

**INDEKS 3532264**  
**ISSN-0137-8015**  
**cENA 6,00 zł**

# **BIULETYN**

## **URZ DU**

### **PATENTOWEGO**

**Wydawnictwo Urz du Patentowego**  
**Rzeczypospolitej Polskiej**

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej, i
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego, j
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszego stawa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrótopisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz ogłoszeń **opublikowanych** w danym numerze w układzie numerowym.

\*\*\*

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się **również**, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

— **opłaty** związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za załatwienie i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty za tytuły sprzedaży i wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 13,0. Nakład 950 egz.

Cena 6,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 499/96

# BIULETYN

## URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 25 listopada 1996 r.

Nr 24 (598) Rok XXIV

### OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

**Cyfrowe** kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku **lub** wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszego wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (standaryzowany)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszego wystawy)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej **Klasyfikacji** Patentowej:  
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię **lub** nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego (dodatkowo podaje się miejsce publikacji)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

# I. WYNAŁAZKI

## DZIAŁA

### PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 314655 (22) 96 06 05 6(51) A01B 51/00

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych,  
Poznań

(72) Talarczyk Włodzimierz, Helwig Gerard

(54) Rama agregatu uprawowego

(57) Rama składanego do transportu agregatu uprawowego o zmiennej szerokości roboczej mająca segmenty podłużne (1) i połączone z nimi przegubami (3) segmenty boczne (4) charakteryzujące się tym, że belki podłużne (7) segmentów bocznych (4) mają na końcach przytwierdzone do nich poprzeczne płyty mocujące (9) usytuowane przy wewnętrznych ściankach belek poprzecznych (5, 6) segmentów bocznych (4), a przy zewnętrznych ściankach tych belek usytuowane są płyty czołowe (11) połączone za pomocą rur z płytami mocującymi (9).

(5 zastrzeżenie)

A1(21) 314212 (22) 96 05 13 6(51) A01F 15/04

(31) 95 19517563 (32) 95 05 12 (33) DE

(75) Till Karl-Heinz, Mainburg, DE

(54) Prasa do chmielu

(57) Prasa do chmielu, zawierająca przeznaczony do umieszczenia sprasowanego chmielu, prostopadły cenny zbiornik podzielony ściankami na komory ładunkowe i komory prasowania charakteryzujące się tym, że ma zbiornik (26) usytuowany leżąco, z poziomym dnem i pokrywą (102), przy czym pierwsza ścianka działowa odpowiada pierwszej, w zasadzie pionowej, powierzchni czołowej (32) zbiornika (26), a leżąca naprzeciw niej, druga powierzchnia czołowa (34) jest przestawna prostopadło do niej, za pomocą trzeciego urządzenia nastawczego (54), w kierunku pierwszej powierzchni czołowej (32), od pierwszego do drugiego położenia tak, że komora prasowania znajduje się w środku zbiornika (26), gdy pierwsza i druga powierzchnia czołowa (32, 34) znajdują się w swym drugim położeniu, przy czym otwór wydawczy znajduje się w granicach z czołowymi powierzchniami (32, 34), pierwszej powierzchni czołowej (30) zbiornika (26), a pokrywa (102) zbiornika jest przestawna za pomocą czwartego urządzenia nastawczego (94) tak, że komora ładunkowa (138) jest podczas napełniania prasowanym chmielem ograniczona przez powierzchnie czołowe (32, 34), powierzchnie boczne (28, 30) i powierzchnie dolne zbiornika (26).

(18 zastrzeżenie)

A1(21) 315714 (22) 95 01 30 6(51) A01C 1/00

(31) 94 189231 (32) 94 01 31 (33) US

(86) 95 01 30 PCT/US95/00559

(87) 95 08 03 WO95/20312 PCT Gazette nr 33/95

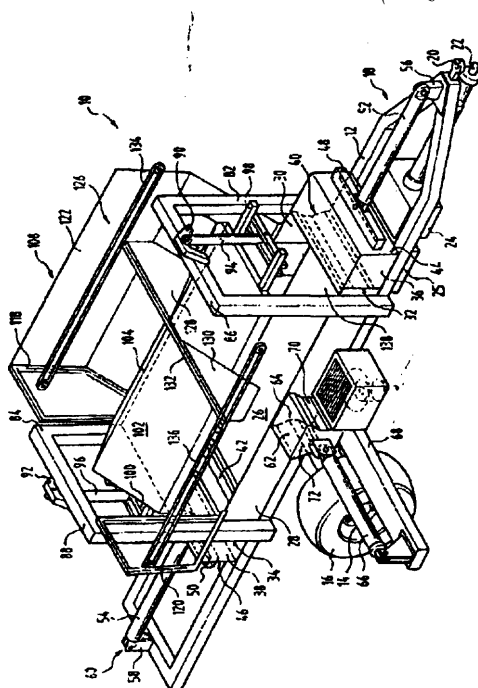
(71) Pioneer Hi-Bred International, Inc., Des Moines, US

(72) Martin Barry, Schoper John, Carrigan Laurie

(54) Witalność ziarna uzyskiwana na drodze ogłacania z liści roślin kukurydzy przed zbiorami

(57) Wzrost jakości ziarna kukurydzy, zwłaszcza polepszenie witalności ziarna, otrzymuje się na drodze ogłacania z liści kukurydzy w czasie określonego okresu po zapyleniu. W wyniku tego uzyskuje się zbiór ziarna kukurydzy, który charakteryzuje się podwyższoną witalnością ziarna.

(8 zastrzeżenie)

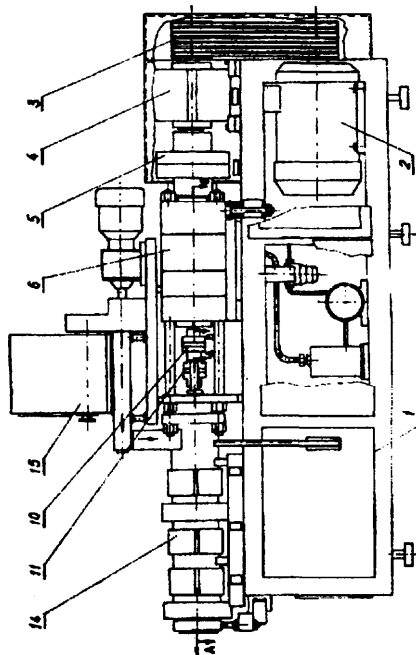


A1(21) 308610 (22) 95 05 16 6(51) A23J 3/26

- (71) Instytut Maszyn Spo ywczych, Warszawa  
 (72) Mo cicki Leszek, **Kielkiewicz** Jerzy,  
 Smarkusz Stanisław  
 (54) **Ekstruder** do obróbki przetworów  
 spo ywczych, zwłaszcza do wytwarzania  
 pieczywa chrupkiego

(57) Ekstruder do obróbki przetworów spo ywczych składa się z ramy, w której umieszczony jest silnik (2), reduktor obrotów (4), przekładnia rozdzielcza (6) i zespół tłocz cy (14). Przekładnia rozdzielcza (6) wyposażona jest w wał wejściowy połączony przez wielokrotny wał wyjściowy, który łączy się z drugim wałem wyjściowym. Natomiast zespół tłocz cy (14) składa się z korpusu, w którym usytuowane są dwa równoległe wały z nałożonymi na nie: w sekcji A-ślimakami lewozwojnymi i prawozwojnymi o półkolistym kształcie łuki międzyzwojowej, w sekcji B-wkładkami, w sekcji C-ślimakami lewozwojnym i prawozwojnym o półkolistym kształcie łuki międzyzwojowej, w sekcji D-ślimakami lewozwojnym i prawozwojnym o trapezowym kształcie uzwojenia.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 308709 (22) 95 05 22 6(51) A23L 1/24

- (71) LAMAR Sp. z o.o., Tomaszów Mazowiecki  
 (72) Marcinkowska Krystyna, Marcinkowski  
 Krzysztof, Migowska Jolanta, **Gębarowski**  
 Wojciech  
 (54) Sproszkowany komponent do produkcji,  
 zwłaszcza majonezów i sosów oraz sposób  
 jego otrzymywania

(57) Sproszkowany komponent składa się z 1 części wagi mieszanki białka sojowego i mlecznego lub jednego z nich, co najmniej 2 części wagowych skrobi i co najmniej 1 części wagowej nośnika z umieszczoną substancją emulgującą i stabilizującą w ilości co najmniej 4 części wagowych, przy czym substancją emulgującą-stabilizującą jest mieszanina mono- i diglicerydów kwasów tłuszczowych galaktomannanów i galaktanów, a nośnikiem skrobia, sól lub mieszanina skrobi z solą. Sposób polega na tym, że substancje emulgujące-stabilizujące umieszcza się na nośniku i po dokładnym wymieszaniu łączy się z pozostałymi składnikami.

(5 zastrzeżenia)

A1(21) 308714 (22) 95 05 23 6(51) A23L 1/24

- (71) Instytut Mleczarstwa, Warszawa  
 (72) **Jaroń Ewa**, Korybut-Daszkiewicz Ewa,  
**Hołdyński** Michał, **Robaczewska** Maria,  
 Oberbek Marek, Dajnowiec Zbigniew  
 (54) Sos do przyprawiania potraw i sałatek oraz  
 sposób jego wytwarzania

(57) Sos do przyprawiania potraw i sałatek różnego rodzaju charakteryzuje się tym, że zawiera bakterie jogurtowe dodane w postaci jogurtu lub mleka albo mietanki u kwaszonych zakwasem jogurtowym, serek twarogowy kwasowo - podpuszczkowy w ilości 20-60%, tłuszcz mleczny w ilości 0-40% oraz wyciąg do 5% co najmniej jeden hydrokoloid. Sos zawiera również przyprawy smakowe.

Sposób wytwarzania sosu do przyprawiania potraw i sałatek charakteryzuje się tym, że powyżej wskazane składniki sosu łączy się, po czym normalizuje się zawartość tłuszczu oraz doprowadza się kwasowość do pH nie wyższego niż 4,7, po czym podgrzewa się całość do temperatury 52-85°C, pakuje i chłodzi.

(5 zastrzeżenia)

A1(21) 308791 (22) 95 05 24 6(51) A23L 1/48

- (75) Klewenhagen Krzysztof, Janikowo  
 (54) Sposób wytwarzania wypełniacza  
**kukurydzianego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wypełniacza kukurydzianego z kaszy kukurydzianej, przeznaczonego do wyrobów spożywczych, zwłaszcza cukierniczych.

Sposób charakteryzuje się tym, że kaszę kukurydzianą nawilżoną do wilgotności 17-18% poddaje się obróbce termiczno-ciśnieniowej w ekstruderze przy temperaturze właściwej 130-150°C. Ślimak ekstrudera ma średnicę od 40 do 70 mm i obraca się z prędkością 100-200 obrotów na minutę. Po wyjściu z ekstrudera półprodukt odparowuje się, schładza i mieli. Po przesianiu przez sito produkt poddaje się porcjowaniu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 315620 (22) 95 10 25 6(51) A23L 1/201

- (31) 94 94118085 (32) 94 11 17 (33) EP  
 (86) 95 10 25 PCT/EP95/04200  
 (87) 96 05 30 W096/15684 PCT Gazette nr 25/96  
 (71) SOCIETE DES PRODUITS NESTLE S.A.,  
 Vevey, CH  
 (72) Meyer Philipp Paul, Ammann Nico  
 (54) Szybko uwalniające się ponownie jadalne  
 nasiona roślin strączkowych

(57) Szybko uwalniające się ponownie jadalne nasiona roślin strączkowych otrzymywane są sposobem, zgodnie z którym jadalne nasiona roślin strączkowych gotuje się pod ciśnieniem pary, schładza się, umieszcza je pod próżnią i suszy.

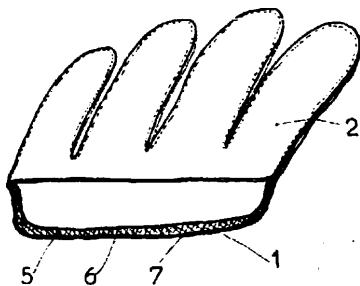
(5 zastrzeżenia)

A1(21) 308697 (22) 95 05 18 6(51) A41D 13/10

- (75) Winiarczyk Tadeusz, Lębork; Napieralski  
 Jan, Lębork  
 (54) Rękawice ochronne  
 (57) Rękawice ochronne mają na części chwytnej - spodniej  
 (1) gładkie wkładki (5) otoczone materiałem (6) wewnątrz

i materiałem (7) zewn trznym, przy czym materiał (7) zewn trzny jest zszyty z cz ci grzbietow (2) przykurczliwie.

(4 zastrze enia)



AI(21) 311401 (22) 95 11 15 6(51) A47B 13/00  
A47B 87/00

(23) 95 05 23 MTP Meble-95

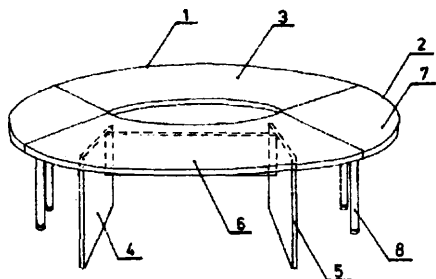
(71) Jaroci skie Fabryki Mebli S.A., Jarocin

(72) Ja kowiak Urszula, Kuropaczewski Henryk

(54) Moduł meblowy

(57) Moduł meblowy składa si z członu (1) głównego z blatem (3) o kształcie niepełnego od strony wierzchołka wycinka koła oraz z członu (2) uzupełniają cego z blatem (7) o kształcie wycinka koła z k tem wierzchołkowym równym 1/3 k ta pełne go.

(3 zastrze enia)



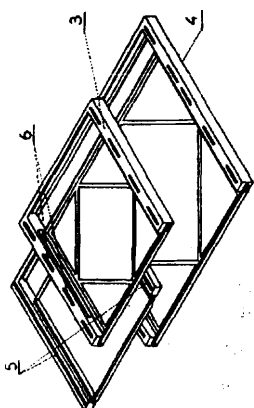
AI(21) 308604 (22) 95 05 15 6(51) A47B 88/02

(75) Grabowski Bolesław, Korzybie; Bartosik Bogusław, Korzybie; Perkowski Marek, Słupsk

(54) Zestaw szufladowy

(57) Zestaw szufladowy ma szuflady z bokami maj cymi płaszczyzny górne (3) i dolne (4), w których s otwory (5, 6). W otwory te wchodzi ł czniki, spinaj ce s siednie szuflady.

(5 zastrze e )



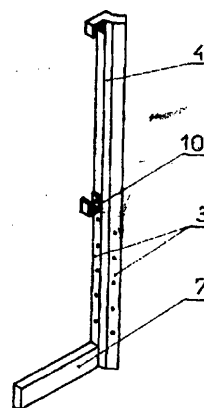
AI(21) 308603 (22) 95 05 15 6(51) A47F 5/13

(75) Grabowski Bolesław, Korzybie; Bartosik Bogusław, Korzybie; Perkowski Marek, Słupsk

(54) Zestaw monta owy do budowy konstrukcji, zwłaszcza wystawienniczych

(57) Zestaw monta owy ma no niki w postaci dwóch kształtowników (3) poł czonych z elementem po rednim (4). Kształtowniki (3) maj na powierzchniach czołowych szereg otworów przelotowych i ustawione s wzgl dem siebie sko nie. No niki poł czone s ł cznikami w postaci ram lub belek. Jeden z kształtowników (3) ma u dołu cz poziom (7) przyległ do podłoża.

(6 zastrze e )



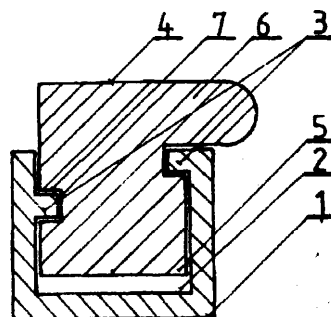
AI(21) 308676 (22) 95 05 17 6(51) A47G 1/08

(75) Arendarski Henryk, Kraków

(54) Element ramy do napinania materiałów wiotkich

(57) Element stanowi korytkowa prowadnica (1), wykonana korzystnie z metalu lub tworzywa sztucznego, w której wzdłużnym kanale (2) umieszczona jest przesuwnie listwa (4), wykonana korzystnie z drewna. Listwa (4) wyprofilowana jest w płaszczy nie poprzecznej do osi z podziałem wzdłużnym na cz (5) prowadnicow , dostosowan kształtem przekroju po poprzecznego do kształtu przekroju poprzecznego kanału (2) prowadnicy (1) i na cz (6) zaczepow , usytuowan na zewn trz kanału (2). Listwa (4) podzielona jest na odcinki.

(6 zastrze e )



AI (21) 312976 (22) 96 02 28 6(51) A47G 23/06

(31) 95MI 1024

(32) 95 05 19

(33) IT

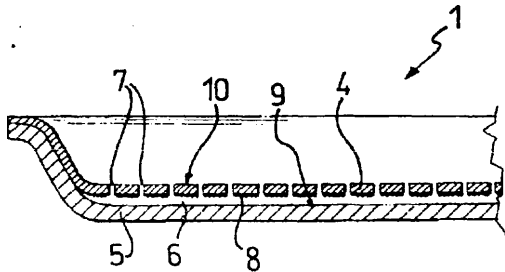
(71) SIRAP-GEMA S.p.A., Verolanuova, IT

(72) Lanzani Federico, Mauri Renato

**(54) Tacka z tworzywa sztucznego do rodków spożywczych wydzielających plyn**

(57) Tacka (1) z tworzywa sztucznego do rodków spożywczych, które mogą wydzielają plyn, posiadająca podstawę i ściany boczne tworzone przez warstwę górną (4) i warstwę dolną (5), przy czym warstwy tworzącej ściany boczne są połączone ze sobą, a warstwy tworzącej podstawę są oddalone od siebie tworząc szczelinę (6), charakteryzuje się tym, że górna warstwa (4) jest perforowana przez otwory (7) posiadające średnicę 0,2-1,5 mm i jest wykonana z tworzywa piankowego zawierającego rodek powierzchniowo czynny oraz tym, że powierzchnia (8) warstwy górnej (4) zwrócona w stronę szczeliny (6) jest szorstka.

(7 zastrzeżenie)



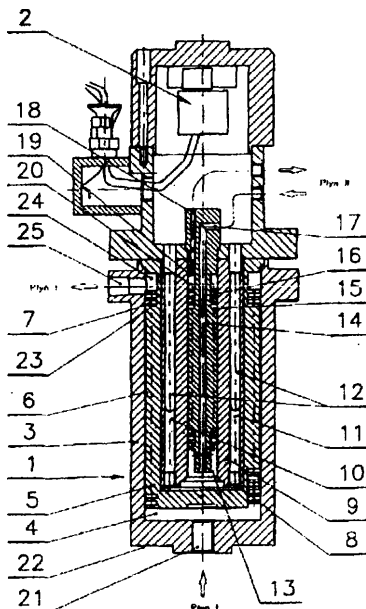
AI(21) 308611 (22) 95 05 16 6(51) A47J 27/62

(75) Chodkowski Wojciech, Warszawa; Soszyński Wojciech, Dobrzyń

**(54) Podgrzewacz płynu, w szczególności do farb i lakierów**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji podgrzewacza płynów, w szczególności farb i lakierów. W obudowie (3) roboczego bloku grzewczego (1) w otworze centralnym (4) osadzony jest grzewczy rdzeń (5), który na swojej zewnętrznej powierzchni (6) posiada kanały (7), zaś w jego otworze (8) osadzona jest wkładka (9), a w bocznych otworach (10 i 11) osadzone są grzałki (12), natomiast w osiowym otworze (13) osadzony jest pomocniczy rdzeń (14). W podgrzewaczu pomocniczy rdzeń (14) posiada na swojej zewnętrznej powierzchni (5) kanały (16), przy czym wlotowy otwór (17) usytuowany jest wzdłuż podłużnej osi, zaś wylotowy otwór (18) usytuowany jest na czole (19) kołowego kanału (20).

(2 zastrzeżenie)



AI(21) 308731 (22) 95 05 24 6(51) A61B 5/103

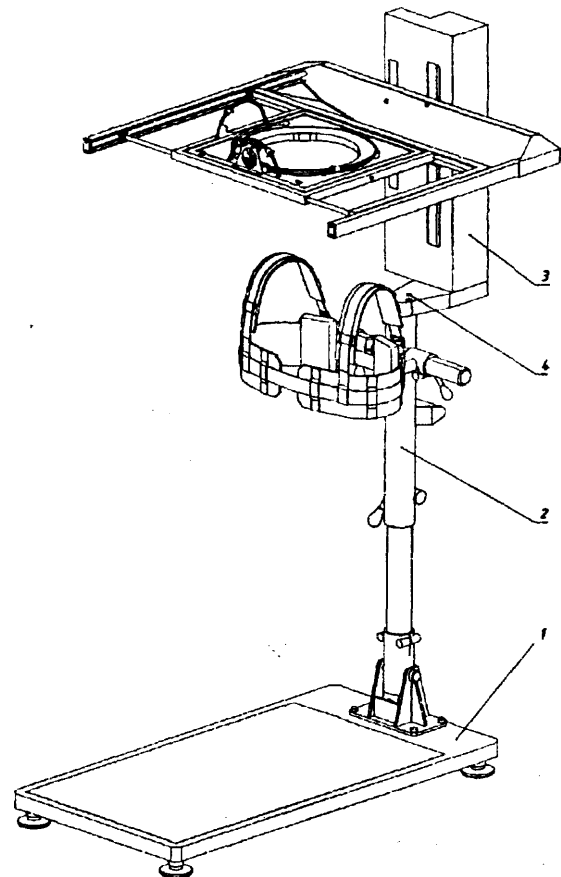
(71) Wojskowe Centralne Biuro Konstrukcyjno-Technologiczne, Warszawa  
(72) Talar Jan, Włodzimierz, Niedzielski Roman, Komendacki Leszek

**(54) Urządzenie do badań spondylometrycznych**

(57) Urządzenie do badań spondylometrycznych zawiera podstawę (1), głowicę (2) zamocowaną przesuwnie do podstawy oraz zestaw pomiarowy (3) zamocowany do głowicy (2) za pomocą ruba (4).

Głowica (2) zawiera kolumnę osadzoną na prowadnicy podstawy (1), belkę poprzeczną zamocowaną do kolumny, wsporniki z pasami mocującymi osadzone przesuwnie na belce oraz poduszki zamocowane obrotowo do wsporników za pomocą osi. Zestaw pomiarowy (3) zawiera zespół prowadzący "z" umożliwiający przesuw elementów pomiarowych wzdłuż osi "z", zespół prowadzący "xy", umożliwiający przesuw elementów pomiarowych wzdłuż osi "x" i "y" oraz zespół pomiarowy kątów. Zespół pomiarowy kątów składa się z ramy kątomierza V, ramy kątomierza "y", ramy kątomierza "z" oraz dysku kątomierza. Urządzenie zawiera również naramiennik służący do pomiarów kręgosłupa w części lędźwiowej.

(20 zastrzeżenie)



AI(21) 315718 (22) 94 12 01 6(51) A61F 5/48

(31) 93 173636 (32) 93 12 23 (33) US  
94 298033 94 08 30 US

(86) 94 12 01 PCT/US94/12822

(87) 95 06 29 WO95/17143 PCT Gazette nr 27/95

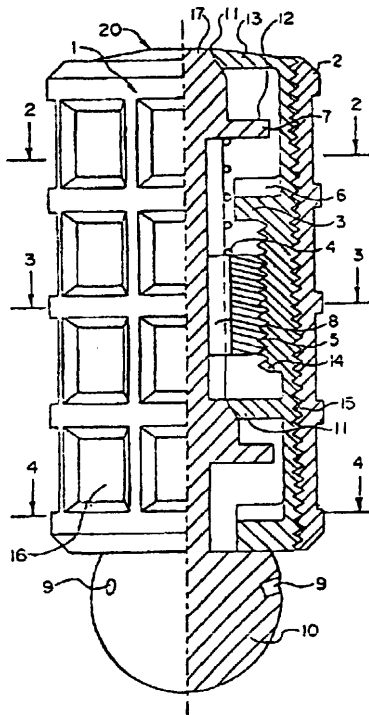
(71) H.K. MEDICAL TECHNOLOGIES, INCORPORATED, San Antonio, US

(72) Kulisz Andre A

(54) **Niechirurgiczne urządzenie sterujące działaniem pęcherza moczowego umieszczone wewnątrz trzech cewki moczowej**

(57) Ulepszone automatyczne urządzenie do sterowania działaniem pęcherza moczowego (1) zawiera mocowanie zestawu zaworowego (2) do przyjmowania, z możliwością wyjęcia, zestawu zaworowego 20. Cylindryczne mocowanie (2) posiada teksturowaną zewnętrzną powierzchnię (16) przeznaczoną do współpracy z tkanką cewki moczowej. Mocowanie (2) może być umieszczane w niechirurgiczny sposób wewnątrz trzech cewki i po pewnym czasie będzie utrzymywane w jednym miejscu poprzez współpracę tkanki z teksturowaną zewnętrzną powierzchnią (16), przy czym mocowanie może być wyjmowane bez operacji chirurgicznej. Przedstawione są dwa przykłady wykonania zestawów zaworowych, z których każdy zapewnia działanie w urządzeniu sterującym pęcherzem zbliżone do działania zwieracza. Pierwszy przykład wykonania jest tak zaprojektowany, by wykorzystywać prawo Bernoulliego do utrzymywania urządzenia zaworowego w pozycji otwartej po krótkim okresie ciśnienia. Drugi przykład wykonania wykorzystuje fakt, że siła wytwarzana przez ciśnienie hydrostatyczne bezpośrednio zależy od obszaru, którego dotyczy, w celu ustalenia pożądanego okresu otwarcia zaworu.

(31 zastrzeżenie)

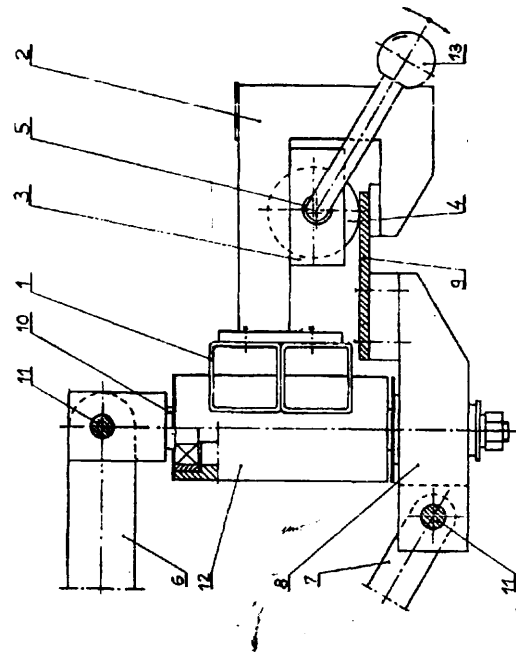


AI(21) 308726 (22) 95 05 22 6(51) A61G 13/02

- (71) Opolskie Przedsiębiorstwo  
Innowacyjno-Wdrożeniowe OPIW, Opole  
(72) Dudar Bogdan  
(54) **Mechanizm przemieszczania płyty stołu rehabilitacyjnego**

(57) Mechanizm znajduje zastosowanie w konstrukcjach stołów i łóżek przeznaczonych do celów leczniczych i rehabilitacyjnych. Rama (1) stołu wykonana jest z dwóch elementów rurowych, do której zamocowano wspornik zacisku (2) i obudowę (12) wałka obrotowego (10). Listwa płyty (6) i wysięgnik teleskopowy (7) są elementami ustalającymi położenie płyty tapicerowanej, na której leży pacjent. Ruch poziomy tapicerowanej płyty jest trwale usytuowany poprzez walec (4) dociskający do płyty oporu (9) wskutek wykonania ruchu docisku (13).

(1 zastrzeżenie)

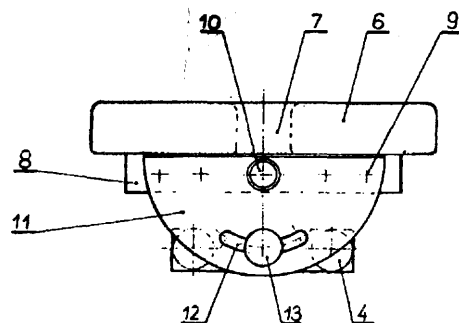


AI(21) 308727 (22) 95 05 22 6(51) A61G 13/02

- (71) Opolskie Przedsiębiorstwo  
Innowacyjno-Wdrożeniowe OPIW, Opole  
(72) Dudar Bogdan  
(54) **Płyta oparcia stołu rehabilitacyjnego**

(57) Płyta jest samodzielnym elementem konstrukcyjnym, który może być osadzony również w innych typach stołów nie tylko rehabilitacyjnych. Konstrukcja płyty oparcia umożliwia odchylenie jej w płaszczyźnie pionowej i poziomej. Zastosowanie kierownicy (11) z osadzonymi rurkami zaciskowymi (13) pozwala na stałe ułożenie w odpowiedniej pozycji płyty tapicerowanej (6). Natożenie wielkość wychylenia w pionie płyty jest zadane dwiema teleskopowymi osadzonkami obrotowo w ramieniu nośnym stołu.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 315636 (22) 95 11 23 6(51) A61K 7/06

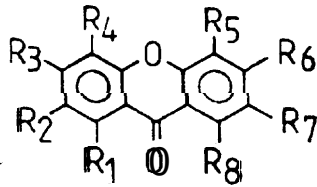
- (31) 94 9414176 (32) 94 11 25 (33) FR  
95 9503513 95 03 24 FR  
95 9507508 95 06 22 FR

- (86) 95 11 23 PCT/FR95/01552  
(87) 96 06 06 W096/16632 PCT Gazette nr 29/96  
(71) LABORATOIRES DE BIOLOGIE  
VEGETALE YVES ROCHER, La Gacilly,  
FR  
(72) Rouillard Françoise, Josse Annabelle, Robin  
Jean-Renaud

- (54) Kompozycje kosmetyczne lub farmaceutyczne zawieraj ce **mangiferynę** lub jej pochodne

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja kosmetyczna lub farmaceutyczna zawieraj ca jako składnik aktywny zwi zek o ogólnym wzorze 1, gdzie **R<sub>1</sub>, R<sub>2</sub>, R<sub>3</sub>, R<sub>4</sub>**, R<sub>5</sub>, R<sub>6</sub>, **R<sub>7</sub>**, R<sub>8</sub> wybiera si spo ród -H, -OH, -OCH<sub>3</sub> i rodnika glikozyłowego lub jedn z jego soli farmaceutycznie dopuszczalnych.

(17 zastrze e )



**A1(21) 315685 (22)95 01 24 6(51) A61K 9/00**

(31) 94 187670 (32) 94 01 27 (33) US  
94 191237 94 02 03 US

(86) 95 01 24 PCT/US95/00922

(87) 95 08 03 **WO95/20377** PCT Gazette nr 33/95

(71) The Board of Regents of the University of Oklahoma, Norman, US; Janssen **Pharmaceutica, Inc.**, Titusville, US

(72) Allen Loyd V. Jr, Wang Bingnan, Davies John Desmond

- (54) Szybkorozpuszczalna posta podawania doustnego

(57) Wynalazek dotyczy podło a podtrzymuj cego z cz stek stałych, wykonanej z niego postaci podawania i sposobów wykonywania takich podło y podtrzymuj cych i postaci podawania, które rozpadaj si lub rozpuszczaj ju w ci gu kilku sekund po wlo eniu do jamy ustnej. Najpierw produkuje si porowaty proszek z cz stek stałych, który b dzie słu ył jako podło e podtrzymuj ce. W drugim etapie farmaceutyk, np. antyhistamina, rodek zmniejszaj cy przekrwienie albo antybiotyk ł czy się z proszkiem. Do mieszaniny mo na doł czy tak e inne dodatki. W trzecim etapie mieszanin formuje si w tabletk (posta podawania). Na ko cu, w czwartym etapie, na zewn trzn powierzchni tabletki mo na nałó y powłok , zwi ksza j c nienaruszalno i trwało tabletki.

(19 zastrzeżeń)

**A1(21) 315709 (22) 95 01 24 6(51) A61K 9/20**

(31)94 9401894 (32)94 0201 (33) GB

(86) 95 01 24 PCT/GB95/00137

(87) 95 08 10 **WO95/20947** PCT Gazette nr 34/95

(71) **RHONE-POULENC RORER LIMITED**, Eastbourne, GB

(72) Bastin Richard James, **Lithgow Bruce** Hamilton

- (54) Tabletki odporne na **niewłaściwe** u ytkowanie

(57) Wynalazek dotyczy tabletki odpornej na niewła ciwe u ytkowanie, o dwu lub wi cej ni dwu warstwach, zawieraj cej jeden lub wi cej ni jeden lek i jeden lub wi cej ni jeden rodek eluj cy, przy czym lek (leki) i rodek eluj cy ( rodki eluj ce) zawarte s w oddzielnych warstwach tabletki. Tabletko wiele warstwowa nadaje si szczególnie do wykorzystania w przypad ku leków podatnych na niewła ciwe u ytkowanie, które polega na nieuprawnionym podawaniu drog pozajelitow takich le

ków jak leki przeciwbólowe, leki nasenne i leki stosowane w stanach I kowych.

(21 zastrze e )

**A1 (21) 315655 (22) 95 01 26 6(51) A61K 31/19**

**A61K 9/14**

(31) 94 158 (32) 94 01 28 (33) AT

(86) 95 01 26 PCT/AT95/00014

(87) 95 08 03 **WO95/20382** PCT Gazette nr 33/95

(71) Gebro Broschek Gesellschaft m.b.H., **Fieberbrunn, AT**

(72) Möller Torsten, DE; Hantich Gerhard, AT; Hesse Ernst, AT

- (54) Sposób wytwarzania cz stek **S(+)-ibuprofenu** o zwi kszoney zdolno ci płyni cia

(57) Sposób wytwarzania cz stek S(+)-ibuprofenu o zwi kszoney zdolno ci płyni cia polega na tym, e **S(+)-ibuprofen grubokrystaliczny** stapia si i w stanie stopionym rozdziela na drobne cz stki w nierozpuszczalniku, zwłaszcza w zimnej wodzie oraz szybko chłodzi. W wyniku szybkiego chłodzenia tworzy si drobnokrystaliczna struktura pierwotna, która aglomeruje do struktury wtórnej. Produkt wydziela si w postaci aglomeratów, które odfiltrujecie si i suszy. T

akie cz stki nadaj si do napełniania kapsulek oraz do wytwarzania tabletek przez bezpo rednie sprasowanie, ewentualnie, z dodatkiem rodków pomocniczych do tabletkowania, tak e do otrzymywania tabletek z opó nionym uwalnianiem substancji czynnej.

(14 zastrze e )

**A1(21) 315679 (22)95 01 30 6(51) A61K 31/445**

**A61K 9/00**

**A61K 47/48**

(31)94 9402029 (32)94 02 03 (33) GB

(86) 95 01 30 PCT/EP95/00319

(87) 95 08 10 **WO95/20964** PCT Gazette nr 34/95

(71) **SMITHKLINE BEECHAM PLC**, Brentford, GB

(72) Leonard Graham Stanley, Cooper David

- (54) Ciekłe kompozycje doustne zawieraj ce ywiczjan paroksetyny

(57) Ciekły doustny rodek farmaceutyczny zawiera kompleksowy zwi zek paroksetyny z ywic **Amberlite IRP-88**. Mo e on by stosowany do leczenia lub zapobiegania mieszanym stanom **łękowo-depresyjnym**, natr ctwom, czynno ciom przymu sowym, panice, bólowi, otyło ci, **demencji** starczej, migrenie, bulimii, anoreksji, **socjofobii** i depresji powodowanej napi cciem **przedmiesiaczkowym** oraz okresem dojrzewania.

(11 zastrze e )

**A1(21) 315633 (22)95 01 23 6(51) A61K 31/505**

**C07D 471/04**

**C07D 487/04**

**A61K 31/52**

(31) 94 186735 (32) 94 01 25 (33) US

94 186745 94 01 25 US

94 358351 94 12 23 US

(86) 95 01 23 PCT/US95/00941

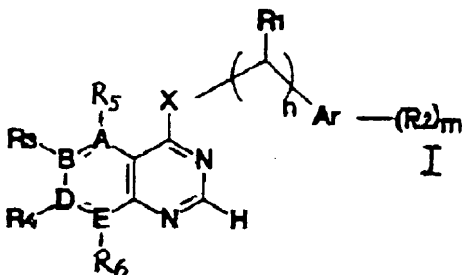
(87) 95 07 27 **WO95/19774** PCT Gazette nr 32/95

- (71) WARNER-LAMBERT COMPANY,  
Morris Plains, US  
(72) Bridges Alexander James, US; Denny  
William Alexander, NZ; Meyer Robert, US;  
Kraker Alan, US; Fry David US;  
Rewcastle Gordon William, NZ; Thompson  
Andrew Mark, NZ

- (54) Dwucykliczne zwi zki zdolne do inhibicji  
kinaz tyrozynowych rodziny receptora  
naskórkowego czynnika wzrostu

(57) Ujawniono m.in. inhibitory naskórkowego czynnika wzro-  
stu o wzorze I, gdzie co najmniej jeden do trzech z A-E oznacza  
atom azotu, a pozostałe oznaczaj atom (y) w gla lub dowolne  
dwie s siednie pozycje w A-E rozpatrywane ł cznie mog ozna-  
cza pojedynczy heteroatom, N, O lub S, w którym to przypad-  
ku jeden z dwóch pozostałych atomów musi oznacza atom  
w gla, a inny mo e oznacza atom w gla lub azotu, X=O, S,  
NH lub NR<sup>7</sup>, taki, e R<sup>7</sup> = ni szy alkil (1-4 atomy w gla), OH,  
NH<sub>2</sub>, ni sze alkoksy (1-4 atomy w gla) lub ni sze monoalkilo-  
amino (1-4 atomy węgla).

(81 zastrze e )



- AI(21) 315619 (22)94 12 08 6(51) A61K 31/785  
A61K 31/14  
A61K 31/19  
A61K 31/40

- (31) 94 4402379 (32)94 01 27 (33) DE  
(86) 94 12 08 PCT/EP94/04082  
(87) 95 08 03 WO95/20394 PCT Gazette nr 33/95  
(71) LTS LOHMANN THERAPIE-SYSTEME  
GMBH, Neuwied, DE  
(72) Müller Walter, Cremer Karsten  
(54) Doustna forma leku z kwa nymi  
substancjami czynnymi i sposób jej  
wytwarzania

(57) Doustna forma leku z no nikiem dla kwa nej substancji  
czynnej, przy czym substancja czynna, dysponuj ca co naj-  
mniej jedn woln grup karboksylow , jonowo zwi zana jest z  
polimerem z trzeciorz dowymi grupami aminowymi, jest zna-  
mienna tym, e polimerem jest Colestipol wzgl dnie chlorowo  
derek Colestipolu.

(13 zastrze e )

- AI(21) 315634 (22) 95 01 25 6(51) A61K 39/395  
C07K 16/00  
(31)94 186269 (32)94 01 25 (33) US  
(86) 95 01 25 PCT/US95/01219  
(87) 95 07 27 WO95/19790 PCT Gazette nr 32/95  
(71) Athena Neurosciences, Inc., South San  
Francisco, US  
(72) Bendig Mary M., Leger Olivier J., Saldanha  
Jose, Jones Tarran S.

- (54) Humanizowane przeciwciała przeciw  
ieukocytowej cz steczce adhezyjnej VLA-4

(57) Wynalazek dostarcza m.in. humanizowanych immuno-  
globulin specyficznie wi cych ligand VLA-4 oraz sposobów  
leczenia z ich u yciem. Sposoby te s szczególnie u yteczne w  
leczeniu stwardnienia rozsianego.

(30 zastrze e )

- AI(21) 315635 (22) 95 01 24 6(51) A61K 47/10  
(31) 94 185576 (32) 94 01 24 (33) US

- (86) 95 01 24 PCT/US95/01018  
(87) 95 07 27 WO95/19759 PCT Gazette nr 32/95  
(71) The Procter and Gamble Company,  
Cincinnati, US  
(72) Dhabhar Dadi Jamshed  
(54) Sposób solubilizacji trudno rozpuszczalnych  
substancji farmaceutycznie czynnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób polepszenia  
rozpuszczalno ci trudno rozpuszczalnych substancji far-  
maceutycznie czynnych w mieszaninie składaj cej si z  
glikolu polietylenowego, glikolu propylenowego i poliwi-  
nylopiroidonu o wzgl dnej redniej lepko ciowej masie  
cz steczkowej od 5000 do 25000.

(7 zastrze e )

- AI (21) 308627 (22) 95 05 15 6(51) A61K 48/00  
A61K 39/00

- (71) Akademia Medyczna  
im.K.Marcinkowskiego, Pozna  
(72) Mackiewicz Andrzej; Rose-John Stefan, DE  
(54) Genetyczna szczepionka przeciwrakowa

(57) Genetyczna szczepionka przeciwrakowa przeznaczona  
jest do wzbudzenia własnych mechanizmów obronnych pacjen-  
ta do zwalczania nowotworów, zwłaszcza czerniaka zło liwego.  
Istot wynalazku jest genetyczna modyfikacja allogenicznych  
komórek nowotworowych poprzez wprowadzenie do nich dwóch  
genów: dla interleukiny 6 i dla jej rozpuszczalnego receptora,  
które nast pnie wstrzykiwane b d chorym.

(2 zastrze enia)

- AI(21) 315660 (22) 95 01 19 6(51) A61M 11/00  
(31) 94 9400241 (32) 94 01 26 (33) SE

- (86) 95 01 19 PCT/SE95/00044  
(87) 95 08 03 WO95/20411 PCT Gazette nr 33/95  
(71) AGA AKTIEBOLAG, Lidingö, SE  
(72) Hammarlund Nils  
(54) Sposób wytwarzania aerozolu

(57) Wynalazek dotyczy sposobu przetwarzania ieku w po-  
sta , która mo e by stosowana do podawania do dróg odde-  
chowych ssaka, gdzie ciecz, która jest zło ona z leku lub zawiera  
lek, jest przetwarzana w aerosol, który zawiera małe cz stki  
cieczy, za pomoc strumienia gazu lub za pomoc innych  
rodków, a ponadto cz stki cieczy s zbierane w gazie, który  
zawiera hel i/lub neon i korzystnie równie tlen.

Wynalazek dotyczy również stosowania mieszaniny  
gazowej zawieraj cej hel i/lub neon do wytwarzania aero-  
zolu i preparatu leku w postaci aerozolu zło onego z cz-  
stek cieczy, które s zło one z leku lub zawieraj lek oraz  
z mieszaniny gazowej, która zawiera hel i/lub neon i ewen-  
tualnie tlen.

(10 zastrze e )

A1 (21) 314287 (22) 96 05 16 6(51) A61M 39/10  
(31) 95 442025 (32) 95 05 16 (33) US

(71) IVAC Medical Systems Inc, San Diego, US

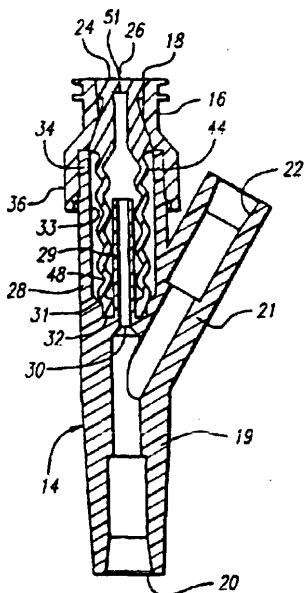
(72) Leinsing Karl R.

**(54) Złotka bezigłowa do rozprowadzania płynów, zwłaszcza płynów pozajelitowych**

(57) Złotka bezigłowa do rozprowadzania płynów, zwłaszcza płynów pozajelitowych zawiera odkształcalny tłoczek (44) z denkiem (24) o eliptycznym przekroju poprzecznym z mającym kształt markizy otworkiem (51) uformowanym wzdłuż jego osi podłużnej, w którym główne osie odpowiednich, generalnie eliptycznych kształtów są zorientowane prostopadle do siebie. Denko (24) tłoczka (44) jest osadzone wewnątrz trzonu obudowy (14) złotki i przemieszcza się ruchem posuwisto-zwrotnym pomiędzy sekcją o zmniejszonej średnicy z osi otworkiem (51) z jednej strony (18), a sekcją o zwiększonej średnicy. Utwardzenie denka (24) tłoczka (44) w sekcji o zmniejszonej średnicy powoduje zgniecenie eliptycznego otworka (51) do zamknięcia, natomiast umieszczenie denka (24) tłoczka (44) w sekcji o większej średnicy powoduje rozluźnienie denka (24) tłoczka (44) i przejście przez niego swojego naturalnego eliptycznego kształtu, z równoczesnym odzyskaniem przez otwór (51) swojego naturalnego otwartego kształtu i otwarcia przez niego kanału przepływowego płynów. Kurczliwa lub rozciągliwa sekcja (48) przymocowana do denka (24) tłoczka (44) służy do przemieszczania tłoczka (44) do sekcji o mniejszej średnicy.

W celu ułatwienia czyszczenia stopowa sekcja tłoczka (24) styka się z obudową (14) dla zapewnienia, że górna powierzchnia tłoczka (44) leży w jednej płaszczyźnie z górną powierzchnią obudowy (14).

(29 zastrzeżenia)



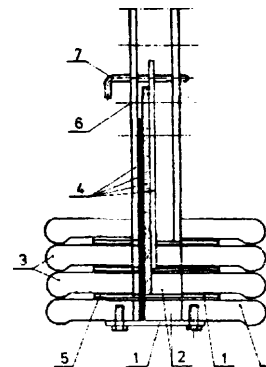
A1(21) 308685 (22)95 05 19 6(51) A63B 21/062  
(75) Siniawski Marek, Sopot

**(54) Konstrukcja stosu mechanicznych urządzeń do wicze siłowych**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji stosu, który zawiera pionowy zestaw podporowo-przewodzących elementów (1) między którymi osadzone są na cienkościennej powierzchni przewodnicach (2) obciążnikowe płyty (3), za pomocą których pionowe stykają się ze sobą bocznymi powierzchniami pionowych podporowo-przewodzących elementów (4), które na poszczególnych poziomach przechodzą przez wewnętrzne przestrzenie cienkościennej powierzchni przewodnic (2).

Powierzchnie poziome podporowo-przewodzących elementów (1) pokryte są amortyzacyjną warstwą (5), za pomocą bocznych powierzchni pionowych podporowo-przewodzących elementów (4) wykonane są przelotowe otwory (6) pod regulacyjną zatyczkę (7) zmiany obciążenia. Dolna obciążnikowa płyta (3) jest połączona również z dolnym podporowo-przewodzącym elementem (1), zaś w górnym podporowo-przewodzącym elemencie (1) cienkościennej powierzchni przewodnic (2) stanowi równocześnie nieobudowane pionowe podporowo-przewodzące elementy (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 315715 (22) 95 01 11 6(51) A63H 33/08  
F16G 13/00

(31) 94 194469 (32) 94 02 10 (33) US

(86)95 01 11 PCT/US95/00664

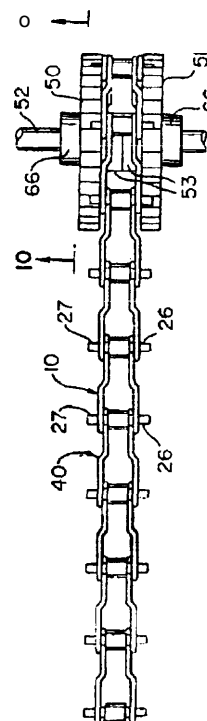
(87) 95 08 17 WO95/21670 PCT Gazette nr 35/95

(71) CONNECTOR SET LIMITED  
PARTNERSHIP, Hatfield, US

(72) Glickman Joel I., Neubauer Alfred,  
Boettcher Ralph J.

**(54) Napęd łańcuchowy do układu zabawki konstrukcyjnej**

(57) Mechanizm napędu łańcuchowego, do układu zabawki konstrukcyjnej, składa się z pojedynczych elementów ogniwowych w kształcie litery U łańcucha (10).



Elementy ogniwo- wa ła cucha (10) s wycięte przy ich otwartych ko cach i wyposa one w cz ci wsporcze przy ich zamkni tych ko cach. Wyci te otwarte ko ce s przeznaczone do mocowania zatraskowego dopasowu j cego na cz ciach wsporczych s siaduj cych ogniw, umo liwiaj c zło enie gi tkiego ła cucha jakiegokolwiek długo ci. Przetyczki nap dowe (26, 27), korzystnie współ osiowe z cz ciami **wsporczymi**, wystaj na zewn trz po ka dej stronie ogniwa ła cucha i s sprz gane z wgl bienia mi rozsuni tych kół nap dowych (50, 51), wspólnie two-

rzających zestaw kół ła cuchowych. Koła nap dowe mog by pojedynczymi elementami z batymi stosowanymi w układzie zabawki konstrukcyjnej do nap dowych mechanizmów kół z batych. Podstawowa cz elementów ogniwo- wych w kształcie litery U ma poprzeczne wgl bienia do mocowania zatraskowo dopasowuj cego cz ci ła cznikowych zaba wki konstrukcyjnej, umo liwiaj ce niesienie innych skład ników przez elementy ła cucha.

(9 zastrze e )

## DZIAŁ B

### RÓ NE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 314168 (22)96 05 10 6(51) B01D 17/025  
E03F 5/16

(31)95 19517432 (32)95 05 12 (33) DE

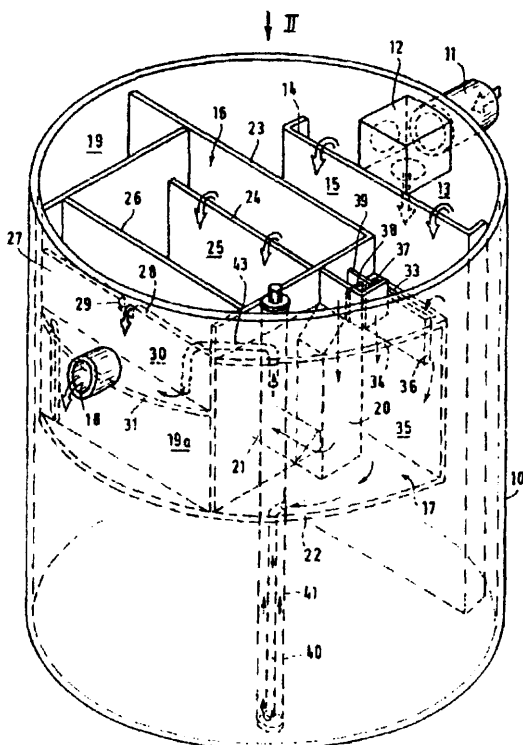
(75) Ihne Heinz, Wilnsdorf, DE

(54) **Oddzielacz cieczy lekkich**

(57) Oddzielacz cieczy lekkich posiada komor oddzielaj c (15), z której główna droga przepływu (16) i działaj ca w sposób przerywany pomocnicza droga przepływu (17) prowa dz do wylotu cieczy ci kiej (18). Główna droga przepływu zawiera próg wylotowy (27), którego górna kraw d (28) okre la najni szy poziom w zbiorniku (10).

Pomocnicza droga przepływu (17) zawiera komor przelewow (35), która poł czona jest z komor oddzielaj c (15) przez wlot cieczy lekkiej (33). komory przelewowej (35) do zbiornika cieczy lekkiej (19) prowadzi kanał odpływowy cieczy lekkiej (38), który le y wy ej ni wlot cieczy lekkiej (33). Dalej z komory przelewowej (35) prowadzi przepust cieczy ci kiej (43) do wylotu cieczy ci kiej (18). Wlot cieczy lekkiej (33) zgodnie z wynalazkiem le y wy ej ni najgł bsze miejsce progu wylotowego (27).

(7 zastrze e )



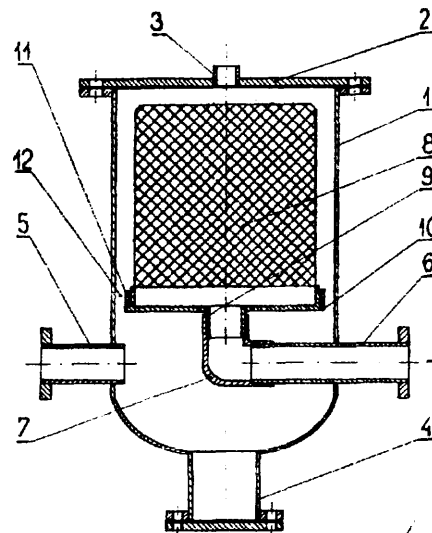
A1(21) 308599 (22)95 05 13 6(51) B01D 29/11

(75) Lipiec Wojciech, Radom

(54) **Filtroodmulacz z magnesami trwałymi**

(57) Filtroodmulacz ma postać cylindrycznego korpusu (1), wyposa onego u góry w mocowan rozł cznie pokryw (2) z otworem odpowietrzaj cym (3), mocowan rozł cznie do kor pus (1), a u dołu króciec wyczystkowy (4). Współosiowo wzgl dem siebie rozmieszczone s króciec wlotowy (5) i wylotowy (6). Koniec kró ca wylotowego (6), znajduj cy si wewn trz korpu su (1), wyposa ony jest w kolano (7). Filtr cylindryczny (8) posiada u dołu kołnierz (10) z kró cem mocuj cym (9) z gwintem, za pomoc którego jest on mocowan rozł cznie z kolaniem (7). Kołnierz (10) ma na tyle du rednic , e wraz ze cian korpusu (1) tworzy w sk szczelin (12) dla przepływu strumie nia wody. Na filtrze (8), poni ej połowy jego wysoko ci, usytuo wane s magnesy trwałe (11).

(3 zastrze enia)



A1(21) 308705 (22) 95 05 19 6(51) B01D 45/04

(75) Wołek Kazimierz, Kraków; Wandzel Jan,  
Bystra; Kwa ny Edward, Bystra

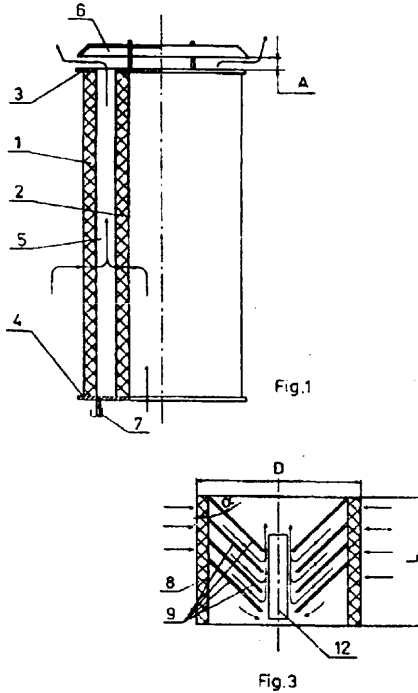
(54) **Odemglacz**

(57) Wynalazek dotyczy konstrukcji odemglacza, zwa szcza wiecowego, przeznaczonego do usuwania z gazu cieczy i mgły.

Odemglacz zawiera wiecowe przegrody filtracyjne włókniste (1) i (2) i jest wyposa ony w zespół elementów do

bezwładno ciowego i uderzeniowego oddzielania kropeł cieczy unoszonej w strumieniu odemglonego gazu. Zespół ten stanowi deflektor talerzowy (6) o stałej lub regulowanej **wysokości (A)** uniesienia lub zestaw elementów sto kowych (9), przy czym deflektor (6) usytuowany jest nad kanałem wylotowym (5) gazu z przestrzeni **międzyprzegrodowej**, za elementy sto kowe (9) s umieszczone wewn trz wiecowej przegrody filtracyjnej (8).

(6 zastrze e )



A1 (21) 308700 (22) 95 05 19 6(51) B01D 53/14

- (71) Politechnika Wroclawska, Wrocław
- (72) Lech-Brzyk Krystyna, Trzepierczyńska Irena, Lisewska Gra yna

(54) **Sposób oczyszczania spalin kotłowych, zwłaszcza z dwutlenku siarki**

(57) Sposób oczyszczania spalin kotłowych polega na ich odpyleniu, schłodzeniu oraz zaabsorbowaniu zanieczyszczeń. Absorpcję prowadzi się mieszanin alkalicznych cieków po produkcyjnych powstających przy produkcji farb i lakierów lub w zakładach przemysłu spożywczego lub włókienniczego lub obuwniczego kontaktując je z zanieczyszczonymi spalinami w celu absorpcji, w obiegu zamkniętym, a do wyczerpania pojemności absorpcyjnej ocenianej w oparciu o pH mieszaniny, po czym wyczerpany roztwór odprowadza się do oczyszczalni cieków, natomiast ilość podawanych cieków reguluje się w zależności od aktualnego obciążenia kotłowni.

(3 zastrze enia)

A1 (21) 308799 (22)95 05 24 6(51) B0153/86

- (71) Instytut Katalizy i Fizykochemii Powierzchni PAN, Kraków
- (72) Machej Tadeusz, Janas Janusz, Haber Jerzy, Janik Robert, Piekarska-Sadowska Halina, Maternowski Paweł, Jopek Kazimierz

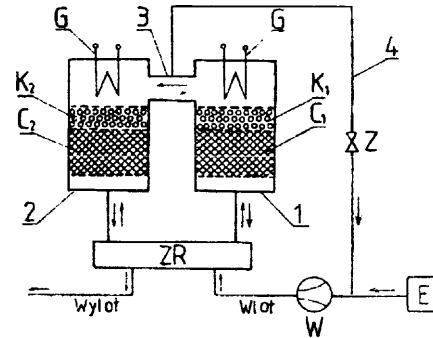
(54) **Katalityczny reaktor rewersyjny**

(57) Katalityczny reaktor rewersyjny, zwłaszcza do oczyszczania przemysłowych gazów odlotowych, ma umieszczone w jednej lub oddzielnych obudowach (1, 2) komory katalityczno-rekuperacyjne, które zawierają warstwy wypełnienia akumulują-

cego ciepła (C<sub>1</sub>, C<sub>2</sub>) i przynależne do tych warstw złoża katalizatora (K<sub>1</sub>, K<sub>2</sub>).

Pusta przestrzeń między złożami (K<sub>1</sub>, K<sub>2</sub>) jest połączona przez dmuchawę lub wentylator (W) z wlotem rewersyjnego zaworu (ZR), którym do reaktora jest wprowadzany nieprereagowany gaz. Dmuchawa lub wentylator (W) jest sprężony z wlotem rewersyjnego zaworu (ZR) stronn tłoczny, tak w warunkach pracy reaktora na podciśnieniu, jak i nadciśnieniu. Wynalazek pozwala podnieść stopień oczyszczenia gazów opuszczających układ reaktora dzięki ograniczeniu desorpcji zanieczyszczeń z warstw wypełnienia (C<sub>1</sub>, C<sub>2</sub>) do gazu poreakcyjnego, zachodzącej po zmianie kierunku cyrkulacji gazu przez reaktor.

(1 zastrze enie)



Al(21) 315624 (22) 95 01 26 6(51) B01F 3/18

B01F 9/00  
B01F 11/00

- (31) 94 9400335 (32)94 02 02 (33) SE
- (86) 95 01 26 PCT/SE95/00076
- (87) 95 08 10 WO95/21015 PCT Gazette nr 34/95

- (71) STRA AKTIEBOLAG, Södertälje, SE
- (72) Wennerberg Karin Gunilla

(54) **Sposób i urządzenie do mieszania spoistych proszków**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu mieszania spoistych drobnoziarnistych proszków takich jak lekarstwa w drobnoziarnistym proszku mającym cząsteczki o wymiarze mniejszym od około 10 μm obejmującym tego rodzaju ruch obrotowy/drganie tego z procedur przesiewania, który to sposób zawiera etapy wysypywania mieszaniny drobnoziarnistego proszku substancji na przegrodę z otworami w pojemniku, poddawania pojemnika obrotowemu i korzystnie drganiu ruchu w kierunkach poziomym i/lub pionowym, po których w przeświecach jest wykonywany ruch obrotowy i po których pojemnik jest obracany w kierunku pionowym o kąt rzeczywisty 180° podczas każdego obrotu.

Wynalazek dotyczy także urządzenia do mieszania drobnoziarnistych proszków, które mają być zastosowane w wyżej wspomnianym sposobie.

(19 zastrze e )

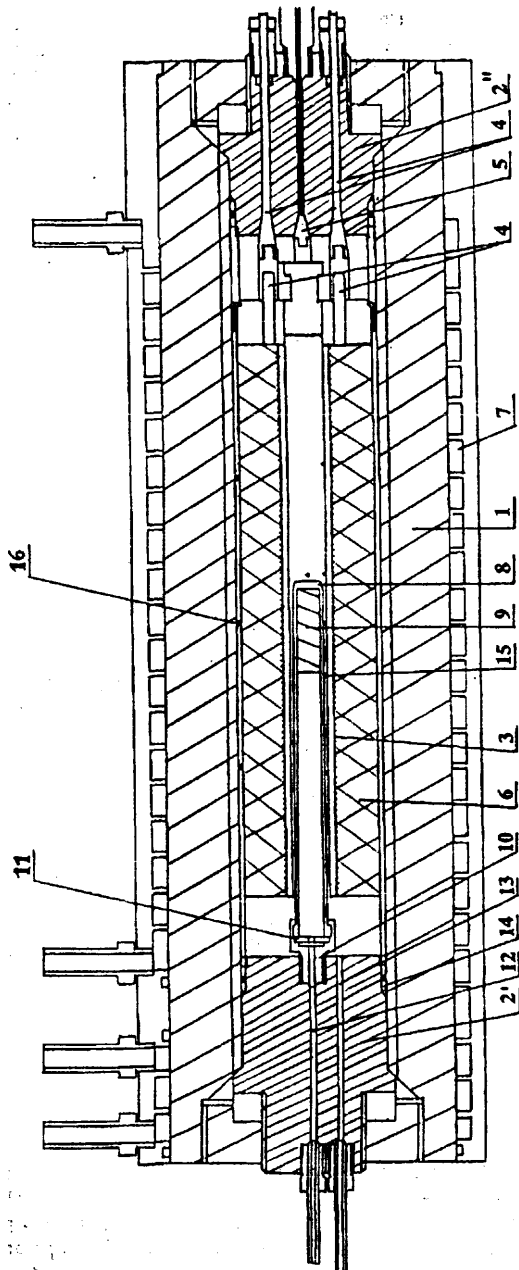
Al(21) 308732 (22) 95 05 24 6(51) B01J 3/00

- (75) Karpiński Janusz, Warszawa
- (54) **Urządzenie do przeprowadzania procesów technologicznych w wysokiej temperaturze i pod wysokim ciśnieniem**

(57) Urządzenie składa się z komory ciśnieniowej, umieszczonej w niej trzystrefowego pieca rurowego i z układów zasilania gazem aktywnym, gazem obojętnym i prądem elektrycznym oraz z układu kontroli temperatury i układu chłodzenia. Wewnątrz pieca (3) rurowego, umieszczonego w cylindrycznej

stalowej komorze (1) ci nieniowej, znajduje si hermetyczny tygiel (8) reakcyjny, którego **objętość** jest ponad dziesi ciokrot nie mniejsza od obj to ci komory ci nieniowej (1).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 314394 (22)9605 23 6(51) B01J 37/00  
B01J 23/00

(31) 95 9500468 (32) 95 05 24 (33) BE

(71) SOLVAY (Société Anonyme), Bruksela, BE

(72) Delhez Patrice, Pirard Jean-Paul, Heinrichs Benoit, Schoebrechts Jean-Paul

(54) Katalizator, sposób wytwarzania katalizatora i jego zastosowanie do konwersji alkanów chlorowanych w alkeny mniej schlorowane

(57) Ujawniono sposób wytwarzania katalizatora zawierającego metal z grupy VIII i metal z grupy Ib na nośniku zawierającym tlenek nieorganiczny, według którego hydroлізуje się mieszanin zawierających alkoholowy prekursor tlen

ku nieorganicznego i kompleksy zawierające metale z grupy VIII i Ib oraz dwufunkcyjne związki kompleksujące zawierające grupę b d c donorem elektronów i grup zdolnych do hydrolizy, aby utworzyć el, a także sposób konwersji alkanów chlorowanych w alkeny mniej schlorowane za pomocą wodoru, przy zastosowaniu takiego katalizatora.

14 zastrzeżeń)

AI(21) 308681 (22) 95 05 17 6(51) B02C 7/08

(71) Akademia Techniczno - Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz

(72) Flizikowski Józef

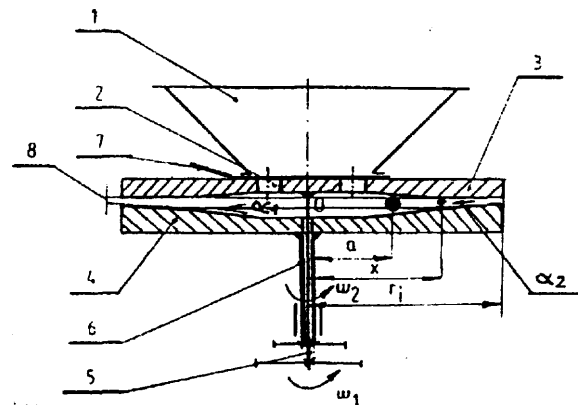
(54) Zespół tarczowy urządzenia do rozdrabniania materiałów

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół tarczowy urządzenia do rozdrabniania materiałów, zwłaszcza w postaci kawałkowej i ziarnistej.

Istota rozwiązania polega na tym, że powierzchnia wewnętrzna tarcz (3, 4) ma niską chropowatość i posiada dwa kąty geometrycznej zbitej nośności ( $\alpha_1$  i  $\alpha_2$ ), z których kąt ( $\alpha_1$ ) usytuowany jest w segmencie bliższym, względnie bliżej osi obrotu, zaś kąt ( $\alpha_2$ ) geometrycznej zbitej nośności wewnątrz trzmi pierścienia tarcz (3, 4) oraz tym, że przy kącie ( $\omega_1$ ) jednej tarczy (3) jest różnicą od przy kącie ( $\omega_2$ ) drugiej tarczy (4).

Zespół tarczowy zastosowany w urządzeniu rozdrabniania powoduje intensywne rozcieranie cząstek, w kształcie wydajności od tradycyjnych rozdrabniaczy tarczowych przy jednoczesnym zmniejszeniu zużycia energii.

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 308680 (22) 95 05 17 6(51) B02C 13/02

(71) Akademia Techniczno - Rolnicza im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz

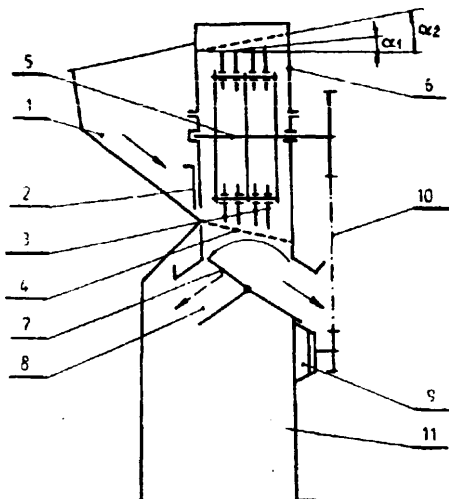
(72) Flizikowski Józef

(54) Zespół bijakowy urządzenia do rozdrabniania

(57) Istota wynalazku polega na tym, że zespół bijakowy urządzenia posiada wirnik wielotarczowy (5), do którego przy mocowanej szalicy w sposób rotacyjny bijak (3) o różnych wymiarach, których krawędzie tworzą z osi wirnika (5) kształt rozbieżny. Sito (4) zamykające zbiornik zasypowy (1) usytuowane jest pod kątem rozbieżnym do osi wirnika (5).

Zespół bijakowy zastosowany w urządzeniach rozdrabniania powoduje zwiększenie intensywności rozdrabniania i prawdopodobnie zwiększenie wydajności rozdrabnianego materiału z komory roboczej, co w konsekwencji daje wzrost wydajności i spadek jednostkowego zużycia energii.

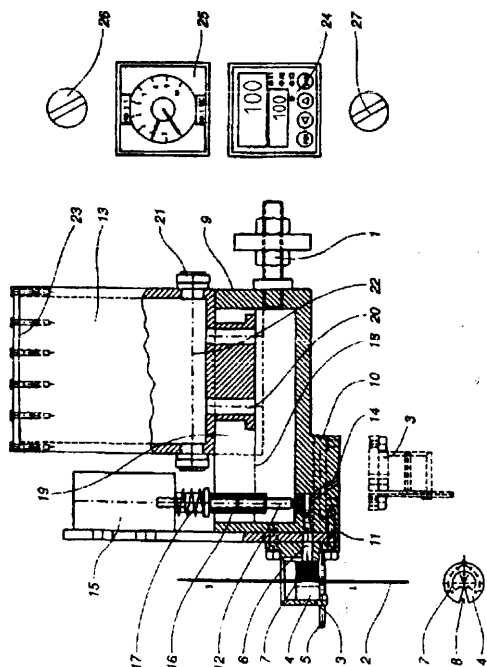
(2 zastrzeżenia)



A1(21) 315710 (22) 95 02 22 6(51) B05C 1/04  
B05C 11/00  
(31) 94 9400629 (32)94 02 24 (33) SE  
(86) 95 02 22 PCT/SE95/00181  
(87) 95 08 31 WO95/23032 PCT Gazette nr 37/95  
(71) ASEA BROWN BOVERI AB, Västerås, SE  
(72) Andersson Jan, Ivarsson Roland, Söder Rolf  
(54) **Sposób i urz dzenie do nadawania  
wła ciwo ci przeciwnych drutowi  
metalowemu**

(57) Ujawniono sposób i urz dzenie do pokrywania drutu (2) smarem, przy czym smar stapia si ł cznie z substancj poda wan do pojemnika dozuj cego (9) i z pojemnika dozuj cego do aplikatora (4), w postaci porowatego korpusu zawieraj cego materiał porowaty z porami całkowicie lub cz ciowo wypelnio nymi smarem, smar przenosi si silami włoskowato ci w porach aplikatora i w związku z ci nieniem mniejszym od atmosferycz nego, powstaj cym przy zu ywaniu stopionego smaru na po wierzchni stykowej mi dzy aplikatorem a drutem.

