

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 6,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej**

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 177) —dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się również, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP O/O Warszawa
konto: 10101010-2583-223-1

—opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset.kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 10,5. Nakład 950 egz.
Cena 6,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 12/97

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 20 stycznia 1997 r.

Nr 2 (602) Rok XXV

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku **lub** wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (standaryzowany)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku **lub** wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego (dodatkowo podaje się miejsce publikacji)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 309586 (22) 95 07 12 6(51) A01B 5/10

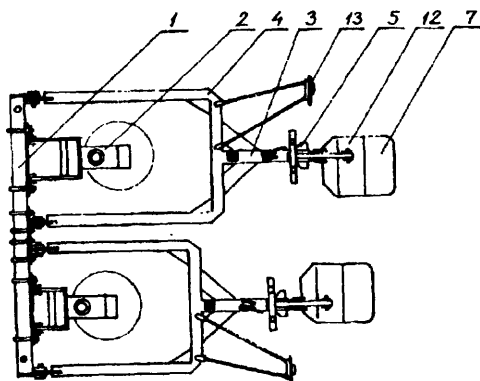
(71) LASY PAŃSTWOWE Regionalna Dyrekcja Lasów Państwowych w Pile, Piła-Kalina

(72) Korzeniowski Jan

(54) Urządzenie do kompleksowej uprawy gleby

(57) Urządzenie do kompleksowej uprawy gleby przeznaczonej do zalesienia i odnowienia lasu ma mocowane w sposób wahliwy i niezależny od siebie na wspólnym dźwigarze (1) zawieszonym na ciągniku dwie pługofrezarki talerzowe (2) i bezpośrednio za nimi dwa pogłębiacze (3), z których każdy składa się z ramy (4) obejmującej gabaryty pługofrezarki (2), z zespołu spulchniającego (5) oraz z osadzonego za zespołem spulchniającym (5) mechanizmu regulacji głębokości spulchniania, który stanowi zamocowana wahliwie metalowa płyta zacierająca (7) o regulowanym przy pomocy cięgła położeniu. Płyta (7) ma w widoku z góry kształt prostokątny i ma uniesione części przednią i tylną, a od spodniej wypukłej strony ma mocowane na stałe dwa płaskowniki równoległe do kierunku przesuwania się płyty oraz mocowany na stałe za jednym z płaskowników przęt skierowany w stronę drugiego płaskownika.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 309587 (22) 95 07 12 6(51) A01C 3/06

A01C 23/00

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

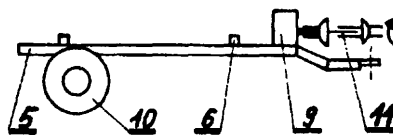
(72) Niemiec Witold, Grygiel Andrzej, Kaszubski Maciej

(54) Urządzenie do nawożenia nawozami stałymi i płynnymi

(57) Urządzenie ma na jednoosiowej przyczepie ciągnikowej zamocowaną nośną ramę (5), na której są zamocowane szybkozłączka (6), a ponadto w części przedniej ramy (5) jest zamocowana przekładnia (9) napędzana od wałka (11) przekładnika

mocy. W zależności od potrzeb na ramie (5) montowane jest zbiornikowe nadwozie mające obrotowe mieszkadło lub też na ramie (5) jest mocowany obornikowy rozrzutnik, mający rozrzutacz.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 315108 (22) 96 07 05 6(51) A23K 1/14

(31) 95 1160 (32) 95 07 07 (33) AT

(71) MKE Metall-und Kunststoffwaren Erzeugungsgesellschaft m.b.H., Heidenreichstein, AT

(72) Haas Franz

(54) Sposób wytwarzania pojemników, kubków, tacek, miseczek z jadalnego materiału, dającego się zastosować jako pasza i łatwo rozkładanego biologicznie

(57) Wytwarzanie pojemników kubków, tacek, miseczek lub tp., z jadalnego materiału, możliwego do zastosowania jako pasza i łatwo rozkładającego się biologicznie, np. z ciasta lub masy na bazie skrobi, lub z ciasta na wafle, zawiera co najmniej dwie fazy wypieku wstępnego i wypiek końcowy.

W przeciwieństwie do wypieku końcowego przy ostatecznej grubości ścianki, pierwszy wypiek wstępny przy zamkniętej formie, następuje przy zwiększonej, np. podwójnie, grubości ścianki, a kolejna faza wypieku wstępnego następuje przy jeszcze bardziej zwiększonej grubości ścianki (np. zwiększonej potrójnie). Następnie wyrób wypieczony wstępnie ściska się do ostatecznej grubości ścianki prowadząc jednocześnie wypiek końcowy.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 315279 (22) 96 07 15 6(51) A23L 1/00

A23L 1/31

(31) 95 503455 (32) 95 07 17 (33) US

(71) TOWNSEND ENGINEERING COMPANY, Des Moines, US

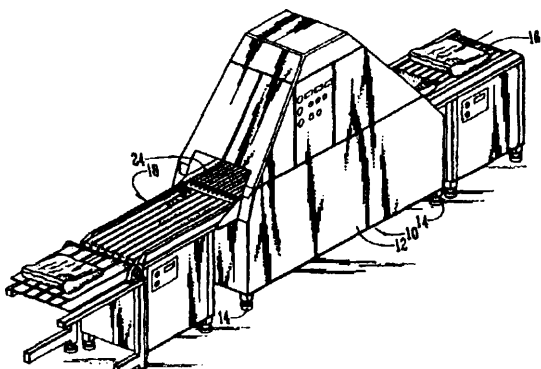
(72) Smith David V.

(54) Sposób i urządzenie do wstrzykiwania cieczy do produktów żywnościowych

(57) Urządzenie do wtryskiwania płynów do wyrobów mięsnych (10) utworzone jest z przewodu rozgałęzionego (34) -

zbiornika z przegrodami (38) na płyn i grupami iglic wtryskiwaczy przyporzędowanych do poszczególnych przegród. Każda z iglic wtryskiwaczy porusza się suwliwie w rurze przewodnicy (62), która z kolei porusza się suwliwie w bloku przewodu rozgałęzionego płynu. Głowica zaworu u góry rury przewodnicy ma swoje gniazdo, które stanowi górne zakończenie iglicy wtryskiwacza. Dolne zakończenie każdej rury przewodnicy (62) tworzy tulejowa nasadka, w obrębie której odbywa się ruch końcówek iglic. Każda przegroda zbiornika płynu (38) ma regulator ciśnienia płynu (56), za pomocą którego regulować można ciśnienie płynu w poszczególnych przegrodach. Proces wtryskiwania płynu rozpoczyna ważenie surowca, następnie płyn wtryskiwany jest do wyrobu, wyrób mięsny jest ponownie ważony po wtrysnięciu płynu, wagę po wtrysnięciu płynu urządzenie porównuje z wagą docelową, a ciśnienie płynu w poszczególnych przegrodach zbiornika (38) ustala tak, aby następny wyrób osiągnął wagę bliższą docelowej w razie gdyby wystąpiły odstępstwa od wagi docelowej w przypadku wyrobu pierwszego.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 315317 (22) 96 07 17 6(51) A23L 1/16
 (31) 95 9500903 (32) 95 07 19 (33) SG
 (71) SOCIETE DES PRODUITS NESTLE,
 Vevey, CH
 (72) Greene Robert
 (54) Sposób wytwarzania makaronu

(57) Ujawniono sposób wytwarzania błyskawicznego smażonego makaronu polegający na mieszeniu mąki pszennej z wodą i innymi konwencjonalnymi składnikami do robienia makaronu, w celu wytworzenia ciasta makaronowego, wałkowaniu ciasta, cięciu ciasta na długie paski makaronu, poddawaniu pasków makaronu obróbce parowej do zżelowania skrobi, cięciu i formowaniu pasków parowanego makaronu na kłuski, suszeniu uformowanych kłusek makaronowych przez okres do 5 minut w temperaturze 110°-220°C do osiągnięcia zawartości wilgoci mniejszej niż 30% wagowych i następnie smażeniu wysuszonych kłusek w oleju do smażenia.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 316443 (22) 9503 23 6(51) A23L 1/214
 C13C 1/06
 C13F 3/00
 (31) 94 9405888 (32) 94 03 24 (33) GB
 (86) 95 03 23 PCT/GB95/00656
 (87) 95 09 28 WO95/25440 PCT Gazette nr 41/95
 (71) British Sugar Plc, Peterborough, GB
 (72) Williams Edward Lloyd, Cozens Andrew John, Gay Michael Robert, Smith Kevin Stephen, Theobald Trevor Charles, Cole John

(54) Kompozycje smakowe zawierające włókno buraka cukrowego

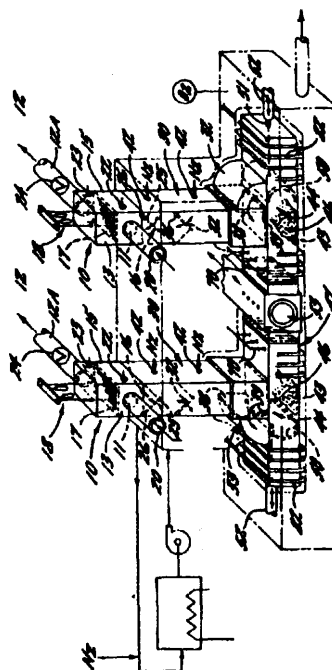
(57) Przedmiotem wynalazku są smakowe kompozycje buraka cukrowego, składające się zasadniczo z cukru i polisacharydów nieskrobiowych (włókno dietetyczne). Wyżej wymieniony materiał zawiera od 40-80% wagowo cukru i posiada smak słodowy.

Wynalazek ponadto obejmuje sposoby wytwarzania smakowych kompozycji zawierające etapy: krojenia w kostki surowego buraka w celu otrzymania kawałków surowego buraka cukrowego, po czym natychmiast następuje blanszowanie kawałków pokrojonego surowego buraka cukrowego działaniem pary wodnej lub gorącej wody o temperaturze co najmniej 87°C i suszenie zblanszowanych kawałków buraka cukrowego.

(27 zastrzeżeń)

A1(21) 315094 (22) 96 07 04 6(51) A24B 3/18
 (31) 95 500006 (32) 95 07 10 (33) US
 (71) R.J.REYNOLDS TOBACCO COMPANY,
 Winston-Salem, US
 (72) Beard Hoyt Sturdivant, Fox Denise, Johnson Robert Calvin, Lovette James Edward,
 Stump Franklin Allan Jr.
 (54) Urządzenie do formowania partii materiału tytoniowego, urządzenie do spęczniania materiału tytoniowego i sposób spęczniania tytoniu

(57) Urządzenie do formowania partii materiału tytoniowego dla układu obróbki tytoniu, charakteryzuje się tym, że zawiera komorę formowania partii materiału tytoniowego (10), wyznaczoną częściowo przez zasadniczo pionową ściankę wlotową (13) oraz zasadniczo pionową, oddaloną poziomo ściankę oparciową (15), wlot (11) związany ze ścianką wlotową (13) dla pneumatycznego wprowadzania materiału tytoniowego do wspomnianej komory (10) w kierunku poprzecznym do wspomnianej ścianki oparciowej, przenośnik do podawania materiału tytoniowego do wspomnianego wlotu (11) z prędkością przepływu powodującą gromadzenie się wspomnianego materiału tytoniowego przy ściance oparciowej (15), ustawialne sito (17), umieszczone wewnątrz wspomnianej komory (10), wyznaczające górną barierę dla materiału tytoniowego pneumatycznie dostarczanego przez wspomniany wlot, przy czym to



ustawialne sito jest ruchome pomiędzy przynajmniej dwoma położeniami pionowymi dla zmiany objętości komory formowania partii tytoniu (10) oraz czujnik (22) połączony roboczo ze wspomnianą komorą (10) dla określania, kiedy wstępnie określona ilość materiału tytoniowego zgromadzi się poziomo przy wspomnianej ścianie oparciowej (15).

(34 zastrzeżenia)

A1 (21) 309647 (22) 95 07 11 6(51) A47G 1/16
B42F 5/00

(75) Krupa Jacek, Łomża

(54) Ścienny album do zdjęć

(57) ścienny album do zdjęć wykonany jest z folii polietylenowej. Służy do rozwieszania zdjęć na powierzchniach pionowych. Wierzchnia część zawiera kieszonki.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 316587 (22) 95 03 29 6(51) A61B 10/00

(31)94 9404066 (32)94 03 29 (33) FR

(86) 95 03 29 PCT/FR95/00402

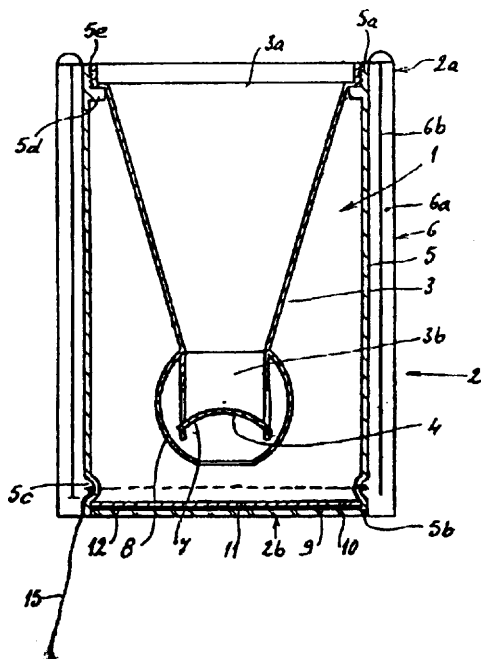
(87) 95 10 05 WO95/26161 PCT Gazette nr 42/95

(75) Chaffringeon Bernard, Anse, FR

(54) Urządzenie jednorazowego użytku do pobierania i analizy cieczy fizjologicznej

(57) Opisano urządzenie jednorazowego użytku (1) do gromadzenia i analizy cieczy fizjologicznej, zawierające względnie sztywny człon tulejowy (2) bezpośrednio kontaktujący się z wydłużonym wnętrzem otworu ciała, który posiada szyjkę lub otwarty koniec (2a) i podstawę lub zamknięty koniec (2b), a jego zewnętrzna powierzchnia jest biologicznie odpowiednia dla wewnętrznej ścianki otworu ciała, zespół (3) gromadzący ciecz fizjologiczną przymocowany lub będący integralną częścią wewnętrzną strony członu tulejowego (2), rozciągający się od wlotu naprzeciwko szyjki (2a) elementu do wylotu (3b) naprzeciwko podstawy (2b) elementu; oraz zespół (4) zabezpieczający przed przepływem powrotnym zgromadzonej cieczy fizjologicznej, zamykający wylot (3b) z zespołu gromadzącego członu tulejowego w kierunku przeciwnym do kierunku gromadzenia.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 316590 (22) 96 01 23 6(51) A61K 7/06

(31)95 9501228 (32)95 02 02 (33) FR

(86) 96 01 23 PCT/FR96/00110

(87) 96 08 08 WO96/23482 PCT Gazette nr 36/96

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Samain Henri, Cretois Isabelle

(54) Kompozycja kosmetyczna na podstawie nie jonowej gumy z guaru i nie usieciowanego polimeru anionowego

(57) Wynalazek dotyczy nie myjących kompozycji kosmetycznych, zawierających co najmniej jedną nie jonową gumę z guaru i co najmniej jeden nie usieciowany polimer anionowy w środowisku kosmetycznie dopuszczalnym. Wynalazek dotyczy również sposobu kosmetycznego traktowania substancji keratynowej, takiej jak włosy lub rzęsy, polegający na tym, że wyżej opisaną kompozycję kosmetyczną nakłada się na substancję keratynową, po czym ewentualnie wykonuje się płukanie wodą.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) 309621 (22) 95 07 11 6(51) A61K 7/40

(75) Ostaszewska-Kobylecka Małgorzata,
Wrocław

(54) Maseczka kosmetyczna

(57) Maseczka składa się z odmineralizowanej wody, gliceryny, związków wapnia, pektyny, chlorków sodu i potasu (NaCl i KCl), taniny, ekstraktu ziół, związków magnezu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 316622 (22)95 03 01 6(51) A61K 7/50

(31) 94 220354 (32) 94 03 30 (33) US

(86) 95 03 01 PCT/US95/02588

(87) 95 10 12 WO95/26710 PCT Gazette nr 42/95

(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US

(72) Kacher Mark Leslie, Geary Nicholas
William, Evans Marcus Wayne, Hedges
Steven Kirk, Ehrhard Joseph Albert, Jr,
Schwartz James Robert, Weisgerber David
John

(54) Złożona kompozycja myjąco-nawilżająca skórę stosowana w mydłach stałych

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja mydła stałego osobistego użytku, myjącego i nawilżającego skórę, w tej samej kostce, zawierająca zarówno środek myjący jak i lipidowy czynnik nawilżający skórę, która podczas kąpieli lub pod natryskiem powoduje odkładanie na skórze użytkownika efektywnej ilości lipidu. Kompozycja mydła stałego stanowiąca przedmiot wynalazku zawiera zasadniczo: (1) od około 5 do około 40 części lipidowego środka nawilżającego skórę, (2) od około 10 do około 50 części sztywnej, krystalicznej struktury sieci szkieletowej składającej się zasadniczo z wybranego mydła kwasu tłuszczowego lub mieszaniny wspomnianego mydła oraz wybranego kwasu tłuszczowego, (3) od około 1 do około 50 części syntetycznego, pianotwórczego środka powierzchniowo czynnego oraz (4) od około 10 do około 50 części wody. Mydło stałe będące przedmiotem wynalazku ma dobre własności myjące, dobra własności sensoryczno, dobrze się pieni, a jednocześnie zapewnia nawilżanie skóry użytkownika poprzez odkładanie na jego skórze lipidowego środka nawilżającego. Kompozycja ta jest ciałem stałym i w skali makro jest jednorodna.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) 316584 (22)95 03 29 6(51) A61K 9/00

(31) 94 9401108 (32) 94 03 31 (33) SE

(86) 95 03 29 PCT/FI95/00166

(87) 95 10 12 WO95/26711 PCT Gazette nr 45/95

(71) LEIRAS OY, Turku, FI

(72) Reunamäki Timo, Lehmuusaari Kari, Vartiainen Eija, Oksala Olli, Alaranta Sakari, Pohjala Esko

(54) Kompozycja do oczu o zmniejszonej lepkości

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji do oczu w postaci wodnego roztworu, składającego się zasadniczo ze środka aktywnego oftalmologicznie, jonowoczułego polimeru hydrofilowego w ilości 0,004 do 1,5% wagowego co najmniej jednej soli wybranej z grupy soli nieorganicznych i buforów w całkowitej ilości od 0,01 do 2,0% wagowych, środka zwilżającego w ilości 0 do 3,0% wagowych, środka konserwującego w ilości 0 do 0,02% wagowego, wody i ewentualnie środka regulującego pH w takiej ilości aby pH kompozycji wynosiło od 4,0 do 8,0, przy czym stosunek soli do polimeru jest taki, że roztwór wykazuje lepkość poniżej 1000 mPas. Kompozycja zawiera wystarczającą ilość polimeru aby zapewnić kontrolowaną absorpcję leku w oku, jej lepkość redukuje się w celu zapewnienia lepszych właściwości aplikowania.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 316585 (22) 95 03 29 6(51) A61K 9/00

<31) 94 9401109 (32)94 03 31 (33) SE

(86) 95 03 29 PCT/FI95/00167

(87) 95 10 12 WO95/26712 PCT Gazette nr 45/95

(71) LEIRAS OY, Turku, FI

(72) Lehmuusaari Kari, Vartiainen Eija, Reunamäki Timo, Oksala Olli, Alaranta Sakari, Pohjala Esko

(54) Kompozycja do oczu zawierająca jonowoczuły polimer hydrofilowy i sól nieorganiczną w proporcji dającej niską lepkość

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji do oczu w postaci wodnego roztworu do miejscowego stosowania, składającego się zasadniczo ze środka aktywnego oftalmologicznie zawierającego grupy zasadowe, jonowoczułego polimeru hydrofilowego zawierającego grupy kwasowe w ilości od 0,004 do 1,5% wagowego, co najmniej jednej soli wybranej z grupy soli nieorganicznych i buforów w całkowitej ilości od 0,01 do 2,0% wagowych i ewentualnie środka zwilżającego i środka konserwującego, przy czym stosunek soli do polimeru jest taki, że roztwór wykazuje lepkość poniżej 1000 mPas, a wartość pH roztworu wynosi od 4,0 do 8,0. Kompozycja zawiera wystarczającą ilość polimeru aby zapewnić kontrolowaną absorpcję leku w oku, jej lepkość redukuje się w celu zapewnienia lepszych właściwości aplikowania.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 316563 (22)9503 23 6(51) A61K 31/00

(31) 94 4411225 (32)94 03 31 (33) DE

(86) 95 03 23 PCT/EP95/01099

(87) 95 10 12 WO95/26716 PCT Gazette nr 45/95

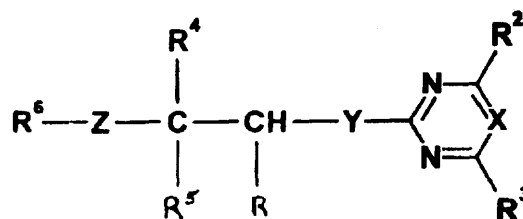
(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT, Ludwigshafen, DE

(72) Baumann Ernst, Vogelbacher Uwe Josef, Rheinheimer Joachim, Klinge Dagmar,

Riechers Hartmut, Kroger Burkhard, Bialojan Siegfried, Bollschweiler Claus, Wernet Wolfgang, Unger Liliane, Raschack Manfred

(54) Zastosowanie pochodnych kwasów karboksylowych jako środki lecznicze

(57) Ujawniono zastosowanie pochodnych kwasów karboksylowych o wzorze 1, w którym R oznacza grupę formylową, grupę COOH albo grupę dającą się hydrolizować do COOH, R¹ oznacza atom chlorowca, C₁-C₄-alkil, C₁-C₄-chlorowcoalkil, C₁-C₄-alkoksy, C₁-C₄-chlorowcoalkoksy albo C₁-C₄-alkilolio, X oznacza atom azotu albo CR¹⁴, przy czym R¹⁴ oznacza atom wodoru albo razem z R³ tworzy 3- do 4-członowy łańcuch alkenylenowy albo alkenylenowy, w którym każdorazowo grupa metylenowa jest zastąpiona przez atom tlenu, R³ oznacza atom chlorowca, C₁-C₄-alkil, C₁-C₄-chlorowcoalkil, C₁-C₄-alkoksy, C₁-C₄-chlorowcoalkoksy, C₁-C₄-alkilolio albo R³ połączone jest z R¹⁴, jak podano wyżej, tworząc 5- albo 6-członowy pierścień, R² oznacza ewentualnie podstawione grupy: C₁-C₁₀-alkilową, C₃-C₁₂-cykloalkilową, C₃-C₁₂-cykloalkenyłową, C₃-C₈-alkenyłową, C₃-C₈-alkinyłową, 5- albo 6-członową grupę heteroaromatyczną, grupę fenyłową albo naftyłową, R⁴ i R⁵ razem z sąsiadującym atomem węgla tworzą 3- do 8-członowy pierścień, który ewentualnie zawiera atom tlenu lub siarki i 1-3 z następujących grup: C₁-C₄-alkil, chlorowiec, C₁-C₄-chlorowcoalkil, C₁-C₄-alkoksy, C₁-C₄-chlorowcoalkoksy i/albo C₁-C₄-alkilolio, R⁵ oznacza atom wodoru, C₁-C₄-alkil, C₃-C₈-alkenył, C₃-C₈-alkinył, C₃-C₈-cykloalkil, C₁-C₄-chlorowcoalkil, C₁-C₄-alkoksyalkil, C₁-C₄-alkilolioalkil, fenył, albo R⁵ jest połączone z R⁴, jak podano wyżej, tworząc 3- do 8-członowy pierścień, R⁶ oznacza ewentualnie podstawione grupy takie jak C₁-C₈-alkil, C₃-C₈-alkenył, C₃-C₈-alkinył, C₃-C₈-cykloalkil, fenył, naftył, 5- albo 6-członowa grupa heteroaromatyczna, Y oznacza atom siarki, albo tleno albo pojedyncze wiązanie, Z oznacza atom siarki albo tlenu, do wytwarzania środków leczniczych, zwłaszcza do wytwarzania inhibitorów dla receptorów endoteliny.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 316528 (22)9503 28 6(51) A61K 31/44

(31)94 4410997 (32)9403 30 (33) DE

(86) 95 03 28 PCT/DE95/00421

(87) 95 10 12 WO95/26725 PCT Gazette nr 43/95

(71) Isis Pharma GmbH, Zwickau, DE

(72) Noack Eike Albrecht, Kojda Georg

(54) Preparaty farmaceutyczne i leki do prewencji i leczenia zaburzeń śródbłonkowych

(57) Wynalazek opisuje stosowanie związków wydzielających i/lub przenoszących tlenek azotu, stymulatorów wewnątrzprochodnego wytwarzania tlenku azotu, stymulatorów cyk lazcy guanylanowej do prewencji, leczenia i likwidowania zaburzeń śródbłonkowych i towarzyszących tym zaburzeniom lub wywoływanych przez nie schorzeń, jak również stosowania wspomnianych związków do wytwarzania wyrobów farmaceutycznych dla wymienionych wskazań.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 316612 (22) 96 01 26 6(51) A61K 31/55

(31) 95 383180 (32) 95 02 03 (33) US

(86) 96 01 26 PCT/IB96/00171

(87) 96 08 08 WO96/23502 PCT Gazette nr 36/96

(71) THE REGENTS OF THE UNIVERSITY OF CALIFORNIA, Oakland, US

(72) Horwitz Lawrence, Horwitz Marcus A., Gibson Bradford W., Reeve Joseph

(54) **Nowy** chelator żelaza jako inhibitor utleniania za pośrednictwem żelaza

(57) Sposób chronienia żywej tkanki ssaka przed uszkodzeniem na skutek wystawienia na działanie wolnego rodnika hydroksylogowego powstającego przy przywróceniu przepływu płynu do organu ciała po ograniczeniu dopływu krwi do tego organu, obejmuje podawanie ssakowi kompozycji, która zawiera skuteczną ilość desferriegzocheliny, w połączeniu z przywróceniem dopływu płynu do tkanki.

Przedmiotem zgłoszenia są też kompozycje farmaceutyczne.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 316533 (22) 95 02 02 6(51) A61K 31/57

(86) 95 02 02 PCT/EP95/00394

(87) 96 08 08 WO96/23503 PCT Gazette nr 36/96

(71) Schering Aktiengesellschaft, Berlin, DE

(72) Chwalisz Kristof, Stöckemann Klaus

(54) Antagoniści progesteronu do wytwarzania środków leczniczych do leczenia dysfunkcyjnych krwawień macicznych

(57) **Kompetywni antagoniści progesteronu (antygestageny)** nadają się do wytwarzania środków leczniczych do leczenia dysfunkcyjnych krwawień macicznych (**metrorrhagii, monorrhagii, hipermenorrhoea**).

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 315330 (22) 96 07 18 6(51) A61K 31/195

C07K 5/06

(31) 95 19526274 (32) 95 07 19 (33) DE

(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE

(72) Matzke Michael, Militzer Hans-Christian, Mittendorf Joachim, Kunisch Franz, Schmidt Axel, Schönfeld Wolfgang, Ziegelbauer Karl

(54) Polepszanie tolerancji farmaceutycznie czynnych **β -aminokwasów**

(57) Wynalazek dotyczy mieszanin α -aminokwasów i/lub ich pochodnych z cyklopentano- β -aminokwasami i/lub ich pochodnymi, dipeptydów wspomnianych α -aminokwasów i cyklopentano- β -aminokwasów, jak również mieszanin wymienionych wyżej mieszanin z w/w dipeptydami.

Układy te, w porównaniu z czystymi cyklopentano- β -aminokwasami, są lepiej tolerowane przez zwierzęta ciepłokrwiste. Wykazują one m.in. działanie przeciwgrybicze.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 316569 (22) 95 03 30 6(51) A61K 31/565

(31) 94 4411585 (32) 94 03 30 (33) DE

(86) 95 03 30 PCT/EP95/01190

(87) 95 10 12 WO95/26730 PCT Gazette nr 43/95

(71) Schering Aktiengesellschaft, Berlin, DE

(72) Lachnit Ursula, DE; Düsterberg Bernd, DE; Spona Jürgen, AT

(54) Złożony preparat farmaceutyczny do antykoncepcji hormonalnej

(57) Wynalazek opisuje złożony preparat farmaceutyczny o dwóch, w jednostce opakowaniowej pod względem przestrzennym oddzielnie skonfekcjonowanych, do czasowo sekwencyjnego, doustnego podawania przeznaczonych, składnikach hormonalnych, które każdorazowo składają się z pewnej liczby dziennych jednostek dawkowania, rozmieszczonych w jednostce opakowaniowej oddzielnie pod względem przestrzennym i pojedynczo dla wyjmowania, przy czym pierwszy z tych składników hormonalnych jako hormonalną substancję czynną zawiera w mieszaninie preparat estrogenowy i w co najmniej do zahamowania jajeczkowania wystarczającej dawce preparat gestagenowy w albo jednofazowym albo wielofazowym wykonaniu, a drugi składnik hormonalny jako hormonalną substancję czynną zawiera jedynie preparat estrogenowy, przy czym ten pierwszy składnik hormonalny obejmuje 23 lub 24 jednostkiienne, a drugi składnik hormonalny obejmuje 4-10 jednostek dziennych, jednostki dawkowania pierwszego składnika hormonalnego nie zawierają mieszaniny biogenego estrogeny i syntetycznego estrogeny, a całkowita liczba dziennych jednostek hormonu jest równa całkowitej liczbie dni żądanego cyklu, trwającego jednak co najmniej 28 dni.

Ten złożony preparat, który służy do kontroli kobiecej płodności, pozwala na możliwie niską zawartość estrogeny w każdej pojedynczej jednostce dawkowania i wykazuje także niską zawartość łączną hormonów na cykl podawania, przy wysokiej pewności antykoncepcyjnej, nitym występowaniu rozwoju pęcherzyków, bezbłędnej kontroli cyklu wobec spolegliwego zapobiegania międzykrwawieniom oraz niepożądanym działaniom ubocznym.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 309619 (22) 95 07 11 6(51) A61K 35/78

(71) Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań

(72) Goździcka-Józefiak Anna, Fik Ewa, **Kędzia** Włodzimierz, Mirska Ilona

(54) Nowa glikoproteina o działaniu bakteriobójczym oraz sposób jej otrzymania

(57) Nowa glikoproteina otrzymana ze świeżego soku mlecznego korzenia Glistnika jaskółcze ziele (*Chelidonium maius*) uzyskanego w fazach intensywnego kwitnienia i/lub owocowania rośliny, zbudowana jest z monomeru białka o masie 20 kD, w formie tetramerycznej i/lub oktamerycznej i ma rdzeń oligosacharowy zawierający sacharozę, glukozę, galaktozę i ksylozę.

Sposób otrzymania nowej glikoproteiny polega na tym, że ze świeżych korzeni Glistnika jaskółcze ziele (*Chelidonium maius*) wydziela się sok mleczny, który następnie zawieszają się w buforze ekstrakcyjnym, korzystnie Tris-HCL o pH od 7,5 do 7,8, wytrząsa i odwirowuje, po czym z supernatantu, uzyskanego po odwirowaniu, izoluje się białko poprzez chromatografię powinowactwa, korzystnie na kolumnie z konkanawaliną-A. Z wycieku kolumny zbiera się frakcję wypływającą przy stężeniu metylo- α -D-glucopiranosidodu 0,05 do 0,08 mola.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 316618 (22) 95 03 31 6(51) A61K 38/37

A61K 38/36

(31) 94@@ 9401105 (32) 94 03 31 (33) SE
95@@ 9500036 95 01 05 SE

(86) 95 03 31 PCT/SE95/00348

(87) 95 10 12 WO95/26750 PCT Gazette nr 45/95

(71) PHARMACIA & UPJOHN AB, Sztokholm, SE

(72) Spira Jack, Widlund Lars, Osterberg Thomas, Sjöström Brita, Mikaelsson Marianne

(54) **Preparat farmaceutyczny do podskórnego, domięśniowego i śródskórnego podawania czynnika VIII lub czynnika IX**

(57) Wynalazek dotyczy preparatu farmaceutycznego do podawania podskórnego, domięśniowego lub śródskórnego, zawierającego czynnik krzepliwości VIII lub czynnik krzepliwości IX oraz jego zastosowania do wytwarzania leku przeznaczonego do leczenia hemofilii A i B.

Preparat zawiera czynnik krzepnięcia VIII lub czynnik krzepnięcia IX o aktywności wynoszącej co najmniej 200 IU/ml, a także substancję dodatkową zwiększającą dostępność biologiczną czynnika VIII lub czynnika IX.

Testy przeprowadzone z udziałem czynnika VIII wykazują poziom terapeutyczny aktywnego czynnika VIII w prądzie krwi w ciągu długiego czasu po podaniu podskórnym, domięśniowym lub śródskórnym.

Dogodnie, czynnikiem VIII jest rekombinowany czynnik VIII o wysokim stopniu czystości, korzystnie w postaci swej pochodnej delecyjnej, który można wykorzystać do wytworzenia leku nadającego się do podawania drogą podskórną.

(24 zastrzeżenia)

A1(21) 316444 (22) 95 03 20 6(51) A61K 38/57

(31) 94 52237 (32) 94 03 23 (33) JP

(86) 95 03 20 PCT/JP95/00513

(87) 95 09 28 WO95/25539 PCT Gazette nr 41/95

(71) TOKYO TANABE COMPANY LIMITED, Tokio, JP

(72) Kido Hiroshi, Tashiro Masato, Sekido Shozaburo

(54) **Nowy środek przeciwko wirusowym chorobom dróg oddechowych**

(57) Wynalazek dotyczy środka terapeutycznego lub profilaktycznego do leczenia chorób wirusowych, w którym składnikiem aktywnym jest antyleukoproteaza (ALP).

Kompozycje zawierające ALP jako składnik aktywny mają szczególnie skuteczne zastosowanie w leczeniu chorób wirusowych spowodowanych przez wirusy, które aktywowane są przez tryptazę Clara, to jest wirusy z otoczką glikoproteinową, takie jak wirus grypy, wirus paragrypy, wirus RS, wirus odry i wirus świnki.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 316449 (22) 95 03 22 6(51) A61K 38/58

(31) 94 217618 (32) 94 03 25 (33) US

(86) 95 03 22 PCT/EP95/01061

(87) 95 10 05 WO95/26202 PCT Gazette nr 42/95

(71) BOEHRINGER MANNHEIM GMBH, Mannheim, DE

(72) Martin Ulrich, Fischer Stephan

(54) **Kombinacje trombolitycznie aktywnych białek i antykoagulantów oraz ich stosowanie**

(57) Wynalazek obejmuje m.in. kombinacje aktywne trombolitycznie i sposoby leczenia. Białka aktywnie trombolitycznie

są kombinowane z antykoagulantami, o ile antykoagulantem nie jest heparyna. Antykoagulant podaje się jako dużą dawkę dożylną (bolus), a trombolitycznie aktywne białko może być podane jako duża dawka dożylna (bolus) albo infuzja dożylna.

(32 zastrzeżenia)

A1(21) 316619 (22) 95 04 05 6(51) A61M 35/00

(31) 94@@ 9401133 (32) 94 04 05 (33) SE
94@@ 9403122 94 09 19 SE

(86) 95 04 05 PCT/SE95/00368

(87) 95 10 12 WO95/26778 PCT Gazette nr 43/95

(71) ASTRA AKTIEBOLAG, Södertälje, SE

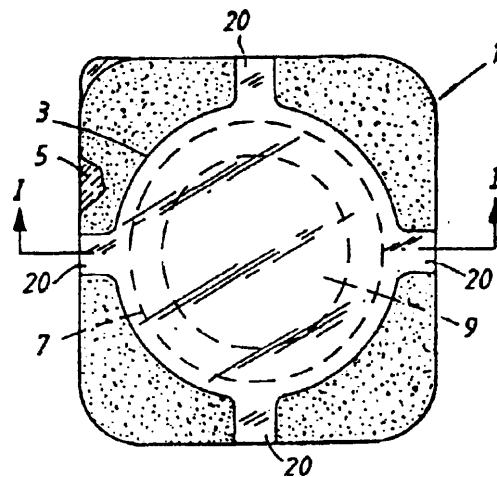
(72) Nyqvist-Mayer Adela, SE; Walter Peter, DK

(54) **Opatrunek miejscowy, sposób wytwarzania i używania opatrunku miejscowego**

(57) Opisano opatrunek miejscowy do skórnego albo przezskórnego podawania substancji, zawierający konstrukcję podłożową (1), zawierającą dysk (3), wkładkę (9) przechowującą substancję aktywną, warstwę sprężystą z przyklepionym (5) umieszczonym na jej jednej stronie, przy czym warstwa sprężysta i przyklepiec są wyposażone w wycięcie (7), określające zagłębienie, w którym znajduje się wkładka (9), przy czym dysk (3) konstrukcji podłożowej (1) jest umieszczony na jednej stronie warstwy sprężystej, oddalony od strony wyposażonej w przyklepiec i częściowo pokrywa warstwę sprężystą oraz konstrukcję pokrywającą posiadającą wkładkę, zapobiegającą przyleganiu i misce, przy czym miska posiada taki kształt, aby przyjmowała wkładkę (9) podczas wytwarzania i przechowywania opatrunku, przy czym konstrukcja pokrywająca jest dostarczona na posiadającej przyklepiec stronie warstwy sprężystej, dzięki czemu konstrukcja podłożowa (1) jest wyposażona w jeden albo więcej pasków (20), wystających na zewnątrz z krawędzi obwodowej dysku podłożowego (3), w kierunku krawędzi obwodowych warstwy sprężystej, a konstrukcja pokrywająca i konstrukcja podłożowa (1) są zgrzane ze sobą wewnątrz zagłębienia.

Opisany jest także sposób wytwarzania opatrunku miejscowego według wynalazku i zasugerowany jest sposób wykorzystania tego opatrunku miejscowego.

(13 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 315278 (22) 96 07 15 6(51) B01D 29/64

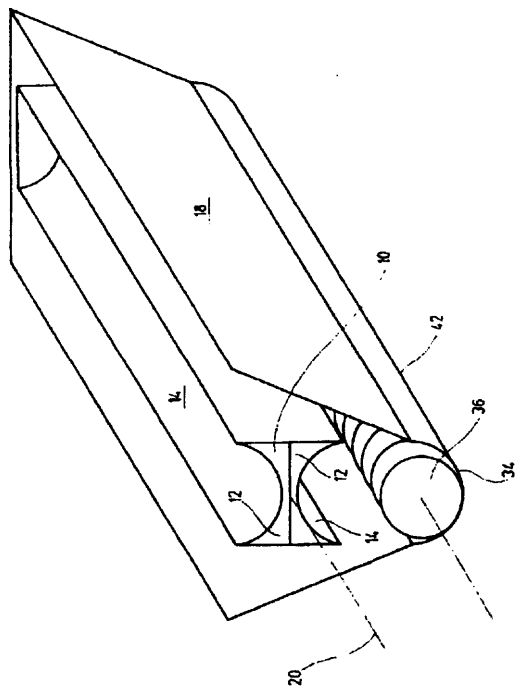
(31) 95 19526301 (32) 95 07 19 (33) DE

(71) HYDAC Filtrertechnik GmbH,
Sulzbach/Saar, DE(72) Gudernatsch Wilhelm-Norbert, Kimmerle
Klaus

(54) Urządzenie filtracyjne

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie filtracyjne z co najmniej jednym korpusem filtracyjnym (10), osadzonym obrotowo wokół swej osi wzdłużnej (20) i mającym co najmniej jedną nieckową powierzchnię filtracyjną (14). Dzięki temu, że korpus filtracyjny (10) ma co najmniej dwie komory filtracyjne (12), z których każda jest osłonięta powierzchnią filtracyjną (14) tak, że w ramach jednej operacji część powierzchni filtracyjnych (14) służy filtracji surowej cieczy, a druga część jest oczyszczana za pomocą urządzenia oczyszczającego z zebranych w trakcie filtracji zanieczyszczeń oraz że w ramach kolejnej operacji, po przemieszczeniu korpusu filtracyjnego (10), służąca dotychczas filtracji, jedna część jest czyszczona, a druga, oczyszczona część powierzchni filtracyjnych (14) przejmuje filtrację, urządzenie filtracyjne umożliwia rozwiązanie najróżniejszych zadań filtracyjnych, przy czym łączy ono niewielkie wymiary konstrukcji z wysoką wydajnością filtracji.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 316615 (22) 95 03 23 6(51) B01D 33/23

(31) 94@@ 9400993 (32) 94 03 24 (33) SE
94@@ 9400994 94 03 24 SE

(86) 95 03 23 PCT/SE95/00306

(87) 95 09 28 WO95/25578 PCT Gazette nr 41/95

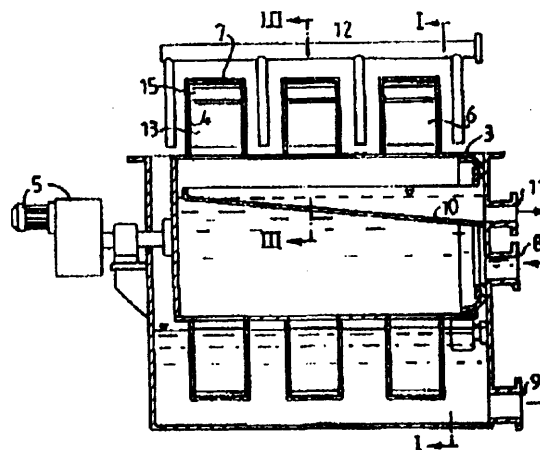
(71) NORDIC WATER PRODUCTS AB,
Nynashamn, SE

(72) Haeffner Roger

(54) Obrotowy filtr tarczowy

(57) W obrotowym filtrze tarczowym do wydzielania fazy grubej z ciekłej mieszaniny we wnętrzu tarcz filtracyjnych (4), w przestrzeni wewnętrznej (6) znajdują się tak zwane nośne elementy (13), transportujące fazę grubą do zbiornika (10). Dla zapobiegnięcia zsuwania się fazy grubej z powrotem do ciekłej mieszaniny w trakcie realizacji tej procedury, wprowadzono elementy barierowe oraz alternatywne konstrukcje elementów nośnych.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 316446 (22) 95 03 24 6(51) B01D 53/22

(31) 94 9400483 (32) 94 03 25 (33) NL
94 9401233 94 07 27 NL

(86) 95 03 24 PCT/NL95/00116

(87) 95 10 05 WO95/26225 PCT Gazette nr 42/95

(71) Nederlandse Organisatie voor Toegepast-
Natuurwetenschappelijk Onderzoek TNO,
Delft, NL(72) Jansen Albert Edward, Feron Paul Hubert
Maria

(54) Sposób absorpcji gazu poprzez membranę

(57) Wynalazek dotyczy sposobu absorpcji jednego lub więcej składników gazowych z fazy gazowej, w którym fazę gazową ze składnikiem/składnikami, które mają być zaabsorbowane, a które są w niej obecne, kontaktuje się z fazą ciekłą, przy czym faza gazowa i faza ciekła oddzielone są hydrofobową membraną z materiału innego niż politetrafluoroetylen, a faza ciekła zawiera wodę i absorbenty mieszające się z wodą lub rozpuszczalne w niej i nie dają ryzyka wycieku z membrany lub jest skuteczna w zapobieganiu lub przeciwdziałaniu wyciekowi z membrany. Membrany są korzystnie w postaci wydrążonych włókien, na przykład z polipropylenu lub polietylenu. Sposób jest szczególnie przydatny do absorpcji dwutlenku węgla.

(28 zastrzeżeń)

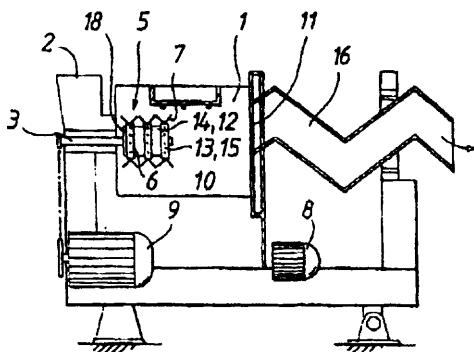
A1(21) 309545 (22) 95 07 07 6(51) B01J 2/12

(71) Suomen Rehu Oy, Helsinki, FI
 (72) Kemppe Reijo, Laaksoharju Keijo,
 Laaksoharju Arto

(54) Urządzenie do granulowania, sposób granulowania i produkt zgranulowany

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do granulowania posiadające bęben mieszania (1) zaopatrzone w element podawania sproszkowanego materiału (2), element podawania roztworu czynnika wiążącego (3) oraz otwór wyjściowy (4) do usuwania z bębna zgranulowanego materiału, element rozprzeczania (5) z obszarem wewnętrznym usytuowany we wnętrzu bębna mieszania, do którego dołączony jest element podawania roztworu czynnika wiążącego aby roztwór czynnika wiążącego mógł być rozprzeczany do bębna mieszania poprzez element rozprzeczania, przy czym w sprzężeniu z elementem rozprzeczania znajdują się elementy mieszania (7) mieszające materiał przeznaczony do zgranulowania w bębnie mieszania. Element rozprzeczania obejmuje powłokę (6) zaopatrzoną w otwory, poprzez które roztwór czynnika wiążącego przeprowadzany z elementu podawania roztworu czynnika wiążącego do elementu rozprzeczania rozprzeczany jest w bębnie mieszania. Wynalazek obejmuje również sposób granulowania sproszkowanego materiału oraz produkt otrzymany tym sposobem.

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 309710 (22) 95 07 18 6(51) B01J 23/16

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
 (72) Walczak Jadwiga, Filipek Elżbieta
 (54) Nowy związek w dwuskładnikowym układzie tlenków metali przejściowych oraz sposób wytwarzania nowego związku w dwuskładnikowym układzie tlenków metali przejściowych

(57) Ujawniono nowy związek w dwuskładnikowym układzie tlenków metali przejściowych, w którym układ dwuskładnikowy oznacza tlenek chromu (III) - tlenek wanadu (V), o sumarycznym wzorze $\text{Cr}_2\text{V}_4\text{O}_{13}$.

Jeden z dwóch sposobów wytwarzania nowego związku polega na tym, że tlenek chromu (III) i tlenek wanadu (V) miesza się ujednorodnia oraz pastylkuje. Spastykowaną mieszaninę tlenków wygrzewa się w temperaturze 635°C w ciągu 12 godzin, w co najmniej czterech etapach. Po każdym etapie pastylki chłodzi się wolno do temperatury otoczenia, ujednorodnia najlepiej przez ucieranie i ponownie pastylkuje.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 309709 (22) 95 07 18 6(51) B01J 23/76

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
 (72) Walczak Jadwiga, Kurzawa Maria

(54) Nowy związek w trójskładnikowym układzie tlenków metali przejściowych i sposób wytwarzania nowego związku w trójskładnikowym układzie tlenków metali przejściowych

(57) Nowy związek w trójskładnikowym układzie tlenków metali przejściowych oznacza tlenek żelaza (III) • tlenek wanadu (V) - tlenek molibdenu (VI), o sumarycznym wzorze FeVMoO_7 .

Jeden z trzech sposobów wytwarzania związku w trójskładnikowym układzie tlenków metali przejściowych polega na tym, że tlenek żelaza (III), tlenek wanadu (V) i tlenek molibdenu (VI) miesza się i ujednorodnia oraz najlepiej pastylkuje. Spastykowaną mieszaninę tlenków ogrzewa się w temperaturze od 500 do 600°C w ciągu 72 do 120 godzin, co najmniej w dwóch etapach. Po każdym etapie pastylki ochładza się wolno do temperatury pokojowej lub temperatury 350°C , rozciera i najlepiej ponownie pastylkuje.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 308513 (22) 95 07 18 6(51) B03C 3/76

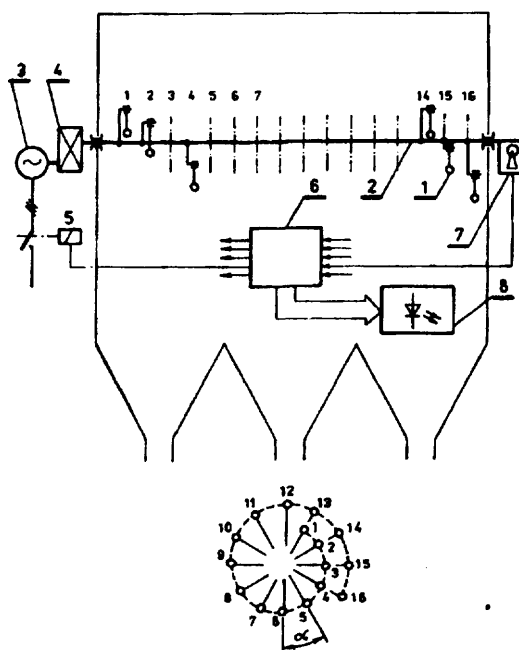
(71) Elektrownia Bełchatów, Rogowiec; Instytut Energetyki Oddział w Gdańsku, Gdańsk
 (72) Sołtys Andrzej, Korallun Marek, Babś Adam, Bekasiak Wincenty, Potok Andrzej, Piotrowski Arkadiusz

(54) Sposób kontroli układu i układ do mechanicznego strzepywania elektrod w elektrofiltrze

(57) Istota wynalazku polega na wykrywaniu pojedynczych uderzeń młotków w poszczególnych zespołach strzepywaczy. Powstające przy każdorazowym uderzeniu młotka w kowadło ram elektrod drgania mechaniczne lub akustyczne są wykrywane za pomocą czujników (7) zainstalowanych w elektrofiltrze.

Liczba uderzeń, zliczana w określonym przedziale czasu pozwala skontrolować poprawność działania układu strzepywaczy. Poszczególne napędy uruchamiane są dla celów testowania zgodnie z ustalonym cyklem pomiarowym, dostosowanym do cyklu pracy napędów strzepywaczy danego elektrofiltru.

(4 zastrzeżenia)



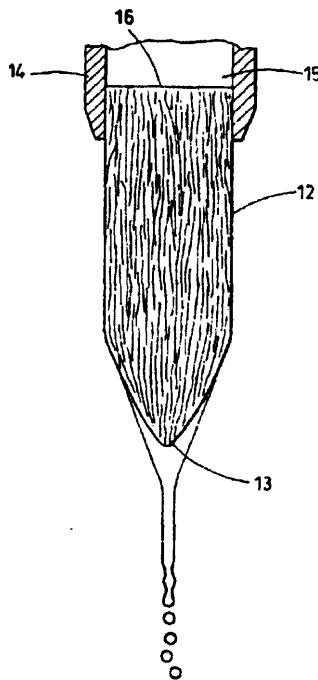
$N = 16$
 $\alpha = 30^\circ$
 $n = 12$

A1(21) 316568 (22)95 03 28 6(51) B05B 5/025
A61M 15/00

- (31) 94 9406171 (32)94 03 29 (33) GB
(86) 95 03 28 PCT/EP95/01163
(87) 95 10 05 WO95/26234 PCT Gazette nr 42/95
(71) Electrosols Limited, Haslemere, GB
(72) Coffe Ronald Alan
(54) **Urządzenie dozujące**

(57) Przedstawiono urządzenie do dozowania rozdrobnionej cieczy do górnych dróg oddechowych, zawierające elektrohydrodynamiczne środki rozdrabniające oraz środki do doprowadzania cieczy do środków rozdrabniających, oraz urządzenie do rozdrabniania cieczy, którego miejscem rozdrabniania (12) są włókna sterzące z powierzchni lub krawędzi końcowej, przy czym krawędź ta lub powierzchnia są złożone głównie z włókien.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 315095 (22) 96 07 04 6(51) B05B 11/02

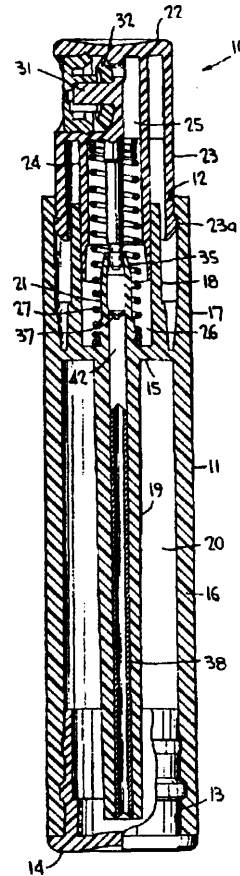
- (31) 95 502177 (32) 95 07 13 (33) US
(71) MONTURAS S.A., Barcelona, ES
(72) Montaner Pedro Pares, ES; Monegal Manuel Romaguera, ES; Harriman Ron E., US; Lasserre Pierre, FR

(54) **Rozpylacz pompujący**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nie wymagający odpowietrzenia, miniaturowy rozpylacz (10) pompujący, który zawiera poruszaną ruchem postępowo-zwrotnym główkę (22) nurnika odchodzącą na zewnątrz od otwartego końca rurowego członu podzielonego na górną sekcję tulejową i dolną sekcję pojemnikową dla cieczy przeznaczonej do rozpylania. Rurka (19) zanurzeniowa integralna z tym członem wchodzi w pojemnik, a cylinder pompy i wydrążona rurka (21) wlotowa integralna z tym członem wchodzi w sekcję tulejową. Integralna uszczelka transportowa jest uformowana w rurce (21) wlotowej, a współosiowy drążek wewnątrz wydrążonego tioka na nurniku współpracuje z rurką wlotową w celu sterowania wlotu i podczas pierwszego uruchomienia nurnika przebijają uszczelnienie transportowe oraz ma na sobie rowek lub żebro, które tworzy kanał powietrza,

poprzez który niepożądane powietrze z komory pompy jest usuwane do pojemnika, by pomóc w zalewaniu pompy.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 316616 (22)95 03 23 6(51) B05D 5/00
C08L 5/00
C09D 5/00

- (31) 94@@ 9400977 (32) 94 03 23 (33) SE
(86) 95 03 23 PCT/SE95/00308
(87) 95 09 28 WO95/25605 PCT Gazette nr 41/95
(71) POLYSACCHARIDE INDUSTRIES AB
PSI, Bromma, SE
(72) Svensson Sigfrid
(54) **Ochronna błona polisacharydowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest ochronna błona polisacharydowa zawierająca środek buforujący w ilości skutecznie zapewniającej znaczną odporność na zmiany pH pod wpływem środowiska.

