400** części wagowych piasku, 2-20 części wagowych **mikrokrzemionki**, 1-5 części **wagowych** upłynniacza, 1-5 części wagowych węgla wapnia i 0-5 części wagowych zarodników gipsu hydratyzowanego.

(3 zastrzeżenia)

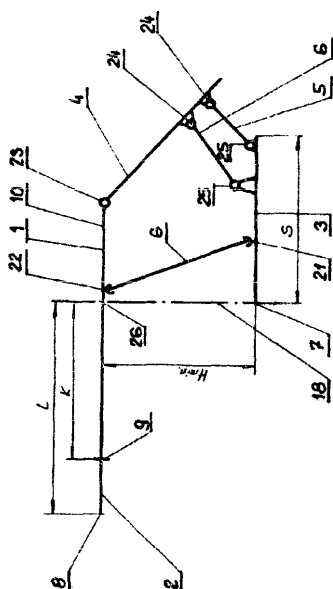
A1 (21) 308031 (22) 95 04 05 6(51) E21D 23/04

(75) Ryguła Jan, Tychy; Kupczyk Edward, Gliwice; Koza Jan, **Lubliniec**; Kobędza Zdzisław, Tarnowskie Góry; Gaździcki Janusz, Tarnowskie Góry; Śmiałek Zdzisław, Sosnowiec; Romanowicz Stanisław, Gliwice

(54) Górnicza obudowa ścianowa

(57) Górnicza obudowa ścianowa osłonowa lemniskatowa ze sztywną stropnicą ma strukturę w której odległość (L) przedniej krawędzi (8) stropnicy (1) od odniesieniowej płaszczyzny (18) jest mniejsza od dwukrotnej minimalnej wysokości (H<sub>min</sub>) obudowy, a zarazem jest nie mniejsza od długości (S) roboczej powierzchni (21) spągnicy (3). Sztywna stropnica (1) jest podzielona wzdłuż poprzecznej podziałowej krawędzi (9), przy czym odległość (K) podziałowej krawędzi (9) od odniesieniowej płaszczyzny (18) jest nie mniejsza od minimalnej wysokości (H<sub>min</sub>) obudowy pomnożonej przez współczynnik **1,7**. Korzystnie przednia część (2) stropnicy (1) jest utworzona z trzech segmentów wzajemnie równoległych.

(7 zastrzeżeń)



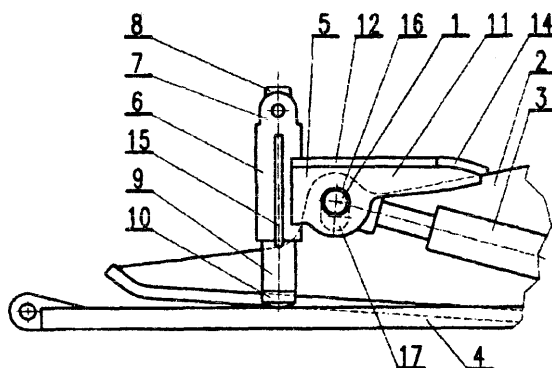
A1(21) 313873 (22) 96 04 18 6(51) E21D 23/06

(71) Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych FAZOS Spółka Akcyjna, Tarnowskie Góry  
(72) Rurański Jerzy, Gardy Stanisław, Fischer Alojzy, Jany Krystian, **Stefański Jerzy**

(54) Mechanizm unoszenia spągnic

(57) Mechanizm posiada korpus, który w widoku bocznym ma postać dźwigni **dwuramiennej**. Na jednym ramieniu (5) zainstalowany jest siłownik (8, 9) zaś na drugim (11) elementy oporowe (14). Po bokach rury (6), w której umieszczono siłownik (8, 9) zainstalowane są dodatkowe elementy oporowe (15).

(6 zastrzeżeń)



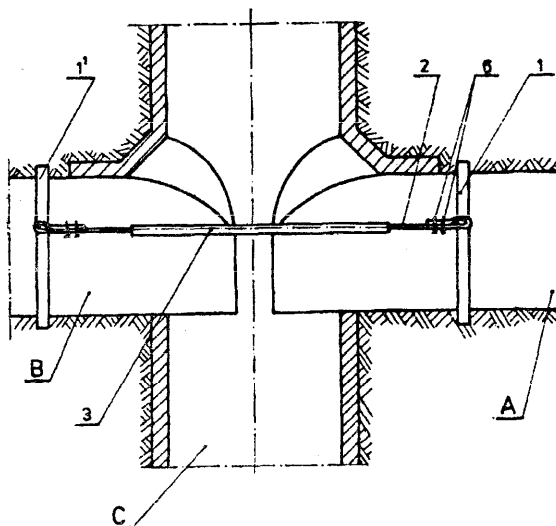
A1(21) 308013 (22) 95 04 04 6(51) E21F 1/16

(71) Ośrodek **Badawczo-Rozwojowy** Budownictwa Górniczego BUDOKOP, Mysłowice  
(72) Wąsiak Kazimierz

(54) Sposób zamknięcia wlotów szybowych w likwidowanym szybie górniczym

(57) Wynalazek przedstawia zamknięcie wlotów szybowych tamami (1, 1') połączonymi co najmniej jednym ciągnem (2) między sobą w przypadku wlotów (A, B) szybowych dwustronnych i/lub połączonych ciągnem z **obciążnikiem** usytuowanym w części szybu (C) poniżej wlotów. Ciężno (2) jest zabezpieczone osłoną (3), a ciężno na którym zawieszony jest obciążnik przeprowadzone jest przez element kierujący.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 308033 (22) 95 04 05 6(51) E21F 15/00

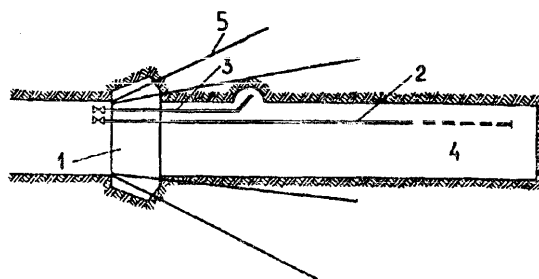
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Gonet Andrzej, Stryczek Stanisław, Smilik Adam

(54) **Sposób odbudowy filara ochronnego, zwłaszcza w kopalni soli**

(57) Sposób polega na tym, że w otoczeniu tamy stałej (1) wierci się otwory doszczelniające (5), które rozmieszczone są pod różnymi kątami odchylenia i azymutu, po czym wykonuje się w nich injekcję ciśnieniową.

(3 zastrzeżenia)



## DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLLENIE; OGRZEWANIE;  
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 313582 (22) 96 04 02 6(51) F01L 13/06

(31) 95 597 (32) 95 04 04 (33) AT

(71) STEYR Nutzfahrzeuge AG, Steyr, AT

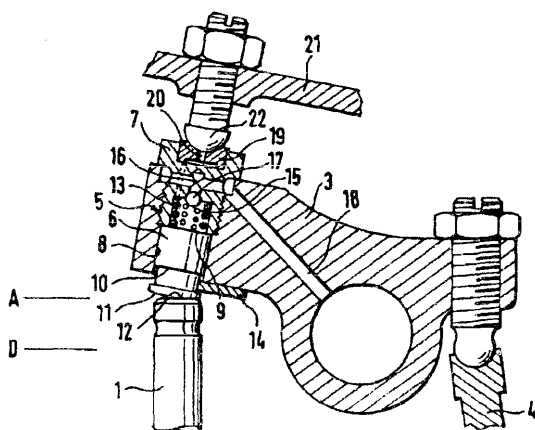
(72) Rammer Franz, Priesner Helmut, Stegmüller Ludwig, Leitenmayr Franz

(54) **Sposób hamowania silnikiem w czterosurowym tłokowym silniku spalinowym**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu hamowania silnikiem w czterosurowym **tłokowym** silniku spalinowym, którego każdy cylinder posiada co najmniej jeden zawór wydechowy, przyłączony do układu wydechowego, w którym jest zabudowane urządzenie dławiące, które tak uruchamia hamowanie silnikiem, że przepływ spalin jest dławiony i przeciwnie do kierunku przepływu urządzenia dławiącego jest wytwarzany wzrost ciśnienia w spalinach, które po otwarciu pośrednim zaworu wydechowego odpływają do komory spalania i podczas suwu sprężania przy dalej utrzymywanym częściowym otwarciu zaworu wydechowego zapewniają podwyższoną moc hamowania silnikiem. Zgodnie z wynalazkiem przy hamowaniu silnikiem w otwarcie pośrednie zaworu wydechowego (1), które przy urządzeniu dławiącym, znajdującym się w położeniu dławiącym jest wywołane przez wzrost ciśnienia wzbudzany w spalinach, ingeruje się technicznym sterowaniem, w którym po otwarciu pośrednim

zawór wydechowy (1) przesuwa się do zamykania, przymusowo **przechwyca** się przez urządzenie sterujące (5), zabudowane w oddaleniu od wałka rozrządu w mechanizmie uruchamiającym zawór wydechowy (1) i uniemożliwia jego zamykanie, a następnie utrzymuje się częściowo otwarty, aż do jego otwarcia sterowanego wałkiem rozrządu.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 313581 (22) 96 04 02 6(51) F01N 1/10

(31) 95 19512438 (32) 95 04 03 (33) DE

(71) Grünzweig + Hartmann AG, Ludwigshafen, DE

(72) Bissinger Fridolin, Ottstadt Dirk

(54) **Sposób wytwarzania elementu absorpcyjnego ze związanej wełny mineralnej do tłumienia dźwięków w tłumiku spalinowym i element absorpcyjny wytwarzany tym sposobem**

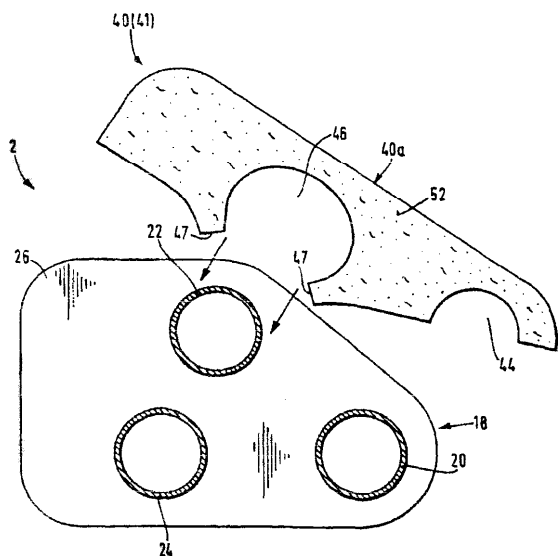
(57) Sposób wytwarzania elementu absorpcyjnego ze związanej wełny **mineralnej** polega na tym, że element absorpcyjny (40) jest **wykonany w** postaci płytowej kształtki, zwłaszcza kształtki wykrawanej, ze związanej wełny mineralnej i posiada co najmniej jedno, znajdujące się w jego wnętrzu, wybranie (46) do przełożenia rury wewnętrznej (22) tłumika (2). Na obwodzie wybrania (46) umieszczono szczelinę podziałową (47), wzdłuż której wybranie (46) można rozginać, by umieścić w nim rurę wewnętrzną.

Niezbędne do tego celu, dość duże odkształcenie nie prowadzi jednak do zniszczenia struktury materiału, ponieważ odkształcenie rozkłada się na całym wewnętrznym obwodzie wybrania (46), tak że duże odkształcenia można osiągnąć przy niewielkich maksimach naprężeń. Płytowy kształt elementu absorpcyjnego z leżącymi po przeciwnych stronach dużymi powierzchniami (52) oraz wykonanie tego elementu w postaci wykrawanej kształtki zwiększają podatność na odkształcanie, ponieważ wykrawanie elementu absorpcyjnego z płyty z wełny mineralnej sprawia, że przeważająca część włókien leży poprzecznie do osi zginania, a zatem przeciwdziała rozwarstwianiu płyty.

Gwarantuje to, że po uchwyceniu rury wewnętrznej (22) następuje sprężyste zaciśnięcie materiału, powodujące zamknięcie szczeliny podziałowej tak, że niepotrzebna jest jakakolwiek

dotatkowa obróbka, mająca na celu całkowite wypełnienie wewnętrznej przestrzeni tłumika (2) wełną mineralną.

(12 zastrzeżeń)



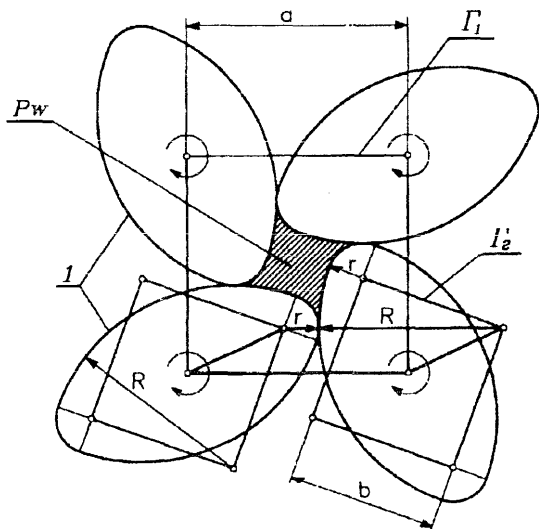
A1 (21) 308020 (22) 95 04 06 6(51) F02B 55/14

(75) Zniszczyński Andrzej, Lublin

(54) Komora robocza o cyklicznie zmiennej objętości

(57) Komora robocza o cyklicznie zmiennej objętości z tłokami, w kształcie walców owalnych prostych, wirującymi pomiędzy dwoma równoległymi płytami i stykającymi się z tymi płytami podstawami i ze sobą bocznymi powierzchniami **wzdłuż** tworzących charakteryzuje się tym, że posiada cztery lub trzy tłoki (1), których osie obrotu w przekroju normalnym wyznaczają wierzchołki odpowiedniego do ilości tłoków wielokąta foremnego ( $\Gamma_1$ ), kwadratu lub trójkąta równobocznego, tworząc z tłoków (1) łańcuch zamknięty ograniczający od zewnątrz przestrzeń ( $P_w$ ) między nimi zawartą, i wszystkie tłoki (1) obracają się z taką samą prędkością kątową w tę samą stronę powodując zmiany objętości zamkniętej przestrzeni ( $P_w$ ).

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 315204 (22) 94 10 18 6(51) F02G 3/00

(31)93 139367 (32)9310 20 (33) US

(86) 94 10 18 FC1/US94/11013

(87) 95 04 27 WO95/11379 PCT Gazette nr 18/95

(71) TEXACO DEVELOPMENT

CORPORATION, White Plains, US

(72) Jahnke Frederick Charles, Wallace Paul Steven, Thacker Pradeep Stanley

(54) **Proces częściowego utleniania z** wytworzeniem mocy mechanicznej

(57) **Wysokowydajny** proces częściowego utleniania z wytworzeniem mocy mechanicznej, obejmuje etapy wytwarzania gazu opałowego za pomocą częściowego utleniania paliwa węglowodorowego, oziębiania wspomnianego gazu opałowego pod wysokim ciśnieniem za pomocą szybkiego schłodzenia w wodzie, w wyniku czego otrzymuje się szybko schłodzony gaz opałowy oraz oziębianie wspomnianego szybko schłodzonego gazu opałowego na drodze pośredniej wymiany ciepła przy użyciu zimnej wody, oczyszczania wspomnianego gazu opałowego, podgrzania wody przemylowej zawierającej kondensat technologiczny i wodę uzupełniającą na drodze bezpośredniego kontaktu i bezpośredniej wymiany ciepła z czystym gazem opałowym i użycia wspomnianej wody przemylowej do oczyszczania wspomnianego gazu opałowego, obniżania ciśnienia strumienia wspomnianego oziębionego gazu opałowego przed ogrzaniem wody do nasycenia gazu opałowego, oziębiania strumienia wytwarzanego gazu opałowego w sposób stopniowy i kondensacji wody do użycia jako wspomnianej wody przemylowej, **oczyszczania** wytwarzanego gazu opałowego i nasycania go wodą oraz spalania oczyszczonego i nasyczonego gazu opałowego w zespole komory spalania wytwarzającej moc mechaniczną turbiny gazowej, razem z nasyconym azotem, z wytworzeniem spalin o obniżonej zawartości NOx. Zgodnie z jednym z wykonań wynalazku, gorące spaliny z turbiny gazowej przepuszcza się poprzez HRSG w celu przegrzania pary technologicznej. Przegrzanej pary technologicznej używa się następnie jako części płynu roboczego w turbinie rozprężnej w celu wytworzenia mocy mechanicznej. Kondensat parowy można przetworzyć w parę wysokoprężną (HP) i poddać przegrzaniu w HRSG. Następnie, przegrzaną parę HP przepuszcza się przez turbinę rozprężną HP jako płyn roboczy. Cykl parowy wytwarzania mocy mechanicznej jest zoptymalizowany w celu **dopomożenia** maksymalizacji wytwarzania pary technologicznej, którą można stosować w sposób najbardziej wydajny w cyklu.

(19 zastrzeżeń)

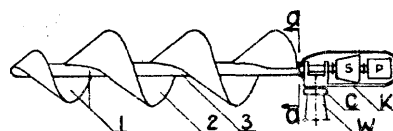
A1(21) 308002 (22) 95 04 05 6(51) F03D 1/00

(75) Miller Tadeusz, Bielsk Podlaski

(54) **Szybkobieżny silnik wiatrowy**

(57) Silnik wiatrowy zbudowany jest z wirnika (1) połączonego ze skrzynią (S) biegów i prądnicą (P). Wimik (1) silnika ma nachyloną pod kątem ostrym do osi obrotu ścianę (5) ślimaka (2) opasującą śrubowo wał (3), dzięki temu chwyta nacierające powietrze i kieruje wzdłuż osi nadając mu ruch obrotowy. Wimik (1) **znajduje** się po stronie zewnętrznej wieży przez co jest ustawiany przez wiatr. Prędkość obrotów reguluje skrzynia biegów (S) i otwory w ścianie ślimaka (2) zamknięte przez obracające się na osiach umieszczonych mimośrodkowo i dzielących na dwie części o różnej powierzchni i wadze zastawki dociskane przez sprężyny.

(12 zastrzeżeń)

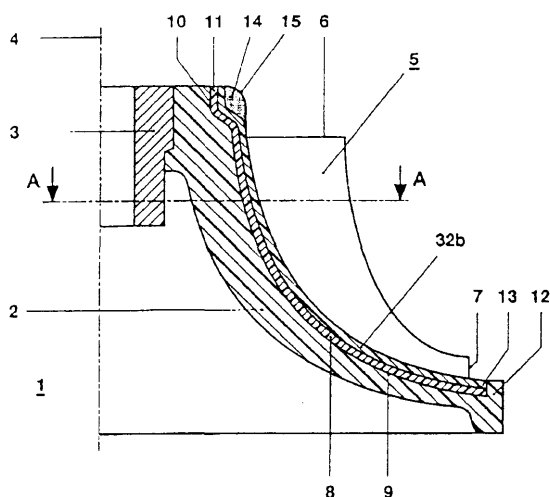


A1(21) 313679 (22)96 04 09 6(51) F04D 29/02  
 (31) 95 19513508 (32)95 04 10 (33) DE  
 (71) ABB Research Ltd, Zürich, CH  
 (72) Bodmer Urs, Hain Patrick, Mallick Vishal  
 (54) Sprężarka

(57) Sprężarka jest wyposażona w koło (1), posiadające zaopatrzoną w łopatki(5) piastę (2), z połączonym z piastą (2), biegnącym wzdłuż osi (4), wałkiem oraz otaczającą koło (1) obudowę.

Według wynalazku sprężarka zawiera koło wykonane z tworzywa sztucznego i która mimo to nadaje się do pracy w stosunkowo wysokich temperaturach. Zrealizowano to w ten sposób, że piasta (2) jest wykonana z termoplastu zbrojonego włóknem ciągłym, i że łopatki (5) są wykonane oddzielnie z termoplastu zbrojonego włóknem ciągłym i połączone z piastą (2) kształtowo.

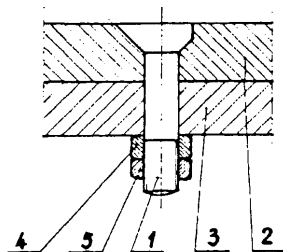
(11 zastrzeżeń)



A1(21) 308151 (22) 95 04 12 6(51) F16B 5/02  
 (71) Politechnika Lubelska, Lublin  
 (72) Weroński Andrzej, Miącz Aleksander,  
 Kasietczuk Józef, Szewczyk Sławomir  
 (54) Łącznik płyt

(57) Łącznik płyt, zwłaszcza chłodnika rusztowego klinkieru cementowego, pracującego w temperaturach 500 - 900°C przy piecach obrotowych do wypalania klinkieru cementowego, ma śrubę (1) z łbem stożkowym lub soczewkowym, ściętym, płaskim o średnicy nieco mniejszej od średnicy otworów w łączonych płytach (2, 3), z gwintem wykonanym nieco poza przekrojem płyt Z gwintem śruby współpracują co najmniej dwie nakrętki (4, 5) dotykające do dolnej płyty (3) i do siebie, wykonane z materiału o co najmniej półtora raza mniejszym współczynniku rozszerzalności liniowej od współczynnika rozszerzalności liniowej materiału śruby.

(1 zastrzeżenie)

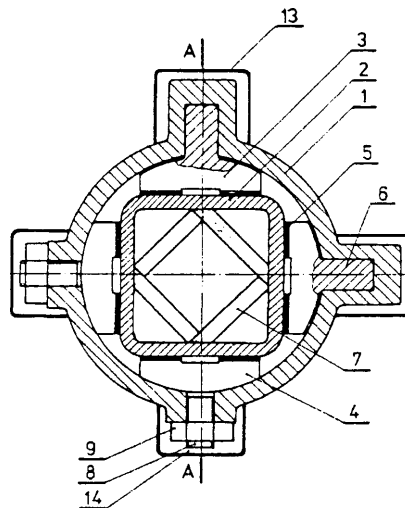


A1(21) 308129 (22) 95 04 11 6(51) F16C 11/04  
 F16C 25/02

(71) Stelmach Józef, Świdnica  
 (72) Bania Stanisław, Stelmach Józef  
 (54) Ułożyskowanie drąga wysięgnika

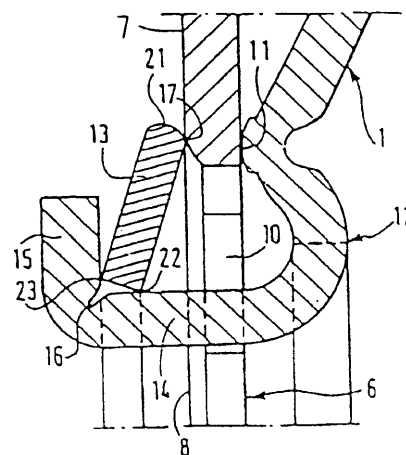
(57) Wynalazek dotyczy ułożyskowania drąga wysięgnika manipulatora maszyny górniczej, które polega na tym, że kwadratowy drąg (2) manipulatora wiertarki osadzony jest w obudowie (1) na klockach ślizgowych, z których dwa klocki ślizgowe stałe (4) są zamocowane do obudowy (1) śrubami (8), a dwa klocki ślizgowe regulacyjne (3) z udziałem klinów (6) są osadzone w trapezowych wycięciach obudowy (1), przy czym ich osiowe przemieszczenie z udziałem śrub osadzonych w kształtach obudowy (1) wpływa na regulację luzu pomiędzy kształtkami (3), a drągiem (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 313374 (22) 96 03 20 6(51) F16D 13/64  
 (31) 95 9504000 (32) 95 03 30 (33) FR  
 (71) VALEO, Paryż, FR  
 (72) Dequesnes Laurent  
 (54) Mechanizm sprzęgłowy przeponowy,  
 zwłaszcza do samochodu

(57) Mechanizm sprzęgłowy zawiera pokrywę (1), przeponę (6), osadzoną w sposób wychylny na pokrywie (1) pomiędzy podporą pierwotną (11), niesioną przez pokrywę (1), a podporą



wtórny (17), należąca do wierzca sprężynującego (13), niesionego przez łapki łączące (12), zespolone z pokrywą (1) i mające rowek (16) o kształcie trapezowym, materializujący linię zginania ramienia końcowego (15), przy czym rowek (16) ma pochyle boki. Pochyle boki wykazują różne wartości nachylenia, przy czym bok bliższy ramienia końcowego (15) łapek łączących (12) jest bardziej nachylony niż drugi bok bliższy pokrywy (1).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 308061 (22) 95 04 07 6(51) F16D 71/00

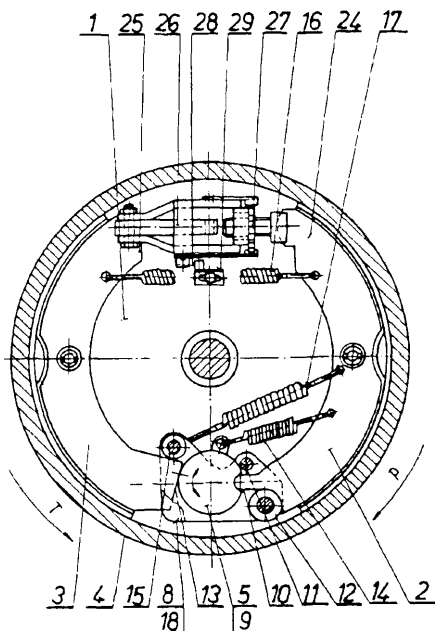
(75) Sosna Edward, Bielsko-Biała

(54) **Hamulec bębnowy**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji hamulca bębnowego dla najazdowo hamowanych przyczep, który zawiera mechanizm (5) samoczynnie luzujący hamulec przy jeździe do tyłu oraz mechanizm (27) samoczynnego nastawnika luzu hamulcowego.

Mechanizm (5) luzujący posiada płaski krążek (9) połączony mimośrodowo z końcem szczęki (2) pierwotnej, wykonującej wahadłowe ruchy pomiędzy zderzakami (11), (12), wewnętrznym i zewnętrznym. Krążek (9) przylega do czołowej krawędzi (13) szczęki (3) wtórnej. Mechanizm (27) nastawnika luzu oddziałuje poprzez luz (28) na regulowany zderzak (29) w korpusie (1) hamulca. Przy jeździe do tyłu z zahamowanym hamulcem, napór krawędzi (13) czołowej szczęki (3) wtórnej oraz zderzaka (11) wewnętrznego na krążek (9) powoduje jego obrót do zetknięcia się ze zderzakiem (12) zewnętrznym oraz zluźnienie hamulca.

(22 zastrzeżenia)



A1 (21) 313557 (22) 96 03 29 6(51) F16K 27/07  
B65D 90/00

(31) 95 19511756 (32) 95 03 30 (33) DE

(71) GESTRA Aktiengesellschaft, Brema, DE

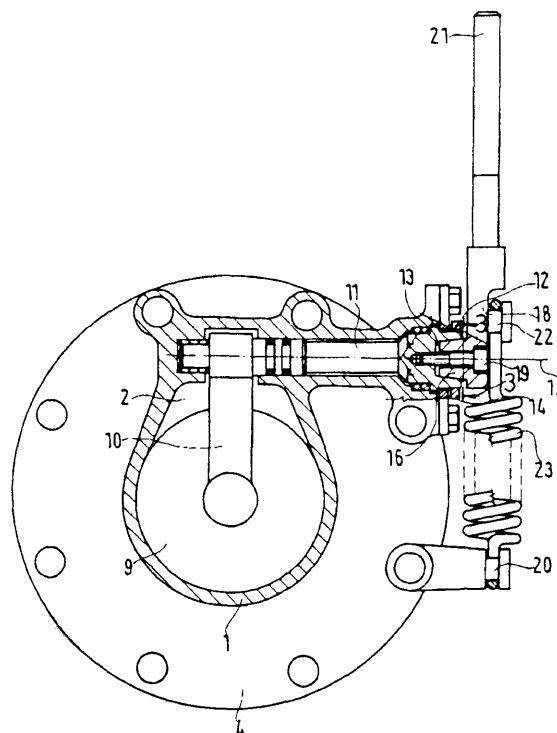
(72) Lutz Jürgen

(54) **Kłapa zamykająca**

(57) W znanych kłapach zamykających nie jest widoczne bez trudności uszkodzenie albo defekt sprężyny (12), co stanowi istotną niedogodność dla bezpieczeństwa funkcjonowania. Sprężyna naciągowa lub naciskowa (23) nowej kłapy

zamykającej jest umieszczona na zewnątrz obudowy zaworu (1). Jest tam umieszczone poprzecznie na wałku uruchamiającym (11) ramię wychylne (18), na którego oddalonym od wałka końcu jest zaczepiona sprężyna (23). Drugi koniec sprężyny (23) jest zamocowany na oporze (20), przewidzianej na zewnątrz na obudowie zaworu (1). Zabierak (22) i opora (20) są tak umieszczone, że w położeniu zamknięcia wyobrażona linia łącząca przebiega między oporą (20), a zabierakiem (22) z bocznym przestawieniem, rozciągającym się w kierunku ruchu zamykania, poprzecznie do osi wzdłużnej wałka (17). Prawidłowe działanie sprężyny (23) jest stale widoczne. Przy tym można utworzyć obudowę zaworu o lekkiej konstrukcji, a także zbędny jest mechanizm blokujący w celu utrzymania części zamykającej w położeniu otwarcia albo zamknięcia.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 315112 (22) 94 12 21 6(51) F16K 31/64  
G05D 23/12

(31) 93 4344773 (32) 93 12 28 (33) DE

(86) 94 12 21 PCT/DK94/00478

(87) 95 07 06 WO95/18325 PCT Gazette nr 29/75

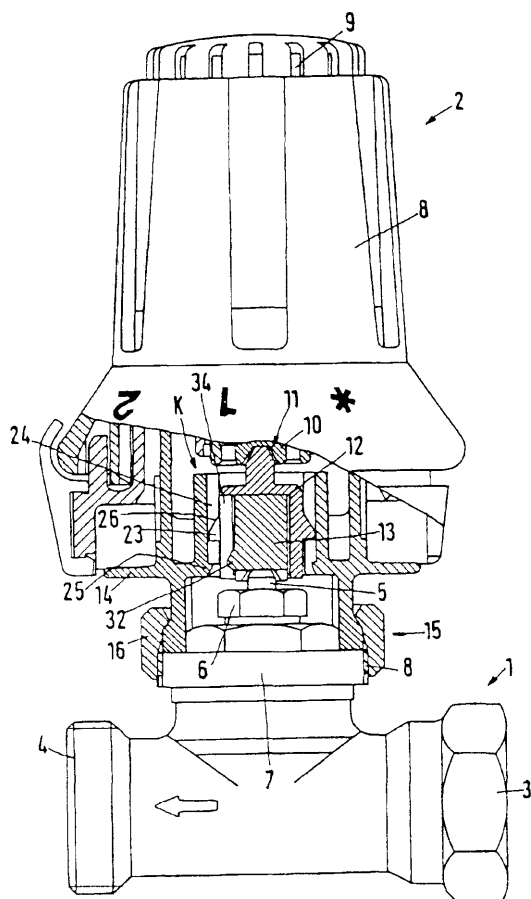
(71) DANFOSS A/S, Nordborg, DK

(72) Nielsen Kuno, Maroti Stefan Paul, Markvart  
Arne, Frederiksen Bjarne

(54) **Zespół termostatu do zaworów grzejników**

(57) Zespół termostatu do zaworów grzejników jest wyposażony w reduktor (K), dzięki któremu zespół termostatu może zostać przystosowany do przynajmniej dwóch typów korpusów (1) zaworów. Element złączny (15) mocuje bezpośrednio zespół termostatu (2) do korpusów zaworów przynajmniej dwóch typów. Reduktor (K) składa się z dwóch popychaczy (12, 13), przestawianych względem siebie w taki sposób, że zmienia się skuteczna długość zespolonego popychacza (11). Reduktor (K) mieści się całkowicie wewnątrz zespołu termostatu (2).

(18 zastrzeżeń)

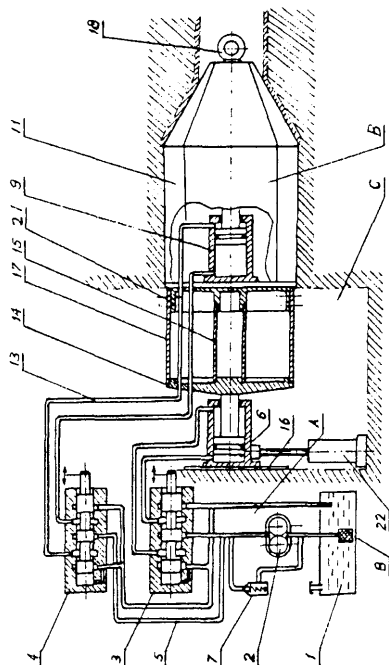


A1(21) 307973 (22)95 03 31 6(51) F16L 1/024

(75) Cebulski Henryk, Dębica

**(54) Urządzenie do wymiany rur kanalizacyjnych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wymiany rur kanalizacyjnych, głównie rur kanalizacyjnych ceramicznych, żeliwnych, betonowych oraz z tworzyw sztucznych o średnicach równych lub większych od wymienianych rur.



Urządzenie posiada głowicę (B) składającą się z segmentów (11) połączonych przegubowo z dnem i dźwigniami rozpięrami połączonymi z tłoczyskiem siłownika (9) znajdującego się wewnątrz głowicy (B). Dno głowicy (B) jest połączone z uchwytem (21), do którego jest przyłączona rura kanalizacyjna wprowadzana (17) i popychacz (15) oraz dociskane pokrywę (14) połączoną z tłoczyskiem siłownika (6) opartego o ścianę w studzienice (C). Siłowniki hydrauliczne (6) i (9) są połączone z układem sterowania urządzenia hydraulicznego (A).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 307961 (22) 95 03 30 6(51) F16L 7/00

F16L 1/06

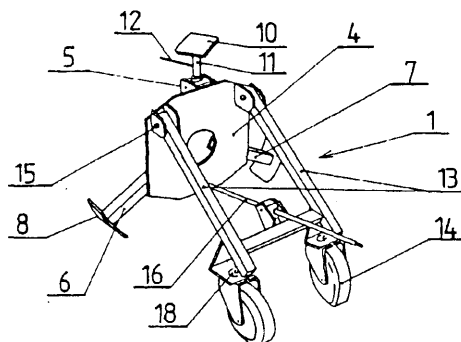
(71) HYDROBUDOWA ŚLĄSK S.A., Katowice

(72) Wojewódzki Jacek, Paszek Manfred

**(54) Urządzenie transportowe do przesuwania ciężkich rur o dużych średnicach**

(57) Urządzenie składa się z głowicy (4), która z jednej strony jest zaopatrzona w co najmniej trzy promieniowo rozstawione ramiona (5, 7), opierające się swoimi stopami (8, 10) o wewnętrzną ściankę transportowanej rury, z których co najmniej jedno ramię (5) ma wysuwaną stopę (10). Z drugiej strony głowica jest zaopatrzona w odchylne podwozie (13) z kołami (14) zamocowane od góry za pomocą przegubu (15) i od dołu nastawnie za pomocą śrubowego pręta (16). Urządzenie jest przeznaczone, zwłaszcza do przesuwania rury w rurze, a także do przesuwania rury na utwardzonym podłożu.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 313983 (22) 96 04 24 6(51) F23D 1/00

(71) Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki ENERGOPOMIAR Spółka z o.o., Gliwice

(72) Zamorowski Kazimierz, Kozak-Maszczyńska Bogumiła, Pietraszek Antoni, Kochel Zbigniew, Chechelski Roman, Miklas Eugeniusz, Smółka Wojciech, Boryczko Grzegorz, Noworyta Tadeusz

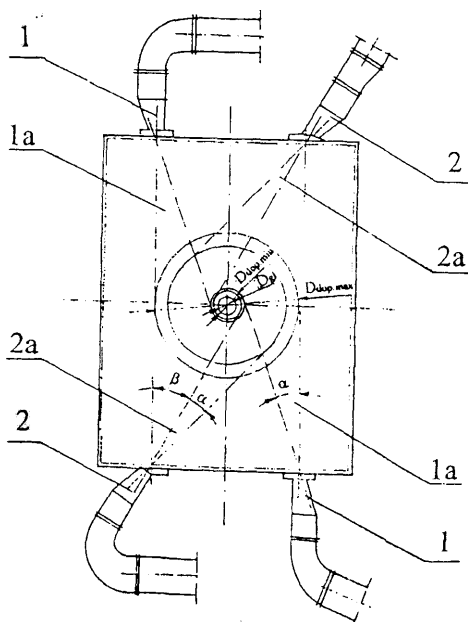
**(54) Sposób i urządzenie do niskoemisyjnego spalania paliwa, zwłaszcza pyłu węglowego w kotle energetycznym**

(57) Sposób polega na tym, że do strefy odgazowania doprowadza się pył węglowy o zwiększonej zawartości wilgoci przemijającej do 4,5%, utrzymuje się temperaturę w zakresie do 800°C i hamuje się uwalnianie azotu zawartego w paliwie. W strefie głównej kształtuje się niskoturbulentny płomień redukcyjny o eksplozyjnym charakterze spalania ziaren pyłu węglowego. W trzeciej strefie kształtuje się płomień dopalająco-utleniający o wysokiej turbulencji, doprowadza się aerodynamicznie uformowane strumienie powietrza dopalającego i utrzymuje się stężenie tlenków azotu na poziomie zbliżonym jak na wylocie ze strefy głównej.

Przepływ powietrza wtórnego reguluje i kontroluje się według zależności  $V_{pwt} = aV_{pt} - bV_n - V_{gm}$ , gdzie  $V_{pwt}$  to ilość powietrza wtórnego do palników,  $V_{pt}$  to teoretyczna ilość powietrza do spalania przy danym obciążeniu kotła,  $V_n$  to ilość powietrza dostanego przez nieuszczelnienie do komory paleniskowej wraz z instalacją młynową,  $V_{gm}$  to ilość powietrza gorącego doprowadzanego do młynów, "a" to współczynnik zależny od typu palnika, "b" to udział nieuszczelnienia przypadający na instalację młynową i komorę paleniskową w rejonie palników.

Urządzenie posiada dysze (1 i 2) powietrza dopalającego, które są zabudowane symetrycznie względem osi komory paleniskowej, posiadają zmienny kierunek wypływu i są wykonane w postaci kanału o zbieżnych ścianach o kącie  $\alpha$ , na wylocie którego znajduje się kilka kierownic regulacyjnych o zmiennym położeniu w zakresie kąta ( $\alpha$ ), z osią obrotu do regulacji kąta wypływu w płaszczyźnie poziomej. Stosunek długości kierownic do ich podziałki jest większy od 2,5, a skrajne kierownice są usytuowane w odległości podziałki od ścian bocznych. Przed kierownicami regulacyjnymi, przy ścianach bocznych, są umieszczone kierownice nawiewne o długości większej od długości kierownic regulacyjnych, z osią obrotu na początku kierownicy nawiewnej, kącie obrotu mniejszym od ( $\alpha$ ) i kierunku obrotu przeciwnym do kierownic regulacyjnych. Za kierownicami regulacyjnymi do regulacji kąta wypływu w płaszczyźnie poziomej są zabudowane kierownice do regulacji kąta wypływu w płaszczyźnie pionowej z osiami obrotu na początku tych kierownic, przy czym dwie dysze (1) dopalające są zabudowane prostopadle, a dwie dysze (2) dopalające są zabudowane pod kątem ( $90^\circ - \beta$ ), do ścian komory paleniskowej.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 307956 (22)95 03 30 6(51) F23J 15/04

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw  
Urządzeń Ochrony Środowiska EcoProduct  
Sp.z o.o., Kraków

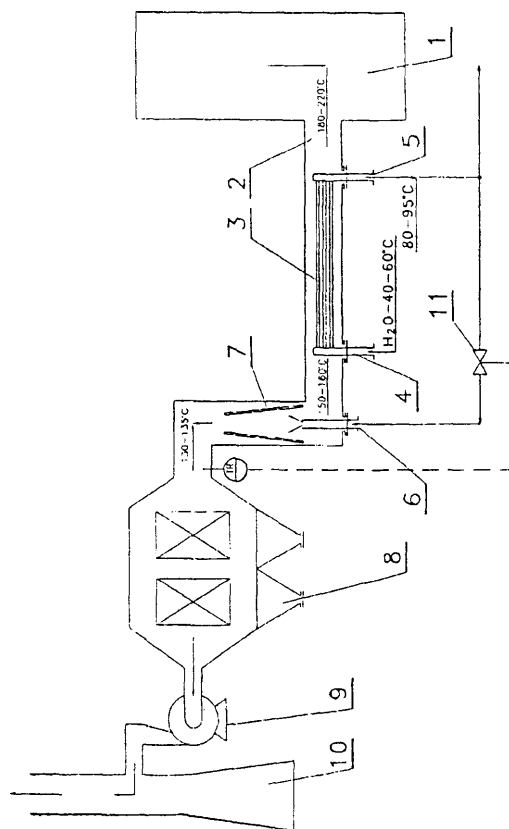
(72) Kras Kazimierz, Strzelski Józef, Szparkowski  
Marian, Kucia Marek, Mszyca Aleksander

(54) **Sposób termicznego kondycjonowania  
gorących spalin kotłowych wodą i  
podgrzewania tej wody oraz układ urządzeń  
do tego celu służących**

(57) Przedstawiono sposób termicznego kondycjonowania gorących spalin kotłowych wodą i podgrzewania tej wody oraz układ urządzeń do tego celu służących. Według wynalazku

zapyłone i gorące spaliny o temperaturze 180 - 220°C płyną z kotła 1 kanałem 2, w którym jest zamontowany rurowy wymiennik ciepła 3 o przeciwbieżnym przepływie podgrzewanej wody, a uzdatniona woda kotłowa o temperaturze 40 - 60°C i ciśnieniu 0,2 - 0,8 MPa wpływa do rurek wymiennika 3 króćcem 4 i wypływa z niego króćcem 5 podgrzana do temperatury 80 - 95°C ciepłem spalin, w wyniku czego ich temperatura za wymiennikiem wynosi 150 - 160°C, następnie zaś część gorącej wody kierowana jest bocznikowo zaworem regulacyjnym 11 do dysz 6 zlokalizowanych w zwężce 7 usytuowanej w kanale 2 za wymiennikiem 3, które stanowią drugi stopień chłodzenia spalin rozpylając wodę o temperaturze na granicy wrzenia, która natychmiast wyparowuje kosztem ciepła zawartego w spalinach, powodując dalsze obniżenie ich temperatury do założonego poziomu np. 130 - 135°C, ochłodzone zaś ostatecznie spaliny o obniżonej rezystywności i zmniejszonej objętości wpływają do elektrofiltru 8, w którym następuje ich elektrostatyczne odpylanie i poprzez wentylator wyciągowy 9 za elektrofiltrem emitowane są kominem 10 do atmosfery.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 315144 (22)941219 6(51) F24D 5/08

(31) 93 9319719 (32) 93 12 22 (33) DE  
94 4433684 94 09 21 DE

(86) 94 12 19 PCT/EP94/04226

(87) 95 06 29 W095/17633 PCT Gazette nr 27/95

(71) COLT INTERNATIONAL HOLDINGS  
AG, Baar, CH

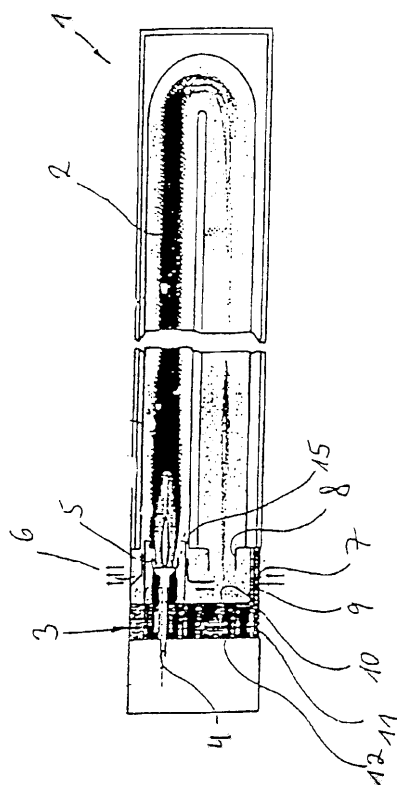
(72) Jendrisak Jozef, Dalluge Ulrich

(54) **Przyrząd grzewczy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przyrząd grzewczy (1) do ogrzewania pomieszczeń, a zwłaszcza do ogrzewania użytkowanych przemysłowo dużych przestrzeni, takich jak oddziały produkcyjne fabryk, posiadający przynajmniej jedną rurę promiennika ciepłego (2), korzystnie zgiętą do kształtu U, zawie-

rającą głowicę palnika i palnik (3), wystawiony na działanie czynnika grzejącego, najczęściej gazu, z którym są połączone dmuchawa powietrza cyrkulacyjnego (10), do podawania spalin wychodzących z rury promiennika ciepłego (2), i dmuchawa powietrza świeżego (11), do podawania powietrza świeżego. W celu zapewnienia przyrządu grzewczego, posiadającego prostą konstrukcję i odznaczającego się minimalnymi poziomami emisji zanieczyszczeń, dmuchawa powietrza cyrkulacyjnego (10), umieszczona w komorze powietrza cyrkulacyjnego (9), i dmuchawa powietrza świeżego (12), umieszczona w komorze powietrza świeżego (11), są umieszczone w palniku (3), który jest skonstruowany jako jedna zwarta jednostka składowa. Głowica palnika jest skonstruowana jako obrotowy element wkładki, wystawiony na działanie powietrza cyrkulacyjnego z dmuchawy powietrza cyrkulacyjnego (1), i jest umieszczona w komorze powietrza cyrkulacyjnego (9).

(28 zastrzeżeń)



A1(21) 315156 (22) 94 12 01 6(51) F24F 3/16

(31)93 934765 (32)93 12 22 (33) NO  
94 934765 94 02 25 NO

(86) 94 12 01 PCT/NO94/00194

(87) 95 06 29 W095/17634 PCT Gazette nr 27/95

(71) KLEAN A/S, Rud, NO

(72) Ovesen Yngvar S.

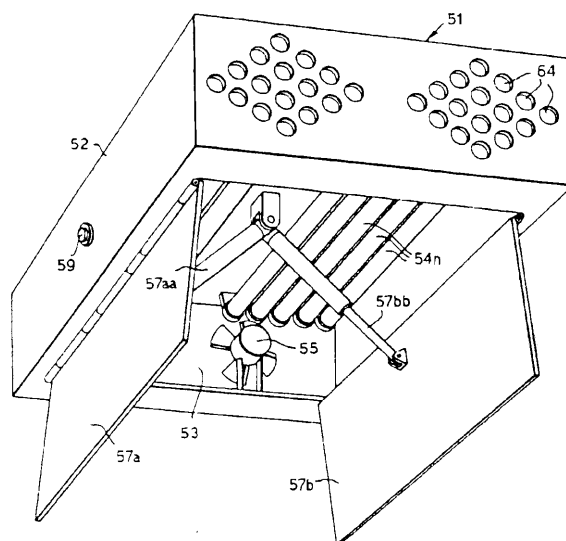
(54) **Urządzenie oczyszczające zawierające filtry i promieniowanie ultrafioletowe**

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia stosowanego w układzie oczyszczającym, zwłaszcza do oczyszczania dotyczącego mikrocząstek i mikroorganizmów, zawierającego podstawę (52) mającą filtr (53) i źródła napromieniowania UV(54n).

Urządzenie charakteryzuje się tym, że podstawa (52) jest wyposażona w zdalnie sterowany zespół, który po otrzymaniu odpowiedniego sygnału może sprowadzać podstawę (57a, 57b) do przyjmowania z jednej strony, całkowicie lub częściowo biernego rodzaju pracy dla oczyszczania/napromieniowywania powietrza, przy przykrytych nieszkodliwych promieniach UV, i z

drugiej strony, do przyjmowania aktywnego rodzaju pracy, zwłaszcza dla napromieniowywania przedmiotów i powierzchni pokoju przy odsłoniętym promieniowaniu UV, a korzystnie w połączeniu z oczyszczaniem powietrza w pokoju.

(20 zastrzeżeń)



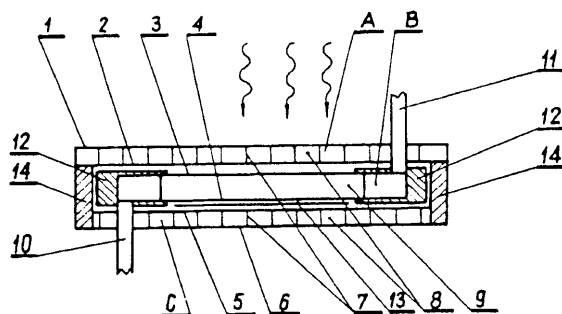
A1 (21) 308066 (22) 95 04 10 6(51) F24J 2/20

(75) Niewczas Waław Piotr, Warszawa; Pyzowski Andrzej, Mirzec

(54) **Kanalikowy kolektor słoneczny**

(57) Kanalikowy kolektor słoneczny posiada przepuszczającą warstwę (A), pochłaniającą warstwę (B) i izolacyjną warstwę (C), składające się z co najmniej dwóch płyt, odpowiednio (1) i (2), (3) i (4) oraz (5) i (6), wykonanych z tworzywa sztucznego, których powierzchnie połączone są między sobą za pomocą przegród (7), tworzących sieć kanałów (8). Krawędzie płyt wchodzących w skład każdej z warstw (A), (B) i (C) są połączone ze sobą trwale i szczelnie. Przegrody (7) w pochłaniającej warstwie (B) nie dochodzą do brzegu płyt (3) i (4) i są usytuowane prostopadle do przegród (7) w przepuszczającej warstwie (A) i izolacyjnej warstwie (C). Z między płytowego obszaru brzegowego pochłaniającej warstwy (B) wyprowadzone są króćce dopływu (10) i odpływu (11) cieczy. Brzegi obu płyt (3) i (4) warstwy (B) są połączone trwale i szczelnie za pomocą ceowych kształtowników (12).

(2 zastrzeżenia)



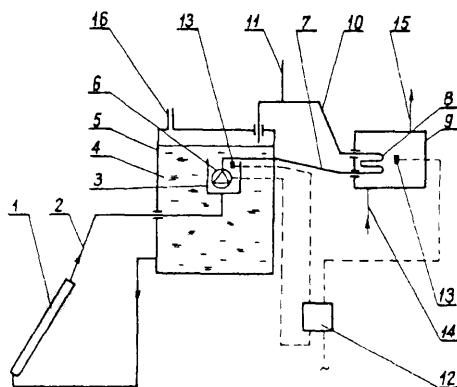
A1 (21) 308067 (22) 95 04 10 6(51) F24J 2/42

(75) Niewczas Waław Piotr, Warszawa; Pyzowski Andrzej, Mirzec

**(54) Układ odbioru ciepła z kolektora słonecznego**

(57) Układ posiada kolektor (1) wyposażony w przewód (2), odprowadzający nagrzaną ciecz do otwartego naczynia (3), zanurzonego w górnej warstwie cieczy (4) w zbiorniku (5). W naczyniu (3) jest umieszczona cyrkulacyjna pompa (6), tłocząca ogrzaną ciecz przewodem (7) do węzownicy (8), znajdującej się w pojemniku (9), stanowiącym wymiennik ciepła, natomiast przewód (10), odprowadzający schłodzoną ciecz z węzownicy (8) jest wyposażony w odpowietrznik (11) i ma ujście tuż nad powierzchnią cieczy (4) w zbiorniku (5). Ponadto układ jest wyposażony w różnicowy sterujący układ (12).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 308062 (22) 95 04 07 6(51) F25C 3/04  
B05B 1/00

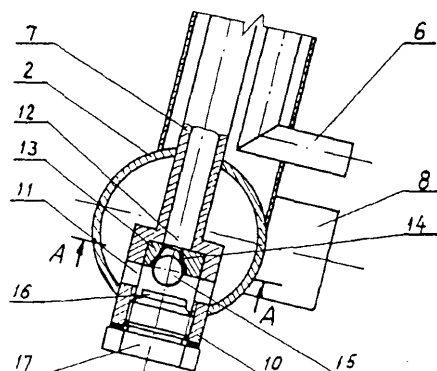
(71) Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych S.A., Świdnica

(72) Krzesaj Antoni

**(54) Tunelowe urządzenie naśnieżające**

(57) Tunelowe urządzenie naśnieżające, zawierające połączony z wentylatorem nadmuchiwanym tunel powietrzny i rozmieszczone wokół jego wylotu, osadzone na wspólnej kołowej ruszce zasilającej (2) wodne dysze rozpylające, a także umieszczoną w osi tunelu powietrzno-wodną dyszkę inicjującą, połączoną biegnącym ku górze przewodem doprowadzającym (7) z wysokociśnieniowym wodnym rurociągiem zasilającym (8), posiada zainstalowany na przewodzie doprowadzającym (7) układ redukcyjny zawierający korpus (10) z wlotem wody (11) w dolnej części i wylotem wody (12) w górnej części oraz umieszczone wewnątrz korpusu (10), osadzone na wylocie wody (12), skierowane wierzchołkiem ku górze stożkowe gniazdo (13) z wykonanymi na jego stożkowej powierzchni wewnętrznej wzdłużnymi rowkami przepustowymi (14), i wchodzącą od dołu do wnętrza stożkowego gniazda (13), podtrzymywaną swobodnie wspornikiem (16) kulkę dławiacą (15).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 307965 (22) 95 03 30 6(51) F28G 1/16  
F23J 3/00

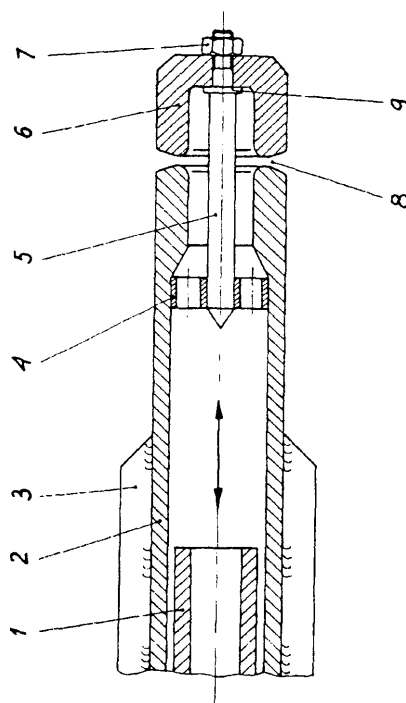
(71) Instytut Techniki Ciepłej, Łódź

(72) Adamowicz Konrad, Darcz Sylwester, Kaczmarek Tomasz

**(54) Parowy zdmuchiwalacz popiołu i żużla z powierzchni ogrzewalnych, zwłaszcza w kotłach**

(57) Zdmuchiwalacz ma budowę teleskopową i jest zakończony głowicą z obwodową szczeliną przepływową (8) w płaszczyźnie prostopadłej do osi zdmuchiwalacza. Obwodowa szczelina przepływowa (8) ma w przekroju poprzecznym kształt dyszy Laval'a.