(15 zastrze e )



A1(21) 314102 (22)96 05 07 6(51) B09B 3/00  
(31) 95 19518749 (32) 95 05 22 (33) DE  
(71) LINDE AKTIENGESELLSCHAFT,  
Wiesbaden DE  
(72) Kunde Frank, Beck Franz  
(54) **Sposób utylizacji odpadowego perlitu**

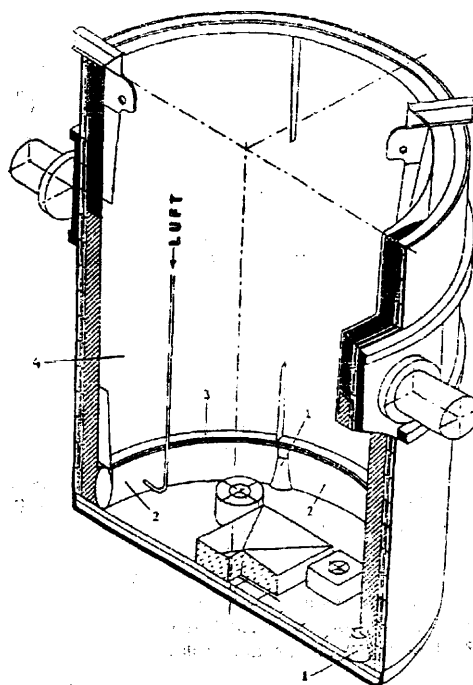
(57) Sposób utylizacji odpadowego perlitu polega na tym, e perlit odsysa si , miesza z wod i sprasowuje. Przy prasowa niu obj to perlitu zmniejsza si od okolo jednej trzeciej do jednej pi tej obj to ci pocz tkowej.

(3 zastrze enia)

A1 (21) 315680 (22) 95 02 03 6(51) B22D 41/02  
F27D 1/16  
(31) 94 4403270 (32) 94 02 03 (33) DE  
(86) 95 02 03 PCT/EP95/00399  
(87) 95 08 10 WO95/21364 PCT Gazette nr 34/95  
(71) DOLOMITWERKE GMBH, Wülfrath, DE  
(72) Stripp Heinz Werner, Tiemann Horst, Kessler Roland  
(54) **Sposób i urz dzenie do wytwarzania  
monolitycznej arowytrzymałej wykładziny w  
kadziach do odlewania stali**

(57) Przy jednoczesnym monolitycznym wykładaniu ciany i dna kadzi do odlewania i obróbki stali **zarowytrzymałą** wykładzin naprawa dna jest cz sto zwi zana z uszkodzeniem dolnego obszaru wykładziny ciennej. W nowym sposobie ciany i dno wykłada si kolejno po sobie, przy czym na pocz tku zalewania masy odlewniczej w obszarze ciany zamocowany na dolnej cz ci szablonu (4), r kawowy, nadmuchiwalny element uszczelniaj cy jest nadmuchiwany **tak**, e uszczelnia on szablon (4) a do wysoko ci odpowiadaj cej danej grubo ci dna, przy czym gdy masa odlewnicza zwi e w dolnym obszarze ciany w wystarczaj cym stopniu, element uszczelniaj cy (2) poluzowuje si i usuwa, a nast pnie arowytrzymała mas odlewnicza zalewa si w obszarze dna na dan wysoko . Sposób ten nadaje si do kadzi do odlewania i obróbki stali lub innych zbiorników metalurgicznych.

(3 zastrze enia)

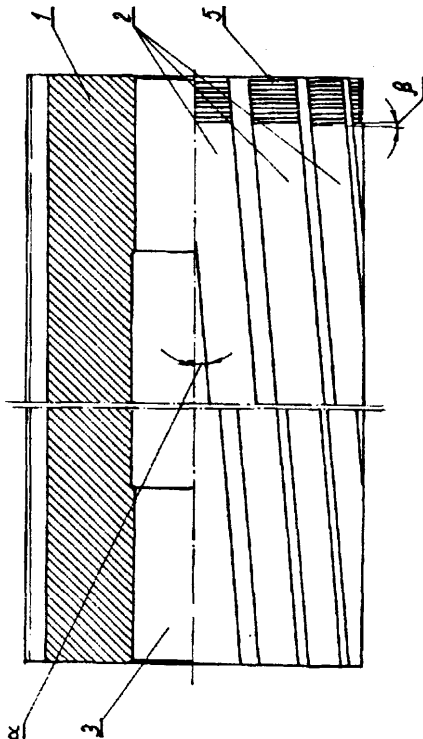


AI(21) 314557 (22) 96 05 29 6(51) B23C 5/02

- (71) Fabryka Pił i Narz dzi WAPIENICA SA,  
Bielsko-Biała  
(72) Kauza Michał  
(54) **Frez kształtowy**

(57) Frez posiada walcowy korpus (1) zaopatrzone na zew n trz w z by (2) umieszczone wzdłu linii rubowej oraz posia daj cy wewn trz mocuj cy otwór (3) z wpustowym rowkiem. Frez ma siedem zwojów o parzystej liczbie z bów (2) zaopatrzo nych w ostrza (5) o jednakowym zarysie, gdzie k t ( $\alpha$ ) pochyle nia linii rubowej z bów (2) ma kierunek prawy i jest wi ksy od 0°, a k t natarcia ostrzy (5) wynosi 0° i k t wr bu z bów (2) wynosi od 25° do 35°.

(4 zastrze enia)



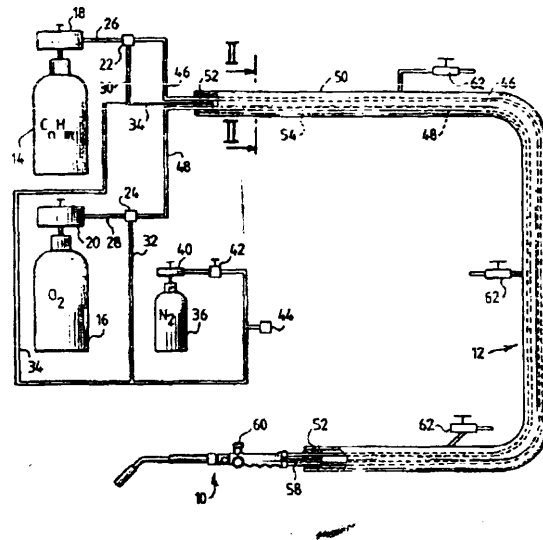
A1 (21) 314276 (22) 96 05 16 6(51) B23K 7/06

- (31) 95 9505923 (32) 95 05 18 (33) FR  
(71) SOUDURE AUTOGENE FRANCAISE,  
Pary , FR  
(72) Cannet Gilles  
(54) **Instalacja doprowadzaj ca gaz z  
urz dzeniem do tworzenia płomienia i  
zaworem redukcyjnym**

(57) Wynalazek dotyczy instalacji doprowadzaj cej gaz za wieraj cej źródło (14, 16) dostarczaj ce gaz, w szczególno ci gaz palny, poł czone przewodem doprowadzaj cym (46, 48) z urz dzeniem u ytkowym. Wspomniani przewód doprowadza j cy (46, 48) jest przynajmniej cz iowu umieszczony w osłonie (50) szczelnie ograniczaj cej wraz z przewodem doprowadza j cym (46, 48) hermetycznie zamkni t przestrze międzycian- kow (54). Wspomniana przestrze mi dzy ciankowa (54) jest wypełniona gazem bezpieczne stwa, innym ni doprowadzany gaz, który to gaz bezpieczne stwa ma inne ci nienie spoczynko we od o rodka oboj tnego. Ponadto przewidziane s zespoły (22, 24) do zatrzymywania przepływu ze ródła gazu (14, 16) sterowane przez wspomniani gaz bezpieczne stwa.

Zastosowanie do zasilania palnika.

(18 zastrze e )



AI(21) 308647 (22) 95 05 15 6(51) B23K 35/22

- (71) Instytut Tele i Radiotechniczny, Warszawa  
(72) Drzewiecka Sylwestra, Miller Anna, Bukat  
Krystyna  
(54) **Topnik do lutowania**

(57) Topnik do lutowania o zawarto ci cz ci stałych poni ej 5 cz ci wagowych, stanowi cy alkoholowy roztwór kala fonii, kwasu dwukarboksylowego, soli **alkilopirydyniowej**, zawiera **0,5-1,4** cz ci wagowych kalafonii sosnowej balsami cznej, **1-3** cz ci wagowych kwasu dwukarboksylowego, **0,1-0,5** cz ci wagowych bromku **N-laurylopirydyniowego** lub cetylopirydyniowego, **95,1-98,4** cz ci wagowych mieszaniny alkoholu jednowodorotlenowego i wielowodorotlenowego, korzystnie alkoholu izopropylowego i gliceryny. Zawarto cz ci stałych w topniku wynosi **1,6 do 4,9** cz ci wagowych, a g sto wynosi **0,798-0,806 g/cm<sup>3</sup>** w 20°C. Kwas **dwukarbo- ksyłowy** zawiera od 3 do 5 atomów w gla w cz steoczce.

(2 zastrze enia)

AI(21) 308729 (22) 95 05 23 6(51) B23K 35/363

- (71) Instytut Tele i Radiotechniczny, Warszawa  
(72) Bukat Krystyna, Pie kowska Barbara,  
D browska Żofia, Rafalik Ireneusz  
(54) **Ciekły topnik o małej zawarto ci cz ci  
stałych**

(57) Ciekły topnik o małej zawarto ci cz ci stałych zawiera od **2,0+3,0** cz ci wagowych mieszaniny kwasów **dwukarbo- ksyłowych** korzystnie kwasu adypinowego i sebacynowego w stosunku **2,5 do 1,0,5+2,0** cz ci wagowych kalafonii sosnowej balsamicznej jako aktywatorów, **0,2+3,0** cz ci wagowych poliglikolu etylenowego o ci arze cz steoczkowym **400÷600** jako rodka spieniaj cego oraz **94 do 96** cz ci wagowych mieszaniny alkoholu jednowodorotlenowego i **alkoksyetanolu** w stosunku **37 do 1** jako rozpuszczalnika. **Zawartość** cz ci wagowych w topniku wynosi do **6** cz ci wagowych, a g sto **0,799 g/cm<sup>3</sup>**.

(4 zastrze enia)

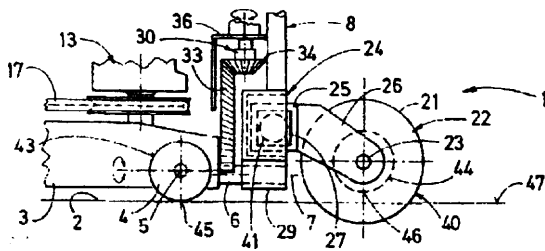
A1(21) 314145 (22) 96 05 09 6(51) B24B 19/08

- (31) 95 19518457 (32) 95 05 19 (33) DE  
(71) GEORG ROBEL GMBH & CO, München,  
DE  
(72) Hertelendi Josef

**(54) Urz dzenie do szlifowania szyn kolejowych**

(57) Urz dzenie (1) do szlifowania szyn (2) zawiera na n ram (3) mog c toczy si po szynach za po rednictwem czujnikowych rolek (4) z odrotowymi osiami (5). Rama (3) jest ułożyskowana przegubowo wokół osi (7) rozciągającej się w kierunku wzdłużnym szyn na głównej ramie (8) urz dzenia zaopatrzonej w prowadnicze rolki (22). Zarówno czujnikowe rolki i prowadnicze rolki (22) zawieraj odpowiednie powierzchnie toczenia (43, 44) po szynie (2). Prowadzące elementy (40) rolek (22) mog przylega do pionowych bocznych cianek szyny (2) i s połączone z główną ramą (8) tak, aby je mo na przesuwac w stosunku do no nej ramy (3), przy czym w położeniu poziomym osi (5) obrotu czujnikowych rolek (4) ustawionych równolegle do osi (23) obrotu prowadniczych rolek (22), punkt przylegania (46) prowadniczych rolek (22) okre lony przez styk powierzchni toczenia (44) z szyną (2) jest umieszczony w pewnej odległości w jej w stosunku do punktu przylegania (45) czujnikowej rolki (4) oraz, e do przegubowego obracania głównej ramy (8) wzgl dem no nej ramy (3) jest przewidziany nap d (30).

(12 zastrzeżeń)



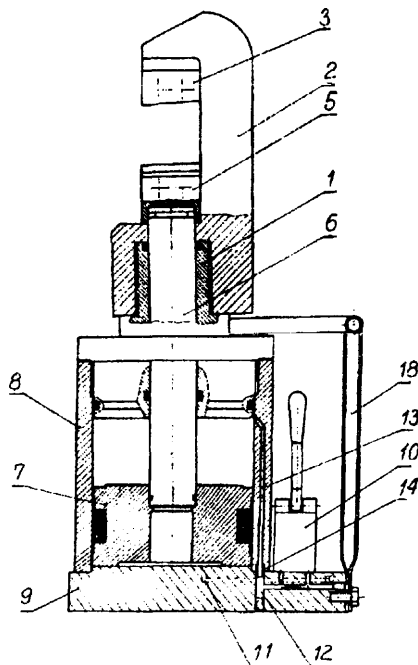
AI(21) 308795 (22) 95 05 24 6(51) B25B 28/00

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Krauze Krzysztof, Pluta Janusz, Klich Adam, Ptak Jan, Jankowski Zbigniew, Bargiel Andrzej, Pi tek Jan

**(54) Przecinak hydrauliczny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przecinak hydrauliczny znajduj cy zastosowanie w górnictwie.



Przecinak zawiera siownik hydrauliczny, rozdzielacz (10), nó stały (3) osadzony w głowicy tn cej oraz nó ruchomy (5) zamocowany do ko cówki tłoczyska (6). Przecinak charakteryzuje si tym, e cylinder (8) siownika zamkni ty jest z jednej strony tulej prowadzącej (1), a z drugiej pokryw (9), do której zamocowany jest rozdzielacz (10). W pokrywie (9) znajduj si kanały wewnętrzne (11), (12), zaś w cylindrze (8) wydr ony jest kanał wewnętrzny (13).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 308654 (22) 95 05 18 6(51) B27B 3/18

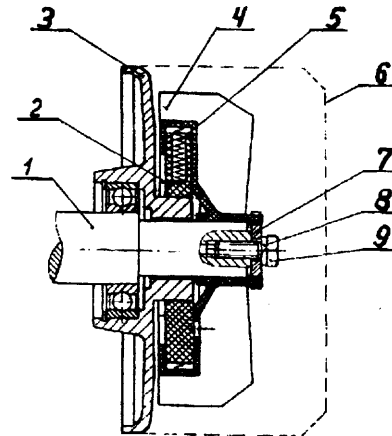
(71) REMA Spółka Akcyjna, Reszel

(72) Macioszek Longin, Chamik Bronisław

**(54) Hamulec silnika elektrycznego, zwłaszcza do obrabiarek do obróbki drewna**

(57) Hamulec silnika elektrycznego, zwłaszcza do obrabiarek do obróbki drewna, składa się z wentylatora (4) zamontowanego na tylnej części wirnika silnika (1). Wentylator (4) od strony wewnętrznej posiada gniazda, w których osadzone s elementy hamujące (2) dociskane do wystającej stałej części cylindrycznej tylnej pokrywy silnika (3) przy pomocy spr yn (5). Ruch wzdłużny wentylatora (4) ograniczony jest przy pomocy podkładki specjalnej (7), podkładki spr ystej (8) i ruby (9).

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 311491 (22) 95 11 23 6(51) B27G 11/00

(23) 95 05 23 MTP DREMA-95

(71) CENTROSTAL SOMA Sp. z o.o., Gdańsk

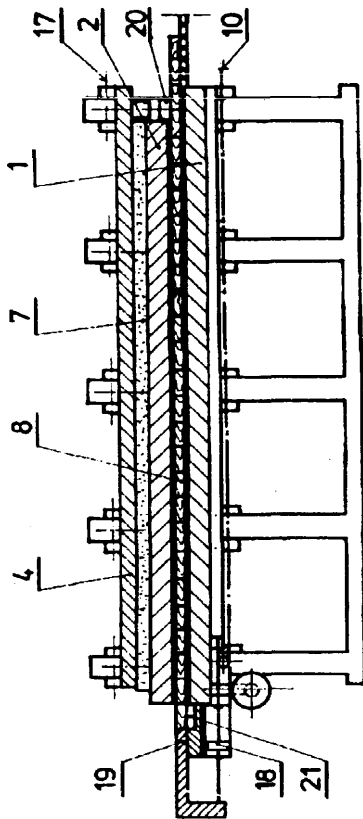
(72) Chmielewski Adam, Golas Krzysztof, Issajewicz Jerzy, Kibort Tadeusz, Łysik Zdzisław, Mroz Jerzy

**(54) Urz dzenie do bocznego klejenia drewna**

(57) Urz dzenie charakteryzuje si tym, e dociskowy stół (2) podwieszony jest do ramy (4) opartej na podporach o regulowanych długościach (10).

Dolna część każdej podpory jest ułożyskowana na mimośrodkach osadzonych na wzdłużnych wałkach (10), które poprzez limacznice i limaki osadzone s na poprzecznym wałku. Podpory z jednej strony zakończone s górnymi odchylanymi pokrywami stwarzającymi możliwość uniesienia tej strony ramy (4) wraz z dociskowym stołem (2) przez siowniki obracające si wokół osi (17) osadzonej po przeciwnej stronie w górnych elementach podpór. Nap d roboczy stanowi z jednej strony zespół hydraulicznych siowników (18) połączonych z co najmniej jedną listwą (19) łączącą klejone elementy (8), zaś z drugiej strony znajduje si oporowa stopa (20). Pomiędzy dociskowym stołem (2), a ramą (4) znajduj si elastyczne powietrzne elementy (7) o regulowanym ciśnieniu.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 314255 (22) 96 05 15 6(51) B27L 7/02  
(31) 95 19518354 (32) 95 05 19 (33) DE

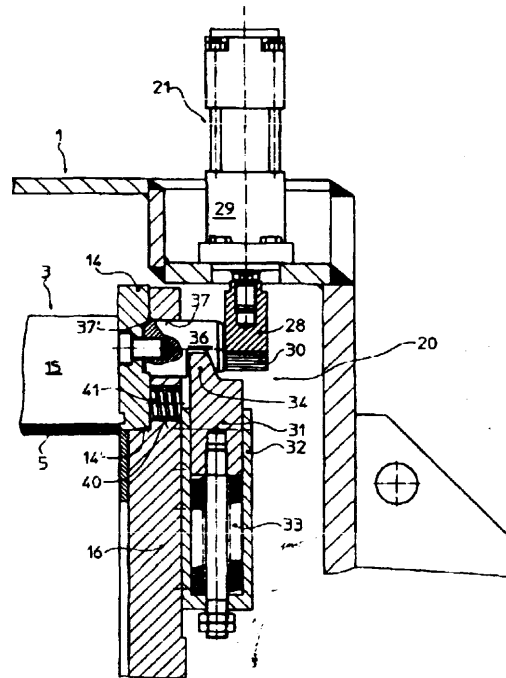
(71) PALLMANN MASCHINENFABRIK  
GmbH und Co. KG, Zweibrücken, DE  
(72) Pallmann Wilhelm

(54) Sposób i urz dzenie do automatycznej  
wymiany wie cowych narz dzi  
rozdrabniaj cych w maszynach do  
rozdrabniania, zwłaszcza wie ców no owych  
do wiórkarek do drewna

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urz dzenie do automatycznej wymiany wie cowych narz dzi rozdrabniaj cych, zwłaszcza wie ców no owych do wiórkarek do drewna, za pomoc zaprogramowanego układu sterowania nad nego, który jest uruchamiany, według wynalazku, przy wzro cie zapotrzebowania na energi maszyny do rozdrabniania spowodowanym zu yciem kraw dzi roboczych.

Istotn cz ci składow wynalazku jest urz dzenie sprz gaj ce (20) do samoczynnego odspr gania wie ca narz dziowego (3) od jego tarczy no nej (16) i sprz gania z ni . Urz dzenie sprz gaj ce (20) składa si w zasadzie z trzech umieszczonych na wie cu narz dziowym (3) sworzni blokuj cych (36), w których we wr b blokuj cy za tarcz no n (16) wchodzi nosek blokuj cy (34) elementu blokuj cego (31) pod działaniem siły spr yny (33). W celu odspr gni cia wie ca narz dziowego (3) uruchamiany hydraulicznie tłoczek naci skowy (28) obci a element blokuj cy (31), wskutek czego nosek blokuj cy (34) wychodzi ze sworzni blokuj cego (36) tak, i teraz spr yna odci aj ca (41) mo e odci y wieciec narz dziowy (3) od jego tarczy no nej (16). Ustawia si on przy tym na saniach przesuwnych, które wysuwaj go samoczynnie z obudowy maszyny przy otwartych drzwiczkach tej obudowy, gdzie zostaje on uchwycony od spodu przez kabł k przenosz cy, który przenosi go samoczynnie do oddzielonej przestrzeni zamkni tej, w celu jego naprawienia.

(8 zastrze e )



AI(21) 314369 (22)96 05 21 6(51) B27M 3/00

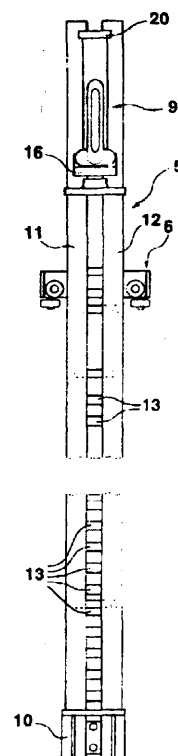
(31) 95 19518866 (32) 95 05 23 (33) DE

(71) Reinhold Hess GmbH & Co.KG, Balingen,  
DE

(72) Fleischmann Josef, Widmann Herbert

(54) **Belka naciskowa prasy ramowej i prasa  
ramowa**

(57) Znane belki naciskowe posiadaj czworok tne kształtowniki, w których zarówno strona przednia jak i strona tylna posiada układ otworów do osadzania cylindrów prasy i przypór.



Belka naciskowa według wynalazku posiada dwa, usytuowane w odstępie względem siebie kształtowniki (11, 12), które połączone są ze sobą sztywno za pomocą trzpieni (13) poprzecznych, skierowanych poprzecznie względem kształtowników (11, 12) wzdłuż całej ich długości.

Belka stosuje się do hydraulicznych pras służących do klejenia krawędzi i spoin.

(8 zastrzeżeń)

AI(21) 315629 (22) 95 01 19 6(51) B27N 3/00  
(31)94 9400266 (32)94 0128 (33) SE

(86) 95 01 19 PCT/SE95/00043

(87) 95 08 03 WO95/20473 PCT Gazette nr 33/95

(71) SUNDS DEFIBRATOR INDUSTRIES AB,  
Sundsvall, SE

(72) Lundgren Goran, Sislegård Lars-Otto,  
Schedin Kurt, Thorbjörnsson Sven-Ingvar

(54) Sposób wytwarzania płyt z lignocelulozy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób cięgieny wytwarzania płyty z lignocelulozowego materiału włóknistego, w którym materiał rozdrabnia się na cząstki i/lub włókna, suszy, nasycza klejem i formuje z niego matę i prasuje do gotowej płyty.

W pierwszym etapie uformowaną matę ogrzewa się na wskroś za pomocą pary wodnej i prasuje do co najmniej częściowego utwardzenia płyty o w zasadzie równomiernej gęstości. W drugim etapie warstwy powierzchniowe płyty prasuje się do wyszej gęstości i utwardza w strefie kalibrowania do gotowej płyty.

(18 zastrzeżeń)

AI(21) 308582 (22) 95 05 13 6(51) B28B 7/06  
B28B 1/14

(75) Sewastianowicz Wacław Paweł, Gdynia;  
Jaczewski Andrzej, Gdynia

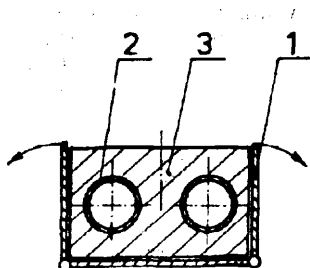
(54) Sposób wykonywania gipsowych pustaków

(57) Sposób wykonywania gipsowych pustaków polega na wprowadzeniu płynnej mieszanki gipsowej (3) do formy (1), w której następuje proces twardnienia gipsu, przy czym w formie (1) umieszcza się co najmniej jedną wkładkę izolacyjną (2) w kształcie rury o dowolnym przekroju, która wykonana jest z materiału elastycznego.

Do formy (1) wprowadza się płynną mieszankę gipsową (3) w ten sposób, że wewnątrz wkładki izolacyjnej (2) pozostawia się wolną przestrzeń. Po stwardnieniu mieszanki gipsowej (3) w gotowym bloku pozostawia się wkładkę izolacyjną (2).

W innej odmianie wynalazku sposób wykonywania gipsowych pustaków polega na wprowadzeniu płynnej mieszanki gipsowej (3) do formy (1), w której umieszcza się co najmniej jeden trzpień. Na trzpieniu tworzy się wkładkę izolacyjną (2). Po stwardnieniu mieszanki gipsowej (3) wyciąga się trzpień z formy (1), a w gotowym bloku pozostawia się wkładkę izolacyjną (2).

(13 zastrzeżeń)



AI(21) 308648 (22) 95 05 16 6(51) B29C 44/10  
B29C 44/52  
B29B 17/00

(71) Nowak Ireneusz, Kąkolewice

(72) Nowak Ireneusz, Lisso Zenon, Majchrzak Jan, Podkowinski Ludwik

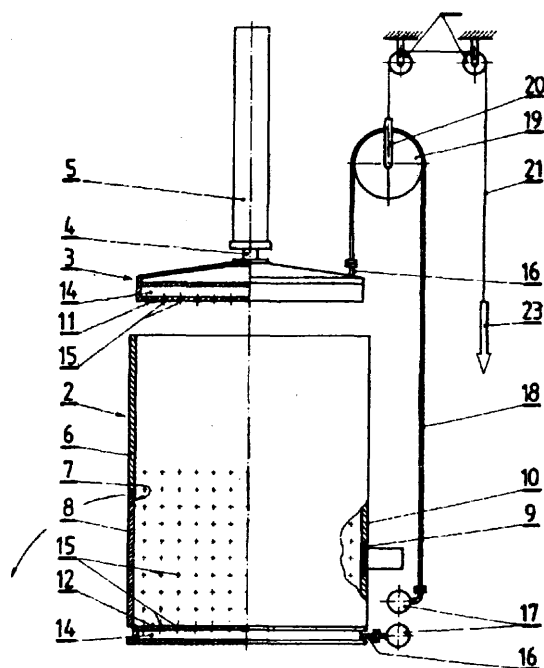
(54) Sposób wytwarzania elementów styropianowych i urządzenie do wytwarzania elementów styropianowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania elementów styropianowych, a także urządzenie do wytwarzania elementów styropianowych, zwłaszcza w postaci prostopadłościennej bloków.

Sposób wytwarzania elementów styropianowych, zgodny z którym granulaty tworzywa umieszcza się w zamkniętej komorze formującej i podgrzewa w niej za pomocą pary wodnej, charakteryzuje się tym, że do komory formującej wprowadza się porcję spienionego granulatu odpadowego, pochodzącego z gotowych elementów styropianowych, po czym zagęszcza się ten regranulat przez zmianę objętości komory formującej i poddaje się go znanemu procesowi podgrzewania.

Urządzenie do wytwarzania prostopadłościennej bloków z regranulatu styropianowego posiada komorę formującą (2) w postaci prostopadłościennej szyby. Wierzchnia ciana komory (2) stanowi przesuwany tłok (3), który zamyka ją od góry i zagłębienie w jej wnętrzu. Tłok (3) jest osadzony na pionowym tłoczysku (4) siłownika napędowego (5). Przednia ciana (6) komory (2) posiada w swojej dolnej części otwór (7), zamknięty uchylnymi drzwiami (8). Naprzeciw tego otworu znajduje się tłokowy wypychacz (9), umieszczony w tylnej cianie (10) komory (2). Do dna (11) tłoka (3) oraz dna (12) formującej komory (2) i do jej dwóch bocznych cian przylegają zamknięte komory parowe (14), które łączą się z wnętrzem formującej komory (2) za pośrednictwem parowych otworów (15) i są wyposażone w przyłącza (16) pary wodnej.

(8 zastrzeżeń)



AI(21) 308613 (22) 95 05 16 6(51) B29C 55/18

(71) Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź

(72) Bartczak Zbigniew, Gałęski Andrzej, Morawiec Jerzy, Przygoda Marian

(54) **Sposób i urz dzenie do wytwarzania wysokoorientowanych wyrobów z tworzyw wielkocz steczkowych**

(57) Sposób wytwarzania wysokoorientowanych wyrobów z tworzyw wielkocz steczkowych polega na tym, e deformacj plastyczn zestalonego materiału wielkocz steczkowego prowadzi si metod walcowania za pomoc jednej lub kilku par walców z nało onymi **jednocześnie** wi zami bocznymi prosto padnymi do osi walców, uniemo liwiaj cymi deformacje materiału w kierunku prostopadłym do kierunku jego walcowania.

Walcowanie materiału mo na prowadzi przez obrót nap dzanych walców si przyło on do materiału w kierunku jego walcowania lub jednoczesne nap dzanie walców i przyło enie siły wzdłu nej.

Urz dzenie charakteryzuje si tym, e składa si z co najmniej jednej pary walców (1, 1a) o regulowanej odległo ci powierzchni roboczych, przy czym po obu stronach walców, wzdłu osi podłu nej układu, zamocowane s płyty (2, 2a) o wielko ci ograniczaj cej cał bocz n powierzchni strefy zgniotu walcowanego materiału, przy dowolnym ustawieniu walców. W urz dzeniu korzystnie ka dy z pary walców jest nap dzany i obracany przeciwnie do drugiego walca z identyczn , stał pr dko ci . Korzystnie walce ostatniej pary maj dodatkowo wyci te na powierzchniach bocznych wy łobienia i/lub karby. W wariantcie urz dzenie charakteryzuje si tym, e składa si z co najmniej jednej pary walców (4, 4a) o regulowanej odległo ci powierzchni roboczych, z których walec pierwszy (4) jest walcem prostym, a walec drugi (4a) jest wyposa ony obustronnie w kołnierze tarczowe, przy czym walce zamocowane w konstrukcji aparatu tak, e walec pierwszy wchodzi pomi dzy kołnierze walca drugiego.

(14 zastrze e )

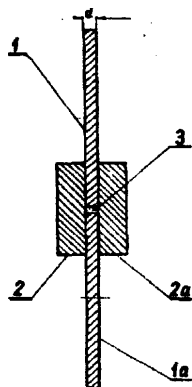


Fig. 1b

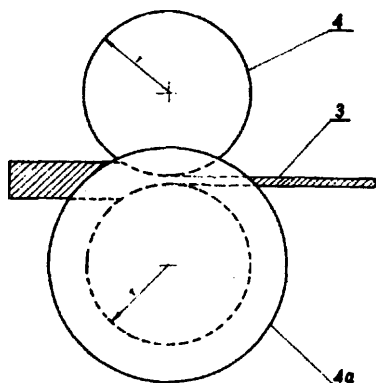


Fig. 2a

A1 (21) 308622 (22) 95 05 15 6(51) B29C 65/30

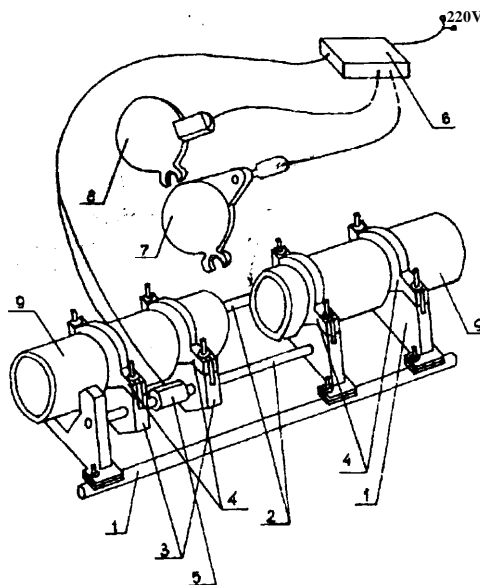
(75) **Chodacki Julian**, Spytkowice; **Kwa niewski Janusz**, Kraków

(54) **Sposób czółowego ł czenia rur z tworzyw sztucznych i urz dzenie do czółowego ł czenia rur z tworzyw sztucznych**

(57) Wynalazek jest stosowany w przemy le gazowniczym oraz w budownictwie, przy instalacjach wodoci gowych, sanitarnych itp.

Sposób czółowego ł czenia rur z tworzyw sztucznych i urz dzenie do realizacji sposobu charakteryzuje si tym, że czółowe powierzchnie rur nagrzewa si , a nast pnie dociska do siebie z kontrolowan sił , wykorzystuj c siłowniki elektryczne (5) połączone z blokiem steruj cym (6). Siła docisku jest regulowana mierzona warto ci nat enia pr du.

(2 zastrze enia)



A1(21) 314166 (22) 96 05 10 6(51) B32B 18/00  
C04B 26/14  
C09K 21/02

(31) 95 19517717 (32) 95 05 13 (33) DE

(71) **BASF AKTIENGESELLSCHAFT**,  
Ludwigshafen, DE

(72) **Walter Wolfgang, Maier Harry**

(54) **Płaski materiał ognioochronny**

(57) Wynalazek dotyczy płaskiego materiału ognioochronnego na bazie zawieraj cego wod , wzmocnionego włóknem, krzemianu sodu, który jest zaopatrzony w warstw ochronn z utwardzonej ywicy epoksydowej. Warstwa ochronna zawiera na swojej powierzchni zakotwiony ziarnisty wypełniacz.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 308772 (22) 95 05 23 6(51) B32B 27/30

(71) **Instytut Włókiennictwa, Łód**

(72) **Rakowski Witold, Okoniewski Marian,**  
**Kujko El bieta, Walkiewicz Ryszard,**  
**Wielu ski Jan, Cichewicz Józef, Pola ski Ryszard**

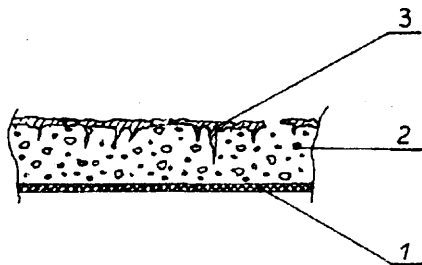
(54) **Materiał blokuj cy przepływ wody i sposób wytwarzania materiału blokuj cego przepływ wody**

(57) Materiał blokuj cy przepływ wody składa si z warstwy no nej (1) z materiału włókienniczego przewodzc cego lub nieprzewodzc cego pr d, nadtopionej warstwy b d c mieszanin

polimerów (2) oraz warstwy ochronnej (3) uzyskanej z wodnego roztworu **hydrofilowego** polimerowego rodka **wiążącego**.

Sposób charakteryzuje się tym, że polimery: **hydrofilowy** zawierają cy ewentualnie **środki** antykorozyjne i termoplasty czny mieszają się w stosunku wagowym 1:1 do **1:0,1**, nanosi się na materiał włókienniczy i poddaje się obróbce termicznej. Na nadtopion warstw polimerów nanosi się wodny roztwór hydrofilowego polimerowego rodka wi ącego, a następnie prowadzi się proces suszenia.

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 314256 (22) 96 05 15 6(51) B60J 1/00

(31)95 9505713 (32)95 05 15 (33) FR

(71) SAINT-GOBAIN VITRAGE, Courbevoie, FR

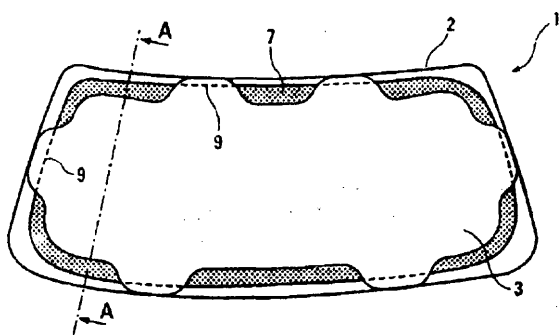
(72) Jacquement François

(54) **Laminowana szyba szklana i sposób jej wytwarzania**

(57) Laminowana szyba szklana składa się z co najmniej dwóch tafli szklanych (2, 3) oraz co najmniej jednej warstwy przekładkowej (7). Pole powierzchni jednej z tafli szklanych jest mniejsze od pola powierzchni drugiej z nich, krawędzie obu tafli (2, 3) na co najmniej części obrzeża lewej w jednej płaszczyźnie nie wystają w żadnym miejscu poza kształt tafli szklanych (2).

Sposób wytwarzania laminowanej szyby szklanej polega na tym, że podczas etapu okrawania obcina się warstwę przekładkową (7) do wymiarów większej tafli szklanej (2).

(11 zastrzeżenia)



AI(21) 308728 (22) 95 05 23 6(51) B60K 23/02

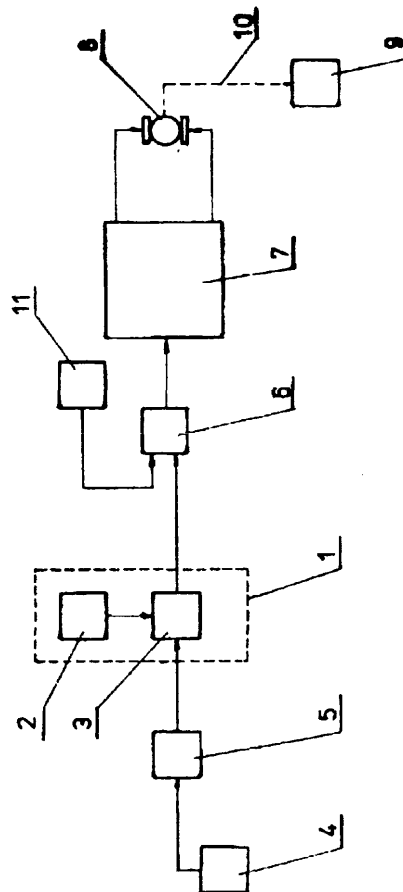
(75) Młynarczyk Jan, Smogorzewiec

(54) **Automatyczny układ sterowania sprzęgła samochodowego**

(57) Automatyczny układ ma sterownik (7) połączony z wejściem poprzez bramki (6) logiczne z dyskrminatorem (1) przy obrocie oraz z wyłącznikiem (11) elektrycznym, a na wyjściu z silnikiem (8) elektrycznym, który oddziałuje na sprzęgło (9) za pomocą cięgła (10). Dyskrminator (1) przy obrocie składa się z nastawnika (2) cyfrowego i połączonych

z nim komparatora (3) cyfrowego, który na wejściu jest połączony z cewką (4) zapłonową poprzez licznik (5) impulsów.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 315717 (22) 95 11 30 6(51) B60R 21/16

B60R 21/22

(31) 94 4443027 (32) 94 12 02 (33) DE

(86) 95 11 30 PCT/EP95/04731

(87) 96 06 06 W096/16842 PCT Gazette nr 26/96

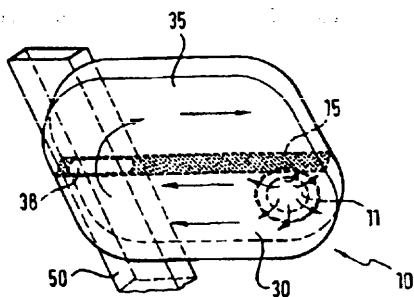
(71) TRW OCCUPANT RESTRAINT SYSTEMS GMBH, ALFDORF, DE

(72) Acker Dominique, Herpich Thomas, Maier Gunter

(54) **Boczna gazowa poduszka przeciwuderzeniowa**

(57) Boczna gazowa poduszka przeciwuderzeniowa do systemów zabezpieczania pasażerów w pojazdach, jest zamontowana w siedzeniu z otworem wlotowym (11) oraz przegrodą (15) wewnątrz poduszki gazowej, która dzieli wewnętrzną komorę poduszki gazowej (10) na dwie siedzące komory (30, 35), które mogą być połączone ze sobą za pomocą znajdującego się w przegrodzie (15) otworu (38). Aby poduszka mogła być szybciej ustawiana w przypadku zderzenia i szybciej zapewnić ochronę pasażerów, obie jej komory (30, 35) są podłączone, a ich względny kierunek pokrywa się z korzystnym kierunkiem rozwijania tak, że otwór wlotowy (11) znajduje się na pierwszym z dłuższych końców, a otwór (38) na drugim z dłuższych końców pierwszej komory (30), przy czym otwór (38) jest w zamkniętym stanie, a cianki zamknięte, przy czym jedna nad drugą cianki, a przy rozwijaniu cianki jest otwierany dopiero po dojściu w pobliżu drugiego dłuższego końca pierwszej komory (30).

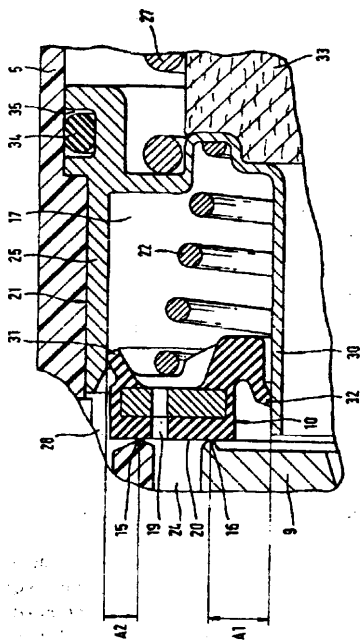
(7 zastrzeżenia)



Al(21) 315622 (22) 95 11 18 6(51) B60T 13/57  
 (31)94 4441149 (32) 94 11 18 (33) DE  
 (86)95 11 18 PCT/EP95/04507  
 (87) 96 05 30 WO96/15930 PCT Gazette nr 25/96  
 (71) ITT Automotive Europe GmbH, Frankfurt  
 am Main, DE  
 (72) Vagner Wilfried  
 (54) **Wzmacniacz podci nieniowy siły hamowania**

(57) Aby we wzmacniaczu podci nieniowym siły hamowania, zaopatrzone w wyrównany pod wzgl dem ci nienia pneumatycznego zawór sterujący, zminimalizowa działac na korpus zaworu, zale n od podci nienia składow siły bez konieczności wprowadzania zmian konstrukcyjnych, zaproponowano według wynalazku, aby zarówno le ce promieniowo wewn trz, jak te le ce promieniowo na zewn trz, ograniczenie komory wyrównawczej (17), ograniczonej w korpusie sterowania (5) przez korpus (10) zaworu, stanowiła cz prowadz ca (21).

(8 zastrze e )



Al(21) 308631 (22)95 05 17 6(51) B61G 11/16  
 (71) Fabryka Urz dze Mechanicznych KAMAX  
 S.A., Ka czuga  
 (72) Chmielewski Andrzej, Kami ski Andrzej,  
 K dzior Józef, Kubicki Antoni, Maciejewski  
 Jeremi, Potoniec Jan, Strzy Eugeniusz,  
 Wojciechowski Zbigniew

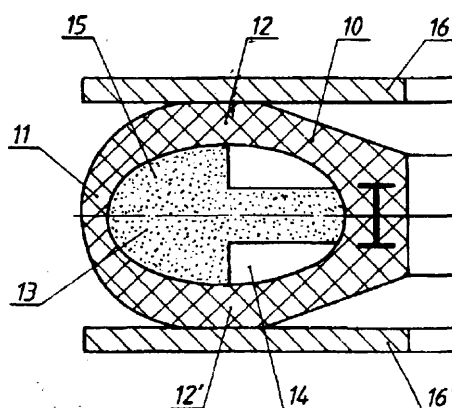
(54) **Element przejmuj co-rozpraszaj cy energii mechaniczn szoku i drga**

(57) Element **przejmująco-rozpraszający** energii mechaniczn szoku i drga wykonany jest ze spr ystego **elastomeru**, korzystnie termoplastycznego w postaci pier cienia (10) przy pominaj cego swym kształtem opon .

Poprzez odpowiednie uformowanie przestrzeni wewn trznej (13) tego pier cienia o zmieniaj cej si grubo ci cianki w kierunku prostopadłym do jego osi, przy jednoczesnym stokowym uformowaniu w kierunku osi powierzchni zewn trznych prostopadłych do osi, uzyskuje si odpowiedni charakterystyk spr yst kształtki.

Przestrze wewn trzna kształtki mo e by wypełniona mediami tłumi cymi energii w postaci elastomerów **siloksanowych**, etylenoakrylowych lub płynów hydraulicznych. Komora wewn trzna pier cienia mo e zawiera w odpowiedniej liczbie i o odpowiednim kształcie wypustki (14) (ograniczniki ruchu), które podczas ciskania pier cienia wpływaj na wielko sił i kształt charakterystyki.

(8 zastrze e )



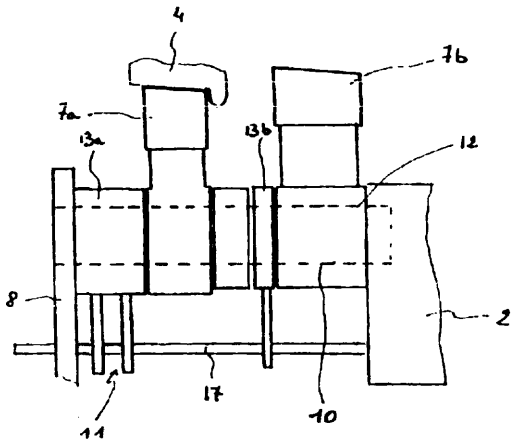
Al(21) 315663 (22) 95 02 01 6(51) B61H 1/00  
 (31)94 9401542 (32)9402 07 (33) FR  
 (86) 95 02 01 PCT/FR95/00114  
 (87) 95 08 10 WO95/21085 PCT Gazette nr 33/95  
 (71) ARBEL FAUVET RAIL SA, Douai, FR  
 (72) Ven Jean-Michel  
 (54) **Urz dzenie hamulcowe typu klockowego dla taboru kolejowego**

(57) Urz dzenie hamulcowe typu klockowego dla taboru przeznaczony do kursowania na sieciach, mi dzy którymi tory maj ró ne rozstawy, obejmuj ce dla ka dego koła mechanizm sterowania i przynajmniej jedn par klocków (7a, 7b), które s usytuowane w strefach poło onych mniej wi cej na **przeciwnie** do kole tak, aby podczas hamowania mechanizm sterowania przesuwał klocki w celu zaci ni cia mi dzy nimi obr czy.

Ka dy z klocków (7a, 7b) jest utrzymywany poprzez wspornik (8), zwi zany z ostoj za pomoc układu zawieszenia, umo liwiaj cego przemieszczanie klocka w płaszczy nie koła.

Urz dzenie zawiera ponadto wał (10), **równoległy** do osi, na którym przynajmniej jeden z klocków, zwany klockiem ruchomym, jest zamontowany przesuwnie i który to wał jest wystarczaj co długi, aby pozwoli klockowi ruchomemu na przesuwanie si mi dzy **dwoma** poło eniami, a mianowicie poło eniem aktywnym, w którym znajduje si on naprzeciwko koła i poło eniem oczekiwania, w którym jest wystarczaj co odsuni ty od poprzedniego poło enia. Podczas przesuwania zespołu klocków, ich tor ruchu nie przecina si z kołami. Urz dzenie zawiera równie zespół (11), blokuj cy przemieszczanie klocków ruchomych w okre lonych poło eniach.

(7 zastrze e )



(54) Urządzenie do zmiennego dzielenia bagażnika samochodu i mocowania ładunku

(57) Urządzenie do zmiennego dzielenia bagażnika samochodu i mocowania ładunku zawiera dwie prowadnice szynowe (1, 2), umieszczone w odstępie względem siebie na dnie bagażnika oraz co najmniej jedną, umieszczoną między prowadnicami szynowymi (1, 2), płytę oporową (4), która jest przesuwana bez zakleszczenia, prostopadle do prowadnic szynowych za pomocą elementów tocznych, umieszczonych w obu prowadnicach szynowych (1, 2) i połączonych ze sobą oraz szanek prowadzonych w jednej z prowadnic (2).

Aby osiągnąć wysoki stopień zmienności i elastyczności przy podziale bagażnika płytą oporową (4) jest osadzona obrotowo na sankach i przestawna od położenia poziomego, lecz na dnie bagażnika, do podpartego położenia pionowego.

(7 zastrzeżeń)

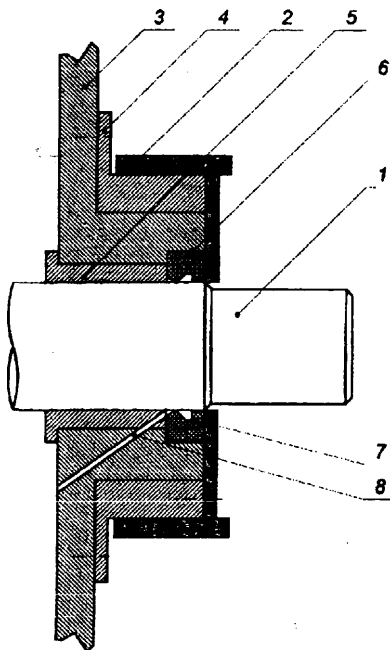
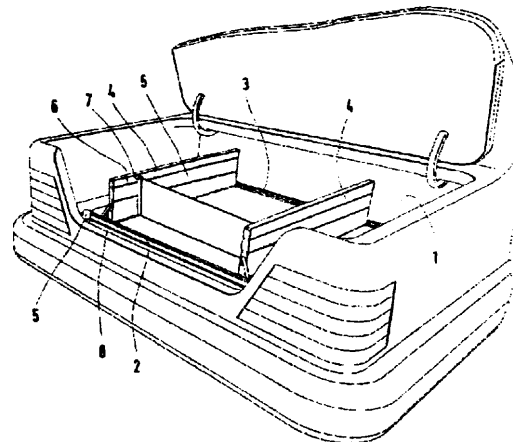
A1 (21) 308699 (22) 95 05 19 6(51) B61L 5/02

(75) Ilczewski Bogdan, Radom; Szczygielski Ryszard, Rajec Szlachecki

(54) Przekładnia mechaniczna, zwłaszcza elektrycznego napędu zwrotnicowego

(57) Przekładnia mechaniczna, zwłaszcza elektrycznego napędu zwrotnicowego posiada wałek napędowy (1) toczony w brzożowych panewkach oraz osadzony na nim sprężynowy hamulec szczękowy. Między panewkami (5) a bębniem hamulcowym (1), w wybraniu (6) w obudowie (3) znajduje się sprężyna pierścieniowa uszczelniająca (7). Od miejsca zamontowania bębna hamulcowego (2) w kierunku uzębienia wałek napędowy posiada związki szkieletowe.

(2 zastrzeżenia)



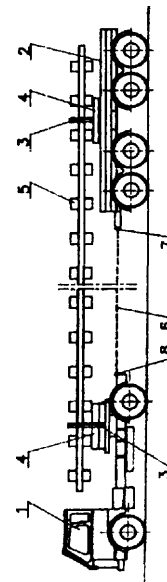
A1 (21) 308730 (22) 95 05 24 6(51) B62D 53/00

(71) Miejski Zakład Torów, Sieci i Podstacji Trakcyjnych Spółka z o.o., Kraków

(72) Kwieciec Jan

(54) Zespół transportowy przez szel torowych

(57) Zespół transportowy przez szel torowych składa się z cięgła siodłowego (1) i przyczepy (2) połączonych ze sobą liną (6), przy czym linę (6) zaczepioną jest z jednej strony do haka (8) cięgła siodłowego (1) a z drugiej strony przez ucho dyszla (7) przymocowana jest do ramy przyczepy (2).



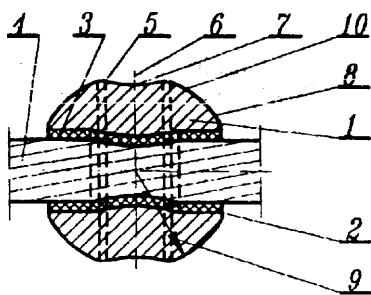
A1 (21) 314257 (22) 96 05 15 6(51) B62D 25/08 B60R 7/02

(31)95 19518432 (32)95 05 19 (33) DE

(71) fischerwerke Artur Fischer GmbH und Co. KG, Waldachtal, DE

(72) Bieck Torsten, Plocher Bernd, Haage Manfred, Erath Herbert





(54) Sposób sterowania wciągarką linow  
urz dzenia napinaj cego ta m w  
przeno nikach ta mowych

(57) Sposób sterowania wci gark linow polega **natym**, e sygnał steruj cy zał czaniem i wył czaniem silnika (1) kołowro tu (3) jest emitowany z nadajnika (9), przemieszczaj cego si wraz z wózkem napinaj cym (4), a odbierany jest i przekazy wany do układu wykonawczego (10) przez czujniki (5, 6, 7), usytuowane wzdłu toru (8) przemieszczania si wózka napi naj cego (4). Kierunek obrotu silnika (1) jest zale ny od czujni ka (5 lub 7), który odbiera sygnał i trwa do chwili, w której sygnał steruj cy zostanie odebrany przez czujnik (6), powoduj cy wy ł czenie silnika (1) i jego zatrzymanie. Ten stan trwa a wózek napinaj cy (4) przemie ci si w okolice drugiego czujnika (5, 7), który powoduje wł czenie silnika (1) w kierunku przeciwnym.

(1 zastrze enie)

A1(21) 308651 (22)95 0516 6(51) B65G 23/44

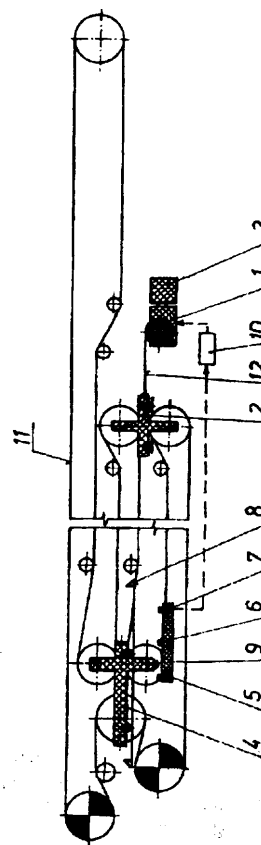
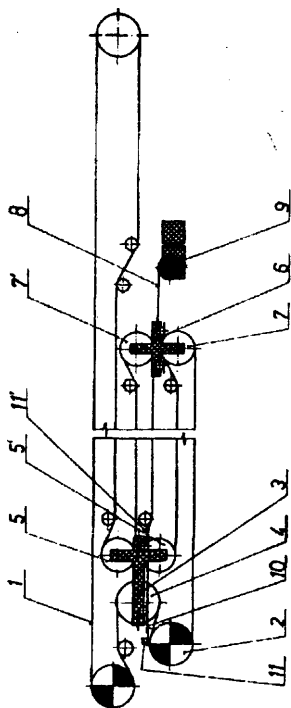
(71) Fabryka Maszyn Górniczych PIOMA S.A.,  
Piotrków Trybunalski

(72) Jabło ski Roman, Kulinowski Piotr,  
Wójcicki Waldemar, Jałmu na Jan, St pie  
Witold, Dukała Lucjan, Myrta Zdzisław,  
Famulski Wiesław

(54) Urz dzenie napinaj ce ta m przeno nika  
ta mowego

(57) Urz dzenie charakteryzuje si tym, e b ben napinaj cy (4) opasany ta m (1) nabiegaj c na b ben nap dowy (2) oraz co najmniej dwa b bny napinaj ce (5), opasane ta m (1), zbiegaj c z b bna nap dowego (2), s osadzone na jednym wózku napinaj cym (3). Natomiast na drugim wózku napinaj cym (6), sprz onym z lin (8) wci garki (9), s osadzone co najmniej dwa b bny napinaj ce (7) opasane ta m (1) zbiega j c z b bna nap dowego (2).

(2 zastrze enia)



A1(21) 308624 (22) 95 05 15 6(51) B65G 53/30

(75) Krajewski Jan, Kraków

(54) Sposób odbioru pyłów i układ do odbioru  
pyłów

(57) W rozwi zaniu według wynalazku sposób odbioru py łów, zwłaszcza z elektrofiltrów odpylania przemysłu energetycz nego i grzewczego, w którym pył gromadzony w zbiornikach jest usuwany transportem **pyłoszczelnym**, odznacza si tym, e pył jest odbierany okresowo poprzez przelotowy króciec leja zbior nika przeno nikiem **rurowo-cięgnowym** i jest poddawany nawil aj cemu mieszanemu do wilgotno ci g stej ciastowatej pulpy i tak uzyskana mieszanina jest transportowana znanym przeno nikiem. G sta ciastowata pulpa zawiera do 40% rodka nawil aj cego w postaci wody.

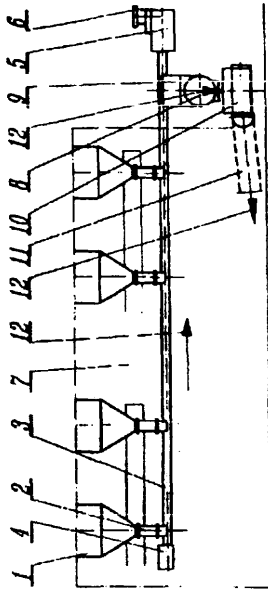
Układ do odbioru pyłów odznacza si tym, e ma prze no nik **rurowo-linowy** (3) ł cz cy przelotowy króciec (2) zbiorni ka sto kowego (1) z urz dzeniem urabiaj co nawil aj cym (8) zaopatrzonym w przeno nik odbieraj cy (10).

(7 zastrze e )

A1(21) 308695 (22) 95 05 18 6(51) B65G 23/44

(71) Fabryka Maszyn Górniczych PIOMA S.A.,  
Piotrków Trybunalski

(72) Jabło ski Roman, Kulinowski Piotr,  
Wójcicki Waldemar, Jałmu na Jan, St pie  
Witold, Dukała Lucjan, Myrta Zdzisław,  
Famulski Wiesław



A1(21) 308706 (22)95 05 20 6(51) B66B 1/36

(75) Sosna **Stanisław**, Wodzisław I ski; miałek Zdzisław, **Sosnowiec**; Konieczny Stefan, Rybnik; **Tonic** Ludwik, Havířov-Bluden, **CZ**; **Jaroš** Antonin, Praha, **CZ**

(54) Układ hamulcowy wyciągowej maszyny z tarcz pędną

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ hamulcowy wyciągowej maszyny z tarcz pędną jedno i/lub wielolinowego wyciągu pionowego, umożliwiający przejście z mechanicznego szczękowego układu hamulcowego na układ tarczowy. Zgodnie z istotą wynalazku układ hamulcowy został tak rozwiązany, że pomiędzy przegubami (4) ramion (6) hamulcowych szczęk (2) ma przyłożone do podłoża (10) piwnicy (5), za pomocą kotwi (11), a także do przegubów (4) ramion (6) hamulcowych szczęk (2) podstaw (12) z gniazdami (13) dla siłowników (14) hydraulicznych i/lub hydrauliczno-sprężynowych. Natomiast równoległe do pobocznicy (8) płaszczyzny tarczy (1) i prostopadłe do biegników (3) szczęk (2) hamulców przyłożone są hamulcowe tarcze (9), osadzone pomiędzy toczkami siłowników (14) połączone z hydraulicznym agregatem (15).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 315678 (22)95 01 31 6(51) B65H 23/195

(31)94 4402874 (32)94 02 01 (33) DE

(86) 95 01 31 PCT/EP95/00330

(87)95 08 10 WO95/21118 PCT Gazette nr 34/95

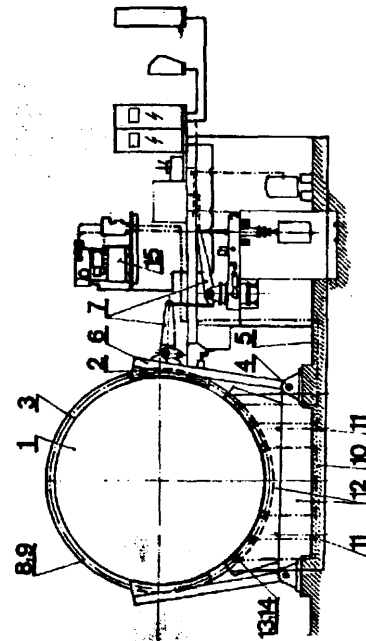
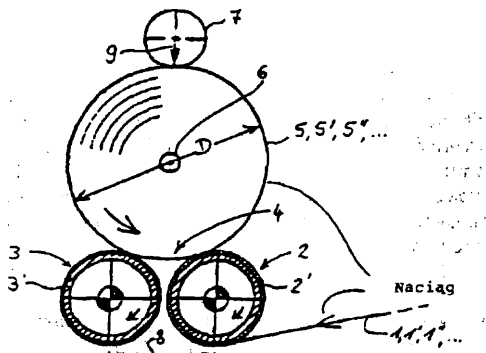
(71) **BELOIT TECHNOLOGIES INC**,  
Wilmington, US

(72) **Dörfel** Walter

(54) Układ do regulacji naciągowej taśmy nawijanej na rolkę

(57) Układ dla uzyskania idealnej struktury nawijania podczas nawijania taśmy (1, 1', 1'',...) w szczególności ci wykonanych z papieru, dla wykonania przynajmniej jednej rolki (5, 5', 5'',...) w urządzeniu nawijającym, zawierającym rolki (8, 9) dla zmiany naciągowej, pozostałego w nawiniętej taśmie. Urządzenie nawijające jest typu bębnowo-rolkowego z kilkoma bębnowymi podtrzymującymi (2, 3) dla podtrzymywania i obracania przynajmniej jednej rolki (5, 5', 5'',...), która jest umieszczona w celu do nawijania (4), utworzonym przez bębnowy podtrzymujący (2, 3), przy czym przynajmniej jeden z bębnowych podtrzymujących korzystnie ma elastyczną, gładką powierzchnię (2', 3'). Rolki (8, 9) dla zmiany naciągowej pozostałego w nawiniętej taśmie działają w ten sposób, że naciąg taśmy (1, 1', 1'',...) najpierw jest zmniejszany w miarę wzrostu średnicy wymienionej przynajmniej jednej rolki (5, 5', 5'',...) podczas początkowej fazy nawijania, następnie jest utrzymywany w przybliżeniu na tym samym poziomie i po nawinięciu, jest zmniejszany w miarę wzrostu średnicy rolki podczas końcowej fazy nawijania.

(10 zastrzeżenie)



A1(21) 315719 (22)9412 06 6(51) B66B 13/22

(31)93 162712 (32)9312 06 (33) US

(86) 94 12 06 PCT/US94/14024

(87) 95 06 15 WO95/15910 PCT Gazette nr 25/95

(71) **G.A.L. MANUFACTURING CORPORATION**, Bronx, US

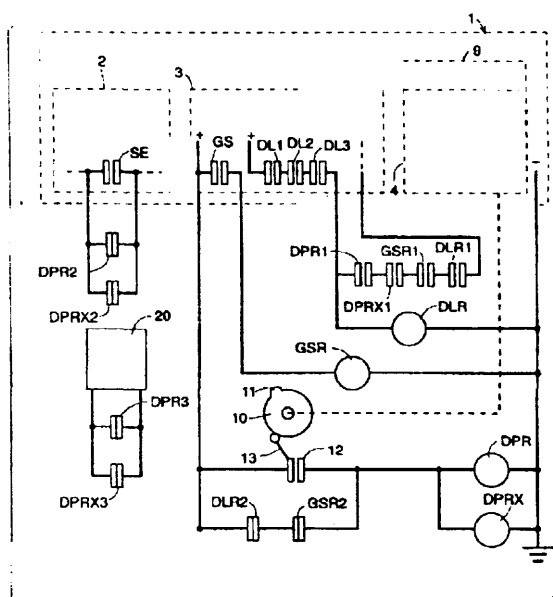
(72) **Glaser** Walter

(54) System zabezpieczenia drzwi dźwigu przed niepowołaną manipulacją

(57) Automacyjny system dźwigowy posiada elementy sterowania ruchem kabiny (3), elementy sterowania drzwiami (2), mechanizm otwierania drzwiami (4) do automatycznego otwierania i zamykania co najmniej drzwiami kabiny. System dźwigowy zawiera również pierwsze zestawy wyłączające (GS, DL1-DL3) działające wtedy, gdy drzwiami kabiny i szybu są zamknięte, które w połączeniu z dalszymi zestawami wyłącznikowymi (DPR1, DPRX1, GRS1, DLR1, DLR2, GSR2, 13 i 12), które działają zgodnie z położeniami drzwiami umożliwiającymi przemieszczanie kabiny z kondygnacji. Działanie pierwszych i dalszych rodków

wł czaj cych jest takie, aby zapobiec ruchowi kabiny z kondygnacji gdy pierwsze zestyki wł czaj ce zadziały przed nastpnymi zestykami wł czaj cymi, zapobiegaj c w ten sposób ruchowi kabiny z kondygnacji gdy pierwsze zestyki wł czaj ce zadziały lub były zbocznikowane w wyniku interwencji przez osoby nieupowa nione, lub w wyniku zwarcia, albo innego dowolnego nienormalnego zadziaania.

(14 zastrze e )



Al(21) 308652 (22) 95 05 17 6(51) B66C 23/20

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych, Kobyłka

(72) Gwiazdowicz Tadeusz, Dublanka Stanisław, Machniewski Andrzej, Prószy ski Eugeniusz

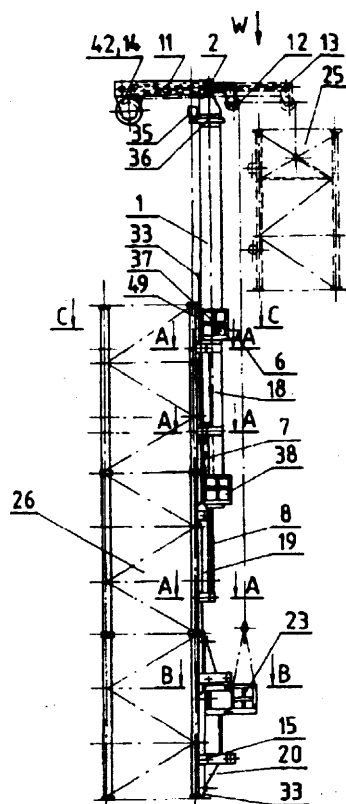
(54) uraw pełzaj cy do monta u, zwłaszcza wysokich masztów radiowych i telewizyjnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest uraw pełzaj cy podnoszony przez cylinder hydrauliczny (7). Blokowanie urawia z

masztem odbywa si przy pomocy urz dze hydraulicznych, których sworznie wchodz w otwory zaczepów (15). uraw posiada dwa wysi gniki teleskopowe. Jeden wieloczołowy (6) do monta u odcigów i rub na przeciwnym kraw niku masztu, drugi (11) zamocowany do cz ci obrotowej (2) do zmiany wysi gu urawia. Wci garki podnoszenia (14, 42) zamocowane w cz ci obrotowej, pracuj na wspólnej linii. Podnoszenie segmentów monta owych masztu i kosza do transportu ludzi (23) odbywa si w cislym kontakcie z masztem przez zastosowanie prowadnic (18, 19), które obejmuj listwy prowadz ce zaczepów.

uraw słu y do monta u wysokich masztów radiowych i telewizyjnych.

(7 zastrze e )



## DZIAŁ C

### CHEMIA I METALURGIA

Al(21) 308716 (22) 95 05 23 6(51) C01D 7/00

(71) Instytut Chemii Przemysłowej im. Prof. Ignacego Mo cickiego, Warszawa

(72) Ciborowski Stanisław, Balcerzak Kazimierz, Janitz Alina, Kwiatkowski Jacek, Jarosz Małgorzata, T cza Witold, Go Andrzej

(54) Sposób wydzielenia kwasów organicznych i w glanów metali alkalicznych z wodnych roztworów ich soli

(57) Sposób wydzielenia kwasów organicznych i w glanów metali alkalicznych z wodnych roztworów ich soli polega na tym, e roztwory wodne soli sodowych lub potasowych kwasów organicznych kontaktuje si z dwutlenkiem w gla doprowadzajcym do reaktora-ekstraktora przez urz dzenie rozpraszaj ce oraz z ekstrahentem kwasów. Mieszanie utrzymuje si w tem

peraturze 293 • 473 K pod ci nieniem 1,5 - 25 MPa, odprowadzaj c z góry reaktora roztwór kwasów organicznych w ekstrakcji, a z dołu roztwór wodny w glanów metali alkalicznych.

(4 zastrze enia)

Al(21) 308715 (22) 95 05 23 6(51) C01G 15/00  
C01F 7/66

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa  
(72) Podsiadło Sławomir, Garczyński Jerzy

(54) Sposób wytwarzania azotków glinu, galu i indu

(57) Sposób charakteryzuje si tym, że metal miesza si z mocznikiem w stosunku molowym od 1:3 do 1:6 i ogrzewa si

pod przepływem azotu lub amoniaku w temperaturze od 200 do 400°C, po czym uzyskany półprodukt miele się, a następnie ogrzewa w atmosferze amoniaku w temperaturze 500 - 1300°C.

Azotki glinu, galu i indy mogą być stosowane do wytwarzania elementów półprzewodnikowych pracujących w wysokich temperaturach.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 315661 (22)95 02 02 6(51) C01G 49/14

(31) 94 940511 (32)94 0203 (33) FI

(86) 95 02 02 PCT/FI95/00045

(87) 95 08 10 WO95/21128 PCT Gazette nr 34/95

(71) KEMIRA PIGMENTS OY, Pori, FI;  
KEMIRA CHEMICALS OY, Helsinki, FI

(72) Mattila Harri, FI; Kenakkala Timo, SE;  
Konstari Olli, FI

(54) Sposób otrzymywania siarczanu elazowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania siarczanu elazowego polegający na wytworzeniu zawiesiny zawierającej siarczan elazawy i kwas siarkowy, która to zawiesina zawiera dwuwartościowe elazo zarówno w fazie ciekłej jak i w fazie stałej i na utlenieniu tej zawiesiny, w celu otrzymania zawiesiny siarczanu elazowego.

W razie potrzeby wytworzony zawieszin poddaje się procesowi zestalenia, w celu otrzymania stałego siarczanu elazowego.

Otrzymany siarczan elazowy może być używany do oczyszczania cieków lub do produkcji czystej wody wodociągowej.

(16 zastrzeżenie)

AI(21) 308597 (22) 95 05 12 6(51) C02F 1/76

(71) Zakłady Chemiczne  
ORGANIKA-ZACHEM, Bydgoszcz

(72) Marek Stanisław, Ruczyński Lech, Papińska Anna, Suberlak Eugeniusz

(54) Sposób utleniania siarczków w ciekach zawierających fenole lotne

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób utleniania cieków siarczkowych zawierających fenole lotne polegający na tym, że ciek poddaje się działaniu podchlorynu sodowego w kolumnie wypełnionej katalizatorem niklowym na złożu stacjonarym.