Wynalazek obejmuje również roztwór do nanoszenia na powierzchnie, które mają być chronione, zawierający a) polisacharyd rozpuszczony w jego wodnym rozpuszczalniku oraz b) środek buforujący, przy czym roztwór ten jest zdolny do tworzenia błony na tej powierzchni, która to błona przy pęcznieniu lub rozpuszczaniu zachowuje zasadniczo stałe pH przy oddziaływaniu środowiska, a także sposób ochrony powierzchni przed niepożądanym zanieczyszczeniem i ułatwienia usuwania takiego zanieczyszczenia z tej powierzchni, polegający na tym, że a) nanosi się w/w roztwór na powierzchnię przed jej narażeniem na zanieczyszczenie, b) pozostawia się naniesiony roztwór do wyschnięcia z utworzeniem stałej błony na powierzchni, przy czym błona ta jest zasadniczo odporna na zmiany pH pod wpływem środowiska, c) poddaje się błonę działaniu cieczy zdolnej do ponownego rozpuszczenia błony lub zapewnienia

jej spęczenia oraz d) usuwa się niepożądane zanieczyszczenie usuwając całkowicie lub częściowo błonę z powierzchni.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 309700 (22)95 0717 6(51) B06B 1/02

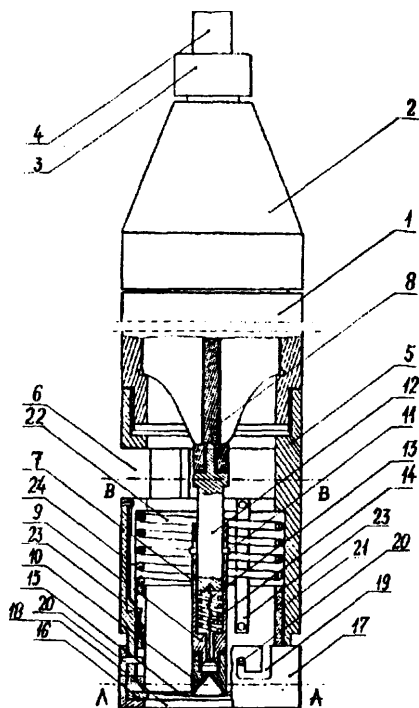
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Staszczak Jerzy

(54) Sposób i urządzenie elektrohydrodynamiczne do wzbudzenia drgań sejsmicznych w otworach wiertniczych

(57) Sposób, w którym dokonuje się wywołania co najmniej jednej fali rozprzestrzeniającej się jako fala cylindryczna, a inicjowanej za pomocą elektroeksplozji ładunku w postaci odcinka drutu eksplodującego, zawierającego obwód elektryczny urządzenia elektrohydrodynamicznego polega na tym, że za pomocą elektroeksplozji jednego albo więcej drutów eksplodujących (15) wywołuje się fale rozprzestrzeniające się jako fale cylindryczne, odpowiednio w ilości jednej pary albo jej krotności o kierunku rozchodzenia się zgodnym z osią otworu wiertniczego, przy czym w przypadku jednego drutu eksplodującego (15) fale wywołuje się jednocześnie, a w przypadku większej ilości drutów eksplodujących (15) fale wywołuje się parami jednocześnie lub w sekwencji czasowej o opóźnieniu zależnym od parametrów elektromechanicznych poszczególnych drutów eksplodujących.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 316614 (22) 95 01 05 6(51) B23K 20/12
B29C 65/06

(31) 94@@ 941144 (32)94 03 28 (33) NO
94@@ 942790 94 07 27 NO

(86) 95 01 05 PCT/NO95/00005

(87) 95 10 05 WO95/26254 PCT Gazette nr 42/95

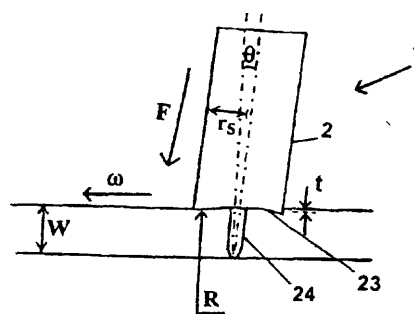
(71) THE WELDING INSTITUTE, Abington, GB

(72) Midling Ole Terje, NO; Morley Edward James, GB; Sandvik Anders, NO

(54) Sposób i urządzenie do zgrzewania tarcowego z mieszaniem wnętrza spoiwy

(57) Ulepszony sposób zgrzewania tarcowego z mieszaniem wnętrza spoiwy jest oparty na wzmożonym przepływie zmiekkzonego materiału zarówno prostopadle jak i pionowo do podłużnie rozciągających się sąsiadujących zestawionych członów poprzez poddanie utworzonego zmiekkzonego materiału prostopadłemu naciskowi wzdłuż powierzchni członów i spowodowanie jednoczesnego przepływu materiału wzdłuż kołka (24) penetratora (1) w kierunku pionowym, umożliwiającemu zastąpienie się zmiekkzonego materiału poza penetratorem (1). Przewidziany został nietopliwy penetrator (1) zawierający wkłesłą część (23) z wymiennym kołkiem (24) posiadającym gwintowaną powierzchnię, a w korzystnym przykładzie wykonania zawierającym dwa lub więcej poprzecznie wystające ostrza.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 312513 (22) 96 01 26 6(51) B23P 17/00

(71) Krakowska Fabryka Kabli S.A., Kraków; Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Uryga Bolesław, Szlachetka Jan, Wójtowicz Antoni, Jagiełło Andrzej, Dziejic Ewa, Kiesiewicz Paweł, Zasadziński Józef, Knych Tadeusz, Nowak Stanisław, Pięta Krzysztof, Dziadoń Andrzej

(54) Sposób wytwarzania drutu ze stopów aluminium

(57) Sposób wytwarzania drutu ze stopów aluminium charakteryzuje się tym, że wykonana z utwardzalnego wydzieleniowo stopu aluminium, magnezu i krzemu walcówka jest jedno lub wieloetapowo przeciągana na drut w procesie przeróbki plastycznej ze zgniotem nie mniejszym niż 35%, przy czym po każdej operacji przeciągnięty drut poddaje się obróbce cieplnej poprzez wyżarzanie w czasie od 1 do 16 godzin, w temperaturze powyżej 120°C, pod ciśnieniem od 1 do 5 atm.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 314938 (22)96 06 24 6(51) B27N 3/02

(31) 95 502167 (32) 95 07 13 (33) US

(71) ARCHER DANIELS MIDLAND COMPANY, Decatur, US

(72) Sleeter Ronald T., Roos Keeneth D.

(54) Sposób spajania drewna, włókien lub materiałów kompozytowych pochodzenia rolniczego

(57) Wynalazek dotyczy w szczególności systemu spoiwa zawierającego mieszankę żywicy i sprężonego trójglicerydu, stanowiącego równolegle stosowane spoiwo, który jest szczególnie dobrze dostosowany do spajania płyt kompozytowych, takich jak zorientowane płyty pasmowe, płyty wiórowe, sklejka, twarda płyta pilśniowa i podobne płyty. Żywica jest szybko

działającym spoiwem, które tworzy z maty włóknistej samonośną płytę w czasie, w którym prasa może być wykorzystywana ekonomicznie. Trójgliceryd działa wolniej tak, że po uformowaniu płyty jest dość czasu na penetrację włókien do głębokości, która daje w wyniku doskonałe spojenie.

Opisano sposób spajania włóknistego materiału, sposób wytwarzania płyty kompozytowej z włóknistego materiału, płyty z włóknistego materiału drzewnego i płyty drzewnej z rozdrobnionego materiału.

(20 zastrzeżeń)

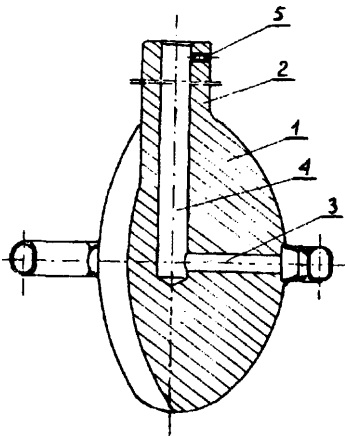
A1(21) 309681 (22) 95 07 18 6(51) B29C 33/42

(75) Szpak Wiesław, Warszawa-Ursus

(54) **Forma do produkcji przedmiotów gumowych**

(57) Forma do produkcji przedmiotów gumowych charakteryzuje się tym, że w przekroju pionowym posiada kształt krzywoliniowy o zarysie owalnym (1) połączony w górnej części z kształtem walcowym (2) oraz w połowie wysokości zarysu owalnego (1) mająca poziomy kanał (3) połączony z pionowym kanałem (4), który jest połączony z kanałem (5). W przekroju poziomym forma ma powierzchnię boczną o zarysie krzywoliniowym składającym się z trzech ramion rozstawionych co 120° mających krawędzie zaokrąglone. Ramiona połączone są poprzez stożkowe elementy z okrągłą rurą okalającą formę i mającą wewnątrz wciśnięte wsporniki usztywniające. Jeden ze stożkowych elementów ma osadzoną wewnątrz wkładkę oraz na powierzchni wewnętrznej rura ma centrycznie do poziomego kanału (3) i stożkowego elementu usytuowany otwór. Forma posiada mechanizm spinający utworzony z nici o odpowiedniej wytrzymałości i elastyczności, która zamocowana jest na uchwytach wewnątrz formy i zahaczana na haczyku na końcu rączki do chwytania.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 311245 (22) 95 11 03 6(51) B29C 39/04
B29C 41/04

(75) Matynia Tadeusz, Lublin

(54) **Sposób otrzymywania kompozycji odlewów figur ogrodowych i dekoracyjnych**

(57) Sposób otrzymywania poliestrowej kompozycji odlewów figur ogrodowych i dekoracyjnych wykonywanych metodą odlewania w formach silikonowych polega na tym, że po naniesieniu na wewnętrzną stronę formy kompozycji poliestrowej o znanym składzie, w czasie jej utwardzania, wprowadza się włókno szklane w postaci ciętego rowingu w ilości 10 do 100 części wagowych na 100 części wagowych żywicy poliestrowej. Wprowadzanie włókna szklanego odbywa się przy wykorzystaniu ruchu obrotowego formy. Użycie ciętego rowingu szklanego w odlewie figury znacznie zwiększa jej wytrzymałość na uderzenie.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 316526 (22)95 0318 6(51) B29C 41/14
B29C 41/22

A61F 6/04

(31)94 4434701 (32)9409 28 (33) DE

(86) 95 03 18 PCT/DE95/00374

(87) 95 09 28 WO95/25622 PCT Gazette nr 41/95

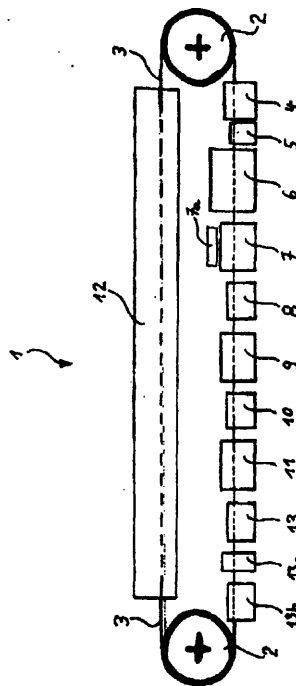
(75) Scholl Thomas, Strassbourg, FR

(54) **Sposób i urządzenie do wytwarzania prezerwatywy**

(57) Opisano sposób i urządzenie (1) do wytwarzania cienkościennych prezerwatywy, dokonywanego w trakcie kilku operacji zanurzenia.

Sposób polega na kolejnym zanurzeniu trzpienia w trzech różnych zbiornikach (7, 9, 11), przy czym głębokość zanurzenia trzpienia jest różna w poszczególnych zbiornikach. Po każdej operacji zanurzenia następuje określona obróbka cieplna elastycznego materiału powlekającego zanurzony trzpień. Ważnymi elementami urządzenia są zanurzone trzpienie przymocowane do taśmy transportowej (3).

(37 zastrzeżeń)



A1 (21) 316567 (22) 95 03 24 6(51) B29C 47/88
B32B 27/32

(31) 94 94200905 (32) 94 04 01 (33) EP

(86) 95 03 24 PCT/EP95/01121

(87) 95 10 12 WO95/26867 PCT Gazette nr 43/95

(71) W.R. GRACE & CO. -CONN, Duncan, US

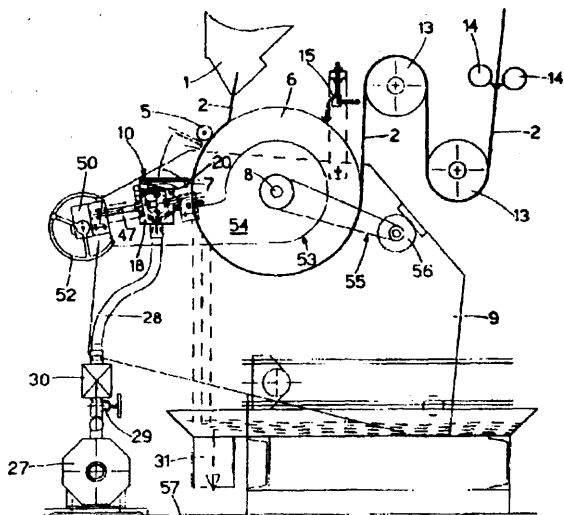
(72) Cavaglia Giuliano, Colnaghi Renato Angelo,
Novelli Daniele

(54) **Ulepszenie w produkcji jedno- i wielowarstwowych folii termoplastycznych**

(57) Przedstawiono sposób i urządzenie do wytwarzania płaskiej jedno- lub wielowarstwowej folii termoplastycznej (2) do opakowań, zawierające płaską dyszę wytłaczającą (1) oraz wałek chłodniczy (6), wyposażony w wewnętrzny układ chłodzący.

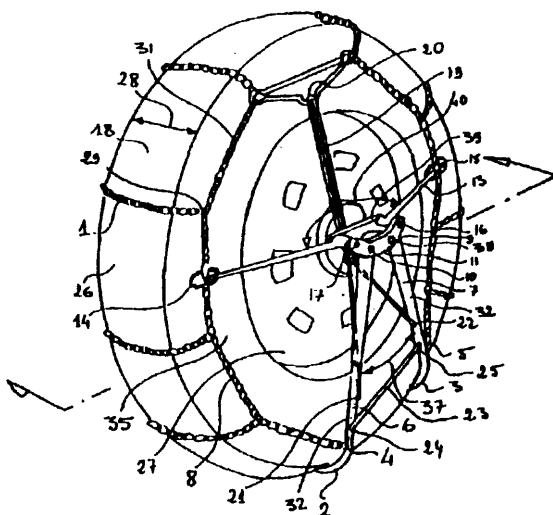
Urządzenie noża płynnego (10) skojarzone jest ze wspomnianym wałkiem chłodniczym (6) dla wytryskiwania ciągłego i zasadniczo jednorodnego noża płynnego (20) przy wstępnie ustalonej prędkości i temperaturze, przy czym wspomniane urządzenie

nie noża płynnego (10) wyposażone jest w szczelinę, która ma ustalalny przekrój poprzeczny wypływu i zasilana jest płynem o wstępnie ustalonej temperaturze i prędkości przepływu.
(37 zastrzeżeń)



A1 (21) 316586 (22) 95 03 24 6(51) B60C 27/12
(31) 94 9403726 (32)94 03 24 (33) FR
(86) 95 03 24 PCT/FR95/00364
(87) 95 09 28 WO95/25643 PCT Gazette nr 41/95
(75) Thiolier Georges, Lion, FR
(54) Urządzenie do szybkiego montowania łańcuchów śnieżnych na opony pojazdów

(57) Urządzenie składa się z dwu rozpór (32) zamocowanych przegubowo swym jednym końcem do obudowy (11) i podtrzymujących łańcuchy boczne (8), utrzymujące łańcuchy bieżnikowe na bieżniku (26) opony (18), gdy są one napięte przez przyciągnięcie rozpór do siebie przez elastyczny łącznik (23). Ramiona (13) lub elastyczne łączniki (19) pozwalają na ograniczenie przemieszczania się i drgań rozpór, gdy koło jest w ruchu. Urządzenie pozwala na szybki i prosty montaż zestawu zwiększającego przyczepność kół. Stosowanie tego zestawu zalecane jest w przypadku podłoża pokrytego śniegiem, błotem, piaskiem lub roślinami.
(6 zastrzeżeń)



A1(21) 309706 (22) 95 07 18 6(51) B60K 11/02
F01P 3/20

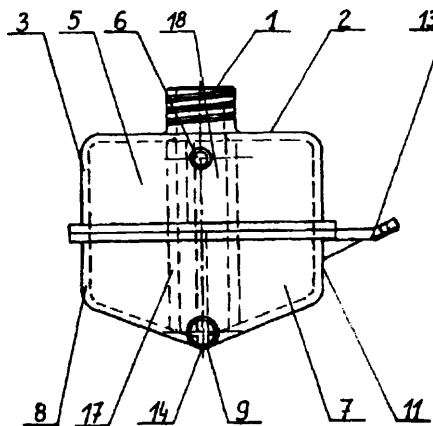
(71) Instytut Naukowo-Techniczny, Lublin
(72) Sikora Robert, Gościcki Konrad, Sarna Grzegorz

(54) Zbiornik ciśnieniowy samochodowy układu chłodzenia

(57) Zbiornik ciśnieniowy samochodowy układu chłodzenia, odgazowujący płyn chłodzący, wykonany jest z tworzywa sztucznego i ma gardziel wlewową gwintowaną lub wyposażoną w uchwyt bagnetowy do zamocowania korka z ciśnieniowym zaworem bezpieczeństwa, króciec doprowadzający i odprowadzający płyn chłodzący bezpośrednio od i z układu chłodzenia, króciec do osadzenia czujnika poziomu płynu chłodzącego, uchwyty w kształcie łapy oraz wzmocnienia w postaci przegród wewnętrznych lub przetłoczeń do wnętrza.

Zbiornik charakteryzuje się tym, że jest położony w najwyższym punkcie układu chłodzenia, utworzonym z dwóch zgrzanych ze sobą uzupełniających się części górnej (3) i części dolnej (8) tworzących wspólną całość w postaci półskorup zaopatrzonych w powierzchnię zgrzeiny, której kształt jest ograniczony w postaci prostopadłością lub graniastosłupa z zaokrąglonymi narożami.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 315398 (22) 96 07 24 6(51) B60M 1/12

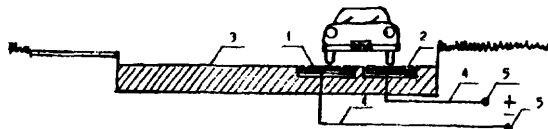
(75) Kleszczewski Józef, Warszawa

(54) Elektryczna sieć trakcyjna oraz sposób jej zasilania

(57) Sieć trakcyjna składa się z oddzielnych odcinków szyn (1) ułożonych parami wraz z izolacją (2) na jezdni (3) i połączonych przewodem (4) do zasilającej sieci elektrycznej (5).

Pojazd elektryczny jadący po odcinkach szyn sieci trakcyjnej uruchamia elektrycznie lub za pomocą fal radiowych albo laserem przełączniki umożliwiające zasilanie z sieci elektrycznej prądem odcinków szyn trakcyjnych aktualnie będących pod kołami pojazdu.

(2 zastrzeżenia)



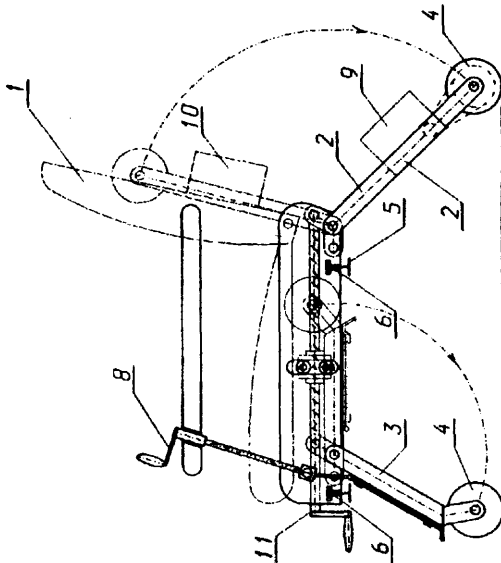
A1(21) 309666 (22) 95 07 13 6(51) B60N 2/24
A61G 5/00

(75) Wiatrak Wiesław, Bielsko-Biała

(54) Fotel samochodu przekształcalny w wózek

(57) Fotel kierowcy samochodu posiadający zintegrowany z nim składany układ jezdny utworzony z par ramion (2, 3) co wraz z układem kierowniczym i napędowym poprzez rozłożenie ruchem obrotowym tworzy z niego wózek jezdny - pojazd szczególnie przydatny dla inwalidów z dysfunkcją nóg.

(2 zastrzeżenia)



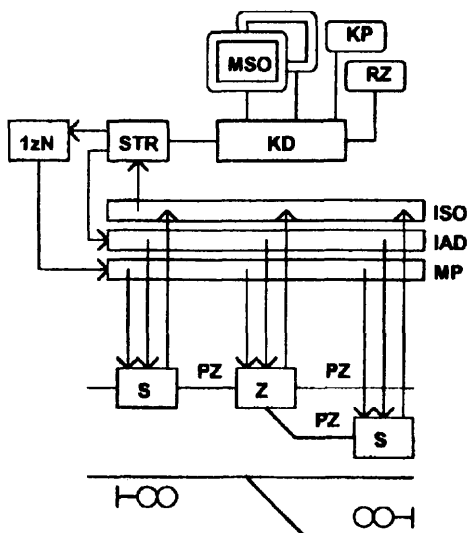
A1(21) 309665 (22) 95 07 13 6(51) B61L 27/00

(71) ABB Daimler-Benz Transportation Zwus S p . z o . o . , Katowice

(72) Frysz Marek, Jakimowicz Jerzy, Kałęcki Sławomir, Książek Jan, Leszczyński Jerzy, Ptak Henryk, Szałamacha Adam, Szafruga Jan, Wilewski Stanisław, Wójcik Stanisław, Zając Ludwik, Kałużny Andrzej, Walaszkowski Jan

(54) System sterowania ruchem kolejowym na stacjach

(57) W systemie sterownik (STR) połączony jest poprzez moduł poleceń (1zN) i magistralę poleceń (MP) oraz interfejs adresowy (IAD) z modułami sygnalizatorów (S) i zwoznic (Z), które połączone są zwrotnie ze sterownikiem (STR) poprzez interfejs stanu obiektu (ISO).



Sterownik (STR) podłączony jest poprzez kontroler dialogowy (KD), do monitorów stanu obiektu (MSO), klawiatury poleceń (KO) i rejestratora zdarzeń (RZ).

(7 zastrzeżenie)

A1(21) 316527 (22)95 03 23 6(51) B62D 5/097

(31) 94 4410693 (32) 94 03 28 (33) DE

(86) 95 03 23 PCT/DE95/00393

(87) 95 10 05 WO95/26292 PCT Gazette nr 42/95

(71) Hydraulik Nord GmbH, Parchim, DE

(72) Bergmann Erhard, Schildmann Manfred, Voss Gerhard

(54) Hydrauliczny mechanizm kierowniczy z sygnałem obciążenia

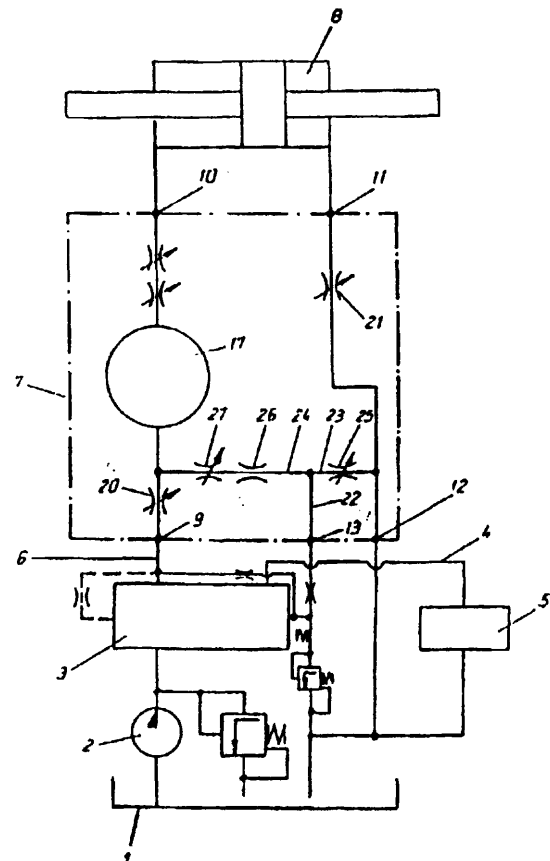
(57) Wadą znanych ze stanu techniki układów kierowniczych są stosunkowo duże straty energii, ponieważ w celu zasilania układu roboczego płynem hydraulicznym należy pokonać sprężynę naciskową o stosunkowo dużej sztywności.

Celem wynalazku jest zwiększenie poziomu ciśnienia sygnału obciążenia. Cel ten został osiągnięty przez zastosowanie wspólnej ścieżki (24) dla przewodu bocznego łączącego przewód główny z przyłączem powrotnym (12) i przewodu bocznego prowadzącego do przyłącza sygnału obciążenia (13).

Dławik (26) i regulowany dławik sygnału obciążenia (27) oraz drugi regulowany dławik sygnału obciążenia (27) i regulowany dławik wejściowy (20), posiadające charakterystykę zamykania w tym samym kierunku, usytuowane są szeregowo na wspólnej ścieżce.

Układy kierownicze tego rodzaju nadają się do zastosowania w ruchomych urządzeniach hydraulicznych.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 309701 (22) 95 07 18 6(51) B63B 23/34

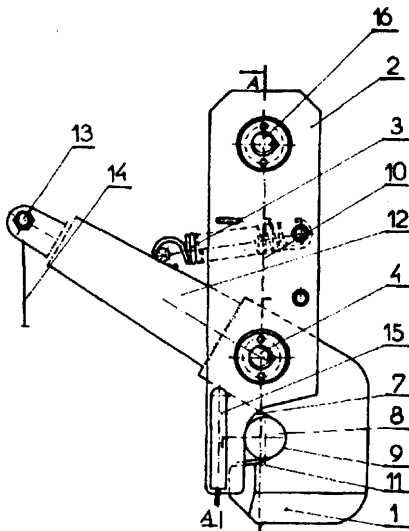
(71) Zakłady Urządzeń Okrętowych SEZAMOR
S.A., Słupsk

(72) Czechowski Juliusz

(54) Hak do łodzi ratowniczej

(57) Hak do łodzi ratowniczej ma hak właściwy (1) osadzony na sworzniu (4) w elemencie nośnym (2). Element nośny (2) ma w dolnej części łukowatą powierzchnię oporową (7), zaś powierzchnia zagłębienia (9) haka właściwego (1) jest wyprofilowana tak, że w pozycji zamkniętej haka końcówka zawiesia (8) przylegająca do powierzchni zagłębienia (9) wpasowana jest mimośrodowo w stosunku do osi pionowej (10) haka, a końcówka (11) zagłębienia (9), dolna jest pozioma lub lekko pochylona ku dołowi.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 316534 (22) 95 02 11 6(51) B65D 41/34

(31) 94 4411097 (32) 94 03 30 (33) DE

(86) 95 02 11 PCT/EP95/00502

(87) 95 10 12 WO95/26910 PCT Gazette nr 43/95

(71) Safety Cap System AG, Richterswil, CH

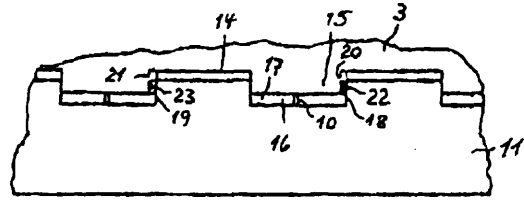
(72) Breuer Hans-Werner

(54) Nakrętkowe zamknięcie gwintowane, zwłaszcza ze sztucznego tworzywa, do zamykania butelki lub tym podobnej

(57) Przedstawiono nakrętkowe zamknięcie gwintowane, zwłaszcza ze sztucznego tworzywa, do zamykania butelki lub tym podobnej, z cylindryczną częścią gwintowaną posiadającą gwint wewnętrzny do nakręcania na gwint zewnętrzny na szyjce butelki, która to część cylindryczna połączona jest z pierścieniem zabezpieczającym w miejscach żądanego zerwania, przy którym to pierścieniu usytuowane są skierowane do wewnątrz występy ustalające, podchwytyjące zewnętrzne zgrubienie na szyjce butelki. Swobodne obrzeże (14) cylindrycznej części gwintowanej (3) posiada przynajmniej jeden osiowy występ (15), który zazębia się z wybraniem (17) usytuowanym w przeciwległym położonym obrzeżu pierścienia zabezpieczającego (11) w sposób dopasowany kształtowo w kierunku obwodowym i rozłącznie w kierunku osiowym.

Przez takie ukształtowanie zazębienia uzyskuje się zabezpieczenie, że przy pierwszym nakręcaniu nakrętki na szyjkę butelki, żebra (10) nie zostaną przerwane przez podwyższone momenty obrotowe, które mogą wystąpić gdy występy ustalające wślizgują się pod ciśnieniem na zgrubienie zewnętrzne szyjki butelki.

(5 zastrzeżeń)



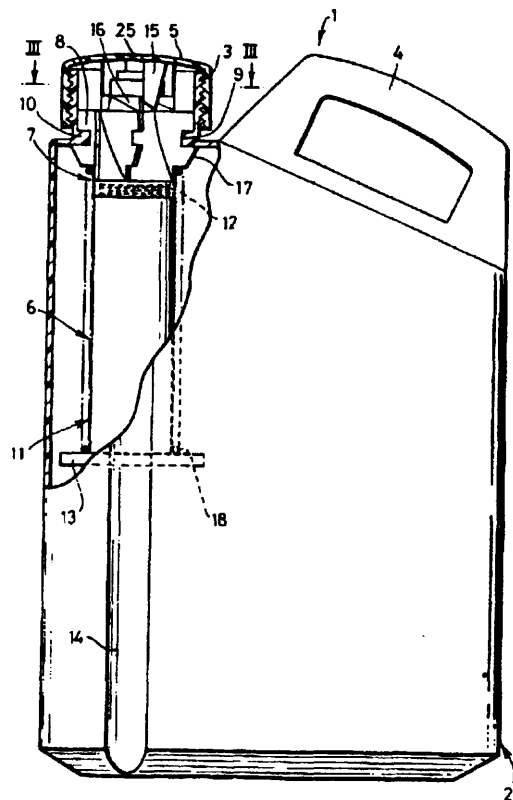
A1(21) 309547 (22) 95 07 07 6(51) B65D 77/04

(71) Johnson and Johnson Medical, Inc.,
Arlington, US(72) Arnold Peter Stuart, Hilton Kevin,
Warburton Nina, Wilson Brian

(54) Opakowanie do przechowywania dwóch składników

(57) Przedstawione jest opakowanie do przechowywania składników, które to składniki mają być odizolowane od siebie podczas przechowywania i wymieszane w momencie otwierania opakowania. Opakowanie utworzone jest z zewnętrznego pojemnika przeznaczonego na pierwszy składnik wyposażonego w gwintowaną szyjkę (3). Do zamykania gwintowanej szyjki (3) przewidziana jest nakrętka (5). Wewnątrz zewnętrznego pojemnika umieszczona jest kapsuła (6) przeznaczona na drugi składnik wchodząca w gwintowaną szyjkę (3) zewnętrznego pojemnika. Pierwsze zapadkowe środki wystają w dół z podstawy nakrętki (5) i zazębiają się z drugimi zapadkowymi środkami na górnej części (7) kapsuły, dzięki czemu nakrętka (5) może być nakręcana bez obracania górnej części (7) kapsuły (6), ale jednocześnie nie może być łatwo odkręcona bez obracania górnej części (7). Blokada obrotu (13, 14) zapobiega obrotowi dolnej części (11) kapsuły (6). W efekcie odkręcanie nakrętki (5) powoduje przeniesienie na kapsułę momentu obrotowego. Kapsuła (6) jest wyposażona w zwalnające środki (12), na przykład gwint śrubowy, przeznaczone do uwalniania zawartości kapsuły (6) po przyłożeniu momentu obrotowego.

(17 zastrzeżeń)



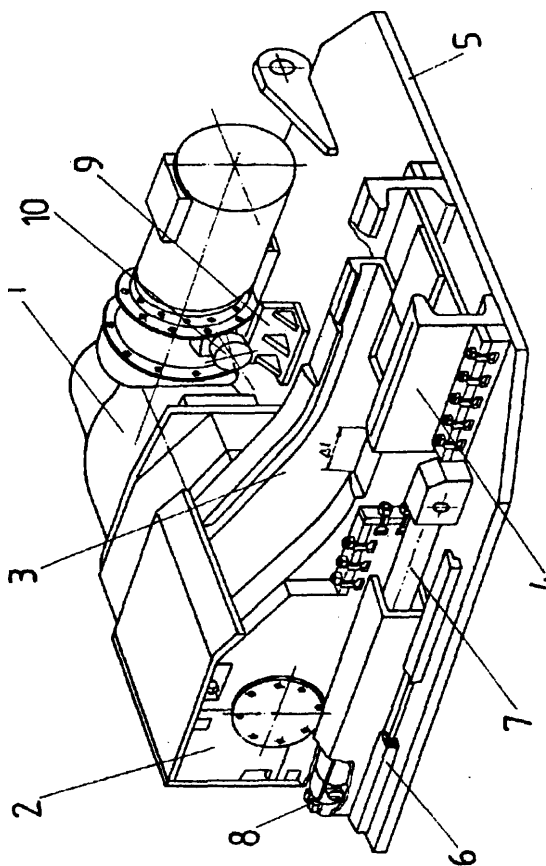
A1(21) 309707 (22)95 07 18 6(51) B65G 21/12
B65G 23/00

- (71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice; Nowosądecka Fabryka Urządzeń Górniczych S.A. **NOWOMAG**, Nowy Sącz
(72) **Drwięga** Andrzej, **Stępor** Joachim, Mazurkiewicz Tadeusz, Strzyż Stefan, Nowak Jerzy, Klimkowski Stanisław, Michalik Leszek, Szuster Józef, Wojtynek Józef
(54) **Napęd zwrotny przenośnika zgrzeblowego**

(57) Napęd zwrotny przenośnika zgrzeblowego z napędowym zespołem (1) zamocowanym do jednej z burt kadłuba (2) napędu osadzonego przesuwnie na podnapędowej płycie (5) charakteryzuje się tym, że ma napędowy zespół (1) podparty przesuwnie na podnapędowej płycie (5).

Kadłub (2) napędu jest wyposażony w mocowany rozłącznicę zespół krzywoliniowych ślizgów (3), który współpracuje z zespołem prostoliniowych ślizgów (4) zamocowanych rozłącznie do podnapędowej płyty (5). Zespoły ślizgów (3, 4) stanowią ciągłe prowadzenie zgrzebel przenośnika zgrzeblowego.

(5 zastrzeżeń)

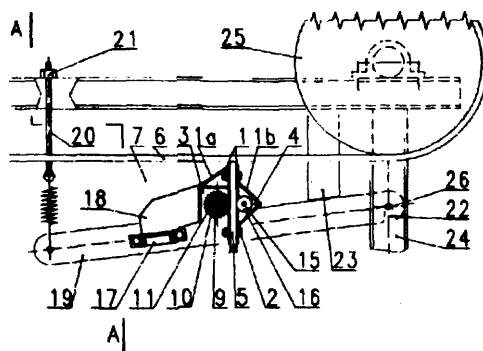


A1(21) 315416 (22) 96 07 24 6(51) B65G 45/12

- (75) Honisz Józef, Pałowice
(54) **Urządzenie do oczyszczania pasma powrotnego taśmy przenośnika taśmowego**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że prowadnica (1) wyposażona jest w wałek (9), na którym znajduje się co najmniej jeden zabierak (10) stykający się z boczną powierzchnią skrobaka (5) przeznaczonego do oczyszczania powrotnego pasma taśmy (6) przenośnika taśmowego, zwłaszcza do transportu urobku węglowego.

(15 zastrzeżeń)



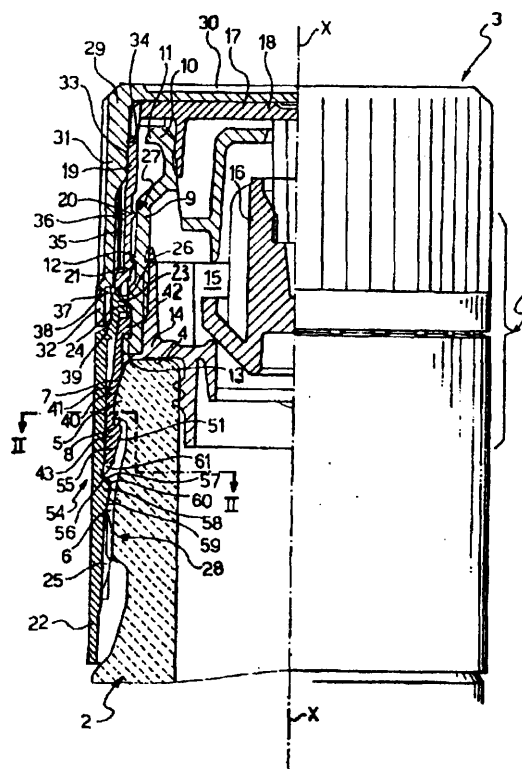
A1(21) 315093 (22)96 07 04 6(51) B67B 1/08

- (31) 95MI 1448 (32)95 07 06 (33) IT
(71) **GUALA S.p.A.**, Alessandria, IT
(72) Batteggazzore Piero
(54) **Zamknięcie zabezpieczające do butelki, zwłaszcza dla szlachetnych trunków**

(57) Zamknięcie zabezpieczające (3) do butelki (2), zwłaszcza dla szlachetnych trunków, zawiera korpus wylewowy (9) z występem (13), kołpakową zatyczką (17) i tuleją (22) połączoną z korpusem wylewowym (9) w jedną część, a pomiędzy nimi jest uformowana linia osłabienia (26). Pomiedzy kołpakową zatyczką (17) i korpusem wylewowym (9) jest ukształtowane połączenie gwintowe (27).

Wewnątrz tulei (22) jest umieszczony występ (13) korpusu wylewowego (9), zaś od wewnątrz tuleja (22) ma obrzeże (24) i zawiera dodatkowy element unieruchamiający (54), połączony z tuleją (22). W tulei (22) jest umieszczona pierścieniowa wkładka (40) z materiału sztywnego o przekroju mającym kształt zbliżony do litery C, mająca dwa ramiona górne i dolne (42, 43), przy czym ramię górne (42) opiera się o występ (13) korpusu wylewowego (9), zaś dolne ramię (43) opiera się o kołnierz (5) butelki (2).

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGU

A1(21) 316570 (22) 95 03 31 6(51) C01B 39/06

(31) 94 9406434 (32) 94 03 31 (33) GB

(86) 95 03 31 PCT/EP95/01201

(87) 95 10 12 WO95/26928 PCT Gazette nr 45/95

(71) Exxon Chemical Patents Inc., Linden, US

(72) Buskens Philip Luc

(54) **Zeolity oraz sposoby, w których są stosowane**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zeolit Beta zawierający w swojej sieci wanad, sposób jego wytwarzania oraz jego zastosowanie jako katalizatora w reakcjach organicznych.

(24 zastrzeżenia)

A1(21) 315318 (22) 96 07 17 6(51) C01D 9/20

(31) 95 19526080 (32) 95 07 18 (33) DE

(71) BASF Aktiengesellschaft, Ludwigshafen, DE

(72) Eisen Hans Jürgen

(54) **Sposób wytwarzania sypkiego azotynu sodu i/albo azotan sodu**

(57) Ujawniono sposób wytwarzania sypkiego azotynu sodu i/albo azotan sodu, w którym azotyn sodu i/albo azotan sodu po wysuszeniu i schłodzeniu powleka się kwasem krzemowym i/albo fosforanem trójwapniowym.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 316609 (22) 95 03 10 6(51) C02F 1/72

(31) 94 9406117 (32) 94 03 28 (33) GB

(86) 95 03 10 PCT/GB95/00522

(87) 95 1005 WO95/26318 PCT Gazette nr 42/95

(71) Imperial Chemical Industries PLC, Londyn,

(72) Hancock Frederick Ernest

(54) **Sposób utleniania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest ciągły sposób rozkładu materiałów utleniających w środowiskach wodnych, np. polutanów w ściekach, w wyniku katalizacyjnej reakcji z utleniaczem, np. z podchlorynem lub nadtlenkiem wodoru, w roztworze wodnym, w warunkach alkalicznych, przy użyciu nieruchomego złoża ziarnistego katalizatora zawierającego co najmniej 1% tlenku niklu lub tlenku miedzi, ewentualnie z tlenkiem pierwiastka z grupy II układu okresowego, na porowatym nośniku. Nośnik stanowi od 80 do 99% wagowych katalizatora.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 315219 (22) 96 07 11 6(51) C02F 3/12
C02F 3/02

(31) 95 95201905 (32) 95 07 11 (33) EP

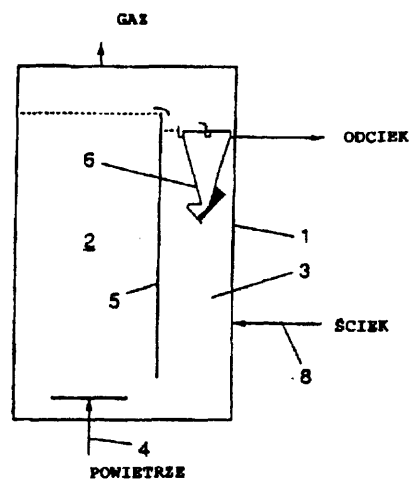
(71) Biothane Systems International B.V., Delft, NL

(72) Versprille Abraham Izaak, Koot Dirk Jan

(54) **Sposób aerobowego biologicznego oczyszczania wody i ścieków oraz urządzenie do aerobowego biologicznego oczyszczania wody i ścieków**

(57) Ujawniono sposób aerobowego oczyszczania wody i ścieków w reaktorze z granulowanym szlamem aktywnym bez nośnika. Tlen niezbędny do podtrzymania warunków aerobowych dostarcza się w postaci gazu zawierającego tlen. Gaz zawierający tlen wprowadza się w takim miejscu reaktora (1), w którym gaz ten przynajmniej częściowo zapewnia niezbędne mieszanie wewnątrz reaktora. Przedmiotem wynalazku jest również reaktor (1) nadający się do realizacji tego sposobu, który zawiera co najmniej jedną komorę (2) tworzącą pierwszą strefę, środki generacji pływającego ku górze strumienia ścieków przez tę pierwszą strefę, co najmniej jedną komorę (3) tworzącą drugą strefę z przepływem ścieków przez tę drugą strefę w dół, środki do transportu ścieków z komory (2) do komory (3) na szczycie reaktora (1) oraz środki do transportu ścieków z komory (3) na powrót do komory (2) u dołu reaktora (1) i separator (6) znajdujący się w komorze (3), przy czym separator (6) zaopatrzony jest w środki do zawracania oddzielnego szlamu pod działaniem siły ciężkości do komory (3) oraz środki do odprowadzania wody pozbawionej szlamu. Reaktor (1) poza tym zaopatrzony jest w środki do napowietrzania, mieszania i transportu ścieków w strefie pierwszej (2).

(26 zastrzeżeń)



A1(21) 316524 (22) 94 12 15 6(51) C02F 3/30

(31) 94 4409435 (32) 94 03 19 (33) DE

(86) 94 12 15 PCT/DE94/01504

(87) 95 09 28 WO95/25697 PCT Gazette nr 41/95

(75) Ott Peter, Moritzburg, DE; Koch Reinhard, Gröditz, DE; Peukert Volkmar, Drezno, DE

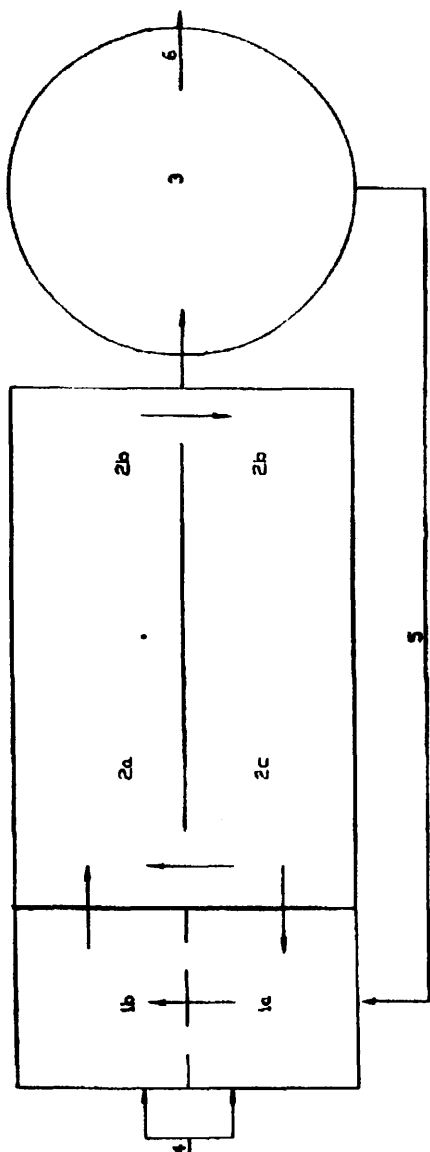
(54) **Sposób i urządzenie do równoczesnego biologicznego usuwania fosforu i azotu ze ścieków**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do równoczesnego biologicznego usuwania fosforu i azotu ze ścieków.

Celem wynalazku było zwiększenie stopnia biologicznego usunięcia związków fosforowych i azotowych, nawet w niskiej temperaturze z zastosowaniem reaktora o mniejszej objętości dzięki osiągnięciu krótszego czasu przebywania i wyższego stopnia wymiany masy na jednostkę czasu i jednostkę objętości. Stopień hydrolizy i zakwaszania działający jako filtr w postaci złoża pływającego z dopływem ścieków jest podzielony na niedotlenioną strefę (1 a) i anaerobową strefę (1 b) oraz zawiera pływające podłoże i urządzenie napowietrzające. Następny stopień nityfikacji i denitryfikacji jest podzielony na napowietrzaną strefę ze złożem fluidalnym, strefę pracującą stosownie do wyboru jako napowietrzana strefa ze złożem fluidalnym lub nie napowietrzana strefa ze złożem zawieszonym oraz na nie napowietrzaną strefę ze złożem zawieszonym, przy czym zawiera on < 80% objętościowych pływającego podłoża. Czas przebywania w stopniu pierwszym wynosi > 1,5 godziny, przy czym co 6 godzin wprowadza się przez krótki czas powietrze i poddaje fluidyzacji podłoże. W stopniu drugim mieszanie ścieków i osadu czynnego poddaje się obróbce w co najmniej jednej strefie napowietrzanej i jednej strefie nie napowietrzanej. Prowadzi się cyrkulację poprzez stopnie pierwszy i drugi oraz osadnik wtórny (3). Podłoże wzrostowe zatrzymuje się w każdym stopniu pierwszym i drugim.

Wynalazek może mieć zastosowanie szczególnie w małych i średnich oczyszczalniach ścieków komunalnych i przemysłowych oraz ścieków powstających przy produkcji środków spożywczych i używek.

(7 zastrzeżeń)



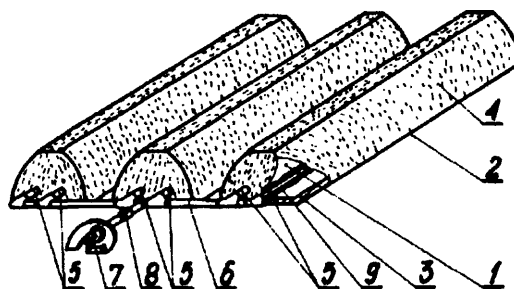
A1(21) 314758 (22) 96 06 11 6(51) C02F 11/16
C05F 7/00

- (71) Spółka Wodno-Ściekowa "GWDA",
Piła-Leszków
(72) Giergielewicz Bogdan, Rogusz Waldemar
(54) Sposób i układ do kompostowania osadów
pościekowych odwodnionych

(57) Osad pościekowy odwodniony miesza się z nośnikiem węgla organicznego zachowując stosunek wagowy węgla C w nośniku węgla organicznego do azotu N w osadzie pościekowym odwodnionym 25 : 30 i otrzymaną mieszaninę usypuje w przyzmy (2) wokół instalacji napowietrzająco-odsysającej. Dolną warstwę (3) układa się z materiału pochodzącego ze starego uprzednio ekompostowanego surowca. Po zakończeniu kopcowania ułożone przyzmy (2) pozostawia się na trzy tygodnie poddając je samoistnej fermentacji beztlenowej, po której uruchamia się instalację napowietrzająco-odsysającą i w okresie kolejnych czternastu dni napowietrza się przyzmy (2) przez odsysanie powstałych gazów na przemian z wdmuchiwaniami świeżego powietrza nie dopuszczając do spadku temperatury poniżej 55°C. Po tym okresie przerobioną masę podaje się leżakowaniu na okres od 7 do 14 dni. Na okres fermentacji beztlenowej przyzmy (2) obkłada się materiałem izolacyjnym. Odpowiednio od wnętrza doprowadza się do przyzmy (2) środki likwidujące drobnoustroje chorobotwórcze.

Układ składa się z instalacji napowietrzająco-odsysającej w postaci zestawu równoległe ułożonych perforowanych rur (5) obłożonych materiałem filtracyjnym (9) sprzężonych instalacją (6) z agregatem ssąco-łoczącym (7). Na wejściu instalacji (6) osadzony jest zawór (8) dozujący środki likwidujące drobnoustroje chorobotwórcze.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 309652 (22) 95 07 12 6(51) C03C 25/04

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Prochowska-Klisch Barbara, Klisch Marian
(54) Sposób otrzymywania cienkich,
elektrochromowych warstw na podłożu
szklanym

(57) Sposób polega na tym, że heteropolikwas wolframu rozpuszcza się w alkoholu prostym, po czym otrzymany roztwór dodaje się do alkoholowego roztworu alkohololanu krzemu. Z powstałego roztworu osadza się warstwę na szkle. Szkło z osadzoną warstwą poddaje się obróbce cieplnej w dwóch etapach.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 316523 (22) 95 03 30 6(51) C04B 24/34

- (31) 94 687 (32) 940331 (33) AT
(86) 95 03 30 PCT/AT95/00065
(87) 95 10 12 WO95/26936 PCT Gazette nr 43/95

(71) Krems Chemie Aktiengesellschaft, Krems, AT

(72) Sychra Marcel, Steindl Harald

(54) **Środek do wytwarzania porów powietrznych dla mieszanin betonowych i zaprawowych**

(57) Środek do wytwarzania porów powietrznych dla mieszanin betonowych i zaprawowych na bazie żywic kalafoniowych ma postać soli żywicy kalafoniowej z aminoalkoholem i wodorotlenkiem metalu alkalicznego.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 309584 (22) 95 07 10 6(51) C04B 26/18

(71) POLIFARB Dębicka Fabryka Farb i Lakierów S.A., Dębica

(72) Wójcik Irena, Świętek Zofia

(54) **Szpachlówka wodorozcieńczalna do tynków**

(57) Szpachlówka wodorozcieńczalna do tynków znamienna tym, że składa się z żywicy polioctanowej 10 - 20%, zagęstnik - metyloceluloza 0,2 - 0,3%, środek grzybobójczy 0,1 - 0,2%, wypełniacz węglanowy 20 - 30%, talk 20 - 35%, biel tytanowa 2 - 5%, środki uszlachetniające około 5%, zwińzacz pigmentów 0,4% oraz woda do 30%.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 309536 (22) 95 07 06 6(51) C05F 11/02

(71) **PADCOR THE POLISH AGRICULTURAL DEVELOPMENT CORPORATION**, Sycewo

(72) Nowosielski Olgierd, Grudziński Józef, Oleśniewicz Stefan, Pankau Janusz

(54) **Nawóz organiczny, zwłaszcza dla gleb alkalicznych i silnie alkalicznych oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Nawóz organiczny, zwłaszcza dla gleb alkalicznych i silnie alkalicznych, składający się z węgla brunatnego oraz ewentualnie torfu i składników mineralnych, znamienny tym, że zawiera 35 - 97% węgla brunatnego oraz ewentualnie torf wysoki w ilości do 50%, biohumus w ilości do 20%, kredę lub gips w ilości do 20%, akrylżel, ewentualnie otoczkowany pyłem węgla brunatnego w ilości do 10%, olej w ilości do 2%, obornik w ilości do 20%, nawozy mineralne do 20% i mikroelementy do 10%, przy czym poszczególne składniki korzystnie są otoczkowane roztworem karboksymetylocelulozy w ilości do 0,5%.

Sposób wytwarzania nawozu organicznego, zwłaszcza dla gleb alkalicznych i silnie alkalicznych, składającego się z węgla brunatnego oraz ewentualnie torfu i składników mineralnych, znamienny tym, że węgiel brunatny rozdrabnia się na urządzeniach tnących w poprzek włókna, przesiewa i ewentualnie suszy grawitacyjnie lub termicznie w temperaturze do 250°C i dodaje następujące składniki: torf wysoki w ilości do 50%, biohumus w ilości do 20%, akrylżel, ewentualnie otoczkowany pyłem węgla brunatnego, w ilości do 10% po czym mieszaninę homogenizuje się i całość korzystnie otoczkuje roztworem karboksymetylocelulozy w ilości do 2%, następnie dodaje się obornik w ilości do 20% i nawozy mineralne w ilości do 20%, w tym mikroelementy do 1%, korzystnie otoczkując je uprzednio tłuszczem, korzystnie olejem w ilości do 2% i/lub kredą albo gipsem w ilości do 20%.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 315240 (22) 96 07 12 6(51) C07C 211/63

(31) 95 19525507 (32) 95 07 13 (33) DE

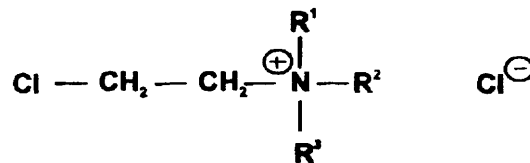
(71) **BASF AKTIENGESELLSCHAFT**, Ludwigshafen, DE

(72) Becker Rainer, Kersten Siegfried, Ross Karl-Heinz, Stadler Klaus Peter, Wache Harro, Wambag Ludwig, Weyer Hans-Jürgen

(54) **Sposób wytwarzania chlorków (2-chloroetylo)- amoniowych**

(57) Sposób wytwarzania chlorków (2-chloroetylo)-amoniowych o wzorze ogólnym 1, w którym R¹, R² i R³ oznaczają atom wodoru, grupę C₁-C₈-alkilową, C₅-C₈-cykloalkilową, aryłową albo grupę C₇-C₁₂-aryloalkilową, przez reakcję 1,2-dichloroetanu z aminą o wzorze ogólnym N(R¹)(R²)(R³), w którym R¹, R² i R³ mają wyżej wymienione znaczenia, w temperaturze wynoszącej 50 - 200°C, polega na tym, że 1,2-dichloroetan miesza się z aminą o wzorze N(R¹)(R²)(R³) w temperaturze wynoszącej 50 - 100°C i następnie podnosi się temperaturę w sposób stopniowy albo ciągle do 120 - 200°C, przy czym szczególnie podnosi się temperaturę reakcji po osiągnięciu 85%-owego przereagowania trimetyloaminy.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 315192 (22) 96 07 10 6(51) C07C 215/46

C07C 217/56

C07C 219/28

C07C 229/08

C07C 271/58

C07D 213/64

C07D 295/112

C07D 277/34

C07D 333/64

A61K 31/135

(31) 95 19525137 (32) 95 07 11 (33) DE

(71) Grünenthal GmbH, Akwizgran, DE

(72) Buschmann Helmut Heinrich, Straßburger Wolfgang Werner Alfred, Selve Norma, Friderichs Elmar Josef

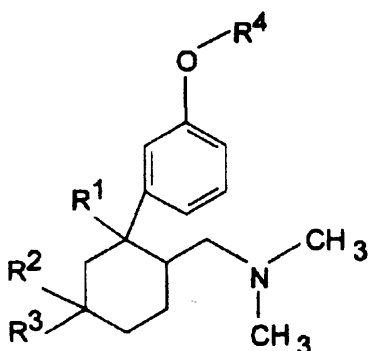
(54) **Związki 6-dwumetyloaminometylo-1-fenylocykloheksanu, sposób ich wytwarzania oraz preparat farmaceutyczny**

(57) Wynalazek dotyczy nowych związków 6-dwumetyloaminometylo-1-fenylocykloheksanu, sposobu ich wytwarzania oraz preparatu farmaceutycznego, korzystnie środka przeciwbólowego.

