

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 6,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrótopisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się również, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

— opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset, kl. III 70 g, 61x86. Ark. druk. 15,5. Nakład 950 egz.

Cena 6,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 526/96

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 9 grudnia 1996 r.

Nr 25 (599) Rok XXIV

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (standaryzowany)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego (dodatkowo podaje się miejsce publikacji)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

I. WYNALAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 315839 (22)95 0124 6(51) A01J 5/007

(31)94 4406741 (32)94 03 02 (33) DE

(86) 95 01 24 PCT/DE95/00101

(87) 95 09 08 Wo95/23501 PCT Gazette nr 38/95

(71) WESTFALIA SEPARATOR AG, Oelde,
DE

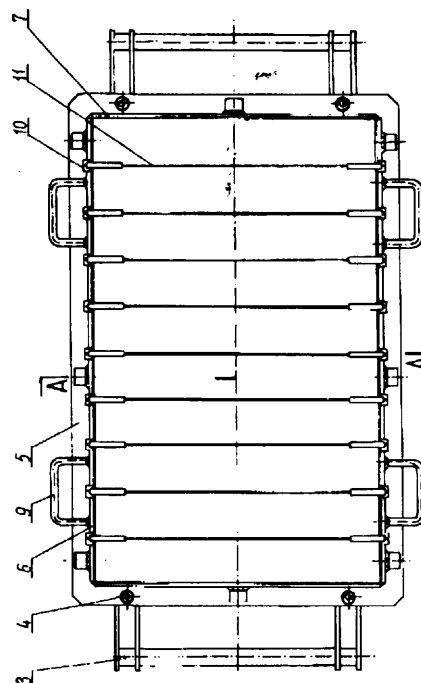
(72) Schulzewartenhorst Bernhard, Haver Goswin

(54) Sposób mechanicznego odciągania mleka

(57) Przed główną fazą udoju jest włączona mechaniczna faza pobudzania, która jest podzielona na fazę pobudzania wstępnego, podczas której jeszcze nie odbywa się znaczniejsze dojenie mleka i na następującą po tym fazę kontrolną, w ramach której przez zmianę przebiegu ciśnienia w przestrzeni pośredniej kubka udojowego tak zmniejsza się intensywność działania ciśnienia na strzyk poprzez gumę strzykową, że następuje dojenie mleka.

Faza główna udoju zaczyna się, gdy przepływ mleka przekroczy ustaloną wielkość progową. Ta wielkość progowa jest tak dobrana, aby zapewniała zarówno pobudzanie zwierząt jak i unikanie nadmiernego pobudzania.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 308940 (22) 95 06 05 6(51) A01J 25/13

(71) Instytut Mleczarstwa, Warszawa

(72) Dajnowiec Zbigniew, Makarewicz Jerzy,
Kadaj Leszek, Hołdyński Michał, Oberbek
Marek

(54) Forma do kształtowania produktów
spożywczych w bloki

(57) Forma do kształtowania produktów spożywczych w bloki, mająca zaopatrzoną w nóżki o regulowanej wysokości i uchwyty ramę, do której przymocowane jest dno i ścianki boczne, charakteryzuje się tym, że na wewnętrznej stronie dłuższych ścianek bocznych (6) znajdują się prowadnice (10) usytuowane w jednakowych odstępach, do których wsunięte są przegrody (11).

Dno (5) przykręcone jest śrubami (4) do ramy, a do niego śrubami przykręcone są ścianki boczne, sąsiednie parami zespawane ze sobą.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 308952 (22) 95 06 06 6(51) A01K 1/015

(75) Urbahn Degenhard, Geseke, DE

(54) Sypkie podłoże dla drobnego inwentarza i kotów oraz sposób wytwarzania sypkiego podłoża

(57) Wynalazek dotyczy sypkiego podłoża dla drobnego inwentarza i kotów, składającego się z nieszkodliwej dla środowiska i łatwo butwiejącej substancji organicznej oraz sposobu wytwarzania tego sypkiego podłoża sanitarnego. Jako materiał sypkiego podłoża stosuje się wyługowane, sprasowane i następnie wysuszone wyłoki buraczane. Tego rodzaju wyłoki buraczane otrzymuje się przy wytwarzaniu cukru z buraków cukrowych. Wyłoki buraczane, w celu zwiększenia ich wsiąkliwości, poddaje się jeszcze granulowaniu.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 315894 (22)95 02 09 6(51) A01K 9/00

(31) 94 250873 (32) 94 02 14 (33) NZ

(86) 95 02 09 PCT/NZ95/00011

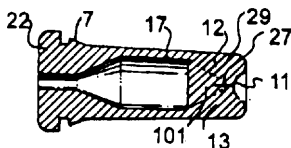
(87) 95 08 17 WO95/21523 PCT Gazette nr 35/95

(75) McInnes Ross Gordon, Waipu, NZ

(54) Smoczek

(57) Smoczek do pojenia zwierząt płynami, posiada elementy umożliwiające jego mocowanie do źródła płynu, takiego jak rura lub beczka, w taki sposób, że podczas użytkowania sterczy na zewnątrz ze źródła. Smoczek jest sprężysty i ma koniec zewnętrzny, który jest zamknięty z wyjątkiem znajdującej się w nim szczeliny (11), która jest zazwyczaj przystosowana do zamykania w celu zapewnienia szczelności dla cieczy. Korzystnie, zamknięty koniec zewnętrzny jest wklęsły, stożkowy, szpiczasty lub w inny sposób wklęsły. Wewnątrz, po obu stronach szczeliny, znajdują się integralne elementy wzmacniające, takie jak paski tak, że po ściśnięciu lub zgnieceniu końca smoczka siłami powstającymi podczas ssania zwierzęcia, mającymi składowe zgodne z kierunkiem biegu szczeliny, elementy wzmacniające rozciągają szczelinę powodując jej otwarcie, umożliwiając tym samym podczas użytkowania wypływanie cieczy. Ciągnięcie lub rozciąganie wywołuje odpowiednie natężenie przepływu ze stosunkowo małej szczeliny, która jest mniej wrażliwa na rozdzielanie niż szczelina duża. W smoczku znajduje się również pasek uszczelniający ściankę, korzystnie, pasek poprzeczny (101) integralny z paskami wzmacniającymi, biegnący od szczeliny lub z jej pobliża ku końcowi wlotowemu smoczka i zapewniający wewnętrzne uszczelnienie oraz działający łącznie z elementami sprężystymi tak, że w sytuacji braku ssania utrzymuje szczelinę w stanie zamkniętym.

(16 zastrzeżeń)

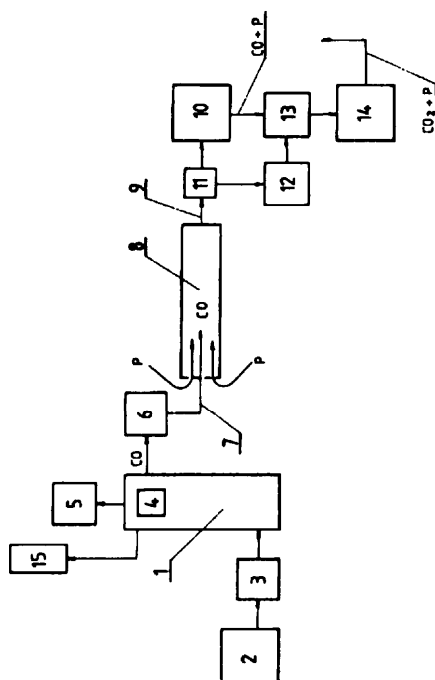


A1(21) 308849 (22) 95 05 31 6(51) A01M 19/00

(75) Szarycz Marian, Wrocław; Jopek Zdzisław, Wrocław; Adamski Andrzej, Wrocław

(54) Sposób niszczenia gryzoni i układ do niszczenia gryzoni

(57) Sposób dotyczy pomieszczeń zamkniętych lub częściowo otwartych i polega na uszczelnieniu przestrzeni (8) oraz



wytworzenie w niej podciśnienia poprzez ciągle kontrolowany wypływ powietrza (P) z niej do otoczenia i równoczesnym doprowadzaniu tlenu węgla (CO). Podczas procesu reguluje się jego stężenie w przestrzeni (8) w granicach 0,5-1,0% objętościowego, w stosunku do powietrza (P). Odprowadzoną mieszaninę gazów poddaje się procesowi utleniania tlenu węgla (CO) do dwutlenku węgla (CO₂) i wypuszcza do atmosfery.

Układ zawiera przewoźną wytwornicę (1) tlenu węgla z koksu, nadmuchowy wentylator (2) i wyciągowy wentylator (10) o wydajności 9-10 wydajności nadmuchowego wentylatora (2). Na wyjściu znajduje się dopalacz (14), a przed wejściem do przestrzeni (8) - chłodnica (6).

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 315895 (22) 95 02 14 6(51) A01M 21/04

(31) 94 3872 (32) 94 02 14 (33) AU

(86) 95 02 14 PCT/AU95/00065

(87) 95 08 17 WO95/21524 PCT Gazette nr 35/95

(71) WEEDBUG PTY. LTD, Brisbane, AU

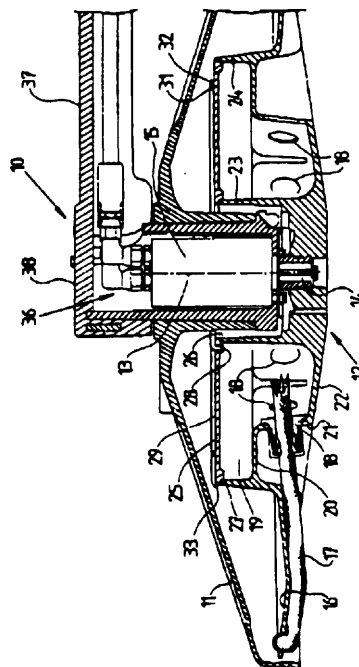
(72) Stevens Alec Martin

(54) Urządzenie wycierające z obrotowym knotem do traktowania roślin

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie wycierające (10) z obrotowym knotem do roślin, w którym wirnikowy zespół (12) jest funkcjonalnie połączony ze środkami (15), za pomocą których może on być obracany wokół osi (13) usytuowanej zasadniczo pionowo, przy czym poniżej zespołu wirnikowego usytuowany jest knotowy element (17) do wycierania rośliny, przeznaczony do przyjmowania cieczy ze zbiornika (19) powyżej spodu wirnikowego zespołu (12) i ruchomy wraz z zespołem wirnikowym.

Urządzenie to charakteryzuje się tym, że zbiornik (19) ma odpowietrznik (28) na swej części, która jest normalnie wzniesiona i usytuowana wewnętrznie względem osi obrotu zespołu wirnikowego, przy czym odpowietrznik (28) jest dołączony do jednego końca powietrznej rury (29) o małej średnicy, przebiegającej obwodowo wokół wirnikowego zespołu (12), a jej drugi koniec stanowi otwór (33) wlotu powietrza na części zespołu wirnikowego usytuowanej na zewnątrz odpowietrznika (28) względem osi obrotu (13).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 315811 (22)95 02 01 6(51) A01N 25/14
(31) 94 192852 (32) 94 02 07 (33) US

(86) 95 02 01 PCT/US95/01328

(87) 95 08 10 WO95/20874 PCT Gazette nr 34/95

(71) ISK BIOSCIENCES CORPORATION,
Mentor, US

(72) Fraley Richard W., Rogers Paul E.

(54) **Kompozycje środka szkodnikobójczego i mikroodżywki zawierające tlenek cynku**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wodna kompozycja środka szkodnikobójczego z mikroodżywką, łatwo rozcieńczalna wodą z uzyskaniem efektywnej ilości środka szkodnikobójczego z mikroodżywką cynkową do stosowania w rozpylaniach na plony, zawierająca przed rozcieńczeniem, w stosunku wagowym do całej kompozycji: (a) około 10 do 60% zasadniczo nierozpuszczalnego w wodzie składnika szkodnikobójczego o średnim rozmiarze cząstek od około 1 do 10 mikrometrów; (b) około 1,0 do 10% przynajmniej jednego niejonowego surfaktantu; (c) około 0,02 do 1,0% żywicy polisacharydowej; (d) około 1,0 do 10% tlenku cynku o średnim rozmiarze cząstek od 1 do 10 mikrometrów oraz wodę do uzupełnienia.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 314633 (22) 96 06 05 6(51) A01N 25/28
(31)95 482586 (32)95 06 07 (33) US

(71) AMERICAN CYANAMID COMPANY,
Wayne, US

(72) Benoff Brian Eric, Dexter Robin William

(54) **Sposób wytwarzania kompozycji mikrokapsułkowej, kompozycja mikrokapsułkowa, sposób zwalczania szkodników i kompozycja szkodnikobójcza**

(57) Sposób wytwarzania kompozycji mikrokapsułkowej znamienny tym, że a) przygotowuje się wodny roztwór zawierający sól lub mieszaninę soli oraz emulgator lub mieszaninę emulgatorów, b) dysperguje się z mieszaniną w wodnym roztworze nie mieszający się z wodą zawierającą sól, roztwór zawierający pierwszy reaktywny składnik tworzący ściankę oraz nie mieszający się z wodą zawierającą sól materiał, uzyskując dyspersję oraz c) dodaje się z mieszaniną do dyspersji z etapu b) drugi reaktywny składnik tworzący ściankę, który reaguje z pierwszym reaktywnym składnikiem tworzącym ściankę, tworząc ściankę otoczkę z polikondensatu wokół materiału nie mieszającego się z wodą zawierającą sól.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 315908 (22) 95 01 12 6(51) A01N 63/00
A61K 39/00
C07H 17/00
C12N 5/00
C12N 15/00

(31)94 195395 (32)94 0214 (33) US
94 284391 94 08 02 US

(86) 95 01 12 PCT/US95/00454

(87) 95 08 17 WO95/21528 PCT Gazette nr 35/95

(71) The General Hospital Corporation, Boston,
US

(72) Seed Brian, US; Banapour Babak, US;
Romeo Charles, US; Kolanus Waldemar, DE

(54) **Ukierunkowana cytoliza komórek zainfekowanych przez HIV przez komórki przenoszące chimeryczny receptor CD4**

(57) Ujawniono sposób kierowania reakcją odporności komórkowej przeciw komórce ssaka zainfekowanej przez HIV, znamienny tym, że podaje się ssakowi skuteczną ilość komórek terapeutycznych, które to komórki terapeutyczne wytwarzają w wyniku ekspresji związany z błoną, białkowy chimeryczny receptor zawierający (a) pozakomórkową część zawierającą fragment CD4 zdolny do specyficznego rozpoznawania komórki zainfekowanej przez HIV i wiązania się z nią, ale nie uczestniczy w infekcji HIV oraz (b) część wewnątrzkomórkową, która jest zdolna do sygnalizowania komórce terapeutycznej zniszczenie związanej z receptorem komórki zainfekowanej przez HIV. Ujawniono także komórki, które wytwarzają w wyniku ekspresji chimeryczne receptory, a także DNA kodujące i wektory zawierające chimeryczne receptory.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 308941 (22) 95 06 05 6(51) A21D 8/00

(75) Niewiadomski Andrzej, Warszawa;
Niewiadomski Romuald, Warszawa

(54) **Sposób wytwarzania chleba o walorach dekoracyjnych i oryginalnym smaku**

(57) Sposób wytwarzania chleba o walorach dekoracyjnych i oryginalnym smaku charakteryzuje się tym, że wykonuje się ciasto z mąki ryżowej, drożdży, oleju, cukru i soli w takich proporcjach, aby uzyskać ciasto o konsystencji płynnej, a następnie przy pomocy na przykład pędzla nakłada się to ciasto na powierzchnię dowolnie uformowanych bochenków wykonanych z ciasta żytniego lub pszennego. Odstawia się pokryte wierzchnią warstwą bochenki do wyrośnięcia, a następnie wypieka w piecu w temperaturze i czasie odpowiednim do wielkości i kształtu bochenków.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 308926 (22)95 06 02 6(51) A23C 11/00

(75) Jakubowicz Jacek, Katowice

(54) **Sposób wytwarzania środka do zabielenia i słodzenia napojów z kawy i herbaty**

(57) Sposób wytwarzania środka do zabielenia i słodzenia napojów z kawy i herbaty, powodującego wzrost walorów smakowych i zapachowych z jednoczesnym słodzeniem, łatwo rozpuszczalnego w wodzie lub mleku, polega na tym, że do wypełniacza w postaci glukozy w ilości 2-6% wagowych dodaje się stabilizator w ilości 0,5-2% wagowych i miesza w temperaturze 15-20°C i wilgotności nie większej niż 50% w czasie 600-1200 s. Równocześnie do koncentratu o zawartości 25-35% tłuszczu roślinnego utwardzonego, w ilości 40-60% wagowych, dodaje się cukier puder w ilości 35-50% wagowych i poddaje mieszaniną w temperaturze 15-20°C i wilgotności nie większej niż 50% w czasie 600-1500 s. Następnie otrzymane mieszaninę poddaje się końcowemu mieszaniną w temperaturze 15-20°C i wilgotności nie większej niż 50% w czasie 1200-2400 s, do uzyskania jednorodnego proszku.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 315950 (22) 95 02 22 6(51) A23G 3/00

(31)94 9402036 (32)94 02 23 (33) FR

(86) 95 02 22 PCT/FR95/00206

(87) 95 08 31 WO95/22906 PCT Gazette nr 31/95

- (71) COMPAGNIE GERVAIS DANONE,
Levallois-Perret, FR
(72) Saintain Michel

(54) **Kompozycja spożywcza zawierająca biskopt lub otoczkę czekoladową oraz nadzienie na podstawie sfermentowanego lub nie produktu mlecznego**

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji spożywczej, która zawiera biskopt lub otoczkę z czekolady oraz nadzienie na podstawie produktu mlecznego sfermentowanego lub nie i charakteryzuje się tym, że nadzienie, jeśli jest sfermentowane, zawiera żyjące bakterie mlekowe, wymieniona kompozycja spożywcza ma aktywność wodną (Aw) wynoszącą 0,75-0,81, a zawartość tłuszczów w nadzieniu jest taka, że umożliwia otrzymanie emulsji typu woda w oleju.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 315787 (22) 95 02 01 6(51) A23G 9/02
A23G 9/24

- (31) 94 94300821 (32) 94 02 04 (33) EP
(86) 95 02 01 PCT/EP95/00384
(87) 95 08 10 WO95/20883 PCT Gazette nr 34/95
(71) UNILEVER NV, Rotterdam, NL
(72) Carrick Gordon Stewart, Duff Kay Jennifer,
Houlihan Thomas David, Smith Sheila

(54) **Słodycze lodowe**

(57) Dwuskładnikowa słodycz lodowa otrzymywana jest przez oziębienie rdzenia słodyczy lodowej do temperatury poniżej -15°C, korzystnie stosując ciecz zamrażającą, następnie zanurzenie jego w roztworze sorbetu i otrzymanie warstwy sorbetu na rdzeniu i następnie utwardzenie warstwy sorbetu. Produkty otrzymane tym sposobem korzystnie mają rozmiary kryształów lodowych poniżej 100 mikronów.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 308801 (22) 95 05 26 6(51) A23L 1/221

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej
im. Prof. Ignacego Mościckiego, Warszawa
(72) Dział Gabriela, Peplowski Ryszard,
Kłopotek Alojzy, Lisicki Zygmunt, Tęcza
Witold

(54) **Środek konserwująco-smakowy oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Środek konserwująco-smakowy stanowi ekstrakt z ziela krwawnika (*Achillea millefolium* L) zawierający głównie estry niższych alkoholi alifatycznych i długołańcuchowych kwasów alifatycznych C₁₂-C₃₀ oraz seskwiterpeny i monoterpeny.

Sposób wytwarzania środka konserwująco-smakowego charakteryzuje się tym, że wysuszone ziele krwawnika poddaje się ekstrakcji nadkrytycznej za pomocą nadkrytycznego dwutlenku węgla, przy ciśnieniu 8-30 MPa, w temperaturze 20-100°C, a następnie strumień dwutlenku węgla, zawierający rozpuszczony w nim ekstrakt, rozpręża się do ciśnienia atmosferycznego.

Środek otrzymany w/w sposobem wykazuje aktywność przeciwdrobnoustrojową w odniesieniu do chorobotwórczych drobnoustrojów Gram-ujemnych i Gram-dodatnich i nadaje się do stosowania jako substancja konserwująca i smakowa w przemyśle spożywczym.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 315790 (22) 95 02 08 6(51) A23L 3/10
A23L 3/34

- (31) 94 94300988 (32) 94 02 11 (33) EP
(86) 95 02 08 PCT/EP95/00482
(87) 95 08 17 WO95/21544 PCT Gazette nr 35/95
(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL
(72) Brown Martyn Hatton, Cole Martin Barry,
Goddard Mervyn Roy, McClure Peter John

(54) **Produkt żywnościowy trwały w otaczającym środowisku**

(57) Ujawniono proces wytwarzania produktu żywnościowego trwałego w otaczającym środowisku, który zawiera środek konserwujący wybrany z kwasu nieorganicznego, kwasu organicznego, ich soli i ich mieszanin, mający równowagowe pH od 4,7 do 6,5 i Aw (aktywność wodną) od 0,94 do 0,999, w którym produkt żywnościowy ogrzewa się do temperatury od 90 do 130°C przez okres czasu wystarczający dla otrzymania mikrobiologicznie bezpiecznego, trwałego w otaczającym środowisku produktu żywnościowego.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 308831 (22) 95 05 26 6(51) A24B 3/12
A24B 15/00

- (71) BIFOR Spółka z o.o., Bębło
(72) Kulig Daniel, Międzyńska Krystyna,
Kuczyński Marek

(54) **Zaprawa do uszlachetniania tytoniu**

(57) Zaprawa zawiera glikol propylenowy w ilości 27-35% wagowych, wyciąg etanolowy sporządzony z mieszanki ziołowej Kapitan w ilości 6,65-7,35% wagowych, etanolu 96% w ilości 21-30% wagowych i wody pitnej w ilości 8-9% wagowych. Ponadto zawiera karmel w ilości 3,8-4,2% wagowych, esencję rumową w ilości 0,75-0,83% wagowych, esencję ananasową w ilości 0,19-0,21% wagowych, esencję anyżową w ilości 0,28-0,30% wagowych, wanilinę w ilości 0,28-0,30% wagowych, aromat karmelowy suchy w ilości 0,24-0,26% wagowych oraz wodę pitną w ilości 20-24% wagowych. Inna zaprawa zawiera glikol propylenowy w ilości 16-19% wagowych, wyciąg etanolowy sporządzony z mieszanki ziołowej Caro w ilości 1,9-2,1% wagowych, etanolu 96% w ilości 44-52% wagowych i wody pitnej w ilości 22-26% wagowych. Ponadto zawiera syrop ziemniaczany w ilości 2,95-3,25% wagowych, olejek Austin w ilości 0,76-0,84% wagowych, wanilinę w ilości 0,20-0,22% wagowych, ekstrakt kawowo-ziołowy w ilości 1,9-2,1% wagowych, esencję migdałową spożywczą w ilości 0,18-0,20% wagowych, esencję rumową spożywczą w ilości 0,35-0,39% wagowych, a także karmel w ilości 0,08-0,1% wagowych, esencję ananasową w ilości 0,004-0,01% wagowych, esencję anyżową w ilości 0,006-0,01% wagowych, aromat karmelowy suchy w ilości 0,005-0,01% wagowych i wyciąg etanolowy sporządzony z mieszanki ziołowej Kapitan w ilości 0,13-0,15% wagowych, etanolu 96% w ilości 0,47-0,55% wagowych i wody pitnej w ilości 0,23-0,28% wagowych. Zaprawa stosowana jest głównie jako środek aromatyzujący w fazie zaprawiania przez rozpylanie podczas produkcji tytoniu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 308832 (22) 95 05 26 6(51) A24B 3/12
A24B 15/00

- (71) BIFOR Spółka z o.o., Bębło
(72) Kulig Daniel, Międzyńska Krystyna,
Kuczyński Marek

(54) **Zaprawa do uszlachetniania tytoniu**

(57) Zaprawa zawiera wywar wodny z 7,1-7,8% wagowego łuski z ziarna kakaowego i 19-22% wagowego wody pitnej, a

także 49-55% wagowego cukru inwertowanego, 0,039-0,041% wagowego kwasu solnego stężonego, 4,05-4,50% wagowego kwasu cytrynowego, 9-16% wagowego sorbitolu 70%, 4,2-4,7% wagowego karmelu, 4,2-4,7% wagowego glikolu propylenowego, 0,60-0,66% wagowych benzoesanu sodu oraz 1,36-1,50% wagowego suchego ekstraktu z korzenia lukrecji.

Inna zaprawa zawiera glikol propylenowy w ilości 69-76% wagowych, sorbitol 70% w ilości 20-27% wagowych oraz benzoesan sodu w ilości 3,6-4,0% wagowych.

Dalsza zaprawa zawiera glikol propylenowy w ilości 36-42% wagowych, sorbitol 70% w ilości 10-16% wagowych, kwas cytrynowy w ilości 23,5-26,0% wagowych oraz wodę pitną w ilości 23,5%-26,0% wagowych. Zaprawa zawiera w innym przypadku glikol propylenowy w ilości 19-21% wagowych, sorbitol 70% w ilości 27-33% wagowych, karmel w ilości 9,5-10,5% wagowych oraz kwas cytrynowy w ilości 19-21% wagowych i wodę pitną w ilości 19-21% wagowych.

Zaprawę stosuje się do uszlachetniania tytoniu, zwłaszcza jako środek uelastyczniający i aromatyzujący.

(4 zastrzeżenia)

Al(21) 315939 (22) 95 02 20 6(51) A61B 17/34

(31) 94 S940150	(32) 94 02 18	(33) IE
94 S940613	94 08 05	IE
94 S940960	94 12 07	IE
95 S950055	95 01 25	IE

(86) 95 02 20 PCT/IE95/00020

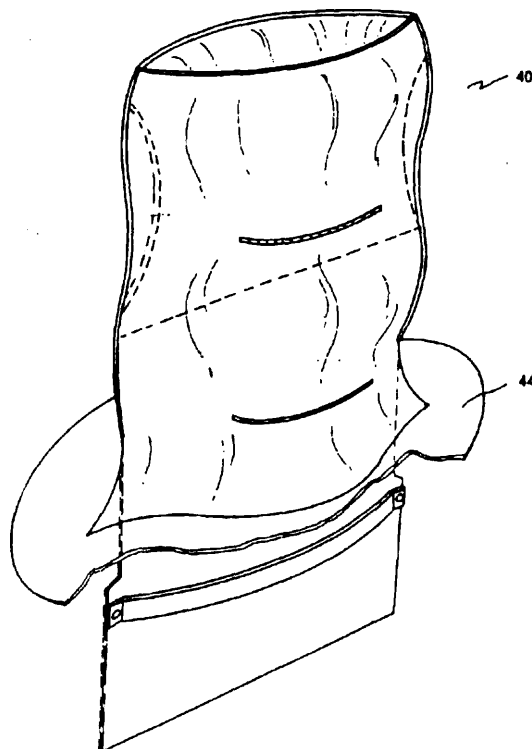
(87) 95 08 24 WO95/22289 PCT Gazette nr 36/95

(71) GAYA LIMITED, Dublin, IE

(72) Bonadio Frank

(54) Urządzenie chirurgiczne

(57) Ujawniono urządzenie z oknem dostępu (40) do stosowania w chirurgii, w którego skład wchodzi rękaw z usytuowanym na jego dalszym końcu otworem wylotowym przeznaczonym do wprowadzania w nacięcie wykonane w ciele pacjenta, umożliwiającym dostęp do jamy ciała pacjenta. W skład urządzenia (40) wchodzi również środki uszczelniające otwór wylotowy wkładane w nacięcie. W bliższym końcu rękawa znajduje się



otwór wlotowy oraz środki uszczelniające otwór wlotowy, przeznaczone do uszczelniania urządzenia w obszarze otworu wlotowego, tak, że po wdmuchaniu w jamę ciała pacjenta gazu środki uszczelniające wylot i środki uszczelniające wlot zapobiegają znaczącemu ucieczkom gazu z jamy ciała pacjenta, przy czym równocześnie środki uszczelniające wlot zapewniają również wkładanie ręki chirurga lub instrumentów chirurgicznych oraz uszczelnienie ramienia pozostającego na zewnątrz urządzenia z oknem dostępu. Wynalazek dotyczy również instrumentów chirurgicznych do stosowania z takim oknem dostępu oraz zasłony chirurgicznej do stosowania w chirurgii z wykorzystaniem okna dostępu i instrumentów według wynalazku.

(24 zastrzeżenia)

A1(21) 308819 (22) 95 05 29 6(51) A61F 5/01

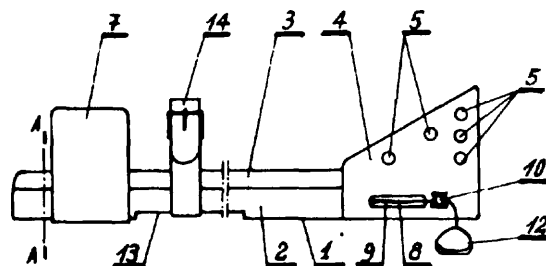
(75) Ziółkowski Tomasz, Widzew; Ziółkowski Włodzimierz, Widzew

(54) Regulator korygujący skolioz

(57) Wynalazek dotyczy regulatora korygującego wszystkie typy skolioz.

Regulator korygujący skolioz charakteryzuje się tym, że stanowi go prostokątna podstawa (1) z pionowymi występami (4) z jednej strony dłuższych boków, w których jest osadzona wysuwnie poprzeczka o wzniosie regulowanym wzdłuż linii prostopadłej do podstawy (1) oraz wzdłuż linii usytuowanej pod kątem ostrym do podstawy (1), z drugiej zaś strony podstawy (1), do jej dłuższego boku, jest zamocowana rozłączanie i przesuwnie blokująca płytka (7). Do krótszego boku podstawy (1), po przeciwnej stronie pionowych występów (4), jest zamocowana elastyczna linka (8) przechodząca przez wycięcia (9) dłuższych boków podstawy (1) i pionowych występów (4), do której końców są zamocowane uchwyty (12). Ponadto podstawa (1) jest wyposażona w pas (14) umieszczony przesuwnie w wycięciach (13), wykonanych w spodzie dłuższych boków podstawy (1).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 315949 (22) 95 02 22 6(51) A61F 13/46

(31) 94 9400642 (32) 94 02 24 (33) SE

(86) 95 02 22 PCT/SE95/00185

(87) 95 08 31 WO95/22952 PCT Gazette nr 37/95

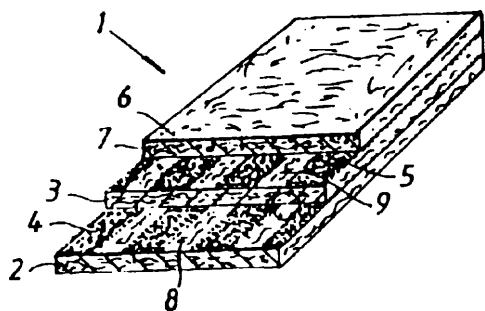
(71) MÖLNLYCKE AB, Göteborg, SE

(72) Österdahl Eje, Guidotti Ted

(54) Korpus absorpcyjny i urządzenie do jego wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest korpus absorpcyjny do artykułu higroskopijnego, na przykład pieluszki, ochronny dla osób nie trzymających moczu lub podpaski higienicznej, zawierający warstwę (2, 3) materiału absorpcyjnego, na którą nałożona jest warstwa (4, 5) cząstek tak zwanego materiału super absorpcyjnego. Według wynalazku warstwa cząstek zaopatrzona jest w siatkę skośnych otworów penetracyjnych (8, 9).

(22 zastrzeżenia)



charakteryzuje się tym, że wózek (2) na kółkach (3) ma wbudowaną wannę (4) na niższym poziomie (5), a przenośnik (6) mechanicznie zamontowany jest na górnym pałapie (7) obudowy wanny, przesuwany po szynach (8) zamocowanych na szczycie obudowy wanny (4) za pomocą kółek (9), przy czym wieża dźwigowa (10) przenośnika (6) wyposażona jest w urządzenie dźwigowe typu nożycowego, z uchwytami do mocowania noszy poprzez linki oparte na przodzie wieży (10), a następnie przeciągnięte przez zespół wielokrążków w części tylnej dźwigni, a ich końcówki przymocowane są do dźwigni (20) właściwej, zespół wielokrążków w części tylnej dźwigni (20) umocowany jest na osi nieruchomo, natomiast zespół wielokrążków położonych w części przedniej wyposażony jest w kółka jezdne i oparte na konstrukcji wieży ruchomo.

(4 zastrzeżenia)

AI(21) 308812 (22) 95 05 25 6(51) A61G 7/002

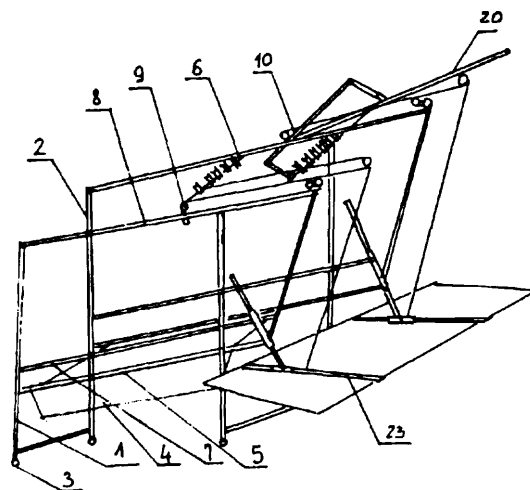
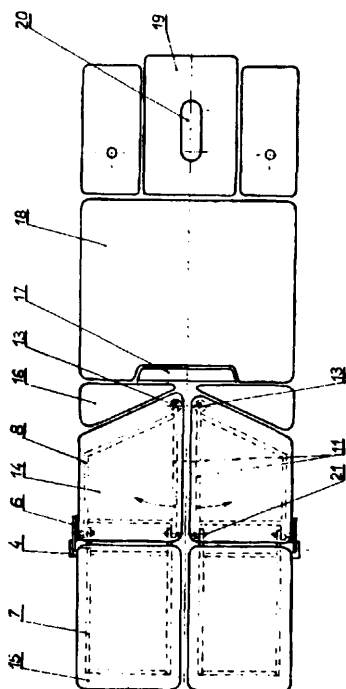
(71) Opolskie Przedsiębiorstwo
Innowacyjno-Wdrożeniowe OPIW, Opole

(72) Dudar Bogdan

(54) **Płyta stołu rehabilitacyjnego pod dolną część tułowia**

(57) Szeroka gama sposobów leczenia rehabilitacyjnego w zakresie dolnej części tułowia jest do zrealizowania na stole rehabilitacyjnym według wynalazku. Stół składa się z płyty pod głowę (19) z otworem (20). Kolejna płyta to pod górną część tułowia (18). Dwie symetryczne płyty (14) osadzone są na listwie (8) i są unoszone na teleskopowych wspornikach (11). Do płyty (14) osadzonej jest na zawiasach (21) płyta tapicerowana na podudzia (15). Dwie płyty (14) i (15) związane są również korpusem zacisku (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 308947 (22) 95 06 06 6(51) A61H 33/14

(75) Szmurło Włodzimierz, Józefów

(54) **Aplikator osłonowy, zwłaszcza do kąpieli ozonowych i wodnoozonowych**

(57) Aplikator (1) osłonowy, wykorzystywany przy zabiegach leczniczych związanych z kąpielą ozonową lub wodnoozonową, ma postać pojemnika wykonanego z tworzywa sztucznego, przy czym jego kształt jest zbliżony do kształtu części ciała poddawanej zabiegowi. W górnej części aplikator (1) posiada zwężenie (2), które po wywinieciu tworzy na ciele pacjenta rodzaj mankietu obciskającego. Pod mankietem znajduje się opaska przeciwlizgowa obciskająca (3). Aplikator jest wyposażony ponadto w otwór doprowadzający (5) ozon z generatora i otwór odprowadzający (4) resztki powietrza z aplikatora, otwory te są oklejone taśmą dwustronnie samoprzylepną i są połączone z odpowiednimi przewodami rurowymi. Końcówki przewodów są tak skonstruowane, że łączą się ze sobą zamykając aplikator (1). Wewnątrz aplikatora znajduje się czujnik poziomu zaozonowania (6) wykonany z materiału o właściwościach higroskopijnych, porowatego, z warstwą samoprzylepną, nasączony preparatem zmieniającym barwę pod działaniem wilgotnego ozonu.

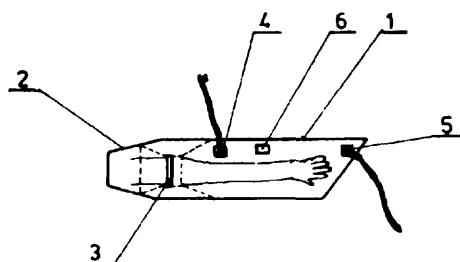
(4 zastrzeżenia)

A1(21) 308925 (22) 95 06 02 6(51) A61H 33/00

(75) Giszka Tadeusz, Wrocław

(54) **Zespół kąpielowy dla osób niepełnosprawnych i chorych**

(57) Zespół kąpielowy, zbudowany z wózka, wanny i przenośnika mechanicznego, zaopatrzony w nosze i baterię,



A1 (21) 308938 (22) 95 06 05 6(51) A61K 7/02

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej im. Prof. Ignacego Mościckiego, Warszawa
- (72) Baranowska Bożenna, Lipkowski Andrzej, Marczak Ewa, Makulec Irmina, Rybak Hanna, Pastuszek Joanna, Szulc Anna, Szczucińska Aleksandra, Walisiewicz-Niedbalska Wiesława, Grabska Zofia
- (54) Środek ścierny do preparatów kosmetycznych do oczyszczania i peelingu skóry oraz sposób jego otrzymywania

(57) Wynalazek dotyczy nowego rodzaju środka ściernego do preparatów kosmetycznych stosowanych do oczyszczania i peelingu skóry, którym jest częściowo zhydrolizowany surowiec keratynowy taki jak pierze, włosy, sierść, szczecina, włosie końskie, wełna.

Sposób otrzymywania środka ściernego do preparatów kosmetycznych polega na aktywacji surowca keratynowego przez jego wstępną hydrolizę w roztworze kwasu lub zasady, a następnie na hydrolizie enzymatycznej z zastosowaniem trawienych enzymów proteolitycznych wytwarzanych w przewodzie pokarmowym ssaków. Uzyskany w wyniku tych działań, częściowo zhydrolizowany surowiec, po wypłukaniu suszy się, rozdrabnia na cząstki o średnicy do 0,70 mm i doprowadza do odczynu obojętnego lub słabo kwaśnego - pH 5-6.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 308984 (22) 95 06 08 6(51) A61K 7/06

- (75) Urbańska Helena, Szczecin
- (54) Preparat kosmetyczny regenerujący cebulki włosów oraz sposób jego wytwarzania

(57) Preparat kosmetyczny zawiera masę kokosową w ilości 30-50% wagowych, balsam peruwiański w ilości 0,12-0,16% wagowych, chininę w ilości 0,12-0,16% wagowych, tekoferol w ilości 18-23% wagowych, biotynę w ilości 0,12-0,16% wagowych, olej rącznikowy w ilości 12-16% wagowych oraz zespół witamin A i E wraz z alkoholem etylowym.

Sposób polega na tym, że masę kokosową podgrzewa się do temperatury nie niższej niż 311°K, następnie filtruje się i dodaje, ciągle mieszając balsam peruwiański, chininę, tekoferol, biotynę i olej rącznikowy, schładza się do temperatury nie wyższej niż 303°K i dodaje witaminy A i E oraz alkohol etylowy.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 314417 (22) 96 05 24 6(51) A61K 7/16

- (31) 95 451289 (32) 95 05 26 (33) US
- (71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY, Nowy Jork, US
- (72) Masters James Gerard, Principe Michael, Burke Julie Anastasia, Vellekoop Linda Joy
- (54) Środek do czyszczenia zębów, zawierający krzemionkowy materiał ścierny, o zmniejszonej ciągliwości i lepszych

własnościach smakowo-zapachowych oraz sposób podnoszenia intensywności własności smakowo-zapachowych i zmniejszania ciągliwości środków do czyszczenia zębów zawierających krzemionkowy materiał ścierny

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek do czyszczenia zębów o zwiększonej intensywności własności smakowo-zapachowych i zmniejszonej ciągliwości, który zawiera krzemionkowy materiał ścierny, wodę, środek utrzymujący wilgoć, środek

smakowo-zapachowy, środek zagęszczający i żel celulozowy, który stanowi poddana wspólnej obróbce mieszanina celulozy mikrokrystalicznej i gumy celulozowej.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób podnoszenia intensywności własności smakowo-zapachowych i zmniejszania ciągliwości środków do czyszczenia zębów zawierających krzemionkowy materiał ścierny, który polega na wprowadzeniu do środka, określonego powyżej, żelu celulozowego stanowiącego poddaną wspólnej obróbce mieszaninę mikrokrystalicznej celulozy i gumy celulozowej.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 315838 (22) 95 01 30 6(51) A61K 7/32

- (31) 94 9400260 (32) 94 02 18 (33) NL
- (86) 95 01 30 PCT/NL95/00043
- (87) 95 08 24 WO95/22309 PCT Gazette nr 36/95
- (75) Van den Elshout Wilhelmus Hendricus Hubertus, Sittard, NL
- (54) Kompozycja dezodorantowa zawierająca związek dający formaldehyd

(57) Wynalazek dotyczy wyrobu do zapobiegania i zmniejszania nieprzyjemnego zapachni spowodowanego ludzkim potem zawierającego co najmniej jeden związek (a), który daje aldehyd, zwłaszcza formaldehyd, pod wpływem działania ciepłego ludzkiego potu, przy czym związek (a) korzystnie wybiera się spośród sześciometylenotetraminy (HMTA), paraformaldehydu lub metaformaldehydu, stosowania związku (a) oraz pojemnika zawierającego produkt (a) w postaci ciekłego preparatu.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 315778 (22) 95 02 06 6(51) A61K 9/127

- (31) 94 9400368 (32) 94 02 04 (33) SE
- 94 9402454 94 07 12 SE
- (86) 95 02 06 PCT/SE95/00115
- (87) 95 08 10 WO95/20943 PCT Gazette nr 34/95
- (71) Scotia LipidTeknik AB, Sztokholm, SE
- (72) Carlsson Anders, Delogu Marina, Herslöf Bengt
- (54) Emulsje typu olej w wodzie

(57) Wynalazek dotyczy emulsji typu olej w wodzie zawierającej 0,01-50% wagowych, w przeliczeniu na całość preparatu, korzystnie 0,1-10% materiału galaktolipidowego jako emulgatora. Materiał galaktolipidowy zawiera co najmniej 50% digalaktolizodiacylgliceryny i inne polarne lipidy jako resztę. Emulsja ta jest odpowiednia jako nośnik jednej lub większej liczby substancji czynnych w środku farmaceutycznym, a także w produktach odżywczych, kosmetycznych, spożywczych i stosowanych w rolnictwie.

Przedmiotem zgłoszenia jest też środek farmaceutyczny zawierający powyższą emulsję.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 315779 (22) 95 02 06 6(51) A61K 9/127

- (31) 94 9400368 (32) 94 02 04 (33) SE
- 94 9402455 94 07 12 SE
- (86) 95 02 06 PCT/SE95/00116
- (87) 95 08 10 WO95/20944 PCT Gazette nr 34/95
- (71) Scotia LipidTeknik AB, Sztokholm, SE
- (72) Carlsson Anders, Herslöf Bengt, Petrovic-Källholm Snezana

(54) Preparaty dwuwarstwy lipidowej

(57) Wynalazek dotyczy preparatu dwuwarstwy lipidowej zawierającego lipidy i rozpuszczalnik organiczny, o zawartości materiału tworzącego dwuwarstwę lipidową wynoszącej 0,01-90% wagowych, a korzystnie 0,1-50%, w polarnym rozpuszczalniku, który jako materiał tworzący dwuwarstwę lipidową zawiera materiał galaktolipidowy ze zbóż zawierający co najmniej 50% digalaktozylodiacylgliceryn i inne polarne lipidy jako resztę. Preparat dwuwarstwy lipidowej można stosować jako nośnik substancji czynnej środka farmaceutycznego, spożywczego lub przeznaczonego do stosowania w rolnictwie.

Wynalazek dotyczy także środka farmaceutycznego zawierającego terapeutycznie czynną substancję zmieszaną z tym preparatem dwuwarstwy lipidowej.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 315780 (22) 95 02 06 6(51) A61K 9/127

(31) 94 9400368 (32) 94 02 04 (33) SE
94 9402456 94 07 12 SE

(86) 95 02 06 PCT/SE95/00117

(87) 95 08 10 WO95/20945 PCT Gazette nr 34/95

(71) Scotia LipidTeknik AB, Sztokholm, SE

(72) Carlsson Anders, Hersl f Bengt

(54) **Lipofilowe preparaty nośnikowe**

(57) Wynalazek dotyczy lipofilowego preparatu nośnikowego z ciągłą faz  lipidową, zawierającego polarny material lipidowy w po czeniu z niepolarnym lipidem i ewentualnie polarny rozpuszczalnik, przy czym jako polarny material lipidowy zawiera on material galaktolipidowy.

Wynalazek dotyczy również zastosowania tego lipofilowego preparatu nośnikowego jako nośnika substancji czynnej w środkach farmaceutycznych oraz produktach kosmetycznych i spożywczych, a ponadto dotyczy środka farmaceutycznego.

(17 zastrze en)

A1(21) 314670 (22) 96 06 07 6(51) A61K 31/41

(31) 95 472618 (32) 95 06 07 (33) US

(71) Bristol-Myers Squibb Company, Princeton, US

(72) Ku Cathy C., Sprockel Omar L., Rubitski Beth A., Desai Divyakant S.

(54) **Kompozycje farmaceutyczne zawierające irbesartan**

(57) Ujawniono kompozycje farmaceutyczne zawierające irbesartan lub jego farmaceutycznie dopuszczalną sól ewentualnie w po czeniu z diuretykiem, zapewniające tabletki o wysokiej względnej ilości składnika aktywnego i doskonałych w lasciwo ciach zwil zania i rozpadowych.

Irbesartan jest silnym antagonist  receptora angiotensyny II i jest przydatny w leczeniu dolegliwości naczyniowo-sercowych, takich jak nadciśnienie i niewydolno  k rzenia.

(63 zastrzeżenia)

A1(21) 315792 (22) 95 02 02 6(51) A61K 38/00

(31) 94 191631 (32) 94 02 04 (33) US

(86) 95 02 02 PCT/US95/01479

(87) 95 08 10 WO95/20972 PCT Gazette nr 34/95

(71) THE MEDICAL COLLEGE OF HAMPTON ROADS, Norfolk, US

(72) Hodgen Gary D., Willaims Robert F., Grow Daniel

(54) **Sposób leczenia stanów zależnych od estrogenu jajnikowego**

(57) Sposób leczenia stanów zależnych od estrogenu jajnikowego, takich jak endometrioza, mięśniaki macicy, PMS (zespól przedmiesi czkowy) lub DUB (dysfunkcyjne krwawienie macicy), obejmuje podawanie analogu hormonu uwalniającego gonadotropin  oraz podawanie antyprogestyny, co zapewnia terapeutyczny sposób długotrwałego leczenia bez szybkiego ubytku kości, co występuje przy stosowaniu w lacznie analogów GnRH.

(16 zastrze en)

A1 (21) 314639 (22) 96 06 05 6(51) A61K 39/00

(31) 95IB 9500446 (32) 95 06 07 (33) WO

(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

(72) Evans Nigel A., Findly R. Craig, Weber Frederick H.

(54) **Sposób szczepienia przeciwko kokcydiozie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest metoda szczepienia ptaków domowych przeciwko kokcydiozie polegająca na podawaniu in ovo skutecznie uodporniaj cej dawki żywych sporozoitów lub merozoitów Eimeria albo ich mieszaniny. W korzystnej odmianie wynalazku szczepionymi ptakami domowymi są kurczęta lub indyki.

(16 zastrze en)

A1(21) 314640 (22) 96 06 05 6(51) A61K 39/00

(31) 95IB 9500445 (32) 95 06 07 (33) WO

(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

(72) Evans Nigel A., Findly R. Craig, Weber Frederick H.

(54) **Sposób szczepienia przeciwko kokcydiozie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest metoda szczepienia ptaków domowych przeciwko kokcydiozie polegająca na podawaniu in ovo skutecznie uodporniaj cej dawki żywych sporocyst lub oocytów Eimeria albo ich mieszaniny.

(18 zastrze en)

A1(21) 314546 (22) 96 05 30 6(51) A61K 47/36

(31) 95 457699 (32) 95 06 01 (33) US

(71) BRISTOL-MYERS SQUIBB COMPANY, Princeton, US

(72) Martinez Sarah B.

(54) **Preparat dla niemowląt zapobiegający zwracaniu pokarmu**

(57) Preparat dla niemowląt zapobiegający zwracaniu pokarmu charakteryzuje się tym, że jako zagęszczacz zawiera w szczególności skrobi  ziemniaczaną, woskową skrobi  ryżową lub ich mieszanin , w ilości skutecznej do poprawienia stanu zdrowia w  o dkowo-pr  lykowym zarzucaniu wstecznym pokarmu u niemowląt.

(17 zastrze en)

A1(21) 314222 (22) 96 05 14 6(51) A63B 65/00

A63H 33/18

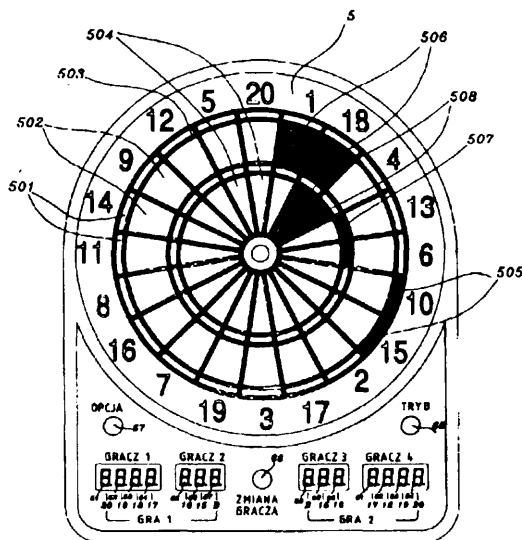
(31)95 466226 (32)95 06 06 (33) US

(71) Chun-Mu Huang, Sanchung City, Taipei
Hsien, CN

(72) Lee Min-Shiung

(54) **Elektroniczna tarcza do gry w strzałki**

(57) Przedmiotem wynalazku jest elektroniczna tarcza do gry w strzałki zawierająca płytę (5) z zespołem obszarów



(501-504) trafień, zespół pól (505-508) trafień umieszczony w zespole obszarów (501-504) trafień, układ matrycy czujnikowej zapewniający kontakt z jednym z pól (505-508) trafień podczas trafienia tego pola (505-508) trafień, wyświetlacz cyfrowy (51-57) umieszczony na płycie (5) tarczy, do wyświetlania symbolu informującego o tym, który raz dane pole zostało trafione w pierwszym podejściu i liczby zdobytych przez gracza punktów, obwód sterujący połączony elektrycznie z układem matrycy i wyświetlaczem cyfrowym (51-57), do wyświetlania symbolu informującego, ile razy trafione pole (505-508) zostało trafione poprzednio i liczby oznaczającej ilość zdobytych punktów, przy czym trafione pole (505-508) jest zaprogramowane na następny przypadek trafienia pola (505-508), które już raz zostało trafione.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 308859 (22)95 05 30 6(51) A63F 1/02

(75) Piwoński Zbigniew, Parzniewice

(54) **Talia kart do gry brydżowej**

(57) Talia kart do gry brydżowej posiada pięć kolorów brydżowych. Każdy kolor ma oznaczenia wykonane w odmiennej barwie. Liczba kart w talii jest podzielna przez 20.

(2 zastrzeżenia)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 314516 (22) 96 05 29 6(51) B01D 53/14

(31) 95 9506323 (32)95 05 29 (33) FR

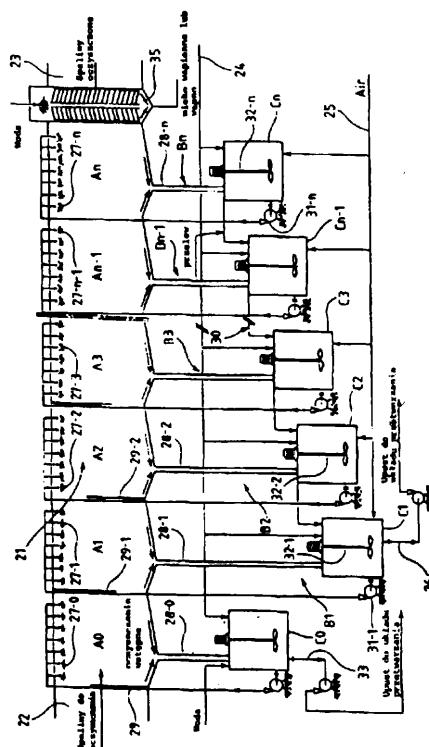
(71) CdF INGENIERIE, Freyming-Merlebach,
FR

(72) Segaud Jean-Pierre

(54) **Urządzenie do oczyszczania spalin, zwłaszcza spalin kotłowych**

(57) Urządzenie do oczyszczania spalin, zwłaszcza spalin kotłowych, zawiera: kanał (21) przepływu spalin usytuowany od strefy wlotowej (22) spalin do strefy wylotowej (23) spalin i zawiera zespół co najmniej trzech poziomów pochłaniania, w których spaliny przepływają w kierunku przynajmniej w przybliżeniu horyzontalnym, przy czym każdy poziom zawiera obwód dla przepływu mleka wapiennego, zawierający element rozpylający (27-2...), część zbierającą (C2...) i elementy pompujące (31-1), przy czym część zbierająca jest usytuowana na drodze (30) odprowadzania nadmiaru, a poziom mleka wapiennego w tej części i stężenie wapienia/wapna są mniejsze niż na następnym poziomie, ale większe niż na poziomie poprzednim, zaś każdy obwód jest połączony z przewodem doprowadzającym wapien/wapno i z przewodem wstrzykiwania powietrza/tlenu.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 314416 (22)96 05 24 6(51) B01D 53/18
(31) 95 128312 (32) 95 05 26 (33) JP

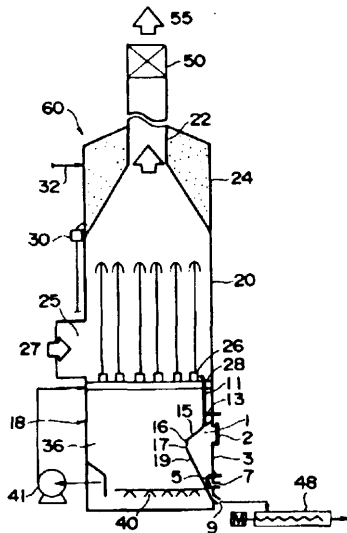
(71) MITSUBISHI JUKOGYO KABUSHIKI
KAISHA, Tokio, JP

(72) Shimizu Taku, JP; Iwashita Koichiro, JP;
Endo Yoshikazu, JP; Onizuka Masakazu,
JPJP; Takashina Toru, JP

(54) Kolumna absorpcyjna ze zbiornikiem do zagęszczania zawiesiny

(57) Wynalazek dotyczy kolumny absorpcyjnej ze zbiornikiem do zagęszczania zawiesiny (1) zawierającym korpus zbiornika umieszczony pod powierzchnią zawiesiny w zbiorniku zawiesiny (18), wlot zawiesiny (17) umieszczony w górnej części korpusu zbiornika, wylot zagęszczonej zawiesiny (9) umieszczony w dolnej części korpusu zbiornika, zespół odprowadzania sklarowanej cieczy umieszczony w górnej części korpusu zbiornika, przez co zawiesina wprowadzana do korpusu zbiornika przez wlot zawiesiny (17) jest zagęszczana przez sedimentację w korpusie zbiornika, a powstająca zagęszczona zawiesina jest odprowadzana z korpusu zbiornika przez wylot zagęszczonej zawiesiny (9), w którym to zbiorniku powierzchnia strukturalnego członu rozciągającego się od wlotu zawiesiny (17) do wylotu zagęszczonej zawiesiny (9) ma kąt nachylenia większy niż kąt spoczynku zagęszczonej zawiesiny oraz zawierającego kolumnę absorpcyjną (60) do stosowania w systemach odsiarczania gazów spalinowych wyposażoną w taki zbiornik zagęszczania zawiesiny (1). Zbiornik zagęszczania zawiesiny może przez długi czas działać w sposób zadowalający bez powstawania problemów, takich jak blokowanie wylotu zagęszczonej zawiesiny (9).

(6 zastrzeżeń)



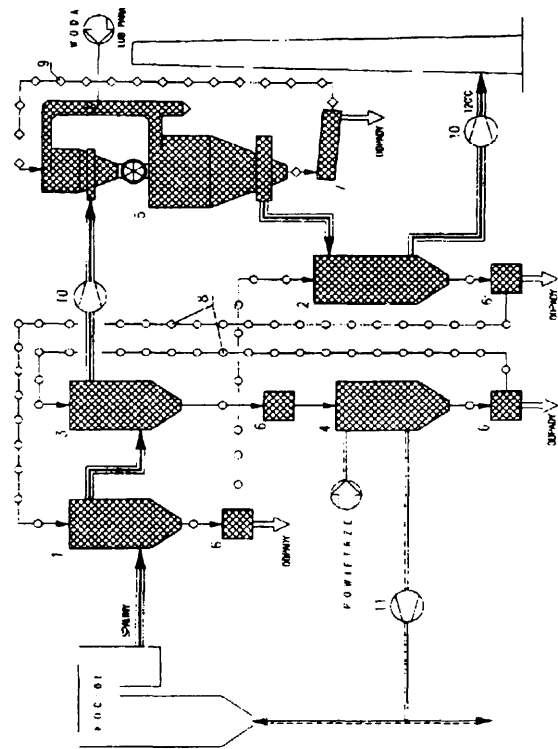
wykonanych z blachy stalowej lub aluminiowej. Na wylocie z aparatów odseparowuje się pyły - jako odpady, a same kule przenośnikami transportowane są do powtórnego obiegu.

Odsiarczanie spalin polega na ich przepływie przez dwudrogowy reaktor wypełniony wapniakiem. W górnej części reaktora powierzchniowo uwalniany jest z wapniaka CaCO_3 węgla dwutlenek CO_2 . W dolnej jego części CaO łącząc się z siarką dwutlenkiem SO_2 w obecności nasyconej pary wodnej H_2O , tworzy produkt poreakcyjny $\text{CaSO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$.

Stan nasycenia pochodzi z dodawanej do spalin wody lub pary wodnej. Powstała w ten sposób warstwa produktu poreakcyjnego na powierzchni wapniaka, oddzielana jest od niego w separatorze za reaktorem. Oczyszczony wapniak transportowany jest przenośnikiem do górnej części reaktora i proces odsiarczania powtarza się. W zależności od obciążenia, złożo wapniaka w reaktorze może być dynamiczne lub statyczne. Instalacja wg wynalazku może pracować najeden kocioł, grupę kotłów lub ułamek kotła.

Układ wg wynalazku zawiera dwa zespoły wymienników ciepła (1, 2 i 3, 4), reaktor odsiarczania (5), separator popiołu i produktu poreakcyjnego (6, 7), przenośniki (8, 9), wentylatory spalin (10) i wentylator powietrza (71).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 308963 (22)95 06 04 6(51) B0 1D 53/48

(75) Mizgała Józef, Gliwice; Nowak Krystyna,
Knurów; Lubas Jan, Gliwice; Preidl
Wojciech, Gliwice

(54) Sposób i układ odpylania i odsiarczania spalin, rekuperacji ich ciepła oraz podgrzewania powietrza za urządzeniami kotłowymi

(57) Sposób i układ wg wynalazku ma zastosowanie do odpylania i odsiarczania spalin, rekuperacji ich ciepła a także do podgrzewania powietrza za kotłami - głównie z paleniskami rusztowymi o mocy do 30 MW.

Sposób odpylania, rekuperacji ciepła i podgrzewania powietrza polega na przepływie spalin przez ruchome złoża kul

A1(21) 312218 (22) 95 05 11 6(51) B01D 53/50

(31)95 40317 (32)95 02 28 (33) JP

(86)95 05 11 PCT/JP95/00922

(87) 96 09 06 WO96/26785 PCT Gazette nr 40/96

(71) BABCOCK-HITACHI KABUSHIKI
KAISHA, Tokio, JP

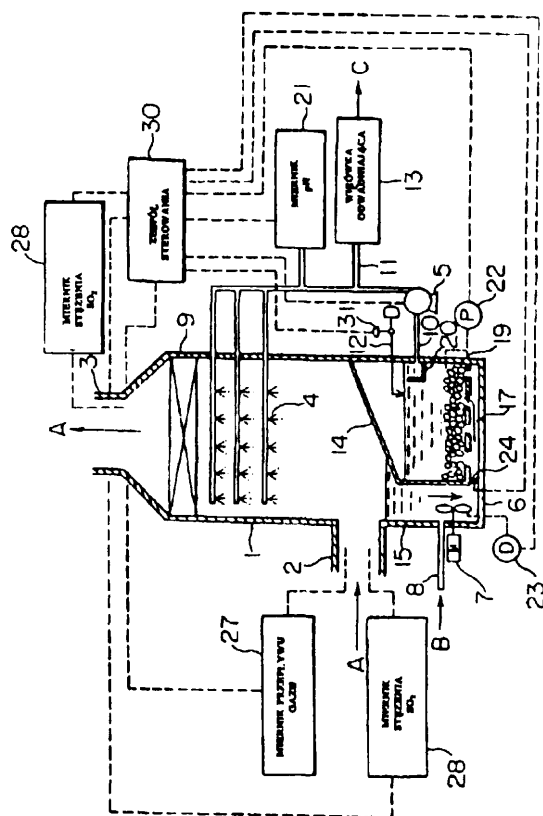
(72) Kikkawa Hirofumi, Nakajima Fumito, Kaku
Hiroyuki, Takamoto Shigehito, Ishizaka
Hiroshi, Nozawa Shigeru, Nishimura
Masakatsu, Nakamoto Takanori

(54) Mokra instalacja do odsiarczania gazów spalinowych i sposób stosowania stałego środka odsiarczającego

(57) Gazy spalinowe odprowadzone z urządzeń do spalania, takich jak kotły, doprowadza się do kontaktu z cieczą chłonną,

która wchłania z gazów spalinowych tlenek siarki, pozostawia się wybiórczo kamień wapienny z cząstkami o większych średnicach w strefie, w której zobojętnia się ciecz chłonna, która wchłonęła tlenek siarki z gazów spalinowych oraz odprowadza się wybiórczo ze strefy zobojętniania ciecz chłonna zawierająca jako główne składniki wodę i gips powstały z tlenku siarki ponownego jej skontaktowania z gazami spalinowymi. Ciecz cNonna, którą doprowadza się do kontaktu z gazami spalinowymi, zawiera jako główny składnik wodę, co może doprowadzić do znacznego zmniejszenia sprawności odsiarczania ze względu na wahania obciążenia kotła, etc. Jednakże według niniejszego wynalazku, wybiera się więcej niż jeden parametr do wyznaczania spośród takich jak obciążenie kotła, zawartość siarki w paliwie spalany w kotle, natężenie przepływu gazów spalinowych, stężenie SO_2 na wlocie do instalacji do odsiarczania, stężenie SO_2 na wylocie z instalacji do odsiarczania albo wartość pH cieczy chłonnej w strefie zobojętniania lub spadek ciśnienia w strefie zobojętniania, moment skręcający urządzenia do mieszania, stężenie składników stałych w cieczy chłonnej, ciężar właściwy cieczy cNonnej i lepkość cieczy chłonnej, do regulowania więcej niż jednego parametru wybranego spośród takich jak natężenie przepływu cieczy chłonnej krążącej w celu skontaktowania z gazami spalinowymi, ilość stałego środka odsiarczającego, jaką trzeba doprowadzać do cieczy chłonnej, średnica cząstek stałego środka odsiarczającego oraz prędkość mieszania stałego środka odsiarczającego w strefie zobojętniania, a tym samym do sterowania stężeniem SO_2 na wylocie z instalacji do odsiarczania w taki sposób, żeby jego wartość mieściła się w z góry zadanym przedziale.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 314519 (22) 96 05 29 6(51) B01D 53/74

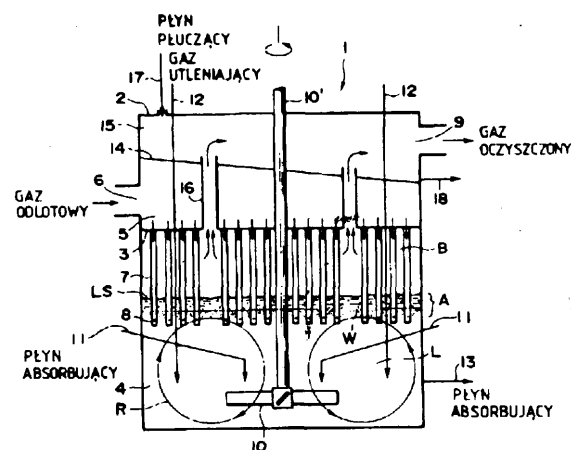
(31) 95 155119 (32) 95 05 30 (33) JP

(71) CHIYODA CORPORATION,
Kanagawa-ken, JP(72) Nishino Haruo, Ogawa Yoshio, Kawamura
Kazushige

(54) Sposób odsiarczania gazu odlotowego zawierającego kwas siarkawy w postaci gazowej

(57) Ujawniono sposób odsiarczania gazu odlotowego zawierającego kwas siarkawy w postaci gazowej, przez wdmuchiwanie gazu odlotowego do płynu absorbującego przez liczne rury dyspersyjne (7), w którym reguluje się i koreluje rozmaite warunki robocze dla przeprowadzenia w stabilny sposób odsiarczania przy minimalnych, kosztach.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 308858 (22) 95 05 30 6(51) B01F 5/00

(71) Elektrownia Łaziska, Łaziska Górne
(72) Ścierski Klemens, Tymowski Henryk,
Grechuta Gustaw, Tyc Lech Jacek

(54) Urządzenie do przepływowego mieszania cieczy, zwłaszcza wody niosącej zawieszinę ciał stałych z doprowadzonymi roztworami

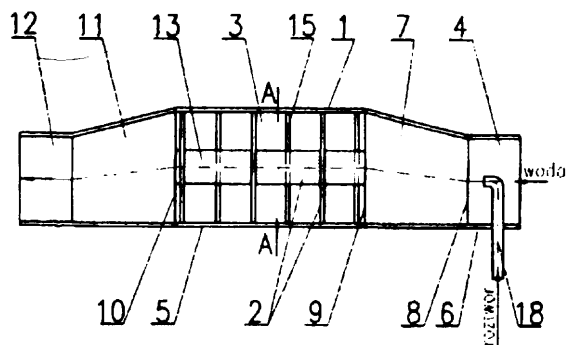
(57) Wynalazek jest urządzeniem do przepływowego mieszania cieczy, zwłaszcza wody niosącej zawieszinę ciał stałych z doprowadzanymi roztworami, który w porównaniu ze znanymi urządzeniami pozwala na mieszanie wody niosącej zawieszinę ciał stałych z roztworami flokulantów i koagulantów dokładniej bez ich samoistnego kłaczkowania.

Urządzenie (3) mieszające zabudowane szeregowo w rurociąg (4), posiada obudowę (1) rurową z nieruchomym wkładem mieszającym (2).

Pole przekroju poprzecznego obudowy (1) urządzenia (3) jest dwukrotnie większe od pola przekroju poprzecznego rurociągu (4), a dolna tworząca (5) obudowy (1) jest na przedłużeniu dolnej tworzącej (6) rurociągu (4).

Rurociąg (4) dopływowy połączony jest z urządzeniem (3) mieszającym dyfuzorem (7), a wylot (10) z urządzenia (3) konfuzorem (71) w kształcie odwróconego dyfuzora (7) z rurociągiem (12) odpływowym. Wkład mieszający (2) w obudowie (1) składa się z płaskownika (13) i przymocowanych poprzecznie do niego przegród (15) w kształcie wycinków koła. Przegrody (15) przymocowane są do płaskownika (13) na przemian krawędziami prostymi, a ich krawędzie łukowe przylegają do ścianek obudowy (1). Wkład mieszający (2) zabudowany jest w obudowie (1) tak, że dłuższa oś symetrii przekroju poprzecznego płaskownika (13) pokrywa się z pionową osią obudowy (1). Szerokość płaskownika (13) wkładu mieszającego (2) jest trzykrotnie mniejsza od średnicy wewnętrznej obudowy (1), a odległość pomiędzy przegradami (15) jest w granicach od 1/4 do 1/2 średnicy wewnętrznej obudowy (1). Ilość przegród (15) jest większa od trzech, przy czym dłuższe urządzenie (3) zapewnia dokładniejsze mieszanie.

(3 zastrzeżenia)



zaopatrzone są w otwory do precyzyjnego zamocowania w urządzeniu do badań wytrzymałościowych. Przyrząd posiada co najmniej dwie osie symetrii.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 308875 (22)95 06 02 6(51) B01J 19/00

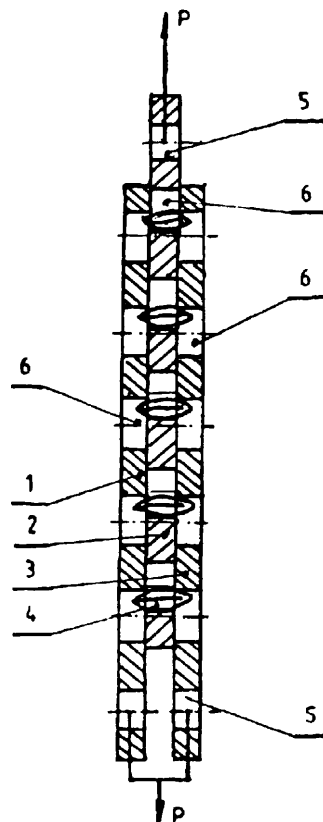
- (71) Instytut Chemii Przemysłowej im.
Prof. Ignacego Mościckiego, Warszawa
(72) Krzyżanowski Piotr, Stasiński Janusz,
Cieślak Jacek, Rusin Andrzej, Krydka
Janusz, Kurowski Bolesław, Włodarczyk
Aleksander, Bigos Stefan

(54) **Sposób zasilania reaktorów ciągłych do wytwarzania poliacetali**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zasilania reaktorów ciągłych do wytwarzania poliacetali, który zapobiega powstawaniu osadu polimeru na ściankach w sąsiedztwie wlotu katalizatora, przez podniesienie temperatury warstewki przyściennej strumienia monomerów wymieszanych z katalizatorem w miejscu wlotu do reaktora.

Sposób umożliwia również wstępne wymieszanie reagentów z katalizatorem przed wprowadzeniem do reaktora.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 314665 (22) 96 06 07 6(51) B01J 20/02

(31) 95 483358 (32)95 06 07 (33) US

- (71) Phillips Petroleum Company, Bartlesville,
US
(72) Khare Gyanesh P., Kubicek Donald H.

(54) **Kompozycja sorbentowa, sposób wytwarzania kompozycji sorbentowej i sposób usuwania siarki ze strumienia gazu**

(57) Kompozycja sorbentowa zawiera (a) składnik cynkowy, (b) koloidalny tlenek i (c) tlenek metalu. Można ją poddawać działaniu **par**. Dodatkowo kompozycja sorbentowa może zawierać tlenek metalu z grupy VIII, jako promotor lub wodę.

(35 zastrzeżeń)

A1 (21) 308809 (22) 95 05 25 6(51) B02C 4/02
B02C 4/30

- (71) Akademia Techniczno - Rolnicza
im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz
(72) Flizikowski Józef, Bieliński Marek, Siedlecki
Władysław
(54) **Zespół roboczy urządzenia do rozdrabniania materiałów niejednorodnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do rozdrabniania materiałów niejednorodnych tj. odkształcających się nieliniowo do zadawanych obciążeń, czyli wieloskładnikowych, minerałów, tworzyw wielkocząsteczkowych, surowców i produktów roślinnych oraz niektórych odpadów.

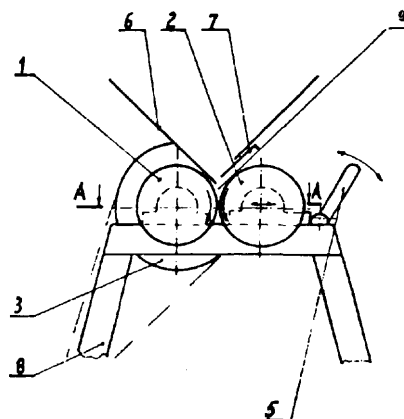
A1 (21) 308808 (22) 95 05 25 6(51) B02C 1/00

- (71) Akademia Techniczno - Rolnicza
im. J.J. Śniadeckich, Bydgoszcz
(72) Flizikowski Józef

(54) **Urządzenie do badań rozdrabniania materiałów ziarnistych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do badań rozdrabniania materiałów ziarnistych, zwłaszcza nasion zbóż, rzepaku, kukurydzy, grochu, kawy ziarnistej, pieprzu, gałki muszkatołowej itp.

Urządzenie składa się z co najmniej trzech płaskowników (1, 2, 3) z otworami (6). Otwory we wszystkich płaskownikach kompletnie wykonane są w osi ich symetrii, w tej samej odległości od siebie i o takich samych średnicach. Płaskowniki



Urządzenie jest utworzone z dwóch walców (1, 2) osadzonych na wałach, na których powierzchni obwodowej wykonane są nacięcia i występy, których kąt nachylenia powierzchni bocznych wynosi 4-45°, przy czym nacięcia w powierzchni bocznej jednego walca zachodzą dokładnie w występy wykonane w powierzchni bocznej walca drugiego, a utworzona w ten sposób szczelina decyduje o stopniu rozdrobnieniu materiału.

Zespół roboczy zastosowany w urządzeniach do rozdrabniania niehooke'owskich materiałów powoduje intensywniejsze rozgniatanie, rozcieranie, guścinanie i skręcanie cząstek co zwiększa wydajność w stosunku do tradycyjnych, mniej uniwersalnych rozdrabniaczy, przy jednoczesnym zmniejszeniu zapotrzebowania na moc, obniżeniu poziomu hałasu, zapylenia i nagrzewania produktu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 308874 (22)95 05 31 6(51) B03C 1/32

(71) Orłowski Edward, Wrocław

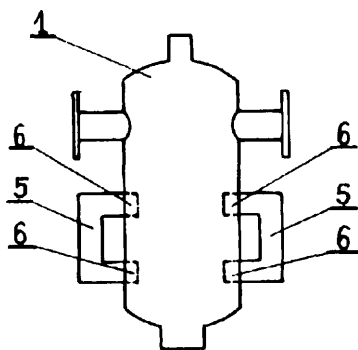
(72) Orłowski Edward

(54) **Filtroodmulnik magnetyczny**

(57) Filtroodmulnik magnetyczny charakteryzuje się tym, że ma źródło pola magnetycznego, korzystnie w postaci magnesów, umieszczone na zewnątrz płaszcza zbiornika (1), korzystnie w postaci przylegających doń obwodowo toroidalnych pierścieni lub usytuowanych pionowo wydłużonych płaskowników lub krótkich prostokątnych albo okrągłych magnetycznych elementów.

Filtroodmulnik magnetyczny w innym wykonaniu charakteryzuje się tym, że ma źródło pola magnetycznego, korzystnie w postaci magnesów (5) umieszczone na zewnątrz płaszcza zbiornika (1), natomiast magnetowody (6) wprowadzone są do wnętrza zbiornika (1), korzystnie przezwspawanie ich w ściankę zbiornika (1) lub wkręcenie w znajdujący się w niej nagwintowany otwór.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 315901 (22) 95 02 10 6(51) B05B 7/02

(31) 94 9403110 (32)94 02 18 (33) GB
94 9424821 94 12 08 GB

(86) 95 02 10 PCT/GB95/00275

(87) 95 08 24 WO95/22409 PCT Gazette nr 36/95

(71) ITW LIMITED, Windsor, GB

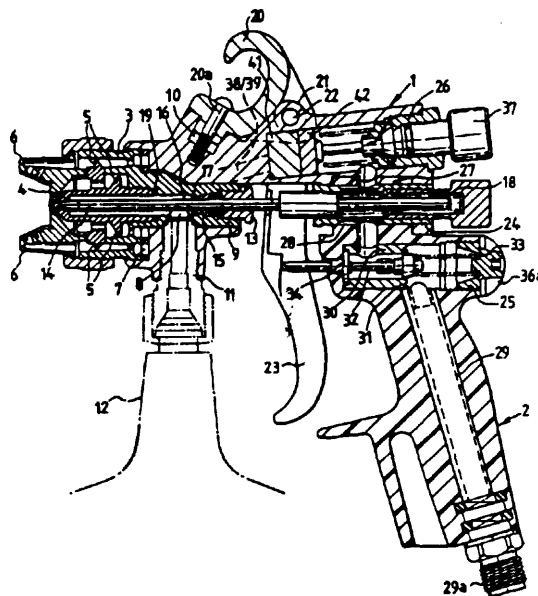
(72) Heard Tony, Edge Andrew, Bate Anthony
John, Smith Rowland Charles, Pettit Neville
Thomas

(54) **Pistolet natryskowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest lekki pistolet natryskowy z ulepszonym doprowadzeniem strumienia sterującego do dyszy natryskowej pistoletu, zawierający odlewany ciśnieniowo aluminiowy korpus (1) oraz rękojeść (2), wykonaną z twardego tworzywa sztucznego, przy czym korpus posiada głowicę natryskową

(3) oraz dyszę (4). Oba te elementy wykonane z tworzyw sztucznych, wraz z przegrodami (5) zapewniają efektywne ukierunkowanie strumienia powietrza, umożliwiając rozpył powietrza zarówno, do dyszy (4), jak i do elementów rogowych (6) nasadki. Przegrody (5) utworzone są przez profil głowicy natryskowej (3) i zewnętrzny profil dyszy (4). Aluminiowy korpus (1) jest trwale połączony z zewnętrznym profilem plastikowej głowicy (3) za pomocą metalowego pierścienia (10) zapewniającego efektywne połączenie mechaniczne i wprowadza uszczelnienie pomiędzy tymi elementami. Wynalazek zawiera ulepszony zawór sterujący rozpyływem powietrza.

