

INDEKS 3532264  
ISSN - 0137 - 8015  
Cena 6,00 zł

# BIULETYN

## URZ DU

### PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urz du Patentowego  
Rzeczypospolitej Polskiej**

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ U. z 1993 r. Nr 26, **poz. 177**)- dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, **poz. 179**) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz ogłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

\* \* \*

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzić z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, A1. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się również, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 **poz. 179**), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP O/O w Warszawie  
konto: 10101010-2583-223-1

- **opłaty** związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenie i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży i wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - A1. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

**URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ**

Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86. Ark. **druk. 13,5**. Nakład 950 **egz.**  
Cena 6,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP **Zam. 81/97**

# BIULETYN

## URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 3 marca 1997 r.

Nr 5 (605) Rok XXV

### OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszego wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (standaryzowany)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszego wystawy)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:  
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego (dodatkowo podaje się miejsce publikacji)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

# I. WYNALAZKI

## DZIAŁA

### PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 310253 (22)95 08 31 6(51)A01B 79/00

(75) Krasiczy ski Kazimierz, Wrocław; Lembas Stanisław, Lubin; Krasiczyński Jan, Lubin

(54) Sposób rekultywacji

(57) W jednym z rozwiniętych sposobów rekultywacji, zwłaszcza hałd i zwałowisk oraz terenów skalistych i piaszczystych, na których nie jest możliwa praca maszyn rolniczych, polega na tym, że powierzchnie przeznaczone do rekultywacji pokrywa się pojemnikami rekultywacyjnymi z dnem wykonanym z siatki pokrytej substancją chłonną, wypełnionymi mieszaniną co najmniej gleby i węgla brunatnego, zawierającą także nasiona, sadzonek i kłosa roślin, która zapewni ukorzenie się przynajmniej jednej rośliny na jednym metrze kwadratowym rekultywowanej powierzchni na głębokość co najmniej dwudziestu pięciu centymetrów w czasie krótszym od jednego roku.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 315892 (22) 96 08 30 6(51) A01D 45/02

(31)95 19531918 (32)95 08 30 (33) DE

(71) Maschinenfabrik Kemper GmbH, Stadtlohn, DE

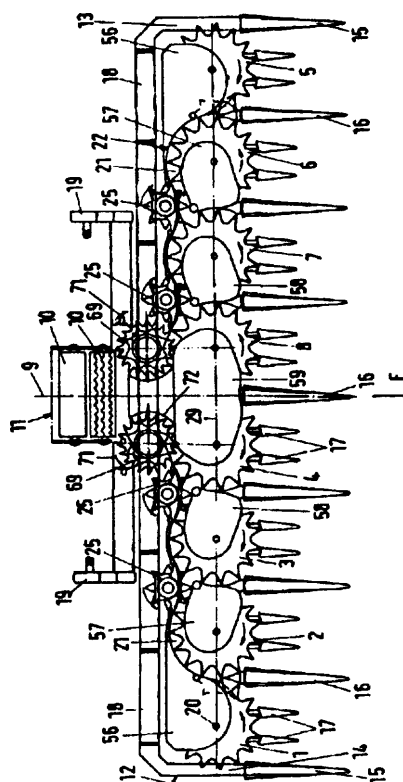
(72) Wübbels Richard, Wolters Norbert

(54) Maszyna do niezależnego od rzędów koszenia i siekania kukurydzy lub tym podobnego lodygowego materiału niwnego

(57) W maszynie do niezależnego od rzędów koszenia i siekania kukurydzy lub tym podobnego lodygowego materiału niwnego, z co najmniej dwoma bębniami walcowymi i koszycami po obu stronach pionowej rodkowej płaszczyzny wzdłuż niej maszyny, poniżej materiału niwnego jest doprowadzany do umieszczonej po rodzaju sieczkarni przez kanały prowadzące, obejmujące pionowe ciany prowadzące.

Ciany prowadzące (22) mają w kierunku sieczkarni (11), patrząc z góry, postać fali rozszerzającej się poprzecznie do rodkowej powierzchni wzdłuż niej (9) maszyny, przy czym patrząc w kierunku jazdy, w obszarze między grzebieniami fal między dwoma siedzimi bębniami walcowymi i koszycami jest umieszczony co najmniej jeden poprzeczny bęben transportowy (25) z wystającymi z bębniabierakowymi, które przez szczeliny przelotowe w cianie prowadzącej wnikają do kanału transportowego dla poniżej tego materiału niwnego.

(21 zastrzeżenie)



A1(21) 315772 (22)9608 22 6(51) A01D 49/00

(31)95 9510119 (32)95 0823 (33) FR

(71) LA CHANVRIERE DE L'AUBE, Bar Sur Aube, FR

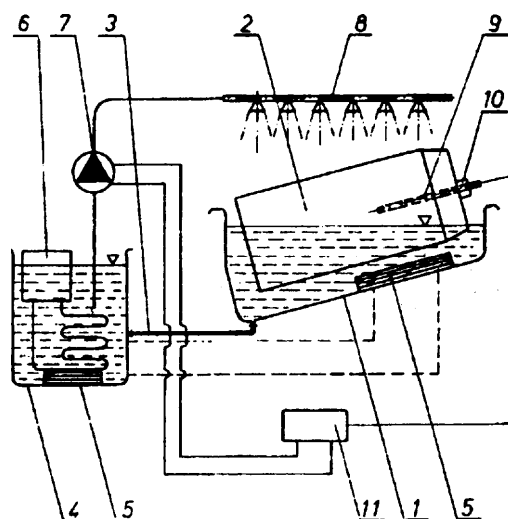
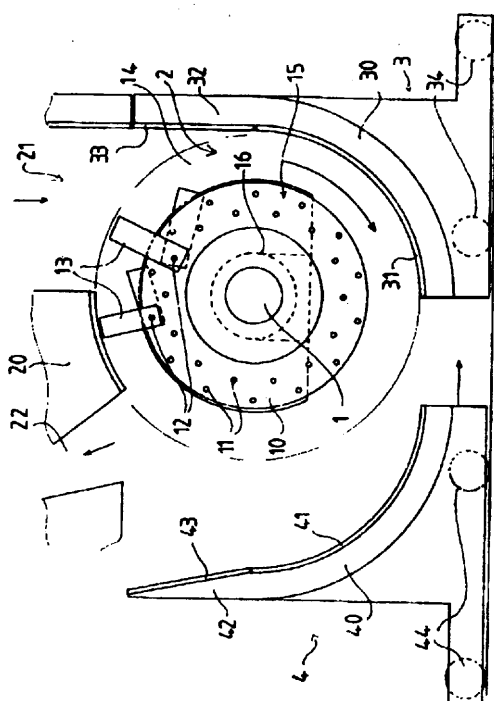
(72) Geoffroy Bernard

(54) Urządzenie do miedlenia w celu odwiókniania, wyłuskiwania lub łamania roślin

(57) Urządzenie składa się z cylindrycznej kłatki (2), zawierającej w górnej części z jednej strony zasobnik zasilający (21), a z drugiej otwór wylotowy (22) i w dolnej części element półcylindryczny (30, 40), pokryty wewnątrz trzema dwoma wzdłużnymi rusztami roboczymi (31, 41), zestawianymi ze sobą i wzajemnie wymiennymi oraz z młotków (13) zamontowanych obrotowo na współosiowych płytach (10), zamontowanych na centralnym wale (1), wprawianym w ruch rotacyjny. Naprzeciwko każdego z kołków w obudowie zewnętrznej (14) znajduje się otwór (15), umożliwiający przepływ strumienia powietrza z zewnątrz trz

do rodka w wyniku zasysania wytworzonego przez ruch obrotowy.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 310150 (22)95 08 24 6(51) A21D 2/34

(75) Szczerba Cezary, Warszawa

(54) Bułka pszenna półcukiernicza

(57) Bułka zawiera m k pszenn , dro d e piekarniane, jaja do ciasta, tłuszcz piekarniczny, sól biały, cukier oraz zawiera dodatkowo ser ołty, korzystnie o ostrym smaku, w ilo ci 5-40%. Zawarto jaj wynosi 3-8% w stosunku do ogólnej masy wyrobu. Bułka zawiera tak e naturalny pieprz mielony, słodk papryk mielony, ostr papryk mielony, w ilościach: 0,03-0,07% pieprzu mielonego, 0,1-0,4% słodkiej papryki mielonej, 0,02-0,04% ostrej papryki mielonej w stosunku do ogólnej masy wyrobu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 310092 (22) 95 08 17 6(51) A22C 5/00

(75) Zaczek Konrad, Kielce

(54) Sposób i układ chłodzenia masownicy

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i układ chłodzenia masownicy, a tym samym schładzania masy obrabianego wewnątrz obrotowego bębna masownicy.

Sposób schładzania masownicy polega na tym, że bębna masownicy pokrywany jest od góry płaszczem wodnym, a dolna część bębna masownicy zanurzona jest w wodzie. W czasie procesu masowania prowadzona jest stała kontrola temperatury wewnątrz bębna i przy wzroście temperatury wewnątrz bębna, powyżej ustawionej, włączany jest obieg wody chłodzącej.

Układ chłodzenia składa się z wanny ociekowej (1), w której zanurzona jest dolna część bębna (2). Wanna ociekowa (1) połączona jest rurociągiem (3) ze zbiornikiem (4) oraz pompą obiegową (7) i zespołem zraszaczy (8).

Parownik (5) agregatu chłodzącego (6) usytuowany jest w zbiorniku (4) albo w wannie ociekowej (1). Czujnik temperatury (9) usytuowany jest wewnątrz bębna (2) masownicy.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 317065 (22)95 02 03 6(51) A23G 9/02

(31) 94 94301028 (32) 94 02 11 (33) EP  
94 9408393 94 04 28 GB

(86)95 02 03 PCT/EP95/00425

(87) 95 08 17 WO95/21536 PCT Gazette nr 35/95

(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) Rayet Jaspal, Sawant Vijay Arjun, Stewart Murray Fraser

(54) Polewa do lodów

(57) Lody z warstw kuwerty na co najmniej części powierzchni są najpierw powleczone warstwą podkładów kuwerty, a następnie znowu kompozycją kuwerty.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 316999 (22) 95 04 15 6(51) A23G 9/20

(31) 94 94303145 (32) 94 04 29 (33) EP

(86) 95 04 15 PCT/EP95/01429

(87) 95 11 09 WO95/29597 PCT Gazette nr 48/95

(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) Baker Terence P., Bee Rodney D., Darling Donald F., Sawant Vijay A.

(54) Słodczyce lodowe napowietrzane gazem

(57) Stwierdzono, że napowietrzanie słodczych lodowych za pomocą gazu zawierającego co najmniej 60% objętości tlenku węgla, podtlenku azotu lub ich mieszanin, daje zredukowanie zmiany objętości słodczych lodowych pod wpływem zmiany otoczącej atmosfery.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 317015 (22)95 04 20 6(51) A23J 1/02

(31)94 4417730 (32)94 05 20 (33) DE

(86) 95 04 20 PCT/EP95/01495

(87) 95 11 30 WO95/31906 PCT Gazette nr 51/95

(71) WESTFALIA SEPARATOR AKTIENGESELLSCHAFT, Oelde, DE

(72) Trziszka Tadeusz L.; Kopec Wiesław; Duepjohnann Josef, DE; Geissen Klemens, DE

(54) Sposób wytwarzania izolowanych **miofibrylarnych** protein z mi sa separatorowego

(57) Sposób wytwarzania izolowanych miofibrylarnych protein z mi sa separatorowego, w którym mechanicznie oddzielone mi so zwier t rze nych, zwłaszcza mi so drobiowe, miesza si w pierwszym mieszalniku z ciecz ekstrakcyj na papk mi sn , papk mi sn w celu oddzielenia cz stek tkanki ł cznej i cz stek ko ci doprowadza si do pierwszej wirówki, a na koniec papk mi sn w drugiej wirówce rozdziela si na zawieraj c proteiny faz stał i faz ciekł , z namienny tym, e jako ciecz ekstrakcyj stosuje si roztwór soli, który składa si albo z chlorków sodu i/lub potasu o sile jonowej od 0,1 do 0,24 M albo z chlorków wapnia i/lub magnezu o sile jonowej od 0,05 do 0,12 M albo z dowolnej kombinacji chlorków sodu, potasu, wapnia lub magnezu o sile jonowej od 0,1 do 0,24 M oraz, e cz stki tkanki ł cznej oddziela si w wirówce ze limakowym urz dzeniem wyładowczym, a zawieraj c proteiny faz stał oddziela si w wirówce samoopró niaj cej si .

(16 zastrze e )

A1(21) 316967 (22) 95 04 13 6(51) A23L 1/238

(31)94 4413951 (32)94 04 21 (33) DE

(86) 95 04 13 PCT/EP95/01386

(87) 95 11 02 WO95/28853 PCT Gazette nr 47/95

(71) CPC MAIZENA GMBH, Heilbronn, DE

(72) Müller Rudi, Feick Karl-Heinz, Frank Barbara, Riedel Ulrich, Blortz Doris

(54) Sposób wytwarzania przyprawowego sosu

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania przyprawowego sosu przy uyciu jednego lub wi cej mikroorganizmów stosowanych zazwyczaj do produkcji sosów sojowych.

Zawieraj cy enzym, pokryty grzybami **substrat** z rozdrobnionego chleba o du ej zawarto ci glutenu pszennego mia d y si najpierw z enzymatycznym, zawieraj cym sól hydrolyzatem glutenu pszennego, po czym w kilku etapach przeprowadza si fermentacj . Prowadzi si j ł cznie w ci gu 1 do 8 tygodni zaczynaj c od temperatury 30 do 35°C, poprzez temperatur 40 do 45°C i w temperaturze pokojowej w ostatnim etapie, przy czym nie dodaje si wi cej enzymu.

Uzyskany sos przyprawowy ma smak podobny do sosu sojowego lecz ma ja niejsze zabarwienie oraz du zawarto azotu i glutaminianu.

(5 zastrze e )

A1 (21) 315868 (22) 96 08 29 6(51) A23N 17/00

(31) 95 1001103 (32)95 08 31 (33) NL

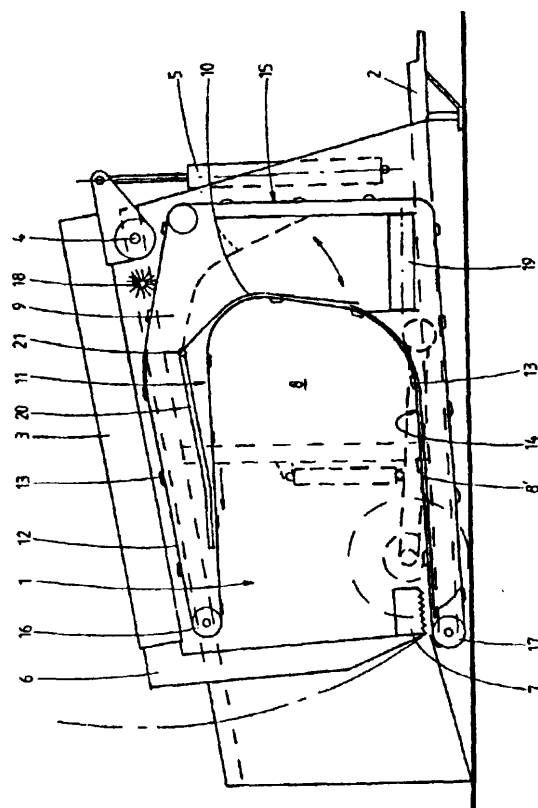
(71) Postevendam B.V., Haaksbergen, NL

(72) Liet **Cornelis** Hendricus, Kleverkamp Hermanus Hyacinthus Maria

(54) Urz dzenie do ci cia i/lub przerobu paszy

(57) Urz dzenie do ci cia i/lub przerobu paszy wyposa one **jest** w komor (8) mieszania, element (11) mieszaj cy poruszaj cy si w komorze (8) mieszania, utworzony przez dwa człony bez ko ca, takie ta cuchy lub im podobne, poł czone zabierakami. Element (11) mieszaj cy przemieszcza si w komorze (8) mieszania po odcinku toru obiegaj cym komor (8) mieszania. Urz dzenie posiada tak e tarcz (6) tn c do ci cia paszy z masy paszowej i do doprowadzania przeznaczonej do wymieszania paszy do komory (8) mieszania. Element (11) mieszaj cy po stronie komory (8) mieszania zwróconej do tarczy (6) tn cej przemieszcza si po drugim odcinku toru, usytuowanym poza komor (8) mieszania.

(9 zastrze e )



A1(21) 310135 (22)95 08 23 6(51) A44B 15/00

A47G 29/10

(75) Kłosi ski Andrzej, Warszawa

(54) Identyfikator do kluczy

(57) Identyfikator do kluczy ma posta breloczka. Dane z kodu **cyfrowo-literowego** pozwalaj na okre lenie to samo ci i adresu wła ciciela kluczy. Znalezione klucze wraz z identyfikatorem s przekazywane drog pocztow , zgodnie z instrukcj umieszczon na identyfikatorze, do operatora systemu. Operator systemu przesyła klucze wła cicielowi lub zawiadamia go o mo liwo ci ich odbioru.

(8 zastrze e )

A1(21) 310266 (22) 95 09 01 6(51) A47C 17/50

A47C 19/20

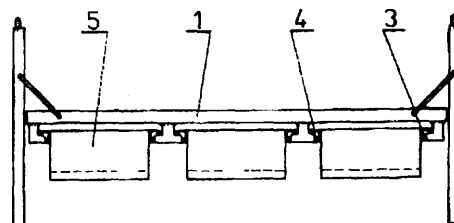
(71) Przedsi biorstwo Przemysłu Metalowego OMET, Sztum

(72) Tomaszewski Wiesław

(54) Łó ko składane

(57) Łó ko składane ma do kształtowników podłu nych (1) ramy oskrzyni przymocowane nierozł cznie od dołu prowadnice boczne (3) i prowadnice wewn trzne (4) szuflad (5).

(5 zastrze e )



A1(21) 315764 (22)96 08 21 6(51) A47J 31/00

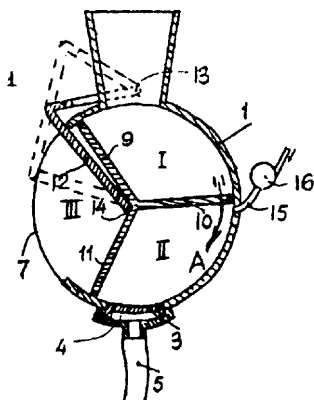
(31) 95 1001025 (32)95 08 22 (33) NL

(71) Koninklijke Olland Groep B.V.,  
Nieuwegein, NL(72) Dings Réne Cornelis Antonius Josephus,  
Evers Lucas Alphonsus Maria, Schootstra  
Siebe

## (54) Urz dzenie do parzenia napojów

(57) Urz dzenie do parzenia napojów, zawiera wirnik z przegrodami (9, 10, 11), które dziel od wewn trz pojemnik (1) na trzy rozmieszczone obwodowo komory (I, II, III). Wirnik jest zamocowany obrotowo wewn trz cylindrycznej obudowy, a ka - da z komór (I, II, III) obraca si od poło enia dozowania do poło enia filtrowania. Pojemnik (i) zawiera otwór wlotowy skład - ników, filtr (3) i otwór wylotowy (7) dla fusów. W obszarze przeji ciowego poło enia komór (I, II, III), pomi dzy dozowaniem a filtrowaniem, na ciance pojemnika (1) jest usytuowany otwór, poprzez który doprowadzane jest powietrze ze ródła (16) spr - onego powietrza. ródło (16) powietrza wraz z przewodem zasilaj cym (15) stanowi zespół do usuwania ekstraktu.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 316970 (22)95 04 28 6(51) A47J 43/07

(31)94 4414822 (32)94 04 28 (33) DE

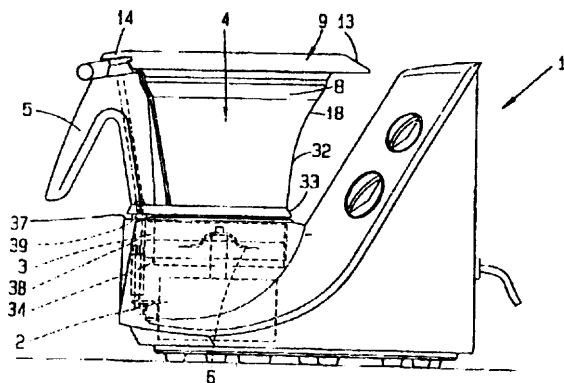
(86) 95 04 28 PCT/EP95/01634

(87) 95 11 09 WO95/29618 PCT Gazette nr 48/95

(71) VORWERK & CO. INTERHOLDING  
GMBH, Wuppertal, DE(72) Dörner Stefan, Lapp Oliver, Kemker Uwe,  
Simm Hans-Peter

## (54) Maszyna kuchenna

(57) Przedmiotem wynalazku jest maszyna kuchenna z mieszalnikiem (4) i nap dem (2) do mieszadła w mieszalniku (4),



przy czym mieszalnik (4) ma w swej dolnej cz ci przekrój kołowy. Aby tego rodzaju maszyna kuchenna miała lepsze własno ci u ytkowe zaproponowano, aby górny przekrój był eliptyczny, za geometryczny rodek symetrii górnego przekroju był przesuni ty wzgl dem rodka symetrii dolnego przekroju.

(62 zastrze enia)

A1 (21) 317016 (22) 95 04 24 6(51) A47K 5/14

(31)94 9407178 (32)94 05 02 (33) DE

(86) 95 04 24 PCT/DE95/00547

(87) 95 11 09 WO95/29759 PCT Gazette nr 48/95

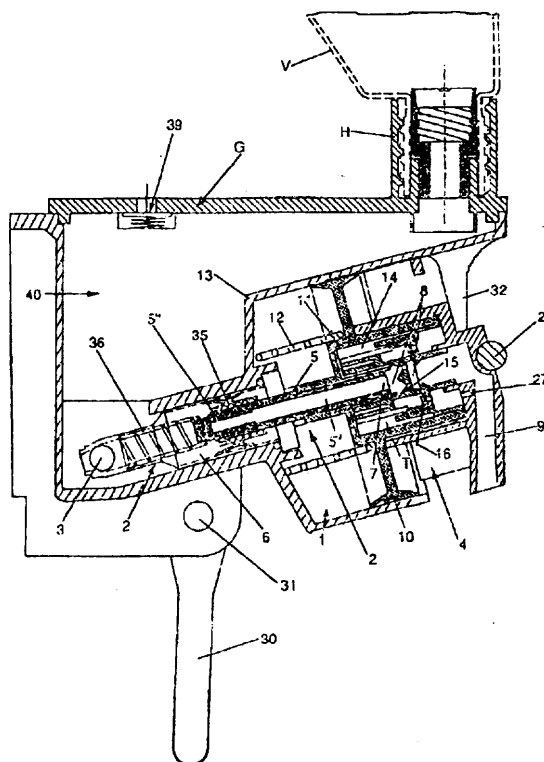
(71) EUREKA DEVELOPMENT LTD.,  
Frankfurt am Main, DE

(72) Reidel Hermann

## (54) Urz dzenie do wytwarzania i podawania piany

(57) Przedmiotem wynalazku jest urz dzenie do wytwarzania i dozowanego podawania piany, zwłaszcza piany mydlanej. Aby po pobraniu dostarczonej ilo ci piany zapobiec wydmuchiwaniu lub wyciekaniu, pozostałej w wylotowym kanale (9), reszty piany, urz dzenie jest ukształtowane w ten sposób, e podci - nienie wytwarzane przy powrotnym suwie, umieszczonego w komorze powietrznej (1), tłoka (10) jest przekazywane do wylotowego kanału (9) piany i odsysa z powrotem pozostało piany.

(5 zastrze e )



A1(21) 317051 (22)95 04 18 6(51) A61F 2/36

(31)94 4415378 (32)94 05 02 (33) DE

94 4438620 94 10 28 DE

(86) 95 04 18 PCT/DE95/00481

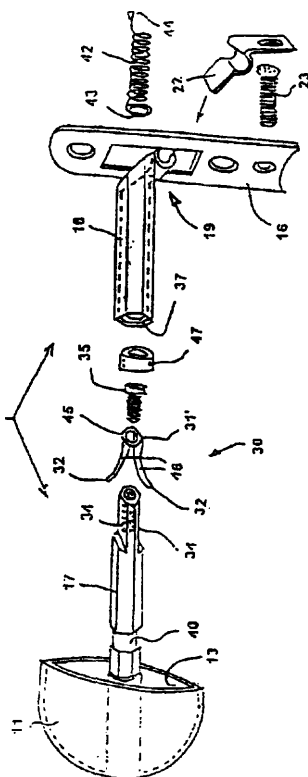
(87) 95 11 09 **WO95/29650** PCT Gazette nr 48/95

(75) **Elhami** Laghaollah, München, DE

(54) Proteza stawowa i przyrz d do wywiercenia otworu w co najmniej jednej główce stawowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest proteza stawowa (10) z kapturkiem (11) maj cym płaszczyn podparcia i pół czonym z teleskopem (15), składaj cym si z elementu teleskopowego (17) i pół czonego z nim teleskopowo elementu mocuj cego (18) oraz płytkowego łubka biodrowego (16) pół czonego z elementem mocuj cym i siu cego do umocowania na płaszczynie ko ci, przy czym płaszczyna stykowa jest utworzona przez wewn trzn powierzchni (13) kapturka (11), którego kształt jest w przybli eniu dostosowany do kształtu główki stawowej. Proteza ma równie urz dzenie zatraskowe (30) działaj ce w kierunku umo liwiaj cym przesuni cie teleskopu w stosunku do uchwytu na zewn trz od panewki stawowej i zabezpieczaj ce przed przesuni ciem w kierunku do panewki stawowej. Przedmiotem wynalazku jest równie przyrz d chirurgiczny do wywiercenia otworu przy pomocy tulei mocuj cej. Przyrz d ma urz dzenie mocuj ce, pół czone z tulei mocuj c , do przynajmniej cz ciowego umocowania na główce stawowej, której rodkowa, wzdu na o jest ustawiona wzgl dem peryferii główki stawowej i ustawia poło enie przyrz du w stosunku do układu kostnego.

(94 zastrze enia)



A1(21) 310102 (22) 95 08 21 6(51) A61F 2/38

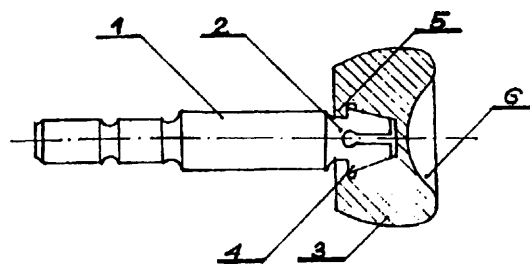
(71) Politechnika **Warszawska**, Warszawa

(72) K dzior Krzysztof, Pomianowski Stanisław, Skalski Konstanty

(54) Endoproteza ko ci promieniowej

(57) Endoproteza jest zło ona z trzpienia (1) i główki (3), korzystnie z tworzywa sztucznego, zako czonej zagł bieniem (6) odworowuj cym wkl słe czoło ko ci promieniowej. Główka (3) jest osadzona obrotowo na szyjce (2) tworz cej zako czenie metalowego trzpienia (1).

(4 zastrze enia)



A1(21) 315736 (22)96 0816 6(51) **A61F 2/64**

(31)95 9510055 (32)95 0824 (33) FR

(71) **BENOIST GIRARD & CIE**, Herouville Saint Clair, FR

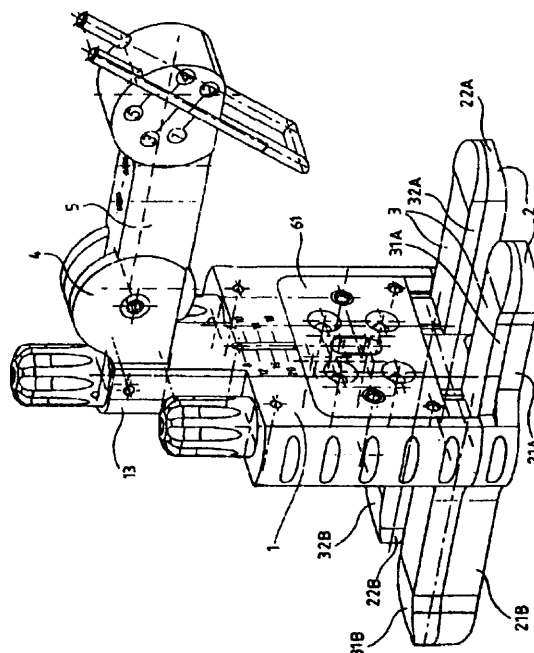
(72) Baron Lionel, FR; Schiffrine Patrick, FR; Van de **Velde** Denis, FR; Moncade Nicolas, FR; Setiey Louis, FR; Segal Philippe, FR; Raguet Marc, FR; Vielpeau Claude, FR; **Balay** Bruno, FR; Francois Jean-Marie, FR; Stahl Philippe, FR; Serrault Michel, FR; Rivat Paul, FR; Mailhe Didier, FR; Monteleone Vittorio, IT; Verleyen Jean-Marie, FR

(54) Urz dzenie do korygowania przestrzeni dla protezy kolana

(57) Urz dzenie do korygowania przestrzeni dla protezy kolana zawiera ram wsparcz (1) i dwie pary płóc równoległych, rozci gaj cych si z jednej i z drugiej strony ramy wsparczej (1) w kierunku prostopadłym do płaszczyny ramy wsparczej (1) i których rozsuw cz ci przednich i tylnych mo na regulowa niezależnie.

Urz dzenie to pozwala na pomiar odst pu mi dzy wyci tymi cz ciami piszczela i ko ci udowej w poło enie wyprostowanym i do przeniesienia tego odst pu w poło eniu zgi te dla wykonania wyci cia ko ci udowej w tym ostatnim poło eniu.

(12 zastrze e )



A1(21) 310205 (22) 95 08 26 6(51) A61F 5/04

(71) Stowarzyszenie Likwidacji Inwalidztwa  
Narz du Ruchu Metod "R", Ku nia  
Raciborska

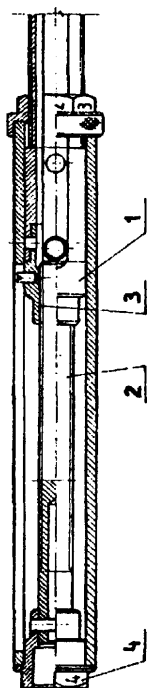
(72) Malczewski Wiesław, Rafalski Zygmunt

(54) Korpus aparatu wydłu aj co- ciskaj cego

(57) Istota korpusu aparatu wydłu aj co- ciskaj cego polega na tym, e jeden koniec korpusu składaj cego si z tulei, nakr tki i trzpienia wyposa ony jest w wewn trzn rub z gwintem, korzystnie o skoku 1 mm, współpracując z gwintowanym otworem trzpienia, przy czym ruba ma na drugim ko cu element do pokr cania.

Korpus aparatu wydłużająco-ściskającego składa si z nakr tki i dwu przesuwnych wzgl dem siebie elementów: tulei i trzpienia (1) umieszczonego teleskopowo w tulei. W korpusie (1) umieszczona jest wewn trzna ruba (2) z gwintem, korzystnie o skoku 1 mm współpracuj ca z gwintowanym otworem (3) trzpienia (1). ruba (2) ma na drugim ko cu element (4) do pokr cania.

(1 zastrze enie)



A1(21) 317054 (22) 96 02 29 6(51) A61K 7/13

(31) 95 9502361 (32) 95 03 01 (33) FR

(86) 96 02 29 PCT/FR96/00319

(87) 96 09 06 WO96/26706 PCT Gazette nr 40/96

(71) L'OREAL, Pary , FR

(72) Belcour-Castro Béatrice, Martin Richard

(54) Kompozycja barwi ca do włosów zawieraj ca produkt zmielenia ro lin lub cz ci ro lin gatunku Impatiens balsamina i jej zastosowanie

(57) Kompozycja barwi ca do włosów, zawieraj ca jako rodek barwi cy produkt zmielenia, a zwłaszcza zmielony liofilizat, ro lin lub cz ci ro lin z gatunku Impatiens balsamina Produkt zmielenia nakłada si na włosy w postaci zawiesiny w cieczy, przy czym wymieniona zawiesina ma konsystencj wystarczaj c do pokrycia włosów. Po wystarczaj cym czasie aplikacji włosy płucze si w celu usuni cia kompozycji.

(13 zastrze e )

A1(21) 316965 (22) 95 04 19 6(51) A61K 9/36

(31) 94 468 (32) 94 04 22 (33) DK

(86) 95 04 19 PCT/DK95/00163

(87) 95 11 02 WO95/28918 PCT Gazette nr 47/95

(71) A/S GEA FARMACEUTISK FABRIK,  
Frederiksberg, DK(72) Pedersen Søren Bols, Gebhardt-Hansen  
Knud Erik, Kann Helle

(54) Tabletka ranitydyny z powłok zawieraj c hydroksypropylometylocelulozę i sposób wytwarzania takiej powłoki

(57) Przedmiotem wynalazku jest tabletka ranitydyny zawieraj ca co najmniej 30% chlorowodoru ranitydyny, z powłok zawieraj c hydroksypropylometyloceluloz i etyloceluloz we wzajemnym stosunku wagowym od 10:1 do 1:2. Powłok wytwarza si przez naniesienie i wysuszenie roztworu jej składników w wodnym roztworze zawieraj cym 72,5-82,5% wagowych alkoholu.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 316966 (22) 95 04 19 6(51) A61K 31/43

(31) 94 9408117 (32) 94 04 23 (33) GB

(86) 95 04 19 PCT/EP95/01463

(87) 95 11 02 WO95/28927 PCT Gazette nr 47/95

(71) SMITHKLINE BEECHAM  
CORPORATION, Philadelphia, US(72) Conley Creighton Pierce, Davidson Nigel  
Philip McCreath

(54) Tabletki powlekane polimerem zawieraj ce amoksyliny i klawulanian

(57) Ujawniono preparat w postaci tabletki, b d cy doustnym lekiem do leczenia infekcji bakteryjnych, zawieraj cej sprasowan mieszanin 750-950 mg amoksyliny i takiej ilo ci klawulaniumu, korzystnie klawulaniumu potasu, e stosunek wagowy amoksyliny:klawulaniumu wynosi od 6:1 do 8:1 wł cznie i powleczonej cienk warstwek powłoki z polimeru, któr mo na nanosi technik powlekania cienk warstw wodn .

(17 zastrze e )

A1(21) 317045 (22) 95 04 22 6(51) A61K 31/43

(31) 94 9408161 (32) 94 04 25 (33) GB

94 9408162 94 04 25 GB

94 9408163 94 04 25 GB

94 9408164 94 04 25 GB

(86) 95 04 22 PCT/EP95/01546

(87) 95 11 02 WO95/28935 PCT Gazette nr 47/95

(71) SMITHKLINE BEECHAM PLC, Brentford,  
GB

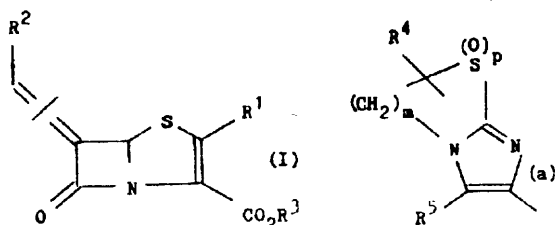
(72) Coleman Kenneth, Neale Jane E.

(54) Preparaty farmaceutyczne zawieraj ce penem o aktywno ci inhibitora  $\beta$ -laktamazy i cznie z antybiotykiem  $\beta$ -laktamowym i ich zastosowanie w leczeniu zaka e bakteryjnych

(57) Preparat farmaceutyczny obejmuje, i cznie z penemem o wzorze (I), w którym  $R^1$  oznacza wodór lub podstawnik organiczny;  $R^2$  oznacza skondensowany bicykliczny heterocykliczny układ pier cieniowy o wzorze ogólnym (a) w którym  $R^4$  i  $R^5$  oznaczaj , niezale nie, wodór albo jeden lub wi ksz ilo podstawników zast puj cych atomy wodoru w pokazanym układzie

pier cieniowym; m oznacza 2 lub 3; p oznacza 0, 1 lub 2; a R<sup>3</sup> oznacza wodór, kation tworzący lub grupę tworzącą ester; a symbol /= wskazuje, że wiązanie podwójne może mieć albo konfigurację E, albo konfigurację Z; i farmaceutycznie dozwolonym nośnikiem, antybiotykiem β-laktamowym wybrany z grupy obejmującej cefazydym, cefotaksym, amoksycylin i piperacylin, a także ich farmaceutycznie dozwolone pochodne.

(10 zastrzeżenie)



A1(21) 316987 (22) 95 04 24 6(51) A61K 31/66  
(31) 94 236904 (32) 94 04 29 (33) US

(86) 95 04 24 PCT/US95/04965  
(87) 95 11 09 WO95/29679 PCT Gazette nr 48/95  
(71) MERCK & CO., INC., Rahway, US  
(72) Katdare Ashok V., Kramer Kenneth A.  
(54) Preparat kwasów bisfosfonowych otrzymywany metodą granulacji na mokro

(57) Kompozycje farmaceutyczne zawierające jako składnik czynny kwas bisfosfonowy lub jego sól otrzymuje się metodą tabletkowania z granulacją na mokro. Te kompozycje farmaceutyczne są użyteczne m.in. w leczeniu zaburzeń związanych z metabolizmem wapnia i fosforanów, w szczególności ci w leczeniu i profilaktyce chorób związanych z resorpcją kości, zwłaszcza osteoporozy, choroby Pageta, złośliwej hiperkalcemii i przerzutowych chorób kości. Kompozycje te otrzymuje się bez dodatku rodka wiązającego, zamiast niego jako rodek wiązający działa sam lek.

(25 zastrzeżenie)

A1(21) 316994 (22) 95 04 28 6(51) A61K 31/70  
(31) 94 235293 (32) 94 04 29 (33) US

(86) 95 04 28 PCT/US95/05463  
(87) 95 11 09 WO95/29682 PCT Gazette nr 48/95  
(71) TEXAS BIOTECHNOLOGY CORPORATION, Houston, US  
(72) Kogan Timothy P., Dupre' Brian, Scott Ian L., Keller Karin M., Dao Bui Huong, Beck Pamela J.

(54) Wiązanie selektywny-E, selektywny-P lub selektywny-L z sialilo-Lewis<sup>x</sup> lub sialilo-Lewis<sup>a</sup>

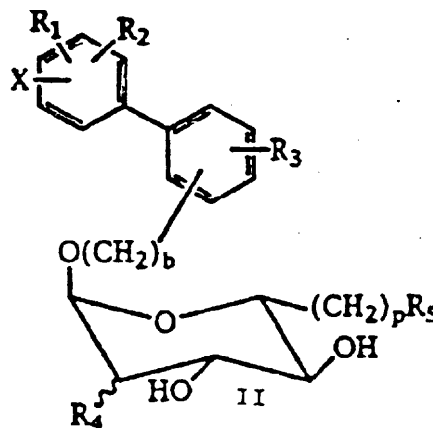
(57) Wynalazek dotyczy w szczególności związków o ogólnym wzorze (II), które hamują wiązanie selektywny-E, -P lub -L z sialilo-Lewis<sup>a</sup> lub sialilo-Lewis<sup>x</sup> występującym na powierzchni komórki.

Wynalazek dotyczy również sposobów hamowania wiązania selektywny-E, -P lub -L z sialilo-Lewis<sup>x</sup> lub sialilo-Lewis<sup>a</sup> obecnym na powierzchni komórki, przy użyciu wymienionych

związków, a także farmaceutycznie aktywnej kompozycji, które zawierają te związki.

Przedmiotem wynalazku są również sposoby stosowania takich związków m.in. do leczenia wstrząsu septycznego, ARDS, choroby Crohna, przewlekłych chorób zapalnych, łuszczycy, reumatoidalnego zapalenia stawów, uszkodzenia wskutek reperfuzji, które pojawiają się w następstwie zawału serca, udarów i przeszczepów narządów.

(24 zastrzeżenie)



A1(21) 315749 (22) 960814 6(51) A61K 31/715  
(31) 95 19530575 (32) 95 08 19 (33) DE

(71) Grünenthal GmbH, Aquisgran, DE  
(72) Betzing Jürgen, Bartholomäus Johannes Heinrich Antonius  
(54) Bezspoiwowa tabletki Tramadol'u

(57) Wynalazek dotyczy bezspoiwowej tabletki Tramadol'u lub soli Tramadol'u do podawania doustnego.

Cech tabletki jest to, że zawiera mikrokrystaliczny celuloz i Tramadol lub sól Tramadol'u w stosunku wagowym co najmniej 2:1.

(5 zastrzeżenie)

A1(21) 317076 (22) 95 04 21 6(51) A61K 35/60  
(31) 94 234019 (32) 94 04 28 (33) US  
95 384555 95 02 03 US

(86) 95 04 21 PCT/CA95/00233  
(87) 95 12 07 WO95/32722 PCT Gazette nr 52/95  
(71) LES LABORATOIRES AETERNA INC., Quebec, CA  
(72) Dupont Eric, Brazeau Paul, Juneau Christian  
(54) Wyciągi z chrząstki rekina mające aktywność przeciwwągrową i wpływające na regresję nowotworów i sposób wytwarzania

(57) Niniejszy wynalazek dotyczy wyciągów z chrząstki rekina i metody produkowania wyżej wymienionych wyciągów mających właściwości przeciwwągrowe (zmniejszenie obszaru naczyń krwionośnych obserwowanych in vivo w eksperymentalnie indukowanych guzach), aktywność powodującą regresję nowotworów in vivo jak i wykazujące bezpośredni efekt hamowania linii komórek rakowych.

Proces nie obejmuje stosowania denaturacji cego rozpuszczalnika czy produktu i nie obejmuje stosowania enzymów. Polega na uzyskaniu mieszaniny całkowitej chrząstki w rozpuszczalniku wodnym o obojętnym pH, szczególnie korzystnie w

czystej wodzie, mieszanina nast pnie jest odwirowywana i osad oraz nads cz zachowywane do dalszej obrbki. Osad jest liofilizowany i badany pod k tem aktywno ci przeciwnowotworowej i przeciwiangiogennej in vo i in vitro, z lub bez nads czu.

(38 zastrze e )

A1(21) 317022 (22) 95 04 25 6(51) A61K 39/00

(31) 94 234987 (32)94 04 25 (33) US

(86) 95 04 25 PCT/US95/04832

(87) 95 11 02 WO95/28957 PCT Gazette nr 47/95

(71) TRUSTEES OF DARTMOUTH COLLEGE, Hanover, US; UNIVERSITY OF MASSACHUSETTS MEDICAL CENTER, Worcester, US

(72) Noelle Randolph J., Durie Fiona H., Parker David C., Appel Michael C., Philips Nancy E., Mordes John P., Grenier Dale L., Rossini Aldo A.

(54) Sposoby wywoływania tolerancji limfocytów T na przeszczep tkankowy lub narz dowy

(57) Ujawnione s sposoby wywoływania u biorcy przeszczepu tolerancji limfocytów T na przeszczep tkankowy albo narz dowy.

Sposoby obejmuj podawanie a) komórki allogenicznej albo ksenogenicznej, ekspresjonuj cej antygeny dawcy i które posiadaj na swej powierzchni ligand oddziaływujący z receptorem na powierzchni limfocytów T biorcy, po rednicz cym w zale nych od kontaktu pomocniczych funkcjach efektorowych i b) antagonisty receptora hamuj cego oddziaływanie pomi dzy receptorem i jego ligandem.

W korzystnym wykonaniu komórek allogeniczn albo ksenogeniczn jest limfocyt B, korzystnie spoczynkowy limfocyt B, za cz stezczk na powierzchni limfocytu T po rednicz c w zale nych od kontaktu pomocniczych funkcjach efektorowych jest gp 39.

Korzystnym antagonist jest przeciwciało przeciwko gp 39. Komórka allogeniczna albo ksenogeniczna i antagonist zwykle s podawaniu biorcy przeszczepu przed przeszczepieniem tkanki albo narz du.

Sposób mo e by zastosowany do wywołania tolerancji limfocytów T na takie przeszczepy, jak w troba, nerka, serce, płuco, skóra, mi nie, tkanka nerwowa, oł dek i jelita.

Ujawniony jest również sposób leczenia cukrzycy obejmuj cy podawanie osobnikowi komórek allogenicznych albo ksenogenicznych, ekspresjonujących antygeny dawcy, antagonisty gp 39 i wysepek trzustkowych.

(61 zastrze e )

A1(21) 316968 (22)95 03 24 6(51) A61K 49/00

(31)94 231599 (32)9404 22 (33) US

95 397469 95 03 01 US

(86) 95 03 24 PCT/US95/03763

(87) 95 11 02 WO95/28968 PCT Gazette nr 47/95

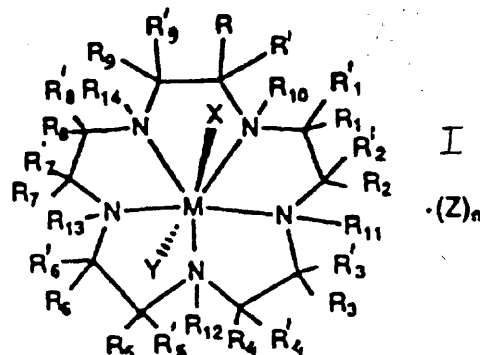
(71) MONSANTO COMPANY, St.Louis, US; G.D.SEARLE AND CO., Skokie, US

(72) Alexander John Charles, Lennon Patrick James, Modak Anil Shrikrishna, Neumann William Lojda, Riley Dennis Patrick, Weiss Randy Herman

(54) Sposoby analizy obrazów diagnostycznych z wykorzystaniem kompleksów metali z makrocyclicznymi ligandami zawieraj cymi azot

(57) Przedmiotem wynalazku s kompleksy o wzorze (I), przeznaczone do stosowania jako rodki kontrastuj ce MRI, jako rodki diagnostyczne w analizie obrazu rentgenowskiego, ultrasonograficznego lub scyntygraficznego, a tak e w radioterapii.

(17 zastrze e )



A1(21) 317073 (22)94 06 27 6(51) A61N 5/06

A63B 21/00

(31) 94MI 864 (32)94 05 04 (33) IT

(86) 94 06 27 PCT/IT94/00098

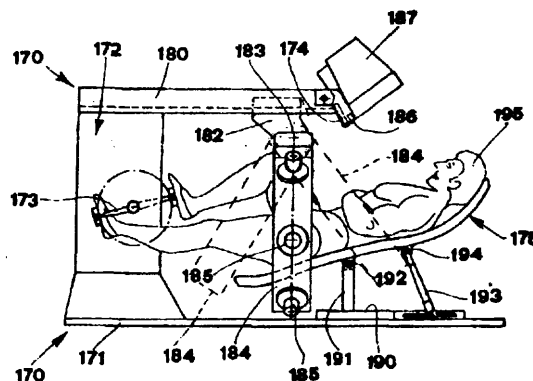
(87) 95 11 16 WO95/30451 PCT Gazette nr 49/95

(75) Marchesi Fabio, Mozzo, IT

(54) Sposób i urz dzenie ł cz ce działanie ciepłem i aktywno mi niow

(57) Ujawniono sposób i urz dzenie (170) do redukowania tkanki tłuszczowej w ciele ludzkim (195), w okre lonych obszarach przez stymulowanie rozpadu tłuszczu poprzez obecno ciepła, dostarczonego przez generatory (185) promieniowania podczerwonego, w połączeniu z aktywno ci mi niow typu tlenowego, przy czym te generatory (185) s przytwierdzone do specjalnie wykonanych podpór lub zamontowane na przyrz dzie gimnastycznym (170) i s wyposa one w rodki (182, 183), za pomoc których mog one by kierowane na dane obszary ciała u ytkownika (195) wykonuj cego wiczenia gimnastyczne lub aktywno mi niow , samodzielnie lub za pomoc przyrz dów gimnastycznych (170).