Ciek i roztwór podchlorynu sodowego wprowadza się do kolumny współprądowo w taki sposób, aby potencjał utleniania-co-redukcyjny mieszaniny reakcyjnej mierzony na wyjściu z kolumny za pomocą elektrod platynowej i kalomelowej wynosił od -50 mV do -350 mV, a obciążenie katalizatora ciekami w przeliczeniu na jony siarczkowe nie przekraczało 0,003 mg S<sup>2-</sup>/min x g katalizatora i temperatura mieszaniny wynosiła 0 - 20°C.

(2 zastrzeżenie)

AI(21) 315662 (22) 95 01 26 6(51) C02F 1/78

(31) 94 9401049 (32) 94 01 26 (33) FR

(86) 95 01 26 PCT/FR95/00085

(87) 95 08 03 WO95/20543 PCT Gazette nr 33/95

(71) GIEANJOU RECHERCHE, Paris, FR

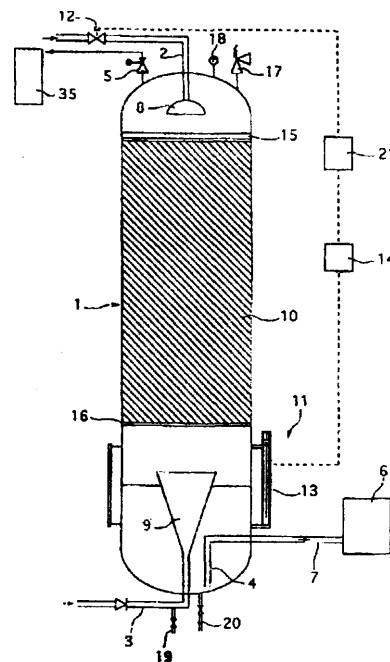
(72) Faivre Michel, Martin Nathalie, Boisdon Vincent

(54) Zespół do obróbki wody przez ozonowanie oraz odpowiednia instalacja do wytwarzania ozonowanej wody

(57) Zespół obróbki wody przez ozonowanie, charakteryzuje się tym, że zawiera z jednej strony przynajmniej jedną instalację do wytwarzania ozonowanej wody białej, a z drugiej strony przynajmniej jeden kontaktor, w taki sposób, że mieszanie wody przeznaczonej do obróbki i wody białej następuje w wymienionym kontaktorze. Instalacja do wytwarzania ozonowanej wody białej zawiera środki do rozpuszczania ozonu pod ciśnieniem w cieczy nośnej, które są złożone ze zbiornika ciśnieniowego (1) posiadającego wlot (2) cieczy nośnej, wlot (3) ozonu, wylot (4) płynu wytworzonego pod ciśnieniem i środki (5) zapewniające regulację ciśnienia w zbiorniku (1) oraz ciśnienie uchodzenia gazów, które nie rozpuszczyły się w cieczy nośnej. W pierwszym przykładzie realizacji, umowa liwiającym obróbkę do przepływu, cz (zwykle 5 - 15%) głównego przepływu płynu przeznaczonego do obróbki jest kierowana do zbiornika do wytwarzania ozonowanej wody białej, a następnie jest z powrotem wprowadzana w główny przepływ w kontaktorze, co umowa liwia obróbkę całego przepływu.

W drugim przykładzie realizacji, odpowiadającym bardziej obróbce stosunkowo mniejszych przepływów, cały przepływ płynu jest obrabiany bezpośrednio w zbiorniku w celu wytworzenia ozonowanej wody białej.

(23 zastrzeżenie)



AI (21) 308679 (22) 95 05 17 6(51) C02F 7/00

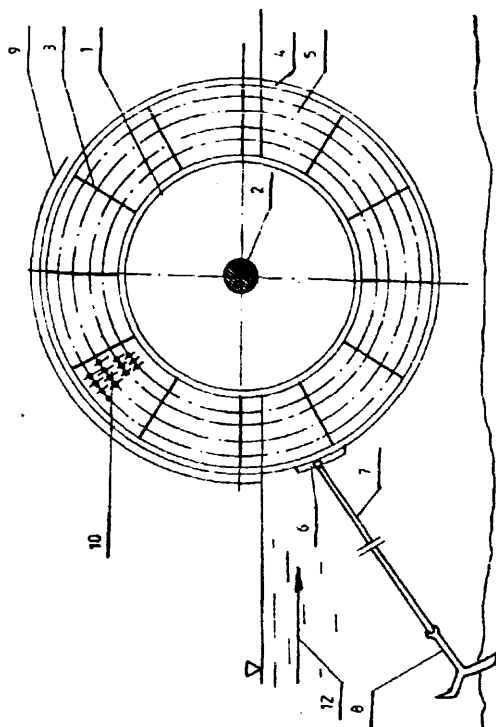
(71) Akademia Techniczno - Rolnicza  
im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz

(72) Flizikowski Józef

(54) Urządzenie do napowietrzania i rozdrabniania zanieczyszczone cieków wodnych

(57) Urządzenie do napowietrzania i rozdrabniania zanieczyszczone cieków wodnych składające się z samopływającego obrotowego walca z łopatkami oraz wału znamiennego, w którym po obu stronach wału usytuowane są najkorzystniej parzyste pakiety tarcz (4) i (5) z otworami (10), z których tarcze (5) mają średnicę mniejszą i połączone są z wałem (2), natomiast tarcze (4) mają średnicę większą i unieruchomione przez czopki (6), który czopki (7) połączone jest z zakotwiczeniem (8).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 314329 (22) 96 05 17 6(51) C03B 9/00

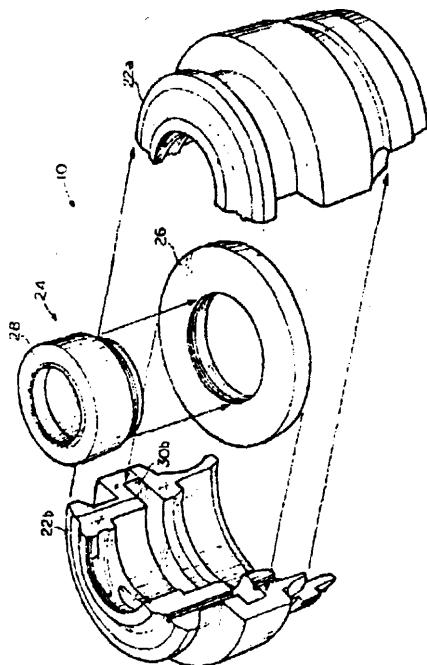
(31) 95 446889 (32) 95 05 17 (33) US

(71) Owens-Brockway Glass Container Inc., Toledo, US

(72) Olson Dudley T.

(54) **Pier cie szyjkowy i pier cie przewodzący pier cienia szyjkowego do sekcijnego automatu rz dowego do wytwarzania pojemników szklanych**

(57) Pier cie szyjkowy (10) do sekcijnego automatu rz dowego do wytwarzania pojemników szklanych zawiera segmenty (22a, 22b), tworzące cięgi formy do kształtowania krawędzi



cz ci wydr onego szklanego pojemnika, które s połączone rozł cznie wzgl dem siebie i z których ka dy ma szczelinowy odcinek, stanowi cy cz ci głej pier cienia wej szczeliny całego pier cienia szyjkowego. Wewn trz jest umieszczony zespół pier cienia przewodzącego (24) posiadaj cy pier cieniowy kołnierz (26) o wi kszej rednicy i wystaj c od niego w kierunku osiowym pier cieniow piast (28) z hartowanego metalu, o mniejszej rednicy. Piasta (28) jest połączone z kołnierzem (26) rozł cznie, a kołnierz (26) jest z grafitu i jest osadzony suwliwie w szczelinach (30b) segmentów (22a, 22b) do prowadzenia tych segmentów (22a, 22b) przy ich otwieraniu i zamykaniu.

(9 zastrze e )

AI(21) 315618 (22)9412 06 6(51) C05F 11/00

(31) 94 4401279 (32) 94 01 18 (33) DE

(86) 94 12 06 PCT/EP94/04064

(87) 95 07 20 W095/19328 PCT Gazette nr 31/95

(71) Allplant Entwicklungs- und Marketing GmbH, Ratingen, DE

(72) Wilhelm Hermann-Josef, Rogmans Maria

(54) **Podło e do upraw i sposób jego wytwarzania**

(57) Podło e do upraw zawiera rozdrobnione roliny wybrane spośród rdestu krzewiastego, rolin C-4 i rolin z rodzajów Cannabis i Dicksonia i nadaje si do stosowania w charakterze namiastki torfu.

(24 zastrze enia)

AI(21) 311924 (22) 95 12 19 6(51) C07C 47/052

(31) 95 9500924 (32) 95 05 16 (33) ES

(71) PATENTES Y NOVEDADES, S.L., Barcelona, ES

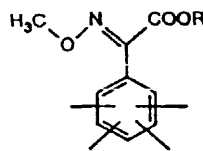
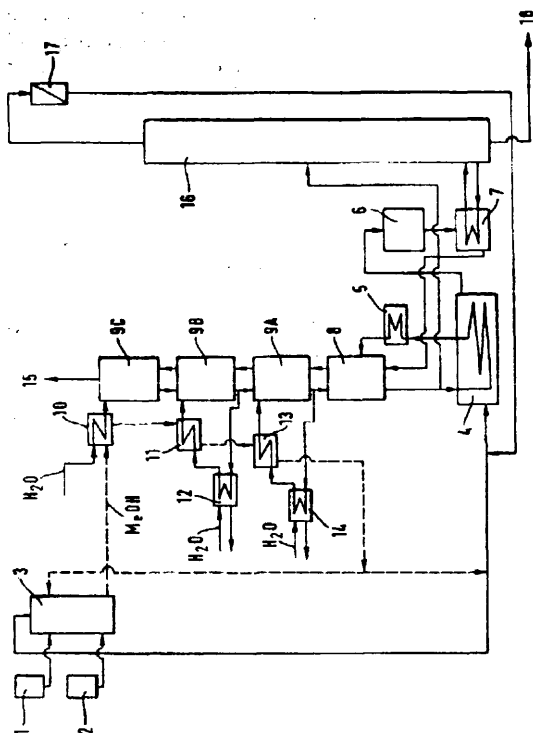
(72) Eek-Vancells Lluís

(54) **Sposób cięgo wytwarzania wodnych roztworów formaldehydu**

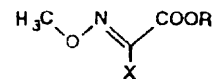
(57) Sposób cięgo wytwarzania wodnych roztworów formaldehydu, zwłaszcza roztworów o st eniu od 53 do 57% wagowych, polega na tym, e (a) wprowadza si powietrze i metanol do wyparki (4), w której odparowuje si metanol tworzący faz gazow stanowi c mieszanin metanolu i powietrza, (b) poddaje si t faz gazow reakcji nad katalizatorem (6) w podwy szonej temperaturze, (c) otrzyman mieszanin reakcyjn zawieraj c formaldehyd oraz par wodn i gazy nie ulegaj ce skropleniu przepuszcza si przez co najmniej jedn kolumn absorpcyjn (8), w której poddaje si t mieszanin absorpcji w roztworze wodnym płyn cym w przeciwnym kierunku, (d) oddziela si w tej kolumnie absorpcyjnej ten wodny roztwór od gazów nie ulegaj cych skropleniu, (e) ochładza si i przepłukuje te gazy unoszące niewielk ilo metanolu i formaldehydu i (f) wodny roztwór poddaje si destylacji frakcyjnej, oddzielaj c metanol, przy czym stosuje si kolumn zasilaj c (3) i co najmniej dwa dodatkowe wymienniki ciepła (10, 11, 13) połączone z wspomnian co najmniej jedn kolumn absorpcyjn (8), doprowadza si do kolumny zasilaj cej (3) powietrze i metanol z zewn trz oraz pierwszy podstrumień metanolu pochodzący ze strumienia zimnego metanolu odprowadzanego z dolnej części kolumny zasilaj cej (3), przy czym ten odprowadzany strumień zawraca si kolejno przez wspomniane dodatkowe wymienniki ciepła (10, 11, 13) i dzieli si go na pierwszy podstrumień, zawracany na wierzchołek kolumny zasilaj cej (3) i drugi podstrumień, wpływaj c do wyparki (4), z wierzchołka kolumny zasilaj cej (3) odbiera si strumień mieszaniny metanolu z powietrzem, który przepływa pomiędzy kolumnami zasilaj c (3) a

wypark (4), a zimny metanol ochładza się wewnątrz trzech kolumny zasilanej (3) przez odparowanie czystego metanolu tworzącego mieszaninę metanolu z powietrzem.

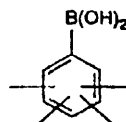
(17 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 4



Wzór 2

AI(21) 315669 (22) 9 01 16 6(51) C07C 259/06  
 C07D 417/04  
 C07D 285/08  
 C07D 213/64  
 C07D 333/32  
 C07D 213/53  
 C07D 239/52  
 C07D 309/12  
 C07D 277/32  
 A01N 37/36

AI(21) 315668 (22) 95 01 16 6(51) C07C 251/32  
 C07C 249/12  
 C07C 255/64  
 C07C 259/02  
 C07D 333/22  
 C07D 213/53  
 C07D 307/38  
 C07D 307/81  
 C07D 317/58  
 C07D 319/18  
 C07D 317/46  
 C07D 319/16  
 C07F 5/02

(31) 94 249 (32) 94 01.27 (33) CH

(86) 95 01 16 PCT/EP95/00146

(87) 95 08 03 WO95/20569 PCT Gazette nr 33/95

(71) CIBA-GEIGY AG, Bazyleja, CH

(72) Ziegler Hugo, Neff Denis, Stutz Wolfgang

(54) Sposób wytwarzania pochodnych estru arylooctowego drogą reakcji krzyżowego sprężania katalizowanego palladem.

(57) W jednym z rozwiązań ujawniono sposób wytwarzania estrów 2-metoksyimino-2-arylooctowych o wzorze 1, w którym R oznacza C<sub>1</sub>-C<sub>12</sub>alkil, przez poddanie reakcji odpowiednio podstawionego kwasu borowego o wzorze ogólnym 2 lub w postaci trimeru b d tego z nim w równowadze, w obecności katalizatora Pd, z estrem metoksyiminooctowym o wzorze 4, w którym R oznacza C<sub>1</sub>-C<sub>12</sub>alkil, za X oznacza grupę opuszczającą.

(23 zastrzeżenie)

(31) 94 4402533 (32) 94 01 28 (33) DE

(86) 95 01 16 PCT/EP95/00149

(87) 95 08 03 WO95/20570 PCT Gazette nr 33/95

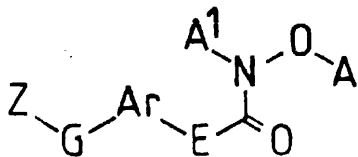
(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE

(72) Krüger Berndt-Wieland, Assmann Lutz, Gayer Herbert, Gerdes Peter, Heinemann Ulrich, Kuhnt Dietmar, Seitz Thomas, Gallenkamp Bernd, Tiemann Ralf, Hänssler Gerd, Dehne Heinz-Wilhelm, Dutzmann Stefan

(54) Pochodne kwasu hydroksamowego, sposób ich wytwarzania i rodki grzybobójcze zawierające

(57) Wynalazek dotyczy pochodnych kwasu hydroksamowego o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza atom wodoru albo grupę łatwo ulegającą odłączeniu, A<sup>1</sup> oznacza atom wodoru albo grupę alkilową, Ar oznacza w każdym przypadku ewentualnie podstawione ugrupowanie arylenowe albo heteroarylenowe, E oznacza ugrupowanie 1-alkeno-1,1-diolowe zawierające w położeniu 2 podstawnik R<sup>1</sup> albo oznacza ugrupowanie 2-aza-1-alkeno-1,1-diolowe zawierające w położeniu 2 podstawnik R<sup>2</sup> albo oznacza ewentualnie podstawione ugrupowanie iminowe "aza-metylenowe", N-R<sup>3</sup>, G oznacza atom tlenu albo oznacza ugrupowanie alkanodiolowe, alkenodiolowe lub alkinodiolowe w każdym przypadku ewentualnie podstawione albo oznacza jedno z następujących ugrupowań: -Q-CQ-, -CQ-Q-, -CH<sub>2</sub>-Q-, -Q-CH<sub>2</sub>-, -CQ-Q-CH<sub>2</sub>-, -CH<sub>2</sub>-Q-CQ-, Q-CQ-CH<sub>2</sub>-, -Q-CQ-Q-CH<sub>2</sub>-, -N=N-, -S/O/n-, -CH<sub>2</sub>S/O/n-, -CQ-, -S/O/n-CH<sub>2</sub>-, -C/R<sup>4</sup>=N-O-, -C/R<sup>4</sup>=N-O-CH<sub>2</sub>-, -N/R<sup>5</sup>-, -CQ-N/R<sup>5</sup>-, -N/R<sup>4</sup>-CQ-, -Q-CQ-N/R<sup>5</sup>-, -N=C/R<sup>4</sup>-Q-CH<sub>2</sub>-, -CH<sub>2</sub>O=N-C/R<sup>4</sup>-, -N/R<sup>5</sup>-CQ-Q-, CQ-N/R<sup>5</sup>-CQ-Q- lub -N/R<sup>5</sup>-CQ-Q-CH<sub>2</sub>-, Z oznacza w ka-

dym przypadku ewentualnie podstawion grup alkilow , alkenylow , alkinyliow , cykloalkilow , aryliow lub heterocyklicznych .  
(9 zastrze e )



A1(21) 315745 (22)95 01 20 6(51) C07C 259/06  
C07D 213/76  
C07D 277/46  
C07D 285/135  
C07D 333/34  
C07D 213/89  
A61K 31/00

(31)94 9401034 (32)94 0120 (33) GB  
94 9415619 94 08 02 GB

(86) 95 01 20 PCT/GB95/00111

(87) 95 07 27 W095/19956 PCT Gazette nr 32/95

(71) BRITISH BIOTECH  
PHARMACEUTICALS LIMITED, Cowley,  
GB

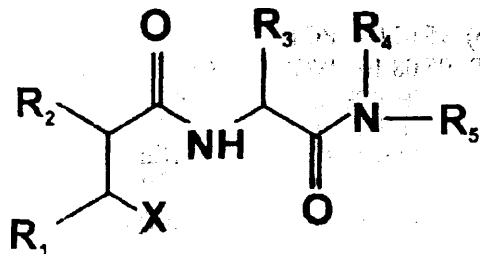
(72) Beckett Raymond Paul, Whittaker Mark,  
Miller Andrew, Martin Fiona Mitchel

(54) Inhibitory metaloproteinaz

(57) Wynalazek dotyczy zwi zków hamuj cych macierzow metaloproteinazę, o wzorze 1, w którym X oznacza grup -CO<sub>2</sub>H lub grup -CONHOH, R<sub>4</sub> oznacza grup fenylow albo 5- lub 6-członowy pier cie heteroarylowy, w którym ka dy atom azotu w pierścieniu mo e by utleniony jako N-tlenek i który mo e by skondensowany z pier cieniem benzenowym albo z 5-, 6- lub 7-członowym pier cieniem heterocyklicznym, przy czym ka dy z pier cieni mo e by podstawiony, ich soli, hydratów i solwatów.

W/w zwi zki s tak e inhibitorami uwalnianiaz komórek czynnika martwicy nowotworu.

(19 zastrze e )



A1(21) 314252 (22) 96 05 15 6(51) C07C 279/10  
C07C 277/08  
A61K 31/155

(31) 95 19518796 (32)95 05 22 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad  
Menem, DE

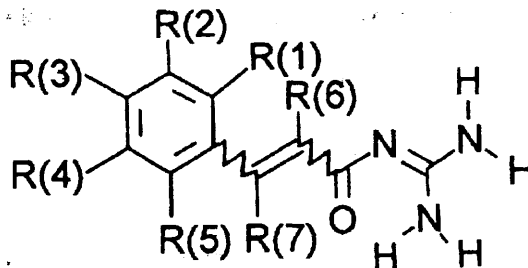
(72) Schwark Jan-Robert, Lang Hans-Jochen,  
Kleemann Heinz-Werner, Weichert  
Andreas, Scholz Wolfgang, Albus Udo

(54) Nowe fluorofenylopodstawione pochodne alkenylokarbonyloguanidyny, sposób ich wytwarzania, ich zastosowanie do wytwarzania rodków farmaceutycznych i diagnostycznych oraz rodek farmaceutyczny

(57) Nowe fluorofenylopodstawione pochodne alkenylokarbonyloguanidyny o ogólnym wzorze 1, w którym R(6) i R(7) s jednakowe lub ró ne i niezale nie oznaczaj atom wodoru, C<sub>1</sub>-C<sub>8</sub>-alkil, C<sub>3</sub>-C<sub>8</sub>-cykloalkil lub fenyl ewentualnie podstawiony 1 - 3 podstawnikami wybranymi z grupy obejmuj cej atom fluoru, atom chloru, CF<sub>3</sub>, metyl, metoksyl i -NR(9)R(10), gdzie R(9) i R(10) niezale nie oznaczaj atom wodoru, C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>-alkil lub C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub>-perfluoroalkil, a R(1), R(2), R(3), R(4) i R(5) niezale nie oznaczaj atom wodoru lub atom fluoru, przy czym co najmniej jeden z podstawników R(1), R(2), R(3), R(4) i R(5) oznacza atom fluoru, a tak e ich farmaceutycznie dopuszczalne sole maj działanie farmakologiczne m.in. jako rodky do stosowania w leczeniu i profilaktyce schorze zwi zanych z podwy szonym poziomem komórkowego antyportera sodowo-protonowego (wymieniacza Na<sup>+</sup>/H<sup>+</sup>), zwłaszcza nasercowe.

Ujawniono tak e sposób wytwarzania nowych zwi zków i zawieraj ce je rodky farmaceutyczne.

(18 zastrze e )



A1(21) 314253 (22)96 05 15 6(51) C07C 279/10  
C07C 277/08  
C07C 317/14  
A61K31/155  
A61K 31/18

(31) 95 19518073 (32) 95 05 17 (33) DE

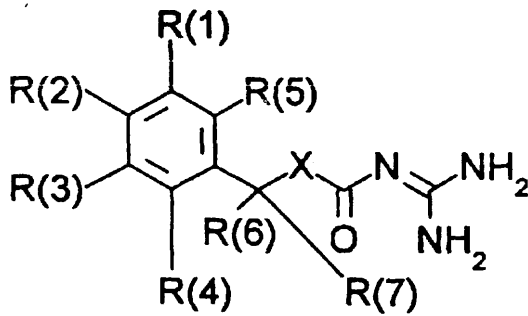
(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad  
Menem, DE

(72) Kleemann Heinz-Werner, Brendel Joachim,  
Schwark Jan-Robert, Weichert Andreas,  
Lang Hans Jochen, Albus Udo, Scholz  
Wolfgang

(54) Nowe podstawione pochodne bezyloksykarbonyloguanidyny, sposób ich wytwarzania, ich zastosowanie do wytwarzania rodków farmaceutycznych i diagnostycznych oraz rodek farmaceutyczny

(57) Nowe podstawione pochodne bezyloksykarbonyloguanidyny o ogólnym wzorze 1, a tak e ich farmaceutycznie dopuszczalne sole maj działanie farmakologiczne, w szczególności jako rodky do stosowania w leczeniu i profilaktyce schorze zwi zanych z podwy szonym poziomem komórkowego antyportera sodowo-protonowego (wymieniacza Na<sup>+</sup>/H<sup>+</sup>), a zwłaszcza nasercowe. Ujawniono tak e sposób wytwarzania zwi zków i zawieraj ce je rodky farmaceutyczne.

(21 zastrze e )



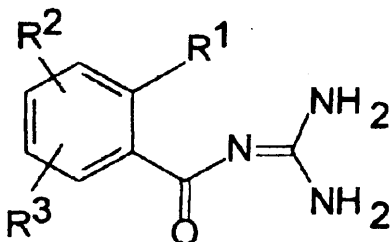
A1(21) 314259 (22)96 05 15 6(51) C07C 279/14  
C07C 277/00

- (31) 95 19517848 (32) 95 05 16 (33) DE  
(71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, DE  
(72) Dorsch Dieter, Baumgarth Manfred, Gericke Rolf, Minck Klaus-Otto, Beier Norbert  
(54) **Nowe fluoronone benzoiloganidyny, sposób ich wytwarzania oraz preparat farmaceutyczny i sposób jego wytwarzania**

(57) Nowe fluoronone benzoiloganidyny w wolnej postaci i w postaci soli s obj te wzorem 1, w którym R<sup>1</sup> oznacza H, F, Cl, Br, J, A, CN, NO<sub>2</sub>, C<sub>n</sub>F<sub>m</sub>H<sub>2n+1-m</sub>O<sub>p</sub>, alkinyl o 2 - 4 atomach w gła lub -X-R<sup>4</sup>, R<sup>2</sup> oznacza C<sub>n</sub>F<sub>m</sub>H<sub>2n+1-m</sub>O<sub>p</sub>, R<sup>3</sup> oznacza H, A, F, Cl, Br, J, C<sub>n</sub>F<sub>m</sub>H<sub>2n+1-m</sub>O<sub>p</sub>, SO<sub>q</sub>-R<sup>5</sup>, SO<sub>2</sub>NR<sup>4</sup>R<sup>5</sup>, Het, OR<sup>6</sup>, SR<sup>6</sup>, S-Het lub NR<sup>7</sup>-Het, ka dy z symboli R<sup>4</sup> i R<sup>5</sup> niezale nie od siebie oznacza H lub A albo razem tworz te alkilen o 4 - 5 atomach w gła, przy czym grupa-CH<sub>2</sub> mo e równie by zast piona przez O, S, NH lub NA, R<sup>6</sup> oznacza Ph lub A, R<sup>7</sup> oznacza H lub A, A oznacza alkil o 1 - 6 atomach w gła, X oznacza O, S lub NR<sup>7</sup>, Ph oznacza niepodstawiony albo jedno-, dwu lub trzykrot nie przez A, OA, NR<sup>5</sup>, F, Cl, Br, J lub C<sub>n</sub>F<sub>m</sub>H<sub>2n+1-m</sub>O<sub>p</sub> podsta wiony fenyl, Het oznacza jedno lub dwupier cieniowy, nienasycony lub aromatyczny rodnik heterocykliczny o 1 - 4 atomach-N, -O i/lub -S, który mo e by niepodstawiony albo jedno- lub dwukrotnie podstawiony przez F, Cl, Br, C<sub>n</sub>F<sub>m</sub>H<sub>2n+1-m</sub>O<sub>p</sub>, X-R<sup>4</sup>, A, NO<sub>2</sub>, CN i/lub tlen, karbonylowy i jest zwi zany poprzez N lub C z układem benzoilowym, m oznacza liczb 1, 2, 3, 4, 5, 6 lub 7, co najwy ej jednak stanowi sum 2n+1, n oznacza liczb 1, 2 lub 3, p oznacza liczb 0 lub 1, a q oznacza liczb 1 lub 2, pod warunkiem, e R<sup>1</sup> mo e by atomem H tylko wtedy, gdy R<sup>3</sup> oznacza SO<sub>q</sub>-R<sup>5</sup> lub SO<sub>2</sub>NR<sup>4</sup>R<sup>5</sup>.

Te nowe substancje wykazuj m.in. wła ciwo ci ochronne dla serca, przeciwdziałaj patologicznym uszko dzeniem z niedoboru tlenu i niedokrwienia, działaj jako inhibitory komórkowego antyportera-Na<sup>+</sup>/H<sup>+</sup>. W szczegól no ci mog by stosowane do wytwarzania leków do zwal czania niemiarowości, duszniczy bolesnej, zawałów, a tak e jako terapeutyki w przypadku schorze uwarunkowanych cytoproliferacj .

(8 zastrze e )



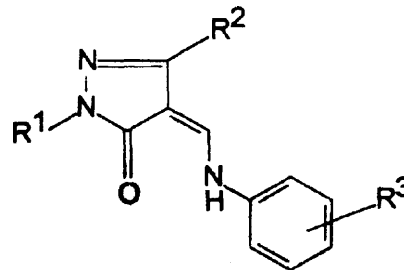
A1(21) 314286 (22) 96 05 16 6(51) C07D 231/20  
C07D 401/00  
C07D 403/00

- (31) 95 19518082 (32) 95 05 17 (33) DE  
(71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, DE  
(72) Arlt Michael, Jonas Rochus, Christadler Maria, Schneider Günter, Klockow Michael  
(54) **4-(aryloaminometyleno)-2,4-dihydropirazolony-3 i sposób ich wytwarzania oraz preparat farmaceutyczny**

(57) Nowe 4-(aryloaminometyleno)-2,4-dihydropirazolony-3 w wolnej postaci i w postaci soli s obj te ogólnym wzorem 1, w którym R<sup>1</sup> oznacza benzyl, alkoksybenzyl o 1 - 3 atomach w gła w cz ci alkilowej, fenyl, 1 - 3 krotnie podstawiony fenyl; lub pirydyl, R<sup>2</sup> oznacza alkil o 1 - 5 atomach w gła, alkoksykarbonyloalkil, hydroksyalkil, hydroksykarbonyloalkil, R<sup>3</sup> oznacza H, prostolańcuchowy lub rozgał ziony alkil o 1 - 5 atomach w gła, prostolańcuchow iub rozgał zion grup alkoksylowa o 1 - 5 atomach w gła, fluorem iub chlorem podstawiony alkil, aminoalkanoil, aminoalkil, karbamoi, grup SO<sub>2</sub>NHR<sup>4</sup>R<sup>5</sup>.

Nowe 4-(aryloaminometyleno)-2,4-dihydropirazolony-3 nadaj si do stosowania jako selektywne inhibitory fosfodiesterazy wła ciwej dla cyklicznego guanozynomonofosforanu (cGMP), a tym samym jako substancje farma kologicznie czynne, w szczególno ci w preparatach do leczenia chorób układu kr enia wie cowego oraz niewy dolno ci serca.

(12 zastrze e )

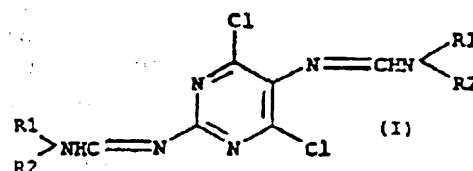


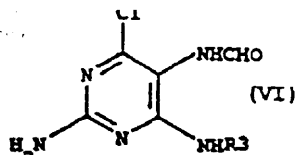
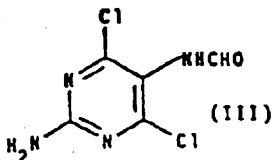
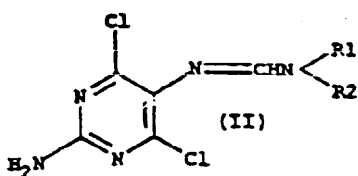
A1(21) 315713 (22)95 02 03 6(51) C07D 239/48

- (31)94 9402161 (32)94 02 04 (33) GB  
(86) 95 02 03 PCT/GB95/00225  
(87) 95 08 10 WO95/21161 PCT Gazette nr 34/95  
(71) THE WELLCOME FOUNDATION LIMITED, Greenford, GB  
(72) Daluge Susan Mary, Martin Michael Tolar, Fugett Michelle Joanne Ferry  
(54) **Półprodukty chloropirymidynowe**

(57) Przedmiotem wynalazku s nowe półprodukty pirymidynowe o wzorach I, II, III, VI, sposoby ich wytwarzania i sposoby ich przemiany w zwi zki, które s u yteczne w lecznictwie.

(17 zastrze e )





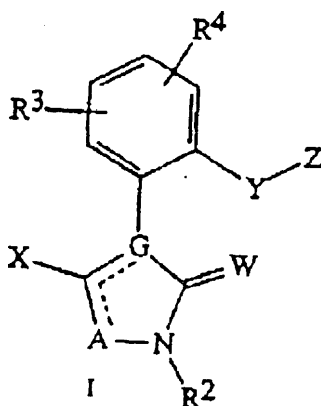
A1(21) 315747 (22)94 0830 6(51) C07D 249/12  
C07D 261/12  
C07D 231/14  
C07D 233/30  
A01N 43/74  
A01N 43/56  
A01N 43/653

(31)93 155963 (32) 93 11 19 (33) US  
93 155970 931119 US

(86) 94 08 30 PCT/US94/09525  
(87) 95 05 26 WO95/14009 PCT Gazette nr 22/95  
(71) E.I. DU PONT DE NEMOURS AND COMPANY, Wilmington, US  
(72) Brown Richard James, Sun King-Mo, Frasier Deborah Ann  
(54) Grzybobójcze amidy cykliczne

(57) Ujawniono cykliczne amidy u yteczne jako rodki grzybobójcze, o wzorze (I), gdzie A oznacza atom tlenu, siarki, azotu, NR lub CR<sup>14</sup>, G oznacza atom w gła lub azotu, W oznacza atom tlenu lub siarki, X oznacza OR<sup>1</sup>, S(O)<sub>m</sub>R<sup>1</sup> lub chlorowiec.

(10 zastrze e )



A1(21) 308713 (22)95 05 22 6(51) C07D 295/03

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa  
(72) Czerwi ski Zbigniew, Mastosz Józef, Witek Stanisław

(54) Sposób wytwarzania roztworu wodnego chlorku N,N-dimetylomorfoliniowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania roztworu wodnego chlorku N,N-dimetylomorfoliniowego w reakcji metylowania N-metylomorfoliny chlorkiem metylu przy udziale katalizatora i stabilizatora. W sposobie tym jako katalizator stosuje si w giel aktywowany, a jako stabilizator w glan sodu i/lub potasu i magnezu, a tak e metali stanowi cych mikroelementy korzystne dla rozwoju ro lin.

rodek otrzymany w/w sposobem znajduje zastosowa nie jako stymulator wzrostu i rozwoju ro lin.

(1 zastrze enie)

A1(21) 315681 (22) 94 11 21 6(51) C07D 405/04  
A61K 31/445

(31)94 189479 (32)94 0131 (33) US

(86) 94 11 21 PCT/IB94/00365

(87) 95 08 03 WO95/20587 PCT Gazette nr 33/95

(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

(72) Butler Tood W., Chenard Bertrand L.

(54) Neuroochronne zwi zki chromanowe

(57) 3R\*4S\*-3-[4-(4-fluorofenylo)-4-hydroksypiperdyn-1-ylo] chromano-4,7-diol, jego enancjomery i farmaceutycznie dopuszczalne sole s skutecznymi rodkami doustnymi do leczenia chorób i stanów podatnych na leczenie rodkami blokuj cymi NMDA.

(17 zastrze e )

A1(21) 315666 (22)95 0125 6(51) C07D 413/06  
A61K 31/40

C07D 403/06

C07D 401/06

C07D 209/14

C07D 213/06

(31) 94 9401436 (32) 94 01 26 (33) GB

(86) 95 01 25 PCT/GB95/00142

(87) 95 08 03 WO95/20588 PCT Gazette nr 33/95

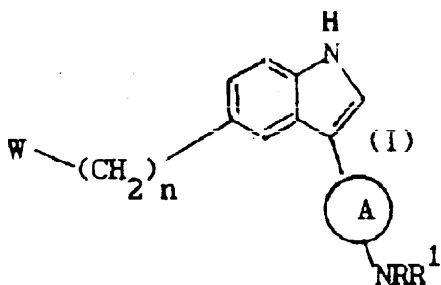
(71) The Wellcome Foundation Limited, Greenford, GB

(72) Glen Robert Charles, GB; Seiwood David Lawrence, GB; Martin Graeme Richard, US; Foster Christopher James, GB

(54) Zwi zki heterocykliczne o działaniu terapeutycznym

(57) Zwi zki o wzorze (I), w którym R i R<sup>1</sup> oznaczaj atom wodoru, grup C<sub>1-4</sub>-alkilową albo s połączone tworząc pierścień, A oznacza grup cykloalkilową lub grup alkilocykloalkilową, n oznacza liczb całkowitą 0-3, W oznacza ewentualnie podstawiony 5- lub 6-członowy pierścień heterocykliczny, który jest ewentualnie skondensowany z pierścieniem fenylowym albo W oznacza grup arylową, heteroarylową, aryloksylową lub tiofenoksylową, które s ewentualnie podstawione albo W oznacza grup o wzorze -SO<sub>2</sub>NR<sup>6</sup>R<sup>7</sup>, -NHC(O)R<sup>6</sup>R<sup>7</sup> lub -C(O)NHR<sup>6</sup>R<sup>7</sup>, ich sole, solваты i fizjologicznie funkcjonalne pochodne s u yteczne do traktowania stanów klinicznych, w których wskazany jest agonista receptorów "podobnych do 5-HT<sub>1</sub>", w szczególności ci migreny.

(18 zastrze e )



A1(21) 315689 (22)95 10 30 6(51) C07D 471/04  
A61K 31/435

(31)94 9423997 (32)941128 (33) GB

(86)95 10 30 PCT/EP95/04247

(87) 96 06 06 W096/16964 PCT Gazette nr 26/96

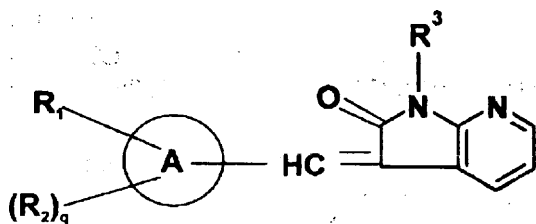
(71) PHARMACIA S.p.A., Mediolan, IT

(72) Buzzetti Franco, Brasca Gabriella Maria,  
Longo Antonio, Ballinari Dario

(54) **Podstawione zwi zki**  
**3-arylideno-7-azaoksindole i sposób ich**  
**wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku s zwi zki o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza benzen, naftalen, 5,6,7,8-tetrahydronaftalen, chinolin, izochinolin, indol lub 7-azaindol, R<sub>1</sub> oznacza -H, -CN, -SO<sub>3</sub>R<sub>4</sub>, -SO<sub>2</sub>NHR<sub>5</sub>, -COOR<sub>6</sub>, -CONHCH<sub>2</sub>(CHOH)<sub>n</sub>CH<sub>2</sub>OH, -NR<sub>7</sub>R<sub>8</sub>, -N(CH<sub>2</sub>CH<sub>2</sub>OH)<sub>2</sub>, -NHCH<sub>2</sub>(CHOH)<sub>n</sub>CH<sub>2</sub>OH, -NHCONH<sub>2</sub>, -NH-C(NH<sub>2</sub>)=NH, -NHCO(CHOH)<sub>n</sub>CH<sub>2</sub>OH, -NHSO<sub>2</sub>R<sub>9</sub>, -OR<sub>10</sub>, -OCH<sub>2</sub>(CHOH)<sub>n</sub>CH<sub>2</sub>OH, -OOC(CHOH)<sub>n</sub>CH<sub>2</sub>OH, -OPO(OH)<sub>2</sub>, •CH<sub>2</sub>NH<sub>2</sub>, -C(NH<sub>2</sub>)=NH, -CH<sub>2</sub>NHC(NH<sub>2</sub>)=NH, -CH<sub>2</sub>OH, -CH<sub>2</sub>OOC(CHOH)<sub>n</sub>CH<sub>2</sub>OH, -CH<sub>2</sub>OPO(OH)<sub>2</sub> lub -PO(OH)<sub>2</sub> lub grup zawieraj c sze cioczłonowy pier cie , R<sub>2</sub> oznacza C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-alkil, chlorowec lub hydroksyl, R<sub>3</sub> oznacza -H lub C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-alkil, q oznacza zero, 1 lub 2 i ich farmaceutycznie dopuszczalne sole, do stosowania jako inhibitory kinazy tyrozyny.

(12 zastrze e )



A1(21) 315632 (22) 95 01 23 6(51) C07D 487/12  
A61K 31/505

(31)94 186735 (32)94 0125 (33) US

94 186745 94 01 25 US

94 358352 94 12 23 US

(86) 95 01 23 PCT/US95/00911

(87) 95 07 27 W095/19970 PCT Gazette nr 32/95

(71) WARNER-LAMBERT COMPANY,  
Morris Plains, US

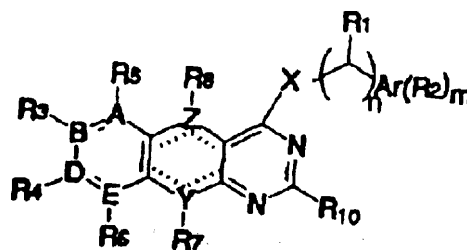
(72) Bridges Alexander James, GB; Denny  
William Alexander, NZ; Fry David, US;  
Kraker Alan, US; Meyer Robert, US;  
Rewcastle Gordon William, NZ; Thompson

Andrew Mark, NZ; Showalter Howard  
Daniel Hollis, US

(54) **Trójcykliczne zwi zki zdolne do inhibicji**  
**kinaz tyrozynowych rodziny receptora**  
**naskórkowego czynnika wzrostu**

(57) Wynalazek dotyczy inhibitorów naskórkowego czynnika wzrostu o wzorze 1, w którym: 1) Y i Z obydwa oznaczaj atom w gla, obydwa N lub jeden N, a inny C, w którym to przypadku struktura pier cieniowa jest liniowo skondensowanym 6,6 (5 lub 6) układem trójpier cieniowym lub 2) jednoz Y i Z oznacza C=C, C=N, a inne z Y lub Z oznacza jedynie wi zanie mi dzy dwoma pier cieniami aromatycznymi, a struktura pier cieniowa jest nie liniowym 6,6 (5 lub 6) układem trójpier cieniowym lub 3) jedno z Y i Z oznacza N, O lub S, a inne z Y lub Z oznacza tylko wi zanie mi dzy dwoma pier cieniami aromatycznymi, a struktura pier cieniowa jest skondensowanym 6,5 (5 lub 6) układem trójpier cieniowym, A, B, D i E mog wszystkie oznacza atom w gla lub do dwóch z nich mo e oznacza atom azotu, a pozostałe musz oznacza atom w gla lub dowolne dwie s siednie pozycje w A-E mog oznacza pojedynczy heteroatom N, O lub S, tworzc pi cioczłonowy pierścień skondensowany, w którym to przypadku jeden z dwóch pozostałych atomów musi oznacza atom w gla, a inny mo e oznacza atom w gla b d azotu, X = O, S, NH lub NR<sup>9</sup>, gdzie R<sup>9</sup> = ni szy alkil, OH, NH<sub>2</sub>, ni sze alkoxy lub ni sze monoalkilamino, n = 0 - 3, m = 0 - 3, a Ar oznacza fenyl, tienyl, furanyl, pirlolil, pirydyli, pirymidyli, imidazolil, pirazynyl, oksazolil, tiazolil, naftyl, benzotienyl, benzofuranyl, indolil, chinolinyl, izochinolinyl i chinazolinyl.

(103 zastrze enia)



A1(21) 308686 (22) 95 05 19 6(51) C07F 9/6527

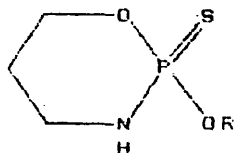
(71) Polska Akademia Nauk, Centrum Bada  
Molekularnych i Makromolekularnych PAN,  
Łód

(72) Mikołajczyk Marian, Łuczak Jerzy

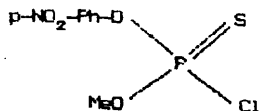
(54) **Sposób wytwarzania racemicznych i**  
**chiralnych pochodnych**  
**2-tio-1,3,2-oksazafosforinanu**

(57) Sposób wytwarzania racemicznych i chiralnych pochodnych 2-tio-1,3,2-oksazafosforinanu o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru, kation organiczny, korzystnie (dicykloheksyl)<sub>2</sub>NH<sub>2</sub><sup>+</sup> lub nieorganiczny korzystnie Na<sup>+</sup>, polega na tym, e w pierwszym etapie 3-aminopropanol poddaje si reakcji z racemicznym lub optycznie czynnym chlorotiofosforanem-O-metylo-O-p- nitrofenylowym o wzorze 2 w obecno ci zasady, korzystnie trietyloaminy, tetrametyloetylenodiaminy, diizopropylloetyloaminy lub bezwodnego w glanu potasu, a powstaj cy amidoester o wzorze 3 w drugim etapie, w obecno ci drugiej porcji zasady, poddaje si wewn trzecz steckkowej cyklizacji do zwi zku o wzorze 1, gdzie R oznacza grup metylow , który nast pnie za pomoc trimetyloaminy przeprowadza si w sól tetrametyloamoniową o wzorze 1, w którym R oznacza grup -N<sup>+</sup>(CH<sub>3</sub>)<sub>4</sub>, po czym, kation tetrametyloamoniowy zamienia si na atom wodoru, kation organiczny lub nieorganiczny na wyciy jonowymienniej w formie odpowiednio H<sup>+</sup> lub innego kationu.

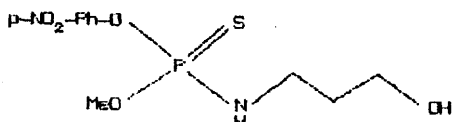
(3 zastrze enia)



Wzór 1



Wzór 2

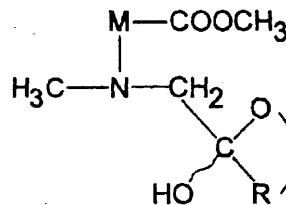


Wzór 3

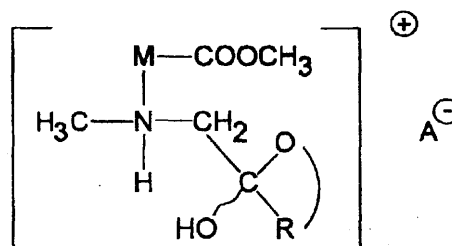
polienowych o wzorze ogólnym **1**, gdzie M oznacza resztę antybiotyku z grupy makrolidów polienowych, za R oznacza fragment reszty cukrowej powstały w wyniku reakcji tego antybiotyku z mono lub **oligosacharydem**, korzystnie z **D-glukozą** lub **L-glukozą** lub **D-mannozą** lub **D-galaktozą** lub laktozą lub maltozą, z przegrupowaniem **Amadori**, a także ich soli, przedstawionych wzorem ogólnym **2**, gdzie A oznacza anion kwasu organicznego lub nieorganicznego.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób otrzymywania tych związków, a także ich wykorzystywanie do leczenia zewnętrznych i układowych infekcji grzybowych u ludzi i zwierząt.

{9 zastrzeżenie}



wzór 1



wzór 2

AI(21) 308675 (22) 95 05 17 6(51) C07H 11/00

- (71) Politechnika Śląska, Gliwice  
 (72) Szeja Wiesław, Niedzielski Czesław  
 (54) **Sposób selektywnego siarczanowania glikozydów**

(57) Sposób selektywnego siarczanowania glikozydów trójtlenkiem siarki w środowisku rozpuszczalników organicznych, w którym stały glikozyd dodaje się do zawiesiny adduktu trójtlenku siarki z amidem u tego w niewielkim nadmiarze w stosunku 0,9 ekwiwalenta molowego do 1,4, przy czym reakcję prowadzi się w środowisku niepolarnych rozpuszczalników korzystnie w polu ultradźwięków, do uzyskania produktu w postaci oleju.

{3 zastrzeżenie}

AI(21) 308583 (22) 95 05 13 6(51) C07H 17/04

- (71) Politechnika Gdańska, Gdańsk  
 (72) Borowski Edward, Grzybowska Jolanta, Sowiński Paweł, Gumieniak Jerzy, Czerwiński Andrzej  
 (54) **Pochodne N-metylo-N-glikozyłowe estrów metylowych antybiotyków z grupy makrolidów polienowych i ich sole, sposób ich otrzymywania oraz wykorzystywania w lecznictwie**

(57) Wynalazek dotyczy pochodnych **N-metylo-N-glikozyłowych estrów metylowych antybiotyków z grupy makrolidów**

AI(21) 315671 (22) 95 01 21 6(51) C07H 19/02

- (31) 94 4402492 (32) 94 01 28 (33) DE  
 (86) 95 01 21 PCT/EP95/00219  
 (87) 95 08 03 WO95/20596 PCT Gazette nr 33/95  
 (71) Boehringer Mannheim GmbH, Mannheim, DE  
 (72) Kiegel Einhard, Zilch Harald  
 (54) **Sposób wytwarzania niesymetrycznych diestrów kwasu fosforowego**

(57) Sposób w przypadku wytwarzania liponukleotydów polega na tym, że ester kwasu fosforowego o wzorze ogólnym  $R^1-O-P(O)(OH)_2$  poddaje się kondensacji ze związkiem  $R^2-OH$  zawierającym grupy hydroksylowe, gdzie  $R^2$  oznacza grupę nukleozydową, w obecności chlorku kwasu arylosulfonowego i organicznej zasady, np. pirydyny, po hydrolizie pozostało po odparowaniu miesza się z organicznym rozpuszczalnikiem, otrzymaną sól pirydynową kwasu arylosulfonowego prawie całkowicie doprowadza się do krystalizacji i recykluje, utworzoną pochodną lipidową wytrąca się i wyodrębnia jako trudno rozpuszczalną sól przez dodanie roztworu zawierającego jony metali ziem alkalicznych, np. roztworu zawierającego jony wapnia, trudno rozpuszczalną sól, przez przeprowadzenie w stan zawiesiny nie mieszającej się z wodą rozpuszczalnika organicznego i w rozcieńczonym uodornionym kwasie mineralnym, wyodrębnia się w organicznym rozpuszczalniku jako wolny kwas, ewentualnie surowy produkt oczyszcza się przez preparatywną chromatografię np. na kolumnie z odwróconymi fazami (RP) i ewentualnie następnie wolny kwas przeprowadza się w dowolną sól.

{8 zastrzeżenie}

AI(21) 315626 (22) 94 12 19 6(51) C08F 8/00

(31)94 180139 (32) 94 01 11 (33) US

(86) 94 12 19 PCT/US94/14307

(87) 95 07 13 WO95/18835 PCT Gazette nr 30/95

(71) Lord Corporation, Cary, US

(72) Ozawa Hiroyoshi, Kamiya Noboru, Futaya Ryuji

(54) **Kompozycje powłokowe i klejowe na podstawie chlorowanych poliolefin o du jej zawarto ci chloru**

(57) Przedmiotem wynalazku s chlorowane poliolefiny o zawarto ci chloru powy ej około 60% wagowych i o ci arach cz steczkowych powy ej około 500. Kopmozycje klejowe za wieraj chlorowan poliolefin i rodek sieciuj cy. Chlorowane poliolefiny s korzystne dlatego, że mo na je wytwarza w sposób do przyj cia ze wzgl du na ochron rodowiska i e mog by stosowane zamiast tradycyjnych chlorowanych natu ralnych kauczuków w kompozycjach klejowych bez pogorsze nia wła ciwo ci klejowych. Korzystne chlorowane poliolefiny wytwarza si sposobem obejmuj cym wytworzenie w wodzie suspensji lub dyspersji cz stek poliolefinowych o du jej powie rchni i poddanie jej działaniu gazowego chloru w obecno ci inicjatorów wodnikowych lub działaniu promieniowania nadfio letowego.

(20 zastrze e )

AI(21) 314260 (22) 96 05 15 6(51) C08F 10/02

H01B 3/30

(31) 95 442453 (32) 95 05 16 (33) US

(71) Union Carbide Chemicals & Plastics Technology Corporation, Danbury, US

(72) Foster George Norris, Chen Tong, Wasserman Scott Hanley, Lee Day-Chyuan, Kurtz Stuart Jacob, Gross Laurence Herbert, Vogel Robert Harold

(54) **Polimer etylenu, folia, warstwa powlekana przez wytłaczanie, wyrób formowany, izolacja i osłona drutu lub kabla, usieciowana izolacja kabla energetycznego, osłona izolacyjna, osłona lub ekran półprzewod cy**

(57) Wynalazek dotyczy polimeru etylenu o wska niku poldispersyjności co najmniej około 3,0, o takim wska niku płyni cia  $M_l$  i wska niku widma relaksacji  $RS_l$ , e stosunek  $(RS_l) / (M_l^{\alpha})$  jest wi kszy od około 26, gdy  $\alpha$  wynosi około 0,7 oraz o wska niku rozkładu ła cuchów zdolnych do krystalizacji  $L_w/L_n$  poni ej około 3. Taki polimer etylenu wykazuje wła ciwo ci przetwórcze równowa ne lub nawet wy sze ni zwykły wysokoci nieniowy polietylen o zbli onym wska niku płyni cia, ale nie musi by wytwarzany w warunkach reakcji wyso koci nieniowej.

(10 zastrze e )

AI(21) 308688 (22) 95 05 19 6(51) C08F 12/08

C08G 65/00

(71) Polska Akademia Nauk, Centrum Chemii Polimerów, Zabrze

(72) Jedli ski Zbigniew, Janeczek Henryk, Czech Aleksander, Matuszowicz Andrzej, Kowalczyk Marek

(54) **Sposób wytwarzania karboanionów**

(57) Sposób wytwarzania karboanionów polega na tym, e prowadzi si kontrolowane rozpuszczanie metalu alkalicznego

wybranego z grupy obejmuj cej sól, potas, rubid, cez lub stopy tych metali w aprotycznym rozpuszczalniku, w obecno ci kompleksantów zdolnych do kompleksowania kationów me talu, korzystnie wybranych z grupy obejmuj cej etery korono we, kryptandy, giymy, makrocycle estrów (makrolidy), liniowe polietery lub pochodne tych zwi zków, do wytworzenia rozpusz czalnego kompleksu metalu o ogólnym wzorze  $M^+C/M^-$ , gdzie  $M^+$  oznacza skompleksowany kation metalu,  $M^-$  oznacza anion metalu, a C cz steczk kompleksanta, po czym otrzymanym kompleksem generuje si karboaniony z prostych zwi zków chemicznych heterocyklicznych lub nienasyconych, korzystnie wybranych z grupy obejmuj cej strylen,  $\alpha$ -metylostyren, meta krylan metylu, akrylany, estry akrylowe, laktony, oksirany i/lub zwi zki epoksydowe. Proces rozpuszczania metali prowadzi si w temperaturze od  $-70^\circ\text{C}$  do  $30^\circ\text{C}$ .

(3 zastrze enia)

AI(21) 314169 (22) 96 05 10 6(51) C08G 18/08

C08L 75/00

C08J 9/14

(31) 95 19517445 (32) 95 05 12 (33) DE  
95 19541013 95 11 03 DE

(71) Solvay Fluor und Deprivate GmbH, Hannover, DE

(72) Krücke Werner

(54) **Sposób wytwarzania mi kkich pianek poliuretanowych**

(57) Sposób wytwarzania mi kkich pianek na bazie dwu- lub poliizocyjanianów, w reakcji dwu- lub poliizocyjanianów ze zwi z kami zawieraj cymi co najmniej dwa atomy wodoru zdolne do reakcji z grupami izocyjanianowymi, przy zastosowaniu rodka porotwórczego i ewentualnie dalszych substancji dodatko wych, znamienny tym, e stosuje si kompozycj porotwór cz , która zawiera 1,1,1,2-czterofluoroetan i co najmniej jeden dalszy składnik rodka porotwórczego z grupy obejmuj cej 1,1-dwufluoroetan i łatwo lotne organiczne zwi zki o tempera turze wrzenia  $< 105^\circ\text{C}$ , korzystnie  $< 80^\circ\text{C}$  z grupy ketonów, octanów, alifatycznych lub cyklicznych w glowodorów, halo genowanych w glowodorów lub w glowodorów zawieraj cych azot.

(6 zastrze e )

AI(21) 315682 (22) 95 01 13 6(51) C08G 63/08

C08L 67/04

A61L 15/26

(31) 94 189029 (32) 94 01 28 (33) US

(86) 95 01 13 PCT/US95/00569

(87) 95 08 03 WO95/20615 PCT Gazette nr 33/95

(71) The Procter and Gamble Company, Cincinnati, US

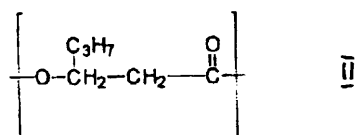
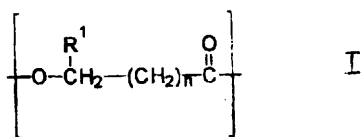
(72) Noda Isao

(54) **Kopolimery ulegaj ce biodegradacji i wyroby z tworzyw sztucznych zawieraj ce kopolimery z 3-hydroksyheksanianem**

(57) Przedmiotem wynalazku s kopolimery ulegaj ce bio degradacji zawieraj ce przynajmniej dwie przypadkowo powta rzaj ce si jednostki monomerowe (RRMU), w których pierwsz RRMU przedstawia wzór (I), w którym  $R^1$  oznacza atom wodoru lub grup  $C_2$  alkilow , za n oznacza liczb 1 lub 2, drug RRMU przedstawia wzór (II) oraz w których przynajmniej 50% RRMU posiada budow pierwszego RRMU. Ponadto przedmiotem wynalazku s wyroby z tworzyw sztucznych zawieraj cych wymienione kopolimery ulegaj ce biodegradacji. Przedmio tem wynalazku s ponadto wyroby absorbuj ce zawieraj ce zasadniczo przepuszczaj c ciecze warstw wierzchni i nie-

przepuszczają cieczechy warstw spodni, b d c folii zawiera j c w/w kopolimery oraz posiadają ce rdze **położony pomię** dzy warstw wierzchni i warstw spodni.

(11 zastrze e )



A1 (21) 315691 (22) 94 11 15 6(51) C08G 63/08  
C08L 67/04  
A61L 15/62

(31) 94 187969 (32) 94 01 28 (33) US  
94 306349 94 09 15 US

(86) 94 11 15 PCT/US94/13172

(87) 95 08 03 WO95/20614 PCT Gazette nr 33/95

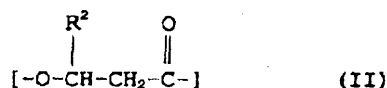
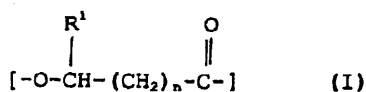
(71) The Procter and Gamble Company,  
Cincinnati, US

(72) Noda Isao

(54) **Kopolimery ulegaj ce biodegradacji i wyroby z tworzyw sztucznych zawieraj ce kopolimery ulegaj ce biodegradacji**

(57) Przedmiotem wynalazku s ulegaj ce biodegradacji ko polimery zawieraj ce co najmniej dwie losowo powtarzalne jednostki monomeru. Przedmiotem wynalazku jest ponadto wy rob z tworzywa zawieraj cy ulegaj cy biodegradacji kopolimer, który to kopolimer zawiera co najmniej dwie losowo powtarzalne jednostki monomeru (RRMU), w którym pierwsza jednostka monomeru ma budow (I), w której R<sup>1</sup> oznacza H lub grup C<sub>1</sub>-C<sub>2</sub>-alkilową i n ma warto 1 lub 2, druga RRMU ma budow (II), w której R<sup>2</sup> oznacza grup C<sub>4</sub>-C<sub>10</sub>-alkilową lub alkenylow i w którym co najmniej 50% RRMU ma budow pierwszej RRMU. Przedmiotem wynalazku jest tak e wyrób absorpcyjny składaj cy si zasadniczo z materiału wierzchniego przepuszczaj cego ciecz, z nie przepuszczaj cej cieczy **podkładki zawierajcej** w/w kopolimer ulegaj cy biodegradacji i z absorpcyjnego rdzenia umieszczonego pomi dzy materiałem wierzchnim i podkładk . Ujawniono tak e ulegaj cy biodegradacji kopolimer zawieraj cy co najmniej trzy RRMU.

(13 zastrze e )



AI(21) 315683 (22) 95 01 13 6(51) C08G 63/82

(31) 94 189015 (32) 94 01 28 (33) US  
94 341808 94 11 18 US

(86) 95 01 13 PCT/US95/00583

(87) 95 08 03 WO95/20616 PCT Gazette nr 33/95

(71) The Procter and Gamble Company,  
Cincinnati, US

(72) Schechtman Lee Arnold, Kemper Joseph Jay

(54) **Sposób polimeryzacji β-podstawionych β-propiolaktonów inicjowanej alkoholami alkilocynkowymi**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania poliestru obejmuj cy polimeryzaj co najmniej jednego β-podstawionego β-propiolaktonu w obecno ci inicjuj cej ilo ci alkoholu **alkilocynkowego** w czasie wystarczaj co długim i w temperaturze wystarczaj cej do wytworzenia wzmiankowanego poliestru.

(10 zastrzeżeń)

AI(21) 315746 (22) 95 01 02 6(51) C08G 63/85  
C08G 63/87

(31) 94 4400300 (32) 94 01 07 (33) DE

(86) 95 01 02 PCT/EP94/04333

(87) 95 07 13 W095/18839 PCT Gazette nr 30/95

(71) Akzo Nobel N.V., Arnhem, NL

(72) Martl Michael, Mezger Thomas, Oberlein Gerriet, Haferland Klaus, Böhringer Bertram, Berger Ulrich

(54) **Sposób wytwarzania poliestrów i kopoliestrów**

(57) Dla wytwarzania poliestrów i kopoliestrów jako katalizatory polikondensacji proponuje si wspólne osady dwutlenek tytanu/dwutlenek krzemu o składzie TiO<sub>2</sub> : SiO<sub>2</sub> = 90 : 10 do 20 : 80 mol/mol i/lub wspólne osady dwutlenek tytanu/dwutlenek cyrkonu o składzie TiO<sub>2</sub> : ZrO<sub>2</sub> = 95 : 5 do 70 : 30 mol/mol. Wykazuj one wy sz aktywno katalityczn ni Sb<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, tak wi c korzystna ilo stosowana wynosi tylko 10 - 100 ppm, w odniesieniu do polikondensowanego estru lub oligoestru.

(14 zastrze e )

AI(21) 315684 (22) 95 01 13 6(51) C08J 5/18

(31) 94 188271 (32) 94 01 28 (33) US

(86) 95 01 13 PCT/US95/00585

(87) 95 08 03 WO95/20621 PCT Gazette nr 33/95

(71) The Procter and Gamble Company,  
Cincinnati, US

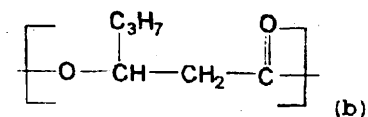
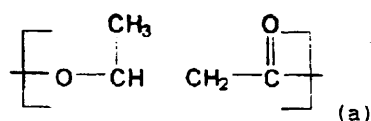
(72) Noda Isao

(54) **Ulegaj ce biodegradacji folie z kopolimeru 3-polihydroksymaślan /3-polihydroksyheksanian**

(57) Przedmiotem wynalazku jest folia zawieraj ca kopoli mer ulegaj cy biodegradacji, który zawiera co najmniej dwie przypadkowo powtarzaj ce si jednostki monomeru (RRMU), przy czym pierwsza jednostka monomeru RRMU ma budow (a), a druga RRMU ma budow (b) i co najmniej 50% RRMU ma budow pierwszej RRMU. Wynalazek dotyczy ponadto produktu pochłaniaj cego zawieraj cego przepuszczaj c cieczce osłon górn , ulegaj c biodegradacji, nie przepusz czaj c cieczce osłon doln zawieraj c powy sz folii oraz

rdze pochłaniaj cy umieszczony pomi dzy osłon górni , a osłon dolni .

(7 zastrze e )



AI(21) 308711 (22) 95 05 22 6(51) C08L 27/06

(75) **Żołędziowski Wojciech**, Warszawa;  
**Charytończyk Tadeusz**, Warszawa

(54) **Kompozycja tworzywa na bazie PVC do wyrobu podkładek podszynowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja tworzywa na bazie PVC przeznaczona do wyrobu podkładek podszynowych metod wtryskow b d przez prasowanie. Kompozycja ta zo stała uzyskana na bazie mrozoodpornego plastyfikatu PVC na pełnionego twarzym spr ystym napelniaczem niewra liwym na wpływy atmosferyczne.

(1 zastrze enie)

AI(21) 308682 (22) 95 05 17 6(51) C10C 3/04

(71) Politechnika Wroclawska, Wroclaw  
(72) **Gawel Irena**, **Rutkowski Marian**, **Żylik Wieslaw**, **Łapacz Norbert**, **Stoklosa Tadeusz**

(54) **Sposób wytwarzania asfaltów modyfikowanych**

(57) Wynalazek rozwi zuje zagadnienie wytwarzania asfaltów modyfikowanych do stosowania, zwłaszcza jako lepiszcza w mieszaninach **mineralno-asfaltowych** przeznaczonych do wykonywania nawierzchni drogowych.

Sposób polega na traktowaniu gudronu produktem pochodzenia naftowego i utlenianiu. Charakteryzuje si tym, e gudron miesza si z olejem stanowi cym produkt uboczny z pirolizy produktów naftowych, zwłaszcza benzyn, zawieraj cym dodatek nadtlentku organicznego. Otrzymań tak mieszanin utlenia si .

(6 zastrze e )

AI (21) 308777 (22) 95 05 23 6(51) C10G 1/00

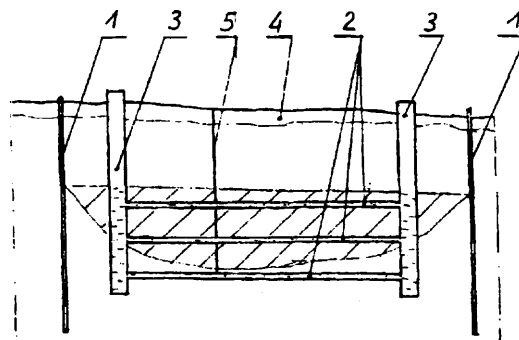
(71) **STREAMREACTOR Spółka z o.o.**, Szczecin; Przedsi biorstwo Morskiego Budownictwa Hydrotechnicznego **ENERGOPOL S.A.**, Szczecin  
(72) **Gratunik Lech**, **Kazimierzczak Jan**

(54) **Sposób oczyszczania ska onych gruntów, zwłaszcza substancjami ropopochodnymi**

(57) Obszar gruntu ska onego jest oddzielony pionow ciank membranow (1). Wzdłu cianki wykonuje si dreń (2), których ko ce osadzone w studniach **czerpnych** (3). Z komór czerpnych (3) odpompowuje si substancje, zwłaszcza cza ropopochodne i wod nimi zanieczyszczon .

Po oczyszczeniu wypompowana woda jest wykorzystywana do cyklicznego płukania warstw **stażonego** gruntu. Na powierzchni oczyszczonego gruntu nakłada si warstw **biologiczno-glebową** (4), w której stymulowany jest rozwój okrelonej mikroflory.

(8 zastrze e )



AI(21) 314625 (22) 96 06 03 6(51) C10G 1/00

(71) **Akademia Rolnicza**, Wroclaw  
(72) **Osipowicz Bronisława**, **Jabłowski Leszek**, **Siewski Antoni**, **Rymkiewicz Apoloniusz**

(54) **Sposób otrzymywania produktów niskocz steczkowych z polimerycznej struktury w gla brunatnego na drodze biodegradacji**

(57) Wynalazek polega na **tym**, e w giel brunatny lub frakcje pochodz ce z jego przeróbki poddaje si degradacji mikrobiologicznej kultur szczepu z gatunku *Piptoporus betulinus* lub *Pholiota aurivella*.

W wyniku działania układu enzymatycznego mikroorganizmu następuje depolimeryzacja i **dearomatyzacja substratu**. Otrzymuje si mieszanin ciekłych i stałych produktów o różnorodnych masach cz steczkowych i zró nicowanych chemicznie, w tym w glowodory, alkohole, eter, kwasy organiczne i ich sole. Biodegradacji mog by poddane, zwłaszcza w gle o niskim stopniu **spolimeryzowania** struktury aromatycznej, w tym tak e asortymenty nieprzydatne do innych celów oraz odpady z ich przeróbki **termiczno-chemicznej**.

Uzyskane produkty mog by wykorzystane jako surowce do dalszego przetwarzania w przemysłach paliwowym oraz syntezy chemicznej.

(3 zastrze enia)

AI(21) 314555 (22) 96 05 29 6(51) C10L 1/00

(71) **Instytut Technologii Nafty im.Prof. Stanisława Pilata**, Kraków

(72) **Łukasik Zofia**, **Skreń Iwona**, **Szczerski Bogusław**, **St pie Zbigniew**

(54) **Paliwo wielosezonowe o ulepszonych własno ciach ekologicznych, do silników z zapłonem samoczynnym**

(57) Paliwo wielosezonowe o ulepszonych własno ciach ekologicznych, do silników z zapłonem samoczynnym, zawiera od 10 do 95% obj to ciowych kompozycji frakcji pochodz cych z pierwotnych lub wtórnych procesów przerobu ropy naftowej, o zakresie temperatur wrzenia od 140 do 340°C, temperaturze zablokowania zimnego filtra nie wy szej ni -20°C i pozostało ci po koksowaniu z 10% pozostało ci po destylacji nie wy szej ni 0,20% masowych oraz od 90 do 5% obj to ciowych estrów alkoholi I lub II rz dowych o ilo ci atomów w gla w cz steczce od 1 do 5 i kwasów tłuszczowych o ilo ci atomów w gla w ta cuchu w glowodorowym od 10 do 24, o zawarto ci od 0,01

do 1,00% masowych wolnych kwasów tłuszczowych, do 1000 mg/kg wody i do 0,30% masowych wolnej gliceryny i/lub do 0,1% masowych rodka biobójczego i/lub do 0,5% masowych dodatku przeciwutleniającego i/lub do 0,1% masowych barwnika tłuszczowego.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 308698 (22) 95 05 18 6(51) C10L 1/14

- (71) Zakłady Chemiczne ROKITA Spółka Akcyjna, Brzeg Dolny  
 (72) Prżondo Jan, Sekuła Lech, Franek Irena, Wojdyła Henryk, Wacek Jerzy, Kdzierski Adam, Stanik Winicjusz, Ziemiański Leszek, Chłabowski Kazimierz, Kościuk Ryszard, Tkacz Bogusław, Krueger Andrzej  
 (54) Komponent detergencyjny do paliw silnikowych

(57) Komponent detergencyjny do paliw silnikowych stanowi produkt oksyalkilowania nonylofenolu lub dodecylofenolu tlenkiem propylenu lub mieszanin tlenku propylenu i tlenku etylenu w proporcji 6 do 18 moli tlenku alkilowego na 1 mol alkilofenolu.