(2 zastrzeżenia)

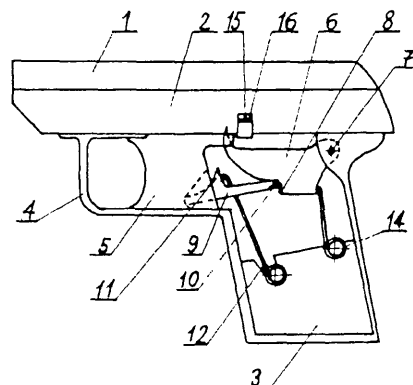


A1(21) 313775 (22) 96 04 16 6(51) F41C 3/02

(75) Mateja Alfred, Radwanice k/Wrocławia

**(54) Pistolet sygnałowy**

(57) Pistolet sygnałowy zawiera imitację lufy (1) oraz komorę nabojeową (2) usytuowaną przy lufie (1) i połączoną z rękojeścią (3), w której osadzony jest mechanizm spustowy. Kurek spustowy (5) jest osadzony przesuwnie w prowadnicy (4) stanowiącej jednocześnie jego osłonę. Pistolet charakteryzuje się tym, że iglica (6) mechanizmu spustowego ma postać jednoramiennej



zagiętej dźwigni o jednym końcu osadzonym na sworzniu (7), zaś drugi koniec jest zagięty i zaostroszony, przy czym iglica (6) ma zaczep (8) dla kurka spustowego (5), zaś komora naboju (2) ma wnękę (15), w której osadzony jest przesuwne kształownik blokujący (16).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 307995 (22) 95 04 01 6(51) F42B 1/036

(71) Przedsiębiorstwo EXPLOMINEX Spółka z o.o., Ostrowiec Świętokrzyski

(72) Skotnicki Jan, Kozimor Michał, Ślęzak Jerzy, Wojciechowski Włodzimierz, Janiak Andrzej, Ambrożek Marian, Ostiadel Wojciech, Biliński Mirosław, Jaroń Lech

(54) **Przybitka górnicza i sposób wytwarzania przybitki górniczej**

(57) Przybitka górnicza w postaci plastycznej masy uformowanej na kształt walca zamkniętego cienką powłoką elastyczną zawiera tlenek magnezu w ilości 5 - 40%, tlenek wapnia w ilości 10 - 40%, tlenek krzemu w ilości 20 - 60%, substancję uplastyczniającą - żelującą w ilości 0,05 - 9%, korzystnie skrobię lub mączkę guarową, substancje higroskopijne w ilości 0,1 - 10%, korzystnie chlorek wapnia i/lub chlorek sodu i/lub inne halogenki metali oraz wodę w ilości 3 - 25%.

Sposób polega na tym, że sporządza się wodny roztwór substancji higroskopijnej, wprowadza się do niego substancję uplastyczniającą - żelującą, a następnie, po dokładnym zmieszaniu, ciągle mieszając dodaje się stopniowo wcześniej sporządzoną mieszaninę tlenków metali. Po uzyskaniu jednorodnej plastycznej masy i uformowaniu jej na kształt walca zamyka się go cienką powłoką elastyczną.

(3 zastrzeżenia)

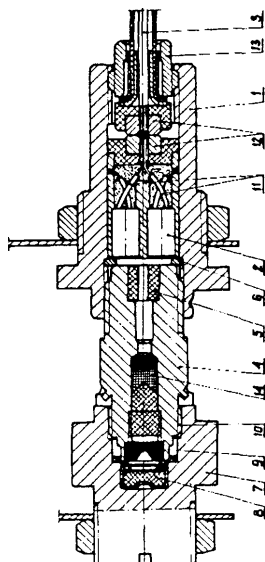
A1(21) 307967 (22) 95 03 31 6(51) F42B 5/08

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy SKARŻYSKO, Skarżysko-Kamienna

(72) Rać Janusz, Wietrzyński Leszek, Łojek Witold, Gelbert Jerzy, Winiarska Irena, Szwed Urszula, Łyżwa Leszek

(54) **Mechanizm rozcalający**

(57) Mechanizm rozcalający, który służy do rozdzielania elementów mechanicznych w wyniku zadziałania pirotechnicznego ładunku rozcalającego charakteryzuje się tym, że



jego ładunek inicjujący zbudowany jest z przynajmniej dwóch połączonych równolegle spłonek elektrycznych (2) i wzmacniacza (5) pirotechnicznego, który oddzielony jest od spłonek elektrycznych (2) pierścieniem ustalającym (6). Przewody (11) spłonek elektrycznych (2) wyprowadzone są do przewodu podającego (3) impuls elektryczny przez złącze czołowe (12).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 315179 (22) 95 10 26 6(51) F42B 10/02

(31) 94 9412835 (32) 94 10 26 (33) FR

(86) 95 10 26 PCT/FR95/01418

(87) 96 05 09 W096/13697 PCT Gazette nr 21/96

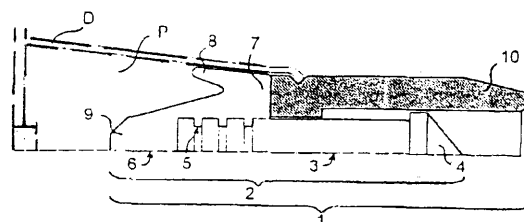
(75) Sauvestre Jean-Claude, Saint-Doulchard, FR

(54) **Kula myśliwska o teleskopowym naboju zawierająca podpicisk połączony z wyrzutnią**

(57) Amunicja w postaci zestawu pocisku zawiera kompletną kulę (1) utrzymywaną w gnieździe zapłonowym (D) zawierającym ładunek miotający (P). Kula (1) zawiera nabój (2) i wyrzutnię (10) koncentrycznie przyjmowaną na naboju w celu umożliwienia względnego ruchu postępowego. Nabój (1) zawiera korpus naboju (3) z twardego materiału posiadający stożkową głowicę (4) oraz stabilizator (6) przymocowany do tyłu korpus (3). Stabilizator (6) posiada integralny dzióbek (8), który uszczelnia kulę (1) w lufie w celu zoptymalizowania narastania ciśnienia podczas odpalania.

Wyrzutnia posuwa się do przodu względem naboju, gdy zostanie uwolniona z gniazda zapłonowego (D). Kompletna kula pozostaje nienaruszona w locie. Wyrzutnia uderza cel jako pierwsza i przekazuje wysoką energię do celu. Bezpośrednio potem, nabój posuwa się do przodu przenikając cel.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 308186 (22) 95 04 13 6(51) F42D 1/00

(71) Zakład Przerobu Żłomu ZŁOMEX S.A., Kraków

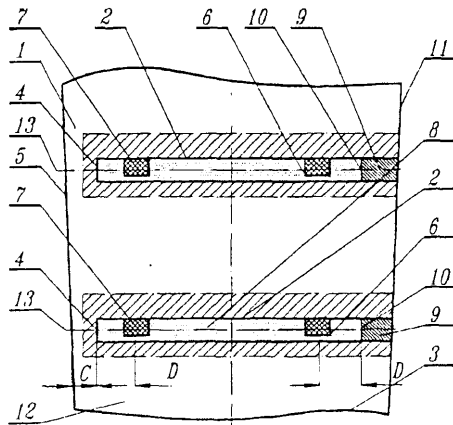
(72) Popiel Andrzej, Pągowski Witold, Subocz Bohdan

(54) **Sposób rozdrabniania wlewków stalowych metodą strzałową**

(57) Sposób rozdrabniania wlewków stalowych metodą strzałową oraz skrzepów z zastosowaniem materiału wybuchowego i detonowanego ładunkami udarowymi, złożony z operacji wypalania otworu strzałowego, wypełniania otworu strzałowego materiałem wybuchowym, ładowania przybitki do otworu i odpalania ładunku materiału wybuchowego w zabezpieczonym od góry dole strzałowym, polega na tym, że wlewek stalowy (1) ma co najmniej jeden otwór strzałowy (2) wypełniony sybkim materiałem wybuchowym (8), w którym są co najmniej dwa ładunki udarowe (7). Otwór strzałowy (2) wypełniany w położeniu pionowym lub odchylonym od pionu o kąt do 30° ma przybitkę (9), a ładunki udarowe (7) poprzez zapalniki są podłączone do źródła zasilania elektrycznego. Sybki materiał wybuchowy (8) stanowi saletrol, będący mieszaniną saletry amonowej porowatej i oleju mineralnego korzystnie ropy w stosunku do 6,5% i w ilości do 1,8 kg na jedną tonę rozdrabnianego wlewka stalowego. Ładunek udarowy (7)

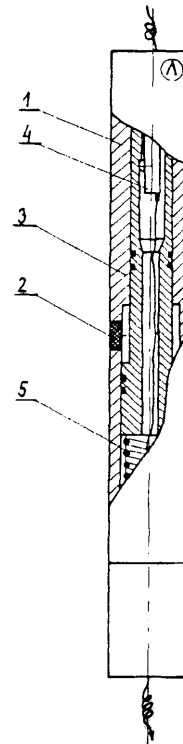
jest umieszczony w otworze strzałowym (2). Otwór strzałowy (2) jest wykonany od strony ściany bocznej (11) rozdrabnianego wlewka stalowego (1), lub od strony stopy wlewka (3), a dla rozdrabnianego skrzepu stalowego od strony łukowej ściany.

(10 zastrzeżeń)



opuszcza na wymaganą głębokość otworu wiertniczego. W chwili ich podłączania obwód elektryczny urządzenia strzałowego zostaje zwarty przez przełącznik elektryczny (4), który współpracuje z tłokiem przesuwym (2) i mechanizmem oporowym (5) umieszczonym w korpusie cylindrycznym (1) bezpiecznika.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 308149 (22) 95 04 11 6(51) F42D 5/06

(71) Instytut Górnictwa Naftowego i  
Gazownictwa, Kraków

(72) Griesgraber Kazimierz, Godzik Edward,  
Frodyma Antoni, Kostecka Alicja, Malec  
Stanisław

(54) **Bezpiecznik linii strzałowej oraz sposób jego inicjacji**

(57) Urządzenie strzałowe połączone elektrycznie z bezpiecznikiem podłącza się do kabla karotażowego, a następnie

DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 307963 (22) 95 03 30 6(51) G01B 5/20

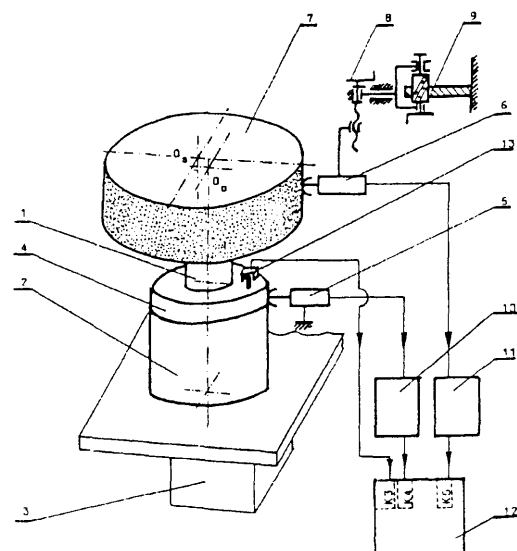
(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Kaczmarek Józef, Koziański Andrzej,  
Krawiecki Krzysztof

(54) **Sposób oraz urządzenie do pomiaru kołowości**

(57) Urządzenie do pomiaru kołowości jest wyposażone w obrotowe wrzeciono (1) ułożyskowane w tulei łożyskowej (2) w łożysku aerostatycznym i połączone z mechanizmem napędu (3). Na wrzeciono (1), nad tuleją łożyskową (2), jest osadzony pierścień wzorcowy (4). Urządzenie jest wyposażone w dwa czujniki indukcyjne (5, 6), jeden czujnik (5) do pomiaru przemieszczeń profilu pierścienia wzorcowego (4), zaś drugi czujnik (6), ewentualnie z końcówką z materiału odpornego na ścieranie, do pomiaru przemieszczeń profilu mierzonego przedmiotu (7). Czujniki (5, 6) są połączone, poprzez wzmacniacze pomiarowe (10, 11), z komputerem (12), z którym jest także złączony transoptor szczelinowy (13). Czujnik (6) do pomiaru przemieszczeń profilu mierzonego przedmiotu (7) jest wyposażony w mechanizm przesuwu pionowego (8) i mechanizm przesuwu poziomego (9).

(2 zastrzeżenia)



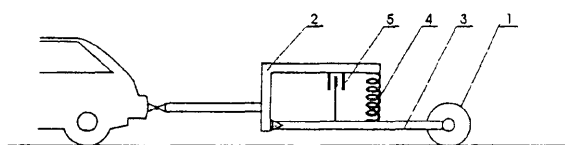
A1(21) 308071 (22)95 04 11 6(51) G01B 5/28

- (71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa  
(72) Olechowski Jerzy, Kapuściński Roman

(54) **Urządzenie do pomiaru równości poprzecznej nawierzchni drogowych**

(57) Urządzenie według wynalazku składa się z ramy nośnej kątowej (2), kółek pomiarowych (1), zamocowanych na wahaczach (3), połączonych przegubowo z ramieniem kątowej ramy (2) i rozmieszczonych w równych odstępach na szerokości pomiarowej. Pomiedzy każdym wahaczem (3), a drugim ramieniem ramy (2) są zamocowane czujniki przemieszczeń (5) i resory z amortyzatorem (4). Czujniki (5) dają informację o chwilowym położeniu każdego z kółek (1). Linia pomiaru jest wyznaczana przez położenie dwóch kółek (1), korzystnie skrajnych, od których sygnały z czujników przemieszczeń (5) sterują zespołem wyznaczania bazy, a sygnały z pozostałych czujników (5) porównywane są z sygnałami z zespołu bazy w zespole porównywania, przy czym wyniki porównań przesyłane są do zespołu wyboru, z którego wartość największa jest przesłana do rejestratora.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 308150 (22) 95 04 12 6(51) G01D 5/22  
G01H 1/12

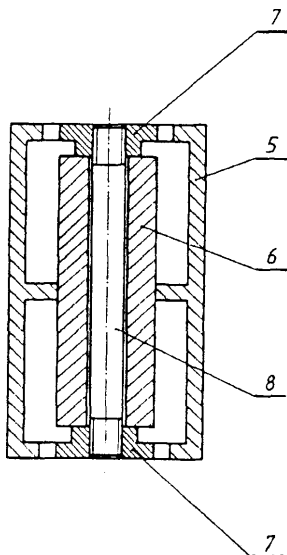
- (71) Zakład Badawczo-Projektowy INWAT Sp. z o.o., Łódź  
(72) Chmielewski Jerzy

(54) **Elektrodynamiczny czujnik drgań**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia trwałości i dokładności oraz uproszczenia budowy elektrodynamicznego czujnika drgań, przeznaczonego do stałej diagnostyki maszyn wirujących, np. turbin parowych.

Układ magnetyczny czujnika składa się z płaszcza magnetycznego (5) ze stali magnetycznej i z wprasowanego w płaszcz magnetyczny (5) jednego magnesu stałego (6) z nabiegunkami (7). Nabiegunki (7) są połączone łącznikiem (8) z materiału niemagnetycznego.

(1 zastrzeżenie)



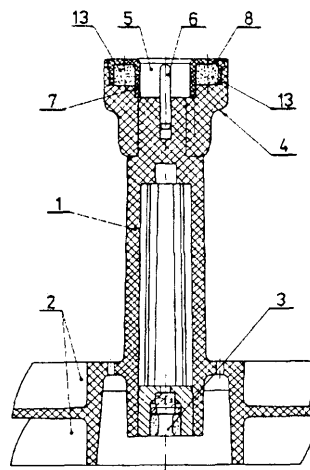
A1(21) 313682 (22) 96 04 05 6(51) G01F 1/10

- (71) Fabryka Wodomierzy POWOGAZ S.A., Poznań  
(72) Spławski Leszek, Zieliński Bronisław, Trojanowski Władysław, Biedny Andrzej

(54) **Wirnik pomiarowy przepływomierza, zwłaszcza wodomierza**

(57) Wirnik ma tulejową piastę (1), która na jednym końcu posiada śrubowe łopatki (2), a z przeciwnej strony jest zakończona cylindryczną głowicą nasadkową (4). W otworze (5) głowicy (4) znajduje się trwale zaciśnięta wkładka (7) z płaskim kołnierzem (8), tworzącym czołową powierzchnię głowicy (4). Pod kołnierzem (8) wkładki (7) są utworzone sprężyste gniazda z zaciskowo osadzonymi magnesami (13). Głowica (4) jest związana z piastą (1) za pomocą złącza wielowypustowego.

(6 zastrzeżeń)

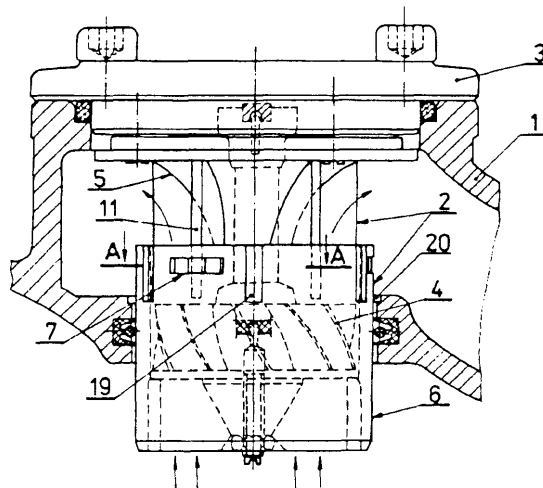


A1(21) 313683 (22) 96 04 05 6(51) G01F 1/10

- (71) Fabryka Wodomierzy POWOGAZ S.A., Poznań  
(72) Spławski Leszek, Zieliński Bronisław, Trojanowski Władysław

(54) **Przepływomierz ze śrubowym wirnikiem pomiarowym**

(57) Przepływomierz ma cylindryczny korpus (1), w którym jest zamocowana tulejowa oprawa (2). Wewnątrz oprawy (2) jest ułożyskowany śrubowy wirnik pomiarowy (4). Oprawa (2) składa się z dwóch współosiowo rozmieszczonych części (5, 6), wmontowanych jedna w drugą. Obie części (5, 6) są zespolone ze sobą



za pomocą zatrzaskowych złączy (7), rozmieszczonych na obwodzie oprawy (2). W cylindrycznej ścianie wlotowej części (6) są utworzone od wewnątrz wzdłużne rowki osadcze z poprzecznymi otworami zatrzaskowymi, zaś wylotowa część (5) oprawy (2) ma promieniowe żebra mocujące (11) z czołowymi wnękami zatrzaskowymi. Żebra (11) są umieszczone w rowkach tak, że otwory i wnęki przylegają do siebie, a w ich wnętrzu jest osadzona zatrzaskowa spinka w postaci falistej sprężyny.

(6 zastrzeżeń)

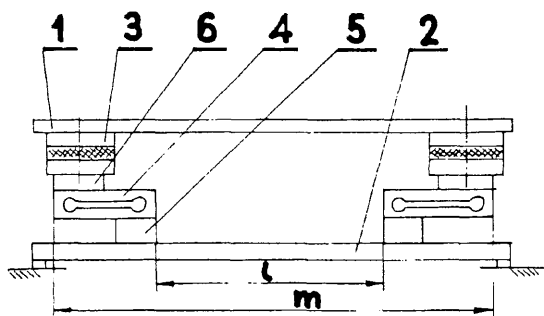
A1 (21) 312016 (22) 95 12 20 6(51) G01G 3/14  
G G 19/00

- (71) Werkowski Ryszard, Gdańsk; Jabłoński Mieczysław, Gdańsk  
(72) Werkowski Ryszard, Jabłoński Mieczysław, Wasilewski Janusz

**(54) Układ pomiarowy tensometrycznej wagi pomostowej**

(57) Układ pomiarowy tensometrycznej wagi pomostowej, mający liczne tensometryczne przetworniki charakteryzuje się tym, że w bezpośrednim sąsiedztwie krótszych boków płyty ładunkowej (1) i płyty podstawowej (2), w osi symetrii tych płyt, są za pośrednictwem czterech umieszczonych w narożach elastycznych elementów pośredniczących (3), umieszczone dwa jednakowe tensometryczne przetworniki (4) obciążeni niecentrycznych, umieszczone w taki sposób, że ich nieruchome elementy kotwiczące są usytuowane względem siebie w odległości (l) mniejszej niż odległość (m) dzieląca ruchome punkty zamocowania tych przetworników (4) od płyty ładunkowej (1).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 308065 (22) 95 04 10 6(51) G01H 5/00

- (71) Instytut Podstawowych Problemów Techniki  
Polska Akademia Nauk, Warszawa  
(72) Królikowski Jerzy, Płowiec Ryszard

**(54) Przyrząd do pomiaru prędkości rozchodzenia się fali ultradźwiękowej oraz współczynnika tłumienia w ośrodku ciekłym**

(57) Urządzenie do pomiaru prędkości rozchodzenia się fali ultradźwiękowej i współczynnika tłumienia w badanym ośrodku ciekłym, zawiera układ pomiarowy wyposażony w przetwornik ultradźwiękowy, który posiada kształt cylindra. Przetwornik umieszczony jest w badanym ośrodku ciekłym i połączony z układem drgającym.

(1 zastrzeżenie)

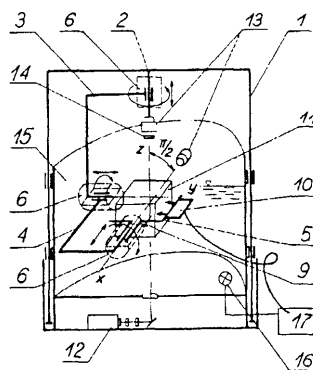
A1(21) 307998 (22) 95 04 03 6(51) G01L 1/24

- (71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza  
Kościuszki, Kraków  
(72) Sikoń Marek

**(54) Urządzenie polaryskopowe do elastooptycznego pomiaru stanu naprężenia i odkształcenia w punkcie badanego elementu**

(57) Układ pozycjonowania badanego elementu (11) matryzy ruchome człony (3, 4, 5), połączone szeregowo przez zespoły regulacyjne o osiach ukierunkowanych według prostokątnego układu osi x, y, z. Człon pierwszy (3) i drugi (4) ma postać wygiętego na zewnątrz ramienia, zaopatrzonego na obu końcach w zespoły regulacyjne (6). Każdy zespół regulacyjny (6) zawiera -wbudowane między element wejściowy i wyjściowy- nastawialne mechanizmy poosiowego przesuwu i obrotu. Układ pozycjonowania mocowany jest przez zespół regulacyjny (6) pierwszego członu (3) na utwierdzonym w ramie nośnej (1) czopie (2), usytuowanym w osi wiązki padającej z zespołu polaryzatora (12).

(2 zastrzeżenia)

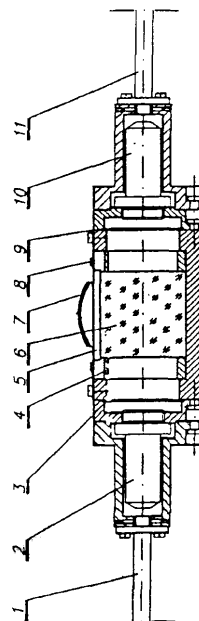


A1 (21) 308040 (22) 95 04 07 6(51) G01L 1/24

- (71) Hrabowski Włodzisław, Warszawa  
(72) Konwerska-Hrabowska Joanna, Hrabowski Włodzisław, Kozłowski Tomasz, Olbryś Piotr, Tomaszewicz Antoni

**(54) Sposób pomiaru siły i urządzenie do jego stosowania**

(57) Sposób pomiaru siły w/g wynalazku polega na lokalizacji ekstremów  $\lambda_{ext}$  funkcji jasności światła zmodulowanego w czujniku SCE (Spektralnym Czujniku Elastooptycznym) przy



znajomości cech czujnika, tj. średnicy  $d$  i przebiegu funkcji  $K = K(\lambda)$  i na tej podstawie obliczenie wartości siły  $F$ . W urządzeniu element elastooptyczny (6) umieszczony jest pomiędzy polaryzatorami (3, 9).

Uzyskane dane pomiarowe mogą być przesyłane na stosunkowo duże odległości - naturalnym torem transmisji danych dla czujników optycznych, tj. światłowodami.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 307924 (22) 95 03 30 6(51) G01N 3/56

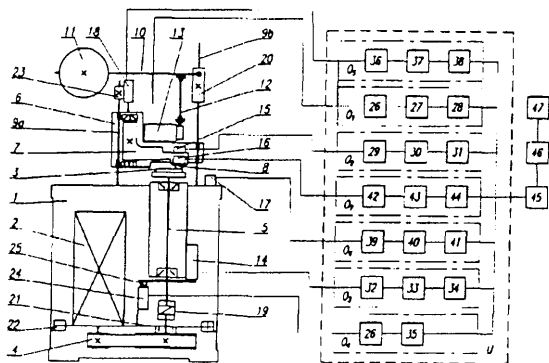
(71) Instytut Technologii Eksploatacji, Radom

(72) Kozioł Stanisław, Piekoszewski Witold,  
Szczerek Marian, Wiśniewski Marek

(54) **Urządzenie do badania odporności na zużycie i oporów ruchu, zwłaszcza litych elementów ceramicznych oraz ceramicznych warstw powierzchniowych**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że próbka (8) zamocowana jest nieruchomo w dźwigni (7) wychylnej, która ustawiona jest obrotowo w głowicy (6) suwliwie osadzonej na dwu kolumnach (9a i 9b). Najednej kolumnie (9b) poprzez wspornik (20) zamocowana jest dźwignia (10) obciążająca, na której suwliwie osadzony jest obciążnik (11) oraz do której przegubowo przyłączone jest cięgło (12). Z drugiej strony cięgło (12) jest połączone przegubowo z przetwornikiem (13) tensometrycznym, sztywno związanym z głowicą (6). Narząd z silnika (2) na wrzecionie (5) z osadzoną na nim przeciwpórką (3) przenoszony jest poprzez przekładnię (4) pasową z pasem zębatym oraz poprzez sprzęgło (19) podatne. Silnik (2) napędowy związany jest sztywno z płytą (21), która połączona jest elastycznie z korpusem (1) urządzenia poprzez podkładki (22) podatne. Na wrzecionie (5) umieszczony jest nadajnik (25) impulsów czujnika (24) obrotów i czujnika (14) prędkości obrotowej. Na głowicy (6) w płaszczyźnie działania siły tarcia umieszczony jest przetwornik (15) tensometryczny siły tarcia. Na kolumnie (9a) zamocowany jest sztywno w uchwycie (23) przetwornik (18) przemieszczeń. Na górnej powierzchni korpusu (1) zamocowany jest przetwornik (17) wibroakustyczny drgań korpusu. Na bocznej powierzchni (7) wychylnej w płaszczyźnie przechodzącej przez oś próbki (8) przymocowany jest przetwornik (16) wibroakustyczny drgań próbki (8).

Układ kontrolno-pomiarowy (U) składa się z siedmiu równoległych obwodów ( $O_1 \div O_7$ ), których wyjścia połączone są szeregowo z interfejsem (45) i komputerem (47) poprzez łącze (46) komputerowe. Pierwszy obwód ( $O_1$ ) dołączony wejściem do przetwornika (13) tensometrycznego, składa się z szeregowego połączenia wzmacniacza (26), przetwornika (27) analogowo-cyfrowego i licznika (28) impulsów. Drugi obwód ( $O_2$ ) dołączony wejściem do przetwornika (15) tensometrycznego składa się z szeregowego połączenia wzmacniacza (29), przetwornika (30) analogowo-cyfrowego i licznika (31) impulsów.



Trzeci obwód ( $O_3$ ) dołączony wejściem do czujnika (14) prędkości obrotowej, składa się z szeregowego połączenia odbiornika (32), wzmacniacza (33) i licznika (34) impulsów. Czwarty obwód ( $O_4$ ) dołączony wejściem do czujnika (24) obrotów składa się z szeregowego połączenia odbiornika (26) i licznika (35) impulsów. Piąty obwód ( $O_5$ ) dołączony wejściem do przetwornika (18) przemieszczeń, składa się z szeregowego połączenia wzmacniacza (36), przetwornika (37) analogowo-cyfrowego i licznika (38) impulsów. Szósty obwód ( $O_6$ ) dołączony wejściem do czujnika (17) drgań, składa się z szeregowego połączenia wzmacniacza ładunku (39), przetwornika (40) analogowo-cyfrowego i licznika (41) impulsów. Siódmy obwód ( $O_7$ ) dołączony wejściem do czujnika (16) drgań, składa się z szeregowego połączenia wzmacniacza ładunku (42), przetwornika (43) analogowo-cyfrowego i licznika (44) impulsów.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 308086 (22) 95 04 10 6(51) G01N 3/56

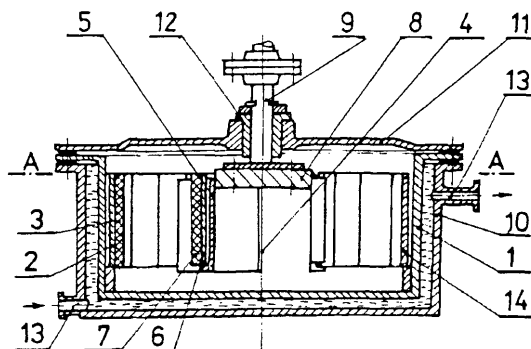
(71) Zakłady Gumowe Górnictwa S.A., Bytom

(72) Jurkowski Wojciech, Grządził Marian,  
Lisowski Andrzej, Bąk Eugeniusz

(54) **Urządzenie do badania ścieralności materiałów w warunkach mokrych, zwłaszcza gumy**

(57) Urządzenie do badania ścieralności materiałów w warunkach mokrych, zwłaszcza gumy, ma na wewnętrznej poboczniczy zbiornika (1) osadzone wzdłuż osi uchwyty z płaskimi próbkami (3) oraz ma wirującą tarczę (8) w kształcie wielokąta do krawędzi której mocowane są płaskie łopatki (5) równoległe do osi wału (9) tarczy (8). Do powierzchni łopatek mocowane są uchwyty (6) z próbkami (7). Zbiornik (1) wypełnia się mieszaniną cieczy i ciał stałych i wprowadza się w ruch obrotowy wirnik (4). Przed i po próbie dokonuje się wagowego pomiaru próbek określając według ubytku odporność określonego materiału na ścieralność.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 315147 (22) 95 10 17 6(51) G01N 21/07

(31)94 327349 (32)94 10 21 (33) US

(86) 95 10 17 PCT/US95/13181

(87) 96 05 02 WO96/12940 PCT Gazette nr 20/96

(71) CHIRON CORPORATION, Emeryville, US

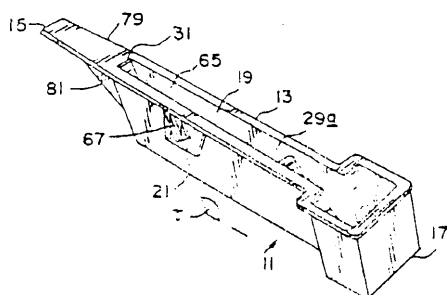
(72) Wall Robert, Sierra George H., Evans  
Robert, Bazydola Sarah, Polito Alan

(54) **Sposób i urządzenie do obróbki płynów**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zasobnik (11) do obróbki płynów poprzez poruszanie nim według pierwszego schematu ruchowego, w skład którego wchodzi położenie stacjonarne i obrót po okręgu, przy czym wspomniany okrąg ma oś, promień i płaszczyznę obrotu.

Zasobnik (11) zawiera obudowę (13) z pojemnikiem. We wspomnianym pojemniku znajduje się pierwsza komora i druga komora. W pierwszej komorze znajduje się jedna lub więcej ścianek tworzących przestrzeń do utrzymywania płynu, a we wspomnianej drugiej komorze znajduje się jedna lub więcej ścianek tworzących przestrzeń do utrzymywania płynu, przy czym co najmniej jedna ze ścianek wspomnianej pierwszej komory oraz co najmniej jedna ze ścianek drugiej komory zawiera struktury przelewowe usytuowane pomiędzy pierwszą i drugą komorą, wyznaczające pierwszy obszar utrzymywania płynu w pierwszej komorze, w którym znajduje się płyn kiedy zasobnik jest w położeniu stacjonarnym, oraz kanał we wspomnianym pojemniku, służący do przepływu płynu kiedy zasobnik obraca się. W drugiej komorze znajduje się co najmniej jedna ze wspomnianych ścianek wyznaczająca drugi obszar utrzymywania płynów do utrzymywania płynu kiedy zasobnik jest w położeniu stacjonarnym, oraz trzeci obszar utrzymywania płynów, kiedy obudowa obraca się, przy czym do wspomnianego zasobnika wprowadza się płyn do pierwszej komory i odprowadza płyn podczas obracania się obudowy wspomnianym kanałem do drugiej komory.

(28 zastrzeżeń)



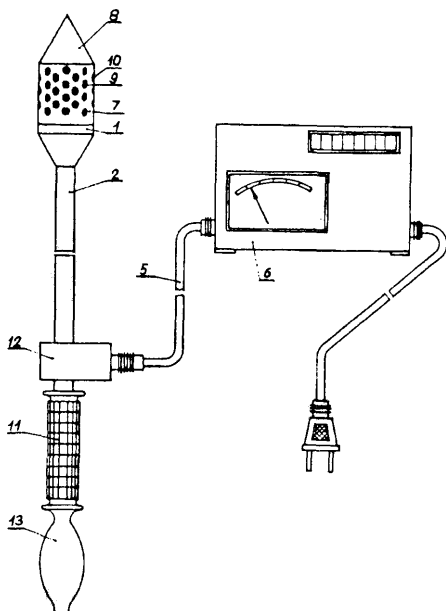
A1 (21) 313950 (22) 96 04 23 6(51) G01N 27/22

(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Agrofizyki im. Bohdana Dobrzańskiego, Lublin

(72) Szwed Grzegorz, Tys Jerzy

(54) **Urządzenie do pomiaru wilgotności i temperatury materiałów roślinnych**

(57) Urządzenie składa się z trzonu (2) i głowicy (1) pomiarowej zawierającej czujnik wilgotności względnej i czujnik temperatury połączone przewodem (5) z miernikiem (6).



Głowica (1) posiada obudowę (7) z klinowym wieczkiem (8), przy czym boczna ściana obudowy (7) jest perforowana, a otwory perforacji są zamknięte siatką (10). Trzon (2) posiada nasadkę (12), rękojeść (11) i urządzenie wysysające (13). Urządzenie umożliwia pomiar wilgotności zbóż: podczas zbioru kombajnowego - w zbiornikach nasiennych, podczas odbioru od producentów - w workach, na przyczepach, podczas składowania w spichrzach i innych magazynach, podczas badań laboratoryjnych itp.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 308072 (22)95 0411 6(51) G01N 30/00

(71) Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Jana Kochanowskiego, Kielce

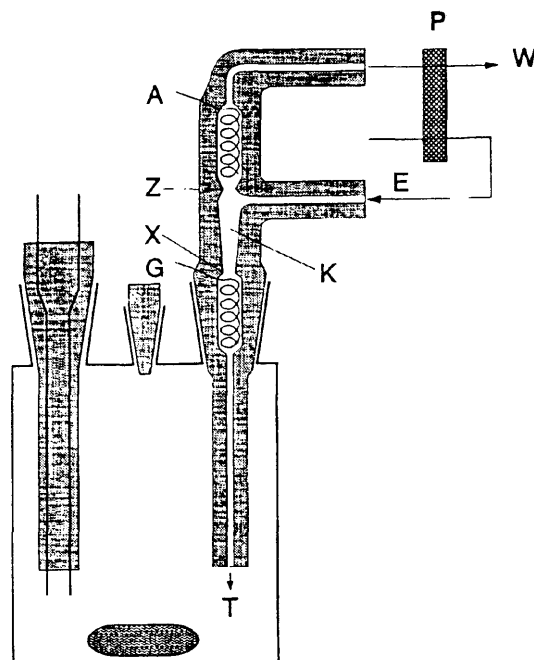
(72) Pawłowski Wiktor, Gierulski Danuta, Jędrał Wojciech

(54) **Sposób zewnętrznego wytwarzania odczynników w miareczkowaniu kulometrycznym i naczynko do zewnętrznego wytwarzania odczynników w miareczkowaniu kulometrycznym**

(57) Sposób zewnętrznego wytwarzania odczynników w miareczkowaniu kulometrycznym z użyciem pompy perystaltycznej, według wynalazku charakteryzuje się tym, że wszystkie gazy powstałe w wyniku przemiany elektrochemicznej usuwa się z układu wraz ze strumieniem przechodzącym przez elektrodę pomocniczą i jednocześnie przy pomocy pompy perystaltycznej kontroluje się natężenie przepływu strumienia zasilającego i natężenie przepływu strumienia usuwanego z układu, przy czym natężenie strumienia cieczy miareczkującej (T) jest kilkakrotnie większe od natężenia strumienia przepływu cieczy (W) usuwanej z układu.

W naczynku elektrochemicznym według wynalazku, elektrody umieszczone są w komorach oddzielonych przewężeniami (Z, X) od kanału (K) z cieczą zasilającą, przy czym komora zawierająca elektrodę (G) wytwarzającą odczynnik miareczkujący usytuowana jest poniżej komory zawierającej elektrodę pomocniczą (A), a układ kanalików w naczynku ma kształt litery F. Wlot strumienia cieczy zasilającej do kanału (K) znajduje się tuż pod górnym przewężeniem (Z), średnica kanału maleje od miejsca wpływu elektrolitu do dolnego przewężenia (X).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 308134 (22) 95 04 13 6(51) G01T 1/10

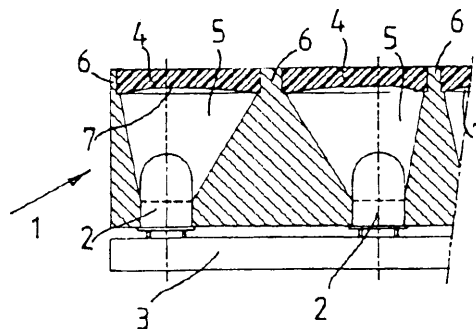
- (71) Instytut Problemów Jądrowych, Otwock - Świerk  
 (72) Słapa Mieczysław, Traczyk Marek

(54) **Sposób pomiaru dawki i dawkomierz promieniowania X i y**

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowa koncepcja algorytmu wyznaczającego dawkę promieniowania X i y w dawkomierzach z fotodiodami krzemowymi. Według tej koncepcji odpowiedź fotodiody na promieniowanie X i y rozkładamy na składową od fotoefektu i od oddziaływania komptonowskiego. Dla obu składowych wyznaczamy różnymi algorytmami dawki cząstkowe, których suma jest całkowitą pomierzoną dawką. Dawkomierz charakteryzuje się bardziej płaską charakterystyką energetyczną i ma niższą dolną granicę zakresu energetycznego - 15 keV - niż oferowane do tej pory dawkomierze z fotodiodami krzemowymi.

Dawkomierz wykonany zgodnie z ideą wynalazku może być stosowany w ochronie radiologicznej, a szczególnie w dozymetrii personalnej promieniowania X i y jako aktywny miernik mocy dawki oraz sygnalizator stanu zagrożenia.

(4 zastrzeżenia)



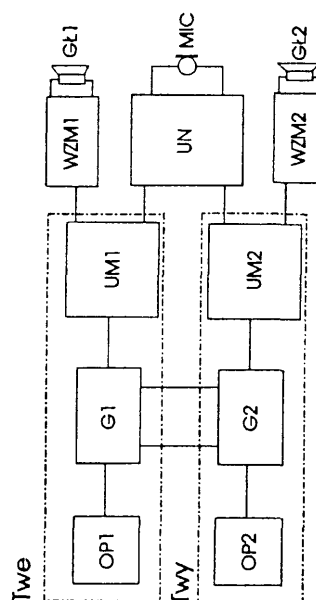
A1(21) 308130 (22) 95 04 11 6(51) G09F 25/00

- (75) Maszczyk Grzegorz, Rybnik; Słapa Ireneusz, Rybnik

(54) **Elektroniczne urządzenie mówiące odtwarzające komunikaty głosowe, zwłaszcza informacyjne i reklamowe**

(57) Elektroniczne urządzenie charakteryzuje się tym, że ma dwa równoległe tory sygnałowe, tor wejściowy (Twe) i tor wyjściowy (TWy), przy czym każdy z torów (Twe), (TWy) zawiera odbiornik podczerwieni (OP1), (OP2) połączony z generatorem monostabilnym (G1), (G2), który połączony jest korzystnie poprzez układ sterowania (US1), (US2) z układem mówiącym (UM1), (UM2), którego wyjście połączone jest ze wzmacniaczem akustycznym (WZM1), (WZM2) sterującym głośnikiem (GŁ1), (GŁ2), a wejścia z jednym dla obu torów układem nagrywającym (UN) natomiast generator (G1), toru wejściowego (Twe) jest połączony z generatorem (G2) toru wyjściowego (TWy).

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 307996 (22) 95 04 03 6(51) G01V 1/22  
G01D 5/12

- (71) Centrum Elektryfikacji i Automatykacji  
 Górnictwa EMAG, Katowice  
 (72) Koza Janusz

(54) **Sposób przetwarzania sygnałów z czujników drgań górotworu**

(57) Sposób polega na tym, że wstępnie dokonuje się zamiany drgań górotworu na napięcie, które następnie wzmacnia się i odfiltrowuje. W dowolnie ustalonej chwili pobiera się próbki napięcia i dokonuje zamiany na wielkości cyfrowe. Wielkości cyfrowe kieruje się do pamięci urządzenia, które wysyła linie przesyłową poprzez układy wejścia-wyjścia, przy czym sygnały z urządzenia kieruje się do sterowania parametrami wzmocnienia i częstości próbkowania.

Wynalazek ma zastosowanie, zwłaszcza w kopalnictwie.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 315111 (22) 94 12 29 6(51) G09F 9/33

- (31) 93 2652 (32) 93 12 30 (33) AT  
 (86) 94 12 29 PCT/AT94/00209  
 (87) 95 07 06 WO95/18435 PCT Gazette nr 29/95  
 (75) Rosenitsch Harald, Wiedeń, AT

(54) **Wyświetlacz**

(57) Wyświetlacz ma element siatkowy (1), w którym znajduje się kilka reflektorów (5), w których umieszczone jest uaktywniane elektrycznie źródło światła (2), przy czym każdy z reflektorów (5) jest osłonięty soczewkową szybą rozpraszającą (4). Aby uzyskać minimalną grubość konstrukcji i dobrą czytelność wyświetlacza grup znaków, każdy z reflektorów (5) ma, na swym odwrotnym względem źródła światła (2) końcu, nieprzepuszczalny dla światła, uchwyt (6) dla poszczególnych szybek rozpraszających (4).

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 313651 (22) 96 04 05 6(51) G11B 23/04

- (31) 95 1000080 (32) 95 04 06 (33) NL

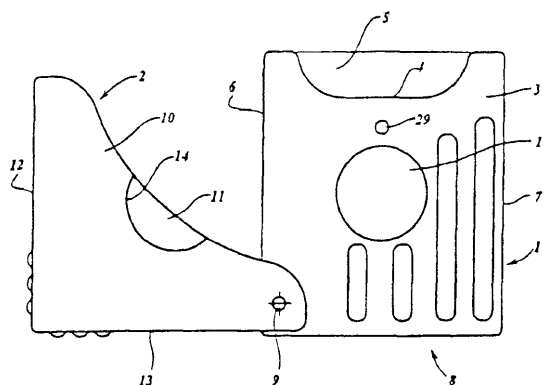
(71) Kunststoffenfabrik l'Insigne B.V., Oud Alblas, NL; Office Data Europe (ODE) B.V., Almere-Haven, NL

(72) de Koning Willem, Ros Johannes Frederik

**(54) Kaseeta na płaskie przedmioty, szczególnie nośniki danych**

(57) Kaseeta na płaskie przedmioty zawiera część stanowiącą pudełko i część stanowiącą pokrywę, dopasowane wewnętrznie tak, by jedna mogła być nasuwana na drugą. W jednej z części kaseety znajduje się podpierający element schodkowy, który zapewnia ułożenie przedmiotów wewnątrz kaseety w położeniu przechowywania przy odpowiednim, wzajemnym ustawieniu pudełka i pokrywy, a w innym położeniu zwanym położeniem pracy, element ten zapewnia, że przedmioty w kasecie tworzą stos o wzrastającej wysokości. Pudełko (1) i pokrywa (2) są wzajemnie zamocowane za pomocą zawiasu (9) w pobliżu jednego z rogów pudełka. Boczna ściana (6) pudełka (1) usytuowana obok sworzni zawiasu (9) zawiera otwór w niedużej odległości od dna (8), a schodkowy element podpierający (15) zawierający stopnie jest zamocowany na bocznej ścianie (13) pokrywy (2) pomiędzy sworzniem zawiasu (9) i otworu w pudełku (1).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 308021 (22)95 04 06 6(51) H01C 17/00  
H01C 7/00

(71) Instytut Technologii Elektronowej,  
Warszawa

(72) Kuźma Eugeniusz, Pruszczyk Marek

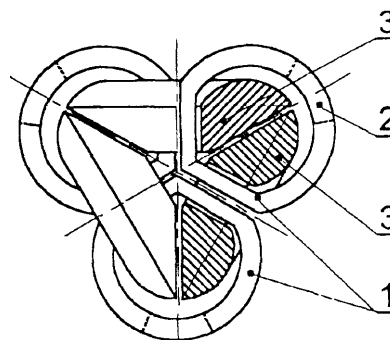
**(54) Sposób wytwarzania termistorów o skokowej zmianie rezystancji**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania termistorów o skokowej zmianie rezystancji obejmujący mieszanie składników, w tym pięciotlenku wanadu, węgla strontu, ortofosforanu amonu, irytowanie mieszaniny, a więc jej stopienie i szybkie chłodzenie oraz końcowe formowanie kształtek i ich spiekanie. Proces irytowania odbywa się w atmosferze gazu obojętnego, korzystnie argonu, po czym następuje od razu formowanie i spiekanie kształtek. Podczas irytowania w atmosferze gazu obojętnego redukuje się tworzywo automatycznie wydzielanym czynnikiem, korzystnie amoniakiem.

(2 zastrzeżenia)

wolne końce taśm zaplecione na zakładkę. Na stykających się ze sobą częściach pierścieni (1) są osadzone zestawy (3) uzwojeń pierwotnych i wtórnych.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 313843 (22) 96 04 17 6(51) H01F 3/00  
H01F 27/26

(71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa

(72) Sawicki Antoni

**(54) Transformator magnetyczny trójfazowy**

(57) Transformator zawiera rdzeń ferromagnetyczny w postaci trzech jednakowych pierścieni (1) przestrzennych, wykonanych z taśmy z izolowanej blachy transformatorowej, wielokrotnie zwiniętej na szablonie o przekroju poprzecznym w kształcie sześciokąta foremnego, którego dwie ściany stanowią nieelastyczna część pierścienia (1). Pierścienie (1) są usytuowane w jednej płaszczyźnie i są ze sobą tak zestawione, że każdy z pierścieni styka się częścią nieelastyczną, na całej szerokości taśmy, z pozostałymi dwoma pierścieniami. Każdy pierścień (1) jest w części elastycznej rozcięty wzdłuż krzywej schodkowej, a

A1(21) 313844 (22) 96 04 17 6(51) H01F 3/00  
H01F 27/26

(71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa

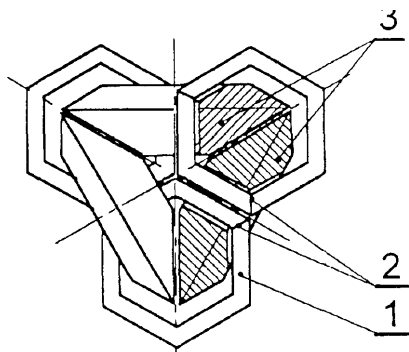
(72) Sawicki Antoni

**(54) Transformator magnetyczny trójfazowy**

(57) Transformator zawiera rdzeń ferromagnetyczny w postaci trzech jednakowych pierścieni (1) przestrzennych, wykonanych z taśmy z izolowanej blachy transformatorowej, wielokrotnie zwiniętej na szablonie o przekroju poprzecznym w kształcie sześciokąta foremnego. Pierścienie (1) są usytuowane w jednej płaszczyźnie i są ze sobą tak zestawione, że każdy z pierścieni styka się dwiema ścianami bocznymi, na całej szerokości taśmy, z pozostałymi dwoma pierścieniami. Każdy pierścień (1) jest rozcięty w dwóch miejscach (2) półpłaszczyznami, z których każda, o krawędzi pokrywającej się z osią symetrii pierścienia (1), przechodzi przez krawędź styku pierścienia (1) z jednym z pierścieni sąsiednich. Rozcięte części pierścienia (1) są połączone w miejscach (2) rozcięcia magnetycznie

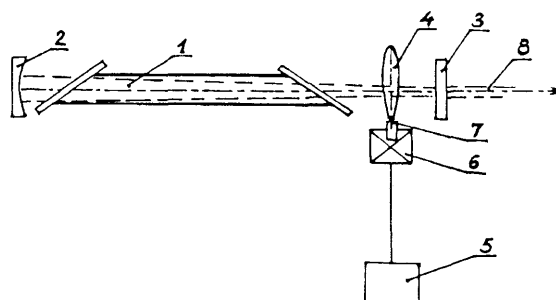
na styk. Na stykających się ze sobą częściach pierścieni (1) są osadzone zestawy (3) uzwojeń pierwotnych i wtórnych.