Te nowe związki, występujące w postaci swych zasad lub soli z fizjologicznie dopuszczalnymi kwasami, są objęte wzorem 1, w którym R¹ oznacza H, OH, Cl lub F, R² i R³ są jednakowe lub różne i oznaczają H, C₁₋₄-alkil, benzyl, CF₃, OH, OCH₂-C₆H₅, O-C₁₋₄-alkil, Cl lub F, pod warunkiem, że co najmniej jeden z rodników R² lub R³ oznacza H, R⁴ oznacza H, CH₃, PO(OC₁₋₄-alkil)₂, CO(OC₁₋₅-alkil), CO-NH-C₆H₄-C₁₋₃-alkil, CO-C₆H₄-R⁵, CO-C₁₋₅-alkil, CO-CHR⁶-NH⁷ albo niepodstawioną lub podstawioną grupę pirydylową, tienylową, tiazolilową lub fenyłową, R⁵ oznacza OC(O)-C₁₋₃-alkil w położeniu ort o lub CH₂-N(R⁸)₂ w położeniu meta lub para, przy czym R⁸ oznacza C₁₋₄-alkil lub oba rodniki R⁸ razem z atomem N tworzą rodnik

4-morfolinowy, a R⁶ i R⁷ są jednakowe lub różne i oznaczają H lub C₁₋₈-alkil, pod warunkiem, że gdy oba rodniki R² i FT oznaczają H, to R⁷ nie jest grupą CH₃, jeśli R¹ oznacza H, OH lub Cl albo R⁴ nie jest atomem H, jeśli R¹ oznacza OH.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 315319 (22)96 07 17 6(51) C07C 279/14

(31) 95 19526236 (32)95 07 18 (33) DE

(71) SKW Trostberg Aktiengesellschaft, Trostberg, DE

(72) Weiss Stefan, Krommer Helmut

(54) **Sposób wytwarzania kreatyny lub monohydratu kreatyny**

(57) Ujawniono sposób wytwarzania kreatyny lub monohydratu kreatyny w reakcji cyjanamidu z solą sodową lub potasową sarkozyny w wodzie lub w mieszaninie wody i organicznego rozpuszczalnika, w temperaturze 20°C do 150°C, przy pH 7,0 - 14,0.

Tym sposobem można wytworzyć kreatynę względnie monohydrat kreatyny z dobrą wydajnością, wynoszącą 60 - 90% wag. i o bardzo wysokiej czystości.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 314278 (22) 96 05 16 6(51) C07C 317/00

C07C 315/04

C07C 311/16

C07C 303/40

A61K 31/16

(31)95 19526381 (32)95 07 19 (33) DE

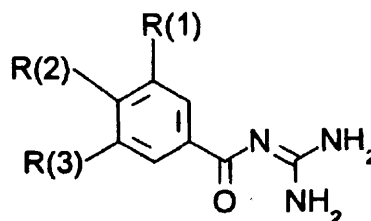
(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Weichert Andreas, Brendel Joachim, Kleemann Heinz-Werner, Lang Hans Jochen, Schwark Jan-Robert, Scholz Wolfgang, Albus Udo

(54) **Nowe 4-fluoroalkilo-podstawione pochodne benzoilguanidyny, sposób ich wytwarzania, ich zastosowanie do wytwarzania środków farmaceutycznych i diagnostycznych oraz środek farmaceutyczny**

(57) Nowe 4-fluoroalkilo-pochodne benzoilguanidyny o ogólnym wzorze 1, a także ich farmaceutycznie dopuszczalne sole mają działanie farmakologiczne, w szczególności jako środki do stosowania w leczeniu i profilaktyce schorzeń związanych z podwyższonym poziomem komórkowego antyportera sodowo-protonowego (wymieniacza Na⁺/H⁺), a zwłaszcza nasercowe. Ujawniono także sposób wytwarzania nowych związków i zawierające je środki farmaceutyczne.

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 315191 (22)96 07 10 6(51) C07D 207/09

A61K 31/40

(31)95 6001139 (32)95 07 13 (33) US
96 6016065 96 04 23 US

(71) SmithKline Beecham Corporation, Filadelfia (King of Prussia), US

(72) Dagger Raymond E., Grady Carolyn W.

(54) **Dimaleinian N,N - dietylo -8,8- dipropyl- 2 azaspiro [4.5] dekano -2- propanoaminy, kompozycja farmaceutyczna i sposób indukowania immunomodulacji**

(57) Ujawniono ulepszone środki immunomodulacyjne, jakim jest dimaleinian N,N-dietylo-8,8-dipropyl-2-azaspiro[4.5]dekano-2-propanoaminy.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 316535 (22)95 03 06 6(51) C07D 211/90

(31) 94 9405833 (32) 94 03 24 (33) GB

(86) 95 03 06 PCT/EP95/00847

(87) 95 09 28 WO95/25722 PCT Gazette nr 41/95

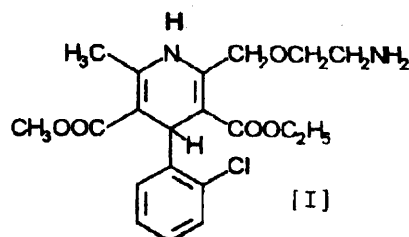
(71) PFIZER RESEARCH AND DEVELOPMENT COMPANY N.V./S.A., Dublin, IE

(72) Spargo Peter Lionel

(54) **Rozdzielanie enancjomerów amlodypiny poprzez ich diastereoizomeryczne winiany**

(57) Sposób rozdzielania R-(+)- i S-(-)-izomerów amlodypiny (I) i ich mieszaniny, polega na reakcji mieszaniny izomerów z kwasem L- lub D-winowym w rozpuszczalniku organicznym zawierającym dimetylosulfotienek (DMSO) w ilości wystarczającej dla wytrącenia odpowiednio solwatu DMSO L-winianu R-(+)-amlodypiny lub solwatu DMSO D-winianu S-(-)-amlodypiny.

(13 zastrzeżeń)



A1 (21) 316613 (22) 96 01 10 6(51) C07D 213/65

A61K 31/44

(31) 95 1995/399 (32) 95 01 11 (33) KR
1995/43607 95 11 24 KR

(86) 96 01 10 PCT/KR96/00005

(87) % 07 18 WO96/21648 PCT Gazette nr 32/96

(71) SAMJIN PHARMACEUTICAL CO., LTD.,
Seul, KR

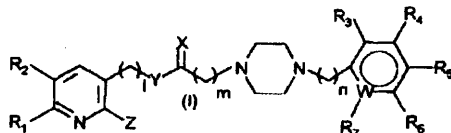
(72) Cho Eui-Hwan, Chung Sun-Gan, Kim
Joong-Young, Lee Sun-Hwan, Kwon
Ho-Seok, Kim Byung-Chul, Kong
Jae-Myeong, Lee Jae-Eung, Kang
Dong-Wook

(54) **Nowe pochodne piperazyny, sposoby ich
wytwarzania i zawierające je środki**

(57) Wynalazek dotyczy nowego związku o ogólnym wzorze (I) i jego addycyjnej soli z kwasem, gdzie R_1 i R_2 niezależnie oznaczają atom wodoru, C_1 - C_8 -alkil lub ewentualnie podstawiony **trzy-** do sześciocłonowy cykloalkil zawierający 3-8 atomów węgla, R_3 , R_4 , R_5 , R_6 i R_7 niezależnie oznaczają atom wodoru, atom chlorowca, hydroksyl, grupę nitrową, C_1 - C_4 -niższe ugrupowanie estru, C_1 - C_4 -niższy alkil, C_1 - C_4 -niższy alkoksyl, **aryl**, **aryloalkoksyl** lub nienasyconą grupę **aminową**, l oznacza liczbę całkowitą 0 - 7, m i n niezależnie oznaczają liczbę całkowitą 0 - 1, W oznacza atom węgla lub azotu, X oznacza atom tlenu, atom siarki lub ewentualnie podstawioną grupę iminową, Y oznacza atom azotu lub tlenu, a Z oznacza atom wodoru, C_1 - C_8 -alkoksyl, aryloksyl, grupę **C_1 - C_4 -alkilaminową**, grupę cykloaminową zawierającą 1 - 5 atomów azotu lub grupę okso.

W/w związki o wzorze (I) mają nie tylko silne działanie przeciwnowotworowe, ale także niższą toksyczność, a zatem można się spodziewać, iż staną się nowymi środkami **prze-**ciwnowotworowymi.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 316442 (22)95 03 23 6(51) C07D 241/38

C07D 487/04

A61K 31/495

(31) 94 9403583 (32)9403 28 (33) FR

(86) 95 03 23 PCT/FR95/00359

(87) 95 10 05 WO95/26342 PCT Gazette nr 42/95

(71) RHONE-POULENC RORER S.A.,
Antony, FR

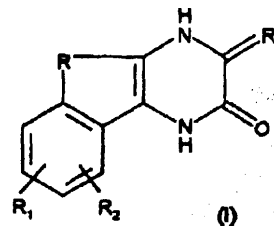
(72) Aloup Jean-Claude, Audiau François,
Barreau Michel, Damour Dominique,
Genevois-Borella Arielle, Jimonet Patrick,
Magnant Serge, Ribeill Yves

(54) **Pochodne 5H-indeno [1,2-b]
pirazyno-2,3-dionu, sposób ich wytwarzania i
zawierające je leki**

(57) Ujawniono związki o wzorze I, w którym: -R oznacza grupę **N-alk**, **C(R₄)R₅**, **CH-R₆** lub **C=R₇**, -R₁ i R_s, jednakowe lub różne, oznaczają atomy wodoru lub chlorowca lub grupy alkilowe, alkoksylowe, aminowe, **-N=CH-N(alk)alk'**, nitrowe, cyjanowe, fenylove, **imidazolilowe**, **SO₃H**, hydroksylowe, **poli-**fluoroalkoksylowe, karboksylowe, **alkoksykarbonylowe**, **-NH-CO-NR₁₁R₁₂**, **-N(alk)-CO-NR₁₁R₁₂**, **-N(alk-Ar)-CO-NR₁₁R₁₂**, **-NH-CS-NR₁₁R₁₂**, **-N(alk)-CS-NR₁₁R₁₂**, **-NH-CO-R₁₁**, **-NH-CS-R₂₄**, **-NH-C(=NR₂₇)-NR₁₀R₁₂**, **-N(alk)-C(=NR₂₇)-NR₁₀R₁₂**, **-CO-NR₁₀R₁₂**, **-NH-SO₂-NR₁₀R₁₂**, **-N(alk)-SO₂-NR₁₀R₁₂**, **-NH-SO₂-CF₃**, **-NH-SO₂-alk**, **-NR₁₀R₁₃**, **-S(O)_m-alk-Ar**, **-SO₂-NR₁₀R₁₂** lub **2-okso-1-imida-**zolidynylove, których pozycja 3- jest ewentualnie podstawiona grupą alkilową bądź **2-okso-1-perhydropirymidynylove**, których pozycja 3- jest ewentualnie podstawiona grupą **alkilową**, -R₃ oznacza atom tlenu lub grupę NOH, **NOalk**, **NOalkAr**.

Związki te są antagonistami receptora **kwasu α -amino-**3-hydroksy-5-metylo-4-izoksazolopropionowego (**AMPA**) i antagonistami **niekompetycyjnymi** receptora **N-metylo-D-aspa-**raginianu (**NMDA**).

(48 zastrzeżeń)



A1(21) 316589 (22)95 0403 6(51) C07D 305/14

C07D 413/12

C07F 7/18

(31) 94 9403980 (32) 94 04 05 (33) FR

(86) 95 04 03 PCT/FR95/00420

(87) 95 10 12 WO95/26961 PCT Gazette nr 43/95

(71) RHONE-POULENC RORER S.A.,
Antony, FR

(72) Bastart Jean-Pierre, Bourzat
Jean-Dominique, Commerçon Alain,
Leconte Jean-Pierre

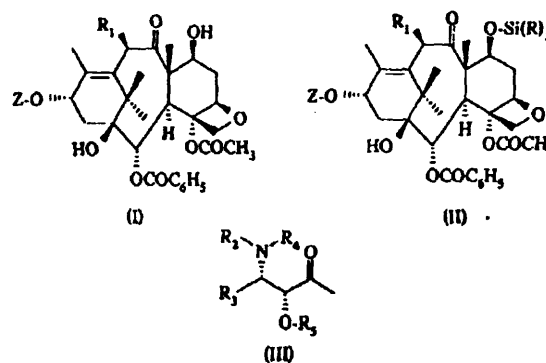
(54) **Sposób wytwarzania 7-hydroksytaksanów**

(57) Ujawniono sposób wytwarzania 7-hydroksytaksanów o wzorze ogólnym (I), w którym na związek o wzorze ogólnym (II) działa się kwasem **trifluoroctowym**, w zasadowym rozpuszczalniku organicznym.

We wzorach (I) i (II), R_1 oznacza atom wodoru, grupę **alkoksyloową** alkanoiloksyloową lub alkoksylacetoksyloową, a Z oznacza atom wodoru lub grupę o wzorze ogólnym (III), w której R_2 oznacza grupę benzoilową ewentualnie podstawioną lub grupę **R'₂-O-CO-**, w której R_2 oznacza ewentualnie podstawione grupy: alkilową, alkenyloową, alkinyloową, **cykloalkilową**, cykloalkenyloową, bicykloalkilową, α lub β **naftylową**, heterocykliczną lub grupę fenyloową, R_3 oznacza grupę alkilową, alkenyloową, alkinyloową, cykloalkilową lub ewentualnie podstawione grupy: fenyloową, naftylową, heterocykl aromatyczny i bądź FU oznacza atom wodoru, a R_s oznacza atom wodoru lub ugrupowanie zabezpieczające grupę hydroksylową, bądź FU i R_s tworzą razem heterocykl nasycony o wielkości pierścienia 5 lub 6. We wzorze ogólnym (II), symbole R, jednakowe lub różne, oznaczają każdy grupę alkilową ewentualnie podstawioną przez grupę fenyloową.

Związki o wzorze I są szczególnie przydatne do wytwarzania taksoidów o własnościach przeciwnowotworowych i przeciwbiałaczkowych.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 316588 (22) 95 04 03 6(51) C07F 7/18
C07D 305/14
C07D 413/12

(31) 94 9403979 (32)94 04 05 (33) FR

(86) 95 0403 PCT/FR95/00419

(87) 95 10 12 WO95/26967 PCT Gazette nr 43/95

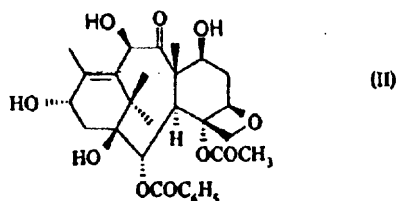
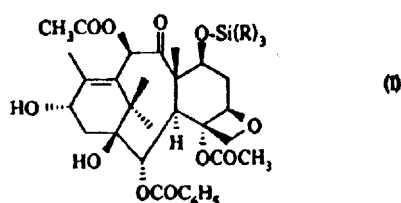
(71) RHONE-POULENC RORER SA, Antony, FR

(72) Bastart Jean-Pierre, Laconte Jean-Pierre

(54) Sposób wytwarzania trialkilosililo-7 bakatyny III

(57) Sposób wytwarzania trialkilosililo-7 bakatyny III o wzorze ogólnym (I), w którym symbole R, jednakowe lub różne, oznaczają grupy alkilowe proste lub rozgałęzione zawierające 1 do 4 atomów węgla, ewentualnie podstawione grupą fenylową, znamienny tym, że działa się deacetylo-10 bakatynę III o wzorze OO, środkiem sililującym o wzorze ogólnym Hal-Si(R)₃, a następnie bezwodnikiem octowym bez wyodrębniania pośredniej trialkilosililo-7 deacetylo-10 bakatyny III.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 315320 (22) 96 07 17 6(51) C07F 7/22

(31)95 19526100 (32)95 0718 (33) DE

(71) Th.Goldschmidt AG, Essen, DE

(72) Eisen Heinz-Gunther, Mecking Maria, Vallerien Sven-Uwe

(54) Stabilizowany trójchlorek monobutylocynowy

(57) Wynalazek dotyczy stabilizowanego trójchloru monobutylocynowego, który jako stabilizator zawiera estry gliceryny z ewentualnie nienasyconymi alifatycznymi kwasami karboksylowymi o 1 do 18 atomach węgla.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 309678 (22) 95 07 17 6(51) C07F 9/00

(71) Polska Akademia Nauk, Centrum Chemii Polimerów, Zabrze

(72) Brandt Krystyna; Porwolik Iwona; Olejnik Anna; Kupka Teobald; Shaw Robert A, GB; Davies David B., GB

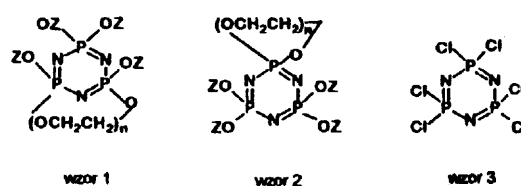
(54) Nowe ligandy typu eterów Lariata i sposób ich wytwarzania

(57) Nowe ligandy typu eterów Lariata charakteryzują się tym, że zawierają podstawione ugrupowania cyklofosfaze-
nowe wbudowane w strukturę makrocyklu i są przedsta-

wione strukturalnym wzorem 1 i 2 oraz sumarycznym $P_3N_3[O(CH_2CH_2O)_n](OZ)_4$, w którym Z oznacza prosty lub rozgałęziony alkil o trzech do 16 atomach węgla albo ewentualnie podstawiony aryl, korzystnie fenyl lub nafty I, a n oznacza liczbę naturalną od 2 do 8.

Sposób wytwarzania związków o wzorze 1 i 2, w których Z i n mają wyżej podane znaczenie polega na tym, że prowadzi się reakcję heksachlorocyklotrifosfazenu o wzorze 3 z glikolem oligooksyetylenowym o wzorze $HO(CH_2CH_2O)_nH$, gdzie n ma wyżej podane znaczenie, w obecności wodoru metalu alkalicznego o wzorze $MetH$, gdzie Met oznacza metal alkaliczny wybrany z grupy obejmującej lit, sód, potas, rubid lub cez, w rozpuszczalniku eterowym, korzystnie THF lub dioksanie, w temperaturze pokojowej, a po stwierdzeniu całkowitej konwersji związku o wzorze 3 do związku o wzorze $P_3N_3[O(CH_2CH_2O)_n]Cl_4$, w którym n ma wyżej podane znaczenie, wprowadza się do mieszaniny alkohol o wzorze ZOH , gdzie Z ma wyżej podane znaczenie, wraz z wodorkiem o wzorze $MetH$, gdzie Met ma wyżej podane znaczenie, w ilości co najmniej równomolowej do wytworzenia związku o wzorze $P_3N_3[O(CH_2CH_2O)_n](OZ)_4$, w którym Z i n mają wyżej podane znaczenie, po czym wyodrębnia się produkt w znany sposób.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 316572 (22)95 05 17 6(51) C08G 18/12

(31)94 4418177 (32)9405 25 (33) DE

95 19504007 95 0208 DE

(86)95 05 17 PCT/EP95/01873

(87) 95 11 30 WO95/32230 PCT Gazette nr 51/95

(71) HENKEL
KOMMANDITGESELLSCHAFT AUF
AKTIEN, Düsseldorf, DE

(72) Krebs Michael, DE; Heider Roland, DE;
Schillings Klaus, DE; Gansow Michael, US

(54) Poliuretanowy klej topliwy, utwardzalny pod wpływem wilgoci

(57) Klej topliwy zawiera (A) przynajmniej jeden prepoli-
mer poliuretanowy składający się z a) przynajmniej jednego poliizocyjanianu, b) przynajmniej jednego polialkilenoglikolu, korzystnie polipropylenoglikolu, w stężeniu większym niż 10% wagowych w stosunku do całości kleju topliwego, c) przynajmniej jednego poliesteroglikolu, korzystnie przynajmniej 2 poliesteroglikoli o różnych temperaturach zeszklenia i d) przynajmniej jednego środka zwiększającego długość łańcucha, jak również (B) ewentualnie dodatki, takie jak e) żywicę, korzystnie żywicę węglowodorową i f) stabilizator, korzystnie toluenosulfonyloizocyjanian. Lepkość kleju topliwego w stanie stopionym korzystnie mieści się w zakresie od 4 do 100 Pas w 170°C. Prepolimer poliuretanowy ma tylko jedną temperaturę zeszklenia na krzywej uzyskanej metodą termooanalizy różnicowej.

Klej topliwy charakteryzuje się wysoką odpornością na pękanie i wysoką wytrzymałością początkową i końcową. Z tego powodu znajduje zastosowanie głównie w przemyśle obuwniczym, szczególnie w mechanicznych urządzeniach do nakładania kleju, które mogą być włączone do linii produkcyjnej butów, nie mających stanowiska do wstępnego sieciowania kleju parą, ani kanału suszarniczego. Klej topliwy korzystnie wytwarza się w jednoetapowym procesie. Klej jest szczególnie odpowiadający dla materiałów włóknistych, takich jak skóra i materiały tekstylne.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 316620 (22)95 02 07 6(51) C08G 59/18
C09D 163/00
C08G 59/32

(31)94 221161 (32)9403 31 (33) US

(86) 95 02 07 PCT/US95/01545

(87) 95 10 12 WO95/26997 PCT Gazette nr 43/95

(71) PPG INDUSTRIES, INC., Pittsburgh, US

(72) Carlbloom Leland H.

(54) Powłoka barierowa epoksydowo-aminowa

(57) Przedmiotem wynalazku są powłoki barierowe względem gazu, stosowane na materiałach opakowaniowych, takich jak pojemniki z tworzyw sztucznych, które to powłoki zachowują małą przepuszczalność także w warunkach dużej wilgotności, w wyniku wprowadzenia dużej zawartości ugrupowań aromatycznych do układów utwardzanych za pomocą znacznego nadmiaru poliaminy.

Poliamina jest adduktem poliaminy o dużej zawartości ugrupowań aromatycznych poddanej reakcji z epichlorohydryną, pewnymi poliepoksydami, nowolakową żywicą epoksydową, żywicą epoksydową na podstawie bisfenolu F lub z formaldehydem i z fenolem z wytworzeniem zasady Mannicha. Addukt poliaminowy utwardza się poliepoksydem, który także może mieć dużą zawartość ugrupowań aromatycznych, z wyłączeniem żywic epoksydowych na podstawie bisfenolu A.

(35 zastrzeżeń)

A1(21) 315167 (22)96 07 09 6(51) C08J 5/02
C08F 220/18

(31) 95 19525088 (32) 95 07 10 (33) DE

(71) HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT,
Frankfurt, DE

(72) Schmidt Holger, Kubillus Uwe, Geisler
Joerg-Peter

(54) Wodne dyspersje żywic akrylowych z obcym emulgatorem

(57) Ujawniono wodne dyspersje żywic akrylowych o udziale masowym w przeliczeniu na zawartość substancji stałej A) od 5 do 50% hydrofilowego składnika poliestrowego oraz B) od 95 do 50% kopolimeru akrylowego z grupami hydroksylowymi i kwasowymi, sposób ich wytwarzania i ich zastosowanie jako środków wiążących w lakierach jednoskładnikowych i dwuskładnikowych.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 315316 (22) 96 07 17 6(51) C08J 5/10
C08J 9/00

(31) 95MI 1541 (32) 95 07 17 (33) IT

(71) SIRAP-GEMAS p.A., Verolanuova, IT

(72) Lanzani Federico, Mauri Renato

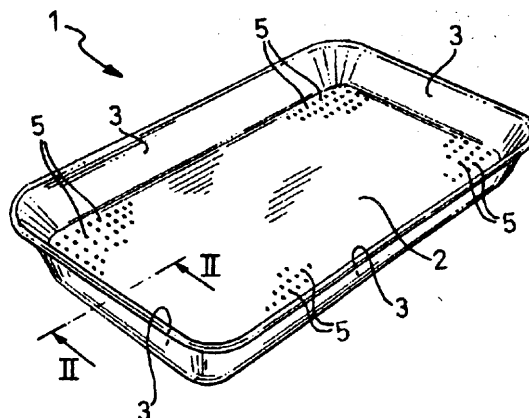
(54) Arkusz ekspandującego tworzywa sztucznego mającego własności pochłaniania płynów, sposób wytwarzania arkusza ekspandującego tworzywa sztucznego mającego własności pochłaniania płynów, tacka z arkusza ekspandującego tworzywa sztucznego mającego własności pochłaniania płynów i sposób wytwarzania tacki z arkusza ekspandującego tworzywa sztucznego mającego własności pochłaniania płynów

(57) Wynalazek dotyczy arkusza ekspandującego tworzywa sztucznego, posiadającego zdolność pochłaniania płynów, mającego strukturę z połączonymi komórkami i zawierającego

przynajmniej jeden środek powierzchniowo czynny i przynajmniej jeden smar.

Wynalazek dotyczy także tacki (1), wykonanej z tworzywa sztucznego, dla żywności mogącej wydzielać pary, zawierającej podstawę (2) i ściany boczne (3). Tacka charakteryzuje się tym, że podstawa (2) posiada otwory (5) o średnicy 0,1 - 1,5 mm, wykonane w powierzchni, która ma kontaktować się z żywnością i tym, że jest ona wytworzona z arkusza takiego, jak opisany powyżej. Opisane są także sposoby wytwarzania arkusza i tacki.

(23 zastrzeżenia)



A1(21) 309551 (22) 95 07 06 6(51) C08L 63/00

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice;
Polifarb Wrocław S. A, Wrocław

(72) Szalińska Halina, Nadrowska Irena,
Krzyżanowski Adam, Wira Mirosław

(54) Elastyczna kompozycja epoksydowa

(57) Kompozycja zawiera od 10 do 60 procent masowych polimerów typu epoksydowego, od 10 do 29 procent masowych polimerów modyfikujących, które stanowi mieszanina żywicy typu poliuretanowego oraz żywic węglodorowych i/lub żywic mocznikowych i/lub żywic akrylowych i/lub żywic alkidowych we wzajemnym stosunku 0,1 - 1 : 1 - 0,1, a stosunek polimeru epoksydowego do żywic modyfikujących wynosi 1 - 6 : 0,5 - 3.

Kompozycja zawiera ponadto mikromikę i/lub mikrotalk i/lub płatki szklane i/lub aluminium oraz typowe dla wyrobów lakierowych pigmenty, obciążniki, środki pomocnicze i rozpuszczalniki. Jako środki sieciujące stosuje się poliaminy, modyfikowane poliaminy, addukty poliamin lub związki polifunkcyjne zawierające aktywny wodór z grupy NH, NH₂, SH. Utwardzona powłoka charakteryzuje się znakomitą elastycznością, odpornością na uderzenie, znakomitą przyczepnością do metalowego podłoża oraz bardzo dobrą przyczepnością międzywarstwową.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 309552 (22) 95 07 06 6(51) C08L 63/00

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice;
Polifarb Wrocław S.A, Wrocław

(72) Szalińska Halina, Nadrowska Irena,
Krzyżanowski Adam, Wira Mirosław

(54) Kompozycja epoksydowa odporna na chemikalia i ścieranie

(57) W kompozycji epoksydowej substancję błonotwórczą stanowi mieszanina polimerów powłokotwórczych typu epoksydowego, a mianowicie żywicy epoksydowej o liczbie epoksydowej 0,39 - 0,57 oraz żywicy epoksydowej o zawartości grup funkcyjnych 2,3 - 4,0 we wzajemnym stosunku 1 - 0,1 + 0,1 - 1. Kompozycja zawiera ponadto pigmenty organiczne i nieorga-

niczne, obciążniki znane i stosowane w wyrobach lakierowych oraz środki pomocnicze i rozpuszczalniki. Kompozycja sieciowana jest poliamidami, poliaminami, poliaminoamidami, polifenoloalkaminami lub ich adduktami z żywicą epoksydową względnie związkami polifunkcyjnymi zawierającymi aktywny wodór z grup NH, NH₂, SH lub mieszaniną wymienionych środków sieciujących. Kompozycja daje powłokę o dobrych parametrach wytrzymałościowych, odporną na skoki temperatury, odporną na media agresywne i ich długotrwałe działanie.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 311246 (22) 95 11 03 6(51) C08L 67/00

(75) Matynia Tadeusz, Lublin

(54) Sposób wytwarzania figur ogrodowych i dekoracyjnych

(57) Sposób wytwarzania figur ogrodowych i dekoracyjnych, otrzymywanych z nienasyconych żywic poliestrowych, układu utwardzającego, napelniaczy i pigmentów polega na tym, że jako nienasyconą żywicę poliestrową stosuje się żywicę preakcelowaną aminą trzeciorzędową wbudowaną lub wbudowaną się w strukturę żywicy poliestrowej. Wymienioną żywicę uzyskuje się w wyniku reakcji addycji żywic diepoksydowych z aromatycznymi aminami pierwszorzędowymi, z dodatkiem inicjatora polimeryzacji. W skład kompozycji wchodzi ponadto napelniacze i pigmenty, a jako wzmocnienie konstrukcji odlewki figury stosuje się cięty rowing szklany.

(3 zastrzeżenia)

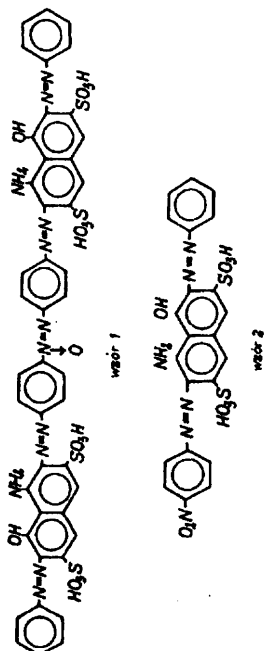
A1(21) 309728 (22) 95 07 19 6(51) C09B 43/08

(71) Zakłady Przemysłu Barwników BORUTA S.A., Zgierz

(72) Wyrobek Józefa, Carlson Bożena, Koźba Roman, Wróblewski Janusz, Korzecki Zygmunt, Sażała Wiesław, Bromirska Krystyna, Woźniak Jerzy, Mamińska Ludwika, Kmiecik Teresa

(54) Nowa poliazowa zieleń bezpośrednia oraz sposób jej wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowa poliazowa zieleń bezpośrednia o wzorze 1 oraz sposób jej wytwarzania, polegający na tym, że barwnik disazowy o wzorze 2, poddaje się



redukcji glukozą w silnie zasadowym środowisku wodnym, w temperaturze 50 - 55°C, po czym wyodrębnią się powstały barwnik.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 309818 (22) 95 07 27 6(51) C09K 5/00

(71) Mazowieckie Zakłady Rafineryjne i Petrochemiczne S.A. PETROCHEMIA PŁOCK S.A., Płock

(72) Jaskółta Konrad, Bąk Roman, Kuśmierk Jerzy, Krzysztofik Paweł, Zieliński Janusz, Karpiński Tadeusz, Sieradzki Stanisław, Gardziński Maciej, Kokosiński Wojciech

(54) Nisko zamarzający, uniwersalny środek chłodzący o właściwościach antykorozyjnych

(57) Nisko zamarzający, uniwersalny środek chłodzący o właściwościach antykorozyjnych składa się z mieszaniny glikoli w ilości 90 - 98% masowych, mieszaniny tlenku sodowego i ditlenku krzemu o stosunku molowym SiO₂ do Na₂O równym 3,3, w postaci szkła wodnego o zawartości wody 65% masowych, w ilości 0,01 - 0,2% masowych, azotanu sodowego w ilości 0,05 - 0,35% masowych, dziesięciowodnego tetraboranu sodowego w ilości 0,2 - 4% masowych, 50%-owego roztworu wodnego soli sodowej 2-merkaptobenzotriazolu i/lub tolilolotriazolu w ilości 0,05 - 0,5% masowych, 15%-owego roztworu wodnego wodorotlenku sodowego w ilości 0,1 - 1% masowych, 50%-owego wodnego roztworu organoreaktywnego anionowego alkilofosfonianu i nieorganicznego krzemianu sodowego w ilości 0,001 - 0,5% masowych, środka przeciwpiegnego w ilości 0,005 - 0,2% masowych i ewentualnie barwnika w ilości 0,001 - 0,01% masowych. Dodatkowo środek zawiera środek błonotwórczy, w którym jest polisacharyd będący mieszaniną amyliazy w ilości około 20% i amylopektyny w ilości około 80%.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 309653 (22) 95 07 14 6(51) C10M 169/04

(71) Wojskowy Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Służby MPS, Warszawa; Śląskie Zakłady Rafineryjne, Czechowice-Dziedzice

(72) Stańkowski Leszek, Gołębiowski Tomasz, Górski Wiesław, Łuczowski Włodzimierz, Kuban Waldemar

(54) Smar lotniczy wielofunkcyjny oraz sposób wytwarzania smaru lotniczego wielofunkcyjnego

(57) Smar lotniczy wielofunkcyjny na bazie oleju poliafaolefinowego i estrowego oraz 12-hydroksystearynianu u litu, stearynianu litu i azelainianu litu, znamienny tym, że zawiera od 10,0 do 30,0% (m/m) oleju poliafaolefinowego, od 15,0 do 45,0% (m/m) sebacynianu lub azelainianu 2-etyloheksylu lub 2,2' dimetyloheksylu, od 0,0 do 20,0% (m/m) estru mieszaniny kwasów tłuszczowych (C₆-C₁₆) pentaerytrytu, od 8,0 do 13,0% (m/m) 12-hydroksystearynianu litu, od 0,0 do 1,0% (m/m) stearynianu litu, od 0,7 do 3,0% (m/m) azelainianu litu, korzystnie - od 0,0 do 0,5% (m/m) kwasu alkiloarylokarboksylowego lub od 0,0 do 3,0% (m/m) estru kwasu borowego lub od 0,0 do 0,2% (m/m) kwasu borowego i/lub 0,0 do 0,5% (m/m) kwasu salicylowego lub jego pochodnej alkilowej (C₂-C₂₀) oraz od 0,0 do 3,0% (m/m) diaminy alkiloaryloaromatycznej lub od 0,0 do 3,0% (m/m) pochodnej alkilowej lub izaalkilowej (C₂-C₁₀) tryfenylofosfitu oraz od 0,5 do 2,0% (m/m) dialkiloditiokarbaminianu cynku i/lub od 0,0 do 0,5% (m/m) pochodnej tioadazolu o siarkowanym łańcuchu alkilowym.

Sposób wytwarzania smaru lotniczego wielofunkcyjnego, znamienny tym, że do od 10,0 do 30,0% (m/m) oleju poliafaolefinowego wprowadza się od 7,8 do 12,7% (m/m) kwasu 12-hydroksystearynowego i od 0,0 do 1,0% (m/m) kwasu steary-

nowego, mieszaninę podgrzewa się do temperatury 80 - 95°C, dodaje się od 1,1 do 2,8% (m/m) wodzianu wodorotlenku litu i od 1,1 do 2,8% (m/m) wody; temperaturę wynoszącą 80 - 95°C utrzymuje się w przeciągu 2h, następnie dodaje się od 0,0 do 3,0% (m/m) pochodnej alkilowej lub izoalkilowej (C₂-C₁₀) trifenylfosfitu, temperaturę stopniowo podnosi się do 160 - 180°C, po czym wlewa się od 10,0 do 30,0% (m/m) sebacynianu lub azelainianu-2-etyloheksylu lub 2,2'-dimetyloheksylu, następnie temperaturę podnosi ponownie się do 200 - 205°C i dodaje się od 5,0 do 15,0% (m/m) sebacynianu lub azelainianu 2-etyloheksylu lub 2,2'-dimetyloheksylu, następnie wprowadza się od 0,7 do 2,8% (m/m) kwasu azelainowego utrzymując temperaturę 160 - 180°C w przeciągu 2h; mieszaninę chłodzi się do temperatury 90 - 100°C i dodaje się do niej od 0,1 do 0,5% (m/m) wodzianu wodorotlenku litu i po upływie 15 min dodaje się korzystnie od 0,0 do 0,5% (m/m) kwasu alkiloarylokarboksylowego lub od 0,0 do 3,0% (m/m) estru kwasu borowego lub od 0,0 do 0,2% (m/m) kwasu borowego i po osiągnięciu temperatury 130 - 140°C do mieszaniny wprowadza się korzystnie od 0,0 do 0,5% (m/m) kwasu salicylowego lub jego pochodnej alkilowej (C₂-C₂₀) oraz od 0,0 do 20,0% (m/m) estru mieszaniny kwasów tłuszczowych (C₈-C₁₈) pentaerytrytu, temperaturę podnosi się do 180 - 185°C utrzymując ją przez 3h, następnie mieszaninę chłodzi się do temperatury pokojowej i dodaje się korzystnie od 0,0 do 3,0% (m/m) diaminy alkiloaryloaromatycznej oraz od 0,5 do 2,0% (m/m) dialkiloditiokarbaminianu cynku i/lub od 0,0 do 0,5% (m/m) pochodnej tiaadazolu o siarkowanym łańcuchu alkilowym, a finalną mieszaninę dokładnie homogenizuje się.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 315220 (22) 96 07 11 6(51) Cl 1D 3/37

(31)95 6001034 (32)95 0711 (33) US

- (71) ROHMAND HAAS COMPANY,
Filadelfia, US
(72) Kirk Thomas Cleveland, Tallent Richard
James, Schwartz Curtis, Pytlewski Thomas
Laurence
(54) Kompozycja czyszcząca, sposób czyszczenia i
sposób nadawania wyrobom odporności na
zabrudzenie

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja czyszcząca zawierająca od 0,01 do 20% wag., w stosunku do całkowitego ciężaru kompozycji, co najmniej jednego polimeru winyloamidowego i co najmniej jeden dodatek wybrany z grupy obejmującej surfaktant, środek zmiękczający tkaniny i ich kombinacje, przy czym polimer winyloamidowy zawiera mery, pochodzące od monomerów obejmujących od 5 do 100% wag. co najmniej jednego monomeru winyloaminowego, od 0 do 95% wag. jednego lub więcej monomerów typu estru winyloowego, poniżej 3% wag. jednego lub więcej monomerów akryloamidowych i poniżej 3% wag. jednego lub więcej monomerów typu etylenowo nienasyconego kwasu karboksylowego.

Przedmiotem wynalazku jest również sposób czyszczenia i nadawania wyrobom odporności na zabrudzenia z zastosowaniem powyższej kompozycji.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 316445 (22)95 03 24 6(51) C12C 7/20

C12C 13/02

- (31) 94 94200803 (32) 94 03 25 (33) EP
(86) 95 03 24 PCT/NL95/00113
(87) 95 10 05 WO95/26395 PCT Gazette nr 42/95
(71) Heineken Technical Services B.V.,
Amsterdam, NL
(72) Visscher Hendrik Jan, Versteegh Christiaan
Willem

(54) Proces ciągłego gotowania brzezki

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy procesu ciągłego gotowania brzezki, obejmującego zasilanie niegotowaną brzezka podgrzewacza brzezki, w którym jest ona gotowana do temperatury między 80 i 110°C, wprowadzanie ogrzewanej brzezki do reaktora z przepływem tłokowym, korzystnie kolumny zatrzymującej z wirującymi dyskami, a następnie działanie na brzezce otrzymaną ze wspomnianego reaktora w przeciwprądzie parą w kolumnie odpędowej.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 309622 (22) 95 07 13 6(51) C12N 1/26
C12S 1/00

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Łebkowska Maria, Kańska Zofia

(54) Sposób mikrobiologicznej remediacji
gruntów z produktów naftowych

(57) Do remediacji gruntów z produktów naftowych wykorzystuje się bakterie rodzime pobrane w próbkach gruntu przeznaczonych do czyszczenia, z których po izolacji i identyfikacji eliminuje się bakterie patogenne, a bakterie o najwyższej aktywności w rozkładzie węglowodorów zawartych w produktach naftowych namnaża się i wprowadza do zanieczyszczonego gruntu w ilości minimalnej co najmniej 10⁵ komórek na 1 g suchej masy gruntu. Podczas procesu remediacji utrzymuje się ilość wprowadzonych bakterii powyżej ilości minimalnej oraz identyfikuje rozwijające się w gruncie gatunki bakterii.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 316571 (22) 95 03 31 6(51) C12N 9/08
A61L 2/16

(31) 94 94200893 (32) 94 03 31 (33) EP

(86) 95 03 31 PCT/EP95/01229

(87) 95 10 12 WO95/27046 PCT Gazette nr 45/95

(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) Barnett Philip, Hondmann Dirk Herman,
Simons Lambertus Henricus, Ter Steeg
Pieter Ferdinand, Wever Ronald

(54) Enzymatyczne środki przeciwbakteryjne

(57) Dostarczony jest m.in. enzymatyczny środek przeciwbakteryjny zawierający haloperoksydazę wanadową, źródło halogenku i nadtlenu wodoru lub źródło nadtlenu wodoru. Korzystnie haloperoksydaza wanadowa jest chloroperoksydazą, którą można otrzymać z *Curvularia inaequalis*.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 316582 (22)96 02 01 6(51) C12Q 1/18
C12Q 1/04

(31) 95 95200243 (32) 95 02 01 (33) EP

(86) 96 02 01 PCT/EP96/00488

(87) 96 08 08 WO96/23901 PCT Gazette nr 36/96

(71) Gist-brocades B.V., Delft, NL

(72) Langeveld Pieter Cornelis, Beukers Robert,
Bommele Michiel Wilhelmus Christianus,
Stark Jacobus

(54) Szybki test mikrobiologiczny do wykrywania
związków przeciwbakteryjnych

(57) Metoda wykrywania jednego lub więcej związków przeciwbakteryjnych w próbce płynu, znamienna tym, że obejmuje etapy: (i) zetknięcia rzeczony próbki z mikroorganizmem testowym wybranym spośród termofilnych szczepów *Bacillus* i *Streptococcus*.

tococcus, przy czym zapobiega się wzrostowi rzeczonego mikroorganizmu testowego przed dodaniem rzeczonej próbki; (ii) zapewnienia rzeczonemu mikroorganizmowi testowemu warunków, dzięki którym, przy nieobecności związków przeciwbakteryjnych, może zachodzić i jest wykrywalny wzrost rzeczonego mikroorganizmu testowego; i (iii) wykrywania wzrostu rzeczonego mikroorganizmu po czasie wystarczającym do wykrycia wzrostu mikroorganizmu testowego w nieobecności związków przeciwbakteryjnych, ale podczas którego to okresu wykrywalnemu wzrostowi mikroorganizmu testowego zapobiega znana ilość związku przeciwbakteryjnego w testowanej próbce; przy czym rzeczonego organizm testowy obecny jest w stężeniu wyższym niż 10^7 jednostek koloniotwórczych (CFU)/ml.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 316611 (22)95 0403 6(51) C12Q 1/68
 (31) 94@@ 222613 (32) 94 04 04 (33) US
 (86) 95 04 03 PCT/IB95/00226
 (87) 95 10 12 WO95/27078 PCT Gazette nr 43/95
 (71) CIBA CORNING DIAGNOSTICS CORP.,
 Medfield, US
 (72) Martinelli Richard A, Arruda John G
 (54) Testy **hybrydazyjno-ligacyjne** do
 oznaczania specyficznych sekwencji kwasów
 nukleinowych

(57) Opracowano nową metodę przeprowadzania testów sondowania genów. Korzystna technika obejmuje (1) zastosowanie techniki powielania genu (np. PCR) do zwielokrotnienia sekwencji genu, będącej przedmiotem zainteresowania i (2) zastosowanie metody wykrywania hybrydazyjno-ligacyjnej, charakteryzuje się tym, że sekwencje sond połączone w wyniku hybrydazy z sekwencją docelową umożliwiają rozdział i wykrywanie (np. sondy mogłyby zawierać kombinację cząstek magnetycznych i estrów akrydylowych) celem ustalenia, czy obecna jest specyficzna sekwencja.

(31 zastrzeżeń)

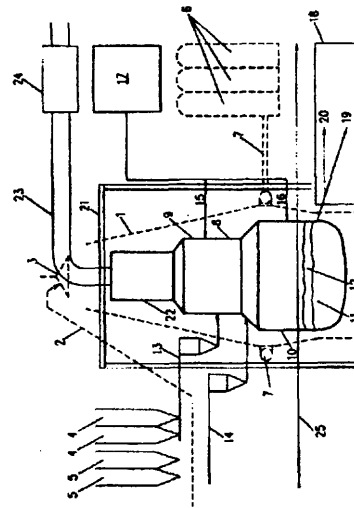
A1(21) 315352 (22)96 07 19 6(51) C21B 5/00
 C21B 7/00
 (31)95 1000838 (32)95 0719 (33) NL
 (71) HOOGOVENS STAAL B.V., IJmuiden, NL
 (72) Den Hartog Huibert Willem
 (54) Sposób i instalacja do produkcji surówki
 przez wytopianie redukcyjne i sposób
 realizacji takiej instalacji

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób realizacji instalacji do produkcji surówki przez wytopianie redukcyjne i ta instalacja, w której odbywa się redukcja tlenków żelaza za pomocą węgla i gazu zawierającego tlen, przy czym etap konwersji istnieją-

cego zespołu wielkiego pieca w instalację do procesu wytopiania redukcyjnego realizuje się przez zastąpienie wielkiego pieca (1) przynajmniej jednym naczyniem metalurgicznym (8) dostosowanym do realizacji procesu wytopiania redukcyjnego, z przynajmniej częściowym zachowaniem przynajmniej jednej z następujących części składowych istniejącego zespołu wielkiego pieca: i) skrzyń magazynujących (4) na rudę żelaza; ii) skrzyń magazynujących (5) na koks, w charakterze skrzyń magazynujących na węgiel; iii) hali lejniczej (18) ze środkami do opróżniania naczyń metalurgicznych; iv) układu wylotowego (23) gazu dla gorącego gazu ze środkami odpylającymi (24); v) układu zasilania wodą chłodzącą (25).

Przedmiotem wynalazku jest również sposób realizacji instalacji do produkcji surówki przez wytopianie redukcyjne polegający na konwersji istniejącego zespołu wielkiego pieca w instalację do procesu wytopiania redukcyjnego.

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 316536 (22)95 0313 6(51) C23F 3/06
 (31) 94 9403732 (32) 94 03 28 (33) FR
 (86) 95 03 13 PCT/EP95/00942
 (87) 95 10 05 WO95/26428 PCT Gazette nr 42/95
 (71) SOLVAY S.A., Bruxelles, BE
 (72) Franck Christian, Oreins Jean-Marie
 (54) Kąpiele i sposób polerowania chemicznego
 powierzchni ze stali nierdzewnej

(57) Kąpiele do polerowania chemicznego powierzchni ze stali nierdzewnej, wolne od kwasu fosforowego zawierają w roztworze wodnym mieszaninę kwasu chlorowodorowego i kwasu azotowego, kwasu hydroksybenzoesowego, ewentualnie podstawionego, kationowy środek powierzchniowo czynny i jony kompleksów żelazicyjanowych.

(10 zastrzeżeń)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 315397 (22) 96 07 24 6(51) D02G 3/00
 (75) Olejak **Zdzisław, Bielsko-Biała**; Płonka
 Stanisław, Kęty; Rygiel Andrzej,
 Bielsko-Biała

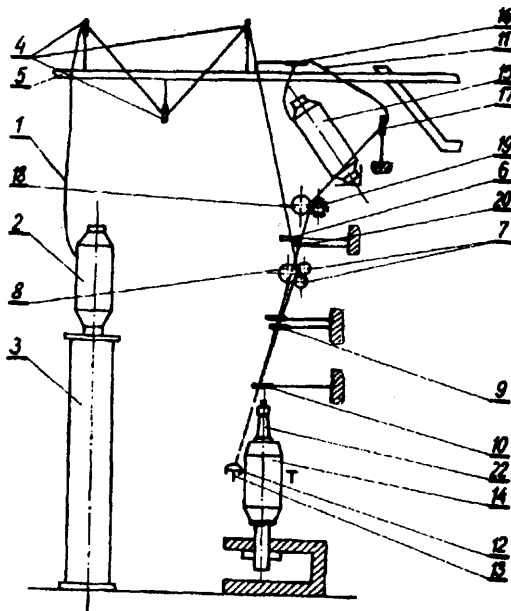
(54) Sposób wytwarzania przędzy ozdobnej i
 urządzenie do wytwarzania **przędzy** ozdobnej

(57) Sposób wytwarzania przędzy ozdobnej tworzonej na wrzecionie przędzalniczym, charakteryzuje się tym, że przędza

rdzeniowa prowadzona jest w kierunku wrzeciona **przędzalniczego** przez wałki zasilające złożone z wałka dociskowego i rozciągowego, gdzie wałek rozciągowy opatany jest przez tę przędzę na całym swym obwodzie, a przędza oplotowa prowadzona jest w kierunku wrzeciona **przędzalniczego** przez wałki rozciągowe i rowek w wałku dociskowym.

Urządzenie do wytwarzania przędzy ozdobnej zaopatrzone jest w cewki przędzy oplotowej i rdzeniowej oraz zespoły przewodników i **naprężaczy** i wrzeciono **przędzalnicze**. Urządzenie ma też wałki zasilające dla przędzy rdzeniowej (11) złożone z wałka dociskowego (18) i stykającego się z nim wałka rozciągowego (19) oraz wałków wydających dla przędzy oplotowej (1) złożonych z wałków rozciągowych (7) stykających się z wałkiem dociskowym (8), w którego bieżni jest wykonany obwodowy rowek.

(2 zastrzeżenia)



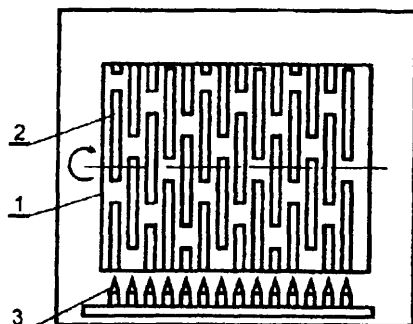
A1(21) 309585 (22) 95 07 10 6(51) D06F 21/02

(75) Zawisłak Leszek, Przybysławice; Zawisłak Rajmund, Przybysławice

(54) Sposób i urządzenie do prania w pralkach automatycznych przez zastosowanie strumieniowo-ciśnieniowego wytrącania brudu z tekstyliów

(57) Roztwór piorący tłoczony jest przez pompę wodną i system rurek zakończonych dyszami (3) znajdującymi się pod bębniem (1) i skierowanymi w szczeliny (2) w bębnie (1), przez które strumień roztworu piorącego pod ciśnieniem byłby skierowany do środka bębna (1) na prane tekstylia.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 315221 (22)96 0711 6(51) D06P 5/02

D06L 1/00

(31) 95 6001056 (32) 95 07 11 (33) US

(71) ROHM AND HAAS COMPANY, Filadelfia, US

(72) Kirk Thomas Cleveland, Tallent Richard James, Schwartz Curtis, Pytlewski Thomas Laurence

(54) Kompozycja do obróbki materiałów włókienniczych, w tym prania, sposób hamowania osadzania się barwnika i wodny roztwór do obróbki przeznaczony do hamowania osadzania się barwnika

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja do obróbki materiałów włókienniczych, w tym prania, przeznaczona do hamowania osadzania się barwnika, zawierająca: co najmniej jeden dodatek wybrany z grupy obejmującej surfaktant, środek zmiękczający tkaniny i ich kombinacje oraz od 0,01 do 20% wag., w stosunku do całkowitego ciężaru kompozycji, co najmniej jednego polimeru hamującego osadzanie się barwnika, przy czym polimer hamujący osadzanie się barwnika zawiera mery pochodzące od monomerów obejmujących od 5 do 100% wag. co najmniej jednego monomeru winyloamidowego, od 0 do 95% wag. jednego lub więcej monomerów typu estru winyloowego, poniżej 3% wag. jednego lub więcej monomerów akryloamidowych poniżej 3% wag. jednego lub więcej monomerów typu etylenowo nienasyconego kwasu karboksylowego.

Przedmiotem wynalazku jest też sposób hamowania osadzania się barwnika na materiale włókienniczym w procesie obróbki materiałów włókienniczych, polegający na a) przyrządzeniu kąpieli zawierającej wodę, co najmniej jeden zabarwiony materiał włókienniczy i co najmniej jeden polimer hamujący osadzanie się barwnika, b) poddaniu zabarwionego materiału włókienniczego obróbce w procesie obróbki materiałów włókienniczych i c) kontaktowaniu polimeru hamującego osadzanie się barwnika z zabarwionym materiałem włókienniczym w czasie trwania procesu obróbki materiałów włókienniczych w celu hamowania osadzania się barwnika. Przedmiotem wynalazku jest również wodny roztwór do obróbki materiałów włókienniczych, przeznaczony do hamowania osadzania się barwnika, zawierający wodę, surfaktant i co najmniej jeden polimer hamujący osadzanie się barwnika.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 315106 (22)96 0705 6(51) D21H 17/22

D21H 17/42

D21H 17/44

D21H 17/55

(31)95 9502522 (32)9507 07 (33) SE

(71) Eka Chemicals AB, Bonus, SE

(72) Persson Michael, SE; Carlén Joakim, SE; Johansson Hans, SE; Cordoba Carlos, ES

(54) Sposób wytwarzania papieru i mieszanina polimerów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania papieru z zawiesiny celulozy zawierającej włókna i odpowiednie wypełniacze, w którym do zawiesiny dodaje się polimer kationowy organiczny małocząsteczkowy, polimer kationowy wielkocząsteczkowy lub polimer amfoteryczny wielkocząsteczkowy i anionowe cząstki nieorganiczne oraz formuje i odwadnia zawiesinę na sicie drucianym, przy czym polimer małocząsteczkowy ma ciężar cząsteczkowy mniejszy od 700000, polimer wielkocząsteczkowy ma ciężar cząsteczkowy większy od 1000000 i wymienione polimery dodaje się do zawiesiny równocześnie. Przedmiotem wynalazku jest także mieszanina polimerów w postaci zawiesiny wodnej zawierająca co najmniej jeden polimer kationowy wielkocząsteczkowy lub polimer amfoteryczny wielkocząsteczkowy bazowany na akryla-

midzie mający ciężar cząsteczkowy większy od 1000000, co najmniej jednej polimer kationowy organiczny małowcząsteczko-

wy mający ciężar cząsteczkowy mniejszy od 700000 i co najmniej jedną rozpuszczalną w wodzie sól nieorganiczną.

(12 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

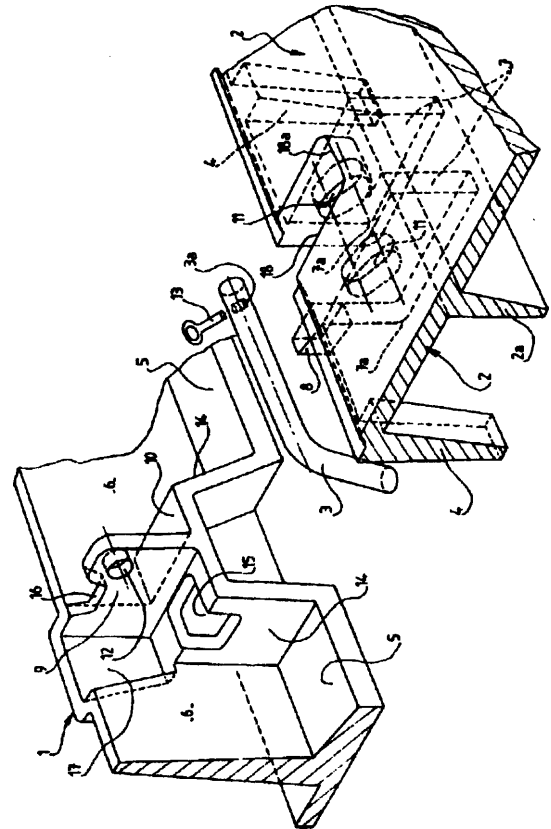
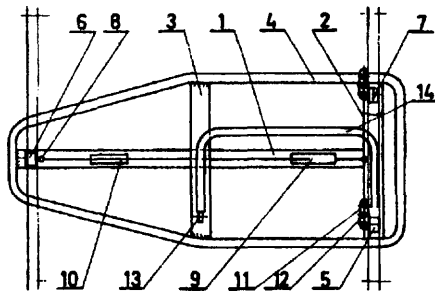
BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1(21) 313753 (22)96 0411 6(51) E01B 35/04

- (71) Kolejowe **Zakłady** Maszyn KOLZAM,
Racibórz
(72) Wróbel **Marian**, Jasiński Ireneusz, Szot
Zbigniew, Staszek Maciej, Wróblewski Jerzy,
Madecki Jerzy, Tomaszek Bogusław
(54) **Toromierz**

(57) Toromierz ma w poprzecznym ramieniu (1) osadzony indukcyjny czujnik (9) przemieszczeń liniowych, a na końcach jego ciężkiej osi osadzone są pionowe pomiarowe rolki (8) toczące się po bocznych płaszczyznach główek szyn. Ponadto w ramieniu osadzony jest znany elektroniczny czujnik (10) poziomu. Toczna rolka (6) jest osadzona przestawnie na długości ramienia (1), a co najmniej jedna toczna rolka (5) ma wbudowany znany licznik (7) obrotów. W obrębie tocznych rolek (5) osadzone są wzdłużne płetwy (11) zaopatrzone w szereg rolek (12) o zróżnicowanej średnicy, przy czym rolki (12) wyprzedzające są rolkami o najmniejszej średnicy. Ponadto toromierz ma pomiarowo-rejestrującą stację, stanowiącą zespół zintegrowany przytwierdzony w dowolnym miejscu toromierza, do którego kierowane są sygnały czujników (7, 9, 10).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 309658 (22)950714 6(51) E02D 29/14

- (71) NORINCO, Saint Crepin Ibouvillers, FR
(72) Tourte Bruno Raymond Victor, Monneret
Jean-Jacques Maurice
(54) Urządzenie do przegubowego połączenia
pokrywy z ramą

(57) Urządzenie do przegubowego połączenia pokrywy z ramą zawiera dwa ucha (7), umieszczone pod pokrywą (2), z których jedno jest zaopatrzone w występ (8), języczek (9), połączony trwale w kierunku pionowym ze ścianką (10, 14) ramy (1) i przytrzymywany pomiędzy obydwoma uchami (7) za pomocą demontowalnego trzpienia (3) połączenia przegubowego. ścianka (10, 14) ramy (1) zawiera wcięcie (15), współpracujące z występem (8) tak, aby w górnym położeniu otwarcia pokrywy (2) występ (8) wchodził we wcięcie (15) i blokował pokrywę (2) w tym położeniu.

Wynalazek znajduje zastosowanie w przypadku otworów, wykonywanych w jezdnich.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 315092 (22)960704 6(51) E02D 29/073

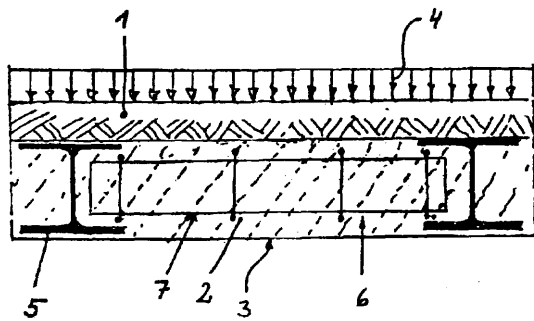
E02D 27/00

(31)95 19526396 (32)950719 (33) DE

- (71) **Dyckerhoff AG**, Wiesbaden, DE
(72) Schneider Günter, Kühner Ulrich
(54) Obudowa **wykopu**, sposób wykonywania
obudowy wykopu oraz materiał budowlany
do budowy wykopu

(57) Przedmiotem wynalazku jest obudowa wykopu składająca się ze ściany szczelinowej (2) z utwardzonej masy jednofazowej z odsłoniętą od strony wykopu powierzchnią (3) oraz z pionowych, wstawionych w odstępach w jednofazową masę ściany szczelinowej elementów podtrzymujących (5), przy czym ściana szczelinowa (2) tworzy pomiędzy elementami podtrzymującymi (5) wypełnienie, a jednofazowa masa ściany szczelinowej zawiera co najmniej jedną, magazynującą wodę, lekką domieszkę.

(57 zastrzeżeń)



AI(21) 309579 (22)95 0711 6(51) E03B 1AX
E03B 3/40
E03B 3/04

(71) Miejskie Przedsiębiorstwo **Wodociągów i Kanalizacji**, Warszawa

(72) **Koczko Bogdan**

(54) Sposób płukania **złoża** infiltracyjnego **spulchniaczem** hydraulicznym

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób płukania złoża infiltracyjnego spulchniaczem hydraulicznym, przeznaczony do pracy w nurcie rzeki.

W sposobie tym spulchniacz hydrauliczny umieszcza się nad złożem infiltracyjnym i wprowadza się rury płuczące w głąb złoża.

Po takim ustawieniu mocuje się linę zasadniczą do dziobowej części jednej z burt spulchniacza i prowadzi się płukanie złoża ruchem wahadłowym.

Po dopłynięciu spulchniacza do położenia krańcowego i rozpłukaniu złoża, opuszcza się go na linie zasadniczej o długość równą szerokości przepłukiwanego złoża i wprowadza rury płuczące w nowe miejsce.

Jednocześnie zmienia się w sposób płynny położenie liny zasadniczej i mocuje się ją na przeciwległej burcie spulchniacza również w jej części dziobowej.

Czynności te powtarzane są aż do przepłukania całego złoża.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 315242 (22)96 0712 6(51) E03B 9/02

(31) 95 2086 (32) 95 07 14 (33) CH

(71) **Von Roll Holding AG, Gerlafingen, CH**

(72) **Stelzmüller Franz**

(54) **Hydrant**

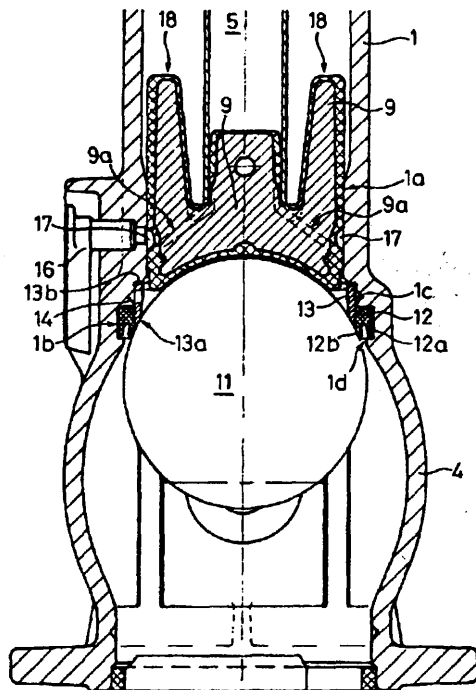
(57) Wynalazek dotyczy hydrantu z jednoczęściowym korpusem (1), który może być szczelnie połączony poprzez zastosowanie uszczelek z jednej strony do instalacji wodnej, a z drugiej strony z rurą nasadową względnie pokrywą.

Hydrant ma w szczególności zawór główny (9), którego część zaworowa współdziała z gniazdem zaworowym (1a) i jest poruszana za pomocą wprowadzonego do korpusu (1), trzpienia.

Przy tym zabezpieczone antykorrozyjnie gniazdo zaworowe (1a) zaworu głównego (9) ma cylindryczną powierzchnię wewnętrzną w korpusie (1).

Poniżej cylindrycznej powierzchni wewnętrznej znajduje się zabezpieczony antykorrozyjnie pierścień rowkowy (1c) i zabezpieczona antykorrozyjnie komora pierścieniowa (1b) służąca do umocowania pierścienia podporowego (13) i uszczelki podwójnej (12), które mogą się szczelnie stykać poprzez pływak (11).

(13 zastrzeżeń)



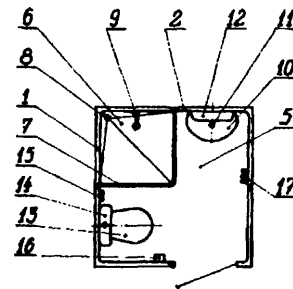
AI (21) 309583 (22) 95 07 10 6(51) E03C 1/01
E03C 1/16
A47K 3/23

(75) **Romanowski Roman, Toruń; Romanowska Krystyna, Toruń**

(54) **Kabina łazienkowa**

(57) Kabina łazienkowa charakteryzuje się tym, że składa się ze szczelnie połączonych wykonanych z tworzywa sztucznego czterech litych profili w postaci elementów dwuściennych (1, 2) i czwartej części sufitu każdy, przy czym jeden z nich posiada wyprofilowanie w kształcie zbliżonym do otwartego prostokąta stanowiące otwór drzwiowy, które to profile osadzone są na płycie z obramowaniem tworzącej litą podłogę (5) posiadającą zagłębienie (6) w kształcie zbliżonym do kwadratu tworzące brodzik (7) wraz z odpływem (8) usytuowane w jednym z naroży pomiędzy ścianami (1, 2), na jednej z których umieszczona jest umywalka (10), zaś na drugiej miska ustępowa (13).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 309671 (22)95 0714 6(51) E03C 1/20
A47K 11/08

(75) **Giszka Tadeusz, Wrocław**

(54) **Kompleks przenośny do kąpieli bidetowej dla osób niepełnosprawnych i chorych**

(57) Kompleks przenośny do kąpieli bidetowej jest zbudowany z miski i konstrukcji nośnej i zaopatrzonej w baterie kąpie-

lową z trzema zaworami umocowaną na krawędzi tylnej części miski. Bateria kąpielowa z komorą mieszania wody ustawiona pionowo jest wyposażona w dwa zawory dopływowe i zawór odpływowy umocowany na wylewce przed perlatozem.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 314974 (22) 06 26 6(51) E04B 2/96

(31) 95 19525956 (32) 95 07 17 (33) DE

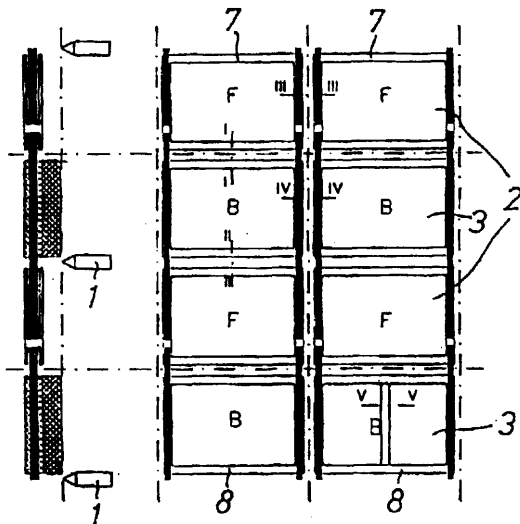
(71) Norsk Hydro a.s., Oslo, NO

(72) Schulz Harald

(54) Elewacja termoizolacyjna

(57) Elewacja termoizolacyjna jest wykonana w postaci elewacji elementowej. W kierunku pionowym są umieszczone na przemian, tworzące elewację elementy oszklenia (2) i elementy podokiennie (3). Pomiedzy wewnętrzną i zewnętrzną stroną elewacji znajduje się co najmniej jedna strefa oddzielająca termicznie, przy czym element podokienny (3) ma jedną osłonę zewnętrzną od strony zewnętrznej, jedną osłonę wewnętrzną od strony wewnętrznej i znajdującą się pomiędzy nimi izolację cieplną. Przebiegająca w sposób ciągły główna konstrukcja nośna jest umieszczona w przybliżeniu centralnie względem wewnętrznej i zewnętrznej płaszczyzny elewacyjnej. Element oszklenia (2) oraz element podokienny (3) są ujęte w ramę (7, 8). Element oszklenia (2) i element podokienny (3) są ukształtowane jako termicznie wzajemnie oddzielone, każdy z osobna lub wspólnie, przyłączone do konstrukcji nośnej, jako pojedyncze elementy, przy czym w kierunku pionowym przewidziane jest rozdzielenie między elementem podokiennym (3) i elementem oszklenia (2). Na elemencie podokiennym (3) wzdłuż całego jego obwodu, jest umieszczona izolacja termiczna względem jego osłony od strony wewnętrznej.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 315244 (22) 96 07 12 6(51) E04B 2/96

(31) 95 19525955 (32) 95 07 17 (33) DE

(71) Norsk Hydro a.s., Oslo, NO

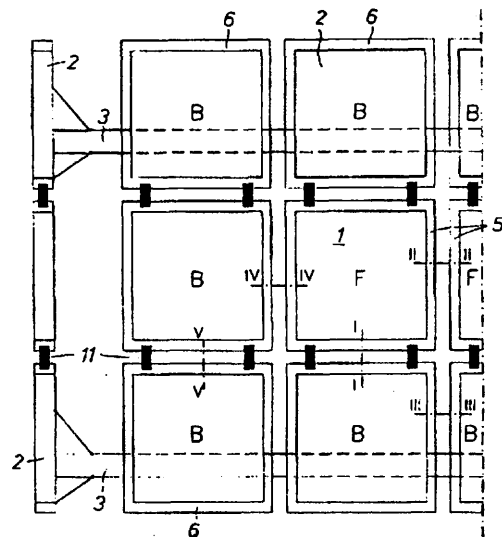
(72) Schulz Harald

(54) Elewacja ocieplająca

(57) Elewacja ocieplająca ma postać elewacji segmentowej, złożonej z ujętych w zamknięte ramy, elementów podokiennych i okiennych lub szklanych, przy czym powierzchnia elewacji składa się naprzemiennie w kierunku pionowym i/lub poziomym, z następujących po sobie kolejno jednego lub kilku elementów okiennych lub szklanych (1) oraz następujących po

sobie kolejno jednego lub kilku elementów podokiennych (2). Pomiedzy wewnętrzną i zewnętrzną powierzchnią elewacji znajduje się co najmniej jedna termiczna strefa rozdzielcza, przy czym element podokienny (2) zawiera okładzinę zewnętrzną, okładzinę wewnętrzną oraz leżącą pomiędzy nimi izolację cieplną i jest sztywno połączony ze stropem (3) piętra. Element okienny lub szklany (1) oraz element podokienny (2) są ujęte odpowiednio w ramę (5, 6). Element okienny lub szklany (1) i element podokienny (2) mają postać odizolowanych od siebie termicznie, pojedynczych elementów, przy czym elementy okienne lub szklane (1) są wstawione pomiędzy elementy podokiennie (2) w pewnym odstępie od nich i przytwierdzone za pomocą wchodzących wzajemnie w siebie, izolowanych termicznie elementów łączących. Pomiedzy ramą (6) i okładziną wewnętrzną elementu podokiennego (2) umieszczona jest dodatkowa, tworząca od zewnątrz z ramą (6) jedną płaszczyznę, biegnąca wzdłuż obwodu i wystarczająco nieprzepuszczalna dla par, listwa termoizolacyjna.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 315245 (22) 96 07 12 6(51) E04B 2/96

(31) 95 19525957 (32) 95 07 17 (33) DE

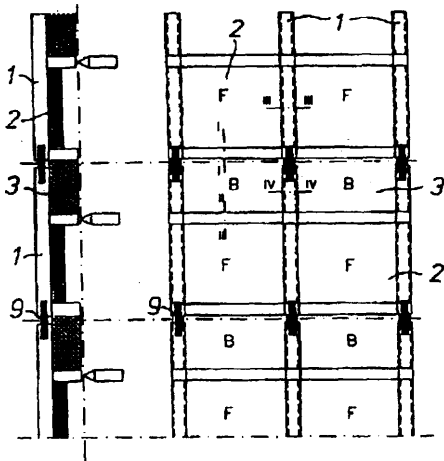
(71) Norsk Hydro a.s., Oslo, NO

(72) Schulz Harald

(54) Elewacja ocieplająca

(57) Elewacja ocieplająca ma postać konstrukcji nośnej składającej się z pionowych profili słupkowych (1) i/lub poziomych profili ryglowych lub skonstruowanej w postaci elewacji segmentowej. Tworzące powierzchnię elewacji elementy przeszkleniowe (2) i elementy podokiennie (3) są umieszczone naprzemiennie w kierunku pionowym. Pomiedzy wewnętrzną i zewnętrzną powierzchnią elewacji znajduje się co najmniej jedna termiczna strefa rozdzielcza, przy czym element podokienny (3) zawiera okładzinę zewnętrzną, okładzinę wewnętrzną i leżącą pomiędzy nimi izolację termiczną. Główna konstrukcja nośna może być umieszczona od wewnątrz lub na zewnątrz względem powierzchni elewacji. Element przeszkleniowy (2) oraz element podokienny (3) są ujęte odpowiednio w ramę. Element przeszkleniowy (2) i element podokienny (3) mają postać oddzielonych od siebie termicznie, połączonych samodzielnie lub w całości z konstrukcją nośną, pojedynczych elementów, przy czym w kierunku pionowym profile słupkowe (1) są oddzielone termicznie na każdym przejściu pomiędzy elementem podokiennym (3) i elementem przeszkleniowym (2). Na elemencie podokiennym (3), wzdłuż całego jego obwodu, umieszczona jest od strony okładziny wewnętrznej izolacja termiczna.

(12 zastrzeżeń)



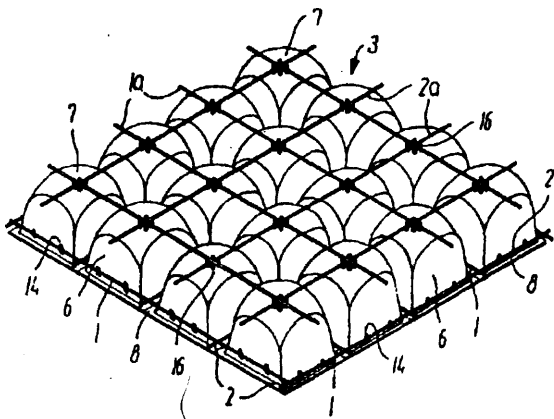
AI(21) 316529 (22) 94 03 10 6(51) E04B 5/36

- (86) 94 03 10 PCT/DK94/00104
- (87) 95 09 14 WO95/24532 PCT Gazette nr 39/95
- (75) Lassen J0rgen, Hellerup, DK
- (54) Element do zastosowania przy wytwarzaniu zbrojonej konstrukcji betonowej z wnękami, korpus wypełniający do wytwarzania takiego elementu oraz sposób wytwarzania zbrojonej konstrukcji betonowej

(57) Element do zastosowania przy wytwarzaniu zbrojonej konstrukcji betonowej o w zasadzie płaskim kształcie wyposażony: a) w przynajmniej dolną siatkę zbrojenia składającą się z wzajemnie krzyżujących się prętów zbrojeniowych (1, 2) sztywno ze sobą połączonych oraz b) w pewną liczbę rozstawionych korpusów wypełniających (3) o kształcie w zasadzie odentycznym i o wielkości odpowiadającej dolnej siatce (1, 2) tak aby pomieściły się one zgodnie z regularnym wzorem odpowiadającym wzorowi dolnej siatki (1, 2) i charakteryzuje się tym, że korpusy wypełniające (3) spięte są (14) z dolną siatką (1, 2) tworząc bryłę sztywną.

Przy takiej konstrukcji większość prac wymagających dokładności i zastosowania specjalistycznego sprzętu można wykonać w fabryce lub warsztacie osiągając zalety zastosowania rozstawionych korpusów wypełniających współdziałających z siatką zbrojenia w celu wytworzenia wnęk w gotowej konstrukcji. Korzystne jest, jeżeli korpusy wypełniające (3) są puste, ze względu na ich ciężar i ze względów ekonomicznych i jeżeli wyposażone są w wywnięcia (8) współdziałające ze sobą nawzajem i tworzące dolne oszalowanie. Korzystne jest również, jeżeli stosuje się górną siatkę (1a, 2a) zbrojenia dodatkowo zwiększającą sztywność elementu.

(19 zastrzeżeń)



AI(21) 316623 (22)95 03 31 6(51) E04C 2/34

- (31) 94 9406438 (32) 94 03 31 (33) GB
- 94 9406545 94 03 31 GB
- 94 9406443 9403 31 GB
- 94 9406439 9403 31 GB

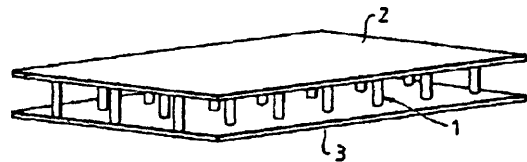
- (86) 9503 31 PCT/GB95/00749
- (87) 95 10 12 WO95/27109 PCT Gazette nr 45/95
BRITISH STEEL PLC, London, GB
Bowerman Hugh Gordon, Burgan Bassam Adeb

(54) Płyta wielowarstwowa i sposób wytwarzania płyty wielowarstwowej

(57) Opisana jest płyta wielowarstwowa, zawierająca dwie stalowe okładziny (2, 3) o grubości od 2 mm do 32mm, połączone ze sobą łącznikami (1).

Każdy łącznik (1) jest umieszczony w zasadzie prostopadle do okładzin i jest oddalony od sąsiednich łączników o dystans równy od 10 do 80 wielokrotności grubości okładzin (2, 3) zaś odstęp między okładzinami jest równy od 30 mm do 800 mm. Materiał wypełniający, np. beton, jest wprowadzany w przestrzeń między okładzinami.

(34 zastrzeżenia)



AI(21) 309560 (22)95 0710 6(51) E05D 7/00

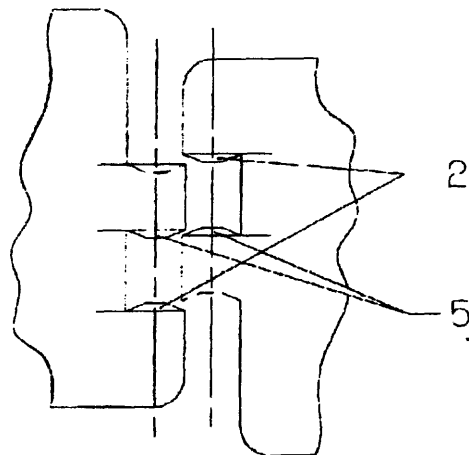
(75) Piechalski Jacek, Warszawa

(54) Zawias zatrzaskowy

(57) Przedstawiono zawias zatrzaskowy będący fragmentem klocków lub płytek wykładzinowych o konstrukcji modułowej.

Półowki zawiasu mają identyczną formę i pozwalają łączyć się bez użycia narzędzi 'każda z każdą'. Zatrzaski mają formę (2, 5) ułatwiającą łączenie półówek zawiasu. Płaskie moduły wyposażone w zawiasy zatrzaskowe mogą tworzyć formy płaskie lub przestrzenne przez wzajemne łączenie się bokami.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 316583 (22) 96 02 08 6(51) E06B 3/54

(31) 95 29502059 (32) 95 02 09 (33) DE

(86) 9602 08 PCT/EP96/00516

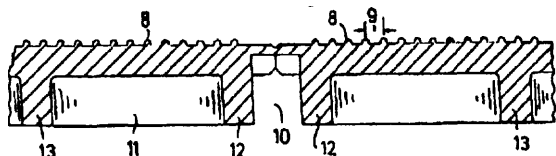
(87) 96 08 15 WO96/24740 PCT Gazette nr 37/96

(71) SCHUERING GMBH +CO.
Fenstertechnologie KG, Troisdorf, DE

(72) Foerster Friedrich

(54) Klocek

(57) Opisano klocek wykonany z tworzywa sztucznego metodą odlewania wtorkowego, na powierzchni od strony płyty szklanej zaopatrzonej w żebra (8) poprzeczne do jego osi wzdłużnej.

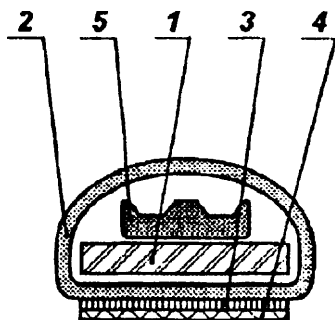
(11 zastrzeżeń)

A1(21) 309582 (22) 95 07 10 6(51) E06B 7/16

(75) Nieścierowicz Aleksander, Bielsko-Biała;
Mysłowski Włodzimierz, Bielsko-Biała(54) Uszczelka pęczniająca ognioochronna oraz
sposób wytwarzania uszczelki pęczniającej
ognioochronnej

(57) Uszczelka pęczniająca utworzona jest z rdzenia pęczniającego (1), który wraz z rozpórką elastyczną (5) mieści się w osłonie (2) mającej postać rurki o zamkniętym profilu z tworzywa sztucznego termokurczliwego. Część powierzchni zewnętrznej ścianki osłony (2) pokrywa warstwa kleju (3), która osłonięta jest paskiem ochronnym (4).

Do wnętrza osłony (2) wprowadzany jest rdzeń pęczniący (1) wraz z rozpórką elastyczną (5), po czym część obwodu osłony (2) jest obkurczana termicznie a na tę obkurczoną część powierzchni nakładana jest warstwa kleju (3) oraz pasek ochronny (4).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 316617 (22) 95 03 27 6(51) E21D 13/02

(31) 94@@@ 9401055 (32) 94 03 27 (33) SE

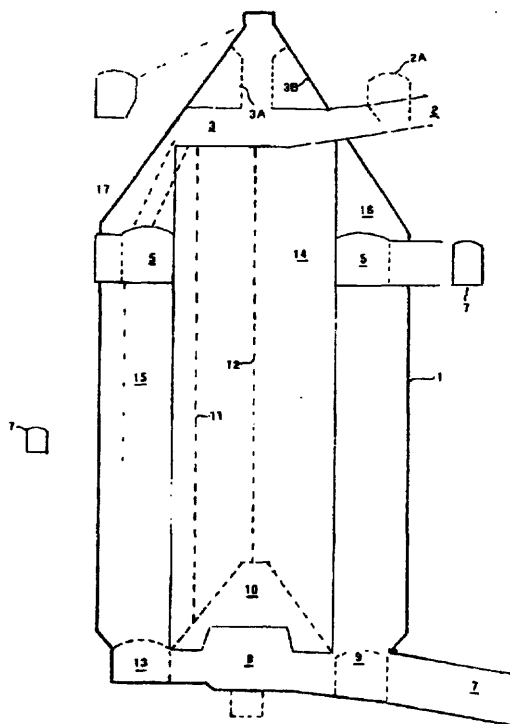
(86) 95 03 27 PCT/SE95/00324

(87) 95 10 05 WO95/26456 PCT Gazette nr 42/95

(75) Sagefors Karl Ivar, Öregrund, SE

(54) Sposób **drażenia** komór skalnych

(57) Opisano sposób drażenia komór skalnych w kształcie cylindrycznych, pionowych lub nisko umieszczonych komór skalnych do składowania produktów gazowych, ciekłych, stałych lub do innych celów, w którym z transportowego tunelu (2) draży się górną kołową komorę (3) z której draży się kształt stropu skalnej komory (1). Ze środkowego poziomu w skalnej komorze (1) drugiego transportowego tunelu (7) draży się drugi pierścieniowy tunel (5). Z drugiego transportowego tunelu (7) draży się drugą kołową komorę (8) na najniższym poziomie skalnej komory (1), na którym draży się trzeci pierścieniowy tunel (13). Pomiędzy kołową komorą (8) a wymienionym trzecim pierścieniowym tunelem (13) wykonuje się czerpalne otwory (9). Z drugiego pierścieniowego tunelu (5) urabia się skałę w pierścieniowej pionowej lub pochylonej strefie od środkowego poziomu do najniższego poziomu komory i usuwa odstrzeloną masę skalną poprzez czerpalne otwory (9). Oddziela się stożkową objętość stropową (10) nad pierścieniową komorą (8), a następnie na zakończenie usuwa się strzałałowca całkowicie lub częściowo w jednym lub w kilku odstrzałach pozostawiony środkowy, cylindryczny filar skalny (14), a otrzymane masy skalne usuwa się poprzez czerpalne otwory (9).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 315428 (22) 96 07 25 6(51) E21F 1/10

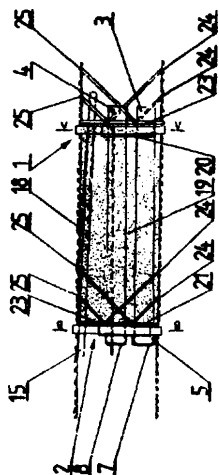
(71) Katowicki Holding **Węglowy S.A.** Kopalnia
Węgla Kamiennego **WESOŁA**, Mysłowice;
Surma Andrzej, **Tychy**; Cimr Artur, **Tychy**;
Koj Zygmunt, **Mysłowice**; Mamok Roman,
Tychy; Dubaniowski Władysław, Tychy(72) Surma Andrzej, Cimr Artur, Koi Zygmunt,
Mamrok Roman, Dubaniowski Władysław

(54) Tama bezpieczeństwa, zwłaszcza górnicza

(57) Tama bezpieczeństwa zawiera segment przejezdny izolacyjny (1) i segment przejezdny czołowy (2), usytuowane względem siebie, które połączone są z zestawem co najmniej dwóch przełazów (3, 4) posadowionych względem siebie równolegle korzystnie w osi pionowej, przy czym na obrzeżu otworów komunikacyjnych segmentu przejezdnego izolacyjnego (1) i segmentu przejezdnego czołowego (2) osadzone są co najmniej po jednej parze drzwi stalowych (20, 21)

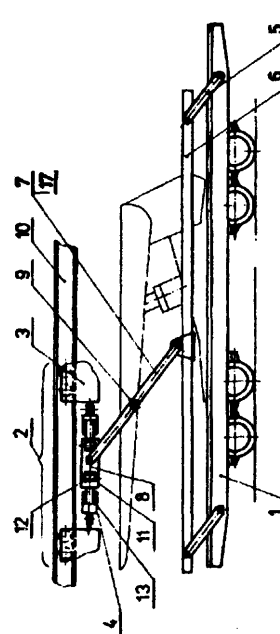
wieloskrzydłowych, usytuowanych wzdłuż ośrodku przyścianowego chodnika, natomiast w przypadku wystąpienia pożaru para drzwi stalowych (21) wieloskrzydłowych przylega do segmentu przejezdnego czołowego (2), równocześnie para drzwi stalowych (20) wieloskrzydłowych, przylega do segmentu przejezdnego izolacyjnego (1), zaś stały korek przeciwybuchowy (19) z tworzywa samoutwardzalnego rozpiera belki ustalające (23) mocując w pozycji zamkniętej drzwi stalowe (20, 21) wieloskrzydłowe, a ponadto po zamocowaniu obejm (5) na wlocie przejazdów (3, 4) kłapy zwierające (7, 8) są osadzone w pozycji zamkniętej.

(2 zastrzeżenia)



składający się ze znanej torowej platformy kołowej dla której zespołem przesuwu jest znana kolejka szynowa podwieszona.

Układ łączący platformę (1) z jezdnym wózkiem (2) kolejki szynowej podwieszonej stanowią dwie pary cięgieł (5) o jednakowych długościach przegubowo mocowane do bocznych powierzchni platformy (10). Końce cięgieł (5) połączone są wzdłużnymi belkami (6) tworząc wraz z platformą układ równoległoboku. W połowie długości belek (6) mocowane są przegubowo cięgła (7) końcami mocowane przegubowo do poprzecznej belki jezdnego wózka (2). Cięgła (7) są cięglami dwusegmentowymi, których poszczególne segmenty połączone są przegubem (9) i ukierunkowane są skośnie do belek (6). Zespół według wynalazku eliminuje zjawisko podrywania przodu lub tyłu platformy (1) w momencie zmiany prędkości, ruszania lub hamowania a tym samym eliminuje wypadanie platformy z toru i związane z tym niebezpieczeństwa wypadków. Układ cięgieł samoczynnie przystosowuje się do nierówności chodnika oraz zmian wysokości chodnika.



A1(21) 309573 (22)95 0707 6(51) E21F 13/02

(75) **Semeniuk** Andrzej, **Gliwice**; **Matysiak** Andrzej, **Gliwice**; **Sikora** Wiesław, **Gliwice**

(54) Zespół do kołowego transportu ciężkich elementów w podziemiach kopalń głębinowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół do kołowego transportu ciężkich elementów w podziemiach kopalń głębinowych,

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 309580 (22) 95 07 11 6(51) F02M 9/06

(75) **Sulżyński** Arkadiusz, **Sejny**

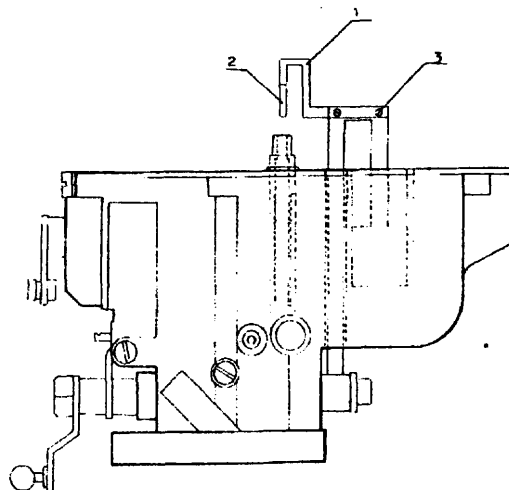
(54) Regulator dawki paliwa

(57) Regulator dawki paliwa stosowany jest w urządzeniu gaźnikowym do dozowania paliwa w silnikach benzynowych w całym zakresie otwarcia przepustnicy gaźnika.

Regulator dawki paliwa posiada uchwyt (1) zakończony iglicą (2).

Uchwyt (1) regulatora dawki paliwa jest połączony z przepustnicą gainika. Podczas otwarcia przepustnicy iglica (2) wchodzi w otwór dyszy powietrza pierwszej gardzeli gainika powodując zwiększony pobór paliwa konieczny do odpowiedniego składu mieszanki paliwowo-powietrznej, co korzystnie wpływa na pracę silnika podwyższając jego moc i osiagi przy mniejszym zużyciu paliwa.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 316447 (22)95 03 27 6(51) F04B 39/12

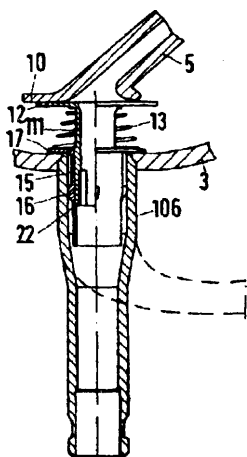
(31)94 4411191 (32)9403 30 (33) DE

(86) 95 03 27 PCT/DK95/00129

(87) 95 10 12 WO95/27141 PCT Gazette nr 43/95

(71) DANFOSS COMPRESSORS GMBH,
Flensburg, DE(72) Iversen Frank Holm, Outzen Svend Erik,
Andersen Hans Christian**(54) Zespół sprężarki czynnika chłodniczego**

(57) Przedstawiono zespół sprężarki czynnika chłodniczego, ze sprężarką umieszczoną w korpusie (3) i wyposażoną w króciec ssący, przy czym korpus (3) jest wyposażony w łącznik ssący (106), połączony z króćcem ssącym za pośrednictwem kanału ssącego (5). W rozwiązaniu według wynalazku jest powiększona możliwość ruchu sprężarki, czyli jest zmniejszony hałas, bez równoczesnego pogorszenia sprawności działania zespołu. W tym celu na swym zakończeniu w kierunku korpusu (3) kanał ssący (5) jest wyposażony w rurę teleskopową (111), przemieszczającą się wewnątrz łącznika ssącego (106).

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 309737 (22) 95 07 19 6(51) F16C 19/10

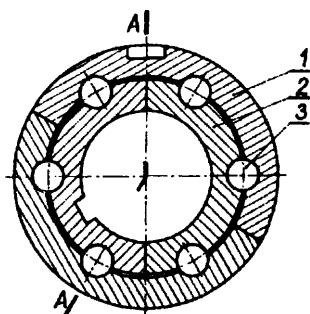
F16C 31/00

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Kowal Aleksander

(54) Łożysko toczne promieniowo-obwodowe

(57) Łożysko toczne promieniowo-obwodowe do przenoszenia sił o kierunku promieniowym i momentu obrotowego, z możliwością jednoczesnego wykonywania wzdłużnych ruchów oscylacyjnych koła umocowanego poprzez łożysko na czopie wału, składa się z wzdłużnie podzielonego pierścienia zewnętrznego (1) i wewnętrznego (2), elementów tocznych (3) oraz pierścieni zabezpieczających przed wypadaniem elementów tocznych ze wzdłużnych rowków łożyska.

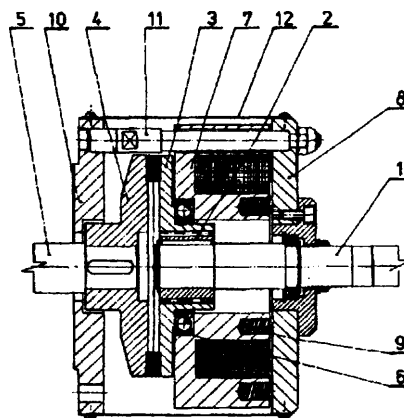
(7 zastrzeżeń)

A1(21) 315506 (22)96 08 02 6(51) F16D 27/10

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Motoreduktorów i Reduktorów REDOR,
Bielsko-Biała(72) Chmielewski Tadeusz, Czernek Marek,
Firczyk Wiesław, Sołtys Bronisław, Kempa
Mieczysław**(54) Elektromagnetyczne sprzęgło cierne**

(57) Przedmiotem wynalazku jest elektromagnetyczne sprzęgło cierne znajdujące zastosowanie w napędach armatury przemysłowej.

Sprzęgło na wałku napędzającym (1) ma zamocowaną poprzez tuleję wielowypustową (2) tarczę cierną (3) współpracującą z drugą tarczą cierną (4) utwierdzoną na wałku napędzanym (5). Na piąście tarczy cierniej (3) poprzez łożysko (6) osadzony jest elektromagnes (7), który ma możliwość osiowego przesuwu w kierunku zwory (8) stanowiącej jedną z pokryw obudowy sprzęgła. Ponadto w korpusie elektromagnesu (7) od strony zwory (8) rozmieszczone są elementy sprężyste (9) wywołujące odpowiednią siłę osiową potrzebną do uzyskania wymaganego momentu tarcia pomiędzy tarczami ciernymi (3) i (4).

(1 zastrzeżenie)

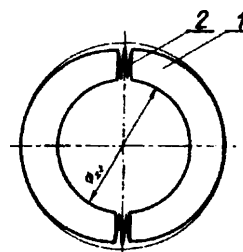
A1(21) 309736 (22) 95 07 19 6(51) F16H 3/08

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Kowal Aleksander

(54) Przekładnia zębata walcowa, zwłaszcza o zwiększonej nośności

(57) Przekładnia zębata walcowa, zwłaszcza o wyrównywanych obciążeniach w ząbieniu, posiada łożyska i czopy wału zamocowane sprężysto w gniazdach łożyskowych, korzystnie koła z mniejszym momentem obrotowym i w kierunku prostopadłym do płaszczyzny z osiami wałów. Zakres sprężystego ugięcia zamocowania nominalnie obciążonego, jest większy od średnich odchyłek wykonawczych. W przekładni z kołami pośrednimi zamocowane sprężysto są łożyska i czopy wału koła zębatego pośredniego. Łożyska z czopami wału zamocowane są w gniazdzach łożyskowych za pośrednictwem półpierścieni (1) z elementami sprężystymi (2).

(4 zastrzeżenia)

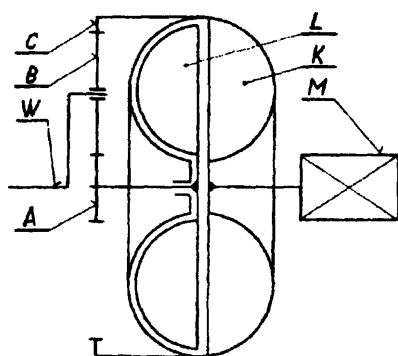
A1(21) 309650 (22) 95 07 12 6(51) F16H 47/00

(75) Rajski Tadeusz, Gdynia

(54) **Przekładnia planetarna zasilana dwudroźnie w sposób umożliwiający płynną zmianę prędkości obrotowej na wyjściu z przekładni**

(57) Dwudroźnie doprowadzenie napędu do przekładni planetarnej realizowane jest w sposób następujący: -przekładnia zasilana jest dwudroźnie z jednego źródła napędu, • jedno z wejść zasilane jest bezpośrednio z wału silnika lub zamiennie z silnika za pośrednictwem przekładni o stałym, lub skokowo zmiennym przełożeniu, - drugie wejście zasilane jest za pośrednictwem przekładni o płynnej zmianie przełożenia, lub sprzęgła poślizgowego, umożliwia to płynną regulację prędkości obrotowej na wyjściu z przekładni, przy jednoczesnym ograniczeniu strat mocy. Schemat takiego rozwiązania został przedstawiony na rysunku gdzie: (A, B, C) są kołami zębatymi przekładni planetarnej, (W) wałem zdawczym napędu, (K, L) łożatkami sprzęgła hydrokinetycznego, (M) silnikiem napędzającym.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 309673 (22) 95 07 14 6(51) F16J 9/00

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

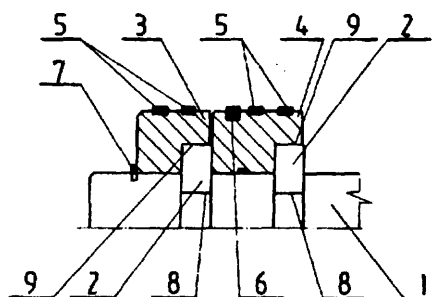
(72) Mierzwa Zbigniew, Rogala Bartłomiej, Płonka Rudolf, Pawlus Andrzej

(54) **Tłok cylindra hydraulicznego**

(57) Tłok cylindra hydraulicznego osadzony jest na tłoczysku (1) za pośrednictwem dzielonych pierścieni (2) usytuowanych w gniazdach (8) i (9) tłoka oraz tłoczyska i składa się z co najmniej dwóch segmentów (3), (4).

Tłok charakteryzuje się tym, że gniazda (9) w tłoku na dzielony pierścień (2) znajdują się z jednej strony powierzchni czołowej każdego segmentu (3), (4), a pomiędzy powierzchnią czołową dzielonego pierścienia (2) osadzonego w gnieździe (9) jednego z segmentów (3), (4) tłoka i powierzchnią czołową tego segmentu występuje odsadzenie wymiarowe. Pomiędzy dwoma sąsiednimi segmentami (3), (4) jest szczelina konstrukcyjna, a segmenty te współpracują ze sobą za pośrednictwem zewnętrznej powierzchni czołowej dzielonego pierścienia (2).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 309675 (22) 95 07 14 6(51) F16K 41/06

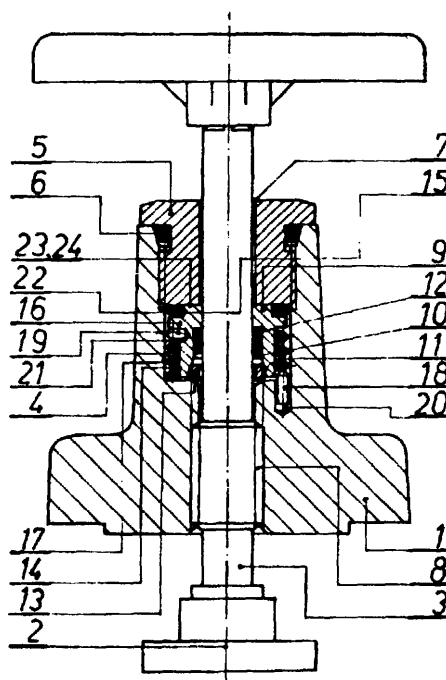
(75) Kunachowicz Eugeniusz, Kłodzko

(54) **Uszczelnienie wrzeciona zaworu**

(57) Funkcję uszczelnienia trzpienia spełniają dwa niezależne uszczelnienia (12 i 22). Pierwsze uszczelnienie stanowi przynajmniej jeden podatny pierścień (12) umieszczony w walcowym wycięciu (10) nakładanej na trzpień (3) tulei (9), która posiada promieniowy luz w stosunku do walcowego wybrania (4) pokrywy (1). Drugie uszczelnienie stanowi podobny pierścień (22) umieszczony w rowku, który jest utworzony przez kołnierzyk (16), zewnętrzną, walcową powierzchnią (15) tulei (9) oraz powierzchnią czołową (23) wkrętki (5) zamykającej wybranie pokrywy (1). Walcowe wycięcie (10) tulei pod pierścieniem zakończone jest stożkową powierzchnią, w której jest umieszczona dystansowa podkładka (13).

Stały docisk pierścienia (22) oddzielającego tuleję (9) od sąsiadującego elementu, zapewnia ciśnienie czynnika, a w stanie bezciśnieniowym zaworu, sprężyna (17).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 316448 (22) 95 03 13 6(51) F16L 27/08

A62C 35/68

(31) 94 4409904 (32) 94 03 23 (33) DE

(86) 95 03 13 PCT/EP95/00924

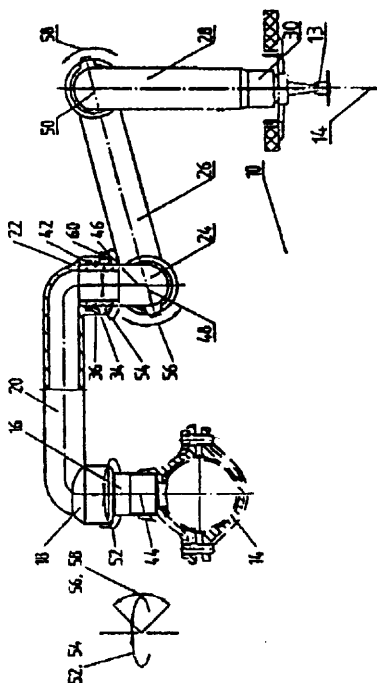
(87) 95 09 28 WO95/25923 PCT Gazette nr 41/95

(75) Vieregge Uwe, Gründau, DE

(54) **Układ rurowy do instalacji tryskaczowej**

(57) Wynalazek dotyczy układu rurowego (10) do instalacji tryskaczowej zawierającej rury (20, 24, 26, 28) prowadzące z przewodu zasilającego (14) doprowadzającego ciecz gaśniczą, przestawiane obrotowo wokół wzajemnie równoległych osi (44, 46, 48, 50), o łącznym przebiegu z przewodu zasilającego do końcówki (28), na której może być osadzona głowica tryskaczowa. Dla uzyskania dużej różnorodności przestawianych rur proponuje się, aby przynajmniej z przestawialnych, ciśnieniowych rur stanowiła U-rurkę (20, 26), której ramiona (18, 22) stanowią uchwyty dla przynajmniej jednej dalszej rury (24, 28) i/lub łącznik rurowy, który jest szczelnie połączony z U-rurką poprzez złącza wtykowe (34, 36, 42).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 316610 (22) 95 03 31 6(51) F16L 55/165

(31) 94 9406516 (32)94 03 31 (33) GB

(86) 95 03 31 PCT/GB95/00738

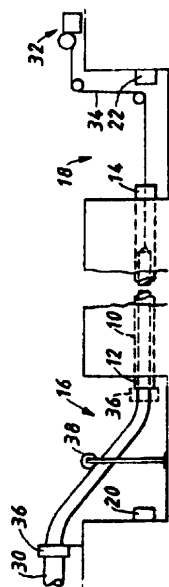
(87) 95 10 12 WO95/27168 PCT Gazette nr 45/95

(71) BRITISH GAS PLC, Londyn, GB

(72) Maine Leslie, Hicks Kenneth

(54) Sposób i urządzenie do okładania rury wykładziną polimerową

(57) Wykładzina (30) z polietylenu przeciągana jest przez dyszę (36) i przez rurę (10), po czym pozwala się na jej powrót do wewnętrznej średnicy rury. Siła przeciągania stanowi połowę umownej granicy plastyczności wykładziny bądź mniej. Dysza posiada wejście, gardziel oraz wyjście, przy czym wejście zmniejsza swą średnicę w kierunku gardzieli, a wyjście zwiększa swą średnicę w miarę oddalania się od gardzieli. Wykładzina ma maksymalną średnicę przed dyszą, minimalną średnicę w dyszy i średnicę pośrednią po wyjściu z dyszy.



Wykładzina ugina się do środka przy pierwszym zetknięciu z dyszą przy wejściu, następnie w sposób ciągły ugina się poprzez jej minimalną średnicę w miarę przechodzenia przez gardziel, a następnie przechodzi pęcznienie dyszowe, co daje średnicę pośrednią. Gardziel wyznaczona jest przez połączenie w ciągłej krzywej promienia łączącego się z wejściem i promienia łączącego się z wyjściem. Wejście jest wypukłe pomiędzy miejscem, gdzie wykładzina (30) po raz pierwszy styka się z dyszą po ugięciu się do wewnątrz, a gardzielią.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 309544 (22)95 0707 6(51) F23D 5/14

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Miller Andrzej, Szwarz Wojciech,
Tomborowski Tadeusz

(54) Sposób kontroli płomienia w palnikach rozruchowych kotłów fluidalnych

(57) Sposób kontroli płomienia w palnikach rozruchowych kotłów fluidalnych polega na tym, że mierzy się różnicę ciśnień między ciśnieniem pod rozdzielaczem powietrza, a ciśnieniem na wylocie z kotła, następnie zmienia się ją w przetworniku ciśnienia na sygnał elektryczny, który następnie przetwarza się w typowym układzie elektronicznym na sygnał sterujący.

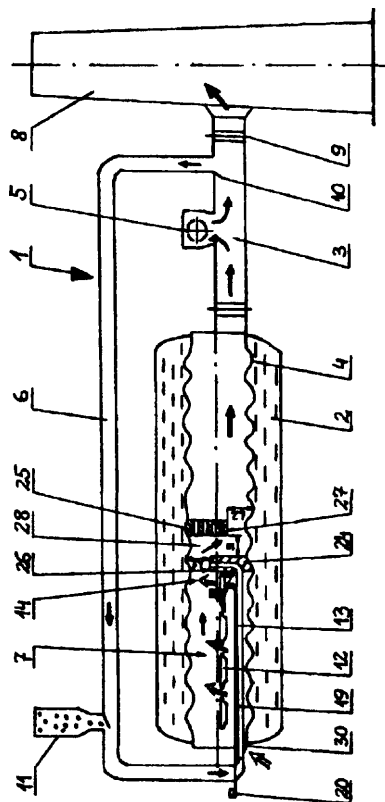
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 309727 (22) 95 07 19 6(51) F23L 17/04

(75) Wrotyński Grzegorz, Kalisz

(54) Układ oczyszczania spalin kotłowych i urządzenie dopalające do kotłów

(57) Układ stanowi instalację (1) odprowadzającą i doprowadzającą spaliny do kotła (2) zbudowaną z kanału wylotowego (3), na którym znajduje się wentylator (5) i przewodu (6) łączącego kanał wylotowy (3) po stronie tłocznej wentylatora (5) z paleniskiem (7), na którym umieszczony jest pojemnik (11) z sorbentem.



Urządzenie dopalające (14) umieszczone jest w płomienicy (4) za rusztem stałym (12) i składa się z płyty poziomej mającej w części tylnej dyszę oraz zespołu przegród ceramicznych usytuowanych za płytą poziomą. Zespół przegród zbudowany jest z przegrody dolnej (24) i położonej od niej w określonej odległości (5) przegrody górnej (25). Na płycie poziomej znajduje się przegroda ceramiczna przednia przystająca do płyty pionowej. Dysza (16) jest zamykana od spodu klapą regulacyjną z ciągnem sterującym (19).

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 309537 (22) 95 07 06 6(51) F24D 3/02
F24D 10/00

(71) Heco International A/S, Hedensted, DK

(72) Flemming Christiansen

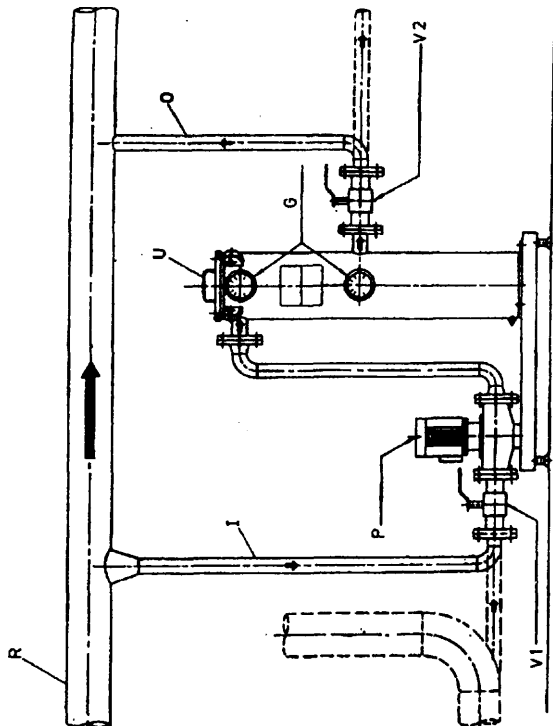
(54) Sposób filtrowania wody, urządzenie filtrujące wodę i filtr do urządzenia filtrującego wodę

(57) Sposób filtrowania polega na tym, że pobiera się od 3% do 15% wody płynącej powrotnym przewodem systemu centralnego ogrzewania, filtruje się ją w co najmniej jednym filtrze i przesyła z powrotem pod ciśnieniem do przewodu powrotnego.

Urządzenie zawiera pompę (P) połączoną z przewodem powrotnym (R) i pobierającą od 3% do 15% wody płynącej w tym przewodzie powrotnym (R) oraz połączoną z co najmniej jednym filtrem, którego wyjście jest połączone z przewodem powrotnym (R).

Filtr zawiera zestaw magnetycznych dysków przedzielonych niemagnetycznymi dyskami wewnątrz worka filtru podtrzymywanego przez podtrzymującą siatkę.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 309553 (22) 950706 6(51) F24D 7/00

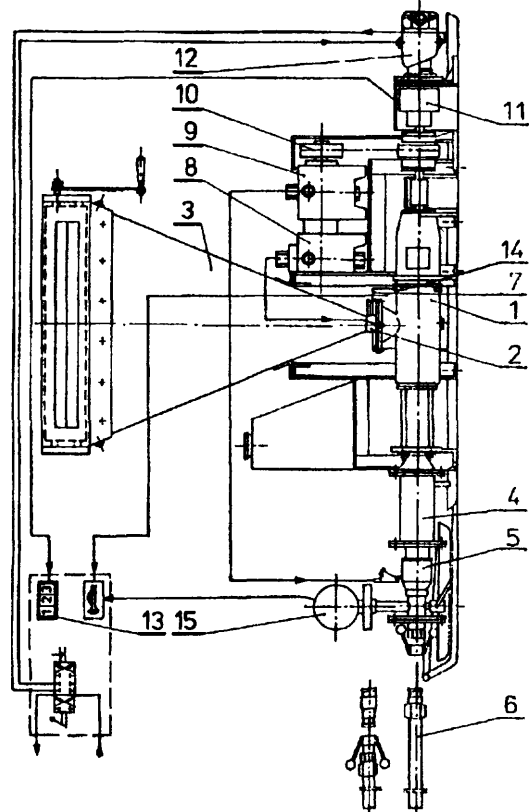
(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych NITRON S.A., Krupski Młyn

(72) Gierlotka Leszek, Gołabek Barbara, Krain Alfred

(54) Urządzenie do wypełniania otworów strzałowych emulsyjnymi materiałami wybuchowymi

(57) Urządzenie ma pompę (1) dozującą emulsyjny materiał wybuchowy, połączoną z wylotem (2) załadawkowego leja (3) i mieszalnikiem (4) zakończonym wodnym inżektorem (5) z otworowym przewodem (6). Z wylotem (2) załadawkowego leja (3) i ze zbiornikiem (7) substancji uczulającej jest połączona druga pompa (8) dozująca uczulacz do materiału wybuchowego, natomiast trzecia pompa (9) dozująca wodę ma połączenie z wodnym inżektorem (5). Pompy (2, 8, 9) posiadają jeden napęd hydrauliczny.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 315292 (22) 96 07 16 6(51) F24D 13/00

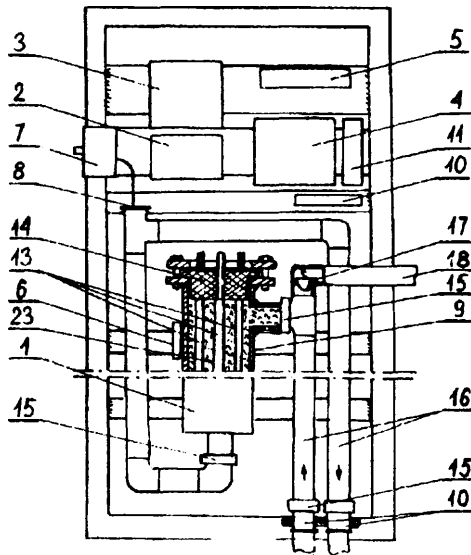
(75) Bojarski Stanisław, Warszawa; Lewandowski Marcin, Skierniewice

(54) Układ instalacji centralnego ogrzewania

(57) Układ instalacji centralnego ogrzewania charakteryzuje się tym, że zawiera piec grzewczy (1) elektrodowy połączony przez przekaźnik termiczny (2) ze stycznikiem zasilania elektrod (3), który połączony jest z wyłącznikiem różnicowo-prądowym (4) a ten z listwą zasilania (5). Elektrody (13) pieca grzewczego (1) połączone są poprzez wyłącznik termiczny (6) i regulator temperatury (7) zawierający czujnik (8) z zaciskiem wyłącznika różnicowo - prądowego (4) oraz połączone są poprzez przekaźnik przekaźnika termicznego (2) z cewką stycznika zasilania elektrod (3) i listwą zasilania sterowania (11) oraz poprzez wyłącznik samoczynny zasilania pompy z wyłącznikiem różnicowo-prądowym (4). Listwa zasilania sterowania (11) połączona jest z zaciskiem wyłącznika oraz poprzez wyłącznik samoczynny zasilania pompy z wyłącznikiem różnicowo-prądowym (4). Z zaciskiem wyłącznika połączony jest cylinder (9) pieca grzewczego (1) oraz filtry elektrostatyczne (10). Cylinder (9), zawierający wewnątrz elektrody (13) zamocowane w głowicy (14), połączony jest poprzez złącze (15) z przewodem (16) doprowadzającym ciecz oraz z zaworem bezpieczeństwa (17).

Instalacja wypełniona jest cieczą składającą się z wody destylowanej i glikolu o zawartości od 1,5% do 3% wagowych.

(4 zastrzeżenia)



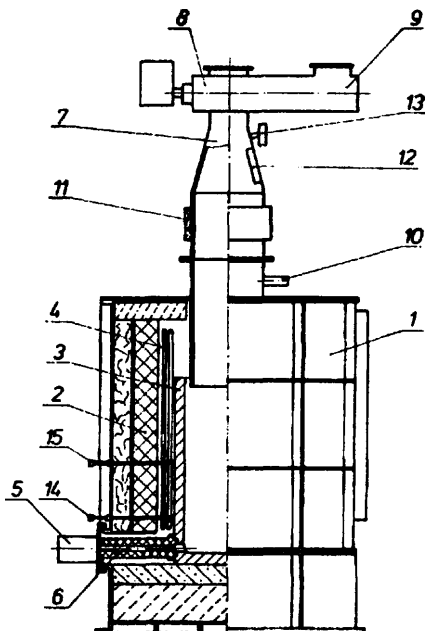
A1 (21) 309575 (22) 95 07 07 6(51) F27B 1/02
B22D 11/14

(75) Sosnowski Tadeusz, Zabrze; Herczakowski Aureliusz, Gliwice

(54) **Urządzenie do ciągłego topnienia i odlewania metali nieżelaznych**

(57) Urządzenie składa się z komory (1) topielno-odlewniczej połączonej z krystalizatorem (5) za pomocą spustu (6) usytuowanego w dolnej części komory (1) tuż nad dnem. Szyb (7) zasypowy z dozownikiem (8) wsadu usytuowany jest w górnej części komory (1). W dolnej części szybu (7) zasypowego usytuowany jest króciec (10) gazowy. Nad nim zainstalowany jest separator (11) magnetyczny i wziernik (12) rewizyjny, a jeszcze wyżej sonda (13). W ścianie komory (1) topielno-odlewniczej zainstalowana jest termopara (14) dolna oraz termopara (15) górna.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 309704 (22)95 07 18 6(51) F27B 3/20

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice
(72) **Gizicki Stefan, Czernercki Józef, Krawiec Grzegorz, Włodarczyk Konrad, Szwanycber Grzegorz, Garbacki Jerzy, Romanowicz Piotr, Urbanowicz Roman, Staszak Janusz**

(54) **Sposób opalania pieców anodowych do ogniowej rafinacji miedzi**

(57) Wynalazek charakteryzuje się tym, że jako paliwo stosuje się mieszaninę powietrza i niskosiarkowego oleju o zawartości siarki poniżej 1% masowego, a korzystnie poniżej 0,4% masowych siarki, w której stosunek oleju do powietrza wynosi od 1:10 do 1:40, którą to mieszaninę wdmuchuje się za pomocą dysz zanurzonych na głębokość co najmniej 0,1 m pod powierzchnię ciekłej miedzi, w bezredukcyjnych fazach procesu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 309543 (22)95 07 06 6(51) F42B 8/18
F42B 30/00

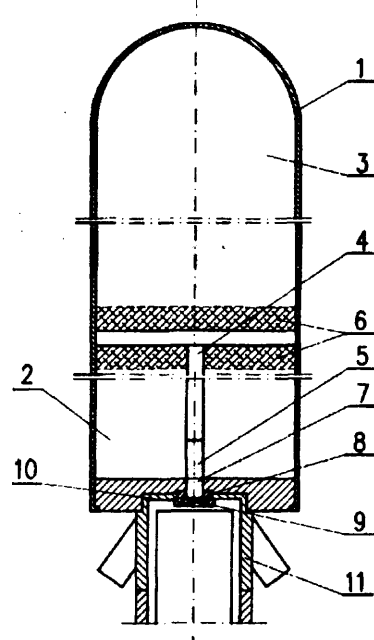
(71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka

(72) Grula Andrzej, Hilczer Michał, Łysakowski Andrzej, Mężyński Zbigniew, Milewski Eugeniusz, Szymanowski Jan

(54) **Pocisk dymny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest pocisk dymny do granatnika wyposażony w dwa ładunki dymotwórcze (2, 3), opóźniacz pirotechniczny (5) oraz spłonkę zapalającą (7). Spłonka zapalająca (7) usytuowana jest w tulei (8) przewodzącej ciepło, w gnieździe której, w dennej jej części osadzona jest również przewodząca ciepło wkrętka (9) z przelotowym kanałem (10), przy czym tuleja (8) z osadzoną w niej spłonką zapalającą (7) i wkrętką (9) usytuowane są w otworze w przedniej ścianie komory spalania (11) silnika raketowego. Takie usytuowanie spłonki zapalającej (7) umożliwia jej niezawodne zapalenie w wyniku przekazania ciepła (impulsu termicznego) od spalającego się ładunku miotającego umieszczonego w komorze spalania (11). Czołowa część górnego ładunku dymotwórczego (3) ma kształt kopuły, w celu dostosowania kształtu tego ładunku do kształtu korpusu (1) głowicy pocisku, która dzięki bardziej opływowemu kształtowi niż dotychczas znane głowice w kształcie cylindrycznym ma lepsze charakterystyki balistyczne.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

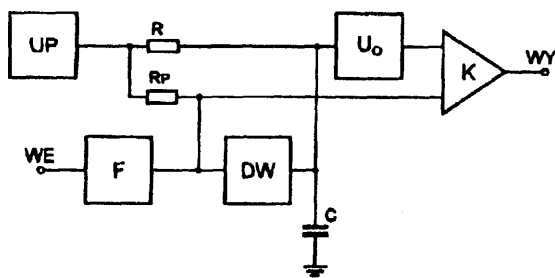
A1(21) 309649 (22) 95 07 12 6(51) G01C 3/06

(71) Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa
 (72) Bielecki Zbigniew, Madura Henryk, Powiada Edward, Chmielewski Krzysztof

(54) Sposób i układ identyfikacji impulsów w sygnale o dużym poziomie szumów

(57) Sposób identyfikacji impulsów w sygnale o dużym poziomie szumów polega na odfiltrowaniu składowej stałej i następnie na porównaniu w komparatorze sygnału odfiltrowanego z sygnałem po detekcji szczytowej, zsumowaniu z napięciem polaryzującym i częścią napięcia z poprzedniego cyklu pomiarowego oraz po opóźnieniu. W układzie filtr górnoprzepustowy (F) połączony jest z detektorem wartości szczytowej (DW) i jednym z wejść komparatora (K). Wyjście detektora wartości szczytowej (DW) połączone jest z kondensatorem (C) i przez układ opóźniający (U_o) z drugim wejściem komparatora (K), którego wyjście jest wyjściem układu (WY). Układ polaryzujący (UP) przez rezystor (R) połączony jest z wejściem układu opóźniającego (U_o) i kondensatorem (C), a przez rezystor (R_p) z wejściem detektora wartości szczytowej (DW). Wynalazek ma zastosowanie głównie w odbiornikach dalmierzy laserowych.

(3 zastrzeżenia)

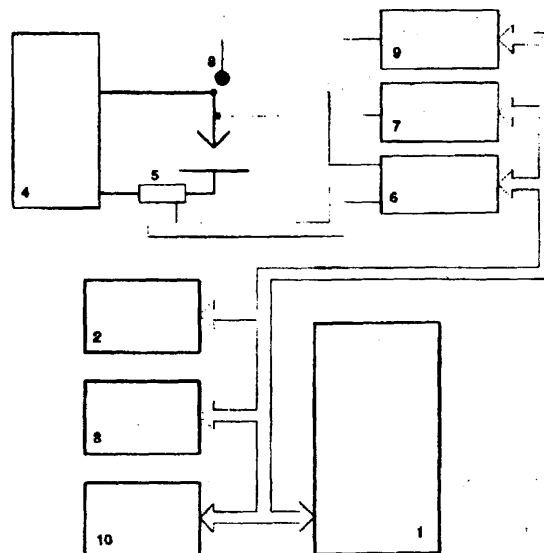
A1 (21) 309667 (22) 95 07 13 6(51) G01D 1/00
B23K 9/10

(71) Instytut Spawalnictwa, Gliwice
 (72) Dajnowicz Jan

(54) Urządzenie rejestrujące parametry łuku plazmowego

(57) Urządzenie rejestrujące parametry łuku plazmowego charakteryzuje się tym, że składa się z mikrokomputerowego sterownika (1) rejestrującego parametry cięcia, który przekazuje te parametry do pamięci systemu (10), które następnie zapisuje na dyskietce (3) i komunikuje się z operatorem za pomocą klawiatury i wyświetlacza (2) oraz składa się z interfejsu analogowego (6) mierzącego wartości chwilowe natężenia prądu łuku plazmowego za pomocą przekładnika prądowego (5) pozwalającego odseparować galwanicznie część analogową od cyfrowej oraz mierzącego napięcie łuku plazmowego, jak również składa się z interfejsu (7) mierzącego długość łuku plazmowego przez pomiar odległości dyszy palnika od materiału ciętego, a także z przetwornika obrotowo-impulsowego (6), generującego impulsy w sposób proporcjonalny do przebytej drogi celem określenia prędkości cięcia.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 309570 (22)95 07 07 6(51) G01L 1/04

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
 (72) Szydło Zbigniew, Zachara Bolesław, Ochoński Włodzimierz

(54) Sposób pomiaru nacisku promieniowego wargi w pierścieniach uszczelniających

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru nacisku promieniowego wargi w pierścieniach uszczelniających, stosowanych do uszczelnień wałków obrotowych.

Sposób według wynalazku polega na tym, że w pierwszym etapie, pomiaru dokonuje się na wzorcu, mającym postać zamkniętego pierścienia sprężystego, którego wnętrze wypełniane jest ciśnieniem. W drugim etapie na wzorec nakłada się badany pierścień i powtarza czynności z etapu pierwszego.

(1 zastrzeżenie)

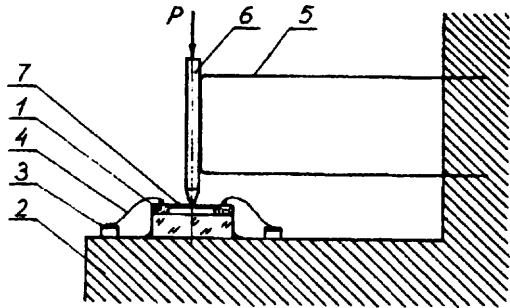
A1(21) 309574 (22)9507 07 6(51) G01L 1/16

(71) Centrum OPHTHA - Lab Sp. z o.o., Wrocław
 (72) Bochenek Andrzej, Hachoł Andrzej, Dziuban Jan, Zawojski Andrzej

(54) Przyrząd do pomiaru siły

(57) Przyrząd zawiera krzemowy czujnik (1) ciśnienia mocowany do podłoża (2), na membranę (7), którego działa siła (P) poprzez trzpień (6) prowadzony sprężynowym prostowodem (5) i w krzemowym czujniku (1) za pomocą piezorezystywnych elementów membrany (7) przetwarzana jest wartość tej siły na odpowiedni sygnał elektryczny.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 309571 (22)95 07 07 6(51) G01L 1/24

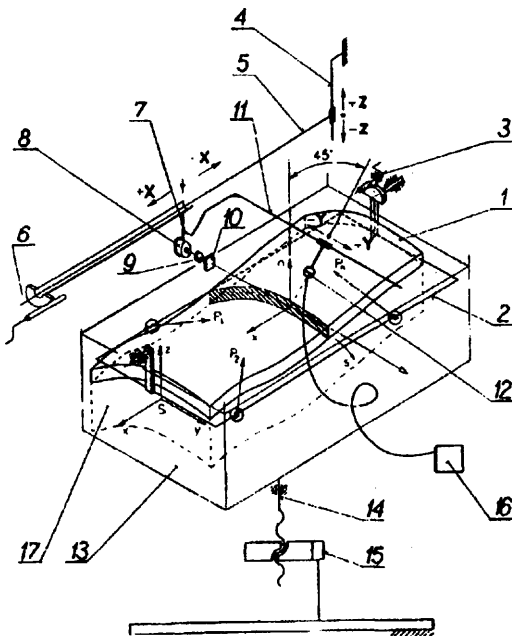
(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza
Kościuszki, Kraków

(72) Sikoń Marek

(54) Urządzenie do wyznaczania bimomentu w
prętach cienkościennych

(57) Urządzenie posiada układ polaryskopu dla światła rozproszonego w elastooptyce. Rama obciążająca (2) badany pręt cienkościenny (1) mocowana jest w korpusie urządzenia poprzez nastawny mechanizm obrotowy (3), o poziomej osi ukierunkowanej zgodnie z podłużną osią pręta (1). Zespół polaryzatora (8, 9, 10) zamocowany jest na członie końcowym (7) układu pozycjonowania złożonego z dwóch współrzędnych prowadnic (4, 5). Na sztywno utwierdzonej w korpusie prowadnicy pionowej (4) zamocowana jest suwliwie prowadnica pozioma (5), równoległa do osi mechanizmu obrotowego (3) oraz wyposażona w mechanizm przesuwno-obrotowy (6) członu końcowego (7). Oś optyczna lasera (8) skierowana jest prostopadle do prowadnicy poziomej (5), natomiast czujnik optyczny (12) zamocowany jest przesuwnie na prowadnicy (11) równoległej do osi lasera (8) oraz sztywno połączonej z członem końcowym (7). Oś czujnika optycznego (12) przechodzi przez oś lasera (8) odchylona o kąt 45° względem płaszczyzny pionowej przeprowadzonej przez oś lasera (8).

(1 zastrzeżenie)



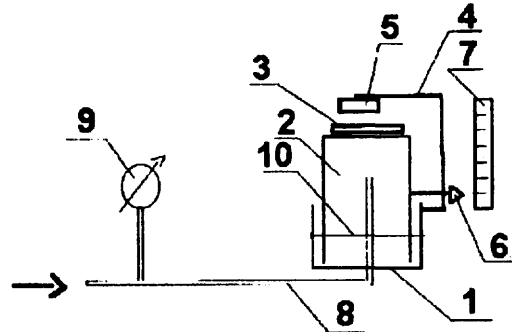
A1(21) 315384 (22)9607 23 6(51) G01M 3/00

(75) Rehman Stanisław, Kraków

(54) Sposób kontroli szczelności instalacji
gazowej i przyrząd pomiarowy do kontroli
szczelności instalacji gazowej

(57) W sposobie kontroli wykorzystany jest przyrząd pomiarowy poprzez swój przewód rurowy (8) podłączony do korka probierczego w dowolnym miejscu instalacji. Przyrząd pomiarowy zasila się gazem z badanej instalacji, a następnie po zamknięciu głównego kurka gazowego mierzy się chwilową objętość gazu. Przyrząd pomiarowy ma zbiornik (1), w komorze którego umieszczony jest dzwon (2) z opartymi na nim obciążnikami (3) współpracujący ze wskaźnikiem (6) podziałki (7).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 309651 (22)95 07 12 6(51) G01N 3/56

(71) Instytut Technologii Eksploatacji, Radom

(72) Piekoszewski Witold, Szczerek Marian,
Wułyński Jan

(54) Urządzenie do badania odporności na
zużycie i oporów ruchu elementów
pracujących w skojarzeniu 3 wałeczki-stożek

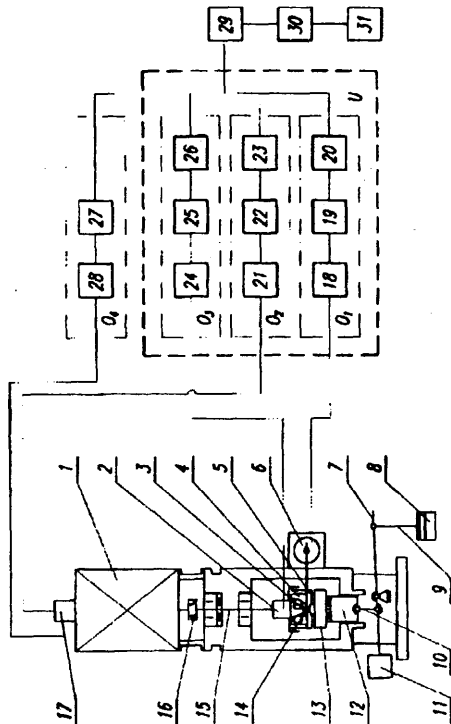
(57) Istotą wynalazku jest urządzenie, charakteryzujące się tym, że napęd z silnika (1) zasilanego ze sterownika (28) przenoszony jest na wrzeciono (15) poprzez sprzęgło (16) z wkładką tłumiącą.

W dolnej części wrzeciono (15) umieszczona jest nieruchomo przeciwpróbka (2) w postaci stożka. Uchwyt (5) z jarzmem (4) i wałeczkami (3) dociskany jest do przeciwpróbki (2) dźwignią (7) z obciążnikami (8) umieszczonymi na zawieszce (9) poprzez popychacz (10), tuleję (12) i podstawkę (13). Z lewej strony dźwigni (7) umocowany jest przeciwciężar (11). Uchwyt (5) połączony z przetwornikiem (6) oporów ruchu w dolnej części walcowej ma centralnie umieszczony termoelement (14).

Urządzenie według wynalazku ma układ (U) kontrolno-pomiarowy składający się z trzech równoległych obwodów ($O_1 + O_3$), których wyjścia połączone są szeregowo z interfejsem (30) i komputerem (31) poprzez złącze komputerowe (29). Pierwszy obwód (O_1) dołączony wejściem do przetwornika (6) oporów ruchu składa się z szeregowego połączenia wzmacniacza (18), przetwornika (19) analogowo-cyfrowego i licznika (20) impulsów. Drugi obwód (O_2) dołączony wejściem do czujnika (17) prękości obrotowej składa się z szeregowego połączenia odbiornika (21), wzmacniacza (22) i licznika (23) impulsów. Trzeci obwód (63) dołączony wejściem do termoelementu (14) składa się z szeregowego połączenia wzmacniacza (24), przetwornika (25) analogowo-cyfrowego i licznika (26) impulsów.

Ponadto urządzenie według wynalazku ma obwód (O_4) sterujący, którego wejście połączone jest szeregowo z interfejsem (30) i komputerem (31) poprzez złącze komputerowe (29) zaś wyjście połączone jest z silnikiem napędowym (1). Obwód (O_4) sterujący składa się z szeregowego połączenia przetwornika (27) cyfrowo-analogowego i sterownika (28) zasilającego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 309682 (22)95 07 18 6(51) G01N 30/02

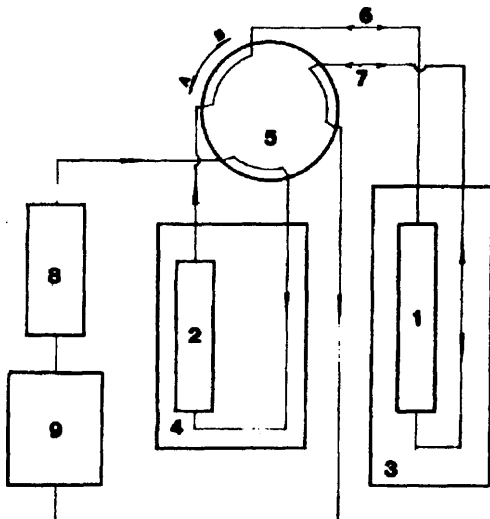
(71) Uniwersytet **Mikołaja** Kopernika, Toruń
 (72) Buszewski Bogusław, Gadzała M. Renata, Królikowska Ewa, Przyżycki Piotr

(54) Sposób preparatyki wypełnień kolumn chromatograficznych i urządzenie do preparatyki wypełnień kolumn chromatograficznych

(57) Sposób preparatyki wypełnień kolumn chromatograficznych polega na tym, że kolumnę chromatograficzną napełnia się niemodyfikowanym adsorbentem i poddaje chemicznej modyfikacji poprzez dwukierunkowy przepływ modyfikatora i eluentu w obiegu zamkniętym.

Urządzenie do preparatyki wypełnień kolumn chromatograficznych odznacza się tym, że kolumna chromatograficzna (1) i zbiornik modyfikatora (2) są termostatowane i połączone ze sobą zaworem wielodrożnym (5) sprzężonym z pompą (8) połączoną z rezerwuarem eluentu (9).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 316530 (22)95 03 29 6(51) G01N 35/08

(31)94 4411268 (32)9403 31 (33) DE

(86) 95 03 29 PCT/DK95/00138

(87) 95 10 12 WO95/27210 PCT Gazette nr 43/95

(71) DANFOSSA/S, Nordborg, DK; TECATOR AB, Höganäs, SE

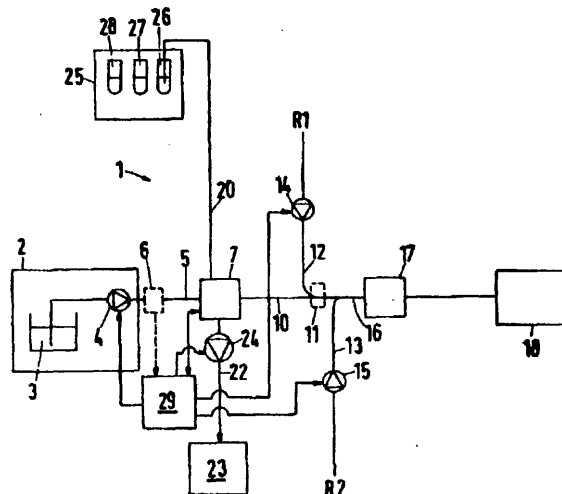
(72) Lynggaard Anders, DK; Stenstrom Theiss, DK; Karlberg Bo, SE; Ploug Ole, DK

(54) Sposób i aparat do analizy

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i aparat do analizy, w którym kilka ciekłych próbek przepuszcza się kolejno przez kanał reakcyjny (16) do detektora (17), a co najmniej jeden odczynnik wprowadza się do tego kanału, aby przereagował z próbkami. Celem wynalazku jest zmniejszenie zużycia chemikaliów.

Istotą sposobu według wynalazku jest to, że kolejne próbki wprowadza się do kanału reakcyjnego (16) tak, aby sąsiadowały ze sobą.

(23 zastrzeżenia)



A1(21) 316531 (22) 95 03 29 6(51) G01N 35/08

(31) 94 4411266 (32)9403 31 (33) DE

(86) 95 03 29 PCT/DK95/00139

(87) 95 10 12 WO95/27211 PCT Gazette nr 43/95

(71) DANFOSSA/S, Nordborg, DK; TECATOR AB, Höganäs, SE

(72) Karlberg Bo, SE; Ploug Ole, DK

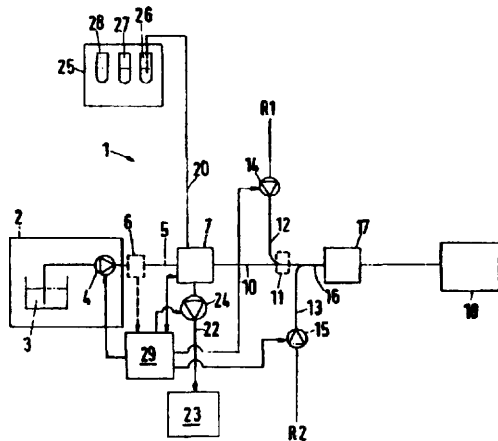
(54) Sposób i aparat do analizy

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób analizy, w którym kilka ciekłych próbek przepuszcza się kolejno przez kanał reakcyjny (16) do detektora (17), a co najmniej jeden odczynnik wprowadza się do tego kanału, aby przereagował z próbkami.

Przedmiotem wynalazku jest także aparat do analizy według tego sposobu. Celem wynalazku jest opracowanie sposobu analizy pozwalającego wyeliminować wpływ różnych charakterystyk przepływu próbki.

Sposób według wynalazku polega na tym, że każdą próbkę i związany z nią odczynnik wprowadza się w sposób kontrolowany do kanału reakcyjnego tak, że tworzą one blok, w którym lokalny stosunek objętości próbki i odczynnika, uśredniony w segmencie o z góry ustalonej długości, jest stały, przy czym segment ten jest krótszy od połowy długości bloku.

(23 zastrzeżenia)



A1(21) 315223 (22)96 0711 6(51) G01P 3/68
B66B 5/04

(31) 95 9508428 (32) 95 07 12 (33) FR

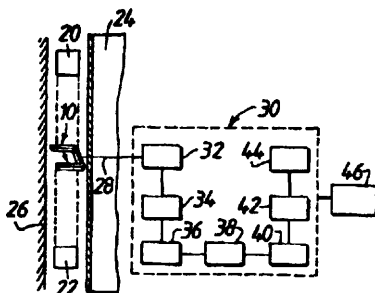
(71) Otis Elevator Company, Farmington, US

(72) Durand Christophe, Bongibault Thierry

(54) Urządzenie do pomiaru prędkości w szczególności kabiny windy

(57) Urządzenie do pomiaru prędkości zawiera: widełki optyczne (10) zamocowane na kabynie windy (24), które zawierają dwa wyodrębnione ramiona rozmieszczone w jednej płaszczyźnie poziomej i zawierające, odpowiednio, emiter i odbiornik promieni podczerwonych w taki sposób, że wiązka podczerwieni przechodzi poziomy odcinek zawarty pomiędzy wspomnianymi dwoma ramionami; liczne pionowe znaczniki (20, 22), nieprzezroczyste dla promieni podczerwonych, o założonej wysokości h , zamocowane w szybie (26) w miejscach wzdłuż wysokości szybu, w których chce się znać szybkość przemieszczania się kabiny, oraz rozmieszczone w taki sposób, że ucinają wiązkę podczerwoną za każdym razem, gdy widełki optyczne (10) przechodzą na ich poziomie, przy czym odbiornik emituje sygnały elektryczne, które są w pierwszym stanie logicznym, gdy wiązka podczerwona nie jest przerywana, oraz w drugim stanie logicznym, gdy wiązka jest ucinana; jednostkę liczącą (30), która odbiera z odbiornika umieszczonego na każdym poziomie informacje o czasie trwania Δt , w którym wiązka podczerwona jest przerywana przez znacznik zamontowany na danym poziomie, oraz oblicza prędkość kabiny ze wzoru $V=h/\Delta t$.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 309690 (22)95 0717 6(51) G01P 5/02
G01W 1/02

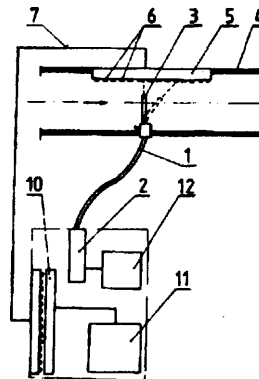
(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Lipowczan Adam, Passia Henryk,
Skoropacki Witalij, Smoła Tadeusz, Szade
Adam, Bochenek Wojciech, Motyka
Zbigniew

(54) Anemometr laserowy

(57) Anemometr ma światłowód (1) dołączony z jednej strony do półprzewodnikowego lasera (2), a z drugiej strony do sprężystej płytki (3) wykazującej zupełną odwracalność pracy odkształcenia. Płytkę (3) jest zabudowana na drodze przepływu medium w rurze pomiarowej (4), w której znajduje się matryca światłowodowa (5) utworzona z zamocowanych trwale końców (6) wiązek (7) włókien światłowodowych, rejestrujących plamkę światła laserowego ze wspomnianego światłowodu (1) odginanego razem z płytką (3) przez przepływające medium.

(3 zastrzeżenia)



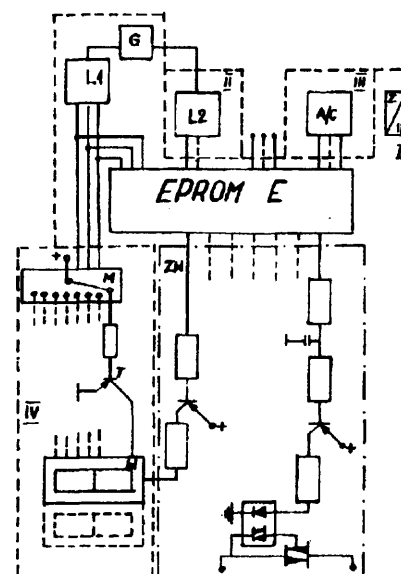
A1(21) 309620 (22)95 0711 6(51) G05B 19/18

(75) Pietrosiński Marek, Lublin; Pietrosińska
Joanna, Lublin

(54) Elektroniczny układ sterownika

(57) Elektroniczny układ sterownika zawierający pamięć EPROM i inne znane elementy elektroniczne składa się z czterech bloków (I, II, III, IV), z których blok (I) zasadniczy zawiera zasilacz (Z), generator (G) wraz z licznikiem (L1), łączący wyświetlacz (W) z EPROMem (E, EPROM (E) z zespołem wyjść (ZW). Blok (II) składa się z i/lub licznika (L2). Blok (III) składa się z i/lub przetwornika A/C, zaś blok (IV) składa się z i/lub wyświetlacza (W). Wyjścia licznika (L2) i przetwornika A/C połączone są z wejściami EPROMu (E), natomiast katody wyświetlacza (W) połączone są przez tranzystor (T) i multiplexer (M) z licznikiem (L1) i wejściami EPROMu (E), a anody wyświetlacza (W) połączone są z wyjściami EPROMu (E) poprzez zespół wyjść (ZW).

(1 zastrzeżenie)



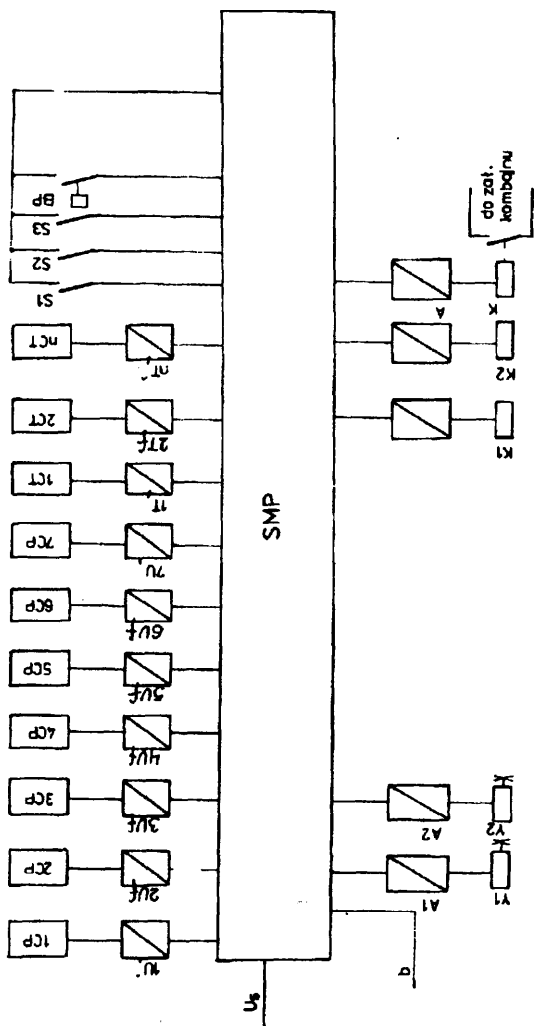
A1(21) 309672 (22)95 07 14 6(51) G05D 3/00
E21C 35/24

- (71) Centrum **Mechanizacji** Górnictwa KOMAG, Gliwice
- (72) Leszczyński Aleksander, Stachura Grażyna, Wachowicz Bogdan, **Musiół Czesław**, Bobrowski Franciszek, **Cichoń Jan**

(54) **Układ sterowania kombajnu ścianowego**

(57) Układ sterowania kombajnu wyposażony w samoczynny wyłącznik, sterownik mikroprocesorowy kombajnu połączony z przemiennikiem częstotliwości ma na wejście częstotliwościowe sterownika (SMP) doprowadzone sygnały analogowe prądów silników kombajnu przez przetworniki prądowo/napięciowe (1CP, 2CP, 3CP, 4CP, 5CP, 6CP, 7CP) oraz przetworniki napięcie/częstotliwość (1Uf, 2Uf, 3Uf, 4Uf, 5Uf, 6Uf, 7Uf) oraz ma doprowadzone sygnały analogowe temperatury od czujników (1CT, 2CT, nCT) poprzez przetworniki napięcie/częstotliwości (1Tf, 2Tf, nTf). Na wyjściu sterownika (SMP) jest przekaźnik (K) połączony przez wzmacniacz (A). Na wejście dwustanowe sterownika (SMP) są doprowadzone sygnały sterowania kierunku posuwu, wyłączenia posuwu oraz sygnały od przekaźników ciśnienia.

(4 zastrzeżenia)



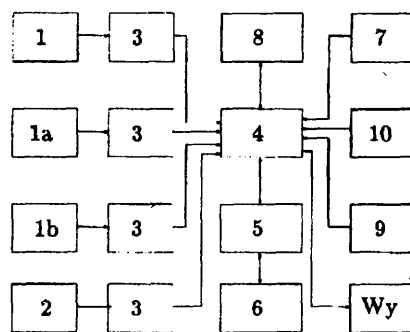
A1(21) 309670 (22) 95 07 14 6(51) G05D 23/00
F24H 9/20

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza **im. Stanisława** Staszica, Kraków
- (72) Wajs Wiesław

(54) **Układ sterowania pracą kotła centralnego ogrzewania lub wymiennika ciepła**

(57) Układ charakteryzuje się tym, że zawiera układ pomiarowy przepływu medium grzewczego (2), który jest połączony bezpośrednio lub poprzez przetwornik analogowo-cyfrowy (3) z mikrokomputerem jednocukłowym (4), do którego jest połączony interfejs komunikacyjny (8) oraz programowalna pamięć zewnętrzna (7), jak również klawiatura (5), wyświetlacz ciekłokrystaliczny (6) i układ awaryjnego podtrzymania zasilania (10). Do mikrokomputera (4) podłączony jest także znany zasilacz sieciowy (9) i przetworniki analogowo-cyfrowe (3) połączone ze znanymi czujnikami; temperatury medium grzewczego (1) na wejściu i wyjściu kotła centralnego ogrzewania lub wymiennika ciepła, temperatury zewnętrznej (1a) i temperatury ogrzewanych pomieszczeń (1b). Wyjście sterujące mikrokomputera (4) jest połączone ze znanym członem wykonawczym zasilacza mocy regulującym dopływ gazu do kotła centralnego ogrzewania lub przepływ medium grzewczego w wymienniku ciepła.

(1 zastrzeżenie)

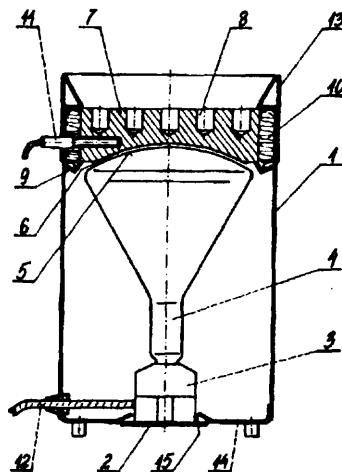


A1(21) 309702 (22) 95 07 18 6(51) G05D 23/30
B01L 7/00

- (71) Pomorska Akademia Medyczna, Szczecin
 - (72) Tustanowski Stanisław
- (54) **Termostat laboratoryjny**

(57) Wynalazek dotyczy termostatu laboratoryjnego do podgrzewania substancji umieszczonych w probówkach. Termostat zawiera w górnej części prostopadłościenną obudowę (1) płytkę bloku grzejnego (7) z wykonanymi w niej nieprzewodzącymi otworami (8). Pod demontowalnym blokiem grzejnym jest umieszczony wymienny promiennik (4) podczerwieni, zamocowany w połączeniu gwintowym obsady (3), zaś spodnia powierzchnia (6) bloku grzejnego pochłaniająca promieniowanie podczerwone ma kształt powierzchni sferycznej, równoległej do emitującej promieniowanie powierzchni emisyjnej (5) promiennika podczerwieni.

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 316564 (22) 94 12 27 6(51) G06F 3/06

(31) 94 224846 (32)940407 (33) US

(86) 94 12 27 PCT/EP94/04314

(87) 95 10 19 WO95/27937 PCT Gazette nr 45/95

(71) International Business Machines Corporation, Armonk, US

(72) Colgrove Daniel James

(54) **Aparat o pojemności urządzenia pamięciowego o dostępie bezpośrednim przekraczającym 528 MB i metoda dla komputerów osobistych**

(57) Ujawnienie dotyczy translacji adresu postaci cylinder-głowica-sektor (CHS) danych cyfrowych, zapisywanych na lub odczytywanych z urządzenia DASD tak, aby przystosować pamięć urządzenia DASD, przekraczającą granicę pojemności około pięćset dwudziestu ośmiu megabajtów, narzuconą przez projekt w systemie komputera osobistego o Standardowej Architekturze Przemysłowej. Adres w postaci cylinder-głowica-sektor (CHS) w pierwszej ramce odniesienia, który spełnia ograniczenia projektu dla ISA BIOS podlega translacji na adres postaci CHS w drugiej ramce odniesienia, który odpowiada charakterystyce fizycznej urządzenia DASD, przy czym urządzenie to ze swojej strony nie spełnia ograniczeń projektu dla systemu ISA BIOS.

Przed ustaleniem ramek odniesienia system określa współczynnik konwersji dla translacji adresu postaci CHS między pierwszą a drugą ramką odniesienia dla liczb cylindrów i głowic, (przy czym) konwersja i translacja mogą zachodzić jako funkcja systemu BIOS we współpracy z systemem Jednostki Centralnej CPU (Central Processor Unit), jako funkcja systemu BIOS karty sterownika we współpracy z mikroprocesorem sterownika lub jako funkcja systemu IDE BIOS we współpracy z mikroprocesorem IDE.

(63 zastrzeżenia)

AI(21) 316532 (22) 94 12 27 6(51) G06F 9/38

(31) 94 221329 (32)94 03 31 (33) US

(86) 94 12 27 PCT/EP94/04313

(87) 95 10 12 WO95/27245 PCT Gazette nr 43/95

(71) International Business Machines Corporation, Armonk, US

(72) Song Seungyoon Peter

(54) **System przetwarzania i sposób działania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ przetwarzający i sposób jego działania. Liczne instrukcje są przesyłane sekwencyjnie do układu wykonawczego w celu ich wykonania. Dla każdej instrukcji określa się przed jej wykonaniem, czy może powstać warunek wyjątkowy w wyniku wykonania tej instrukcji. Instrukcja jest kompletowana w odpowiedzi na stwierdzenie, że warunek wyjątkowy nie powstanie, w wyniku wykonania danej instrukcji i każdej instrukcji, poprzedzającej daną instrukcję w sekwencji, niezależnie od tego, czy układ wykonawczy zakończył wykonywanie każdej instrukcji, dla której warunek wyjątkowy nie jest możliwy.

(26 zastrzeżeń)

AI(21) 316566 (22) 94 12 27 6(51) G06F 9/38

(31)94 220993 (32)9403 31 (33) US

(86) 94 12 27 PCT/EP94/04317

(87) 95 10 12 WO95/27246 PCT Gazette nr 43/95

(71) International Business Machines Corporation, Armonk, US

(72) Song Seungyoon Peter

(54) **System przetwarzania i sposób działania**

(57) Przedstawiono system przetwarzania i sposób jego uruchamiania. Dana konkretna instrukcja wysyłana jest do układów realizacyjnych w celu wykonania. Po wysłaniu danej konkretnej instrukcji, następuje wysłanie do układów realizacyjnych szeregowej instrukcji wykonawczej.

(23 zastrzeżenia)

AI(21) 316565 (22) 94 12 27 6(51) G06F 17/30

(31) 94 206706 (32)94 03 07 (33) US

(86) 94 12 27 PCT/EP94/04316

(87) 95 09 14 WO95/24685 PCT Gazette nr 39/95

(71) International Business Machines Corporation, Armonk, US

(72) Cantrell Thomas George, Jaji Sebnem, Shaheen Amal Ahmed, Ward Richard Byron

(54) **System i sposób do skutecznego buforowania zbiorów w systemie zbiorów rozproszonych**

(57) Blok zarządzania pamięcią buforową skutecznie realizujący pracę systemu klienckiego zarówno w warunkach dołączenia do sieci, jak i odłączenia. Utrzymuje się pracę pojedynczej zintegrowanej pamięci buforowej dla danych systemu zbiorów, informacji stanu i informacji o nazwach ścieżek dostępu. Bufor zaspokaja żądania systemu zbiorów, jeżeli to możliwe, i w razie konieczności przekazuje je do obsługi w zdalnym systemie zbiorów. Blok zarządzania pamięcią buforową jest niezależny od syntaktyki zbioru systemu operacyjnego i protokołu systemu zbiorów rozproszonych. Pracę w warunkach odłączenia prowadzi się stosując strategię agresywnego buforowania i prowadząc rejestrację modyfikacji systemu zbiorów. Zapisy dotyczące modyfikacji tworzy się przy odłączeniu klienta przez rejestrowanie obiektów z optymalizacją rejestru przy jego tworzeniu. Buforowane obiekty systemu zbiorów mogą mieć wielokrotnych przodków, każdy o innej syntaktyce nazewnictwa, ponieważ nazwa obiektu nie jest buforowana.

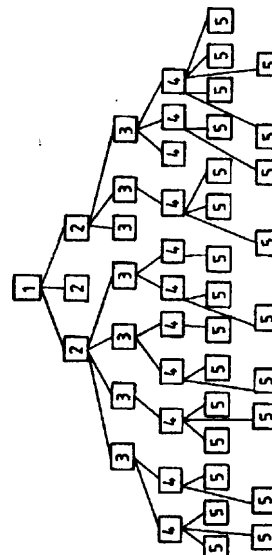
(15 zastrzeżeń)

AI(21) 309559 (22)95 07 07 6(51) G06F 19/00

(75) Bartkowiak Robert, Poznań

(54) **Sposób budowy i działania systemu inwestycyjnego**

(57) Kapitał podstawowy tworzy się w oparciu o wkład (1) uczestnika pierwszego oraz o wkłady (2, 3, 4, 5) spływające w



kolejnych etapach systemu, przy czym liczba uczestników na poszczególnych etapach systematycznie zwiększa się. W etapie czwartym dokonuje się wypłaty części kapitału podstawowego uczestnikowi pierwszemu, przy czym wysokość wypłaty określa się w oparciu o liczbę wkładów (2, 3, 4, 5).

(3 zastrzeżenia)

AI(21) 316525 (22)95 02 22 6(51) G06K 19/07

(31) 94 4406704 (32)9403 02 (33) DE

(86) 95 02 22 PCT/DE95/00236

(87) 95 09 08 WO95/24019 PCT Gazette nr 38/95

(71) Angewandte Digital Elektronik GmbH,
Dassendorf, DE

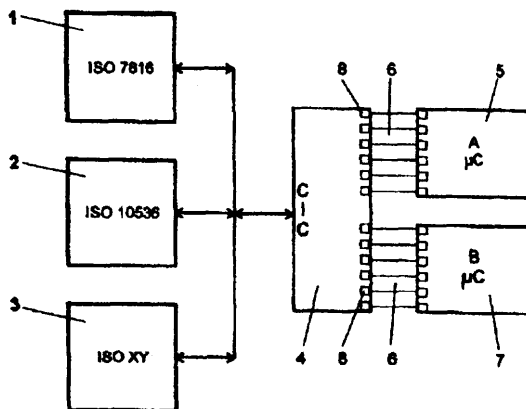
(72) Kreft Hans-Diedrich

(54) Karta elektroniczna

(57) Zgłoszenie dotyczy jednostki przyłączeniowej dla stykowych i bezstykowych kart elektronicznych z wbudowanym układem scalonym.

Jednostka ta stwarza możliwość rozpoznawania w terminalu różnych zastosowań kart, zależnie od zastosowania pobudzania różnych mikroprocesorów (5, 7) umieszczonych w karcie.

(10 zastrzeżeń)



AI(21) 309555 (22) 95 07 06 6(51) G08G 1/042
G08G 1/052

(75) Szyper Michał, Kraków; Gajda Janusz,
Kraków; Bień Andrzej, Kraków; Żegleń
Tadeusz, Kraków; Sroka Ryszard, Kraków;
Stencel Marek, Kraków; Witek
Zbigniew-Kazimierz, Kraków

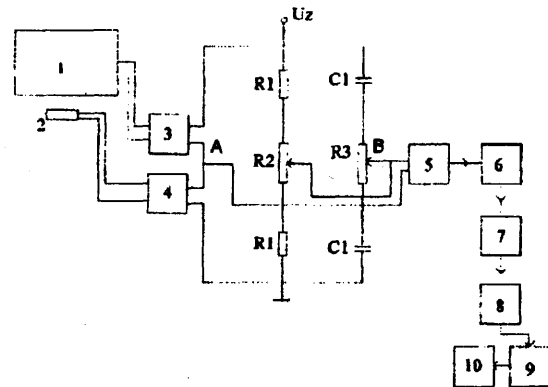
(54) Układ i sposób do wyznaczania parametrów
pojazdów samochodowych w ruchu
drogowym

(57) Układ pomiarowy zawiera jeden czujnik indukcyjny (1) w postaci pętli o wymiarach 1m x 2m, wykonanej z drutu i zawierającej cztery zwoje, który umieszczany jest pod nawierzchnią jezdni i który jest połączony jako jedno ramię w zrównoważonym mostku prądu zmiennego zasilanego napięciem zmiennym o częstotliwości 15 kHz, charakteryzującego się tym, że w przyległym ramieniu znajduje się cewki (2) odniesienia o parametrach elektrycznych jednakowych z parametrami czujnika, umieszczona w pobliżu czujnika w celu zapewnienia jednakowych zmian temperatury obu elementów co wraz z symetrią mostka minimalizuje wrażliwość całego układu pomiarowego na zmiany temperatury zachowując jego dużą wrażliwość na zmiany parametrów czujnika indukcyjnego spowodowane obecnością pojazdów ruchomych lub nieruchomych nad czujnikiem co z kolei powoduje generowanie niezerowego sygnału

napięciowego na przekątnej mostka, który to sygnał jest w dalszym ciągu wzmacniany, filtrowany synchronicznie oraz dolnopasmowo, przetwarzany na postać cyfrową a następnie przetwarzany w procesorze sygnałowym według opracowanego algorytmu.

Algorytm polega na detekcji maksymalnej wartości sygnału, jego normalizacji realizowanej przez podzielenie każdej chwilowej wartości sygnału przez wartość maksymalną oraz detekcji chwil czasowych określających przejście znormalizowanego sygnału pomiarowego przez ustalone trzy progi nałożone zarówno na przednie jak i tylne zbocze sygnału pomiarowego, które pozwalają określić prędkość pojazdu w trakcie najjeżdżania i zjeżdżania z czujnika jako iloraz długości czujnika indukcyjnego w kierunku jazdy pojazdu i czasu jaki upłynął pomiędzy przekroczeniem dolnego i górnego progu odpowiednio przez przednie i tylne zbocze sygnału pomiarowego, powiększonego dodatkowo o czasy niezbędne do osiągnięcia przez sygnał zadanego poziomu progu dolnego oraz osiągnięcia przyrostu równego różnicy pomiędzy progami górnym a wartością maksymalną przy założeniu, że sygnał zmienia się ze średnią prędkością wyznaczoną na podstawie jego przebiegu pomiędzy progami dolnym i górnym jak również długości pojazdu jako iloczynu średniej arytmetycznej prędkości najjeżdżania na czujnik i zjeżdżania z czujnika oraz czasu jaki upłynął pomiędzy chwilami, w których znormalizowany sygnał pomiarowy przeciął próg ustalony na poziomie połowy jego wartości maksymalnej.

(2 zastrzeżenia)



AI (21) 314955 (22) 95 04 11 6(51) G09F 3/00

(86) 95 04 11 PCT/EP95/01329

(87) 96 10 17 WO96/32706 PCT Gazette nr 46/96

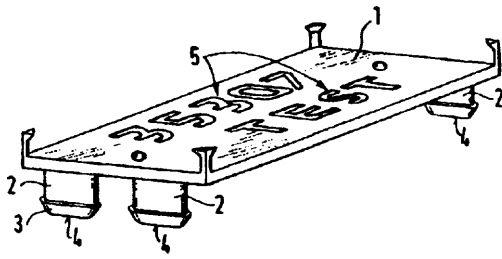
(75) Latschbacher Klaus, Kronstorf, AT

(54) Element znakujący

(57) Rozwiązanie dotyczy elementu znakującego do cechowania względnie znakowania drewna stosowanego do wytwarzania papieru, zwłaszcza strzał, za pomocą korpusu znakującego (1) ze sztucznego tworzywa, w kształcie płytki lub tarczy, zawierającego sygnaturę (5) lub służącego jako sygnatura, przy którym to korpusie umocowana jest przynajmniej jedna część mocująca (2), służąca do zamocowania elementu znakującego w cechowanym względnie znakowanym drewnem, przez jej wciśnięcie lub wbicie.

Element znakujący wykonany jest z polipropylenowego sztucznego tworzywa, lub ze sztucznego tworzywa zawierającego polipropylen, które przy obróbce chemicznej drewna znakowanego względnie cechowanego tym elementem, prowadzonej podczas produkcji papieru, ulega chemicznemu rozkładowi i rozpadowi, lub zostaje rozpuszczone.

(7 zastrzeżeń)

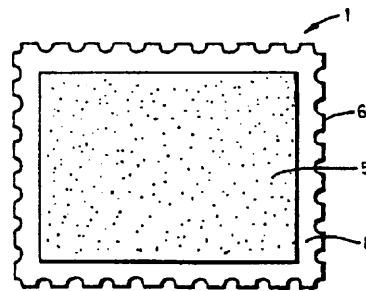


- A1(21) 316591 (22) 95 03 09 6(51) G09F 3/02
 (31) 94 9406307 (32) 94 03 30 (33) GB
 (86) 95 03 09 PCT/GB95/00506
 (87) 95 10 12 WO95/27278 PCT Gazette nr 43/95
 (71) HARRISON & SONS LIMITED, High Wycombe, GB
 (72) Pike John Alec, Dorricott William James
 (54) Znaczek samoprzylepny i sposób wytwarzania znaczką samoprzylepnego
 (57) Wynalazek przedstawia znaczką samoprzylepną zawierającą: warstwę papieru znaczkowego posiadającego wzór zna-

czka na przedniej stronie, o perforowanych brzegach (6), warstwę kleju przylepcowego (5) na tylnej stronie papieru znaczkowego i zdejmowalny arkusz podkładowy przykrywający klej, przy czym warstwa kleju przylepcowego ma taki kształt, że przy perforowanych brzegach papieru znaczkowego jest mało kleju albo nie ma go w ogóle. Klej przylepcowy jest korzystnie klejem topliwym i korzystnie jest nakładny przed nadrukowaniem.

Wynalazek przedstawia również sposób wykonywania takich znaczków, obejmujący etapy: dostarczanie arkusza albo roli papieru znaczkowego, mającego linie perforacyjne wyznaczające w nim znaczką, następnie powlekanie tylnej strony papieru znaczkowego ukształtowaną warstwą kleju przylepcowego i zdejmowalnym arkuszem podkładowym.

(20 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

- A3(21) 309826 (22) 95 07 17 6(51) H01M 4/00
 (61) 305382
 (75) Sołopa Waldemar, Przedkowice
 (54) Anody do ogniw aluminium - powietrze /tlen/
 (57) Wynalazek dotyczy elektrochemicznych źródeł energii elektrycznej i ma zastosowanie w ogniwach wyposażonych w urządzenie zmieniające powierzchnię aktywną anod w ogniwach A1-powietrze (tlen). Zjawisko ruchu anody w kierunku pionowym i zjawisko stopniowego rozpuszczania się jej materiału w miarę eksploatacji ogniwa, dają nowe możliwości polepszenia własności elektrycznych tj. zwiększenia jego pojemności (w amperogodzinach). Wysokość anody może być dużo większa od wysokości katod i w miarę postępu procesu rozładowania wysokość ta będzie ulegać zmniejszaniu, aż do całkowitego rozpuszczenia materiału anody.

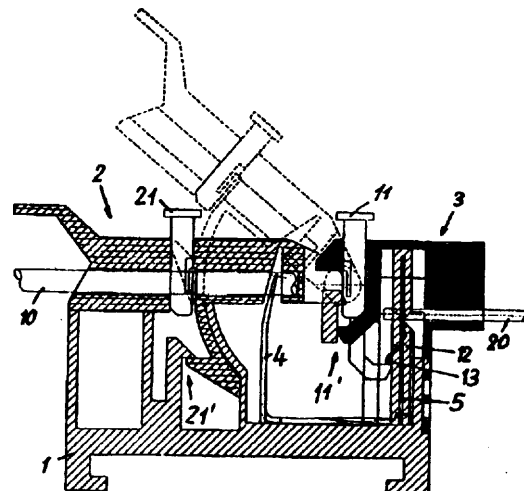
(2 zastrzeżenia)

- A1(21) 315222 (22) 96 07 11 6(51) H01R 4/24
 H01R 9/24
 (31) 95 2059 (32) 950713 (33) CH
 (71) REICHLÉ + DE-MASSARI AG, Wetzikon, CH
 (72) Hans Reichle
 (54) Modułarna obudowa stykowa do łączenia bez lutowania przewodów elektrycznych metodą rozsuwania izolacji

(57) Modułarna obudowa stykowa (1) przeznaczona jest do łączenia bez lutowania przewodów elektrycznych metodą rozsuwania izolacji i zawiera elementy wciskające, przy nacisku na obudowę stykową, przewód w głąb noża styku działającego na

zasadzie rozsuwania izolacji. Modułarna obudowa stykowa (1) dostosowana jest konstrukcyjnie do tworzenia rozłączalnych połączeń przejściowych przewodów wejściowych i przedłużających, przy czym elementy (2; 3) przytrzymujące zarówno przewód wejściowy, jak i przedłużający przy nacisku ich ku dołowi wciskają te przewody wejściowe i przedłużające w głąb noża rozsuwającego izolację odpowiedniego styku (4; 5) pracującego z rozsuwaniem izolacji. Element do dociskania przewodu wejściowego wsuwający go w głąb noża do rozsuwania izolacji odpowiedniego styku (4) zawiera odchylną pokrywę (2) przymocowaną do obudowy stykowej (1) zawiasowo, i element do wciskania przewodu przedłużającego w dół, w głąb noża do izolacji odpowiedniego styku (5), a element do wciskania tego przewodu przedłużającego zaopatrzony jest w klucz (3).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 315166 (22) 96 07 09 6(51) H01R 9/22
H01R 13/66

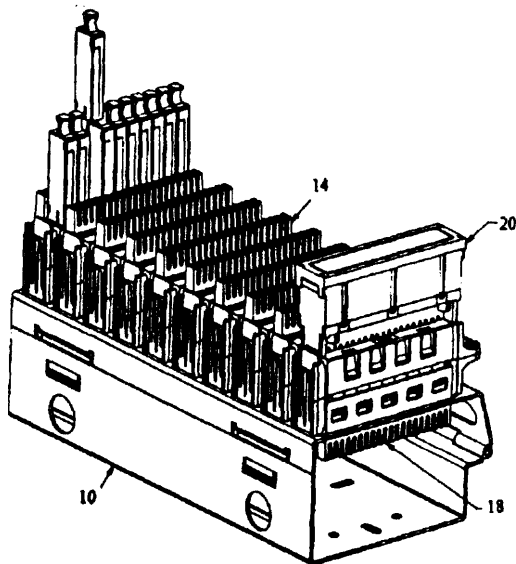
(31) 95 502522 (32) 95 07 14 (33) US

(71) AT & T IPM Corp., Coral Gables, US
(72) **Figueiredo Antonio Albino, Kane Adam Stuart, Starace Jeremia Patrick**

(54) **Wkładka ochronnikowa, zwłaszcza do modułowych zespołów łączówek**

(57) Przedstawiona jest wkładka ochronnikowa, zwłaszcza do modułowych zespołów łączówek, przystosowana do użycia z dwustronnym zespołem łączówek, przystosowana do użycia z dwustronnym zespołem łączówek. Wkładka ochronnikowa jest montowana korzystnie z przodu lub z tyłu zespołu łączówek, w różnych pozycjach, dla ochrony pełnej listwy zaciskowej zespołu. Dwa kątowniki uziemiające, przystosowane do połączenia z konsolą montażową zespołu łączówek, tworzą wewnętrzną szynę uziemiającą we wkładce ochronnikowej. Kątowniki zawierają szereg dźwigienkowych klipsów kontaktowych, bezpośrednio łączących się z odgromnikami. Sprężyste kontakty wyposażone w takie same dźwigienkowe klipsy są połączone z pozostałymi wyprowadzeniami odgromników oraz chronionymi zaciskami zespołu łączówek (14). Każdy pojedynczy kontakt sprężysty jest ulokowany w odrębnej, izolowanej studzience w obudowie wkładki. Konstrukcja zapewnia uzyskanie znacznej rezystancji izolacji między sąsiednimi zaciskami w obudowie i zapobiega zwarciom między sąsiednimi zaciskami powodowanymi przez zbierającą się wilgoć. Zestaw występów wewnątrz obudowy wkładki, odpowiadający studzienkom, zaczepia sprężyste kontakty wymuszając ich poprawne położenie. Klucz zamontowany na obudowie wkładki umożliwia wprowadzenie tylko wkładek ochronnikowych zawierających dostateczną liczbę odgromników do niektórych typów modułów.

(20 zastrzeżeń)



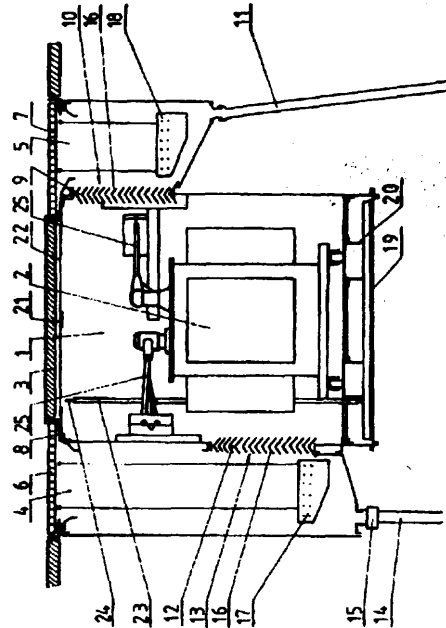
A1(21) 309572 (22)9507 07 6(51) H02B 7/08

(71) ENERGETYKA POZNAŃSKA S.A., Poznań
(72) **Włodarczyk Wiesław, Rakuła Andrzej**
(54) **Stacja transformatorowa**

(57) Stacja transformatorowa charakteryzuje się tym, że składa się z zagłębionego w gruncie zasobnika (1) zamkniętego od góry usytuowaną na poziomie gruntu pokrywą (3) i jest wyposażona po przeciwległych stronach w szyby wentylacyjne - nawiewny (4) i wywiewny (5), połączone z przestrzenią zasobnika (1), które od góry są zamknięte kratami wentylacyjnymi (6, 7) usytuowanymi na poziomie pokrywy (3), przy czym szyby wentylacyjne (4, 5) są połączone z rurami drenażowymi (14, 11),

natomiast nad dnem (19) zasobnika (1) na belkach (20) spoczywa transformator (2).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 309674 (22)95 0714 6(51) H02H 7/08
H02P 1/54

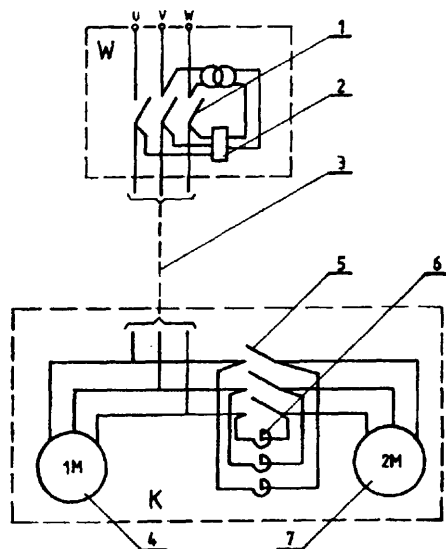
(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice
(72) **Szczurek Andrzej, Jędrus Tadeusz, Poloczek Edward, Miastkowska Barbara, Sendrowicz-Muzyka Zuzanna**

(54) **Układ sterowania rozruchem maszyny górniczej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania rozruchem wielosilnikowej maszyny górniczej, zwłaszcza kombajnu ścianowego dużej mocy, przeznaczonego do pracy w górniczych wyrobiskach ścianowych.

Kombajn ścianowy jest napędzany co najmniej dwoma silnikami (4, 7) połączonymi szeregowo z tym, że silnik (7) jest zasilany poprzez stycznik (5), którego styki we wszystkich fazach są zmostkowane dławikami (6).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 309676 (22)95 0714 6(51) H02H 7/08

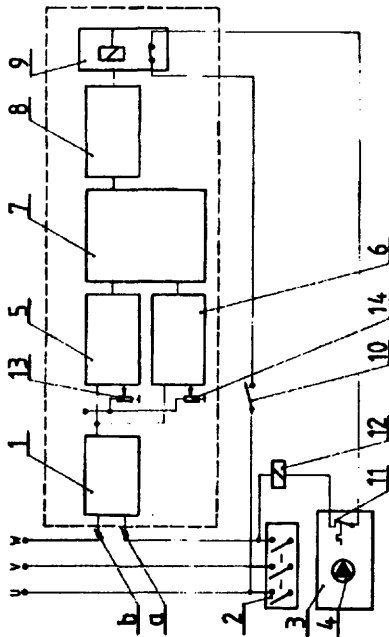
(71) Przedsiębiorstwo ENERGIA-CENTRUM
Sp. z o.o., Wrocław

(72) Baczyński Tadeusz

(54) Układ samoczynnego zabezpieczenia
silników pomp obiegowych i cyrkulacyjnych

(57) Układ ma przetwornik (1) prąd-napięcie włączony szeregowo między przewód jednej z faz (U, V, W) napięcia przemiennego zasilającego silnik (3) pompy (4), a zacisk zespołu (2) zestyków stycznika, przez który jest zasilany wymieniony silnik (3). Wyjście przetwornika (1) jest jednocześnie połączone z wejściem układu (5) komparatora wartości szczytowej prądu suchobiegu oraz z wejściem układu (6) komparatora wartości szczytowej prądu przeciążenia. Wyjścia obydwu układów (5, 6) komparatorów są połączone z wejściami układu (7) przetwarzania sygnałów impulsowych na sygnał ciągły. Wyjście układu (7) przetwarzania sygnałów impulsowych jest połączone z czasowym, zwłocznym układem (8) zadziałania sterującym przekaźnikiem (9), którego zestyk jest szeregowo włączony w obwód cewki (12) stycznika, poprzez który jest zasilany silnik (3) pompy (4).

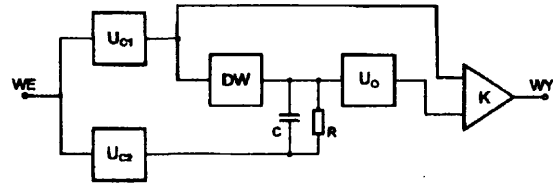
(1 zastrzeżenie)

A1(21) 309648 (22) 95 07 12 6(51) H04B 1/10
H03K 5/08(7) Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa
(72) Bielecki Zbigniew, Madura Henryk, Powiada
Edward, Chmielewski Krzysztof(54) Sposób i układ do eliminacji szumów i
poprawy czoła w impulsowych układach
odbiorczych

(57) Sposób do eliminacji szumów i poprawy czoła w impulsowych układach odbiorczych polega na tym, że sygnał z odfiltrowaną składową stałą, po całkowaniu w układzie całkującym (U_{c1}) o stałej czasowej w przybliżeniu równej czasowi trwania impulsu i układzie całkującym (U_{c2}) o stałej czasowej znacznie większej, podawany jest z układu całkującego (U_{c1}) na detektor wartości szczytowej (DW). Sygnał z detektora doładowuje kondensator (C) do napięcia równego maksymalnej wartości amplitudy odebranego sygnału. Po opóźnieniu sygnału z detektora (DW) w układzie opóźniającym (U_o), podawany jest on na jedno z wejść komparatora (K) na którego drugie wejście podawany jest sygnał z układu całkującego (U_{c1}). Z wyjścia komparatora

(K) uzyskuje się impuls pozbawiony tła szumów i o dokładnie określonym zboczach narastania impulsu.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 315241 (22) 96 07 12 6(51) H04B 10/18

G02B 6/22

G02B 6/43

H01S 3/02

H01S 3/30

(31) 95MI 1536 (32)95 0714 (33) IT

(71) PIRELLI CAVIS.p.A.,Mediolan, IT

(72) Meli Fausto

(54) Układ optotelekomunikacyjny i sposób
transmisji sygnałów dla redukcji szumów
optycznych związanych z mieszaniem
czterofalowym oraz wzmacniacz optyczny

(57) Układ optotelekomunikacyjny zawiera co najmniej dwa źródła modulowanych sygnałów optycznych o różnych długościach fal, mające odpowiednie czasy spójności, multiplexer do multipleksowania sygnałów w pojedynczym, zwyczajnym włóknie optycznym, łącze światłowodowe dołączone na jednym końcu do zwyczajnego włókna optycznego multiplexera oraz urządzenie do odbioru sygnałów. Element do redukcji mieszania czterofalowego FWM między sygnałami, jest optycznie połączony szeregowo wzdłuż łącza światłowodowego. Element redukujący FWM obejmuje układ optyczny zawierający co najmniej dwa filtry selektywne pod względem długości fal, każdy odnoszący się do pasma długości fal zawierającego jeden z sygnałów optycznych. Filtry są optycznie połączone ze sobą szeregowo wzdłuż ścieżki optycznej. Długość co najmniej jednego odcinka ścieżki optycznej zawarta między dwoma kolejnymi filtrami jest większa niż długość odpowiadająca czasowi spójności dla co najmniej jednego ze źródeł sygnałów optycznych.

(19 zastrzeżeń)

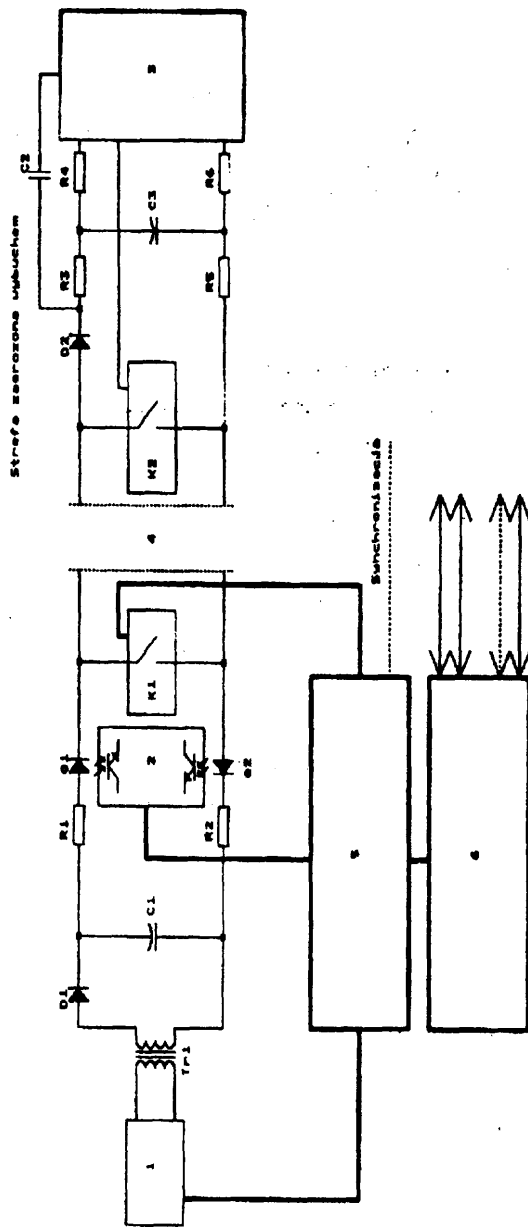
A1(21) 309703 (22)950718 6(51) H04L 5/14
E21F 17/18(71) Centrum Elektryfikacji i Automatykacji
Górnictwa EMAG, Katowice

(72) Koza Janusz

(54) Układ iskrobezpiecznej transmisji sygnału
cyfrowego

(57) Układ, charakteryzuje się tym, że zawiera dwa optoizolatory (Q1, Q2), których wejścia są odpowiednio włączone do linii transmisyjnej (4) poprzez pierwszy klucz elektroniczny (K1), a do ich wejścia włączona jest przetwornica (1) poprzez transformator separujący (TM) oraz rezystory (R1, R2). Do drugiego końca linii transmisyjnej (4) włączony jest drugi klucz elektroniczny (K2), którego zaciski są połączone szeregowo z diodą (D2), a wyjście tej diody jest połączone z układem cyfrowym (3) poprzez barierę z innych rezystorów (R3, R4, R5, R6) oraz równoległe włączonego kondensatora (C2). Pierwszy klucz elektroniczny (K1), przetwornica (1) i tranzystory układu wyzwalania (2) optoizolatorów (Q1, Q2) są połączone z układem sterowania (5).

(1 zastrzeżenie)



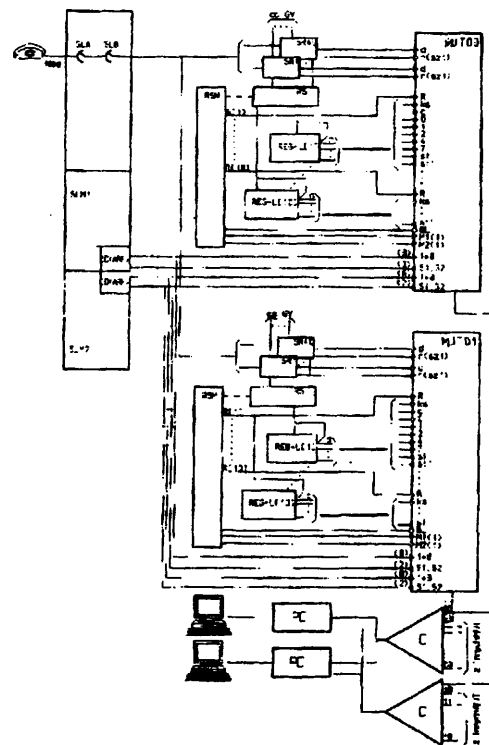
A1(21) 309689 (22)950717 6(51) H04M 3/22

(75) Szczepański Jerzy, Warszawa

(54) Sposób gromadzenia danych do wystawiania szczegółowych rachunków telefonicznych w centrali krzyżowej z rejestrami dostępnymi z różnych szukaczy rejestrów

(57) Sposób gromadzenia danych do wystawiania szczegółowych rachunków telefonicznych w centrali krzyżowej z rejestrami dostępnymi z różnych szukaczy rejestrów, wykorzystujący technikę mikroprocesorową, znamienny tym, że w grupie rejestrów osiągniętych poprzez szukacz rejestrów (RS) przyporządkowany mikroprocesorowej jednostce taryfikacyjnej (MJT) wykrywa się na podstawie przepatrywania przez tę jednostkę zmiany cechy potencjałowej w cechowniku (RSM) szukaacza rejestrów (RS), określającej zajęcie jednego z rejestrów tej grupy, a następnie na drodze przepatrywania punktów w cechowniku szukaacza rejestrów (RSM), określających numer cechownika bloku abonenckiego (SLM), ustala się numer tego cechownika, który obsługuje dane wywołanie, po czym - na drodze sterowania poprzez jednostkę (MJT) układu identyfikatora ID-ARF i dokonywania odczytu przez jednostkę (MJT) punktów związanych z określonym poprzednio cechownikiem - gromadzi się komplet danych identyfikacyjnych określających jednoznacznie numer abonenta A, po czym za pomocą punktu wysterownia w MJT, związanego z określonym poprzednio rejestrem, wysterowuje się przełącznik - zajęcia tego rejestru i z kolei sprawdza się przejście rejestru w stan czynny z równoczesnym sprawdzeniem, w wyniku przepatrywania zmiany stanu zespołu sznurowego (SR), wyznaczonego do obsługi wywołania i na tej podstawie kojarzy się programowo numer rejestru obsługującego wywołanie z numerem obsługującego je zespołu sznurowego (SR).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 316494 (22) 94 10 05 6(51) H04L 29/06

(31) 93 134122 (32) 93 10 08 (33) US

(86) 94 10 05 PCT/US94/11319

(87) 95 04 20 WO95/10912 PCT Gazette nr 17/95

(71) EXCEL INC., Sagamore Beach, US

(72) Hebert Mark P.

(54) Komutator telekomunikacyjny z programowanymi protokołami sieciowymi i usługami telekomunikacyjnymi

(57) Przedmiotem wynalazku jest środowisko do opracowywania protokołu telekomunikacyjnego, które umożliwia użytkownikowi określanie oddzielnej skończonej maszyny stanów dla każdego z portów, zaopatrzonego w programowany komutator telekomunikacyjny. Możliwe jest opracowanie protokołów dla różnych aplikacji telekomunikacyjnych i warstw oprogramowania.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 315243 (22)96 0712 6(51) H04M 7/00

H04L 12/16

(31)95 1000792 (32) 95 07 13 (33) NL

(71) Koninklijke PTT Nederland N.V., Haga, NL

(72) Levelt Willem Gerard, Pols Arthur Martinus Adrianus, Smit Michel Jean Paul, Los Dirk

(54) Sposób i urządzenie telekomunikacyjne do łączenia urządzenia końcowego z urządzeniem sieciowym

(57) W sposobie łączenia urządzenia końcowego z urządzeniem sieciowym, w którym jedno z urządzeń, po odebraniu pierwszej wiadomości, wytwarza i wysyła drugą wiadomość w kierunku drugiego urządzenia, urządzenie końcowe i urządzenie sieciowe łączą się przy pomocy urządzenia procesorowego zaś urządzenie sieciowe łączy się do sieciowego urządzenia procesorowego. Następnie po odebraniu wiadomości inicjującej przez urządzenie procesorowe wytwarza się i wysyła poprzez urządzenie sieciowe trzecią wiadomość do sieciowego urządzenia procesorowego, zaś po odebraniu trzeciej wiadomości przez sieciowe urządzenie procesorowe wytwarza się i wysyła poprzez urządzenie sieciowe czwartą wiadomość do urządzenia procesorowego.

Przedmiotem wynalazku są także urządzenia telekomunikacyjne do łączenia urządzenia końcowego z urządzeniem sieciowym.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 316621 (22)95 02 27 6(51) H04N 5/265
H04N 5/272

(31) 94@@ 108957 (32)94 03 14 (33) IL

(86) 95 02 27 PCT/US95/02424

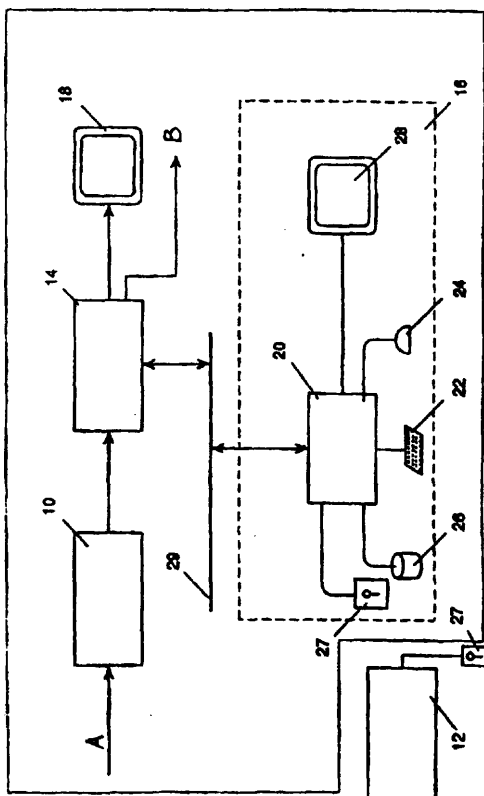
(87) 95 09 21 WO95/25399 PCT Gazette nr 40/95

(71) SCITEX AMERICA CORPORATION,
Bedford, US

(72) Kreitman Haim, Bar-El Dan, Amir Yoel,
Tirosh Ehud

(54) System do wpisywania obrazu w strumień danych wizyjnych

(57) Opisano system i metodę miksowania obrazów, takich jak reklamy, ze strumieniem danych wizyjnych, pojawiających się w ramach względnie niezmienniej przestrzeni, takiej jak pole gry sportowej.



System wykorzystuje model obszaru tła do zmiany strumienia danych wizyjnych w taki sposób, aby włączyć weń obraz w pewnym miejscu wewnątrz obszaru tła.

System zawiera układ wychwytywania ramki (10) oraz układ wpisywania obrazu (14). Układ wychwytywania ramki (10) jednorazowo chwyta pojedynczą ramkę sygnału wizyjnego. Układ wpisywania obrazu (14) typowo wpisuje uchwycony obraz w ramkę na wstępnie określonej części wybranej jednej z powierzchni obszaru tła, jeśli ta część jest pokazana w ramce.

(50 zastrzeżeń)

A1(21) 309655 (22) 95 07 14 6(51) H05B 6/64
F26B 9/06

(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego w Łapach S.A., Łapy; Gaidukov Mikhail, Sankt Petersburg, RU; Keis Vladimir, Sankt Petersburg, RU; Kozyriev Andriej, Sankt Petersburg, RU; Ekiert Ryszard, Łapy; Łuba Jerzy, Łapy, Zielenkiewicz Mirosław, Białystok

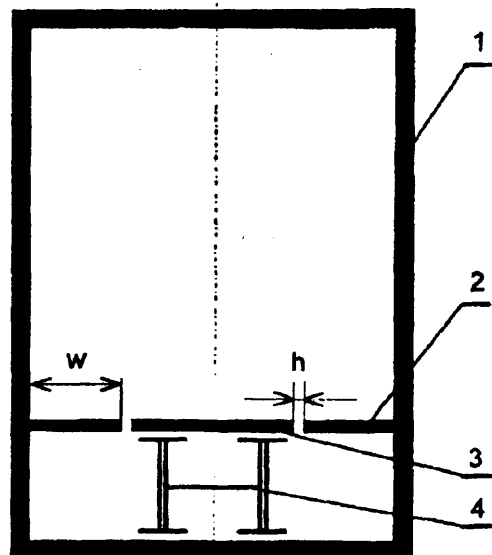
(72) Gaidukov Mikhail, RU; Keis Vladimir, RU; Kozyriev Andriej, RU; Ekiert Ryszard; Łuba Jerzy; Zielenkiewicz Mirosław

(54) Komora mikrofalowego urządzenia grzejnego

(57) Istota komory (1) polega na tym, że wzdłuż wewnętrznego obwodu ma poziomą półkę (2) o szerokości równej nieparzystej liczbie jednych czwartych długości fali źródła energii mikrofalowej.

Półka może być usytuowana powyżej platformy transportowej (3), na jej poziomie lub poniżej. Nad lub pod półką usytuowana jest pułapka fal elektromagnetycznych w postaci kątownika.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 309688 (22) 95 07 17 6(51) H05B 37/02

(75) Wojewodzik Adam, Andrychów

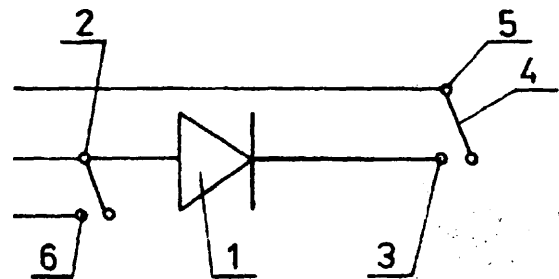
(54) Układ zmienności natężenia prądu elektrycznego

(57) Układ zmienności natężenia prądu elektrycznego składa się z diody półprzewodnikowej (1) połączonej jednym końcem z jednym zaciskiem (2) wyłącznika pojedynczego, a drugim

końcem z jednym zaciskiem (3) mikrowyłącznika (4), którego drugi zacisk (5) połączony jest z jednym przewodem obwodu elektrycznego, a drugi przewód obwodu elektrycznego podłączony jest do drugiego zacisku (6) wyłącznika pojedynczego.

Układ zmienności natężenia elektrycznego przy zastosowaniu wyłącznika podwójnego, składa się z diody półprzewodnikowej (1) połączonej jednym końcem z pierwszym zaciskiem, a drugim końcem z drugim zaciskiem wyłącznika podwójnego, przy czym drugi przewód obwodu elektrycznego podłączony jest do trzeciego zacisku wyłącznika podwójnego.

(2 zastrzeżenia)



IL WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA

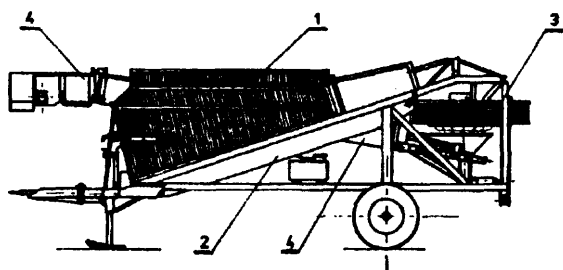
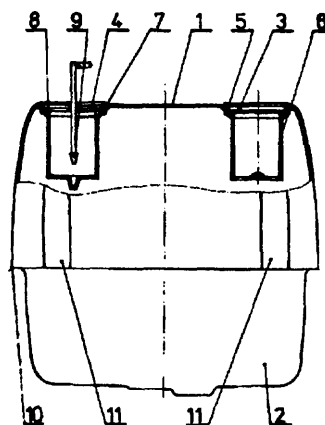
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 103100 (22) 95 07 19 6(51) A01D 51/00

- (71) Huta ZABRZE SA Przedsiębiorstwo
Produkcji Maszyn i Urządzeń
Elektromechanicznych, Zabrze
(72) Gawliński Stanisław, Krukowski Kazimierz,
Paradysz Wiesław, Szwaczyna Bernard,
Zielonka Krystian, Petryszak Bogusław
(54) **Oczyszczarko - ładowarka do buraków**

(57) Oczyszczarko-ładowarka do buraków, na podwoziu umożliwiającym holowanie jej, posiada przenośnik podający (2) z pojemnikiem ażurowym (1) oraz przenośnik załadawczy (4) zamocowane przegubowo-nożycowo, a pomiędzy przenośnikami załadawczym (4) umieszczony jest ruszt oczyszczający (3), którego dno stanowi napędzany ażurowo wirnik.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103067 (22) 95 07 10 6(51) A23G 3/00

- (71) Spółdzielcze Zakłady Cukiernicze BAHIA,
Poznań
(72) Gostyńska Krystyna
(54) **Lizak**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest lizak przeznaczony do celów spożywczych.

Lizak charakteryzuje się tym, że jego część jadalna (1) wykonana jest z pomadki mlecznej i ma kształt prostopadłościanu, a uchwyt (2) wykonany jest z papieru. Jedna para odpowiadających sobie ścian bocznych (4) części jadalnej (1) posiada na swej powierzchni równoległe, proste i poziome wgłębienia (6) oraz jest co najmniej trzy razy szersza od drugiej pary ścian bocznych.

(1 zastrzeżenie)

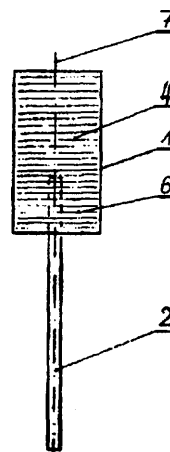
U1(21) 103061 (22) 95 07 10 6(51) A01M 7/00

- (71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i
Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
(72) Wargocki Marian, Przykowski Andrzej
(54) **Zbiornik cieczowy opryskiwacza**

(57) Zbiornik (2) tworzący swoim zewnętrznym obrysem segment w postaci spłaszczonego prostopadłościanu umieszczony większą płaszczyzną prostopadłe do kierunku jazdy ciągnika, zaopatrzony w otwór wlewowy (3) usytuowany w górnej ścianie (1), w którego gnieździe (5) jest posadowiony rozwadniacz (6), charakteryzuje się tym, że posiada w górnej ścianie (1) drugi otwór wlewowy (4), którego gniazdo (7) ma kształt identyczny jak gniazdo (5) pierwszego otworu wlewowego (3).

W gnieździe (7) drugiego otworu wlewowego (4) jest posadowiony pojemnik (8) na wodę zaopatrzony we wzniosły zawór denny (9).

(2 zastrzeżenia)



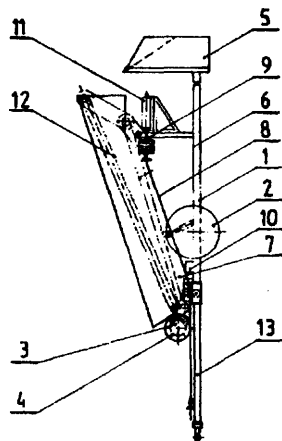
U1(21) 103073 (22) 95 07 12 6(51) A23N 17/00

- (71) Fabryka Maszyn Rolniczych AGROMET, Brzeg; Murzyński Józef, Kluczbork
- (72) Bartoszewski Ryszard, Bączek Kazimierz, Bobra Józef, Murzyński Józef, Stokłosa Stefan, **Szczęśnik Roman**

(54) **Zgarniarko-mieszarka, zwłaszcza do kompostu**

(57) Zgarniarko-mieszarka, zwłaszcza do kompostu przeznaczona jest do mieszania i formowania przyzmy kompostowanych komponentów, zwłaszcza w dużych gospodarstwach rolnych lub kompostowniach przemysłowych. Zgarniarko-mieszarka zbudowana z ramy (1) osadzonej na zestawie kołowym (2) posiada mieszacz ślimakowy (3) z łopatkami (4), podajniki taśmowe (6) i (11). Napęd przenoszony jest z ciągnika przez wał (8) i przekładnię (9) oraz układ hydrauliczny (10) do regulacji kąta wzniosu oprawy (7) i napędu przenośnika (11). Rama (1) posiada matryce (5) do formowania przyzmy.

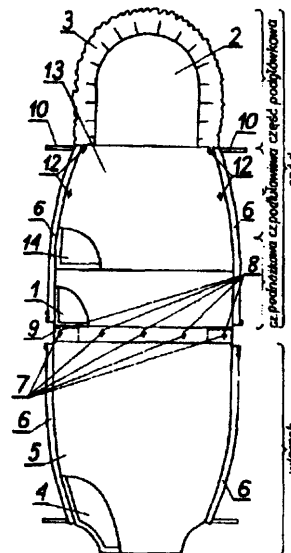
(6 zastrzeżeń)



(54) **Śpiworek niemowlęcy**

(57) Śpiworek niemowlęcy składa się ze spodu i wierzchu. Spód składa się z wkładu z kocyków włożonego do poszewki spodniej, a wierzch z kocyka włożonego do poszewki wierzchniej. Spód, oprócz części podtułowiowej i podnóżkowej, ma również część podgłówkową, a część podtułowiowa, podnóżkowa oraz wierzch są obszerne. Spód i wierzch łączą się po bokach przy pomocy zamków błyskawicznych rozdzielczych (6) i u dołu przy pomocy klipsów pościelowych (7), a ponadto przy pomocy tasiemek (10) wciągniętych w tunele naszyte na poszewce spodniej (2) i poszewce wierzchniej (5). Do poszewki spodniej (2) przypięta jest wkładka (13) uszyta z dwóch warstw tkaniny, pomiędzy którymi znajduje się nieprzemakalna folia (14).

(1 zastrzeżenie)



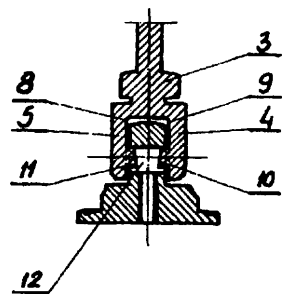
U1(21) 103099 (22) 95 07 19 6(51) A47C 31/00
A47B 95/02

- (75) Gajek Andrzej, Toruń
- (54) **Uchwyt meblowy**

(57) Uchwyt meblowy służy do otwierania i zamykania szuflad i drzwi meblowych.

Uchwyt meblowy charakteryzuje się tym, że rękojeść z jednej strony jest ukształtowana w formie widełek (3) z ramionami (4, 5) kształtem przypominającymi literę u, które są zakończone promieniami. Powierzchnie (8, 9) wewnętrzne ramion (4, 5) są zaopatrzone w nadlewki (10, 11) cylindryczne, które są osadzone obrotowo w otworze (12) wspornika.

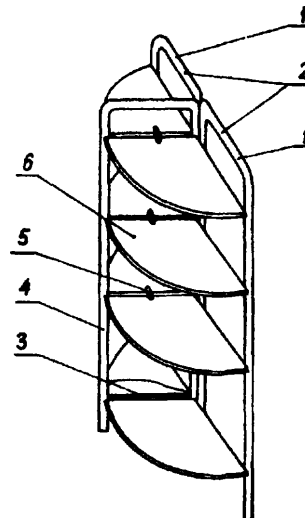
(1 zastrzeżenie)



U1(21) 105052 (22) 96 07 22 6(51) A47F 5/01
B25H 3/04

- (71) Galicki Maciej, Wrocław; Galicki **Janusz, Wrocław**; Małasiewicz Maciej, Wrocław
- (72) Galicki Maciej, Miszczak Andrzej
- (54) **Przystawka do regału**

(57) Przystawka do regałów dwustronnych, stanowiących wyposażenie pomieszczeń handlowych i magazynów lub samodzielnie stanowiąca wyposażenie charakteryzuje się tym,



U1(21) 105059 (22) 96 07 26 6(51) A47D 13/00

- (75) Tarka Zofia, Rzeszów

że ma ramę (2) składającą się z dwóch wsporników (1) o takich samych wymiarach, w kształcie odwróconej litery U, połączonych ze sobą nierozłącznie i wykonanych z rur o przekroju kołowym. W płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny ramy (2), w połowie jej szerokości, usytuowany jest wspornik (3) boczny, o takich samych wymiarach i kształcie jak wsporniki (1), natomiast między wspornikiem (3), a wspornikami (1), zaczepami (5) do poprzeczek (4) zamocowane są półki (6) profilowe w kształcie wycinka koła o kącie 90° .

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 103092 (22)95 0718 6(51) A47G 25/82

(75) Dębowski Zbigniew, Słupsk

(54) Łyżka do butów

(57) Łyżka do butów w postaci owalnego wydłużonego odcinka ma na końcu rękojeści (2) wystający hak (4), umiejscowiony na łyżce po stronie niecki części roboczej (1) i ma długość co najmniej trzykrotnie większą od jej szerokości mierzonej w najszerszym miejscu łyżki.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103056 (22) 95 07 07 6(51) A61B 5/04

(75) Siejak Jerzy, Lublin

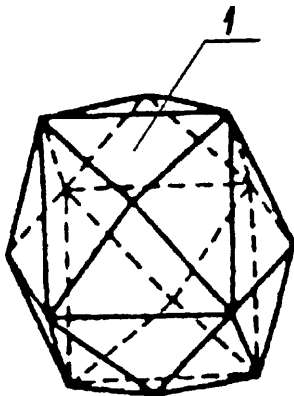
(54) Wahadło radiestezyjne

(57) Wahadło radiestezyjne przeznaczone jest do wszelkich prac radiestezyjno-psychotroniczno-bioenergoterapeutycznych.

Wahadło jest bryłą opartą na sześciannie, na którego sześciu ścianach utworzono ostrosłupy czworokątne, prawidłowe, o jednakowych wysokościach tworzące dwudziestoczworościan (1) prawidłowy w formie sześcianu piramidalnego.

Na jednym z naroży wahadła zamocowane jest ucho do zawieszania.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103075 (22) 95 07 12 6(51) A61H 1/02

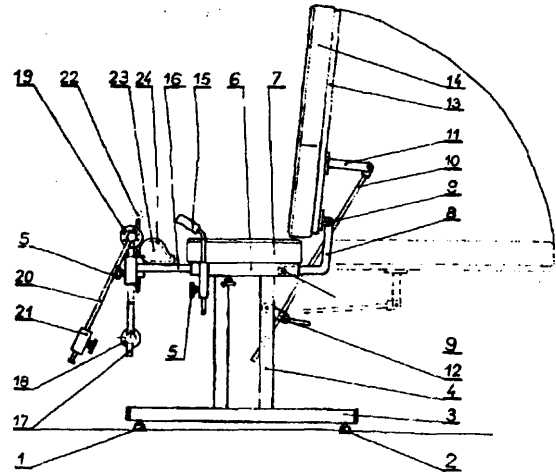
A63B 23/04

(75) Andruszkiewicz Stanisław, Opole

(54) Fotel do ćwiczeń oporowych

(57) Konstrukcja fotela do ćwiczeń oporowych w tym rehabilitacyjnych, zwłaszcza jego wielowarstwowa poduszka (24) i odpowiednie nachylenie przednich stopek (1), pozwala na umieszczenie pacjenta głęboko w płycie siedziska co eliminuje jego ześlizgiwanie się ku przodowi w trakcie prowadzonych ćwiczeń. W zależności od postury i wzrostu pacjenta ustala się położenie dwu uchwytów (15) i uchwytu stabilizującego (22) uda.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 103077 (22) 95 07 13 6(51) A61J 1/00

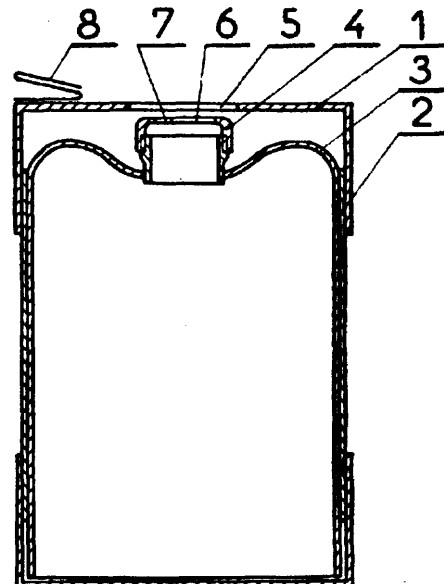
(75) Czech Sławomir, Tarnów

(54) Pojemnik na zużyte igły strzykawek

(57) Pojemnik ma w pudełku (1) z twardego kartonu wkład (2) w postaci dolnej połówki zużytej butelki z tworzywa sztucznego o dnie z wypustkami (3), w którym wspawana jest szyjka tej butelki zamknięta kapturkiem (4) z wykrojonym w nim otworem (6).

Wkład usytuowany jest kapturkiem (4) przy górnej ścianie pudełka (1) w polu jego otworu (5).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

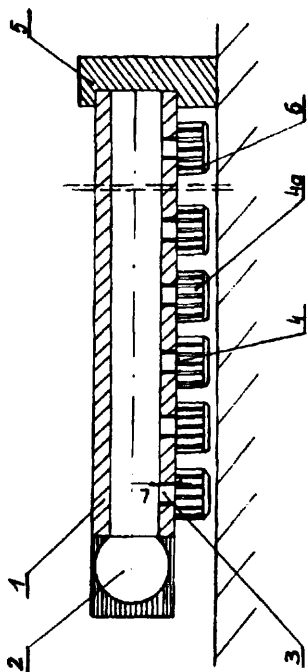
RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 103039 (22) 95 07 06 6(51) B01D 24/42

(71) **Miejskie Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji**, Warszawa(72) Mielcarz Stanisław, **Kuśmierczyk** Mieczysław(54) **Drenaż filtra**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest drenaż filtra, w którym przewody drenażowe (1), połączone za pomocą kolektora odpływowego (2) są zaopatrzone w dysze filtracyjne (4). Dysze te posiadają część roboczą (4a) oraz część łączącą z przewodem drenażowym (1). Część robocza dyszy ma kształt walca zamkniętego wypukłym denkiem, a na powierzchni walcowej, wzdłuż tworzących znajdują się rozmieszczone równomiernie szczeliny filtracyjne (6). Natomiast część łącząca dyszę z przewodem drenażowym ma długość (L) równą grubości ścianki przewodu drenażowego.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103090 (22) 95 07 19 6(51) B01D 27/00

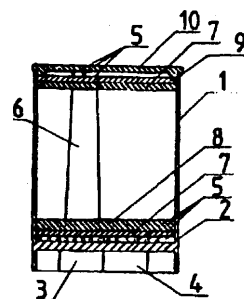
(71) **GLOBAL GROUP Sp. z o.o.**, Warszawa

(72) Kolibabski Zygmunt

(54) **Wkładka do filtra, zwłaszcza do wody pitnej**

(57) Wkładka do filtra, zwłaszcza do wody pitnej, o kształcie walca (1) posiada podstawę dolną (2), usytuowaną powyżej powierzchni bocznej walca (1), z której wystają do wysokości powierzchni bocznej wkładki dwa mniejsze walce (3) i (4). Wewnątrz walca (1) powyżej podstawy dolnej (2) w odległości równej odsadzkom (5) osadzona jest na lejku (6) włóknina (7) i przegroda ażurowa (8), a w górnej części wkładki poniżej przykrywki deklującej (10) na lejku osadzona jest przekładka (9) i włóknina (7).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 103088 (22) 95 07 17 6(51) B27C 1/00

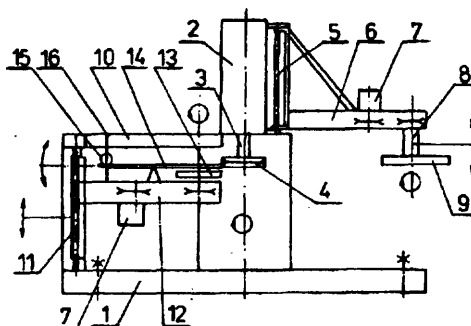
(75) Śliwka Jan, Górki Wielkie

(54) **Frezarka do drewna**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest frezarka do drewna przeznaczona do wieloczynnościowej obróbki małych płaskich detali z drewna.

Frezarka do drewna ma podstawę (1), na której osadzonej na niej pionowo kolumnie (2) umieszczono główne wrzeciono robocze (3) z osadzonym na jego dolnym końcu uchwytem narzędzia (4), a na górnej części kolumny z jej prawej strony uchylnie w poziomie poprzez oś (5) osadzono ramię (6), na którego końcu zamocowano przesuwnie w pionie i mające indywidualny napęd (7) wrzeciono (8) z uchwytem narzędzia (9) na jego końcu, zaś na środkowej części kolumny (1) z jej lewej strony osadzona jest na podstawie (1) i kolumnie (2) rama (10), w której osadzona oś (11) łączy ją z uchylnie w poziomie i regulowanym w pionie ramieniem imaka (12), na którego końcu osadzony jest obrotowo w poziomie i mający indywidualny napęd (7) stół (13), którego część mocująca materiał stanowi dźwignia dwuramienna (14) sterowana jednostronnie krzywką (15) połączoną z uchwytem (16).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 105060 (22) 96 07 25 6(51) B29C 35/02
B29D 29/06

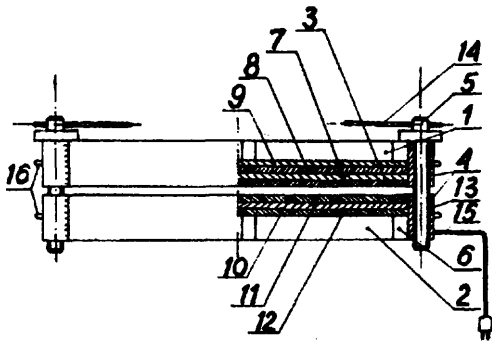
(75) Buchowski Paweł, Kościan

(54) **Prasa do wulkanizacji, zwłaszcza taśm przenośnikowych**

(57) Prasa do wulkanizacji, zwłaszcza taśm przenośnikowych składa się z górnej płyty dociskowej (1) oraz dolnej płyty

grzewczej (2). Do płyty dociskowej (1) przylega od spodu elastyczna membrana dociskowa (3). Na bokach płyt (1 i 2) usytuowane są pary ucha (4) połączone za pomocą ściągów (5). Płyty (1 i 2) mają kształt płaskich prostokątnych kasetonów. Wewnątrz górnej płyty dociskowej (1) nad membraną dociskową (3) umieszczone są: płyta metalowa (7), płyta izolacyjna (8) oraz płyta włórowa (9). Natomiast wewnątrz dolnej płyty grzewczej (2) umieszczone są: płyta grzewcza (10), płyta izolacyjna (11) oraz płyta włórowa (12). W uchach (4) przy dolnej płycie grzewczej (2) wykonane są otwory gwintowane (13).

(4 zastrzeżenia)

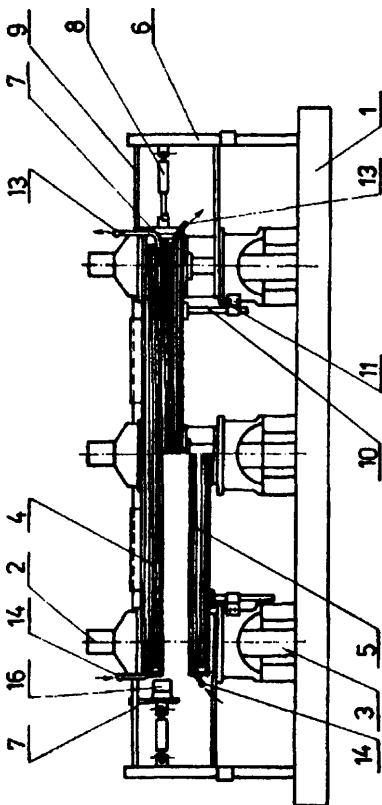


U1(21) 103065 (22) 95 07 07 6(51) B29C 35/04

(75) Kozak Sławomir, Zabrze; Stefaniak Andrzej, Katowice; Brewczyński Marek, Tarnowskie Góry, Pokojowczyk Edmund, Bytom

(54) Prasa do wulkanizacji rur tkaninowo-gumowych

(57) Prasa według wzoru rozwiązuje zagadnienie wulkanizacji rur tkaninowo-gumowych wielkośrednicowych, zwłaszcza do transportu górniczej podsadzki hydraulicznej. Do fundamentowej płyty (1) mocowane są co najmniej trzy poprzeczne wsporniki (2) w kształcie zbliżonym do litery C.



We wspornikach od dołu otwarcia osadzone są hydrauliczne siłowniki (3). Do górnych powierzchni otwarcia wsporników mocowane są rozłącznie górne połówki (4) formy rury a do tłoczków siłowników (3) mocowane są rozłącznie dolne połówki (5) formy rury. Zamknięta forma rury od stron poziomych zamykana jest pokrywami (7) mocowanymi przegubowo do siłowników (8), przegubowo mocowanych do pionowych słupów (6).

Przez zastosowanie wulkanizacji odcinków rur w prasie według wzoru, przy zachowaniu parametrów temperaturowych oraz odpowiednich nacisków charakterystycznych dla określonego gatunku gumy uzyskuje się rurę o dużej wytrzymałości, nie rozwarstwiającą się.

(3 zastrzeżenia)

U1(21) 105095 (22) 96 08 01 6(51) B60K 15/07

(71) Tłocznia Metali PRESSTA SA, Bolechowo k/Poznań

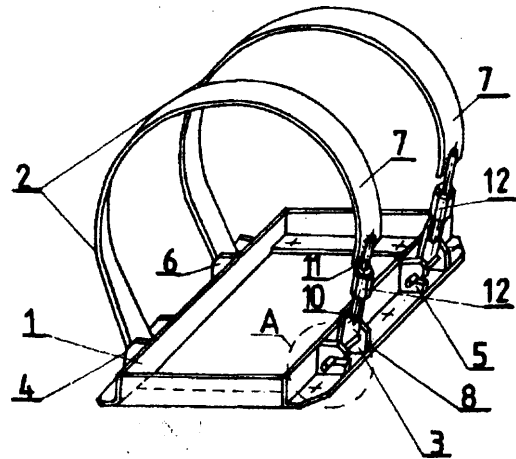
(72) Pawełczak Julian, Charłampowicz Wiesław

(54) Stelaż z obejmami dzielonymi do mocowania zbiorników gazowych

(57) Stelaż z obejmami dzielonymi do mocowania zbiorników gazowych składa się z prostokątnej ramy (1) oraz obejm (2) mocowanych obustronnie do wsporników (3, 4, 5, 6) tworzących rodzaj widełek. Obejmy (2) są podzielone i każda z nich składa się z odcinka dłuższego (7) opaski oraz z odcinka krótszego (8) opaski.