Optymalnie przy zastosowaniu mieszaniny tlenku propylenu i tlenku etylenu stosunek tlenku propylenu do tlenku etylenu wynosi od 15 : 1 do 5 : 1. Korzystnie ta such polioksyalkilowany tworzony jest w układzie nieuporządkowanym.

(2 zastrzeżenie)

AI(21) 315659 (22) 95 01 27 6(51) C12N 1/14  
A01N 63/04

- (31) 94 940463 (32) 94 0131 (33) FI  
 (86) 95 0127 PCT/FI95/00042  
 (87) 95 08 03 WO95/20646 PCT Gazette nr 33/95  
 (71) Kemira Agro Oy, Helsinki, FI  
 (72) Tahvonon Risto Tapio, Keskinen Milia Tuulikki, Lahdenperä Marja-Leena, Seiskari Pekka Tapani, Teperi Esa Petri, Tuominen Ulla Anita

(54) Drobnoustroje do biologicznego zwalczania chorób roślin

(57) Przedmiotem wynalazku jest biologiczne zwalczanie chorób roślin i nowe drobnoustroje należące do rodzaju *Nectria*, jak również ich zastosowanie do zwalczania zakażeń grzybiczych roślin. Przedmiotem wynalazku są również preparaty zawierające nowe szczepy rodzaju *Nectria* i ich zastosowanie w tym celu, a także sposób dobierania drobnoustrojów skutecznych w zwalczaniu takich chorób, spośród szczepów drobnoustrojów wyizolowanych z gleby. Szczepy grzybów J76, J1431, J1432, MOS1 i ROS2, które są przedmiotem wynalazku, zostały zdeponowane w Deutsche Sammlung von Microorganismen und Zellkulturen GmbH (DSMZ) pod numerami, odpowiednio, DSM7522, DSM8805, DSM8806, DSM8807 i DSM8808.

(12 zastrzeżenie)

AI(21) 315627 (22) 95 11 22 6(51) C12N 15/12  
C12N 15/54

- (31) 94 344227 (32) 94 1123 (33) US  
 95 404731 95 03 15 US  
 95 503226 95 07 17 US  
 (86) 95 11 22 PCT/US95/16039  
 (87) 96 0530 WO96/16172 PCT Gazette nr 25/96

- (71) ICOS CORPORATION, Bothell, US; THE STATE OF OREGON, Portland, US  
 (72) Lockerbie Robert Owen, Coghlan Vincent M., Howard Monique L., Gallatin William M., Scott John D.

(54) Modulatory funkcji białek kotwicznych

(57) Wynalazek dostarcza m.in. kompozycji i sposobów uytecznych w izolowaniu kalcyneuryny jak również hamowania aktywności kalcyneuryny. Kompozycje stanowią peptydy zawierające regiony homologiczne do regionów witaminowych AKAP 79. Dostarczone są również sposoby określenia czy komórka zawiera białko kotwiczne witaminowe kalcyneurynowe i witaminowe PKA, które są uyteczne w identyfikacji dodatkowych białek witaminowych zarówno kalcyneurynowe jak i PKA. Inny aspekt wynalazku stanowi sposoby wzmagania ekspresji interleukiny 2 przez limfocyty T.

(29 zastrzeżenie)

AI(21) 315670 (22) 95 01 31 6(51) C12N 15/62  
C12N 15/70

- (31) 94 9401795 (32) 94 01 31 (33) GB  
 (86) 95 01 31 PCT/GB95/00196  
 (87) 95 08 03 WO95/20665 PCT Gazette nr 33/95  
 (71) Medeva Holdings B.V., Amsterdam, NL  
 (72) Khan Mohammed Aniam, GB; Chatfield Steven Neville, GB; Li Jingli, CN  
 (54) Ekspresja heterologicznych białek w atenuowanych bakteriach z użyciem promotorów *htrA*

(57) Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja DNA zawierająca sekwencję promotora *htrA* operacyjnie związanej z sekwencją DNA kodującą jedno lub więcej białek heterologicznych, zdolne do replikacji wektory ekspresyjne zawierające te konstrukcje, atenuowane bakterie zawierające te konstrukcje. Przedmiotem wynalazku jest również kompozycja szczepionki zawierająca powieszony bakterii lub białko fuzyjne białek do produkcji ekspresji powieszonych konstrukcji DNA i nośnik dopuszczalny farmaceutycznie.

(10 zastrzeżenie)

AI(21) 315687 (22) 95 01 27 6(51) C12Q 1/68  
G06F 15/00

- (31) 94 187530 (32) 94 0127 (33) US  
 94 282955 94 07 29 US  
 (86) 95 01 27 PCT/US95/01160  
 (87) 95 08 03 WO95/20681 PCT Gazette nr 33/95  
 (71) Incyte Pharmaceuticals, Inc, Palo Alto, US  
 (72) Seilhamer Jeffrey J., Scott Randal W.  
 (54) Porównawcza analiza transkryptu genu

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i układu do ilościowego oznaczania względnie rozpowszechnienia transkryptów genów w próbce biologicznej. W jednym wykonaniu sposobu generuje się wysokoprzepustowy, specyficzny względnie demaskujący kwencji analizy wielu mRNA lub odpowiadających im cDNA (analiza obrazu transkryptu genu). W innym wykonaniu sposób dotyczy realizacji analizy obrazu transkryptu genu poprzez zastosowanie wysokoprzepustowej analizy sekwencji cDNA. Dodatkowo obrazowanie transkryptu genu wykorzystano na wykrywanie lub diagnozowanie określonego stanu biologicznego, choroby lub stanu, z którym związane jest względnie rozpowszechnienie transkryptów genowych w danej komórce lub populacji komórek. Wynalazek dostarcza sposobu porównywania analiz obrazu transkryptu genu dla dwóch lub więcej różnych próbek biologicznych w celu rozróżnienia dwóch próbek

i zidentyfikowania jednego lub więcej genów, których ekspresja w tych dwóch próbkach zachodzi inaczej.

(16 zastrze e )

Al(21) 314381 (22) 96 05 22 6(51) C22B 15/00

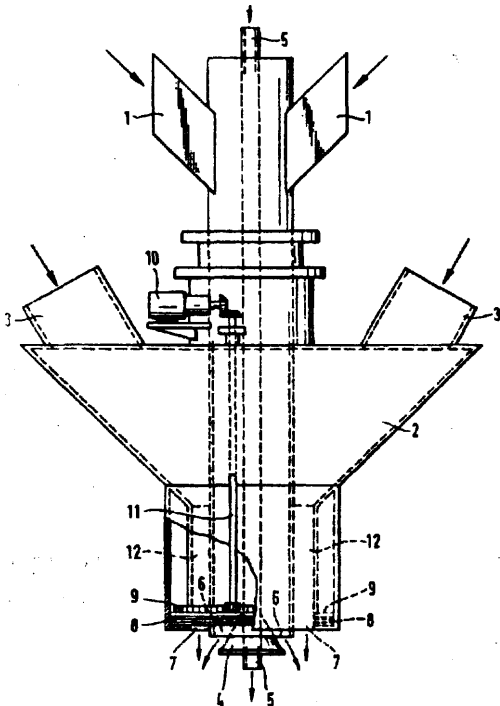
(31) 95 952492 (32) 95 05 23 (33) FI

(71) Outokumpu Engineering Contractors Oy, Espoo, FI

(72) **Miralles** Francisco, ES; **Delgado Enrique**, ES; **Barrios Patricio**, ES; **Savolainen Heikki Olavi**, FI; **Hanniala Teuvo Pekka** Tapio, FI; **Kojo Ilkka** Veikko, FI

(54) Sposób i urz dzenie do zasilania gazem i materiałami stałymi zawieszinowego pieca do wytapiania

(57) Sposób zasilania gazem reakcyjnym i materiałami stałymi zawieszinowego pieca do wytapiania polega na tym, że w kanale gazu reakcyjnego (3) instaluje się człony regulacyjne (8) usytuowane przeważnie przy jego zakończeniu, od strony komory zawieszinowej. Prędkość przepływu gazu podawanego do tej komory reguluje się bezstopniowo.



Urządzenie do zasilania gazem reakcyjnym i materiałami stałymi, zawieszinowego pieca do wytapiania obejmuje kilka członów regulacyjnych (8) stanowiących sektory pierścieniowe, rozmieszczone wokół kanału gazu reakcyjnego, zachodzących wzajemnie na siebie i połączonych za pomocą pierścienia (9).

(10 zastrze e )

Al(21) 308708 (22) 95 05 20 6(51) C25D 3/00

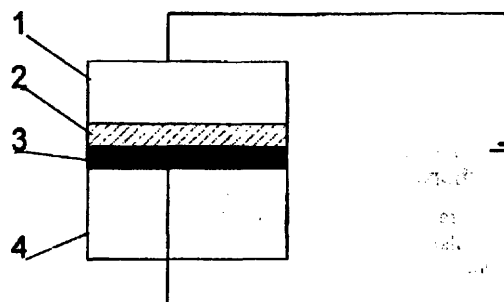
(75) Kosmynina Mirosława, Skarżysko-Kamienna; **Kosmynina Aleksandra**, Skarżysko-Kamienna; **Kostrzewa Halina**, Radom

(54) **Sposób**, rodek i układ do elektrolitycznego wytwarzania powłok **metalowych**, zwłaszcza na powierzchniach metalowych

(57) Sposób elektrolitycznego wytwarzania powłok metalowych, zwłaszcza na powierzchniach metalowych, polega na bezpośrednim kontaktowaniu pokrywanej powierzchni ze rodkiem do elektrolitycznego wytwarzania powłok, korzystnie zagęszczonym, po uprzednim naniesieniu go na diafragmę elektrody przyrząd do nanoszenia powłoki i włączeniu tej elektrody do obwodu prądu stałego, stosując podczas nakładania gstość prądu wymaganą dla danego procesu. rodek do elektrolitycznego wytwarzania powłok metalowych, zwłaszcza na powierzchniach metalowych, zawierający jony nanoszonego metalu lub metali, zwizki przewodzące oraz substancje pomocnicze, zawiera dodatkowo zagęszczacz białkowy uwodnionym tlenkiem i/lub wodorotlenkiem, nie ulegający wydzieleniu pod wpływem prądu elektrycznego i posiadający własności buforujące w zakresie pH tego rodku.

Układ do elektrolitycznego wytwarzania powłok metalowych, zwłaszcza na powierzchniach metalowych, zawiera przyrząd do nanoszenia powłoki, którego zasadnicze elementy stanowią: elektroda nanosząca (3) i diafragma (2) umieszczone w obudowie (4).

(9 zastrze e )



## DZIAŁ D

### WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

Al(21) 315658 (22) 95 01 27 6(51) D04H 1/70

E04B 1/78

E04C 2/16

(31) 94 128 (32) 94 01 28 (33) DK

(86) 95 01 27 PCT/DK95/00041

(87) 95 08 03 WO95/20708 PCT Gazette nr 33/95

(71) Rockwool International **A/S**, Hedehusene, DK

(72) **Nørgaard Luis Jørgen**, Brandt Kim, Cridland **Ian**

(54) Element izolujący oraz sposób i urządzenie do wytwarzania i pakowania

(57) Produkt płytowy z włókien mineralnych wytwarzany jest przez wytwarzanie pierwszej włókninowej warstwy włókien

mineralnych zawieraj cej włókna mineralne głównie usytuowane w pierwszym kierunku wzdłużnym, przy czym segmenty pierwszej wstgi włókien mineralnych są umieszczone w częściowo wzajemnie zachodzącym na siebie usytuowaniu, aby wytworzyć drugą włókninową wstgę z włókien mineralnych, która zawiera włókna mineralne zasadniczo poprzecznie względem siebie.

Druga wstga włókien mineralnych jest fałdowana poprzecznie w celu wytworzenia trzeciej włókninowej wstgi z włókien mineralnych.

Trzecia włókninowa wstga z włókien mineralnych jest utwardzana w celu wytworzenia utwardzonej, włókninowej wstgi z włókien mineralnych, z której ci ta jest płyta z włókien mineralnych lub alternatywnie rurowy element izolacyjny.

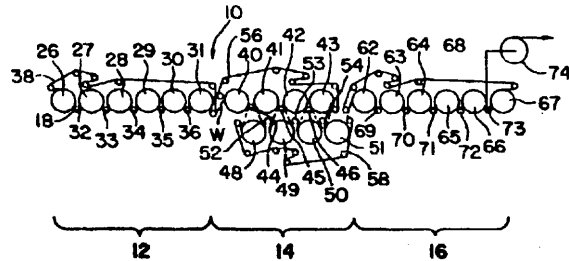
(86 zastrzeżenie)

A1(21) 315720 (22)9412 20 6(51) D21F 5/04  
 (31) 94 192219 (32)94 02 04 (33) US  
 (86) 94 12 20 PCT/US94/14810  
 (87) 95 08 10 WO95/21293 PCT Gazette nr 34/95  
 (71) BELOIT TECHNOLOGIES, INC.,  
 Wilmington, US  
 (72) Christiansen Brian A.

(54) Urządzenie sekcji suszarki

(57) Opisano urządzenie sekcji suszarki do suszenia wstgi papieru (W). Urządzenie (10) zawiera wiele suszarkowych grup (12, 14, 16) umieszczonych kolejno względem siebie tak, że wstga (W) jest stopniowo suszona podczas swego ruchu poprzez suszarkowe grupy (12, 14, 16). W skład grup (12, 14, 16) wchodzi pierwsza jednokondygnacyjna grupa (12) do suszenia pierwszej strony (18) wstgi (W), dwukondygnacyjna grupa (14) usytuowana za pierwszą grupą (12) oraz druga jednokondygnacyjna grupa (16) umieszczona za dwukondygnacyjną grupą (14) w celu ograniczenia skurczu wstgi (W) w kierunku w poprzek maszyny.

(8 zastrzeżenie)



#### DZIAŁ E

#### BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

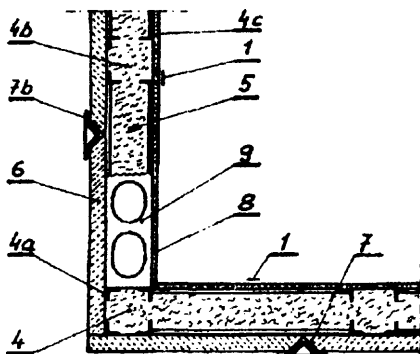
A1(21) 308591 (22) 95 05 12 6(51) E04B 1/18

(75) Kamiński Ireneusz, Katowice

(54) Konstrukcja nośna na budynku, wykonana z elementów metalowych

(57) Konstrukcja nośna ma ściany (1) zbrojone poziomymi dźwigarami (9) o przekroju ceowym z wykonanymi poziomymi otworami, które wypełnione są wewnętrznymi płytami (5). Po zewnętrznej stronie ściana jest elewacją (6), wykonaną z płyt zukoślawionych na styku (7) oraz zabezpieczonych listkami, a od wewnętrznej strony ściana jest na dźwigarach zbrojenia (9) warstwa suchego tynku gipsowego (8). Strop ma elementy nośne wykonane z ceowników, zaopatrzone w wysięki kotwowe, a po zewnętrznej stronie ceowników położona jest płyta elewowa, wypełniająca zarazem ceowniki. Natomiast stropodach ma konstrukcję nośną wykonaną z dźwigarów ceowych, przy czym na dźwigarach położona jest płyta izolacyjna usztywniona sklejką wodoodporną.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 315656 (22)95 0124 6(51) E04B 1/76  
 E04C 2/16

(31)94 127 (32)94 0128 (33) DK

(86) 95 01 24 PCT/DK95/00033

(87) 95 08 03 WO95/20707 PCT Gazette nr 33/95

(71) ROCKWOOL INTERNATIONAL A/S,  
 Hedehusene, DK

(72) Nørgaard Luis Jørgen, DE; Clausen Anders  
 Ulfb, DK

(54) Izolacyjna mata zawierająca warstwę włókien mineralnych

(57) Prostokątna izolacyjna mata zawiera warstwę włókien mineralnych, wykonaną z pojedynczego jednostkowego materiału z włókien mineralnych, w której mineralne włókna położone są razem za pomocą spoiwa i w której to warstwie włókien mineralnych włókna są głównie umieszczone w płaszczyźnie nie zasadniczo prostopadłej do płaszczyzny maty, a wymieniona mata jest bardziej podatna na ścisnięcie odpowiednio w kierunku wzdłużnym lub poprzecznym niż w kierunku poprzecznym lub wzdłużnym. Mata zawiera ponadto osłonę przepuszczającą powietrze, która osłania co najmniej przeważającą część dwóch głównych powierzchni maty i która położona jest z tą matą.

(5 zastrzeżenie)

A1(21) 308594 (22)95 05 12 6(51) E04B 2/58

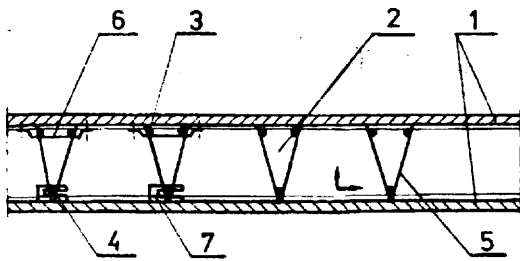
(75) Wesołowski Tadeusz, Gliwice

(54) Zespół konstrukcyjny ściany budynku

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół konstrukcyjny ściany budynku stanowiący dwie równoległe płyty (1) b d c zewnętrznej

trzn elewacji budynku, które to płyty 1 czone s dystansowo - 1 czym zespołem (2), a przestrze mi dzy płytami (1) wypełniana jest materiałem budowlanym w cyklu technologicznym wznoszenia budynku. Pojedynczy dystansowo-łączący zespół (2) stanowi wzdlu na dwupłaszczyznowa a urowa konstrukcja w przekroju poprzecznym rozchylona w kształcie litery V. Wzdlu ne zbrojeniowe pr ty (3, 4) okre laj wierzchołki litery V, a zewn trzne pr ty (3) oraz wspólny pr t (4) 1 czone s pr tami (5) ukształtowanymi w linie faliste o wierzchołkach wystaj cych ponad pr ty (3, 4). Dystansowo-łączące zespoły (2) uchwyty (6) mocowane s stron rozwarcia do jednej płyty (1), za do drugiej płyty (1) mocowane s bocznie półotwarte uchwyty (7) obejmuj ce wspólne pr ty (4). Zespół pozwala na technologiczn korekt wzajemnego poło enia płyt (1) oraz zapobiega po wstawianiu wybrzusze i wypływów w miejscach 1 czenia.

(2 zastrze enia)



A1 (21) 308677 (22) 95 05 17 6(51) E05B 3/00

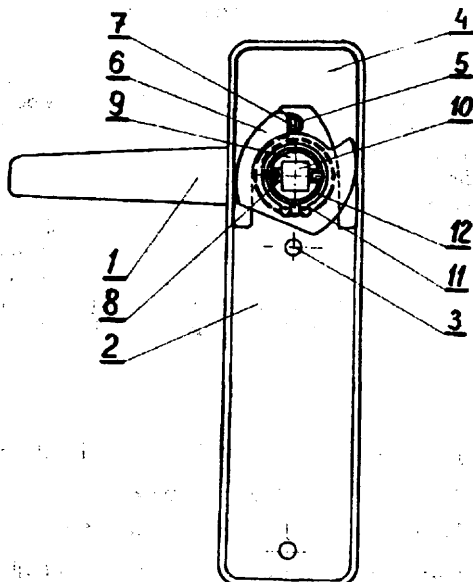
(71) Przedsi biorstwo Produkcyjne Elementów Wyposa enia Budownictwa Spółka z o.o., Chorzów

(72) Haładaj Teodor, Nesman Eugeniusz, Olejnik Zbigniew

(54) Mechanizm ustalaj cy poło enie kłamki

(57) Mechanizm ustalaj cy poło enie kłamki zawiera pod kładk profilow (4), która umieszczona jest we wn trzu osłony mechanizmu (2) i obejmuje swymi ramionami spiraln i płask spr yn (5). Jednym ko cem spr yn (5) wspiera si o pod kładk (4), a drugim ko cem o czop (9) kłamki (1). Płytk zabezpieczaj ca (6) przykrywa zarówno podkładk profilow (4) jak i spr yn (5), przy czym we wci ciu płytki jest umiesz czony ogranicznik (7) podkładki profilowej. Wewn trzna cz płytki poł czona rozł cznie z czopem kłamki.

(2 zastrze enia)



A3(21) 308576 (22) 95 05 12 6(51) E05B 17/14

(61) 285500

(75) Kawecki Janusz, Warszawa

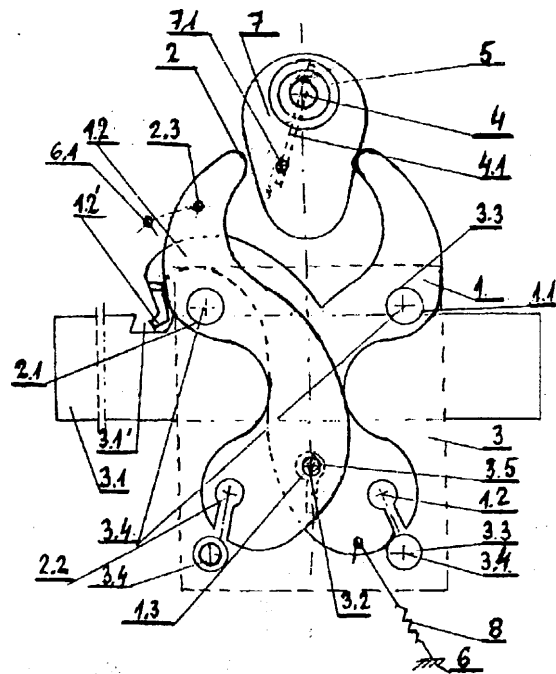
(54) Zabezpieczenie otworu dia klucza zasuw

(57) Podstawowym elementem zabezpieczenia s pojedyn cze lub zwielokrotnione zasłony (2) otworu klucza, umieszczone w szczelinie mi dzy drzwiami a odsuni t od nich zasuw (3).

W niektórych wykonaniach jest to zasłona, która pozwala na wprowadzenie klucza do zasuw, uniemo liwiaj c jednak otwarcie rygla zablokowanego przez ni .

Ka de zabezpieczenie ma co najmniej jeden własny klucz dla jego przestawienia ze stanu zamkni cia w stan otwar cia (wyl czenia z działania).

(10 zastrze e )



A1(21) 314288 (22)96 0516 6(51) E05D 5/02

(31) 95 29508286 (32) 95 05 18 (33) DE

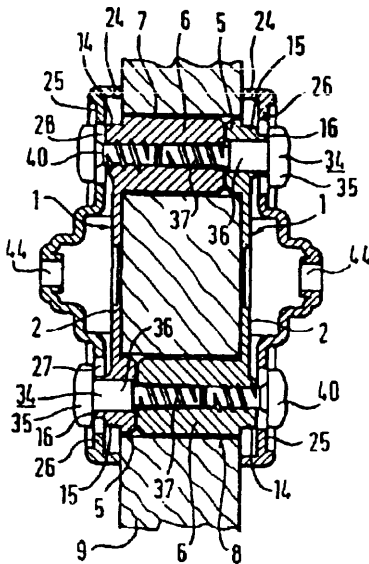
(71) Arturo Salice S.p.A., Novedrate (Como), IT

(72) Salice Luciano

(54) Para płytek monta owych do mocowania ramion zawiasowych zawiasów meblowych lub tym podobnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest para płytek monta owych do mocowania ramion zawiasowych zawiasów meblowych lub tym podobnych, zawieraj ca dwie płytki bazowe (1) z cylindrycznymi czopami (5, 6) wystaj cymi z nich pod k tem prostym i maj cymi wywiercone otwory i które mog by wkładane, z przeciwnych stron, w przelotowe otwory (7, 8) cianki (9) mebla i dwie płytki górne, zachodz ce na , albo pokrywaj ce, przynajmniej cz ciowo, ka d z płytek bazowych (1), maj ce wywiercone otwory mocuj ce, zło one z podłu nych otworów (27, 28), le cych wzdlu nie na wspólnej linii centralnej i w które mog by wkr cane śruby mocuj ce (34, 40), zaciskaj ce si w otworach czopów (5, 6), z których to rub jedna (34) w ka dym przypadku, w poło eniu wkr co nym, wchodzi w jeden z otworów.

(20 zastrze e )



Al(21) 314395 (22)96 05 23 6(51) E06B 3/04

(31) 95 19519174 (32)95 05 24 (33) DE

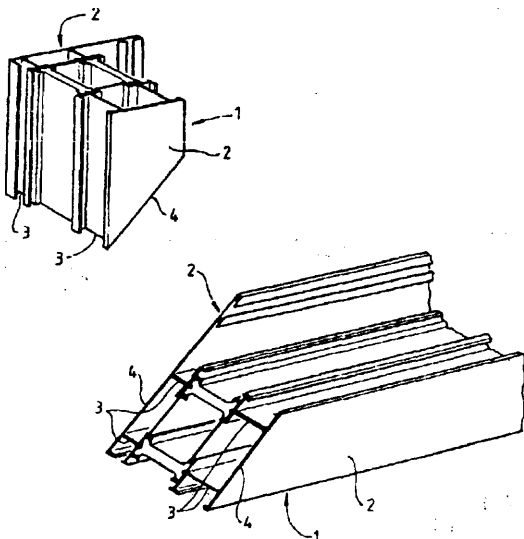
(71) Norsk Hydro a.s., Oslo, NO

(72) Schulz Harald

(54) Rama do okien, drzwi, elewacji lub tym podobnych i sposób jej wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest rama do okien, drzwi, elewacji lub tym podobnych, zbudowana z pustych prętów profilowych (1), wykonanych korzystnie z metalu, zwłaszcza z aluminium lub ze stopu aluminium. Puste pręty profilowe (1) mają na ich widocznych powierzchniach (2), stanowiących powierzchnie boczne, powłokę na przykład w formie uszlachetnienia powierzchni, warstwy tlenków lub pokrycia zewnętrznego i są ze sobą wzajemnie połączone w strefie narożnej, utworzonej przez siebie prętów pod kątem, albo w obszarze zetknięcia w formie litery T, utworzonego przez połączenie czołowe stykających się płasko powierzchni (3). Puste pręty profilowe (1) są ze sobą wzajemnie zespawane tylko na powierzchniach (3), które nie stanowią powierzchni widocznych (2). Szczelina stykowa (4) jest w obszarze powierzchni widocznych (2) zamknięta masą uszczelniającą.

(20 zastrzeżeń)



Al(21) 308796 (22) 95 05 24 6(51) E21B 21/00

(71) DRILLSAFE JANEL Int.Spółka z o.o.,  
Ustroń

(72) Sikora Dariusz, Zgondek Jan

(54) Sposób sporządzania płuczek wiertniczych dla stref złożowych ropo i gazowniczych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób sporządzania płuczek wiertniczych dla stref złożowych ropo i gazowniczych, przeznaczony zwłaszcza dla tworzenia w czasie wiercenia na dnie otworu ochronnego filtracyjnego zabezpieczenia dno przed obsypywaniem.

Sposób sporządzania płuczek wiertniczych dla stref złożowych ropo i gazowniczych według wynalazku, polega na tym, że płuczki o 24 godzinnej trwałości sporządza się z wody z dodatkiem 0,3 do 0,8 procent objętości płuczki, modyfikowanych polimerów opartych na bazie wielocukrów otrzymanych z mączki guar, których stężenie w płuczce nie może przekroczyć wielkość jednego procentu i 0,01 do 0,07 procent objętości płuczki aktywatora w postaci chlorku kobaltu, przy czym zwiększenie o każde 10 dni trwałości polimeru w płuczce wymaga dodatkowej ilości aktywatora w postaci chlorku kobaltu w wielkość 0,01 procenta objętości płuczki, a czas mieszania płuczki w zależności od temperatury płuczki wynosi 30 do 120 minut, zaś górna granica odporności temperaturowej polimeru wynosi 85°C. Płuczka może być sporządzona dla wody słodkiej, oraz wody o czteroprocentowym zasoleniu. Wcześniej sporządzona już płuczka na bazie wody słodkiej płuczka solna, do której dodano już aktywator dla przedłużenia jej trwałości o dalsze 10 dni wymaga jedynie dalszego dodatku aktywatora w ilości 50 procent uprzedniej wielkości.

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 315637 (22) 95 11 08 6(51) E21B 33/10

(31) 94 344420 (32) 94 11 23 (33) US

(86) 95 11 08 PCT/US95/14666

(87) 96 05 30 W096/16248 PCT Gazette nr 25/96

(71) CHEVRON U.S.A. INC., San Francisco, US

(72) Wehunt Clyde D., Gautreaux Bradley G.,  
Ortwein Jeffrey Paul

(54) Sposób odcinania przepływu płynu pod powierzchnią gruntu

(57) Sposób dotyczy ograniczenia lub wyeliminowania wytwarzania niepożądanego płynu w odwiercie wydobywczym poprzez uwalnianie materiału uszczelniającego poniżej zapory (35) umieszczonej w strefie produkcyjnej. Zapora (35) umieszczona jest w pobliżu podstawy przedziału wytwarzającego dany płyn.

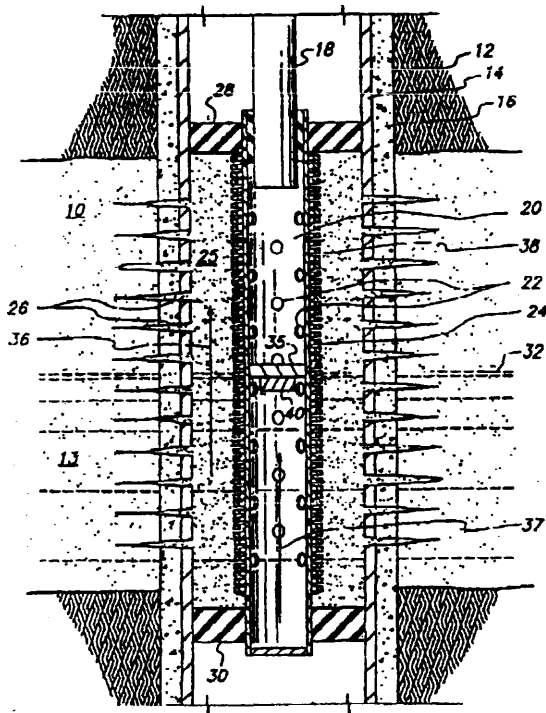
Materiał uszczelniający przedostaje się na zewnątrz tworząc barierę dla przepływu niepożądanego cieczy do przedziału wytwarzającego dany płyn.

W przypadku, w którym zastosowana zostanie płynnego materiału uszczelniającego, aby krzyżowy przepływ niepożądanego płynu dostarczał materiał uszczelniający na miejsce, gdzie niezbędne jest stworzenie bariery dla wytwarzania niepożądanego płynu.

Wynalazek ten może znaleźć zastosowanie w studniach uszczelnianych wirem, w studniach o odkrytym otworze lub w studniach o otworze rurowym.

Wynalazek ten może być również zastosowany wraz z parą zapór (28, 30) oraz materiałem uszczelniającym uwalnianym między te zapory dla odcięcia wielu poziomych przedziałów wytwarzających niepożądane płyny. W pewnych okolicznościach wynalazek ten może znaleźć zastosowanie wraz z parą zapór (28, 30), bez konieczności uwalniania materiału uszczelniającego między zapory (28, 30). Ponadto wynalazek może znaleźć zastosowanie w studniach pionowych, nachylonych lub poziomych.

(43 zastrzeżenia)



AI(21) 315690 (22) 94 10 13 6(51) E21B 43/16

(31)93 147122 (32) 93 11 03 (33) US

(86) 94 10 13 PCT/US94/11673

(87) 95 05 11 W095/12743 PCT Gazette nr 20/95

(71) Amoco Corporation, Chicago, US

(72) Yee Dan, Seidle John P., Puri Rajen

(54) **Sposób zmniejszania ilości obojętnej frakcji gazowej z zawierających metan mieszanin otrzymywanych z podziemnych formacji**

(57) Sposób zmniejszania ilości obojętnej gazu desorbującego cego obecnego w mieszaninie gazowej zawierającej metan wytwarzanej ze stałej w głębi podziemnej formacji, znamienne tym, że wstrzykuje się gaz desorbujący cego metan do formacji, przerywa się wstrzykiwanie gazu desorbującego cego metan, odzyskuje się pierwszy gaz mieszanin zawierający metan z formacji w czasie co najmniej części etapu wstrzykiwania, przy czym mieszanina zawiera gaz desorbujący cego metan w ilości Y procent, odzyskuje się drugi gaz zawierający metan z formacji po etapie przerywania wstrzykiwania, przy czym drugi gaz zawiera mniej niż Y procent objętościowych gazu desorbującego cego metan.

(11 zastrzeżenia)

AI(21) 308703 (22) 95 05 19 6(51) E21C 35/12

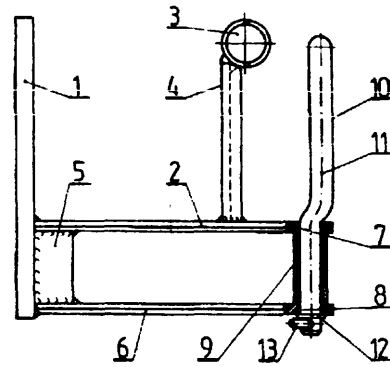
(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Metalowego OMET, Sztum

(72) Matlewski Marian, Bula Marian, Kania Jan

(54) **Prowadnica przewodów**

(57) Prowadnica przewodów zasilających górniczy kombajn w głębi, mocowana rozłączniczo do bocznego profilu rynny przelotowej zgrzeblowej, zawiera dwa przedziały do układania przewodów eksploatacyjnych ruchomych oraz odrębny przedział na kable stałe. Prowadnica składa się z czołowej cianki (1), górnej półki (2) dolnej półki (6), wewnętrznej płyty (4) zakończonej prowadzeniem rurowym (3) oraz kabłąka (10).

(7 zastrzeżenia)



AI(21) 308725 (22) 95 05 22 6(51) E21D 11/18

(75) Gola Kazimierz, Katowice

(54) **Górnicza rozpóra**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wieloelementowa rozpóra stalowa dwustronnego działania przeznaczona do stabilizacji odrzwi obudowy górniczej wykonanej z kształtowników korytkowych. Rozpóra (członek) wykonana jest z niesymetrycznego kształtownika stalowego typu C\*.

Pół czonki rozpór wykonano za pomocą pojedynczej rury łukowej, a drugą czonkę nie dwa kolejne łuki i jeden koniec obejmują. Drugi koniec obejmują pół czonki w sposób nierozbieralny.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 314553 (22) 96 05 29 6(51) E21D 17/04

(71) Fabryka Zmechanizowanych Obudów

ścianowych FAZOS SA, Tarnowskie Góry

(72) Parkietny Kazimierz, Labocha Jacek, Koczy

Krzysztof, Mandrysz Jan, Mika Marek, Jany

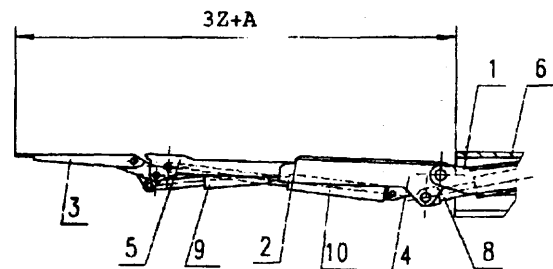
Krzysztof, Nowaczyk Stefan, Rurański Jerzy

(54) **Wieloczołowa stropnica wychylno-wysuwna**

(57) Wieloczołowa stropnica wychylno-wysuwna składa się z trzech segmentów (1, 2, 3) i sterujących nimi siłowników (8, 9).

Segment środkowy (2) jest rozsuwny i składa się z dwóch części (4, 5) połączonych siłownikiem (10). Człon wysuwna (5) może być wychylona (4) segmentem środkowym (2). Człon wychylna (4) może być wzmocniona dodatkowymi tężnikami. Stropnica wychylno-wysuwna może zakrywać stopkę dorazowo po trzech zabiorach (2) maszyny urabiającej.

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 308776 (22) 95 05 23 6(51) E21F 3/00

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

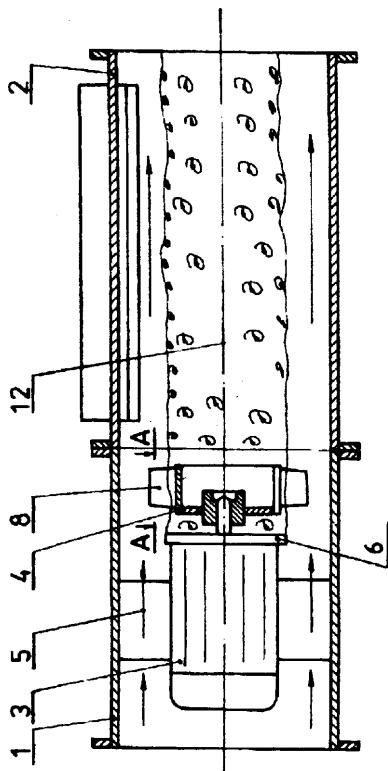
(72) Frydel Walenty

(54) Sposób zmniejszania pr dko ci obrotowej wirnika urz dzenia do przewietrzania wyrobisk korytarzowych i urz dzenie do **przewietrzania wyrobisk korytarzowych**

(57) Spsób dotyczy zmniejszania pr dko ci obrotowej wirnika urz dzenia po wył czeniu napi cia w silniku elektrycznym nap dzaj cym wirnik, lecz przy utrzymaniu przepływu powietrza przez urz dzenie. Sposób charakteryzuje si tym, że przed wirnikiem urz dzenia wytwarza si cie aerodynamiczny, w którego zasi gu umieszcza si co najmniej cz powierzchni układu łopatkowego wirnika.

Urz dzenie do przewietrzania wyrobisk korytarzowych ma przed wirnikiem (4) zespołu zawirowuj cego strumie (5) powietrza usytuowan tarcz (6), korzystnie okr gł . Gabaryty zewn trzne tarczy (6) si gaj do co najmniej cz ci wysoko ci łopatek (8). Łopatk (8) wirnika (4) maj przy wierzchołkach osie profili równoległe do osi (12) strumienia (5) powietrza.

(6 zastrze e )



AI(21) 308723 (22) 95 05 22 6(51) E21F 5/00

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice  
(72) Kornowski Jerzy, Sokołowski Henryk, Trombik Mirosław

(54) Sposób oceny zagro enia t paniami w kopalniach **wę gła** kamiennego

(57) W sposobie oceny zagro enia t paniami, poprzez ci gły pomiar ilo ci zdarze • impulsów sejsmoakustycznych i ich energii oraz wnioskowanie o zmianach stanu zagro enia na podstawie odchyłk od rednich pomierzonych warto ci, po długim, korzystnie tygodniowym okresie czasu porównuje si uzyskane oceny stanu zagro enia z wydawanymi z opó nieniem, korzystnie dobowym, ocenami eksperckimi stanu zagro enia, bazuj cymi dodatkowo na wyst puj cych w rzeczywisto ci wstrz sach i warunkach prowadzenia eksploatacji. Nast pnie znajduje si takie warto ci parametrów funkcji okre laj cej zmian stanu zagro enia, które minimalizuj odchyłki pomi dzy obliczonym zagro eniem i wyst puj cym zagro eniem według ocen eksperckich.

(1 zastrze enie)

AI(21) 308724 (22) 95 05 22 6(51) E21F 5/00

(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice  
(72) **Dubiński** Józef, Kornowski Jerzy, Markowski Edward, Trombik Mirosław

(54) Sposób oceny bezwzgl dnego stanu zagro enia t paniami w kopalniach w gła kamiennego

(57) W sposobie oceny zagro enia t paniami poprzez biernie obserwacje sejsmoakustyczne obejmuj ce ci gły pomiar ilo ci zdarze - impulsów sejsmoakustycznych i ich energii, rozpoczynaj c te obserwacje w wyrobisku górnictwym, najpierw wykonuje si metod aktywn pomiar punktowy w domenie czasu i przestrzeni reakcji górotworu na impuls pobudzaj cy dla oceny pocz tkowej bezwzgl dnej warto ci zagro enia t paniami, a nast pnie wspomnian metod biern liczy si zmiany warto ci zagro enia od uprzednio okre lonej warto ci pocz tkowej, otrzymuj c zawsze bezwzgl dne warto ci zagro enia t paniami. Pomiary zagro enia metod aktywn korzystnie po wtwarza si okresowo lub sporadycznie, kontroluj c poprawno ci głej oceny zagro enia wykonywanej metod biern i koryguje si w razie potrzeby wskazania metody biernej tak, aby były zgodne z wynikami pomiarów metod aktywn .

(2 zastrze enia)

AI(21) 314554 (22) 96 05 29 6(51) E21F 15/04

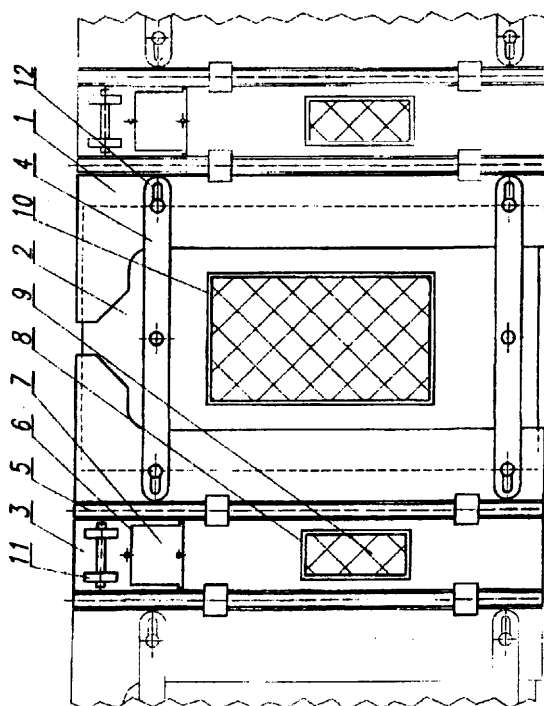
(71) Fabryka Zmechanizowanych Obudów cianowych FAZOS SA, Tarnowskie Góry  
(72) Parkietny Kazimierz, Rura ski Jerzy, Modro Andrzej, Woszek Tadeusz, Jany Krystian, Mika Marek, **Komoszyński** Ireneusz

(54) Zmechanizowana tama podszkwa

(57) Zmechanizowana tama w swoich segmentach posia da dodatkowe pionowe pasy (3) poł czone zawiasami (5) ze skrzydłami (1).

W pasach (3) mog by wykonane uchwyty (11) do poł czenia z urz dzeniem przesuwaj cym, otwory (6) przysłaniane korzystnie zasuwami (7) i okna (8) wypełnione a urowymi wkładami (9).

(5 zastrze e )



AI(21) 313178 (22)96 03 08 6(51) E21F 17/00  
E21C 39/00

- (71) Centrum Elektryfikacji i Automatyzacji  
Górnictwa EMAG, Katowice  
(72) Kłeczek Zdzisław, Mironowicz Władysław,  
Zorychta Andrzej  
(54) Sposób prognozowania wstrz sów górotworu  
i prowokowania t pa

(57) Sposób polega na wywierceniu w obszarze wstrz so-  
gennym małośrednicowego otworu z umieszczonym na ko-  
cu czujnikiem sejsmoakustycznym.

Sygnaly z czujnika przesyła si do systemu  
interpretacyjnego okre laj cego prawdopodobie stwo  
wyst pienia wysokoenergetycznego wstrz su góro-  
tworu inicjacji cego t pni cie.

Sygnaly z systemu interpretacyjnego w przypadku  
istniej cego zagro enia powoduj eksplozj materia u wybu-  
chowego umieszczonego wcz niej w otworze wiertniczym.  
Eksplozja materia u wybuchowego prowokuje kontrolowane  
t pni cie górotworu.

(3 zastrze enia)

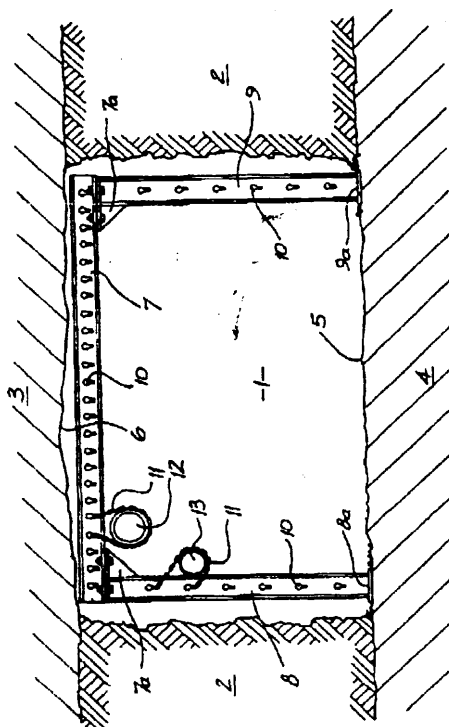
AI(21) 315657 (22)95 01 27 6(51) E21F 17/02  
E21D 11/20

(31) 94 3540 (32)94 01 27 (33) AU  
95 674 95 01 23 AU

- (86) 95 01 27 PCT/AU95/00038  
(87) 95 08 03 WO95/20718 PCT Gazette nr 33/95  
(71) O'Brien Barbara Joan, Bolwarra, AU; Pink  
John Edwin, Towradgi, AU  
(72) Pink Elizabeth Anne, Pink John Edwin  
(54) Przyrz d do biernego podtrzymywania  
stropu skalnego i podtrzymywania instalacji  
(57) Opisany jest przyrz d do biernego podtrzymywania  
ska y wisz cej (2, 3) umieszczonej powy ej pod o a (5). Przyrz d  
zawiera uk ad trzech, generalnie H-kształtnych belek (7, 9),

uformowanych w łuk o k tach prostych. Prawie pionowo usta-  
wione belki (8, 9) stoj na pod o u (5) na podstawach (8a, 9a).  
Prawie pozioma belka (7) jest przymocowana do pionowo usta-  
wionych belek (8, 9) za pomoc wsporników nara onych (7a) i  
do ł czonych do nich śrub mocuj cych. Ka da z belek (7-9)  
posiada wiele oddalonych od siebie punktów mocowania o  
kształcie dziurek od klucza (10), na których mog by zawiesza-  
ne, za pomoc ła cucha (11), instalacje kopalniane, takie jak  
rury (12, 13). Poprzez wybranie odpowiednich punktów moco-  
wania (10), instalacja mo e by podtrzymywana w odpowied-  
nim ustawieniu.

(18 zastrze e )



## DZIAŁ F

### MECHANIKA; O WIENTLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

AI(21) 314457 (22) 96 05 27 6(51) F01L 1/46

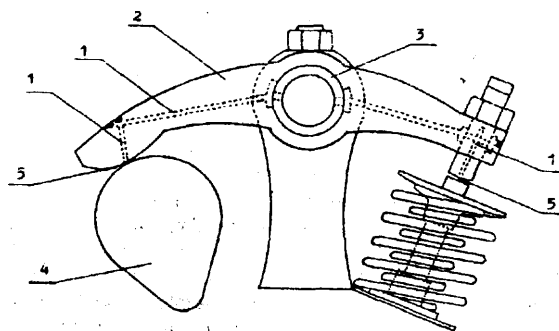
- (75) Sulżyński Arkadiusz, Sejny  
(54) System wyciszenia pracy d wigni zaworowych

(57) System wyciszenia pracy d wigni zaworowych silnika  
czterosuwowego si u y do przed u ania czasu eksploatacji  
d wigni, bez koniecznej regulacji luzów zaworowych, wraz  
z wyciszeniem pracy d wigni.

W systemie zastosowano warstw oleju w miejscu  
współdziałania d wigni z zaworem.

Cel ten osi gni to dzi ki zastosowaniu kanałów  
olejowych (1) wewn trz d wigni zaworowych (2), po-  
przez które tłoczony jest olej do miejsca styku (5)  
d wigni zaworowej z zaworem lub d wigni zaworowej  
z wałkiem rozrz du (4).

(2 zastrze enia)



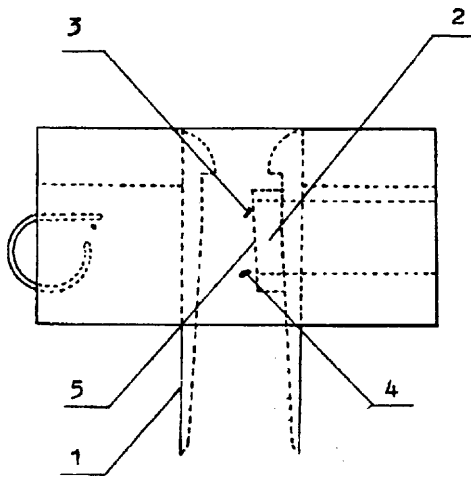
AI(21) 314456 (22) 96 05 27 6(51) F02M 19/03

(75) Sulżyński Arkadiusz, Sejny

(54) Rozpylacz **gaźnikowy**

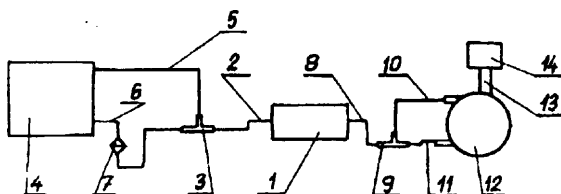
(57) Rozpylacz **gaźnikowy** służy do podawania **paliwa** w spalinowych silnikach gazowych. Zadaniem rozpylacza jest podawanie maksymalnie rozdrobnionego paliwa wraz z zachowaniem tendencji rozpylacza do przyrostu dawki paliwa. Celem ten osiągnięto dzięki zastosowaniu wewnętrznej tulei rozpylacza (1) dwóch belek (3) i (4) w postaci płaskowników nachylonych pod odpowiednim kątem do osi tulei rozpylacza. Zadaniem belki (3) jest wytwarzanie podciśnienia pomiędzy wypustem (2) a belką (4) i koncentrowanie strumienia powietrza na belce (4). Zadaniem belki (4) jest podawanie paliwa w miejscu największego skupienia powietrza.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 308650 (22) 95 05 16 6(51) F02M 27/02  
F02B 47/00(71) JAROSZ Przedsiębiorstwo Handlu  
Zagranicznego Spółka z o.o., Roczyny(72) Majda Jan, Troska Joanna, Zajac Marek,  
Tasiemski Michał(54) Sposób i układ poprawy procesu spalania  
silników spalinowych

(57) Sposób i układ poprawy procesu spalania silników spalinowych z zapłonem iskrowym i samoczynnym eliminuje zanieczyszczenia środowiska naturalnego człowieka w **niespalone** cząsteczki tlenku węgla, azotu oraz w gwałtowność poprzez zapewnienie jednokierunkowego ciągłego przepływu paliwa przez katalizator paliwa (1) do gaźnika lub pompy wtryskowej (12) po **uprzednim** wymieszaniu go z powietrzem osuszonym w filtrze (14).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 313202 (22) 96 03 12 6(51) F03C 2/08

(75) Raciborski Andrzej, Wrocław

(54) Silnik planetarny

(57) Silnik planetarny generuje ruch obrotowy.

W silniku, na wale (1) osadzono w sposób stały wirnik (2) oraz obrotowo dwa **łączniki** jednostronne (5 i 5') i koło

Na ramionach wirnika (2) i łączników (5 i 5') osadzono w sposób stały sworznie (8, 9 i 10, 11), na których obrotowo osadzono koła z białkami (20, 21 i 22, 23).

Na sworzniach (8 i 9) osadzono obrotowo po dwie dwiżnie jednostronne (17, 19 i 13, 15), których przeciwne końce przesuwnie zawieszono na sworzniach (10 i 11).

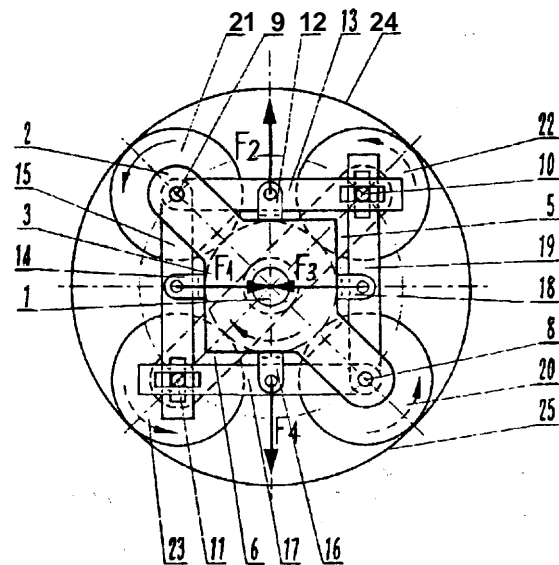
W wirniku umieszczono cztery tłoki hydrauliczne dwustronnego działania, a ich tłoczyska (12, 14, 16, 18) wyprowadzono na zewnętrzne cylindry i połączono je w sposób obrotowy i przesuwny ze słupkami dwiżni jednostronnych (13, 15, 17, 19).

W korpusie silnika osadzono stałe koło z białkami (24) i ruchome koło z białkami (25).

Koła z białkami (20, 21, 22, 23) zazębiają się z kołem z białkami (3) oraz koło z białkami (21) zazębiają się ze stałym kołem **zębatym** (24), a koła z białkami (20, 22, 23) zazębiają się z ruchomym kołem z białkami (25).

Wskutek wywieranych nacisków przez siły (F1, F2, F3, F4), koło z białkami (3) zostaje wprowadzone w ruch obrotowy, a koła z białkami (20 i 21) zostają staczane z koła z białkami (25 i 24), wprowadzając wirnik (2) wraz z wałem (1) silnika w ruch obrotowy.

(12 zastrzeżenia)



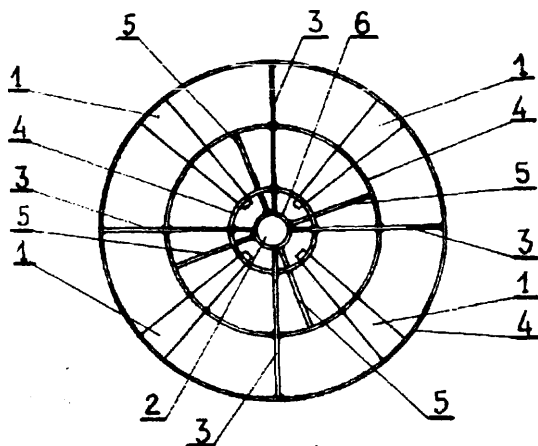
AI(21) 308798 (22) 95 05 24 6(51) F03D 1/00

(75) Fuks Waldemar, Mysłaków

(54) Siłownia wiatrowa

(57) Siłownia wiatrowa charakteryzuje się tym, że usytuowane promieniowo łopatki (1) wirnika ma umieszczone między dwoma zespołami pierścieni, z których przytwierdzony trwale do wału (2) zespół zewnętrzny składa się co najmniej z dwóch, korzystnie **trzech**, połączonych trwałymi cznikami (3) koncentrycznych pierścieni (4), do których przytwierdzone są obrotowo krawędzie natarcia łopatki (1), natomiast zespół wewnętrzny stanowi co najmniej, połączony trwałymi cznikami (5) z jednym kołcem osadzonej przesuwnie i obrotowo na wale (2) tulei (6), jeden pierścień, do którego przytwierdzone są obrotowo łopatki (1) swymi krawędziami zawietrznymi, przy czym drugi koniec tulei (6) połączony jest przegubowo z jednym ramieniem regulatora **odśrodkowego**, którego drugie ramie przytwierdzone jest **przegubowo** do wału (2).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 315712 (22) 94 12 16 6(51) F16B 2/14  
F16L 3/24

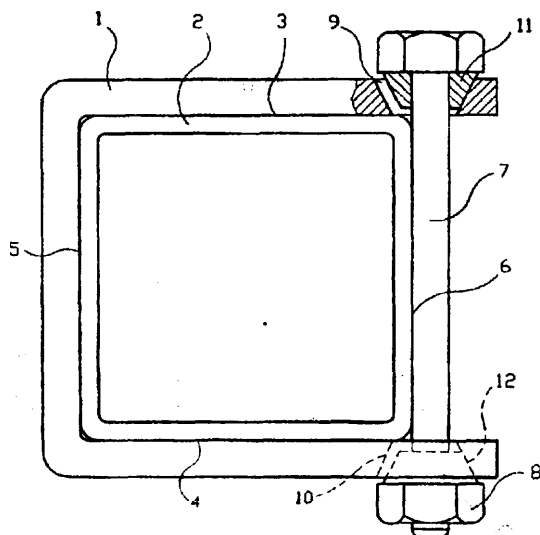
- (31) 93 4343676 (32) 93 12 21 (33) DE  
(86) 94 12 16 PCT/NO94/00207  
(87) 95 06 29 WO95/17610 PCT Gazette nr 27/95  
(71) KVERNELAND KLEPP A/S, Kvernaland,  
NO  
(72) Skjaeveland Magne  
(54) **Zacisk mocuj cy**

(57) Zacisk ma korpus (1) w ksztalce U, który kontaktuje si z profilem, takim jak prostok tna lub kwadratowa rura (2), na trzech bokach (3, 4, 5), za czwarty bok (6) profilu kontaktuje si ze rub (7), która jest przytwierdzona nakr tk (8) i przechodzi przez sto kowe otwory (9, 10) w swobodnych ramionach korpu su (1) zacisku.

Sto kowe podkładki (11, 12) na rubie (7) kontaktuj si ze sto kowymi otworami (9, 10) na boku dalszym od rury (2), co oznacza, e ruba (7) jest umieszczona troch mimo rodzaju w otworach (9, 10).

Docis ni cie rube (7) za pomoc nakr tki (8) powoduje, e korpus (1) zacisku ciska górný bok (3) i dolny bok (4) rury (2). Sto kowe podkładki (11, 12) w sto kowych otworach (9, 10) powoduj , e ruba (7) ciska rur (2) w kierunku tylnego boku (5) rury. W ten sposób rura (2) jest ciskana ze wszystkich boków daj c mocne i stabilne pól czenie zaciskowe.

(3 zastrzeżenia)



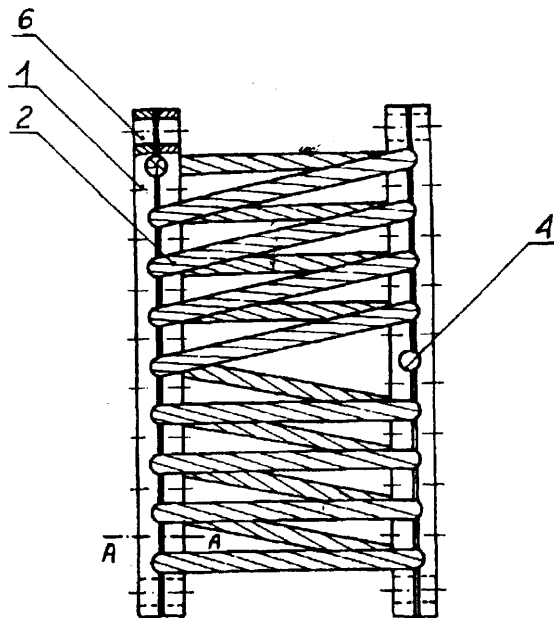
AI (21) 308678 (22) 95 05 17 6(51) F16F 7/00

- (71) O rodek Badawczo-Rozwojowy Centrum  
Techniki Morskiej, Gda sk  
(72) Chodkiewicz Henryk  
(54) **Amortyzator przeciwdarowy**

(57) Amortyzator ma tarcze (1) składaj ce si z co najmniej dwóch przystaj cych płytek z owalnymi wy bra mami (4), w których osadzone s ko ce i/lub odcinki wielozwojowych metalowych lin (2).

Płytki dociskane s do siebie złącznymi elementami. Liny (2) uło one s wzgl dem tarcz (1) rubowo lub pro mieniowo.

(1 zastrze enie)



AI(21) 315748 (22) 95 10 10 6(51) F16H 39/10

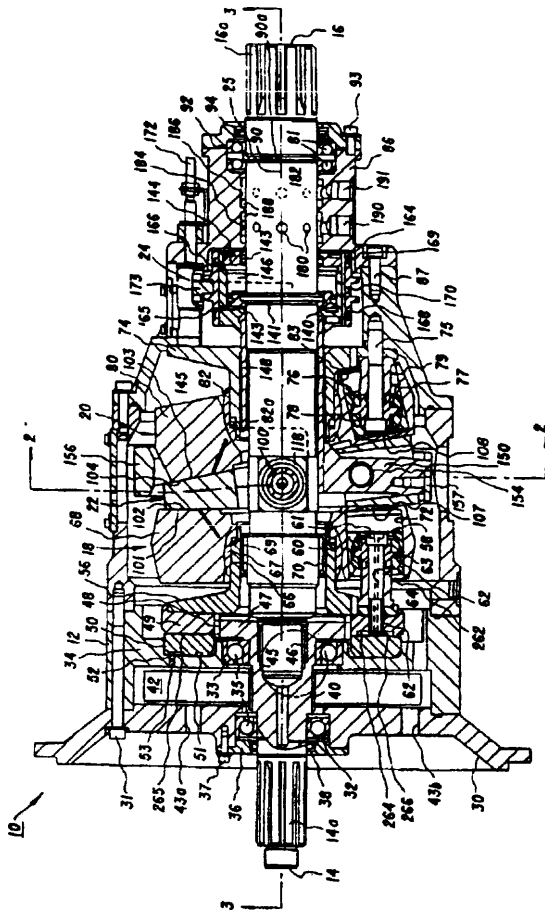
- (31) 94 333688 (32) 941103 (33) US  
(86) 95 10 10 PCT/US95/13843  
(87) 96 05 17 W096/14523 PCT Gazette nr 22/96  
(71) MARTIN MARIETTA CORPORATION,  
Bethesda, US  
(72) Folsom Lawrence Ray  
(54) **Przekładnia hydrostatyczna zmienna  
bezstopniowa**

(57) Przekładnia hydrostatyczna zmienna bezstopnio wa (10) zawiera wałek wyj ciowy (14) pól czony w taki sposób, e nap dza hydrauliczny zespół pompowy (18), osadzony hydrauliczny zespół silnikowy (20) oraz wałek wyj ciowy.

Na wałku wyj ciowym (16) jest obrotowo osadzo na sko na tarcza i pól czona w sposób umo liwiaj cy odbieranie wyj ciowego momentu obrotowego wynika j cego z wymiany płynu hydraulicznego pod ci nieniem pomi dzy zespołem pompowym (18) a zespołem silniko wym (20) za po rednictwem specjalnie ukształtowanych otworów w sko nej tarczy (22).

Nap dzany hydraulicznie sterownik (24) przeło e nia jest pól czony obrotowo ze sko n tarcz (22) w celu wybiórczego zadawania k ta sko nej tarczy wzgl dem osi (25) wałka wyj ciowego, a tym samym do zmieniania prze to enia.

(20 zastrze e )



tarcze (3) są połączone rubami (6), na które w rodkowej części nasunięte są tulejki rozchylające kręgi (2), które w przekroju poprzecznym tworzą literę "V".

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 315716 (22)9412 09 6(51) F16H 61/00

(31) 93 9325953 (32) 93 12 20 (33) GB  
 94 9411005 94 06 02 GB  
 94 9417242 94 08 26 GB

(86)9412 09 PCT/GB94/02705

(87) 95 06 29 W095/17621 PCT Gazette nr 27/95

(71) TOROTRAK DEVELOPMENT LIMITED, Londyn, GB

(72) Fellows Thomas George, Greenwood Christopher John

(54) **Przekładnia o zmiennym bezstopniowym przełożeniu z regulacją momentu obrotowego**

(57) Przedstawiona jest przekładnia o zmiennym bezstopniowym przełożeniu z takim i klinowym kołem pasowym dającym możliwość regulacji momentu obrotowego, w której polecenie operatora przez wykonanie ruchu pedałem przyspieszenia jest realizowane w postaci określonego podłoża momentu obrotowego przyłożonego do elementu zmieniającego przełożenie. Położenie (21, 22) między co najmniej jednym z klinowych kół pasowych (3, 4) zmieniacza i jego wałem (5) reaguje na moment obrotowy tak, że moment obrotowy na tym klinowym kole pasowym wytwarza siły osiowe zależne od wielkości i kierunku momentu obrotowego oddziaływującego na klinowe koło pasowe. Opisane są przykłady, w których robocze obciążenie osiowe przyłożone do zespołów kół pasowych zmieniać ma charakter dwuczłonowy - pierwszy człon mający na celu utrzymanie przyczepności między pasem i klinowymi kołami pasowymi, drugi człon powiązany z przyłożonym momentem obrotowym - oraz zmieniacz, w którym zastosowano więcej niż jeden.

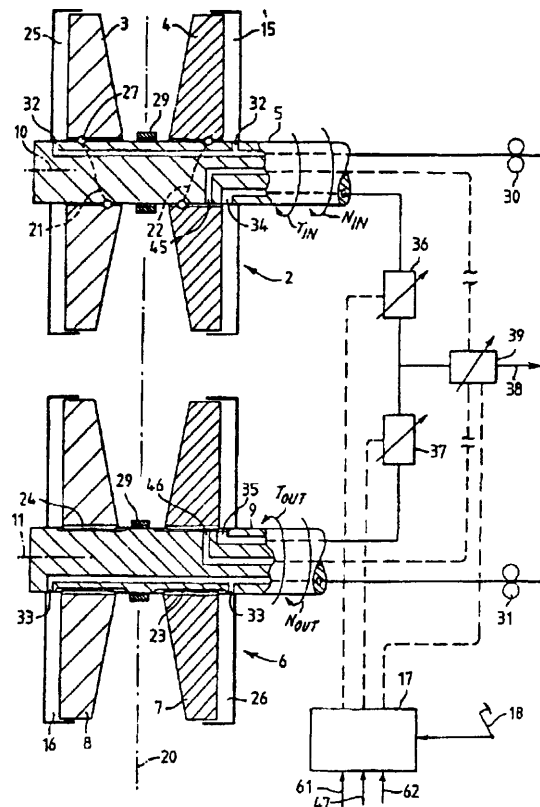
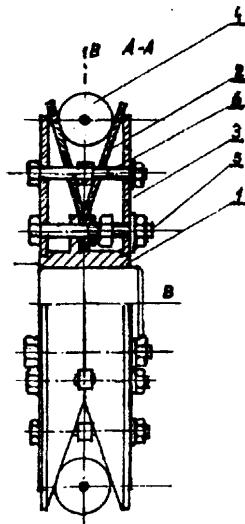
(23 zastrzeżenia)

A1 (21) 308632 (22) 95 05 17 6(51) F16H 55/52

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa  
 (72) Pankowski Zbigniew, Myczko Andrzej, Wielgosz Henryk

(54) **Koło napędowe cięgna talerzowo-zgarniakowego przenośnika, zwłaszcza paszy sypkiej**

(57) Koło ma dwa elastyczne kręgi (2) usytuowane między sztywnymi tarczami (3), które wraz z kręgami (2) są przymocowane rubami (5) do kołnierza piasty (1), a ponadto kręgi (2) i



A1(21) 315623 (22) 95 11 17 6(51) F16J 1/16

(31) 94 4441452 (32) 94 1122 (33) DE

(86) 95 11 17 PCT/EP95/04526

(87) 96 05 30 WO96/16284 PCT Gazette nr 25/96

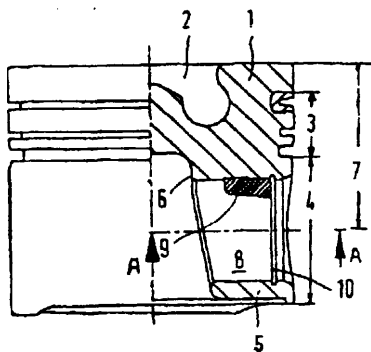
(71) KOLBENSCHMIDT AG, Neckarsulm, DE

(72) Ottliczky Emmerich, Dieruff Thomas,  
Stellino Biagio

(54) Tłok z metali lekkich do silników spalinowych

(57) W celu zmniejszenia naprężeń w tłoku z metali lekkich w denku tłoka, w otworach (8) piast (5) z obydwu stron górnej łuku piasty, znajdują się przebiegające w kierunku osi otworów wybrania (9), które mają kształt obwodowy  $30^\circ$  do  $160^\circ$  i rozciągają się od rowka (10) zamka sworznia tłokowego do wnętrza tłoka na długości 10 do 80% długości przylegania sworznia tłokowego.

(4 zastrzeżenia)

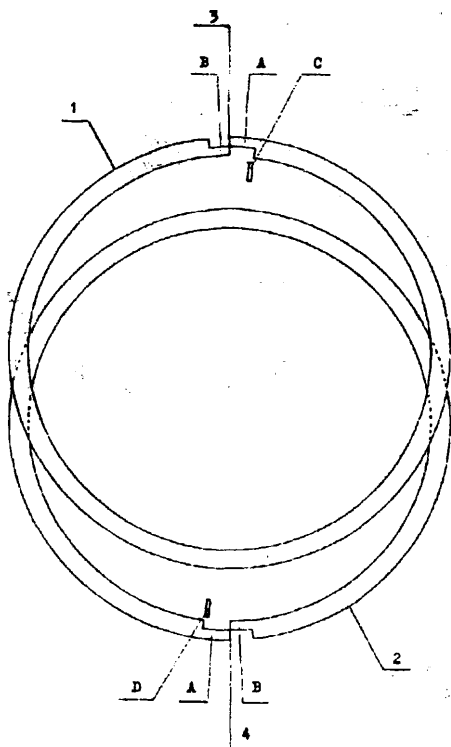


A1(21) 314455 (22) 9605 27 6(51) F16J 9/14

(75) Sulżyński Arkadiusz, Sejny

(54) System pierścieni uszczelniających

(57) System uszczelniających pierścieni tłokowych służy do poprawy pracy silników spalinowych, sprężarek tłokowych i amortyzatorów samochodowych.