(39 zastrze e )



A1(21) 310332 (22)95 09 02 6(51) A63G 9/00

(75) Litwin Stanisław, Przybysławice

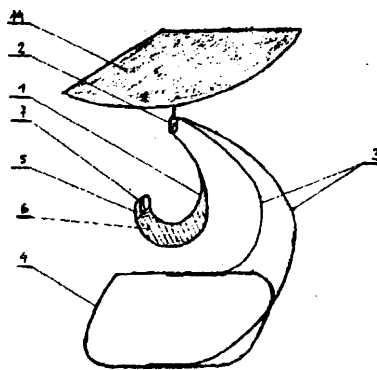
(54) **Hu tawka** dzieci ca

(57) Hu tawka ma siedzisko (1) mocowane poprzez zawieszanie (2) na wysi gniku (3) osadzonym w podstawie (4).

Wysi gnik (3) stanowi dwa profilowe elementy rurowe połączone w części górnej i rozchodzące się ku dołowi do szerokości podstawy (4).

Zawieszanie (2) stanowi płaskownik z dwoma otworami do umieszczania w nich sworzni osadzonych w siedzisku (1) i wysi gniku (3).

(3 zastrzeżenia)



## DZIAŁ B

## RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 310231 (22)95 08 29 6(51) B01D 47/06

(75) Wieczorek Bogdan, Ostrowiec świętokrzyski

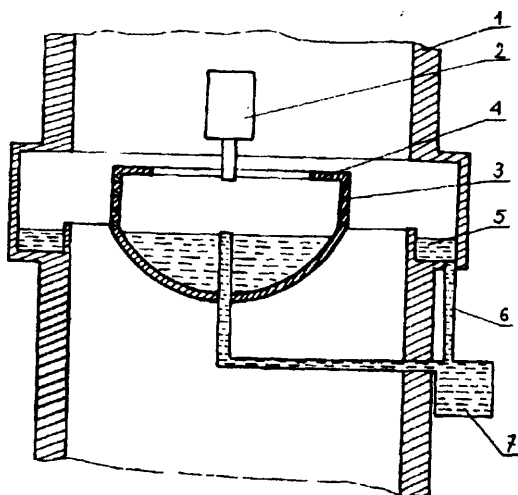
(54) **Wodny filtr** dymów, pyłów i gazów w kominach pieców przemysłowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie filtrujące dymy, pyły i gazy wydostające się z palenisk pieców przez kominy do atmosfery.

W rodku kominy (1) znajduje się silnik (2), który obraca pojemnik z wodą w postaci miski (4), w którym jest kilka rzędów otworów (3). Podczas obrotów miski (4) znajdująca się w niej woda pod wpływem siły odrodkowej wylewa się przez otwory (3) do zbiornika (5) zbudowanego w postaci cylindrycznej przyścianki kominy. Zbiornik (5) połączony jest rurami (6) z miską (4) tak, że podczas obrotów miski jest stały obieg wody w tak skonstruowanym urządzeniu. Znajduje się tam również osadnik (7) na produkty, które zatrzyma filtr.

Podczas wydobywania się dymów i pyłów z paleniska pieca, składniki te muszą przejść w kominie przez ciankę wodną utworzoną między miską (4) a zbiornikiem (5), mieszają się z wodą i osadzają się cząstki stałe w wodzie. Takie związki jak dwutlenek siarki i dwutlenek azotu po zmieszaniu się z wodą tworzą kwas siarkawy bądź kwas azotowy i również pozostają w wodzie. Wszystkie te składniki jako cząstki od wody pozostają w osadniku (7), który po pewnym czasie zostaje opróżniony.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 310258 (22) 95 08 31 6(51) B01D 47/16

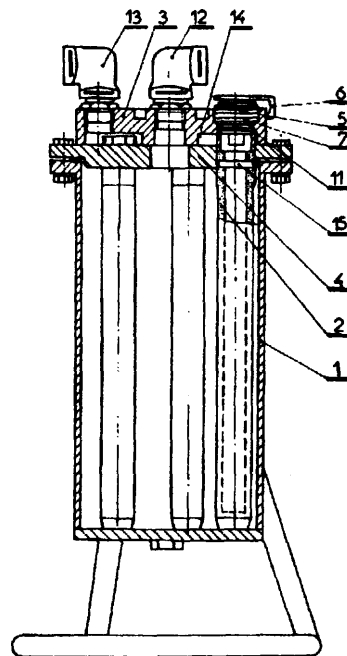
(71) Zakładskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Włókiennego S.A., Zabrze

(72) Karłowicz Krzysztof, Skrzypiec Andrzej, Sedlaczek Janusz, Koston Andrzej

(54) **Filtr wodny**

(57) Filtr posiadający cylindryczną obudowę (1), wewnątrz której znajdują się elementy filtrujące (2) w postaci walców, rozmieszczone koncentrycznie względem osi filtra, zamknięte od góry pokrywą (3), charakteryzującą się tym, że elementy filtrujące (2) są osadzone przesuwnie, z luzem, nie wyciskając maksymalnej cząstki zanieczyszczenia, w otworach wewnętrznej ścianki (4) pokrywy (3) i posiadają w górnej części kołki (15) tkwiące poprzecznie w dwóch przeciwnych punktach ścianki filtrującego elementu (2). Filtrujące elementy (2) są zamknięte korkiem (5) i zabezpieczone przestrzennymi przetyczkami (6) osadzonymi w rowku (7) korka (5) i przewleczonymi przez otwory w pokrywie (3).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 310098 (22)95 0818 6(51) B0 1D 53/46

(71) Fabryka Kotłów RAFAKO S.A, Racibórz  
 (72) Solich Bolesław, Świętek Wilibald, Mokrosz Wojciech

(54) Sposób usuwania zanieczyszczeń gazowych z gazów odlotowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania zanieczyszczeń gazowych z gazów odlotowych, zwłaszcza usuwania zwizków siarki, chloru i fluoru, powstałych ze spalania paliw stałych, płynnych lub odpadów.

Sposób polega na tym, że do reaktora wprowadza się sorbent komponowany z popiołów, zwizków wapnia, wody i/lub pary wodnej, przygotowany w specjalnym reaktorze zbiornikowym. Komponowanie sorbentu dokonuje się w temperaturze od 60 do 90°C przy czasie retencji mieszanej w reaktorze od 0,5+6 godzin. Nadmiar stechiometryczny komponowanego sorbentu Ca/S wynosi od 0,5 do 2,0, a stosunek popiołu lotnego do wapnia od 1,0 do 0,2.

(5 zastrzeżenia)

A1(21) 313006 (22)96 02 29 6(51) B0 1D 53/50

(31)95 213296 (32)95 08 22 (33) JP

(71) TOYO ENGINEERING CORPORATION,  
Tokio, JP

(72) Nakagawa Kenichi

(54) Sposób odsiarczania gazów odlotowych

(57) Wynalazek dotyczy w szczególności sposobu odsiarczania gazów odlotowych, w którym występuje w gazie odlotowym tlenki siarki absorbuje się w cieczy obróbczej zawierającej rodek odsiarczający na bazie magnezu, a ciecz obróbcza zawraca się przez etapy odsiarczania, utleniania i podwójnego rozkładu, aby związki tlenki siarki i usunąć je w postaci dwuwodzianu gipsu przez dodanie zasadowego związku wapnia do cieczy obróbczej, cz cieczy obróbczej z etapu odsiarczania dodaje się do mieszaniny w postaci zawiesiny otrzymanej w etapie podwójnego rozkładu tak, aby usunąć z niej jony wapnia i tak otrzymaną ciecz obróbcza zawraca się do etapu odsiarczania.

Sposób ten umożliwia odsiarczanie gazów odlotowych według techniki podwójno-alkalicznej, w prostych urządzeniach o małych gabarytach i utrzymanie stabilnego działania układu bez osadzania się kamienia w kolumnie odsiarczającej.

Ujawniono także sposoby odsiarczania gazów odlotowych zawierających tlenki siarki i chlorowodor.

(17 zastrzeżenia)

A1(21) 310185 (22)95 08 23 6(51) B01D 71/06

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław  
 (72) Rucka Magdalena, Turkiewicz Bożena, Kuc Janusz

(54) Sposób wytwarzania enzymatycznych membran ultrafiltracyjnych

(57) Sposób polega na immobilizowaniu w membranie proteazy, glikoamylazy oraz rybonukleazy, przy czym enzymy te immobilizuje się w membranie jednocześnie nie przez filtrację lub przez sorpcję z określonego roztworu zawierającego te enzymy i wodę.

Membrany wytwarzane tym sposobem służą do zagęszczania i oczyszczania wielkocząsteczkowych związków i przeznaczone są do stosowania, zwłaszcza w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym i fermentacyjnym.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 317023 (22) 95 04 25 6(51) B01J 45/00

(31)94 233640 (32)94 04 26 (33) US

(86) 95 04 25 PCT/US95/04833

(87) 95 11 02 WO95/29008 PCT Gazette nr 47/95

(71) IBC ADVANCED TECHNOLOGIES, INC.,  
American Fork, US; MILLIPORE  
CORPORATION, Bedford, US

(72) Tarbet Bryon J., Bruening Ronald L., Di Leo  
Anthony J., Goddard Philip M., Scarmoutzos  
Louis M.

(54) Oddzielanie i zagęszczanie pewnych jonów przy użyciu ligandów wiążących jony przyłączonych do membran

(57) Sposób usuwania, oddzielania i zagęszczania pewnych wybranych jonów z roztworu źródłowego, który może zawierać mieszaninę innych jonów, obejmuje doprowadzenie roztworu źródłowego do kontaktu z kompozycją obejmującą wiązki jony ligand kowalennie przyłączone do membrany o hydrofilowych właściwościach powierzchni. Człony ligandowa kompozycji ma powinowactwo do i tworzy kompleks z wybranymi jonami, tym samym usuwając je z roztworu źródłowego. Wybrane jony są następnie usuwane z kompozycji przez kontakt ze znacznie mniejszą objętością roztworu odbierającego, w którym wybrane jony są rozpuszczalne lub który ma większe powinowactwo do wybranych jonów niż człony ligandowa kompozycji, tym samym łąciously wytrącając skompleksowane jony z ligandów i odzyskując je w zagęszczonej postaci w roztworze odbierającym. Tak zagęszczone jony można dalej oddzielić i odzyskać znanymi sposobami.

Sposób jest przydatny do usuwania wybranych jonów z rozmaitych roztworów źródłowych, oczyszczaniu cieków, oczyszczaniu metali, oczyszczaniu środowiska, uzyskiwaniu płynów o bardzo wysokiej czystości. Wynalazek dotyczy również kompozycji ligand-membrana.

(54 zastrzeżenia)

A1(21) 315981 (22) 96 09 05 6(51) B22C 1/10

(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków; Zakłady  
Chemiczne ORGANIKA-AZOT SA,  
Jaworzno

(72) Jarecki Włodzimierz, Dąbowski Mieczysław,  
Chwiałkowska Barbara, Maniowski  
Zbigniew, Gierczak Czesław, Matuszewska  
Elżbieta, Makowska Barbara, Łabuda  
Bożena, Jamróz Małgorzata

(54) Utwardzacz do mas rdzeniowych

(57) Utwardzacz do mas rdzeniowych jest wodnym lub wodno-alkoholowym roztworem chlorku miedzi i soli miedziowej kwasu p-toluenosulfonowego otrzymanym na drodze reakcji kwasu p-toluenosulfonowego z chlorkiem miedzi w wodnym lub wodno-alkoholowym roztworze i zawiera 1-10% wagowych jonów  $Cu^{*2}$ , a stosunek molowy jonów chlorkowych do jonów p-toluenosulfonowych wynosi 1:3 do 1:5.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 315734 (22) 96 08 16 6(51) B22D 11/06

(31)95 9509907 (32)95 0818 (33) FR

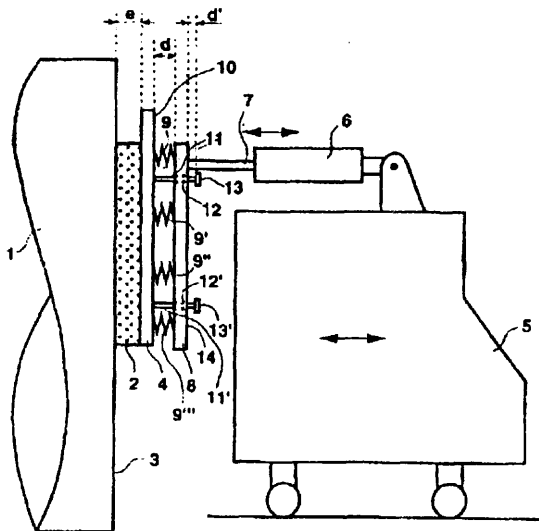
(71) USINOR SACILOR (Société Anonyme),  
Puteaux, FR; THYSSEN STAHL  
AKTIENGESELLSCHAFT, Duisburg, DE

(72) Breviere Yann

(54) Urządzenie do podtrzymywania ciany bocznej maszyny do odlewania ciągłego metalu między cylindrami cienkich wyrobów metalowych

(57) Urządzenie do podtrzymywania ciany bocznej (2) maszyny do odlewania ciągłego metalu między cylindrami cienkich wyrobów metalowych zawierającymi dwa pionowe cylindry (1) o osiach poziomych i dwie ciany boczne (2) dociskane do powierzchni czołowych (3) cylindrów (1), zawiera sterowany wózek (5) przemieszczany w kierunku równoległym do osi cylindrów (1), urządzenie naciskowe (6) umieszczone na tym wózku (5), i płytę (4) przymocowaną do ciany bocznej (2), połączoną z urządzeniem naciskowym (6) za pośrednictwem płytki naciskowej (8) i elementów naciskowych (9, 9', 9'', 9''') opartych na tej płytce naciskowej (8) i na płycie (4). Zgodnie z wynalazkiem, płyta (4) zawiera co najmniej jeden kotew (11, 11') przechodzący przez płytkę naciskową (8) i której swobodny koniec wyposażony jest w zderzak (13, 13prime) opierający się o powierzchnię tylną (14) płytki naciskowej (8).

(8 zastrzeżenie)



A1(21) 317025 (22) 95 04 25 6(51) B22D 41/50

(31)94 233049 (32)94 04 25 (33) US

(86) 95 04 25 PCT/CA95/00228

(87) 95 11 02 WO95/29025 PCT Gazette nr 47/95

(71) Vesuvius Crucible Company, Wilmington, US

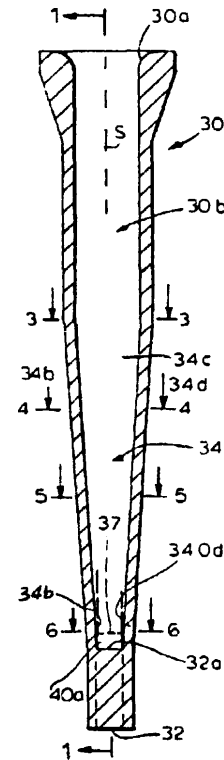
(72) Heaslip Lawrence John, Dorricott James Derek

(54) Zanurzona dysza wlewowa

(57) Ujawniono zanurzoną dyszę wlewową do przepływu przez nią płynnego metalu, w której skład wchodzi pionowa, wlotowa sekcja (30a) rurociągu o symetrii w przybliżeniu osiowej oraz pierwszym polu powierzchni przekroju poprzecznego strumienia. Obszar (34) przejściowy o pierwszym polu powierzchni przekroju poprzecznego strumienia z dwiema lub więcej ciankami przednimi (34d) oraz dwiema lub więcej ciankami bocznymi (34c) zmniejsza grubość pierwszego pola powierzchni przekroju poprzecznego poprzez zapewnienie kształtu cianek przednich (34d) oraz zwiększa szerokość pierwszego pola powierzchni przekroju poprzecznego poprzez zapewnienie kształtu cianek bocznych (34c), a tym samym formowanie drugiego pola powierzchni przekroju poprzecznego obszaru przejściowego, które jest w przybliżeniu podłużne i

ma symetrię planarną. Strumień płynnego metalu wypływający z obszaru (34) przejściowego jest dzielony na dwa strumienie odchylone od pionu w przeciwnych kierunkach.

(32 zastrzeżenie)



A1 (21) 316991 (22) 95 04 18 6(51) B23B 27/16

(31)94 9401429 (32)9404 27 (33) SE

(86) 95 04 18 PCT/SE95/00414

(87) 95 11 02 WO95/29026 PCT Gazette nr 47/95

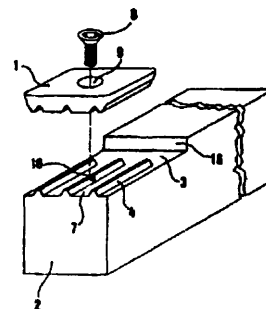
(71) SANDVIK AKTIEBOLAG, Sandviken, SE

(72) Byström Lennart, Wiman Jörgen

(54) Oprawka narzędziowa wkładki obejmująca powierzchnię mocującą z wypustkami

(57) Oprawka narzędziowa wkładki tnącej przeznaczonej do maszynowego cięcia metali skonstruowana jest w ten sposób, że zawiera łobki usytuowane w dolnej części wkładki i wypusty (4) na powierzchni oprawki (2), a wypusty dopasowane są do żłobków. Wkładka tnąca dokładana jest do oprawki, dzięki czemu powstaje efekt zaklinowania między wypustkami i łobkami, ponieważ dolna część wkładki nie styka się z płaskimi elementami powierzchni (7) między wypustkami i wierzchołkami wypustków nie styka się z dnami łobków.

(5 zastrzeżenie)



A1(21) 310247 (22)95 09 01 6(51) B23D 25/00

(71) KOSS Spółka z o.o. Polsko-Amerykańskie Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe, Nadarzyn

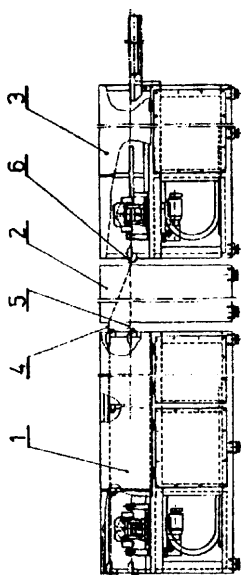
(72) Kaczorowski Walter

(54) Urządzenie i sposób cięcia w biegu metalowych profili zamkniętych

(57) Urządzenie składa się z latajcego wycinka (1) z gilotyn wycinających usytuowanego przed profilarką (2) oraz z latajcego odcinacza (3) z gilotyn odcinających usytuowanego za profilarką (2).

Element ten cy gilotyny wycinającej jest zamocowany poniżej taśmy dolnej (5) i wycina w niej w żądanych odstępach prostokątne szczeliny, natomiast element ten cy gilotyny odcinającej jest zamocowany poniżej profilu zamkniętego (6) i odcina pojedyncze profile w miejscach wyznaczonych przez szczeliny.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 310265 (22)95 09 01 6(51) B23P 17/00

(71) Zakłady Metalurgiczne SILESIA, Katowice

(72) Liwa Antoni, Adamczyk Andrzej, Sztucki Henryk, Spyra Marek

(54) Sposób wytwarzania stopu cynkowego do produkcji blach

(57) Wynalazek dotyczy wytwarzania stopu cynku i ołowiu sposobem wprowadzania tytanu i miedzi do cynku. Istotą wynalazku jest to, że dodatki stopowe wprowadza się do płynnego metalu w procesie rektyfikacji cynku przez otwór wykonany w bocznej ścianie kondensatora pieca rektyfikacyjnego lub do otworu wypływu cynku z kondensatora pieca rektyfikacyjnego albo do syfonowego zbiornika usytuowanego pod kolumną rektyfikacyjną, przy czym tytan wprowadza się w postaci metalicznej lub gąbki tytanowej, zaś miedź w postaci metalicznej.

Składniki te korzystnie dodaje się w postaci spojonej z cynkiem.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 310206 (22) 95 08 28 6(51) B24B 9/10

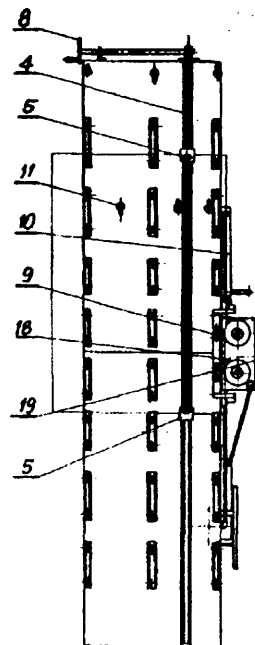
(71) Fabryka Osprzetu Samochodowego POLMO Łódź S.A., Łódź

(72) Wawrzonek Stanisław, Kłeta Bronisław, Moneta Jan

(54) Szlifierka do szlifowania brzegów tafli szklanej

(57) Szlifierka do szlifowania brzegów tafli szklanej ma korpusy zacisków (5) osadzone na prowadnicy (4). Najmniej jeden z nich sprężony jest z taśmą czechu za pośrednictwem palca pływającego w taśmce czechu. Szlifierka ma rolki toczne i rolki dociskowe z tworzywa sztucznego, zespół ustawiania tafli szklanej równoległy (10) ze zderzakami i prostopadły (11) ze zderzakami oraz zderzak zabezpieczający przed przedwczesnym kontaktem tafli szklanej z tarczą szlifierską.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 310134 (22)95 08 23 6(51) B25J 1/00 B25J 9/02

(71) Instytut Technologii Przemysłowej, Warszawa

(72) Konarski Piotr, Sobolewski Andrzej

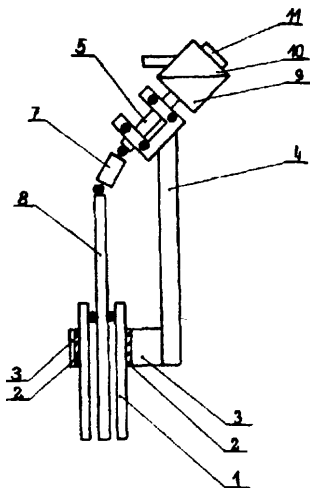
(54) Manipulator do prowadzenia analizy profilowej w ultra wysokiej próżni oraz sposób pozycjonowania próbki za pomocą tego manipulatora

(57) Przedmiotem wynalazku jest manipulator do prowadzenia analizy spektralnej, w którym do sprzęgniętej ze stolikami x, y, z obudowy (1) przepustu obrotowego sterowanego zewnętrznym silnikiem przymocowany jest układ obrotu próbki. Ponadto obudowa (1) połączona jest poprzez obejmę (3) i przęt (4) z zespołem obrotowym (5). Zespół obrotowy (5) z jednej strony połączony jest za pośrednictwem przegubu Cardana (7) z przętami obrotowym przepustu (8), a z drugiej strony dołączony jest do gniazda (9) uchwytu (10) badanej próbki (11). Do nieruchomej obudowy zespołu obrotowego (5) przymocowana jest poprzez izolatory ceramiczne (2) puszką Faradaya, przy czym ekran puszkowy znajduje się w płaszczyźnie badanej próbki.

Sposób pozycjonowania próbki za pomocą tego manipulatora polega na wyznaczeniu za pomocą próbki testowej różnicy wektorowej współrzędnych dwóch punktów. Jednym z punktów jest punkt, w którym oś wiązki jonowej przecina się z płaszczyzną próbki w jej osi obrotu, natomiast drugim punktem jest punkt, w którym wiązka jonowa pada w centrum diafragmy ekranu puszkowego Faradaya. Korzystając z tak ustalonej różnicy wektorowej ustala się pozycję manipulatora dla kolejnych próbek poddawanych analizie, gdzie najpierw sprawdza się pozycję diafragmy puszkowego Faradaya a następnie przesuwa się układ

obrotu o znany rónice w miejsce stanowi ce rodek obszaru  
przemiatania wi zki jonowej.

(7 zastrze e )



A1(21) 316986 (22) 95 04 21 6(51) B26B 21/60  
C23C 14/06

(31) 94 232928 (32) 94 04 25 (33) US

(86) 95 04 21 PCT/US95/04894

(87) 95 11 02 WO95/29044 PCT Gazette nr 47/95

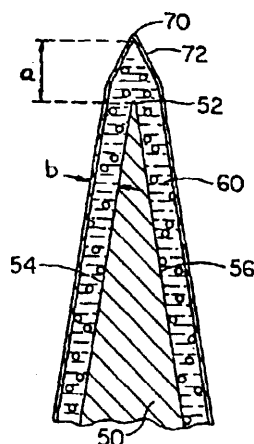
71 THE GILLETTE COMPANY, Boston, US

(72) Decker Thomas G., Lundie Gregory P.,  
Pappas David L., Welty Richard P., Parent  
GRobert

(54) Powłoka ostrzy z diamentu amorficznego

(57) Przedmiotem zgłoszenia s ulepszone golarki i ostrza  
golarek oraz procesy wytwarzania ostrzy golarek albo podob-  
nych narz dzi tn cych z ostrymi i trwałymi kraw dziami tn cymi,  
za pomoc twardej powłoki w głowach ostrzy z diamentu  
amorficznego, korzystnie przy wykorzystaniu ródła plazmy wyko-  
rzystuj cego łuk katodowy z filtracją. Powłoka z diamentu amorficznego (60), posiadaj ca przynajmniej 40 procent wi za w -  
głowych sp<sup>3</sup>, twardo przynajmniej 45 gigapaskali i moduł  
przynajmniej 400 gigapaskali, jest nakładana na zaostrosz-  
on kraw d podło a (50). Podło e mo e by ostrzone mechanicz-  
nie, a pomi dzy podło em i powłok z diamentu amorficznego  
nie ma adnej warstwy po redniej. Powłoka nadaje cienkiemu  
ostrzu sztywno , jednocze nie utrzymuj c wydłu enie.

(44 zastrze enia)



A1(21) 310210 (22) 95 08 28 6(51) B29C 7/00  
B29C 13/00  
B29C 47/00

(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT,  
Ludwigshafen, DE

(72) Kato Naoyuki, Sanada Kumehiko, Muto  
Hiroshi

(54) Kompozycje zawieszinowe do formowania  
plastycznego, masy do formowania  
plastycznego otrzymywane przez  
odwodnienie tych kompozycji, sposób  
formowania plastycznych kształtek z  
zastosowaniem tych mas i spiek  
otrzymywane przez wypalanie tych kształtek

(57) Przedmiotami wynalazku s : kompozycja zawiesziny do  
formowania plastycznego, polegaj ca na tym, e dodaje si i  
miesza od 0,5 do 20 cz ci wagowych redyspersyjnej pro-  
szkowej ywicy i wody na 100 cz ci wagowych materiału masy  
porcelanowej i/lub masy ceramicznej, masa do formowania  
plastycznego, polegaj ca na tym, e formuje si j przez ugnia-  
nie po odwodnieniu powy szej kompozycji zawieszinowej do  
formowania plastycznego, sposób formowania kształtek plasty-  
cznych, polegaj cy na formowaniu powy szej masy plastycznie  
do po danego kształtu oraz otrzymany przez wypalanie spiek  
kształtki plastycznej.

(4 zastrze enia)

A1(21) 317052 (22) 95 05 05 6(51) B31F 1/28

(31) 94 9405611 (32) 94 05 06 (33) FR

(86) 95 05 05 PCT/FR95/00586

(87) 95 11 16 WO95/30537 PCT Gazette nr 49/95

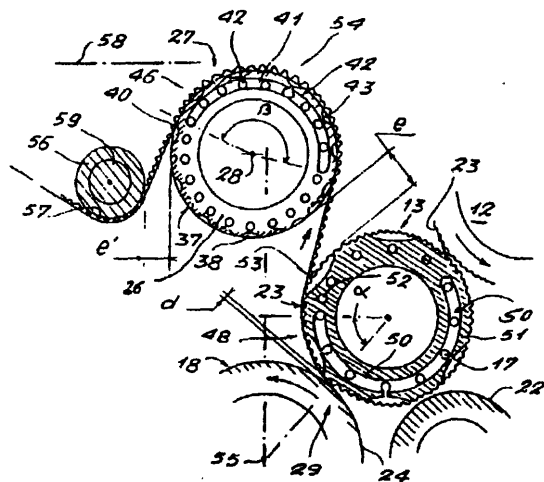
(71) OTOR, Paryż, FR

(72) Barny Jean-Jacques, Paultes Jean-Marie,  
Baillet Louis

(54) Sposób i urz dzenie do wytwarzania arkusza  
kartonu falistego jednostronnego przez  
naklejanie i przez naci ganie

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urz dzenie do  
wytwarzania arkusza kartonu falistego jednostronnego przez  
naklejanie arkusza kartonu rowkowanego (23) na arkusz płaski  
kartonu (24).

Urz dzenie zawiera trzy cylindry podgrzewaj ce o osiach  
równoległych, styczne parami i zespół do napinania (26) w  
czasie ruchu arkusza pofalowanego, przy czym zespół (26) jest  
usytuowany poni ej toru kartonu falistego w stosunku do tych  
trzech cylindrów.



Arkusz rowkowany jest dociskany na dolnym cylindrze przy pierwszym styku (29) pomi dzy płaskim arkuszem i arkuszem rowkowanym na łuku koła odpowiadaj cym k towi ( $\alpha$ -alfa) przy pierwszej zało onej warto ci wi kszej od zera. Zespół apinaj cy współpracuje z urz dzeniem uzupełniaj cym do podgrzewania pofalowanego kartonu.

(25 zastrze e )

A1(21) 314254 (22) 96 05 15 6(51) B32B 27/32  
C08J 5/18

(31) 95MI 1850 (32) 95 09 01 (33) IT

(71) Manuli Stretch S.p.A, Aprilia, IT

(72) Brambilla Giuseppe

(54) Wielowarstwowa folia polietylenowa

(57) W jednym z rozwi za ujawniono wielowarstwow foli , której główna warstwa zawiera jako podstawowy składnik liniowy polietylen o małej g sto ci (LLDPE) o g sto ci w zakresie od 915 do 935 kg/m<sup>3</sup>, w mieszaninie z polietylenem o małej g sto ci (LDPE) w ilo ci 8-40% wag. w stosunku do LLDPE, albo w której LDPE tworzy siedni warstw **współwytłaczaną** wraz z warstw LLDPE.

W/w folia jest przydatna, zwłaszcza do pakowania jednostek paletowych.

(20 zastrze e )

A1(21) 317074 (22) 94 06 08 6(51) B41J 29/367  
B32B 35/00

(31)93 9312520 (32)93 06 17 (33) GB

(86) 94 06 08 PCT/US94/06585

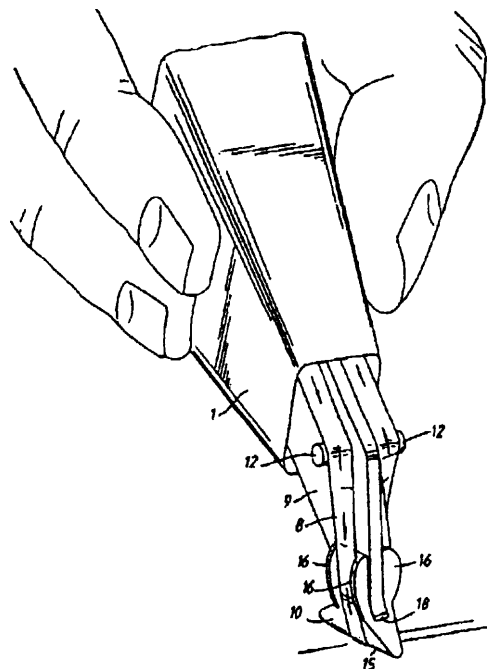
(87) 95 01 05 WO95/00334 PCT Gazette nr 02/95

(71) THE GILLETTE COMPANY, Boston, US

(72) Stevens Christopher John

(54) Rozdzielacz ta my korekcyjnej

(57) Rozdzielacz ta my korekcyjnej zawiera ostrze (10) z kraw dzi (15) dociskaj c ta m pof czon za pomoc ło yska lizgowego z elementem utrzymuj cym (9) dla umo liwienia



poruszania si ostrza ruchem wahadłowym wzgl dem kasety rozdzielacza, wokół osi poprzecznej do ostrza i przecinaj cej kraw d (15).

(7 zastrze e )

A1(21) 310120 (22)95 0822 6(51) B60N 2/28

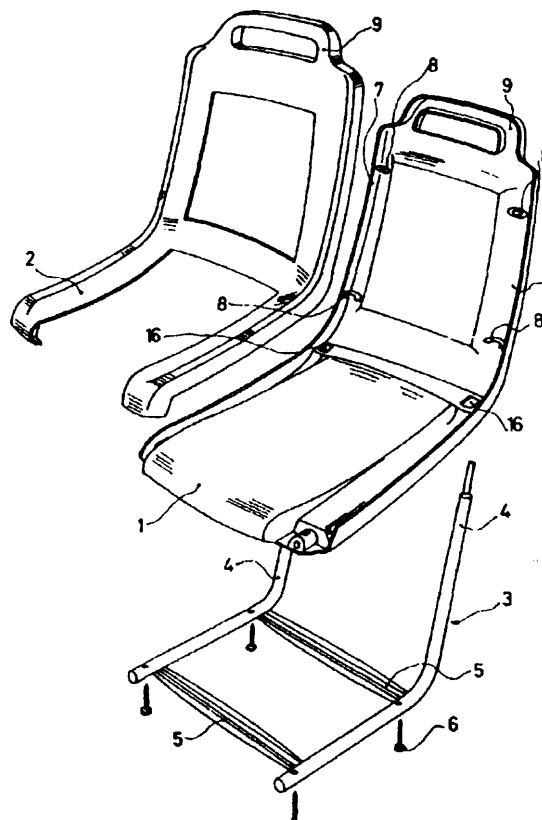
(71) FABRICACION ASIENTOS VEHICULOS INDUSTRIALES, S.A. - FAINSA, Barcelona, ES

(72) Singla Casasayas Juan

(54) Fotel, zwłaszcza dla pojazdów transportu publicznego

(57) Fotel, zwłaszcza dla pojazdów transportu publicznego, zawieraj cy siedzisko i oparcie ma wytłoczone z tworzywa sztucznego i pof czone ze sob dwie cz ci tyln (1) i przedni (2), pomi dzy którymi s ukształtowane wn ki (7). Trzecia cz wewn trzna (3) jest umieszczona pomi dzy cz ciami tyln (1) i przedni (2) i stanowi wzmocnienie fotela. Siedzisko i oparcia fotela tworz zał bienie o kształcie anatomicznym.

(9 zastrze e )



A1(21) 317047 (22) 94 12 19 6(51) B60P 3/055

(31)93 4343655 (32)9312 21 (33) DE  
94 4442939 94 12 02 . DE

(86) 94 12 19 PCT/EP94/04224

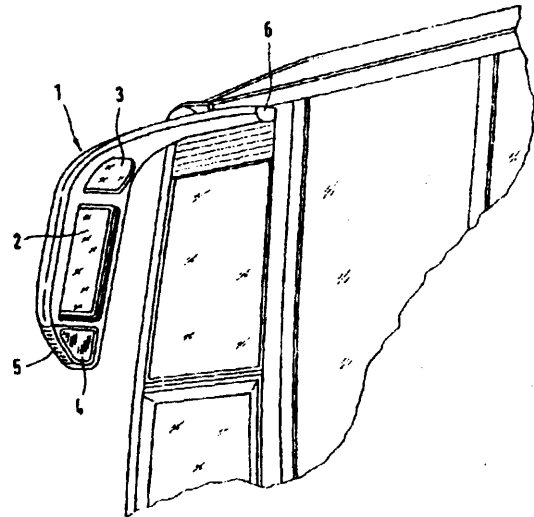
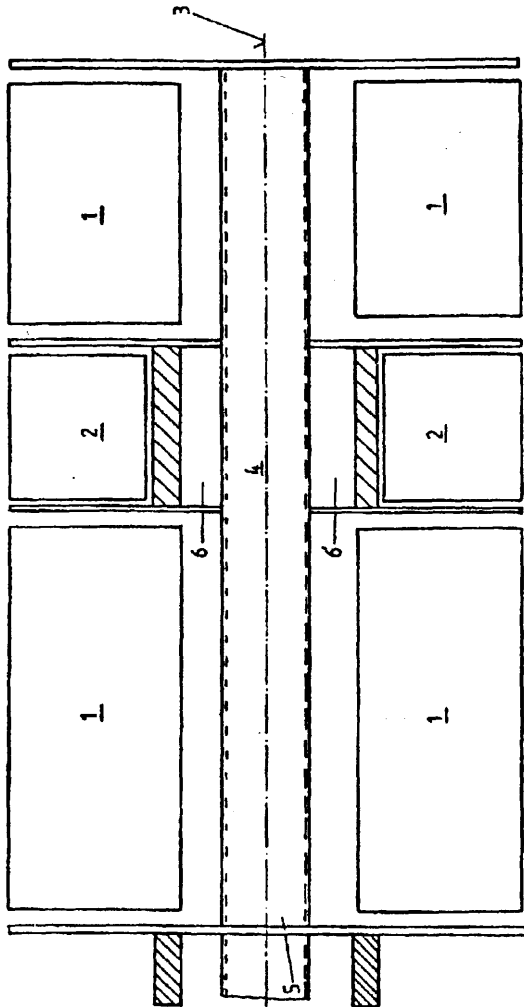
(87) 95 06 29 W095/17319 PCT Gazette nr 27/95

(75) Hoenersch Klaus, Augsburg, DE; Helget Rudolf, Syrgenstein, DE; Hurler Walter, Friedberg, DE

**(54) Pojazd z nadwoziem**

(57) Pojazd z nadwoziem służy do transportu pojemników, skrzyń lub innego ładunku, zwłaszcza skrzynek z napojami. Kilka skrzyń ładunkowych (1) jest zamocowanych bezpośrednio lub pośrednio po obu stronach umieszczonego w górnej części nadwozia i przebiegającego wzdłuż pojazdu wspornika (4) poprzecznego, przy czym co najmniej cztery skrzyńki ładunkowych (1) jest podnoszona i opuszczana za pomocą podnośników, a pojemniki transportowe (1) są umieszczone w podnoszonym i opuszczanym urządzeniu zasobnikowym.

(21 zastrzeżenie)



A1(21) 315613 (22) 96 08 09 6(51) B60R 21/26

(31) 95 29513565 (32) 95 08 23 (33) DE

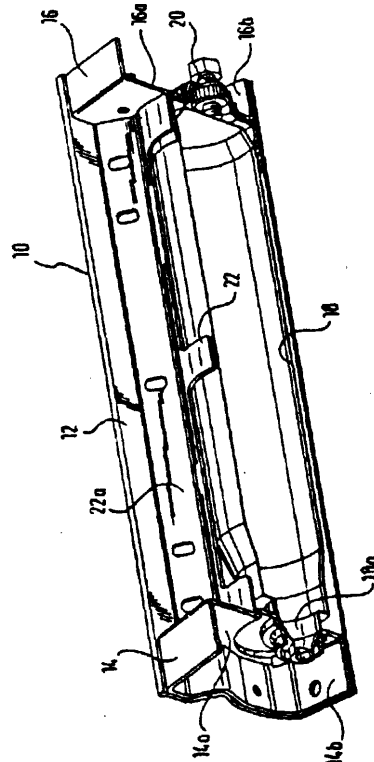
(71) TRW Occupant Restraint Systems GmbH, Alfdorf, DE

(72) Benz Gerhard, Grupp Thomas

**(54) Zespół montażowy z podłogą i umieszczony w niej wytwornicę gazu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół montażowy z podłogą (10) i umieszczony w niej wytwornicę gazu (18) dla układu zabezpieczania pasażerów poduszkami gazowymi w pojazdach. Według wynalazku wytwornicę gazu (18) jest zamocowana osiowo między dwiema pokrywkami (14, 16) zamykającymi otwarte końce obudowy (10).

(7 zastrzeżenie)



A1(21) 315771 (22) 96 08 22 6(51) B60R 1/06

(31) 95 19530913 (32) 95 08 23 (33) DE

(71) Becker Group Europe GmbH, Wuppertal, DE

(72) Baader Hans-Joachim

**(54) Urządzenie zabezpieczające dla pojazdów**

(57) Opisane zostało urządzenie zabezpieczające dla pojazdów, zwłaszcza pojazdów o dużej pojemności, jak autobusy, samochody ciężarowe lub podobne, które odznacza się tym, że posiada korpus (1) przymocowany do zewnętrznej strony karoserii pojazdu, stanowi on wspornik dla lusterka wstecznego (2), lusterka manewrowego (3), reflektora do jazdy wstecz (4) i kierunkowskazu migowego (5).

(8 zastrzeżenie)

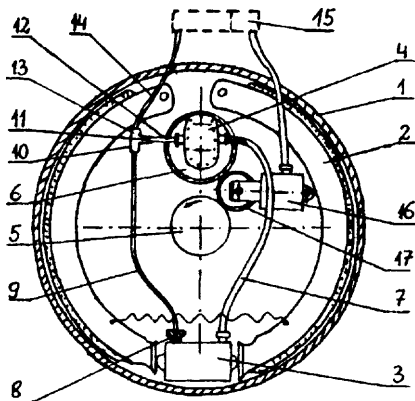
A1(21) 310201 (22) 95 08 25 6(51) B60T 8/22

(75) Gotter Zbigniew, Zalesie Wielkie

(54) Urządzenie zabezpieczające koło pojazdu przed zablokowaniem

(57) Urządzenie umieszczone na kole pojazdu w obrębie hamulca wyposażone jest w pompę z bat (4) o małej wydajności, połączoną po stronie wylotowej przewodem (7) z cylindrem hydraulicznym (3), który ma zamocowany króciec kapilarny (8). Od króca kapilarnego (8) wyprowadzony jest przewód (9) łączący, poprzez trójnik (10) i przewody (12), cylinder hydrauliczny (3) z czynnikiem pompy z bębna (4). Pompa (4) uzyskuje napęd od obracającej się piasty (5) koła poprzez rolkę (17) umieszczoną na tarczku (16) zasilanym od pompy hamulcowej (15).

(5 zastrzeżenia)



A1(21) 310130 (22) 95 08 21 6(51) B61D 3/08

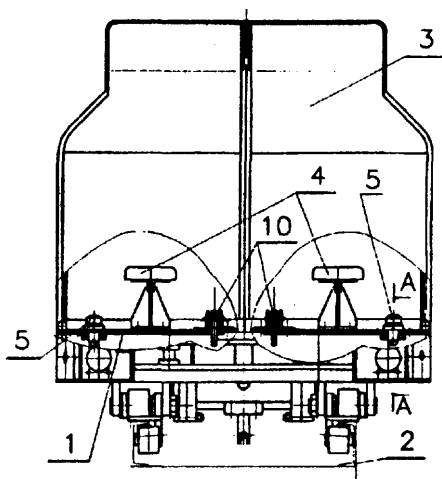
(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice; Fabryka Maszyn Górniczych PIOMA, Piotrków Trybunalski

(72) Suffner Hubert, Skarka Wojciech, Swoboda Krystian, Fedyszak Jan

(54) Platforma transportowa szynowej kolei spogowej z kabinami do przewozu ludzi

(57) Na transportowej platformie (1) jest posadowiona kabina (3) z ławkami (4) dla ludzi. Platforma z kabinami połączona jest za pomocą bloków sworzni (5) oraz za pomocą bloków mechanicznych dźwigniowo-mimośrodowych. Blok sworze (5) jest prowadzony wewnątrz tulei. Na jednym końcu dźwigni (10) jest mimośrodowo zawieszony hak.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 315857 (22) 96 08 28 6(51) B61L 25/02

(31) 95 19532104 (32) 95 08 30 (33) DE

(71) Daimler-Benz AG, Stuttgart, DE

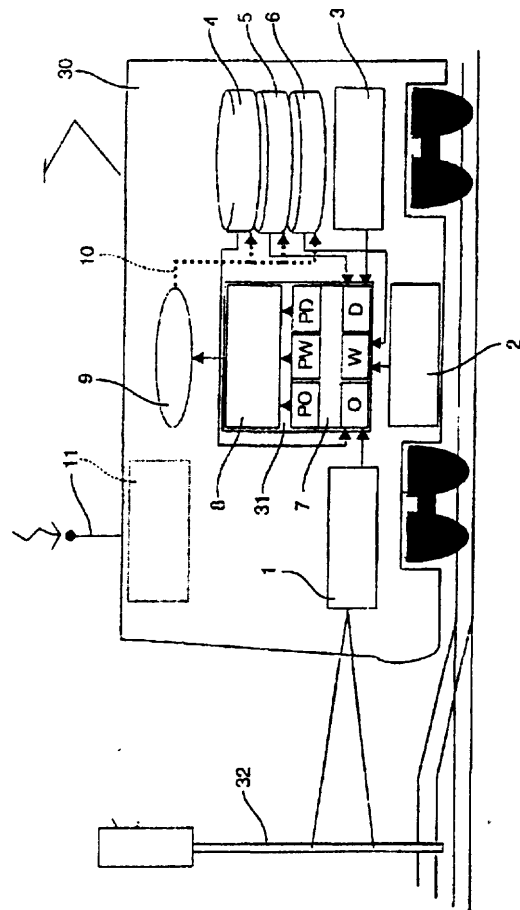
(72) Möhlenbrink Wolfgang, Möhrke Gerd, Boese Peter

(54) Sposób i urządzenie do określania położenia co najmniej jednego miejsca pojazdu prowadzonego po torze

(57) Sposób polega na tym, że niezależnie od siebie ilość co najmniej jednego rodzaju danych pomiarowych położenia (O, W, D), przy czym (n) jest większe lub równe trzy, określają się przez wykrywanie istniejących wzdłuż toru obiektów, przejechaną długości drogi i przejechanego przebiegu szlaku, a dla każdego rodzaju ukrytych danych pomiarowych, poprzez ich porównanie z przynależnymi, zmagazynowanymi ilościami danych zadanych, oblicza się wynik położenia (PO, PW, PD), a położenie (9) pojazdu określają się z obliczonych wyników pomiarów poprzez sposób procesu decyzyjnego m z n, który wstępnie zadana ilość m z ilości n niezależnie obliczonych wyników położenia, uwzględnia do oceny.

Urządzenie zawiera umieszczone na pojeździe jednostki obliczeniowe (31) do przeprowadzania porównywania danych oraz sposobu procesu decyzyjnego m z n, z pamięciami (4, 5, 6), w których są zmagazynowane ilości danych zadanych i sensorykę do uzyskiwania danych pomiarowych (O, W, D), która zawiera co najmniej jedną jednostkę czujników rozpoznających obiekty (1) do uzyskiwania danych o obiektach (O), jednostki pomiarów długości drogi (2) do uzyskiwania danych o długości drogi (W) i jednostki pomiarów skrętu (3) do uzyskiwania danych o przebiegu szlaku (D).

(9 zastrzeżenia)

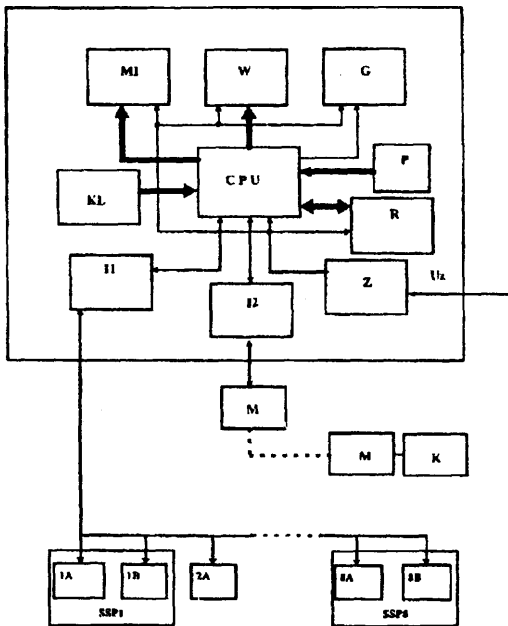


A1(21) 310254 (22) 95 08 31 6(51) B61L 29/30

- (71) ABB Daimler-Benz Transportation Zwus S p . z o . o . , Katowice
- (72) Malcharek Marian, Pokrywka Zbigniew
- (54) Urządzenie zdalnej kontroli samoczynnej sygnalizacji przejazdowej

(57) W urządzeniu, jednostka arytmetyczno-logiczna (CPU) połączona jest magistral z klawiaturą (KL), modulem inykcji (MI), wyświetlaczem (W), modulem pamięci stałej (P), rejestrem (R) pracy oraz zdarzeń i usterek. Jednostka (CPU) połączona jest sygnałowo z generatorem sygnału akustycznego (G) oraz z układami interfejsu (I1, I2). Jeden nich (I2) połączony jest poprzez modemy (M), z komputerem (K), a drugi (I1) ze sterownikami kanałów (1A do 8A) i (1B do 8B) samoczynnych sygnalizacji przejazdowych (SSP1 do SSP8).