Odcinki te wyposażone są w kołki walcowe umocowane obustronnie do ramy (1) i wzajemnie połączone za pomocą swoich króćców gwintowanych (10, 11) oraz podłużnej nakrętki ściągającej (12). Króćce (10, 11) mają gwinty przeciwsołbne.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 105097 (22) 96 08 01 6(51) B60K 15/07

(71) Tłocznia Metali PRESSTA SA, Bolechowo k/Poznań

(72) Pawełczak Julian, Charłampowicz Wiesław

(54) Stelaż do mocowania zbiorników gazowych

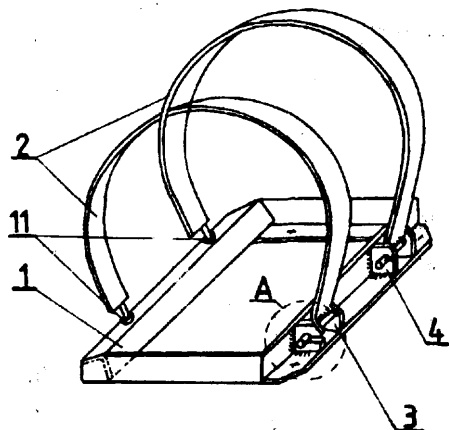
(57) Stelaż do mocowania zbiorników gazowych składa się z prostokątnej ramy (1) oraz obejm (2) mocowanych z jednej strony do wsporników (3, 4) tworzących rodzaj widełek, a z drugiej w otworach (11) ramy (1).

Jedne z końców widełek mają otwór cylindryczny, a drugie z końców tych widełek mają otwór z wybraniem szczylinowym.

Z jednej strony obejmy (2) zaczepione są we wspornikach (3, 4) za pomocą kołków walcowych umocowanych na

stałe do końców tych obejm, a z drugiej strony (2) zaczepione są w otworach (11) ramy (1) za pomocą króćców gwintowanych i nakrętek.

(2 zastrzeżenia)



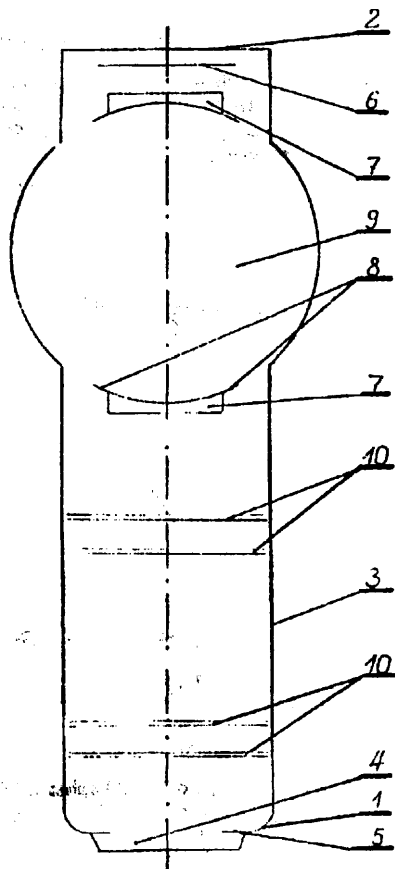
U1(21) 103081 (22)950714 6(51) B65D 45/32

(71) PROTYM Przedsiębiorstwo
Produkccyjno-Handlowe Sp. z o.o. j.v.,
Przeźmierowo

(72) Gaca Krzysztof

(54) Opaska opakowaniowa

(57) Opaska stosowana do obłożenia towaru, a zwłaszcza zawartego w pojemniku, ma kształt zbliżony do wydłużonego prostokąta. Jeden z końców (1) opaski przechodzi w język (4) o kształcie trapezu, a w miejscu przejścia końca (1) w język (4) znajdują się dwa skrajne nacięcia (5).



Przy drugim końcu (2) wykonane jest równoległe do niego przecięcie proste (6). Po stronie drugiego końca (2) znajdują się dwa wycięcia (7), przy których wykonane są nacięcia (8). Obydwa dłuższe boki (3) opaski mają na odcinku pomiędzy wycięciami (7) symetryczne wybrzuszenia w kształcie łuku, które wspólnie z wewnętrznymi liniami wycięć (7) tworzą zarys koła (9). W części opaski po stronie języka (4) znajdują się dwie pary równoległych liniowych rowków (10).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 103080 (22) 95 07 14 6(51) B65D 85/78

(71) PROTYM Przedsiębiorstwo
Produkccyjno-Handlowe Sp. z o.o. j.v.,
Przeźmierowo

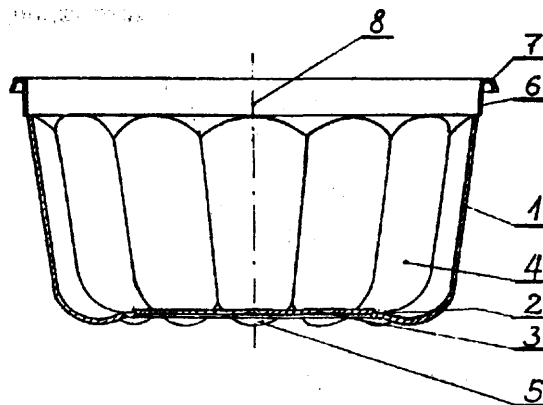
(72) Tymowski Marian

(54) Pojemnik

(57) Przedmiotem wzoru jest pojemnik przeznaczony na produkty spożywcze, a zwłaszcza lody.

Pojemnik posiada falistą pobocznice (1) utworzoną z dwunastu, rozmieszczonych na całym obwodzie wzdłuż jej tworzącej, jednakowych wypukłości (4) przechodzących u dołu kulście w podpory (5), a w górnej części dochodzących łukiem do brzegu górnego (6). Obrzeże brzegu górnego (6) wywinięte jest na zewnątrz w prostopadły do osi pionowej (8) pojemnika kołnierz (7), który następnie odgięty jest pod kątem w dół.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 105101 (22) 96 08 02 6(51) B65G 1/16

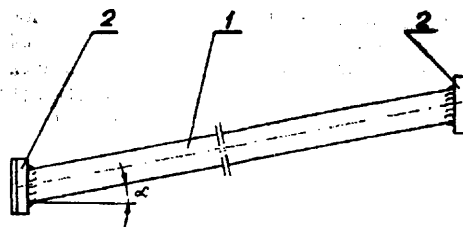
(71) Galicki Maciej, Wrocław; Galicki Janusz,
Wrocław; Małasiewicz Maciej, Wrocław

(72) Galicki Maciej, Miszczak Andrzej

(54) Podpórka do regałów

(57) Podpórka do regałów poziomych stosowana do użytkowania półek pochylonych, charakteryzuje się tym, że ma łącznik (1) o długości większej niż odległość między wspornikami nośnymi regału, a obejmę (2) mają powierzchnię wypofalowaną do kształtu zewnętrznego wsporników, przy czym kąt (a) pochylecia łącznika (1) do poziomu wynosi od 10° do 20°.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICITWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

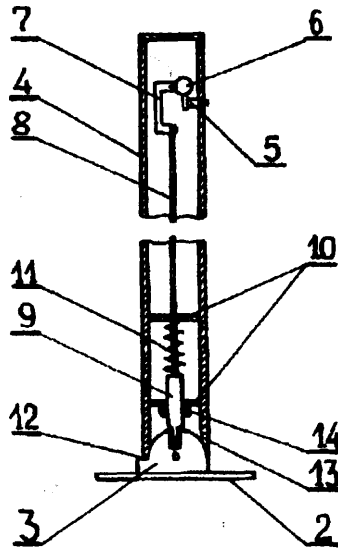
U1(21) 103068 (22)95 07 10 6(51) E01F 13/08

(75) Wachuła-Styrczewska Janina, Wrocław

(54) Zapora parkingowa

(57) Zapora parkingowa charakteryzuje się tym, że w górnej części wewnątrz rurowego słupka (4) ma przytwierdzony do jego ściany poprzez dystansową tuleję (5) jednostronny wkład zamka (6), którego ząb połączony jest obrotowo poprzez krzywkę (7), mającą kształt litery C, z jednym końcem ciągła (8), do którego drugiego końca przytwierdzony jest rygiel (9) wprowadzony w bruzdę pionowej płytki (3) przytwierdzonej trwale do środkowej stopy (2), przy czym łącząca się z ryglem (9) końcowa część ciągła (8) oraz środkowa część ryglu (9) osadzone są przesuwnie w otworach poziomych ścianek, przytwierdzonego trwale do bocznych ścian rurowego słupka (4) zamkniętego prostokątnego profilu (10), a pomiędzy górną poziomą ścianką profilu (10), a górną czołową powierzchnią ryglu (9) umieszczona jest śrubowa sprężyna (11).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 103089 (22)95 07 17 6(51) E01F 15/04

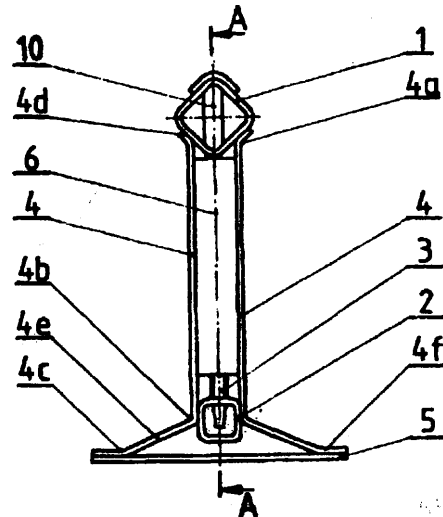
(71) MOSTOSTAL WROCLAW SA, Wrocław

(72) Oczkowski Marek

(54) Bariera drogowa

(57) Bariera drogowa utworzona z elementów stalowych jest ukształtowana w postaci blachownicy utworzonej z rury górnej (1) i rury dolnej (2) połączonych trwale łącznikami rurowymi (3). Rury (1) i (2) zespolone łącznikami (3) są na całej swojej długości po stronie zewnętrznej zespolone z płytami profilowymi (4). Tak ukształtowana bariera jest łączona w bariery o dowolnej długości za pomocą łączników rurowych oraz przetyczek.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103098 (22)95 07 19 6(51) E01H 1/04

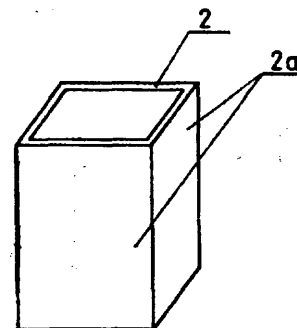
(71) Brodd Products Polonia Przedsiębiorstwo
Szwedzko-Polskie Sp. z o.o., Chorzów

(72) Magiera Bogusław

(54) Wiązka szczotki do mechanicznej zamiatarki

(57) Zgodnie z wzorem użytkowym wiązka zawiera obejmę (2) w postaci czworobocznej stalowej tulei, której wszystkie ścianki (2a) są trwale ze sobą złączone, tworząc czworokątny zamknięty pierścień wokół wiązki stalowych taśm.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103041 (22) 95 07 06 6(51) E03D 1/30

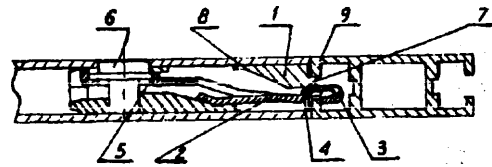
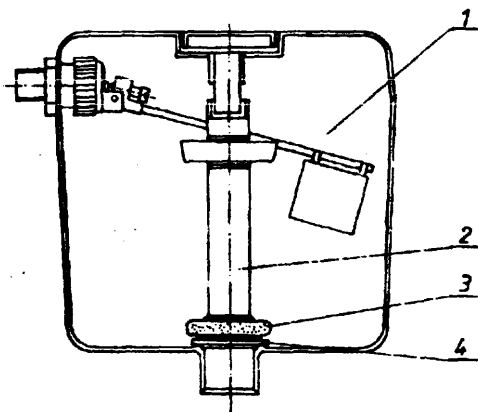
(71) METALPLAST-KALISZ Sp. z o.o., Kalisz

(72) Matyszczak Marian

(54) Zawór spustowy spłuczki ustępowej

(57) Zawór zamontowany w zbiorniku (1) spłuczki budowany jest z przelewowej rury (2), na której osadzony jest przesuwnie wyrównawczy zbiornik z wypływowymi otworami.

(1 zastrzeżenie)

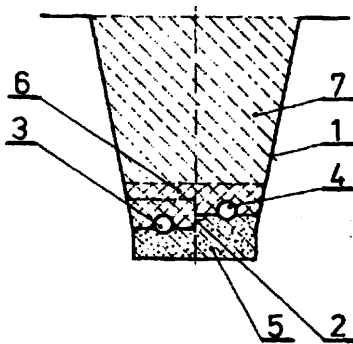


U1(21) 103069 (22) 95 07 13 6(51) E03F 3/02

- (71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa
- (72) Nowocien Wit, Eymontt Andrzej, Kwietniewski Marian, Dubicki Kazimierz
- (54) Wykop pod instalację wodociagową i kanalizacyjną

(57) W wykopie (1), w jego części dolnej, jest usytuowana, zasadniczo w kierunku pionowym, konieczna sztywna filia (2), dzieląca wykop (1) na dwie równoległe części, w których są umieszczone, oddzielone od siebie folią (2), rurociąg kanalizacyjny (3) i rurociąg wodociagowy (4), przy czym rurociąg wodociagowy (4) jest umieszczony na wyższym poziomie (?) niż rurociąg kanalizacyjny (3). Górna część folii (2) jest zagięta i przykrywa rurociąg kanalizacyjny (3). Zasyпка (5) z zagęszczonego piasku w wykopie (1) w przekroju poprzecznym ma kształt schodkowy, a rurociąg wodociagowy (4) jest umieszczony na poziomie wyższym.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 103062 (22) 95 07 07 6(51) E04B 1/48
F16B 12/38

- (75) Waszczuk Ryszard Mariusz, Piechowice
- (54) Złączka spinająca do łączenia elementów konstrukcyjnych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest złączka spinająca kształtowniki - elementy konstrukcji przestrzennej stosowanej w budowie ścian, sufitów i elementów wystawienniczych.

Złączka spinająca charakteryzuje się tym, że umieszczona w korpusie (1) sprężyna (2) z jednej strony zawiera zaczep (3), a z drugiej strony posiada otwór (5) na mimośród (6) który przy obrocie w prawo powoduje przesunięcie skośnie - wznoszące zaczepu (3) ze sprężyną (2).

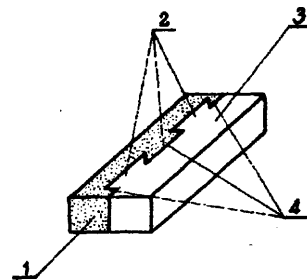
(1 zastrzeżenie)

U1(21) 103074 (22) 95 07 12 6(51) E04C 1/41

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcji Betonów KOMBET Sp z o.o., Gdynia
- (72) Aleksandrowicz Bohdan, Błaszowski Lech, Strzelczak Ewa, Korzeniowska Danuta
- (54) Element budowlany

(57) Element budowlany składa się z części elewacyjnej (3) i z części ocieplającej (1) połączonych trapezowymi wybraniami (4) i występami (2). Połączenie części elewacyjnej (3) z częścią ocieplającą (1) występuje w połowie dłuższego boku.

(3 zastrzeżenia)

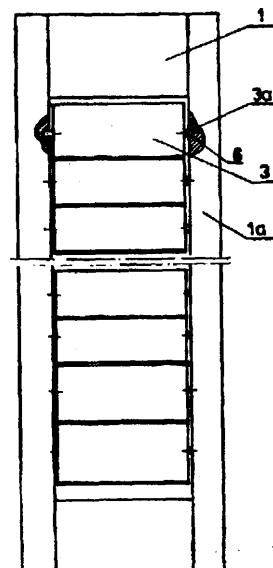


U1(21) 103083 (22) 95 07 17 6(51) E06B 7/08

- (75) Deptuła Henryk, Warszawa
- (54) Rama iałuzyjna drewniana

(57) Rama iałuzyjna drewniana, składająca się z ramion pionowych i poziomych, pomiędzy którymi usytuowane są równoległe listwy (3) zaopatrzone symetrycznie z obu stron w czopy (3a) osadzone w gniazdach (6) pionowych ramion (1a), zaś drążek jest połączony przegubowo za pomocą zaczepów z listwami (3) ustawionymi pod odpowiednim kątem.

(1 zastrzeżenie)



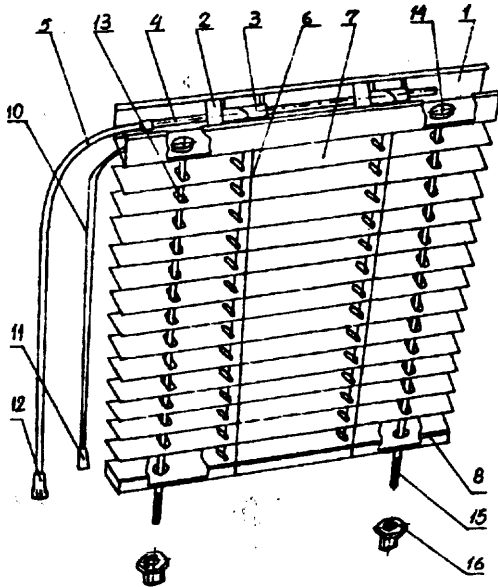
U1(21) 103071 (22) 95 07 11 6(51) E06B 9/26

(75) Berg Leszek, Szczecin

(54) Żaluzjowa zasłona okienna, zwłaszcza do okien dachowych

(57) Żaluzjowa zasłona okienna składająca się z szyny górnej (1), szyny dolnej (8), listew zasłaniających (7) oraz ciągnowych mechanizmów (6) obracania listew i cięgien (10) do podnoszenia zasłony, charakteryzuje się tym, że ma pręty (13) przechodzące przez otwory w szynie górnej, listwach zasłaniających i w szynie dolnej, umieszczone wzdłuż nitki cięgien (6) w pobliżu obydwóch końców listew zasłaniających. Od strony szyny górnej pręty (13) zakończone są kołnierzami oporowymi (14), zaś ich dolne końcówki (15) mają gwint zewnętrzny.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 105058 (22) 96 07 26 6(51) E21F 1/12

(71) Rybnicka Spółka Węglowa SA Kopalnia Węgla Kamiennego ANNA, Pszów

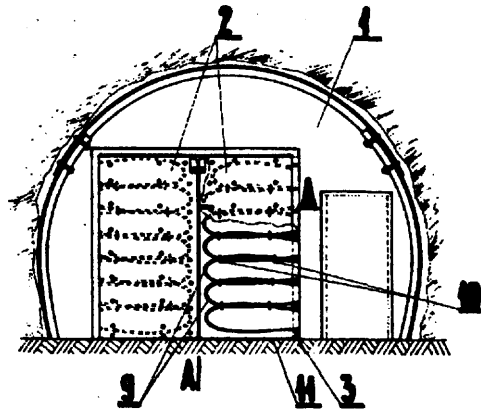
(72) Grzonka Zbigniew, Gaszka Franciszek, Zajac Bogdan, Nosiadek Roman

(54) Przejazdowa tama wentylacyjna

(57) Przejazdowa tama wentylacyjna pozwala na samoczynne otwieranie i zamykanie jej drzwi przez przejeżdżający zestaw jezdnej kolejki.

Dwuskrzydłowe drzwi (2) tamy (1), przytwierdzone bezpośrednio do pionowych elementów ramy obmurza, mają pomiędzy dwie płyty z taśmą gumowej, mocowane do siebie, wsunięta i zamocowaną sprężynę z liny stalowej. Sprężynę stanowią jednakowe oczka (9) wykonane z szeregu odcinków stalowej liny, ułożonych w pętli w kształcie obciętej elipsy, regularnie rozmieszczone na całej powierzchni skrzydeł drzwi (2). Ramiona sąsiednich oczek (9) krzyżują się ze sobą i obcięzonymi końcami są mocowane do ramy. Przejazdowa tama (1) umożliwia skierowanie maksymalnej ilości świeżego powietrza w określone miejsca kopalni i prowadzenie bezpiecznej eksploatacji pokładów.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 103066 (22) 95 07 11 6(51) F02M 19A3

(75) Sulżyński Arkadiusz, Sejny

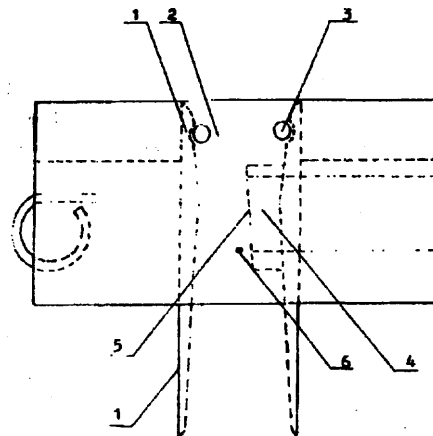
(54) Rozpylacz gaźnikowy

(57) Rozpylacz gaźnikowy posiada tuleję ssącą (1) ukształtowaną tak, że jej otwór w górnej części posiada zwężenie (2) o średnicy poniżej 9 mm, co powoduje zwiększenie podciśnienia wewnątrz tulei (1), a płaszczyzna czołowa (5) wypustu ssącego (4) jest nachylona w stosunku do osi symetrii tulei (1) pod kątem mniejszym niż 8°.

Wewnątrz tulei ssącej (1) przy otworze wypustu (4) ssącego paliwo, znajduje się belka (6) dla rozdrabniania paliwa.

Rozpylacz ten sprawia, że zużycie paliwa jest mniejsze i mniejsza toksyczność spalin, a dynamika silnika wzrasta.

(4 zastrzeżenia)



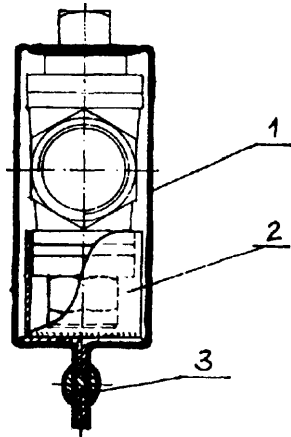
U1(21) 103055 (22) 95 07 06 6(51) F16L 3/08

(75) Kieszkowski Tomasz, Radom

(54) Obejma **zaworu-kurka** gazowego

(57) Obejma składa się z opaski (1) wygiętej z płaskownika w postaci ramki prostokątnej, przy czym w jednym z krótszych boków wykonany jest otwór na przewleczenie wrzeciona zaworu, a drugi naprzeciw leżący krótki bok posiada dodatkowo wygięte na zewnątrz równolegle do siebie zakończenia płaskownika. W równoległe wygięcia opaski (1) wsunięty jest występ dna zaślepki cylindrycznej (2). Połączenie opaski (1) z zaślepką cylindryczną (2) następuje przez przewleczenie nita (3) przez otwór wykonany w równoległych wygięciach opaski (1) i w występie zaślepki cylindrycznej (2).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103084 (22) 95 07 17 6(51) F16L 19/08

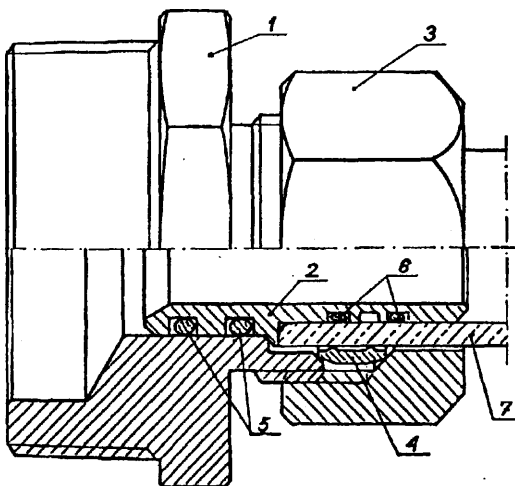
(75) Gawin Elżbieta, Warszawa

(72) Bogobowicz Marian, Kupecki Waclaw, Żurowski Zdzisław

(54) Złącze do rur wielowarstwowych

(57) Złącze do rur wielowarstwowych charakteryzuje się tym, że korpus (1) i nakrętka dociskowa (3) posiadają powierzchnie skośne tworzące dwa półstożki, pomiędzy którymi osadzony jest pierścień zaciskowy (4) dzielony zaopatrzonej od swojej wewnętrznej powierzchni w dwa garbiki. Końcówka (2) w części współpracującej z rurą (7) posiada dwa obwodowe rowki, w których osadzone są pierścienie uszczelniające (6) oraz jeden rowek niewypełniony.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103085 (22) 95 07 17 6(51) F16L 33/20

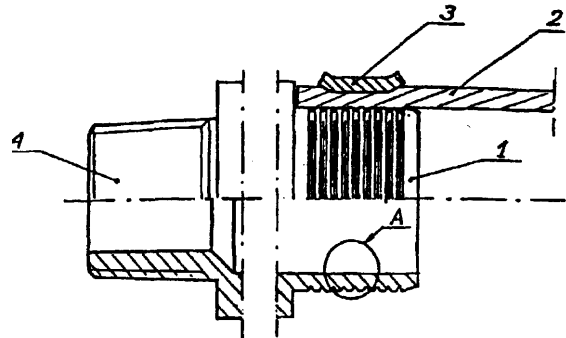
71 Gawin Elżbieta, Warszawa

(72) Bogobowicz Marian, Kupecki Waclaw, Żurowski Zdzisław

(54) Złącze do rur z tworzyw sztucznych

(57) Złącze charakteryzuje się tym, że końcówka korpusu (1) w części współpracującej z rurą (2) z tworzywa sztucznego ma obwodowe rowki o przekroju trójkąta równobocznego o zaokrąglonym dnie. Szerokość rowków i przerwy między rowkami są w przybliżeniu równe, zaś głębokość wcięcia jest w przybliżeniu równa 0,25 grubości ścianki rury (2). Pierścień zaciskowy (3) po zaciśnięciu ma na swoich brzegach średnicę wewnętrzną równą lub większą od średnicy nie zaciśniętej rury (2).

(1 zastrzeżenie)



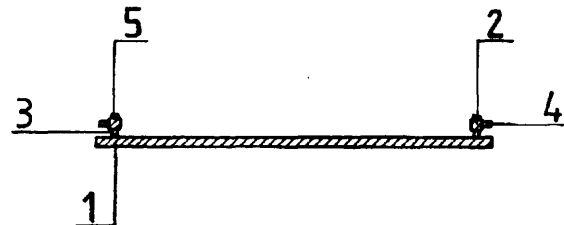
U1(21) 102548 (22) 95 07 19 6(51) F24D 19/06

(75) Gawłowski Roman, Włocławek

(54) Grzejnik pokojowy

(57) Grzejnik pokojowy centralnego ogrzewania składa się z kolektorów poziomych (1) wykonanych z kształtowników stalowych połączonych dwoma kolektorami pionowymi (2) z kształtowników stalowych. Kolektory poziome i pionowe połączone są króćcami połączeniowymi (3) po cztery w kolektorze poziomym. Do kolektorów pionowych wmontowane są po obu stronach grzejnika króćce zasilające i powrotne (4). Czynnikiem grzejnym jest woda gorąca. Grzejnik wyposażony jest w cztery uchwyty montażowe (5) przytwierdzone do kolektorów pionowych wykonane z płaskownika.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103054 (22) 95 07 06 6(51) F42B 30/04

(71) Wojskowy Instytut Techniczny Uzbrojenia, Zielonka

(72) Grula Andrzej, Hilczer Michał, Łysakowski Andrzej, Meżyński Zbigniew

(54) Pocisk **odłamkowo-kumulacyjny**

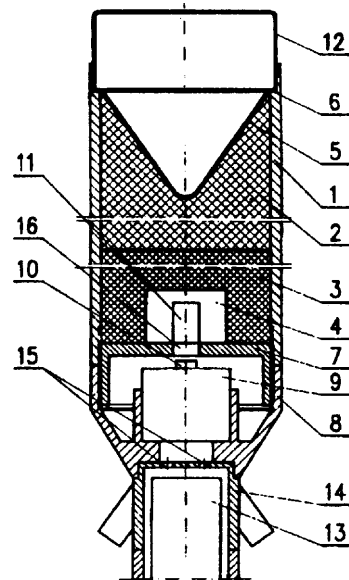
(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pocisk odłamkowo-kumulacyjny o wymuszonej fragmentacji korpusu (1) głowicy, wyrzeliwany z granatników i wyposażony w mechanizm usu-

wania luzów osiowych między elementami głowicy znajdującymi się wewnątrz jej korpusu (1).

Mechanizm usuwania luzów osiowych w głowicy pocisku wyposażony jest we wkrętkę dociskową (7) z zewnętrznym gwintem, dociskającą swą powierzchnią czołową do powierzchni dna dolnego ładunku materiału wybuchowego (3) oraz pobudzacza (4) i wkręcaną czołową częścią gwintowaną w korpus (1) głowicy, a tylną częścią gwintowaną w gniazdo (8) zapalnika (9).

Ponadto, wewnętrzna powierzchnia korpusu (1) głowicy ma nacięcia w postaci spirali przebiegającej dookoła osi wzdłużnej korpusu (1). Wkrętka dociskowa (7) umożliwia łatwe i skuteczne usunięcie luzów osiowych w głowicy, zwłaszcza między ładunkami materiału wybuchowego (2, 3) wraz z pobudzaczem (4), a zapalnikiem (9), zapobiegając przypadkowemu uszkodzeniu ładunków materiału wybuchowego (2, 3) i pobudzacza (4) i zabezpieczając przed przypadkowym wybuchem głowicy. Spiralne nacięcia wewnętrznej powierzchni korpusu (1) głowicy zapewnia wytworzenie odpowiedniej ilości skutecznych odłamków (o odpowiedniej masie i energii kinetycznej) podczas działania (wybuchu) głowicy, czyli podczas jej wymuszonej fragmentacji przy jednoczesnym formowaniu strumienia kumulacyjnego.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

UI(21) 103040 (22)95 07 06 6(51) G01B 5/14
G01B 3/00

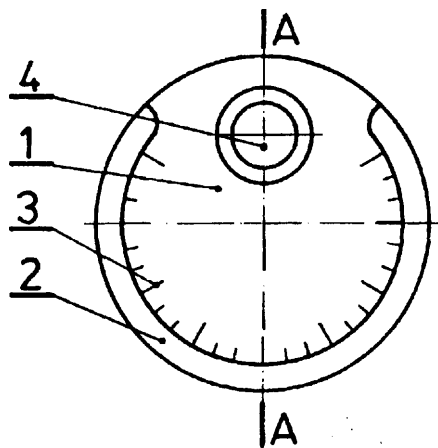
(71) KOSS So. z o.o. Polsko-Amerykańskie
Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe,
Nadarzyn

(72) Kaczorowski Walter

(54) Przyrząd pomiarowy

(57) Przyrząd ma postać płytki (1) korzystnie w kształcie krążka mającej na obwodzie dolnej części klinowy element pomiarowy (2), nad którym jest naniesiona podziałka liniowa (3) na obwodzie górnego brzegu płytki (1). Płytkę (1) jest zaopatrzoną w dwa przelotowe otwory (4) połączone ze sobą powierzchnią boczną stożka.

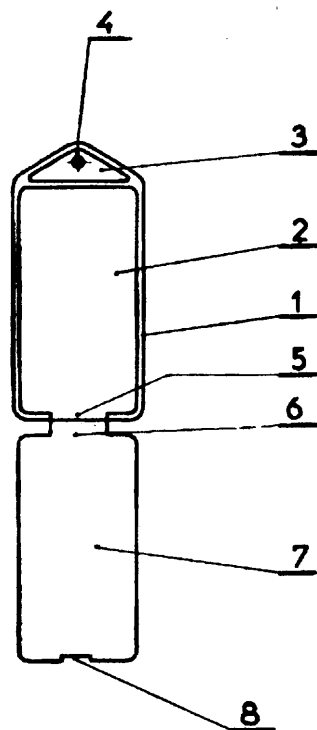
(1 zastrzeżenie)



(54) Identyfikator do kluczy

(57) Identyfikator kluczy wykonany z tworzywa sztucznego jest ramką (1) o pojedynczej wewnętrznej powierzchni (2) mającą u góry część zaczepową (3) z otworem (4) i u dołu wycięcie (5), którego dno przechodzi w część przewężoną (6) i następnie wkładkę (7) odpowiadającą kształtem wewnętrznej powierzchni (2) i mającą wycięcie (8) oraz od spodu w części przewężonej garbik, którego długość odpowiada długości wycięcia (5).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 103072 (22) 95 07 13 6(51) G09F 3/18

(75) Kaczmarczyk Wiesław, Kobyłka

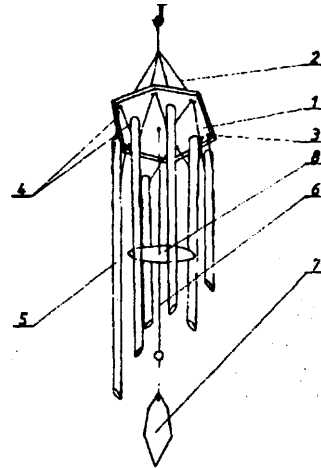
U1(21) 103042 (22)95 0706 6(51) G10K 1/10

(75) Komorowski **Włodzimierz**, Warszawa;
Szubert Sebastian, Warszawa**(54) Prząd emitujący dźwięki**

(57) Prząd zbudowany jest z poziomej płytki (1), zaopatrzonej w przelotowe otwory (3) i uchwyt (2) u góry.

Przelotowe otwory (3) są równomiernie rozmieszczone na obwodzie a w nich luźno są zamocowane linki (4) z rurkami (5).

W osi poziomej płytki (1), za pomocą cięga (6) zainstalowane jest wahadło (7), przy czym pomiędzy wahadłem (7), a poziomą płytką (1) znajduje się krążek (8), usytuowany w niewielkim oddaleniu od rurek (5).

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ H

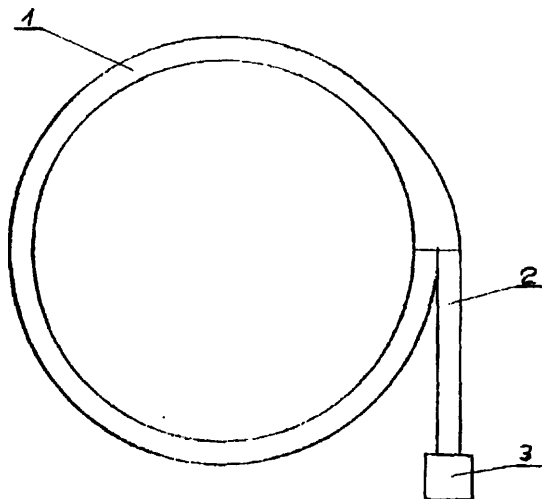
ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 103094 (22) 95 07 18 6(51) H01F 13/00

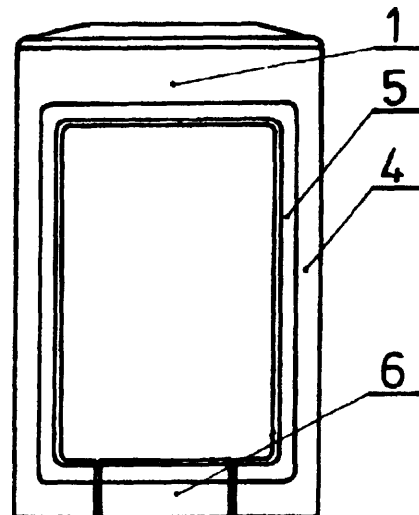
(75) Zabłocki Czesław, Koronowo

(54) Cewka rozmagnesowująca

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest cewka rozmagnesowująca do telewizorów. Cewka charakteryzuje się tym, że ma postać pierścienia (1) z odczepem (2), który zakończony jest elementem (3) łączącym cewkę z telewizorem.

(2 zastrzeżenia)

kołnierza (4), w którym uformowane jest wgłębienie (5) dla drzwiczek. Szafa posiada otwór technologiczny, który wykonany jest w postaci wcięcia w dnie skrzynki (1) od strony drzwiczek, które ograniczone jest listwą (6). Listwa (6) osadzona jest rozłącznie w gniazdach, które uformowane są na końcach ramion kołnierza (4).

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 103076 (22) 95 07 12 6(51) H02B 1/26

(71) Przedsiębiorstwo **Produkcyjno Usługowe**
ELCOM SA, Gdańsk

(72) Wiśniewski Tadeusz

(54) Szafa rozdzielcza

(57) Szafa rozdzielcza wykonana jest z materiału izolacyjnego w formie skrzynki (1). Szafa posiada umocowane na zawiasach drzwiczki, które na całym obwodzie wyprofilowane są kątowno oraz ma uformowany na krawędziach

U3(21) 103105 (22) 95 07 19 6(51) H05B 41/02

(61) 102333

(71) Spółdzielnia Inwalidów **ELEKTRA**,
Lubartów

(72) Mróz Franciszek, Kawiak Ryszard

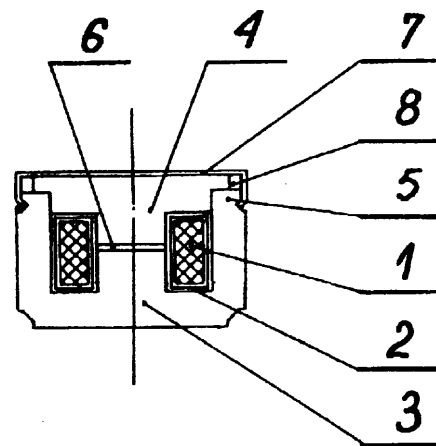
(54) Statecznik indukcyjny

(57) Statecznik indukcyjny składa się z cewki (1) otoczony wkładkami (2) kształtowymi z materiału izolacyjnego

giętkiego o przekroju w kształcie prostokąta, otoczonych magnetowodem o przekroju w kształcie litery E i współpracującym z nim magnetowodem o przekroju w kształcie litery T, które dotykają do siebie dolną krawędzią poprzeczki poziomej blach w kształcie litery T i czołami ramion zewnętrznych blach w kształcie litery E pomiędzy wewnętrznymi krawędziami występów ramion (5), przy czym pomiędzy podstawą poprzeczek pionowych blach w kształcie litery T i czołami środkowych ramion blach w kształcie litery E występuje równoległa szczelina (6) powietrzna o ustalonym prześwicie, zaś górne powierzchnie poziomych poprzeczek blach w kształcie litery T otacza podstawa (7) zaciśnięta na występach ramion (5).

Pomiędzy bocznymi powierzchniami poprzeczek blach w kształcie litery T, zaczepami (5) i podstawą (7) występują przestrzenie powietrzne (8). Kształtki dotykają do siebie wycięciami w dolnych narożach poprzeczki poziomej kształtki (4) w kształcie litery T i częścią czołową i wewnętrzną ramion (5) zewnętrznych kształtek (3) w kształcie litery E.

(1 zastrzeżenie)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej	Numer i data zgłoszenia międzynarodowego	Int.Cl ⁶
1	2	3
WO 9613198 A1 960509	US 9513777 951025	A61B 03/10
WO 9614404 A1 960517	DK 9500446 951108	C12N 09/48
WO 9614994 A1 960523	IT 9500185 951114	B42D 15/10
WO 9618919 A1 960620	RU 9600053 960306	G02B 05/10
WO 9623035 A1 960801	US 9601141 960124	C09D 167/02
WO 9623345 A1 960801	US 9601637 960122	H02M 03/24
WO 9623648 A1 960808	EP 9600244 960122	B29D 11/00
WO 9623811 A1 960808	FR 9600153 960130	C07J 51/00
WO 9624603 A1 960815	US 9601643 960206	C07H 21/00
WO 9624676 A1 960815	US 9601787 960207	C12N 15/62
WO 9625506 A1 960822	FR 9600215 960209	C12N 15/86
WO 9626159 A1 960829	US 9602462 960221	C01G 25/02
WO 9626654 A1 960906	US 9602280 960227	A43B 03/00
WO 9626933 A1 960906	US 9602882 960226	C07D 309/28
WO 9627155 A2 960906	US 9602303 960213	G06F 00/00
WO 9627307 A1 960912	US 9602970 960304	A44B 13/00
WO 9627379 A1 960912	US 9603227 960308	A61K 31/66
WO 9627692 A1 960912	US 9602677 960305	C23C 22/16
WO 9628261 A1 960919	US 9602778 960301	B08B 03/02
WO 9628538 A1 960919	US 9603190 960306	C12M 01/00
WO 9629059 A1 960926	US 9603666 960318	A61K 09/16
WO 9629232 A1 960926	US 9603853 960322	B62D 27/02
WO 9629424 A1 960926	US 9603792 960321	C12P 11/00
WO 9629584 A1 960926	US 9603375 960312	G01J 05/08
WO 9629983 A1 961003	US 9603821 960321	A61K 07/50
WO 9630043 A1 961003	US 9604093 960325	A61K 39/00
WO 9630087 A1 961003	DE 9600568 960401	A63B 35/12
WO 9630126 A1 961003	EP 9601346 960327	B05B 11/00
WO 9630309 A1 961003	US 9604480 960329	C02F 09/00
WO 9630408 A1 961003	GB 9600781 960401	C07K 16/28
WO 9630545 A1 961003	US 9602045 960214	C12Q 01/68
WO 9630606 A1 961003	US 9602647 960311	E04C 03/07
WO 9630747 A1 961003	US 9604273 960328	G01N 21/88
WO 9631081 A1 961003	US 9603970 960322	H04Q 11/04
WO 9631194 A2 961010	US 9604557 960403	A61K 07/48
WO 9631240 A1 961010	US 9604588 960402	A61K 47/00
WO 9631561 A1 961010	IB 9600275 960402	C08L 03/02
WO 9632011 A2 961017	US 9604488 960401	A01N 00/00
WO 9632449 A1 961017	US 9604233 960326	C09C 01/02
WO 9632560 A1 961017	DE 9600453 960329	E06B 07/00
WO 9632805 A1 961017	US 9604835 960410	H04M 11/00
WO 9632944 A1 961024	US 9603807 960320	A61K 31/48
WO 9633129 A1 961024	HU 9600019 960418	C01B 03/08
WO 9634157 A1 961031	IE 9600025 960426	E03D 13/00
WO 9636057 A1 961114	US 9606629 960509	H01C 07/02
WO 9636061 A1 961114	US 9606336 960506	H01J 01/16
WO 9636065 A1 961114	US 9515422 951127	H01J 37/34

1	2	3
WO 9636067 A2 961114	US 9604923 960416	H01L 00/00
WO 9636077 A1 961114	US 9605536 960422	H01L 31/05
WO 9636078 A1 961114	US 9606243 960503	H01L 31/07
WO 9636080 A1 961114	US 9605160 960415	H01L 33/00
WO 9636082 A1 961114	GB 9600744 960328	• H01L 51/20
WO 9636087 A1 961114	DE 9600571 960327	H01Q 01/36
WO 9636090 A1 961114	US 9607054 960509	H01R 09/24
WO 9636093 A1 961114	NO 9600112 960508	H01R 13/74
WO 9636095 A1 961114	GB 9501897 950811	H01S 03/06
WO 9636096 A1 961114	AT 9600090 960507	H02G 15/01
WO 9636098 A1 961114	SE 9600582 960503	H02J 07/00
WO 9636099 A2 961114	US 9606832 960509	H02J 09/00
WO 9636101 A1 961114	RU 9600211 960807	H02K 23/54
WO 9636108 A1 961114	US 9511075 950831	H03F 03/45
WO 9636110 A1 961114	GB 9601100 960503	H03G 03/30
WO 9636111 A1 961114	US 9606332 960506	H03G 05/00
WO 9636114 A1 961114	GB 9600405 960223	H03K 19/00
WO 9636131 A1 961114	SE 9600613 960510	H04B 01/04
WO 9636132 A1 961114	FI 9600255 960507	H04B 01/70
WO 9636134 A1 961114	US 9606077 960501	H04B 05/00
WO 9636135 A1 961114	US 9603315 960321	H04B 07/00
WO 9636136 A1 961114	US 9606366 960506	H04B 07/10
WO 9636138 A1 961114	US 9505693 950512	H04B 10/00
WO 9636141 A1 961114	FI 9600247 960503	H04H 01/00
WO 9636142 A1 961114	US 9606565 960508	H04J 03/24
WO 9636146 A1 961114	FI 9600259 960508	H04L 01/12
WO 9636147 A1 961114	CA 9600289 960508	H04L 01/24
WO 9636148 A1 961114	US 9606425 960508	H04L 09/32
WO 9636150 A1 961114	FI 9600256 960507	H04L 12/56
WO 9636152 A1 961114	GB 9600946 960419	H04L 25/03
WO 9636153 A1 961114	EP 9601939 960508	H04L 29/06
WO 9636154 A1 961114	FI 9600260 960508	H04L 29/06
WO 9636156 A1 961114	US 9605977 960430	H04M 01/74
WO 9636157 A1 961114	US 9606722 960510	H04M 03/56
WO 9636158 A1 961114	US 9606723 960510	H04M 03/56
WO 9636159 A1 961114	US 9606724 960510	H04M 03/56
WO 9636160 A1 961114	US 9606557 960509	H04M 11/00
WO 9636161 A1 961114	AU 9600280 960508	H04M 11/06
WO 9636164 A2 961114	US 9605415 960417	H04N 01/41
WO 9636170 A1 961114	US 9605208 • 960419	H04N 05/76
WO 9636171 A1 961114	US 9605767 960426	H04N 05/76
WO 9636172 A2 961114	US 9606908 960513	H04N 05/78
WO 9636173 A1 961114	US 9605209 960419	H04N 05/91
WO 9636174 A2 961114	US 9606138 960501	H04N 05/91
WO 9636178 A1 961114	US 9606510 960508	H04N 07/12
WO 9636179 A1 961114	US 9604070 960326	H04N 07/16
WO 9636181 A1 961114	GB 9601099 960509	H04N 07/18
WO 9636186 A1 961114	US 9606351 960506	H04Q 01/00
WO 9636187 A1 961114	SE 9600614 960510	H04Q 01/50
WO 9636188 A1 961114	EP 9601977 960509	H04Q 07/00
WO 9636192 A1 961114	FI 9600257 960507	H04Q 07/38
WO 9636193 A1 961114	FI 9600264 960510	H04Q 07/38
WO 9636194 A1 961114	FI 9600266 960510	H04Q 07/38
WO 9636195 A1 961114	SE 9600584 960503	H04Q 07/38
WO 9636196 A2 961114	SE 9600610 960509	H04Q 11/04
WO 9636198 A1 961114	US 9606461 960507	H05B 06/38

1	2	3
WO 9636206 A2 961121	US 9606391 960509	
WO 9636209 A1 961121	AU 9600302 960517	A01G 13/04
WO 9636201 A1 961114	US 9606645 960510	H05B 33/02
WO 9636203 A1 961114	NZ 9600040 960510	H05C 01/04
WO 9636205 A1 961114	US 9606696 960510	H05K 07/20
WO 9636210 A1 961121	CN 9600035 960520	A01H 01/02
WO 9636211 A1 961121	SE 9600628 960514	A01J 05/00
WO 9636212 A1 961121	SE 9600629 960514	A01J 05/00
WO 9636213 A1 961121	SE 9600630 960514	A01J 05/00
WO 9636214 A1 961121	US 9606324 960506	A01J 25/06
WO 9636215 A1 961121	AU 9600297 960516	A01K 01/12
WO 9636216 A1 961121	US 9607190 960514	A01K 29/00
WO 9636220 A2 961121	CA 9600295 960513	A01M 00/00
WO 9636221 A2 961121	US 9606076 960430	A01M 00/00
WO 9636222 A2 961121	US 9606815 960509	A01M 00/00
WO 9636223 A1 961121	EP 9601887 960507	A01M 07/00
WO 9636226 A1 961121	FR 9600741 960515	A01N 25/14
WO 9636228 A1 961121	US 9607206 960517	A01N 43/40
WO 9636230 A1 961121	US 9603865 960417	A16K 31/56
WO 9636232 A1 961121	DK 9600217 960515	A22C 07/00
WO 9636233 A1 961121	DK 9600221 960520	A22C 09/00
WO 9636234 A1 961121	AU 9600294 960514	A22C 21/02
WO 9636236 A1 961121	IE 9600030 960514	A22C 29/04
WO 9636237 A1 961121	AU 9600305 960520	A23C 03/02
WO 9636238 A1 961121	SE 9500864 950717	A23C 03/02
WO 9636239 A1 961121	NZ 9600039 960509	A23C 09/00
WO 9636242 A1 961121	GB 9601179 960517	A23J 03/26
WO 9636244 A1 961121	EP 9602129 960515	A23K 01/16
WO 9636245 A1 961121	US 9606885 960515	A23K 03/03
WO 9636247 A1 961121	ES 9600106 960516	A24F 15/18
WO 9636248 A1 961121	CA 9600284 960509	A41B 09/00
WO 9636250 A1 961121	CH 9600184 960513	A44C 05/10
WO 9636252 A1 961121	DK 9600214 960515	A47B 01/02
WO 9636254 A1 961121	US 9606952 960515	A47B 57/00
WO 9636257 A1 961121	US 9607357 960506	A47C 07/26
WO 9636258 A1 961121	NZ 9600042 960515	A47C 27/07
WO 9636260 A1 961121	ES 9600110 960517	A47G 09/02
WO 9636261 A1 961121	IT 9600096 960514	A47G 19/18
WO 9636262 A1 961121	EP 9602075 960515	A47G 25/32
WO 9636264 A1 961121	EP 9504845 951208	A47J 37/04
WO 9636267 A1 961121	FI 9600271 960514	A47L 05/38
WO 9636268 A1 961121	GB 9601206 960520	A47L 23/26
WO 9636269 A2 961121	US 9606436 960508	A61B 00/00
WO 9636273 A2 961121	US 9605506 960418	A61B 05/00
WO 9636274 A1 961121	US 9606805 960514	A61B 05/00
WO 9636275 A1 961121	US 9607238 960514	A61B 05/00
WO 9636276 A1 961121	AU 9600293 960514	A61B 05/02
WO 9636279 A1 961121	AU 9600306 960520	A61B 05/11
WO 9636280 A1 961121	US 9506205 950518	A61B 17/00
WO 9636284 A1 961121	SE 9600489 960417	A61B 17/15
WO 9636285 A1 961121	SE 9600490 960417	A61B 17/17
WO 9636288 A1 961121	SE 9600649 960517	A61B 17/36
WO 9636290 A1 961121	US 9607007 960516	A61B 17/50
WO 9636300 A1 961121	AU 9600300 960517	A61F 02/30
WO 9636303 A1 961121	SE 9600625 960514	A61F 09/06
WO 9636306 A1 961121	US 9606836 960513	A61H 03/04

1	2	3
WO 9636310 A1 961121	US 9606917 960515	A61K 07/02
WO 9636311 A1 961121	EP 9601855 960503	A61K 07/04
WO 9636312 A1 961121	EP 9602135 960515	A61K 07/06
WO 9636313 A1 961121	EP 9601883 960502	A61K 07/50
WO 9636315 A1 961121	GB 9601209 960520	A61K 09/06
WO 9636317 A1 961121	US 9606889 960515	A61K 09/16
WO 9636318 A2 961121	SI 9600012 960517	A61K 09/22
WO 9636321 A1 961121	US 9607039 960516	A61K 09/50
WO 9636324 A2 961121	GB 9601157 960515	A61K 31/13
WO 9636325 A1 961121	GB 9601191 960517	A61K 31/13
WO 9636326 A1 961121	US 9606942 960515	A61K 31/19
WO 9636328 A1 961121	US 9605898 960426	A61K 31/19
WO 9636329 A1 961121	EP 9602038 960513	A61K 31/20
WO 9636330 A2 961121	US 9607165 960516	A61K 31/20
WO 9636331 A1 961121	US 9606396 960507	A61K 31/28
WO 9636332 A1 961121	EP 9601952 960509	A61K 31/35
WO 9636333 A1 961121	US 9606751 960513	A61K 31/35
WO 9636334 A1 961121	GB 9601183 960517	A61K 31/36
WO 9636335 A1 961121	EP 9601688 960423	A61K 31/41
WO 9636336 A1 961121	SE 9600602 960508	A61K 31/41
WO 9636337 A1 961121	SE 9600601 960508	A61K 31/44
WO 9636338 A1 961121	US 9606998 960516	A61K 31/44
WO 9636339 A2 961121	US 9606078 960501	A61K 31/56
WO 9636342 A1 961121	US 9606757 960513	A61K 33/24
WO 9636344 A1 961121	US 9606914 960515	A61K 35/32
WO 9636345 A1 961121	CN 9500069 950823	A61K 35/78
WO 9636346 A1 961121	JP 9601275 960515	A61K 35/78
WO 9636347 A1 961121	US 9606773 960513	A61K 38/00
WO 9636348 A1 961121	EP 9602079 960515	A61K 38/05
WO 9636349 A1 961121	CA 9600311 960517	A61K 38/17
WO 9636351 A1 961121	US 9606552 960515	A61K 38/21
WO 9636352 A1 961121	CA 9600305 960516	A61K 38/28
WO 9636356 A1 961121	US 9606800 960514	A61K 39/12
WO 9636359 A1 961121	US 9606912 960516	A61K 39/39
WO 9636362 A1 961121	US 9607164 960516	A61K 47/48
WO 9636363 A1 961121	IB 9600463 960516	A61K 48/00
WO 9636366 A1 961121	US 9607432 960520	A61K 48/00
WO 9636367 A1 961121	US 9607002 960516	A61K 51/00
WO 9636369 A1 961121	EP 9601488 960404	A61L 02/00
WO 9636370 A1 961121	EP 9601953 960509	A61L 02/00
WO 9636373 A1 961121	US 9606614 960509	A61L 09/01
WO 9636376 A1 961121	US 9606038 960430	A61M 05/00
WO 9636377 A1 961121	US 9606774 960513	A61M 05/00
WO 9636381 A1 961121	EP 9602072 960514	A61M 05/30
WO 9636384 A1 961121	US 9606797 960514	A61M 15/00
WO 9636393 A1 961121	IT 9600098 960515	A61N 01/30
WO 9636398 A1 961121	SE 9600461 960410	A62C 03/07
WO 9636399 A1 961121	US 9607323 960520	A63B 11/06
WO 9636400 A1 961121	US 9606590 960509	A63B 21/00
WO 9636402 A1 961121	US 9506281 950516	A63B 21/04
WO 9636403 A1 961121	AU 9600249 960430	A63B 27/02
WO 9636406 A1 961121	US 9607003 960516	A63C 09/00
WO 9636408 A1 961121	US 9606792 960514	A63C 17/14
WO 9636409 A1 961121	GB 9501434 950619	A63C 19/08
WO 9636410 A1 961121	US 9606662 960510	A63F 09/00
WO 9636411 A1 961121	EP 9602061 960513	A63H 33/42

1	2	3
WO 9636413 A1 961121	SK 9600008 960517	B01D 21/01
WO 9636417 A1 961121	US 9505507 950519	B01D 46/00
WO 9636418 A1 961121	SE 9600637 960514	B01D 46/02
WO 9636419 A1 961121	US 9604516 960402	B01D 53/04
WO 9636421 A1 961121	EP 9601808 960502	B01D 53/50
WO 9636422 A1 961121	US 9607106 960516	B01D 53/52
WO 9636426 A1 961121	CH 9600171 960506	B01D 61/14
WO 9636427 A1 961121	IB 9600452 960515	B01D 61/14
WO 9636431 A1 961121	SE 9600575 960503	B01J 03/03
WO 9636432 A1 961121	US 9605174 960409	B01J 13/00
WO 9636434 A1 961121	FR 9600722 960513	B01J 20/00
WO 9636435 A1 961121	GB 9601127 960513	B01J 45/00
WO 9636436 A1 961121	US 9606145 960425	B01L 03/14
WO 9636437 A1 961121	US 9607018 960515	B01L 09/06
WO 9636438 A1 961121	US 9607239 960520	B05B 05/04
WO 9636439 A1 961121	US 9606858 960514	B05B 15/12
WO 9636440 A1 961121	US 9606683 960510	B05D 03/02
WO 9636441 A1 961121	US 9607886 960517	B05D 07/00
WO 9636443 A1 961121	NO 9600120 960515	B07C 05/00
WO 9636445 A1 961121	EP 9601635 960417	B08B 09/02
WO 9636446 A1 961121	US 9605482 960419	B21D 07/08
WO 9636447 A1 961121	GB 9601182 960517	B21D 51/38
WO 9636448 A1 961121	US 9607022 960515	B22C 01/22
WO 9636449 A1 961121	SE 9600651 960516	B22D 11/10
WO 9636450 A2 961121	US 9606824 960513	B22D 19/00
WO 9636453 A1 961121	EP 9602096 960515	B23D 63/18
WO 9636455 A1 961121	DE 9600861 960515	B23K 09/20
WO 9636458 A1 961121	EP 9601543 960411	B23Q 07/14
WO 9636459 A1 961121	US 9607119 960517	B24B 37/04
WO 9636460 A1 961121	US 9606512 960508	B25B 07/22
WO 9636464 A1 961121	EP 9602040 960513	B26D 09/00
WO 9636466 A1 961121	SE 9600569 960502	B27M 01/00
WO 9636467 A1 961121	AU 9600299 960517	B28B 13/02
WO 9636468 A1 961121	IT 9600100 960516	B28D 01/18
WO 9636469 A1 961121	DE 9600703 960418	B28D 01/22
WO 9636470 A1 961121	US 9606842 960514	B29B 13/10
WO 9636471 A1 961121	US 9606843 960514	B29B 13/10
WO 9636473 A1 961121	US 9513798 951117	B29C 41/16
WO 9636475 A1 961121	DK 9600220 960517	B29C 47/90
WO 9636476 A1 961121	GB 9601133 960513	B29C 63/34
WO 9636477 A1 961121	IB 9600467 960517	B29C 69/00
WO 9636481 A1 961121	US 9605542 960423	B31B 01/20
WO 9636483 A1 961121	GB 9601116 960510	B32B 05/26
WO 9636486 A2 961121	DK 9600206 960502	B41B 00/00
WO 9636487 A1 961121	US 9604826 960410	B41F 13/14
WO 9636493 A1 961121	US 9605086 960412	B42D 05/00
WO 9636494 A1 961121	US 9604944 960409	B42D 05/02
WO 9636495 A1 961121	GB 9601167 960515	B42D 15/04
WO 9636496 A1 961121	JP 9601264 960514	B42D 15/10
WO 9636500 A1 961121	US 9506148 950517	B60B 35/10
WO 9636502 A1 961121	US 9506151 950516	B60G 09/00
WO 9636505 A1 961121	GB 9601180 960517	B60H 01/18
WO 9636523 A1 961121	US 9506331 950519	B62D 49/06
WO 9636525 A1 961121	DE 9600856 960515	B62D 65/00
WO 9636526 A1 961121	DE 9600866 960517	B62L 01/14
WO 9636528 A1 961121	NO 9600121 960520	B63B 21/50

1	2	3
WO 9636529 A1 961121	NO 9600118 960514	B63B 27/39
WO 9636530 A1 961121	ES 9600043 960301	B63C 09/26
WO 9636531 A1 961121	US 9506377 950519	B63C 17/06
WO 9636532 A1 961121	US 9607253 960520	B64C 03/36
WO 9636534 A1 961121	FR 9500638 950517	B65B 09/02
WO 9636536 A1 961121	FR 9600693 960509	B65B 63/02
WO 9636537 A1 961121	US 9606601 960509	B65C 09/00
WO 9636538 A2 961121	KR 9600062 960429	B65D 00/00
WO 9636539 A1 961121	GB 9601178 960517	B65D 05/46
WO 9636540 A1 961121	SE 9600641 960515	B65D 05/48
WO 9636541 A1 961121	SE 9600632 960515	B65D 06/18
WO 9636542 A1 961121	US 9606725 960510	B65D 49/04
WO 9636545 A1 961121	GB 9601190 960517	B65D 79/00
WO 9636547 A1 961121	AT 9600095 960514	B65G 01/13
WO 9636549 A2 961121	DK 9600213 960514	B65H 00/00
WO 9636552 A1 961121	IB 9600432 960509	B65H 75/34
WO 9636554 A1 961121	FI 9600238 960430	B66D 01/08
WO 9636555 A2 961121	EP 9602155 960520	B66F 07/08
WO 9636558 A2 961121	GB 9601194 960517	B67D 01/12
WO 9636559 A1 961121	US 9605601 960419	C01B 11/06
WO 9636560 A1 961121	US 9605603 960419	C01B 11/06
WO 9636561 A1 961121	US 9607104 960516	C01B 17/16
WO 9636562 A1 961121	US 9607273 960520	C01B 25/32
WO 9636563 A1 961121	US 9607172 960517	C01F 07/44
WO 9636564 A1 961121	US 9605115 960412	C02F 01/22
WO 9636565 A1 961121	US 9606920 960515	C02F 01/32
WO 9636567 A1 961121	FR 9600729 960514	C02F 03/12
WO 9636568 A1 961121	US 9605237 960416	C02F 03/32
WO 9636569 A1 961121	EP 9602100 960517	C02F 03/34
WO 9636572 A1 961121	EP 9602066 960514	C03B 37/05
WO 9636573 A1 961121	EP 9602067 960514	C03B 37/05
WO 9636574 A1 961121	NL 9600206 960520	C03C 04/02
WO 9636577 A1 961121	FR 9600732 960515	C04B 28/02
WO 9636578 A1 961121	EP 9601865 960504	C04B 35/03
WO 9636584 A1 961121	US 9606901 960515	C07C 51/48
WO 9636585 A1 961121	US 9606554 960515	C07C 59/24
WO 9636587 A1 961121	GB 9601186 960517	C07C 201/08
WO 9636588 A1 961121	EP 9601876 960506	C07C 209/36
WO 9636589 A1 961121	EP 9601861 960504	C07C 213/06
WO 9636592 A2 961121	EP 9601890 960507	C07C 231/06
WO 9636595 A1 961121	GB 9601204 960520	C07C 311/29
WO 9636596 A1 961121	GB 9601205 960520	C07C 311/29
WO 9636597 A1 961121	EP 9601889 960507	C07C 311/43
WO 9636599 A1 961121	US 9606849 960514	C07C 405/00
WO 9636600 A1 961121	EP 9601891 960507	C07D 201/08
WO 9636601 A1 961121	EP 9601892 960507	C07D 201/08
WO 9636604 A1 961121	US 9606739 960510	C07D 209/52
WO 9636605 A1 961121	US 9606740 960510	C07D 209/52
WO 9636606 A1 961121	SE 9600563 960430	C07D 211/60
WO 9636609 A1 961121	US 9606866 960513	C07D 215/22
WO 9636610 A1 961121	US 9606646 960510	C07D 215/22
WO 9636611 A1 961121	GB 9601203 960520	C07D 215/58
WO 9636612 A1 961121	US 9606853 960514	C07D 235/18
WO 9636614 A1 961121	EP 9601819 960502	C07D 239/54
WO 9636616 A1 961121	US 9606534 960508	C07D 249/12
WO 9636617 A1 961121	US 9606992 960516	C07D 263/32

1	2	3
WO 9636620 A1 961121	EP 9602152 960520	C07D 295/12
WO 9636621 A1 961121	NL 9600201 960514	C07D 295/22
WO 9636622 A1 961121	EP 9601919 960508	C07D 305/14
WO 9636623 A1 961121	CA 9600306 960515	C07D 307/60
WO 9636625 A1 961121	EP 9602031 960511	C07D 307/94
WO 9636626 A1 961121	EP 9602055 960514	C07D 307/94
WO 9636627 A1 961121	US 9606522 960520	C07D 309/10
WO 9636628 A1 961121	AU 9600289 960513	C07D 309/28
WO 9636629 A1 961121	US 9606846 960514	C07D 401/06
WO 9636630 A1 961121	US 9607094 960516	C07D 401/12
WO 9636631 A1 961121	US 9607216 960517	C07D 403/04
WO 9636632 A1 961121	EP 9601560 960410	C07D 403/06
WO 9636633 A1 961121	US 9606533 960508	C07D 405/04
WO 9636634 A1 961121	EP 9601820 960502	C07D 405/06
WO 9636635 A1 961121	EP 9601829 960502	C07D 405/06
WO 9636636 A1 961121	DK 9600185 960425	C07D 405/12
WO 9636637 A1 961121	US 9604536 960403	C07D 471/08
WO 9636638 A1 961121	GB 9601202 960520	C07D 473/06
WO 9636639 A1 961121	US 9606551 960515	C07D 493/04
WO 9636640 A2 961121	NL 9600205 960520	C07H 15/04
WO 9636644 A1 961121	US 9607045 960516	C07K 14/47
WO 9636645 A1 961121	US 9607132 960517	C07K 14/78
WO 9636648 A1 961121	EP 9601999 960510	C08F 08/12
WO 9636649 A1 961121	US 9603687 960318	C08F 08/12
WO 9636650 A2 961121	US 9607278 960520	C08F 08/42
WO 9636652 A1 961121	US 9606681 960510	C08F 267/04
WO 9636656 A1 961121	US 9605672 960423	C08G 63/66
WO 9636661 A1 961121	SE 9600642 960514	C08J 09/23
WO 9636663 A1 961121	GB 9601156 960515	C08K 05/00
WO 9636666 A1 961121	EP 9602074 960514	C08L 01/12
WO 9636667 A1 961121	JP 9601304 960517	C08L 101/00
WO 9636669 A1 961121	US 9604905 960410	C09D 04/00
WO 9636672 A1 961121	GB 9601083 960507	C09D 11/02
WO 9636674 A1 961121	NL 9600196 960508	C09D 167/00
WO 9636675 A1 961121	EP 9601747 960425	C09J 05/00
WO 9636678 A1 961121	US 9606465 960507	C09K 05/04
WO 9636681 A1 961121	AT 9600071 960412	C10M 103/06
WO 9636682 A1 961121	GB 9601173 960516	C10M 137/00
WO 9636684 A1 961121	EP 9601937 960507	C11B 03/00
WO 9636685 A1 961121	NL 9600202 960514	C11B 11/00
WO 9636687 A1 961121	EP 9602130 960513	C11D 03/39
WO 9636691 A1 961121	US 9607025 960516	C12N 01/19
WO 9636695 A1 961121	US 9607040 960516	C12N 05/00
WO 9636697 A1 961121	US 9606452 960507	C12N 05/14
WO 9636699 A1 961121	AU 9600301 960517	C12N 07/02
WO 9636700 A1 961121	DK 9600216 960515	C12N 09/24
WO 9636702 A2 961121	US 9606387 960509	C12N 09/50
WO 9636703 A1 961121	IT 9500083 950518	C12N 11/14
WO 9636704 A1 961121	US 9606787 960514	C12N 13/00
WO 9636705 A1 961121	US 9606456 960508	C12N 15/00
WO 9636706 A1 961121	US 9607083 960515	C12N 15/10
WO 9636707 A1 961121	IT 9600097 960515	C12N 15/11
WO 9636711 A2 961121	US 9606608 960509	C12N 15/12
WO 9636712 A1 961121	US 9606988 960516	C12N 15/12
WO 9636713 A2 961121	US 9607170 960516	C12N 15/12
WO 9636716 A1 961121	AU 9600296 960516	C12N 15/53

1	2	3
WO 9636717 A2 961121	EP 9602101 960517	C12N 15/53
WO 9636721 A1 961121	IB 9600462 960516	C12N 15/12
WO 9636723 A1 961121	RO 9600004 960425	C12P 07/06
WO 9636724 A1 961121	US 9606954 960515	C12P 07/22
WO 9636725 A1 961121	EP 9601868 960504	C12P 13/00
WO 9636731 A2 961121	US 9606527 960520	C12Q 01/68
WO 9636737 A1 961121	US 9607202 960516	C12Q 01/68
WO 9636739 A1 961121	EP 9601845 960503	C14C 09/00
WO 9636740 A1 961121	FR 9600713 960510	C21C 01/02
WO 9636744 A1 961121	DE 9600907 960517	C23C 02/00
WO 9636753 A1 961121	EP 9602145 960517	D04B 09/12
WO 9636757 A2 961121	US 9607156 960517	D04H 01/64
WO 9636759 A1 961121	GB 9601211 960520	D04H 13/00
WO 9636760 A1 961121	US 9606338 960506	D05B 11/00
WO 9636762 A1 961121	US 9605602 960419	D06L 03/06
WO 9636763 A1 961121	US 9606801 960514	D21B 01/08
WO 9636764 A1 961121	US 9606802 960514	D21B 01/08
WO 9636768 A1 961121	US 9606985 960516	D21H 27/38
WO 9636770 A1 961121	US 9604970 960411	E01F 09/06
WO 9636771 A1 961121	US 9605085 960412	E01F 09/06
WO 9636772 A1 961121	FR 9600744 960517	E01F 15/00
WO 9636778 A1 961121	EP 9501830 950515	E04D 12/00
WO 9636781 A1 961121	US 9607213 960517	E04H 17/16
WO 9636782 A1 961121	SE 9600652 960517	E05B 09/04
WO 9636783 A1 961121	AU 9600223 960418	E05D 07/00
WO 9636786 A1 961121	US 9607187 960517	E06B 07/00
WO 9636787 A1 961121	US 9607214 960517	E06B 09/30
WO 9636790 A1 961121	FR 9600730 960515	E21B 17/20
WO 9636795 A1 961121	US 9606256 960502	F01L 09/02
WO 9636796 A1 961121	DK 9500200 950519	F01N 01/10
WO 9636798 A1 961121	US 9605376 960418	F02B 33/10
WO 9636804 A1 961121	US 9505977 950517	F02K 01/36
WO 9636810 A1 961121	KR 9500071 950602	F03B 17/02
WO 9636811 A1 961121	FI 9600275 960517	F03B 17/04
WO 9636815 A1 961121	EP 9602136 960517	F16B 12/42
WO 9636821 A1 961121	US 9605401 960418	F16G 11/04
WO 9636824 A1 961121	EP 9602041 960513	F16H 61/02
WO 9636826 A1 961121	NZ 9600043 960515	F16K 15/03
WO 9636830 A1 961121	EP 9501903 950519	F16L 09/12
WO 9636831 A1 961121	GB 9601129 960513	F16L 09/18
WO 9636832 A1 961121	US 9606922 960516	F16L 37/30
WO 9636833 A1 961121	IB 9600441 960510	F16L 51/02
WO 9636834 A1 961121	DK 9600219 960520	F21P 05/00
WO 9636838 A1 961121	CH 9600190 960517	F23G 05/20
WO 9636844 A1 961121	US 9606264 960503	F28F 09/04
WO 9636846 A1 961121	US 9606772 960513	F41B 11/00
WO 9636851 A1 961121	FI 9600268 960513	G01F 01/52
WO 9636852 A1 961121	FR 9600743 960517	G01F 01/66
WO 9636854 A1 961121	US 9607135 960516	G01G 19/02
WO 9636856 A1 961121	US 9607044 960516	G01J 01/20
WO 9636861 A1 961121	GB 9601171 960516	G01L 17/00
WO 9636862 A1 961121	US 9606790 960514	G01L 27/00
WO 9636864 A1 961121	US 9607203 960516	G01N 01/00
WO 9636866 A1 961121	US 9506017 950515	G01N 21/00
WO 9636869 A1 961121	US 9606807 960514	G01N 27/26
WO 9636870 A1 961121	US 9606948 960516	G01N 27/26

1	2	3
WO 9636871 A1 961121	AU 9600304 960517	G01N 27/33
WO 9636873 A1 961121	US 9606953 960515	G01N 27/72
WO 9636874 A1 961121	GB 9601078 960507	G01N 29/10
WO 9636875 A1 961121	CA 9600300 960515	G01N 33/52
WO 9636876 A1 961121	IB 9600465 960517	G01N 33/53
WO 9636878 A1 961121	US 9606879 960520	G01N 33/55
WO 9636879 A1 961121	JP 9601314 960517	G01N 33/56
WO 9636880 A1 961121	BE 9600052 960520	G01N 33/57
WO 9636881 A2 961121	GB 9601165 960516	G01N 33/68
WO 9636883 A1 961121	DK 9600212 960514	G01N 33/74
WO 9636888 A1 961121	NO 9600119 960514	G01V 01/14
WO 9636890 A1 961121	EP 9601888 960507	G02B 01/04
WO 9636895 A1 961121	GB 9601154 960514	G02B 06/16
WO 9636905 A1 961121	US 9605892 960425	G02F 01/13
WO 9636912 A2 961121	US 9606113 960429	G06F 00/00
WO 9636913 A1 961121	US 9607215 960517	G06F 01/16
WO 9636914 A1 961121	CN 9500042 950519	G06F 03/03
WO 9636915 A1 961121	CN 9500043 950519	G06F 03/03
WO 9636916 A1 961121	US 9605619 960422	G06F 03/03
WO 9636917 A1 961121	DE 9600839 960513	G06F 09/38
WO 9636920 A1 961121	US 9606450 960508	G06F 13/00
WO 9636925 A1 961121	US 9607017 960515	G06F 17/50
WO 9636926 A1 961121	NZ 9600046 960520	G06F 17/60
WO 9636927 A1 961121	US 9604747 960408	G06F 17/60
WO 9636928 A1 961121	US 9607178 960517	G06F 17/60
WO 9636931 A2 961121	EP 9601930 960508	G06K 00/00
WO 9636932 A1 961121	FR 9600731 960515	G06K 07/10
WO 9636933 A1 961121	US 9606257 960502	G06K 09/00
WO 9636934 A1 961121	US 9607185 960517	G06K 09/00
WO 9636935 A1 961121	US 9607207 960517	G06K 09/00
WO 9636936 A1 961121	DE 9600870 960518	G06K 17/00
WO 9636937 A1 961121	US 9606297 960503	G06K 19/07
WO 9636946 A2 961121	CH 9600189 960515	G07D 07/00
WO 9636947 A1 961121	GB 9601146 960514	G07F 07/08
WO 9636949 A1 961121	US 9506098 950515	G08B 23/00
WO 9636952 A1 961121	NZ 9600044 960516	G08B 27/00
WO 9636953 A1 961121	SG 9600003 960516	G08C 17/02
WO 9636955 A1 961121	AU 9600298 960516	G09B 09/00
WO 9636956 A2 961121	US 9606467 960507	G09F 00/00
WO 9636957 A1 961121	DK 9600218 960517	G09F 07/00
WO 9636968 A1 961121	US 9607175 960517	G11B 33/08
WO 9636969 A1 961121	GB 9601187 960517	G21B 01/00
WO 9636970 A1 961121	US 9606367 960501	G21C 17/03
WO 9636971 A1 961121	CA 9600296 960514	G21C 19/48
WO 9636976 A1 961121	GB 9601062 960503	H01B 13/32
WO 9636977 A1 961121	GB 9601166 960515	H01C 07/12
WO 9636979 A1 961121	US 9606308 960503	H01F 38/08
WO 9636982 A1 961121	US 9607114 960515	H01H 33/66
WO 9636983 A1 961121	US 9607005 960516	H01J 03/14
WO 9636984 A1 961121	US 9607149 960517	H01J 37/32
WO 9636985 A1 961121	US 9606677 960510	H01J 43/00
WO 9636992 A1 961121	JP 9601263 960514	H01L 21/60
WO 9636993 A1 961121	US 9607212 960517	H01L 21/70
WO 9636994 A1 961121	GB 9601159 960515	H01L 23/36
WO 9636995 A1 961121	GB 9601160 960515	H01L 23/36
WO 9636996 A1 961121	US 9606959 960514	H01L 23/40

1	2	3
WO 9637001 A1 961121	US 9607257 960520	H01L 35/24
WO 9637002 A1 961121	US 9606553 960515	H01L 39/24
WO 9637004 A1 961121	US 9606547 960513	H01M 06/14
WO 9637005 A1 961121	US 9606877 960517	H01M 08/04
WO 9637007 A1 961121	SE 9600608 960509	H01Q 01/24
WO 9637008 A1 961121	SE 9600650 960517	H01Q 01/48
WO 9637009 A1 961121	SE 9600627 960514	H01Q 03/34
WO 9637025 A1 961121	GB 9601201 960520	H02H 03/08
WO 9637029 A1 961121	EP 9600687 960219	H02K 01/14
WO 9637041 A1 961121	GB 9601188 960517	H03B 05/18
WO 9637042 A1 961121	SE 9600626 960514	H03C 01/60
WO 9637045 A1 961121	US 9606871 960516	H03K 05/15
WO 9637048 A2 961121	GB 9601164 960515	H03M 07/00
WO 9637051 A1 961121	US 9606983 960516	H04B 01/16
WO 9637053 A2 961121	US 9606980 960516	H04B 07/00
WO 9637054 A1 961121	FI 9600232 960429	H04B 07/26
WO 9637055 A1 961121	SE 9600574 960503	H04B 10/04
WO 9637057 A1 961121	DE 9600726 960426	H04H 01/00
WO 9637058 A1 961121	FR 9600734 960515	H04H 01/02
WO 9637059 A1 961121	US 9603688 960318	H04H 03/00
WO 9637061 A1 961121	US 9604917 960415	H04L 01/04
WO 9637062 A1 961121	CA 9600308 960517	H04L 05/06
WO 9637063 A1 961121	US 9607048 960516	H04L 09/00
WO 9637065 A1 961121	NO 9600117 960514	H04L 09/32
WO 9637068 A1 961121	US 9605632 960422	H04M 03/56
WO 9637069 A1 961121	US 9606950 960515	H04M 11/00
WO 9637071 A2 961121	US 9606462 960507	H04N 00/00
WO 9637075 A1 961121	US 9607236 960517	H04N 07/14
WO 9637076 A1 961121	US 9607184 960517	H04N 07/16
WO 9637079 A1 961121	US 9606930 960517	H04Q 07/22
WO 9637082 A1 961121	FI 9600237 960430	H04Q 07/36
WO 9637083 A1 961121	FI 9600231 960429	H04Q 07/38
WO 9637084 A1 961121	FI 9600272 960515	H04Q 07/38
WO 9637086 A1 961121	EP 9602114 960515	H04R 25/00
WO 9637087 A1 961121	US 9606796 960514	H05B 06/02
WO 9637090 A1 961121	EP 9602142 960517	H05K 05/00
WO 9637093 A1 961128	US 9607049 960516	A01B 59/04
WO 9637097 A1 961128	US 9605004 960410	A01H 04/00
WO 9637099 A1 961128	GB 9601169 960516	A01K 79/02
WO 9637101 A1 961128	FI 9600283 960523	A01N 25/30
WO 9637102 A1 961128	US 9607768 960524	A01N 27/00
WO 9637103 A1 961128	US 9606741 960510	A01N 37/46
WO 9637105 A1 961128	EP 9602039 960513	A01N 51/00
WO 9637106 A1 961128	US 9605996 960430	A01N 63/00
WO 9637109 A1 961128	US 9606730 960510	A21C 15/02
WO 9637111 A1 961128	FI 9600258 960507	A23B 04/06
WO 9637114 A1 961128	EP 9602220 960522	A23C 19/02
WO 9637115 A1 961128	EP 9602221 960522	A23C 20/00
WO 9637116 A1 961128	GB 9601207 960520	A23K 01/00
WO 9637122 A1 961128	EP 9600591 960212	A41C 03/00
WO 9637123 A1 961128	AU 9600309 960521	A41H 01/02
WO 9637125 A1 961128	EP 9601944 960509	A45D 20/12
WO 9637126 A1 961128	US 9507825 950620	A45D 34/04
WO 9637127 A1 961128	CA 9600335 960527	A47B 13/12
WO 9637128 A1 961128	FI 9600294 960523	A47B 21/03
WO 9637129 A1 961128	US 9506736 950526	A47C 07/20

1	2	3
WO 9637131 A1 961128	US 9607345 960521	A47C 27/08
WO 9637132 A1 961128	US 9606208 960501	A47C 27/20
WO 9637133 A1 961128	FR 9600774 960523	A47G 07/06
WO 9637135 A1 961128	EP 9602176 960521	A47G 21/10
WO 9637136 A1 961128	ES 9600111 960522	A47G 23/02
WO 9637138 A1 961128	US 9605337 960419	A47K 10/20
WO 9637141 A1 961128	EP 9602225 960523	A47L 01/08
WO 9637142 A1 961128	SE 9600594 960507	A47L 09/02
WO 9637143 A1 961128	FR 9600760 960522	A61B 01/07
WO 9637147 A1 961128	GB 9601251 960524	A61B 05/08
WO 9637150 A1 961128	SE 9600660 960521	A61B 10/00
WO 9637151 A1 961128	US 9607394 960524	A61B 17/00
WO 9637152 A1 961128	US 9607750 960524	A61B 17/00
WO 9637154 A1 961128	CH 9600195 960521	A61B 17/15
WO 9637157 A1 961128	US 9607719 960524	A61B 17/32
WO 9637158 A1 961128	US 9506826 950526	A61B 17/36
WO 9637161 A1 961128	US 9607427 960522	A61C 08/00
WO 9637164 A1 961128	GB 9601255 960524	A61C 17/34
WO 9637166 A1 961128	US 9606880 960521	A61F 02/04
WO 9637171 A1 961128	GB 9601267 960524	A61F 05/44
WO 9637173 A1 961128	US 9607330 960521	A61F 13/20
WO 9637174 A1 961128	US 9606714 960510	A61F 13/58
WO 9637175 A1 961128	GB 9601181 960517	A61G 07/06
WO 9637177 A2 961128	GB 9601217 960521	A61J 01/10
WO 9637179 A1 961128	EP 9601168 960315	A61K 07/00
WO 9637182 A1 961128	US 9506775 950526	A61K 07/16
WO 9637185 A1 961128	US 9606875 960517	A61K 07/32
WO 9637186 A1 961128	US 9606876 960517	A61K 07/32
WO 9637188 A1 961128	EP 9602144 960515	A61K 09/00
WO 9637189 A1 961128	US 9606867 960513	A61K 09/00
WO 9637190 A1 961128	EP 9602117 960517	A61K 09/08
WO 9637193 A1 961128	EP 9602195 960522	A61K 09/12
WO 9637195 A1 961128	CH 9600203 960524	A61K 09/16
WO 9637196 A1 961128	US 9606870 960516	A61K 09/20
WO 9637199 A1 961128	US 9607465 960522	A61K 31/13
WO 9637200 A1 961128	GB 9601265 960524	A61K 31/20
WO 9637201 A2 961128	US 9607137 960516	A61K 31/20
WO 9637203 A1 961128	US 9607225 960517	A61K 31/38
WO 9637204 A1 961128	US 9607260 960520	A61K 31/41
WO 9637206 A1 961128	NZ 9600050 960524	A61K 31/70
WO 9637207 A2 961128	US 9607874 960528	A61K 33/06
WO 9637209 A1 961128	EP 9503993 951010	A61K 35/78
WO 9637210 A2 961128	NL 9600210 960524	A61K 35/78
WO 9637214 A2 961128	EP 9602088 960515	A61K 38/20
WO 9637216 A1 961128	US 9606704 960509	A61K 38/30
WO 9637218 A1 961128	US 9607709 960523	A61K 39/00
WO 9637219 A1 961128	US 9607781 960523	A61K 39/04
WO 9637220 A1 961128	US 9607457 960522	A61K 39/12
WO 9637221 A1 961128	US 9607627 960524	A61K 39/12
WO 9637222 A1 961128	FR 9600791 960524	A61K 39/38
WO 9637233 A1 961128	EP 9602256 960524	A61K 47/48
WO 9637236 A1 961128	US 9607198 960517	A61K 49/00
WO 9637238 A1 961128	US 9607193 960507	A61K 49/04
WO 9637239 A1 961128	US 9607480 960522	A61K 51/00
WO 9637241 A1 961128	US 9605893 960425	A61L 33/00
WO 9637244 A1 961128	EP 9602010 960510	A61M 05/14

1	2	3
WO 9637247 A1 961128	FR 9600789 960524	A61M 05/32
WO 9637249 A1 961128	GB 9601266 960524	A61M 15/00
WO 9637253 A1 961128	US 9607744 960524	A61M 37/00
WO 9637259 A1 961128	HU9600028 960521	A61N, 05/00
WO 9637261 A1 961128	US 9607749 960523	A62C 05/02
WO 9637262 A1 961128	EP 9602120 960517	A62C 31/05
WO 9637265 A2 961128	US 9607678 960528	A62D 03/00
WO 9637267 A1 961128	US 9606970 960524	A63B 57/00
WO 9637269 A1 961128	NL 9600209 960524	A63C 01/28
WO 9637270 A2 961128	CA 9600333 960527	A63C 09/00
WO 9637273 A1 961128	US 9607577 960524	B01D 21/02
WO 9637274 A1 961128	US 9607701 960524	B01D 35/15
WO 9637275 A1 961128	US 9606736 960510	B01D 39/00
WO 9637276 A1 961128	US 9606893 960515	B01D 39/08
WO 9637277 A1 961128	EP 9600665 960216	B01D 46/24
WO 9637278 A1 961128	US 9602119 960215	B01D 53/02
WO 9637282 A1 961128	EP 9601814 960502	B01D 69/02
WO 9637283 A2 961128	US 9606943 960515	B01F 00/00
WO 9637287 A1 961128	SE 9600653 960520	B01J 08/12
WO 9637289 A1 961128	US 9608280 960520	B01J 20/18
WO 9637290 A1 961128	AU 9600307 960522	B01J 20/26
WO 9637291 A1 961128	US 9606732 960510	B01J 20/28
WO 9637292 A1 961128	US 9606734 960510	B01J 20/28
WO 9637293 A1 961128	US 9606735 960510	B01J 20/28
WO 9637294 A1 961128	US 9606848 960514	B01J 23/52
WO 9637305 A1 961128	SE 9600683 960524	B02B 03/04
WO 9637306 A1 961128	DK9600174 960419	B02C 04/00
WO 9637307 A1 961128	CA 9600338 960522	B04B 01/00
WO 9637308 A1 961128	EP 9602196 960522	B05B 11/00
WO 9637310 A1 961128	US 9607285 960520	B05B 15/12
WO 9637314 A1 961128	FR 9600783 960524	B08B 03/12
WO 9637317 A1 961128	US 9607472 960522	B09C 01/00
WO 9637320 A1 961128	NZ 9600051 960527	B21F 03/02
WO 9637321 A1 961128	US 9606559 960508	B22D 13/02
WO 9637323 A1 961128	EP 9602207 960522	B22D 41/24
WO 9637329 A1 961128	IB 9600478 960510	B23D 63/12
WO 9637331 A1 961128	US 9607924 960524	B23K 09/06
WO 9637332 A1 961128	US 9608107 960524	B23K 31/02
WO 9637333 A1 961128	US 9608274 960528	B23K 31/02
WO 9637334 A1 961128	US 9608276 960528	B23K 31/02
WO 9637344 A1 961128	EP 9602003 960510	B25B 23/04
WO 9637346 A1 961128	EP 9602202 960522	B25J 09/10
WO 9637348 A1 961128	US 9607656 960524	B26B 21/54
WO 9637350 A1 961128	NZ 9600048 960523	B27B 17/00
WO 9637351 A1 961128	NO9500082 950526	B28B 07/34
WO 9637354 A2 961128	US 9607161 960517	B29B 11/16
WO 9637355 A1 961128	DE 9600842 960514	B29B 17/00
WO 9637359 A1 961128	GB 9601061 960503	B29C 61/06
WO 9637360 A1 961128	US 9607655 960523	B30B 15/00
WO 9637361 A1 961128	GB 9501217 950526	B31D 05/00
WO 9637363 A1 961128	US 9607805 960528	B32B 09/02
WO 9637365 A1 961128	EP 9602119 960517	B32B 23/08
WO 9637366 A1 961128	US 9607372 960522	B32B 27/08
WO 9637368 A1 961128	GB 9601227 960522	B41F 19/06
WO 9637369 A1 961128	GB 9601175 960517	B41M 05/28
WO 9637370 A1 961128	US 9605762 960424	B42D 15/00

1	2	.
WO 9637371 A1 961128	US 9607160 960517	B60B 21/10
WO 9637372 A1 961128	EP 9601662 960420	B60B 33/02
WO 9637379 A1 961128	GB 9601256 960524	B60N 02/24
WO 9637380 A1 961128	DE 9600187 960207	B60P 07/08
WO 9637381 A1 961128	CA 9500304 950525	B60Q 01/44
WO 9637382 A1 961128	DE 9501873 951228	B60R 01/08
WO 9637386 A1 961128	DE 9600692 960420	B60R 25/04
WO 9637392 A1 961128	US 9607440 960522	B60T 11/08
WO 9637393 A1 961128	EP 9602290 960523	B60T 13/72
WO 9637394 A1 961128	EP 9602058 960514	B61C 13/04
WO 9637396 A1 961128	SE 9600429 960402	B61D 03/18
WO 9637398 A1 961128	SE 9600681 960524	B62B 03/06
WO 9637400 A1 961128	US 9607016 960516	B62D 25/04
WO 9637401 A1 961128	CA 9500312 950526	B63B 09/04
WO 9637402 A1 961128	US 9607519 960521	B63B 22/14
WO 9637403 A1 961128	GB 9601177 960517	B63B 23/00
WO 9637404 A1 961128	SE 9500570 950522	B63H 05/16
WO 9637407 A1 961128	SE 9600669 960523	B64F 01/36
WO 9637409 A1 961128	US 9607612 960524	B65B 55/02
WO 9637410 A2 961128	NL 9600204 960517	B65D 01/22
WO 9637411 A1 961128	FR 9600768 960523	B65D 05/02
WO 9637412 A1 961128	GB 9601221 960521	B65D 05/06
WO 9637414 A1 961128	GB 9600709 960325	B65D 06/30
WO 9637415 A1 961128	NO 9600124 960522	B65D 21/02
WO 9637416 A1 961128	US 9607296 960521	B65D 23/10
WO 9637417 A1 961128	US 9506592 950524	B65D 35/56
WO 9637420 A1 961128	EP 9602274 960524	B65D 81/32
WO 9637421 A1 961128	GB 9601257 960528	B65D 88/16
WO 9637423 A1 961128	US 9509546 950728	B65G 13/12
WO 9637425 A1 961128	DK 9600225 960523	B65G 41/00
WO 9637427 A2 961128	US 9604782 960410	B65H 00/00
WO 9637430 A1 961128	SE 9600676 960524	B66C 01/42
WO 9637431 A1 961128	GB 9601229 960522	B66D 01/36
WO 9637432 A1 961128	CA 9500316 950526	C01B 13/11
WO 9637438 A1 961128	US 9607352 960522	C02F 01/28
WO 9637440 A1 961128	US 9606964 960522	C02F 01/32
WO 9637441 A1 961128	US 9606067 960501	C02F 01/54
WO 9637447 A1 961128	US 9607312 960521	C04B 14/02
WO 9637450 A1 961128	US 9602793 960227	C07C 17/10
WO 9637454 A1 961128	FR 9600779 960524	C07C 65/30
WO 9637455 A1 961128	EP 9601994 960510	C07C 67/05
WO 9637456 A1 961128	FI 9600295 960523	C07C 205/56
WO 9637457 A1 961128	US 9607294 960521	C07C 213/00
WO 9637458 A1 961128	EP 9602105 960517	C07C 227/16
WO 9637459 A1 961128	EP 9602103 960517	C07C 227/18
WO 9637460 A1 961128	EP 9602104 960517	C07C 231/02
WO 9637464 A1 961128	US 9606960 960521	C07C 257/18
WO 9637465 A1 961128	EP 9602258 960524	C07C 331/24
WO 9637466 A1 961128	GB 9601150 960513	C07D 207/27
WO 9637467 A1 961128	CA 9600324 960521	C07D 209/22
WO 9637468 A1 961128	CA 9600325 960521	C07D 209/22
WO 9637469 A1 961128	CA 9600326 960521	C07D 209/22
WO 9637470 A1 961128	JP 9601373 960523	C07D 209/54
WO 9637471 A1 961128	EP 9601923 960508	C07D 211/98
WO 9637472 A2 961128	EP 9602060 960514	C07D 213/79
WO 9637473 A1 961128	EP 9502006 950523	C07D 215/16

I

1	2	3
WO 9637474 A1 961128	US 9605820 960426	C07D 215/40
WO 9637475 A1 961128	US 9605899 960426	C07D 215/56
WO 9637476 A1 961128	US 9607506 960523	C07D 231/12
WO 9637477 A1 961128	EP 9602042 960513	C07D 231/22
WO 9637480 A1 961128	EP 9602043 960513	C07D 249/12
WO 9637482 A1 961128	US 9607645 960524	C07D 261/10
WO 9637483 A1 961128	GB 9601149 960513	C07D 263/18
WO 9637484 A1 961128	EP 9601954 960509	C07D 265/08
WO 9637485 A1 961128	US 9607526 960523	C07D 265/24
WO 9637486 A1 961128	EP 9602141 960515	C07D 265/30
WO 9637490 A1 961128	EP 9602257 960524	C07D 405/04
WO 9637492 A1 961128	US 9607646 960524	C07D 413/12
WO 9637493 A1 961128	EP 9602052 960514	C07D 417/04
WO 9637494 A1 961128	GB 9601151 960513	C07D 451/02
WO 9637496 A1 961128	EP 9602008 960510	C07D 491/22
WO 9637497 A1 961128	CA 9600318 960522	C07D 513/04
WO 9637500 A1 961128	DE 9600948 960523	C07F 09/65
WO 9637504 A1 961128	US 9607386 960523	C07H 19/11
WO 9637505 A1 961128	US 9607292 960521	C07H 21/00
WO 9637506 A1 961128	US 9607304 960521	C07H 21/00
WO 9637508 A1 961128	US 9607594 960524	C07K 07/00
WO 9637509 A1 961128	US 9607243 960520	C07K 07/56
WO 9637510 A1 961128	US 9607244 960520	C07K 07/56
WO 9637511 A1 961128	US 9607251 960520	C07K 07/56
WO 9637512 A1 961128	US 9607252 960520	C07K 07/56
WO 9637513 A1 961128	US 9506406 950522	C07K 14/47
WO 9637514 A1 961128	CA 9600327 960522	C07K 14/60
WO 9637515 A1 961128	GB 9600449 960229	C07K 14/76
WO 9637517 A1 961128	US 9607329 960521	C07K 17/00
WO 9637519 A1 961128	EP 9602270 960522	C08B 37/04
WO 9637521 A1 961128	US 9607387 960523	C08F 08/00
WO 9637526 A1 961128	US 9607313 960521	C08F 32/00
WO 9637527 A1 961128	US 9606972 960524	C08F 220/38
WO 9637528 A1 961128	US 9606521 960520	C08F 232/00
WO 9637529 A1 961128	US 9606523 960520	C08F 232/00
WO 9637530 A1 961128	EP 9601922 960508	C08F 251/00
WO 9637533 A1 961128	US 9607664 960524	C08G 18/40
WO 9637535 A1 961128	US 9607268 960520	C08G 65/44
WO 9637541 A1 961128	EP 9602116 960517	C08J 09/18
WO 9637545 A1 961128	EP 9602218 960521	C08K 05/37
WO 9637546 A1 961128	US 9607309 960521	C08K 09/02
WO 9637547 A2 961128	US 9607310 960521	C08L 21/00
WO 9637551 A1 961128	SG 9600002 960409	C08L 25/02
WO 9637556 A1 961128	EP 9602227 960523	C08L 83/04
WO 9637557 A1 961128	DE 9600774 960426	C08L 95/00
WO 9637558 A1 961128	FR 9600790 960524	C09B 61/00
WO 9637565 A1 961128	JP 9601276 960515	C09D 163/00
WO 9637566 A1 961128	EP 9602194 960522	C09J 05/00
WO 9637568 A1 961128	US 9605447 960419	C09J 123/18
WO 9637569 A1 961128	GB 9601243 960523	C09J 167/02
WO 9637570 A1 961128	US 9607659 960524	C09K 05/00
WO 9637571 A1 961128	US 9607520 960523	C09K 05/04
WO 9637572 A1 961128	GB 9601224 960522	C09K 07/02
WO 9637578 A1 961128	FI 9600274 960517	C10L 05/45
WO 9637579 A1 961128	FR 9600766 960522	C10M 105/38
WO 9637586 A1 961128	EP 9602132 960513	C11B 07/00

1	2	3
WO 9637587 A1 961128	EP 9602131 960513	C11C 01/04
WO 9637599 A1 961128	EP 9602133 960514	C11D 17/06
WO 9637601 A1 961128	GB 9601232 960522	C12N 05/00
WO 9637603 A1 961128	JP 9601402 960524	C12N 09/16
WO 9637604 A2 961128	FR 9600758 960521	C12N 09/24
WO 9637605 A2 961128	FR 9600785 960524	C12N 15/11
WO 9637606 A1 961128	US 9607378 960522	C12N 15/11
WO 9637608 A1 961128	FR 9600747 960520	C12N 15/12
WO 9637609 A1 961128	GB 9601195 960520	C12N 15/12
WO 9637610 A2 961128	IB 9600696 960524	C12N 15/12
WO 9637613 A1 961128	GB 9601223 960522	C12N 15/29
WO 9637614 A1 961128	US 9607703 960524	C12N 15/29
WO 9637615 A1 961128	US 9607764 960524	C12N 15/29
WO 9637616 A1 961128	US 9607454 960521	C12N 15/33
WO 9637617 A1 961128	AU 9600310 960522	C12N 15/53
WO 9637622 A1 961128	SE 9600318 960312	C12N 15/81
WO 9637624 A1 961128	US 9506750 950526	C12N 15/86
WO 9637625 A1 961128	US 9607370 960522	C12N 15/86
WO 9637628 A1 961128	GB 9601208 960520	C12P 07/22
WO 9637633 A1 961128	DE 9600902 960518	C21C 07/10
WO 9637634 A1 961128	AU 9600321 960527	C22B 01/24
WO 9637635 A1 961128	US 9607011 960516	C22C 01/04
WO 9637645 A1 961128	GB 9601189 960517	D02G 03/04
WO 9637649 A1 961128	IT 9600102 960521	D04B 09/56
WO 9637650 A2 961128	EP 9602249 960524	D04H 01/04
WO 9637653 A1 961128	EP 9602150 960518	D06M 15/05
WO 9637656 A1 961128	FR 9600787 960524	D21H 21/48
WO 9637657 A1 961128	EP 9602187 960522	E01C 05/06
WO 9637658 A1 961128	GB 9601240 960523	E01C 07/26
WO 9637659 A1 961128	EP 9601920 960508	E01C 11/22
WO 9637660 A1 961128	DK 9600224 960524	E01C 19/10
WO 9637661 A1 961128	US 9607708 960524	E01C 19/12
WO 9637663 A1 961128	US 9606258 960502	E02B 15/06
WO 9637664 A1 961128	IT 9500091 950525	E02D 31/00
WO 9637665 A1 961128	EP 9602001 960510	E04B 01/66
WO 9637666 A1 961128	EP 9602002 960510	E04D 03/36
WO 9637667 A1 961128	EP 9602000 960510	E04D 12/00
WO 9637668 A1 961128	EP 9602028 960511	E04D 12/00
WO 9637669 A1 961128	DE 9600851 960515	E04D 13/14
WO 9637670 A1 961128	GB 9601222 960522	E04F 11/18
WO 9637671 A1 961128	EP 9602208 960522	E04F 17/06
WO 9637673 A1 961128	US 9607233 960517	E04G 05/02
WO 9637674 A1 961128	AU 9600279 960508	E04G 11/08
WO 9637677 A1 961128	US 9607402 960521	E05B 67/22
WO 9637678 A1 961128	US 9607662 960524	E21B 07/04
WO 9637680 A1 961128	EP 9602271 960523	E21B 17/08
WO 9637681 A1 961128	GB 9601250 960524	E21B 17/08
WO 9637683 A1 961128	GB 9601238 960523	E21B 37/06
WO 9637684 A1 961128	JP 9601396 960524	E21B 37/06
WO 9637685 A1 961128	IB 9600475 960520	E21B 43/22
WO 9637686 A1 961128	NO 9600127 960523	E21B 43/25
WO 9637692 A1 961128	US 9606994 960516	F01P 03/20
WO 9637701 A1 961128	FI 9600298 960524	F03B 17/04
WO 9637703 A1 961128	US 9607679 960528	F04B 53/00
WO 9637705 A1 961128	CH 9600164 960429	F04C 15/00
WO 9637711 A1 961128	GB 9601258 960528	F16D 03/06

1	2	3
WO 9637714 A1 961128	US 9607249 960520	F16D 31/02
WO 9637722 A1 961128	ES 9600099 960507	F16L 33/02
WO 9637724 A1 961128	GB 9601199 960520	F16L 55/16
WO 9637725 A1 961128	GB 9601220 960521	F16L 55/16
WO 9637726 A1 961128	GB 9601200 960520	F16L 55/26
WO 9637727 A1 961128	GB 9601214 960521	F16L 55/26
WO 9637728 A1 961128	DK 9600222 960522	F16L 59/14
WO 9637730 A1 961128	US 9607512 960523	F21L 15/14
WO 9637731 A1 961128	SE 9600665 960522	F21M 01/00
WO 9637732 A1 961128	AU 9500303 950524	F21V 07/16
WO 9637735 A1 961128	FI 9600279 960521	F24D 07/00
WO 9637736 A1 961128	IT 9500103 950613	F24D 13/02
WO 9637737 A1 961128	US 9607651 960524	F24F 03/00
WO 9637740 A1 961128	US 9605620 960422	F25B 39/02
WO 9637741 A1 961128	US 9605630 960422	F25B 39/02
WO 9637742 A1 961128	US 9607575 960523	F25D 03/10
WO 9637743 A1 961128	US 9607620 960524	F25D 03/10
WO 9637744 A1 961128	US 9605546 960423	F27D 03/12
WO 9637748 A1 961128	US 9506497 950523	F41A 09/25
WO 9637751 A1 961128	GB 9601231 960522	F41H 11/16
WO 9637754 A1 961128	EP 9602241 960524	G01B 11/22
WO 9637757 A1 961128	EP 9602277 960524	G01F 11/26
WO 9637759 A1 961128	AU 9600315 960524	G01G 17/04
WO 9637761 A1 961128	US 9606808 960513	G01J 01/04
WO 9637766 A1 961128	US 9607685 960523	G01N 21/00
WO 9637767 A1 961128	US 9607374 960521	G01N 21/47
WO 9637772 A1 961128	US 9606546 960513	G01N 27/26
WO 9637776 A1 961128	US 9607509 960523	G01N 33/53
WO 9637779 A1 961128	US 9604589 960403	G01N 33/54
WO 9637782 A1 961128	US 9607050 960516	G01N 33/57
WO 9637784 A1 961128	US 9607605 960524	G01P 15/08
WO 9637786 A1 961128	FI 9600297 960524	G01R 29/12
WO 9637790 A1 961128	NO 9600128 960523	G01S 13/95
WO 9637791 A1 961128	IT 9600107 960524	G01T 01/00
WO 9637794 A1 961128	US 9606528 960511	G02B 06/42
WO 9637795 A1 961128	AU 9600318 960524	G02B 23/18
WO 9637797 A1 961128	US 9607754 960528	G02B 26/08
WO 9637799 A1 961128	AU 9600313 960523	G02B 27/22
WO 9637807 A1 961128	JP 9601422 960527	G02F 01/13
WO 9637809 A1 961128	US 9505146 950525	G02F 01/15
WO 9637812 A2 961128	US 9607020 960516	G04F 00/00
WO 9637817 A1 961128	US 9607507 960524	G06F 03/00
WO 9637835 A1 961128	US 9607230 960517	G06F 11/00
WO 9637842 A1 961128	EP 9601858 960503	G06F 12/06
WO 9637845 A1 961128	US 9607636 960524	G06F 12/08
WO 9637846 A1 961128	US 9607384 960522	G06F 12/12

- A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z **poszukiwań**)
A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)
A3 - międzynarodowe sprawozdanie z poszukiwań (z poprawioną wersją **1-szej** strony zgłoszenia)

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALEZKÓW

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁶	Strona
1	2	3
308513	B03C	9
309536	C05F	19
309537	F24D	37
309543	F42B	38
309544	F23D	36
309545	B01J	9
309547	B65D	15
309551	C08L	23
309552	C08L	23
309553	F24D	37
309555	G08G	45
309559	G06F	44
309560	E05D	31
309570	G01L	39
309571	G01L	40
309572	H02B	47
309573	E21F	33
309574	G01L	39
309575	F27B	38
309579	E03B	29
309580	F02M	33
309582	E06B	32
309583	E03C	29
309584	C04B	19
309585	D06F	27
309586	A01B	2
309587	A01C	2
309619	A61K	6
309620	G05B	42
309621	A61K	4
309622	C12N	25
309647	A47G	4
309648	H04B	48
309649	G01C	39
309650	F16H	35
309651	G01N	40
309652	C03C	18
309653	C10M	24
309655	H05B	50
309658	E02D	28
309665	B61L	14
309666	B60N	13
309667	G01D	39
309670	G05D	43
309671	E03C	29
309672	G05D	43
309673	F16J	35
309674	H02H	47
309675	F16K	35
309676	H02H	48

Nr zgłoszenia	In CI ⁶	Strona
1	2	3
309678	C07F	22
309681	B29C	12
309682	G01N	41
309688	H05B	50
309689	H04M	49
309690	G01P	42
309700	B06B	11
309701	B63B	15
309702	G05D	43
309703	H04L	48
309704	F27B	38
309706	B60K	13
309707	B65G	16
309709	B01J	9
309710	B01J	9
309727	F23L	36
309728	C09B	24
309736	F16H	34
309737	F16C	34
309818	C09K	24
309826	H01M	46
311245	B29C	12
311246	C08L	24
312513	B23P	11
313753	E01B	28
314278	C07C	20
314758	C02F	18
314938	B27N	11
314955	G09F	45
314974	E04B	30
315092	E02D	28
315093	B67B	16
315094	A24B	3
315095	B05B	10
315106	D21H	27
315108	A23K	2
315166	H01R	47
315167	C08J	23
315191	C07D	20
315192	C07C	19
315219	C02F	17
315220	CUD	25
315221	D06P	27
315222	H01R	46
315223	G01P	42
315240	C07C	19
315241	H04B	48
315242	E03B	29
315243	H04M	49
315244	E04B	30

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁶	Strona
1	2	3
315245	E04B	30
315278	B01D	8
315279	A23L	2
315292	F24D	37
315316	C08J	23
315317	A23L	3
315318	C01D	17
315319	C07C	20
315320	C07F	22
315330	A61K	6
315352	C21B	26
315384	G01M	40
315397	D02G	26
315398	B60M	13
315416	B65G	16
315428	E21F	32
315506	F16D	34
316442	C07D	21
316443	A23L	3
316444	A61K	7
316445	C12C	25
316446	B01D	8
316447	F04B	34
316448	F16L	35
316449	A61K	7
316494	H04L	49
316523	C04B	18
316524	C02F	17
316525	G06K	45
316526	B29C	12
316527	B62D	14
316528	A61K	5
316529	E04B	31
316530	G01N	41
316531	G01N	41
316532	G06F	44
316533	A61K	6
316534	B65D	15
316535	C07D	20
316536	C23F	26
316563	A61K	5
316564	G06F	44
316565	G06F	44
316566	G06F	44
316567	B29C	12
316568	B05B	10
316569	A61K	6
316570	C01B	17
316571	C12N	25
316572	C08G	22

1	2	3
316582	C12Q	25
316583	E06B	32
316584	A61K	5
316585	A61K	5
316586	B60C	13
316587	A61B	4
316588	CX)7F	22
316589	C07D	21
316590	A61K	4

1	2	3
316591	G09F	46
316609	C02F	17
316610	F16L	36
316611	C12Q	26
316612	A61K	6
316613	C07D	20
316614	B23K	11
316615	B01D	8
316616	B05D	10

1	2	3
316617	E21D	32
316618	A61K	6
316619	A61M	7
316620	C08G	23
316621	H04N	50
316622	A61K	4
316623	E04C	31

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁶	Strona
1	2	3
102548	F24D	61
103039	B01D	55
103040	G01B	62
103041	E03D	58
103042	G10K	63
103054	F42B	61
103055	F16L	61
103056	A61B	54
103061	A01M	52
103062	E04B	59
103065	B29C	56
103066	F02M	60
103067	A23G	52
103068	E01F	58
103069	E03F	59

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁶	Strona
1	2	3
103071	E06B	60
103072	G09F	62
103073	A23N	53
103074	E04C	59
103075	A61H	54
103076	H02B	63
103077	A61J	54
103080	B65D	57
103081	B65D	57
103083	E06B	59
103084	F16L	61
103085	F16L	61
103088	B27C	55
103089	E01F	58
103090	B01D	55

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁶	Strona
1	2	3
103092	A47G	54
103094	H01F	63
103098	E01H	58
103099	A47C	53
103100	A01D	52
103105	H05B	63
105052	A47F	53
105058	E21F	60
105059	A47D	53
105060	B29C	55
105095	B60K	56
105097	B60K	56
105101	B65G	57

**WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ**

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego	Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2	1	2
WO95/10912	316494	WO95/26730	316569
WO95/24019	316525	WO95/26750	316618
WO95/24532	316529	WO95/26778	316619
WO95/24685	316565	WO95/26867	316567
WO95/25399	316621	WO95/26910	316534
WO95/25440	316443	WO95/26928	316570
WO95/25539	316444	WO95/26936	316523
WO95/25578	316615	WO95/26961	316589
WO95/25605	316616	WO95/26967	316588
WO95/25622	316526	WO95/26997	316620
WO95/25643	316586	WO95/27046	316571
WO95/25697	316524	WO95/27078	316611
WO95/25722	316535	WO95/27109	316623
WO95/25923	316448	WO95/27141	316447
WO95/26161	316587	WO95/27168	316610
WO95/26202	316449	WO95/27210	316530
WO95/26225	316446	WO95/27211	316531
WO95/26234	316568	WO95/27245	316532
WO95/26254	316614	WO95/27246	316566
WO95/26292	316527	WO95/27278	316591
WO95/26318	316609	WO95/27937	316564
WO95/26342	316442	WO95/32230	316572
WO95/26395	316445	WO96/21648	316613
WO95/26428	316536	WO96/23482	316590
WO95/26456	316617	WO96/23502	316612
WO95/26710	316622	WO96/23503	316533
WO95/26711	316584	WO96/23901	316582
WO95/26712	316585	WO96/24740	316583
WO95/26716	316563	WO96/32706	314955
WO95/26725	316528		

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	8
DZIAŁC	CHEMIA I METALURGIA	17
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO	26
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	28
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	33
DZIAŁ G	FIZYKA	39
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	46
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW	81

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	52
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	55
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	58
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	60
DZIAŁ G	FIZYKA	62
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	63
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	83
	INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE	65
	WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ	84