(1 zastrzeżenie)



(4) gazu absorbującego promieniowanie i dokonuje się zmiany jego gęstości.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 313776 (22) 96 04 16 6(51) H01H 3/32

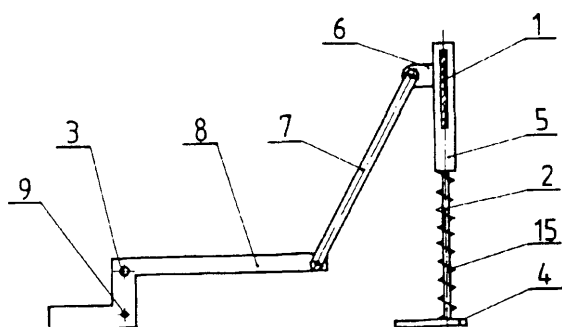
(71) ELEKTROMONTAŻ Wrocław S.A.,  
Wrocław

(72) Kędzia Adam

(54) **Mechanizm zamykania i otwierania przedziału złączy wyłącznika**

(57) Mechanizm zamykania i otwierania przedziału złączy wyłącznika, zwłaszcza dla średnionapięciowej rozdzielnicy elektrycznej, charakteryzuje się tym, że ma ruchomą przesłonę (1) osadzoną przesuwnie na prowadnicach (2) przytwierdzonych do konstrukcji nośnej rozdzielnicy, a ponadto ruchoma przesłona (1) jest połączona dwoma zespołami dźwigni z czopami (3) usytuowanymi ku sobie na torze przemieszczania wyłącznika. Czop (3) jest osadzony w zagiętej dźwigni (8), przytwierdzonej obrotowo do konstrukcji nośnej, której jeden koniec jest połączony z ciągnem (7) przytwierdzonym obrotowo do ucha (6) zamocowanego do tulei (5).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 308008 (22) 95 04 04 6(51) H01S 3/104

(71) Instytut Maszyn Przepływowych PAN,  
Gdańsk

(72) Śliwiński Gerard

(54) **Sposób otrzymywania nieciągłej wiązki promieniowania laserowego**

(57) Sposób otrzymywania nieciągłej wiązki promieniowania laserowego polega na dokonywaniu zmian dobroci w obrębie rezonatora lasera promieniującego wiązkę ciągłą i charakteryzuje się tym, że w obszar wiązki promieniowania ciągłego między zwierciadłami (2, 3) rezonatora wprowadza się strumień

A1(21) 313021 (22) 96 03 01 6(51) H02K 7/065

B28B 1/08

(31) 95 29505785 (32) 95 03 31 (33) DE

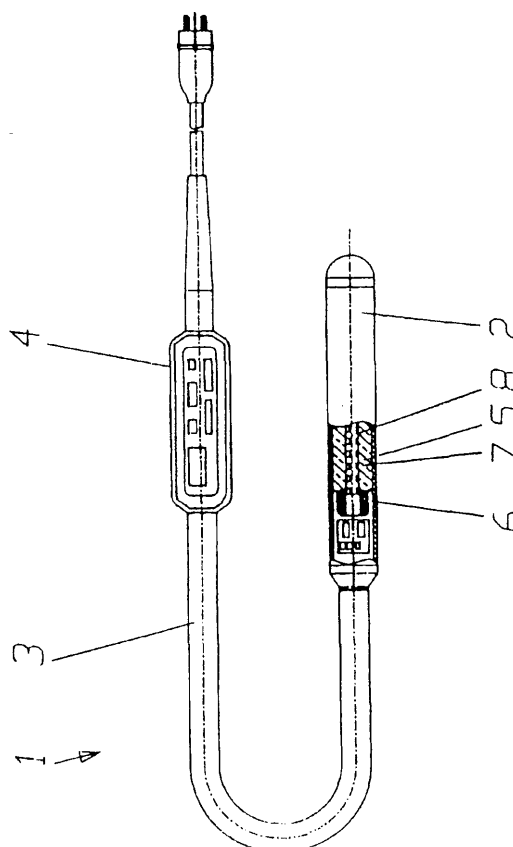
(71) RAVI Bau-Vibriermaschinen GmbH,  
Radeberg, DE

(72) Rhode Reinhard

(54) **Wibrator**

(57) Wibrator do poddawania ciał wibracji, mający umieszczony w głowicy wibracyjnej silnik elektryczny do napędu niewyważonej masy i układ podłączeń do zasilania silnika elektrycznego, charakteryzuje się tym, że silnik elektryczny stanowi silnik (5) prądu stałego, który za pomocą transformatora jest galwanicznie oddzielony od sieci wysokiego napięcia poprzez układ (4) zasilania stanowiący źródło prądu stałego.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 315117 (22)95 08 25 6(51) H04B 1/59  
G08C 17/00  
H05K 1/16

(31) 94 4432324 (32)94 09 13 (33) DE

(86) 95 08 25 PCT/DE95/01127

(87) 96 03 21 WO96/08880 PCT Gazette nr 13/96

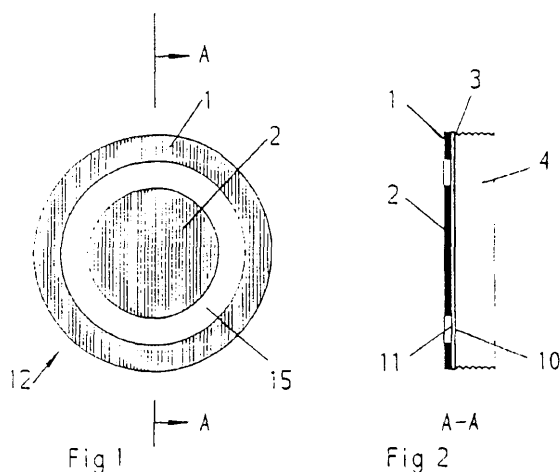
(71) DORMA GmbH & Co.KG, Ennepetal, DE

(72) Kirchhoff Gerhard

(54) **Urządzenie do bezprzewodowej instalacji pobierania informacji i sposób wytwarzania tego urządzenia**

(57) Urządzenie do bezprzewodowej instalacji pobierania informacji, w którym stacja odzewowa otrzymuje ze stacji odpytującej radiowy sygnał odpytывania zaopatrzony w niezbędną energię oraz zapewnia pojemnościowe albo indukcyjne przesłanie energii i danych, znamienne tym, że indukcyjność (4) i pojemność (12) usytuowane są jedna nad drugą, przy czym pojemność (12) składa się z elektrycznie przewodzącej niemetalowej substancji wysokoomowej.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 315146 (22) 94 12 23 6(51) H04L 7/04  
H04L 1/00  
H03M 13/00

(31) 93 9302266 (32) 93 12 27 (33) NL

(86) 94 12 23 PCT/EP94/04272

(87) 95 07 06 WO95/18495 PCT Gazette nr 29/95

(71) KONINKLIJKE PTT NEDERLAND N.V., Haga, NL

(72) Nielander Johan Wieant Gerlach, Vankan Francisais Anna Gerardus

(54) **Urządzenie do wyznaczania granic komórek w strumieniu bitowym i obliczania CRC**

(57) Opisano urządzenie do wyznaczania granic w strumieniu bitowym, które dokonuje konwersji pierwszej liczby bitów strumienia bitowego w drugą liczbę bitów (to znaczy oblicza cykliczny kod redundancyjny (CRC)) i porównuje tę drugą liczbę bitów z trzecią liczbą bitów strumienia bitowego. Środki konwersji zawierają środki odliczające, do uwzględniania skutku oddziaływania na proces konwersji przynajmniej jednego bitu spoza pierwszej liczby bitów.

Urządzenie wyznacza granicę w strumieniu bitowym po minimalnym odcinku czasu, nawet dla dużych prędkości przesunięć bitowych.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 315123 (22) 95 06 07 6(51) H04L 29/06  
(31) 94 4438522 (32) 94 10 31 (33) DE

(86) 95 06 07 PCT/EP95/02186

(87) 96 05 09 WO96/13924 PCT Gazette nr 21/96

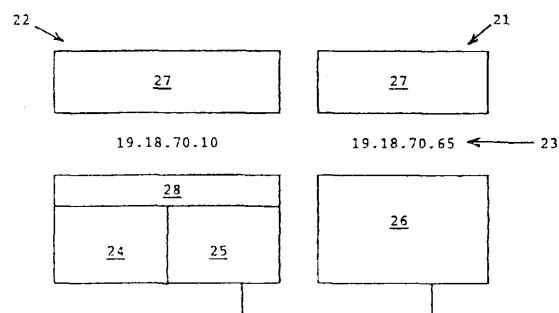
(71) International Business Machines Corporation, Armonk, US

(72) Schäfers Ludger

(54) **System transmisji danych sterujących w sieciach transmisji danych**

(57) W systemie transmisji danych sterujących w sieciach transmisji danych, specjalną klauzulę posiada jednostka integracji sieci (28), która integruje co najmniej dwie różne sieci fizyczne (24, 25) i posiada tym sieciom (24, 25) prezentować się na poziomie sieciowym, jako jedna sieć fizyczna. W tym systemie zmiana (przejście) między różnymi sieciami danych (24, 25) jest całkowicie niezauważalna dla użytkowników w sieci stacjonarnej lub dla abonentów sieci ruchomej.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 315201 (22) 94 12 02 6(51) H04N 11/02  
(31)93 160828 (32)93 1203 (33) US

(86) 94 12 02 PCT/US94/13799

(87) 95 06 08 WO95/15660 PCT Gazette nr 24/95

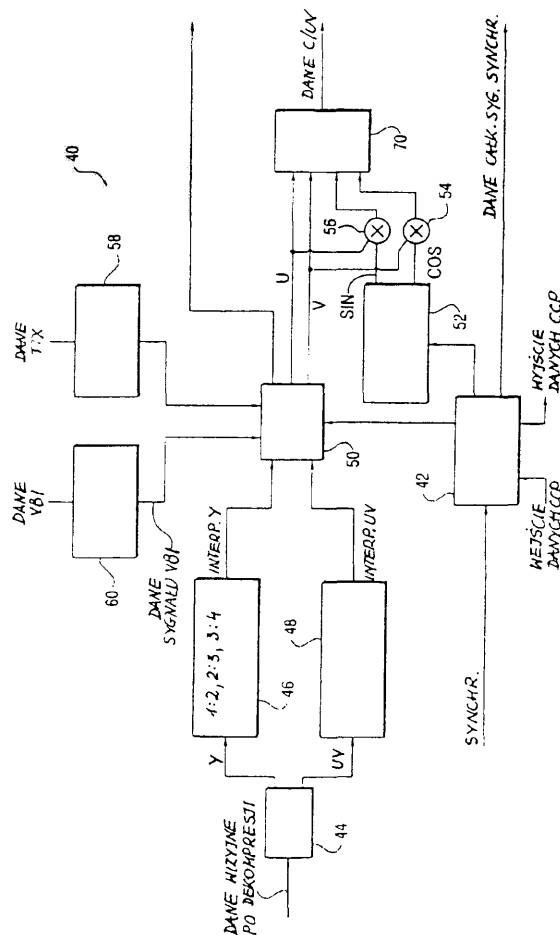
(71) SCIENTIFIC-ATLANTA INC., Norcross, US

(72) Birch Christopher H., CA; Primiano Guy A, US; Nair Ajith N., US

(54) **System transmisji cyfrowego sygnału wizyjnego**

(57) System wizyjny stosowany jest do przetwarzania skompresowanych danych wizyjnych na całkowite dane, które odpowiadają standardowym typom całkowitych sygnałów wizyjnych wybranym z licznych typów standardów, przy czym do tych standardów zalicza się przynajmniej format NTSC i PAL. System zawiera procesor, dekompresor standardu wizyjnego i interfejs wizyjny (40). Dekompresor standardu wizyjnego przetwarza skompresowane dane wizyjne na zdekompresowane dane wizyjne i dane użytkowe, a dane użytkowe zawierają zakodowane dane VBI. Procesor wydobywa dane VBI z danych użytkowych. Interfejs wideo przetwarza zdekompresowane dane wizyjne i dane VBI na całkowity sygnał wizyjny. Interfejs wideo zawiera generator danych VBI (60) do przetwarzania danych VBI na sygnał VBI, mikser (50) sprzężony z dekompresorem wizyjnym do przyjmowania zdekompresowanych danych wizyjnych. Mikser jest sprzężony z generatorem danych VBI do przyjmowania sygnału VBI oraz odprowadza dane Y, U i I.

(12 zastrzeżeń)



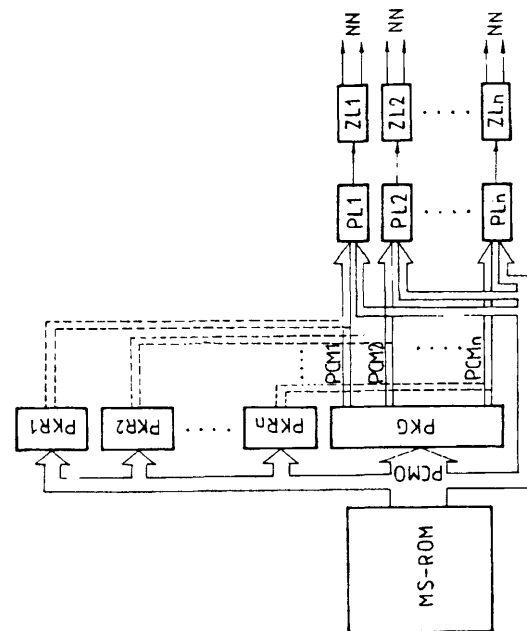
A1(21) 308009 (22) 95 04 04 6(51) H04Q 3/545  
H04Q 11/04

(71) DGT S-ka z o.o., Gdańsk  
(72) Kass Andrzej, Popowski Andrzej,  
Kamieniecki Krzysztof

**(54) Układ dystrybucji oprogramowania sterowników przemysłowych, zwłaszcza sterowników rozproszonych sieci telekomunikacyjnych**

(57) Układ dystrybucji oprogramowania sterowników przemysłowych, zwłaszcza sterowników rozproszonych sieci telekomunikacyjnych, zawierający liczne znane jednostki pamięci operacyjnej i pamięci odnawialnej, sprzężone z telekomunikacyjnymi zespołami łączeniowymi liniowymi, przyłączonymi do znanego cyfrowego pola komutacyjnego charakteryzujące się tym, że pakiet główny programów operacyjnych (MS-ROM) rozproszonego systemu telekomunikacyjnego, jest przyłączony traktem komunikacyjnym danych (PCMO) do pola komutacyjnego cyfrowego głównego (PKG) oraz do licznych rezerwowych cyfrowych pól komutacyjnych odpowiednio (PKR1), (PKR2).....(PKRn), spośród których każde jest licznymi indywidualnymi traktami komunikacyjnymi odpowiednio (PCM1), (PCM2), (PCMn) dołączonych do użytych w tej samej liczbie licznych pamięci odnawialnych odpowiednio (PL1), (PL2).....(PLn), dołączonych każda indywidualnie do odpowiadających im łączeniowych zespołów liniowych odpowiednio (ZL1), (ZL2)....(ZLn), mających każdy liczne łącza abonenckie (NN). Trakt komunikacyjny danych (PCMO) jest dodatkowo dołączony indywidualnie do każdej z licznych pamięci odnawialnych odpowiednio (PU), (PL2).....(PLn).

(1 zastrzeżenie)



## II. WZORY UŻYTKOWE

### DZIAŁ A

#### PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 102392 (22) 95 03 31 6(51) A01C 7/20

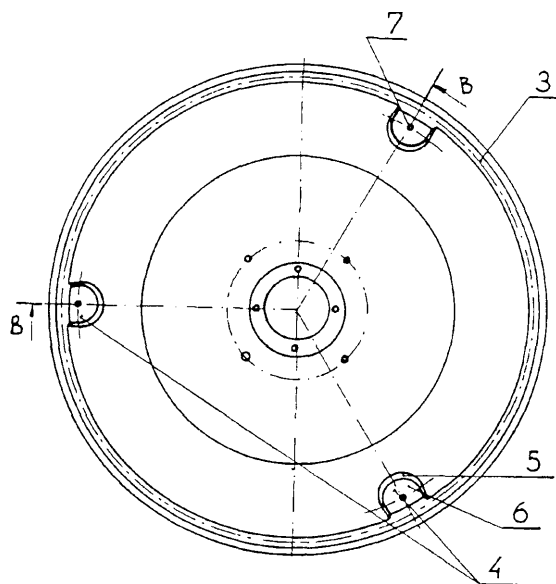
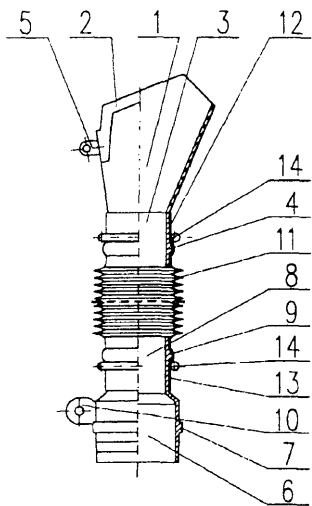
(75) Jezierski Jan, Oborniki Śląskie

(54) Przewód wysiewający

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przewód wysiewający przeznaczony, zwłaszcza do siewników nasion.

Przewód wysiewający charakteryzuje się tym, że jest zbudowany z dwóch gniazd: górnego (1) i dolnego (6), wykonanych z tworzywa sztucznego, mających końcówki (3, 8) z pierścieniowymi karbami (4, 9), z którymi współpracują końcówki cylindryczne (12, 13) elastycznego łącznika (11) w postaci karbowanej rury gumowej, mocowane pierścieniami sprężystymi (14). Oba gniazda są wyposażone w uchwyty (5, 10) do mocowania, przy czym górne gniazdo (1) jest mocowane do listwy pod aparatami wysiewającymi, a dolne (6) do redlicy. Gniazdo górne (1) na krawędziach ścianek bocznych posiada usztywnienie płaskie (2), a gniazdo dolne (6) posiada usztywnienie pierścieniowe (7).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 102403 (22) 95 04 03 6(51) A24D 1/04

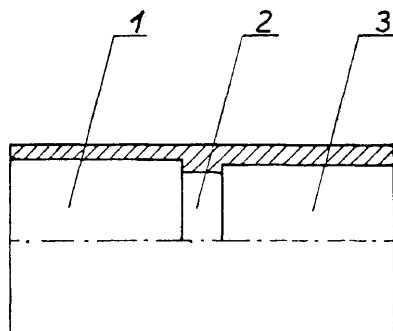
(71) Zakłady Wytwórcze POLSKI TYTOŃ,  
Poddębice

(72) Pawłowski Stanisław, Czernek Artur

(54) Łączówka

(57) Łączówka do połączenia papierosa z filtrem ma kształt cylindryczny z otworem (1) większym od otworu (3), zaś w środkowej części ma obwodowy wewnętrzny występ (2).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 102423 (22) 95 04 05 6(51) A01D 34/73

(71) Fabryka Maszyn Rolniczych FAMAROL  
SA, Słupsk

(72) Gierszewski Andrzej, Stawiński Marian

(54) Talerz roboczy do kosiarek rotacyjnych

(57) Talerz roboczy do kosiarek rotacyjnych, według wzoru użytkowego, ma obwodowe wyoblenie (3) na obrzeżu i ma promieniowe zagłębienia (4) osłaniające.

(1 zastrzeżenie)

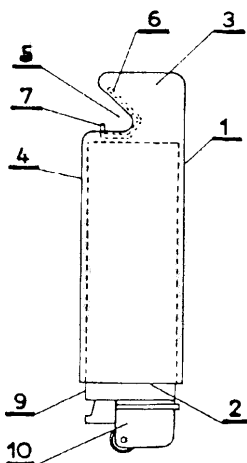
U1(21) 102427 (22) 95 04 05 6(51) A24F 15/10

(75) Wysocki Piotr, Łódź

**(54) Pochwa zapalniczki kieszonkowej**

(57) Tworzywowa pochwa (1) ma górną część w postaci pełnej głowicy (3) o bocznym hakowym wykroju (5) z metalową wstawką (6). W dolnej części wykroju (5) wstawka (6) wystaje w postaci pionowego progu (7) do zaczepiania o kapsel butelki. Pochwa (1) w otworze (2) ma dwa wzdłużne naprzeciwległe wypusty do zaciskowego zabezpieczenia zapalniczki (9).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 102404 (22) 95 04 03 6(51) A45D 8/36

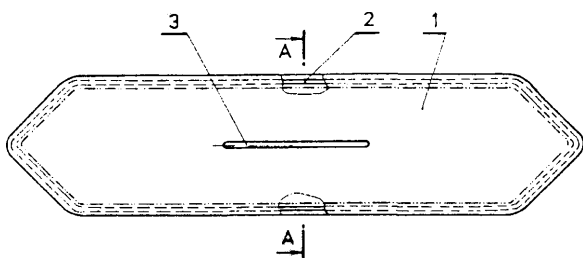
(75) Leniart Danuta, Gdynia

**(54) Wstążka do upinania włosów**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem budowy trwałej wstążki do upinania włosów.

Wstążka charakteryzuje się tym, że przestrzennie ukształtowana jest w postaci podłużnego paska (1) z wszytym wokół krawędzi elastycznym usztywniającym elementem (2) oraz wykonanym w części środkowej przelotowym wycięciem (3).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 102402 (22) 95 04 04 6(51) A47C 17/86

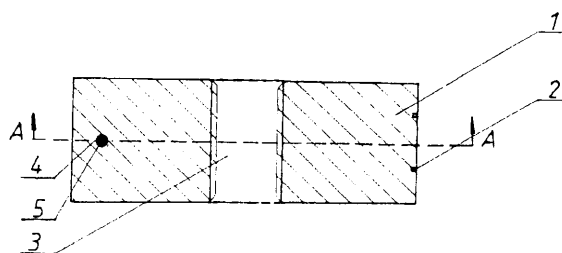
F16B 12/14

(75) Skorulski Andrzej, Białystok

**(54) Łącznik, zwłaszcza meblowy**

(57) Łącznik ma postać tulei (1) z przelotowym, nagwintowanym od środka otworem (3). Na osi (A-A) tulei (1) rozmieszczony jest otwór (4) ze szpilką (5). Oś otworu (4) przebiega prostopadle w stosunku do osi (A-A) tulei (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 102409 (22) 95 04 05 6(51) A47C 17/86

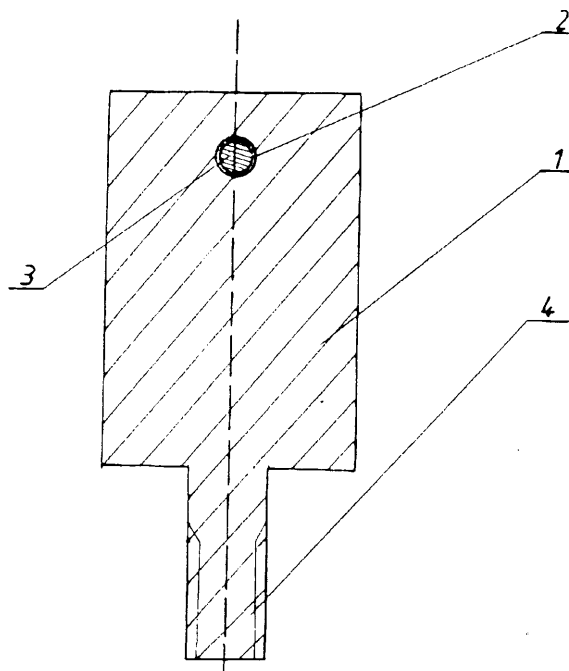
F16B 12/24

(75) Skorulski Andrzej, Białystok

**(54) Łącznik, zwłaszcza meblowy**

(57) Łącznik ma postać tulei (1) wyposażonej w przelotowy, usytuowany poprzecznie otwór (2) z osadzoną szpilką (3). Na jednym z końców tulei (1) znajduje się rozmieszczony osiowo, nagwintowany wypust (4).

(1 zastrzeżenie)



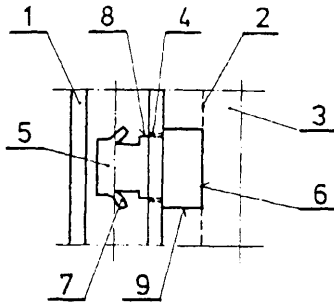
U1(21) 102456 (22) 95 04 10 6(51) A47G 1/06

(75) Orlikowski Jerzy, Sopot; Orlikowski Henryk, Sopot

**(54) Ramka, zwłaszcza do lustra**

(57) Ramka charakteryzuje się tym, że w korpusie (1) o przekroju poprzecznym zbliżonym do litery "U", po wewnętrznej stronie ukształtowany jest osadczy kołnierz (2) lustra (3), nad którym w wewnętrznej ścianie korpusu (1) wykonane jest przelotowe wycięcie (4) pod dociskową płytkę (5) lustra (3). W dociskowej płytce (5) ukształtowany jest dociskowy wypust (6), a na bocznych krawędziach od czoła znajdują się rozmieszczone symetrycznie zabezpieczające kątowe ramiona (7) oraz wyprofilowane prowadzące krawędzie (8) w przelotowym wycięciu (4) korpusu (1) i oporowe boczne krawędzie dociskowego wypustu (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 102385 (22) 95 03 30 6(51) A47G 19/14

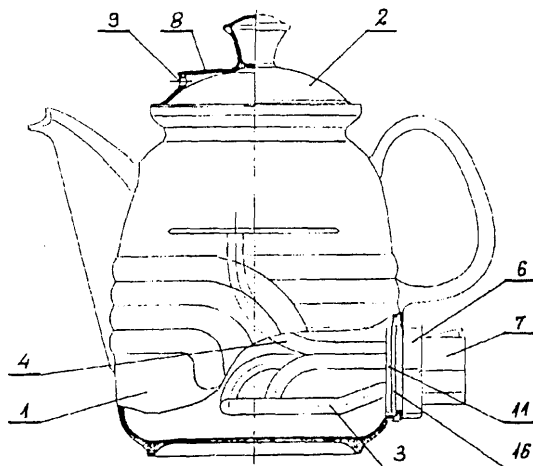
(71) Zakłady Sprzętu Elektrogrzejnego SELFA, Szczecin

(72) Althoff Alojzy, Pomian Wiktor

(54) **Elektryczny imbryk automatyczny**

(57) Imbryk zawiera dzbanek (1), pokrywę (2), automatyczny wyłącznik (7) oraz głowicę połączoną z elektrycznym grzejnikiem rurkowym (3) i dolnym końcem rurki pary wodnej (4). W pokrywie (2) znajduje się występ (8) z otworami ulotowymi pary (9). W dnie głowicy wykonane jest wytłoczenie w kształcie częściowego wycinka kołowego oraz przetłoczenie steryczne i dwa walcowe wytłoczenia ustalające. Kształt i rozmieszczenie wytłoczeń i przetłoczenia odpowiadają elementom dystansowym wyłącznika (7) ustalając jego stabilne położenie oraz stanowią mostek cieplny między grzejnikiem (3), a bimetalowym ogranicznikiem temperatury. Otwory (9) zapobiegają burzliwemu wrzeniu w imbryku.

(1 zastrzeżenie)



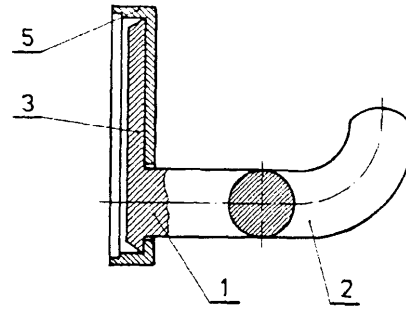
U1(21) 102459 (22) 95 04 10 6(51) A47G 25/14

(75) Orlikowski Jerzy, Sopot; Orlikowski Henryk, Sopot

(54) **Wieszak domowy**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji wieszaka, w którym korpus (1) ukształtowany jest w postaci hakowego zaczepu (2) i osadzczej płytki (3). W osadzczej płytce (3) wykonane są symetrycznie mocujące przelotowe wycięcia. Na osadczą płytkę (3) od strony hakowego zaczepu (2) nasadzona jest kształtowo czołowa osłona (5).

(2 zastrzeżenia)



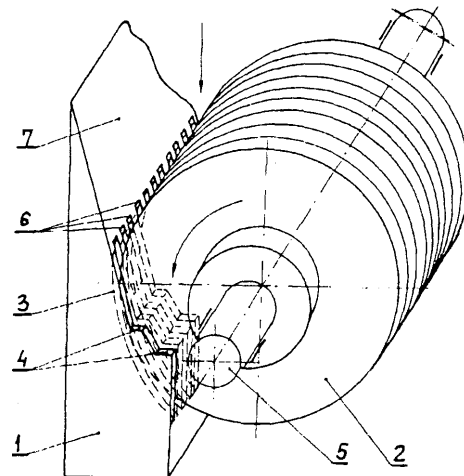
U1(21) 102441 (22) 95 04 07 6(51) A47J 43/04

(75) Auguścik Jan, Bydgoszcz

(54) **Prowadnica**

(57) Prowadnica, zwłaszcza do cięcia flaków, składa się z kształtowego korpusu (1), którego wewnętrzna strona (7) posiada wręby (6) o parabolicznym zarysie wewnętrznym (3) i kaskadowym zarysie zewnętrznym (4).

(1 zastrzeżenie)



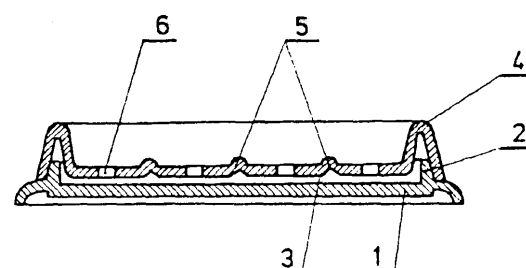
U1(21) 102457 (22) 95 04 10 6(51) A47K 5/03

(75) Orlikowski Jerzy, Sopot; Orlikowski Henryk, Sopot

(54) **Mydelniczka stojąca**

(57) Mydelniczka stojąca charakteryzuje się tym, że zawiera podstawę (1), w której na górnej powierzchni ukształtowany jest wokół krawędzi bocznych kołnierz (2) tworzący wgłębienie (3) na odsączaną wodę z górnego odsączającego elementu (4) połączonego kształtowo z kołnierzem (2). W dnie górnego odsączającego elementu (4) ukształtowane są równoległe występy (5) oddzielone od siebie równoległymi przelotowymi wycięciami (6).

(1 zastrzeżenie)



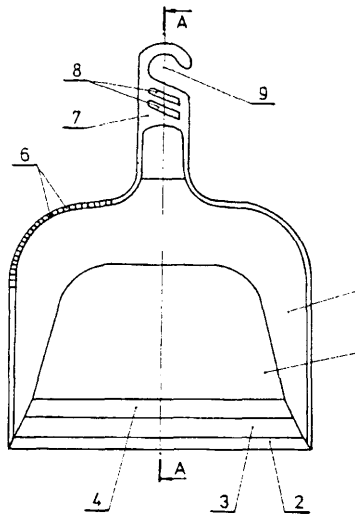
U1(21) 102458 (22) 95 04 10 6(51) A47L 13/52

(75) Orlikowski Jerzy, Sopot; Orlikowski Henryk, Sopot

(54) Szufelka

(57) Szufelka charakteryzuje się tym, że w przestrzeni między bocznymi i tylną powierzchnią obrzeża (1) znajduje się część robocza składająca się z ukształtowanej pod kątem zgarniającej listwy (2) przechodzącej w nabierającą listwę (3) i znajdującej się na jej przedłużeniu zasypowej powierzchni (4), za którą z uskokiem dolnym wyprofilowane jest pojemnikowe robocze wgłębienie (5). Na jednej z krawędzi bocznych obrzeża (1) ukształtowane są trójkątne zgarniające występy (6). Uchwyt (7) ma kształt prostopadłościanu i w jego górnej ścianie znajdują się przelotowe wycięcia (8) mocujące szczotkę oraz łukowe wycięcia (9) do zawieszania.

(1 zastrzeżenie)

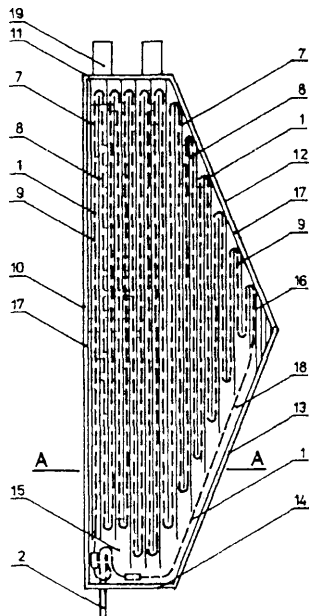


U1(21) 102482 (22) 95 04 12 6(51) A61F 7/08

(75) Klimczak Zbigniew, Łódź

(54) Elektryczny ogrzewacz miejscowy

(57) Ogrzewacz charakteryzuje się tym, że ma warstwową konstrukcję i kształt pięciokąta. Zewnętrzne warstwy z materiału



włókienniczego i wewnątrzwarstwy z miękkiej pianki tworzywa sztucznego są wzajemnie połączone wzdłużnymi maszynowymi szwami (7, 8), tworzącymi kanały (9) z usytuowanym w nich grzejnym elementem (1) oraz maszynowymi usztywniającymi szwami (16). Grzejny element (1) jest połączony z elektrycznym przewodem (2) zamocowanym w jednym rogu (15) ogrzewacza. Ogrzewacz jest wyposażony w łącznikowe taśmy (19).

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 102387 (22) 95 03 31 6(51) A61H 1/02

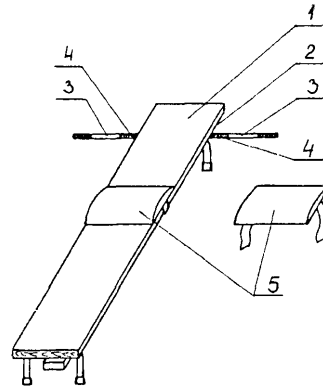
(75) Kasztura Karol, Bielsko-Biała; Łęczyński Janusz, Rabka

(54) Ławeczka gimnastyczno-korekcyjna z uchwytami na ręce i poduszką piersiową

(57) Ławeczka gimnastyczno-korekcyjna (1) z uchwytami na ręce (3) i poduszką piersiową (5) jest urządzeniem umożliwiającym efektywność ćwiczeń korekcyjnych w takich wadach postawy ciała jak plecy okrągłe, choroba Scheuermanna, boczne skrzywienie kręgosłupa oraz wadach w obrębie pasa barkowego.

Po złożeniu i schowaniu uchwytów na ręce urządzenie może być wykorzystywane jako tradycyjna ławeczka gimnastyczna.

(2 zastrzeżenia)



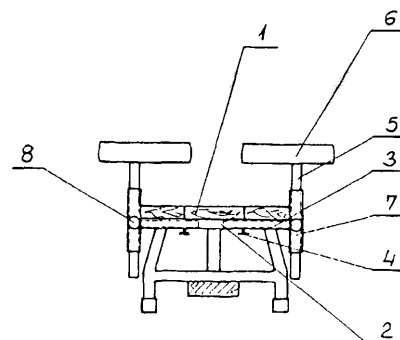
U1(21) 102388 (22) 95 03 31 6(51) A61H 1/02

(75) Kasztura Karol, Bielsko-Biała; Łęczyński Janusz, Rabka

(54) Ławka rehabilitacyjno-korekcyjna z podpórkami pod kolana

(57) Ławka rehabilitacyjno-korekcyjna z podpórkami (5) pod kolana jest urządzeniem pozwalającym na stosowanie efektywnych ćwiczeń korekcyjnych w wielu wadach postawy ciała, a w szczególności przy plecach płaskich, podwyższonej i pogłębionej lordozie lędźwiowej, osłabieniu mięśni brzucha i bólach kręgosłupa lędźwiowego.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 102463 (22) 95 04 13 6(51) A61M 1/36  
F25D 29/00

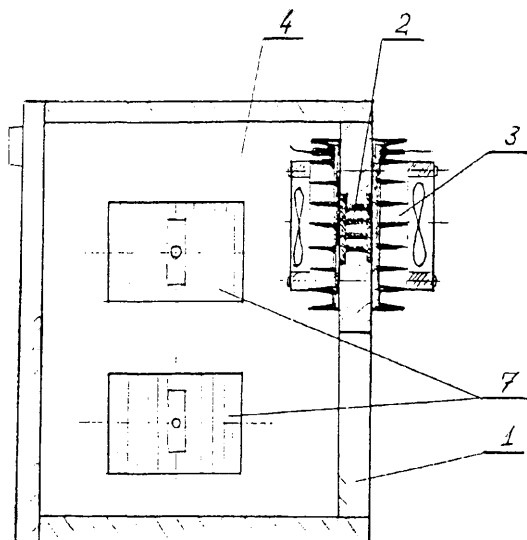
- (71) POLL LTD Sp. z o.o., Warszawa  
(72) Mikołajczak Jan, Oziębło Andrzej,  
Sierżputowski Artur, Grabowski Maciej,  
Oleksowicz Marek, Poniatowski Stanisław

(54) **Urządzenie do przechowywania i utrzymywania w stałej temperaturze preparatów zwłaszcza krwiopochodnych**

(57) Urządzenie umożliwia przechowywanie preparatów w precyzyjnie określonych temperaturach spowalniających procesy metabolizmu i mieszając zabezpieczając je przed procesami agregacji, zbrylania i rozwarstwiania.

Istota urządzenia polega na tym, że w tylnej ścianie (1) obudowy szafy ma zamocowaną pompę ciepłą (2), zawierającą elementy Peltier. Po obu stronach tylnej ściany, wewnątrz obudowy i na zewnątrz, ma zamocowane zespoły (3) radiatorów z czujnikami temperatury i wentylatorami. W ścianie bocznej (4) komory ustalony jest obrotowo wałek, na którego jednym końcu, znajdującym się poza komorą, usytuowany jest zespół napędowy. Drugi koniec wałka, znajdujący się wewnątrz komory, połączony jest z koszem (7) z kieszeniami na pojemniki z preparatami.

(1 zastrzeżenie)



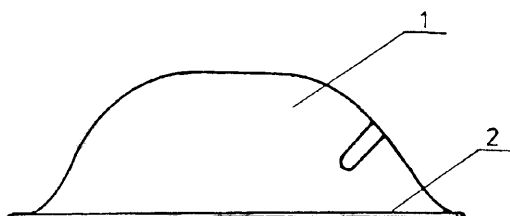
U1(21) 102487 (22) 95 04 13 6(51) A62B 18/02

- (71) Spółdzielnia Inwalidów ZGODA,  
Konstantynów  
(72) Wójcik Helena, Presler Barbara

(54) **Półmaska filtrująca**

(57) Półmaska filtrująca ma kształt czaszy (1) z wywiniętym obrzeżem (2), przy czym podstawa czaszy (1) stanowi gałąź lemniskatą, zaś wysokość czaszy (1) jest nie mniejsza niż trzecia część półosi lemniskatą.

(1 zastrzeżenie)



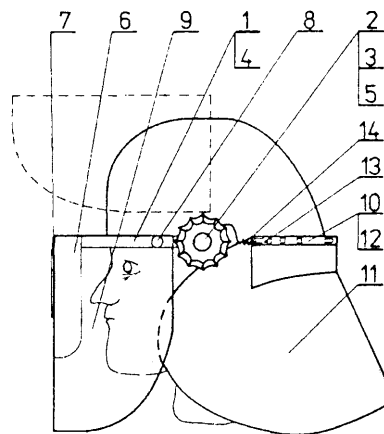
U1(21) 104587 (22) 96 04 22 6(51) A62B 18/04

- (71) Spółdzielnia Pracy ERMET, Częstochowa  
(72) Sowiński Tomasz, Tomza Czesław

(54) **Nahelmowa osłona, zwłaszcza hutnicza**

(57) Osłona charakteryzuje się tym, że ma przednie stałe jarzmo (1) i tylne stałe jarzmo (10) połączone ze sobą i z hełmem ochronnym rozłącznie. Do przedniego stałego jarzma (1) przymocowana jest rozłącznie siatkowa osłona (9), a do tylnego stałego jarzma (10) metalową taśmą (12) przymocowana jest rozłącznie tkaninowa osłona karku (11). Siatkowa osłona (9) i tkaninowa osłona karku (11) mają długość obwodową dobraną tak, że w pozycji pracy zabezpieczają głowę pracownika w zasadzie na całym obwodzie.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 102415 (22) 95 04 04 6(51) A63H 1/28  
A63H 1/24

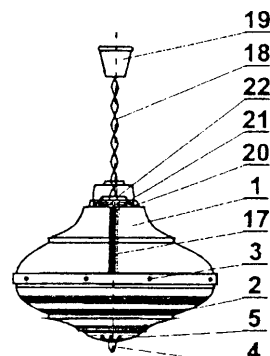
- (75) Chuć Zdzisław, Częstochowa

(54) **Zabawka w postaci bąka z pozytywką i elementem świetlnym**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zabawka w postaci bąka z pozytywką i elementem świetlnym, przeznaczona do zabawy dla dzieci, zwłaszcza w wieku przedszkolnym.

Zabawka charakteryzuje się tym, że obok typowego układu napędowego w postaci tulejki (17), spiralnego ślimaka (18), płytki oporowej (20) z ciernym krążkiem (21) i zbierakiem (22) oraz górnej pokrywy (1) i dolnej pokrywy (2) - posiada wewnątrz montażową płytkę, na której umiejscowiony jest sterowniczy układ świecąco-grający. Ponadto górna pokrywa (1) i dolna pokrywa (2) połączone są ze sobą rozłącznie, przy czym górna pokrywa (1) wykonana jest z przezroczystego tworzywa, a świetlny element umieszczony jest na ozdobnej tarczy stanowiącej płaszczyznę podziału między górną pokrywą (1) i dolną pokrywą (2).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 102416 (22) 95 04 04 6(51) A63H 1/28

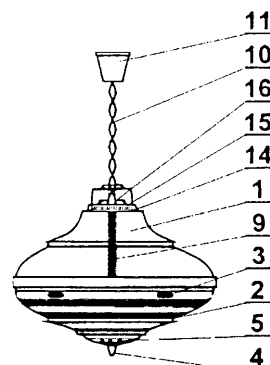
(75) Chuć Zdzisław, Częstochowa

**(54) Zabawka w postaci grającego bąka**

(57) Zabawka składa się z górnej pokrywy (1) i dolnej pokrywy (2) oraz układu napędowego utworzonego z tulejki (9), spiralnego ślimaka (10), płytki oporowej (14) z krążkiem ciernym (15) oraz zbierakiem (16). Zabawka charakteryzuje się tym, że górna pokrywa (1) wykonana jest z przezroczystego tworzywa, a płaszczyznę podziału obydwu pokryw stanowi ozdobna tarcza, pod którą umiejscowiony jest układ grający.

Natomiast układ grający stanowi umieszczone na tulejce (9), pod ozdobną tarczą - śmigielko oraz umiejscowiona pod śmigielkiem, a nad akustycznymi otworami (5) - głosowa płytka z przymocowanymi do niej jednostronnie akustycznymi blaszkami, których drugie, przeciwnie ramiona są ruchome.

(3 zastrzeżenia)



## DZIAŁ B

**RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT**

U1(21) 102436 (22) 95 04 06 6(51) B01D 29/13

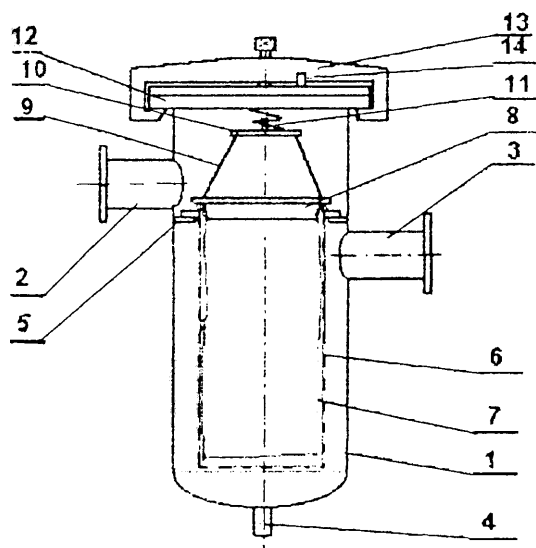
(75) Konarski Zbigniew, Bydgoszcz; Klinger Waldemar, Bydgoszcz

**(54) Filtr wody ciepłowniczej**

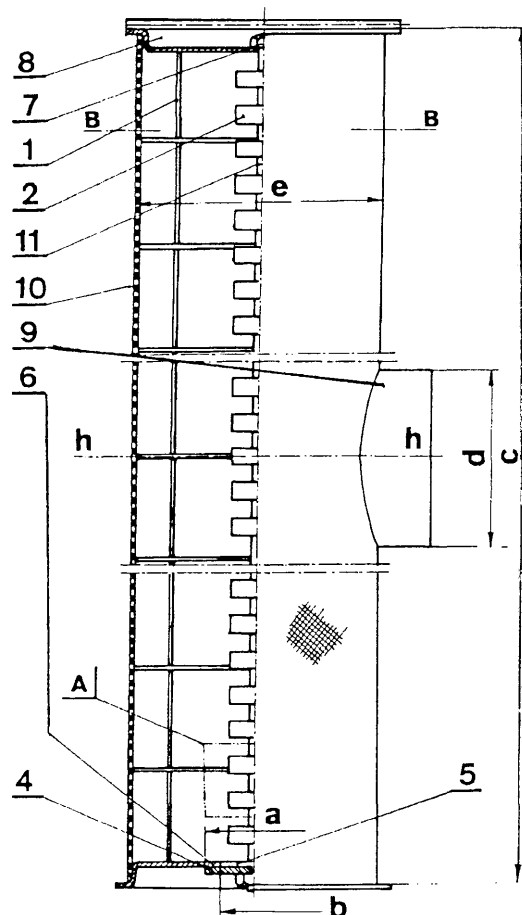
(57) Filtr wody ciepłowniczej ma na celu usuwanie wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń znajdujących się w instalacjach centralnego ogrzewania i ciepłej wody użytkowej.

Filtr o kształcie cylindra z elipsoidalnym dnem (1) posiada króćce: wlotowy (2), wylotowy (3), spustowy (4). Wewnątrz zbiornika filtra (1) umieszczony jest na konstrukcji (8) cylindryczny kosz wsporczy (6), wewnątrz którego umieszczony jest worek filtracyjny (7).

(1 zastrzeżenie)

**(54) Wkład filtracyjny magnetyczny odmulacza siatkowego**

(57) Wkład filtracyjny magnetyczny odmulacza siatkowego ma osadzony wymiennie w szkielecie (1) stos magnetyczny, składający się z magnesów stałych (2), ustawionych względem siebie różnoimiennymi biegunami, osadzonych na sworzniu, zakończonym dolną tarczą (4) i od góry nakrętką kołpakową (7), nakręconą na zewnątrz górnej pokrywy (8).



U1(21) 102445 (22) 95 04 10 6(51) B01D 35/06

(71) INFRACORR Sp. z o.o., Gdańsk

(72) Borkowski Zbigniew

Wylotowy króciec (9) ma oś usytuowaną w połowie wysokości (c) wkładu i średnicę (d) mniejszą o co najmniej 20% od średnicy zewnętrznej (e) filtracyjnej siatki (10). Diamagnetyczne przekładki (11) dzielące od siebie sąsiadujące magnesy (2) stanowią tuleje osadzone na sworzniu i mają średnicę mniejszą od średnicy zewnętrznej magnesów (2) o nie mniej jak 120% i wysokość (h) mniejszą od grubości magnesu stałego (2), którego średnica zewnętrzna stanowi mniej niż 0,15 średnicy zewnętrznej (e) filtracyjnej siatki (10). Wysokość (c) wkładu stanowi nie więcej jak 3,3 krotność średnicy zewnętrznej (e) filtracyjnej siatki (10). Diamagnetyczne przekładki (11) mają wysokość (h) niejednakową na całej długości stosu, a magnesy toroidalne (2) mają niejednakową średnicę zewnętrzną i niejednakową grubość, najmniejszą w pobliżu osi króćca wylotowego (9) i największą na krańcach stosu. Filtracyjna siatka (10) ma niejednakową na całej jej wysokości (c) gęstość oczek.

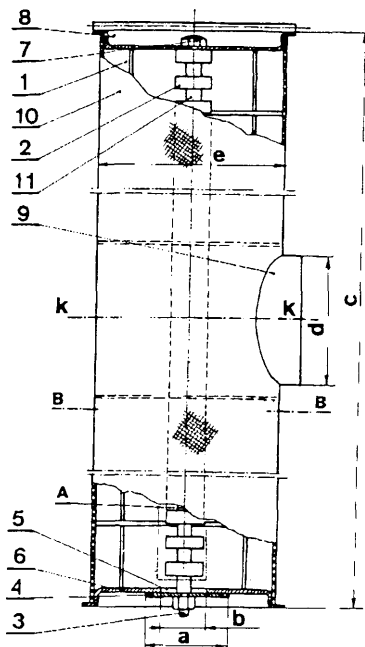
(5 zastrzeżeń)

U1(21) 102446 (22) 95 04 10 6(51) B01D 35/06

- (71) INFRACORR Sp. z o.o., Gdańsk  
 (72) Borkowski Zbigniew  
 (54) **Wkład filtracyjny odmulacza siatkowego**

(57) Wkład filtracyjny odmulacza siatkowego charakteryzuje się tym, że osadzony sztywno we wnętrzu szkieletu (1) stos magnetyczny, składa się z licznych jednakowych magnesów toroidalnych stałych (2), ustawionych względem siebie różniennymi biegunami, osadzonych na sworzniu (3), zakończonym od dołu dolną tarczą oporową (4), mającą średnicę (a) większą od średnicy (b) otworu rewizyjnego (5) w dolnej pokrywie (6) szkieletu (1) i zakończonym od góry mocującą nakrętkę kołpakową (7), nakręconą na zewnątrz górnej pokrywy nieckowej (8) szkieletu. Wylotowy króciec (9) ma średnicę (d) mniejszą o co najmniej 20% od średnicy zewnętrznej (e) filtracyjnej siatki (10), mającej gęstość oczek utrzymywaną w przedziale od 196 oczek/cm do 310 oczek/cm. Diamagnetyczne przekładki (11) dzielące od siebie sąsiadujące magnesy stałe (2), stanowią cienkościenne tuleje, osadzone luźno na sworzniu (3) i mają średnicę zewnętrzną mniejszą od średnicy zewnętrznej magnesów (2) o nie mniej jak 150% i wysokość mniejszą lub najwyżej równą grubości magnesu (2), którego średnica zewnętrzna stanowi mniej niż 0,25 średnicy zewnętrznej (e) filtracyjnej siatki (10) wkładu. Wysokość (c) wkładu stanowi nie więcej jak 4,2 krotność średnicy zewnętrznej (e) filtracyjnej siatki (10).

(1 zastrzeżenie)

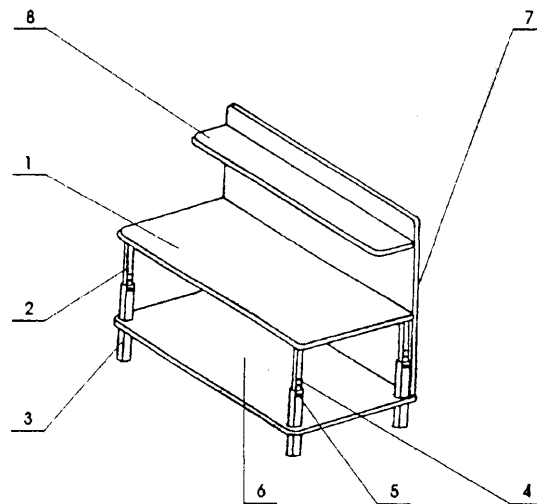


U1(21) 102411 (22) 95 04 04 6(51) B01L 9/00

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcji, Handlu i Usług  
 PROMAG SA, Poznań  
 (72) Górecki Kazimierz, Wieszczyński Marian  
 (54) **Stół laboratoryjny**

(57) Stół charakteryzuje się tym, że ma główny blat (1) zamocowany do górnych nóg (2) umieszczonych przesuwnie teleskopowo, w dolnych nogach (3). Do dolnych nóg (3) przytwierdzony jest pomocniczy blat (6). Do tylnych części głównego blatu (1) i pomocniczego blatu (6) przymocowana jest tylna ściana (7), do której, w górnej części, przytwierdzona jest górna półka (8).

(3 zastrzeżenia)

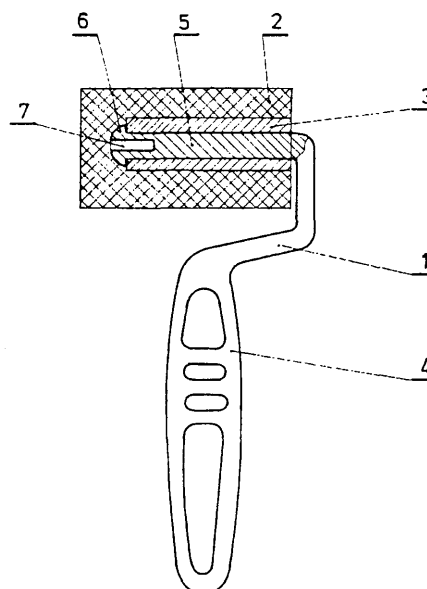


U1(21) 102429 (22) 95 04 05 6(51) B05C 17/00  
 B05C 17/02

- (75) Milewski Zbigniew, Starogard Gdański  
 (54) **Walek malarski**

(57) Walek charakteryzuje się tym, że w górnej części uchwytu (1) na poziomym walcowym osadczym ramieniu (5) wałka malarskiego (2), z wewnętrzną tulejką (3) ukształtowany jest na końcu stożkowy zatrzaskowy występ (6) i wykonane przelotowe podłużne wycięcie (7).

(1 zastrzeżenie)



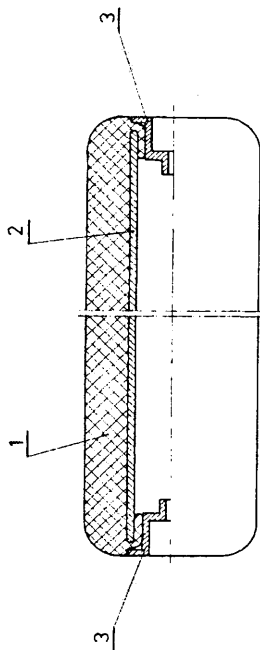
U1(21) 102430 (22) 95 04 05 6(51) B05C 17/00

(75) Milewski Zbigniew, Starogard Gdański

(54) **Walek malarski**

(57) Walek zawiera jednolitą cylindryczną gąbkę (1), której czołowe krawędzie zakleszczone są przez dystansowo-mocującą tulejkę (2) na bocznych osadczych korkach (3), stanowiąc sztywną zwartą konstrukcję wałka.

(1 zastrzeżenie)



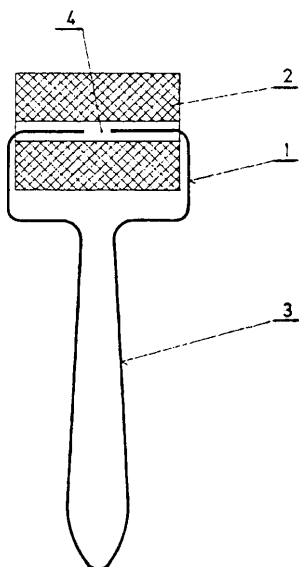
U1(21) 102428 (22) 95 04 05 6(51) B05C 17/08

(75) Milewski Zbigniew, Starogard Gdański

(54) **Uchwyt wałka malarskiego**

(57) Uchwyt wałka malarskiego wykonany jest w postaci czworokątnej widelkowej obejmy (1) przechodzącej obustronnie na dalszym odcinku w wydłużoną rękojeść (3). W górnym ramieniu czworokątnej widelkowej obejmy (1) znajduje się przerwa (4) między końcami wyprofilowanego drutu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 104551 (22)96 04 18 6(51) B21D 9/02

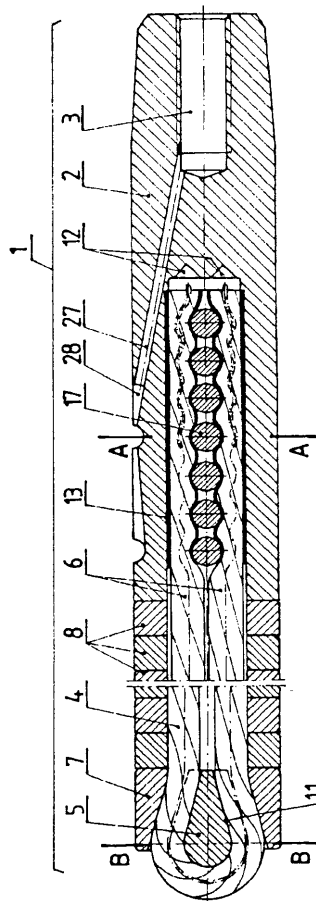
(71) INOFAMA S.A., Inowrocław

(72) Grzegorzewicz Jerzy

(54) **Trzpień do gięcia rur**

(57) Rozwiązanie polega na tym, że trzpień ma postać trzpieńa giętkiego (1), mającego w segmencie mocującym (2) z jednej strony otwór gwintowany (3), a z drugiej strony umocowana jest złożona lina stalowa (4), opasująca w swym gięciu klin (5), na której złożone końce (6) nasunięte są kolejno: segment początkowy (7) oraz szereg kolejnych segmentów środkowych (8), które są tak ukształtowane, że tworzą względem siebie złącza wahliwe, przy czym końce (6) liny (4) zamocowane są trwale w otworach (12) segmentu mocującego.

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 104610 (22) 96 04 26 6(51) B29C 49/08

(71) STECA S.A. Departament

Agro-Alimentaire, Saint Quentin Cedex, FR

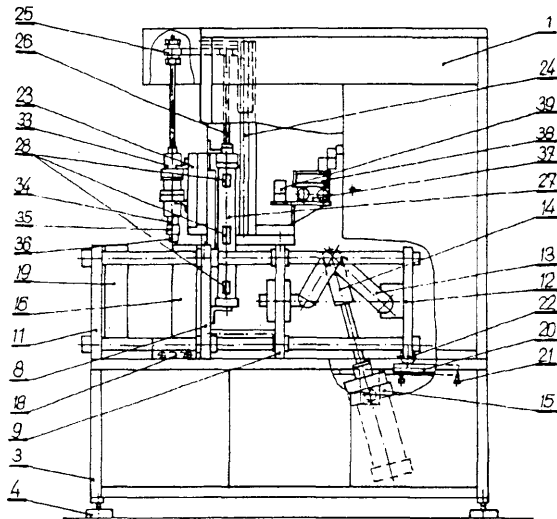
(72) Bartoszewicz Antoni, Żak Zbigniew, Tochman Bogdan

(54) **Urządzenie do formowania butelek z preform PET**

(57) Urządzenie (1) ma podstawę (3) zaopatrzoną w ramę z dwiema pionowymi płytami nośnymi (8, 9), wyposażonymi w osadzone przesuwne prowadniki walcowe połączone dwiema płytami skrajnymi (11, 12). Do pionowych płyt nośnych (8, 9) przymocowany jest wspornik kątowy (23) z prowadnicą (24) i przesuwym wspornikiem (25) z belką poprzeczną łączącą dwa trzpieńa ciągnące poprzez luźno osadzone tulejki dystansowe i nakrętki. Wspornik (25) jest połączony z tłoczyskiem (26) siłownika pneumatycznego (27) rozciągania preformy. Z płytami (9, 12) związany jest łącznik przegubowy (13) mechanizmu kolano-

wego (14) uruchamianego siłownikiem pneumatycznym (15) mocowanym do ramy. Z płytą (8) jest połączony siłownik (27) i jedna część (16) dzielonej formy. Druga część (19) formy jest połączona z płytą (11). Siłownik (27) jest wyposażony w trzy sensory (28) umiejscowione w skrajnych i pośrednim położeniu skoku tego siłownika. Blok sterowania pneumatycznego (37) urządzenia (1) ma przełącznik pneumo-elektryczny (39) współpracujący z elektrycznym licznikiem cykli rozdmuchu, umiejscowiony na elektrycznym panelu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 102480 (22) 95 04 12 6(51) B60R 21/05

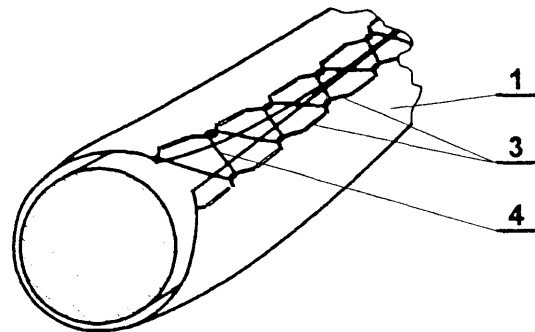
(75) Kiebdój Tomasz, Częstochowa

(54) Pokrowiec na kierownicę samochodową

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wykonany ze skóry pokrowiec na kierownicę samochodową. Charakteryzuje się on tym, że tworzący go skórzany element (1) posiada kształt płaskiego, wydłużonego prostokąta z przyległymi do niego, symetrycznie rozmieszczonymi po obydwu stronach, wypustkami. Ilość wypustek jest równa dwukrotnej liczbie ramion w kierownicy, a kształt ich jest dostosowany do kształtu ramion w kierownicy.

Obrzeże elementu (1) i wypustek na całym swym obwodzie posiada płaski, brzegowy szew (3), a po nałożeniu na kierownicę, dodatkowy, łączący brzegi, skośny szew (4) załapujący nitki brzegowego szwu (3).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 104449 (22) 96 03 29 6(51) B29C 65/10  
B29C 65/80

(31) 95 139

(32) 95 04 03

(33) SK

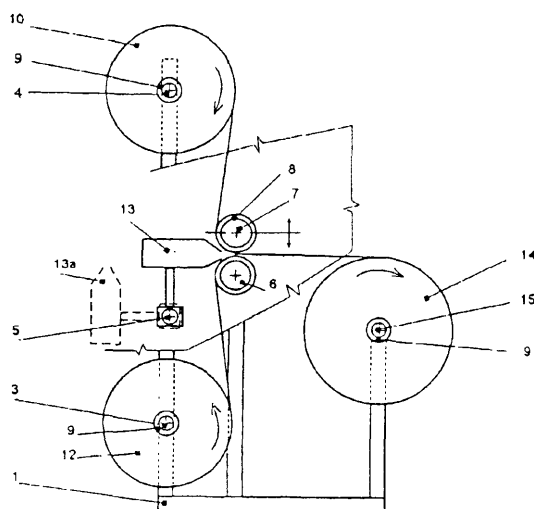
(71) PLASTT Ltd, Košice, SK

(72) Petrenko Milan, Božik Klement

(54) Automatyczna maszyna do zgrzewania folii i wielowarstwowych tkanin na zakładkę

(57) Automatyczna maszyna do zgrzewania folii i wielowarstwowych tkanin na zakładkę złożona jest ze wsporczej konstrukcji (1), dolnej i górnej rolki (6, 7), przynajmniej jednego źródła ciepła (13) z uchwytem (5), zespołu napędowego, przynajmniej jednego rozwijającego wałka (3) i zwijającego wałka (15).

(10 zastrzeżeń)



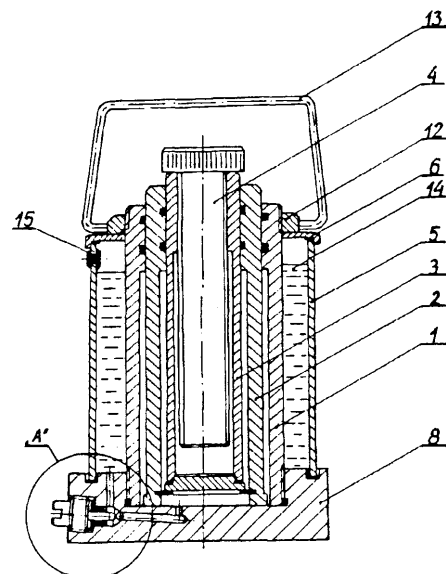
U1(21) 104534 (22) 96 04 16 6(51) B60S 9/10

(71) Metalowa Spółdzielnia Pracy SKAMET,  
Skarżysko-Kamienna

(72) Wąglewski Wiesław

(54) Dźwignik hydrauliczny teleskopowy

(57) Dźwignik składa się z cylindra (1) i tłoków (2 i 3) ze śrubą podporową (4) wkręcaną w tłok (3), obudowy (5) z pokrywą (6), pompki olejowej, podstawy (8) układu zaworowego, zaworu bezpieczeństwa, zaworu spustowego i szeregu uszczeltek. W podstawę (8) jest wkręcona pompka olejowa oraz cylinder (1) umieszczony w obudowie (5), która jest wciśnięta w podstawę (8) i mocowana do cylindra (1) za pomocą nakrętki (12) oraz pokryw (6) zamykającej obudowę (5).



Obudowa (5) mieści zbiornik oleju (14). Podstawa (8) ma układ zaworowy zawór bezpieczeństwa i zawór spustowy. Zawór spustowy składa się z gniazda połączonego otworami przelewowymi z przestrzenią pod tłokami (2 i 3) oraz zbiornikiem oleju (14), kulki zamykającej lub otwierającej otwór przelewowy, gumowej tulejki osadzonej nieruchomo w gnieździe oraz iglicy wkręcanej w gniazdo, która ma część rozpięającą ciasno pasowaną z otworem tulejki. Wyposażone w kulkę, gumową tulejkę i iglicę gniazdo ma ogranicznik ruchu w postaci zagniecenia pierwszej nitki gwintu, uniemożliwiający nadmierne wykręcenie iglicy z gniazda zaworu spustowego.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 104535 (22) 96 04 16 6(51) B60S 9/10

(71) Metalowa Spółdzielnia Pracy SKAMET,  
Skarżysko-Kamienna

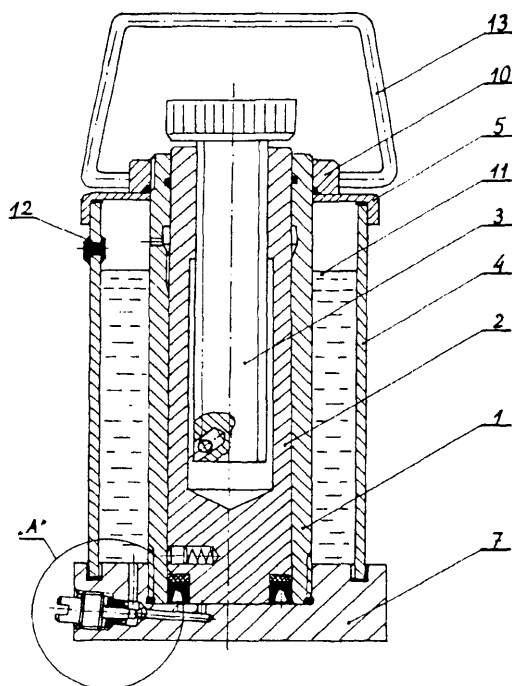
(72) Waglewski Wiesław

(54) Dźwignik **hydrauliczny**

(57) Dźwignik hydrauliczny składa się z cylindra (1) i tłoka (2) ze śrubą podporową (3), umieszczonych w obudowie (4) z pokrywą (5), pompki olejowej, podstawy (7), układu zaworowego ssąco-tłoczącego, zaworu spustowego i szeregu uszczelkek. Cylinder (1) i pompa olejowa są wkręcane w podstawę (7). Cylinder (1) jest umieszczony w obudowie (4), która jest wcisnięta w podstawę (7) za pomocą nakrętki (10) dociskającej pokrywę (5) zamykającą obudowę (4) od góry.

Podstawa (7) ma układ zaworowy ssąco-tłoczący i zawór spustowy, który składa się z gniazda połączonego otworami przelewowymi z przestrzenią pod tłokiem (2) oraz ze zbiornikiem oleju (11), kulki zamykającej lub otwierającej otwór przelewowy, gumowej tulejki osadzonej nieruchomo w gnieździe oraz iglicy wkręcanej w gniazdo, która ma część rozpięającą w postaci ciasno pasowanego z otworem tulejki trzpienia.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 102440 (22) 95 04 07 6(51) B61D 15/00

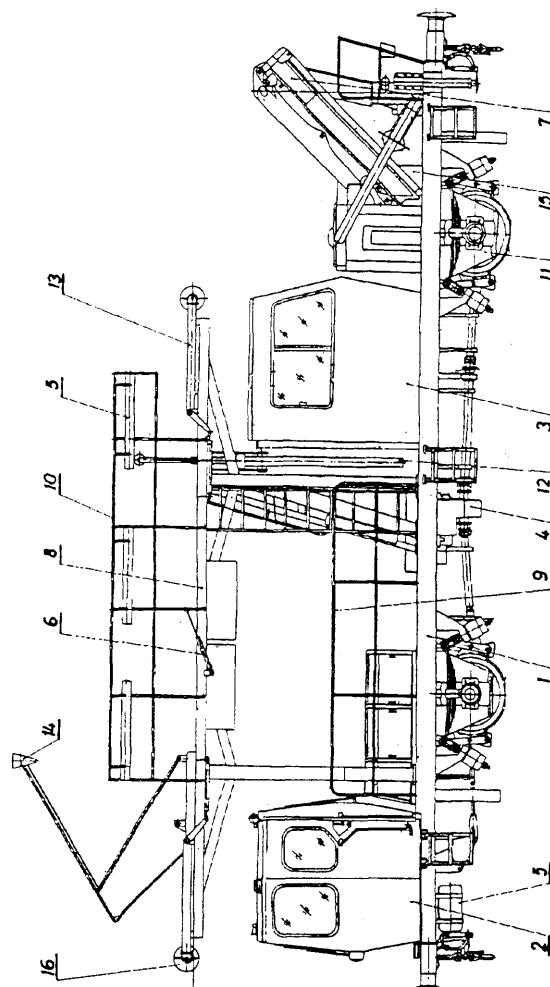
(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego SA,  
Stargard Szczeciński

(72) Odziemkowski Marek, Sokołowski Henryk

(54) **Pojazd szynowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest samojezdny pojazd szynowy do napraw i konserwacji sieci trakcyjnej, a także do napraw zadaszeń peronów, oświetlenia mostów i wiaduktów. Pojazd posiada kabinę sterowniczą (2) i sterowniczą z zapleczem socjalnym (3), między którymi montowany jest pomost stały (8) do prac naprawczych i konserwacyjnych. Pojazd posiada żuraw (7) oraz pantograf z układem pomiarowym (14) i wypornicę sieci (12) oraz dwie rolki (13) i (16) do podnoszenia opuszczonej sieci.

(5 zastrzeżeń)



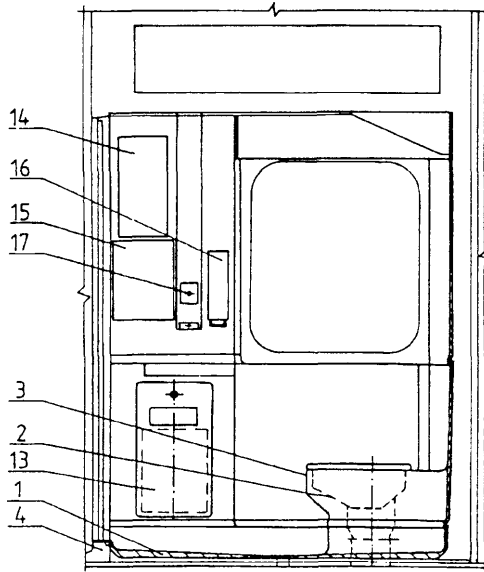
U1(21) 102426 (22) 95 04 05 6(51) B61D 35/00

(71) Fabryka Wagonów Pafawag Sp. z o.o.,  
Wrocław(72) Wieteska Andrzej, Kuchta Wiesław, Szyszka  
Zbigniew, Dorski Edward, Trąpczyński Piotr(54) **Kabina sanitarna**

(57) Kabina wyposażona jest w wannę podłogową (1), która obejmuje miskę ustępową (2) osłoniętą obudową (3) i połączona jest z wyprofilowanymi ścianami bocznymi. Ściany boczne i obudowa miski ustępowej (3) posiadają dolne krawędzie odsadzone. Pobocznica wanny podłogowej (1) od strony drzwi wejściowych ma podgięcie krawędzi pod kątem 90° w kierunku zewnętrznym, oparte o próg (4) i przykryte wyprofilowaną obudową. Między odsadzeniami krawędzi ścian bocznych i obudowy miski ustępowej (3) a poboczną wanny podłogowej (1) wprowadza się masę uszczelniająco-klejącą. Na ścianie bocznej prawej osadzony jest grzejnik, uchwyt, pojemnik na papier

toaletowy i odbijak drzwi. Na ścianie bocznej lewej osadzono umywalkę a we wnęce pod nią umieszczono pojemnik na zużyte ręczniki (13). Nad umywalką osadzono lustro (14), pojemnik na ręczniki (15) pojemnik na mydło (16) i zawór dopływu wody (17).

(8 zastrzeżeń)



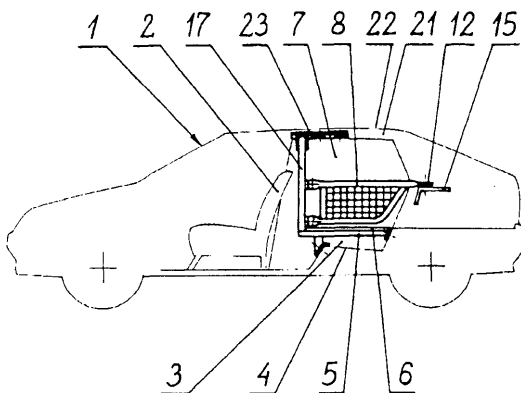
U1(21) 102400 (22) 95 04 03 6(51) B62D 31/00

(75) Miazga Marcin, Warszawa

(54) Samochód towarowo-osobowy

(57) Samochód ma część pasażerską oddzieloną od części towarowej przegrodą (17), przy czym nad wnęką (3) podłogi (4) za przednimi siedzeniami (2) jest umieszczona rama (5) z podłogową płytą (6). Rama (5) jest mocowana rozłącznie do podłogi (4), zaś w otworach (7) tylnych drzwi są osadzone drzwiowe osłony (8) zamocowane rozłącznie do nadwozia (1) i do przegrody (17).

(6 zastrzeżeń)



U1(21) 102384 (22) 95 03 30 6(51) B62J 6/04

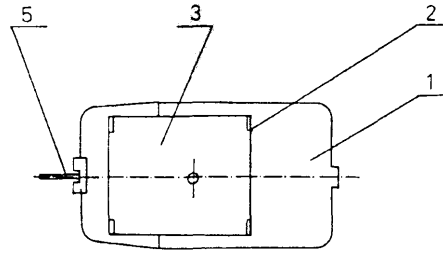
(75) Żurek Marek, Opole

(54) Lampka tylna do roweru

(57) W przykrywce (1) lampki tylnej do roweru umieszczona jest płytka obwodu drukowanego (3), która w swoich narożnikach posiada z jednej strony diody oświetleniowe, a z drugiej strony rozmieszczone symetrycznie stopki (2) uchwytów baterii palcowych.

Diody oświetleniowe połączone są elektrycznie z wyłącznikiem (5) umiejscowionym na górnej ścianie przykrywki.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 102450 (22) 95 04 10 6(51) B65D 1/02

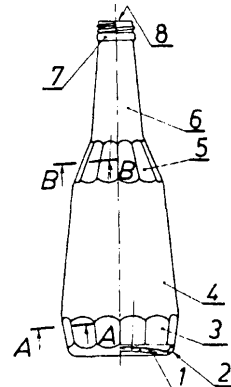
(75) Bartol Bogdan, Nowy Tomyśl

(54) Butelka

(57) Wzór cechuje się obniżonym środkiem ciężkości, poprawiającym stabilność butelki w pozycji pionowej.

Wklęsłe dno (1) przechodzi w podstawę (3), której krawędzie w przekroju poprzecznym tworzą dwunastobok foremny. Podstawa (3) przechodzi łagodnym łukiem w część środkową (4) o kształcie stożka ściętego. Część środkowa (4) przechodzi łagodnym łukiem w przewężenie (5) łączące ją z częścią górną (6). Część górna (6) ma kształt stożka ściętego zwieńczonego główką (7) z otworem wlewowym (8).

(1 zastrzeżenie)

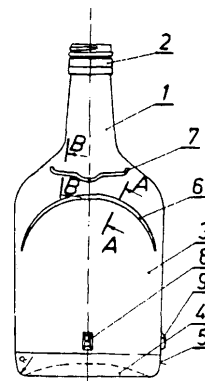


U1(21) 102449 (22) 95 04 10 6(51) B65D 1/04

(75) Bartol Bogdan, Nowy Tomyśl

(54) Butelka

(57) Butelka składająca się z dna lekko wklęsłego i z części górnej, charakteryzuje się tym, że część środkowa (3), łącząca



część górną (1) z dnem (4) ma kształt stożka ściętego o niewielkiej zbieżności, skierowanej w stronę dna (4). Na powierzchniach części środkowej (3) i części górnej (1) jest wykonany nadlew dolny (6), przypominający kształtem łuk.

Na powierzchni części górnej (1), nad wybrzuszeniem nadlewu dolnego (6), jest wykonany nadlew górny (7) przypominający kształtem kłamek z końcami zwróconymi w górę.

(2 zastrzeżenia)

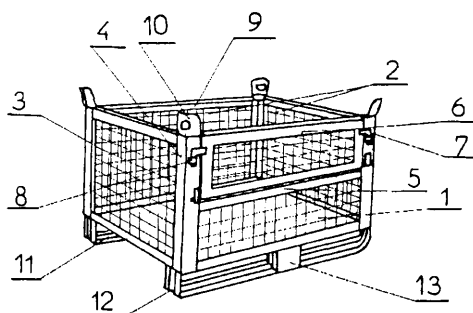
U1(21) 102394 (22) 95 04 01 6(51) B65D 6/08

(75) Żuralski Zenon, Słupsk

**(54) Pojemnik siatkowy z klapą**

(57) Pojemnik siatkowy z klapą ma płytę transportową (1) połączoną z dolnymi poziomymi poprzeczkami (9) boków (2) i z dwiema płozami (11) wyprofilowanymi wzdłużnie tak, że w przekroju poprzecznym mają postać osiowego łukowatego wgięcia (12).

(2 zastrzeżenia)



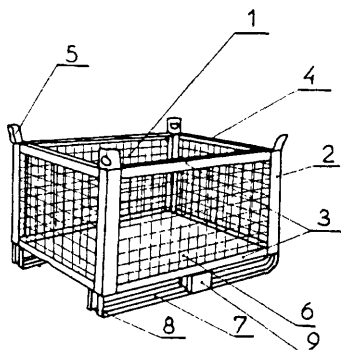
U1(21) 102395 (22) 95 04 01 6(51) B65D 6/08

(75) Żuralski Zenon, Słupsk

**(54) Pojemnik siatkowy**

(57) Pojemnik siatkowy ma płytę nośną (6) zabudowaną czterema ścianami bocznymi (1) wypełnionymi siatką i wspartą na dwóch wyprofilowanych płozach (7). Pomiędzy płozami (7) a płytą nośną znajdują się wsporniki (9).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 102396 (22) 95 04 01 6(51) B65D 6/12

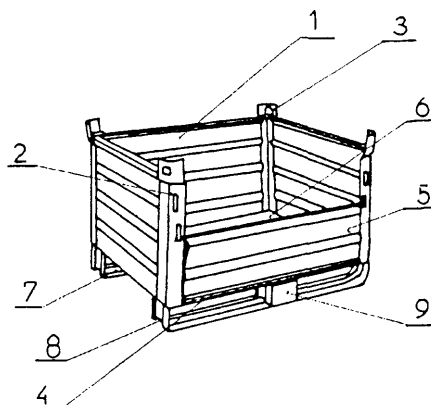
(75) Żuralski Zenon, Słupsk

**(54) Pojemnik skrzyniowy**

(57) Pojemnik skrzyniowy ma płytę nośną (6) zabudowaną czterema ścianami bocznymi (1) wykonanymi z blachy profilowej. Jedna z tych ścian rozdzielona jest na dwie części, z których część górna (5) jest odchylna.

Płyta nośna (6) wsparta jest na dwóch wyprofilowanych płozach (7).

(2 zastrzeżenia)



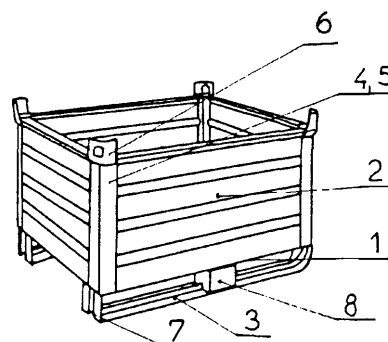
U1(21) 102397 (22) 95 04 01 6(51) B65D 19/08

(75) Żuralski Zenon, Słupsk

**(54) Pojemnik paletowy**

(57) Pojemnik paletowy ma płytę nośną (1) połączoną z czterema ścianami bocznymi (2) i z dwiema płozami (3). Płozy (3) mają wzdłużne osiowe wgięcie (7).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 102460 (22) 95 04 12 6(51) B65D 39/04

B65D 41/06

(75) Litwiński Artur, Warszawa; Głowacki Marek, Warszawa

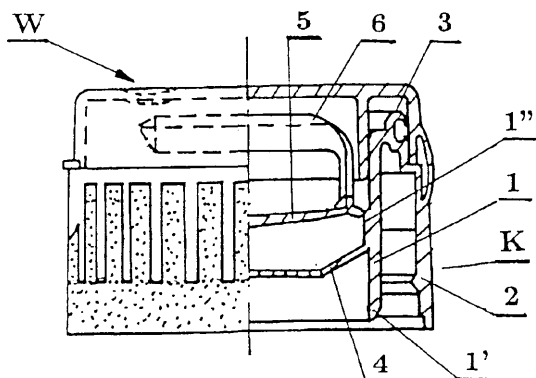
**(54) Korek do pojemników z cieczą, zwłaszcza z olejem**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest korek do pojemników z cieczą, zwłaszcza z olejem, mający zasadniczo postać kapsla osadzonego szczelnie na szyjce pojemnika i zaopatrzonego w odchylne wieczko zamykające otwór wylotowy.

Korpus (K) korka ma postać tulejki złożonej z dwóch współosiowo względem siebie usytuowanych ścianek cylindrycznych (1, 2), połączonych ze sobą szczelnie górnymi krawędziami obwodowymi tworzącymi obrzeże (3) i obejmujących ściankę szyjki pojemnika, przy czym ścianka wewnętrzna (1) w pobliżu swej wolnej krawędzi obwodowej (1') ma skierowane promieniowo do wewnątrz płytki kierujące (4) oraz jest zaopatrzona w przegrodę (5) w postaci krążka z pętelką (6), łączącą się swym obwodem z wewnętrzną powierzchnią (1'') ścianki wewnętrznej (1), a ponadto korpus (K) przy górnym obrzeżu (3) ma obwodowy uskok z rowkiem, natomiast wieczko (W) odchylne połączone z korpusem (K) ma dwie współosiowo usytuowane ścianki pierścieniowe zaciskające się na górnym obrzeżu (3)

korpusu (K), z których zewnętrzna ścianka przylega do powierzchni uskoku.

(1 zastrzeżenie)



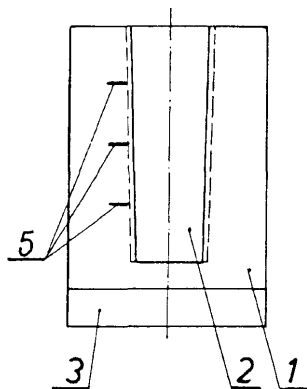
U1(21) 102452 (22) 95 04 10 6(51) B65D 83/12  
G07D 9/06

(71) EMAX Sp. z o.o., Poznań  
(72) Rozwadowski Paweł  
(54) **Kaseta do bilonu**

(57) Wzór cechuje się zwiększoną funkcjonalnością, która umożliwia wykorzystanie kasety do pakowania zgromadzonego w niej bilonu.

W ścianie czołowej (1) kasety jest wykonane zagłębienie (2). Powierzchnia boczna zagłębienia (2) odwzorowuje fragment powierzchni bocznej stożka ściętego o niewielkiej zbieżności. Zbieżność powierzchni zagłębienia (2) jest skierowana w stronę podstawy (3). Odległość między krawędziami zagłębienia (2) jest mniejsza od średnicy zamykającego go denka.

(1 zastrzeżenie)

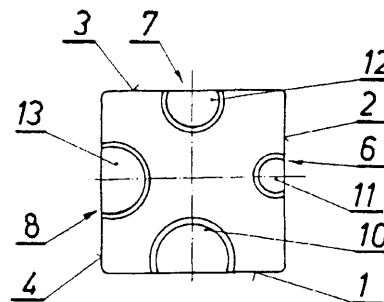


U1(21) 102453 (22) 95 04 10 6(51) B65D 83/12  
G07D 9/06

(71) EMAX Sp. z o.o., Poznań  
(72) Rozwadowski Paweł  
(54) **Kaseta do bilonu**

(57) Kaseta przypomina kształtem graniastosłup o podstawie prostokąta. W ścianach bocznych (1, 2, 3 i 4) kasety są wykonane rowki (6, 7 i 8), których powierzchnie boczne odwzorowują fragmenty powierzchni bocznych stożków ściętych o niewielkiej zbieżności skierowanej w stronę podstawy kasety. W każdym z rowków (6, 7 i 8) odległość między ich krawędziami leżącymi na ścianach bocznych (1, 2, 3 i 4) jest mniejsza od średnicy zamykającego go denka (10, 11, 12 i 13).

(1 zastrzeżenie)

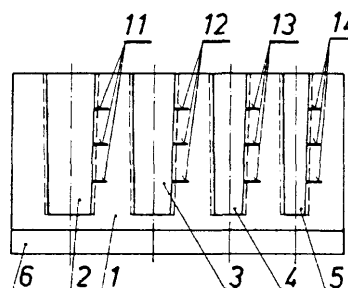


U1(21) 102454 (22) 95 04 10 6(51) B65D 83/12  
G07D 9/06

(71) EMAX Sp. z o.o., Poznań  
(72) Rozwadowski Paweł  
(54) **Kaseta do bilonu**

(57) W ścianie czołowej (1) kasety jest wykonany szereg zagłębień (2, 3, 4 i 5). Powierzchnie boczne zagłębień (2, 3, 4 i 5) odwzorowują fragmenty powierzchni bocznych stożków ściętych o niewielkich zbieżnościach. Zbieżności powierzchni zagłębień (2, 3, 4 i 5) są skierowane w stronę podstawy (6). Odległości między krawędziami zagłębień (2, 3, 4 i 5) są nieco mniejsze od średnic zamykających je denek.

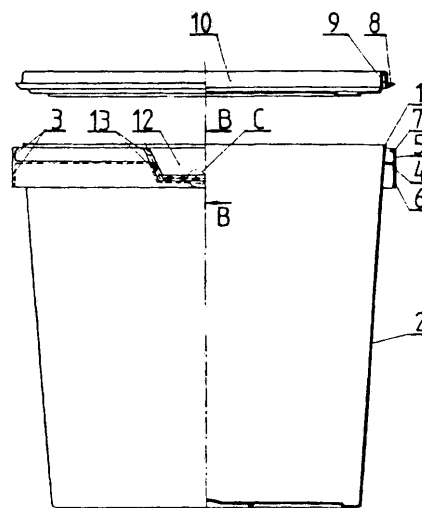
(1 zastrzeżenie)



U1(21) 102391 (22) 95 03 31 6(51) B65D 85/72

(71) AXIS Sp. z o.o., Głogów  
(72) Barwicki Andrzej  
(54) **Pojemnik z pokrywą**

(57) Pojemnik ma dwuczęściowy cylindryczny pierścień (3) otaczający powierzchnię bocznej ściany (2) pojemnika tuż przy



górną krawędź (1) tej ściany (2) i połączony kołnierzem (4) ze ścianą (2) pojemnika. Górna część (5) pierścienia (3) jest zakończona gzymsem (7) tworzącym zatrzaskowe połączenie z wypustem (8) stanowiącym zakończenie rynienkowego obrzeża (9) pokrywy (10) pojemnika. Pojemnik ma uchwytność wgłębienia umożliwiające zdjęcie pokrywy (10) a utworzone przez trapezowe zejście cylindrycznego pierścienia (3) i kołnierza (4) do poziomu powyżej powierzchni krawędzi dolnej części (6) pierścienia (3). Wgłębienie jest osłonięte trapezową osłoną (12) połączoną z powierzchnią pierścienia (3) pasmem (13) perforowanej błony. Otwory perforacji mają kształt rombu.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 104594 (22) 96 04 22 6(51) B65F 1/12

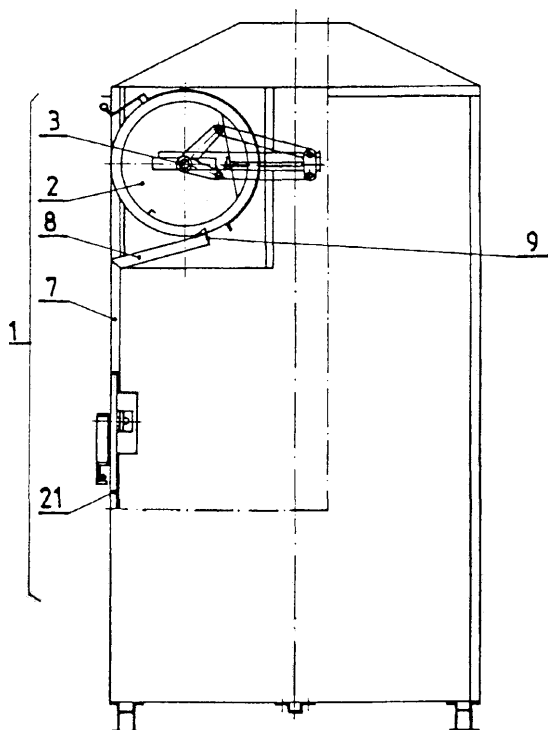
(71) Horodecki Jarosław, Wałcz

(72) Strok Stefan, Kacprzak Janusz

(54) **Pojemnik na surowce wtórne**

(57) Pojemnik na surowce wtórne charakteryzuje się budową urządzenia wrzutowego (2), które zbudowane jest z dwóch obrotowo zamocowanych na jednej osi (3) bębnow: wewnętrznego i zewnętrznego, z których wewnętrzny jest obrotowo zamocowany w zewnętrznym, a każdy z nich ma postać odciętego w połowie, wzdłuż osi, walca, przy czym oba bębny połączone są ze sobą układem dźwigniowym.

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 102412 (22) 95 04 04 6(51) B65G 1/02

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji, Handlu i Usług PROMAG SA, Poznań

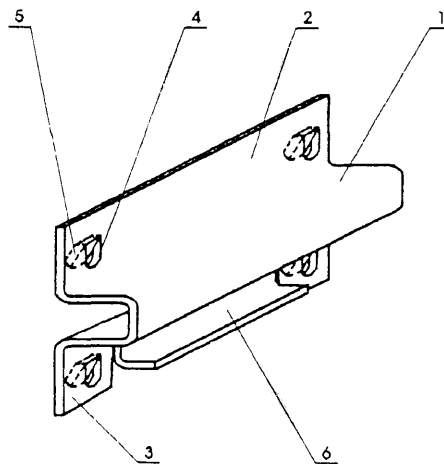
(72) Górecki Kazimierz, Wieszczyński Marian

(54) **Belka nośna półki regału**

(57) Belka charakteryzuje się tym, że posiada rdzeń (1) o kształcie litery V, której wszystkie zagłębienia usytuowane są pod kątem 90°. Końce górnego ramienia (2) i dolnego ramienia (3) rdzenia (1) wyposażone są w profilowane otwory (4) z zaczepami (5) o kształcie, w przekroju poprzecznym, litery U. Ponadto, dolne ramię (3) rdzenia (1) zaopatrzone jest we wzmacniający

element (6), posiadający, w przekroju poprzecznym, kształt litery L

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 102413 (22) 95 04 04 6(51) B65G 1/02

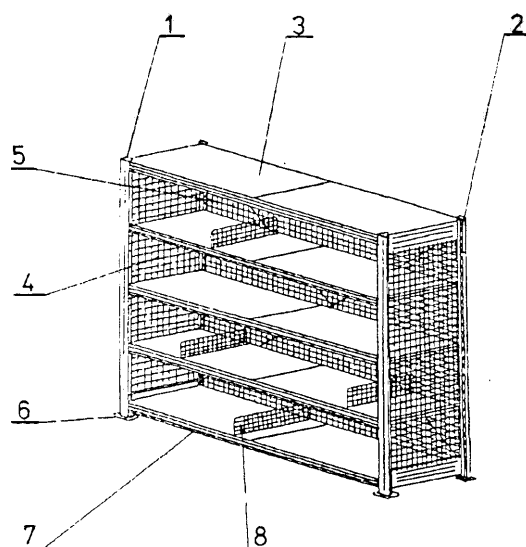
(71) Przedsiębiorstwo Produkcji, Handlu i Usług PROMAG SA, Poznań

(72) Górecki Kazimierz, Wieszczyński Marian

(54) **Regał półkowy, sklepowo-magazynowy**

(57) Regał charakteryzuje się tym, że ma nośne słupy (1) posiadające w poprzecznym przekroju kształt litery T i wyposażone w wzdłużnie usytuowane otwory (2). Zamocowane do słupów (1) boczne ściany (4) i tylna ścianka (5) wykonane są z ażurowej siatki. Błazniane półki (3) wyposażone są w przestawialne przegrody (8) o kształcie prostokąta z zaokrąglonymi górnymi narożnikami. Dolne końce nośnych słupów (1) zaopatrzone są w profilowane stopki (6).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 102382 (22) 95 03 31 6(51) B65G 1/16

(71) Meblarska Spółdzielnia Pracy DĄB, Gdynia

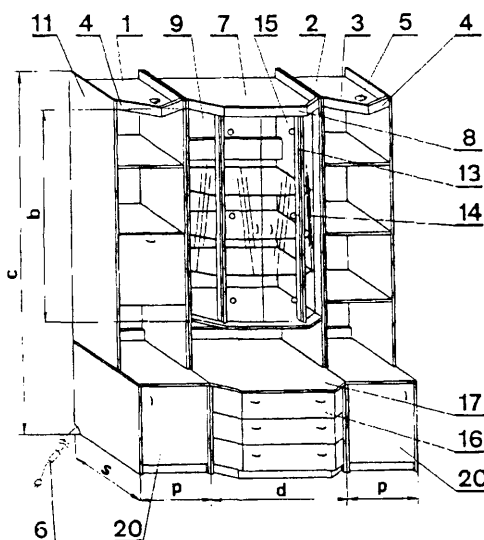
(72) Cwaliński Bogdan, Kusch Zbigniew, Sobczyński Waldemar, Dembiński Jerzy, Orlikowski Tadeusz

**(54) Regał oszklony wielosegmentowy**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji mebla skrzyniowego z witrynką oszkloną, w którym zrealizowano maksymalne przybliżenie płaszczyzny płyty szklanej do czołowej krawędzi płyty, z jednoczesnym maksymalnym zmniejszeniem łącznej grubości środkowego słupka nośnego.

Regał oszklony wielosegmentowy charakteryzuje się tym, że górna zamykająca płaszczyzna jego obydwu segmentów bocznych (1) i (2) jest ukształtowana w postać prostokąta zakończonych od przodu regularnym trójkątnym występnym (3), mającego od przodu szeroką maskującą listwę (4) tworzącą jego górny cokół i ma w obrębie trójkątnego występu (3) osadzony płaski plafonowy punkt świetlny (5). Oszklona witryna segmentu środkowego (7), o wysokości (b) mniejszej od wysokości (c) całkowitej całego segmentu, ma górną zamykającą płaszczyznę ukształtowaną w widoku z góry w postać regularnego trapezu, którego przednia część ma umocowaną szeroką dwukrotnie zagiętą maskującą listwę (8) tworzącą górny cokół przebiegający na całej szerokości (d) segmentu. Oszklona witryna jest utworzona z dwu jednakowych szklanych przezroczystych płyt bocznych (9) osadzonych jednym z dłuższych boków w ukośnym pasowanym rowku płyty bocznej (11) i drugim z dłuższych boków w pasowanym rowku nośnego przedniego słupka (13), do którego na zawiasach maskowanych (14) są umocowane wahliwie szklane drzwiczki (15). Podwójne wygięcie trapezowej wygiętej maskującej listwy (8) oraz wygięcie załamanej płaskiej maskującej listwy (4), jak również podwójne wygięcie ścianki przedniej (16) każdej z szuflad wysuniętej do przodu części dolnej (17) segmentu jest utworzone przez załamanie łagodnym łukiem w wycięciu wykonanym od spodu w płycie na głębokość mniejszą od grubości płyty i wypełnionym warstwą wysokowiskozowego trwale elastycznego spoiwa. Odległość wykonania ukośnego rowka pasowanego od krawędzi płyty bocznej (11) oraz odległość wykonania ukośnego rowka pasowanego od krawędzi nośnego przedniego słupka (13) jest mniejsza lub najwyżej równa czterokrotnej grubości szklanej przezroczystej płyty bocznej (9).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 102435 (22) 95 04 05 6(51) B65G 1/16

(71) JANSER-POLSKA Sp. z o.o., Leszno

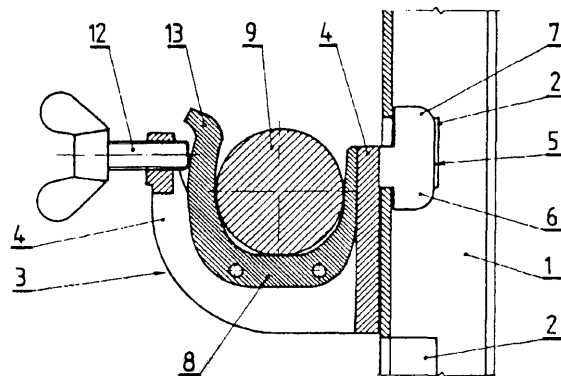
(72) Janser Maksymilian

(54) **Stojak do składowania i prezentacji zrolowanych bel materiału, zwłaszcza wykładziny podłogowej**

(57) Stojak posiada dwa zasadniczo pionowe słupy (1) z dwoma zespołami otworów (2), które znajdują się jeden nad

drugim i są rozmieszczone parami na bocznych krawędziach każdego słupa. Do słupów (1) są przytwierdzone na różnych poziomach hakowe wieszaki (3), na których wspierają się czopy (9) rdzenia każdej beli materiału. Jedno z ramion (4) wieszaka (3) ma co najmniej jeden mocujący zaczep (5), dopasowany do otworu (2) słupa (1). Na wewnętrznym, łukowym obrzeżu wieszaka (3) znajduje się ślizgowa półpanew (8), która jest wykonana z elastycznego materiału o niskim współczynniku tarcia. Na półpanwi (8) spoczywa walcowy czop (9) rdzenia, wokół którego jest zrolowana bela materiału. W drugie ramie (4) wieszaka (3) jest wkręcona regulacyjna śruba (12), która opiera się od zewnątrz o wychylny, giętki odcinek (13) półpanwi (8).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 102488 (22) 95 04 13 6(51) B67C 3/02

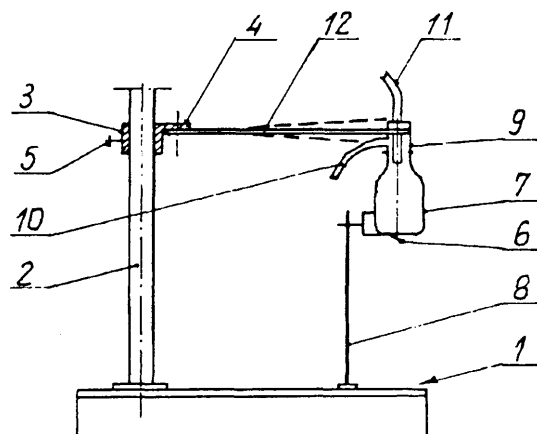
(75) Ziółtek Jacek, Poznań

**(54) Napełniarka pojemników, zwłaszcza butelek**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest napełniarka pojemników, zwłaszcza butelek, z ręcznym lub mechanicznym doprowadzaniem i odprowadzaniem pojemników.

Napełniarka posiada stałą podstawę (1), nieruchomą podporę (6) dla pojemników (7) i co najmniej jeden rozlewak (9), który znajduje się nad podporą (6) i jest przyłączony do zbiornika z cieczą za pomocą elastycznego węża (10). Poza tym każdy rozlewak (9) ma połączenie z przewodem (11), który odprowadza powietrze i nadmiar cieczy z napełnianego pojemnika (7). Każdy rozlewak (9) jest zamocowany na swobodnym końcu podłużnego, sprężystego wysięgnika (12), którego drugi koniec jest związany ze stałą podstawą (1). Wysięgnik (12) ma najlepiej postać płaskiej listwy.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 102489 (22) 95 04 13 6(51) B67C 3/02

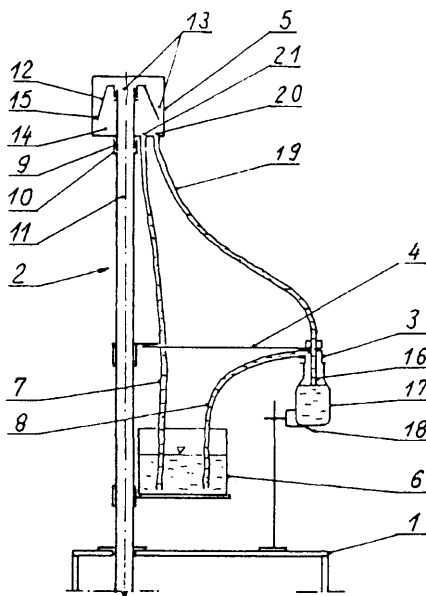
(75) Ziółek Jacek, Poznań

(54) **Podciśnieniowa napełniarka pojemników, zwłaszcza butelek**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest podciśnieniowa napełniarka pojemników, zwłaszcza butelek, w której proces napełniania odbywa się przez zasysanie cieczy ze zbiornika.

Podciśnieniowa napełniarka posiada co najmniej jeden rozlewak (3) związany ze stałą podstawą (1), a także dwa umieszczone jeden nad drugim zbiorniki (5, 6), połączone ze sobą spustowym przewodem (7). Dolny, otwarty zbiornik (6) jest wypełniony zasobem cieczy i połączony z każdym rozlewakiem (3) za pomocą napełniającego przewodu (8). Z kolei górny, zamknięty zbiornik (5) jest przyłączony przelewowymi przewodami (19) do rozlewaków (3) oraz ssawnym przewodem (11) do źródła podciśnienia. Spustowy przewód (7) i ssawny przewód (11) są przewodami o stałym otwartym przelewie. Wnętrze górnego zbiornika (5) jest podzielone za pomocą przegrody (12) na ssawną przestrzeń (13) i cieczową przestrzeń (14). Ujście (20) przelewowego przewodu (19) każdego rozlewaka (3) znajduje się w obrębie cieczowej przestrzeni (14) i jest usytuowane w dennej części górnego zbiornika (5) obok ujścia (21) spustowego przewodu (7).

(5 zastrzeżeń)



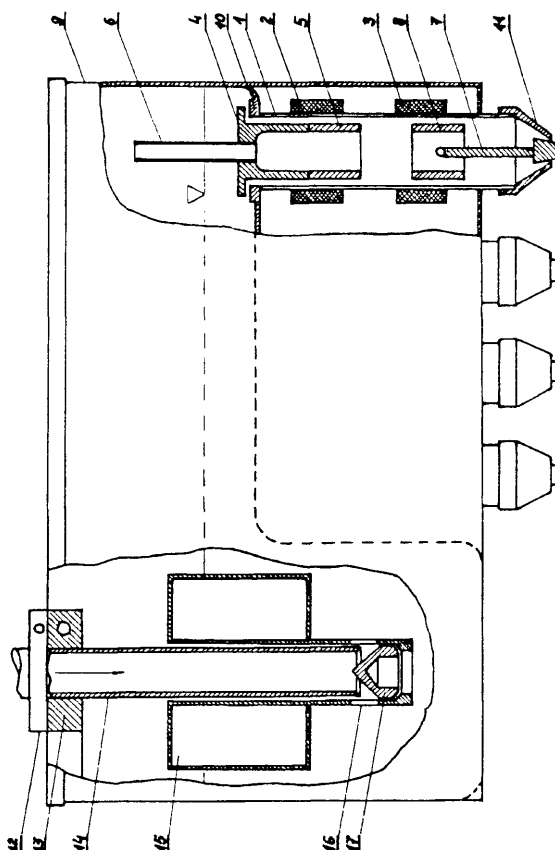
U1(21) 102381 (22) 95 03 31 6(51) B67D 5/34

(75) Piotrowski Michał, Golub-Dobrzyń; Sikorski Roman, Golub-Dobrzyń

(54) **Dozownik płynu**

(57) Dozownik płynu posiada tuleję dozującą (1), która wyposażona jest w dwa elektromagnesy, elektromagnes zaworu napełniającego (2) i elektromagnes zaworu spustowego (3), osadzone na jej zewnętrznej powierzchni. Wewnątrz tulei dozującej (1) umieszczony jest zawór napełniający (4) z rdzeniem (5) zaopatrzony w rurkę napowietrzającą-odpowietrzającą (6) oraz zawór spustowy (7) z rdzeniem (8).

(1 zastrzeżenie)



## DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE  
ZESPOLONE

U1(21) 102479 (22) 95 04 12 6(51) E01F 9/04

(75) Kropiński Ryszard, Przeźmierowo

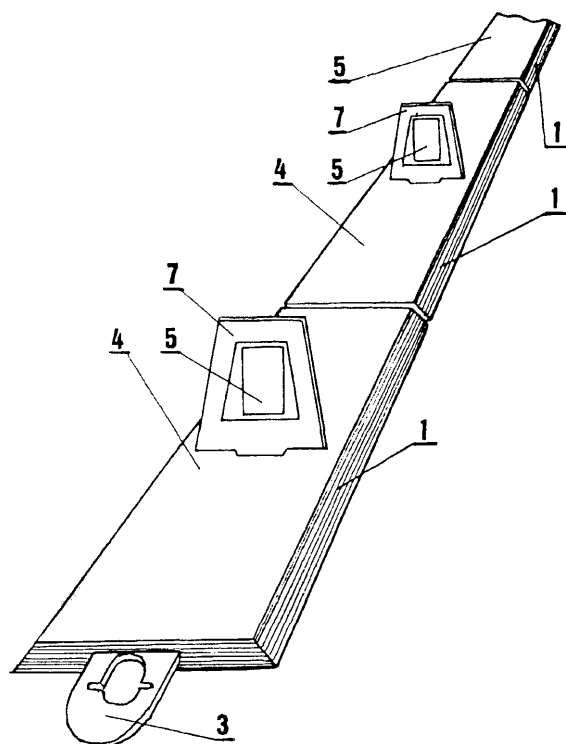
(54) **Pojedynczy segment do okresowego oznaczania pasów ruchu na nawierzchni tras komunikacyjnych**

(57) Pojedynczy segment do okresowego oznaczania pasów ruchu na nawierzchni tras komunikacyjnych, charakteryzuje się

tym, że stanowi go wzdłużny elastyczny pas (1), o określonej długości, wyposażony na obu końcach we wzajemnie sprzęgalne elementy łączące (3), zaopatrzony w wiodące elementy refleksyjne (4), (5) i elementy tworzące prześwity pomiędzy elastycznym pasem (1) i podłożem. Wiodący element refleksyjny (4) stanowi wierzchnia warstwa refleksyjna, usytuowana na górnej płaszczyźnie elastycznego pasa, a wiodące elementy refleksyjne (5) stanowią warstwy refleksyjne usytuowane na osadzonej

w części środkowej elastycznego pasa (1) sprężysto uginającej się poprzecznej elastycznej wypustce (7), wystającej z niego pionowo, zaś elementy tworzące prześwity pomiędzy elastycznym pasem (1), a podłożem stanowią wypustki na spodniej powierzchni elastycznego pasa, przy czym elastyczny pas (1) ma trapezowy przekrój poprzeczny, a elastyczna wypustka (7) stanowi element wymienny.