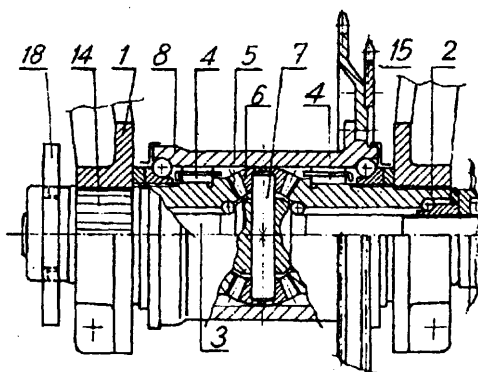
(1 zastrzeżenie)



A1(21) 310202 (22) 95 08 25 6(51) B62M 1/04

- (75) Słowski Stanisław, Kraków
- (54) Międzyosobowy zespół napędowy pojazdu kołowego, zwłaszcza roweru

(57) Zespół posiada wejściowe elementy wahliwe (1) łożyskowane piastami (2) na przeciwległych stronach nieruchomej osi głównej (3), mocowanej kołkami w ramie pojazdu. Elementy



wahliwe (1) sprężone przeciwnie przekładni złożone z połączonych z piastami (2) kół koronowych (5) i kół stożkowych (6) łożyskowanych na sworzniu (7), ustalonym poprzecznie w osi głównej (3). Wyjściowy element obrotowy ma postać bębna (8) obejmującego przeciwnie przekładni łożyskowanego na piastach (2), a który napędzany jest przez sprzęgła jednokierunkowe (4) od kół koronowych (5).

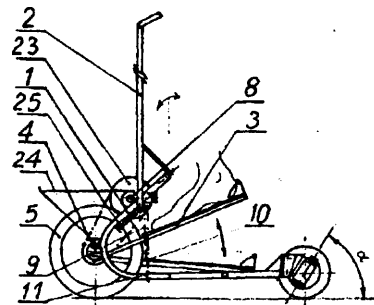
(9 zastrzeżenie)

A1(21) 310203 (22) 95 08 25 6(51) B62M 1/04

- (75) Słowski Stanisław, Kraków
- (54) Trójkołowy pojazd napędzany siłami

(57) Pojazd trójkołowy napędzany siłami posiada ramę nośną (1), z której połączony jest sztywno dwuramienowy kierowniczy (2). Elementem nośnym osoby jadącej są dwa wychylne pedały płytowe (3), zabudowane obok siebie i łożyskowane na osiach (4) położonych przed stopami jadącego. Pedały połączone są z zespołem napędowym zawierającym przeciwnie przekładni (8) i dwa sprzęgła jednokierunkowe.

(5 zastrzeżenie)

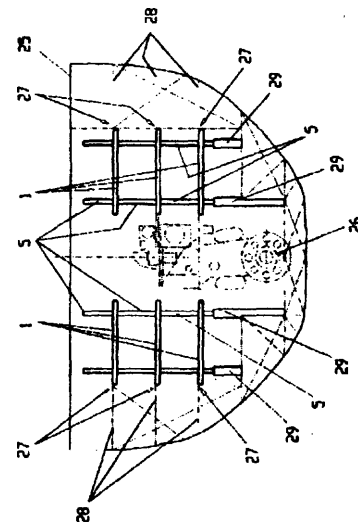


A1(21) 315869 (22) 96 08 29 6(51) B63B 3/48

- (31) 95 19532107 (32) 95 08 31 (33) DE
- (71) Thyssen Nordseewerke GmbH, Emden, DE
- (72) Sell Günther, Herkens Hermann, Wilts Johann

(54) Statek z umieszczonymi w kadłubie pionowymi słupami podporowymi

(57) Wynalazek dotyczy statku z umieszczonymi w kadłubie (25) pionowymi słupami podporowymi (5) i z co najmniej jednym



elementem prostok tnym, płaskim powierzchniowym (1), rozci gaj cym si poziomo i do nich zamocowanym, przy czym słupy podporowe (5) s umieszczone w odst pie od punktów naro nych prostok tnego elementu powierzchniowego (1).

(27 zastrze e )

A1(21) 315703 (22)96 0814 6(51) B63J 2/00

(31) 95 19530362 (32) 95 08 18 (33) DE

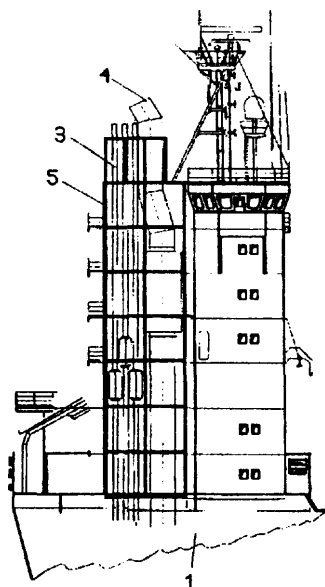
(71) Thyssen Norseewerke GmbH, Emden, DE

(72) Sell Günther

(54) Urz dzenie do prowadzenia gazów spalinowych i powietrza zu ytego na statkach

(57) Urz dzenie służy do prowadzenia gazów spalinowych i powietrza zu ytego na statkach i zawiera szereg rur odprowadzaj cych gazy spalinowe i powietrze zu yte. Rury odprowadzaj ce gazy spalinowe i powietrze zu yte łączą układy robocze statku z otoczeniem. Do przestrzennego ustalania rur odprowadzaj cych gazy spalinowe i powietrze zu yte s przewidziane elementy mocuj ce. Rury odprowadzaj ce gazy spalinowe i powietrze zu yte s zamocowane w ramie no nej. Rama no na jest ukształtowana jako samono na i jest wkładana do pionowego szybu (3) statku. Rama no na ma wysoko , która zasadniczo odpowiada pionowemu uło eniu rur odprowadzaj cych gazy spalinowe i powietrze zu yte przez szereg pokładów statku a do ko cówki komina (4).

(12 zastrze e )



A1(21) 310132 (22)95 0823 6(51) B64C 29/00

(75) Dyrski Stefan, Warszawa

(54) Pionowy start i pionowe l dowanie samolotów wojskowych i cywilnych z tradycyjnym **napędem**, układem wytwarzania siły no nej, zapewnienia stateczno ci i sterowno ci

(57) Samolot z tradycyjnym napędem, układem wytwarzania siły no nej, zapewnienia stateczno ci i sterowno ci, wyposażony jest w dodatkowy silnik lub silniki rakietowe podwieszane na stałe lub obrotowo, daj ce mo liwo startu pionowego, sterowania wektorem ci gu np. przez pochylenie silnika rakietowego, a tak e przez odpowiednio usytuowane oddalone od tych silników dysze gazów wylotowych mog ce zapewni stateczno i sterowno samolotu podczas startu pionowego i rozp dzenia

samolotu w powietrzu, a tak e zmniejszenia pr dko ci i pionowego l dowania. Po starcie silnik rakietowy mo e zosta zrzucony na spadochronie na ziemi , a samolot l duje tradycyjnie.

(5 zastrze e )

A1(21) 310064 (22)95 0818 6(51) B64D 25/00

(75) Dyrski Stefan, Warszawa

(54) Dodatkowe niezb dne wyposażenie migłowców desantowych i ratowniczych

(57) migłowce desantowe i ratownicze wyposażony w opuszczano -podnoszone na dwóch linach i trzeciej zapasowej awaryjnej gondole desantowe przeznaczone dla ońierzy desantu. Desant, wcze niej przygotowany na pokładzie migłowca, odbywa si szybko i wi ksz ilo ci ludzi. Istnieje mo liwo desantu na teren trudno dost pny i wod . Gondola stanowi rodek do poruszania si po wodzie. migłowiec ratowniczy równie jest wyposażony w gondole ratownicze, w których opuszczani s ratownicy. Ratownicy rozbiitek lub ton cy s przenieszeni do gondoli.

(7 zastrze e )

A1(21) 310062 (22) 95 08 18 6(51) B65C 3/20

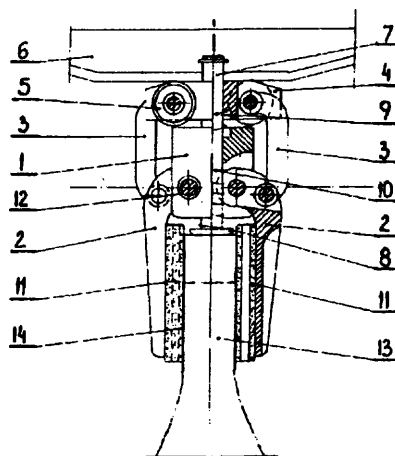
(71) Glapi ski Eugeniusz, Stró a

(72) Glapi ski Eugeniusz, Zawisza Wojciech, Gaborski Grzegorz

(54) Uchwyt zaciskowy do mocowania banderoli na butelkach

(57) Uchwyt zaciskowy do mocowania banderoli na butelkach zawieraj cy szcz ki (2) oraz suwak (7) zako czony kołnierzem (8), charakteryzuje si tym, e jest wyposażony w korpus (1), w którym s obrotowo osadzone szcz ki (2), w postaci d wigni jednoramiennych, połączone z jednymi ko cam i i cznikami (3) osadzonych drugimi ko cam i w prowadniczej kostce (4), przy czym w osi korpusu (1) i w osi prowadniczej kostki (4) jest osadzony suwak (7) zako czony u dołu kołnierzem. Na suwaku (7) s dwie spr yny (9, 10), górna (9) ograniczona kostk (4) i górn cz ci korpusu (1) oraz dolna (10) ograniczona doln cz ci korpusu (1) i kołnierzem (8) suwaka (7).

(4 zastrze enia)



A1(21) 310063 (22) 95 08 18 6(51) B65C 3/20

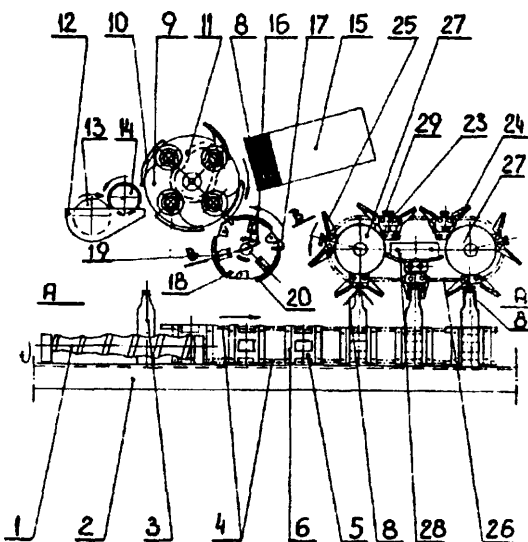
(71) Glapi ski **Eugeniusz**, Stró a

(72) Glapi ski Eugeniusz, Zawisza Wojciech, Gaborski Grzegorz

**(54) Urządzenie do banderolowania butelek**

(57) Urządzenie do banderolowania butelek, wyposażone w zespół podająco-przewodzący butelki (3), w którym jest limak (1) i transportowy podajnik (2), zespół do nakładania banderoli (8) na butelki (3), w którym znajduje się klejarka, głowica (9), podajnik (15) banderoli (8) oraz tarcza (16), a nadto wyposażone w zespół do mocowania banderoli (8) na butelki (3), w którym są zaciskowe uchwyty (23), charakteryzuje się tym, że zespół podajco-przewodzący zawiera co najmniej jedno cięgno (4) ze wsporczymi uchwyty (5), wyłożonymi sprężystymi wkładkami (6) oraz co najmniej jeden stabilizujący pas, zaś zespół do nakładania banderoli (8) na butelki (3) stanowi zaopatrzona w cięgna zapadki (10) głowica (9) oraz tarcza (16) ze sprężystymi wkładkami (20), chwytakami (17), zaciskami (18) i trzpieniami (19), natomiast zespół do mocowania banderoli (8) zawiera prowadnicę (28), co najmniej dwa cięgna (26) osadzone na kołach (27) oraz zamontowane na cięgnach (26) zaciskowe uchwyty (23) z uchylnymi szczękami (24), wyłożonymi sprężystymi wkładkami (25).

(9 zastrzeżenie)



A1(21) 317042 (22) 95 04 26 6(51) B65D 75/12

(31) 94 929 (32) 94 05 04 (33) AT

(86) 95 04 26 PCT/AT95/00080

(87) 95 11 16 WO95/30598 PCT Gazette nr 49/95

(71) STARLINGER &amp; CO. GESELLSCHAFT MBH, Wiedeń, AT

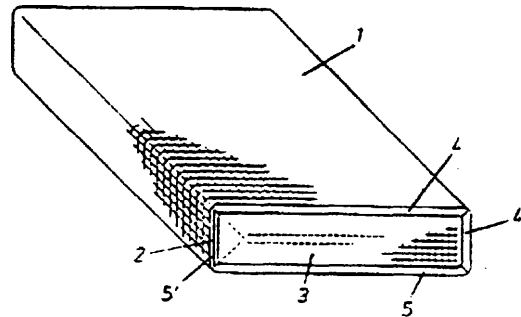
(72) Starlinger Huemer Franz

(54) **Worek z tkaniny polimerowej, zwłaszcza tkaniny poliolefinowej i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest worek z tkaniny (1) składający się z zorientowanych jednoosiowo, korzystnie jednowarstwowych tasiemek polimerowych, zwłaszcza poliolefinowych, korzystnie polipropylenowych, które mogą być jedno- lub dwustronnie pokryte tworzywem termoplastycznym, zwłaszcza poliolefiną, przy czym tkanina stanowi rękaw tkaninowy lub półczona z postaci kawa, tkanina płaska, zaś co najmniej jeden koniec worka, mającego zwłaszcza kształt skrzynkowy lub prostopadłocienny, jest poprzez złoenie kół tkaniny uformowany w postaci, zwłaszcza prostokątnej, powierzchni dna. Worek ten odznacza się tym, że co najmniej jeden koniec worka, zwłaszcza powierzchnia dna, jest za pomocą warstwy pośredniej, wykonanej zwłaszcza z tworzywa termoplastycznego, zwłaszcza poliolefiny, korzystnie polipropylenu, półczony pod wpływem ciepła z arkuszem wierzchnim (3) z tkaniny, składający się

ze zorientowanych jednoosiowo tasiemek polimerowych, zwłaszcza poliolefinowych, korzystnie polipropylenowych i nie tylko znajdują się w zewnętrznym obszarze powierzchni, obejmującej zwłaszcza mniej niż 30% grubości materiału tasiemek tkaniny powierzchni dna i arkusza wierzchniego, ma zakłóconą w wyniku oddziaływania ciepła strukturę cząsteczek polimerowych, zwłaszcza poliolefinowych, korzystnie polipropylenowych, przy czym w pozostałym obszarze materiału zachowana jest orientacja cząsteczek. Wynalazek dotyczy także sposobu zgrzewania arkusza wierzchniego i powierzchni dna worka.

(25 zastrzeżenie)



A1(21) 316983 (22) 95 04 19 6(51) B65D 79/00

F25D 3/10

(31) 94 230123 (32) 94 04 20 (33) US

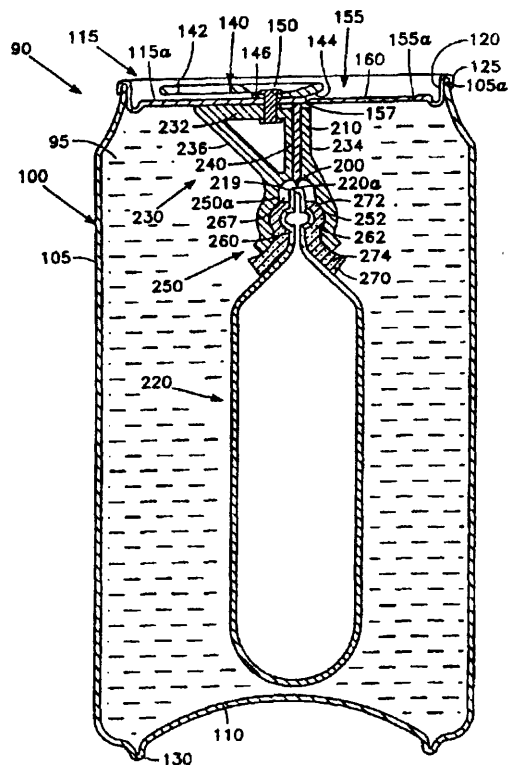
(86) 95 04 19 PCT/US95/04778

(87) 95 11 02 WO95/29105 PCT Gazette nr 47/95

(75) Halimi Edward M, Carpinteria, US

(54) **Samonasycający dwutlenkiem węgla, samochłodzący pojemnik na napoje**

(57) Ujawniono samochłodzący samonasycający się dwutlenkiem węgla pojemnik na napoje (90) zawierający płynny napój, butelkę z gazem chłodzącym (220) wewnątrz wspomnianego



pojemnika na napoje gromadzi ce dwutlenek węgla pod ci niem, ucho (140) umieszczone na zewn trznej cz ci wspomnianego pojemnika na napoje i urz dzenie uruchamiane za pomoc ruchu wspomnianego ucha dla otwarcia wspomnianej butelki dla zwolnienia wspomnianego dwutlenku węgla do wspomnianego płynnego napoju.

\*

(122 zastrze enia)

A1(21) 315852 (22) 96 08 27 6(51) B65D 81/24  
B65D 81/38

(31)95 520130 (32)95 08 28 (33) US

(71) WESTVACO CORPORATION, Nowy Jork, US

(72) Calvert Barry G.

(54) **Pojemnik na ywno odporny na wysok temperatur**

(57) Pojemnik na ywno odporny na wysok temperatur znamienny tym, e zawiera: kartonowe podło e posiadaj ce z jednej strony kalandrowan powłok konkretnego minerału, która stanowi zewn trzn powierzchni przystosowan do drukowania emblematów oraz z drugiej strony, podtrzymuj c pierwsz ci gł powłok wysuszonej emulsji wodnej, która tworzy wewn trzn powierzchni przystosowan do bezpo redniego kontaktu z ywno ci, znamienny tym, e wysuszona emulsja wodna posiada wła ciwo ci oddzielaj ce, a stanowi ca izolacj ciepln pokrywa pojemnika słu cego do dystrybucji ywno ci, znajduje si w pozycji zamkni tej, ponad odpowiednim otworem słu cym do napełniania pojemnika oraz tym, e wysuszona emulsja wodna charakteryzuje si ponadto tym, e posiada chloroformo-rozpuszczalne składniki, które nie przekraczaj 0,5 mg/2,5 cm<sup>2</sup> powierzchni stykaj cej si z ywno ci, gdy nara ona jest na działanie symuluj cego ywno rozpuszczalnika (N-heptan) w temperaturze 338 K, przez dwie godziny, ponadto emulsja jest wystarczaj co gi tka, aby wytrzyma standardowe poprzeczne naci cia wykonane wyzynakiem o gł boko ci 0,00254 cm i kanały 0,157 cm, jednocze nie utrzymuj c współczynnik długo ci p kni cia nie wi kszy ni 0,1.

(6 zastrze e )

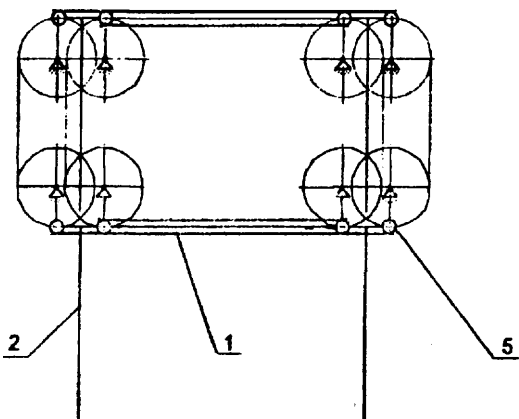
A1(21) 310257 (22) 95 08 31 6(51) B65G 19/06

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza im.J.J. niadeckich, Bydgoszcz

(72) Rawłuszko Józef, Pi tkowski Tomasz

(54) **Urz dzenie do zgarniania paczkowych przesyłek pocztowych**

(57) Urz dzenie słu y do zgarniania paczkowych przesyłek pocztowych, zwłaszcza z przeno nika rozdzielczego paczkowej maszyny rozdzielczej.



Istot rozwi zania jest to, e urz dzenie ma dwa równoległe zamkni te ła cuchy nap dowe przesuni te wzgl dem siebie. Do ła cuchów s przymocowane obrotowo cztery ramiona zgarniaj ce (2). Podstawa ramion podparta jest na rolkach tocznych (5) i prowadzona w prowadnicy (1).

(2 zastrze enia)

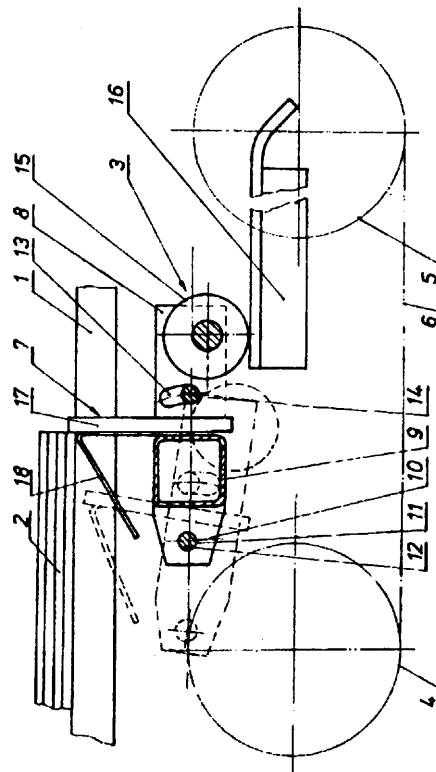
A1(21) 310116 (22) 95 08 19 6(51) B65G 19/10

(75) Ciemiński Mirosław, Koszalin

(54) **Mechanizm podaj cy urz dzenia do transportowania uło onych w stos płyt prostok tnych z tektury lub podobnego materiału**

(57) Urz dzenie transportuj ce zawiera mechanizm podawania, wyposa ony w zabieraki (7). Ka dy zabierak (7) mocowany jest do korpusu (8), który w swej przedniej cz ci zawieszony jest obrotowo na ci gnie (6). W tylnej cz ci korpus (8) wyposa ony jest w element podporowy (15) do okresowego oparcia na podporze (16) mocowanej do cz ci stałej (1) w obszarze podawania. Zabierak (7) składa si z elementu przenosz cego (17) i sko nie przebiegaj cego elementu podpiera jcego (18) płyty (2).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 316993 (22)96 03 06 6(51) B65G 47/44

(31) 95 19508438 (32)95 03 09 (33) DE

(86) 96 03 06 PCT/EP96/00956

(87) 96 09 19 WO96/28372 PCT Gazette nr 42/96

(71) HANSES & CO. KG,  
Meschede-Remblinghausen, DE

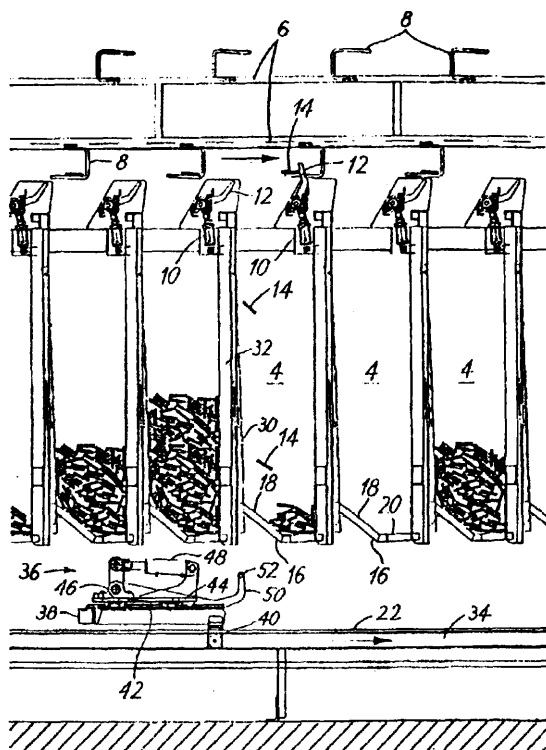
(72) Hanses Josef

(54) **Urz dzenie skrzynkowe do sortowania tarcicy lub podobnego materiału**

(57) Urz dzenie skrzynkowe do sortowania tarcicy lub podobnego materiału z wieloma skrzynkami sortuj cymi (4) ustawionymi

w szeregu pod przebiegaj cym zasadniczo poziomo doprowadzaj cym przeno nikiem poprzecznym (6) daj cymi si opró nia do dołu na znajduj cy si poni ej zasadniczo przebiegaj cy poziomo odprowadzaj cy przeno nik poprzeczny (22) charakteryzuje si tym, e jeden wspólny dla wszystkich skrzynek sortuj cych (4) układ opró niaj cy (36) jest przesuwny wzdlu szeregu skrzynek sortuj cych do poszczególnych pozycji odpowiadaj cych danym skrzytkom sortuj cym i odblokowuje denny zespół zamykaj cy (16) a po opró nieniu danej skrzytki sortuj cej ponownie go blokuje.

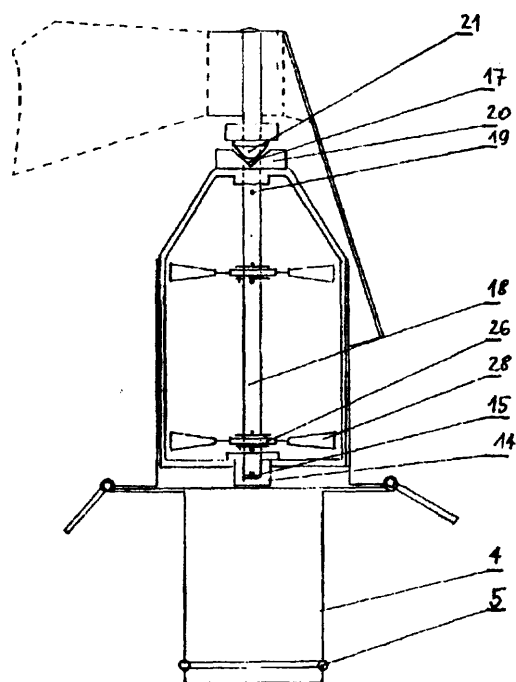
(8 zastrze e )



(54) Urz dzenie kominowe do usuwania na sucho zanieczyszczce pyłowych z dymów kominowych

(57) Urz dzenie kominowe do usuwania na sucho zanieczyszczce pyłowych z dymów kominowych grawitacyjnie doprowadzanych od dołu do wylotu kominia mieszanin pyłów odlotowych otrz anych mechanicznie przy pomocy ruchomego elementu, zbudowane z podstawy osadzonej w wylocie kominia, poó cznej z korpusem zaopatrzonym w pionow o obracaj c si razem ze sko n osion wiatrow oraz skrzydłami ustawiaj cymi si według kierunku wiej cego wiatru, charakteryzuje si tym, e ruchomy element stanowi wirnik z piast (26) osadzon obrotowo na pionowej osi pomi dzy zabierakiem a kołkiem, przy czym zabierak znajduje si pomi dzy ogranicznikami osadzonymi w pia cie (26), rozmieszczonymi pod k tem do 90 stopni w pia cie (26) wzgl dem siebie, natomiast górna cz przelotowej panewki ma wybranie (17), w którym umieszczony jest klin (21) elementu roboczego (20) poó cznego z osi .

(3 zastrze enia)



A1(21) 310100 (22)95 08 21 6(51) B66F 11/04

(75) Brzykcy Czesław, Chodzie

## DZIAŁ C

### CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 310263 (22) 95 09 01 6(51) C01B 7/01

(71) Politechnika Szczeci ska, Szczecin

(72) Gryta Marek, Tomaszewska Maria, Morawski Antoni Waldemar

(54) Sposób wydzielenia kwasu solnego i soli z ich wodnych roztworów i układ do wydzielenia kwasu solnego i soli z ich wodnych roztworów

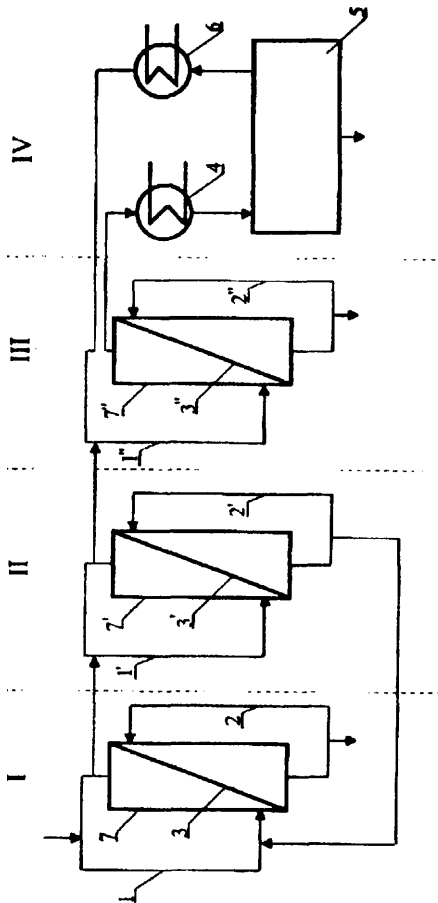
(57) Jeden z dwóch sposobów wydzielenia polega na tym, e roztwie czone wodne roztwory kwasu solnego i soli zat a si w temperaturze poni ej ich temperatury wrzenia w przynajmniej trzech sekcjach modułów membranowych, przy porach membrany wypełnionych faz gazową.

Proces prowadzi si tak, e przez membran sekcji I transportuje si głównie wod , któr odprowadza si z obiegu. Nadawa sekcji I zasila nadaw sekcji II, z której destylat zawieraj cy rozcie czony kwas solny zawraca si do obiegu nadawy sekcji I. Nadawa sekcji II zasila nadaw sekcji III, z której jako destylat otrzymuje si zat ony roztwór kwasu solnego. Nadaw sekcji III, po ochłodzeniu, podaje si do krystalizatora, z którego usuwa si wytr cone kryształy soli metali. Pozostały roztwór z krystalizatora zawieraj cy resztki soli, po podgrzaniu, zawraca si do obiegu nadawy sekcji III.

Układ składa si z co najmniej trzech sekcji modułów do destylacji membranowej (I, II, III) oraz z sekcji (IV) w postaci krystalizatora i wymienników ciepła. W ka dej sekcji instalacji nadawa (1), (1') i (1'') rozdzielona jest od destylatu (2), (2'), (2'')

membran (3), (3'), (3'') wypełnion faz gazow . W ka dym stopniu nadawa i destylat posiadaj niezale ne obiegi zamkni - te z wymiennikami ciepła reguluj cymi w nich temperatur . Nadawa (1) sekcji I połączona jest z nadaw (1') sekcji II i nadawa (1'') sekcji III połączona jest z nadaw (1''') sekcji IIII. Nadawa (1''') sekcji IIII połączona jest w obiegu poprzez wymiennik (4) z krystalizatorem (5) i wymiennikiem (6). Destylat (2) sekcji I odprowadza si , destylat (2') sekcji II zawraca si do obiegu sekcji I oraz destylat (2'') sekcji IIII odprowadza si . Kryształy soli metali z krystalizatora (5) usuwa si .

(5 zastrze e )



A1(21) 310101 (22)95 08 21 6(51) C01B 31/08

(75) Matuski Edward, Mysłowice

(54) Sposób otrzymywania srebrzonego w gla aktywnego

(57) Sposób pozwala na otrzymanie lepszego jako ciowo srebrzonego w gla aktywnego znamiennego tym, e srebro jest osadzone w gł bi porów w gla aktywnego. Osi ga si to przez zastosowanie do impregnacji w gla aktywnego cieczy zawieraj cych zespolone (kompleksowe) zwi zki srebra o warto ci stałej dysocjacji (stałej nietrwało ci kompleksu) równej lub mniejszej  $10^{-7}$ , otrzymanych najkorzystniej na bazie soli tiosiarczanowych np. tiosiarczanu sodu, a tak e soli siarczynowych lub cyjankowych. Du a trwało tych roztworów umo liwia wniki cie ich cz stek w gł b porów przed wydzieleniem si z nich srebra. Osadzanie w w glu metalicznego srebra odbywa si na skutek zachodz - cych samoistnie reakcji cieczy impregacyjnej z powierzchni w gla aktywnego lub na drodze dodatkowej obróbki fizykochemicznej impregnatu w glowego. Polega ona na wprowadzeniu do cieczy impregacyjnej rodków utleniaj cych korzystnie wody utlenionej lub nadtlenodwusiarczanu amonu wzgl dnie poddaniu zaimpregnowanego w gla aktywnego działaniu podwyższonej temperatury. Otrzymany tym sposobem sorbent w glowy

plucze si wod dla wymycia resztkowych ubocznych produktów reakcji wydzielenia si srebra, a nast pnie suszy si w suszarce w temp.  $110^{\circ} - 120^{\circ}C$ .

(3 zastrze enia)

A1(21) 310235 (22)95 08 31 6(51) C02F 1/58

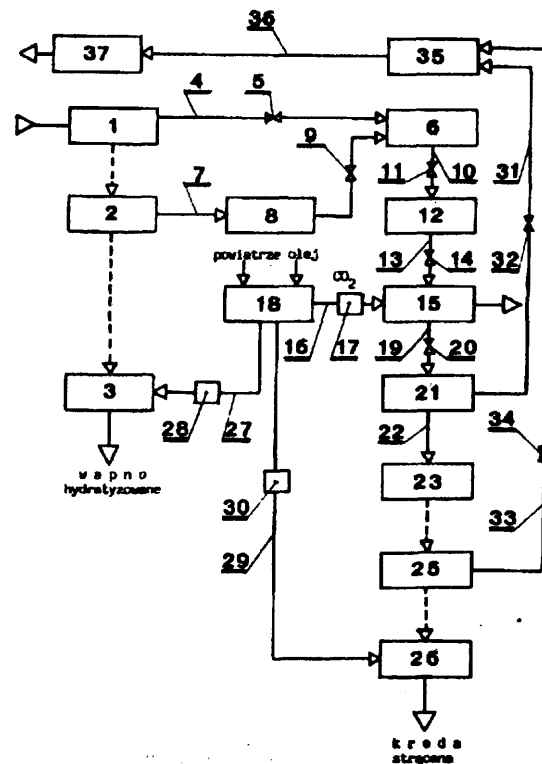
(75) Bosy Stefan, Szczecin; Jasiszczak Marek, Szczecin; Forczma ska Zuzanna, Szczecin; Foss Olgierd, Warszawa; Foss Eugeniusz, Toru ; Buczkowski Roman, Toru

(54) Sposób bezodpadowej utylizacji cieków z wytwórni acetyleny i układ do bezodpadowej utylizacji cieków z wytwórni acetyleny

(57) Sposób bezodpadowej utylizacji ścieków polega na tym, e utylizacj prowadzi si dwuetapowo, najpierw ścieki poddaje si sedimentacji, a oddzielony osad filtracji, a nast - pnie suszeniu, natomiast w drugim etapie klarowny roztwór z procesu sedimentacji i filtracji poddaje si karbonizacji w strumienicy, gazami ze spalania oleju opałowego, utrzymuj c odczyn rodowiska reakcji w zakresie pH = 11 do 8,3, po czym sedimentacji, filtracji i suszeniu, a oczyszczon wod zawraca do wytwórni acetyleny.

Układ odznacza si tym, e dekanter cieków (1) połączony jest z urz dzeniem filtracyjnym (2) sprzężonym z suszark wodorotlenku wapnia (3), przy czym dekanter cieków (1) i urz dzenie filtracyjne (2) poprzez pomp (8) połączony s z zbiornikiem buforowym (6) sklarowanego roztworu, połączonym poprzez pomp tłocz c (12) ze strumienicą (15), połączonym z wylotem gazu agregatu grzewczego (18), a wylot strumienicy (15), poprzez dekanter (21) zawieszony w glanu wapnia i zbiornik buforowy (23), połączony jest z urz dzeniem filtracyjnym (25), sprzężonym z suszark kredy str canej (26), natomiast suszarka wodorotlenku wapnia (3) oraz suszarka kredy str canej (26), poprzez przepustnice odpowiednio (28) i (30), połączony s z wylotem gor cego powietrza agregatu grzewczego (18), a dekanter (21) zawieszony w glanu wapnia i urz dzenie filtracyjne (25), poprzez pomp (35), ze zbiornikiem buforowym wody oczyszczonej (37).

(4 zastrze enia)



A1 (21) 316101 (22) 96 09 13 6(51) C02F 1/74

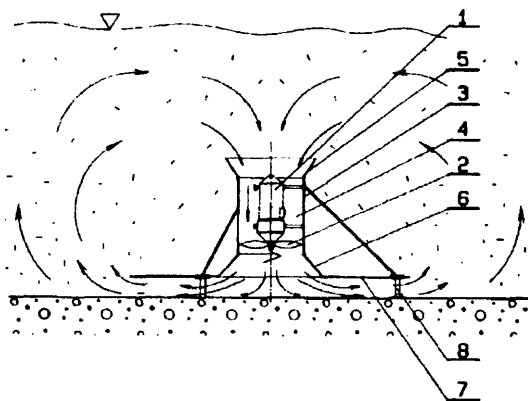
- (71) O rodek Badawczo-Rozwojowy Motoreduktorów i Reduktorów REDOR, Bielsko-Biała  
 (72) Trojanowski Mirosław  
 (54) Mieszadło gł binowe

(57) Przedmiot wynalazku znajduje zastosowanie, zwłaszcza w biologicznych procesach oczyszczania cieków. Przeznaczony jest do podnoszenia osadów z dna zbiornika z równoczesnym mieszaniem ich zawartości.

Mieszadło gł binowe składa się z jednostki napędowej

- (1) z zamocowanym nawalnym wyjściowym migłem (2) i obudowy (3) o kształcie walca (4) zakończonego przez stożek (6) tarcz (7) zaopatrzoną od strony dna zbiornika w podpory (8).

(3 zastrzeżenie)



A1(21) 315804 (22) 96 08 23 6(51) C03B 5/00

(31) 95 518380 (32) 95 08 23 (33) US

- (71) The BOC Group Inc., Murray Hill, US  
 (72) Schatz Carl, Kapoor Akhilesh  
 (54) Sposób wytwarzania stopionego szkła oraz sposób odzyskiwania dwutlenku węgla o dużej czystości

(57) W jednym z rozwiązań dwutlenek węgla o wysokiej czystości jest wytwarzany z gazów odlotowych paleniska szklarskiego tlenowo-paliwowego w serii etapów obejmujących chłodzenie gazu odlotowego za pomocą wodnej cieczy chłodzącej, odfiltrowywanie soli siarki od gazu, przemywanie przefiltrowanego gazu za pomocą wodnego roztworu w glanu w celu przeprowadzenia dwutlenku siarki w wodną zawiesinę siarczynową i zastosowanie czynnika lub w całości zawiesiny jako wspomnianego powłoki wodnego roztworu chłodzącego, kontaktowanie wolnego od dwutlenku siarki gazu odlotowego z amoniakiem w obecności katalizatora, który selektywnie przekształca tlenki azotu w azot, usuwany w ten sposób wraz z innymi tlenkami azotu z gazu odlotowego i destylowanie uzyskanego strumienia gazu odlotowego wytwarzającego w ten sposób ciekły dwutlenek węgla o wysokiej czystości i gaz odpadowy, który jako paliwo zwracany jest do paleniska.

(19 zastrzeżenie)

A1(21) 317070 (22) 95 03 11 6(51) C04B 12/04

(31) 94 44139% (32) 94 04 22 (33) DE

- (86) 95 03 11 PCT/DE95/00346  
 (87) 95 11 02 WO95/29139 PCT Gazette nr 47/95

- (71) BRAAS GMBH, Oberursel, DE  
 (72) Drechsler Andreas, Neupert Daniel, Newham Simon, Rademacher Ingo

(54) Masa krzemianowa

(57) Wynalazek dotyczy masy krzemianowej zawierającej co najmniej bezpostaciowe osnowy z tlenku alkalicznego i dwutlenku krzemu, a ponadto tlenki z grupy tlenek glinu, tlenek wapnia, tlenek tytanu, tlenek magnezu, tlenek cyrkonu i/lub tlenek boru.

W celu otrzymania kształtek lub warstw odpornych na czynniki atmosferyczne, zwłaszcza zmiany wywołane mrozem i odwilż oraz na działanie kwasów, ługów lub porostów zaleca się, aby wspomniana osnowa zawierała 4 - 25 moli dwutlenku krzemu na mol tlenku alkalicznego a jako tlenek alkaliczny - tlenek litu, sodu i/lub potasu, przy czym aby w homogenicznym udziale na 100 moli dwutlenku krzemu zawierała 80 moli tlenku glinu i/lub do 45 moli tlenku wapnia, tlenku tytanu, tlenku magnezu, tlenku cyrkonu i/lub tlenku boru.

(11 zastrzeżenie)

A1(21) 310259 (22) 95 08 31 6(51) C04B 26/06

- (71) POLIFARB S.A. Dębicka Fabryka Farb i Lakierów, Dębica  
 (72) Witek Zofia, Wójcik Irena, Socha Wanda, Ryndak Bolesław, Mazur Janusz  
 (54) Masy tynkarskie do wymalowań wewnętrznych i zewnętrznych

(57) Masy tynkarskie - Dekortynki oparte na żywicy dyspersyjnej akrylowo-styrenowej. Opracowano m.in. masę tynkarską wewnętrzną, w skład której wchodzi: dyspersja wodna kopolimeru n-akrylanu butylu i styrenu, marmury o budowie metamorficznej o różnej granulacji jako wypełniacze oraz inne składniki np. zagęstnik, naturalne włókno celulozowe, biel tytanowa, rodek grzybobójczy, koalescenty, amoniak, dyspergator, fosforany sodowe, rodek regulujący wysychanie, woda, pasty pigmentowe.

Dekortynki opracowane z przeznaczeniem do wymalowania zewnętrznych i wewnętrznych w szerokiej gamie kolorystycznej oraz do różnych metod nakładania (wałkiem, pacą, zacieranie itp.). Przeznaczone do wymalowania tynków, betonu, a głównie do metody lekkiej ocieplania budynków. Wszystkie rodzaje mas posiadają wiadectwa ITB.

(3 zastrzeżenie)

A1(21) 310094 (22) 95 08 17 6(51) C04B 28/02

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe EKOCEM S.A., Siemianowice Śląskie  
 (72) Brzezińska Zofia; Ciołek Krystyna; Czagowiec Zbigniew; Balkovic Svetozar, CZ; Binko Andrzej; Głados Stanisław; Maciejewski Mariusz  
 (54) Sucha mieszanka ocieplająca zaprawy tynkarskiej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sucha mieszanka ocieplająca zaprawy tynkarskiej wykonana przy użyciu spoiwa mineralnego, lekkiego wypełniacza i ewentualnie wypełniacza ciężkiego.

Istotą tej mieszanki jest zastosowanie 70% spoiwa cementowo-wapiennego, od 8 do 18% wypełniacza lekkiego zawierającego cegę perlit, od 5 do 10% popiołu lotnego z glą kamiennego oraz od 0,1 do 5%, a najkorzystniej około 1% modyfikatora, w stosunku wagowym składników. Poza tym stosunek wypełniacza lekkiego do wypełniacza ciężkiego popiołu lotnego wynosi

(2 do 4): 1, a jako modyfikator stosuje si kopolimer akrylowy na bazie rodka sieciuj cego, aktywnego w rodowisku alkalicznym, w ilo ci od 0,1 do 5% wagowych.

(3 zastrze enia)

A1(21) 3101313 (22) 95 08 21 6(51) C05B 3/00)

(75) Adamski **Krzysztof**, Pozna ; Mali ski **Roman**, Pozna ; Silczak **Kazimierz**, Pozna

(54) **Dodatek paszowy w postaci fosforanu dwuwapniowego**

(57) Dodatek paszowy w postaci fosforanu dwuwapniowego, zawieraj cy fosfor ogólny w ilo ci /18 • 25/ cz.w., wap w ilo ci /22 - 30/ cz.w., fosfor rozpuszczalny w 0,4% kwasie solnym w ilo ci /17,6 • 20,0/ cz.w., fosfor rozpuszczalny w 2% kwasie cytrynowym w ilo ci /17,6 - 20,0/ cz.w. oraz ladowe ilo ci fluoru, metali ci kich i zanieczyszcze , znamieny tym, e zawiera wod krystalizacyjn w ilo ci uzupełniaj cej do 100 cz.w.

(1 zastrze enie)

A1(21) 317027 (22) 95 04 26 6(51) C07C 22/04

C07C 43/29

A01N 31/14

(31) 94 9408605 (32) 94 04 29 (33) GB

(86) 95 04 26 PCT/GB95/00954

(87) 95 11 09 WO95/29887 PCT Gazette nr 48/95

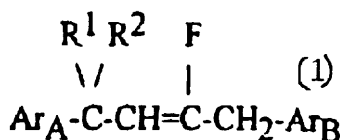
(71) BRITISH TECHNOLOGY GROUP LIMITED, Londyn, GB

(72) **Khambay Bhupinder Pall Singh**, Liu Mu-Guang

(54) **Pestycydowe fluorolefiny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zwi zek pestycydowy o ogólnym wzorze 1, w którym R<sup>1</sup> oznacza atom wodoru, R<sup>2</sup> oznacza grup cyklopropylową lub R<sup>1</sup> i R<sup>2</sup> niezale nie oznaczaj takie same lub ró ne grupy alkilowe, Ar<sub>A</sub> oznacza ewentualnie podstawion grup fenyłow lub naftyłow , Ar<sub>B</sub> oznacza grup fenyłow podstawion grup fenoksyłow , fenyłow , benzylow lub benzoilow , która jest ewentualnie dalej podstawiona, przy czym wzajemna konfiguracja grup Ar<sub>A</sub>-CR<sup>1</sup>R<sup>2</sup> i -CH<sub>2</sub>Ar<sub>B</sub> wokół podwójnego wi zania jest trans. Korzystnie Ar<sub>A</sub> jest podstawiona grup fenyłow , korzystnie podstawion w pozycji 4 (para) atomem chlorowca, grup alkoksyłow lub chlorowcoalkilow . Ponadto wynalazek zapewnia sposób wytwarzania zwi zku pestycydowego o ogólnym wzorze 1.

(16 zastrze e )



A1(21) 315833 (22) 96 08 26 6(51) C07C 45/50

(31) 95 19532393 (32) 95 09 02 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Bahrmann Helmut, DE; Lappe Peter, DE; **Fell Bernhard**, DE; Xia **M.Sc. Zhigao**, CN; Kanagasabapathy **Subba**, IN

(54) **Sposób hydroformylowania olefinowo nienasyconych zwi zków**

(57) Opisano sposób hydroformylowania olefinowo nienasyconych zwi zków, których produkty hydroformylowania s nierozpuszczalne albo tylko nieco rozpuszczalne w wodzie. Reakcj prowadzi si w homogenicznej fazie w polarnym rozpuszczalniku organicznym jako rodowisku reakcji. Układ katalizatora składaj cy się z karbonylku rodu i soli sulfonowanej albo karboksylowanej organicznej mono- albo polifosfiny jest rozpuszczalny zarówno w polarnym rozpuszczalniku organicznym jak te w wodzie. W celu przerobu z homogenicznej mieszaniny reakcyjnej oddestylowuje si polarny rozpuszczalnik organiczny, a z pozostało ci podestylacyjnej oddziela si układ katalizatora za pomoc wody.

(26 zastrze e )

A1(21) 315832 (22) 96 08 26 6(51) C07C 47/21

C07C 45/50

(31) 95 19532394 (32) 95 09 02 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Bahrmann Helmut, Lappe Peter, Wiebus Ernst, **Fell Bernhard**, Hermanns Peter

(54) **Sposób wytwarzania pentenali**

(57) Opisano sposób wytwarzania pentenali przez hydroformylowanie 1,3-butadienu rozpuszczonego w rodowisku oboj tnym w warunkach reakcji.

Reakcj przeprowadza si w obecno ci wodnej fazy katalizatora, która jako katalizator zawiera zwi zek kompleksowy rod/fosfina i ewentualnie jeszcze dalsz fosfin .