System powoduje utrzymanie stałego ciśnienia sprężania wraz z przedłużeniem czasu eksploatacji silnika i zanikiem przedmuchów gazów do skrzyni korbowej silnika. W systemie zastosowano dwa pierścienie (1) i (2) bezpośrednio przylegające do siebie i bezpośrednio położone nad sobą. Pierścienie zakończone są zamkami składającymi się z płaszczyzn (A) i (B), które uzupełniają się wzajemnie tworząc płaszczyznę o szerokości pierścienia. Podczas pracy silnika pierścienie górny (1) dociskany swobodnie do pierścienia (2) powoduje uszczelnienie zamka pierścienia (2).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 315672 (22) 95 01 23 6(51) F16K 5/06

(31) 94 4402162 (32) 94 01 26 (33) DE

(86) 95 01 23 PCT/EP95/00233

(87) 95 08 03 WO95/20734 PCT Gazette nr 33/95

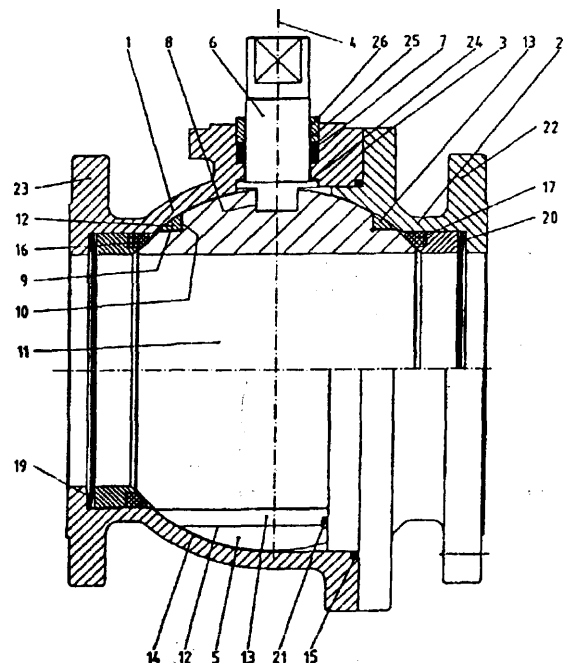
(71) KSB AKTIENGESELLSCHAFT,  
Frankenthal, DE

(72) Kraft Gerd

(54) Zawór kurkowy z kulistym elementem zamykającym

(57) Wynalazek dotyczy zaworu kurkowego, którego kulisty element zamykający (5) za pośrednictwem elementów tłokowych (12) wykonanych jako elementy pierścienia, ułożony jest bezpośrednio w wewnętrznej przestrzeni obudowy.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 315688 (22) 95 12 14 6(51) F16L 33/02

(31) 94 9415048 (32) 94 12 14 (33) FR

95 9511019 95 09 20 FR

(86) 95 12 14 PCT/FR95/01668

(87) 9606 20 W096/18841 PCT Gazette nr 28/96

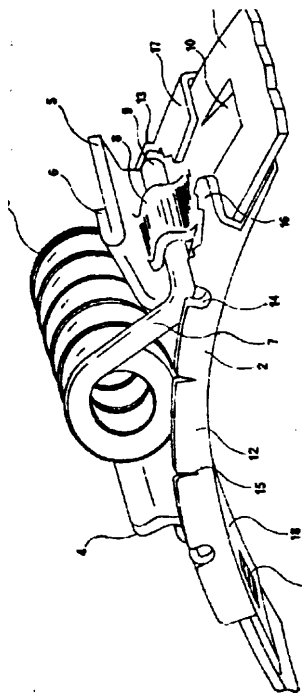
(75) Calmettes Lionel, Gruissan, FR

(54) Obejma do zaciskania elementu rurowego

(57) Rodek zaciskowy jest półczony z dwoma kołkami opaski (1) i zaciskanie odbywa się symetrycznie względem płaszczyzny redukcji obejmy tak, aby punkty kabłąka (2) i

opaski (1), poło one w płaszczy nie średnicowej, nie miały ruchu wzajemnego względem zaciskanego elementu.

(17 zastrze e )



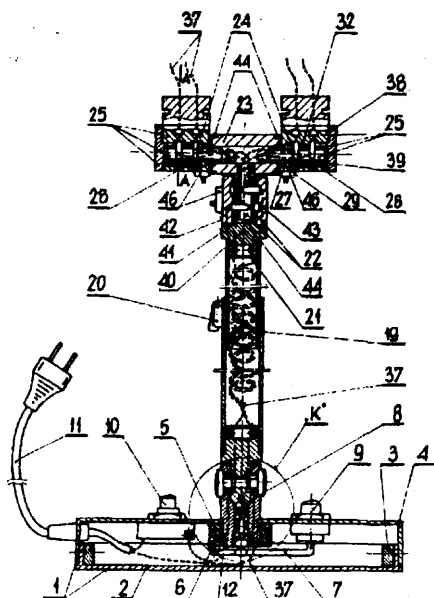
A1(21) 314497 (22)96 05 27 6(51) F21S 1/12

(75) Pluta Henryk, wilcza

(54) Lampa gabinetowa nastawna

(57) Lampa gabinetowa nastawna maj ca mo liwo skoko wej regulacji poło enia jej statywu oraz dowoln zmian poło enia jej głowicy (24) z oprawami (25) kloszy w płaszczy nie poziomej i pionowej posiada statyw teleskopowy zło ony z rury dolnej (19) osadzonej na segmencie walcowym i umieszczonej w niej rury górnej (21), w której osadzony jest podzespół obrotu poziomego (22) głowicy (24), na którym osadzony jest korpus tulejowy (23) tej głowicy z osadzonymi w niej oprawami (25) kloszy.

(5 zastrze e )



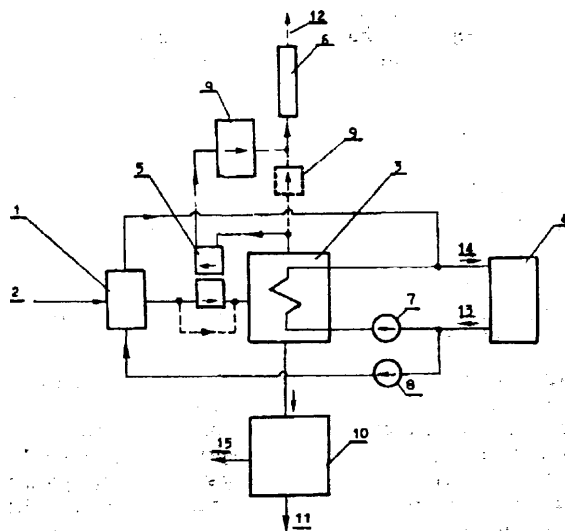
A1(21) 308687 (22) 95 05 19 6(51) F23G 5/00

(75) Mazur Maciej, Warszawa

(54) Układ spalania osadów pochodz cych z oczyszczalni cieków

(57) Układ posiada spalarni osadów (1) podgrzewaj c wod powrotn z odbiornika ciepła (4), za gor ce spaliny, za po rednictwem wymiennika ciepła spaliny/woda (3), chłodzo nego wod powrotn z odbiornika ciepła (4), poddawane s wykropleniu zawartej w nich pary wodnej, sk d uzyskane skropliny kierowane s do stacji oczyszczania (10), za ochłodzone spaliny za po rednictwem stacji oczyszczania spalin (9) kierowane s wprost do komina (6), wzgl dnie za po rednictwem wymiennika ciepła spaliny/spaliny (5) podgrzewane s do tem peratury ponad 100°C (o ile wyst puje taka potrzeba), sk d nast pnie za po rednictwem staj i oczyszczania spalin (9) w stanie podgrzanym poprzez komin (6) jako oczyszczone prze chodz do atmosfery.

(1 zastrze enie)



A1(21) 314277 (22) 96 05 16 6(51) F23H 17/00

(31) 95 1447

(32)95 05 17 (33) CH

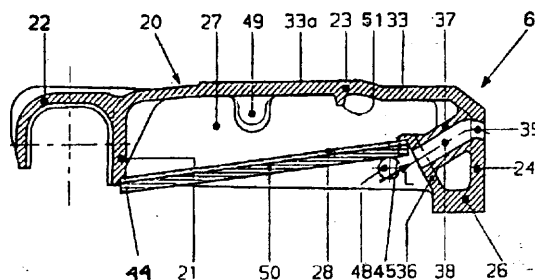
(71) Von Roll Umwelttechnik AG, Zurych, CH

(72) Hauser Rolf

(54) Chłodzony blok rusztowy

(57) Chłodzony blok rusztowy, stanowi cy cz rusztu sowa nego w urz dzeniach słu cych do obróbki termicznej odpadów zawiera wewn trz korpusu (20), pod gór n cian (23) przenosz c obrabiane odpady, zamkni t przestrze chłodz c wypełnion wod . Przestrze (27) od dołu zamkni ta jest szczelnie dnem (28) pokrytym warstw izolacyjn (50) i poł czo na jest z układem wody chłodz cej.

(10 zastrze e )



Al(21) 314328 (22) 96 05 17 6(51) F23K 1/04  
(31) 95 19518574 (32)95 05 20 (33) DE

(71) BABCOCK LENTJES KRAFTWERKSTECHNIK GMBH

Oberhausen, De

(72) Tiggs Klaus-Dieter, Klauke Friedrich

(54) **Sposób otrzymywania energii z węgla brunatnego**

(57) W giel brunatny suszy si w niskiej temperaturze w warstwie fluidalnej lub w suszarce b bnowej i nast pnie w giel ten nie poddany dalszemu rozdrabnianiu wdmuchuje si bez po rednio lub po zmagazynowaniu w zbiorniku po rednim, po rednio przez palniki do komory paleniskowej wytwornicy pary. Wyszuszony w giel brunatny spala si w palnikach w ilo ci powietrza mniejszej od **stechiometrycznej**, przy współczynniku nadmiaru powietrza  $n < 0,8$ . Do komory paleniskowej i/lub do poł czoney z ni komory promieniowania wdmuchuje si przez dysze powietrze wypalaj ce. Przez symetryczne zasilenie palni ków osi ga si równomierny rozkład temperatur w przekroju poprzecznym komory paleniskowej, a przez rozmieszczenie palników i/lub dysz dla powietrza wypalaj cego w komorze paleniskowej i/lub w komorze promieniowania osi ga si rów nomierny rozkład **temperatur** wzdłu wysoko ci.

(4 zastrze enia)

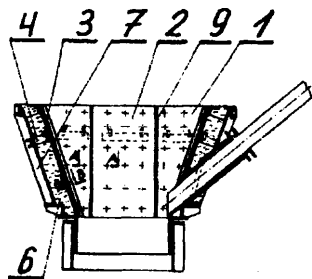
Al(21) 308775 (22) 95 05 23 6(51) F23M 5/00

(75) Knefel Norbert, Tarnowskie Góry; Magnuski Józef, Tarnowskie Góry; Góra Jan, Tarnowskie Góry

(54) **Lej u lowy kotła energetycznego wyło ony blachami stalowymi**

(57) Lej u lowy **kotła** energetycznego posiada pancierz sta lowy składaj cy si z płaskich płyt stalowych (1) i (2) lu no zawieszonych zaczepami (3) do wsporników (4) przytwierdzo nych do poszycia stalowego zewn trznego (7) oraz izolacj termiczn z wełny mineralnej (6). Płyty stalowe (1) i (2) posiadaj na całej swojej powierzchni otwory zasklepione nitami lu no osadzonymi w otworach i zabezpieczonymi przed wypadni ciem podkładkami.

(3 zastrze enia)



Al(21) 315628 (22) 95 01 23 6(51) F24F 5/00

(31) 94 940343 (32) 94 01 24 (33) FI

(86) 95 01 23 PCT/FI95/00030

(87) 95 07 27 WO95/20135 PCT Gazette nr 32/95

(71) ABB INSTALLAATIOT OY, Paimio, FI

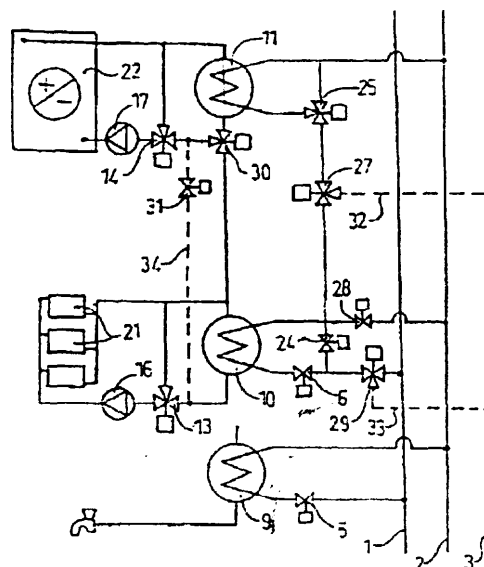
(72) Leskinen Seppo

(54) **Sposób i system przesyłania energii ogrzewania i chłodzenia**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób przesyłania ener gii ogrzewania i/lub chłodzenia z sieci rozdzielczych energii ogrzewania lub chłodzenia do sieci ogrzewania lub chłodzenia budynków (21, 22) za pomoc wymienników ciepła (10, 11).

Celem obni enia kosztów, ten sam wymiennicz lub wymienia cze (10, 11) s stosowane do przesyłania energii ogrzewania w okresie grzewczym i energii chłodzenia w okresie chłodzenia.

(13 zastrze e )



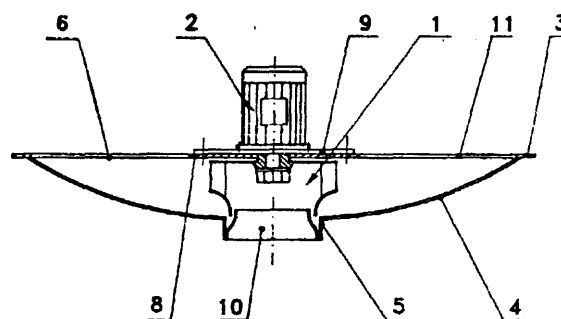
Al(21) 308612 (22) 95 05 16 6(51) F24F 7/013

(75) Chodkowski Wojciech, Warszawa; Soszy ski Wojciech, Dobrzy

(54) **Urz dzenie wentylacyjne**

(57) Urz dzenie w kopulastej cz ci (4) no nej obudowy (3), wzdłu osi obrotu, ma przytwierdzone wlotow tulej (5), za do górnej kraw dzi (6) bocznej ciany ma przytwierdzone płask płyt (8), do której przymocowana jest przeciwiskrowa tarcza (9). Do wlotowej tulei (5) przymocowana jest osiowo przeciw iskrowa zw ka (10), natomiast płaska płyta (8) posiada po obu stronach trapezowe wylotowe wyci cia (11).

(3 zastrze enia)



Al(21) 308794 (22) 95 05 24 6(51) F24H 1/10

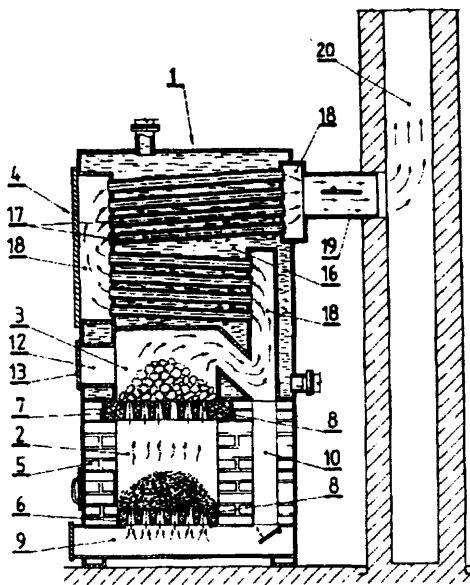
(75) Knopczyk Andrzej, Pozna

(54) **Piec do spalania paliw stałych, zwłaszcza odpadów drzewnych**

(57) Piec ma prostopadło cienny korpus (1), w którego do lnej cz ci znajduj si **przedpalenisko** (2) oraz palenisko (3), usytuowane jedno pod drugim. Przedpalenisko (2) ma posta zasadniczo zamkni tej komory, otoczonej po bokach ognio trwałymi cianami (5). Komora ta jest ograniczona od dołu stałym rusztem przedpaleniskowym (6), a od góry stałym rusztem paleniskowym (7), który oddziela j od paleniska (3).

Oba ruszty (6, 7) mają płaski zarys i są rozpostarte poziomo. Każda ruszta (6, 7) stanowi ogniotrwałą płyt z poprzecznymi otworami (8).

(4 zastrzeżenia)



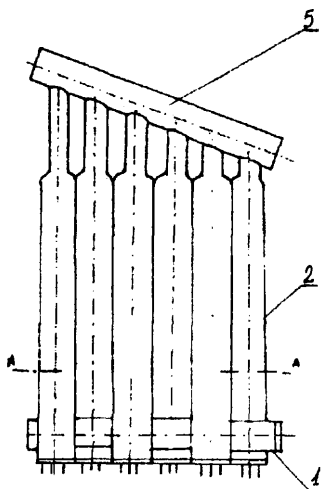
AI(21) 308696 (22) 95 05 18 6(51) F24H 1/20

(75) Heś Jan, Brzozów

(54) **Elektryczny piec centralnego ogrzewania**

(57) Elektryczny piec centralnego ogrzewania posiadający układ pomiaru i regulacji temperatury czynnika grzewczego, układ zasilania i opróżniania układu w czynniki, układy zabezpieczenia i zasilania elektrycznego charakteryzuje się tym, że ma kolektor (1) ochłodzonego czynnika grzewczego i co najmniej trzy walcowe zbiorniki (2) połączone z kolektorem (1) pod kątem zbliżonym do prostego. Dno zbiorników (2) stanowi pokrywy z osadzonymi w nich grzałkami oporowymi w rurkach osłonowych o profilowanym kształcie, a górna część zbiorników (2) całym przekrojem poprzecznym jest połączona z kolektorem (5) gorącego czynnika pod kątem rozwartym utworzonym przez osie zbiorników (2) i kolektora (5), przy czym pole przekroju kolektora (1, 5) jest mniejsze lub równe sumie pól przekroju poprzecznego zbiorników (2), średnica kolektorów (1, 5) jest większa lub równa średnicy zbiorników (2) a grzałki są połączone elektrycznie przez zaciski z sieci prądu zmiennego 3 x 380 V.

(11 zastrzeżenia)



AI(21) 314398 (22) 96 05 23 6(51) F25B 7/00

(31)95 449456 (32)95 05 24 (33) US

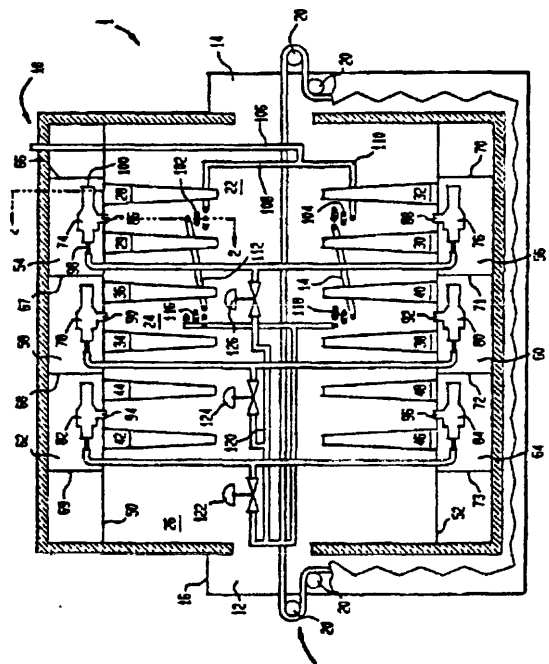
(71) The BOC Group, Inc, New Providence US

(72) Sahm Michael K, Lee Ron C,

(54) **Zamrażarka strumieniowa udarowa i sposób zamrażania**

(57) W jednym z rozwiązań zamrażarka udarowa, charakteryzuje się tym, że zawiera komorę zamrażającą (10) mającą wlot (12) artykułów wprowadzanych dla ochłodzenia i wylot (14) dla wyprowadzenia tych artykułów po ich ochłodzeniu, zespół (18) do prowadzenia tych artykułów od wlotu (12) do wylotu (14), przynajmniej dwie strefy, na które składa się strefa wejściowa usytuowana w siedziwie wspomnianego wlotu (12) i strefa wyjściowa usytuowana w siedziwie wspomnianego wylotu (14), przy czym każda z tych przynajmniej dwóch stref posiada dyszę udarową (28-48) do kierowania przynajmniej jednego strumienia chłodziwa na artykuły przeznaczone do ochłodzenia oraz zespół cyrkulacyjny połączony z dyszami udarowymi (28-48) dla odciążenia chłodziwa z komory zamrażającej (10) po nastąpieniu wymiany ciepła z tymi artykułami do mieszaniny z dochodzącym chłodziwem i dla odprowadzania tej mieszaniny do dyszy udarowej (28-48) dla utworzenia wspomnianego przynajmniej jednego strumienia chłodziwa, przy czym ten zespół cyrkulacyjny jest napędzany przez wspomniane przynajmniej częściowo odparowane dochodzące chłodziwo, zespół regulacyjny do niezależnego kontrolowania szybkości przepływu dochodzącego chłodziwa do zespołu cyrkulacyjnego wspomnianych przynajmniej dwóch stref, zespół odparowujący umieszczony wewnątrz komory zamrażającej (10) dla wymiany ciepła pomiędzy dochodzącym chłodziwem a chłodziwem odciążonym przez zespół cyrkulacyjny dla przynajmniej częściowego odparowania dochodzącego chłodziwa, i zespół rozdzielający przyłączony do zespołu wymiany ciepła dla rozprowadzenia dochodzącego chłodziwa z zespołu odparowującego do zespołu regulacyjnego.

(19 zastrzeżenia)



AI(21) 315667 (22)95 02 13 6(51) F26B 3/04

(31)94 9400464 (32)94 02 11 (33) SE

(86) 95 02 13 PCT/SE95/00145

(87) 95 08 17 WO95/22035 PCT Gazette nr 35/95

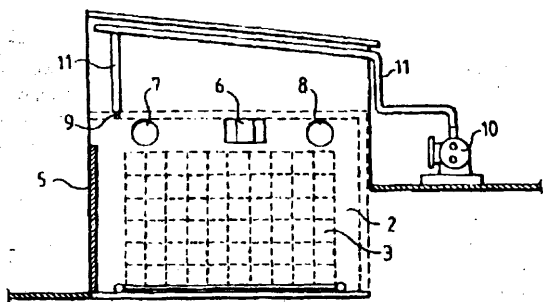
(71) **ABB FLÄKT AB**, Stockholm, SE

(72) **Edmark Sören**, Soderlund Kenneth, **Moren Tom**, Äström Birger, Pääjärvi Göte

(54) Sposób i urządzenie do suszenia drewna

(57) Sposób suszenia drewna przez wymuszenie kręcenia gorącego powietrza wokół i wskroś jednego lub więcej stosów (3) drewna, zestawionych partiami w jednej lub wielu zamkniętych komorach suszących (2) w suszarce komorowej (1), przy czym w fazie nagrzewania powoduje się nagrzewanie drewna przez powietrze do początkowej temperatury suszenia, a następnie w jednej lub wielu fazach suszenia realizuje się suszenie właściwe i na koniec w fazie kondycjonowania przy specjalnie dobranej zawartości wilgoci w powietrzu i w temperaturze innej, niż podczas suszenia powoduje się pełne wyrównanie proporcji zawilgocenia i naprężenia drewna, charakteryzuje się tym, że za pomocą rodków (9), do gorącego powietrza kręcego wokół i wskroś drewna w komorze suszącej (1) podaje się pod ciśnieniem atmosferycznym, w fazie nagrzewania i w fazie kondycjonowania, par wodną. Przedmiotem zgłoszenia jest też urządzenie do stosowania opisanego sposobu.

(25 zastrzeżeń)



AI(21) 315621 (22) 95 11 15 6(51) F27B 21/02

(31) 94 4441009 (32) 94 11 17 (33) DE

(86) 95 11 15 PCT/EP95/04495

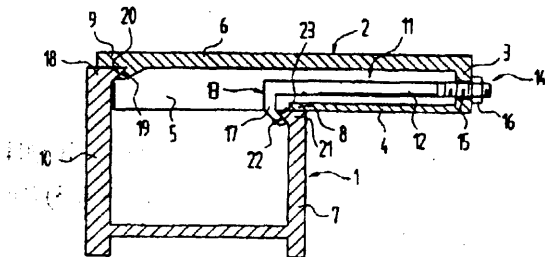
(87) 96 05 30 WO96/16306 PCT Gazette nr 25/96

(75) Von Wedel Karl, Neustadt, DE

(54) Konstrukcja płyty rusztu

(57) Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja płyty rusztu dla wielostopniowych rusztów, w których pewna liczba płyt (2) może być umieszczonych obok siebie na podporze rusztu (1) i przymocowanych do niej przy pomocy urządzenia mocującego (11), obejmującego płytę rusztu i podporę. Urządzenie mocujące (11) zawiera przynajmniej jeden element mocujący (12), którego koniec (14) po stronie płyty rusztu przechodzi przez otwór (15) w przedniej ciance (3) płyty rusztu (2) i jest przymocowany rodkami mocującymi (16), dostępnymi od strony przedniej cianki, za koniec od strony podpory posiada rodki kotwiczące (13) dla sztywnego zahaczenia za podporę rusztu. Konstrukcja taka umożliwia mocowanie lub usuwanie płyt rusztu od góry rusztu.

(27 zastrzeżeń)



AI (21) 308628 (22) 95 05 17 6(51) F28B 9/00

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania Postępu Technicznego POSTEOR, Sopot; Polska Akademia Nauk Instytut Maszyn Przepływowych, Gdańsk

(72) **Drożyński Zbigniew Leszek**

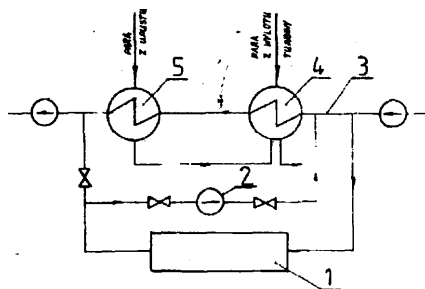
(54) Sposób wykorzystania wody chłodzącej chłodnice urządzeń strumieniowych i układ do realizacji tego sposobu

(57) Sposób polega na wykorzystaniu wody chłodzącej chłodnice urządzeń strumieniowych do zintensyfikowania procesu wymiany ciepła w wymiennikach ciepła, poprzez skierowanie strumienia wody chłodzącej z chłodnic na powrót do kolektora wody sieciowej.

Układ ma pompę (2) tłoczącą wodę chłodzącą do kolektora (3) wody sieciowej przed wymiennikami (4) i (5) ciepła.

Opisany sposób i układ nadają się szczególnie do stosowania w obiegach turbin parowych elektrociepłowni.

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 314330 (22) 96 05 17 6(51) F28D 9/00

C03B 5/04

(31)95 444498 (32)95 0519 (33) US

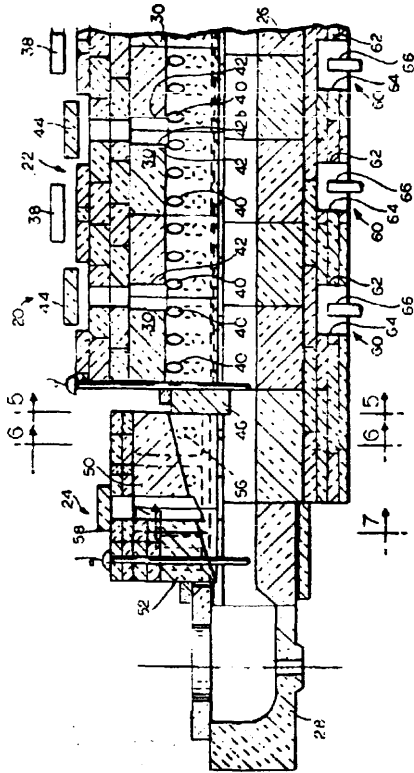
(71) Owens-Brockway Glass Container Inc., Toledo, US

(72) **Hull James D., Perry Philip D., Pimm Roland F.**

(54) Zasilacz chłodzony bezpośrednio i grzany bocznie

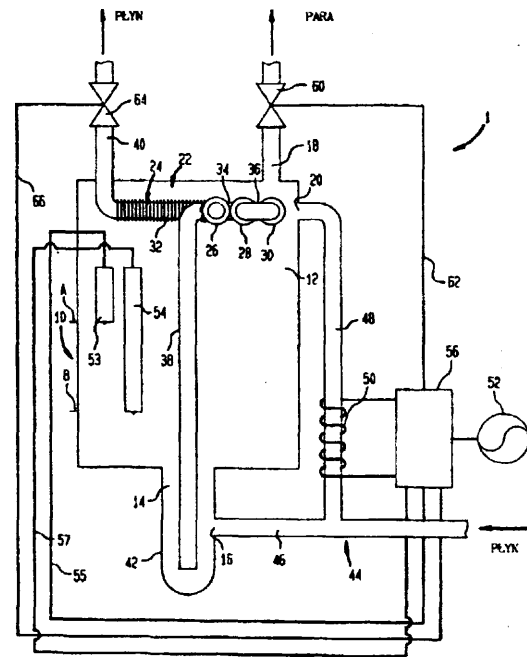
(57) Zasilacz (20) do chłodzenia szkła z pieca do topienia podczas przepływu do podajnika czaszy (28), z której jest podawane do urządzenia formującego ma kształt wydłu onej poziomej izolowanej wanny (26) ze stropem utworzonym z podłużnych szeregów stropowych elementów (30), z których każdy stanowi konstrukcję monolityczną i rozciąga się całkowicie w poprzek szerokości izolowanej wanny (26). Skierowana ku dołowi powierzchnia każdego elementu stropowego (30) jest tak wyprofilowana, że zawiera wkłucie czynnika przy krawędziach zasilacza (20), wkłucie czynnika nad rodkiem zasilacza (20) oraz wypukłość czynnika oddzielającą rodki czynnika od bocznych czynnika wkłuciami, w celu zahamowania wymiany ciepła między bocznymi czynnikiem wkłuciami a rodkiem czynnika wkłuciami. Palniki usytuowane są wzdłuż przeciwległych boków zasilacza (20) tak, by paliły się poprzecznie w przestrzeniach poniżej bocznych czynnika wkłuciami elementów stropowych za kanały (40) chłodzącego powietrza przechodzą przez elementy stropowe w celu przepuszczania powietrza chłodzącego poprzecznie do zasilacza (20) do przestrzeni pod rodkiem czynnika wkłuciami w bezpośrednim kontakcie ze szkłem w zasilaczu (20). Szereg wyciętych otworów (42) do odprowadzania odpowiednio produktów spalania z palników i powietrza chłodzącego umieszczony jest wzdłuż zasilacza (20) na całej jego długości zapewniając przepływ produktów spalania i powietrza chłodzącego z przodem czynnika zmiennej różnicach długości zasilacza (20).

(21 zastrzeżeń)



(12) głównej, a strumieniem cieczy, utworzonym z fazy płynnej cieczy kriogenicznej. W przypadku gdy ciecz kriogeniczna jest wprowadzana do pojemnika (10) jako ciecz **przechłodzona**, pary b d skrapla si w **fazę** płynn , przez co ciecz przechłodzona przekształca si w ciecz nasycon . Ciecz nasycona b dzie odprowadzana przez wylot odprowadzaj cy ciecz, poł czony z wymiennikiem ciepła (22). W przypadku gdy ciecz jest wprowadza do pojemnika w przepływie dwufazowym, pojemnik (10) b dzie spełniał **rolę** oddzielacza faz. Wprowadzona rozga ł ziona instalacja dostarczaj ca posiada **część** doprowadzaj c ciecz, poł czony z dolnym wlotem pojemnika tak, e strumie zasila cy utworzony z cieczy kriogenicznej przedostaje si do pojemnika. Cz wlotowa instalacji dostarczaj cej pary rozga ł zionej instalacji dostarczaj cej, poł czona jest z wlotem do przestrzeni głównej. Wprowadzony element podgrzewaj cy słu y do podgrzewania cz ci instalacji dostarczaj cej, dostarcza j cej pary tak, aby ciecz kriogeniczna odparowała uzupełniaj c pary wewn trz przestrzeni (12) głównej, których ilo maleje w wyniku skraplania lub odprowadzenia poprzez wylot odprowa dzaj cy pary pojemnika (10).

(11 zastrze e )



A1(21) 314399 (22)96 05 23 6(51) F28F 23/00

(31) 95 449454 (32) 95 05 24 (33) US

(71) The BOC Group, Inc., New Providence, US

(72) Lee Ron C.

(54) **Urządzenie dostarczające ciecz kriogeniczną**

(57) Urządzenie dostarczające ciecz kriogeniczną, służy do dostarczania cieczy kriogenicznej w stanie nasyconym, zawierająca pojemnik (10) służący do przechowywania cieczy kriogenicznej w fazach płynnej i gazowej. Pojemnik (10) posiada przestrzeń (12) główną, oraz umieszczony wewnątrz przestrzeni głównej wymiennik ciepła (22), służący do pośredniej wymiany ciepła pomiędzy parami znajdującymi się wewnątrz przestrzeni

DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 314568 (22) 96 05 30 6(51) G01K 15/00

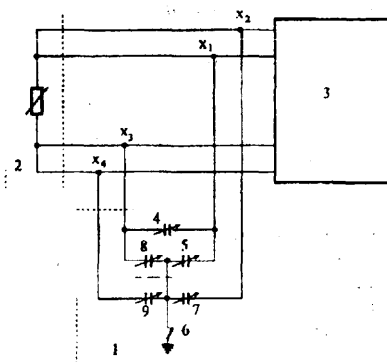
(71) Wyższa Szkoła Morska, Gdynia

(72) Dudojć Bolesław, Mindykowski Janusz

(54) **Układ do sprawdzania torów pomiarowych temperatury**

(57) Układ do sprawdzania torów pomiarowych temperatury charakteryzuje się tym, że symulator pojemności (1) podłączony jest równolegle z symulatorem rezystancji (2) do toru pomiarowego temperatury (3).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 314418 (22) 96 05 24 6(51) G01N 15/00

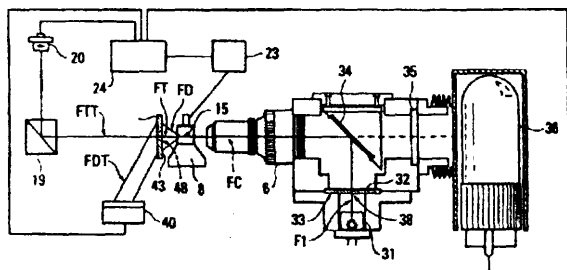
(31) 95 9506228 (32) 95 05 24 (33) FR  
95 9514033 95 11 27 FR

) A B X, Montpellier, FR  
(72) Lefevre Didier, Kress Bernard

(54) **Urządzenie do optycznego badania płynu, zwłaszcza do analizy hematologicznej**

(57) Urządzenie do optycznego badania płynu, zwłaszcza do analizy hematologicznej, zawiera pomiarowy przesłaz (8) zaopatrzony w wymuszone przejście (15) dla płynu, źródło światła monochromatycznego (31) dostarczające wiązki (F1) do elementów optycznych (6, 32, 34) zawierających pierwszy dyfrakcyjny element optyczny (32) mający siatkę dyfrakcyjną (38) wstępnie określony w funkcji cech źródła i w funkcji cech geometrycznych i widmowych wybranych do iluminacji wymuszonego przejścia, i zdolnych do indukowania fluorescencji co najmniej jednej cząstki płynu oraz pierwsze (19 - 20), drugie (34 - 36) i trzecie (40) elementy optoelektroniczne przeznaczone do zbierania odpowiednio wiązki przekazywanej, fluorescencji i wiązki odchylanej i zdolne do dostarczania do analizy tego procesora (24), sygnałów odpowiadających zawartości tych wiązki. Co najmniej jedna z tych wiązki jest podawana z drugiego dyfrakcyjnego elementu optycznego mającego drugą siatkę dyfrakcyjną wstępnie określony w zależności od funkcji przeniesienia cząstki cieczy i geometrycznego co najmniej jednego ze źródeł optoelektronicznych.

(21 zastrzeżenie)



AI(21) 308702 (22) 95 05 19 6(51) G01N 33/00

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Źródeł Organizacyjno-Technicznych PREBOT, Radom

(72) Gospodarczyk Jacek, Góralski Zbigniew, Prot Tomasz, Szczerba Janusz, Molek Andrzej, Ebert Marcin

(54) **Urządzenie do badania właściwości triboelektrycznych polimerów proszkowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do badania właściwości triboelektrycznych polimerów proszkowych, z których jeden jest trwale osadzony na substancji ferromagnetycznej, zwłaszcza polimerów stosowanych w elektrofotografii.

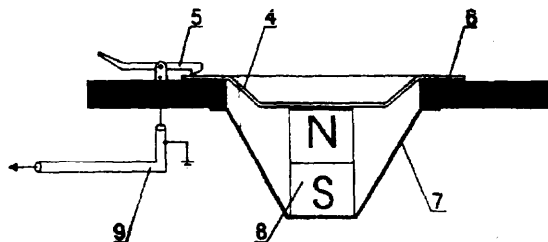
Rozwiązanie polega na opracowaniu urządzenia do badania właściwości triboelektrycznych polimerów proszkowych, składającego się z płytki roboczej (4) połączonej z układem pomiaru ładunku, którego praca nadzorowana jest przez układ sterujący. Płytką roboczą (4) jest odizolowana elektrycznie od pozostałych elementów urządzenia.

Urządzenie posiada również układ bezstykowego usuwania badanej substancji z płytki roboczej (4). Płytką roboczą (4) jest wykonana korzystnie z diamagnetycznego przewodnika elektrycznego i umieszczona jest w otworze znajdującym się w płytce izolacyjnej (6). Bezpośrednio pod płytką roboczą (4) znajduje się zamocowany do płytki izolacyjnej magnes (8), korzystnie stały.

Zadaniem magnesu (8) jest przytrzymywanie próbki w trakcie zdmuchiwania tonera. Płytką roboczą (4) wraz z płytką

izolacyjną (6) oraz magnesem (8) stanowi płytkę pomiarową urządzenia.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 313540 (22) 96 03 28 6(51) G01N 33/50

(31) 95 447168 (32) 95 05 19 (33) US

(71) CIBA CORNING DIAGNOSTICS CORP., Medfield, US

(72) Li Jay J., Davey Justin E., Swist David P., Voo Liann

(54) **Sposób wytwarzania materiału porównawczego na bazie barwnika**

(57) Przedmiotem wynalazku jest w szczególności sposób wytwarzania materiałów porównawczych na bazie barwników przydatnych do kalibrowania lub kwalifikowania układów w urządzeniach do spektroskopowego diagnozowania hemoglobiny i frakcji CO-ox. Materiały porównawcze na bazie barwników nieproteinowych i mogą być interpretowane przez układy CO-oksymetry jako zapewniające widmo zasadniczo równoważne widmu krwi, zwłaszcza w odniesieniu do hemoglobiny i hemoglobinowych frakcji CO-ox. Materiały porównawcze na bazie barwników mogą na przykład służyć do zapewnienia frakcji CO-ox zbliżonych do widzianych w zestawach klinicznych, różnic z normalnymi fizjologicznymi frakcjami CO-ox. Materiały porównawcze na bazie barwników mogą być także używane jako materiały porównawcze dla urządzeń do pomiaru pH i zawartości gazu we krwi i/lub pomiarów elektrolitów poza pomiarem CO-oksymetrycznym.

Ujawniono także materiały porównawcze i sposoby kontroli jako częściowe układy CO-oksymetru.

(23 zastrzeżenie)

A3(21) 308653 (22) 95 05 17 6(51) G01R 19/155

(61) 280798

(71) Instytut Energetyki, Warszawa; Wytwórnia Sprzętu Elektroenergetycznego Spółdzielnia Pracy AKTYWIZACJA, Kraków

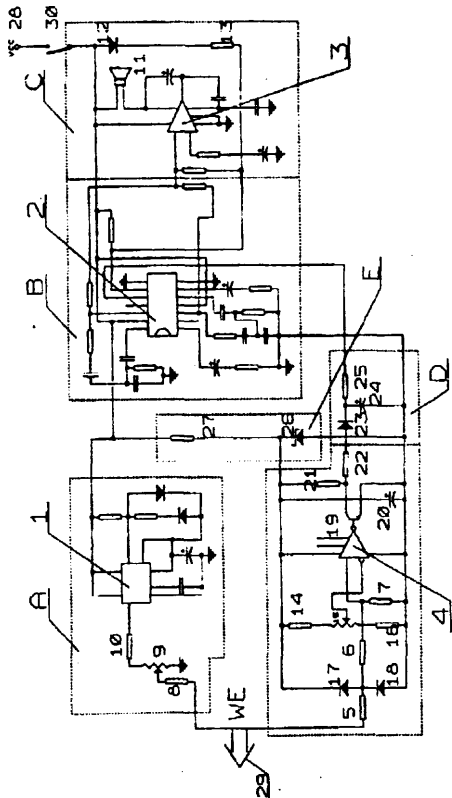
(72) Mikulski Januariusz, Papliński Piotr, Sulik Stefan, Pęcikiewicz Ryszard, Gawin Zygmunt, Chrustek Zbigniew

(54) **Akustyczno-optyczny wskaźnik wysokiego napięcia**

(57) Akustyczno-optyczny wskaźnik wysokiego napięcia charakteryzuje się tym, że posiada wejście (We), na które jest załączona elektroda stykowa (29), jest połączony przez dzielnik rezystancyjny (5, 6, 7) z wejściem odwracającym komparatora napięcia (4), którego wejście nieodwracające jest połączony przez inny dzielnik z generatorem taktującym (A) połączonym z generatorem dwóch cząstek akustycznych (B), którego wyjście jest połączony z wejściem sumującym różnicowego wzmacniacza małej cząstki (C), w którego obwód wejściowy jest załączony dioda nieliniowa (11) i dioda wycieczna (12). Ponadto wyjście komparatora napięcia (4) jest połączony z bazą

tranzystora (19), w którego obwód wyjściowy jest zał czony układ filtrująco-prostujący (D).

(1 zastrze enie)

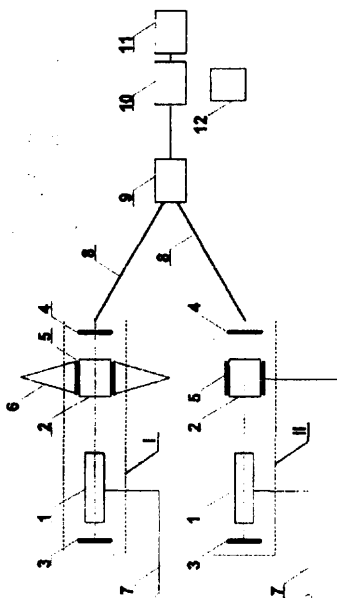


AI(21) 308592 (22) 95 05 12 6(51) G01R 29/08

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
- (72) Bie kowski Paweł, Abramski Krzysztof, Trzaska Hubert

(54) Sposób pomiaru nat enia pola elektromagnetycznego

(57) Sposób pomiaru polega na pomiarze zmian cz stotli wo ci promieniowania laserowego pod wpływem badanego pola.



We wn ce lasera (I) umieszcza si elektrooptyczny element (2). W elemencie (2) pod wpływem napi cia w poł czonej z tym elementem antenie (6) wytwarza si pole elektryczne, wywołuj ce zmiany wła ciwo ci optycznych elektrooptycznego elementu (2). Zmiany te powoduj zmiany cz stotli wo ci generacji lasera. Następnie mierzy si ró nice cz stotli wo ci, które s proporcjonalne do warto ci nat enia badanego pola.

(1 zastrze enie)

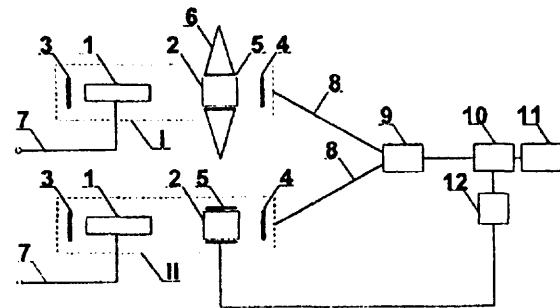
AI(21) 308593 (22)95 05 12 6(51) G01R 29/08

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
- (72) Bie kowski Paweł, Abramski Krzysztof, Trzaska Hubert

(54) Miernik nat enia pola elektromagnetycznego

(57) Miernik zawiera dwa lasery (I, II), element elektrooptyczny (2) z anten pomiarow oraz fotodetektor i wska niki (11). We wn ce jednego lasera (I) jest umieszczony elektrooptyczny element (2), a drugi laser stanowi ró dło sygnału odniesienia. Miernik mo e by wyposa ony w wiatłowodowe lasery bez elementów przewodzc ych. Korzystne jest, gdy drugi laser za wiera kompensacyjny elektrooptyczny element (2) i korekcyjny układ (12).

(3 zastrze enia)



AI(21) 308701 (22)95 05 19 6(51) G03C 5/00

- (71) O rodek Badawczo-Rozwojowy rodków Organizacyjno-Technicznych PREBOT, Radom
- (72) Gospodarczyk Jacek, Góralski Zbigniew, Prot Tomasz, Szczerba Janusz

(54) Sposób otrzymywania dwuskładnikowego wywoływacza kserograficznego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania dwuskładnikowego wywoływacza kserograficznego, zwłaszcza dla aparatów kserograficznych pracuj cych z selenowym lub innym o podobnych wła ciwo ciach fotopółprzewodnikiem i stosuj cych do wywoływania obrazu utajonego metod szcztotki magnetycznej.

Istot sposobu jest to, e jako termoplastycznych zwi zek wielkocz steczkowy dla tonera stosuje si ywicz poliestrowy, korzystnie o temperaturze mi knienia od 90 do 140°C, korzystnie produkt kondensacji glikolu dietylenowego i butylenowego z bezwodnikiem ftalowym, za jako termoplastyczny zwi zek wielkocz steczkowy dla no nika stosuje si polichlorek winylu, korzystnie otrzymywany metod emulsyjn . Po zmieszaniu termoplastycznego zwi zku wielkocz steczkowego wcho dz tego w skład proszku wywołuj cego z barwnikiem i/lub pigmentem mieszanin topi si i ujednorodnia, po czym chłodzi si do temperatury pokojowej, rozdrabnia i wst pnie segreguje uzyskany półprodukt, do którego wprowadza si rodki pomocnicze, zwłaszcza regulatory ładunku i dyspergatory, miesza si i uzyskan mieszanin poddaje si przemianie fazowej poprzez obni enie jej temperatury, korzystnie poni ej -40°C i utrzymuj c

mieszanin w tej obni onej temperaturze poddaje dalszemu rozdrabnianiu, a nast pnie po wyrównaniu temperatur miesza niny i otoczenia segreguje si do po danej granulacji.

(2 zastrze enia)

A1 (21) 314331 (22) 96 05 17 6(51) G04G 3/00

(31)95 144160 (32)95 05 19 (33) JP

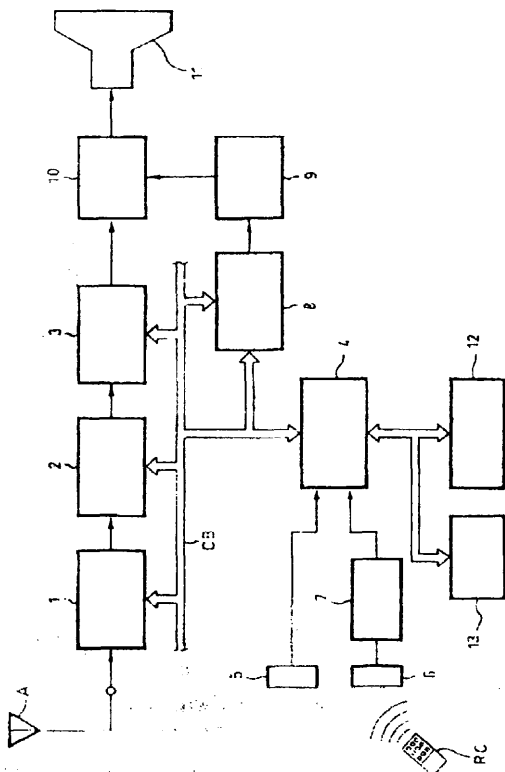
(71) SONY CORPORATION, Tokio, JP

(72) Nohara Satoshi, Mitsuhashi Tomohiro

(54) **Urz dzenie elektroniczne**

(57) Podczas naciskania klawisza nastawy w kroku (F001) i inkrementacji nastawy czasowej, w krokach (F002) do (F006), je eii w kroku (F003) nast pi stwierdzenie, e inkrementowana nastaw czasow jest 'OFF', program przetwarzaj cy przechodzi do kroku (FOOT), w którym nast puje wy wietlenie inkrementowanej nastawy czasowej w okresie czasu na przykład około 500 ms, czyli dłu szym, ni czas wy wietlania normalnej nastawy czasowej, to znaczy około 100 ms.

(2 zastrze enia)



AI(21) 315708 (22) 95 02 09 6(51) G05D 23/12

(31)94 4404328 (32)94 02 11 (33) DE

(86) 95 02 09 PCT/DK95/00060

(87) 95 08 17 WO95/22091 PCT Gazette nr 35/95

(71) DANFOSS A/S, Nordborg, DK

(72) Rudebeck Viggo, Pedersen Jorgen Trelle

(54) **Reaguj ce na temperatur elementy reguluj ce i sposób osi gania okre lonej charakterystyki temperaturowej tych elementów**

(57) Opisano sposób osi gania okre lonej charakterystyki temperaturowej reaguj cych na temperatur elementów reguluj j cych, stosowanych w zaworach lub termostatach oraz reaguj j cy na temperatur element reguluj cy, stosowany w zaworach

lub termostatach. Takie elementy reguluj ce w wielu przypadkach działaj dzi ki ci nienu uzyskiwanemu z komory ci nie niowej, napełnionej układem ciecz-faza gazowa. Dla uzyskania zadawalaj cej charakterystyki temperaturowej, cz sto wypełnienie to jest toksyczne lub szkodliwe dla rodowiska. W celu stosowania nietoksycznych i nieszkodliwych dla rodowiska substancji, komora ci nieniowa napełniana jest obecnie miesza nin zeotropow przynajmniej dwóch substancji. Stosunek substancji składnikowych ustalany jest w zale no ci od po danej charakterystyki temperaturowej.

(17 zastrze e )

A1 (21) 308722 (22) 95 05 22 6(51) G05F 5/08

H02M 3/137

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin

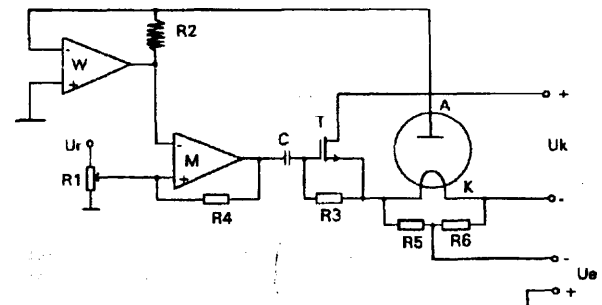
(72) Hałas Stanisław, Durakiewicz Tomasz

(54) **Stabilizator pr du emisji elektronicznej**

(57) Stabilizator pr du emisji elektronicznej zawiera komparator (M), którego wej cie nieodwracaj ce połączone jest ze ródłem napi cia odniesienia ( $U_r$ ) poprzez opornik nastawny (R1), a wej cie odwracaj ce, poprzez opornik dodatkowy (R2) z anod (A). Wyj cie komparatora (M) połączone jest poprzez kondensator (C) z baz tranzystora polowego (T), który w czony jest w obwód arzenia katody (K). Do dodatkowego opornika (R2) przyłączony jest konwerter (W) w ten sposób, e jego wyj cie połączone jest z wej cciem odwracaj cym komparatora (M), za wej cie nieodwracaj ce z mas układu.

Stabilizator jest przeznaczony dla urz dze pró nio wych, w których strumie elektronów generowanych przez katod musi by utrzymywany na ci le okre lonym poziomie, na przykład dla prózniomierzy jonizacyjnych.

(4 zastrze enia)



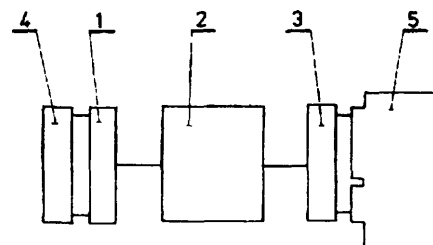
AI(21) 308630 (22) 95 05 17 6(51) G06F 3/14

(75) Szebla Andrzej, Warszawa

(54) **Ł cznik kart rozszerze komputera**

(57) Ł cznik charakteryzuje si tym, e styk (3) dla kart rozszerze (5) połączony jest ze stykiem (4) dla kart rozszerze komputera poprzez sterowany układ elektroniczny wyboru (2) i styk (1).

(1 zastrze enie)



AI(21) 315711 (22) 95 02 01 6(51) G07B 15/00

H04Q 7/32

(31) 94 9401924 (32)94 02 01 (33) GB

(86) 95 02 01 PCT/GB95/00198

(87) 95 08 10 WO95/21424 PCT Gazette nr 34/95

(71) National Westminster Bank PLC, Londyn, GB

(72) Everett David Barrington

(54) **Elektroniczny system uiszczania opłat za usługi**

(57) System uiszczania opłaty drogowej za pomoc gotów ki elektronicznej identyfikuje portfel elektroniczny i realizuje transfer walorów przez system telekomunikacyjny bez zatrzy mywania obiektu ruchomego (pojazdu lub osoby).

Identyfikator obiektu ruchomego jest tymczasowo kore lowany z identyfikatorem portfela i jeden lub drugi identyfikator jest kasowany w przypadku zadowalaj cego lub niezadowalaj cego zako czenia transakcji, umo liwiaj c wykrycie osób nie płac cych, z zachowaniem zasady anonimowo ci.

(8 zastrze e )

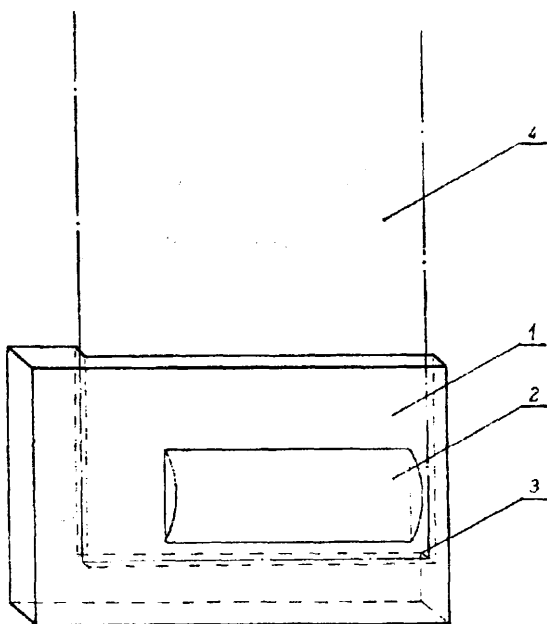
AI(21) 308773 (22)95 05 23 6(51) G07D 7/00

(75) Schneeweiss Roman, Berlin, DE

(54) **Czytnik optyczny do rozpoznawania mikrodruku na banknotach**

(57) Czytnik wykonany jest w postaci przezroczystej płytki (1), która na powierzchni dolnej posiada wypukłe marginesy (3), ustalaj ce poło enie banknotu, natomiast na powierzchni gór nej pole powi kszaj ce (2), usytuowane w ten sposób, e obej muje ono przynajmniej cz powierzchni banknotu, na której znajduje si mikrodruk.

(2 zastrze enia)



AI(21) 315631 (22) 95 02 02 6(51) G08B 13/24

(31) 94 9400396 (32)94 02 07 (33) SE

(86) 95 02 02 PCT/SE95/00100

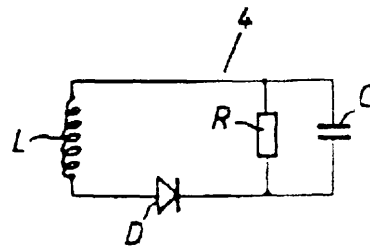
(87) 95 08 10 WO95/21431 PCT Gazette nr 34/95

(75) Åsbrink Leif, Eskilstuna, SE

(54) **Element alarmowy**

(57) Element alarmowy (4) tworzy cz systemu alarmo wego i skonstruowany do odbioru przemiennego pola magnety cznego mającego cz stotliwość  $F$  i nadawanego przez nadawnik gdzie element alarmowy jest skonstruowany do retransmisji przemiennego pola magnetycznego bez dodawania energii, przy czym to pole przemienne jest odbierane i wykrywane przez odbiornik jest znamienne tym, e element alarmowy (4) ma obwód, który zawiera cewkę (L), diodę pojemnościową (D) i rezystor (R) w połączeniu szeregowym w obwodzie zamkniętym oraz kondensator (C) dołączony równolegle do rezystora (R) i cewki (L) i pojemnościowej diody pojemnościowej (D) tworzy obwód rezonansowy o rezonansie przy częstotliwości  $F$ , gdy napięcie na diodzie (D) wynosi zero woltów.

(8 zastrze e )



AI(21) 315686 (22) 95 11 16 6(51) G11B 20/10

H04N 5/926

(31)94 94203466 (32) 94 11 29 (33) EP

(86) 95 11 16 PCT/IB95/01016

(87) 96 06 06 W096/17346 PCT Gazette nr 26/96

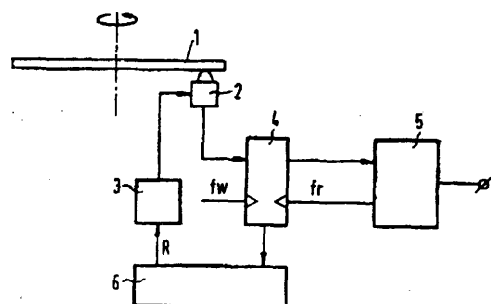
(71) PHILIPS ELECTRONICS N.V., Eindhoven, NL

(72) Keesman Gerrit Johan, Annegarn Marcellinus Joseph Johannes Cornelis, Van Otterloo Petrus Johannes

(54) **Urządzenie i sposób odtwarzania strumienia bitów z nośnika danych**

(57) Urządzenie do odtwarzania strumienia bitów z nośnika danych, zawierające radek odczytujący dla odczytywania nagranego, przy określonej prędkości transmisji, strumienia bitów, znamienne tym, e zawiera bufor (4), służący do buforowania strumienia bitów, odczytywanego z określonej prędkości transmisji (fw) oraz radek (5), służący do odczytu buforowanego strumienia bitów zgodnie z parametrami synchronizacyjnymi zawartymi w strumieniu, jak również zawiera radek pomiarowy (6), umożliwiający pomiar stopnia napełnienia bufora i przystosowany do wytworzenia sygnału odczytu (R) po osiągnięciu przez bufor określonego stopnia napełnienia oraz jest wyposażony w radek odczytu (2, 3), dostosowany do odczytywania kolejnych części strumienia bitów w odpowiedzi na sygnał odczytu.

(10 zastrzeżeń)



AI(21) 314117 (22) 96 05 08 6(51) G11B 33/04  
B65D 85/57  
B65D 6/00  
B65D 25/10

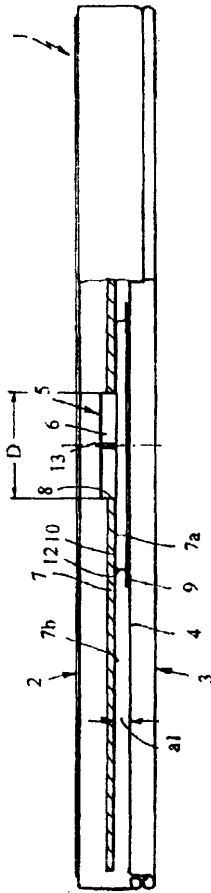
(31) 95 29508511 (32) 95 05 23 (33) DE

(71) Rasselstein **Hoesch** GmbH, Neuwied, DE

(72) Veesser Elmar, Ehrenbrand Werner

(54) **Blaszany pojemnik na dysk kompaktowy lub podobny tarczowy nośnik danych**

(57) Blaszany pojemnik (1) na dysk kompaktowy (7) lub podobny tarczowy nośnik danych, jest złożony z dolnej części (3) i pokrywowej górnej części (2) ze zwróconymi do dołu krawędziami, które otaczają krawędzie dolnej części (3).



Krawędzie dolnej części (3) są zagięte do dołu od dna (4) i mają na swoim dolnym, oddalonym od dna (4) obszarze wystające na zewnątrz zawinięcia. Umieszczony w środku dolnej części ustalający korpus (5) jest wykonany z blachy i ma cylindryczny, mocujący cz. (6) wchodzić zaciskowo w centrum otwór (8) kompaktowego dysku (7). Mocująca cz. (6) koncentrycznie przylega do wsporczy części (10), która jest podwyższona względem pozostałego obszaru dna.

(11 zastrzeżenie)

AI (21) 315654 (22) 95 01 27 6(51) G21B 1/00

(31) 94SI 1 (32) 940127 (33) IT

(86) 95 01 27 PCT/IT95/00008

(87) 95 08 03 WO95/20816 PCT Gazette nr 33/95

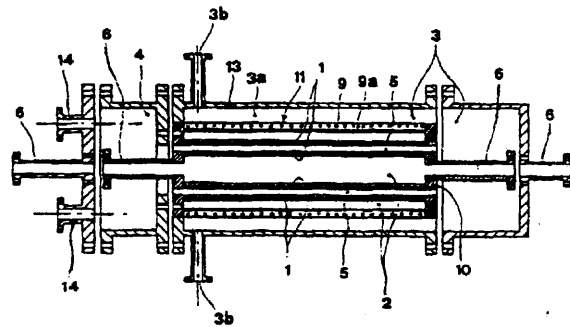
(71) **UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI SIENA**, Siena, IT

(72) Piantelli Francesco

(54) **Generacja energii i generator za pomocą anharmonicznej stymulowanej syntezy jądrowej**

(57) Proces generacji energii za pomocą anharmonicznej stymulowanej syntezy jądrowej izotopów wodoru absorbowanych na metalu, zawiera etap ładowania na metalowy rdzeń (1) pewnej ilości izotopów wodoru H i D; etap grzania, w którym wymieniony rdzeń (1) jest ogrzewany (9) do osiągnięcia temperatury wyższej niż temperatura Debye'a materiału, z którego jest wykonany rdzeń; etap rozruchu, w którym wytwarzane jest na przykład drganie wibracyjne o czasie narastania mniejszym niż 0,1 s, które uruchamia syntezę jądrową wymienionych izotopów wodoru; etap stacjonarny, podczas którego następuje wymiana (3,5) ciepła wytworzonego przez reakcję syntezy jądrowej H + D, która występuje w rdzeniu (1), dzięki stałemu utrzymywaniu spójnego wielomodalnego systemu stacjonarnych drgań.

(34 zastrzeżenie)



## DZIAŁ H

### ELEKTROTECHNIKA

AI(21) 308595 (22) 95 05 12 6(51) H01F 27/00

(71) Politechnika Cz. stochowska, Cz. stochowa

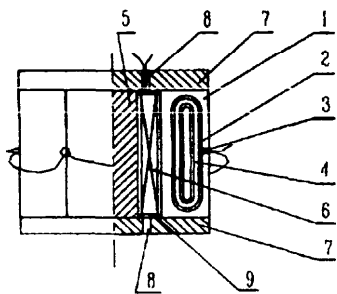
(72) **Sawicki** Antoni

(54) **Transformator elektromagnetyczny do parametronu**

(57) Transformator zawiera rdzeń ferrytowy złożony z części zewnętrznej i wewnętrznej części (5) oraz z dwóch pokryw (7) ferrytowych. Wewnętrzna część (5) rdzenia ma jedno uzwojenie (6) cylindryczne osadzone na walcowej wewnętrznej

części (5) rdzenia znajdującej się między pokrywami (7). Zewnętrzna część rdzenia składa się z symetrycznych jednakowych segmentów (1). W dwóch ciankach każdego z segmentów (1) znajdują się względnie zagięte bienia (2). Wewnętrzna część (5) rdzenia umieszczona jest współosiowo w stosunku do zewnętrznej części rdzenia utworzonej przez segmenty (1), a wokół wewnętrznej części (5) rdzenia osadzone jest współosiowo uzwojenie (6) cylindryczne. W szczelinach między pokrywami (7), a uzwojeniem (6) umieszczone są przekładki (9) centrujące.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 308596 (22) 95 05 12 6(51) H01F 27/00

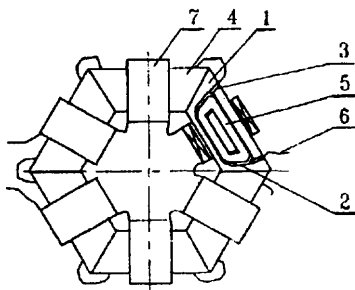
(71)\* Politechnika Cz stochowska, Cz stochowa

(72) Sawicki Antoni

(54) **Transformator elektromagnetyczny do parametronu**

(57) Transformator składa si z jednakowych elementów (1) ferromagnetycznych, w kształcie symetrycznych półwalców ko łowych z uko nie ci tymi podstawami. Ka dy segment (4) rdzenia zło ony jest z dwóch półwalcowych elementów (1). Wewn trz segmentu (4) osadzone jest uzwojenie (5), a na zew n trz uzwojenie (7). Segmenty (4) po zło eniu tworz wielok t foremny.

(1 zastrze enie)



A1(21) 308793 (22) 95 05 24 6(51) H01F 27/26

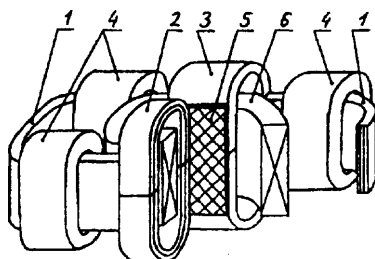
(71) Politechnika Częstochowska, Cz stochowa

(72) Sawicki Antoni

(54) **Transformator elektromagnetyczny do parametronu**

(57) Transformator zawiera rdze ferromagnetyczny składa j cy si z trzech owalnych pier cieni (1, 2, 3) wykonanych z ta m z blachy transformatorowej, które s rozci te poprzecznie symetrycznie. Na płaskich fragmentach pier cienia (1) osadzone s uzwojenia (4) zewn trzne. Pier cienie (2, 3) stykaj si ze sob za po rednictwem przekładki (5) izolacyjnej. Stykaj ce si pro stoliniowe cz ci mniejszych pier cieni (2, 3) i przekładk (5) izolacyjn obejmuje symetrycznie uzwojenie (6) pier cieniowe wewn trzne.

(1 zastrze enie)



A1(21) 314223 (22) 96 05 14 6(51) H01R 9/22

(31) 95 442863 (32) 95 05 17 (33) US

(71) AT & **IPM** CORP Coral Gables US

(72) Baggett William Calvin, Baines Elliot

Arthur **Jr, Filus** Wayne Scott, Gilland

Dianne Wood, Kluska Theodore Edward,

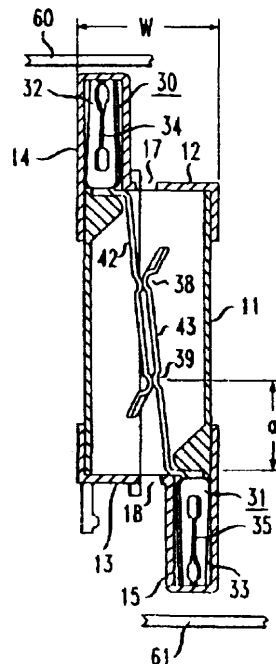
Larsen Wayne David, Spaulding Mark

George, Starace Jeremia Patrick

(54) **Moduł czówki elektrycznej**

(57) W module ł czówki elektrycznej cz ci trzonowe (42, 43) styków (30, 31) zapewniaj kontakt fizyczny i elektryczny w dwóch punktach (38, 39) rozmieszczonych w module wspólniowo ze szczelinami (17, 18) tak, e jeden z punktów pozostaje zwarty podczas rozwierania drugiego z punktów w wyniku wsuwania ko cówki.

(6 zastrze e )



A1(21) 314280 (22) 96 05 16 6(51) H01R 9/24

(31) 95 422866 (32) 95 05 17 (33) US

(71) AT & **T IPM** Corp., Coral Gables, US

(72) Baggett William Calvin, Baines Elliot

Arthur **Jr, Filus** Wayne Scott, Gilland

Dianne Wood, Kane Adam Stuart,

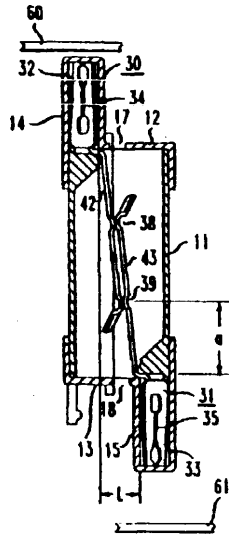
Spaulding Mark George, Starace Jeremia

Patrick

(54) **Moduł cznika**

(57) **Moduł** cznika zawiera obudow izolacyjn (11, 14, 15) maj c powierzchni gór n (12) i powierzchni dol n (13) oraz pierwszy i drugi rz d styków (30, 31) zamontowanych w obudowie. Ka dy styk ma cz ko ców (32, 33) tworz c poł czenie elektryczne z przewodem (60, 61) i częścią trzonków (42, 43). Styki s zamontowane tak, e cz ci ko cowe pierwszego ich rz du przechodz przez powierzchni gór n (12) i cz ci ko cowe drugiego ich rz du przechodz przez powierzchni dol n (13). Cz ci ko cowe rz dów pierwszego i drugiego s umieszczone poprzecznie. Powierzchnia gór na (12) i powierzchnia dol na (13) maj szczeliny (17, 18) s siaduj ce z odpowiednimi rz dami dla odbioru wyprowadze tworz cych styk elektryczny z odpowiednimi stykami.

(5 zastrze e )



A1 (21) 314281 (22) 96 05 16 6(51) H01R 9/24

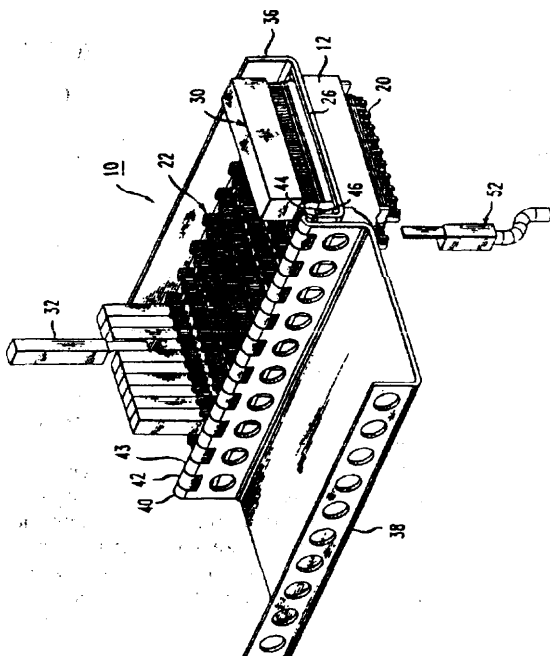
(31) 95 442901 (32) 95 05 17 (33) US

(71) AT & T IPM Corp., Coral Gables, US

(72) Baggett William Calvin, Spaulding Mark George, Starace Jeremia Patrick

(54) **Wspornik montażowy dla bloku cznikowego**

(57) Przegubowy wspornik montażowy stosowany jest w połączeniu z blokiem cznikowym linii telefonicznych dla przyłączenia przewodów linii telefonicznych. Do wspornika montażowego wkładane są modułowe czniki, dla utworzenia bloku cznikowego o dowolnych rozmiarach. Przegubowy wspornik (10) składa się z dwóch części, podstawy wspornika i przedniej kłapy, na której umieszcza się modułowe czniki (12). W korzystnym wykonaniu, przednia kłapa jest połączona z podstawą przy pomocy zawiasu, który umożliwia obracanie wspornika tak, aby tylna część modułowych czników mogła być łatwo dostępna. Dostęp do tylnych części czników po zamontowaniu wspornika daje dodatkową elastyczność we wszelkich układach okablowania, gdy przednia część bloku cznikowego może zawierać mniej połączeń.



W korzystnym zastosowaniu wynalazku, przyłączanie przewodów następuje do tylnych modułów cznikowych, przy czym przewody są wprowadzane do wspornika poprzez otwory w podstawie wspornika. Otwory do wprowadzania przewodów są rozmieszczone w takich miejscach w stosunku do miejsc przyłączania przewodów do czników, że na wprowadzanie do wspornika przewody wywierana jest siła skręcająca lub obracająca raczej niż siła zginająca.

(23 zastrzeżenia)

AI(21) 314282 (22) 96 05 16 6(51) H01R 9/24  
H01R 4/24

(31) 95 442903 (32) 95 05 17 (33) US

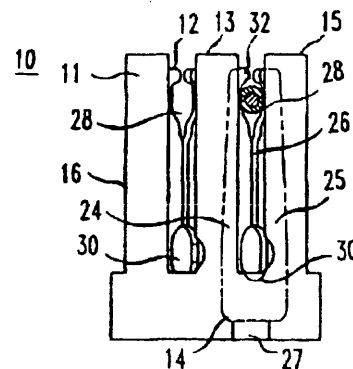
(71) AT & T IPM Corp., Coral Gables, US

(72) Baggett William Calvin, Choudhury Golam Mabud, German Michael Gregory, Gilland Dianne Wood, Schwartz Andrew, Starace Jeremia Patrick, Larsen Wayne David

(54) **Przyłącze dla dwóch przewodów**

(57) Przedstawiono przyłącze przecinające izolację, w którym można przyłączyć dwa izolowane przewody w jednej szczelinie dla utworzenia połączenia elektrycznego. Człony przyłącza, która przecina izolację przewodów dla utworzenia połączenia, ma konstrukcję z dwiema płaskimi zestykami sprężystymi wokół znajdujących się w centrum szczeliny, przy czym kontakty przebiegają się skrętnie, kiedy normalne siły, działające na przyłącze, przewyższą określone wartości. Skrętnie przemieszczenie jest możliwe dzięki poszerzonej szczelinie (26) w pobliżu podstawy przyłącza (14). Rozszerzona szczelina w połączeniu z ustawieniem pod kątem przyłącza, umieszczonego w izolacyjnej obudowie modułu cznikowego umożliwia obrót jednego ze styków przyłącza w stosunku do drugiego. Efekt przemieszczenia umożliwia stosowanie przewodów o większych średnicach oraz umieszczanie w jednej szczelinie jednego przewodu w celu bez trwałego odkształcenia zestyków przyłącza. Rozszerzona szczelina, znajdująca się przy podstawie przyłącza pozwala na usunięcie pierwszego przewodu bez przerywania połączenia drugiego przewodu. Przyłącze jest przystosowane do umieszczania w modułach cznikowych, które zawierają liczne pary przyłączy zarówno na czołowej, jak i na tylnej stronie. Moduły cznikowe można instalować w przegubowym wsporniku montażowym, który jest montowany w rozdzielni telefonicznej jako element modułowego bloku cznikowego.

(24 zastrzeżenia)



AI(21) 314283 (22) 96 05 16 6(51) H01R 9/24

(31) 95 442900 (32) 95 05 17 (33) US

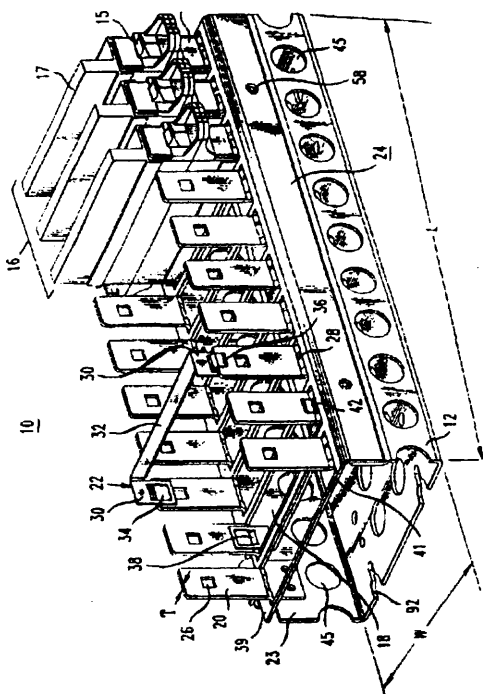
(71) AT & T IPM Corp., Coral Gables, US

(72) Braun Rudy Rolf, Figueiredo Antonio Albino, Kane Adam Stuart, Starace Jeremia Patrick

(54) Układ modułowy bloków i cznikowych do zako czenia przewodów i kombinacja wspornika monta owego i pr ta

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zawiasowy wspornik monta owy i daj cy si podł czy pręt uziemiaj cy, stosowane w poł czeniu z blokiem zako cze przewodów telefonicznych. Wspornik (12) monta owy jest dostosowany do obejmowania i czników (14) modułowych, tworząc blok i cznikowy o dowolnym rozmiarze. Zawiasowy wspornik składa si z dwóch cz ci, podstawy wspornika i przedniej klapy, która zawiera i czniki (14) modułowe. W korzystnym przykłdzie wykonania, przednia kłapa jest poł czona z podstaw przez zawias, który umo liwia obrotowe otwarcie wspornika tak, e mo na łatwo uzyska do st p do tylnych ko cówek i czników (14) modułowych. Pr t (22) uziemiaj cy mo na podł czy do przedniej lub tylnej cz ci wspornika (12) monta owego, zapewniaj c uziemienie dla ochronników obwodu s z gazem, które mo na wkłada do i czników (14) modułowych. Mo liwo przymocowania pr ta (22) uziemiaj cego do wspornika (12) monta owego w wielu poeniach pozwala na dodatkow elastyczno dla schematów przewodów wszystkich typów. W korzystnym przykłdzie wykonania wynalazku pr t (22) uziemiaj cy i czy si ze słupka mi podtrzymuj cymi na wsporniku (12) monta owym z wykorzystaniem wło enia na wcisk. Zaczep na pr cie (22) uziemiaj cym powoduje oparcie na słupkach podtrzymuj cych, utrzymuj c pr t (22) uziemiaj cy w stałym poeniu. Poszczególne moduły zabezpieczenia obwodu s dopasowane do pr ta uziemiaj cego, który tworzy poł czenie gniazdowe.

(21 zastrze e )



A1(21) 314284 (22) 96 05 16 6(51) H01R 9/24 H01R 4/24

(31) 95 442899 (32) 95 05 17 (33) US

(71) AT & T IPM Corp., Coral Gables, US

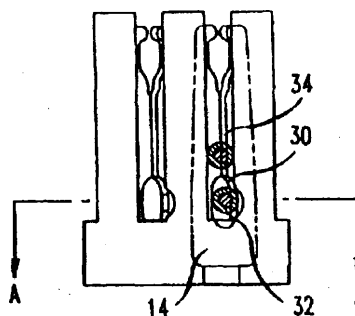
(72) Drach Robert George, Starace Jeremia Patrick

(54) Zestyk przesuwaj cy izolacj zawieraj cy element przetrzymuj cy

(57) Przedstawiona jest ko cówka i cz ca przesuwaj ca izolacj , która umo liwia przetrzymywanie przewodów

w rejonie przetrzymywania, przed ich zako czeniem w cz ko cówki. Rejon przetrzymywania jest na ogół zaokr glony podł u szczelin maj c szeroko nieco mniejsz od naj wi kszej rednicy przewodu, który ma by umieszczony w ko cówce. Ko cówka (14) jest wyposa ona w du e płaskie styki spr ynowe umieszczone przy rodkowej szczelinie zawieraj ce cz (34), która wcina si w izolacj przewodu dla utworzenia styku. Szczelina w górnej cz ci rejonu przetrzymywania rozci ga si pozwalaj c na wprowadzenie przewodu do szczeliny w rejonie przetrzymywania. Spr ynowe styki ko cówki ci gaj si i szczelina si zw a, gdy przewód jest wprowadzony w rejon przetrzymywania, co chroni przewód przed wysuni ciem si ze szczeliny. Styki spr ynowe przytrzymuj przewód w czasie przetrzymywania a do czasu jego zako czenia w cz IDC ko cówki. Rejon przetrzymywania pozwala na wkładanie przewodów do ko cówek modułu z i czek wtrakcie jednej operacji, a nast pnie na wprowadzanie ich do ko cówek IDC wtrakcie drugiej operacji. Ko cówki s przy stosowane do wykorzystania w modułach z i czek, które zawieraj wiele par ko cówek IDC na swojej przedniej i tylnej stronie. Moduły z i czek s wkładane do mocowanej przegubowo konsoli monta owej, montowanej w obszarze i cznicy telefonicznej dla utworzenia modułowej i czówki.

(26 zastrze e )



A1(21) 314285 (22) 96 05 16 6(51) H01R 9/24

(31)95 442898 (32)95 05 17 (33) US

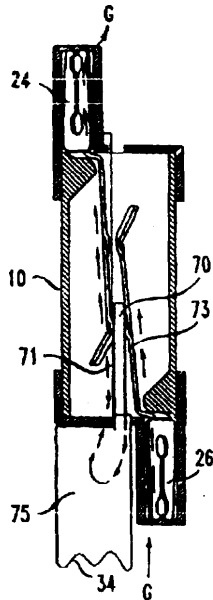
(71) AT & T IPM Corp., Coral Gables, US

(72) Filus Wayne Scott, Figueiredo Antonio Albino, Kane Adam Stuart, Kluska Theodore Edward, Larsen Wayne David, Starace Jeremia Patrick

(54) Zespół monta owy i czówek z elementami zabezpieczaj cymi

(57) Przedstawiono zespół monta owy pomi dzy modułami z i czek i czówki dwustronnej, a wrażliwymi na polaryzacj przy rz dami zabezpieczaj cymi ograniczaj cymi pr d i napi cie. Moduły z i czek maj cych wiele par ko cówek przesuwaj cych izolacj s wkładane do konsoli monta owej dla utworzenia i czówki dwustronnej. Wypusty blokuj ce s selektywnie umieszczone w przedniej i w tylnej stronie modułu (10) z i czek i odpowiadaj ka dej parze ko cówek (24, 26). Wypusty na przodzie modułu z i czek s dopasowane i współpracuj z wn kami umieszczonymi na przyrzdzie zabezpieczaj cym (34) ograniczaj cym pr d i napi cie przeznaczonym do monta u na przodzie. Podobne wypusty umieszczone w innych miejscach na tylnej stronie modułu z i czek s dopasowane i współpracuj z wn kami umieszczonymi na module zabezpieczaj cym przeznaczonym do monta u na tyle. Odpowiadaj ce sobie wypusty i wn ki tworzą blokuj ce poł czenie wypustów i szczelin, unie mo liwiaj ce umieszczenie przyrz du zabezpieczaj cego o nie wla ciwej polaryzacji po niewła ciwej stronie modułu z i czek. Blokuj cy układ monta owy chroni przed bł dnym zainstalowaniem przyrzdów zabezpieczaj cych, co mogłoby spowodować niewła ciw ochron obwodów i przerwanie komunikacji.

(25 zastrze e )



A1 (21) 308656 (22) 95 05 18 6(51) H02K 7/102

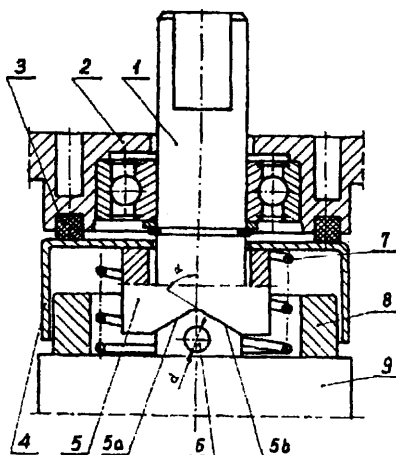
(71) EDA Spółka Akcyjna, Poniatowa

(72) Kordowski Bohdan, Dalka Antoni

(54) Hamulec elektryczny silnika indukcyjnego

(57) Hamulec elektryczny silnika indukcyjnego składa się z wałka (1) zamocowanego w tarczy łyskowej (2) wyposażonej w element cierny (3), na którym osiowo umiejscowiony jest ruchomy kubek (4) hamulcowy, a na powierzchni walcowej współosiowej tulei (5) kubka (4) wykonane jest co najmniej jedno klinowe wybranie, którego powierzchnie (5a, 5b) nabeżniwone tworzą dwustronny równi pochyły, a co najmniej jedna z powierzchni (5a, 5b), w stanie przycięcia kubka (4) do wirnika (9), przylega do kołka (6) zamocowanego w wałku (1) prostopadłe do jego osi. Spiralna sprężyna (7) usytuowana jest pomiędzy tuleją (5), a wewnętrzną powierzchnią walcową pierścienia zwierającego (8) wirnika (9) i obejmuje kołek (6).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 315630 (22) 95 01 31 6(51) H02M 7/162

B60M 3/00

(31) 94 4405559 (32) 94 02 16 (33) DE

(86)95 0131 PCT/EP95/00332

(87) 95 08 24 WO95/22470 PCT Gazette nr 36/95

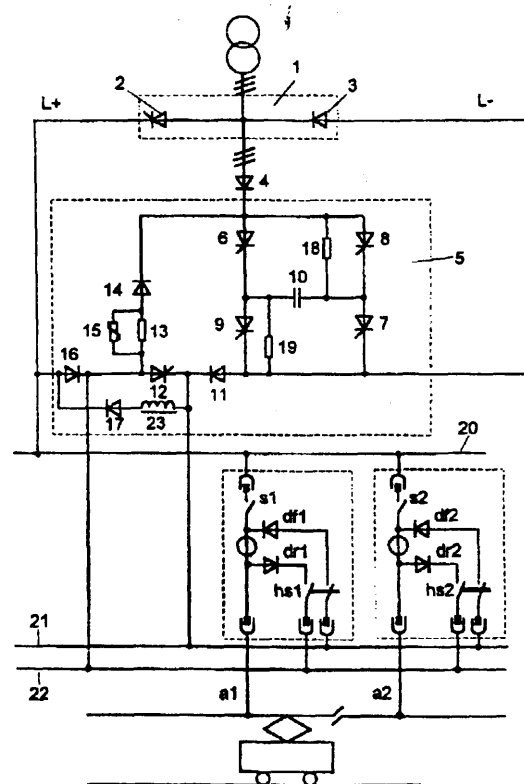
(71) ELPRO AG  
BERLIN-INDUSTRIELEKTRONIK  
UND ANLAGENBAU, Berlin, DE

(72) Gerlach Horst

(54) Wyłączalna gaź komutacyjna

(57) Znane są podstacje prostownikowe, w których przy pomocy urządzenia wyłączającego i ładującego jest wyłączany tyrystor główny. W celu zapewnienia niezakłóconej pracy kolektora jest wymagane, aby przy wyłączeniu tyrystora do podstacji był doprowadzany prąd płynący w gaźni komutacyjnej. Według wynalazku wyłączająca gaź komutacyjna jest uskiwniana przez to, że prądy komutacyjne od szyny zbiorczej (20) do odgań odcinkowych (a1, a2) są doprowadzane również od odgań odcinkowych (a1, a2) do szyny zbiorczej (20) przez tyrystory komutacyjne (12), który jest wyłączany przez przedstawione urządzenie wyłączające i ładujące. Przez układ diody odsprężające (17) są realizowane krótkie drogi dla prądów wyłączających i tyrystor główny (2) pozostaje także wyłączony przy wyłączeniu wszystkich wyłączników (a1, a2) odgań odcinkowych. Wyłączająca gaź komutacyjna stanowi ekonomiczne wykonanie podstacji prostownikowej z centralnym wyłącznikiem tyrystorowym.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 308655 (22) 95 05 18 6(51) H03C 1/36

H03C 1/10

H03F 3/217

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

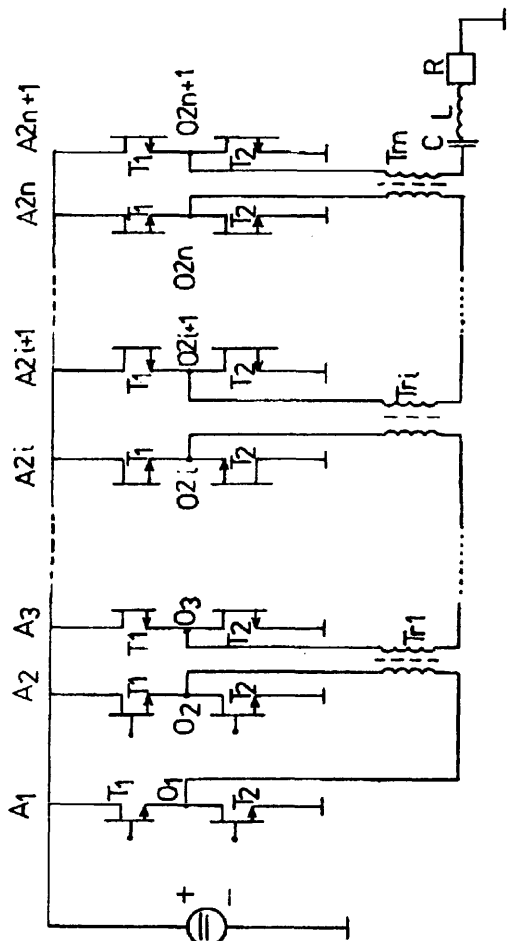
(72) Modzelewski Juliusz

(54) Sposób modulacji amplitudy i wielomodułowy wzmacniacz mocy wielkiej częstotliwości z modulacją amplitudy

(57) Sposób modulacji polega na tym, że włączają się i wyłączają poszczególne moduły (A1, A2...A2n+1) przez ich zwarcie lub rozwarcie tak, że w danej chwili liczba pracujących modułów jest proporcjonalna do wartości chwilowej sygnału modulującego.

go, a czas włączania i wyłączenia modułów zależy od szybkości zmian tego sygnału modulującego. W celu wyłączenia pojedynczego modułu (A1, A2...A2n+1) na czas zależy od przebiegu modulującego tego wyłączenia stała jeden tranzystor (T1) pary (T1, T2) szeregowo połączonych tranzystorów modułu (A1, A2...A2n+1) i włączenia drugi tranzystor pary (T1, T2) na stałe. Siednie moduły (A1, A2), (A2n-1, A2n) włączenia i wyłączenia parami, natomiast ostatni w kolejno ci moduły (A2n+1) włączenia i wyłączenia niezależnie od modułów pozostałych. Wzmacniacz zawiera nieparzystą liczbę 2n + 1 identycznych modułów (A1, A2,...A2n+1), połączonych za pomocą liczby n transformatorów szerokopasmowych (Tr1, Tri...Trn). Zaciski wejściowe i-tego transformatora szerokopasmowego (Tr1) połączony jest z wyjściem 2i-tego modułu (A2i) i wyjściem (2i+1)-tego modułu (A2i+1), natomiast jeden zacisk wyjściowy pierwszego transformatora szerokopasmowego (Tr1) połączony jest z wyjściem pierwszego modułu (A1). Jeden zacisk wyjściowy i=2,3,...n transformatora szerokopasmowego połączony jest z zaciskiem wyjściowym (i-1)-tego transformatora szerokopasmowego, za drugi zacisk wyjściowy transformatora szerokopasmowego (Tri) połączony jest dla i < n z jednym zaciskiem wyjściowym (i+1)-tego transformatora szerokopasmowego, a drugi zacisk wyjściowy ostatniego transformatora szerokopasmowego (Trn) połączony jest z obwodem rezonansowym (LCR).

(3 zastrzeżenia)



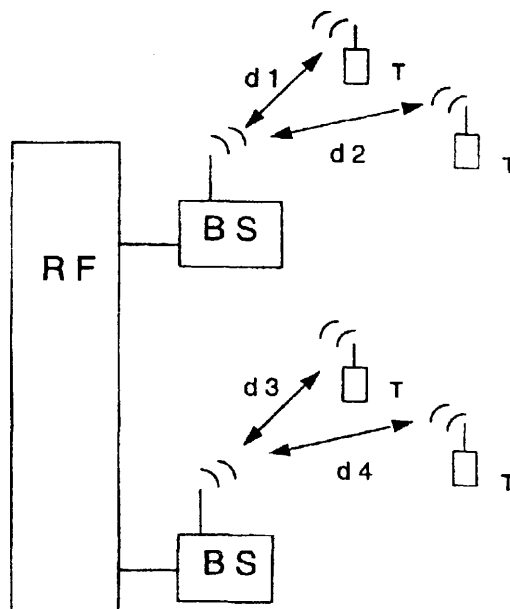
AI(21) 315625 (22) 95 11 27 6(51) H04J 3/06  
H04B 7/26  
(31)94 9402471 (32)941130 (33) ES  
(86) 95 11 27 PCT/EP95/04662  
(87) 96 06 06 W096/17452 PCT Gazette nr 26/96  
(71) Alcatel Standard Electrica, S.A., Madryt, ES  
(72) Garcia Vacas Maria Teresa

(54) Procedura wyrównywania wiązki

(57) Procedura wyrównywania wiązki pomiędzy bezprzewodowymi urządzeniami komórkowymi (T) i ich stacjami bazowymi (BS), z których badane bezprzewodowe urządzenia komórkowe (T) otrzymują odniesienie dla ich podstawy czasu, charakteryzując się tym, że urządzenia komórkowe (T) retransmitują kolejno, a do maksymalnej liczby czasów, pierwsze wiązki do ich stacji bazowych (BS), przesuwając je przy każdej retransmisji o pewną liczbę bitów, zależnie od wewnętrznej przestrzeni ochronnej, a jest odbierana odpowiedź z ich stacji bazowych (BS), gdy są one z nimi prawidłowo zsynchronizowane.

Procedura wyrównywania wiązki jest stosowana w cyfrowych, bezprzewodowych systemach łączności z wielokrotnym dostępnym z podziałem czasu, dla zapewnienia prawidłowego odbioru wiązki otrzymanych z różnymi opóźnieniami związanymi ze skutkami propagacji.

(5 zastrzeżenia)



A1(21) 315665 (22)95 02 01 6(51) H04Q 7/22  
H04Q 7/38  
H04L 12/56  
(31)94 4402903 (32)94 0202 (33) DE  
(86) 95 0201 PCT/DE95/00121  
(87) 95 08 10 W095/21508 PCT Gazette nr 34/95  
(71) DeTeMobil Deutsche Telekom MobilNet GmbH, Bonn, DE  
(72) Pernice Frieder, Bergmann Ansgar  
(54) Sposób pakietowego przesyłania danych w ruchomej sieci radiokomunikacyjnej

(57) W sposobie pakietowego przesyłania danych w ruchomej sieci radiokomunikacyjnej ze stacjami ruchomymi i bazowymi, w którym na każdej chwili dostępnych jest wiele szczelin czasowych, tworzących kanały sterujące i komunikacyjne, przy nawiązaniu połączenia radiowego każdej uczestniczącej stacji ruchomej przydzielona jest liczba charakterystycznych obowiązków dla określonego pakietowego przesyłania danych. Przesyłanie poszczególnych pakietów danych następuje w kanałach komunikacyjnych, które są oznaczone w przydzielonych kanałach sterujących przy zastosowaniu liczby charakterystycznej jako kanały zawierające pakiety danych. Opisane są również sposoby bez przydzielania liczby charakterystycznej.

(20 zastrzeżenia)

Al(21) 315664 (22) 95 02 01 6(51) H05B 6/22  
 (31)94 9401795 (32)94 02 14 (33) FR  
 (86) 95 02 01 PCT/FR95/00112  
 (87) 95 08 17 WO95/22240 PCT Gazette nr 35/95  
 (71) SEVA, Chalon-sur-Saone, FR  
 (72) Comarteau Jean-Louis, Boudot Daniel,  
 Liebaut Christophe, Nykiel Patrice

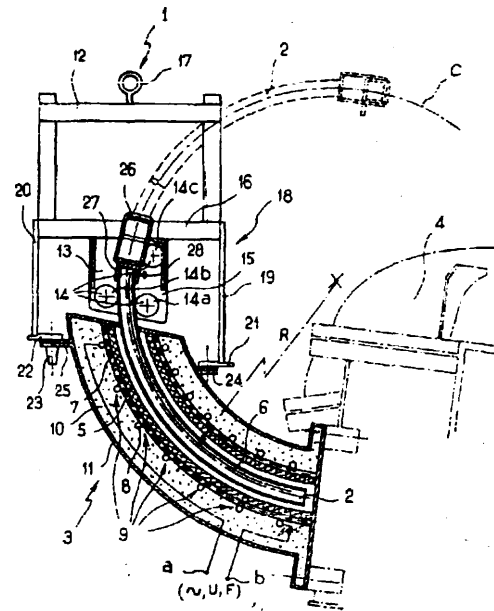
(54) Urz dzenie z korpusem do podgrzewania kanału do odlewania metalu

(57) Urz dzenie ma korpus (1) do podgrzewania kanału (3) do odlewania metalu przy czym korpus (1) składa si z cz ci nieruchomej (12) i z cz ci ruchomej (26).

Kanał (3) jest takiego typu, e zawiera cz (5) aroodporny, otoczony przez pokrycie izoluj ce (7), induktor (8) i beton aroodporny (10) zawarty w panczerzu (11).

Zespół do podgrzewania zawiera induktor (8) i element (2) wykonany z materiału aroodpornego b d cego przewodni kiem elektrycznym.

(9 zastrze e )



## II. WZORY U YTKOWE

### DZIAŁA

#### PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

UI (21) 102688 (22) 95 05 24 6(51) A24D 3/00

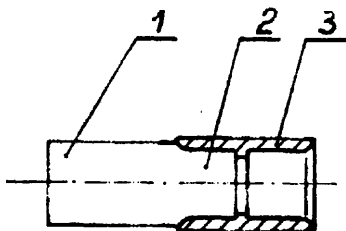
(71) Zakłady Wytwórcze POLSKI TYTO Sp. z o.o., Poddębice

(72) Pawłowski Stanisław, Czernek Artur

(54) Filtr papierosowy

(57) Filtr papierosowy (1) z wkładem papierowym lub aceta-  
towym otoczony bibułą filtrów w kształcie cylindrycznym ma  
stosunek średnicy do długości  $0,25 \pm 0,40$ .

(2 zastrzeżenie)



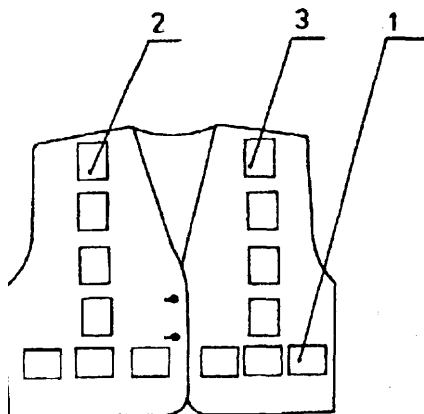
UI(21) 102674 (22) 95 05 23 6(51) A41D 13/02

(71) Spółdzielnia Inwalidów ZGODA,  
Konstantynów

(72) Kudaj Justyna, Ruprecht Helena

(54) Kamizelka ostrzegawcza

(57) Kamizelka ostrzegawcza, przeznaczona dla pracowników wykonujących prace wymagające widoczności pracownika, wykonana jest z elastycznej tkaniny, z której są złożone prostokątne elementy fluorescencyjne usytuowane w niewielkich odstępach od siebie wzdłuż trzech linii (1, 2 i 3).



Pozioma linia (1), która tworzy elementy fluorescencyjne, przebiega wokół kamizelki w pobliżu jej dołu, zaś pionowe linie (2 i 3) elementów przebiegają z przodu i z tyłu kamizelki, symetrycznie do jej zapięcia, przy czym każde element z pionowych linii (2 i 3) są usytuowane w pobliżu elementów z poziomej linii (1).

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 102764 (22) 95 06 01 6(51) A47B 13/00

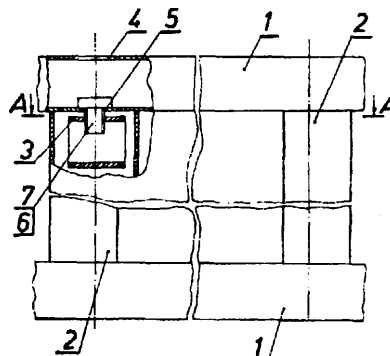
(23) 95 05 23 MTP MEBLE 95

(75) Balcerkiewicz Ryszard, Poznań

(54) Stela meblowa

(57) Wewnętrzne trzy belek pionowych (2) są unieruchomione czterema kostkami (3). W ścianach belek poziomych (1) są wykonane otwory w kształcie (4) i otwory mniejsze (5), natomiast w kostkach (3) są wykonane otwory gwintowane (6). Przez otwory w kształcie (4) i otwory mniejsze (5) przechodzą wkręcone kołki w kostki (3) gwintowane elementy żelazne (7), których końce dociskają krawędzie końców belek pionowych (2) do powierzchni belek poziomych (1). Między sobą naprzeciw siebie powierzchnie belek poziomych (1) i belek pionowych (2) są wciśnięte w ścianki zewnętrzne oraz ścianki wewnętrzne.

(2 zastrzeżenie)



UI(21) 102637 (22) 95 05 17 6(51) A47B 37/02

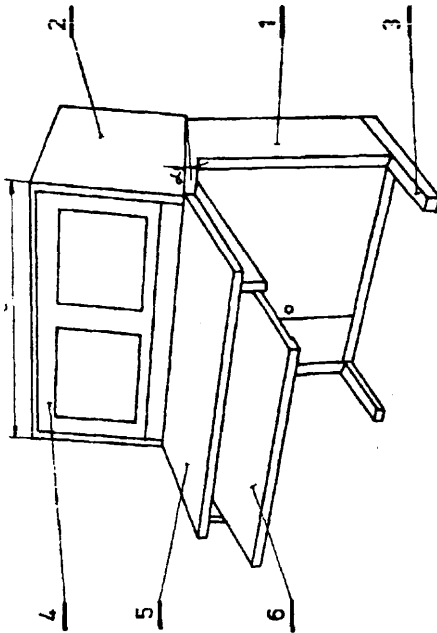
(75) Szabela Andrzej, Warszawa

(54) Segment meblowy sprzętu komputerowego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji segmentu meblowego sprzętu komputerowego umożliwiając jego zintegrowanie wszelkiego rodzaju stanowisk dyspozytorskich, stwarzając jednocześnie nieergonomiczne warunki dla obsługi.

Segment charakteryzuje się tym, że stanowi go szafopodstawa (1) z poprzeczkami wsporczymi (3) z dołu oraz obudowa (2) części monitorowej odchylona przodem do góry pod

k tem (α) wynoszący około 15°. Pod obudową (2) usytuowany jest pulpit stały (5), w którym osadzony jest pulpit wysuwany (6).  
(4 zastrzeżenie)



U1 (21) 103760 (22) 95 11 17 6(51) A47B 37/02  
A47B 17/00

(23) 95 05 23 MTP MEBLE 95

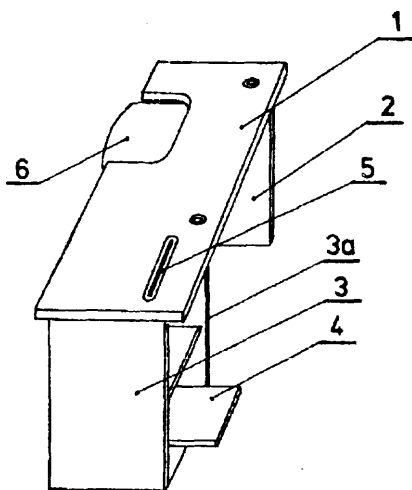
71 Jarocińskie Fabryki Mebli SA, Jarocin

(72) Jakowiak Urszula, Kuropaczewski Henryk

(54) **Biurko komputerowe**

(57) Biurko składa się z blatu (1) z prowadnicami (5) i wnękami oraz umieszczoną pod nim wysuwaną półką (6), z płyt bocznych (2, 3, 3a) i otwartych półek, z których dolna półka (4) jest wysunięta od strony przeciwległej do użytkownika poza obrys blatu (1).

(3 zastrzeżenie)



U1(21) 103783 (22) 95 11 21 6(51) A47B 61/00

(23) 95 05 23 MTP MEBLE 95

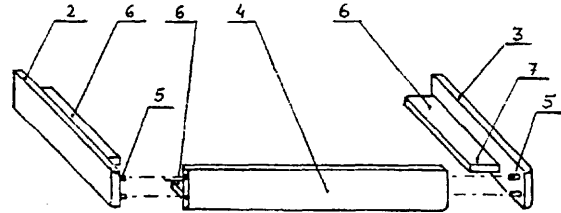
71 Jarocińskie Fabryki Mebli SA, Jarocin

(72) Bachara Kazimierz, Górecki Ryszard

(54) **Szafa**

(57) Zbiórzenie szafy składa się z dwóch elementów (2, 3) bocznych i jednego elementu (4) przedniego, przy czym elementy (2, 3, 4), połączony ze sobą za pomocą kołków (5), a ponadto wyposażone od strony osadzenia ich na cokole górnym szafy w prostokątne zamocowane listwy (6). Listwy (6) przykręcane są do cokołu za pomocą wkrętów (7) od strony wnętrza szafy.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 102629 (22)95 0516 6(51) A61F 13/78

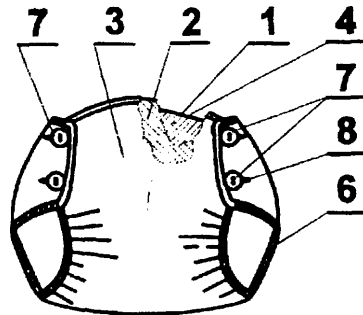
(75) Śledzikowska Monika, Czestochowa;  
Śledzikowski Tomasz, Czestochowa

(54) **Ochronne majteczki dziecięce**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego są nieprzepuszczalne majteczki dziecięce wielokrotnego użytku.

Majteczki ochronne wykonane są z trzech warstw tkaniny: wewnętrznej, suchej warstwy (1) izolującej wilgoć, środkowej nieprzepuszczalnej warstwy (2) oraz zewnętrznej warstwy (3), między którą osłaniającej skórę dziecka. Pomiędzy warstw suchą (1), a nieprzepuszczalną warstwą (2) wsuwana jest po przez otwór dodatkowa, wymienna wkładka, np. z tradycyjnej pieluszki tetrowej. Sucha warstwa (1) po zmoczeniu się przez dziecko izoluje wilgoć od jego skóry.

(2 zastrzeżenie)



U1(21) 102649 (22)95 0517 6(51) A61H 1/02

(71) Layer Danuta, Kraków

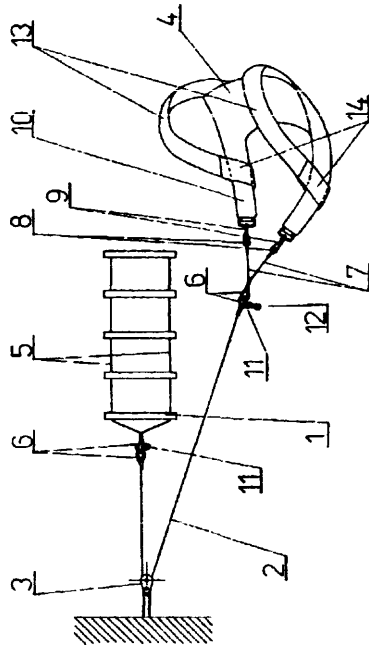
(72) Layer Zbigniew

(54) **Przyrząd rehabilitacyjny**

(57) Przyrząd rehabilitacyjny dla osób z niedowładem kończynami górnymi, mający zastosowanie w ćwiczeniach samowspomagających w rehabilitacji, przyłożony do kciuka, charakteryzuje się tym, że jeden koniec naciągowej linki (2) jest nierozłącznie dołączony do nieruchomych liniek (5) drabinki (1), a drugi koniec jest nierozłącznie połączony z nieruchomą linką (7), której dwa jednakowe ramiona są rozłącznie przyłączone do kołców pasa (10) kamizelki (4) dla chorego.

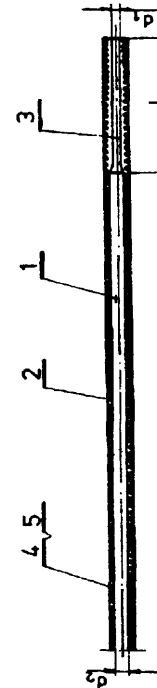
W miejscu połączenia naciągowej linki (2) z nieruchomymi linkami (5) oraz w miejscu połączenia naciągowej linki (2) z nieruchomą linką (7) są usytuowane dwa stałe koluszki (11), współpracujące z karabinkiem (12).

(2 zastrzeżenie)



wysokiej jako ci. Prowadnik charakteryzuje si tym, e rdze (1) ma ko cówk przewod c (3) o rednicy ( $d_1$ ) mniejszej od 0,7 ( $d_2$ ) rednicy tego rdzenia (1) i o długo ci (L) równej co najmniej 170 rednic ( $d_2$ ) rdzenia (1). Korzystnie jest, je eli spiralna metaiowa otoczka (2) powieczona jest **warstwą tefionową** (4) iub warstw hydrofilijn (5).

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 102639 (22) 95 05 17 6(51) A61M 25/00

(75) Płowiecki Emil, Warszawa

(54) Prowadnik do wprowadzania **kateterów** do ył

(57) Prowadnik stanowi cienki metalowy rdze (1) ze spiral n metalow otoczka (2), wykonanych ze stali nierdzewnej o

DZIAŁ B

RÓ NE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

UI(21) 102664 (22) 95 05 19 6(51) B01D 29/15

(71) INFRACORR Sp. z o.o., Gda sk

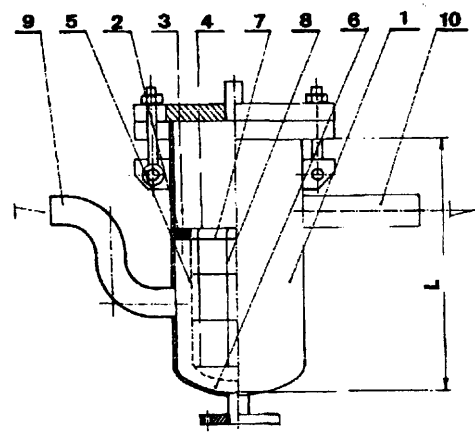
(72) Borkowski Zbigniew

(54) **Odmulacz** włókninowy

(57) Wzór u ytkowy rozwi zuje zagadnienie opracowania konstrukcji **odmulacza włókninowego** o zwi kszonaj wydajno ci pozwalaj cego na zastosowanie zasady **przepływu** oczysz czanego medium "od strony **zewnętrznej** do rdzka".

Odmulacz włókninowy charakteryzuje si tym, e we wn trz cylindrycznego obłódnego korpusu (1) ma umiesz czony na wysoko ci około **2/3** wysoko ci całkowitej (L) korpusu stały pier cie osadczy (2) zaopatrzony w liczne otwory, w które s wkr cone mocuj ce ruby (3) przeprowadzone przez cylin dryczny dociskowy ruchomy pier cie (4), mocuj cy wywini ty kołnier elastycznego worka filtracyjnego (5) sporz dzonego z włókniny i spoczywaj cego na umocowanym trwale nierozł cznie do ruchomego cylindrycznego pier cienia (4) przestrzen nym sztywnym stela u. Stela składa si z licznych poziomych pier cieni dystansowych (7) oraz z licznych pionowo osiowych eber (8). W połowie wysoko ci czynnej stela a, opasanego od zewn trz workiem filtracyjnym (5), jest usytuowany doloto wy króciec (9) zanieczyszczonego medium, a bezpo rednio ponad górn powierzchnni zewn trzn cylindrycznego rucho mego pier cienia (4) stela a znajduje si wylot odlotowego kró ca (10) **odmulonego** medium.

(3 zastrze enia)



UI(21) 102665 (22) 95 05 19 6(51) B02C 15/00

(71) Fabryka Samochodów w Lublinie, Lublin

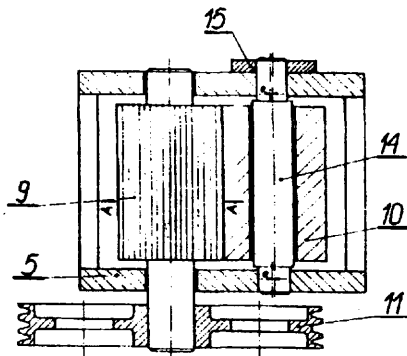
(72) Gawda Bolesław

(54) Urz dzenie do zgniatania ziarna

(57) Urz dzenie do zgniatania ziarna rozwi zuje zagadnie nie jako ci i jednolito ci mia d onego ziarna.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że wałek czynny (9) na powierzchni posiada równoległe nacięcia liniowe prostopadłe do promienia walca (9). Wałek bierny (10) osadzony obrotowo na wałku (14) jest przesuwany względem walca czynnego (10) przez obrót czopów zewnętrznych wałka (14).

(2 zastrzeżenia)



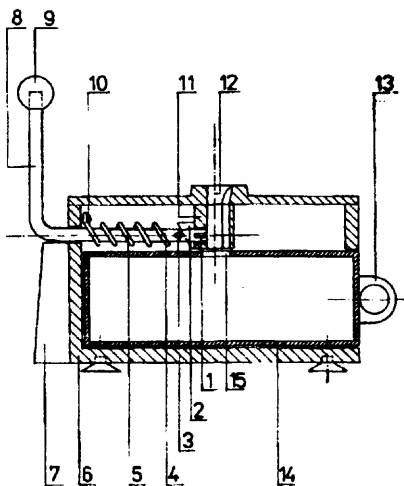
UI(21) 102235 (22) 95 05 15 6(51) B09B 3/00

(75) Bukowski Janusz, Kraków; Bukowska Jolanta, Kraków

(54) Kasator

(57) Kasator jest urządzeniem mechanicznym służącym do niszczenia, zdejmowania i izolowania wtych igieł ze strzykawek lekarskich bez użycia palców ręk operatora. Kasator ma obudowę plastikową, w środku której znajduje się dźwignia (8) metalowa zgięta w połowie o 90°. Zewnętrzna część dźwigni (8) służy do wykonywania obrotu o 180°. Wewnętrzna część dźwigni (8) posiada widełkowate nacięcia (1), sprężyn (5) i trójkątne występy. Po włożeniu wtych igieł ze strzykawek do otworu kasatora i widełek dźwigni, jednym ruchem obrotowym uzyskuje się nacięcia, zgięcia, cięcia ze strzykawki wtych igieł i wrzucenie jej do wymiennego pojemnika. Zniszczona igła izolowana jest w wymiennym pojemniku, który po wypełnieniu podlega wymianie.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 102606 (22) 95 05 12 6(51) B24B 3/36

(75) Piątek Zbigniew, Warszawa

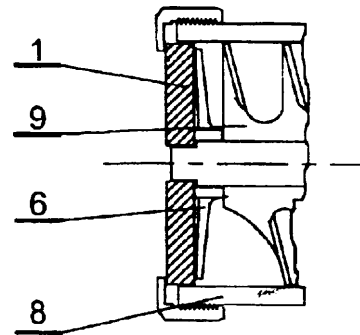
(54) Zestaw osłonek ostrzących sitko i nożyk maszyny do mielenia produktów spożywczych

(57) Ukształtowanie kompletu osłonek pozwala użytkownikowi maszyny do mielenia produktów spożywczych na samo-

dzielne ostrzenie jej elementów tnących. Otwór w osi oraz wybranie na obwodzie osłonki (1) ostrzącej nożyk pozwalają na umieszczenie jej w miejscu sitka gdzie dociskany i obracany limakiem maszyny nożyk podlega ostrzeniu.

Kwadratowy otwór w osi osłonki ostrzącej sitko pozwala po umieszczeniu jej w miejscu nożyka na przejściu ruchu obrotowego od limaka maszyny i wyostrzenie sitka.

i (1 zastrzeżenie)



UI(21) 102635 (22) 95 05 15 6(51) B25B 13/48

E01F 13/12

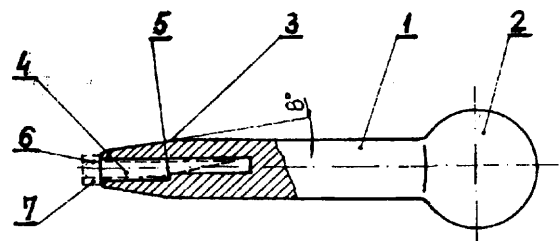
(71) Przedsiębiorstwo Sprzętu Ochronnego MASKPOL S.A., Panki

(72) Dędek Krzysztof, Kotala Henryk, Pawłowski Jan, Krupski Andrzej, Kosecki Andrzej

(54) Klucz montażowy

(57) Klucz montażowy, zwłaszcza do kolczatki drogowej, wykonany z tworzywa, składa się z monolitycznego korpusu (1) o przekroju okrągłym, z kulistym uchwytem (2), posiadającym czoło stożkowe (3) oraz kształtowy otwór roboczy (4) z elementem oporowym (5) dla rurkowego kolca (6).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 102643 (22) 95 05 16 6(51) B27B 5/24

(71) REMA SA, Reszel

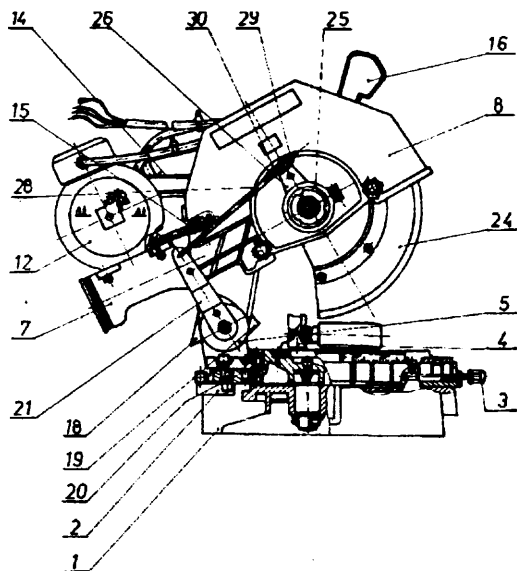
(72) Fidurski Janusz, Macioszek Longin, Malecki Jerzy, Bartkowiak Ryszard, Lipka-Chudzik Zbigniew

(54) Pilarka tarczowa

(57) Pilarka tarczowa składa się z podstawy (1), obrotowego stołu (2) i głowicy z piłą tarczową oraz elektrycznym silnikiem (12) napędowym. Korpus głowicy, którego przednia część stanowi osłona (8) piły tarczowej, osadzony jest wahliwie z osi obrotu na sworzniu przechodzącym przez ramiona widłowego wspornika (5) połączonego z obrotowym stołem (2). Na sworzniu przechodzącym przez ramiona widłowego wspornika (5) osadzone jest również nieruchome ramie (21). Połączony jest ono z głowicą (28) z występem (26) zacisku (25) zaciśniętego na powierzchni ruchomego ramienia (21) osadzonego w tarczy przymocowanej do stałej osłony (8). Do ruchomego

go ramienia zamocowana jest dolna, ruchoma osłona (24) piły tarczowej pilarki.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 102642 (22) 95 05 16 6(51) B27G 21/00

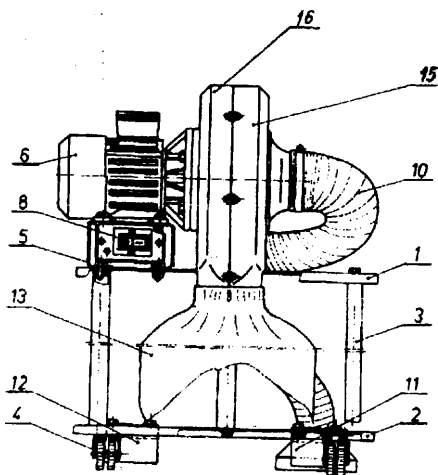
(71) REMASA, Reszel

(72) Pikała Tomasz, Macioszek Longin, Malecki Jerzy, Fiedorowicz Zbigniew

(54) Odcinki wiórów, trocin i pyłów

(57) Odcinki wiórów, trocin i pyłów składa się z promieniowego wentylatora, elektrycznego silnika (6) napędowego wentylatora, workowego filtra (13), węża ssawnego (10) i podstawy. Podstawa składa się z położonych jedna nad drugą dwóch półek: górnej (1) i dolnej (2) połączonych ze sobą kolumnami (3). Do spodu półki dolnej (2) przymocowane są jezdne kółka (4). Do półki górnej (1) przymocowana jest konsola (5), na której ustawiony jest elektryczny silnik (6) napędowy wentylatora. Workowy filtr (13) umieszczony jest w przestrzeni ograniczonej półkami (1) i (2) podstawy i kolumnami (3) łączącymi półki.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 102645 (22) 95 05 18 6(51) B42F 7/00

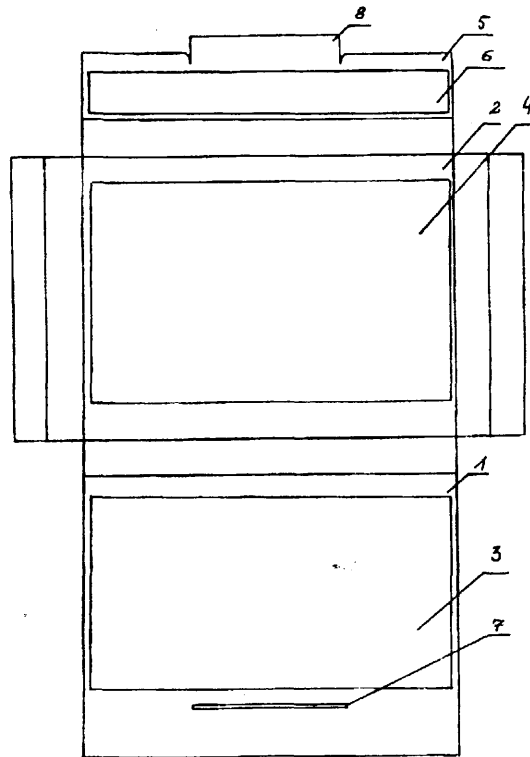
(71) Gawron Józef, Zabrze

(72) Chwałbicki Andrzej, Gawron Józef

(54) Teczka

(57) Teczka, zwłaszcza teczka wyposażenia obsługowego dla potrzeb systemów i urządzeń fiskalnych, wykonana jest z materiału elastycznego, stanowi prostokątne pudło, którego pokrywa (1) zawiera na zewnętrznej stronie naklepkę informacyjną (3) oraz posiada wycięcie (7), powierzchnia podstawy (2) zawiera na zewnętrznej stronie naklepkę serwisową (4), a powierzchnia boczna przednią (5) zawiera naklepkę identyfikacyjną (6) oraz zakończona jest występem (8). Wewnętrzna teczka posiada przegrodę podłużną, przegrodę poprzeczną oraz przegrodę w kształcie "L" umieszczoną w polu utworzonym przez przegrody podłużną i poprzeczną.

(1 zastrzeżenie)



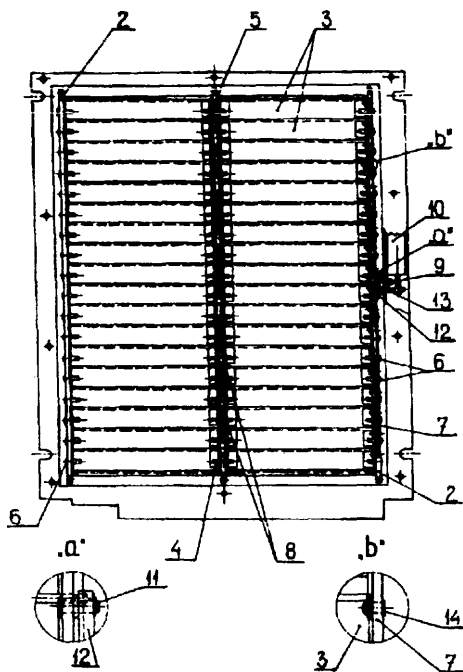
UI(21) 102614 (22) 95 05 12 6(51) B60H 1/24

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Ziemnych i Transportowych, Stalowa Wola  
(72) Pamuła Jan, Kope Marek

(54) aluzja do układu chłodzenia pojazdów mechanicznych, zwłaszcza samojezdnych maszyn budowlanych

(57) aluzja do układu chłodzenia pojazdów mechanicznych, zwłaszcza samojezdnych maszyn budowlanych posiada ramę (1) o jednolitej budowie, w której symetrycznie po bokach zamocowane są różnicznice pionowe listwy (2) podtrzymujące ce poziome łopatkę (3) oraz pionowa listwa usztywniająca (5) i listwa sterująca (7) połączona z siłownikiem (10) sterującym aluzją. Łopatkę (3) składają się z dwu listew o jednakowej długości o zarysie łukowym, połączonych ze sobą nierozłącznie za pomocą sworzni (4) stanowiącego oś obrotu względem listwy usztywniającej (5). Na zewnętrznych końcach łopatek (3) znajdują się trwale przymocowane do nich sworznie (6) osadzone obrotowo w otworach listew (2) podtrzymujących łopatkę (3). Siłownik (10) sterujący aluzją ma tłocznik (9) połączony z listwą sterującą (7) za pomocą sworzni (12) i sworzni (13) oraz ma cylinder, który jest zamknięty od dołu dławnicą i ma wewnętrzny jednostopniowy tłok. Pod tłokiem jest osadzona sprężyna wsparta z jednej strony o dolną powierzchnię tłoka z drugiej zaś o dno dławnicy.

(2 zastrzeżenia)



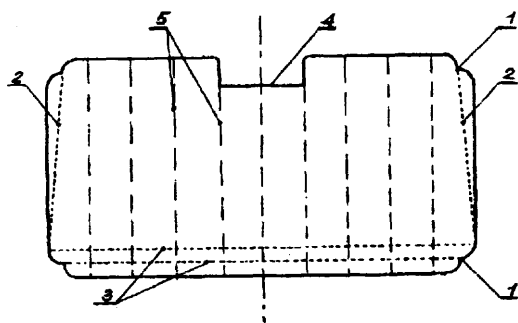
U1(21) 102628 (22) 95 05 16 6(51) B60J 1/02

(75) Grzelak Przemysław, Warszawa

(54) **Ośłona przeciwsłoneczna do samochodów**

(57) Ośłona przeciwsłoneczna do samochodów wykonana z tektury lub podobnego materiału, mająca kształt prostokąta z wygnieceniami i/lub nacięciami równoległymi do jego krótszych boków, umożliwiająca składanie osłony w postaci harmonijki oraz wycięciem na lustro wsteczne, wyróżnia się tym, że ma perforacje (3) biegnące po prostych równoległych do dłuższych boków osłony, bliżej boku dolnego oraz skośne w stosunku do krótszych boków perforacje (2). Układ perforacji umożliwia do stosowanie kształtu osłony do obrysu przedniej szyby samochodu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 104731 (22) 96 05 21 6(51) B60K 11/04

(31) 95PN 22 (32)95 05 23 (33) IT

(71) PLASTAL-ZCP S.p.A, Prodenone, IT

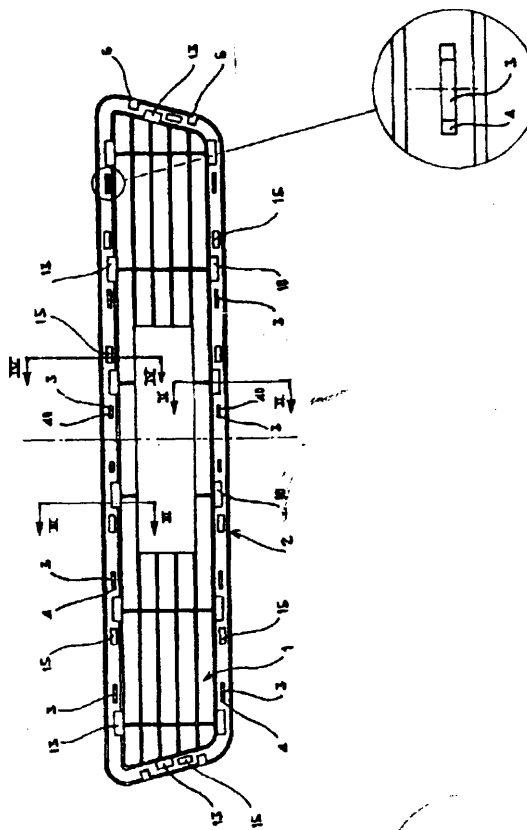
(72) Scalon Danilo

(54) **Okratowanie wlotu chłodnicy do pojazdów mechanicznych**

(57) Okratowanie wlotu chłodnicy zawiera ramę (2) zamontowaną na członie okratowania (1), który zawiera elementy widelkowe (10) i elastyczne zby (13). Dzięki współpracy z elastycznymi elementami sprężynującymi (15) usytuowanymi na członie okratowania (1) elementy widelkowe (10)

wzajemnie dopasowują się z odpowiadającymi krawędzi (10) otworu w nadwoziu pojazdu, za elastyczne zby (13) z bloku, który dopasowane na krawędzi otworu.

(2 zastrzeżenia)



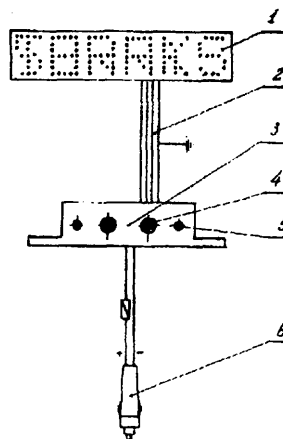
U1(21) 102670 (22) 95 05 23 6(51) B60Q 9/00

(75) Jakubowski-Drzewicki Tytus, Warszawa

(54) **wietlne urządzenie sygnalizacyjno-informacyjne**

(57) Wzór użytkowy przedstawia urządzenie umożliwiające wyświetlanie napisów, np. zwrotów grzecznościowych skierowanych do innych użytkowników dróg. W urządzeniu tym tabliczka wietlna (1), umieszczona w pojeździe samochodowym w dolnej części tylnej szyby, nad zderzakiem lub w tylnym pasie samochodu, połączona jest ze sterownikiem (3) znajdującym się w kabinie kierowcy. Całość zasilana jest za pośrednictwem wtyczki (6) z gniazda zapalniczki.

(1 zastrzeżenie)



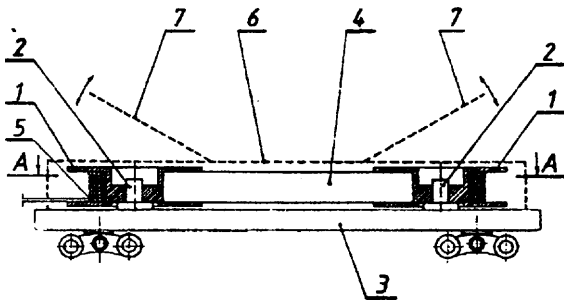
UI(21) 102613 (22) 95 05 12 6(51) B61B 3/00

(75) Góra Edward, Katowice; Parysiewicz Witold, Katowice; Buchalik Gabriel, Rybnik; Gmur Bonifacy, Pszczyna; Śliwa Jan, Rybnik

(54) Platforma kolei szynowej spogowej z napędem linowym

(57) Platforma wyposażona jest w dwa bębny obrotowe (1) osadzone pionowo na trzpieniach (2) położonych z ram (3). Bębny (1) opasane są elastycznym pasem (4) na którym nawinięte są zwoje liny (5). Nad bębniami (1) usytuowany jest podest (6) spoczywający na ramie (3) i wyposażony w pokrywy uchylne (7). Podest spełnia rolę osłony bębnow i liny a zarazem stanowi płaszczyznę do załadunku materiałów.

(2 zastrzelenia)



UI(21) 102625 (22) 95 05 15 6(51) B62B 3/04

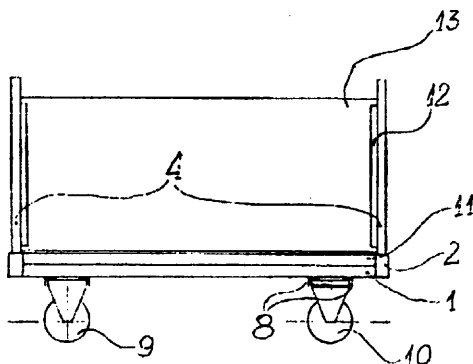
(71) BELET-POLSKA Sp. z o.o., Poznań

(72) Koniuszy Krzysztof, Dudziak Przemysław

(54) Wózek transportowy

(57) Wózek transportowy składa się z ramy nośnej, platformy, kół jezdnych oraz burt czołowych i bocznych. Czołowe burtę są wyposażone we wsporniki (4), za pomocą których są osadzone odejmownie w usytuowanych w narożnikach nośnej ramy (1) tulejach (2) wyposażonych w oporowe pierścienie, za boczne burtę (13) są osadzone w prowadnicach (12) usytuowanych wzdłuż wsporników (4).

(4 zastrzelenia)



UI(21) 102661 (22) 95 05 18 6(51) B62J 23/00

(75) Mrodek Andrzej, Kraków

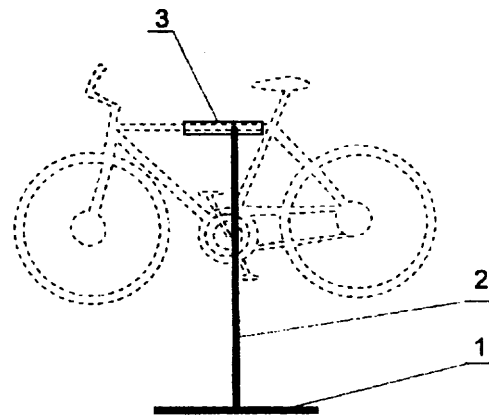
(54) Stojak na rowery

(57) Podstawa (1) stojaka złożona jest z dwóch prętów krzyżujących się ze sobą pod kątem około 80°. W miejscu skrzyżowania tych prętów przymocowany jest rozłączny pionowy słupek (2) składający się z dwóch rozłącznych części. Na górnym końcu słupka (2) zamocowany jest podkowy pró

stym ktownik (3). Element ten służy do zawieszania roweru. Płaszczyzny ktownika (3) ustawione są na kształt litery V, a słupek (2) zamocowany jest trwale do jednej z bocznych części ktownika (3). Wewnętrzne części ktownika (3) wykonane są z materiałem elastycznym, aby chronić rower przed zarysowaniem. Podczas użytkowania stojaka rower wieszany na stojaku opiera się na ktowniku (3) dowolnie kształtowanej ramy, najczęściej górnej, poziomej.

Stojak przeznaczony jest do przeprowadzania konserwacji i naprawy roweru.

(2 zastrzelenia)



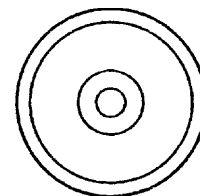
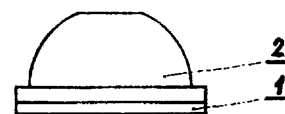
UI(21) 102646 (22) 95 05 18 6(51) B65D 1/22  
A45D 34/00

(75) Rumianowski Krzysztof, Warszawa

(54) Pojemnik do substancji zapachowych

(57) Pojemnik składa się z okrągłej podstawy (1) i pokrywy (2), która ma kształt półkulistej czaszy otoczonej płaskim kołnierzem, spłaszczony wierzchołek i co najmniej jeden otwór.

(1 zastrzelenie)



UI(21) 104812 (22) 96 06 04 6(51) B65D 41/24

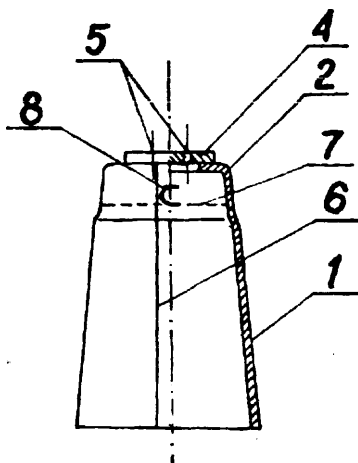
(75) Wenclawiak Ryszard, Poznań

(54) Kapsel termokurczliwy do butelki

(57) Kapsel termokurczliwy do butelki składa się ze stopki (1), której górna część stanowi czasza (2) w postaci kołnierza półkolistego z obrzeżem krzywym (4), w którym usytuowane są otworki (5).

Na obwodzie stopki (1) w górnej jej części i poniżej czaszy (2) usytuowana jest linia rozrywania (7). Linia ta ma postać wytłoczonej w folii przerywanej bruzdy. Stycznie do linii rozrywania (7) usytuowane jest łukowe wycięcie (8).

(1 zastrzelenie)



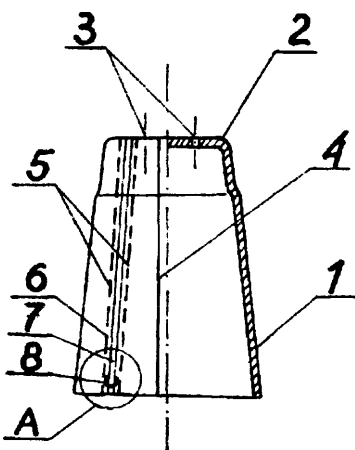
UI(21) 104813 (22) 96 06 04 6(51) B65D 41/24

(75) Wenclawiak Ryszard, Poznań

(54) **Kapsel termokurczliwy do butelki**

(57) Kapsel termokurczliwy do butelki ma kształt stożka (1), a górna jego część stanowi czasza (2), w której usytuowane są przelotowe otworki (3). Powierzchnie boczne stożka tego połączone są zakładką (4). Na powierzchni bocznej stożka tego (1) wzdłuż zakładki (4) usytuowane są blisko siebie i równoległe dwie linie rozrywania (5). Linie te tworzą podłużny element zrywny (6) mający postać paska ograniczonego dwiema wyłoczonymi w folii przerywanymi bruzdami. Do elementu zrywnego (6) przylega w skrajnym końcu pasek (7), na zakończeniu którego wykonane jest łukowe wycięcie (8) w postaci jacyzki.

(1 zastrzeżenie)



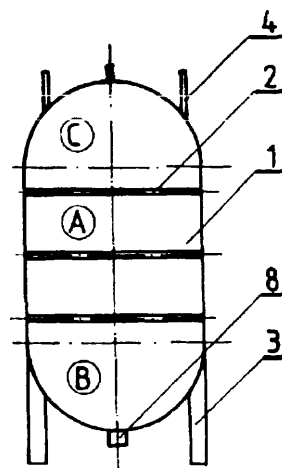
UI(21) 102632 (22) 95 05 15 6(51) B65D 88/54

(75) Grzybek Dionizy, Nowy Targ

(54) **Zbiornik, zwłaszcza na paliwo płynne**

(57) Bryła zbiornika (1) składa się ze słupkowego prostopadłego cianu (A) połączonego poziomymi, dolnymi i górnymi, cianami z dwoma skierowanymi przeciwnie bryłami (B) dennymi i (C) pokrywową. Bryły (B) denny i (C) pokrywowa mają kształt wycinka wzdłużnego walca. Czołowe ciany zbiornika (1) są zasadniczo pionowe, a stosunek szerokości do wysokości zbiornika (1) wynosi od 1:1,3 do 1:3,3. Zbiornik (1) wyposażony jest od dołu w elementy (3) stojakowe, za najniższej części (B) dennej ma króciec spustowy i króciec (8) podłaczniowy.

(6 zastrzeżenie)



UI(21) 102651 (22) 95 05 17 6(51) B65G 19/06

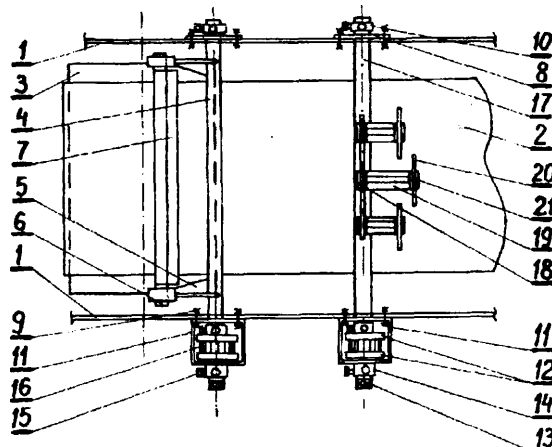
(75) Adamek Wacław, Kraków; Gołabowski Jan, Bytom; Hupa Jan, Chorzów; Lubaszko Jacek, Olkusz; Stolarz Kazimierz, Kraków; Szyncer Wacław, Bytom

(54) **Zespół zgarniaków do czyszczenia taśmy przenośników taśmowych**

(57) Urządzenie do czyszczenia zgrubnego składa się z rami zgarniaka (4) do której na wysokości gniakach (5) przymocowana jest poprzecznie do biegu taśmy (2) belka zgarniacza (6) z przytwierdzonymi do niej prostopadłościennymi wypustkami ciernymi (7) z twardego elastomeru. Twarde wypustki powinny się zawierać w granicach od 60 do 90 według Shore'a. Wypustki cierne (7) są umieszczone względem siebie pod kątem prostym. Rama zgarniaka (4) obok osi zamocowana jest obrotowo do ramy przenośnika (1), przy czym z jednej strony rama zgarniaka zamocowana jest w korpusie napinacza (11). W korpusie napinacza, prostopadle do osi ramy urządzenia czyszczącego, umieszczone są dwie tarcze (12), z których jedna połączona jest nierozłącznie z jego ramą, a druga tarcza zamocowana jest do korpusu napinacza poprzez wałek z wypustem (13), przechodzący przez tuleję napinacza (14) i blokowany rubem ustalającym (15). Między tarczami napinacza umieszczone jest sprężyno napinające (16), w kształcie tulei z elastomeru.

Urządzenie do dokładnego czyszczenia jest w podobny sposób zamocowane do ramy (1) przenośnika taśmowego i również posiada napinacz (11), natomiast do swej ramy (17) ma przymocowane za pośrednictwem gniazd mocujących (18, 21), proste lub kątowe ramiona (19) podtrzymujące nieszkoła (20).

(4 zastrzeżenie)



## DZIAŁ C

## CHEMIA I METALURGU

## CHEMIA I

UI(21) 102682 (22) 95 05 23 6(51) C02F 1/40

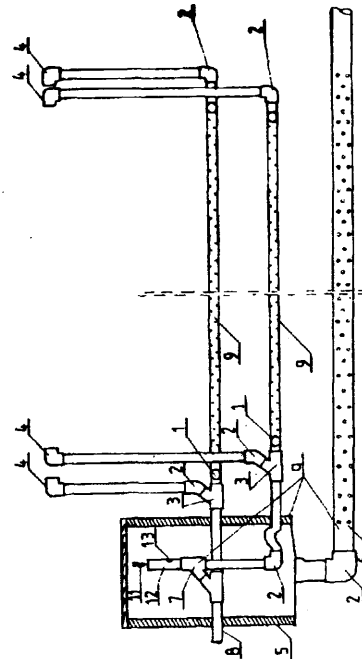
(75) Maciaś Andrzej, Sanok

(54) **Zespół rurowy do rozdzielania cieków, zwłaszcza dla wielowarstwowego filtra gruntowego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół do rozdzielania cieków dla wielowarstwowego filtra gruntowego składający się z zespołu rozdzielczego (a) i dwóch lub wielu drenów rozprowadzających ciek (1), w postaci rur z otworami wypływowymi (9), ułożonych jeden nad drugim.

Zespół rozdzielczy (a) wyposażony jest w studnię rozdzielczą (5) zakończoną od spodu drenem odpływowym (6) w postaci rury pełnej z otworami odpływowymi.

(7 zastrzeżenie)



## DZIAŁ E

## BUDOWNICTWO, GORNICZTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

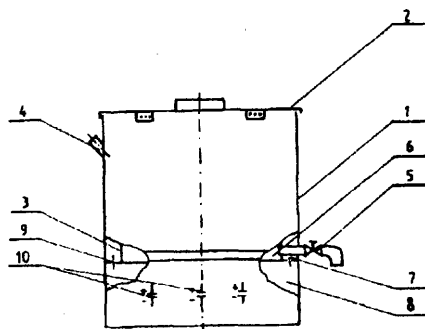
UI(21) 102633 (22) 95 05 15 6(51) E01C 19/08  
C10C 3/12

(75) Sawicki Anatol, Kędzierzyn-Koźle

(54) **Urządzenie do topienia materiałów izolacyjnych**

(57) Urządzenie do topienia materiałów izolacyjnych, a zwłaszcza lepiku, charakteryzuje się tym, że zbiornik (1) ma ciankę wewnętrzną (3), która tworzy boczne przestrzenie (7) i dolne przestrzenie (8) przedzielone przegrodami posiadającymi otwory (9). Przestrzenie (7, 8) wypełniona jest olejem, a w dolnej przestrzeni (8) są zainstalowane grzałki elektryczne (10).

(2 zastrzeżenie)



UI(21) 102667 (22) 95 05 22 6(51) E01F 9/03

(75) Dąbczyński Zdzisław, Tuchów

(54) **Konstrukcja montażowa usztywniacza znaków drogowych**

(57) Przedmiotem wzoru jest konstrukcja montażowa usztywniacza znaków drogowych składająca się z prowadnicy (1) zamocowanej do tarczy znaku (5) i obejmujących (2) jedno- lub dwuczciowej.

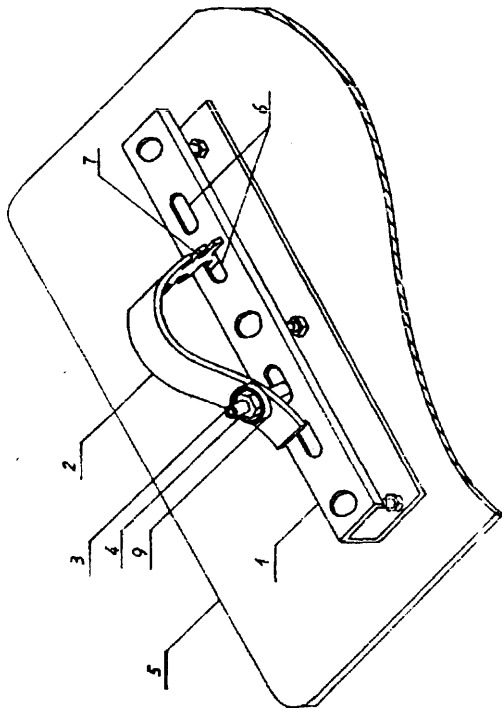
Prowadnica (1) ma przekrój poprzeczny w kształcie litery "U", w której koniec jednego ramienia jest wygięty w stronę drugiego ramienia tworząc podłuną szczelinę.

Prowadnica (1) jest przymocowana do tarczy znaku (5) prostym ramieniem, a w przeciwległym ramieniu ma wykonane otwory (6), korzystnie wydłużone, rozmieszczone symetrycznie, do osadzenia i zamocowania obejmujących (2).

Objeźma (2) jedno- lub dwuczciowa jest mocowana do prowadnicy (1) na jednym końcu (3) osadzonej w wycięciu podkładki o kształcie **ceowym**, która jest umieszczona w prowadnicy (1) pod otworem (6), a na drugim końcu uformowanym zaczepem z zębami (7) umieszczonym w otworze (6) prowadnicy (1).

Objeźma (2) dwuczciowa jest mocowana do prowadnicy (1) zaczepami (7) wykonanymi na jednym końcu każdej z obejmujących (2), które umieszczone są w otworach (6) prowadnicy (1).

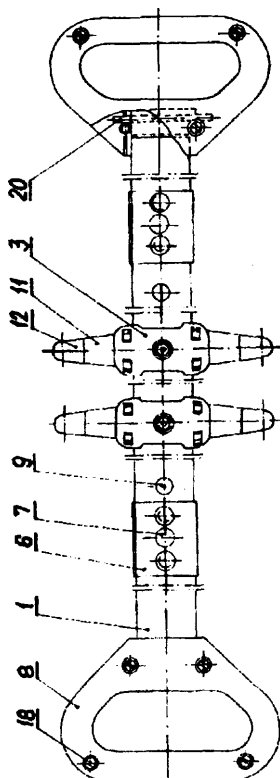
(4 zastrzeżenie)



UI(21) 102634 (22) 95 05 15 6(51) E01F 13/12

- (71) Przedsiębiorstwo Sprzętu Ochronnego  
**MASKPOL S.A.**, Panki  
(72) Dłdek Krzysztof, Kotala Henryk, Pawłowski  
Jan, Krupski Andrzej, Kosecki Andrzej  
(54) **Kolczatka drogowa**

(57) Kolczatka drogowa składa się z elastycznego pasa (1) z okuciami (6) i otworami (7) zakończonego obustronnie kształtowymi uchwytami (8), przy czym elastyczny pas (1) zawiera na



całej długości symetrycznie rozmieszczone otwory (9) dla rozłącznych segmentów z profilowanymi nakładkami (3) i rurkowymi kołkami w miejscach osadach. Podstaw rozłącznego segmentu tworzy wahliwa czasza, na której opierają się ramiona (11) ze stopkami (12).

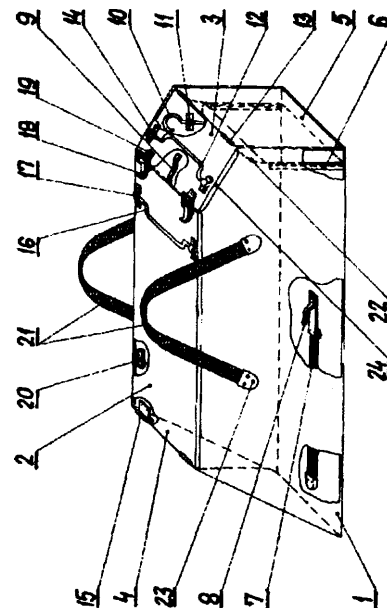
(3 zastrzeżenia)

UI(21) 102636 (22) 95 05 15 6(51) E01F 13/12

- (71) Przedsiębiorstwo Sprzętu Ochronnego  
**MASKPOL S.A.**, Panki  
(72) Dłdek Krzysztof, Kotala Henryk, Pawłowski  
Jan, Krupski Andrzej, Kosecki Andrzej  
(54) **Skrzynka**

(57) Skrzynka, zwłaszcza do kolczatki drogowej, składa się z korpusu (1) z pasami nożnymi i uchylnymi pokrywami (2) i (3), przy czym pokrywa (3) od strony wewnętrznej ma zaczep (9) rączki kolczatki drogowej, a spód skrzynki pas blokujący (7) z zaczepem (8) rączki kolczatki drogowej. Dodatkowo od strony wewnętrznej ściana przednia (5) ma pojemnik czyszczeniowy (22), a ściana boczna elementy osadzące (11) dla szpilek (10).

(3 zastrzeżenia)

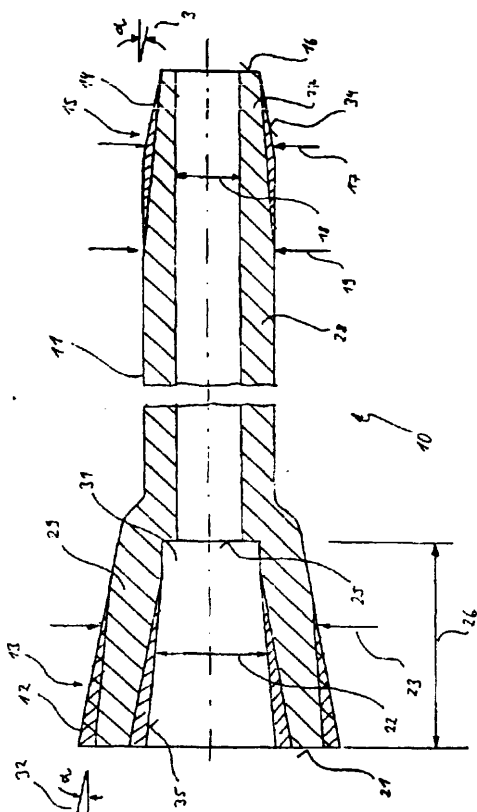


UI(21) 102877 (22) 95 06 21 6(51) E02D 5/30

- (31) 94 9414813 (32)94 09 12 (33) DE  
(71) Tiroler Röhren- und Metallwerke  
Aktiengesellschaft, Hall in Tirol, AT  
(54) **Pał**

(57) Pał z wewnętrznym stalowym kielichem (13) na swoim pierwszym końcu (12) oraz z zewnętrznym stalowym odcinkiem (15) na swoim drugim końcu (14), przy czym wymiary i kształt kielicha i stalowego odcinka są w ten sposób dobrane, że stalowy odcinek (15) jest tak daleko wtykany i wbijany w kielich (13) drugiego pała, że powstaje samohamujące połączenie pomiędzy obydwojema pałami, charakteryzujące się tym, że kielich (13) i stalowy odcinek (15) posiadają stalowy odcinek o stosunku zbicia pomiędzy 1:8 do 1:13, przy czym pod stosunkiem zbicia rozumie się stosunek zmiany średnicy do przyporządkowanej długości. Korzystnie, pał jest ukształtowany w postaci rury.

(9 zastrzeżenia)



UI(21) 102654 (22) 95 05 19 6(51) E02D 29/14

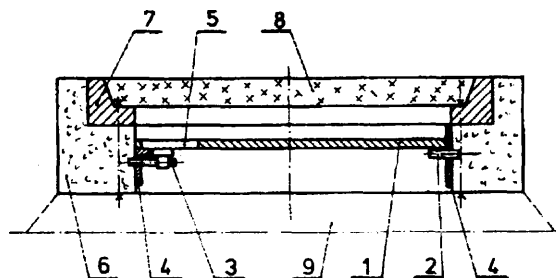
(71) Pioch **Kazimierz**, Sławutowo

(72) Pioch **Kazimierz**, **Łyś** Piotr

(54) Wewn trzna pokrywa studni kablowej

(57) Wzór u ytkowy rozwi zuje problem wewn trznej pokrywy studni kablowej, któr stanowi osłonoowa płyta (1) z mocujcymi elementami (2) znajduj cymi si na jednej z jej bocznych kraw dzi i zawieraj ca po przeciwnej stronie blokuj co -zamykaj cy mechanizm (3) w bocznym osadczym elemencie (4).

(5 zastrze e )



UI(21) 102638 (22) 95 05 17 6(51) E04B 1/80

E04C 2/26

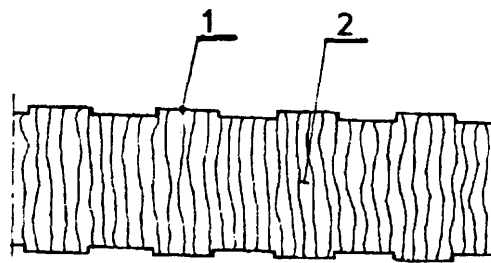
(75) Rossian Krzysztof, Tarczyn

(54) Izolacyjna płyta warstwowa

(57) Wzór u ytkowy rozwi zuje problem konstrukcji warstwowej płyty izolacyjnej zapewniaj cej no no i odporno na działanie temperatury.

Płyta składa si z dwóch powłok (1) z materiałem izolacyjnym (2) umieszczonym pomi dzy nimi. Charakteryzuje si tym, że stanowi j dwie metalowe płaskie profilowane powłoki (1), do których przyklejone s paski wełny mineralnej (2) o włóknach ukierunkowanych w kierunku płaszczyzn tych powłok (1). Ponadto, na przeciwnych kraw dziach płyta ma elementy zamka, np. z jednej strony z zaokr glonymi wgł bieniami zewn trznymi i z wyst pami, za z drugiej strony z zaokr glonymi wyst pami zewn trznymi dla wgł bie izaokr glonymi wgł bieniami dla wyst pów.

(6 zastrze e )



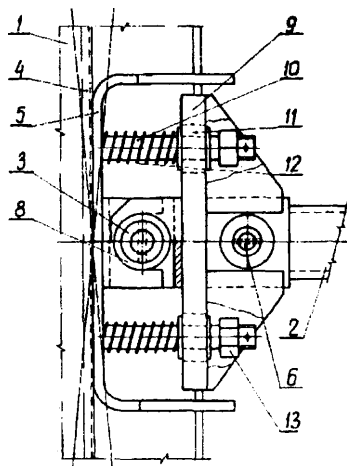
UI(21) 102627 (22) 95 05 15 6(51) E02D 17/04

(75) Zarbski Janusz, Sosnowiec

(54) Segmentowy szalunek

(57) Segmentowy szalunek, szczególnie wykopów liniowych, składaj cy si z pary przy ciennych płyt (1) oraz poziomych rozpór (2) charakteryzuje si tym, że płyty (1) na obydwu swoich ko cach maj pionowe prowadnice (4) o przekroju poprzecznym w kształcie litery c, za rozpory (2) zakończone s wahlowymi stopami (5) osadzonymi przesuwnie i rozł cznie w prowadnicach (4). Wahlowe stopy (5) maj po dwie szpilkowe rury (10) osadzone w otworach (11) ucha (9) zwi zanego z rozpór (2). Na rubach (10), mi dzy stop (5) a czołow płaszczyn ucha (9) s spr yny (12), za po stronie przeciwnej - nakr tki (13). Na czołowej płaszczyz nie ucha (9), mi dzy rubami (10) i wosi rozpory (2), znajduj si przelotowe gniazda (8) ustalaj ce go sworznia (3).

(3 zastrze enia)



UI(21) 103432 (22) 95 09 23 6(51) E04H 6/02

(23) 95 05 18 MTB TARGBUD-95

(71) CHŁODNIE KOMINOWE SA, Gliwice

(72) Napierała Edmund

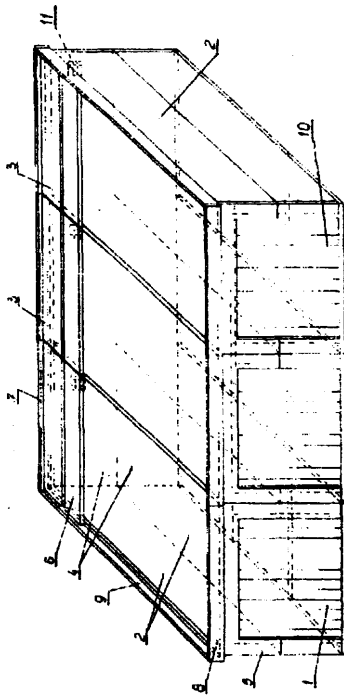
(54) Zestaw prefabrykowanych elementów elbetowych do monta u segmentów budowlanych, zwłaszcza gara y w zabudowie szeregowej

(57) Zestaw obejmuje płyty posadzkowe (1), składaj ce si z trzech płyt elbetowych układanych na gruncie za po rednic twem podsypki piaskowej; ciany boczne skrajne (2) i rodkowe

(3) oraz ciany tylne (4), z których każda składa się z dwóch płyt elbetowych - dolnej i górnej, przy czym górne płyty cian bocznych (3) mają kształt trapezów zapewniających spadek w kierunku cian frontowych (5), z których każda jest zestawiana z dwóch płyt dolnych i płyty górnej.

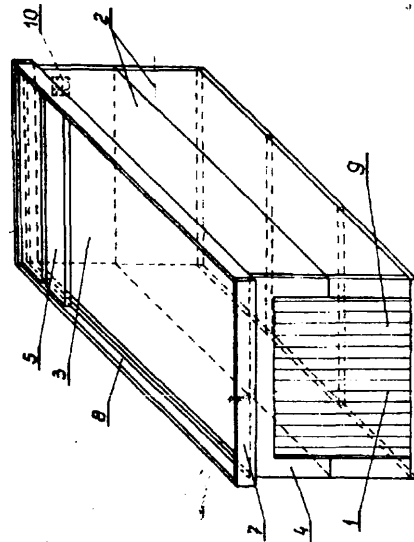
Dach segmentów stanowi typowe płyty korytkowe (6), osadzone na wewnętrznych występkach wieżyczek belek elbetowych (7), (8) i (9) i na górnych krawędziach płyt rodkowych dla segmentów zewnętrznych oraz na górnych krawędziach płyt rodkowych (3) dla segmentów wewnętrznych, przy czym belki boczne (9) posiadają zbicie wewnętrzne występkę o identycznym pochyleniu jak górne krawędzie płyt rodkowych, zapewniając ułożenie płyt korytkowych (6) ze spadkiem w kierunku cian frontowych (5). Płyty i belki elbetowe posiadają wypusty zakładkowe dołączenia ich na zakładkę i są wyposażone w zabetonowane marki stalowe z tulej nagwintowanymi tworzącymi dla łączników stalowych w formie kołowników i płaskowników z otworami, skręcanymi rubami. We frontowych cianach (5) segmentów osadza się bramy (10), a w tylnych (4) kratki wentylacyjne (11).

(1 zastrzeżenie)



kołowników i płaskowników z otworami, skręcanymi rubami. We frontowej cianie segmentu osadza się bramy (9), a w tylnej kratki wentylacyjne (10).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 102680 (22) 95 05 23 6(51) E04H 15/34

(75) Bródka Benedykt, Zamysłowo; Bródka Rafał, Zamysłowo

(54) **Poziomy element konstrukcyjny namiotu wielofunkcyjnego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest poziomy element konstrukcyjny namiotu wielofunkcyjnego, mający zastosowanie do zestawiania namiotów dowolnego kształtu i wielkości, z płatem dachowym mocowanym linkami, a bocznymi płacami z linkami lub rolkami. Element w postaci wspornika, charakteryzuje się tym, że wspornik stanowi przestrzenny, zamknięty układ czterech równoległych naprzemiennie względem siebie cian (1), (2), (3) i (4), z których górna (2) przedłużona poza cian (3) ma łukowe wygięcie (5), tworzące nisz (6), skierowane w kierunku gniazda (8), ze szczelin (9), mających prostokątne względem siebie ciany, których jedna stanowi cian (3), za fragment drugiej - przedłużenie ciany (4), za w niesz (6) są usytuowane zaczepy (7) w postaci kształtowanego haka.

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 103433 (22) 95 09 23 6(51) E04H 6/02

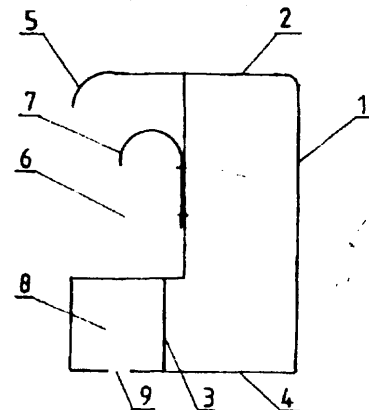
(23) 95 05 18 MTB TARGBUD-95

(71) CHŁODNIE KOMINOWE SA, Gliwice

(72) Napierała Edmund

(54) **Zestaw prefabrykowanych elementów elbetowych do montażu w segmencie budowlanego, zwłaszcza garażu**

(57) Zestaw według wzoru użytkowego obejmuje posadzkę (1), składającą się z trzech płyt elbetowych, układanych na gruncie za pomocą rednictwem podsypki piaskowej, ciany boczne (2) oraz cian tylną (3), z których każda jest zestawiana z dwóch płyt elbetowych - dolnej i górnej oraz cian frontową (4), składającą się z dwóch płyt dolnych i płyty górnej. Dach segmentu stanowi typowe płyty korytkowe (5), osadzone na wewnętrznych występkach wieżyczek belek elbetowych (6), (7) i (8), przy czym belki boczne (8) posiadają zbicie wewnętrzne występkę o identycznym pochyleniu jak górne krawędzie płyt korytkowych (5) ze spadkiem w kierunku płyty frontowej (4). Płyty i belki elbetowe posiadają wypusty zakładkowe dołączenia ich na zakładkę. W płytach i belkach są zabetonowane marki stalowe z tulejami nagwintowanymi, tworzącymi dla łączników stalowych w formie



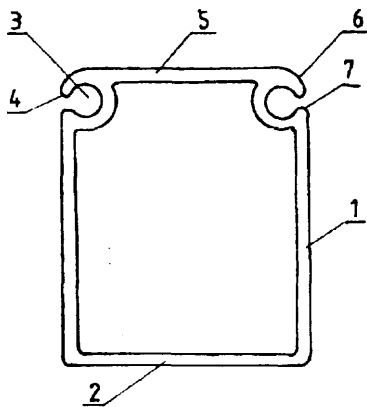
U 1(21) 102681 (22) 95 05 23 6(51) E04H 15/34

(75) Bródka Benedykt, Zamysłowo; Bródka Rafał, Zamysłowo

(54) Element konstrukcyjny wielofunkcyjnego namiotu

(57) Przedmiotem wzoru u ytkowego jest element konstrukcyjny wielofunkcyjnego namiotu maj cy zastosowanie do ze stawiania namiotów dowoinego kształtu i wieiko ci. Stanowi go wzdlu ny element o dwóch równoległych cianach (1) poł czonnych z jednej strony prostopađ do nich cian płask (2), zako czonych z drugiej strony zaczepami, którymi s wzdlu ne szczeliny likowe (3) o przekroju poprzecznym zbli onym do koła, których zewn trzne kraw dzie (4) poł czone s cian osłonow (5) przechodz c w strefie szczelin likowych (3) w łukowo ukształtowan kraw d osłonow (6), a **poza** tym kraw dzie (4) i (7) szczelin likowych (3) maj łukowy kształt.

(1 zastrze enie)



wzdlu nego prowadnika (4) o kształcie odpowiadaj cym kształtowi wspornika (1), maj cy blokownik (5) z wzdlu nymi gniaz dami (6) o osi wzdlu nej, odchylonej od osi **wzdłużnej** wspornika (1) o k t kilkadziesi ciu stopni, w których usytuowane s rolki (7) wałka blokuj cego, maj cego rowkowan powierzchni zewn trzn , poza tym blokownik (5) na swej cianie zewn trznej mi dzy gniazdam (6) ma zamocowany na osi (10) ze spr yn (11) wył cznik z d wigni (13), którego widełki (14) obejmuj rolki (7), z których co najmniej jedna ma nasad pokr tła, natomiast wspornik (1) poni ej przesuwacza (3) osadzony jest suwliwie w tulei (16) o kształcie wewn trznym odpowiadaj cym kształtowi zewn trznemu wspornika (1), zamocowanej na górnym stele u (17) namiotu.

(1 zastrze enie)

UI(21) 102684 (22) 95 05 23 6(51) E05C 1/00

(75) Czemyrs Edward, Lublin

(54) 6-cio ryglowa blokada drzwi współpracuj ca z zamkiem ryglowym wysokiej klasy

(57) Przedmiotem wzoru u ytkowego, jest **6-cio** ryglowa blokada do drzwi współpracuj ca z zamkiem ryglowym np. typu GERDA lub innym o niepodrabialnym kluczu. Blokada przeznaczona jest, zwłaszcza do drzwi wej ciowych do mieszka - jak **rownież** sejfów, skrytek oraz pomieszcze szczególnej ochrony. Zespół ryglowy stanowi nast puj ce elementy: ł cznik mecha nizmu z zamkiem (2), łta cuch Galla (3), belka główna (5), koła łta cuchowe (4), zespół ryglowy (6, 7, 8). Cało mechanizmu posiada odpowiedni grubo i jest umocowana w osi grubo ci drzwi.

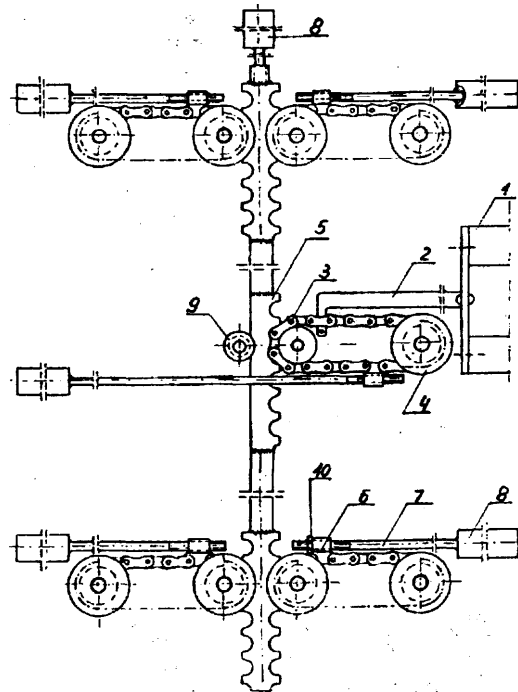
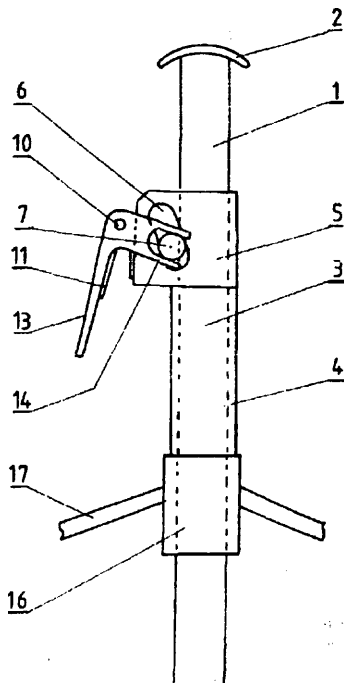
(4 zastrze enia)

UI(21) 102679 (22) 95 05 23 6(51) E04H 15/64

(75) Bródka Benedykt, Zamysłowo; Bródka Rafał, Zamysłowo

(54) Napinacz dachu namiotu

(57) Napinacz dachu w postaci wspornika, charakteryzuje si tym, e wspornik (1) stanowi przestrzennie ukształtowany element wzdlu ny o zarysie przekroju poprzecznego zbli onym do kwadratu, zako czony **z jednej** strony płyt oporow (2), na którym zamocowany jest suwliwie przesuwacz (3) w postaci



UI(21) 102662 (22) 95 05 18 6(51) E05C 1/06

(71) Telekomunikacja Polska S.A. Zakład Usług Technicznych, Lublin

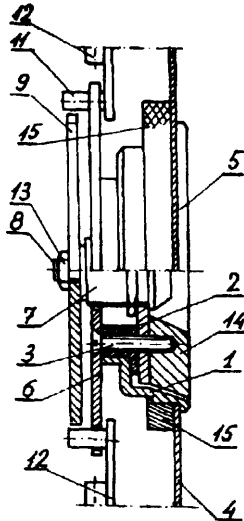
(72) Tchórzewski Mariusz, Cabo Zenon, Rybkowski Stanisław

(54) Zamek ryglowy **szafy**

(57) Zamek składa si z korpusu (1) z osadz on w nim tulei (2) oraz tarcz zabierakow (5) i tarcz ryglow (6) zaopatrz on w naprzeciwległe otwory o kształcie odcinka spirali hiperbolicz-

nej, w których znajdują się sworznie (11) blokowane rozpor ryglów (9) zamocowan na trzpieniu (8) wkładki zamka (7).

(1 zastrzeżenie)



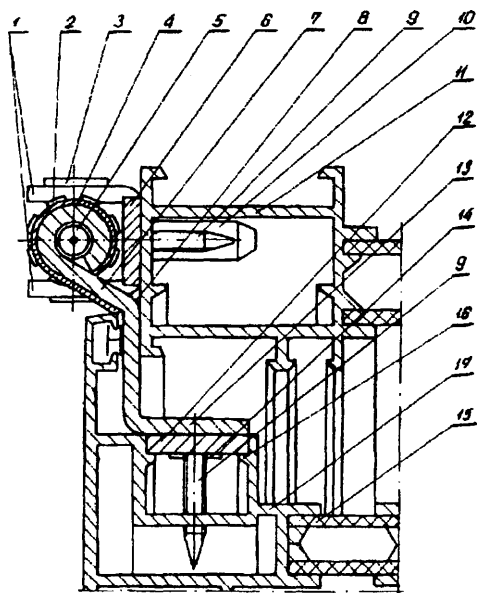
U1 (21) 102678 (22) 95 05 24 6(51) E05D 3/00

(75) Koco Edward, arów

(54) Zawias łusarki budowlanej

(57) Zawias łusarki budowlanej zawiera sworze (5) osadzony we wsporniku (6) przytwierdzonym do profilu o cie nicy (11), oraz przymocowane do k townika (12) przykr conego do profilu, skrzydła (17). Zawias charakteryzuje się tym, że osłona (7) osłoni te osłonek (4) i zabezpieczone nakr tki specjaln (2), wykonane ma odsadzenie (8) ustalaj ce poło enie półki (13) i przytwierzonego do niej k townika (12) na wysoko ci gniazda (16) profilu skrzydła (17). K townik (12) poł czony jest z półk (13), a cało poł czona jest z profilem skrzydła (17) w gnie dzie (16) przy pomocy wkr tów (9). Poł czenie to yska (7) z k tow nikiem (12) jest poł czeniem nierozł cznym zrealizowanym nitami (14). Sworze (5) przymocowany jest do ramion (1) wspornika (6) przy pomocy ruby (3), a wspornik (6) zamoco wany jest i ustalony do profilu o cie nicy (11) przy pomocy kołków (10) i wkr tów (9).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 102617 (22) 95 05 12 6(51) E06B 3/68

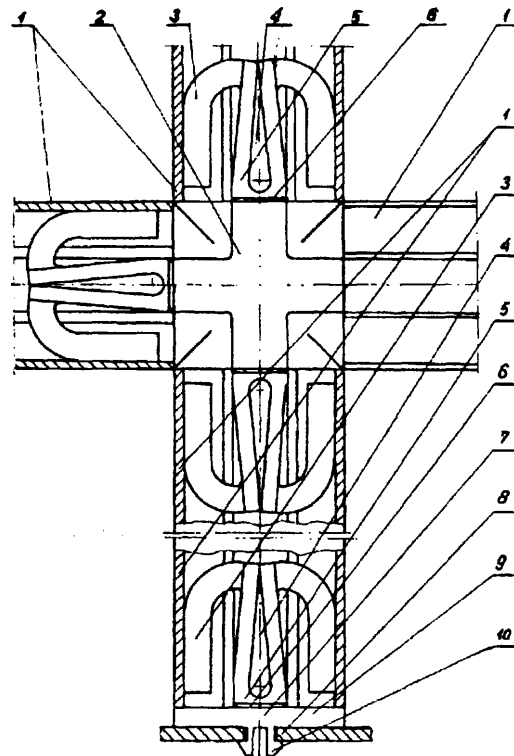
(75) Koco Edward, arów

(54) Szczelina ozdobna międzyszybowa

(57) Szczelina ozdobna międzyszybowa składa się z krzy aków (2), listew (1) osadzonych na ramionach krzy aków (2) i zamocowana obsadami (9) do profilu szybowego (8).

Szczelina charakteryzuje się tym, że krzy ak (2) na słupku (5) ukształtowane ma ramiona spr yste (3), a w rodko wej części słupka (5) wykonane jest podłune wybranie (4). Listwa (1) wykonana jako profil zamknięty ma w przekroju po przecznym kształt prostokąta, na którego krótszych bokach ukształtowane są występy w kształcie trapezu równoramienne go. Obsada (9) wykonana jest w postaci płaskiej podstawki (7) o obrysie zewnętrznym zbliżonym do obrysu zewnętrznego trzęg listwy (1). Na jednej powierzchni podstawki (7) znajduje się słupek (5) z ramionami spr ystymi (3), natomiast na drugiej powierzchni podstawki (7) wykonany jest zaczep zatrzaskowy (10). Szerokość cianki oporowej zbliżona jest do szerokości ramienia spr ystego (3), natomiast szerokość cianki bazowej równa jest w przybliżeniu szerokości słupka (5).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 104767 (22) 96 05 27 6(51) E06B 11/08

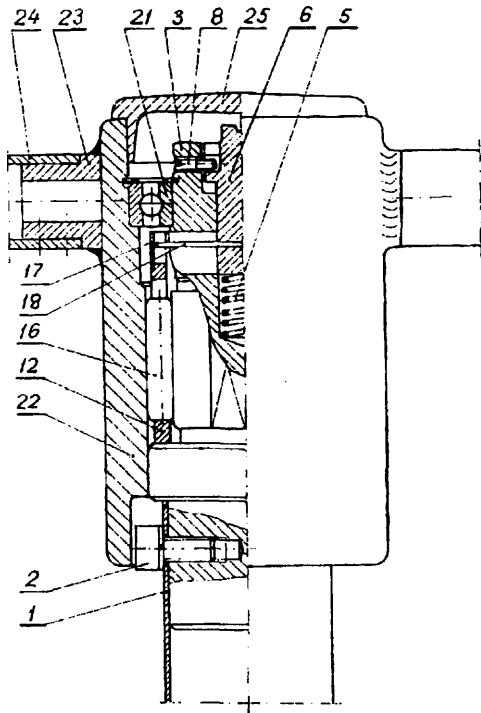
(71) Galicki Maciej, Wrocław; Galicki Janusz, Wrocław; Małasiewicz Maciej, Wrocław

(72) Galicki Maciej

(54) Kołowrót wej ciowy

(57) Kołowrót wej ciowy charakteryzuje się tym, że wewnątrz słupka (1) zamontowany na stałe wałek (3) z osadzoną w nim tuleją (12) wewnątrz z profilowymi wycięciami, w których umieszczone są rolki (16). Na bocznej powierzchni kołnierza wałka (3) i na tożysku (21) kulkowym, ułożony jest korpus (22) a w stopniowanym otworze znajduje się przeł cznik (6) do zmiany kierunku obrotu ramion (24) kołowrotu. W wycięciach tulei (12) wewnątrz trzęj, w profilowym otworze wałka (3) i przelotowym otworze przeł cznika (6), usytuowana jest spr yna (18) pr towa.

(4 zastrzeżenia)



UI(21) 104815 (22) 96 06 05 6(51) E21D 23/03

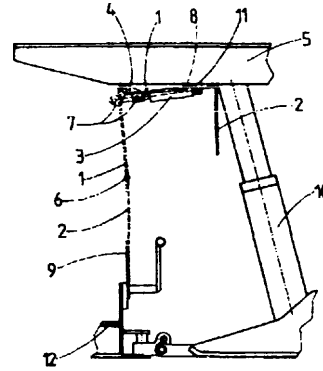
(75) Szl. zak Jan, Katowice; Wo. nica Engelbert, Rybnik; Major **Roman**, Gliwice; Nawrot **Stanisław**, Wodzisław Śląski; Niemiec Ryszard, ory; Granieczny Stanisław, Wodzisław Śląski; Jany Krystian, Tarnowskie Góry; Rura ski Jerzy, Tarnowskie Góry

(54) Osłona przejścia górniczej obudowy zmechanizowanej

(57) Osłona składa się z górnej płyty (1), dolnej płyty (2) i z siłownika (3).

Uchwyt (7) siłownika (3) umieszczony jest po drugiej stronie górnej płyty (1) przeciwległej do uchwytu (7) mocującego przegubowo osłonę do stropnicy (5), przy czym w płycie (1) jest wykonane wzdłużne wycięcie o kształcie dostosowanym do wymiarów siłownika (3).

(1 zastrzeżenie)



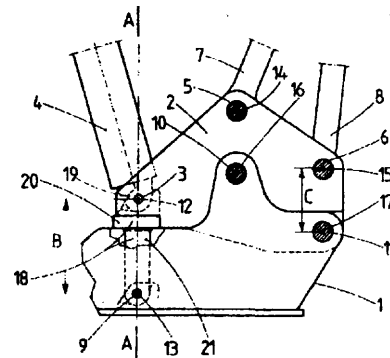
U1(21) 104816 (22)96 06 05 6(51) E21D 23/06

(75) Szl. zak Jan, Katowice; Wo. nica Engelbert, Rybnik; Major **Roman**, Gliwice; Nawrot **Stanisław**, Wodzisław Śląski; Niemiec Ryszard, ory; Granieczny Stanisław, Wodzisław Śląski; Jany **Krystian**, Tarnowskie Góry; Rura ski Jerzy, Tarnowskie Góry

(54) Spągnica zmechanizowanej obudowy górniczej

(57) Spągnica (1) jest wyposażona w nadstawki (2) z kształcącymi wysokość obudowy. **Odległość** (B) pomiędzy osiami (12) sworzni (3) a osiami (13) sworzni (9), różni się od odległości (C) pomiędzy osiami (14, 15) sworzni (5, 6) a osiami (16, 17) sworzni (10 i 11), przy czym odległość (B) jest zawsze większa od odległości (C). Nasadka (2) zawiera dystansowy łącznik (18) łączący stojak (4) ze spągnicą (1) za pomocą sworzni (12, 13).

(3 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OSWIETLENIE; OGRZEWANIE;  
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

UI(21) 102683 (22) 95 05 23 6(51) F02M 21/04

(75) Góral Jan, Złotkowo; Góral Maciej, Złotkowo

(54) Mieszalnik gazu i powietrza do silników spalinowych zasilanych gazem

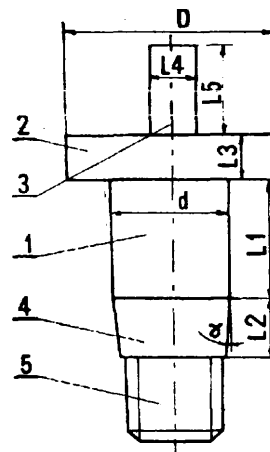
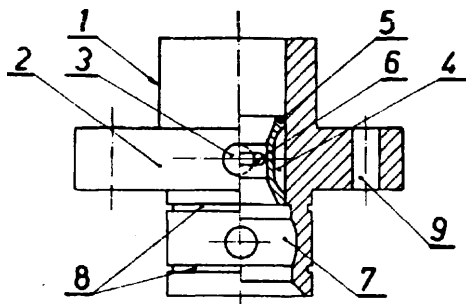
(57) Mieszalnik gazu i powietrza charakteryzuje się tym, że w jego korpusie (1) o kształcie **tulei** cylindrycznej z płyt montażowych (2) wychodzą z jego powierzchni zewnętrznej osadzone gardzieli (5) o kształcie zwężki **Venturiego**. W najwyższej części gardzieli (5) są wykonane otwory przelotowe (6) o przekrojach przypominających owale, których osie symetrii wzdłużnej są położone prostopadle do osi symetrii wzdłużnej korpusu (1). Wewnętrznie w korpusie (1) w niewielkiej odległości od miejsca osadzenia gardzieli (5) jest osadzone gniazdo przepustnicy (7). Strumień powietrza wpływający do gardzieli (5) miesza się z gazem przepływającym przez otwory przelotowe (6) z

ow (2) wychodzą z jego powierzchni zewnętrznej osadzone gardzieli (5) o kształcie zwężki **Venturiego**. W najwyższej części gardzieli (5) są wykonane otwory przelotowe (6) o przekrojach przypominających owale, których osie symetrii wzdłużnej są położone prostopadle do osi symetrii wzdłużnej korpusu (1). Wewnętrznie w korpusie (1) w niewielkiej odległości od miejsca osadzenia gardzieli (5) jest osadzone gniazdo przepustnicy (7). Strumień powietrza wpływający do gardzieli (5) miesza się z gazem przepływającym przez otwory przelotowe (6) z

Strumień powietrza wpływający do gardzieli (5) miesza się z gazem przepływającym przez otwory przelotowe (6) z

komory pier cieniowej (4), dok d jest dostarczany otworami współosiowymi (3).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 102658 (22) 95 05 18 6(51) F02P 7/10

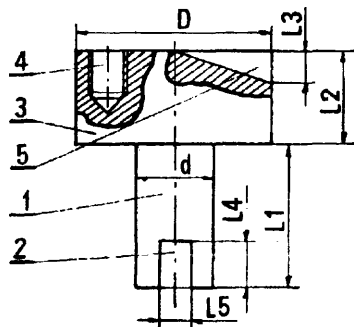
(75) Tempka Tomasz, Kalisz

(54) **Walek po redni rozdzielacza zapłonu**

(57) Walek po redni rozdzielacza zapłonu ma zastosowanie przy przystosowywaniu silników spalinowych wysokoprężnych na paliwo gazowe.

Walek po redni rozdzielacza zapłonu charakteryzuje się tym, że w dolnej części ma kształt walca (1) z poprzecznym kanałkiem (2), a w górnej części posiada kołnierz (3) z symetrycznie rozmieszczonymi na płaszczyźnie czołowej trzema otworami (4) z gwintem i z kanałkiem (5) w tym odśrodkowo na zewnątrz, przy czym średnica (d) walca (1) do średnicy (D) kołnierza (3) jest w stosunku nie mniejsza niż 1:2,5 oraz długość (L1) walca (1) do grubości (L2) kołnierza (3) jest przynajmniej w stosunku 1,5:1. Grubość (L3) kanałka (5) w tym odśrodkowo do grubości (L2) kołnierza (3) jest przynajmniej w stosunku 1:3, a do jego szerokości przynajmniej w stosunku 1:1. Natomiast grubość (L4) poprzecznego kanałka (2) do jego szerokości (L5) jest przynajmniej w stosunku 1,5:1.

(5 zastrzeżenia)



UI(21) 102659 (22) 95 05 18 6(51) F02P 7/10

(75) Tempka Tomasz, Kalisz

(54) **Walek po redni rozdzielacza zapłonu**

(57) Walek po redni rozdzielacza zapłonu charakteryzuje się tym, że w dolnej części ma kształt walca (1), który w górnej części posiada kołnierz (2) z płetwą (3) o kształcie prostokąta, a w dolnej części przechodzi w kształt stożka (4) w tym odśrodkowo z kątem ( $\alpha$ ) zakończony śrubą (5), przy czym średnica (d) walca (1) jest mniejsza od średnicy (D) kołnierza (2) oraz długość (L1) walca (1) do długości (L2) stożka (4) w tym odśrodkowo jest przynajmniej w stosunku 2:1. Natomiast grubość (L3) kołnierza (2) do grubości (L4) płetwy (3) jest przynajmniej w stosunku 1:1, a grubość (L4) płetwy (3) do jej wysokości (L5) jest przynajmniej w stosunku 1:2, a do jej szerokości jest przynajmniej w stosunku 1:4.

(5 zastrzeżenia)

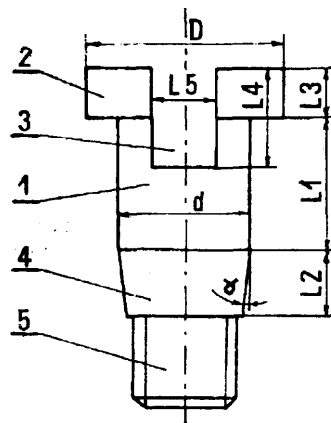
UI(21) 102660 (22) 95 05 48 6(51) F02P 7/10

(75) Tempka Tomasz, Kalisz

(54) **Walek po redni rozdzielacza zapłonu**

(57) Walek po redni rozdzielacza zapłonu charakteryzuje się tym, że w dolnej części ma kształt walca (1), który w górnej części posiada kołnierz (2) z poprzecznym kanałkiem (3), a w dolnej części przechodzi w kształt stożka (4) w tym odśrodkowo z kątem ( $\alpha$ ) zakończony rurką (5), przy czym średnica (d) walca (1) jest mniejsza od średnicy (D) kołnierza (2) oraz długość (L1) walca (1) do długości (L2) stożka (4) w tym odśrodkowo jest przynajmniej w stosunku 2:1. Natomiast grubość (L3) kołnierza (2) do grubości (L4) kanału (3) jest przynajmniej w stosunku 1:2, a szerokość (L5) kanału (3) do jego grubości (L4) jest przynajmniej w stosunku 1:1,5.

(5 zastrzeżenia)



UI(21) 102763 (22) 95 06 01 6(51) F16B 12/02

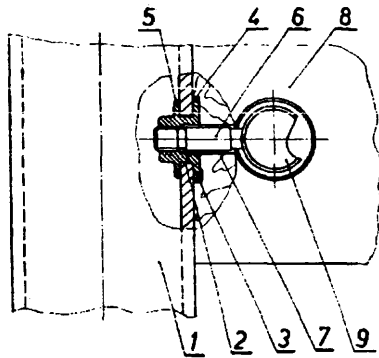
(23) 95 05 23 MTP MEBLE 95

(75) Balcerkiewicz Ryszard, Poznań

(54) **Wzłoczenie płyt z belką wykonaną z profilu zamkniętego**

(57) W cięcie belki (1) jest wykonany otwór przelotowy (2), w którym jest osadzony nit druty (3) z gwintem wykonanym na części długości otworu. W nit druty (3) jest wkręcony nagwintowany koniec sworzni złącznej mimośrodowo wpuszczanego (6). Sworznie złącznej mimośrodowo wpuszczanego (6) przechodzi przez otwór (7) w boku płyty (8) i zaznacza się z mimośrodowo złącznej mimośrodowo wpuszczanego (9) osadzonym w płycie (8).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 102647 (22) 95 05 18 6(51) F16L 21/02

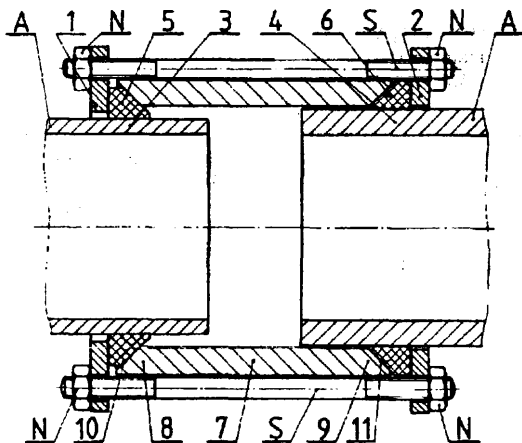
(75) Buzdygan Mieczysław, Wrocław

(54) Zespół uszczelniający coł czeniowy rurociągów

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół **uszczelniający** coł czeniowy rurociągów, przeznaczony do łączenia odcinków rurociągów o różnicach średnic zewnętrznych.

Zespół **uszczelniająco-łączykowy** ma dwie tarczowe obejmy (1 i 2) osadzone przesuwnie na końcach (3 i 4) dwóch łączonych **rurociągów**, tarczowe obejmy (1 i 2) są ściśnięte ku sobie za pomocą połączenia rubowego utworzonego ze szpilek (S) i nakrętek (N) poprzez gumowe uszczelki (5 i 6), między którymi jest osadzony łącznik w postaci grubościennej **tulei** (7) wykonanej z tworzywa sztucznego. Tuleja (7) ma czołowe powierzchnie (10 i 11) ukształtowane stożkowo, za wewnętrznej średnicy tulei (7) jest nieco większą od zewnętrznej średnicy tego z dwóch łączonych rurociągów, którego średnica zewnętrzna jest większa.

(1 zastrzeżenie)



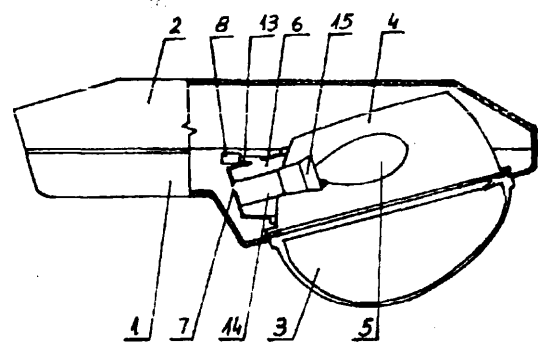
UI(21) 102666 (22) 95 05 22 6(51) F21S 1/10

(75) Dębowski Krzysztof, Otrębusy

(54) Oprawa oświetleniowa

(57) Oprawa składa się z korpusu (1) pokrywy (2) i klosza (3). W korpusie umieszczony jest szczelnie mocowany odbłyśnik (4) tworzący z kloszem (3) hermetyczną przestrzeń roboczą rólki światła (5). Hermetyczna przestrzeń robocza rólki światła (5) połączona jest z otoczeniem poprzez przepust filtrujący (8), który stanowi wkład filtrujący składający się z warstwy fazeliny przylegającej do drobnej siatki miedzianej umieszczonej w sprężystej tulei. Sprężysta tuleja wciśnięta jest na króciec (13) gniazda (6) przymocowanego do odbłyśnika (4). Do gniazda (6) przymocowana jest tuleja montażowa (14), do której zamocowana jest oprawka (15) rólki światła (5).

(2 zastrzeżenie)



UI(21) 104818 (22) 96 06 07 6(51) F22B 21/36

(71) Centralne Biuro Konstrukcji Kocioł SA, Tarnowskie Góry

(72) Bobek Jacek, Czajka Jerzy, Gargul Jan, Jenta Franciszek, Kapura Aleksander, Kiera Kazimierz, Michalik Józef, Staszewski Bohdan, Wawrzynczyk Jerzy, **Woźniczka** Edward, Kaczorowski Maciej, Sutowicz Adam, Swiderski Waclaw

(54) Ekologiczny kocioł parowy

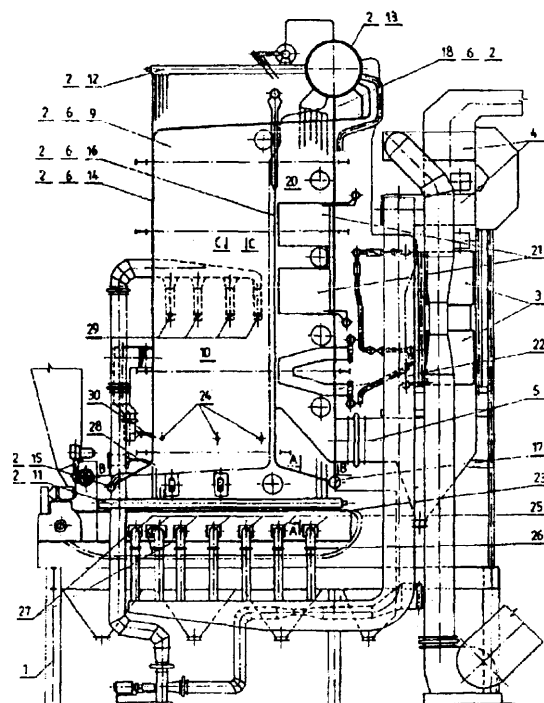
(57) Kocioł ma samonośną konstrukcję parownika (2), wspartą poprzez dolne komory zbiorcze ciany bocznych (11) na słupach (1).

Rury ciany przedniej (14) parownika (2) tworzą jedno z jego ciany górnej i wchodzi bezpośrednio do walczaka (13). Rury ciany tylnej (16) są w górnej części rozgięte, tworząc kanał spalinowy z komorami paleniskowymi (10) z drugim cięciem konwekcyjnym (20).

Parownik (2) ma podwójny układ (28, 29) powietrza wtórnego z umieszczonymi w obrębie układu dyszami spalin rekrulacyjnymi (30).

Proces spalania w każdej strefie rusztowej jest mikroprocesorowo regulowany dzięki zastosowaniu fotokomórek (24) oraz mierników przepływu powietrza (26). Kocioł według wzoru rozwiązuje zagadnienie obniżenia emisji tlenków azotu.

(3 zastrzeżenie)



UI (21) 102685 (22) 95 05 23 6(51) F24C 15/10

(75) Łodejski Stanisław, Kielce; Łodejski Henryk, Kielce

(54) Kr ek nagrzewający

(57) Przedmiot wzoru u ytkowego dotyczy kr ka nagrzej waj ce go do umieszczania na płytach grzejnych kuchni elektry cznych, palnikach gazowych i innych elementach grzejnych jako element po redni pod naczynie do gotowania lub sma e nia. Kr ek charakteryzuje si tym, e jego powierzchnia we wn trzna (2) jest promieniowo sko na do zewn trz i posiada kolektory ciepłne w formie rowków przebiegaj cych w stosunku do osi kr ka pod ró nymi k tami. K t zewn trzny jest mniejszy od k ta wewn trznego. W osi powierzchni wewn trznej (2) kr ka znajduje si gniazdo (4).

(1 zastrze enie)



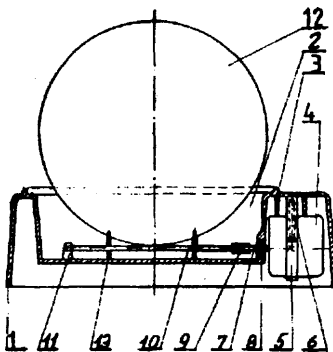
UI(21) 102656 (22) 95 05 18 6(51) F24F 6/00

(75) Adamczyk Maria, Kęty

(54) Nawil acz powietrza

(57) Nawil acz powietrza składa si z podstawki (1) z otwar tym ku górze zbiorniczkiem (2) maj cym w obrze u podstawki (1) osadzony w gnie dzie (3) silnik elektryczny (4) zamocowany w nim obejm (5) osadzony na cokolikach (6), a o (7) silnika elektrycznego (4) poprzez element uszczelniaj cy (8) wprowa dzony jest do zbiorniczka (2), gdzie poprzez rurowy element zł czny (9) pół czona jest z jedn stron wałka (10) drugostron nie osadzonego obrotowo w obsadzie (11) osadzonej trwale na dnie zbiorniczka (2). Na wałku (10) i na cz ci obrze a zbiorni czka (2) osadzona jest lu no kula (12), za na dnie zbiorniczka (2) równoległe do jego osi osadzone s dwa walcowe cokoliki. O wałka (10) przesuni ta jest w poziomie w stosunku do osi kuli (12).

(2 zastrze enia)



UI(21) 102650 (22) 95 05 17 6(51) F28D 1/053

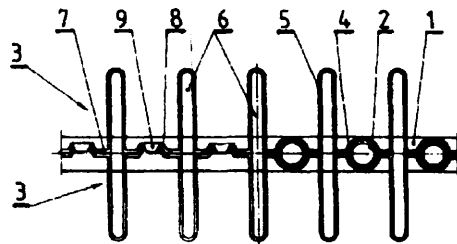
(75) Rakowski Mirosław, Murowana Go lina

(54) Grzejnik rurowy

(57) Przedmiotem wzoru u ytkowego jest grzejnik rurowy, zło ony z poziomych rurowych kolektorów (1), pół czonych pionowymi grzewczymi rurami (2) o zasadniczo gładkich powie rzchniach, do których przylegaj z obu stron grzejnika poła dowane osłony blaszane tworz ce jego obudow . Ka da z blaszanych osłon (3) posiada szereg pionowych podłu nych wyst pów (4) i eber (5), które s skierowane w t sam stron i rozmieszczone na przemian wzgl dem siebie, przy czym we wn trzne powierzchnie wyst pów (4) obu blaszanych osłon (3)

przylegaj do powierzchni grzewczych rur (2). Ka de ebro (5) ma w przekroju poprzecznym posta fałdy o zarysie wydlu onej litery U, przy czym para przeciwnych eber (5) obu blasza nych osłon (3) tworzy pionowy, konwekcyjny kanał (6).

(5 zastrze e)



UI(21) 103752 (22) 95 11 16 6(51) F28F 25/08

(23) 95 05 18 MTB TARGBUD-95

(71) CHŁODNIE KOMINOWE SA, Gliwice

(72) Grala Henryk

(54) Zraszalnিকowe wypełnienie ociekowe

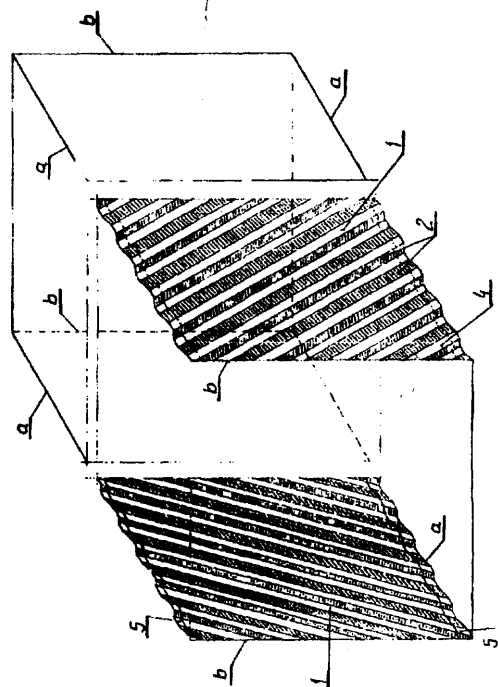
(57) Zraszalnিকowe wypełnienie ociekowe składa si z przy najmniej dwóch prostok tnych płyt karbowanych (1), z których jedna jest obrócona wzgl dem drugiej o 180 stopni wzdlu swej krótszej kraw dzi (b).

Karby ka dej płyty maj w przekroju poprzecznym wzdlu dlú szej kraw dzi (a) płyty kształt trapezów równora mniennych i s pochylone w stosunku do kraw dzi (a) płyty pod k tem ostrym, wynosz cym najkorzystniej 65 stopni 3 minuty i 42 sekundy.

Powierzchnia ka dej płyty jest na bocznych powie rzchniach (2) karbów rowkowana rowkami półkolistymi, równoległy mi do kraw dzi (a) płyty, natomiast powierzchnie grzbietów (4) karbów s płaskie. Kraw dzie (a) ka dej płyty s zawini te (5) i sprasowane. Płyty zespała si w bloki monta owe, korzystnie przez klejenie stykaj cych si powierzchni płaskich grzbietów (4) karbów dwóch s siednich płyt (1).

Typowy blok monta owy składa si z 18 płyt (1), z których jedna jest obrócona wzgl dem drugiej o 180 stopni wzdlu swej krótszej kraw dzi (b). Płyty wykonuje si z folii z tworzywa, korzystnie polichloroku winylu.

(1 zastrze enie)



## DZIAŁ G

## FIZYKA

UI(21) 102671 (22) 95 05 23 6(51) G02B 6/36

(75) Wróblewski Andrzej, Warszawa; Rybak  
Władysław, Mi sk Mazowiecki

## (54.) Zasobnik zł czowy kabla wiatłowodowego

(57) Wzór u ytkowy rozwi zuje zagadnienie konstrukcji zasobnika zł czowego kabla wiatłowodowego, który ma posta ci tego ostrosłupa (1), ze ciankami (2) w kształcie trapezu.

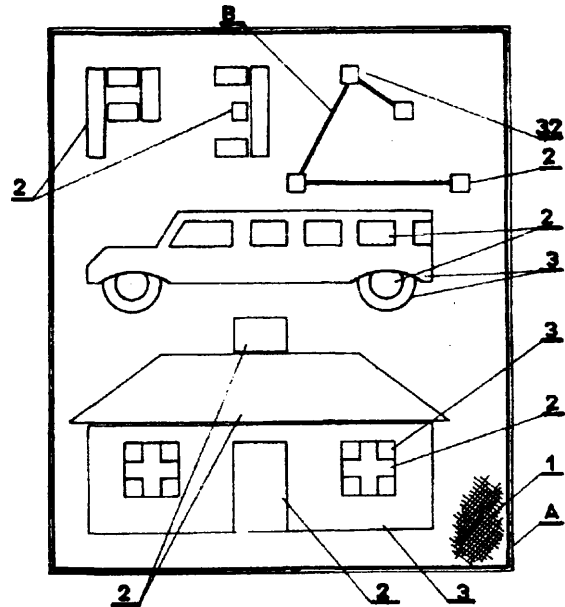
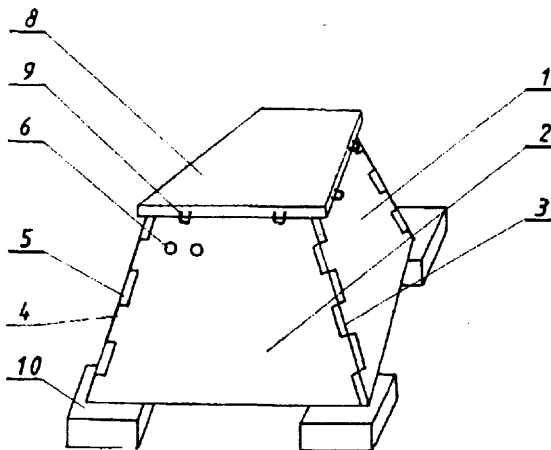
U góry zasobnik wyposa ony jest w pokryw (8) z zaczepami (9) a u dołu w fundamentowe bloczki (10).

Od wewn trz w zasobniku zainstalowane s uchwyty do mocowania awaryjnego zapasu kabla.

Boczne kraw dzie (3) cianek (2) wyprofilowane s w postaci wypustów (4) i wyci (5) odpowiadaj cych kształtem wypustom i wyci ciom s siednich ścianek (2).

Co najmniej dwie przeciwległe cianki (2) zaopatrzo ne s w eksploatacyjne otwory (6) dla osadzenia wtórnej kanalizacji.

(2 zastrze enia)



UI(21) 102626 (22)95 05 15 6(51) G09F 13/16

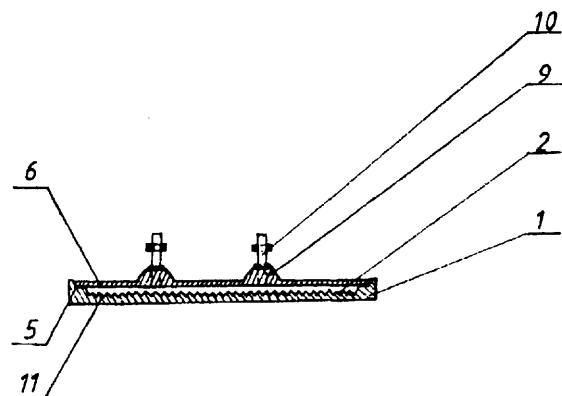
(75) Witczak Ludwik, Warszawa

## (54) Urz dzenie odbłaskowe, zwłaszcza dla pojazdów ci gni onych

(57) Urz dzenie zbudowane jest z odbły nika, który stanowi płytka (1) o kształcie trójk ta, zaokr glnionych naro ach i k towo wygi tych obrze ach.

Obrze a od strony wewn trznej zaopatrzone s w uko ny, obwodowy uskok (5). W uskoku (5) osadzone s plecy (6) o bokach, styczne z płytk (1) wzdłu krzywej.

(1 zastrze enie)

UI(21) 102669 (22) 95 05 22 6(51) G09F 7/12  
G09B 1/02

(75) Jaskuła Aleksandra, Łód

## (54) Tablica-układanka

(57) Tablica-układanka składa si ze spodniej usztywniaj cej płyty (A) zł czonej na stałe od strony jednej z powierzchni z doln gładk cz ci płaszczyzny (1) rzepu.

Górna czepna cz płaszczyzny (1) t czy si odejmo walnie z elementami (2) przyto onymi od strony czepnej, wykrojonymi z ta my rzepu.

Płaszczyzna (1) t czy si tak e z pi trowymi ele mentami (3) o zlepionych ze sob płaszczyznach gładkich rzepu, z dodatkowo przyczepionymi do nich czepnie ele mentami (2).

(1 zastrze enie)

## DZIAŁ H

## ELEKTROTECHNIKA

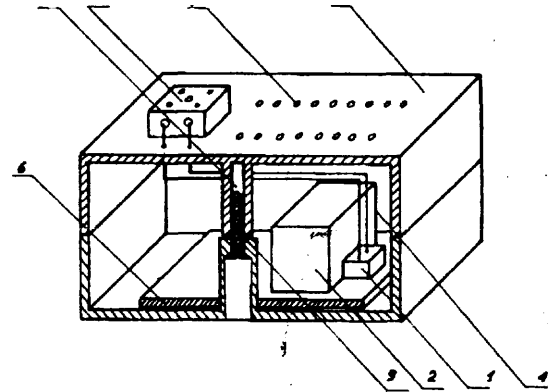
U1(21) 102618 (22) 95 05 13 6(51) H05K 5/00

(75) Cywi ski Leszek, Sosnowiec

(54) **Urządzenie do przekształcania napięcia elektrycznego**

(57) Urządzenie do przekształcania napięcia elektrycznego, zabezpieczające obwody elektryczne administracyjne przed nielegalnym poborem energii elektrycznej, posiada przekształtnik (1) przekształcający prąd zmienny o napięciu 220 V w prąd jednokierunkowy o napięciu 110 V, umieszczony wraz z radiatorem (2) wewnątrz zamkniętej obudowy (3) i połączony z listwą zaciskową (5) umieszczoną na obudowie (3). Listwa zaciskowa (5) pozwala na zamontowanie urządzenia w obwodzie administracyjnym skutecznie uniemożliwiając korzystanie z tego obwodu do zasilania urządzeń elektrycznych zasilanych prądem zmiennym.

(3 zastrzeżenie)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MI DZYNARODOWE BIURO OMPI,  
PUBLIKACJI ZGŁOSZE MI DZYNARODOWYCH,  
W KTÓRYCH ZGŁASZAJ CY UBIEGA SI O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji mi dzynarodowej	Numer i data zgłoszenia międzynarodowego	Int.Cl <sup>6</sup>
1	2	3
WO 9210596 A3 920625	US 9108634 911119	C23G 05/04
WO 9500923 A1 950105	GB 9401333 940621	G06K 17/00
WO 9508344 A1 950330	US 9411225 940922	A61K 38/17
WO 9513365 A1 950518	US 9412587 941103	C12N 07/00
WO 9527727 A3 951019	US 9503952 950331	C07C 31/02
WO 9530593 A1 951116	US 9504959 950503	B65D 43/24
WO 9607246 A1 960307	FI 9500450 950823	H04B 07/00
WO 9609725 A3 960328	US 9511729 950915	H04Q 07/38
WO 9612882 A1 960502	SE 9501245 951020	F02M 01/02
WO 9617947 A1 960613	US 9515892 951206	C12N 15/86
WO 9618169 A1 960613	US 9515721 951201	G06K 09/00
WO 9618257 A3 960613	US 9514491 951121	H04L 29/06
WO 9618486 A3 960620	US 9516370 951212	B29C 44/34
WO 9619495 A1 960627	US 9516733 951220	C07K 07/04
WO 9619578 A3 960627	NZ 9500133 951220	C12N 15/52
WO 9620594 A1 960711	US 9517007 951229	A01N 35/02
WO 9620717 A1 960711	US 9600752 960102	A61K 31/70
WO 9621192 A1 960711	US 9600256 960102	G06F 17/60
WO 9621440 A1 960718	US 9516161 951208	A61K 31/35
WO 9621756 A1 960718	US 9600403 960116	C30B 15/14
WO 9621792 A3 960718	GB 9600039 960110	E21B 17/01
WO 9621903 A1 960718	US 9600051 960111	G06F 17/60
WO 9621982 A3 960718	US 9600571 960111	H04L 12/26
WO 9622114 A1 960725	US 9600842 960118	A61L 29/00
WO 9622137 A3 960725	US 9601068 960116	A63C 09/08
WO 9622370 A1 960725	US 9600606 960119	C12N 15/12
WO 9622373 A3 960725	US 9600882 960117	C12N 15/13
WO 9622661 A3 960725	US 9600141 960103	H04B 01/70
WO 9622693 A1 960801	US 9600994 960124	A01N 63/00
WO 9622791 A1 960801	US 9600420 960116	A61K 45/06
WO 9622894 A1 960801	US 9601003 960122	B60K 01/02
WO 9622933 A1 960801	US 9600288 960105	B65H 03/22
WO 9623225 A1 960801	US 9601179 960125	G01N 33/53
WO 9623236 A3 960801	EP 9600297 960125	G01V 03/15
WO 9623501 A1 960808	US 9601406 960129	A61K 31/44
WO 9623647 A2 960808	US 9601451 960129	B29C 67/00
WO 9623884 A3 960808	US 9601469 960129	C12N 15/12
WO 9623950 A3 960808	EP 9504632 951124	E06B 09/38
WO 9624317 A3 960815	GB 9600298 960209	A61F 13/15
WO 9624341 A1 960815	US 9515985 951208	A61K 09/68
WO 9624348 A3 960815	EP 9600498 960207	A61K 31/40
WO 9624817 A3 960815	US 9601284 960202	C06B 25/22
WO 9624864 A3 960815	US 9601216 960131	B29D 11/00
WO 9624926 A3 960815	SE 9600128 960202	G10L 09/14
WO 9624953 A1 960815	US 9600941 960207	H01L 29/76
WO 9625922 A3 960829	US 9601848 960209	A61K 09/20
WO 9626196 A3 960829	US 9601532 960216	C07D 95/11

	2	3
<b>WO 9629722 A1 960926</b>	US 9603035	960223
<b>WO 9629722 A1 960926</b>	US 9603822	960321
WO 9629745 A1 960926	US 9603699	960319
WO 9629747 A1 960926	US 9603357	960312
WO 9629751 A1 960926	US 9603851	960321
WO 9629754 A1 960926	US 9604043	960325
WO 9629755 A1 960926	US 9603339	960312
WO 9629756 A1 960926	US 9602637	960311
WO 9629758 A1 960926	US 9603420	960313
WO 9629759 A1 960926	US 9600536	960117
WO 9629760 A1 960926	GB 9600607	960314
WO 9629761 A1 960926	US 9600798	960118
WO 9629762 A1 960926	GB 9600600	960315
WO 9629767 A1 960926	DE 9600490	960322
WO 9629768 A1 960926	GB 9600598	960315
WO 9629769 A1 960926	GB 9600601	960315
WO 9629770 A1 960926	EP 9601075	960313
WO 9629774 A1 960926	US 9603929	960320
WO 9629776 A1 960926	US 9602366	960222
WO 9629777 A1 960926	US 9601020	960123
WO 9629779 A2 960926	FI 9600156	960315
WO 9629780 A1 960926	IB 9600250	960321
WO 9629781 A1 960926	US 9603453	960313
WO 9629782 A1 960926	US 9603454	960313
WO 9629787 A1 960926	US 9603858	960322
WO 9629790 A1 960926	SE 9600251	960227
WO 9629792 A2 960926	SE 9600348	960320
WO 9629793 A2 960926	US 9603766	960320
WO 9629800 A2 960926	US 9601899	960213
WO 9629804 A1 960926	FI 9600154	960314
WO 9629805 A1 960926	US 9603011	960306
WO 9629806 A2 960926	US 9603515	960315
WO 9629807 A1 960926	CA 9600175	960320
WO 9629808 A2 960926	CA 9600168	960314
WO 9629810 A1 960926	GB 9600635	960318
WO 9629812 A1 960926	SE 9600325	960313
WO 9629813 A1 960926	US 9603788	960320
WO 9629814 A1 960926	US 9603727	960319
WO 9629815 A1 960926	GB 9600614	960318
WO 9629817 A2 960926	US 9603176	960308
WO 9629818 A1 960926	GB 9600623	960315
WO 9629819 A1 960926	US 9604074	960321
WO 9629823 A1 960926	US 9603672	960318
WO 9629824 A1 960926	US 9603681	960318
WO 9629825 A1 960926	US 9604193	960320
WO 9629826 A1 960926	US 9603332	960312
WO 9629827 A1 960926	US 9603333	960312
WO 9629828 A1 960926	KR 9500050	950506
WO 9629830 A1 960926	GB 9600703	960322
WO 9629831 A1 960926	US 9603250	960307
WO 9629832 A1 960926	US 9603664	960318
WO 9629834 A1 960926	SE 9600350	960320
WO 9629837 A1 960926	SE 9600349	960320
WO 9629838 A1 960926	FI 9600157	960315
WO 9629840 A1 960926	US 9603756	960320
WO 9629841 A1 960926	US 9603768	960320
		H01H 85/04
		H01L 31/05
		H01L 35/24
		H01M 08/04
		H01P 01/20
		H01Q 01/32
		H01Q 05/00
		H01Q 09/16
		H01R 04/24
		H01R 04/70
		H01R 13/44
		H01R 13/45
		H02G 01/14
		H02G 05/06
		H02G 05/06
		H02H 01/04
		H02K 01/22
		H02K 19/00
		H02M 03/18
		H03G 03/20
		H03G 03/30
		H03H 07/48
		H03H 07/48
		H04B 01/08
		H04B 15/04
		H04L 00/00
		H04L 05/04
		H04L 12/41
		H04L 12/56
		H04L 12/56
		H04L 12/56
		H04L 12/66
		H04M 00/00
		H04M 01/66
		H04M 03/54
		H04M 03/42
		H04M 11/00
		H04M 11/06
		H04N 00/00
		H04N 01/41
		H04N 05/22
		H04N 07/00
		H04N 07/00
		H04N 07/16
		H04N 07/18
		H04N 07/18
		H04N 07/32
		H04Q 03/00
		H04Q 07/22
		H04Q 07/22
		H04Q 07/24
		H04Q 07/36
		H04Q 07/38
		H04Q 11/04
		H04Q 11/04

1	2	
WO 9629842 <b>A1 960926</b>	<b>TO 960926</b>	H04R <b>01/02</b>
WO 9629843 <b>A1 960926</b>	US 9603949 960322	H04R <b>25/00</b>
WO 9629844 <b>A1 960926</b>	CH 9500072 950403	H05B <b>06/02</b>
WO 9629845 <b>A1 960926</b>	<b>CH</b> 9600104 960318	H05B <b>06/02</b>
WO 9629846 <b>A1 960926</b>	EP 9601042 960311	H05B 41/23
WO 9629847 <b>A1 960926</b>	EP 9601152 960318	H05B 41/29
WO 9629848 <b>A1 960926</b>	US 9603679 960318	H05K 01/11
WO 9629852 <b>A1 961003</b>	GB 9600569 960312	A01B 63/11
WO 9629853 <b>A1 961003</b>	CA 9600197 960322	A01D <b>34/73</b>
WO 9629855 <b>A1 961003</b>	NL 9600121 960322	A01G 09/12
WO 9629856 <b>A1 961003</b>	US 9604216 960327	A01G 31/00
WO 9629858 <b>A1 961003</b>	US 9602313 960220	A01H 05/00
WO 9629860 <b>A1 961003</b>	US 9603947 960322	A01K 61/00
WO 9629867 <b>A2 961003</b>	US 9604258 960328	A01N 25/02
WO 9629868 <b>A1 961003</b>	IB 9600263 960329	A01N 31/02
WO 9629869 <b>A1 961003</b>	EP 9601046 960312	A01N 35/10
WO 9629870 <b>A1 961003</b>	EP 9601086 960314	A01N 43/54
WO 9629871 <b>A2 961003</b>	JP 9600781 960326	A01N 43/82
WO 9629874 <b>A1 961003</b>	US 9604501 960401	A01N 63/00
WO 9629875 <b>A1 961003</b>	GB 9600780 960401	A01N 65/00
WO 9629876 <b>A1 961003</b>	GB 9600728 960327	A21B 01/40
WO 9629877 <b>A1 961003</b>	NL 9600132 960329	A21D 08/02
WO 9629880 <b>A1 961003</b>	US 9602245 960220	A23C 09/15
WO 9629881 <b>A1 961003</b>	EP 9601288 960323	A23C 09/20
WO 9629882 <b>A1 961003</b>	EP 9600929 960304	A23D 09/00
WO 9629884 <b>A1 961003</b>	US 9604248 960327	A23G 09/12
WO 9629886 <b>A2 961003</b>	CA 9600169 960326	A23L 00/00
WO 9629887 <b>A1 961003</b>	US 9604220 960327	A23L 01/16
WO 9629889 <b>A1 961003</b>	US 9602708 960228	A23L 01/30
WO 9629891 <b>A1 961003</b>	EP 9601405 960329	A23L 01/30
WO 9629894 <b>A1 961003</b>	EP 9601392 960328	A23L 01/39
WO 9629895 <b>A1 961003</b>	EP 9601364 960328	A23L 03/34
WO 9629896 <b>A1 961003</b>	US 9604256 960328	A23L 03/36
WO 9629899 <b>A1 961003</b>	US 9604419 960327	A41D 05/00
WO 9629900 <b>A1 961003</b>	US 9602898 960301	A41D 13/12
WO 9629901 <b>A1 961003</b>	US 9600390 960111	A41D 19/00
WO 9629904 <b>A1 961003</b>	US 9503978 950327	A44C 07/00
WO 9629905 <b>A1 961003</b>	US 9601681 960207	A45D 40/00
WO 9629908 <b>A1 961003</b>	NO 9600072 960329	A46B 07/04
WO 9629910 <b>A1 961003</b>	EP 9600991 960308	A47B 17/02
WO 9629911 <b>A1 961003</b>	EP 9601343 960327	A47B 96/02
WO 9629913 <b>A1 961003</b>	NO 9600070 960328	A47C 03/28
WO 9629915 <b>A1 961003</b>	ES 9600058 960320	A47C 13/00
WO 9629920 <b>A2 961003</b>	EP 9601258 960322	A47K 03/16
WO 9629922 <b>A1 961003</b>	NL 9600119 960321	A47K 13/10
WO 9629924 <b>A1 961003</b>	US 9603864 960318	A47L 15/48
WO 9629925 <b>A2 961003</b>	US 9604136 960327	A61B 05/00
WO 9629927 <b>A2 961003</b>	US 9604317 960328	A61B 05/00
WO 9629928 <b>A1 961003</b>	SE 9600402 960328	A61B 05/04
WO 9629929 <b>A1 961003</b>	AU 9600183 960329	A61B 05/04
WO 9629936 <b>A1 961003</b>	US 9604145 960327	A61B 10/00
WO 9629941 <b>A1 961003</b>	CH 9600085 960307	A61B 17/22
WO 9629942 <b>A1 961003</b>	CH 9600086 960307	A61B 17/22
WO 9629944 <b>A1 961003</b>	US 9603915 960322	A61B 17/36
WO 9629946 <b>A1 961003</b>	US 9603817 960320	A61B 17/39
WO 9629950 <b>A1 961003</b>	US 9603968 960325	A61C 05/14

1	2		3
<b>IWO</b> 9629953 A1 <b>961003</b>	US <b>9604350</b>	<b>960329</b>	<b>A61E 02/28</b>
WO 9629954 <b>A1</b> 961003	IB 9600149	960228	A61F 02/04
WO 9629957 <b>A1</b> 961003	US 9604385	960329	A61F 02/24
WO 9629961 <b>A1</b> 961003	US 9604425	960328	A61F 05/00
WO 9629962 <b>A1</b> 961003	US 9507978	950622	A61F 05/45
WO 9629963 <b>A1</b> 961003	US 9507979	950622	A61F 05/45
WO 9629964 A1 961003	AU 9600187	960401	A61F 05/56
WO 9629965 <b>A1</b> 961003	AU 9600170	960326	A61F 09/00
WO 9629966 <b>A1</b> 961003	US 9602385	960221	A61F 13/15
<b>WO</b> 9629967 A1 961003	US 9602923	960304	A61F 13/15
WO 9629968 <b>A1</b> 961003	US 9602388	960221	A61F 13/58
WO 9629970 A1 961003	DK 9600119	960326	A61G 07/01
WO 9629973 A2 961003	CA 9600190	960329	A61K 00/00
WO 9629978 A1 961003	DK <b>9600126</b>	960328	A61K 07/28
WO 9629979 A1 961003	EP 9601166	960315	<b>A61K</b> 07/50
WO 9629980 <b>A1</b> 961003	EP 9601167	<b>960315</b>	A61K 07/50
WO 9629983 <b>A1</b> 961003	US 9603821	960321	A61K 07/50
WO 9629988 <b>A1</b> 961003	US 9603730	960319	A61K 09/06
WO 9629989 <b>A1</b> 961003	US 9604261	960328	A61K 09/12
WO 9629990 <b>A1</b> 961003	US 9604323	960329	A61K 09/12
WO 9629991 <b>A1</b> 961003	FR 9600460	960328	A61K 09/16
WO 9629992 <b>A1</b> 961003	US 9603399	960313	A61K 09/16
WO 9629993 <b>A1</b> 961003	FR 9600470	960328	A61K 09/20
WO 9629994 <b>A1</b> 961003	EP 9601156	960318	A61K 09/28
WO 9629995 <b>A1</b> 961003	US 9603918	960322	A61K 09/32
WO 9629996 <b>A1</b> 961003	JP 9600728	960321	A61K 09/48
WO 9629998 <b>A1</b> 961003	EP 9601354	960326	A61K 09/51
WO 9629999 <b>A1</b> 961003	EP 9601402	960329	A61K 09/70
WO 9630000 <b>A1</b> 961003	FR 9600480	960329	A61K 09/70
WO 9630002 <b>A1</b> 961003	US 9604372	960329	A61K 09/70
WO 9630003 <b>A1</b> 961003	DE 9600539	960322	A61K 31/00
WO 9630005 <b>A1</b> 961003	US 9604374	960329	A61K 31/13
WO 9630007 <b>A1</b> 961003	US 9603838	960322	A61K 31/15
WO 9630008 <b>A1</b> 961003	CA 9600123	960304	A61K 31/16
WO 9630009 A2 961003	EP 9601176	960319	A61K 31/20
WO 9630010 A2 961003	FR 9600448	960326	A61K 31/33
WO 9630012 <b>A1</b> 961003	US 9603755	960321	A61K 31/37
WO 9630014 <b>A1</b> 961003	US 9603958	960325	A61K 31/40
WO 9630015 <b>A1</b> 961003	US 9603980	960325	A61K 31/41
WO 9630016 A2 961003	EP 9601229	960318	A61K 31/44
WO 9630017 <b>A1</b> 961003	US 9603306	960320	A61K 31/44
WO 9630018 <b>A1</b> 961003	US 9603312	960321	A61K 31/49
WO 9630019 <b>A1</b> 961003	JP 9600780	960326	A61K 31/50
WO 9630021 <b>A1</b> 961003	US 9603383	960312	A61K 31/52
WO 9630023 <b>A1</b> 961003	US 9603689	960318	A61K 31/56
WO 9630025 <b>A1</b> 961003	EP 9601352	960328	A61K <b>31/70</b>
WO 9630026 <b>A1</b> 961003	FR 9600458	960327	A61K 31/72
WO 9630028 A2 961003	US 9604309	960329	A61K <b>31/77</b>
WO 9630029 <b>A1</b> 961003	GB 9600575	960319	A61K 33/24
WO 9630033 <b>A1</b> 961003	US 9603978	960325	A61K 35/78
WO 9630034 <b>A1</b> 961003	US 9604346	960329	A61K 35/78
WO 9630035 <b>A1</b> 961003	US 9604044	960325	A61K 38/00
WO 9630036 <b>A1</b> 961003	US 9604580	960401	A61K 38/00
WO 9630037 <b>A1</b> 961003	US 9602349	960223	A61K 38/17
WO 9630039 <b>A1</b> 961003	US 9603311	960321	A61K 38/19
WO 9630040 <b>A1</b> 961003	US 9604424	960328	A61K 38/28

	2	3
WO 9630041 A1 961003	SE 9600419	A 38/37
WO 9630042 A2 961003	US 9604054 960326	A61K 38/57
WO 9630043 A1 961003	US 9604093 960325	A61K 39/00
WO 9630044 A1 961003	US 9604349 960328	A61K 39/00
WO 9630045 A1 961003	EP 9601356 960328	A61K 39/21
WO 9630046 A1 961003	US 9604338 960328	A61K 39/39
WO 9630048 A1 961003	US 9604245 960328	A61K 47/22
WO 9630049 A2 961003	US 9604189 960327	A61K 47/48
WO 9630050 A1 961003	US 9603722 960320	A61K 48/00
WO 9630052 A1 961003	US 9604397 960329	A61K 48/00
WO 9630055 A2 961003	US 9604308 960329	A61K 51/08
WO 9630057 A1 961003	US 9604206 960327	A61K 51/10
WO 9630059 A1 961003	US 9604408 960328	A61L 02/06
WO 9630060 A1 961003	GB 9600725 960327	A61L 27/00
WO 9630068 A1 961003	US 9603574 960315	A61M 11/00
WO 9630069 A1 961003	US 9505184 950420	A61M 16/00
WO 9630071 A1 961003	US 9604320 960329	A61M 25/01
WO 9630083 A1 961003	US 9503963 950331	A61N 05/06
WO 9630085 A1 961003	GB 9600705 960325	A62D 03/00
WO 9630086 A1 961003	AT 9600049 960315	A63B 23/04
WO 9630087 A1 961003	DE 9600568 960401	A63B 35/12
WO 9630088 A1 961003	US 9503874 950329	A63B 37/02
WO 9630089 A1 961003	US 9603876 960322	A63B 53/14
WO 9630092 A1 961003	GB 9500698 950328	A63B 69/36
WO 9630093 A1 961003	US 9604201 960327	A63B 69/36
WO 9630097 A1 961003	FR 9600459 960327	A63F 09/08
WO 9630098 A1 961003	US 9604218 960327	A63F 09/08
WO 9630102 A1 961003	SE 9600060 960123	B01D 33/76
WO 9630103 A1 961003	US 9503860 950328	B01D 35/14
WO 9630104 A1 961003	EP 9600996 960308	B01D 35/26
WO 9630109 A1 961003	AU 9600163 960322	B01D 53/04
WO 9630110 A1 961003	NL 9600126 960325	B01D 53/84
WO 9630112 A1 961003	US 9516700 951221	B01F 03/08
WO 9630115 A1 961003	US 9601138 960124	B01J 02/04
WO 9630116 A1 961003	DE 9600489 960315	B01J 08/06
WO 9630117 A1 961003	NO 9600065 960322	B01J 10/02
WO 9630120 A1 961003	US 9601980 960212	B01J 29/08
WO 9630124 A1 961003	GB 9600758 960327	B01L 07/00
WO 9630126 A1 961003	EP 9601346 960327	B05B U/00
WO 9630127 A1 961003	US 9601687 960328	B05B 15/12
WO 9630128 A1 961003	EP 9601221 960321	B05C 09/14
WO 9630129 A1 961003	GB 9600766 960329	B05D 01/12
WO 9630131 A1 961003	EP 9601316 960326	B05D 07/00
WO 9630132 A1 961003	AU 9600169 960326	B07B 01/46
WO 9630134 A1 961003	US 9603085 960305	B09C 01/02
WO 9630136 A1 961003	FR 9600430 960321	B21C 01/22
WO 9630140 A1 961003	DK 9600128 960328	B22C U/10
WO 9630143 A1 961003	AU 9600173 960329	B22D 41/42
WO 9630144 A1 961003	SE 9600397 960327	B22F 03/02
WO 9630145 A1 961003	US 9604422 960328	B23B 31/20
WO 9630146 A1 961003	US 9604447 960328	B23B 45/00
WO 9630149 A1 961003	US 9603892 960322	B23C 05/06
WO 9630151 A1 961003	US 9603889 960322	B23C 05/22
WO 9630152 A1 961003	US 9605906 960328	B23D 61/02
WO 9630153 A1 961003	NO 9600067 960326	B23K 01/00
WO 9630156 A1 961003	US 9604429 960327	B23K 26/00

1	2	3
WO 9630159 A1 961003	DK 9600125 960327	B23P 09/02
WO 9630160 A1 961003	EP 9505108 951222	B23Q 03/06
WO 9630162 A1 961003	DK 9500519 951227	B24B 19/16
WO 9630167 A1 961003	EP 9601025 960309	B25G 01/12
WO 9630169 A1 961003	JP 9600566 960308	B25J 13/00
WO 9630173 A1 961003	GB 9600752 960328	B26B 09/00
WO 9630177 A1 961003	SE 9600377 960326	B27M 03/04
WO 9630178 A1 961003	DK 9600122 960327	B28B 21/14
WO 9630179 A1 961003	US 9604428 960328	B28C 05/18
WO 9630186 A1 961003	NL 9600136 960401	B29C 44/34
WO 9630187 A1 961003	EP 9600603 960213	B29C 45/46
WO 9630189 A1 961003	NZ 9600022 960321	B29C 49/06
WO 9630191 A2 961003	US 9604328 960329	B29C 49/12
WO 9630193 A1 961003	US 9604353 960401	B29C 53/00
WO 9630197 A1 961003	US 9603544 960314	<del>B29C</del> 70/54
WO 9630198 A1 961003	SE 9600313 960311	B30B 09/14
WO 9630200 A1 961003	GB 9600801 960329	B31D 01/02
WO 9630201 A1 961003	US 9604214 960327	<del>B32B</del> 03/02
WO 9630202 A1 961003	NL 9600124 960322	B32B 03/12
WO 9630203 A1 961003	US 9603953 960320	B32B 05/00
WO 9630205 A1 961003	SE 9600393 960327	B32B 15/06
WO 9630208 A1 961003	US 9600470 960111	B32B 27/00
WO 9630209 A1 961003	GB 9600799 960329	B32B 31/00
WO 9630210 A1 961003	GB 9600800 960329	B32B 31/12
WO 9630211 A1 961003	NL 9600123 960322	B32B 31/18
WO 9630213 A1 961003	FI 9600168 960322	B41F 35/00
WO 9630216 A1 961003	US 9601416 960129	B42D 15/00
WO 9630217 A1 961003	NZ 9600021 960318	B42D 15/10
WO 9630218 A1 961003	FR 9600478 960329	B42F 07/06
WO 9630219 A1 961003	RU 9600068 960325	B44C 05/00
WO 9630229 A1 961003	FR 9600398 960315	B60P 03/34
WO 9630237 A1 961003	GB 9600714 960325	B60S 01/08
WO 9630247 A1 961003	NO 9600073 960329	B62B 03/14
WO 9630248 A1 961003	DK 9600118 960325	B62D 05/09
WO 9630249 A1 961003	CN 9500022 950403	B62M 23/02
WO 9630251 A1 961003	NO 9600071 960329	B63B 03/56
WO 9630253 A1 961003	NO 9600052 960306	B63B 21/50
WO 9630254 A1 961003	SE 9600425 960329	B63B 21/50
WO 9630255 A1 961003	DK 9600020 960112	B63B 25/22
WO 9630256 A1 961003	DK 9600021 960112	B63B 25/22
WO 9630257 A1 961003	US 9603622 960315	B63B 59/00
WO 9630258 A1 961003	DK 9600135 960329	B63C 09/04
WO 9630260 A1 961003	DK 9600129 960329	B65B 13/28
WO 9630261 A1 961003	US 9604236 960327	B65B 35/30
WO 9630263 A1 961003	US 9604053 960326	B65B 35/44
WO 9630264 A1 961003	US 9604052 960326	B65B 59/00
WO 9630265 A1 961003	CH 9600080 960307	B65B 59/02
WO 9630266 A1 961003	US 9503820 950328	B65D 01/02
WO 9630267 A2 961003	US 9604265 960328	B65D 05/36
WO 9630272 A1 961003	SE 9600342 960319	B65D 35/08
WO 9630273 A1 961003	FR 9600486 960401	B65D 47/28
WO 9630277 A1 961003	DK 9600130 960329	B65D 75/30
WO 9630278 A1 961003	GB 9600760 960328	B65D 75/58
WO 9630281 A1 961003	FI 9600174 960329	B65D 81/18
WO 9630282 A1 961003	US 9603633 960312	B65D 83/00
WO 9630285 A1 961003	US 9604162 960329	B65G 15/54

1	2	3
WO <b>9630286</b> Ai <b>961003</b>	US 9603637 <b>960327</b>	<b>B65G</b> 47/24
WO 9630287 A1 961003	US 9603653 960315	B65G 59/02
WO 9630289 <b>A1</b> 961003	NO 9600068 960327	B65G 65/42
WO 9630290 <b>A1</b> 961003	CA 9600183 960401	B65G 65/44
WO 9630292 <b>A1</b> 961003	US 9603880 960322	B65H <b>01/00</b>
WO 9630295 <b>A1</b> 961003	US 9516355 951218	B67D 05/56
WO 9630296 <b>A1</b> 961003	DE 9600492 960318	C01B 13/00
WO 9630298 <b>A1</b> 961003	EP 9601121 960315	C01B 13/11
WO 9630299 <b>A1</b> 961003	US 9604272 960328	C01B 21/00
WO 9630301 <b>A1</b> 961003	FR 9600461 960328	C01B 33/19
WO 9630302 <b>A1</b> 961003	FR 9600462 960328	C01B 33/19
WO 9630303 <b>A1</b> 961003	FR 9600463 960328	C01B 33/19
WO 9630304 <b>A1</b> 961003	FR 9600464 960328	C01B 33/19
WO 9630307 <b>A1</b> 961003	US 9513894 951031	C02F 01/76
WO 9630309 <b>A1</b> 961003	US 9604480 960329	C02F 09/00
WO 9630310 <b>A1</b> 961003	US 9604481 960329	C02F 09/00
WO 9630311 <b>A1</b> 961003	FR 9600484 960329	C02F U/14
WO 9630312 <b>A1</b> 961003	EP 9601267 960322	C03B 03/02
WO 9630314 <b>A1</b> 961003	EP 9601181 960319	C03C 13/06
WO 9630315 <b>A1</b> 961003	EP 9601084 960314	C04B 16/08
WO 9630319 <b>A1</b> 961003	SE 9600302 960307	C05F 17/02
WO 9630320 <b>A1</b> 961003	US 9602801 960301	C07B 53/00
WO 9630322 <b>A1</b> 961003	US 9604318 960329	C07C 21/18
WO 9630323 <b>A1</b> 961003	US 9604319 960329	C07C 21/18
WO 9630324 <b>A1</b> 961003	<b>SK</b> 9600004 960328	C07C 29/64
WO 9630328 <b>A1</b> 961003	US 9601639 960205	C07C 59/30
WO 9630329 <b>A1</b> 961003	US 9604421 960328	C07C 65/01
WO 9630331 <b>A1</b> 961003	US 9604387 960329	C07C 29/28
WO 9630332 <b>A1</b> 961003	US 9604311 960329	C07C 29/36
WO 9630333 <b>A1</b> 961003	EP 9601238 960321	C07C 33/78
WO 9630339 <b>A1</b> 961003	JP 9600820 960328	C07D 07/12
WO 9630342 <b>A1</b> 961003	EP 9600993 960308	C07D 13/89
WO 9630343 <b>A1</b> 961003	US 9604019 960325	C07D 33/54
WO 9630345 <b>A1</b> 961003	EP 9601067 960313	C07D 39/42
WO 9630348 <b>A1</b> 961003	US 9604437 960327	C07D 55/04
WO 9630353 <b>A1</b> 961003	US 9603844 960321	C07D 95/21
WO 9630354 <b>A1</b> 961003	JP 9600889 960401	C07D 03/46
WO 9630355 <b>A1</b> 961003	FR 9600440 960325	C07D 05/14
WO 9630356 <b>A1</b> 961003	FR 9600441 960325	C07D 05/14
WO 9630357 <b>A1</b> 961003	FR 9600429 960321	C07D 11/96
WO 9630358 <b>A1</b> 961003	EP 9601237 960321	C07D 17/60
WO 9630359 <b>A1</b> 961003	EP 9600930 960304	C07D 19/06
WO 9630360 <b>A1</b> 961003	JP 9600727 960321	C07D 19/20
WO 9630361 <b>A1</b> 961003	US 9604417 960328	C07D 33/52
WO 9630362 <b>A1</b> 961003	US 9603313 960321	C07D 01/04
WO 9630363 <b>A1</b> 961003	US 9603314 960321	C07D 01/04
WO 9630364 <b>A1</b> 961003	EP 9601318 960326	C07D 03/04
WO 9630368 <b>A1</b> 961003	JP 9600811 960328	C07D 09/10
WO 9630369 <b>A1</b> 961003	EP 9601353 960326	C07D U/04
WO 9630371 <b>A1</b> 961003	EP 9601277 960322	C07D 51/02
WO 9630372 <b>A1</b> 961003	JP 9600742 960321	C07D 71/08
WO 9630373 <b>A1</b> 961003	FR 9600442 960325	C07D 93/10
WO 9630374 <b>A1</b> 961003	US 9603854 960322	C07D 95/04
WO 9630375 <b>A1</b> 961003	US 9603917 960322	C07D 95/04
WO 9630376 <b>A1</b> 961003	NL 9600128 960325	C07D 99/00
WO 9630377 <b>A1</b> 961003	US 9604215 960327	C07D 19/00

1

WO 9630378	Ai 961003	Jr 9600888			
WO 9630381	A1 961003	DK 9600124	960327	C07G	59/04
WO 9630382	A1 961003	FR 9600457	960327	C07H	15/04
WO 9630385	A1 961003	US 9604493	960328	C07H	21/00
WO 9630386	A1 961003	JP 9600868	960329	C07H	21/02
WO 9630387	A1 961003	US 9604100	960326	C07H	21/02
WO 9630390	A2 961003	US 9603660	960318	C07J	41/00
WO 9630391	A1 961003	US 9604042	960325	C07J	73/00
WO 9630392	A1 961003	EP 9601154	960318	C07K	01/04
WO 9630393	A1 961003	US 9516332	951208	C07K	01/04
WO 9630394	A1 961003	DK 9600158	960401	C07K	01/11
WO 9630395	A2 961003	JP 9600840	960329	C07K	05/02
WO 9630396	A1 961003	US 9604115	960325	C07K	05/06
WO 9630397	A1 961003	SE 9600365	960322	C07K	05/10
WO 9630398	A1 961003	AU 9600166	960325	<del>C07K</del>	07/06
WO 9630400	A1 961003	US 9603905	960322	C07K	07/08
WO 9630401	A1 961003	US 9603550	960314	C07K	09/00
WO 9630402	A1 961003	US 9604101	960326	<del>C07K</del>	11/00
WO 9630403	A1 961003	US 9604240	960327	C07K	14/00
WO 9630405	A1 961003	US 9603490	960315	C07K	14/61
WO 9630407	A1 961003	CA 9600178	960327	C07K	14/81
WO 9630408	A1 961003	GB 9600781	960401	C07K	16/28
WO 9630410	A1 961003	EP 9601186	960320	C08B	01/00
WO 9630411	A1 961003	EP 9601274	960322	C08B	01/00
WO 9630420	A1 961003	EP 9601193	960320	C08F	85/00
WO 9630421	A1 961003	US 9603302	960319	C08F	97/00
WO 9630422	A1 961003	EP 9601024	960309	C08G	12/34
WO 9630423	A1 961003	EP 9601403	960329	C08G	12/40
WO 9630428	A1 961003	US 9603739	960320	C08G	63/80
WO 9630429	A1 961003	GB 9600782	960401	C08G	65/32
WO 9630434	A2 961003	GB 9600713	960325	C08J	03/22
WO 9630436	A1 961003	NL 9500117	950327	C08J	07/06
WO 9630437	A1 961003	US 9600614	960119	C08J	09/00
WO 9630439	A1 961003	US 9603412	960308	C08J	09/14
WO 9630442	A1 961003	EP 9601262	960322	C08K	11/00
WO 9630447	A1 961003	FR 9600443	960325	C08L	01/00
WO 9630451	A1 961003	JP 9600818	960328	C09D	04/06
WO 9630452	A1 961003	JP 9600819	960328	C09D	04/06
WO 9630453	A1 961003	FR 9600434	960322	C09D	09/00
WO 9630456	A1 961003	US 9602308	960304	C09K	03/00
WO 9630457	A1 961003	EP 9601350	960328	C09K	03/10
WO 9630460	A1 961003	US 9604034	960325	C09K	07/06
WO 9630464	A1 961003	US 9604439	960328	C10J	03/00
WO 9630465	A1 961003	FI 9600171	960327	C10K	01/26
WO 9630468	A2 961003	CA 9600192	960329	C11B	00/00
WO 9630469	A1 961003	EP 9600931	960304	C11B	09/00
WO 9630470	A1 961003	EP 9601098	960307	CUB	09/00
WO 9630473	A1 961003	US 9602518	960226	CUD	01/75
WO 9630479	A1 961003	FR 9600452	960327	C11D	03/12
WO 9630480	A1 961003	FR 9600425	960321	CUD	03/14
WO 9630481	A1 961003	US 9604029	960322	CUD	03/38
WO 9630482	A1 961003	EP 9600599	960213	CUD	03/39
WO 9630483	A1 961003	GB 9600642	960318	<b>C11D</b>	03/39
WO 9630484	A1 961003	GB 9600643	960318	CUD	03/39
WO 9630485	A1 961003	GB 9600644	960318	CUD	03/39
WO 9630486	A1 961003	GB 9600655	960318	CUD	03/39

1	2	- - -
WO 9630487 <b>A1 961003</b>	EP 9601232 <b>960319</b>	C11D 03/43
WO 9630491 <b>A1 961003</b>	<b>GB</b> 9600759 960327	C11D 17/00
WO 9630493 A2 961003	<b>GB</b> 9600564 960311	C12N 00/00
WO 9630494 A1 961003	US 9516150 951208	C12N 01/00
WO 9630495 A1 961003	ES 9600064 960325	C12N 01/16
WO 9630498 <b>A1 961003</b>	US 9604445 960327	C12N 05/00
WO 9630501 <b>A1 961003</b>	JP 9600761 960322	C12N 09/12
WO 9630502 <b>A1 961003</b>	DK 9600123 960327	C12N 09/20
WO 9630503 <b>A1 961003</b>	AU 9600098 960226	C12N 09/96
WO 9630506 <b>A1 961003</b>	JP 9600762 960322	C12N 15/06
WO 9630508 <b>A1 961003</b>	US 9603887 960321	C12N 15/10
WO 9630509 <b>A1 961003</b>	JP 9600777 960326	C12N 15/11
WO 9630512 <b>A1 961003</b>	FR 9600477 960329	C12N 15/12
WO 9630514 <b>A1 961003</b>	US 9601689 960328	C12N 15/12
WO 9630515 <b>A1 961003</b>	US 9604012 960325	C12N 15/12
WO 9630516 <b>A1 961003</b>	US 9604143 960327	C12N 15/12
WO 9630517 <b>A1 961003</b>	AU 9600181 960329	C12N 15/29
WO 9630518 <b>A1 961003</b>	GB 9600785 960401	C12N 15/29
WO 9630519 <b>A1 961003</b>	US 9604031 960322	C12N 15/31
WO 9630520 A2 961003	US 9604117 960326	C12N 15/37
WO 9630522 <b>A1 961003</b>	JP 9600719 960319	C12N 15/48
WO 9630526 A2 961003	US 9604310 960329	C12N 15/57
WO 9630528 <b>A1 961003</b>	US 9603713 960319	C12N 15/66
WO 9630529 <b>A1 961003</b>	GB 9600757 960329	C12N 15/82
WO 9630530 <b>A1 961003</b>	US 9603635 960322	C12N 15/82
WO 9630531 <b>A1 961003</b>	CA 9600174 960322	C12N 15/85
WO 9630532 <b>A1 961003</b>	EP 9601270 960322	C12N 15/85
WO 9630533 <b>A1 961003</b>	EP 9601348 960327	C12N 15/86
WO 9630534 <b>A1 961003</b>	US <b>9603818</b> 960320	C12N 15/86
WO 9630536 <b>A1 961003</b>	US 9604017 960325	C12N 15/87
WO 9630540 A2 961003	US 9604059 960320	C12Q 00/00
WO 9630541 <b>A1 961003</b>	US 9604088 960326	C12Q 01/02
WO 9630543 <b>A1 961003</b>	<b>FI</b> 9600163 960320	C12Q 01/10
WO 9630544 <b>A1 961003</b>	GB 9600706 960322	<b>C12Q</b> 01/68
WO 9630545 <b>A1 961003</b>	US 9602045 960214	C12Q 01/68
WO 9630546 <b>A1 961003</b>	US 9603881 960322	C12Q 01/68
WO 9630548 <b>A1 961003</b>	EP 9601018 960309	C21B 07/24
WO 9630549 <b>A1 961003</b>	US 9516900 951227	C22B 21/00
WO 9630554 <b>A1 961003</b>	US 9604443 960328	C22C 21/06
WO 9630557 <b>A1 961003</b>	US 9604523 960328	C23C 16/26
WO 9630558 <b>A1 961003</b>	EP 9601137 960315	C23C 22/34
WO 9630559 <b>A1 961003</b>	EP 9601196 960320	C23C 22/83
WO 9630561 <b>A1 961003</b>	US 9603897 960322	C23F 13/00
WO 9630562 <b>A1 961003</b>	US 9603715 960319	C25B 01/00
WO 9630565 <b>A1 961003</b>	US 9602771 960301	D01B 09/00
WO 9630566 <b>A1 961003</b>	EP 9601173 960319	D01D 05/06
WO 9630575 <b>A1 961003</b>	GB 9600724 960327	D04B 15/32
WO 9630576 <b>A1 961003</b>	US 9602639 960308	D04H 01/64
WO 9630589 <b>A1 961003</b>	SE 9600380 960325	D21F 01/12
WO 9630591 <b>A1 961003</b>	FR 9600468 960328	D21H 17/29
WO 9630592 <b>A1 961003</b>	AT 9600040 960305	E01B 05/02
WO 9630593 <b>A1 961003</b>	<b>FI</b> 9600170 960326	E01B 09/34
WO 9630600 <b>A1 961003</b>	EP 9601033 960310	E03C 01/04
WO 9630601 <b>A1 961003</b>	AU 9600155 960322	E04B 01/34
WO 9630603 <b>A1 961003</b>	AU 9600175 960328	E04B 01/80
WO 9630604 A2 961003	US 9603577 960315	E04C 00/00

1	2	3
I WO 9630606 <b>A1</b> 961003	US <del>9602647</del> <b>960311</b>	E04C <b>03/07</b>
WO 9630607 <b>A1</b> 961003	US 9604094 960325	E04C 05/16
WO 9630608 <b>A1</b> 961003	US 9601391 960206	E04D 13/00
WO 9630610 <b>A1</b> 961003	DK 9600121 960327	E04G <b>07/02</b>
WO 9630611 <b>A1</b> 961003	DK 9600120 960327	E04G 07/22
WO 9630612 <b>A1</b> 961003	SE 9600390 960326	E05F 03/22
WO 9630614 <b>A1</b> 961003	SE 9600396 960327	E06B 09/26
WO 9630615 <b>A1</b> 961003	US 9515573 951130	E06B 09/30
WO 9630617 <b>A1</b> 961003	NO 9600069 960328	E21B 07/06
WO 9630618 <b>A1</b> 961003	NO 9600050 960305	E21B 07/18
WO 9630619 <b>A1</b> 961003	NO 9600051 960305	E21B 07/18
WO 9630620 <b>A1</b> 961003	SE 9600352 960321	E21B 10/36
WO 9630624 <b>A1</b> 961003	US 9604238 960327	E21B 43/00
WO 9630625 <b>A1</b> 961003	US 9604040 960325	E21B 43/14
WO 9630626 <b>A1</b> 961003	US 9511003 950829	<del>E21B</del> 43/16
WO 9630627 <b>A1</b> 961003	SE 9600364 960322	E21B 44/00
WO 9630628 <b>A1</b> 961003	US 9604345 960328	E21B 49/10
WO 9630629 <b>A1</b> 961003	AU 9600174 960329	<del>E21C</del> 35/00
WO 9630636 <b>A1</b> 961003	US 9503685 950324	F02B 53/00
WO 9630637 <b>A1</b> 961003	US 9603784 960321	F02C 01/00
WO 9630638 <b>A1</b> 961003	EP 9601351 960327	F02G 01/05
WO 9630647 <b>A1</b> 961003	. NZ 9600025 960328	F03D 03/06
WO 9630652 <b>A1</b> 961003	GB 9600768 960329	F15B 13/04
WO 9630658 <b>A1</b> 961003	SE 9600401 960327	F16B 07/18
WO 9630662 <b>A1</b> 961003	SE 9600362 960322	F16C 25/06
WO 9630664 <b>A1</b> 961003	FR 9600446 960326	F16D 01/09
WO 9630667 <b>A1</b> 961003	US 9604306 960329	F16D 25/08
WO 9630670 <b>A1</b> 961003	DK 9600127 960328	F16H 13/04
WO 9630672 <b>A1</b> 961003	KR 9600038 960322	F16H 37/08
WO 9630673 <b>A1</b> 961003	US 9601785 960207	F16H 39/10
WO 9630675 <b>A1</b> 961003	EP 9601124 960315	F16H 63/18
WO 9630676 <b>A1</b> 961003	SE 9600403 960328	F16J 12/00
WO 9630679 <b>A1</b> 961003	US 9604096 960326	F16K 07/04
WO 9630681 <b>A1</b> 961003	US 9600931 960125	F16K 11/02
WO 9630682 <b>A1</b> 961003	DE 9600589 960327	F16K 27/04
WO 9630683 <b>A1</b> 961003	DE 9600556 960323	F16K 35/02
WO 9630686 <b>A1</b> 961003	GB 9600638 960319	F16L 01/20
WO 9630688 <b>A1</b> 961003	US 9503798 950327	F16L 39/00
WO 9630689 <b>A2</b> 961003	SI 9600006 960327	F16L 55/02
WO 9630690 <b>A1</b> 961003	DE 9600595 960329	F16L 55/16
WO 9630691 <b>A1</b> 961003	SE 9600409 960328	F16L 55/16
WO 9630697 <b>A1</b> 961003	IT 9500074 950516	F21S 03/02
WO 9630700 <b>A1</b> 961003	CA 9600137 960306	F23G 05/02
WO 9630703 <b>A1</b> 961003	GB 9600309 960214	F23N 05/18
WO 9630704 <b>A1</b> 961003	GB 9600778 960401	F24F 13/02
WO 9630705 <b>A1</b> 961003	AU 9600177 960328	F24J 02/10
WO 9630706 <b>A1</b> 961003	US 9601241 960131	F25B 17/08
WO 9630707 <b>A1</b> 961003	US 9604330 960328	F25D 07/00
WO 9630710 <b>A1</b> 961003	FR 9600444 960325	F28D 20/02
WO 9630712 <b>A1</b> 961003	NL 9600135 960401	F28F 09/01
WO 9630713 <b>A1</b> 961003	NL 9600137 960401	F28F 09/01
WO 9630715 <b>A1</b> 961003	SE 9600373 960326	F42B 07/04
WO 9630716 <b>A1</b> 961003	US 9603961 960329	F42C 19/08
WO 9630718 <b>A1</b> 961003	DK 9600136 960329	G01B 11/24
WO 9630724 <b>A1</b> 961003	GB 9500697 950328	G01F 01/66
WO 9630727 <b>A1</b> 961003	US 9603900 960322	G01F U/00

1	2	
WO 9630730 <b>A1</b> 961003	US 9604090	960326
WO 9630736 <b>A1</b> <del>961003</del>	DE 9501484	951025
WO 9630739 <b>A1</b> 961003	US 9604388	960329
WO 9630741 <b>A1</b> 961003	NO 9600064	960322
WO 9630742 <b>A1</b> 961003	IB 9600260	960328
WO 9630745 <b>A1</b> 961003	US 9604212	960327
WO 9630747 <b>A1</b> 961003	US 9604273	960328
WO 9630748 <b>A1</b> 961003	<b>GB</b> 9600748	960328
WO 9630750 <b>A1</b> 961003	US 9604105	960326
WO 9630752 <b>A1</b> 961003	US 9503390	950316
WO 9630759 <b>A1</b> 961003	AU 9600162	960325
WO 9630760 <b>A1</b> 961003	DK 9600133	960329
WO 9630761 <b>A1</b> 961003	US 9601092	960126
WO 9630764 <b>A1</b> 961003	EP 9601128	960315
WO 9630765 <b>A1</b> 961003	EP 9601228	960321
WO 9630766 <b>A1</b> 961003	EP 9601307	960325
WO 9630768 <b>A1</b> 961003	US 9602576	960226
WO 9630769 <b>A1</b> 961003	US 9604116	960326
WO 9630771 <b>A2</b> 961003	US 9603583	960315
WO 9630778 <b>A1</b> 961003	EP <b>9601164</b>	960314
WO 9630780 <b>A1</b> 961003	GB 9600691	960322
WO 9630783 <b>A1</b> 961003	<b>FI</b> 9600173	960328
WO 9630784 <b>A1</b> 961003	FR 9600483	960329
WO 9630790 <b>A1</b> 961003	US 9602893	960229
WO 9630791 <b>A1</b> 961003	US 9602350	960223
WO 9630792 <b>A2</b> 961003	US 9602428	960223
WO 9630793 <b>A1</b> 961003	US 9602524	960223
WO 9630794 <b>A1</b> 961003	US 9602525	960223
WO 9630795 <b>A1</b> 961003	DE 9500455	950331
WO 9630796 <b>A1</b> 961003	AU 9600159	960322
WO 9630798 <b>A1</b> 961003	IT 9600061	960329
WO 9630799 <b>A1</b> 961003	IT 9600062	960329
WO 9630803 <b>A1</b> 961003	<b>FI</b> 9600169	960325
WO 9630806 <b>A1</b> 961003	US 9602485	960223
WO 9630809 <b>A1</b> 961003	US 9603982	960325
WO 9630811 <b>A2</b> 961003	EP 9600997	960308
WO 9630817 <b>A1</b> 961003	US 9603419	960313
WO 9630819 <b>A1</b> 961003	US 9604412	960328
WO 9630820 <b>A1</b> 961003	SE 9600392	960327
WO 9630822 <b>A1</b> 961003	US 9503591	950327
WO 9630828 <b>A1</b> 961003	CA 9600187	960401
WO 9630829 <b>A1</b> 961003	US 9603769	960320
WO 9630831 <b>A1</b> 961003	US <b>9602720</b>	960229
WO 9630832 <b>A1</b> 961003	SE 9600371	960325
WO 9630837 <b>A1</b> 961003	US 9604352	960328
WO 9630838 <b>A1</b> 961003	US 9603877	960322
WO 9630839 <b>A1</b> 961003	US 9604266	960329
WO 9630840 <b>A1</b> 961003	AU 9600186	960329
WO 9630843 <b>A1</b> 961003	US 9602592	960226
WO 9630845 <b>A1</b> 961003	US 9601260	960201
WO 9630846 <b>A1</b> 961003	US 9601686	960321
WO 9630847 <b>A1</b> 961003	US 9603482	960315
WO 9630848 <b>A1</b> 961003	US 9604426	960328
WO 9630849 <b>A1</b> 961003	US 9604229	960327
WO 9630850 <b>A1</b> 961003	US 9604368	960328
WO 9630852 <b>A1</b> 961003	US 9604290	960328
		<b>G01C</b> 19/42
		<b>G01M</b> <del>15/00</del>
		<b>G01N</b> 01/16
		<b>G01N</b> 17/00
		<b>G01N</b> 21/27
		<b>G01N</b> 21/64
		<b>G01N</b> 21/88
		<b>G01N</b> 25/72
		<b>G01N</b> 27/12
		<b>G01N</b> 27/30
		<b>G01N</b> 33/49
		<b>G01N</b> 33/50
		<b>G01N</b> 33/53
		<b>G01N</b> 33/68
		<b>G01N</b> 33/68
		<b>G01N</b> 33/68
		<b>G01P</b> 03/26
		<b>G01P</b> 03/44
		<b>G01R</b> 00/00
		<b>G01S</b> 03/78
		<b>G01S</b> 07/02
		<b>G01W</b> 01/00
		<b>G01W</b> 01/00
		<b>G02B</b> 06/38
		<b>G02B</b> 06/44
		<b>G02B</b> 06/44
		<b>G02B</b> 06/44
		<b>G02B</b> 06/44
		<b>G02B</b> 17/06
		<b>G02B</b> 21/00
		<b>G02C</b> 01/02
		<b>G02C</b> 01/02
		<b>G03B</b> 13/20
		<b>G03B</b> 27/58
		<b>G03C</b> 05/00
		<b>G03G</b> 07/00
		<b>G05D</b> 16/06
		<b>G06F</b> 01/08
		<b>G06F</b> 01/12
		<b>G06F</b> 03/00
		<b>G06F</b> <del>07/72</del>
		<b>G06F</b> 09/45
		<b>G06F</b> 09/46
		<b>G06F</b> 11/00
		<b>G06F</b> 12/00
		<b>G06F</b> 12/02
		<b>G06F</b> 12/02
		<b>G06F</b> 12/14
		<b>G06F</b> 17/00
		<b>G06F</b> 17/30
		<b>G06F</b> 17/30
		<b>G06F</b> 17/30
		<b>G06F</b> 17/50
		<b>G06F</b> 17/60
		<b>G06F</b> 57/00

		2	3
WO 9630857 A1 961003	US 9603636	960322	G06K 07/00
WO 9630859 A1 961003	NL 9600131	960328	G06K 07/14
WO 9630863 A2 961003	GB 9600798	960401	G06K U/18
WO 9630864 A1 961003	US 9503805	950329	G06K 13/00
WO 9630873 A1 961003	EP 9601273	960322	G06T 07/20
WO 9630874 A2 961003	US 9603839	960322	G06T 11/20
WO 9630875 A1 961003	GB 9600793	960401	G07C 01/10
WO 9630876 A1 961003	GB 9600791	960401	G07C 09/00
WO 9630877 A1 961003	SE 9600142	960207	G07D 03/02
WO 9630879 A1 961003	DE 9600598	960329	G07D 07/00
WO 9630880 A1 961003	IT 9600044	960308	G07D 07/00
WO 9630884 A1 961003	DK 9600134	960329	G08G 01/12
WO 9630885 A1 961003	US 9604401	960328	G09B 23/28
WO 9630886 A1 961003	GB 9600802	960329	G09F 03/10
WO 9630888 A1 961003	EP 9601253	960322	G09F 11/32
WO 9630890 A1 961003	US 9604244	960327	G09G 03/02
WO 9630893 A1 961003	US 9604341	960329	G10L 05/06
WO 9630896 A1 961003	US 9602131	960216	G11B 03/34
WO 9630900 A1 961003	EP 9601155	960318	GUB 05/70
WO 9630902 A1 961003	GB 9502858	951207	GUB 07/00
WO 9630908 A1 961003	EP 9601415	960328	G11B 27/00
WO 9630911 A1 961003	US 9604380	960329	GUC 14/00
WO 9630912 A1 961003	EP 9601213	960321	G21C 15/18
WO 9630913 A2 961003	US 9603286	960305	G21K 00/00
WO 9630917 A1 961003	US 9603891	960307	H01H 01/60
WO 9630922 A1 961003	EP 9600400	960131	H01H 25/06
WO 9630924 A1 961003	GB 9600722	960327	H01H 71/52
WO 9630926 A1 961003	US 9603640	960329	H01J 31/12
WO 9630928 A1 961003	GB 9600576	960314	H01J 37/32
WO 9630929 A1 961003	US 9514433	951109	H01J 37/32
WO 9630933 A2 961003	US 9603657	960318	H01L 00/00
WO 9630936 A1 961003	US 9602449	960221	H01L 21/26
WO 9630942 A1 961003	US 9603258	960311	H01L 23/02
WO 9630945 A2 961003	US 9604153	960327	H01L 29/26
WO 9630952 A1 961003	EP 9601357	960328	H01L 33/00
WO 9630962 A1 961003	US 9603309	960320	H01Q 03/00
WO 9630963 A1 961003	EP 9601146	960313	H01Q 03/26
WO 9630964 A1 961003	SE 9600386	960326	H01Q 03/26
WO 9630966 A1 961003	EP 9601373	960328	H01R 04/04
WO 9630972 A1 961003	DE 9600522	960326	H01R 13/71
WO 9630978 A1 961003	EP 9600872	960301	H02B 01/01
WO 9630980 A2 961003	DE 9600506	960323	H02B 01/21
WO 9630981 A1 961003	DE 9600504	960323	H02B 01/36
WO 9630982 A1 961003	DE 9600508	960323	H02B 01/36
WO 9630987 A1 961003	DE 9600543	960328	H02H 01/00
WO 9630991 A1 961003	FI 9600172	960327	H02K 19/06
WO 9630992 A1 961003	US 9603914	960321	H02K 21/12
WO 9630995 A1 961003	US 9603945	960322	H02P 05/28
WO 9630996 A1 961003	NL 9600120	960322	H03C 03/22
WO 9630998 A1 961003	AU 9600172	960327	H03F 01/34
WO 9630999 A1 961003	US 9604089	960326	H03F 21/00
WO 9631000 A1 961003	US 9604386	960329	H03G 05/00
WO 9631004 A1 961003	US 9603615	960315	H03K 17/62
WO 9631011 A1 961003	NO 9600054	960307	H04B 01/59
WO 9631012 A1 961003	EP 9601070	960313	H04B 03/02
WO 9631013 A1 961003	SE 9600262	960229	H04B 07/00

1	2	1
WO 9631014 A1 961003	US 9604325 960329	H04B
WO 9631016 A1 961003	GB 9500718 950329	H04B 07/18
WO 9631017 A1 961003	SE 9600383 960326	H04B 07/18
WO 9631018 A1 961003	US 9603867 960322	H04B 07/18
WO 9631022 A1 961003	GB 9600716 960325	H04B 10/08
WO 9631023 A1 961003	GB 9600702 960322	H04B 10/17
WO 9631025 A1 961003	SE 9600323 960313	H04B 10/20
WO 9631026 A1 961003	US 9603013 960306	H04B 10/24
WO 9631029 A1 961003	GB 9600796 960401	H04J 14/08
WO 9631030 A1 961003	US 9600398 960111	H04L 01/18
WO 9631034 A1 961003	NL 9600129 960327	H04L 09/32
WO 9631035 A1 961003	US 9604332 960329	H04L 12/24
WO 9631037 A1 961003	US 9602521 960222	H04L 25/02
WO 9631040 A2 961003	GB 9600751 960329	H04L 29/06
WO 9631041 A1 961003	US 9604122 960326	H04L 29/06
WO 9631042 A1 961003	US 9603638 960329	H04M 01/64
WO 9631043 A1 961003	GB 9600763 960329	H04M 03/38
WO 9631044 A1 961003	GB 9600727 960327	H04M 03/50
WO 9631045 A1 961003	DE 9600565 960401	H04M 11/02
WO 9631046 A1 961003	SE 9600314 960311	H04M 11/08
WO 9631047 A2 961003	US 9604400 960329	H04N 00/00
WO 9631055 A1 961003	GB 9600689 960322	H04N 07/15
WO 9631056 A1 961003	EP 9601411 960328	H04N 07/17
WO 9631057 A1 961003	EP 9601412 960328	H04N 07/17
WO 9631058 A1 961003	EP 9601413 960328	H04N 07/17
WO 9631059 A1 961003	EP 9601414 960328	H04N 07/17
WO 9631060 A1 961003	EP 9601416 960328	H04N 07/17
WO 9631061 A1 961003	EP 9601417 960328	H04N 07/17
WO 9631062 A1 961003	EP 9601418 960328	H04N 07/17
WO 9631063 A1 961003	EP 9601419 960328	H04N 07/17
WO 9631064 A1 961003	EP 9601420 960328	H04N 07/17
WO 9631065 A1 961003	US 9602642 960308	H04N 07/17
WO 9631066 A1 961003	US 9602645 960308	H04N 07/17
WO 9631067 A1 961003	US 9603763 960321	H04N 07/18
WO 9631068 A1 961003	US 9508160 950626	H04N 07/20
WO 9631072 A1 961003	SE 9600272 960301	H04Q 07/22
WO 9631073 A1 961003	SE 9600273 960301	H04Q 07/22
WO 9631074 A1 961003	US 9601690 960328	H04Q 07/28
WO 9631076 A1 961003	SE 9600274 960301	H04Q 07/38
WO 9631077 A1 961003	SE 9600299 960307	H04Q 07/38
WO 9631078 A1 961003	US 9604158 960319	H04Q 07/38
WO 9631079 A1 961003	EP 9601332 960327	H04Q 11/04
WO 9631081 A1 961003	US 9603970 960322	H04Q 11/04
WO 9631082 A2 961003	IB 9600428 960327	H04R 00/00

- A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwa )  
A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwa )  
A3 - międzynarodowe sprawozdanie z poszukiwa (z poprawion wersj 1-szej strony zgłoszenia)

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW

Nr zgłoszenia	Int.Cl <sup>6</sup>	Strona
1	2	3
308573	B65G	22
308576	E05B	40
308582	B28B	17
<b>308583</b>	C07H	33
308591	E04B	39
308592	<b>G01R</b>	55
308593	G01R	55
308594	E04B	39
308595	H01F	58
308596	H01F	59
308597	C02F	26
<b>308599</b>	B01D	10
308603	A47F	4
308604	A47B	4
308610	A23J	3
308611	A47J	5
308612	F24F	50
308613	B29C	17
308622	B29C	18
308624	B65G	23
308625	B65G	22
308627	A61K	8
308628	F28B	52
308630	G06F	56
308631	B61G	20
308632	F16H	47
308647	B23K	14
308648	B29C	17
308650	F02M	45
308651	B65G	23
308652	B66C	25
308653	<b>G01R</b>	54
308654	B27B	15
308655	H03C	62
308656	H02K	62
308675	C07H	33
308676	A47G	4
308677	E05B	40
308678	F16F	46
308679	C02F	26
308680	B02C	12
308681	B02C	12
308682	C10C	36
308685	A63B	9
308686	C07F	32
308687	F23G	49
308688	C08F	34
308695	B65G	23
308696	F24H	51
308697	A41D	3

Nr zgłoszenia	Int.Cl <sup>6</sup>	Strona
1	2	3
308698	C10L	37
308699	B61L	21
308700	B01D	11
308701	G03C	55
308702	G01N	54
308703	E21C	42
308704	B65G	22
308705	B01D	10
308706	B66B	24
308708	C25D	38
308709	A23L	3
308711	C08L	36
308713	C07D	31
308714	A23L	3
308715	C01G	25
308716	C01D	25
308722	G05F	56
308723	E21F	43
308724	E21F	43
308725	E21D	42
308726	A61G	6
308727	A61G	6
308728	B60K	19
308729	B23K	14
308730	B62D	21
308731	A61B	5
308732	B01J	11
308772	B32B	18
308773	G07D	57
308775	F23M	50
308776	E21F	42
308777	C10G	36
308791	A23L	3
308793	H01F	59
308794	F24H	50
308795	B25B	15
308796	E21B	41
308798	F03D	45
308799	B01D	11
311401	A47B	4
311491	B27G	15
311924	C07C	27
312976	A47G	4
313178	E21F	44
313202	<b>F03C</b>	45
313540	G01N	54
314102	B09B	13
314117	<b>G11B</b>	58
314118	B65D	22
314145	B24B	14

Nr zgłoszenia	Int.Cl <sup>6</sup>	Strona
1	2	3
314166	B32B	18
314168	B01D	10
314169	C08G	34
314212	A01F	2
314223	<b>H01R</b>	59
314252	C07C	29
314253	C07C	29
314255	B27L	16
314256	B60J	19
314257	B62D	21
314259	C07C	30
314260	C08F	34
314276	B23K	14
314277	F23H	49
314280	<b>H01R</b>	59
314281	<b>H01R</b>	60
314282	<b>H01R</b>	60
314283	<b>H01R</b>	60
314284	<b>H01R</b>	61
314285	<b>H01R</b>	61
314286	C07D	30
314287	A61M	9
314288	E05D	40
314328	F23K	50
314329	C03B	27
314330	F28D	52
314331	G04G	56
314369	<b>B27M</b>	16
314381	C22B	38
314394	B01J	12
314395	E06B	41
314398	F25B	51
314399	F28F	53
314418	G01N	54
314455	F16J	48
314456	F02M	45
314457	<b>F01L</b>	44
314497	F21S	49
314553	E21D	42
314554	E21F	43
314555	C10L	36
314557	<b>B23C</b>	14
314568	<b>G01K</b>	53
314625	C10G	36
314655	A01B	2
315618	C05F	27
315619	A61K	8
315620	A23L	3
315621	F27B	52
315622	B60T	20

1	2	3	1	2	3	1	2	3
315623	F16J	48	315661	C01G	26	315688	F16L	48
<del>315624</del>	<del>B01F</del>	<del>11</del>	315662	C02F	26	315689	C07D	32
<b>315625</b>	H04J	<b>63</b>	<del>315663</del>	<del>B61H</del>	<del>70</del>	<del>315690</del>		
315626	C08F	34	315664	H05B	64	315691	C08G	35
315627	C12N	37	315665	H04Q	63	315708	G05D	56
315628	F24F	50	315666	C07D	31	315709	A61K	7
315629	B27N	17	315667	F26B	51	315710	B05C	13
315630	H02M	62	315668	C07C	28	315711	G07B	57
315631	G08B	57	315669	C07C	28	315712	F16B	46
315632	C07D	32	315670	C12N	37	315713	C07D	30
315633	A61K	7	315671	C07H	33	315714	A01C	2
315634	A61K	8	315672	F16K	48	315715	A63H	9
315635	A61K	8	315678	B65H	24	315716	F16H	47
315636	A61K	6	315679	A61K	7	315717	B60R	19
315637	E21B	41	315680	B22D	13	315718	A61F	5
315654	G21B	58	315681	C07D	31	315719	B66B	24
315655	A61K	7	315682	C08G	34	315720	D21F	39
315656	E04B	39	315683	C08G	35	315745	C07C	29
315657	E21F	44	315684	C08J	35	315746	C08G	35
315658	D04H	38	315685	A61K	7	315747	C07D	31
315659	C12N	37	315686	<b>G11B</b>	57	315748	F16H	46
315660	A61M	8	315687	<b>C12Q</b>	37			

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH **WZOROW UZYTEKOWYCH**

Nr zgłoszenia	Int.Cl <sup>6</sup>	Strona
1	2	3
102235	B09B	68
102606	B24B	68
102613	B61B	71
102614	B60H	69
102617	<b>E06B</b>	78
102618	H05K	84
102625	B62B	71
102626	G09F	83
102627	E02D	75
102628	B60J	70
102629	A61F	66
102632	B65D	72
102633	E01C	73
102634	E01F	74
102635	B25B	68
102636	<b>E01F</b>	74
102637	A47B	65
102638	E04B	75
102639	A61M	67
102642	B27G	69
102643	B27B	68
102645	B42F	69

Nr zgłoszenia	Int.Cl <sup>6</sup>	Strona
1	2	3
102646	B65D	71
102647	F16L	81
102649	A61H	66
102650	F28D	82
102651	B65G	72
102654	E02D	75
102656	F24F	82
102658	F02P	80
102659	F02P	80
102660	F02P	80
102661	B62J	71
102662	E05C	77
102664	B01D	67
102665	B02C	67
102666	F21S	81
102667	E01F	73
102669	G09F	83
102670	B60Q	70
102671	G02B	83
102674	A41D	65
102678	E05D	78
102679	E04H	77

Nr zgłoszenia	Int.Cl <sup>6</sup>	Strona
1	2	3
102680	E04H	76
102681	E04H	76
102682	C02F	73
102683	F02M	79
102684	E05C	77
102685	F24C	82
102688	A24D	65
102763	F16B	80
102764	A47B	65
<del>102877</del>	E02D	74
103432	E04H	75
103433	E04H	76
<del>103752</del>	F28F	82
103760	A47B	66
103783	A47B	66
104731	B60K	70
104767	E06B	78
104812	B65D	71
104813	B65D	72
104815	E21D	79
104816	E21D	79
104818	F22B	81

**WYKAZ ZGŁOSZE MI DZYNARODOWYCH (PCT),  
KTÓRE WESZŁY W FAZ KRAJOW**

Numer publikacji mi dzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego	Numer publikacji mi dzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2	1	2
W095/12743	315690	<b>W095/20708</b>	315658
<b>W095/14009</b>	315747	<b>W095/20718</b>	315657
<b>W095/15910</b>	315719	<b>W095/20734</b>	315672
W095/17143	315718	<b>W095/20816</b>	315654
<b>W095/17610</b>	315712	<b>W095/20947</b>	315709
W095/17621	315716	<b>W095/20964</b>	315679
W095/18835	315626	<b>W095/21015</b>	315624
W095/18839	315746	<b>W095/21085</b>	315663
W095/19328	315618	<b>W095/21118</b>	315678
W095/19759	315635	<b>W095/21128</b>	315661
W095/19774	315633	<b>W095/21161</b>	315713
<b>W095/19790</b>	315634	<b>W095/21293</b>	315720
W095/19956	315745	<b>W095/21364</b>	315680
<b>W095/19970</b>	315632	<b>W095/21424</b>	315711
<b>W095/20135</b>	315628	<b>W095/21431</b>	315631
<b>W095/20312</b>	315714	<b>W095/21508</b>	315665
<b>W095/20377</b>	315685	<b>W095/21670</b>	315715
<b>W095/20382</b>	315655	<b>W095/22035</b>	315667
<b>W095/20394</b>	315619	<b>W095/22091</b>	315708
<b>W095/20411</b>	315660	<b>W095/22240</b>	315664
<b>W095/20473</b>	315629	<b>W095/22470</b>	315630
<b>W095/20543</b>	315662	<b>W095/23032</b>	315710
<b>W095/20569</b>	315668	W096/14523	315748
<b>W095/20570</b>	315669	W096/15684	315620
<b>W095/20587</b>	315681	<b>W096/15930</b>	315622
<b>W095/20588</b>	315666	W096/16172	315627
<b>W095/205</b>	315671	W096/16248	315637
<b>W095/20614</b>	315691	W096/16284	315623
<b>W095/20615</b>	315682	<b>W096/16306</b>	315621
<b>W095/20616</b>	315683	W096/16632	315636
<b>W095/20621</b>	315684	W096/16842	315717
<b>W095/20646</b>	315659	W096/16964	315689
<b>W095/20665</b>	315670	W096/17346	315686
<b>W095/20681</b>	315687	W096/17452	315625
<b>W095/20707</b>	315656	W096/18841	315688

# SPIS TRECI

## I. WYNALAZKI

<b>DZIAŁ A</b>	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE . . . . .	2
<b>DZIAŁ B</b>	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT . . . . .	10
<b>DZIAŁ C</b>	CHEMIA I METALURGIA . . . . .	25
<b>DZIAŁ D</b>	WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO . . . . .	38
<b>DZIAŁ E</b>	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE . . . . .	39
<b>DZIAŁ F</b>	<b>MECHANIKA; O WIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;</b> TECHNIKA MINERSKA . . . . .	44
<b>DZIAŁ G</b>	FIZYKA . . . . .	53
<b>DZIAŁ H</b>	ELEKTROTECHNIKA . . . . .	58
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW . . . . .	98

## II. WZORY UTYKOWE

<b>DZIAŁ A</b>	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE . . . . .	65
<b>DZIAŁ B</b>	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT . . . . .	67
<b>DZIAŁ C</b>	CHEMIA I METALURGIA . . . . .	73
<b>DZIAŁ E</b>	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE . . . . .	73
<b>DZIAŁ F</b>	<b>MECHANIKA; O WIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE;</b> TECHNIKA MINERSKA . . . . .	79
<b>DZIAŁ G</b>	FIZYKA . . . . .	83
<b>DZIAŁ H</b>	ELEKTROTECHNIKA . . . . .	84
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UTYKOWYCH . . . . .	100
	INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MI DZYNARODOWE BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MI DZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE . . . . .	85
	WYKAZ ZGŁOSZEŃ MI DZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ . . . . .	101

## **K o m u n i k a t**

Departament Wydawnictw - Sekcja Rozpowszechniania Wydawnictw informuje, że z dniem 1.01.1997 r. ulega zmianie nr konta UP RP:

obecny nr konta:

NBP O/Okr. w Warszawie 1052-2583 223-1

**od 1.01.1997 r.**

**NBP O/Okr. w Warszawie 101010 10-2583-223-1**

## SPROSTOWANIE

BUP	Strona	Zgłoszenie nr	Jest	Powinno by
16/96	68	101 998	(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo-Sanocki <b>Zakład</b> Górnictwa Naftowego i Gazu	(71) Polskie Górnictwo Naftowe i <b>Gazownictwo-Sanocki</b> Zakład Górnictwa Nafty i Gazu

## KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw zawiadamia, że posiada jeszcze na stanie magazynowym  
n/w wydawnictwa z lat ubiegłych tj.:

WUP nr	Ilo egz.	Cena zł	BUP nr	Ilo egz.	Cena zł
8/93	40	1,50	1/94	<b>34</b>	1,50
9/93	64	1,50	2/94	<b>37</b>	1,50
1/94	9	1,50	8/94	<b>5</b>	1,50
3/94	11	1,50	9/94	<b>8</b>	1,50
4/94	31	1,50	10/94	<b>3</b>	1,50
6/94	22	1,50	11/94	<b>16</b>	1,50
7/94	27	1,50	12/94	15	1,50
8/94	23	1,50	13/94	<b>5</b>	1,50
9/94	24	1,50	15/94	<b>5</b>	1,50
10/94	13	2,00	16/94	<b>8</b>	1,50
1/95	9	2,00	17/94	13	1,50
2/95	5	2,00	18/94	<b>6</b>	1,50
3/95	8	2,00	19/94	<b>4</b>	1,50
4/95	15	2,00	22/94	<b>4</b>	2,00
5/95	5	2,00			
6/95	6	2,00			
8/95	6	2,00			
9/95	13	3,00			
10/95	8	3,00			
12/95	22	3,00			

		Ilość egz.	Cena zł
Wykaz Patentów za 1988 rok	tom I	<b>6</b>	0,20
	tom II	<b>6</b>	0,30
Wykaz Patentów za 1991 rok	tom I	34	1,00
	tom II	24	4,00
Wykaz Patentów za 1993 rok	tom I	<b>38</b>	2,00
	tom II	<b>38</b>	9,00
Wykaz Wzorów U ytkowych za 1991 rok		54	2,00
Wykaz Wzorów U ytkowych za 1993 rok		45	4,00

Osoby zainteresowane uzupełnieniem zbioru naszych wydawnictw po podanej wy ej  
**atrakcyjnej - obni onej cenie** prosimy o składanie zamówie na adres:

Urząd Patentowy RP  
Departament Wydawnictw  
Sekcja Rozpowszechniania Wydawnictw  
Al. Niepodległości 188/192  
00-950 Warszawa  
tel.: 25-80-01 wew. 224

**OFERTA OBOWI ZUJE DO DNIA 30.12.1996 R.**

## KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP  
**zawiadamia** o zmianach cen swoich wydawnictw tj.:  
"BIULETYNU URZĘDU PATENTOWEGO",  
"WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO",  
Polskich Opisków Patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	-	6,00 zł
WUP	-	7,50 zł
Opis	do 10 stron	2,00 zł
	od 11-30 stron	4,00 zł
	powyżej 30 stron	- 6,00 zł
IUPRP	-	1,00 zł

Powyższe ceny będą obowiązywały:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1 01 1997 r.
- dla nabywców w tzw. "sprzedaży odrębnej" od 1 07 1996 r. tj.  
BUP - od nr 14/96  
WUP - od nr 7/96
- na opisy patentowe od dnia 1 06 1996 r.

Koszt prenumeraty w 1997 r. wynosi:

BUP	-	156,00 zł
WUP	-	90,00 zł
IUPRP	-	12,00 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP  
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1-99-1000 § 92).

**Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.**

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisków Patentowych.

**Oдно nie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji pod nr tel. 25-80-01 wew. 224.**