(2 zastrzeżenia)



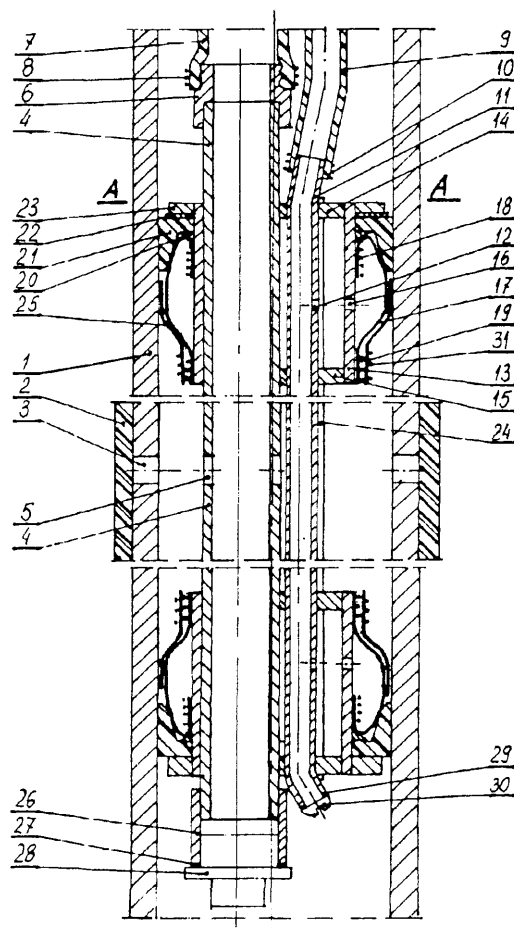
21) 102448 (22) 95 04 11 6(51) E02D 3/12

(71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa  
(72) Szwał Stefan, Niewiadomski Tadeusz, Kopeć Mirosław

**(54) Iniektor do wtlaczania materiału wiążącego w podłoże gruntowe**

(57) iniektor, składający się z rury iniekcyjnej (4) z otworami (5), rury drenażowej (24), pierścieni uszczelniających z kołnierzami (21), które ograniczają strefę tłoczenia, osadzonych na rurze iniekcyjnej (4), rurki powietrznej (11) z otworami (12) i mieszków elastycznych (17) wypełnianych powietrzem, działających na pierścienie uszczelniające (21), charakteryzuje się tym, że na rurze iniekcyjnej (4), po obu stronach otworów iniekcyjnych (5) zamocowane są na stałe cylindry powietrzne (13) z osadzonymi na nich pierścieniami uszczelniającymi (21), zamknięte pokrywą zewnętrzną (14) i wewnętrzną (15), z przechodzącymi rurkami, drenażową (24) i powietrzną (11), przy czym na każdym cylindrze (13), pod pierścieniem uszczelniającym (21) osadzone są mieszki elastyczne (17) uformowane z nasuniętej na cylinder (13) opaski, zamocowanej wzdłuż obrzeży zaciskami, znajdującymi się poniżej i powyżej otworów wykonanych w cylindrze powietrznym (13), doprowadzających powietrze do mieszka (17) z rurki powietrznej (11).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 102401 (22) 95 04 03 6(51) E02D 29/14

(71) Koneckie Zakłady Odlewnicze, Końskie

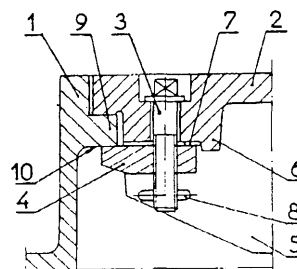
(72) Nowakowski Jan, Pająk Władysław,  
Kargulewicz Jan, Walkowicz Stanisław, Kuś Tadeusz

**(54) Właz kanałowy**

(57) Właz kanałowy składa się zasadniczo z korpusu (1), pokrywy (2), zaczepów (4) i współpracujących z nimi śrub (3) służących do mocowania pokrywy (2) z korpusem (1), przy czym osie obrotu zaczepów (4) usytuowane są względem blokujących żeber (5) w odległości nieco większej niż wynosi promień krótkiego ramienia zaczepu (4), ale mniejszy niż długość długiego ramienia zaczepu (4).

Pokrywa wyposażona jest dodatkowo w blokujące łukowe występy (6) i wsporniki (7) w celu niezawodnej eksploatacji w warunkach dużego natężenia ruchu.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 102455 (22) 95 04 10 6(51) E03B 9/08

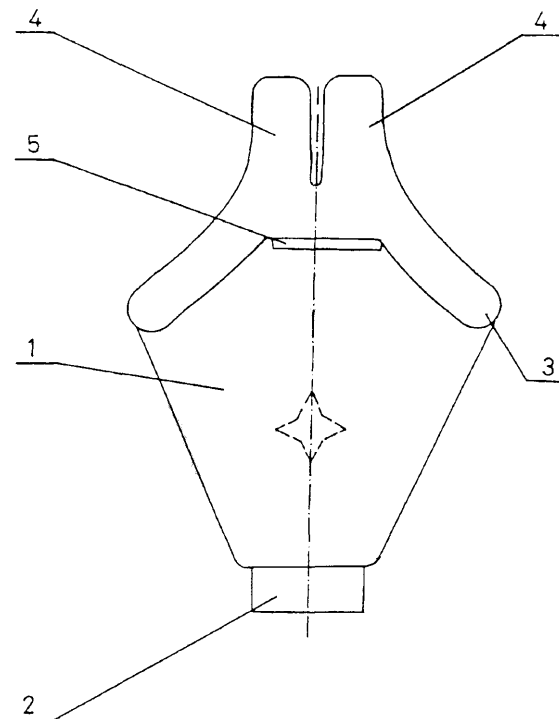
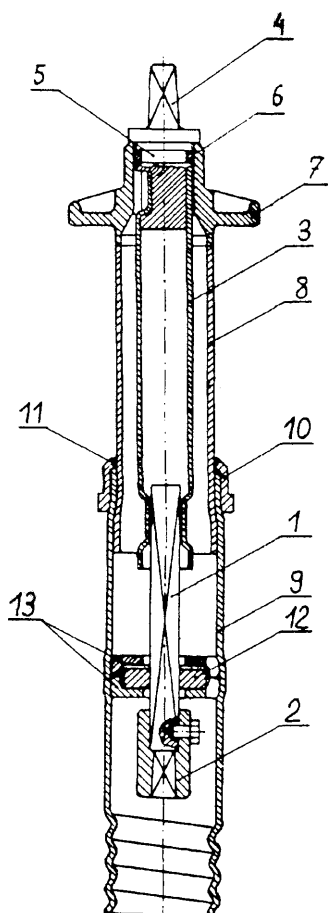
(71) HAWLE Sp. z o.o. Fabryka Armatury /w budowie/, Koziegłowy

(72) Hawle Erwin

(54) **Trzpień teleskopowy do sterowania zaworem lub zasuwą**

(57) Trzpień teleskopowy posiada uszczelkę (6) na cylindrycznym występie (5) rury (4). Na końcu osłonowej rury (9) i na przesuwnej rurze (8) osadzona jest hamująca uszczelka (10). Ustalający pierścień (12) umieszczony jest na trzpieniu (1) oraz między podkładkami (13) osadzonymi w osłonowej rurze (9). Trzpień teleskopowy służy do sterowania zaworem lub zasuwą, zwłaszcza podziemnych instalacji wodociągowych, kanalizacyjnych i gazowych.

(2 zastrzeżenia)



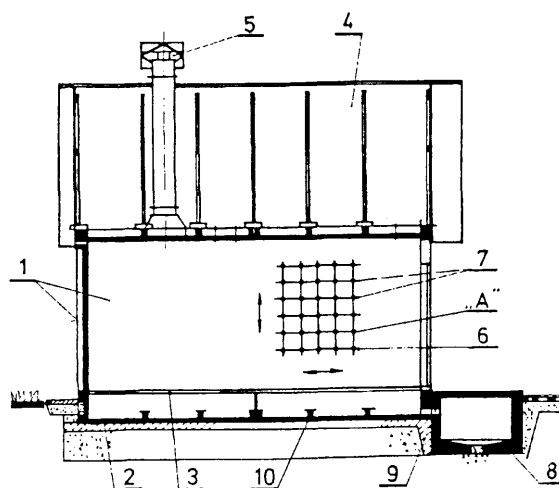
U1(21) 102425 (22) 95 04 05 6(51) E04H 5/04

(75) Kunda Tadeusz, Gniewino

(54) **Obiekt budowlany, zwłaszcza stacja transformatorowa**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest obiekt o typowym zadaniu oraz wywietrzniku, w którym konstrukcje nośną obiektu stanowią prefabrykowane ścienné płyty (1) połączone ze sobą rozłącznie w sztywną zwartą budowlę. W prefabrykowanych ściennych płytach (1) ścian bocznych i ściany tylnej ukształtowane są z rozmieszczeniem na siatce modułowej pionowej i poziomej prowadnice (6) montażowych śrub (7) pod mocowane aparaty elektryczne. Prefabrykowane ścienné płyty (1) posadzone są na krawędziach bocznych poziomej dennej płyty (2) mającej profil otwartego zbiornika, nad którym znajduje się ażurowy podłogowy pomost (3).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 102383 (22) 95 03 30 6(51) E04F 13/04

(71) PROTEC Budowa Prototypów i Technika Wyłaczania Sp. z o.o., Chrościce

(72) Perez Jose Luis

(54) **Lej zbiorczy owalny-prosty**

(57) Lej zbiorczy tworzy naczynie owalne (1) zakończone walcem rury spustowej (2). Boczne powierzchnie naczynia owalnego w kształcie leja (1) posiadają wycięcia (3) kształtem dopasowanym do przekroju rynien łączących się z lejem (1).

Rynna do leja (1) umocowana jest przez zagięcie dwóch języków (4) tworzących tylną ścianę owalnego naczynia w kształcie leja (1) wsczepienie i odpowiednio ukształtowanej stopki (5) będącej również częścią naczynia owalnego w kształcie leja (1) w brzeżne przednie zawinięcie rynny.

(1 zastrzeżenie)

U3(21) 102372 (22) 95 03 30 6(51) E04H 15/18

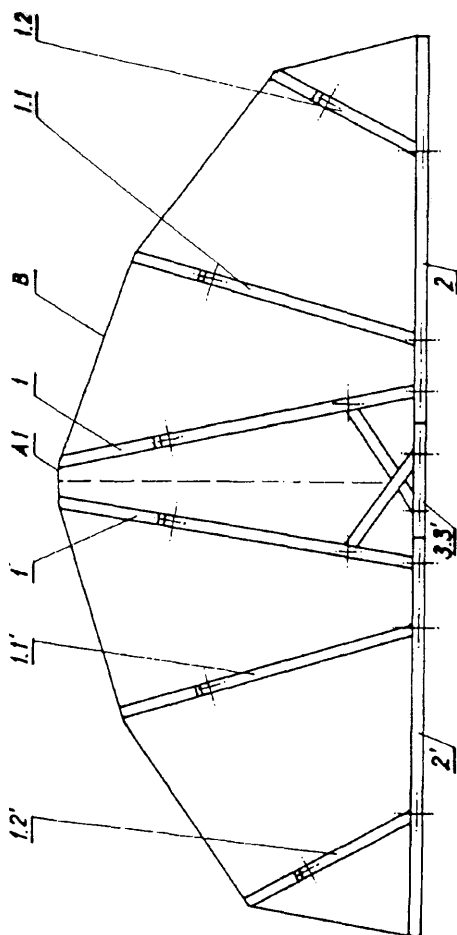
(61) 101034

(75) Budek Stefan, Góra Kalwaria

**(54) Namiot składany**

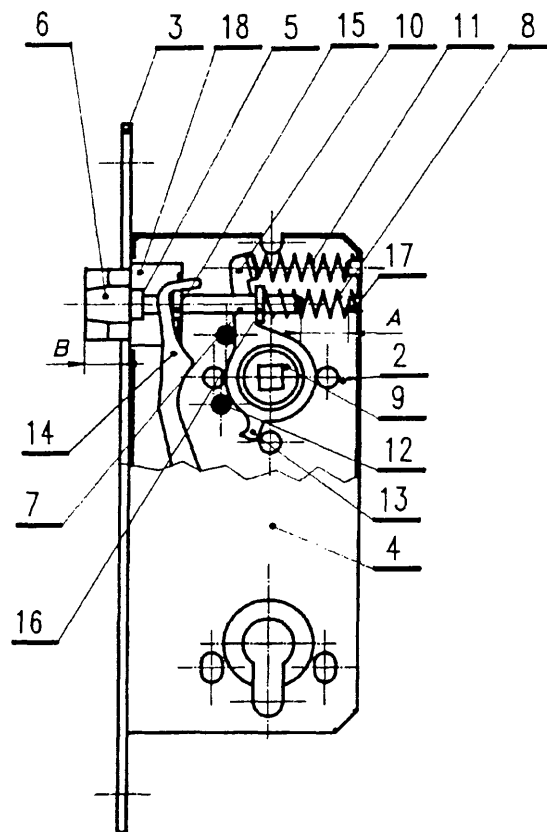
(57) Istota wzoru polega na tym, że najwyższy grzbiet (A1) namiotu składanego tworzą pierwsza i druga podpórka (1, 1') powłoki dachowej (B) o kształcie litery C, osadzone swymi końcami obrotowo w pierwszej i drugiej płozie (2, 2'), z których każda zamocowana jest obrotowo w odcinkach środkowych płóz (3, 3'), przy czym każda z podpórek (1, 1') połączona jest na przeciwnych końcach wspornikiem, osadzonym jednym końcem obrotowo w podpórce (1, 1') zaś drugim końcem obrotowo w przeciwnym końcu odcinka środkowego płóz (3, 3'), natomiast trzecia podpórka (1, 1') i czwarta podpórka (1, 2') osadzone są obrotowo w pierwszej płozie (2') zaś piąta podpórka (1, 1) i szósta podpórka osadzone są obrotowo w drugiej płozie (2).

(2 zastrzeżenia)



obudowa ma wycięcia (18) o wymiarach większych od wymiarów gabarytowych główki (6) zapadki (5). Taka konstrukcja umożliwia przedstawienie zamka z lewego na prawy lub odwrotnie bez demontażu obudowy.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 102398 (22) 95 04 03 6(51) E06B 3/96

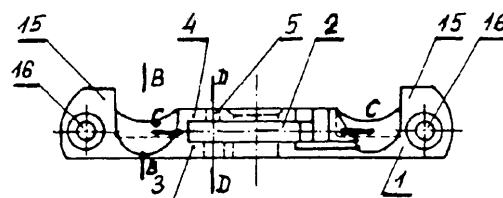
(75) Sellig Andrzej, Wołomin; Głodek Jan, Wołomin

**(54) Złącze zespalaające skrzydła okienne**

(57) Złącze zespalaające skrzydła okienne posiada podstawę łącznika (1) z ruchomą dźwignią (2) umieszczoną między ścianką zewnętrzną (3) i ścianką wewnętrzną (4) oraz występami mocującymi (15) z otworami prostymi (16) na wkręty.

Ruchoma dźwignia (2) wyprofilowanym fragmentem osadzania jest na zaczepie łącznika, który znajduje się między występami z otworami skośnymi i ściankami ustawionymi pod kątem, a dochodzącymi do wgłębień podstawy łącznika (1).

(2 zastrzeżenia)



## DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;  
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 102484 (22) 95 04 12 6(51) F01N 3/28

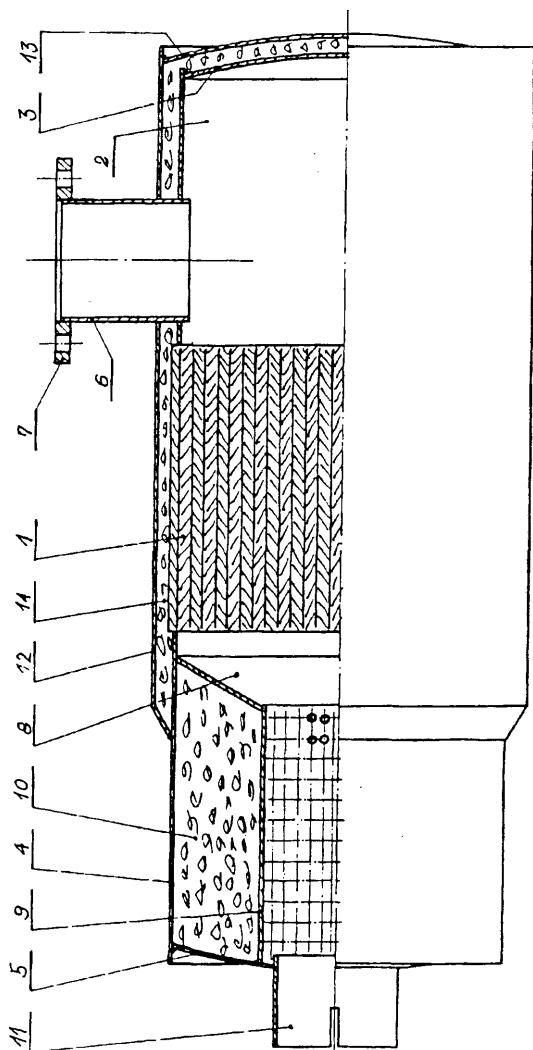
- (71) Polsko-Rosyjska Spółka z o.o.  
LINDO-GOBEX, Gorzów Wlkp.  
(72) Dyrak Ryszard, Wornbard Krzysztof, Unicki  
Mikołaj  
(54) **Tłumik z katalizatorem do autobusu Jelcz  
120-M**

(57) Przedmiot wzoru użytkowego rozwiązuje zagadnienie spełnienia norm ochrony środowiska, w zakresie składu spalin oraz poziomu hałasu, przez autobus Jelcz 120 M.

Tłumik z katalizatorem, charakteryzuje się tym, że na długości segmentu wlotowego (2), bloku katalitycznego (1) oraz części komory wylotowej (4) osłonięty jest on płaszczem ochronnym (12) z denkiem (13).

Przestrzeń pomiędzy korpusem tłumika, a płaszczem ochronnym (12) wypełniona jest watą mineralną (14)

(1 zastrzeżenie)



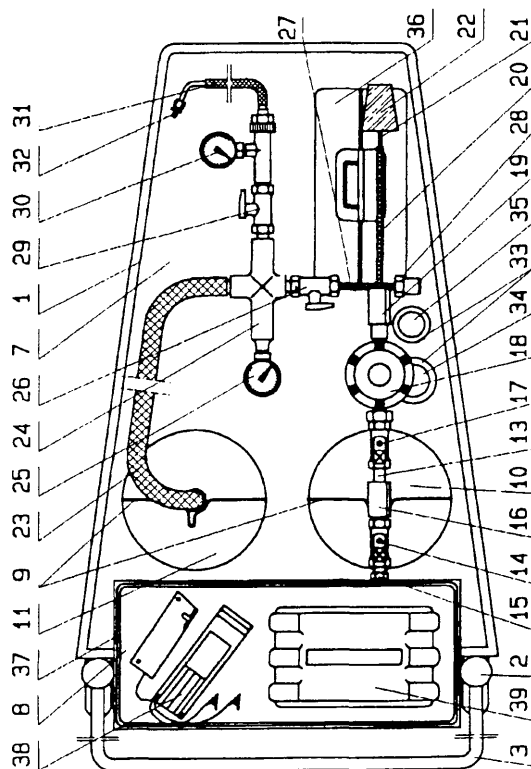
U1 (21) 102490 (22) 95 04 13 6(51) F02M 19/00

- (71) Głęb Krystyna, Rzeszów; Paulo Katarzyna,  
Rzeszów  
(72) Paulo Ryszard, Winiarz Jan  
(54) **Zestaw urządzeń do sprawdzania instalacji  
paliwowej i pracy silników spalinowych  
zasilanych paliwem gazowym**

(57) Zestaw urządzeń zamontowanych na wózku przeznaczony jest, zwłaszcza dla stacji diagnostycznych prowadzących obsługę pojazdów zasilanych paliwem gazowym.

Na płycie podstawowej (7) wózka zamocowane są: ciśnieniowy zbiornik powietrza (10) urządzenia do badania szczelności obudowy urządzenia wielozaworowego, obok zbiornika (10) - ciśnieniowy zbiornik gazu (11) urządzenia do badania działania zaworu ograniczającego gwałtowny wypływ gazu z instalacji paliwowej gazowej, a ponadto gaśnica (34), pojemnik aerozolowy (35) z testerem szczelności połączeń elementów instalacji paliwowej gazowej oraz skrzynka (36). Na półce (8) wózka przymocowane są lampa stroboskopowa (38) i analizator (39) parametrów pracy silnika.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 102442 (22) 95 04 07 6(51) F16B 13/00  
F16B 12/10

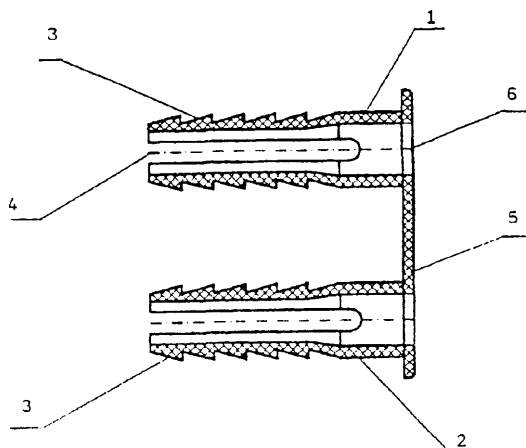
(75) Nowak Mirosław, Bydgoszcz

**(54) Zespolony kołek rozporowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespolony kołek rozporowy służący do mocowania zawiasów sworzniowych, zwłaszcza w korpusach mebli skrzyniowych.

Istota rozwiązania według wzoru polega na połączeniu kołków (1, 2) rozporowych z płytką (5) czołową w sposób nierozłączny, których skrzydełka (3) rozporowe usytuowane są w płaszczyźnie pionowej.

(1 zastrzeżenie)



U 1(21) 102432 (22) 95 04 07 6(51) F16L 27/02

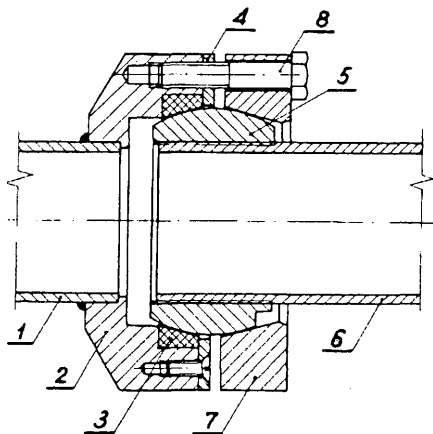
(71) Centrum Badań i Konstrukcyjne  
Obrabiarek, Pruszków

(72) Rozegnał Jerzy, Myśliwiec Bronisław

**(54) Złącze przegubowe do rur**

(57) Złącze przegubowe do rur posiada segment kuli (5) zamocowany na rurze (6) osadzony w stożkowym gnieździe pierścienia uszczelniającego (3) umieszczonego w kanale kołnierza (2) zamocowanego na rurze, przy czym segment kuli dociskany jest do pierścienia uszczelniającego (3) pierścieniem (7) za pomocą śrub (8).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 102410 (22) 95 04 04 6(51) F17C 13/00

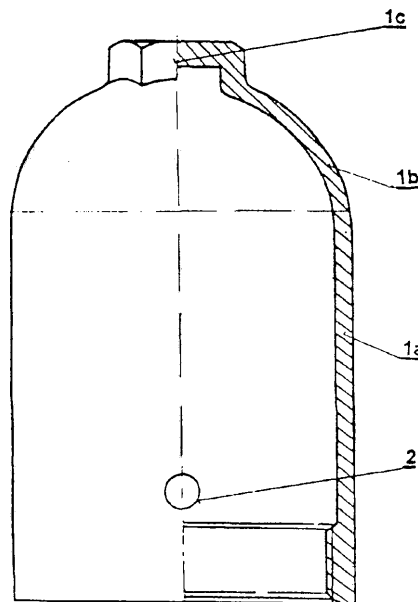
(71) Przedsiębiorstwo  
Usługowo-Produkcyjno-Handlowe  
REMTECH Sp. z o.o., Sosnowiec

(72) Olczyk Ryszard, Janda Lubomir

**(54) Kołpak ochronny do butli gazowych**

(57) Kołpak ochronny do butli gazowych, wykonany jako odlew i poddawany następnie obróbce skrawaniem, charakteryzuje się tym, że posiada część cylindryczną (1 a) z dwoma otworami odpowietrzającymi (2), część kulistą (1 b) i część nakrętkową (1 c), przy czym część cylindryczna (1 a) w swej dolnej części jest wewnętrznie gwintowana.

(1 zastrzeżenie)



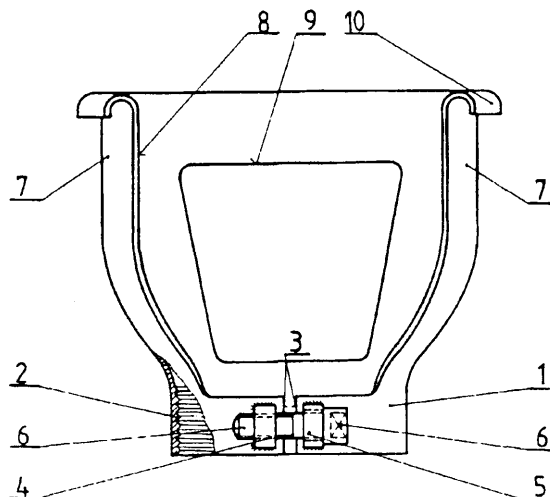
U1(21) 102424 (22) 95 04 05 6(51) F17C 13/00

(75) Borzyński Kazimierz, Wrocław

**(54) Osłona zaworu butli gazu sprężonego**

(57) Osłona ma wewnętrznie gwintowany pierścień (1) z przelotowo wykonaną szczeliną (3), z którego wychodzi obły rozszerzający się kielich (7) w pobliżu którego, nad szczeliną (3), wykonane jest otwarte wycięcie (8), a z przeciwnej strony okienko (9), o mniejszej od wycięcia (8) powierzchni. Szczelina (3) połączona jest zaciskiem śrubowym (4, 5, 6) usytuowanym na zewnętrznej powierzchni pierścienia (1).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 102389 (22) 95 03 31 6(51) F24H 1/20

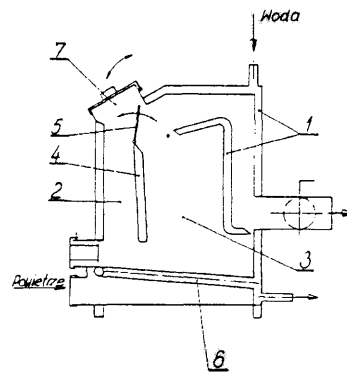
(75) Parzych Marian, Ostrołęka

**(54) Dwukomorowy piec centralnego ogrzewania**

(57) Piec składa się z podwójnych ścian stalowych (1) wypełnionych płynnym medium grzewczym, dwóch komór spalania (2, 3) oddzielonych stalową przegrodą wodną (4), zastawki regulacyjnej (5) dozowania i obwodu spalania, rurowego rusztu wodnego (6) oraz skośnego wsadu paliwa (7).

Sposób konstrukcji pieca pozwala na łatwe spalanie środka grzewczego tylko w obrębie rusztu dzięki odpowiedniemu usytuowaniu odpowietrzania oraz kanałów spalania i wylotu spalin, czego wynikiem jest stosunkowo długie spalanie środka grzewczego w tym piecu, a co za tym idzie wyjątkową ekonomizację w stosowaniu rozwiązania.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 102408 (22) 95 04 05 6(51) G01B 5/02

(71) Fabryka Kabli OŻARÓW, Ożarów Mazowiecki

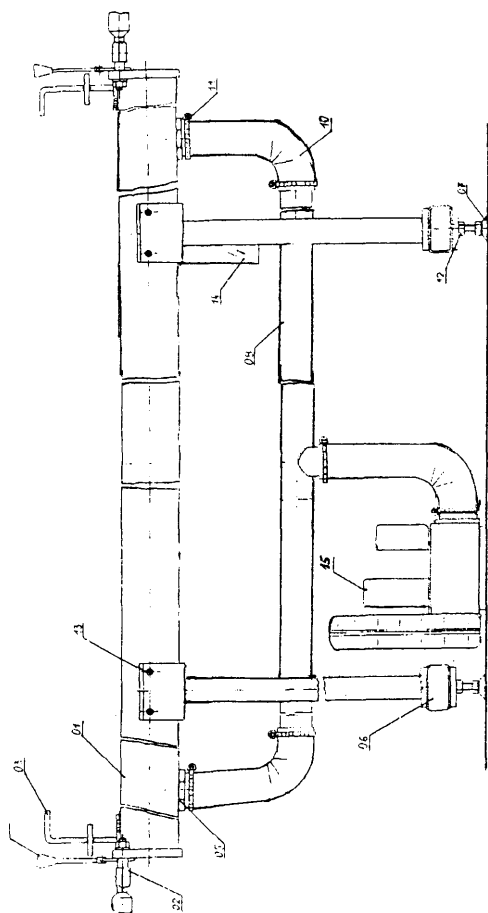
(72) Jaczewski Ryszard, Marciniak Andrzej

**(54) Urządzenie do pomiaru nadmiaru długości, zwłaszcza włókien światłowodowych**

(57) Urządzenie do pomiaru nadmiaru długości włókien światłowodowych składa się z zespołu rury pomiarowej (01), do

której na obu jej końcach, zamocowane są zespoły pomiarowe (02) oraz zespoły docisku (03), poza którymi znajdują się rękojeści (04) zespołów tnących. Urządzenie posiada pompę próżniową (15) uruchamianą włącznikiem (14).

(6 zastrzeżeń)



U1(21) 104592 (22) 96 04 22 6(51) G01B 11/275

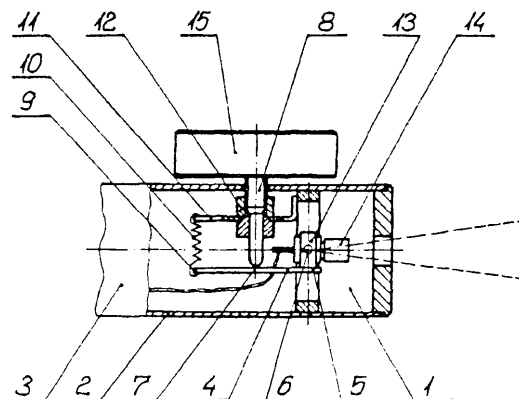
(7) PRECYZJA Spółdzielnia Pracy, Bydgoszcz

(72) Bukowski Andrzej, Redmann Waldemar, Żuchowski Sławomir

**(54) Zespół wewnętrzny odchylenia promienia świetlnego w przyrządzie pomiarowym**

(57) Istota wzoru użytkowego polega na tym, że zespół odchylenia wbudowany jest we wnętrzu (1) osłony (2) przyrządu pomiarowego (3) i składa się z dźwigni (4) obrotowo zamocowanej jednym swym końcem (5) na osi (6) pionowo usytuowanej w osłonie (2). Dźwignia (4) w swej części środkowej (7) styka się z popychaczem (8) do regulacji jej kąta ustawienia, a drugi jej wolny koniec (9) połączony jest poprzez sprężynę (10) ze wspornikiem (11), w którym zamocowana jest nakrętka (12), mocująca popychacz (8). Dźwignia (4), w osi (6) obrotu wyposażona jest w uchwyt (13) źródła światła (14).

(2 zastrzeżenia)



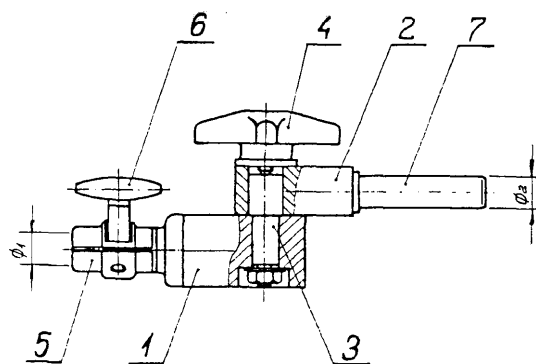
U1(21) 104593 (22) 96 04 22 6(51) G01B 11/275

- (71) PRECYZJA Spółdzielnia Pracy, Bydgoszcz  
 (72) Bukowski Andrzej, Redmann Waldemar,  
 Zuchowski Sławomir

(54) **Zespół zewnętrzny odchylania promienia świetlnego w przyrządzie pomiarowym**

(57) Istota wzoru użytkowego polega na tym, że zespół odchylania promienia świetlnego składa się z dwóch uchwytów (1, 2), połączonych ze sobą obrotowo łącznikiem (3) z blokadą śrubową z pokrętłem (4), przy czym pierwszy uchwyt (1) wyposażony jest w tuleję mocującą (5) z pokrętłem blokującym (6), a drugi uchwyt (2) zakończony jest trzpieniem (7).

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 102399 (22) 95 04 03 6(51) G07C 15/00  
A47G 29/10

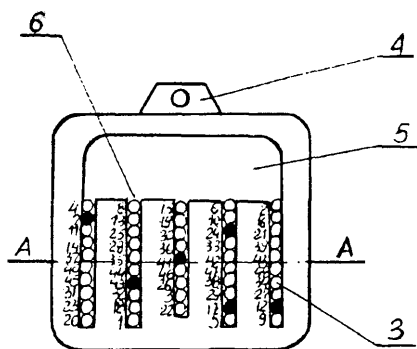
- (75) Wioloncellista Beata, Warszawa

(54) **Brelok losujący**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie podręcznego urządzenia loteryjnego do gry w lotto w postaci breloka losującego. Brelok stanowi pudełko zbliżone do niskiego prostopadłościanu, z uchem (4) do zaczepu i z czterdziestoma dziewięcioma kulkami (3) wewnątrz.

Pudełko ma płaską podstawę i przezroczystą pokrywę, która ma ukształtowaną wewnątrz przestrzeń (5) dla mieszania kulek (3), połączoną z pięcioma równoległymi kanałami wpadowymi (6) dla kulek (3), z których sześć jest jednakowo wyróżnionych. Pomiędzy trwale połączonymi podstawą i pokrywą jest cienki oznacznik z naniesionymi numerami od 1 do 49, ułożonymi losowo wzdłuż kanałów wpadowych (6).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 102406 (22) 95 04 05 6(51) G07D 3/08

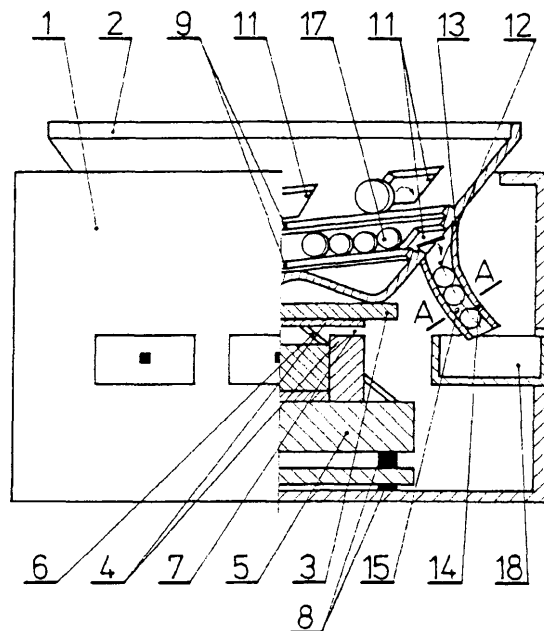
- (75) Rowiński Jerzy, Warszawa

(54) **Urządzenie sortująco-liczące**

(57) Urządzenie według wzoru służy do rozsortowania i zliczania monet według nominalów.

Ścianki zasobnika stożkowego (2) podajnika wibracyjnego (1) w urządzeniu według wzoru są wyposażone w otwory sortujące (11), rozlokowane wzdłuż spiralnej prowadnicy (9) i mające zróżnicowane w szeregu rosnącym wielkości. Do otworów sortujących (11) przylegają rynny zsypane (12) zaopatrzone w części dolnej (14) w dwa otwory (15) leżące naprzeciw siebie. Po obu stronach otworów (15) jest zamontowana fotokomórka zliczająca.

(3 zastrzeżenia)

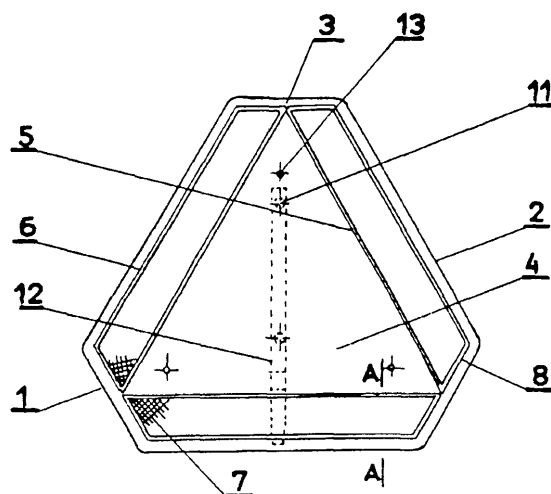


U1(21) 102439 (22) 95 04 07 6(51) G09F 13/16

- (71) SUWARY Spółdzielnia Inwalidów, Pabianice  
 (72) Konieczny Tadeusz, Maksymowicz Andrzej

(54) **Tablica wyróżniająca pojazdy wolno poruszające się**

(57) Tablica, w kształcie trójkąta równobocznego ze ściętymi wierzchołkami o bokach (1) krótszych i równoległych do boków (2) naprzeciwległych dłuższych, ma wzdłużne wgłębienia (6) do



umieszczania w nich czerwonych listwowych odbłaskowych płytek, mających od spodu na obrzeżu klinowy koncentrador przylegający do dna tego wgłębienia. Wgłębienia (6) są usytuowane między wystającym do góry obrzeżem (3) tablicy a także wystającą do góry na równi z tym obrzeżem wewnętrzną trójkątną płaszczyzną (4) fluorescencyjną. Z tyłu tablicy jest przykręcony uchwyt (12) do wsuwliwego jej wieszania oraz są rozmieszczone nadlewy otworów (13) do bezpośredniego wieszania.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 103247 (22) 95 08 21 6(51) G11B 33/06  
G06F 1/16

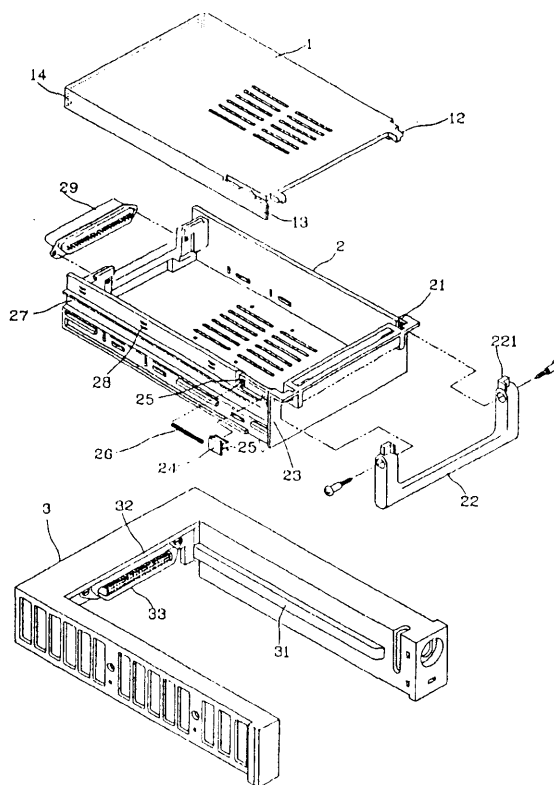
(31) 95 29505578 (32) 95 03 31 (33) DE

(75) Chen Teng Chun, Taipei, TW

(54) **Kieszon mocująca typu szufladowego stacji twardego dysku**

(57) Kieszon mocująca typu szufladowego stacji twardego dysku zawiera mającą kształt litery U ramę mocującą, obudowę z możliwością jej wsuwania i wysuwania z ramy mocującej, posiadającą przedni uchwyt obracający się pomiędzy pionowym położeniem ściśle przylegającym do obudowy i poziomym położeniem prostokątnym do obudowy oraz ramę okrywającą obudowę. Rama okrywająca jest połączona z obudową (2) za pomocą bloków ślizgowych i sprężyn w taki sposób, że obudowa jest odpychana z tylnego zamkniętego położenia ramy mocującej (3) w wyniku działania bloków ślizgowych i sprężyn w czasie, gdy uchwyt (22) jest obrócony do poziomego położenia, przez co rama okrywająca jest popychana do tyłu. W wyniku działania sprężyn, wymagany jest mniejszy wysiłek w celu wyciągnięcia obudowy z ramy mocującej, a siła wyciągająca jest bardziej równomiernie rozłożona w obudowie.

(6 zastrzeżeń)



## DZIAŁ H

### ELEKTROTECHNIKA

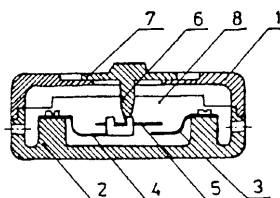
U1(21) 102437 (22) 95 04 06 6(51) H01H 15/24

(75) Niegodajew Włodzimierz, Piotrków

(54) **Łącznik elektryczny**

(57) Łącznik elektryczny z napędem ręcznym, przeznaczony szczególnie dla lamp oświetleniowych i umieszczany w przewodzie zasilającym lampę, posiada korpus w kształcie prostopadłościanu, z tworzywa sztucznego, złożony z dwóch części (1, 2) o linii podziału przebiegającej wzdłuż jego bocznych ścian w połowie wysokości. Wewnątrz korpusu są umieszczone dwa styki (3, 4) przy czym jeden jego styk (3) stanowi prostokątny pasek blachy zaś drugi styk (4) posiada koniec ukształtowany w formie koryta z wycięciami w ścianach bocznych, w których są umieszczone czopy ruchomego elementu (5) z opierającym się nań wodzikiem (6) suwaka (7) umieszczonego na górnej ścianie górnej części (1) korpusu łącznika. Dolna część (2) korpusu łącznika posiada wzdłuż swych dłuższych boków występ (8) zagłębiony w górnej części (1) korpusu łącznika.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 102373 (22) 95 03 30 6(51) H01P 1/203

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,  
Warszawa

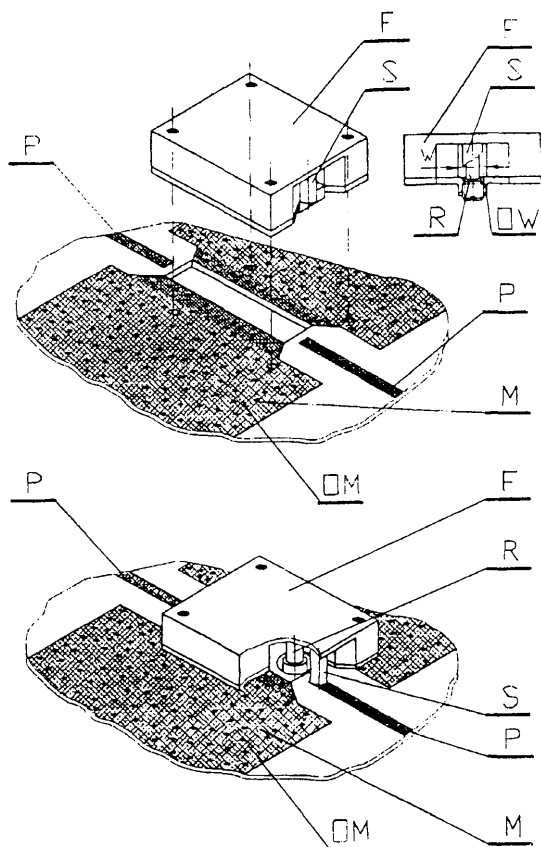
(72) Niemyjski Wacław, Małek-Wrońska Grażyna

(54) **Mikrofalowy filtr pasmowy**

(57) Mikrofalowy filtr pasmowy pozwala na integrację filtra z układem mikrofalowym. W obu krańcowych rezonatorach filtra,

w ich wysokoimpedancyjnej części, umieszczony jest wycinek sprzęgający (S) wykonany w szczelinie (W) korpusu filtra (F), przyłączony do paska (P) przewodniczącego falo-  
wa poprzez otwór wejściowy (OW) wprowadzona jest w obszar korpusu filtra (F), a ponadto sprzęgający wycinek (S), szczelina (W) oraz otwór wejściowy (OW) są tak dobrane, że sprzęgnięty wycinkiem (S) filtr pasmowy jest nim jednocześnie przyłączony do paska (P) przewodniczącego falo-  
wych. Korpus filtra (F), poprzez metalizację (M) oraz metalizowane otwory (OM), dołączony jest do metalizacji podłoża niesymetrycznej linii paskowej.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 102433 (22) 95 04 07 6(51) H01P 5/103

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,

Warszawa

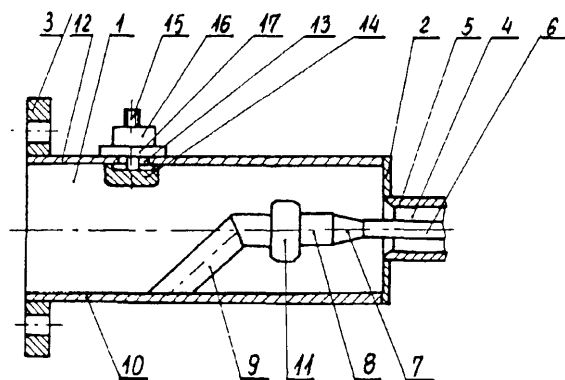
(72) Kuliński Józef

(54) **Przejście falowodowo-współosiowe**

(57) Przejście falowodowo-współosiowe składające się z odcinkafalowodu prostokątnego (1) oraz z odcinka linii współosiowej (4), której przewód zewnętrzny (5) jest przyłączony do metalowej ścianki (2), a przewód wewnętrzny (6) wnika do wnętrza falowodu i dołączony jest do jednej z dwóch szerszych ścianek falowodu (1) charakteryzuje się tym, że na drugiej szerszej ścianie (12) falowodu (1), przeciwległej do ścianki (10), do której dołączona jest część ukośna (9) przewodu (8) znajduje się kołowy otwór (13), w którym umieszczony jest metalowy nagwintowany pręt (15) o średnicy mniejszej od średnicy otworu (13) zakończony umieszczonym we wnętrzu falowodu elementem kompensującym w postaci metalowego walca (14). Od strony zewnętrznej falowodu na pręcie (15) umieszczona jest podkładka (17) i nakrętka (16), której dokręcenie powoduje

dociśnięcie walca (14) do wewnętrznej strony ścianki (12) falowodu (1).

(1 zastrzeżenie)



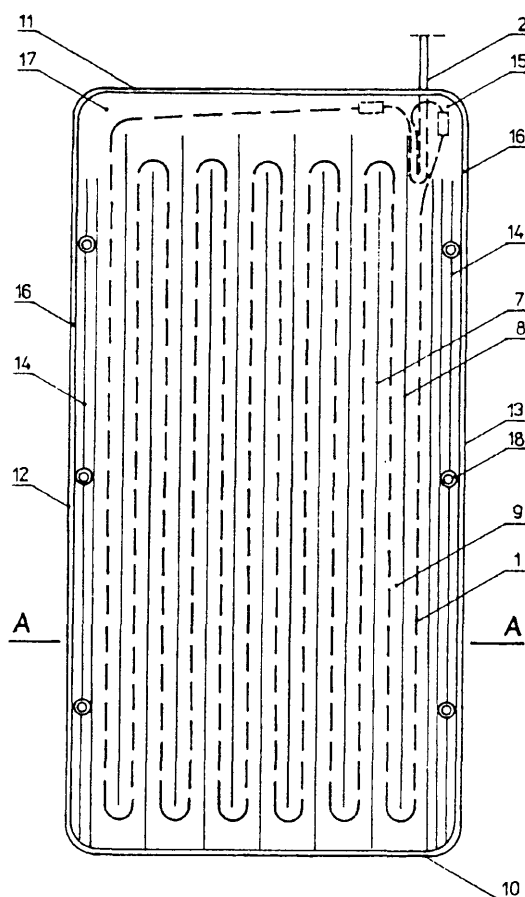
U1(21) 102481 (22) 95 04 12 6(51) H05B 3/20

(75) Klimczak Zbigniew, Łódź

(54) **Elektryczna mata ogrzewcza, koc lub śpiwór**

(57) Mata, koc lub śpiwór, charakteryzuje się tym, że ma warstwową konstrukcję i kształt prostokąta. Zewnętrzne warstwy z materiału włókienniczego i wewnętrzne warstwy z miękkiej pianki z tworzywa sztucznego są wzajemnie połączone wzdłużnymi maszynowymi szwami (7, 8), tworzącymi kanały (9) z usytuowanym w nich grzejnym elementem (1), usztywniającymi szwami (14) i obrzebiającym szwem (16). Grzejny element (1) jest połączony z elektrycznym przewodem (2).