(15 zastrze e )

A1 (21) 310213 (22) 95 08 29 6(51) C07C 69/78

C07C 67/02

(71) Instytut Chemii Przemysłowej **im. Prof. Ignacego Mo cickiego**, Warszawa

(72) **Ostryz Ryszard**, **Penczek Piotr**, **Naziębło Julianna**

(54) **Sposób wytwarzania estrów kwasu benzooesowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania estrów kwasu benzooesowego, w szczególnie ci benzoesanu 2-(2-hydroksyetoksy) etylowego, benzoesanu 2-(hydroksypropoksy) propylowego oraz ich mieszanin z odpowiednimi **dibenzoesanami**, polegaj cy na tym, e benzoesan metylu ogrzewa si w temperaturze 150 - 195°C z glikolem dietylenowym lub dipropylenowym, korzystnie z dodatkiem katalizatora **trans-estryfikacji**, oddestylowuj c wydzielaj cy si metanol, po czym usuwa si nie przereagowane składniki, a nast pnie na produkt reakcji korzystnie działa si zwi zkiem nadtlenowym.

(5 zastrze e )

A1(21) 315770 (22) 96 08 22 6(51) C07C 69/82

(31) 95 19530970 (32) 95 08 23 (33) DE

(71) Hüls Aktiengesellschaft, Marl, DE

(72) Thiel Ralf, Auschner Reinhard

(54) Sposób obróbki przez metanoliz pozostało ci z destylacji surowego estru w procesie wytwarzania tereftalanu dwumetylowego

(57) Sposób obróbki przez metanoliz frakcji pozostało ci z destylacji surowego estru w procesie wytwarzania tereftalanu dwumetylowego polega na tym, e do frakcji pozostało ci doprowadza si metanol ciekły i/lub w postaci pary, przed wejciem do reaktora metanolizy temperatur mieszaniny doprowadza si do warto ci 230 - 265°C, a temperatur błota reakcyjnego utrzymuje si równie w zakresie 230 - 265°C.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 316964 (22)94 04 25 6(51) C07C 219/24  
C07D 295/08  
A61K 31/22

(86) 94 04 25 PCT/EP94/01276

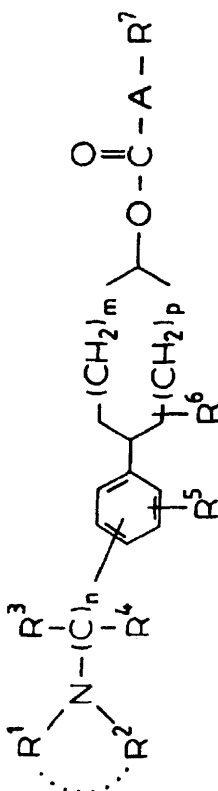
(87) 95 11 02 WO95/29148 PCT Gazette nr 47/95

(71) DR. KARL THOMAE GMBH,  
Biberach/Riss, DE

(72) Woitun Eberhard, Maier Roland, Müller Peter, Hurnaus Rudolf, Mark Michael, Eisele Bernhard, Budzinski Ralph-Michael, Hallermayer Gerhard

(54) O-acylo-4-fenilo-cykloheksanole, ich sole, rodki lecznicze zawieraj ce te zwi zki i ich zastosowanie oraz sposób ich wytwarzania

(57) Opisano O-acylo-4-fenilo-cykloheksanole o wzorze ogólnym 1, w którym n oznacza liczby 0 albo 1, m liczby 1 albo 2, p liczby 0 albo 1, R<sup>1</sup> i R<sup>2</sup> oznaczaj ka dorazowo atom wodoru, ni sz grup alkilow , alkenylow albo alkinyłow , przy czym te grupy ewentualnie mog by jeszcze podstawione, a ich podwójne i potrójne wi zania s izolowane od wi zania azotow giel albo razem ze znajduj cym si mi dzy nimi atomem azotu tworz 5- do 7-członowe nasycone monocykliczne piercienie heterocykliczne, które ewentualnie mog by jeszcze



poprzerywane przez atom tlenu lub siarki albo przez ewentualnie podstawion grup iminow , R<sup>3</sup>, R<sup>4</sup>, R<sup>5</sup> i R<sup>6</sup> oznaczaj atom wodoru albo ni sz grup alkilow , R<sup>5</sup> dodatkowo oznacza równie ni sz grup alkoksylow , R<sup>7</sup> oznacza atom wodoru, grup cykloalkilow , fenylow albo podstawione grupy fenylow , nafy low , tetrahydronafylow , tienylow , furylow lub pirydylow , za A oznacza wi zanie lub grup alkilenow , alkenylenow albo alkinylenow zawieraj ce do 17 atomów w gla, ponadto opisano sposób ich wytwarzania, rodki lecznicze zawieraj ce te zwi zki oraz zastosowanie tych środków leczniczych m.in. do hamowania biosyntezy cholesterolu, do leczenia i profilaktyki hiperlipidemii, kamicy óciowej, do leczenia grzybic i schorze zwi zanych z podwy szon poliferacj komórek. W/w zwi zki mo na tak e stosowa do wytwarzania paszy dla kur w celu produkowania jaj ubogich w cholesterol.

(15 zastrze e )

A1(21) 315800 (22)96 08 23 6(51) C07C 279/02  
A61K 31/155

(31) 95 19531138 (32) 95 08 24 (33) DE

(71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter Haftung, Darmstadt, DE

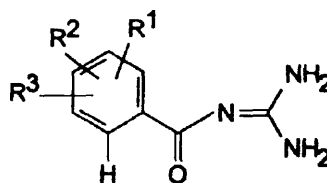
(72) Gericke Rolf, Baumgarth Manfred, Minck Klaus-Otto, Beier Norbert

(54) Nowe pochodne alkenylo-benzoilguanidyny, sposób ich wytwarzania oraz preparat farmaceutyczny i sposób jego wytwarzania

(57) Pochodne alkenylo-benzoilguanidyny i ich fizjologicznie dopuszczalne sole obejmuje wzór 1, w którym ka dy z symboli R<sup>1</sup> i R<sup>2</sup> niezale nie oznacza H, Hal, A, CN, NO<sub>2</sub>, CF<sub>3</sub>, CH<sub>2</sub>F, CHF<sub>2</sub>, C<sub>2</sub>F<sub>5</sub>, CH<sub>2</sub>CF<sub>3</sub> lub SO<sub>n</sub>-R<sup>4</sup>, R<sup>3</sup> oznacza grupę -CR<sup>5</sup>=CR<sup>6</sup>R<sup>7</sup>, -C(R<sup>6</sup>R<sup>5</sup>)-CR<sup>7</sup>=CR<sup>8</sup>R<sup>8</sup>, -C(R<sup>6</sup>R<sup>5</sup>)-C(R<sup>7</sup>R<sup>8</sup>)-CR<sup>9</sup>=CR<sup>10</sup>R<sup>11</sup> lub cykloalkenyl o 3 - 7 atomach w gla lub cykloalkenyl o 4 - 8 atomach w gla, R<sup>4</sup> oznacza A lub Ph, ka dy z symboli R<sup>5</sup>, R<sup>6</sup>, R<sup>7</sup>, R<sup>8</sup>, R<sup>9</sup>, R<sup>10</sup> i R<sup>11</sup> niezale nie oznacza H lub A, A oznacza alkil o 1 - 6 atomach w gla, Hal oznacza F, Cl, Br lub J, Ph oznacza niepodstawiony albo jedno-, dwu- lub trzykrotnie przez A, OA, NR<sup>4</sup>R<sup>5</sup>, F, Cl, Br, J lub CF<sub>3</sub> podstawiony fenyl, a n oznacza liczb 1 lub 2.

Te nowe substancje działaj jako inhibitory komórkowego antyportera -Na<sup>+</sup>/H<sup>+</sup>, mo na je stosowa m.in. w lekach do zapobiegania i leczenia niemiarowości, duszniczy bolesnej zawałów, przeciwdziałania patologicznym uszkodzeniom z niedoboru tlenu i z niedokrwienia, jako terapeutyki w przypadku schorze wywołanych cytoproliferacj .

(8 zastrze e )



A1(21) 310188 (22)95 08 24 6(51) C07C 309/28

(71) Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa

(72) Froelich Jan, Kraft Jan

(54) Sposób wytwarzania garbników syntetycznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania garbników polegaj cy na tym, e zwi zki aromatyczne, takie jak fenole, dwufenole, sulfony i polisulfony fenolowe, kwasy fenol-sulfonowe, antracenosulfonowe lub naftalenosulfonowe, kondensuje si bezpo rednio z bezwodnikiem kwasu maleinowego w rowodisku bezwodnym, w obecno ci katalizatora, takiego

jak kwas siarkowy lub sole cyny. Proces prowadzi si w zakresie temperatur od 60 do 160°C, przy stosunku molowym zwi zków aromatycznych do bezwodnika kwasu maleinowego od 1,0 : 0,2 - 1,2. Garbniki syntetyczne otrzymane w/w sposobem znajduj zastosowanie do garbowania samodzielnego skór typu ro linno-syntanowego.

(4 zastrze enia)

A1(21) 317072 (22)95 03 08 6(51) C07D 207/00  
C07D 233/00  
C07D 235/00  
C07D 405/00  
C07D 471/00  
A01N 43/00

(31) 94 4409577 (32)94 03 21 (33) DE  
94 4413659 9404 20 DE

(86) 95 03 08 PCT/EP95/00853

(87) 95 09 28 WO95/25719 PCT Gazette nr 41/95

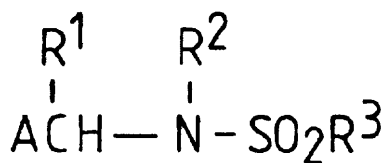
(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT,  
Leverkusen, DE

(72) Baasner Bernd, Hagemann Hermann, Heil  
Markus, Lieb Folker, Uhr Hermann,  
Erdelen Christoph

(54) N-arylo- i N-alkilosulfonyloaminale jako  
rodki do zwalczania szkodników

(57) Wynalazek dotyczy nowych podstawionych N-arylo- i N-alkilosulfonyloaminali o wzorze 1, w którym A oznacza określone grupy N-heterocykliczne, R<sup>1</sup> oznacza atom wodoru, ewentualnie podstawione grupy alkilow lub aryłow, R<sup>2</sup> i R<sup>3</sup> niezależnie oznaczają ewentualnie podstawione grupy alkilow lub aryłow, sposobu ich wytwarzania oraz ich zastosowania jako rodków do zwalczania szkodników.

(10 zastrze e )



A1(21) 315799 (22)96 08 23 6(51) C07D 207/12

(31) 95 19531464 (32) 95 08 26 (33) DE

(71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter  
Haftung, Darmstadt, DE

(72) Stein Inge, Beeres Holger, Bbeschmann  
Klaus, Neuenfeld Steffen, Barber Andrew

(54) N-metylo-N-/(1S)-1-fenylo-2-/(3S)-  
-3-hydroksypirolidyn-1-ylo/etylo/  
-2,2-difenyloacetamid

(57) Wynalazek dotyczy nowej, odpornej na ciepło postaci N-metylo-N-/(1S)-1-fenylo-2-/(3S)-3-hydroksypirolidyn-1-ylo] -etylo]-2,2-difenyloacetamidu, sposobu wytwarzania i wyodr bniaenia tego zwi zku w jego nowej postaci, a tak e jego zastosowania do wytwarzania leków zawieraj cych ten zwi zek i/lub jedn z jego fizjologicznie dopuszczalnych soli.

Preparaty farmaceutyczne zawieraj ce ten zwi zek działaj jako agoni ci kappa - opiatu, mo na je stosowa m.in. do leczenia zapalenia jelit, bólu, nadwra liwo ci na ból i odczynów zapalnych w okrel onych przypadkach, neurodermitu.

(10 zastrze e )

A1(21) 316969 (22)95 04 21 6(51) C07D 213/30  
C07D 413/12  
C07D 401/12  
C07D 417/14  
C07C 311/21  
C07D 209/08  
C07D 233/36  
C07D 215/36

A61K 31/44

A61K 31/47

A61K 31/18

(31)94 233166 (32)9404 26 (33) US

95 404565 95 03 21 US

95 404566 95 03 21 US

(86) 95 04 21 PCT/US95/04956

(87) 95 11 02 WO95/29159 PCT Gazette nr 47/95

(71) MERCK & CO., INC., Rahway, US

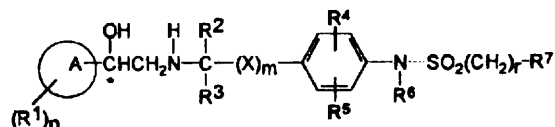
(72) Fisher Michael H., Naylor Elizabeth M., Ok  
Dong, Weber Ann E., Shih Thomas, Ok  
Hyun

(54) Podstawione sulfonamidy b d ce  
selektywnymi  $\beta_3$ -agonistami do leczenia  
cukrzycy i otyło ci

(57) Podstawione sulfonamidy o wzorze (I) s selektywnymi agonistami receptora  $\beta_3$ -adrenergicznego o bardzo małej czynno ci w stosunku do receptorów  $\beta_1$ -i  $\beta_2$ -adrenergicznych i jako takie s zdolne do zwi kszania lipolizy i zu ycia energii w komórkach.

Zwi zki te maj zatem siln czynno w leczeniu cukrzycy typu II i otyło ci. Mog by tak e zastosowane do obni ania poziomów triglicerydów i poziomu cholesterolu lub podwy szania poziomów lipoprotein wysokiej g sto ci, do zmniejszania ruchliwo ci jelit i leczenia zaburze żołądkowo-jelitowych. Ponadto mog by stosowane do zmniejszania neurogennych stanów zapalnych dróg oddechowych i jako rodki przeciwdopresyjne. Ujawniono tak e sposoby stosowania tych zwi zków w/w wskazaniach i kompozycje je zawieraj ce.

(17 zastrze e )



A1(21) 310186 (22)95 08 23 6(51) C07D 235/00

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Kowal Ryszard, Golubski Zbigniew E.

(54) Sposób wytwarzania

6-hydroksy-7H-benzo [e]perimidyno-7-onu  
(4-hydroksyantrapiryimidyny)

(57) Sposób polega na u yciu związków rt ci na II stopniu utlenienia jako katalizatorów reakcji hydroksylowania 7H-benzo[e]perimidyno-7-onu tj. antrapirymidyny w mieszaninie kwas siarkowy - kwas ortoborowy tj. w tzw. kwasie "borosiarkowym", w temperaturze 150 - 200°C. Otrzymuje si chromatograficznie jednorodny 6-hydroksy-7H-benzo[e]perimidyno-7-on tj. 4-hydroksyantrapirymidynę z wydajno ci powy ej 90%.

(1 zastrze enie)

A1(21) 317019 (22)95 03 27 6(51) C07D 239/30  
(31)94 9408270 (32)94 04 26 (33) GB

(86) 95 03 27 PCT/GB95/00676

(87)95 11 02 WO95/29166 PCT Gazette nr 47/95

(71) ZENECA LIMITED, Londyn, GB

(72) Bowden Charles Martin, Brown Stephen  
Martin, Jones John David

(54) Sposób wytwarzania 4,6-dichloropirymidyny

(57) Sposób wytwarzania 4,6-dichloropirymidyny polega na poddaniu 4,6-dihydroksypirymidyny działaniu fosgeny w obecności odpowiedniej zasady i ewentualnie w obecności rozpuszczalnika.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 317061 (22)95 05 04 (51) C07D 309/32

C07D 405/00

C07D 407/00

C07D 417/00

C07D 409/00

(31) 94 238817 (32)94 05 06 (33) US

94 349361 94 1202 US

(86) 95 05 04 PCT/US95/05219

(87) 95 11 16 WO95/30670 PCT Gazette nr 49/95

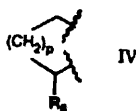
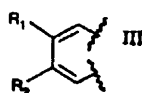
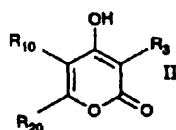
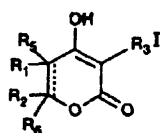
(71) PHARMACIA & UPJOHN COMPANY,  
Kalamazoo, US

(72) Romines Karen Rene, Bundy Gordon L.,  
Schwartz Theresa M., Tommasi Ruben A.,  
Strohbach Joseph Walter, Turner Steven  
Ronald, Thaisnvongs Suvit, Aristoff Paul  
Adrian, Johnson Paul D., Skulnick Harvey  
Irving, Skaletzki Louis L., Anderson David  
John, Morris Joel, Gammill Ronald B., Luke  
George P.

(54) Związki użyteczne w leczeniu zakażeń  
retrowirusami

(57) Wynalazek dotyczy w szczególności związków o wzorze I i II, będących piran-2-onami, 5,6-dihydro-piran-2-onami, 4-hydroksy-benzopiran-2-onami, 4-hydroksy-cykloalkilobenzopiran-2-onami i ich pochodnymi przydatnymi w hamowaniu rozwoju retrowirusów w zakażonych nimi komórkach ssaków, przy czym we wzorze II R<sub>10</sub> i R<sub>20</sub> wzięte razem tworzą układ o wzorze III lub IV.

(39 zastrzeżeń)



A1(21) 310117 (22)95 0822 6(51) C07D 403/04

C07D 401/04

C07D 295/033

(71) Instytut Farmaceutyczny, Warszawa

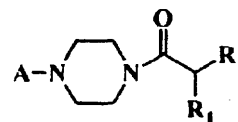
(72) Chilmończyk Zdzisław, Cybulski Jacek,  
Mazgajska Maria, Szelejewski Wiesław,  
Miłosz Jolanta, Lewandowska Urszula,  
Jasiński Ryszard

(54) Nowe pochodne piperazyny, sposób ich  
otrzymywania oraz zawierające je rodki  
farmaceutyczne

(57) Nowe pochodne piperazyny o wzorze ogólnym 1, w którym A oznacza grupę chinolinową, 2-pirymidynylową lub fenylową, R<sub>1</sub> oznacza atom wodoru lub prosty albo rozgałęziony grup alkiłowy C<sub>1</sub>-C<sub>10</sub>, a R<sub>2</sub> oznacza grupę C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>alkilokarbonylową, grupę C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>alkoksykarbonylową, pod warunkiem, że gdy A oznacza grupę 2-pirymidynylową i R<sub>2</sub> oznacza grupę acetylową lub etoksykarbonylową, to R<sub>1</sub> nie oznacza atomu wodoru ani grupy n-butylowej oraz ich dopuszczalne farmaceutycznie sole addycyjne z kwasami wykazujące działanie uspokajające oraz nasenne.

Wynalazek obejmuje także sposób otrzymywania nowych pochodnych piperazyny oraz zawierające je rodki farmaceutyczne.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 315851 (22)96 08 27 6(51) C07D 405/02

C07D 409/02

C07K5AX)

(31) 95 19531685 (32) 95 08 29 (33) DE

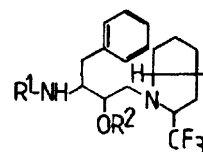
(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT,  
Leverkusen, DE

(72) Raddatz Siegfried, Wild Hanno, Hansen  
Jutta

(54) Nowe pseudopeptydy z podstawnikami  
heterocyklicznymi sposób ich wytwarzania i  
leki je zawierające

(57) Wynalazek dotyczy nowych zawierających heterocykliczne podstawniki pseudopeptydów o wzorze ogólnym 1, sposobu wytwarzania tych pseudopeptydów oraz zawierających tych leków stosowanych jako rodki o działaniu antyretrowirusowym.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 315801 (22)96 08 23 6(51) C07D 413/06

A61K 31/445

(31) 95 19531321 (32)95 08 25 (33) DE

(71) Merck Patent Gesellschaft mit beschränkter  
Haftung, Darmstadt, DE

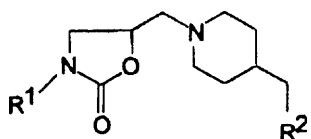
(72) Prücher Helmut, Bartoszyk Gerd

(54) **Nowe pochodne piperydynylometylooksazolidynonu-2, sposób ich wytwarzania oraz preparat farmaceutyczny i sposób jego wytwarzania**

(57) Nowe pochodne piperydynylometylooksazolidynonu-2 oraz ich sole odpowiadaj wzorowi 1, w którym ka dy z symboli R<sup>1</sup> i R<sup>2</sup> niezale nie od siebie oznacza niepodstawiony albo jedno- lub dwukrotnie podstawiony rodnik fenylowy, którego podstawnikami mog by grup A, OA, grupa aryloksylowa o 6 • 10 atomach w gla, grupa aralkiloksylova o 7 • 11 atomach węgla, grupa -O-(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>-O- (w bezpo rednio s siaduj cych po to eniach albo w po to eniu meta lub para wzgl dem siebie zwi zana z pier cieniem fenylowym), grupa -O-(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>-OH, atom Hal, grupa CF<sub>3</sub>, OH, NO<sub>2</sub>, NH<sub>2</sub>, NHA, NA2, NHR<sup>3</sup>, NAR<sup>3</sup>, SO<sub>2</sub>NH<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub>NHA, SO<sub>2</sub>NA<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub>NHR<sup>3</sup> (z wyj tkiem R<sup>3</sup> = SO<sub>2</sub>A), SO<sub>2</sub>N(R<sup>3</sup>)<sub>2</sub> (z wyj tkiem R<sup>3</sup> = SO<sub>2</sub>A) lub FT, R<sup>3</sup> oznacza grup COH, CO-alkil o 1 - 7 atomach w gla w cz ci alkilowej, CO-alkil-Ar o 8 - 12 atomach w gla, CO-Ar o 7 - 13 atomach w gla lub SO<sub>2</sub>A, A oznacza rodnik alkilowy o 1 - 6 atomach w gla, n oznacza liczb 1 lub 2, Hal oznacza F, Cl, Br lub J.

W/w zwi zki mo na stosowa m.in. do wytwarzania leków o działaniu psychofarmakologicznym i rodków o nietypowym działaniu neuroleptycznym.

(9 zastrze e )



A1(21) 317043 (22) 94 12 12 6(51) C07D 471/04 A61K 31/44

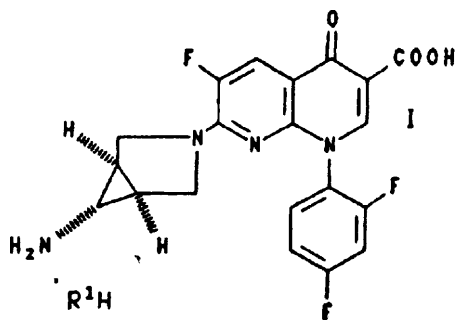
(31)94 181942 (32)94 01 18 (33) US  
 (86) 94 12 12 PCT/IB94/00410  
 (87) 95 07 20 W095/19361 PCT Gazette nr 31/95  
 (71) PFIZER INC., Nowy Jork, US  
 (72) Braish Tamim F., US; Fox Darreil E., US; Norris Timothy, GB; Rose Peter R., US

(54) **Sposób i półprodukty do wytwarzania soli kwasów naftyrydynokarboksylowych**

(57) Przedmiotem wynalazku sa nowe sposoby wytwarzania zwi zków o wzorze (1), w którym R<sup>1</sup> Hoznacza kwas wybrany z grupy obejmuj cej R<sup>1</sup>SO<sub>3</sub>H, R<sup>1</sup>PO<sub>3</sub>H i YH, gdzie R<sup>4</sup> wybrany jest z grupy obejmuj cej C<sub>1</sub>-C<sub>8</sub>-alkil i ewentualnie podstawiony fenyl lub naftyl, a Y wybrany jest spo ród Cl, SO<sub>4</sub>, HSO<sub>4</sub>, NO<sub>3</sub>, HPO<sub>3</sub>H i PO<sub>4</sub> b d cych solami naftyrydonowego antybiotyku, kwasu 7-(1a, 5a, 6a)-(6-amino-3-azabicyklo[3.1.0]heks-3-ylo) -1-(2,4-difluorofenylo)-6-fluoro-1,4-dihydro-4-okso 1,8-naftyrydino-3-karboksylowego oraz farmaceutycznie dopuszczalnego kwasu.

Sól i antybiotyki wykazuj działanie przeciwbakteryjne. Przedmiotem wynalazku s tak e nowe półprodukty.

(35 zastrze e )

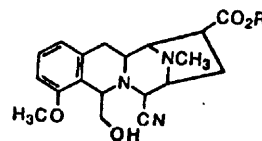


A1(21) 316995 (22)95 04 21 6(51) C07D 471/18 A61K 31/495

(31) 94 86337 (32)9404 25 (33) JP  
 (86) 95 04 21 PCT/JP95/00792  
 (87) 95 11 02 WO95/29178 PCT Gazette nr 47/95  
 (71) KYOWA HAKKO KOGYO CO.,LTD., Tokyo, JP  
 (72) Nakakura Masashi, Hayakawa Eiji, Ku roda Tokuyuki  
 (54) **Sposób stabilizowania zwi zku DX-52-1 i jego liofilizowanych kompozycji**

(57) Sposób stabilizowania pochodnych DX-52-1 o wzorze 1, w którym R oznacza wodór lub ni szy alkil, znamieny tym, e obejmuje etapy przygotowania roztworu, zawieraj cego pochodn DX-52-1 i przynajmniej jeden sacharyd oraz liofilizacji tego roztworu.

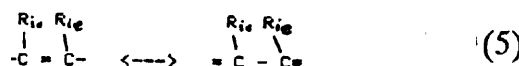
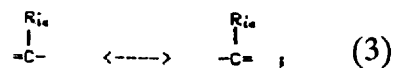
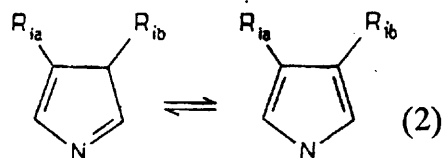
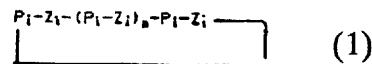
(12 zastrze e )



A1(21) 317024 (22) 95 04 26 6(51) C07D 487/22

(31)94 233632 (32)9404 26 (33) US  
 (86) 95 04 26 PCT/CA95/00242  
 (87) 95 11 02 WO95/29180 PCT Gazette nr 47/95  
 (71) QUADRA LOGIC TECHNOLOGIES INC., Vancouver, CA  
 (72) Boyle Ross W., CA; Tang Hang, CA; Xie Lily, CA; Wijesekera Tilak, US; Dolphin David, CA  
 (54) **Porfocyjanina i porfiry ny rozszerzone CNC**

(57) Ujawniono zwi zek o wzorze (1) i jego metalowane postaci i sole; w którym n oznacza liczb całkowit o warto ci od 1 do 4; i w którym ka de P<sub>i</sub> oznacza niezale nie reszt pirolow o wzorze (2), w którym ka de R<sub>ia</sub> i R<sub>ib</sub> niezale nie





oznacza niekolidujący podstawnik i w którym ka de Z<sub>i</sub> niezależnie oznacza wi zanie kowalencyjne; lub oznacza mostkuj c grup mezo o wzorze (3) lub oznacza mostkuj c grup N-mezo o wzorze (4) lub oznacza wi zanie CC o wzorze (5) lub oznacza wi zanie CNCCNC, w których ka de R<sub>1c</sub>, R<sub>1d</sub>, R<sub>1e</sub>, niezależnie oznacza niekoliduj cy podstawnik; lub oznacza wi zanie CNC o wzorze (6), w którym co najmniej jedno Z<sub>i</sub> oznacza wymienione wi zanie CNC.

Zwi zki te s przydatne w fotodynamicznej terapii i diagnostyce. Postaci metalowane, gdy metalem jest metal paramagnetyczny, s przydatne jako rodki kontrastowe w MRI.

(36 zastrze e )

A1(21) 316990 (22) 95 04 20 6(51) C07D 491/113  
A01N 43/90

(31) 94 4415435 (32) 94 05 03 (33) DE

(86) 95 04 20 PCT/EP95/01500

(87) 95 11 09 WO95/29918 PCT Gazette nr 48/95

(71) BAYER AKTIENGESSELLSCHAFT,  
Leverkusen, DE

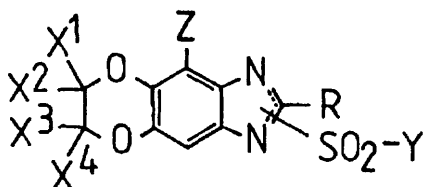
(72) Assmann Lutz, Marhold Albrecht, Dehne  
Heinz-Wilhelm, Hänsler Gerd, Stenzel  
Klaus, Wachendorff-Neumann Ulrike

(54) **Pochodne benzimidazolu i ich zastosowanie do zwalczania szkodników**

(57) Wynalazek dotyczy nowych pochodnych benzimidazolu o wzorze I, w którym R oznacza grup cyjanow lub grup -C/S/-NH<sub>2</sub>, X<sup>1</sup>, X<sup>2</sup>, X<sup>3</sup> i X<sup>4</sup> maj jednakowe albo ró ne znaczenia i oznaczaj atom chlorowca, Y oznacza grup alkilow , alkenylow lub alkinyłow , z ka dych ka da jest ewentualnie podstawiona przez atom chlorowca albo oznacza ewentualnie podstawion grup fenyloalkilow lub w ka dym przypadku ewentualnie podstawion grup cykloalkilow i cykloalkenyłow oraz Z oznacza atom wodoru lub chlorowca.

Wynalazek dotyczy te sposobu wytwarzania tych zwi zków i ich zastosowania do zwalczania szkodników, jak równie nowych zwi zków po rednich i sposobów ich wytwarzania.

(17 zastrze e )



A1(21) 310248 (22) 95 09 01 6(51) C07F 9/09  
C07H 19/00

(71) Polska Akademia Nauk - Centrum Bada  
Molekularnych i Makromolekularnych, Łód

(72) Stec Wojciech Jacek, Wo niak Lucyna

(54) **Sposób wytwarzania modyfikowanych P-chiralnych analogów nukleotydów**

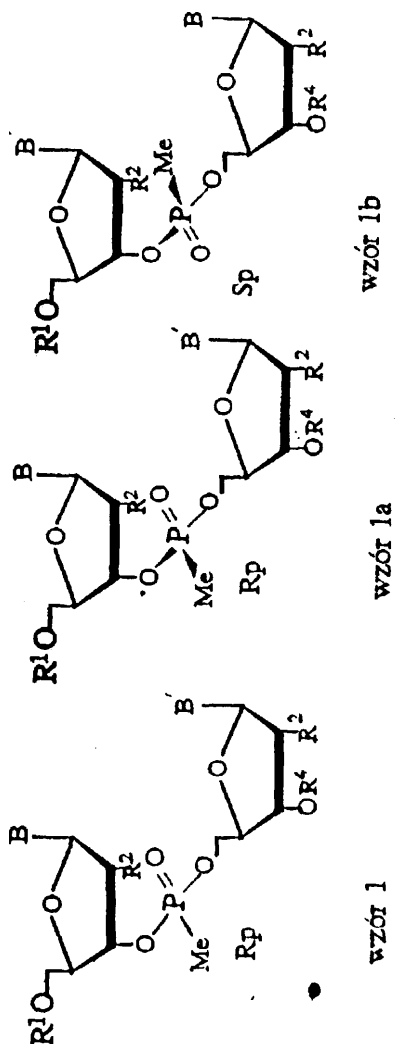
(57) Sposób wytwarzania P-chiralnych analogów oligonukleotydów o zadanej konfiguracji na atomie fosforu, o ogólnym

wzorze 1, 1a lub 1b, gdzie R<sup>1</sup> oznacza grup blokuj c, korzystnie 4,4'-dimetoksytrytyl lub 9-fenyloksanten-9-yl, R<sub>r</sub> oznacza atom wodoru lub grup alkoksylow c, korzystnie metoksylo w c, R<sup>4</sup> oznacza grup blokuj c, korzystnie acetylow , t-butylo-dimetylosililow lub grup 5'-O-metanofosfonianow c nukleotydu, a B oznacza N-zablokowan c zasad purynow lub pirymidynow , korzystnie wybran z grupy obejmuj cej Tymin c, Uracyl, Adenin , Cytosyn i Guanin c, polega na tym, e diastereoizomery nukleotydo 3'-O-metanofosfonotioanilidu poddaje si reakcji z wodorkiem sodowym lub 1,8-diazabicyklo-[5.4.0]-undek-7-enem (DBU) i dwutlenkiem w gla, a nast pnie alkiluje si otrzymany przej ciowo kwas nukleotydo 3'-O-metanotiofosfonowy (sól sodowa lub DBU-niowa) za pomoc odczynnika alkiluj cego R<sup>3</sup>X, gdzie R<sup>3</sup> oznacza grup alkilow lub alkiloarylow , a X oznacza atom chloru, bromu lub jodu, a otrzymany produkt poddaje si reakcji kondensacji z odpowiednim alkoholem.

Wariant realizacji sposobu podlega na tym, e diastereoizomery nukleotydo 3'-O-metanofosfonotioanilidu poddaje si reakcji utlenienia za pomoc znanych órodków utleniaj cych, korzystnie za pomoc peroksymonosiarczanu potasowego lub nadtlenu wodoru, nast pnie otrzymany produkt poddaje si reakcji z wodorkiem sodowym lub DBU oraz dwusiarczkiem w gla, a otrzymany przej ciowo kwas nukleotydo 3'-Ometanotiofosfonowy (sól sodowa lub DBU-niowa) alkiluje si za pomoc odczynnika alkiluj cego R<sup>3</sup>X, a otrzymany produkt poddaje si reakcji kondensacji z odpowiednim alkoholem.

Zaproponowana metoda pozwala na wykorzystanie obu izomerów do syntezy jednego, po danego produktu 1 [dinukleotydo(3', 5')metanofosfonianu] o przewidzianej z gó ry konfiguracji absolutnej na atomie fosforu.

(18 zastrze e )



A1(21) 317075 (22)9404 28 6(51) C07F 9/6509  
C07D 403/06

(31) 93 4314591 (32)93 04 28 (33) DE  
93 4344486 93 12 21 DE

(86) 94 04 28 PCT/DE94/00493

(87) 94 11 10 WO94/25469 PCT Gazette nr 25/94

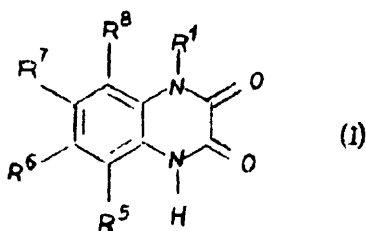
(71) SCHERING AKTIENGESELLSCHAFT,  
Berlin, DE

(72) Huth Andreas, DE; Turski Lechosław

(54) Nowe pochodne chinoksaliny, ich  
wytwarzanie i stosowanie w rodkach  
lecniczych

(57) Zostały opisane zwi zki o wzorze I, jak równie ich  
wytwarzanie i stosowanie w rodkach lecniczych. Zwi zki o  
wzorze I mog by stosowane do leczenia zaburze neurologi-  
cznych i psychicznych, które s wywoływane przez nadmiern  
stymulacj receptora AMPA.

(5 zastrze e )



A1(21) 317071 (22) 95 05 02 6(51) C07H 17/08

(31)94 9405368 (32)94 05 03 (33) FR

(86) 95 05 02 PCT/FR95/00565

(87) 95 11 09 WO95/29929 PCT Gazette nr 48/95

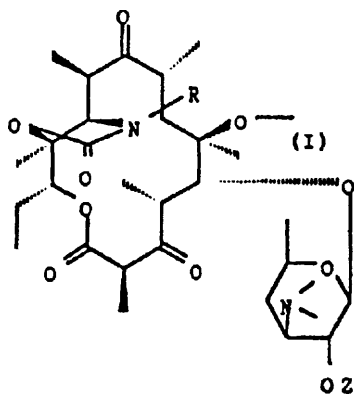
(71) ROUSSEL UCLAF, Romainville, FR

(72) Agouridas Constantin, Chan tot  
Jean-Francois, Denis Alexis, Gouin  
D'Ambrieres Solange, Le Martret Odile

(54) Nowe pochodne erytromycyny, sposób ich  
wytwarzania oraz ich zastosowanie jako  
rodków medycznych

(57) Przedmiotem wynalazku s w szczególności zwi zki o  
wzorze (I), w którym -R oznacza grup -(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub>Ar, -n jest liczb  
3, 4 lub 5, -Ar oznacza ewentualnie podstawion grup hete-  
rocycliczn, -Z oznacza atom wodoru lub reszt kwasow.  
Zwi zki o wzorze (I) wykazuj wła ciwo ci antybiotyczne.

(16 zastrze e )



A1(21) 316985 (22)95 05 09 6(51) C07H 19/167  
A61K 31/70

(31)94 9409324 (32)9405 10 (33) GB  
94 249914 94 05 26 US  
94 9416693 94 08 18 GB

(86) 95 05 09 PCT/US95/05802

(87) 95 11 16 WO95/30683 PCT Gazette nr 49/95

(71) SANDOZ LTD., Bazyleja, CH

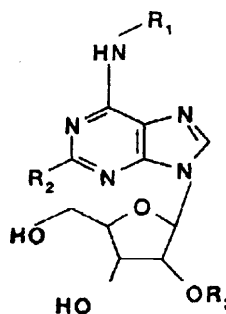
(72) Gadiant Fulvio, CH; Mangold Bonnie L.K.,  
US; Fozard John R., FR; Prashad Mahavir,  
US; Kapa Prasad K., US

(54) Pochodne adenozyzny

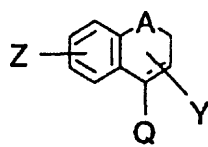
(57) Ujawniono zastosowanie zwi zków o wzorze 1, w któ-  
rym R<sub>1</sub> oznacza wodór, (C<sub>1-4</sub>)alkil, alil, metyloalil, prostolancuchowy  
lub rozgał ziony (C<sub>3-7</sub>)alkinyl, (C<sub>3-6</sub>)cykloalkil, hydroksy(C<sub>4-</sub>  
e)cykloalkil, fenylo lub niezale nie di-podstawiony przez  
chlorowiec o liczbie atomowej od 9 do 35, (C<sub>1-4</sub>)alkil, (C<sub>1-4</sub>)alko-  
ksy lub CF<sub>3</sub> lub fenylo(C<sub>1-4</sub>)alkil, w którym pier cie fenylowy  
jest niepodstawiony lub mono- lub niezale nie di-podstawiony  
przez chlorowiec o liczbie atomowej od 9 do 35, (C<sub>1-4</sub>)alkil,  
(C<sub>1-4</sub>)alkoksy lub CF<sub>3</sub>, (C<sub>1-4</sub>)alkil zawieraj cy co najmniej jedn  
grup hydroksylow lub co najmniej dwie grupy fenylowe,  
bicykloalkil taki jak endo lub egzobicyklo[2,2,1]heptyl, grup  
naftylo(C<sub>1-4</sub>)alkilow, grup acenaftylo(C<sub>1-4</sub>)alkilow lub grup  
o wzorze 10 lub o wzorze 11, w której Z oznacza wodór, grup  
hydroksy lub (C<sub>1-4</sub>)alkoksy, Q oznacza wodór lub grup hydro-  
ksy, A oznacza -CH<sub>2</sub>-, -O-, -S- lub wi zanie bezpo rednie, Y  
oznacza -(CH<sub>2</sub>)<sub>n</sub> lub wi zanie bezpo rednie, n oznacza liczb  
całkowit do 1 do 3, a linia przerywana we wzorze 10 oznacza  
ewentualnie wi zanie, R<sub>2</sub> oznacza wodór, (C<sub>1-4</sub>)alkil, amino,  
(C<sub>2-5</sub>)cykloalkil lub chlorowiec o liczbie atomowej 9 do 35, za R<sub>3</sub>  
oznacza (C<sub>1-4</sub>)alkil, jako rodków przeciwbólowych przy produ-  
kcji leku odpowiedniego do leczenia bólu.

Ujawniono tak e m.in. zwi zki o wzorze 1, w którym R<sub>1</sub>  
oznacza (C<sub>4-6</sub>)cykloalkil podstawiony grup hydroksylow, a R<sub>2</sub>  
i R<sub>3</sub> maj w/w znaczenie i ich szerokie zastosowanie np. jako  
rodków przeciwbólowych, przeciwnadci nieniowych, rozsze-  
rzaj cych naczyinia wie cowe, ochraniaj cych ródłonek na-  
czyniowy, obni aj cych poziom lipidów we krwi do leczenia  
cukrzycy, arytmii, ochrony przed zawałem serca.

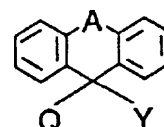
(20 zastrze e )



Wzór 1



Wzór 10



Wzór 11

A1(21) 315733 (22) 96 08 16 6(51) C07J 1/00

(31) 95 95202229 (32) 95 08 17 (33) EP

(71) AKZO NOBEL N.V., Arnhem, NL

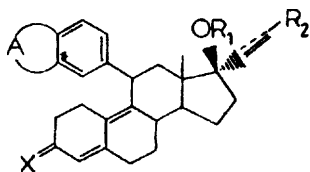
(72) Gebhard Ronald

(54) **Pochodne 11-(podstawionych fenylo)-estra-4,9-dienów, sposób ich wytwarzania oraz zawieraj ce je kompozycje farmaceutyczne**

(57) Przedmiotem wynalazku jest pochodna 11-(podstawionego fenylo)-estra-4,9-dieniu o wzorze 1, w którym A oznacza reszt 5- lub 6-członowego pierścienia zawieraj cego 2 heteroatomy, które nie s ze sob zwi zane i s niezale nie wybrane spo ród O i S, a pier cie ewentualnie jest podstawiony jednym lub wi cej atomami chlorowca albo A oznacza reszt 5- lub 6-członowego pierścienia, w którym nie wyst puj podwójne wi zania C-C, zawieraj cego jeden heteroatom wybrany spo ród O i S, który jest zwi zany z grup fenyłow w poło eniu zaznaczonym gwiazdk , a pier cie jest ewentualnie podstawiony jednym lub wi cej atomami chlorowców, R<sub>1</sub> oznacza H lub 1-okso(1-4C)alkil, R<sub>2</sub> oznacza H, (1-8C)alkil, chlorowec lub CF<sub>3</sub>, X jest wybrany spo ród (H, OH), O i NOH, a linia przerywana oznacza ewentualne wi zanie.

Zwi zki maj aktywno przeciwlukokortykoidow i mog by stosowane do leczenia lub zapobiegania chorobom zale nym od glukokortykoidów.

(10 zastrze e )



A1(21) 317053 (22) 95 05 05 6(51) C07K 5/06

(31) 94 9405674 (32) 94 05 09 (33) FR

(86) 95 05 05 PCT/FR95/00589

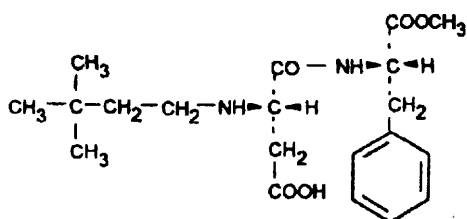
(87) 95 11 16 WO95/30689 PCT Gazette nr 49/95

(75) Nofre Claude, Lyon, FR; Tinti Jean-Marie, Chassieu, FR

(54) Ulepszony sposób wytwarzania pochodnej aspartamu stosowanej jako rodek słod cy

(57) Sposób wytwarzania estru 1-metylowego N-[N-(3,3-dimetylobutylo-L- $\alpha$ -aspartylo)-L-fenylalaniny o wzorze: u ytecznego jako rodek słod cy, jest znamienny tym, e na wodnoalkoholowy roztwór aspartamu i 3,3-dimetylobutyraldehydu o pH 4,5 - 5 działa si w temperaturze pokojowej wodorem pod ci nieniem ni szym lub równym 1 barowi 0,1 MPa, w obecno ci katalizatora wybranego z grupy obejmuj cej platyn lub pallad na w glu aktywnym, lub w postaci czerni platynowej b d palladowej oraz tym, e utworzony produkt oczyszcza si przez wytr canie i filtracj po usuni ciu pod pró ni alkoholowej cz ci rozpuszczalnika.

(8 zastrze e )



A1(21) 317067 (22) 95 04 25 6(51) C07K 5/08

C07K 5/10

C07K 7/02

C07K 7/04

A61K 38/06

A61K 38/08

(31) 94 233054 (32) 94 04 26 (33) US

(86) 95 04 25 PCT/US95/05268

(87) 95 11 02 WO95/29189 PCT Gazette nr 47/95

(71) SELECTIDE CORPORATION, Tucson, US

(72) Al-Obeidi Fahad, Lebl Michal, Ostrem James A., Safar Pavel, Stierandova Alena, Strop Peter, Walser Armin

(54) Inhibitory czynnika Xa

(57) Wynalazek obejmuje zwi zki specyficznie hamuj ce aktywno czynnika Xa. Zwi zki posiadaj struktur X<sub>1</sub> - YIR • X<sub>2</sub>, gdzie X<sub>1</sub> jest atomem wodoru (H), grup acylową, alkilow , acylalkilową, aryloalkilow lub jednym do 20 aminokwasów, X<sub>2</sub> jest modyfikowan grup C - ko ca, jedn lub wi cej grup karboksyl ochronn lub jednym lub wi cej aminokwasami lub innymi podsawnikami, Y, I lub R s odpowiednio tyrozyn , isoleucyn i arginin lub peptydopodobnymi lub organicznymi strukturami, które posiadaj t sam aktywno funkcjonaln jak odpowiednio Y, I, R. Dodatkowo wynalazek obejmuje zwi zek maj cy struktur A1 - A2 - (A3)<sub>m</sub> - B, gdzie m wynosi 0 lub 1. Zwi zek mo e by liniowy lub cykliczny, mo e zawiera około 2 - 43 reszt, charakteryzuje si w cz ci tym, że wykazuje specyficzne hamowanie aktywno ci czynnika Xa przy Ki ≤ 100 μM, z preferencj ≤ 2nM i zasadniczo nie hamuje aktywno ci innych proteaz uwalnianych w kaskadowym procesie koagulacji. Wynalazek obejmuje dalej metody specyficznego hamowania aktywno ci czynnika Xa i hamowania krzepni cia krwi oraz metody wykrywania poziomu aktywno ci czynnika Xa.

(43 zastrze enia)

A1(21) 317049 (2.2)95 04 27 6(51) C07K 14/70

(31)94 9401596 (32)9405 06 (33) SE

(86) 95 04 27 PCT/SE95/00462

(87) 95 11 16 WO95/30694 PCT Gazette nr 49/95

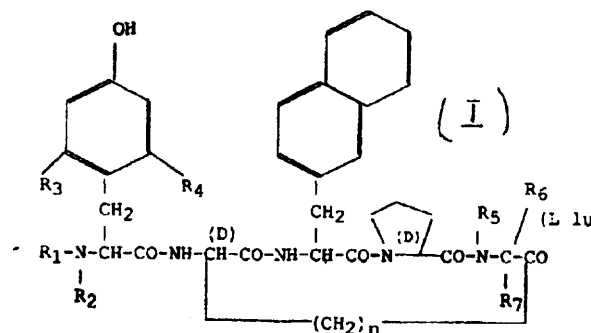
(71) ASTRA AKTIEBOLAG, Södertälje, SE

(72) Schiller Peter, Schmidt Ralf

(54) Nowe opioidowe analogi peptydowe o mieszanym wła ciwo ciach agonisty μ / antagonisty δ

(57) Przedmiotem zgłoszenia s zwi zki o wzorze I oraz sposoby ich wytwarzania, ich preparaty farmaceutyczne oraz ich zastosowanie jako rodków przeciwbólowych.

(17 zastrze e )



A1(21) 316989 (22)95 04 28 6(51) C08F 10/00  
(31)94 234782 (32)94 04 28 (33) US  
(86) 95 04 28 PCT/US95/05302

- (87) 95 11 09 WO95/29940 PCT Gazette nr 48/95  
(71) EXXON CHEMICAL PATENTS INC.,  
Baytown, US  
(72) Shaffer Timothy Daniel, Dias Antony Jay,  
Finkelstein Ira David, Kurtzman Myron  
Bernard  
(54) Katalizatory kationowe i sposób ich  
stosowania

(57) Ujawniono m.in. sposób polimeryzacji olefin zdolnych do polimeryzacji kationowej znamienny tym, e obejmuje kontaktowanie jednej lub wi kszej liczby olefin w warunkach polimeryzacji, w obecno ci jednego lub wi kszej liczby rozpuszczalników, z katalizatorem zawieraj cym kation i kompatybilny niekoordynuj cy anion, pod warunkiem, e gdy wspomniana olefin jest styrenem, stosuje si tak e inn olefin, je eli wspomnianym kationem jest cyklopentadienylotytan.

(37 zastrze e )

A1(21) 315765 (22) 96 08 21 6(51) C08G 2/10  
(31) 95 211755 (32) 95 08 21 (33) JP  
95 249300 95 09 27 JP

- (71) Polyplastics Co., Ltd., Osaka, JP  
(72) Nakai Akira, Yamamoto Kaoru, Masuda  
Eiji, Kanai Hiroyuki  
(54) Sposób wytwarzania kopolimeru  
poliacetalowego

(57) Sposób wytwarzania kopolimeru poliacetalowego o stabilno ci cieplej i o zmniejszonej zawarto ci niestabilnych grup ko cowych, nawet przy wysokiej wydajno ci polimeryzacji, polega na tym, e prowadzi si kopolimeryzacji trioksanu jako monomeru podstawowego z cyklicznym eterem lub cyklicznym formalem zawieraj cym co najmniej jedno wi zanie węgiel-węgiel jako komonomerem, stosuj c okre lony heteropolikwas lub jego kwa n sól jako katalizator polimeryzacji, a do obni enia zawarto ci pozostało ci monomerów do co najwy ej 10% wagowych, w stosunku do całości monomerów, dodaje si 0,01 • 10% wagowych, w stosunku do uzyskanego surowego polimeru, roztworu zawieraj cego dezaktywator katalizatora lub przeprowadza si kontaktowanie z zasadowym gazem jako dezaktywatorem w celu zdezaktywowania katalizatora oraz poddaje si surowy polimer obróbce topienia na gor co, bez przemywania.

(16 zastrze e )

A1(21) 315705 (22) 96 08 14 6(51) C08G 65/46  
A61K 31/765  
(31) 95 19530388 (32) 95 08 18 (33) DE

- (71) Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, DE  
(72) Gupta Pramod, DE; Jacobs Gundolf, DE;  
Leuridan Joél, BE  
(54) Wielkocz steczkowe polieterepoliole o bardzo słabym zapachu, sposób ich wytwarzania oraz ich zastosowanie do wytwarzania opartych na polieterepoliolach polimerów, wyrobów kosmetycznych i produktów farmaceutycznych

(57) Wielocz steczkowe polieterepoliole o bardzo słabym zapachu wytwarza si w taki sposób, ze oczyszczane polieterepoliole z dodatkiem 5 - 30% masowych wody destyluje si w temperaturze 110 - 150°C i pod ci nieniem 10-70 hPa, przy

czym wod przepuszcza si przez oczyszczane polieterepoliole w ci gu 1-5 godzin w bardzo rozdrobnionej postaci kropele o rednicy 5 - 100 µ.

(3 zastrze enia)

A1(21) 317063 (22) 95 06 12 6(51) C08L 27/06  
C09D 127/06  
C08J 9/10

- (31) 94 4421012 (32) 94 06 20 (33) DE  
(86) 95 06 12 PCT/EP95/02259  
(87) 95 12 28 WO95/35345 PCT Gazette nr 55/95  
(71) HENKEL TEROSON GMBH, Heidelberg,  
DE  
(72) Wesch Karl, Ruch Klaus  
(54) D wi kochłonne plastizole

(57) Natryskiwalny plastizolowy preparat na bazie proszków organicznych polimerów i plastyfikatorów, znamienny tym, e składa si z: a) 5 do 60% wagowych przynajmniej jednego kopolimeru chlorek winylu-octanu winylu, b) 5 do 60% wagowych plastyfikatora, c) 0 do 40% wagowych wypełniacza, d) 0,01 do 5% wagowych rodka zwi kszaj cego przyczepno , e) ewentualni dalszych reaktywnych dodatków, jak równie dalszych rodków pomocniczych i dodatków, przy czym suma poszczególnych składników stanowi 100%.

(8 zastrze e )

A1(21) 315870 (22)96 08 29 6(51) C08L 83/07  
C09D 183/07

- (31) 95 19532316 (32) 95 09 01 (33) DE  
(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT,  
Leverkusen, DE  
(72) Haselhorst Rolf  
(54) Mieszanki zdolne do usieciowania, sposób ich wytwarzania oraz sposób ich zastosowania do powlekania podłó a

(57) Przedmiotem wynalazku jest zdolna do usieciowania mieszanina zawieraj ca: a) co najmniej jeden polisiloksan, w którym wyst puj co najmniej dwa olefinowe lub acetylenowe wielokrotne wi zania nienasycone, b) co najmniej jeden poli-wodorosiloksan, w którym wyst puj co najmniej dwa atomy wodoru bezpo rednio zwi zane z atomem krzemu, c) co najmniej jedna substancja katalizuj ca reakcj hydrosililowania, d) co najmniej jeden inhibitor oraz e) co najmniej jeden zwi zek fosforu o wzorze ogólnym PR<sub>3</sub>, w którym R oznacza atom wodoru, grup C<sub>1</sub>-C<sub>18</sub>-alkilow, C<sub>6</sub>-C<sub>30</sub>-arylow, C<sub>7</sub>-C<sub>31</sub>-alkiloarylow lub grup OR<sup>1</sup>, gdzie R<sup>1</sup> oznacza grup C<sub>1</sub>-C<sub>18</sub>-alkilow , C<sub>6</sub>-C<sub>30</sub>-arylow i C<sub>7</sub>-C<sub>31</sub>-alkiloarylow, przy czym grupa arylowa mo e by ewentualnie podstawiona przez nierozgałęziona lub rozgałęziona grup alkilow i ka dy z podstawników R i R mo e w danej cz stecze mie ró ne znaczenie oraz f) ewentualnie inne rodki pomocnicze.

(10 zastrze e )

A1(21) 317028 (22)95 04 27 6(51) C09D 4/06

- (31) 94 1360 (32) 94 05 02 (33) CU  
95 1068 95 04 11 CH  
(86) 95 04 27 PCT/IB95/00301  
(87) 95 11 09 WO95/29959 PCT Gazette nr 48/95  
(71) CIBA-GEIGY AG, Bazyleja, CH  
(72) Barnard Steven, US; Rouilly Marizel, CH

**(54) Kompozycje zdolne do polimeryzacji i ich zastosowanie**

(57) Ujawniono kompozycje zawieraj ce (a) przynajmniej jeden olefinowy monomer (A), (b) przynajmniej jeden polimer przynajmniej jednego monomeru olefinowego, (c) barwnik wska nikowy, z ktorego podstawow struktur jest kowalennie zwi zana, bezpo rednio lub przez grup mostkow , olefinowa grupa zdolna do polimeryzacji, (d) przynajmniej jedna przynajmniej dwuolefinowa substancja poprzecznie sieciuj ca oraz (e) skutecznie dzialaj ca ilo inicjatora polimeryzacji.

Polimery tych kompozycji nadaj si na przepony w optycznych czujnikach pomiarowych do oznaczania jonow i gazow.

(38 zastrze e )

A1(21) 316996 (22)94 08 15 6(51) C09K 5/04

(31) 94 94015395 (32) 94 04 27 (33) RU

(86) 94 08 15 PCT/RU94/00191

(87) 95 11 02 WO95/29210 PCT Gazette nr 47/95

(71) SOVMESTNOE PREDPRIYATIE  
INERTEK, Moskwa, RU

(72) Barabanov Valery Georgievich, Belyaev  
Andrei Jurievich, Egorov Sergei  
Dmitrievich, Kondratiev Jury Roaldovich,  
Koroteev Anatoly Sazonovich,  
Ponomarev-Stepnoi Nikolai Nikolaevich,  
Ruvinsky Genrih Yakovlevich, Khmelnyuk  
Mikhail Georgievich, Chikurov Sergei  
Konstantinovich

**(54) Mieszanka robocza dla urz dze chlodniczych**

(57) Wynalazek dotyczy dziedziny techniki chlodniczej, glownie domowych urz dze chlodniczych i mo e by wykorzystany w rednotemperaturowym urz dzeniu chlodniczym, w urz dzeniach klimatyzacyjnych oraz w celach badawczych.

Wynalazek proponuje mieszanke robocz dla urz dze chlodniczych powsta na podstawie dwufluoroetanu (R152a) z dodatkiem izobutanu (R600a).

Zaproponowano rownie zakres st e skladnikow gwarantuj cych azeotropowy charakter mieszanek: R152a do 60 do 75% wagowo, R600a od 25 do 40%. We wskazanym zakresie st e wspolczynnik wydajno ci chlodniczej zaproponowanej mieszanek roboczej przekracza odpowiedni wspolczynnik dla R12.

Mieszanka ma zerowy potencjal uszkadzaj cy ozon.

(3 zastrze enia)

A1(21) 310218 (22)95 08 28 6(51) C09K 7/02

(71) Akademia Gorniczo-Hutnicza im. Stanislawa Staszica, Krakow

(72) Bielewicz Danuta, Bortel Edgar, Kraj Lucja,  
Kochanowski Andrzej

**(54) Pluczka wiertnicza**

(57) Pluczka wiertnicza sklada si wagowo z 2 - 4% bentonitu, 2-2,5% niskolepnej karboksymetylocelulozy, 2 - 5% chlorku potasu, 0,5 - 0,8% wodorozpuszczalnej wycicy mocznikowo - formaldehydowej modyfikowanej siarczynem sodu lub potasu oraz 0,2 - 0,4% niemodyfikowanego lub modyfikowanego akrylanu amonu.

(1 zastrze enie)

A1(21) 310264 (22)95 09 01 6(51) C10B 47/06

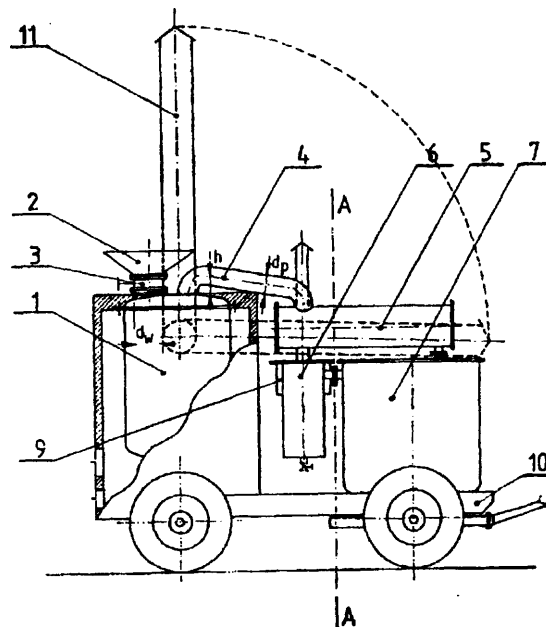
(71) Przedsi biorstwo Przerobu wycicy, Klobuck

(72) Perz Jan

**(54) Urz dzenie reakcyjne, zwlaszcza do prowadzenia procesu termodegradacji poliolefin**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urz dzenie reakcyjne do prowadzenia procesu termodegradacji poliolefin, a szczegolnie do termokatalicznego przetwarzania odpadow poliolefinowych na mieszaniny cieklch w glowodorow. Urz dzenie zawiera ogrzewan retort (1) w ksztalcie cylindrycznego zbiornika, zaopatrzon w lej zasypowy (2) odcinany zasuw (3) od wn trza retorty (1), ktora pol czona jest przewodem wylotowym (4), o rednicy wi kszej od rednicy otworu leja zasypowego, z chlodnic (5). Wylot chlodnicy (5) pol czony jest ze zbiornikiem magazynowym (7) poprzez zbiornik po redni (6), ktory pol czony jest ze skrubera zaopatrzonym w filtr (9). Wysoko "h" od wierzchoлка retorty (1) do osi symetrii przewodu wylotowego (4) jest od 1 do 5 razy wi ksza od rednicy "d<sub>p</sub>" przewodu wylotowego (4). Retorta (1) ofrzewana jest palnikami, ktorych spaliny kierowane s do skladanego komina (11). Ponad retort (1) umieszczony jest poziomy pomost, zaopatrzony w drabin wejciow . Calo zabudowana jest na jezdny podwoziu (10).

(2 zastrze enia)



A1(21) 317044 (22)94 09 20 6(51) C10B 53/00

(31)93 9311530 (32)93 0924 (33) FR

(86) 94 09 20 PCT/FR94/01093

(87) 95 03 30 WO95/08605 PCT Gazette nr 14/95

(71) LA SOCIETE ETI S.A.R.L., Lozanna, CH

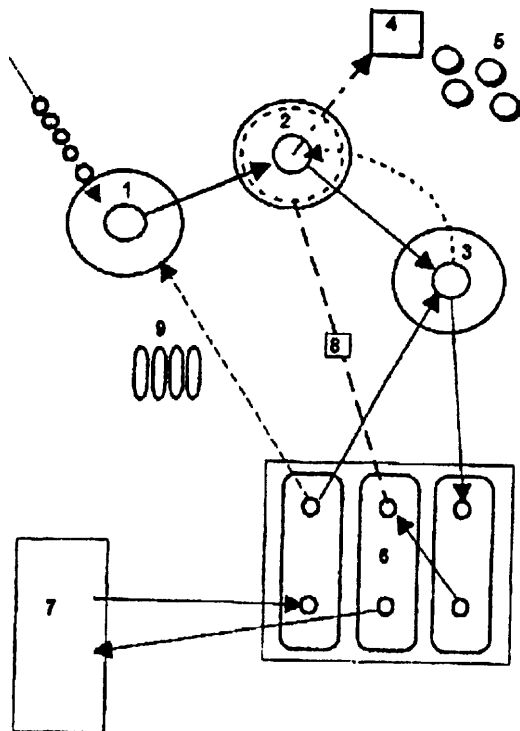
(72) Fortin Claude

**(54) Sposob i urz dzenie do waloryzacji odpadow drog pirolizy z redukcja**

(57) Sposob stopniowej pirolizy pod proni wst pn lub ci nieniem cz stkowym odpadow, ktore mog by ska one i dowolnego pochodzenia: naturalne, zwierz ce, organiczne, celulozowe, syntetyczne, chemiczne, ktore mog mie posta ciastowata, ciekl lub rozdrobnione go ciaa stalego znamienny

tym, e pary ekstrahowane wprowadza si w reakcj fizykochemiczn z plynem pomocniczym (3) do pompowania, przy czym plyn przystosowany do temperatury i charakteru par mo na poŹ czy z katalizatorami w roztworze lub fluidalnych. Instalacja składa si zasadniczo z pieca o wielu cianach pod ró nymi stopniami pró ni o du ych rozmiarach, poŹ czonego z elementami grzejnymi i z jedn lub kilkoma pompami z pier cieniem cieczowym do reakcji z produktami lotnymi. PoŹ czenie odpadu ciekłego z rozdrobnionymi ciałami stałymi pozwala na obróbk w sposób ci gły. Urz dzenie wysokotemperaturowe rozkłada zło one produkty lotne i z dyfuzji wstecznej. PoŹ czenie kilku instalacji umo liwia reakcje chemiczne i syntezy.

(27 zastrze e )



A1(21) 310184 (22)95 0823 6(51) C10B 57/04

(75) Stadnicki Andrzej, Osola; Ludwiniak Krzysztof Stanisław, Warszawa

(54) Sposób wytwarzania w gła ro linnego

(57) Surowiec w postaci osadków kukurydzianych układa si w stos i podpala z jednej strony powierzchni stosu, równocze nie doprowadzaj c powietrze na wskro przez surowiec ze strony przeciwnej. Po zapaleniu si nad stosem gazów odlotowych reguluje si dopływ powietrza do ilo ci wystarczaj cej do podtrzymywania bezdymnego palenia si gazów i przesuwania si arzenia warstw surowca ku miejscu dostarczania powietrza.

Otrzymuje si w giel ro liny, zawieraj cy ponad 70% czystego w gła, przeznaczony jako zamiennik w gła drzewnego lub materiał filtracyjny.

(1 zastrze enie)

A1(21) 310267 (22)95 09 01 6(51) C10G 1/00

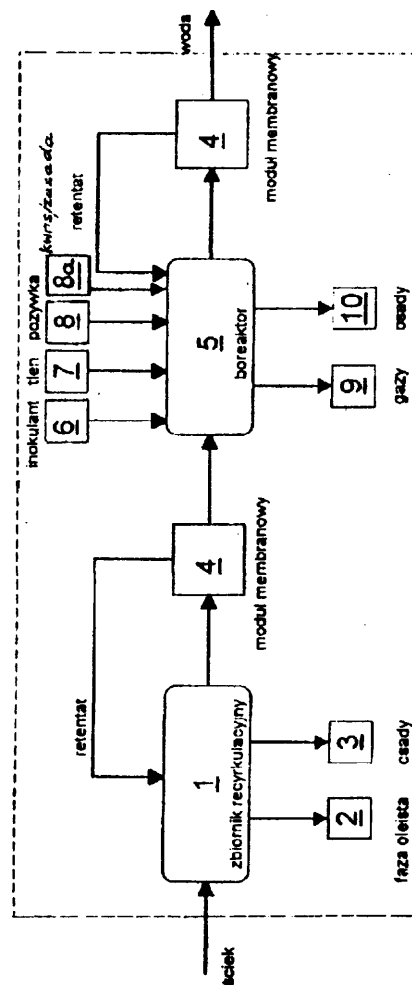
(71) Czajkowski Antoni, Wrocław; Czajkowski Jan, Wrocław

(72) Czajkowski Antoni, Kołtuniewicz Andrzej, Kołtuzan Barbara, Czajkowski Jan

(54) Sposób usuwania w głowodorów ze rodowiska wodnego

(57) Sposób zapewnia maksymalne usuni cie w głowodorów (np. ropopochodnych), ze rodowiska wodnego, jak wody gruntowe, rzeki, jeziora, wody technologiczne, cieki przemysłowe, odcieki z wysypisk oraz inne wody zanieczyszczone substancjami organicznymi, wyst puj cych tam w ró norodnej postaci, jak np. składniki rozpuszczalne, emulsje i zawiesiny. Na membranach (4) usuwane s składniki emulsji i zawiesiny, a w drugim etapie w bioreaktorze (5) nast puje biokonwersja pozostałych składników zanieczyszcze organicznych rozpuszczonych w fazie wodnej.

(2 zastrze enia)



A1(21) 310232 (22)95 08 29 6(51) C10G 73/40

(71) CHEMA-ELEKTROMET Spółdzielnia Pracy, Rzeszów

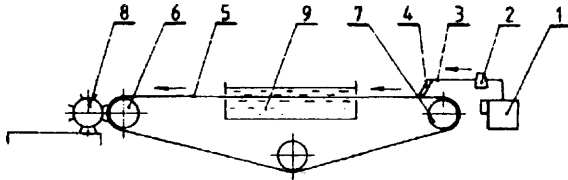
(72) Kardy Barbara, Jensz Paweł, Cioch Stanisława

(54) Kompozycja wosku modelowego, sposób wytwarzania z niej elementów płytkowych i zestaw urz dze do stosowania tego sposobu

(57) Kompozycja wosku modelowego twardego zawiera w swym składzie 35,0 - 40,0 cz ci wagowych parafiny chi skiej o temperaturze krzepni cia 60°C, 12,5 - 15,0 cz ci wagowych wosku Carnauba, 35,0 - 40,0 cz ci wagowych mikrowosku ółego o temperaturze krzepni cia 58°C, 7,5 - 15,0 cz ci wagowych mikrowosku białego o temperaturze krzepni cia 59°C

i 0,2 cz ci wagowe koncentratu barwnika. Nawa k kompozycji stapia si w temperaturze  $100 \pm 120^\circ\text{C}$  i podaje pomp (2) na ta m (5) umieszczon na dwóch b bnach (6) i (7), przy czym w pobli u b bna (6) usytuowany jest wał no owy (8), który jednolit płyt nie na elementy płytkowe.

(6 zastrze e )



A1(21) 310183 (22)95 0823 6(51) C10L 5/04

(7) Instytut Chemicznej Przeróbki **Węgla**, Zabrze  
(72) ci ko Marek, Tramer Alfred, **Zakrzewski** Zdzisław, Kasprzak Eugeniusz, Gosztkowski Sławomir, **Kudelko** Marek, Malczyk Ryszard, Bartocha Wiesław, Ficek Mieczysław, Dreszer Krzysztof

(54) Sposób modyfikacji w głowej mieszanki brykietowniczej

(57) Sposób polega na dodaniu do mieszanki w głowej z lepiszczem 0,3 - 6% mieszaniny ywic składaj cej si z poliocetanu winylu w ilo ci 40 - 70%, poliakrylanu metylu w ilo ci 7 - 27% i polimelanianu dibutylu w ilo ci 13 - 33% b d kompozycji tych ywic z dyspersjami lateksowymi, przy czym zawarto dyspersji lateksowych nie mo e przekroczy 50% wagowych. Do tak zmodyfikowanej mieszanki brykietowniczej dodaje si rodki stabilizuj ce i podwy szaj ce adhezji .

(1 zastrze enie)

A1(21) 310268 (22)95 09 01 6(51) C10L 5/14

(71) Instytut Chemicznej Przeróbki **Węgla**, Zabrze  
(72) **Zakrzewski** Zdzisław, Sekuła Mirosław, **Kudelko** Marek, Gosztkowski Sławomir, Kasprzak Eugeniusz, ci ko Marek, Tramer Alfred, Lesiak Antoni, Barczyk Mieczysław

(54) Sposób wytwarzania brykietów z mieszanki **węglowej**

(57) Sposób polega na wymieszaniu drobnziarnistego materiału w głowego z lepiszczem w ilo ci 4 - 10%, składaj cym si z mieszaniny skrobii i melasy w stosunku od 3 : 1 do 1 : 3, dodaniu rodka utwardzaj cego, zbrykietowaniu i poddaniu brykietów obróbce termicznej. Jako rodki utwardzaj ce dodaje si 0,1 - 0,5% kwasu fosforowego i/lub siarczanu glinowo-potasowego. Obróbk termiczn prowadzi si w procesie dwustopniowym obejmuj cym zakresy temperatury: I stopie do  $95^\circ\text{C}$ , a II stopie  $120 - 200^\circ\text{C}$ .

(3 zastrze enia)

A1(21) 310219 (22)95 08 28 6(51) C10L 9/10

(71) Politechnika Lubelska, Lublin  
(72) Burek Rudolf, Aleksa Henryk, Stachowicz Stanisław, Michalski Mieczysław, Kurpiel Jerzy

(54) Sposób wytwarzania mieszanek energetycznych z w gla kamiennego

(57) W jednym z **rowiazań** sposób wytwarzania mieszanek energetycznych z w gla kamiennego, odsiarczaj cych gazy spaliny w czasie spalania w gla w paleniskach, charakteryzuje si tym, e sorbent tlenków siarki wprowadza si do w gla energetycznego w trakcie i miejscu wytwarzania mieszanki energetycznej w takiej ilo ci by stosunek wagowy  $1,3 \leq \text{Ca/S} \leq 3,3$ , nast pnie mierzy si zawarto popiołu i wilgoci i okre la ciepło spalania, po czym dodaje si do niej inne w gle o niskiej zawarto ci siarki i wysokim stosunku Ca/S w takich ilo ciach, aby uzyska mieszanek energetyczn o danych zawarto ciach popiołu i ciepła spalania.

(2 zastrze enia)

A1(21) 316997 (22)95 04 28 6(51) C12N 9/24  
A23K 1/16

(31)94 234338 (32)9404 28 (33) US

(86) 95 04 28 PCT/EP95/01628

(87) 95 11 09 WO95/29997 PCT Gazette nr 48/95

(71) FINNFEEDS INTERNATIONAL LIMITED, Marlborough, GB

(72) Morgan Andrew John, GB; Clarkson Kathleen A, US; Bodie Elizabeth A, US; Cuevas William A., US

(54) Zastosowanie termostabilnego enzymu jako dodatku paszowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest termostabilna ksylanaza przeznaczona jako dodatek do paszy dla zwierz t.

Ksylanaza jako jedyna jest zdolna do tolerowania ogrzewania w wa ni wodnej w temperaturze  $95^\circ\text{C}$ , przez okres jednej minuty, bez znacznego obni enia aktywno ci. Tak ksylanaz mo na otrzyrna z *Microtetraspora flexuosa* lub *Thermomonospora fusca*.

Przedmiotem wynalazku jest tak e dodatek paszowy zawieraj cy tak termostabilną ksylanaz w poł czeniu z no nikiem dopuszczalnym ze wzgl dów fizjologicznych, którym to no nikiem mo e by zbo e lub który bazuje na zbo u. Przedmiotem wynalazku jest tak e pasza zbo owa zawieraj ca co najmniej 20% wagowych zbo a i od 0,00001 g do 10 g termostabilnego białka ksylanazowego na kilogram paszy. Jako zbo e mo na stosowa którekolwiek zbo e spo ród pszenicy, j czmienia, kukurydzy, sorgo, yta, owsa, pszen yta i ry u. Pasza mo e by przeznaczona dla dowolnych zwierz t domowych, a w szczególno ci dla drobiu i wi .

(12 zastrze e )

A1(21) 315803 (22)96 08 23 6(51) C12N 15/00

(31)95 6002673 (32)95 08 25 (33) US

(71) F.HOFFMANN-LA ROCHE AG, Bazylea, CH

(72) Birch David Edward, Laird Walter Joseph, Zoccoli Michael Anthony

(54) Zmodyfikowany chemicznie enzym **termostabilny**, sposób jego **wytwarzania**, sposób **amplifikacji** kwasu nukleinowego, mieszanina reakcyjna do **amplifikacji** PCR i zestaw do PCR

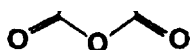
(57) Wynalazek dotyczy enzymu termostabilnego, który jest odwracalnie inaktywowany przez modyfikacj chemiczn , charakteryzuj cego si tym, e inkubacja wspomnianego chemicznie zmodyfikowanego enzymu termostabilnego w buforze wodnym o pH alkalicznym w temperaturze poni ej około  $25^\circ\text{C}$  nie powoduje znacz cego wzrostu aktywno ci enzymatycznej

w czasie krótszym niż około 20 minut, za inkubacją wspomnianego zmodyfikowanego chemicznie enzymu w buforze wodnym o pH około 8 - 9 w temperaturze 25°C, w temperaturze wyższej niż około 50°C powoduje przynajmniej dwukrotny wzrost aktywności enzymatycznej w czasie krótszym niż około 20 minut

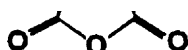
Enzym zmodyfikowany wytwarza się przez reakcję enzymu termostabilnego z reagentem modyfikującym o wzorze 1 lub 2.

Wynalazek obejmuje ten sposób amplifikacji docelowego kwasu nukleinowego w próbce z użyciem powyższego zmodyfikowanego enzymu, mieszanin reakcyjnych oraz zestaw do amplifikacji PCR.

(13 zastrzeżeń)



wzór 1



wzór 2

A1(21) 317046 (22) 94 11 10 6(51) C12N 15/56  
C12N 9/24

A01H 5/00

(31) 93 9323225 (32) 93 11 10 (33) GB

(86) 94 11 10 PCT/GB94/02467

(87) 95 05 18 W095/13384 PCT Gazette nr 21/95

(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) De Silva Jacqueline, Whiteman Sally-Anne, Hellyer Susan Amanda, Arrowsmith David Andrew

(54) **Endo-transglikozylaza ksyloglukanu pomidora**

(57) Ujawniony jest polipeptyd o aktywności endo-transglikozylazy ksyloglukanu (XET), zawierający zasadniczo reszty 21-289 sekwencji aminokwasowej lub jego funkcjonalny ekwiwalent, łącznie z kodującymi go sekwencjami nukleotydowymi oraz jego różnymi zastosowaniami.

(33 zastrzeżenia)

A1(21) 316992 (22) 95 04 26 6(51) C12N 15/82  
A01H 5/00

(31) 94 4303168 (32) 94 04 29 (33) GB

(86) 95 04 26 PCT/GB95/00944

(87) 95 11 09 W095/30017 PCT Gazette nr 48/95

(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) Stratford Rebecca, Shields Robert

(54) Ulepszenia dotyczące oporności roślin na choroby

(57) Ujawniona jest m.in. cząsteczka kwasu nukleinowego zdolna do zwiększenia oporności roślin na infekcje nicieniowe, obejmująca sekwencję nukleotydową kodującą polipeptyd o aktywności kolagenazy lub jego cząsteczkę prekursorową,

która to sekwencja jest sprzeczna czynnościowo z promotorem aktywnym w roślinach.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 315980 (22) 96 09 05 6(51) C13D 1/08

(71) Instytut Chemicznej Syntezy Organicznej  
**BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle; ICSSO**  
Chemical Production Spółka z o.o.,  
Kędzierzyn-Koźle

(72) Wilk Stanisław, Grzywocz Józef,  
Gołbowski Jan, Gołbowski Antoni,  
Marciniński Marek, Zawadzki Mieczysław

(54) rodek **przeciwpieniący**

(57) rodek stanowi wieloskładnikowy jednorodny kompozycji zawierający 24,5 - 31,0% wagowych produktów addycji średnio  $n = 2 - 6$  moli tlenku etylenu, a następnie addycji średnio  $m = 13 - 18$  moli tlenku propylenu do alkoholi tłuszczowych zawierających 16 - 22 atomów węgla w łańcuchu alkilowym, przy czym wartość  $n + m = 15 - 22,2$ , a  $n : m = 1 : 2,3 - 6,5$ , 59,6 - 65,0% wagowych mieszaniny w glikolach alifatycznych zawierających 16 - 32 atomów węgla w łańcuchu alkilowym, 2,2 - 6,5% wagowych kwasów tłuszczowych zawierających 14 - 22 atomów węgla w łańcuchu alkilowym, 2,75 - 3,27% wagowych produktów oksyalkilowania średnio 6-7 molami tlenku etylenu kwasów tłuszczowych zawierających 14 - 22 atomów węgla w łańcuchu alkilowym, 0,36 - 0,5% wagowych produktów oksyalkilowania średnio 6-7 molami tlenku etylenu monoglicerydów kwasów tłuszczowych zawierających 14 - 22 atomów węgla w łańcuchu alkilowym, 1,17 - 1,49% wagowych produktów oksyalkilowania średnio 6-7 molami tlenku etylenu dwuglicerydów kwasów tłuszczowych zawierających 14 - 22 atomów węgla w łańcuchu alkilowym, 0,19 - 0,25% wagowych produktów addycji średnio 5 - 7 moli tlenku etylenu do gliceryny oraz 2,2 - 6,0% wagowych alkoholu 2-etyloheksylowego.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 315850 (22) 96 08 27 6(51) C23F 11/00

(31) 95 9510141 (32) 95 08 28 (33) FR

(71) LANGLOIS - Chimie, Saint Jacques De La Lande, FR

(72) Moreau Michel, Meiresonne Jean-Marie

(54) Kompozycja i sposób czyszczenia instalacji w przemyśle **rolno-spożywczym**

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji w postaci proszku, do czyszczenia i dezynfekcji instalacji w przemyśle rolno-spożywczym, a zwłaszcza instalacji mleczarskich, zawierającej: -50 - 90% wag. alkalicznych środków czyszczących w postaci proszku, -2 - 25% wag. chlorowanych środków dezynfekujących w postaci proszku, -1 - 15% wag. środków kompleksujących w postaci proszku, -0,1 - 10% wag. niejonowych środków powierzchniowo czynnych oraz 0,1 - 10% wag. anionowych środków powierzchniowo czynnych.

(14 zastrzeżeń)

## DZIAŁ D

## WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 310212 (22) 95 08 29 6(51) D06M 15/564

(71) Instytut Chemii Przemysłowej im.Prof. Ignacego Mościckiego, Warszawa

(72) Penczek Piotr, Ostrysz Ryszard, **Naziębło** Julianna, **Szczepankowska** Barbara

(54) Sposób wytwarzania spoiw do impregnacji i powlekania materiałów włóknistych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania spoiw z poliuretanu lub poliuretano-mocznika, do impregnacji i powlekania materiałów włóknistych, polegający na tym, że odpady elastycznych włókien poliuretanowych lub poliuretano-

mocznikowych rozpuszcza się w rozpuszczalniku N-metyloamidowym, korzystnie w N,N-dimetyloacetamidzie lub N-metylopirolidynie, ewentualnie z dodatkiem innych rozpuszczalników organicznych, przy czym przed rozpuszczeniem lub podczas rozpuszczania wprowadza się do rozpuszczalnika lub do mieszaniny rozpuszczalników związek, którego cząsteczki zawierają co najmniej jeden aktywny atom wodoru oraz korzystnie wprowadza się 0,01-3,5 części wagowych chlorku lub bromku metalu alkalicznego lub wapnia na 100 części wagowych włókien, a rozpuszczanie przeprowadza się w temperaturze 70-160°C, korzystnie 100-130°C.

(11 zastrzeżeń)

## DZIAŁ E

## BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1(21) 310217 (22) 95 08 28 6(51) E03B 7/09  
E03B 7/02(71) **Przedsiębiorstwo** Produkcyjno-Handlowe **Armatury ZAWG** AZ Sp. z o.o., Suchy Las k/Poznania

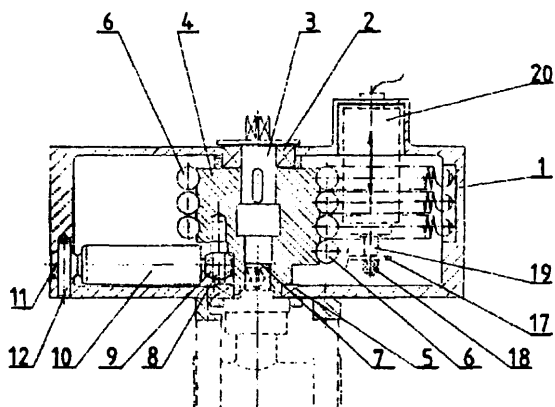
(72) Hellmann Andrzej, Rychlewski Marek

(54) Urządzenie do automatycznego obracania organu zamykającego kurka

(57) Przedmiot wynalazku rozwiązuje problem zamykania kurków w sytuacjach awaryjnych, w których należy automatycznie odciągnąć dopływ medium np. gazu.

Urządzenie utworzone jest z mocowanego na kurku korpusu (1), w którym zainstalowany jest bębno (4) posiadający na zewnętrznej powierzchni osadzone jednym kołkiem i przemiennie względem siebie usytuowane rubrowe sprężyny (6), drugimi końcami zaczepione odpowiednio w korpusie (1), w którym jest wahliwie zamocowany teleskopowy amortyzator (10) połączony przegubowo z bębniem (4) zaopatrzonym w kolek obejmowany przez wybranie w dno wnęki (19) rdzeniem (19) elektromagnesu (20).

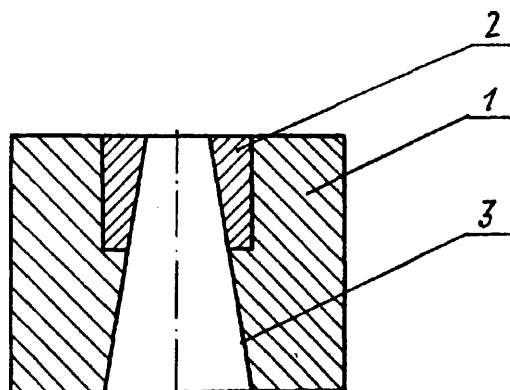
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 310204 (22) 95 08 25 6(51) E03D 1/24  
A47K 13/00(71) Instytut Materiałów **Ogniotrwałych**, Gliwice  
(72) Barczyk Tadeusz, Antoszek Jan, Patzek Zofia, Wojsa Józef, Wołek Wanda

(54) Sposób wytwarzania biceramicznej kształtki muszlowej

(57) Sposób wytwarzania biceramicznej kształtki muszlowej polega na tym, że kształtka muszlowa (1) uformowana jest z masy monolitycznej o dużej wytrzymałości na ciśnienie i niskiej porowatości, zawierającej co najmniej 60% wag.  $Al_2O_3$ , wokół wylotu (3) kształtki muszlowej (1) posiada wzmocnienie w postaci wkładki (2) o wysokości 1/3 do 1/2 wysokości kształtki muszlowej, wytworzonej z masy wysoko ogniotrwałej, korundowej, z dodatkiem 1-5% wag. Si i 1-6% wag.  $Cr_2O_3$ , przy czym wkładka (2) jest ściśle zespolona z kształtką muszlową w procesie wibracyjnego formowania.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 315722 (22) 96 08 13 6(51) E03D 9/04

(75) Biedrzycki Krzysztof, Cz stochowa

(54) System wentylacji muszli klozetowych

(57) Wynalazek rozwi zuje zagadnienie usuwania niepo -  
danych zapachów z muszli klozetowych za pomoc urz dzenia  
wentylacyjnego.

Zasadniczym elementem systemu jest elektryczny wentylator, umieszczony w obudowie posiadaj cej dwa otwory: ss cy i wylotowy. W zale no ci od typu klozetu, otwór ss cy połączony jest ze zbiornikiem splukuj cym muszl lub z rur splukuj c . W otwór wylotowy wmontowana jest rura odprowadzaj ca powietrze na zewn trz budynku. W obwodzie wentylatora zainstalowany jest wył cznik.

(1 zastrze enie)

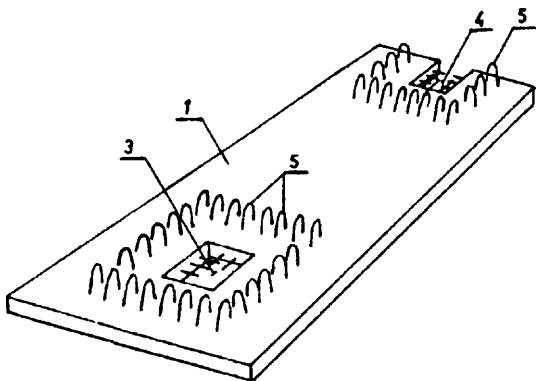
A1(21) 310181 (22) 95 08 23 6(51) E04B 1/18

(75) Hyla Ryszard, Siemianowice; Starosolski Włodzimierz, Gliwice; Dyra Marian, Siemianowice; Walo Zdzisław, Sosnowiec

(54) **Słupowo-płytowa konstrukcja** no na dla obiektów budownictwa ogólnego, zwłaszcza dla wielokondygnacyjnych gara y i parkingów

(57) Słupowo-płytowa konstrukcja no na dla obiektów budownictwa ogólnego, zwłaszcza dla wielokondygnacyjnych gara y i parkingów składaj ca si z monolitycznych lub prefabrykowanych słupów i monolitycznie z nimi połączonych ci głych wielopolowych płyt stropowych skonstruowanych z cienkich elbetowych elementów prefabrykowanych i betonu uzupełniaj cego charakteryzuje si tym, że w stropach wyst puj prefabrykowane elementy nadslupowe (1) przekrywające co najmniej jeden słup oraz elementy pozasłupowe usytuowane na pozostałej cz ci stropu, przy czym elementy nadslupowe (1), posiadaj w miejscach usytuowania słupów otwory (3) lub wyci cia dla przepuszczenia zbrojenia pionowego słupów, a styki elementów nadslupowych (1) z pozostałymi elementami oddalone s od słupów o 1/10 do 1/3 odległo ci pomi dzy słupami. Prefabrykowane elementy nadslupowe (1) posiadaj w strefie przysłupowej, której zasi g wynosi co najmniej dwie grubo ci stropu wypuszczone do góry, w postaci p tli zbrojenie przyotworowe (5). Prefabrykowane elementy pozasłupowe posiadaj wzdlu swoich obrze y czołowych zbrojenie w postaci p tli, wypuszczone do góry pod k tem ostrym. Prefabrykowane elementy nadslupowe (1) i pozasłupowe posiadaj na swoich górnych powierzchniach, biegn ce fali cie, wgł bienia. Obrze a prefabrykowanych elementów nadslupowych (1) i elementów pozasłupowych usytuowanych przy skrajnych kraw dziach stropu segmentu posiadaj pionowe półki o wysoko ci równej grubo ci stropu.

(5 zastrze e )



A1(21) 317066 (22) 96 03 01 6(51) E04C 5/06

E04C 5/16

(31) 95 9500414 (32) 95 03 02 (33) ES  
95 9500637 95 03 30 ES  
96 9600182 96 01 26 ES

(86) 9603 01 PCT/ES96/00044

(87) 96 09 06 WO96/27062 PCT Gazette nr 40/96

(75) Merino Garay Olatz Isabel, Santander, ES

(54) Sposób wymiarowania zbrojenia **belek żelbetowych**

(57) Sposób wymiarowania i konstruowania zbrojenia w elbetowych belkach i słupach polega na niezale nym obliczaniu poziomych i pionowych członów zbrojenia poprzecznego, zast puj cego dotychczas stosowane strzemiona i ułatwiaj cy prefabrykacj dowolnych zbroje do betonu, przy istotnej oszcz dno ci na materiałach i na powierzchni potrzebnej do składowania cz ci zbroje do betonu.

(11 zastrze e )

A1(21) 317055 (22) 95 03 29 6(51) E04D 13/14

(31) 94 563 (32) 94 05 18 (33) DK

(86) 95 03 29 PCT/DK95/00141

(87) 95 11 23 WO95/31620 PCT Gazette nr 50/95

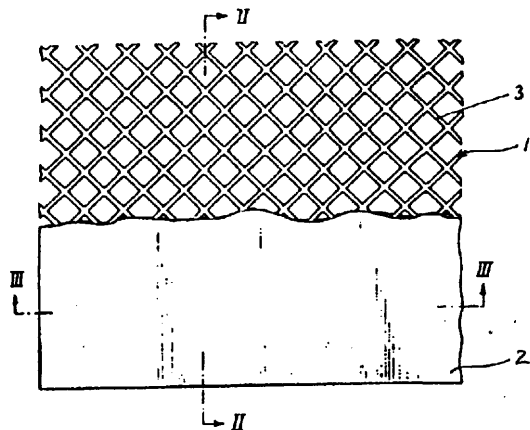
(71) V. KANN RASMUSSEN INDUSTRI A/S, Søborg, DK

(72) Pedersen Villy

(54) **Plastycznie odkształcalny materiał do obróbki blacharskiej, zwłaszcza do obróbki blacharskiej dachów i sposób wytwarzania takiego materiału**

(57) Plastycznie odkształcalny materiał do obróbki blacharskiej, zwłaszcza do obróbki blacharskiej dachów zwi zanej z oknami dachowymi i podobnymi konstrukcjami budowlanymi instalowanymi w dachu, składa si z rozci ganey siatki metalowej (1) w postaci arkusza, pasa lub ta my, pokrytej po obu stronach elastomeryczną warstw (2). Rozci gana siatka metalowa (1) została poddana wst pnej obróbce do uzyskania zasadniczo takiej samej rozci gliwo ci w dwóch kierunkach zasadniczo prostopadłych do siebie i odpowiadaj cych kierunkowi wzdlu nemu i kierunkowi poprzecznemu materiału w postaci arkusza, pasa lub ta my. Elastomeryczne warstwy (2) s wykonane z materiału termoplastycznego, a warstwowy materiał utworzony przez rozci gan siatk metalow (1) i elastomeryczne warstwy (2) jest sfaldowany w formę falistą równoległą do jednego z tych dwóch kierunków zasadniczo wzajemnie prostopadłych do siebie.

(4 zastrze enia)



## 40 BIULETYN URZĘJ

A1(21) 316105 (22) 96 09 14 6(51) E04H 13/00

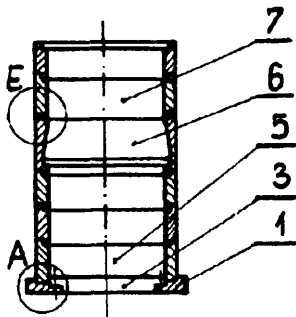
(71) PUiPH INICJATOR Sp. z o.o. Biuro Patentowe, Rzeszów; Tadla Ryszard, Przemysł

(72) Tadla Ryszard

(54) Grobowiec oraz zestaw elementów prefabrykowanych grobowca

(57) Grobowiec składa się z belek fundamentowych (1) połączonych płytami fundamentowymi za pomocą połączenia rozłącznego (3) i nałożonych na siebie w stos segmentów dolnego (5), środkowego (6) i po rednicach (7) ciał czołowych oraz segmentów dolnego, środkowego i po rednicach ciał bocznych połączonych z sobą za pomocą ich wpustów i wypustów oraz wpustów bocznych i zaczepów kołkowych tych ciał osadzonych w kanałach wpustowych i gniazdach segmentów dolnego (5), środkowego (6) i po rednicach (7) ciał czołowych.

(10 zastrzeżenie)



A1(21) 315706 (22) 96 08 14 6(51) E05C 9/12

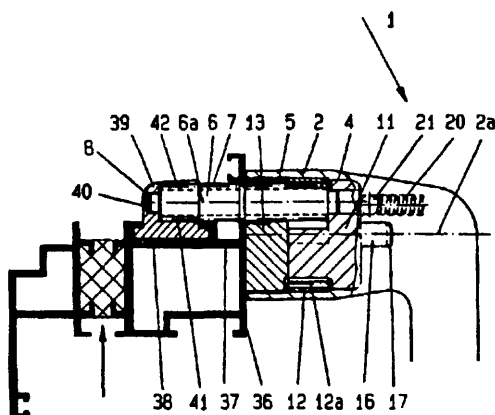
(31) 95 19531680 (32) 95 08 29 (33) DE

(71) SIEGENIA-FRANK KG, Siegen, DE

(72) Sassmannshausen Jürgen, Mittler Michael

(54) Urządzenie uruchamiające

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie uruchamiające (1) dla okien zasuwanych i drzwi z ruchem w ograniczonym zakresie kąta obrotu, np. 90° lub 180°, rkoje ci obrotowej jako członem napędowym, posiadające sprężony z nim poprzez mechanizm przekładniowy (7, 12a) trzpień obrotowy (6), który kadorazowo wykonuje obrót o większym zakresie kątowym niż rkoje obrotowa. Przy tym rkoje obrotowa i trzpień obrotowy (6) są przytrzymywane przez obudowę (5), a obudowa (5) może być przymocowywana na wyposażonym w okucie zasuwne elemencie (36) okna lub drzwi, podczas gdy rkoje obrotowa jest osadzona za pośrednictwem trzonka lub szyjki (2) na obudowie (5).



Aby urządzenie uruchamiające (1) mogło być zamontowane w całości umieszczane na zewnętrznej stronie przylgowej elementu (36) okna lub drzwi, bez konieczności jego godzenia się z ograniczeniami optycznymi lub wzrokowo-estetycznymi, obudowa (5) jest umieszczona we wspólnym wydręniu (4) na wolnym końcu ukształtowanego kłozowo trzonka lub szyjki (2) rkoje ci obrotowej. Wewnątrz wydręnia (4) ukształtowanego kłozowo trzonka lub szyjki (2) rkoje ci obrotowej znajdują się umieszczone w nim nieobrotowo uzbiennienie wewnętrzne (12a), z którym bezpośrednio lub pośrednio w stanie trwałym zbiegnię znajduje się z białym przełożeniem (7) trzpienia obrotowego (6).

(19 zastrzeżenie)

A1(21) 317021 (22) 95 04 20 6(51) E06B 9/70

(31) 94 9400439 (32) 94 04 29 (33) BE  
95 9500083 95 02 03 BE

(86) 95 04 20 PCT/BE95/00038

(87) 95 11 09 WO95/30064 PCT Gazette nr 48/95

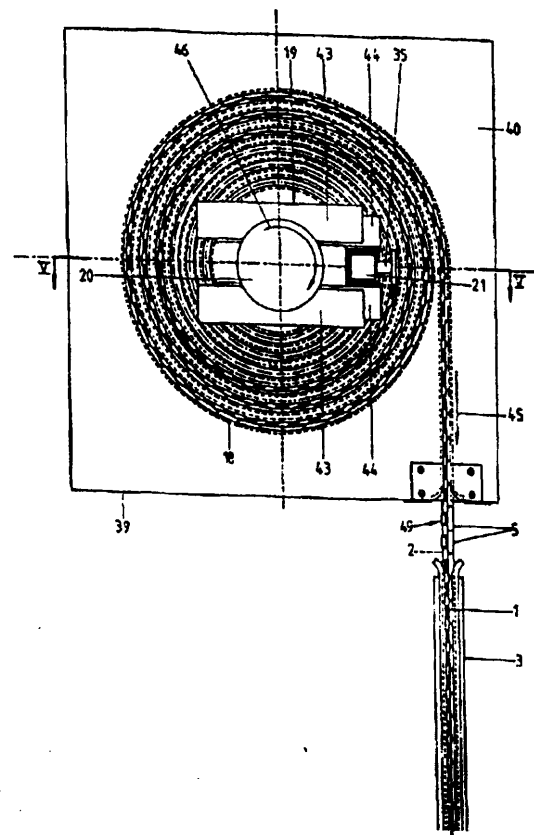
(71) DYNACO INTERNATIONAL, Brussels, BE

(72) Coenraets Benoît

(54) Urządzenie zamykające z podtężnionym zasłonem

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie zamykające, zawierające podtężnionym zasłonem, której krawędzie boczne (2) są prowadzone w torach przewodniczych (3), aby móc przemieszczać się pomiędzy zamknięciem, a położeniem otwarcia, w którym wymienione krawędzie (2) są w przybliżeniu nie równoległe lub uchyłone nie równoległymi w kierunku ich długości, przy czym przewidziane są środki napędowe, pozwalające wytwarzać siłę napędu na te krawędzie (2) wzdłuż kierunku podtężnienia tych ostatnich w ich torach przewodniczych (3), w celu przemieszczania zasłony do jej położenia zamknięcia.

(30 zastrzeżenie)



A1(21) 310256 (22)95 08 31 6(51) E21C 27/02

(71) Fabryka Maszyn Górniczych FAMUR S.A., Katowice

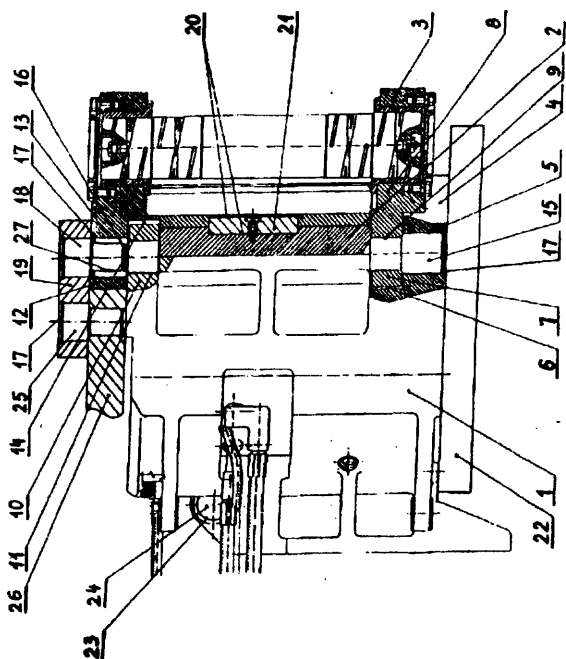
(72) Pietrzyk Kazimierz, Bła ewicz Andrzej, Kny Józef, Pawlus Andrzej, Wowro Konrad, Pa Zdzisław

(54) **Kombajn górniczy cianowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kombajn górniczy cianowy, wyposażony w zespół zasilający-sterowniczy oraz w ci gniki osadzone na saniach, do których mocowane s przeguby.

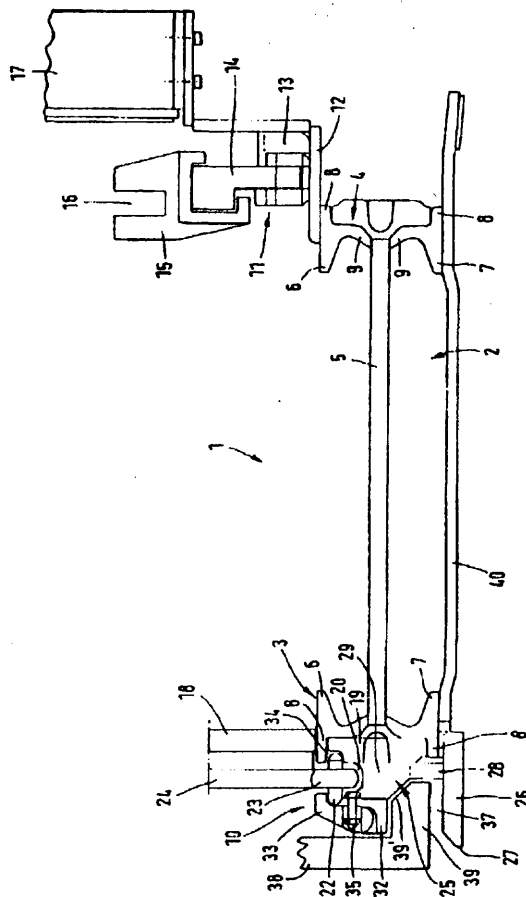
Kadłub (2) ci gnika (1), w płaszczy nie jego poł czenia z przegubem (3), posiada z jednej strony kołnierz (4), w którym wykonane s otwory (5), a z przeciwległej strony posiada ucha (10) z otworami (11), natomiast kadłub (8) przegubu (3) wyposażony jest w takie same ucha (7) z otworami (9) oraz w kołnierz (12) z otworami (13), które s odwrotnie usytuowane ni ich odpowiedniki w kadłubie (2) ci gnika (1). Za otworami (5) i (11) w kadłubie (2) ci gnika (1) oraz w kadłubie (8) przegubu (3) znajduj si wniki (6) i (14), w których osadzone s odpowiednio ucha (7) i (10) i mocowane s z kołnierzami (4) i (12) przy pomocy sworzni (15) i (16), które osadzone są w scentrowanych otworach (5) i (9) oraz (11) i (13).

(3 zastrze enia)



rodzaju listwy przytrzymuj cej poziome ogniwa (22) ła cucha nap dowego, umieszczonego w kanale ła cuchowym (20). Po mi dzy listwami (8) s przyspawane płyty okuciowe (19), ukształtowane w rodzaju uchwyty mostkowego, które słu do podparcia poziomych ogniw ła cucha nap dowego. Wr biarka walcowa z jednej strony jest prowadzona za pomoc płóz prowadz cych (15) a z drugiej strony za pomoc płozy prowadz cej (38) na przeciwległej szynie prowadz cej (10), przy czym ła płoza prowadz ca (38) słu y do zabezpieczenia przyporu koła ła cuchowego (24) z ła cuchem nap dowym.

(22 zastrze enia)



A1(21) 315856 (22) 96 08 28 6(51) E21C 29/02

E21C 35/12

(31) 95 19531808 (32) 95 08 30 (33) DE

(71) DBT Deutsche Bergbau-Technik GmbH, Wuppertal, DE

(72) Merten Gerhard, Fischer Frank

(54) **Urządzenie prowadz ce i nap dowe do górniczej maszyny urabiaj cej**

(57) W urządzeniu prowadz cym i nap dowym, po obu bokach rynny (2) przenośnika zgrzeblowego ła cuchowego (1) s umieszczone szyny prowadz ce (10, 11), przy czym zwłaszcza szyna prowadz ca (10) od strony ciany jest zaopatrzona w kanał ła cuchowy (20) dla ła cucha nap dowego. Na kołnierzach górnych (6) profilu bocznego (3) rynny (2) s umieszczone na stałe skierowane na zewn trz listwy (8), które przykrywaj w

A1(21) 317020 (22)95 04 26 6(51) E21C 47/02

E21C 27/00

(31)94 5380 (32)94 04 29 (33) AU  
94 252 94 12 22 AU

(86) 95 04 26 PCT/AU95/00242

(87) 95 11 09 WO95/30067 PCT Gazette nr 48/95

(71) THE BROKEN HILL PROPRIETARY COMPANY LIMITED, Melbourne, AU

(72) Marshall Gordon Alexander, Abela Rene Paul

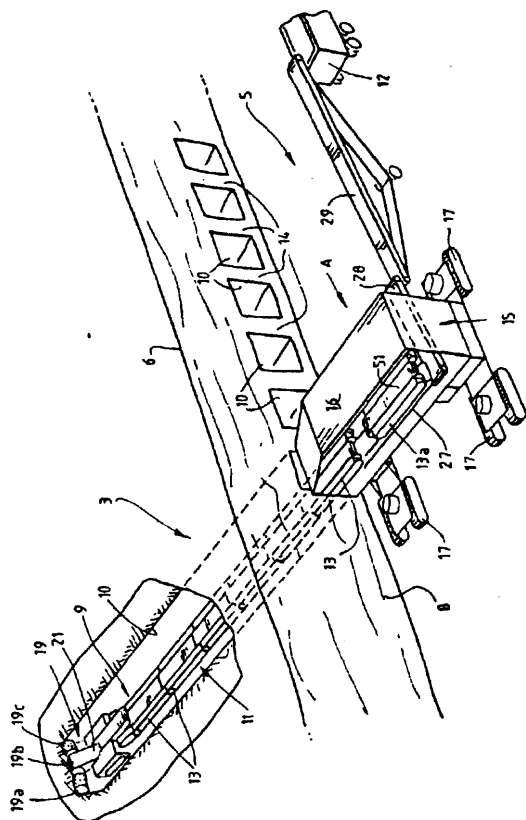
(54) **Wysoko cianowy układ eksploatacyjny z urabianiem i odprowadzaniem w gła (lub rudy)**

(57) Opisano układ do górniczego wydobywania materiału mineralnego z pokładu (8) odchodz cego od wysokiej ciany

(6). Układ zawiera rodek urabiający (9) do odkruszania w głą od pokładu (8) z utworzeniem w pokładzie (8) chodnika (10) oraz rodek przenoszący (11) utworzony z wielu modułowych bloków przenośnikowych (13) rozłożonych szeregami ze sobą, do odprowadzania w głą z chodnika (10).

Układ dodatkowo zawiera środki napędowe do wprowadzania rodka urabiającego (9) i rodka przenoszącego (11) do wnętrza pokładu (8) w celu utworzenia chodnika (10).

(48 zastrzeżenia)



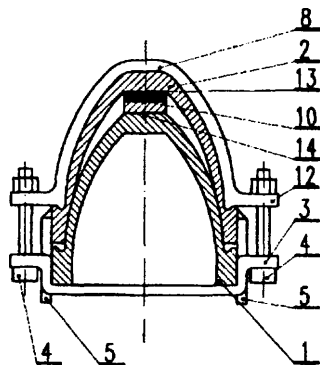
A1(21) 310093 (22) 95 08 17 6(51) E21D 15/44

(71) Fabryka Zmechanizowanych Obudów cianowych FAZOS Spółka Akcyjna, Tarnowskie Góry

(72) Drewniak Adolf, Rymer Andrzej, Sołnica Joachim, Rymer Grzegorz

(54) Górniczy stojak indywidualny

(57) Górniczy stojak indywidualny jest złożony z dwóch prostych odcinków profili łukowej obudowy górniczej. Odcinki profilują się na siebie ściśnięte i wzajemnie zaciśnięte



poprzeczny nakładki (3) i rubami (4). Ucha (12), w których tkwią ruby (4), są zespolone ze spodnikiem (2).

Ponadto stojak ma wsporniki (5), również zespolone ze spodnikiem (2) po jego bokach poniżej nakładki (3). Wsporniki (5) wystają w obszar nakładki (3) i stykają się z dolną krawędzią nakładki (3).

(6 zastrzeżenia)

A1(21) 310197 (22) 95 08 24 6(51) E21D 23/16

(71) BEZETEN SA, Bytom

(72) Gładysz Lech, Klima Adam, miątek Zdzisław, Romanowicz Stanisław, Badura Brunon, Rabsztyn Janusz

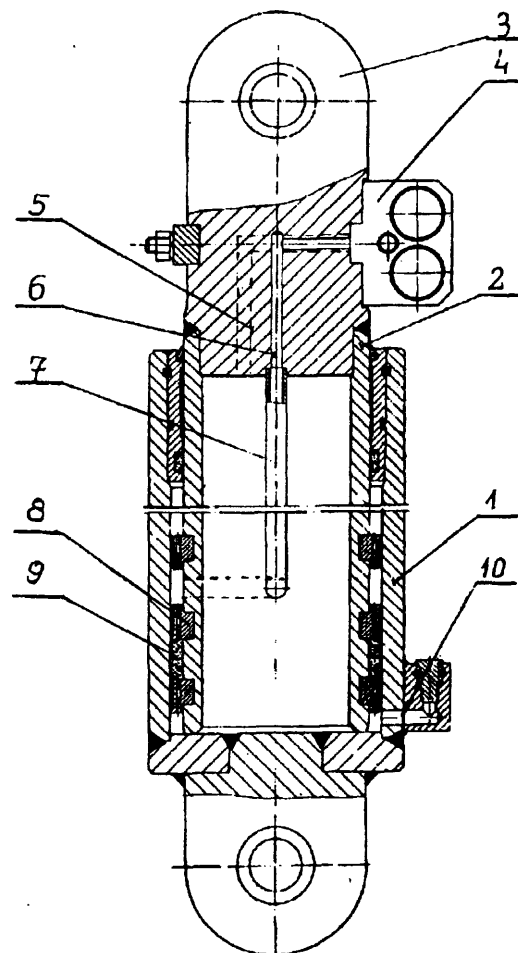
(54) Sposób zasilania górniczych stojaków i podpór hydraulicznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zasilania górniczych stojaków i podpór hydraulicznych wyposażonych w zawory szybkoopustowe, które to stojaki są stosowane do zabezpieczania stropu w wyrobiskach górniczych, a zwłaszcza w wyrobiskach zagrożonych tąpnięmami.

Istota tego sposobu polega na tym, że medium hydrauliczne zawsze podaje się od strony górnego poziomu słupa cieczy wypełniającej nie jednocześnie zarówno przestrzeń wewnątrz rdzennika (2) jak i cylindra (1).

Ponadto przestrzeń tę dodatkowo zabezpiecza się zaworem szybkoopustowym.

(1 zastrzeżenie)



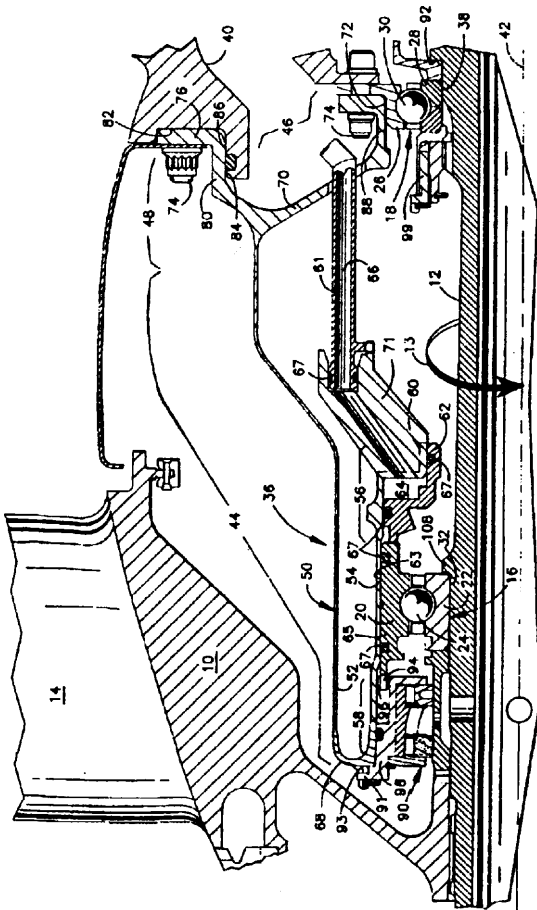
DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;  
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 317062 (22) 95 05 04 6(51) F01D 25/16  
(31)94 239070 (32)94 05 05 (33) US  
(86) 95 05 04 PCT/CA95/00245  
(87) 95 11 16 WO95/30822 PCT Gazette nr 49/95  
(71) PRATT & WHITNEY CANADA INC.,  
Longueuil, CA  
(72) Amin Mohamed-Samy A., Matthews  
Anthony J.  
(54) Obudowa podparcia łopyska

(57) Przedmiotem wynalazku jest obudowa podparcia łopyska (36) dla maszyn wirowych takich, jak gazowe silniki turbinyowe. Obudowa ma postać jednoczościowego elementu, który ma część przednią (50) oraz sztywne części tylne (46), co powoduje, iż obudowa (36) ma szczególne położenie wlotowe i wylotowe, które umożliwiają normalną pracę silnika, jak również bezpieczne działanie w czasie niezaplanowanych zachwiania równowagi wirnika.

(3 zastrzeżenia)

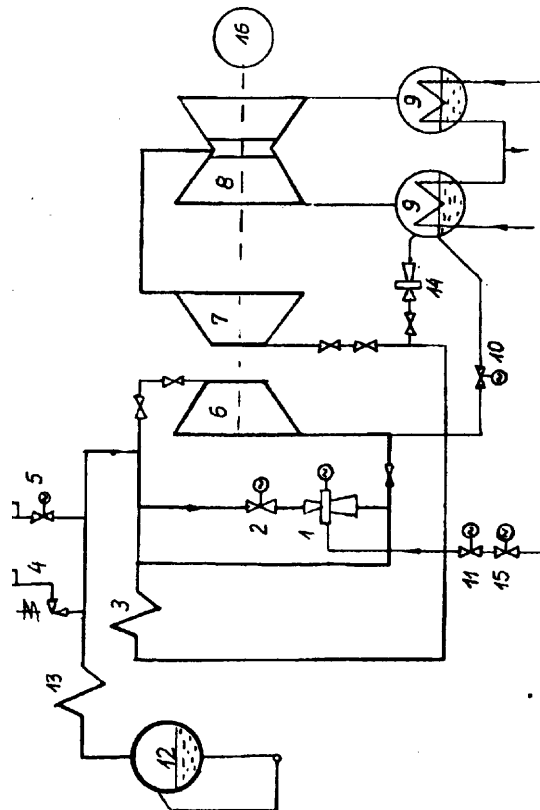


A1(21) 310260 (22)95 08 31 6(51) F01K 13/02  
(71) Zespół Elektrowni DOLNA ODRA, Nowe  
Czarnowo  
(72) Krugły Tadeusz  
(54) Sposób zrzutu obciążenia bloku  
energetycznego

(57) Sposób polega na tym, że zawór regulacyjny (1) stacji redukcyjnej jest zawsze otwarty proporcjonalnie do stopnia obciążenia bloku energetycznego, a zawór odcinający (2) jest zawsze zamknięty podczas ruchu bloku.

Podany sygnał AZM powoduje otwarcie zaworu odcinającego (2), a ponieważ zawór regulacyjny (1) jest już otwarty, następuje przepływ pary wstępnej przez oba zawory do przegrzewacza wtórnego (3) poprzez stację redukcyjną niskiego ciśnienia do kondensatora (9). Gdy ciśnienie pary osiągnie wartość nominalną, następuje przełączenie układu automatyki stacji wysokoprężnej (6) na proces utrzymywania stałej wartości ciśnienia za kotłem, na poziomie wartości zadanej. Jednocześnie nie następuje przełączenie automatycznej regulacji obciążenia kotła i parowego ogranicznika mocy do sterowania rącznego. Podczas pracy stacji wysokoprężnej (6) jako regulatora ciśnienia pary za kotłem po zrzucie obciążenia dla zabezpieczenia przegrzewacza wtórnego (3) przed zanikiem przepływu pary, określa się minimalną wartość przepływu pary przez przegrzewacz wtórny (3).

(4 zastrzeżenia)



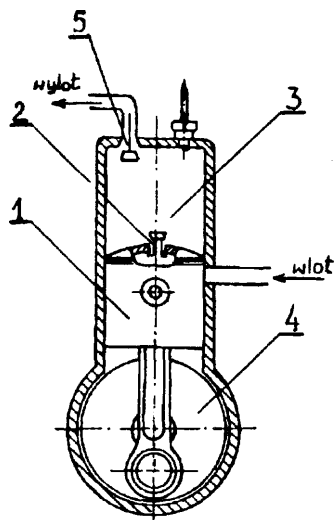
A1(21) 310196 (22) 95 08 24 6(51) F02B 25/02

(75) Fuks Waldemar, Marcinowice

(54) Silnik spalinowy dwusuwowy z zapłonem iskrowym

(57) Silnik spalinowy dwusuwowy z zapłonem iskrowym charakteryzuje się tym, że ma w denku tłoka (1) otwór wyposażony w samoczynny zawór (2) sterowany różnicą ciśnień czynników znajdujących się w przestrzeni (3) cylindra nad tłokiem (1) i w korbowodowej komorze (4).

(1 zastrzeżenie)



A3(21) 310198 (22) 95 08 25 6(51) F02M 61/02

(61) 302139

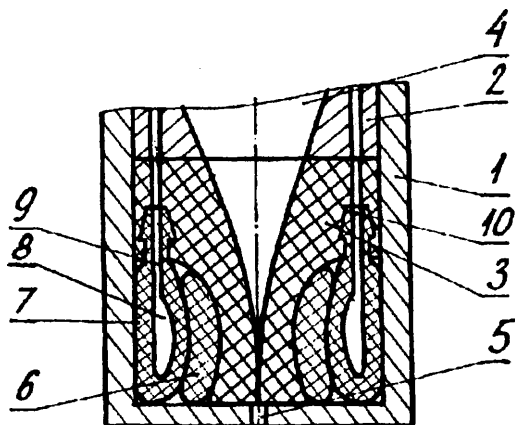
(71) Akademia Rolniczo-Techniczna im. M. Oczapowskiego, Olsztyn

(72) Klious Oleg

(54) Wtryskiwacz paliwa

(57) Wtryskiwacz paliwa, wyposażony w rozpylacz z materiału elastycznego zakończony końcówką elastomerową, wokół której zamontowany jest element sprężysty z kanałem pierścieniowym, który poprzez pionowe kanały połączony jest z układem sterującym, według zgłoszenia P-302139, ma dodatkowo co najmniej jeden pierścień elastyczny (6) opasujący końcówkę rozpylacza (3).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 310246 (22) 95 08 31 6(51) F02M 61/02

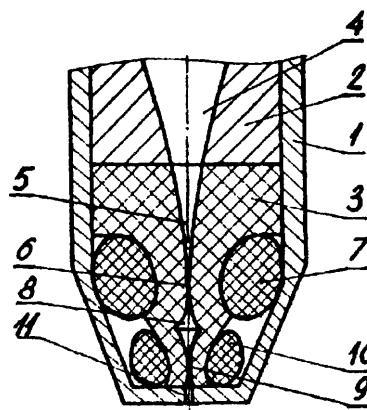
(71) Akademia Rolniczo-Techniczna im. M. Oczapowskiego, Olsztyn

(72) Klious Oleg

(54) Wtryskiwacz paliwa

(57) Wtryskiwacz paliwa, wyposażony w rozpylacz z materiału elastycznego i końcówką rozpylającą z pierścieniem sprężystym oraz w komorę paliwową, ma pod pierścieniem sprężystym (7) pierścień (10) o mniejszym module sprężystości, a między pierścieniami (7) i (10) umieszczona jest komora paliwowa (8).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 310138 (22) 95 08 23 6(51) F03G 6/02

(75) Grzegorzewski Zbigniew, Warszawa

(54) Kolektor słoneczny-cieczowy typu "distantia minimalis", "systema limphaticum"

(57) Kolektor słoneczny-cieczowy typu "distantia minimalis", "systema limphaticum" został zbudowany w oparciu o budowę ludzkiego układu chłonnego: "systema limphaticum", gdzie wzorując się na kościowej części tego systemu tj. naczyniach powierzchniowych w organizmie, wykorzystano zachodzące zjawiska w przepływie i wymianie ciepła w cieczy limfatycznej, tworząc minimalnej grubości kolektor słoneczny 4-15 mm.

Istotą wynalazku jest wskazanie możliwości absorbowania słonecznej energii cieplnej przez bardzo cienki, a zarazem płaski strumień cieczy płynący w kolektorze w sposób laminarny. Dzięki zastosowanym wkładkom dystansowym zewn. trzniej i wewn. trzniej stworzono możliwość ukierunkowanego przepływu cieczy. Możliwość uycia na przegrodach zewn. trznych różnych materiałów, powoduje zwiększenie dostępu do finalnego wyrobu.

(1 zastrzeżenie)

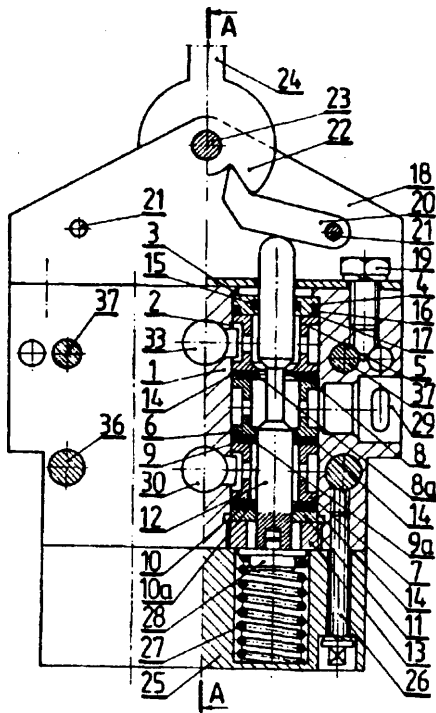
A1(21) 310220 (22) 95 08 28 6(51) F15B 15/00

(75) Gwiazda Jan Bogusław, Sosnowiec; Gwiazda Aleksander Stanisław, Sosnowiec

(54) Rozdzielacz hydrauliczny

(57) Rozdzielacz hydrauliczny składa się z kadłuba (1), tulei (5, 6, 7), oporowego kręka (4), metalowego pierścienia (11), suwaka (12) i poliamidowych pierścieni (8, 9, 10) zamocowanych za pomocą gwintowanego kręka (13) w otworze (2) kadłuba (1). Rozdzielacz ma nasadki (18) mieszczące dźwignie (20) oraz krzywki (22) wraz z dźwigniami (24), za pomocą których powoduje się przemieszczanie suwaka (12).

(3 zastrzeżenia)



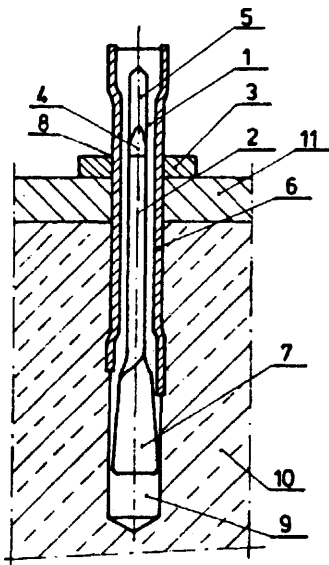
**A1(21) 315510** (22)96 08 05 6(51) F16F 7/104  
 (31) 95 19531639 (32) 95 08 29 (33) DE  
 (71) Hackforth GmbH & Co. KG, Heme, DE  
 (72) Walter Jurgen, Falz Ulrich  
 (54) **Tłumik drga obrotowych**

(57) Opisany tłumik drga obrotowych, zwłaszcza do tłumienia drga wałów korbowych silników spalinowych, zawiera ł - czon nieobrotowy z wałem korbowym pierścieniową cz wewnętrzną (1) oraz ułożyskowaną z ograniczonym ruchem obrotowym na cz ci wewn trznej (1) cz zewn trzn (3). Przez wybrania w stykaj cych si ze sob powierzchniach płaszczą cz ci wewn trznej i zewn trznej s ukształtowane równoległe osiowo, okr głe komory (5), przy czym w ka dej komorze (5) jest umieszczona rozci ta pier cieniowa tuleja (6) ze stali spr ystej, a wolne przestrzenie w komorach (5) s wypełnione olejem ci nieniwym. Na zewn trznej cz ci (3) na obu osiowych ko cach s zamocowane tarcze boczne, które zamykaj komory (5) olejoszczelnie po bokach w obszarze cz ci zewn - trznej (3). Ponadto wewn trz spr yny pier cieniowej (6) jest umieszczony ka dorazowo trzpie ograniczaj cy skok (10), który swoj cz ci stopkow (9) wchodzi do równoległego do osi rowka (8), który rozci ga si od cian komory promieniowo do cz ci wewn trznej (1). W celu zasilania olejem ci nieniwym, do ka dej komory (5) uchodzi otwór (14), przebiegaj cy w cz ci wewn trznej (1). Przy tym, olej ci nieniowy jest doprowadzany z reguły z wału korbowego. Jednocz ciowe spr yny pier cieniowe (6) s utrzymywane z zachowaniem promieniowego wst pnego napr enia w komorach przyjmuj cych (5). Działanie tłumice w przypadku ruchów wzgl dnych między cz ci wewn trzn a zewn trzn (1, 3) polega głównie na wypychaniu oleju i tarczu mechanicznym.

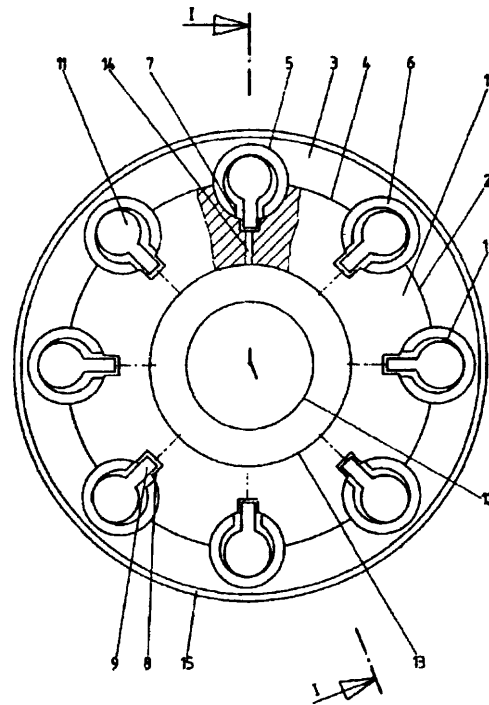
**A1(21) 310190** (22) 95 08 25 6(51) F16B 13/10  
 (75) Połanecki Paweł, Grodzisk Mazowiecki  
 (54) Ł cznik rozporowy

(57) Ł cznik rozporowy składa si z tulei (1) posiadaj cej dwa wzdłu ne rozci cia (5), cz ci wewn trznej w postaci płaskiego klina (2) zako czonego w cz ci górnej spłaszczon główką (4) i podkładki spinaj cej (3), przy czym główka (4) klina (2) jest usytuowana nad podkładk spinaj c (3). Na cz ci tulei (1), oprócz rozci (5), znajduj si tak e wzdłu ne przetłoczenia (6) przebiegaj ce na powierzchni tulei (1) w kierunku osiowym, przetłoczenia te zanikaj przed ko cem tulei (1). Ko ówka (7) klina (2) jest skr cona pod k tem prostym, przy czym linia brzegowa cz ci skr conej (7) jest odchylona od osi pionowej o kąt 6-9°. Podkładka spinaj ca (3) jest wyposa ona w otwór (8), który jest dopasowany do profilu zewn trznego tulei (1), za wypusty, które posiada podkładka (3) wchodz w rozci cia tulei (1).

(5 zastrze e )



(3 zastrzeżenia)



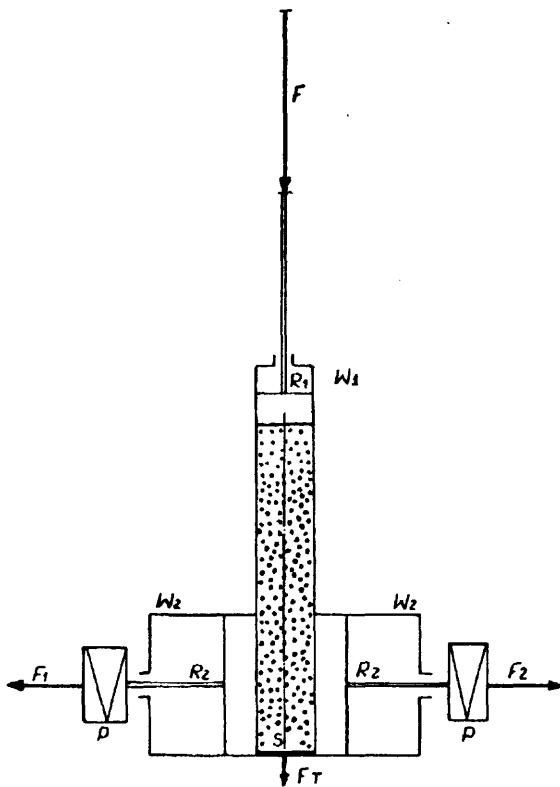
**A1(21) 316097** (22)96 09 13 6(51) F16F 15/00

(75) Łagiewka Lucjan, Kowary; Wo niak ' Ryszard, Kamienna Góra; Jamrozek Bogusław, **Karpacz**; Jamrozek Władysław, **Karpacz**; Oskulski Edmund, **Kowary**; Sobie Jerzy, **Kowary**; Adamczuk Franciszek, Kamienna Góra

(54) Sposób zmniejszania **wartości** liczbowej **siły** dynamicznej działającej na tej samej prostej

(57) Sposób polega na skierowaniu siły ( $F$ ) dynamicznej z zewnątrz na elementy ruchome ( $R_1$ ) przekładni, kołowej hydraulicznej lub pneumatycznej o dowolnej konfiguracji i przełożeniu w większym od jednego ci. W wyniku działania siły ( $F$ ) dynamicznej w przekładni następuje proces dynamicznego oddziaływania siłowego, a przekazana do tego procesu energia jest transmitowana co najmniej w jednym kierunku różnym od kierunku działania siły ( $F$ ) dynamicznej. Ukierunkowany tak przepływ energii powoduje rozkład siły ( $F$ ) dynamicznej na co najmniej trzy siły ( $F_1, F_2, F_T$ ) dynamiczne. Siły ( $F_1, F_2$ ) dynamiczne są za pośrednictwem elementów ruchomych ( $R_e$ ) przekładni absorbowane przez dowolny pochłaniacz ( $P$ ) energii, natomiast siła ( $F_T$ ) dynamiczna działa na nierównowagę powierzchni ( $S$ ) wewnątrz przekładni i odzwierciedla swoją wartość liczbową, wartość liczbową zmniejszanej siły ( $F$ ) dynamicznej.

(1 zastrzeżenie)



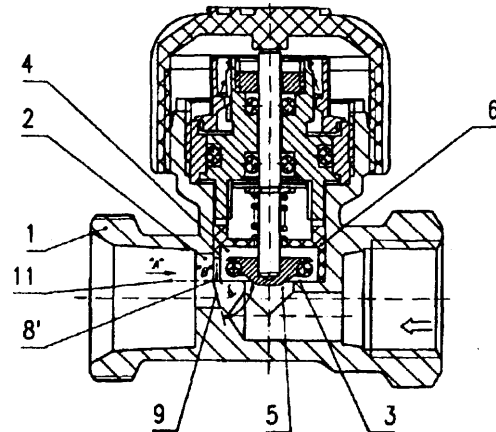
A1(21) 310262 (22)95 09 01 6(51) F16K 1/08  
F16K 41/14

- (71) Przedsiębiorstwo Aplikacji Inżynierskich APIN Sp. z o.o., Radom; MERA-PNEFAL S.A., Warszawa  
(72) Benczarski Wiesław, Brzozowski Władysław, Góralski Zbigniew, Jankowski Krzysztof, Majszczyk Andrzej, Michalak Zdzisław, Skawinski Henryk, Witalski Wiesław  
(54) **Strefa regulacji pierwszego stopnia w zaworze dwunastawnym**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie osiowego przepływu czynnika w zaworze do instalacji grzewczej i zachowanie dokładnej regulacji powtarzalnej w procesie produkcji zaworu, szczególnie w strefie regulacji pierwszego stopnia w zaworze przystosowanym do współpracy

z głowicą termostatyczną. W tym celu otwór wypływowy (2) z komory gniazda (3) jest w kształcie wycinka koła w przekroju poprzecznym, a jego cięciwa oparta jest na płaszczyźnie poziomej gniazda (3) oraz do teoretycznej cięciwy (8') leżącej stycznie do otworu (4) i na skrajnym brzegu gniazda (3) przylega wierzchołek symetrycznie wierzchołek krawędzi w kształcie fragmentu hiperboli lub przylega wierzchołek ramion trójką równoramienną.

(1 zastrzeżenie)



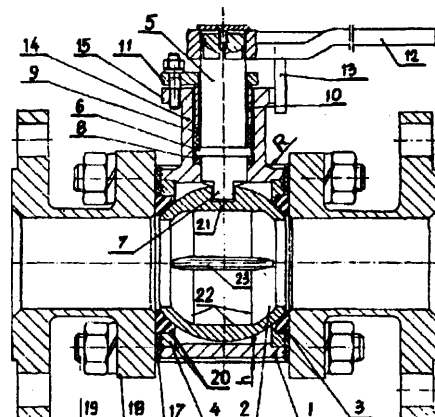
A1(21) 310066 (22)95 08 18 6(51) F16K 5/06

- (71) Dąbrowski Andrzej, Mielec; Przygoda Jan, Mielec  
(72) Dąbrowski Andrzej, Podśadowski Andrzej B., Przygoda Jan, Połak Adam, Łakomy Edward, Babuła Józef

(54) **Kurek kulowy**

(57) Kurek kulowy ma integralny korpus (1) z kominkiem (14), który zakończony jest kołnierzem z wyściągami pod ogranicznik (13) ruchu kulej (12), przy czym wrzeciono (5) montowane jest od zewnątrz, uszczelnione na kołnierzu (6) z dołu i z góry uszczelnkami (8) i (9) i ustalone rubcami poprzez płytki (11) oraz tuleję (10), pomiędzy kulowoprzepustnicą (2) i kołnierzem (18) przyłożone są uszczelki (3), które osiowo jednocześnie nie płasko uszczelniają, uszczelniają po części kołnierza (18) z korpusem (1) i obsadzą uszczelki (4), uszczelka (17) swym zewnętrznym obwodem osiowo jednocześnie nie płasko uszczelnia rubcami (19), kulowoprzepustnica (2) dla zabezpieczenia przed deformacjami ma pogrubienie, w górnej części jako odcinek kuli (21), na obwodzie prostopadłym do osi otworu ma cztery pierścienie (22) i co najmniej dwa obręcze (23) biegnące wzdłuż otworu przepustnicy.

(11 zastrzeżenie)



A1(21) 315983 (22) 09 05 6(51) F23K 3/00

(71) Zakłady Celulozy i Papieru CELULOZA S.A., wiecie n. Wist

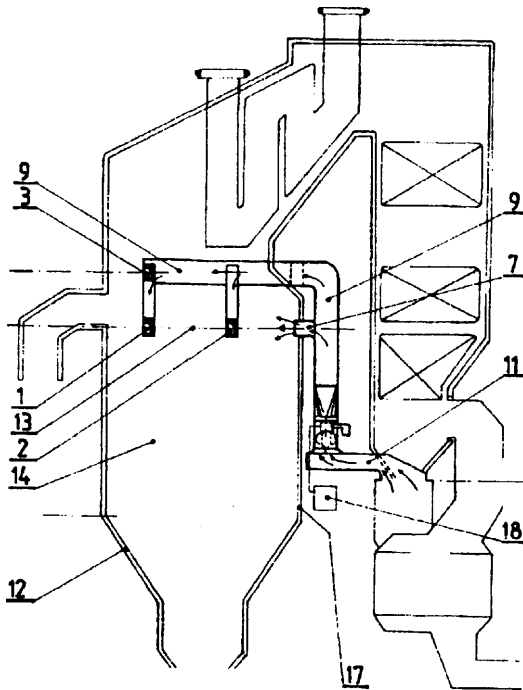
(72) Antoniewicz Andrzej, Arczyński Leszek, Malinowski Roman, Welc Stanisław

(54) Urz dzenie do zmniejszania emisji tlenków azotu w kotle opalonym pyłem w glowym

(57) Wynalazek rozwi zuje problem zmniejszenia emisji tlenków azotu (NOx) w kotle opalonym pyłem w glowym, w którym stosowane s palniki strumieniowe i obrotowe podgrzewacze powietrza.

Istotę wynalazku stanowi urz dzenie, które składa si korzystnie z o miu dysz (1, 2, 3) doprowadzaj cych powietrze w górný obszar (13) komory spalania (14), z których korzystnie trzy lewe (1, 2, 3) zamocowane s na lewej cianie kotła (12), korzystnie trzy prawe zamocowane s na prawej cianie kotła, a dwie tylne (7) zamocowane s na tylnej cianie kotła, przy czym wszystkie dysze poł czone s z jednym kanałem rozprawadzaj cym (9), transportuj cym powietrze, w którym zamontowany jest wentylator osiowy z regulowan pr dko ci obrotu, który poł czony jest z centralnym kanałem (11) gor ce go powietrza.

(3 zastrze enia)



A1(21) 316102 (22) 96 09 13 6(51) F24D 15/04

(71) Zakład Urz dze Chłodniczych HIBERNATUS Sp. z o.o., Wadowice

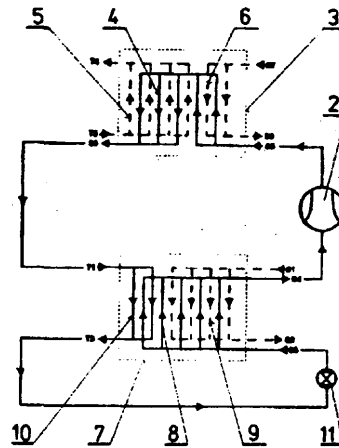
(72) Skupiński Jan

(54) Spr arkowa pompa ciepła

(57) Ka dy z wymienników (3, 7) ma przeponowo wydzielone trzy sekcje obiegu mediów, poł czone w układach dwóch stopni wymiany ciepła na roboczych sekcjach parownika (8) i skraplacza (4). W wymienniku z sekcj skraplacza (4) pierwszy stopie wymiany ciepła stanowi dodatkowa sekcja górna małego obiegu (6), a sekcja górna dużego obiegu (5) wł czona jest jako stopie drugi. W wymienniku (7) z sekcj parownika (8) na drugim stopniu wyst puje sekcja dochładzania (10), wł czona w instalacj układu roboczego mi dzy sekcj skraplacza (4) a zaworem rozpr nym (11). Sekcja zasilania (9) poł czona jest z dolnym źródłem ciepła.

Trójmedialna pompa ciepła stosowana jest, zwłaszcza w instalacjach ogrzewania lub klimatyzacji pomieszcze z wykorzystaniem energii geotermalnej albo technologicznie odpadowej.

(3 zastrze enia)



A1(21) 310149 (22) 95 08 22 6(51) F24H 1/20

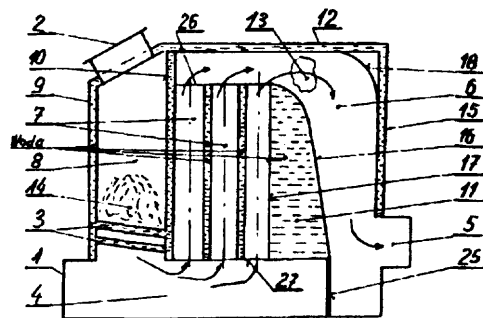
(75) widerski Wojciech, Skierniewice

(54) Kocioł wodny centralnego ogrzewania

(57) Przedmiotem wynalazku jest kocioł wodny centralnego ogrzewania, mog cy mie zastosowanie w instalacjach ogrzewania domków jednorodzinnych, a tak e innych obiektów komunalnych.

Kocioł posiada podwójny ruszt wodny (3) zawieszony mi dzy przedni ciank (9), a cian działów (10), przy czym pod rusztem (3) znajduje si długa komora popielnikowa (4), si gaj ca pod wkład rurowy (7). Nad rusztem jest pionowy szyb paliwowy (8). Przestrze mi dzy cian działów (10), a tyln (15) wypełnia wkład rurowy (7), stanowi cy cz konwekcijn kotła. Tylna przegroda (11) ma zewn trzn ciank (16) w przekroju poprzecznym ukształtowan w postaci połowy paraboli, co daje zmienny w przekroju kanał odpływowy spalin, tworz cy komor rozpr n (6). W drugim rozwi zaniu wymiennik ciepła stanowi dodatkowe wyposa enie kotła. Jest to wymiennik rurowy usytuowany poza komor rozpr n , w górnej cz ci kotła. Dolna cianka kanału odprowadzaj cego nagrzane w wymienniku powietrze jest zraszana wod .

(2 zastrze enia)



A1(21) 315238 (22) 96 07 12 6(51) F27B 1/16

(31) 95 19531604 (32) 9508 28 (33) DE  
96 19622695 960605 DE

(71) LINDE Aktiengesellschaft, Wiesbaden, DE

(72) Rossmann Manfred

(54) Sposób eksploatacji pieca szybowego zasilanego tlenem i piec szybowy zasilany tlenem

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób eksploatacji pieca szybowego zasilanego tlenem, zwłaszcza eliwiaka, do wytwarzania metali, zwłaszcza eliwia i stopów metali, przy zastosowaniu którego szyb pieca ci gle lub okresowo ładuje si odpowiednim wsadem, natomiast od dołu odbiera si wytop, przy czym do szybu pieca, zwłaszcza w jego dolnej strefie doprowadza si mieszanin gazow zawieraj c tlen, zawarty w nadmuchu, zwłaszcza w powietrzu.

W rozwi zaniu do szybu pieca doprowadza si nadmuch lub mieszanin gazow zawieraj c tlen przy pomocy przynajmniej jednej dyszy, przy czym jako medium transportowe stosuje si tlen lub tlen zawarty w mieszaninie innych gazow.

(8 zastrze e )

A1(21) 316988 (22) 95 04 28 6(51) F41A 33/02

(31)94 237717 (32)94 04 29 (33) US

(86) 95 04 28 PCT/US95/05251

(87) 95 11 09 WO95/30123 PCT Gazette nr 48/95

(71) CUBIC DEFENSE SYSTEMS INC., San Diego, US

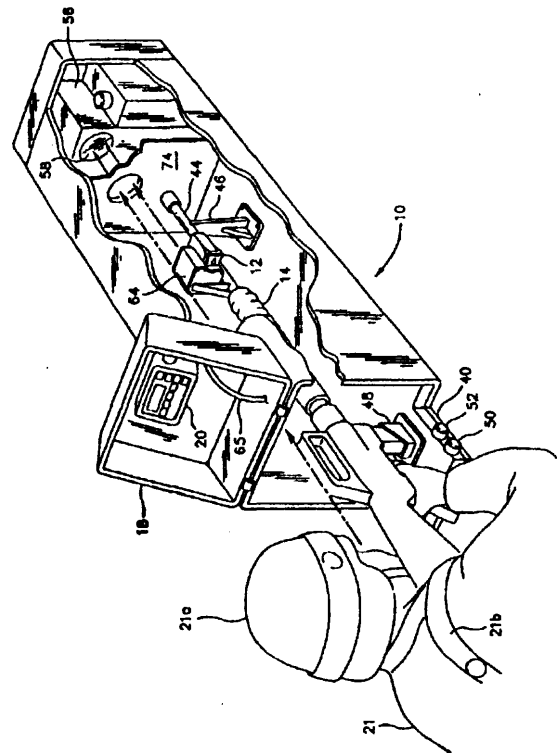
(72) Parikh Himnashu N., Healey Fritz W.

(54) System laserowego naprowadzania dla broni lekkiej

(57) Osprz t (10) elektro-mechaniczny automatycznie naprowadza nadajnik (12) laserowej fali wietlnej, umieszczonej w trzonie zamkowym oprawy karabinu (14), w celu pó niejszego u ycia przez ohierza w trakcie wicze wojskowych. Prostok tna obudowa przelotowa jest umieszczona poziomo, a zamkana pokrywa (18), po czona z obudow zawiasami jest podnoszona do góry i zawiera wy wietlacz ciekłokrystaliczny i klawiatur układu steruj cego. Wysuwana podpora wewn trz obudowy jest wyci gana poziomo z podstawy obudowy. Lufa karabinu podtrzymywana jest prze podpórk , zamocowan do podstawy układu, a kabłak spustowy lub gniazdo zaciskowe jest zamocowane do uchwytu imadła. Imadło jest wyposa one w pokr tła, słu ce do nastawiania azymutu i k ta celowania broni, umo liwiaj c w ten sposób ohierzowi celowanie do obrazu obiektu na siatce celownika. System optyczny jest zamocowany w przedniej cz ci całego układu i zawiera soczewki oraz zwierciadło rozszczepiaj ce, które charakteryzuje si tym, e przepuszcza promieniowanie podczerwone, a odbija wiatło widzialne. Podwielana siatka celownicza zamocowana jest wewn trz układu

optycznego poni ej osi promienia laserowego. Zwierciadło rozszczepiaj ce promieniowanie lasera umieszczone jest przed soczewkami i zamocowane pod k tem czterdziestu pi ciu stopni tak, aby wy wietla obraz obiektu, do którego si celuje na siatce celownika przez soczewki skupiaj ce w dali. Czujnik poło enia układu optycznego otrzymuje promie laserowy i generuje sygnał bł du, b d cy uchybem pomi dzy pozycj otrzyman za po rednictwem promienia lasera, a pozycj obrazu na siatce celownika. Obwód w układzie sterowania poł czony jest z głowic naprowadzaj c , która jest mechanicznie sprz oną z tylnym ko cem nadajnika laserowego, przymocowanego do karabinu. Obwód ten powoduje, e głowica naprowadzaj ca cały czas pobudza laserw nadajniku. Wykorzystuj c sygnał bł du, obwód ten powoduje, e głowica naprowadzaj ca obraca niezale nie przyzmaty klinowe, znajduj ce si w nadajniku laserowym w celu sterowania wi zk lasera w układzie wspólrz dnych azymutu i k ta celowania dopóki promie lasera faktycznie nie jest skalibrowany z broni .

(20 zastrze e )



## DZIAŁ G

## FIZYKA

A1(21) 310097 (22)95 0818 6(51) G01B 21/02

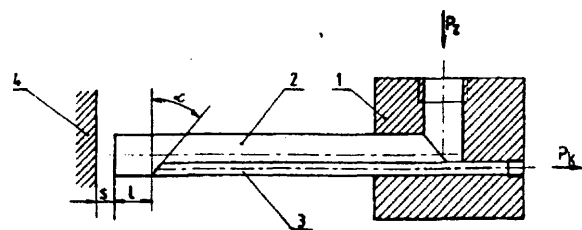
( Politechnika Pozna ska, Pozna

(72) Jermak Czesław Janusz

(54) Czujnik pneumatyczny e ktorowy, zwłaszcza do pomiaru długo ci

(57) Czujnik pneumatyczny e ktorowy, zwłaszcza do pomiaru długo ci, składaj cy si z korpusu, dyszy pomiarowej oraz odbiorczej charakteryzuje si tym, e dysza odbiorcza (3) usytuowana jest wewn trz dyszy pomiarowej (2) tak, e tworzy ce obu dysz (2, 3) stykaj si ze sob .

(3 zastrze enia)

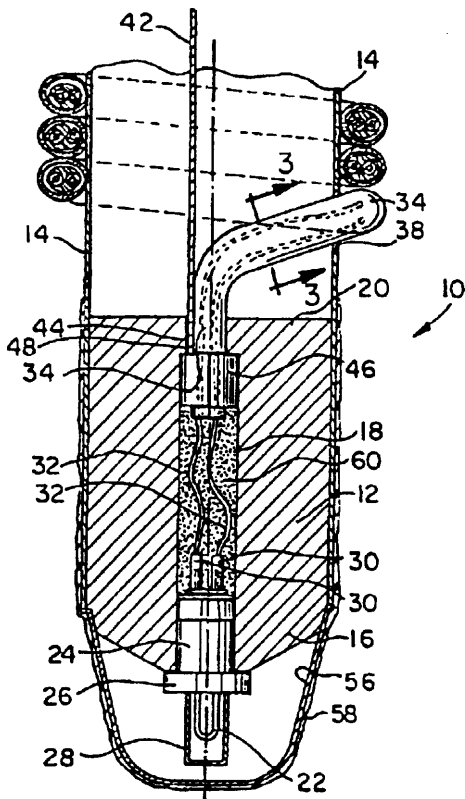


A1(21) 316984 (22)% 02 05 6(51) G01K 7/02  
G01K 13/02  
(31)95 393953 (32)95 02 24 (33) US  
(86) 96 02 05 PCT/IB96/00211  
(87) 96 08 29 WO96/26419 PCT Gazette nr 39/96  
(71) HERAEUS ELECTRO-NITE  
INTERNATIONAL N.V., Houthalen, BE  
(72) Clauss Harry G., Jr

(54) Opuszczana sonda zanurzeniowa

(57) Opuszczana sonda (10) zanurzeniowa, do wprowadzania do stopionego metalu, zawiera zasadniczo cylindryczną głowicę (12) pomiarową, posiadającą osiowy koniec (16), który ma postać stożka zbiegającego się do wnętrza w stronę osi. Głowica (10) pomiarowa jest wykonana z połączenia materiałów, które włoczą się do wnętrza stopionego metalu. Element czujnikowy rozciąga się na zewnątrz od pierwszego osiowego końca głowicy pomiarowej w pobliżu tej osi, natomiast nasadka ułożona pokrywa pierwszy koniec głowicy pomiarowej i element czujnikowy. Przewód przewodzący rozciąga się na zewnątrz od głowicy pomiarowej i jest pokryty tuleją ochronną z materiału odpornego na ciepło. W korzystnym przykładzie wykonania, nasadka ułożona i głowica pomiarowa są pokryte materiałem abluacyjnym w celu zapobiegania przyleganiu do nich. Również w korzystnym przykładzie wykonania, przewód przewodzący i tuleja ochronna są spiralnie nawinięte wokół rury wsporczej dla przewodu przewodzącego, kontaktującej się z drugim osiowym końcem głowicy pomiarowej.

(18 zastrzeżenia)

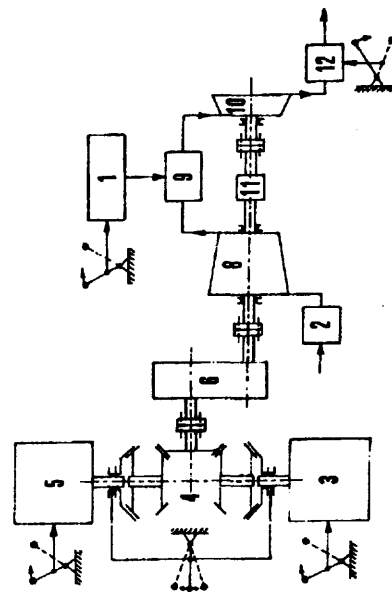


(54) Sposób realizacji i stanowisko do realizacji pomiarów parametrów pracy, niezbędnych do określenia charakterystyk statycznych współpracujących ze sobą wirnikowych sprężarek powietrza, komór spalania i turbin gazowych

(57) Sposób, opierający się na standardowych metodach pomiaru parametrów pracy, polega na tym, że na stanowisku badawczym montuje się zespół badany (8+12) złożony z zespołu wirnikowego (8, 11, 10) w skład którego wchodzi wirnikowa sprężarka (8) powietrza i turbina (10) gazowa, której kanał wylotowy zakończony jest dyszą (12) mającą regulowaną wielkość przekroju krytycznego oraz połączony funkcjonalnie ze sprężarką (8) i turbiną (10) komorą (9) spalania. Na zamontowanym zespole badanym (8+12) umieszcza się standardowe czujniki i mierniki parametrów pracy zespołu. Następnie zespół badany łączy się z typowymi układami (1, 2) regulacji i zasilania paliwem i wlotu powietrza, po czym zespół wirnikowy łączy się poprzez układ transmisyjny (4, 6) z układem hamulcowym - dla pomiarów parametrów w warunkach pracy zespołu badanego (8+12) w obszarze wysokich ciśnień i temperatur, a z układem napędowym w warunkach pracy w obszarze niskich ciśnień i niskich temperatur i dokonuje się rozruchu przez rozkręcenie zespołu wirnikowego (8, 11, 10) oraz doprowadza się do osiągnięcia ustabilizowanej prędkości obrotowej i dokonuje się konwencjonalnie pomiarów parametrów pracy, które następnie wykorzystuje się do określenia charakterystyk statycznych zespołu badanego (8+12), bądź jego poszczególnych elementów. Stanowisko wyposażone w układy regulacji i zasilania paliwem i wlotu powietrza oraz urządzenie pomiarowo-rejestrujące charakteryzuje się tym, że zawiera zarówno układ hamulcowy (3) połączony rozdzielnie z mechanizmem (4) przędnym, jak i układ napędowy połączony innym sprzęgłem rozdzielnym z tym mechanizmem (4) przędnym, który ponadto połączony jest z przekładnią redukcyjną (6), tworząc wspólnie układ transmisyjny (4, 6).

W odmianie stanowiska układ hamulcowy i napędowy stanowi jeden układ uniwersalny pracujący przemienne, jako hamulec i jako napęd.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 310065 (22)95 0818 6(51) G01 M 15/00  
(71) Instytut Lotnictwa, Warszawa  
(72) Pawlak Wojciech

A1(21) 317056 (22)95 04 22 6(51) G01N 15/00  
A47L 9/28  
(31) 94 4416428 (32) 94 05 10 (33) DE  
94 4425291 94 07 16 DE  
(86) 95 04 22 PCT/EP95/01529

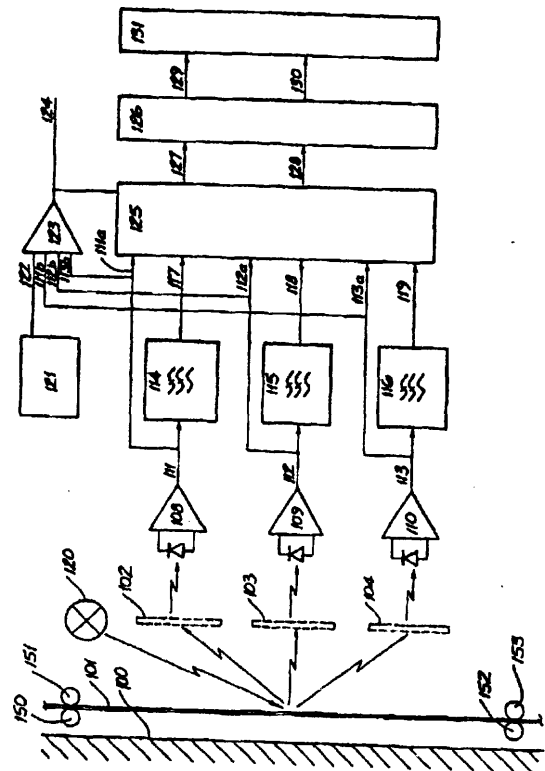
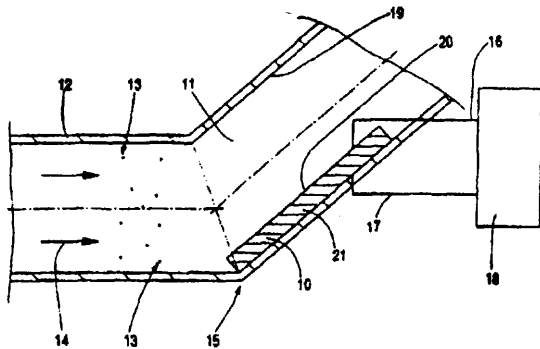
(87) 95 11 16 WO95/30887 PCT Gazette nr 49/95

(75) Iglseder Heinrich, Sittensen, DE

(54) Sposób wykrywania cz stek w strumieniu dwufazowym, odkurzacz oraz sposób sterowania albo regulacji odkurzacza

(57) W sposobie według wynalazku do okre lania rodzaju i obwodu cz stek, w szczególności ci cz stek kurzu w strumieniu dwufazowym, stosuje si czujnik piezoelektryczny (10). Sygnał ładuj cy wytworzony przez czujnik piezoelektryczny (10) stosuje si do przedstawiania wykrytych cz stek lub sterowania albo regulacji siły ss cej odkurzacza.

(19 zastrze e )



A1(21) 317018 (22) 95 04 27 6(51) G01N 21/27

(31) 94 5330 (32)94 04 27 (33) AU

(86) 95 04 27 PCT/AU95/00250

(87) 95 11 02 WO95/29396 PCT Gazette nr 47/95

(71) COMMONWEALTH SCIENTIFIC AND INDUSTRIAL RESEARCH ORGANISATION, Campbell, AU

(72) Humphries William, Can trail Christopher Joseph, Holcombe Barry Victor, Higgerson Graham John, Caffin Roger Neil

(54) Sposób i urz dzenie do okre lania warto ci pierwszego parametru (ów) przedmiotu

(57) Opisano sposób i urz dzenie do okre lania warto ci pierwszego parametru (ów) przedmiotu. Urz dzenie zawiera rodki dla umieszczania przedmiotu (101) w pomieszczeniu (ach) pomiarowym (150, 151, 152, 153), absorbuj ce światło tio (100), roboczo zwi zane z pomieszczeniem (ami) pomiarowym, przynajmniej jedno ródło światła (120) dla przepuszczenia wi zki (ek) wiatła pomiarowego przez pomieszczenie (a) pomiarowe dla oddziaływania z przedmiotem (101) dla wytworzenia wyj ciowego wiatła pomiarowego, przy czym wi zka (i) wiatła pomiarowego zawiera przynajmniej dwie ró ne długo ci fali wiatła, przynajmniej jeden czujnik (108, 109, 110) dla pomiaru przynajmniej dwóch, ró ni cych si zakresie widma cz ci wyj ciowego wiatła pomiarowego i wytworzenia sygnałów, przy czym sygnały s funkcjami pierwszego parametru (ów), przy czym czujnik (i) s roboczo zwi zane ze ródłem światła, rodki dla filtrowania wyj ciowego wiatła pomiarowego (102, 103, 104) z pomieszczenia (ń) pomiarowego na przynajmniej dwie, ró ni ce si zakresem widma cz ci wyj ciowego wiatła pomiarowego, przy czym rodki dla filtrowania s roboczo zwi zane ze ródłem (ami) wiatła i/lub przynajmniej jednym czujnikiem i rodki dla okre lania warto ci pierwszego parametru (ów) z sygnatów (125), przy czym rodki dla okre lania s roboczo zwi zane z czujnikami.

(23 zastrze enia)

A1(21) 310255 (22)95 0831 6(51) G01R 29/08

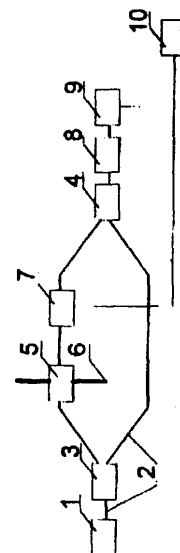
(71) Politechnika Wroclawska, Wroclaw

(72) Bie kowski Paweł, Abramski Krzysztof, Trzaska Hubert

(54) Układ do pomiaru nat enia pola elektromagnetycznego

(57) Układ ma ródło (1) światła pol czone światłowodem (2) z elektrooptycznym modulatorem (5) oraz z drugim steruj cym modulatorem (7), który jest pol czony wiatłowodem (2) z fotodetektozem (8) i wzmacniaczem (9). Wyj cie wzmacniacza (9) jest pol czone ze steruj cym wej ciem drugiego modulatora (7), tworzc p tl ujemnego sprz enia zwrotnego, utrzymuj c sygnał wyj ciowy na poziomie zera. Wynik pomiaru nat enia pola jest proporcjonalny do napi cia sprz enia zwrotnego.

(1 zastrze enie)



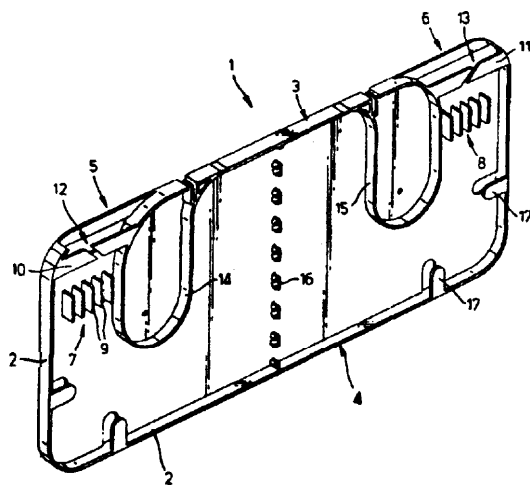
A1(21) 317050 (22) 95 04 24 6(51) G02B 6/46  
 (31) 94 9408292 (32) 94 04 26 (33) GB

(86) 95 04 24 PCT/GB95/00918  
 (87) 95 11 02 WO95/29418 PCT Gazette nr 47/95  
 (71) N.V. RAYCHEM S.A., Kessel-Lo, BE  
 (72) Franckx Joris Isabella, Clits Patrick, Van Hees Jan

(54) Ł cznik włókien światłowodowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest płytowa taca rozdzielcza (1) włókien światłowodowych z cz ci tyln (3), z dwoma niezależnymi wlotami (5, 6) włókien światłowodowych i z cz ci przedni oraz co najmniej jedno z nast puj cych urz dze : a) urz dzenie steruj ce (14, 15) promieniem zagięcia włókna światłowodowego, umieszczone w s siedztwie ka dego wlotu oraz wiele elementów (16) utrzymuj cych z ł cza do utrzymywania współpracuj cych ze sob z ł cz włókien światłowodowych, ułożonych wzdłu tacy, pomi dzy jej tyln i przedni cz ci ; b) pierwsze rodki (7, 8) utrzymywania włókna światłowodowego znajduj ce si w s siedztwie wlotu (5, 6), wyposa one w indywidualne elementy utrzymuj ce (9) do usuwalnego utrzymywania włókien światłowodowych; c) drugie rodki (10, 11) utrzymywania włókna światłowodowego, znajduj ce si w s siedztwie wlotu (5, 6) ustawione poprzecznie do wlotu lecz wyposa one w otwór (12, 13) ustawiony pod k tem w odniesieniu do toru włókien światłowodowych utrzymywanych przez pierwsze rodki utrzymywania (7, 8), przez który to otwór mog przechodzi poszczególne włókna światłowodowe podczas ich usuwania z pierwszych rodków (7, 8) utrzymywania włókien światłowodowych.

(2 zastrze enia)



A1(21) 310222 (22) 95 08 30 6(51) G05F 1/10

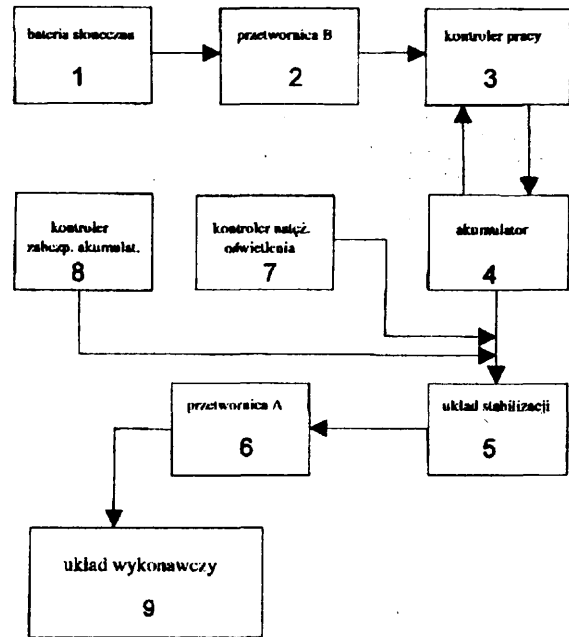
(75) Salski Piotr, Szczecin; Sucha ski Tomasz, Szczecin

(54) Bezprzewodowe zasilanie urz dze neonowych i elektrycznych

(57) Bezprzewodowe zasilanie charakteryzuje si tym, że przetwornica B(2) powoduje automatycznie zwi kszenie napi - cia lub nat enia pr du, kontroler pracy akumulatora (3) - układ dopasowuj cy pr d i napi cie płyn ce z baterii słonecznych do wymaganego akumulatora, zabezpiecza tak e przed przeładowaniem, układ stabilizacji (5) pracuje w zakresie napi 9[V] - 14[V] napi cia stałego na wej ciu i na wyj ciu utrzymuje wymagane wst pne napi cie, przetwornica A(6) powoduje zmian niskiego napi cia stałego na wysokie napi cie przemienne o

wymaganej cz stotliwo ci, kontroler zabezpieczenia akumulatora (8) powoduje odł czenie układu wykonawczego (9) w przypadku spadku bezpiecznego napi cia akumulatora.

(5 zastrze e )

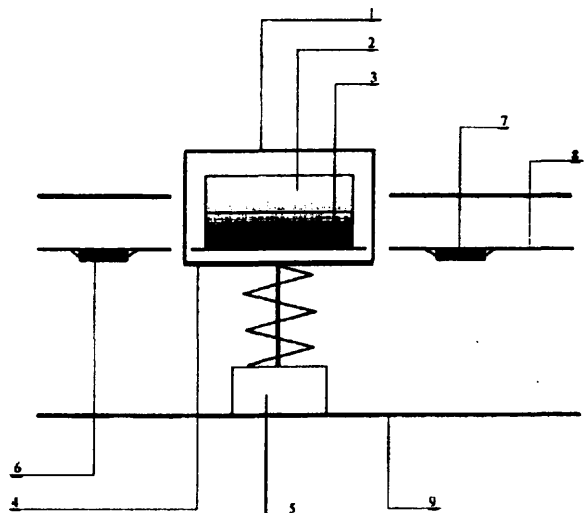


A1(21) 310234 (22) 95 08 31 6(51) G06F3/023

(75) Drozdowski Grzegorz, Bydgoszcz; Pawlak Andrzej, Bydgoszcz

(54) Sposób definiowania znaków graficznych i alfanumerycznych na elementach steruj cych i systemach klawiaturowych, układ i element steruj cy oraz klawiatura do tego sposobu

(57) Istota wynalazku polega na tym, e w sposobie i układzie, przy wykorzystaniu optoelektronicznego elementu obrazuj cego typu LCD lub LOE lub matrycy macierzowej w systemach klawiatur do u ytego elementu obrazuj cego wprowadza si sygnałem elektrycznym poprzez interfejs u ytkownika zdefiniowany dowolny znak graficzny lub alfanumeryczny, który jednocześnie okre la funkcj danego klawisza, przy czym sygnał ten z interfejsu przekazuje si poprzez układ generuj cy, pami znaku i układ decyzyjny.



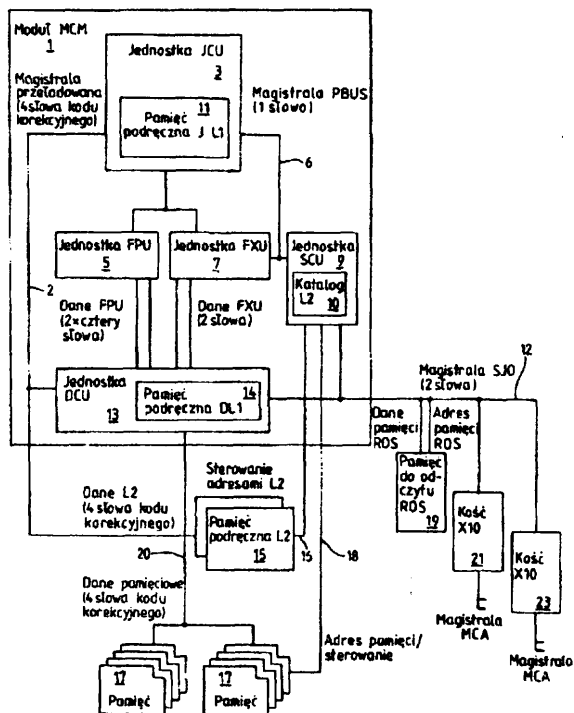
Natomiast w zakresie budowy elementu steruj cego i klawiatury zbudowanej z tych elementów, wynalazek charakteryzuje si tym, e pomi dzy elementem pod wietlaj cym (3), a obudow klawisza (1), usytuowany jest optoelektroniczny element obrazuj cy (2), połączony elektrycznie z płytk obwodu drukowanego logiki steruj cej wy wietlaczem (8), na której usytuowany jest układ generuj cy zdefiniowanego przez u ytkownika znaku (6) i układ interfejsu definiuj cego znak graficzny lub alfanumeryczny.

(15 zastrze e )

- A1(21) 316998 (22) 94 12 27 6(51) G06F 12/08  
 (31) 94 245786 (32) 94 05 19 (33) US  
 (86) 94 12 27 PCT/EP94/04315  
 (87) 95 11 30 WO95/32472 PCT Gazette nr 51/95  
 (71) INTERNATIONAL BUSINESS MACHINES CORPORATION, Armonk, US  
 (72) Shippy David James, Shuler David Benjamin  
 (54) Zintegrowana pamieć podr czna drugiego poziomu i sterownik pamie ci z wielodost pnymi portami danych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system pamie ci, w którym odzyskiwanie danych inicjuje si równocze nie w obu pamie ciach podr cznej L2(15) i głównej (17), aby umo liwi zminimalizowanie czasu oczekiwania pamie ci, towarzyszy cego roztrzyganiu i translacji adresu pamie ci DRAM itp. w przypadku, gdy dane poszukiwane przez procesor nie znajduj si w pamie ci podr cznej L2(15).

Wynalazek umo liwia przerwanie jakiegokolwiek dost pu w jednostce sterowania pamie ci, zanim uaktywni si jakiegokolwiek sygnały pamie ci. Sterowanie [pamie ci] poziomu L2 i sterowanie dost pem do pamie ci mieszcz si w pojedynczym elemencie składowym, to jest w jednostce sterowania pamie ci (SCU). Pamie (17) i pamie podr czna L2 (15) maj obie unikatowy port [prowadz cy] do jednostki centralnej CPU, który umo liwia bezpo rednie przesyłanie danych.



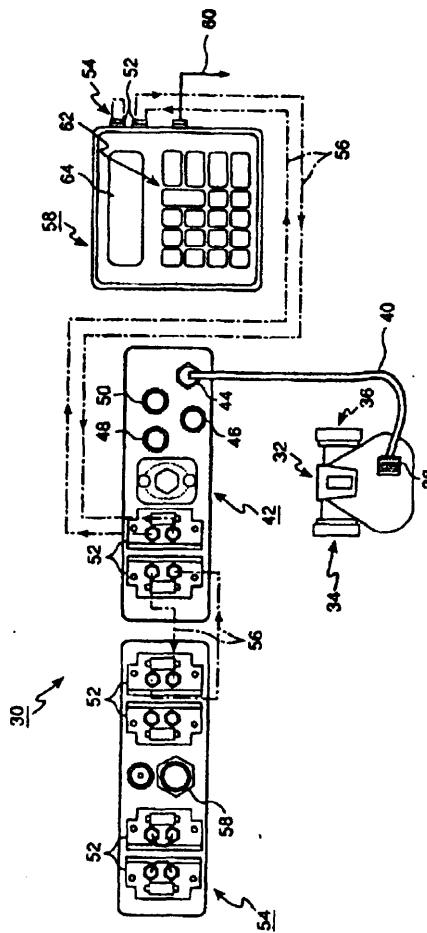
Eliminuje to obci enie organizacyjne, wi ce si z pamie taniem danych w urz dzeniu po rednim takim, jak sterownik pamie ci (17) lub pamie ci podr cznej (15).

(20 zastrze e )

- A1(21) 317017 (22)95 05 01 6(51) G06F 17/00  
 (31) 94 235854 (32)94 04 29 (33) US  
 (86) 95 05 01 PCT/US95/05344  
 (87) 95 11 09 WO95/30196 PCT Gazette nr 48/95  
 (71) ELECTRONIC WARFARE ASSOCIATES, INC., Herndon, US  
 (72) Guerreri Steve  
 (54) System rejestracji i kontroli cieczy z funkcjonalnymi modułami połączo nymi sieci

(57) System rejestracji i kontroli cieczy zawiera samoistnie bezpieczn IS (IS-Intrinsically Safe) sie wiatłowodow do przesyłania danych cyfrowych mi dzy różnymi modułami (42, 54, 58) w systemie (30). Moduły (42, 54, 58) systemu (30) s przeznaczone do różnych funkcji zwi zanych z dostarczaniem cieczy oraz do różnych mo liwo ci u ytkowych, a tak e do przesyłania komunikatów mi dzy sob poprzez sie (56).

(18 zastrze e )



- A1(21) 317026 (22)9503 28 6(51) G07F 7/10  
 G07F 17/16  
 (31)94 234461 (32)94 04 28 (33) US  
 (86) 9503 28 PCT/US95/03831

- (87) 95 11 09 WO95/30211 PCT Gazette nr 48/95
- (71) CITIBANK, N.A., Nowy Jork, US
- (72) Rosen Sholom S.
- (54) Upowa nianie agenta do otwartego handlu elektronicznego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest system do otwartego handlu elektronicznego zaopatrzony w agenta upowa nionego przez klienta pozostaj cego w zabezpieczonej łączności z pierwszym modułem pieni nym i w agenta upowa nionego przez kupca pozostaj cego w zabezpieczonej łączności z drugim modułem pieni nym. Obaj agenci upowa nieni maj mo liwo inicjowania pierwszej zabezpieczonej kryptograficznie sesji, a obydwaj moduły pieni ne maj mo liwo inicjowania drugiej kryptograficznie sesji. Agent upowa niony przez kupca przekazuje towar elektroniczny do agenta upowa nionego przez klienta, a pierwszy moduł pieni ny przekazuje pieni dze elektroniczne do drugiego modułu pieni nego. Moduły pieni ne informuj swoich agentów upowa nionych o pomy lnym przeprowadzeniu płatno ci i klient mo e wykorzystywa zaku piony towar elektroniczny.

(61 zastrze e )

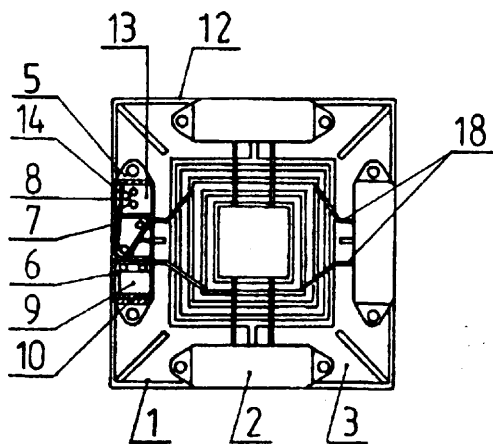
A1(21) 310133 (22) 95 08 23 6(51) G09B 23/18

- (75) Źminkowski Jerzy, Warszawa
- (54) Segment do składania obwodów elektrycznych na tablicy magnetycznej lub dowolnym stole

(57) Segment składa si z płytki (1), pod któr przymocowane s dwutorowe poł czniki (2) zło one z przestrzennego korpusu (5), w którym umieszczone s stykowe spr yny (6, 7), ruchomo osadzona kulka (8) w gnieździe (13) i magnes (9) w gnie dzie (10). Kulka (8) i magnes (9) usytuowane s symetrycznie wzgl dem rodka korpusu (5). Ponadto kulka (8) ustalana jest w gnie dzie (13) stykow płask spr yn (7) z przetłoczeniem (14) umo liwiaj c realizacj poł czenia elektrycznego pomi dzy kolejnymi segmentami.

Płytkę (1) składa si z drukowanej płytki (3) i wierzchniej płytki. Wierzchnia płytka mo e by płaska lub w kształcie prze roczystej prostopadło ciennej pokrywki o zaokr glonych, wkl słych lub wypukłych naro ach i poł czona jest zatrzaskowymi zaczepami z płytk . Dwutorowe poł czniki (2) przymocowane s w ilo ci do czterech sztuk do płytek (1, 3) symetrycznie przy jej bocznych kraw dziach (12) i skierowane s lutowniczymi ko cówkami (18) do wewn trz drukowanej płytki (3).

(3 zastrze enia)



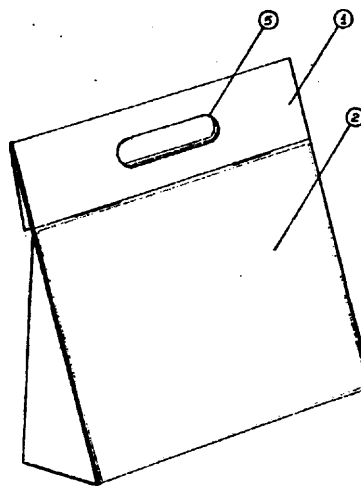
A1(21) 310189 (22) 95 08 25 6(51) G09F 1/06

- (75) Marciniak Jerzy, Opole

- (54) Wykorzystanie opakowania Pakietu Startowego jako pomocy metodycznej do budowy struktury dystrybucyjnej w systemie NETWORK MARKETING

(57) Ideą wynalazku jest wykorzystanie opakowania Pakietu Startowego (1) jako pomocy metodycznej do budowy struktury dystrybucyjnej w systemie NETWORK MARKETING przez utworzenie z opakowania (1) teczki dystrybutorskiej z uchwytem (5), umieszczenie na jednej z powierzchni małej tablicy suchościelnej (2) naklejanej fabrycznie lub samodzielnie, uzupełnionej markerem i ciek , stanowi cych element Pakietu Startowego, jak równie wydrukowanego na drugiej powierzchni (wewn trznej) schematu struktury dystrybucyjnej w postaci najcz ciejszej kółkowej, zgodnej z konwencj planu marketingowego.

(1 zastrze enie)

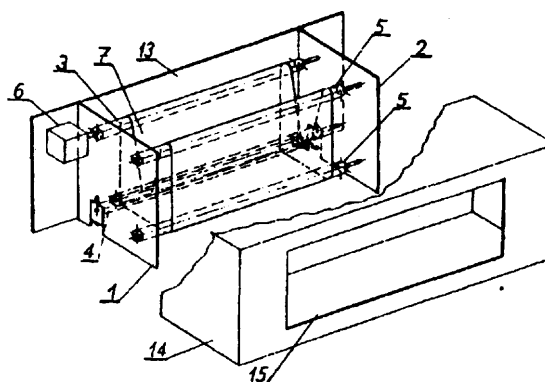


A1(21) 315994 (22) 96 09 09 6(51) G09F 11/12

- (75) Banio Marian, Wrocław
- (54) Tablica do przekazywania informacji, zwłaszcza komunikatów reklamowych

(57) Tablica do przekazywania informacji, zwłaszcza komunikatów reklamowych, jest utworzona z dwu płyt (1, 2) oddalonych od siebie i usytuowanych równoległe do siebie, a w płytach (1, 2) osadzone s wałki (3, 4, 5), z których co najmniej jeden jest poł czony z nap dem (6). Tablica charakteryzuje si tym, e na wałkach (3, 4, 5) nała ona jest ta ma (7) bez końca, przy czym jeden z wałków (3, 4, 5) jest przesuwany, a jeden z nich jest poł czony z nap dem (6).

(6 zastrze e )



A1(21) 315754 (22) 96 08 20 6(51) GUB 7/24  
G06K 7/10

(31) 95 95810522 (32) 95 08 21 (33) EP

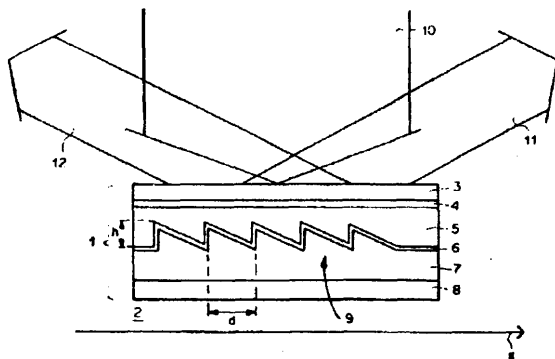
(71) LANDIS & GYR TECHNOLOGY  
INNOVATION AG, Zug, CH  
(72) Staub René, Tompkin Wayne Robert

(54) **No nik informacji ze strukturami dyfrakcyjnymi oraz urz dzenie do r cznego i/lub maszynowego sprawdzania autentyczno ci no nika informacji**

(57) No nik informacji (2) ma przynajmniej jeden obraz dyfrakcyjny, który jest utworzony z mikroskopijnie drobnych struktur reliefowych (9) i który po o wietleniu światłem spójnym (10) tworzy w dwóch przestrzeni rozdzielonych kierunkach pierwszy i drugi obraz obiektu. Obrazy te mog by zobrazowane na ekranie lub analizowane za pomoc fotodetektorów. Te dwa obrazy maj silnie wiec ce i stosunkowo słabo wiec ce elementy obrazu i s symetryczne, poniewa słabo wiec cy element drugiego obrazu mo na skojarzy z silnie wiec cym elementem pierwszego obrazu i odwrotnie.

Takie no niki informacji (2) nadaj si jako elementy zabezpieczaj ce do wszelkiego rodzaju dokumentów, jak na przykład banknoty, paszporty, karty identyfikacyjne, karty kredytowe itd., gdzie przynajmniej cz informacji zabezpieczaj cej nie jest widoczna w warunkach o wietlenia światłem niespójnym.

(9 zastrze e )



A1(21) 315802 (22) 96 08 23 6(51) G11B 20/14  
H04N 5/913

(31) 95 214675 (32) 95 08 23 (33) JP

(71) SONY CORPORATION, Tokio, JP  
(72) Kato Motoki, Koyanagi Hideki, Wada Toru

(54) **Urz dzenie koduj ce i sposób kodowania obrazu filmowego oraz urz dzenie dekoduj ce i sposób dekodowania obrazu filmowego**

(57) Obraz filmowy jest kodowany do postaci grup obrazów składaj cych si z klatek, a ka da klatka składa si z obszarów o ró nym ustawieniu, wł cznie z ustawieniem ustalonym. Ustawienie pierwszego obszaru z serii zakodowanych klatek w postaci odpowiedniej grupy obrazów jest ustawieniem ustalonym. Dodatkowo ustawienie pierwszego obszaru w serii klatek mo e zosta ustalone na podstawie odpowiednich danych, przetransmitowanych wraz z zakodowanym obrazem filmowym. Zakodowany obraz filmowy jest rozkodowywany w chwili rozpocz cia dekodowania, wyznaczonej w momencie, gdy pierwszy obszar w danej grupie obrazów posiada ustawienie ustalone. Ponadto moment rozpocz cia dekodowania jest ustalany na podstawie danych wyznaczaj cych ustawienie pierwszego obszaru. Zapisywalny przez komputer no nik jest no nikiem, na którym zapisywany jest zakodowany obraz filmowy. Strumień danych z no nika tak kieruje komputerem, aby ten dekodował zakodowany obraz filmowy, gdy pierwszy obszar danej grupy obrazów jest obszarem o ustalonym ustawieniu lub gdy obszar odczytany z no nika jest pierwszym obszarem, co jest oznaczone przez odpowiednie, zapisane na no niku dane.

(58 zastrze e )

A1(21) 315880 (22) 96 08 30 6(51) G1 1B 20/14

(31) 95 225039 (32) 95 09 01 (33) JP

(71) SONY CORPORATION, Tokio, JP  
(72) Yagasaki Yoichi, Koyanagi Hideki, Tahara Katsumi, Fujinami Yasushi

(54) **Urz dzenie do zapisu danych oraz sposób zapobiegania nielegalnemu kopiowaniu**

(57) Nieupowa nionemu kopiowaniu cyfrowego programu video zapobiega się wyszczególniaj c pierwszy blok i drugi blok danych w strumieniu bitów zakodowanym kodem stałej długo ci. Część pierwszego bloku wybiera si jako dane klucza i wstawia do drugiego bloku, wskazuj c, e cyfrowy program video jest kopi i zapobiegaj c nielegalnemu kopiowaniu.

(33 zastrze enia)

## DZIAŁ H

### ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 310182 (22) 95 08 23 6(51) H01H 3/54  
H01H 31/00

(71) APATOR Spółka Akcyjna, Toru  
(72) Lema ski Tadeusz

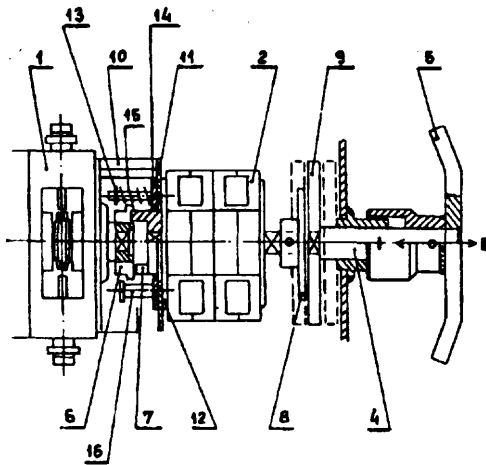
(54) **Odł cznik obwodów głównych z rozł cznikiem pomocniczym, zwłaszcza dla urz dze przeciwybuchowych**

(57) Odł cznik główny (1) usytuowany jest współosiowo z rozł cznikiem pomocniczym (2), pomi dzy którymi umiejscowione jest sprz gło dwustronne (3) z elementami złącznymi (6, 7) zamocowanymi odpowiednio na ko cu wałka odł cznika głównego (1) i rozł cznika pomocniczego (2). Drugi koniec wałka rozłącznika połączony jest z współosiowo usytuowanym wspólnym wałkiem (4) z d wigni nap dow (5), przystosowanym do wykonywania dwóch przeciwnych ruchów posuwistych poosiowych. Przy ruchu wałka w jednym z kierunków nast puje połączenie cz ci sprz gła dwustronnego, co umo liwia zmianę położenia d wigni nap dowej (5), a tym samym zaś czenie lub wyłączenie odł cznika głównego (1) i rozł cznika pomocniczego (2). Przy ruchu przeciwnym nast puje rozłączenie cz ci

wione jest sprz gło dwustronne (3) z elementami złącznymi (6, 7) zamocowanymi odpowiednio na ko cu wałka odł cznika głównego (1) i rozł cznika pomocniczego (2). Drugi koniec wałka rozłącznika połączony jest z współosiowo usytuowanym wspólnym wałkiem (4) z d wigni nap dowej (5), przystosowanym do wykonywania dwóch przeciwnych ruchów posuwistych poosiowych. Przy ruchu wałka w jednym z kierunków nast puje połączenie cz ci sprz gła dwustronnego, co umo liwia zmianę położenia d wigni nap dowej (5), a tym samym zaś czenie lub wyłączenie odł cznika głównego (1) i rozł cznika pomocniczego (2). Przy ruchu przeciwnym nast puje rozłączenie cz ci

sprz gła, a tym samym zał czenie lub wył czenie tylko rozł cz- nika pomocniczego (2).

(1 zastrze enie)



A1(21) 310136 (22) 95 08 23 6(51) H01S 3/086

(71) Instytut Technologii Elektronowej,  
Warszawa

(72) Mroziewicz Bohdan

(54) Laser półprzewodnikowy z koncentrycznym reflektorem Bragga scalony monolitycznie ze wzmacniaczem optycznym

(57) Przedmiotem wynalazku jest laser półprzewodnikowy z koncentrycznym reflektorem Bragga scalony monolitycznie ze wzmacniaczem optycznym.

Obszar czynny lasera (4) wytworzony w warstwie czynnej (2) heterostruktury (1) otoczony jest obszarem (8) siatki dyfrakcyjnej o okresie odpowiednim do uzyskania akcji laserowej oraz obszarem (9) siatki dyfrakcyjnej o okresie odpowiednim do wyprowadzenia promieniowania generowanego w laserze na zewn trz. Mi dzy obszarami (8, 9) znajduje si obszar metaliczny (10) doprowadzaj cy pr d do warstwy czynnej lasera. Korzystnie jest je eli obszary siatek (8, 9) oraz obszar metaliczny (10) maj posta koncentrycznych pier cieni. Kontakt (3) do obszaru czynnego (4) poł czony jest z polem kontaktowym (5) znajduj cym si poza obszarem czynnym lasera za pomoc poł czenia metalicznego (6).

(3 zastrze enia)

A1(21) 310237 (22) 95 08 31 6(51) H01S 3/08

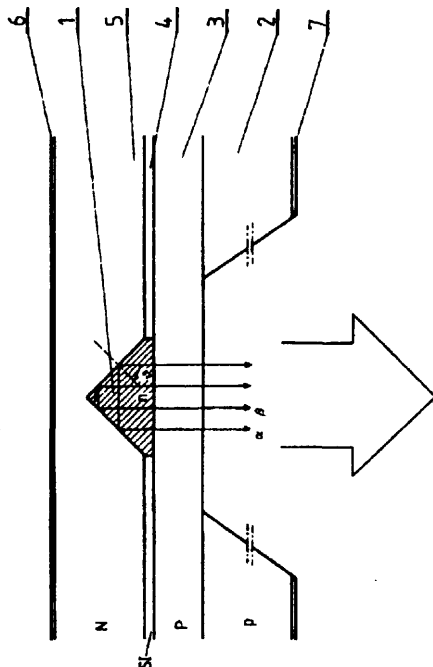
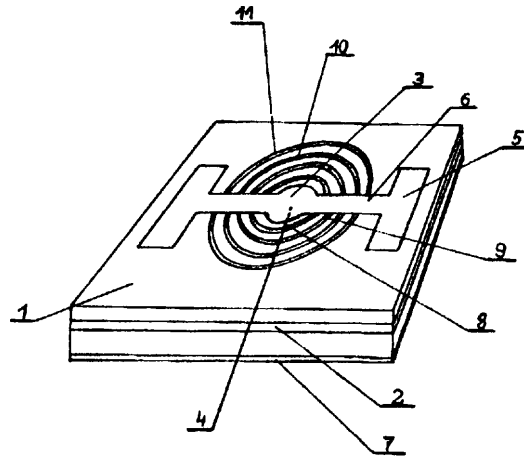
(71) Instytut Technologii Elektronowej,  
Warszawa

(72) Małag Andrzej

(54) Emituj ca powierzchniowo dioda laserowa z rezonatorem wierzchołkowym

(57) W strukturze emituj cej powierzchniowo diody laserowej lustro wierzchołkowe zamyka obszar (1) aktywny o formie ostrosłupa czy pryzmy o podstawie prostok tnej, le cej w płaszczy nie warstw i o przekroju trójk tnym w płaszczy nie równoległej do kierunku emisji promieniowania z k tem prostym przy wierzchołku. Na granicy obszaru (1) aktywnego i warstwy (5) ograniczaj cej dla swobodnych no ników i fali prowadzonej w rezonatorze nast puje całkowite wewn trzne odbicie generowanego promieniowania przy k cie padania 45° czyli utrzymanie promieniowania w rezonatorze przez dobór współczynników załamania tego obszaru (1) i warstwy (5).

(3 zastrze enia)



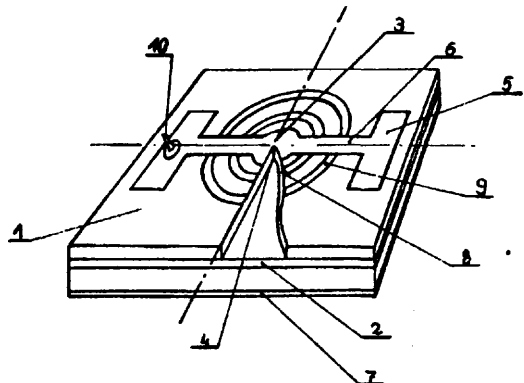
A1(21) 310137 (22)95 08 23 6(51) H01S 3/086

(71) Instytut Technologii Elektronowej,  
Warszawa

(72) Mroziewicz Bohdan

(54) Laser półprzewodnikowy z poziom wn k optyczn emituj cy powierzchniowo

(57) Przedmiotem wynalazku jest laser półprzewodnikowy z poziom wn k optyczn emituj cy powierzchniowo, który pozwala na uzyskanie wi zki o małej rozbie no ci.



Obszar czynny lasera (4) wytworzony w górnej warstwie czynnej (2) heterostruktury (1) otoczony jest obszarem siatki dyfrakcyjnej (8) o okresie odpowiednim do uzyskania akcji laserowej oraz obszarem siatki dyfrakcyjnej (9) o okresie odpowiednim dla wyprowadzenia promieniowania na zewn trz. Korzystnie jest je eli obszary siatek (8, 9) maj posta koncentrycznych pier cieni a ich okres jest zale ny od zadanego kształtu wi zki. Ponadto obszar czynny (4) poł czony jest za pomoc kontaktu metalicznego (6) z polem kontaktowym (5) znajduj - cym si poza obszarem czynnym lasera (4) i wyposa onym w doprowadzenie drutowe (10).

(3 zastrze enia)

A1(21) 310236 (22)95 08 31 6(51) H02H 5/04 H02H 7/08

(75) Gonigroszek Zdzisław, Toru ; Gonigroszek Maria, Toru

(54) Sposób zabezpieczenia uzwoje silników przed skutkami nadmiernego wzrostu temperatury

(57) Sposób polega na tym, e do ka dego segmentu uzwojenia przylega co najmniej jeden termobezpiecznik topikowy, przy czym termobezpieczniki topikowe ł czy si szeregowo z układem zasilania albo układem sterowania silnika.

(2 zastrze enia)

A1(21) 310221 (22) 95 08 30 6(51) H02K 33/00

(75) Bryli ski Dariusz, Wołomin; Mrusek Gregor, Rösraht, DE

(54) Sposób i maszyna elektryczna do przetwarzania energii elektrycznej za po rednictwem pola magnetycznego

(57) Sposób przetwarzania energii elektrycznej za po rednictwem pola magnetycznego polega na tym, e przemiana energii elektrycznej zachodzi przy ruchu posuwisto-zwrotnym lub wahliwym-oscylacyjnym przez wykorzystanie siły przyci gania elektromagnesu, któr działa on na materiał ferromagnetyczny. W maszynie elektrycznej wykorzystuje si prac , jak wykonuje elektromagnes przyci gaj c kotwic .

(3 zastrze enia)

A1(21) 317064 (22)95 05 09 6(51) H02M 7/515

(31) 94 942255 (32) 94 05 13 (33) FI

(86) 95 05 09 PCT/FI95/00246

(87) 95 11 23 WO95/31857 PCT Gazette nr 50/95

(71) ABB INDUSTRY OY, Helsinki, FI

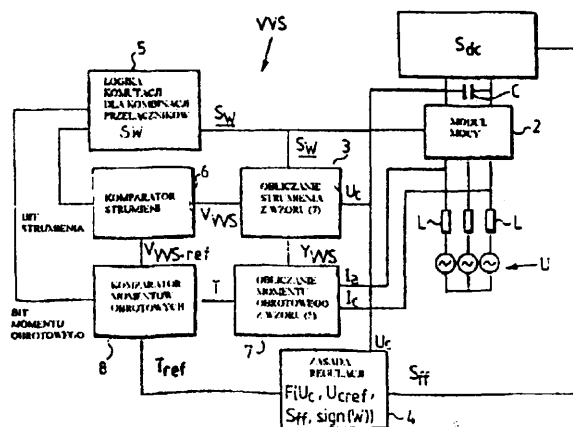
(72) Harmoinen Martti, Manninen Vesa, Pohjalainen Pasi, Tiitinen Pekka

(54) Sposób przekazywania energii przez falownik sieciowy

(57) Wynalazek przedstawia sposób sterowania przekazywan poprzez falownik sieciowy, który to falownik sieciowy (WS) ma układ przystosowany do przesyłania energii elektrycznej w obu kierunkach mi dzy n-fazową sieć przemiennoprądow (U) a stałoprądowym obwodem po rednim. Zgodnie z tym sposobem energia, która ma by przekazywana poprzez falownik sieciowy (WS) jest regulowana dzi ki zdefiniowaniu wartości odniesienia ( $T_{ref}$ ,  $V_{vvs-ref}$ ) dla momentu obrotowego i strumienia falownika sieciowego i dzi ki porównaniu ich z rzeczywistymi warto ciami ( $T$ ,  $V_{vvs}$ ) odpowiednich zmiennych w celu wytworzenia sygnałów ustawiaj cych poło enie przeł czników falownika sieciowego w kierunku zwi kszania lub zmniejszania strumienia

i odpowiednio w kierunku zwi kszania lub zmniejszania momentu obrotowego, gdzie rzeczone warto ci rzeczywiste s wyznaczone metod wyznaczenia poło enia i długo ci wektora pr du dla falownika sieciowego przez pomiar pr du ( $I_a$ ,  $I_c$ ) w  $n-1$  fazach sieci przemiennopr dowej, metod wyznaczenia strumienia ( $V_{vvs}$ ) wytwarzanego przez falownik sieciowy, jako całki z wektora napi cia, okre lonego na podstawie pomiaru napi cia ( $U_c$ ) w obwodzie po rednim i na podstawie danych o poło eniu przeł czników falownika sieciowego i wyznaczenia momentu obrotowego ( $T$ ) wytwarzanego przez falownik sieciowy, jako iloczynu wektorowego rzeczzonego wektora pr du i rzeczzonego wektora strumienia ( $V_{vvs}$ ).

(5 zastrze e )



A1(21) 317068 (22) 96 01 11 6(51) H04B 3/23 H04B 3/32

(31)95 398272 (32)95 03 03 (33) US

(86)96 01 11 PCT/US96/00391

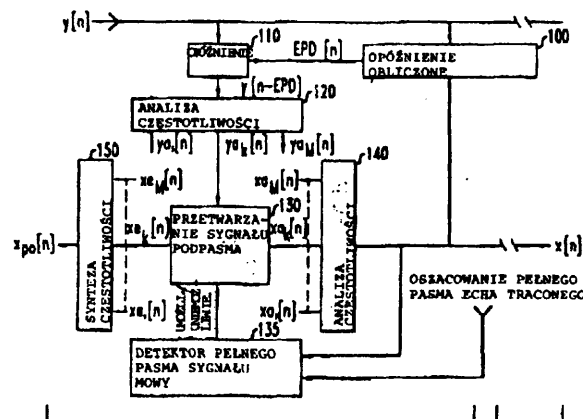
(87) 96 09 12 WO96/27951 PCT Gazette nr 41/96

(71) AT & T IPM CORP., Coral Gables, US

(72) Velardo Patrick Michael, Jr, Wynn Woodson Dale

(54) Sposób i urz dzenie do redukcji resztkowego echa od oddalanej ko cówki w sieci ł czno ci głośowej

(57) Opisane s sposób i urz dzenie do redukcji, w sygnałach ł czno ci odbieranych przez sie lokaln z sieci oddalanej

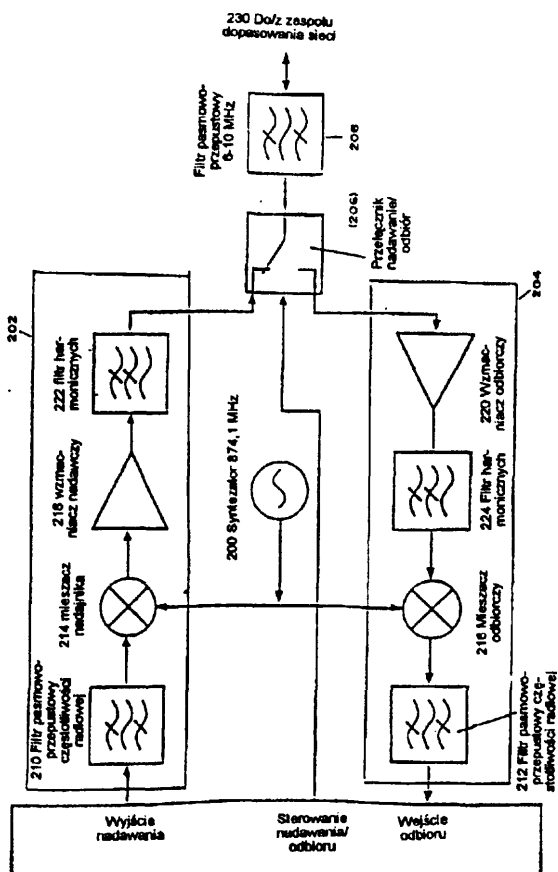


(sygnałów dalekich), tego poziomu energii, który cechuje echa sygnałów nadawanych do sieci lokalnej (sygnałów bliskich). Osi ga si to cz ciowo przez wytwarzanie sygnału szablonu zmiennego w czasie, który reprezentuje wygładzony poziom energii sygnałów bliskich opó nionych zgodnie z torem echa i tłumionych o ocenian utrat nadawania echa. Procesor (130) nieliniowy przepuszcza sygnał daleki zasadniczo bez tłumienia, je eli przekracza on szablon, lecz tłumii sygnał daleki, je eli le y on wewn trz okre lonego zakresu poni ej szablonu.

(32 zastrze enia)

- A1(21) 316982 (22) 95 04 20 6(51) H04B 3/54
- (31) 94 9407934 (32)9404 21 (33) GB
- (86) 95 04 20 PCT/GB95/00894
- (87) 95 11 02 WO95/29537 PCT Gazette nr 47/95
- (71) NORWEB PLC, Manchester, GB
- (72) Brown Paul Anthony
- (54) Sie telekomunikacyjna na liniach energetycznych wykorzystuj ca TDMA, FDMA i/lub CDMA

(57) Opisano urz dzenie telekomunikacyjne, które jest przeznaczone do u ywania z energetyczn sieci przesyłow i/lub energetyczn i zawiera rodki nadawania i odbierania sygnału oraz rodki (200-208) przemiany cz stotliwo ci sygnału nadawanego lub odbieranego, przez rodki nadawania i/lub odbierania sygnału, do cz stotliwo ci, która ułatwia lepszą propagację sygnału w sieci. Korzystnie rodki nadawania i/lub odbierania sygnału s dostosowane do działania zgodnie ze standardem



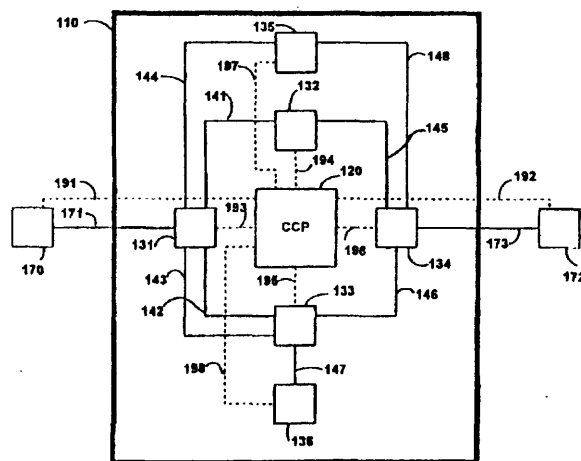
telefonicznym, który wykorzystuje stosunkowo wysoką cz stotliwość (np. CT2), a rodki przemiany cz stotliwości nadają się do przetwarzania sygnału mającego stosunkowo dużą cz stotliwość (np. w sygnał o mniejszej cz stotliwości).

(23 zastrze enia)

- A1(21) 317069 (22)95 03 29 6(51) H04L 12/24
- (31) 94 238605 (32)94 05 05 (33) US
- (86)95 03 29 PCT/US95/03852
- (87) 95 11 16 WO95/31057 PCT Gazette nr 49/95
- (71) SPRINT COMMUNICATIONS COMPANY, L.P., Kansas City, US
- (72) Christie Joseph Michael
- (54) Sposób, system i urz dzenie do sterowania telekomunikacją

(57) Sposób polega na tym, że sygnalizację telekomunikacyjną przetwarza się na zewnętrzny przełącznik zanim zostanie zastosowana przez elementy sieci (131-136). Procesor (120) ma możliwość wybierania charakterystyk sieci i wysyłania sygnałów do elementów sieci (131-136) na podstawie wyborów. Ujawniona jest także sieć (110) stosująca sposób przetwarzania, jak również system sygnalizacyjny wykorzystujący ten sposób przetwarzania.

(63 zastrze enia)

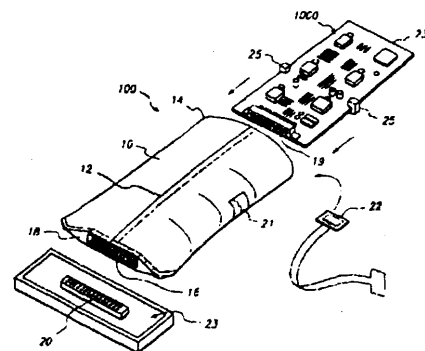


- A1(21) 317048 (22)95 04 06 6(51) H05K 5/06
- H05K 5/02
- (31) 94 226149 (32)94 04 11 (33) US
- 95 397600 950302 US
- (86) 95 04 06 PCT/US95/04291
- (87) 95 10 19 WO95/28072 PCT Gazette nr 45/95
- (71) RAYCHEM CORPORATION, Menlo Park, US
- (72) Diaz Stephen, US; Horsma Dave, US; Kulkarni Narendra, IN; Lundquist Peter, US; Nakazato Akira, JP; Shen Nelson, US; Von Der Lippe Paul, US

**(54) Uszczelniona obudowa układów elektronicznych do ochrony środowiskowej czynnych elementów elektronicznych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół elektroniczny uszczelniony względem środowiska. Zespół zawiera jedną obudowę (100) otaczającą płytkę z czynnymi elementami elektronicznymi. Płytkę (23) elektroniczną jest wkładana do obudowy (100) i przy pomocy następnego uszczelniania zapewnia wyjmowalność, lecz uszczelnioną względem środowiska zespół z czynnymi elementami elektronicznymi. Opisane są również sposoby wytwarzania zespołu.

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 310233 (22)95 08 29 6(51) X

(75) Pachniewicz Lech, Łódź

**(54) System organizacji • system zarządzania, zwłaszcza dla zapewnienia jakości**

(57) System organizacji • system zarządzania, zwłaszcza dla zapewnienia jakości, oparty jest o trójpiaszczyznowy jednolity model strukturalny, którego elementy - udokumentowane procedury stanowiące zbiór systemowy definiują, ustalają, opisują, nakazują określone sposoby postępowania/działania

na trzech systemowych płaszczyznach, postępowania, działania dla wypracowania sukcesu oraz uwiarygodnienia na rynku firmy i jej produktów, umieszczone/umiejscowione są w pionach/komórkach organizacyjnych firmy w układzie trzech podzbiorów - podzbiór zasadniczy, podzbiór pomocniczy oraz podzbiór wykonawczy.

(1 zastrzeżenie)

## II. WZORY UŻYTKOWE

### DZIAŁA

#### PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U 1(21) 103243 (22) 95 08 18 6(51) A01B 35/24

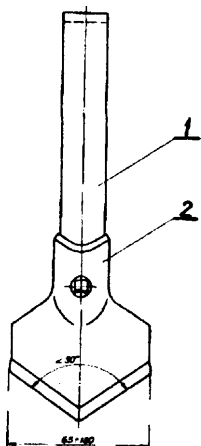
(71) Fabryka Maszyn Rolniczych  
AGROMET-UNIA, Grudzi dz

(72) Ostrowski Stanisław

(54) Z b spr ynowy **lekki**

(57) Z b spr ynowy lekki, zwłaszcza do kultywatorów ci gnikowych składa się ze spr yny lekkiej (1) i g siostópki (2), przy czym g siostópka (2) ma rozwarły k t ostrza i szeroko robocz w granicach od 65 do 180 mm.

(2 zastrze enia)



kształt wynikaj cy w przybli eniu z poł czenia ze sob odcinka kuli (3) i odwróconego sto ka (4). Na odwodzie zewn trznym w miejscu poł czenia odcinka kuli (3) z odwróconym sto kiem ci tym (4) posiada pier cie (5) zagi ty ku dołowi. Pokrywka (2) ma kształt okr głej płyty zako czonej na obwodzie pier cieciem (6), który w przekroju poprzecznym ma kształt zbli ony do małej litery "η".

(1 zastrze enie)

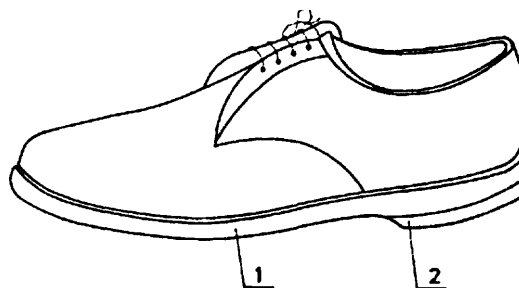
U1(21) 103289 (22) 95 08 28 6(51) A43B 13/02

(75) Fiedler Johan, Brokowo

(54) Jednolita podeszwa **fotoluminescencyjna**

(57) Wzór u ytkowy charakteryzuje si tym, e podeszwa (1) wykonana jest z tworzywa stanowi cego fotoluminofor.

(2 zastrze enia)



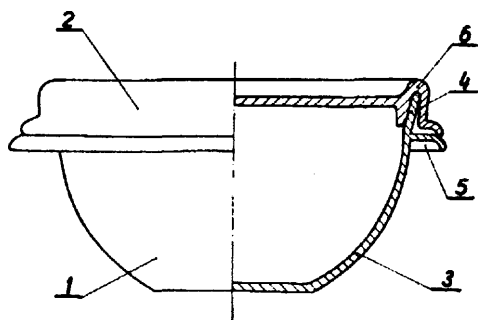
U1(21) 103300 (22) 95 08 30 6(51) A21C 1/00

(71) Przedsi biorstwo Wielobran owe K & R Sp. z o.o., Konin

(72) Kopaczewski Marek, Ruci ski Jarosław

(54) Dzie a do wyrobu **ciasta dro d owego**

(57) Dzie a do wyrobu ciasta dro d owego stanowi pojemnik z pokrywk i charakteryzuje si tym, że pojemnik (1) ma



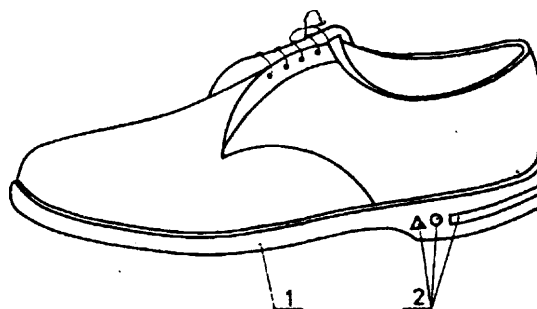
U1(21) 103290 (22) 95 08 28 6(51) A43B 13/02

(75) Fiedler Johan, Brokowo

(54) **Podeszwa fotoluminescencyjna**

(57) Wzór u ytkowy charakteryzuje si tym, e na bocznej powierzchni podeszwy (1) osadzony jest fotoluminofor (2).

(1 zastrze enie)



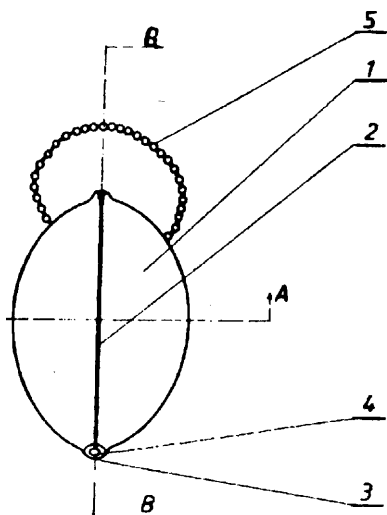
U1(21) 103302 (22) 95 09 02 6(51) A45C 1/06

(75) Piskorski Marek, Komorów

(54) **Portmonetka na bilon**

(57) Portmonetka, wykonana ze sprężystego materiału stanowi pojemnik (1), mający postać spłaszczonej, owalnej bryły ze szczeliną (2) po środku, wzdłuż osi (B-B). Szczelina (2) w skrajnych punktach zakończona jest pogrubionymi występami (3) o zarysie kołowym z otworami (4) wewnątrz. W górnej części pojemnika (1) zamontowany jest uchwyt (5).

(1 zastrzeżenie)



U3(21) 105210 (22) 96 09 02 6(51) A47B 21/00

(23) 96 05 28 MTP MEBLE 96

(61) 102359

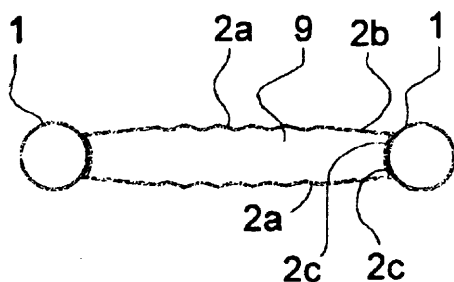
(71) Cieplik Jacek, Starogard Gdański; Cieplik Lucja, Starogard Gdański; Cieplik Zenon, Starogard Gdański; Kłos Maria, Starogard Gdański

(72) Cieplik Jacek

(54) **Stanowisko komputerowe**

(57) Stanowisko komputerowe posiadające stela stanowi dwie pary pionowych podpór połączonych z dwoma poziomymi ramionami łączącymi i z dwoma poziomymi ramionami dolnymi wyposażone w pulpit roboczy i pomocniczy pulpit wysuwany charakteryzuje się tym, że obydwie pary pionowych podpór (1) stela posiadają zewnętrzną i wewnętrzną osłonę wyprofilowaną i w połączeniu tworzą pionowy kanał (9) w nodze do prowadzenia kabli przyłączonych. Każda z osłon posiada rowki płaszczyzn faliści (2a), dwie skrajne płaszczyzny ukośne (2b) i dwie płaszczyzny zagięte (2c) przylegające do pionowych podpór (1).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 103255 (22) 95 08 23 6(51) A47B 96/00

F16B 12/50

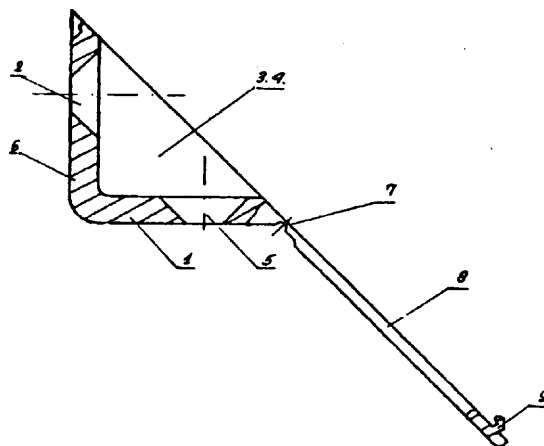
(71) LIBELLA Sp. z o.o., Warszawa

(72) Sobolewski Piotr

(54) **Łącznik narożnikowy**

(57) Łącznik narożnikowy ma postać bryły, która w górnej podstawie (3) i dolnej (4) ma kształt trójkąta równoramiennego o zaokrąglonym wierzchołku w miejscu styku jednakowych ramion. Na powierzchniach bocznych usytuowanych prostopadle do podstaw (3) i (4) znajdują się przelotowe otwory. O tych otworach jest prostopadła do powierzchni bocznych. Powierzchnia boczna (1) poprzez łącznik (7) jest połączona z powierzchnią (8) mającą występ (9). Druga powierzchnia boczna ma na bocznej krawędzi wybranie.

(1 zastrzeżenie)



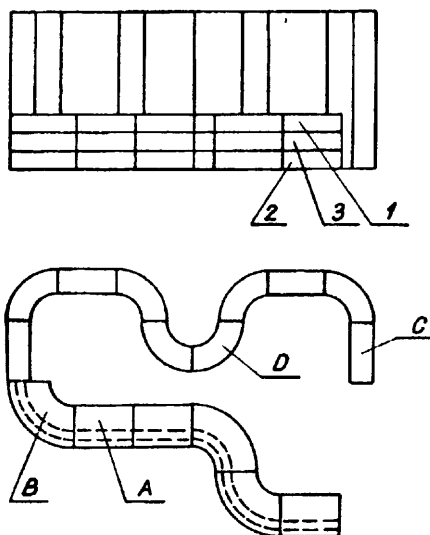
U1(21) 103261 (22) 95 08 23 6(51) A47F 10/00

U1(21) 103261 (22) 95 08 23 6(51) A47F 10/00

(75) Chrapka Jerzy, Sosnowiec; Dudek Zdzisław, Sosnowiec

(54) **Zestaw segmentów, zwłaszcza ład sklepowych i regałów sklepowych**

(57) Zestaw segmentów, zwłaszcza ład sklepowych i regałów sklepowych, charakteryzuje się tym, że składa się z ład prostych (A) i ład łukowych (B) oraz z regałów prostych (C) i regałów łukowych (D). Łady proste (A) są w kształcie prostopadłego cianu, a łady łukowe (B) w postaci o przekroju jednej czwartej pierścienia kołowego i zbudowane są z nadstawek



wn kowych (1), (2) i (3) o tej samej wysoko ci i długo ci lecz o ró nej szeroko ci. Regały proste (C) i regały łukowe (D) mają taki sam kształt poprzeczny jak lady proste (A) i lady łukowe (B), przy czym ich wysoko jest około trzy razy wi ksza od wysoko ci trzech nadstawek (1), (2) i (3).

(1 zastrze enie)

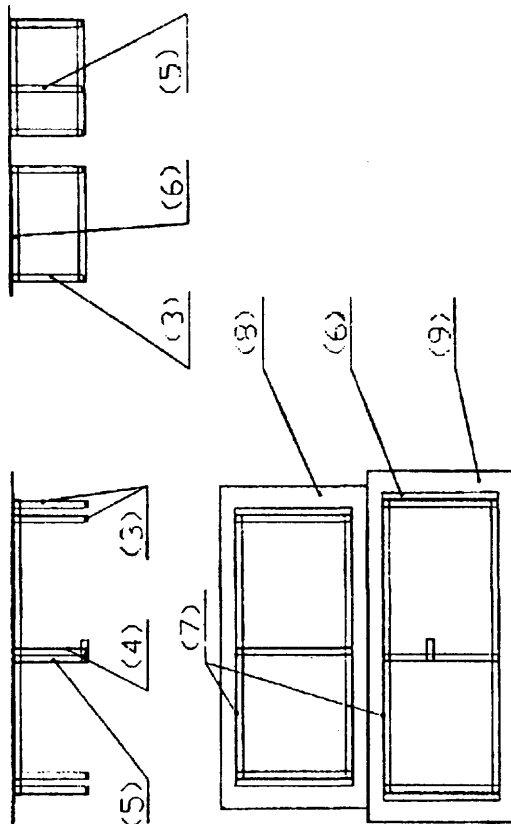
U1(21) 103293 (22)95 08 30 6(51) A47G 7/00  
A47B 3/10

(75) Maciejewski Zbigniew, Warszawa; Jegorow Andrej, Moskwa, RU

(54) **Stolik turystyczny - podłoga бага nika do samochodów osobowych typu kombi i hatchback**

(57) Stolik turystyczny-podłoga бага nika do samochodów składa si z dwóch elementów - dolnego i górnego. Przy pół czeniu poziomym elementów powstaje podłoga do samochodu oraz przy pół czeniu w pionie - stół turystyczny. Ka dy element składa si z blatów (8, 9) ze wzmocnieniami bocznymi (6, 7), do których przymocowane s nogi (3,4, 5). Nogi (3, 4) składane s wzdłu dłu szych kraw dzi blatów, a rodkowa noga (5) górnego elementu musi by składana w tyln stron samochodu.

(2 zastrze enia)



U1(21) 103280 (22) 95 08 24 6(51) A47H 13/01

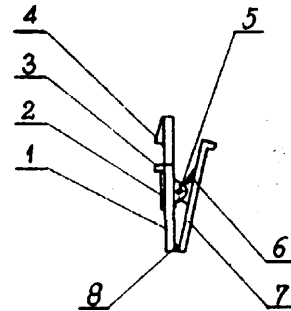
(75) Smolarski Marian, Pruszcz Gda ski

(54) **Spinka**

(57) Przedmiotem wzoru u ytkowego jest spinka, zwłaszcza do upinania firan. Spinka stanowi pół czenie wahliwe dwóch monolitycznych elementów (1) i (7) zwieranych spr yn (6). Element (1) ma kształt prostok tny z symetrycznym rozchyleniem w dolnej cz ci zako czonym z boku trójk tnymi wyst pami (8). Górna cz zako czona otwartym otworem ma swobodn

ko cówk (4) wychylon k towo od płaszczyzny monolitycznego elementu (1).

(3 zastrze enia)



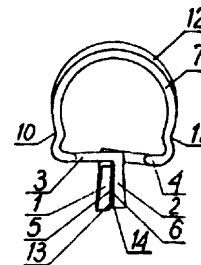
U 1(21) 105258 (22) 96 09 10 6(51) A47H 13/12

(75) Kowalski Andrzej, Białogard

(54) **abka do karniszy**

(57) abka do karniszy charakteryzuje si tym, e łapki (1 i 2) stanowi zagi te ko ce ramion (3 i 4) zaz biaj ce si nawzajem. Łapki (1 i 2) przylegają do siebie z dociskiem swymi wewn trznymi powierzchniami (5 i 6). Ramiona (3 i 4) pół czone s obustronnie z pałakiem (7) i mają podłune wybrania. Pał k (7) ma na swym obwodzie wgi bienia (10 i 11), a tak e podłune eberko (12).

(4 zastrze enia)

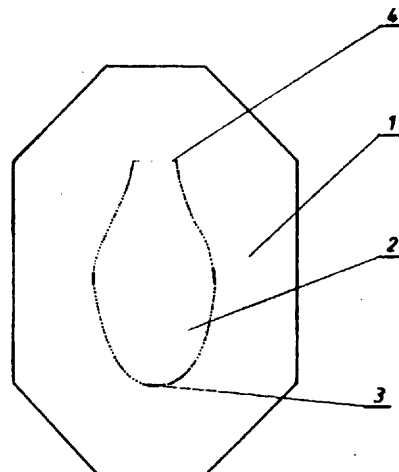


U1(21) 103287 (22) 95 08 28 6(51) A47K 13/16

(75) Sabiło Michał, Zarzecze

(54) **Nakładka higieniczna na desk sedesów**

(57) Wzór u ytkowy rozwi zuje zagadnienie utrzymania właściwej higieny toalet publicznych. Cel ten jest realizowany za



pomoc nakładki higienicznej na desk sedesow . Ma ona postać arkusza (1) wewn trz którego wyci ty jest j zyk (2). J zyk (2) jest połączony z arkuszem (1) punktowo, w punktach (3) oraz wzdłu linii ł czenia (4).

(1 zastrze enie)

U1(21) 103323 (22) 95 09 02 6(51) A63H 33/08

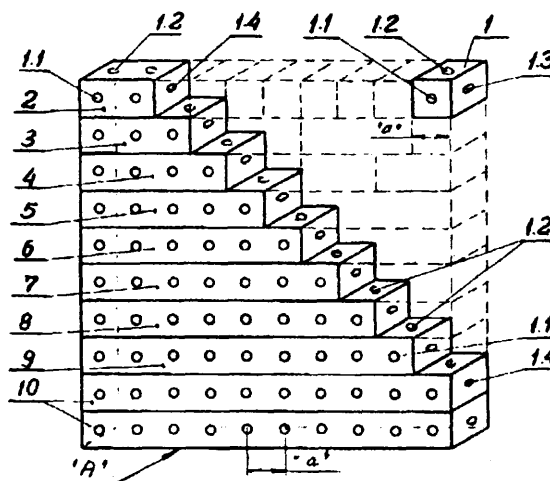
(71) SA ATI, Kielce

(72) Kutwin Włodzimierz, Meks Tadeusz, Meks Adam

(54) Zestaw konstrukcyjno-budowlany

(57) Zestaw konstrukcyjno-budowlany przeznaczony do budowy zabawek i szkolenia politechnicznego składa si z elementów prostopadko ciennych, zaopatrzonych w otwory (1.1), (1.2), (1.3), (1.4) oraz kształtek o zarysie trójk tnym i kr ków zaopatrzonych w otwory a tak e ł czników kołkowych. Wszystkie wielko ci gabarytowe oraz odległo ci otworów w nich wykonanych s krotno ci modułu "a".

(7 zastrze e )



## DZIAŁ B

### RÓ NE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 105284 (22) 96 09 14 6(51) B03B 5/54

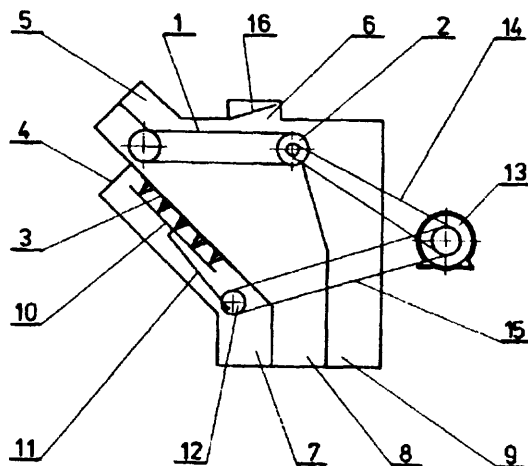
(71) Chomutow Aleksiej, Wrocław; Ostaszkiwicz Romuald, Wrocław

(72) Chomutow Aleksiej

(54) Separator materiałów sypkich

(57) Separator jest przeznaczony do czyszczenia ziarna rzepaku, pszenicy, j czmienia, żyta, słonecznika, grochu, kukurydzy i im podobnych surowców, z lekkich zanieczyszcze w postaci plew, pyłu, słomy, drobnych ziaren chwastów i rozdrobnionego ziarna, a tak e z grubych zanieczyszcze wi kszych od czyszczonego materiału rodzimego.

Charakteryzuje si tym, e zawiera ruchom tą m (1) z otworami, która jest osadzona na elemencie nap dowym (2) oraz uko nie usytuowan wzgl dem niej płyt (3) z otworami, przy czym w górnej cz ci separatora jest usytuowany kanał (6) odsysaj cego strumienia powietrza dla odbioru zanieczyszcze l ejszych od ziarna, a w dolnej jego cz ci kanał (7) odbioru drobnych zanieczyszcze , kanał (8) odbioru oczyszczonego ziarna i kanał (9) odbioru grubych zanieczyszcze .



Ponadto ma **oczyszczacz** (10), którego d wignia (11) jest osadzona **mimośrodowo** na elemencie nap dowym (12). Nap d elementów nap dowych (2) i (12) jest realizowany za po rednictwem silnika (13) i przekładni (14) i (15).

Do regulacji nat enia przepływu odsysaj cego strumienia powietrza słu y zawór (16) umiejscowiony w kanale (6).

(4 zastrze enia)

U1(21) 105192 (22) 96 08 28 6(51) B23D 49/04

(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych GAMRAT SA, Jasło

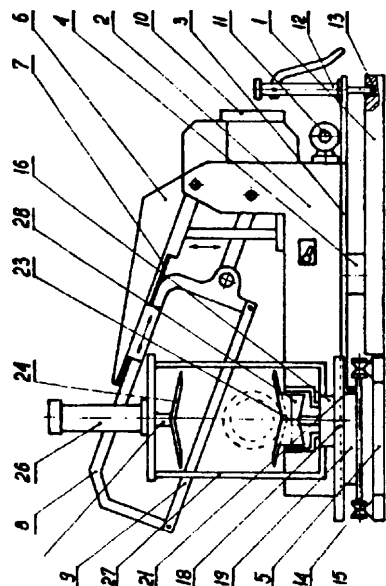
(72) Mazur Jerzy, Nowak Ewa, Wo niak Czesław, Dudek Stanisław, Ostreęga Kazimierz

(54) Urz dzenie do ci cia elementów rurowych

(57) Przedmiotem wzoru u ytkowego jest urz dzenie do ci - cia elementów rurowych dowolnej długo ci pod ró nymi k tami, zwłaszcza elementów z tworzyw sztucznych, przeznaczonych do wykonywania kształtek rurowych.

Urz dzenie posiada korpus (2) wyposa ony w silnik elektryczny (11), na którym osadzone jest wahliwe w pionie rami (6), w prowadnicach (7) którego umieszczony jest wykonuj cy ruch **posuwisto-zwrotny** suwak (8) z zamocowanym narz dzie m tnym (9). Korpus (2) osadzony jest obrotowo na podstawie (1), nastawiany na niej r cznie i blokowany d wigni zapadkow (12). Do podstawy (1), wzdłu jej boku, przytwierdzony jest dwuszynowy tor jezdny (5) z dwoma przesuwnymi po nim wózkami (15) rozstawionymi po obu stronach korpusu (2), wyposa ony w blaty (16) przesuwnie osadzone na poprzecznych prowadnicach (18) ram (19) wózków (15). Błaty (16) przy ko cach od strony korpusu (2) zaopatrzone s w dwuramienne szcz ki mocowania rury; szcz ki stałe (23) przymocowane do górnej powierzchni blatów (16) i usytuowane pionowo nad nimi szcz ki ruchome (24) przymocowane do tioczysk (25) siłowników pneumatycznych (26) umieszczonych na wspornikach (27) przytwierdzonych do blatów (16).

(3 zastrze enia)

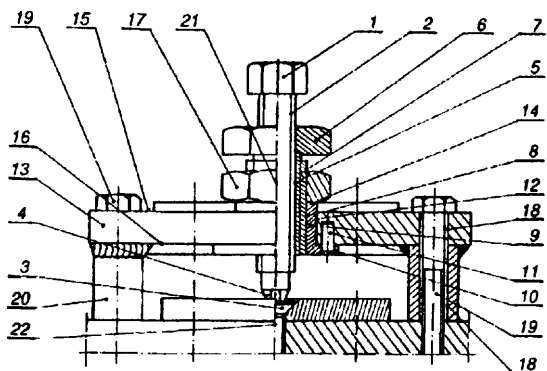


U1(21) 103297 (22) 95 08 29 6(51) B25B 27/00

- (71) O rodek Badawczo-Rozwojowy Samochodów Małolitra owych BOSMAL, Bielsko-Biała
- (72) Bielicki Bogdan
- (54) **Przyrząd do wykręcania wkrętów stawiających nadmierny opór przy wykręcaniu**

(57) Przyrząd wyposażony jest w rękaw wkrętakowy (1) z kołcówką rękawiczkową (4), która osadzona jest w otworze z gwintem wewnątrz trzpienia (5) rury tulejowej (6), której z kolei gwint zewnętrzny (7) jest osadzony w otworze gwintowanym (8) tulejki (9), osadzonej w otworze roboczym (12) płyty przyrządu. Kołcówka rękawiczkowa (4) osadzona jest w miejscu gdzie łączy się trzpień wkrętakowy (3), którego skok gwintu jest taki sam jak skok gwintu rury wkrętakowej (1).

(2 zastrzeżenia)



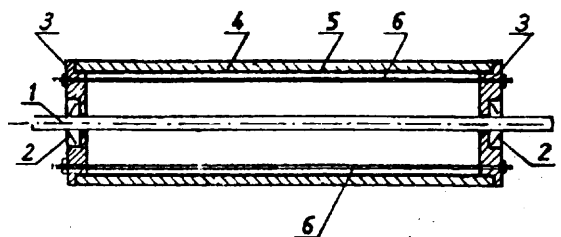
U1(21) 103315 (22) 95 09 01 6(51) B29C 59/10

- (75) Szymański Zdzisław, Toruń
- (54) **Walek elektroizolowany do aktywatora, zwłaszcza folii z tworzyw sztucznych**

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie konstrukcji waleka elektroizolowanego stosowanego w aktywatorach, zwłaszcza folii z

tworzyw sztucznych. Rura (4) waleka, wykonana ze szkła kwarcowego, ma od strony wewnętrznej naniesioną warstwę metalu (5), która stanowi jedną z elektrod układu wysokonapięciowego.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103264 (22)95 08 25 6(51) B43M 17/00

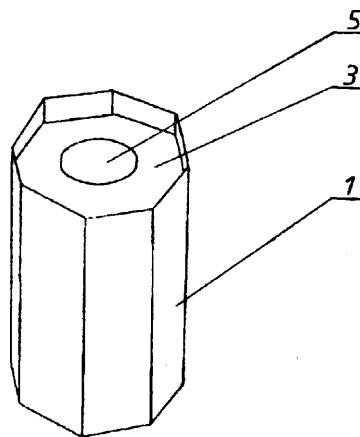
A45C 11/34

- (75) Boczkowski Krzysztof, Nowy Dwór Mazowiecki
- (54) **Piórnik składany**

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie konstrukcji piórnika składanego, który ma postać otwartego obustronnie graniastosłupa (1).

Graniastosłup (1) opisany jest na wielokątnej figurze i zaopatrzonej od wewnętrznej strony w ruchome dno oraz pokrywki (3) z otworem (5). Dno oraz pokrywka (3) połączone są z graniastosłupem (1) za pomocą taśmy. Po przeciwnej stronie, u dołu, od wewnętrznej strony graniastosłupa zainstalowany jest wypust.

(1 zastrzeżenie)

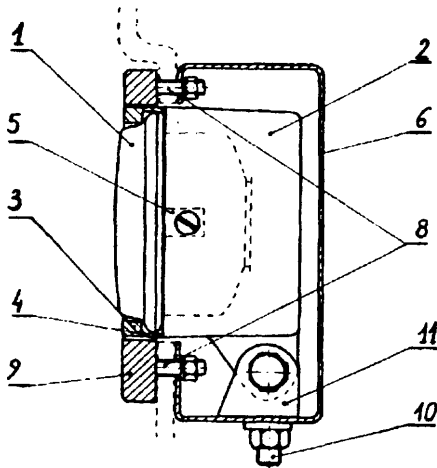


U1(21) 103259 (22)95 08 24 6(51) B60Q 1/04

- (75) Ksiądz Robert, Otwock
- (54) **Oprawa lampy halogenowej, zwłaszcza do samochodu**

(57) Oprawa lampy halogenowej z jej obudową charakteryzuje się tym, że lampa halogenowa (1) jest połączona z jej obudową (2) za pomocą łącznika (3) w postaci ramki z obwodowym wgłębieniem (4) i dwoma występami mocującymi (5), która to lampa halogenowa (1) jest częściowo wprowadzona do wnętrza elementu mocującego (6) wykonanego w postaci dwukrotnie zagiętej taśmy z czterema otworami do wprowadzenia rury (8) ramkowego elementu maskującego (9) nałożonego na lampę halogenową (1), przy czym element mocujący (6) ma w dolnej części otwór na wyprowadzenie rury (10) przegubu (11) obudowy (2) lampy.

(1 zastrzeżenie)

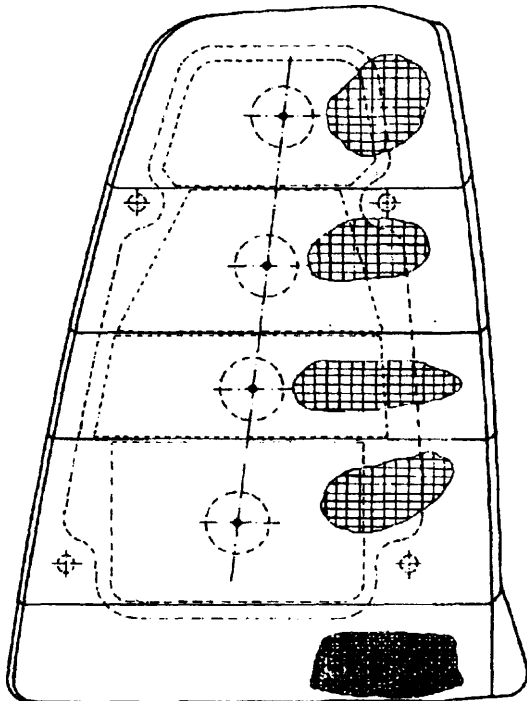


U1(21) 103283 (22) 95 08 25 6(51) B60Q 1/30

- (71) Fabryka Samochodów Osobowych, Zakład Elektrotechniki Motoryzacyjnej, Ełk  
 (72) Gocłowski Aleksander, Wyłudą Andrzej  
 (54) **Lampa tylna zespolona**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest lampa tylna zespolona do pojazdów samochodowych przedstawiona na rysunku. Lampa charakteryzuje się uniwersalnością i prostą budową.

(1 zastrzeżenie)



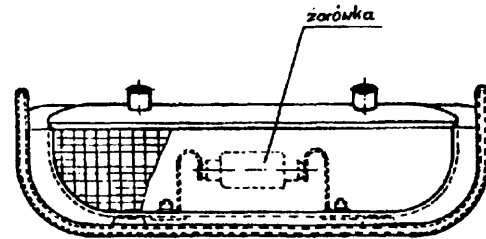
U1(21) 103284 (22) 95 08 25 6(51) B60Q 1/44

- (71) Fabryka Samochodów Osobowych, Zakład Elektrotechniki Motoryzacyjnej, Ełk  
 (72) Gocłowski Aleksander, Wyłudą Andrzej

(54) **Centralna dodatkowa lampa hamowania**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest centralna dodatkowa lampa hamowania do pojazdów samochodowych przedstawiona na rysunku. Lampa jest uniwersalna

(1 zastrzeżenie)

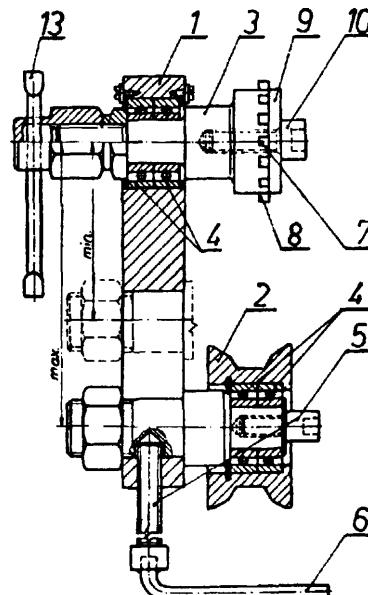


U1(21) 103234 (22) 95 08 18 6(51) B60R 25/00  
 B21C 51/00

- (75) Domański Grzegorz, Warszawa  
 (54) **Przyrząd do znakowania elementów rurowych wraz z zestawem znaczników**

(57) Przyrząd do znakowania elementów rurowych wraz z zestawem znaczników stanowi płytę (1) na której umieszczone są krążki prowadzące (2) i głowica obrotowa (3), osadzone pojedynczo w otworach płyty (1). Krążki toczne (2), wyposażone w łożyska toczne (4), usytuowane są w dolnej części płyty (1), symetrycznie po obu jej stronach, przy czym lewy krążek umieszczony jest w otworze o kształcie wydłużonej elipsy i umocowany we właściwej pozycji za pomocą rury dociskowej (5) wyposażonej w rolkę (6). Prawy krążek (2) umocowany jest na płycie (1) w jednym z dwóch kolistych otworów, usytuowanych jeden nad drugim. Głowica obrotowa (3) osadzona jest w łożysku tocznym (4) w górnej, środkowej części płyty (1), tak że tworzy wraz z dwoma krążkami tocznymi (2) wierzchołki trójkąta o wszystkich kątach ostrych. Ponadto głowica obrotowa (3) posiada w swojej części czołowej obwodowo usytuowane wycięcia (7), które stanowią gniazda w których umieszczone są znaczniki (8), na które nałożony jest pierścień dociskowy (9), a całość umocowana jest za pomocą rury (10). Profile znaczników stanowią cyfry lub litery przecięte pionowym rowkiem (12) przechodzącym przez rowek profilu.

(3 zastrzeżenia)



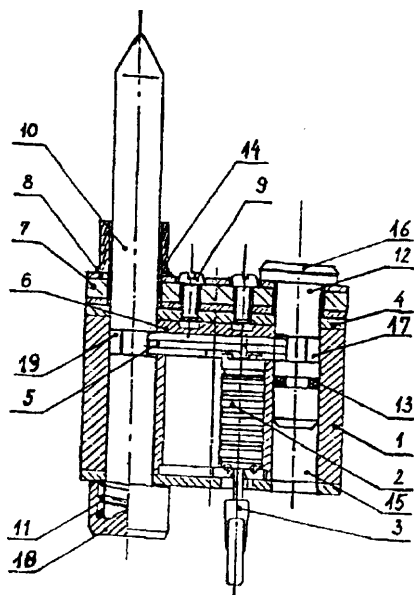
U1(21) 103272 (22) 95 08 25 6(51) B60R 25/06

(75) Kirszholc Jakob, Warszawa

**(54) Urz dzenie blokuj ce dr ek zmiany biegów**

(57) Przedmiotem wzoru u ytkowego jest urz dzenie blokuj ce dr ek zmiany biegów składaj ce si z zespołu zamka (1, 4), bolca (10) oraz wspornika (7). Zespół zamka (1, 4) posiada dwa równoległe, przelotowe kanały (15) przy czym w jednym z nich mie ci si cylindryczny bolec (10), blokuj cy dr ek zmiany biegów a w drugim cylindryczny trzpie (12) mocuj cy zespół zamka (1, 4) do wspornika (7). Ko cówka (8), z tulejk (14) prowadz c bolec (10), posiada przekrój poprzeczny w kształcie litery U oraz wkr ty (9) mocuj ce j na wsporniku (7) zagł - biał ce si w ciance obudowy korpusu (4).

(1 zastrze enie)



U3(21 ) 103276 (22) 95 08 24 6(51) B62B 1/00  
A61B 16/00

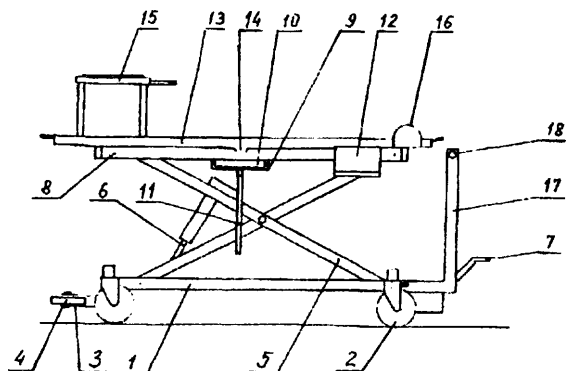
(61) 101206

(71) O rodek Badawczo-Rozwojowy Urz dze Chłodniczych i Gastronomicznych GASTROMASZ, Bydgoszcz

(72) Witkowiak Marian, Rózycki Jerzy

**(54) