

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 6,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy **RP** - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ U. z 1993 r. Nr 26, **poz. 177**) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, **poz. 179**) zawierają następujące dane:

- **symbol** Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- **nazwisko** i imię lub nazwę zgłaszającego,
- **miejsce** zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **skrót** opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- **liczbę** zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń **opublikowanych** w danym numerze w układzie numerowym.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się **również**, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP Oddział Okręgowy w Warszawie

konto: 1052-2583-223-1 99.1000 § 92

— **opłaty** związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, **00-950** Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. **offset**, kl. III 70 g, 61x86. Ark. **druk.16,0**. Nakład 950 **egz.**

Cena 6,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. **548/96**

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 23 grudnia 1996 r.

Nr 26 (600) Rok XXIV

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (standaryzowany)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego (dodatkowo podaje się miejsce publikacji)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

I. WYNALAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 309306 (22)95 06 22 6(51) A01G 1/00
A01G 23/00

(71) Akademia Rolnicza, Poznań

(72) Korszun Stanisława

(54) Sposób przygotowania materiału roślinnego do zakładania plantacji miłorzębu dwuklapowego(Ginkgo biloba L.)

(57) Wynalazek dotyczy sposobu przygotowywania materiału roślinnego do zakładania plantacji miłorzębu dwuklapowego (Ginkgo biloba L.), w klimacie umiarkowanym.

Ukorzenione sadzonki sadi się do pojemników zawierających podłoże składające się z torfu wysokiego i rozdrobnionej kory sosnowej, zmieszanych w równych częściach, o wilgotności 60-70% i pH od 5 do 6, zasilone jednorazowo wieloskładnikowym nawozem o specjalnie dobranym składzie w ilości 1,0 do 2,0 g nawozu na 1 dm³ podłoża, a następnie uprawia się je do zakończenia wegetacji, najkorzystniej pod osłonami.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 316210 (22)95 03 09 6(51) A01G 1/00
A01G 31/06

(31)94 66540 (32)94 0311 (33) JP
94 337912 94 12 27 JP

(86) 95 03 09 PCT/JP95/00388

(87) 95 09 14 WO95/24119 PCT Gazette nr 39/95

(7) KABUSHIKI KAISHA SEIWA, Tokyo, JP

(72) Iwai Kazuya, Usui Kiyoshi

(54) Sposób i urządzenie do wielopoziomowej uprawy roślin

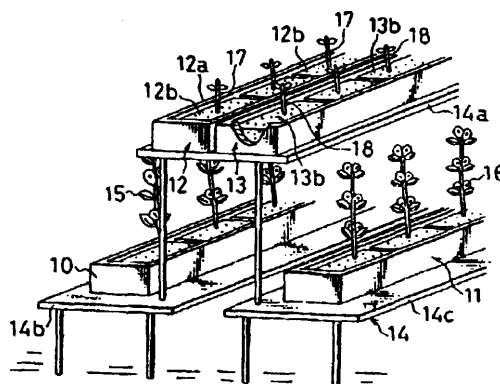
(57) Ujawniony został sposób wielopoziomowej uprawy roślin oraz urządzenie realizujące go. Grządki (10, 11, 12, 13), które stanowią pojemniki używane do uprawy wypełnione środkiem ukorzeniającym, zawierające początkowo sadzonki roślin, przemieszczane są po kolei z najwyższego na najniższy poziom po tym, jak rośliny te uprawiane były przez ustalony wcześniej czas na każdym poziomie.

Po zebraniu plonów grządka z dolnego poziomu jest usuwana, a nowa, zawierająca sadzonki, umieszczana jest na zwolnionym najwyższym poziomie. Następnie taka kolejność etapów uprawy się powtarza.

Pojemniki używane w uprawie charakteryzują się ustaloną długością; przytrzymywane są one za pośrednictwem pewnej ilości części (14a, 14b, 14c) nośnych, umieszczonych poziomo na różnych wysokościach. Jednostka podnośnikowa pojemnika zawiera części przytrzymujące pojemniki, poruszające się w kierunku pojemników lub z powrotem, utrzymujące pojemniki oraz przemieszczające je w górę i w dół, ułatwiając tym samym ich ruch między różnymi poziomami.

Wynalazek niniejszy umożliwia ciągle zbiory wraz ze zwiększonymi plonami, a ponadto większą ilością światła słonecznego docierającego do roślin umieszczonych, zwłaszcza na niższych poziomach. Wynalazek ten nadaje się również do zastosowania w pracy zautomatyzowanej, zmniejszając przy tym konieczność wykorzystywania obsługi ręcznej, a ponadto możliwe jest jego użycie w uprawie na szeroką skalę.

(23 zastrzeżenia)



A1(21) 309024 (22)950609 6(51) A01G 7/00

(75) Mańko Piotr, Puławy

(54) Sposób usuwania z gleby zanieczyszczeń, zwłaszcza metali ciężkich oraz zagospodarowania nieużytków, odłogów i wykorzystanie powstającej tam biomasy do celów przemysłowych

(57) Sposób usuwania z gleby zanieczyszczeń, zwłaszcza metali ciężkich oraz zagospodarowania nieużytków, odłogów, wykorzystujący uprawy roślinne, polega na wykorzystaniu do tego celu wieloletniej rośliny sida (Sida hermaphrodita Rusby), przy czym przed jej wysiewem odpowiednio przygotowuje się grunt, preparuje nasiona poprzez otoczkowanie, dokonuje wysiewu w czasie wegetacji rośliny zasila się w miarę potrzeb płynnym osadem ściekowym. Po osiągnięciu dojrzałości technologicznej następuje zbiór i przerób biomasy dla potrzeb przemysłu materiałów budowlanych lub przemysłu celulozowego.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 315958 (22) 95 02 21 6(51) A01K 83/00

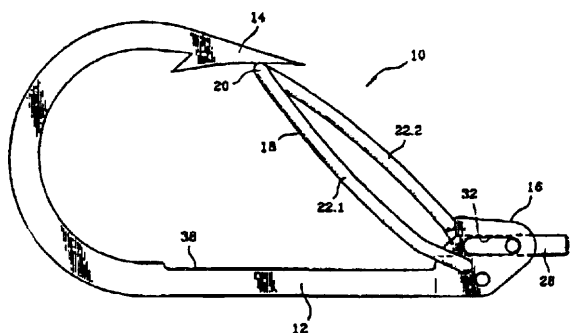
(31)94 941203 (32)94 02 22 (33) ZA

(86) 95 02 21 PCT/GB95/00358

(87) 95 08 24 **WO95/22251** PCT Gazette nr 37/95(75) Van Der Hoven Nicolaas **Phillipus Jacobus**,
Constantia, **ZA**; Van Der Hoven Henry
Justus Herman, Constantia, **ZA**(54) **Haczyk na ryby**

(57) **Haczyk na ryby** obejmuje trzonek (12) z jednej «trony zakończony kolczastym hakowatym elementem (14), a z drugiej główką (16). Element zamykający (18) wykonany z drutu ze stali sprężynowej, zamocowany jest w główce (16), i ma możliwość przemieszczania się między położeniem otwarcia, gdy przylega do trzonka (12) i położeniem zamknięcia, gdy sięga w poprzek luki istniejącej między trzonkiem i wierzchołkiem elementu hakowatego. Szpilkowy zaczep (28) przytrzymuje element zamykający w położeniu otwarcia. Gdy zaczep szpilkowy zostanie wysunięty z położenia spoczynkowego, element zamykający zostanie zwolniony i pod wpływem siły sprężystości wychodzi z położenia otwarcia do położenia zamknięcia.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 316047 (22)95 02 28 6(51) A01N 25/04
B01F 3/08

(31) 94 940968 (32)94 03 01 (33) FI

(86) 95 0228 **PCT/FI95/00108**(87) 95 09 08 **WO95/23505** PCT Gazette nr 38/95(71) Hoechst Schering AgrEvo GmbH, Berlin, **DE**

(72) Harju-Jeanty Pontus, Ahlskoh Torbjörn

(54) **Sposób wytwarzania kompozycji
pestycydowej**

(57) Sposób **wytwarzania** kompozycji pestycydowej obejmującej zawierający olej, wodny karbaminian karbamilo-oksy-fenyloowy, znamienny tym, że składnik olejowy emulguje się oddzielnie albo w zwykłej mieszaninie woda-emulgator albo w mieszaninie woda-emulgator zawierającej substancje czynne za pomocą urządzenia do dyspergowania o dużej mocy, którego prędkość obrotowa rozrywających łopatek mieszkadła wynosi około 7-20 m/sek tak, że średnia wielkość kropli emulsji olejowej wynosi korzystnie poniżej 5 μ m.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 316084 (22)9503 03 6(51) A01N 25/08

(31) 94 108835 (32) 94 03 03 (33) IL

(86) 95 03 03 **PCT/US95/02736**(87) 95 09 08 **WO95/23506** PCT Gazette nr 38/95(71) BEN GURION UNIVERSITY OF THE
NEGEV RESEARCH AND
DEVELOPMENT AUTHORITY,
Beer-Sheva, **IL**

(72) Marcus Arie

(54) **Mikrokapsułkowana kompozycja
chloropiryfosu lub endosulfanu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest mikrokapsułkowana kompozycja **chloropiryfosu** lub **endosulfanu**, zawierająca powłokę z polimocznika i jeden lub więcej światłoodpornych absorbentów promieniowania widzialnego i nadfioletowego, których logarytm molowego współczynnika ekstynkcji wynosi od około 2 do 5, w odniesieniu do promieniowania o długościach fali w zakresie od około 310 do 450 nanometrów, przy czym **absorbent** nie reaguje z monomerem zastosowanym do wytwarzania powłoki polimocznikowej.

W rezultacie mikrokapsułkowana kompozycja posiada niespodziewanie długą, rozszerzoną aktywność owadobójczą, charakteryzującą się wysoką toksycznością w stosunku do gatunków będących celem działania i bardzo niską toksycznością w stosunku do zwierząt nie będących celem działania.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 316082 (22) 95 02 28 6(51) A01N 43/08

A01N 43/10

A01N 43/40

A61K 31/445

C07D 211/14

C07D 211/18

C07D 401/06

C07D 405/06

C07D 409/06

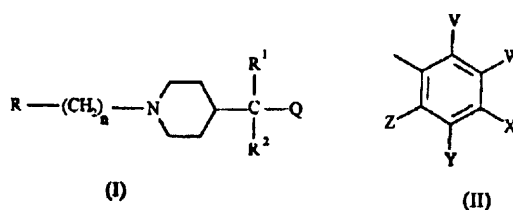
(31) 94 204033 (32) 94 03 01 (33) US

(86) 95 02 28 **PCT/US95/02473**(87) 95 09 08 **WO95/23507** PCT Gazette nr 38/95(71) FMC Corporation, Philadelphia, **US**(72) Silverman Ian R., Cohen Daniel H., Lyga
John W., Szczepanski Steven W., Ali Syed F.(54) **Owadobójcze N-(podstawione
arylometylo)-4-[bis (podstawione fenilo)
metylo] piperidyny**

(57) Związki o wzorze (I), odpowiednie **N-tlenki** i rolniczo dopuszczalne **sole**, ujawniono jako skuteczne środki owadobójcze.

We wzorze (I), Q wybiera się spośród wodoru, hydroksy i fluoru, R wybiera się spośród heteroarylu mającego 5 lub 6 atomów w pierścieniu i grupy o wzorze (II), w którym V oznacza wodor, halogen, alkil, halogenoalkil lub alkoksy, W i X wybiera się niezależnie z szerokiej gamy podstawników, Y i Z wybiera się niezależnie spośród wodoru i alkoksy, W i X wzięte razem mogą oznaczać -OCH₂CH₂O-, -CH₂C(CH₃)₂O- lub -OC(CH₃)₂O-, R¹ i R² wybiera się niezależnie spośród fenylu podstawionego halogeno, alkilo, halogenoalkilo, halogenoalkoksy, alkilosulfonyloksy i halogenoalkilosulfonyloksy, a n oznacza 1, 2 lub 3, pod warunkiem, że każda część alifatyczna zawiera nie więcej niż 6 atomów węgla, halogen oznacza chlor lub fluor, a każdy podstawnik alkilowy na azocie aminowym zawiera 1-3 atomów węgla.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 309307 (22) 95 06 22 6(51) A23C 15/02

- (71) Okręgowa Spółdzielnia Mleczarska,
Kołobrzeg
(72) Krawczyńska Krystyna, Nierychlewski Józef
(54) **Sposób wytwarzania maselek smakowych**

(57) Mleko podgrzewa się do temperatury 45 do 50°C i następnie wiruje celem otrzymania śmietanki o zawartości tłuszczu od 52 do 54%. Bezpośrednio po odwirowaniu śmietankę poddaje się pasteryzacji w temp. 85 do 97°C, w czasie 25 do 35 sek. W dalszej kolejności śmietankę poddaje się procesowi odgazowania w temp. poniżej 100°C, przy ciśnieniu 5,0 do 7,0 hPa. Po odgazowaniu śmietankę podgrzewa się ponownie do temp. 45 do 50°C i dodaje: mieszaninę stabilizującą-emulgującą w ilości 1,4 do 1,9 kg na 100 litrów śmietanki, sól w ilości 0,35 do 0,55 kg na 100 litrów śmietanki i dodatek smakowy np. czosnek w ilości 0,075 do 0,095 kg na 100 litrów śmietanki. Do tak otrzymanej mieszaniny dodaje się kwas cytrynowy w ilości 0,1 do 0,15 kg na 100 litrów śmietanki oraz w razie potrzeby niewielką ilość aromatu. Następnie mieszaninę poddaje się homogenizacji i termizacji w temp. nie większej niż 90°C, w czasie nie większym niż 15 minut. Otrzymane w ten sposób maselko pakuje się w opakowania jednostkowe i przechowuje.

Powyższy sposób wytwarzania maselek smakowych może być stosowany we wszystkich firmach mleczarskich wyposażonych w różnego typu termizatory.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 316076 (22) 95 02 28 6(51) A23D 7/00

- (31) 94 94200522 (32) 94 03 02 (33) EP
(86) 95 02 28 PCT/EP95/00720
(87) 95 09 08 WO95/23518 PCT Gazette nr 38/95
(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL
(72) Vermaas Leo Frans, Cornelissen Johannes
Mattheus, Lansbergen Adrianus Jacobus

- (54) **Plastyczna pasta o obniżonej zawartości tłuszczu**

(57) Plastyczna, zawierająca rozproszony tłuszcz, o obniżonej zawartości tłuszczu, pasta zawiera <0,3% lecytyny, 0,1-1,0% nasyconego monoglicerydu, 0,06-0,2% nieżelowanej proteiny, 0,2-8% środka zagęszczającego, <0,5% NaCl, przy czym faza tłuszczowa ma $N_{10}=8-40\%$ i $N_{20}=5-20\%$, faza wodna ma pH 4,4-4,7 i objętościową średnio ważoną średnicę cząstek $D_{33} \leq 7 \mu m$ i e sigma (odchylenie od średniej wartości) $\leq 2,5$.

Sposób wytwarzania takiej pasty obejmuje inwertowanie emulsji typu olej w wodzie o powyższym składzie w emulsji typu woda w oleju, podczas oziębiania do temperatury poniżej 20°C.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 314868 (22) 96 06 19 6(51) A23G 1/02

- (31) 95 95201668 (32) 95 06 20 (33) EP
(71) SOCIETE DES PRODUITS NESTLE S.A.,
Vevey, CH
(72) Hansen Carl Erik, CH; Klueppel Anthony,
US; Raetz Eric, CH
(54) **Enzymatyczna obróbka kakao**

(57) Sposób obróbki ziarna kakaowego, pokruszonego lub w postaci płynnej, charakteryzuje się tym, że ziarna kakaowe pokruszone lub w postaci płynnej wytwarza się z ziarna fermentowanego przez 1-15 dni, miesza się z co najmniej jedną techniczną proteazą w wodnym środowisku przy pH 3-8, po czym mieszaninę inkubuje się, korzystnie w takim okresie czasu i w takiej temperaturze, które są wystarczające do otrzymania co

najmniej 10 μmol aminokwasów hydrofobowych na g suchej masy i co najmniej 1,4 raza większej ilości produktów hydrolizy w porównaniu z ilością początkowo występującą w ziarnach kakaowych.

Wynalazek obejmuje także kompozycję składającą się z ziarna kakaowego pokruszonego lub w postaci ciekłej, fermentowanego przez 1-15 dni i z technicznej proteazy i/lub technicznej inwertazy oraz kakao otrzymywane przez prażenie tej kompozycji.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 316044 (22) 9502 28 6(51) A23L 1/10

- (31) 94 203143 (32) 94 02 28 (33) US
(86) 95 02 28 PCT/US95/02039
(87) 95 08 31 WO95/22908 PCT Gazette nr 37/95
(71) KELLOGG COMPANY, Battle Creek, US
(72) Humbert Robert D., Saldanha Leila,
Kepplinger John

- (54) **Produkt zbożowy gotowy do spożycia wzbogacony kompleksem kwasu etylenodiaminotetraoctowego z żelazem**

(57) Gotowy do spożycia produkt zbożowy składa się ze składnika zbożowego i "żelazowego EDTA" jako źródła żelaza.

Produkt zbożowy zawiera około 0,1 do około 300 mg "żelazowego EDTA" na uncję produktu zbożowego, korzystnie 13 do 140 mg na uncję. Całkowita zawartość żelaza waha się w zakresie od około 0,1 do około 39 mg na uncję produktu zbożowego, a korzystnie około 1,8 do 18 mg na uncję.

Produkt zbożowy można także wzbogacić kompleksem "żelazowego EDTA" w kombinacji z dodatkowym żelazowym środkiem wzbogacającym.

Wynalazek dotyczy także sposobu zapobiegania i leczenia anemii wywołanej niedoborem żelaza oraz sposobu wytwarzania produktu zbożowego.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 309073 (22) 95 06 09 6(51) A23L 3/54

- (71) Politechnika Śląska, Kraków
(72) Wystemp Ewald, Koziół Joachim

- (54) **Sposób zwiększenia intensywności suszenia materiałów wilgotnych, zwłaszcza produktów spożywczych**

(57) Sposób zwiększenia intensywności suszenia materiałów wilgotnych, zwłaszcza produktów żywnościowych, polega na tym, że materiał suszony umieszcza się w polu elektrostatycznym.

(1 zastrzeżenie)

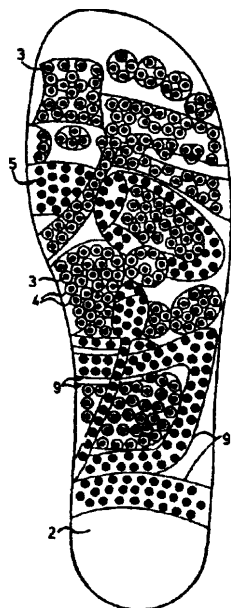
A1(21) 316038 (22) 95 02 22 6(51) A43B 17/00

- A43B 17/02
(31) 94 4406063 (32) 94 02 24 (33) DE
(86) 95 02 22 PCT/EP95/00649
(87) 95 08 31 WO95/22916 PCT Gazette nr 37/95
(71) Prodomo S.A., Luxemburg, LU
(72) Morgenstern Elke
(54) **Wkładka do buta**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wkładka składająca z miętko-elastycznej warstwy dolnej (2) z nietoksycznego i organicznie dobrze tolerowanego materiału, z elastycznej warstwy pokryciowej na przykład naturalnie garbowanej skóry i z kółków (5) wykonanych z odkształcającego się sprężystego materiału, rozmieszczonych w grupach na powierzchni podeszwy,

wybranych zgodnie z aspektami terapii strefy odruchowej, zamocowanych w dolnej miękko-elastycznej warstwie.

(9 zastrzeżeń)



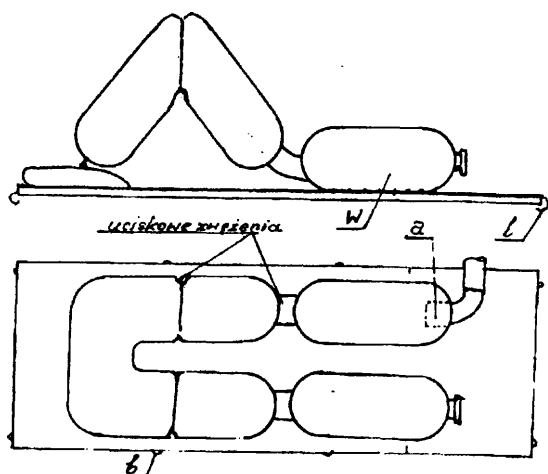
Al(21) 309076 (22) 95 0612 6(51) A47C 27/08
A61G 7/053

(75) Szczotkowski Stanisław, Warszawa

(54) Płaski, dźwigający siłownik pneumatyczny

(57) Siłownik pneumatyczny służy do podłożenia pod ciało osoby leżącej kurowanej i częściowego jej unoszenia. Siłownik zawiera łącznik z zaworem zwrotnym (a) i wkładkę (w).

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 316077 (22) 95 02 24 6(51) A47L15/44
D06F 39/02

(31) 94 9404028

(32) 94 03 02

(33) GB

(86) 95 02 24 PCT/CA95/00105

(87) 95 09 08 WO95/23549 PCT Gazette nr 38/95

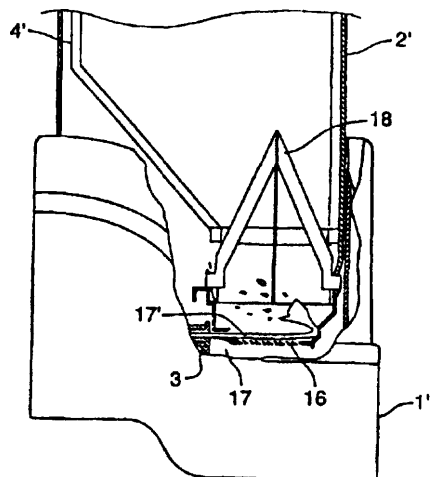
(71) UNILEVER NV, Rotterdam, NL

(72) Crossdale Garry William, Veveris Michael, Bird Kenneth John Herbert, Webb John Christopher

(54) Dozownik do wielokrotnego napełniania

(57) Ujawniono dozownik do dozowania wyrobu zawierający głowicę (1') dozownika, za pomocą której można dozować wyrób, środki usuwające, pomagające w usuwaniu wyrobu z odkształcalnego pojemnika (4'), w którym się znajduje, w zasadzie sztywny pojemnik (2') nad głowicą dozownika do trzymania odkształcalnego pojemnika oraz środki przebijające (18) w podstawie pierwszego wspomnianego pojemnika, przeznaczone do otwierania odkształcalnego pojemnika po jego włożeniu do pierwszego wspomnianego pojemnika.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 314562 (22) 96 05 31 6(51) A61B 17/72

(31) 95 19521053

(32) 95 06 09

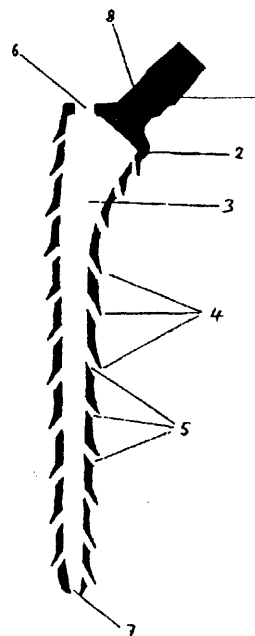
(33) DE

(71) MERCK PATENT GESELLSCHAFT MIT BESCHRANKTER HAFTUNG, Darmstadt, DE

(72) Schmidt Joachim

(54) Przyrząd do przygotowywania jam w szpiku kostnym

(57) Wynalazek dotyczy przyrządu, złożonego ze sztylcika i tarnika, do przygotowywania jam w szpiku kostnym w przypadku implantacji protez wewnętrznych w kości długie.



W myśl wynalazku trzon (2) przyrządu jest wykonany jako element z wydrążeniem (3). Przy ząbkach tnących (4), umieszczonych na powierzchni zewnętrznej trzonu przyrządu znajdują się otwory (5), skierowane ku przestrzeni wewnętrznej trzonu.

Materiał usunięty gromadzi się w wybraniu (3) trzonu sztylcika lub tarnika i może być stamtąd odprowadzany przez otwory na bliższym (6) i bardziej oddalonym (7) końcu trzonu przez płukanie i/lub odsysanie albo usuwany po wykorzystaniu narzędzia, wraz z nim.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 309208 (22)95 06 21 6(51) A61F 5/04
A61B 17/00

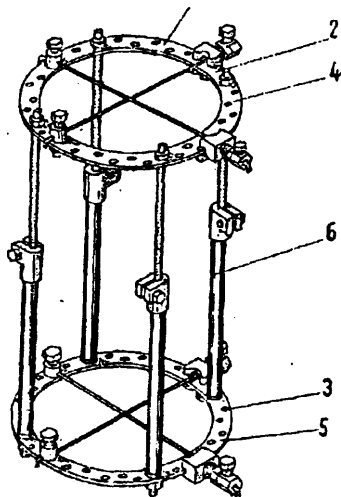
(71) Zakład Postępu Technicznego i Wdrożeń
CERMET Inżynierska Spółdzielnia Pracy,
Kraków; Malina Robert, Mielec; Streb
Eugeniusz, Mielec

(72) Mazurkiewicz Stanisław, Malina Robert,
Streb Eugeniusz, Huber Andrzej

(54) Aparat **dystrakcyjno-stabilizujący**

(57) Aparat (1) **dystrakcyjno-stabilizujący** stosowany w ortopedii i traumatologii, a szczególnie do wydłużania kończyn ma co najmniej dwie podpory (2) i (3) w postaci pierścieni (4) i (5) lub półpierścieni połączonych ze sobą i mających szereg otworów na obwodzie dla osadzenia elementów końców drutów Kirschnera lub gwoździ kostnych oraz do osadzenia dystraktorów (teleskopów) (6) łączących podpory między sobą. Podpory (2) i (3) odizolowane są od siebie elektrycznie.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 314713 (22) 96 06 10 6(51) A61F 13/15
(31) 95 490970 (32) 95 06 15 (33) US

(71) Johnson and Johnson Inc., Montreal, CA

(72) Barr James P., US; LeFebvre Paul, DE;
Brisebois Henri, CA; Dupressoir Anita, CA;
Alary Marc, CA

(54) Wyrób absorpcyjny jednorazowego użytku,
sposób i urządzenie do wytwarzania wyrobu
absorpcyjnego jednorazowego użytku

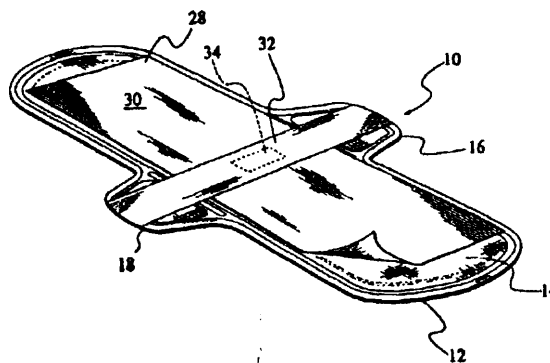
(57) Wyrób absorpcyjny (10) jednorazowego użytku zawiera główny korpus z wystającymi na boki ustalającymi skrzydełkami (16, 18) z umieszczonym na nich klejowym układem mocującym, który obejmuje, oddalone względem siebie, strefy klejące przykryte zdzieralną warstwą ochronną (28). Zdzieralna warstwa ochronna (28) zawiera co najmniej jeden zdzieralny wzdłużny

pasek (30) usytuowany wzdłuż głównego korpusu i rozłącznie połączony z pierwszą strefą klejącą oraz zdzieralny poprzeczny pasek (32) umieszczony poprzecznie na głównym korpusie i rozłącznie połączony ze strefami klejącymi drugą i trzecią, przy czym każdy zdzieralny pasek wzdłużny (30) i poprzeczny (32) krzyżują się, a na co najmniej jednym zdzieralnym pasku (30, 32) jest ukształtowany kant w obszarze złożenia wyrobu absorpcyjnego (10).

Sposób wytwarzania artykułu absorpcyjnego polega na tym, że przykrywającą klejowy układ mocujący zdzieralną warstwą ochronną (28) kształtuje się w postaci co najmniej jednego zdzieralnego wzdłużnego paska (30), który nakłada się wzdłuż głównego korpusu i rozłącznie łączy się go z pierwszą strefą klejącą, a poprzecznie na głównym korpusie umieszcza się zdzieralny poprzeczny pasek (32), przy czym krzyżuje się go ze zdzieralnym wzdłużnym paskiem (30) i rozłącznie łączy się ze strefami klejącymi drugą i trzecią, a następnie składa się wyrób absorpcyjny (10), a po złożeniu wyrobu absorpcyjnego (10) na co najmniej jednym zdzieralnym pasku (30, 32) kształtuje się kant w obszarze założenia wyrobu absorpcyjnego (10).

Urządzenie do wytwarzania wyrobu absorpcyjnego zawiera połączone taśmami przenośnikowymi pierwsze stanowisko do nakładania co najmniej jednego zdzieralnego wzdłużnego paska (30, 32) zdzieralnej warstwy ochronnej (28) i drugie stanowisko do nakładania zdzieralnego poprzecznego paska (32) zdzieralnej warstwy ochronnej (28), z których każde zawiera zespół do nakładania klejowego układu mocującego i zespół do umieszczania zdzieralnej warstwy ochronnej, a za nimi jest umieszczony układ do składania wyrobu absorpcyjnego (10), który zawiera zespół do kształtowania kantu na zdzieralnym pasku (30, 32).

(39 zastrzeżeń)



A1(21) 316173 (22)95 0317 6(51) A61F13/15

(31)94 9400916 (32)94 0318 (33) SE

(86)95 0317 PCT/SE95/00272

(87) 95 0928 WO95/25493 PCT Gazette nr 41/95

(7¹) MÖLNLYCKE AB, Göteborg, SE

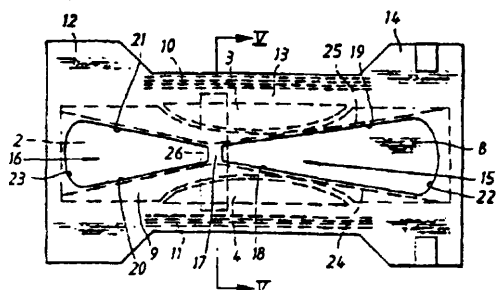
(72) Widlund Urban, Gustafsson Anders,
Svernlöv Anna

(54) **Wyrób chłonny**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wyrób chłonny, posiadający część przednią (12), część tylną (14) i pośrednią część łącznikową (13), taki jak pieluska, pielucha dla dorosłych albo wyrób im podobny, zawierający korpus pochłaniający, arkusz dolny nieprzepuszczalny dla płynów, przyłączony do korpusu pochłaniającego oraz arkusz górny (9), który na dużej części swojej powierzchni nie jest połączony z korpusem pochłaniającym i który, kiedy wyrób jest noszony, znajduje się przy ciele noszącego, przy czym wspomniany arkusz górny zawiera otwór (15), rozciągający się od części tylnej wyrobu do części łącznikowej oraz urządzenia elastyczne (24, 25), przymocowane do arkusza górnego w położeniu rozciągniętym, które kurcząc się od ich położenia rozciągniętego, powodują, że część arkusza

górnego, która nie jest przymocowana do korpusu pochłaniającego, oddala się od wspomnianego korpusu. Arkusz górny (9) zawiera dalszy otwór (16), rozciągający się od części przedniej (12) do części łącznikowej (13). Kawalek (26) materiału elastycznego rozciąga się poprzecznie w poprzek artykułu, pomiędzy korpusem pochłaniającym i arkuszem górnym (9), wewnątrz tego rejonu arkusza górnego, który leży pomiędzy dwoma otworami (15, 16), przy czym wspomniany kawalek materiału elastycznego jest przymocowany do korpusu pochłaniającego i do arkusza górnego.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 316174 (22) 95 03 17 6(51) A61F 13/15

(31)94 9400917 (32)94 0318 (33) SE

(86) 95 03 17 PCT/SE95/00273

(87) 95 09 28 WO95/25494 PCT Gazette nr 41/95

(71) MÖLNLYCKE AB, Göteborg, SE

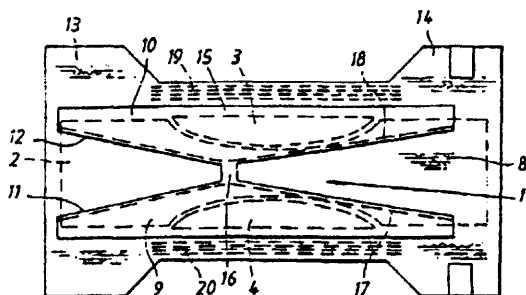
(72) Widlund Urban, Gustafsson Anders,

Svernlöv Anna

(54) Artykuł chłonny

(57) Przedmiotem niniejszego wynalazku jest artykuł chłonny, taki jak pieluszka albo pielucha dla dorosłych, posiadający część przednią (13), część tylną (14) i część łącznikową (15), leżącą pomiędzy nimi. Artykuł zawiera także korpus pochłaniający (1), zawarty zewnętrznym arkuszem okładzinowym nieprzepuszczalnym dla płynów i wewnętrznym arkuszem okładzinowym (8) przepuszczalnym dla płynów, który, kiedy artykuł jest noszony, znajduje się blisko ciała noszącego. Po odpowiednich stronach wzdłużnej osi symetrii artykułu są umieszczone rozciągające się wzdłużnie klapy elastyczne (9, 10), z których każda jest połączona wzdłuż jednej ze swoich krawędzi wzdłużnych z wewnętrznym arkuszem okładzinowym i która rozciąga się poprzecznie w kierunku do wzdłużnej osi symetrii artykułu od tego miejsca połączenia. Klapy (9, 10) są połączone ze sobą w części łącznikowej (15) artykułu.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 316025 (22)95 0221 6(51) A61J 1/20

(31)94 9400681 (32)94 02 28 (33) SE

(86) 95 02 21 PCT/SE95/00178

(87) 95 08 31 WO95/22954 PCT Gazette nr 37/95

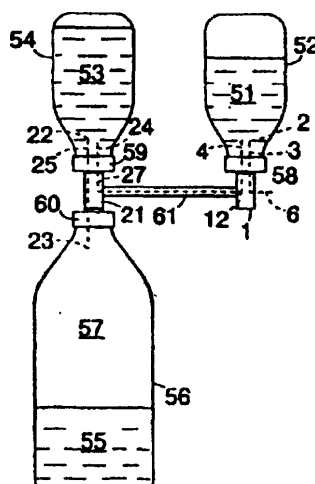
(71) AB IMIA DEVELOPMENT, Huddinge, SE

(72) Pethö Lajos, Håkansson Ivan

(54) Sposób i urządzenie do aseptycznego mieszania ciekłych produktów

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do aseptycznego mieszania ze sobą trzech lub więcej ciekłych produktów (51, 53, 55), zawierającego co najmniej dwa zakończone ostrzami zespoły łączące (1, 21), w których znajdują się przelotowe kanały przepływowe (3, 4, 24, 25) i które są połączone szeregowo za pomocą przewodu łączącego (61) i są przeznaczone do wprowadzania przez przebijany element zamykający (58, 59, 60) w pojemnikach (52, 54, 56) z produktami. Pierwszy z zespołów łączących (1) działa w ten sposób, że łączy przepływowo pierwszy pojemnik (52) z otoczeniem za pośrednictwem sterylizującego filtru i łączy pierwszy pojemnik z drugim pojemnikiem (54) przez przewód łączący (61), w którym to zespole pojemniki z produktami są ze sobą połączone kolejno za pomocą odpowiednich zespołów łączących aż do ostatniego pojemnika (56) z produktem w linii, w którym gromadzi się ostateczna mieszanka produktów, w tym produkt (55). W ostatnim pojemniku w linii panuje podciśnienie wytwarzające siłę powodującą przepływ produktów przez układ. Wynalazek dotyczy również zespołu łączącego (21) i układu do aseptycznego mieszania trzech lub więcej ciekłych produktów, a także sposobu mieszania tych produktów. Wynalazek jest przeznaczony głównie do tych zastosowań, w których miesza się ciekłe składniki preparatu do pozajelitowego podawania substancji odżywczych.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 309240 (22)950622 6(51) A61K 7/42

(71) Instytut Chemii Przemysłowej
im. Prof. Ignacego Mościckiego, Warszawa(72) Baranowska Bożenna, Lipkowski Andrzej,
Marczak Ewa, Makulec Irmina, Rybak
Hanna, Pastuszak Joanna, Grabska Zofia,
Walisiewicz-Niezbalska Wiesława(54) Środek absorbujący promieniowanie
słoneczne w zakresie nadfioletu, a zwłaszcza
w zakresie UV-C oraz sposób jego
otrzymywania

(57) Nowy środek absorbujący światło słoneczne w zakresie nadfioletu jest preparatem peptydowym uzyskanym z produktów enzymatycznej hydrolizy szczeciny świńskiej, zawierającym peptydy posiadające od 3 do 25 grup aminokwasowych w cząsteczce, korzystnie o średnim ciężarze cząsteczkowym od 1000 do 3000 Da.

Sposób otrzymywania nowego środka absorbującego światło słoneczne w zakresie nadfioletu polega na przeprawa-

dzeniu enzymatycznej hydrolizy świńskiej szczeciny jednym z enzymów proteolitycznych, po uprzedniej aktywacji tego surowca przez nadtrawienie w roztworze kwasu lub zasady oraz na wyodrębnieniu z uzyskanego hydrolizatu frakcji posiadającej od 3 do 25 grup **aminokwasowych** w cząsteczce.

(7 zastrzeżeń)

Al(21) 316199 (22) 95 02 07 6(51) **A61K** 9/12
(31) 94 207472 (32) 94 03 07 (33) US
95 383475 95 02 01 US

(86) 95 0027 **PCT/US95/01563**

(87) 95 0914 **WO95/24183** PCT Gazette nr 39/95

(71) INHALE THERAPEUTIC SYSTEMS, Palo Alto, US

(72) Patton John S., Foster Linda C., Platz Robert M.

(54) Sposoby i kompozycje do podawania insuliny do płuc

(57) Wynalazek umożliwia doukładowe podawanie ssakom insuliny w postaci suchego proszku przez inhalację. Stwierdzono, że insulina w postaci proszku ulega szybko wchłanianiu poprzez pęcherzykowe obszary płuc.

Ujawniono sposób przeprowadzania w stan aerozolu dawki insuliny kompozycje zawierające insulinę do podawania do płuc oraz sposób ich wytwarzania.

(25 zastrzeżeń)

Al(21) 316113 (22) 95 02 23 6(51) **A61K** 9/46
(31) 94 4406641 (32) 94 03 01 (33) DE
94 873 94 03 23 CH
94 94203112 94 1026 EP

(86) 95 02 23 **PCT/EP95/00650**

(87) 95 09 08 **WO95/23594** PCT Gazette nr 38/95

(71) Gergely Gerhard, Wiedeń, AT

(72) Gergely Gerhard, Gergely Thomas, Gergely Irmgard, Gergely Stefan

(54) Produkt granulowany lub tabletki zawierające układ musujący oraz substancję farmaceutycznie **aktywną**, jak również sposób ich wytwarzania

(57) Ujawniono m.in. granulowany i produkt z układem musującym zawierający, w szczególności wrażliwe na działanie kwasów substancje farmaceutycznie aktywne, takie jak przykładowo β -karoten, cymetydyna, ranitydyna lub cisapride, szczególnie przydatny przy zapobieganiu działaniu neutralizującemu kwas, mający zdolność wiązania kwasów niższą niż 5 meq, przy masie około 1,6 do około 2,3 g.

Ziarna musujące wytworzone są z nośnikowych kryształów co najmniej jednego stałego, jadalnego kwasu organicznego, korzystnie kwasu cytrynowego, występują w granulowanym produkcie niezależnie od substancji farmaceutycznie aktywnej i są pokryte co najmniej jedną warstwą co najmniej jednej substancji obojętnej, rozpuszczalnej w wodzie i/lub alkoholu, zdolnej do spowodowania obniżenia temperatury topnienia ziaren kwasu na ich powierzchni, takiej jak przykładowo rozpuszczalny w wodzie polimer, wyższy alkohol, węglowodan i hydrokoloid.

Druga powłoka zawiera co najmniej jedną substancję wybraną z grupy obejmującej: węglan lub kwaśny węglan metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych, sól metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych i co najmniej jednego stałego, jadalnego kwasu organicznego.

(27 zastrzeżeń)

A1(21) 316040 (22) 95 03 02 **6(51) A61K** 9/70
(31) 94 9404248 (32) 94 03 05 (33) GB

(86) 95 03 02 **PCT/EP95/00791**

(87) 95 09 08 **WO95/23596** PCT Gazette nr 38/95

(71) THE BOOTS COMPANY PLC, Nottingham, GB

(72) Aggarwal Meena, Hague John Neville, Khan Karrar Ahmad, Smith Alan

(54) **Kompozycje farmaceutyczne**

(57) Kompozycja farmaceutyczna do stosowania miejscowego, wolna od środków adhezyjnych, obejmuje substancję absorpcyjną, zaimpregnowaną kompozycją farmaceutyczną obejmującą roztwór **niesterydowego** leku przeciwzapalnego w alkoholu **C₂₋₄**.

Dogodnie jako niesterydowy lek przeciwzapalny stosuje się **ibuprofen**, S(+)-ibuprofen, flurbiprofen, S(+)-flurbiprofen, R(-)-flurbiprofen, ketoprofen, S(+)-ketoprofen, piroksykam lub naproksen, w tym farmaceutycznie dopuszczalne sole każdego z nich, stanowiące 0,1-25% wagowych farmaceutycznej kompozycji. Alkohol **C₂₋₄** stanowi 20-95% wagowych kompozycji. Kompozycja farmaceutyczna obejmuje ponadto 0,01-90% wagowych współrozpuszczalnika takiego jak glikol propylenowy, **alkohol** benzylovowy, palmitinian izopropylu, **mirystynian** izopropylu lub poliwinylpirolidon. Kompozycja ma korzystnie postać tamponu do przecierania lub bandażu do owijania. Kompozycje są przydatne do lokalnego leczenia bólu i zapaleń.

(10 zastrzeżeń)

Al(21) 314731 (22) 96 06 11 6(51) **A61K** 31/19
(31) 95 6000169 (32) 95 **06 13** (33) US

(71) AMERICAN HOME PRODUCTS CORPORATION, Madison, US

(72) Humber Leslie George, Reuter Gerald Louis

(54) **Doustne preparaty S(+)- ibuprofenu**

(57) Przedmiotem wynalazku są akceptowalne organoleptycznie doustne preparaty farmaceutyczne zawierające kwas **S(+)-2-(p-izobutylofenylo)propionowy**, znany także jako S(+)-ibuprofen.

•
!

(11 zastrzeżeń)

Al(21) 316196 (22) 95 03 13 6(51) **A61K** 31/19
(31) 94 4408326 (32) 94 03 11 (33) DE

(86) **95 03 13 PCT/EP95/00928**

(87) **95 09 14 WO95/24188** PCT Gazette nr 39/95

(71) Hexal AG, Holzkirchen, DE

(72) Fischer Wilfried, Klokke Karin

(54) **Tabletka o opóźnionym uwalnianiu zawierająca sól sodową diklofenaku**

(57) Wynalazek dotyczy tabletki o opóźnionym uwalnianiu zawierającej sól sodową diklofenaku jako substancję biologicznie czynną i **metylhydroksypropylocelulozę** jako środek opóźniający uwalnianie.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 315973 (22) 95 02 10 6(51) **A61K** 31/35
(31) 94 197988 (32) 94 02 17 (33) US

(86) **95 02 10 PCT/EP95/00489**

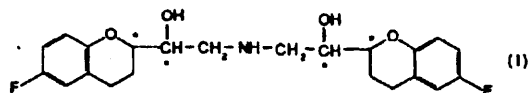
(87) 95 08 24 **WO95/22325** PCT Gazette nr 36/95

- (71) Janssen Pharmaceutica N.V., Beerse, BE
(72) Jans Eugeen Marie Jozef, Smans Guido
Franciscus, Gilis Paul Marie Victor

(54) Kompozycje zawierające mikronizowany nebiwolol

(57) Przedmiotem wynalazku są kompozycje farmaceutyczne zawierające jako substancje czynną mikronizowaną postać stałą nebiwololu o wzorze (I) lub jego dopuszczalnej farmaceutycznie soli oraz sposoby otrzymywania tych kompozycji.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 316080 (22)95 03 01 6(51) A61K 31/40
A61K 9/20

(31) 94 94200521 (32) 94 03 02 (33) EP

(86) 95 03 01 PCT/EP95/00765

(87) 95 09 08 WO95/23600 PCT Gazette nr 38/95

(11) AKZO NOBEL N.V., Arnhem, NL

(72) Delbressine Leonardus Petrus Carla,
Wieringa Johannes Hubertus

(54) Kompozycja farmaceutyczna do podawania podjęzykowego lub dopoliczkowego

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji farmaceutycznej do podawania podjęzykowego lub dopoliczkowego zawierającej trans-5-chloro-2-metylo-2,3,4a,12b-tetrahydro-1H-di-benz[2,3:6,7]oksepino[4,5-c]pirol lub jego farmaceutycznie dopuszczalną sól oraz farmaceutycznie dopuszczalne substancje pomocnicze nadające się do stosowania w kompozycjach do podawania podjęzykowego lub dopoliczkowego oraz dotyczy zastosowania tego związku do wytwarzania kompozycji do podawania podjęzykowego lub dopoliczkowego przeznaczonej do leczenia zaburzeń umysłowych, takich jak np. psychoza i schizofrenia.

(4 zastrzeżenia)

Al(21) 315951 (22) 95 02 24 6(51) A61K 31/70
A61K 9/107

(31) 94 9402132 (32) 94 02 25 (33) FR

(86) 95 02 24 PCT/FR95/00219

(87) 95 08 31 WO95/22976 PCT Gazette nr 37/95

(71) JOUVEINAL LABORATOIRES, Fresnes
Cédex, FR

(72) Doat Bernard

(54) Niskokaloryczna galaretka przeczyszczająca na bazie ciekłego oleju parafinowego i laktulozy oraz sposób jej wytwarzania

(57) Galaretowata i przezroczysta emulsja przeczyszczająca na bazie oleju parafinowego i laktulozy zawiera od 75 do 85 części wagowych ciekłego oleju parafinowego i od 15 do 25 części wagowych osłodzonego wodnego roztworu laktulozy zawierającego 54-66% suchej masy. Przedmiotem wynalazku jest także sposób otrzymywanych w/w emulsji.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 316177 (22)95 02 20 6(51) A61K 31/135
A61K 9/70
A61L 15/44

(31) 94 4407742 (32) 94 03 08 (33) DE

(86) 95 02 20 PCT/EP95/00603

(87) 95 09 14 WO95/24187 PCT Gazette nr 39/95

(71) Hexal AG, Holzkirchen, DE

(72) Fischer Wilfried, Klokke Karin

(54) System transdermalny w postaci przylepca z pochodną tamoksyfenu

(57) System transdermalny w postaci przylepca zawiera pochodną tamoksyfenu i dodatek wzmagający resorpcję i przeznaczony jest do stosowania układowego.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 316079 (22)95 02 22 6(51) A61K 31/485

(31) 94MI 362 (32)94 03 01 (33) IT

(86) 95 02 22 PCT/EP95/00658

(87) 95 09 08 WO95/23602 PCT Gazette nr 38/95

(71) Aziende Chimiche Riunite Angelini
Francesco A.C.R.A.F.S.P.A., Rzym, IT

(72) Galii Angeli Depalmo

(54) Kompozycja przeciwkaszlowa zawierająca środek przeciwkaszlowy i benzydaminę

(57) Ujawniono przeciwkaszlową kompozycję farmaceutyczną do podawania doustnego, która umożliwia znaczący kontakt swych składników z błonami śluzowymi jamy ustnej. Kompozycja zawiera środek przeciwkaszlowy działający na centralny układ nerwowy lub jego dopuszczalną farmaceutycznie sól i benzydaminę lub jej farmaceutycznie dopuszczalną sól addycyjną z kwasem.

(8 zastrzeżeń)

Al(21) 316033 (22) 95 02 17 6(51) A61K 33/00

(31) 94 9403284 (32) 94 02 21 (33) GB
94 9404365 9403 07 GB

(86) 95 02 17 PCT/GB95/00338

(87) 95 08 24 WO95/22335 PCT Gazette nr 36/95

(71) Aberdeen University, Aberdeen, GB

(72) Benjamin Nigel, Dougall Hamish

(54) Zakwaszony azotyn jako środek przeciw drobnoustrojom

(57) Wynalazek dotyczy zastosowania zakwaszonego azotynu jako środka przeciw drobnoustrojom i opisuje postać dawkowaną do stosowania w leczeniu stanów bakteryjnych, wirusowych lub grzybiczych.

Postać dawkowana może zawierać dowolny farmaceutycznie dopuszczalny nośnik, środek zakwaszający zdolny do obniżenia wartości pH w środowisku oraz farmaceutycznie dopuszczalne źródło jonów azotynowych lub ich azotynowego prekursora.

Wśród wielu potencjalnych zastosowań wynalazku, kompozycja według wynalazku wykazała szczególną skuteczność jako dodatek do paszy dla zwierząt oraz jako środek do sterylizacji obiektów.

Opisano kompozycje użyteczne w tych zastosowaniach i sposoby ich użytkowania.

(15 zastrzeżeń)

Al(21) 316024 (22) 95 0117 6(51) A61K 35/76
(31) 94 4405841 (32) 94 02 23 (33) DE
(86) 95 01 17 PCT/EP95/00160
(87) 95 0831 WO95/22978 PCT Gazette nr 37/95
(75) Mayr Anton, München, DE
(54) Aktywator odporności nieswoistej przygotowywany na bazie **różnych** kombinacji cząstek wirusa **ospy**, proces jego przygotowania oraz jego lecznicze zastosowanie

(57) Wynalazek dotyczy silnych i wielokierunkowych aktywatorów odporności nieswoistej przygotowanych na bazie kombinacji cząstek **pokswirusów** pozyskanych z różnych szczepów pokswirusów o **właściwościach** paraimmunizujących, w których zwiększono **siłę** działania i poprawiono działanie związane z paraimmunizacją w porównaniu do znanych aktywatorów odporności.

Wynalazek dotyczy także procesu przygotowania tych silnych i wielokierunkowych aktywatorów odporności nieswoistej oraz ich leczniczego zastosowania.

(14 zastrzeżeń)

Al(21) 316145 (22) 95 03 07 6(51) A61K 38/42
(31) 94 208740 (32) 94 03 08 (33) US
(86) 95 03 07 PCT/US95/02942
(87) 95 09 14 WO95/24213 PCT Gazette nr 39/95
(71) Somatogen, Inc., Boulder, US
(72) Rosenthal Gary J., Gerber Michael J.
(54) Sposób stymulowania hemopoety hemoglobiną

(57) Wynalazek dotyczy w szczególności sposobu stymulowania hemopoety u ssaka, obejmującego podawanie skutecznej terapeutycznie ilości hemoglobiny, włącznie ze zrekombinowaną hemoglobiną i sposobów leczenia cytopenii i kacheksji związanej z cytopeniami. Takie cytopenie obejmują anemię, trombocytopenię, limfopenię, neutropenię i podobne. Stymulowanie hemopoety można przeprowadzać zarówno in vivo jak i ex vivo, w leczeniu cytopenii związanych ze stanami chorobowymi, w hodowlach komórkowych lub w namnażaniu ex vivo komórek szpiku kostnego.

(29 zastrzeżeń)

A1 (21) 315978 (22) 95 02 18 6(51) A61K 38/49
(31) 94 4405426 (32) 94 0221 (33) DE
(86) 95 02 18 PCT/EP95/00596
(87) 95 08 24 WO95/22347 PCT Gazette nr 36/95
(71) BOEHRINGER MANNHEIM GMBH, Mannheim, DE
(72) Kohnert Ulrich, Fischer Stephan, Marki Hans-Jörg, Woog Heinrich
(54) Preparat farmaceutyczny zawierający aktywatory plazminogenu

(57) Wynalazek dotyczy preparatów farmaceutycznych zawierających aktywatory plazminogenu, cukier i kwas traneksamowy w postaci liofilizatu albo roztworu do wstrzykiwania lub do wlewu. Preparaty korzystnie zawierają dodatkowo bufor fosforanowy oraz substancję powierzchniowo czynną, a wodne roztwory posiadają korzystnie wartość pH wynoszącą 5,5-6,5.

(19 zastrzeżeń)

Al(21) 316005 (22) 95 02 21 6(51) A61K 39/00
(31) 94 204015 (32) 94 02 24 (33) US
(86) 95 02 21 PCT/US95/01825
(87) 95 08 31 WO95/22986 PCT Gazette nr 37/95
(71) AMERICAN BIOGENETIC SCIENCES, INC., Copiague, US
(72) Gargan Paul E.
(54) **Przeciwciało specyficzne wobec fibryny do stosowania jako czynnik przeciwzakrzepowy**

(57) Wynalazek dotyczy sposobów wykorzystania specyficznego wobec fibryny przeciwciała do hamowania tworzenia skrzepiny in vivo. Dostarcza się również kompozycje farmaceutyczne, jak również zestawy, do stosowania w takich sposobach.

(34 zastrzeżenia)

A1(21) 316007 (22) 95 02 23 6(51) A61K 39/00
(31) 94 200346 (32) 94 02 23 (33) US
(86) 95 02 23 PCT/US95/02202
(87) 95 08 31 WO95/22987 PCT Gazette nr 37/95
(71) ORAVAX, INC., Cambridge, US
(72) Michetti Pierre, CH; Corthesy-Theulaz Irène, CH; Blum André, CH; Davin Catherine, FR; Haas Rainer, DE; Kraehenbuhl Jean-Pierre, CH; Saraga Emilia, CH

(54) Szczepionka oparta na ureazie i sposób leczenia infekcji wywołanej Helicobacter

(57) Ujawniono sposób wywołania ochronnej reakcji immunologicznej w organizmach ssaków przeciwko zakażeniom Helicobacter i zwalczanie zakażeń Helicobacter za pomocą podawania tym ssakom immunologicznie skutecznej ilości ureazy Helicobacter lub podjednostek ureazy, jako antygenu. Przedstawia się również kompozycje zawierające takie szczepionki.

(29 zastrzeżeń)

Al(21) 316178 (22) 95 02 22 6(51) A61K 39/155
(31) 94 4407489 (32) 94 03 07 (33) DE
(86) 95 02 22 PCT/EP95/00642
(87) 95 09 14 WO95/24214 PCT Gazette nr 39/95
(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE
(72) Heinen Ernst, Schmeer Norbert, Herbst " Werner
(54) Szczepionka zapobiegająca chorobom układów oddechowego i rozrodczego u **świń**, zawierająca wirusy paragrypy

(57) Szczepionka przeciwko chorobom układu oddechowego i rozrodczego świń zniemnia tym, że jako materiał antygenowy zawiera wirusy paragrypy i ich warianty i mutanty jako całe cząstki lub ich części lub **podjednostki** w żywej, zabitej lub atenuowanej formie lub w formie wytworzonej metodą rekombinacji DNA.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 315972 (22) 95 02 10 6(51) A61K 49/00
(31) 94 4406474 (32) 94 02 23 (33) DE
(86) 95 02 10 PCT/EP95/00484

(87) 95 08 31 **WO95/22994** PCT Gazette nr 31/95

(71) Schering Aktiengesellschaft, Berlin, DE

(72) Heldmann Dieter, Weitschies Werner, Fritsch Thomas, Speck Ulrich, Hauff Peter

(54) **Mikrocząsteczki** zawierające gaz, zawierające je środki, stosowanie ich do diagnostyki ultradźwiękowej, jak również sposób wytwarzania cząstek i środków

(57) Środki do wytwarzania preparatu do diagnostyki ultradźwiękowej zawierające składnik gazowy w temperaturze ciała i mikrocząstki składające się z mieszaniny co najmniej jednej substancji powierzchniowo czynnej z co najmniej jedną substancją stałą powierzchniowo nieczynną, znamienne tym, że jako składnik gazowy w temperaturze ciała jest zawarta substancja lub mieszanina substancji, która(e) jest(są) gorzej rozpuszczalna(e) w wodzie niż powietrze.

Przedmiotem zgłoszenia są też mikrocząstki, środek kontrastowy, zestaw do wytwarzania, zawierającego mikrocząstki i gaz środka kontrastowego do diagnostyki ultradźwiękowej oraz sposób wytwarzania środka kontrastowego.

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 316138 (22)95 02 28 6(51) A61L 2/26

(31) 94 4407220 (32)94 03 04 (33) DE

(86) 95 02 28 PCT/EP95/00723

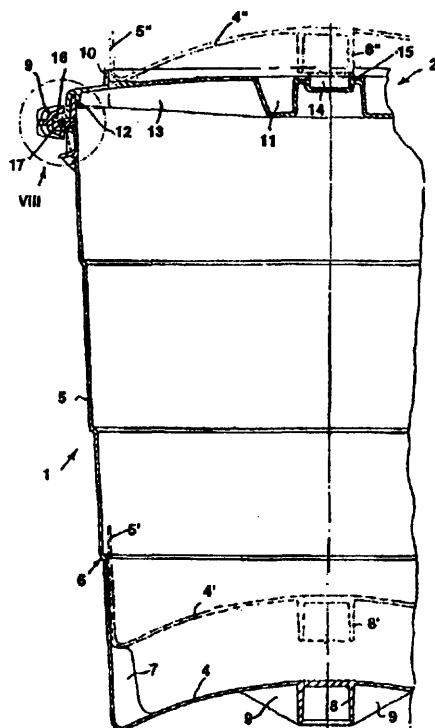
(87) 95 09 08 **WO95/23617** PCT Gazette nr 38/95

(71) NORDPUNKT AG, Novaggio, CH

(72) Maihofer Willi

(54) Pojemnik sterylizacyjny

(57) Wynalazek dotyczy pojemnika sterylizacyjnego, który jest korzystnie przeznaczony na odpady szpitalne i jest utworzony z wiadra (1) z graniczącym, z górną krawędzią jego bocznej ścianki (5), otworem napełniania przeciwnym względem jego dna (4) oraz z pokrywą (2) przeznaczoną do zakrywania otworu napełniania. Wiadro (1), ewentualnie również pokrywa (2) złożone są z przepuszczającego mikrofałę, plastycznego tworzywa sztucznego wytrzymałego na rozciąganie jeszcze powyżej temperatury wrzenia wody.



Ciśnieniowo szczelny układ uszczelniający, który umieszczony jest pomiędzy wiadrem (1) a pokrywą (2), oraz układ zamykający, który jest przewidziany do przytrzymywania pokrywy (2) na wiadrze (1) wbrew działaniu wewnętrznego ciśnienia w wiadrze (1), służą temu, aby sterylizować promieniowaniem mikrofalowym skażone odpady w tym pojemniku na odpady, w którym zostały one zgromadzone, po jego hermetycznym zamknięciu i po nawilżeniu i aby potem można je było usunąć w stanie wysterylizowanym. Powstające przy tym ciśnienie wewnętrzne wytrzymywane jest przez pojemnik dzięki jego materiałowi konstrukcyjnemu.

(39 zastrzeżeń)

Al(21) 316195 (22) 95 03 10 6(51) A61M 1/00

(31) 94 9404048 (32) 94 03 10 (33) DE

(86) 95 03 10 PCT/EP95/00903

(87) 95 09 14 **WO95/24230** PCT Gazette nr 39/95

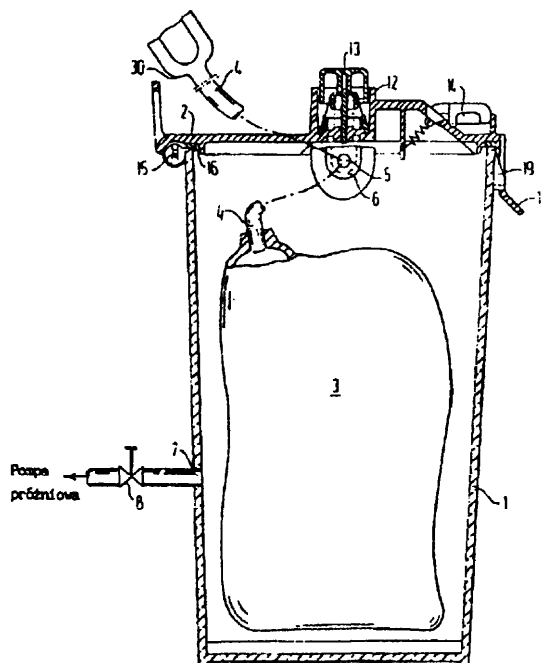
(71) BIO VAC Medizintechnik GmbH, Wiedeń, AT; O'Halloran Michael, Wiedeń, AT; Pirker Oswald, Wiedeń, AT

(72) Kilian Frank, DE; O'Halloran Michael, AT; Pirker Oswald, AT

(54) Urządzenie do próżniowego zamykania ran **i/albo** do odsysania wydzieliny albo tym podobnych płynów

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do odsysania, które pozwala na odsysanie wydzieliny, krwi albo tym podobnych płynów, jak również na próżniowe zamknięcie rany. Urządzenie do odsysania posiada zbiornik (1) zamykany pokrywą (2), umieszczoną w zbiorniku torebkę (3) z przewodem giętkim (4), przepust dla przewodu giętkiego, w górnej części ściany zbiornika albo pokrywie, dla odsysania wydzieliny albo tym podobnych płynów do torebki (3) oraz otwór w ścianie zbiornika lub pokrywie do wytworzenia próżni w zbiorniku. Urządzenie do odsysania jest przy tym tak wykonane, że jest zamknięte próżnioszczelnie tak, że urządzenie do odsysania wydzieliny, po raz wytworzonej próżni w zbiorniku (1), eksploatowane jest niezależnie od próżniowej jednostki pompowej. Dla przypadku odsysania krwi podczas operacji torebka (3) posiada, co jest bardzo korzystne, przeponę, za pomocą której powietrze zassane do torebki (3) można wypuścić do zbiornika (1).

(24 zastrzeżenia)



A1(21) 316201 (22)94 08 29 6(51) A61M 25/00

(31)94 4408108 (32)94 0310 (33) DE

(86) 96 08 29 PCT/EP94/02850

(87) 95 09 14 WO95/24235 PCT Gazette nr 39/95

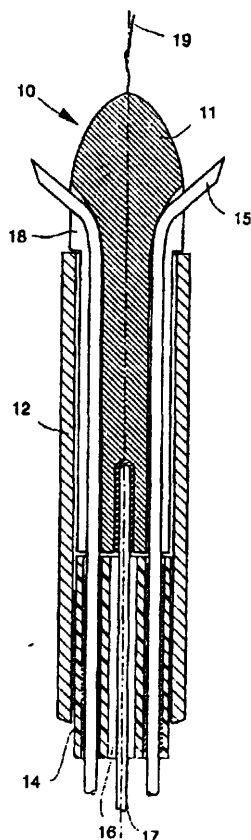
(71) BAVARIA MEDIZIN TECHNOLOGIE
GMBH, Wessling/Oberpfaffenhofen, DE

(72) Höfling Berthold

(54) Cewnik do iniekcji płynu albo lekarstwa

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest cewnik do iniekcji, w którym wiązka igieł (15) iniekcyjnych jest przesuwana względem końcówki (10) cewnika, przy czym końcówka (10) cewnika przemieszcza się osiowo względem trzonu (14) cewnika albo końcówka (10) cewnika jest nieruchomo połączona z trzonem (14) cewnika, a wiązka igieł (15) iniekcyjnych przemieszcza się wzdłużnie względem końcówki (10) cewnika. Końcówka (10) cewnika może być różnie ukształtowana, jak również igły (15) iniekcyjne wewnątrz trzonu cewnika mogą przybierać różne formy i mogą być prowadzone na różne sposoby. Dla spowodowania względnego przesuwu pomiędzy igłami (15) iniekcyjnymi i końcówką (10) cewnika jest przewidziane urządzenie uruchamiające, które zawiera dwie części, przemieszczające się w sposób sterowany względem siebie, powodując w ten sposób wysunięcie albo schowanie igieł iniekcyjnych i równoczesne podawanie leku przez otwory wlotowe.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 309134 (22)950614 6(51) A61N 1/00

(71) Gałyga Leszek, Zebrzydowice; Łuczak
Franciszek, Jastrzębie Zdrój

(72) Gałyga Leszek

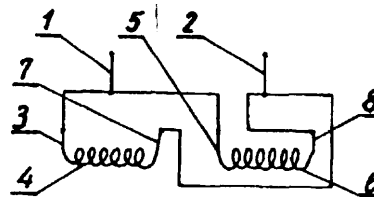
(54) Urządzenie do bioregeneracji

(57) Urządzenie do bioregeneracji ma elektrody (1, 2) wprowadzone na zewnątrz obudowy i połączone z cewkami (4, 6) umieszczonymi wewnątrz obudowy w kształcie prostopadło-

ścianu albo cylindra wypełnionego dodatkowo włóknem naturalnym, korzystnie bawełną w postaci waty.

Elektroda (1) połączona jest z końcem (3) uzwojenia cewki (4) i końcem (5) uzwojenia cewki (6), a elektroda (2) połączona jest z końcem (7) cewki (4) i końcem (8) cewki (6), przy czym uzwojenie cewek stanowi drut, korzystnie miedziany.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 314216 (22)96 0512 6(51) A63F 3/02

(75) Wasilewski Mieczysław, Gdańsk

(54) Gdańskie warcaby z polską numeracją

(57) Wynalazek dotyczy gdańskich warcabów z polską numeracją, dopasowanych do zapisu francuskiego z przeniesieniem na zapis polski.

Zasady gry przeniesione z rosyjskich warcabów czynią grę bardziej złożoną i bogatszą. Obowiązują 3 prawa: -bicie obowiązkowe; -dojście do damki nie przerywa bicia -damka bije dalej w dowolną stronę; -nie można dwukrotnie przeskoczyć kamienia.

Gra toczy się na 100-polowej szachownicy. Rozstawienie kamieni w pozycji wyjściowej jest w czterech rzędach po każdej stronie szachownicy dla białych i czarnych.

(25 zastrzeżeń)

A1(21) 314217 (22) 96 05 12 6(51) A63F 3/02

(75) Wasilewski Mieczysław, Gdańsk

(54) Szyfr do transpozycji zapisu francuskiego na zapis polski gdańskich warcabów i polskiej damki

(57) Wynalazek dotyczy szyfru do przeniesienia zapisu francuskiego na zapis polski gdańskich warcabów i polskiej damki. Cechy wynalazku to: -podzielenie szachownicy na 10 piątek oznaczających szeregi i odczytywanie pierwszej cyfry szeregu; -podział szeregów na parzyste i znajdujące się na nich pola; -podział szeregów na nieparzyste i znajdujące się na nich pola; -jedna piątka zapisu francuskiego odpowiada jednej dziesiątce zapisu polskiego podzielonego na parzyste i nieparzyste szeregi i kolumny.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 314218 (22) 96 05 12 6(51) A63F 3/02

(75) Wasilewski Mieczysław, Gdańsk

(54) Polska damka z polskim zapisem na polskiej warcabnicy numerycznej

(57) Wynalazek dotyczy polskiej damki-warcabów 100 polowych. Do notacji partii stosuje się polski zapis, który można przenosić dzięki "szyfrowi do transpozycji zapisu francuskiego na zapis polski".

Polski zapis w odróżnieniu od francuskiego charakteryzuje się tym, że pola przejściowe mają tylko o jedną liczbę więcej przy wzrastającej numeracji, mają także tylko o jedną liczbę mniej przy zmniejszającej się numeracji. W szeregach tylko o jedną liczbę wzrasta numeracja do góry i tylko o jedną liczbę zmniejsza się numeracja licząc do dołu.

(14 zastrzeżeń)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 314679 (22)96 06 07 6(51) B01D 45/00

(31) 95 19521178 (32)95 06 10 (33) DE

(71) Munters Eurofrom GmbH, Akwizgran, DE

(72) Wolf Hubert, DE; Bulang Siegfried, NL;
Cohrs Olaf, DE

(54) Układ odkraplacza dla płuczki gazowej

(57) Opisano układ odkraplacza dla płuczki gazowej i tym podobnych, która zawiera przednią i tylną warstwę odkraplacza, patrząc w kierunku przepływu gazu. Profile rzędów umieszczonych jeden za drugim przedniej i tylnej warstwy odkraplacza są usytuowane przeciwnie względem siebie w kierunku przepływu gazu. Dzięki temu uzyskuje się lepszy efekt oczyszczania podczas okresowego płukania odkraplaczy.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 316021 (22) 95 01 06 6(51) B01D 45/16

(31) 94 4406308 (32)9402 26 (33) DE

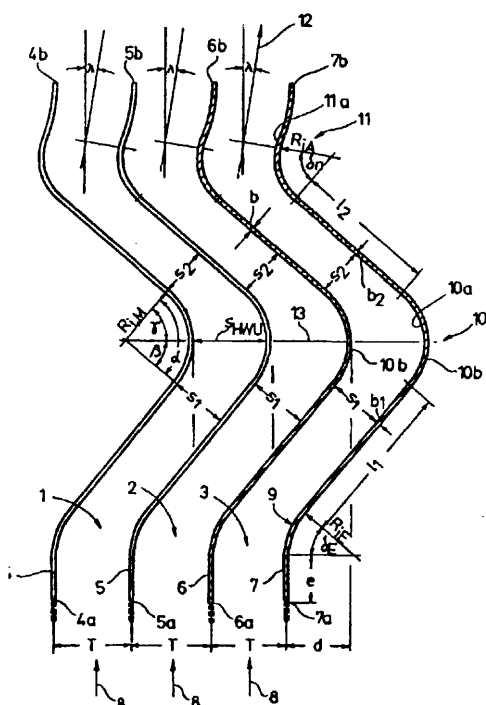
(86) 95 01 06 PCT/EP95/00049

(87) 95 08 31 WO95/23017 PCT Gazette nr 37/95

(75) ammermann Max, Karlsruhe, DE

(54) Urządzenie do oddzielania kropli cieczy ze strumienia gazu

(57) W znanych urządzeniach tego rodzaju krople oddzielone zgodnie z zasadą bezwładności tworzą na ścianie kanału cienką warstewkę cieczy, która w oddzielaczach kropli cechujących się poziomym napływem ścieka w dół i tam spływa kroplami. Jeżeli przepływ jest za silny, krople te mogą być porywane przez strumień.



$$V_{A \max} \cdot \frac{T}{R_{LM} \cdot \ln\left(1 + \frac{\bar{S}}{R_{LM}}\right)} \leq V_{Gas \text{ stat}}$$

Zaproponowano, aby przekrój kanałów strumieniowych w obszarze kierownicy strumienia został dobrany jako większy przed i za tym obszarem kierownicy strumienia i aby przekrój przed kierownicą strumienia został dobrany większy niż za kierownicą strumienia a promień krzywizny kierownicy strumienia na torze wewnętrznym został dobrany wstępnie na podstawie wytycznej do wymiarowania. Urządzenie ma zastosowanie do oddzielacza kropli typu przemysłowego.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 309089 (22) 95 06 14 6(51) B01D 47/02

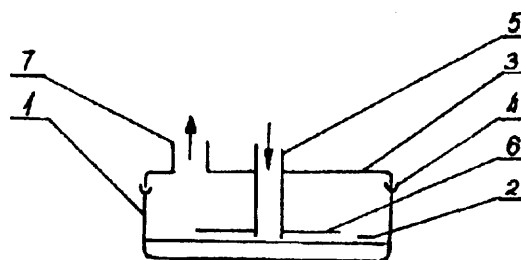
(75) Chakkour Abdulla, Warszawa

(54) Filtr wodny oczyszczający powietrze

(57) Filtr składa się z pojemnika (1), na którego dnie jest woda osiagająca poziom (2), z pokrywą (3) z uszczelką (4), z wlotem powietrza (5), z tłumikiem bryzgów (6) i z wylotem powietrza (7).

Zanieczyszczone powietrze wpada przez wlot (5) i uderza o lustro wody, zawarte w nim nieczystości topią się w wodzie. Wolne od zanieczyszczeń powietrze opuszcza filtr wylotem (7).

(2 zastrzeżenia)



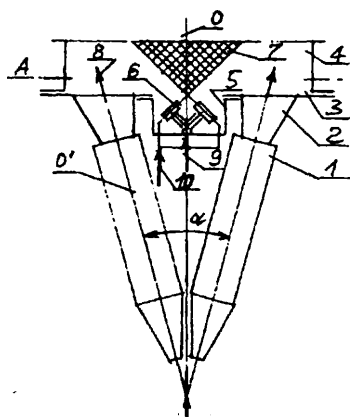
A1(21) 309091 (22)950614 6(51) B01D 53/18

(75) Tarnogrodzki Antoni, Warszawa; Pyzik Janusz, Warszawa

(54) Urządzenie do kondycjonowania i oczyszczania gazów odlotowych

(57) Urządzenie ma pionową oś symetrii (O) i złożone jest z co najmniej trzech odpylaczy (1), których oś tworzy kąt (α) ostry z osią symetrii urządzenia i które połączone są z dnem reaktora (4), przy czym do dna reaktora podwieszona jest osiowosymetryczna komora (5) atomizera pneumatycznego (6). Wylot odpylacza (1) połączony jest poprzez dyfuzor (2) z kołnierzem (3) w dnie reaktora (4). Atomizer pneumatyczny (6) stanowi atomizer o zderzających się strumieniach, a odpylacze (2) są cyklonami przeciwbieżnymi z recyrkulacją.

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 316169 (22) 96 01 08 6(51) B01D 53/50

(31) 95 54 (32) 95 01 10 (33) CH

(86) 96 01 08 PCT/CH96/00008

(87) 96 07 18 WO96/21504 PCT Gazette nr 32/96

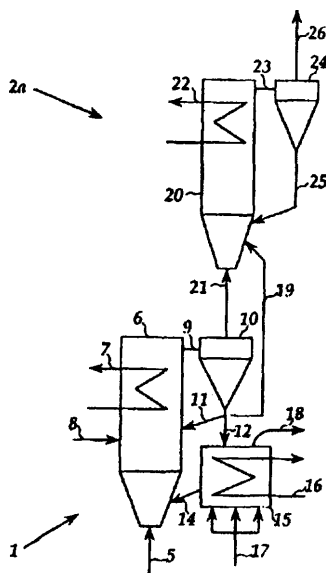
(71) VON ROLL UMWELTECHNIK AG,
Zürich, CH

(72) Müller Patrick, Rüegg Hans

(54) Sposób chłodzenia i oczyszczania gazów
spalinowych

(57) W celu ochłodzenia i oczyszczenia gazów spalinowych pochodzących z paleniska urządzenia do spalania odpadów, gazy spalinowe, jako gazy fluidyzacyjne, doprowadza się w pierwszym stopniu (1) do reaktora fluidyzacyjnego (6), do którego jednocześnie wprowadza się środki sorpcyjne w fazie stałej, w celu oddzielenia gazowych substancji szkodliwych. Substancja w fazie stałej odprowadzana z reaktora (6), razem z nieużytkami środkami sorpcyjnymi, poddana jest recyrkulacji, korzystnie poprzez chłodnicę fluidalną. Podczas, gdy w pierwszym stopniu (1), przy temperaturach wyższych od 600°C stworzone są optymalne warunki, zwłaszcza do oddzielania SO₂, to gazy spalinowe w drugim stopniu (2a) ulegają dalszemu ochłodzeniu i dalszej obróbce. W drugim, cyrkulacyjnym złożu fluidalnym, przy temperaturach poniżej 600°C, stworzone są bardzo dobre warunki do oddzielenia HCl. Oprócz optymalnego oczyszczania gazu uzyskuje się również doskonałe chłodzenie, przy czym rozwiązane zostały problemy związane z korozją na powierzchniach przenoszących ciepło.

(20 zastrzeżeń)



Al(21) 315956 (22) 95 01 27 6(51) B01D 53/86

(31) 94 4405276 (32) 94 02 19 (33) DE

(86) 95 01 27 PCT/EP95/00306

(87) 95 08 24 WO95/22396 PCT Gazette nr 36/95

(71) OTTO LUFT-UND KLIMATECHNIK
GMBH & CO.KG, Bad Berleburg, DE

(72) Fattinger Volker, CH; Haberland Hans, DE

(54) Sposób wydzielania tlenu z powietrza
odlotowego lub ze strumienia
gazów odlotowych

(57) Sposób wydzielania tlenu z powietrza odlotowego lub ze strumienia gazów odlotowych, przy czym przy zastosowaniu katalizatora, z tlenu etylenu i wody tworzy się glikol, znamienny tym, że a) oczyszczony strumień gazu przepuszcza się przez złożo adsorbenta, które zawiera katalizator, b) do ekstrahowania glikolu z adsorbenta stosuje się ciecz, a c) poddany już ekstrahowaniu adsorbent nasycy się ponownie katalizatorem przed jego ponownym zastosowaniem do dalszego oczyszczania gazu.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 314746 (22) 96 06 12 6(51) B01D 71/00

(31) 95 489802 (32) 95 06 13 (33) US

(71) Pall Corporation, East Hills, US

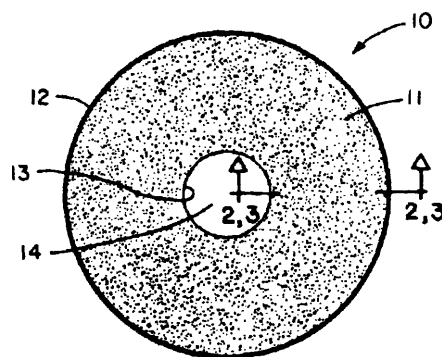
(72) Gildersleeve Michael R., Alex Tony, Abes
M.JoAnna

(54) Sposób filtrowania płynu i urządzenie
filtrowujące płyn

(57) Urządzenie filtrujące płyn zawiera co najmniej dwa dopasowane do siebie, elementy strukturalne mające ukształtowaną krawędź (12), (13), której co najmniej część jest nieprzepuszczalna dla płynów. Uszczelnienie stanowi kopolimer polietylenu i octanu etylenu-winyloвого umieszczony pomiędzy elementami strukturalnymi.

Sposób filtrowania płynu polega na tym, że stosuje się w/w urządzenie filtrujące.

(50 zastrzeżeń)



A1(21) 316034 (22) 95 02 22 6(51) B F 17/44

A01N 25/30

(31) 94 9403522 (32) 94 02 24 (33) GB

94 9403469 94 02 24 GB

(86) 95 02 22 PCT/GB95/00369

(87) 95 08 31 WO95/22896 PCT Gazette nr 37/95

(71) IMPERIAL CHEMICAL INDUSTRIES
PLC, Londyn, GB

(72) Hoorne Dirk, Rogiers Ludewijk Maria

(54) Kompozycje pomocnicze

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji pomocniczych zawierających a/ co najmniej jeden związek powierzchniowo czynny typu pochodnej polioksyalkilenowanego półestru kwasu vic-dikarboksylowego o wzorze (I): $Y.A^1.OC.(HR^1).C.C(HR^1).CO.A.(C_mH_{2m}O)_n.R^2$ lub (II): $Y.A^1.OC.(HR^1).C.C(HR^1).CO.A.(C_mH_{2m}O)_n.C_pH_{2p}.A.CO.(HR^1).C.C(HR^1).CO.A^1.Y$ oraz co najmniej jeden spośród następujących składników: b/ co najmniej jeden inny związek powierzchniowo czynny, c) co najmniej jeden składnik olejowy oraz d/ co najmniej jeden rozpuszczalnik organiczny. Kompozycje pomocnicze można stosować w preparatach agrochemicznych, zwłaszcza w kompozycjach zawierających regulatory wzrostu, środki chwastobójcze i/lub środki szkodnikobójcze, jak również w kompozycjach do obróbki metalu. Te ostatnie zawierają zwykle inhibitor korozji metalu.

(14 zastrzeżeń)

Al(21) 316035 (22) 95 02 22 6(51) B01F 17/44
A01N 25/30

(31) 94 9403469 (32) 94 02 24 (33) GB
94 9403522 94 02 24 GB

(86) 95 02 22 PCT/GB95/00370

(87) 95 08 31 WO95/22897 PCT Gazette nr 37/95

(71) IMPERIAL CHEMICAL INDUSTRIES
PLC, Londyn, GB

(72) Hoorne Dirk, Rogiers Ludewijk Maria

(54) Kompozycje emulgatorów

(57) Kompozycje emulgatorów zawierające co najmniej jeden środek powierzchniowo czynny w postaci pochodnej polioksyalkilenowego półestru kwasu vic-dikarboksylowego o wzorze (I): $Y.A^1.OC.(HR^1).C.C(HR^1).CO.A.(C_mH_{2m}O)_n.R^2$ lub (II): $Y.A^1.OC.(HR^1).C.C(HR^1).CO.A.(C_mH_{2m}O)_n.C_pH_{2p}.A.CO.(HR^1).C.C(HR^1).CO.A^1.Y$, oraz co najmniej jeden inny środek powierzchniowo czynny skutecznie emulgujący materiały takie jak środki agrochemiczne, tworząc stabilne emulsje. Emulgator można także przyrządzić w postaci koncentratu, który może zawierać środek chemiczny o określonej skuteczności oraz ciecz organiczną lub rozpuszczalnik tak, że koncentrat tworzy bezpośrednio emulsję przy rozcieńczaniu wodą.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 314780 (22) 96 06 14 6(51) B01J 20/02

(31) 95 19521808 (32) 95 06 16 (33) DE

(71) Rheinische Kalksteinwerke GmbH,
Wülfrath, DE

(72) Sindram Martin, Webeling Michael

(54) Granulat na bazie węglanów wapniowców z dodatkiem substancji adsorpcyjnych i adsorpcyjnych

(57) Wynalazek dotyczy granulatu na bazie węglanów wapniowców z dodatkiem substancji adsorpcyjnych i adsorpcyjnych oraz sposobu jego wytwarzania.

Znane są granulaty na bazie węglanów wapniowców ze środkiem wiążącym powstające w wyniku rekarbonatyzacji wodorotlenku wapniowca, które odznaczają się dużą otwartą porowatością i mają dużą powierzchnię właściwą, a są przeznaczone do usuwania kwaśnych składników z gazów i gazów odpadkowych.

Aby można było równocześnie usuwać substancje organiczne, takie jak dioksyny i furany oraz metale ciężkie w jednej, łatwej pod względem techniczno-aparaturowym operacji technologicznej proponuje się zmodyfikowany granulat, z którego osnową są spójne równomiernie w niej rozmieszczone dodatki o działaniu adsorpcyjnym i/lub absorpcyjnym. Granulat

może być stosowany także w filtrach z warstwą nasypową do uzdatniania wody.

(6 zastrzeżeń)

Al(21) 315043 (22) 96 06 27 6(51) B01J 20/02

(71) Akademia Rolnicza, Wrocław

(72) Chodak Tadeusz

(54) Sposób otrzymywania substancji higroskopijnej z niektórych zwierzelin skał magmowych

(57) Wynalazek dotyczy takiego sposobu otrzymywania substancji higroskopijnej, w którym do rozdrobnionego substratu dodaje się roztworu kwasu mineralnego, po czym poddaje się go wykwazzeniu. Następnie, po dekantacji, przemywa się go zasadowym roztworem i suszy. Jako substrat stosuje się zwierzelinę bazaltoidu.

Uzyskany produkt może znaleźć zastosowanie w tych dziedzinach gospodarki, gdzie stosuje się substancje higroskopijne o silnie rozwiniętej powierzchni. Może być on użyty np. do produkcji preparatów ekologicznych unieruchamiających fitotoksyczne jony metali w glebie, porowatych granulatów do złóż filtracyjnych, materiałów izolacyjnych w budownictwie, interkalatów fito- i zootechnicznych. Może też być użyty jako wypełniacz w przemyśle chemicznym, np. gumowym.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 315084 (22) 96 07 03 6(51) B02C 4/02

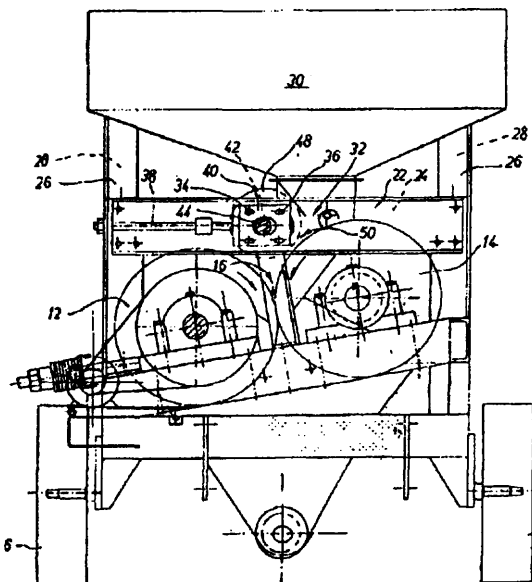
(71) SIPMA S.A., Lublin

(72) Guzowski Wojciech, Urbanowicz Andrzej,
Gol Ryszard, Bartoszcze Leszek

(54) Urządzenie do miażdżenia ziarna

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia zawierającego zespół trzech walców miażdżących (12), (14) i (48), które tworzą dwie szczeliny robocze (16) i (50). Urządzenie charakteryzuje się tym, że pas przekładni pasowej napędzającej wałek miażdżenia wstępnego (48) obejmuje jedynie dwa koła pasowe, jedno usytuowane na czopie tego walca a drugie na czopie tego walca miażdżenia ostatecznego, który współtworzy szczelinę roboczą (16). W korzystnym wykonaniu urządzenie napędzane jest dwoma silnikami.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 315085 (22) 96 07 03 6(51) B02C 4/02

(71) SIPMA S.A., Lublin

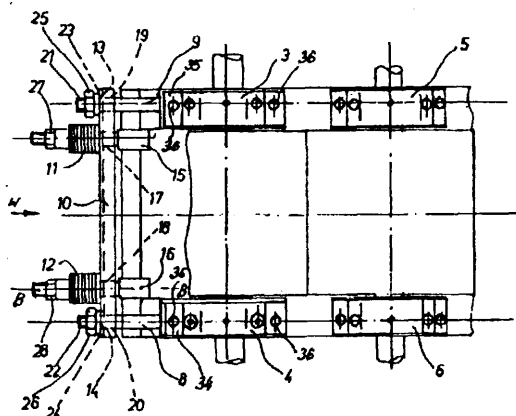
(72) Czop Jerzy, Iwanicki Julian, Urbanowicz Andrzej, Bartoszcze Leszek

(54) Mechanizm dociskowy walca urządzenia do miażdżenia ziarna

(57) Mechanizm dotyczy urządzeń, w których para opraw z łożyskami podtrzymującymi jeden wałek usytuowana jest przesuwnie na ramie i dosuwana w kierunku opraw łożysk drugiego walca za pomocą popychaczy podpieranych poprzeczną belką.