(4 zastrzeżenia)



INFORMACJA O DOKONANIU PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,  
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,  
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

| Numer, rodzaj i data<br>publikacji<br>międzynarodowej | Numer i data<br>zgłoszenia<br>międzynarodowego | Int.Cl <sup>6</sup> |
|-------------------------------------------------------|------------------------------------------------|---------------------|
| 1                                                     | 2                                              | 3                   |
| WO 9425286 A1 941110                                  | GB 9400865 940422                              | B42D 15/00          |
| WO 9500130 A1 950105                                  | GB 9401402 940628                              | A61K 31/07          |
| WO 9506334 A1 950302                                  | EP 9402614 940806                              | H01M 08/06          |
| WO 9516748 A1 950622                                  | EP 9404134 941212                              | C08L 73/00          |
| WO 9526011 A1 950928                                  | SE 9500293 950322                              | G06K 11/08          |
| WO 9610229 A1 960404                                  | US 9512287 950926                              | G06F 13/00          |
| WO 9610978 A1 960418                                  | US 9513273 951005                              | A61F 13/15          |
| WO 9611257 A1 960418                                  | US 9512986 951004                              | C12N 01/00          |
| WO 9611771 A1 960425                                  | US 9512863 951018                              | B24B 23/00          |
| WO 9611878 A1 960425                                  | US 9513278 951018                              | C01G 51/04          |
| WO 9612232 A1 960425                                  | US 9513324 951010                              | G06F 12/16          |
| WO 9612233 A1 960425                                  | US 9513334 951018                              | G06F 15/00          |
| WO 9612651 A1 960502                                  | US 9513778 951025                              | B65D 23/12          |
| WO 9612657 A1 960502                                  | NO 9500187 951011                              | B65D 71/00          |
| WO 9613216 A1 960509                                  | US 9513594 951027                              | A61B 17/36          |
| WO 9613225 A2 960509                                  | US 9514083 951031                              | A61D 19/00          |
| WO 9613371 A1 960509                                  | US 9514072 951030                              | B29C 73/00          |
| WO 9613384 A1 960509                                  | US 9513684 951025                              | B32B 31/00          |
| WO 9613845 A1 960509                                  | US 9513593 951027                              | H01H 35/02          |
| WO 9613971 A1 960517                                  | US 9514190 951102                              | A01K 01/12          |
| WO 9614361 A1 960517                                  | BE 9500099 951027                              | C08L 89/06          |
| WO 9614799 A1 960523                                  | US 9514003 951109                              | A61B 17/32          |
| WO 9614858 A1 960523                                  | US 9514764 951114                              | A61K 38/08          |
| WO 9615082 A1 960523                                  | US 9514397 951107                              | C07C 01/20          |
| WO 9615236 A1 960523                                  | US 9514716 951109                              | C12N 11/10          |
| WO 9615487 A1 960523                                  | US 9515498 951114                              | G06F 03/00          |
| WO 9615501 A1 960523                                  | US 9515028 951113                              | G06F 17/30          |
| WO 9615523 A1 960523                                  | US 9514891 951115                              | G10L 03/00          |
| WO 9615576 A1 960523                                  | US 9514590 951109                              | H02K 44/02          |
| WO 9615743 A1 960530                                  | US 9515082 951117                              | A61F 09/00          |
| WO 9616501 A1 960530                                  | US 9515258 951121                              | H04M 01/60          |
| WO 9616564 A1 960606                                  | US 9514947 951201                              | A43B 07/32          |
| WO 9616663 A1 960606                                  | US 9515199 951113                              | A61K 31/66          |
| WO 9616665 A1 960606                                  | US 9515695 951204                              | A61K 35/12          |
| WO 9616710 A2 960606                                  | US 9515296 951122                              | A63H 00/00          |
| WO 9616979 A1 960606                                  | US 9515484 951129                              | C07K 01/00          |
| WO 9617041 A1 960606                                  | US 9515707 951204                              | C10M 157/00         |
| WO 9617086 A1 960606                                  | US 9515580 951201                              | C12Q 01/68          |
| WO 9617460 A1 960606                                  | US 9514490 951121                              | H04L 29/06          |
| WO 9617535 A1 960613                                  | DE 9501718 951204                              | A46B 05/00          |
| WO 9617783 A1 960613                                  | US 9515896 951207                              | B65D 19/32          |
| WO 9617942 A1 960613                                  | US 9515800 951207                              | C12N 15/62          |
| WO 9617949 A1 960613                                  | US 9515680 951201                              | C12P 07/36          |
| WO 9617971 A1 960613                                  | US 9514436 951109                              | C23C 14/56          |
| WO 9618022 A1 960613                                  | US 9515988 951207                              | E21B 43/08          |
| WO 9618074 A1 960613                                  | US 9515742 951205                              | F26B 13/20          |
| WO 9618086 A1 960613                                  | US 9515819 951206                              | G01F 01/00          |

| 1                    | 2                 | 3           |
|----------------------|-------------------|-------------|
| WO 9618211 A1 960613 | US 9515777 951205 | H01L 29/78  |
| WO 9618270 A2 960613 | US 9511473 950905 | H04Q 00/00  |
| WO 9618325 A1 960620 | EP 9504890 951212 | A47C 04/24  |
| WO 9618371 A1 960620 | US 9514592 951030 | A61J 09/00  |
| WO 9618387 A1 960620 | US 9516781 951215 | A61K 09/20  |
| WO 9618432 A1 960620 | US 9516467 951215 | A61M 37/00  |
| WO 9618462 A1 960620 | US 9515776 951205 | B05D 03/12  |
| WO 9618579 A1 960620 | US 9516055 951211 | C02F 01/46  |
| WO 9618600 A1 960620 | EP 9504926 951213 | C07C 223/43 |
| WO 9618641 A1 960620 | US 9516542 951214 | C07H 21/04  |
| WO 9618745 A1 960620 | US 9516153 951208 | C12Q 01/68  |
| WO 9618948 A1 960620 | US 9516043 951212 | G06F 09/46  |
| WO 9618952 A1 960620 | US 9516075 951212 | G06F 13/14  |
| WO 9618954 A1 960620 | US 9516334 951213 | G06F 15/00  |
| WO 9619043 A1 960620 | NL 9500422 951215 | H03L 07/19  |
| WO 9619183 A1 960627 | US 9516765 951221 | A61K 07/00  |
| WO 9619184 A1 960627 | US 9516985 951221 | A61K 07/00  |
| WO 9619228 A1 960627 | US 9516990 951221 | A61K 31/60  |
| WO 9619466 A1 960627 | US 9516372 951214 | C07D 277/34 |
| WO 9619499 A2 960627 | US 9516261 951208 | C07K 14/69  |
| WO 9619546 A1 960627 | AU 9500867 951220 | C09K 17/40  |
| WO 9619569 A1 960627 | US 9516547 951219 | C12N 09/08  |
| WO 9619815 A1 960627 | US 9516780 951214 | H01G 09/03  |
| WO 9620206 A1 960704 | US 9517083 951222 | C07H 21/04  |
| WO 9620661 A1 960711 | IT 9500056 950418 | A61F 07/08  |
| WO 9620702 A1 960711 | US 9516892 951221 | A61K 31/23  |
| WO 9621076 A1 960711 | EP 9505160 951229 | E05D 03/06  |
| WO 9621282 A1 960711 | US 9516402 951229 | H03M 01/66  |
| WO 9621336 A1 960711 | US 9516928 951228 | H05B 03/40  |
| WO 9621458 A1 960718 | US 9600533 960111 | A61K 38/17  |
| WO 9621551 A1 960718 | US 9600290 960105 | B29C 70/52  |
| WO 9622199 A1 960725 | US 9517019 951228 | B60R 21/16  |
| WO 9623400 A2 960808 | US 9600334 960111 |             |
| WO 9623401 A1 960808 | US 9516951 951226 | A01H 05/00  |
| WO 9623407 A1 960808 | US 9601219 960131 | A01L 01/02  |
| WO 9623408 A1 960808 | US 9601233 960131 | A01N 25/12  |
| WO 9623409 A1 960808 | US 9601410 960129 | A01N 25/26  |
| WO 9623411 A1 960808 | FR 9600132 960126 | A01N 51/00  |
| WO 9623413 A1 960808 | AU 9600045 960202 | A01N 61/00  |
| WO 9623415 A1 960808 | DK 9500047 950131 | A21C 15/00  |
| WO 9623416 A1 960808 | US 9516734 951218 | A23B 04/00  |
| WO 9623417 A1 960808 | US 9601564 960129 | A23C 21/00  |
| WO 9623418 A1 960808 | EP 9600365 960124 | A23F 05/48  |
| WO 9623419 A1 960808 | US 9601307 960131 | A23K 01/00  |
| WO 9623420 A1 960808 | EP 9600373 960130 | A23K 01/16  |
| WO 9623421 A1 960808 | GB 9600227 960202 | A23K 01/16  |
| WO 9623423 A1 960808 | EP 9600366 960124 | A23L 01/22  |
| WO 9623424 A1 960808 | US 9601017 960123 | A23L 01/32  |
| WO 9623425 A1 960808 | EP 9600367 960124 | A23L 01/48  |
| WO 9623426 A1 960808 | US 9601269 960201 | A41C 01/00  |
| WO 9623427 A1 960808 | JP 9500119 950130 | A41D 01/02  |
| WO 9623430 A1 960808 | US 9601498 960201 | A43D 21/00  |
| WO 9623431 A1 960808 | US 9601320 960130 | A46D 01/00  |
| WO 9623434 A1 960808 | DE 9600027 960110 | A47C 01/03  |
| WO 9623435 A1 960808 | NO 9600020 960130 | A47C 03/20  |
| WO 9623436 A1 960808 | US 9601286 960202 | A47G 25/14  |

| 1                    | 2                 | 3          |
|----------------------|-------------------|------------|
| WO 9623437 A1 960808 | US 9601491 960201 | A47J 31/42 |
| WO 9623443 A1 960808 | US 9601225 960126 | A61B 07/02 |
| WO 9623453 A1 960808 | US 9600810 960125 | A61C 08/00 |
| WO 9623454 A1 960808 | US 9513193 951103 | A61C 15/04 |
| WO 9623458 A1 960808 | AU 9600054 960205 | A61F 02/38 |
| WO 9623462 A1 960808 | SE 9600105 960130 | A61F 11/14 |
| WO 9623463 A1 960808 | US 9600504 960116 | A61F 13/00 |
| WO 9623464 A1 960808 | SE 9600116 960201 | A61F 13/15 |
| WO 9623465 A1 960808 | SE 9600117 960201 | A61F 13/15 |
| WO 9623466 A1 960808 | SE 9600118 960201 | A61F 13/15 |
| WO 9623467 A1 960808 | SE 9600119 960201 | A61F 13/15 |
| WO 9623468 A1 960808 | US 9516692 951221 | A61F 13/15 |
| WO 9623469 A1 960808 | US 9600472 960105 | A61F 13/15 |
| WO 9623470 A1 960808 | US 9600610 960119 | A61F 13/15 |
| WO 9623471 A1 960808 | US 9600864 960124 | A61F 13/15 |
| WO 9623472 A1 960808 | US 9601103 960125 | A61F 13/15 |
| WO 9623473 A1 960808 | US 9601254 960126 | A61F 13/15 |
| WO 9623474 A1 960808 | US 9601255 960126 | A61F 13/15 |
| WO 9623475 A1 960808 | US 9601385 960126 | A61F 13/15 |
| WO 9623476 A2 960808 | US 9601321 960131 | A61F 13/30 |
| WO 9623477 A2 960808 | US 9600609 960119 | A61F 13/66 |
| WO 9623482 A1 960808 | FR 9600110 960123 | A61K 07/06 |
| WO 9623483 A1 960808 | US 9514839 951113 | A61K 07/32 |
| WO 9623484 A1 960808 | US 9601566 960130 | A61K 07/42 |
| WO 9623485 A1 960808 | GB 9600215 960131 | A61K 09/00 |
| WO 9623486 A1 960808 | US 9600577 960116 | A61K 09/00 |
| WO 9623487 A1 960808 | EP 9600294 960125 | A61K 09/70 |
| WO 9623490 A1 960808 | US 9601289 960202 | A61K 31/13 |
| WO 9623491 A1 960808 | CA 9600040 960119 | A61K 31/20 |
| WO 9623492 A1 960808 | US 9601053 960125 | A61K 31/21 |
| WO 9623493 A1 960808 | FR 9600179 960202 | A61K 31/24 |
| WO 9623494 A1 960808 | US 9600712 960118 | A61K 31/34 |
| WO 9623495 A1 960808 | FI 9600048 960125 | A61K 31/40 |
| WO 9623496 A1 960808 | IB 9600082 960129 | A61K 31/40 |
| WO 9623497 A1 960808 | US 9600727 960131 | A61K 31/40 |
| WO 9623498 A1 960808 | US 9601505 960131 | A61K 31/43 |
| WO 9623499 A1 960808 | CA 9600056 960119 | A61K 31/44 |
| WO 9623500 A1 960808 | ES 9600013 960126 | A61K 31/44 |
| WO 9623501 A1 960808 | US 9601406 960129 | A61K 31/44 |
| WO 9623502 A1 960808 | IB 9600171 960126 | A61K 31/55 |
| WO 9623503 A1 960808 | EP 9500394 950202 | A61K 31/57 |
| WO 9623505 A1 960808 | FI 9600056 960129 | A61K 31/66 |
| WO 9623507 A1 960808 | JP 9600217 960202 | A61K 31/70 |
| WO 9623508 A1 960808 | US 9601206 960130 | A61K 31/70 |
| WO 9623509 A1 960808 | US 9601417 960129 | A61K 31/70 |
| WO 9623510 A1 960808 | FR 9600157 960130 | A61K 33/18 |
| WO 9623511 A1 960808 | US 9601205 960130 | A61K 35/00 |
| WO 9623512 A1 960808 | CA 9500617 951030 | A61K 35/60 |
| WO 9623513 A1 960808 | US 9600946 960129 | A61K 38/00 |
| WO 9623514 A1 960808 | US 9600947 960129 | A61K 38/00 |
| WO 9623515 A1 960808 | US 9600948 960129 | A61K 38/00 |
| WO 9623516 A1 960808 | US 9600950 960129 | A61K 38/00 |
| WO 9623517 A1 960808 | US 9600952 960129 | A61K 38/00 |
| WO 9623518 A1 960808 | US 9601345 960129 | A61K 38/00 |
| WO 9623519 A1 960808 | US 9601412 960129 | A61K 38/00 |
| WO 9623520 A1 960808 | US 9601415 960129 | A61K 38/00 |

| 1                    | 2                 | 3          |
|----------------------|-------------------|------------|
| WO 9623522 A1 960808 | AU 9600046 960201 | A61K 38/28 |
| WO 9623524 A1 960808 | GB 9600222 960202 | A61K 49/00 |
| WO 9623525 A1 960808 | JP 9600169 960130 | A61K 49/00 |
| WO 9623526 A2 960808 | US 9600164 960116 | A61K 49/00 |
| WO 9623528 A1 960808 | AT 9600012 960129 | A61L 02/02 |
| WO 9623529 A1 960808 | US 9516998 951227 | A61L 09/01 |
| WO 9623530 A1 960808 | FR 9600087 960119 | A61L 09/14 |
| WO 9623531 A1 960808 | GB 9600231 960202 | A61L 15/12 |
| WO 9623532 A1 960808 | IB 9600210 960130 | A61L 25/00 |
| WO 9623538 A1 960808 | US 9601172 960126 | A61M 05/32 |
| WO 9623540 A1 960808 | DE 9600125 960124 | A61M 15/00 |
| WO 9623543 A1 960808 | US 9601333 960130 | A61M 29/02 |
| WO 9623545 A1 960808 | FI 9600064 960202 | A61M 39/12 |
| WO 9623547 A1 960808 | NO 9600021 960130 | A62B 01/20 |
| WO 9623550 A1 960808 | US 9601372 960201 | A62C 35/64 |
| WO 9623552 A1 960808 | AU 9600030 960124 | A63B 57/00 |
| WO 9623553 A1 960808 | GB 9600225 960205 | A63B 63/00 |
| WO 9623554 A1 960808 | US 9600862 960122 | A63B 69/00 |
| WO 9623555 A1 960808 | US 9601310 960131 | A63B 69/00 |
| WO 9623556 A1 960808 | CA 9600061 960126 | A63B 71/12 |
| WO 9623562 A2 960808 | IB 9600303 960202 | A63F 09/04 |
| WO 9623563 A1 960808 | US 9601272 960201 | A63H 33/08 |
| WO 9623567 A1 960808 | US 9601642 960131 | B01D 03/42 |
| WO 9623571 A1 960808 | FI 9600063 960131 | B01D 35/02 |
| WO 9623572 A1 960808 | US 9516545 951219 | B01D 39/08 |
| WO 9623573 A1 960808 | GB 9600239 960202 | B01D 53/00 |
| WO 9623575 A1 960808 | US 9513425 951005 | B01D 53/04 |
| WO 9623576 A1 960808 | US 9516390 951215 | B01D 53/04 |
| WO 9623577 A1 960808 | SE 9600074 960124 | B01D 53/50 |
| WO 9623580 A1 960808 | FI 9600068 960205 | B01F 05/10 |
| WO 9623583 A1 960808 | US 9601330 960130 | B01J 20/10 |
| WO 9623585 A1 960808 | EP 9600444 960131 | B01J 23/66 |
| WO 9623586 A1 960808 | US 9600325 960111 | B01J 37/00 |
| WO 9623587 A1 960808 | US 9601022 960130 | B02C 19/14 |
| WO 9623592 A1 960808 | US 9600956 960129 | B05B 07/02 |
| WO 9623595 A1 960808 | US 9514879 951115 | B05D 01/26 |
| WO 9623596 A1 960808 | US 9514880 951115 | B05D 01/26 |
| WO 9623597 A1 960808 | US 9516886 951227 | B05D 01/26 |
| WO 9623599 A1 960808 | US 9516107 951211 | B05D 01/34 |
| WO 9623604 A1 960808 | US 9516845 951222 | B07C 05/34 |
| WO 9623605 A1 960808 | US 9510647 950822 | B08B 03/04 |
| WO 9623606 A1 960808 | US 9600048 960111 | B08B 03/10 |
| WO 9623608 A1 960808 | US 9513740 951023 | B21B 01/08 |
| WO 9623609 A1 960808 | DE 9600129 960130 | B21D 51/46 |
| WO 9623610 A1 960808 | SE 9600065 960124 | B21D 53/16 |
| WO 9623615 A1 960808 | US 9601176 960125 | B23K 01/00 |
| WO 9623617 A1 960808 | US 9600686 960117 | B23K 07/06 |
| WO 9623619 A1 960808 | EP 9600432 960202 | B23K 09/32 |
| WO 9623623 A1 960808 | SE 9600100 960130 | B23K 35/38 |
| WO 9623624 A1 960808 | SE 9600101 960130 | B23K 35/38 |
| WO 9623625 A1 960808 | US 9510427 950817 | B23P 15/00 |
| WO 9623627 A1 960808 | CA 9600078 960205 | B24B 03/33 |
| WO 9623628 A1 960808 | US 9510743 950822 | B24C 03/06 |
| WO 9623631 A1 960808 | US 9601308 960131 | B25B 23/00 |
| WO 9623635 A1 960808 | AU 9600039 960130 | B27K 03/16 |

| 1                    | 2                 | 3          |
|----------------------|-------------------|------------|
| WO 9623640 A1 960808 | GB 9600224 960202 | B29B 17/00 |
| WO 9623641 A1 960808 | AU 9600057 960205 | B29C 33/42 |
| WO 9623644 A1 960808 | NL 9600044 960129 | B29C 47/88 |
| WO 9623645 A1 960808 | US 9600618 960119 | B29C 65/08 |
| WO 9623647 A2 960808 | US 9601451 960129 | B29C 67/00 |
| WO 9623648 A1 960808 | EP 9600244 960122 | B29D 11/00 |
| WO 9623649 A1 960808 | US 9516270 951218 | B29D 11/00 |
| WO 9623650 A1 960808 | US 9516569 951220 | B29D 11/00 |
| WO 9623651 A2 960808 | US 9601026 960130 | B29D 22/00 |
| WO 9623652 A1 960808 | FI 9600062 960131 | B30B 09/06 |
| WO 9623654 A1 960808 | IB 9600081 960129 | B31B 03/30 |
| WO 9623655 A1 960808 | GB 9600223 960202 | B31B 05/80 |
| WO 9623656 A1 960808 | FR 9600154 960130 | B32B 01/02 |
| WO 9623658 A1 960808 | US 9516269 951218 | B32B 27/08 |
| WO 9623661 A1 960808 | US 9601259 960201 | B41J 02/01 |
| WO 9623663 A1 960808 | US 9601043 960130 | B41M 05/00 |
| WO 9623664 A1 960808 | AU 9600042 960129 | B42C 09/00 |
| WO 9623669 A1 960808 | NL 9600047 960130 | B60J 07/12 |
| WO 9623673 A1 960808 | US 9601329 960129 | B60Q 01/00 |
| WO 9623678 A1 960808 | EP 9600355 960130 | B60T 08/32 |
| WO 9623680 A1 960808 | EP 9600350 960130 | B60T 08/48 |
| WO 9623686 A1 960808 | DE 9600127 960130 | B60V 01/22 |
| WO 9623689 A2 960808 | GB 9600241 960202 | B62B 03/18 |
| WO 9623690 A1 960808 | NO 9500023 950201 | B63B 35/44 |
| WO 9623691 A1 960808 | NO 9600018 960129 | B63B 35/53 |
| WO 9623692 A1 960808 | NZ 9600004 960130 | B63C 09/18 |
| WO 9623695 A1 960808 | GB 9600170 960126 | B65B 29/02 |
| WO 9623696 A1 960808 | US 9600723 960130 | B65D 01/38 |
| WO 9623697 A1 960808 | GB 9600226 960205 | B65D 05/02 |
| WO 9623698 A1 960808 | CH 9600027 960122 | B65D 08/22 |
| WO 9623699 A1 960808 | US 9600583 960116 | B65D 17/34 |
| WO 9623701 A1 960808 | US 9601311 960131 | B65D 35/28 |
| WO 9623702 A1 960808 | EP 9600342 960129 | B65D 41/22 |
| WO 9623703 A1 960808 | US 9601464 960202 | B65D 43/14 |
| WO 9623705 A1 960808 | US 9601201 960130 | B65D 50/02 |
| WO 9623708 A1 960808 | US 9514545 951113 | B65D 71/00 |
| WO 9623709 A1 960808 | US 9601525 960205 | B65D 71/00 |
| WO 9623710 A1 960808 | US 9601266 960201 | B65D 73/00 |
| WO 9623711 A1 960808 | US 9601363 960201 | B65D 75/58 |
| WO 9623712 A1 960808 | EP 9500326 950131 | B65D 81/32 |
| WO 9623713 A1 960808 | DK 9600053 960131 | B65D 81/34 |
| WO 9623714 A1 960808 | FR 9600008 960103 | B65G 01/08 |
| WO 9623715 A1 960808 | US 9601312 960130 | B65G 11/00 |
| WO 9623718 A1 960808 | EP 9600316 960126 | B65G 57/16 |
| WO 9623721 A1 960808 | US 9600363 960111 | B65H 81/00 |
| WO 9623722 A1 960808 | FI 9600057 960130 | B66B 01/30 |
| WO 9623723 A1 960808 | FR 9500131 950202 | B66B 09/08 |
| WO 9623724 A1 960808 | GB 9600209 960131 | B67D 05/34 |
| WO 9623725 A1 960808 | DE 9600167 960202 | C01B 13/11 |
| WO 9623728 A1 960808 | FI 9600058 960130 | C01F 11/18 |
| WO 9623730 A1 960808 | FR 9600143 960129 | C01G 55/00 |
| WO 9623731 A1 960808 | GB 9600232 960201 | C02F 01/00 |
| WO 9623733 A1 960808 | SE 9600054 960119 | C02F 01/44 |
| WO 9623735 A1 960808 | NL 9600048 960131 | C02F 03/30 |
| WO 9623736 A1 960808 | DE 9600130 960130 | C02F 11/12 |
| WO 9623741 A1 960808 | US 9601631 960201 | C04B 11/02 |

| 1                    | 2                 | 3           |
|----------------------|-------------------|-------------|
| WO 9623745 A1 960808 | FR 9600164 960131 | C04B 41/50  |
| WO 9623746 A1 960808 | US 9601319 960131 | C05C 03/00  |
| WO 9623755 A1 960808 | DK 9600047 960129 | C07C 41/01  |
| WO 9623757 A1 960808 | FR 9600144 960129 | C07C 51/41  |
| WO 9623758 A1 960808 | EP 9600237 960122 | C07C 51/58  |
| WO 9623760 A1 960808 | US 9600020 960116 | C07C 211/42 |
| WO 9623763 A1 960808 | EP 9600179 960117 | C07C 251/48 |
| WO 9623767 A1 960808 | IB 9600083 960131 | C07C 273/04 |
| WO 9623770 A1 960808 | US 9600991 960125 | C07D 209/34 |
| WO 9623771 A2 960808 | US 9515798 951215 | C07D 213/40 |
| WO 9623777 A1 960808 | US 9601473 960129 | C07D 239/72 |
| WO 9623778 A1 960808 | EP 9600045 960108 | C07D 251/62 |
| WO 9623783 A1 960808 | EP 9600368 960126 | C07D 401/12 |
| WO 9623784 A1 960808 | EP 9600363 960123 | C07D 401/14 |
| WO 9623785 A1 960808 | GB 9600179 960129 | C07D 403/04 |
| WO 9623786 A1 960808 | CA 9600062 960129 | C07D 405/12 |
| WO 9623787 A1 960808 | FR 9600152 960130 | C07D 413/06 |
| WO 9623788 A1 960808 | US 9600718 960129 | C07D 413/10 |
| WO 9623790 A1 960808 | CH 9600021 960116 | C07D 487/04 |
| WO 9623791 A1 960808 | US 9601506 960202 | C07D 487/08 |
| WO 9623793 A1 960808 | US 9601171 960126 | C07D 491/20 |
| WO 9623794 A1 960808 | US 9601459 960130 | C07D 491/22 |
| WO 9623796 A1 960808 | NL 9600051 960201 | C07D 501/12 |
| WO 9623797 A1 960808 | NL 9600053 960201 | C07D 501/12 |
| WO 9623798 A1 960808 | JP 9600166 960129 | C07D 501/24 |
| WO 9623799 A1 960808 | US 9517112 951222 | C07F 07/30  |
| WO 9623808 A1 960808 | US 9601369 960201 | C07H 21/00  |
| WO 9623810 A1 960808 | US 9514692 951113 | C07H 21/04  |
| WO 9623811 A1 960808 | FR 9600153 960130 | C07J 51/00  |
| WO 9623812 A1 960808 | GB 9600193 960130 | C07K 05/08  |
| WO 9623813 A1 960808 | US 9601544 960131 | C07K 07/00  |
| WO 9623814 A1 960808 | US 9601293 960202 | C07K 14/70  |
| WO 9623815 A1 960808 | US 9600957 960129 | C07K 16/18  |
| WO 9623829 A1 960808 | EP 9600195 960118 | C08G 61/00  |
| WO 9623830 A1 960808 | NL 9600041 960123 | C08G 63/67  |
| WO 9623835 A1 960808 | US 9600436 960116 | C08J 07/04  |
| WO 9623836 A1 960808 | FR 9600177 960202 | C08J 07/18  |
| WO 9623841 A1 960808 | EP 9600120 960112 | C09B 67/28  |
| WO 9623843 A1 960808 | US 9601245 960126 | C09D 10/00  |
| WO 9623847 A1 960808 | DE 9600118 960129 | C09K 03/10  |
| WO 9623848 A2 960808 | US 9601368 960201 | C09K 05/06  |
| WO 9623849 A1 960808 | US 9600880 960119 | C09K 07/02  |
| WO 9623850 A1 960808 | US 9509722 950803 | C09K 15/28  |
| WO 9623854 A1 960808 | US 9601380 960131 | C10G 31/06  |
| WO 9623855 A1 960808 | EP 9600451 960202 | C10L 01/14  |
| WO 9623857 A1 960808 | US 9601377 960201 | C11D 03/06  |
| WO 9623859 A1 960808 | US 9601191 960130 | C11D 03/39  |
| WO 9623860 A1 960808 | US 9601198 960130 | C11D 03/39  |
| WO 9623861 A1 960808 | US 9601199 960130 | C11D 03/39  |
| WO 9623862 A1 960808 | US 9601335 960130 | C11D 03/39  |
| WO 9623864 A1 960808 | US 9601236 960131 | C11D 17/00  |
| WO 9623865 A1 960808 | IB 9501100 951207 | C12M 01/00  |
| WO 9623870 A1 960808 | GB 9600208 960131 | C12N 05/00  |
| WO 9623871 A1 960808 | US 9602603 960125 | C12N 05/06  |
| WO 9623873 A1 960808 | DK 9600056 960205 | C12N 09/28  |
| WO 9623874 A1 960808 | DK 9600057 960205 | C12N 09/28  |

| 1                    | 2                 | 3          |
|----------------------|-------------------|------------|
| WO 9623875 A1 960808 | GB 9600258 960202 | C12N 09/50 |
| WO 9623876 A1 960808 | AU 9600041 960129 | C12N 15/10 |
| WO 9623878 A1 960808 | US 9601008 960124 | C12N 15/11 |
| WO 9623880 A2 960808 | EP 9600397 960130 | C12N 15/12 |
| WO 9623881 A1 960808 | US 9601292 960202 | C12N 15/12 |
| WO 9623884 A2 960808 | US 9601469 960129 | C12N 15/12 |
| WO 9623885 A1 960808 | FR 9600166 960131 | C12N 15/31 |
| WO 9623886 A1 960808 | GB 9600207 960131 | C12N 15/31 |
| WO 9623888 A1 960808 | US 9600830 960201 | C12N 15/62 |
| WO 9623891 A1 960808 | EP 9600430 960201 | C12N 15/82 |
| WO 9623893 A1 960808 | CA 9600077 960205 | C12P 01/00 |
| WO 9623895 A1 960808 | US 9601127 960129 | C12P 19/34 |
| WO 9623896 A1 960808 | EP 9600309 960124 | C12P 19/44 |
| WO 9623897 A1 960808 | NL 9600052 960201 | C12P 35/04 |
| WO 9623898 A1 960808 | DK 9600052 960131 | C12Q 01/00 |
| WO 9623899 A1 960808 | US 9509589 950727 | C12Q 01/02 |
| WO 9623901 A1 960808 | EP 9600488 960201 | C12Q 01/18 |
| WO 9623915 A2 960808 | US 9600767 960119 | D01D 00/00 |
| WO 9623918 A1 960808 | CZ 9600003 960129 | D03D 15/00 |
| WO 9623920 A1 960808 | US 9601268 960201 | D04B 01/24 |
| WO 9623925 A1 960808 | US 9601665 960116 | D06F 25/00 |
| WO 9623928 A1 960808 | US 9600977 960129 | D06M 16/00 |
| WO 9623938 A1 960808 | SE 9600091 960130 | E04B 02/08 |
| WO 9623939 A1 960808 | AU 9600051 960202 | E04C 03/07 |
| WO 9623940 A1 960808 | DE 9600082 960116 | E04D 13/12 |
| WO 9623941 A1 960808 | DE 9500531 950415 | E04F 11/02 |
| WO 9623942 A1 960808 | SE 9501537 951219 | E04F 15/02 |
| WO 9623943 A1 960808 | AU 9600036 960125 | E04G 03/02 |
| WO 9623945 A1 960808 | US 9601522 960202 | E04H 01/04 |
| WO 9623946 A1 960808 | IT 9600019 960202 | E04H 03/10 |
| WO 9623950 A2 960808 | EP 9504632 951124 | E06B 09/38 |
| WO 9623954 A1 960808 | CA 9500158 950322 | E21B 10/28 |
| WO 9623961 A1 960808 | GR 9600003 960202 | F01K 23/10 |
| WO 9623962 A1 960808 | DE 9501782 951212 | F01L 01/35 |
| WO 9623963 A1 960808 | DE 9600054 960117 | F01L 01/35 |
| WO 9623964 A1 960808 | DE 9600056 960117 | F01L 01/35 |
| WO 9623971 A1 960808 | US 9515974 951211 | F02P 03/06 |
| WO 9623972 A1 960808 | US 9601200 960130 | F02P 03/06 |
| WO 9623975 A1 960808 | US 9601447 960130 | F04B 09/13 |
| WO 9623976 A1 960808 | US 9516944 951215 | F04C 29/10 |
| WO 9623977 A1 960808 | US 9601030 960124 | F04D 01/00 |
| WO 9623980 A2 960808 | AT 9600015 960131 | F15B 21/04 |
| WO 9623982 A1 960808 | SE 9600076 960125 | F16D 01/08 |
| WO 9623988 A1 960808 | SE 9600106 960130 | F16F 15/04 |
| WO 9623989 A1 960808 | US 9515656 951201 | F16G 07/00 |
| WO 9623990 A1 960808 | GB 9600210 960131 | F16H 21/36 |
| WO 9623991 A1 960808 | GB 9600211 960131 | F16H 21/36 |
| WO 9623992 A1 960808 | US 9514036 951031 | F16H 39/10 |
| WO 9623993 A1 960808 | US 9514039 951031 | F16H 39/10 |
| WO 9623995 A1 960808 | FR 9600151 960130 | F16H 59/04 |
| WO 9623997 A1 960808 | US 9514034 951031 | F16H 61/42 |
| WO 9623999 A1 960808 | DK 9600054 960201 | F16L 15/06 |
| WO 9624000 A1 960808 | US 9601209 960131 | F16L 27/00 |
| WO 9624001 A1 960808 | EP 9600448 960202 | F16L 27/08 |
| WO 9624002 A1 960808 | EP 9600452 960202 | F16L 27/08 |
| WO 9624003 A1 960808 | EP 9600450 960202 | F16L 37/08 |

| 1                    | 2                 | 3          |
|----------------------|-------------------|------------|
| WO 9624004 A1 960808 | US 9516208 951218 | F16M 13/00 |
| WO 9624010 A1 960808 | EP 9600449 960202 | F24D 19/02 |
| WO 9624011 A1 960808 | FR 9600170 960201 | F24F 09/00 |
| WO 9624012 A2 960808 | US 9601358 960125 | F24J 00/00 |
| WO 9624013 A1 960808 | CH 9600022 960117 | F24J 02/04 |
| WO 9624014 A1 960808 | AU 9600044 960131 | F24J 02/18 |
| WO 9624015 A1 960808 | RU 9500119 950606 | F25B 23/00 |
| WO 9624016 A1 960808 | US 9601398 960131 | F25B 41/04 |
| WO 9624018 A1 960808 | US 9601217 960130 | F25D 17/02 |
| WO 9624027 A2 960808 | GB 9600236 960201 | G01B 15/10 |
| WO 9624028 A1 960808 | US 9601521 960202 | G01F 01/34 |
| WO 9624029 A1 960808 | DK 9600042 960126 | G01F 01/66 |
| WO 9624036 A1 960808 | US 9601419 960129 | G01M 03/18 |
| WO 9624037 A1 960808 | US 9600383 960102 | G01M 03/38 |
| WO 9624039 A1 960808 | US 9601203 960130 | G01M 15/00 |
| WO 9624044 A1 960808 | JP 9600218 960202 | G01N 21/78 |
| WO 9624050 A1 960808 | EP 9600370 960130 | G01N 27/20 |
| WO 9624052 A1 960808 | US 9601441 960130 | G01N 27/40 |
| WO 9624056 A1 960808 | US 9600805 960118 | G01N 33/18 |
| WO 9624059 A1 960808 | DK 9600050 960131 | G01N 33/53 |
| WO 9624060 A1 960808 | GB 9600230 960201 | G01N 33/54 |
| WO 9624066 A1 960808 | ES 9600018 960201 | G01N 33/80 |
| WO 9624068 A1 960808 | US 9516389 951215 | G01P 03/48 |
| WO 9624069 A1 960808 | EP 9600280 960124 | G01R 01/06 |
| WO 9624073 A1 960808 | EP 9600243 960122 | G02B 01/04 |
| WO 9624074 A1 960808 | EP 9600245 960122 | G02B 01/04 |
| WO 9624075 A1 960808 | EP 9600246 960122 | G02B 01/04 |
| WO 9624076 A1 960808 | EP 9600252 960123 | G02B 01/04 |
| WO 9624077 A1 960808 | EP 9600253 960123 | G02B 01/04 |
| WO 9624078 A1 960808 | EP 9600254 960123 | G02B 01/04 |
| WO 9624081 A1 960808 | US 9514404 951116 | G02B 06/44 |
| WO 9624082 A1 960808 | US 9601324 960130 | G02B 21/00 |
| WO 9624084 A1 960808 | GB 9600071 960115 | G02B 27/14 |
| WO 9624086 A1 960808 | FR 9600129 960125 | G02C 05/00 |
| WO 9624088 A1 960808 | US 9516106 951211 | G03C 01/74 |
| WO 9624089 A1 960808 | US 9600979 960129 | G03F 07/00 |
| WO 9624090 A1 960808 | NL 9500197 950606 | G03G 15/00 |
| WO 9624092 A2 960808 | SE 9600115 960201 | G06F 01/00 |
| WO 9624094 A1 960808 | US 9600147 960103 | G06F 01/02 |
| WO 9624095 A1 960808 | US 9600116 960111 | G06F 03/03 |
| WO 9624096 A1 960808 | US 9600145 960103 | G06F 07/00 |
| WO 9624097 A1 960808 | US 9600146 960103 | G06F 07/00 |
| WO 9624102 A1 960808 | US 9601494 960201 | G06F 17/30 |
| WO 9624107 A1 960808 | US 9601265 960201 | G06F 19/00 |
| WO 9624109 A2 960808 | US 9600261 960105 | G06K 00/00 |
| WO 9624110 A2 960808 | US 9601016 960123 | G06K 00/00 |
| WO 9624112 A1 960808 | DE 9600158 960130 | G06K 07/08 |
| WO 9624115 A1 960808 | US 9601125 960123 | G06K 09/70 |
| WO 9624117 A1 960808 | AU 9600047 960131 | G06T 15/20 |
| WO 9624118 A1 960808 | DE 9600212 960130 | G08B 05/00 |
| WO 9624119 A1 960808 | US 9601281 960202 | G08B 13/14 |
| WO 9624120 A1 960808 | SE 9600129 960202 | G08C 17/02 |
| WO 9624121 A1 960808 | FI 9600046 960123 | G09B 09/00 |
| WO 9624126 A1 960808 | GB 9600217 960205 | G10D 03/14 |
| WO 9624128 A1 960808 | SE 9600024 960112 | G10L 03/02 |
| WO 9624142 A1 960808 | US 9601573 960131 | H01B 07/00 |

| 1                    | 2                 | 3          |
|----------------------|-------------------|------------|
| WO 9624143 A1 960808 | US 9600249 960102 | H01B 11/06 |
| WO 9624144 A1 960808 | EP 9600226 960119 | H01B 17/38 |
| WO 9624146 A1 960808 | EP 9600428 960201 | H01F 29/04 |
| WO 9624150 A1 960808 | DE 9600166 960202 | H01H 71/00 |
| WO 9624152 A1 960808 | US 9601461 960131 | H01J 01/30 |
| WO 9624154 A1 960808 | US 9512867 951018 | H01J 37/34 |
| WO 9624163 A1 960808 | US 9600226 960103 | H01L 23/49 |
| WO 9624165 A1 960808 | US 9516399 951229 | H01L 29/12 |
| WO 9624169 A1 960808 | NL 9600056 960205 | H01M 10/42 |
| WO 9624172 A1 960808 | US 9600831 960202 | H01P 01/20 |
| WO 9624174 A1 960808 | US 9600828 960201 | H01R 04/50 |
| WO 9624175 A1 960808 | US 9601048 960130 | H01R 09/09 |
| WO 9624178 A1 960808 | US 9515162 951121 | H01R 23/02 |
| WO 9624180 A1 960808 | US 9601018 960123 | H01S 03/00 |
| WO 9624181 A1 960808 | NL 9600050 960201 | H01S 03/09 |
| WO 9624183 A1 960808 | US 9600905 960125 | H02G 03/10 |
| WO 9624185 A1 960808 | GB 9600194 960130 | H02G 15/00 |
| WO 9624186 A1 960808 | US 9516258 951214 | H02J 03/06 |
| WO 9624187 A1 960808 | US 9601222 960126 | H02K 01/12 |
| WO 9624188 A1 960808 | US 9601414 960129 | H02K 11/00 |
| WO 9624191 A1 960808 | NO 9600017 960129 | H02M 07/06 |
| WO 9624192 A1 960808 | SE 9600102 960130 | H03G 07/00 |
| WO 9624193 A1 960808 | SE 9600072 960124 | H03M 01/18 |
| WO 9624200 A1 960808 | FI 9500687 951218 | H04B 07/26 |
| WO 9624201 A1 960808 | US 9601334 960130 | H04B 10/15 |
| WO 9624205 A1 960808 | US 9601239 960129 | H04J 01/05 |
| WO 9624206 A1 960808 | FI 9600061 960131 | H04J 13/00 |
| WO 9624207 A1 960808 | US 9517063 951229 | H04K 01/02 |
| WO 9624210 A2 960808 | US 9601137 960124 | H04L 12/24 |
| WO 9624211 A1 960808 | US 9600743 960122 | H04L 12/26 |
| WO 9624213 A1 960808 | US 9600933 960124 | H04L 29/06 |
| WO 9624214 A1 960808 | US 9516374 951213 | H04M 11/00 |
| WO 9624215 A1 960808 | US 9601040 960126 | H04M 11/00 |
| WO 9624225 A1 960808 | US 9601457 960131 | H04Q 07/20 |
| WO 9624226 A1 960808 | US 9601456 960131 | H04Q 07/22 |
| WO 9624229 A1 960808 | US 9600844 960118 | H04Q 07/32 |
| WO 9624230 A1 960808 | SE 9600103 960130 | H04Q 07/34 |
| WO 9624231 A1 960808 | SE 9600104 960130 | H04Q 07/34 |
| WO 9624232 A1 960808 | US 9601614 960131 | H04Q 07/38 |
| WO 9624233 A1 960808 | FR 9600167 960131 | H05B 03/68 |
| WO 9624234 A1 960808 | US 9600059 960116 | H05K 05/00 |
| WO 9624235 A1 960808 | FI 9600055 960129 | H05K 07/02 |
| WO 9624236 A1 960808 | EP 9600405 960201 | H05K 07/18 |
| WO 9624237 A1 960815 | GB 9600044 960111 | A01B 03/46 |
| WO 9624239 A1 960815 | US 9601721 960205 | A01C 05/06 |
| WO 9624241 A1 960815 | EP 9600519 960208 | A01D 25/04 |
| WO 9624242 A1 960815 | BE 9600012 960209 | A01D 34/73 |
| WO 9624244 A1 960815 | AU 9600061 960209 | A01K 15/04 |
| WO 9624245 A1 960815 | NO 9600027 960205 | A01K 61/00 |
| WO 9624247 A1 960815 | FI 9600065 960205 | A01N 37/02 |
| WO 9624248 A1 960815 | FI 9600066 960205 | A01N 37/02 |
| WO 9624249 A1 960815 | EP 9600349 960130 | A01N 37/26 |
| WO 9624250 A1 960815 | EP 9600343 960129 | A01N 63/04 |
| WO 9624253 A1 960815 | US 9601797 960206 | A22C 21/00 |
| WO 9624255 A1 960815 | IB 9600088 960206 | A23F 05/06 |
| WO 9624256 A1 960815 | CH 9600046 960206 | A23F 05/44 |

| 1                    | 2                 | 3          |
|----------------------|-------------------|------------|
| WO 9624258 A1 960815 | US 9601021 960129 | A23K 01/16 |
| WO 9624259 A2 960815 | AT 9600020 960208 | A23L 03/10 |
| WO 9624260 A2 960815 | NL 9600055 960202 | A23L 03/34 |
| WO 9624261 A1 960815 | EP 9600489 960206 | A23P 01/10 |
| WO 9624265 A1 960815 | US 9516320 951215 | A42B 03/22 |
| WO 9624268 A1 960815 | IT 9600002 960103 | A43B 17/04 |
| WO 9624269 A1 960815 | AT 9600017 960205 | A43C 07/08 |
| WO 9624271 A1 960815 | FI 9600071 960208 | A47B 47/02 |
| WO 9624272 A1 960815 | SE 9600133 960205 | A47C 01/12 |
| WO 9624276 A1 960815 | US 9601554 960206 | A47C 31/12 |
| WO 9624277 A1 960815 | US 9601478 960206 | A47F 09/04 |
| WO 9624278 A1 960815 | KR 9600017 960207 | A47J 27/00 |
| WO 9624279 A1 960815 | GB 9500240 950207 | A47J 31/14 |
| WO 9624281 A1 960815 | FR 9600184 960205 | A47K 10/34 |
| WO 9624283 A2 960815 | US 9601615 960129 | A61B 00/00 |
| WO 9624284 A1 960815 | US 9601961 960209 | A61B 05/02 |
| WO 9624287 A1 960815 | NO 9600030 960208 | A61B 07/04 |
| WO 9624290 A1 960815 | US 9601719 960205 | A61B 17/00 |
| WO 9624291 A1 960815 | US 9501598 950207 | A61B 17/04 |
| WO 9624295 A1 960815 | US 9601558 960206 | A61B 17/14 |
| WO 9624298 A1 960815 | GB 9600161 960125 | A61B 17/28 |
| WO 9624300 A1 960815 | SE 9600134 960205 | A61B 17/34 |
| WO 9624302 A1 960815 | US 9600053 960116 | A61B 17/90 |
| WO 9624304 A1 960815 | US 9601742 960208 | A61B 19/00 |
| WO 9624309 A1 960815 | US 9501624 950206 | A61F 02/28 |
| WO 9624310 A1 960815 | US 9601739 960208 | A61F 02/30 |
| WO 9624311 A1 960815 | US 9601725 960205 | A61F 02/38 |
| WO 9624317 A2 960815 | GB 9600298 960209 | A61F 13/15 |
| WO 9624318 A1 960815 | US 9516560 951215 | A61F 13/15 |
| WO 9624319 A1 960815 | US 9601193 960130 | A61F 13/15 |
| WO 9624320 A1 960815 | US 9601296 960202 | A61F 13/15 |
| WO 9624325 A1 960815 | US 9601627 960205 | A61K 07/00 |
| WO 9624326 A1 960815 | EP 9504999 951213 | A61K 07/32 |
| WO 9624327 A1 960815 | FR 9600211 960208 | A61K 07/48 |
| WO 9624328 A1 960815 | EP 9600541 960205 | A61K 07/50 |
| WO 9624329 A1 960815 | US 9600989 960124 | A61K 07/50 |
| WO 9624332 A1 960815 | US 9601433 960131 | A61K 09/10 |
| WO 9624333 A1 960815 | US 9601807 960209 | A61K 09/12 |
| WO 9624334 A1 960815 | US 9601960 960208 | A61K 09/12 |
| WO 9624335 A1 960815 | US 9601439 960206 | A61K 09/14 |
| WO 9624336 A1 960815 | US 9601801 960208 | A61K 09/14 |
| WO 9624337 A1 960815 | EP 9600547 960208 | A61K 09/16 |
| WO 9624338 A1 960815 | SE 9600161 960209 | A61K 09/30 |
| WO 9624339 A1 960815 | US 9600797 960118 | A61K 09/51 |
| WO 9624340 A1 960815 | US 9601454 960206 | A61K 09/51 |
| WO 9624341 A1 960815 | US 9515985 951208 | A61K 09/68 |
| WO 9624342 A1 960815 | US 9516171 951208 | A61K 09/68 |
| WO 9624343 A1 960815 | US 9601964 960209 | A61K 31/00 |
| WO 9624344 A1 960815 | US 9516305 951208 | A61K 31/07 |
| WO 9624346 A1 960815 | CA 9600087 960212 | A61K 31/13 |
| WO 9624347 A1 960815 | US 9601609 960207 | A61K 31/20 |
| WO 9624348 A2 960815 | EP 9600498 960207 | A61K 31/40 |
| WO 9624351 A1 960815 | US 9601413 960129 | A61K 31/44 |
| WO 9624353 A1 960815 | US 9601737 960208 | A61K 31/44 |
| WO 9624354 A1 960815 | SE 9600122 960202 | A61K 31/52 |
| WO 9624355 A1 960815 | SE 9600124 960202 | A61K 31/52 |

| 1                    | 2                 | 3          |
|----------------------|-------------------|------------|
| WO 9624356 A1 960815 | US 9601621 960205 | A61K 31/55 |
| WO 9624358 A1 960815 | US 9601769 960209 | A61K 31/58 |
| WO 9624359 A1 960815 | SE 9600123 960202 | A61K 31/66 |
| WO 9624361 A1 960815 | US 9601669 960207 | A61K 31/70 |
| WO 9624363 A1 960815 | AU 9600067 960209 | A61K 33/00 |
| WO 9624364 A2 960815 | GB 9600267 960206 | A61K 33/38 |
| WO 9624365 A1 960815 | US 9601833 960209 | A61K 35/38 |
| WO 9624367 A1 960815 | NL 9600038 960123 | A61K 35/78 |
| WO 9624370 A1 960815 | EP 9600446 960208 | A61K 38/23 |
| WO 9624371 A1 960815 | US 9601650 960208 | A61K 38/46 |
| WO 9624372 A2 960815 | US 9601764 960209 | A61K 38/55 |
| WO 9624373 A2 960815 | US 9601969 960209 | A61K 38/55 |
| WO 9624375 A1 960815 | SE 9600125 960202 | A61K 45/06 |
| WO 9624376 A1 960815 | EP 9600515 960208 | A61K 47/10 |
| WO 9624379 A1 960815 | JP 9600016 960109 | A61K 48/00 |
| WO 9624380 A1 960815 | US 9601507 960205 | A61K 48/00 |
| WO 9624382 A1 960815 | US 9601440 960206 | A61K 49/00 |
| WO 9624383 A1 960815 | US 9601738 960208 | A61K 49/04 |
| WO 9624384 A1 960815 | US 9602657 960209 | A61K 51/00 |
| WO 9624385 A1 960815 | EP 9600443 960131 | A61L 02/18 |
| WO 9624386 A1 960815 | CA 9600044 960119 | A61L 02/20 |
| WO 9624387 A1 960815 | US 9514256 951106 | A61L 09/01 |
| WO 9624388 A1 960815 | US 9601710 960208 | A61L 09/01 |
| WO 9624390 A1 960815 | EP 9600502 960207 | A61L 11/00 |
| WO 9624392 A1 960815 | EP 9600509 960207 | A61L 27/00 |
| WO 9624393 A1 960815 | US 9601624 960205 | A61L 29/00 |
| WO 9624398 A1 960815 | GB 9600190 960130 | A61M 05/30 |
| WO 9624403 A1 960815 | US 9601604 960206 | A61M 25/01 |
| WO 9624407 A1 960815 | US 9601815 960209 | A63B 23/18 |
| WO 9624408 A1 960815 | GB 9600276 960208 | A63B 69/00 |
| WO 9624409 A1 960815 | US 9601479 960206 | A63B 69/36 |
| WO 9624410 A1 960815 | SE 9600061 960208 | A63B 71/14 |
| WO 9624415 A1 960815 | NZ 9500010 950207 | A63F 01/04 |
| WO 9624417 A1 960815 | GB 9600299 960209 | A63F 03/02 |
| WO 9624418 A1 960815 | GB 9600263 960206 | A63F 05/00 |
| WO 9624419 A1 960815 | IT 9500028 950222 | A63F 07/04 |
| WO 9624420 A1 960815 | US 9601520 960206 | A63F 07/06 |
| WO 9624421 A1 960815 | US 9602504 960212 | A63F 09/24 |
| WO 9624423 A1 960815 | GB 9600248 960207 | B01D 25/17 |
| WO 9624425 A1 960815 | US 9600970 960123 | B01D 35/00 |
| WO 9624426 A1 960815 | EP 9600560 960209 | B01D 35/14 |
| WO 9624427 A1 960815 | US 9511523 950914 | B01D 39/08 |
| WO 9624428 A1 960815 | GB 9600275 960209 | B01D 39/14 |
| WO 9624430 A1 960815 | SE 9600160 960208 | B01D 46/02 |
| WO 9624432 A1 960815 | SI 9500001 950210 | B01D 53/08 |
| WO 9624434 A1 960815 | NL 9600057 960206 | B01D 53/84 |
| WO 9624435 A1 960815 | GB 9600243 960206 | B01J 20/28 |
| WO 9624436 A1 960815 | US 9601262 960201 | B02C 18/16 |
| WO 9624437 A1 960815 | SE 9600151 960208 | B03C 03/45 |
| WO 9624439 A1 960815 | EP 9600459 960203 | B05B 11/00 |
| WO 9624440 A1 960815 | US 9601741 960208 | B07C 07/04 |
| WO 9624441 A2 960815 | US 9601283 960202 | B09B 00/00 |
| WO 9624450 A1 960815 | US 9601667 960207 | B21J 15/28 |
| WO 9624457 A1 960815 | US 9601651 960208 | B23B 31/12 |
| WO 9624462 A1 960815 | GB 9600291 960208 | B23Q 11/00 |
| WO 9624469 A1 960815 | US 9601300 960202 | B26B 21/40 |

| 1                    | 2                 | 3           |
|----------------------|-------------------|-------------|
| WO 9624470 A1 960815 | US 9601366 960201 | B26D 07/10  |
| WO 9624472 A1 960815 | FI 9600069 960206 | B27K 05/06  |
| WO 9624474 A1 960815 | DE 9600227 960210 | B28B 11/16  |
| WO 9624475 A1 960815 | DE 9600229 960210 | B28B 11/16  |
| WO 9624476 A1 960815 | EP 9600505 960207 | B28B 19/00  |
| WO 9624479 A1 960815 | NZ 9600007 960208 | B29C 43/46  |
| WO 9624480 A1 960815 | CA 9600081 960208 | B29C 45/44  |
| WO 9624482 A1 960815 | US 9601042 960126 | B29C 49/06  |
| WO 9624483 A1 960815 | SE 9600139 960206 | B29C 55/30  |
| WO 9624484 A1 960815 | SE 9600135 960205 | B30B 11/22  |
| WO 9624485 A1 960815 | US 9601812 960209 | B32B 07/10  |
| WO 9624486 A1 960815 | US 9515069 951117 | B32B 13/02  |
| WO 9624490 A1 960815 | US 9602013 960206 | B32B 31/12  |
| WO 9624491 A1 960815 | IB 9600092 960207 | B41F 17/02  |
| WO 9624492 A1 960815 | US 9601393 960206 | B41F 35/00  |
| WO 9624493 A1 960815 | US 9601104 960126 | B41M 05/38  |
| WO 9624495 A1 960815 | EP 9500500 950210 | B44C 01/17  |
| WO 9624497 A1 960815 | DE 9600260 960206 | B60B 03/16  |
| WO 9624498 A1 960815 | US 9601487 960207 | B60C 23/00  |
| WO 9624499 A1 960815 | SE 9600137 960206 | B60C 29/00  |
| WO 9624500 A1 960815 | NO 9600026 960205 | B60G 03/26  |
| WO 9624502 A1 960815 | AU 9600053 960202 | B60G 09/02  |
| WO 9624503 A1 960815 | AU 9600055 960206 | B60H 01/22  |
| WO 9624505 A1 960815 | SE 9600155 960208 | B60K 01/00  |
| WO 9624516 A1 960815 | US 9501666 950210 | B60T 17/08  |
| WO 9624518 A1 960815 | GB 9600244 960206 | B62B 05/04  |
| WO 9624520 A1 960815 | US 9601708 960209 | B62M 01/14  |
| WO 9624522 A1 960815 | GB 9600171 960126 | B65B 09/06  |
| WO 9624524 A1 960815 | SE 9600131 960205 | B65B 51/09  |
| WO 9624526 A1 960815 | US 9600639 960116 | B65D 01/40  |
| WO 9624527 A1 960815 | US 9601295 960202 | B65D 17/28  |
| WO 9624528 A1 960815 | GB 9600109 960123 | B65D 17/34  |
| WO 9624529 A2 960815 | GB 9600294 960208 | B65D 19/24  |
| WO 9624530 A1 960815 | GB 9600265 960207 | B65D 19/44  |
| WO 9624532 A1 960815 | CH 9600039 960201 | B65D 41/34  |
| WO 9624533 A1 960815 | US 9501464 950206 | B65D 47/08  |
| WO 9624534 A1 960815 | US 9601610 960207 | B65D 51/16  |
| WO 9624536 A1 960815 | US 9601694 960208 | B65D 75/00  |
| WO 9624537 A1 960815 | US 9601796 960208 | B65D 75/58  |
| WO 9624538 A1 960815 | IB 9600086 960205 | B65D 75/68  |
| WO 9624539 A1 960815 | AU 9600066 960209 | B65D 77/24  |
| WO 9624540 A1 960815 | US 9601743 960208 | B65D 81/03  |
| WO 9624541 A1 960815 | AT 9600011 960129 | B65D 81/26  |
| WO 9624543 A1 960815 | US 9600301 960116 | B65D 81/34  |
| WO 9624544 A1 960815 | SE 9600154 960209 | B65G 29/00  |
| WO 9624549 A1 960815 | CA 9600079 960208 | B65H 35/07  |
| WO 9624551 A1 960815 | SE 9501494 951212 | B66C 13/56  |
| WO 9624555 A1 960815 | US 9600897 960122 | C01G 23/00  |
| WO 9624558 A1 960815 | US 9601971 960209 | C02F 01/02  |
| WO 9624561 A1 960815 | US 9501679 950210 | C04B 07/12  |
| WO 9624564 A1 960815 | CA 9500716 951221 | C04B 28/04  |
| WO 9624566 A1 960815 | EP 9600319 960126 | C05G 03/08  |
| WO 9624571 A1 960815 | US 9600940 960206 | C07C 59/00  |
| WO 9624573 A1 960815 | JP 9600254 960207 | C07C 69/74  |
| WO 9624576 A1 960815 | EP 9600207 960111 | C07C 213/04 |
| WO 9624580 A1 960815 | DK 9600058 960206 | C07C 335/12 |

| 1                    | 2                 | 3           |
|----------------------|-------------------|-------------|
| WO 9624581 A2 960815 | EP 9600524 960208 | C07D 00/00  |
| WO 9624582 A1 960815 | GB 9600259 960208 | C07D 211/52 |
| WO 9624583 A1 960815 | JP 9600274 960208 | C07D 211/58 |
| WO 9624584 A1 960815 | US 9601111 960208 | C07D 213/61 |
| WO 9624585 A1 960815 | US 9601110 960208 | C07D 213/64 |
| WO 9624586 A1 960815 | EP 9600523 960208 | C07D 213/74 |
| WO 9624587 A1 960815 | DK 9600059 960206 | C07D 215/08 |
| WO 9624588 A1 960815 | SE 9600162 960209 | C07D 217/02 |
| WO 9624589 A1 960815 | JP 9600260 960207 | C07D 231/12 |
| WO 9624590 A1 960815 | EP 9600312 960126 | C07D 239/54 |
| WO 9624591 A1 960815 | EP 9600335 960129 | C07D 251/16 |
| WO 9624593 A1 960815 | JP 9600248 960206 | C07D 401/04 |
| WO 9624595 A1 960815 | EP 9600447 960202 | C07D 405/12 |
| WO 9624596 A1 960815 | EP 9600396 960130 | C07D 491/04 |
| WO 9624597 A1 960815 | JP 9600263 960207 | C07D 495/04 |
| WO 9624598 A1 960815 | CA 9500068 950210 | C07F 09/38  |
| WO 9624600 A1 960815 | GB 9600266 960207 | C07F 09/65  |
| WO 9624601 A1 960815 | IE 9600005 960212 | C07F 11/00  |
| WO 9624603 A1 960815 | US 9601643 960206 | C07H 21/00  |
| WO 9624606 A1 960815 | US 9601720 960202 | C07K 01/00  |
| WO 9624609 A1 960815 | EP 9600472 960206 | C07K 05/06  |
| WO 9624610 A1 960815 | AU 9600056 960206 | C07K 05/09  |
| WO 9624611 A1 960815 | FR 9600198 960207 | C07K 05/10  |
| WO 9624612 A1 960815 | FR 9600199 960207 | C07K 05/10  |
| WO 9624613 A1 960815 | US 9601523 960206 | C07K 07/56  |
| WO 9624614 A1 960815 | SI 9600002 960206 | C07K 09/00  |
| WO 9624615 A1 960815 | SI 9600003 960206 | C07K 09/00  |
| WO 9624616 A1 960815 | EP 9600345 960129 | C07K 14/58  |
| WO 9624617 A1 960815 | EP 9600346 960129 | C07K 14/58  |
| WO 9624618 A1 960815 | EP 9600487 960202 | C07K 14/58  |
| WO 9624619 A1 960815 | DE 9600067 960119 | C08F 02/24  |
| WO 9624620 A1 960815 | FR 9600180 960202 | C08F 04/00  |
| WO 9624623 A1 960815 | GB 9600201 960130 | C08F 210/06 |
| WO 9624629 A1 960815 | EP 9600344 960129 | C08G 61/00  |
| WO 9624631 A1 960815 | US 9601800 960208 | C08K 03/38  |
| WO 9624632 A1 960815 | NL 9600040 960123 | C08K 05/34  |
| WO 9624637 A1 960815 | EP 9600296 960125 | C09B 43/44  |
| WO 9624639 A1 960815 | US 9601749 960206 | C09C 01/42  |
| WO 9624640 A1 960815 | CH 9600043 960205 | C09D 05/00  |
| WO 9624645 A1 960815 | GB 9600218 960205 | C09K 07/02  |
| WO 9624646 A1 960815 | GB 9600219 960205 | C09K 07/02  |
| WO 9624647 A1 960815 | EP 9600240 960122 | C09K 19/20  |
| WO 9624650 A2 960815 | US 9601288 960202 | C10B 19/00  |
| WO 9624651 A1 960815 | SE 9600145 960207 | C10L 01/02  |
| WO 9624652 A1 960815 | US 9601540 960208 | C10L 01/16  |
| WO 9624653 A1 960815 | US 9600725 960131 | C10M 173/02 |
| WO 9624654 A1 960815 | EP 9600380 960131 | C11D 01/82  |
| WO 9624655 A1 960815 | EP 9600266 960116 | C11D 01/94  |
| WO 9624658 A1 960815 | EP 9600540 960205 | C11D 17/00  |
| WO 9624659 A1 960815 | JP 9600182 960131 | C12N 01/20  |
| WO 9624660 A1 960815 | US 9601744 960208 | C12N 05/00  |
| WO 9624661 A1 960815 | US 9601842 960209 | C12N 05/00  |
| WO 9624662 A1 960815 | IT 9500016 950210 | C12N 07/00  |
| WO 9624663 A1 960815 | US 9600319 960129 | C12N 07/01  |
| WO 9624665 A1 960815 | DK 9600060 960208 | C12N 09/54  |
| WO 9624666 A1 960815 | DK 9600061 960208 | C12N 09/54  |

| 1                    | 2                 | 3          |
|----------------------|-------------------|------------|
| WO 9624669 A1 960815 | US 9601055 960125 | C12N 15/00 |
| WO 9624670 A1 960815 | US 9601411 960129 | C12N 15/12 |
| WO 9624671 A1 960815 | US 9601600 960206 | C12N 15/12 |
| WO 9624672 A1 960815 | US 9601884 960209 | C12N 15/12 |
| WO 9624673 A1 960815 | US 9602153 960212 | C12N 15/12 |
| WO 9624674 A1 960815 | GB 9600306 960209 | C12N 15/54 |
| WO 9624675 A1 960815 | CA 9600049 960124 | C12N 15/62 |
| WO 9624676 A1 960815 | US 9601787 960207 | C12N 15/62 |
| WO 9624678 A1 960815 | EP 9600314 960126 | C12N 15/81 |
| WO 9624679 A1 960815 | US 9601959 960208 | C12N 15/82 |
| WO 9624680 A1 960815 | US 9601846 960209 | C12P 01/00 |
| WO 9624682 A1 960815 | GB 9600284 960209 | C12P 07/62 |
| WO 9624683 A1 960815 | EP 9600422 960201 | C12P 19/28 |
| WO 9624687 A1 960815 | GB 9600283 960209 | C12Q 01/68 |
| WO 9624690 A1 960815 | US 9601113 960209 | C12Q 01/68 |
| WO 9624693 A1 960815 | SE 9600078 960125 | C12Q 01/70 |
| WO 9624695 A1 960815 | US 9510663 950822 | C13J 01/06 |
| WO 9624698 A1 960815 | EP 9600167 960117 | C21C 05/52 |
| WO 9624699 A1 960815 | AU 9600059 960209 | C22B 03/04 |
| WO 9624701 A1 960815 | GB 9600261 960206 | C22C 23/06 |
| WO 9624702 A1 960815 | US 9601664 960208 | C22C 45/10 |
| WO 9624703 A1 960815 | US 9601820 960209 | C23C 14/22 |
| WO 9624704 A1 960815 | EP 9600483 960206 | C23G 05/02 |
| WO 9624705 A1 960815 | GB 9600157 960126 | C25B 11/04 |
| WO 9624708 A1 960815 | US 9600174 960116 | C25D 21/18 |
| WO 9624712 A1 960815 | GB 9600273 960209 | D03D 11/02 |
| WO 9624713 A1 960815 | GB 9600238 960205 | D03D 41/00 |
| WO 9624715 A1 960815 | EP 9600469 960205 | D06C 23/02 |
| WO 9624716 A1 960815 | US 9601587 960205 | D06M 11/00 |
| WO 9624718 A1 960815 | US 9601244 960126 | D21F 11/14 |
| WO 9624719 A2 960815 | US 9601145 960122 | D21H 00/00 |
| WO 9624721 A1 960815 | US 9601549 960206 | D21H 17/69 |
| WO 9624722 A1 960815 | US 9601243 960126 | D21H 19/18 |
| WO 9624723 A1 960815 | US 9601297 960202 | D21H 19/18 |
| WO 9624726 A1 960815 | GB 9600304 960209 | E01D 19/06 |
| WO 9624727 A1 960815 | NL 9600059 960207 | E02F 05/28 |
| WO 9624728 A1 960815 | US 9501755 950209 | E03B 09/06 |
| WO 9624729 A1 960815 | IT 9500205 951201 | E03D 09/05 |
| WO 9624733 A1 960815 | CH 9600047 960207 | E04G 11/06 |
| WO 9624734 A1 960815 | US 9601395 960206 | E04H 01/00 |
| WO 9624735 A2 960815 | GB 9600142 960124 | E04H 09/02 |
| WO 9624737 A1 960815 | US 9600958 960129 | E05C 05/00 |
| WO 9624738 A1 960815 | DK 9600062 960208 | E05F 18/12 |
| WO 9624739 A1 960815 | FI 9600054 960129 | E06B 03/46 |
| WO 9624740 A1 960815 | EP 9600516 960208 | E06B 03/54 |
| WO 9624743 A1 960815 | US 9601879 960212 | E06B 09/58 |
| WO 9624744 A1 960815 | GB 9600255 960207 | E21B 10/60 |
| WO 9624753 A1 960815 | CA 9600058 960130 | E21D 09/10 |
| WO 9624755 A1 960815 | DE 9600218 960210 | F01N 03/02 |
| WO 9624759 A1 960815 | US 9515963 951212 | F02C 03/28 |
| WO 9624760 A1 960815 | FI 9600027 960112 | F02C 07/05 |
| WO 9624768 A1 960815 | SE 9600136 960205 | F04B 21/02 |
| WO 9624772 A1 960815 | AU 9600064 960212 | F04D 17/08 |
| WO 9624774 A1 960815 | FR 9600160 960130 | F15C 01/22 |
| WO 9624775 A1 960815 | US 9601777 960201 | F16B 13/04 |
| WO 9624781 A1 960815 | FR 9600191 960206 | F16D 25/08 |

| 1                    | 2                 | 3          |
|----------------------|-------------------|------------|
| WO 9624782 A1 960815 | FR 9600192 960206 | F16D 25/08 |
| WO 9624784 A1 960815 | US 9601394 960206 | F16D 43/18 |
| WO 9624787 A1 960815 | US 9600973 960123 | F16H 09/06 |
| WO 9624793 A1 960815 | US 9501612 950206 | F16K 27/08 |
| WO 9624794 A1 960815 | DE 9501658 951120 | F16L 01/02 |
| WO 9624795 A1 960815 | US 9601420 960129 | F16L 19/00 |
| WO 9624797 A1 960815 | BE 9600007 960202 | F16L 59/18 |
| WO 9624799 A2 960815 | US 9601484 960205 | F17D 00/00 |
| WO 9624800 A1 960815 | US 9601202 960130 | F21P 01/02 |
| WO 9624801 A1 960815 | SE 9500138 950210 | F21P 05/00 |
| WO 9624802 A1 960815 | CA 9600068 960202 | F21Q 03/00 |
| WO 9624804 A1 960815 | US 9501809 950206 | F23J 11/00 |
| WO 9624807 A1 960815 | CA 9600059 960130 | F24F 07/08 |
| WO 9624810 A1 960815 | US 9601317 960131 | F27B 07/00 |
| WO 9624812 A1 960815 | SE 9600156 960209 | F28D 19/04 |
| WO 9624813 A1 960815 | SE 9600157 960209 | F28D 19/04 |
| WO 9624814 A1 960815 | EP 9600522 960208 | F28F 13/12 |
| WO 9624815 A1 960815 | ES 9600020 960202 | F41G 01/54 |
| WO 9624817 A2 960815 | US 9601284 960202 | F42B 00/00 |
| WO 9624821 A1 960815 | US 9601601 960206 | G01C 19/68 |
| WO 9624826 A1 960815 | EP 9600532 960208 | G01M 03/00 |
| WO 9624827 A1 960815 | CA 9600083 960207 | G01M 03/20 |
| WO 9624829 A1 960815 | IB 9600235 960129 | G01N 01/12 |
| WO 9624830 A1 960815 | DK 9600067 960209 | G01N 15/02 |
| WO 9624831 A1 960815 | NO 9600024 960202 | G01N 21/17 |
| WO 9624832 A1 960815 | DK 9600068 960209 | G01N 21/27 |
| WO 9624833 A1 960815 | US 9601758 960207 | G01N 21/27 |
| WO 9624834 A1 960815 | GB 9600216 960131 | G01N 21/33 |
| WO 9624835 A1 960815 | DK 9600066 960209 | G01N 21/35 |
| WO 9624837 A2 960815 | US 9601676 960207 | G01N 21/47 |
| WO 9624838 A1 960815 | EP 9600564 960209 | G01N 21/53 |
| WO 9624839 A2 960815 | US 9601027 960130 | G01N 21/64 |
| WO 9624840 A1 960815 | GB 9600301 960209 | G01N 27/42 |
| WO 9624841 A1 960815 | NL 9600064 960209 | G01N 29/10 |
| WO 9624843 A1 960815 | DK 9600065 960209 | G01N 33/12 |
| WO 9624844 A1 960815 | JP 9600282 960209 | G01N 33/53 |
| WO 9624849 A1 960815 | US 9600035 960122 | G01N 33/57 |
| WO 9624854 A1 960815 | US 9516987 951226 | G01R 01/04 |
| WO 9624860 A1 960815 | US 9601607 960206 | G01T 01/20 |
| WO 9624862 A1 960815 | US 9601599 960205 | G01V 03/00 |
| WO 9624864 A2 960815 | US 9601216 960131 | G02B 00/00 |
| WO 9624867 A1 960815 | US 9601248 960126 | G02B 05/12 |
| WO 9624870 A1 960815 | US 9601810 960209 | G02B 06/26 |
| WO 9624876 A1 960815 | NL 9600061 960207 | G02B 21/34 |
| WO 9624877 A2 960815 | US 9601047 960130 | G02C 05/14 |
| WO 9624892 A1 960815 | SE 9501493 951212 | G05G 05/28 |
| WO 9624893 A1 960815 | US 9501531 950206 | G06F 01/00 |
| WO 9624895 A1 960815 | US 9601516 960205 | G06F 09/22 |
| WO 9624896 A1 960815 | US 9514198 951031 | G06F 11/00 |
| WO 9624899 A1 960815 | SE 9600148 960207 | G06F 11/30 |
| WO 9624901 A1 960815 | US 9601389 960205 | G06F 15/00 |
| WO 9624903 A1 960815 | EP 9600551 960209 | G06F 17/30 |
| WO 9624904 A1 960815 | US 9601788 960207 | G06F 17/50 |
| WO 9624905 A1 960815 | CA 9600082 960207 | G06F 19/00 |
| WO 9624910 A1 960815 | NL 9500200 950606 | G06T 09/00 |
| WO 9624911 A1 960815 | SE 9600108 960131 | G07F 04/00 |

| 1                    | 2                 | 3          |
|----------------------|-------------------|------------|
| WO 9624915 A1 960815 | US 9600867 960123 | G08G 01/12 |
| WO 9624917 A1 960815 | FR 9600214 960209 | G09B 19/06 |
| WO 9624923 A1 960815 | US 9601597 960205 | G09G 03/02 |
| WO 9624925 A1 960815 | CA 9600069 960202 | G10L 09/14 |
| WO 9624926 A2 960815 | SE 9600128 960202 | G10L 09/14 |
| WO 9624937 A1 960815 | FR 9600225 960212 | G21F 09/18 |
| WO 9624939 A1 960815 | US 9601620 960205 | H01B 12/00 |
| WO 9624940 A1 960815 | US 9601626 960205 | H01F 17/04 |
| WO 9624942 A1 960815 | DK 9600064 960208 | H01H 13/70 |
| WO 9624953 A1 960815 | US 9600941 960207 | H01L 29/76 |
| WO 9624954 A1 960815 | US 9501622 950209 | H01L 31/05 |
| WO 9624958 A1 960815 | NL 9600063 960209 | H01M 08/04 |
| WO 9624960 A1 960815 | US 9501631 950207 | H01Q 01/02 |
| WO 9624962 A1 960815 | SE 9600147 960207 | H01Q 01/24 |
| WO 9624964 A1 960815 | US 9600591 960119 | H01Q 09/28 |
| WO 9624970 A1 960815 | US 9601693 960208 | H01S 03/00 |
| WO 9624972 A1 960815 | GB 9600245 960206 | H01S 03/18 |
| WO 9624973 A1 960815 | SE 9600141 960206 | H02G 01/00 |
| WO 9624974 A1 960815 | NL 9600060 960207 | H02G 03/04 |
| WO 9624977 A1 960815 | US 9516986 951226 | H02G 15/18 |
| WO 9624980 A1 960815 | GB 9600281 960208 | H02K 07/02 |
| WO 9624981 A1 960815 | US 9601328 960129 | H02K 07/02 |
| WO 9624982 A1 960815 | CA 9600071 960207 | H02K 44/08 |
| WO 9624984 A1 960815 | SE 9600073 960124 | H03J 07/16 |
| WO 9624986 A1 960815 | US 9601770 960209 | H03L 01/02 |
| WO 9624988 A1 960815 | FI 9600076 960209 | H04B 01/70 |
| WO 9624989 A2 960815 | US 9601575 960206 | H04B 10/20 |
| WO 9624990 A1 960815 | GB 9600282 960208 | H04B 10/22 |
| WO 9624995 A2 960815 | US 9601606 960206 | H04L 01/24 |
| WO 9624997 A1 960815 | IB 9600163 960208 | H04L 09/32 |
| WO 9625000 A1 960815 | CH 9600017 960115 | H04M 01/66 |
| WO 9625003 A1 960815 | US 9601467 960205 | H04M 03/42 |
| WO 9625006 A1 960815 | AU 9600058 960209 | H04N 07/17 |
| WO 9625008 A1 960815 | EP 9600456 960203 | H04N 09/31 |
| WO 9625010 A2 960815 | IB 9600062 960126 | H04N 11/04 |
| WO 9625011 A1 960815 | SE 9600175 960212 | H04Q 01/14 |
| WO 9625012 A1 960815 | GB 9600252 960207 | H04Q 03/00 |
| WO 9625021 A1 960815 | US 9601726 960205 | H05B 37/02 |
| WO 9625024 A1 960815 | US 9601641 960131 | H05J 35/00 |
| WO 9625027 A1 960822 | EP 9600125 960112 | A01C 17/00 |
| WO 9625028 A1 960822 | GB 9600317 960213 | A01C 23/02 |
| WO 9625031 A1 960822 | IB 9600218 960213 | A01G 09/10 |
| WO 9625032 A1 960822 | NL 9500058 950213 | A01G 09/10 |
| WO 9625033 A1 960822 | FR 9600213 960208 | A01G 09/12 |
| WO 9625034 A1 960822 | US 9511891 950918 | A01G 25/06 |
| WO 9625035 A1 960822 | US 9602207 960216 | A01G 25/06 |
| WO 9625038 A1 960822 | IS 9600001 960214 | A01K 03/00 |
| WO 9625039 A1 960822 | US 9602149 960215 | A01N 25/00 |
| WO 9625042 A1 960822 | US 9601490 960201 | A01N 43/40 |
| WO 9625043 A1 960822 | EP 9600398 960131 | A01N 47/36 |
| WO 9625044 A1 960822 | EP 9600414 960201 | A01N 47/42 |
| WO 9625045 A1 960822 | US 9602188 960216 | A01N 57/00 |
| WO 9625046 A1 960822 | DE 9501878 951229 | A21C 03/02 |
| WO 9625047 A1 960822 | EP 9600338 960129 | A22C 13/00 |
| WO 9625048 A1 960822 | IB 9600130 960215 | A23B 03/16 |
| WO 9625052 A1 960822 | US 9600554 960116 | A23D 07/00 |

| 1                    | 2                 | 3          |
|----------------------|-------------------|------------|
| WO 9625055 A1 960822 | CA 9600092 960216 | A23K 01/00 |
| WO 9625057 A1 960822 | EP 9600595 960213 | A23L 02/52 |
| WO 9625058 A1 960822 | US 9601378 960201 | A23L 03/34 |
| WO 9625059 A1 960822 | NL 9600075 960216 | A23N 07/00 |
| WO 9625067 A1 960822 | AU 9600068 960212 | A46B 01/00 |
| WO 9625068 A1 960822 | US 9601860 960214 | A47B 03/00 |
| WO 9625069 A1 960822 | FI 9600067 960205 | A47B 21/00 |
| WO 9625070 A1 960822 | IE 9600007 960215 | A47C 01/02 |
| WO 9625071 A1 960822 | US 9602058 960215 | A47C 07/00 |
| WO 9625072 A1 960822 | KR 9600021 960213 | A47C 07/44 |
| WO 9625073 A1 960822 | GB 9600347 960214 | A47C 27/08 |
| WO 9625074 A1 960822 | US 9602078 960216 | A47F 01/12 |
| WO 9625076 A1 960822 | NO 9600031 960213 | A47G 23/04 |
| WO 9625077 A1 960822 | US 9601944 960213 | A47H 05/00 |
| WO 9625085 A1 960822 | SE 9600167 960209 | A61B 01/27 |
| WO 9625087 A1 960822 | US 9515670 951201 | A61B 05/00 |
| WO 9625091 A1 960822 | US 9515579 951201 | A61B 05/02 |
| WO 9625092 A1 960822 | US 9515671 951201 | A61B 05/02 |
| WO 9625100 A1 960822 | CA 9600042 960122 | A61B 08/08 |
| WO 9625101 A1 960822 | US 9501912 950215 | A61B 17/00 |
| WO 9625107 A1 960822 | US 9602105 960216 | A61B 17/00 |
| WO 9625108 A1 960822 | US 9602409 960220 | A61B 17/00 |
| WO 9625110 A1 960822 | SE 9600080 960125 | A61B 17/12 |
| WO 9625111 A1 960822 | US 9502389 950302 | A61B 17/22 |
| WO 9625112 A1 960822 | US 9502391 950302 | A61B 17/22 |
| WO 9625116 A1 960822 | SE 9600171 960212 | A61B 17/68 |
| WO 9625118 A1 960822 | SE 9600172 960212 | A61B 17/84 |
| WO 9625125 A1 960822 | US 9602048 960214 | A61F 02/06 |
| WO 9625127 A1 960822 | US 9516247 951215 | A61F 02/30 |
| WO 9625129 A1 960822 | EP 9600670 960215 | A61F 02/42 |
| WO 9625131 A2 960822 | NL 9600074 960216 | A61F 13/10 |
| WO 9625132 A1 960822 | US 9601192 960130 | A61F 13/15 |
| WO 9625133 A1 960822 | US 9601194 960130 | A61F 13/15 |
| WO 9625134 A1 960822 | IT 9600028 960215 | A61G 05/10 |
| WO 9625135 A1 960822 | DE 9600195 960203 | A61H 03/06 |
| WO 9625145 A1 960822 | US 9601914 960213 | A61K 09/00 |
| WO 9625146 A1 960822 | US 9515446 951129 | A61K 09/12 |
| WO 9625147 A1 960822 | US 9602005 960214 | A61K 09/12 |
| WO 9625148 A1 960822 | US 9602106 960216 | A61K 09/14 |
| WO 9625149 A1 960822 | EP 9600418 960201 | A61K 09/16 |
| WO 9625150 A1 960822 | US 9601845 960209 | A61K 09/16 |
| WO 9625151 A1 960822 | EP 9600417 960201 | A61K 09/22 |
| WO 9625152 A1 960822 | US 9601871 960212 | A61K 09/51 |
| WO 9625153 A1 960822 | US 9602080 960214 | A61K 09/51 |
| WO 9625154 A1 960822 | US 9601371 960201 | A61K 09/70 |
| WO 9625155 A1 960822 | IB 9600222 960215 | A61K 31/00 |
| WO 9625158 A1 960822 | JP 9600327 960215 | A61K 31/18 |
| WO 9625159 A1 960822 | US 9602301 960214 | A61K 31/21 |
| WO 9625160 A1 960822 | DK 9600069 960212 | A61K 31/39 |
| WO 9625161 A1 960822 | JP 9600265 960208 | A61K 31/47 |
| WO 9625162 A1 960822 | EP 9600649 960215 | A61K 31/50 |
| WO 9625164 A1 960822 | GB 9600375 960219 | A61K 31/56 |
| WO 9625165 A1 960822 | US 9601932 960213 | A61K 31/66 |
| WO 9625166 A1 960822 | US 9601946 960213 | A61K 31/66 |
| WO 9625167 A1 960822 | US 9602132 960216 | A61K 31/66 |
| WO 9625168 A1 960822 | CA 9600094 960214 | A61K 31/71 |

| 1                    | 2                 | 3          |
|----------------------|-------------------|------------|
| WO 9625169 A2 960822 | US 9602213 960216 | A61K 31/71 |
| WO 9625170 A1 960822 | US 9600642 960201 | A61K 38/00 |
| WO 9625171 A1 960822 | EP 9600507 960207 | A61K 38/20 |
| WO 9625173 A1 960822 | US 9601895 960213 | A61K 39/13 |
| WO 9625174 A1 960822 | JP 9600310 960213 | A61K 39/39 |
| WO 9625176 A1 960822 | US 9602125 960215 | A61K 47/48 |
| WO 9625177 A1 960822 | FR 9600218 960212 | A61K 48/00 |
| WO 9625178 A1 960822 | US 9601913 960214 | A61K 48/00 |
| WO 9625179 A1 960822 | US 9602136 960216 | A61K 48/00 |
| WO 9625180 A1 960822 | DK 9600070 960214 | A61K 49/00 |
| WO 9625181 A1 960822 | US 9601870 960212 | A61K 49/04 |
| WO 9625182 A1 960822 | US 9601941 960213 | A61K 49/04 |
| WO 9625184 A1 960822 | US 9601745 960208 | A61L 09/04 |
| WO 9625187 A1 960822 | US 9601911 960214 | A61M 01/06 |
| WO 9625189 A1 960822 | SE 9600173 960212 | A61M 05/14 |
| WO 9625190 A1 960822 | GB 9600340 960214 | A61M 05/30 |
| WO 9625192 A1 960822 | FR 9600258 960216 | A61M 05/50 |
| WO 9625193 A1 960822 | FR 9600243 960214 | A61M 16/00 |
| WO 9625202 A1 960822 | US 9601675 960207 | A62D 03/00 |
| WO 9625203 A1 960822 | US 9601677 960207 | A62D 03/00 |
| WO 9625204 A1 960822 | SE 9600144 960207 | A63B 21/06 |
| WO 9625205 A1 960822 | EP 9600529 960208 | A63B 22/08 |
| WO 9625208 A1 960822 | US 9601740 960208 | A63F 01/00 |
| WO 9625209 A1 960822 | US 9602164 960214 | A63F 09/00 |
| WO 9625214 A1 960822 | US 9601885 960209 | B01D 17/00 |
| WO 9625216 A1 960822 | DK 9600063 960208 | B01D 21/24 |
| WO 9625218 A1 960822 | SE 9600163 960209 | B01D 33/72 |
| WO 9625220 A1 960822 | US 9600250 960102 | B01D 46/52 |
| WO 9625222 A1 960822 | AT 9600026 960216 | B01D 53/85 |
| WO 9625224 A1 960822 | US 9602411 960212 | B01D 53/86 |
| WO 9625225 A1 960822 | CA 9600085 960209 | B01D 61/42 |
| WO 9625227 A1 960822 | FR 9600216 960209 | B01J 19/00 |
| WO 9625229 A1 960822 | CN 9600016 960216 | B01J 23/88 |
| WO 9625230 A1 960822 | BE 9600015 960216 | B01J 27/19 |
| WO 9625232 A1 960822 | US 9602046 960214 | B02C 19/18 |
| WO 9625233 A1 960822 | CA 9500694 951212 | B03B 05/62 |
| WO 9625235 A1 960822 | US 9601684 960207 | B05B 03/18 |
| WO 9625239 A1 960822 | US 9502127 950217 | B05C 17/06 |
| WO 9625240 A1 960822 | US 9601811 960209 | B05D 01/18 |
| WO 9625241 A1 960822 | US 9601824 960209 | B05D 01/32 |
| WO 9625246 A1 960822 | EP 9600662 960216 | B07B 15/00 |
| WO 9625249 A1 960822 | DE 9600205 960202 | B21B 17/14 |
| WO 9625250 A1 960822 | DE 9500676 950518 | B21B 31/02 |
| WO 9625254 A1 960822 | AT 9600025 960215 | B21D 22/20 |
| WO 9625255 A1 960822 | EP 9600501 960207 | B21D 41/02 |
| WO 9625256 A1 960822 | NL 9600072 960216 | B21D 51/26 |
| WO 9625258 A1 960822 | GB 9600308 960213 | B21J 15/04 |
| WO 9625262 A1 960822 | SE 9600192 960213 | B23D 63/12 |
| WO 9625267 A1 960822 | US 9602074 960215 | B23K 11/02 |
| WO 9625269 A1 960822 | US 9508949 950731 | B23Q 01/25 |
| WO 9625276 A1 960822 | US 9601940 960213 | B26B 19/00 |
| WO 9625277 A1 960822 | GB 9600049 960112 | B27K 03/14 |
| WO 9625278 A1 960822 | US 9601866 960212 | B29C 39/00 |
| WO 9625279 A1 960822 | US 9601816 960209 | B29C 41/00 |
| WO 9625283 A1 960822 | ES 9600030 960215 | B29C 49/00 |
| WO 9625284 A1 960822 | JP 9600224 960202 | B29C 49/22 |

| 1                    | 2                 | 3           |
|----------------------|-------------------|-------------|
| WO 9625286 A1 960822 | NL 9600062 960209 | B29C 63/02  |
| WO 9625288 A1 960822 | US 9602656 960216 | B30B 03/04  |
| WO 9625290 A1 960822 | CH 9600041 960202 | B32B 05/20  |
| WO 9625293 A1 960822 | SE 9600198 960215 | B41C 01/14  |
| WO 9625294 A1 960822 | US 9600046 960111 | B41F 13/54  |
| WO 9625296 A1 960822 | AU 9600074 960213 | B60B 05/02  |
| WO 9625302 A1 960822 | GB 9600361 960216 | B60P 01/64  |
| WO 9625303 A1 960822 | SE 9600168 960212 | B60P 03/04  |
| WO 9625305 A1 960822 | GB 9600253 960207 | B60R 09/04  |
| WO 9625315 A1 960822 | CH 9600053 960215 | B61F 05/44  |
| WO 9625316 A1 960822 | CN 9600015 960214 | B62B 07/12  |
| WO 9625317 A1 960822 | GB 9600355 960216 | B62B 15/00  |
| WO 9625319 A1 960822 | GB 9600350 960215 | B62J 13/00  |
| WO 9625321 A1 960822 | FR 9600232 960213 | B62M 25/04  |
| WO 9625322 A1 960822 | DK 9600075 960219 | B63B 01/12  |
| WO 9625323 A1 960822 | NO 9600033 960213 | B63B 03/26  |
| WO 9625324 A1 960822 | FI 9500074 950215 | B63B 19/14  |
| WO 9625325 A1 960822 | FI 9500073 950215 | B63B 25/22  |
| WO 9625326 A1 960822 | GB 9600324 960215 | B63C 09/19  |
| WO 9625327 A1 960822 | US 9602241 960216 | B63H 21/00  |
| WO 9625328 A1 960822 | CA 9500080 950216 | B64C 27/18  |
| WO 9625331 A2 960822 | IB 9600216 960131 | B65D 00/00  |
| WO 9625334 A2 960822 | EP 9600647 960215 | B65D 19/40  |
| WO 9625337 A1 960822 | NZ 9600008 960213 | B65D 21/08  |
| WO 9625338 A1 960822 | CA 9600098 960216 | B65D 25/32  |
| WO 9625339 A2 960822 | US 9601548 960206 | B65D 33/06  |
| WO 9625340 A1 960822 | EP 9600208 960115 | B65D 33/16  |
| WO 9625342 A1 960822 | EP 9600594 960210 | B65D 41/34  |
| WO 9625345 A1 960822 | EP 9600535 960209 | B65D 71/00  |
| WO 9625347 A1 960822 | EP 9600645 960214 | B65D 85/10  |
| WO 9625349 A1 960822 | NL 9600070 960214 | B65D 85/67  |
| WO 9625351 A1 960822 | SE 9600179 960213 | B65G 25/08  |
| WO 9625352 A1 960822 | FR 9600242 960214 | B65G 53/56  |
| WO 9625357 A1 960822 | FR 9600234 960213 | B67D 05/44  |
| WO 9625360 A1 960822 | FR 9600178 960202 | C01D 03/08  |
| WO 9625361 A1 960822 | US 9601910 960214 | C01G 03/12  |
| WO 9625362 A1 960822 | FI 9600097 960219 | C02F 01/24  |
| WO 9625363 A1 960822 | US 9602059 960215 | C02F 01/52  |
| WO 9625365 A1 960822 | US 9601509 960205 | C02F 01/70  |
| WO 9625366 A1 960822 | GB 9600334 960213 | C02F 03/04  |
| WO 9625367 A1 960822 | GB 9600335 960213 | C02F 03/10  |
| WO 9625369 A1 960822 | US 9601928 960214 | C04B 07/00  |
| WO 9625370 A1 960822 | DE 9600295 960216 | C04B 18/24  |
| WO 9625371 A1 960822 | GB 9600362 960216 | C04B 35/66  |
| WO 9625372 A1 960822 | AU 9600049 960201 | C05F 03/00  |
| WO 9625373 A1 960822 | AU 9600076 960214 | C05F 03/00  |
| WO 9625374 A1 960822 | SE 9600196 960216 | C05F 17/02  |
| WO 9625388 A1 960822 | EP 9504530 951117 | C07C 233/01 |
| WO 9625390 A1 960822 | EP 9600479 960206 | C07C 233/56 |
| WO 9625391 A1 960822 | US 9602206 960216 | C07C 253/26 |
| WO 9625393 A1 960822 | EP 9504531 951117 | C07C 309/17 |
| WO 9625394 A1 960822 | KR 9600012 960127 | C07C 317/18 |
| WO 9625395 A1 960822 | EP 9600382 960131 | C07D 207/40 |
| WO 9625396 A1 960822 | JP 9600344 960216 | C07D 209/08 |
| WO 9625397 A1 960822 | CA 9600080 960208 | C07D 209/14 |
| WO 9625398 A1 960822 | EP 9600383 960131 | C07D 213/53 |

| 1                    | 2                 | 3           |
|----------------------|-------------------|-------------|
| WO 9625399 A1 960822 | US 9602134 960216 | C07D 215/48 |
| WO 9625403 A1 960822 | US 9601140 960124 | C07D 241/44 |
| WO 9625404 A1 960822 | JP 9600360 960219 | C07D 251/18 |
| WO 9625405 A1 960822 | US 9601869 960212 | C07D 261/08 |
| WO 9625406 A1 960822 | EP 9600384 960131 | C07D 273/02 |
| WO 9625407 A2 960822 | EP 9600420 960201 | C07D 285/16 |
| WO 9625410 A1 960822 | JP 9600325 960215 | C07D 403/14 |
| WO 9625411 A1 960822 | US 9601906 960214 | C07D 403/14 |
| WO 9625412 A1 960822 | JP 9600298 960213 | C07D 409/06 |
| WO 9625413 A1 960822 | JP 9600299 960213 | C07D 413/06 |
| WO 9625414 A1 960822 | US 9601114 960212 | C07D 471/04 |
| WO 9625419 A1 960822 | US 9602172 960214 | C07F 07/14  |
| WO 9625420 A1 960822 | GB 9600264 960206 | C07F 17/00  |
| WO 9625421 A1 960822 | EP 9600653 960215 | C07H 19/10  |
| WO 9625425 A1 960822 | US 9602173 960216 | C07K 01/20  |
| WO 9625426 A1 960822 | EP 9600582 960212 | C07K 05/06  |
| WO 9625430 A1 960822 | GB 9600351 960215 | C07K 14/20  |
| WO 9625436 A1 960822 | US 9601611 960207 | C07K 16/30  |
| WO 9625437 A1 960822 | EP 9600590 960212 | C08B 37/08  |
| WO 9625438 A1 960822 | GB 9600287 960209 | C08B 37/16  |
| WO 9625443 A1 960822 | US 9602063 960215 | C08G 18/08  |
| WO 9625446 A1 960822 | EP 9600457 960203 | C08G 63/20  |
| WO 9625447 A1 960822 | US 9600938 960206 | C08G 63/48  |
| WO 9625448 A1 960822 | EP 9600458 960203 | C08G 63/60  |
| WO 9625450 A1 960822 | US 9602079 960214 | C08G 69/10  |
| WO 9625451 A1 960822 | US 9600514 960116 | C08G 69/40  |
| WO 9625452 A1 960822 | GB 9600305 960212 | C08J 03/03  |
| WO 9625454 A2 960822 | EP 9600455 960203 | C08J 07/12  |
| WO 9625456 A1 960822 | FI 9600080 960213 | C08K 03/34  |
| WO 9625463 A1 960822 | NL 9600065 960212 | C08L 77/00  |
| WO 9625464 A1 960822 | US 9601240 960131 | C09B 63/00  |
| WO 9625465 A1 960822 | US 9516409 951214 | C09D 01/00  |
| WO 9625468 A1 960822 | US 9601953 960215 | C09J 07/02  |
| WO 9625469 A1 960822 | US 9600430 960111 | C09J 133/08 |
| WO 9625472 A1 960822 | FI 9600094 960219 | C10G 29/16  |
| WO 9625475 A1 960822 | US 9602027 960214 | C11D 01/65  |
| WO 9625476 A1 960822 | US 9601534 960216 | C11D 01/75  |
| WO 9625479 A1 960822 | US 9601530 960214 | C11D 09/00  |
| WO 9625481 A1 960822 | EP 9600323 960119 | C11D 17/00  |
| WO 9625487 A1 960822 | GB 9600256 960207 | C12N 05/10  |
| WO 9625488 A1 960822 | US 9601783 960207 | C12N 09/12  |
| WO 9625489 A1 960822 | US 9602115 960216 | C12N 09/48  |
| WO 9625490 A1 960822 | EP 9600569 960210 | C12N 09/64  |
| WO 9625492 A1 960822 | EP 9600585 960212 | C12N 15/12  |
| WO 9625493 A1 960822 | EP 9600716 960219 | C12N 15/12  |
| WO 9625494 A1 960822 | GB 9500869 950418 | C12N 15/12  |
| WO 9625495 A1 960822 | GB 9600366 960216 | C12N 15/12  |
| WO 9625496 A1 960822 | NL 9600073 960216 | C12N 15/16  |
| WO 9625497 A1 960822 | US 9602225 960216 | C12N 15/19  |
| WO 9625498 A2 960822 | US 9602492 960214 | C12N 15/19  |
| WO 9625499 A1 960822 | US 9602108 960216 | C12N 15/52  |
| WO 9625502 A1 960822 | GB 9600312 960214 | C12N 15/60  |
| WO 9625503 A1 960822 | DK 9600076 960219 | C12N 15/74  |
| WO 9625504 A1 960822 | EP 9600712 960216 | C12N 15/82  |
| WO 9625505 A1 960822 | US 9602022 960213 | C12N 15/82  |
| WO 9625506 A1 960822 | FR 9600215 960209 | C12N 15/86  |

| 1                    | 2                 | 3          |
|----------------------|-------------------|------------|
| WO 9625507 A2 960822 | US 9602336 960216 | C12N 15/86 |
| WO 9625508 A1 960822 | FR 9600248 960215 | C12N 15/87 |
| WO 9625509 A1 960822 | GB 9600293 960209 | C12P 07/62 |
| WO 9625510 A1 960822 | US 9601586 960202 | C12P 17/02 |
| WO 9625515 A1 960822 | US 9602042 960214 | C12Q 01/18 |
| WO 9625519 A1 960822 | US 9601938 960215 | C12Q 01/68 |
| WO 9625522 A1 960822 | AU 9600079 960215 | C13F 01/14 |
| WO 9625525 A1 960822 | US 9601116 960212 | C22B 15/00 |
| WO 9625527 A1 960822 | US 9501843 950214 | C22C 01/02 |
| WO 9625528 A1 960822 | US 9601935 960215 | C22C 21/06 |
| WO 9625529 A1 960822 | CA 9600091 960214 | C22C 23/02 |
| WO 9625532 A1 960822 | US 9512875 951018 | C23C 14/34 |
| WO 9625533 A1 960822 | US 9514750 951114 | C23C 14/34 |
| WO 9625540 A1 960822 | SE 9600159 960213 | D04B 01/24 |
| WO 9625541 A1 960822 | SE 9600181 960213 | D04B 01/24 |
| WO 9625545 A1 960822 | US 9602128 960215 | D06F 71/08 |
| WO 9625547 A1 960822 | US 9600985 960124 | D06N 03/00 |
| WO 9625548 A1 960822 | US 9601299 960202 | D06N 03/00 |
| WO 9625549 A1 960822 | EP 9600399 960131 | D06P 01/64 |
| WO 9625551 A1 960822 | EP 9600566 960209 | D21C 05/02 |
| WO 9625553 A1 960822 | CZ 9600005 960201 | D21C 11/00 |
| WO 9625555 A1 960822 | US 9600984 960124 | D21F 11/00 |
| WO 9625556 A1 960822 | SE 9600200 960215 | D21H 11/00 |
| WO 9625557 A1 960822 | US 9601256 960126 | D21H 23/26 |
| WO 9625558 A1 960822 | EP 9600682 960216 | E01F 01/00 |
| WO 9625562 A1 960822 | US 9601924 960213 | E02D 29/02 |
| WO 9625563 A1 960822 | GB 9600330 960215 | E02D 31/00 |
| WO 9625564 A1 960822 | FI 9600074 960209 | E03D 11/13 |
| WO 9625565 A1 960822 | FI 9600079 960212 | E04B 01/19 |
| WO 9625566 A1 960822 | FI 9600082 960214 | E04B 05/23 |
| WO 9625567 A1 960822 | AU 9600063 960209 | E04C 02/06 |
| WO 9625568 A1 960822 | DE 9600225 960213 | E04D 03/08 |
| WO 9625570 A1 960822 | IB 9600236 960213 | E04F 13/06 |
| WO 9625571 A1 960822 | NO 9600035 960214 | E04G 21/28 |
| WO 9625572 A2 960822 | US 9601722 960205 | E04H 00/00 |
| WO 9625576 A1 960822 | NZ 9600009 960214 | E05B 65/08 |
| WO 9625577 A1 960822 | US 9601805 960208 | E05B 65/46 |
| WO 9625579 A1 960822 | EP 9600232 960120 | E05C 17/04 |
| WO 9625582 A2 960822 | US 9602020 960213 | E21B 33/14 |
| WO 9625583 A1 960822 | US 9601826 960209 | E21B 43/00 |
| WO 9625584 A1 960822 | SE 9600084 960209 | E21B 47/02 |
| WO 9625589 A1 960822 | SE 9600190 960214 | F01N 03/28 |
| WO 9625590 A1 960822 | SE 9600191 960214 | F01N 07/00 |
| WO 9625591 A1 960822 | US 9601278 960202 | F01P 07/16 |
| WO 9625592 A1 960822 | AU 9600078 960216 | F02B 19/12 |
| WO 9625594 A1 960822 | NL 9600079 960219 | F02D 41/14 |
| WO 9625597 A1 960822 | SE 9600182 960213 | F02N 17/06 |
| WO 9625598 A1 960822 | SE 9600158 960209 | F04B 33/00 |
| WO 9625601 A1 960822 | AU 9600073 960213 | F16B 13/06 |
| WO 9625603 A1 960822 | FR 9600206 960207 | F16B 23/00 |
| WO 9625605 A1 960822 | US 9602529 960215 | F16C 19/08 |
| WO 9625610 A1 960822 | US 9513748 951020 | F16F 03/04 |
| WO 9625611 A1 960822 | GB 9600371 960219 | F16H 55/14 |
| WO 9625614 A2 960822 | US 9601576 960206 | F16K 00/00 |
| WO 9625616 A1 960822 | EP 9600629 960214 | F16L 05/08 |
| WO 9625619 A1 960822 | EP 9600612 960212 | F16L 49/00 |

| 1                    | 2                 | 3          |
|----------------------|-------------------|------------|
| WO 9625620 A1 960822 | NL 9600076 960216 | F16M 11/04 |
| WO 9625622 A1 960822 | US 9513966 951031 | F21K 07/00 |
| WO 9625623 A1 960822 | IB 9600103 960208 | F21V 11/02 |
| WO 9625624 A1 960822 | SE 9600197 960214 | F21V 19/00 |
| WO 9625625 A1 960822 | DK 9600048 960129 | F21V 33/00 |
| WO 9625631 A1 960822 | ES 9600032 960216 | F24C 03/12 |
| WO 9625632 A1 960822 | IE 9600006 960213 | F24D 19/10 |
| WO 9625633 A1 960822 | US 9601476 960206 | F24J 02/02 |
| WO 9625634 A1 960822 | FI 9600087 960215 | F24J 03/08 |
| WO 9625635 A1 960822 | US 9601242 960131 | F25B 17/08 |
| WO 9625636 A1 960822 | US 9602184 960209 | F25D 17/08 |
| WO 9625638 A1 960822 | SE 9600189 960214 | F26B 03/34 |
| WO 9625639 A1 960822 | US 9602528 960214 | F28F 01/20 |
| WO 9625642 A1 960822 | US 9601747 960201 | F42B 07/04 |
| WO 9625646 A1 960822 | FI 9600075 960209 | G01B 11/26 |
| WO 9625648 A1 960822 | DE 9600163 960202 | G01G 11/00 |
| WO 9625652 A2 960822 | EP 9600680 960215 | G01N 01/44 |
| WO 9625653 A1 960822 | US 9602103 960216 | G01N 03/24 |
| WO 9625655 A1 960822 | SE 9600187 960213 | G01N 13/00 |
| WO 9625657 A1 960822 | RU 9500024 950216 | G01N 21/47 |
| WO 9625660 A2 960822 | US 9601666 960207 | G01N 25/44 |
| WO 9625661 A1 960822 | DE 9600109 960123 | G01N 27/41 |
| WO 9625662 A1 960822 | GB 9600338 960213 | G01N 27/49 |
| WO 9625663 A1 960822 | GB 9600329 960215 | G01N 33/24 |
| WO 9625664 A1 960822 | US 9601876 960212 | G01N 33/50 |
| WO 9625665 A1 960822 | US 9602017 960213 | G01N 33/53 |
| WO 9625667 A1 960822 | US 9501506 950213 | G01N 33/54 |
| WO 9625675 A1 960822 | EP 9600548 960209 | G01S 13/72 |
| WO 9625680 A1 960822 | BE 9500014 950216 | G02B 06/44 |
| WO 9625682 A1 960822 | NL 9600068 960213 | G02B 21/34 |
| WO 9625685 A1 960822 | BE 9600010 960208 | G02C 07/00 |
| WO 9625686 A1 960822 | RU 9600036 960214 | G02C 07/10 |
| WO 9625691 A1 960822 | GB 9600311 960214 | G03C 05/04 |
| WO 9625693 A1 960822 | US 9601850 960212 | G04B 19/32 |
| WO 9625694 A1 960822 | IB 9600290 960212 | G04C 03/00 |
| WO 9625696 A1 960822 | US 9600863 960119 | G05F 01/00 |
| WO 9625697 A1 960822 | US 9601867 960212 | G06F 01/00 |
| WO 9625698 A1 960822 | US 9601984 960212 | G06F 01/00 |
| WO 9625699 A1 960822 | US 9601988 960212 | G06F 01/00 |
| WO 9625700 A1 960822 | US 9601992 960212 | G06F 01/00 |
| WO 9625704 A1 960822 | US 9601880 960208 | G06F 07/00 |
| WO 9625707 A1 960822 | US 9601835 960209 | G06F 11/00 |
| WO 9625708 A1 960822 | SE 9600183 960213 | G06F 13/38 |
| WO 9625709 A1 960822 | US 9601699 960215 | G06F 15/00 |
| WO 9625711 A1 960822 | US 9601213 960131 | G06F 17/00 |
| WO 9625712 A1 960822 | US 9602133 960216 | G06F 17/00 |
| WO 9625713 A1 960822 | US 9601904 960214 | G06F 17/28 |
| WO 9625715 A1 960822 | GB 9600333 960213 | G06F 17/30 |
| WO 9625716 A1 960822 | US 9602007 960214 | G06F 17/50 |
| WO 9625718 A1 960822 | US 9601983 960212 | G06F 17/60 |
| WO 9625719 A2 960822 | US 9601679 960207 | G06K 00/00 |
| WO 9625720 A2 960822 | GB 9600295 960212 | G06K 19/07 |
| WO 9625724 A1 960822 | BE 9500017 950217 | G07F 07/10 |
| WO 9625725 A2 960822 | GB 9600288 960209 | G07F 17/32 |
| WO 9625726 A1 960822 | US 9601531 960215 | G08B 01/08 |
| WO 9625727 A1 960822 | US 9602033 960216 | G08B 03/00 |

| 1                    | 2                 | 3          |
|----------------------|-------------------|------------|
| WO 9625730 A1 960822 | SE 9600177 960212 | G09F 09/30 |
| WO 9625733 A1 960822 | GB 9600344 960215 | G10L 03/00 |
| WO 9625734 A1 960822 | US 9602089 960214 | G11B 05/03 |
| WO 9625735 A1 960822 | US 9601862 960214 | G11B 07/00 |
| WO 9625738 A1 960822 | US 9601736 960208 | G11B 20/02 |
| WO 9625749 A1 960822 | US 9601759 960207 | H01B 13/26 |
| WO 9625753 A1 960822 | SE 9600209 960215 | H01J 01/30 |
| WO 9625763 A2 960822 | EP 9600180 960117 | H01L 23/49 |
| WO 9625764 A1 960822 | US 9601902 960214 | H01L 27/00 |
| WO 9625767 A2 960822 | US 9602052 960214 | H01L 29/15 |
| WO 9625769 A1 960822 | IB 9600270 960212 | H01L 41/08 |
| WO 9625770 A1 960822 | US 9602114 960216 | H01M 02/04 |
| WO 9625772 A1 960822 | IB 9600256 960201 | H01M 04/50 |
| WO 9625778 A1 960822 | US 9601033 960126 | H01S 03/00 |
| WO 9625782 A1 960822 | US 9602240 960216 | H02G 15/20 |
| WO 9625784 A1 960822 | US 9600913 960124 | H02J 07/00 |
| WO 9625785 A1 960822 | FR 9600231 960213 | H02K 01/17 |
| WO 9625787 A1 960822 | DE 9600180 960206 | H02P 07/46 |
| WO 9625795 A1 960822 | SE 9600214 960216 | H03K 05/15 |
| WO 9625796 A1 960822 | US 9502097 950217 | H03K 05/26 |
| WO 9625799 A1 960822 | US 9602049 960214 | H03M 01/82 |
| WO 9625801 A1 960822 | AU 9600081 960215 | H03M 07/30 |
| WO 9625802 A2 960822 | IB 9600220 960205 | H04B 00/00 |
| WO 9625803 A1 960822 | US 9601313 960131 | H04B 01/38 |
| WO 9625804 A1 960822 | US 9602037 960215 | H04B 01/56 |
| WO 9625805 A1 960822 | SE 9600178 960212 | H04B 03/23 |
| WO 9625806 A1 960822 | US 9601527 960213 | H04B 07/24 |
| WO 9625807 A1 960822 | FI 9600088 960216 | H04B 07/26 |
| WO 9625808 A1 960822 | FI 9600089 960216 | H04B 07/26 |
| WO 9625814 A1 960822 | US 9501765 950213 | H04L 09/30 |
| WO 9625817 A1 960822 | FI 9600083 960214 | H04M 03/50 |
| WO 9625818 A1 960822 | GB 9600315 960214 | H04M 11/04 |
| WO 9625819 A1 960822 | FR 9600246 960214 | H04M 11/08 |
| WO 9625821 A1 960822 | US 9602167 960214 | H04N 07/00 |
| WO 9625824 A2 960822 | US 9601802 960208 | H04Q 00/00 |
| WO 9625827 A1 960822 | SE 9600204 960215 | H04Q 07/22 |
| WO 9625828 A1 960822 | FI 9600077 960209 | H04Q 07/32 |
| WO 9625829 A1 960822 | DE 9600143 960201 | H04Q 07/38 |
| WO 9625830 A1 960822 | SE 9600210 960216 | H04Q 07/38 |
| WO 9625832 A1 960822 | US 9601276 960202 | H04R 25/00 |
| WO 9625839 A1 960822 | US 9602139 960216 | H05K 07/20 |
| WO 9625845 A1 960829 | SE 9500197 950224 | A01G 23/09 |
| WO 9625848 A1 960829 | FR 9600277 960221 | A01N 01/02 |
| WO 9625849 A1 960829 | US 9602452 960222 | A01N 25/00 |
| WO 9625850 A1 960829 | EP 9600725 960222 | A01N 25/08 |
| WO 9625851 A1 960829 | US 9502115 950221 | A01N 31/02 |
| WO 9625852 A1 960829 | EP 9600658 960215 | A01N 47/34 |
| WO 9625854 A1 960829 | DK 9600071 960215 | A23B 04/00 |
| WO 9625857 A1 960829 | EP 9600710 960215 | A23C 19/16 |
| WO 9625858 A1 960829 | US 9602194 960220 | A23D 07/00 |
| WO 9625859 A1 960829 | EP 9600742 960222 | A23K 01/16 |
| WO 9625860 A1 960829 | IE 9600008 960219 | A23L 01/21 |
| WO 9625861 A1 960829 | EP 9600739 960222 | A23L 01/30 |
| WO 9625862 A1 960829 | US 9502176 950221 | A23L 01/36 |
| WO 9625865 A1 960829 | CA 9600110 960223 | A45F 04/02 |
| WO 9625866 A1 960829 | EP 9600714 960220 | A46B 09/04 |

| 1                    | 2                 | 3          |
|----------------------|-------------------|------------|
| WO 9625868 A1 960829 | CA 9500163 950323 | A47C 31/12 |
| WO 9625870 A1 960829 | FR 9600270 960221 | A47J 31/06 |
| WO 9625872 A1 960829 | GB 9600316 960214 | A47L 11/30 |
| WO 9625874 A1 960829 | US 9601746 960208 | A61B 01/04 |
| WO 9625875 A1 960829 | US 9602661 960221 | A61B 01/26 |
| WO 9625877 A2 960829 | US 9602795 960223 | A61B 05/04 |
| WO 9625878 A1 960829 | GB 9500373 950223 | A61B 05/11 |
| WO 9625879 A1 960829 | US 9602065 960223 | A61B 06/00 |
| WO 9625881 A1 960829 | NO 9600029 960208 | A61B 08/00 |
| WO 9625888 A1 960829 | US 9502390 950302 | A61B 17/22 |
| WO 9625890 A1 960829 | US 9502238 950223 | A61B 17/39 |
| WO 9625891 A1 960829 | US 9502272 950221 | A61B 17/60 |
| WO 9625894 A1 960829 | FR 9600293 960223 | A61B 19/02 |
| WO 9625895 A1 960829 | CA 9600103 960221 | A61C 08/00 |
| WO 9625896 A1 960829 | US 9602496 960226 | A61C 13/22 |
| WO 9625898 A1 960829 | SE 9600215 960219 | A61F 02/66 |
| WO 9625901 A1 960829 | US 9510648 950822 | A61F 13/02 |
| WO 9625903 A1 960829 | US 9601647 960206 | A61F 13/15 |
| WO 9625904 A1 960829 | NL 9600083 960221 | A61F 13/42 |
| WO 9625905 A1 960829 | US 9601301 960202 | A61F 13/62 |
| WO 9625908 A1 960829 | GB 9600391 960221 | A61H 15/00 |
| WO 9625910 A1 960829 | US 9602666 960223 | A61K 06/00 |
| WO 9625911 A1 960829 | FI 9600095 960219 | A61K 06/08 |
| WO 9625912 A1 960829 | US 9602066 960223 | A61K 07/13 |
| WO 9625913 A1 960829 | EP 9600679 960214 | A61K 07/16 |
| WO 9625915 A1 960829 | US 9600093 960111 | A61K 07/16 |
| WO 9625916 A1 960829 | NL 9600091 960223 | A61K 07/20 |
| WO 9625917 A1 960829 | US 9602104 960216 | A61K 07/50 |
| WO 9625918 A1 960829 | US 9602346 960223 | A61K 09/12 |
| WO 9625919 A1 960829 | US 9602347 960223 | A61K 09/12 |
| WO 9625921 A1 960829 | US 9602356 960222 | A61K 09/14 |
| WO 9625922 A2 960829 | US 9601848 960209 | A61K 09/22 |
| WO 9625924 A2 960829 | US 9602426 960223 | A61K 31/02 |
| WO 9625928 A1 960829 | US 9602653 960223 | A61K 31/33 |
| WO 9625929 A1 960829 | JP 9600375 960220 | A61K 31/36 |
| WO 9625930 A1 960829 | US 9602441 960221 | A61K 31/36 |
| WO 9625931 A2 960829 | EP 9600677 960214 | A61K 31/42 |
| WO 9625933 A2 960829 | JP 9600394 960221 | A61K 31/44 |
| WO 9625934 A1 960829 | US 9602534 960223 | A61K 31/44 |
| WO 9625935 A1 960829 | US 9601933 960215 | A61K 31/50 |
| WO 9625936 A1 960829 | US 9602154 960220 | A61K 31/50 |
| WO 9625937 A1 960829 | US 9602223 960220 | A61K 31/70 |
| WO 9625938 A1 960829 | US 9602197 960220 | A61K 33/34 |
| WO 9625939 A1 960829 | US 9512758 951106 | A61K 35/78 |
| WO 9625940 A1 960829 | US 9602510 960221 | A61K 35/78 |
| WO 9625941 A1 960829 | US 9602326 960215 | A61K 38/00 |
| WO 9625943 A1 960829 | US 9602341 960221 | A61K 38/28 |
| WO 9625944 A1 960829 | JP 9600362 960219 | A61K 38/29 |
| WO 9625946 A1 960829 | US 9602473 960223 | A61K 38/55 |
| WO 9625947 A2 960829 | US 9602796 960221 | A61K 41/00 |
| WO 9625948 A1 960829 | GB 9600377 960220 | A61K 45/00 |
| WO 9625950 A1 960829 | EP 9600731 960222 | A61K 47/02 |
| WO 9625951 A1 960829 | CA 9600100 960221 | A61K 47/36 |
| WO 9625952 A1 960829 | GB 9600380 960221 | A61K 47/48 |
| WO 9625955 A1 960829 | IB 9600137 960222 | A61K 49/04 |
| WO 9625958 A2 960829 | EP 9600620 960214 | A61L 15/60 |

| 1                    | 2                 | 3          |
|----------------------|-------------------|------------|
| WO 9625959 A2 960829 | EP 9600621 960214 | A61L 15/60 |
| WO 9625964 A1 960829 | US 9602414 960221 | A61M 05/00 |
| WO 9625965 A1 960829 | CA 9600099 960222 | A61M 05/20 |
| WO 9625966 A1 960829 | US 9601109 960208 | A61M 05/32 |
| WO 9625971 A1 960829 | US 9601948 960213 | A61M 29/00 |
| WO 9625972 A1 960829 | US 9602443 960220 | A61M 37/00 |
| WO 9625979 A1 960829 | RU 9500211 950927 | A61N 05/06 |
| WO 9625981 A1 960829 | US 9602513 960220 | A62B 18/00 |
| WO 9625986 A1 960829 | DE 9600266 960221 | A63B 71/06 |
| WO 9625989 A2 960829 | US 9602348 960223 | A63F 09/22 |
| WO 9625992 A1 960829 | US 9601891 960213 | B01D 15/08 |
| WO 9625993 A1 960829 | US 9601064 960116 | B01D 17/12 |
| WO 9625994 A1 960829 | FI 9600093 960219 | B01D 25/12 |
| WO 9625996 A2 960829 | GB 9600424 960223 | B01D 35/18 |
| WO 9625998 A1 960829 | GB 9600415 960221 | B01D 57/02 |
| WO 9625999 A1 960829 | GB 9600400 960222 | B01F 11/00 |
| WO 9626001 A1 960829 | FR 9600262 960219 | B01F 13/10 |
| WO 9626003 A1 960829 | EP 9501874 950517 | B01J 08/24 |
| WO 9626007 A1 960829 | US 9601955 960215 | B01J 49/00 |
| WO 9626009 A1 960829 | SE 9600244 960222 | B02C 13/04 |
| WO 9626013 A1 960829 | US 9602392 960221 | B05B 01/28 |
| WO 9626015 A1 960829 | US 9602476 960223 | B05C 03/12 |
| WO 9626020 A1 960829 | SE 9500182 950222 | B08B 09/04 |
| WO 9626025 A1 960829 | US 9601947 960213 | B21D 43/05 |
| WO 9626030 A1 960829 | US 9602306 960221 | B22D 18/06 |
| WO 9626031 A1 960829 | SE 9600021 960112 | B23B 05/06 |
| WO 9626035 A1 960829 | US 9602402 960223 | B23K 11/02 |
| WO 9626040 A1 960829 | NL 9600082 960221 | B23K 26/08 |
| WO 9626041 A2 960829 | US 9602031 960216 | B25B 01/18 |
| WO 9626044 A2 960829 | GB 9600384 960221 | B25J 03/04 |
| WO 9626048 A1 960829 | FI 9600107 960222 | B26D 07/08 |
| WO 9626051 A1 960829 | AU 9600090 960222 | B27C 07/00 |
| WO 9626052 A1 960829 | NZ 9600012 960226 | B27K 03/10 |
| WO 9626054 A1 960829 | SE 9600126 960202 | B27M 01/02 |
| WO 9626055 A1 960829 | AU 9500079 950220 | B28B 05/02 |
| WO 9626056 A1 960829 | DE 9600263 960214 | B28B 15/00 |
| WO 9626059 A1 960829 | EP 9600554 960209 | B29C 37/00 |
| WO 9626061 A1 960829 | US 9501519 950221 | B29C 43/36 |
| WO 9626064 A1 960829 | US 9602339 960221 | B29C 45/64 |
| WO 9626067 A1 960829 | US 9602415 960221 | B32B 07/00 |
| WO 9626076 A1 960829 | AU 9600099 960223 | B60C 23/04 |
| WO 9626082 A1 960829 | FI 9500094 950223 | B60K 41/00 |
| WO 9626083 A1 960829 | US 9504616 950413 | B60P 01/16 |
| WO 9626088 A1 960829 | EP 9600604 960213 | B60R 21/26 |
| WO 9626090 A1 960829 | US 9602215 960220 | B60T 11/20 |
| WO 9626092 A1 960829 | US 9601729 960208 | B60T 17/04 |
| WO 9626093 A1 960829 | US 9502151 950221 | B60T 17/08 |
| WO 9626099 A1 960829 | DE 9600217 960210 | B62D 05/09 |
| WO 9626100 A1 960829 | DE 9600233 960215 | B62D 33/03 |
| WO 9626102 A1 960829 | DK 9600072 960219 | B62H 05/02 |
| WO 9626103 A1 960829 | MX 9600002 960220 | B62M 01/04 |
| WO 9626104 A1 960829 | GR 9600005 960220 | B63B 01/06 |
| WO 9626106 A1 960829 | AU 9600087 960220 | B63H 16/02 |
| WO 9626107 A1 960829 | US 9601596 960205 | B64D 01/08 |
| WO 9626114 A1 960829 | GB 9600357 960216 | B65B 43/50 |
| WO 9626115 A2 960829 | US 9506797 950526 | B65D 00/00 |

| 1                    | 2                 | 3           |
|----------------------|-------------------|-------------|
| WO 9626118 A1 960829 | DK 9600079 960222 | B65D 25/06  |
| WO 9626119 A1 960829 | CA 9600073 960206 | B65D 25/28  |
| WO 9626120 A1 960829 | EP 9600622 960214 | B65D 35/08  |
| WO 9626121 A1 960829 | GB 9600346 960214 | B65D 41/04  |
| WO 9626122 A1 960829 | CH 9600040 960201 | B65D 41/34  |
| WO 9626123 A1 960829 | US 9514179 951101 | B65D 43/00  |
| WO 9626125 A2 960829 | GB 9600425 960223 | B65D 50/04  |
| WO 9626127 A1 960829 | GB 9600396 960222 | B65D 63/14  |
| WO 9626133 A1 960829 | EP 9500669 950223 | B65D 75/56  |
| WO 9626138 A1 960829 | SE 9500175 950221 | B65F 01/12  |
| WO 9626139 A1 960829 | DE 9600340 960222 | B65G 43/02  |
| WO 9626142 A1 960829 | SE 9600006 960109 | B65G 67/22  |
| WO 9626151 A1 960829 | NL 9600092 960223 | B65H 75/04  |
| WO 9626152 A1 960829 | NO 9600034 960213 | B66F 07/22  |
| WO 9626153 A2 960829 | BE 9600014 960216 | B66F 09/06  |
| WO 9626155 A1 960829 | GB 9600369 960216 | B67D 05/33  |
| WO 9626157 A1 960829 | FR 9600266 960220 | C01B 17/04  |
| WO 9626159 A1 960829 | US 9602462 960221 | C01G 25/02  |
| WO 9626160 A1 960829 | DE 9600215 960209 | C02F 03/06  |
| WO 9626163 A1 960829 | NL 9600087 960222 | C03C 17/24  |
| WO 9626164 A1 960829 | EP 9600718 960220 | C03C 25/02  |
| WO 9626169 A1 960829 | EP 9600605 960213 | C06D 05/06  |
| WO 9626170 A1 960829 | FR 9600238 960214 | C07C 15/08  |
| WO 9626173 A1 960829 | EP 9600633 960214 | C07C 29/88  |
| WO 9626175 A1 960829 | FR 9600241 960214 | C07C 45/67  |
| WO 9626176 A1 960829 | FR 9600240 960214 | C07C 51/15  |
| WO 9626180 A1 960829 | EP 9600734 960221 | C07C 229/76 |
| WO 9626182 A1 960829 | EP 9600733 960221 | C07C 237/10 |
| WO 9626183 A1 960829 | EP 9600555 960209 | C07C 237/22 |
| WO 9626184 A1 960829 | BE 9600017 960222 | C07C 323/52 |
| WO 9626185 A1 960829 | FR 9600264 960219 | C07C 327/22 |
| WO 9626187 A1 960829 | US 9602093 960216 | C07D 209/02 |
| WO 9626189 A1 960829 | US 9600942 960208 | C07D 233/36 |
| WO 9626191 A1 960829 | US 9602333 960214 | C07D 249/12 |
| WO 9626192 A1 960829 | EP 9600592 960213 | C07D 261/08 |
| WO 9626194 A1 960829 | EP 9600390 960131 | C07D 263/18 |
| WO 9626195 A1 960829 | US 9601093 960126 | C07D 279/02 |
| WO 9626196 A2 960829 | US 9601532 960216 | C07D 295/11 |
| WO 9626198 A1 960829 | EP 9600578 960210 | C07D 301/14 |
| WO 9626199 A1 960829 | DK 9600081 960223 | C07D 303/12 |
| WO 9626200 A1 960829 | EP 9600593 960213 | C07D 307/54 |
| WO 9626201 A1 960829 | CA 9600097 960220 | C07D 311/60 |
| WO 9626202 A1 960829 | EP 9600391 960131 | C07D 331/04 |
| WO 9626203 A1 960829 | EP 9600392 960131 | C07D 331/04 |
| WO 9626205 A1 960829 | US 9600824 960201 | C07D 401/04 |
| WO 9626206 A1 960829 | EP 9600635 960214 | C07D 409/10 |
| WO 9626212 A1 960829 | US 9602512 960220 | C07H 01/00  |
| WO 9626213 A1 960829 | EP 9600393 960131 | C07K 05/06  |
| WO 9626215 A1 960829 | US 9601528 960212 | C07K 14/00  |
| WO 9626216 A1 960829 | AU 9600096 960222 | C07K U/19   |
| WO 9626218 A1 960829 | AU 9600085 960220 | C07K 14/62  |
| WO 9626219 A1 960829 | FI 9600091 960219 | C07K 14/70  |
| WO 9626220 A1 960829 | EP 9600650 960215 | C08B 11/14  |
| WO 9626221 A2 960829 | US 9601044 960130 | C08F 00/00  |
| WO 9626231 A1 960829 | CA 9600096 960220 | C08G 18/42  |
| WO 9626239 A1 960829 | US 9514427 951108 | C08K 05/15  |

| 1                    | 2                 | 3           |
|----------------------|-------------------|-------------|
| WO 9626240 A1 960829 | EP 9600743 960222 | C08K 09/04  |
| WO 9626247 A2 960829 | US 9602208 960216 | C09D 05/44  |
| WO 9626249 A1 960829 | US 9600097 960111 | C09D 13/00  |
| WO 9626251 A1 960829 | US 9600794 960122 | C09J 07/04  |
| WO 9626252 A1 960829 | FR 9600292 960223 | C09J 103/02 |
| WO 9626253 A1 960829 | US 9600757 960122 | C09J 155/00 |
| WO 9626255 A1 960829 | FR 9600273 960221 | C10L 10/04  |
| WO 9626257 A1 960829 | EP 9600542 960207 | C11D 01/83  |
| WO 9626259 A1 960829 | US 9602467 960223 | C11D 03/00  |
| WO 9626260 A1 960829 | EP 9600543 960208 | C11D 03/37  |
| WO 9626261 A1 960829 | EP 9600668 960219 | C11D 03/38  |
| WO 9626262 A1 960829 | US 9602203 960220 | C11D 17/00  |
| WO 9626263 A1 960829 | EP 9600544 960207 | C11D 17/04  |
| WO 9626264 A1 960829 | GB 9600251 960205 | C12M 03/06  |
| WO 9626266 A1 960829 | EP 9600720 960220 | C12N 05/02  |
| WO 9626269 A1 960829 | GB 9600423 960223 | C12N 09/74  |
| WO 9626270 A1 960829 | FR 9600274 960221 | C12N 15/10  |
| WO 9626278 A1 960829 | US 9502366 950224 | C12N 15/55  |
| WO 9626279 A1 960829 | US 9602421 960221 | C12N 15/55  |
| WO 9626281 A1 960829 | US 9601957 960213 | C12N 15/62  |
| WO 9626282 A1 960829 | CA 9600107 960223 | C12N 15/74  |
| WO 9626283 A1 960829 | EP 9600722 960221 | C12N 15/82  |
| WO 9626285 A2 960829 | US 9603035 960223 | C12N 15/86  |
| WO 9626286 A1 960829 | US 9603041 960223 | C12N 15/86  |
| WO 9626288 A1 960829 | GB 9600416 960222 | C12P 07/64  |
| WO 9626292 A1 960829 | US 9602457 960222 | C12Q 01/68  |
| WO 9626295 A1 960829 | FR 9600233 960213 | C21D 08/04  |
| WO 9626297 A1 960829 | US 9514434 951109 | C22B 26/22  |
| WO 9626298 A1 960829 | SE 9600208 960216 | C22C 01/05  |
| WO 9626299 A1 960829 | FR 9600279 960221 | C22C 21/06  |
| WO 9626304 A1 960829 | US 9602935 960223 | C23C 22/07  |
| WO 9626306 A1 960829 | CA 9600101 960221 | C30B 29/04  |
| WO 9626307 A1 960829 | US 9517046 951228 | D01D 05/09  |
| WO 9626308 A1 960829 | FI 9600073 960208 | D01F 06/46  |
| WO 9626310 A1 960829 | EP 9600307 960125 | D04H 13/00  |
| WO 9626312 A1 960829 | EP 9600678 960214 | D06F 39/02  |
| WO 9626313 A1 960829 | FI 9600109 960223 | D06M 13/43  |
| WO 9626314 A1 960829 | GB 9502447 951017 | D06M 15/26  |
| WO 9626316 A1 960829 | CA 9600108 960223 | D21C 11/10  |
| WO 9626319 A1 960829 | EP 9600409 960201 | E01C 23/06  |
| WO 9626322 A1 960829 | AU 9600082 960219 | E01F 09/01  |
| WO 9626324 A1 960829 | US 9602137 960216 | E02B 03/14  |
| WO 9626325 A1 960829 | CA 9600057 960130 | E02D 29/02  |
| WO 9626329 A1 960829 | GB 9600321 960215 | E04B 01/34  |
| WO 9626334 A1 960829 | FI 9600103 960221 | E04C 03/14  |
| WO 9626335 A1 960829 | EP 9600694 960220 | E04D 05/10  |
| WO 9626337 A1 960829 | EP 9600557 960209 | E04G 11/02  |
| WO 9626339 A1 960829 | US 9602674 960223 | E04H 03/28  |
| WO 9626340 A1 960829 | AU 9600097 960223 | E05B 47/00  |
| WO 9626342 A1 960829 | EP 9600659 960216 | E05D 15/26  |
| WO 9626343 A1 960829 | DE 9600096 960124 | E05F 03/06  |
| WO 9626344 A1 960829 | DE 9600095 960124 | E05F 03/10  |
| WO 9626347 A1 960829 | EP 9600666 960216 | E06B 09/34  |
| WO 9626348 A1 960829 | GB 9600394 960222 | E06C 07/48  |
| WO 9626350 A1 960829 | US 9602050 960214 | E21B 43/11  |
| WO 9626351 A1 960829 | EP 9600785 960222 | E21B 44/00  |

| 1                    | 2                 | 3          |
|----------------------|-------------------|------------|
| WO 9626354 A1 960829 | EP 9600611 960213 | F01N 03/28 |
| WO 9626355 A1 960829 | US 9602345 960221 | F01P 01/02 |
| WO 9626357 A1 960829 | AU 9600077 960216 | F02D 23/02 |
| WO 9626361 A1 960829 | US 9602536 960223 | F02M 51/00 |
| WO 9626363 A1 960829 | GB 9600354 960216 | F02N 05/02 |
| WO 9626364 A2 960829 | US 9602141 960212 | F03B 00/00 |
| WO 9626365 A1 960829 | US 9604209 960221 | F04B 09/10 |
| WO 9626368 A1 960829 | US 9515827 951206 | F04C 29/10 |
| WO 9626373 A1 960829 | ES 9600034 960219 | F16H 59/02 |
| WO 9626374 A1 960829 | ES 9600035 960219 | F16H 59/10 |
| WO 9626375 A1 960829 | DK 9600074 960219 | F16K 01/52 |
| WO 9626376 A1 960829 | US 9602445 960223 | F16K 15/02 |
| WO 9626379 A1 960829 | EP 9600627 960214 | F16K 47/02 |
| WO 9626381 A1 960829 | US 9602649 960222 | F16L 11/11 |
| WO 9626382 A1 960829 | NL 9600077 960219 | F16L 21/06 |
| WO 9626383 A1 960829 | GB 9600398 960222 | F16L 55/16 |
| WO 9626384 A1 960829 | GB 9600411 960222 | F16L 58/10 |
| WO 9626385 A1 960829 | US 9600621 960119 | F16L 59/00 |
| WO 9626387 A1 960829 | GB 9600408 960222 | F16M 13/02 |
| WO 9626391 A1 960829 | US 9602352 960223 | F21V 33/00 |
| WO 9626399 A1 960829 | DK 9600073 960219 | F25B 41/06 |
| WO 9626402 A1 960829 | US 9602507 960221 | F25D 23/12 |
| WO 9626404 A1 960829 | EP 9600683 960219 | F26B 23/00 |
| WO 9626405 A1 960829 | US 9602499 960221 | F26B 25/00 |
| WO 9626407 A1 960829 | SE 9600232 960221 | F28D 19/04 |
| WO 9626408 A1 960829 | AU 9600086 960220 | F28F 03/04 |
| WO 9626411 A1 960829 | US 9502325 950224 | F42B 03/26 |
| WO 9626413 A1 960829 | FI 9500100 950224 | G01B 11/00 |
| WO 9626415 A2 960829 | US 9513896 951026 | G01C 00/00 |
| WO 9626419 A1 960829 | IB 9600211 960205 | G01K 07/02 |
| WO 9626421 A1 960829 | CA 9600109 960223 | G01L 05/22 |
| WO 9626424 A1 960829 | US 9602479 960222 | G01L 19/14 |
| WO 9626425 A1 960829 | EP 9600758 960223 | G01M 03/00 |
| WO 9626428 A1 960829 | US 9501822 950221 | G01M 07/02 |
| WO 9626429 A1 960829 | US 9602325 960215 | G01N 21/25 |
| WO 9626432 A1 960829 | US 9602662 960223 | G01N 21/64 |
| WO 9626437 A1 960829 | AU 9600093 960222 | G01N 33/38 |
| WO 9626440 A1 960829 | GB 9600410 960221 | G01N 33/54 |
| WO 9626443 A1 960829 | GB 9600392 960221 | G01N 33/68 |
| WO 9626444 A1 960829 | GB 9600395 960221 | G01N 33/68 |
| WO 9626445 A1 960829 | US 9601716 960208 | G01P 15/00 |
| WO 9626448 A1 960829 | US 9602367 960222 | G01R 23/16 |
| WO 9626449 A1 960829 | FI 9600108 960223 | G01R 31/02 |
| WO 9626454 A1 960829 | CA 9600072 960207 | G01T 01/29 |
| WO 9626455 A2 960829 | US 9601632 960205 | G01V 00/00 |
| WO 9626457 A1 960829 | US 9602224 960216 | G02B 06/00 |
| WO 9626460 A1 960829 | IB 9600091 960206 | G02C 05/12 |
| WO 9626464 A1 960829 | FR 9600255 960216 | G02F 01/35 |
| WO 9626465 A1 960829 | US 9602451 960222 | G03C 05/38 |
| WO 9626467 A1 960829 | GB 9600421 960223 | G03F 07/20 |
| WO 9626468 A1 960829 | US 9602526 960223 | G03F 07/20 |
| WO 9626469 A1 960829 | NL 9600080 960220 | G03G 13/10 |
| WO 9626475 A1 960829 | HU 9600009 960222 | G05D 23/13 |
| WO 9626476 A1 960829 | ES 9600033 960219 | G05G 01/06 |
| WO 9626478 A1 960829 | US 9601066 960116 | G06F 01/02 |
| WO 9626479 A1 960829 | US 9601294 960202 | G06F 01/16 |

| 1                    | 2                 | 3          |
|----------------------|-------------------|------------|
| WO 9626480 A1 960829 | FR 9600272 960221 | G06F 03/02 |
| WO 9626484 A2 960829 | DK 9600080 960222 | G06F 09/44 |
| WO 9626485 A1 960829 | GB 9600412 960221 | G06F 09/44 |
| WO 9626488 A1 960829 | US 9502305 950224 | G06F 13/00 |
| WO 9626491 A1 960829 | IB 9600181 960222 | G06F 15/16 |
| WO 9626492 A1 960829 | GB 9600406 960223 | G06F 15/80 |
| WO 9626493 A2 960829 | IB 9600386 960220 | G06F 17/30 |
| WO 9626494 A1 960829 | US 9602357 960222 | G06F 17/30 |
| WO 9626496 A1 960829 | US 9602650 960222 | G06F 17/60 |
| WO 9626497 A1 960829 | GB 9600402 960222 | G06F 19/00 |
| WO 9626498 A1 960829 | AU 9600092 960222 | G06K 07/12 |
| WO 9626500 A1 960829 | NZ 9600002 960111 | G06K 19/06 |
| WO 9626505 A1 960829 | CA 9600104 960222 | G07F 07/08 |
| WO 9626507 A1 960829 | ES 9500141 951129 | G07F 09/10 |
| WO 9626508 A1 960829 | US 9601979 960212 | G07F 19/00 |
| WO 9626509 A1 960829 | US 9602508 960221 | G08B 13/08 |
| WO 9626510 A1 960829 | GB 9600196 960130 | G08B 13/14 |
| WO 9626513 A1 960829 | EP 9504292 951031 | G09F 07/00 |
| WO 9626515 A1 960829 | US 9602096 960216 | G10D 03/04 |
| WO 9626520 A1 960829 | US 9602410 960220 | G11C 07/00 |
| WO 9626523 A1 960829 | US 9502258 950223 | G11C 27/00 |
| WO 9626527 A1 960829 | NO 9600039 960220 | H01H 36/00 |
| WO 9626530 A1 960829 | GB 9600359 960216 | H01J 37/05 |
| WO 9626534 A1 960829 | US 9602174 960220 | H01J 40/14 |
| WO 9626548 A1 960829 | SE 9600213 960216 | H01L 29/73 |
| WO 9626549 A1 960829 | US 9601795 960208 | H01L 31/10 |
| WO 9626552 A1 960829 | EP 9502986 950726 | H01M 04/70 |
| WO 9626557 A1 960829 | CA 9600105 960223 | H01R 04/30 |
| WO 9626560 A1 960829 | DE 9600265 960221 | H01S 03/04 |
| WO 9626564 A1 960829 | GB 9600383 960221 | H02G 03/12 |
| WO 9626565 A1 960829 | EP 9600046 960108 | H02G 11/02 |
| WO 9626566 A1 960829 | GB 9600342 960214 | H02G 15/01 |
| WO 9626567 A1 960829 | SG 9500001 950223 | H02H 03/16 |
| WO 9626574 A1 960829 | DE 9600219 960212 | H03K 17/95 |
| WO 9626578 A1 960829 | US 9602498 960223 | H04B 07/08 |
| WO 9626580 A1 960829 | NZ 9600010 960223 | H04B 07/26 |
| WO 9626583 A1 960829 | FI 9600106 960222 | H04L 01/20 |
| WO 9626587 A1 960829 | US 9602459 960223 | H04L 12/18 |
| WO 9626588 A1 960829 | US 9603036 960223 | H04L 12/24 |
| WO 9626590 A1 960829 | NO 9500041 950223 | H04L 25/02 |
| WO 9626592 A1 960829 | US 9602073 960220 | H04M 09/08 |
| WO 9626593 A1 960829 | US 9516385 951215 | H04M 11/00 |
| WO 9626594 A1 960829 | BR 9500014 950224 | H04M 17/02 |
| WO 9626597 A1 960829 | US 9602067 960223 | H04N 01/00 |
| WO 9626599 A1 960829 | SE 9600140 960206 | H04N 01/44 |
| WO 9626607 A1 960829 | IT 9600032 960221 | H04N 07/03 |
| WO 9626610 A1 960829 | US 9601065 960116 | H04N 07/16 |
| WO 9626611 A1 960829 | US 9601067 960116 | H04N 07/16 |
| WO 9626614 A1 960829 | US 9601917 960215 | H04Q 01/30 |

A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)  
A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)  
A3 - międzynarodowe sprawozdanie z poszukiwań (z poprawioną wersją 1-szej strony zgłoszenia)

**WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKOW**

| Nr zgłoszenia | Int.Cl <sup>6</sup> | Strona |
|---------------|---------------------|--------|
| 1             | 2                   | 3      |
| 307924        | G01N                | 67     |
| 307925        | A01B                | 2      |
| 307926        | B23K                | 17     |
| 307945        | A61B                | 8      |
| 307946        | B62D                | 23     |
| 307947        | B62D                | 24     |
| 307948        | C07F                | 38     |
| 307955        | C01G                | 28     |
| 307956        | F23J                | 60     |
| 307957        | C22C                | 45     |
| 307958        | B65G                | 26     |
| 307959        | B31C                | 20     |
| 307960        | B31C                | 21     |
| 307961        | F16L                | 59     |
| 307962        | E04D                | 48     |
| 307963        | G01B                | 64     |
| 307964        | C10G                | 43     |
| 307965        | F28G                | 62     |
| 307967        | F42B                | 63     |
| 307968        | E02D                | 47     |
| 307969        | A23F                | 5      |
| 307970        | A61H                | 11     |
| 307971        | C01G                | 29     |
| 307972        | B60Q                | 22     |
| 307973        | F16L                | 59     |
| 307976        | A61F                | 9      |
| 307977        | E21C                | 52     |
| 307978        | C11D                | 43     |
| 307979        | A01B                | 2      |
| 307980        | B60F                | 21     |
| 307981        | B60F                | 22     |
| 307982        | A23L                | 6      |
| 307985        | B23P                | 18     |
| 307986        | B25B                | 19     |
| 307995        | F42B                | 63     |
| 307996        | G01V                | 69     |
| 307998        | G01L                | 66     |
| 307999        | D06B                | 46     |
| 308000        | C06B                | 32     |
| 308002        | F03D                | 56     |
| 308003        | C07C                | 33     |
| 308004        | C09J                | 42     |
| 308007        | B05B                | 16     |
| 308008        | H01S                | 71     |
| 308009        | H04Q                | 73     |
| 308010        | C11D                | 43     |
| 308011        | CUD                 | 43     |
| 308012        | E21B                | 50     |
| 308013        | E21F                | 54     |
| 308014        | C10L                | 43     |

| Nr zgłoszenia | Int.Cl <sup>6</sup> | Strona |
|---------------|---------------------|--------|
| 1             | 2                   | 3      |
| 308015        | E21D                | 53     |
| 308016        | E21D                | 53     |
| 308017        | E21D                | 53     |
| 308018        | C04B                | 32     |
| 308019        | C07F                | 38     |
| 308020        | F02B                | 56     |
| 308021        | H01C                | 70     |
| 308022        | C07D                | 36     |
| 308023        | C01G                | 29     |
| 308024        | C06D                | 32     |
| 308025        | C06D                | 32     |
| 308029        | C07D                | 35     |
| 308030        | E21D                | 53     |
| 308031        | E21D                | 54     |
| 308032        | B23K                | 18     |
| 308033        | E21F                | 55     |
| 308037        | E21C                | 50     |
| 308038        | B29C                | 20     |
| 308040        | G01L                | 66     |
| 308056        | C02F                | 30     |
| 308057        | C02F                | 30     |
| 308058        | B29D                | 20     |
| 308059        | B60R                | 22     |
| 308060        | E21C                | 51     |
| 308061        | F16D                | 58     |
| 308062        | F25C                | 62     |
| 308063        | C23F                | 45     |
| 308065        | G01H                | 66     |
| 308066        | F24J                | 61     |
| 308067        | F24J                | 61     |
| 308071        | G01B                | 65     |
| 308072        | G01N                | 68     |
| 308081        | B23P                | 18     |
| 308082        | C01G                | 29     |
| 308083        | C07C                | 34     |
| 308085        | B24D                | 19     |
| 308086        | G01N                | 67     |
| 308087        | E04C                | 48     |
| 308088        | C02F                | 29     |
| 308089        | A23G                | 5      |
| 308090        | B23K                | 18     |
| 308091        | A01G                | 2      |
| 308107        | A21D                | 3      |
| 308129        | F16C                | 57     |
| 308130        | G09F                | 69     |
| 308131        | B60Q                | 22     |
| 308132        | E21D                | 54     |
| 308133        | D06M                | 46     |
| 308134        | G01T                | 69     |
| 308135        | A01J                | 3      |

| Nr zgłoszenia | Int.Cl <sup>6</sup> | Strona |
|---------------|---------------------|--------|
| 1             | 2                   | 3      |
| 308149        | F42D                | 64     |
| 308150        | G01D                | 65     |
| 308151        | F16B                | 57     |
| 308152        | C01B                | 28     |
| 308153        | C07C                | 32     |
| 308155        | A41D                | 7      |
| 308156        | C05D                | 32     |
| 308157        | A61C                | 8      |
| 308182        | C08L                | 42     |
| 308183        | B65G                | 26     |
| 308184        | B66C                | 27     |
| 308185        | C08G                | 40     |
| 308186        | F42D                | 63     |
| 310275        | B65G                | 26     |
| 312016        | G01G                | 66     |
| 312238        | E21C                | 51     |
| 312806        | A47J                | 8      |
| 313021        | H02K                | 71     |
| 313205        | A61F                | 9      |
| 313374        | F16D                | 57     |
| 313471        | B65D                | 25     |
| 313472        | B65D                | 25     |
| 313508        | A61J                | 11     |
| 313509        | A61J                | 11     |
| 313514        | B65D                | 25     |
| 313538        | C09K                | 42     |
| 313541        | C07D                | 34     |
| 313543        | A61J                | 12     |
| 313552        | B28B                | 19     |
| 313553        | C08L                | 42     |
| 313554        | C08L                | 42     |
| 313557        | F16K                | 58     |
| 313558        | B05B                | 16     |
| 313575        | E05D                | 50     |
| 313576        | B61B                | 23     |
| 313577        | C08G                | 40     |
| 313581        | F01N                | 55     |
| 313582        | F01L                | 55     |
| 313583        | E02B                | 47     |
| 313598        | E01B                | 47     |
| 313609        | A61F                | 9      |
| 313611        | B22D                | 17     |
| 313612        | C04B                | 31     |
| 313613        | C04B                | 31     |
| 313631        | C01B                | 28     |
| 313632        | C07D                | 36     |
| 313633        | C07C                | 33     |
| 313634        | A23J                | 5      |
| 313651        | G11B                | 69     |
| 313653        | B01D                | 14     |

| 1      | 2    | 3  |
|--------|------|----|
| 313654 | C08F | 40 |
| 313655 | A61K | 13 |
| 313656 | C04B | 31 |
| 313657 | B22D | 16 |
| 313658 | C22C | 45 |
| 313679 | F04D | 57 |
| 313680 | D02G | 46 |
| 313682 | G01F | 65 |
| 313683 | G01F | 65 |
| 313685 | A22C | 4  |
| 313686 | E05C | 49 |
| 313687 | E21D | 52 |
| 313688 | A22C | 5  |
| 313697 | C07D | 36 |
| 313729 | B32B | 21 |
| 313775 | F41C | 62 |
| 313776 | H01H | 71 |
| 313827 | B01D | 14 |
| 313843 | H01F | 70 |
| 313844 | H01F | 70 |
| 313845 | E04H | 48 |
| 313846 | E04H | 49 |
| 313873 | E21D | 54 |
| 313882 | C13G | 44 |
| 313883 | C07D | 36 |
| 313950 | G01N | 68 |
| 313982 | E04G | 48 |
| 313983 | F23D | 59 |
| 313987 | C07C | 32 |
| 314020 | C02F | 29 |
| 315109 | A23C | 5  |
| 315110 | C08G | 41 |
| 315111 | G09F | 69 |
| 315112 | F16K | 58 |

| 1      | 2    | 3  |
|--------|------|----|
| 315113 | C07K | 39 |
| 315114 | C07K | 39 |
| 315115 | D21H | 46 |
| 315116 | C01F | 28 |
| 315117 | H04B | 72 |
| 315118 | A22C | 4  |
| 315119 | A61K | 12 |
| 315120 | A47J | 7  |
| 315121 | B61F | 23 |
| 315122 | C03B | 30 |
| 315123 | H04L | 72 |
| 315124 | B01D | 15 |
| 315125 | C08L | 41 |
| 315126 | C08G | 41 |
| 315127 | A61K | 13 |
| 315128 | C09D | 42 |
| 315129 | B29C | 20 |
| 315141 | C07C | 34 |
| 315142 | A23L | 6  |
| 315143 | A01N | 3  |
| 315144 | F24D | 60 |
| 315145 | C08G | 41 |
| 315146 | H04L | 72 |
| 315147 | G01N | 67 |
| 315148 | B65D | 24 |
| 315149 | A44B | 7  |
| 315150 | A61K | 13 |
| 315151 | B05D | 16 |
| 315152 | B23B | 17 |
| 315153 | C07D | 36 |
| 315154 | A61K | 13 |
| 315155 | C07D | 34 |
| 315156 | F24F | 61 |
| 315157 | B01D | 15 |

| 1      | 2    | 3  |
|--------|------|----|
| 315158 | A61K | 14 |
| 315159 | A61F | 10 |
| 315160 | A21D | 4  |
| 315168 | A61K | 13 |
| 315169 | C07D | 38 |
| 315170 | A61F | 10 |
| 315171 | C12P | 43 |
| 315172 | C12P | 44 |
| 315173 | C03B | 31 |
| 315174 | C07D | 38 |
| 315175 | C21C | 44 |
| 315176 | E05B | 49 |
| 315177 | E05B | 49 |
| 315178 | B63B | 24 |
| 315179 | F42B | 63 |
| 315180 | C07D | 35 |
| 315181 | A61K | 12 |
| 315182 | C07D | 37 |
| 315183 | B32B | 21 |
| 315184 | E21B | 50 |
| 315193 | C07D | 37 |
| 315194 | C01G | 29 |
| 315195 | A23J | 6  |
| 315196 | A23C | 5  |
| 315197 | C01B | 27 |
| 315198 | C07K | 39 |
| 315199 | C07C | 33 |
| 315200 | A21D | 3  |
| 315201 | H04N | 72 |
| 315202 | A01N | 3  |
| 315203 | C08F | 40 |
| 315204 | F02G | 56 |
| 315205 | A61F | 10 |

## WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZOROW

| Nr zgłoszenia | Int.Cl <sup>6</sup> | Strona |
|---------------|---------------------|--------|
| 1             | 2                   | 3      |
| 102372        | E04H                | 92     |
| 102373        | H01P                | 97     |
| 102381        | B67D                | 89     |
| 102382        | B65G                | 87     |
| 102383        | E04F                | 91     |
| 102384        | B62J                | 84     |
| 102385        | A47G                | 76     |
| 102387        | A61H                | 77     |
| 102388        | A61H                | 77     |
| 102389        | F24H                | 95     |
| 102391        | B65D                | 86     |
| 102392        | A01C                | 74     |
| 102394        | B65D                | 85     |
| 102395        | B65D                | 85     |
| 102396        | B65D                | 85     |
| 102397        | B65D                | 85     |
| 102398        | E06B                | 92     |
| 102399        | G07C                | 96     |
| 102400        | B62D                | 84     |
| 102401        | E02D                | 90     |
| 102402        | A47C                | 75     |
| 102403        | A24D                | 74     |
| 102404        | A45D                | 75     |
| 102406        | G07D                | 96     |
| 102408        | G01B                | 95     |
| 102409        | A47C                | 75     |
| 102410        | F17C                | 94     |
| 102411        | B01L                | 80     |

| Nr zgłoszenia | Int.Cl <sup>6</sup> | Strona    |
|---------------|---------------------|-----------|
| 1             | 2                   | 3         |
| 102412        | B65G                | 87        |
| 102413        | B65G                | 87        |
| 102415        | A63H                | 78        |
| 102416        | A63H                | 79        |
| 102423        | A01D                | 74        |
| 102424        | F17C                | 94        |
| 102425        | E04H                | 91        |
| 102426        | B61D                | 83        |
| 102427        | A24F                | 75        |
| 102428        | B05C                | 81        |
| 102429        | B05C                | 80        |
| 102430        | B05C                | 81        |
| 102432        | F16L                | 94        |
| 102433        | H01P                | 98        |
| 102435        | B65G                | 88        |
| 102436        | B01D                | 79        |
| 102437        | H01H                | 97        |
| 102439        | G09F                | 96        |
| 102440        | B61D                | 83        |
| 102441        | A47J                | 76        |
| 102442        | F16B                | 93        |
| 102445        | B01D                | 79        |
| 102446        | B01D                | 80        |
| 102449        | B65D                | 84        |
| 102450        | B65D                | 84        |
| 102452        | B65D                | 86        |
| 102453        | B65D                | <b>86</b> |
| 102454        | B65D                | 86        |

| Nr zgłoszenia | Int.Cl <sup>6</sup> | Strona |
|---------------|---------------------|--------|
| 1             | 2                   | 3      |
| 102455        | E03B                | 91     |
| 102456        | A47G                | 75     |
| 102457        | A47K                | 76     |
| 102458        | A47L                | 77     |
| 102459        | A47G                | 76     |
| 102460        | B65D                | 85     |
| 102463        | A61M                | 78     |
| 102479        | E01F                | 89     |
| 102480        | B60R                | 82     |
| 102481        | H05B                | 98     |
| 102482        | A61F                | 77     |
| 102484        | F01N                | 93     |
| 102487        | A62B                | 78     |
| 102488        | B67C                | 88     |
| 102489        | B67C                | 89     |
| 102490        | F02M                | 93     |
| 103247        | G11B                | 97     |
| 104449        | B29C                | 82     |
| 104534        | B60S                | 82     |
| 104535        | B60S                | 83     |
| 104551        | B21D                | 81     |
| 104557        | E05B                | 92     |
| 104587        | A62B                | 78     |
| 104592        | G01B                | 95     |
| 104593        | G01B                | 96     |
| 104594        | B65F                | 87     |
| 104610        | B29C                | 81     |

**WYKAZ ZGŁOSZEN MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),  
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ**

| Numer publikacji<br>międzynarodowej | Numer zgłoszenia<br>krajowego |
|-------------------------------------|-------------------------------|
| 1                                   | 2                             |
| WO95/11379                          | 315204                        |
| WO95/12327                          | 315200                        |
| WO95/12742                          | 315184                        |
| WO95/15660                          | 315201                        |
| WO95/16357                          | 315109                        |
| WO95/16422                          | 315170                        |
| WO95/16562                          | 315183                        |
| WO95/16679                          | 315153                        |
| WO95/16739                          | 315125                        |
| WO95/17087                          | 315143                        |
| WO95/17088                          | 315202                        |
| WO95/17099                          | 315160                        |
| WO95/17111                          | 315149                        |
| WO95/17121                          | 315120                        |
| WO95/17188                          | 315127                        |
| WO95/17194                          | 315168                        |
| WO95/17196                          | 315150                        |
| WO95/17198                          | 315172                        |
| WO95/17207                          | 315158                        |
| WO95/17266                          | 315151                        |
| WO95/17292                          | 315129                        |
| WO95/17300                          | 315148                        |
| WO95/17348                          | 315116                        |
| WO95/17352                          | 315122                        |
| WO95/17376                          | 315141                        |
| WO95/17407                          | 315169                        |
| WO95/17422                          | 315114                        |
| WO95/17423                          | 315113                        |
| WO95/17444                          | 315203                        |
| WO95/17448                          | 315145                        |
| WO95/17450                          | 315110                        |
| WO95/17451                          | 315126                        |
| WO95/17478                          | 315128                        |
| WO95/17517                          | 315171                        |
| WO95/17551                          | 315115                        |
| WO95/17633                          | 315144                        |

| Numer publikacji<br>międzynarodowej | Numer zgłoszenia<br>krajowego |
|-------------------------------------|-------------------------------|
| 1                                   | 2                             |
| WO95/17634                          | 315156                        |
| WO95/17830                          | 315195                        |
| WO95/17869                          | 315159                        |
| WO95/17871                          | 315205                        |
| WO95/17876                          | 315154                        |
| WO95/17895                          | 315119                        |
| WO95/18037                          | 315178                        |
| WO95/18065                          | 315197                        |
| WO95/18069                          | 315194                        |
| WO95/18093                          | 315199                        |
| WO95/18107                          | 315155                        |
| WO95/18113                          | 315180                        |
| WO95/18124                          | 315182                        |
| WO95/18129                          | 315193                        |
| WO95/18131                          | 315174                        |
| WO95/18281                          | 315176                        |
| WO95/18282                          | 315177                        |
| WO95/18325                          | 315112                        |
| WO95/18435                          | 315111                        |
| WO95/18495                          | 315146                        |
| WO95/18735                          | 315121                        |
| WO95/18770                          | 315173                        |
| WO95/18869                          | 315175                        |
| WO96/01567                          | 315196                        |
| WO96/08880                          | 315117                        |
| WO96/12410                          | 315118                        |
| WO96/12553                          | 315157                        |
| WO96/12592                          | 315152                        |
| WO96/12940                          | 315147                        |
| WO96/13251                          | 315181                        |
| WO96/13517                          | 315198                        |
| WO96/13697                          | 315179                        |
| WO96/13924                          | 315123                        |
| WO96/13988                          | 315142                        |
| WO96/14920                          | 315124                        |

# SPIS TRESCI

## I. WYNALAZKI

|         |                                                                              |     |
|---------|------------------------------------------------------------------------------|-----|
| DZIAŁ A | PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE . . . . .                                        | 2   |
| DZIAŁ B | RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT. . . . .                                | 14  |
| DZIAŁ C | CHEMIA I METALURGIA . . . . .                                                | 27  |
| DZIAŁ D | WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO. . . . .                                        | 46  |
| DZIAŁ E | BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE. . . . .                       | 47  |
| DZIAŁ F | MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;<br>TECHNIKA MINERSKA. . . . . | 55  |
| DZIAŁ G | FIZYKA . . . . .                                                             | 64  |
| DZIAŁ H | ELEKTROTECHNIKA . . . . .                                                    | 70  |
|         | WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW. . . . .                               | 128 |

## II. WZORY UŻYTKOWE

|         |                                                                                                                                                                                |     |
|---------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| DZIAŁ A | PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE . . . . .                                                                                                                                          | 74  |
| DZIAŁ B | RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT. . . . .                                                                                                                                  | 79  |
| DZIAŁ E | BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE. . . . .                                                                                                                         | 89  |
| DZIAŁ F | MECHANIKA; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;<br>TECHNIKA MINERSKA. . . . .                                                                                                   | 93  |
| DZIAŁ G | FIZYKA . . . . .                                                                                                                                                               | 95  |
| DZIAŁ H | ELEKTROTECHNIKA . . . . .                                                                                                                                                      | 97  |
|         | WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . .                                                                                                                             | 130 |
|         | INFORMACJA O DOKONANIU PRZEZ MIĘDZYNARODOWE<br>BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,<br>W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE<br>OCHRONY W POLSCE . . . . . | 99  |
|         | WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE<br>WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ . . . . .                                                                                                | 131 |

## SYSTEM MIKROKOMPUTEROWEJ INFORMACJI PATENTOWEJ „POLPAT”

Celem systemu „POLPAT” jest ułatwienie pracy przy gromadzeniu materiałów źródłowych do badań na czystość patentową, zdolność patentową lub stan techniki.

System „POLPAT” jest udostępniany na podstawie umowy licencyjnej. Bazy danych są dostarczane wraz z dokumentacją użytkową i programem instalacyjnym. Na życzenie klienta możliwe jest przeprowadzenie indywidualnego wdrożenia, połączonego ze szkoleniem w zakresie eksploatacji baz danych.

Bazy danych wchodzące w skład systemu „POLPAT” dzielą się na dwa moduły:

**Moduł „BUP”** - zawiera informacje z Biuletynu Urzędu Patentowego dotyczące zgłoszeń o patent i prawo ochronne, także dokonanych w ramach PCT:

część „PATENTY” - dane od 1988 r.; koszt licencji: 1 500 zł

część „WZORY UŻYTKOWE” - dane od 1988 r.; koszt licencji: 500 zł

Bazy modułu „BUP” obejmują około 67 tys. rekordów i zajmują 30 MB pamięci.

Przykład rekordu:

(A1) (21) 305904 (22) 94/11/18 6 (51) C07F9/10  
(71)/(75) Instytut Chemii Przemysłowej, Warszawa  
(72) Szulc A.  
(54) Sposób wytwarzania liposomów na bazie lecytyny roślinnej  
BUP nr: 96/11 str. 31

**Moduł „WUP”** - zawiera informacje z „Wiadomości Urzędu Patentowego” o chronionych w Polsce patentach i wzorach użytkowych:

część „PATENTY” - dane od 1975 r.; koszt licencji: 2 500 zł

część „WZORY UŻYTKOWE” - dane od 1980 r.; koszt licencji: 700 zł

Bazy modułu „WUP” obejmują ponad 115 tys. rekordów i zajmują około 45 MB pamięci.

Przykład rekordu:

(B1) (11) 160326 (22) 89/04/14 5 (51) G01G11/18  
G01G3/14  
(21) 278893  
(72) Sobczuk J., Kuczyński W., Lubanska A.  
(73) Instytut Mineralnych Materiałów Budowlanych, Opole  
(54) Układ pomiaru masy metoda różnicowa w wagach przenośnikowych  
WUP nr 93/02 BUP nr 90/21 str. 60

**Aktualizacja:** kwartalna; w pierwszym roku eksploatacji w ramach opłaty licencyjnej, w latach następnych - w cenie do 250 zł kwartalnie dla każdego modułu.

**Oprogramowanie:** oparte na pakiecie zarządzania tekstową bazą danych Mikro CDS/ISIS v.3.07 (produkt UNESCO, bezpłatnych licencji udziela Instytut INTE w Warszawie).

**Wymagania sprzętowe:** mikrokomputer typu IBM PC AT/386/486 z dyskiem min. 80 MB; system operacyjny DOS lub Novell.

**Planowany rozwój:** przewidywane jest wdrożenie nowej wersji oprogramowania, pracującej pod systemem Windows. Wymiana oprogramowania dla użytkowników bazy pragnących skorzystać z tej możliwości będzie prowadzona bez dodatkowych opłat, w ramach kosztów rocznej aktualizacji.

*Instytut Ekonomiki Przemysłu Chemicznego posiada licencję Urzędu Patentowego RP na tworzenie baz danych POLPAT na podstawie wydawnictw UP.*

INSTYTUT EKONOMIKI PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO O/GLIWICE  
ul. Plebiscytowa 1, 44-107 Gliwice, tel/fax: (0-32) 31-90-31, e-mail: info@iepch.gliwice.pl

### KOMUNIKAT

Sekcja Rozpowszechniania Wydawnictw informuje, że  
ukazą się drukiem niżej wymienione wydawnictwa:

1. Roczne Wykazy Patentów za rok 1996
2. Roczne Wykazy Wzorów za rok 1996

Prosimy o składanie zamówień.

# KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP  
zawiadamia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.:  
"BIULETYNU URZĘDU PATENTOWEGO",  
"WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO",  
Polskich Opisów Patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

|       |                  |           |
|-------|------------------|-----------|
| BUP   | -                | 6,00 zł   |
| WUP   | -                | 7,50 zł   |
| Opis  | do 10 stron      | - 2,00 zł |
|       | od 11-30 stron   | - 4,00 zł |
|       | powyżej 30 stron | - 6,00 zł |
| IUPRP | -                | 1,00 zł   |

Powyższe ceny będą obowiązywały:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1 01 1997 r.
- dla nabywców w tzw. "sprzedaży odręcznej" od 1 07 1996 r. tj.

|     |   |             |
|-----|---|-------------|
| BUP | - | od nr 14/96 |
| WUP | - | od nr 7/96  |
- na opisy patentowe od dnia 1 06 1996 r.

Koszt prenumeraty w 1997 r. wynosi:

|       |   |           |
|-------|---|-----------|
| BUP   | - | 156,00 zł |
| WUP   | - | 90,00 zł  |
| IUPRP | - | 12,00 zł  |

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP  
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1-99-1000 §92).

**Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.**

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

**Odnosnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji  
pod nr tel. 25-80-01 wew. 224.**