(30 zastrzeżeń)



A1(21) 308914 (22)95 06 01 6(51) B08B 5/00
G05B 19/02

(71) Zakłady Naukowo-Techniczne PROTEKO
Spółka z co., Kraków

(72) Nowakowski Andrzej, Niewczas Bogdan,
Gancarzewicz Andrzej, Siudyla Grzegorz

(54) **Sposób i układ sterowania urządzeniem do usuwania pyłów, zwłaszcza z kotłów energetycznych**

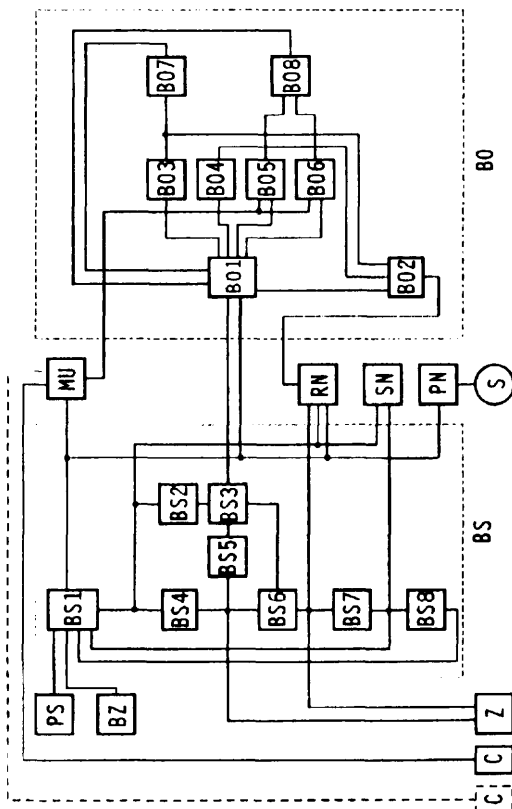
(57) Sposób polega na cyklicznej pracy co najmniej jednego generatora fali akustycznej. Wstępnie dobiera się wartości minimalnej i maksymalnej prędkości obrotowej generatora, obejmującej częstotliwości rezonansowe, a w cyklu pracy wykrywającym rezonans zwiększa się krokami obroty silnika generatora, a zarazem częstotliwość fali akustycznej. Po każdym kroku odczytuje się ciśnienie akustyczne, porównuje się z najwyższym dotychczasowym ciśnieniem akustycznym w danym cyklu pracy i jeśli jest większe to zapamiętuje się wartość tego ciśnienia i odpowiadającej mu prędkości oraz wykonuje się kolejny krok, a jeśli jest mniejsze wykonuje się kolejny krok bez zapamiętania. Czas pomiędzy kolejnymi krokami zwiększa się wraz ze wzrostem ciśnienia akustycznego.

Pomiędzy cykle pracy wykrywające rezonans wprowadza się cykle pracy, w których silnik generatora obraca się ze stałą prędkością, zapamiętaną w ostatnim cyklu pracy wykrywającym rezonans.

Układ charakteryzuje się tym, że w zespole elektronicznym blok sterowania (BS) połączony jest z pulpitem sterowniczym (PS), multiplekserem (MU), blokiem optymalizacji (BO), rejestr napędu (RN), sterownikiem napędu (SN) i blokiem przełączników oraz znanym zaworem dozującym (Z), zaś multiplekser (MU), blok optymalizacji (BO), rejestr napędu (RN), sterownik napędu (SN) i blok przełączników połączone są

szeregowo ze sobą. Ponadto do wejścia multipleksera (MU) przyłączony jest czujnik ciśnienia akustycznego (C) zaś wyjście bloku przełączników połączone jest z silnikiem generatora (S), przy czym w bloku sterowania (BS) do wejścia bloku logicznego cyklu (BS1) przyłączony jest pulpit sterowniczy (PS), do jednego z wyjść multipleksers (MU), rejestr napędu (RN) i blok przełączników, a do drugiego rejestr napędu (RN), sterownik napędu (SN) oraz blok opóźniający zaworu (BSA) i licznik cykli (BS2), na wyjście bloku opóźniającego zaworu (BS4) przyłączone są blok opóźniający (BS5) i licznik czasu pracy (BS6) oraz załączanie zaworu dozującego (Z), na wyjście licznika czasu pracy (BS6) przyłączony jest blok opóźniający wyłączenia (BS7), wyłączanie zaworu dozującego (Z) oraz równocześnie rejestr napędu (RN) i blok sterowania sekwencją (B01), na wyjście bloku opóźniającego wyłączenia (BS7) przyłączony jest licznik czasu oczekiwania (BS8), sterownik napędu (SN) i blok logiczny cyklu (BS1), a wyjście licznika czasu oczekiwania (BS8) włączone jest do kolejnego wejścia bloku logicznego cyklu (BS1). W bloku sterowania (BS) wyjście licznika cykli (BS2) włączone jest na wejście bloku logicznego (BS3), na inne wejście bloku logicznego (BS3) przyłączony jest blok opóźniający (BS5), a wyjścia bloku logicznego (BS3) przyłączone są do licznika czasu pracy (BS6) oraz bloku sterowania sekwencją (B01). W bloku optymalizacji (BO) do wejścia bloku sterowania sekwencją (B01) włączone są wyjście z licznika czasu pracy (BS6), bloku logicznego (BS3), wyjście z komparatora obrotów (B07) i komparatora ciśnienia akustycznego (B08) a wyjścia z bloku sterowania sekwencją (B01) połączone są z rejestrem pierwotnym obrotów (B03), rejestrem wtórnym obrotów (B04), rejestrem pierwotnym czujnika (B05), rejestrem wtórnym czujnika (B06) i przełącznikiem (B02) wyjście z multipleksera (MU) podłączone jest na wejścia rejestru pierwotnego czujnika (B05), rejestru wtórnego czujnika (B06), ponadto wyjścia z rejestru pierwotnego obrotów (B03) włączone są do rejestru wtórnego obrotów (B04), przełącznika (B02) i komparatora obrotów (B07), wyjście z rejestru wtórnego obrotów (B04) do wejścia przełącznika (B02), a wyjście z rejestru pierwotnego czujnika (B05) i wyjście z rejestru wtórnego czujnika (B06) do wejścia komparatora ciśnienia akustycznego (B08). Wyjście z przełącznika (B02) jest wyjściem bloku optymalizacji (BO) do rejestru napędu (RN).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 315810 (22) 95 02 03 6(51) B22D 41/02
F27D 1/02
(31)94 4403271 (32)94 02 03 (33) DE

(86) 95 02 03 PCT/EP95/00398

(87) 95 08 10 WO95/21363 PCT Gazette nr 34/95

(71) DOLOMITWERKE GMBH, Wulfrath, DE

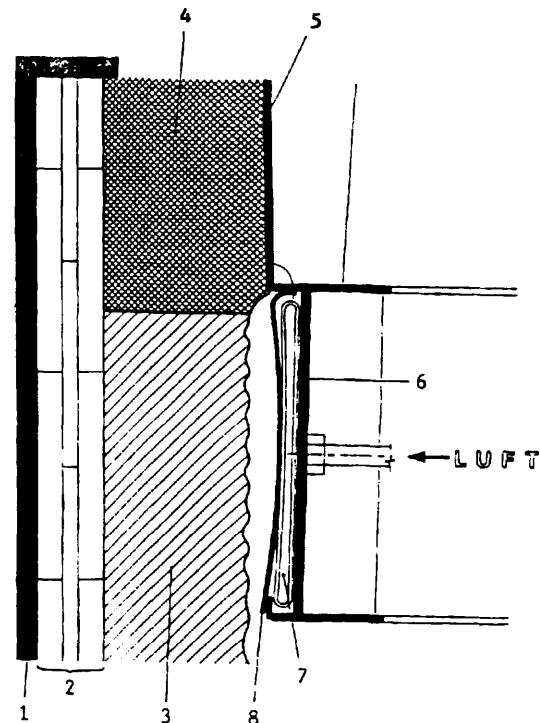
(72) Stripp Heinz Werner, Tiemann Horst,
Rasim Wolfgang

(54) Sposób i urządzenie do częściowego
odtworzenia wykładziny ściennej w kadziach
do odlewania stali

(57) W kadziach do odlewania i obróbki stali, zaopatrzonych w monolityczną wykładzinę żarowytrzymałą trudno było dotychczas przeprowadzać okresowe naprawy w obszarze przyspieszonego zużycia w strefie żużla.

W nowym sposobie odtwarzania żarowytrzymałej wykładziny w górnej strefie obszaru ściennego można naprawę przeprowadzić tanim kosztem w ten sposób, że szczelinę pomiędzy dolnym końcem szablony i wykładziną roboczą, wystającą poniżej odtwarzanego obszaru, uszczelnia się poprzez nadmuchiwanie rękawowego elementu uszczelniającego (7), który poluzowuje się ponownie przed wyciągnięciem szablony. Sposób nadaje się do kadzi do odlewania i obróbki stali lub do innych zbiorników metalurgicznych.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 308880 (22) 95 06 02 6(51) B23H 11/00

(71) Instytut Technologii Próźniowej, Warszawa

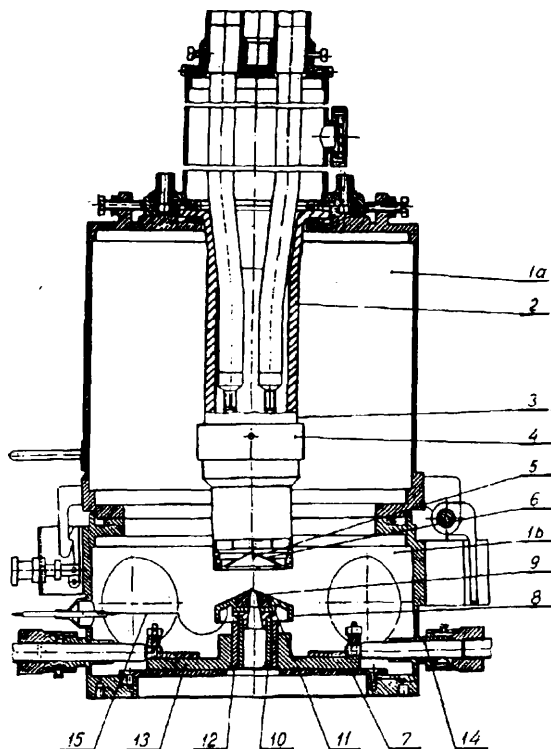
(72) Barwicz Wiesław

(54) Komora wysokoenergetycznej wyrzutni
spawarki elektronowiązkowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest komora wysokoenergetycznej wyrzutni spawarki elektronowiązkowej realizująca nową koncepcję dokładnego ustawienia zespołu anody w osi kolumny tej spawarki. W rozwiązaniu tym zespół anody ma postać tulei (8) połączonej poprzez tulejkę izolacyjną (11) z gwintowaną wewnątrz tuleją (10), która ustala odległość położenia anody w stosunku do elektrody ogniskującej (6) i termokatody (5).

Zespół ten połączony jest z zewnętrznym miernikiem prądu elektrycznego przy pomocy przewodu (15), a umieszczony jest w tulei (12), której położenie ustalane jest przez uchwyt posiadający cztery zewnętrznie sterowane suwaki, przesuwające się po płycie (7) dolnej części komory.

(1 zastrzeżenie)

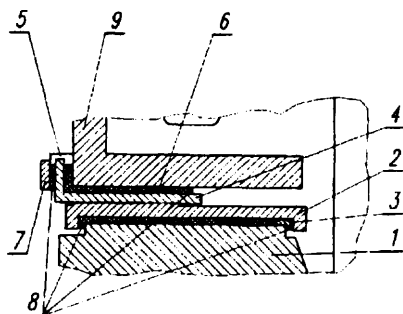


A1(21) 309015 (22) 95 06 07 6(51) B23Q 1/02

- (71) Zakład Konstrukcji i Ekspertyz
TECHMARIN Sp. z o.o., Świnoujście;
Kołodziejski Włodzimierz, Świnoujście
(72) Kołodziejski Włodzimierz

(54) Sposób wykonania pakietu ślizgowego pod korpusem maszyny posadawianej na fundamencie oraz pakiet ślizgowy pod korpus maszyny posadawianej na fundamencie

(57) Według wynalazku nad płytą fundamentową (1) umieszcza się, poziomuje i unieruchamia płytę dolną (2), po czym tworzy się w tak powstałej szczelinie dolną warstwę tworzywa (3). Między płytą dolną (2), a podstawą korpusu (9) wsuwa się płytę górną (4) i dociska ją do płyty dolnej (2). Po zabezpieczeniu płyty górnej (4) przed przesuwaniem się przyspawaniem do podstawy korpusu (9) elementem ustalającym (5), tworzy się przez wylanie kompozycji chemoutwardzalnej, górną warstwę tworzywa (6).



Rozwiązanie takie ma zastosowanie szczególnie do maszyn cieplnych, np. turbin parowych, których temperatura korpusu może zmieniać się w dużym zakresie.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 308930 (22) 95 06 02 6(51) B27C 9/00

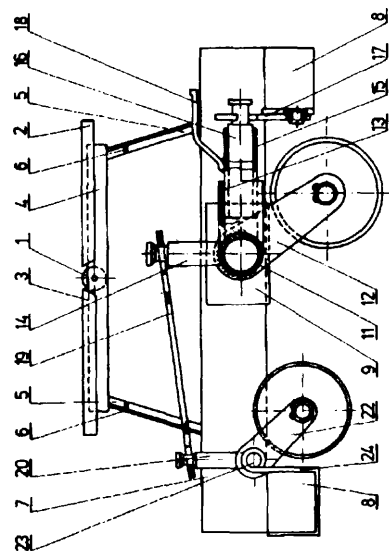
- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Grozik Eugeniusz

(54) Wieloczynnościowa przenośna maszyna do obróbki mechanicznej materiałów

(57) Przedmiotem wynalazku jest wieloczynnościowa przenośna maszyna do obróbki mechanicznej materiałów, a zwłaszcza drewna.

Wieloczynnościowa przenośna maszyna do obróbki mechanicznej posiada obrotowy wałek (1) z nożami skrawającymi, stały stół (2) oraz nastawczy stół (3), osadzone na ramie (4). Do ramy (4) są przymocowane cztery nogi (5), których dolne końce są przymocowane do dwóch podłużnic (7), połączonych na końcach dwiema poprzeczkami (8). Maszyna jest wyposażona w układ jezdny, którego oś (71) jest połączona obrotowo z uchwytami (9). Do osi (71) przymocowane są widelki (12) z głównymi kółkami jezdnymi oraz osadczny element (13) i zaczepowy kołek (14). Podnoszeniowa dźwignia (15) połączona jest jednym końcem wysuwnie z osadcznym elementem (13), a do drugiego jej końca przymocowany jest naciskowy pedał (18) i zaczepowa końcówka (16) zahaczona o zaczep (17). Na zaczepowym kołku (14) zahaczone jest jednym końcem cięgno, którego drugi koniec zahaczony jest na końcu ramienia (20), które przymocowane jest do tulejki, do której przymocowane są również widelki (22) z pomocniczym kółkiem jezdnym. Tulejka osadzona jest obrotowo na sworzniu (23) zamocowanym w zaciskowym uchwycie (24).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 308779 (22) 95 05 25 6(51) B28B 21/56

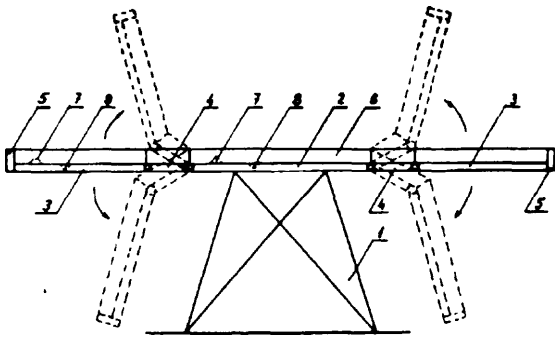
- (75) Jarmontowicz Roman, Warszawa;
Michiewicz Mieczysław, Warszawa;
Sieczkowski Jan, Warszawa

(54) Sposób formowania wyrobów oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób wykonywania lupinowych wyrobów o kształcie zbliżonym do litery U polega na formowaniu wyrobu w czasie twardnienia tworzywa, z którego są wykonywane przy zastosowaniu urządzenia z dzieloną płytą przegubowo-obrotową

składającą się z płyt (2), (3) i (4) z występami (7) i wgłębieniami (8) służącymi do kształtowania powierzchni wyrobu.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 314669 (22) 96 06 07 6(51) B29C 43/04
B29C 43/36

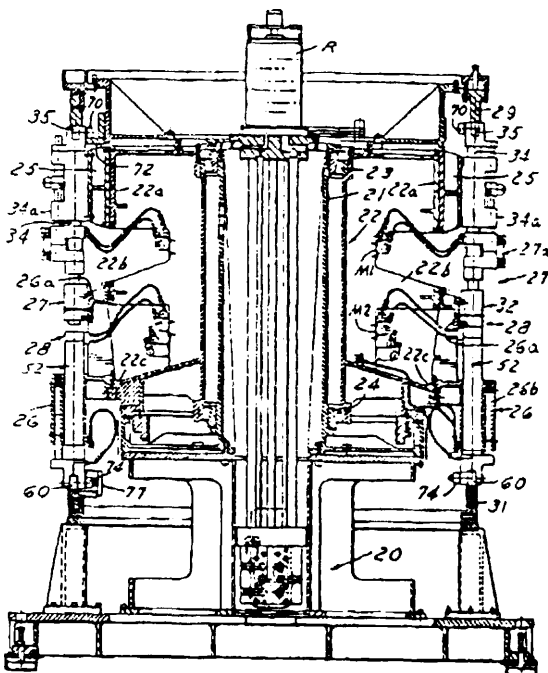
(31) 95 473479 (32) 95 06 07 (33) US

(71) Owens-Illinois Closure Inc., Toledo, US

(72) Ingram Keith W.

(54) **Sposób i urządzenie do formowania
tłocznego wyrobów z tworzyw sztucznych**

(57) Sposób formowania tłocznego wyrobów z tworzyw sztucznych, w tym pokrywek, polega na tym, że kształtuje się wyrób za pomocą zespołów formy z patrycą i z matrycą, przy czym łączy się zespół formy z matrycą z tłokiem cylindra zawierającego komorę wypełnioną płynem poprzez związanie centralnej części matrycy z tym tłokiem. Przemieszcza się pierwszy i drugi zespół formy względem siebie za pomocą pierwszej nieruchomej krzywki związanej z pierwszym zespołem formy i drugiej nieruchomej krzywki związanej z drugim zespołem formy do zamknięcia formy i tłocznego uformowania wyrobu z wsadu, przy czym utrzymuje się cały czas z góry określone ciśnienie płynu w cylindrze.



Urządzenie do formowania tłocznego wyrobów z tworzywa sztucznego zawiera pierwszy górny zespół formy (27) ze związaną z nim patrycą, drugi dolny zespół formy (26) ze związaną z nim matrycą, ruchome względem siebie w ograniczonym zakresie. Z pierwszym zespołem formy (27) jest związana pierwsza nieruchoma krzywka a z drugim zespołem formy jest związana druga nieruchoma krzywka (31) do przemieszczania pierwszego zespołu formy (27) i drugiego zespołu formy (26) do i od siebie, a w drugim zespole formy (26) jest umieszczony cylinder z płynem mający komorę wypełnioną płynem o z góry określonym ciśnieniu oraz tłok związany z drugim zespołem formy (28). Wewnętrzna centralna część matrycy jest związana z tłokiem cylindra z płynem, a cylinder z płynem jest połączony z zespołem formy (28) ruchomo w pewnym ograniczonym zakresie, natomiast pierwszy i drugi zespół formy są połączone z zespołami do przemieszczania ich względem krzywek (31). W zalecanej postaci wykonania, na głowicy rewolwerowej osadzonej na centralnej kolumnie znajdują się liczne zestawy oprzyrządowania rozmieszczone w pewnych odstępach od siebie na obwodzie. Wspólny przewód doprowadza ciśnienie o dokładnie wyregulowanej wartości do każdego z cylindrów z azotem.

Urządzenie jest wyposażone w układ sterowania do monitorowania i zmieniania parametrów.

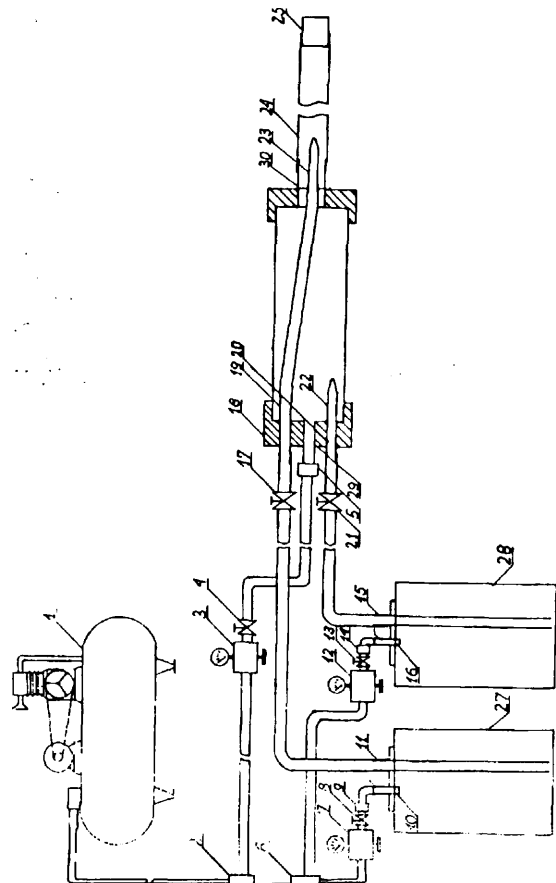
(33 zastrzeżenia)

A1(21) 308939 (22) 95 06 05 6(51) B29C 44/42

(75) Zawadzki Eugeniusz, Kielce; Zawadzki Dariusz, Morawica

(54) **Urządzenie do wytwarzania pianek
samoutwardzalnych, zwłaszcza pianki
kryaminowej**

(57) Urządzenie do wytwarzania pianek samoutwardzalnych, zwłaszcza pianki kryaminowej, w którym kompresor połączony jest z innymi elementami za pomocą przewodów elastycznych, przy czym ciśnienie powietrza doprowadzane do



wyprowadzenia (29) mieszalnika z plastikowym korpusem i czterema końcówkami ustala się za pomocą reduktora i zamyka zaworem, znamienne tym, że zbiorniki ciśnieniowe (27, 28) posiadają wejścia (10, 16) sztywno zamocowane w górnej części zbiorników i wyjścia (11, 15) umieszczone w płaszczyźnie poziomej, wykonane z elementu rurowego, którego górny koniec znajduje się na zewnątrz zbiornika, a dolny w pobliżu dna.

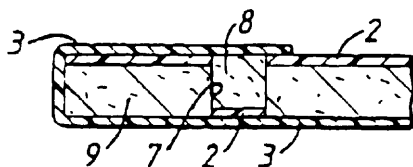
(3 zastrzeżenia)

A1(21) 315945 (22) 95 02 21 6(51) B29C 65/00
B31F 5/00

(31)94 9403476 (32)94 02 23 (33) GB
(86) 95 02 21 PCT/IB95/00113
(87) 95 08 31 WO95/23061 PCT Gazette nr 31/95
(71) ELOPAK SYSTEMS AG, Glattbrugg, CH
(72) Sagvik Ragnar Harald, Lyngaas Lars
(54) Sposób i urządzenie do obróbki
wodoodpornych krawędzi półfabrykatów

(57) Wynalazek dotyczy sposobu obróbki, który składa się z etapu formowania przez frezowanie występu (8), wgłębienia położonego do wewnątrz względem występu (8), powierzchni (9) położonej do wewnątrz względem wgłębienia oraz rowka (7) położonego do wewnątrz względem powierzchni (9), w obrębie strefy krawędziowej półfabrykatu, znajdującego zastosowanie w opakowaniach, składającego się z warstwy absorbującej ciecz i przynajmniej dwóch umieszczonych na niej warstw (2 i 3) nieprzepuszczających cieczy; etapu składania strefy krawędziowej, w wyniku czego do wnętrza rowka (7) wsuwany jest występ (8); oraz etapu uszczelnienia połączenia strefy krawędziowej z resztą materiału warstwowego, zgodnie z korzystnym rozwiązaniem jedynie przy zastosowaniu mechanicznego nacisku.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 315917 (22) 94 12 22 6(51) B30B 9/02
D21F 3/02

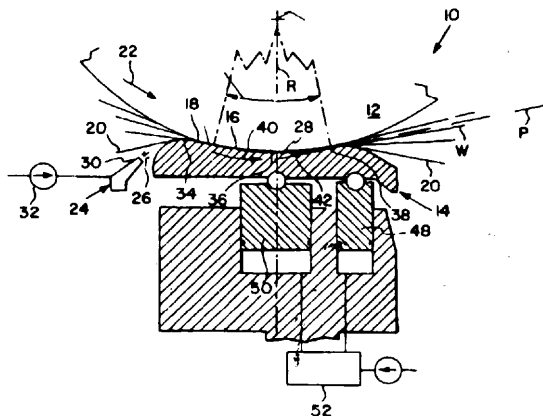
(31) 94 198803 (32)94 02 17 (33) US
(86) 94 12 22 PCT/US94/14849
(87) 95 08 24 WO95/22654 PCT Gazette nr 36/95
(71) BELOIT TECHNOLOGIES, INC.,
Wilmington, US
(72) Sandberg Brian G., Brandt David A., Brown
Dale A., Collins Robert E., Lange David V.,
Lindstrand Bruce L., Radtke Michael A.

(54) Urządzenie prasy z taśmą dociskową

(57) Opisano urządzenie (10) prasy z taśmą dociskową do usuwania wody ze wstęgi (W). Urządzenie (10) zawiera obrotowy wspierający walec (12) i podłużny ślizgacz (14), który współpracuje ze wspierającym walcem (12), aby utworzyć pomiędzy nimi rozszerzony chwyt (16) przeznaczony do przechodzenia przez niego wstęgi (W). Ślizgacz (14) tworzy wklęsłą powierzchnię (18). Nośny filc (20) jest umieszczony ruchomo pomiędzy wspierającym walcem (12) a wklęsłą powierzchnią (18). Konstrukcja jest taka, że wstęga (W) jest wsparta przez filc (20), przy czym wstęga (W) jest usytuowana pomiędzy filcem (20) a wspierającym walcem (12). Smar (26) jest doprowadzany pomiędzy wklęsłą powierzchnią (18) a filc (20) tak, że filc (20) jest suwliwie

wsparty przez wklęsłą powierzchnię (18) podczas przechodzenia filcu (20) przez rozszerzony chwyt (16). Wklęsła powierzchnia (18) obejmuje wnękę (28) utworzoną przez ślizgacz (14). Konstrukcja jest taka, że wnękę (28) jest wypełniona smarem (26) płynącym od wklęsłej powierzchni (18) tak, że w przypadku wchodzenia poduszki wstęgi w rozszerzony chwyt (16) poduszka ta jest sprężysto przyjmowana wewnątrz wnęki (28) tak, że uszkodzenie filcu (20) przez poduszkę jest zmniejszone do minimum.

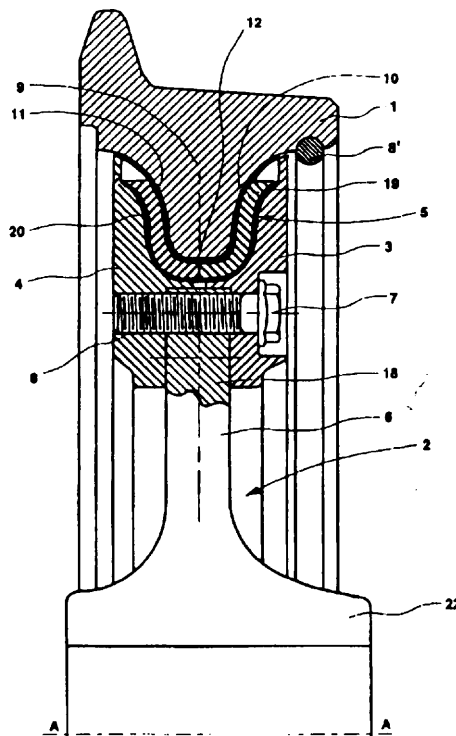
(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 314518 (22) 96 05 29 6(51) B60B 17/00
(31) 95 9506330 (32) 95 05 30 (33) FR

(71) VALDUNES, Puteaux, FR
(72) Broucke Jacques, Demilly Francois
(54) Wieloelementowe koło kolejowe i sposób
wytwarzania wieloelementowego koła
kolejowego

(57) Przedstawiono wieloelementowe koło kolejowe, zawierające obręcz (1), środek (2) złożony z płyty (22) i tarczy (6), amortyzator (5) umieszczony pomiędzy środkiem (2) i obręczą (1), przynajmniej jeden łącznik (3) i zespół (7) do mocowania



przynajmniej jednego łącznika (3). Obwód (1) posiada w swej części wewnętrznej (9) dwa przejścia (10, 11) umieszczone po obu stronach płaszczyzny symetrii koła i połączone, w swej najbardziej wewnętrznej części przez zasadniczo płaski pierścieniowy pas (12). Amortyzator (5) posiada odcinek w kształcie leja. Jest on utworzony z dwóch pierścieni (19, 20) złożonych każdy z pierścienia z polimerycznego materiału elastycznego wciśniętego pomiędzy górny metalowy bok i dolny metalowy bok, przylegając do nich, przy czym górny metalowy bok współpracuje z najbardziej wewnętrzną częścią (9) obrotu (1), a dolny metalowy bok współpracuje z łącznikiem (3, 4).

(6 zastrzeżeń)

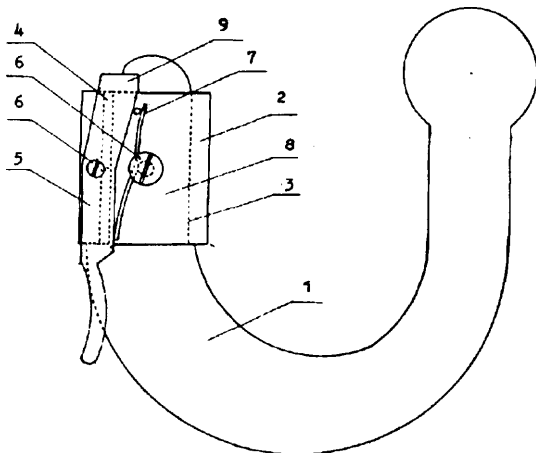
A1(21) 314458 (22) 96 05 27 6(51) B60D 1/06

(75) Sulżyński Arkadiusz, Sejny

(54) Demontażowy hak holowniczy

(57) Demontażowy hak holowniczy jest zaczepem holowniczym mającym zastosowanie w samochodach osobowych. Celem konstrukcji haka jest poprawa estetyki tyłu samochodu, która uzyskana jest poprzez możliwość demontażu samego elementu zaczepu haku. Uzyskano to poprzez zastosowanie zaczepu stacjonarnego (2) i zaczepu wymiennego (1). Zaczep wymienny (1) wmontowywany jest trzpieniem (3) w tuleję (4) zaczepu stacjonarnego (2) i automatycznie zabezpieczany zapadką (5). W celu usztywnienia konstrukcji haka wewnątrz tulei (4) są wycięcia, w które umieszcza się wypustami zaczep wymienny. Montaż haka wykonywany jest poprzez wciśnięcie zaczepu wymiennego w tuleję (4), a demontaż poprzez naciągnięcie dźwigni zapadkowej (5).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 308985 (22) 95 06 08 6(51) B60K 17/02

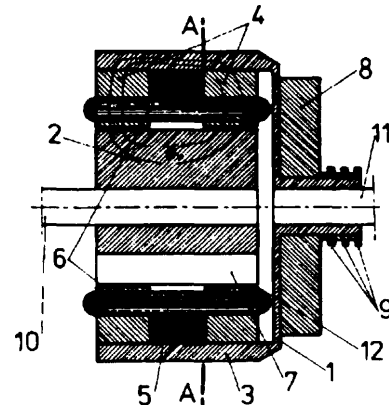
(75) Pawelczyk Grzegorz, Jaworzno

(54) Sprzęgło elektromagnetyczne indukcyjne samowzbudne

(57) Sprzęgło elektromagnetyczne indukcyjne samowzbudne z uzwojeniem zewnętrznym wirnikiem (1) zawiera wewnętrzny wirnik (2) wyposażony w zęby (7), pomiędzy którymi i zewnętrznym wirnikiem (1) występuje powietrzna szczelina (12). Na wale (71) zewnętrznego wirnika (1) znajdują się pakiety blach (4) ze żłobkami z ułożonymi w nich cewkami roboczego uzwojenia (6). Każda cewka roboczego uzwojenia (6) obejmuje pakiety blach (4), między którymi jest nawinięte współosiowo z zewnętrznym wirnikiem (1), uzwojenie wzbudzenia (5). Na wale (71) połączonym z napędzanym urządzeniem jest umieszczony blok (8)

mostków diodowo-tyrystorowych oraz zewnętrzne sterowanie (9). Wewnętrzny wirnik (2) jest osadzony na wale (10) połączonym z napędowym silnikiem.

(3 zastrzeżenia)



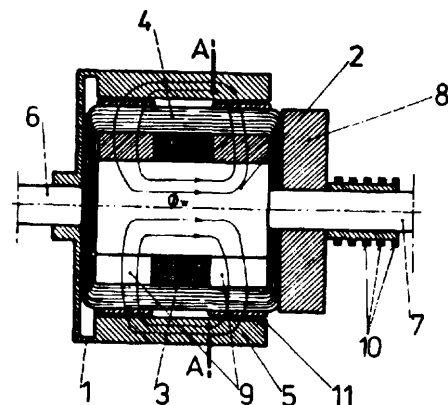
A1(21) 308986 (22) 95 06 08 6(51) B60K 17/02

(75) Pawelczyk Grzegorz, Jaworzno

(54) Sprzęgło elektromagnetyczne indukcyjne samowzbudne

(57) Sprzęgło elektromagnetyczne indukcyjne samowzbudne z uzwojeniem wewnętrznym wirnikiem (2) zawiera zewnętrzny wirnik (1) wyposażony w zęby (5) z blach ferromagnetycznych, pomiędzy którymi i wewnętrznym wirnikiem (2) występuje powietrzna szczelina (71). Na wale (7) wewnętrznego wirnika (2) znajdują się pakiety blach (9) ze żłobkami z ułożonymi cewkami roboczego uzwojenia (4). Każda cewka roboczego uzwojenia (4) obejmuje pakiety blach (9), między którymi jest nawinięte współosiowo z wewnętrznym wirnikiem (2), uzwojenie wzbudzenia (3). Na wale (7) połączonym z napędzanym urządzeniem jest umieszczony blok (8) mostków diodowo-tyrystorowych oraz zewnętrzne sterowanie (10). Zewnętrzny wirnik (1) jest osadzony na wale (6) połączonym z napędowym silnikiem.

(3 zastrzeżenia)



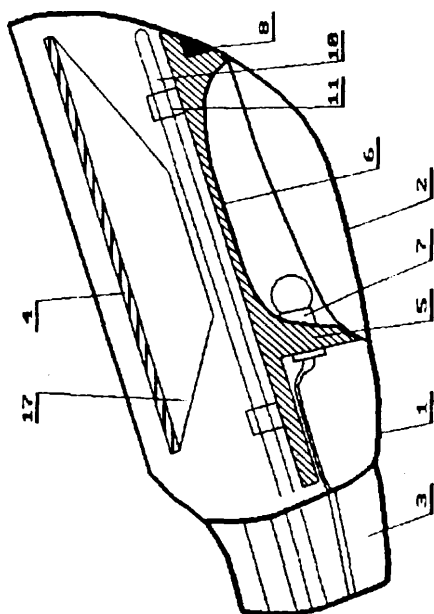
A1(21) 308981 (22) 95 06 06 6(51) B60R 1/06

(75) Marciniak Jerzy, Opole

(54) Lusterko zewnętrzne wsteczne pojazdów mechanicznych

(57) Lusterko ma wewnątrz obudowy (1) umieszczony przewód (10), zwierciadło (4), a we wsporniku (3) kanał. Lusterko według wynalazku eliminuje powstawanie martwego kąta i poprawia bezpieczeństwo użytkowników dróg.

(3 zastrzeżenia)



A1(21; 315936 (22)95 02 22 6(51) B60R 1/06

(31) 1994/3212U (32)94 02 22 (33) KR

(86) 95 02 22 PCT/KR95/00013

(87) 95 08 24 WO95/22473 PCT Gazette nr 36/95

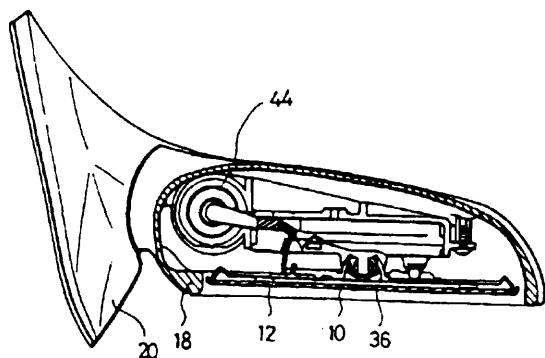
(71) POONG JEONG IND.CO.,LTD.,
Puchon-ci, KR

(72) Lee Gun Hwan

(54) Urządzenie do sterowania kątem ustawienia
zewnętrznego lusterka wstecznego w
samochodzie

(57) Przedstawiono automatyczne lub ręczne urządzenie do sterowania kątem ustawienia zewnętrznego lusterka wstecznego. Znajdująca się w urządzeniu przekładnia nie wywołuje hałasu podczas pracy i działa bez zakłóceń, co zapewnia płynne przenoszenie napędu i prawidłowy widok kierowcy do tyłu. Para cylindrycznych kół redukcyjnych jest umieszczona pionowo w obudowie lusterka (18) tak, że koła są oddalone od wałka obrotowego o pewną odległość w kierunku osi poprzecznej i osi podłużnej obudowy (18) lusterka. Na górnej części każdego koła redukcyjnego znajduje się część napinająca z nakrętką napinającą. Gwintowany zewnętrznie wałek obrotowy (36) połączony z ruchomym uchwytem jest sprzężony z nakrętką napinającą na kole redukcyjnym. Moment obrotowy koła redukcyjnego podnosi lub opuszcza wałek obrotowy (36), wychylając podłużnie i poprzecznie oprawkę lusterka.

(1 zastrzeżenie)



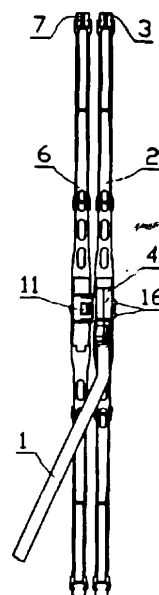
A1(21) 308922 (22) 95 06 01 6(51) B60S 1/32

(75) Cieśla Krzysztof, Berlin, DE

(54) Wycieraczka do szyb samochodowych

(57) Wycieraczka do szyb samochodowych posiada pióro (6) z wycierakiem szczotkowym (7) połączone uchwytem (71) z piórem (2) posiadającym wycierak gumowy (3). Uchwyt (71) ruchomo połączony z piórem (6) i sztywno z piórem (2) utrzymuje powierzchnie trące wycieraka gumowego (3) i wycieraka szczotkowego (7) w jednej płaszczyźnie.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 308943 (22) 95 06 05 6(51) B60S 13/00

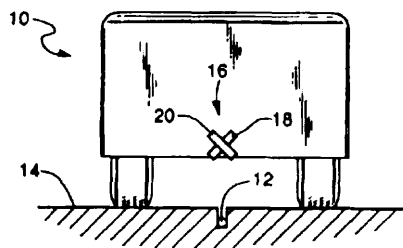
(71) Jervis B. Webb International Company,
Farmington Hills, US

(72) Alofs Cornell W., Drenth Ronald R.

(54) Sposób i urządzenie do prowadzenia pojazdu
bez kierowcy

(57) Zgodnie ze sposobem montuje się pierwszą cewkę (18) mającą oś główną pod kątem +45 stopni do poziomu na pojeździe, montuje się drugą cewkę (20) mającą oś główną pod kątem -45 stopni do poziomu na pojeździe tak, że osie pierwszej (18) i drugiej (20) cewki przecinają się. Następnie wykrywa się zarówno wektor radialny, jak i wektor kołowy pola elektromagnetycznego za pomocą każdej z cewek (18, 20), porównuje się wielkości wektora radialnego z wielkością wektora kołowego dla każdej z cewek (18, 20), przy czym określa się boczne położenie punktu przecięcia osi cewek względem kabla prowadzącego i wyznacza się boczne przesunięcie pojazdu względem trasy. Informację dotyczącą przesunięcia wykorzystuje się w systemie sterowania pojazdem.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 314393 (22) 96 05 23 6(51) B61B 12/02

(31) 95 898 (32) 95 05 29 (33) AT

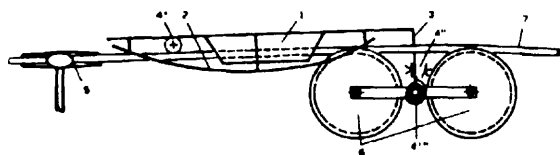
(71) Brueder Girak Gesellschaft m.b.H.,
Korneuburg, AT

(72) Engel Edwin

(54) **Urządzenie do mechanicznego zabezpieczenia liny kolei linowej przed wypadnięciem jej z krążka**

(57) Przedstawiono urządzenie do mechanicznego zabezpieczenia liny kolei linowej przed wypadnięciem liny z krążka, zwłaszcza liny biegnącej po krążkach nośnych oraz ewentualnie przyciskających, przy czym urządzenie w rejonie krążka lub krążków nośnych lub przyciskających waha się dokoła osi poziomej i jest wyposażone w przynajmniej jeden element blokujący. Urządzenie jest wyposażone w ramię (3), na którego zakończeniu, skierowanym w stronę nabiegającej liny (7), toczącej się po krążku (6), jest umieszczone lub są umieszczone pionowe elementy blokujące (1), przymocowane sztywno do prowadzącej szyny (2). Podczas przesuwania się wagonika kolei linowej przez rejon krążka prowadząca szyna (2) jest bezwstrząsowo unoszona przez zacisk linowy (5) wagonika, odblokowując przymocowany do niej sztywno zespół blokujący. Po przejściu zacisku linowego (5) przez rejon krążka urządzenie, pod działaniem ciężaru własnego, wskutek działania siły sprężyny (4" lub siły magnetycznej, powraca do położenia wyjściowego, ograniczonego przez zderzaki (4"), lub przez krążek (4') toczący się po linie (7).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 315837 (22) 95 02 08 6(51) B62D 65/00

B62D 29/04

(31) 94 940437 (32) 94 02 09 (33) NO

(86) 95 02 08 PCT/NO95/00028

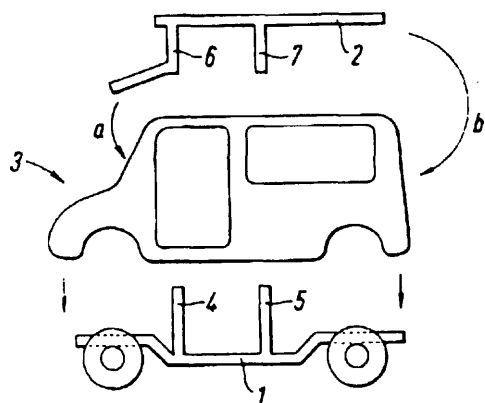
(87) 95 08 17 WO95/21762 PCT Gazette nr 35/95

(71) AS. RINGDAL PATENTER, Oslo, NO

(72) Ringdal Lars, Ringdal Jan Otto

(54) **Nadwozie pojazdu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pojazdu, który to pojazd ma dolną część (1) ramy, która skonstruowana jest z co najmniej jednym zespołem słupków (4, 5), górną część (2) ramy, która skonstruowana jest z wystającymi do dołu



słupkami (6, 7) oraz nadwozie (3) z tworzywa sztucznego, korzystnie odlane jako jeden element. Nadwozie (3) z tworzywa sztucznego umieszcza się na dolnej części (1) ramy w taki sposób, aby słupki (4, 5) umieszczone były w otworach drzwiowych. Następnie górną część (2) ramy wstawia się przez odpowiedni otwór do korpusu (3) w taki sposób, że słupki górnej części (2) i dolnej części (1) opierają się nawzajem, a podtrzymujący element górnej części styka się z dolną częścią. Górną część (2) i dolną część (1) łączy się następnie ze sobą. Krawędzie nadwozia z tworzywa sztucznego łączy się z konstrukcją ramową w dużej liczbie punktów.

(9 zastrzeżeń)

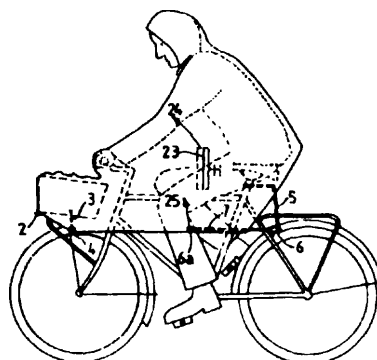
A1(21) 308856 (22) 95 05 31 6(51) B62J 17/00

(75) Gruber Hans-Erich, Monachium, DE

(54) **Urządzenie do ochrony przed deszczem dla rowerzystów**

(57) Urządzenie do ochrony przed deszczem dla rowerzystów, z zastosowaniem peleryny przeciwdeszczowej, która w dolnej części w przednim lub przednim i tylnym obszarze jest zamocowana na rowerze poprzez elementy pośrednie, charakteryzuje się tym, że przednie i/lub tylne elementy pośrednie, umieszczone po obu stronach roweru, zawierają podpory, które są wychylane lub wyciągane każdorazowo z zablokowanego położenia spoczynku do zablokowanego położenia roboczego, skierowanego od roweru na zewnątrz, a peleryna przeciwdeszczowa jest mocowana każdorazowo na końcach (4, 6) podpór.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 308917 (22) 95 06 01 6(51) B63B 1/12

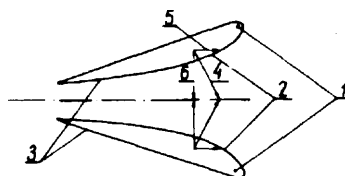
(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Tołkacz Lech

(54) **Kształt części podwodnej kadłubów i ich wzajemne położenie w statkach wielokadłubowych, szczególnie dwukadłubowych**

(57) Kształt kadłubów i ich wzajemne położenie charakteryzują się tym, że kształt części podwodnej każdego z kadłubów (1) tworzą wodnice o profilu tożsamym z płatem nośnym NACA, zaś kadłuby (1) o takim kształcie są ustawione względem siebie ssącymi (2) lub cisnącymi stronami (3) płata nośnego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 315775 (22)95 02 01 6(51) B63B 27/30

(31) 94 940352 (32) 94 02 02 (33) NO

(86) 95 02 01 PCT/NO95/00022

(87) 95 08 10 WO95/21091 PCT Gazette nr 34/95

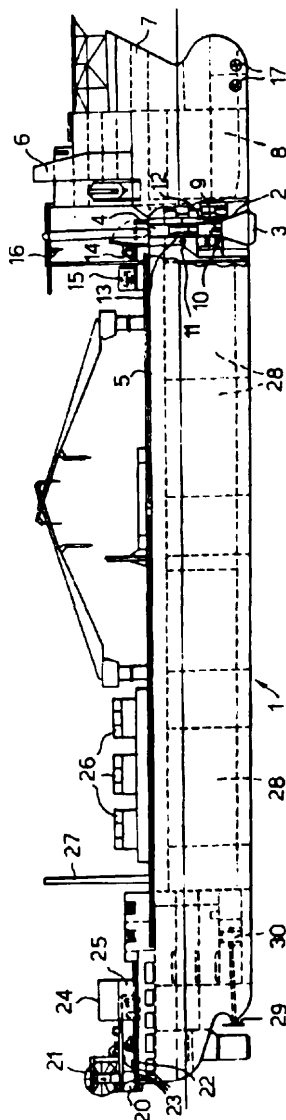
(71) DEN NORSKE STATS OLJESELSKAP
A.S., Stavanger, NO

(72) Breivik Kåre, Egge Trygve, Herstad Sverre

(54) Statek do wytwarzania lub
załadowywania/wyładowywania i transportu
węglowodorów pochodzących ze złóż z dala
od wybrzeża lub do prowadzenia zabiegów
przy studziencie

(57) Przedstawiono statek stosowany do produkowania i transportu węglowodorów z dala od wybrzeża lub do załadowywania i wyładowywania węglowodorów lub do prowadzenia prac studziennych. Statek (1) ma na swym przednim końcu zanurzoną przestrzeń pomieszczeniową (2) do pomieszczenia zakotwiczonej od spodu podwodnej pławy (3) i wał serwisowy (4) przechodzący pomiędzy przestrzenią pomieszczeniową (2) a pokładem (5) statku, a ponadto statek przy rufie posiada głowicę sprzęgającą (20) i wyposażenie (21, 22, 23) do przyłączania giętkiego przewodu do załadowywania/wyładowywania ropy naftowej.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 308881 (22)95 06 02 6(51) B64C 3/38

(75) Dyrski Stefan, Warszawa

(54) Sposób na sprowadzanie samolotu i
śmigłowca na ziemię w dowolnej fazie lotu i
dowolnym terenie

(57) Sposób polega na wykorzystaniu pokrycia kadłuba samolotu jako elementów nośnych - paralołni o pokryciu sztywnym. Następnie przy pomocy owych paralołni zmniejszeniu prędkości lotu samolotu do prędkości umożliwiającej otwarcie spadochronów transportowych - latających skrzydeł. Do zmniejszenia prędkości opadania w ostatniej fazie przed lądowaniem należy zastosować hamujące silniki rakietowe. Po czym następuje bezpieczne lądowanie samolotu z niewielką prędkością pionową i postępową.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 308883 (22) 95 06 02 6(51) B64C 25/40

(75) Rybarczyk Edward, Wrocław

(54) Koła samolotu

(57) Wynalazek jest przeznaczony do samolotów. Dotyczy w szczególności napędu kół podwozia samolotu przez strugę powietrza, która poprzez przytwierdzony do koła wiatraczek wprawia koło w ruch.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 315789 (22) 95 01 12 6(51) B65B 15/04

(31) 94 194354 (32) 94 02 10 (33) US

(86) 95 01 12 PCT/US95/00385

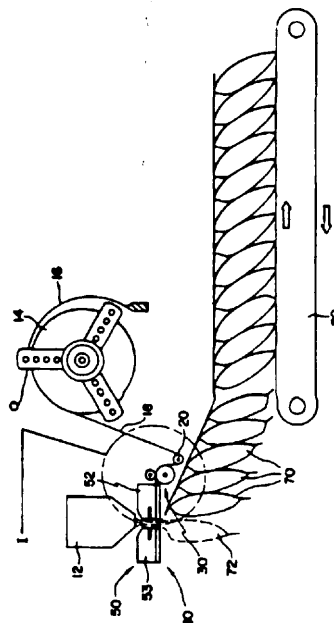
(87) 95 08 17 WO95/21770 PCT Gazette nr 35/95

(71) RECOT, INC., Piano, US

(72) Gur Ali, TR; Bown Thomas E., US

(54) Automatyczny sposób i urządzenie do
rozłącznego mocowania miękkich opakowań
do taśmy ekspozycyjnej

(57) Przedstawiono sposób i urządzenie do rozłącznego mocowania miękkich opakowań (70) do nośnej taśmy (18) ekspozycyjnej tak, aby opakowania mogły być od niej odrywane bez uszkodzenia uszczelnienia opakowań.



Urządzenie składa się z uszczelniających szczęk (52, 53), które formują poprzeczne uszczelnienia w półfabrykacie opakowania, który jest rozdzielany na dwa opakowania. Do spodu szczęk uszczelniających przymocowane są klocki uszczelniające wyposażone w elementy uszczelniające, które zgrzewają nośną taśmę ekspozycyjną do górnej części każdego napełnionego uszczelnionego opakowania z jednoczesnym formowaniem poprzecznych uszczelnień za pomocą szczęk uszczelniających. Mocowanie opakowań do taśmy nośnej jest w znacznym stopniu uproszczone w porównaniu z układami znanymi ze stanu techniki.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 315842 (22)95 02 14 6(51) B65D 6/26
B65D 19/10

(31) 94 9402402 (32) 94 02 14 (33) DE
94 9402531 94 02 17 DE

(86) 95 02 14 PCT/EP95/00535

(87) 95 08 17 WO95/21773 PCT Gazette nr 35/95

(71) Eerenstein Peter, Solingen, DE

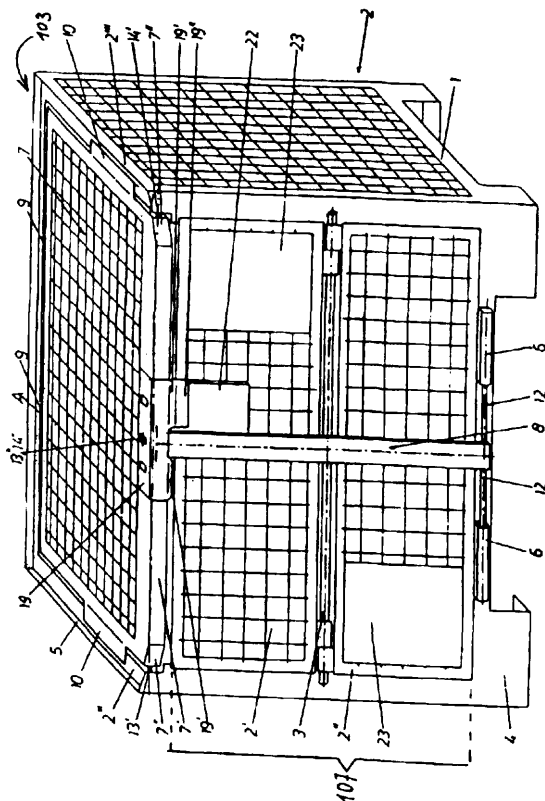
(72) Eerenstein Waldemar

(54) Pojemnik transportowy w postaci skrzyni siatkowej

(57) Wynalazek dotyczy skrzyni siatkowej, która tworzy pojemnik transportowy, zawierający dno (1), zamontowane na nim ściany siatkowe (2), ścianę przednią osadzoną obrotowo dookoła osi poziomej (3) oraz pokrywę (7).

Skrzynia siatkowa ma kabłąk ryglujący (8), który zabezpiecza odchyloną ścianę przednią i jest podwieszony na stałe do pokrywy (7) albo zamontowany na odchylnej ku górze ścianie przedniej na podobieństwo kła mocującego i wtedy zamykany z pokrywą (7).

(24 zastrzeżenia)



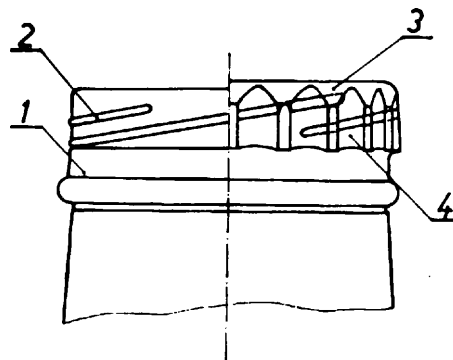
A1(21) 308865 (22) 95 05 31 6(51) B65D 41/02

(75) Rudowicz Radosław, Ostrów Wielkopolski

(54) Zamknięcie butelki szklanej, zwłaszcza butelki do piwa

(57) Zamknięcie butelki szklanej, zwłaszcza butelki do piwa zawierające najkorzystniej metalowy kapsel (3) charakteryzuje się tym, że na bocznej powierzchni szyjki (1) butelki znajduje się jedno lub wielowchodowy gwint (2) przy czym kapsel (3) zamykający wylot szyjki (1) po zaciśnięciu go na jej gwincie (2) zostaje ukształtowany w ten sposób, że na fałdach (4) jego bocznej powierzchni odwzorowany jest gwint (2) szyjki (1).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 315805 (22) 95 02 17 6(51) B65D 75/00

(31)94 9403004 (32)94 0217 (33) GB

(86) 95 02 17 PCT/US95/02023

(87) 95 08 24 WO95/22495 PCT Gazette nr 36/95

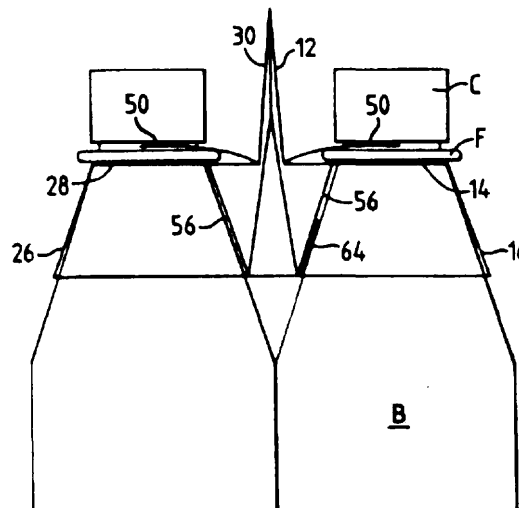
(71) THE MEAD CORPORATION, Dayton, US

(72) Bakx Martinus CM.

(54) Uchwyt do transportowania butelek

(57) Uchwyt do transportowania butelek (B), składa się z płatów (28) górnej ściany i z płatów dolnej ściany, wyposażonych w otwory obejmujące szyjki butelek. Rat górnej ściany jest wyposażony w klapki (50) przytrzymujące butelki i uniemożliwiające ich przypadkowe usunięcie i w chwytiny płat (12) służący do przenoszenia butelek umieszczonych w uchwycie. Uchwyt jest również wyposażony w zespół łączący płaty górnej i dolnej ściany, wyposażony w chwytiny płat, przynajmniej częściowo przejmujący ciężar butelek podczas ich transportowania.

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 315899 (22)95 02 15 6(51) B65D 75/14
A47G 21/00

(31)94 9401949 (32)94 02 15 (33) FR
94 9414244 94 11 22 FR

(86) 95 02 15 PCT/FR95/00181

(87) 95 08 17 WO95/21781 PCT Gazette nr 35/95

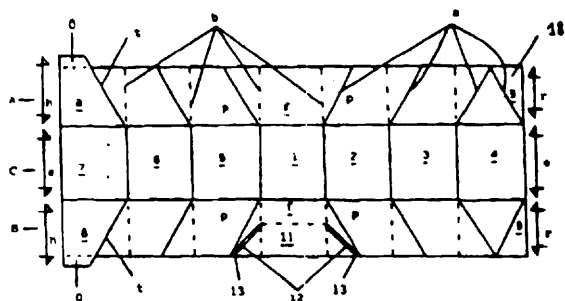
(71) Benarrouch Jacques, Villeurbanne, FR; The
Mead Corporation, Dayton, US

(72) Benarrouch Jacques

(54) **Opakowania rozwojowe dla kanapek o kształcie walcowym i podobnych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest opakowanie dla kanapki o kształcie walcowym typu hamburgera i dla wszystkich pokarmów o tej samej postaci przeznaczonych do konsumowania ich w opakowaniu, otrzymane początkowo przez wykrywanie płaskiego cienkiego, półsztywnego arkusza, zawierające trzy pasy wzdłużne korzystnie równoległe (A, B, C), pas środkowy (C) podzielony równoległymi liniami gięcia zewnętrznego rozciągającymi się poprzecznie na pas (A) formując na tym pasie ścianki (1, 2, 3, 4, 5, 6, 7), dwa pasy wzdłużne (A, B) składające się z jednakowych ścianek zamykających boczne owinięcia, każda ograniczona z jednej i drugiej strony poprzez linie gięcia zewnętrznego (a) lub linie gięcia wewnętrznego (b). Jedna ze ścianek pasa środkowego (C) tworzy ściankę osiową (1) dla przyjęcia kanapki na brzegu. Boczne ścianki zamykające (f) przyłączone do ścianki osiowej (1) odpowiednio na pasach (A, B) związane są z bocznymi ściankami zamykającymi poprzez linie gięcia wewnętrznego (b) tworzące przedłużenie poprzecznych linii gięcia zewnętrznego usytuowanych z obu stron ścianki osiowej i bocznych ścianek zamykających. Każda z dwóch bocznych ścianek zamykających przyłączonych do ścianki osiowej jest zaopatrzona w linię gięcia równoległą do trzech pasów i rozciągającą się od jednej strony bocznej ścianki zamykającej do drugiej. Ukośne linie gięcia wychodząc z każdego naroża ścianki osiowej są połączone z wymienionymi liniami gięcia równoległymi bądź przez linię gięcia bądź przez krawędź, dla umożliwienia szybkiego owinięcia kanapki o kształcie walcowym na swoim obwodzie i na jej bokach układając zagięcia wewnętrzne i zewnętrzne między bocznymi ściankami zamykającymi zgodnie z zespołem linii gięcia zewnętrznego (a) i wewnętrznego (b) z obu stron ścianki osiowej.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 315812 (22) 95 02 03 6(51) B65D 85/57
B65D 69/00

(31) 94 192926 (32) 94 02 07 (33) US

(86) 95 02 03 PCT/US95/01588

(87) 95 08 10 WO95/21112 PCT Gazette nr 34/95

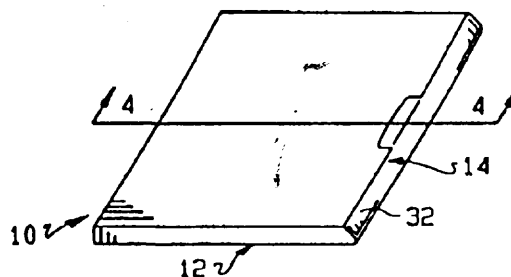
(71) REYNARD CVC, INC, Englewood Cliffs,
US

(72) Herr Arthur G.F., Johnson Robert W.,
Welles Toby S.

(54) **Pojemnik do przechowywania urządzeń płytowych zawierających informacje**

(57) Pojemnik (10) zawiera zewnętrzną skorupę (12) i wsuwany element szufladowy (14) skonfigurowany i z wymiarowany dla przyjmowania i przechowywania płyt zawierających informacje i dołączonego materiału drukowanego. Wsuwany element szufladowy posiada możliwość przechowywania płyt poprzez kontakt z ich powierzchniami niezawierającymi informacji oraz giętym elementem kołnierzym do odbierania materiału drukowanego razem z płytą z zewnętrznej skorupy. Pojemnik według wynalazku dodatkowo zawiera uszczelnienie zabezpieczające stanowiące jego integralną część, które pęka przy pierwszym wyciągnięciu elementu szufladowego ze skorupy dla określenia czy pojemnik był już otwierany dla udostępnienia jego zawartości po sprzedaniu.

(36 zastrzeżeń)



A1(21) 308931 (22) 95 06 02 6(51) B65G 7/12

71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

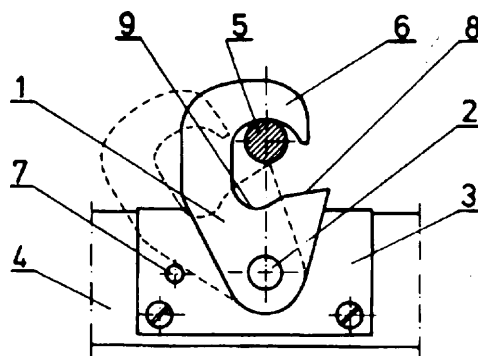
(72) Grozik Eugeniusz

(54) **Zaczep dźwigni układów podnoszenia i jazdy maszyn**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zaczep dźwigni układów podnoszenia i jazdy maszyn, przeznaczony do stosowania, zwłaszcza przy unieruchomianiu i zwalnianiu dźwigni.

Zaczep dźwigni według wynalazku posiada hak (1) tak usytuowany, że jego zaczepowa część (6) znajduje się w górnej części. Hak (1) jest osadzony obrotowo na sworzniu (2), przymocowanym do zbiorczej blaszki (3), do której jest również przymocowany oporowy kołek (7). Ślizgowa krawędź (8) haka (1) wystaje poza kontur jego zaczepowej części (6). Najniższy położony punkt (9) ślizgowej krawędzi (8) jest przesunięty względem osi symetrii haka (1) w stronę oporowego kołka (7). Korzystne jest, gdy hak (1) jest płaski. Rozkład masy haka (1) względem jego osi symetrii jest nierównomierny. Część masy haka (1) znajdująca się po przeciwległej stronie do ślizgowej krawędzi (8) jest większa.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 308833 (22) 95 05 26 6(51) B65G 19/20

(71) Rybnicka Spółka Węglowa S.A. Kopalnia

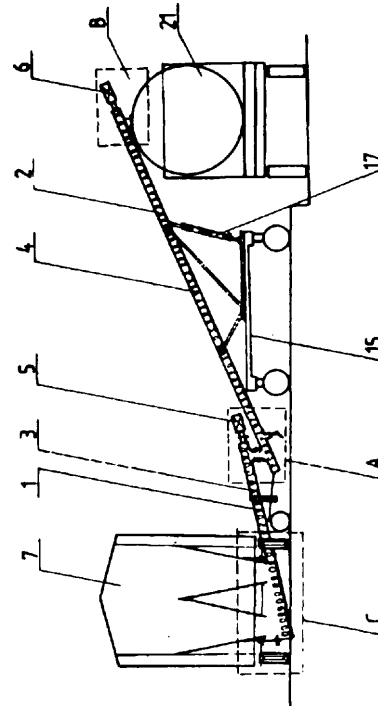
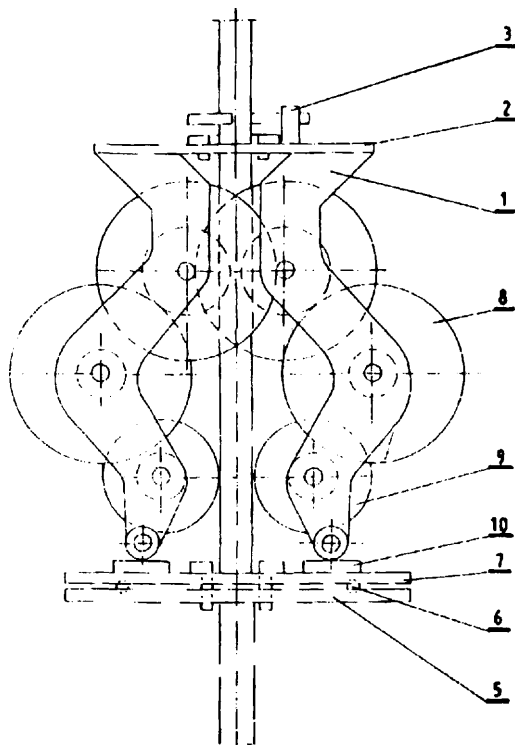
Węgla Kamiennego RYMER, Rybnik

(72) Pośluszyński Piotr, Dudek Jan

(54) Urządzenie do czyszczenia **lin, zwłaszcza**
szybowych

(57) Urządzenie składa się z dzielonej ramy (1), zakończonej górną i dolną płytą podstawy. Do zewnętrznej powierzchni górnej płyty podstawy (2) zamocowane jest urządzenie napędowe (3), składające się z usytuowanych symetrycznie względem osi podłużnej urządzenia bolców dociskowych. Do dolnej płyty podstawy (5) połączona jest poprzez łożysko (6) płyta obrotowa (7). Pomiedzy płytą obrotową (7), a górną płytą podstawy (2) umiejscowiona jest przekładnia (8) z zamocowaną do niej i do płyty obrotowej (7) krążkową szczotkową czyszczącą (9) połączoną z płytą obrotową (7) poprzez płozy przesuwne (10), dostosowujące urządzenie do średnicy czyszczonej liny. Lina szymbowa jest czynnikiem napędzającym całe urządzenie.

(7 zastrzeżenie)

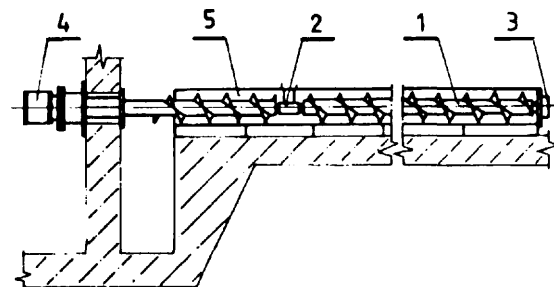


A1(21) 308928 (22) 95 06 02 6(51) B65G 33/14

(71) Fabryka Aparatury i Urządzeń FAMET
Spółka Akcyjna, **Kędzierzyn-Koźle**(72) Orzech Krzysztof, Szal Andrzej, Cieślak
Gerard, Szwed Wojciech(54) Urządzenie do transportu osadów z
piaskownika w oczyszczalni ścieków

(57) Urządzenie do transportu osadów z piaskownika w oczyszczalni ścieków w postaci transportera śrubowego umieszczonego w korycie charakteryzuje się tym, że wał (1) transportera składa się z kilku członów połączonych ze sobą w szereg, przy czym początek wału (1) połączony jest z zespołem napędowym (4) poprzez czop napędowy osadzony w motoreduktorze. Środkowe człony wału (1) łączone są wałkiem łączącym osadzonym w łożysku środkowym (2), którego obudowa oparta jest na korycie (5). Końcowy człon wału (1) zakończony jest czopem osadzonym w łożysku końcowym (3).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 314735 (22) 96 06 10 6(51) B65G 33/00

(75) Nowaszewski Leszek Henryk, Białystok

(54) Przenośnik ślimakowy do przeładunku,
zwłaszcza materiałów **pylistych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przenośnik ślimakowy do przeładunku, zwłaszcza materiałów pylistych. Przenośnik znajduje zastosowanie przede wszystkim przy przeładunku materiałów pylistych np. cementu, przewożonych luzem, z wagonów wyposażonych w lej zsypowy umieszczony w dnie do zbiorników przewożowych samochodowych lub wagonowych, a także do zbiorników stałych.

Istotą rozwiązania jest wykonanie przenośnika z dwóch segmentów (1, 2), w których umieszczone są ślimaki (3, 4) napędzane silnikami elektrycznymi. Oba segmenty połączone są rękawem giętkim. Jeden z segmentów połączony jest z koszem zasypowym. Przenośnik umieszczony jest na wózku jezdny wyposażony w mechanizm regulacji kąta położenia segmentów, osadzony na wózku obrotowo.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 314667 (22) 96 06 07 6(51) B65G 47/50

(31) 95 476925

(32) 95 06 07

(33) US

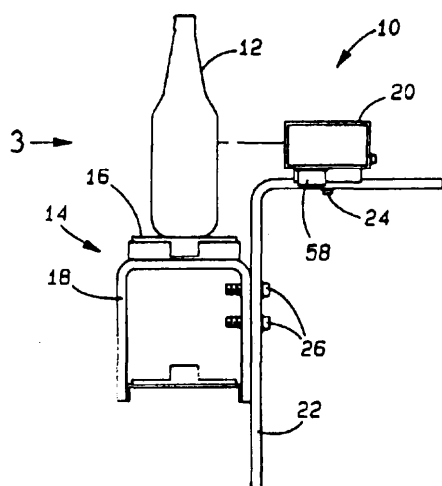
(71) **Owens-Brockway Glass Container Inc.**,
Toledo, US(72) Nicks Timothy J., Waugaman John L., **Ahl**
Alan D.

(54) Sposób i urządzenie do wykrywania pojemników na ruchomym przenośniku

(57) W sposobie wykrywania pojemników na ruchomym przenośniku według wynalazku na kolejno przesuwające się na przenośniku pojemniki kieruje się energią świetlną z pary optycznych czujników zbliżeniowych umieszczonych w sąsiedztwie przenośnika oraz dobiera się pozycję jednego z czujników w stosunku do drugiego tak, że czujniki są oddalone od siebie w kierunku ruchu pojemnika na przenośniku na odległość, przy której dany pojemnik nie jest wykrywany przez oba czujniki jednocześnie, przy czym pojemnik wykrywa się przez oba czujniki kolejno, zanim następny pojemnik zostanie wykryty przez którykolwiek czujnik. Następnie poddaje się detekcji sygnał wyjściowy z każdego czujnika, kiedy pojemnik znajdzie się naprzeciwko czujnika oraz wykrywa się przesunięcie pojemnika na przenośniku w wyniku wystąpienia sekwencji takich sygnałów wyjściowych.

Przedmiotem wynalazku jest także urządzenie do wykrywania pojemników (12) na ruchomym przenośniku (14).

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 308916 (22) 95 06 01 6(51) B65G 53/00

(75) Janik Kazimierz, Alwernia; Olejniczak Roman, Chrzanów; Krajewski Jan, Kraków; Janik Ireneusz, Gliwice

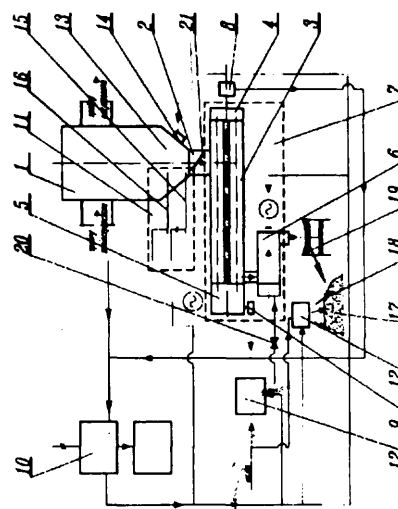
(54) Sposób odbioru pyłów i układ do odbioru pyłów

(57) Sposób odbioru pyłów, zwłaszcza z elektrofiltrów odpylania przemysłu energetycznego i grzewczego, w którym pył gromadzony w zbiornikach stożkowych jest usuwany zespołem pyłoszczelnym złożonym z przenośnika ciągłego i zblokowanego z nim urządzenia urabiająco mieszającego, w którym obudowa przenośnika ciągłego stanowi zamknięcie króćca zbiornika stożkowego, polega na tym, że odbierany pył przenośnikiem rurowo ciągłym poprzez przelotowy króciec lej zbiornika i jego nawilgocenie jest sterowane impulsami urządzenia pomiarowo załączającego umiejscowionego w leju zbiornika stożkowego połączonego z urządzeniem sterującym. Urobiony i zmieszany pył z zadaną ilością płynu nawilżającego i przejściowe składowisko są poddawane korzystnemu okresowemu zraszaniu płynem nawilżającym.

Układ odbioru pyłów charakteryzuje się tym, że przenośnik pyłoszczelny (3) wchodzący w skład zespołu odbierającego (7) łączący przelotowy lej (2) zbiornika stożkowego (1) z urządzeniem urabiająco mieszającym (6) ma urządzenie pomiarowo-sterujące (71) umiejscowione w części stożkowej zbiornika (13) połączone poprzez urządzenie sterujące (10) i ma zespoły zasilania wodnego (12) sterowane urządzeniem sterującym (10). Urządzenie pomiarowo-sterujące (71) stanowi zespół co najmniej

dwoch czujników pomiarowo-sterujących (16) połączonych z urządzeniem sterującym (10) lub stanowi zespół co najmniej dwóch sond pomiarowo-sterujących (15). Przelotowy lej (2) ma zamknięcie.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 314545 (22) 96 05 30 6(51) B66B 9/00

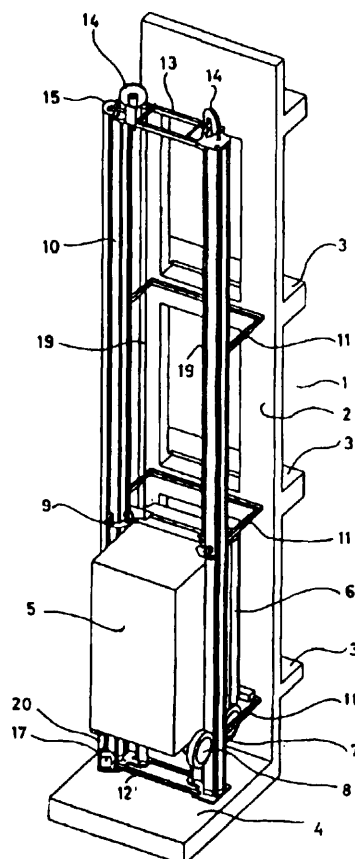
(31)95 1622 (32)95 06 02 (33) CH

(71) INVENTIO AG, Hergiswil, CH

(72) Liebetrau Christopf, Richter Utz

(54) Dźwig dobudowywany

(57) Przedmiotem wynalazku jest dźwig dobudowywany do przenoszenia osób i towarów, połączony z posiadającą drzwi



szybowe ścianą zewnętrzną (2) budynku (1), z kabiną (5) o napędzie własnym poruszającą się po prowadnicach i połączonej przez elementy nośne (19) i ramę nośną (6) z przeciwcieżarem, z rolkami prowadzącymi (9), z urządzeniem chwytającym i drzwiami kabinowymi, jak również z urządzeniem sterującym, z nadajnikami sygnałów sterujących, z informacją szybową, ze zderzakami i urządzeniem sygnalizacyjnym. Dojście z kabiny (5) do budynku (1) i odwrotnie usytuowane jest w strefie między prowadnicami (10), które wykonane są jako elementy nośne dla całej konstrukcji szybowej i wraz z modulem fundamentowym

(12) i modulem głowicy szybu (13) tworzą ramę samonośną i zdolną do transportu. Napęd i urządzenie sterujące umieszczone są wewnątrz i na zewnątrz kabiny (5). Wstępnie wyprodukowany dźwig połączony zostaje z budynkiem (1) poprzez moduły mocujące (71). Usytuowanie ramy nośnej (6) zmniejsza całkowitą szerokość dźwigu. Przez obudowanie elementami osłonowymi tworzy się strukturą szybową dopasowaną do budynku.

(9 zastrzeżeń)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGU

A1(21) 315918 (22)95 12 01 6(51) C01B 3/32
C01B 31/18

(31) 94 356492 (32) 94 12 15 (33) US

(86) 95 12 01 PCT/US95/15628

(87) 96 06 20 W096/18573 PCT Gazette nr 28/96

(71) AMOCO CORPORATION, Chicago, US

(72) Bhattacharyya Alakananda, Basu Arunabha

(54) Sposób wytwarzania wodoru i tlenku węgla z eteru dimetylowego

(57) Sposób hydrokonwertowania eteru dimetylowego polega na tym, że wprowadza się strumień zasilający, który zawiera eter dimetylowy i parę wodną, do strefy reakcyjnej hydrokonwertowania, zawierającej w istocie wolną od metalu alkalicznego kompozycję katalityczną, utworzoną zasadniczo z miedzi i niklu w postaci pierwiastkowej, w wyniku czego wytwarza się hydroskonwertowany strumień produktu, który jest względnie bogaty w wodór, tlenek węgla i ditlenek węgla.

Strumień zasilający może być łatwo transportowany. Strefa reakcji hydrokonwertowania może obejmować strefę reakcyjną hydrolizy i strefę konwersji typu woda-gaz. Zhydrolizowany produkt i produkt konwersji woda-gaz mogą być odzyskiwane, w celu otrzymywania np. wodoru lub ditlenku węgla. Dodatkowo, strumień hydroskonwertowany może być mieszany ze strumieniem utleniającym i spalany w celu napędzania turbiny wytwarzającej energię mechaniczną.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 308948 (22)95 06 06 6(51) C01B 13/10

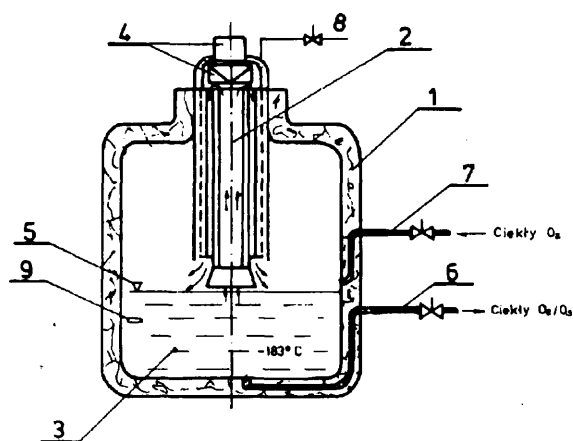
(75) Szmurło Włodzimierz, Józefów

(54) Generator z kriogeniczną koncentracją stężenia ozonu

(57) Generator z kriogeniczną koncentracją stężenia ozonu stanowi naczynie Dewara (1) zawierające ciekły tlen (3), wyposażone w generator ozonu (2). Generator ozonu (2) składa się z elektrody wewnętrznej i zewnętrznej. Na elektrodzie wewnętrznej jest osadzona rura szklana stanowiąca warstwę dielektryka. Elektroda zewnętrzna ma postać paska spiralnie nawiniętego na szklanej rurze, przy czym poszczególne warstwy spirali są odizolowane dielektrykiem. Generator ozonu (2) jest wyposażony w wentylator odśrodkowy (4) napędzany silnikiem elektrycznym i usytuowaną na drugim końcu generatora (2) dyszę ssącą usytuowaną tuż nad lustrem ciekłego tlenu (3). Naczynie (1) jest wyposażone w czujnik (5) mierzący poziom cieczy oraz czujnik pomiaru temperatury (9) tej cieczy. Ciekły tlen jest doprowadzany do zbiornika (1) przewodem rurowym doprowadzającym (7)

zaś ciecz tlenowo-ozonowa jest odprowadzana przewodem rurowym odprowadzającym (6).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 308821 (22)95 05 29 6(51) C01B 21/06
C01G 15/00

(71) Uniwersytet Warszawski, Warszawa
(72) Doradziński Roman, Dwiliński Robert,
Garczyński Jerzy, Sierżputowski Leszek,
Kamińska Maria, Baranowski Jacek

(54) Sposób wytwarzania azotków pierwiastków grupy XIII oraz azotki metali grupy XIII w postaci proszku

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania azotków pierwiastków grupy XIII (według IUPAC, 1989) oraz azotki metali grupy XIII w postaci proszku stanowiącego wysokiej jakości surowiec, zwłaszcza dla przemysłu elektronicznego.

Sposób polega na tym, że do układu zawierającego co najmniej jeden pierwiastek grupy XIII w postaci czystej lub związku, z ewentualnym dodatkiem mineralizatora, wprowadza się ciekły amoniak, po czym substraty, przy ciśnieniu nie mniejszym niż 0,5 kbar, ogrzewa się do temperatury korzystnie wyższej od temperatury punktu krytycznego amoniaku i pozostawia w tych warunkach aż do przereagowania pierwiastka grupy XIII i uzyskania azotku i/lub azotku mieszanego. Pierwiastki grupy XIII w postaci związku stanowią korzystnie azotki i/lub amidki i/lub imidki i/lub wodorki i/lub halogenki. Natomiast mineralizatory stanowią metale alkaliczne w postaci czystej lub ich związków, korzystnie azotków i/lub amidków i/lub imidków i/lub wodorków i/lub halogenków. Amoniak wprowadza się w postaci czystej lub mieszaniny z innymi związkami i/lub

- A1(21) 314666 (22)96 06 07 6(51) C0 1G 9/00
(31)95 486125 (32)95 06 07 (33) US
(71) Phillips Petroleum Company, Bartlesville,
US
(72) Khare Gyanesh P., Engelbert Donald R.
(54) **Kompozycje cząstek**

(57) Ujawniono sposób wytwarzania kompozycji cząstek, które zawierają glinian cynku. W jednym z rozwiązań sposób ten obejmuje (a) kontaktowanie komponentu cynkowego, komponentu tlenku glinu i komponentu dyspergującego w celu wytworzenia mieszaniny, a następnie (b) suszenie rozpryskowe wymienionej mieszaniny w celu wytworzenia kompozycji cząstek.

(36 zastrzeżeń)

- A1(21) 308846 (22)95 05 29 6(51) C02F 1/52
(71) KEMIPOL Sp. z co., Police
(72) Chlubek Konrad, Konieczny Paweł,
Kruszyński Aleksander
(54) **Koagulant żelazowy modyfikowany
związkami tytanu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest koagulant żelazowy modyfikowany związkami tytanu przeznaczony do oczyszczania wody i ścieków, w szczególności z zanieczyszczeń organicznych, w szczególności związków fenolu.

Koagulant żelazowy jest wodnym roztworem siarczanu żelazowego zawierającym 1000 - 3000 ppm związków tytanu, najkorzystniej w postaci TiO_2 i/lub soli siarczanowych tytanu, 40 - 42% wagowych siarczanu żelazowego, 0,01 - 3,0% wagowych siarczanu żelazowego oraz 0,1 - 0,45% wagowych siarczanu magnezu oraz 0 - 0,7% wagowych wolnego H_2SO_4 .

Stosowanie koagulantu żelazowego umożliwia osiągnięcie 40 - 70% redukcji związków organicznych zawierających fenole.

(2 zastrzeżenia)

- A1 (21) 308989 (22) 95 06 08 6(51) C02F 3/04
C02F 3/10
(75) Prażmowski B.Donald E., Mississauga, CA
(54) **Złoże biologiczne**

(57) Wypełnienie złoża biologicznego stanowią nie zorientowane elementy z tworzyw sztucznych będące rozdrobnionymi, korzystnie pociętymi, zużyтыми wyrobami z tworzyw sztucznych o powierzchni właściwej, stanowiącej podłoże warstwy mikroorganizmów, wynoszącej 60 - 80 m² w m³ złoża. Wypełnienie to umieszczone jest w pojemnikach w kształcie prostopadłościanu, korzystnie sześciannu, o sztywnych ściankach z dowolnie usytuowanymi szczelinami przepływowymi, przy czym ścianki pojemników są połączone między sobą w sposób rozłączny. Całe złożo biologiczne może zawierać dowolną ilość takich identycznych pojemników zestawionych w pakiet tworzących sztywną lekką konstrukcję.

Złożo biologiczne ma zastosowanie w procesach oczyszczania i uzdatniania wody.

(1 zastrzeżenie)

- A1 (21) 308835 (22) 95 05 30 6(51) C04B 24/00
(75) Horbaczewski Andrzej, Gdynia
(54) **Sposób wytwarzania dekoracyjno-ochronnej
masy tynkarskiej**

(57) Sposób wytwarzania dekoracyjno-ochronnej masy tynkarskiej, polegający na łączeniu w znany sposób wododysper-

syjnego spoiwa, kruszyw w postaci grys marmurowego, dolo-mitowego, bazaltowego lub kwarcowego o granulacji 0,1-4 mm, pigmentów - korzystnie w postaci preparacji wodnej oraz od pienia, znamienny tym, że spoiwo wododispersyjne wytwarza się poprzez połączenie 30 - 90 części masowych wodnej dyspersji kopolimeru akrylanu butylu i akrylanu lub metakryla-nu metylu o zawartości suchej masy 35% - 65%, 0 - 45 części masowych wodnej dyspersji styrenowo-akrylowej o zawartości suchej masy 35% - 65%, 1-10 części masowych izomaślanu 3-hydroxy 2,2,4-trójmetylopentylu, 0,1-1 części masowych za-gęszczacza w postaci roztworu niejonowej żywicy poliureta-nowej w układzie glikol propylenowy - woda o zawartości suchej masy 25% - 45%, 1 - 10 części masowych wodnej emulsji wosku polietylenowego o zawartości suchej masy 20% - 50%, 0 - 1 części masowych zwilżacza będącego roztworem poliakryla-nów w układzie butyloglikol - woda lub w układzie glikol propy-lenowy - woda o zawartości suchej masy 10% - 60%, 0 - 70 części masowych wody pitnej.

(2 zastrzeżenia)

- 21) 314772 (22)96 06 12 6(51) C05B 5/00
(71) Krakowskie Zakłady Przemysłu
Nieorganicznego BONARKA, Kraków
(72) Admczyk Marta, Fudali-Wałach Danuta,
Sieklucki Zdzisław, Stanek Ewa,
Więckowska Bożena
(54) **Sposób wytwarzania paszowego fosforanu
dwuwapniowego**

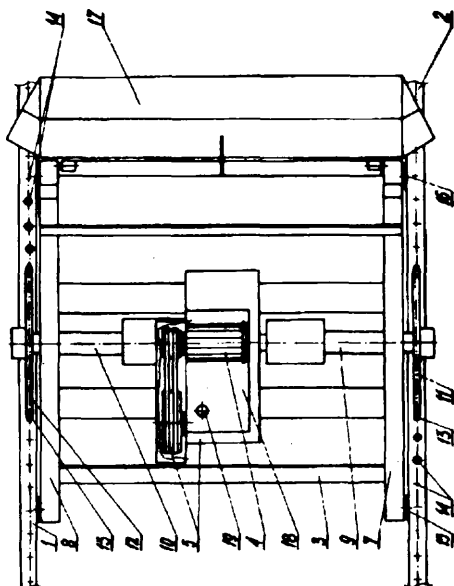
(57) Sposób polega na tym, że wapno hydratyzowane o zawartości CaO w ilości minimum 69,0% mas. i wilgoci maksimum 5,0% mas. oraz o uziarnieniu minimum 95,0% mas. poniżej 0,65 mm miesza się w wyrażonej masowo proporcji od 1,0 : 1,0 do 1,0 : 2,33 z kredą pastewną o zawartości $CaCO_3$ w ilości od 94,0 do 96,5% mas., SiO_2 w ilości maksimum 5,0% mas., Fe_2O_3 + Al_2O_3 w ilości maksimum 1,0% mas. i wilgoci maksimum 1,0% mas. oraz o uziarnieniu minimum 90,0% mas. poniżej 2,0 mm, w tym minimum 98,0% mas. poniżej 0,3mm. Do 100 części mas. mieszanki sypkiej dozuje się z mieszaniem, w ilości od 90 do 116 części mas. w przeliczeniu na 100% H_3PO_4 , kwas ortofosforowy o zawartości H_3PO_4 w ilości od 69,0 do 79,0% mas., F maksimum 0,2% mas., As, Pb i Cd po maksimum 2 mg/kg i Hg maksimum 1 mg/kg. W pierwszej fazie przebiega reakcja egzotermiczna z osiągnięciem temperatury od 363 do 395 K, a w drugiej zainicjowana temperaturą reakcja endotermiczna neutralizacji kwasu z równoczesnym przebiegiem reakcji egzotermicznej. Produkt przejściowy niecałkowitej neutralizacji suszy się w zakresie temperatur 356 - 380 K z kontynuacją, w trzecim, końcowym etapie, neutralizacji do uzyskania produktu końcowego o zawartości fosforanu dwuwapniowego do 99,6% mas i wilgoci do 2,0% mas.

(3 zastrzeżenia)

- A1(21) 308869 (22)95 05 31 6(51) C05F 3/06
(75) Streich Stanisław, Chodzież
(54) **Urządzenie spychające, zwłaszcza do
usuwania obornika**

(57) Urządzenie składa się z osadzonej na szynach (1, 2) przestrzennej ramy (3), która wyposażona jest w silnik napędowy (4) i przekładnię obrotów (5) przenoszącą napęd na podparte w łożyskowanych wspornikach (7, 8) wały (9, 10) zakończone kołami (11, 12) o wystających promieniowo na obwodzie zębach (13) w postaci kołków, które ząbują się w otworach (14) szyn (1, 2) pełniących rolę listwy zębatej. Przestrzenna rama (3) ma z boków rolki (15, 16) sprzężone z szynami (1,2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 314520 (22)96 05 29 6(51) C07C 4/00

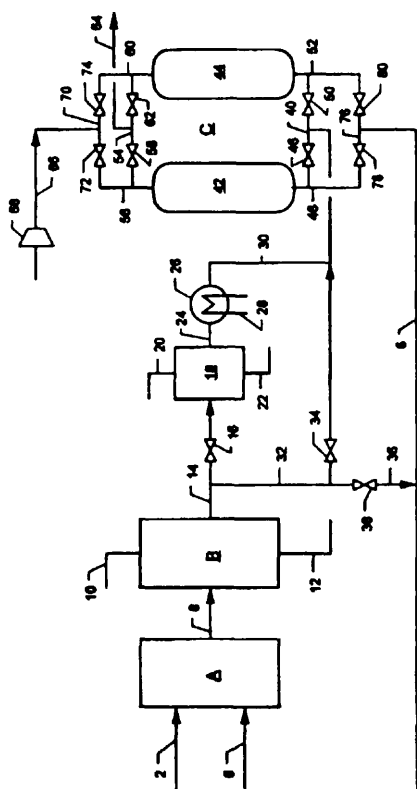
(31) 95 457003 (32)95 06 01 (33) US

(71) The BOC Group, Inc., New Providence, US

(72) Stern Sidney Simon, Acharya Divyanshu R., Tamhankar Satish S.

(54) Sposób wytwarzania produktów petrochemicznych

(57) Sposób wytwarzania produktów petrochemicznych charakteryzuje się tym, że zawiera etapy: a) kontaktowania w strefie reakcyjnej (A) węglowodoru (2) z gazem (6) zawierającym tlen, w obecności odpowiedniego katalizatora utleniania, w warunkach, które powodują wytwarzanie gazu produkcyjnego (8)



zawierającego wspomniane produkty petrochemiczne, nieprzereagowany węglowodor i wilgoć, b) usuwania wspomnianych produktów petrochemicznych z tego gazu produkcyjnego (8) w strefie (B) odzyskiwania produktów petrochemicznych, c) przepuszczania przynajmniej części strumienia pozbawionego produktów petrochemicznych (14) przez adsorbent hydrofobowy, adsorbując tym samym nieprzereagowany węglowodor na tym adsorbencie, d) przynajmniej częściowego regenerowania tego adsorbentu przez przepuszczanie przez niego wspomnianego gazu zawierającego tlen (66), wytwarzając tym samym strumień gazowy zawierający desorbowany węglowodor i gaz zawierający tlen oraz e) zwracania przynajmniej części tego strumienia gazowego do strefy reakcyjnej (A), otrzymując tym samym przynajmniej część gazu (6) zawierającego tlen, stosowanego w etapie (a).

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 315841 (22) 95 02 06 6(51) C07C 21/06

C07C 17/25

(31)94 4404510 (32) 94 02 12 (33) DE

(86) 95 02 06 PCT/EP95/00410

(87) 95 08 17 WO95/21807 PCT Gazette nr 35/95

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Schwarzmaier Peter, Häckl Peter, Stöger Manfred, Mielke Ingolf

(54) Sposób otrzymywania chlorku winylu

(57) Przemianę w procesie otrzymywania chlorku winylu na drodze termicznego rozszczepiania 1,2-dichloroetanu określa się przez pomiar absorpcji bogatego w energię promieniowania, ciśnienia i temperatury gazów opuszczających piec do rozszczepiania, co pozwala regulować ten proces.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 314638 (22)96 06 05 6(51) C07C 229/14

A61K 31/395

(31) 95 486153 (32) 95 06 06 (33) US

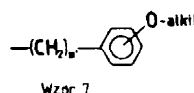
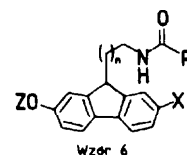
(71) Bristol-Myers Squibb Company, Princeton, US

(72) Watson Brett T., DK; Takaki Katherine S., US; Yevich Joseph P., US; Epperson James R., US; Karageorge George N., US; Leboulluec Karen L., US

(54) Nowe etyloamidofluoreny i środek farmaceutyczny

(57) Wynalazek dotyczy nowych podstawionych związków fluorenowych o wzorze 6, w którym X oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę hydroksylową lub OZ, Z oznacza C₁-alkil, grupę o wzorze -(CH₂)_m-CF₃, w którym m oznacza 0-2, CD3 (D=deuter) lub grupę o wzorze 7, w którym m' oznacza 1-3, n oznacza 1 lub 2 i R oznacza Ci-ealkil, C₃-cykloalkil, C₂-4alkenyl, podstawiony atomem chlorowca Ci-ealkil lub Ci-ealkil podstawiony C₁-alkoksylem. Nowe związki są czynnymi środkami melatonergicznymi.

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 314671 (22)96 06 07 6(51) C07C 233/05
C07C 233/09
C07C 233/10
C07C 233/13
C07C 233/14
A61K 31/16

(31) 95 486633 (32) 95 06 07 (33) US
95 487306 95 06 07 US

(71) Bristol-Myers Squibb Company, Princeton, US

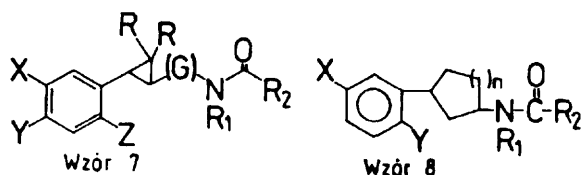
(72) Keavy Daniel J., Parker Michael F., Mattson Ronald J., Johnson Graham

(54) **Nowe pochodne N-acylo-2-arylocykloalkilometyloaminy o działaniu melatonergicznym, środki farmaceutyczny oraz radioligand**

(57) Wynalazek dotyczy nowych związków o wzorze 7 i wzorze 8, w których X oznacza atom chlorowca, atom wodoru, C₁₋₄alkil lub grupę o wzorze OR₅, w którym R₅ oznacza atom wodoru, C₁₋₄perfluoroalkil, C₁₋₄fluoroalkil, C₁₋₄perdeuteroalkil, C₁₋₂₀alkil, C₄₋₂₀alkilocykloalkil, C₂₋₂₀karbonitryloalkil, C₃₋₂₂karboalkoksyalkil, C₃₋₂₀alkenyl, C₃₋₂₀alkinyl, C₆₋₂₀aryloalkil, C₆₋₂₀aryloalkenyl, C₆₋₂₀aryloalkinyl, C₂₋₂₀hydroksyalkil, C₆₋₂₀aryloksyalkil, C₇₋₂₀pirydyloalkil lub C₆₋₂₀piryloalkil, Y oznacza atom wodoru lub atom chlorowca, Z oznacza atom wodoru, atom chlorowca, grupę cyjanową, aryl, C₇₋₂₀aryloalkil, C₆₋₂₀aryloalkinyl lub grupę C₂₋₂₀alkamidową, R, w obydwu przypadkach, oznacza atom wodoru, atom chlorowca, lub C₁₋₄alkil, G oznacza dwuwartościową grupę metylenową, etylenową lub ugrupowanie C₁₋₄alkilometylenowe, R₁ oznacza atom wodoru, C₁₋₄alkil lub benzyl i R₂ oznacza C₁₋₈alkil, C₂₋₈alkenyl, C₃₋₈cykloalkil, C₂₋₄alkoksyalkil, C₁₋₄trifluorometyloalkil, C₂₋₄alkilotioalkil lub grupę o wzorze NR₃R₄, w którym R₃ i R₄ są niezależnie wybrane spośród atomu wodoru i C₁₋₄alkilu, z wyjątkiem przypadku, gdy obydwa podstawniki R₃ i R₄ oznaczają atom wodoru.

Nowe związki wykazują właściwości melatonergiczne i mogą być użyteczne do leczenia stanów zależnych od melatoniny.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 315773 (22)95 01 03 6(51) C07C 251/34
C07C 251/50
A01N 37/00
A01N 43/00

(31)94 4403447 (32)94 02 04 (33) DE
94 4421180 94 06 17 DE

(86) 95 01 03 PCT/EP95/00013

(87) 95 08 10 WO95/21153 PCT Gazette nr 34/95

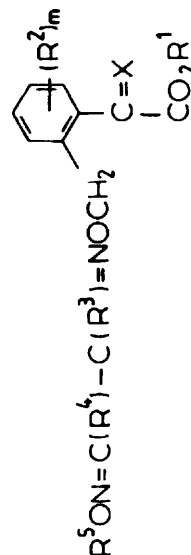
(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT, Ludwigshafen, DE

(72) Bayer Herbert, DE; Sauter Hubert, DE; Müller Ruth, DE; Grammenos Wassilios, GR; Harreus Albrecht, DE; Kirstgen Reinhard, DE; Röhl Franz, DE; Ammermann Eberhard, DE; Lorenz Gisela, DE

(54) **Pochodne kwasu fenyllooctowego, sposób i półprodukty do ich wytwarzania oraz zawierające je środki**

(57) Przedmiotem wynalazku są pochodne kwasu fenyllooctowego o wzorze 1, w którym podstawniki oraz wskaźnik mają następujące znaczenie: X oznacza NOCH₃, CHOCH₃, CHCH₃ i CHCH₂CH₃, R¹ oznacza wodór i C₁-C₄alkil, R² oznacza cyjano, nitro, trifluoromeryl, chlorowec, C₁-C₄alkil i C₁-C₄alkoksy, m oznacza 0, 1 albo 2, przy czym rodniki R² są ewentualnie różne, gdy m oznacza 2, R³ oznacza wodór, cyjano, nitro, hydroksy, amino, chlorowec, C₁-C₄alkil, C₁-C₄chlorowcoalkil, C₁-C₄alkoksy, C₁-C₄chlorowcoalkoksy, C₁-C₄alkilotio, C₁-C₄alkiloamino albo di-C₁-C₄alkiloamino, R⁴ oznacza wodór, cyjano, nitro, hydroksy, amino, chlorowec, ewentualnie podstawione: alkil, alkoksy, alkilotio, alkiloamino, di-alkiloamino, alkenyl, alkenyloksy, alkenyloalkil, alkenyloamino, N-alkenyl-N-alkiloamino, alkinylo, alkinyloksy, alkinyloalkil, alkinyloamino, N-alkinylo-N-alkiloamino, cykloalkil, cykloalkiloksy, cykloalkilotio, cykloalkiloamino, N-cykloalkilo-N-alkiloamino, cykloalkenyl, cykloalkenyloksy, cykloalkenyloalkil, cykloalkenyloamino, N-cykloalkenylo-N-alkiloamino, heterocyklil, heterocykliloksy, heterocyklilotio, heterocykliloamino, N-heterocyklilo-N-alkiloamino, aryl, aryloksy, aryloalkil, aryloamino, N-arylo-N-alkiloamino, heteroarylo, heteroaryloksy, heteroaryloalkil, heteroaryloamino, N-heteroarylo-N-alkiloamino, R⁵ oznacza wodór, ewentualnie podstawione: alkil, cykloalkil, alkenyl, alkinylo, alkilokarbonyl, alkenylokarbonyl, alkinylokarbonyl albo alkilosulfonyl, aryl, arylokarbonyl, arylosulfonyl, heteroarylo, heteroarylokarbonyl albo heteroarylosulfonyl, ich sole, sposób i półprodukty do ich wytwarzania oraz zastosowanie związków o wzorze 1 i ich soli oraz zawierających je środków do zwalczania zwierzęcych szkodników i szkodliwych grzybów.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 314672 (22)96 06 07 6(51) C07D 209/34
A61K 31/40

(31)95 477047 (32)95 06 07 (33) US

(71) Bristol-Myers Squibb Company, Princeton, US

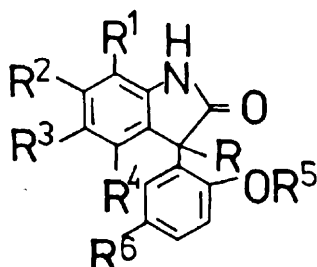
(72) Hewawasam Piyasena, Meanwell Nicholas A., Gribkoff Valentin K.

(54) **Pochodne 3-podstawionych oksyindoli jako modulatory kanałów potasowych**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe pochodne 3-podstawionych oksyindoli o wzorze ogólnym 1, w którym: R oznacza atom wodoru, fluoru lub grupę hydroksylową, R¹, R², R³ i R⁴ niezależnie od siebie oznaczają atom wodoru, grupę alkilową o

1 - 4 atomach węgla, atom chlorowca, grupę trójklorometylową, fenylową, *p*-metylofenylową, *p*-trójklorometylofenylową lub też R^1 i R^2 , R^2 i R^3 lub R^3 i R^4 są ze sobą połączone tworząc skondensowany pierścień benzo, R^5 oznacza atom wodoru lub grupę C_1 -alkilową, a R^6 oznacza atom chloru lub grupę trójklorometylową lub też nietoksyczne, farmakologicznie dopuszczalne sole, solwaty albo wodziany tych związków, które stanowią czynniki otwierające kanały potasowe o dużej przewodności aktywowane wapniem i są użyteczne w leczeniu zaburzeń wrziliwych na otwieranie kanałów potasowych, takich jak np. niedokrwienie, drgawki, astma, niepowstrzymanie moczu, urazowe uszkodzenie mózgu.

(31 zastrzeżeń)



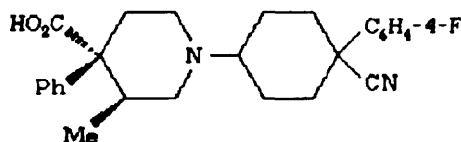
A1(21) 308820 (22)95 05 29 6(51) C07D 211/36

- (71) Warszawskie Zakłady Farmaceutyczne
POLFA, Warszawa
(72) Jończyk Andrzej, Fedoryński Michał,
Zdrojewski Tadeusz, Kielbasińska Wiesława

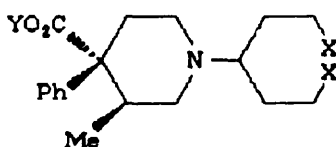
(54) Sposób wytwarzania kwasu
(-)-[3S-[1(cis)-3 α ,
4 β]-1-[4-cyjano-4-(4-fluorofenilo)cykloheksylo]-3-metylo-4-fenilo-4-piperydynokarboksylo]wego

(57) Sposób wytwarzania kwasu (-)-[3S-[1(cis)-3 α 4 β]-1-[4-cyjano-4-(4-fluorofenilo)cykloheksylo]-3-metylo-4-fenilo-4-piperydynokarboksylo]wego, o wzorze ogólnym 1, polega na reakcji 4-fluorofeniloacetonitrylu z pochodną piperydiny o wzorze ogólnym 4, gdzie X oznacza atom halogenu, a Y atom wodoru, sodu lub potasu. Reakcję prowadzi się w obecności czynników zasadowych w środowisku rozpuszczalników organicznych. Chlorowodorek tego kwasu jest substancją czynną leków o działaniu antyhistaminowym.

(3 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 4

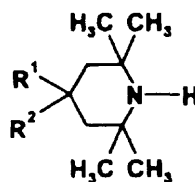
A1(21) 315783 (22)95 0120 6(51) C07D 211/46
C07D 211/58

- (31) 94 4403085 (32) 94 02 02 (33) DE
(86) 95 01 20 PCT/EP95/00205
(87) 95 08 10 WO95/21157 PCT Gazette nr 34/95
(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT,
Ludwigshafen, DE
(72) Aumüller Alexander
(54) Sposób wytwarzania związków
N,N'-mostkowanych
bis-tetrametylopiperydynowych

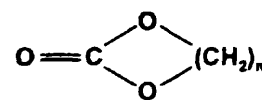
(57) Ujawniono w szczególności sposób wytwarzania związków N,N'-mostkowanych bis-tetrametylopiperydynowych o wzorze 1, przy czym zmienna m oznacza liczbę 2 albo 3, w którym związki o wzorze 2 poddaje się reakcji z cyklicznym węglanem o wzorze 3.

Związki o wzorze ogólnym 1 nadają się do stabilizowania organicznego materiału przeciwko wpływowi światła, tlenu i ciepła.

(13 zastrzeżeń)



WZÓR 2



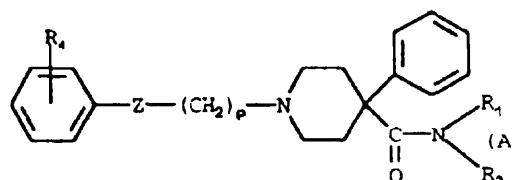
WZÓR 3

A1(21) 315777 (22)95 02 03 6(51) C07D 211/64
C07D 401/06
C07D 413/06
A61K 31/445

- (31) 94 9400447 (32) 94 02 11 (33) SE
(86) 95 02 03 PCT/SE95/00106
(87) 95 08 17 WO95/21821 PCT Gazette nr 35/95
(71) ASTRA AKTIEBOLAG, Södertälje, SE
(72) Ask Anna-Lena, Olsson Lars-Inge, Sandberg
Rune
(54) Nowe związki przeciwbólowe i lokalnie
znieczulające

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe związki o wzorze (A), sposób ich wytwarzania i ich zastosowanie do wytwarzania kompozycji farmaceutycznych. Nowe związki wykazują działanie miejscowe znieczulające i przeciwbólowe.

(31 zastrzeżeń)



A1(21) 314636 (22)96 06 05 6(51) C07D 215/00
C07D 401/02
C07D 409/02
C07D 407/02
C07D 417/02
A61K 31/47

(31) 95IB 9500448 (32)95 06 07 (33) WO

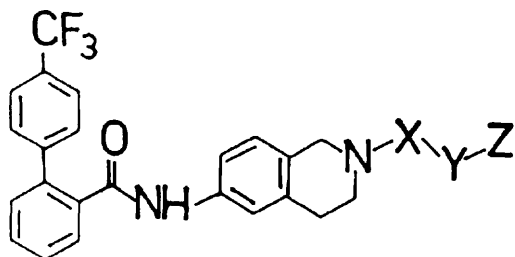
(71) PFIZER INC., Nowy Jork, US

(72) Chang George, Dorff Peter H., Quallich George J.

(54) Lecznicze amidy

(57) Ujawniono związki o wzorze 1, które są użyteczne do zmniejszania sekrecji ApoB (apolipoproteiny B) i w leczeniu stanów takich jak miażdżycza tętnic, zapalenie trzustki, otyłość, hipercholesterolemia, hipertriglicerydemia, hiperlipidemia, cukrzyca.

(37 zastrzeżeń)



A1(21) 308946 (22)95 06 06 6(51) C07D 217/22

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

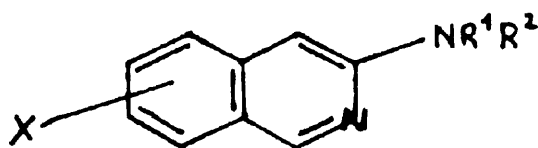
(72) Jończyk Andrzej, Zdrojewski Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania 3-aminoizocholinoliny i jej N-mono oraz N,N-dipodstawionych pochodnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania 3-aminoizocholinoliny i jej N-mono oraz N,N-dipodstawionych pochodnych, o wzorze ogólnym 1, gdzie R¹ i R² oznaczają atomy wodoru lub R¹ oznacza atom wodoru, a R² oznacza grupę alkilową lub grupę aryłową lub grupę hydroksylową lub grupę aminową lub R¹ i R² oznaczają te same lub różne grupy alkilowe lub grupy aryłowe lub R¹ łącznie z R² oznaczają łańcuch polimetylenowy przedzielony atomem tlenu lub atomem azotu podstawnionych grupą alkilową, a X oznacza atom wodoru lub atom halogenu lub grupę alkilową.

Sposób charakteryzuje się tym, że 2-cyjanometylobenzaldehydy poddaje się reakcji z amoniakiem lub z jego pochodnymi, w obecności niższych kwasów karboksylowych spełniających rolę katalizatora. 3-aminoizocholina i jej pochodne wykazują czynność biologiczną.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 314561 (22)96 05 31 6(51) C07D 235/04
C07D 401/12
C07D 403/12
C07D 413/12
C07D 417/12
A61K 31/415

(31) 95IB 9500442 (32) 95 06 06 (33) WO

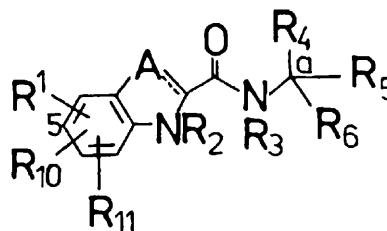
(71) PFIZER INC., Nowy Jork, US

(72) Hulin Bernard, Treadway Judith Lee, Martin William Holt, Hoover Dennis Jay, Phillips Douglas

(54) Podstawione N-(indolo-2-karbonylo) - glicynamidy i ich pochodne jako środki przeciwcukrzycowe

(57) Przedmiotem wynalazku są w szczególności związki o wzorze 1, które są inhibitorami fosforylasy glikogenu i są przydatne do leczenia cukrzycy, hiperglikemii, hipercholesterolemii, nadciśnienia, hiperinsulinemii, hiperlipidemii, miażdżycy tętnic, niedokrwienia mięśnia sercowego.

(57 zastrzeżeń)



A1(21) 314603 (22)96 06 04 6(51) C07D 235/04
C07D 403/12
C07D 401/12
C07D 417/12
A61K 31/415

(31) 95IB 9500443 (32) 95 06 06 (33) WO

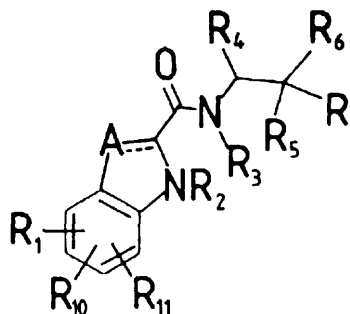
(71) PFIZER INC., Nowy Jork, US

(72) Hulin Bernard, FR; Treadway Judith Lee, US; Martin William Holt, US; Hoover Dennis Jay, US

(54) Podstawione N-(indolo-2-karbonylo)-β-alaninamidy i ich pochodne jako środki przeciwcukrzycowe

(57) Przedmiotem wynalazku są związki o wzorze 1, ich farmaceutycznie dopuszczalne sole i proleki, przydatne jako inhibitory fosforylasy glikogenu, sposoby leczenia takimi związkami chorób lub stanów zależnych od fosforylasy glikogenu oraz farmaceutyczne kompozycje zawierające takie związki.

(38 zastrzeżeń)



A1(21) 314673 (22)96 06 07 6(51) C07D 251/56
(31) 95 478088 (32) 95 06 07 (33) US
(71) MELAMINE CHEMICALS, INC.,
Donaldsonville, US
(72) Best David, Gupta Amit
(54) Sposób wytwarzania melaminy

(57) Opisano wysokociśnieniowy, niekatalityczny sposób wytwarzania melaminy z mocznika, w którym melaminę otrzymuje się bezpośrednio w postaci suchego proszku bez przemiany lub rekrytalizacji. W procesie tym ciekłą melaminę doprowadza się do zespołu chłodzącego, gdzie jest ona schładzana za pomocą ciekłego czynnika, korzystnie ciekłego amoniaku. Przez zwiększenie ciśnienia w zespole chłodzącym do ciśnienia powyżej 600 psi (41400 hPa), a korzystnie 1200 - 1400 psi (82800 - 96600 hPa) uzyskuje się melaminę o czystości powyżej 99%.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 314674 (22)96 06 07 6(51) C07D 251/62
(31) 95 479003 (32) 95 06 07 (33) US
(71) MELAMINE CHEMICALS, INC.,
Donaldsonville, US
(72) Best David, Gupta Amit
(54) Sposób oczyszczania melaminy

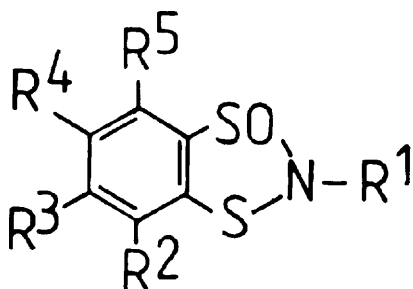
(57) Wynalazek dotyczy sposobu oczyszczania melaminy wytworzonej z mocznika w wysokociśnieniowym, niekatalicznym procesie bezwodnym. Według tego sposobu zanieczyszczoną melaminę ogrzewa się do temperatury 250 1000°F (121 - 538°C) pod ciśnieniem 600 - 3000 psi (41400 - 207000 hPa) w obecności amoniaku, aby uzyskać melaminę o czystości 99,0% lub lepszej. Sposób ten jest opłacalny, ponieważ nie są potrzebne etapy obróbki chemicznej i rekrytalizacji.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 315809 (22)95 0126 6(51) C07D 285/01
C07D 417/06
(31)94 4403838 (32)94 02 08 (33) DE
(86) 95 01 26 PCT/EP95/00283
(87) 95 08 17 WO95/21526 PCT Gazette nr 35/95
(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT,
Leverkusen, DE
(72) Uhr Hermann, Kunisch Franz, Wachtier
Peter, Kugler Martin, Mittendorf Joachim
(54) Pochodne 1-tlenku 1,3,2-benzoditiazolu

(57) Wynalazek dotyczy 1-tlenków 1,3,2-benzoditiazoli o wzorze 1, sposobu ich wytwarzania oraz ich zastosowania do ochrony materiałów przemysłowych przed zakażeniem przez mikroorganizmy.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 314637 (22) 96 06 05 6(51) C07D 305/14
A61K 31/335
(31) 95 469247 (32) 95 06 06 (33) US
(71) Bristol-Myers Squibb Company, Princeton,
US
(72) Scola Paul M., Kadow John F., Vyas Dolatrai
M.

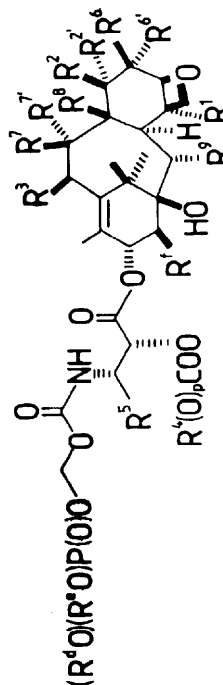
(54) Proleki pochodnych paklitakselu

(57) Wynalazek dotyczy nowych pochodnych paklitakselu, którymi są związki o wzorze 2, w którym R oznacza grupę hydroksylową, grupę o wzorze -OC(O)R^x lub grupę o wzorze -OC(O)OR^x, R² oznacza wodór, grupę hydroksylową, grupę o wzorze -OC(O)R^x lub grupę o wzorze -OC(O)OR^x, R² oznacza wodór lub grupę hydroksylową, R⁶ oznacza wodór lub grupę hydroksylową, R⁶ oznacza wodór lub grupę R² i R⁶ razem mogą tworzyć pierścień oksiranowy lub wiązanie, R³ oznacza wodór, grupę hydroksylową, C₁-C₆-alkiloksyloową, grupę o wzorze -CONR¹², grupę o wzorze -OC(O)OR^x lub grupę o wzorze -OC(O)R^x, Pr oznacza grupę metylową lub hydroksymetylową albo R⁸ i R² razem mogą tworzyć pierścień cyklopropanowy, R⁹ oznacza grupę hydroksylową lub grupę o wzorze -OC(O)R^x z tym, że w przypadku, gdy R⁸ i Pr tworzą

pierścień cyklopropanowy, R² oznacza wodór, w przypadku, gdy R² i R⁶ tworzą pierścień oksiranowy lub podwójne wiązanie, R² i R⁶ oznaczają wodór, w przypadku, gdy R² oznacza grupę hydroksylową, grupę o wzorze -OC(O)R^x lub grupę o wzorze -OC(O)OR^x, R² oznacza wodór, w przypadku, gdy R² oznacza fluor, R² oznacza wodór, jeden z symboli R⁷ lub R⁷ oznacza wodór, a drugi grupę hydroksylową, grupę o wzorze -OC(O)R^x lub grupę o wzorze -OC(O)OR^x albo R⁷ i R⁷ razem mogą tworzyć grupę okso, R⁴ i R⁴ oznaczają niezależnie grupę C₁-C₆-alkilową, C₂-C₆-alkenylową, C₂-C₆-alkinylową lub grupę o wzorze -Z-R¹⁰, p oznacza 0 lub 1, R⁴ i R⁶ oznaczają niezależnie wodór, grupę C₁-C₆-alkilową, arylową, podstawioną grupę arylową lub grupę zabezpieczającą grupę fosfonową, R oznacza wodór lub grupę hydroksylową i jego farmaceutycznie dozwolonych soli.

Nowe związki wykazują działanie przeciwnowotworowe. Wynalazek dotyczy także preparatów farmaceutycznych zawierających nowe związki.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 308929 (22)95 06 02 6(51) C07D 319/06

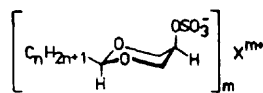
- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Piasecki Andrzej, **Burczyk** Bogdan,
 Sokołowski Adam, Kotlewska Urszula
 (54) Nowe sole siarczanów pochodnych
1,3-dioksanów i sposób ich wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy nowych soli siarczanów pochodnych 1,3-dioksanów o nazwach *cis*-2-alkilo-5-hydroksy-1,3-dioksanu, o wzorze ogólnym 1 lub *trans*-2-alkilo-5-hydroksy-1,3-dioksanu, o wzorze ogólnym 2, w których n wynosi 7 - 13, m wynosi 1 - 2, X stanowi kation metalu pierwszej lub drugiej grupy układu okresowego pierwiastków, kation amoniowy lub kation pirydyniowy.

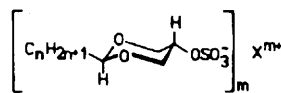
Wynalazek dotyczy także sposobu wytwarzania nowych soli siarczanów pochodnych *cis*- i/lub *trans*-2-alkilo-5-hydroksy-1,3-dioksanów o wzorach ogólnych 1 i 2, który polega na reakcji *cis*- i/lub *trans*-2-alkilo-5-hydroksy-1,3-dioksanów, w roztworze rozpuszczalnika z dodatkiem pirydyny, z kwasem chlorosulfonowym lub, w roztworze rozpuszczalnika, z tlenkiem siarki, korzystnie w postaci kompleksu tlenek siarki-pirydyna, po czym odparowuje się rozpuszczalnik, a pozostałość oczyszcza się lub wprowadza do alkoholowo-wodnego roztworu lub zawiesiny wodorotlenku, węgla lub wodorowęglanu metalu pierwszej lub drugiej grupy układu okresowego pierwiastków lub wodorotlenku amonu, rozpuszczalnik odparowuje się i oczyszcza pozostałość.

Nowe związki wykazują aktywność powierzchniową.

(5 zastrzeżeń)



wzór 1



wzór 2

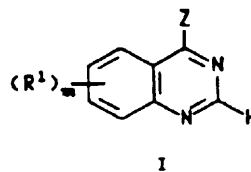
A1(21) 315941 (22)95 01 27 6(51) C07D 403/04
C07D 401/04
C07D 413/14
C07D 487/04
C07D 491/04

- (31) 94 200259 (32) 94 02 23 (33) US
 (86) 95 01 27 PCT/IB95/00061
 (87) 95 08 31 WO95/23141 PCT Gazette nr 37/95
 (71) PFIZER INC., Nowy Jork, US
 (72) Arnold **Lee** D.
 (54) **4-heterocykliczno-podstawione pochodne**
chinazoliny, sposoby ich wytwarzania oraz
 ich zastosowanie jako środków
 przeciwnowotworowych

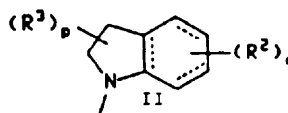
(57) Przedmiotem wynalazku są związki o wzorze (I) oraz ich farmaceutycznie dopuszczalne sole i stereoisomery, w których Z oznacza grupę o wzorze (II), o wzorze (III), o wzorze (IV) lub o wzorze (V), gdzie X oznacza grupę metylenową, tio-, -N(H)- lub oksy, Y dopełnia 5- lub 6-członowy pierścień aromatyczny lub częściowo nasycony, który może zawierać atom tlenu lub siarki, T oznacza grupę metylenową, -N(H)-, tio lub oksy albo Z oznacza grupę o wzorze (VI), w którym D może oznaczać nasycony atom węgla, grupę oksy lub tio bądź też Z oznacza grupę o wzorze (VIII), w którym A dopełnia 7-9 członowy mono-nienasycony pierścień monoazowy.

Związki o wzorze (0) są przydatne w leczeniu zaburzeń hiperproliferacyjnych, zwłaszcza jako środki przeciwnowotworowe.

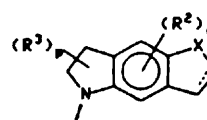
(25 zastrzeżeń)



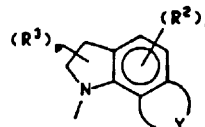
I



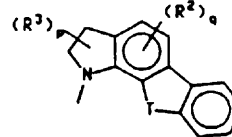
II



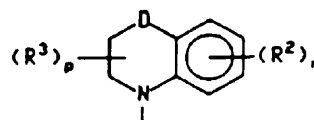
III



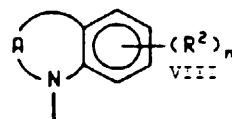
IV



V



VI



VII

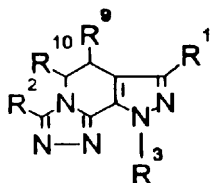
A1(21) 314459 (22)96 05 27 6(51) C07D 471/12
C07D 487/12
A61K 31/44

- (31) 95IB 9500429 (32) 95 06 06 (33) WO
 (71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US
 (72) Duplantier Allen Jacob, US; Cooper Kelvin, GB
 (54) Nowe **5,6-dihydro-9H-pirazolo** [3,4-c]-**1,2,4-triazolo** [4,3-a] pirydyny, sposób leczenia i środek farmaceutyczny

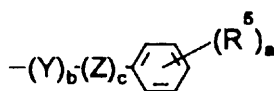
(57) Nowe 5,6-dihydro-9H-pirazolo[3,4-c]-1,2,4-triazolo[4,3-a] pirydyny o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ oznacza atom

wodoru, C₁-C₆-alkil, C₁-C₆-alkoksyl, C₂-C₄-alkenyl, fenyl, grupę dimetyloaminową, C₃-C₆-cykloalkil, C₃-C₆-cykloalkilo-C₁-C₃-alkil lub C₁-C₆-acyl, przy czym grupy alkilowe, fenyłowe i alkenylowe mogą być podstawione 1 lub 2 podstawnikami niezależnie wybranymi z grupy obejmującej hydroksyl, C₁-C₃-alkil i trifluorometyl albo 1 - 3 atomami chlorowca, R² i R³ niezależnie oznaczają atom wodoru, C₁-C₁₄-alkil, C₁-C₇-alkoksy, C₁-C₇-alkil, C₂-C₁₄-alkenyl, C₃-C₇-cykloalkil, C₃-C₇-cykloalkilo-C₁-C₂-alkil, nienasyconą lub nasyconą grupę C₄-C₇-heterocyklo(CH₂)_n, gdzie n oznacza 0, 1 lub 2, zawierającą jeden lub dwa heteroatomy wybrane z grupy obejmującej atom tlenu, atom siarki, sulfonyl, atom azotu i NR⁴, gdzie R⁴ oznacza atom wodoru lub C₁-C₄-alkil albo grupę o ogólnym wzorze 2, w którym a oznacza liczbę całkowitą 1 - 5, b i c oznaczają 0 lub 1, R⁵ oznacza atom wodoru, hydroksyl, C₁-C₅-alkil, C₂-C₅-alkenyl, C₁-C₅-alkoksyl, C₃-C₆-cykloalkoksyl, atom chlorowca, trifluorometyl, CO₂R⁶, CONR⁶R⁷, NR⁶R⁷, NO₂ lub SO₂NR⁶R⁷, gdzie R⁶ i R⁷ niezależnie oznaczają atom wodoru lub C₁-C₄-alkil, Z oznacza atom tlenu, atom siarki, SO₂, CO lub NR⁸, gdzie R⁸ oznacza atom wodoru lub C₁-C₄-alkil, a Y oznacza C₁-C₅-alkilen lub C₂-C₆-alkenyl ewentualnie podstawione 1 - 2 podstawnikami wybranymi z grupy obejmującej C₁-C₇-alkil i C₃-C₇-cykloalkil, przy czym każda z grup alkilowych, alkenylowych, cykloalkilowych, alkoksylalkilowych i heterocyklicznych może być podstawiona 1 - 14, a korzystnie 1 - 5 podstawnikami wybranymi z grupy obejmującej C₁-C₂-alkil, trifluorometyl i atom chlorowca, a R⁹ i R¹⁰ niezależnie oznaczają atom wodoru, C₁-C₆-alkil, C₁-C₆-alkoksyl, C₆-C₁₀-aryl i C₆-C₁₀-alkoksyl, a także ich farmaceutycznie dopuszczalne sole są selektywnymi inhibitorami fosfodiesterazy (PDE) typu IV lub produkcji czynnika martwicy nowotworu (TNF) i jako takie mogą stanowić substancję czynną środka farmaceutycznego przeciw chorobom związanym z aktywnością PDE IV i produkcją TNF.

(8 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A1(21) 314604 (22) 96 06 04 6(51) C07D 487/04

(31) 95US 9507211 (32) 95 06 06 (33) WO

(71) PFIZER INC., Nowy Jork, US

(72) Handanyan Lynne A., US; Hendrickson Robert L., US; Johnson Phillip J., US; Morris Thomas A., US; Norris Timothy, GB

(54) Nowa postać krystaliczna bezwodnej soli kwasu metanosulfonowego kwasu 7-([1α, 5α, 6α]-6-amino-3-azabicyklo-[3.1.0]heks-3-ylo)-6-fluoro-1-(2,4-difluorofenilo)-1,4-dihydro-4-keto-1,8-naftyrydino-3-karboksylowego

(57) Anhydryt soli kwasu metanosulfonowego kwasu 7-([1α, 5α, 6α]-6-amino-3-azabicyklo-[3.1.0]heks-3-ylo)-6-fluoro-1-(2,4-difluorofenilo)-1,4-dihydro-4-keto-1,8-naftyrydino-3-karboksylowego ma korzystną stabilność do formowania jako środek antybakteryjny. Ujawniono sposób wytwarzania tego anhydrytu, jego zastosowania w leczeniu bakteryjnych infekcji u ssaków oraz zawierające go kompozycje farmaceutyczne.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 315786 (22) 95 02 01 6(51) C07D 498/00 C07F 13/00

(31) 94 9402213	(32) 94 02 04	(33) GB
94 9402194	94 02 04	GB
94 9402200	94 02 04	GB
94 9411937	94 06 15	GB
94 9411936	94 06 15	GB
94 9411957	94 06 15	GB

(86) 95 02 01 PCT/EP95/00370

(87) 95 08 10 WO95/21172 PCT Gazette nr 34/95

(71) SmithKline Beecham p.l.c., Brentford, GB

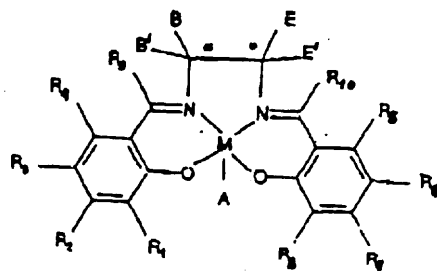
(72) Bell David, Finney Frances, Attrill Robin Patrick, Miller David, Turner Gillian

(54) Sposób epoksydowania olefin prochiralnych, katalizator stosowany w tym sposobie i półprodukty do wytwarzania katalizatora

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób enancjoselektywnego epoksydowania prochiralnej olefiny, obejmujący reakcję prochiralnej olefiny ze źródłem tlenu w obecności katalizatora salenowego i źródła ligandu elektronodonorowego, znamienny tym, że ligandem donorowym jest N-tlenek izochinoliny lub związek o aktywności ligandu donorowego mający prawie takie same właściwości rozpuszczalności, jak N-tlenek izochinoliny i związki stosowane w takim sposobie. Zastrzeżony jest także m.in. katalizator o wzorze (III) i półprodukty do jego wytwarzania.

We wzorze (III) M oznacza jon metalu przejściowego, A oznacza przeciwjon, jeśli jest potrzebny, B, B', E i E' są niezależnie wybrane z grupy zawierającej wodór, aryl, C₁-C₆-alkil, silyl lub arylo-C₁-C₆-alkil, w którym ugrupowanie aryłowe lub alkilowe jest ewentualnie podstawione lub B' i B lub E' i E tworzą razem wiązanie C₂-C₆-polimetylenowe z zastrzeżeniem, że tylko jeden z węgli oznaczonych gwiazdką jest centrem chiralnym, R₁, R₂, R₃, R₄, R₅, R₆, R₇, R₈, R₉ i R₁₀ niezależnie oznaczają wodór, alkil lub alkoksyl.

(15 zastrzeżeń)



(III)

A1(21) 315782 (22) 95 01 31 6(51) C07D 503/00 A61K 31/42

(31) 94 9401969 (32) 94 02 02 (33) GB

(86) 95 01 31 PCT/GB95/00191

(87) 95 08 10 WO95/21173 PCT Gazette nr 34/95

(71) SMITHKLINE BEECHAM PLC, Brentford, GB

(72) Cook Michael Alan, Webb Geoffrey Clive

(54) Sposób wytwarzania soli kwasu klawulanowego

(57) Sposób wytwarzania soli kwasu klawulanowego, w którym kwas klawulanowy lub jego labilną pochodną, w roztworze całkowicie lub częściowo nie mieszającego się z wodą rozpuszczalnika organicznego, kontaktuje się w strefie o wysokiej turbulencji i/lub naprężenia ścinających z prekursorem soli, w obecności wody, w celu utworzenia roztworu soli kwasu

klawulanowego w fazie wodnej, a następnie rozdziela się fizycznie rozpuszczalnik organiczny i fazę wodną podczas etapu rozdzielania, po którym wymienioną sól kwasu klawulanowego wydzielą się z roztworu w postaci ciała stałego.

(30 zastrzeżeń)

A1(21) 314641 (22)96 06 05 6(51) C07D 519/00
A61K 31/505

(31) 95US 9507881 (32) 95 06 07 (33) WO

(71) Pfizer Inc., Nowy Jork, US

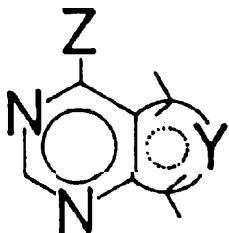
(72) Arnold Lee Daniel, CA; Moyer Mikel Paul, US; Sobolov-Jaynes Susan Beth, US

(54) **Pochodne pirymidyny ze skondensowanym pierścieniem heterocyklicznym**

(57) Ujawniono związek o wzorze 1 oraz jego stereoizomery, dopuszczalne farmaceutycznie sole i proleki. We wzorze 1 Y razem z atomami węgla, do których jest przyłączony, tworzy 5 lub 6 członowy, ewentualnie podstawiony, pierścień aromatyczny zawierający co najmniej jeden heteroatom, a Z oznacza grupę NR^1Fr .

Związki o wzorze 1 są użyteczne w leczeniu chorób hiperproliferacyjnych, takich jak nowotwory oraz w innych wskazaniach u ssaków.

(25 zastrzeżeń)



A1 (21) 315911 (22)95 01 27 6(51) C07F 5/04

(31) 94 188460 (32) 94 01 28 (33) US

94 188531 94 01 28 US

94 188958 94 01 28 US

94 189176 94 01 28 US

(86) 95 01 27 PCT/US95/01004

(87) 95 08 03 WO95/20591 PCT Gazette nr 33/95

(71) PROLINX, INC., Woodinville, US

(72) Stolowitz Mark L.

(54) **Kompleksy kwasu fenyloborowego**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe kompleksy biokoniu-gatów łączące dwie substancje bioaktywno (które mogą być takie same lub różne), w których łączenie zawiera co najmniej jeden atom boru np. co najmniej jeden kompleks kwasu fenyloborowego. Kompleks biokoniu-gatowy korzystnie stanowi związek o wzorze ogólnym (A): $BAS-L-Bc-L'-(Bc'-L'')_n-BAS'$, w którym BAS i BAS' oznaczają części bioaktywno (które mogą być takie same lub różne), L, L' i L'' oznaczają grupy łączące (które mogą być takie same lub różne), Bc i Bc' oznaczają kompleksy kwasu fenyloborowego (które mogą być takie same lub różne) o wzorze D-E lub E-D, w którym D oznacza grupę kwasu fenyloborowego, a E oznacza grupę kompleksującą kwas fenyloborowy, zaś n jest równe 0 lub 1. Wynalazek obejmuje również reagenty i semikoniu-gaty do wytwarzania kompleksów biokoniu-gatowych oraz zestawy i sposoby wykorzystania biokoniu-gatowych kompleksów.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 315813 (22) 95 02 09 6(51) C07F 7/00

(31)94 194214 (32)94 02 09 (33) US

94 278597 94 07 21 US

(86) 95 02 09 PCT/US95/01616

(87) 95 08 17 WO95/21846 PCT Gazette nr 35/95

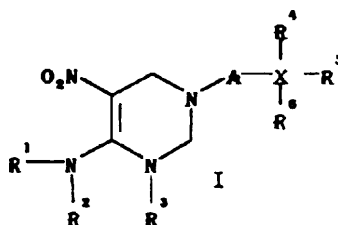
(71) E.I. Du Pont de Nemours and Company, Wilmington, US

(72) McCann Stephen Frederick

(54) **Tetrahydropirymidyny jako środki przeciwko stawonogom**

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze (I) do zwalczania stawonogów, zawierających je kompozycji i ich zastosowania

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 308803 (22) 95 05 26 6(51) C07F 9/535

C07H 19/01

(71) Polska Akademia Nauk, Centrum Badań

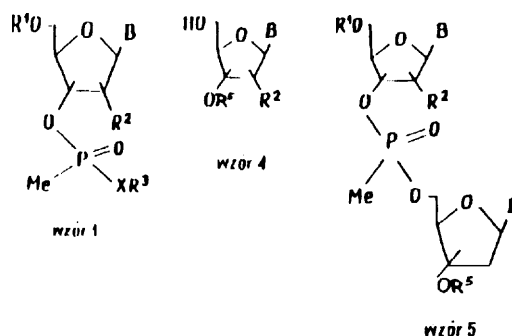
Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź

(72) Stec Wojciech Jerzy, Woźniak Lucyna

(54) **Sposób wytwarzania modyfikowanych P-chiralnych analogów nukleotydów**

(57) Sposób wytwarzania modyfikowanych P-chiralnych analogów nukleotydów o wzorze ogólnym 5, w którym R^1 oznacza 4,4'-dimetoksytrytyl lub 9-fenyloksanten-9-ol, R oznacza atom wodoru, grupę wodorotlenową lub grupę metoksylo-wą, R^5 oznacza grupę acetylową lub grupę t-butyldimetylosili-łową, a B oznacza zablokowaną zasadę purynową lub pirymidynową, polega na tym, że poddaje się reakcji ester seleno lub tioloalkilowy kwasu fosforu o wzorze 1, w którym R^1 , R^2 i B mają wyżej podane znaczenie, R^3 oznacza grupę metylo-wą, metylofenylową lub nitrometylofenylową, zaś X oznacza siarkę lub selen z fluorkiem o ogólnym wzorze R^4F , w którym R^4 oznacza kation srebra lub kation alkiloamoniowy, korzystnie trietyloamoniowy, do wytworzenia związku, którym następnie fosfor I uje się, ewentualnie w obecności odczynnika aktywują-cego, alkohol pierwszorzędowy, korzystnie będący resztą 5'-hy-droksylowych nukleotydów o ogólnym wzorze 4, gdzie R^5 ozna-cza grupę acetylową lub t-butyldimetylosililową, po czym produkt o wzorze 5 wyodrębnia się w znany sposób.

(5 zastrzeżeń)



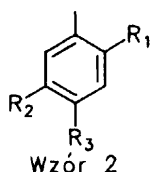
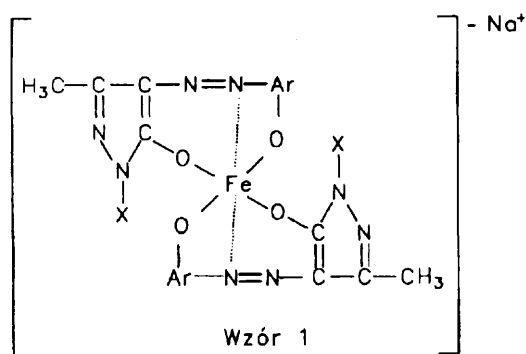
A1(21) 308815 (22)95 05 25 6(51) C07F 15/02
A61K 31/295

- (71) Politechnika Łódzka, Łódź
(72) Czajkowski Wojciech, Blus Kazimierz,
Sokołowska-Gajda Jolanta, Sałagacki
Ryszard, Szymczyk Małgorzata

(54) **Nowe monoazowe związki
żelazowokompleksowe typu 1:2**

(57) Ujawniono nowe monoazowe związki żelazowokompleksowe typu 1 : 2 o wzorze 1, w którym Ar oznacza resztę zdiazowanego 2-aminofenolu lub 1-amino-2-naftolu względnie zdiazowanej pochodnej 2-aminofenolu lub 1-amino-2-naftolu, X oznacza atom wodoru lub resztę fenyłową o wzorze 2, w którym R₁ i R₂ oznaczają razem lub niezależnie od siebie atom wodoru lub atom chloru, zaś R₃ oznacza atom wodoru, chloru, resztę metylową, grupę sulfonową lub grupę sulfonamidową. Związki te barwią włókna proteinowe, poliamidowe oraz skórę na odcienie brunatne i oliwkowe.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 315902 (22) 95 02 01 6(51) C07H 19/01

(31) 94 9402916 (32) 94 02 16 (33) GB

(86) 95 02 01 PCT/EP95/00383

(87) 95 08 24 WO95/22552 PCT Gazette nr 36/95

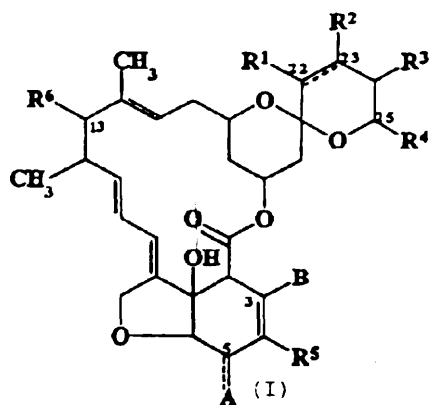
(71) Pfizer Inc., New York, US

(72) Walshe Nigel Derek

(54) **Środki przeciwpasożytnicze**

(57) Przeciwpasożytnicze pochodne awermektyny i milbemycyny o wzorze (I), w którym linie przerywane oznaczają niezależnie ewentualne wiązania, R¹ i R² nie występują, gdy występuje wiązanie C22-C23, każdy z R¹, R² i R⁶ oznacza niezależnie H, OH, atom chlorowca, grupę okso, oksiminową lub rodnik organiczny, R⁴ i R⁵ oznaczają rodniki organiczne, R³ oznacza H lub rodnik organiczny, a A oraz B mogą oznaczać wiele różnych podstawników, wytwarza się w reakcji związku o wzorze (I), w którym A oznacza ewentualnie podstawioną grupę hydrazonową, a B oznacza H, ze związkiem elektrofilowym, prowadzącej do podstawienia w pozycji 3, po czym w razie potrzeby przeprowadza się następne etapy syntezy.

(23 zastrzeżenia)



A1(21) 308973 (22)95 06 07 6(51) C07K 1/16

- (7 Instytut Farmaceutyczny, Warszawa
(72; Majewski Tadeusz, Chilmonczyk Zdzisław,
Cybulski Jacek, Szelejewski Wiesław

(54) **Sposób otrzymywania octanów
peptydów-analogów LHRH o wysokiej
czystości**

(57) Sposób otrzymywania wysokiej czystości octanów peptydów-analogów LHRH o wzorze: pGlu-His-Trp-Ser-Tyr-Q-Leu-Arg-Pro-X, w którym Q oznacza D-Leu, O-(1,1-dimetyloetylo)-D-Ser, 3-(2-naftylo)-D-Ala, 1-(fenylometylo)-D-Ser, D-Trp, zaś X oznacza Gly, NHC2H5 lub NH-NH-CO-NH2, polega na tym, że surowy peptyd o wzorze podanym powyżej poddaje się wysokosprawnej chromatografii cieczowej (HPLC) z odwróconymi fazami, stosując jako fazę ruchomą gradientowy układ rozpuszczalników A i B, gdzie rozpuszczalnikiem A jest wodny roztwór kwasu octowego o stężeniu 0,5 do 2% objętościowych, a rozpuszczalnik B składa się z 50 do 100% objętościowych polarnego rozpuszczalnika organicznego mieszającego się z wodą, wybranego z metanolu, etanolu, acetonu, acetonitrylu i tetrahydrofuranu, 0 do 49,5% objętościowych wody i 0 do 2% objętościowych kwasu octowego.

Sposób znajduje między innymi zastosowanie do wytwarzania octanu leuprolidu, stosowanego w leczeniu raka prostaty.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 315947 (22) 95 02 15 6(51) C07K 5/107

(31) 94 9403263 (32) 94 02 21 (33) GB

94 9408179 94 04 25 GB

94 9401519 94 05 03 SE

(86) 95 02 15 PCT/SE95/00158

(87) 95 08 24 WO95/22557 PCT Gazette nr 36/95

(71) Astra Aktiebolag, Södertälje, SE

(72) Brown William, Dimaio John, Schiller Peter,
Marte Ren

(54) **Nowe opioidowe peptydy do uśmierzania
ból i ich zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest seria nowych peptydów opioidowych do uśmierzania bólu i farmaceutycznie dopuszczalne kompozycje zawierające te peptydy. Wynalazek obejmuje sposób uśmierzania bólu u pacjentów przy pomocy tych peptydów i kompozycji. W/w peptydy wykazują znaczny stopień selektywności wobec receptora μ opioidów, są silnie lipofilowe. Pomimo ich lipofilowego charakteru nie przekraczają zasadniczo bariery krew-mózg. Peptydy te szczególnie dobrze nadają się do stosowania jako środki przeciwbólowe działające zasadniczo na obwodowe receptory μ opioidów. Ponieważ peptydy

działają obwodowo, zasadniczo unika się skutków ubocznych związanych zwykle z centralnym działaniem przeciwbólowym.

(36 zastrzeżeń)

A1(21) 315784 (22) 95 02 02 6(51) C07K 14/02

A61K 39/29

(31) 94 9401987 (32) 94 02 02 (33) GB

(86) 95 02 02 PCT/GB95/00208

(87) 95 08 10 WO95/21189 PCT Gazette nr 34/95

(71) IMPERIAL COLLEGE OF SCIENCE,
• TECHNOLOGY AND MEDICINE,
Londyn, GB

(72) Karayiannis Peter, Thomas Howard
Christopher

(54) Szczepionka przeciw zapaleniu wątroby typu B

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowa odmiana, tak zwany "zbiegły mutant" białka HBsAg lub jego fragment wykazujące antygenowość przeciw powierzchniowemu zapaleniu wątroby typu B, które to białko mutantu lub jego fragment (mHBsAg) zawiera zmodyfikowaną determinantę "a", w której wprowadzone są co najmniej dwa aminokwasy downstream od pozycji 122 sekwencji HBsAg typu dzikiego.

Odmianą wynalazku jest szczepionka zawierająca m HBsAg, jak też zestaw do diagnostycznego wykrywania in vitro przeciwciał anty-mHBsAg i preparat przeciwciał zawierający przeciwciała anty-mHBsAg.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 315807 (22) 95 11 23 6(51) C08B 37/08

A61K 7/06

A61K 7/48

(31) 94 4442987 (32) 94 12 02 (33) DE

(86) 95 11 23 PCT/EP95/04624

(87) 96 06 06 W096/16991 PCT Gazette nr 26/96

(71) Henkel Kommanditgesellschaft auf Aktien,
Düsseldorf, DE; Norwegian Institute of
Fisheries and Aquaculture Ltd., Tromsø, NO

(72) Wachter Rolf, DE; Tesmann Holger, DE;
Svenning Ronald, NO; Olsen Ragnar, NO;
Stenberg Even, NO

(54) Biopolimery kationowe

(57) Nowe biopolimery kationowe o średnim ciężarze cząsteczkowym w zakresie od 800000 do 1200000 dałtonów, o lepkości według Brookfielda (1-proc. roztwór w kwasie glikolowym) poniżej 5000 mPas, o stężeniu deacetylowania w zakresie od 80 do 88% i o zawartości popiołu poniżej 0,3% wagowych wytwarza się w ten sposób, że skorupy skorupiaków poddaje się w określonych warunkach kilkakrotnie na zmianę kwaśnemu i alkalicznemu rozkładowi. W porównaniu ze znanymi biopolimerami kationowymi typu chitozanu nowe biopolimery, mimo swego dużego ciężaru cząsteczkowego, są klarownie rozpuszczalne i jednocześnie wykazują właściwości błonotwórcze.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 314563 (22) 96 05 31 6(51) C08F 4/00

(31) 95MI 1141 (32) 95 06 01 (33) IT

95MI 1728 95 08 04 IT

95MI 1765 95 08 09 IT

95MI 1992 95 09 29 IT

(71) ENICHEM S.p.A., Mediolan, IT

(72) Po' R., Pelosini L., Occhiello E., Fiocca L.

(54) Układ katalityczny o dużej aktywności do syntezy politereftalanu etylenowego

(57) Układ katalityczny do katalizy polimeryzacji tereftalanu bis-(2-hydroksyetylu) lub jego oligomerów homologicznych znamienny tym, że zawiera: -związek o wzorze $Z_x-A(O)_m-R_y$ lub jego bezwodnik, w którym Z oznacza OH, OM, OR', NR''2, podczas gdy: M jest jonem metalu lub kompleksem metalu jedno- lub dwu- lub trój- lub czterowartościowego lub w innym przypadku jonem organicznym, A oznacza P, S, B, Si, As lub C, w tym przypadku R jest grupą alkiloadfluorowaną, R, R', R''2, jednakowe lub różniące się między sobą, są rodnikami zawierającymi aż do 20 atomów węgla, wybranymi spośród rodników alkilowych lub arylowych, liniowych lub rozgałęzionych, nasyconych cyklicznych lub aromatycznych, m jest równe 0, 1 lub 2, y jest równe lub większe od 1, x jest równe lub większe od 0, - jedną spośród pochodnych antymonu lub germanu w ilościach takich, że zawartość antymonu lub germanu w polimerze finalnym jest w granicach od 5 do 130 ppm, - pochodną tytanu w ilościach takich, że zawartość tytanu w polimerze finalnym jest w granicach od 0 do 20 ppm, natomiast zawartość metalu pochodzącego z omawianego układu katalitycznego polikondensacji jest w polimerze finalnym poniżej 130 ppm.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 308945 (22) 95 06 06 6(51) C08F 218/08

C08F 212/08

C08F 220/06

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Florjańczyk Zbigniew, Rokicki Gabriel,
Florjańczyk Tadeusz, Łukasik Leszek,
Langwald Norbert

(54) Sposób wytwarzania spoiw lakierniczych na podstawie wodnych dyspersji winylowo-alkidowych

(57) Sposób wytwarzania spoiw lakierniczych na podstawie wodnych dyspersji winylowo-alkidowych, na drodze kopolimeryzacji emulsyjnej monomerów winylowych, takich jak octan winylu i/lub styren i/lub winylotoluen i/lub monomerów akrylowych, takich jak akrylany alkoholi alifatycznych od C₁ do C₈ i/lub metakrylan metylu polega na tym, że wymienione wyżej monomery kopolimeryzują się makromonomerem stanowiącym produkt polikondensacji niepełnych estrów kwasów tłuszczowych olejów schnących i półschnących i gliceryny i/lub trimetylopropanu i/lub pentaerytrytu z bezwodnikiem ftalowym i/lub kwasem izoftalowym i/lub kwasem tereftalowym i/lub kwasem fumarowym i/lub addycji bezwodnika maleinowego.

Korzystnie kopolimeryzację emulsyjną prowadzi się w układzie "core-shell" tak, że w pierwszym etapie konwersja monomerów winylowych wynosiła co najmniej 95% molowych, a następnie dodaje się makromonomer, korzystnie w roztworze monomeru lub mieszaniny monomerów winylowych i kontynuuje kopolimeryzację do konwersji powyżej 98% molowych.

Do dyspersji kopolimeru zawierającego wbudowany makromonomer można dodać alkidową żywicę poliestrową schnącą na powietrzu, w ilości od 10 do 120 części wagowych na 100 części wagowych suchej masy dyspersji kopolimeru.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 308800 (22)95 05 26 6(51) C08G 2/10

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej
im. Prof. Ignacego Mościckiego, Warszawa
- (72) Krzyżanowski Piotr, Stasiński Janusz,
Cieślak Jacek, Pogorzelska Ewa, Florea
Alecsandru, Szczypiński Witold, Rusin
Andrzej, Makal Konstanty, Kobiński
Zygmunt, Włodarczyk Aleksander, Rudnicki
Marian, Kapczyński Michał, Jurkiewicz
Marian

- (54) Sposób ciągłej **kopolimeryzacji trioksanu i urządzenia do ciągłej kopolimeryzacji trioksanu**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do ciągłej kopolimeryzacji trioksanu metodą bezrozpuszczalnikową z cyklicznymi acetalami, tlenkami, eterami w obecności katalizatora kationowego. Procesowi kopolimeryzacji poddaje się mieszaninę reakcyjną wstępnie spolimeryzowaną poniżej 35%, przy czym wstępną kopolimeryzację prowadzi się w mieszalniku ślimakowym będącym jednocześnie reaktorem wstępnym, w którym rozpoczyna się reakcja kopolimeryzacji, a zasadniczy proces kopolimeryzacji prowadzi się w reaktorze głównym zblokowanym z mieszalnikiem ślimakowym. Uzyskuje się poprawę jakości produktu końcowego - głównie stopnia rozdrobnienia i wzrost stopnia konwersji, a polimer nie ulega degradacji termicznej. Rozdrobniony polimer otrzymuje się przy tym samym zużyciu mocy jak polimer słabo rozdrobniony w reaktorze jednostopniowym. Reaktor główny pracuje równomiernie, bez drgań i fluktuacji.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 308836 (22) 95 05 26 6(51) C08G 18/08

- (71) **ICSO Chemical Production Spółka z o.o., Kędzierzyn-Koźle**
- (72) Biczul Elżbieta, Kupiec Ewa, Łoś Walenty,
Makarski Stanisław, Płaczkiwicz Krzysztof,
Zapała Stanisław, Romanowski Jerzy

- (54) Sposób wytwarzania **dwukomponentowych, poliuretanowych systemów przeznaczonych na masy ochronne i uszczelniające**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania dwuskładnikowych systemów przeznaczonych na masy ochronne i uszczelniające wlewane ręcznie lub maszynowo i nastryskiwane maszynowo.

W sposobie wytwarzania dwukomponentowych, poliuretanowych systemów, zawierających składnik polioliowy oraz izocyjanianowy, składnik polioliowy otrzymuje się przez wprowadzenie do reaktora 75 - 85 części wagowych poliestru o średniej masie cząsteczkowej 1000 • 1500 i LOH 240 - 280 mg KOH/g, w temperaturze 60 - 70°C oraz 15 - 25 części wagowych plastifikatora lub antypirenu, mieszaninę reakcyjną odwadnia się do zawartości wody poniżej 0,1% wagowych, a następnie w temperaturze 40 - 85°C wprowadza się 2 części wagowe mieszanki wstępnej katalizatora otrzymanej przez zmieszanie 1,2 • 1,95 części wagowych spuszczonej z reaktora odwodnionej mieszaniny z 0,05 - 0,8 części wagowych katalizatora stanowiącego kompozycję bisetyloheksylotioglikolanu dwubutylo cyny i 1 - alilo-2-metyloimidazolu w proporcji 0 : 100 - 100 : 0. Całość miesza się przez 0,5 godziny i poddaje reakcji ze składnikiem izocyjanianowym.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 314566 (22)96 05 31 **6(51)** C08G 63/183
C08G 63/85

- (31) 95MI 1142 (32)95 06 01 (33) IT
95MI 2702 **95 12 21** IT

- (71) **ENICHEM S.p.A.**, Mediolan, IT
- (72) **Po' R.**, Pelosini **L.**, Occhiello E., Romano U.

- (54) **Poliestry o małej szybkości krystalizacji i układ katalityczny do ich wytwarzania**

(57) Bezbarwny poliestr o małej szybkości krystalizacji, który można zastosować do wytwarzania wyrobów gotowych, znamienny tym, że został wytworzony na drodze polikondensacji monomerów obejmującej **estryfikację dwukwasu** lub alkoholizę jego estrów alkilowych. Układ katalityczny do wytwarzania poliestrów znamienny tym, że zawiera co najmniej jedną pochodną metalu wybranego spośród antymonu i germanu, w takiej ilości, że resztkowa zawartość metalu w gotowym polimerze wynosi od 5 do 149,9 ppm oraz co najmniej jedną pochodną metalu wybranego spośród metali z grup IV a, I-VII b, VIII i lantanowców, w takiej ilości, że resztkowa zawartość metalu w gotowym polimerze wynosi od 0,1 do 90 ppm, przy czym całkowita zawartość metali liczonych jako pierwiastki w gotowym polimerze wynosi poniżej 150 ppm.

W/w poliestry są przydatne do wytwarzania włókien poliestrowych, pustych elementów i butelek wielokrotnego użycia

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 314677 (22) 96 06 07 6(51) C08L 33/04
C08J 9/00

- (31)95 474034 (32)95 06 07 (33) US

- (71) **ROHM AND HAAS COMPANY**,
Filadelfia, US; **AKZO NOBEL COATINGS**
INC., Louisville, US

- (72) Hsu Oscar Hsien-Hsiang, Moes Philip
Herman, Currier Gerard Michael

- (54) Sposób wytwarzania **powłoki na odtworzonym podłożu z drewna lub na macie przydatnej do formowania odtworzonego podłoża z drewna oraz lateks polimerowy przydatny do stosowania w tym sposobie**

(57) Sposób powlekania, w którym lateks polimeru emulsyjnego i środek spieniający spienia się, po czym jego spienioną warstwę formuje się na podłożu, suszy, zgina i utwardza, znamienny tym, że spienioną warstwę doprowadza się do stanu twardego przed zginięciem. Tz polimeru emulsyjnego wynosi od 10 do 100°C, a jako podłoże stosuje się odtworzone podłoże z drewna lub matę wykonaną ze środka wiążącego i wiórów drzewnych, zrębków drzewnych, włókien drzewnych i/lub płatków drzewnych, nadającą się do wytwarzania odtworzonego podłoża z drewna.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 315844 (22) 95 12 11 6(51) C08L 63/00
C03C 25/02

- (31) 94 9414353 (32) **94 12 13** (33) FR

- (86)951211 **PCT/FR95/01640**

- (87) 96 06 20 W096/18683 **PCT Gazette nr 28/96**

- (71) **VETROTEX FRANCE**, Chambéry, FR

- (72) Moireau Patrick

(54) **Kompozycja klejąca do włókien szklanych, sposób użycia tej kompozycji i otrzymane produkty**

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji klejącej do włókien szklanych, którą stanowi roztwór o lepkości niższej lub równej 400 cP zawierający mniej niż 5% wagowych rozpuszczalnika i zawierający co najmniej jeden układ podstawowy zdolny do polimeryzacji i/lub sieciowania pod działaniem promieniowania ultrafioletowego lub wiązki elektronów, przy czym układ podstawowy zawiera co najmniej jeden składnik o masie cząsteczkowej niższej od 750, mający co najmniej jedną reaktywną grupę epoksydową i zawiera co najmniej 60% wagowych jednego lub kilku składników o masie cząsteczkowej niższej od 750, mających co najmniej jedną grupę reaktywną wybraną spośród następujących grup: epoksydowej, hydroksylowej, winylesterowej, akrylowej i metakrylowej. Wynalazek dotyczy również sposobu produkcji włókien szklanych do wzmacniania, stosującego tę kompozycję, włókien pokrytych wspomnianą kompozycją i kompozytów zawierających te włókna.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 309019 (22)95 06 07 6(51) C09D 5/00

- (71) Thomalla Janina, Zabrze; Thomalla Bogdan, Zabrze; POLIFARB-KALISZ S.A., Kalisz
(72) Thomalla Bogdan, Thomalla Janina, Kościelniak Kryspin, Popęda Stanisław, Anczykowska Jadwiga, Mikołajczak Zenon

(54) **Sposób wytwarzania farb klejowych płynnych**

(57) Sposób wytwarzania farb płynnych klejowych polega na tym, że mieszanie i ucieranie pigmentów i napelniaczy przeprowadza się w środowisku wodnym z dodatkiem dyspergatora lub mieszaniny dyspergatorów stosując moc mieszania 20 - 40 kW/m³ ucieranej pasty, a uzyskaną pastę pigmentów i napelniaczy miesza się z pozostałymi składnikami farby, szczególnie z mydłami sodowymi kwasu oleinowego, palmitynowego lub stearynowego lub mieszaniną tych mydeł oraz klejami, korzystnie klejami poliakrylowymi i/lub polimaleinowo-amidowymi.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 315896 (22) 95 02 09 6(51) C09K 19/38

(31)94 201450 (32)94 0214 (33) US

(86) 95 02 09 PCT/CA95/00067

(87) 95 08 17 WO95/21901 PCT Gazette nr 35/95

(71) PULP AND PAPER RESEARCH INSTITUTE OF CANADA, Pointe Claire, CA

(72) Revol Jean-Francois, Godbout (Joseph) Donat Louis, Gray Derek Geoffrey

(54) **Zestalone ciekłe kryształy celulozowe o zmiennych właściwościach optycznych**

(57) Stałe błony o nowych właściwościach optycznych wytwarza się z koloidalnych zawiesin kryształów celulozowych. Koloidalne zawiesiny wytwarza się na drodze kwaśnej hydroлізу krystalicznej celulozy. Stały materiał wykazuje helikoidalne ułożenie składowych kryształów. Odpowiednio dobierając warunki wytwarzania i obróbki koloidalnych zawiesin uzyskuje się stałe błony, które odbijają kołowo spolaryzowane światło widzialne. Długość fali światła odbitego można regulować uzyskując barwy w widzialnym zakresie widma od czerwieni do fioletu, a w razie potrzeby do podczerwieni i nadfioletu. Odbite mieniące się barwy uzyskuje się w wyniku interferencji optycznej, przy czym zmieniają się one wraz z kątem patrzenia. Dzięki temu materiały te doskonale nadają się do stosowania w optycznych elementach potwierdzających autentyczność, gdyż żadna technika druku lub fotokopiiowania nie może zapewnić uzyskania tego efe-

ktu, ponadto można je łatwo odróżnić od innych optycznych elementów interferencyjnych, gdyż wykazują dodatkowe właściwości optyczne.

(42 zastrzeżenia)

A1(21) 314521 (22) 96 05 29 6(51) C10B 1/00

(31) 95 454739 (32) 95 05 31 (33) US

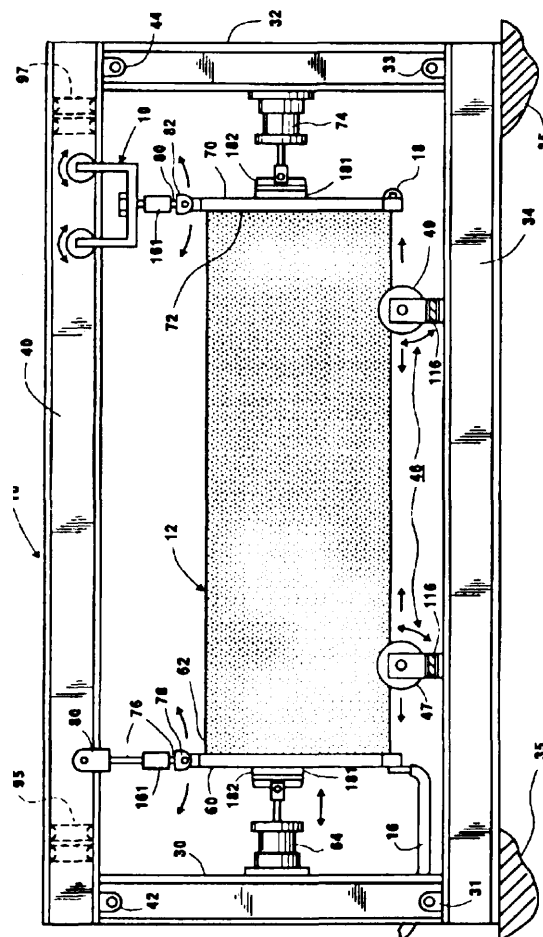
(71) UCAR CARBON TECHNOLOGY CORPORATION, Danbury, US

(72) Intermill Allan Webster, Nagy Charles Chris

(54) **Urządzenie do wstępnego grzania amorficznych wyrobów węglowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie (10) do wstępnego grzania wyrobów węglowych (12) przed impregnacją smołą, w którym wzdłuż wyrobu przepuszcza się prąd elektryczny. Urządzenie zawiera kratownicę zbudowaną z kształtowników stalowych (30,32, 34, 40) tworzących sztywną konstrukcję. Wyrób węglowy jest osadzony na zespole rolek (46), między kontaktami elektrycznymi (60), (70) i jest z nimi połączony za pomocą nastawnych urządzeń ciśnieniowych (64, 74).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 315814 (22) 94 10 27 6(51) C10B 47/18

(31)93 142014 (32)93 10 28 (33) US

(86) 94 10 27 PCT/US94/12303

(87) 95 05 04 WO95/11951 PCT Gazette nr 19/95

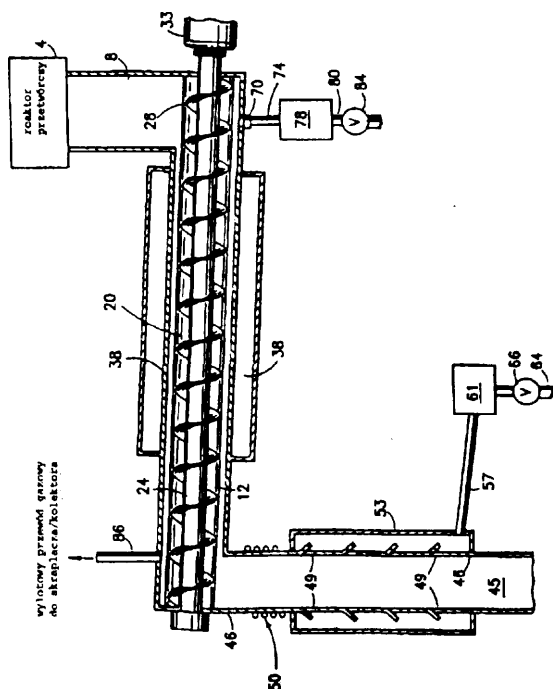
(71) TEXACO DEVELOPMENT CORPORATION, White Plains, US

(72) Avetisian Vahan, Castagnoli Craig Joseph, Cha Suk-Bae

(54) Instalacja i sposób opróżniania reaktora do przetwarzania opon w ciecz

(57) W procesie przetwarzania opon w ciecz za pomocą reaktora (4) stosuje się urządzenie odprowadzające. W skład tego urządzenia wchodzi odbiornik (8) odbierający z reaktora (4) nieprzereagowane składniki, takie jak metal pokryty olejem. Nieprzereagowane składniki przemieszcza się przez reaktor do pirolizy (38), gdzie ogrzewa się je do temperatury wystarczającej do przetworzenia nieprzereagowanych składników węglowodorowych w ciecz i gaz na drodze pirolizy. Ciecz i większość gazu odprowadza się z reaktora do pirolizy (38). Urządzenie odprowadzające (45) połączone z reaktorem (38) do pirolizy przetwarza pozostały gaz w kondensat i odprowadza metal. Również kondensat odprowadza się do dalszego użycia.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 314419 (22)96 05 24 6(51) C10L 1/04

C10L 9/10

(31) 95 451291 (32)95 05 26 (33) US

(71) R.T. Vanderbilt Company, Inc., Norwalk, US

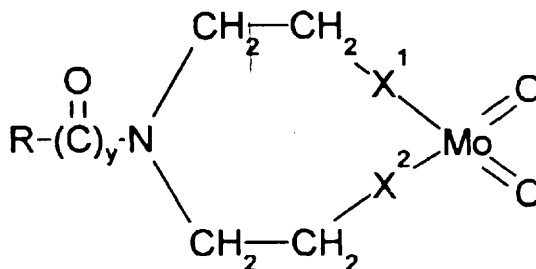
(72) Karol Thomas J., Donnelly Steven G.

(54) Stabilizowana kompozycja paliwa silnikowego i sposób jej wytwarzania oraz sposób stabilizowania paliwa silnikowego

(57) W jednym z rozwiązań wynalazek dotyczy stabilizowanej kompozycji paliwa silnikowego zawierającej głównie paliwo z ropy naftowej, takie jak benzyna lub paliwo do silników wysokoprężnych i niewielką ilość, skutecznie hamującą powstawanie żywic pod działaniem tlenu, heterocyklicznego kompleksu molibdenu wytworzonego w reakcji (a) diolu, diamino- lub aminoalkoholu i (b) źródła molibdenu zdolnego do dostarczenia około 2,0 - 20,0% molibdenu, w przeliczeniu na masę kompleksu i zawierającego jako główny składnik związek o ogólnym wzorze 1, w którym X¹ i X² niezależnie oznaczają atom tlenu lub grupę

HN, y oznacza 0 - 1, a R oznacza alkil ewentualnie zawierający atom tlenu w łańcuchu lub jako podstawnik łańcucha albo resztę kwasu tłuszczowego o łącznie 8-22 atomach węgla.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 308834 (22) 95 05 26 6(51) C10L 1/18

(71) Zakłady Przemysłu Spirytusowego POLMOS, Kutno

(72) Augustynowicz Ireneusz, Michalak Bożena, Wojkowska Wacława, Szczepański Jerzy

(54) Sposób wytwarzania środka stosowanego do stabilizowania benzyn silnikowych, zwłaszcza z dodatkiem metanolu lub/i absolutnego etanolu

(57) Sposób wytwarzania środka stosowanego do stabilizowania benzyn silnikowych, zwłaszcza z dodatkiem metanolu lub/i absolutnego etanolu charakteryzuje się tym, że po heteroazeotropowym usunięciu wody z olejów fuzyjowych, usunięciu frakcji czynnik azeotropujący-etanol, odprowadza się przy stosunku oroszenia nie większym niż 1 : 1 frakcję alkoholową w przedziale temperatur 91 do 156°C zawierającą od 6 do 10% wagowych normalnego propanolu, od 21 do 24% wagowych izobutanolu, od 57 do 65% wagowych mieszaniny 2-metylobutanolu-1 i 3-metylobutanolu-1, od 0,2 do 2% wagowych drugorzędowego butanolu, od 0,01 do 1% wagowego trzeciorzędowego butanolu, od 0,2 do 3% wagowych normalnego butanolu, od 0,03 do 1% wagowego pentanolu (3), od 0,1 do 0,9% wagowego pentanolu (2), od 0,2 do 2% wagowych normalnego heksanolu, od 0,06 do 1% wagowego drugorzędowego heptanolu oraz od 0,2 do 5% wagowych normalnego pentanolu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 309016 (22)95 06 07 6(51) C10L 9/00

(75) Gazda Lucjan, Lublin; Kozak Zdzisław, Lublin; Smuszkiewicz Kazimierz, Lublin

(54) Sposób obniżania zawartości siarki w odpadach przywęglowych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie obniżania zawartości siarki w odpadach przywęglowych przez odpowiednią kombinację mielenia i rozsiewania tych odpadów. W zastosowaniu do odpadów o zawartości 1,1 - 1,6% S sposób pozwala na uzyskanie produktu nadającego się do wyrobu klinkieru cementowego lub ceramiki budowlanej.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 308964 (22) 95 06 05 6(51) C10L 9/10

(75) Kwiatkowski Zbigniew, Katowice; Beciuk Janusz, Żory; Boczkowski Marek, Sosnowiec; Czerner Andrzej, Katowice;

Fidytek Stanisław, Jaworzno; Guzek
Kazimierz, Czeladź; Huńka Fryderyk,
Czeladź; Leyko Tadeusz, Jaworzno

(54) Energetyczne paliwo przemysłowe

(57) Energetyczne paliwo przemysłowe będące mieszaniną paliw odpadowych charakteryzuje się tym, że zawiera do 80% wagowych mułów węglowych i do 60% wagowych odpadów włókien organicznych lub do 30% wagowych odpadów porafinowanych. Paliwo w składzie swym zawiera również 0,3% wagowych pofiltracyjnych odpadów oczyszczalni ścieków oraz do 2,5% wagowych płynnego mydła lub skrobi i do 1,5% wagowych ethamediolu. Paliwo zawierające odpady porafinowane posiada w swym składzie do 20% wagowych mlecza wapiennego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 315788 (22) 95 02 09 6(51) C11D 1/12
C11D 3/20

(31) 94 4405125 (32) 94 02 18 (33) DE
94 4408502 94 03 14 DE

(86) 95 02 09 PCT/EP95/00465

(87) 95 08 24 WO95/22596 PCT Gazette nr 36/95

(71) HENKEL-ECOLAB GMBH & CO. OHG,
Düsseldorf, DE

(72) Wilms Elmar, DE; Merz Thomas, DE; Jong
Chris, NL

(54) Suszony rozpyłowo granulaty o dużym
ciężarze nasypowym

(57) Suszony rozpyłowo granulaty, który stosuje się jako środek piorący lub czyszczący albo jako ich składnik zarówno w gospodarstwie domowym jak też w zakresie zawodowym zawiera anionowe substancje powierzchniowo czynne w ilościach wynoszących co najmniej 1% wagowy i wykazuje ciężar nasypowy wynoszący co najmniej 550 g/l.

Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób wytwarzania suszonych rozpyłowo granulatów.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 315785 (22) 95 02 01 6(51) C11D 1/825

(31) 94 4404199 (32) 94 02 10 (33) DE

(86) 95 02 01 PCT/EP95/00357

(87) 95 08 17 WO95/21905 PCT Gazette nr 35/95

(71) HENKEL
KOMMANDITGESELLSCHAFT AUF
AKTIEN, Düsseldorf, DE

(72) Kiewert Eva, Menke Ronald, Middelhaue
Birgit

(54) Środek czyszczący do twardych powierzchni

(57) Wynalazek dotyczy kwaśnych środków czyszczących do twardych powierzchni (pH 3,0 - 6,5), które zawierają co najmniej jeden C₈-C₁₁-alkiloglikozydy co najmniej jeden C₈-C₁₂-alkilopropoksytoksyeter.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 314452 (22) 96 05 27 6(51) C11D 3/00

(31) 95 9510856 (32) 95 05 27 (33) GB

(71) CUSSONS (INTERNATIONAL)
LIMITED, Stockport, GB

(72) Hall Christopher John

(54) Środek do mycia i opakowanie tego środka

(57) Środek do mycia składa się z dwóch składników, na przykład kwasu i węglanu lub wodorowęglanu oraz środka powierzchniowo czynnego. Po zmieszaniu obydwu składników wytwarza się gaz, który działa na środek powierzchniowo czynny wytwarzając pianę. Opakowanie tego środka zawiera dwie komory, oddzielne dla obydwu składników oraz połączony z nimi otwór wylotowy lub dyszę do ich mieszania.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 315943 (22) 95 01 30 6(51) C11D 3/39

(31) 94 9400653 (32) 94 02 25 (33) SE
94 9403408 94 10 07 SE

(86) 95 01 30 PCT/SE95/00085

(87) 95 08 31 WO95/23210 PCT Gazette nr 37/95

(71) EKACHEMICALS AB, Bohus, SE

(72) Lagnemo Hans, Jigstam Monica

(54) Środki wybielające

(57) Wynalazek dotyczy cząstek mających rdzeń zawierający związek nadtlenny zdolny do uwalniania nadtlenu wodoru lub kwasu nadtlennego w roztworze wodnym, przy czym cząstki te mają powłokę zawierającą środek chelatujący wybrany spośród soli metalu alkalicznego lub ziem alkalicznych kwasu hydrokarboksylowego o wzorze $RC_nH_m(OH)_nCOOH$, w którym R oznacza CH_2OH lub $COOH$, n oznacza 2 - 6 i m oznacza 0 - n. Wynalazek dotyczy także wytwarzania i stosowania tych cząstek oraz kompozycji zawierającej takie cząstki.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 314414 (22) 96 05 24 6(51) C12N 5/22

A61K 39/395

(31) 95 95107967 (32) 95 05 26 (33) EP

(71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter
Haftung, Darmstadt, DE

(72) Carceller Ana, Rosell Elisabet, Gomez
Alicia, Adan Jaume, Piulats Jaume

(54) Antyidiotypowe przeciwciała indukujące
odpowiedź immunologiczną wobec receptora
czynnika wzrostu naskórka

(57) Przedmiotem wynalazku są antyidiotypowe przeciwciała indukujące odpowiedź immunologiczną wobec nowotworów, niosące jako antygen receptor czynnika wzrostu naskórka (EGFR). Przeciwciała te są w stanie naśladować wymieniony antygen. Jako korzystna odmiana przeciwciała pochodzą z mAb 425 (ATCC HB 9629) lub z ich humanizowanych i chimerycznych pochodnych.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 309057 (22) 95 06 08 6(51) C12N 9/00

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna im.
M. Oczapowskiego, Olsztyn

(72) Cichosz Grażyna, Rymaszewski Jerzy,
Bohdziewicz Krzysztof, Kujawski Marian,
Cichosz Włodzimierz

(54) Sposób otrzymywania preparatu
enzymatycznego

(57) Ujawniono sposób otrzymywania preparatu enzymatycznego poprzez namnażanie mezofilnych lub termofilnych bakterii fermentacji mlekowej w optymalnych dla danego szczepu warunkach na koncentracie białek mleka, który zawiera 1 • 3,5%

laktozy, a następnie przez zobojętnianie do pH 6,0 - 7,0, homogenizację i suszenie, a także sposób otrzymywania preparatu enzymatycznego poprzez namnażanie bakterii fermentacji propionowej w warunkach optymalnych dla tego szczepu na koncentrację białek mleka, który zawiera 1 - 3,5% laktozy, a następnie przez zobojętnienie do pH 6,0 - 7,0, rozcieńczenie, homogenizację i suszenie.

Preparat może znaleźć zastosowanie w produkcji serów dojrzewających.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 314413 (22)96 05 24 6(51) C12N 9/00
A61K 31/445

(31) 95IB 9500398 (32)95 05 26 (33) WO

(71) PFIZER INC., Nowy Jork, US

(72) Chenard Bertrand L., Menniti Frank S.

(54) Synergistyczne leczenie parkinsonizmu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób leczenia choroby Parkinsona polegający na tym, że ssaki cierpiące na chorobę Parkinsona leczą się kombinacją antagonisty NMDA selektywnego względem przodomózgowia i związku zdolnego do wzmacniania pobudzającego sprzężenia zwrotnego od jądra brzuszno-bocznego wzgórza do kory mózgowej. Przedmiotem wynalazku są także kompozycje farmaceutyczne zawierające synergistyczną kombinację.

(44 zastrzeżenia)

A1(21) 315914 (22) 94 08 05 6(51) C12N 15/19

(31)94 196025 (32)94 02 14 (33) US

94 203197 94 02 25 US

94 215203 94 03 21 US

94 252491 94 06 01 US

(86) 94 08 05 PCT/US94/08806

(87) 95 08 17 WO95/21920 PCT Gazette nr 35/95

(71) ZymoGenetics, Inc., Seattle, US; University of Washington, Seattle, US

(72) Holly Richard D., Lok Si, Foster Donald C, Hagen Frederick S., Kaushansky Kenneth, Kuijper Joseph L., Lofton-Day Catherine E., Oort Pieter J., Burkhead Steven K.

(54) Białko hemopoezyjne, sposób i materiały do jego wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku są białka hemopoezyjne i ich fragmenty polipeptydowe, w tym białka i polipeptydy z myszy i ludzi. Przedmiotem wynalazku są też cząsteczki DNA kodujące białka i polipeptydy, a także wektory i komórki użyteczne w ich wytwarzaniu. Przedmiotem wynalazku są też m.in. przeciwciała wiążące się z epitopem na białku. Białka i polipeptydy są przydatne do leczenia in vivo i ex vivo oraz jako reagenty do kultur komórkowych i badania namnażania komórek i ich rozwoju.

(41 zastrzeżeń)

A1 (21) 315791 (22) 95 02 02 6(51) C12N 15/25
C07K 19/00

A61K 38/20

(31)94 192325 (32)94 02 04 (33) US

(86) 95 02 02 PCT/US95/01185

(87) 95 08 10 WO95/21254 PCT Gazette nr 34/95

(71) G.D. Searle & Co., Chicago, US

(72) Bauer Christopher S., US; Abrams Mark Allen, US; Braford-Goldberg Sarah Ruth, US; Caparon Marie Helena, IE; Easton Alan Michael, US; Klein Barbara Kure, US; Mc Kearn John Patrick, US; Olins Peter O., GB; Paik Kumnan, US; Thomas John Warren, US

(54) Wielowariantowe fuzyjne białko hemopoezyjne IL-3

(57) Przedmiotem wynalazku jest wariant ludzkiej interleukiny-3 (hIL-3) lub mutantowe białka (muteiny) połączone z innymi czynnikami stymulującymi kolonie (CSF), cytokinami, limfokinami, interleukinami, hemopoezyjnymi czynnikami wzrostu lub wariantami IL-3.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 308806 (22) 95 05 27 6(51) C12N 15/33

(71) Instytut Biochemii i Biofizyki PAN, Warszawa

(72) Hulanicka Danuta M., Palucha Andrzej, Zagórski-Ostojka Włodzimierz

(54) Nowy gen oporności na infekcje wirusem liściozwoju ziemniaka

(57) Został wyizolowany nowy gen oporności na infekcje wirusem liściozwoju ziemniaka, który zawiera sekwencję cDNA wirusa od pozycji 3160 do pozycji 5181 jego genomu i/lub jego funkcjonalne równoważniki.

Gen ten wprowadzony do genomu rośliny wywołuje jej oporność na infekcje wirusem liściozwoju ziemniaka, przez co ma zastosowanie w rolnictwie, zwłaszcza w uprawie ziemniaka.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 308828 (22) 95 05 26 6(51) C22C 38/18

(71) Polsko-Rosyjska Spółka z o.o.

LINDO-GOBEX, Gorzów Wielkopolski

(72) Dyrak Ryszard, Wornbard Krzysztof, Unicki Mikołaj

(54) Stal żaroodporna na elementy konstrukcyjne układów wydechowych silników spalinowych

(57) Stal żaroodporna na elementy konstrukcyjne układów wydechowych silników spalinowych zawierająca wagowo: 13,9 do 14,6 chromu, 4,8 do 5,3% glinu, 0,03 do 0,05% krzemu, 0,022 do 0,025% fosforu, 0,04 do 0,05% węgla i 0,004 do 0,06% siarki, reszta żelazo i nieuniknione zanieczyszczenia, znanymi tym, że zawiera 0,35 do 0,40% tytanu, 0,2 do 0,4% niklu, 0,3 do 0,4% manganu, 0,1% wapnia oraz 0,1% ceru.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 315806 (22)95 12 11 6(51) C22F 1/04
C22F 1/057

(31) 94 9424970 (32) 94 12 10 (33) GB

(86) 95 12 11 PCT/GB95/02878

(87) 96 06 20 W096/18752 PCT Gazette nr 28/96

(71) BRITISH AEROSPACE PUBLIC LIMITED COMPANY, Farnborough, GB

(72) Price Howard James

(54) Obróbka cieplna stopów aluminium-litowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki cieplnej stopu aluminium-litowego.

Sposób ten obejmuje sukcesywne przeprowadzenie co najmniej dwóch etapów sztucznego starzenia. Pierwszy z tych etapów przeprowadza się w pierwszym zakresie temperatur, a jeden lub więcej dalszych etapów odbywa się w ramach sukcesywnie zmniejszanych zakresów temperatur, aby spowodować wydzielanie fazy 6' stopu.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 315781 (22) 95 11 30 6(51) C23C 22/24
 (31) 94 9402488 (32) 94 12 03 (33) ES
 95 9502310 95 11 23 ES
 (86) 95 11 30 PCT/ES95/00142
 (87) 96 06 13 W096/17978 PCT Gazette nr 27/96
 (71) GALOL SA, Olleria, ES
 (72) Reyes Fernandez Juan
 (54) Proces antykorozyjnej obróbki plecionych kabli i układ naciągowy

(57) Antykorozyjny sposób obróbki plecionych kabli obejmuje następujące etapy: odtłuszczanie, odsączenie, przemycanie, neutralizację, chromianowanie, odsączenie i płukanie, uszczelnianie, odsączenie i suszenie, przy czym to drugie płukanie może być wyeliminowane i w niektórych przypadkach może być prowadzone po ostatnim etapie smarowania. Układ napędowy jest oparty na niezależnych zmiennych i samoregulowanych silnika, z których każdy jest podłączony do szpuli przy każdym etapie procesu. Układ ten dla każdego silnika zawiera zespół składający się z ramienia, przeciwwagi i czujnika analogowego do regulowania prędkości silnika w przypadku zmiany naprężenia kabla.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 314811 (22) 96 06 13 6(51) C23F 1/16
 (71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa
 (72) Ujma Janina, Włodarczyk Sylwia, Matej Leszek
 (54) Środek do oczyszczania powierzchni metalowych i zabezpieczania ich przed korozją

(57) Środek jest sporządzony na bazie kwasów mineralnych i/lub organicznych, przy czym jako kwasy mineralne zawiera stężony kwas siarkowy i/lub solny i/lub ortofosforowy w ilości 0,3 - 5% wagowych, natomiast jako kwasy organiczne zawiera kwas cytrynowy i/lub glutaminowy i/lub winowy i/lub szczawowy w ilości 0,3 - 5% wagowych. Środek zawiera ponadto 0,01 - 5% wagowych uniwersalnego inhibitora korozji na bazie amin, poliamin, ich pochodnych lub wyższych alkoholi tłuszczowych oraz 1 - 50% wagowych alkoholu poliwinylowego i/lub żywicy poliwinylowego-maleinowej jako substancji powłokotwórczej, wprowadzanej do środka w postaci wodnej dyspersji. Środek może dodatkowo zawierać w swym składzie środek powierzchniowo czynny w ilości 0,01 - 5% wagowych oraz drobnopiękisty kaolin i/lub bentonit w ilości do 20% wagowych. Skład środka jest uzupełniony wodą do 100% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 309014 (22) 95 06 07 6(51) C23F 13/00
 (71) Elektrownia ŁAZISKA, Łaziska Górne;
 Politechnika Gdańska, Gdańsk
 (72) Juchniewicz Romuald, Ścierański Klemens,
 Szukalski Jan, Tymowski Henryk, Jankowski
 Jezmar, Walaszkowski Jerzy, Kempa
 Bronisław, Tyc Lech Jacek, Więcek Piotr,

Bujny Marek, Sztufluk Marek, Bańczyk Jan,
 Tchorz Janusz, Krabes Józef

(54) Sposób ochrony przed korozją stalowych naczyń dużej pojemności

(57) Wynalazek dotyczy sposobu ochrony przed korozją naczyń stykających się z wodą, w szczególności rurociągów o dużej średnicy stosowanych na przykład w elektrowniach.

Sposób polega na stosowaniu ochrony katodowej poprzedzonej wytworzeniem wstępnej warstwy ochronnej zawierającej związki wapnia, krzemu i żelaza. Powierzchnię chronioną oczyszcza się, po czym pokrywa warstwą emulsji wodnej czteroetoksylanu. Następnie pokrywa się ją warstwą inhibitowanego roztworu wodorotlenku wapnia w wodzie. Po niepełnym wysuszeniu powierzchnię pokrywa się warstwą roztworu szkła wodnego w wodzie. Po napełnieniu naczynia wodą rozpoczyna się polaryzację katodową.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 315948 (22) 95 02 13 6(51) C25B 11/04
 (31) 94 9401702 (32) 94 02 15 (33) FR
 (86) 95 02 13 PCT/FR95/00167
 (87) 95 08 17 WO95/21950 PCT Gazette nr 35/95
 (71) RHONE-POULENC CHIMIE, Courbevoie, FR
 (72) Durand Robert, Le Helloco Jean-Guy
 (54) Materiał elektroaktywowany, jego wytwarzanie i zastosowanie do otrzymywania elementów katodowych

(57) Materiał elektroaktywowany składający się z włókien, z których co najmniej część przewodzi prąd elektryczny, środka wiążącego, charakteryzuje się tym, że zawiera ponadto czynnik elektrokatalityczny utworzony przez cząstki tlenku rutenu, platyny, palladu, irydu lub ich mieszanin lub jednego lub kilku wymienionych tlenków, rozmieszczone co najmniej częściowo na nośniku przewodzącym prąd. Materiał elektroaktywowany jest przydatny, zwłaszcza jako element katodowy ogniwa elektrolitycznego, a zwłaszcza ogniwa elektrolitycznego zawierającego wodny roztwór chlorku sodu.

Wynalazek dotyczy również kompozytu zawierającego (a) materiał o wysokiej porowatości i (b) wymieniony materiał elektroaktywowany, a także kompozytu zawierającego usytuowane naprzeciwko siebie powierzchnie: (a) metaliczną o wysokiej porowatości, (b) wymienionego materiału elektroaktywowanego, (c) przekładki.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 314547 (22) 96 05 30 6(51) C25B 13/00
 (31) 95 19519921 (32) 95 05 31 (33) DE
 (71) BASF AKTIENGESSELLSCHAFT,
 Ludwigshafen, DE
 (72) Kröner Rudi, Leutner Bernd, Schneider
 Hans-Michael, Friedrich Holger, Hecky
 Kurt, Schläfer Dieter, Steiner Wolfgang
 (54) Regeneracja przepon z tworzyw sztucznych

(57) Opisano sposób regeneracji przepon z tworzyw sztucznych, w którym miesza się roztwór kwasu mineralnego z odpowiednim inhibitorem korozji, nastawia się temperaturę mieszanki na około 0 do 100°C, korzystnie od 40 do 80°C, a zwłaszcza od 50 do 70°C i przepuszcza się ją przez przeponę w ciągu od około 0,1 do 84 godzin, korzystnie od 1 do 72 godzin, a zwłaszcza w ciągu od 2 do 24 godzin.

(15 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 315840 (22) 95 11 27 6(51) D01F 2/00
D01D 5/06

(31)94 2391 (32)9412 22 (33) AT

(86) 95 11 27 PCT/AT95/00229

(87) 96 07 04 WO96/20300 PCT Gazette nr 30/96

(71) LENZING AKTIENGESELLSCHAFT,
Lenzing, AT

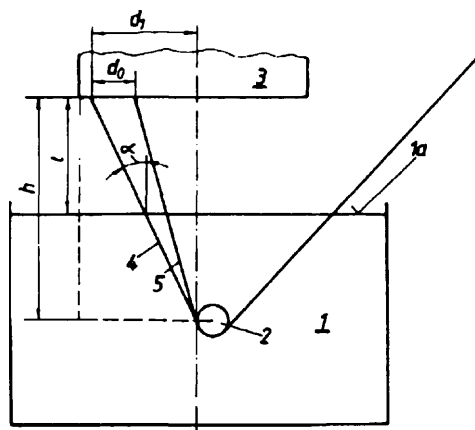
(72) Schwenninger Franz, Ecker Friedrich,
Feilmair Wilhelm, Schrempf Christoph,
Firgo Heinrich

(54) Urządzenie przędzalnicze

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przędzalnicze do realizacji metody aminotlenkowej techniką przędzenia na sucho/na mokro z dyszą przędzalniczą, która ma otwory przędzalnicze do wyciskania filamentów, urządzeniem nadmuchiowym, za pomocą którego można chłodzić wyciskane filamenty bezpośrednio po ich wyjściu z otworów przędzalniczych, zbiornikiem z kąpielą przędzalniczą, elementem wiążącym, który jest umieszczony w kąpielu przędzalniczej do wiązania wyciśniętych filamentów oraz szczeliną powietrzną, która jest zdefiniowana jako odległość dyszy przędzalniczej od powierzchni kąpeli przędzalniczej.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że element wiążący znajduje się w takiej odległości od dyszy przędzalniczej, że kąt (a), jaki tworzą filamenty z prostopadłą do powierzchni (1a) kąpeli przędzalniczej, wynosi co najwyżej 45°, i że spełniona jest zależność $0,1 + 0,0051 \leq 0,7$ do $(H-1)/h$, w której do oznacza odległość (mm) pomiędzy jednym otworem przędzalniczym i otworem sąsiadującym z nim na dyszy przędzalniczej, h - odległość (mm) elementu wiążącego od dyszy przędzalniczej, zaś l - szczelinę powietrzną (mm), przy czym $0,4 \text{ mm} \leq \text{do} \leq 2 \text{ mm}$ i $0 \text{ mm} < l < 60 \text{ mm}$.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 315774 (22)95 0127 6(51) D07B 1/20

(31) 94 940343 (32)94 02 02 (33) NO

(86) 95 01 27 PCT/NO95/00020

(87) 95 08 10 WO95/21286 PCT Gazette nr 34/95

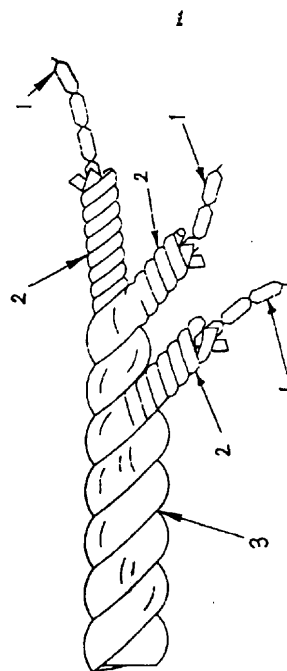
(71) FROYSTAD FISKEVEGN AS, Bølandet,
NO

(72) Froystad Per

(54) Pływający sznur lub lina

(57) Przedmiotem wynalazku jest pływający sznur lub lina (1), składająca się z dwóch lub więcej skrętek (3) z włókien z materiału roślinnego lub z materiału syntetycznego, takiego jak konopie lub nylon i pływakowego korpusu/pływakowych korpusów (2), rozmieszczonych jako część liny. Pływający sznur wytwarzany jest przez przędzenie zgodnie ze sposobem "skręcona lina", za pomocą którego pływakowy korpus/korpusy (2) rozmieszczone jest/są jako rdzeń jednej lub więcej skrętek (3), a włókna w skrętce są oplecione wokół pływakowego korpusu/korpusów.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 315913 (22) 95 12 15 6(51) D21B 1/30

D21B 1/16

D21C 1/00

D21H 11/00

(31)94 94119981 (32) 94 12 16 (33) EP

(86) 95 12 15 PCT/EP95/04965

(87) 96 06 20 WO96/18770 PCT Gazette nr 28/96

(71) Lignozym GmbH, Baesweiler, DE

(72) Call Hans-Peter

(54) Układ wieloskładnikowy do modyfikowania,
rozkładu lub bielenia ligniny, materiałów
zawierających ligninę lub podobnych
materiałów i sposób jego zastosowania

(57) Układ wieloskładnikowy jest znamienny tym, że zawiera: a) ewentualnie co najmniej jeden katalizator utleniania, b) co najmniej jeden odpowiedni środek utleniający, c) co najmniej

jeden mediator wybrany z grupy obejmującej hydroksyloaminy, pochodne hydroksyloaminy, kwasy hydroksamowe, pochodne kwasów hydroksamowych, związki alifatyczne, cykloalifatyczne, heterocykliczne lub aromatyczne, które zawierają co najmniej jedną grupę funkcyjną N-hydroksyloową, oksymową, N-oksy lub N,N'-dioksy d) ewentualnie co najmniej jeden komediator z grupy arylopodstawionych alkoholi, związków karbonylowych, eterów alifatycznych, eterów fenolowych lub olefin (alkenów) i e) nieznaczną ilość co najmniej jednej wolnej aminy zastosowanego mediatora.

(49 zastrzeżeń)

konwencjonalnej technologii. Połączenie prasowania w wysokiej temperaturze i suszenia może według oczekiwań polepszyć maksymalną wytrzymałość wstęgi o około 20 procent lub więcej w porównaniu z konwencjonalnymi sposobami prasowania. Dwie takie suszarki prasujące w wysokiej temperaturze według przedmiotowego wynalazku mogą być połączone ze sobą, by uzyskać stopień wysuszenia na wyjściu w przybliżeniu 70 procent.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 315916 (22) 94 12 20 6(51) D21F 3/02
D21F 3/04

(31) 94 195522 (32) 94 02 14 (33) US

(86) 94 12 20 PCT/US94/14808

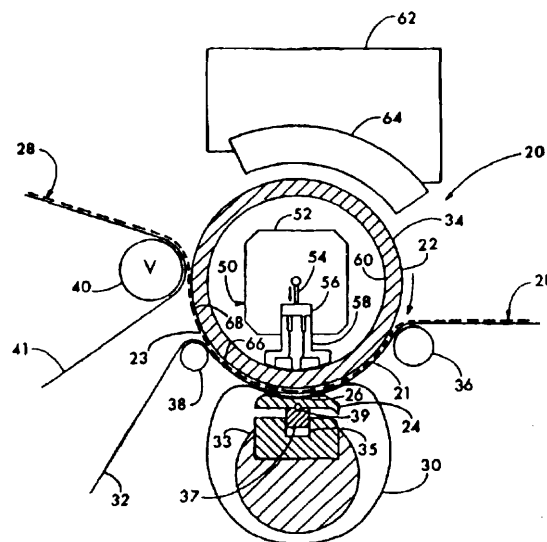
(87) 95 08 17 WO95/21962 PCT Gazette nr 35/95

(71) BELOIT TECHNOLOGIES, INC.,
Wilmington, US

(72) Crouse Jere W.

(54) Ciężkie urządzenie do prasowania w wysokiej temperaturze

(57) Prasa z taśmą dociskową ma ogrzewany wspierający wałek (22), na którego powierzchni papierowa wstęga (28) jest podgrzewana przed swym przejściem przez chwyt z taśmą dociskową. Wstęga papieru jest utrzymywana na powierzchni wspierającego walca (22), aby uzyskać suszenie po prasowaniu. Podczas części suszenia po prasowaniu prasa z taśmą dociskową może być skonstruowana tak, że wstęga papieru nie jest wsparta przez filc prasujący/suszący, co umożliwia swobodne odprowadzenie ze wstęgi. W pewnych przypadkach strefa ta może być wspomagana przez podciśnieniowy zespół wspomagający, aby odciągać parę wodną. Ta prasa o wysokiej temperaturze zdolna jest do uzyskiwania na wyjściu stopnia wysuszenia rzędu 65 procent w porównaniu z 50 procent w przypadku



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1(21) 308848 (22) 95 05 29 6(51) E01D 15/12

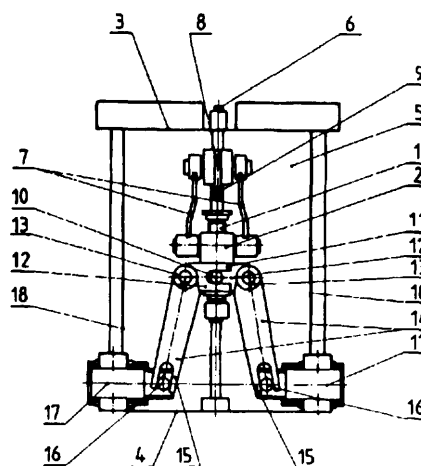
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń
Mechanicznych, Gliwice

(72) Zajler Wojciech, Nalepa Andrzej, Potyrała
Roman

(54) Most przewoźny

(57) Most zawiera powtarzalne mechanizmy połączeniowe zabudowane z jednej strony poszczególnych członów przesł. Mechanizm połączeniowy zawiera śrubę pociągową (1) z nakrętką (2), która jest połączona przegubowo z ramieniem dźwigni jednoramienną (8) zakończoną hakiem (9). Nakrętka (2) jest także połączona obrotowo i przesuwnie z dwoma ramionami (12) dwóch dźwigni kątowych (13), których drugie ramiona (14) są połączone obrotowo i przesuwnie ze sworzniami (17) osadzonymi w otworach wykonanych w bocznych ścianach (18) członu (5).

(2 zastrzeżenia)

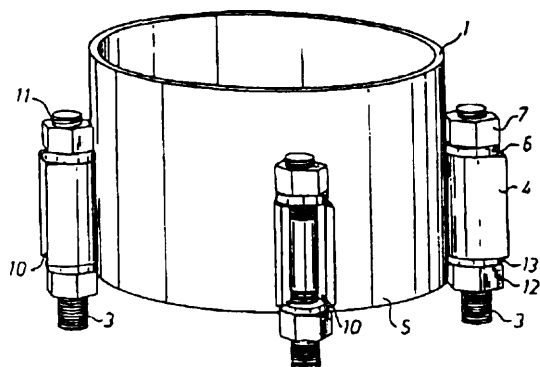


A1(21) 315910 (22)94 0613 6(51) E01F 9/00
 (31) 93 9302126 (32) 93 06 18 (33) SE
 (86) 94 06 13 PCT/SE94/00573
 (87) 95 01 05 WO95/00708 PCT Gazette nr 02/95
 (71) DEKONT TEKNIK AB, Danderyd, SE
 (72) Öberg Dan
 (54) Urządzenie słupowe

(57) Urządzenie słupowe, poddające się uderzeniu pojazdu, zawiera słup (1) mający podstawę (5) z co najmniej trzema umieszczonymi w pewnej odległości od siebie uchwyty (4) zamocowanymi do niej na stałe oraz fundament z elementami mocującymi, podtrzymujący co najmniej trzy umieszczone w pewnej odległości od siebie pręty (3) rozmieszczone tak, by współpracowały z uchwyty (4) dla zamocowania słupa (1) na fundamencie (2).

Urządzenie charakteryzuje się tym, że uchwyty (4) są umieszczone na zewnątrz podstawy (5) i obejmują odpowiednie pręty (3) oraz zawierają przelotowy otwór lub przelotową szczelinę (10) ukierunkowane zasadniczo wzdłuż tego słupa (1) oraz, że element blokujący (7) sprzęga odpowiedni pręt (3) i górną część odpowiedniego uchwytu (4).

(10 zastrzeżeń)

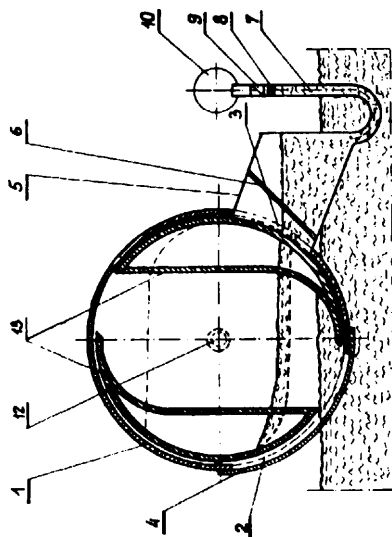


A1(21) 308915 (22) 95 06 01 6(51) E02B 15/04
 C02F 1/40

(75) Orlicki Jan, Sosnowiec

(54) Urządzenie do usuwania oleju, ropy lub ropopochodnych z powierzchni wód

(57) Rozwiązanie polega na tym, że urządzenie ma wewnątrz obudowy (1) w kształcie walca umieszczony ruchomy



element (13), mający w przekroju kształt zbliżony do połączonych ze sobą litery J i odwróconej litery C, przymocowanych do napędowego wału (12) osadzonego w łożyskach oraz dopływowy otwór (2) i wypływowy otwór (3), przy czym urządzenie mocowane jest z przodu i/lub z boku konstrukcji pływających oraz między nimi.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 308978 (22)95 06 06 6(51) E02F 5/18

(71) Przedsiębiorstwo Innowacyjno-Wdrożeniowe WAMET Spółka z o.o., Bydgoszcz

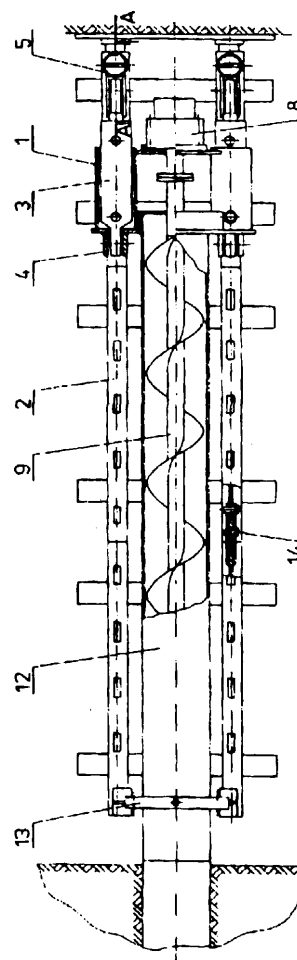
(72) Gorzoch Mieczysław, Czajor Wiesław

(54) Hydrauliczna wiertnica pozioma

(57) Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja hydraulicznej wiertnicy poziomej ze sworzniowym mechanizmem zapadkowym przesuwu, służąca do bezwykopowego układania rurociągów.

Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że siłowniki hydrauliczne (3) przesuwu wiertnicy po torowisku (2) połączone są ze sworzniowym mechanizmem zapadkowym (5), w którym cylindryczna zapadka wchodzi swoją ukośnie ukształtowaną, dolną częścią w wycięcia oporowe wykonane w torowisku (2).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 314676 (22)96 06 07 6(51) E04B 2/06

(31) 95 29509407 (32) 95 06 08 (33) DE

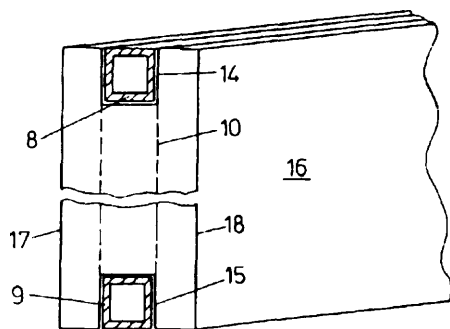
(71) ZIEGELMONTAGEBAU WINKLMANN GMBH & CO KG, Rötze, DE

(72) Lemmer Joachim

(54) **Poprzeczna rozpórka leżącej ramy do wytwarzania części ściannowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest poprzeczna rozpórka leżącej ramy do wytwarzania części ściannowych gotowych budynków z cegły, litych budynków z betonu itp., przy czym rama ta jest złożona z podłużnych i poprzecznych części ramy, a poprzeczne części ramy są wykonane przedstawnie względem podłużnych części ramy. Poprzeczne rozpórki złożone są z górnego i dolnego, poziomych, usztywnionych dźwigar (8, 9), a ponadto górny i dolny dźwigar (8, 9) są zintegrowane w przyjmującej dźwigary poprzecznej, rozporowej płycie (16) tworzącej poprzeczną rozpórkę. Korzystnie, górny i dolny dźwigar (8, 9) poprzecznych rozpórek są wykonane jako czworokątne, wydłużone dźwigary profilowe, profil ceownikowy lub podobny profil usztywniony.

(6 zastrzeżeń)



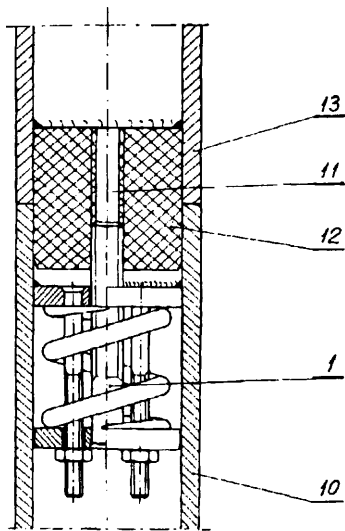
A1(21) 308862 (22) 95 06 01 6(51) E04F 11/18

(75) Głowacki Wiesław, Nadarzyn

(54) **Sposób i złącze do łączenia rur**

(57) Sposób i złącze do łączenia rur o przekroju kołowym, znajdują zastosowanie w różnego rodzaju poręczach, balustradach, barierach ochronnych i ozdobnych. Według wynalazku do jednej z łączących rur (10) wspawuje się złącze (1) z wystającą śrubą i nakręca się na nią drugą z łączonych rur (13) lub łącznik z wystającym wyprofilowaniem (12) z otworem gwintowanym (71). Wyprofilowanie (12) z otworem gwintowanym (71) nakręca się na wystającą śrubę złącza (1) do momentu uzyskania odpowiedniego docisku powierzchni czołowych łączonych rur (10) i (13), uzyskując w ten sposób trwałe, a zarazem rozłączne połączenie.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 309017 (22) 95 06 07 6(51) E04F 15/22

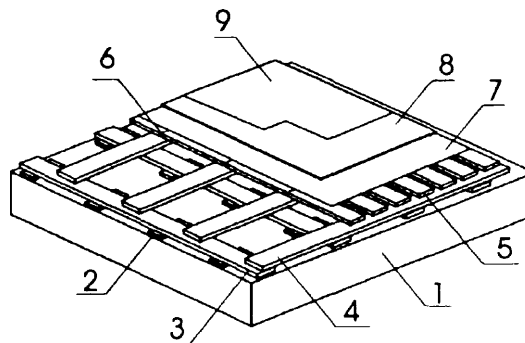
(75) Albrecht Waldemar, Sierosław

(54) **Podłoga sportowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest podłoga sportowa o konstrukcji warstwowej przeznaczona dla obiektów sportowych.

Elementy amortyzująco-niwelujące (2) usytuowane są w połowie odległości pomiędzy węzłami kratownicy stanowiącej konstrukcję nośną podłogi. Na legarach górnych (4) konstrukcji nośnej ułożona jest złożona z desek (5) z poprzecznymi nacięciami (6) ażurowa warstwa ślepej podłogi. Na ślepej podłodze ułożona jest jednolita płyta rozdzielająca (8), na której mocowana jest zewnętrzna warstwa w postaci posadzki (9) o równej i gładkiej nawierzchni użytkowej. Między ślepą podłogą i płytą rozdzielającą (8) umieszczona jest warstwa izolująca (7) chroniąca drewnianą konstrukcję podłogi od wilgoci z góry.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 308857 (22) 95 05 30 6(51) E04F 17/02

(71) Instytut Obróbki Plastycznej - Zakład Walcowania Romanowski Marek, Magda Janusz, Poznań

(72) Romanowski Marek, Magda Janusz, Olszewski Mieczysław, Grabowski Lech

(54) **Kolano blaszanego przewodu dymnego, sposób wytwarzania blaszanych kolan przewodów dymnych i urządzenie do wytwarzania blaszanych przewodów dymnych**

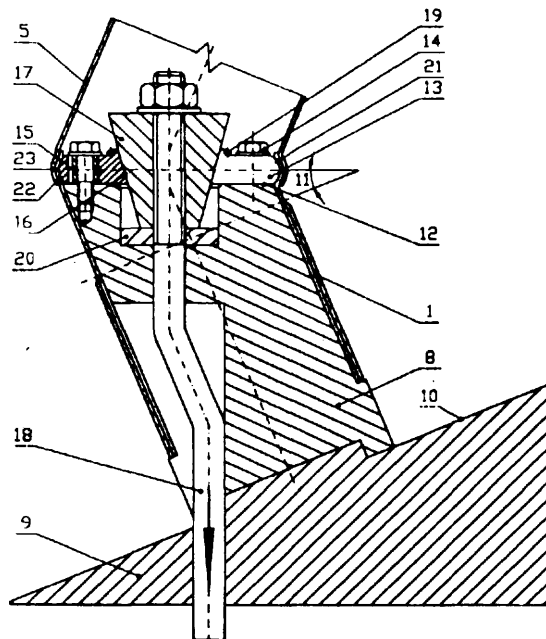
(57) Kolano blaszanego przewodu dymnego składające się z segmentów o skośnie przebiegających czołach połączonych ze sobą zamkami ukształtowanymi z obrzeży na czołach tych segmentów charakteryzuje się tym, że każdy z zamków kolana stanowią dwa współosiowe, mieszczące się jeden w drugim sferoidalne i przylegające ściśle do siebie odcinki (22, 23) obrzeży sąsiadujących ze sobą segmentów (1 i 5) kolana.

Sposób wytwarzania blaszanych kolan przewodów dymnych, zwłaszcza ze stali nierdzewnej, w którym ukształtowane z blachy segmenty kolan o skośnie przebiegających czołach łączy się ze sobą za pomocą zamków wykonanych na obrzeżach tych segmentów, tym różni się od znanych metod, że na każdym z dwu segmentów (1 i 5), które łączy się ze sobą kształtuje się najpierw obrzeża w taki sposób, by wchodziły one jeden w drugie na odcinku o długości odpowiadającej, zwłaszcza 12 do 18 grubościom blachy, a następnie po nasunięciu na siebie tych obrzeży rozpęcza się je od wewnątrz sferoidalnie.

Urządzenie do wytwarzania blaszanych kolan przewodów dymnych przez łączenie segmentów mających skośnie przebiegające czoła tym różni się od znanych konstrukcji, że stanowi je rozpęczarka mająca podstawę (9), ze skośnie na niej usytuowanym korpusem (8), na którego wierzchołku są zainstalowane rozpęczaki (13) w postaci segmentów eliptycznego krążka mających sferoidalne zewnętrzne powierzchnie robocze (21), przy czym te segmenty są zainstalowane przesuwnie w kierunku promieniowym, a do ich promieniowego przesuwania urządzenie jest wyposażone w klin (17) połączony z mechanizmem

napędowym (18) poruszającym go ruchem posuwisto-zwrotnym w kierunku osiowym.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 308802 (22) 95 05 26 6(51) E04H 1/12

(71) Przedsiębiorstwo Projektowania i Dostaw Transportu Technologicznego i Składowania TECHMATRANS, Radom

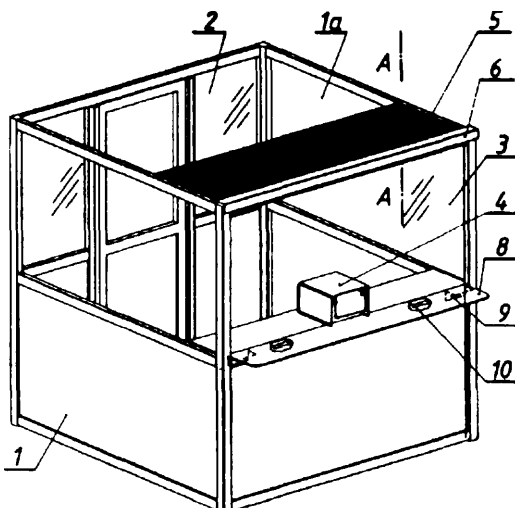
(72) Rudziński Józef, Łysakowski Wacław, Smarzyński Tadeusz, Kryński Marek, Piwowarski Edward

(54) Boks kasowy bezstropowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie taniego zabezpieczenia kasjera w boksie kasowym przed fizyczną agresją z zewnątrz boksu.

W tym celu w otwór kasowy wbudowana jest śluz (4) z sterowanym podajnikiem wymuszającym przemienne otwieranie i zamykanie wejścia i wyjścia otworu śluzy, przy czym lada boksu (8) jest uchylna, zaś strop boksu jest zasłaniany przesuwaną kurtyną (5) uruchomioną zespołem wyzwalania kurtyny.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 308780 (22)95 05 25 6(51) E06B 1/00

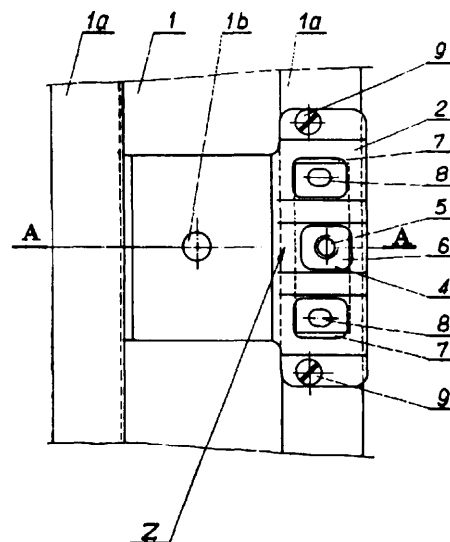
(75) Litwiński Artur, Warszawa; Głowacki Marek, Warszawa

(54) Ościeżnica drzwiowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest ościeżnica drzwiowa, przeznaczona do zamontowania na istniejącej w tym otworze ościeżnicy stałej lub w otworze drzwiowym wykonanym w ścianie bez uprzednio zamontowanej w nim ościeżnicy.

Ościeżnica drzwiowa, składająca się z ościeżnicy stałej (1), osadzonej w otworze drzwiowym istniejącej ściany oraz z ościeżnicy nakładkowej, złożonej z dwóch pionowych i jednego poziomego odcinków profilowych, usytuowanych wzdłuż odpowiadających im odcinków ościeżnicy stałej, przy czym odcinki ościeżnicy nakładkowej są ustalane na ościeżnicy stałej i mocowane do niej za pomocą zespołów regulacyjnych (Z), charakteryzuje się tym, że każdy z zespołów regulacyjnych (Z) zawiera korpus kształtowy (2) przymocowany do ościeżnicy stałej (1), ograniczający gniazdo utrzymujące płytkę regulacyjną (4) ruchomą w płaszczyźnie pionowej, prostopadłej do płaszczyzny usytuowania ościeżnicy, zaopatrzoną w otwór gwintowany (5), umieszczony w obszarze otworu (6) o znacznie większym polu, wykonany w korpusie kształtowym (2), przy czym przez ten ostatni otwór (6) i przez przyporzadkowany jemu otwór znajdujący się w ościeżnicy nakładkowej przechodzi wkręt mocujący, wkręcony w otwór gwintowany (5) płytki regulacyjnej (4).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 308781 (22) 95 05 25 6(51) E06B 1/00

(75) Litwiński Artur, Warszawa; Głowacki Marek, Warszawa

(54) Ościeżnica drzwiowa

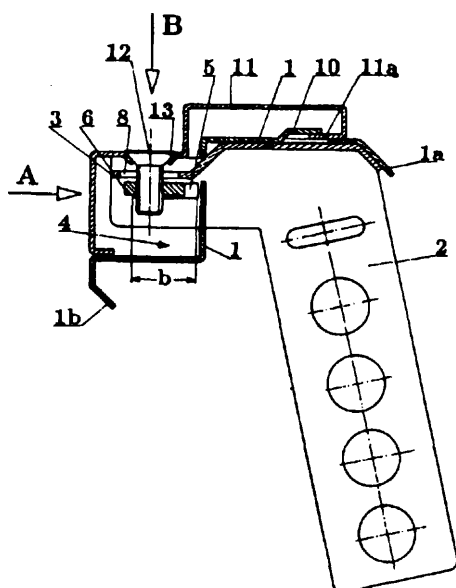
(57) Przedmiotem wynalazku jest ościeżnica drzwiowa, przeznaczona do osadzania w otworze drzwiowym w trakcie wznoszenia ściany.

Ościeżnica jest złożona z ościeżnicy ślepej (1), osadzonej w otworze drzwiowym w trakcie wznoszenia ściany za pomocą trwale z nią połączonych kotew (2) i mocowanej do niej ościeżnicy właściwej (71) za pomocą elementów regulacyjnych, obejmujących elementy wsporcze (3) dla ościeżnicy właściwej (71), korzystnie o kształcie ceownikowym, usytuowane w rowku ościeżnicy ślepej (1), z których każdy w dwóch przeciwnie usytuowanych ściankach ma podłużne otwory (5) z osadzoną w nich płytką regulacyjną (6), ruchomą w płaszczyźnie pionowej, prostopadłej do płaszczyzny usytuowania ościeżnicy, zaopatrzoną w otwór gwintowany, usytuowany w obszarze otworu (8) o znacznie większym polu, wykonanego w środku ceownika elementu wsporcze (3), przy czym przez otwór (8) i przez

przyporzadkowany jemu otwór (13) wykonany o ościeżnicy właściwej (71) przechodzi wkręt mocujący (12), wkręcony w otwór gwintowany ruchomej płytki regulacyjnej (6).

Istotę wynalazku stanowi to, że każda z kotew (2) ościeżnicy ślepej (1) jest trwale połączona z przyporzadkowanym jej elementem wsporczym (3) lub stanowi jedną całość z przyporzadkowanym jej elementem wsporczym (3).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 308864 (22)95 05 31 6(51) E06B 3/42

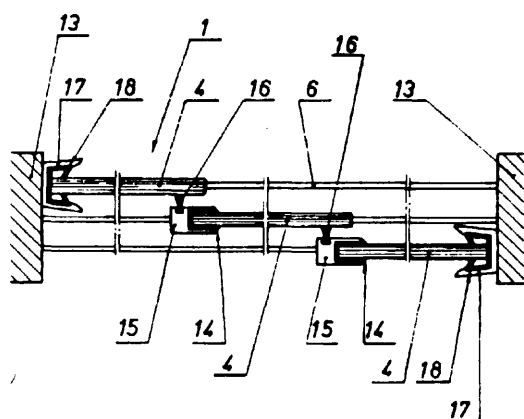
(75) Sikora Edward, Wrocław

(54) Ściana osłonowa balkonu

(57) Przedmiotem wynalazku jest ściana osłonowa balkonu, wykonana z przesuwanych skrzydeł okiennych.

Konstrukcję ściany osłonowej tworzą przesuwne okienne skrzydła (1) przemieszczające się w kierunku poziomym wzdłuż górnej prowadnicy i wzdłuż dolnej prowadnicy wyposażonej w szyny jezdne, po których toczą się rolki osadzone w dolnych wnękach suwakowych listew. Od spodu dolnej prowadnicy jest zamocowany okapnik. Na pionowe brzozy szyb są nasadzone uszczelniające listwy (15), które na całej długości są wyposażone w uszczelniaacz (16). Swobodne brzozy skrajnych okiennych skrzydeł (1) są osadzone we wnękach pionowych, bocznych, listew (17), które są przymocowane do futryny (13). Prowadnice, listwy i okapnik mają postać monolitycznych kształtek metalowych, wykonanych z kształtowników cienkościennych.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 315942 (22) 95 02 16 6(51) E06B 3/58

(31) 94 U940110 (32)94 02 21 (33) FI

(86) 95 02 16 PCT/FI95/00078

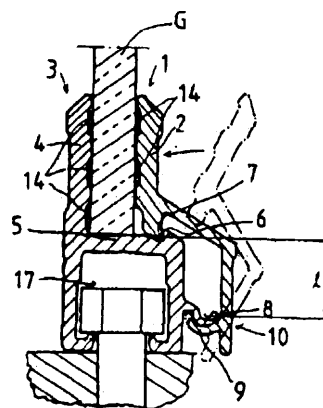
(87) 95 08 24 WO95/22676 PCT Gazette nr 36/95

(75) Sjöholm Jařmo, Vantaa, FI

(54) Struktura profilowa do szklenia

(57) Przedstawiona jest struktura profilowa składająca się z członu pasa szklarza (1) z pierwszym sztywnym kołnierzem bocznym (2) do obejmowania jednej strony szyby i z członu obudowy (3) zawierającego drugi sztywny kołnierz boczny (4) do obejmowania drugiej strony szyby, dolne oparcie (5), które jest usytuowane zasadniczo pod kątem prostym w stosunku do drugiego sztywnego kołnierza bocznego (4), przy czym szyba umieszczona jest w szczelinie utworzonej przez pierwszy i drugi kołnierz boczny oraz przez dolne oparcie. Po stronie pasa szklarza (1) i obudowy (3) utworzone są wzajemnie blokujące się elementy mocujące (6, 7). Struktura zawiera pierwszy element zaczepowy (8) utworzony na obudowie (3) i drugi element zaczepowy (9) utworzony po stronie pasa szklarza (1) do obejmowania pierwszego elementu zaczepowego (8) tworząc czop (10) pomiędzy członami tak, że pierwszy i drugi element zaczepowy (8, 9) wciśnięte jeden w drugi po stronie pasa szklarza (1) mogą być obracane wokół czopu (10) złożonego ze współpracujących ze sobą pierwszego i drugiego elementu zaczepowego, dla dociskania pierwszego sztywnego kołnierza bocznego (2) do powierzchni szyby w zasadzie w kierunku do niej prostopadłym, do pozycji zamkniętej, w której pierwsza i druga zapadka (6, 7) zostają zablokowane.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 308804 (22)95 05 26 6(51) E06B 9/15

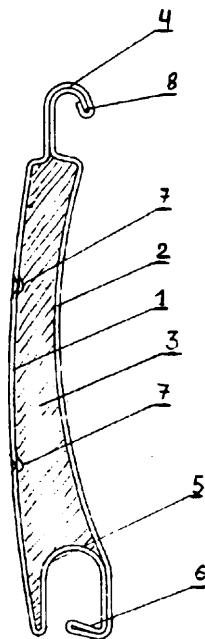
(75) Dutkowski Konrad, Wrocław

(54) Profilowany element metalowej rolety, zwłaszcza okiennej

(57) Profilowany element wykonany jest z jednego pasa cienkiej blachy, najkorzystniej aluminiowej, techniką walcowania rolkowego. Ma wnękę (3) utworzoną przez lekko łukowe ścianki wypioną pianką poliuretanową. W dole znajduje się bruzda (5) wraz z zaczepem (6). Są one utworzone, z jednej strony przez przedłużenie ścianki lekko wypukłej (1), a z drugiej strony, po której usytuowany jest zaczep (6), przez sprasowanie przedłużenia ścianki (1) i przedłużenia lekko wklęsłej ścianki (2). W górnej części profilowany element ma wieszak (4) utworzony przez sprasowanie przedłużenia ścianki (1) i ścianki (2). Zakończenie wieszaka stanowi zawinięcie krańca ścianki (1) wzdłuż krańca ścianki (2). Zewnętrzne powierzchnie pokryte są lakiernem w dowolnym kolorze i o dowolnej fakturze, np. drewna.

Profilowane elementy spełniają wymagania wytrzymałościowe, przeciwwłamaniowe i estetyczne.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 314517 (22) 96 05 29 6(51) E21C 27/10

(31) 95 19519152 (32) 95 05 30 (33) DE
95 19540362 95 10 30 DE

(71) Walter Becker GmbH, Friedrichsthal, DE

(72) Becker Walter, Siffrin Horst

(54) Sposób i urządzenie do urabiania
minerałów, zwłaszcza węgla

(57) Sposób urabiania materiałów, zwłaszcza węgla na ścianie wzdłużnej, za pomocą przesuwającej się wzdłuż czoła urabiania maszyny urabiającej, polega na tym, że najpierw wykonuje się wcięcie w czole przodka, a następnie poczynawszy od tego wcięcia, za pomocą wysuwających się schodkowo ku górze i/lub ku dołowi pojedynczych tarcz, odkrusza się pasma minerału, otrzymując następne odsadzenia, aż do urobienia pasma minerału na całej wysokości przodka.

Urządzenie do realizacji sposobu charakteryzuje się tym, że na ramie (6) maszyny, osadzonej przesuwnie na prowadnicy (5), umieszczone jest narzędzie (15) do wykonywania przy posuwie wcięcia w czole przodka, a za nim znajduje się kilka tarcz (33), rozmieszczonych w kierunku posuwu schodkowo w górę i/lub w dół tak, że przy posuwie, poczynawszy od wcięcia odkruszane są schodkowo dalsze, znajdujące się wyżej bądź niżej pasma minerałów z równoczesnym wykonywaniem nowego odsadzenia, bądź też osadzona jest co najmniej jedna tarcza o odpowiednio przestawnej wysokości.

(48 zastrzeżeń)

A1 (21) 315946 (22) 94 07 22 6(51) E06B 9/26

(31) 94MI 460 (32) 94 03 11 (33) IT

(86) 94 07 22 PCT/IT94/00121

(87) 95 09 14 WO95/24539 PCT Gazette nr 39/95

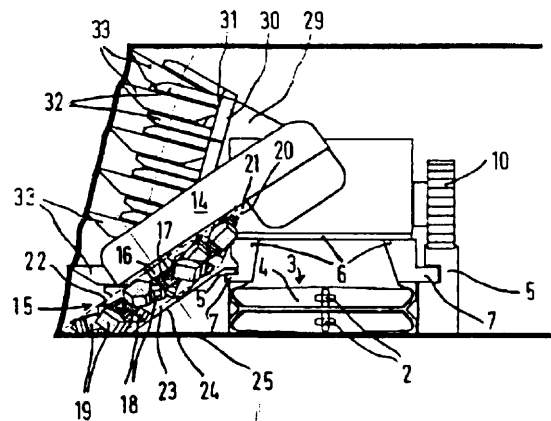
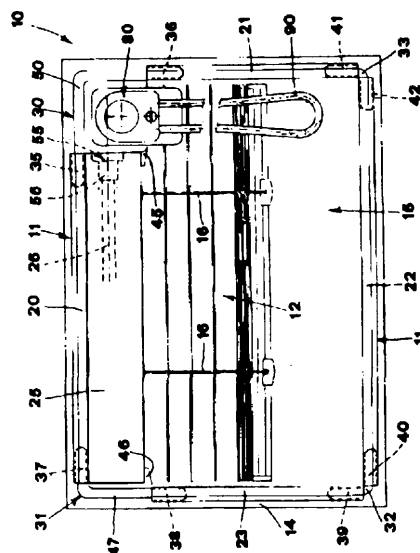
(71) PELLINI S.R.L., Codogno (Mediolan), IT

(72) Nicolosi Giovanni

(54) Urządzenie do poruszania żaluzjami
wewnątrz uszczelnionej komory pomiędzy
dwoma szybami ze szkła za pomocą
połączenia magnetycznego umieszczonego
na przedzie

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do poruszania żaluzjami z listewek (12) wewnątrz uszczelnionej komory (15) pomiędzy dwiema szybami ze szkła, w którym mechanizm wewnętrzny z przekładnią zmniejszającą do obracania wału (26), podtrzymującego i poruszającego żaluzję (12), jest połączony magnetycznie z mechanizmem zewnętrznym (80) z przekładnią zwiększającą, przyłożonym do jednej z szyb szklanych.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 314397 (22) 96 05 23 6(51) E21D 9/10

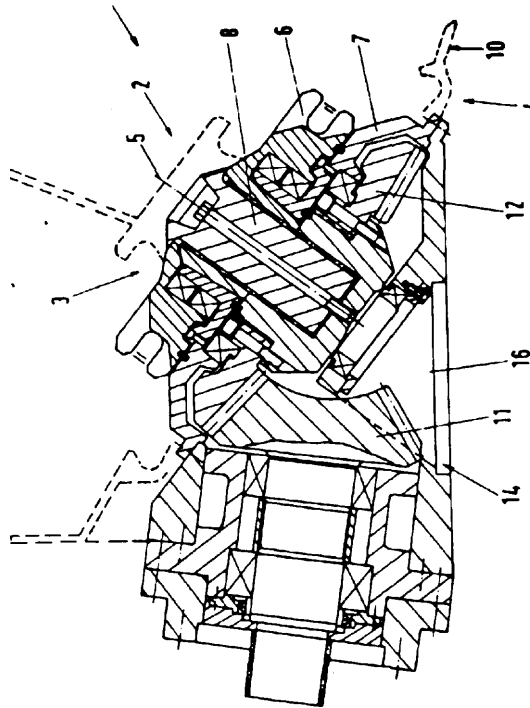
(31) 95 19518894 (32) 95 05 26 (33) DE
95 19527407 95 07 27 DE(71) Bochumer Eisenhütte Heintzmann GmbH
und Co. KG, Bochum, DE(72) Heintzmann Peter, Guse Kuno, Amling
Friedel

(54) Urządzenie urabiające o działaniu ciągłym
do urabiania i odtransportowywania
materiałów tworzących pokłady, zwłaszcza
węgla

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie urabiające o działaniu ciągłym z torem urobkowym, utworzonym przez segmenty rynien urobkowych, z torem przenośnikowym, utworzonym przez segmenty rynien przenośnikowych oraz z obiegowym łańcuchem roboczym bez końca, na który m zamocowane są elementy przenośnikowe i skrawające, przeprowadzane wokół stanowisk zawracania, z których przynajmniej jedno ukształtowane jest jako napędowe. Stanowisko napędowe (1) zaopatrzone jest w

stożkowy słupek zawracający (2), napędowe koło łańcuchowe (6) zainstalowane współosiowo z osią słupka zawracającego (2) wewnątrz tego słupka, skrzynię przekładniową (7) z kołami stożkowymi (11, 12) z ułożą skowany mi w niej na czopie słupkiem zawracającym i w silnikowy napęd elektryczny.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 315944 (22)95 02 21 6(51) E21D 9/10

(31) 94 940796 (32)94 02 21 (33) FI
94 941154 94 03 11 FI

(86) 95 02 21 PCT/FI95/00086

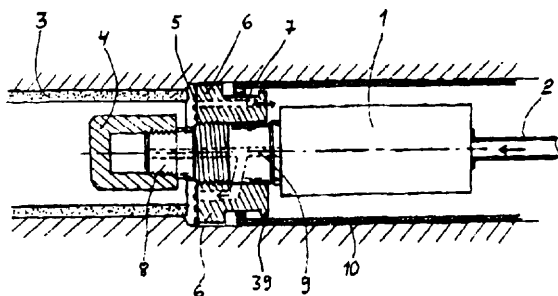
(87) 95 08 24 WO95/22677 PCT Gazette nr 36/95

(75) Ilomäki Valto, Ylöjärvi, FI

(54) **Urządzenie do wiercenia otworu tunelu i sposób wiercenia**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do wiercenia, zwłaszcza urządzenie do rozwiercania istniejących otworów, w którego głowicy znajduje się, jako pierwsza postępująca część, zespół cylindryczny (4) o średnicy zasadniczo mniejszej niż otwór lub tunel, który ma być rozwiercany i dopasowany wymiarem do wnętrza pierwotnego otworu lub kanału rurowego (3), za pomocą którego siły kierujące zespołem od ścian pierwotnego otworu (3) kierują całym urządzeniem wiertniczym.

(12 zastrzeżeń)



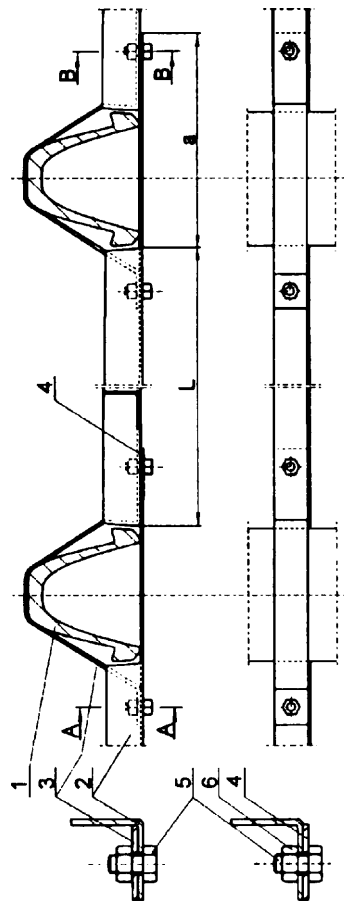
A1(21) 308927 (22)95 06 02 6(51) E21D 11/28

(75) Gola Kazimierz, Katowice

(54) **Rozpora górnicza**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wieloelementowa rozpora stalowa, dwustronnego działania przeznaczona do stabilizacji odrzwi obudowy górniczej wykonanej z kształtowników korytkowych. Wszystkie części (2, 3, 4) rozpory górniczej wykonano z jednego scalonego elementu, który po dokonaniu odpowiedniego modelowania umożliwia uzyskanie rozpory górniczej typu RG (rozpora górnicza). Poszczególne rozpory w ciągu łączone są pomiędzy sobą oraz z obudową chodnika za pomocą dwóch śrub (5) umieszczonych w odpowiednio usytuowanych otworach rozpory górniczej.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 308920 (22)95 06 02 6(51) E21D 15/00

(71) Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych FAZOS Spółka Akcyjna, Tarnowskie Góry

(72) Drewniak Adolf, Zajkowski Krzysztof, Sośnica Joachim, Rymer Grzegorz, Trembaczewski Henryk

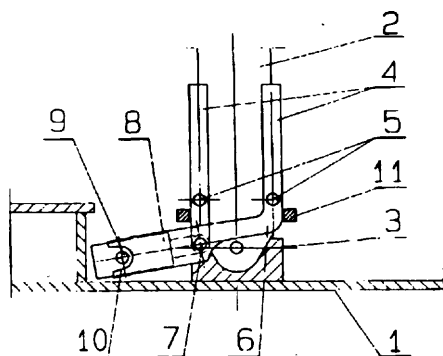
(54) **Stabilizator górniczego stojaka**

(57) Przedmiotem wynalazku jest stabilizator górniczego stojaka stosowany przy korygowaniu ustawienia stojaków hydraulicznych lub ciernych w górnictwie.

Stabilizator według wynalazku ma uchylne uchwyty (4) ograniczone zderzakami (71). Co najmniej jeden z uchwytów (4) ma dźwigniową końcówkę (6), pomiędzy ramionami której jest umieszczony stabilizujący siłownik (8), połączony przegubem (7) z uchwytem (4) po przeciwległej stronie stojaka (2). Dźwigniowa końcówka (6) ma wycięcia (10) obejmujące

czopy (9) siłownika (8). Uchwyty (4) stabilizatora podtrzymują stojak (2) i są bazą dla rozciąganego siłownika (8).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 308921 (22) 95 06 02 6(51) E21D 15/58

(71) Fabryka Zmechanizowanych Obudów Ścianowych FAZOS Spółka Akcyjna, Tarnowskie Góry

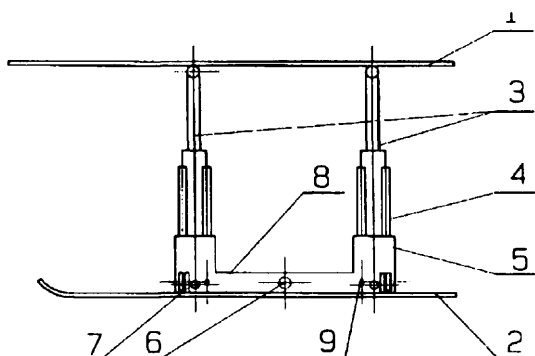
(72) Drewniak Adolf, Zajkowski Krzysztof, Sośnica Joachim, Rymer Grzegorz, Trembaczewski Henryk

(54) Stabilizator zestawów obudowy **górnicej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest stabilizator zestawów obudowy górniczej, stosowany w konstrukcji zmechanizowanych obudów górniczych posiadających spągnicę dzieloną.

Stabilizator ma parę płyt (5) opasujących uchwyty (4), połączoną przegubowo z jedną częścią dzielonej spągnicy (2) lub stropnicy (1). Zarówno stabilizujący siłownik (6) połączony przegubowo z płytami (5), jak i wewnętrzna krawędź (8) są umieszczone w pobliżu górnej powierzchni dzielonej spągnicy (2) lub dolnej powierzchni stropnicy (1). Odpowiednio oś siłownika (6) jest powyżej lub poniżej osi (9) obrotu uchwytów (4).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 308814 (22) 95 05 25 6(51) E21D 23/26

(75) Urbańczyk Józef, Katowice; Ślęzak Janusz, Mysłowice

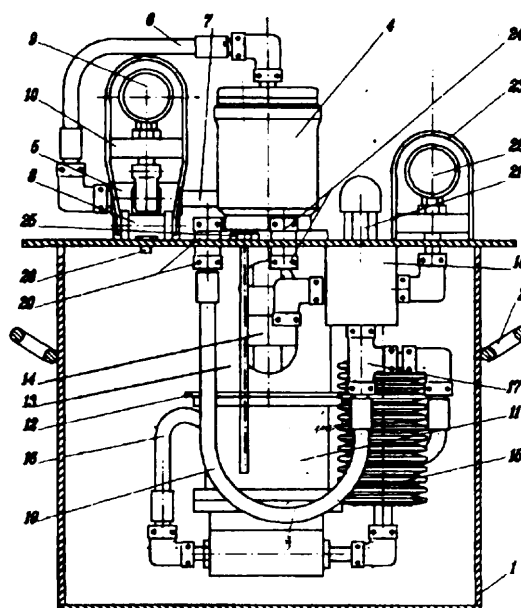
(54) **Pompowy zespół zasilający**

(57) Pompowy zespół zasilający jest przeznaczony do zasilania narzędzi mechanicznych z napędem hydraulicznym.

Zespół ma zbiornik (1) oleju zamknięty pokrywą, do której jest przytwierdzony silnik hydrauliczny (4) zasilany emulsją olejowo-wodną, napędzający pompę (71) olejową, osiową, stałej wydajności umieszczoną w zbiorniku (1). W obiegu olejowym zespołu znajduje się zawór przelewowy (18), a w obiegu emulsyjnym zawór redukcyjny (5), redukujący ciśnienie emulsji

olejowo-wodnej do wysokości nominalnego dla silnika hydraulicznego (4).

(3 zastrzeżenia)



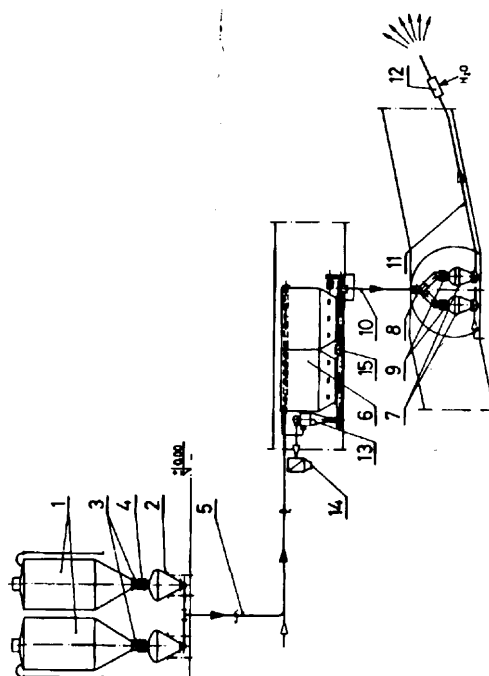
A1(21) 308829 (22) 95 05 26 6(51) E21F 15/00

(71) Kooperacja POLKO Sp. z o.o., Mikołów

(72) Homa Damian, Pilarz Andrzej, Szewczyk Jerzy, Majchrzak Ryszard

(54) **Sposób transportowania spoiw mineralnych i wytwarzania wodnych zaczynów spoiw mineralnych oraz układ urządzeń do transportowania spoiw mineralnych i wytwarzania wodnych zaczynów spoiw mineralnych**

(57) Sposób transportowania spoiw mineralnych i wytwarzania wodnych zaczynów spoiw mineralnych oraz układ urządzeń



do transportowania spoiw mineralnych i wytwarzania wodnych zaczynów spoiw mineralnych polega na podawaniu suchego spoiwa z silosów (1) wyposażonych w zamknięcia (3) i kompensatory drgań (4) do komorowych podajników (2) transportu pneumatycznego i rurociąg (5) do stacji przerzutowej (6). Stacja przerzutowa (6) wyposażona jest w tkaninowy filtr (14) i cyklon (13) oczyszczające powietrze ze spoiwa. Stacja przerzutowa (6) wyposażona jest również w ślimakowy przenośnik (15) podający spoiwo mineralne do rurociągu przerzutowego (10), z którego poprzez dwudrogowy przesyp (8), kompensatory (9) i komorowe podajniki (7) podawane jest do rurociągu (71) zakończonego wylotową laną (12), w której następuje dynamiczne mieszanie spoiwa mineralnego z wodą zasobową.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 308872 (22)95 05 31 6(51) E21F 17/00

(71) Centrum Badawczo-Projektowe Miedzi
CUPRUM Sp. z o.o., Wrocław

(72) Bugajski Witold, Butra Jan, Kosior
Aleksander, Orzepowski Stanisław

(54) Sposób oceny stateczności wyrobiska górniczego

(57) W sposobie dokonuje się pomiaru rozwarstwienia górotworu na głębokości co najmniej równej głębokości strefy odprężonej z dokładnością nie mniejszą od 0,15 mm przez okres czasu trwający co najmniej 14 dni z częstotliwością nie mniejszą niż jeden pomiar na dwa dni. W okresie trwania pomiaru rozwarstwienia rejestruje się w funkcji czasu uzyskane wyniki wielkości rozwarstwienia oraz aktywność sejsmiczną czyli energię wstrząsów i odległość ich epicentrow od miejsca pomiarów rozwarstwienia. W dalszej kolejności, z okresu czasu trwania pomiaru wyznacza się przedział czasu równy 14 dniom, obejmujący maksymalną wartość zmierzonego rozwarstwienia, przy czym jeżeli ta wartość nie jest większa od 3 mm, a skokowy przyrost rozwarstwienia po zaistniałym wstrząsie górnictwem zlokalizowanym w odległości do 300 m od miejsca pomiarów, który wystąpił w dowolnym momencie w okresie czasu pomiarów nie był większy od trzykrotnej wartości ostatniego przyrostu rozwarstwienia przed wstrząsem, wówczas to miejsce w wyrobisku uznaje się za stateczne. W przeciwnym przypadku, jak również wówczas, gdy przyrosty rozwarstwienia w czterech kolejnych pomiarach w okresie czasu pomiarów narastały w stosunku do pomiaru poprzedzającego więcej niż półtora razy, wówczas wyrobisko w miejscu pomiarów uznaje się za zagrożone utratą stateczności.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 308851 (22) 95 05 31 6(51) F01L 5/18

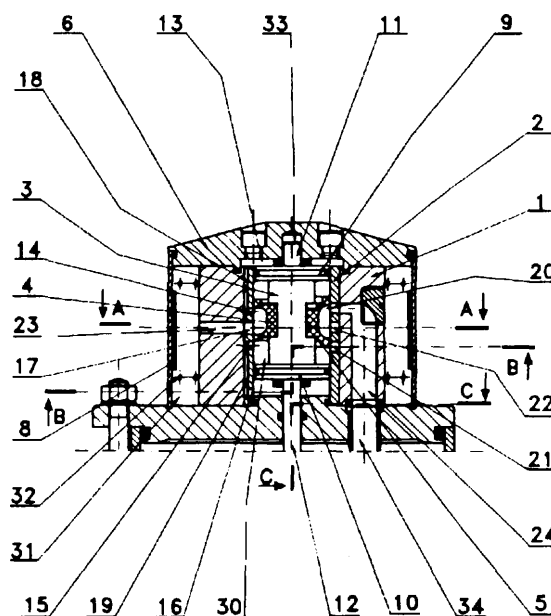
(75) Słowik Zenon, Warszawa

(54) Układ rozrzędu silnika pneumatycznego

(57) Układ rozrzędu zbudowany jest z osiowo-wydrążonego korpusu (1), w którym osadzona jest tuleja (2), w której umieszczony jest walcowaty monolityczny tłok (3) posiadający pośrodku w swoim wycięciu zawieszony zawór suwakowy (4), (5), a podstawy górna i dolna tłoka ukształtowane są w talerzowe spłaszczenia (9), (10), przy czym korpus (1) posiada wydrążone kanały powietrzne (23), (24), a tuleja (2) od strony zaworu suwaka rozdzielającego (4) posiada cztery otwory wycięcia (14), (15), (16), (17) oraz posiada dwa spłaszczenia górne (18) i dolne (19) na swej zewnętrznej powierzchni połączone z otworami wycięciami (14), (15), (16), a od strony zaworu suwaka rozdzielającego (5) tuleja posiada trzy otwory - wycięcia (20), (21), (22) zestawione odpowiednio z kanałami korpusu (1). Górne talerzowe spłaszczenie (9) tłoka (3) zakończone jest krótkim prętem (71) umieszczonym w wydrążeniu (33) pokrywy (6), a dolne spłaszczenie (10) przechodzi w pręt długi (12).

Układ rozrzędu otoczony jest osłoną posiadającą na swym obwodzie otwory (32) i wyłożoną od wewnątrz utuliną (8), od strony bocznej do układu zamontowany jest króciec doprowadzający powietrze do przestrzeni (30) wyznaczonej talerzowymi spłaszczeniami (9), (10).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 315836 (22) 95 01 11 6(51) F02F 1/00
F02F 1/20

(31) 94 164 (32) 94 02 08 (33) DK

(86) 95 01 11 PCT/DK95/00021

(87) 95 08 17 WO95/21994 PCT Gazette nr 35/95

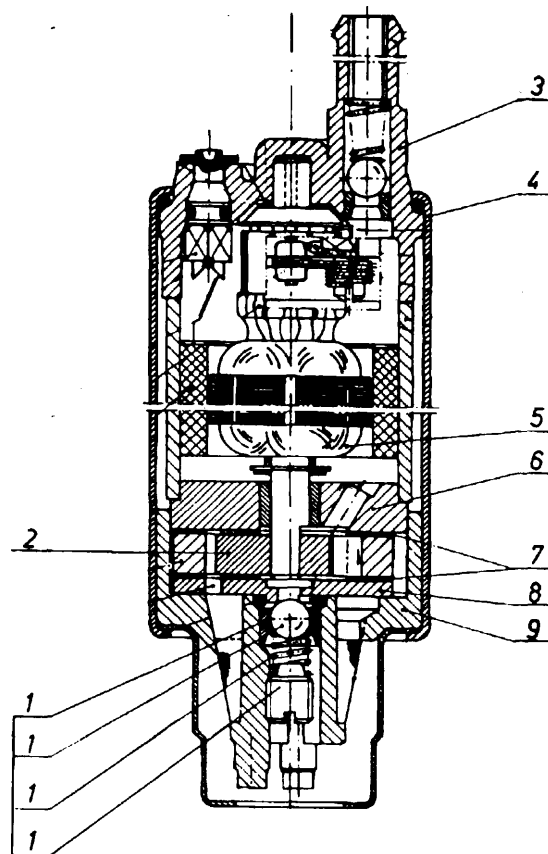
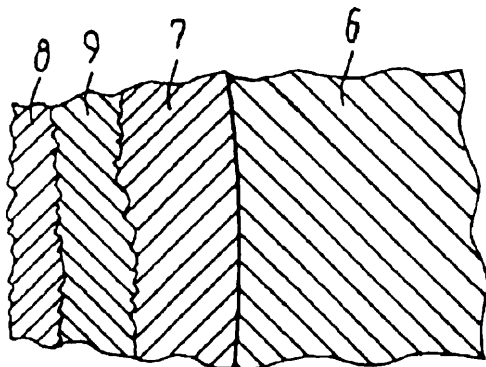
(71) MAN B & W DIESEL A/S, Copenhagen, DK

(72) Knudsen Thomas Synnestvedt

(54) Sposób wytwarzania okładziny cylindra i taka okładzina

(57) Okładzina cylindra do silnika spalinowego ma cylindryczną powierzchnię wewnętrzną powlekaną natryskowo twardą warstwą odporną na zużycie (7), zaś po natryśnięciu i ewentualnym wycentrowaniu tej twardej odpornej na zużycie warstwy, wewnętrzna powierzchnia zostaje powleczona warstwą nośną (8) bez obróbki twardej warstwy zużywalnej dla nadania jej mniejszej chropowatości. Pomiedzy tymi dwiema warstwami można również nałożyć natryskowo jedną lub więcej warstw pośrednich (9), których twardość jest mniejsza niż średnia twardość warstwy zużywalnej, jednakże większa niż twardość warstwy nośnej. Warstwa nośna (8) może zawierać kuleczki grafitowe powleczone metalem, takim jak molibden, glin, srebro lub nikiel dla polepszenia warunków smarowania w trakcie pracy okładziny.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 308935 (22) 95 06 05 6(51) F02M 37/08

(71) Fabryka Osprzętu Samochodowego POLMO - Łódź S.A., Łódź

(72) Wąsik Paweł, Góralski Andrzej, Dryzek Bogdan, Lesiewicz Janusz, Kopycki Tomasz, Moll Wojciech

(54) Elektryczna pompa paliwa

(57) Elektryczna pompa paliwa ma regulator ciśnienia umieszczony wewnątrz pokrywy ssania (18). Regulator ma tulejkę (4), której wnętrzu ma część cylindryczną i część stożkową.

W tulejce (4) osadzona jest suwlinowa kulka (3) dociskana do gniazda pokrywy (17) elementu tłoczącego (6) sprężyną (2), której napięcie regulowane jest wkrętem regulacyjnym (1).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 308934 (22) 95 06 05 6(51) F02M 37/08

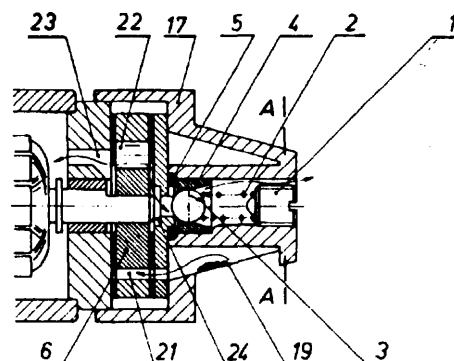
(71) Fabryka Osprzętu Samochodowego POLMO - Łódź S.A., Łódź

(72) Wąsik Paweł, Góralski Andrzej, Dryzek Bogdan, Lesiewicz Janusz, Kopycki Tomasz, Kluska Wiesław

(54) Elektryczna pompa paliwa

(57) Elektryczna pompa paliwa, mająca zastosowanie w układach zasilania silników spalinowych z zapłonem iskrowym, ma walcową obudowę (4), element tłoczący typu rolkowego (2), pokrywę ssania (9) i pokrywę tłoczenia (3) oraz silnik elektryczny z wirnikiem (5). Po obu stronach wirnika elementu tłoczącego (2) są symetryczne komory odciążające.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 308936 (22) 95 06 05 6(51) F02M 37/08

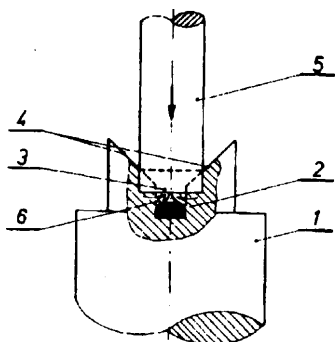
(71) Fabryka Osprzętu Samochodowego POLMO - Łódź S.A., Łódź

(72) Wąsik Paweł, Góralski Andrzej, Dryzek Bogdan, Lesiewicz Janusz, Kopycki Tomasz, Moll Wojciech

(54) **Sposób mocowania linki szczotki komutacyjnej, zwłaszcza elektrycznej pompy paliwa**

(57) Sposób mocowania linki szczotki komutacyjnej, zwłaszcza elektrycznej pompy paliwa polega na tym, że linkę (2) umieszcza się w rowku (3) ukształtowanym w trzpieniu konektorem (1). Następnie linkę (2) zakuwa się okrągłym trzpieniem (5) o płaskim czole zakuwającym.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 308937 (22) 95 06 05 6(51) F02M 37/08

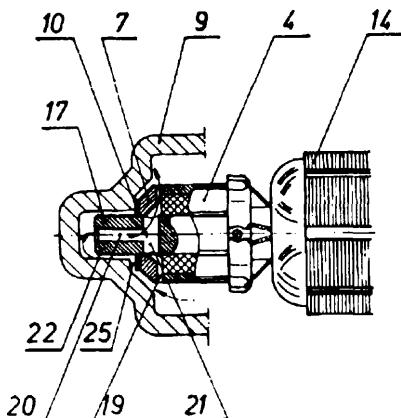
(71) Fabryka Osprzętu Samochodowego POLMO - Łódź S.A., Łódź

(72) Wąsik Paweł, Góralski Andrzej, Dryzek Bogdan, Lesiewicz Janusz, Kopycki Tomasz, Moll Wojciech

(54) **Elektryczna pompa paliwa**

(57) Elektryczna pompa paliwa ma w czopie (17) wirnika (14) wywiercony wzdłuż osi czopa (17) jeden kanał (20) i łączący się z nim, wywiercony poprzecznie do osi czopa (17), drugi kanał (21). Na czop (17) naciśnięta jest tulejka dystansowa (7) posiadająca łopatki i wycięcia (19) oraz podkładka oporowa opierająca się o tulejkę dystansową (7) i odpowiednio uformowane powierzchnie oporowe w pokrywie tłoczenia (9), pomiędzy którymi są wgłębienia (25). Otwór łożyskowy (22) jest wykonany w postaci lekko stożkowej ze zbieżnością w kierunku końca czopa (17) wirnika (14).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 315808 (22) 95 02 06 6(51) F02M 47/00 F02M 61/12

(31)94 156 (32)94 02 07 (33) DK

(86) 95 02 06 PCT/DK95/00053

(87) 95 08 10 WO95/21324 PCT Gazette nr 34/95

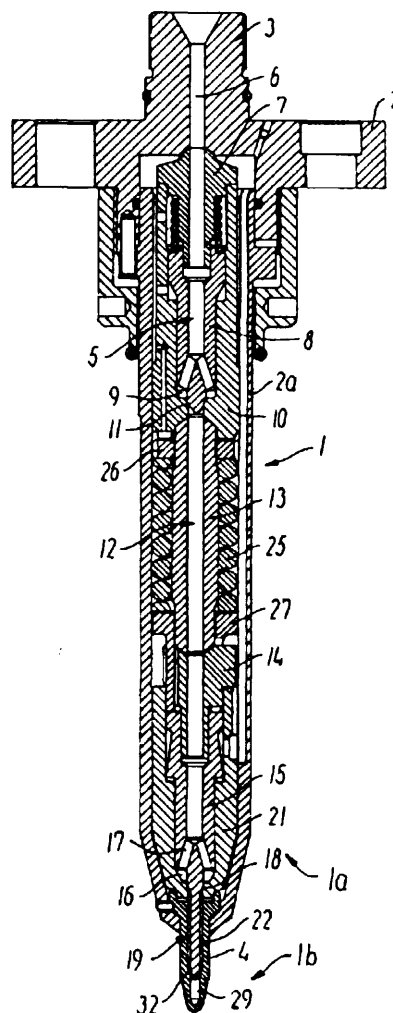
(71) MAN B&W DIESEL A/S, Copenhagen SV, DK

(72) Larsen Poul Erik

(54) **Wtryskiwacz paliwa do dużego dwusuwowego silnika spalinowego**

(57) Wtryskiwacz paliwa do dużego dwusuwowego silnika spalinowego posiada podłużną zewnętrzną obudowę (2) do montowania w chłodzonej wodą pokrywie cylindra. Głównie gniazdo zaworowe (18) do otwierania i zamykania wtryskiwacza paliwa jest umieszczone w górnej, chłodzonej sekcji zaworowej 1a, zaś wtórny człon zamykający (32) dla przepływu paliwa do otworów dyszowych jest umieszczony w dyszy (4) w niechłodzonej sekcji zaworowej (1b). Otwór dyszowy zawiera górną sekcję otworu (22) o średnicy większej niż dolna średnica otworu (29) z otworami dyszowymi. Wtórny człon zamykający jest umieszczony przy obszarze o zbieżającej się średnicy, gdy ślizgowy człon zaworowy (15) znajduje się w swym położeniu zamkniętym. Człon zamykający odcina z jednej strony główną objętość paliwa w otworze dyszowym od otworków dyszowych gdy zawór jest zamknięty, a z drugiej strony, ślizgowy człon zaworowy jest zakończony w pewnej odległości od otworków dyszowych tak, że dolna sekcja członu ślizgowego nie zakłóca rozpylenia przy otwartym wtryskiwaczu.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 315897 (22) 96 01 11 6(51) F16B 13/08

(31) 95 29500691 (32) 95 01 18 (33) DE

(86) 96 01 11 PCT/EP96/00095

(87) 96 07 25 WO96/22436 PCT Gazette nr 34/96

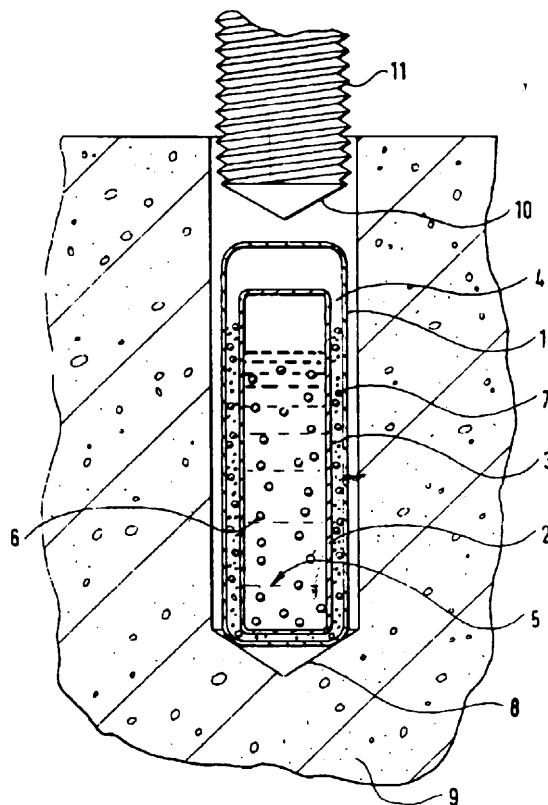
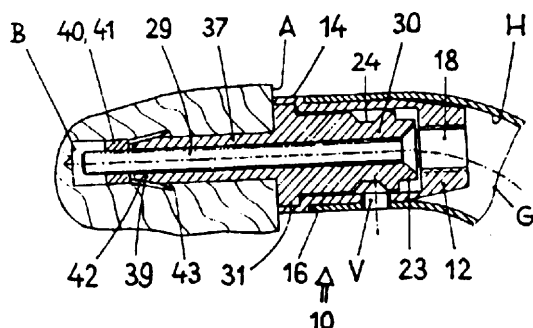
(71) HOPPE AG, Stadtaliendorf, DE

(72) Reitz Reinhold, Ochs Guenter

(54) Łącznik śrubowy do mocowania uchwytów kabląkowych

(57) Łącznik śrubowy do mocowania wydrążonych zakończeń (H) kabląkowych uchwytów (G) do otworu (B) i powierzchni styku charakteryzuje się tym, że przewód śruby (29) jest zaopatrzony w bazowy kołnierz (31), który łączy się z rozprężnymi elementami lub z członem zabezpieczającym, przy czym na kołnierzu (31) spoczywa człon nośny (12) w kształcie tulei, otoczonej wydrążonym zakończeniem (H) uchwytu (G). Nakrętka kapturkowa (20) jest na obrzeżu zaopatrzona w rowek (24) o kształcie litery V; służy on do przymocowania wydrążonego zakończenia (H) za pomocą wkrętu dociskowego (V). Powierzchnie pod klucz (23) służą do wkręcania przewodu i nakrętki kapturkowej (20) na główkę przewodu. Trzon (37) przewodu zaopatrzony w stożkowe zakończenie (39), albo stożkową nakrętkę wciska się za pomocą śruby (29) w rozprężną nakrętkę (40) lub w rozprężną tulejkę, wyposażoną w rozprężny koszyk (42). Klamka połączona z wielobocznym sworzniem może być zainstalowana np. na profilu wielokomorowym, przy czym przewód jest umieszczany przez zewnętrzny pierścień nośny.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 315900 (22) 95 02 15 6(51) F16B 37/14

(31) 94 9403481 (32) 94 03 02 (33) DE

(86) 95 02 15 PCT/DE95/00190

(87) 95 09 08 WO95/23926 PCT Gazette nr 38/95

(75) Müllenberg Ralph, Grevenbroich, DE

(54) Układ napinający ze stożkowym trzpieniem napinającym

(57) Układ napinający (100) służy do bezluzowego łączenia dwóch elementów konstrukcyjnych za pomocą rozszerzalnego promieniowo stożkowego trzpienia napinającego (10), który jest

A1(21) 314412 (22) 96 05 24 6(51) F16B 13/14

(31) 95 19519397 (32) 95 05 26 (33) DE

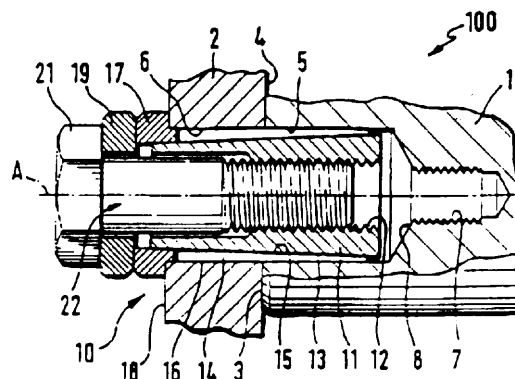
(71) fischerwerke Artur Fischer GmbH & Co. KG, Waldachtal, DE

(72) Hein Bernd, Haug Willi

(54) Nabój kotwiący do utwardzalnej masy wieloskładnikowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest nabój kotwiący do utwardzalnej masy wieloskładnikowej na bazie szybko utwardzającej się żywicy, który zawiera nabój wewnętrzny (2) na bazie z żywicy (5) z wypełniaczami (6) oraz nabój zewnętrzny (1) ze składnikiem utwardzającym (3). Aby umożliwić ręczne osadzanie naboju poprzez całkowite wbijanie pręta kotwiącego bez wytryskiwania i wypływania oraz aby można było w celu zwiększenia wytrzymałości do obu składników dodawać wypełniacze, szerokość szczeliny pierścieniowej odpowiada co najmniej grubości ścianki naboju i co najwyżej 5% zewnętrznej średnicy naboju zewnętrznego. Ponadto żywica zawiera środek tiksotropujący, który zwiększa lepkość na tyle, że wypełniacze unoszą się w niej. Składnik utwardzający, w postaci pastowatej mieszaniny zawierającej ciecz i ewentualnie wypełniacze oraz środek tiksotropujący, całkowicie wypełnia pierścieniową szczelinę między nabojem wewnętrznym i zewnętrznym.

(7 zastrzeżeń)



umieszczony w leżących w jednej linii otworach (5, 6) pierwszego elementu konstrukcyjnego (1) i drugiego elementu konstrukcyjnego (2). Układ napinający (100) powinien być napinany i luzowany, gdy jest wstawiony w ślepy otwór (5) pierwszego elementu konstrukcyjnego (1). W tym celu część zewnętrzna (14) stożkowego trzpienia napinającego (10) ma na jednym końcu promieniowy występ obwodowy (17), który przylega osiowo do zewnętrznej powierzchni drugiego elementu konstrukcyjnego (2), natomiast drugi koniec części zewnętrznej (14) trzpienia jest umieszczony w pierwszym elemencie konstrukcyjnym (1) na wylot walcowo, ze średnicą, odpowiadającą średnicy otworu, wykonanego jako ślepy otwór (5), a w dnie (8) otworu (5) przewidziany jest współosiowy otwór nagwintowany (7), który ma mniejszą średnicę niż otwór przelotowy (12), istniejący w stożkowym trzpieniu napinającym (10).

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 315898 (22) 95 02 13 6(51) F16H 1/32
(31) 94 174 (32) 94 02 14 (33) SK

(86) 95 02 13 PCT/IB95/00097

(87) 95 08 17 WO95/22017 PCT Gazette nr 35/95

} SPINEA S.R.O., Košice, SK

(72) Janek Bartolomej

(54) **Przekładnia**

(57) **Przedmiotem** wynalazku jest przekładnia z przynajmniej jednym kołem (40) o uzębieniu wewnętrznym (41), z przynajmniej jednym elementem wyjściowym (50), **ułożony** skowotowo względem koła (40), jak również wałem wejściowym (10) z co najmniej jednym **mimośrodkowym** odcinkiem (17), na którym **ułożone** jest obrotowo przynajmniej jedno ząbujące się z

uzębieniem wewnętrznym (41) koło (30) z uzębieniem zewnętrznym (33), przy czym przy dwóch lub więcej kołach (30) przynajmniej jedno koło (30) umieszczone jest pomiędzy elementami wyjściowymi (50). W przekładni według wynalazku pomiędzy kołem (30) i elementem wyjściowym (50) umieszczony jest element przekształcający (70) planetarny ruch kół (30) w ruch obrotowy, umieszczony przesuwnie względem koła (30) i elementu wyjściowego (50) i wykonujący względem osi wału wejściowego (10) ruchy poprzeczne.

(29 zastrzeżeń)

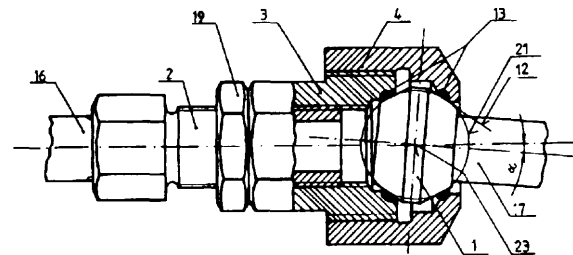
A1(21) 308811 (22) 95 05 25 6(51) F16L 27/02

(71) Politechnika Poznańska, Poznań

(72) **Pawłuty** Tadeusz(54) **Połączenie szczelne, rozłączne**

(57) Połączenie szczelne, rozłączne charakteryzuje się tym, że nasadka regulacyjna (2) z nasadką gniazdową (3) oraz nakrętką kołpakową (4) tworzą szczelne gniazdo pod kształtową główką (1).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 314759 (22) 96 06 11 6(51) F16L 33/04

(71) DAGA Spółka z o.o., Wrocław

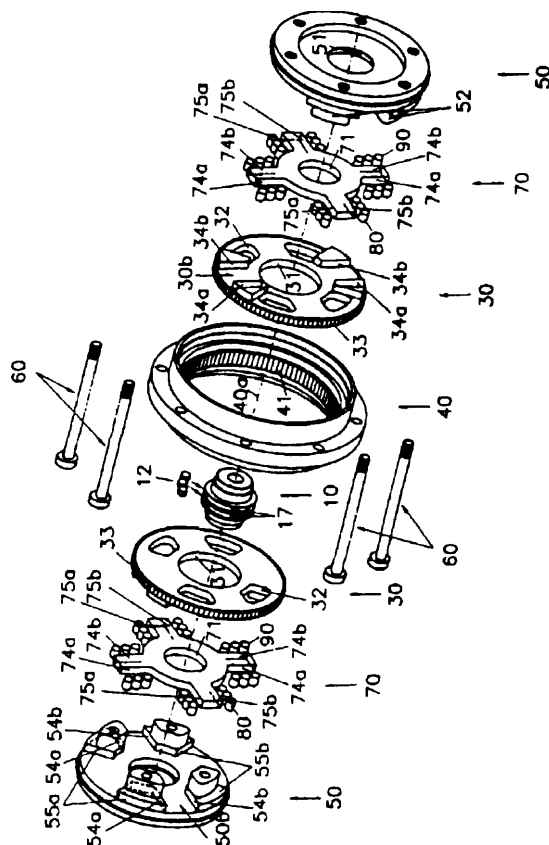
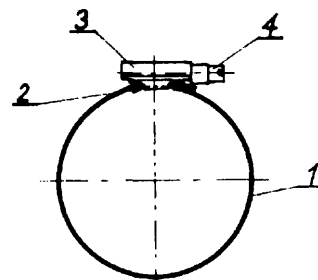
(72) Gabarski Dariusz

(54) **Opaska zaciskowa**

(57) **Przedmiotem** wynalazku jest opaska zaciskowa przeznaczona do uszczelniania złączy przewodów elastycznych z elementami współpracującymi, a zwłaszcza do połączenia przewodów z króćcami rur.

Opaska zaciskowa jest utworzona z metalowej taśmy (1), której jeden koniec (2) jest trwale połączony z kopułką (3), w której jednocześnie osadzona jest obrotowo śruba (4) z gwintem, zaś taśma (1) ma rowki przystosowane do współpracy ze śrubą (4), usytuowane przy środku taśmy (1). Opaska charakteryzuje się tym, że kopułka (3) jest utworzona z dwu części połączonych ze sobą, z których jedna jest połączona trwale z taśmą (1), zaś druga stanowi osłonę dla śruby (4). Część kopułki (3) połączona trwale z taśmą (1) ma postać litery "U" z rozdwojonymi ramionami osadzonymi w otworach części stanowiącej osłonę dla śruby (4).

(4 zastrzeżenia)



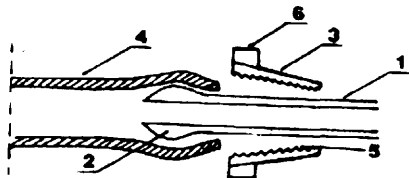
A1(21) 308866 (22) 95 05 31 6(51) F16L 33/22

(75) Kozakiewicz Aleksy, **Kraków**; Kozakiewicz Katarzyna, **Kraków**; Kozakiewicz Ryszard, **Kraków**

(54) **Złącze do mocowania węży**

(57) Złącze do mocowania węży składa się z króćca (1) zakończonego karbem (2) oraz zacisku (3) w postaci tulei w kształcie ściętego stożka o odpowiednim kącie i średnicy wewnętrznej, posiadającej wewnątrz gwint (5) lewo lub prawoskrętny.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 308827 (22) 95 05 26 6(51) F16L 59/16

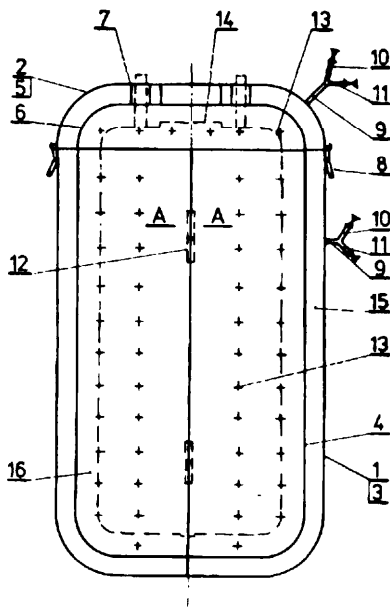
(71) Jurkiewicz Wojciech, Gołuszowice;
Turkiewicz Monika, Gołuszowice

(72) Jurkiewicz Wojciech

(54) **Sposób wykonania izolacji zbiornika ciepłej wody i forma do wykonania izolacji zbiornika ciepłej wody oraz zbiornik ciepłej wody**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem skutecznej izolacji zbiornika ciepłej wody praktycznego do wykonania i ułatwiającej montaż i demontaż zbiornika.

Sposób wykonania polega na tym, że zbiornik umieszcza się w formie z podwójnym płaszczem, po czym przestrzeń pomiędzy zbiornikiem a wewnętrznym płaszczem formy wypełnia się wstępnie spienionym, w temperaturze od 50°C do 80°C, granulatem polistyrenu. Następnie w tą przestrzeń wprowadza się parę wodną o temperaturze od 100°C do 150°C przez czas od 40 do 300 sekund. Uformowaną warstwę schładza się wodą. Forma do wykonania izolacji charakteryzuje się tym, że ma dzieloną część dolną (1) utworzoną z płaszczy (5 i 6), a obie części (1 i 2) połączone są szybko zamykającymi złączami (8). W płaszczach wewnętrznych (4 i 6) wykonane są otwory (13) rozstawione w siatkę na powierzchniach i łączące przestrzeń pary lub wody (15) z przestrzenią dla granulatu (16). W górnej części (2)



znajdują się otwory (7) dla wystających elementów zbiornika, a także do dolnej części (1) i górnej części (2) podłączone są przewody doprowadzające (9) łączące się z przewodem pary z zaworem (10) i z przewodem wody z zaworem (71).

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 308873 (22) 95 05 31 6(51) F16M 7/00
F16F 15/04

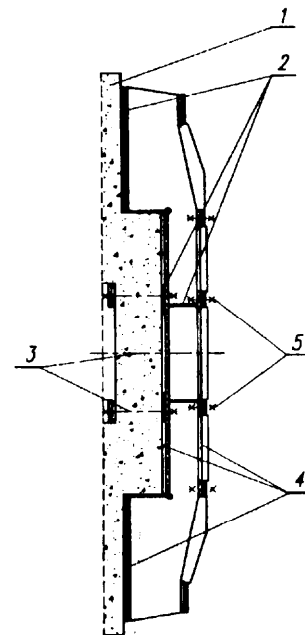
(71) Zakład Konstrukcji i Ekspertyz
TECHMARIN Sp. z o.o., Świnoujście;
Kołodziejki Włodzimierz, Świnoujście

(72) Kołodziejki Włodzimierz

(54) **Sposób posadawiania maszyn i urządzeń, szczególnie zespołu maszyn**

(57) Sposób polega na tym, że na płycie fundamentowej (1) tworzy się warstwę elastyczną (4), po czym układa się na niej ramę (2) blachową, jedną, wspólną konstrukcję spawaną pod wszystkie elementy zespołu maszyn. Na górnej powierzchni ramy (2) również tworzy się odpowiednią warstwę elastyczną (4). Na tej warstwie posadawia się maszyny, przykręcając je śrubami mocującymi (5) do ramy (2).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 314258 (22) 96 05 15 6(51) F22B 37/00

(31) 95 95810358 (32) 95 05 31 (33) EP

(71) ABB Management AG, Baden, CH

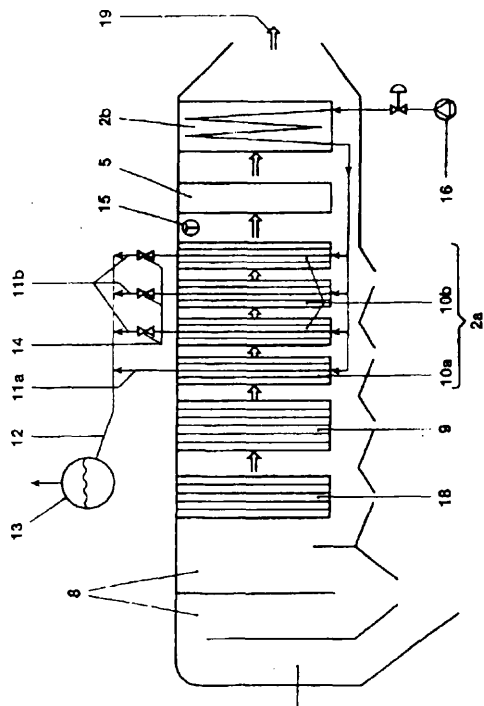
(72) Ziegler Georg

(54) **Wytwornica pary**

(57) W wytwornicy pary z włączoną za komorą paleniskową (7) częścią radiacyjną oraz z położoną przy niej częścią konwekcyjną, która składa się w zasadzie z połączonych jeden za drugim od strony spalinowej: konwekcyjnego wymiennika ciepła (18), przegrzewacza (9) i ekonomizera, przy czym wytwornica pary jest zastosowana w układzie do bezpośredniej selektywnej redukcji katalitycznej tlenków azotu w spalinach (19), ekonomizator jest wykonany jako dwuczęściowy. Pomiedzy obydwiema częściami (2a, 2b) umieszczony jest katalizator NO_x (5), przy czym część (2a) ekonomizera, umieszczona w kierunku przepływu gazu (19) przed katalizatorem (5), jest podzielona na co najmniej dwie sekcje (10a, 10b), przez które nagrzewany czynnik roboczy

przepływa z jednej strony od strony spalinywej szeregowo, z drugiej zaś strony równolegle, oraz co najmniej jedna sekcja (10a) jest stale połączona przewodami (11 a, 12) z walczakiem (13), a druga sekcja lub drugie sekcje (10b) są odcinane do wyboru od obiegu wody za pośrednictwem odcinanych przewodów (11 b).

(10 zastrzeżeń)

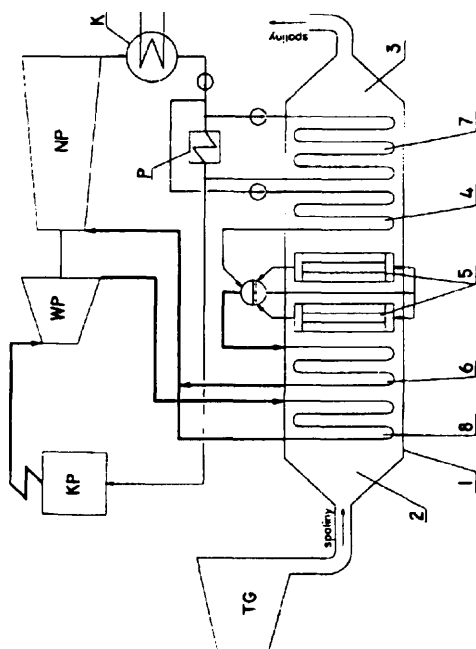


A1(21) 308972 (22) 95 06 07 6(51) F22D 1/02

(75) Jaroszewicz Anatoliusz Zbyszko, Warszawa

(54) Kocioł odzysknicowy

(57) Kocioł odzysknicowy, zawierający podgrzewacz wody, parownik i przegrzewacz pary, posiada w części wylotowej (3)



obudowy (1) dodatkowy odbiornik ciepła w postaci podgrzewacza wody (7).

Korzystnie kocioł odzysknicowy posiada w części wylotowej (2) obudowy (1) kocioł dodatkowy odbiornik ciepła w postaci przegrzewacza pary (8).

(2 zastrzeżenia)

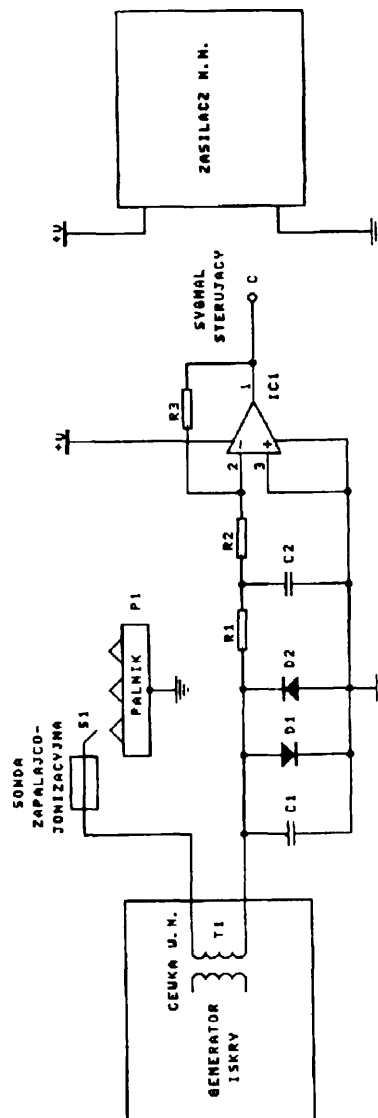
A1(21) 308813 (22) 95 05 25 6(51) F23Q 5/00

(75) Żyliński Jerzy, Gorzów Wielkopolski

(54) Układ do zapalania i kontroli płomienia palnika z wykorzystaniem jednej elektrody zapalająco-jonizacyjnej

(57) W układzie sonda zapalająco-jonizacyjna (S1) wprowadzona w strefę płomienia palnika (P1), jest połączona za pośrednictwem uzwojenia wtórnego (T1) cewki (WN) generatora iskry i rezystorów (R1, R2), z wejściem odwracającym (2) wzmacniacza operacyjnego (IC1) a poprzez uzwojenie (T1) kondensator (C1) i diody (D1, D2) jest zwarta do masy. Pomiedzy rezystorami (R1, R2) włączony jest kondensator (C2) zwierający do masy. Wyjście sterujące (1) z wejściem (2) wzmacniacza (IC1) połączono poprzez rezystor (R3) a wejście nieodwracające (3) jest zwarte do masy.

(1 zastrzeżenie)

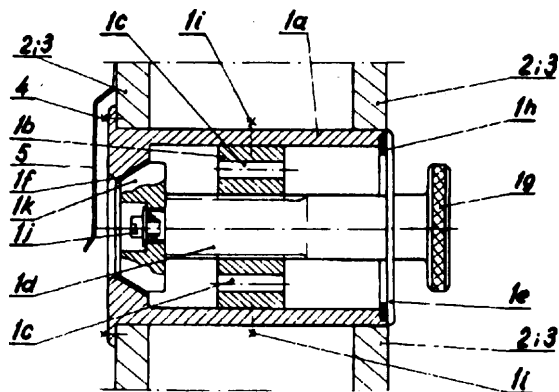


A1 (21) 308979 (22) 95 06 06 6(51) F24F 13/08

(75) Wróblewski Wiktor, Dąbrowa Górnicza;
Kokoszka Władysław, Sosnowiec**(54) Regulator dopływu powietrza do wentylacji pomieszczeń**

(57) Regulator dopływu powietrza do wentylacji pomieszczeń, wmontowany w ramę okienną lub skrzydło okna (2, 3) ma tuleję prowadniczo-montażową (1 a) z wbudowaną nakrętką (1 b) z otworami przepływu powietrza (1 c). W nakrętkę (1 b) wprowadzona jest śruba regulacyjna (1 d) przeznaczona do zamykania lub otwierania regulatora (1).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 315937 (22)95 02 17 6(51) F25D 11/00

(31) 94 250904 (32)94 02 17 (33) NZ

(86) 95 02 17 PCT/NZ95/00017

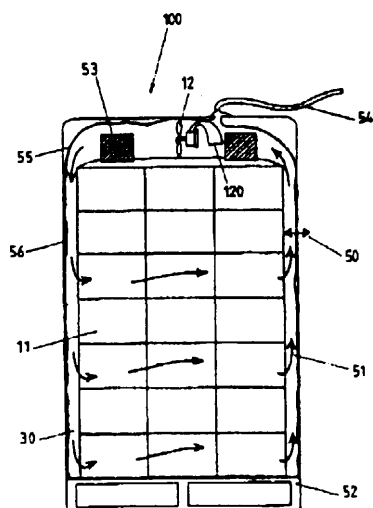
(87) 95 08 24 WO95/22729 PCT Gazette nr 36/95

(71) TRANSPHERE SYSTEMS LIMITED,
Ellerslie, NZ

(72) Boshier Paul Raymond, Barnes Robert

(54) Sposób transportowania lub magazynowania łatwo psujących się produktów

(57) Wynalazek umożliwia przechowywanie w chłodniach lub kontenerach przystosowanych do transportu morskiego, przeznaczonych do przechowywania towarów w stanie zamrożonym, produktów wymagających dokładniejszej regulacji temperatury i warunków, na przykład warzyw i owoców wymagających temperatury chłodniczej i często wymagających



sterowania lub zmiany atmosfery. Każda partia produktu (100) (na przykład paleta) jest utrzymywana w kontenerze przystosowanym do transportu morskiego, lub w chłodni, ale jest odizolowana od powietrza środowiska chłodzonego przez, na przykład, plastikową torbę (56). Atmosfera wewnątrz torby jest wprawiana w ruch przez wentylator (12) (lub przez prądy konwekcyjne wytwarzane przez element grzewczy) tak, że przechodzi przez produkt i wkoło niego poprzez kanały (30), utworzone w sąsiedztwie przez torbę (56). Wymiana ciepła (50) pomiędzy krążącym gazem a chłodzonym środowiskiem, odbywa się przez plastikową błonę i ma na celu ochłodzenie ładunku. Jednak gdy chłodzenie jest nadmierne, użyty może być element grzewczy, w celu podniesienia temperatury krążącej atmosfery. Skład gazowy atmosfery może być regulowany przy pomocy szorowania, lub wyplukiwania i tym podobne techniki, przez rury z centralnej jednostki lub indywidualnej dla każdego ładunku, lub poprzez zastosowanie półprzepuszczalnego plastiku do wykonania torby uszczelniającej.

(77 zastrzeżeń)

A1 (21) 315938 (22) 95 02 20 6(51) F25D 11/00

(31)94 250914 (32)94 0218 (33) NZ
94 250929 94 02 21 NZ

(86) 95 02 20 PCT/NZ95/00018

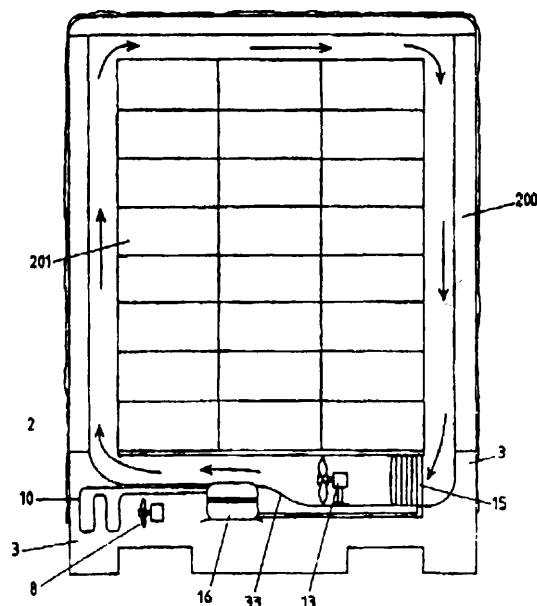
(87) 95 08 24 WO95/22728 PCT Gazette nr 36/95

(71) TRANSPHERE SYSTEMS LIMITED,
Ellerslie, NZ

(72) Boshier Paul Raymond, Grainger Philip Barry

(54) Układ transportu chłodniczego oparty na paletach

(57) Do transportu i/lub przechowywania produktu, służy indywidualna chłodzona jednostka przystosowana do spakowania paczek. Ładunek produktu (201) jest pokryty przez opakowanie, które działa jako bariera gazowa, na przykład plastikowa torba (2), połączony karton, opakowanie może ewentualnie zawierać izolację (200). W jednym przykładzie wykonania jednostka chłodząca jest wewnątrz lub na palecie (3). Przepływ gazu poprzez parownik (15) (to jest przepływ wewnętrzny do bariery gazowej) jest utrzymywany oddzielnie od gazu przepływającego przez skraplacz (10), (który to przepływ oddziałuje ogrzewając otaczające powietrze) przy pomocy takich sposobów jak fizyczna separacja skraplacza i parownika, oraz poprowadzenie kanałów wewnątrz palety. W innym przykładzie



wykonania jednostka chłodząca jest umieszczona na produkcie. W tym przypadku rozdzielenie przepływu gazów może zostać osiągnięte przez wprowadzenie uszczelnienia bariery (na przykład zaciśnięcie otworu plastikowej torby przez pierścien w kształcie litery O) w koło kołnierza skraplacza.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 315776 (22)95 01 09 6(51) F27B 1/20
C21B 7/20

(31) 94 88456 (32)94 02 01 (33) LU

(86) 95 01 09 PCT/EP95/00060

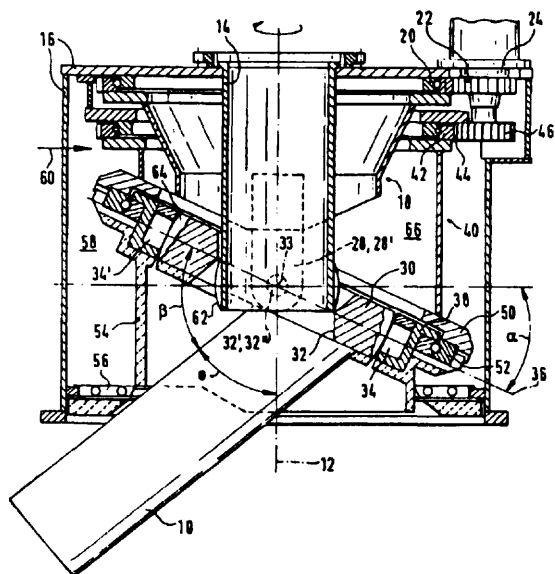
(87) 95 08 10 WO95/21272 PCT Gazette nr 34/95

(71) PAUL WURTH S.A., Luxembourg, LU

(72) Mailliet Pierre, Lonardi Emile, Bernard Gilbert

(54) Urządzenie do rozprowadzania materiałów sypkich

(57) Urządzenie do rozprowadzania materiałów sypkich zawiera zsypaną rynną (10), zwisającą z pierwszego wirnika (18)



tak, aby była napędzana obrotowo i mogła się obracać wokół osi (36), prostopadłej do poziomej osi (33) zsypaną rynną (10). Obrotowy pierścień połączony jest ze zsypaną rynną (10) tak, że może obracać się wokół osi (36) prostopadłej do poziomej osi (33) obrotu zsypaną rynną (10). Element prowadzący, korzystnie zawierający wiszące łożysko (52), o dużej średnicy, podtrzymywany jest przez drugi wirnik (40). Wyznacza on dla obrotowego pierścienia (38), w odniesieniu do ramy zamocowanej do drugiego wirnika (40), nachyloną płaszczyznę obrotu, która tworzy kąt (α) z poziomą płaszczyzną odniesienia. Obrotowy pierścień (33) powoduje, podczas względego ruchu w tej nachylonej płaszczyźnie obrotu, obrót zsypaną rynną (10) wokół osi (33) obrotu.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 309059 (22)95 06 08 6(51) F42B 3/00

(75) Krawczyk Andrzej, Brzesko

(54) Okrętowy system zwalczania (samoobrony) przeciwokrętowych kierowanych pocisków rakietowych i torped

(57) Wynalazek polega na wykorzystaniu "wydłużonych ładunków materiału wybuchowego" do zwalczania (niszczenia) przeciwokrętowych kierowanych pocisków i torped.

Poprzez umieszczenie w/w ładunku przy pomocy wyrzutni (z nieruchomą, szybkowymienną szpulą) na przewidywanej lub zlokalizowanej trasie nadlatującej rakiet lub nadpływającej torpedy i detonacji pod powierzchnią wody w/w ładunku z odpowiednim wyprzedzaniem przed nadlatującą raketą lub nadpływającą torpedą, wykorzystując efekt eksplozji w/w ładunku pod powierzchnią wody, polegający na wytworzeniu "słupa wodnego" (na długości około 100-250 metrów) i fali uderzeniowej podwodnej, można spowodować co najmniej uszkodzenie głowicy naprowadzającej raketę lub eksplozję głowicy bojowej rakiety w momencie uderzenia z dużą prędkością w "słup wodny". W przypadku torpedy naprowadzanej przewodowo lub akustycznie, fala uderzeniowa podwodna spowoduje uszkodzenie układów naprowadzania akustycznego, przerwanie przewodu sterującego torpedą lub wybuch głowicy bojowej.

Dla zwiększenia prawdopodobieństwa uszkodzenia lub zniszczenia rakiety lub torpedy, można postawić dwie lub więcej linii zaporowych na kierunku ataku.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 308924 (22) 95 06 02 6(51) G01B 5/25
H05K 3/00

(71) Instytut Tele i Radiotechniczny, Warszawa

(72) Romanowski Stefan

(54) Sposób kontroli współosiowości otworów i pól drukowanych w wielowarstwowych płytkach drukowanych oraz wyznaczania poprawki na ich wiercenie

(57) Na wszystkich warstwach wewnętrznych płytek wytwarza się co najmniej dwa zespoły znaczników kontrolnych w postaci pól drukowanych lub wybrań izolacyjnych w warstwie Cu i wierci się związane z nimi otwory kontrolne. W zespole znaczników kontrolnych umieszcza się co najmniej jedną parę

znacznik-otwór kontrolny dla której ustala się przesunięcie właściwe Δ_w nie większe od A_0 , oblicza się wymiary znaczników, dobierając jednocześnie średnice otworów kontrolnych. Znaczniki wytwarza się na wszystkich warstwach wewnętrznych płytki, prasuje się płytki, po czym wierci się otwory kontrolne, obserwuje w nich pierścienie Cu i jeśli są ciągłe lub ich nie ma, wierci się płytki. W przeciwnym przypadku mierzy się długość kątową β przerwy lub śladu pierścienia Cu oraz kąta α ich położenia w stosunku do osi x dla wszystkich warstw wewnętrznych i wszystkich zespołów otworów kontrolnych i oblicza się przesunięcia A oraz składowe przesunięcia A_x i A_y . Ze zbioru składowych wyznacza się Δx_{min} i Δx_{max} dla osi x oraz Δy_{min} i Δy_{max} dla osi y, a gdy jest spełniony warunek poprawki oblicza się składowe poprawki P_x i P_y .

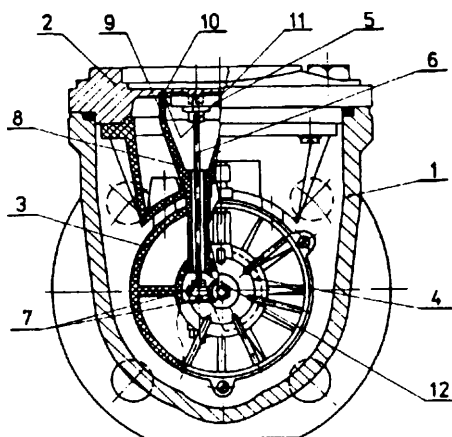
(3 zastrzeżenia)

A1(21) 314757 (22)96 06 11 6(51) G01F 1/10

- (71) Fabryka Wodomierzy POWOGAZ SA,
Poznań
(72) Trojanowski Władysław, Zieliński Bronisław,
Splawski Leszek
(54) **Przepływomierz**, zwłaszcza wodomierz

(57) Przepływomierz posiada korpus (1), zamknięty od góry za pomocą płyty uszczelniającej (2). W korpusie (1) jest zamocowana oprawa (3) z ułożyskowanym wirnikiem pomiarowym (4). Wirnik (4) stanowi organ napędowy niepokazanego mechanizmu zliczającego i jest z nim sprzężony za pośrednictwem sprzęgła magnetycznego. Napędzający człon (5) sprzęgła jest zamocowany na wałku napędowym (6), który jest otoczony stałą, tulejową osłoną (8). Końcowa część (9) osłony (8) otacza napędzający człon (5) sprzęgła i przylega do uszczelniającej płyty (2) korpusu (1). W płycie (2) jest osadzona uszczelka (10), o którą opiera się czołowa krawędź (71) osłony (8).

(2 zastrzeżenia)

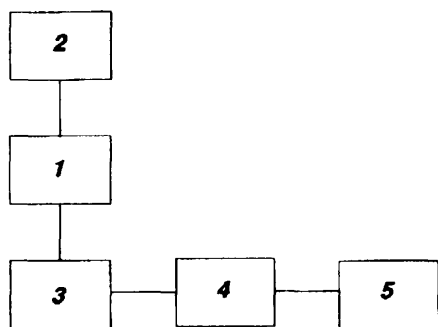


A1(21) 314891 (22)96 06 20 6(51) G01J 3/28

- (71) Instytut Łączności, Warszawa
(72) Kowar Julian, Jaworski Marek
(54) Sposób i zestaw do pomiaru pasożytniczej częstotliwości optycznej lasera

(57) Sposób polega na tym, że dokonuje się pomiaru charakterystyki własnej analizatora widma optycznego przy braku modulacji lasera, po czym mierzy się optycznym analizatorem widma charakterystykę wypadkową podczas gdy laser jest modulowany prądem o znanej wartości, a następnie dobiera się wartość pasożytniczej modulacji częstotliwości.

W zestawie do pomiaru pasożytniczej częstotliwości optycznej lasera badany laser (1) połączony jest z generatorem sygnału modulującego (2) oraz poprzez izolator optyczny (3) i tłumik optyczny (4) połączony jest z optycznym analizatorem widma (5).



Sposób i zestaw stosowany jest w badaniach laboratoryjnych, w homologacji i atestacji przyrządów optoelektronicznych.

(2 zastrzeżenia)

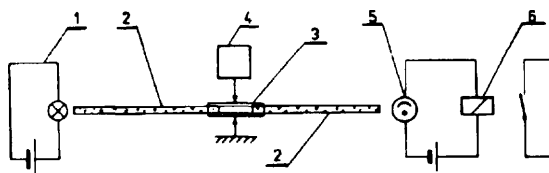
A1(21) 314809 (22)96 0611 6(51) G01K 5/00

G01K 13/00

- (71) Centrum Badawczo-Projektowe Miedzi
CUPRUM Sp.z o.o., Wrocław
(72) Kondratowicz Stefan, Maciejewski
Kazimierz, Solarewicz Michał
(54) Układ kontroli temperatury granicznej

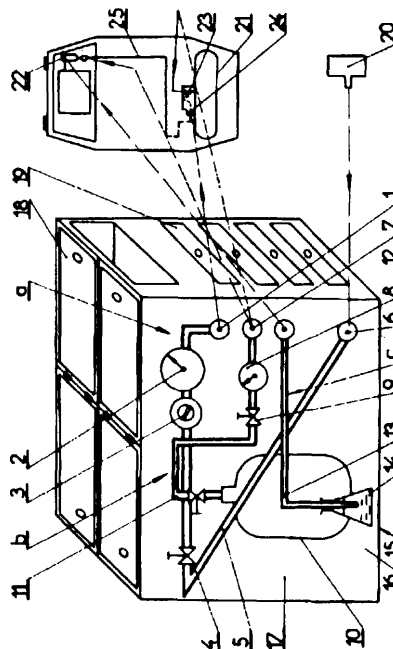
(57) Układ kontroli temperatury granicznej rozwiązuje problem transmisji stanu czujnika umieszczonego na urządzeniach elektrycznych chronionych przed nadmierną temperaturą, znajdujących się pod napięciem względem ziemi oraz w obszarach zagrożonych wybuchem. Składa się on z łącza światłowodowego, w którym światłowód (2) jest podzielony na dwie części połączone pomiędzy sobą węzłem elastycznym (3) na który naciska trzpień dwustanowego rozszerzalnościowego czujnika temperatury (4), przerywający strumień światła w łączy światłowodowym.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 308826 (22)95 05 25 6(51) G0 1M 3/00

- (75) Sikorski Krzysztof, Koszalin
(54) Urządzenie do sprawdzania instalacji gazowej pojazdów samochodowych
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie możliwości kompleksowego sprawdzenia instalacji gazowej bez konieczności jej demontażu.



(57) Sposób polega na tym, że preformę typu pręt w rurze, zestawioną ze szkła rdzeniowego w postaci pręta i ze szkła płaszczykowego w postaci rury, pocienia się termicznie

na dwuwarstwowe światłowodowe pręciki szklane, które układa się następnie ściśle w ampule w postaci zamkniętej z jednego końca rury ze szkła płaszczowego i tak przygotowaną performę wieioprecikową poddaje się drugiemu termicznemu pocienieniu, po czym tak otrzymany monolityczny bezporowaty pręt, składający się z elementarnych włókien optycznych, tnie się na odcinki, a ich końce poddaje się obróbce szlifiersko-polarskiej.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 308923 (22)95 06 02 6(51) G02F 1/225
G01J 3/26

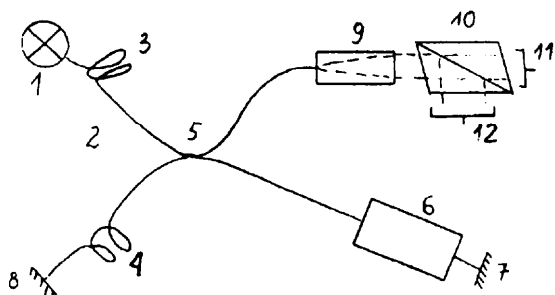
(71) Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa
(72) Szustakowski Mieczysław, Kieżun
Aleksander, Jaroszewicz Leszek R., Świłło
Ryszard

(54) Sposób i układ do określania kierunku zmiany fazy sygnału w światłowodowych interferometrach Fabry-Perot

(57) Sposób polega na tym, że wymusza się określone przesunięcie fazowe pomiędzy impulsami o ortogonalnych polaryzacjach s i p, a po kolejności zadziałania detektorów przyporządkowanym odpowiednio sygnałom o polaryzacji s i p pary impulsów określa się kierunek zmiany fazy.

Układ posiada sprzęgacz jednomodowy (5) do którego jednej gałęzi przyłączony jest laser (1) oraz układ rozdzielający wzajemnie prostopadłe spolaryzowane impulsy (9, 10) oraz detektory (11, 12), a do drugiej gałęzi zwierciadła (7). W obu gałęziach umieszczone są elementy dwójmienne (3, 4) pozwalające na ustawienie wymaganego stanu polaryzacji w interferometrze Fabry-Perot.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 314415 (22) 96 05 24 6(51) G05D 11/00
B01F 15/04

(31) 95 952561 (32)95 05 26 (33) FI

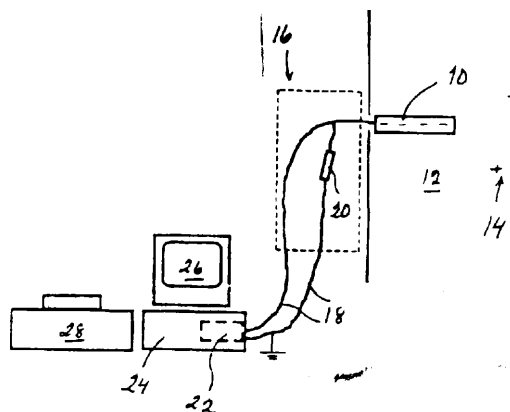
(71) Nordkalk Oy Ab, Parainen, FI
(72) Rosin Tomas, Lindeberg Tom, Nilsdorff
Stig, Jansson Harry, Dahlberg Kjell, Vihma
Mai ja

(54) System sterowania procesami mielenia i mieszania w przemyśle wapienniczym, cementowym i materiałów mineralnych

(57) System sterowania polega na tym, że w sposób ciągły przeprowadza się detekcję elektryczności statycznej w strumieniu materiałowym podawanej zawiesiny cząstek i/lub zawiesiny cząstek produktu za pomocą układu pomiarowego, w skład którego wchodzi element (10) czujnikowy, detektor, miernik (22) napięcia i blok (24) przetwarzania. Detektor zawiera obwód (16) pojemnościowy włączony między element (10) czujnikowy a miernik (22) napięcia, przy czym obwód (16) pojemnościowy oddziałuje całkująco na sygnały pomiarowe odczytywne przez

miernik (22). Te sygnały pomiarowe przetwarza się w bloku (24) przetwarzającym dla ciągłego monitorowania i/lub kontroli procesu mielenia i mieszania.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 308861 (22) 95 06 01 6(51) G07B 11/00

(71) Gąsior Adam, Mielec; Gąsior Danuta, Mielec; Gąsior Roman, Mielec; Rączka Edward, Mielec; Rączka Zdzisław, Mielec; Rączka Józef, Mielec; Mikowski Bogdan, Mielec

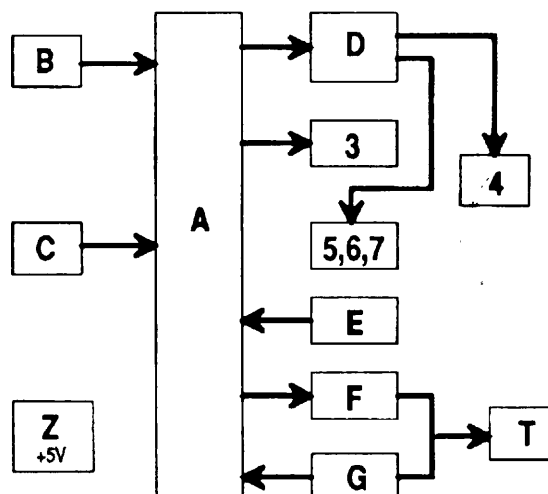
(72) Graniczka Wacław, Data Józef

(54) Sterownik, zwłaszcza do oznaczania ważności biletów oraz układ blokowy sterownika

(57) Sterownik do oznaczania ważności biletów ma obudowę składającą się z podstawy dostosowanej do górnej obudowy z pochyloną płaszczyzną, w której jest przełącznik kołowy cyfr (4) i usytuowany nad płytą drukowaną mikrokontroler oraz wyświetlacz (3), lampki kontrolne oraz wyłącznik "ZAS" i wyłącznik "KAS".

Układ blokowy sterownika składa się z mikroprocesora (A), połączony z generatorem kwarcowym (B), blokiem mikroprzełączników (C) oraz generatorem multipleksowania (D), generującym sygnały niezbędne do prawidłowej pracy wyświetlacza (3) i przycisków sterujących (5, 6, 7) oraz przełącznika kołowego cyfr (4).

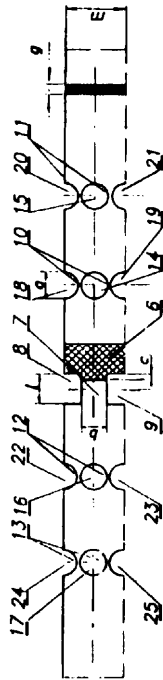
(2 zastrzeżenia)



Długość (c) stanowi od 0,16 - 0,50 długości (1) przewężenia przeciążeniowo-zwarcowego (7), przy czym stosunek przekroju poprzecznego tego przewężenia do przekroju każdego ze zdwojnych przewężeń zwarcowych (10, 11, 12, 13) wynosi od 1,05 do 1,3, a stosunek powierzchni wycięć (8, 9) tworzących przewężenie przeciążeniowo-zwarcowe (7) do powierzchni (14, 18, 19) lub (15, 20, 21) lub (16, 22, 23) lub

(17, 24, 25) tworzących zdwojone przewężenia zwarciove (10, 11, 12, 13) wynosi od 1,2 do 2,2.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 308944 (22)95 06 06 6(51) H0 1M 2/00

(71) Zakłady Akumulatorowe ZAP Piastów S.A.,
Piastów k/Warszawy

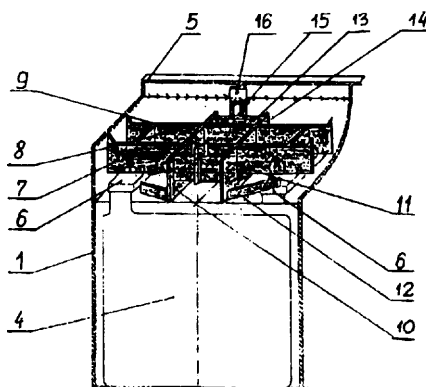
(72) Bysławski Tadeusz, Derecki Zbigniew,
Filipiak Mirosław, Hołody Zdzisław,
Pietkiewicz Ksawery, Ulatowski Andrzej,
Woźniak Jan

(54) Akumulator kwasowy, rozruchowy
przeznaczony szczególnie do ciężkich
warunków pracy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie unieruchomienia zestawów płyt i separatorów w akumulatorach montowanych w pojazdach wykonujących pracę w ciężkich warunkach terenowych i narażonych na wstrząsy.

Akumulator posiada termoplastyczną wkładkę (9) przeciwwstrząsową, unieruchamiającą mostek (6) i zestawy płyt (4), połączoną na trwałe z blokiem (1) pokrywą (5) akumulatora w trakcie ich zgrzewania a ponadto zapobiegającą wysuwaniu się separatorów z zestawów.

(1 zastrzeżenie)



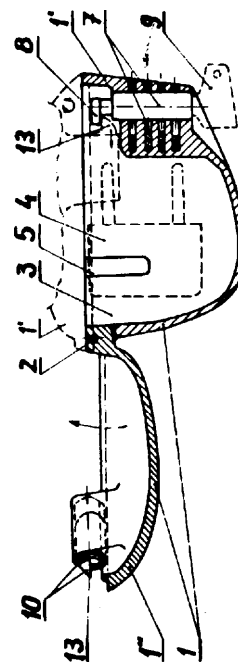
A1(21) 308844 (22) 95 05 28 6(51) H01R 13/44
H01R 13/64

(75) Bury Janusz, Rzeszów

(54) Zespół zabezpieczający dowolny sprzęt elektryczny lub urządzenie lub odbiornik zasilany z sieci elektrycznej

(57) Zespół zabezpieczający dowolny sprzęt elektryczny posiada kadłub osłaniający (1) zawierający korpus (1') oraz pokrywę (1'') połączone uchylnie przy pomocy połączenia zawiasowego (2). Kadłub osłaniający (1) zaopatrzony jest we wnękę (3), w której umieszczona jest okresowo elektryczna wtyczka zasilająca (4) oraz wycięcie (5) dla przeprowadzenia elektrycznego przewodu przyłączeniowego. Dodatkowo kadłub osłaniający (1) posiada zabudowany w korpusie (1') obrotowy zamek (7) typu bębnowego połączony z obrotowym rygłem (8) poruszającym ręcznym kluczem (9) okresowo sprzęganym z obrotowym zamkiem (7). Kadłub osłaniający (1) w jego części będącej pokrywą (1'') zaopatrzony jest w podatny element zablokowujący (10) podparty z jednej strony elementem sprężystym oraz zabezpieczony jest przed wypadnięciem kołkiem (12).

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 315940 (22) 95 12 06 6(51) H01T 13/46

(31) 94 3294

(32) 94 12 23

(33) CZ

(86) 95 12 06 PCT/CZ95/00028

(87) 96 07 04 WO96/20523 PCT Gazette nr 30/96

(71) BRISK TABOR A.S., Tabor, CZ

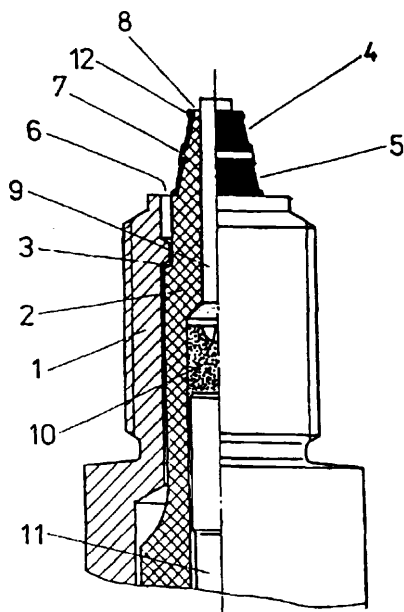
(72) Bednár Jan, Safrata Josef

(54) Świeca zapłonowa

(57) Świeca zapłonowa zawierająca litą, elektrycznie i cieplnie przewodzącą obudowę (1) z elementami łączącymi, przy czym w jej wewnętrznej wnęcie umieszczony jest gazoszczelny, ceramiczny izolator (2) ze środkową elektrodą (9) i jej wystającą końcówką ma przynajmniej jedną pierścieniowo ukształtowaną, pomocniczą elektrodę (4, 5) przewidzianą na wystającej części ceramicznego izolatora, tworzącą szczelinę iskrową z jednym końcem obudowy (1) i ze środkową elektrodą (9). Krawędzie obwodowe pomocniczej, pierścieniowo ukształtowanej elektrody (4, 5) są pogrubione. Świeca zawiera przynajmniej dwie pomocnicze, pierścieniowo ukształtowane elektrody (4, 5), a ich wewnętrzne i zewnętrzne kołnierze (12) wystają w tym samym

kierunku. Pomocnicze, pierścieniowo ukształtowane elektrody (4, 5) są wykonane z azotku tytanu (TiN), złożone z warstw ukształtowanych w powierzchni w kształcie ściętego stożka z grubszymi krawędziami obwodowymi górną i dolną, dostosowanymi do zwężającej się końcówki cylindrycznego, ceramicznego izolatora (2).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 308878 (22) 95 06 02 6(51) H02B 7/00

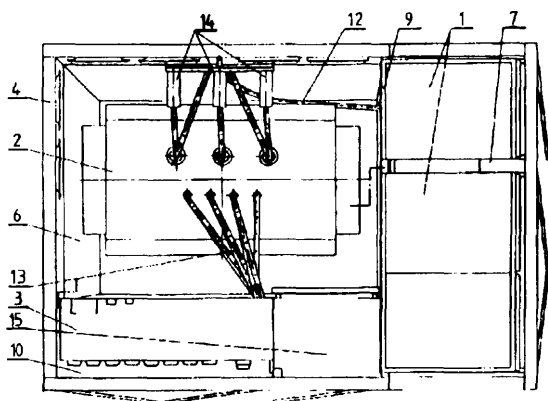
(71) ELEKTROMONTAŻ S.A., Lublin

(72) Ropa Janusz, Włodarczyk Wiesław, Pikula Tadeusz, Ławniczak Stefan, Skiba Stefan

(54) Stacja transformatorowa małowobarytowa

(57) Wynalazek rozwiązuje problem opracowania konstrukcji stacji transformatorowej o minimalnych wymiarach osadzonej na szczelnym fundamencie, stanowiącym całkowite zabezpieczenie ekologiczne przed ewentualnym wyciekiem oleju z transformatora. Stacja transformatora ma rozdzielnicę średniego napięcia (1) usytuowaną prostopadle do wzdłużnej osi transformatora (2) oraz rozdzielnicę niskiego napięcia (3) usytuowaną równolegle względem tej osi. Stacja ma obudowę (4) osadzoną na fundamencie o kształcie graniastosłupa.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 308879 (22) 95 06 02 6(51) H02B 7/00

(71) Zakład Produkcji Urządzeń Elektrycznych EL-Q, Częstochowa

(72) Albrecht Romuald, Włodarczyk Wiesław, Gębski Ireneusz, Pietrzyk Marian

(54) Sposób wytwarzania prefabrykowanej stacji transformatorowej

(57) Sposób polega na wykonaniu ramy montażowej, do której montuje się zbrojenie fundamentu i wykonuje jego betonowanie. Po krótkim sezonowaniu do ramy montażowej mocuje się metalowe ościeżnice drzwiowe oraz ramy ścienne, a następnie wykonuje się betonowanie ścian techniką siatkobetonu.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 314396 (22) 96 05 23 6(51) H02B 13/02

(31) 95 19519301 (32) 95 05 26 (33) DE

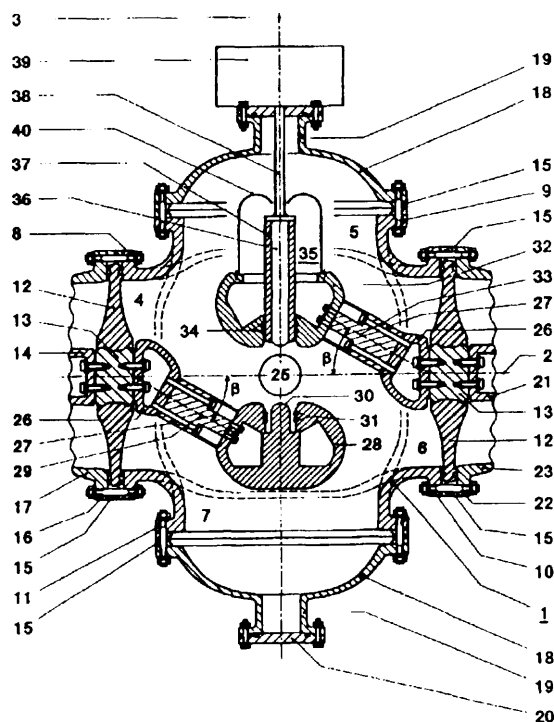
(71) ABB Management AG, Baden, CH

(72) Schiffko Herbert, Forss Sven, Kostovic Jadran, Tecchio Piero

(54) Odłącznik do izolowanej gazem rozdzielniczy wysokonapięciowej w okapturzeniu metalowym

(57) Podłącznik przeznaczony jest dla izolowanej gazem rozdzielniczy wysokonapięciowej w okapturzeniu metalowym. Ma on kadłub (1) z przynajmniej dwiema osiami (2, 3) przecinającymi się pod kątem. Ponadto ma on dwa umieszczone na pierwszej (3) z tych osi wsporniki stykowe (32, 28), których pozycję utrzymują elementy przytrzymujące, z zaprojektowanym jako odcinek rozłączania odstępem między tymi dwoma wspornikami stykowymi (32, 28, 46).

Celem wynalazku jest zapewnienie odłącznika do okapturzonej metalem, izolowanej gazem rozdzielniczy wysokonapięciowej, który ma stosunkowo małe rozmiary w kierunku osiowym i którego wszystkie odmiany można zamontować w jednej obudowie, ukształtowanej identycznie dla każdej z tych



odmian. Uzyskuje się to dzięki temu, że pierwsza oś (3) i druga oś (2) stanowią każdorazowo oś symetrii kadłuba (1), i że kadłub (1) ma co najmniej cztery wyposażone w kołnierze (8, 9, 10, 11) otwory (4, 5, 6, 7) o jednakowej średnicy, których środek leży na jednej z dwóch osi (2, 3) i które umieszczone są w jednakowym odstępach od punktu przecięcia obu osi (2, 3).

(11 zastrzeżeń)

Al(21) 314883 (22)96 06 18 6(51) H02G 3/12

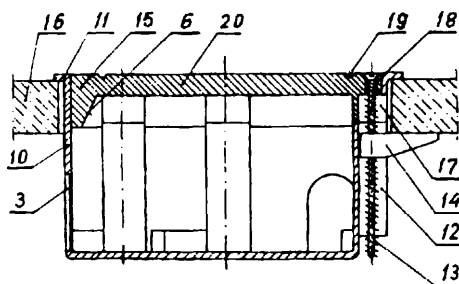
- (71) Jednostki Innowacyjno-Wdrożeniowe
Politechniki Wrocławskiej PROFILE S.A.,
Wrocław; Stefański Wiktor, Oborniki Śląskie
(72) Stefański Wiktor
(54) Uniwersalna puszka instalacyjna

(57) Przedmiotem wynalazku jest uniwersalna puszka instalacyjna, podtynkowa lub podpłytkowa, przeznaczona do montażu przyborów elektroinstalacyjnych i podobnych albo stosowana pod pierścien rozgałęźny.

Puszka podtynkowa charakteryzuje się tym, że korpus puszki, na wewnętrznym obwodzie ścianki, od strony otwartej, ma gwint o co najmniej trzech zwojach, a pokrywa na zewnętrznym obwodzie posiada gwint o tym samym kształcie jak gwint w korpusie, natomiast na obwodzie wewnętrznym usytuowany jest stożek (6), kształtem odpowiadający kształtowi łapek typowego gniazda lub wyłącznika.

W innym wykonaniu, puszka podpłytkowa charakteryzuje się tym, że korpus (10) ma na zewnętrznym obwodzie, od strony otwartej kołnierz (71), a wewnątrz, rozmieszczone są symetrycznie na obwodzie występy (12). W wystęпах (12) usytuowane są łapki (14) dociskowe oraz wkret (13) przeznaczony do zamocowania korpusu (10) do ściany (16) płytowej. Pierścień (15) o średnicy zewnętrznej odpowiadającej średnicy wewnętrznej korpusu (10) przy stronie otwartej, ma na obwodzie wewnętrznym stożek (6), kształtem odpowiadający kształtowi łapek typowego gniazda lub wyłącznika. W podcięciach (17) pierścienia (15) usytuowane są otwory (18), symetrycznie rozmieszczone na obwodzie, w ilości odpowiadającej ilości występow (12) w korpusie (10).

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 315909 (22) 95 03 06 6(51) H02G 15/013
H01B 17/30

- (31) 94 9404396 (32)94 03 07 (33) GB
(86) 95 03 06 PCT/GB95/00469
(87) 95 09 14 WO95/24756 PCT Gazette nr 39/95
(71) N. V. RAYCHEM S.A., Kessel-Lo, BE
(72) Laeremans Etienne, Demesmaeker Marc
(54) Zespół uszczelniający przedmioty walcowe, zwłaszcza kable i sposób wykonania uszczelnienia przy użyciu tego zespołu

(57) Zespół uszczelniający służy do uszczelnienia pierścieniowej przestrzeni dookoła przynajmniej jednego przedmiotu walcowego. Zespół składa się z obejmmy uszczelniającej, wypo-

sażonej w przelotowy otwór (23), oraz z osłony, umieszczonej w przelotowym otworze (23), wyposażonej w przynajmniej jeden otwór dla przedmiotu walcowego. Zespół uszczelniający jest wyposażony w żel (29) i w dociski ściskające żel, przemieszczane równolegle do przedmiotów walcowych, co powoduje utworzenie styku uszczelniającego żelu z przedmiotem walcowym.

(19 zastrzeżeń)

Fig.7a.

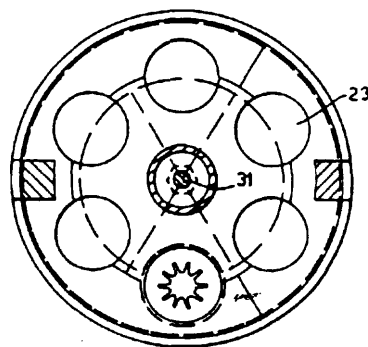
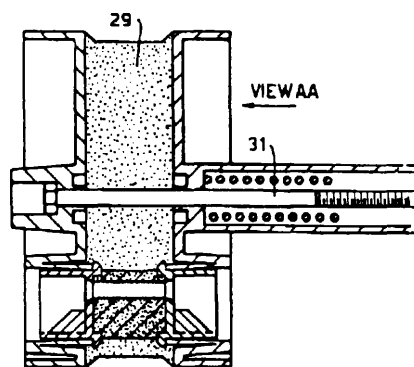


Fig.7b.



Al(21) 308847 (22) 95 05 29 6(51) H02K 37/02
H02K 11/00

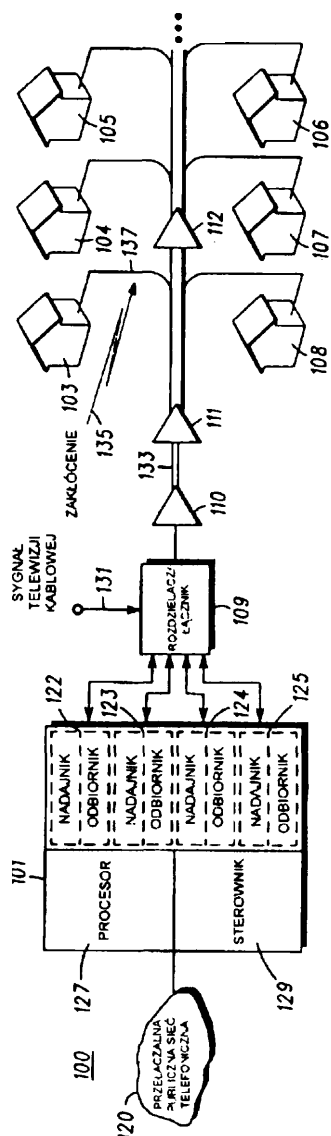
- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im.Stanisława
Staszica, Kraków
(72) Zarudzki Jacek, Skotniczny Józef,
Grzegorski Janusz
(54) Sposób określania położenia wirnika
względem stojana silnika reluktancyjnego
zasilanego z przemiennika częstotliwości z
falownikiem prądu

(57) Sposób znajdujący zastosowanie w układach sterowania napędów z silnikami reluktancyjnymi polega na tym, że jednorazowo określa się funkcję położenia wirnika w zależności od stosunku indukcyjności dwu uzwojeń sąsiednich biegunów stojana, wyznaczonych uprzednio na podstawie parametrów elektromechanicznych silnika lub pomiaru indukcyjności tych uzwojeń, po czym za pomocą układu pomiarowego napięcia, w czasie każdej komutacji prądu pomiędzy dwoma kolejnymi uzwojeniami biegunów stojana, mierzy się wartości przepięć indukowanych w jednym uzwojeniu na skutek wyłączania prądu, zaś w drugim uzwojeniu na skutek załączania prądu, następnie za pomocą układu obliczającego oblicza się stosunek mierzonych wartości przepięć, a uzyskaną wartość przetwarza się, według uprzednio wyznaczonej funkcji położenia wirnika, na sygnał określający położenie wirnika silnika względem jego stojana.

(1 zastrzeżenie)

kiej (103) na częstotliwości nadawczej. Po odebraniu zwrotnego sygnału łączności od jednostki abonenckiej (103), jednostka podstawowa (101) określa metrykę jakości dla częstotliwości zwrotnej. Jeśli metryka jakości jest poniżej progu jakości, to jednostka podstawowa (101) i jednostka abonencka (103) przesuwają sygnał łączności na inną częstotliwość zwrotną, bez zmiany częstotliwości nadawczej.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 308965 (22) 95 06 05 6(51) H04N 7/025

(75) Żurek Dariusz, Łódź

(54) Sposób wykorzystania wierszy wypełniających stronę teletekstu do transmisji danych numerycznych

(57) Sposób wykorzystania wierszy wypełniających stronę teletekstu do transmisji danych numerycznych oparty na znanym sposobie przekazu informacji tekstowych i graficznych, znamienny tym, że w treści wierszy wypełniających stronę teletekstu umieszcza się informację, generowaną techniką cyfrową, przy użyciu komputera wykonującego określony program kodujący, przeznaczoną do odbioru za pomocą znanych urządzeń cyfrowych, wyposażonych w komputer wykonujący określony program dekodujący.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 315912 (22) 95 12 09 6(51) H04Q 1/10

H05K 7/14

(31)94 4447183

(32)9412 30

(33) DE

(86) 95 12 09 PCT/DE95/01763

(87) 96 07 11 WO96/21322 PCT Gazette nr 31/96

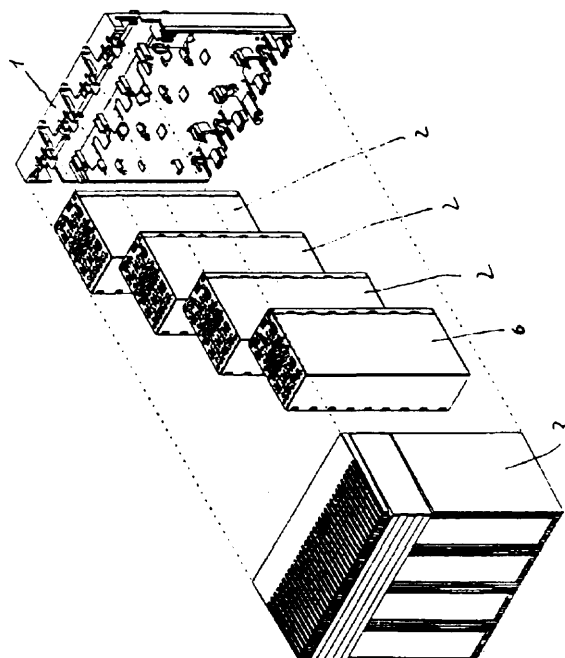
(71) Robert Bosch GMBH, Stuttgart, DE

(72) Geppert Fritz, Giebler Hans-Jürgen, Helfrich Burkhard, Lamskemper Bernd, Krämer Dieter

(54) Łącznica telekomunikacyjna rozbudowywana

(57) Łącznica telekomunikacyjna składa się z kilku modułów (2), które zawierają obwody łączy abonenckich i pośredniczących oraz przyporządkowane im urządzenie sterujące wraz z polem łączników. Każdy moduł (2) stanowi sam w sobie kompletną łącznicę telekomunikacyjną. Płyta podstawowa (1) może być zaopatrzona w łączącą wszystkie moduły (2), okablowaną płytę pośredniczącą, za pomocą której następuje przyłączenie urządzeń sterujących modułów (2) do wspólnej szyny zbiorczej i do zasilania energetycznego. Jeden moduł (6) jest wykonany w postaci zasilacza i również jest przyłączalny do okablowanej płyty pośredniczącej w celu zasilania jej napięciem roboczym. Moduły (2, 6) mogą mieć postać obudowy, wykonanej w całości z blachy, co w dużym stopniu zapobiega rozpraszaniu promieniowania elektromagnetycznego. Przyłączenie łączy abonenckich i pośredniczących jest zrealizowane za pomocą, umieszczonych także na płycie podstawowej (1), okablowanych płyt abonenckich, zaopatrzonych we wtyk abonencki, celem podłączenia do modułu (2).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 308867 (22) 95 05 31 6(51) H04Q 1/22

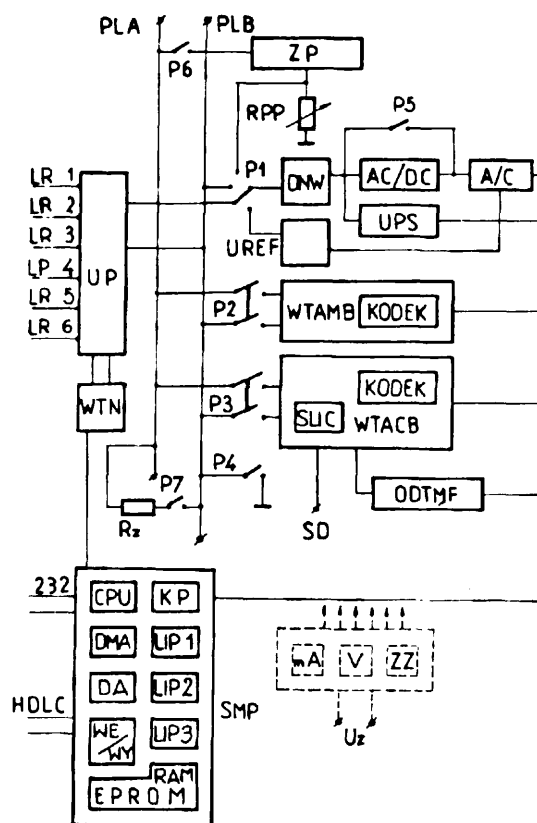
H04M 3/28

(71) DGT Spółka z o.o., Gdańsk

(72) Brzeziński Marek, Petrykowski Zbigniew, Czech Waclaw, Kass Andrzej

(54) Układ robota pomiarowego cyfrowej centrali telefonicznej

(57) Układ robota pomiarowego cyfrowej centrali telefonicznej charakteryzuje się tym, że składa się z układu przełączającego (UP), mającego na wejściu dołączone sześć szyn pomiarowych kontrolowanych linii abonенckich i kontrolowanej linii międzycentralowej (LR1), . . . , (LR6), oraz mającego poprzez wzorcową translację nośną (WTN) połączenie ze sterownikiem mikroprocesorowym (SMP). Układ (UP) jest na wyjściu przyłączony do dwu wewnętrznych szyn pomiarowych (PLA, PLB). Szyna (PLA) jest poprzez przełącznik dwustanowy (P6) dołączona do zasilacza programowanego (ZP), mającego wyjście poprzez rezystor (RPP) uziemione oraz równolegle dołączone do pierwszego zestyku czteropozycyjnego przełącznika (P1). Jego zestyk drugi dołączony jest do drugiego szyny (PLB), trzeci zestyk dołączony do szyny (PLA) i zestyk czwarty dołączony do pierwszego zacisku źródła (UREF) napięcia referencyjnego. Zwora przełącznika (P1) jest przyłączona do dzielnika napięcia wejściowego (DNW), przyłączonego na wyjściu równolegle do układu koder-dekoder (UPS), do wejścia przetwornika (AC/DC) napięć zmiennych na napięcia stałe, oraz do jednego z zacisków przełącznika (P5). Drugi jego zacisk jest dołączony do punktu wspólnego łączącego wyjście przetwornika (AC/DC) z przetwornikiem analogowo-cyfrowym (A/C), mającym wejście dołączone do drugiego zacisku źródła napięcia referencyjnego (UREF) i mającego wyjście dołączone do sterownika mikroprocesorowego (SMP). Do sterownika są dołączone równolegle wzorcową translację (WTAMB) abonentka abonentów pracujących w systemie MB, zaopatrzona na układ (KODEK) koder-dekoder oraz wzorcową translację (WTACB) abonentów pracujących w systemie CB, zaopatrzona również w układ (KODEK) koder-dekoder i mająca układ (SLIC) interfejsu linii abonentkiej (SD), oraz przyłączona do odbiornika (ODTMF) dołączonego na wyjściu również do sterownika mikroprocesorowego (SMP). Szyny (PLA, PLB) są ze sobą sprzężone poprzez rezystor (Rz) pomiarowy zwarcioowy i przełącznik (P7), oraz dołączone poprzez przełącznik (P2) do translacji (WTAMB) abonentkiej i poprzez przełącznik (P3) do translacji (WTACB).



(1 zastrzeżenie)

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 102781 (22) 95 06 05 6(51) A23B 4/044

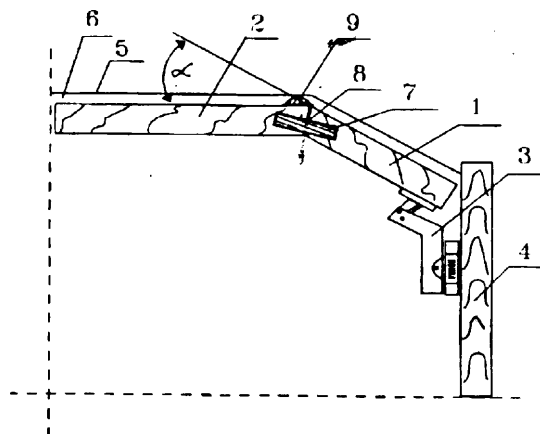
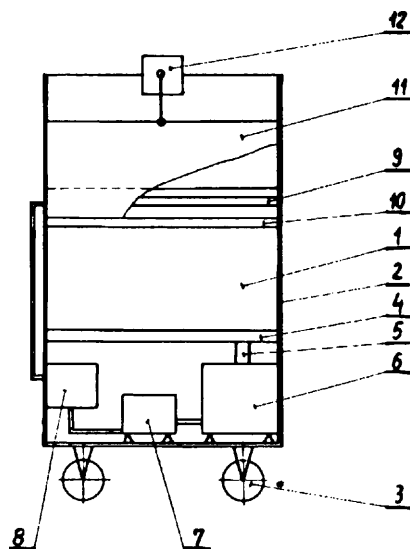
(71) Opolskie Zakłady Drobiarskie, Opole

(72) Wawrzyniak Lech

(54) **Komora wędzarnicza**

(57) Komora wędzarnicza przeznaczona jest do natryskowego wędzenia wyrobów wędliniarskich. Komora (1), zbiornik (6), pompa (7) i sterownik (8) mocowane są na przejezdnej ramie (2). Wewnątrz komory (1) w górnej części umieszczone są dysze (9) i kije wędzarnicze (10), a w dolnej części rynna (4) połączona z filtrem (5) i zbiornikiem (6). Komora (1) zamknięta jest zasłoną (11) podwieszoną do bębna (12) i prowadzoną w prowadnicach (3).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 102707 (22) 95 05 25 6(51) A47B 77/00

(71) Zarzębski Tadeusz, Elbląg; Szewczuk Mieczysław, Majewo; Kosiak Krzysztof, Elbląg; Wołosz Andrzej, Elbląg

(72) Zarzębski Tadeusz

(54) **Skrzydło drzwi meblowych**

(57) Skrzydło drzwi meblowych ma kształt łamany i składa się z dwóch pionowych płyt (1, 2) szklanych połączonych prostokątną listwą (3). Płyta nośna (1) ustawiona jest pod kątem ostrym, a druga płyta (2) równoległa do czołowej krawędzi (6) wieńca (7). W listwie (3) wykonanej z płyty wiórowej brzozy płyt (1, 2) osadzone są w rowkach wyciętych pod kątem i mocowane warstwą kleju (8).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 102706 (22) 95 05 25 6(51) A47B 77/00

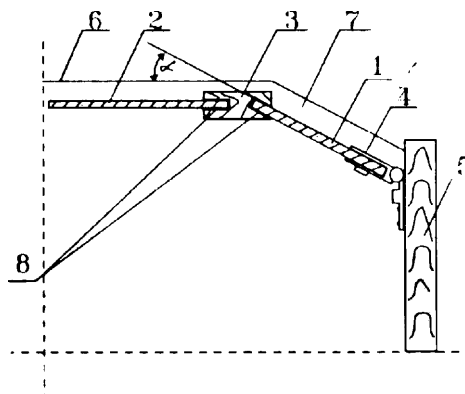
(71) Zarzębski Tadeusz, Elbląg; Szewczuk Mieczysław, Majewo; Kosiak Krzysztof, Elbląg; Wołosz Andrzej, Elbląg

(72) Zarzębski Tadeusz

(54) **Skrzydło drzwi meblowych (pełne)**

(57) Skrzydło ma kształt łamany i składa się z dwóch płyt pionowych (1, 2). Płyta nośna (1) ustawiona jest pod kątem ostrym, a druga płyta (2) równoległa do czołowej krawędzi (5) wieńca (6). Płyty (1, 2) połączone są za pomocą kołków (7) i warstwy kleju (8), a połączenie zamaskowane jest brzegiem listwy ozdobnej (9) osadzonej na płycie (2).

(1 zastrzeżenie)



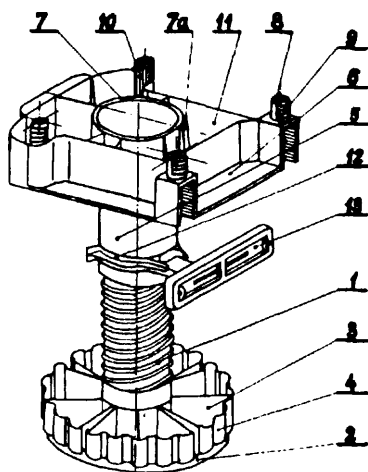
Ul(21) 102779 (22) 95 06 05 6(51) A47C 7/00

(75) Skibiński Aleksander, Chełm; Skibiński Stanisław, Chełm

(54) **Nóżka, zwłaszcza do mebli**

(57) Nóżka, zwłaszcza do mebli z zespołem śrubowym, składa się z elementu (1) śrubowego z gwintem najkorzystniej trapezowym symetrycznym, który zakończony jest od dołu stopką (2) w kształcie zbliżonym do walca od dołu płaskiego, z czterema oddzielnymi segmentami (3) w kształcie zbliżonym do wycinków walca, których powierzchnie tworzące stanowią jednolite powierzchnie (4) pionowo faliste. Element śrubowy (1) współpracuje z tuleją (5), z kołnierzem zewnętrznym od dołu dotykającym do dolnej powierzchni podstawy (6) nóżki, z gwintem na 1/3 wewnętrznej powierzchni tworzącej od dołu i z czterema pionowymi, równomiernie, promieniowo rozmieszczonymi na obwodzie zewnętrznej tworzącej płetwami, współpracującymi z pionowymi rowkami wykonanymi na wewnętrznej tworzącej centralnego gniazda (7) w kształcie tulei w podstawie (6), o średnicy wewnętrznej nieco większej od zewnętrznej średnicy tulei (5), z pionowymi, promieniowymi płetwami (7a) łączącymi gniazdo (7) z powierzchnią podstawy (6).

(2 zastrzeżenia)



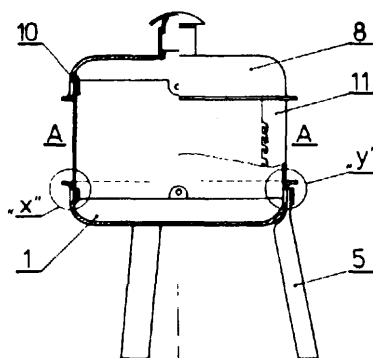
Ul(21) 102719 (22) 95 05 30 6(51) A47J 37/07

(75) Siwek Władysław, Łomianki

(54) **Rożen**

(57) Rożen posiada po stronie zewnętrznej paleniska (1) trzy wystające elementy w kształcie ceowników, w których są osadzone końce nóżek (5). Nóżki (5) mają łukowate wybrania. Okup (8) i palenisko (1) są wyposażone, od strony wewnętrznej, w trzy wystające z ich boków płaskie, pionowe zaczepy (10) w postaci haczyków.

(1 zastrzeżenie)



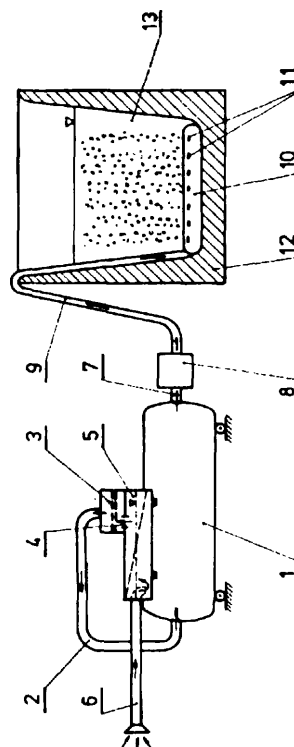
Ul(21) 102791 (22) 95 06 06 6(51) A47L 7/02

(75) Kuszej Władysław, Gdańsk

(54) **Antyalergiczna przystawka odkurzacza**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji przystawki odkurzacza, w której zasysająca końcówka (6) połączona jest rozłącznie z wodnym filtrem (5), który przelotowym otworem (4) złączony jest cyrkulacyjnie z suchym filtrem (3), którego wylot powietrznym przewodem (2) połączony jest z wlotową częścią odkurzacza (1). Z wylotowej części odkurzacza (1), powietrznym przewodem (7), poprzez podgrzewacz (8) powietrza, ogrzane powietrze doprowadzane jest elastycznym przewodem (9) do osadzanego w dnie wanny (12) materaca (10) o stosowanej budowie z wylotowymi otworami (71) powietrza na potrzeby masażu wodnego.

(1 zastrzeżenie)



Ul(21) 103797 (22) 95 11 24 6(51) A61B 3/16

(23) 95 05 25 INTEGRA-95 WROCŁAW

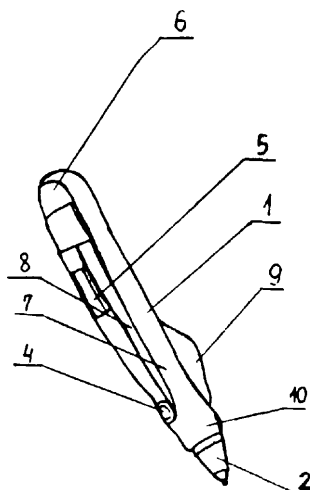
(71) Centrum OPHTHA-Lab, Wrocław

(72) Bochenek Andrzej, Hachoł Andrzej, Dziuban Jan, Zawojski Andrzej, Kucharski Janusz

(54) **Tonometr okulistyczny**

(57) Tonometr okulistyczny ma obudowę w kształcie ergonomicznego, podłużnego przyrządu ręcznego, w której zakończeniu znajduje się wbudowana głowica (2) pomiarowa, a nad nią w rękojeści przyrządu umieszczony jest przycisk (4) do uruchamiania głowicy (2) pomiarowej, natomiast w górnej części rękojeści umieszczony jest wyświetlacz (5), a nad nim ruchoma pokrywa (6) baterii zasilającej. Przyrząd ma kształt prostopadłościanu (7) z nadbudowanym w górnej płaszczyźnie graniastosłupem (8), o zmiennym przekroju poprzecznym dopasowanym do kształtu ręki, zaś przeciwnie ma umieszczony ergonomiczny występ (9) do łatwego chwytu przyrządu pomiędzy kciuk a palec wskazujący. W dolnej części obudowa przyrządu ma kształt walca (10) z umieszczoną w niej głowicą (2) pomiarową.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 102722 (22) 95 05 29 6(51) A61C 5/06

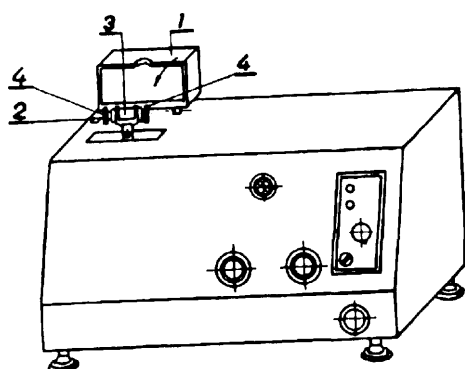
(75) Bachanek Teresa, Świdnik

(54) **Blokada pracy przy otwartej osłonie uchwytu ampulek oraz uchwyt ampulek wstrząsarki do stomatologicznych wypełnień amalgamatowych**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie bezpiecznej pracy wstrząsarki podczas przygotowania stomatologicznych wypełnień amalgamatowych, która pracuje tylko przy zamkniętej osłonie uchwytu ampulki.

Konstrukcja uchwytu ampulki uniemożliwia jej wypadnięcie w czasie wstrząsania. Osłona (1) drgającego uchwytu ampulki po zamknięciu naciska wyłącznik elektryczny (2) umożliwiający dopływ prądu elektrycznego do silnika napędowego. Tulejka (3) nagwintowana na końcach i wkręcane w nią śruby (4) z otworami w środku mocują wstrząsaną ampulkę.

(2 zastrzeżenia)



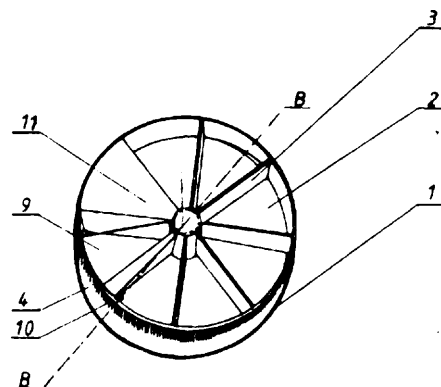
UI(21) 102733 (22) 95 05 31 6(51) A61J 7/00
B65D 83/04

(75) Skoneczny Damian, Grodzisk Mazowiecki

(54) **Kasetka do tygodniowego dozowania leków**

(57) Kasetka zbudowana jest z dozownika (1) podzielonego żebrami (3), rozmieszczonymi promieniście, na przegródki (2). W dozowniku (1) osadzona jest ruchomo pokrywka (4) z otworem (9) o zarysie odpowiadającym zarysowi przegródki (2). Pokrywka (4) od spodu wyposażona jest w punktowe występy (10) rozmieszczone po obu stronach otworu (9).

(4 zastrzeżenia)



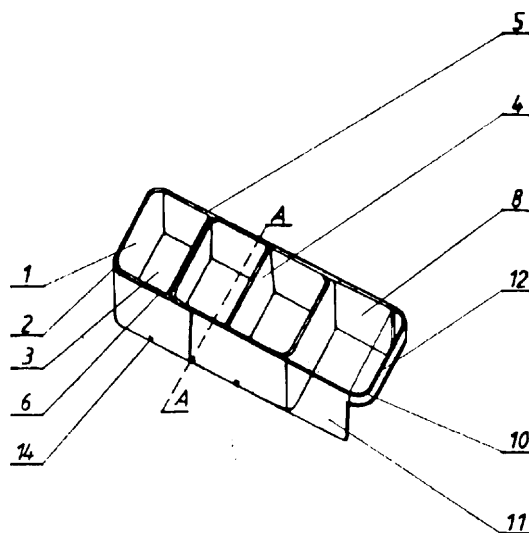
UI(21) 102756 (22) 95 06 02 6(51) A61J 7/00
B65D 83/04

(75) Skoneczny Damian, Grodzisk Mazowiecki

(54) **Kasetka do dobowego dozowania leków**

(57) Kasetka zbudowana jest z zasobnika (1) i osadzonej na nim suwliwie pokrywki (8). Zasobnik, mający postać otwartego u góry prostopadłościanu, podzielony jest poprzecznymi żebrami (4) na przegródki (3). Boczne ścianki zasobnika (1) w połowie odległości pomiędzy żebrami (4) zaopatrzone są w punktowe wgłębienia (14) odpowiadające punktowym występom w bocznych ściankach (71) pokrywki (8).

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 102732 (22) 95 05 31 6(51) A61M 37/00

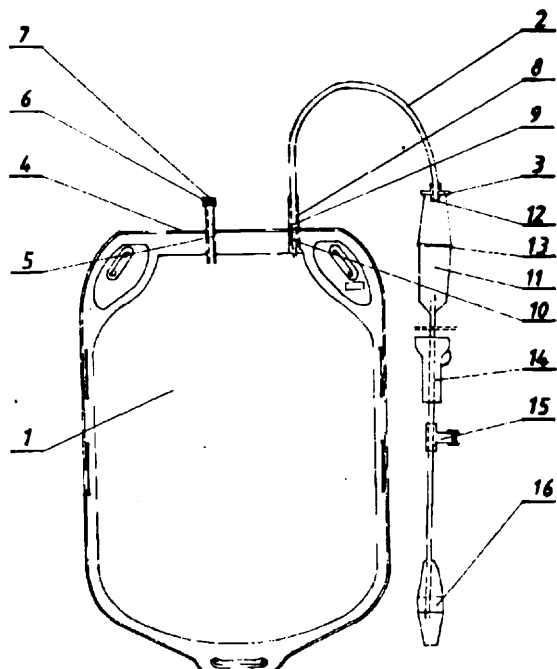
(71) Przedsiębiorstwo Zagraniczne w Polsce
GERPOL, Łomianki k/Warszawy

(72) Rutkowski Janusz

(54) **Zestaw do przechowywania i podawania płynów infuzyjnych**

(57) Zestaw zawiera worek (1) połączony trwale z zespołem (3) do dożylnego podawania leków za pomocą drenu (2). Worek (1) wykonany jest ze zgrzanej na obrzeżach w formie regularnej geometrycznej bryły folii, zaopatrzonej wzdłuż krawędzi (4) w rurkę (5) z korkiem (6) i ochronnym kapturkiem (7) oraz rurkę (8) z osadzonym wewnątrz klinującym króćcem (9) z odłamywalną końcówką (10).

(2 zastrzeżenia)



Ul(21) 102746 (22) 95 05 31 6(51) A62C 13/00

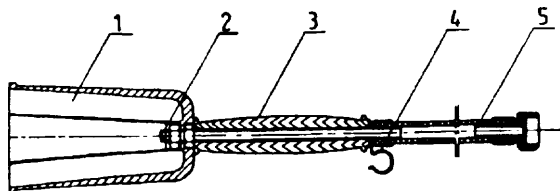
(71) Katowickie Zakłady Wyróbów Metalowych SA, Siemianowice Śląskie

(72) Wolny Antoni, Gawroński Włodzimierz, Czyżewski Krzysztof, Harasimowicz Kazimierz

(54) Prądownica śniegowa do gaśnic

(57) Prądownica śniegowa do gaśnic posiadająca tubę z uchwytem, dyszę, wąż kompletny oraz zaczep, charakteryzuje się tym, że uchwyt (3) wykonany jest z drewna jako osobny element, zaś dysza (2) posiada jeden otwór osiowy oraz szereg otworów na obwodzie.

(1 zastrzeżenie)



Ul(21) 102742 (22) 95 05 30 6(51) A63B 21/078
A63B 23/02

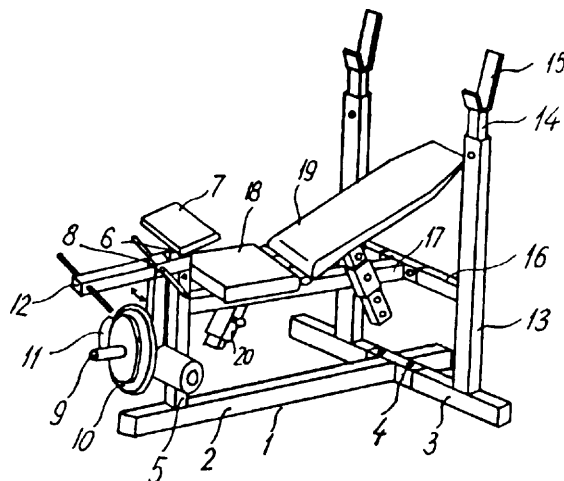
(75) Kot Józef, Jasło

(54) Ławeczka do ćwiczeń treningowych, rekreacyjnych i rehabilitacyjnych

(57) Ławeczka posiada podstawę (1) złożoną z elementu (2) wzdłużnego i elementu (3) poprzecznego. Do elementu (2) wzdłużnego jest przytwierdzony wspornik (5) przedni, a do elementu (3) poprzecznego dwa wsporniki (13) tylne połączone poprzeczką (16) i belką (17) ze wspornikiem (5) przednim. W środku wspornika (5) przedniego znajduje się element (6) wysuwany zakończony skośną półką (7). Pod siedziskiem (18) i oparciem (19) są umieszczone zamki (20) wykonane z dwóch

odcinków rury przytwierdzonych do poprzecznej rurki zawierającej wewnątrz sworzeń do zmiany położenia.

(3 zastrzeżenia)



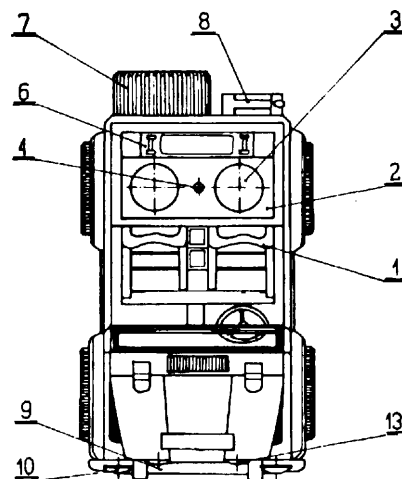
Ul(21) 102770 (22) 95 06 05 6(51) A63H 17/00

(75) Kustal Henryk, Częstochowa

(54) Zabawka w postaci samochodu

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zabawka w postaci samochodu uprzywilejowanego, która posiada prostopadłościenną uwypuklenie (2) zakończone u góry światłami sygnalizacyjnymi (3) i anteną (4), uwypuklenie (6) tworzące urządzenie nadawczo-odbiorcze, koło zapasowe (7) i kanister (8).

(1 zastrzeżenie)



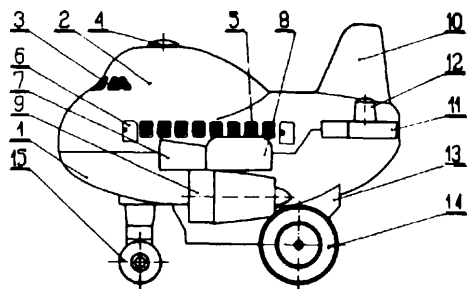
Ul(21) 102723 (22) 95 05 29 6(51) A63H 27/00

(75) Kustal Henryk, Częstochowa

(54) Zabawka w postaci samolotu

(57) Kadłub (1) zabawki ma kształt zaokrąglonej beczki, z jego przodu znajduje się uwypuklenie tworzące kabinę (2) wraz z półokrągłymi oknami (3), a w jego środku, pod poziomą usytuowanymi oknami (5) i drzwiami (6), przymocowane są, o kształcie ściętego trójkąta, dwa skrzydła (7) z podwieszonymi cylindrycznymi silnikami (9). Kadłub (1) zakończony jest statecznikami (10 i 11) o kształcie trapezu i spoczywa na podwoziu (13), w którym znajdują się koła (14 i 15).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 102785 (22) 95 06 05 6(51) A63H 33/10

(75) Jaskuła Aleksandra, Łódź

(54) **Tablica układanka**

(57) Tablica-układanka jest dwuczęściowa i ma spodnią usztywniającą płytę (A) z przyklepioną do jednej z płaszczyzn warstwą rzepu (1) od jej strony gładkiej. Od strony czepnej warstwa (1) ma przyczepione odejmowalnie płaskie płytkowe figury (2) z przyklepioną od spodu warstwą rzepu (3). Figury (2) mają zewnętrzną płaszczyznę przeznaczoną do malowideł.

(2 zastrzeżenia)

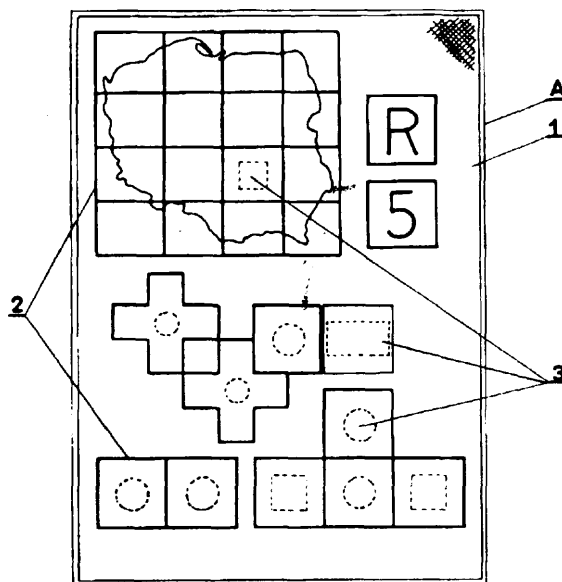
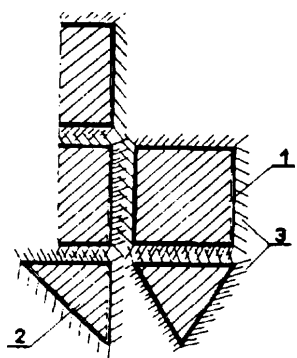
UI(21) 102784 (22) 95 06 05 6(51) A63H 33/10

(75) Jaskuła Aleksandra, Łódź

(54) **Klocki**

(57) Klocki stanowią płaskościennne bryły (1, 2) mając© wszystkie ściany oklejone warstwą rzepu (3). Strona czepna warstwy wystaje na zewnątrz.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

UI(21) 102747 (22) 95 05 31 6(51) B01F 7/02

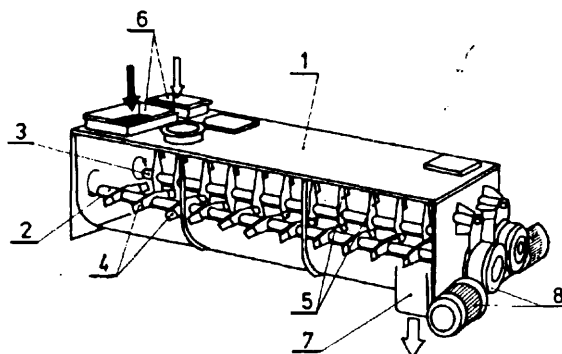
C02F 11/00

(75) Kostecki Andrzej, Puck; Nowakowski Jerzy, Żelistrzewo

(54) **Mechaniczny mieszalnik osadów pościekowych z wapnem**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji mieszalnika, w którym w wewnętrznej przestrzeni obudowy (1) osadzone są równoległe przeciebieżne wały (2 i 3) z roboczymi łopatkami (4 i 5) zachodzącymi między siebie i mającymi przeciwne kąty nachylenia w stosunku do osi wzdłużnej. W części przedniej obudowy (1) znajdują się zasypowe leje (6), zaś w tylnej części wysypowy lej (7).

(1 zastrzeżenie)



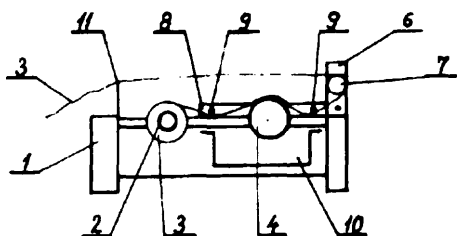
UI(21) 102804 (22) 95 06 08 6(51) B05C 1/08

(75) Kolenda Janusz, Żagań

(54) **Urządzenie do nanoszenia kleju na tapetę**

(57) Urządzenie zbudowane jest ze stanowiącej konstrukcję nośną prostokątnej ramy (1), w której krótszych bokach osadzony jest wałek (2) na tapetę i obrotowy podający wałek (4) z szorstką powierzchnią walcową. Do krótszych boków ramy (1), na jednym z końców, przytwierdzone są również wsporniki (6) z osadzonym w nich nawrotnym wałkiem (7) i obrotowo mocowanymi dwoma ramionami (8), pomiędzy którymi przytwierdzone są dwa dociskające pręty (9) usytuowane równolegle do podającego wałka (4) z dwóch jego stron.

(3 zastrzeżenia)



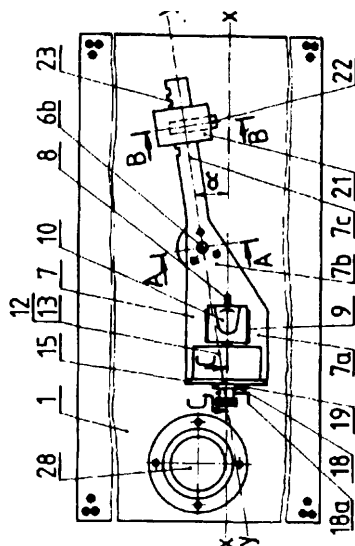
UI(21) 102714 (22) 95 05 26 6(51) B22D 13/00

(75) Malinowski Grzegorz, Jawor; Malinowski Dariusz, Jawor

(54) **Maszyna do odlewania metodą odśrodkową**

(57) Maszyna do odlewania metodą odśrodkową elementów ze stali mających zastosowanie w technice dentystycznej, charakteryzuje się tym, że ma ramię (7) w postaci jednolitego płaskiego elementu metalowego, ukształtowane z części nośnej (7a) wyposażenia odlawniczego o osi (x) i z części montażowej (7b) przechodzącej w listwę podłużną (7c) o osi (y) przecinającej się z osią (x) pod kątem (α) o wartości $6^\circ < \alpha < 12^\circ$. Część nośna (7a) jest zakończona płytą wspornikową (15), z którą jest związany mechanizm zębatkowy (18), (19), przemieszczający wspornik (12) z formą odlawniczą (13) pionowo góra-dół. Listwa podłużna (7c) stanowi prowadnicę przeciwcieżaru (21), którego położenie na listwie podłużnej (7c) jest ustalane mechanizmem zapadkowym (22) umieszczonym w otworze nieprzelotowym przeciwcieżaru (21). Ramię (7) jest zamocowane do wrzeciona otrzymującego napęd od silnika (28) poprzez przekładnię pasową.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 102715 (22) 95 05 26 6(51) B23Q 1/02

(71) Rybnicka Spółka Węglowa SA, Kopalnia

Węgla Kamiennego RYMER, Rybnik

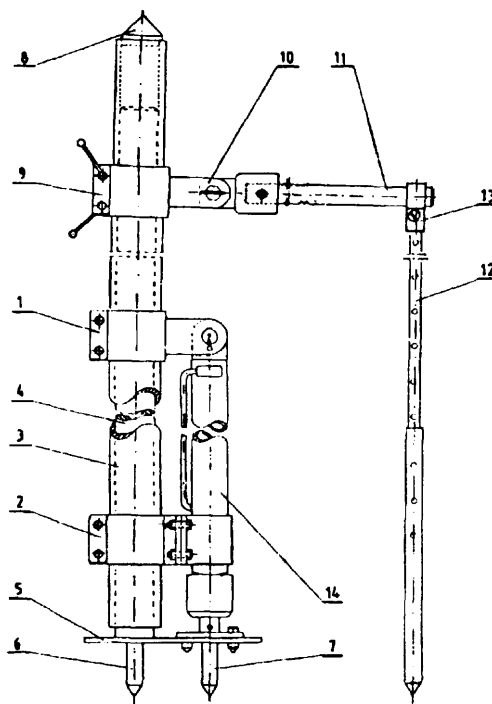
(72) Pyszny Eryk, Zdrzałek Marian, Marcol Stanisław

(54) **Podpora słupowa, zwłaszcza wiertarki hydraulicznej**

(57) Podpora słupowa służy do podpierania obrotowych wiertarek hydraulicznych podczas pracy i wywierania właściwego nacisku na wiertło. Podpora wyposażona jest w siłownik wysuwu (14) zasilany z zewnętrznego źródła zasilania, który poprzez obejmy (1, 2) połączony jest z tuleją (3) zaopatrzoną w wewnętrzny, współśrodkowy trzpień (4). Trzpień ten zamocowany jest jednostronnie do podstawy (5) wyposażonej w ostrogę tulei (6) i ostrogę siłownika (7). Tuleja (3) zakończona jest grotem (8). Dodatkowo posiada na swej poboczniczy przesuwnej obejmę (9) wyposażoną w przegub (10) prowadnicy (71) stanowiącej biegnię wiertarki. Prowadnica (71) wyposażona jest w przesuwany, teleskopowy wspornik (12) połączony z nią za pomocą przegubu (13).

Konstrukcja taka umożliwia ustawienie prowadnicy (71), a tym samym wiertarki pod żądanym kątem i pełną stabilność pracy. Dodatkowo pozwala na uniknięcie ciągnięcia dodatkowej linii zasilającej wiertarkę.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 102720 (22) 95 05 30 6(51) B29C 49/30

(71) STECA SA Departament Agro Alimentaire, Saint-Quentin Cedex, FR

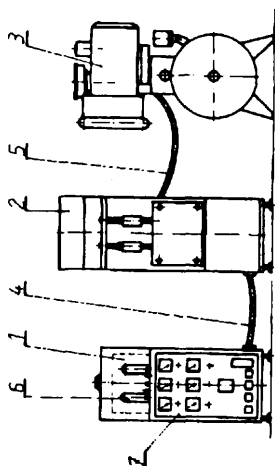
(72) Bartoszewicz Antoni, Grabiński Lucjan, Popczyk Mirosław, Karpinski Waldemar

(54) **Półautomat do formowania butelek**

(57) Półautomat jest zestawiony z urządzenia do nagrzewania (1), sprężarki (3) i urządzenia do formowania (2), które zawiera podstawę z płytami nośnymi wyposażonymi w przesuwne prowadniki, połączone płytami skrajnymi, z których jedna ma rolkę. Do płyt jest przymocowany wspornik kątowny mocujący dwa siłowniki i kolumna z prowadnicą i przesuwym wspornikiem zawierającym belkę poprzeczną łączącą trzpień ciągowy poprzez sprężyny i nakrętki. Wspornik jest połączony z tłoczyskiem

siłownika, związanego z płytą. Podstawa ma ramę wzmocnioną płytami i posiadającą współpracujący z rolką wałek zaopatrzony w śruby. Z płytą jest połączona jedna część formy wyposażona w kanały. Druga część formy jest połączona z płytą. Z płytami jest połączony mechanizm kolanowy napędzany siłownikiem związanym z podstawą. Z kolumną jest związany blok sterowania pneumatycznego wyposażony w zawory i tłumik.

(1 zastrzeżenie)



Ul(21) 105218 (22) 95 11 30 6(51) B41L 3/06

(31) 94 464

(32) 94 12 01

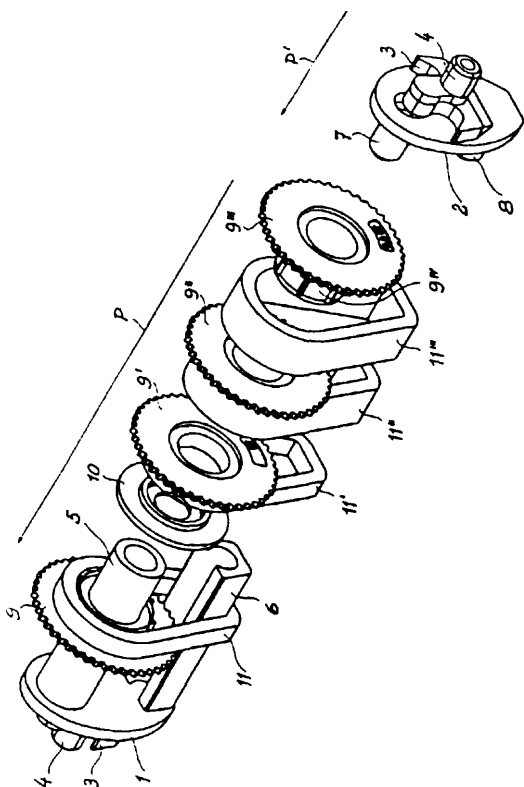
(33) AT

(71) TRODAT-WERKE WALTER JUST
GESELLSCHAFT MBH & CO. KG, Wels,
AT

(72) Pointl Hartwig

(54) **Wkładka datownikowa dla stempli**

(57) Przedstawiona jest wkładka datownikowa dla stempli samobarwiających z górnym uderzeniem nabarwiającym, z kilkoma



utrzymującymi taśmy datownikowe (71), kółkami nastawczymi (9), które są zamontowane obrotowo na osi (5) osadzonej w ściankach bocznych (1, 2), przy czym taśmy datownikowe są prowadzone na listwie prowadzącej (6), która rozciąga się również między ściankami bocznymi, ukształtowanymi dla prowadzenia w obudowie stempla; przy czym z jednej ścianki bocznej wystaje czop walcowy, wydrążony, co najmniej na swym wolnym końcu, stanowiący oś oraz listwa prowadząca, które to elementy, tworzące jedną część wraz ze ścianką boczną, są wykonane jako odlew wtryskowy z tworzywa sztucznego, natomiast stanowiąca osobną część z tworzywa sztucznego druga ścianka boczna, jest uformowana jako odlew wtryskowy wspólnie z jednym czopem wtykowym (7) do wprowadzenia w czop osiowy i z drugim czopem wtykowym (8) do wprowadzenia w listwę prowadzącą tak, że kółka nastawcze i taśmy datownikowe są nasadzone na czop osiowy i na listwę prowadzącą, a wkładka jest zmontowana za pomocą połączenia wtykowego.

(2 zastrzeżenia)

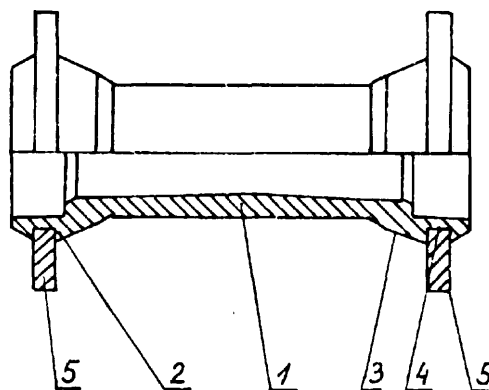
Ul(21) 102772 (22) 95 06 06 6(51) B60B 27/06

(75) Nadolny Longin, Bydgoszcz; Paździor
Marian, Poznań

(54) **Piasta koła szprychowego**

(57) Piasta ma korpus w kształcie tulei (1). Na obu końcach tulei (1) ma walcowe występy (2). Tuleje (1) i walcowe występy (2) łączą dwustopniowe stożkowe przejście (3). Na obwodzie walcowych występów (3) usytuowane są szczelinowe wgłębienia (4), w których osadzone są pierścieniowe szprychowe wkładki (5) wtopione na stałe w walcowe występy (2).

(1 zastrzeżenie)



Ul(21) 102773 (22) 95 06 06 6(51) B60K 15/07

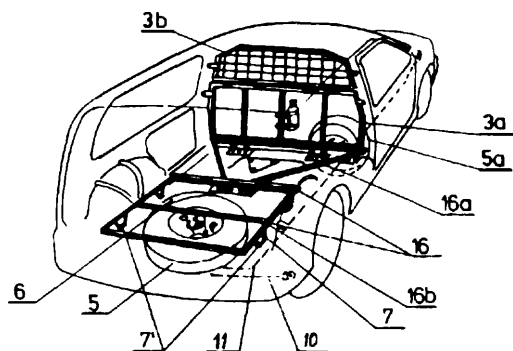
(71) CARCOM Ltd Autoryzowany Dealer Fiata
Autopoland, Warszawa

(72) Politowski Robert

(54) **Przedział towarowy samochodu z
uzupełniającą instalacją na paliwo gazowe**

(57) Przedział jest usytuowany na nadwoziu z wgłębieniem na koło zapasowe, do fabrycznych otworów, którego mocowana jest konstrukcja nośna podłogi zaopatrzona w część nad wgłębieniem (6) na koło zapasowe, we fragmentach uchylną. Pod nadwoziem zainstalowane są przewody instalacji na paliwo gazowe (10, 11), połączone z zaworem zbiornika na paliwo gazowe (5) w kształcie koła samochodowego. Zbiornik jest usytuowany we wgłębieniu (6) nadwozia na koło zapasowe (5a), zaś konstrukcja nośna (16) podłogi w części nad wgłębieniem (6) na koło zapasowe oparta jest na wspornikach (7) opartych o nadwozie przez odbój gumowe (7').

(1 zastrzeżenie)



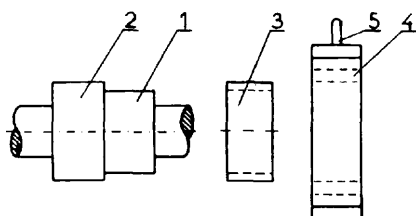
UI(21) 102710 (22) 95 05 25 6(51) B60K 23/00

(75) Karoń Andrzej, Łaziska Średnie

(54) **Układ mechaniczny zabezpieczający pojazd silnikowy przed staczeniem**

(57) Układ mechaniczny zabezpieczający pojazd silnikowy przed staczeniem, utworzony jest z **półosi** mającej bieżnię (1) o mniejszej średnicy oraz bieżnię (2) o większej średnicy stanowiące jedną całość, przy czym na bieżni (1) osadzone jest łożysko ślizgowe (3), do którego umocowane jest przesuwne jednokierunkowe sprzęgło (4) połączone z dźwignią (5).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 102713 (22) 95 05 26 6(51) B60N 2/00

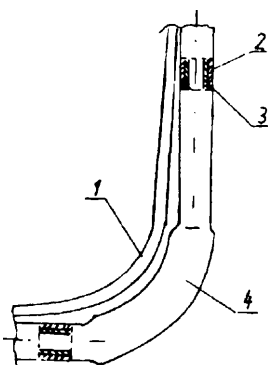
(75) Szymański Maciej, Poznań

(54) **Rama nośna nierozkładanego fotela pojazdu komunikacji masowej**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest rama nośna nierozkładanego fotela pojazdu komunikacji masowej, mająca zastosowanie do osadzenia foteli o sztywnej czaszy w autobusach miejskich, tramwajach itp.

Ramę stanowią dwie współosiowe rury (2) i (3), usytuowane jedna w drugiej, z przewężeniem (4) w strefie największego wygięcia, w płaszczyźnie w przybliżeniu prostopadłej do głównej powierzchni fotela (1).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 102689 (22) 95 05 26 6(51) B61D 1/00

(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego SA, Łapy

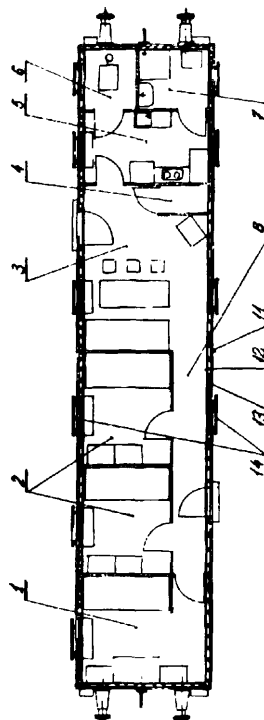
(72) Plona Antoni, Bogdanowicz Ignacy

(54) **Wagon mieszkalno-biurowy**

(57) Przedstawiony wagon przeznaczony jest do całorocznego lub okresowego zakwaterowania pracowników budujących, naprawiających lub przeprowadzających kontrolę i konserwację linii kolejowych.

Konstrukcja wagonu, zbudowanego na bazie krytego wagonu towarowego, polega na tym, że w jednej części wagonu ma pomieszczenie **mieszkalno-biurowe** (1), obok pomieszczenia mieszkalne (2), a następnie **świetlicę-jadalnię** (3), połączone korytarzem (8), zaś w drugiej części wagonu znajduje się suszarnia (4), kuchnia (5), kotłownia (6) i łazienka (7). Izolacja (13) ściany wagonu zabudowana jest na zewnątrz konstrukcji nośnej, co pozwala na zwiększenie powierzchni użytkowej. W oknach zamocowane są uchylne kraty (14), których konstrukcja umożliwia ich szybkie odblokowanie i wykorzystanie jako drabinki ewakuacyjnej.

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 102690 (22) 95 05 26 6(51) B61D 1/00

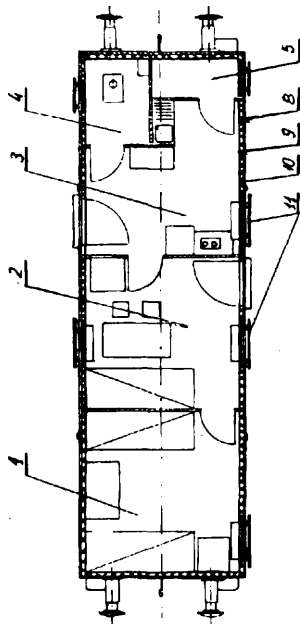
(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego SA, Łapy

(72) Plona Antoni, Bogdanowicz Ignacy

(54) **Wagon mieszkalno-socjalny**

(57) Konstrukcja wagonu, zbudowanego na bazie krytego wagonu towarowego, polega na tym, że w jednej części wagonu ma pomieszczenie mieszkalne (1), a dalej usytuowana jest świetlica-jadalnia (2), zaś w drugiej części wagonu znajduje się kuchnia (3), kotłownia (4) oraz pomieszczenie dodatkowe (5), zagospodarowane jako łazienka lub suszarnia. Izolacja (10) ściany wagonu zabudowana jest na zewnątrz konstrukcji nośnej, co pozwala na zwiększenie powierzchni użytkowej. W oknach zamocowane są uchylne kraty (71), których konstrukcja umożliwia ich szybkie odblokowanie i wykorzystanie jako drabinki ewakuacyjnej.

(3 zastrzeżenia)



Ul(21) 102691 (22) 95 05 26 6(51) B61D 1/00

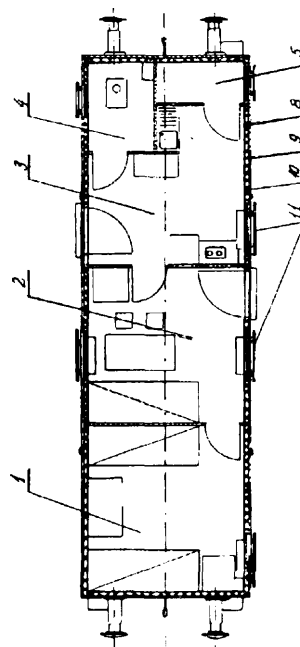
(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego SA,
Łapy

(72) Plona Antoni, Bogdanowicz Ignacy

(54) Wagon mieszkalno-socjalny

(57) Konstrukcja wagonu, zbudowanego na bazie krytego wagonu towarowego, polega na tym, że w jednej części wagonu ma pomieszczenie mieszkalne (1), a dalej usytuowana jest świetlica-jadalnia (2), zaś w drugiej części wagonu znajduje się kuchnia (3), kotłownia (4) oraz pomieszczenie dodatkowe (5), zagospodarowywane jako łazienka lub suszarnia. Izolacja (10) ściany wagonu zabudowana jest na zewnątrz konstrukcji nośnej, co pozwala na zwiększenie powierzchni użytkowej. W oknach zamocowane są uchylne kraty (71), których konstrukcja umożliwia ich szybkie odblokowanie i wykorzystanie jako drabinki ewakuacyjnej.

(3 zastrzeżenia)



Ul(21) 102692 (22) 95 05 26 6(51) B61D 1/00

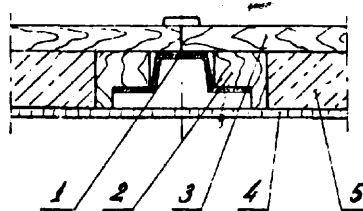
(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego SA,
Łapy

(72) Plona Antoni, Bogdanowicz Ignacy

(54) Specjalizowany wagon kolejowy

(57) Konstrukcja wagonu, zbudowanego na bazie krytego wagonu towarowego, polega na tym, że do pionowych słupów (1), stanowiących szkielet konstrukcji ściany wagonu, zamocowane są od zewnątrz wagonu pionowe belki (2), do których przymocowane są poziome listwy (3), stanowiące zewnętrzną powierzchnię. Od wewnętrznej strony wagonu zamocowana jest płyta osłonowa (4), zaś przestrzeń pomiędzy płytą i listwami wypełniona jest materiałem izolacyjnym (5). Wyniesienie izolacji ściany wagonu na zewnątrz konstrukcji pozwala uzyskać większą powierzchnię użytkową, co daje większe możliwości jej wykorzystania.

(1 zastrzeżenie)



Ul(21) 102797 (22) 95 06 07 6(51) B62D 21/02

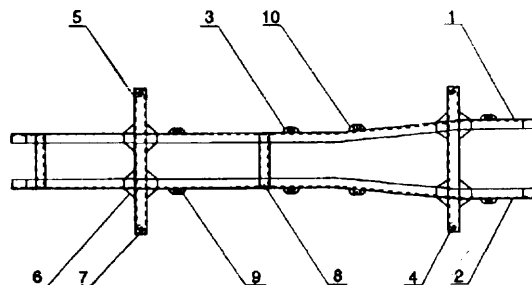
(75) Radlewski Leonard, Łabiszyn

(54) Rama montażowa podwozia pojazdu ciężarowego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest rama montażowa podwozia pojazdu ciężarowego przeznaczonego do przewozu materiałów sypkich i cieczy.

Istotą rozwiązania jest to, że ramę tworzą belki wzdłużne (1) i (2), które mają kształt widełek i zaopatrzone są w uchwyty mocujące (3) usytuowane na ich ścianach zewnętrznych oraz belki poprzeczne (4) i (5) połączone nierozłącznie z belkami wzdłużnymi (1) i (2) przez wzmocnienia (6).

(3 zastrzeżenia)



Ul(21) 102758 (22) 95 05 31 6(51) B62K 11/12

(75) Slangen Mario, Koszalin

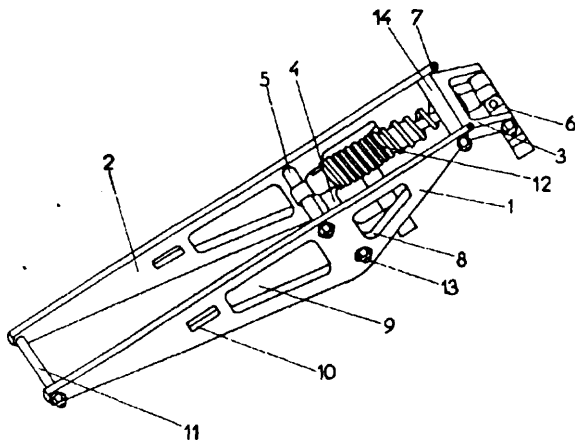
(54) Widelec do pojazdów trójkołowych, zwłaszcza motocykli

(57) Wzór użytkowy charakteryzuje się tym, że segmenty (1, 2) i wsporniki (3, 4) widełkowe są elementami jednolitymi, płytowymi,

przy czym segmenty (1, 2) mają kształt trójkątów różnobożnych o zaokrąglonych wierzchołkach, a każdy segment (1, 2) w bocznych powierzchniach ma otwory (8, 9, 10) o różnych kształtach.

Rozwiązanie znajduje zastosowanie w pojazdach trójkołowych zwanych popularnie trike oraz motocyklach trójkółowych.

(4 zastrzeżenia)



U3(21) 102745 (22) 95 05 31 6(51) B64C 27/46
(61) 101067

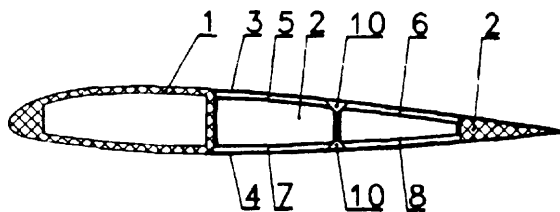
(71) Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
PZŁ-SWIDNIK SA, Świdnik

(72) Profeta Mirosław

(54) Łopata wirnika nośnego, zwłaszcza śmigłowca

(57) Łopata wirnika nośnego zestawiona z dźwigara (1), części spływowej (2) oraz pokryw (3) i (4), które w części spływowej podparte są od strony wewnętrznej powłokami górnymi (5), (6) i powłokami dolnymi (7), (8) tworzącymi dwuobwodową konstrukcję kesonową zaopatrzoną na powierzchniach przylegających do pokryw w trapezowe wgłębienia, charakteryzuje się tym, że powłoki górne (5), (6) i powłoki dolne (7), (8) są zaopatrzone w kanały drenażowe (10) usytuowane na brzegach kesonów i biegnące wzdłuż długości łopat.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 102767 (22) 95 06 02 6(51) B65D 1/08

(71) ŻYWIEC ZDRÓJ Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowe Sp. z o.o., Węgierska
Górka

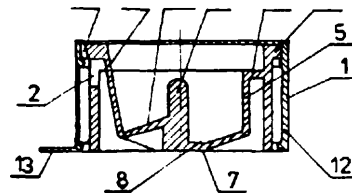
(72) Bizoń Stanisław, Bizoń Mieczysław

(54) Korkozawór

(57) Korkozawór składa się z pierścieniowej ściany zewnętrznej (1) z prostokątnym wybraniem (2), której górna krawędź zakończona jest kołnierzem (3) z jego częściowym wybraniem

(4), a ze ścianą zewnętrzną (1) połączona jest skorupowa część wewnętrzna (5), która od wewnętrznej strony kołnierza (3) ma uskok (6) w kształcie niepełnego koła, zaś dno skorupowej części wewnętrznej (5) ma kształt stożka ściętego z mniejszą podstawą (7) skierowaną na zewnątrz, natomiast na wewnętrznej powierzchni (8) dna osadzony jest kształtowy występ (9) spełniający rolę sterownika zawieradła, które stanowi jego przednia część ukośna (10) wraz z osadzoną skorupową częścią wewnętrzną (71), przy czym korkozawór ma rozłącznie osadzoną skorupową nakrywkę (12) w formie walca z jednym dnem, a jego pobocznica ma osadzony w niej element plombujący (13) zaś wszystkie części korkozaworu stanowią monolit i części nakrywki (12) połączone są ze sobą nierozłącznie.

(1 zastrzeżenie)



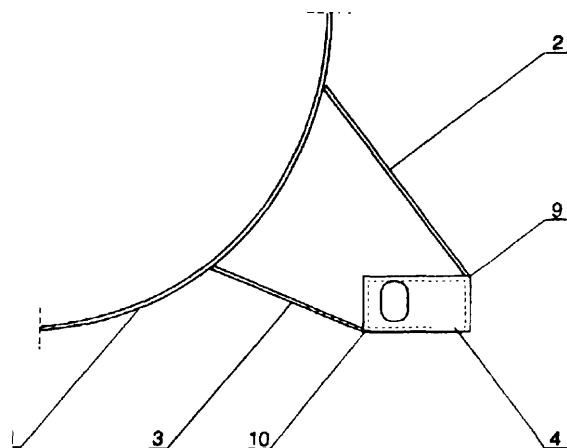
U1(21) 102798 (22) 95 06 07 6(51) B65D 1/40

(75) Radlewski Leonard, Łabiszyn

(54) Podpora mocująca ze skrzynkowym złączem blokującym

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest podpora mocująca ze skrzynkowym złączem blokującym służącym do mocowania pojemników z podwoziem pojazdu kołowego. Podpora jest utworzona z obejmy (1) w kształcie odcinka koła, połączonej nierozłącznie przez elementy wsporcze (2, 3) ze skrzydłowym uchwytem mocującym (4).

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 102734 (22) 95 05 30 6(51) B65D 5/00

(71) INTERPORT POLSKA Sp. z o.o., Wrocław

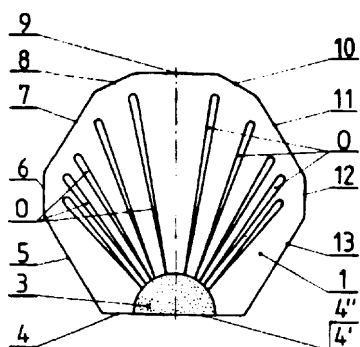
(72) Gliński Piotr, Karbowski Piotr

(54) Pochłaniacz zapachów

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pochłaniacz zapachów, przeznaczony zwłaszcza do stosowania w chłodziarkach gospodarstw domowych. Pochłaniacz ma dwuczęściową obudowę w postaci graniastośłupa prostego o podstawach dziesięciokątą. W podstawach są utworzone otwory (0) odchodzące promieniście od jednego z większych boków (4', 4'') tych podstaw. Każdy z otworów (0) ma postać wydłużonej, smukłej łezki.

Cztery boczne ściany (6, 8, 10 i 12), z których żadna nie sąsiaduje z którąkolwiek z pozostałych są kilkakrotnie **węższe** od pozostałych sześciu ścian (4, 5, 7, 9, 11, 13). Wewnątrz takiej obudowy jest usytuowany zespół woreczków wykonanych z bibuły przepuszczającej zapachy, a wewnątrz każdego z woreczków jest umieszczona w postaci sproszkowanej substancja pochłaniająca zapachy, jak węgiel aktywny.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 102735 (22) 95 05 30 6(51) B65D 5/00

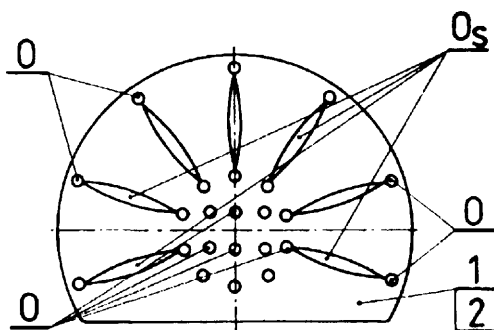
(71) INTERPORT POLSKA Sp. z o.o., Wrocław

(72) Gliński Piotr, Karbowski Piotr

(54) **Pochłaniacz zapachów, zwłaszcza do urządzeń chłodniczych**

(57) Pochłaniacz zapachów ma dwuczęściową obudowę o kształcie walca kołowego, ściętego w płaszczyźnie równoległej do osi tego walca, przy czym w obydwu podstawach (1 i 2) są utworzone cylindryczne otwory (0) i soczewkowe otwory (0s). Wewnątrz takiej obudowy jest usytuowany zespół woreczków wykonanych z bibuły przepuszczającej zapachy, wewnątrz których jest umieszczona w postaci sproszkowanej substancja pochłaniająca zapachy, jak węgiel aktywny. Cylindryczne otwory (0) są rozmieszczone symetrycznie względem osi symetrii podstaw (1 i 2), zaś soczewkowe otwory (0s) są rozmieszczone promieniście względem środka koła podstawy (1 i 2).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 102761 (22) 95 06 01 6(51) B65G 1/16

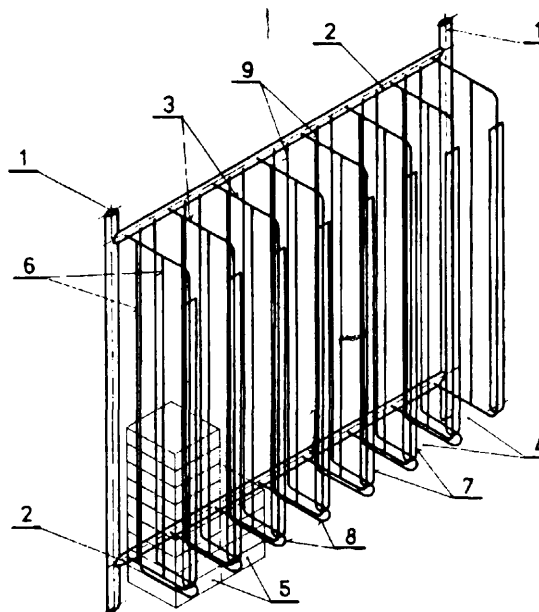
(75) Straszewski Gerard, Puck

(54) **Modułowy segment regału do papierosów**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji modułowego segmentu regału zawierającego nośną ramę składającą się z pionowych rurowych nośnych elementów (1) połączonych poprzecznymi usztywniającymi elementami (2), do których na całej szerokości o jednakowym rozstawie zamocowane są nierozłącznie działowe pręty (3) ukształtowane w profil zbliżony do litery "C" i usztywnione pionowymi elementami (6), tworzące

przegrody (4) na papierosy (5). Na pionowych ramionach działowych prętów (3) znajdują się poprzeczne oporowe występy (7) stanowiące czołowe osłony przegród (4), zaś w części środkowej poszczególnych przegród (4) znajdują się poziome półkowe występy (8) przechodzące w pionowe usztywniające oporowe elementy (9) nośnej ramy.

(2 zastrzeżenia)

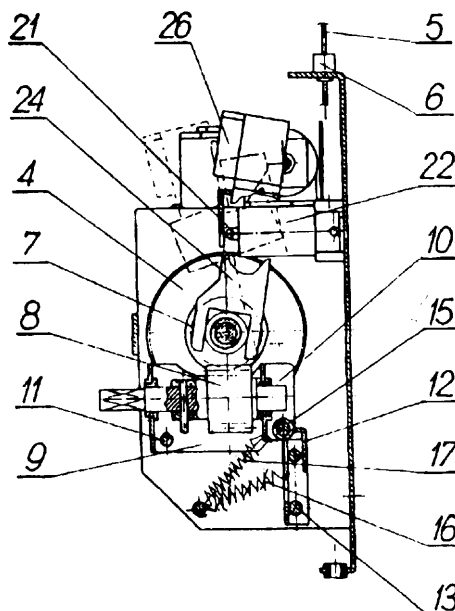


U1(21) 102799 (22) 95 06 07 6(51) B66D 1/04

(75) Rothgangl Erhard, Aulnay sous Bois, FR

(54) **Wciągarka**

(57) Wciągarka zawierająca obudowę, w której zamknięty jest bęben z nawijaną linką osadzony w korpusie i napędzany za pośrednictwem ślimacznicy charakteryzuje się tym, że ślimak (8) osadzony w odchylnym jarzmie (9) dociskany jest do ślimacznicy (7) w pozycji zaszprzęglenia za pośrednictwem odchylnych zapadki (12) podpierającej jarzmo (9), utrzymywanej w położeniu zaszprzęglenia przez element sprężysty, który stanowi pierwszą spiralną sprężyną (16).



Element sprężysty odciągający jarzmo (9) do położenia wysprężenia stanowi druga spiralna sprężyna (17) zamocowana jednym końcem do jarzma (9) zaś drugim końcem do zaczepu na nośnej podporze i usytuowana skośnie pod kątem ostrym względem osi ślimaka (8).

Element zwalniający zapadkę (12) stanowi dwuramienna dźwignia o osi obrotu usytuowanej w przestrzeni ograniczo-

nej dwiema płaszczyznami równoległymi, prostopadłymi do powierzchni mocowania wciągarki i przechodzącymi przez oś obrotu ślimacznicy (7) i oś odchylania jarzma (9). Wciągarka ma elementy wysprężania ręcznego, pneumatycznego i elektromagnetycznego.

(7 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

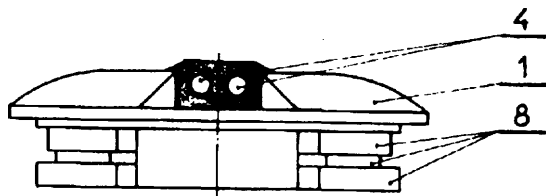
UI(21) 102793 (22) 95 06 07 6(51) E01F 9/06

(75) Kawka Marek, Rzeszów; Maciołek Zygmunt, Rzeszów; Sławiński Jan, Białowa; Wróbel Roman, Rzeszów

(54) Element odblaskowy, zwłaszcza do oznakowań nawierzchni dróg

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest element odblaskowy, zwłaszcza do oznakowań nawierzchni dróg, którego korpus (1) posiada gniazdo z umieszczoną w nim wkładką monolityczną zaopatrzoną w elementy odblaskowe (4).

(3 zastrzeżenia)



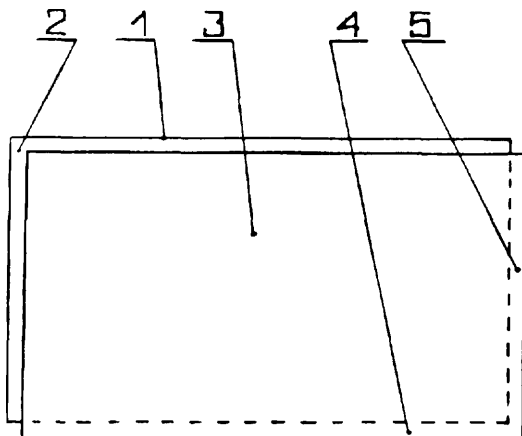
UI(21) 102705 (22) 95 05 25 6(51) E04B 1/80
E04C 2/20

(71) Spółdzielnia Inwalidów
WIELKOPOLANKA, Grodzisk Wlkp

(72) Wróblewski Henryk

(54) Płyta izolacyjna

(57) Płyta izolacyjna wykonana ze spienianych tworzyw sztucznych, przeznaczona jako okładzinowa izolacyjna płyta



budowlana, ma monolityczny korpus (1), którego przeciwległe krawędzie są przesunięte o połowę grubości formatki. Krawędzie tworzą odsadzenia (2) lub nakładki w przeciwległej krawędzi wzdłużnej (4) lub bocznej (5) nad luką.

Płyta izolacyjna jest wykonywana w dowolnych typowielkościach i grubościach, najkorzystniej ze styropianu z odsadzeniem formowym.

(3 zastrzeżenia)

UI(21) 102752 (22) 95 05 31 6(51) E04D 13/04

(71) PROTEC Budowa Prototypów i Technika
Wytłaczania Sp. z o.o., Chrościce

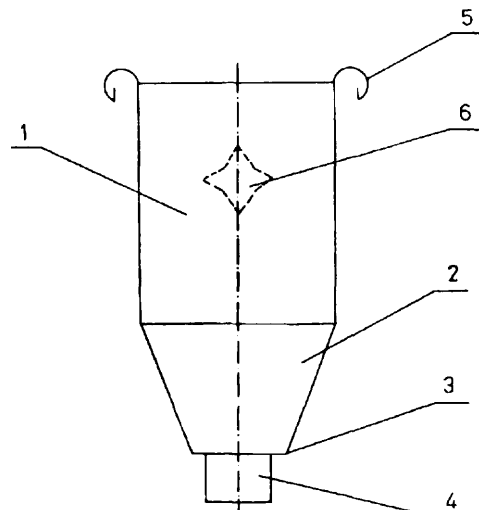
(72) Perez Jose Lusi

(54) Zbiornik zlewowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zbiornik zlewowy do zbierania i odprowadzania wody z dachów wielokopułowych.

Zbiornik zlewowy składa się z części górnej (1) w kształcie prostopadłościanu o przekroju kwadratowym przechodzącej w część środkową (2) w kształcie ściętego ostrosłupa, przy czym do części ściętej przyspawane jest prostokątne dno (3) z okrągłym otworem, w który to otwór wstawiany jest element rurowy (4), a ponadto część górna (1) posiada z trzech stron wywinięcia krawędzi (5) pozwalające na trójsłonne wcięcie rynny dachowej bezpośrednio do zbiornika, a na przedniej stronie może posiadać wytłoczenie w kształcie gwiazdy. Zbiornik może być wykonany w wielu wersjach wymiarowych i materiałowych. Wielowariantowy wypust dopasowany jest do znormalizowanych średnic stosowanych rur spustowych.

(1 zastrzeżenie)



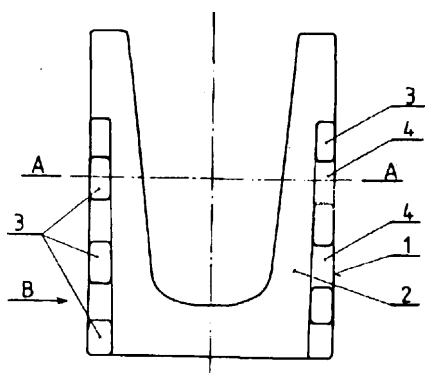
UI(21) 102716 (22) 95 05 26 6(51) E04D 13/06

(75) Luka Bernard, Mikołów

(54) Rynna odwadniająca

(57) Rynna składa się z prefabrykowanych kształtek, których zewnętrzne pionowe krawędzie (1) czołowych powierzchni (2) są zaopatrzone na przemian w występy (3) i wgłębienia (4) o ukośnych ściankach. Wysokość każdego występu (3) i wgłębienia (4) są w przybliżeniu jednakowe w odniesieniu do linii podziału, to jest do gładkiej czołowej powierzchni (2).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 102748 (22) 95 05 31 6(51) E04D 13/06

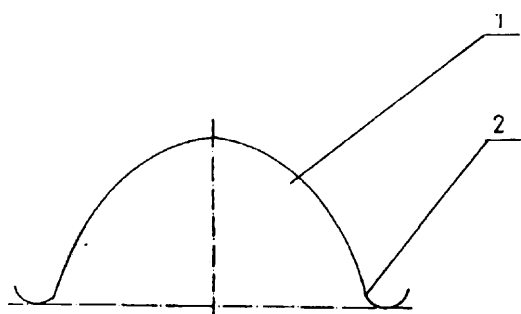
(71) PROTEC Budowa Prototypów i Technika Wytłaczania Sp. z o.o., Chrościce

(72) Perez Jose Lusiś

(54) Zamknięcie czoła rynny dachowej

(57) Tłoczony z blachy zamykający czoło rynny dachowej element (1) ma łagodny ćwierćkulisty kształt stanowiący płynne przejście z krzywizny rynny w jej kolistę zamknięcie i posiada na całym obwodzie wywinięcie (2), które łączy się z podwinięciem rynny dachowej. Element ten w jednym wykonaniu może być stosowany jako zamknięcie strony prawej jak i lewej.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 102749 (22) 95 05 31 6(51) E04D 13/06

(71) PROTEC Budowa Prototypów i Technika Wytłaczania Sp. z o.o., Chrościce

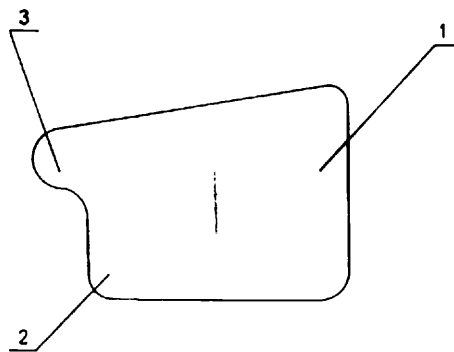
(72) Perez Jose Lusiś

(54) Zamknięcie czoła rynny dachowej

(57) Tłoczony z blachy zamykający czoło rynny dachowej płaski element (1) ma kształt trapezu i zakończony jest na krótszym boku strony równoległej krawędzi (2) owalnym wyciągnięciem (3), które łączy się z podwinięciem rynny dachowej oraz posiada równomierne przetłoczenie obrzeża zamknięcia rynny na całym obwodzie pod kątem prostym do jego powierzchni.

Zamknięcia wykonywane są jako lewe i prawe.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 102750 (22) 95 05 31 6(51) E04D 13/06

(71) PROTEC Budowa Prototypów i Technika Wytłaczania Sp. z o.o., Chrościce

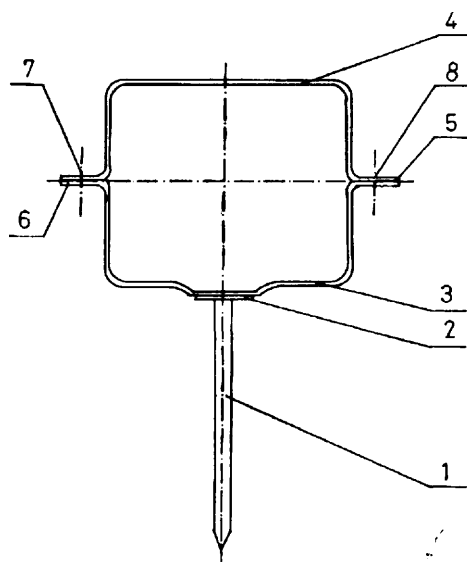
(72) Perez Jose Lusiś

(54) Obejma do mocowania rur spustowych o przekroju kwadratowym

(57) Obejma składa się z części stalowej nośnej, którą stanowi gwóźdź (1) o przekroju kwadratowym z umocowaną płytką nośną (2) w kształcie prostokąta oraz części mocującej, która składa się z części dolnej (3) przytwierdzonej nierozłącznie do płytki nośnej w miejscu specjalnego przetoczenia oraz części górnej (4). Część dolna (3) i górna (4) posiadające wygięte pod kątem prostym końce (5, 6), w których wywiercone są gwintowane otwory (7, 8) połączone są specjalnymi śrubami oczkowymi oraz posiadają na całym obwodzie wzdłużne wzmacniające przetłoczenie.

Konstrukcja może być wykonana w wielu wersjach wymiarowych, również przy zmiennej długości gwoździa (1).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 102751 (22) 95 05 31 6(51) E04D 13/06

(71) PROTEC Budowa Prototypów i Technika Wytłaczania Sp. z o.o., Chrościce

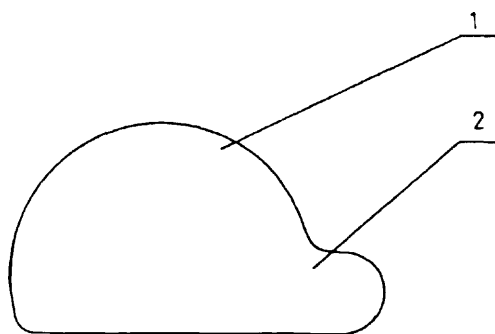
(72) Perez Jose Lusiś

(54) Zamknięcie czoła rynny dachowej

(57) Tłoczony z blachy zamykający czoło rynny dachowej płaski element (1) ma kształt półkolisty i posiada z jednej strony wyciągnięcie (2), które łączy się z podwinięciem rynny dachowej

oraz posiada równomierne **przetłoczenie** (3) obrzeża na całym obwodzie pod kątem prostym do jego powierzchni. Zamknięcia są wykonywane jako lewe i prawe.

(1 zastrzeżenie)



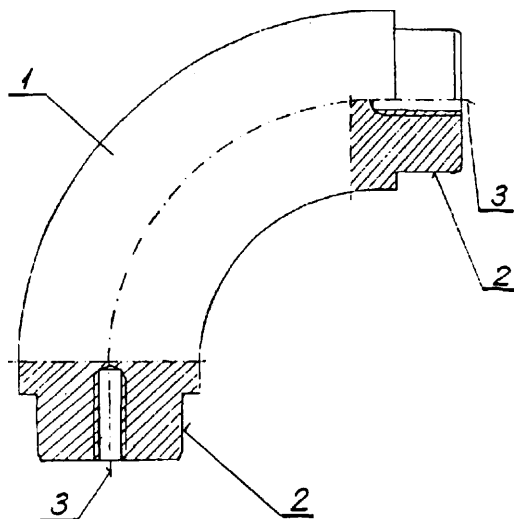
Ul(21) 102731 (22) 95 05 31 6(51) E04F 11/18

(75) Głowacki Wiesław, Nadarzyn

(54) **Łącznik kątowy narożny do łączenia rur**

(57) Łącznik kątowy narożny, przeznaczony do rozłącznego łączenia rur, charakteryzuje się tym, że stanowi go wygięty po łuku pręt (1), na którego obu końcach znajdują się podtoczenia (2) oraz gwintowane otwory (3), usytuowane wzdłuż osi symetrii pręta (1).

(1 zastrzeżenie)



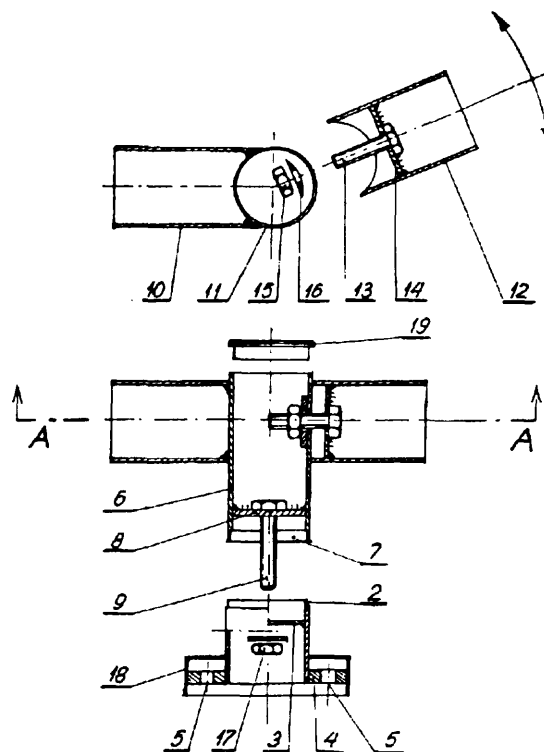
Ul(21) 102755 (22) 95 06 02 6(51) E04F 11/18

(75) Głowacki Wiesław, Nadarzyn

(54) **Wspornik do mocowania rur**

(57) Wspornik do mocowania rur tworzących konstrukcje balustrad i barier ochronnych i ozdobnych, charakteryzuje się tym, że składa się z podstawy oraz łącznika (6), na którym są mocowane rury w różnych kierunkach. Łącznik (6) ma postać tulei o przekroju kołowym na którym są umocowane dwie rury. Rura (10) jest umocowana do powierzchni łącznika (6) na stałe, natomiast rura (12) jest umocowana do łącznika (6) poprzez podłużny otwór (71), co powoduje, że rura (12) może zajmować względem łącznika (6) różne pozycje i może być mocowana w różnych kierunkach.

(3 zastrzeżenia)



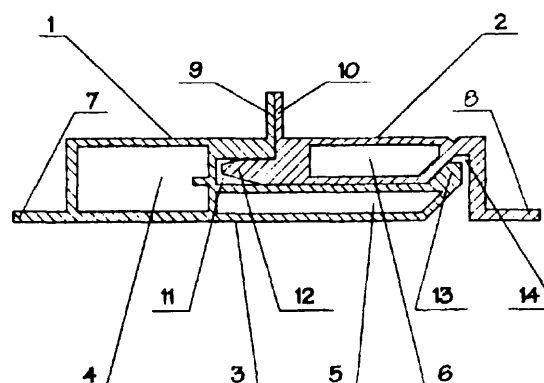
Ul(21) 102780 (22) 95 06 05 6(51) E04F 15/02

(75) Walenkiewicz Janusz, Gdańsk

(54) **Profil podłogowy**

(57) Profil podłogowy składa się z dwóch dopasowanych do siebie elementów, które w swoim przekroju poprzecznym przypominają z zewnątrz prostokąt z niedomkniętą podstawą dolną (3). Na przekrój poprzeczny elementu większego (1) składają się narożny prostokąt (4) i niższy przystający do niego i odwrotny trapez (5), oba oparte na podstawie dolnej (3), zaś przylegający od góry do trapezu (5) pięciokąt (6) współtworzy przekrój poprzeczny elementu mniejszego (2). Oba elementy większy (1) i mniejszy (2) zaopatrzone są w poziome wypusty odpowiednio lewy (7) i prawy (8), a także stykają się centralnie u góry profilu pionowymi wypustami odpowiednio (9 i 10). Poniżej tych wypustów przekrój poprzeczny profilu uwidacznia niszę (71) w korpusie elementu większego (1) mieszczącą klinowy, poziomy **wypust** (12). Skośny **wypust** (13) mieści się w niszy (14) korpusu elementu mniejszego (2) utworzonej między ukośnym bokiem pięciokąta (6) a pionowym bokiem elementu mniejszego (2).

(1 zastrzeżenie)



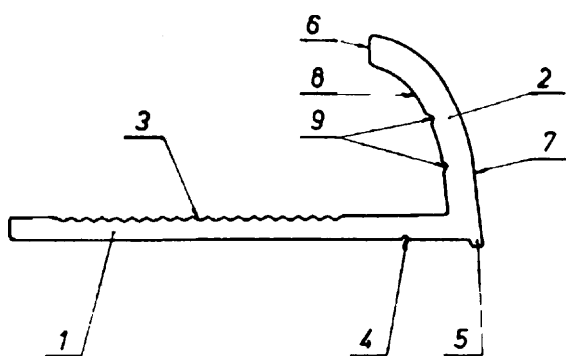
UI(21) 102727 (22) 95 05 29 6(51) E04F 19/02

(75) Cendrowicz Paweł, Łódź; Janas Wojciech, Łódź

(54) **Narożnik ochronny**

(57) Wzór użytkowy dotyczy narożnika ochronnego, stosowanego zwłaszcza jako element maskujący przy układaniu glazury. Narożnik składa się z podstawy (1) i nachylonego do niej ramienia (2). Na górnej powierzchni podstawy (1) wykonane są rowki (3), a na dolnej powierzchni podstawa (1) zawiera rowek (4) i nosek (5). Ramie (2) odchodzi od podstawy (1) pod kątem ostrym i jest zasadniczo zakrzywione, a jego powierzchnia czołowa (7) i powierzchnia tylna (8) w części odchodzącej od podstawy (1) są płaskie, a dalej przebiegają wzdłuż łuku. Powierzchnia tylna (8) ramienia (2) zawiera rowki (9). Ramie (2) jest zakończone płaską powierzchnią (6) skierowaną do podstawy (1) pod kątem prostym.

(3 zastrzeżenia)



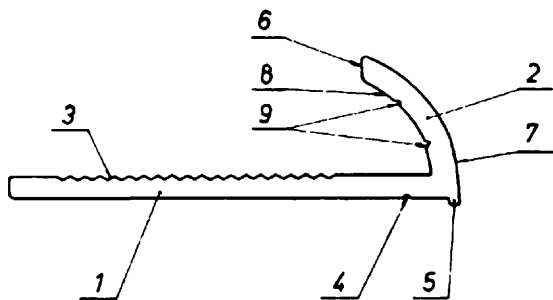
U 1(21) 102728 (22)95 05 29 6(51) E04F 19/02

(75) Cendrowicz Paweł, Łódź; Janas Wojciech, Łódź

(54) **Narożnik ochronny**

(57) Wzór użytkowy dotyczy narożnika ochronnego, stosowanego zwłaszcza jako element maskujący przy układaniu glazury. Narożnik składa się z podstawy (1) i nachylonego do niej ramienia (2). Na górnej powierzchni podstawy (1) wykonane są rowki (3), a na dolnej powierzchni podstawa (1) zawiera rowek (4) i nosek (5). Ramie (2) odchodzi od podstawy (1) pod kątem ostrym i jest zakrzywione, a jego powierzchnia czołowa (7) i powierzchnia tylna (8) przebiegają wzdłuż łuku. Powierzchnia tylna (8) ramienia (2) zawiera rowki (9). Ramie (2) jest zakończone płaską powierzchnią (6) skierowaną do podstawy (1) pod kątem prostym.

(3 zastrzeżenia)



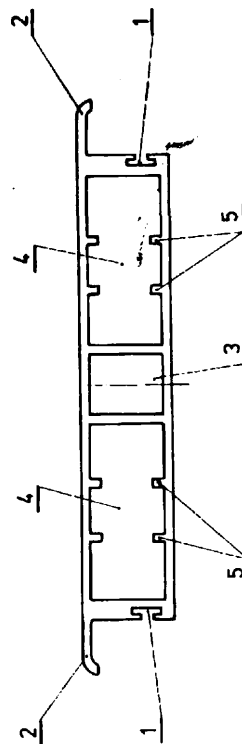
UI(21) 102737 (22) 95 05 30 6(51) E06B 1/12

(75) **Raczko** Czesław, Gdynia; Pastuła Edward, Gdynia

(54) **Kształtownik ościeża okiennego**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji kształtownika ościeża mającego postać prostopadłościanu, w którym w wewnętrznej przestrzeni ukształtowana jest w części środkowej zamknięta gładka komora (3) i po jej obu stronach zamknięte komory (4) z uźebrowaniem (5). Na zewnętrznych powierzchniach krótkich bocznych ścianek znajdują się teowe gniazda (1) pod uszczelki, zaś na przedłużeniu jednej z długich bocznych ścian ukształtowane są osłonowe wypusty (2).

(1 zastrzeżenie)



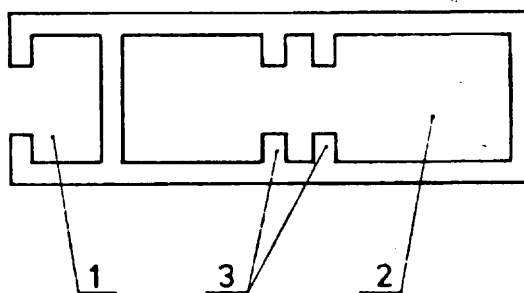
UI(21) 102736 (22)95 05 30 6(51) E06B 3/12

(75) **Raczko** Czesław, Gdynia; Pastuła Edward, Gdynia

(54) **Kształtownik ramiaka okiennego**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji kształtownika ramiaka przestrzennie ukształtowanego w postaci prostopadłościanu mającego na jednej z bocznych krótkich ścian wyprofilowane otwarte gniazdo (1) na szybę oraz zamkniętą komorę (2) z podwójnym uźebrowaniem (3).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 102693 (22) 95 05 26 6(51) E06B 9/01

(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego
S.A., Łapy

(72) Plona Antoni, Bogdanowicz Ignacy

(54) **Krata zabezpieczająca okno**

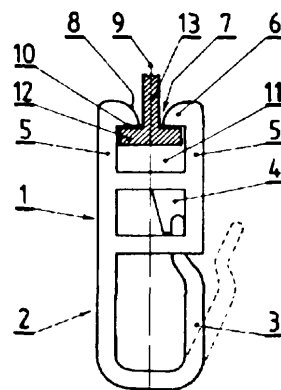
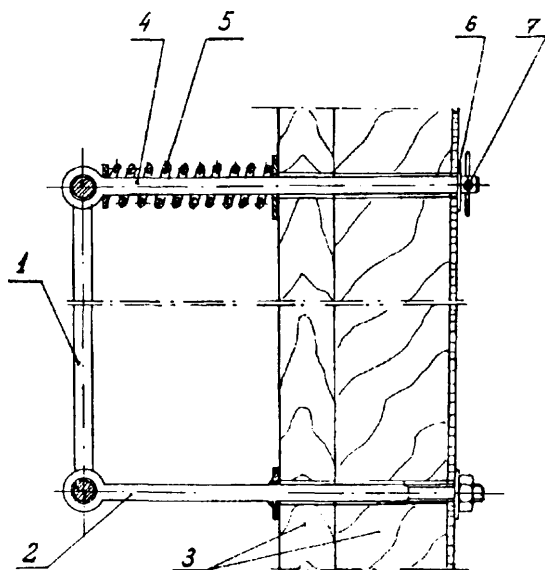
(57) Przedmiot wzoru użytkowego nadaje się do stosowania szczególnie w specjalizowanych wagonach kolejowych.

Krata ma w dolnym i górnym pręcie kratownicy (1) zamocowane przegubowo sworznie (2 i 4), przy czym na sworzniach górnych (4) usytuowane są sprężyny (5), zaś na ich końcach znajdują się zawlecзки (7).

Przedstawione rozwiązanie umożliwia, w przypadku zaistnienia zagrożenia i niemożności skorzystania z wyjścia zasadniczego, szybkie, awaryjne odblokowanie kraty i opuszczenie wagonu.

Wyjęcie zawleczek powoduje zwolnienie górnych sworzni, a sprężyna wypycha je na zewnątrz, zaś połączenia przegubowe pozwalają na opuszczenie kraty w dół, tworząc w ten sposób drabinkę ewakuacyjną.

(1 zastrzeżenie)



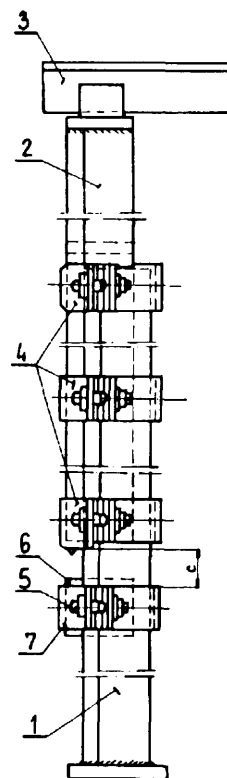
UI(21) 102776 (22) 95 06 05 6(51) E21D 11/14

(75) Iwanowicz Roman, Zabrze; Szarek Andrzej, Zabrze; Tarnówka Jan, Czeladź; Łaboński Stanisław, Katowice; Kowina Waldemar, Katowice

(54) **Obudowa górnicza podatna, zwłaszcza do obciążeń dynamicznych**

(57) Obudowa górnicza podatna jest wykonana z profilotypu V tworzących stropnice (3) i dwuczęściowe stojaki, których spodniki (1) i rdzenniki (2) są połączone śrubowymi strzemionami (4) tworzącymi wraz z nałożonymi na siebie odcinkami tych kształtowników ciernie złącze. Na spodniku (1) stojaka jest osadzone oporowo-przesuwne strzemię (5) w odległości (C) od dolnego strzemienia (4) złącza, przy czym strzemię (5) posiada te same elementy jak strzemiona (4), a dodatkowo jest wyposażone we wkładkę (6) trwale zamocowaną do górnego jarzma (7) strzemienia (5). Wkładka (6) jest wykonana z identycznego profilu jak spodnik (1) stojaka, a długość tej wkładki jest większa od szerokości jarzma (7).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 102765 (22) 95 06 01 6(51) E06B 9/322

(75) Mizerka Robert, Luboń

(54) **Wieszak do firan lub podobnych zasłon**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wieszak do firan lub podobnych zasłon przystosowany do przesuwania na prowadnicy szynowej oraz trwałego łączenia z obrzeżem firany.

Wieszak posiada jednolity korpus, którego dolna część stanowi zaczep mocowany do obrzeża firany, a górna część tworzy zaczep przyłączany przestawnie do prowadnicy szynowej.

Wieszak charakteryzuje się tym, że jego dolna część ma postać agrałkowej zapinki (2), której pałak (3) jest rozpostarty poprzecznie względem osi szynowej prowadnicy (12), natomiast górna część o zarysie zbliżonym do litery U ma parę rozwidlonych ramion (5) z dwoma zwróconymi ku sobie ślizgowymi występami (6), które przylegają do szynowej prowadnicy (12) umieszczonej w przelotowej wnęce (71) wieszaka.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA !

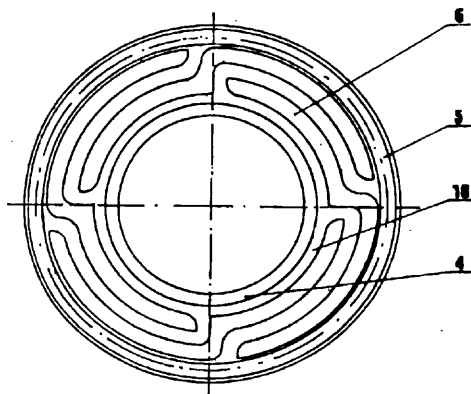
U1(21) 102775 (22)95 06 05 6(51) F01M 11/00

(75) Brzostowicz Andrzej, Włocławek

(54) Filtr do olejów, zwłaszcza silnikowych

(57) Filtr do olejów, zwłaszcza silnikowych, składający się z zamkniętej pokrywy obudowy mieszczącej wkład filtracyjny, którego górne zakończenie naciska na element zaworowy przylegający do pokrywy, charakteryzuje się tym, że elementem zaworowym jest uszczelka płaska pierścieniowa spoczywająca na sprężynie dociskowej uformowanej w kształcie stożka ściętego, składającego się z pierścienia środkowego (18) i pierścienia zewnętrznego (5) połączonych skrzydełkami (6).

(1 zastrzeżenie)



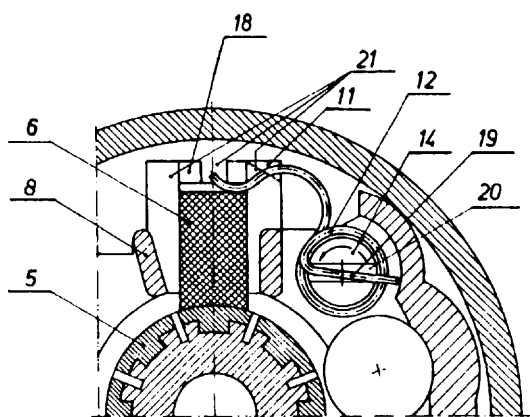
U1(21) 102768 (22) 95 06 05 6(51) F02M 37/08

(71) Fabryka Osprzętu Samochodowego POLMO SA, Łódź

(72) Wąsik Paweł, Góralski Andrzej, Dryzek Bogdan, Lesiewicz Janusz, Kopycki Tomasz, Moll Wojciech

(54) Elektryczna pompa paliwa

(57) Elektryczna pompa paliwa ma szczotki komutacyjne (6) umieszczone w prowadnikach (21) wykonanych bezpośrednio



w pokrywie tłoczenia (8). Szczotki komutacyjne (6) dociskane są do komutatora (5) sprężynami skrętnymi (12) z drutu okrągłego, których ramię osadzone jest w rozcięciu kołka (14). W pokrywie tłoczenia (8) są po cztery rowki umieszczone po jednym pośrodku każdego boku szczotki komutacyjnej (6).

(4 zastrzeżenia)

U1(21) 102769 (22)95 06 05 6(51) F02M 37/08

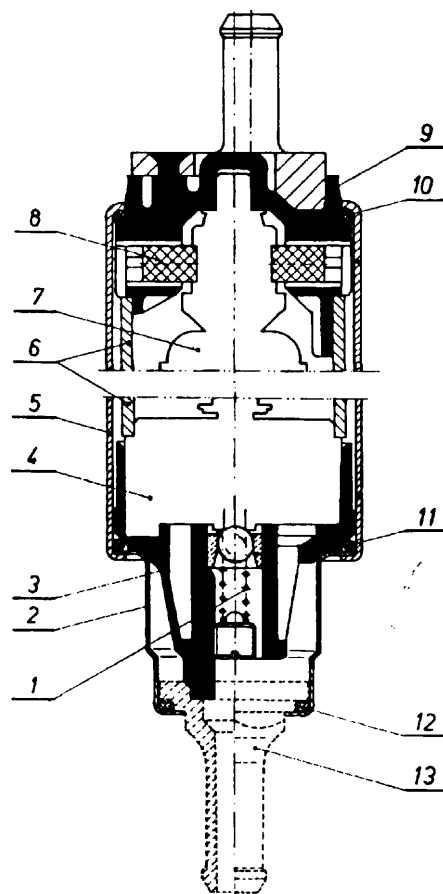
(71) Fabryka Osprzętu Samochodowego POLMO SA, Łódź

(72) Wąsik Paweł, Góralski Andrzej, Dryzek Bogdan, Lesiewicz Janusz, Kopycki Tomasz, Moll Wojciech

(54) Elektryczna pompa paliwa

(57) Elektryczna pompa paliwa ma element tłoczący (4), umieszczony wewnątrz pokrywy ssania (3) wykonanej z tworzywa sztucznego dobrze tłumiącego drgania. Korpus silnika (6) wraz z wirnikiem (7) i szczotkami (8) umieszczony jest wewnątrz pokrywy tłoczenia (9) wykonanej z tworzywa sztucznego dobrze tłumiącego drgania. Pompa ma końcówkę ssącą (13) wmontowaną wewnątrz obudowy ssania (2).

(2 zastrzeżenia)



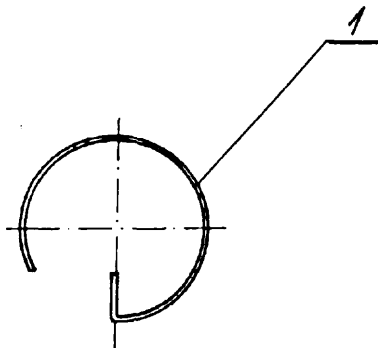
UI(21) 102730 (22) 95 05 31 6(51) F16B 21/18

(75) Głowacki Wiesław, Nadarzyn

(54) Łącznik sprężysty

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest łącznik sprężysty, przeznaczony do łączenia rur, znajdujących zastosowanie do składania poręczy, balustrad, barier ochronnych. Łącznik (1) ma postać sprężyny w kształcie cylindra o niepełnym obwodzie, z zagiętą pod kątem prostym końcówką.

(1 zastrzeżenie)



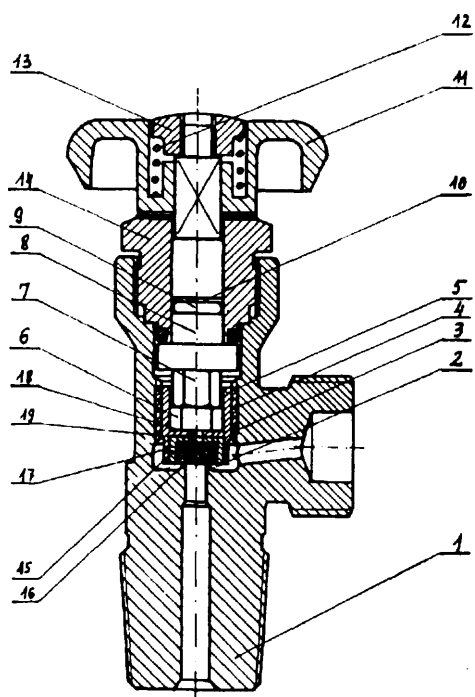
U1(21) 102725 (22) 95 05 29 6(51) F16K 1/30

(75) Jasiak Marek, Rybnik

(54) Zawór odcinający, zwłaszcza butlowy

(57) Zawór odcinający, zwłaszcza butlowy, służy do odcinania sprężonego gazu, w instalacjach lub butlach. Jest to zawór przesuwny, obrotowy, wzniosowy, **jedno-gniazdowy**, wykonany z metali kolorowych lub stali kwasoodpornej.

Wykonany **jest** z korpusu (1), wewnątrz którego znajduje się siedzisko (2), nieco powyżej, gwint roboczy (3) o zarysie trapezowym, niesymetrycznym, podobnie jak gwint (4) zawieradła (5), wykonanego z brązu, które w części górnej, posiada wpust wielokątny (6) o wymiarach dostosowanych do wielokątnego wypustu (7), trzpienia obrotowego (8), zaopatrzonego w środkowej części w pierścień uszczelniający (9) z niepalnego kauczuku, zabezpieczony pierścieniem oporowym (10).



W części górnej, obrotowy trzpień zaopatrzony jest w **pokręto** (71) zabezpieczone sprężyną (12) i nakrętką (13). Całość zabezpiecza dławik (14). W dolnej części zawierało (5) wyposażone jest w obrotowy podzespół uszczelniający, składający się z wkładki (16), wykonanej z niepalnego tworzywa sztucznego oraz krążka oporowego (17) zaślepiającego przetłotowane otwory montażowo - naprawcze (18) i (19).

W zawór odcinający według wzoru, wyposażone są butle stalowe oraz instalacje gazów sprężonych technicznych i medycznych.

(2 zastrzeżenia)

UI(21) 102744 (22) 95 05 31 6(51) F16L 3/04

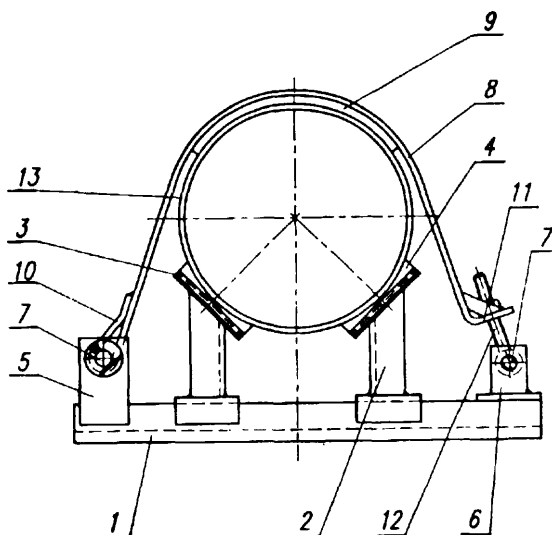
(71) Zakład Konstrukcji i Ekspertyz
TECHMARIN Sp. z o.o., Świnoujście;
Kołodziejski Włodzimierz, Świnoujście

(72) Kołodziejski Włodzimierz

(54) Uchwyt do rur

(57) Uchwyt charakteryzuje się tym, że na podstawie (1) zamocowane są podpory (2) zakończone elastycznymi poduszkami (4). Rura (13) opasana jest od góry obejmą (8), której końce zamocowane są obrotowo we wspornikach (5 i 6) przytwierdzonych do podstawy (1). Między rurą (13) a obejmą (8) włożona jest elastyczna przekładka (9).

(3 zastrzeżenia)



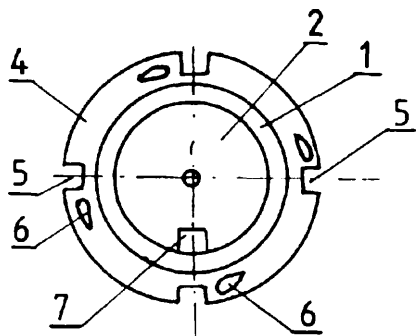
UI(21) 102712 (22) 95 05 26 6(51) F21S 1/02

(75) Szymański Andrzej, Poznań

(54) Oprawa lampy halogenowej

(57) Oprawa ma osłonę (1), którą stanowi przestrzenny element, ukształtowany odpowiednio do zarysu zewnętrznego odbłyśnika (2), mający w strefie czołowej kołnierz (4) z kilkoma wcięciami (5) na obwodzie i blokownikami (6) w pobliżu nich, w postaci wypustów o kształcie zbliżonym do kropli, zaś nasadka zewnętrzna ma kształt pierścienia z zaczepami na krawędzi zewnętrznej o ilości i zarysie odpowiadającym ilości i kształtowi wcięć (5), skierowanymi ku osi wzdłużnej lampy oraz z zaczepami szybki osłonowej na krawędzi wewnętrznej.

(1 zastrzeżenie)



Ul(21) 102743 (22) 95 05 31 6(51) F24B 1/181

(75) Filipowicz Wojciech, Kup; Nowakowski Janusz, Jaktorów

(54) **Kominek**

(57) Kominek przeznaczony jest do ogrzewania pomieszczeń i opalany jest paliwem stałym. Komora spalania (1) posiada palenisko (2) z koszem popielnika (4). Nad komorą spalania (1) jest okap spalinowy (8) z radiatorami (9) zakończony kominem (10) z przepustnicą (12). Całość obudowana jest płaszczem (7) z warstwą termoizolacyjną (6) i ustawiona jest na podstawie (13) z regulacją (17) oraz posiada kominki wentylacyjne (11) i otwory (14) dla poprawy przepływu powietrza i wymiany ciepła.

(4 zastrzeżenia)

Ul(21) 104903 (22) 96 06 21 6(51) F22D 1/50

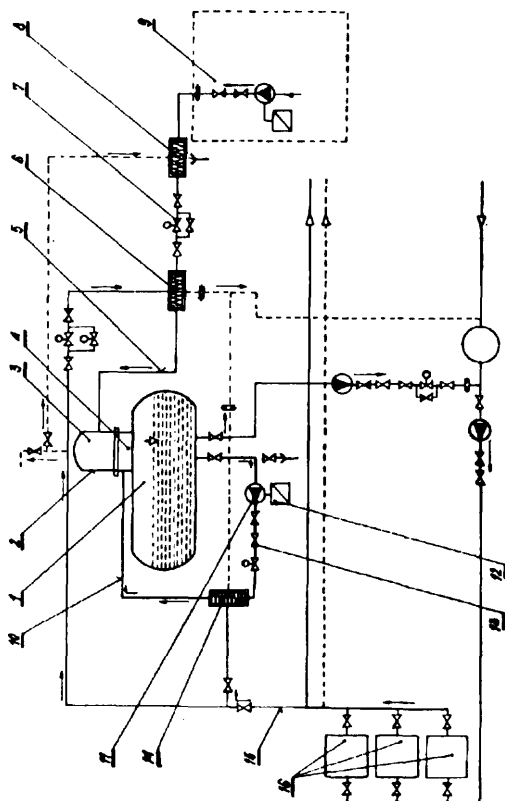
(71) Energetyka Ciepła Sp. z o.o., Słupsk

(72) Kolańczyk Roman, Borzyszkowski Henryk, Wolf Zygmunt, Skoraszewski Marek

(54) **Odgazowywacz wody, zwłaszcza do kotłowni ciepłych**

(57) Odgazowywacz zbudowany jest ze zbiornika (1), w którym gromadzona jest odtleniona woda oraz osadzonej na nim kopii odgazowującej (2), wewnątrz podzielonej na dwie łączące się ze sobą części górną (3) i dolną (4), przy czym górna część (3) połączona jest przewodem rurowym (5) poprzez wymiennik ciepła (6), zawór regulacyjny (7) i podgrzewacz (8) ze zmiękczalnią wody (9), zaś część dolna (4) łączy się przewodem rurowym (10) ze zbiornikiem (1) poprzez pompę cyrkulacyjną (71) sterowaną przemiennikiem częstotliwości -falownikiem (12), za którą zamontowany jest wymiennik ciepła (14), zasilany poprzez przewód rurowy (15) wodą technologiczną z kotłów wysokopiętnych (16). Między pompą cyrkulacyjną (71) a wymiennikiem ciepła (14) zainstalowany jest dodatkowo zawór regulacyjny (13), który włączany jest w proces odgazowywania w przypadku awarii falownika (12).

(2 zastrzeżenia)



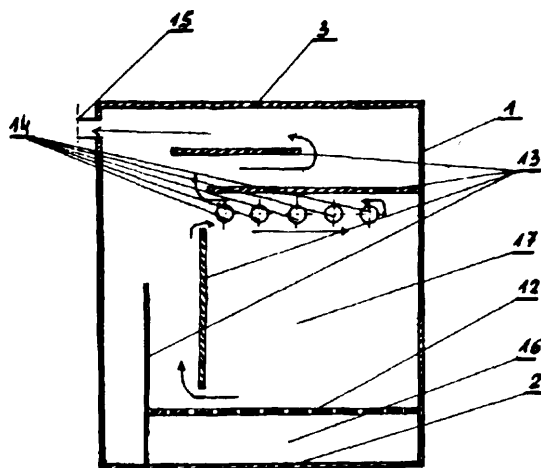
Ul(21) 102686 (22) 95 05 25 6(51) F24H 1/10

(75) Przybylska Benita, Szubin

(54) **Piec stałopalny**

(57) Piec charakteryzuje się tym, że jego obudowa wykonana jest w kształcie prostopadłościanu, a wewnątrz znajduje się u dołu komora popielnika (16), wyposażona w drzwiczki hermetyczne, nad którą umieszczony jest ruszt (12), komora grzewcza (17) wyposażona w cztery ekrany (13) po dwa pionowe i poziome oraz w pięć rur (14) i drzwiczki hermetyczne.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 102796 (22) 95 06 07 6(51) F27B 17/00

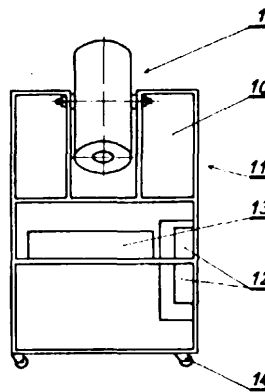
(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej,
Lublin

(72) Misiak Lucjan Eugeniusz

(54) Piec rurowy

(57) Piec rurowy składa się z komory roboczej (1) osadzonej obrotowo pomiędzy górnymi blokami (10) podstawy (71). Komora robocza (1) zawiera rurę, która posiada zewnętrzny, spiralny występ tworzący rowek o głębokości nieco większej od jego szerokości. Piec korzystnie posiada kółka jezdne (14). Piec służy do cieplnej lub/i chemicznej obróbki materiałów w warunkach laboratoryjnych. Komora robocza (1) może pracować w dowolnym, poziomym, pionowym lub skośnym położeniu.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

UI(21) 102800 (22) 95 06 08 6(51) G01C 22/00

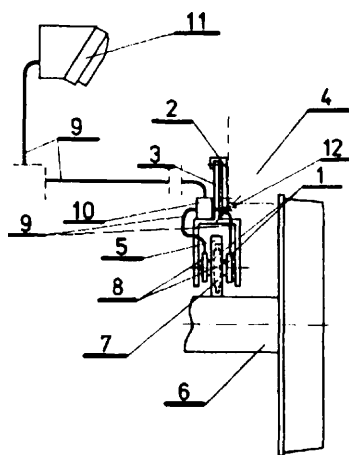
(75) Grzybek Jerzy, Jawiszowice; Jabłoński Jerzy,
Jawiszowice; Słonka Andrzej, Nowa Wieś;
Bzdula Marek, Przecieszyn; **Lubecki** Jacek,
Oświęcim; Kmiec Maciej, Jawiszowice

(54) Miernik prędkości i drogi lokomotywy
wąskotorowej

(57) Miernik posiada na osi (1) wahacza (2) zamocowanego wahliwie ramieniem (3) do korpusu lokomotywy (4), zamontowaną tocznie rolkę pomiarową (5) wyposażoną wewnątrz w dwa sprzęgła jednokierunkowe (7) współpracujące z przytwierdzonymi trwale do osi (1) **multiplikatorami** (8), połączonymi linką giętką (9) poprzez przekładnię (10) z urządzeniem zliczająco-wskaźnikowym (71). Docisk rolki pomiarowej (5) do osi zespołu jezdnego (6) realizowany **jest** za pomocą sprężyny (12).

Wzór użytkowy korzystnie stosowany jest w lokomotywach wąskotorowych jednokabinowych.

(2 zastrzeżenia)



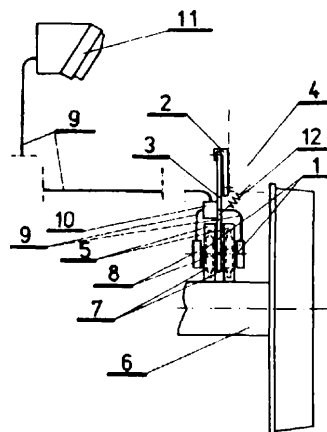
UI(21) 102801 (22) 95 06 08 6(51) G01C 22/00

(75) Grzybek Jerzy, Jawiszowice; Jabłoński Jerzy,
Jawiszowice; Słonka Andrzej, Nowa Wieś;
Bzdula Marek, Przecieszyn; **Lubecki** Jacek,
Oświęcim; Kmiec Maciej, Jawiszowice

(54) Miernik prędkości i drogi lokomotywy
wąskotorowej

(57) Miernik posiada na osi (1) wahacza (2) zamocowanego wahliwie ramieniem (3) do korpusu lokomotywy (4), zamontowane tocznie dwie rolki pomiarowe (5) wyposażone wewnątrz w dwa sprzęgła jednokierunkowe (7) współpracujące z przytwierdzonymi trwale do osi (1) **multiplikatorami** (8), połączonymi linką giętką (9) poprzez przekładnię (10) z urządzeniem zliczająco-wskaźnikowym (71). Docisk rolki pomiarowej (5) do osi zespołu jezdnego (6) realizowany jest za pomocą sprężyny (12).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 102802 (22) 95 06 08 6(51) G01C 22/00

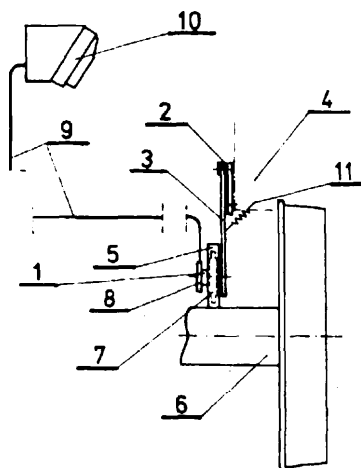
(75) Grzybek Jerzy, Jawiszowice; Jabłoński Jerzy,
Jawiszowice; Słonka Andrzej, Nowa Wieś;
Bzdula Marek, Przecieszyn; **Lubecki** Jacek,
Oświęcim; Kmiec Maciej, Jawiszowice

(54) Miernik prędkości i drogi lokomotywy
wąskotorowej

(57) Miernik posiada na osi (1) wahacza (2) zamocowanego wahliwie ramieniem (3) do korpusu lokomotywy (4) zamontowaną tocznie rolkę pomiarową (5) wyposażoną wewnątrz w sprzęgło jednokierunkowe (7) oraz trwale przytwierdzony **multiplikator** (8), połączony linką giętką (9) z urządzeniem zliczająco-wskaźnikowym (10).

Docisk rolki pomiarowej (5) do osi zespołu jezdnego (6) realizowany jest za pomocą sprężyny (71).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 102740 (22)95 06 01 6(51) G01N 7/14

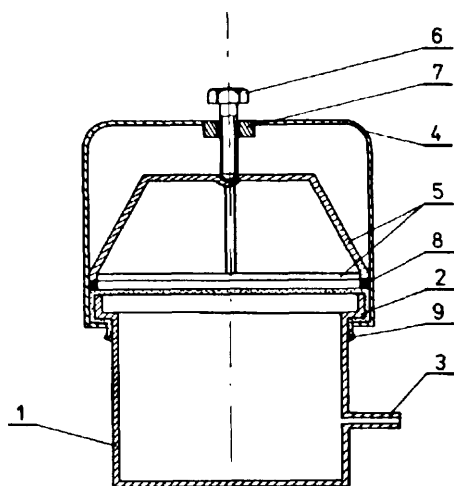
(71) Katowicki Holding Węglowy SA Kopalnia Węgla Kamiennego STASZIC, Katowice

(72) Koziański Mieczysław, Tengler Marian, Jurga Marian

(54) **Urządzenie do oznaczania przepuszczalności tkanin**

(57) Urządzenie do oznaczania przepuszczalności tkanin składa się ze szczelnego cylindra metalowego (1) zaopatrzonego w kołnierz (2) i króciec (3) i nakładanej na cylinder metalowy (1) nakładki ażurowej (4) z tuleją gwintowaną (7) oraz dociskową śrubą. Wewnątrz nakładki ażurowej (4) umieszczony jest element dociskowy (5) i gumowy pierścień uszczelniający (8).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 102766 (22)950602 6(51) G01N 21/00

(71) Zakład Urządzeń Dozymetrycznych POLON-ALFA Sp. z o.o., Bydgoszcz

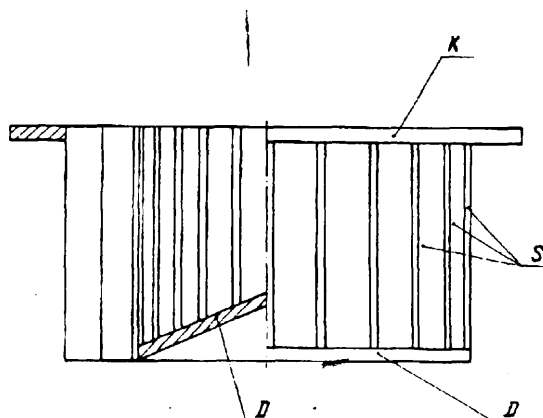
(72) Chybowski Igor, Paul Jacek

(54) **Labirynt optycznej czujki dymu**

(57) Labirynt charakteryzuje się tym, że posiada mocujący kołnierz (K), na którego wewnętrznym obwodzie trwale mocowane są skrzydełka (S) przeciwnymi końcami trwale połączonymi z

dnem (D) labiryntu. Dno (D) labiryntu jest w kształcie koła i posiada stożkowe wgłębienie. Skrzydełka (S) labiryntu zbudowane są z dwóch ścianek, przy czym wewnętrzna ścianka skrzydełka (S) łączy się ze ścianką zewnętrzną tegoż skrzydełka pod kątem zbliżonym do 90°.

(5 zastrzeżeń)



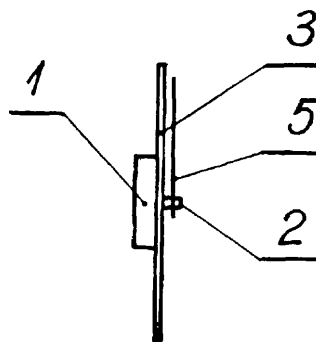
U1(21) 102711 (22)95 05 25 6(51) G04B 19/10

(75) Krawczyk Henryk, Łódź; Wojewoda Antoni, Łódź

(54) **Zegar warsztatowy z tarczą zegarową w kształcie koła z naciętymi zębami na obwodzie**

(57) Zegar warsztatowy składa się z mechanizmu zegarowego (1) zasilanego baterią, na którego osi (2) mocowana jest tarcza zegarowa (3) w kształcie koła z naciętymi na obwodzie zębami i wskazówkami zegara (5).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 104764 (22) 96 05 28 6(51) G05G 1 /00

(31)95 1379

(32)95 05 30

(33) CZ

(71) SCHNEIDER ELECTRIC a. s., Pisek, CZ

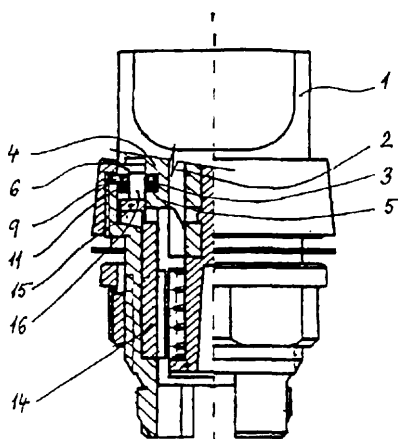
(72) Mares Frantisek

(54) **Sterownik obwodów pomocniczych**

(57) Sterownik obwodów pomocniczych, zwłaszcza dwupozycyjny, trójpozycyjny, zwrotny itp, składa się z pustego walcowego korpusu, który na jednym końcu zaopatrzony jest w nakrętkę, a na drugim końcu w przeciwnie umieszczony kiel do podłączenia zestyku. W walcowym korpusie umieszczona jest wkładka z przewodniczą dla ruchomych jarzm, utrzymywanych we wkładce za pomocą sprężyny opartej z jednej strony o dno ruchomych jarzm, a z drugiej strony o rozszerzony koniec czopa połączonego za pomocą zamka z pokrętkiem, w którym pokrętko (1)

w swojej dolnej części zaopatrzone jest w jarzmo (2) utworzone przez pierwszy element jarzmowy (4) oraz drugi element jarzmowy (5) pomiędzy którymi usytuowany jest wpust unieruchamiający (3). Na pierwszy element jarzmowy (4) jarzma (2) nasunięty jest ogranicznik (6) drogi jarzma i ograniczenia ruchu pokręta (1), a we wpuscie unieruchamiającym (3) ułożone jest uszczelnienie (9) z otworem pośrodku oraz pierścień zabezpieczający z otworem centralnym, przy czym pierścień zabezpieczający po obrocie się jest zabezpieczony we wpuscie unieruchamiającym (3) przez drugi element jarzmowy (5) jarzma (2), a pod co najmniej jednym otworem unieruchamiającym ogranicznika (6) jest umieszczony współosiowo co najmniej jeden otwór unieruchamiający uszczelnienia (9), pod którym jest umieszczony współosiowo co najmniej jeden otwór unieruchamiający pierścienia zabezpieczającego oraz poprzez powyższe otwory unieruchamiające przechodzi co najmniej jeden występ unieruchamiający (16) wytworzony na głowicy (15) wkładki (14).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 102788 (22) 95 06 06 6(51) G06C 3/00
G06G 1/08

(75) Sumera Artur, Kraków

(54) Tabela pomiaru zużycia paliwa

(57) Tabela pomiaru zużycia paliwa składa się z dwuczęściowej okładki (1) z jednej strony zamkniętej, wewnątrz której umieszczona jest tarcza kołowa połączona ruchomo ze złożoną okładką za pomocą nita (3). Strona przednia okładki (1) posiada otwór (4) o kształcie odcinka wyciętej obręczy oraz otwór (5) o kształcie zbliżonym do prostokąta. Na dolnym obrzeżu otworu (4) usytuowana jest skala nastawiania parametru. Strona tylna okładki (1) posiada współśrodkowo usytuowany otwór (6) w kształcie części obręczy. Tarcza kołowa na stronie przedniej posiada rozmieszczone kołowo logarytmiczne skale parametrów, a na stronie tylnej skalę zegarową.

(1 zastrzeżenie)

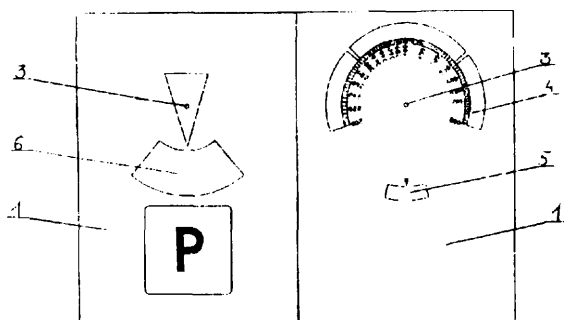


Fig. 2

Fig. 1

UI(21) 102738 (22) 95 06 01 6(51) G07B 11/00
H05K 5/04

(71) Gąsior Adam, Mielec; Gąsior Danuta, Mielec; Gąsior Roman, Mielec; Rączka Edward, Mielec; Rączka Zdzisław, Mielec; Rączka Józef, Mielec; Mikowski Bogdan, Mielec

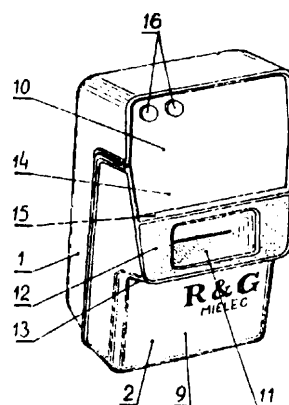
(72) Graniczka Wacław, Data Józef

(54) Obudowa kasownika biletowego, zwłaszcza środków komunikacji pasażerskiej

(57) Obudowa kasownika biletowego, zwłaszcza środków komunikacji pasażerskiej składa się ze skrzynki (1), do której zamocowana jest przednia pokrywa (2) poprzez podwójny zaczep oraz podstawy, na którą osadzona jest skrzynka (1) poprzez szeroki zaczep i ustalona śrubami.

Obudowa jest zamontowana do rury przynajmniej jedną obejmą.

(6 zastrzeżeń)

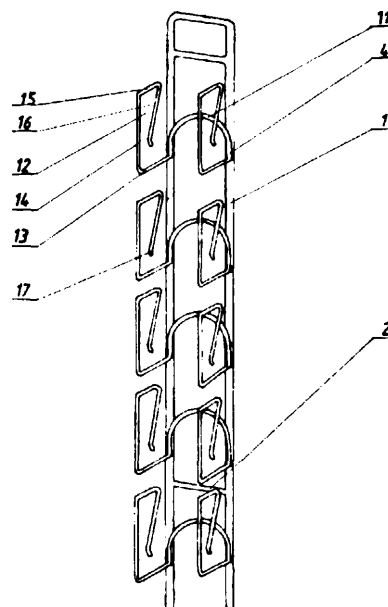


U1(21) 102695 (22) 95 05 27 6(51) G09F 5/00
A47F 7/14

(75) Grzywacz Bogdan, Warszawa

(54) Stelaż ekspozycyjny, zwłaszcza kart pocztowych

(57) Stelaż stanowią nośne listwy (1) zaopatrzone w rozmieszczone jeden nad drugim otwarte jednostronnie szczeliny, w których osadzone są koszyczki (4).



Nośne listwy (1) mają postać wzdłużnych, zagiętych łukowo blach, przy czym których krawędź tylnej części wysunięta jest poza krawędź przedniej części. Krawędź szczelin jest usytuowana wzdłuż linii stanowiącej początek łuku poprzeczne-

go zagięcia nośnych listw (1). Koszyczki (4) wykonane są z wielokrotnie wygiętego pręta z łukowo wygiętymi plecami (71).

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

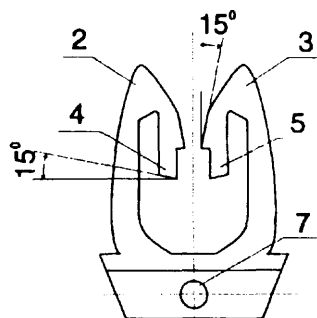
U1(21) 102795 (22)95 06 07 6(51) H01B 7/36

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażania Postępu Technicznego POSTEOR Sp. z o.o., Poznań
(72) Banaś Zbigniew, Bugajski Czesław, Balak Czesław

(54) Oznacznik żył kabla sterowniczego

(57) Oznacznik ma korpus (1), którego część górna ma kształt litery U, a część dolna ma kształt trapezu równoramiennego opartego na krótszej podstawie. Zęby (2, 3) korpusu (1) są identyczne i ułożone symetrycznie względem osi oznacznika oraz posiadają wywinięte do wewnątrz końcówki (4, 5). W dolnej części korpusu (1) usytuowane są walcowy wypust oraz otwór (7), których oś leży w płaszczyźnie symetrii oznacznika.

(2 zastrzeżenia)

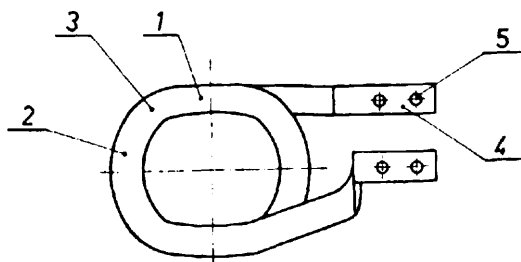


U 1(21) 102774 (22) 95 06 05 6(51) H01F 37/00

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno Montażowe KOLSTER, Olsztyn
(72) Przyborowski Henryk Bogdan, Nowosad Marek Bogdan, Żuk Jan

(54) Uzwojenie trakcyjne cewki dławika torowego

(57) Uzwojenie trakcyjne cewki dławika torowego wykonane jest z płaskownika metalowego. W widoku z góry ma kształt zamkniętego obwodu, utworzonego z położonych równolegle,



dwóch odcinków prostych (1) połączonych dwoma odcinkami łukowymi (2) o dużym promieniu. Przejścia pomiędzy odcinkami prostymi i odcinkami łukowymi o dużym promieniu mają kształt łuków (3) o małym promieniu.

(1 zastrzeżenie)

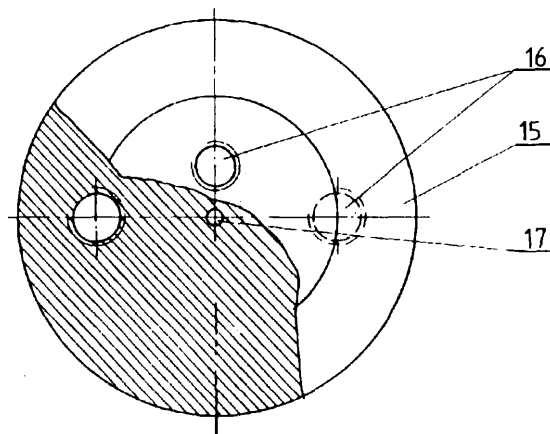
U1(21) 102717 (22) 95 05 26 6(51) H01H 31/02

- (71) ELEKTROMONTAŻ SA, Lublin
(72) Ropa Janusz, Włodarczyk Wiesław, Pikula Tadeusz

(54) Rozłącznik bezpiecznikowy wewnętrzny

(57) Rozłącznik bezpiecznikowy wewnętrzny posiada izolatory reakcyjne (15), z których każdy wyposażony jest w gniazdo wtyku (17) połączone przewodem z gniazdem wskaźnika napięcia. Izolator reakcyjny (15) połączony jest za pomocą mocujących elementów (16) do wspornika.

(1 zastrzeżenie)



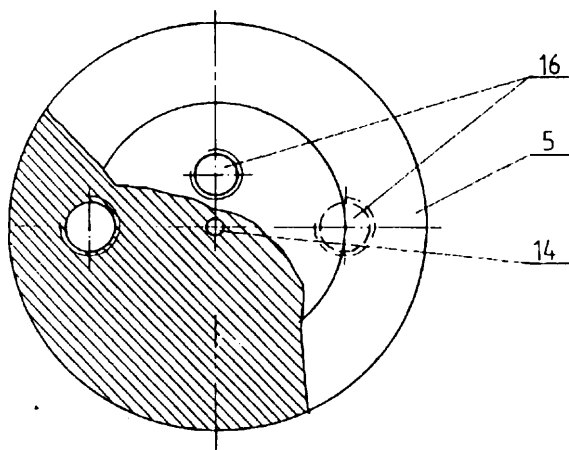
U1(21) 102718 (22) 95 05 26 6(51) H01H 31/02

- (71) ELEKTROMONTAŻ SA, Lublin
(72) Ropa Janusz, Włodarczyk Wiesław, Pikula Tadeusz

(54) Rozłącznik wewnętrzny z uziemnikiem

(57) Rozłącznik wewnętrzny z uziemnikiem posiada izolatory reakcyjne (5), z których każdy wyposażony jest w gniazdo wtyku (14) połączone przewodem z gniazdem wskaźnika napięcia. Izolator reakcyjny (5) połączony jest do ramy za pomocą mocujących elementów (16).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 104900 (22)96 0619 6(51) H01R 4/66
H02B 1/16

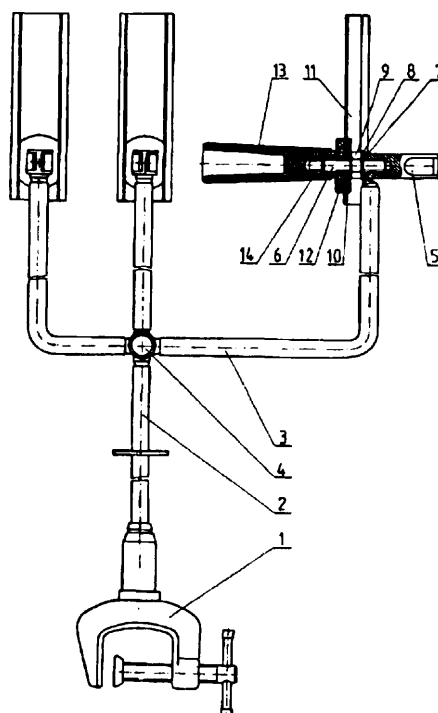
(71) Instytut Energetyki, Warszawa
(72) Giba Edmund, Nikolajuk Wiktor,
Matyjaszek Marian, Kiszło Stanisław,
Kobyliński Krzysztof

(54) **Przenośny uziemiacz do podstaw
bezpiecznikowych niskiego napięcia**

(57) Uziemiacz charakteryzuje się tym, że wciskowy element zawiera nóż uziemiający (5) o przekroju poprzecznym w kształcie dwuteownika, w który wkręcony jest wkręt (6), zaś na wkręcie (6) osadzone są kolejno końcówka kablowa (7), podkładka (8), nakrętka dociskowa (9), obudowa izolacyjna (71) oraz uchwyt izolacyjny (13). Obudowa izolacyjna (71) ma przekrój poprzeczny w kształcie ceownika z odpowiednio wygiętymi krawędziami, a uchwyt izolacyjny (13) ma kształt ściętego stożka.

Obudowa izolacyjna (71) usztywniona jest izolacyjnymi pierścieniami wewnętrznym (10) i zewnętrznym (12), które osadzone są na wkręcie (6).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 102739 (22) 95 06 01 6(51) H01Q 1/08
F16B 1/02

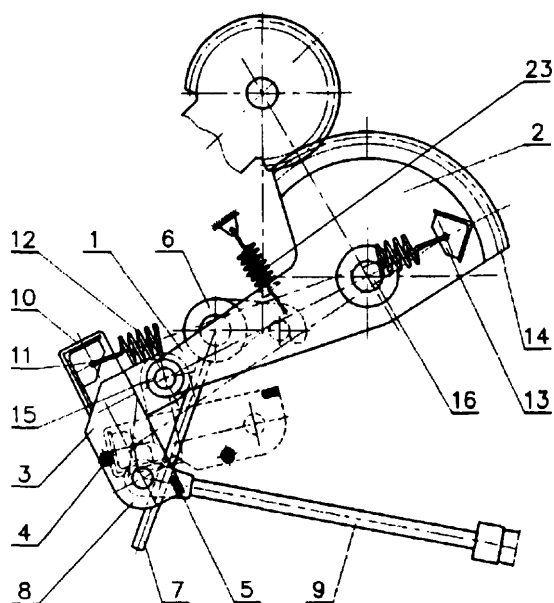
(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa

(72) Łukasiewicz Zbigniew

(54) **Urządzenie do blokowania mechanizmu
składania segmentów bocznych anteny
radiolokacyjnej**

(57) Na końcu ramion (1) wewnętrznych wycinków kół zębatach (2) są zamocowane obrotowo dźwignie dwuramiennie (3) wyposażone w występy (4 i 5) sterujące hakiem ryglującym (6). Te dźwignie dwuramiennie (3) połączone są swymi dłuższymi ramionami (8) z tłoczyskami siłowników (9), a krótszymi ramionami (10) poprzez zaczepy (71) z jednymi końcami sprężyn rozciągających (12), których drugie końce zamocowane są do zaczepów (13) usytuowanych przy wieńcach (14) wewnętrznych wycinków kół zębatach (2) na liniach przechodzących przez osie obrotu dźwigni dwustronnych (15) i osie obrotu wewnętrznych wycinków kół zębatach (16).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 102790 (22)95 06 06 6(51) H01R 13/719
H01R 19/04

(71) Bierutowska Spółdzielnia Niewidomych
BIERSIN, Bierutów

(72) Musioł Stefan

(54) **Wtyczka przewodu przyłączeniowego z
dławikiem przeciwzakłóceniovym**

(57) Wtyczka przewodu przyłączeniowego z dławikiem przeciwzakłóceniovym charakteryzuje się tym, że ma korpus składający się z dwóch nałożonych na siebie ściśle warstw izolacyjnych, warstwy zewnętrznej o przekroju poprzecznym owalnym stanowiącej obudowę (1) wtyczki i warstwy wewnętrznej również o przekroju poprzecznym owalnym stanowiącej wewnętrzny korpus (2) wtyczki, w którego przedniej części symetrycznie względem podłużnej osi symetrii wtyczki znajdują się dwa ustalające występy stanowiące monolityczne elementy wkładki z osadzonymi kółkami stykowymi.

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 102753 (22) 95 05 31 6(51) H02G 7/00
H02G 7/02

(71) Biuro Studiów i Projektów Energetycznych
-Poznań SA, Poznań

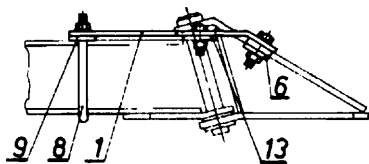
(72) Krzywiak Ireneusz, Walkowiak Jerzy,
Juszczak Jan, Galuba Jan, Kuriata Alfred,
Wójcik Adam, Kęciński Tadeusz

(54) Usztywnienie wieszaka wahlowego

(57) Wzór może być stosowany na posadowionych wcześniej słupach linii elektroenergetycznej wysokiego napięcia. Po obu stronach osi symetrii usztywnienia w płycie nośnej (1) są wykonane dwa otwory pierwsze (3) oraz dwa otwory drugie (4). Przez otwory pierwsze (3) przechodzą gwintowane elementy złączne (5) połączone podkładką i zabezpieczone nakrętkami (7). Przez otwory drugie (4) przechodzą gwintowane końce obejm (8). Ramiona obejm (8) są połączone podkładką, a końce tych ramion są zabezpieczone przed wysunięciem z płyty nośnej (1) nakrętkami (10).

Po obu stronach otworu (2) w płycie nośnej (1) są wykonane otwory trzecie (71), przez które przechodzą gwintowane elementy złączne (12) połączone ze sobą podkładką i zabezpieczone przed przemieszczeniem nakrętkami (14).

(2 zastrzeżenia)

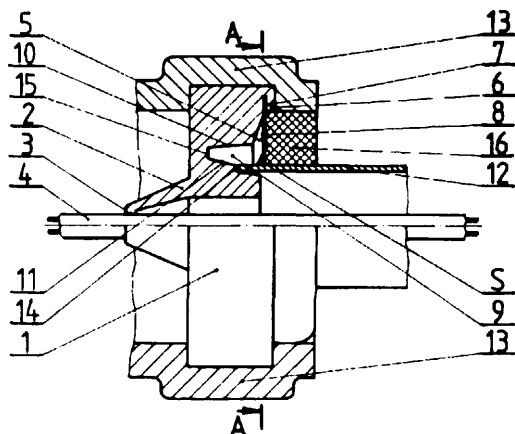


U1(21) 102726 (22) 95 05 29 6(51) H02G 15/013

(75) Sommer Jerzy, Wrocław

(54) Zespół **uszczelniająco** - mocujący kabli telekomunikacyjnych, a zwłaszcza światłowodowych usytuowanych w rurach osłonowych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół uszczelniająco-mocujący kabli telekomunikacyjnych, a zwłaszcza światłowodowych, usytuowanych w rurach osłonowych, przeznaczony do stosowania przy wprowadzaniu kabli do pojemników osłonowych złącz, muf, końcowych urządzeń światłowodowych. Zespół ma elastyczny pierścień (1) w postaci odcinka walca ze współosiowo biegnącym otworem, zakończoną z jednej strony współosiowo ukształtowaną uszczelniającą końcówką (2), zaś z drugiej strony wielostopniową wnęką (5) zakończoną od zewnątrz pierścieniowym kołnierzem (6), za którym jest ukształtowana tarczowa wnękę (7). W tarczowej wnęce (7) jest osadzona samozaciskowa tarcza (8) na wewnętrznym obwodzie zaopatrzona w skrzydełka (S) ukształtowane



ukośnie do wnętrza osadczą wnękę (9), w którą przechodzi tarczowa wnękę (7). Poosiowe ściany (10, 11) osadczą wnękę (9) są ukształtowane ukośnie do osi symetrii całego elastycznego pierścienia (1) i zbieżnie do siebie w kierunku do ściany od strony uszczelniającej końcówki (2).

(2 zastrzeżenia)

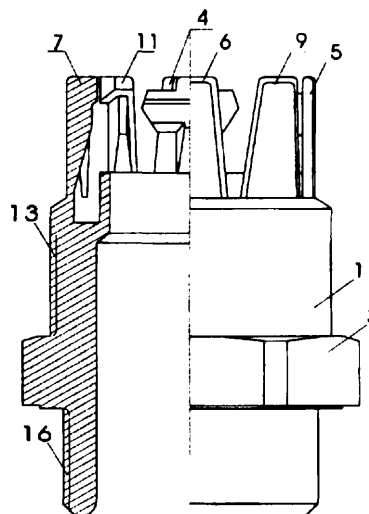
U1(21) 102794 (22) 95 06 07 6(51) H02G 15/013

(71) Przedsiębiorstwo Wdrażania Postępu
Technicznego POSTEOR Sp. z o.o., Poznań
(72) Banaś Zbigniew, Bugajski Czesław, Balak
Czesław

(54) Dławik uszczelniający

(57) Dławik posiada korpus (1), z wnętrza którego rozchodzą się łapki zaciskowe główne (4, 5, 6, 7) oraz łapki pośrednie mniejsze (9, 11). Łapki leżą symetrycznie względem środka symetrii dławika w osiach przesuniętych względem siebie o 45°, po dwie w jednej osi. Nakrętka dławikowa nakręcana na gwint (13) górnej części korpusu (1) ma stożkowe ścięcie. W dolnej części korpusu (1) ma gwint, na który nakręcana jest nakrętka mocująca dławik z rozdzielnią.

(1 zastrzeżenie)



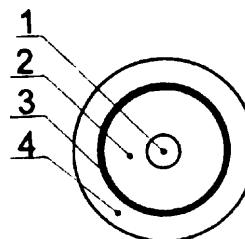
U1(21) 102694 (22) 95 05 26 6(51) H05B 3/46

(71) Nyc Włodzimierz, Warszawa; Romaniszyn
Wojciech, Warszawa; Nyc Witold, Warszawa
(72) Susicki Maciej

(54) Przewód grzejny

(57) Przewód grzejny charakteryzuje się tym, że posiada żyłę grzejną (1) osłoniętą izolacją (2) z polietylenu usieciowanego promieniotwórczo lub chemicznie, ekran (3) wykonany z opłotu z drutu miedzianego oraz zewnętrzną osłonę (4) z ciepłoodpornego polwinitu.

(1 zastrzeżenie)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej	Numer i data zgłoszenia międzynarodowego		Int.Cl ⁶	
1	2		3	
		Ł		
WO 9520718 A1 950803	AU 9500038	950127	E21F	17/02
WO 9526104 A1 950928	RU 9400051	940318	H04N	07/02
WO 9608895 A1 960321	US 9511687	950913	H04L	01/20
WO 9609064 A1 960328	US 9512057	950921	A61K	38/16
WO 9611386 A1 960418	SE 9501068	950927	G01J	03/28
WO 9611501 A1 960418	US 9512368	951010	H01L-	31/05
WO 9612389 A1 960425	US 9513585	951018	H05B	07/20
WO 9613602 A1 960509	US 9513879	951026	C12P	19/14
WO 9614061 A1 960517	US 9514793	951103	~~A61K~~	31/00
WO 9614450 A1 960517	US 9513997	951108	D01D	04/06
WO 9615590 A1 960523	US 9514683	951113	H03K	07/04
WO 9618208 A1 960613	US 9515753	951205	H01J	37/32
WO 9620031 A1 960704	US 9516617	951219	A63D	03/00
WO 9620596 A1 960711	US 9517053	951229	A01N	35/02
WO 9620756 A1 960711	US 9600481	960105	A61N	05/10
WO 9621439 A1 960718	BE 9600002	960110	A61K	31/22
WO 9621473 A2 960718	US 9517071	951228	A61L	00/00
WO 9621668 A1 960718	GB 9600005	960103	C10M	01/08
WO 9623060 A1 960801	US 9601090	960126	C12N	05/08
WO 9623216 A1 960801	IB 9600170	960122	G01N	27/41
WO 9623345 A1 960801	US 9601637	960122	H02M	03/24
WO 9623628 A1 960808	US 9510743	950822	B24C	03/06
WO 9625370 A1 960822	DE 9600295	960216	C04B	18/24
WO 9625446 A1 960822	EP 9600457	960203	C08G	63/20
WO 9625464 A1 960822	US 9601240	960131	C09B	63/00
WO 9625782 A1 960822	US 9602240	960216	H02G	15/20
WO 9626064 A1 960829	US 9602339	960221	B29C	45/64
WO 9626339 A1 960829	US 9602674	960223	E04H	03/28
WO 9626508 A1 960829	US 9601979	960212	G07F	19/00
WO 9626580 A1 960829	NZ 9600010	960223	H04B	07/26
WO 9627068 A1 960906	GB 9600444	960229	E21B	17/10
WO 9631083 A1 961003	US 9604399	960329	H04R	01/02
WO 9631084 A1 961003	US 9604382	960329	H04R	05/02
WO 9631086 A1 961003	GB 9600736	960327	H04R	05/04
WO 9631090 A1 961003	US 9601853	960212	H05B	06/64
WO 9631091 A1 961003	US 9602789	960226	H05B	06/64
WO 9631094 A1 961003	EP 9601041	960311	H05B	41/16
WO 9631095 A1 961003	US 9604141	960326	H05B	41/30
WO 9631098 A1 961003	AU 9600178	960328	H05G	01/02
WO 9631101 A1 961003	US 9601995	960215	H05K	01/14
WO 9631105 A1 961003	US 9604398	960329	H05K	05/00
WO 9631107 A1 961003	SE 9600370	960325	H05K	09/00
WO 9631109 A1 961003	EP 9601311	960325	H05K	13/04
WO 9631110 A2 961010	JP 9601671	960617		
WO 9631111 A1 961010	US 9604168	960403		
WO 9631112 A1 961010	IT 9600060	960326	A01G	27/02
WO 9631117 A1 961010	IB 9600292	960409	A01K	80/00

1	2	3
WO 9631118 A1 961010	GB 9600434 960227	A01M 07/00
WO 9631119 A2 961010	EP 9601424 960401	A01N 00/00
WO 9631120 A1 961010	AU 9600189 960402	A01N 25/02
WO 9631122 A1 961010	US 9604294 960402	A01N 37/18
WO 9631123 A1 961010	EP 9601335 960327	A01N 47/02
WO 9631124 A1 961010	US 9604869 960408	A01N 57/18
WO 9631126 A1 961010	US 9603861 960325	A23C 19/08
WO 9631127 A1 961010	EP 9601080 960314	A23G 01/00
WO 9631128 A1 961010	EP 9501256 950404	A23L 01/10
WO 9631129 A1 961010	US 9510803 950825	A23L 01/29
WO 9631132 A1 961010	CN 9600022 960403	A23L 02/38
WO 9631133 A1 961010	DK 9600161 960403	A23L 03/35
WO 9631134 A1 961010	GB 9600851 960404	A24C 05/39
WO 9631135 A1 961010	EP 9601495 960404	A24C 05/40
WO 9631136 A1 961010	GB 9600824 960403	A42C 05/04
WO 9631138 A1 961010	CH 9600096 960314	A44C 05/24
WO 9631139 A1 961010	CN 9500027 950404	A45B 25/18
WO 9631142 A1 961010	EP 9601381 960329	A45D 40/04
WO 9631143 A1 961010	US 9604297 960402	A45D 40/26
WO 9631144 A1 961010	US 9604982 960401	A45F 11/00
WO 9631146 A1 961010	SI 9600007 960402	A47B 47/00
WO 9631147 A1 961010	IT 9500049 950406	A47B 57/10
WO 9631148 A1 961010	EP 9601399 960329	A47G 05/00
WO 9631150 A1 961010	US 9604267 960329	A47H 01/00
WO 9631151 A1 961010	EP 9601490 960404	A47J 37/07
WO 9631156 A1 961010	SE 9600422 960409	A61B 06/00
WO 9631157 A1 961010	US 9603336 960312	A61B 17/00
WO 9631158 A1 961010	US 9603708 960322	A61B 17/00
WO 9631159 A1 961010	US 9604381 960329	A61B 17/00
WO 9631160 A1 961010	GB 9600784 960401	A61B 17/11
WO 9631166 A1 961010	CH 9500074 950404	A61B 17/58
WO 9631169 A2 961010	US 9604661 960404	A61C 15/04
WO 9631171 A1 961010	EP 9601061 960313	A61C 17/34
WO 9631173 A1 961010	EP 9601458 960403	A61F 02/04
WO 9631175 A1 961010	GB 9600774 960401	A61F 13/00
WO 9631176 A1 961010	US 9604021 960325	A61F 13/15
WO 9631178 A2 961010	US 9604303 960329	A61F 13/15
WO 9631179 A2 961010	US 9604527 960403	A61F 13/15
WO 9631180 A1 961010	US 9604020 960322	A61F 13/58
WO 9631181 A1 961010	US 9604339 960322	A61F 13/58
WO 9631182 A2 961010	DE 9600604 960401	A61F 15/00
WO 9631187 A2 961010	GB 9600632 960319	A61K 07/00
WO 9631188 A1 961010	EP 9601462 960401	A61K 07/06
WO 9631189 A1 961010	EP 9601103 960311	A61K 07/32
WO 9631191 A1 961010	FR 9600420 960320	A61K 07/42
WO 9631193 A1 961010	US 9603966 960325	A61K 07/48
WO 9631194 A2 961010	US 9604557 960403	A61K 07/48
WO 9631198 A1 961010	US 9605333 960404	A61K 09/48
WO 9631199 A1 961010	GB 9600809 960403	A61K 09/50
WO 9631200 A1 961010	EP 9601328 960326	A61K 09/70
WO 9631201 A1 961010	EP 9601421 960329	A61K 09/70
WO 9631204 A1 961010	US 9604003 960325	A61K 31/35
WO 9631205 A1 961010	US 9604004 960325	A61K 31/35
WO 9631206 A2 961010	US 9604028 960325	A61K 31/35
WO 9631207 A1 961010	NO 9600079 960403	A61K 31/39
WO 9631208 A2 961010	EP 9601442 960402	A61K 31/40

1	2	3
WO 9631210 A1 961010	IT 9600063 960402	A61K 31/41
WO 9631212 A1 961010	US 9603642 960329	A61K 31/42
WO 9631213 A1 961010	US 9604355 960329	A61K 31/44
WO 9631214 A1 961010	US 9604571 960403	A61K 31/49
WO 9631215 A1 961010	US 9604553 960403	A61K 31/59
WO 9631218 A1 961010	JP 9600891 960402	A61K 31/70
WO 9631220 A1 961010	US 9604573 960403	A61K 31/71
WO 9631224 A1 961010	JP 9600959 960408	A61K 35/14
WO 9631225 A1 961010	US 9602360 960222	A61K 35/22
WO 9631226 A1 961010	US 9604721 960405	A61K 35/38
WO 9631227 A1 961010	US 9604810 960403	A61K 38/02
WO 9631228 A1 961010	US 9604543 960403	A61K 38/12
WO 9631230 A1 961010	JP 9600898 960402	A61K 38/20
WO 9631232 A1 961010	US 9604590 960403	A61K 38/35
WO 9631234 A1 961010	EP 9601440 960402	A61K 38/55
WO 9631236 A1 961010	EP 9601463 960401	A61K 39/11
WO 9631237 A2 961010	US 9603733 960319	A61K 41/00
WO 9631239 A1 961010	DK 9600168 960403	A61K 45/06
WO 9631240 A1 961010	US 9604588 960402	A61K 47/00
WO 9631241 A1 961010	US 9604648 960403	A61K 48/00
WO 9631242 A1 961010	US 9604792 960403	A61K 48/00
WO 9631243 A1 961010	US 9604567 960403	A61K 51/00
WO 9631245 A1 961010	CA 9600220 960409	A61L 25/00
WO 9631247 A1 961010	DE 9600524 960326	A61M 05/32
WO 9631250 A1 961010	US 9604606 960404	A61M 31/00
WO 9631251 A1 961010	EP 9601327 960326	A61N 01/30
WO 9631252 A1 961010	IT 9500046 950405	A61N 05/06
WO 9631255 A1 961010	GR 9600008 960322	A62D 03/00
WO 9631257 A1 961010	US 9604608 960404	A63B 23/12
WO 9631258 A1 961010	US 9604549 960403	A63B 49/08
WO 9631260 A2 961010	GB 9600711 960326	A63B 67/18
WO 9631262 A2 961010	CA 9600196 960327	B01D 00/00
WO 9631264 A1 961010	US 9604713 960405	B01D 17/12
WO 9631265 A1 961010	GB 9600814 960402	B01D 21/00
WO 9631266 A1 961010	AU 9600202 960409	B01D 24/46
WO 9631267 A1 961010	NL 9600139 960401	B01D 29/05
WO 9631269 A1 961010	GB 9600859 960404	B01D 35/26
WO 9631271 A1 961010	US 9604035 960325	B01D 46/24
WO 9631272 A1 961010	EP 9601514 960409	B01D 47/12
WO 9631275 A1 961010	US 9504332 950403	B01J 23/40
WO 9631276 A1 961010	NO 9600075 960402	B01J 38/10
WO 9631277 A1 961010	EP 9601494 960404	B02C 07/00
WO 9631278 A1 961010	GB 9600869 960409	B02C 18/18
WO 9631279 A1 961010	GB 9600870 960409	B02C 18/18
WO 9631281 A1 961010	SE 9600426 960402	B03C 03/74
WO 9631285 A1 961010	US 9604033 960325	B05B 01/30
WO 9631289 A1 961010	US 9604646 960403	B05B 11/02
WO 9631290 A1 961010	GB 9600805 960402	B05C 11/10
WO 9631292 A1 961010	SE 9600448 960404	B05D 01/14
WO 9631294 A1 961010	NO 9600062 960321	B07B 07/08
WO 9631296 A1 961010	US 9603956 960322	B07C 05/00
WO 9631297 A1 961010	CA 9600208 960404	B08B 03/02
WO 9631299 A1 961010	GB 9600710 960325	B21D 22/30
WO 9631302 A1 961010	GB 9600579 960313	B21D 51/32
WO 9631303 A1 961010	FI 9600184 960404	B22B 27/10
WO 9631312 A1 961010	DE 9600581 960401	B23K 01/00

1	2	3
WO 9631314 A1 961010	GB 9600864 960404	B23K 11/00
WO 9631315 A1 961010	DE 9600621 960409	B23K 26/00
WO 9631316 A1 961010	US 9604586 960403	B24B 01/00
WO 9631318 A1 961010	IE 9600021 960410	B24C 03/22
WO 9631320 A1 961010	US 9504110 950403	B25D 01/12
WO 9631321 A1 961010	DE 9600633 960403	B25H 01/00
WO 9631322 A1 961010	GB 9600844 960404	B25H 07/00
WO 9631323 A1 961010	FR 9600502 960403	B25H 07/02
WO 9631324 A1 961010	JP 9600909 960329	B25J 09/02
WO 9631327 A1 961010	SE 9600310 960311	B27N 03/00
WO 9631330 A1 961010	CA 9600188 960404	B28B 19/00
WO 9631332 A1 961010	FR 9600519 960405	B29B 17/02
WO 9631335 A1 961010	US 9604669 960403	B29C 65/00
WO 9631336 A1 961010	BE 9600036 960404	B29C 70/24
WO 9631339 A1 961010	NL 9600150 960409	B31D 03/02
WO 9631341 A1 961010	US 9604458 960401	B32B 01/04
WO 9631342 A1 961010	US 9604668 960404	B32B 03/02
WO 9631343 A1 961010	US 9604574 960403	B32B 19/00
WO 9631345 A1 961010	US 9602632 960311	B32B 27/32
WO 9631346 A2 961010	US 9604871 960405	B32B 27/36
WO 9631347 A1 961010	GB 9600819 960404	B32B 29/00
WO 9631351 A1 961010	GB 9600634 960319	B41J 02/02
WO 9631353 A1 961010	US 9601858 960213	B42D 05/00
WO 9631356 A1 961010	US 9604765 960408	B60D 01/14
WO 9631357 A1 961010	GB 9600732 960327	B60G 05/02
WO 9631358 A1 961010	CA 9600260 960328	B60J 11/00
WO 9631363 A1 961010	NO 9600080 960409	B60P 07/06
WO 9631364 A1 961010	US 9604621 960404	B60Q 01/44
WO 9631365 A1 961010	SE 9600439 960403	B60R 01/08
WO 9631366 A1 961010	SE 9600427 960402	B60R 09/05
WO 9631367 A1 961010	SE 9600428 960402	B60R 09/10
WO 9631372 A1 961010	EP 9601378 960329	B60S 03/04
WO 9631374 A1 961010	EP 9501237 950405	B60T 08/32
WO 9631377 A1 961010	EP 9601030 960311	B60T 11/23
WO 9631378 A1 961010	US 9604719 960405	B60T 13/16
WO 9631380 A1 961010	US 9510344 950814	B61B 03/00
WO 9631382 A1 961010	EP 9601314 960326	B61D 17/04
WO 9631383 A1 961010	EP 9601313 960326	B61D 17/20
WO 9631385 A1 961010	EP 9601341 960327	B61F 05/24
WO 9631386 A1 961010	AU 9600198 960409	B62C 05/00
WO 9631388 A1 961010	DK 9600166 960403	B62J 06/00
WO 9631389 A1 961010	DK 9600165 960403	B62L 03/06
WO 9631390 A1 961010	US 9604808 960405	B64C 11/34
WO 9631391 A2 961010	IB 9600389 960327	B65B 00/00
WO 9631394 A1 961010	US 9604632 960403	B65B 21/04
WO 9631397 A1 961010	EP 9601505 960405	B65B 51/30
WO 9631400 A1 961010	US 9510366 950814	B65B 63/02
WO 9631403 A1 961010	US 9604643 960404	B65D 35/22
WO 9631404 A1 961010	EP 9601447 960402	B65D 41/34
WO 9631406 A1 961010	EP 9601410 960330	B65D 51/20
WO 9631409 A1 961010	NL 9600142 960403	B65D 79/00
WO 9631410 A1 961010	DK 9600164 960403	B65D 81/34
WO 9631412 A1 961010	GB 9600441 960228	B65D 83/16
WO 9631413 A1 961010	EP 9601382 960329	B65D 83/76
WO 9631414 A1 961010	US 9604449 960328	B65D 85/20
WO 9631416 A1 961010	AU 9600205 960404	B65F 01/14

1	2	3
WO 9631417 A1 961010	AU 9600201 960403	B65F 03/02
WO 9631418 A1 961010	AU 9600196 960404	B65G 53/16
WO 9631420 A1 961010	DK 9600160 960402	B65G 60/00
WO 9631422 A1 961010	GB 9600833 960403	B65G 69/18
WO 9631425 A1 961010	US 9604299 960402	B65H 07/12
WO 9631428 A1 961010	GB 9600840 960404	B65H 51/20
WO 9631429 A1 961010	SE 9600453 960409	B66C 01/36
WO 9631430 A2 961010	NZ 9600026 960329	B66F 00/00
WO 9631434 A1 961010	US 9604512 960402	C01B 37/00
WO 9631435 A1 961010	US 9604687 960405	C01D 17/00
WO 9631436 A1 961010	ES 9600078 960408	C02F 01/44
WO 9631437 A1 961010	AU 9600203 960409	C02F 03/04
WO 9631438 A1 961010	DE 9600596 960401	C02F 03/16
WO 9631440 A1 961010	CA 9600209 960404	C02F 09/00
WO 9631441 A1 961010	AU 9600199 960404	C02F 11/02
WO 9631442 A1 961010	DE 9600592 960327	C02F 11/08
WO 9631443 A1 961010	JP 9600948 960408	C03C 17/06
WO 9631446 A1 961010	US 9604676 960403	C04B 09/00
WO 9631450 A1 961010	EP 9601532 960409	C05F 17/02
WO 9631451 A1 961010	US 9604176 960404	C07B 47/00
WO 9631452 A1 961010	US 9604177 960404	C07B 47/10
WO 9631453 A1 961010	GB 9600843 960404	C07B 53/00
WO 9631455 A1 961010	FR 9600515 960404	C07C 51/31
WO 9631456 A1 961010	US 9603836 960322	C07C 51/49
WO 9631457 A1 961010	GB 9600828 960403	C07C 69/58
WO 9631458 A1 961010	GB 9600815 960402	C07C 217/58
WO 9631459 A1 961010	IB 9600286 960404	C07C 227/40
WO 9631460 A1 961010	DK 9600152 960401	C07C 229/04
WO 9631461 A1 961010	FR 9600518 960405	C07C 233/78
WO 9631462 A1 961010	US 9604538 960403	C07C 237/30
WO 9631463 A1 961010	EP 9601309 960325	C07C 251/48
WO 9631464 A1 961010	EP 9601308 960325	C07C 251/86
WO 9631466 A1 961010	EP 9601305 960325	C07C 255/59
WO 9631467 A1 961010	US 9604039 960325	C07C 281/12
WO 9631468 A1 961010	DK 9600148 960401	C07D 207/08
WO 9631469 A1 961010	DK 9600142 960401	C07D 211/60
WO 9631470 A1 961010	DK 9600145 960401	C07D 211/60
WO 9631471 A1 961010	DK 9600147 960401	C07D 211/60
WO 9631472 A1 961010	DK 9600150 960401	C07D 211/60
WO 9631473 A1 961010	DK 9600155 960401	C07D 211/60
WO 9631474 A1 961010	DK 9600151 960401	C07D 211/62
WO 9631475 A2 961010	US 9605078 960404	C07D 213/38
WO 9631476 A1 961010	GB 9600854 960404	C07D 213/75
WO 9631477 A1 961010	US 9604171 960403	C07D 221/16
WO 9631478 A1 961010	US 9604172 960403	C07D 221/16
WO 9631479 A1 961010	DK 9600146 960401	C07D 223/20
WO 9631480 A1 961010	DK 9600154 960401	C07D 223/20
WO 9631481 A1 961010	DK 9600141 960401	C07D 223/28
WO 9631482 A1 961010	DK 9600144 960401	C07D 227/18
WO 9631483 A1 961010	DK 9600156 960401	C07D 229/04
WO 9631484 A1 961010	EP 9601261 960322	C07D 231/08
WO 9631485 A1 961010	EP 9601394 960328	C07D 233/32
WO 9631486 A1 961010	EP 9601395 960328	C07D 233/32
WO 9631487 A1 961010	EP 9601393 960328	C07D 233/70
WO 9631490 A1 961010	EP 9601443 960402	C07D 249/08
WO 9631492 A1 961010	US 9604759 960404	C07D 261/16

1	2	3
WO 9631493 A1 961010	FR 9600487 960401	C07D 305/14
WO 9631494 A1 961010	US 9604464 960401	C07D 307/94
WO 9631496 A1 961010	US 9602560 960308	C07D 333/36
WO 9631497 A1 961010	DK 9600138 960401	C07D 401/06
WO 9631498 A1 961010	DK 9600139 960401	C07D 401/06
WO 9631499 A1 961010	DK 9600140 960401	C07D 401/06
WO 9631500 A1 961010	DK 9600143 960401	C07D 401/06
WO 9631501 A1 961010	US 9604169 960403	C07D 401/06
WO 9631502 A1 961010	DK 9600149 960401	C07D 401/12
WO 9631503 A1 961010	DK 9600153 960401	C07D 401/12
WO 9631504 A1 961010	US 9604460 960401	C07D 401/12
WO 9631505 A1 961010	US 9604170 960403	C07D 401/14
WO 9631506 A1 961010	US 9604465 960401	C07D 407/00
WO 9631507 A1 961010	JP 9600810 960328	C07D 409/10
WO 9631509 A1 961010	EP 9601438 960402	C07D 471/04
WO 9631510 A1 961010	EP 9601263 960322	C07D 487/04
WO 9631511 A1 961010	FR 9600496 960402	C07D 487/04
WO 9631512 A1 961010	DK 9600157 960401	C07D 491/05
WO 9631513 A1 961010	US 9604163 960401	C07D 491/22
WO 9631514 A1 961010	EP 9601492 960404	C07D 498/18
WO 9631515 A1 961010	US 9604568 960403	C07D 498/22
WO 9631516 A1 961010	EP 9601449 960402	C07D 501/12
WO 9631517 A1 961010	US 9603803 960320	C07D 513/04
WO 9631522 A1 961010	US 9604550 960403	C07H 19/00
WO 9631524 A1 961010	GB 9600830 960403	C07J 71/00
WO 9631525 A2 961010	US 9603974 960325	C07K 00/00
WO 9631526 A1 961010	US 9604909 960405	C07K 01/00
WO 9631527 A1 961010	CA 9600181 960327	C07K 05/06
WO 9631528 A1 961010	GB 9600743 960328	C07K 07/06
WO 9631532 A1 961010	EP 9601279 960322	C07K 09/00
WO 9631533 A1 961010	FR 9600527 960405	C07K 09/00
WO 9631536 A1 961010	US 9604250 960328	C07K 14/58
WO 9631537 A1 961010	US 9604755 960405	C07K 14/79
WO 9631539 A1 961010	GB 9600783 960401	C07K 16/30
WO 9631542 A1 961010	US 9604140 960327	C08F 08/44
WO 9631545 A1 961010	EP 9601256 960322	C08F 290/06
WO 9631546 A1 961010	EP 9601257 960322	C08F 290/06
WO 9631547 A1 961010	EP 9601264 960322	C08F 290/06
WO 9631548 A1 961010	EP 9601340 960327	C08F 290/06
WO 9631550 A1 961010	US 9604204 960325	C08G 10/04
WO 9631554 A1 961010	EP 9601310 960325	C08G 69/10
WO 9631555 A2 961010	CA 9600193 960328	C08J 00/00
WO 9631556 A2 961010	MX 9600004 960327	C08J 00/00
WO 9631557 A1 961010	DK 9600167 960403	C08J 07/18
WO 9631559 A1 961010	US 9600052 960111	C08K 05/10
WO 9631561 A1 961010	IB 9600275 960402	C08L 03/02
WO 9631564 A1 961010	US 9603932 960320	C08L 33/08
WO 9631570 A1 961010	US 9516312 951212	C09D 195/00
WO 9631571 A1 961010	US 9604657 960404	C09J 07/02
WO 9631579 A1 961010	EP 9601240 960320	C11B 01/10
WO 9631580 A1 961010	EP 9601241 960321	C11B 07/00
WO 9631581 A1 961010	EP 9601242 960321	C11B 07/00
WO 9631582 A1 961010	IB 9600283 960404	C11B 15/00
WO 9631583 A1 961010	US 9603340 960312	C11D 01/12
WO 9631584 A1 961010	US 9603329 960312	C11D 01/74
WO 9631586 A1 961010	US 9603736 960319	C11D 01/94

1	2	3
WO 9631587 A1 961010	FR 9600511 960404	CUD 03/00
WO 9631588 A1 961010	US 9603323 960312	CUD 03/37
WO 9631591 A1 961010	US 9603324 960312	CUD 07/02
WO 9631597 A1 961010	US 9604762 960408	C12N 09/99
WO 9631599 A1 961010	US 9604262 960327	C12N 15/11
WO 9631600 A1 961010	US 9604327 960329	C12N 15/11
WO 9631601 A1 961010	EP 9601450 960403	C12N 15/12
WO 9631603 A2 961010	US 9602857 960228	C12N 15/12
WO 9631604 A1 961010	US 9603765 960321	C12N 15/12
WO 9631605 A1 961010	US 9604727 960405	C12N 15/12
WO 9631606 A1 961010	EP 9601388 960329	C12N 15/15
WO 9631607 A2 961010	EP 9601486 960404	C12N 15/19
WO 9631608 A1 961010	GB 9600849 960409	C12N 15/29
WO 9631610 A2 961010	EP 9601530 960409	C12N 15/56
WO 9631612 A2 961010	US 9604688 960405	~~C12N~~ 15/82
WO 9631613 A1 961010	US 9604561 960403	C12N 15/87
WO 9631614 A1 961010	US 9604099 960326	C12P 07/22
WO 9631615 A1 961010	US 9604062 960326	~~C12P~~ 11/00
WO 9631616 A1 961010	JP 9600913 960403	C12P 13/04
WO 9631621 A2 961010	EP 9601437 960401	C12Q 01/68
WO 9631625 A1 961010	US 9604454 960404	C12Q 01/68
WO 9631626 A1 961010	US 9604720 960405	C12Q 01/68
WO 9631627 A1 961010	AU 9600197 960404	C21B 13/00
WO 9631628 A1 961010	DE 9600501 960312	C21D 08/10
WO 9631629 A2 961010	IB 9600427 960307	C22B 00/00
WO 9631630 A1 961010	GB 9600821 960403	C22B 07/02
WO 9631631 A1 961010	NO 9600032 960213	C22B 07/02
WO 9631632 A1 961010	JP 9600510 960304	C22C 05/02
WO 9631639 A1 961010	CN 9600023 960408	C25D 09/06
WO 9631647 A1 961010	EP 9601484 960404	D21F 11/00
WO 9631649 A1 961010	US 9604656 960404	D21H 19/08
WO 9631651 A1 961010	EP 9601319 960326	D21H 27/00
WO 9631653 A1 961010	US 9604134 960327	D21H 27/40
WO 9631655 A1 961010	DK 9600159 960402	E01B 35/12
WO 9631656 A1 961010	AU 9600200 960409	E01C 05/00
WO 9631657 A1 961010	IE 9600020 960404	E01C 11/22
WO 9631659 A1 961010	US 9504148 950404	E02B 03/06
WO 9631660 A1 961010	GB 9600681 960322	E02B 11/00
WO 9631661 A1 961010	NL 9600148 960409	E02B 11/00
WO 9631662 A1 961010	DE 9600606 960327	E02B 15/04
WO 9631663 A1 961010	US 9604283 960401	E02D 05/00
WO 9631664 A1 961010	GR 9500013 950725	E03D 09/08
WO 9631665 A1 961010	GR 9600009 960408	E03D 09/08
WO 9631667 A1 961010	DK 9600163 960403	E04B 01/24
WO 9631670 A1 961010	NL 9600143 960404	E04D 05/14
WO 9631671 A1 961010	EP 9601487 960404	E04G 21/14
WO 9631672 A1 961010	FR 9500421 950403	E04H 04/00
WO 9631675 A1 961010	GB 9600858 960404	E05B 37/12
WO 9631676 A1 961010	NZ 9600029 960410	E05C 17/28
WO 9631679 A1 961010	GB 9600813 960401	E21B 07/06
WO 9631682 A1 961010	US 9604532 960403	E21C 35/19
WO 9631684 A1 961010	UA 9600005 960307	F01C 09/00
WO 9631686 A1 961010	HU 9600018 960405	F01N 03/28
WO 9631688 A1 961010	US 9603240 960311	F02B 75/24
WO 9631689 A1 961010	IB 9500819 951002	F02B 77/04
WO 9631691 A1 961010	SE 9600437 960403	F02F 01/22

1	2	3
WO 9631695 A1 961010	SE 9600406 960328	F02P 17/00
WO 9631696 A1 961010	GB 9600479 960304	F03B 17/04
WO 9631700 A1 961010	GB 9600761 960329	F04C 02/08
WO 9631701 A1 961010	GB 9600764 960329	F04C 02/08
WO 9631702 A1 961010	US 9601204 960130	F04C 29/02
WO 9631703 A1 961010	US 9604654 960403	F04D 13/14
WO 9631704 A1 961010	DE 9600515 960325	F15B 15/20
WO 9631706 A1 961010	GB 9600792 960402	F16B 31/02
WO 9631707 A1 961010	US 9604690 960405	F16C 11/10
WO 9631710 A1 961010	DE 9600586 960403	F16G 13/16
WO 9631711 A1 961010	DE 9600588 960403	F16G 13/16
WO 9631713 A1 961010	GB 9600771 960402	F16H 13/08
WO 9631714 A1 961010	US 9602918 960227	F16H 25/16
WO 9631715 A1 961010	US 9601674 960207	F16H 39/14
WO 9631716 A2 961010	US 9603923 960321	F16J 00/00
WO 9631720 A1 961010	CA 9600213 960409	F16L 03/23
WO 9631721 A1 961010	GB 9600777 960401	F16L 03/23
WO 9631722 A1 961010	US 9604876 960408	F16L 05/00
WO 9631723 A1 961010	FI 9500178 950403	F16L 11/11
WO 9631724 A1 961010	US 9604645 960404	F16L 17/00
WO 9631725 A1 961010	NL 9600144 960404	F16L 39/00
WO 9631726 A1 961010	GB 9600822 960403	F16L 55/12
WO 9631729 A1 961010	FI 9600176 960401	F17C 13/04
WO 9631733 A1 961010	GB 9600794 960401	F21V 17/00
WO 9631734 A2 961010	GB 9600795 960401	F21V 17/00
WO 9631735 A1 961010	EP 9601085 960314	F23G 05/02
WO 9631737 A1 961010	FR 9600526 960405	F23N 05/00
WO 9631739 A1 961010	SI 9600008 960404	F24C 07/08
WO 9631740 A1 961010	NO 9600081 960409	F24D 03/18
WO 9631741 A1 961010	EP 9601507 960409	F24F 03/12
WO 9631747 A1 961010	NO 9600078 960403	F26B 03/00
WO 9631748 A1 961010	US 9600469 960111	F26B 05/06
WO 9631749 A1 961010	US 9604450 960328	F28C 01/02
WO 9631750 A1 961010	GB 9600855 960404	F28D 15/02
WO 9631751 A1 961010	DE 9600531 960327	F41A 09/85
WO 9631753 A2 961010	CA 9600194 960328	G01C 00/00
WO 9631762 A1 961010	GB 9600818 960403	G01K 11/12
WO 9631764 A1 961010	SE 9600424 960401	G01N 15/06
WO 9631765 A1 961010	NO 9600074 960401	G01N 21/17
WO 9631767 A1 961010	SE 9600444 960404	G01N 21/66
WO 9631769 A1 961010	CA 9600211 960404	G01N 21/91
WO 9631770 A1 961010	AU 9600207 960404	G01N 23/08
WO 9631777 A1 961010	AU 9600192 960403	G01N 33/56
WO 9631778 A1 961010	IE 9500024 950403	G01N 33/57
WO 9631779 A1 961010	IE 9600019 960402	G01N 33/57
WO 9631782 A1 961010	CA 9600199 960402	G01N 35/08
WO 9631790 A1 961010	GB 9600823 960403	G01V 15/00
WO 9631791 A1 961010	EP 9601255 960322	G02B 01/04
WO 9631792 A1 961010	EP 9601265 960322	G02B 01/04
WO 9631799 A1 961010	FR 9600521 960405	G02F 01/13
WO 9631801 A1 961010	US 9604983 960402	G03B 11/04
WO 9631804 A1 961010	US 9604025 960325	G03F 07/00
WO 9631806 A1 961010	GB 9600861 960404	G03F 07/03
WO 9631808 A1 961010	NL 9500193 950606	G03G 13/10
WO 9631809 A1 961010	NL 9500199 950606	G03G 15/00
WO 9631814 A1 961010	DE 9600602 960404	G05B 19/04

1	2	3
WO 9631816 A1 961010	US 9604678 960403	G05D 07/01
WO 9631817 A1 961010	CA 9500176 950405	G05D 16/20
WO 9631819 A2 961010	JP 9600910 960402	G06F 03/03
WO 9631820 A1 961010	US 9604517 960402	G06F 05/06
WO 9631822 A1 961010	US 9604496 960401	G06F 09/40
WO 9631823 A1 961010	JP 9600821 960328	G06F 09/44
WO 9631827 A1 961010	US 9604470 960401	G06F 13/40
WO 9631831 A1 961010	FR 9600474 960328	G06F 19/00
WO 9631832 A1 961010	US 9603320 960322	G06F 19/00
WO 9631835 A1 961010	US 9603562 960315	G06K 09/00
WO 9631838 A1 961010	US 9603944 960322	G06K 15/00
WO 9631839 A1 961010	GB 9600846 960409	G06K 17/00
WO 9631845 A1 961010	US 9508068 950626	G07C 03/00
WO 9631846 A1 961010	GB 9600825 960403	G07C 05/08
WO 9631848 A2 961010	CA 9600198 960405	G07F 07/02
WO 9631853 A1 961010	US 9504081 950403	G08B 13/18
WO 9631854 A1 961010	GB 9600773 960401	G08B 13/19
WO 9631855 A1 961010	US 9603737 960319	G08B 13/24
WO 9631856 A1 961010	US 9604702 960405	G08B 21/00
WO 9631857 A1 961010	US 9604581 960403	G08C 21/00
WO 9631858 A1 961010	DE 9600438 960312	G08G 01/09
WO 9631861 A1 961010	US 9603752 960321	G09F 03/10
WO 9631862 A1 961010	NL 9600032 960117	G09F 13/24
WO 9631863 A1 961010	US 9605127 960327	G09F 15/00
WO 9631864 A1 961010	AU 9600208 960409	G09F 25/00
WO 9631867 A1 961010	IB 9600460 960405	G10H 01/12
WO 9631868 A1 961010	IB 9600398 960405	G10H 05/10
WO 9631869 A1 961010	FR 9600498 960403	G10K 09/12
WO 9631872 A1 961010	FR 9600508 960403	G10K 11/17
WO 9631873 A1 961010	CA 9600202 960402	G10L 09/14
WO 9631878 A1 961010	AU 9600193 960404	G11B 20/02
WO 9631887 A1 961010	EP 9601396 960329	H01C 03/12
WO 9631888 A1 961010	IB 9600273 960401	H01F 27/08
WO 9631889 A1 961010	US 9604529 960403	H01F 37/00
WO 9631894 A1 961010	DE 9600590 960403	H01H 71/12
WO 9631900 A1 961010	NL 9600141 960402	H01J 49/40
WO 9631905 A1 961010	US 9603751 960321	H01L 23/48
WO 9631909 A1 961010	US 9604704 960405	H01L 35/24
WO 9631914 A1 961010	US 9604506 960402	H01M 10/48
WO 9631917 A1 961010	AU 9600185 960401	H01Q 01/08
WO 9631920 A1 961010	EP 9601375 960328	H01R 09/07
WO 9631923 A1 961010	EP 9502811 950718	H01R 13/70
WO 9631924 A1 961010	EP 9502812 950718	H01R 13/70
WO 9631931 A1 961010	EP 9601519 960404	H02H 03/10
WO 9631933 A2 961010	US 9603024 960306	H02J 07/00
WO 9631937 A1 961010	GB 9600749 960329	H02K 33/16
WO 9631938 A1 961010	CA 9600205 960404	H02K 41/02
WO 9631939 A1 961010	US 9604691 960405	H02M 03/28
WO 9631941 A2 961010	GB 9600835 960404	H02N 15/02
WO 9631942 A1 961010	US 9602746 960229	H03C 03/00
WO 9631946 A2 961010	FI 9600151 960312	H03F 03/45
WO 9631947 A2 961010	FI 9600179 960402	H03F 03/45
WO 9631951 A2 961010	FI 9600150 960312	H03L 07/09
WO 9631957 A1 961010	US 9604694 960405	H04B 07/10
WO 9631959 A1 961010	US 9604749 960404	H04B 07/21
WO 9631960 A1 961010	US 9604336 960329	H04B 07/26

1	2	3
WO 9631961 A1 961010	CA 9600201 960403	H04B 10/18
WO 9631964 A1 961010	SE 9600374 960326	H04J 14/02
WO 9631968 A1 961010	JP 9500653 950404	H04L 12/44
WO 9631970 A1 961010	DK 9600162 960403	H04L 27/22
WO 9631971 A1 961010	US 9604269 960329	H04M 11/00
WO 9631972 A1 961010	US 9604287 960401	H04M 11/00
WO 9631975 A1 961010	US 9604187 960327	H04N 01/41
WO 9631980 A1 961010	US 9604741 960405	H04N 05/44
WO 9631983 A1 961010	ES 9600071 960329	H04N 07/18
WO 9631986 A1 961010	NZ 9600028 960404	H04N 13/04
WO 9631987 A1 961010	FI 9600180 960402	H04Q 03/00
WO 9631988 A1 961010	SE 9600351 960320	H04Q 07/34
WO 9631989 A1 961010	SE 9600442 960403	H04Q 07/36
WO 9631990 A1 961010	US 9603863 960322	H04Q 07/36
WO 9631991 A2 961010	US 9604524 960328	H04Q 07/36
WO 9631992 A1 961010	US 9603483 960315	H04Q 07/38
WO 9631993 A1 961010	CA 9600206 960404	H04Q 11/04
WO 9631994 A1 961010	CA 9600210 960404	H04R 01/08
WO 9631995 A1 961010	DK 9600169 960409	H05B 06/12
WO 9631996 A1 961010	EP 9503400 950829	H05B 41/00
WO 9632000 A1 961010	CN 9500033 950426	H05K 11/00
WO 9632003 A2 961017	EP 9603023 960711	
WO 9632006 A1 961017	EP 9600154 960116	A01G 23/08
WO 9632008 A1 961017	IS 9600003 960410	A01K 73/06
WO 9632009 A1 961017	US 9604986 960411	A01M 01/00
WO 9632010 A2 961017	US 9604487 960401	A01N 00/00
WO 9632011 A2 961017	US 9604488 960401	A01N 00/00
WO 9632013 A1 961017	EP 9601431 960401	A01N 37/22
WO 9632014 A1 961017	EP 9601334 960327	A01N 47/02
WO 9632015 A1 961017	EP 9601298 960325	A01N 61/00
WO 9632016 A1 961017	US 9604631 960404	A01N 63/00
WO 9632017 A1 961017	US 9604659 960404	A21D 02/36
WO 9632018 A1 961017	FR 9600532 960409	A21D 10/00
WO 9632019 A1 961017	BE 9600038 960412	A23B 05/00
WO 9632021 A1 961017	US 9605110 960412	A23C 09/14
WO 9632022 A1 961017	EP 9601323 960325	A23D 07/00
WO 9632025 A1 961017	US 9605266 960415	A23L 01/23
WO 9632026 A1 961017	GB 9600909 960415	A23P 01/08
WO 9632028 A1 961017	AT 9600073 960415	A43B 21/30
WO 9632030 A1 961017	DE 9600434 960306	A45D 01/02
WO 9632031 A1 961017	US 9604698 960405	A45D 40/06
WO 9632032 A1 961017	US 9604696 960405	A45D 40/24
WO 9632034 A1 961017	CA 9600226 960410	A46B 09/12
WO 9632035 A1 961017	EP 9601525 960410	A47B 81/00
WO 9632036 A1 961017	SE 9600278 960320	A47B 96/20
WO 9632038 A1 961017	US 9603711 960318	A47C 04/44
WO 9632040 A1 961017	BE 9600037 960411	A47F 10/02
WO 9632041 A1 961017	NL 9600162 960411	A47G 21/04
WO 9632043 A1 961017	EP 9601515 960409	A47J 31/08
WO 9632044 A1 961017	NZ 9600031 960411	A47K 01/14
WO 9632045 A1 961017	ES 9600083 960410	A47K 03/22
WO 9632047 A1 961017	SE 9501564 951221	A47K 11/02
WO 9632055 A1 961017	AU 9600218 960411	A61B 05/00
WO 9632060 A1 961017	US 9604966 960411	A61B 05/06
WO 9632061 A1 961017	NO 9600082 960410	A61B 05/11
WO 9632062 A1 961017	SE 9600474 960411	A61B 05/97

1	2	3
WO 9632064 A1 961017	SE 9600420 960329	A61B 06/14
WO 9632070 A2 961017	SE 9600340 960318	A61B 17/70
WO 9632071 A1 961017	US 9604920 960409	A61B 17/70
WO 9632072 A1 961017	ES 9600079 960409	A61B 17/80
WO 9632074 A1 961017	US 9605059 960412	A61B 19/00
WO 9632077 A1 961017	AU 9600209 960411	A61F 02/06
WO 9632079 A1 961017	US 9605064 960412	A61F 05/00
WO 9632082 A1 961017	US 9604849 960410	A61F 13/00
WO 9632083 A1 961017	US 9604022 960325	A61F 13/15
WO 9632084 A1 961017	US 9516721 951221	A61F 13/62
WO 9632085 A1 961017	GB 9600839 960404	A61H 09/00
WO 9632086 A1 961017	CH 9600129 960411	A61J 17/00
WO 9632087 A2 961017	CA 9600171 960322	A61K 00/00
WO 9632089 A1 961017	US 9604739 960411	~~A61K~~ 07/06
WO 9632090 A1 961017	US 9604852 960410	~~A61K~~ 07/16
WO 9632094 A1 961017	US 9604971 960410	A61K 09/12
WO 9632095 A1 961017	SE 9600479 960412	A61K 09/14
WO 9632096 A1 961017	US 9605265 960415	~~A61K~~ 09/14
WO 9632097 A1 961017	FR 9600574 960415	A61K 09/20
WO 9632099 A1 961017	US 9605002 960410	A61K 09/72
WO 9632100 A1 961017	US 9604499 960402	A61K 31/16
WO 9632103 A1 961017	US 9604953 960411	A61K 31/27
WO 9632104 A1 961017	US 9604956 960411	A61K 31/27
WO 9632105 A1 961017	US 9605072 960412	A61K 31/39
WO 9632107 A1 961017	US 9604955 960411	~~A61K~~ 31/42
WO 9632109 A2 961017	GB 9600912 960415	A61K 31/44
WO 9632110 A1 961017	US 9604679 960404	A61K 31/44
WO 9632111 A1 961017	EP 9601037 960311	~~A61K~~ 31/50
WO 9632112 A1 961017	US 9605346 960410	A61K 31/50
WO 9632113 A1 961017	ES 9600082 960410	A61K 31/52
WO 9632115 A1 961017	US 9604954 960411	A61K 31/66
WO 9632116 A1 961017	US 9606764 960412	A61K 31/70
WO 9632118 A1 961017	US 9604889 960410	A61K 31/78
WO 9632119 A1 961017	US 9605215 960415	A61K 31/78
WO 9632120 A1 961017	DE 9600493 960318	A61K 33/40
WO 9632121 A1 961017	US 9604564 960403	A61K 35/78
WO 9632122 A1 961017	US 9604575 960403	A61K 35/78
WO 9632123 A1 961017	US 9604577 960403	A61K 35/78
WO 9632124 A1 961017	US 9601875 960212	A61K 37/02
WO 9632126 A1 961017	US 9604582 960403	A61K 38/00
WO 9632129 A1 961017	US 9604674 960410	A61K 38/16
WO 9632132 A1 961017	US 9604838 960410	~~A61K~~ 39/00
WO 9632135 A1 961017	GB 9600737 960327	A61K 47/48
WO 9632136 A1 961017	US 9604899 960410	A61K 47/48
WO 9632137 A2 961017	US 9605087 960412	A61K 47/48
WO 9632142 A1 961017	US 9605091 960411	A61L 15/44
WO 9632144 A1 961017	US 9604987 960410	A61M 01/00
WO 9632148 A1 961017	US 9605129 960412	A61M 05/17
WO 9632149 A1 961017	US 9605070 960412	A61M 11/00
WO 9632150 A1 961017	US 9605005 960410	A61M 15/00
WO 9632151 A1 961017	US 9605006 960410	A61M 15/00
WO 9632152 A1 961017	US 9605062 960411	A61M 15/00
WO 9632157 A1 961017	US 9605060 960412	A61N 01/36
WO 9632158 A1 961017	GB 9600908 960415	A61N 01/40
WO 9632159 A1 961017	GB 9600907 960415	A62B 18/02
WO 9632160 A1 961017	JP 9601007 960410	A62B 18/02

1	2	3
WO 9632165 A1 961017	CA 9600224 960410	A63B 53/04
WO 9632167 A1 961017	US 9510268 950810	A63B 69/00
WO 9632173 A1 961017	US 9604880 960409	A63H 03/28
WO 9632174 A1 961017	AU 9600219 960411	A63K 01/00
WO 9632175 A2 961017	US 9604797 960404	B01D 00/00
WO 9632177 A1 961017	NL 9600156 960410	B01D 21/00
WO 9632178 A1 961017	US 9603362 960312	B01D 24/00
WO 9632179 A1 961017	FI 9600200 960412	B01D 45/14
WO 9632180 A1 961017	SE 9600464 960410	B01D 46/54
WO 9632182 A1 961017	IT 9600067 960410	B01D 53/75
WO 9632186 A1 961017	EP 9601345 960327	B01F 07/32
WO 9632187 A1 961017	JP 9600901 960401	B01F 11/00
WO 9632188 A1 961017	NL 9600163 960412	B01J 08/02
WO 9632189 A1 961017	EP 9601516 960409	B01J 08/04
WO 9632190 A1 961017	EP 9601517 960409	B01J 08/04
WO 9632191 A1 961017	US 9603731 960319	B01J 13/10
WO 9632193 A1 961017	US 9604635 960404	B01J 23/92
WO 9632194 A1 961017	US 9604984 960403	B01J 39/00
WO 9632199 A1 961017	US 9605146 960412	B04B 05/04
WO 9632201 A1 961017	US 9604934 960410	B05D 05/12
WO 9632202 A1 961017	US 9504635 950412	B05D 07/14
WO 9632210 A1 961017	US 9604937 960411	B09B 03/00
WO 9632213 A1 961017	DE 9600623 960409	B21D 22/28
WO 9632218 A1 961017	US 9604936 960411	B23C 01/20
WO 9632223 A1 961017	JP 9501687 950824	B23Q 01/16
WO 9632226 A2 961017	US 9604137 960327	B24D 00/00
WO 9632229 A1 961017	SE 9600337 960318	B25D 17/04
WO 9632230 A1 961017	NL 9600164 960415	B25G 01/06
WO 9632235 A1 961017	EP 9601434 960401	B27K 03/52
WO 9632236 A1 961017	SE 9600485 960412	B27M 01/02
WO 9632238 A1 961017	PL 9600007 960412	B28B 19/00
WO 9632244 A1 961017	FI 9600195 960412	B29C 51/42
WO 9632247 A1 961017	NL 9600155 960410	B30B 15/30
WO 9632248 A1 961017	EP 9601499 960406	B31F 01/07
WO 9632249 A1 961017	KR 9500098 950731	B31F 01/28
WO 9632250 A1 961017	KR 9500099 950731	B31F 01/28
WO 9632252 A1 961017	US 9512723 951012	B32B 05/24
WO 9632256 A1 961017	US 9605084 960412	B32B 31/00
WO 9632294 A1 961017	ES 9600077 960408	B60B 07/12
WO 9632301 A1 961017	FR 9600525 960405	B60R 05/04
WO 9632305 A1 961017	EP 9601538 960410	B60R 22/46
WO 9632307 A1 961017	US 9604861 960408	B60R 25/10
WO 9632311 A1 961017	AU 9600220 960412	B61F 05/16
WO 9632313 A1 961017	US 9604281 960401	B62D 33/02
WO 9632314 A1 961017	US 9605131 960409	B62K 11/00
WO 9632315 A1 961017	RU 9500062 950410	B62M 11/00
WO 9632316 A1 961017	ES 9500039 950411	B62M 25/04
WO 9632317 A1 961017	SE 9600433 960403	B63B 27/14
WO 9632319 A1 961017	IB 9600329 960415	B65B 03/04
WO 9632320 A1 961017	US 9605175 960415	B65B 21/14
WO 9632321 A1 961017	US 9605176 960415	B65B 21/14
WO 9632322 A1 961017	US 9605267 960415	B65B 21/14
WO 9632323 A2 961017	EP 9601522 960409	B65B 21/18
WO 9632324 A1 961017	US 9605158 960415	B65B 21/24
WO 9632325 A1 961017	US 9605221 960415	B65B 21/24
WO 9632326 A1 961017	EP 9601489 960404	B65B 31/02

1	2	3
WO 9632327 A2 961017	US 9605233 960415	B65B 43/18
WO 9632328 A1 961017	GB 9600770 960329	B65B 51/30
WO 9632329 A1 961017	NZ 9600023 960322	B65D 05/28
WO 9632330 A1 961017	US 9603802 960322	B65D 05/36
WO 9632334 A1 961017	FR 9600571 960415	B65D 17/28
WO 9632336 A1 961017	US 9504802 950412	B65D 43/10
WO 9632342 A1 961017	EP 9601526 960409	B65D 77/28
WO 9632343 A1 961017	EP 9601558 960321	B65D 83/00
WO 9632344 A1 961017	EP 9601561 960412	B65D 83/14
WO 9632345 A1 961017	US 9605009 960411	B65D 83/14
WO 9632348 A1 961017	US 9604968 960411	B65G 23/30
WO 9632349 A1 961017	DK 9600170 960410	B65H 01/26
WO 9632350 A1 961017	IT 9600068 960410	B65H 19/30
WO 9632354 A1 961017	GB 9600884 960411	C01F 11/18
WO 9632357 A1 961017	US 9604985 960411	C02F 03/28
WO 9632358 A1 961017	US 9504417 950411	C04B 35/58
WO 9632362 A1 961017	US 9601868 960212	C06B 25/34
WO 9632363 A1 961017	US 9604877 960409	~~C06B~~ 47/08
WO 9632370 A1 961017	JP 9601023 960412	C07C 225/20
WO 9632371 A1 961017	GB 9600894 960412	C07C 227/18
WO 9632373 A1 961017	EP 9601306 960325	C07C 249/04
WO 9632381 A1 961017	JP 9600146 960126	C07D 209/88
WO 9632382 A1 961017	FR 9600546 960411	C07D 231/14
WO 9632383 A1 961017	JP 9600977 960410	C07D 239/34
WO 9632385 A1 961017	US 9602568 960311	C07D 241/04
WO 9632386 A1 961017	EP 9601548 960411	C07D 295/14
WO 9632387 A1 961017	FR 9600559 960412	C07D 305/14
WO 9632388 A1 961017	GB 9600903 960415	C07D 311/94
WO 9632390 A1 961017	US 9604906 960410	C07D 451/02
WO 9632391 A1 961017	EP 9601469 960403	C07D 471/04
WO 9632392 A1 961017	DE 9600632 960403	C07D 471/14
WO 9632395 A1 961017	EP 9601435 960401	C07D 491/05
WO 9632396 A1 961017	CA 9600217 960410	C07D 495/04
WO 9632397 A1 961017	US 9603015 960306	C07F 05/00
WO 9632398 A1 961017	US 9603026 960306	C07F 05/00
WO 9632400 A1 961017	EP 9601439 960402	C07F 17/02
WO 9632403 A2 961017	EP 9601595 960412	C07H 00/00
WO 9632405 A1 961017	US 9605150 960412	C07H 19/00
WO 9632406 A1 961017	US 9605186 960415	C07K 01/14
WO 9632407 A1 961017	US 9605099 960412	C07K 01/16
WO 9632408 A1 961017	IB 9600268 960329	C07K 05/06
WO 9632412 A1 961017	JP 9601028 960412	C07K 14/47
WO 9632413 A1 961017	EP 9601509 960409	C07K 14/50
WO 9632414 A1 961017	CA 9600232 960412	C07K 14/60
WO 9632415 A1 961017	US 9603624 960322	C07K 14/75
WO 9632416 A1 961017	US 9604996 960411	C07K 16/10
WO 9632418 A1 961017	EP 9601588 960415	C07K 16/28
WO 9632420 A1 961017	FI 9600189 960410	C08F 02/00
WO 9632425 A2 961017	US 9605097 960412	C08F 08/00
WO 9632429 A1 961017	US 9605098 960412	C08F 220/12
WO 9632430 A1 961017	US 9605043 960411	C08F 291/00
WO 9632432 A1 961017	US 9604990 960411	C08G 63/00
WO 9632434 A1 961017	JP 9601020 960412	C08G 65/32
WO 9632436 A1 961017	US 9604989 960411	C08G 77/06
WO 9632439 A1 961017	US 9604933 960409	C08K 03/08
WO 9632447 A1 961017	US 9604231 960326	C09C 01/02

1	2	3
WO 9632448 A1 961017	US 9604232 960326	C09C 01/02
WO 9632449 A1 961017	US 9604233 960326	C09C 01/02
WO 9632450 A1 961017	EP 9601566 960412	C09D 05/02
WO 9632453 A1 961017	US 9604881 960411	C09J 07/02
WO 9632454 A1 961017	US 9602299 960220	C09J 163/00
WO 9632455 A1 961017	US 9604081 960325	C09K 07/02
WO 9632456 A1 961017	US 9604082 960325	C09K 07/02
WO 9632461 A1 961017	US 9604666 960402	C10L 01/00
WO 9632462 A1 961017	US 9604667 960402	C10L 01/00
WO 9632464 A1 961017	EP 9601283 960322	C11D 17/04
WO 9632465 A1 961017	CA 9500183 950410	C12C 07/00
WO 9632466 A1 961017	EP 9601187 960320	C12C 13/00
WO 9632467 A1 961017	IB 9600300 960410	C12M 01/34
WO 9632468 A2 961017	US 9604794 960408	C12M 15/12
WO 9632470 A1 961017	IB 9600289 960409	C12N 05/06
WO 9632471 A2 961017	CA 9600223 960410	C12N 09/14
WO 9632472 A1 961017	DK 9600171 960411	C12N 09/42
WO 9632474 A1 961017	US 9604605 960404	C12N 15/11
WO 9632475 A2 961017	US 9604783 960410	C12N 15/11
WO 9632476 A1 961017	CA 9600214 960412	C12N 15/12
WO 9632477 A1 961017	CA 9600231 960412	C12N 15/12
WO 9632478 A1 961017	US 9604316 960328	C12N 15/12
WO 9632479 A1 961017	US 9604821 960410	C12N 15/12
WO 9632480 A2 961017	US 9604890 960409	C12N 15/12
WO 9632481 A1 961017	US 9605102 960412	C12N 15/19
WO 9632482 A1 961017	IE 9600022 960412	C12N 15/31
WO 9632483 A1 961017	GB 9600876 960410	C12N 15/38
WO 9632484 A2 961017	US 9605095 960412	C12N 15/52
WO 9632485 A1 961017	US 9604788 960410	C12N 15/55
WO 9632486 A1 961017	NL 9500135 950411	C12N 15/74
WO 9632487 A1 961017	NL 9600160 960411	C12N 15/74
WO 9632488 A1 961017	GB 9600882 960410	C12N 15/82
WO 9632489 A1 961017	FR 9600560 960412	C12N 15/86
WO 9632491 A1 961017	US 9604824 960410	C12P 19/18
WO 9632492 A1 961017	US 9604790 960410	C12P 19/26
WO 9632493 A1 961017	US 9604993 960411	C12P 21/06
WO 9632496 A2 961017	US 9604559 960403	C12Q 00/00
WO 9632498 A1 961017	US 9604973 960410	C12Q 01/00
WO 9632500 A1 961017	AU 9600213 960412	C12Q 01/68
WO 9632504 A2 961017	US 9605136 960410	C12Q 01/68
WO 9632505 A1 961017	AT 9600067 960409	C21C 05/52
WO 9632506 A1 961017	RU 9600083 960410	C21C 05/52
WO 9632508 A1 961017	EP 9601226 960321	C21D 09/00
WO 9632512 A1 961017	ES 9600080 960410	C22B 07/02
WO 9632516 A1 961017	CH 9600136 960415	C22B 21/04
WO 9632520 A1 961017	US 9605101 960412	C23C 14/22
WO 9632526 A1 961017	GB 9600834 960404	D04B 21/00
WO 9632528 A1 961017	NL 9600147 960404	D05C 17/02
WO 9632537 A1 961017	AU 9600214 960415	E01B 09/40
WO 9632539 A1 961017	AU 9600215 960412	E01C 11/10
WO 9632540 A1 961017	EP 9601508 960409	E01C 13/08
WO 9632542 A2 961017	GB 9600890 960411	E01F 09/01
WO 9632543 A1 961017	US 9604991 960411	E02D 05/22
WO 9632544 A1 961017	SE 9600468 960410	E02D 05/80
WO 9632548 A1 961017	US 9605332 960412	E03B 05/00
WO 9632549 A1 961017	FI 9600182 960403	E04C 02/38

1	2	3
WO 9632550 A1 961017	DE 9501550 951104	E04C 02/54
WO 9632551 A1 961017	CA 9600215 960412	E04D 01/18
WO 9632552 A1 961017	FI 9600187 960410	E04F 13/08
WO 9632553 A1 961017	GB 9600901 960415	E04G 03/06
WO 9632554 A1 961017	US 9605118 960412	E04G 09/05
WO 9632556 A1 961017	FI 9500197 950410	E05B 49/00
WO 9632557 A1 961017	GB 9600850 960409	E05B 65/00
WO 9632558 A1 961017	DE 9600651 960415	E05F 01/00
WO 9632559 A1 961017	GB 9600900 960411	E06B 03/28
WO 9632560 A1 961017	DE 9600453 960329	E06B 07/00
WO 9632562 A1 961017	ES 9600075 960403	E06B 09/08
WO 9632563 A1 961017	GB 9600897 960412	E06C 01/38
WO 9632564 A1 961017	US 9604842 960408	E06C 01/56
WO 9632566 A1 961017	CA 9600222 960410	E21B 43/24
WO 9632568 A1 961017	US 9605157 960412	E21C 29/16
WO 9632569 A1 961017	AU 9500605 950915	F01L 07/02
WO 9632572 A1 961017	DK 9600172 960411	F01N 03/02
WO 9632573 A1 961017	US 9604992 960411	F01N 03/02
WO 9632576 A1 961017	NL 9600157 960410	F02B 71/04
WO 9632582 A1 961017	US 9605057 960412	F02G 05/00
WO 9632583 A1 961017	NL 9600159 960411	F02M 25/07
WO 9632584 A1 961017	SE 9600482 960412	F02M 37/00
WO 9632586 A1 961017	IT 9500053 950410	F03D 09/00
WO 9632588 A1 961017	US 9603338 960312	F04B 17/00
WO 9632590 A1 961017	EE 9600002 960410	F04C 11/00
WO 9632591 A2 961017	RU 9600090 960410	F04D 07/04
WO 9632597 A1 961017	FI 9600194 960412	F16H 03/72
WO 9632599 A2 961017	IB 9600423 960401	F16K 00/00
WO 9632600 A2 961017	CA 9600216 960412	F16K 05/20
WO 9632601 A1 961017	NZ 9600027 960403	F16K 17/32
WO 9632602 A1 961017	GB 9600865 960404	F16K 31/60
WO 9632603 A1 961017	AU 9600211 960411	F16K 51/00
WO 9632604 A2 961017	KR 9600046 960406	F16L 00/00
WO 9632606 A1 961017	IB 9600392 960410	F21L 15/06
WO 9632607 A1 961017	IB 9600279 960404	F22B 01/28
WO 9632608 A1 961017	US 9604908 960409	F23D 14/00
WO 9632609 A1 961017	US 9604942 960410	F23G 05/16
WO 9632612 A1 961017	BY 9600002 960410	F24D 13/00
WO 9632614 A1 961017	GB 9600883 960410	F24J 02/20
WO 9632620 A1 961017	EP 9601476 960404	F41H 01/08
WO 9632625 A1 961017	NZ 9600030 960411	G01F 11/28
WO 9632630 A1 961017	SE 9600473 960411	G01N 11/10
WO 9632635 A1 961017	AU 9600210 960411	G01N 27/40
WO 9632636 A1 961017	EP 9600952 960306	G01N 27/41
WO 9632637 A1 961017	US 9604732 960409	G01N 27/41
WO 9632639 A1 961017	SE 9600379 960326	G01N 33/49
WO 9632640 A2 961017	US 9604494 960401	G01N 33/53
WO 9632645 A1 961017	FI 9600199 960412	G01N 33/56
WO 9632647 A1 961017	FI 9500213 950412	G01N 33/57
WO 9632648 A1 961017	IB 9600321 960411	G01N 33/68
WO 9632657 A1 961017	JP 9601015 960412	G01V 09/02
WO 9632659 A1 961017	CA 9600200 960403	G02B 06/29
WO 9632661 A1 961017	GB 9600753 960329	G02B 06/44
WO 9632668 A1 961017	US 9605032 960411	G05D 11/03
WO 9632671 A1 961017	US 9516601 951220	G06F 01/32
WO 9632676 A1 961017	RU 9600088 960411	G06F 07/52

1	2	3
WO 9632679 A1 961017	US 9604505 960401	G06F 13/00
WO 9632682 A1 961017	US 9605053 960411	G06F 17/00
WO 9632683 A1 961017	US 9604848 960410	G06F 17/06
WO 9632684 A1 961017	US 9605155 960412	G06F 17/18
WO 9632685 A1 961017	US 9604733 960409	G06F 17/30
WO 9632686 A1 961017	US 9604945 960410	G06F 17/30
WO 9632687 A1 961017	US 9605152 960412	G06F 17/60
WO 9632688 A1 961017	US 9604940 960409	G06G 07/00
WO 9632691 A1 961017	US 9605011 960410	G06K 09/20
WO 9632693 A1 961017	IB 9600326 960412	G06K 11/08
WO 9632697 A1 961017	US 9604846 960410	G06T 15/00
WO 9632702 A1 961017	US 9604951 960410	G07F 07/10
WO 9632704 A1 961017	US 9604602 960404	G08B 13/14
WO 9632705 A1 961017	CA 9600237 960415	G08B 29/14
WO 9632706 A1 961017	EP 9501329 950411	G09F 03/00
WO 9632708 A1 961017	GB 9600717 960326	G09F 13/18
WO 9632709 A1 961017	EP 9601326 960326	G10K 11/16
WO 9632710 A1 961017	US 9604974 960410	G10L 03/00
WO 9632711 A1 961017	GB 9600817 960403	G10L 05/04
WO 9632712 A1 961017	SE 9600465 960410	G10L 09/14
WO 9632713 A1 961017	SE 9600466 960410	G10L 09/14
WO 9632719 A1 961017	AU 9600221 960412	G11B 23/03
WO 9632730 A1 961017	US 9604939 960410	H01B 12/00
WO 9632733 A1 961017	GB 9600877 960410	H01H 37/32
WO 9632736 A1 961017	US 9510404 950814	H01L 21/00
WO 9632741 A1 961017	US 9604769 960408	H01L 21/30
WO 9632745 A1 961017	US 9604929 960411	H01L 23/02
WO 9632746 A1 961017	GB 9600873 960409	H01L 25/00
WO 9632748 A1 961017	SE 9600456 960409	H01L 29/73
WO 9632752 A1 961017	US 9605056 960412	H01M 06/18
WO 9632754 A1 961017	US 9605154 960412	H01M 10/40
WO 9632761 A1 961017	IB 9600314 960410	H01R 13/62
WO 9632766 A1 961017	US 9602323 960311	H01S 03/25
WO 9632767 A1 961017	GB 9600895 960412	H02G 03/08
WO 9632768 A1 961017	CA 9600177 960325	H02J 07/02
WO 9632771 A1 961017	CA 9600241 960415	H02M 05/45
WO 9632781 A1 961017	FI 9500632 951115	H03M 13/00
WO 9632783 A1 961017	US 9604888 960410	H04B 01/38
WO 9632785 A1 961017	US 9604131 960326	H04B 05/00
WO 9632787 A1 961017	SE 9600441 960403	H04B 10/21
WO 9632788 A1 961017	SE 9600457 960409	H04B 11/03
WO 9632792 A1 961017	FI 9600203 960412	H04L 12/24
WO 9632796 A1 961017	US 9504458 950410	H04L 27/10
WO 9632797 A1 961017	GB 9600891 960411	H04L 27/14
WO 9632798 A1 961017	SE 9600458 960409	H04L 29/73
WO 9632800 A1 961017	US 9604946 960411	H04M 01/00
WO 9632803 A1 961017	US 9604836 960410	H04M 03/50
WO 9632804 A1 961017	SE 9600438 960403	H04M 09/08
WO 9632805 A1 961017	US 9604835 960410	H04M 11/00
WO 9632806 A1 961017	CA 9600225 960410	H04M 15/00
WO 9632807 A2 961017	US 9604173 960403	H04N 00/00
WO 9632815 A2 961017	US 9604959 960411	H04N 07/10
WO 9632816 A1 961017	US 9604847 960410	H04N 07/12
WO 9632817 A1 961017	FI 9600181 960402	H04Q 01/45
WO 9632818 A1 961017	FI 9600201 960412	H04Q 03/00
WO 9632819 A1 961017	FI 9600202 960412	H04Q 03/00

1	2	3
WO 9632821 A1 961017	FI 9600186 960409	H04Q 03/66
WO 9632822 A1 961017	FI 9600204 960412	H04Q 07/22
WO 9632823 A1 961017	FI 9600192 960411	H04Q 07/30
WO 9632824 A1 961017	FI 9600185 960409	H04Q 07/32
WO 9632827 A1 961017	US 9605249 960409	H05B 37/00
WO 9632828 A1 961017	US 9605148 960412	H05K 03/38
WO 9632829 A1 961017	CH 9600110 960325	H05K 05/00
WO 9632830 A2 961017	US 9604862 960408	L60R 25/10

- A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)
A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)
A3 - międzynarodowe sprawozdanie z poszukiwań (z poprawioną wersją 1-szej strony zgłoszenia)

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
308778	G02B	65
308779	B28B	16
308780	E06B	50
308781	E06B	50
308800	C08G	40
308801	A23L	5
308802	E04H	50
308803	C07F	37
308804	E06B	51
308806	C12N	44
308808	B02C	13
308809	B02C	13
308811	F16L	59
308812	A61G	7
308813	F23Q	61
308814	E21D	54
308815	C07F	38
308819	A61F	6
308820	C07D	32
308821	C01B	27
308826	G01M	64
308827	F16L	60
308828	C22C	44
308829	E21F	54
308831	A24B	5
308832	A24B	5
308833	B65G	25
308834	C10L	42
308835	C04B	29
308836	C08G	40
308844	H01R	68
308846	C02F	29
308847	H02K	70
308848	E01D	47
308849	A01M	3
308851	F01L	55
308856	B62J	21
308857	E04F	49
308858	B01F	12
308859	A63F	10
308860	C01F	28
308861	G07B	66
308862	E04F	49
308863	C01B	28
308864	E06B	51
308865	B65D	23
308866	F16L	60
308867	H04Q	72
308868	G01V	65
308869	C05F	29

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
308872	E21F	55
308873	F16M	60
308874	B03C	14
308875	B01J	13
308877	H03D	71
308878	H02B	69
308879	H02B	69
308880	B23H	15
308881	B64C	22
308882	G12B	67
308883	B64C	22
308914	B08B	14
308915	E02B	48
308916	B65G	26
308917	B63B	21
308918	C01G	28
308919	C01G	28
308920	E21D	53
308921	E21D	54
308922	B60S	20
308923	G02F	66
308924	G01B	63
308925	A61H	7
308926	A23C	4
308927	E21D	53
308928	B65G	25
308929	C07D	35
308930	B27C	16
308931	B65G	24
308934	F02M	56
308935	F02M	56
308936	F02M	57
308937	F02M	57
308938	A61K	8
308939	B29C	17
308940	A01J	2
308941	A21D	4
308943	B60S	20
308944	H01M	68
308945	C08F	39
308946	C07D	33
308947	A61H	7
308948	C01B	27
308952	A01K	2
308963	B01D	11
308964	C10L	42
308965	H04N	72
308972	F22D	61
308973	C07K	38
308978	E02F	48

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
308979	F24F	62
308980	G01R	65
308981	B60R	19
308983	H01H	67
308984	A61K	8
308985	B60K	19
308986	B60K	19
308989	C02F	29
309014	C23F	45
309015	B23Q	16
309016	C10L	42
309017	E04F	49
309019	C09D	41
309057	C12N	43
309058	G01R	65
309059	F42B	63
312218	B01D	11
314222	A63B	10
314258	F22B	60
314393	B61B	21
314396	H02B	69
314397	E21D	52
314412	F16B	58
314413	C12N	44
314414	C12N	43
314415	G05D	66
314416	B01D	11
314417	A61K	8
314419	C10L	42
314452	C11D	43
314458	B60D	19
314459	C07D	35
314516	B01D	10
314517	E21C	52
314518	B60B	18
314519	B01D	12
314520	C07C	30
314521	C10B	41
314545	B66B	26
314546	A61K	9
314547	C25B	45
314561	C07D	33
314563	C08F	39
314565	C01B	28
314566	C08G	40
314603	C07D	33
314604	C07D	36
314633	A01N	4
314636	C07D	33
314637	C07D	34

1	2	3
314638	C07C	30
314639	A61K	9
314640	A61K	9
314641	C07D	37
314665	B01J	13
314666	C01G	29
314667	B65G	25
314669	B29C	17
314670	A61K	9
314671	C07C	31
314672	C07D	31
314673	C07D	34
314674	C07D	34
314676	E04B	48
314677	C08L	40
314735	B65G	25
314757	G01F	64
314759	F16L	59
314772	C05B	29
314809	G01K	64
314811	C23F	45
314843	G01N	65
314883	H02G	70
314891	G01J	64
315773	C07C	31
315774	D07B	46
315775	B63B	22
315776	F27B	63
315777	C07D	32
315778	A61K	8
315779	A61K	8
315780	A61K	9
315781	C23C	45

1	2	3
315782	C07D	36
315783	C07D	32
315784	C07K	39
315785	C11D	43
315786	C07D	36
315787	A23G	5
315788	C11D	43
315789	B65B	22
315790	A23L	5
315791	C12N	44
315792	A61K	9
315805	B65D	23
315806	C22F	44
315807	C08B	39
315808	F02M	57
315809	C07D	34
315810	B22D	15
315811	A01N	4
315812	B65D	24
315813	C07F	37
315814	C10B	41
315836	F02F	56
315837	B62D	21
315838	A61K	8
315839	A01J	2
315840	D01F	46
315841	C07C	30
315842	B65D	23
315843	G10C	67
315844	C08L	40
315845	H03M	71
315894	A01K	2
315895	A01M	3

1	2	3
315896	C09K	41
315897	F16B	58
315898	F16H	59
315899	B65D	24
315900	F16B	58
315901	B05B	14
315902	C07H	38
315908	A01N	4
315909	H02G	70
315910	E01F	48
315911	C07F	37
315912	H04Q	72
315913	D21B	46
315914	C12N	44
315915	H04B	71
315916	D21F	47
315917	B30B	18
315918	C01B	27
315936	B60R	20
315937	F25D	62
315938	F25D	62
315939	A61B	6
315940	H01T	68
315941	C07D	35
315942	E06B	51
315943	C11D	43
315944	E21D	53
315945	B29C	18
315946	E06B	52
315947	C07K	38
315948	C25B	45
315949	A61F	6
315950	A23G	4

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁶	Strona
1	2	3
102686	F24H	92
102689	B61D	81
102690	B61D	81
102691	B61D	82
102692	B61D	82
102693	E06B	89
102694	H05B	99
102695	G09F	95
102705	E04B	85
102706	A47B	74
102707	A47B	74
102709	H01R	98
102710	B60K	81
102711	G04B	94
102712	F21S	91
102713	B60N	81
102714	B22D	79
102715	B23Q	79
102716	E04D	86
102717	H01H	96
102718	H01H	96
102719	A47J	75
102720	B29C	79
102722	A61C	76
102723	A63H	77
102725	F16K	91
102726	H02G	99
102727	E04F	88
102728	E04F	88
102730	F16B	91
102731	E04F	87

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁶	Strona
1	2	3
102732	A61M	76
102733	A61J	76
102734	B65D	83
102735	B65D	84
102736	E06B	88
102737	E06B	88
102738	G07B	95
102739	H01Q	97
102740	G01N	94
102742	A63B	77
102743	F24B	92
102744	F16L	91
102745	B64C	83
102746	A62C	77
102747	B01F	78
102748	E04D	86
102749	E04D	86
102750	E04D	86
102751	E04D	86
102752	E04D	85
102753	H02G	99
102755	E04F	87
102756	A61J	76
102758	B62K	82
102761	B65G	84
102765	E06B	89
102766	G01N	94
102767	B65D	83
102768	F02M	90
102769	F02M	90
102770	A63H	77

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁶	Strona
1	2	3
102772	B60B	80
102773	B60K	80
102774	H01F	96
102775	F01M	90
102776	E21D	89
102779	A47C	75
102780	E04F	87
102781	A23B	74
102784	A63H	78
102785	A63H	78
102788	G06C	95
102790	H01R	97
102791	A47L	75
102793	E01F	85
102794	H02G	99
102795	H01B	96
102796	F27B	93
102797	B62D	82
102798	B65D	83
102799	B66D	84
102800	G01C	93
102801	G01C	93
102802	G01C	93
102804	B05C	79
103797	A61B	75
104764	G05G	94
104782	H01R	98
104869	H02B	98
104900	H01R	97
104903	F22D	92
105218	B41L	80

**WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ**

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO95/00708	315910
WO95/11951	315814
WO95/20591	315911
WO95/20874	315811
WO95/20883	315787
WO95/20943	315778
WO95/20944	315779
WO95/20945	315780
WO95/20972	315792
WO95/21091	315775
WO95/21112	315812
WO95/21153	315773
WO95/21157	315783
WO95/21172	315786
WO95/21173	315782
WO95/21189	315784
WO95/21254	315791
WO95/21272	315776
WO95/21286	315774
WO95/21324	315808
WO95/21363	315810
WO95/21523	315894
WO95/21524	315895
WO95/21526	315809
WO95/21528	315908
WO95/21544	315790
WO95/21762	315837
WO95/21770	315789
WO95/21773	315842
WO95/21781	315899
WO95/21807	315841
WO95/21821	315777
WO95/21846	315813
WO95/21901	315896
WO95/21905	315785
WO95/21920	315914
WO95/21950	315948
WO95/21962	315916

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO95/21994	315836
WO95/22017	315898
WO95/22289	315939
WO95/22309	315838
WO95/22409	315901
WO95/22473	315936
WO95/22495	315805
WO95/22552	315902
WO95/22557	315947
WO95/22596	315788
WO95/22654	315917
WO95/22676	315942
WO95/22677	315944
WO95/22728	315938
WO95/22729	315937
WO95/22906	315950
WO95/22952	315949
WO95/23061	315945
WO95/23141	315941
WO95/23210	315943
WO95/23403	315843
WO95/23501	315839
WO95/23926	315900
WO95/24539	315946
WO95/24756	315909
WO96/16991	315807
WO96/17978	315781
WO96/18573	315918
WO96/18683	315844
WO96/18752	315806
WO96/18770	315913
WO96/19044	315845
WO96/19873	315915
WO96/20300	315840
WO96/20523	315940
WO96/21322	315912
WO96/22436	315897
WO96/26785	312218

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	10
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	27
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	46
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	47
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	55
DZIAŁ G	FIZYKA	63
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	67
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW.	117

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	74
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	78
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	85
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	90
DZIAŁ G	FIZYKA	93
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	96
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	119
	INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE	100
	WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ	120

K o m u n i k a t

Departament Wydawnictw
Sekcja Rozpowszechniania Wydawnictw **informuje**,
że w **m-cu** grudniu 1996 r. ukążą się drukiem n/w wydawnictwa:

1. Ochrona własności przemysłowej w państwach Europy
Wschodniej (Federacja Rosyjska, Ukraina, Białoruś)
cz. I - podstawowe akty prawne
2. Wybrane zagadnienia z orzecznictwa Komisji Odwoławczej
przy UP RP w latach 1995-1996 cz. III

Prosimy o składanie zamówień.

K O M U N I K A T

Departament Wydawnictw zawiadamia, że posiada jeszcze na stanie magazynowym
n/w wydawnictwa z lat ubiegłych tj.:

WUP nr	Ilość egz.	Cena zł	BUP nr	Ilość egz.	Cena zł
8/93	40	1,50	1/94	34	1,50
9/93	64	1,50	2/94	37	1,50
1/94	9	1,50	8/94	5	1,50
3/94	11	1,50	9/94	8	1,50
4/94	31	1,50	10/94	3	1,50
6/94	22	1,50	11/94	16	1,50
7/94	27	1,50	12/94	15	1,50
8/94	23	1,50	13/94	5	1,50
9/94	24	1,50	15/94	5	1,50
10/94	13	2,00	16/94	8	1,50
1/95	9	2,00	17/94	13	1,50
2/95	5	2,00	18/94	6	1,50
3/95	8	2,00	19/94	4	1,50
4/95	15	2,00	22/94	4	2,00
5/95	5	2,00			
6/95	6	2,00			
8/95	6	2,00			
9/95	13	3,00			
10/95	8	3,00			
12/95	22	3,00			

		Ilość egz.	Cena zł
Wykaz Patentów za 1988 rok	tom I	6	0,20
	tom II	6	0,30
Wykaz Patentów za 1991 rok	tom I	34	1,00
	tom II	24	4,00
Wykaz Patentów za 1993 rok	tom I	38	2,00
	tom II	38	9,00
Wykaz Wzorów Użytkowych za 1991 rok		54	2,00
Wykaz Wzorów Użytkowych za 1993 rok		45	4,00

Osoby zainteresowane uzupełnieniem zbioru naszych wydawnictw po podanej wyżej
atrakcyjnej - obniżonej cenie prosimy o składanie zamówień na adres:

Urząd Patentowy RP
Departament Wydawnictw
Sekcja Rozpowszechniania Wydawnictw
A1. Niepodległości 188/192
00-950 Warszawa
tel.:25-80-01 wew. 224

OFERTA OBOWIĄZUJE DO DNIA 30.12.1996 R.

K o m u n i k a t

Departament Wydawnictw - Sekcja Rozpowszechniania Wydawnictw
informuje, że z dniem 1.01.1997 r. ulega zmianie nr konta **ŲP** RP:

obecny nr konta:

NBP O/Okr. w Warszawie 1052-2583 223-1

od 1.01.1997 r.

NBP O/Okr. w Warszawie 101010 10-2583-223-1

KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego **RP**
zawiadamia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.:
"BIULETYNU URZĘDU PATENTOWEGO",
"WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO",
Polskich Opisów Patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	-	6,00 zł
WUP	-	7,50 zł
Opis	do 10 stron	2,00 zł
	od 11-30 stron	4,00 zł
	powyżej 30 stron	- 6,00 zł
IUPRP	-	1,00 zł

Powyższe ceny będą obowiązywały:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1 01 1997 r.
- dla nabywców w tzw. "sprzedaży odręcznej" od 1 07 1996 r. tj.
 - BUP - od nr 14/96
 - WUP - od nr 7/96
- na opisy patentowe od dnia 1 06 1996 r.

Koszt prenumeraty w 1997 r. wynosi:

BUP	-	156,00 zł
WUP	-	90,00 zł
IUPRP	-	12,00 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1-99-1000 §92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

**Oдноśnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji
pod nr tel. 25-80-01 wew. 224.**