Mechanizm charakteryzuje się tym, że belka poprzeczna (10) jest dosuwana sprężysto w kierunku opraw łożysk (3), (4) dwoma członami sprężystymi (11), (12) położonymi w zasadniczo równych odległościach od miejsc (13), (14) styku popychaczy z tą belką.

(4 zastrzeżenia)



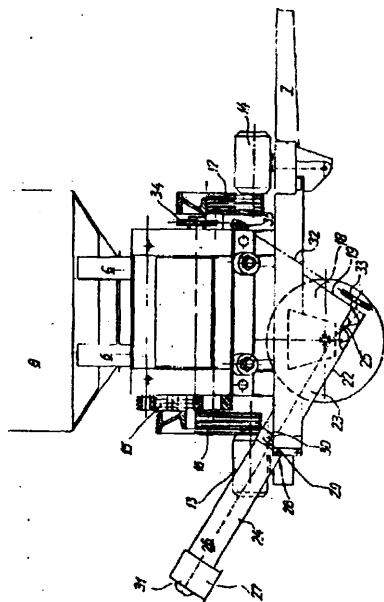
A1(21) 315086 (22) 96 07 03 6(51) B02C 4/02

(71) SIPMA S.A., Lublin

(72) Kępa Leszek, Mazurek Marek, Wietraszek Marek, Urbanowicz Andrzej, Bartoszcze Leszek

(54) Urządzenie do przeróbki ziarna, zwłaszcza do miażdżenia ziarna na paszę

(57) Urządzenie wyposażone jest w ramę wspartą na kołach jednych, w której ułożyskowane są napędzane silnikami (13),



(14) walce robocze, nad którymi usytuowany jest pojemnik na ziarno (8) ze szczeliną wysypową.

Wynalazek charakteryzuje się tym, że z ramą, pod walcami, zespolony jest pojemnik (18) z przenośnikiem wygarniającym (24) zawierającym wał ślimakowy (25). Jedna część wału umieszczona jest w pojemniku a druga położona jest poza pojemnikiem, przy czym ta druga jest obudowana rurą (26) wyposażoną w wylot (27). Wał ślimakowy jest obracany za pomocą przekładni pasowej (32) z kołami pasowymi (33), (34) i rolkami kierującymi (35).

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 309085 (22)95 0609 6(51) B02C 23/06

(71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice

(72) Klecan Roman, Wojsa Józef, Wawak Władysław, Krysztonk Paweł, Adamczyk Wiesław, Skrzyczewski Edward

(54) Sposób aktywizacji procesu mielenia surowców i produktów nieorganicznych

(57) Sposób aktywizacji procesu mielenia surowców i produktów nieorganicznych, w szczególności cementów portlandzkich, cementów glinowych i surowców węglanowych wypalanych i niewypalanych polega na tym, że do materiałów mielonych dodaje się aktywizator, którego koncentrat zawiera co najmniej 70% wag. mieszaniny mono- i poliglikoli etylenowych i propylenowych, a średnia masa cząsteczkowa tej mieszaniny mieści się w granicach od 89 do 211, aktywizator mielenia wprowadza się do pierwszej komory młyna w ilości od 0,005% wag. do 0,65% wag. w stosunku do masy mielonego materiału, korzystnie rozpylając aktywizator w strumieniu sprężonego powietrza.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 314743 (22) 96 06 12 6(51) B05B 1/26

(31) 95 489718 (32) 95 06 13 (33) US

(71) Calmar Inc., City of Industry, US

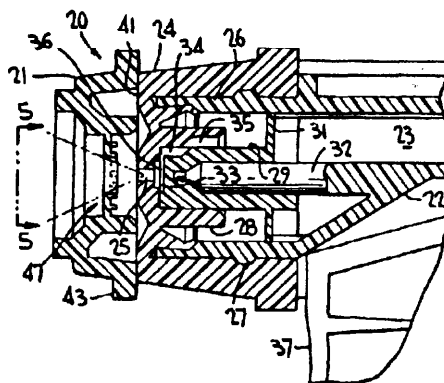
(72) Dobbs Douglas B., Spathias Adonis

(54) Uruchamiany ręcznie rozpylacz cieczy

(57) Uruchamiany ręcznie rozpylacz cieczy ma element (21) selektywnie ruchomy pomiędzy położeniem wycofanym a położeniem wysuniętym, przy którym element ten jest usytuowany na drodze rozpylonej chmury, aby zmniejszać rozpylanie.

Element (21) ma cylinder (41) z gładką wewnętrzną ścianką, tworzący komorę turbulencji współosiową z otworem wypływu kołpaka (24) dyszowego, do którego element (21) jest przymocowany.

Przebiegająca poprzecznie perforowana ścianka jest usytuowana w tym cylindrze (41) i ma otwór większy niż otwór wylotowy oraz jest współosiowa z nim.



Element (21) jest ruchomy względem kołpaka (24) dyszowego pomiędzy położeniem wycofanym, w którym rozpylana ciecz przechodzi przez otwór bez żadnego oddziaływania ze strony jakiegokolwiek jego części, a położeniem wysuniętym, przy którym rozpylona ciecz uderza w gładką wewnętrzną ściankę, aby mieszać się z powietrzem w komorze i przechodzi poprzez perforowaną ściankę, by utworzyć pianę wyrzucaną z tego elementu.

(9 zastrzeżeń)

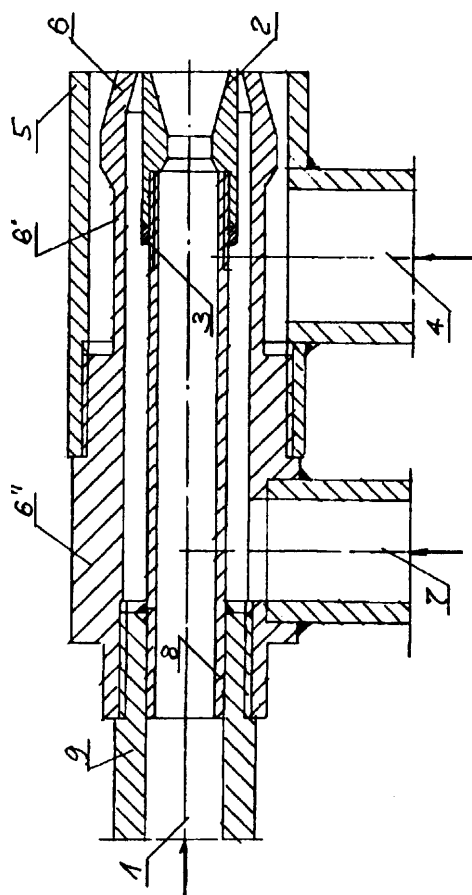
A1(21) 309092 (22)95 0614 6(51) B05B 7/00
B05B 1/30

(75) Tarnogrodzki Antoni, Warszawa; Pyzik Janusz, Warszawa

(54) Atomizer naddźwiękowy

(57) W atomizerze dwie dysze (2, 6) zbieżno-rozbieżne i przewód fazy podlegającej rozpyleniu są koncentryczne, a koniec przewodu fazy podlegającej rozpyleniu usytuowany jest między końcami dysz (2, 6) zbieżno-rozbieżnych. Dysza (2) zbieżno-rozbieżna wewnętrzna od strony wlotu jest gwintowana i wkręcana na tulejkę wewnętrzną (8) oraz wyposażona w przeciwnakrętkę (3). Dysza (6) zbieżno-rozbieżna utworzona jest przez tulejkę (6'), zakończoną u wylotu profilem (6) zbieżno-rozbieżnym i cylindryczną tulejkę zewnętrzną (5) przykręconą do gwintu drugiego stopnia (6'') tulejki zewnętrznej (5) o większej średnicy. Do drugiego stopnia (6'') tulejki zewnętrznej (5) wkręcona jest tulejka dystansowa (9), doprowadzająca sprężone powietrze do dyszy zbieżno-rozbieżnej wewnętrznej (2), wkręconej na tulejkę wewnętrzną (8), która jest przyspawana do tulejki dystansowej (9). Tulejka zewnętrzna (5) zaopatrzona jest na ścianie bocznej w otwór wlotowy (4) sprężonego powietrza zasilającego dyszę zbieżno-rozbieżną zewnętrzną (6). Przekrój poprzeczny otworu wlotowego (4) jest równy przekrojowi gardzieli dyszy zbieżno-rozbieżnej zewnętrznej (6).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 315957 (22)95 0201 6(51) B05C 13/02

(31)94 4404877 (32)94 0217 (33) DE

(86) 95 0201 PCT/EP95/00351

(87) 95 08 24 WO95/22410 PCT Gazette nr 26/95

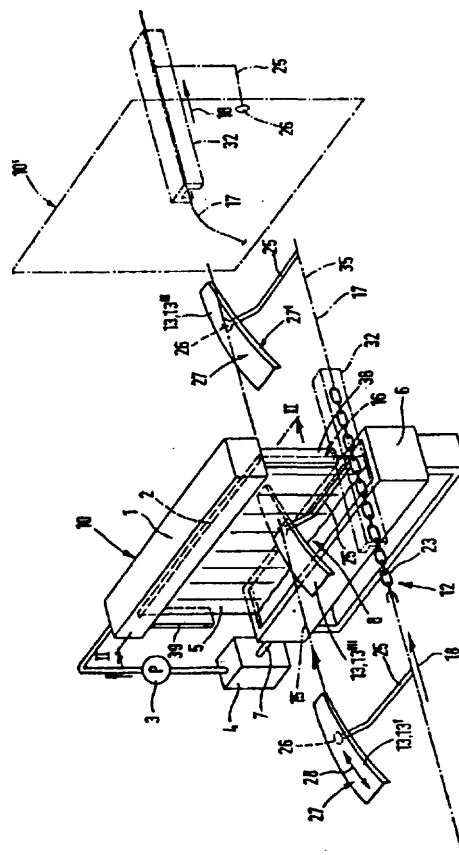
(71) KSK INDUSTRIELACKIERUNGEN
GMBH, Geilenkirchen, DE

(72) Krückel Hubert

(54) Sposób lakierowania i urządzenie do lakierowania **zanurzeniowego**, odpowiednie do przeprowadzenia sposobu

(57) Przedstawiono urządzenie lakierowania zanurzeniowego, w którym lakierowane przedmioty (13) są przesuwane przez zasłonę lakierową (5) z płynnego lakieru. W celu umożliwienia optymalnego ułożenia lakierowanych przedmiotów (13), są one ciągle ustalane podczas przelotu przez zasłonę lakierową (5) na środkach uchwytowych (25) urządzenia transportowego, które przechodzą przez zasłonę lakierową, podczas przechodzenia w obszarze krawędzi bocznej (16). Ponadto opisano sposób lakierowania przedmiotów (13), do którego przeprowadzenia nadaje się urządzenie do lakierowania zanurzeniowego.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 316019 (22)95 02 24 6(51) B05C 17/02

(31)94 9400211 (32)94 02 24 (33) BE

(86) 95 02 24 PCT/BE95/00018

(87) 95 08 31 WO95/23033 PCT Gazette nr 37/95

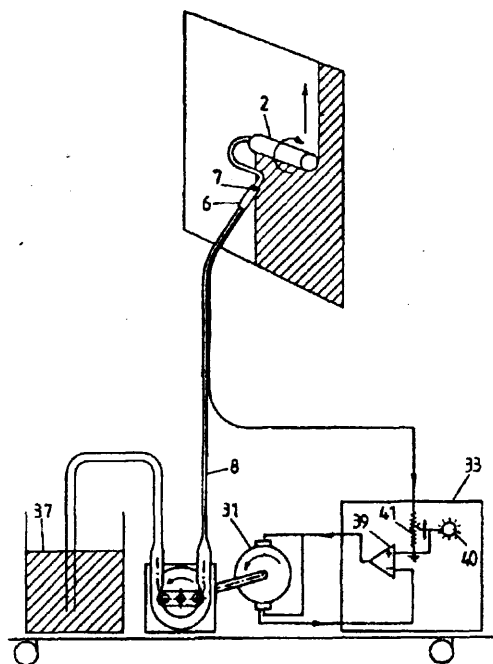
(75) Van Oost Stéphane, Rosières, BE

(54) Urządzenie do nakładania ciekłego produktu

(57) Przedstawiono urządzenie do nakładania ciekłego produktu, zwłaszcza farby, zawierające aplikator z przynajmniej jednym walcem (2), zespół zasilający wyposażony w pompę i kanał (8) łączący pompę z aplikatorem, przy czym pompa jest

połączona z zespołem sterowania, a urządzenie to zawiera czujnik prędkości ruchu wałka (2), przy czym czujnik ten jest przeznaczony do wytwarzania sygnału sterowania odpowiadającego wymienionej prędkości i jest dołączony do zespołu sterowania, który jest przeznaczony do sterowania przepływu ciekłego produktu dostarczanego przez pompę na podstawie tego sygnału sterowania.

(13 zastrzeżeń)



Al(21) 316010 (22) 95 12 20 6(51) B21D 51/20
B65D 8/00

(31)94 44365 (32)9412 20 (33) DE
95 19523200 95 06 27 DE
95 19535736 95 09 26 DE

(86) 95 12 20 PCT/EP95/05047

(87) 96 06 27 W096/19385 PCT Gazette nr 29/96

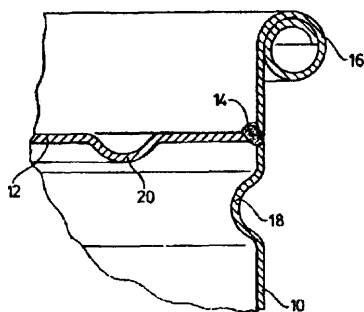
(71) SULO EISENWERK Streuber & Lohmann
GmbH & Co. KG, Herford, DE

(72) Nolting Reinhard, Weigel Hans U., Klein
Rolf, Poprawe Reinhard, Fischer Rainer

(54) Beczka przemysłowa

(57) Beczka przemysłowa wykonana z blachy z płaszczem (10), w zakończeniach której przyspawane są płaskie dna (12), charakteryzuje się tym, że w płaszczu (10) i/lub w dnach (12) przy spoinach wykonane są żłobki (18).

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 316198 (22)9502 08 6(51) B21D 51/26

B21C 3/16

(31)94 212036

(32) 94 03 10 (33) US

(86) 95 02 08 PCT/US95/01559

(87) 95 09 14 WO95/24283 PCT Gazette nr 39/95

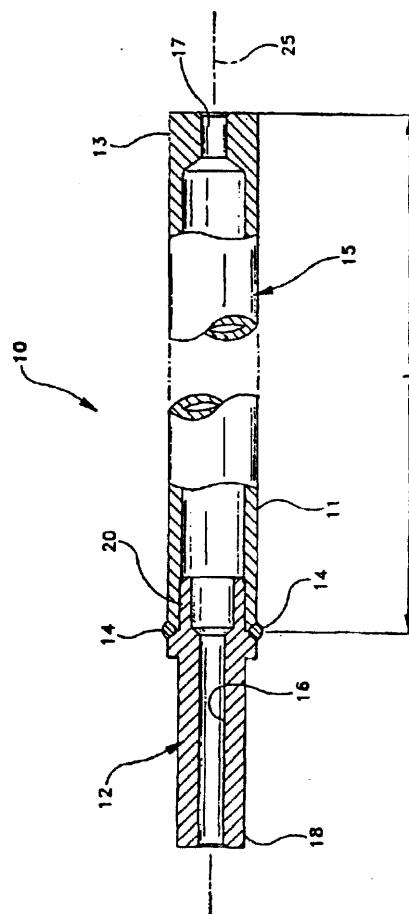
(71) SEQUA CORPORATION, Hackensack, US

(72) Main Ralph

(54) Usprawniony lekki trzpień do urządzenia do formowania **pobocznic**

(57) Trzpień używany w pracującym z dużą prędkością urządzeniu do formowania wydłużonych, jednoczęściowych, metalowych pobocznic puszek z płytkich miseczek jest wytwarzany poprzez metalurgiczne spajanie noska (12) z korpusem (15) przy czym korpus jest wykonany z jednej, integralnej części, w której skład wchodzi wydłużona, cienkościenna sekcja (11) cylindryczna z końcem przednim (19) i sekcja tylna (13) dołączenia z zespołem napędowym.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 309298 (22)95 0621 6(51) B22C 1/18

(75) Pucka **Grzegorz**, Katowice; Witoszynski
Mirosław, Wisła

(54) Masa i sposób wytwarzania masy na formy i rdzenie odlewnicze

(57) Masa na formy i rdzenie odlewnicze, składająca się z osnowy piaskowej, spoiwa fosforanowego i utwardzacza, charakteryzuje się tym, że zawiera ciekły utwardzacz zasadowy korzystnie wodorotlenek potasu lub sodu w ilości 0,1% do 3% wagowych, a stosunek spoiwa fosforanowego do utwardzacza wynosi od 2 do 10.

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 316134 (22) 95 02 27 6(51) B22D 41/50

(31) 94 9402622 (32)94 03 04 (33) FR

(86) 95 02 27 PCT/FR95/00235

(87) 95 09 08 WO95/23663 PCT Gazette nr 38/95

(71) VESUVIUS FRANCE SA, Feignies, FR

(72) Richard François Noël

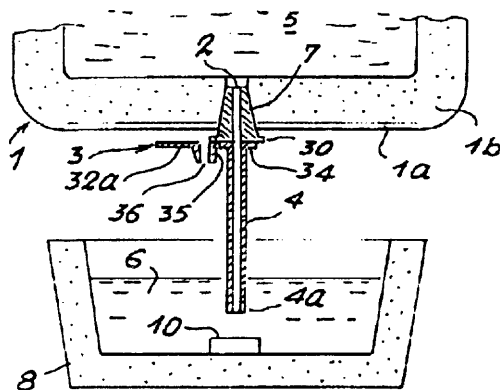
(54) Urządzenie do kontrolowania przepływu ciekłej stali pomiędzy kadzią a dystrybutorem do odlewania ciągłego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do kontrolowania przepływu ciekłej stali w kadzi (1) do dystrybutora do odlewania ciągłego (8).

Urządzenie zawiera ramę podłączoną do kadzi (1) i zespół kierujący; płytę (3) ruchomą na zespole kierującym do uszczelniania otworu odlewniczego (2); zespół do dociskania tej płyty (3); i rurę dyszy strumieniowej (4), wystającą z otworu odlewniczego (2).

Płyta do uszczelniania otworu odlewniczego (2) stanowi płytę uszczelniającą (3) zaprojektowaną jedynie do uszczelniania otworu odlewniczego (2); przy czym rura (4) dysze strumieniowej i płyta (34) tworzą razem sztywny zespół przesuwający się wzdłuż zespołu kierującego do położenia naprzeciwko otworu odlewniczego, gdzie zastępuje on płytę uszczelniającą (3), która tym samym zostaje wypchnięta z tego położenia, zaś zespół dociskający przytrzymuje płytę (34) zespołu rury dyszy strumieniowej płyty (4, 34) w szczelnym kontakcie z przytwierdzoną górną płytą (30).

(22 zastrzeżenia)



Al(21) 316135 (22) 95 03 25 6(51) B23B 5/28

(31) 94 9405317 (32)94 03 29 (33) DE

(86) 95 03 25 PCT/DE95/00405

(87) 95 10 05 WO95/26246 PCT Gazette nr 42/95

(71) NILES-SIMMONS, Industrieanlagen GmbH, Chemnitz, DE

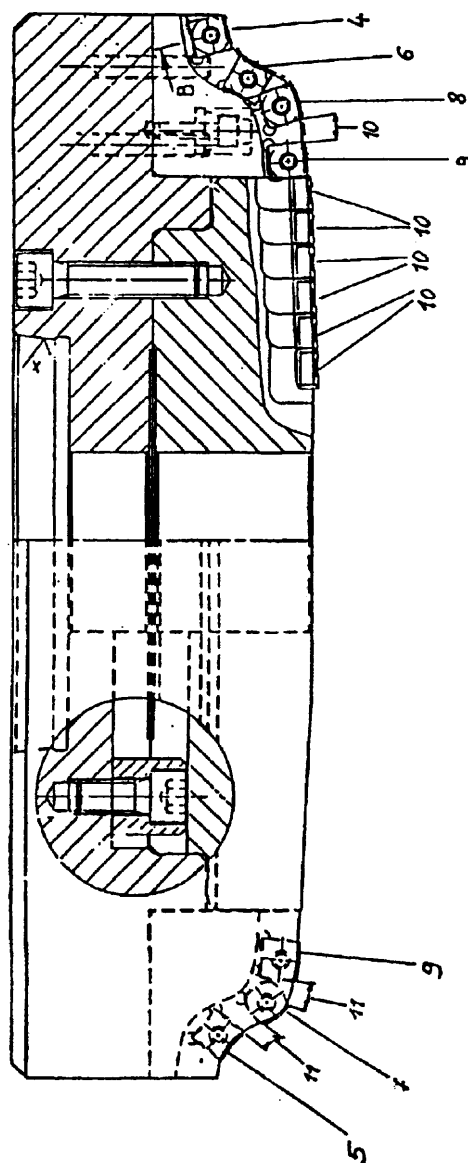
(72) Ross Hermann, DE; Robotta Reinhard, DE; Naumann Hans, US; Lutze Hans, DE

(54) Narzędzie kształtowe i sposób obróbki wiórowej zestawów kół

(57) Opisano narzędzie kształtowe i sposób obróbki wiórowej zestawów kół pojazdów szynowych drogą frezowania kształtowego.

Narzędzie do obróbki zestawów kół składa się z korpusu wraz z umieszczonymi na nim elementami tnącymi (4-10), przy czym zachodzące na siebie w kierunku skrawania krawędzie tnące stanowią negatyw zadanego kształtu koła.

(12 zastrzeżeń)



Al(21) 309264 (22)95 0621 6(51) B23K 9/173

B23K 9/12

(71) Fabryka Elektrofiltrów ELWO Spółka z o.o., Pszczyna

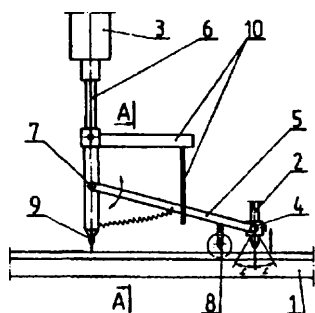
(72) Bacciarelli Tadeusz, Dębski Eugeniusz, Dziaćko Jan, Solik Rudolf, Durok Andrzej

(54) Stanowisko do automatycznego spawania blach, zwłaszcza doczołowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest stanowisko do automatycznego spawania blach o grubości do 8 mm, zwłaszcza doczołowego, które może być wykorzystane jako urządzenie do cięcia tlenowego.

Stanowisko posiada usytuowany na stole spawalniczym (1) zespół mocowania i prowadzenia uchwyty spawalniczego oraz uchwyt napędowy i sterujący (3) maszyny do automatycznego cięcia tlenem wykorzystany jako napęd uchwyty spawalniczego (2). Zespół mocowania i prowadzenia uchwyty spawalniczego stanowią: uchwyt spawalniczy (2) połączony wahliwie z prowadnicą (6) poprzez zacisk (4) dogodnie przegubowy, poziome ramię (5) oraz element przegubowy (7).

(5 zastrzeżeń)



(54) Sposób wytwarzania płyt z listewek drewnianych

(57) Sposób według wynalazku służy do wytwarzania płyt drewnianych mających zastosowanie, na przykład, przy produkcji mebli, wykładzin podłogowych i ściennych.

Polega on na tym, że po naniesieniu kleju na boczne, wzdłużne powierzchnie listew, wtłacza się je kolejno do kanału prasowania, tak aby powierzchnie z naniesionym klejem stykały się ze sobą. Temperatura wewnątrz kanału prasowania wynosi 100-183°C. Po wyjściu z kanału prasowania płyty są sezonowane.

(2 zastrzeżenia)

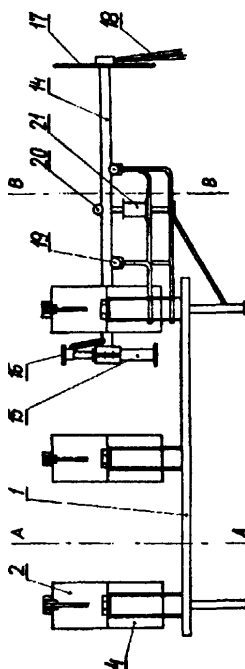
AI(21) 309304 (22)95 06 22 6(51) B23P 6/00

- (71) Bytomska Spółka Węglowa S.A., Kopalnia Węgla Kamiennego POWSTANCOW ŚLĄSKICH, Bytom
(72) Kandora Damian, Langoś Eugeniusz, Patoń Marian

(54) Urządzenie do regeneracji lutni metalowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przeznaczone do regeneracji wentylacyjnych lutni metalowych stosowanych w kopalniach do przewietrzania wyrobisk górniczych, a zwłaszcza drążonych wyrobisk korytarzowych. Istotą tego urządzenia jest to, że na ramowej konstrukcji nośnej (1) ma zamocowane trwale trzy podzespoły kształtujące (2) oraz żerdź (14) usytuowaną osiowo względem tych podzespołów. Żerdź ta na jednym końcu ma zamocowaną kierownicę (17) w kształcie koła, a na drugim siłownik hydrauliczny (15) usytuowany prostopadle do osi podłużnej żerdzi. Ponadto każdy podzespół kształtujący (2) ma żebra poprzeczne z półokrągłymi wycięciami u góry oraz dolną blachę profilową (4), a krawędzie górne tych żeber są połączone przegubowo z odchylnymi kłapami profilowymi łączonymi ze sobą za pomocą zamka.

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 309152 (22) 95 06 16 6(51) B29C 35/16

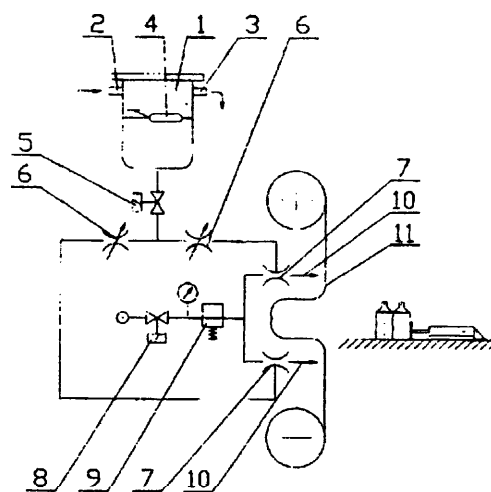
- (71) Sobiecki Zenon, Starogard Gdański
(72) Narożnik Zbigniew, Sobiecki Zbigniew, Zamajski Robert

(54) Sposób chłodzenia spoiny zgrzewczej folii termokurczliwej do opakowań zbiorczych i urządzenie do automatycznego pakowania

(57) Sposób chłodzenia spoiny zgrzewczej folii termokurczliwej do opakowań zbiorczych polega na tym, że woda poddawana jest procesowi rozpylania za pomocą sprężonego powietrza w strumienicy i przesyłana jest przez system dysz na zewnętrzną względem opakowania powierzchnię folii.

Urządzenie wyposażone jest w zbiornik (1) połączony ze strumienicą (7) i systemem dysz (10) umieszczonych poprzecznie do folii termokurczliwej (11). Przepychacz opakowań z zabierakiem lewym i prawym umieszczony jest przy stoliku ruchomym z synchronizatorem. Nad przenośnikiem opakowań posiada system zapadek mechanicznych składający się z szeregu mimośrodowo zamontowanych chorągiewek. W układzie rozwijania folii zamontowano czujniki zbliżeniowe. Ruchoma zgrzewarka i ruchomy stół zgrzewania połączone są z siłownikiem poprzez łańcuch.

(5 zastrzeżeń)



AI(21) 316023 (22) 95 02 17 6(51) B29C 41/04
B29C 41/46
B29C 41/52

(31)94 3990 (32)940218 (33) AU

(86) 95 02 17 PCT/AU95/00081

(87) 95 08 24 WO95/22449 PCT Gazette nr 36/95

(71) AUTOMATED PLASTIC SYSTEMS PTY. LTD., Canning Vale, AU

(72) Glenn Robert John

AI(21) 309309 (22) 95 06 22 6(51) B27G 11/00
B27F 1/00

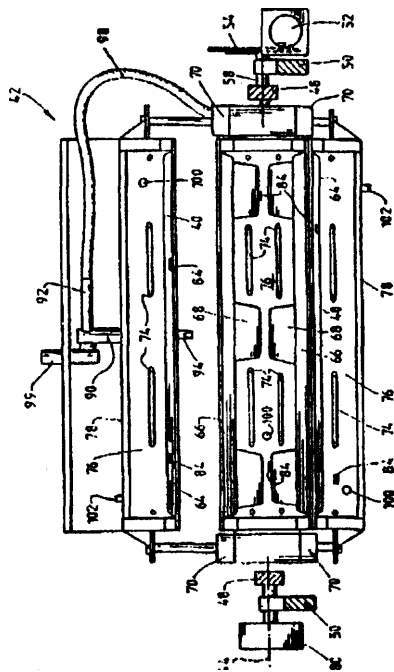
- (71) Przedsiębiorstwo Max-Mar Spółka z o.o., Częstochowa
(72) Jeziorowski Marek

(54) Zautomatyzowane urządzenie do formowania obrotowego i sposób sterowania

(57) Przedstawiono zautomatyzowane urządzenie do formowania obrotowego, w którym można obrotowo formować puste wyroby z tworzyw sztucznych z minimalnym udziałem lub bez udziału pracy ręcznej.

Zespół (42) obrotowych form urządzenia obejmuje parę form (40) złożonych z pierwszej i drugiej części składowej (64, 66) tworzących odpowiednio pokrywę i podstawę odpowiednich form. Pokrywa (64) formy jest ruchoma względem podstawy (66) pomiędzy położeniem zamkniętym, w którym forma jest gotowa do wprowadzenia do niej porcji sproszkowanego tworzywa sztucznego oraz położeniem otwartym, w którym można wyjąć gotowy formowany obrotowo wyrób. Każda obrotowa forma (40) jest wyposażona w parę pneumatycznych suwaków (70) do poruszania pokrywy (66) pomiędzy położeniami otwartym i zamkniętym. Każda obrotowa forma (40) jest wyposażona w szereg elektrycznych elementów grzejnych (74) do ogrzewania pokrywy i podstawy (64, 66) form podczas formowania obrotowego. Każda obrotowa forma (40) jest wyposażona w szereg czujników temperatury (84) usytuowanych tak, by mierzyły temperaturę na wewnętrznej powierzchni formy. Wtryskiwacz (90) dostarcza proszek do formy (40) podczas obracania zespołu (42). Całość procesu formowania jest sterowana komputerowo, włącznie z dostarczaniem wsadu proszku do formy, obracaniem formy, regulacją ogrzewania formy zgodnie ze z góry określonym profilem temperaturowym, chłodzeniem formy i wypychaniem gotowego formowanego obrotowo wyrobu.

(21 zastrzeżeń)



Al(21) 316117 (22) 95 02 28 6(51) B29C 51/16
B29C 63/20
B29C 70/68
B32B 1/10

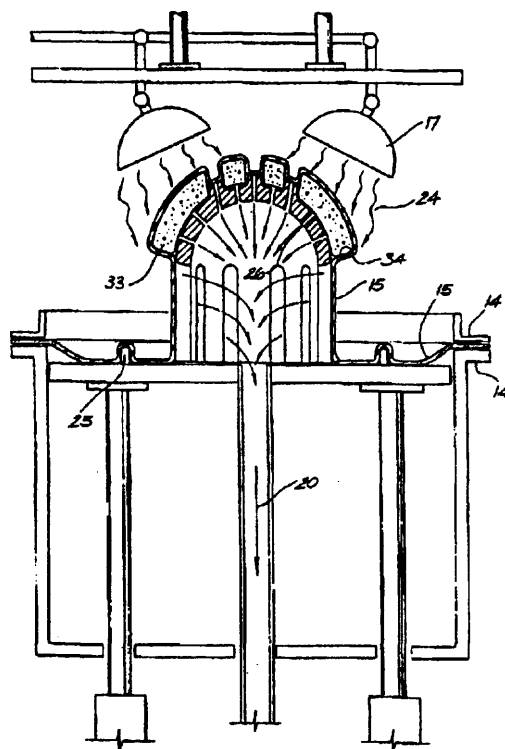
(31) 94 4258	(32) 9403 04	(33) AU
94 272531	94 07 11	US
94 7413	94 08 11	AU
94 9374	94 11 10	AU

(86) 95 02 28 PCT/AU95/00100
(87) 95 09 08 WO95/23682 PCT Gazette nr 38/95
(71) Armacel Pty Ltd, Terrey Hills, AU
(72) Matich Frank Anthony

(54) Sposób i urządzenie do kształtowania artykułów strukturalnych

(57) Wynalazek dotyczy artykułów strukturalnych, takich jak kaski (33), skrzynie chłodnicze, palety, płyty budowlane i duża liczba różnych artykułów, z których wszystkie kształtowane są z wewnętrznym, korzystnie przepuszczalnym dla powietrza, korpusem (33), na który nakłada się powłokę, czyli warstwę (15) zwiększającą wytrzymałość strukturalną, na jedną z jego powierzchni lub na obydwie powierzchnie przeciwległe. Korpus może być wykonany z rozprężnego polistyrenu (EPS), drewna, płyty wiórowej, cementu z włóknem celulozowym. Arkusz czyli powłoka może być wykonana z kopolimeru akrylonitrylu, butadienu i styrenu (ABS), poliestru, styrenu lub poliwęglanu. Korzystne jest zwłaszcza stosowanie poliestru amorficznego. Opisanie również sposób kształtowania takich artykułów strukturalnych i urządzenie do stosowania tego sposobu.

(29 zastrzeżeń)



Al(21) 316045 (22) 95 03 16 6(51) B29D 11/00
(31) 94 214506 (32) 94 03 18 (33) US
(86) 95 03 16 PCT/US95/03421
(87) 95 09 28 WO95/25631 PCT Gazette nr 41/95
(71) INNOTECH, INC, Roanoke, US
(72) Gupta Amitava, Blum Ronald D., Iyer Venkatramani S., Nagg Paul J.
(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania kompozytowych soczewek

(57) Opisano sposoby wytwarzania soczewek o polepszonej jakości optycznej oraz soczewkę kompozytową. W jednym z rozwiązań sposób obejmuje ułożenie formy o powierzchni formującej, utwardzalnej kompozycji żywicznej o jakości optycznej i postaci wstępnej soczewki z tworzywa sztucznego o jakości optycznej w taki sposób, że kompozycja żywiczna jest ułożona pomiędzy postacią wstępną soczewki i formą. Po utwardzeniu, kompozycja żywiczna tworzy utwardzoną przylączoną część z tworzywa sztucznego związaną z postacią wstępną soczewki z tworzywa sztucznego. Kompozycję żywiczną i postać wstępną soczewki z tworzywa sztucznego wybiera się tak, że przylączona część ma wyższą odporność na zarysowanie, niższą aberrację

chromatyczną i/tub większą łatwość obróbki krawędzi niż postać wstępna soczewki.

(33 zastrzeżenia)

A1(21) 316116 (22)95 03 02 6(51) B31F 1/28

(31) 94 454 (32)9403 03 (33) AT
94 1664 940830 AT

(86) 95 03 02 PCT/AT95/00044

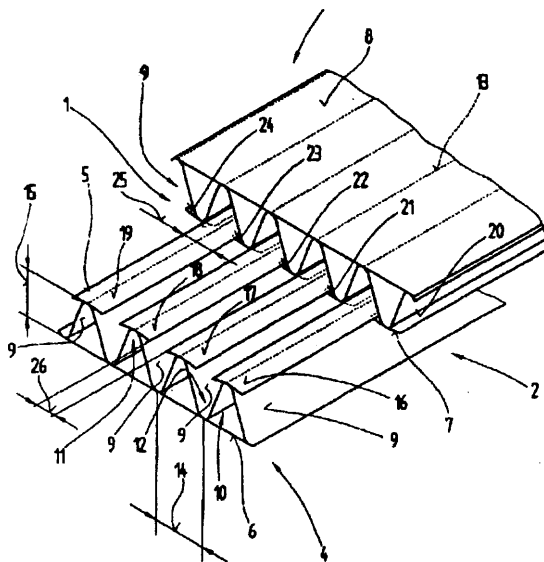
(87) 95 09 08 WO95/23739 PCT Gazette nr 38/95

(75) Fröhlich-Rössler Ursula, Neumarkt am
Wallersee, AT; Fröhlich Wolfgang,
Neumarkt am Wallersee, AT

(54) Element pasmowy i konstrukcja łącząca dwa
elementy pasmowe

(57) Wynalazek dotyczy elementu pasmowego (2; 3) składającego się z warstwy górnej (5; 7) i warstwy dolnej (6; 8) lub warstwy pośredniej, utrzymywanych za pomocą żeber podłużnych w odległości równej wysokości konstrukcyjnej. Przy tym przynajmniej górna warstwa (5; 7) składa się z wielu poprzeczek (16-19; 20-24) w formie taśm o prostokątnym przekroju poprzecznym, które to poprzeczki umieszczone są równoległe do siebie na żebrach podłużnych i znajdują się na jednej płaszczyźnie. Poprzeczki w formie taśm (16-19; 20-24) umieszczone są w jednakowych odstępach (14) w poprzek i/lub wzdłuż osi podłużnej lub żeber podłużnych.

(29 zastrzeżeń)



A1 (21) 314711 (22)960610 6(51) B32B 31/04

(31)95 1952216 (32)95 06 20 (33) DE

(71) Wilhelmi Werke GmbH u. Co. KG, Lahnau,
DE

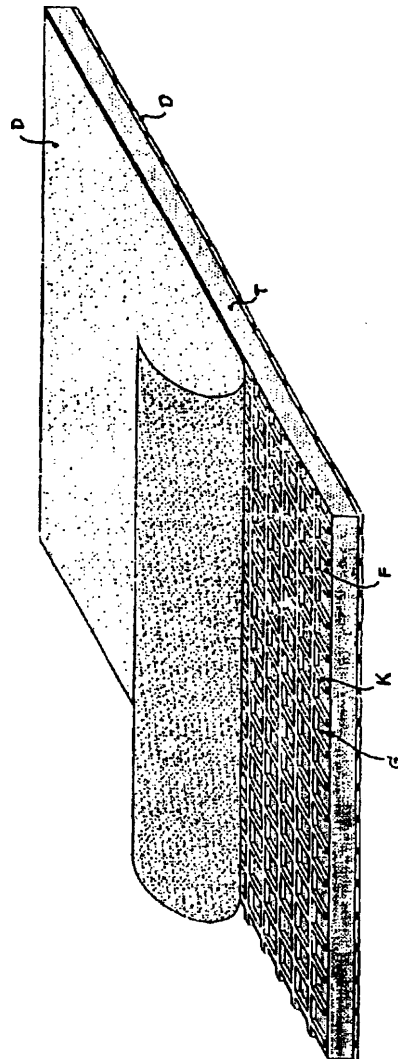
(72) Bender Klaus, Fiedler Bernd

(54) Sposób wytwarzania płyty dźwiękochłonnej i
płyta dźwiękochłonna wykonana tym
sposobem

(57) Płyta dźwiękochłonna do sufitów i ścian pomieszczeń, składająca się z płyty nośnej (T) i okrywającej ją jedno- lub obustronnie okładziny (D), może być wykonana jako ogniodoporna dzięki użyciu kleju nieorganicznego (K), bez pogarszania jej własności dźwiękochłonnych, jeżeli klej ten naniesie się w po-

staci siatki kleju przy użyciu sposobu analogicznego do sitodruku.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 315975 (22) 95 02 16 6(51) B44C 3/08

B29C 59/02

B44B 5/00

(31)94 4405582 (32)940222 (33) DE

95 19501598 95 0120 DE

(86) 95 02 16 PCT/EP95/00560

(87) 95 08 24 WO95/22463 PCT Gazette nr 36/95

(71) INFRA-FOLIENKABEL GMBH, Bad
Salzuflen, DE

(72) Friemuth Bernd

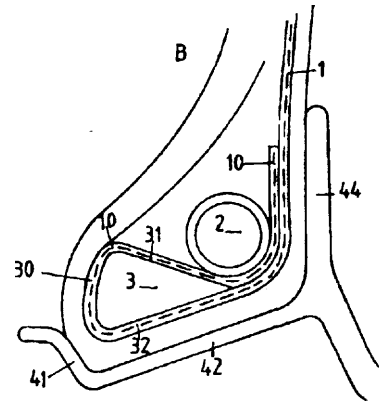
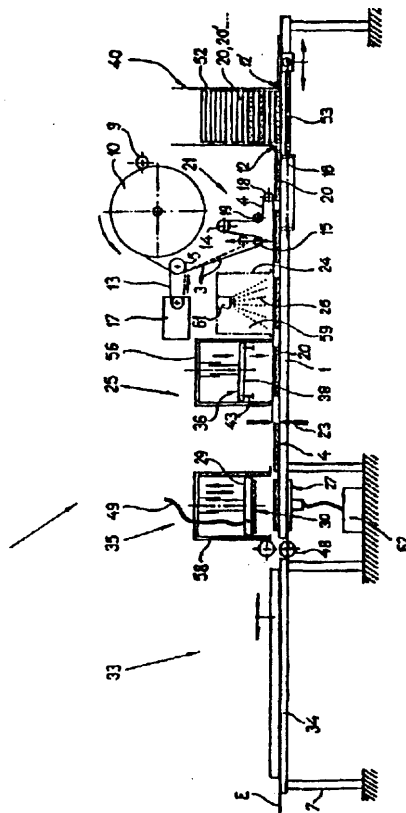
(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania płyt
dekoracyjnych z tworzywa piankowego

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do wytwarzania płyt dekoracyjnych składających się z arkusza styropianu i przyklejonej do niego warstwy folii dekoracyjnej.

Sposób stanowią kolejne, niżej wymienione czynności, którym odpowiadają poszczególne elementy urządzenia: (1) tnie się blok tworzywa piankowego na płyty podobne do paneli (20, 20',...); (2) układa się płyty na poziomą powierzchnię (E) wraz z ich wyrównaniem; (3) układa się na wyrównanych arkuszach, taśmę folii dekoracyjnej (3) pokrytej od spodu (4) termoplastyczną warstwą przyczepną; (4) wstępnie utrzuca się złącze

między górną powierzchnią arkuszy i folią dekoracyjną przez ogrzanie do temperatury, która wprowadza warstwę przyczepną w stan przyczepności, gdzie górna część płyty i arkusz folii są lekko sczepione; (5) przecina się folię dekoracyjną pomiędzy płytami piankowymi; (6) przesuwają się arkusze wstępnie sczepione (4) na stanowisko prasowania (35) gdzie pneumatycznie przyssaną płytą dociska się ogrzewanym stemplem matrycowym, kształtując płytę wraz z folią dekoracyjną, zapewniając tym samym pełny kontakt całej powierzchni spodu folii dekoracyjnej z płytą, która już stanowi panel piankowy; (7) wyjmują się panele dekoracyjne ze stanowiska prasowania.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 309061 (22)9506 09 6(51) B60F 3/00

(75) Anioł Janusz, Katowice

(54) **Autołódź**

(57) Autołódź jest to rodzaj przyczepy samochodowej służącej do pływania autem po wodzie. Napęd, sterowanie, jazda po brzegu autołodzi są przekazywane z auta, które znajduje się na autołodzi.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 315071 (22)9607 03 6(51) B60J 9/00

(75) Marciniak Stanisław, Zgorzelec

(54) Sposób zabezpieczenia szyb pojazdów przed zanieczyszczeniami i opadami atmosferycznymi

(57) Sposób zabezpieczenia szyb pojazdów przed zanieczyszczeniami i opadami atmosferycznymi polega na osłonięciu szyby (1) pojazdu poduszką powietrzną, którą tworzy sprężone powietrze wydostające się pod ciśnieniem ze szczelin, kanałów i/lub otworów (2), których powierzchnia jest proporcjonalna do powierzchni wlotowej urządzenia chwytającego (6), znajdujących się w rurze rozprowadzającej (3), umieszczonej w dolnej części szyby (1).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 316036 (22)95 0207 6(51) B60C 15/00

(31) 94 9402371 (32)94 02 28 (33) FR

(86) 95 0207 PCT/EP95/00426

(87)95 0831 WO95/23073 PCT Gazette nr 37/95

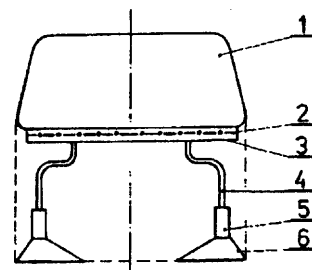
(71) MICHELIN-MICHELIN & CIE,
Clermont-Ferrand Cédex, FR

(72) Drieux Jean-Jacques, Muhlhoff Olivier

(54) Opona z obrzeżami o ulepszonej strukturze i zestaw takiej opony z odpowiednią dla niej obręczą

(57) Przedstawiona jest opona, w której osnowa zbrojenio-wa (1), widziana w przekroju południkowym, jest nawinięta w każdym obrzeżu (B) wokół drutówki (2) otulonej mieszanką kauczukową, przebiegającą od spodu do końcówki obrzeża (B), opłot (10) jest umieszczony w profilu (3) z mieszanki kauczukowej o postaci klina ograniczonego przez dwa boki (31 i 32) wychodzące z wierzchołka umieszczonego pod obszarem otulonej drutówki (2). Opona może tworzyć wraz z różnymi obręczami zestawu umożliwiające jazdę z niskim lub zerowym ciśnieniem nadmuchiwania opony, przy jednoczesnym zapewnieniu łatwego montowania opony oraz ewentualnie podpory utrzymującej bieżnik na obręczy.

(25 zastrzeżeń)



A1(21) 314781 (22)96 06 14 6(51) B60K 20/02

(31) 95TO 506 (32) 95 06 16 (33) IT

(71) ROLTRAMORSE S.p.A., Pozzilli, IT

(72) Bravo Ernesto

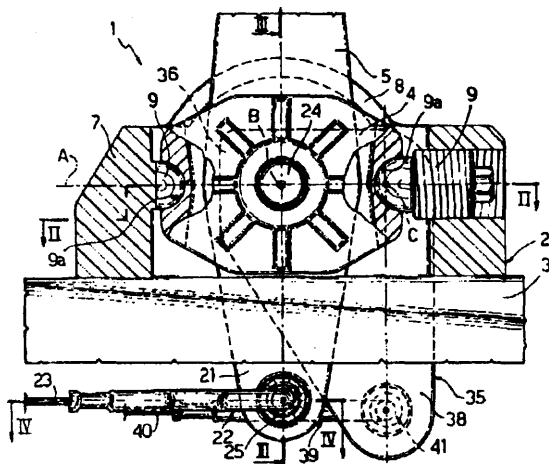
(54) Urządzenie sterujące skrzynią biegów pojazdów

(57) Przedstawiono urządzenie sterujące skrzynią biegów pojazdu posiadające element wsporczy przymocowany do nadwozia pojazdu; element pośredni obrotowy względem elementu wsporczego wokół pierwszej osi, oraz dźwignię sterującą przy-

(54) Urządzenie do sterowania skrzynią biegów pojazdu

(57) Urządzenie do sterowania skrzynią biegów pojazdu, zawierające podporę (2) osadzoną na korpusie pojazdu, przynajmniej jedną dźwignię (5,35) przytwierdzoną do tej podpory (2) i **obracalną** względem tej podpory (2) wokół przynajmniej jednej osi (ABC), wydłużony człon przekazujący (23, 40) do przekazywania działania dźwigni (5, 35) do skrzyni biegów oraz zespół połączeniowy (25, 41) w postaci złącza kulowego, umieszczony pomiędzy tą dźwignią (5, 35) a wydłużonym członem przekazującym (23, 40), charakteryzuje się tym, że zespół połączeniowy (25, 41) w postaci złącza kulowego zawiera kulistą głowicę integralną z wydłużonym członem przekazującym (23, 40) oraz odpowiadające jej kuliste gniazdo utworzone w dźwigni (5, 35).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 314785 (22) 96 06 14 6(51) B60K 20/02

(31) 95TO 507 (32) 95 06 16 (33) IT

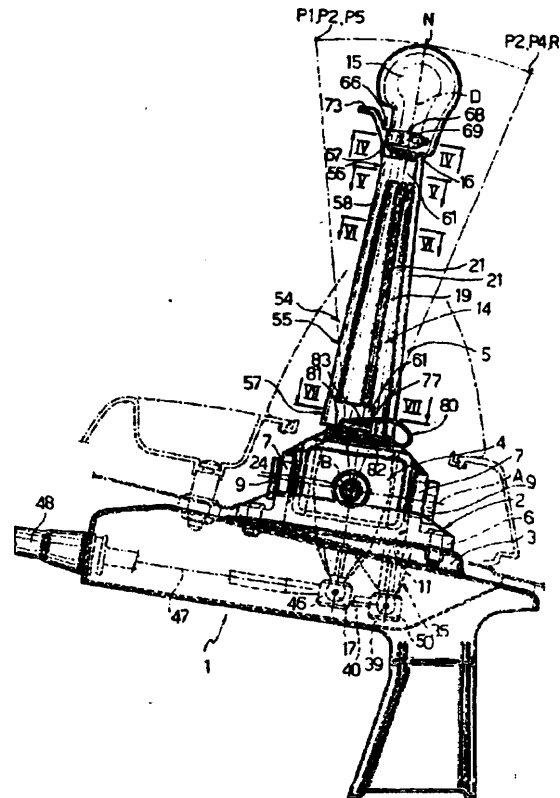
(71) ROLTRA MORSE S.p.A., Pozzilli, IT

(72) Bravo Ernesto

(54) Urządzenie do sterowania skrzynią biegów pojazdu

(57) Urządzenie sterujące skrzynią biegów pojazdu, zawierające człon podporowy (2) przymocowany do korpusu pojazdu, dźwignię sterującą (5) przytwierdzoną do tego członu podporowego (2) tak, aby poruszała się pomiędzy licznymi położeniami **roboczymi**, zespół (54) uniemożliwiający działanie, zawierający element sterujący (55) przymocowany do dźwigni sterującej (5) i wyposażony w ogranicznik oraz element zderzakowy dla ogranicznika elementu sterującego (55), umieszczony na członie podporowym (2), przy czym wspomniany element sterujący (55) jest ruchomy wzdłuż osi podłużnej (D) dźwigni sterującej (5) pomiędzy położeniem uniemożliwiającym działania, w którym ten ogranicznik współdziała z elementem zderzakowym dla uchronienia dźwigni sterującej (5) przed przesunięciem do wstępnie określonego położenia roboczego a położeniem umożliwiającym działanie, w którym ogranicznik nie współdziała z elementem zderzakowym, według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera elementy ustalające (21, 61) do przytwierdzenia elementu sterującego (55) do dźwigni sterującej (5) i umożliwiania zespolenia elementu sterującego (55) z dźwignią sterującą (5) poprzecznie do podłużnej osi (D) dźwigni sterującej (5).

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 314786 (22)96 06 14 6(51) B60K 20/02

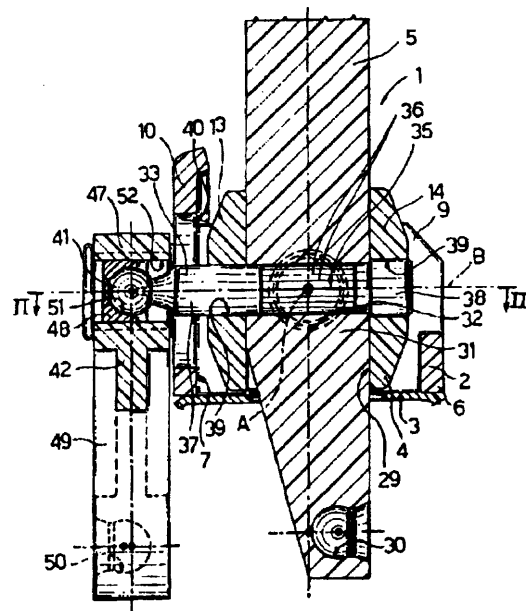
(31) 95TO 509 (32) 95 06 16 (33) IT

(71) ROLTRA MORSE S.p.A., Pozzilli, IT

(72) Ottino Franco Giovanni

(54) Urządzenie do sterowania skrzynią biegów pojazdu

(57) Urządzenie do sterowania skrzynią biegów pojazdu, zawierające podporę (2) osadzoną na korpusie pojazdu, element pośredni (4), zawiasowy zespół łączący dołączenia zawiasowo elementu pośredniego (4) z podporą i wyznaczający pierwszą os obrotu (A) elementu pośredniego (4) względem



podpory (2) oraz dźwignię sterującą (5), przyłączoną do elementu pośredniego (4) i obracalną względem niego wokół kołka (33) wyznaczającego drugą oś (B) obrotu, prostopadłą do pierwszej osi (A), charakteryzuje się tym, że zawiasowy zespół łączący dołączenia zawiasowo elementu pośredniego (4) z podporą (2) zawiera pierwszy zawias i drugi zawias, które są współosiowe ze wspomnianą pierwszą osią (A) i które są umieszczone po każdej stronie elementu pośredniego (4), przy czym ten pierwszy zawias zawiera pierwszy kolek współosiowy z pierwszą osią (A) i połączony integralnie z elementem pośrednim albo z podporą (2), oraz odpowiednie pierwsze gniazdo utworzone w podporze lub odpowiednio w elemencie pośrednim (4) i łączące się z tym pierwszym kołkiem, zaś drugi zawias zawiera drugi kolek współosiowy z tą pierwszą osią (A) i połączony wyjmowalnie z podporą (2) albo z elementem pośrednim oraz odpowiednie drugie gniazdo utworzone w elemencie pośrednim (4) lub odpowiednio w podporze i łączące się z tym drugim kołkiem dla przytwierdzenia elementu pośredniego (4) do podpory (2) wzdłuż pierwszej osi (A).

(12 zastrzeżeń)

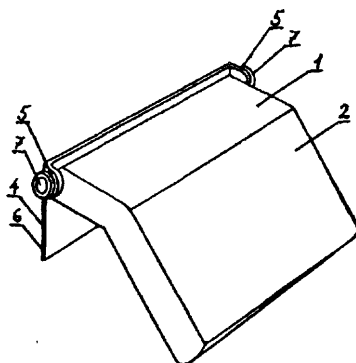
A1(21) 309263 (22)95 06 21 6(51) B60N 2/44

(75) Wierzbicki Jan, Stalowa Wola

(54) Urządzenie do odpoczynku w czasie podróży, zwłaszcza w osobowych środkach lokomocji

(57) Urządzenie do odpoczynku w czasie podróży, zwłaszcza w osobowych środkach lokomocji, ma poziomą półkę (1) do podparcia ramion i głowy przechodzącą w odgiętą pod kątem półkę (2) do podparcia klatki piersiowej. Urządzenie ma ponadto elementy mocujące je do tylnej ściany fotela poprzedzającego lub do oparcia własnego fotela pasażera.

(4 zastrzeżenia)

A3(21) 309139 (22)95 06 16 6(51) B60R 25/00
G08B 13/18

(61) 307779

(75) Łączyński Radosław, Gliwice; Łączyński Jarosław, Warszawa

(54) Sposób i układ do zabezpieczania ukradzionych pojazdów przed sprzedażą i wywozem za granicę, sposób i układ do zabezpieczania dotrzymania i przestrzegania przez właściciela pojazdu warunków gwarancji producenta pojazdu

(57) Zespół składający się z układu pamięciowego "radiołóżka" wykorzystującego karoserię samochodu jako antenę i baterii zasilającej, zamontowany - ukryty w karoserii samochodu, ma co najmniej jedną pamięć i jest co najmniej jednym układem scalonym w osłonie, jest trwale połączony obrzeżem z elementami karoserii samochodu lub w innym miejscu karoserii samochodu wybranym przez producenta samochodu.

(7 zastrzeżeń)

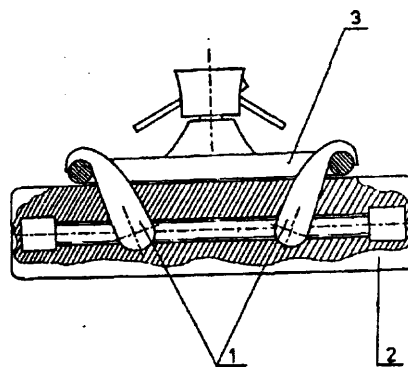
A1(21) 309081 (22)95 06 13 6(51) B60R 25/02

(75) Kowal Zdzisław, Warszawa

(54) Sposób zabezpieczenia pojazdu samochodowego przed kradzieżą

(57) Sposób zabezpieczenia pojazdu przed kradzieżą poprzez uchylenie fotela kierowcy do oparcia go o kierownicę polega na tym, że po oparciu fotela (2) o kierownicę (3) wysuwają się z oparcia automatycznie co najmniej dwa elementy hakowe (1), które po odchyleniu w kierunku obwodu koła kierownicy zahaczają się ich zagiętymi końcami o to koło, w punktach dzielących obwód kierownicy na równe części, a następnie są zaciskane na tym kole i unieruchamiane urządzeniem napędzającym.

(4 zastrzeżenia)



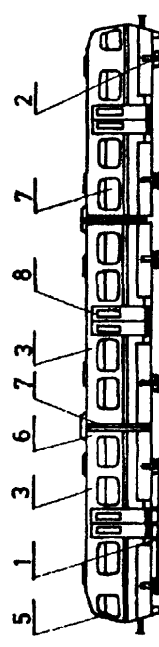
A1(21) 309147 (22)95 06 16 6(51) B61D 1/00

(71) Kolejowe Zakłady Maszyn KOLZAM, Racibórz

(72) Marciniak Zygmunt, Bardas Józef, Wierzejewski Tomasz, Góra Lech, Wróblewski Jerzy, Bula Zygfryd, Madecki Jerzy, Ternka Józef

(54) Zespół autobusu kolejowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest autobus kolejowy do przewozu pasażerów na normalnotorowych trasach o małym obciążeniu pasażerskim lub trasach specjalnych, jedno lub wielojednostkowy, napędzany silnikiem spalinowym.



Jednostkę autobusu stanowi modułowa rama (1) posadowiona na kołowych zestawach (2), na której osadzona jest pośrednio symetryczna modułowa kabina (3), która w połowie długości ma zlokalizowane wejściowe drzwi i dalej ku skrajom okna. Kabina zamknięta jest alternatywnie czołowymi oszklonymi płaszczyznami jako pojazd jednoczłonowy lub jednostronnie względnie dwustronnie międzywagonowym przechodnim zespołem wieloczłonowych. Na skrajach wnętrza kabiny jednoczłonowej ma umiejscowione sprzężone sterowniczowskażnikowe pulpity oraz stanowiska operatora.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 309116 (22)95 0613 6(51) B61D 13/00

(71) H.CEGLSKI - POZNAŃ Spółka Akcyjna, Poznań

(72) Kozłowski Andrzej, Molenda Włodzimierz

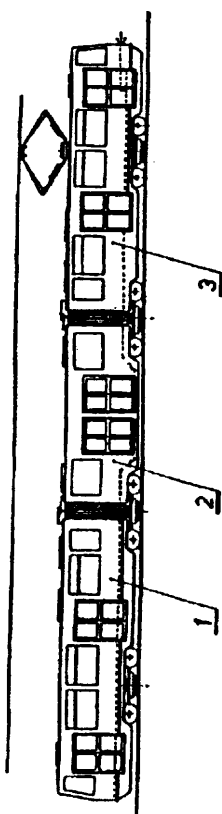
(54) Tramwaj trójczłonowy

(57) Tramwaj trójczłonowy, którego pudła członów (1, 2, 3) są osadzone na wózkach i połączone ze sobą przegubowo za pomocą podwójnego czopa skrętowego osadzonego w belce bujkowej i ostojach łączonych członów (1, 2, 3) posiadający skrajne wózki napędowe charakteryzuje się tym, że pod końcówkami ostoi pudła członu środkowego (2) są umieszczone również typowe wózki napędowe, przy czym pudła w swej górnej części związane są dźwigniowym mechanizmem stabilizacji.

Każda końcówka ostoi pudła członu środkowego (2) ukształtowana jest w ten sposób, że jej poziome zakończenie związane z podwójnym czopem skrętowym przechodzi w stromo wznoszący się ku górze odcinek przechodzący następnie w część poziomą.

Dźwigniowy mechanizm stabilizacji zawiera wspornik utwierdzony w części dachowej jednego z pudeł członów tramwaju związany przegubowo z dwuramienną dźwignią, której końce połączone są również przegubowo za pośrednictwem łączników z dwoma wspornikami o nierównej długości utwierdzonymi w części dachowej drugiego członu.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 311901 (22)951215 6(51) B61D 17/08

(23) 95 06 18 67 MTP

(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego w Gniewczynie S.A., Gniewczyna Łańcucka

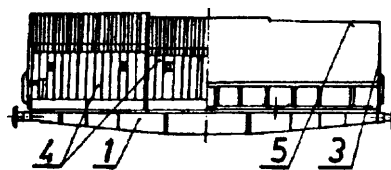
(72) Polczak Wojciech, Musiał Zenon, Suwalski Ryszard Maria

(54) Nadwozie kolejowego, krytego wagonu towarowego z przesuwными ścianami

(57) Prostopadłe do powierzchni górnej ostoi (1) są przytwierdzone po obu jej bokach, między ścianami bocznymi przesuwными (4), zabezpieczenia, przez które przechodzą opory rozmieszczone na wysokości poziomu podłogi, prostopadłe do osi wzdłużnej ostoi (1). Do powierzchni górnych opór w ich osiach symetrii wzdłużnej są przytwierdzone końce dolne słupów. Leżące po stronie osi symetrii wzdłużnej ostoi (1) boki słupów są odchylone pod niewielkim kątem w górę.

Wynalazek umożliwia pełne wykorzystanie przestrzeni ładunkowej wagonu oraz zmniejszenie uszkodzeń ścian bocznych przesuwanych (4) od nie kontrolowanych przemieszczeń ładunku.

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 311902 (22) 95 12 15 6(51) B61D 17/08

(23) 95 06 18 67 MPT

(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego w Gniewczynie S.A., Gniewczyna Łańcucka

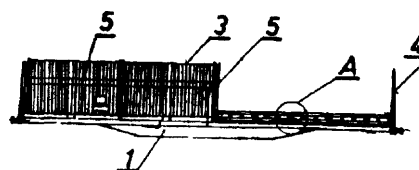
(72) Musiał Zenon, Polczak Wojciech, Suwalski Ryszard Maria

(54) Nadwozie kolejowego, krytego wagonu towarowego z przesuwными ścianami

(57) Wynalazek gwarantuje zmniejszenie możliwości uszkodzeń ścian bocznych przesuwanych (5) od nie kontrolowanych przemieszczeń ładunku.

Po obu stronach ostoi (1), między ścianami bocznymi przesuwными (5), są zamontowane wahliwie za pomocą sworzni burt. W bokach ostoi (1), między burtami są wykonane gniazda, w których są osadzone końce dolne kłonic. W pozycji pionowej powierzchnie pótek burt przylegają do powierzchni kłonic. W pozycji poziomej, przy otwartych ścianach bocznych przesuwanych (5) burt wraz z kłonicami tworzą pomosty służące do wjazdu wózków podnośnikowych z poziomu rampy kolejowej.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 311903 (22) 95 12 15 6(51) B61F 19/02

(23) 95 06 18 67 MTP

(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego w Gniewczynie S.A., Gniewczyna Łańcucka

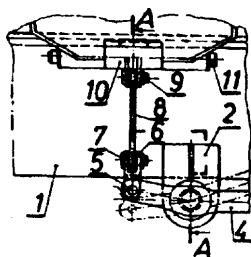
(72) Suwalski Ryszard Maria, Polczak Wojciech, Musiał Zenon

(54) **Blokada kołpaków środkowych kolejowego wagonu towarowego**

(57) Wynalazek pozwala na zabezpieczenie kołpaków środkowych bez względu na rodzaj uszczelnienia między nimi. Do ramion krótkich dźwigni dwuramiennych (4) są przymocowane za pomocą sworzni pierwszych (5) łączniki (6), w których są zamocowane za pomocą sworzni drugich (7) cięgna (8).

Końce górne cięgien (8) są połączone za pomocą sworzni trzecich (9) z zapadkami (10). Zapadki (10) są zamontowane za pomocą sworzni zapadki (11) do elementów ostoi (1).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 316172 (22) 95 02 23 6(51) B62D 5/08

(31) 94 4407308 (32) 94 03 04 (33) DE

(86) 95 02 23 PCT/DE95/00246

(87) 95 09 08 WO95/23723 PCT Gazette nr 38/95

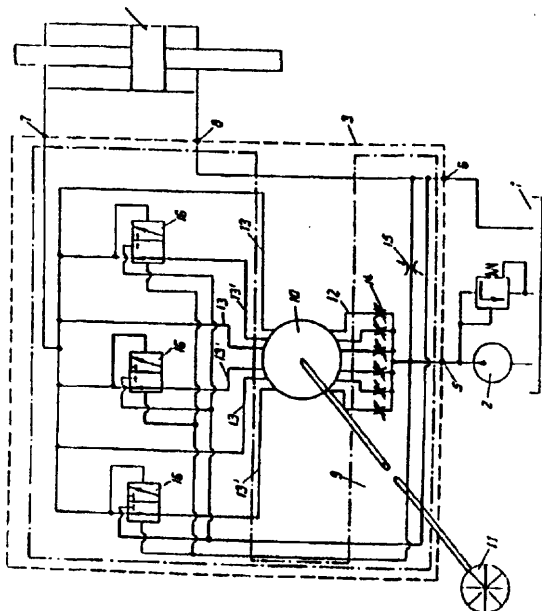
71) Hydraulik Nord GmbH, Parchim, DE

72) Bergmann Erhard, Schildmann Manfred, Voss Gerhard

(54) **Hydrauliczny mechanizm kierowniczy ze zmianą przełożenia**

(57) Znane mechanizmy kierownicze ze zmianą przełożenia są albo zbyt skomplikowane i z tego powodu zbyt drogie lub nie spełniają surowych wymogów bezpieczeństwa.

Przedstawiony w wynalazku mechanizm kierowniczy przełącza się **automatycznie**, z zachowaniem warunków bezpieczeństwa, z trybu wspomagania na tryb awaryjny. W systemie kierowniczym tylko nieliczne przewody (13) łączą pompę dozującą (10) z jednym z przyłączy **siłownikowych** (7, 8), a w każdym z pozostałych przewodów (13') znajduje się jednostka przełączająca (16), która również łączy przewody (13) z przyłączami **siłownikowymi** (7, 8) lub z przyłączem przewodu odprowadzającego (6), w zależności od trybu pracy.



Powyższe systemy kierownicze stosowane są w układach jezdnych, szczególnie w pojazdach wolnobieżnych.

(9 zastrzeżeń)

A3(21) 309131 (22) 95 06 14 6(51) B62D 53/12

(61) 303804

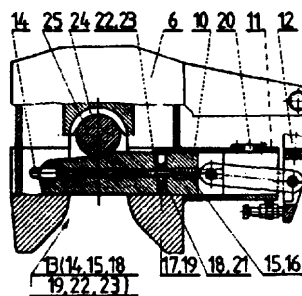
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań

(72) Medwid Marian, Pohl Kazimierz

(54) **Aparat sprzęgowy skrajny wózka szynowego do łączenia naczep siodłowych w systemie transportu bimodalnego**

(57) Aparat sprzęgowy charakteryzuje się tym, że każdy sprzęg siodłowy (6) jest wyposażony w poprzeczny przesuwany klin ryglujący (10) usytuowany w prowadnicy (11) i połączony przegubowo z dźwignią sterującą (12) zamocowaną na końcu belki nośnej, przy czym każdy klin ryglujący (10) jest wyposażony w wewnętrzny mechanizm zatraskowy (13), a aparat sprzęgowy jest wyposażony w blokadę zabezpieczającą przed odryglowaniem klinów ryglujących (10).

(6 zastrzeżeń)



A3(21) 309132 (22) 95 06 14 6(51) B62D 53/12

(61) 303805

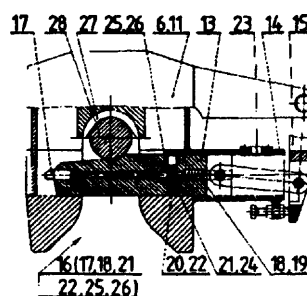
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Pojazdów Szynowych, Poznań

(72) Medwid Marian, Pohl Kazimierz, Łukaszewicz Janusz, Suchecki Leszek, Łoś Sylwester

(54) **Aparat sprzęgowy środkowy wózka szynowego do łączenia naczep siodłowych w systemie transportu bimodalnego**

(57) Aparat sprzęgowy charakteryzuje się tym, że każdy sprzęg siodłowy (6, 11) jest wyposażony w poprzeczny przesuwany klin ryglujący (13) usytuowany w prowadnicy (14) i połączony przegubowo z dźwignią sterującą (15) zamocowaną na końcu adaptera, przy czym każdy klin ryglujący (13) jest wyposażony w wewnętrzny mechanizm zatraskowy (16), zaś każdy adapter jest wyposażony w blokadę zabezpieczającą przed odryglowaniem klinów ryglujących (13).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 316074 (22)95 0215 6(51) B63H 5/02

(31) 94 4405177 (32) 94 02 18 (33) DE

(86) 95 02 15 PCT/DE95/00187

(87) 95 08 24 WO95/22485 PCT Gazette nr 36/95

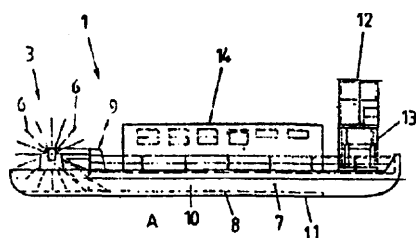
(71) HANS GRIMMIG GMBH & CO.KG.,
Drezno, DE; SCHIFFSWERFT
OBERELBE GMBH, Bad Schandau, DE

(72) Grimmig Dieter

(54) Zestaw pchacza

(57) Przedstawiono zestaw pchacza z pchaczem (1) i promem pchanymi i sterowanymi przez pchacz do zastosowania przy niskim stanie wody, przy optymalnej pojemności ładunkowej, tak ukształtowany, że pchacz (1) posiada napęd kołowy łopatkowy (3) przyporządkowany do rufy.

(48 zastrzeżeń)

A1(21) 314730 (22)96 0611 6(51) B65B 1/00
E02B 3/12

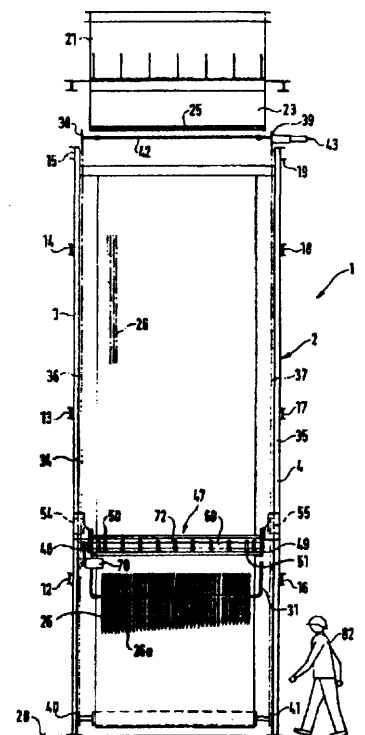
(31) 95 19521013 (32) 95 06 12 (33) DE

(71) Gebrüder Friedrich GmbH,
Salzgitter-Salder, DE

(72) Zimmermann Jürgen

(54) Sposób wytwarzania mat i urządzenie do wytwarzania mat

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania mat wypełnionych materiałem sypkim, polegający na tym, że otwartą



z jednej strony osłonę maty napelnia się od tej strony napelniania, materiałem sypkim za pomocą zespołu doprowadzającego, po czym stronę tę zamyka się.

Oslonę maty nasadza się na zespół doprowadzający (26), następnie napelnia materiałem sypkim, przy czym osłonę maty cofa się jednocześnie od urządzenia doprowadzającego (26).

Przedmiotem wynalazku jest także urządzenie do wytwarzania takich mat, z zasobnikiem materiału sypkiego i mającym otwory wylotowe zespołem doprowadzającym (26), oraz zawierające zespół nasadzający.

(41 zastrzeżeń)

A1(21) 315133 (22)96 07 05 6(51) B65D 19/38

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Wdrożeniowe
LAKMA Spółka Akcyjna, Cieszyn

(72) Ziętek Józef

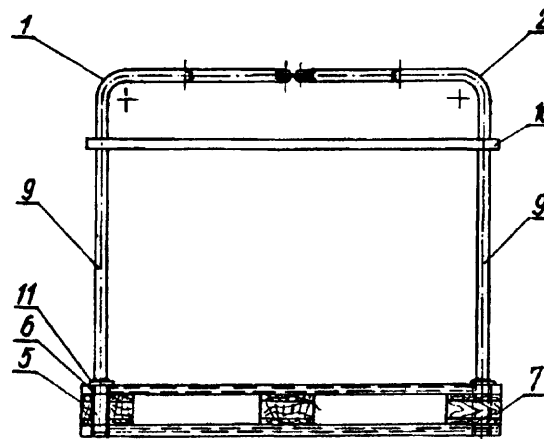
(54) Ramowa nadstawka palety

(57) Przedmiotem wynalazku jest ramowa nadstawka palety, stosowana do wielopoziomowego składowania różnych materiałów zgromadzonych na znanych paletach.

Ramowa nadstawka palety ma przestrzenną ramę złożoną z dwóch połączonych rozłącznie ze sobą rurowych segmentów (1) i (2), których górna część utworzona jest z połączonych ze sobą nierozłącznie rurowych elementów o kształcie litery C, zaopatrzonych w dolnej części w końcówki (5) umieszczone swobodnie w gniazdach (6).

Segmenty (1) i (2) utworzone są korzystnie z rur o przekroju okrągłym i w widoku z boku mają kształt odwróconych liter L, zwróconych do siebie przeciwnie, przy czym na zewnętrznych pionowych rurach segmentów (1) i (2) umieszczona jest korzystnie elastyczna opaska (10).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 314634 (22)96 06 05 6(51) B65D 21/00

(31) 95 29509562 (32) 95 06 10 (33) DE

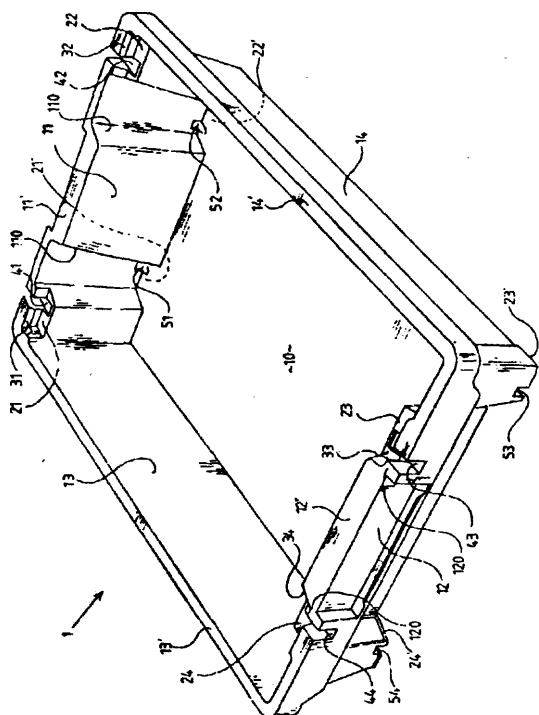
(71) Bekuplast
Kunststoffverarbeitungsgesellschaft mbH,
Ringe, DE

(72) Laarhoven Hans

(54) Pojemnik magazynowy i pokrywa do niego

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że ponad każdą powierzchnią podporową (21-24) pojemnika (1) na powierzchni ściany bocznej (11-14), skierowanej do wnętrza pojemnika, jest przewidziane co najmniej jedno zukosowanie centrujące (31-34), przebiegające od góry do dołu i do wnętrza i że pokrywa jest zaopatrzona w wybrania do przejścia zukosowań centrujących (31-34).

(8 zastrzeżeń)



AI(21) 314744 (22) 96 06 12 6(51) B65D 41/04

(31)95 490531 (32)95 0614 (33) US

(71) Calmar Inc., City of Industry, US

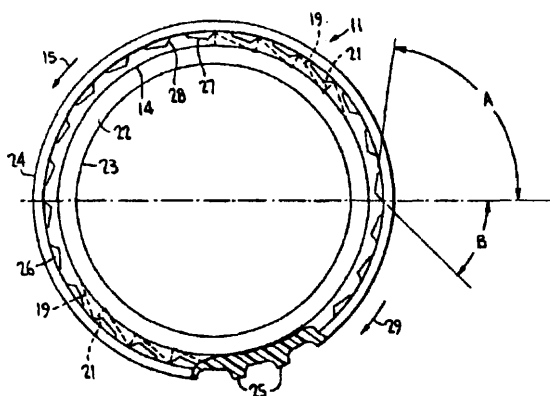
(72) Dobbs Douglas B.

(54) Zdejmowany zespół zamykający do łączenia ręcznie uruchamianego dozownika cieczy z pojemnikiem

(57) Zdejmowane zamknięcie, zabezpieczone przed spadnięciem, do łączenia ręcznie uruchamianego dozownika cieczy z pojemnikiem zawiera kołpak (11) zamykający, który ma wewnętrzny gwint do sprężenia z podobnym gwintem na zewnętrznej stronie główki szyjki pojemnika, przy czym zarówno kołpak jak i główka szyjki pojemnika mają wzajemnie sprzęgane ze sobą zapadkowe zęby (26) mechanicznie przytrzymujące zamknięcie na pojemniku.

Każdy z zębów (26) wewnątrz kołpaka (11) ma tylną powierzchnię usytuowaną w płaszczyźnie pochylonej w kierunku odkręcania kołpaka względem środkowej osi kołpaka, by spowodować działanie krzywkowe pomiędzy zębami kołpaka, a zębami główki pojemnika, z tendencją do spychania kołpaka z pojemnika w odpowiedzi na odkręcający obrót zamknięcia.

(5 zastrzeżeń)



AI(21) 316026 (22) 95 02 13 6(51) B65D 43/06

A47J 47/18

(31)94 9403122 (32)9402 25 (33) DE
94 4422534 94 06 28 DE

(86)95 02 13 PCT/DE95/00202

(87) 95 08 31 WO95/23096 PCT Gazette nr 37/95

(71) JOKEY PLASTIK WIPPERFÜRTH

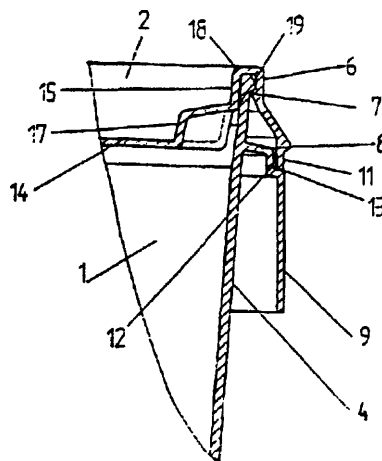
GMBH, Wipperfürth, DE

(72) Kemmerich Herbert

(54) **Jednokrawędziowy pojemnik z zatrzaskową pokrywą, formowany wtryskowo ze sztucznego tworzywa**

(57) Pojemnik charakteryzuje się tym, że pokrywa (2) posiada powierzchnię wewnętrzną (14), która w zatrzaskniętym stanie pokrywy (2) znajduje się poniżej górnej krawędzi pojemnika (1) z tworzywa sztucznego, a wewnętrzna strona (15) pokrywy otaczająca powierzchnię wewnętrzną (14) posiada obwodowy karb wzmacniający, przy czym karb wzmacniający posiada znaczną liczbę prostopadłościennych występów (17) skierowanych do wewnątrz, łączących wewnętrzną powierzchnię (14) z wewnętrzną stroną (15) pokrywy, a zewnętrzny obszar (11) pokrywy (2) otaczający ściankę (4) pojemnika (1) ma skierowany na zewnątrz skos ześlizgowy, który przechodzi w pionowo usytuowany obszar (11) znajdujący się w większym odstępnie od ścianki (4) pojemnika, który to obszar kończy się blisko obwodowej krawędzi (8). Za pomocą wynalazku uzyskuje się lepszą obciążalność ułożonych w stos pojemników lub pokryw, przy czym przebieg układania w stos jest ułatwiony i niezawodnie zapobiega się uszkodzeniu krawędzi pokrywy przez sąsiednie pojemniki, przy układaniu ich w stos lub podczas transportu, np. na paletach.

(10 zastrzeżeń)



AI(21) 315968 (22)950301 6(51) B65D 43/08

(31)94 404234, (32)94 03 04 (33) GB

(86) 95 03 01 PCT/GB95/00436

(87) 95 09 08 WO95/23743 PCT Gazette nr 38/96

(71) COMPGEN LIMITED, London, GB

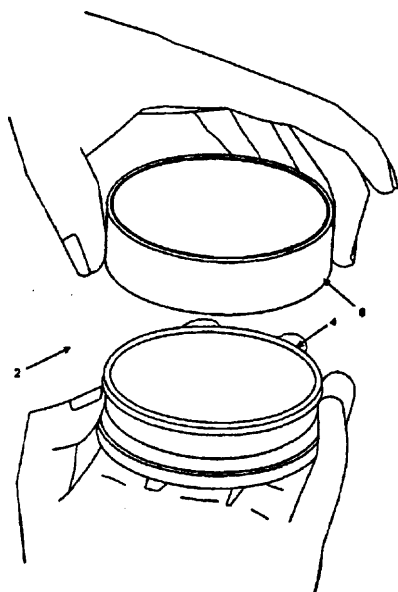
Sheahan Mark

(54) **Opakowanie w postaci okrągłego pudełka**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest opakowanie (2) w postaci okrągłego pudełka, składające się z pojemnika (4) i z pokrywką (6) wciśniętej na pojemnik, przy czym pojemnik (4) składa się z dna, z obwodowej bocznej ścianki i zagłębienia na wewnętrznej powierzchni bocznej ścianki, natomiast pokrywa składa się z wieczka i z obwodowej bocznej ścianki. Gdy pokrywa jest nałożona na pojemnik to boczna ścianka pokrywy otacza boczna ściankę pojemnika (4). Pojemnik i pokrywa są wykonane ze

sztucznego tworzywa o takich własnościach, że boczna ścianka pokrywki może zostać wciśnięta w zagłębienie zewnętrznej powierzchni bocznej ścianki pojemnika (4) dla spowodowania ślizgowego oddzielenia pokrywki (6) od pojemnika (4).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 316002 (22)95 0223 6(51) B65D 47/08

(31)94 530 (32)94 0223 (33) CH

(86) 95 02 23 PCT/EP95/00651

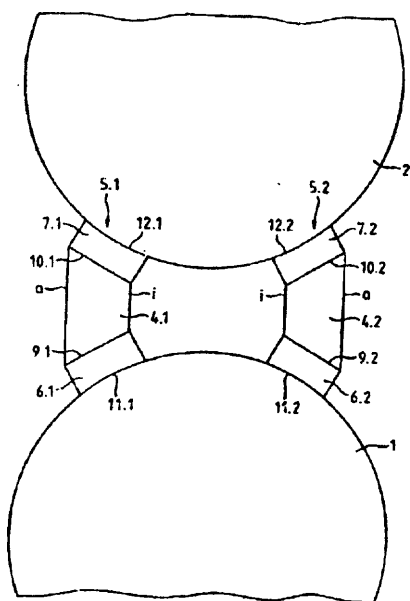
(87)95 08 31 WO95/23097 PCT Gazette nr 31/95

(71) CREANOVA AG, Baar, CH

(72) Rentsch Rudolf A., CH; Mueller Bruce M., US

(54) Zawias

(57) Układ zawiasowy, wykonany zazwyczaj z tworzywa sztucznego, ma dwa, rozmieszczone w odstępie względem siebie, łączące część zamykaną (1) i część zamykającą (2), ramiona łączące (5.1, 5.2), z których każde zawiera co najmniej jedną, stosunkowo sztywną część pośrednią (4.1, 4.2) i wykonujący ruch odciążający element przegubowy (7.1, 7.2).



Element przegubowy wystaje ruchomo z odpowiedniej części (1, 2) zawiasu. Dwa obszary zginania (9.1, 10.1; 9.2, 10.2), ustawione względem siebie pod kątem, ograniczają część pośrednią. Ramiona łączące (5.1, 5.2) mogą być równoległe lub nierównoległe względem siebie lub wygięte w jednej płaszczyźnie. Przy rozkładaniu ramiona łączące przeskakują bez nadmiernych wydłużeń materiału w położenie, w którym uzyskują kształt zaokrąglonych mostków, przy czym ruch wyrównawczy odprowadza nadmiar naprężeń na bok w punkcie martwym. Dzięki zastosowaniu dodatkowych obszarów zginania (11.1, 11.2, 12.1, 12.2), z efektem zatraskowym lub bez niego, następuje znaczne zwiększenie kąta rozwarcia i powstaje możliwość wyboru trój- lub kil ku pozycyjnego otwierania lub zamykania.

(31 zastrzeżeń)

A1(21) 316011 (22)94 08 03 6(51) B65D 85/62

(31) 94 29/018317 (32) 94 02 03 (33) US
94 268997 94 06 30 US

(86) 94 08 03 PCT/US94/08492

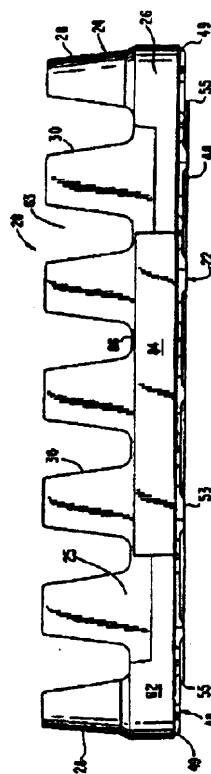
(87) 95 08 10 WO95/21113 PCT Gazette nr 34/95

(71) REHRIG PACIFIC COMPANY, INC., Los Angeles, US

(72) Koefelda Gerald Ralph

(54) Ustawcza klatka ekspozycyjna na butelki

(57) Ustawcza klatka ekspozycyjna (20) o małej głębokości na butelki, jest wykonana w całości z tworzywa sztucznego i zawiera podstawę (22) i konstrukcję ścienną (24) wystającą z podstawy i przechodzącą wokół obrzeża podstawy (22). Podstawa (22) ma wzór otwartej siatki i zawiera powierzchnie podporowe pojemników. Dolna powierzchnia podstawy (22) ma konfigurację umożliwiającą przyjmowanie wierzchołów butelek w podobnej klatce znajdującej się poniżej. Konstrukcja ścienna (24) zawiera dolną ścianę w sąsiedztwie podstawy i liczne utworzone integralnie pylonami (28, 30) rozmieszczone wokół obrzeża klatki (20). Dolna ściana ma konstrukcję dwuścienną, z wydrążonymi pylonami (28, 30) utworzonymi integralnie jako część dwuścienna.



Pylony (28, 30) są nachylone pod kątem w kierunku wnętrza klatki i zbiegają się tak, że ich przekrój jest mniejszy przy szczycie i większy w pobliżu ściany dolnej tak, że pylony opróżnionych klatek (20) są ustawione jeden wewnątrz drugiego. Klatka taka stanowi klatkę ustawczą o wystarczającej wytrzymałości przy maksymalnym, nie zasłoniętym uwidocznieniu butelek.

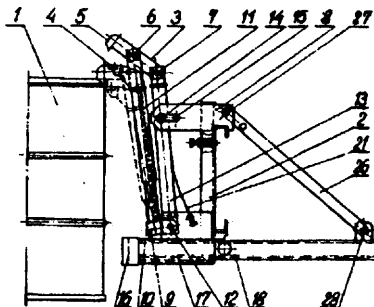
(20 zastrzeżeń)

A1(21) 315134 (22)96 07 05 6(51) B65G 7/00

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Wdrożeniowe LAKMA Spółka Akcyjna, Cieszyn
(72) Ziętek Józef
(54) Urządzenie do transportu beczek

(57) Urządzenie do transportu beczek ma wsporcą ramę (2) i co najmniej jeden chwytakowy zespół (3). W dolnej części ramy (2) jest wychylny wspornik (9), do którego zamocowany jest z jednej strony teleskop (11) wyposażony wewnątrz w sprężynę (10) oraz z drugiej strony ma obrotowo osadzony na sworzniu (12) dociskowy wspornik (13), do którego dolnej części przylega płaska sprężyna (21).

(3 zastrzeżenia)

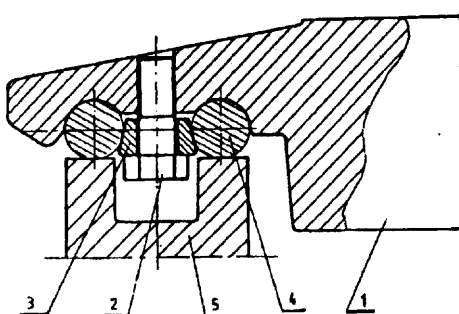


A1(21) 309305 (22) 95 06 22 6(51) B65G 19/24

- (71) ELEWATOR Sp. z o.o., Katowice
(72) Bania Stanisław, Kozłowski Tadeusz, Burmenda Edward
(54) Złącze zgrzebla z łańcuchem ogniowym podajnika zgrzeblowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest złącze zgrzebla z łańcuchem ogniowym podajnika zgrzeblowego stosowanego do transportu węgla lub żużla, łączące pletwę nośną zgrzebla z ogniwem łańcucha górniczego, wyróżniające się tym, że pletwa nośna zgrzebla (1) rowkami ustalającymi osadzona na ogniwie łańcucha (4), przy udziale wkładki zaciskowej (3) trapezowej, jest połączona z ogniwem łańcucha (4) śrubą połączeniową (2) bezpośrednio wkręconą w nagwintowany otwór pletwy zgrzebla (1) i jest przed samoodkręceniem zabezpieczona środkiem klejącym (6) powleczonym na gwint śruby (2).

(1 zastrzeżenie)

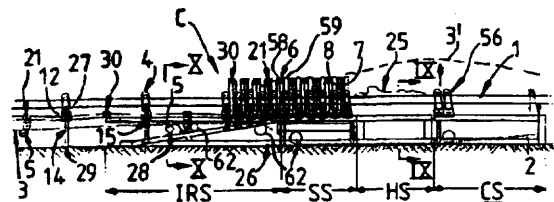


A1(21) 316136 (22)95 03 06 6(51) B65G 21/14

- (31)94 9404297 (32)9403 05 (33) GB
(86) 95 03 06 PCT/GB95/00475
(87) 95 09 08 WO95/23751 PCT Gazette nr 38/95
(71) HUWOOD INTERNATIONAL LIMITED, Gateshead, GB
(72) Walters Brian William
(54) Estakada pod przenośnik taśmowy

(57) Wynalazek dotyczy rozszerzalnej struktury lub układu podtrzymującego taśmę bez końca przenośnika taśmowego. Struktura podtrzymująca posiada pionowe elementy podtrzymujące (8), połączone przez zespół przypominający kształtem literę V, obrotowo połączonych elementów łączących (7). Przez zamocowanie przynajmniej rolek (4) podtrzymujących górny bieg taśmy, na pionowych podporach (8), obciążenie może być efektywnie utrzymywane wraz ze stosunkowo wysokim poziomem współczynnika długości rozłożonej do złożonej. Poprzez użycie teleskopowo wydłużanych (14, 15) pionowych podpór (8), jakiegokolwiek zwiększenie całkowitej wysokości struktury podtrzymującej, gdy jest ona złożona, nie występuje lub jest zminimalizowane. Także poprzez posiadanie rozłączalnych rolek podtrzymujących dolną taśmę, struktura podtrzymująca może być umieszczana w zespole zawierającym nie kończącą się taśmę przenośnika, bez potrzeby demontażu taśmy lub nawet zatrzymywania urządzenia. Wynalazek ponadto wprowadza układ zawierający urządzenie nastawcze służące do utrzymywania struktury podtrzymującej w jej złożonej formie oraz do złożenia jej i zebrania jej do wnętrza z jej pozycji rozłożonej. Korzystnie urządzenie nastawcze zawiera urządzenia cofające służące do wciągania struktury podtrzymującej podczas jej składania.

(17 zastrzeżeń)



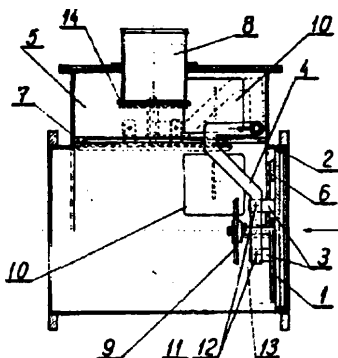
A1(21) 309157 (22) 95 06 17 6(51) B65G 53/34

- (71) Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej PEC-MEGAWAT Sp. z o.o., Tarnowskie Góry
(72) Wilczek Piotr
(54) Kłapa odcinająca

(57) Przedmiotem wynalazku jest kłapa odcinająca do transportu pneumatycznego mieszanki pyłowo-powietrznej. Kłapa (1) i siedlisko (2) mają kształt stożka. Dla precyzyjnego ustalenia elementów kłapa (1) mocowana jest do dociskających ramion (4) poprzez uchwyty (3). W uchwytach (3) i ramionach (4) wykonane są podłużne otwory (11) usytuowane względem siebie poprzecznie do połączenia śrubą (12). W konstrukcji przewidziano przestrzeń (5) na schowanie elementów po otwarciu kłapy (1). Przestrzeń (5) oddzielona jest ścianką (7) z siedliskiem stożkowym lub płaskim i uszczelniana tarczą (6) mocowaną do kłapy (1). Do przestrzeni (5) można doprowadzić dodatkowy wlot (8). Wlot (8) zakończony jest stożkowym siedliskiem (14). Do kłapy (1) przymocowana jest na trzpieniu pokrywa (9) dopasowana do siedliska (14) dodatkowego wlotu (8). Siła docisku pokrywy (9) ustalana jest sprężyną (13). Przewidziano również wykonanie kłapy (1) dzielonej na dwie połowy, z których każda mocowana jest uchwytami (3) do odrębnych dociskowych ramion (4) odchylanych w przeciwne strony i chowanych po otwarciu kłapy (1) w oddzielnych przestrzeniach (5). W korpu-

sach klapy (1) i przestrzeni (5) znajdują się wzierniki (10) do kontroli i napraw.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 316087 (22)95 0222 6(51) B65G 65/48

(31) 94 4408063 (32) 94 03 05 (33) DE

(86) 95 02 22 PCT/DE95/00218

(87) 95 09 08 WO95/23752 PCT Gazette nr 38/95

(71) T + P GESELLSCHAFT FÜR TECHNIK UND PRODUKTION MBH, Lübeck, DE

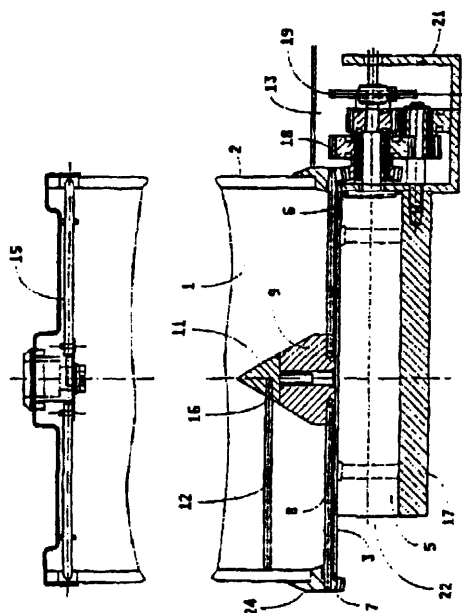
(72) Freund Edgar

(54) Automat dozujący do proszkowego materiału sypkiego, zwłaszcza sproszkowanej kawy

(57) Zaproponowany został automat dozujący do proszkowego materiału sypkiego, zwłaszcza sproszkowanej kawy, z zasobnikiem (1) ze ścianką (2) i stałą płytą dolną (3) na materiał sypki, przy czym płyta dolna (3) ma otwór skierowany w stronę znajdującej pod nią rury transportowej (5), w której umieszczony jest element transportowy (6), który przenosi materiał sypki do miejsca wydawania. Według wynalazku ścianka (2) cylindrycznego zasobnika (1) jest obracana w trakcie procesu dozowania, zaś do ustawiania ilości wydawanej przez element transportowy przewidziany jest czujnik.

Urządzenie według wynalazku umożliwia łatwe i dokładne dozowanie materiałów sypkich, zwłaszcza sproszkowanej kawy, bez niebezpieczeństwa tworzenia się mostków wewnątrz zasobnika, przy czym napełniony sypkim materiałem zasobnik zostaje całkowicie z niego opróżniony.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 309158 (22) 95 06 17 6(51) B66C 9/02

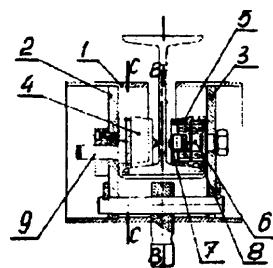
(75) Januszkiewicz Edward, Łódź

(54) Mechanizm jazdy

(57) Przedmiotem wynalazku jest mechanizm jazdy, podwieszany do toru jezdni, zwłaszcza do wciągników łańcuchowych i lekkich suwnic pomostowych.

Mechanizm jazdy zbudowany jest w ten sposób, że wewnątrz rury nośnej (1), z prostopadłym do jej osi wycięciem w kształcie odwróconej litery "T" przymocowano trwale dwie tarcze (2) i (3) z utwierdzonymi w nich wspornikowo parami po dwa koła jezdne (4) i (5), o osiach równoległych do osi rury nośnej (1). Na końcach osi (6) kół jezdnych (4) i (5), utwierdzono obrotowo rolki oporowe (7), o osiach prostopadłych do osi kół jezdnych (4) i (5).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 309160 (22)95 06 17 6(51) B66D 1/02

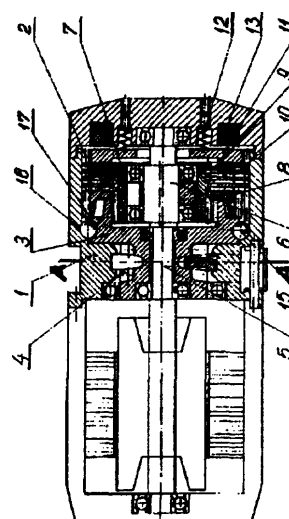
(75) Januszkiewicz Edward, Łódź

(54) Wciągnik łańcuchowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja wciągnika łańcuchowego z napędem mechanicznym elektrycznym lub pneumatycznym z zastosowaniem przekładni mimośrodowej z hamulcem wielopłytkowym.

Wciągnik łańcuchowy z napędem mechanicznym z napędem elektrycznym lub pneumatycznym, zbudowany jest w ten sposób, że wewnątrz cylindrycznego korpusu (1) z wieńcem zębatym o uzębieniu wewnętrznym (2) osadzone jest obrotowo koło zębate z uzębieniem wewnętrznym (3) zespolone z kołem gniazdowym łańcuchowym (4), wewnątrz którego ułożyskowany jest wałek z mimośrodem (5), na którego mimośrodowej części (6) ułożyskowano dwa zespolone, jedno wewnątrz drugiego, koła zębate (7) i (8), przy czym na mniejszym szerszym kole (7), na zewnątrz, równoległe do koła (8), osadzone są na zębach przesuwnie nieobrotowo płytki hamulca (9).

(2 zastrzeżenia)



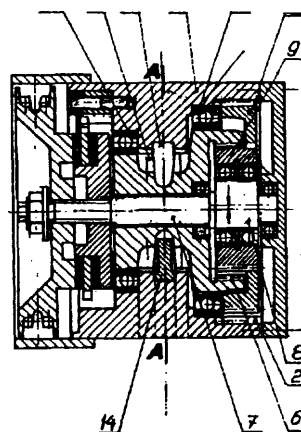
A1(21) 309159 (22)95 0617 6(51) B66D 1/02

(75) Januszkiewicz Edward, Łódź

(54) Wciągnik łańcuchowy

(57) Wciągnik łańcuchowy zbudowany jest w ten sposób, że składa się z cylindrycznego korpusu (1) z wieńcem zębatym o uzębieniu wewnętrznym (2), wewnątrz którego osadzone jest między łożyskami (3) i (4) koło gniazdowe łańcuchowe (5) z wieńcem zębatym o uzębieniu wewnętrznym (6), przy czym wewnątrz koła łańcuchowego (5) współosiowo ułożyskowany jest wałek z mimośrodem (7), na którego mimośrodowej części (8) ułożyskowano dwa koła zębate (9) i (10) trwale ze sobą związane, jedno wewnątrz drugiego i ząbujące się wewnętrznie odpowiednio z wieńcami zębatymi (2) i (6).

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ c

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 314729 (22)96 0611 6(51) C01B 13/08

(31) 95 490362 (32)95 06 14 (33) US

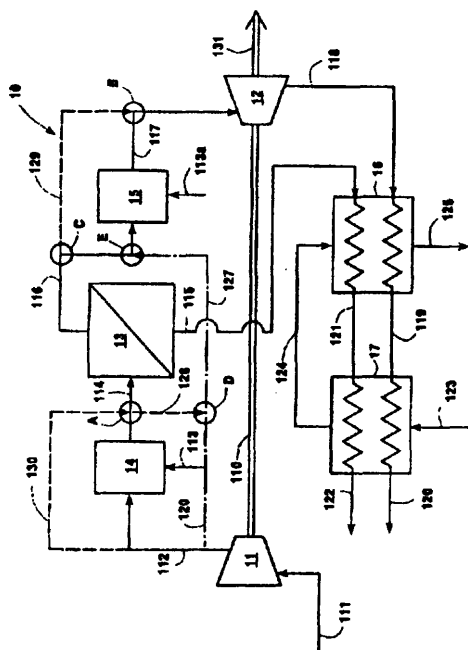
(71) PRAXAIR TECHNOLOGY, INC.,
Danbury, US(72) Prasad Ravi, Gottzmann Christian Friedrich,
Drnevich Raymond Francis

(54) Sposób wytwarzania tlenu i generowania mocy, z zastosowaniem stałej membrany elektrolitowej scalonej z turbiną gazową

(57) Sposób wytwarzania tlenu i generowania mocy, z zastosowaniem stałej membrany elektrolitowej scalonej z turbiną gazową, charakteryzuje się następującymi etapami: spalaniem strumienia sprężonego gazu zawierającego tlen w pierwszej komorze spalania (14), dla podwyższenia temperatury tego strumienia gazu, kontaktowaniem strumienia spalonego sprężonego gazu zawierającego tlen ze stałą membraną elektrolitową,

dla utworzenia z niego strumienia zubożonego w tlen i tlenu produkcyjnego, spalaniem strumienia gazu sprężonego zubożonego w tlen w drugiej komorze spalania (15), dla podwyższenia temperatury tego strumienia oraz rozprężeniem w turbinie gazowej (12) strumienia spalonego zubożonego w tlen sprężonego gazu odzyskiwanego ze stałej membrany elektrolitowej i drugiej komory spalania, tym samym generując moc. Wynalazek obejmuje także odmianę tego sposobu.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 316204 (22)950309 6(51) C01B 21/04

(31)94 209541 (32) 94 03 10 (33) US

(86) 95 03 09 PCT/US95/03016

(87) 95 09 14 WO95/24357 PCT Gazette nr 39/95

(71) NALCO FUEL TECH, Naperville, US

(72) Diep Daniel V.

(54) Proces i mieszanka do ograniczania zanieczyszczeń

(57) Przedmiotem wynalazku jest proces i mieszanka do ograniczania zanieczyszczeń, które pozwalają na selektywną redukcję niekatalityczną (SNCR) w fazie gazowej, w temperaturze powyżej 950°C, w celu zmniejszenia niszczenia środowiska powodowanego przez NO_x i podobne szkodliwe wyziewy i spaliny. Proces redukcji NO_x jest ulepszony przez użycie azotowego środka redukującego NO_x, np. mocznika, w kombinacji z fosforanem. Równocześnie ilość tlenu węgla, tlenu azotu i amoniaku zostaje utrzymana na niskim poziomie.

(24 zastrzeżenia)

A1(21) 316193 (22)9503 02 6(51) C01C 3/18

(31) 94 4408271 (32) 94 03 11 (33) DE

(86) 95 03 02 PCT/EP95/00771

(87) 95 09 14 WO95/24358 PCT Gazette nr 39/95

(71) SKW Trostberg Aktiengesellschaft,
Trostberg, DE(72) Weber Günter, Graefe Jürgen, Klima
Hubertus, Wolferstetter Johann

(54) Sposób wytwarzania cyjanamidu wapnia z mocznika

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania cyjanamidu wapnia w reakcji mocznika i związku wapnia zawierającego tlen, w co najmniej dwu etapach, w którym a) w pierwszym etapie substraty poddaje się reakcji przy sprasowywaniu i/lub cyrkulacji lub po naniesieniu na gorącą powierzchnię, w temperaturze 120° - 500°C, aż do utworzenia stałej substancji. b) powstałą stałą mieszaninę reakcyjną kalcynuje się w temperaturze 600° - 900°C.

W sposobie tym osiąga się wysoką wydajność i zdolność przerobową cyjanamidu wapnia, bez kosztownych nakładów związanych z obróbką produktu reakcji po pierwszym względnie drugim etapie reakcji.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 309235 (22)95 06 20 6(51) C01G 25/00
C09C 1/00

(71) Zakłady Chemiczne HAJDUKI, Chorzów

(72) Działocha Krystyna, Kriger Bernard,
Moskwa Eugeniusz

(54) Sposób wytwarzania sykatywy cyrkonowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wytwarzania sykatywy cyrkonowej o podwyższonej zasadowości, w rozpuszczalnikach alifatycznych.

Sposób wytwarzania polega na reakcji zasadowego węglanu cyrkonu z kwasem tłuszczowym o łańcuchu węglowym od Ca do C₁₀, w obecności nasyconych węglowodorów alifatycznych o długości łańcucha C₉ do C₁₀ lub izoparafin.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 315952 (22)95 02 27 6(51) C02F 1/28
C09K 3/32

(31) 94 4406714 (32)9402 25 (33) DE

(86) 95 0227 PCT/DE95/00252

(87)95 0831 WO95/23041 PCT Gazette nr 31/95

(75) Zinke Bernhard, Cottbus, DE

(54) Sposób absorpcji substancji organicznych zanieczyszczających środowisko

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób absorpcji substancji organicznych zanieczyszczających środowisko, jak olej, smoła fenole, na gruntach, wysypiskach lub składowiskach odpadów stałych, płynących na i/lub zawieszonych w wodach powierzchniowych albo zbiornikach zanieczyszczeń z ciekłymi i/lub mulistymi fazami i/lub osadami stałymi.

Zgodnie z wynalazkiem popiół lotny i/lub uaktywniony cementem popiół lotny o dużej powierzchni i strukturze porowatej, w szczególności popioły lotne z kotłów parowych opalanych pyłem z węgla brunatnego, doprowadza się do styczności z substancją szkodliwą, popiół i tę substancję aktywuje się wodą i miesza się do uzyskania mieszanek stabilizujących zanieczyszczenia oraz wykorzystuje się ją w stanie zestalonym (zagęszczonym).

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 309080 (22)950613 6(51) C02F 3/30

(71) INSTALEX-BIOOX Sp. z o.o., Warszawa

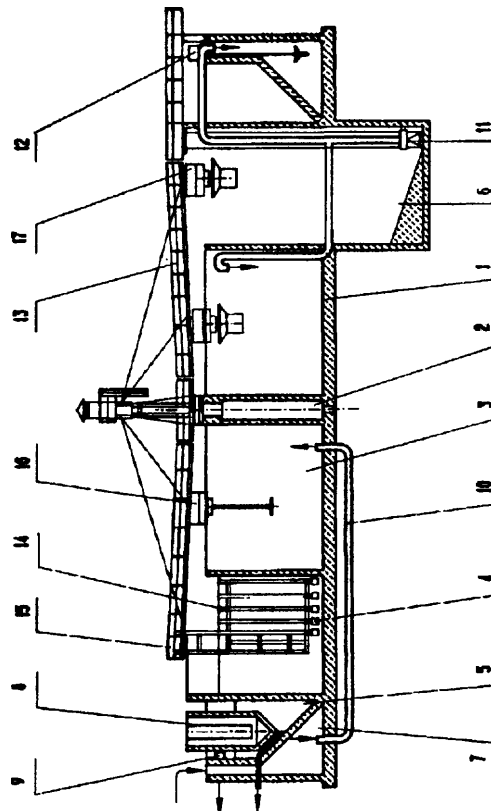
(72) Narbutt Lech

(54) Sposób oczyszczania ścieków oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

(57) Sposób oczyszczania ścieków polega na tym, że ścieki mieszane z osadem czynnym i poddawane napowietrzaniu

przepływają przez komorę beztlenową, w której mieszane są z osadem o stężeniu około 1,5 kg s.m./m³ i obciążeniu poniżej 0,45 kg BZT₅/kgd, następnie wpływają do komory niedotlenionej mieszane z osadem czynnym o stężeniu około 1,5 kg s.m./m³ i obciążeniu poniżej 0,12 kg BZT₅/kgd, gdzie są natleniane poniżej 0,6 mgO₂/l, następnie wpływają do komory tlenowej, w której intensywność natleniania nie przekracza 2,5 mgO₂/l. Urządzenie do oczyszczania ścieków ma cylindryczny zbiornik (1), który podzielony jest na pierścieniowe komory. Począwszy od środka zbiornika utworzone są komora niedotleniona (3), komora tlenowa (4), komora sedimentacji (5) oraz komora beztlenowa (7).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 309176 (22)95 0619 6(51) C02F 3/32

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Rafineryjnego, Płock

(72) Pawłowska Bożena, Olszewska Józefa,
Frączek Kazimierz, Mierzejewski
Mieczysław, Rędziński Włodzisław,
Siemion Ryszard, Skalny Władysław,
Turowski Przemysław

(54) Sposób wytwarzania wody przemysłowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wody przemysłowej z wód ściekowych uzyskanych w wyniku oczyszczania ścieków przemysłowych, zwłaszcza ścieków rafineryjnych i petrochemicznych.

Wody ściekowe poddaje się najpierw retencjonowaniu w stawach glonowo - trzcinowych, a następnie dodaje się do nich 7 - 70 ppm kompozycji chemicznej zawierającej sól imidazolinową kwasów karboksylowych, które mają od 1 do 10 atomów węgla w cząsteczce i zawierającej oksyetylenowane aminy tłuszczowe, po czym wodę poddaje się dezynfekcji środkami chlorującymi, korzystnie wodą chlorową. Środek chlorujący wprowadza się w ilości nie mniejszej niż konieczna do obniżenia stężenia bakterii do poziomu 10³/ml nie większej niż niezbędna do całkowitego zniszczenia bakterii.

(3 zastrzeżenia)

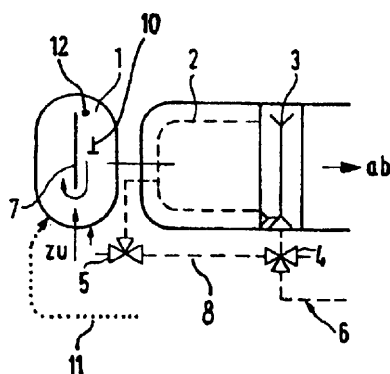
A1 (21) 314893 (22)9606 20 6(51) C02F 9/00
(31) 95 19522658 (32)95 06 22 (33) DE

(75) Von Nordenskjöld Reinhart,
Egming-Münster, DE

(54) Sposób i układ do oczyszczania ścieków

(57) Sposób oczyszczania ścieków odbywa się w szeregu kolejnych fazach, przy czym w pierwszej fazie (A) ścieki napowietrza się, w drugiej fazie (B), która także ma zawracanie osadów, odbywa się klarowanie pośrednie i ewentualnie w trzeciej fazie (C) zachodzi dopowietrzanie, a w czwartej fazie (D) sedimentacja dodatkowa z tym, że na przyłączonej fazę anaerobową od działu wuje się procesem reakcyjnym, a czas przebywania zmienia się przez dopasowanie objętości. W jednym z rozwiązań układ zawiera basen Bio-F (1), basen (2) z osadem czynnym, basen (3) do dodatkowego klarowania, stanowiska rozdzielania (4) i (5).

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 309266 (22)95 06 21 6(51) C02F 11/12

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna
im.M. Oczipowskiego, Olsztyn

(72) Krzemieniecki Mirosław

(54) Sposób odwadniania osadów ściekowych

(57) Ujawniono sposób odwadniania osadów ściekowych przez kondycjonowanie ziemią okrzemkową zawierającą komórki drożdży piwnych. Stosunek ziemi okrzemkowej do masy drożdżowej piwnej kształtuje się w zakresie od 1 : 0,2- 0,5 części wagowych.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 316208 (22) 95 05 23 6(51) C02F 11/14

(31) 94 9401560 (32)94 0524 (33) HU

(86) 95 05 23 PCT/HU95/00016

(87) 95 11 30 WO95/32159 PCT Gazette nr 51/95

(71) MULTIPROJECT KFT, Budaörs, HU

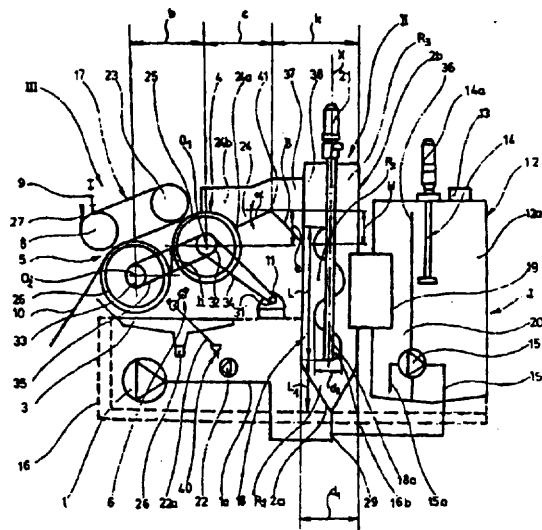
(72) Kovács László, Kovács Péter, Pető Lajos,
Pozsonyi László, Széll Gáborné

(54) Urządzenie filtracyjne, zwłaszcza do zmniejszania zawartości wody w osadzie

(57) Urządzenie filtracyjne ma reaktor, który powoduje flokulację osadu poprzednio potraktowanego chemikaliami. Reaktor ten jest wyposażony w element mieszający i przynajmniej dwa obrotowe walce filtrujące. Istotna cecha wynalazku polega na tym, że pierwszy walec filtrujący (4) jest dołączony do przenośnika uprzednio obrobionego osadu, który wychodzi z reaktora, natomiast drugi walec filtrujący (5) jest przesunięty bocznie poniżej pierwszego walca filtrującego (4). Pomiędzy walcami filtrującymi (4,5) umieszczona jest opada-

jąca pochylnia. Przedni walec filtrujący (5) porusza środki służące do prasowania osadu.

(29 zastrzeżeń)



Al(21) 314663 (22) 96 06 07 6(51) C03C 4/00

(31)95 9511691 (32)9506 09 (33) GB
95 9514190 95 07 12 GB

(71) GLAVERBEL, Bruksela, BE

(72) Terneu Robert, Legrand Philippe,
Hannotiau Michel, Schutz Alain

(54) Szyba do oszkleń o własnościach przeciwsłonecznych i sposób wytwarzania szyby do oszkleń o własnościach przeciwsłonecznych

(57) Szyba do oszkleń składa się ze szklatego substratu, będącego nośnikiem wytworzonej pirolitycznie warstwy powłoki tlenkowej cyna/antymonu, zawierającej cynę i antymon w takiej ilości, że stosunek molowy Sb/Sn wynosi 0,01 - 0,5. Powleczony substrat ma współczynnik słoneczny FS mniejszy niż 70%. Szybę wytwarza się na drodze chemicznego osadzania par z mieszaniny reagentów zawierającej źródło cyny i źródło antymonu.

(18 zastrzeżeń)

Al(21) 314664 (22) 96 06 07 6(51) C03C 4/00

(31) 95 9511691 (32)95 06 09 (33) GB
95 9514190 95 07 12 GB

(71) GLAVERBEL, Bruksela, BE

(72) Terneu Robert, Legrand Philippe,
Hannotiau Michel, Schutz Alain

(54) Szyba do oszkleń o własnościach przeciwsłonecznych

(57) Szyba do oszkleń, o korzystnych własnościach przeciwsłonecznych, do stosowania w szkleniu okien pojazdów, a zwłaszcza okien dachowych pojazdów, składa się ze szklatego substratu, będącego nośnikiem wytworzonej przez natryskiwanie pirolitycznej warstwy powłoki tlenkowej cyna/antymonu o grubości co najmniej 400 nm i zawierającej cynę i antymon w takiej ilości, że stosunek molowy Sb/Sn wynosi 0,05 - 0,5, przy czym powleczony substrat ma współczynnik przepuszczalności światła (TL) poniżej 35% i selektywność (TL/TE) wynoszącą co najmniej 1,3.

(13 zastrzeżeń)

Al(21) 314675 (22) 96 06 07 6(51) C03C 4/00

(31)95 9511841 (32)95 0610 (33) GB

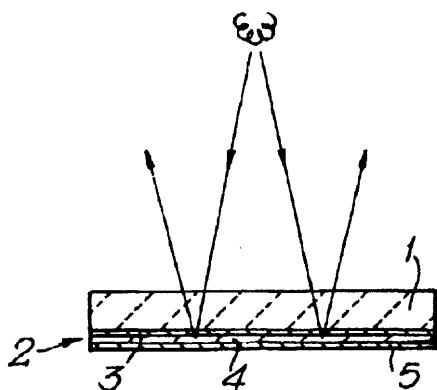
(71) PILKINGTON UNITED KINGDOM LIMITED, Merseyside, GB

(72) Jenkinson Timothy

(54) **Zwierciadło i sposób wytwarzania zwierciadła**

(57) Zielona barwa odbicia zwierciadeł z powierzchnią tylną wytworzoną przez osadzenie odbijającej warstwy (5) na dwóch zwiększających odbicie warstwach (3, 4) na szklanym podłożu (1) jest kontrolowana przez wybór materiałów warstw i grubości warstw, aby zapewnić barwę odbicia mającą wartość a^* większą niż -6 przy odbiciu światła przynajmniej 65%, korzystnie przynajmniej 70%. Wewnętrzna, zwiększająca odbicie warstwa (3) i odbijająca warstwa (5) są korzystnie z krzemu, przy czym wewnętrzna zwiększająca odbicie warstwa ma grubość optyczną mniejszą niż 125 nm, a pośrednia, zwiększająca odbicie warstwa (4), która może być z tlenku krzemu, korzystnie ma grubość optyczną większą niż 125 nm. Zwierciadło to może być wytwarzane przez osadzanie kolejnych warstw (3, 4, 6) na gorącej wstędze szkła podczas procesu wytwarzania szkła,

(19 zastrzeżeń)



Al(21) 309123 (22)95 0614 6(51) C04B 16/08

C04B 38/08

(71) Stolarski Jerzy, Częstochowa

(72) Stolarski Jerzy, Syguda Bogdan

(54) **Masa budowlana, zwłaszcza do izolacji cieplnej i akustycznej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest masa budowlana, zwłaszcza do izolacji cieplnej i akustycznej, stosowana w zaprawach tynkarskich i betonowych, w produkcji elementów konstrukcyjnych i wykończeniowych budownictwa ogólnego i przemysłowego.

Charakteryzuje się ona tym, że w przypadku zastosowania jako zaprawa tynkarska graniczne udziały wagowe poszczególnych składników w masie wynoszą: wapna gaszonego 50 do 180 kg/m³, cementu 55 do 260 kg/m³, piasku 0 do 135 kg/m³, a ponadto zawiera wprowadzony dodatkowo perlit ekspandowany w ilości 10 do 195 kg/m³.

Natomiast w przypadku zastosowania masy do wytworzenia betonów graniczne udziały wagowe poszczególnych składników w masie wynoszą: cementu 115 do 415 kg/m³, wody związanej 25 do 85 kg/m³, a ponadto posiada w swym składzie dodatkowo wprowadzony perlit ekspandowany w ilości 10 do 200 kg/m³. W zależności od zastosowanych proporcji poszczególnych składników perlit może być stosowany jako dodatek kruszyw piaskowych w zaprawach tynkarskich lub jako ich zamiennik. Analogicznie w betonach - może być stosowany jako dodatek kruszyw żwirowych lub jako zamiennik tych kruszyw.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 309114 (22) 95 06 13 6(51) C05B 1/00

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Siarkowego **SIARKOPOL**, Tarnobrzeg

(72) Dojka Marian, Krajewski Jan, Mieczkowski Jan

(54) **Sposób otrzymywania substancji nawozowych zawierających siarkę elementarną**

(57) Sposób polega na wprowadzeniu siarki do surowców fosforowych przed ich przetwórstwem na superfosfat lub nawozy wieloskładnikowe, a także do już wytworzonego superfosfatu przed jego granulacją lub przetwórstwem na nawozy wieloskładnikowe.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 316028 (22)9502 20 6(51) C05G 3/08

(31)94 4405392 (32)94 02 21 (33) DE

(86) 95 02 20 PCT/DE95/00248

(87) 95 08 24 WO95/22515 PCT Gazette nr 36/95

(71) **SKW STICKSTOFFWERKE PIESTERITZ** GMBH, Lutherstadt Wittenberg, DE(72) Grabarse Margrit, Lang Sieghard, Michel Hans-Jürgen, **Wozniak** Hartmut(54) **Kompozycje substancji czynnych do hamowania lub regulowania nitrifikacji**

(57) Opisano środki hamujące nitrifikację, charakteryzujące się tym, że jako substancje czynne zawierają 1H-1,2,4-triazol lub podstawiony 1H-1,2,4-triazol albo ich sole lub kompleksy z metalami oraz co najmniej jeden inny związek, taki jak dwucyjanodwuamid, amidnotiomocznik, tiomocznik, tiosiarczan amonowy, tiocyjanian amonowy.

Środki te wykazują znaczne efekty synergiczne i w porównaniu ze związkami pojedynczymi są korzystniejsze ze względu na ich zwiększoną aktywność, mniejsze dawki nanozowania i koszty.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 309238 (22)9506 22 6(51) C07C 35/08

C07C 49/403

C07C 27/28

(71) Instytut Chemii Przemysłowej im.

Prof. Ignacego Mościckiego, Warszawa;

Zakłady Azotowe PUŁAWY **S.A.**, Puławy(72) Zimowski Andrzej, Balcerzak **Kazimierz**,

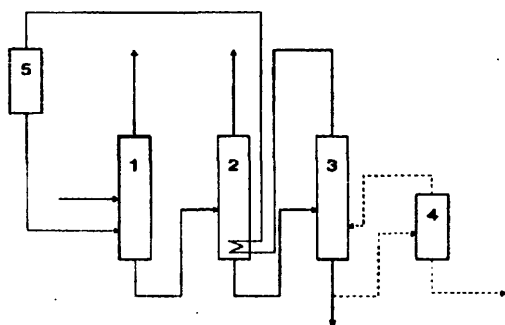
Maczuga Jan, Marchwiany Henryk,

Gotkowski Andrzej, **Kwietniewski** Wiesław,**Uszyński** Aleksander(54) **Sposób usuwania zanieczyszczeń wysokoprężnych z mieszanin cykloheksanolu i cykloheksanolu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania zanieczyszczeń na drodze destylacyjnej z mieszanin cykloheksanolu i cykloheksanolu wytworzonych w procesie utleniania cykloheksanu i odwodorniania cykloheksanolu.

Sposób polega na tym, że oddzielenie cykloheksanolu od produktów wysokoprężnych prowadzi się w kolumnie destylacyjnej (3) pracującej pod ciśnieniem 66,7 - 133,3 kPa, przy czym ciecz wyczerpaną z tej kolumny odprowadza się na zewnątrz układu lub do dodatkowego układu destylacyjnego (4) pracującego pod ciśnieniem 10-100 mm Hg, z którego destylat zwraca się do kolumny (3).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 309239 (22)9506 22 6(51) C07C 35/08
C07C 49/403
C07C 27/28

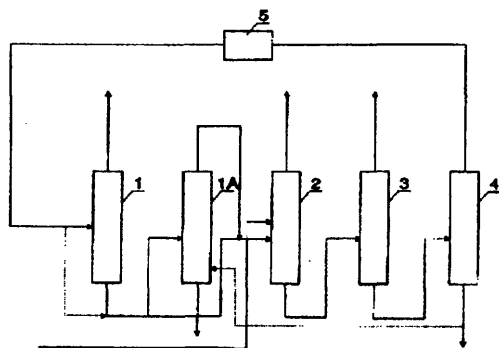
- (71) Instytut Chemii Przemysłowej
im. Prof. Ignacego Mościckiego, Warszawa;
Zakłady Azotowe PUŁAWY S.A., Puławy
(72) Zimowski Andrzej, Balcerzak Kazimierz,
Maczuga Jan, **Uszyński** Aleksander,
Marchwiany Henryk, Gotkowski Andrzej,
Kwietniewski Wiesław

(54) Sposób usuwania zanieczyszczeń z
mieszanin cykloheksanonu i cykloheksanolu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania zanieczyszczeń na drodze destylacyjnej z mieszanin cykloheksanonu i cykloheksanolu otrzymywanych w procesie utleniania cykloheksanu, jak też w procesie odwodorniania cykloheksanolu do cykloheksanonu.

Sposób polega na tym, że część produktu odwodorniania cykloheksanolu lub produktu odwodorniania cykloheksanolu po oddestylowaniu węglowodorów i wody powstałych w procesie odwodorniania cykloheksanolu w ilości 1-15% tego strumienia kieruje się do kolumny destylacyjnej (1A) pracującej pod ciśnieniem 6.67 - 101.3 kPa. Ciecz wyczerpaną z tej kolumny odprowadza się na zewnątrz układu destylacyjnego, a destylat z tej kolumny, łącznie z pozostałą ilością produktu odwodorniania cykloheksanolu, kieruje się do kolumny (2), do której kierowany jest produkt utleniania cykloheksanu.

(2 zastrzeżenia)



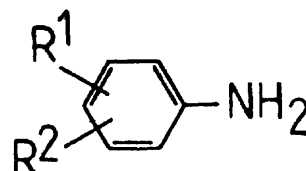
AI(21) 314749 (22)96 06 12 6(51) C07C 209/36
C07C 211/43
B J23/44

- (31) 95 19521587 (32) 95 06 14 (33) DE
(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT,
Leverkusen, DE
(72) Langer Reinhard, Buysch Hans-Josef,
Pentling Ursula

(54) Sposób wytwarzania amin aromatycznych na drodze uwodornienia w fazie gazowej i katalizator do tego sposobu

(57) Wynalazek dotyczy ulepszonego sposobu wytwarzania amin aromatycznych o wzorze 1 na drodze katalitycznego uwodornienia związków nitroaromatycznych w fazie gazowej, przy czym katalizator stanowi pallad i ołów na graficie lub na zawierającym grafit koksie jako nośniku, a w przeliczeniu na równoważnik grup nitrowych wprowadza się na katalizator 30 - 6000 równoważników wodoru.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 314750 (22)96 06 12 6(51) C07C 209/36
C07C 211/43
B J23/44

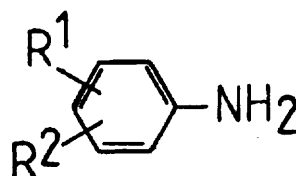
(31) 95 19521670 (32) 95 06 14 (33) DE

- (71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT,
Leverkusen, DE
(72) Langer Reinhard, Buysch Hans-Josef,
Pentling Ursula

(54) Sposób wytwarzania amin aromatycznych na drodze uwodornienia w fazie gazowej i katalizator do tego sposobu

(57) Wynalazek dotyczy ulepszonego sposobu wytwarzania amin aromatycznych o wzorze 1 na drodze katalitycznego uwodornienia związków nitroaromatycznych w fazie gazowej, przy czym katalizator stanowi pallad na graficie lub na zawierającym grafit koksie jako nośniku, a w przeliczeniu na równoważnik grup nitrowych wprowadza się na katalizator 30 - 6000 równoważników wodoru.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 316141 (22)95 02 21 6(51) C07C 235/60
C07C 237/30
A01N 37/40
A01N 37/44

(31)94 207508 (32)940308 (33) US

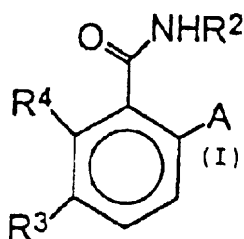
- (86) 95 02 21 PCT/US95/02193
(87) 95 09 14 WO95/24380 PCT Gazette nr 39/95
(71) MONSANTO COMPANY, St. Louis, US
(72) Phillion Dennis Paul, Van Sant Karey Alan,
Walker Daniel Mark

(54) Wybrane środki grzybobójcze do zwalczania choroby -**zgorzeli** siewek u roślin

(57) Ujawniono związek do zwalczania choroby zgorzeli siewek (zgorzeli podstawy źdźbła) u roślin, dodawany najlepiej do nasion przed rozpoczęciem uprawy, będący środkiem grzybo-

bójcym o wzorze (I), w którym R^2 oznacza etyl, izopropyl, propyl lub allyl, A oznacza $N(CH_3)_{1-n}H_nR^5$ lub OR^8 gdzie n równa się 0 lub 1, R^5 oznacza $(CH_3)_m(CH_2CH_2)_{3-m}C$, 1-metylo-1-cyklopentyl, 1-metylocykloheksyl lub 2,3-dimetylo-2-butył, gdzie m równa się 0, 1, 2 lub 3 i R^6 jest niezależnie R^5 lub 2,3,3-trimetylo-2-butył, R^3 oznacza H lub niezależnie R^4 i R^4 oznacza chlorowec (halogen) lub CH_3 , z tym zastrzeżeniem, że jeśli A oznacza $N(CH_3)_{1-n}H_nR^5$, R^3 oznacza H i R^3 oznacza 1-metylo-1-cykloheksyl lub $(CH_3)_m(CH_2CH_2)_{3-m}C$, gdzie m równa się 0 lub 3 lub jeśli R^3 jest chlorowcem i R^3 oznacza $(CH_3)_m(CH_2CH_2)_{3-m}C$, gdzie m równa się 3, to R^2 nie może być grupą etylową i z tym zastrzeżeniem, że jeśli A oznacza OR^8 , wówczas m jest równe lub mniejsze od 2 i jeśli R^3 oznacza H lub chlorowec i R^2 oznacza etyl lub izopropyl, wówczas R^5 jest grupą $(CH_3)_m(CH_2CH_2)_{3-m}C$, w której m równa się 1. Jego sól do zastosowań w agronomii oraz kompozycje z nimi, metody ich zastosowania i sposoby ich wytwarzania.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 316192 (22)95 02 27 6(51) C07C 259/06
C07C 259/10
C07C 259/14
C07C 259/18
C07C 323/47
C07C 317/28
A01N 37/52

(31)94 4408006 (32)940310 (33) DE
94 4414986 94 04 29 DE
94 4422154 94 06 24 DE

(86) 95 02 27 PCT/EP95/00708

(87) 95 09 14 WO95/24383 PCT Gazette nr 39/95

(71) BAYER AKTIENGESSELLSCHAFT, Leverkusen, DE

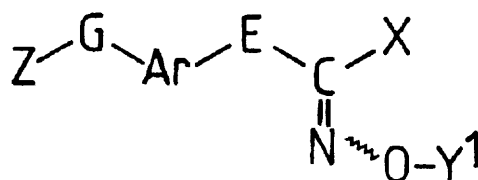
(72) Gerdes Peter, Gayer Herbert, Krüger Berndt-Wieland, Gallenkamp Bernd, Dehne Heinz-Wilhelm, Dutzmann Steffen, Hänssler Gerd, Stenzel Klaus

(54) Pochodne oksymów i ich zastosowanie jako środków do zwalczania szkodników

(57) Ujawniono pochodne oksymów o ogólnym wzorze 1, w którym Ar oznacza ewentualnie podstawioną grupę arylenową lub heteroarylenową, E oznacza bezpośrednio wiązanie albo grupę 1-alkeno-1,1-dyloową, która w pozycji 2 zawiera resztę R albo grupę 2-aza-1-alkeno-1,1-dyloową, która w pozycji 2 zawiera resztę R^2 albo grupę 3-aza-1-propeno-2,3-dyloową, która w pozycji 3 zawiera resztę R, a w pozycji 1 resztę R^1 albo grupę 1-aza-1-propeno-2,3-dyloową, która w pozycji 1 zawiera resztę R^2 albo grupę 1,3-diaza-1-propeno-2,3-dyloową, która w pozycji 3 zawiera resztę R, a w pozycji 1 resztę R^2 albo ewentualnie podstawioną grupę iminową ("azametylen", $N-R^3$), G oznacza atom tlenu, ewentualnie podstawioną grupę alkanodiyloową, alkenodiyloową, oksaalkenodiyloową, alkinodiyloową albo jedną z następujących grup $-Q-CQ-$, $-CQ-Q-$, $-CH_2-Q-$, $-Q-CH_2-$, $-CQ-Q-CH_2-$, $-CH_2-Q-CQ-$, $-Q-CQ-CH_2-$, $-Q-CQ-Q-CH_2-$, $-N=N-$, $-S(O)_n-$, $-CH_2-S(O)_n-$, $-CQ-$, $-S(O)_n-CH_2-$, $-C(R^4)=N-O-$,

$-C(R^4)=N-O-CH_2-$, $-N(R^5)-$, $-CQ-N(R^5)-$, $-N(R^5)-CQ-$, $-Q-CQ-N(R^5)-$, $-N=C(R^4)-Q-CH_2-$, $-CH_2-O-N=C(R^4)-$, $-N(R^4)-CQ-Q-$, $-CQ-N(R^5)-CQ-Q-$, $-N(R^5)-CQ-Q-CH_2-$, $-CQ-CH_2-$ albo $-N=C(R^4)=N-O-$, X oznacza grupę $-OX^1$, $-SX^1$, $-SOX^1$, $-SO_2X^1$ albo $-NX^2X^3$, przy czym X^1 , X^2 i X^3 niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru albo każdorazowo ewentualnie podstawioną grupę alkilową, cykloalkilową, aryloową lub heterocykliczną albo X^2 i X^3 wraz z atomem azotu tworzą ewentualnie podstawioną grupę heterocykliczną, Y^1 oznacza atom wodoru albo każdorazowo ewentualnie podstawioną grupę alkilową, cykloalkilową, aryloową lub heterocykliczną, a Z oznacza każdorazowo ewentualnie podstawioną grupę alkilową, alkenyloową, alkinylową, cykloalkilową, aryloową, aryloksyloową, aryliotio, aryloaminoową, heterocykliczną, heterocykliczną, heterocykliczną lub heterocykliczną.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 315974 (22)950213 6(51) C07D 213/77
A61K 31/44

(31)94 4405641 (32)94 02 22 (33) DE

(86) 95 02 13 PCT/EP95/00525

(87) 95 08 24 WO95/22528 PCT Gazette nr 36/95

(71) HANDFORTH INVESTMENTS LTD, Douglas, GB

(72) Aldomá Gustavo Enrique, Piatti Susana Elida

(54) 2-(4-metoksyfenoksy)-3-pirydynoamina, jej kompozycje farmaceutyczne i zastosowanie terapeutyczne

(57) Produkt 3-amino-2-(4-metoksyfenoksy)pirydyna i jej sole przydatne farmaceutycznie, zwłaszcza hydrochlorek, są nowymi produktami, które są przygotowane przez katalityczne uwodornienie w odpowiednim rozpuszczalniku 2-(4-metoksyfenoksy)-3-nitropyridyny, ewentualnie w obecności kwasu odpowiadającego tej soli. Jej kompozycje farmaceutyczne zawierające wystarczające ilości odpowiednich środków pomocniczych do jej podawania lokalnego okazują się szczególnie użyteczne w terapii do leczenia zapalnych chorób skóry. Testy działania dermatologicznego za pomocą obrzęku ucha myszy spowodowanego przez TPA i obrzęku łapy szczura spowodowanego przez karagenan wykazują, że produkt ten jest znacznie bardziej aktywny przy podawaniu lokalnym niż ibuprofen i nimesulid, dwa znane związki działające przeciwzapalnie.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 315970 (22)9502 09 6(51) C07D 249/20
C07D 405/12

C07D 409/12

C07F 9/08

A01N 43/653

A01N 57/24

A01N 47/06

(31)94 4405614 (32)94 02 22 (33) DE

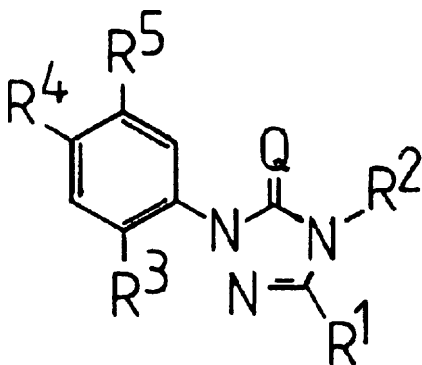
(86) 95 02 09 PCT/EP95/00466

(87) 95 08 24 WO95/22532 PCT Gazette nr 36/95

- (71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT,
Leverkusen, DE
(72) Linker **Karl-Heinz**, Findeisen Kurt, Haas
Wilhelm, Schallner Otto, Wroblowsky
Heinz-Jürgen, Dollinger Markus, **Santel**
Hans-Joachim
(54) **Podstawione triazolinony i ich zastosowanie
jako środków chwastobójczych**

(57) Ujawniono nowe podstawione triazolinony o ogólnym wzorze 1, w którym Q oznacza atom tlenu lub siarki, R¹ oznacza grupę chlorowcoalkilową, R² oznacza atom wodoru, grupę aminową, cyjanową, alkilową, alkenylową, alkinyłową, chlorowcoalkilową, chlorowcoalkenylową, chlorowcoalkinylową, alkoksyalkilową, alkilidenoiminową albo każdorazowo ewentualnie podstawioną grupę cykloalkilową lub cykloalkiloalkilową, R³ oznacza atom wodoru albo chlorowca, R⁴ oznacza grupę cyjanową lub nitrową, a R⁵ oznacza grupę izocyjanową, tiocyjanianową, sulfonową, chlorowcosulfonową, alkiloaminoalkilową, dialkiloaminoalkilową, alkilidenoaminoalkilową, cykloalkilidenoaminoalkilową, każdorazowo ewentualnie podstawioną grupę cykloalkenylową lub heterocykloalkenylową albo jedną z następujących związanych poprzez azot lub tlen grup: -NR⁶R⁷, -N=CR⁸R⁹, -O-CO-R¹⁰, -O-CS-R¹⁰, -O-CHR¹¹-P(O)(OR¹²)₂.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 316175 (22)95 02 27 6(51) C07D 307/64
C07D 333/62
C07D 261/18
C07D 413/04
C07D 261/10
C07D 275/02
C07D 263/46
C07D 277/40

(31) 94 9404716	(32) 94 03 10	(33) GB
94 9404717	94 03 10	GB
94 9404718	94 03 10	GB
94 9404719	94 03 10	GB
94 9404720	94 03 10	GB
94 9404721	94 03 10	GB
95 9500521	95 01 11	GB

(86) 95 02 27 PCT/GB95/00400

(87) 95 09 14 WO95/24403 PCT Gazette nr 39/95

(71) ZENECA Limited, Londyn, GB
(72) Turnbull Michael **Drysdale**, Bansal
Harjinder Singh, Smith Alison Mary, Salmon
Roger, Fitzjohn Steven, Godfrey
Christopher Richard **Ayles**, Hotson Matthew
Brian, **Sillars** Nan Catherine, Dowling Alan
John

(54) **(4,4-Difluorobut-3-enylotio) -podstawione
heterocykliczne lub karbocykliczne związki
pierścieniowe o aktywności szkodnikobójczej**

(57) Przedmiotem wynalazku są w szczególności związki o wzorze R-(SO)_nCH₂CH₂CH=CF₂, w którym n oznacza 0, 1 lub 2, a R oznacza podstawiony nienasycony pierścień heterocykliczny pięcio- lub sześciocłonowy lub podstawiony fenyl, ich sole, sposoby wytwarzania w/w związków i zawierające je kompozycje do stosowania w rolnictwie.

W/w związki wykazują aktywność nicieniobójczą, owadobójczą i roztoczobójczą.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 314635 (22)960605 6(51) C07D 403/06

(31) 95 489183 (32)95 0609 (33) US

(71) **F.Hoffmann-La Roche** AG, Bazylea, CH
(72) Bantle Gary W., CA; Guzman **Agnel**, MX;
Lopez-Tapia Francisco J., US;
Perez-Medrano **Arturo**, MX; **Sjogren** Eric
B., US; **Elworthy** Todd R., US;
Jaime-Figueroa Saul, US; Morgans David
J., Jr., US; **Pfister** Jürg R., US; **Talamas**
Francisco X., US

(54) **Pochodne pirymidynodionu,
pirymidynotrionu, triazynodionu i
tetrahydrochinazolinodionu oraz sposób ich
wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe związki antagonistyczne względem receptora α₁ adrenergicznego, przedstawione wzorem 1, w którym: R¹ oznacza grupę acetyloaminową, aminową, cyjanową, trifluoroacetyloaminową, atom chlorowca, atom wodoru, grupę hydroksylową, nitrową, metylosulfonilaminową, 2-propynyloksylową, grupę wybraną spośród grup (C₁₋₆) alkilowej, (C₃₋₆) cykloalkilowej, (CM) cykloalkilo (C₁₋₄) alkilowej, (C₁₋₆) alkiloksylowej, (C₃₋₆) cykloalkiloksylowej, (C₃₋₆) cykloalkilo (C₁₋₄) alkiloksylowej i (C₁₋₄) alkilotio (które ewentualnie są podstawione jednym do trzech atomami chlorowców) lub grupę wybraną spośród arylowej, arylo (C₁₋₄) alkilowej, heteroarylowej, heteroarylo (C₁₋₄) alkilowej, grupy aryloksylowej, arylo (C₁₋₄) alkiloksylowej, heteroaryloksylowej i heteroarylo (C₁₋₄) alkiloksylowej (w których aryli i heteroaryli są ewentualnie podstawione jednym do dwóch podstawnikami wybranymi spośród atomów chlorowców lub grupy cyjanowej), R² oznacza grupę cyjanową, atom chlorowca, atom wodoru, grupę hydroksylową lub grupę wybraną spośród (C₁₋₆) alkilowej i (C₁₋₆) alkiloksylowej (które ewentualnie są podstawione jednym do trzech atomami chlorowców), obydwa R³ i R⁴ oznaczają wodór lub metyl lub razem oznaczają etylen, a R⁵ oznacza podstawiony sześciocłonowy nasycony lub nienasycony pierścień zawierający atomy azotu oraz ich farmaceutycznie dopuszczalne sole i N-tlenki, sposób wytwarzania tych związków oraz zawierające je kompozycje farmaceutyczne.

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) 316143 (22)95 02 28 6(51) C07D 413/06

C07D 265/32

C07F 9/6558

A61K 31/535

(31)94 206771 (32)940304 (33) US

(86) 95 0228 PCT/US95/02551

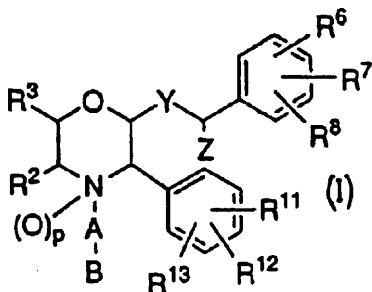
(87) 95 09 08 WO95/23798 PCT Gazette nr 38/95

(71) **MERCK & CO., INC.**, Rahway, US
(72) Dorn Conrad P., Hale **Jeffrey** J., MacCoss
Malcolm, Mills Sander G.

- (54) **Prekursory** antagonistów **morfolinowego** receptora tachykininy

(57) Przedmiotem wynalazku są w szczególności, podstawione związki heterocykliczne o ogólnym wzorze strukturalnym (I), będące antagonistami receptorów tachykininowych, użyteczne m.in. w traktowaniu chorób zapalnych, bólu lub migreny, astmy i wymiotów.

(28 zastrzeżeń)



Al(21) 316006 (22)95 02 17 6(51) C07D 471/14

A61K 31/55

(31)94 198242 (32)94 0218 (33) US
94 356415 94 12 14 US

(86) 95 02 17 PCT/US95/01993

(87) 95 08 24 WO95/22545 PCT Gazette nr 36/95

(71) BOEHRINGER INGELHEIM
PHARMACEUTICALS, INC., Ridgefield,
US

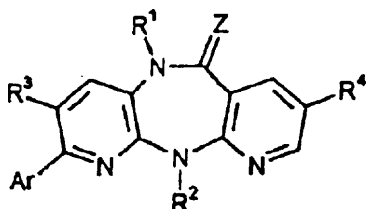
(72) Hargrave Karl D., Kelly Terence A., Kapadia
Suresh R., Proudfoot John R., McNeil
Daniel W., Patel Usha R., Cardozo Mario G.

(54) **2-heteroarylo-5,11-dihydro-6H-dipirido [3,2-b:2',3'-e] [1,4] diazepiny** i ich zastosowanie w zapobieganiu i leczeniu zakażeń HIV

(57) Ujawniono nowe 2-heteroarylo-5,11-dihydro-6H-dipirido [3,2-b:2',3'-e] [1,4] diazepiny o wzorze (1), sposób ich wytwarzania i zastosowania oraz zawierające je kompozycje farmaceutyczne.

Związki te są użyteczne w zapobieganiu lub leczeniu zakażeń HIV.

(8 zastrzeżeń)



1

Al(21) 314745 (22)96 06 12 6(51) C07D 487/00

A61K 31/435

(31)95 9506951 (32)95 0613 (33) FR

(71) SYNTHELABO, Le Plessis-Robinson, FR

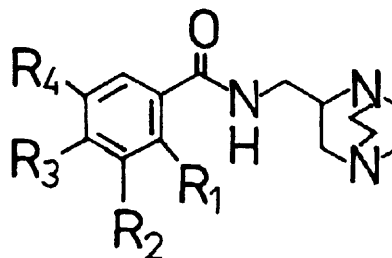
(72) Jegham Samir, Koenig Jean Jacques,
Lochead Alistair, Nedelec Alain, Guminski
Yves

- (54) Pochodne

N-[(1,4-diazabicyklo[2.2.2]-okt-2-ylometylo]b ennamidu oraz sposób ich wytwarzania

(57) Ujawniono związki odpowiadające ogólnemu wzorowi 1, w którym R₁ oznacza grupę metoksyłową lub cyklopropylometoksyłową, R₂ oznacza atom wodoru, chloru lub bromu lub też R₁ i R₂ tworzą razem grupę o wzorze -O-CH₂-O-, -O-(CH₂)₂-, -O-(CH₂)₃-O- lub -O-(CH₂)₃-O-, R₃ oznacza atom wodoru lub grupę aminową i R₄ oznacza atom wodoru, chloru lub bromu oraz sposób ich wytwarzania

(12 zastrzeżeń)



Al(21) 309064 (22)95 0609 6(51) C07D 487/04

(71) Akademia Medyczna, Lublin

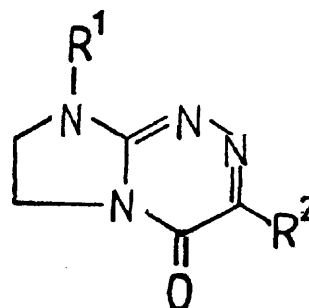
(72) Tkaczyński Tadeusz, Sztanke Krzysztof

(54) Sposób otrzymywania nowych pochodnych
7,8-dihydro-6H-imidaz [2,1-c]1,2,4-triazyno-4-onu

(57) Sposób dotyczy otrzymywania nowych związków o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ oznacza podstawnik aromatyczny, a R² oznacza benzyl lub podstawiony benzyl.

Wymienione związki otrzymuje się przez kondensację odpowiednio podstawionych halogenowodoroków hydrazonów imidazolidyno-2-onów z kwasem fenylopirogronowym i jego pochodnymi, w środowisku rozpuszczalnika organicznego, w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika, w obecności substancji zasadowych.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 309065 (22)9506 09 6(51) C07D 487/04

(71) Akademia Medyczna, Lublin

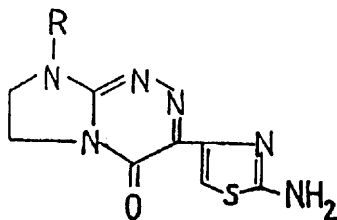
(72) Tkaczyński Tadeusz, Sztanke Krzysztof

(54) Sposób otrzymywania nowych pochodnych
3-[4'-(2'-aminotiazolilo)]-8-arylo-7,8-dihydro-6H-imidazo[2,1-c]1,2,4-triazyno-4-onu

(57) Sposób dotyczy otrzymywania nowych związków o wzorze ogólnym 1, gdzie R oznacza podstawnik aromatyczny. Wymienione związki otrzymuje się przez kondensację odpowiednio podstawionych halogenowodoroków hydrazonów imidazolidyno-2-onów z estrem etylowym kwasu 2-(2-amino-4-tiazolilo)-glioksalowego, w środowisku rozpuszczalnika orga-

nicznego, w temperaturze wrzenia **rozpuszczalnika**, w czasie 1 - 8 godzin, w obecności substancji zasadowych.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 309066 (22)95 06 09 6(51) C07D 487/04

(71) Akademia Medyczna, Lublin

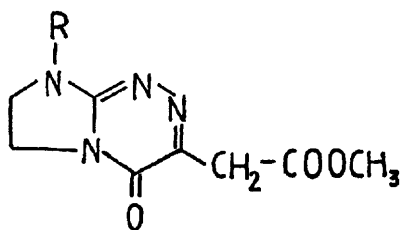
(72) **Tkaczyński Tadeusz**, Sztanke Krzysztof

(54) Sposób otrzymywania nowych estrów metylowych kwasów **7,8-dihydro-6H-imidazo [2,1-c] 1,2,4-triazyno-4-okso-3-octowych**

(57) Sposób dotyczy otrzymywania nowych związków o wzorze ogólnym 1, gdzie R oznacza podstawnik aromatyczny.

Wymienione związki otrzymuje się przez kondensację odpowiednio podstawionych halogenowodoroków hydrazonów imidazolidyno-2-onów z **estrem** dimetylowym kwasu acetylenodikarboksylowego, w środowisku rozpuszczalnika organicznego, w temperaturze wrzenia **rozpuszczalnika**, w czasie 1-7 godzin, w obecności substancji zasadowych.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 314732 (22) 96 06 11 6(51) C07D 491/052

(31)95 6000171

(32)95 0613

(33) US

(71) AMERICAN HOME PRODUCTS CORPORATION, Madison, US

(72) Humber Leslie George, Reuter Gerald Louis

(54) Doustne preparaty S(+)-etodolaku

(57) Przedmiotem wynalazku jest akceptowalny organoleptycznie doustny preparat farmaceutyczny zawierający kwas S(+)-1,8-dietyl-1,3,4,9-tetrahydropirano[3,4-b]indolo-1-octowy, korzystnie ze składnikiem kwasowym, znany także jako kwas S(+)-etodolakowy lub S(+)-etodolak.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 316197 (22)95 01 30 6(51) C07D 495/04

C07D 498/04

C07D 513/04

A61K 31/55

(31) 94 207330

(32) 94 03 07

(33) US

94 351611

941212

US

(86) 95 01 30 PCT/US95/01275

(87) 95 09 14 WO95/24408 PCT Gazette nr 39/95

(71) Warner-Lambert Company, Morris Plains, US

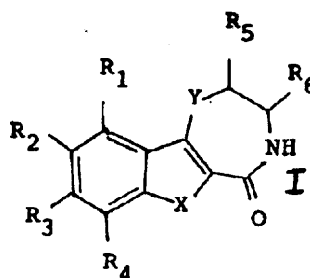
(72) Boschelli Diane Harris, US; Connor David Thomas, GB; **Kramer** James Bernard, US; Unangst Paul Charles, US

(54) **Benzotiofeno**, benzofurano i **indolotiazepinony**, oksazepinony i diazepinony jako czynniki zapobiegające adhezji komórek oraz hamujące działanie wirusa HIV

(57) Benzotiofeno, benzofurano i indolotiazepinony, oksazepinony oraz diazepinony o wzorze ogólnym I, a także sposoby ich otrzymywania, opisane są jako czynniki obniżające adhezję białych krwinek na powierzchni śródk błon ka naczyniowego i jako takie stanowią skuteczne czynniki terapeutyczne w leczeniu stanów zapalnych.

Związki te hamują także aktywację ludzkiego wirusa obniżonej odporności HIV.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 309020 (22)95 06 09 6(51) C07D 501/20

(71) Polska Akademia Nauk Instytut Chemii Organicznej, Warszawa; Tarchomińskie **Zakłady** Farmaceutyczne POLFA S.A., Warszawa

(72) Winiarski Jerzy, Prościewicz **Bogusław**, Żądęk-Saczuk Hanna, **Dzięgielewski Kazimierz**, Naperty Sławomir, Lewandowska Maria Bożena, Czapnik Mariusz, Biedrzycki Marek, Nowakowska Krystyna, Szymbor Krzysztof

(54) Ester piwaliloksymetylowy kwasu Z,7[2(2-aminotiazolilo-4)2-metoksyiminoacetyloamino]deacetoksycefalosporynowego o wysokiej czystości i nowej **strukturze**, sposób jego wytwarzania oraz sposób wytwarzania postaci amorficznej tego estru

(57) Ester charakteryzuje się tym, że ma postać krystaliczną. Sposób polega na tym, że surowy ester piwaliloksymetylowy kwasu Z,7[2(2-aminotiazolilo-4)2-metoksyiminoacetyloamino]deacetoksycefalosporynowego nowego miesza się z izopropanolem, przy czym podczas mieszania roztwór lub zawiesinę ogrzewa się w zakresie temperatur od temperatury pokojowej do temperatury wrzenia, korzystnie 40 do 60°C. Następnie zawiesinę schładza się do temperatury pokojowej odsącza się powstały osad krystalicznej formy estru piwaliloksymetylowego kwasu Z,7[2(2-aminotiazolilo-4)2-metoksyiminoacetyloamino]deacetoksycefalosporynowego o wysokiej czystości.

Krystaliczną postać estru piwaliloksymetylowego kwasu Z,7[2(2-aminotiazolilo-4)2-metoksyiminoacetyloamino]deacetoksycefalosporynowego przeprowadza się w postać amorficzną przez rozpuszczenie w rozpuszczalniku organicznym, korzystnie w metanolu i wytrącenie wodą lub roztworem soli nieorganicznych.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 309021 (22)95 0609 6(51) C07D 501/20

- (71) Polska Akademia Nauk, Instytut Chemii Organicznej, Warszawa; Polska Akademia Nauk, Zakład Doświadczalny **CHEMIPAN** Instytutu Chemii Fizycznej i Instytutu Chemii Organicznej, Warszawa
- (72) Winiarski Jerzy, Prościwicz Bogusław, Gwardiak Katarzyna, Karczewski Romuald, Cieślak Marek, Grzybowski Jerzy, Gwiazda Piotr
- (54) Sposób otrzymywania kwasu **Z,7** [2(2-aminotiazolilo-4)2-metoksyiminoacetyloamino] cefalosporynowego o wysokiej czystości

(57) Sposób polega na tym, że najpierw sporządza się roztwór tego kwasu w rozpuszczalniku. Następnie roztwór ten filtruje się przez membranę ultrafiltracyjną. Z przefiltrowanej cieczy wydziela się kwas **Z,7**[2(2-aminotiazolilo-4)2-metoksyiminoacetyloamino] cefalosporyny nowymi metodami, korzystnie przez zmianę pH, zateżnienie roztworu lub jego liofilizację.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 309237 (22)95 06 22 6(51) C07F 7/08

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej im.Prof. Ignacego Mościckiego, Warszawa
- (72) Maciejewski Mieczysław, Janiszewska Jolanta
- (54) Sposób otrzymywania odpornych na wodę nowych produktów **połączenia** cyklodekstryny z silikonami

(57) Sposób otrzymywania odpornych na wodę nowych produktów połączenia cyklodekstryny z silikonami polega na tym, że roztwór wodny **cyanoetylowanej β-cyklodekstryny** poddaje się działaniu pochodnej **dichlorosilanu**.

Produkty otrzymane tym sposobem mają zastosowanie w chromatografii do **rozdziału racemicznych mieszanin związków optycznie czynnych**.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 314787 (22) 96 06 14 6(51) C07F 7/08
C08K 5/54
C08L 101/00

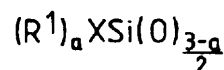
- (31) 95 9507445 (32) 95 06 16 (33) FR
- (71) RHONE-POULENC CHIMIE, Courbevoie, FR
- (72) Karrer Philippe, **Mignani** Gérard, Pontini Bernard, **Storet** Isabelle
- (54) Nowe związki silikonowe zawierające cykliczne aminy z przeszkodami **przestrzennymi**, przydatne w stabilizacji świetlnej i termicznej polimerów

(57) Wynalazek dotyczy **poliorganosiloksanów**, w których na cząsteczkę przypadają co najmniej trzy grupy **siloksyłowe**, w tym co najmniej jedna o wzorze 1, gdzie R^1 oznacza rodnik alkilowy o 1 - 4 atomach węgla lub fenyl, X zawiera aminę cykliczną związaną z krzemem przez wiązanie Si-A-C₁, gdzie A oznacza resztę zawierającą grupę acetalu cyklicznego.

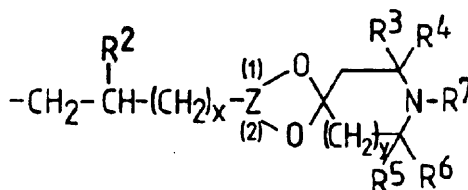
Bardziej szczegółowo, X oznacza jednowartościową grupę o wzorze 2.

Przedmiotem wynalazku jest również m.in. sposób stosowania tego rodzaju poliorganosiloksanów w polimerach dla poprawienia ich odporności na degradację świetlną, utleniającą i termiczną.

(19 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A1(21) 316202 (22) 95 03 08 6(51) C07H 21/00
C07K 14/50
C12N 15/00

- (31) 94 207412 (32) 94 03 08 (33) US
- (86) 95 03 08 PCT/US95/02950
- (87) 95 09 14 WO95/24414 PCT Gazette nr 39/95
- (71) HUMAN GENOME SCIENCES INC, Rockville, US
- (72) Hu Jing-Shan, Gocayne Jeannine D.
- (54) Fibroblastowy czynnik wzrostowy -10

(57) Wynalazek ujawnia polipeptydy ludzkiego FGF-10 i DNA (RNA) kodujące takie polipeptydy FGF-10, procedurę otrzymywania tego polipeptydu technikami rekombinacji, a także sposoby wykorzystania takich polipeptydów do stymulacji ponownego unaczyniania, leczenia ran i zapobiegania uszkodzeniom neuronalnym. Ujawnia również antagonistów tych polipeptydów i ich stosowanie jako środka terapeutycznego do zapobiegania nienormalnej proliferacji komórek, chorobom nadmiernego unaczynienia i proliferacji nabłonkowych komórek soczewki.

Wynalazek ujawnia również diagnostyczne sposoby wykrywania mutacji sekwencji kodującej FGF-10 i zmian stężenia białka FGF-10 w próbce pochodzącej od gospodarza.

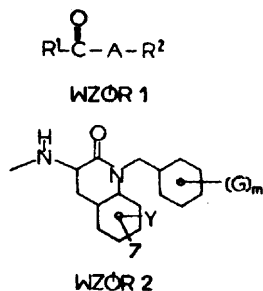
(24 zastrzeżenia)

A1(21) 316114 (22)95 03 02 6(51) C07K 5/02
C07K 5/06

- (31) 94 4406884 (32)94 03 03 (33) DE
94 4406885 940303 DE
- (86) 95 03 02 PCT/EP95/00760
- (87) 95 09 08 WO95/23810 PCT Gazette nr 38/95
- (71) **BOEHRINGER** INGELHEIM KG, Ingelheim am Rhein, DE
- (72) Esser **Franz**, Schnorrenberg Gerd, Dollinger Horst, Jung Birgit, Buerger Erich, Speck Georg
- (54) Nowe pochodne **aminokwasów**, sposób ich wytwarzania oraz kompozycje farmaceutyczne zawierające te związki

(57) Wynalazek dotyczy nowych pochodnych aminokwasów o ogólnym wzorze 1 oraz ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, w których R^2 oznacza grupę o wzorze 2, sposobu wytwarzania i zastosowania tych związków oraz kompozycji farmaceutycznej. Nowe związki są antagonistami neurokininy (tachykininy).

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 309094 (22)95 0614 6(51) C08G 8/10

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej
im.Prof.Ignacego Mościckiego, Warszawa
(72) Maciejewski Mieczysław, Kędzierski Michał
(54) Sposób otrzymywania żywic fenolowych o
dużych masach cząsteczkowych

(57) Sposób otrzymywania żywic fenolowych o nowej strukturze i dużych masach cząsteczkowych znamienny tym, że żywicę nowolakową lub ortonowolakową poddaje się reakcji z formaldehydem lub paraformaldehydem w środowisku alkalicznym, a otrzymaną w ten sposób żywicę nowolakową metyloowaną poddaje się kondensacji z hydroksybenzenem i/lub innymi związkami z grupy fenoli w środowisku kwaśnym, następnie uzyskaną żywicę typu nowolaku poddaje się reakcji z formaldehydem lub paraformaldehydem w środowisku alkalicznym i dalej prowadzi się naprzemiennie reakcje powstających na poszczególnych etapach żywic z fenolami w środowisku kwaśnym, a z formaldehydem lub paraformaldehydem w środowisku alkalicznym, uzyskując produkt o masie cząsteczkowej powyżej 800 dałtonów, korzystnie od 1000 do 4000 dałtonów.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 309095 (22) 95 06 14 6(51) C08G 8/10

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej
im.Prof.Ignacego Mościckiego, Warszawa
(72) Maciejewski Mieczysław, Kędzierski Michał,
Kuczyńska Longina
(54) Sposób otrzymywania lawinowo rozgałęzionych żywic fenolowych

(57) Sposób otrzymywania lawinowo rozgałęzionych żywic fenolowych znamienny tym, że hydroksybenzen i/lub inne związki z grupy fenoli poddaje się reakcji z formaldehydem lub paraformaldehydem w środowisku alkalicznym, po czym uzyskaną żywicę typu rezolu poddaje się kondensacji z hydroksybenzenem i/lub innymi związkami z grupy fenoli w środowisku kwaśnym, następnie uzyskaną żywicę typu nowolaku kondensuje się z formaldehydem lub paraformaldehydem w środowisku alkalicznym i dalej prowadzi się naprzemiennie reakcje kondensacji powstających na poszczególnych etapach żywic z fenolami w środowisku kwaśnym, a z formaldehydem lub paraformaldehydem w środowisku alkalicznym, uzyskując produkt o masie cząsteczkowej korzystnie powyżej 1000.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 316194 (22) 95 03 06 6(51) C08G 18/08

C08G 18/12
C08G 18/32
C08G 18/76
C08G 18/72

- (31) 94 4408487 (32) 94 03 14 (33) DE
(86) 95 03 06 PCT/EP95/00816

(87) 95 09 21 WO95/25138 PCT Gazette nr 40/95

(71) HENKEL
KOMMANDITGESELLSCHAFT AUF
AKTIEN, Düsseldorf, DE

(72) Hoffmann Horst, Kinzelmann Hans-Georg,
Kohlstadt Hans-Peter

(54) Wodny podkład poliuretanowy

(57) Podkład zawiera co najmniej 20% wagowych prepoli-
merów poliuretanowych z grupami funkcyjnymi OH, otrzy-
manych w wyniku reakcji składnika poliolowego zawierającego
poliestropoliolę (I), związków (II) co najmniej dwukrotnie re-
aktywnych względem izocyjanianów, zawierających zdolne do
tworzenia soli grupy, składnika izocyjanianowego zawierające-
go diizocyjanian tetrametyloksylilenu (III), aminoalkoholi (IV) i
ewentualnie przedłużacza łańcucha. Podkład nadaje się szcze-
gólnie jako podkład dla wyrobów z PVC, może być stosowany
do laminowania folii z PVC, PES, poliolefin i polimetakrylanów
na wyrobach z tworzyw sztucznych. Jako klej stosuje się korzy-
stnie reaktywny topliwly klej poliuretanowy.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 316205 (22)95 03 08 6(51) C08G 59/60

C08L 63/00

C08K 3/00

(31) 94 212632 (32) 94 03 11 (33) US

(86) 95 03 08 PCT/US95/03072

(87) 95 09 14 WO95/24433 PCT Gazette nr 39/95

(71) RAYCHEM CORPORATION, Menlo
Park, US

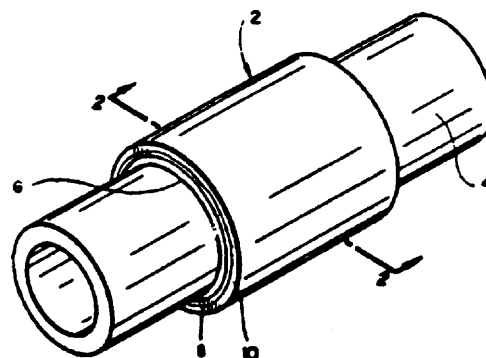
(72) Rinde James A., Pieslak George, Glover
Leon G

(54) Utwardzalna kompozycja polimerowa i jej
zastosowanie do ochrony przedmiotu

(57) Utwardzalna kompozycja polimerowa (6), która jest cie-
czą w 20°C, składa się z 25 do 60% wagowych składnika
żywcowego, który zawiera żywicę epoksydową, 5 do 25% wa-
gowych utwardzacza, który składa się z dwóch składników,
pierwszego, będącego cykliczną aminą alifatyczną lub aminą
aromatyczną i drugiego, który jest poliamidową aminą oraz 20
do 65% wagowych obojętnego wypełniacza nieorganicznego.

Kompozycja utwardzalna (6) może być stosowana w
sposobie ochrony przedmiotu, takiego jak rura (4) albo złącze
rurowe, przed korozją lub uszkodzeniem mechanicznym. W
tym sposobie utwardzalną kompozycję najpierw stosuje się na
przedmiot (4), a polimerową warstwę pokrywającą (2) stosuje się
na utwardzalną kompozycję tak, żeby najbardziej wewnętrzna
warstwa szczeliwa aktywowanego przez ogrzanie (8) była w
ściśłym kontakcie z utwardzalną kompozycją i następnie utwar-
dza się kompozycję utwardzającą. Podczas procesu utwardza-
nia szczeliwo aktywowane przez ogrzanie, na przykład klej
topliwy, pozostawia się w zetknięciu z utwardzalną kompozycją.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 309115 (22)95 0613 6(51) C08G 77/06

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Leśniak Elżbieta, Dul Jan

(54) Sposób wytwarzania

polimetylofenylohydroksyluksanów

(57) Sposób wytwarzania polimetylofenylohydroksyluksanów polega na tym, że mieszaninę dimetylodichlorosilanu i fenylotrichlorosilanu, zawierającą 5 - 50 moli dimetylodichlorosilanu na 1 mol fenylotrichlorosilanu, poddaje się hydrolitycznej kopolikondensacji w obecności zawiesiny uwodnionych tlenków lub wodorotlenków wapnia lub glinu w rozpuszczalnikach alifatycznych lub aromatycznych, zawierającej 100 - 200 części wagowych wody na 100 części wagowych tlenku lub wodorotlenku, w temperaturze 20 - 60°C.

Tlenki lub wodorotlenki dodaje się stopniowo, w ilości niezbędnej do zobojętnienia powstającego w reakcji hydrolizy chlorowodoru. Powstały w wyniku kopolikondensacji roztwór polimetylofenylohydroksyluksanów w rozpuszczalniku organicznym oddziela się następnie od osadu chlorku wapnia lub glinu i poddaje destylacji pod obniżonym ciśnieniem w temperaturze do 200°C w celu usunięcia rozpuszczalnika i niewielkiej ilości niskocząsteczkowych cyklicznych siluksanów.

Destylację prowadzi się do chwili gdy temperatura polimetylofenylohydroksyluksanów w aparacie destylacyjnym osiągnie 100°C przy ciśnieniu 200 Pa.

Polimetylofenylohydroksyluksany znajdują zastosowanie jako efektywne środki przeciw pienieniu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 316137 (22)95 02 21 6(51) C08J 9/32

(31) 94MI 408 (32)94 03 07 (33) IT

(86) 95 0221 PCT/EP95/00615

(87) 95 09 14 WO95/24441 PCT Gazette nr 39/95

(71) PPG Industries Italia S.R.L., Frazione Spinetta-Cuneo, IT

(72) Ferrari Giancarlo, Panfili Mario, Tomalino Massimo

(54) Mieszanina adhezyjna do wypełniania profili zamkniętych nadwozi pojazdów

(57) Przedmiotem wynalazku jest mieszanina adhezyjna do wypełniania profili zamkniętych nadwozi pojazdów samochodowych, zawierająca od 20% do 35% wag. kopolimeru chlorek winylu-alkohol winylowy i od 5% do 15% wag. poroforu do stanowiska na gorąco, który jest kapsułką z kopolimeru akrylonitryl-akrylan-olefina, zawierającą w sobie odpowiednią ilość alkanu C₄-C₈.

(7 zastrzeżeń)

Al(21) 315971 (22) 95 02 10 6(51) C08K 5/00

(31)94 4405670 (32)940223 (33) DE

(86) 95 02 10 PCT/EP95/00478

(87) 95 08 31 WO95/23182 PCT Gazette nr 37/95

(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT, Ludwigshafen, DE

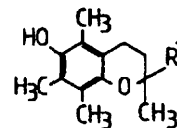
(72) Krockenberger Jürgen, Goetze Wolfgang, Trauth Hubert, Aumüller Alexander

(54) Kompozycja stabilizatora składająca się z pochodnych chromanu, organicznych fosforanów lub fosfonianów i amin

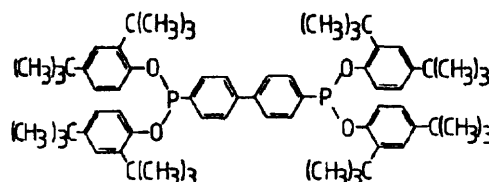
(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja stabilizatora do materiałów organicznych, a zwłaszcza tworzyw sztucznych, zawierająca (a) jedną lub kilka pochodnych chromanu o wzorze ogólnym 1, (b) jeden lub kilka organicznych fosfory-

nów o wzorze ogólnym $\text{tFO-PipR}^{\text{A}}\text{OR}^{\text{B}}$ albo organiczny fosfonian o wzorze 3 albo mieszaniny fosforanów o wzorze $\text{R}^{\text{A}}\text{O-P}(\text{OR}^{\text{B}})(\text{OR}^{\text{C}})$ z fosfonianem o wzorze 3 i (c) jedną lub kilka amin o wzorze ogólnym $\text{R}^{\text{A}}\text{-N}(\text{R}^{\text{B}})(\text{R}^{\text{C}})$, z wyjątkiem NH_3 , przy czym składniki (a) i (b) występują w stosunku wagowym od 1:5 do 1:14, a składnik (c) występuje w ilości od 0,01 do 2% wagowych, w przeliczeniu na ilość (a) + (b) w kompozycji stabilizatora.

(7 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 3

Al(21) 316083 (22) 95 03 01 6(51) C08K 5/14

C08K 5/09

C08K 5/098

(31)94 204783 (32)94 03 02 (33) US

(86) 95 03 01 PCT/US95/02585

(87) 95 09 08 WO95/23826 PCT Gazette nr 38/95

(71) Garfield Nathaniel H., Harrison, US

(72) Aguirre Juan E.

(54) Sposób modyfikacji polimerów w masie za pomocą polimeryzacji jonowej katalizowanej metalami

(57) Ujawniono sposób modyfikacji polimerów w masie, obejmujących polietylen (PE), polipropylen (PP), polichlorek winylu (PCV), naturalny kauczuk i tym podobne, przez wstępne potraktowanie organicznych kwasów o krótkich łańcuchach posiadających grupę karboksylową (o stałej dysocjacji pomiędzy 10^{-2} , 10 cm^{-1} oraz liczbie atomów węgla mniejszej od 8) tlenkiem, nadtlenkiem, wodorotlenkiem lub związkami chlorowcowymi metalu grupy IA, IIA lub IIB układu okresowego pierwiastków lub też samym metalem, z zaleceniem, aby był to dwuwartościowy metal ziemi alkalicznej, w celu utworzenia ligandu metalicznego lub też kompleksowej soli metalu i kwasu. Polimery w masie są dokładnie mieszane z kompleksową solą metalu w mieszałniku, takim jak wytłaczarka, a następnie do mieszaniny wprowadzone są wolne rodniki za pomocą dodatku silnie utleniających substancji, takich jak nadtlenki, w celu wprowadzenia do polimeru w masie grup funkcyjnych z ośrodkami polimeryzacji jonowej, z utworzeniem przy tych ośrodkach homopolimeru pomiędzy anionem organicznej soli metalu a polimerem w masie z katalizowaniem metalicznymi kationami. Proces polimeryzacji jest procesem jonowym, w dużym stopniu wolnym od sieciowania, a spowodowane jest to parametrami dysocjacji oraz niewielką długością łańcucha kompleksowej soli metalu. Anion soli metalu wydaje się wypełniać wolne przestrzenie polimeru w masie, nie powodując jednocześnie sieciowania. Otrzymane materiały homopolimeryczne, włącznie z tymi, które zawierają polimery stosowane w masie, takie jak polietylen, polipropylen czy polichlorek winylu, wykazują poprawę parametrów, takich jak prędkość odkształcenia plastycznego, wydłużenie, czy też wytrzymałość na zerwanie, w porównaniu z wyjściowymi polimerami, a naturalny kauczuk zachowuje się jak polimer termoplastyczny.

(34 zastrzeżenia)

- A1 (21) 314905 (22) 96 06 21 6(51) C08L 1/00
(31)95 493854 (32)95 06 22 (33) US
(71) HERCULES INCORPORATED,
Wilmington, US
(72) Nguyen Tuyen Thanh
(54) Polisacharydy szczepione antyutleniaczem i
ich zastosowanie

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji szczepionych polisacharydów obejmujących polisacharydy szczepione antyutleniaczami na co najmniej jednej grupie hydroksylowej polisacharydu.

Ujawniono zastosowanie szczepionych antyutleniaczami polisacharydów lub szczepionych antyutleniaczami sieciowanych polisacharydów do leczenia zapalenia stawów, jako nośnik dla leków, do ograniczenia występowania pooperacyjnych zrostów, do ułatwiania gojenia przewlekłych ran i wrzodów oraz jako składnika kompozycji kosmetycznych.

(21 zastrzeżeń)

- A1(21) 316207 (22)95 0809 6(51) C08L 83/04
C08K 5/09
C08K 5/54
(31) 94 4431489 (32)9409 03 (33) DE
(86) 95 0809 PCT/EP95/03162
(87) 96 03 14 WO96/07696 PCT Gazette nr 12/96
(71) Heidelberger Baustofftechnik GmbH,
Heidelberg, DE
(72) Hoheneder Rudolf
(54) Zestaw do wytwarzania
szybkoutwardzalnych sieciowanych
aminosilanem mas silikonowych

(57) Wynalazek dotyczy zestawu do wytwarzania szybkoutwardzalnych sieciowanych aminosilanem mas silikonowych, składającego się z co najmniej dwufunkcyjnie terminowanych dwuorganopolisiloksanów, aminosilanowych środków sieciujących, jak również ewentualnie wypełniaczy, odpowiednich dodatków, pigmentów, barwników, stabilizatorów do ochrony przed utlenianiem, ciepłem i światłem, jak również rozpuszczalników i zmiękczaczy, który zawiera wodę i związek reagujący z aminami z wytworzeniem soli jako środki sieciujące oraz stosowania tych zestawów jako substancji uszczelniających, klejów lub mas formierskich.

(14 zastrzeżeń)

- A1(21) 309121 (22)95 0614 6(51) C09K 15/08
(71) Własińska Ludwika, Śrem
(72) Starzak Marian, Krzemień Wiesława,
Własińska Ludwika
(54) Sposób wytwarzania emulsji
przeciwutleniaczy

(57) Sposób wytwarzania emulsji przeciwutleniaczy, dwufenyllopropanu i styrenowanych fenolu lub krezoli polega na sporządzeniu roztworu dwufenyllopropanu w alkoholu oraz roztworu styrenowanych fenolu lub krezoli w rozpuszczalniku organicznym, zemułgowaniu roztworu alkoholowego w roztworze rozpuszczalnika organicznego w takich proporcjach, aby stosunek dwufenyllopropanu do styrenowanych fenolu lub krezoli wynosi 1 : 100 do 1 : 300 i następnie wtórnym emułgowaniu tak otrzymanej emulsji w wodnym roztworze oksyetylowanego alkoholu tłuszczowego lub w wodnym roztworze dwuamidu kwasu węglowego, zagęszczeniu otrzymanej emulsji oksyetylowanym alkilofenolem i rozcieńczeniu wodą do pożądanego stężenia.

(2 zastrzeżenia)

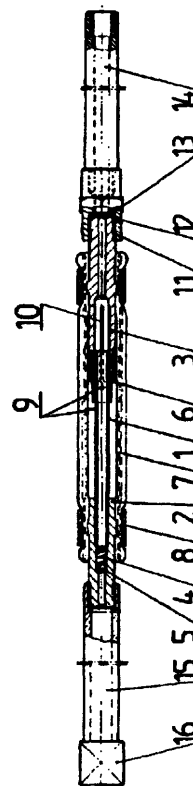
- A1(21) 309177 (22)95 06 20 6(51) C09K 17/00
(75) Decowski Andrzej, Katowice; Surma Peter,
Lünen, DE; Ziobro Andreas, Essen, DE;
Przewdzin Jan, Katowice; Wachowicz Zofia,
Mikołów; Kolarz Magdalena, Katowice
(54) Sonda iniekcyjna

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia sił wzdłużnych w węży gumowym stanowiącym oponę rozprężnego uszczelniaacza, przy jednoczesnym zwiększeniu pewności uszczelnienia przed wypływem masy uszczelniającej z wywierconego otworu w wyrobisku górniczym.

Sonda iniekcyjna ma rurę (1) dogodnie metalową włożoną z przodu w przedni trzon (2) w postaci tulei, korzystnie z tworzywa, zaopatrzony na całej długości w osiowo usytuowany kanał o zróżnicowanej średnicy oraz osadzoną z tyłu przesuwnie w tylnym trzonie (3) w postaci tulei, korzystnie z tworzywa, zaopatrzonym w osiowo usytuowany kanał o zróżnicowanej średnicy, przy czym na tylnym trzonie (3) na części karbowanej nasunięta jest opaska gumowa (6), której koniec uszczelnia połączenie rury (1) z tylnym trzonem (3), podczas gdy trzon przedni (2) i trzon tylny (3) połączony jest węzem gumowym (7), którego końce zacisknięte są za pomocą tulejek zaciskowych (8) usytuowanych dogodnie symetrycznie względem osi pierścieniowego zgrubienia przedniego trzonu (2) i tylnego trzonu (3).

Sonda iniekcyjna przeznaczona jest do podawania płynnej masy wypełniającej szczeliny w górotworze i uszczelnienia wywierconego otworu przed wypływem płynnej masy uszczelniającej.

(4 zastrzeżenia)



- A1(21) 315954 (22)95 0221 6(51) C10G 9/16
(31)94 4405884 (32)94 0221 (33) DE
(86)9502 21 PCT/DE95/00281
(87) 95 08 24 WO95/22588 PCT Gazette nr 36/95
(71) MANNESMANN AG, Düsseldorf, DE;
K.T.I. Group B.V., Zoetermeer, NL
(72) Zimmermann Gerhard, Zychlinski Wolfgang

(54) Sposób zmniejszenia zanieczyszczenia
nagarem powierzchni wymiany ciepła

(57) Wynalazek dotyczy powierzchni wymiany ciepła w reaktorze i/albo w wymiennikach ciepła instalacji do przetwarzania węglowodorów i innych organicznych związków przy wysokich temperaturach w fazę gazową.

Zgodnie z wynalazkiem metalowe powierzchnie wchodzące w kontakt z materiałami ograniczonymi są traktowane przy temperaturach od 573 do 1273 K przez czas od 0,5 do 12 godzin mieszaniną produktu zawierającego krzem i siarkę oraz suchego, obojętnego względem produktu zawierającego krzem i siarkę, gazu.

Wynalazek dotyczy ponadto sposobu wytwarzania katalitycznie dezaktywowanych powierzchni metalowych w reaktorach chemicznych i/albo w wymiennikach ciepła.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 316203 (22)95 03 08 6(51) C10M 105/04

(31) 94 209217 (32) 94 03 11 (33) US

(86) 95 03 08 PCT/US95/02961

(87) 95 09 14 WO95/24457 PCT Gazette nr 39/95

(75) Maples Paul D., Morro Bay, US

(54) Suchy smar domowy

(57) Ujawniono wielofunkcyjny smar do pracy w łatwych warunkach, sformułowany zwłaszcza do stosowania na różnych powierzchniach łożyskowych łańcucha rowerowego i innych podobnych mechanizmów pracujących z małą prędkością i przy niskiej temperaturze w zapyłonym środowisku.

Smar ten zawiera nierozpuszczalne mydło, korzystnie stearynian wapnia, w zawiesinie w sporządzonym na bazie lotnego rozpuszczalnika roztworze wosku np. parafinowego i smaru węglowodorowego np. zawierającego wazelinę.

Po nałożeniu i odparowaniu rozpuszczalnika ten złożony suchy smar wykazuje dobre właściwości penetracji i przenoszenia obciążenia bez właściwego innym smarom zatrzymywania brudu.

Nierozpuszczone cząstki mydła łączą się z cząstkami brudu powodując oddzielanie się części smaru w postaci suchego płatkowego pyłu, który odpada od mechanizmu.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 314971 (22)960626 6(51) C10M 169/04

(71) Instytut Technologii Nafty im.Prof. Stanisława Pilata, Kraków

(72) Ziemiański Leszek, Skręt Iwona, Stanik Winicjusz, Kossowicz Ludwik, Chłobowski Kazimierz

(54) Wielofunkcyjny dodatek do olejów napędowych

(57) Wielofunkcyjny dodatek do olejów napędowych zawiera zmieszane w temperaturze od 10 do 120°C substancje o własnościach detergentowych, w ilości od 1 do 80% m/m, korzystnie od 10 do 50% m/m i/lub dodatek podwyższający liczbę cetanową olejów napędowych, w ilości od 1 do 80% m/m i/lub stabilizator, w ilości od 0,01 do 1% m/m i/lub deemulgator rozpuszczalny w fazie węglowodorowej, a nierozpuszczalny w fazie wodnej, w ilości od 0,1 do 10% m/m i/lub katalizator spalania, w ilości od 1 do 80% m/m i/lub substancję poprawiającą własności smarne i/lub modyfikatory tarcia, w ilości od 0,1 do 50% m/m i/lub substancję zapachową całkowicie rozpuszczalną w oleju napędowym, w ilości od 0,001 do 10% m/m i/lub rozpuszczalnik organiczny będący korzystnie frakcją naftową o temperaturze zapłonu nie niższej niż 30°C, w ilości od 1 do 80% m/m.

(15 zastrzeżeń)

Al(21) 315969 (22) 95 02 09 6(51) C1 1C 3/12

(31) 94 4405029 (32) 94 02 17 (33) DE

(86) 95 02 09 PCT/EP95/00456

(87) 95 08 24 WO95/22591 PCT Gazette nr 36/95

(71) DEGUSSA AKTIENGESELLSCHAFT, Frankfurt n.Menem, DE

(72) Tacke Thomas, Wieland Stefan, Panster Peter, Bankmann Martin, Brand Reinhold, Mägerlein Hendrik

(54) Sposób ciągłego uwodorniania nienasyconych tłuszczów, kwasów tłuszczowych albo estrów kwasu tłuszczowego

(57) Wynalazek dotyczy sposobu ciągłego utwardzania nienasyconych tłuszczów, kwasów tłuszczowych albo estrów kwasu tłuszczowego na uformowanym katalizatorze w złożu stałym. Substraty reakcji przeprowadza się przez katalizator w obecności nadkrytycznego medium albo rozpuszczalnika lub mieszaniny rozpuszczalników. Powoduje to znacznie lepsze aktywności i selektywności reakcji utwardzania w porównaniu do tradycyjnych utwardzeń w złożu syplikim.

(8 zastrzeżeń)

Al(21) 316075 (22) 95 01 28 6(51) C11D 3/37

(31)94 9403155 (32)94 0218 (33) GB

(86) 95 01 28 PCT/EP95/00318

(87) 95 08 24 WO95/22593 PCT Gazette nr 36/95

(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) Houghton Mark P., GB; Van Lare Cornells E.J., NL; Verschelling Gilbert M., NL

(54) Kompozycja detergentowa zawierająca szczepiony kopolimer

(57) Wprowadzenie kopolimeru tlenku polietylenu, poli-propyleny lub polibutylenu szczepionego octanem winylowym ewentualnie częściowo zmydlonym, do ziarnistej kompozycji detergentowej, zawierającej 10% wagowych lub więcej mobilnego, etoksylogowanego niejonowego środka powierzchniowo czynnego, redukuje wymywanie niejonowego środka powierzchniowo czynnego, jak również zapewnia znane korzyści uwalniania brudu. Korzystne kompozycje zawierają również cytrynian sodu i mają wysoką gęstość objętościową.

(22 zastrzeżenia)

Al(21) 315976 (22) 95 02 16 6(51) C11D 3/39

(31) 94 4406210 (32) 94 02 25 (33) DE

(86) 95 02 16 PCT/EP95/00567

(87) 95 08 31 WO95/23207 PCT Gazette nr 37/95

(71) HENKEL

KOMMANDITGESELLSCHAFT AUF AKTIEN, Düsseldorf, DE

(72) Smulders Eduard, NL; Jacobs Jochen, DE; Greger Manfred, DE; Böcker Monika, DE

(54) Granulowany środek piorący albo czyszczący

(57) Wytłaczane środki piorące albo czyszczące wykazują polepszone właściwości rozpuszczania się, gdy składają się z co najmniej dwu cząstkowych produktów wytłaczania. Cząstkowy produkt wytłaczania I zawiera przy tym 20 - 50% wagowych substancji powierzchniowo czynnych i wolny jest od środków bielących, natomiast cząstkowy produkt wytłaczania II zawiera 0-15% wagowych substancji powierzchniowo czynnych i 20 - 60% wagowych środków bielących.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 316003 (22)941007 6(51) C11D 3/39
(31) 94 9400653 (32)94 0225 (33) SE
(86) 94 10 07 PCT/SE94/00943
(87) 95 08 31 WO95/23208 PCT Gazette nr 37/95
(11) EKA CHEMICALS AB, Bohus, SE
(72) Lagnemo Hans, Jigstam Monica
(54) Środki wybielające

(57) Wynalazek dotyczy cząstek, które mają rdzeń zawierający związek nadtlenny zdolny do uwalniania w roztworze wodnym nadtlenu wodoru lub kwasów nadtlennych oraz mają powłokę zawierającą krzemian metalu alkalicznego i środek chelatujący.

Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania i zastosowania cząstek oraz kompozycji zawierającej takie cząstki.

(11 zastrzeżeń)

Al(21) 316200 (22) 95 03 03 6(51) C12N 15/12
(31) 94 207526 (32)94 03 07 (33) US
(86) 95 03 03 PCT/US95/02633
(87) 95 09 14 WO95/24485 PCT Gazette nr 39/95
(71) MERCK & CO., INC., Rahway, US
(72) Liu Margaret A, Shiver John W., Perry Helen C.

(54) Skoordynowana ekspresja genów in vivo

(57) Przedstawiono m.in. kwasy nukleinowe, włączając konstrukty DNA i transkrypty RNA zdolne do skoordynowanej ekspresji w pojedynczej komórce dwóch lub trzech cistronów, po wprowadzeniu do tkanek kręgowca. Bi- i tricistronowe polinukleotydy obejmują polinukleotydy kodujące i koekspresjonujące produkty genów HIV, geny kodujące antygeny nie związane z HIV oraz produkty genowe immunostymulujące, włączając GM-CSF, interleukiny i białka z rodziny B7, działające jako elementy kostymulujące limfocyty T.

Opisane sposoby i polinukleotydy są ogólnie możliwe do zastosowania do skoordynowanej ekspresji in vivo dowolnych dwóch albo więcej genów w pojedynczej komórce.

(44 zastrzeżenia)

Al(21) 316115 (22) 95 03 01 6(51) C12N 15/89
(31)94 206176 (32)94 03 03 (33) US
(86)95 03 01 PCT/US95/02648
(87) 95 09 08 WO95/23868 PCT Gazette nr 38/95
(71) Zymogenetics Inc., Seattle, US;
Pharmaceutical Proteins Ltd., Edinburgh, GB
(72) Garner Ian, GB; Dalrymple Michael A, GB;
Prunkard Donna E., US; Foster Donald C., US

(54) Wytwarzanie fibrynogenu przez zwierzęta transgeniczne

(57) Opisuje się materiały i metody produkcji fibrynogenu przez transgeniczne ssaki inne niż człowiek.

Fragmenty DNA, kodujące łańcuchy A α , B β i fibrynogenu wprowadza się do linii zarodkowej ssaka innego niż człowiek i ssak lub jego żeńskie potomstwo produkuje mleko, zawierające fibrynogen wyrażony przez wprowadzone fragmenty DNA.

Opisuje się też zarodki ssaka innego niż człowiek i transgeniczne ssaki inne niż człowiek, przenoszące fragmenty DNA, kodujące heterologiczne łańcuchy białkowe fibrynogenu.

(29 zastrzeżeń)

Al(21) 314765 (22) 96 06 13 6(51) C12P 17/12
(31)95 1733 (32)95 0613 (33) CH

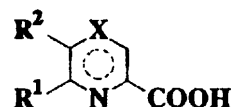
(71) LONZA A.G., Gampel, CH

(72) Kiener Andreas, Roduit Jean-Paul, Glöckler Rainer

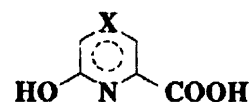
(54) Mikrobiologiczny sposób wytwarzania heteroaromatycznych kwasów karboksylowych

(57) Został ujawniony mikrobiologiczny sposób wytwarzania heteroaromatycznych kwasów karboksylowych o wzorach ogólnych 1 i 2, w których R¹, R² są takie same lub różne i każdy oznacza atom wodoru lub atom chlorowca, zaś X oznacza atom azotu lub grupę CH lub ich fizjologicznie tolerowanych soli. Konwersję prowadzi się w taki sposób, że odpowiednie heteroaromatyczne nityle poddaje się jako substraty konwersji do odpowiednich kwasów karboksylowych stosując mikroorganizmy utylizujące 2-cyjanopirydynę, rodzaju Alcaligenes, przy czym przed biotransformacją prowadzi się hodowlę tych mikroorganizmów w obecności kwasu dwukarboksylowego, kwasu trójkarboksylowego lub węglowodanu, a następnie wytworzone kwasy, gdy jest to pożądane, przeprowadza się w fizjologicznie tolerowane sole.

(4 zastrzeżenia)



WZÓR 1



WZÓR 2

Al(21) 316085 (22)95 02 23 6(51) C12P 17/18
(31)94 9400107 (32)94 03 02 (33) SI

(86) 95 02 23 PCT/SI95/00002

(87) 95 09 08 WO95/23870 PCT Gazette nr 38/95

(71) LEK, TOVARNA FARMACEVTSKIH IN KEMIČNIH IZDELKOV, D.D., Ljubljana, SI

(72) Capuder Egidij

(54) Nowy sposób wyodrębniania kwasu klawulanowego i jego farmaceutycznie dopuszczalnych soli z brzeczki fermentacyjnej Streptomyces sp. P 6621 FERM P 2804

(57) Ujawniono nowy i ulepszony sposób wyodrębniania kwasu klawulanowego i jego farmaceutycznie dopuszczalnych soli, takich jak klawulanian potasu, z wodnej brzeczki fermentacyjnej Streptomyces sp. P 6621 FERM P 2804, w którym z brzeczki fermentacyjnej usuwa się grzybnie, zwiększa białek i inne zawieszone cząsteczki stałe przez mikrofiltrację przy wartości pH środowiska pomiędzy 5,8 a 6,2 i w temperaturze pomiędzy około 20°C a 40°C, oczyszczoną brzeczka (fazę wodną) ewentualnie dodatkowo oczyszcza się przez ultrafiltrację i tak oczyszczoną brzeczka zateża się za pomocą odwróconej osmozy, po czym bezpośrednio ekstrahuje się przeciwpłądowo w ekstraktorach wirówkowych rozpuszczalnikiem organicznym nie mieszającym się z wodą,

przy wartości pH środowiska pomiędzy 1 a 3, przy którym jednocześnie usuwa się **pozostałe** jeszcze białka, z otrzymanej fazy organicznej usuwa się rozpuszczalne w wodzie zanieczyszczenia przez przemycanie fazy organicznej wodą, fazę organiczną suszy się in vacuo w kolumnie rektyfikacyjnej do zawartości wody poniżej 0,1% objętościowego, następnie **zateża** przez odparowanie, odbarwia się przez traktowanie węglem aktywnym, a następnie kwas klawulanowy obecny w suchej fazie organicznej, najdogodniej w odczynie etylu, wyodrębnia się i oczyszcza przez reakcję z N,N'-diizopropylodiaminą, w temperaturze około temperatury pokojowej, do pośredniej soli diklawulanianowej N,N'-diizopropylodiaminy, którą wyodrębnia się, a następnie poddaje reakcji z 2-etyloheksanem potasu w izopropanolu, otrzymując sól potasową kwasu klawulanowego o wysokiej czystości.

(5 zastrzeżeń)

AI(21) 316131 (22) 95 03 09 6(51) C12Q 1/37
(31)94 212442 (32)940310 (33) US
(86) 95 03 09 PCT/IB95/00154
(87) 95 09 14 WO95/24500 PCT Gazette nr 39/95
(71) CIBA CORNING DIAGNOSTICS CORP.,
Medfield, US
(72) Oh Se-Kyung, US; Towbin Harry, CH
(54) Hamowanie **aktywności proteazy w lizatach**
komórkowych z pełnej krwi ludzkiej

(57) Opisany jest sposób hamowania proteolitycznej degradacji **termostabilnego** białka wewnątrzkomórkowego. Sposób obejmuje dodanie 1 lub więcej czynników denaturujących do próbki, która zawiera proteazę i białko będące przedmiotem zainteresowania i ogrzewanie otrzymanego roztworu w temperaturze i przez okres czasu wystarczający do zdenaturowania proteazy. Sposób obejmuje ewentualnie etap **lizowania** komórki, jeżeli białko będące przedmiotem zainteresowania znajduje się wewnątrz tej komórki, celem uwolnienia białka wewnątrzkomórkowego. Dodatkowo opisany jest sposób oznaczania w próbce krwi białka Mx indukowanego przez interferon.

Sposób obejmuje dodanie do próbki krwi czynnika **lizującego**, czynnika denaturującego oraz detergentu wybranego do upłynnienia białka Mx. Próbka zawierająca białko Mx jest następnie ogrzewana w temperaturze od około 50°C do około 60°C przez okres czasu od około 1 minuty do około 30 minut, a następnie białko Mx jest oznaczane. Opisany jest również roztwór zawierający syntetyczne podłoże imitujące lizaty pełnej krwi lub same lizaty pełnej krwi, do których dodawane jest termostabilne białko wewnątrzkomórkowe o znanym stężeniu celem utworzenia materiału kontrolnego. Dodatkowo ujawniony jest roztwór wolny od proteazy, która degraduje białko wewnątrzkomórkowe, roztwór zachowujący stabilność w 4°C przez co najmniej trzy tygodnie.

(27 zastrzeżeń)

AI(21) 316139 (22) 95 03 18 6(51) C21D 87/2
H01F 1/18
(31) 94 4409691 (32) 94 03 22 (33) DE
(86) 95 03 18 PCT/EP95/01020
(87) 95 09 28 WO95/25820 PCT Gazette nr 41/95
(71) EBG Gesellschaft für elektromagnetische
Werkstoffe mbH, Bochum, DE
(72) Boiling Fritz, Hammer Brigitte, Dolle
Thomas, Gehnen Klaus, Schrapers Heiner
(54) Sposób wytwarzania blach
elektrotechnicznych z powłoką szklaną
(57) **Przedm** lotem wynalazku jest sposób wytwarzania blach elektrotechnicznych, zwłaszcza blach elektrotechnicznych o zo-

rientowanym ziarnie, z wykazującą równomiernie dobrą przyczepność powłoką szklaną i polepszonych właściwościach magnetycznych, w którym to sposobie walcowaną uprzednio na gorąco i ewentualnie wyżarzoną taśmę walcuje się na zimno w co najmniej jednym procesie walcowania, aż do osiągnięcia finalnej grubości taśmy walcowanej na zimno, następnie na **wywalcowaną** na zimno aż do finalnej grubości taśmę nakłada się **środek** rozdzielczy, suszy, po czym powleconą w ten sposób taśmę poddaje się wysokotemperaturowemu wyżarzaniu, przy czym istotnym składnikiem środka rozdzielczego jest wodna dyspersja tlenku magnezu (MgO), ponadto zaś **środek** rozdzielczy zawiera co najmniej jeden dodatek.

W jednym z **rozwiązań** cechą znamionową wynalazku jest to, że jako co najmniej jeden dodatek stosuje się drobnopłynisty, tlenkowy związek aluminium.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 316118 (22)95 03 08 6(51) C22B 3/08
C22B 3/10
(31)94 4299 (32)94 03 08 (33) AU
94 6104 9406 07 AU
(86) 95 03 08 PCT/AU95/00112
(87) 95 09 14 WO95/24510 PCT Gazette nr 39/95
(71) RGC MINERAL SANDS LIMITED,
Narngulu, AU
(72) Aral Halil, Bruckard Warren John, Freeman
David Edward, Grey Ian Edward, Hart Kaye
Patricia, Houchin Martin Richard,
McDonald John Kenneth, Sparrow Graham
Jeffrey, Harris Harold Robert

(54) Sposób **ługowania** surowców tytanonośnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób ułatwiania usuwania jednego lub kilku zanieczyszczeń z surowca tytanonośnego zawierającego te zanieczyszczenia w postaci łatwo rozpuszczalnych w kwasie.

Surowiec jest kolejno ługowany roztworem kwasu siarkowego i roztworem kwasu solnego w dowolnej kolejności, przy czym ługowanie kwasem solnym jest poprawione w wyniku zastosowania jednej lub kilku z poniższych operacji: (i) dodatku skutecznej ilości dodanego chlorku; (ii) wstępnej obróbki surowca tytanonośnego roztworem skutecznej ilości węgla, korzystnie węglanu metalu alkalicznego lub węglanu metali ziem alkalicznych, i/lub (iii) wstępnej obróbki surowca tytanonośnego roztworem skutecznej ilości wodorotlenku, korzystnie wodorotlenku metalu alkalicznego lub wodorotlenku metali **ziem** alkalicznych.

(38 zastrzeżeń)

AI(21) 309300 (22) 95 06 22 6(51) C22C 1/06
C22C 35/00
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława
Staszica, Kraków
(72) Bonderek Zbigniew, Kucharski Marian,
Rzadkosz Stanisław
(54) **Środek** rafinujący dla aluminium lub stopów
aluminium
(57) **Środek** rafinujący dla aluminium lub stopów aluminium, zawierający chlorek sodu i chlorek potasu, charakteryzuje się tym, że stanowi go mieszanina zawierająca wagowo: 10 - 24% chlorku sodu, 16-40% chlorku potasu, 20 - 40% azotanu potasu oraz 5 - 15% pyłu węglowego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 309301 (22)95 06 22 6(51) **C22C 1/06**

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Kucharski **Marian**, **Bonderek** Zbigniew, Rzadkosz Stanisław

(54) Środek do usuwania magnezu ze stopów aluminium

(57) Środek do usuwania magnezu ze stopów aluminium zawierający związki fluoru charakteryzuje się tym, że zawiera wagowo: **55-90% sześciofluorokrzemianu sodu**, **4-30% fluorku aluminium**, **3-20% tlenku aluminium** oraz **3-10% azotanu potasu**.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 309086 (22) 95 06 12 6(51) **C22C 37/00**

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Janus Andrzej, **Chorzępa** Stanisław, Ankudowicz Bohdan

(54) Żeliwo stopowe austenityczne

(57) Żeliwo stopowe austenityczne zawiera od **1,2 do 3,5%** wagowych krzemu, od **2,0 do 7,0%** wagowych manganu, od **0,5 do 6,0%** wagowych miedzi, od **0,1 do 3,0%** wagowych chromu, od **4,0 do 10,0%** wagowych niklu, od **2,5 do 3,8%** wagowych węgla, do **0,6%** wagowych fosforu i do **0,15%** wagowych siarki, resztę stanowi żelazo, przy czym ilość krzemu, niklu, manganu i miedzi stanowi wartość ekwiwalentu niklowego żeliwa i określona jest według wzoru:

$ENI = -0,2 Si + Ni + 6 Mn + 0,5 Cu$ [% wagowych]

i zawarta jest w zakresie od **20 do 40%** wagowych.

Żeliwo przeznaczone jest, zwłaszcza do wyrobów stosowanych w przemyśle maszynowym i wydobywczym.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 309233 (22)95 06 20 6(51) **C23F 13/00**

(71) Elektrownia Łaziska, Łaziska Górne; Politechnika Gdańska, Gdańsk

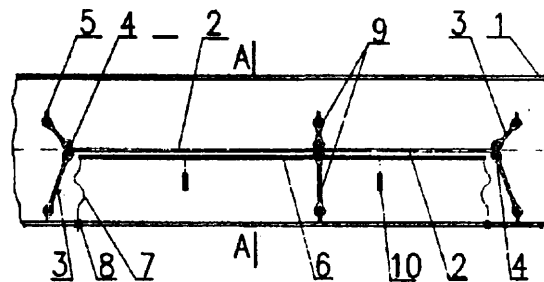
(72) Juchniewicz Romuald, Ścierański Klemens, Szukalski Jan, Tymowski Henryk, Jankowski Jezmar, Walaszkowski Jerzy, **Gładczak** Marian, **Tyc** Lech Jacek, Więcek Piotr, Bujny Marek, Sztufluk Marek, Bańczyk Jan, Tchórz Janusz, Krabes Józef

(54) Nośna instalacja anod

(57) Nośna instalacja anod do katodowej ochrony przeciwkorozyjnej stalowych rur o dużej średnicy, przez które przepływa ciecz z dużą prędkością, zawiera nośne cięgno (2) umieszczone wzdłuż rury (1) w obszarze określonym promieniem ze środka rury, o długości stanowiącej 90% długości promienia rury.

Cięgno (2) jest zamocowane do rury (1) za pomocą zawiesi (3) oraz odciągów (9). Cięgno (2) może być także utrzymywane wewnątrz rury za pomocą konstrukcji pływających.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 309112 (22)950613 6(51) **C25C 3/02**

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice

(72) Pabijan Jerzy, Grodniewicz Tadeusz

(54) Sposób wytwarzania stopu wstępnego **Al-Li**

(57) Wynalazek charakteryzuje się tym, że elektrolizę stopionych soli prowadzi się początkowo przy katodowej gęstości prądu **1 - 2,5 A/cm²**, a po wytworzeniu się kropli litu wokół katody wyciąga się katodę tak, aby uzyskać cienką szyjkę w postaci przewężenia z tego litu, po czym podwyższa się katodową gęstość prądową do **3 - 5 A/cm²** i powoli obniża się katodę stapiając ją stopniowo tak, aby nie dopuścić do rozerwania cienkiej szyjki, a jednocześnie tworzący się na powierzchni elektrolitu stop wstępny **Al-Li** sukcesywnie czerpie się metodą **inżektorową**, także uzupełniając sukcesywnie elektrolit chlorkiem litu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 314668 (22)9606 07 6(51) **C25D 15/00**

(31) 95 19521323 (32) **95 06 12** (33) DE

71) ABB Management AG, Baden, CH

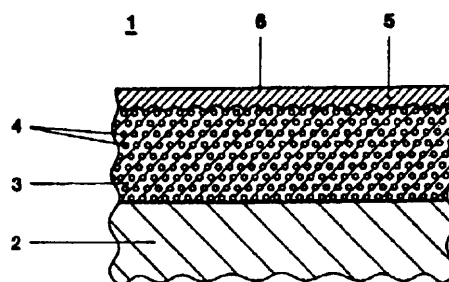
72) **Jülke** Elias, Schiesser Martin

(54) Część z nałożoną galwanicznie powłoką i sposób wykonywania powłok galwanicznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest część (1) z nałożoną powłoką i sposób wykonywania powłok galwanicznych. Część (1) pokryta jest nałożoną galwanicznie, stosunkowo łatwą w wykonywaniu, powłoką odporną na mechaniczne ścieranie, tak, że gdy część ta jest stosowana jako część składowa urządzenia stykowego nie jest potrzebne jej dodatkowe smarowanie.

Podczas wykonywania tej części (1), przynajmniej w jedną warstwę metaliczną (3) powłoki wprowadza się równomiernie rozmieszczone cząstki **submikronowe** (4), które związane są **fizykochemicznie** z przynajmniej jednym materiałem zmniejszającym ścieralność bądź tarcie.

(18 zastrzeżeń)



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

AI(21) 316042 (22) 95 02 08 6(51) D01D 5/40
D04H 1/56
D04H 1/42
A61L 15/00
D01F 6/62

(31)94 203289 (32)940228 (33) US

{86} 95 02 08 PCT/US95/01652

(87) 95 0831 WO95/23250 PCT Gazette nr 37/95

(71) The Procter and Gamble Company,
Cincinnati, US

(72) Noda Isao, Lampe Reinhold August,
Satkowski Michael Matthew

(54) Sposób wytwarzania włódenek ulegających degradacji biologicznej z wykorzystaniem **mieszania**, włókniny zawierające włókienka ulegające degradacji biologicznej oraz wyroby zawierające włókniny

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania **włókienek** ulegających degradacji biologicznej z jednej lub więcej ulegających degradacji biologicznej żywic homopolimerowych lub kopolimerowych polegającego na tym, że a) wytwarza się cieklą mieszanke żywicy poprzez solwatowanie żywicy lub żywicy ulegających degradacji biologicznej; oraz b) wprowadza się cieklą mieszanke żywicy do nierozpuszczalnika, przy czym nierozpuszczalnik ten miesza się.

Wynalazek dotyczy także ulegających degradacji biologicznej **włókienek** wytworzonych sposobami według wynalazku, ponadto włóknin zawierających ulegające degradacji biologicznej włókienka według wynalazku oraz wyrobu absorpcyjnego jednorazowego użytku zawierającego przepuszczający wodę arkusz wierzchni, rdzeń absorpcyjny i nie przepuszczający wody arkusz spodni, który jako arkusz wierzchni zawiera włókninowe podłoże zawierające ulegające degradacji biologicznej włókienka według wynalazku.

Wynalazek dotyczy także materiałów tekstylnych zawierających ulegającą degradacji biologicznej włókninę według wynalazku.

(20 zastrzeżeń)

(54) Sposób natryskowy wytwarzania włókienek ulegających degradacji biologicznej z zastosowaniem strumienia **gazowego**, włókniny zawierające włókienka ulegające degradacji biologicznej oraz wyroby zawierające takie włókniny

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania **włókienek** ulegających degradacji biologicznej z jednej lub więcej ulegających degradacji biologicznej żywic homopolimerowych lub kopolimerowych polegającego na tym, że a) wytwarza się cieklą mieszanke żywicy przez stopienie lub solwatowanie żywicy lub żywicy ulegających degradacji biologicznej; oraz b) wprowadza się cieklą mieszanke żywicy do strumienia substancji gazowej.

Wynalazek dotyczy także ulegających degradacji biologicznej **włókienek** wytworzonych sposobami według wynalazku, **włóknin** zawierających ulegające degradacji biologicznej włókienka według wynalazku, jak również wyrobu absorpcyjnego jednorazowego użytku zawierającego przepuszczający wodę arkusz wierzchni, rdzeń absorpcyjny i nie przepuszczający wody arkusz spodni, który jako arkusz wierzchni zawiera włókninowe podłoże zawierające ulegające degradacji biologicznej włókienka według wynalazku. Wynalazek dotyczy także wyrobów zawierających ulegającą degradacji biologicznej włókninę według wynalazku.

(17 zastrzeżeń)

AI(21) 309113 (22) 95 06 13 6(51) D06F 58/02

(75) Moszyński Zbigniew, Kielce; Jarosławski Ryszard, Kielce; Juszczak Marek, Kielce; Pacanowski Zbigniew, Kielce

(54) **Suszarka bębnowa** do bielizny

(57) Suszarka do bielizny charakteryzuje się tym, że bęben stanowiący komorę suszenia wykonany jest z pełnej blachy i ułożyskowany jest zewnętrznie na rolkach tocznych (2). W górnej części tylnej ściany (3) stanowiącej zamknięcie bębna znajduje się wlot gorącego powietrza (9), natomiast od strony przedniej ściany (4) płaszczyzna bębna (1) zamknięta jest dennicą (5) z przetoczeniem (6) łóżyskowym na pierścieniu ślizgowym (7). Kanał wylotowy powietrza (10) przechodzi przez wlot suchego powietrza stanowiąc wymiennik ciepła (11).

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 316043 (22) 95 02 10 6(51) D01D 5/098
D04H 1/56
D04H 1/42
A61L 15/00
D01F 6/62

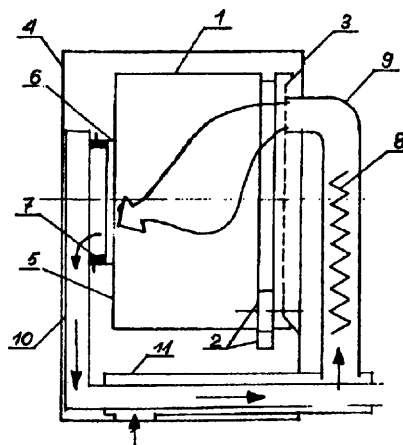
(31) 94 203260 (32)94 02 28 (33) US

(86) 95 02 10 PCT/US95/01690

(87) 95 08 31 WO95/23249 PCT Gazette nr 37/95

(71) The Procter and Gamble Company,
Cincinnati, US

(72) Noda Isao, Lampe Reinhold August,
Satkowski Michael Matthew



A1(21) 316176 (22)95 03 06 6(51) D06M 11/40
D06M 16/00

- (31) 94 9404510 (32)94 03 09 (33) GB
(86) 95 03 06 PCT/GB95/00484
(87) 95 09 14 WO95/24524 PCT Gazette nr 39/95
(71) Courtaulds Fibres (Holdings) Limited,
Londyn, GB
(72) Taylor James Martin
(54) Sposób obróbki włókna

(57) Właściwości kolorystyczne (a mianowicie brak wyglądu zmatowiałego, zwłaszcza po barwieniu) włókna liocelulozowego, w szczególności w postaci tkaniny, można polepszyć za pomocą poddania tkaniny marceryzacji.

Chwyt tkaniny marceryzowanej można zmiękczyć w znacznym stopniu za pomocą poddania jej obróbce przeprowadzonej z udziałem enzymu celulazy.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 315077 (22)9607 02 6(51) D06P 5/02

- (71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle
(72) Nowak Dominik, Hehn Zygmunt,
Malinowska Jadwiga, Haas Witold,
Makowska Krystyna, Pajor Krystyna

(54) Środek do utrwalania barwnych pigmentów na tkaninach w technologii druku filmowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek do utrwalania barwnych pigmentów na tkaninach składający się z 0-26 części wagowych dietanoloamidu kwasu tłuszczowego lub 0-26 części wagowych amidu powstałego z ogrzewania tłuszczu zwierzęcego z dietanoloaminą, 100-350 części wagowych glikolu monoetylenowego, 400-700 części wagowych dyspersji kopolimeru akrylanu butylu, styrenu, hydroksymetylometakryloamidu, 100-400 części wagowych dyspersji karboksylovanego kopolimeru butadienowo-styrenowego i ewentualnie wody w ilości do 15% w odniesieniu do mieszaniny pierwszych czterech składników.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 316144 (22)9503 02 6(51) D21C 10/6
D21C 12/22
D21C 10/00

- (31)94 206496 (32)94 03 04 (33) US
(86) 95 03 02 PCT/US95/02719
(87) 95 09 08 WO95/23891 PCT Gazette nr 38/95
(71) BELOIT TECHNOLOGIES, INC.,
Wilmington, US
(72) Shin Nam Hee

(54) Wpływ temperatury i alkaliczności na jasność miazgi

(57) Sposób polepszenia jasności miazgi wykorzystuje połączenie rozdzielanego wprowadzania całej ilości białego ługu podczas ciepłego napełniania, gorącego napełniania i warzenia we wsadowym procesie warzenia oraz niskich temperatur warzenia podczas etapu warzenia.

Całkowita ilość białego ługu jest w zakresie 15-35% AA, natomiast temperatury warzenia są w zakresie 150-168°C.

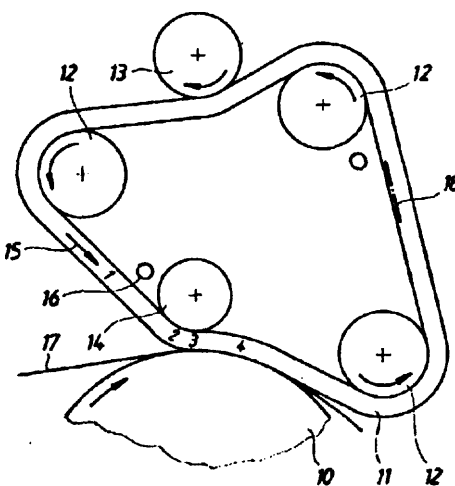
(11 zastrzeżeń)

A1(21) 314867 (22)96 06 19 6(51) D21F 11/12

- (31) 95 1063 (32) 95 06 21 (33) AT
(71) Patria Papier & Zellstoff AG, St. Gertraud,
AT
(72) Tauber Franz
(54) Urządzenie do nanoszenia
mikromarszczenia na wstęgę papieru

(57) Urządzenie do nanoszenia mikromarszczenia na wstęgę papieru, ma napędzany i ogrzewany cylinder (10) oraz przemieszczalną względem niego promieniowo belkę dociskową (14) przy czym pomiędzy cylindrem (10) i belką dociskową (14) umieszczone jest obiegające, z prędkością mniejszą od prędkości obwodowej cylindra, płótno gumowane (11) wspierające wstęgę papieru, która ma być marszczona. Aby za pomocą takiego urządzenia można było wytwarzać papier o podwyższonej zdolności pochłaniania pyłu przewidziano, że strona płótna gumowanego (11), zwrócona w kierunku cylindra jest zaopatrzona w profilowanie przebiegające w kierunku wzdłużnym płótna gumowanego.

(2 zastrzeżenia)

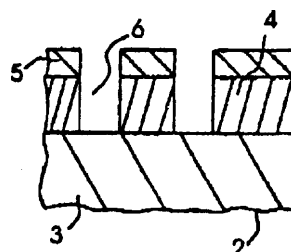


A1(21) 314678 (22)960607 6(51) D21H 27/00

- (31)95 19521048 (32)9506 09 (33) DE
(71) Giesecke & Devrient GmbH, München, DE
(72) Kaule Wittich
(54) Sposób zabezpieczania dokumentów i
dokument zabezpieczony tym sposobem

(57) Wynalazek dotyczy zabezpieczonego dokumentu, w szczególności banknotu, dowodu osobistego itp., zaopatrzonego w magnetyczny element zabezpieczający. Element zabezpieczający składa się korzystnie z folii (3) nośnikowej, na którą naniesiony jest materiał (4) magnetyczny o koercji pomiędzy 10 a 250 oerstedów (Oe).

(24 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

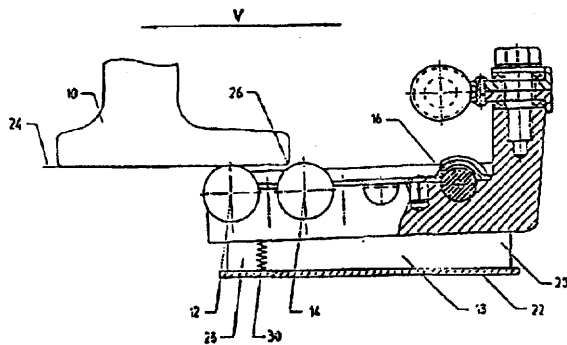
BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOŁONE

- A1(21) 315977 (22)95 0217 6(51) E01B 7/02
(31) 94 4405115 (32)94 02 17 (33) DE
(86) 95 02 17 PCT/EP95/00586
(87) 95 08 24 WO95/22657 PCT Gazette nr 36/95
(71) BWG BUTZBACHER WEICHENBAU
GMBH, Butzbach, DE
(72) Benenowski Sebastian, Demmig Albrecht,
Dietze Hans-Ulrich, Kais Alfred, Nuding
Erich

(54) Urządzenie rolkowe

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia rolkowego, przeznaczonego do odcinka toru (10). Aby przy przestawianiu odcinka szyny uniknąć szczytowych sił, jest przewidziane, że niezależnie od położenia odcinka szyny jest on podparty na co najmniej jednym elemencie rolkowym (12, 14, 16).

(9 zastrzeżeń)



- AI(21) 314405 (22) 96 05 22 6(51) E01B 27/17
(31)95 1035 (32)95 0616 (33) AT
(71) FRANZ PLASSER
BAHNBAUMASCHINEN-INDUSTRIEGES
ELLSCHAFT MBH, Wiedeń, AT
(72) Theurer Josef, Lichtberger Bernhard
(54) Maszyna do stabilizowania toru

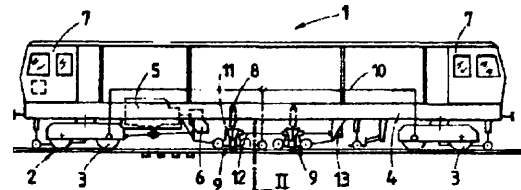
(57) Maszyna do stabilizowania toru utworzonego z szyn i podkładów, składa się z ramy (4) wspartej na jezdnych podwoziach szynowych (3) oraz z dwóch stabilizujących agregatów (9) połączonych z ramą (4) pomocą dwóch przestawnych pionowo napędów (8).

Stabilizujące agregaty są przystosowane do jazdy po szynach (2) i umieszczone jeden za drugim w kierunku wzdłużnym maszyny.

Każdemu stabilizującemu agregatowi przyporządkowany jest wzbudnik drgań (11) połączony z napędem (13) do wytwarzania drgań przebiegających pionowo do kierunku wzdłużnego maszyny.

Wzbudniki drgań (11) przeznaczone do wytwarzania drgań są przesunięte względem siebie w fazie.

(4 zastrzeżenia)



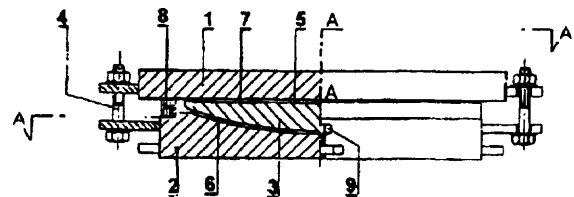
- A1(21) 309111 (22)950612 6(51) E01D 19/04

(75) Wazowski Marek, Katowice

(54) Łożysko stalowe czaszowe

(57) Łożysko stalowe czaszowe posiadające płytę górną, ruchomy element pośredni oraz płytę dolną, charakteryzuje się tym, że posiada soczewkę płaskowypukłą (3) usytuowaną pomiędzy płytą górną (1) a płytą dolną (2), przy czym krzywizna soczewki (3) odpowiada krzywiznie płyty dolnej (2), oraz że pomiędzy płytą górną (1) a soczewką płaskowypukłą (3) i pomiędzy soczewką (3) a płytą dolną (2) znajdują się warstwy politetrafluoroetylenu (6 i 7), natomiast pomiędzy płytą górną (1), a soczewką (3) znajduje się dodatkowo blacha ślizgowa (5).

(1 zastrzeżenie)



- A1(21) 314906 (22)96 06 21 6(51) E02D 29/09
H01R 4/66
H02G 9/02

(31)95 9502263 (32)95 06 21 (33) SE

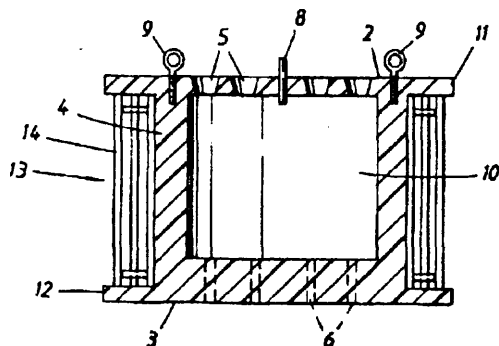
- (71) Permascand AB, Ljungaverk, SE
(72) Ullman Anders, Carlsson Hanna, Kroon
Martin

(54) Urządzenie kotwiczące do kotwiczenia obiektów podwodnych, a zwłaszcza elektrod podwodnych oraz stacja elektrod, zwłaszcza elektrod podwodnych

(57) Urządzenie kotwiczące do kotwiczenia obiektów podwodnych zawiera komorę (10), z powierzchnią górną (2) i w zasadzie pionowymi strukturami ściennymi (4) biegnącymi w dół od wspomnianej powierzchni górnej (2) tworząc komorę (10). Kotwica ma co najmniej jeden zamykany szczelnie otwór (5) w swojej górnej powierzchni (2) oraz jest wyposażona w instalację (8) do doprowadzania płynu o małej gęstości, na przykład gazu, do wnętrza wspomnianej struktury komorowej (10). Ponadto w jej skład wchodzi powierzchnia dolna (3) z

otworem lub otworami (6), umożliwiającymi po zanurzeniu kotwicy wpływanie wody morskiej do środka wspomnianej komory (10). Górna powierzchnia (2) kotwicy biegnie w płaszczyźnie poziomej poza obrzeże wspomnianych struktur ściennych (4) tworząc obwodowy kołnierz (11). W dolnym końcu wspomnianych struktur ściennych (4) znajduje się podobny kołnierz (12), przy czym struktury ścienne (4) i kołnierze (11, 12) tworzą w ten sposób na kotwicy część odbiorczą (13), w którą wchodzi zwijany element (14). Wynalazek dotyczy również stacji elektrod, w którego skład wchodzi kotwica i elektrody nawinięte na wspomnianą kotwicę.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 309209 (22) 95 06 21 6(51) E03C 1/08
E03C 1/048

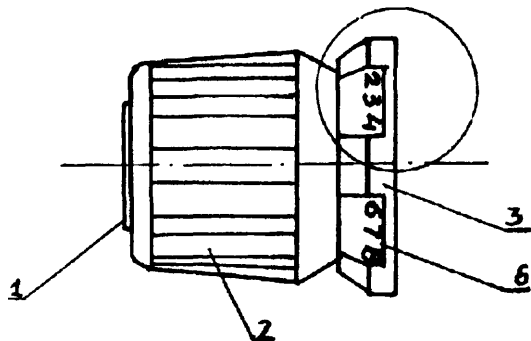
(75) Andzełm Mirosław, Lublin

(54) Pokrętko regulatora przepływu wody

(57) Pokrętko wyposażone jest w kołnierz skali (6). Kołnierz znajduje się po przeciwnej stronie zaślepki (1). Stanowi go cienka ścianka usytuowana współosiowo pod kątem ostrym w stosunku do osi symetrii pokrętła (2). Pokrętko wyposażone jest również w kryzę (3) nakładaną współosiowo na kołnierz skali (6).

W kołnierzu, od strony kryzy (3), rozmieszczone są symetrycznie zapadki. W kryzie (3), od strony wewnętrznej, wykonana jest zębatka. Ilość zębów zębatki dobrana jest do cyfr umieszczonych na kołnierzu skali (6). W kryzie (3), mocowanej na stałe w głowicy regulatora, rozmieszczone są symetrycznie wycięcia umożliwiające odczyt ze skali położenia zaworu.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 309067 (22) 95 06 09 6(51) E04B 1/18

(75) Szklarczyk Aleksander, Wrocław

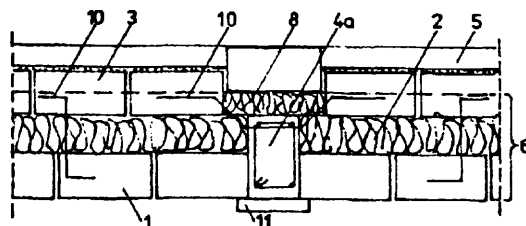
(54) Przestrzenny ustrój budynku

(57) Wynalazek umożliwia znaczne zmniejszenie zużycia materiałów i robocizny na budowę domu.

Uzyskano to wskutek wpisania szkieletu żelbetowego w konstrukcję murową z cegły i styropianu oraz system dwu wień-

cy spinających budowlę. Trzpienie żelbetowe (4a) wieńiec parapetowy (6) i wieńiec budynku oraz ścianka warstwowa (1, 2, 3) są ze sobą wzajemnie scalone jako konstrukcja nośna dla dachu lub stropu. Przestrzenny ustrój budynku przydatny jest, zwłaszcza jako system szybkiego i taniego budowania z materiałów ceramicznych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 314747 (22) 96 06 12 6(51) E04B 1/49
E06B 1/60

(31) 95 29509726

(32) 95 06 14

(33) DE

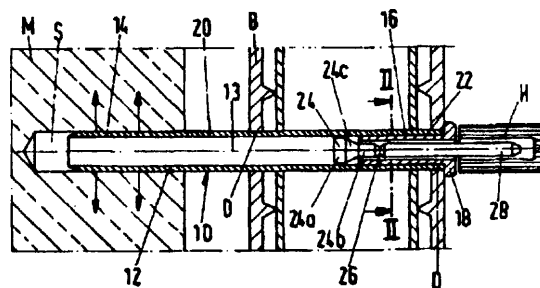
(71) EJOT Verbindungstechnik GmbH + Co.
KG, Bad Laasphe, DE

(72) Kross Manfred

(54) Kotwa do mocowania elementów
budowlanych

(57) Przedstawiona jest kotwa do mocowania elementów budowlanych (M), zwłaszcza ram okna, do murów (M), składająca się z cylindrycznego elementu mocującego (12), zaopatrzonego z jednej strony w odcinek mocujący (14), przeznaczony do mocowania go w ścianie (M), a z drugiej strony w odcinek przytrzymujący (16).

(3 zastrzeżenia)



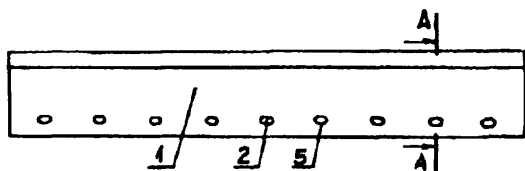
A1(21) 309203 (22) 95 06 19 6(51) E04B 5/10
E04C 3/09

(75) Fic Sławomir, Leszno; Jazdończyk Dariusz,
Leszno

(54) Belka stropowa stropów gęstożebrowanych

(57) Belka stropowa stropów gęstożebrowanych znamienita tym, że kształtownik (1) gięty z blachy stalowej ma w dolnej części przekroju wykonaną perforację (2) o dowolnym zarysie, przez którą przechodzą wiotkie pręty zbrojenia poprzecznego dolnej betonowej stopy, kotwiąc na stałe kształtownik (1) w tej betonowej belce. Perforację (2) korzystnie jest wykonać o zarysie fasolkowym (5) w położeniu poziomym lub pionowym. Perforacja może być wykonana o zarysie haczykowatym z pochyloną wzdłużną krawędzią poziomą pod kątem α z wyjściem otworu poza dolną krawędź belki (1). Perforacja (2) może być wykonana z następującym zarysem otworów: kołowym, kwadratowym, trapezowym, trójkątnym, eliptycznym lub prostokątnym.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 309136 (22)95 0614 6(51) E04B 7/02

(75) Albrecht Waldemar, Sierosław

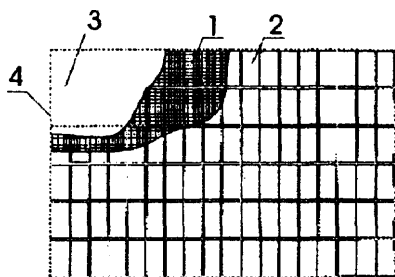
(54) Przekrycie segmentowe hali o lekkiej konstrukcji

(57) Przekrycie wykonane jest z prefabrykowanych jednakowych segmentów kasetonowych (1) w postaci drewnianego rusztu pokrytego płaszczem foliowym (2).

Konstrukcję rusztu tworzą składające się na kratownicę deski pionowe, belki brzegowe nośne oraz poziome deski.

Płaszcz foliowy posiada na górnej powierzchni luźne końcówki do szczelnego łączenia segmentu (1) z segmentem sąsiednim.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 314993 (22) 96 06 27 6(51) E04C 1/00

(75) Łubiński Jacek, Raszyn

(54) Zestaw budowlany ściennie-stropowy

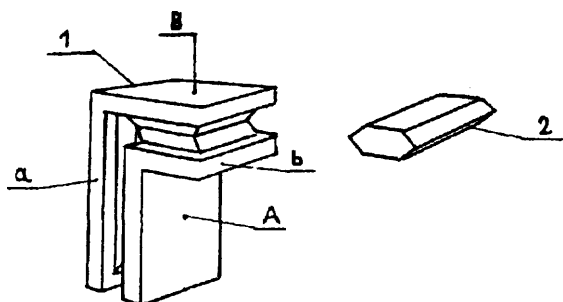
(57) Zestaw budowlany ściennie-stropowy składa się z prefabrykowanego modułu (1) i łączników.

Moduł (1) uformowany jest jako dwie nierozłączne płyty: ściana (A) - strop (B), usytuowane względem siebie pod kątem równym co najmniej 90° i mające wymiary wysokości i szerokości wielokrotnie większe niż ich wymiar grubości.

W czołowej (a) i bocznych (b), wąskich powierzchniach ewentualnego styku modułu (1) z podobnymi modułami wykonane są otwarte na zewnątrz kanały dla posadowienia łączników modułów (1).

Łączniki mają kształty graniastopów dokładnie odwzorowujące kanały w module (1), pozwalające na jednoczesne wypełnienie kanałów dwóch sąsiednich, stykających się modułów (1).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 316191 (22)94 03 07 6(51) E04C 2/26
E04B 2/84

(86) 94 03 07 PCT/EP94/00666

(87) 95 09 14 WO95/24533 PCT Gazette nr 39/95

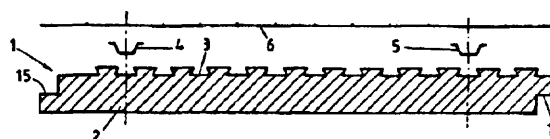
(71) CC + F Consulting, Construction and Finance AG, Thürnen, CH

(72) Kulikowski Richard, DE; Deleye Carlo, IE

(54) Płyta budowlana

(57) Przedstawiona jest płyta budowlana (1) zawierająca płytę (2) wykonaną z izolującego materiału piankowego, w której na przynajmniej jednej stronie wzdłużnej usytuowany jest powierzchniowy relief, który jest zasadniczo tym szerszy, im głębiej jest wykonany w tym materiale piankowym, przy czym w wymienionych zagłębieniach (3) umieszczone są elementy mocujące (4, 5) w określonych odstępach od siebie, a na tych elementach mocujących (4, 5) nałożona jest siatka (6), przy czym wymienione elementy mocujące mają zasadniczo profil w kształcie rowka, który wchodzi w wymienione zagłębienie (3), a w wymienionych elementach mocujących (4, 5) wykonane są otwory, które przechodzą przez wymienioną płytę (2), a w otwory te wprowadzone są członki mocujące łączące element mocujący (4, 5) z płytą (2).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 316206 (22)95 08 09 6(51) E04F 15/12

(31) 94 4429785 (32) 94 08 23 (33) DE

(86) 95 08 09 PCT/EP95/03161

(87) 96 02 29 WO96/06249 PCT Gazette nr 10/96

(71) Heidelberger Baustofftechnik GmbH, Heidelberg, DE

(72) Stutz Dieter

(54) System powlekający dla gruntów związanych cementem

(57) Wynalazek dotyczy systemu powlekającego dla gruntów związanych cementem, składającego się z leżącej na gruncie elastycznej warstwy pływającej z jednego lub kilku nieorganicznych środków wiążących i tolerowanego przez cement polimeru organicznego jak również ewentualnie wypełniaczy organicznych lub nieorganicznych oraz warstwy wierzchniej z jednego lub kilku nieorganicznych środków wiążących i ewentualnie tolerowanych przez cement polimerów jak również dodatków nieorganicznych.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 309154 (22)95 0616 6(51) E04G 7/06

(71) MOSTOSTAL-SIEDLCE S.A., Siedlce

(72) Kosiorek Stanisław

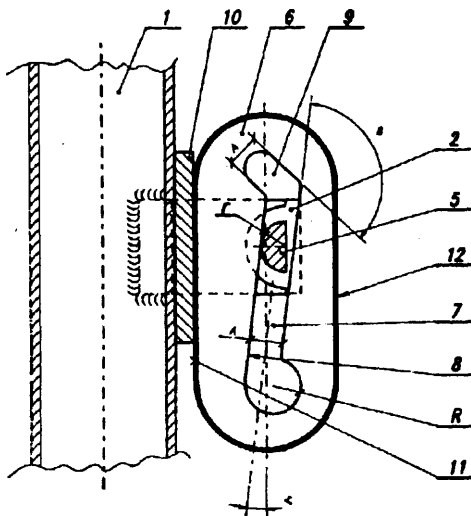
(54) Zacisk uniwersalny, zwłaszcza elementów rusztowań

(57) Wewnątrz kasetki (2) utworzonej przez dwa symetryczne ramiona przymocowane do dźwigara (1), na trzpieniu (5) mającym w przekroju poprzecznym kształt półkolisty o promieniu (r) osadzony jest suwiiwie i obrotowo płaskownik klinujący (6) wyposażony w przebiegający ukośnie pod kątem (α), podłużny otwór (7), który z jednej strony jest załamany pod kątem (β), natomiast po stronie przeciwnej zakończony zaokrągleniem o promieniu (R) stycznym do krawędzi (8). Trzpień (5) osadzony

jest wciskowo w ramionach kasetki (2) a jego promień (r) odpowiada z uwzględnieniem koniecznego luzu, promieniowi (R) zaokrąglenia otworu (7) w płaskowniku blokującym (6).

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie ułatwienia mocowania elementów rusztowań, na przykład poręczy, do dźwigarów i umożliwia umocowanie dwóch poręczy jednocześnie przez jednego montażystę.

(2 zastrzeżenia)



A3(21) 309155 (22)95 06 17 6(51) E04G 7/06

(61) 308510

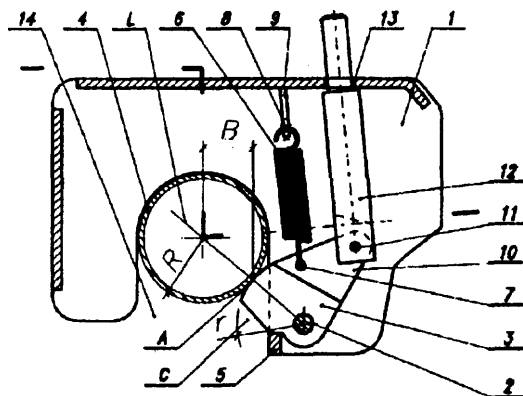
(71) MOSTOSTAL-SIEDLCE S.A., Siedlce

(72) Kupisz Juliusz, Urban Ireneusz

(54) Złącze **zatrzaskowe**, zwłaszcza do elementów rurowych

(57) W korpusie (1) mającym kształt ceowego profilu i wyposażonym w gniazdo osadcze (14) rury (4) osadzona jest uchylnie na sworzniu (2) zapadka (3) ukształtowana w postaci wycinka koła o promieniu (r) wyprowadzonym z osi sworznia (2) stycznie do promienia (R) mocowanej rury (4), połączona z górną częścią korpusu (1) walcową sprężyną naciagową (6), ustalającą zapadkę (3) w położeniu dolnym zablokowanym na ograniczniku (5). Zapadka (3) posiada ramię boczne (10), stanowiące jej przedłużenie, na którym zamocowany jest uchylnie, za pomocą zawlecзки (11), trzpień zwalniający (12) przelknięty przez otwór (13) korpusu (1).

Zaczep dolny walcowej sprężyny naciagowej (6) osadzony jest w otworze (7) zapadki (3) usytuowany pomiędzy osią sworznia (2) a zawleczką (11), natomiast zaczep górny walcowej sprężyny naciagowej (6) osadzony jest w otworze występu (9) umocowanego do górnej ścianki korpusu (1).



Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia czynności odblokowania umocowanej w gnieździe osadczym rury poprzez ułatwienie dostępu do elementu zwalniającego.

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 316146 (22) 95 12 21 6(51) E05D 13/00

(31) 95 19500067

(32)95 01 03

(33) DE

(86) 95 12 21 PCT/EP95/05071

(87) 96 07 11 WO96/21077 PCT Gazette nr 31/96

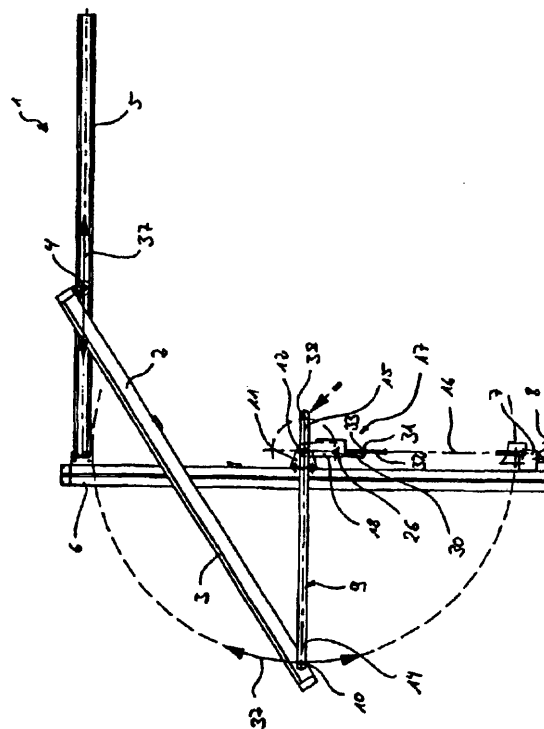
() HÖRMANN GENKN.V., Genk, BE

(72) Hörmann Thomas J.

(54) Brama wychylna

(57) Wynalazek dotyczy bramy wychylnej (1), ze skrzydłem bramy (3), które jest przesuwalne, pomiędzy położeniem otwarcia a położeniem zamknięcia, wzdłuż szyn prowadzących (5), przebiegających zasadniczo poziomo, umieszczonych wewnątrz budynku, przy czym brama wychylna (3) poniżej szyn prowadzących (5) jest przyłączona do odrzwi (6) przez wodziki (9) działające jako dwustronna dźwignia, której wodziki (9) zamocowane do odrzwi (6) przekręcałnie wokół osi obrotu (12), za pomocą pierwszego końca są umieszczone przekręcałnie na skrzydle bramy (3), a za pomocą drugiego końca (15) są podparte na budynku przez sprężyny (16), w celu wyrównania ciężaru. Brama wychylna (1), która także przy bardzo dużych wymiarach i przez to połączona mocnymi sprężynami (16) jest montowana prosto i w pewny sposób. W obszarze osi obrotu (12) wodzika (9) jest umieszczone urządzenie (17) do naprężania sprężyn (16), które przy montażu bramy (1), korzystnie w położeniu otwarcia bramy (1) jest łączone ze sprężynami (16) i drugim końcem wodzika (9).

(10 zastrzeżeń)



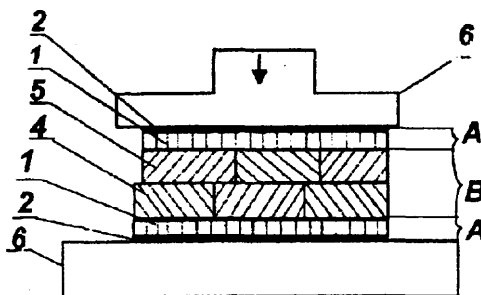
A1(21) 309162 (22)95 0619 6(51) E06B 3/06

(75) Marzec Jerzy, Mielec; Juźwiak Zbigniew, Mielec

(54) Sposób wytwarzania skrzydeł drzwiowych o konstrukcji warstwowej

(57) Sposób wytwarzania skrzydeł drzwiowych o konstrukcji warstwowej polega na przygotowaniu elementów (formatek) warstwy zewnętrznej (A) poprzez klejenie, szlifowanie i cięcie, oddzielnym przygotowaniu rdzenia (B) przez klejenie odpowiednio ułożonych elementów drewnianych warstw (4) i (5), a następnie łączeniu **całości** skrzydła drzwiowego za pomocą prasy hydraulicznej (6), korzystnie w podwyższonej temperaturze. Końcowym etapem jest montaż elementów wykończeniowych, okuć, zawiasów i zamków.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 313341 (22) 03 19 6(51) E06B 3/667

(31) 95 19522505 (32)95 0621 (33) DE

(71) CERA Handelsgesellschaft mbH,
Biessenhofen, DE

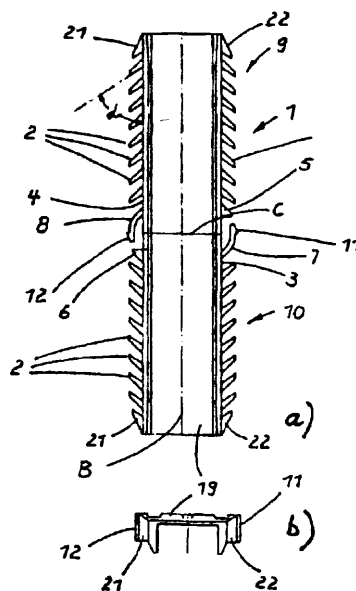
(72) Loh Walter

(54) Łącznik liniowy z tworzywa sztucznego

(57) Przedstawiony **jest** łącznik liniowy z tworzywa sztucznego do łączenia ze sobą pustych kształtowników ustalaczy dystansu wielowarstwowych szkieł izolacyjnych, które to kształtowniki są wykonane, zwłaszcza ze stali. Łącznik liniowy ma płaski, podłużny korpus (1), którego jedna część podłużna (9) jest wtykana w pustą przestrzeń jednego kształtownika ustalacza dystansu a druga część podłużna (10) w pustą przestrzeń drugiego kształtownika ustalacza dystansu, obu mających być połączonymi ze sobą korpusów kształtowników. Powierzchnia łącznika jest zaopatrzona w elementy zderzakowe, które przy wtykaniu uderzają w zwrócone ku sobie strony czołowe korpusów kształtowników, jak również jest zaopatrzona w wypusty do zwiększania siły tarcia między powierzchnią korpusu (1) łącznika a powierzchnią ścianki wewnętrznej kształtownika, składające się z lamel (7, 8) umieszczonych na równoległych wąskich bokach korpusu (1) łącznika w odstępie od siebie w kierunku wzdłuż korpusu i pod kątem (α) do osi podłużnej (B) korpusu, przy czym kąt ukierunkowania tych lamel (7, 8) na jednej części podłużnej różni się od kąta ukierunkowania lamel na drugiej części podłużnej.

Według wynalazku korpus (1) łącznika ma całkowicie lub częściowo przekrój o kształcie litery U dla przepływu sita molekularnego i jest usztywniony promieniowo w środku długości korpusu na jego obu wąskich bokach (3, 4) przez ukierunkowane na zewnątrz elementy wzmacniające (5, 6) w postaci garbów, naprzeciw każdego z których leży co najmniej jeden element zderzakowy w postaci elastycznej, nachylonej ku środkowi (C) korpusu lameli (7, 8), która przy wsuwaniu korpusu (1) łącznika do pustej przestrzeni kształtownika ustalacza dystansu, gdy w kierunku wsuwania leży ona przed środkiem (C) korpusu, jest od strony czołowej kształtownika ustalacza dystansu dociskana do elementu wzmacniającego (5, 6) i przy tym **odkształcalna** plastycznie oraz jeżeli w kierunku wsuwania leży ona za środkiem (C) korpusu, tworzy zderzak wsuwania dla strony czołowej kształtownika dystansu.

(26 zastrzeżeń)



A1(21) 316086 (22)95 0803 6(51) E21C 27/02

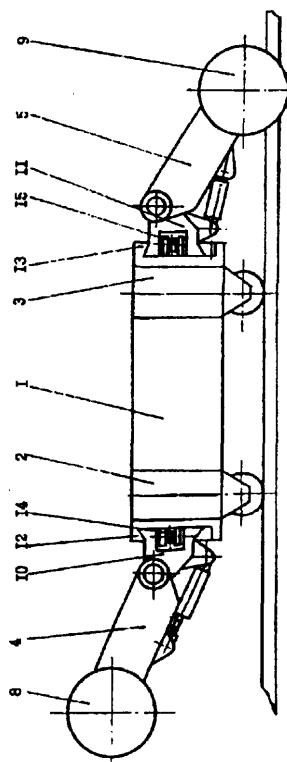
(86) 95 08 03 PCT/BY95/00004

(87) 96 07 11 WO96/21086 PCT Gazette nr 31/96

(71) PRODUCTION AMALGAMATION
BELARUSKALI, Soligorsk, BY(72) Zhiburtovich Sergei **Sergeevich, Tomchin**
Lazar Ilich, Sychevsky Vladimir Alexeevich,
Chuzhov Vasily Nikolaevich, Volchok Jury
Petrovich, Todorov Vladimir Ivanovich

(54) Kombajn ścianowy

(57) Wynalazek dotyczy przemysłu górniczego i może być wykorzystywany przy wydobywaniu rud, które mają złożoną strukturę zalegania pokładów. Celem wynalazku jest rozszerzenie zakresu stosowania i zwiększenie efektywności eksploatacji



i pokładów, prowadzonej selektywnie, a także poszerzenie technologicznych możliwości kombajnu, przy wykorzystywaniu go w kompleksowej i selektywnej eksploatacji kopalin użytkowych. Kombajn ścianowy zawiera korpus (1) wyposażony w mechanizm (2) podawania, dwa organy wykonawcze, w postaci dźwigni (4, 5) posiadających wbudowany napęd i dwa podajniki (8, 9) ślimakowe. Każda z dźwigni (4, 5) połączona jest z korpusem (1) za pomocą wkładki (10, 11), na jednym końcu której zamocowana jest przegubowo dźwignia (4, 5), a jej drugi koniec osadzony jest przesuwnie w prowadnicy korpusu kombajnu. Siłowniki (14, 15) hydrauliczne zapewniają czołowe przemieszczanie wkładek wraz z dźwigniami, w kierunku przodka, na wielkość zabioru przenośnika ślimakowego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 309302 (22)9506 22 6(51) E21D 7/02
B66B 7/02

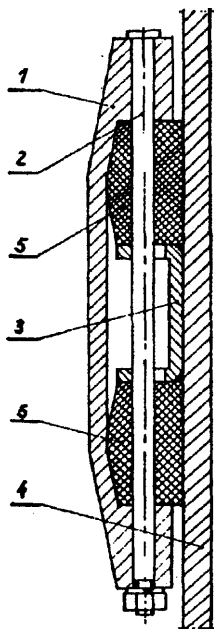
(75) Płachno Marek, Kraków; Jakóbiński
Andrzej, Katowice; Ligenza Włodzimierz,
Sosnowiec

(54) Prowadnica narożna naczyń wyciągowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest prowadnica narożna naczyń wyciągowych, znajdująca zastosowanie do prowadzenia klatek i skipów po prowadnikach kątowych, zabudowanych na pośrednich i końcowych poziomach szybów pionowych, zwłaszcza górniczych.

Prowadnica według wynalazku charakteryzuje się tym, że wspornik (3) jest usytuowany pomiędzy elementami sprężystymi (5), przy czym elementy sprężyste (5) są umieszczone pomiędzy ślizgaczem (1), a ścianą pionową (4) naczynia wyciągowego i ściśle przylegają do sworzni (2) oraz do wspornika (3).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 309204 (22) 95 06 19 . 6(51) E21D 11/26

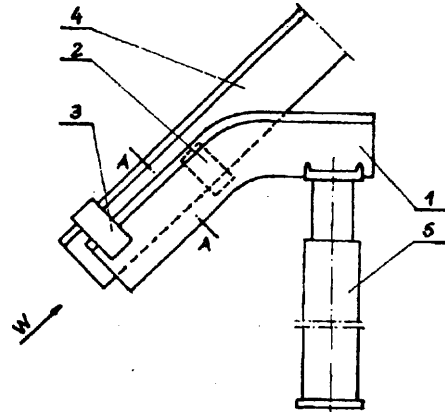
(75) Barecki Zbigniew, Zabrze

(54) Wspornik elementu łuku obudowy górniczej

(57) Wspornik łuku obudowy górniczej stanowi korytko (1), wykonane na przykład z łuku obudowy chodnikowej, przystosowane w swoim kształcie tak aby zachodził w nim profil tego łuku obudowy, z przymocowaną na jednym końcu obejmą (3), dostosowaną do współpracy z górną powierzchnią łuku (4) obudowy a na drugim końcu dostosowane do podparcia górniczym

stojakiem (5) oraz z przymocowaną do jego dna w środkowej części cierną wkładką (2), dostosowaną do współpracy z dolną powierzchnią (5) łuku obudowy (4), dzięki czemu w wyniku wywołania siły podporowej przez stojak (5) pomiędzy nim a łukiem obudowy (4) powstają siły tarcia umożliwiające podparcie łuku obudowy (4).

(1 zastrzeżenie)



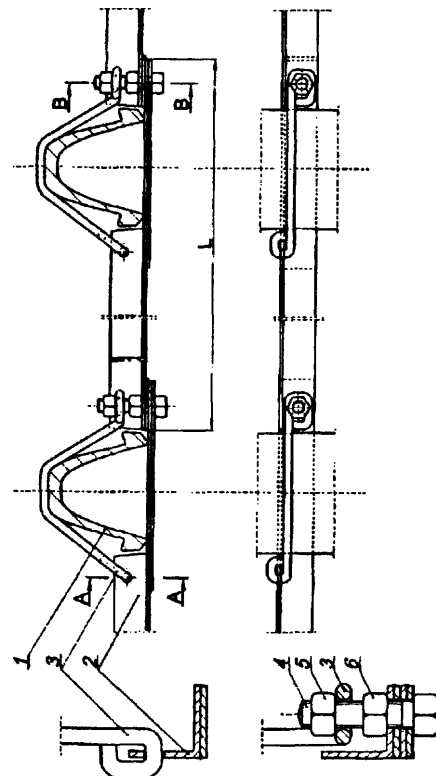
A1(21) 309122 (22)95 0614 6(51) E21D 11/28

(75) Gola Kazimierz, Katowice

(54) Górnicza rozpora

(57) Przedmiotem wynalazku jest wieloelementowa rozpora stalowa dwustronnego działania, przeznaczona do stabilizacji odrzwi obudowy górniczej wykonanej z kształtowników korytkowych. Połączenie rozpór (2) pomiędzy sobą oraz połączenie pomiędzy obudową chodnikową i rozporami (2) wykonano za pomocą jednej śruby (4) wyposażonej w dwie nakrętki (5, 6). Jedna nakrętka przeznaczona jest do połączenia rozpór pomiędzy sobą a druga nakrętka do uzyskania połączenia pomiędzy rozporami i obudową za pomocą obejm.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 309129 (22)95 0614 6(51) E21D 11/36

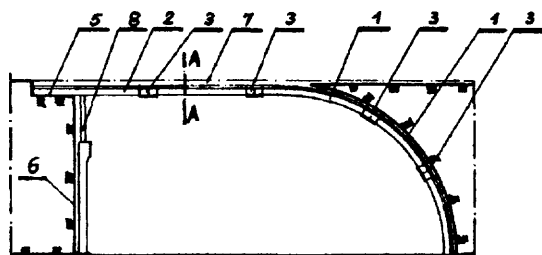
- (71) Kopalnia Węgla Kamiennego STASZIC, Katowice
 (72) Jagosz Stanisław, Żądło Stanisław, Dygdała Wojciech, Kamiński Marek

(54) Konstrukcja zabudowy rozcinki ścianowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest konstrukcja zabudowy rozcinki ścianowej zawierająca elementy proste i łukowe, umożliwiającą wprowadzenie obudowy zmechanizowanej.

Istota rozwiązania polega na tym, że jeden koniec elementu (2) stanowiącego stropnicę umieszczony jest w otworze (5) ściany (6) a drugi połączony z łukowymi elementami (1), przy czym wystająca z otworu (5) część elementu (2) stanowi co najmniej połowę jego długości, zaś przy występowaniu szczególnych zagrożeń górniczych element (2) podparty jest stojakiem (8).

(2 zastrzeżenia)

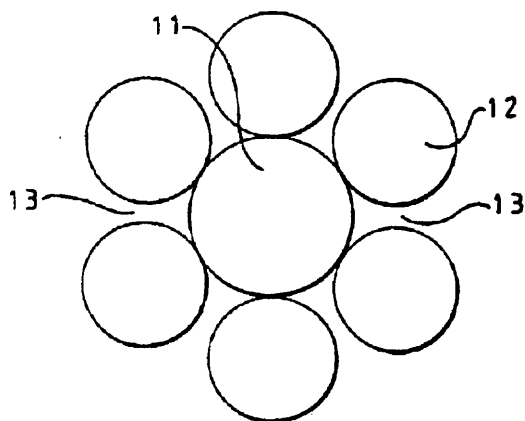


A1(21) 315953 (22) 95 02 10 6(51) E21D 21/00

- (31) 94 9403675 (32)94 02 25 (33) GB
 (86) 95 02 10 PCT/GB95AX)274
 (87) 95 08 31 WO95/23277 PCT Gazette nr 31/95
 (71) ASW LIMITED, Cardiff, GB; EDGAR ALLEN ENGINEERING LIMITED, Sheffield, GB
 (72) Doidge Jeffrey, Cassidy Terence

(54) Wysoko rozciągliwa skręcona **lina**, kotwa i sposób mocowania kotwy

(57) Wysoko rozciągliwa stalowa lina skręcona zawiera drut rdzeniowy (11) i pierścień z drutów zewnętrznych (12) ułożonych we wzór śrubowy wokół drutu rdzeniowego i będący w styczności z drutem rdzeniowym.



Liczba i średnica drutów zewnętrznych w stosunku do drutu rdzeniowego są takie, że występują znaczne szczeliny (13) między sąsiednimi drutami zewnętrznymi.

Lina jest stosowana jako kotwa w skale, przy czym czynnik wiążący między liną i skałą przenika do szczelin (13) i stanowi ich wiązanie.

Lina jest wystarczająco giętka aby włożyć ją w głębokie otwory w skale nawet jeśli otaczająca przestrzeń nie pozwala na proste włożenie.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 309205 (22)95 0619 6(51) E21F 16/00

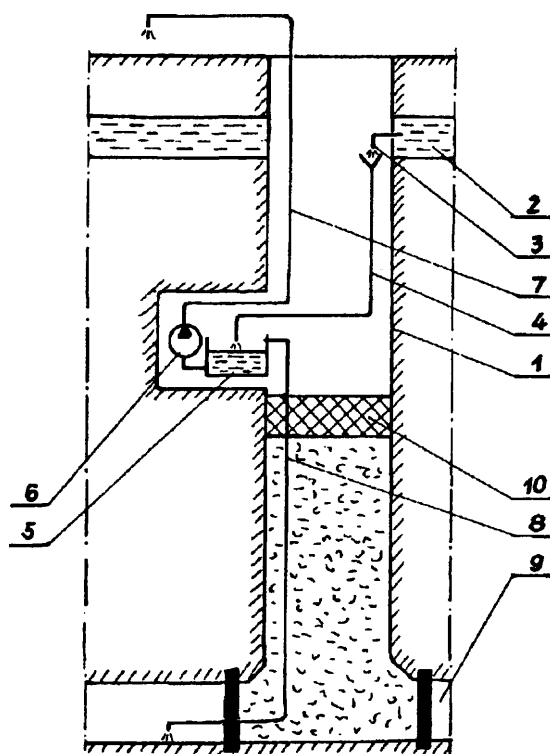
(75) Barecki Zbigniew, Zabrze

(54) Sposób przeprowadzania likwidacji szybu z zabezpieczeniem wód poziomu wodonośnego przed spływem na niższe poziomy z możliwością wykonania w górnym odcinku szybu studni głębinowej

(57) Sposób przeprowadzenia likwidacji szybu polega na tym, że w likwidowanym szybie (1) wodę z wodonośnej warstwy (2) kieruje się z wodnego ujęcia (3) spływowym rurociągiem (4) do wodnego zbiornika (5) umieszczonego w osobnej komorze lub w samym szybie (1), z którego wypompowywuje się ją pompowym zespołem (6) i tłocznym rurociągiem (7) na powierzchnię, a w przypadku awarii tego sposobu odwadniania szybu, woda po całkowitym wypełnieniu wodnego zbiornika (5) spływa grawitacyjnie przelewowym rurociągiem (8) na podszycie (9).

Po wypełnieniu materiałem skalnym szybu do pewnego poziomu wykonuje się izolacyjną warstwę (10) oraz wypełnia się przelewowy rurociąg (8) materiałem izolacyjnym a po utworzeniu na przykład głębinowej studni wypompowywuje się z niej wodę pompami na powierzchnię.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OSWIECENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 314865 (22)96 0619 6(51) F02M 7/28
(31) 95 9502246 (32) 95 06 19 (33) BR

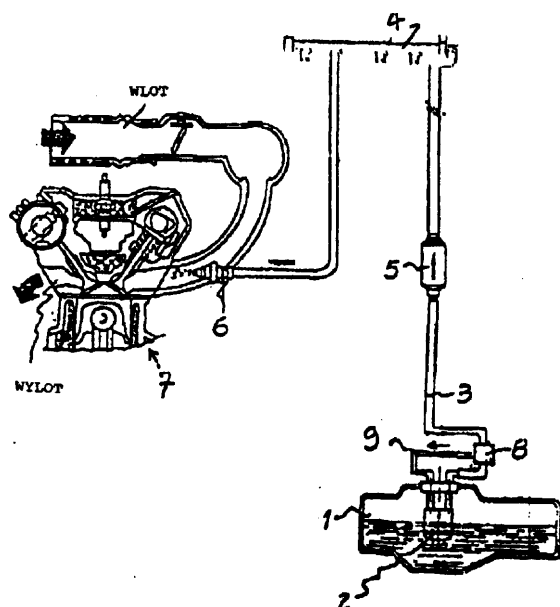
(71) **MARWAL DOBRASIL LTD A.**, Sao Paulo, BR

(72) Kreili da Silva Roberto, Launberg Jean
Philippe Frisoni

(54) Układ zasilania paliwem

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ zasilania paliwem utworzony przez zbiornik (1) paliwa, moduł (2) paliwa, zawierający czujnik poziomu, zamontowany wewnątrz zbiornika (1), przez rurowy przewód paliwowy (3) dołączony do wylotu modułu (2) paliwa i do kolektora (4) wlotu paliwa, przez filtr (5) paliwa, umieszczony w rurowym przewodzie paliwowym (3) przy kolektorze (4) wlotu paliwa, od którego odchodzą przewody zasilające do odpowiednich elektrycznych wtryskiwaczy (6), przez elektryczne wtryskiwacze (6), które wtryskują paliwo do odpowiedniego cylindra (7) silnika, przez regulator ciśnienia (8) i przez powrotny przewód rurowy (9) dołączony do regulatora ciśnienia (8) i do powrotnego wlotu modułu (2) paliwa, przy czym regulator ciśnienia (8) jest zamontowany z dala od silnika i nie jest nagrzewany przez ciepło silnika, zwłaszcza na wylocie modułu paliwa (2).

(3 zastrzeżenia)



(54) Sposób i urządzenie do zasilania parą powietrza wlotowego do silnika o spalaniu wewnętrznym

(57) Wynalazek dotyczy sposobu zasilania parą powietrza wlotowego do silników o spalaniu wewnętrznym.

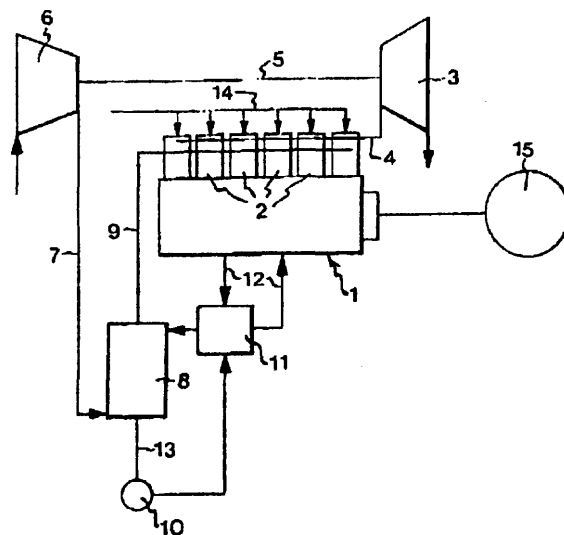
W sposobie tym spręża się powietrze wlotowe przed nawilżeniem parą w elemencie nawilżającym (8), przy równoczesnym podawaniu sprężonego powietrza wlotowego i płynu do elementu nawilżającego (8), przy czym powietrze wlotowe i płyn przepływają w przeciwnych kierunkach przez element nawilżający (8).

Wynalazek dotyczy również urządzenia do zasilania parą powietrza wlotowego silnika o spalaniu wewnętrznym (1), do którego podłączona jest sprężarka (6), służąca do sprężania powietrza wlotowego.

Urządzenie obejmuje również element nawilżający (8), włączony między sprężarkę (6) i silnik (1).

Element nawilżający (8) posiada wlot wody i powietrza wlotowego dostarczanego do silnika, przy czym element nawilżający (8) jest przystosowany do nawilżania powietrza parą wodną, poprzez wzajemny kontakt powietrza i pary wodnej, podczas przepływu obu czynników w przeciwnych kierunkach w elemencie nawilżającym (8).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 309023 (22)95 06 09 6(51) F04F 1/14
F04B 15/02

(71) Metalchem S.A., Warszawa

(72) Mikos Wojciech, Chmarra Tomasz

(54) Rozdrabniacz pomp zatapialnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie niezakłóconego przepływu zanieczyszczonych ścieków ciałami stałymi.

Rozdrabniacz wyróżnia się tym, że posiada co najmniej dwie obrotowe krawędzie tnące (B, C) o różnych kierunkach cięcia względem osi obrotu pompy.

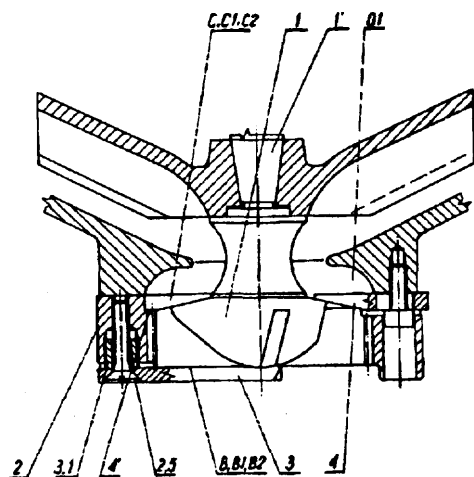
(12 zastrzeżeń)

A1(21) 316020 (22)95 01 16 6(51) F02M 25/035
(31)94 9400652 (32)9402 25 (33) SE

(86) 95 01 16 PCT/SE95/00026

(87) 95 08 31 WO95/23286 PCT Gazette nr 37/95

(75) Rosén Per, Lund, SE; Olsson Lars-Ola,
Lund, SE



Al(21) 314764 (22)96 06 13 6(51) F16B 12/00
(31)95 19522044 (32)95 0617 (33) DE

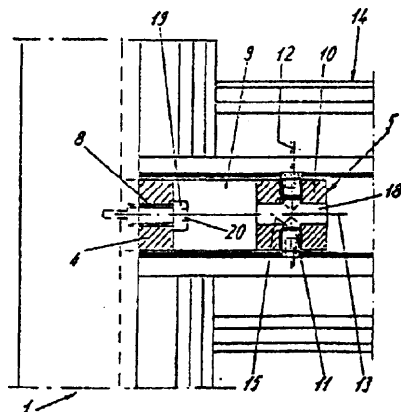
(SCHÜCO International KG, Bielefeld, DE
(72) Scheuer Helmut, Schwerdtner Arno

(54) Zespół **złączny** kątowy lub teowy do ram lub stojaków

(57) Elementy połączeniowe (11) umieszczone są włączniku (5) przed jego wstawieniem w profil szczelinowy (14) i po wstawieniu są uruchamiane narzędziem wprowadzanym z zewnątrz przez otwór profilowy.

Zespół złączny kątowy lub teowy można wykorzystać do ram okien, drzwi i fasad oraz do innych konstrukcji z segmentów wydrążonych lub przy budowie regałów.

(12 zastrzeżeń)



Al(21) 316037 (22) 95 02 13 6(51) F16B 25/10
F16B 19/10

(31) 94 690 (32)940309 (33) CH

(86) 95 02 13 PCT/EP95/00514

(87) 95 09 14 WO95/24566 PCT Gazette nr 39/95

(71) SFS INDUSTRIE HOLDING AG,
Heerbrugg, CH

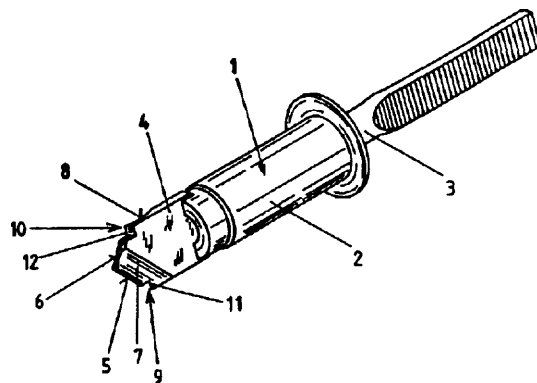
(72) Palm Erich

(54) Płytkowa część wierząca **samowierzącego** elementu mocującego

(57) Płytkowa część wierząca (4) samowierzącego elementu mocującego (1) jest z przodu wyposażona w tnące krawędzie

(5, 6), z którymi łączą się przebiegające w przybliżeniu równolegle do nich wyłobienia (7, 8). W obszarze obu przednich tnących krawędzi (5, 6) są wycięcia (9, 10) z przestawionymi wstecznie tnącymi krawędziami (11, 12) tak, że powstaje pewien rodzaj **wierła** schodkowego. Wycięcia (9, 10) wykonane są w obszarze osiowego przebiegu wyłobień (7, 8).

(6 zastrzeżeń)



Al(21) 315967 (22) 95 02 24 6(51) F16G 13/16
F16L 3/015

(31) 94 9403744 (32) 94 02 26 (33) GB

(86) 95 02 24 PCT/GB95/00384

(87)95 0831 WO95/23310 PCT Gazette nr 37/95

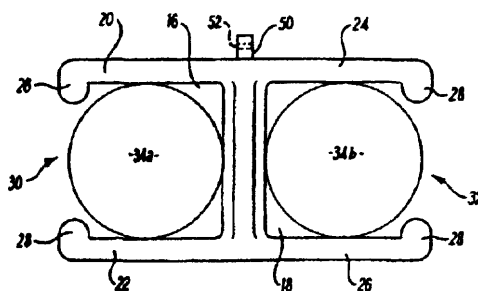
(71) W.H.DUNN & SON LIMITED,
Ashby-de-la-Zouch, GB

(72) Kirtland Dennis Alfred

(54) Urządzenie do ochrony przewodów

(57) Urządzenie do ochrony kabli i przewodów roboczych przy górniczych robotach pod ziemią zawiera przegubowy łańcuch, którego każde ogniwo ukształtowane jest z tworzywa sztucznego i zawiera pas centralny z otwartymi na boki kanałami (16, 18) po jego odpowiednich stronach. Wejścia (30, 32) kanałów mają zmniejszoną szerokość wskutek występowania jednolitych zgrubień (28), wprowadzenie kabli przewodów roboczych do odpowiedniego kanału (16, 18) powoduje rozchylenie ramion kanału, które następnie wracają do pierwotnego położenia po przejściu przewodu przez wejście (30, 32). Przekrój każdego ramienia jest wyprofilowany tak, aby ochronić gładką, w zasadzie płaską powierzchnię wewnętrzną w celu zwiększenia efektu przytrzymywania przewodu. Jednolite odstające ucho (50) zaopatrzone jest w otwór przelotowy (52) umożliwiając zawieszenie łańcucha od góry.

{19 zastrzeżeń}



Al(21) 309072 (22)95 0609 6(51) F16H 3/62

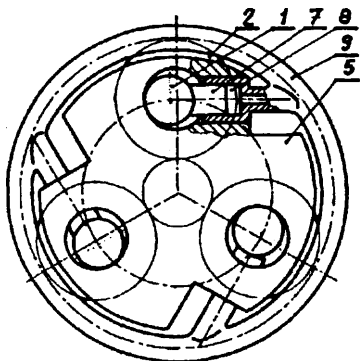
(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Kowal Aleksander

(54) **Przekładnia obiegowa z wyrównywaniem rozdziału momentu obrotowego**

(57) Przekładnia obiegowa z wyrównywaniem rozdziału momentu obrotowego charakteryzuje się tym, że zamocowania czopów osi (1) kół obiegowych w dwóch tarczach jarzma (5), w kierunku obwodowym zgodnie z obrotem jarzma, mają sztywność mniejszą od sztywności ząbienia.

(14 zastrzeżeń)



Al(21) 309156 (22) 95 06 17 6(51) F16K 5/06

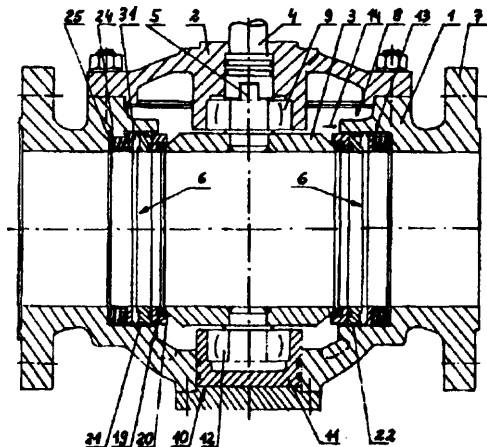
(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo
Zakład Urządzeń Gazowniczych
GAZOMET, Rawicz

(72) Kałuża Stanisław, Kapczyński Przemysław,
Zaremba Jan

(54) Kurek kulowy

(57) Kurek kulowy zbudowany jest z korpusu (1) w kształcie kuli stanowiącego wraz z króćcami przyłączeniowymi (7) monolityczny, jednoelementowy odlew, pokrywy (2) przymocowanej do górnej części korpusu (1) i zawieradła kulowego (3) połączonego z trzonem (4) oraz zawiera zespół uszczelniający składający się z dwóch pakietów uszczelniająco-dociskowych (6) umieszczonych we wnękach (13) położonych w osi przepływu czynnika przez korpus (1). Każdy pakiet uszczelniająco-dociskowy (6) składa się z pierścienia osadczego (19) z uszczelką (20) przystającą do zawieradła kulowego (3), pierścienia uszczelniającego (21) mającego na obwodzie i na jednej powierzchni czołowej uszczelki (22) typu O oraz na drugiej powierzchni czołowej występ kolnierkowy pierścienia dzielonego (31) z wybraniem czołowym i pierścienia dociskowego (24) ze sprężynami (25). Pierścień dzielony (31) osadzony jest swym wybraniem czołowym na występie kolnierkowym pierścienia uszczelniającego (21), zaś pierścień osadczy (19) umieszczony jest we wnęce swobodnie w płaszczyźnie pionowej.

(5 zastrzeżeń)



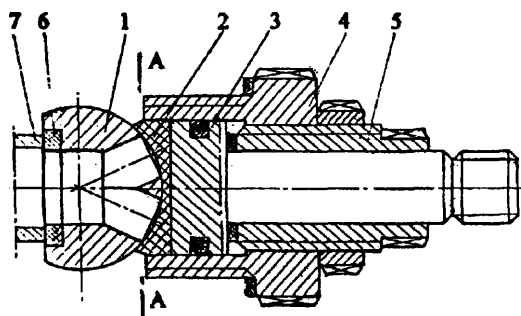
A1(21) 309236 (22)95 06 22 6(51) F16K 11/087
F16K 5/06

(75) Fierla Jan, Warszawa

(54) **Zawór kulowy-zwłaszcza do instalacji wodociagowych**

(57) Zawór zawierający trzon (1) o kulistym kształcie powierzchni uszczelniającej służy do sterowania przepływem skierowanego osiowo strumienia płynu i charakteryzuje się tym, że usytuowany mimośrodowo wylot kanału w trzonie przesłaniany lub odsłaniany jest szczelnie przylegającą wkładką (2), usadowioną w pokrętle (3). Przekręcanie pokręta powoduje przysłanianie lub odsłanianie wylotu kanału a więc zamykanie lub otwieranie przepływu. Występy korpusu zaworu (4) utrzymują trzon w stałym położeniu niezależnie od położenia pokręta z wkładką. Wszystkie te elementy dociskane są wkrętką (5) dla zapewnienia szczelności na powierzchniach styku. Wszystkie części zaworu osadzone są w korpusie zaworu i tworzą zespół wpisujący się w gniazda powszechnie stosowanych zaworów suwakowych.

(1 zastrzeżenie)



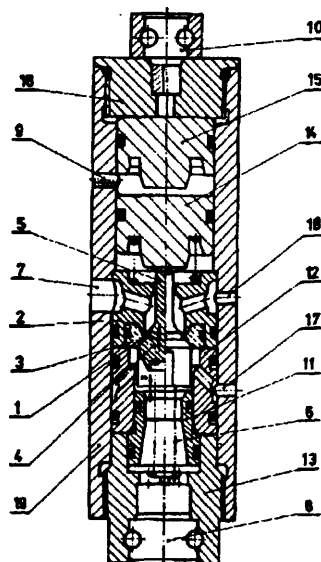
Al(21) 309126 (22) 95 06 14 6(51) F16K 15/18
E21D 15/51

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG,
Gliwice

(72) Sznapka Helmut, Diederichs Ryszard

(54) **Sterowany zawór zwrotny**

(57) Sterowany zawór zwrotny ma zaworowy element (4) dociskany wstępnie do gniazda (3) zaworu sprężyną (6) oraz ciśnieniem cieczy przestrzemi roboczej urządzenia, do którego podłączony jest zawór.



Zawór charakteryzuje się tym, że ma ponad dociskowymi powierzchniami uszczelniającymi gniazda (3) zaworu i zaworowego elementu (4) pierścieniową dławicą szczelinę (1). Natomiast od strony kanału (8), pod zaworowym elementem (4) jest osadzony przesuwne różnicowy blok (11) z otworem przelotowym, którego przesuw w zaworze jest ograniczony.

(6 zastrzeżeń)

Al(21) 316078 (22) 95 03 21 6(51) F16K 31/64

(31)94 4410346 (32)9403 25 (33) DE

(86) 95 03 21 PCT/DK95/00125

(87) 95 10 05 WO95/26477 PCT Gazette nr 42/95

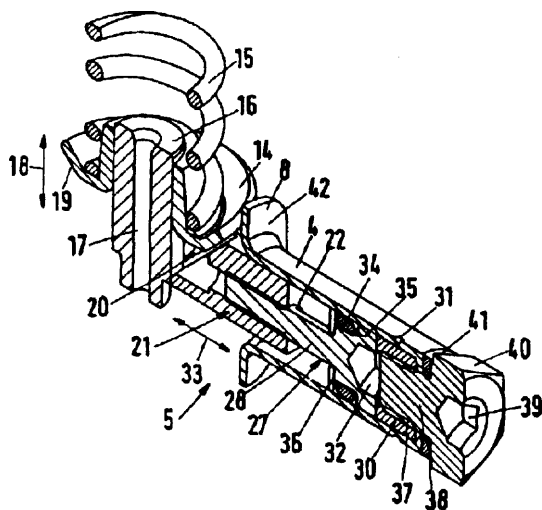
(71) Danfoss A/S, Nordborg, DK

(72) Ronnow Allan, Vestergaard Anders, Rasmussen Jens Erik

(54) Zawór, zwłaszcza z termostatem

(57) Przedstawiono zawór, zwłaszcza z termostatem, wyposażony w sprężynę (15) punktu nastawy, naciskającą na płytkę (14) z nachyloną czołową powierzchnią (19). Zespół (5) regulacji punktu nastawy jest umieszczony w rurze (4) przymocowanej do korpusu zaworu. Zespół (5) regulacji punktu nastawy jest wyposażony w element naciskający (21) z nachyloną czołową powierzchnią (20), współpracującą z nachyloną czołową powierzchnią (19), zabezpieczony przed obrotem i wyposażony w gwintowany otwór (22). Regulacyjna śruba (27) unieruchomiona osiowo w rurze (4) współpracuje z gwintowanym otworem (22). W tym rozwiązaniu wytwarzanie rury (4) nie wymaga obróbki maszynowej.

(15 zastrzeżeń)



A3(21) 309127 (22)95 0614 6(51) F16L 51/03

(61) 307183

(71) ELEWATOR Sp. z o.o., Katowice

(72) Kozłowski Tadeusz, Małek Janusz, Stachowicz Roman, Kasperek Jerzy

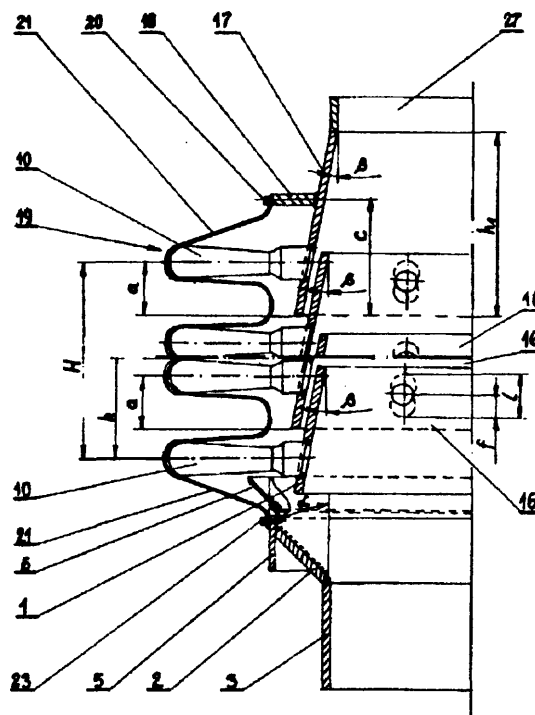
(54) Kompensator, zwłaszcza wielokierunkowy

(57) Kompensator wielokierunkowy, stosowany jest w przesyłowych przewodach rurowych, dla pionowo przemieszczających się urządzeń energetycznych w celu kompensowania pionowych wychyleń.

Kompensator wielokierunkowy posiada wsporczy stabilizator obrotowy (1), który osadzony jest centralnie w osłonie kształtowej (6) o profilu wydrążonego stożka ściętego, usytuowanego w zakresie od kąta ($\alpha = 40^\circ$) do kąta ($\alpha = 50^\circ$) skierowa-

nego w górę większą średnicą, połączony od dołu z kielichem (2) wzmocnionym żebrami ukośnymi. Wsporczy stabilizator obrotowy (1), zwierający stabilizator obrotowy (17) oraz stabilizatory obrotowe (16) posiadają ukośną pobocznice, usytuowaną w zakresie kąta ($\beta = 8^\circ$) do kąta ($\beta = 16^\circ$) zaopatrzoną w otwory przelotowe, w których osadzone są czopy kuliste trzpieni wodzących (10), składających się ze stożka ściętego zakończonego czaszą kulistą. Trzpień wodzący (10) składają się ze stożka ściętego zakończonego czaszą kulistą, usytuowanego względem podstawy w zakresie odległości ($a = 1/4h$) do ($a = 1/3h$). W rozstawie (c) równym co najmniej (2/3) wysokości zwierającego stabilizatora obrotowego (17) zamocowany jest kołnierz pierścieniowy (18), który pierścieniem zwierającym (20) mocuje górną kształtkę krańcową (21). Dolna część kształtki krańcowej (21) fali profilowej, przymocowana jest pierścieniem zaciskowym (23) do pierścienia oporowego (5).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 316133 (22)95 0303 6(51) F17C 9/04

F25D 3/10

(31)94 9400755 (32)94 03 07 (33) SE

(86) 95 03 03 PCT/SE95/00228

(87) 95 09 14 WO95/24585 PCT Gazette nr 39/95

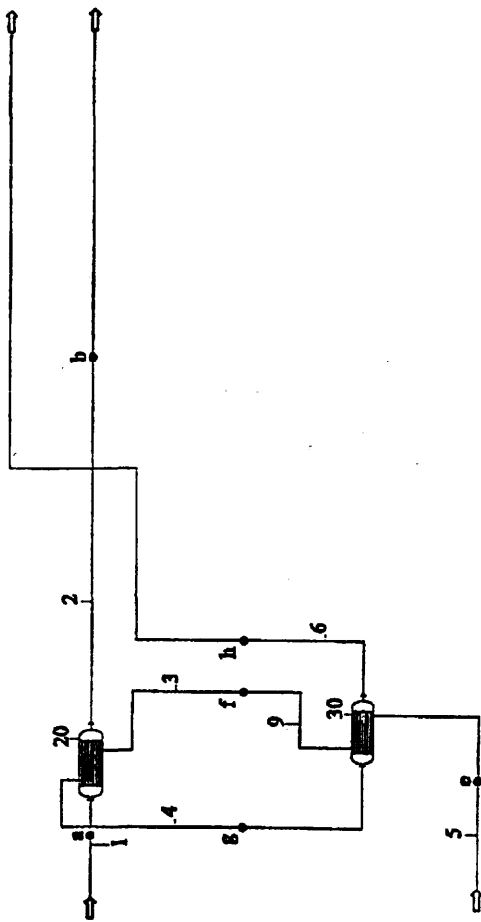
(71) AGA AKTIEBOLAG, Lidingo, SE

(72) Johansson Sven-Åke, Ekeblad Per Olof

(54) Sposób i urządzenie do chłodzenia wyrobu za pomocą skroplonego gazu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób chłodzenia produktu za pomocą skroplonego gazu, według którego produkt, korzystnie w postaci gazowej lub ciekłej, jest zmuszany do przechodzenia przez przynajmniej jeden wymiennik (20) ciepła chłodzenia produktu. Skroplony gaz jest odparowywany w przynajmniej jednym parownikowym wymienniku (30) ciepła, a odparowany jest doprowadzany do wymiennika (20) ciepła chłodzenia produktu w celu ochłodzenia w nim produktu. Gaz ogrzany przez produkt w wymienniku (20) ciepła chłodzenia produktu zostaje następnie zawrócony do parownikowego wymiennika (30) ciepła w celu odparowania w nim skroplonego gazu. Wynalazek dotyczy również urządzenia do przeprowadzania tego sposobu.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 316004 (22)95 0126 6(51) F22B 1AX
G05D 23/185

(31) 94 198694 (32) 94 02 18 (33) US

(86) 95 01 26 PCT/US95/01136

(87) 95 08 24 WO95/22717 PCT Gazette nr 36/95

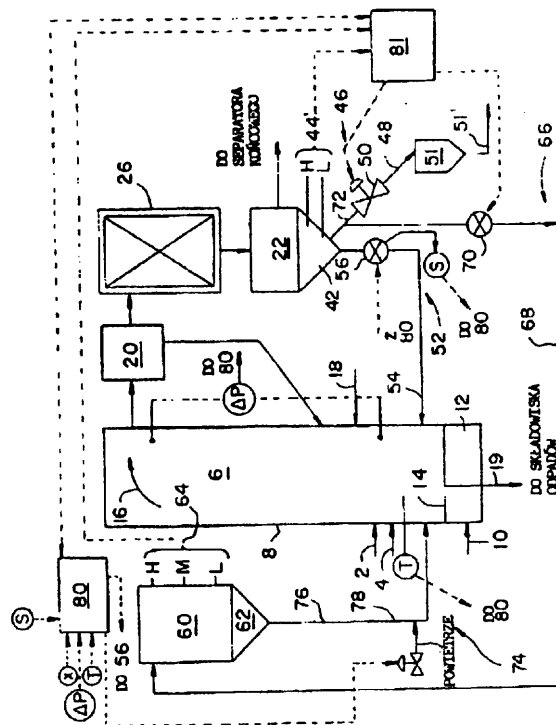
(71) THE BABCOCK & WILCOX COMPANY,
Nowy Orlean, US

(72) Belin Félix, Alexander Kiplin C., James
David E.

(54) Sposób i urządzenie do regulacji
temperatury złoża w reaktorze z obiegowym
złożem fluidalnym

(57) Temperaturę złoża w reaktorze z obiegowym złożem fluidalnym (6) reguluje się poprzez zmianę ilości zawracanych cząstek zbieranych we wtórnym separatorze cząstek (22), z powrotem do reaktora (6). Zbiornik cząstek o objętości wystarczającej do pomieszczenia zawartości wymaganej dla regulacji temperatury (zawartości) złoża odpowiednio do rodzaju paliwa (sorbentu) i/lub zmian poziomu załadunku reaktora, magazynuje cząstki zbierane przez wtórny separator cząstek (22). Zbiornik może być zlokalizowany albo bezpośrednio pod wtórnym separatorze cząstek (22), albo w pewnej odległości od niego. Cząstki zbierane we wtórnym separatorze (22) mają mniejsze wymiary i niższą temperaturę, niż cząstki w pierwotnym separatorze. Układ regulacji temperatury złoża (80) reguluje ilość tych, zawracanych z powrotem do reaktora (6), cząstek. Czujniki pomiaru poziomu zainstalowane są na zbiorniku. Układ regulacji poziomu (81) zastosowany dla zbiornika, który współpracuje z układem regulacji temperatury złoża (80) reguluje poziom zawartości zbiornika poprzez układ odprowadzania cząstek (46).

(22 zastrzeżenia)



A1(21) 314602 (22)9606 04 6(51) F22B 37/40

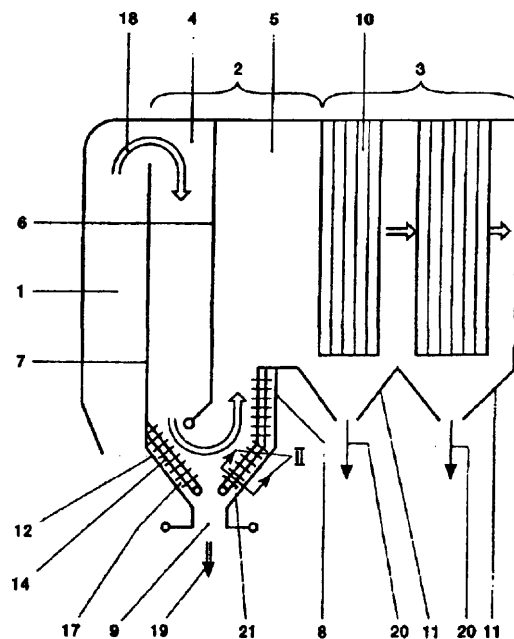
(31) 95 19521321 (32) 95 06 12 (33) DE

(71) ABB Management AG, Baden, CH

(72) Ziegler Georg

(54) Sposób i urządzenie do redukcji zawartości
pyłu w spalinach wytwornicy pary

(57) W sposobie i urządzeniu do redukcji zawartości pyłu w spalinach (18) wytwornicy pary, która składa się z komory spalania (1), części radiacyjnej (2) i części konwekcyjnej (3) i która posiada co najmniej dwa pionowe ciągi gazowe, zawartość pyłu w spalinach (18) redukuje się przed wejściem spalin (18) do konwekcyjnej części (3) wytwornicy pary.



W obszarze zmiany kierunku przepływu gazu z ciągu pionowego (4) o przepływie skierowanym w dół na ciąg pionowy (5) o przepływie skierowanym w górę, ścianka przednia (7) i/lub ścianka tylna (8) wytwornicy pary jest podwójna, przy czym ściankę zewnętrzną (12) stanowi znana gazoszczelna konstrukcja rurowo-żebrowo-rurowa, a ścianka wewnętrzna (14) składa się z rur rozmieszczonych tak, że między rurami istnieje przepływowa przestrzeń pośrednia, przy czym ścianka zewnętrzna (12) i ścianka wewnętrzna (14) ograniczają strefę (17) spokojnego przepływu i są chłodzone za pomocą chłodziwa przepływającego przez rury.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 316148 (22)96 0108 6(51) F23G 5/027

(31) 95 53 (32) 95 01 10 (33) CH

(86) 96 01 08 PCT/CH96/00007

(87) 96 07 18 WO96/21824 PCT Gazette nr 32/96

(71) VON ROLL UMWELTTECHNIK AG,
Zürich, CH

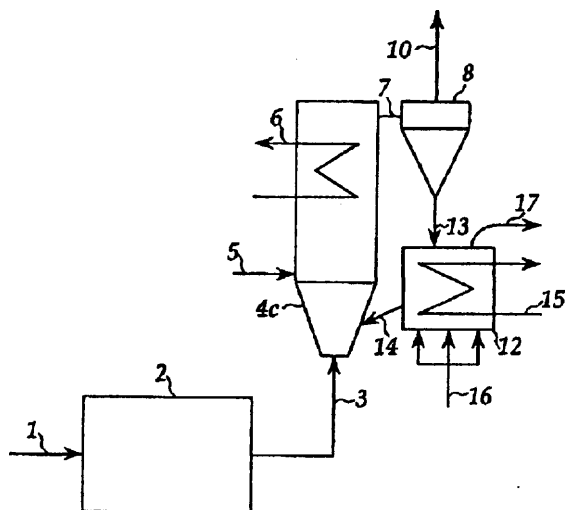
(72) Müller Patrick, Rüegg Hans

(54) Sposób cieplnej obróbki materiałów
odpadowych

(57) Materiał **odpadowy** odgazowuje się w komorze do pirolyzy (2) pod **wpływem** ciepła. Lotne produkty odgazowania, w komorze spalania wtórnego (4c) wykonanej jako reaktor **fluidyzacyjny**, spala się wtórnie przy dopływie tlenu.

Faza stała wyprowadzana z komory spalania wtórnego (4c) zostaje oddzielona od strumienia gazów spalinowych w oddzielnym (8) i korzystnie ochłodzona w oddzielnej chłodnicy fluidalnej, a następnie zawrócona do komory spalania wtórnego (4c). Można więc opanować temperatury większe od 2500°C jakie powstają przy spalaniu wtórnym gazów wytłownych posiadających wysoką wartość opałową (co najmniej 8000 kJ/Nm³).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 316147 (22) 96 01 08 6(51) F23G 5/30

(31) 95 52 (32) 95 01 10 (33) CH

(86) 96 01 08 PCT/CH96/00006

(87) 96 07 18 WO96/21825 PCT Gazette nr 32/96

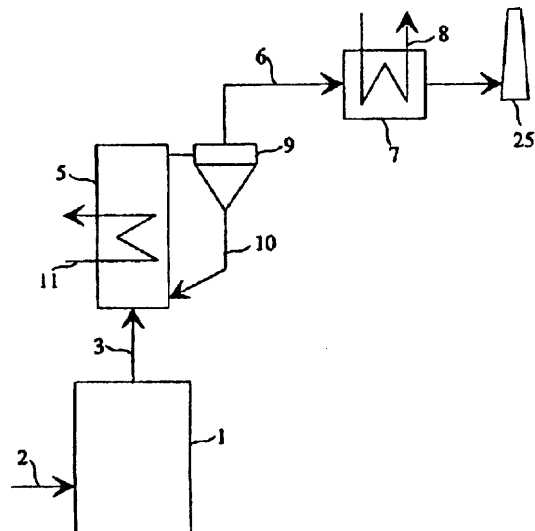
(71) VON ROLL UMWELTTECHNIK AG,
Zürich, CH

(72) Müller Patrick, Rüegg Hans

(54) Sposób spalania materiału odpadowego, z
uzyskiwaniem energii cieplnej

(57) W komorze paleniskowej (1) spala się odpady. Powstałe przy tym zawierające tlen gazy spalinowe, wprowadza się do dołączonej komory spalania wtórnego (5), do złoża fluidalnego i poddaje się spalaniu wtórnemu. Częstki fazy stałej wychodzące z gazami spalinowymi z komory spalania wtórnego (5), oddziela się w oddzielnym (9) od gazów spalinowych i zwraca się do komory spalania wtórnego (5) tak, że powstaje cyrkulacyjne złożo fluidalne powodujące bardzo równomierny rozkład temperatury w komorze spalania wtórnego (5) i jednocześnie efektywne chłodzenie gazów spalinowych. Rezygnuje się z wtórnego dostarczania tlenu do spalania wtórnego, co umożliwia zmniejszenie objętości konstrukcji zarówno komory spalania wtórnego (5) jak i dołączonych urządzeń do odzyskiwania ciepła i oczyszczania gazów, powodując przez to poprawę sprawności instalacji.

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 316009 (22) 95 12 15 6(51) F24D 10/00

(31)94 9426145 (32)9412 23 (33) GB

(86) 95 12 15 PCT/GB95/02941

(87) 96 07 04 WO96/20375 PCT Gazette nr 30/96

(71) BRITISH GAS PLC, Londyn, GB

(72) Gataora Santokh Singh

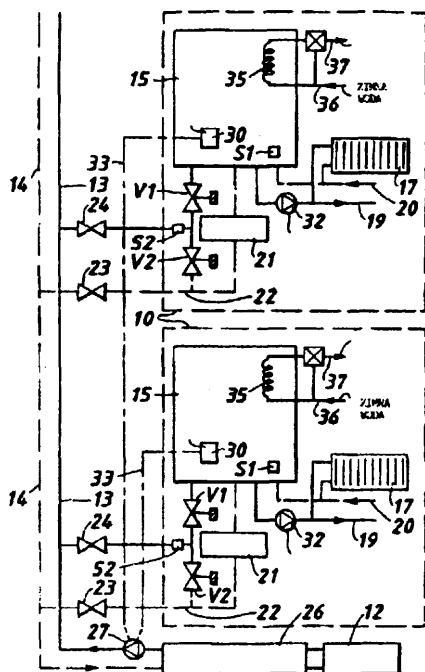
(54) Układ ogrzewania

(57) Wodny układ ogrzewania dla dużej ilości mieszkań i biur (10), z których każde posiada zbiornik wodny (15) do gromadzenia ciepłej wody doprowadzanej ze wspólnego kotła (12), zawiera czujnik temperatury (S2), służący do pomiaru temperatury wody doprowadzanej z kotła oraz zawór (V1), umieszczony między czujnikiem temperatury (S2) a zbiornikiem wodnym (15).

Następny czujnik temperatury (S1) mierzy temperaturę wody wewnątrz zbiornika (15), a elektroniczny regulator (30) steruje przepływem wody przez zawory (V1, V2), zależnie od temperatury zmierzonej przez pierwszy i drugi czujnik, w celu niedopuszczenia do gromadzenia się wody w zbiorniku gdy różnica temperatury jest zbyt mała.

Zapobiega to ryzyku zmniejszenia się temperatury wody wewnątrz zbiornika, ponadto przyrząd pomiarowy (21) w tej sytuacji nie zarejestruje żadnego zużycia wody, ponieważ zawór (V2) umożliwia również inny zwrot wody niż przez zbiornik (15).

(14 zastrzeżeń)



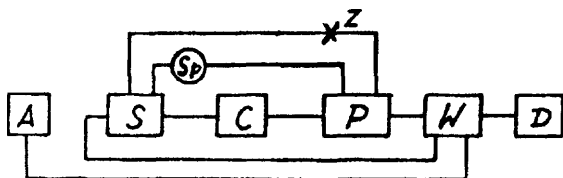
A1(21) 309151 (22)95 0616 6(51) F24H 1/52

(75) Bałaga Robert, Kraków

(54) **Układ instalacji do podgrzewania wody z zastosowaniem wtórnego przepływu ciepłej wody użytkowej**

(57) Układ instalacji do podgrzewania wody z zastosowaniem wtórnego przepływu ciepłej wody użytkowej posiada źródło wody (A) połączone bezpośrednio z wymiennikiem ciepła (W), który jest wyposażony w źródło ciepła w postaci grzałki lub pompy ciepła. W skład obiegu pompy ciepła wchodzi sprężarka (Sp), skraplacz (S), parownik (P) oraz zawór dławiący (Z). Układ instalacji realizowany jest przez szereg rozwiązań konstrukcyjnych, głównie w zależności od umiejscowienia wymiennika ciepła.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 316027 (22)9503 02 6(51) F26B 3/347

(31) 94 9400715 (32)9403 02 (33) SE

(86) 95 03 02 PCT/SE95/00219

(87) 95 0908 Wo95/23945 PCT Gazette nr 38/95

(71) Microz Sweden AB, Järfälla, SE

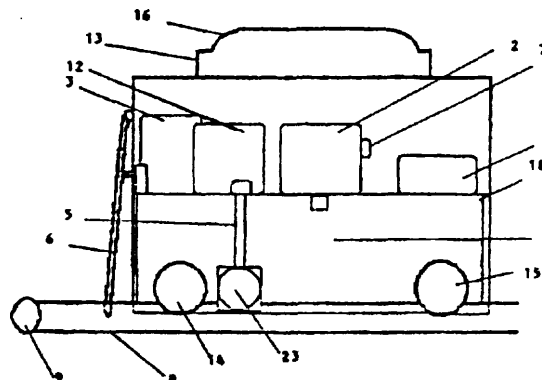
(72) Zettergren Leif

(54) **Ruchoma suszarka mikrofalowa**

(57) Ujawniono usprawniony sposób doprowadzania energii do obiektów ograniczonych co najmniej jedną trwałą, płaską powierzchnią, na przykład ram belkowych, podłóg i sufitów. W sposobie tym stosuje się kombinację jednego lub więcej zespołów (1), każdy z co najmniej jednym magnetrone (2) do wytwarzania mikrofal, wraz z jednym lub więcej zespołem napę-

dowym (3) do przemieszczania zespołów zawierających magnetrone oraz automatycznym układem sterowania (4).

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 309207 (22)95 06 21 6(51) F26B 17/00

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

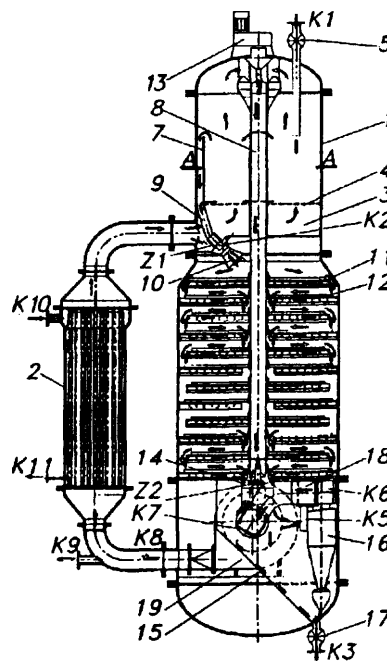
(72) Urbaniec Krzysztof, Malczewski Jerzy, Wiejacha Jerzy

(54) **Suszarka parowa dwustopniowa**

(57) Suszarka zawiera stopień fluidalny i stopień talerzowy w układzie pionowym wewnątrz pionowej kolumny (1). W górnej części kolumny (1) znajduje się podajnik (5) materiału suszonego, a w dnie kolumny (1) podajnik dolny (17) do odbioru materiału. Stopień fluidalny umieszczony jest nad stopniem talerzowym, przy czym króciec wlotowy pary wodnej umieszczony jest na wysokości komory rozdzielającej (3) pod dnem sitowym (4).

Komora rozdzielająca (3) połączona jest ze stopniem talerzowym poprzez strumienicę parową (10), w osi której umieszczony jest króciec ssawny (K2) doprowadzający suszony materiał ze stopnia fluidalnego. Ponadto w osi kolumny (1) osadzony jest wał rurowy (8) łączący przestrzeń nad stopniem fluidalnym z komorą pod dolną półką stopnia talerzowego zaopatrzoną w króciec wylotowy (K8) pary wodnej. Suszarka przeznaczona jest do suszenia rozdrobnionych ciał stałych z wykorzystaniem przegrzanej pary wodnej.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 309128 (22)95 0614 6(51) F27B 7/28

(71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice

(72) Drożdż Mieczysław, Wolek-Drożdż Wanda, Wilczyński Andrzej, Skrzyczewski Edward, Różycki Witold, Najbar Tadeusz, Wawrzynek Piotr

(54) Sposób wykonania **obmurzy** pieców obrotowych

(57) Sposób wykonania **obmurzy** ogniotrwałych pieców obrotowych w przemyśle cementowych, w szczególności ich stref chłodzenia, stref wylotowych i chłodników polega na tym, że na stalowym pancerzu pieca obrotowego lub chłodników układa się ogniotrwały beton **niskocementowy** zawierający 2-6% wagowych włókien stalowych, żaroodpornych, o długości 20-40 mm i grubości 0,2-0,6 mm i i 0,1-0,5% wagowych włókien organicznych o długości 5-30 mm i grubości 0,1-1,0 mm, w formie monolitycznej lub w formie kształtek formowanych na zaprawie glinokrzemianowej, przy czym kształtki te mogą być surowe lub **wygrzewane** w temperaturze 150-300°C.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 309069 (22) 95 06 09 6(51) F41C 33/00

(71) Wojskowy Instytut Techniki Pancernej i Samochodowej, Sulejów

(72) Lenartowicz Arkadiusz

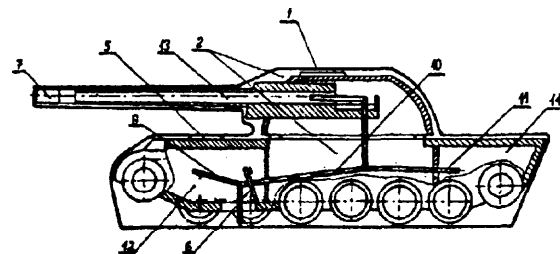
(54) Sposób ochrony czasowej i przechowywania **sprzętu**, zwłaszcza do zastosowania w wojsku

(57) Sposób ochrony polega na tym, że sprzęt przechowywany w **paro-wodoszczelnym** pokrowcu (1) ma zamknięte wszystkie otwory i kłapy zewnętrzne (5) z wyjątkiem najniższej położonych.

Suche powietrze rozprowadzane jest wewnątrz **paro-wodoszczelnego** pokrowca (1) przez urządzenie osuszające (3) układem rozgałęziających się rurociągów (10).

Nadmiar oczyszczonego powietrze odprowadzany jest z **paro-wodoszczelnego** pokrowca (1) do otoczenia przewodem syfonowym (15).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 309025 (22)9506 09 6(51) G01D 21/00

G11C7AX

B60R 11/00

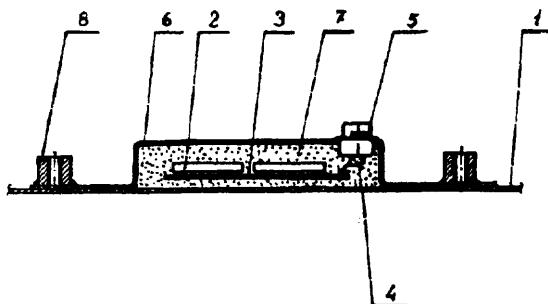
(71) OPTIMUS Sp. z o.o., Teresin

(72) Pietrzak Zenon

(54) Zespół układu pamięciowego samochodu

(57) Zespół układu pamięciowego samochodu montowany w ścianie grodziowej samochodu ma co najmniej jedną pamięć (2) w osłonie (6) trwale połączonej swym obrysem ze ścianą grodziową (1) wyposażoną na obwodzie w trwale połączone nakrętki (8) mieszczące się w gniazdach pokrywki obejmującej osłonę (6) i połączonej rozłącznikiem za pomocą śrub odpowiednich do nakrętek (8) z obrysem osłony (6) mającej w ścianie gniazda złącza komputerowego, przy czym we wnętrzu osłony (6) jest sterownik połączony z jednej strony poprzez wtyk w osłonę (6) z pamięcią (2) a z drugiej strony poprzez optyczny element i zespół prostowniczy z gniazdem.

(4 zastrzeżenia)



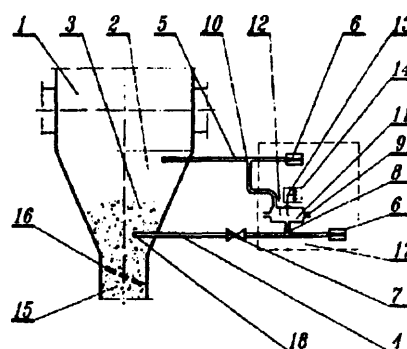
A1(21) 309062 (22) 95 06 09 6(51) G01F 23/14

(75) Janik **Kazimierz**, Alwernia; Olejniczak Roman, Chrzanów; Janik **Ireneusz**, Gliwice

(54) Urządzenie pomiarowo-sterujące

(57) Urządzenie pomiarowo-sterujące przeznaczone do sygnalizacji i kontroli napełnienia zbiorników, zwłaszcza tworzywami sypkimi i pyłymi, zaopatrzone w siłownik pneumatyczny z wyłącznikiem sygnalizacyjnym, charakteryzuje się tym, że ma rurkę ssącą (4) oraz rurkę bazową (5) wprowadzone do zbiornika (1) i połączone z sygnalizatorem ciśnienia (9) kanałem ssącym (8) i kanałem bazowym (10). Sygnalizator ciśnienia (9) ma człon wykonawczy (13) zaopatrzonego w wyłącznik (14) lub we wskaźnik. Sygnalizator ciśnienia (9) może stanowić siłownik pneumatyczny (11) zaopatrzonego w człon wykonawczy (13). Rurka ssąca (4) oraz rurka bazowa (5) mają kryzę dławiącą (6).

(8 zastrzeżeń)



AI(21) 309124 (22) 95 06 14 6(51) G01L 1/04

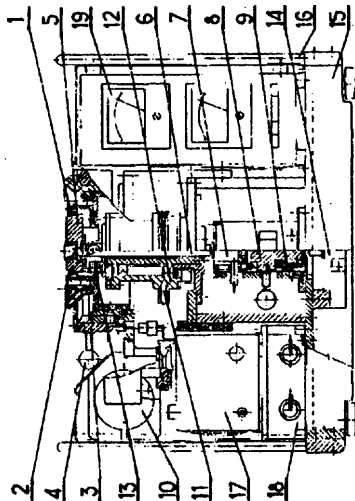
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Zachara Bolesław, Ochoński Włodzimierz

(54) Przyrząd do wyznaczania średniego nacisku promieniowego wargi w pierścieniach uszczelniających

(57) Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do wyznaczania średniego nacisku promieniowego wargi w pierścieniach uszczelniających wałki obrotowe. Przyrząd zawiera uchwyt trójszczękowy (2), w którym mocowany jest badany pierścień (1) oraz zaopatrzony jest w mechanizm podnoszenia stożka pomiarowego (5), który z kolei sprzęgnięty jest z mechanizmem wprawiającym stożek pomiarowy (5) w ruch obrotowy.

(1 zastrzeżenie)



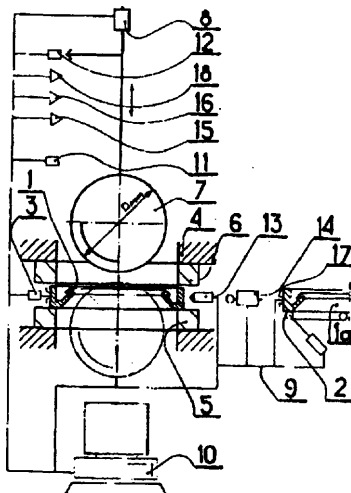
AI(21) 309125 (22) 95 06 14 6(51) G01L 1/04

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Zachara Bolesław, Szydło Zbigniew, Ochoński Włodzimierz, Bijok Piotr

(54) Sposób oraz przyrząd do wyznaczania średniego nacisku promieniowego wargi pierścienia uszczelniającego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób oraz przyrząd do wyznaczania średniego nacisku promieniowego wargi pierścienia uszczelniającego znajdujący zastosowanie w pomiarach seryjnych.



Według wynalazku przez otwór badanego pierścienia przepycha się w dwóch kierunkach kulę pomiarową (7) i mierzy się siłę oporu jaką stawia warga badanego pierścienia. Do pomiaru tej siły służą przetworniki siły dolny (5) i górny (6).

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 309303 (22) 95 06 22 6(51) G01L 5/28

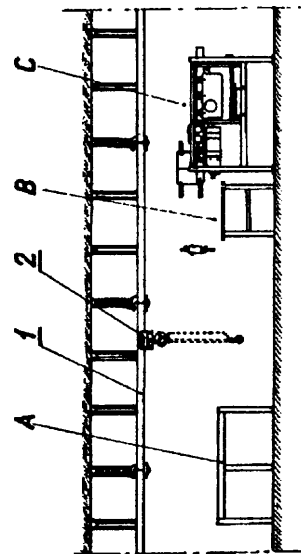
(71) Bytomska Spółka Węglowa S.A., Kopalnia Węgla Kamiennego POWSTAŃCÓW ŚLĄSKICH, Bytom

(72) Kamisiński Jacek

(54) Stanowisko do badań wózków hamulcowych kolejek podwieszanych

(57) Przedmiotem wynalazku jest stanowisko urządzeń przeznaczonych do badania sprawności działania wózków hamulcowych kolejek podwieszanych stosowanych powszechnie w podziemiach kopalń do transportu materiałów, maszyn i urządzeń. Istota wynalazku polega na szeregowym usytuowaniu urządzeń (A) do badania szczelności układu hydraulicznego, urządzeń (B) do badania wyzwalacza ogranicznika prędkości, czasu wyzwalania wózka i siły docisku szczęk hamulcowych oraz urządzenia (C) do badania statycznej siły hamowania.

(5 zastrzeżeń)



AI(21) 316142 (22) 95 02 22 6(51) G01L 9/00

(31) 94 219398 (32) 94 03 29 (33) US

(86) 95 02 22 PCT/US95/02245

(87) 95 10 05 WO95/26495 PCT Gazette nr 42/95

(71) ROSEMOUNT INC., Eden Prairie, US

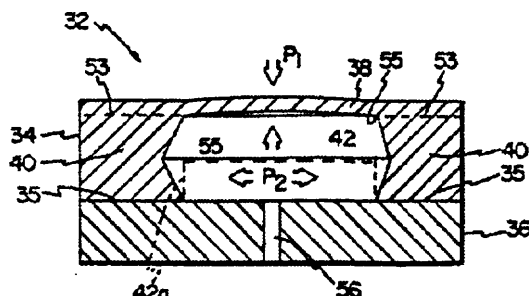
(72) Romo Mark G.

(54) Trwałe spojenie czujnika wykonanego techniką mikroobróbki

(57) Przedstawiono wykonane techniką mikroobróbki urządzenie (32) na płyn pod ciśnieniem, posiadające kilka warstw (34, 36) spojenych ze sobą wzdłuż co najmniej jednej powierzchni spojenia (35) tak, że powierzchnia spojenia ma kraniec graniczący z płynem pod ciśnieniem. W pobliżu co najmniej jednej powierzchni spojenia (35) co najmniej jedna warstwa (34, 36) ma kształt zmniejszający wielkość naprężeń w pobliżu krawędzi spojenia. W zalecanym przykładzie wykonania szerokość co najmniej jednej warstwy (34) rośnie ku powierzchni spojenia (35), co zwiększa ciśnienie, przy którym może pracować urządzenie bez uszkodzeń. W innym przykładzie wykonania obie

warstwy (34, 36) graniczące z powierzchnią spoiny (35) mają w pobliżu powierzchni spoiny (35) szerokości zwiększające się ku powierzchni spoiny (35). Alternatywnie, warstwy (34, 36) mają ścianki ukształtowane w taki sposób, że dla linii odniesienia prostopadłej do powierzchni spoiny (35) i przechodzącej przez koniec powierzchni spoiny (35) graniczący z komorą, komora biegnie pomiędzy linią odniesienia a co najmniej jedną ze ścianek.

(19 zastrzeżeń)



Al(21) 314710 (22) 96 06 10 6(51) G01N 21/17
(31)95 19521326 (32)95 0612 (33) DE

(71) Bosch-Siemens Hausgerate GmbH,
Monachium, DE

(72) Engel Christian

(54) Sposób kompensacji wartości pomiarowej
czujnika zmętnienia

(57) Czujnik zmętnienia jest zainstalowany w miejscu dostępnym dla roztworu piorącego automatycznej maszyny piorącej lub zmywającej, przy czym zmętnienie roztworu piorącego mierzy się poprzez jego przeświecenie w torze pomiarowym zbudowanym z nadajnika światła oraz odbiornika światła. Według wynalazku dla każdego punktu pracy czujnika zmętnienia oblicza się współczynnik temperaturowy czujnika zmętnienia oraz analizuje się wyniki pomiaru z czujnika zmętnienia. Następnie dokonuje się korekcji danego wyniku pomiaru w zależności od zmierzonej rzeczywistej temperatury czujnika zmętnienia.

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 309137 (22)95 06 16 6(51) G01N 22/00

(71) EGOENERGIA Spółka z o.o., Warszawa

(72) Galwas Bogdan, Jakubowski Bernard, Kulpa Andrzej, Piotrowski Jerzy

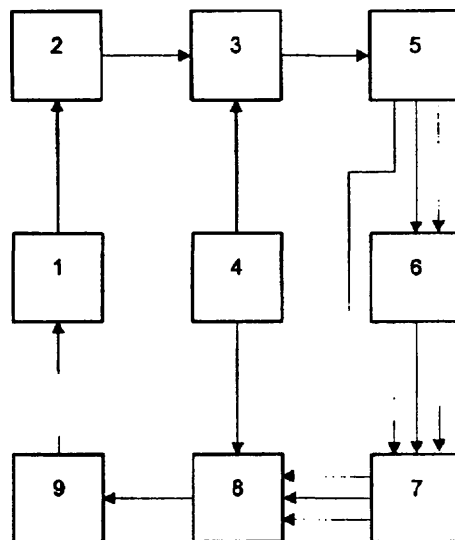
(54) Sposób i układ do monitorowania zawartości
wybranych składników materiału

(57) Sposób i układ do monitorowania zawartości wybranych składników materiału wykorzystujące promieniowanie mikrofalowe, umożliwiające określenie zawartości wybranego składnika w badanym materiale.

Komputer z układem sterującym (1) steruje syntezorem mikrofalowym (2), wytwarzającym sygnał mikrofalowy, który podlega modulacji w modulatorze amplitudy (3), a następnie w dzielniku mocy (5) sygnał rozdzielany jest na trzy części, które osobnymi torami doprowadzane są do detektorów mikrofalowych (7), przy czym dwa tory prowadzone są poprzez głowicę pomiarową (6) z tym, że jeden sygnał przechodzi przez rezonator pomiarowy, którego pole elektromagnetyczne wnika w badany materiał, umieszczony w obszarze falowodu podkrytycznego, a drugi sygnał przechodzi przez rezonator odniesienia. W detektorach mikrofalowych (7), każdy z trzech sygnałów podlega detekcji a następnie wzmocnieniu i przesłaniu do układu detekcji homodynowej (8), z którego sygnały przechodzą poprzez przetworniki A/C (9) do komputera (1), w którym następuje

przetworzenie uzyskanych danych a po zakończeniu pomiaru, wyznaczenie zawartości wybranego składnika w badanym materiale.

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 309022 (22)95 06 09 6(51) G01N 27/30

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Mikroelektroniki Hybrydowej i Rezystorów,
Kraków

(72) Haberkro Krzysztof, Pyda Waldemar, Zaraska Wiesław, Gandurska Joanna, Snieżyńska Irena, Kulawik Jan, Hajduga Mieczysław, Wiktorek Bogusław, Cież Michał, Luśniak-Wójcicka Danuta

(54) Sposób wykonania elementu czujnika tlenu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania elementu czujnika tlenu przeznaczonego do badania zawartości tlenu w gazach spalinyowych.

Proszek roztworu stałego tlenku cyrkonu stabilizowanego tlenkiem itru poddaje się prasowaniu izostatycznemu pod ciśnieniem od 100 MPa do 800 MPa. Tak uformowany element spieka się w temperaturze od 1373 K do 1873 K. Następnie na spieczony element nakłada się warstwę przewodzącą z litej platyny i wypala w temperaturze od 1000 K do 1700 K, po czym nanosi się porowatą warstwę elektrodową zawierającą platynę i katalizator i wypala się ją w temperaturze 1000 K do 1700 K. Całość zabezpiecza się warstwą izolacyjną zawierającą tlenek cyrkonu z tlenkiem itru i z dodatkiem szkliwa lub zawierającą spinel magnezowo-glinowy z dodatkiem szkliwa w ilości od 1 do 30 procent wagowych. Warstwę izolacyjną wypala się w temperaturze 1000 K do 1700 K.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 309265 (22) 95 06 21 6(51) G01N 27/60

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

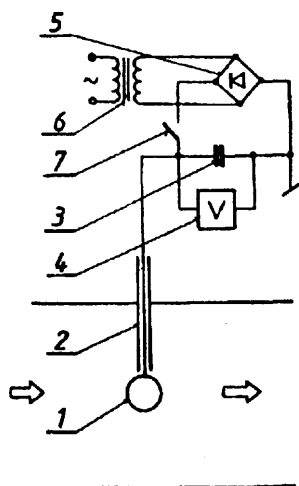
(72) Śmigiełski Józef

(54) Sposób i urządzenie do pomiaru stopnia
suchości pary

(57) Sposób pomiaru stopnia suchości pary, polega na tym, że dokonuje się pomiaru ładunku elektrycznego unoszonego przez fazę ciekłą, osiagającą na naładowanej sondzie (1) w postaci kuli, którą następnie odrywa się przez strumień gazu unosząc ładunek elektryczny, a szybkość unoszenia ładunku ustala się poprzez pomiar ilości fazy ciekłej przepływającej w jednostce czasu przez powierzchnię równą przekrojowi kuli,

przy czym odwrotność stałej czasowej rozładowania kondensatora (3) połączonego z sondą (1) jest proporcjonalna do natężenia przepływu fazy ciekłej.

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 316132 (22) 95 03 13 6(51) G01N 31/22

(31) 94 917

(32) 9403 25 (33) CH

(86) 95 03 13 PCT/IB95/00159

(87) 95 10 05 WO95/26501 PCT Gazette nr 42/95

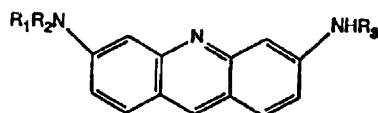
(71) CIBA-GEIGY AG, Bazyleja, CH

(72) Alder Alex, CH; Barnard Steven, US; Berger Joseph, CH

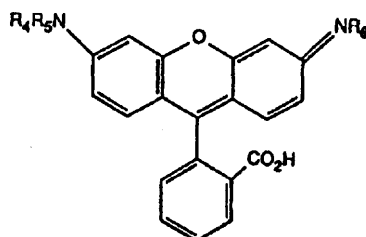
(54) Optyczny czujnik do oznaczania jonów

(57) Kompozycja zawierająca (a) przezroczyste podłoże, (b) które jest powleczone na co najmniej jednej stronie przezroczystą powłoką, która zawiera (b1) wolny od plastifikatora, hydrofobowy polimer mający temperaturę zeszklenia T_g od -150 do 50°C , (b2) jon kompensujący w postaci soli lipofilowych, (b3) jonofor, który tworzy kompleks z oznaczanym jonem i (b4) jako fluorofor związek o wzorze 1 lub o wzorze 2, w którym R_1 i R_3 i FU i Re oznaczają C_1 - C_{30} alkil lub C_1 - C_{30} alkilo- CO_2 , a R_2 i R_4 oznaczają H lub C_1 - C_{30} alkil, pod warunkiem, że całkowita liczba atomów węgla w grupach alkilowych wynosi co najmniej 5 lub ich sól z kwasem nieorganicznym lub organicznym. Kompozycja ta jest przydatna do ilościowego i jakościowego oznaczania jonów za pomocą detekcji fluorescencyjnej.

(39 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A1(21) 309148 (22)95 0616 6(51) G01N 33/00

(71) Zakłady Naukowo-Techniczne PROTEKO Sp. z o.o., Kraków

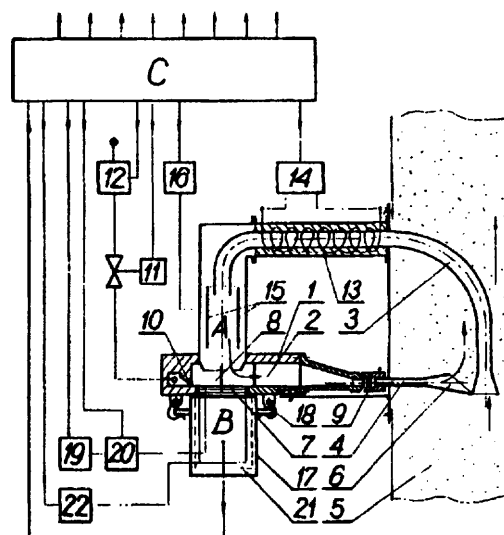
(72) Jankowski Henryk, Worek Cezary, Piechna Janusz, Niewczas Bogdan, Wydziałkiewicz Stefan

(54) Automatyczny analizator ilości wyróżniającego się barwą składnika pyłu unoszonego w strumieniu gazu

(57) Kanał wlotowy (3) zespołu pobierania próbki (A) wprowadzony jest do komory osadczącej (2) pionowo od góry, w dnie komory ustalony jest wziernik optyczny (7) o płaskiej, poziomej powierzchni. Zespół pomiarowy (B) stanowi reflektometr optyczny z blokiem elektroniki pomiarowej. Otwór kanału wylotowego (4) usytuowany jest stycznie do powierzchni wziernika (7) oraz odśrodkowo względem jego osi. Powietrzne dysze czyszczące (10) znajdują się w ścianie przeciwległej do kanału wylotowego (4). Szkło wziernika optycznego (7) ma właściwości przewodzenia elektrycznego a jego oprawa połączona jest z blokiem polaryzacji wziernika (19), zawierającym układ zmiany znaku polaryzacji (20). W kanale wlotowym (3) zabudowane są: elektrody polaryzacyjne (15) oraz przelotowy dopalacz (13). Obudowa (17) zespołu pomiarowego (B) oraz pojemnik próbki laboratoryjnej mają takie same wymiary przyłączeniowe mocowania do korpusu (1) na szybkozłączach (18).

Analizator nadaje się szczególnie do określania pozostałości węgla w popiele emitowanym w gazach spalinowych z dużych pieców elektrownianych, opalanych węglem kamiennym.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 309093 (22)95 0614 6(51) G01N 33/50

(71) Instytut Żywności i Żywienia, Warszawa

(72) Kafel Stanisław

(54) Test ureazowy

(57) Test jest kompozycją zawierającą jednozasadowy fosforan potasowy o zawartości w jednym litrze 0 - 10 g, mocznik o zawartości w jednym litrze 75 - 150 g i wskaźnik, korzystnie czerwień fenolową ewentualnie krezolową w ilości 0,5 g - 1,5 g. Test stanowi bibuła, korzystnie chromatograficzna, nasączona kompozycją rozpuszczoną w wodzie redestylowanej sterylizowanej, o stężeniu jonów wodorowych w tej mieszaninie 2,0 - 5,5 i ma postać suchych krążków usytuowanych w zamkniętych samoprzylepnej folii studzienkach wykonanych w przezroczystej, plastycznej płytce.

Służy on do wykrywania bakterii Helicobacter pylori.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 316209 (22)95 03 10 6(51) G01N 33/543
(31) 94 940866 (32) 94 03 10 (33) NO

(86) 95 03 10 PCT/NO95/00052

(87)95 09 14 WO95/24648 PCT Gazette nr 39/95

(71) Fodstad Øystein, Oslo, NO

(72) Fodstad Øystein, Hoifodt Hanne Kleppe, Rye Philip D.

(54) Sposób i urządzenie do wykrywania swoistych komórek docelowych w specjalizowanych bądź mieszanych populacjach komórkowych i roztworach zawierających mieszane populacje komórek

(57) Przedmiotem niniejszego wynalazku jest sposób i urządzenie do wykrywania swoistych komórek docelowych w prosty i oszczędzający czas sposób, przy użyciu cząstek paramagnetycznych, przeciwciał rozpoznających fragmenty Fc przeciwciał wiążących się z komórkami docelowymi oraz przeciwciał wiążących się z komórkami docelowymi, skierowanych przeciwko swoistym determinantom antygenowym w błonach komórek docelowych. Inkubacja zawiesiny komórek z detergentem i/lub wtórnymi przeciwciałami albo fragmentami przeciwciał, wstępnie wyznakowanymi lub nie środkami fluorescencyjnymi, metalokolidami, radioizotopami, kompleksami białyni albo pewnymi enzymami umożliwiającymi uwidocznienie, znacznie zwiększa możliwości zastosowania metody.

Sposób i urządzenie można zastosować do izolacji komórek docelowych przez zastosowanie pola magnetycznego. Opisano także zestaw i urządzenie do przeprowadzania sposobu według wynalazku.

(18 zastrzeżeń)

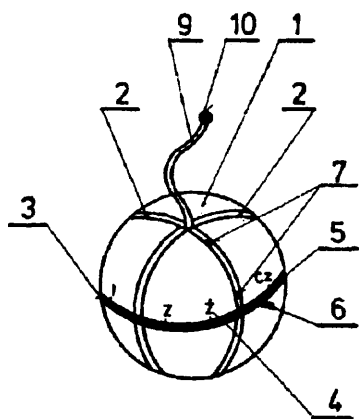
A1(21) 309308 (22)95 06 22 6(51) G01V

(75) Bucki Jerzy, Gdańsk

(54) **Biofizyczny** przyrząd radiestezyjny

(57) Wynalazek rozwiązuje problem konstrukcji przyrządu radiestezyjnego zawierającego kulę (1) z zaznaczonymi dwoma południkami (2) i równikiem (3), nad którym znajduje się skała (4) z oznaczeniami kolorów radiestezyjnych odpowiadających długościom fal koloru widma słonecznego. Na równiku (3) osadzony jest obrotowo generator r-pierścieni (5) z wystającym bolcem-wskaźnikiem (6). Na jednym z południków (2) nawiercone są dwa otwory (7) utrzymujące harmonię kuli (1) poprzez uniemożliwienie przemieszczania się poszczególnych kolorów. W kuli (1) wykonany jest przelotowy otwór, przez który przeciągnięte jest elastyczne cięgno (9) stanowiące element zawieszenia i zmiany form vibracji. Elastyczne cięgno zakończone jest stałymi węzłami (10) dla faz o promieniowaniu barw, kształtów i promieniowanie materii-substancji. Indeks fal na równiku (3) jest wspólny dla wszystkich faz.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 316140 (22) 95 02 09 6(51) G02B 6/44
(31) 94 207450 (32) 94 03 07 (33) US

(86) 95 02 09 PCT/US95/01734

(87) 95 09 14 WO95/24668 PCT Gazette nr 39/95

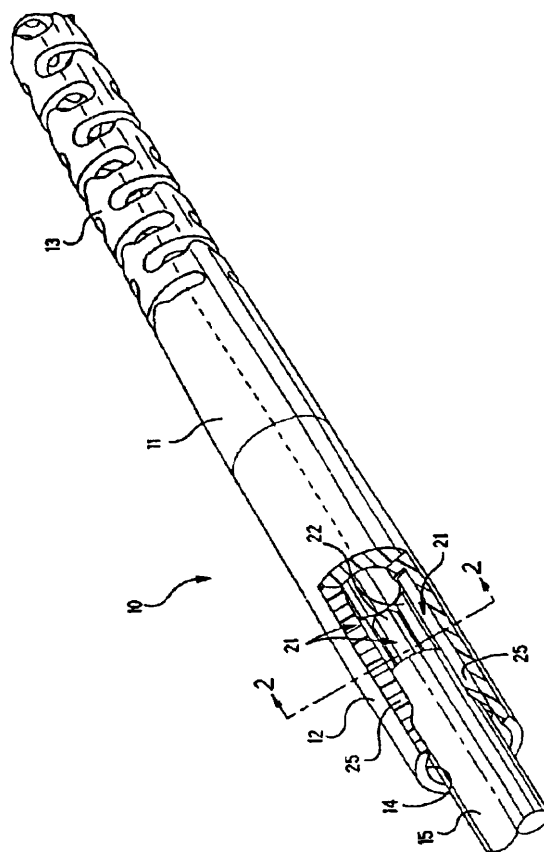
(71) The Whitaker Corporation, Wilmington, US

(72) Peterson Matthew Alan, Christner Thomas Lee, Wertman Daniel Erlin

(54) Pasowana ciernie nasuwka odciażająca

(57) Odciażająca nasuwka (10) ciernia kabla (15) ma korpus (11) ze sztywną częścią (12) i przyległą elastyczną częścią (13). W środku obydwu części jest otwór (14), w którym jest suwliwie umieszczony kabel (15). Wewnątrz ścian otworu (14) są żebra (21), które są rozmieszczone wzdłuż sztywnej części (12). Żebra (21) są rozmieszczone w równej odległości od siebie przeciwnie do otworu (14) tak, że obejmują kabel (15) i zaciskają go utrzymując odciażającą nasuwkę (10) na kablu (15).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 309071 (22)95 06 09 6(51) G03C 5/16

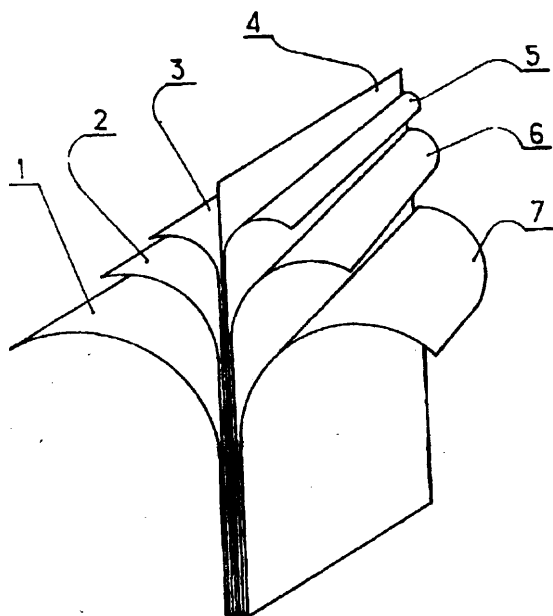
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Szydło Zbigniew, Zachara Bolesław

(54) Zespół błony radiograficznej, zwłaszcza dla potrzeb chirurgii kostnej i stomatologicznej

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół błony radiograficznej, zwłaszcza dla potrzeb chirurgii kostnej i stomatologicznej, umożliwiający bezpośrednią ocenę odległości i rozmiarów elementów uwidocznionych na zdjęciu. Zespół zawiera błonę radiograficzną (4), folie osłonowe (3, 5) oraz siatkę pomiarową (2). Siatka pomiarowa (2) stanowi oddzielną wkładkę lub naniesiona jest na błonę (4).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 316039 (22) 95 02 27 6(51) G06F 9/46

(31) 94 4406919 (32) 94 02 28 (33) DE

(86) 95 02 27 PCT/EP95/00715

(87) 95 08 31 WO95/23375 PCT Gazette nr 37/95

(71) LICENTIA

PATENT-VERWALTUNGS-GMBH,
Frankfurt nad Menem, DE

(72) Keh Stefan, Von Drachenfels Heiko

(54) System rozpoznawania wzorów zawierający
N procesorów

(57) W sposobie rozpoznawania wzorów za pomocą procesorów złożonych z algorytmów rozpoznawania w środowisku wieloprocessorowym i przy rozproszonym zbiorze danych, którego model danych składa się z obiektów, łączników do łączenia obiektów i atrybutów przeznaczonych do zapisu, przy czym zapisywanie, odczytywanie i kasowanie obiektów łączników i atrybutów, jak również tworzenie, otwieranie, zamykanie i usuwanie zbiorów danych odbywa się za pośrednictwem funkcji dostępu do danych, przy czym algorytmy rozpoznawania nie dysponują informacją o zaimplementowaniu zapisu danych, przewiduje się, że do każdego procesu wyłącznie przyporządkowana jest zadana z góry liczba portów do odczytu danych wejściowych i zapisu danych wyjściowych i że wymiana danych między procesami odbywa się wyłącznie z nimi w taki sposób, że porcje danych ze zbiorów danych są wysyłane i odbierane na podstawie wywołań funkcji dostępu do danych.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 311684 (22) 95 12 06 6(51) G07C 11/00

G07F 7/12

(23) 95 06 18 67 MTP

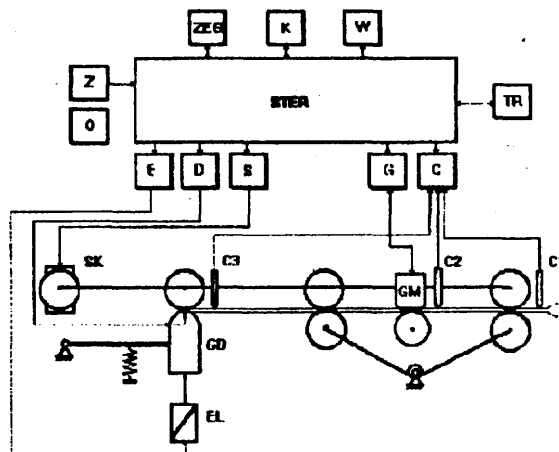
(71) Gąsior Adam, Mielec; Gąsior Danuta, Mielec; Gąsior Roman, Mielec; Rączka Edward, Mielec; Rączka Zdzisław, Mielec; Rączka Józef, Mielec; Mikowski Bogdan, Mielec

(72) Graniczka Wacław, Katarzyński Roman, Krawiec Aleksander, Mroczyński Janusz, Ortyl Józef, Rojowski Ryszard

(54) Układ blokowy oraz urządzenie do zapisu i odczytu informacji na kartach z paskiem magnetycznym, zwłaszcza do oznaczania ważności biletów

(57) Urządzenie wyposażone jest w mikroprocesorowy układ sterujący (STER) połączony z modułem konfiguracji trybu pracy (K) i zegarem czasu rzeczywistego (ZEG), modułem transmisji (TP), modułem wykonawczym (S) do sterowania silnikiem (SK) oraz modułem czujników (C) do kontroli obecności i pozycji karty z paskiem magnetycznym, modułem głowic magnetycznych (G), przy czym układ sterujący (STER) zasilany jest zasilaczem impulsowym (Z).

(6 zastrzeżeń)



Al(21) 316012 (22) 94 12 01 6(51) G07F 7/08

(31) 94 191637 (32) 94 02 04 (33) US

(86) 94 12 01 PCT/US94/13832

(87) 95 08 10 WO95/21427 PCT Gazette nr 34/95

(71) Mastercard International, Inc., Nowy Jork, US

(72) Hogan Edward J.

(54) System i sposób przeprowadzania transakcji bezgotówkowych

(57) W systemie transakcji handlowych użytkownik systemu używa urządzenia z kartą do współpracy z terminalami sprzedaży lub transakcji bezgotówkowych. Każdy terminal przetwarza dane zawierające saldo zapamiętane w urządzeniu z kartą i aktualizuje zapamiętane dane na końcu transakcji. System jest szczególnie przeznaczony do zakupów pozycji lub transakcji o stosunkowo małej wartości pieniężnej, gdzie zakupy zwykle nie są nadzorowane przez osoby sprzedające. W ten sposób wartość transakcji jest odejmowana od salda w urządzeniu z kartą. Gdy istniejące saldo związane z kartą nie pokrywa ceny transakcji, system zapewnia cechę automatycznego odnawiania, która powoduje automatyczne zwiększenie salda urządzenia z kartą o określoną wartość. Taka cecha umożliwia dokonanie zakupu bez niedogodności dla użytkownika karty zwiększania salda innymi środkami. Za każdym razem, gdy saldo jest zwiększane przez automatyczne odnowienie, bank wydający karty obciąża użytkownika karty przyrostami o określonej wartości.

(73 zastrzeżenia)

A1(21) 314844 (22) 96 06 18 6(51) G07F 11/16

(31) 95 19522599 (32) 95 06 19 (33) DE

(71) Technische Entwicklungen Dr. Becker GmbH, Wetter, DE

(72) Becker Klaus, Ostholt Rüdiger

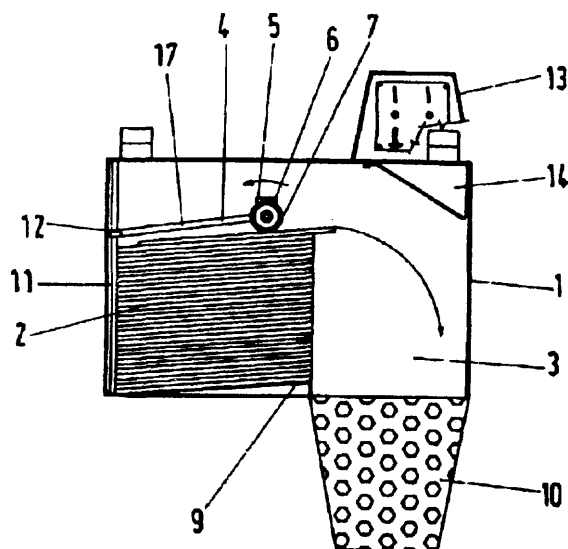
(54) **Urządzenie do przechowywania i automatycznego wydawania ze stosu pojedynczych wydawnictw**

(57) Urządzenie do przechowywania i automatycznego wydawania pojedynczych wydawnictw, w szczególności automatu do gazet lub automat do czasopism, za pomocą którego po uiszczeniu kwoty pieniężnej może być pobrane tylko jedno wydawnictwo z przewidzianej w tym celu półki odbiorczej, zgodnie z wynalazkiem, wyposażone jest w obudowę (1) i posiada co najmniej jeden przedział dla stosu (2) i co najmniej jeden szyb opadowy (3).

W przedziale dla stosu (2) obudowy (1) przewidziane jest urządzenie (4) służące do **wydawania**, składające się z co najmniej jednego koła ciernego (7) przylegającego do najwyższego położonego wydawnictwa, przy czym za pomocą koła ciernego (7) leżące na wierzchu wydawnictwo jest wysuwane ze stosu (2) do szybu opadowego lub jednego z szybów opadowych.

Przy tym kierunek transportu urządzenia do wydawania (4) jest równoległy do zgięcia lub oprawy wydawnictwa i stos wydawnictw (2) jest umieszczony na podłożu (9), usytuowanym pod kątem, które wznosi się w kierunku miejsca pobierania (10), w postaci szybu opadowego.

(7 zastrzeżeń)



Al(21) 309117 (22) 95 06 13 6(51) G08B 13/00
B60R 25/10

(75) Walczak Stanisław, Łódź; Walczak Marcin, Łódź

(54) **System odnajdywania samochodów i innych wartościowych przedmiotów**

(57) W samochodach lub innych cennych przedmiotach można instalować nadajniki wysyłające sygnały radiowe lub inne sygnały o naturze elektromagnetycznej.

Nadajniki takie powinny być **instalowane** w miejscach trudno dostępnych podczas składania samochodów ewentualnie **domontowywane** w warsztatach. Nadajniki mogłyby być uruchamiane przez właściciela samochodu, a także przy pomocy impulsów pochodzących z zewnątrz. Po uruchomieniu, nadajnik powinien wysłać silne sygnały elektromagnetyczne w określonych odstępach czasu. Sygnały takie mogą być zaszyfrowane i jednoznacznie przyporządkowane do danego nadajnika. W ten sposób można będzie określić dane **'personalne'** samochodu lub innego przedmiotu wysyłającego sygnał. Podobnie mogą być zaszyfrowane sygnały przy pomocy których pobudzany będzie do pracy nadajnik z zewnątrz.

Zaszyfrowanie sygnałów może polegać między innymi na zróżnicowaniu częstotliwości, długości odstępów czasowych przy wysyłaniu sygnałów ftp.

(4 zastrzeżenia)

Al(21) 316008 (22) 95 12 19 6(51) G10L 9/14
G10L 9/18

(31) 94 318689 (32) 94 12 21 (33) JP

(86) 95 12 19 PCT/JP95/02607

(87) 96 06 27 W096/19798 PCT Gazette nr 29/96

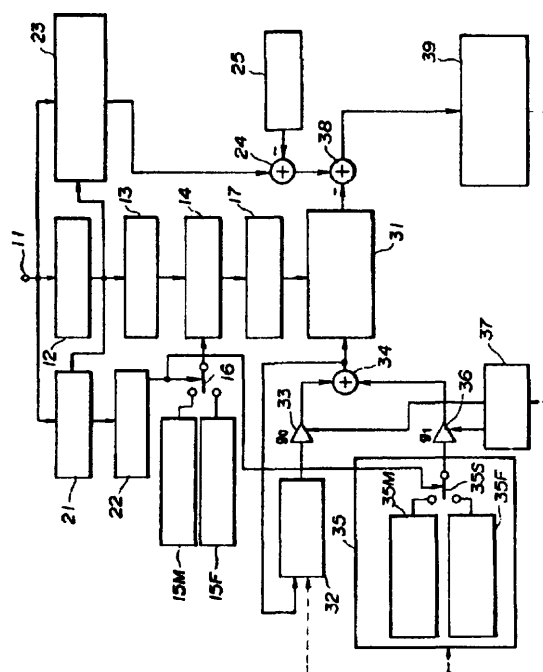
(71) SONY CORPORATION, Tokio, JP

(72) Nishiguchi Masayuki

(54) Sposób kodowania sygnałów mowy

(57) Dla przeprowadzenia kodowego pobudzenia predykcji liniowej (**CELP**) wejściowego sygnału mowy, za pomocą układu analizy liniowego kodowania predykcyjnego (**LPC**) (12) wylicza się parametry α . Następnie, w układzie konwersji α -**LSP** (13), parametry α przetwarza się do parametrów par linii widmowych (**LSP**). Wektor parametrów par linii widmowych (**LSP**) następnie wektorowo kwantuje się w kwantyzatorze (14). W zależności od wartości wysokości dźwięku, wyznaczonej przez układ detekcji wysokości dźwięku (22), przełącza się przełącznik (16), powodując użycie zestawu kodów dla głosu męskiego (15M) lub zestawu kodów dla głosu kobiecego (15F). Powoduje to polepszenie charakterystyki kwantyzacji bez zwiększania szybkości transmisji danych.

(7 zastrzeżeń)



Al(21) 309135 (22) 95 06 14 6(51) G11B 23/03

(71) Zakład Projektowo-Produkcyjny PROMEL
Spółka z o. o., Zielona Góra

(72) Wolny Zbigniew, Mróz Janusz

(54) **Pojemnik do przechowywania nośników informacji**

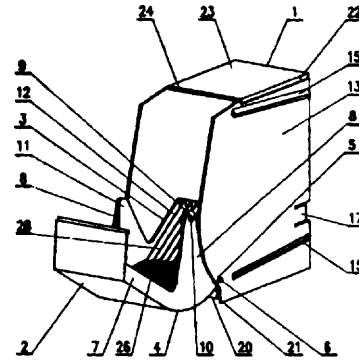
(57) Pojemnik o **prostopadłościenną** obudowie (1) ma drzwiczki (2) ze ścianą czołową zakończoną u dołu wycinkiem

powierzchni walcowej (4) i ścianami bocznymi (7) wchodzącymi do wnętrza obudowy (1), mocowanymi w niej obrotowo.

Ściany boczne (7) drzwiczek (2) mają wydłużone ramiona (8), na końcach których zawieszony jest obrotowo występami (11) ścian bocznych (12) kosz (3).

Kosz (3) zawiera podstawę z rowkami (26) wykonanymi w górnej jej powierzchni oraz zamocowaną do tylnych krawędzi ścian bocznych (12) poprzeczkę.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 316081 (22)95 03 08 6(51) H01H 9/00
H01F 29/04

(31)94 4407945 (32)94 03 09 (33) DE
94 4441082 94 11 18 DE

(86) 95 03 08 PCT/EP95/00855

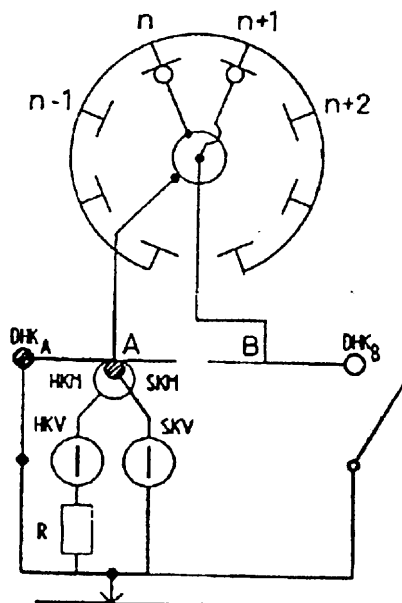
(87) 95 09 14 WO95/24724 PCT Gazette nr 39/95

(71) MASCHINENFABRIK REINHAUSEN
GMBH, Regensburg, DE

(72) Dohnal Dieter, Lessmann-Mieske
Hans-Henning, Neumeyer Josef, Pillmeier
Leonhard

(54) Układ komutacyjny do stopniowego
regulatora mocy i do selektora obciążenia

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ komutacyjny do przełącznika zmiany mocy regulatora stopniowego i do selektora obciążenia, z dwoma stykami przełączającymi poruszającymi w dwóch kierunkach. Pierwszy styk przełączający stanowi główny styk (SKM) przełączający i dołączony jest do odbioru mocy za pośrednictwem próżniowej komórki zestykowej (SKV). Drugi styk (HKM) przełączający ma postać rezystancyjnego styku przełączającego, który również połączony jest z odbiorem mocy za pomocą układu szeregowego zawierającego drugą próżniową komórkę (HKV) zestykową i rezystor przejściowy (R).



Styki przełączające, zarówno główny, jak i rezystancyjny, można przemieszczać niezależnie bez wzajemnego sprzężenia ani wzajemnego wpływu. Główny styk (SKM) przełączający zawsze dochodzi do nowego styku stałego w sposób szybki i niezależnie od kierunku przełączania, przed opuszczeniem przez styk (HKM) rezystancyjny poprzedniego styku stałego.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 309118 (22) 95 06 13 6(51) H01H 69/01
H01H 37/52

(71) Fabryka Aparatów Elektrycznych FAEL Sp.
z o.o., Zabkowice Śląskie

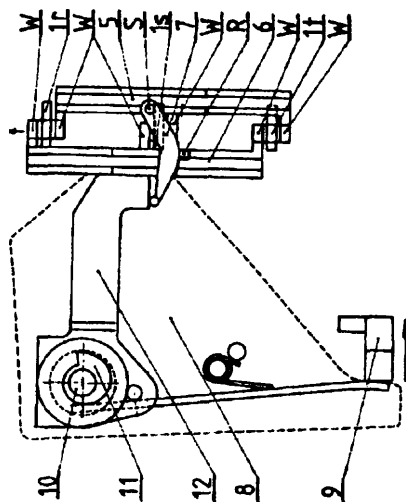
(72) Długosz Mieczysław, Dylewski Sylwan,
Przybylski Grzegorz, Ormaniec Ireneusz,
Stolarczyk Witold, Mazur Bogdan

(54) Sposób skalowania wyzwalaczy
termobimetalowych, zwłaszcza wyłączników
silnikowych oraz zestaw listw dla utworzenia
przesuwanych belek mechanizmu
różnicowego wyzwalaczy termobimetalowych
do stosowania tego sposobu

(57) W sposobie trzy listwy tworzące różnicową belkę (5) oraz wyzwalającą belkę (6) nakłada się kolejno na końcówki (1 r, 1s, 1t) bimetalu wyłącznika, po czym łączy się je trwale ze sobą, korzystnie poprzez ultradźwiękowe zgrzewanie, tworząc dwie wymienione belki (5, 6) przez usunięcie technologicznych łączników listw. W dalszej kolejności, po osadzeniu na belkach (5, 6) dźwigni (7) współpracującej z kompensacyjnym mechanizmem (8) zamka wyłącznika, obciąża się termobimetalowe wyzwalacze prądem skalowniczym o wartości około dwukrotnej wartości znamionowej. Po kilkudziesięciu sekundach później obniża się wartość prądu skalowniczego o wielkość wyznaczoną uprzednio, a odpowiadającą stabilnemu w ciągu kilku sekund położeniu wychyłnych końcówek (1r, 1s, 1t) bimetalu. W dalszej kolejności obracając pokrętle (10) krzywki (11) kompensacyjnego mechanizmu (8) wyzwala się zamek wyłącznika, zaś to położenie nastawczego pokrętła (10) stanowi punkt odniesienia dla skali nastaw prądowych wyłącznika. Zestaw listw według wynalazku stanowią trzy listwy. Dolna listwa ma postać dwóch wzdłużnych rowkowych przewodniczących, z których każda jest z jednej strony zakończona wypustem (W), zaś te wypusty są względem siebie przesunięte i połączone technologicznym łącznikiem. W bocznym sąsiadujących ze sobą ścianach przewodniczących są utworzone wzdłużne wybrania przesunięte względem siebie. Środkowa listwa ma postać dwóch jednakowych płaskowników równoległych względem siebie usytuowanych i zaopatrzonych w wypusty (W) ku sobie skierowane, przesunięte względem siebie i połączone technologicznym łącznikiem. Gór-

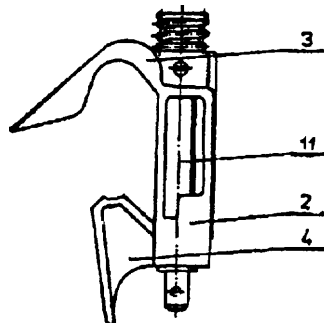
na listwa stanowi lustrzane odbicie dolnej listwy i jest zaopatrzona we wspornik i sworzeń (S).

(2 zastrzeżenia)



(4) zacisku fazowego osadzonej na gwintowanym wałku przechodzącym przez otwór korpusu zacisku, przy czym z końcem wałka (11) połączona jest trwale metalowa rura przewodząca zakończona uchwytem mocującym współpracującym z gniazdem mocującym drążka izolacyjnego przy czym na końcu metalowej rury przewodzącej, powyżej uchwyty mocującego (6) umieszczony jest nieruchomy łącznik (9) linki uziemiającej wykonany w formie sworznia metalowego prostopadłego do rury (2) i zakończonego występem ograniczającym (10).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 309119 (22) 95 06 13 6(51) H01H 71/00

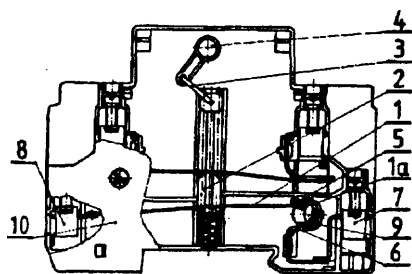
(71) Fabryka Aparatów Elektrycznych FAEL Sp. z o.o., Zabkowice Śląskie

(72) Mazur Bogdan, Stolarczyk Witold, Dylewski Sylwan, Przybylski Grzegorz, Zych Zbigniew

(54) Zestyk, zwłaszcza pomocniczy, wyłączników instalacyjnych i silnikowych

(57) Zestyk ma ruchomy styk (1), którego styčka (1a) jest usytuowana pomiędzy dwoma stałymi stykami (5, 6) galwanicznie zwartymi. Pomiedzy stałymi stykami (5, 6) a stycką (1a) ruchomego styku (1) jest usytuowana ruchoma, izolacyjna przegroda (9). Izolacyjna, ruchoma przegroda (9) w jednym swoim położeniu jest usytuowana pomiędzy stycką (1a) ruchomego styku (1) a stałym stykiem (6), zaś w drugim roboczym położeniu jest usytuowana pomiędzy stycką (1a) ruchomego styku (1) a drugim stałym stykiem (5).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 309799 (22) 95 07 26 6(51) H02B 5/01
H02B 1/16

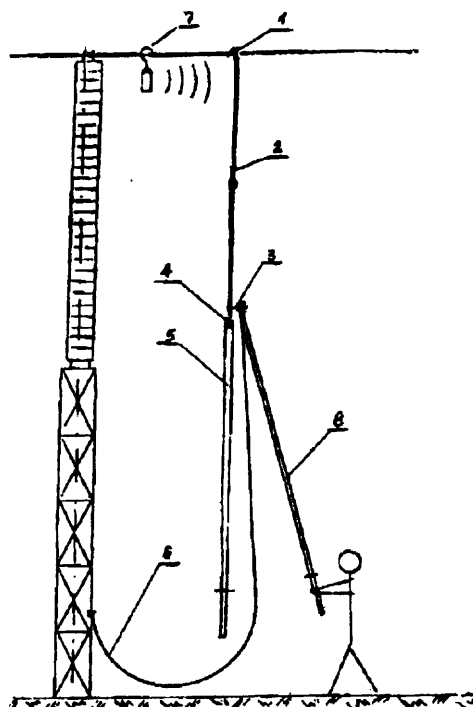
(23) 95 06 18 67 MTP

(71) Instytut Energetyki, Warszawa; Polskie Sieci Elektroenergetyczne Spółka S.A., Warszawa

(72) Łacny Jerzy, Sielski Andrzej, Szajta Janusz

(54) Sposób uziemienia przewodu roboczego rozdzielni wysokiego napięcia

(57) Sposób uziemienia przewodu roboczego rozdzielni wysokiego napięcia polega na tym, że uziemienie przewodu roboczego rozdzielni wysokiego napięcia odbywa się w dwóch etapach: w pierwszym etapie na przewód roboczy rozdzielni zawieszają się akustyczny wskaźnik napięcia potwierdzający w sposób ciągły brak napięcia na przewodzie roboczym, a następnie na przewód roboczy zakłada się i dokręca za pomocą



A1(21) 309800 (22) 95 07 26 6(51) H01R 11/14

(23) 95 06 18 67 MTP

(71) Instytut Energetyki, Warszawa; Polskie Sieci Elektroenergetyczne Spółka S.A., Warszawa; Wytwórnia Sprzętu Elektroenergetycznego AKTYWIZACJA Spółdzielnia Pracy, Kraków

(72) Łacny Jerzy, Sielski Andrzej, Szajta Janusz

(54) Uziemiacz przenośny stacyjny

(57) Uziemiacz przenośny, stacyjny charakteryzuje się tym, że składa się z korpusu wykonanego jako jedna część z nieruchomą szczęką (3) zacisku fazowego oraz ze szczęki ruchomej

drażka izolacyjnego (5) tylko zacisk fazowy (1) z rurą przewodzącą (2) stanowiący funkcjonalny uziemiacz przenośny stacyjny, po czym w drugim etapie przy pomocy dodatkowego drażka izolacyjnego (8) zakłada się łącznik (3) i współpracujący jedno-fazowy uziemiacz przenośny (6). Wskaźnik akustyczny napięcia pozostaje na przewodzie roboczym do czasu zakończenia czynności uziemienia przewodu roboczego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 309110 (22)950612 6(51) H02G 5/00
H02B 1/20

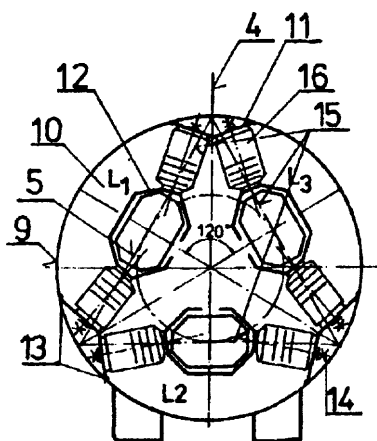
(71) Hołoga Zygmunt, Katowice

(72) Hołoga Zygmunt, Kasiewicz Zbigniew

(54) **Szynoprzewód** elektroenergetyczny

(57) Szynoprzewód elektroenergetyczny (10) zawiera szyny prądowe faz (L_1 , L_2 , L_a) o przekroju poprzecznym w kształcie wieloboku wpisanego lub opisanego na kole, elipsie albo owalu. Każda z szyn prądowych zbudowana jest co najmniej z jednego elementu, którego krawędzie wzdłużne, połączone są spoinami szczepnymi. Utworzona co najmniej jedna szczelina wzdłużna umiejscowiona jest w krótszej i/lub dłuższej osi symetrii (4 i/lub 5) przekroju poprzecznego szyny prądowej. Położenie szyn prądowych wewnątrz osłony (9) ustalają trójkątne zestawy wsporcze (15). Każde ramię zestawu wsporczego (15) składa się z izolatorowej nasadki (12) i dwóch wsporczych izolatorów (16) przymocowanych śrubami (14) do izolatorowych podpórek (11), z których co najmniej jedna nie jest połączona trwale z osłoną (9). Przekrój poprzeczny izolatorowej nasadki (12) odpowiada przekrojowi poprzecznemu szyny prądowej, przy czym jeden z jej boków, najlepiej ten którym zwrócona jest do osi wzdłużnej szynoprzewodu (10), pozostaje otwarty.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 311894 (22) 95 12 15 6(51) H02H 7/26
H01H 31/00

(23) 95 06 18 67 MPT

(71) Fabryka Aparatów Elektrycznych APENA SA, Bielsko-Biała

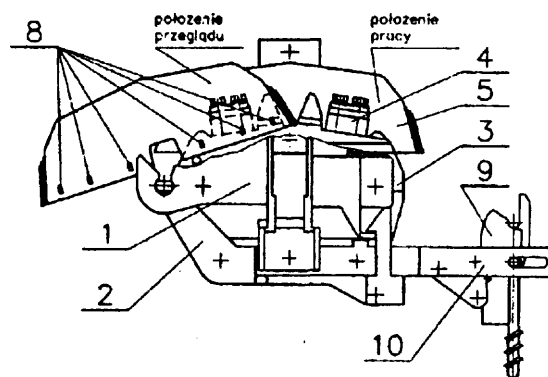
(72) Mrowiec Jacek Stanisław, Rosner Janusz Andrzej, Stankiewicz Wojciech

(54) Rozłącznik bezpiecznikowy dla linii napowietrznych niskiego napięcia

(57) Przedmiotem wynalazku jest rozłącznik bezpiecznikowy dla linii napowietrznych n.n. służący do zabezpieczenia sieci n.n. przed skutkami przeciążeń i zwarć, mający zastosowanie jako zabezpieczenie główne stacji transformatorowych, do sekcjonowania sieci i zabezpieczenia przyłączy, a jednocześnie umożliwiając uziemianie sieci n.n.

W rozłączniku bezpiecznikowym każda izolacyjna osłona (5) biegunów (3) posiada zaczepy (8) służące do współpracy z częścią stałą (1) w 'położeniu pracy' i 'położeniu przeglądu' oraz urządzenie do dołączenia drażka manewrowego posiada zabierak (9) z czopami i wycięciem dostosowanym do współpracy ze sworzniem blokującym, wspomnik (10) z rowkami na czopy, sworzni wspierający oraz sprężynę naciagową umocowaną jednym końcem do sworzni zaczepowego a drugim końcem do zabieraka (9).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 309120 (22)95 0614 6(51) H02J 7/34

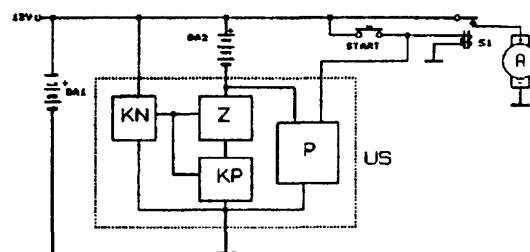
(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków

(72) Tutaj Józef

(54) Układ przełączający do sterowania rodzajem pracy **chemoelektrycznej** baterii akumulatorów w instalacji prądu stałego z obwodem **silnoprądowym**

(57) Układ przełączający do sterowania rodzajem pracy chemoelektrycznej baterii akumulatorów w instalacji prądu stałego z obwodem silnoprądowym, mający w obwodzie zasilania elektrycznego instalacji dwie połączone jednym wspólnym biegunem baterie akumulatorów, z których jedna (BA1) pełni funkcję baterii podstawowej, a druga (BA2) dodatkowej baterii rozruchowej charakteryzuje się tym, że bateria dodatkowa (BA2) przyłączona jest do masy układu poprzez blok sterujący (US). Blok ten zawiera elektryczny zawór (Z) przyłączony do drugiego bieguna baterii (BA2), sterowany z modułu kontroli napięcia (KN) i modułu kontroli prądu ładowania (KP) oraz moduł przełączający (P) przyłączony do punktu wspólnego drugiego bieguna baterii (BA2) i zaworu (Z). Na jedno z wejść sterujących bloku (US), stanowiące zacisk wejściowy do modułu (KN), podawane jest napięcie kontrolne sprzed baterii (BA2), a na drugie wejście bloku (US), stanowiące zacisk wejściowy do modułu przełączającego (P), podawane jest napięcie z łącznika startowego (START) z obwodu o dużym poborze prądu, zawierającego silnik (A) i uruchamiający go główny stycznik (S1).

(6 zastrzeżeń)



Al(21) 314712 (22) 96 06 10 6(51) H02K 17/16

(31) 95 19521700 (32)95 06 14 (33) DE

(71) ABB Daimler-Benz Transportation
(Schweiz) AG, Zurich, CH

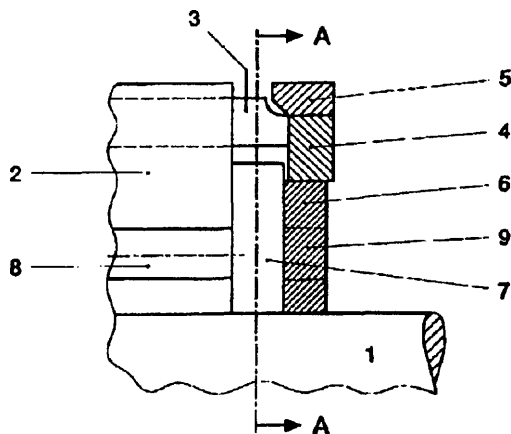
(72) Helfer Peter

(54) **Wirnik klatkowy do maszyny asynchronicznej**

(57) W wirniku klatkowym do maszyny asynchronicznej z zamocowanym na wałku (1), dociśniętym z obu stron pierścieniami dociskowymi, korpus (2) z blachy do umieszczenia prętów (3) klatki, każdy z prętów klatki jest na zewnątrz korpusu (2) z blachy połączony na stałe z pierścieniem zwarciovym (4). Każdy pierścień zwarciovym (4) jest podparty w kierunku promieniowym przez osadzone na stałe na wałku (1) pierścienie oporowy (6).

Celem połączenia czoła klatki z korpusem wirnika w całym zakresie obrotów maszyny, przy jednoczesnym wyeliminowaniu drgań własnych, oba pierścienie dociskowe znajdują się w odstępnie osiowym względem korpusu z blachy, tworząc jednocześnie pierścień oporowy (6) dla pierścienia zwarciovego (4). Pomiedzy czołową powierzchnią korpusu (2) z blachy i pierścieniem oporowym (6) znajdują się żebrza dystansowe (7), które stanowią integralną część pierścienia oporowego (6), co zapewnia wentylację zwoju czołowego.

(9 zastrzeżeń)



Al(21) 309206 (22) 95 06 21 6(51) H03H 11/46

H02M 1/15

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa

(72) Walczyńska Andrzej, Hasse Karl

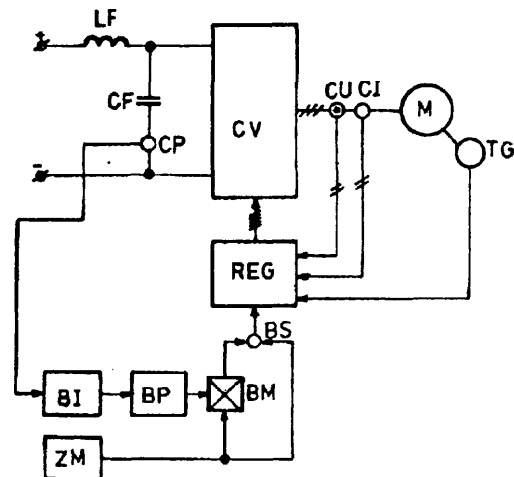
(54) **Sposób i układ do tłumienia niestabilności filtra wejściowego i podharmonicznych prądu sieci w napędach z przekształtnikami impulsowymi lub falownikami napięcia**

(57) Sposób polega na tym, że mierzy się prąd w kondensatorze filtra, a następnie przetwarza się ten sygnał prądowy w bloku inercyjnym lub bloku całującym (BI) i dopasowuje się wzmacnienie w bloku proporcjonalnym (BP), po czym przemnaża się przez sygnał momentu zadane z zadajnika momentu (ZM) i tak uzyskany sygnał, w zakresie pracy silnikowej napędu, dodaje się do sygnału momentu lub prądu zadane z zadajnika momentu lub prądu (ZM), a w zakresie pracy generatorowej napędu sygnał ten odejmuje się od sygnału momentu zadane, zaś suma lub różnica tych sygnałów stanowi skomensowany moment lub prąd zadany będący wejściem do układu regulacji napędu (REG).

Układ zawiera czujnik pomiaru prądu (CP) kondensatora filtra, którego wyjście połączone jest z wejściem bloku filtrującego (BI), którego wyjście połączone jest z wejściem bloku wzmacniającego (BP), którego wyjście połączone jest z pier-

wszym wejściem bloku mnożącego (BM), a drugie wejście połączone jest z wyjściem zadajnika momentu (ZM) i to wyjście jest jednocześnie połączone z pierwszym wejściem bloku sumacyjnego (BS), którego drugie wejście połączone jest z wyjściem bloku mnożącego (BM), zaś wyjście bloku sumacyjnego (BS) połączone jest z wejściem regulatora falownika (REG).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 309130 (22) 95 06 14 6(51) H04B 1/38

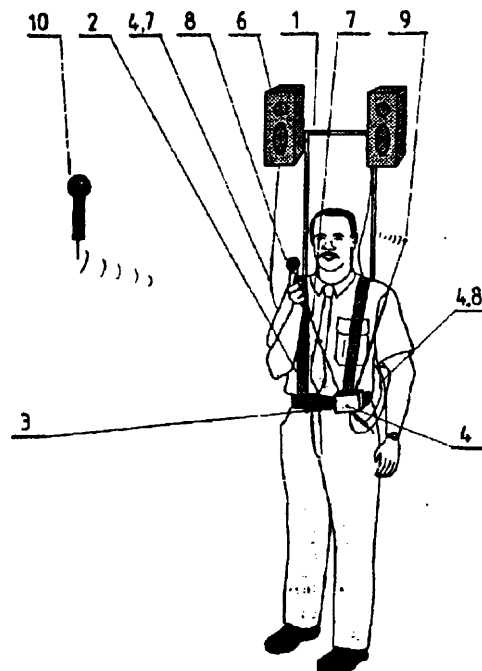
H04R 27/04

(75) Kątnik Leszek, Gdańsk; Witas Edward, Sopot

(54) **Zestaw akustyczny noszony**

(57) Zestaw akustyczny noszony charakteryzuje się tym, że składa się z przestrzennego ramowego, sztywnego stelaża (1), zaopatrzonego w taśmową (2) uprząż, zamykaną pojedynczą sprzączką biodrową (3), w pobliżu której jest osadzony na klipsie zespół wzmacniacza (4), sprzężony przewodami z umieszczonymi na stelażu (1) głośnikami (6) oraz zaopatrzonego w przyłączony przewodem mikrofonowym (7) mikrofon (8). Z zespołem wzmacniacza (4) jest sprzężony za pośrednictwem teleskopowej odbiorczej anteny (9) bezprzewodowy mikrofon drugi (10).

(9 zastrzeżeń)



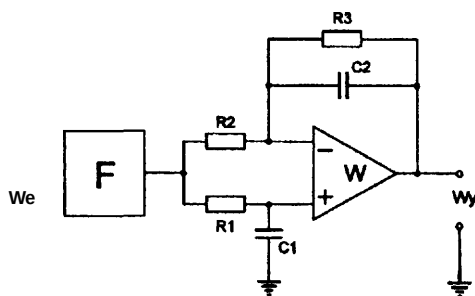
A1(21) 309262 (22)95 0621 6(51) H04B 10/18
H04B 15/00

(71) Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa
(72) Bielecki Zbigniew, Madura Henryk, Powiada Edward

(54) Sposób i układ do wyróżniania sygnału użytecznego z **tła szumów**

(57) Sposób wyróżniania sygnału impulsowego z **tła szumów** polega na odfiltrowaniu składowej stałej z odebranego sygnału i następnie równoczesnym całkowaniu go w układzie całkującym o stałej czasowej równej w przybliżeniu czasowi trwania impulsu oraz w układzie o stałej czasowej znacznie większej od czasu trwania **impulsu**. Scałkowane sygnały różnicowane są we wzmacniaczu operacyjnym (W). Układ całkujący o stałej czasowej równej w przybliżeniu czasowi trwania impulsu stanowi rezystor (R2) i kondensator (C2) oraz wzmacniacz operacyjny (W). Układ o stałej czasowej znacznie większej od czasu trwania impulsu stanowi rezystor (R1) i kondensator (C1). Układ stosuje się zwłaszcza jako element układu odbiorczego dalmierza impulsowego.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 316041 (22)95 0315 6(51) H04N 7/0
H04L 25/49
H04L 25/06

(31)94 4408963 (32)94 0316 (33) DE

(86) 95 03 15 PCT/EP95/00969

(87)95 09 21 WO95/25401 PCT Gazette nr 40/95

(71) Konie Tilmar, München, DE

(72) Ebner Andreas, Schuster Klaus

(54) Sposób przetwarzania **szeregowego**, cyfrowego sygnału danych

(57) Sposób przetwarzania elementów szeregowego, cyfrowego sygnału danych zawartego w sygnale telewizyjnym w przypadku, kiedy element sygnału niesie tylko pojedynczą jednostkę informacji, polega na tym, że element sygnału próbkujemy z częstotliwością **próbkowania**, która odpowiada wspólnej wielokrotności położeń elementów sygnału w widmie częstotliwości. Ciąg odczytanych wartości otrzymanych przy próbkowaniu elementu sygnału poddaje się kontroli większościowej w postaci prostej, korzystnie ważonej.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 316170 (22)95 03 02 6(51) H04N 9/31
H04N 5/74
G02B 26/08
H01L 27/20

(31) 94 1994/4519 (32)94 03 09 (33) KR
1994/14155 940622 KR

(86) 95 03 02 PCT/KR95/00015

(87) 95 09 14 WO95/24798 PCT Gazette nr 39/95

(71) DAEWOO ELECTRONICS CO.LTD,
Seoul, KR

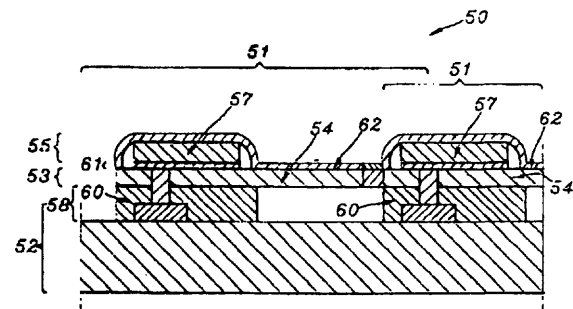
(72) Ji Jeong Beom, Min Yong Ki

(54) Układ cienkowarstwowych ruchomych lusterek do stosowania w optycznym systemie projekcyjnym i sposób jego wykonania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ **M x N** cienkowarstwowych ruchomych lusterek (51) do użycia w optycznym systemie projekcyjnym, zawierający aktywną matrycę (52), układ **M x N** elementów (54) elastycznych, układ **M x N** par ruchomych struktur (59), układ **M x N** lusterek (62) i układ **M x N** par elementów (60) podtrzymujących. Każdy z elementów (54) elastycznych ma koniec bliższy i dalszy, przy czym bliższy koniec zawiera pierwszą i drugą część **pogrubioną**, które są rozdzielone leżącym między nimi wcięciem, dalszy koniec zawiera występ. Występ każdego elementu elastycznego wnika we wcięcie kolejnego elementu elastycznego w układzie.

Każda ze struktur (59) ruchomych jest umieszczona odpowiednio na pierwszej i drugiej części pogrubionej każdego z elementów (54) elastycznych, przy czym każda z ruchomych struktur zawiera elektrodę polaryzującą, elektrodę sygnałową i umieszczoną między nimi warstwę wywołującą przemieszczenie. Każde z lusterek (51) jest utworzone na górnej powierzchni elementu (54) elastycznego. Każda para elementów (60) podtrzymujących jest użyta do utrzymania na swoim miejscu elementów (54) elastycznych. Gdy para struktur ruchomych odkształci się w odpowiedzi na sygnał elektryczny, pierwsza i druga część pogrubiona na elemencie elastycznym z dołączonymi do nich ruchomymi strukturami odchyli się, podczas gdy pozostała część elementu elastycznego i lustro utworzone na jego górnej powierzchni pozostają płaskie, co umożliwia odbicie strumienia światelnego całą powierzchnią **lustra**.

(24 zastrzeżenia)



A1(21) 316171 (22)95 03 09 6(51) H04N 9/31
G02F 1/13

(31) 94 1994/4517 (32)9403 09 (33) KR
94 1994/4518 94 03 09 KR

(86) 95 0309 PCT/KR95/00017

(87) 95 09 14 WO95/24799 PCT Gazette nr 39/95

(71) DAEWOO ELECTRONICS CO.LTD.,
Seoul, KR

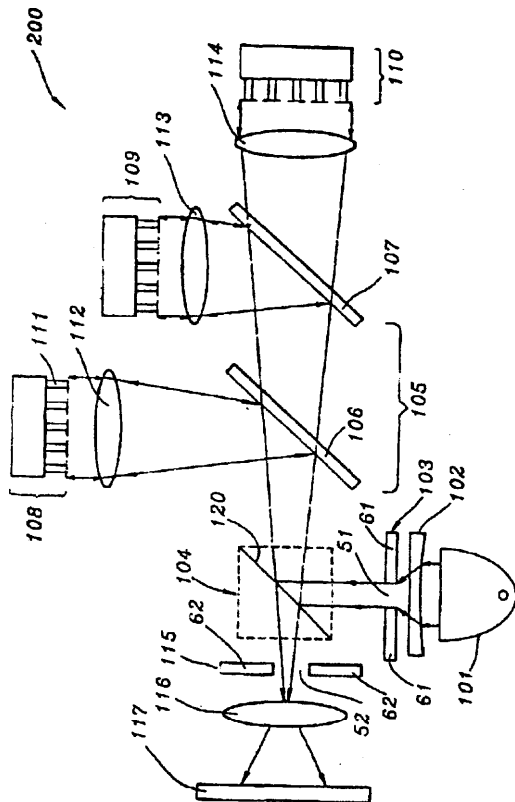
(72) Lim Dae Young, Yang Jin Se

(54) Optyczny system projekcyjny

(57) Optyczny system (200) projekcyjny zawiera **niepunktowe źródło (101) światła** białego, soczewkę (102) źródłową, przysłonę (103) źródłową, element (104) optyczny, pierwszy, drugi i trzeci układ **M x N** ruchomych lusterek (108, 109, 110), element rozszczepiający **wiązkę** zawierający pierwsze i drugie lustro (106, 107) dichroiczne, pierwszy, drugi i trzeci obiektyw (112, 113, 114), przysłonę projekcyjną (115) soczewkę (116) projekcyjną i ekran projekcyjny (117). Każdy z obiektywów jest umieszczony pomiędzy każdym z lusterek dichroicznych i każdym z układów ruchomych lusterek i jest wykorzystany do przetwarzania

w wiązkę równoległą każdej podstawowej wiązki światła padającej na odpowiedni układ ruchomych luster i ponownego ogniskowania każdej z odbitych podstawowych wiązek światła biegnących poprzez element rozszczepiający wiązkę i element optyczny i w końcu przez przysłonę projekcyjną.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 316046 (22) 95 12 21 6(51) H04Q 7/20
H04Q 7/32

(31) 94 2693 (32) 94 12 30 (33) ES

(86) 95 12 21 PCT/EP95/05077

(87) 96 07 11 WO96/21327 PCT Gazette nr 31/96

(71) ALCATEL STANDARD ELECTRICA
S. A., Madryt, ES

(72) Garcia Aguilera José Maria, Rodrigo
Sanchez José Maria

(54) Zalegalizowanie tożsamości abonenta w stałych końcówkach komórkowych

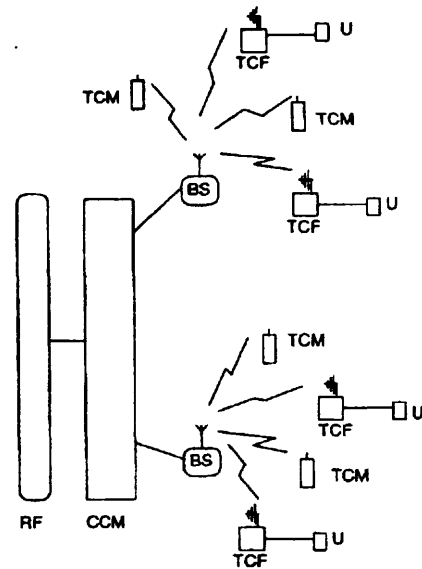
(57) Stałe końcówki komórkowe (TCF) zawierają moduł tożsamości abonenta, który aby umożliwić legalizację tożsamości abonenta (U) bez działania z jego strony, jest stały.

Ma to szczególne zastosowanie w stałych końcówkach komórkowych (TCF) typu GSM, tworzących część sieci dostępu na bazie infrastruktury ruchomej sieci komórkowej.

Moduły tożsamości abonenta zawierają funkcję weryfikacji numeru identyfikacyjnego abonenta. Podczas etapu instalacji każda stała końcówka komórkowa (TCF) zapamiętuje numer identyfikacyjny abonenta, który podaje później modułowi tożsamości abonenta, powodując jego pełną aktywację, jeśli dostarczony numer zgadza się z numerem przechowywanym w module tożsamości abonenta.

W procesie inicjalizacyjnym stała końcówka komórkowa (TCF) generuje nowy numer identyfikacyjny abonenta, który zapisuje wewnętrznie w swoim module tożsamości abonenta dla zastosowania przy późniejszych ponownych inicjalizacjach.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 315955 (22) 95 03 06 6(51) H04Q 7/38
G07B 15/00

(31) 94 4408953 (32) 94 03 16 (33) DE

(86) 95 03 06 PCT/DE95/00293

(87) 95 09 21 WO95/25410 PCT Gazette nr 40/95

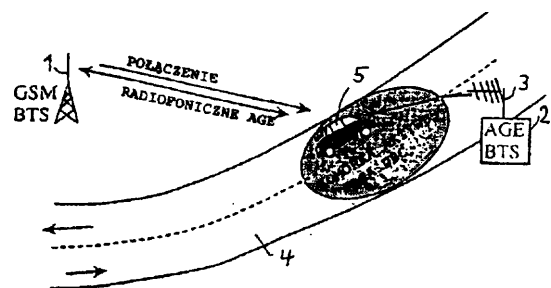
(71) DETEMOBIL DEUTSCHE TELEKOM
MOBILNET GMBH, Bonn, DE

(72) Eizenhöfer Alfons, Mertens Reinhold

(54) Sposób określania miejsca stacji ruchomych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu określania miejsca stacji (5) ruchomych w komórkowej ruchomej sieci radiofonicznej. Oprócz funkcji określania miejsca w obrębie ruchomej sieci radiofonicznej, stacje (5) ruchome oceniają sygnały z przekazników, z których każdy tworzy komórkę aktywującą (UBC) ograniczoną obszarowo (underlay broadcast cell).

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 309140 (22) 95 06 16 6(51) H05K 1/18
H01H 1/66

(71) Instytut Technologii Eksploatacji, Radom

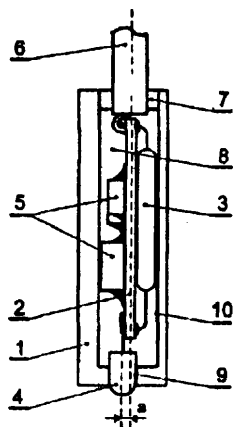
(72) Giesko Tomasz, Hebda Mieczysław,
Zbrowski Andrzej, Piątek Marian

(54) Czujnik kontaktronowy, zwłaszcza do kontroli położenia tłoka w siłowniku pneumatycznym

(57) Czujnik kontaktronowy, zwłaszcza do kontroli położenia tłoka w siłowniku pneumatycznym, zawierający obudowę, a w jej wnętrzu płytkę drukowaną z przylutowanymi do niej kontaktronem, diodą LED, diodami prostowniczymi i przewodem

dwużyłowym charakteryzuje się tym, że przestrzeń pomiędzy płytką drukowaną (2) z przy lutowanymi do niej elementami a obudową (1) wypełniona jest klejem (8), który po usieciowaniu daje strukturę elastyczną, zaś oś otworu (9) na diodę LED (4) jest równoległa do osi otworu (10) obudowy (1) i przesunięta w stosunku do niej o odległość (a) równą grubości płytki drukowanej (2).

(7 zastrzeżenie)



A1(21) 309141 (22) 95 06 16 6(51) H05K 1/18
H01H 1/66

(71) Instytut Technologii Eksploatacji, Radom

(72) Giesko **Tomasz**, Hebda Mieczysław,
Zbrowski Andrzej, Piątek Marian

(54) Sposób montażu czujnika kontaktronowego, zwłaszcza do kontroli położenia tłoka w silowniku pneumatycznym

(57) Sposób montażu czujnika kontaktronowego, w którym do płytki drukowanej przylutowuje się kontaktron, diodę LED i diody prostownicze, po czym umieszcza się je w obudowie czujnika, charakteryzuje się tym, że po przy lutowaniu wszystkich elementów do płytki drukowanej pokrywa się całość tak zmontowanego zespołu warstwą kleju kau czukowego, a następnie zespół ten osadza się w obudowie czujnika, zamyka zaślepką i pozostawia przez czas i w warunkach zalecanych przez producenta kleju jako niezbędne do prawidłowego sklejenia się.

Korzystnym jest jeśli stosuje się klej, który po usiecio waniu daje strukturę elastyczną.

(2 zastrzeżenia)

IL WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

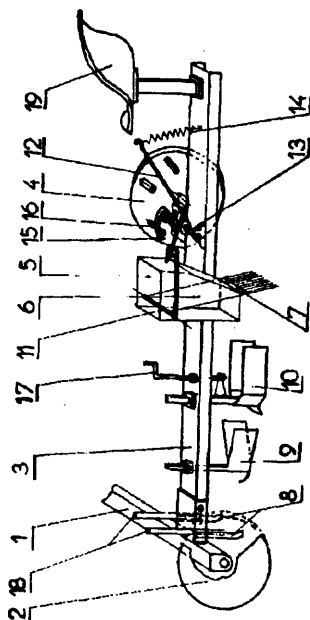
U1(21) 102808 (22) 95 06 09 6(51) A01C 11/02

(75) Łuczak Stanisław, Warta

(54) Maszyna do **wielorzęadowego** sadzenia **roślin**

(57) Maszyna do wielorzęadowego sadzenia roślin, charakteryzuje się tym, że ma podajnik sadzonek w kształcie pionowej rynny (5), która we wnętrzu zawiera zapadnię (6), zakończoną w dolnej części podbijakiem (7). Do poziomej ramy (3) od przodu zamocowane są kolejno dwie redliczki (8) spulchniające, redlica (9) rozgarniająca i redlica (10) poziomująca. Zapadnia (6) ma obrotową oś (11), połączoną z dźwignią (12), osadzoną na ułożyskowanym wałku (13), którego drugie ramie połączone jest ze sprężyną (14), zamocowaną drugim końcem do ramy (3). Do wałka (13) zamocowana jest druga dźwignia (15), współpracująca z kołkami (16), osadzonymi na obwodzie koła (4).

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 102819 (22) 95 06 12 6(51) A01K 1/02

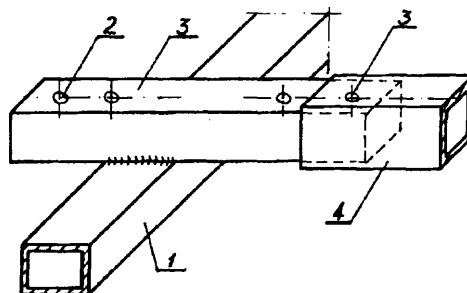
(75) Szubartowski Jerzy, Drezdenko

(54) Kojec dla loch luźnych i **prośnych**

(57) Kojec dla loch luźnych i prośnych składa się z bocznych przegród w kształcie trapezu, poprzeczek oraz uchylnej drabiny. Kojec charakteryzuje się tym, że elementy konstrukcyjne stanowią rurowe kształtowniki o przekroju kwadratowym, przy czym boczne przegrody (1) mają zamocowane na stałe złączki (2) z otworami (3) i połączone są poprzeczkami (4) z otworami (3) za

pomocą śrub poprzez otwory (3) złączek (2). W przedniej części do górnej poprzeczki (4) zamocowany jest na stałe blokujący mechanizm, a do środkowej górnej poprzeczki (4) zamocowana jest uchylna drabina, która ma pazur zatrasku. Kojec mocuje się do podłoża za pomocą kołków rozporowych.

(1 zastrzeżenie)



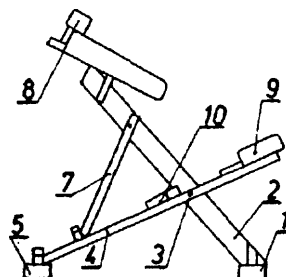
U1(21) 102885 (22) 95 06 20 6(51) A47C 4/14

(75) Theus Paweł, Chojnice

(54) Krzesło

(57) Noga przednia (1) jest osadzona na żerdzi ukośnej (2), do której jest przymocowane wahlwie ramie (4) z nogą tylną (5). Na końcu górnym żerdzi ukośnej (2) jest utwierdzone siedzisko nachylone pod niewielkim kątem do płaszczyzny wyznaczonej powierzchnią dolną nogi przedniej (1) i powierzchnią dolną nogi tylnej (5). Do żerdzi ukośnej (2) jest przymocowany wahlwie koniec górny zastrzału (7), przy czym koniec dolny zastrzału (7) jest podparty na ramieniu (4). W podstawie siedziska jest osadzone suwliwe oparcie kręgosłupa (8). Do ramienia (4) są przymocowane oparcie kolan (9) i listwa pozioma (10).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 104937 (22) 96 06 28 6(51) A47F 7/00

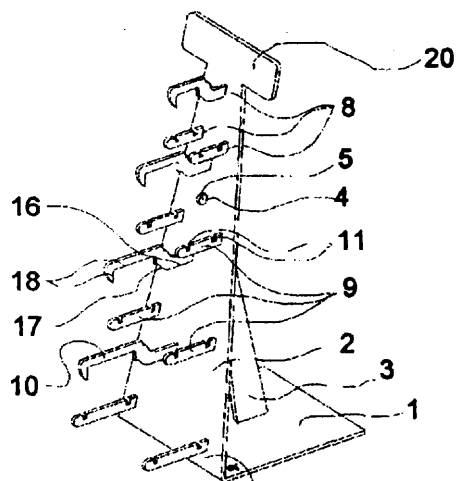
A47F 5/00

(75) Kierkowski Olgierd, Gdynia

(54) Stojak do pieczętek automatycznych

(57) Stojak do pieczętek automatycznych składa się z pochylonej płaszczyzny ekspozycyjnej (2) zagiętej względem płaszczyzny poziomej stanowiącej podstawę (1). Obie płaszczyzny są połączone ze sobą i usztywnione nóżką podpierającą (3) osadzoną rozłącznie w prostokątnym otworze (4) tychże płaszczyzn. Na pochylonej płaszczyźnie ekspozycyjnej (2) zbieżającej się ku górze są rozmieszczone zestawy prostokątnych otworów (8) po trzy otwory w każdym zestawie. W dwóch otworach (8) zestawu usytuowanych w linii na jednej wysokości w stosunku do podstawy (1) są osadzone i zabezpieczone zawleczką wsporniki (9) pod pieczętkę. W trzecim otworze (8) zestawu umieszczonym na osi wzdłużnej pochylonej płaszczyzny ekspozycyjnej (2) jest osadzony i zabezpieczony zawleczką uchwyt (10).

(5 zastrzeżeń)



Ul(21) 102836 (22) 95 06 14 6(51) A47J 47/00

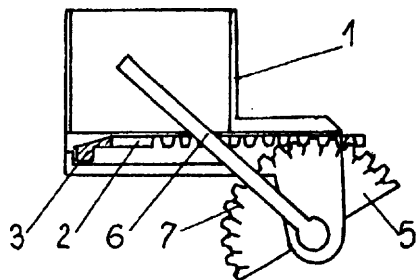
(75) Spieha Stanisław, Gorzów Wlkp.

(54) Urządzenie do krojenia w kostkę

(57) Urządzenie do krojenia w kostkę warzyw i owoców przeznaczone jest dla gospodarstw domowych.

Urządzenie ma obudowę z tworzywa sztucznego i wyposażone jest w płytkę (2) z tnącym ostrzem (3) zamocowaną suwliwie pod pojemnikiem, wałek, do którego przymocowane są równoległe tarcze (5) oraz dźwignia (6). Pomędzy tarczami (5) znajdują się noże (7), których kąt nachylenia do osi płytki (2) wynosi od 10° do 15°. Płytkę (2) z tnącym ostrzem (3) i tarcze (5) z nożami (7) stanowią przekładnię.

(1 zastrzeżenie)



Ul(21) 102893 (22) 95 06 21 6(51) A47K 13/06

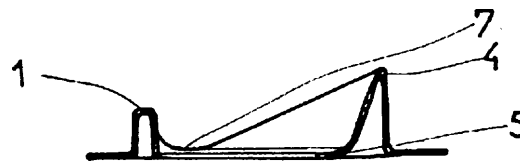
(75) Dębowski Zbigniew, Słupsk

(54) Deska sedesowa

(57) Deska sedesowa ma część wewnętrzną okalającą otwór w postaci wyprofilowanego siedziska, w którym wyróżnia się

część tylną-oparciową (4), część siedziskową (5) i z przodu występ.

(2 zastrzeżenia)



Ul(21) 102873 (22) 95 06 21 6(51) A61F 5/04
A61B 17/00

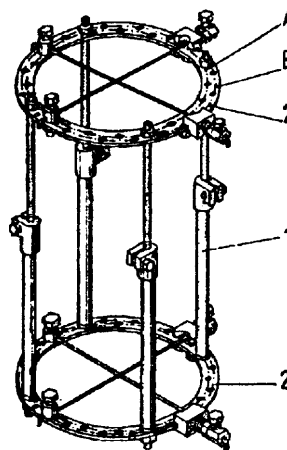
(71) Zakład Postępu Technicznego i Wdrożeń CERMET, Inżynierska Spółdzielnia Pracy, **Kraków**; Malina Robert, Mielec; Streb Eugeniusz, Mielec

(72) Mazurkiewicz Stanisław, Malina Robert, Streb **Eugeniusz**, Huber Andrzej

(54) Pierścień aparatu
dystrakcyjno-stabilizującego

(57) Pierścień aparatu dystrakcyjno-stabilizującego stosowanego w ortopedii i traumatologii, a szczególnie w dystrakcji kończyn posiada dwa szeregi, rozstawionych w szachownicę, otworów na obwodach (A, B) oddalonych od siebie co najmniej o średnicę otworu usytuowanego na obwodzie (A), przy czym otwory na obwodzie (A) mają średnicę o 15 do 20% większą od elementów w nich osadzonych, a otwory na obwodzie (B) wykonane są z pasowaniem luźnym w stosunku do osadzonych w nich elementów.

(2 zastrzeżenia)



Ul(21) 102874 (22) 95 06 21 6(51) A61F 5/04
A61B 17/00

(71) Zakład Postępu Technicznego i Wdrożeń CERMET, Inżynierska Spółdzielnia Pracy, **Kraków**; Malina Robert, Mielec; Streb Eugeniusz, Mielec

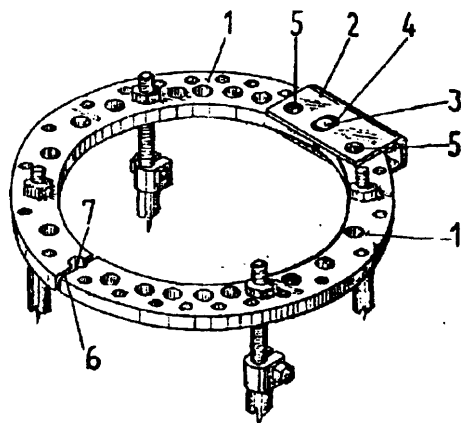
(72) Mazurkiewicz Stanisław, Malina Robert, Streb **Eugeniusz**, Huber Andrzej

(54) Składany pierścień aparatu
dystrakcyjno-stabilizującego

(57) Składany pierścień aparatu dystrakcyjnego - stabilizacyjnego, skręcany jest z dwóch półpierścieni (1) dostawianych do siebie czołowo i łączonych ze sobą ceowokształtną złączką (2) oraz skręcanych znanymi nakrętkami ze śrubami osadzonymi

mi w otworach (5) i ustalanych poprzecznie rolką (3) wchodzącą w półotwory (7), przy czym pomiędzy półpierścieniami zachowano przecięcie (6) o szerokości co najmniej 15% średnicy otworu (5). W złączce (2) jest otwór do osadzania rolki (3), o kształcie fasolki i wydłużeniu w kierunku promieniowym.

(3 zastrzeżenia)



Ul(21) 102875 (22) 95 06 21 6(51) A61F 5/04
A61B 11/00

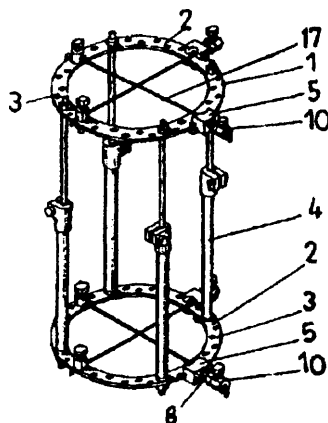
(71) Zakład Postępu Technicznego i Wdrożeń
CERMET, Inżynierska Spółdzielnia Pracy,
Kraków; Malina Robert, Mielec; Streb
Eugeniusz, Mielec

(72) Mazurkiewicz Stanisław, Malina Robert,
Streb Eugeniusz, Huber Andrzej

(54) Ustalcz drutów Kirschnera

(57) Ustalcz drutów Kirschnera dystrykcyjno - stabilizujących, stosowanych w ortopedii i traumatologii, szczególnie do wydłużania kończyn charakteryzuje się tym, że ustalcz (5) osadzony na obwodzie pierścienia (3) podpór (2) utrzymywanych w odległości dystryktorów (4) aparatu (1), blokowany w wymaganym miejscu na obwodzie, zawiera napinacz (8) drutu z elementem ustalającym (10) i śrubą ustalającą drut Kirschnera.

(4 zastrzeżenia)



Ul(21) 102883 (22) 95 06 20 6(51) A61F 5/30
A47G 9/00

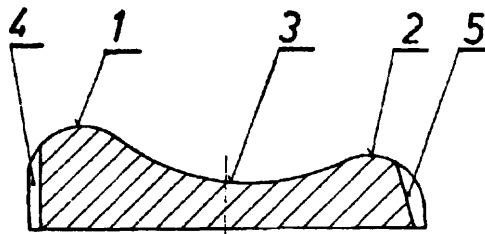
(75) Theus Paweł, Chojnice

(54) Poduszka

(57) Wypukłość pierwsza (1) poduszki jest wysunięta znacznie wyżej od wypukłości drugiej (2). Promień tworzący powierzchnię

wnętrzną (3) jest znacznie większy od promieni tworzących powierzchnie wypukłości pierwszej (1) i wypukłości drugiej (2). W boku poduszki przylegającym do wypukłości pierwszej (1) jest wykonane zagłębienie (4) o powierzchni zbliżonej kształtem do pobocznic walca. W boku poduszki przylegającym do wypukłości drugiej (2) jest wykonane wybranie (5), którego powierzchnia przypomina kształtem pobocznice walca nachylnego pod niewielkim kątem w stronę powierzchni wklęsłej (3).

(2 zastrzeżenia)



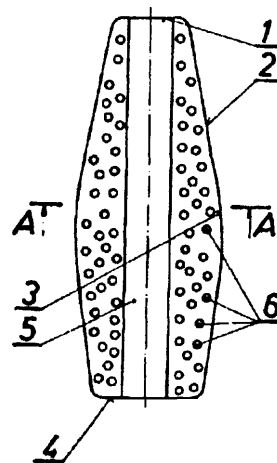
Ul(21) 102884 (22) 95 06 20 6(51) A61F 5/30
A47G 9/00

(75) Theus Paweł, Chojnice

(54) Poduszka

(57) W widoku z góry boki dłuższe (2) wychodzące z boku pierwszego (1) rozchodzą się pod niewielkim kątem, po czym dużym łukiem (3) schodzą się równomiernie w stronę boku drugiego (4). W przekroju poprzecznym, w osi symetrii powierzchni górnej, jest wykonana bruzda (5), której krawędzie schodzą łagodnie w stronę boków dłuższych (2). Powierzchnie ograniczone krawędziami boków dłuższych i krawędziami bruzdy (5) są pokryte drobnymi wypukłościami (6).

(1 zastrzeżenie)



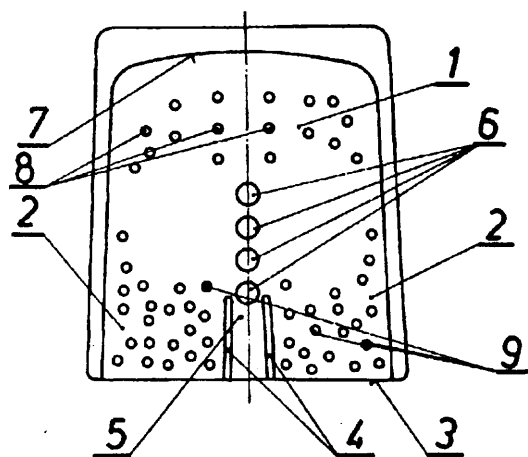
Ul(21) 102886 (22) 95 06 20 6(51) A61F 5/30
A47C 7/00

(75) Theus Paweł, Chojnice

(54) Siedzisko

(57) Powierzchnia górna siedziska ma w części tylnej półkoliste zagłębienie (1) przechodzące dwoma łagodnymi bruzdami (2) do krawędzi części przedniej (3). Krawędzie bruzd (2) rozdziela wzniesienie (4) mające w części środkowej rowek (5) o zaokrąglonym dnie. Na końcu rowka (5) wzniesienie (4) przechodzi w cztery wypukłości (6) rozmieszczone w linii prostej. Na powierzchni półkolistego zagłębienia (1) są rozmieszczone garby (8), natomiast na powierzchni bruzd (2) są rozmieszczone garby (9).

(1 zastrzeżenie)



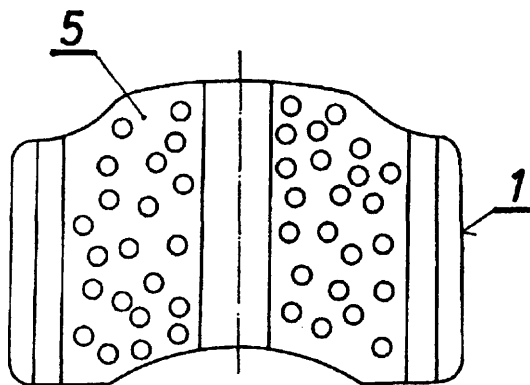
U1(21) 102887 (22)95 0622 6(51) A61F 5/30
A47G 9/00

(75) Theus Paweł, Chojnice

(54) Poduszka

(57) Poduszka w widoku z góry ma dwa boki proste (1), leżące naprzeciw siebie. Pozostałe dwa boki tworzą linie zbliżone kształtem do promieni skierowanych wypukłościami w tę samą stronę. W przekroju poprzecznym powierzchnię górną dzieli zagłębienie. Część dolna zagłębienia jest fragmentem pobocznic walca. Krawędzie pobocznic tworzącej zagłębienie przechodzą łagodnymi promieniami w płaszczyzny (5) wznoszące się w stronę boków prostych (1).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 102814 (22)95 06 13 6(51) A61M 15/00

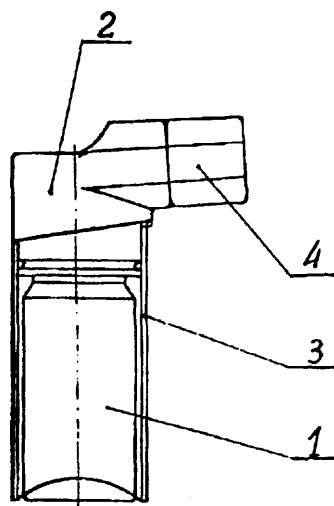
(75) May Kazimierz, Warszawa

(54) Przyrząd do wykonywania badań reaktywności oskrzelowej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji podręcznego urządzenia do wykonywania badań reaktywności oskrzelowej.

Przyrząd zawiera element ukierunkowujący (2) strumień, w kształcie zagiętej rury spłaszczonej w części górnej i zamkniętej pokrywą (4), włożony dolną częścią w przezroczystą osłonę (3). Przyrząd zawiera zasobnik substancji broncho-spastycznej (1), z gazem pod ciśnieniem, wyposażony w urządzenie dawkujące, połączony rozdzielnie z elementem ukierunkowującym (2) strumień gazu z substancją broncho-spastyczną, osłonięty osłoną (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 102867 (22)95 06 20 6(51) A62B 9/04
G12B 17/08

(71) Centrum Zdrowia Dziecka, Warszawa

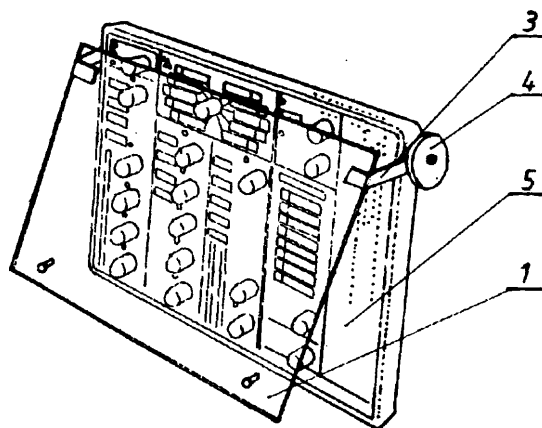
(72) Gadecki Ryszard, Kubicki Maciej, Łuczak Stanisław

(54) Osłona tablicy kontrolnej respiratora

(57) Osłona zbudowana jest z korzystnie przezroczystej płytki (1) osadzonej ruchomo na wałku za pomocą wygiętych ramion (3). Ramiona (3) przymocowane są trwale do krążków (4) połączonych osiowo z wałkiem.

Krążki (4) od strony kontrolnej tablicy (5) zaopatrzone są w nakładki, a po przeciwnej stronie w kołki. Płytkę (1) od strony kontrolnej tablicy (5) posiada odbijniki.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 102807 (22) 95 06 09 6(51) A62B 18/02

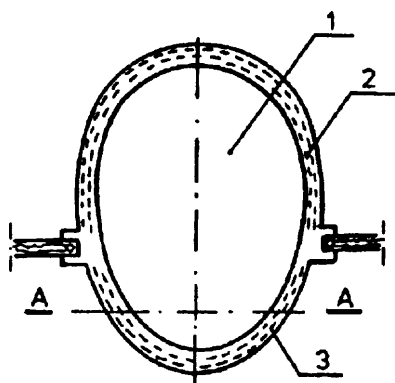
(71) Spółdzielnia Inwalidów ZGODA, Konstantynów

(72) Wojtysiak Jan, Ruszkowski Kazimierz, Fogiel Henryk

(54) Półmaska przeciwpylowa

(57) Półmaska przeciwpylowa, do ochrony dróg oddechowych w zapyłonym powietrzu, ma kształt czaszy (1) ukształtowanej z warstw włókniny, przy czym z obrzeżem czaszy (1) są złączone łatwo plastycznie odkształcalne pręty (2 i 3).

(1 zastrzeżenie)



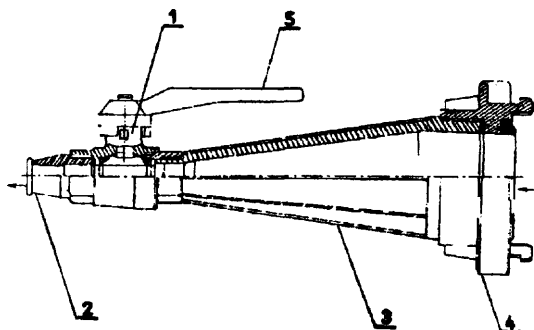
U1(21) 102869 (22)950619 6(51) A62C 31/00

(75) Wojciechowski Kazimierz, Łódź

(54) Prądownica wodna

(57) Prądownica ma kulowy zawór (1) umieszczony w przodzie między wylotową dyszą (2) a końcem rury (3) o mniejszej średnicy. W tyle rury (3) jest umieszczona nasada (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 102811 (22) 95 06 12 6(51) A63D 15/00

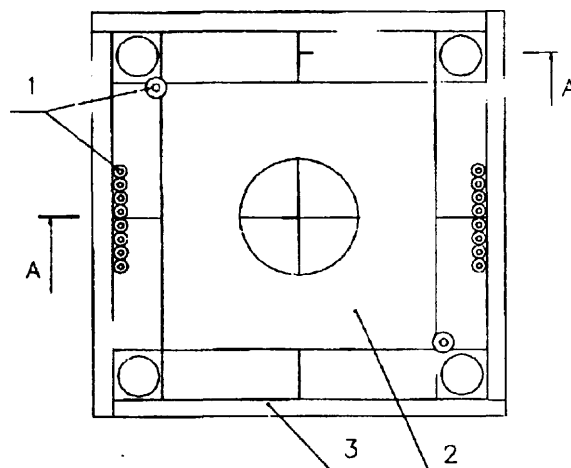
(75) Bondziński Jerzy, Kielce

(54) Gra towarzyska

(57) Gra składa się ze stołu w kształcie kwadratu z otworami w narożnikach blatu (2), kijów (podobnych jak w grze bilardo-

wej) i krążków (1) o średnicy mniejszej i większej, które uderzane kijem ślizgają się po powierzchni blatu (2).

(1 zastrzeżenie)



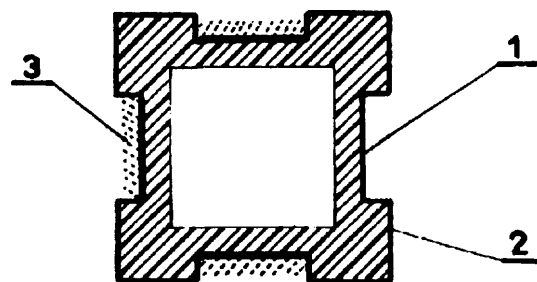
U1(21) 102827 (22) 95 06 13 6(51) A63H 33/14

(75) Jaskuła Aleksandra, Łódź

(54) Klocki

(57) Klocki sześciokątne mają warstwy (3) rzepu wklejone od strony gładkiej we wnęki (1) poszczególnych zewnętrznych ścian (2). Między warstwami (3) co najmniej dwóch klocków mieści się odejmowalnie łącznik rzepu. Łącznik wielkością odpowiada warstwie (3) i składa się ze sklejonych ze sobą od strony gładkiej dwóch warstw rzepu.

(7 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE: TRANSPORT

U1(21) 102822 (22)95 0614 6(51) B23P 21/00

(71) Zakład Stolarstwa Budowlanego WOŁOMIN SA, Wołomin

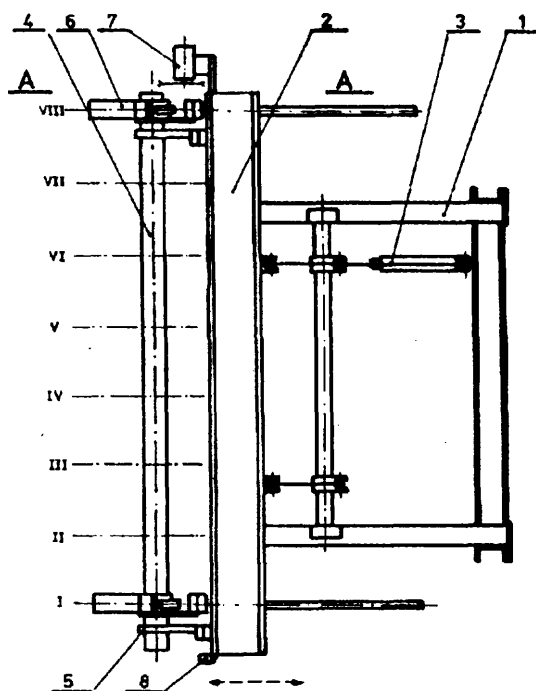
(72) Tkaczyk Wiesław, Tkaczyk Marek

(54) Urządzenie do formatowania listwy przyszybowej i do wciskania złączy mocujących listwę

(57) Urządzenie przeznaczone do obcinania listw z tworzywa sztucznego na wymaganą długość oraz osadzania główek złączy w listwach składa się z podstawy (1), na której od przodu jest osadzona półka dociskowa listw przyszybo-

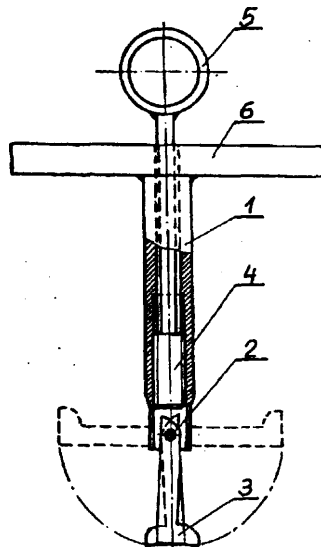
wych (2) przesuwana w płaszczyźnie pionowej za pomocą siłownika powietrznego dwustronnego działania (3) oraz poziomej belki rurowej (4) sztywno mocowanej wspornikami (5) na górnej płaszczyźnie podstawy. Na belce tej są osadzone zespoły podawczo - wciskające (6), na których są umieszczone elastycznie zderzaki oporowe. Na górnej płaszczyźnie podstawy (1) jest usytuowana w prowadnicach pilarka tarczowa (7) przemieszczana w płaszczyźnie poziomej za pomocą siłownika powietrznego dwustronnego działania (3). Na półce dociskowej (2), po stronie przeciwległej do pilarki (7) jest uplasowany przesuwany zderzak oporowy (8).

(4 zastrzeżenia)



sworznia (2), w jej dolnej części dwoma zapadkami (3) o obrysie zewnętrznym, w stanie spoczynku, mniejszym od średnicy zewnętrznej tulei (1) oraz posiadających kształt litery L, których końcówki przyswornikowe mają kształt wycinka łuku, a w tuleję (1) wkręcony jest wodzik śrubowy (4) z pokręteł (5), natomiast od góry klucz zaopatrzony jest w uchwyt (6).

(7 zastrzeżenie)



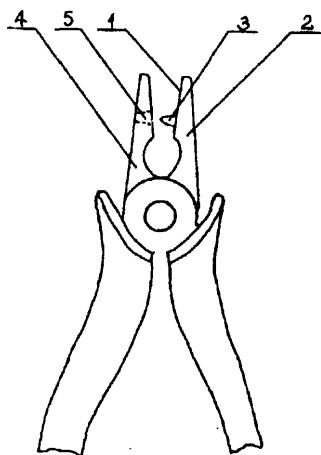
U1(21) 102865 (22) 95 06 20 6(51) B25B 7/22

(75) Sokołowski Stanisław, Rabka

(54) Szczypce zaciskowe

(57) Szczypce mają na wewnętrznej powierzchni (1) szczęki (2), bolec (3) w kształcie stożka a na wprost niego, w korpusie przeciwległej szczęki (4) jest przelotowy otwór (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103509 (22) 95 10 05 6(51) B25H 3/04

(23) 95 06 18 67 MTP

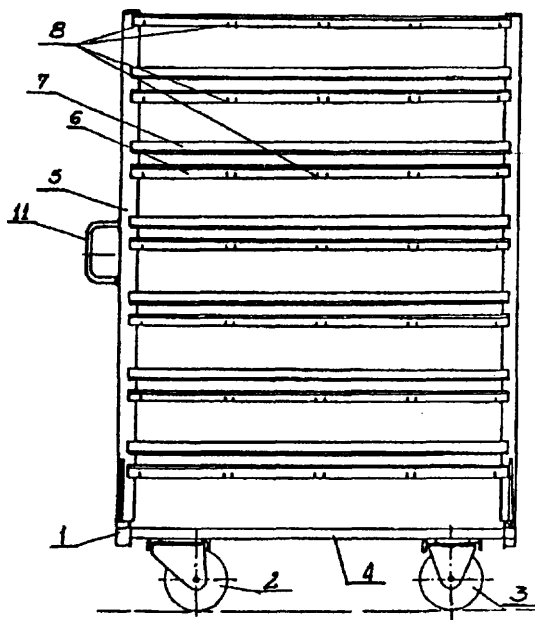
(71) BELET-POLSKA Sp. z o.o., Poznań

(72) Dudziak Przemysław, Witaszak Leszek

(54) Jezdny regał warsztatowy

(57) Jezdny regał warsztatowy składa się z zespołu podwozia, ramy (1) oraz płyty nośnej (4). Do ramy (1) są zamocowane stojaki (5), do których przymocowane są obustronnie parami kątownikowe poprzecznice (6). Poprzecznice każdej pary usytuowane są jedna nad drugą przy czym górna poprzecznica (6) ma wykonane nacięcia (7). Stojaki (5) są usztywnione podporami a jeden z nich jest zaopatrzony w uchwyt transportowy (11).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 102891 (22) 95 06 20 6(51) B25B 13/48

(71) Polsko-Holenderski Zakład Konstrukcji Stalowych BUDOSAK IHC Sp. z o.o., Gliwice

(72) Citora Zbigniew, Połomski Krzysztof

(54) Klucz do mechanizmu zabezpieczającego pokrywę wjazdu

(57) Klucz do mechanizmu zabezpieczającego pokrywę wjazdu, charakteryzuje się tym, że składa się z tulei prowadzącej (1) z gwintem wewnętrznym i zamocowanymi obrotowo, za pomocą

UI(21) 102834 (22) 95 06 14 6(51) B27B 5/16

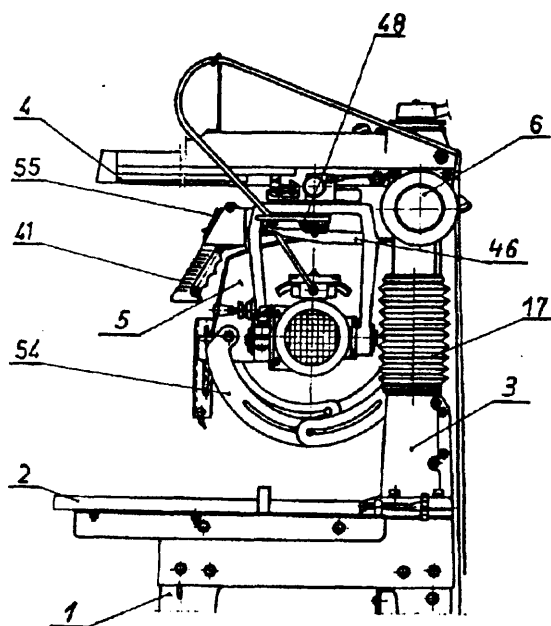
(71) REMA SA, Reszel

(72) Małecki Jerzy, Macioszek Longin, Wysocki Roman, Chamik Bronisław, Dębowski Lesław

(54) Uniwersalna, poprzeczna pilarka tarczowa

(57) Uniwersalna, poprzeczna pilarka tarczowa składa się z podstawy (1), stołu (2), kolumny (3), ramienia (4), głowicy (5) i sprężynowego powrotnika (6). Piła tarczowa pilarki jest osadzona na wale silnika napędowego zawieszonego na poziomych sworzniach w obejmie połączonej pionowym sworzniem z korpusem wózka głowicy (5). Kolumna (3) pilarki składa się z zamocowanej do podstawy zewnętrznej, nieruchomej tulei, w której swłwliwie umieszczona jest tuleja wewnętrzna. Na górnym końcu wewnętrznej tulei (9) osadzone jest ramię (4), w którym zawieszony jest przesuwne wózek głowicy z tarczową piłą tnącą. Zewnętrzna tuleja kolumny (3) ma wzdłużne przecięcie, w które wchodzi wpust przykręcony do wewnętrznej tulei. Ramię (4) ma wewnętrzne bruzdy prowadzące, w które wchodzi cztery toczne kółka wózka. Leżące po jednej stronie, dwa kółka są osadzone w korpusie wózka na śrubach poprzez mimośrodowe tulejki.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 102835 (22) 95 06 14 6(51) B27B 5/16

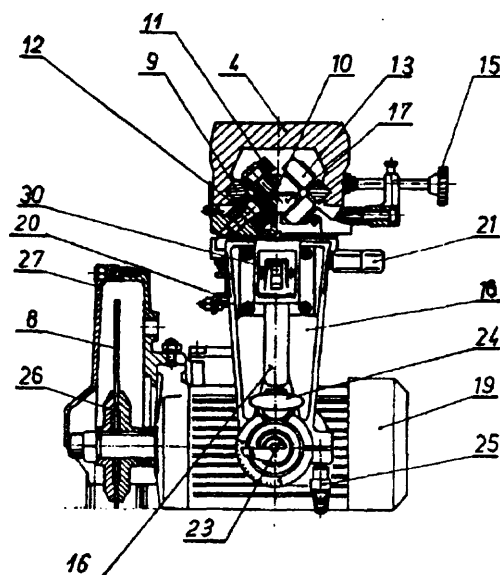
(71) REMA SA, Reszel

(72) Małecki Jerzy, Bartkowiak Ryszard, Macioszek Longin, Fiedorowicz Zbigniew, Ferenc Stanisław

(54) Poprzeczna, uniwersalna pilarka tarczowa

(57) Poprzeczna, uniwersalna pilarka tarczowa składa się z podstawy, stołu roboczego, kolumny, ramienia (4) i głowicy. Piła tarczowa (8) jest w niej osadzona na wale silnika (19) napędowego zawieszonego na poziomych sworzniach (23) w obejmie (18) połączonej pionowym sworzniem (17) z korpusem wózka (10) głowicy. W obejmie (18) napędowy silnik (19) ma sprężony zatrzask z rękojeścią (24). Natomiast obejma (18) ma sprężynowy zatrzask z ręczną dźwignią (20) w korpusie wózka (10) głowicy. Prowadnice (9) wózka (10) w ramieniu (4) mają przekrój kwadratowy. Wózek (10) głowicy ma osiem tocznych łożysk (11), z których cztery dolne osadzone są na sworzniach (12) mimośrodkowych.

(1 zastrzeżenie)



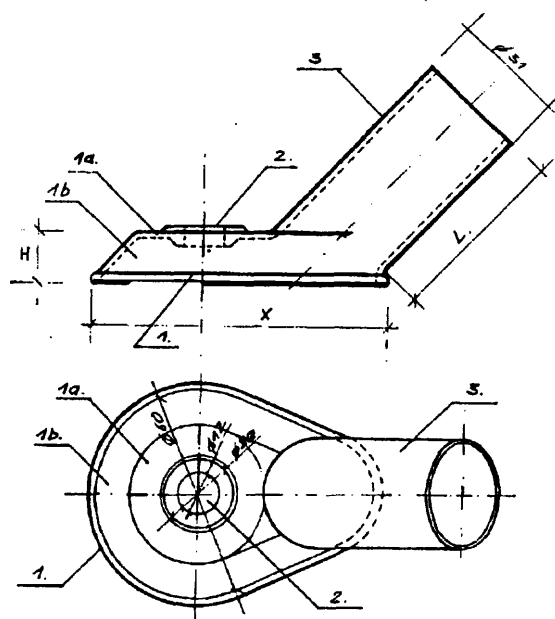
UI(21) 102876 (22) 95 06 21 6(51) B28D 1/14

(75) Wielowiejski Bojan, Warszawa; Iwański Jacek, Kielce

(54) Przystawka do odkurzacza umożliwiająca odsysanie pyłów podczas wiercenia

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przyrząd służący do odsysania pyłów powstających przy wierceniu (szczególnie otworów w ścianach). Ma on postać owalnej puszki (1) otwartej z jednej strony, a zamkniętej z drugiej strony płaszczyzną (1a), z centralnie umieszczonym w niej otworem (2) oraz odchodzącą od niej skośnie rurą (3) o średnicy umożliwiającej wciśnięcie w rurę ssącą odkurzacza.

(4 zastrzeżenia)



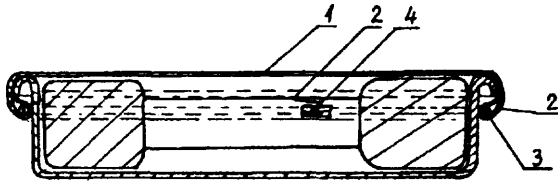
UI(21) 104911 (22) 96 06 24 6(51) B60B 7/01

(75) Śliwiński Wojciech, Kielce; Jaśkowski Jacek, Kielce

(54) Pokrywa osłony koła zapasowego

(57) Pokrywa osłony koła posiada wiotką czaszę (1) o kształcie okrągłym, która na obrzeżu ~~zawinięcia~~ ma zakładkę (2) a wewnątrz niej gumową linkę (3) ~~spiętą~~ zaciskiem (4).

(1 zastrzeżenie)



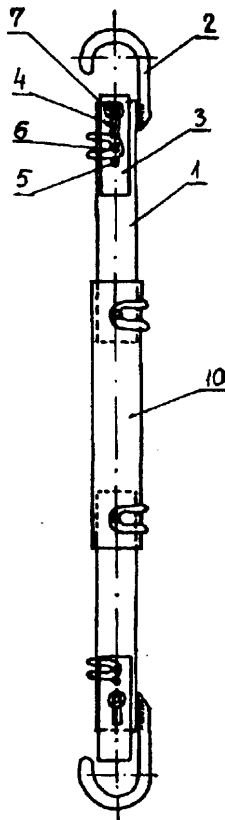
UI(21) 104912 (22)96 06 24 6(51) B60D 1/155

(75) Wołowicz Wiesław, Kielce

(54) Hol sztywny do pojazdów mechanicznych

(57) Hol sztywny do pojazdów mechanicznych, składający się z odcinków rurowych, na końcach dwóch skrajnych odcinków (1) rurowych ma trwale mocowane hakowe zaczepy (2) i po dwa otwory przelotowe. Przez te otwory łączy się odcinek rurowy (1) z obejmą (3) posiadającą obustronnie prowadzące szczeliny (4) i w tej samej linii otwory blokujące (5) i otwarcia (6) za pomocą sworzni wysuwnych i sworzni stałych (7).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 102859 (22)95 06 16 6(51) B60J 1/02

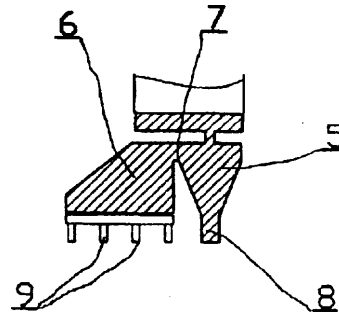
(75) Cieśla Krzysztof, Berlin, DE

(54) Wycieraczka do szyb samochodowych

(57) Wycieraczka do szyb samochodowych charakteryzuje się tym, że posiada wycierak gumowy składający się z dwóch

elementów czyszczących (5, 6) połączonych przewężeniem (7). Element czyszczący (5) posiada płaską powierzchnię trącą (8) a element czyszczący (6) posiada powierzchnię trącą z elastycznymi występami (9).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 102855 (22) 95 06 16 6(51) B60P 7/13

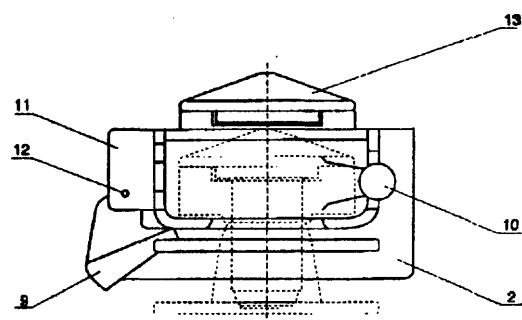
(75) Radlewski Leonard, Łabiszyn

(54) Skrzynkowy mechanizm zaczepowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest skrzynkowy mechanizm zaczepowy, zwłaszcza do mocowania obejm pojemników na podwoziu pojazdów kołowych.

Istota rozwiązania według wzoru polega na tym, że kształtowa obudowa skrzynkowa ograniczona podstawą (2) oraz wycięciem na ścianie czołowej dla dźwigni (10), posiadająca uchwyt (11) z łącznikiem oporowym (9) zawiera rozłączny mechanizm zaczepowy w postaci sworzni z główką w kształcie ostrosłupa z wybraniami w podstawie, współpracującego z tuleją mocującą z wycięciem na większej średnicy o szerokości odpowiadającej szerokości główki (13), osadzoną w kształtowym gnieździe z dźwignią (10) oraz z tuleją z pokrętłem i mocowanemu pierścieniem sprężystym (8).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 102870 (22)950619 6(51) B60R 9/10

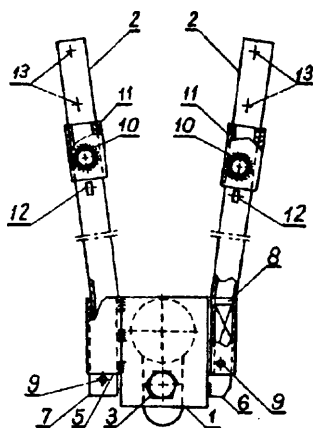
(75) Szewczyk Tadeusz, Kraków

(54) Bagażnik samochodowy

(57) Bagażnik samochodowy do przewożenia, zwłaszcza rowów ma dwa symetryczne ramiona (2), usytuowane rozbieżnie ku górze i połączone w dolnej części z osadczą tuleją (1), mocowaną śrubą (3) do haka holowniczego samochodu.

Tuleja (1) ma dwa podporowe elementy (5, 6) tworzące z dolnymi końcami ramion (2) sztywno połączenia kształtowe, zabezpieczone przetyczkami (9) o walcowatym korpusie. Ponadto bagażnik zaopatrzony jest w zaczepowe elementy (10), nałożone suwliwie na ramiona (2) i ustalone względem nich drugimi przetyczkami (12), osadzonymi w otworach (13) ramion (2).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 102824 (22)95 0614 6(51) B61D 1/00

(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego w Łapach SA, Łapy

(72) Plóna Antoni, Bogdanowicz Ignacy

(54) Specjalizowany wagon kolejowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest specjalizowany wagon kolejowy, umożliwiający całoroczne lub okresowe zakwaterowanie pracowników pracujących przy budowie, naprawie, kontroli i konserwacji linii kolejowych.

istota wagonu polega na tym, że w pomieszczeniu gospodarczym ma zainstalowany olejowy piec grzewczy (2), połączony ze zbiornikiem oleju opałowego oraz z instalacją centralnego ogrzewania (5, 7, 8, 9), przy czym w instalacji c.o. zainstalowane są przyłącza (10) dla szeregowego łączenia ze sobą instalacji c.o. oddzielnych wagonów.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 102823 (22)95 0614 6(51) B61D 1/00

(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego w Łapach SA, Łapy

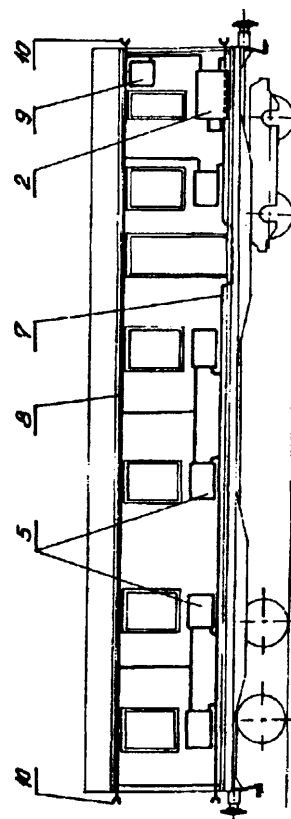
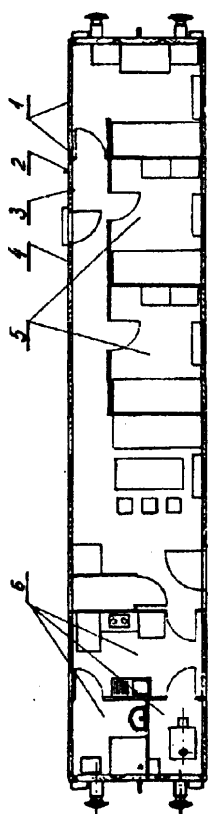
(72) Plóna Antoni, Bogdanowicz Ignacy

(54) Specjalizowany wagon kolejowy

(57) Przedstawiony wagon umożliwia nie tylko całoroczne wygodne zakwaterowanie, ale także bezpieczne przemieszczanie pracowników w trakcie układania, naprawy lub konserwacji linii kolejowych.

istota wagonu, zbudowanego na bazie krytego wagonu towarowego, zawierającego pomieszczenia mieszkalne (5) i socjalne (6), polega na tym, że do szkieletu konstrukcji ścian wagonu, w postaci pionowych kształtowników (1) przymocowany jest płaszcz blachy stalowej (2), stanowiący zewnętrzną poszycie wagonu, natomiast od wewnętrznej strony wagonu zamocowana jest wodoodporna płyta osłonowo dekoracyjna (3), zaś przestrzeń pomiędzy płytą i blachą wypełniona jest materiałem izolacyjnym (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 102856 (22)950616 6(51) B61D 1/00

(71) Kolejowe Zakłady Maszyn KOLZAM, Racibórz

(72) Korab Janusz, Wróbel Marian, Góra Lech, Wróblewski Jerzy, Bula Zygfryd, Madecki Jerzy, Ternka Józef

(54) Mikrobus szynowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest mikrobus szynowy z napędem spalinowym do prowadzenia prac remontowych oraz przewożenia ekip remontowych lub ekip utrzymania torów.

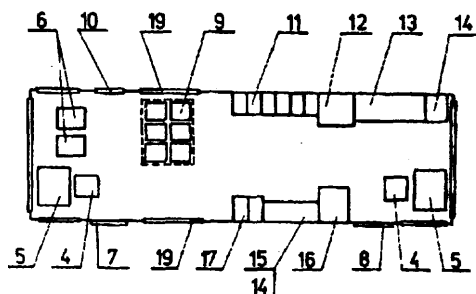
Mikrobus stanowi rama odpowiadająca przepisom kolejowym posadowiona na kołowych zestawach kolejowych a na ramie posadowiona jest kabina, na skrajach której zlokalizowane są stanowiska (4) operatora ze sterowniczo-wskaźnikowymi pulpitami (5). Przy jednym stanowisku (4), umownie przednim, zlokalizowane są dwa pasażerskie fotele (6) a w obrębie przestrzeni operatorskich zlokalizowane są wejściowe drzwi (7, 8) a poza prześwitem drzwi zlokalizowany jest zespół pasażerskich

foteli (9) przylegający do bezdrzwiowej ściany kabiny. Pomiedzy zespołem pasażerskich foteli (9) a tylnym stanowiskiem operatora wydzielony jest obszar warsztatowo-socjalny.

W obszarze tym po stronie bezdrzwiowej zlokalizowany jest kolejno zespół ubraniowych szaf (11), narzędziowa szafa (12), warsztatowy stół (13) oraz szafa (14), prostowników a po stronie drzwiowej, wzdłuż bocznej ściany, zlokalizowane są zamiennie kuchenka (14) i umywalka (15) oraz kabina (16) WC.

Mikrobus jest jednostką samowystarczalną pod względem warsztatowym i socjalnym przy długich pobytach ekip poza bazą w miejscach odległych od bazy.

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 102857 (22) 95 06 16 6(51) B61D 3/00

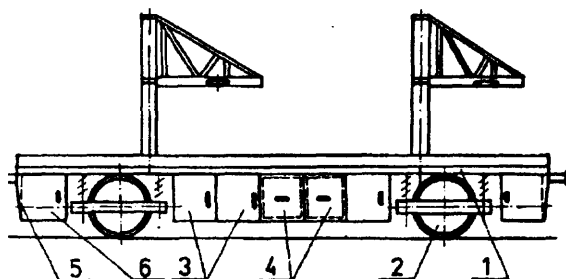
(71) Kolejowe Zakłady Maszyn KOLZAM, Racibórz

(72) Korab Janusz, Wróbel Marian, Góra Lech, Wróblewski Jerzy, Bula Zygfryd, Madecki Jerzy, Ternka Józef

(54) Platforma kolejowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest doczepna platforma kolejowa do przewozu materiałów, sprzęty remontowego i utrzymania torów. Platformę stanowi rama posadowiona na zestawach kołowych a jej powierzchnia pokryta jest stalowymi płytami lub drewnem. Przestrzeń pod ramą (1) platformy, pomiędzy kołowymi zestawami (2) zabudowana jest ciągiem poprzecznych komór (3) dwustronnie zamykanych czołowo a ponadto w przestrzeniach pomiędzy czołowymi zderzakowymi płytami (5) a zestawami kołowymi umiejscowione są poprzeczne przełotowe komory (6) zamykane czołowo. W komorach (3) mogą być osadzone dwustronnie szuflady (4) stanowiące zamknięcie komór.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 103508 (22) 95 10 05 6(51) B62B 1/14

(23) 95 06 18 67 MTP

(71) BELET-POLSKA Sp. z o.o., Poznań

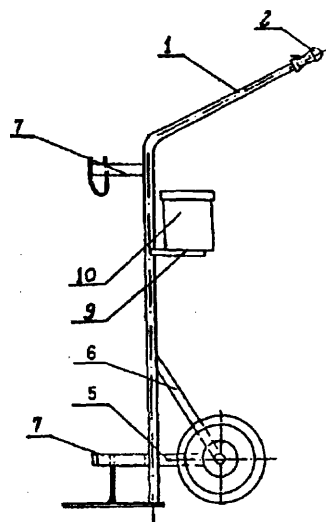
(72) Dudziak Przemysław, Witaszak Leszek

(54) Wózek transportowy butli technicznych z osprzętem

(57) Wózek do transportu butli technicznych z osprzętem, ma ramę (1) składającą się z dwóch rur wygiętych w górnej części na zewnątrz, a w dolnej części połączonych platformą

plytą. Do pionowego odcinka ramy zamocowane są jedna nad drugą dwie pary obejm (7), przy czym górne obejmki wyposażone są w łańcuszek, zaś przeciwległe do górnych obejmki (7) jest zamocowana wsporcza płyta (9) dla umieszczania na niej szafki (10) z osprzętem. Wygięta część ramy wózka jest zakończona gruszkowato ukształtowanym uchwytem (2), który stanowi jednocześnie podporę wózka.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103505 (22) 95 10 05 6(51) B62B 1/22

(23) 95 06 18 67 MT

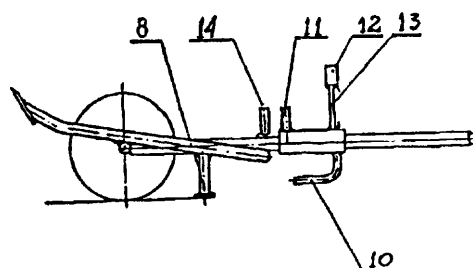
(71) BELET-POLSKA Sp. z o.o., Poznań

(72) Dudziak Przemysław, Witaszak Leszek

(54) Wózek transportowy do beczek z tworzyw sztucznych

(57) Wózek transportowy do beczek, zwłaszcza z tworzyw sztucznych ma dyszel zaopatrzony w podporę (8), na który jest nasadzony przesuwnie suwak z rękojeścią (10), a na nim zamocowane są ukształtowane łukowato spoczniki (11 i 12), zaś trzeci łukowaty spocznik (14) zamocowany jest do dyszla, a ponadto końce ramion ramy są wygięte ku górze a łącząca je płoza ma na przedniej krawędzi wycięcie w kształcie wycinka koła.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103507 (22) 95 10 05 6(51) B62B 1/22

(23) 95 06 18 67 MTP

(71) BELET-POLSKA Sp. z o.o., Poznań

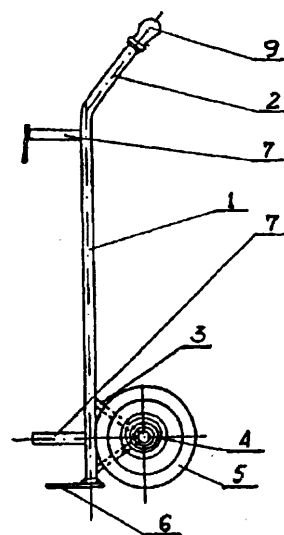
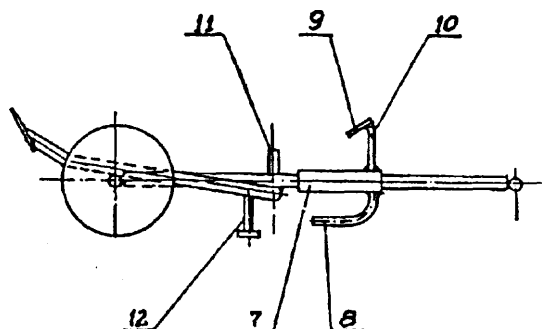
(72) Dudziak Przemysław, Witaszak Leszek

(54) Wózek transportowy do beczek metalowych

(57) Wózek do transportu beczek, zwłaszcza metalowych składa się z ramy w kształcie litery U, której ramiona są wygięte ku górze i zakończone stopami o zaokrąglonych przednich krawędziach, jednej pary kół oraz z dyszla z nasadzonym na nim

suwakiem (7) z rękojeścią (8). Na suwaku zamocowany jest poprzez wspornik (10) zaczep (9) **zas** w miejscu **przecięcia** się dyszla z podstawą ramy przymocowany jest do dyszla **łukowaty** spocznik (11).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 103511 (22) 95 10 05 6(51) B62B 1/22

(23) 95 06 18 67 MTP

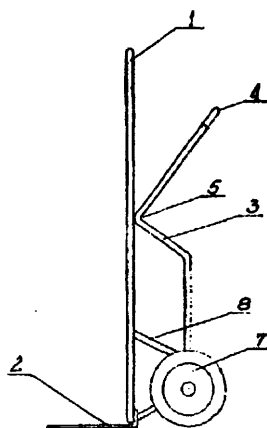
(71) **BELET-POLSKA Sp. z o.o., Poznań**

(72) Dudziak Przemysław, **Witaszak Leszek**

(54) Wózek ręczny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wózek ręczny, którego rama (1) ma kształt odwróconej litery U, a przymocowane do niej podpory (3) do pozostawiania wózka w pozycji poziomej są wygięte w kształt przybliżony do litery S i mają wysokość mniejszą od wysokości ramy. Podpory (3) są przymocowane do ramy na wysokości platformy nośnej (2) wózka oraz w miejscu swego górnego wygięcia (5). Odgięte na zewnątrz górne odcinki podpór (3) są zakończone gruszkowato ukształtowanymi uchwytemi transportowymi (4).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 102844 (22) 95 06 16 6(51) B62B 1/26

(71) **ELEKTROWNIA TURÓW, Bogatynia**

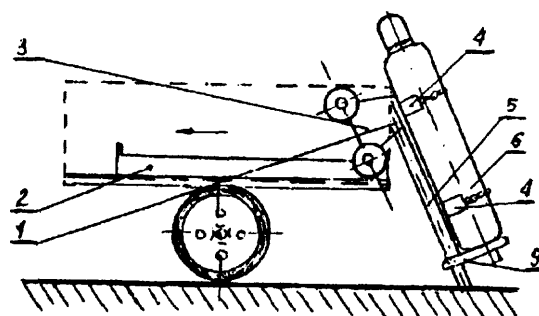
(72) Konopski Adam, Niemirski Mikołaj

(54) Uchwyt przesuwny wraz z prowadnicą

(57) Wzór użytkowy dotyczy uchwytu przesuwnego wraz z prowadnicą do butli gazowych, ich transportu i bezpiecznej pracy.

Uchwyt przesuwny charakteryzuje się tym, że na prowadnicy (2) umieszczono uchwyt przesuwny (1) złożony z wózka jeźdnego (3), butli gazowej (6), z **kołyski** mocującej (4) z łańcuchem zabezpieczającym, z dwóch par kół jeźdnych, z korpusu oraz z nośnika (5), który w dolnej części posiada kołyskę mocującą (4) z łańcuchem zabezpieczającym oraz podstawę (9).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103512 (22) 95 10 05 6(51) B62B 1/22

(23) 95 06 18 67 MTP

(71) **BELET-POLSKA Sp. z o.o., Poznań**

(72) Dudziak Przemysław, **Witaszak Leszek**

(54) Wózek do transportu butli

(57) Wózek do transportu butli technicznych składa się z pionowej ramy (1) wygiętej w dyszel (2) zakończony ukształtowanym gruszkowato uchwytem (9) oraz parą kół (5). Do ramy zamocowane są jedna nad drugą dwie obejmy (7), z których dolna jest usytuowana w osi kół (5) wózka, zaś górna, zaopatrzona w łańcuszek tuż pod dyszlem (2).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 103506 (22) 95 10 05 6(51) B62B 3/04

(23) 95 06 18 67 MTP

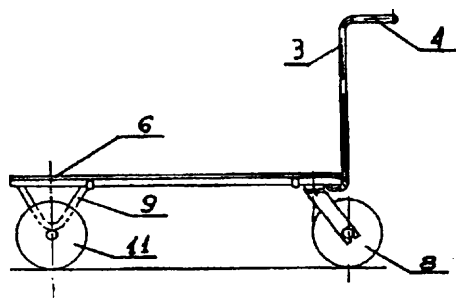
(71) **BELET-POLSKA Sp. z o.o., Poznań**

(72) Dudziak Przemysław, **Witaszak Leszek**

(54) **Wózek platformowy**

(57) Wózek platformowy składający się z poziomej ramy nośnej z jedną burtą i kierownicą oraz z zamocowanych do niej pary jeźdnich kół **stałych** i pary jeźdnich kół samonastawnych charakteryzuje się tym, rama ma po wewnętrznej stronie zamocowane wzdłużnice zaś na całym obwodzie ma rozmieszczone zaczepy do odejmowalnego mocowania **platformowej** płyty (6) zaś jezdne koła (8 i 11) wózka są kołami pneumatycznymi o dużej średnicy opon.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 103514 (22) 95 10 05 6(51) B62B 5/02

(23) 95 06 18 67 MTP

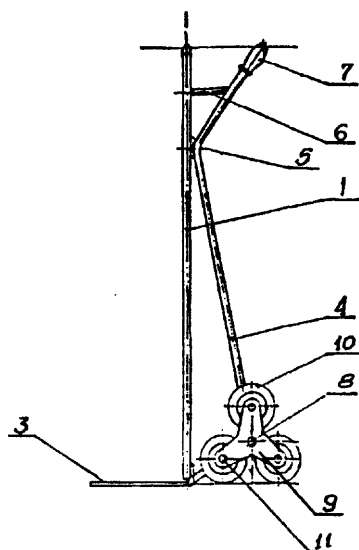
(71) **BELET-POLSKA Sp. z o.o., Poznań**

(72) Dudziak Przemysław, Witaszak Leszek

(54) Wózek ręczny

(57) Wózek ręczny przeznaczony do transportu towarów, zwłaszcza po schodach składa się z ramy (1) w kształcie odwróconej litery U oraz zamocowanych do niej podpór (4), o długości równej wysokości ramy (1). Podpory (4) są wygięte w kształt przybliżony do litery S i są przymocowane do ramy (1) swym dolnym końcem na wysokości płyty nośnej (3) oraz w punkcie górnego zagięcia (5), a odgięte na zewnątrz górne odcinki podpór (4) są połączone z ramą, usztywniającym prętem (6) oraz zakończone gruszkowato ukształtowanym uchwytem (7). W miejscu dolnego zagięcia podpór (4) zamocowana jest oś (8) trójkółowego układu jezdnego (9).

(1 zastrzeżenie)



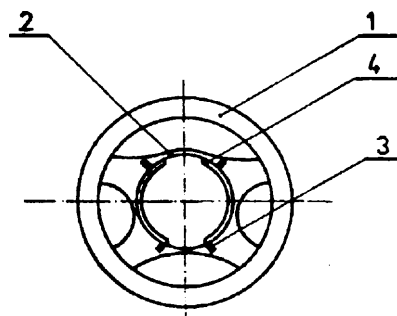
UI(21) 102831 (22) 95 06 14 6(51) B62D 1/04

(75) **Rębowska -Paul Anna, Gliwice;**
Znamirowski Stefan, Gliwice

(54) Kierownica zapachowa

(57) Kierownica zapachowa składa się z kolumny (1), połączonej sztywno z kółkiem i osadzonego w niej walcowatego pojemnika z wkładem zapachowym, przy czym kolumna (1) ma dwa przeciwległe wycięcia (2), a pojemnik dwa przeciwległe otwory w pobocznicach walca, natomiast na zewnętrznej powierzchni dna pojemnika znajdują się symetrycznie rozmieszczone zaciskowe elementy.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 102894 (22) 95 06 21 6(51) B62D 33/02

B62D 53/06

(71) Przedsiębiorstwo Badawczo-Wdrożeniowe
INSMASZBUD Sp. z o.o., Wrocław

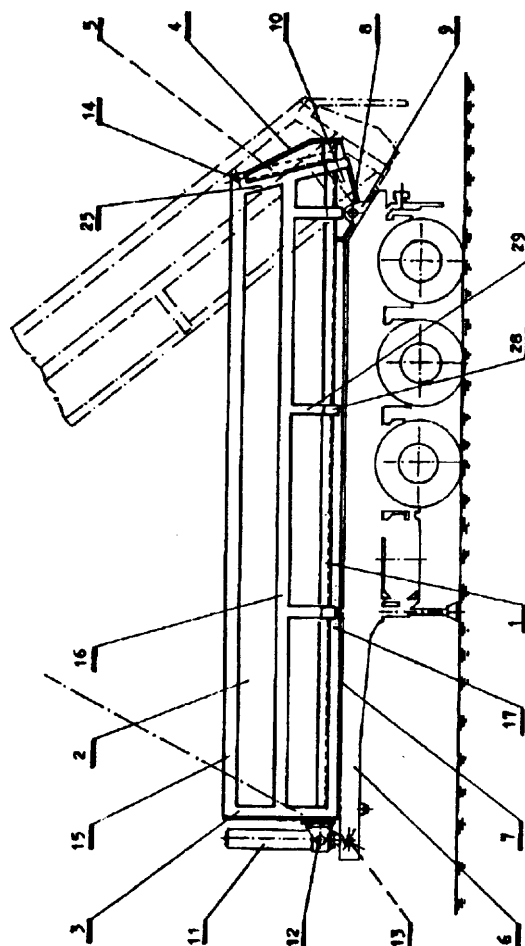
(72) **Kmieciak Bernard, Banyś Kazimierz,**
Sierżęga Stanisław

(54) Skrzynia naczepy-wywrotki

(57) Przedmiotem **wzoru użytkowego** jest stalowa skrzynia ładunkowa naczepy-wywrotki podnoszona w czasie rozładunku od tyłu przy użyciu hydraulicznego siłownika znajdującego się na przodzie skrzyni.

Konstrukcję nośną skrzyni stanowi stalowy szkielet trwały połączony z blachą obudowy skrzyni. Szkielet ten posiada równoległe do bocznych ścian (2) skrzyni znajdujące się w dnie (1) wzdłużne belki (17) i znajdujące się w bocznych ścianach (2) górne belki (15) i środkowe belki (16).

(4 zastrzeżenia)



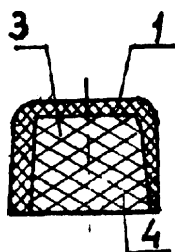
U1(21) 102860 (22)95 0617 6(51) B65D 41/02

(75) Stankiewicz Jan, Stargard Szczeciński

(54) **Kaptur na nakrętki do butelek**(57) Kaptur na nakrętki służy do bezpiecznego **odkręcania** nakrętek z butelek.

Kaptur składa się z miseczki (1), która posiada co najmniej trzy wybrania zewnętrzne i wybranie wewnętrzne (3), na którego powierzchni są krzyżujące się rowki (4).

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 102866 (22) 95 06 20 6(51) B65D 83/12
G07D 9/06

(75) Skotarek Hieronim, Warszawa

(54) **Przenośny zestaw uniwersalny kaset na pieniądze**(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji przenośnego **zestawu** uniwersalnych kaset na pieniądze.

Zestaw kaset stanowią dwa rodzaje kaset • jedna na monety i druga na banknoty oraz pokrywa uniwersalna. Wszystkie elementy zestawu mogą być ze sobą łączone za pomocą uniwersalnych uchwytów w zestaw. Kasecja na monety ma odpowiednio wyprofilowane wewnętrzne ściany poszczególnych przegród i dna (1) a kasecja na banknoty ma uchylną ścianę czołową (3) i ruchome ścianki działowe (2).

(4 zastrzeżenia)

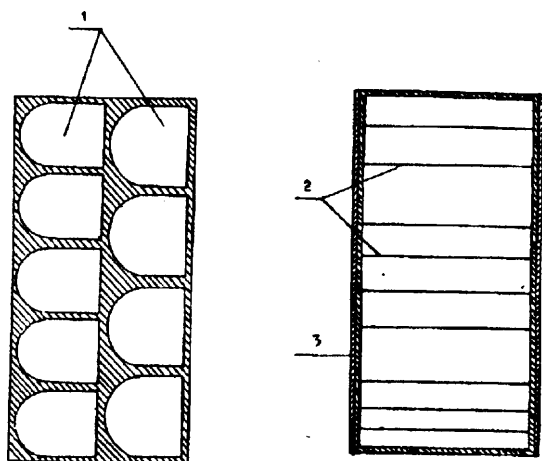


FIG. 1

FIG. 2

U1(21) 102821 (22)95 06 14 6(51) B65D 85/64

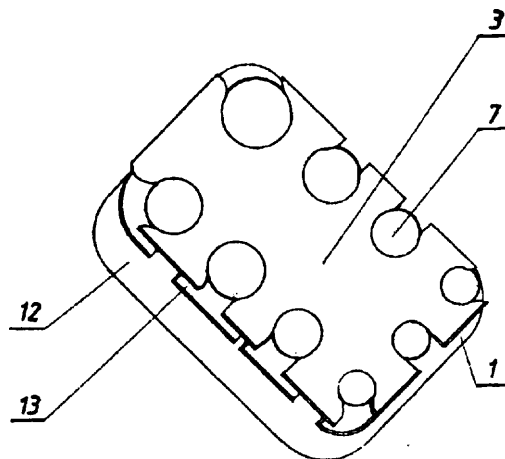
(75) Chmieleński Henryk, Mińsk Mazowiecki

(54) **Kaseta, zwłaszcza na bilon**

(57) Kaseta, zwłaszcza na bilon, zbudowana jest z zasobnika (1), który ma postać niecki o zaokrąglonych narożach

podzielonej poprzecznymi żebrami na komory rozmieszczone równomiernie na obwodzie zasobnika (1). Od góry zasobnik (1) wyposażony jest w pokrywę (3) połączoną z nim trwale. W pokrywie (3) wykonane są otwory, częściowo o zarysie kołowym, osłaniające wyloty komór i osadzonych w nich krążków (7). Pomiedzy boczną ścianką (12) zasobnika (1), a pokrywą (3) zachowana jest szczelina (13).

(4 zastrzeżenia)

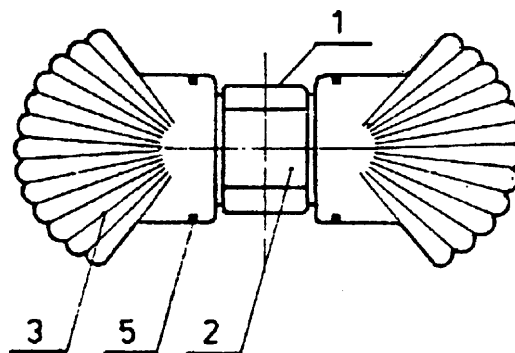


U1(21) 102830 (22) 95 06 14 6(51) B65D 85/72

(75) **Rębowska-Paul Anna**, Gliwice; Znamirowski Stefan, Gliwice(54) **Opakowanie środka zapachowego**

(57) Opakowanie środka zapachowego składa się z podstawki wykonanej w kształcie prostokątnej ramki (1), z częściowym dnem (2), połączonej elastycznie wzdłuż dłuższych boków z osłonami (3), wyprofilowanymi w kształcie muszli i zbiorniczka na środek zapachowy, mającego kształt prostopadłościanu połączonego z odwróconym ostrosłupem ściętym.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 102901 (22) 95 06 22 6(51) B65G 53/04

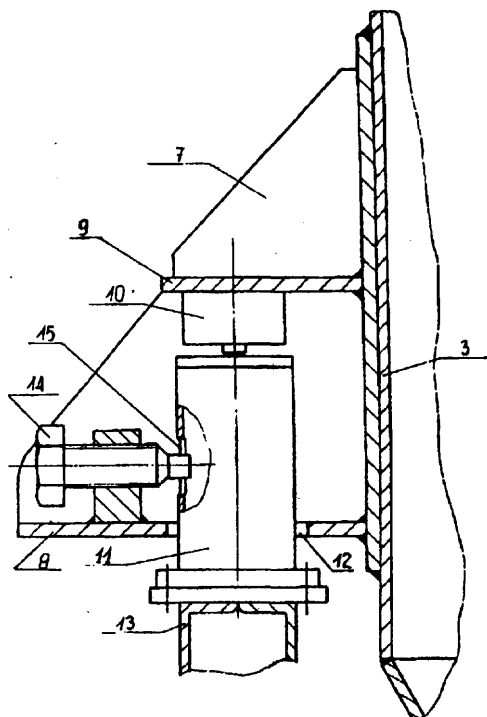
(71) Huta **OSTROWIEC SA**, Ostrowiec Świętokrzyski

(72) Binek Stanisław, Rabsztyn Edmund, Zareba Henryk, Nowak Leszek, Kita Jerzy, Szewczyk Kazimierz, Chodurski Tomasz, Kuźnia Marian, Bejster Ireneusz

(54) **Pneumatyczny podajnik mialu węglowego**

(57) Pneumatyczny podajnik mialu węglowego składa się z leja zasypowego, zbiornika i dozownika połączonego z dyszą, w którym konstrukcja wsporcza zbiornika składa się z trzech

wsporników (7) zamocowanych po obwodzie zbiornika. Każdy wspornik wyposażony jest w poziomie półki dolną (8) i górną (9). Do górnej półki (9) przymocowany jest czujnik tensometryczny (10), który opiera się na tulei (11), zamocowanej do podstawy (13) zbiornika i przechodzącej przez otwór (12) wykonany w dolnej półce (8). Tuleja dodatkowo prowadzona jest śrubą (14), której koniec wchodzi w otwór (15) wykonany w bocznej ścianie tulei.



Ul(21) 103605 (22) 95 10 17 6(51) B66D 11/24

(23) 95 06 18 67 MTP

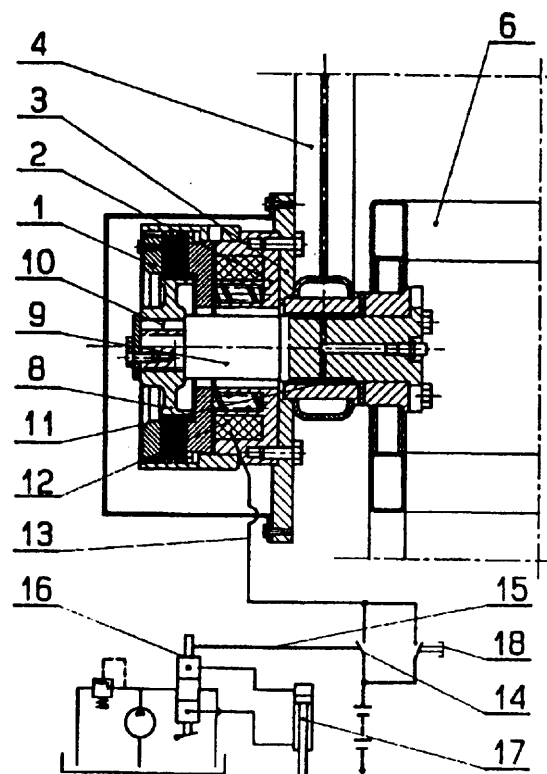
(71) Fabryka Maszyn Budowlanych **FAMABA**,
Głogów

(72) Wójt Wiktor, Abrasowicz Czesław, Łebek
Jan, Biliński Sławomir

(54) Urządzenie do poziomowania roboczego kosza żurawia

(57) Urządzenie ma elektromagnetyczny hamulec (1), którego obudowa (2) za pośrednictwem płytki (3) jest zamocowana do jednego z dwóch ramion (4) łącznika, za pomocą którego kosz (6) jest zamocowany na głowicy wysięgnika. Wewnętrzna piaśta (8) hamulca (1) jest osadzona na końcu wałka (9), który jest jednocześnie jedną z dwóch osi, za pomocą których kosz (6) jest zawieszony wahliwie w ramionach (4). Elektromagnes (12) hamulca (1) jest połączony przewodem (13) z wyłącznikiem (14) przełączanym dźwignią (15) przymocowaną do suwaka rozdzielacza (16) sterującego silownikiem (17) podnoszenia wysięgnika.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

Ul(21) 102833 (22) 95 06 14 6(51) C02F 3/04

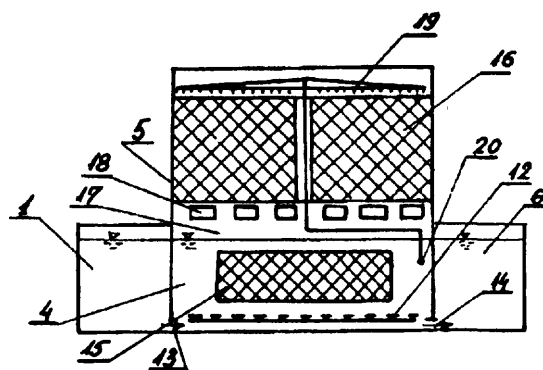
(71) Goral Roman, Lublin; Goral Małgorzata,
Lublin; **MONTEX** Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Montażowe Sp. z o.o., Lublin

(72) Goral Roman, Goral Małgorzata

(54) Zestaw oczyszczalni ścieków

(57) Zestaw składa się z komory denitryfikacji (1), komory nityfikacji (4), komory flokulacji (6) oraz osadnika wtórnego. Umieszczone w komorze nityfikacji (4) stałe złożo biologiczne splukiwane (16) nad stałym złożem biologicznym zanurzonym (15) tworzy przestrzeń (17), w obrębie której, w ścianach zbiornika (5) wykonane są okienka dopływu powietrza atmosferycznego (18).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

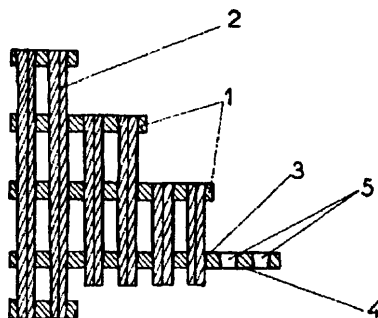
BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

Ul(21) 102817 (22) 95 06 09 6(51) E02B 3/12

(71) **CANLAND** Sp. z o.o., Warszawa;
Przedsiębiorstwo Budownictwa Ogólnego
Sp. z o.o., Słupsk(72) **Haras William S.**(54) **Zespół płyt brzegowych**

(57) Zespół płyt brzegowych ma szereg płyt (1) ustawionych jedna nad drugą, w których są stożkowe otwory (5) dla umieszczenia w nich kolumn (2), utrzymujących płyty (1) w określonej odległości między nimi.

(2 zastrzeżenia)

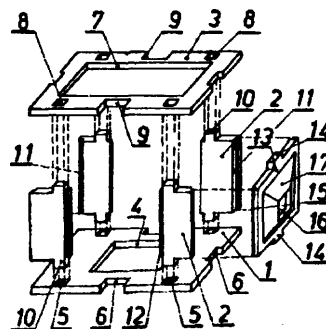


Ul(21) 102853 (22) 95 06 16 6(51) E02D 29/12

(75) **Borsz Jan**, Sędziszew(54) **Uniwersalna studnia kablowa**

(57) Szkielet studni tworzą płyta dolna (1) połączona czterema płytami narożnymi (2) z płytą górną (3). Kołki ustalające (10) płyt narożnych (2) wchodzą w otwory prostokątne (5) i w otwory prostokątne (8). Powierzchnie wpustów prostokątnych (6) oraz wpustów prostokątnych (9) ustalają położenie płyty gardłowej (13) lub płyty bocznej. Konstrukcja szkieletu umożliwia łatwy montaż studni oraz możliwość komponowania dowolnej odmiany studni kablowej.

(1 zastrzeżenie)



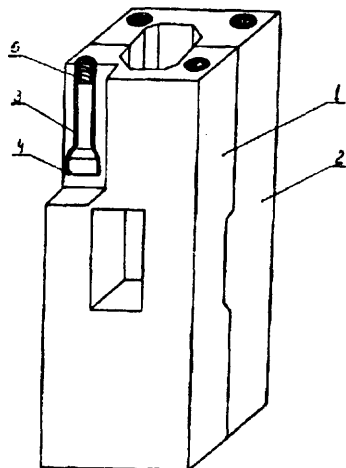
Ul(21) 102896 (22) 95 06 21 6(51) E02D 27/42

(71) Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowo-Handlowe
KROMISS Sp. z o.o., Częstochowa(72) **Drózdź Michał**(54) **Fundament słupa oświetleniowego**

(57) Fundament służy do stabilnego posadowienia słupa oświetleniowego.

Fundament stanowi dzielony prefabrykat (1 i 2) betonowy, który w górnej części ma zamocowane odcinki rur (3) zaopatrzone w element (5) gwintowy.

(1 zastrzeżenie)

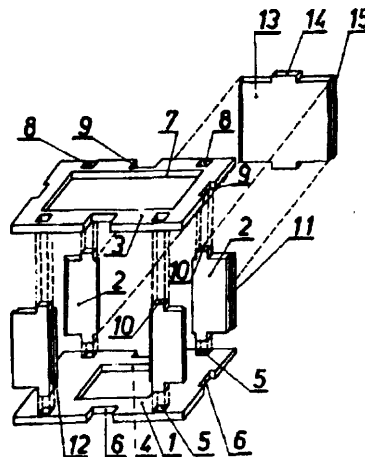


Ul(21) 102854 (22) 95 06 16 6(51) E02D 29/12

(75) **Borsz Jan**, Sędziszew(54) **Uniwersalna studnia kablowa**

(57) Szkielet studni tworzą płyta dolna (1) połączona czterema płytami narożnymi (2) z płytą górną (3). Kołki ustalające (10) płyt narożnych (2) wchodzą w otwory prostokątne (5) i w otwory prostokątne (8). Powierzchnie wpustów prostokątnych (6) oraz wpustów prostokątnych (9) ustalają położenie płyty bocznej (13) lub płyty gardłowej. Konstrukcja szkieletu umożliwia łatwy montaż studni oraz możliwość komponowania dowolnej odmiany studni kablowej.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 102892 (22) 95 06 20 6(51) E02D 29/14

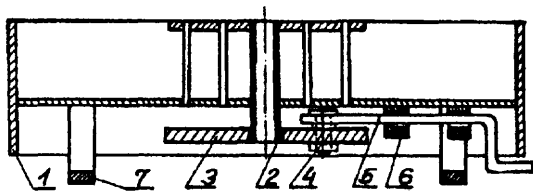
(71) Polsko-Holenderski Zakład **Konstrukcji**
Stalowych **BUDOSAK IHC** Sp. z o.o.,
Gliwice

(72) Citora Zbigniew, Połomski Krzysztof

(54) Pokrywa wjazdu z mechanizmem
zabezpieczającym

(57) Pokrywa wjazdu z mechanizmem zabezpieczającym zawierająca mocowane za pomocą sworzni rygle z prowadnicami, charakteryzuje się tym, że w pokrywie wjazdu (1) zamocowany jest mechanizm zabezpieczający, składający się z centralnie przyspawanej do tej pokrywy tulei (2) wprowadzającej klucz zapadkowy, której krawędź górna pokrywa się z górną płaszczyzną pokrywy (1) oraz z osadzonej obrotowo na dolnej części tulei (2) i od dołu pokrywy wjazdu (1), tarczy (3) zaopatrzonej w dwa współosiowe otwory, do której naprzemiennie przymocowane są za pomocą sworzni (4), wzajemnie równoległe dwa rygle (5) o końcówkach wyprofilowanych w kształt litery L, dla której w dolnej części pokrywy (1) przyspawane są prowadnice (6) podtrzymujące całość mechanizmu zabezpieczającego.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 103887 (22) 95 12 08 6(51) E03F 3/04

(23) 95 06 18 67 MTP

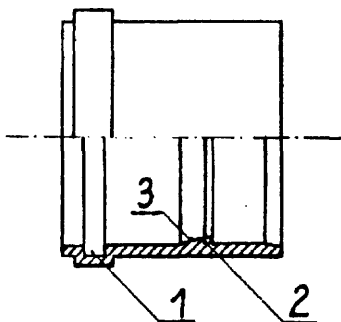
(71) UPONOR **ANGER-POLSKA** Sp. z o.o.,
Lipinki Łużyckie

(72) Szymański Krzysztof

(54) Kielich do łączenia rur lub kształtek
kanalizacyjnych

(57) Kielich posiada przy jednym końcu gniazdo (1) do osadzenia uszczelki. Wewnątrz kielicha znajduje się pierścieniowy występ (2) stanowiący opór dla łączonego klejem końca rury lub kształtki.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 103888 (22) 95 12 08 6(51) E03F 3/04

F16L 17/02

F16L 21/02

(23) 95 06 18 67 MTP

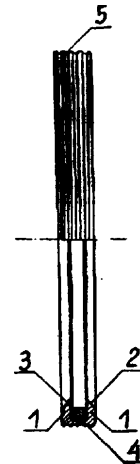
(71) UPONOR **ANGER-POLSKA** Sp. z o.o.,
Lipinki Łużyckie

(72) Szymański Krzysztof

(54) Uszczelka do rury lub kształtki
kanalizacyjnej

(57) Uszczelka do rur lub kształtek kanalizacyjnych posiada dwie wargi (1). W wolnej przestrzeni między wewnętrznymi powierzchniami warg (3) osadzony jest rozprężny pierścień (4) z tworzywa sztucznego. Uszczelkę umieszcza się w gnieździe kielicha rury lub kształtki.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 103889 (22) 95 12 08 6(51) E03F 3/04

(23) 95 06 18 67 MTP

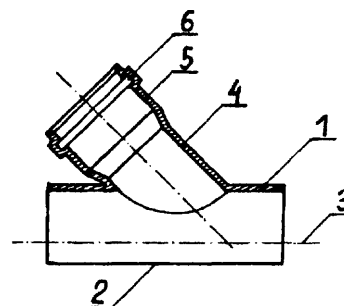
(71) UPONOR **ANGER-POLSKA** Sp. z o.o.,
Lipinki Łużyckie

(72) Szymański Krzysztof

(54) Rozgałęźnik do rury kanalizacyjnej

(57) Rozgałęźnik stanowi podłużny wycinek rury (1) o krawędziach (2) równoległych do jego osi (3), zawierający usytuowane ukośnie rozgałężenie (4) zakończone kielichem (5). Rozgałęźnik przykleja się do rury kanalizacyjnej celem uzyskania dodatkowego rozgałężenia.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 102820 (22) 95 06 14 6(51) E03F 5/02
E02D 29/14

(75) Ponicki Jacek, Kraków; Gołąb Adam,
Skawina

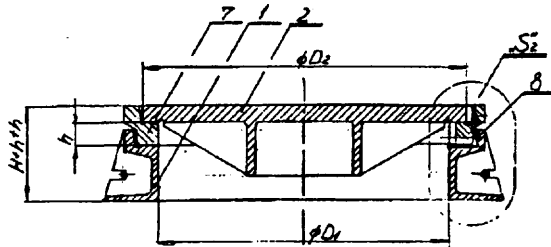
(54) Właz kanałowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest nowe rozwiązanie konstrukcyjne włazów kanałowych do podziemnych obiektów wodociągowych, kanalizacyjnych narażonych na przenoszenie obciążeń statyczno-dynamicznych do 400 kN (40T).

Rozwiązanie konstrukcyjne włazów kanałowych posiada zabezpieczenia (rygle) przed obrotem i podnoszeniem pokrywy (2) w czasie dynamicznego obciążenia powodowanego

przez środki komunikacji kołowej oraz umożliwia podnoszenie do żadanego poziomu pokrywy wjazdu w czasie niwelacji i remontu, przez zamontowanie w sposób złączno-rozłączny, bezluzowy z korpusem pierścienia dylatacyjnego. Stateczność pokrywy względem korpusu lub pierścienia dylatacyjnego (7) zapewnia odpowiednia masa pokrywy, odpowiednia obróbka powierzchni styku współpracujących części wjazdu i przesunięty środek ciężkości.

(3 zastrzeżenia)



Ul(21) 103311 (22) 95 09 01 6(51) E03F 5/02
E03F 3/04

(23) 95 06 18 67 MTP-95

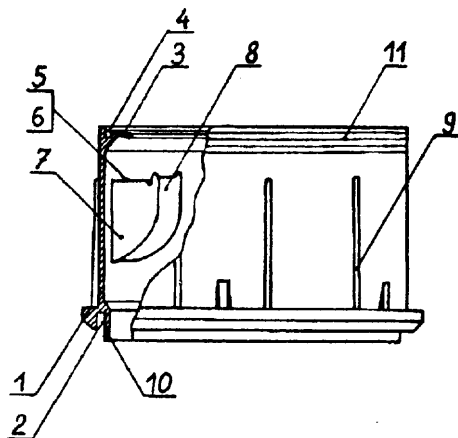
(71) ONYX INTERNATIONAL INC, Gdańsk

(72) Lejderman Richard

(54) Nadstawka studzienki rewizyjnej

(57) Nadstawka studzienki rewizyjnej stanowiącej uzbrojenie sieci kanalizacyjnej posiada zewnętrzny kołnierz (1), w którym znajduje się pierścieniowy rowek (2). W górnej części jest wewnętrzny kołnierz (3). Stopnie (5) stanowią ukształtowane ścianki (6, 7, 8) nadstawki.

(2 zastrzeżenia)



Ul(21) 103317 (22) 95 09 01 6(51) E03F 5/02
E03F 3/04

(23) 95 06 18 67 MTP

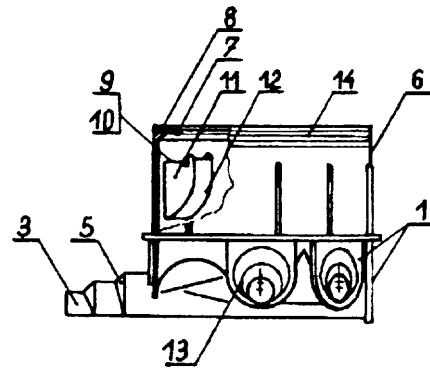
(71) ONYX INTERNATIONAL INC Sp. z o.o.,
Gdańsk

(72) Lejderman Richard

(54) Podstawa studzienki rewizyjnej

(57) Podstawa studzienki rewizyjnej stanowiącej uzbrojenie sieci kanalizacyjnej posiada płaskie ścianki (1) oraz króciec (3). Cylindryczna część (6) zawiera stopień (9) i zakończona jest wewnętrznym kołnierzem (7). Podstawa wykonana jest z tworzywa sztucznego.

(2 zastrzeżenia)



Ul(21) 103318 (22) 95 09 01 6(51) E03F 5/02
E03F 3/04

(23) 95 06 18 67 MTP

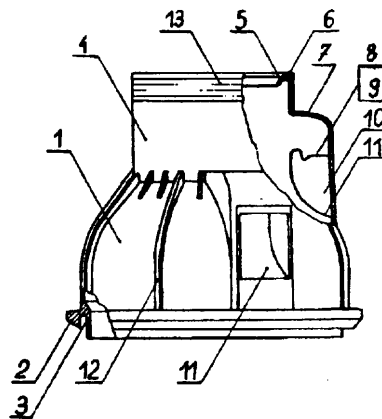
(71) ONYX INTERNATIONAL INC Sp. z o.o.,
Gdańsk

(72) Lejderman Richard

(54) Stożek studzienki rewizyjnej

(57) Stożek studzienki rewizyjnej stanowiącej uzbrojenie sieci kanalizacyjnej posiada kopułę (1) z zewnętrznym kołnierzem (2), w którym wykonany jest pierścieniowy rowek (3). Kopuła (1) zakończona jest cylindryczną częścią (4), w której znajduje się wewnętrzny kołnierz (5). W nadbudowach (7) ukształtowane są stopnie (8).

(3 zastrzeżenia)



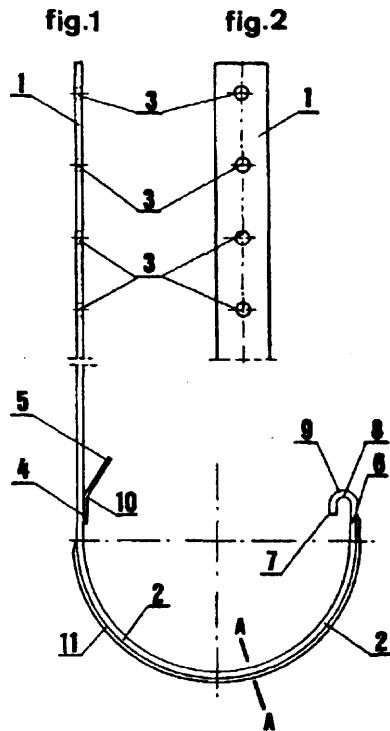
Ul(21) 102879 (22) 95 06 20 6(51) E04D 13/072

(75) Kluk Zbigniew, Września

(54) Uchwyt do mocowania rynien

(57) Uchwyt do mocowania rynien charakteryzuje się tym, że jeden z elementów ustalających rynnę mocowany jest nierozłącznie częścią swej powierzchni do wewnętrznej strony prostej części (1) płaskownika uchwytu powyżej wyjścia z częścią półkolistą (2) i ma postać kątowno ugiętego płaskownika (4) z drugą częścią (5) odchyloną o kąt ostry w stronę wnętrza części półkolistej (2), zaś drugi element ustalający rynnę stanowi drugostronne zakończenie przedłużenia (6) końca części półkolistej (2) wyprowadzonego równolegle do części prostej (1) i zagiętego promieniowo, z końcem (7) równoległym do przedłużenia (6), do wnętrza części półkolistej (2) uchwytu tak, że wewnętrzna krawędź (8) tego promieniowego ugięcia (9) jest usytuowana na wysokości przegięcia (10) kątowno ugiętego płaskownika (4), stanowiącego pierwszy element ustalający rynnę.

(2 zastrzeżenia)



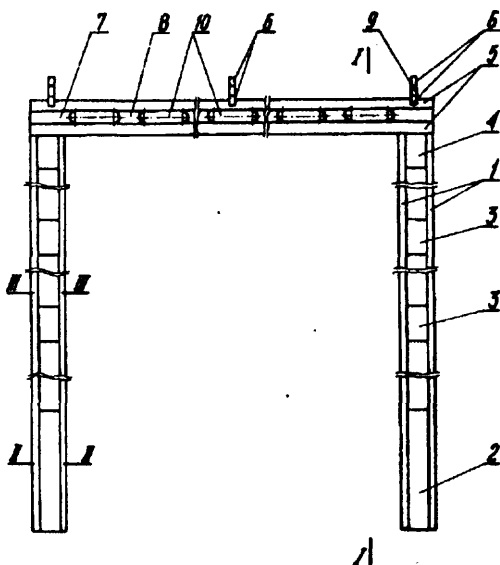
U1(21) 102888 (22) 95 06 22 6(51) E04H 17/14

(75) Matkowski Zenon, Krzyż

(54) Segment ogrodowy

(57) W segmencie słup składa się z równolegle ułożonych listew (1) wchodzących w narożne wycięcia łączących je nierozłącznie prostopadłościennych klocków (2, 3, 4), a deska i nadstawki składają się z równoległych listew (5, 6) połączonych ze sobą nierozłącznie klockami (7, 8, 9) tworzącymi między sobą otwory (10).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 102889 (22) 95 06 22 6(51) E04H 17/14

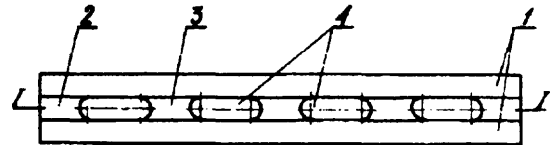
E04C 3/16

(75) Matkowski Zenon, Krzyż

(54) Deska ażurowa

(57) Deska składa się z równoległych listew (1) połączonych ze sobą nierozłącznie klockami (2, 3) tworzącymi między sobą otwory (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 102890 (22) 95 06 22 6(51) E04H 17/14

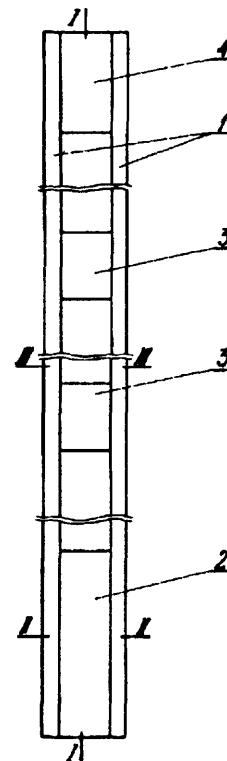
E04C 3/36

(75) Matkowski Zenon, Krzyż

(54) Słup montażowy

(57) Słup składa się z równolegle ułożonych listew (1) wchodzących w narożne wycięcia łączących je nierozłącznie prostopadłościennych klocków (2, 3, 4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 102882 (22) 95 06 20 6(51) E05B 55/00

(71) Przedsiębiorstwo Wyposażenia Budownictwa
METALPLAST-CZĘSTOCHOWA SA,
Częstochowa

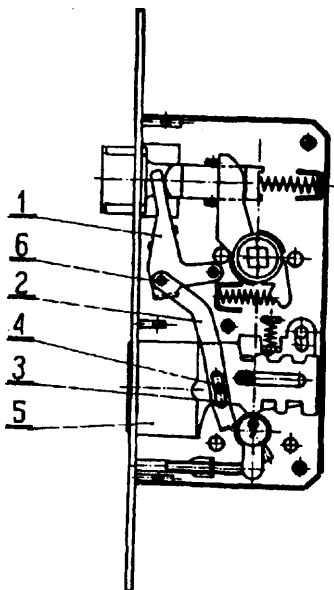
(72) Mączka Jerzy, Lipartowski Marek, Ptaszek
Krzysztof, **Kurzac** Andrzej

(54) Zamek drzwiowy wpuszczany

(57) Przedmiotem wzoru jest zamek drzwiowy wpuszczany. Zamek zaopatrzony jest w dwuramienną obrotową dźwignię (1) o kształcie litery L, zaś w jednym z ramion popychacza (2) znajduje się podłużny na końcach zaokrąglony przelotowy otwór (3) umożliwiający suwliwe prowadzenie popychacza (2)

na kołku (4) zasuwki (5). Dźwignia (1) połączona jest z popychaczem (2) za pomocą kołka (6).

(1 zastrzeżenie)



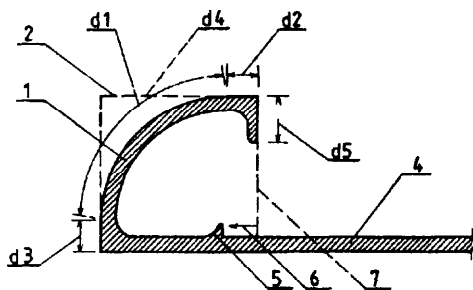
U1(21) 102806 (22) 95 06 09 6(51) E06B 1/70

(75) Socha Wiesław, Mysłowice

(54) Listwa krawędziowa

(57) Listwa krawędziowa wyprofilowana jest w kształcie zbliżonym do kątownika, którego krótsze ramię jest półokrągło wygięte w kierunku dłuższego ramienia. Linia wygięcia krótszego ramienia (1) ma długość (d1) krótszą od całkowitej długości tego ramienia (1). Pozostałe dwie długości (d2, d3) ramienia (1) są wykonane w liniach prostych i każda z nich stanowi 1/5 boku (d4) kwadratu (2), w który jest wpisane ramię (1). Krótsze ramię (1) jest na końcu zaopatrzone w zaczep o stałej długości (d5), natomiast dłuższe ramię (4) zawiera występ (5) przesunięty do wewnątrz w kierunku strzałki (6) w stosunku do linii (7) zaczepu.

(1 zastrzeżenie)



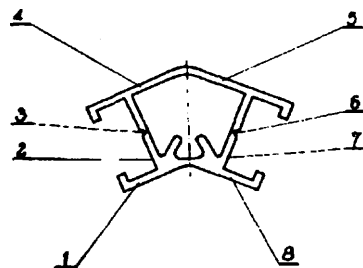
U1(21) 102872 (22) 950619 6(51) E06B 1/70

(75) Balcerski Józef, Gdańsk; Jurkiewicz Ryszard, Gdańsk; Żuk Lech, Gdańsk

(54) Profilowy element konstrukcyjny

(57) Profilowy element konstrukcyjny stanowi zamknięty profil w kształcie wielokąta o zaokrąglonym narożniku z naprzeciwległymi umieszczonymi ramionami zewnętrznymi oraz utworzonymi ze ścian bocznych zamkniętego profilu ramionami tworzącymi otwarte prostokątne profile. Ramiona (4) i (5) oraz (1) i (8) tworzą symetrię kąta rozwartego 134°. Boki (2) i (7) na zewnętrznej płaszczyźnie mają rowki (3) i (6).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 104865 (22) 96 0613 6(51) E06B 7/23

(31) 95 29509733 (32) 95 06 14 (33) DE

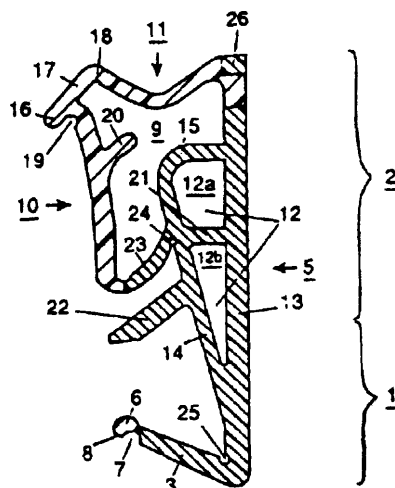
(71) Brüggmann Frisoplast GmbH, Papenburg, DE

(72) Forstner Holger

(54) Pasmowa uszczelka kształtkowa z materiału elastycznego do skrzydeł okiennych, drzwiowych lub tym podobnych

(57) Pasmowa uszczelka kształtkowa z elastycznego materiału do okien, drzwi lub tym podobnych, ma stopkowy człon przytrzymujący (1) z co najmniej jedną wargą ustalającą (3) do zakotwienia uszczelki w rowku osadowym oraz główkowy człon uszczelniający (2), który łączy się poprzez grzbiet (5) kształtki ze stopkowym członem przytrzymującym (1). Główkowy człon uszczelniający (2) ma zamkniętą wnękę (9), którą otacza znajdujący się po stronie przeciwnej do stopkowego członu przytrzymującego (1) odcinek grzbietu (5) kształtki, przeciwnie do grzbietu kształtkowego przylga (10) oraz poprzeczna do grzbietu (5) kształtki i przylgi (10) ścianka (11) po stronie przeciwnej do stopkowego członu przytrzymującego (10). W środkowej strefie uszczelki znajduje się następna zamknięta wnęką (12) o kształcie klina, którego oba ramiona zbiegające się pod ostrym kątem w kierunku stopkowego członu przytrzymującego (1) są utworzone przez odcinek (13) grzbietu (5) kształtki i przez żebro (14), przy czym przeciwnie do stopkowego członu przytrzymującego (1) koniec żebra (14) połączony jest łukiem (15) z grzbietem (5) kształtki. Jedna wargę ustalającą (3) na swoim wolnym końcu przechodzi w główkę (6), przy czym w strefie przejściowej między wargą ustalającą (3) i jej główką (6) znajduje się karb ściankowy (7) wyznaczający miejsce zaplanowanego załomu.

(58 zastrzeżeń)



U1(21) 104943 (22) 96 0701 6(51) E06C 1/08

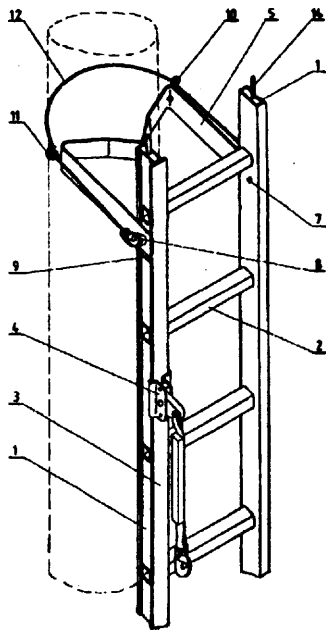
(71) Instytut Energetyki, Warszawa

(72) Maryjaszek Marian

(54) Drabina składana

(57) Drabina charakteryzuje się tym, że bocznicę (1) każdego segmentu mają przekrój poprzeczny w kształcie prostokąta, którego jeden z dłuższych boków jest obniżony względem jego krótszych boków, przy czym jedna z bocznic (1) posiada na całej długości jednej z węższych ścianek prowadnicę (3) ukształtowaną w postaci półki, służącą do zamontowania i przesuwania się po niej urządzenie samozaciskowego (4) zabezpieczającego przed zsunięciem się z prowadnicy (3) samoczynną blokadą przymocowaną w górnym segmencie w dolnej części, a w pozostałych segmentach w górnej części bocznic (1) z prowadnicą (3). Do bocznic (1) dolnego segmentu przymocowane są dwie, zaś do bocznic (1) pozostałych segmentów jedna odchylana podpora (5) w kształcie litery M, której skośne ramiona mają przegięcia tworzące dwa różne kąty rozwartości tych ramion.

(4 zastrzeżenia)



Ul(21) 102864 (22) 95 06 19 6(51) E21B 43/11

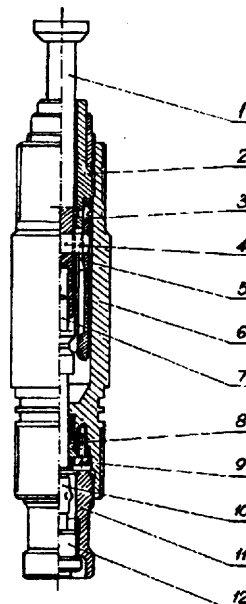
(71) PETROMIN Sp. z o.o., Wołomin

(72) Bagrowski Jan, Derentowicz Henryk, Stasiak Stanisław, Wicchno Tadeusz

(54) Mechaniczno-hydrauliczna głowica odpalania perforatora

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest mechaniczno-hydrauliczna głowica składająca się z korpusu (6) wyposażonego w mechanizmy zawieszenia trzpienia i mechanizmy zapalnika. W skład mechanizmów zawieszenia trzpienia wchodzi popychacz (1), wieszak (2), bezpieczniki (3), rygiel (4), tuleja blokująca (5) i trzpień (7) połączone między sobą w ten sposób, że trzpień zabezpieczony przed przypadkowym przemieszczeniem za pomocą bezpieczników (3) i zaczepów sprężyn wieszaka (2) znajduje się w głowicy na założonej konstrukcyjnie wysokości nad mechanizmem iglicowym (10) zapalnika umieszczonego w obudowie (11).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; **OSWIETLENIE**; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

Ul(21) 102812 (22) 95 06 12 6(51) F16B 1/02

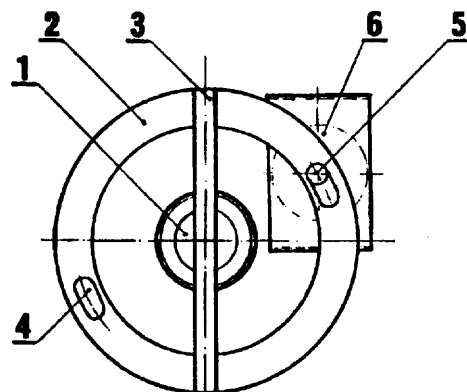
(71) ELEKTROMONTAŻ WARSZAWA SA,
Warszawa

(72) Szyszko Władysław, Lipski Zygmunt

(54) Blokada wału napędu ręcznego

(57) Blokada wału napędu ręcznego, zwłaszcza napędu z przegubem uniwersalnym, zaopatrzona jest w rygiel (5) mocowany do obudowy wału (1) zakończonego wycięciem widłowym. Element blokowany stanowi tarcza pierścieniowa (2) z poprzeczką (3) przymocowaną wzdłuż jej średnicy, która to poprzeczka (3) umieszczona jest w podstawie wycięcia widłowego wału (1). Na średnicy tarczy mniejszej od jej średnicy zewnętrznej wykonane są otwory fasolkowe (4) współpracujące z ryglem (5) przemieszczanym prostopadłe do płaszczyzny tarczy.

(3 zastrzeżenia)



URZĘDU PATENTOWEGO

U1(21) 102846 (22) 95 06 16 6(51) F16B 7/08

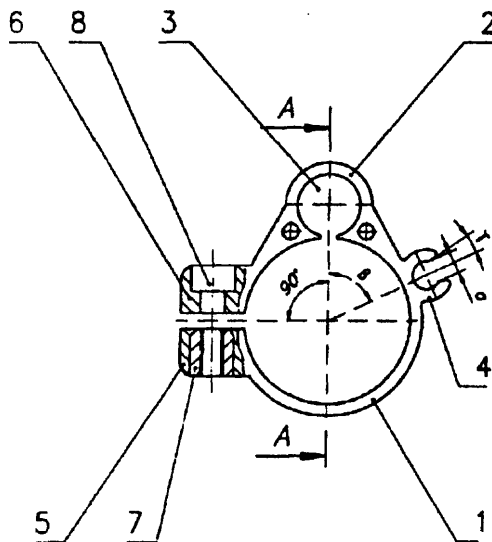
(71) Instytut Technologii Eksploatacji, Radom

(72) Giesko **Tomasz**, Hebda Mieczysław,
Zbrowski Andrzej, Piątek Marian

(54) Opaska do mocowania czujnika
kontaktronowego na siłowniku
pneumatycznym

(57) Opaska do mocowania czujnika kontaktronowego na siłowniku pneumatycznym mająca **kształt** pierścienia, charakteryzuje się tym, że wyposażona jest na obwodzie w **trzy** dodatkowe elementy, z których jeden to pierścieniowe zgrubienie (2) z otworem (3), drugi dodatkowy element to niedomknięty pierścień (4), a trzeci dodatkowy element to prostopadłościenna kłamra dolna (5) i prostopadłościenna kłamra górna (6). Otwór (3) w pierścieniowym zgrubieniu (2) ma kształt stożka o kącie pomiędzy tworzącą i podstawą, a średnica podstawy równa jest średnicy obudowy czujnika. Niedomknięty pierścień (4) o średnicy, której wymiar stanowi $0,90 + 0,95$ średnicy kabla dwużyłowego, przesunięty jest w stosunku do otworu (3) w pierścieniowym zgrubieniu (2) o kąt $60^\circ \leq \beta \leq 90^\circ$. Rozstaw (a) końców niedomkniętego pierścienia stanowi $0,75 + 0,9$ średnicy kabla dwużyłowego, a kąt ścięcia końców niedomkniętego pierścienia wynosi $8^\circ \leq \gamma \leq 12^\circ$. Kłamra dolna (5) i kłamra górna (6) są usytuowane po przeciwnej stronie niż niedomknięty pierścień (4) w odległości kąta prostego od osi pierścieniowego zgrubienia (2). Kłamra dolna (5) ma wciśniętą gwintowaną wewnątrz i **radelkowaną** z zewnątrz tulejkę (7), a kłamra górna (6) zaopatrzona jest w dwustopniowy walcowy otwór (8) o większej średnicy w górnej części. Gwintowana wewnątrz i **radelkowana** z zewnątrz tulejka (7) i dwustopniowy walcowy otwór (8) usytuowane są względem siebie współosiowo.

(1 zastrzeżenie)



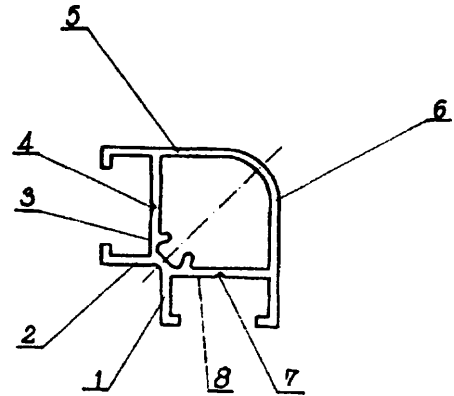
U1(21) 102871 (22) 95 06 19 6(51) F16B 12/50

(75) Balcerski Józef, Gdańsk; Jurkiewicz Ryszard,
Gdańsk; Żuk Lech, Gdańsk

(54) Profilowy element konstrukcyjny

(57) Profilowy element konstrukcyjny stanowi zamknięty profil w kształcie prostokąta z zaokrąglonym narożnikiem z **naprzeciwległe** umieszczonymi ramionami zewnętrznymi oraz utworzonymi ze ścian bocznych zamkniętego profilu ramionami tworzącymi otwarte prostokątne profile. Ramiona zewnętrzne (5) i (6) oraz (1) i (2) tworzą symetrię kąta 89° . Boki (3) i (8) na zewnętrznej płaszczyźnie mają symetrycznie rozmieszczone rowki (4) i (7).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 102861 (22) 95 06 17 6(51) F16K 1/48

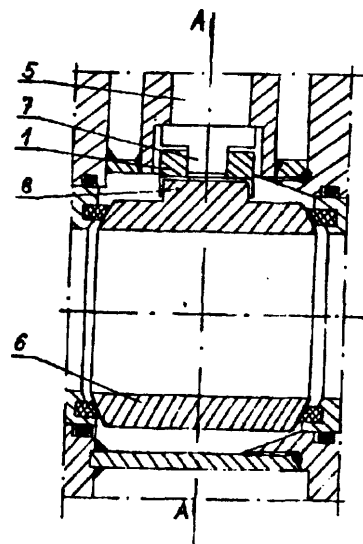
(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo,
Zakład Urządzeń Gazowniczych
GAZOMET, Rawicz

(72) Kapczyński Przemysław, Wróblewski Marek,
Magnus Andrzej

(54) Łącznik trzona i zawieradła armatury
gazowej

(57) Łącznik ma postać wkładki (1), korzystnie w kształcie walcowym w której znajdują się dwa rowki przelotowe położone prostopadle względem siebie. Jeden rowek przelotowy położony jest wzdłuż powierzchni czołowej górnej części wkładki (1), a drugi wzdłuż powierzchni czołowej dolnej części wkładki (1). Łącznik umieszczony jest pomiędzy trzonem (5), a zawieradłem kulowym (6).

(1 zastrzeżenie)



U (21) 102838 (22) 95 06 14 6(51) F16K 17/192

(71) Biuro Projektów **KOKSOPROJEKT** Sp. z
co., Zabrze

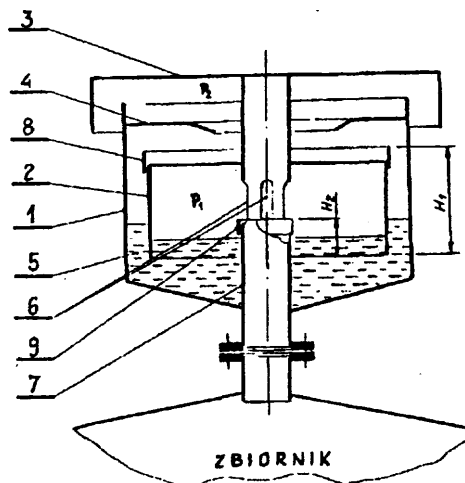
(72) Kowalczyk Włodzimierz, Batko Stanisław,
Kalinowski Krzysztof, Dragun Henryk

(54) Hydrauliczny zawór bezpieczeństwa

(57) Hydrauliczny zawór bezpieczeństwa dla zbiorników magazynowych cieczy, zabudowany na rurze odpowietrzającej zbiornik, składa się ze zbiornika (1) cieczy wypełniającej (5), rozdzielacza (2) z opaską regulacyjną (8), rury centralnej

(7) z otworami przelewowymi (6) i opaską regulacyjną (9) oraz z pokrywą (3) i kumików wypływu (4).

(1 zastrzeżenie)



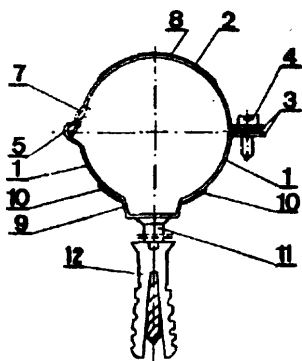
U1(21) 102880 (22) 95 06 20 6(51) F16L 3/10

(75) Kłuk Zbigniew, Września

(54) Uchwyt do mocowania rur

(57) Uchwyt do mocowania rur zestawiony z dwóch półobojm (1) i (2), charakteryzuje się tym, że język zaczepowy (7) drugiej półobojmy (2) ma w widoku z góry kształt litery T wychodzącej lekkim przegięciem na zewnątrz z jej części promieniowej, przy czym część prosta pionowa tego kształtu T ma poprzeczne przegięcie wypukłe na zewnątrz w części środkowej, zaś pozioma część daszkowa tego kształtu T oddzielona jest od niej poprzecznym przegięciem wklęsłym tak, że jest równoległa do części poprzedzającej pierwsze przegięcie wypukłe na zewnątrz, natomiast otwór w zakończeniu pierwszej półobojmy (1) ma kształtowy zarys umożliwiający wejście języka zaczepowego (7) i jego obrót zaczepowy, przy czym w obrębie szerszej części tego otworu półobojmy (1) ma wypukłe promieniowe wygięcie na zewnątrz, przechodzące następnie przegięciem wklęsłym w część płaską, wchodzącą sprężysto przy zespoleniu obu półobojm (1) i (2) pod pierwsze przegięcie wypukłe na zewnątrz drugiej półobojmy (2), podczas, gdy daszkowa część kształtu T języka zaczepowego (7) drugiej półobojmy (2) wchodzi sprężysto pod wypukłe promieniowe wygięcie na zewnątrz pierwszej półobojmy (1), nadto gwintowany sworznie (11) zespolony jest trwale z zewnętrzną stroną środkowej części pierwszej półobojmy (1).

{2 zastrzeżenia}



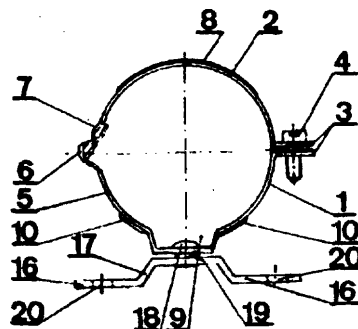
U1(21) 102881 (22) 95 06 20 6(51) F16L 3/10

(75) Kłuk Zbigniew, Września

(54) Uchwyt do mocowania rur

(57) Uchwyt do mocowania rur, zestawiony z dwóch półobojm (1) i (2), charakteryzuje się tym, że jest wyposażony w podstawkę mocującą (16), wykonaną z płaskownika, połączoną w osi uchwytu ze spodem środkowej części pierwszej półobojmy (1), z możliwością obrotu wymuszonego, za pomocą nitu (18), przy czym pomiędzy spodem części środkowej pierwszej półobojmy (1) i górną częścią środkową podstawki mocującej (16) usytuowana jest podkładka rozdzielająca (19) przez którą przechodzi nit (18), jednocześnie podstawka mocująca (16) w częściach skrajnych ma otwory (20) dla sworzni mocujących uchwyt do ściany. Podstawka mocująca (16) ma w części środkowej wygięcie trapezowe (17), a pierwsza półobojma (1) ma w części środkowej trapezowe wygięcie dystansowe (9) zwrócone na zewnątrz spodem części środkowej do górnej części wygięcia trapezowego (17) podstawki mocującej (16).

(2 zastrzeżenia)



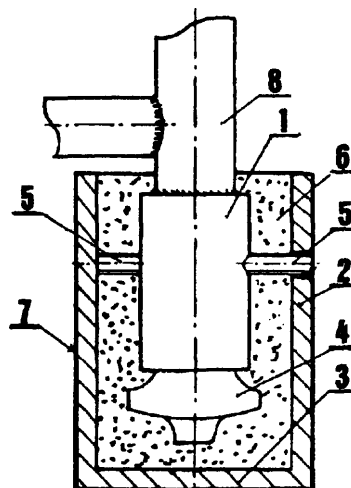
U1(21) 102828 (22) 95 06 13 6(51) F16L 55/07

(75) Czarnecki Henryk, Poznań; Lamenta Mirosław, Poznań

(54) Urządzenie zabezpieczające odwadniacz gazu w instalacjach gazowych przed dostępem osób niepowołanych

(57) Urządzenie zabezpieczające odwadniacz gazu (1) charakteryzuje się tym, że stanowi je grubościenna tuleja (2) z dnem (3), nasadzana na odwadniacz gazu (1) od strony jego korka gazowego (4), w której pobocznice, w wykonane w niej rozstawione na obwodzie przelotowe poprzeczne gwintowane otwory, wkręcane są hartowane sworznie mocujące (5) do styku z pobocznice odwadniacza gazu (1), zakończone gładką zrównaną z pobocznice tulei (2), zaś wewnątrz tulei (2), osłaniającej cały odwadniacz gazu (1), wypełnione jest masą (6) ulegającą samoutwardzeniu.

(2 zastrzeżenia)



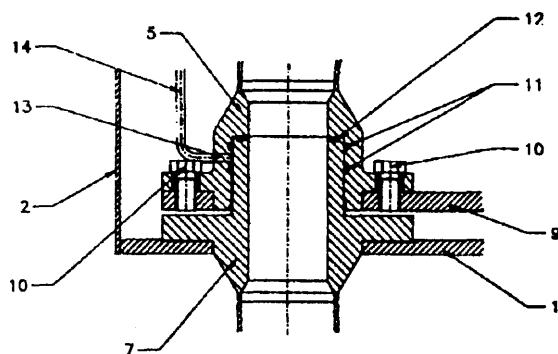
UI(21) 102850 (22) 95 06 16 6(51) F16L 55/07
G05D 16/06

(75) Siepnewski Aleksander» Poznań

(54) Zespół wlotu i wylotu zespołu redukcyjnego gazu

(57) Zespół wlotu i wylotu zespołu redukcyjnego gazu charakteryzuje się tym, że górne (5) i dolne (7) kołnierze mają odpowiadające sobie cylindryczne powierzchnie stykowe i płaskie powierzchnie, przylgowe za i na cylindrycznej powierzchni stykowej kołnierze górne (5) wlotu i wylotu odpowiednio, mają wykonane równoległe między sobą obwodowe wybrania, a w nich usytuowane obwodowe uszczelki boczne (11), natomiast kołnierze dolne mają na swych płaskich powierzchniach przylgowych wybrania obwodowe, a w nich obwodowe uszczelki przylgowe (12).

(3 zastrzeżenia)

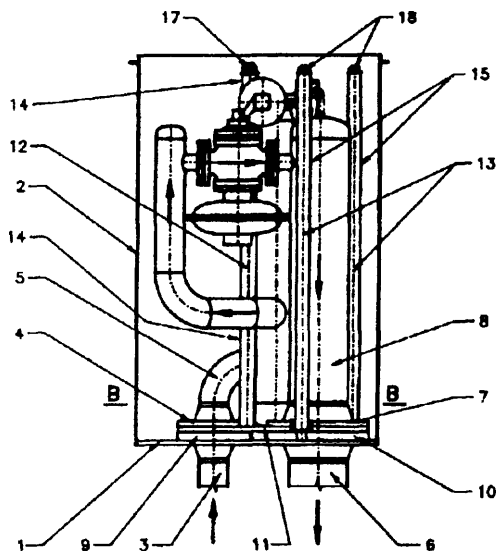


UI(21) 102851 (22) 95 06 16 6(51) F16L 55/07

(75) Siepnewski Aleksander, Poznań

(54) Zespół mocująco-naprowadzający zespołu redukcyjnego gazu

(57) Zespół mocująco-naprowadzający zespołu redukcyjnego gazu ustalony w dnie (1) obudowy (2) wlotem (3) i wylotem (6), charakteryzującego się tym, że elementy mocująco-naprowadzające stanowi wspólna płyta ustalająca (11) dla kołnierzy górnych (4), (7) wlotu (3) i wylotu (6) odpowiednio, mająca otwory dla osadzenia czołowych części cylindrycznych tych kołnierzy górnych, których skraje obwodowe mocowane są do niej śrubami rozstawionymi na obwodzie, trzy pionowe pręty



ustalające (12), (13) oraz trzy prowadnice rurowe (14), (15) odpowiednio, przy czym płyta ustalająca (11) ma trzy mniejsze otwory, poprzez które przechodzą te trzy pionowe pręty ustalające (12), (13) mocowane trwale do dna (1) obudowy (2), za i prowadnice rurowe (14), (15) nasadzone są suwliwie na pręty ustalające (12), (13) odpowiednio i przyspawane są do płyty ustalającej (11) wokół otworów, przez które przechodzą pręty ustalające (12), (13), których końce są gwintowane, a na nich powyżej górnych krawędzi prowadnic rurowych (14), (15) ustalone są nakrętki dociskowe (17), (18) odpowiednio.

(1 zastrzeżenie)

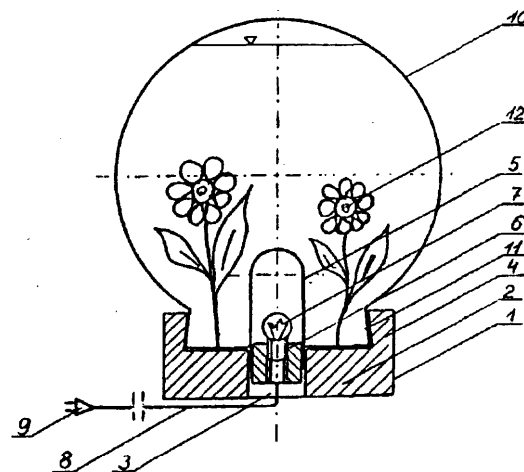
UI(21) 104925 (22) 96 06 25 6(51) F21S 1/12

(75) Kielbasa Józef, Tarnów

(54) Lampa dekoracyjna

(57) Podstawa (1) lampy ma kształt miski, której dno (2) ma przełotowy otwór (3) montażowy, w którym od góry osadzona i zamocowana jest szczelnie i bez luzu, otwarta od dołu, przezroczysta, stosunkowo mała osłona (5), w której umieszczona jest rozłączna oprawka (6) z żarówką (7). W zagłębieniu podstawy (1) osadzony jest szczelnie pierścieniem (11) połączeniowym kłosz (10).

(4 zastrzeżenia)



UI(21) 103679 (22) 95 11 03 6(51) F21V 1/22
F21V 3/00

(23) 95 06 18 67 MTP

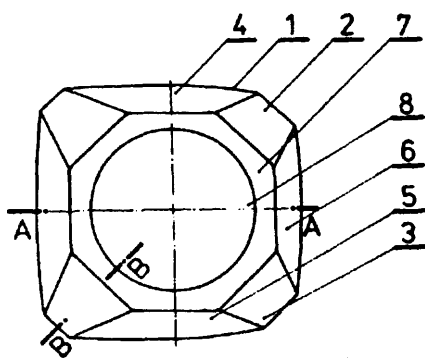
(71) Mysłowickie Zakłady Sprzętu
Elektrotechnicznego POLAM-ELPOR,
Mysłowice

(72) Hybel Eugeniusz, Feldek Franciszek, Krzisz
Grzegorz, Skalbaniok Walter, Ostrowski
Józef

(54) Osłona oprawy oświetleniowej

(57) Osłona oprawy oświetleniowej przeznaczona do nałożenia na porcelanowy ścięty korpus oprawy oświetleniowej naciennej, wykonana jest w postaci jednolitej bryły w kształcie zbliżonym do pochylego ostrosłupa ściętego, stanowiącej korpus (1) osłony. Boczne krawędzie korpusu (1) zostały ścięte tworząc dwie pary narożnych ścianek (2) i narożnych ścianek mniejszych (3). Korpus (1) zawiera ponadto górną ściankę (4), dolną ściankę (5) oraz parę bocznych ścian (6). Wszystkie ścianki korpusu (1) są przy podstawie górnej osłony zagięte tworząc obrzeże (7), którego kształt zewnętrzny stanowi ośmio-bok, a linia wewnętrzna tworzy otwór (8). Podstawa górnej osłony jest nachylona do poziomu pod kątem.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103680 (22)951103 6(51) F21V 1/22
F21V 3/00

(23) 95 06 18 67 MTP

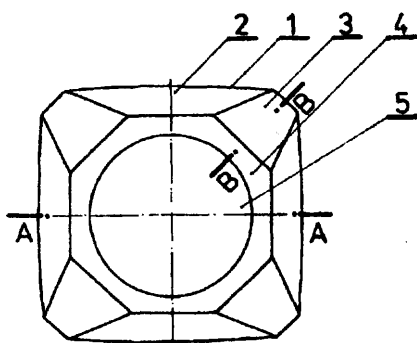
(71) Mysłowickie Zakłady Sprzętu
Elektrotechnicznego POLAM-ELPOR,
Mysłowice

(72) Hybel Eugeniusz, Feldek Franciszek, Krzysz
Grzegorz, Skalbaniok Walter, Ostrowski
Józef

(54) Osłona oprawy oświetleniowej

(57) Osłona oprawy oświetleniowej przeznaczona do nałożenia na porcelanowy prosty korpus oprawy oświetleniowej sufitowej wykonana jest w postaci jednolitej bryły tworzącej korpus (1) osłony. Boczne ściany (2) mają kształt zbliżony do trapezu, których krawędzie zostały ścięte, tworząc dodatkowe narożne ścianki (3), w kształcie trapezu równoramiennego. Boczne ściany (2) i narożne ścianki (3) korpusu (1) osłony przy jej górnej podstawie są zagięte równoległe do płaszczyzny poziomej tworząc obrzeże (4), którego kształt zewnętrzny stanowi ośmiobokforemny, a linia wewnętrzna tworzy okrągły otwór (5).

(1 zastrzeżenie)



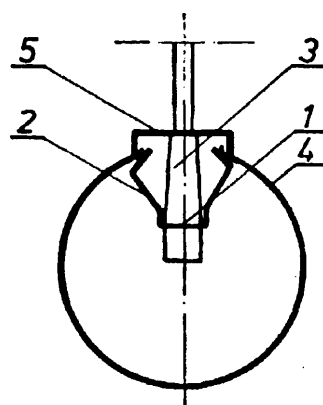
U1 (21) 102900 (22) 95 06 22 6(51) F21V 17/00

(75) Niegodajew Włodzimierz, Piotrków
Trybunalski

(54) Zaczep kulistego klosza lampy oświetleniowej

(57) Zaczep kulistego klosza (4) lampy oświetleniowej stanowi kołowy pierścień (1), z którego zewnętrzną krawędzią są połączone płaskie sprężyny (2) ukształtowane wzdłuż linii łamanej złożonej z trzech odcinków, pierwszego prostokątnego do płaszczyzny pierścienia (1), drugiego odchylonego od osi geometrycznej kołowego pierścienia (1) i trzeciego odchylonego do tej osi. Kołowy pierścień (1) zaczepu jest umieszczony między dwiema częściami korpusu (3) oprawy oświetleniowej. Płaskie sprężyny (2) dociskają klosz (4) do oporowej tarczy (5) skutecznie mocując go w lampie.

(1 zastrzeżenie)



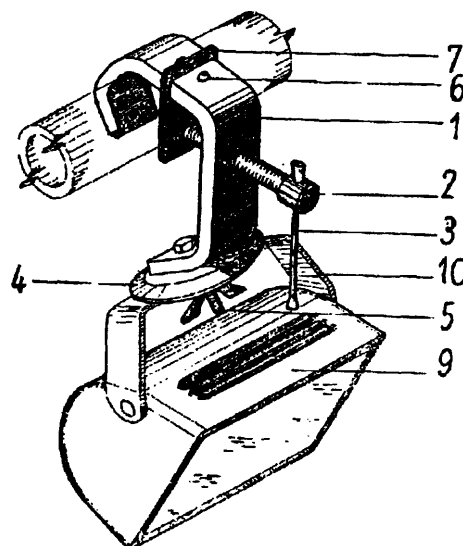
U1(21) 102863 (22) 95 06 19 6(51) F21V 21/00

(75) Burkiewicz Waldemar, Podleszany

(54) Zawiesie lamp przenośnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zawiesie lamp przenośnych, mocowane do elementów najlepiej okrągłych (rurowych), szczególnie dla montowania przenośnych lamp oświetleniowych (9) reflektorów, zwłaszcza estradowych, teatralnych czy kinowych, z kabłąkiem (10), śrubą (5) z nakrętką, poprzez tulejkę (4) zamocowanych na stałe w korpusie (1), który w górnej części ma hak i śrubę dociskową (2) z pokrętką (3) oraz co najmniej dwa nitokolki (6), które ograniczają z dwóch stron przemieszczanie się płytki pośredniej (7) chroniącej element (rure), do którego mocowane jest zawiesie, przed uszkodzeniem przez śrubę dociskową (2).

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 103173 (22) 95 08 03 6(51) F23Q 5/00

(23) 95 06 18 67 MTP 95

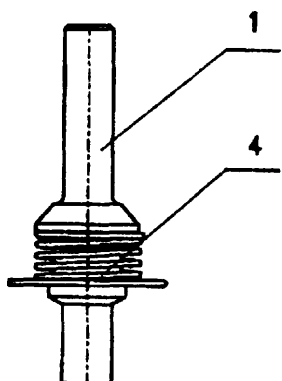
(71) Fabryka Łożysk Toczących ISKRA SA, Kielce

(72) Mendak Andrzej, Kabala Jerzy

(54) Zapalacz gazu, zwłaszcza do kuchni domowej

(57) Zapalacz zbudowany jest z ceramicznego korpusu (1), który ma obwodowe zgrubienie osadzące, a pod nim obwodowe zagłębienie. W zagłębieniu zamocowana jest sprężyna dociskowa (4).

(1 zastrzeżenie)



Narożnik, mający kształt płaskiego kątownika ma część środkową (1) wyposażoną, od strony wewnętrznej, w przetłoczenie wgłębne (6), zaopatrzone w kwadratowy otwór (7). Ramiona boczne (8) i (9) przetłoczenia wgłębного (6) są nachylone w stosunku do siebie pod kątem ostrym. Węższe ramiona (4) i (5) narożnika są wyposażone w otwory (15) leżące na ich osi symetrii.

(7 zastrzeżeń)

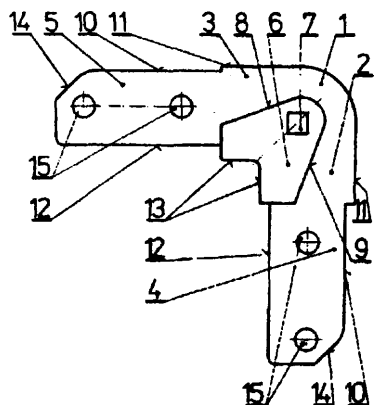
U1(21) 102813 (22)950612 6(51) F24F 13/20

(71) KOSS Sp. z o.o. Polsko-Amerykańskie Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe, Nadarzyn

(72) Kaczorowski Walter

(54) Narożnik elementów wentylacyjnych

(57) Narożnik służy, zwłaszcza do łączenia kanałów i kształtek w instalacjach wentylacyjnych i klimatyzacyjnych.



U1(21) 102829 (22) 95 06 13 6(51) F25D 31/00

(71) Wytwórnia Urządzeń Chłodniczych

PZL-DĘBICA SA, Dębica

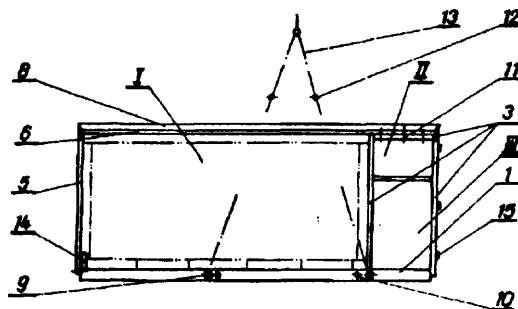
(72) Kwaśnik Andrzej, Raś Zbigniew

(54) Konstrukcja nośna kontenera chłodniczego

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji nośnej kontenera chłodniczego, służącej do zabudowy płyt izolacyjnych tworzących komorę chłodniczą, zamocowania zadaszenia, instalacji chłodniczej w wydzielonej części kontenera oraz transportu kontenera do użytkownika.

Belki boczne wzdłużne podstawy (1) posiadają uchwyty nośne w kształcie szpuli (9) zaczepne lin nośnych (13) oraz uchwyty trzpieniowe (10) mocujące rozłączne rozpornice lin (12). Konstrukcja nośna dachu tworząca ruszt jest połączona rozłącznie śrubami (11) z ramką (5) i przestrzenną konstrukcją (3), które są połączone z belkami podstawy (1). Na zewnątrz obróbki blacharskiej wzdłuż belki podłużnej (6) w obszarze działania liny nośnej (13) znajdują się listwy ochronne (19).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

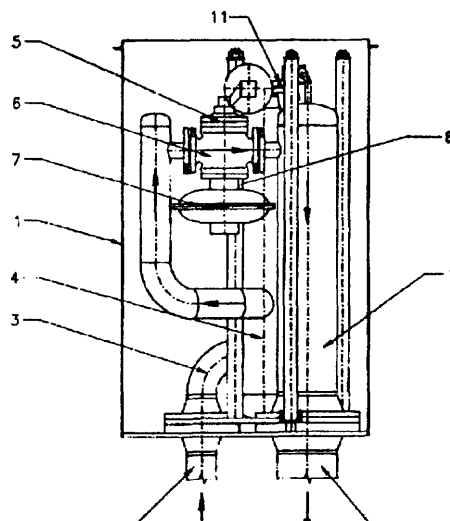
U1(21) 102852 (22) 95 06 16 6(51) G05D 16/06

(75) Siepnewski Aleksander, Poznań

(54) Zespół redukcyjny gazu

(57) Zespół redukcyjny gazu, zawierający w ciągu wlot (2) zespołu, rurociąg wlotowy (3), filtr przeciwpływu (4), zawór szybkozamykający (8), reduktor - monitor (7), rurociąg wylotowy (9) z zainstalowanym na nim upustowym zaworem bezpieczeństwa (11) oraz wylot (10) zespołu, charakteryzuje się tym, że reduktor - monitor (7) i zawór szybkozamykający (8) wbudowane są w korpus reduktora aktywnego (5), stanowiący korpus wspólny (6) z wlotem przyłączonym z wylotem filtra przeciwpływu (4) i wylotem połączonym z rurociągiem wylotowym (9).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 102840 (22) 95 06 14 6(51) G05D 23/12

(71) Łukasik Krzysztof, Koszalin

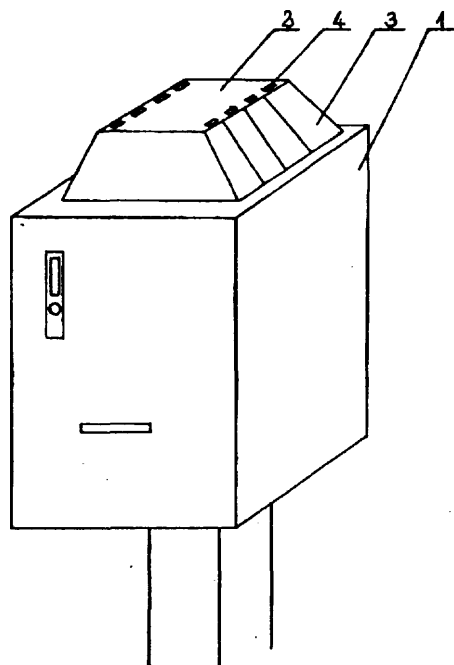
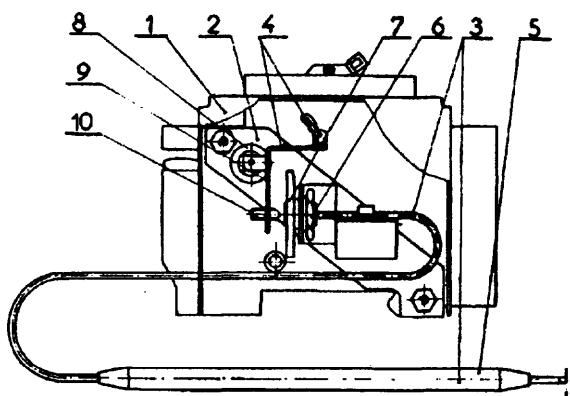
(72) Gackowski Jerzy, Turala Jerzy, Łukasik Krzysztof

(54) Ogranicznik temperatury

(57) Stos wyłączników instalacyjnych nadprądowych (1) zawierający dowolną ilość wyłączników sprzęgniętych ze sobą mechanicznie i funkcjonalnie pod względem elektrycznym, połączony jest trwale z podstawą (2). Na podstawie (2) umieszczone są: podzespół napędowy (3) oraz pręt wyzwalający (4), przy czym zespół (3) ma kapilarę (5), która poprzez nakrętkę (6) jest połączona z membraną (7), a pręt (4) połączony jest z pierwszym wyłącznikiem stosu (1) i poprzez pierścień osadczy (8), dźwignię (9) oraz wkręt regulacyjny (10) pośrednio z membraną (7). Całość osłonięta jest osłoną.

Tak ukształtowany ogranicznik temperatury może być szeroko stosowany w różnego rodzaju instalacjach i odbiornikach elektrycznych oraz w elektrycznych urządzeniach grzewczych do zabezpieczenia przed skutkami zwarć i przeciążeń.

(2 zastrzeżenia)



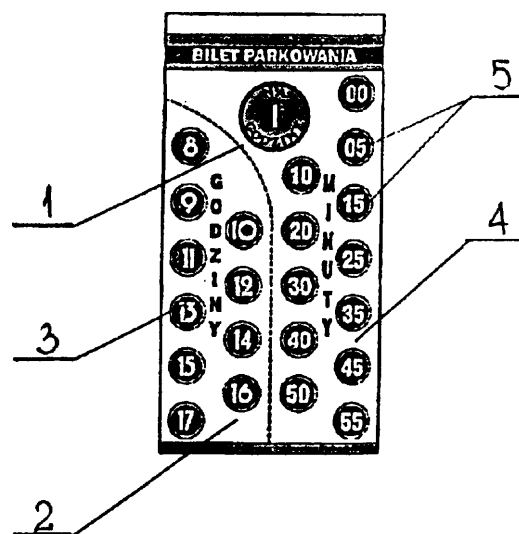
UI(21) 102843 (22) 95 06 16 6(51) G07C 5/06

(75) Krygier Agenor, Warszawa; Krygier Alicja, Warszawa

(54) Bilet parkingowy

(57) Powierzchnia biletu parkingowego przedzielona jest niesymetrycznie perforowaną linią (1) na dwie powierzchnie z których powierzchnia (2) ma naniesione cyfry (3) oznaczające godziny, a druga powierzchnia (4) ma naniesione cyfry (5) oznaczające minuty.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 102858 (22) 95 06 16 6(51) G07C A63F

(75) Michalczyk Edward, Kraków

(54) System ordynacji wyborczej prezydenta

(57) System ordynacji wyborczej Prezydenta oparty jest na funkcjonalnym systemie zarządzania Taylora (a ściślej interpretacji adaptacyjnej tego systemu), który w procesie zarządzania eliminuje jednego wszechstronnego mistrza wprowadzając mistrzów funkcyjnych: np. instruktora przygotowania robót, kontrolera. W praktyce pojawiła się funkcja kierownika mistrzów. W odniesieniu do systemu ordynacji wg. zgłoszonego projektu interpretacją systemu Taylora staje się układ konstrukcji Urzędu Prezydenta złożony z prezydenta i trzech vice-prezydentów czyli układ kolegialny.

(2 zastrzeżenia)

UI(21) 102842 (22) 95 06 16 6(51) G07C 1/30

(75) Krygier Agenor, Warszawa; Krygier Alicja, Warszawa

(54) Automat do sprzedaży biletów parkingowych

(57) istotą wzoru jest automat, który na górnej powierzchni obudowy (1) ma osadzony pojemnik (2), przy czym na jego bocznych ścianach są przezroczyste przerody (3) z otworami (4).

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 103622 (22) 95 10 25 6(51) G07G 1/01 G01D 7/02

(23) 95 06 18 67 MTP

(71) Gąsior Adam, Mielec; Gąsior Danuta, Mielec; Gąsior Roman, Mielec; Rączka

Edward, Mielec; Rączka Zdzisław, Mielec;
Rączka Józef, Mielec; Mikowski Bogdan,
Mielec

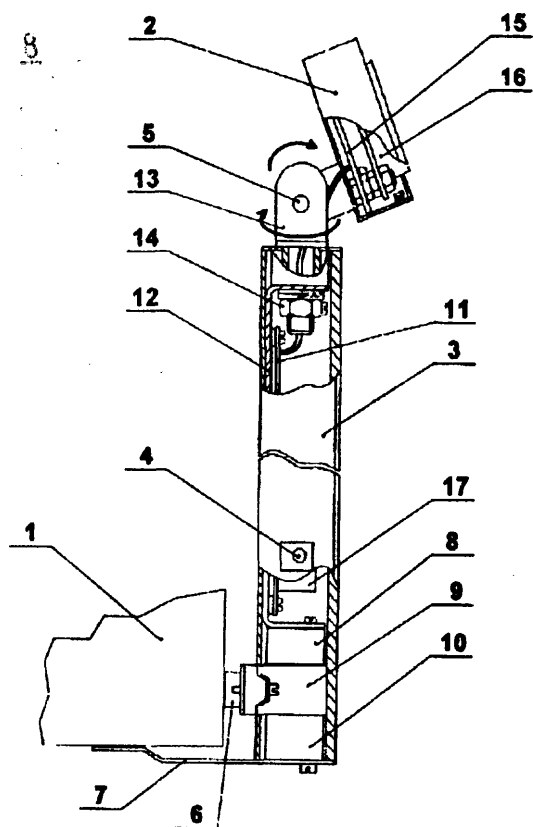
- (72) Graniczka Władaw, Kasprzak Leszek,
Katarzyński Roman, Konopacki Marek,
Krawiec Aleksander, Majewski Mariusz,
Mrocza Janusz, Puterla Adam, Szyliński
Roman

(54) Dodatkowy wyświetlacz kasy rejestrującej

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie **sprawdzalności** odczytów kasy rejestrującej przez **użytkownika**.

Dodatkowy **wyświetlacz** kasy rejestrującej usytuowany jest w tylnej ścianie kasy rejestrującej (1) na wsporniku (7), a sam słupek (3) o przekroju prostokątnym ma **kostkę** (8) górną, do której zamocowany jest radiator (12) oraz płyta drukowana (11); przy czym do górnej części radiatora (12) jest zamocowany obrotowo uchwyt (13), na którego przegubie (5) znajduje się obudowa (2) wyświetlacza dodatkowego (16).

(1 zastrzeżenie)

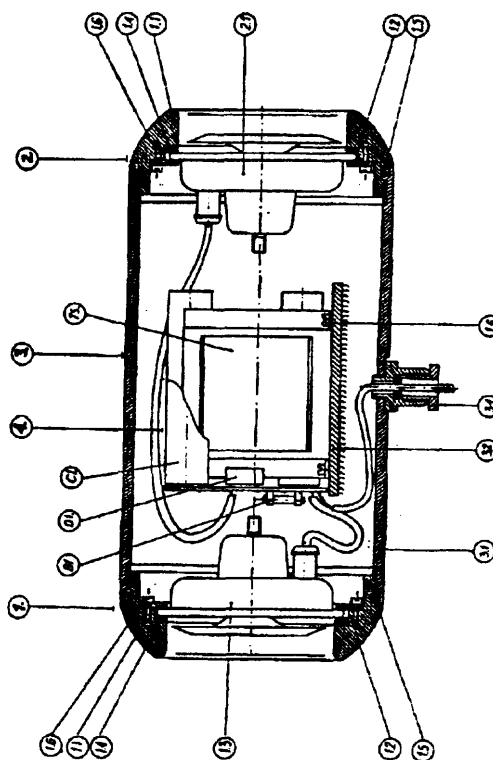


UI(21) 102818 (22) 95 06 12 6(51) G10K 9/12
B06B 1/16

- (71) Bydgoskie Zakłady Elektromechaniczne
BELMA SA, Bydgoszcz
(72) Kucapski Marek, Matuszczak Józef, Ożóg
Roman, Służyński Piotr, Butowt Janusz
(54) Elektryczny sygnalizator dźwiękowy,
zwłaszcza do sygnalizacji ostrzegawczej w
przemysle

(57) Elektryczny sygnalizator dźwiękowy, zwłaszcza do sygnalizacji ostrzegawczej w przemyśle, który emituje fale akustyczne w dwóch przeciwnych kierunkach **wzdłuż** osi obudowy, charakteryzuje się tym, że składa się z czterech zespołów: zespołu nakrętki z talerzowym sygnalizatorem dźwiękowym **wysokotonowym** (1), zespołu nakrętki z talerzowym sygnalizatorem **niskotonowym** (2), zespołu korpusu obudowy (3), zespołu **zasilająco-sterującego** (4), przy czym emitery dźwięku jest talerzowy sygnalizator dźwiękowy wysokotonowy (1.3) oraz talerzowy sygnalizator dźwiękowy niskotonowy (2.1) w na przemianowym cyklu pracy realizowanym przez zespół **zasilająco-sterujący** (4).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

UI(21) 104898 (22) 96 06 20 6(51) H01H 1/64
H01R 13/44

(31) 95 1057 (32) 95 0620 (33) AT

- (71) Feiten & Guillaume Austria AG,
Schrems-Eugenia, AT
(72) Kadan Paul, Koinegg Martin

(54) Urządzenie do zapobiegania stykaniu się zacisków przyłączeniowych przyrządów rozdzielczych

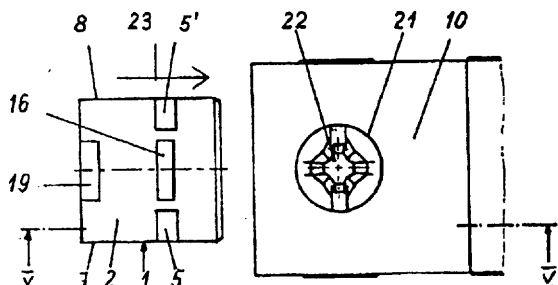
(57) Urządzenie do zapobiegania stykaniu się zacisków przyłączeniowych (22) przyrządów rozdzielczych, zwłaszcza ochronnych przyrządów rozdzielczych, które to zaciski spoczywają w

zagłębieniach lub wybraniach (21) obudowy (10), jest zaopatrzone w płytkę zamykającą (1), wsuwaną w szczelinę na obudowie (10) przyrządu rozdzielczego.

Na płytce zamykającej (1), w obszarze dłuższych krawędzi (7, 8) rozmieszczone są parami zagłębienia (5, 5') przesunięte względem siebie w kierunku ruchu płytki zamkniętej (1).

W szczelinie obudowy (10) znajdują się podwyższenia odpowiadające zagłębieniom (5, 5'). Gdy płytka zamykająca (1) jest wsuwana w szczelinę, wówczas odkształca się ona sprężysto do chwili, gdy podwyższenia wskoczą w zagłębienia (5, 5'), a dostęp do zacisku zamykającego (22) zostanie zamknięty.

(18 zastrzeżeń)



Ul(21) 102895 (22) 95 06 21 6(51) H01R 9/03
H01R 9/22

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno Usługowo
Handlowe KROMISS Sp. z o.o.,
Częstochowa

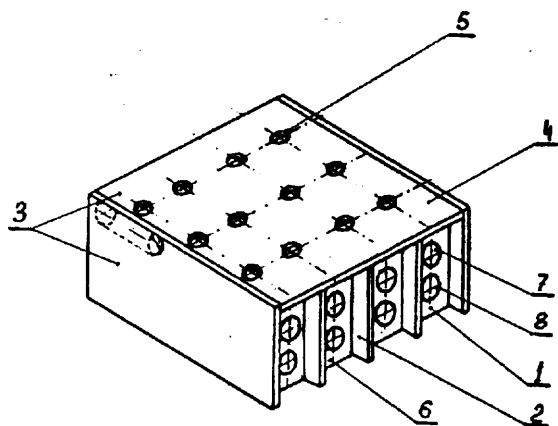
(72) Dróżdż Michał

(54) Łącznik do przewodów kabla wielożyłowego

(57) Łącznik przeznaczony jest do łączenia przewodów kabla wielożyłowego, zwłaszcza o dużych przekrojach.

Łącznik ma postać kostki utworzonej przez szereg jednakowych elementów (1) przewodzących, odizolowanych od siebie przegrodami (2) dielektrycznymi. Element (1) przewodzący ma w mniejszych ściankach (6) nieprzelotowe otwory (7, 8), a na jednej większej ścianie ma trzy gwintowane otwory.

(1 zastrzeżenie)



Ul(21) 102832 (22) 95 06 14 6(51) H02G 1/16

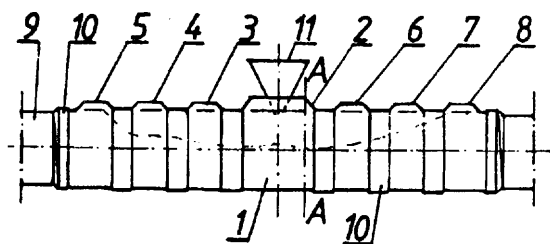
(71) Przedsiębiorstwo
Handlowo-Produkcyjno-Usługowe
IZOL-PLAST Sp. z o.o., Rogów

(72) Kuczera Alojzy

(54) Osłona formująca odtwarzanej opony elektrycznych przewodów oponowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie odtwarzania opony elektrycznych przewodów oponowych osłoną formującą, zawierającą przezroczystą cienkościenną płytę elastyczną (1) z tworzyw sztucznych w kształcie prostokąta z wyoblowanymi w jej osi wzdłużnej wstępem otworu wlewowego (2) oraz posobnie położonymi z obu stron trzema występnymi otworów odpowietrzających (3, 4, 5, 6, 7, 8), nałożoną na miejsce uszkodzenia opony elektrycznego przewodu oponowego (9). Cienkościenna płyta elastyczna (1) jest zamocowana ściśle do tego przewodu oponowego (9) przy pomocy elektroizolacyjnych taśm samoprzylepnych (10) nawiniętych poprzecznie do jej osi wzdłużnej pomiędzy występem otworu wlewowego (2) i występnymi otworów odpowietrzających (3, 4, 5, 6, 7, 8) oraz na obrzeżach tej płyty elastycznej (1). Wlaną przez otwór wlewowy (2) żywicą żelowaną odtwarza się uszkodzoną część opony elektrycznego przewodu oponowego (9) o wymaganych własnościach wytrzymałościowych i izolacyjnych.

(1 zastrzeżenie)



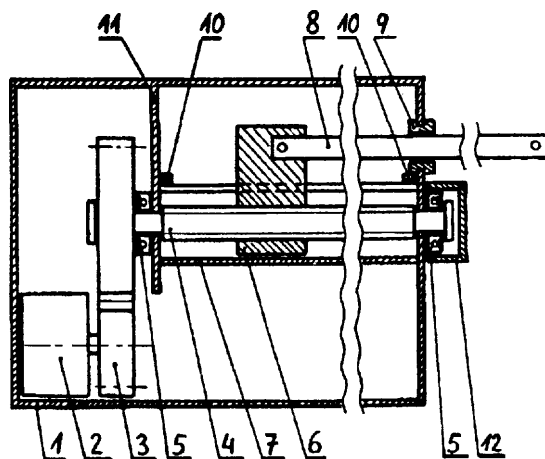
Ul(21) 102868 (22) 95 06 19 6(51) H02K 7/116

(75) Soliński Krzysztof, Tarnów

(54) Elektromechaniczny siłownik linowy

(57) Siłownik złożony z silnika elektrycznego, śruby napędowej oraz suwaka, ma suwak (8) umieszczony względem śruby napędowej (4) niewspółosiowo, lecz przesunięty względem niej równolegle i połączony z nią łącznikiem (6) nasadzonym na nią nagwintowanym otworem.

(2 zastrzeżenia)



Ul(21) 102847 (22) 95 06 16 6(51) H05K 5/00

H01H 1/66

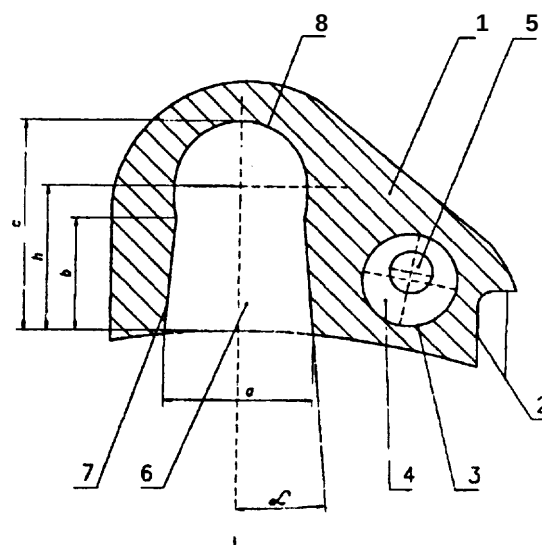
(71) Instytut Technologii Eksploatacji, Radom

(72) Giesko Tomasz, Hebda Mieczysław,
Zbrowski Andrzej, Piątek Marian

(54) **Obudowa czujnika kontaktronowego do kontroli położenia tłoka w siłowniku pneumatycznym**

(57) Obudowa czujnika kontaktronowego do kontroli położenia tłoka w siłowniku pneumatycznym mająca **kształt kabłąka**, charakteryzuje się tym, że jedno **ramię** ma zgrubienia (1) **zakończone schodkowym wcięciem (2)**. W zgrubieniu (1) jest otwór nieprzelotowy (3), zakończony dnem (4), w którym jest otwór przelotowy (5) o osi równoległej do osi otworu nieprzelotowego (3) i przesuniętej o odległość równą grubości płytki drukowanej czujnika kontaktronowego. Kanał (6) kabłąka jest dwustopniowy, przy czym stopień zewnętrzny (7) ma na wejściu kanału (6) szerokość (a) równą średnicy śruby **ściągającej siłownika**. Ściany stopnia zewnętrznego (7) mają pochylenie $3^\circ \leq \alpha \leq 5^\circ$, **przewężenie** kanału (6) znajduje się w odległości (b) stanowiącej $0,5 + 0,7$ długości (c) kanału (6), zaś kanał (6) zakończony jest zaokrąglonym stopniem wewnętrznym (8) o średnicy stanowiącej $0,8 + 0,95$ średnicy śruby ściągającej **siłownika**. Środek **zaokrąglonego** stopnia wewnętrznego (8) znajduje się w odległości (h) równej odległości osi śruby ściągającej siłownika od powierzchni cylindra siłownika.

(1 zastrzeżenie)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej	Numer i data zgłoszenia międzynarodowego	Int.Cl ⁶
1	2	3
WO 9531720 A1 951123	AU 9500279 950515	G01N 33/49
WO 9602183 A1 960201	SE 9500806 950629	A61B 05/00
WO 9616701 A1 960606	US 9515583 951204	A63B 21/07
WO 9619875 A1 960627	US 9516682 951221	H04B 01/38
WO 9621586 A1 960718	US 9600289 960105	B60R 25/00
WO 9621988 A1 960718	US 9601563 960111	H04M 01/02
WO 9622149 A1 960725	US 9600781 960119	B01D 53/88
WO 9623995 A1 960808	FR 9600151 960130	F16H 59/04
WO 9624052 A1 960808	US 9601441 960130	G01N 27/40
WO 9624283 A2 960815	US 9601615 960129	A61B 00/00
WO 9624380 A1 960815	US 9601507 960205	A61K 48/00
WO 9624712 A1 960815	GB 9600273 960209	D03D 11/02
WO 9625475 A1 960822	US 9602027 960214	C11D 01/65
WO 9625716 A1 960822	US 9602007 960214	G06F 17/50
WO 9626475 A1 960829	HU 9600009 960222	G05D 23/13
WO 9627087 A1 960906	FR 9600299 960227	F16B 47/00
WO 9627307 A1 960912	US 9602970 960304	A44B 13/00
WO 9628173 A1 960919	US 9516263 951218	A61K 33/40
WO 9628298 A1 960919	US 9603580 960314	B32B 05/08
WO 9629058 A1 960926	FI 9600164 960320	A61K 09/16
WO 9632833 A1 961024	US 9505050 950418	A01D 46/00
WO 9632834 A1 961024	CA 9600243 960417	A01G 09/02
WO 9632835 A1 961024	JP 9601073 960419	A01G 31/00
WO 9632836 A1 961024	IE 9600024 960419	A01K 05/00
WO 9632838 A1 961024	NO 9600089 960418	A01K 91/18
WO 9632839 A2 961024	US 9604257 960328	A01N 00/00
WO 9632840 A1 961024	US 9605270 960416	A01N 25/00
WO 9632841 A1 961024	US 9605389 960418	A01N 43/04
WO 9632842 A1 961024	EP 9601625 960418	A01N 47/02
WO 9632843 A2 961024	US 9604660 960404	A01N 53/00
WO 9632844 A1 961024	FR 9600579 960417	A21B 07/00
WO 9632845 A1 961024	AU 9600233 960419	A21C 05/02
WO 9632847 A1 961024	US 9605180 960416	A22C 21/00
WO 9632849 A1 961024	US 9605430 960419	A23K 01/02
WO 9632850 A1 961024	FI 9600211 960419	A23K 01/16
WO 9632851 A1 961024	FI 9600191 960411	A23L 01/22
WO 9632852 A1 961024	US 9605213 960416	A23L 01/30
WO 9632854 A2 961024	US 9605417 960419	A24F 47/00
WO 9632856 A2 961024	IB 9600582 960418	A43B 05/02
WO 9632858 A1 961024	DK 9600041 960124	A45C 11/04
WO 9632859 A1 961024	NZ 9600033 960418	A45C 11/22
WO 9632861 A1 961024	IE 9500027 950420	A45F 04/06
WO 9632869 A1 961024	US 9603388 960312	A47C 16/02
WO 9632871 A1 961024	GB 9600937 960419	A47G 27/04
WO 9632873 A1 961024	US 9605405 960418	A47K 03/22
WO 9632874 A1 961024	CH 9600141 960417	A47K 10/28
WO 9632875 A1 961024	CH 9600144 960419	A47K 10/28

1	2	3
WO 9632876 A1 961024	EP 9601614 960418	A47L 01/08
WO 9632878 A1 961024	US 9604146 960327	A47L 09/14
WO 9632881 A1 961024	US 9605391 960418	A61B 03/10
WO 9632883 A1 961024	US 9604547 960403	A61B 05/02
WO 9632885 A1 961024	US 9605443 960418	A61B 05/04
WO 9632886 A1 961024	US 9605286 960417	A61B 06/00
WO 9632889 A1 961024	DK 9600177 960419	A61B 08/12
WO 9632890 A1 961024	US 9604804 960405	A61B 17/00
WO 9632892 A1 961024	US 9605338 960417	A61B 17/00
WO 9632893 A1 961024	US 9605509 960419	A61B 17/04
WO 9632897 A1 961024	US 9504943 950420	A61B 17/39
WO 9632899 A1 961024	EP 9601652 960419	A61B 17/72
WO 9632900 A1 961024	IB 9600334 960416	A61B 19/00
WO 9632901 A1 961024	US 9605274 960417	A61C 05/00
WO 9632902 A1 961024	EP 9601661 960418	A61C 05/14
WO 9632903 A1 961024	EP 9601097 960314	A61C 17/24
WO 9632905 A1 961024	US 9605592 960419	A61F 02/02
WO 9632908 A1 961024	US 9604655 960404	A61F 02/12
WO 9632909 A1 961024	US 9603579 960315	A61F 05/00
WO 9632910 A1 961024	DE 9600695 960420	A61F 05/02
WO 9632912 A1 961024	DK 9600180 960422	A61F 13/15
WO 9632913 A1 961024	US 9603812 960320	A61F 13/15
WO 9632916 A1 961024	DK 9600175 960419	A61H 23/02
WO 9632917 A1 961024	US 9605223 960417	A61J 01/00
WO 9632920 A1 961024	US 9605214 960416	A61K 07/06
WO 9632922 A1 961024	US 9505176 950420	A61K 07/15
WO 9632924 A2 961024	US 9604924 960417	A61K 07/32
WO 9632925 A1 961024	US 9604925 960417	A61K 07/32
WO 9632927 A1 961024	FR 9600580 960417	A61K 07/48
WO 9632930 A1 961024	US 9605444 960418	A61K 09/12
WO 9632932 A1 961024	US 9509470 950726	A61K 31/00
WO 9632934 A1 961024	GB 9600928 960418	A61K 31/05
WO 9632935 A1 961024	US 9606090 960417	A61K 31/20
WO 9632937 A1 961024	US 9605382 960418	A61K 31/40
WO 9632938 A1 961024	US 9605251 960416	A61K 31/41
WO 9632939 A1 961024	EP 9601568 960413	A61K 31/41
WO 9632940 A1 961024	US 9605456 960418	A61K 31/42
WO 9632942 A1 961024	US 9605398 960419	A61K 31/44
WO 9632943 A1 961024	US 9605254 960416	A61K 31/44
WO 9632944 A1 961024	US 9603807 960320	A61K 31/48
WO 9632947 A1 961024	US 9605379 960418	A61K 31/55
WO 9632948 A1 961024	US 9605390 960418	A61K 31/55
WO 9632951 A1 961024	US 9605395 960418	A61K 31/74
WO 9632952 A1 961024	NZ 9600032 960418	A61K 33/18
WO 9632953 A1 961024	RU 9600058 960320	A61K 35/64
WO 9632955 A1 961024	US 9605126 960411	A61K 38/00
WO 9632956 A1 961024	US 9605252 960416	A61K 38/00
WO 9632958 A1 961024	US 9605372 960418	A61K 38/17
WO 9632959 A1 961024	US 9605434 960419	A61K 38/17
WO 9632962 A1 961024	US 9605316 960419	A61K 39/24
WO 9632963 A1 961024	US 9605226 960416	A61K 39/38
WO 9632964 A1 961024	FR 9600609 960422	A61K 39/39
WO 9632966 A1 961024	US 9605334 960419	A61K 48/00
WO 9632967 A1 961024	US 9504697 950417	A61K 49/00
WO 9632969 A1 961024	US 9605018 960409	A61L 02/00
WO 9632972 A1 961024	EP 9601657 960419	A61M 01/36

1	2	3
WO 9632973 A1 961024	US 9605367 960418	A61M 05/00
WO 9632977 A1 961024	AU 9600226 960419	A61M 05/50
WO 9632978 A1 961024	US 9603216 960311	A61M 13/00
WO 9632979 A1 961024	US 9605458 960418	A61M 15/00
WO 9632980 A1 961024	NL 9600174 960419	A61M 25/01
WO 9632981 A1 961024	US 9504501 950417	A61M 25/06
WO 9632987 A1 961024	US 9605300 960417	A61N 05/10
WO 9632988 A1 961024	US 9604108 960326	A62B 17/00
WO 9632989 A1 961024	US 9602430 960221	A63B 22/00
WO 9632991 A1 961024	IT 9600079 960422	A63B 67/10
WO 9632994 A1 961024	GB 9600932 960418	A63F 09/10
WO 9632995 A1 961024	US 9605422 960419	A63F 09/24
WO 9632996 A1 961024	US 9603690 960318	A63G 33/00
WO 9633000 A1 961024	CA 9600244 960416	B01D 21/00
WO 9633002 A1 961024	US 9605461 960419	B01D 45/00
WO 9633005 A1 961024	CA 9600245 960415	B01D 61/00
WO 9633006 A1 961024	FI 9600215 960419	B01F 03/04
WO 9633009 A1 961024	EP 9601453 960403	B01J 02/16
WO 9633012 A1 961024	US 9604718 960405	B01J 20/34
WO 9633013 A2 961024	US 9605303 960417	B01J 20/34
WO 9633014 A1 961024	US 9605501 960403	B01J 21/06
WO 9633015 A1 961024	US 9602532 960222	B01J 23/00
WO 9633016 A1 961024	US 9504805 950420	B01J 31/04
WO 9633017 A1 961024	NL 9600168 960418	B01J 35/02
WO 9633023 A1 961024	US 9605505 960418	B04B 05/04
WO 9633024 A1 961024	US 9605600 960419	B05B 15/10
WO 9633025 A1 961024	US 9605361 960417	B05C 17/00
WO 9633028 A1 961024	US 9605051 960411	B09B 03/00
WO 9633029 A1 961024	US 9605595 960422	B21D 05/08
WO 9633030 A1 961024	FI 9600213 960419	B21D 22/18
WO 9633031 A1 961024	FI 9600214 960419	B21D 39/03
WO 9633032 A1 961024	US 9603297 960318	B21D 51/26
WO 9633033 A1 961024	US 9605073 960412	B22C 09/04
WO 9633035 A1 961024	DE 9600683 960410	B22D 11/16
WO 9633040 A1 961024	US 9605384 960418	B23K 11/11
WO 9633042 A1 961024	US 9605201 960415	B23K 37/05
WO 9633043 A1 961024	US 9605177 960416	B23Q 03/15
WO 9633047 A1 961024	EP 9501477 950419	B24B 11/06
WO 9633052 A2 961024	US 9604541 960403	B26D 03/10
WO 9633054 A1 961024	US 9604542 960403	B26F 03/00
WO 9633055 A1 961024	US 9605489 960418	B26J 07/04
WO 9633058 A1 961024	AT 9600062 960329	B28D 01/08
WO 9633060 A1 961024	EP 9601583 960411	B29C 41/18
WO 9633062 A1 961024	US 9605507 960418	B29C 49/00
WO 9633063 A1 961024	AU 9600232 960419	B29C 49/06
WO 9633065 A1 961024	JP 9600817 960328	B29C 69/00
WO 9633068 A1 961024	US 9604540 960403	B32B 05/26
WO 9633069 A1 961024	US 9605486 960418	B32B 09/00
WO 9633070 A1 961024	US 9603946 960320	B32B 27/30
WO 9633072 A1 961024	CH 9600143 960418	B41J 02/39
WO 9633073 A1 961024	US 9603389 960312	B42D 05/00
WO 9633074 A2 961024	US 9605744 960410	B44C 00/00
WO 9633076 A1 961024	GB 9600918 960417	B44D 03/00
WO 9633079 A1 961024	ES 9600091 960418	B60R 21/00
WO 9633085 A1 961024	AU 9600228 960419	B61K 03/02
WO 9633086 A1 961024	BE 9600040 960412	B61L 01/20

1	2	3
WO 9633087 A1 961024	BE 9600041 960412	B61L 01/20
WO 9633090 A1 961024	NO 9600088 960417	B63B 21/50
WO 9633092 A1 961024	FI 9600209 960418	B63H 21/30
WO 9633093 A1 961024	GB 9600936 960419	B64D 25/00
WO 9633094 A1 961024	ES 9600089 960417	B65B 01/02
WO 9633096 A1 961024	US 9605373 960418	B65B 31/02
WO 9633097 A1 961024	US 9604761 960408	B65B 39/00
WO 9633101 A1 961024	EP 9601580 960416	B65D 19/38
WO 9633103 A2 961024	GB 9600943 960422	B65D 25/44
WO 9633104 A1 961024	US 9512564 951017	B65D 27/00
WO 9633105 A1 961024	GB 9600902 960415	B65D 50/04
WO 9633107 A1 961024	US 9604832 960410	B65D 81/05
WO 9633108 A1 961024	US 9605261 960417	B65D 81/26
WO 9633109 A1 961024	NO 9600092 960419	B65D 81/36
WO 9633110 A1 961024	SK 9600005 960422	B65D 81/36
WO 9633111 A1 961024	US 9604351 960329	B65D 85/62
WO 9633112 A1 961024	US 9605494 960419	B65F 03/04
WO 9633114 A1 961024	IT 9600075 960416	B65G 47/51
WO 9633115 A1 961024	US 9603042 960227	B65G 47/52
WO 9633117 A1 961024	GB 9600949 960419	B65G 69/00
WO 9633120 A1 961024	IT 9600074 960416	B65H 16/10
WO 9633123 A1 961024	FI 9600216 960419	B66B 01/20
WO 9633125 A1 961024	US 9604756 960404	B66B 13/30
WO 9633128 A1 961024	US 9604673 960404	B67D 05/08
WO 9633129 A1 961024	HU 9600019 960418	C01B 03/08
WO 9633130 A1 961024	US 9504709 950417	C01B 13/00
WO 9633132 A1 961024	US 9605067 960412	C01F 13/00
WO 9633133 A1 961024	FI 9600198 960412	C01G 49/14
WO 9633134 A1 961024	DE 9600640 960411	C02F 01/30
WO 9633136 A1 961024	AT 9600074 960417	C02F 03/04
WO 9633138 A1 961024	GB 9600934 960416	C02F 09/00
WO 9633139 A1 961024	US 9602905 960304	C03C 03/06
WO 9633142 A1 961024	FR 9600594 960418	C04B 33/36
WO 9633143 A1 961024	EP 9601481 960404	C04B 41/48
WO 9633146 A1 961024	US 9603885 960322	C07C 01/04
WO 9633147 A1 961024	FI 9500105 950227	C07C 02/04
WO 9633149 A1 961024	US 9604583 960403	C07C 05/32
WO 9633155 A1 961024	GB 9600952 960419	C07C 57/03
WO 9633160 A1 961024	JP 9600989 960411	C07C 233/69
WO 9633162 A1 961024	GB 9600966 960422	C07C 237/22
WO 9633163 A1 961024	US 9604919 960417	C07C 243/14
WO 9633164 A1 961024	EP 9601386 960329	C07C 259/04
WO 9633165 A1 961024	GB 9600965 960418	C07C 259/06
WO 9633169 A1 961024	JP 9601009 960412	C07D 207/06
WO 9633170 A1 961024	EP 9601547 960411	C07D 207/32
WO 9633171 A1 961024	EP 9601642 960419	C07D 207/48
WO 9633173 A2 961024	US 9603296 960318	C07D 213/38
WO 9633174 A1 961024	EP 9601466 960402	C07D 213/65
WO 9633175 A1 961024	US 9605315 960419	C07D 223/12
WO 9633177 A1 961024	US 9604056 960322	C07D 249/08
WO 9633178 A1 961024	US 9605170 960417	C07D 249/12
WO 9633179 A1 961024	US 9605470 960419	C07D 261/18
WO 9633180 A1 961024	US 9604478 960401	C07D 263/40
WO 9633181 A1 961024	JP 9601079 960419	C07D 277/28
WO 9633182 A1 961024	EP 9601613 960416	C07D 301/10
WO 9633183 A1 961024	GB 9600953 960419	C07D 303/32

1	2	3
WO 9633184 A1 961024	US 9605475 960418	C07D 307/20
WO 9633185 A1 961024	US 9600992 960126	C07D 307/52
WO 9633187 A1 961024	US 9605473 960418	C07D 319/06
WO 9633189 A1 961024	US 9605259 960415	C07D 401/04
WO 9633191 A1 961024	EP 9601649 960419	C07D 401/10
WO 9633192 A1 961024	EP 9601654 960419	C07D 401/14
WO 9633193 A1 961024	EP 9601585 960412	C07D 405/14
WO 9633194 A1 961024	EP 9601606 960417	C07D 405/14
WO 9633197 A1 961024	GB 9600921 960417	C07D 503/00
WO 9633198 A1 961024	US 9604882 960411	C07F 09/24
WO 9633199 A1 961024	US 9605222 960416	C07F 09/40
WO 9633200 A1 961024	CZ 9600011 960419	C07F 09/65
WO 9633201 A1 961024	IB 9600454 960418	C07F 09/65
WO 9633202 A2 961024	US 9603656 960318	C07F 17/00
WO 9633204 A1 961024	US 9505155 950420	C07H 21/00
WO 9633207 A1 961024	US 9605480 960418	C07H 21/04
WO 9633208 A1 961024	US 9604683 960405	C07K 01/20
WO 9633209 A1 961024	CA 9600247 960418	C07K 05/02
WO 9633210 A1 961024	EP 9601598 960417	C07K 05/02
WO 9633211 A1 961024	GB 9600942 960422	C07K 05/02
WO 9633213 A1 961024	FR 9600575 960416	C07K 07/06
WO 9633214 A2 961024	US 9605441 960418	C07K 14/47
WO 9633215 A1 961024	JP 9601062 960419	C07K 14/51
WO 9633216 A1 961024	SE 9600520 960419	C07K 14/65
WO 9633218 A1 961024	IB 9600358 960419	C07K 14/78
WO 9633219 A1 961024	EP 9501481 950419	C07K 16/10
WO 9633221 A1 961024	AT 9500099 950523	C08B 01/00
WO 9633228 A1 961024	US 9605172 960409	C08F 226/02
WO 9633229 A1 961024	US 9605178 960416	C08G 18/32
WO 9633230 A1 961024	EP 9601576 960411	C08G 18/66
WO 9633233 A1 961024	JP 9601057 960418	C08G 65/26
WO 9633235 A1 961024	EP 9601612 960416	C08J 03/03
WO 9633238 A1 961024	US 9605454 960419	C08L 61/10
WO 9633241 A1 961024	FR 9600610 960422	C09D 04/06
WO 9633242 A2 961024	US 9605137 960412	C09D 11/00
WO 9633246 A1 961024	US 9604965 960409	C09J 07/02
WO 9633250 A1 961024	US 9604083 960325	C09K 07/02
WO 9633252 A2 961024	US 9604178 960405	C10G 00/00
WO 9633257 A1 961024	JP 9601053 960418	C11D 03/38
WO 9633258 A1 961024	EP 9601643 960419	C11D 03/39
WO 9633259 A1 961024	US 9604133 960327	C11D 03/39
WO 9633260 A1 961024	FR 9600584 960417	C11D 07/24
WO 9633261 A1 961024	FR 9600583 960417	C11D 07/50
WO 9633262 A1 961024	DE 9600686 960419	C12G 03/04
WO 9633263 A1 961024	JP 9601049 960417	C12N 01/14
WO 9633264 A1 961024	US 9605066 960412	C12N 05/00
WO 9633266 A1 961024	US 9605581 960419	C12N 05/06
WO 9633267 A1 961024	DK 9600179 960422	C12N 09/26
WO 9633270 A1 961024	US 9605782 960419	C12N 15/00
WO 9633271 A2 961024	US 9605621 960419	C12N 15/12
WO 9633272 A1 961024	DE 9600697 960417	C12N 15/26
WO 9633273 A1 961024	GB 9600916 960416	C12N 15/31
WO 9633274 A1 961024	IB 9600343 960418	C12N 15/31
WO 9633276 A1 961024	US 9605320 960422	C12N 15/31
WO 9633277 A2 961024	FR 9600606 960419	C12N 15/55
WO 9633278 A1 961024	US 9605508 960419	C12N 15/57

1	2	3
WO 9633280 A1 961024	US 9605310 960417	C12N 15/86
WO 9633281 A1 961024	US 9605432 960419	C12N 15/86
WO 9633282 A2 961024	US 9605638 960419	C12N 15/86
WO 9633283 A1 961024	JP 9600976 960410	C12P 13/02
WO 9633288 A1 961024	US 9605164 960415	C12Q 01/68
WO 9633289 A1 961024	ES 9600017 960131	C14B 01/26
WO 9633294 A1 961024	US 9513621 951020	C23C 14/34
WO 9633296 A1 961024	US 9509131 950719	C23F 11/12
WO 9633297 A1 961024	CA 9500227 950421	C25C 07/00
WO 9633299 A1 961024	CA 9600254 960419	C25D 07/00
WO 9633300 A1 961024	CN 9500072 950911	C25D 11/00
WO 9633302 A1 961024	AT 9600065 960402	D01F 02/00
WO 9633303 A1 961024	DK 9600178 960419	D01F 06/04
WO 9633304 A1 961024	CH 9600077 960306	D03D 49/62
WO 9633306 A1 961024	EP 9601658 960419	D04H 01/60
WO 9633308 A1 961024	US 9605450 960419	D21C 03/00
WO 9633310 A1 961024	US 9603819 960320	D21H 27/40
WO 9633313 A1 961024	KR 9600054 960415	E02D 03/10
WO 9633314 A1 961024	NO 9600087 960416	E02D 17/20
WO 9633316 A1 961024	DE 9600684 960412	E03C 01/04
WO 9633317 A1 961024	NO 9600083 960415	E03D 05/01
WO 9633319 A1 961024	EP 9601626 960418	E03F 01/00
WO 9633321 A1 961024	DE 9600705 960418	E04B 01/66
WO 9633322 A1 961024	NO 9600086 960415	E04B 01/94
WO 9633323 A1 961024	CA 9600246 960416	E04B 02/74
WO 9633325 A1 961024	GB 9600913 960417	E04H 06/06
WO 9633327 A1 961024	DE 9600624 960410	E04H 17/16
WO 9633328 A2 961024	US 9605646 960418	E05B 49/00
WO 9633330 A1 961024	SE 9600462 960410	E05D 03/04
WO 9633334 A1 961024	GB 9600957 960422	E06B 05/10
WO 9633335 A2 961024	CA 9600189 960328	E21C 00/00
WO 9633336 A1 961024	EP 9601634 960419	E21D 15/28
WO 9633337 A1 961024	FI 9600210 960418	E21D 20/00
WO 9633338 A1 961024	RU 9500073 950420	F01C 01/16
WO 9633341 A1 961024	ES 9600074 960403	F01P 11/06
WO 9633343 A1 961024	AU 9600222 960416	F02B 71/00
WO 9633344 A1 961024	AU 9600230 960422	F02B 77/04
WO 9633347 A1 961024	US 9601750 960207	F15B 09/03
WO 9633348 A1 961024	US 9605381 960418	F16B 02/20
WO 9633349 A1 961024	NO 9600091 960419	F16B 37/04
WO 9633357 A1 961024	GB 9600939 960422	F16J 15/34
WO 9633358 A1 961024	GB 9600940 960422	F16J 15/34
WO 9633359 A1 961024	US 9605457 960418	F16J 15/34
WO 9633360 A1 961024	US 9605295 960417	F16K 01/22
WO 9633361 A1 961024	NL 9600169 960418	F16L 13/10
WO 9633364 A1 961024	IT 9600070 960412	F16L 27/08
WO 9633366 A1 961024	EP 9601577 960415	F16N 11/08
WO 9633367 A1 961024	US 9604107 960322	F17C 09/02
WO 9633368 A1 961024	US 9605302 960417	F21V 11/08
WO 9633369 A1 961024	FI 9600206 960418	F23C 11/02
WO 9633375 A1 961024	MD 9600003 960215	F25B 30/00
WO 9633376 A1 961024	US 9605283 960417	F25B 41/00
WO 9633378 A1 961024	US 9604935 960409	F25D 17/06
WO 9633380 A1 961024	FR 9600581 960417	F27D 03/16
WO 9633381 A1 961024	SE 9600484 960415	F28D 19/04
WO 9633383 A1 961024	US 9605460 960418	F41H 01/02

1	2	3
WO 9633385 A1 961024	US 9504503 950417	G01B 03/10
WO 9633390 A1 961024	GB 9600820 960404	G01F 11/02
WO 9633391 A1 961024	US 9605273 960417	G01F 19/00
WO 9633392 A1 961024	IB 9600318 960411	G01F 23/18
WO 9633394 A1 961024	US 9605260 960417	G01K 13/00
WO 9633399 A1 961024	SE 9600504 960418	G01N 21/03
WO 9633400 A1 961024	IB 9600359 960419	G01N 21/27
WO 9633401 A1 961024	EP 9601650 960419	G01N 21/57
WO 9633402 A1 961024	US 9603417 960313	G01N 21/64
WO 9633403 A1 961024	GB 9600922 960418	G01N 27/40
WO 9633404 A1 961024	US 9605524 960419	G01N 27/40
WO 9633405 A1 961024	US 9605307 960417	G01N 27/44
WO 9633409 A1 961024	NL 9600173 960419	G01N 33/53
WO 9633410 A1 961024	US 9605344 960418	G01N 33/53
WO 9633411 A1 961024	US 9605392 960418	G01N 33/53
WO 9633413 A1 961024	US 9604748 960404	G01N 33/54
WO 9633414 A2 961024	US 9605472 960419	G01N 33/56
WO 9633415 A1 961024	US 9605476 960418	G01N 33/68
WO 9633416 A1 961024	US 9605639 960419	G01N 33/68
WO 9633424 A1 961024	US 9605617 960422	G01T 01/24
WO 9633426 A1 961024	DK 9600173 960418	G01V 03/10
WO 9633427 A1 961024	FR 9500518 950420	G01V 15/00
WO 9633429 A1 961024	AU 9500811 951201	G02B 06/12
WO 9633431 A1 961024	US 9605153 960408	G02B 06/36
WO 9633438 A1 961024	DK 9600181 960422	G02C 01/02
WO 9633440 A1 961024	DK 9600040 960124	G02C 09/04
WO 9633442 A1 961024	US 9602802 960229	G03C 01/49
WO 9633443 A1 961024	US 9509089 950719	G03C 07/18
WO 9633445 A1 961024	US 9605192 960415	G03F 09/00
WO 9633446 A1 961024	NL 9500192 950606	G03G 09/12
WO 9633458 A1 961024	US 9604604 960404	G06F 11/00
WO 9633465 A1 961024	US 9605263 960417	G06F 15/00
WO 9633469 A1 961024	FR 9600604 960419	G06F 17/18
WO 9633473 A1 961024	US 9604186 960327	G06T 09/00
WO 9633474 A2 961024	US 9605023 960409	G06T 09/00
WO 9633476 A2 961024	US 9605521 960419	G07F 07/08
WO 9633477 A2 961024	US 9605207 960419	G07F 09/00
WO 9633479 A1 961024	US 9602302 960213	G08C 21/00
WO 9633481 A1 961024	RU 9600050 960301	G09B 21/04
WO 9633482 A1 961024	DK 9600176 960419	G09F 17/00
WO 9633486 A1 961024	ES 9600088 960417	G10L 09/02
WO 9633494 A1 961024	IE 9600023 960419	G11B 33/04
WO 9633502 A1 961024	US 9605490 960419	H01C 01/08
WO 9633504 A1 961024	GB 9600578 960314	H01H 27/00
WO 9633506 A2 961024	US 9605628 960422	H01H 85/04
WO 9633508 A1 961024	NL 9600081 960221	H01J 31/50
WO 9633509 A1 961024	US 9605556 960422	H01J 65/04
WO 9633522 A1 961024	US 9604827 960410	H01Q 01/24
WO 9633528 A1 961024	US 9602233 960220	H01R 13/42
WO 9633532 A1 961024	NL 9600170 960418	H01R 25/14
WO 9633534 A1 961024	EP 9601607 960417	H01R 43/08
WO 9633536 A1 961024	EP 9601640 960419	H1S 03/08
WO 9633539 A1 961024	SE 9600502 960418	H01T 23/00
WO 9633541 A1 961024	SE 9600493 960417	H02G 07/20
WO 9633543 A1 961024	US 9605362 960416	H02J 03/14
WO 9633548 A1 961024	BE 9600039 960412	H02M 01/12

1	2	3
WO 9633551 A1 961024	SE 9600384 960326	H03B 01/04
WO 9633552 A1 961024	SE 9600385 960326	H03B 05/12
WO 9633555 A1 961024	US 9605573 960422	H03G 03/20
WO 9633565 A1 961024	CA 9600239 960415	H04L 09/08
WO 9633566 A1 961024	CA 9600240 960415	H04L 09/08
WO 9633569 A1 961024	ES 9600084 960412	H04M 01/03
WO 9633570 A2 961024	US 9605206 960419	H04M 01/57
WO 9633572 A1 961024	US 9604731 960404	H04N 05/44
WO 9633576 A1 961024	KR 9600033 960307	H04N 09/31
WO 9633578 A1 961024	US 9605217 960416	H04N 09/78
WO 9633579 A1 961024	US 9605528 960419	H04N 09/80
WO 9633580 A1 961024	SE 9600476 960412	H04Q 01/14
WO 9633583 A1 961024	GB 9600944 960419	H04Q 03/66
WO 9633584 A1 961024	SE 9600387 960326	H04Q 07/22
WO 9633585 A1 961024	US 9605504 960418	H04Q 07/32
WO 9633586 A1 961024	SE 9600467 960410	H04Q 07/38
WO 9633587 A1 961024	SE 9600508 960418	H04Q 07/38
WO 9633588 A1 961024	SE 9600509 960418	H04Q 07/38
WO 9633589 A2 961024	SE 9600511 960418	H04Q 07/38
WO 9633590 A1 961024	US 9605277 960417	H04Q 11/04
WO 9633591 A1 961024	US 9605583 960419	H04R 05/00
WO 9633598 A1 961024	SE 9600477 960412	H05K 05/00
WO 9634030 A1 961031	US 9605870 960425	C08G 18/61
WO 9634031 A1 961031	GB 9601025 960429	C08G 18/72
WO 9634032 A1 961031	EP 9601746 960425	C08G 59/18
WO 9634033 A1 961031	US 9605715 960424	C08G 73/10
WO 9634035 A1 961031	US 9604301 960329	C08J 03/03
WO 9634037 A1 961031	DE 9600742 960423	C08J 05/18
WO 9634042 A1 961031	SE 9600515 960419	C08K 05/10
WO 9634043 A1 961031	US 9605112 960412	C08K 05/42
WO 9634044 A1 961031	US 9601771 960209	C08K 05/53
WO 9634045 A1 961031	NL 9500153 950427	C08K 07/00
WO 9634047 A1 961031	NL 9600171 960418	C08K 13/00
WO 9634051 A2 961031	EP 9601741 960425	C08L 27/16
WO 9634058 A1 961031	EP 9601790 960426	C08L 95/00
WO 9634059 A1 961031	US 9605690 960424	C08L 95/00
WO 9634060 A1 961031	US 9605705 960424	C08L 95/00
WO 9634062 A1 961031	EP 9601682 960423	C09C 01/30
WO 9634067 A1 961031	US 9602762 960301	C09K 03/12
WO 9634070 A1 961031	AU 9600250 960429	C09K 15/02
WO 9634074 A1 961031	GB 9600990 960424	C10L 01/30
WO 9634075 A1 961031	GB 9600991 960424	C10L 01/30
WO 9634076 A1 961031	GB 9600978 960424	C10M 173/02
WO 9634077 A1 961031	US 9605234 960410	C11C 05/00
WO 9634080 A1 961031	EP 9601616 960418	C11D 03/38
WO 9634083 A1 961031	EP 9601586 960412	C11D 17/00
WO 9634085 A1 961031	FR 9600621 960423	C12C 01/00
WO 9634086 A1 961031	GB 9600993 960424	C12C 03/12
WO 9634089 A1 961031	US 9605755 960426	C12N 05/00
WO 9634091 A1 961031	US 9600074 960111	C12N 05/10
WO 9634092 A2 961031	EP 9601755 960426	C12N 09/42
WO 9634097 A1 961031	US 9605824 960426	C12N 15/00
WO 9634098 A1 961031	US 9606206 960429	C12N 15/00
WO 9634099 A2 961031	CA 9600263 960429	C12N 15/12
WO 9634101 A1 961031	GB 9600979 960424	C12N 15/12
WO 9634102 A1 961031	US 9605329 960425	C12N 15/12

WO 9634103	A1	961031	EP 9601725	960425	C12N	15/13
WO 9634105	A1	961031	EP 9601744	960425	C12N	15/30
WO 9634106	A1	961031	US 9605886	960424	C12N	15/30
WO 9634107	A2	961031	US 9605908	960426	C12N	15/31
WO 9634108	A2	961031	US 9605652	960426	C12N	15/56
WO 9634110	A1	961031	KR 9600060	960427	C12P	17/02
WO 9634111	A1	961031	US 9605703	960424	C12P	21/02
WO 9634112	A1	961031	US 9606003	960424	C12Q	01/04
WO 9634113	A2	961031	US 9605969	960429	C12Q	01/48
WO 9634116	A2	961031	IB 9600635	960426	C12Q	01/68
WO 9634117	A1	961031	US 9605848	960425	C12Q	01/68
WO 9634119	A1	961031	FI 9600218	960422	C22B	07/00
WO 9634120	A1	961031	AT 9600079	960423	C22B	07/02
WO 9634134	A2	961031	US 9606320	960425	D01F	08/10
WO 9634135	A1	961031	US 9604624	960404	D04B	21/16
WO 9634136	A1	961031	US 9605105	960412	D04H	01/46
WO 9634143	A1	961031	SE 9600412	960329	D21C	03/24
WO 9634146	A1	961031	GB 9601008	960429	D21F	01/00
WO 9634149	A1	961031	US 9604184	960327	D21H	27/38
WO 9634150	A1	961031	US 9605706	960424	E01C	07/35
WO 9634151	A1	961031	GB 9600974	960425	E01C	23/16
WO 9634152	A1	961031	US 9605321	960423	E02D	05/00
WO 9634153	A1	961031	SE 9600523	960422	E02F	03/40
WO 9634157	A1	961031	IE 9600025	960426	E03D	13/00
WO 9634158	A1	961031	FR 9600597	960418	E04B	05/43
WO 9634159	A1	961031	CA 9600265	960426	E04C	01/42
WO 9634160	A1	961031	US 9604825	960410	E04D	01/20
WO 9634161	A1	961031	US 9604828	960410	E04D	01/20
WO 9634162	A1	961031	US 9604898	960410	E04D	01/20
WO 9634163	A1	961031	US 9605190	960415	E04D	13/07
WO 9634164	A1	961031	ES 9600095	960426	E04F	13/08
WO 9634165	A1	961031	GB 9500987	950428	E04H	01/02
WO 9634166	A1	961031	EP 9601597	960416	E04H	12/22
WO 9634168	A2	961031	GB 9600941	960422	E06B	01/34
WO 9634171	A1	961031	NO 9600095	960424	E06C	05/04
WO 9634172	A1	961031	CA 9600255	960422	E21B	07/06
WO 9634173	A1	961031	NZ 9600034	960426	E21B	17/10
WO 9634174	A1	961031	US 9605196	960416	E21B	33/12
WO 9634178	A1	961031	US 9605788	960425	E21B	43/00
WO 9634179	A1	961031	US 9605631	960422	E21B	43/26
WO 9634180	A1	961031	US 9604375	960329	F01C	01/00
WO 9634184	A1	961031	IB 9600362	960423	F01L	03/20
WO 9634187	A1	961031	US 9604640	960404	F01N	03/10
WO 9634188	A1	961031	SE 9600499	960418	F01N	03/28
WO 9634189	A1	961031	GB 9600847	960409	F02B	19/16
WO 9634190	A1	961031	IB 9600340	960417	F02B	75/04
WO 9634194	A2	961031	GB 9600999	960425	F02M	23/09
WO 9634197	A1	961031	ES 9600093	960423	F03D	03/06
WO 9634198	A1	961031	PT 9500004	950428	F03H	05/00
WO 9634200	A1	961031	DK 9600189	960426	F04B	39/10
WO 9634203	A1	961031	AU 9600239	960424	F04B	43/08
WO 9634206	A1	961031	DK 9600183	960423	F04D	13/08
WO 9634207	A1	961031	US 9605309	960417	F04D	27/02
WO 9634211	A1	961031	NL 9600182	960425	F16C	11/12
WO 9634212	A1	961031	US 9605258	960416	F16D	31/00
WO 9634217	A1	961031	EP 9601668	960421	F16G	11/14

1	2	3
WO 9634218 A1 961031	ES 9600085 960416	F16H 63/42
WO 9634219 A1 961031	SE 9600545 960424	F16K 01/44
WO 9634221 A1 961031	US 9606009 960429	F16L 11/04
WO 9634222 A1 961031	US 9606106 960426	F16L 11/22
WO 9634223 A1 961031	AU 9600237 960424	F16L 33/02
WO 9634224 A1 961031	US 9605000 960411	F16L 35/00
WO 9634225 A1 961031	US 9605841 960426	F16L 55/16
WO 9634226 A1 961031	NO 9600098 960426	F17C 11/00
WO 9634227 A1 961031	NO 9600099 960426	F17C 11/00
WO 9634229 A1 961031	HU 9600021 960424	F21V 07/09
WO 9634233 A1 961031	FI 9600219 960423	F23N 05/08
WO 9634235 A1 961031	SE 9600542 960424	F24J 01/00
WO 9634237 A1 961031	US 9605797 960426	F25B 39/04
WO 9634239 A1 961031	EP 9601726 960425	F26B 03/34
WO 9634240 A1 961031	NL 9600186 960427	F26B 03/34
WO 9634241 A1 961031	SE 9600553 960425	F26B 03/34
WO 9634243 A1 961031	AU 9600245 960429	F27D 03/12
WO 9634244 A1 961031	SE 9600543 960424	F27D 23/04
WO 9634247 A1 961031	US 9605769 960426	F41B 11/02
WO 9634249 A1 961031	US 9605584 960423	F42B 04/06
WO 9634252 A1 961031	US 9505714 950428	G01B 11/24
WO 9634261 A1 961031	SE 9600538 960424	G01K 11/16
WO 9634267 A1 961031	DE 9600562 960416	G01N 03/52
WO 9634268 A1 961031	DE 9600563 960420	G01N 03/52
WO 9634270 A2 961031	US 9601767 960209	G01N 15/14
WO 9634272 A1 961031	HU 9600024 960429	G01N 21/35
WO 9634276 A1 961031	US 9605653 960426	G01N 27/26
WO 9634279 A1 961031	SE 9500444 950424	G01N 27/90
WO 9634284 A1 961031	US 9605777 960426	G01N 31/22
WO 9634288 A1 961031	US 9605792 960425	G01N 33/56
WO 9634299 A1 961031	GB 9601013 960426	G01S 13/02
WO 9634300 A1 961031	US 9605760 960425	G01T 01/24
WO 9634301 A1 961031	GB 9601018 960429	G01V 01/30
WO 9634302 A1 961031	US 9602561 960311	G02B 05/00
WO 9634305 A1 961031	SE 9600531 960423	G02B 06/36
WO 9634307 A1 961031	DK 9600190 960426	G02B 27/52
WO 9634309 A1 961031	IB 9600361 960422	G02C 05/22
WO 9634310 A1 961031	GB 9600984 960425	G02F 01/01
WO 9634313 A1 961031	US 9606029 960422	G03B 27/58
WO 9634316 A1 961031	US 9603542 960314	G03F 07/03
WO 9634319 A1 961031	NL 9500190 950606	G03G 07/00
WO 9634322 A1 961031	US 9603714 960319	G03H 01/30
WO 9634324 A1 961031	US 9605907 960426	G05B 13/04
WO 9634326 A1 961031	US 9505501 950428	G05F 01/30
WO 9634328 A1 961031	EP 9505181 960212	G06F 01/00
WO 9634329 A1 961031	US 9605880 960426	G06F 01/14
WO 9634333 A1 961031	US 9602601 960226	G06F 03/03
WO 9634339 A1 961031	US 9605849 960426	G06F 12/08
WO 9634340 A1 961031	US 9605770 960426	G06F 13/00
WO 9634343 A1 961031	US 9605275 960417	G06F 15/16
WO 9634345 A1 961031	US 9606108 960426	G06F 15/44
WO 9634348 A1 961031	US 9605279 960417	G06F 17/22
WO 9634357 A1 961031	US 9607265 960426	G06F 17/60
WO 9634358 A1 961031	US 9606055 960425	G06F 157/00
WO 9634360 A1 961031	BR 9500025 950425	G06K 19/06
WO 9634365 A1 961031	US 9605697 960424	G06T 17/40

L	2	3
WO 9634366 A1 961031	FI 9600223 960424	G07C 01/30
WO 9634370 A1 961031	US 9511952 950918	G07F 11/16
WO 9634371 A1 961031	US 9606004 960424	G07F 17/24
WO 9634372 A1 961031	FR 9600639 960425	G07G 05/00
WO 9634373 A1 961031	US 9606005 960424	G08B 23/00
WO 9634375 A1 961031	US 9605712 960424	G09B 23/28
WO 9634376 A1 961031	FR 9500548 950426	G09F 07/20
WO 9634377 A1 961031	HU 9600023 960429	G09F 07/22
WO 9634378 A1 961031	EP 9601501 960406	G09F 11/29
WO 9634383 A1 961031	US 9603235 960307	G10L 09/18
WO 9634385 A1 961031	EP 9601632 960419	G11B 15/18
WO 9634390 A1 961031	US 9605779 960426	G11B 33/08
WO 9634391 A1 961031	US 9605748 960425	G11C 07/00
WO 9634392 A1 961031	US 9605746 960425	GUC 08/00
WO 9634396 A1 961031	US 9605864 960426	G21C 17/00
WO 9634403 A1 961031	US 9605675 960423	H01H 03/14
WO 9634413 A1 961031	SE 9600554 960426	H01L 23/52
WO 9634417 A1 961031	SE 9600539 960424	H01L 29/00
WO 9634421 A1 961031	NL 9600180 960424	H01M 08/02
WO 9634428 A1 961031	US 9605674 960423	H01R 09/05
WO 9634432 A1 961031	IB 9600378 960425	H01R 29/00
WO 9634434 A1 961031	US 9605637 960422	H01S 03/04
WO 9634443 A1 961031	SE 9600557 960426	H02J 03/26
WO 9634452 A1 961031	IB 9600382 960426	H03G 03/30
WO 9634453 A1 961031	IB 9600381 960426	H03H 07/12
WO 9634456 A1 961031	US 9605758 960425	H03K 17/94
WO 9634460 A1 961031	US 9606212 960426	H04B 01/10
WO 9634461 A1 961031	SE 9600555 960426	H04B 01/38
WO 9634462 A1 961031	US 9606217 960426	H04B 01/56
WO 9634466 A1 961031	US 9604819 960409	H04H 01/00
WO 9634467 A1 961031	US 9604891 960409	H04H 01/00
WO 9634468 A1 961031	FI 9600225 960424	H04J 03/16
WO 9634470 A1 961031	US 9602602 960226	H04J 13/00
WO 9634471 A2 961031	US 9605193 960416	H04K 00/00
WO 9634472 A2 961031	IB 9600474 960417	H04L 00/00
WO 9634473 A2 961031	US 9603270 960311	H04L 09/22
WO 9634474 A1 961031	US 9605853 960425	H04L 12/18
WO 9634475 A2 961031	US 9605836 960425	H04L 12/24
WO 9634478 A1 961031	SE 9600530 960423	H04L 12/56
WO 9634479 A1 961031	US 9505444 950424	H04L 12/56
WO 9634480 A1 961031	US 9605572 960422	H04L 12/56
WO 9634481 A2 961031	GB 9600947 960419	H04L 25/03
WO 9634482 A1 961031	SE 9600544 960424	H04L 29/08
WO 9634483 A1 961031	EP 9601739 960426	H04M 01/00
WO 9634485 A1 961031	US 9605806 960425	H04M 11/00
WO 9634486 A1 961031	US 9605905 960426	H04N 01/00
WO 9634488 A1 961031	US 9605745 960426	H04N 01/40
WO 9634489 A1 961031	IB 9600372 960424	H04N 03/27

A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z **międzynarodowym** sprawozdaniem z poszukiwań)

A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)

A3 - międzynarodowe sprawozdanie z poszukiwań (z poprawioną wersją **1-szej** strony zgłoszenia)

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
309020	C07D	42
309021	C07D	43
309022	G01N	69
309023	F04F	60
309024	A01G	2
309025	G01D	67
309061	B60F	23
309062	G01F	67
309064	C07D	41
309065	C07D	41
309066	C07D	42
309067	E04B	54
309069	F41C	67
309071	G03C	71
309072	F16H	61
309073	A23L	4
309076	A47C	5
309080	C02F	35
309081	B60R	26
309085	B02C	16
309086	C22C	50
309089	B01D	13
309091	B01D	13
309092	B05B	17
309093	G01N	70
309094	C08G	44
309095	C08G	44
309110	H02G	76
309111	E01D	53
309112	C25C	50
309113	D06F	51
309114	C05B	37
309115	C08G	45
309116	B61D	27
309117	G08B	73
309118	H01H	74
309119	H01H	75
309120	H02J	76
309121	C09K	46
309122	E21D	58
309123	C04B	37
309124	G01L	68
309125	G01L	68
309126	F16K	62
309127	F16L	63
309128	F27B	67
309129	E21D	59
309130	H04B	77
309131	B62D	28
309132	B62D	28

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
309134	A61N	12
309135	G11B	73
309136	E04B	55
309137	G01N	69
309139	B60R	26
309140	H05K	79
309141	H05K	80
309147	B61D	26
309148	G01N	70
309151	F24H	66
309152	B29C	20
309154	E04G	55
309155	E04G	56
309156	F16K	62
309157	B65G	32
309158	B66C	33
309159	B66D	34
309160	B66D	33
309162	E06B	56
309176	C02F	35
309177	C09K	46
309203	E04B	54
309204	E21D	58
309205	E21F	59
309206	H03H	77
309207	F26B	66
309208	A61F	6
309209	E03C	54
309233	C23F	50
309235	C01G	35
309236	F16K	62
309237	C07F	43
309238	C07C	37
309239	C07C	38
309240	A61K	7
309262	H04B	78
309263	B60N	26
309264	B23K	19
309265	G01N	69
309266	C02F	36
309298	B22C	18
309300	C22C	49
309301	C22C	50
309302	E21D	58
309303	G01L	68
309304	B23P	20
309305	B65G	32
309306	A01G	2
309307	A23C	4
309308	G01V	71

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
309309	B27G	20
309799	H02B	75
309800	H01R	75
311684	G07C	72
311894	H02H	76
311901	B61D	27
311902	B61D	27
311903	B61F	27
313341	E06B	57
314216	A63F	12
314217	A63F	12
314218	A63F	12
314405	E01B	53
314562	A61B	5
314602	F22B	64
314634	B65D	29
314635	C07D	40
314663	C03C	36
314664	C03C	36
314668	C25D	50
314675	C03C	37
314678	D21H	52
314679	B01D	13
314710	G01N	69
314711	B32B	22
314712	H02K	77
314713	A61F	6
314729	C01B	34
314730	B65B	29
314731	A61K	8
314732	C07D	42
314743	B05B	16
314744	B65D	30
314745	C07D	41
314746	B01D	14
314747	E04B	54
314749	C07C	38
314750	C07C	38
314764	F16B	61
314765	C12P	48
314780	B01J	15
314781	B60K	23
314782	B60K	24
314783	B60K	24
314784	B60K	24
314785	B60K	25
314786	B60K	25
314787	C07F	43
314844	G07F	72
314865	F02M	60

1	2	3	1	2	3	1	2	3
314867	D21F	52	316019	B05C	17	316133	F17C	63
314868	A23G	4	316020	F02M	60	316134	B22D	19
314893	C02F	36	316021	B01D	13	316135	B23B	19
314905	C08L	46	316023	B29C	20	316136	B65G	32
314906	E02D	53	316024	A61K	10	316137	C08J	45
314971	C10M	47	316025	A61J	7	316138	A61L	11
314993	E04C	55	316026	B65D	30	316139	C21D	49
315043	B01J	15	316027	F26B	66	316140	G02B	71
315071	B60J	23	316028	C05G	37	316141	C07C	38
315077	D06P	52	316033	A61K	9	316142	G01L	68
315084	B02C	15	316034	B01F	14	316143	C07D	40
315085	B02C	16	316035	B01F	15	316144	D21C	52
315086	B02C	16	316036	B60C	23	316145	A61K	10
315133	B65D	29	316037	F16B	61	316146	E05D	56
315134	B65G	32	316038	A43B	4	316147	F23G	65
315951	A61K	9	316039	G06F	72	316148	F23G	65
315952	C02F	35	316040	A61K	8	316169	B01D	14
315953	E21D	59	316041	H04N	78	316170	H04N	78
315954	C10G	46	316042	D01D	51	316171	H04N	78
315955	H04Q	79	316043	D01D	51	316172	B62D	28
315956	B01D	14	316044	A23L	4	316173	A61F	6
315957	B05C	17	316045	B29D	21	316174	A61F	7
315958	A01K	2	316046	H04Q	79	316175	C07D	40
315967	F16G	61	316047	A01N	3	316176	D06M	52
315968	B65D	30	316074	B63H	29	316177	A61K	9
315969	C11C	47	316075	C11D	47	316178	A61K	10
315970	C07D	39	316076	A23D	4	316191	E04C	55
315971	C08K	45	316077	A47L	5	316192	C07C	39
315972	A61K	10	316078	F16K	63	316193	C01C	34
315973	A61K	8	316079	A61K	9	316194	C08G	44
315974	C07D	39	316080	A61K	9	316195	A61M	11
315975	B44C	22	316081	H01H	74	316196	A61K	8
315976	C11D	47	316082	A01N	3	316197	C07D	42
315977	E01B	53	316083	C08K	45	316198	B21D	18
315978	A61K	10	316084	A01N	3	316199	A61K	8
316002	B65D	31	316085	C12P	48	316200	C12N	48
316003	C11D	48	316086	E21C	57	316201	A61M	12
316004	F22B	64	316087	B65G	33	316202	C07H	43
316005	A61K	10	316113	A61K	8	316203	C10M	47
316006	C07D	41	316114	C07K	43	316204	C01B	34
316007	A61K	10	316115	C12N	48	316205	C08G	44
316008	G10L	73	316116	B31F	22	316206	E04F	55
316009	F24D	65	316117	B29C	21	316207	C08L	46
316010	B21D	18	316118	C22B	49	316208	C02F	36
316011	B65D	31	316131	C12Q	49	316209	G01N	71
316012	G07F	72	316132	G01N	70	316210	A01G	2

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
102806	E06B	99
102807	A62B	84
102808	A01C	81
102811	A63D	85
102812	F16B	100
102813	F24F	105
102814	A61M	84
102817	E02B	95
102818	G10K	107
102819	A01K	81
102820	E03F	96
102821	B65D	93
102822	B23P	85
102823	B61D	89
102824	B61D	89
102827	A63H	85
102828	F16L	102
102829	F25D	105
102830	B65D	93
102831	B62D	92
102832	H02G	108
102833	C02F	94
102834	B27B	87
102835	B27B	87
102836	A47J	82
102838	F16K	101
102840	G05D	106
102842	G07C	106
102843	G07C	106
102844	B62B	91
102846	F16B	101
102847	H05K	108
102850	F16L	103
102851	F16L	103
102852	G05D	105

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
102853	E02D	95
102854	E02D	95
102855	B60P	88
102856	B61D	89
102857	B61D	90
102858	G07C	106
102859	B60J	88
102860	B65D	93
102861	F16K	101
102863	F21V	104
102864	E21B	100
102865	B25B	86
102866	B65D	93
102867	A62B	84
102868	H02K	108
102869	A62C	85
102870	B60R	88
102871	F16B	101
102872	E06B	99
102873	A61F	82
102874	A61F	82
102875	A61F	83
102876	B28D	87
102879	E04D	97
102880	F16L	102
102881	F16L	102
102882	E05B	98
102883	A61F	83
102884	A61F	83
102885	A47C	81
102886	A61F	83
102887	A61F	84
102888	E04H	98
102889	E04H	98
102890	E04H	98

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
102891	B25B	86
102892	E02D	96
102893	A47K	82
102894	B62D	92
102895	H01R	108
102896	E02D	95
102900	F21V	104
102901	B65G	93
103173	F23Q	104
103311	E03F	97
103317	E03F	97
103318	E03F	97
103505	B62B	90
103506	B62B	91
103507	B62B	90
103508	B62B	90
103509	B25H	86
103511	B62B	91
103512	B62B	91
103514	B62B	92
103605	B66D	94
103622	G07G	106
103679	F21V	103
103680	F21V	104
103887	E03F	96
103888	E03F	96
103889	E03F	96
104865	E06B	99
104898	H01H	107
104911	B60B	87
104912	B60D	88
104925	F21S	103
104937	A47F	81
104943	E06C	99

**WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ**

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO95/21113	316011
WO95/21427	316012
WO95/22251	315958
WO95/22325	315973
WO95/22335	316033
WO95/22347	315978
WO95/22396	315956
WO95/22410	315957
WO95/22449	316023
WO95/22463	315975
WO95/22485	316074
WO95/22515	316028
WO95/22528	315974
WO95/22532	315970
WO95/22545	316006
WO95/22588	315954
WO95/22591	315969
WO95/22593	316075
WO95/22657	315977
WO95/22717	316004
WO95/22896	316034
WO95/22897	316035
WO95/22908	316044
WO95/22916	316038
WO95/22954	316025
WO95/22976	315951
WO95/22978	316024
WO95/22986	316005
WO95/22987	316007
WO95/22994	315972
WO95/23017	316021
WO95/23033	316019
WO95/23041	315952
WO95/23073	316036
WO95/23096	316026
WO95/23097	316002
WO95/23182	315971
WO95/23207	315976

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO95/23208	316003
WO95/23249	316043
WO95/23250	316042
WO95/23277	315953
WO95/23286	316020
WO95/23310	315967
WO95/23375	316039
WO95/23505	316047
WO95/23506	316084
WO95/23507	316082
WO95/23518	316076
WO95/23549	316077
WO95/23594	316113
WO95/23596	316040
WO95/23600	316080
WO95/23602	316079
WO95/23617	316138
WO95/23663	316134
WO95/23682	316117
WO95/23723	316172
WO95/23739	316116
WO95/23743	315968
WO95/23751	316136
WO95/23752	316087
WO95/23798	316143
WO95/23810	316114
WO95/23826	316083
WO95/23868	316115
WO95/23870	316085
WO95/23891	316144
WO95/23945	316027
WO95/24119	316210
WO95/24183	316199
WO95/24187	316177
WO95/24188	316196
WO95/24213	316145
WO95/24214	316178
WO95/24230	316195

1	2
WO95/24235	316201
WO95/24283	316198
WO95/24357	316204
WO95/24358	316193
WO95/24380	316141
WO95/24383	316192
WO95/24403	316175
WO95/24408	316197
WO95/24414	316202
WO95/24433	316205
WO95/24441	316137
WO95/24457	316203
WO95/24485	316200
WO95/24500	316131
WO95/24510	316118
WO95/24524	316176
WO95/24533	316191
WO95/24566	316037
WO95/24585	316133
WO95/24648	316209
WO95/24668	316140
WO95/24724	316081
WO95/24798	316170
WO95/24799	316171

1	2
WO95/25138	316194
WO95/25401	316041
WO95/25410	315955
WO95/25493	316173
WO95/25494	316174
WO95/25631	316045
WO95/25820	316139
WO95/26246	316135
WO95/26477	316078
WO95/26495	316142
WO95/26501	316132
WO95/32159	316208
WO96/06249	316206
WO96/07696	316207
W096/19385	316010
W096/19798	316008
WO96/20375	316009
WO96/21077	316146
WO96/21086	316086
WO96/21327	316046
WO96/21504	316169
WO96/21824	316148
WO96/21825	316147

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	13
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	34
DZIAŁ D	WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO.	51
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	53
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	60
DZIAŁ G	FIZYKA	67
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	74
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	121

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	81
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	85
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	94
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	95
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIECENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA.	100
DZIAŁ G	FIZYKA	105
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	107
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	123
	INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE	110
	WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH PCT, KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ	124

K o m u n i k a t

Departament Wydawnictw - Sekcja Rozpowszechniania Wydawnictw
informuje, że z dniem 1.01.1997 r. ulega zmianie nr konta UP RP:

obecny nr konta:

NBP O/Okr. w Warszawie 1052-2583 223-1

od 1.01.1997 r.

NBP O/Okr. w Warszawie 10101010-2583-223-1

KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP
zawia damia o zmianach cen swoich wydawnictw tj.:
"BIULETYNU URZĘDU PATENTOWEGO",
"WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO",
Polskich Opisów Patentowych.

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	-	6,00 zł
WUP	-	7,50 zł
Opis	do 10 stron	2,00 zł
	od 11-30 stron	4,00 zł
	powyżej 30 stron	- 6,00 zł
IUPRP	-	1,00 zł

Powyższe ceny będą **obowiązywały**:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1 01 1997 r.
- dla nabywców w tzw. "sprzedaży odręcznej" od 1 07 1996 r. tj.
 - BUP - od nr 14/96
 - WUP - **od** nr 7/96
- na opisy patentowe od dnia 1 06 1996 r.

Koszt prenumeraty w 1997 r. wynosi:

BUP	-	156,00 zł
WUP	-	90,00 zł
IUPRP	-	12,00 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP
(NBP O/O Warszawa 1052-2583-223-1-99-1000 § 92).

Prosimy o podawanie dokładnych adresów na przelewach.

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

Oдноśnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji pod nr tel. 25-80-01 wew. 224.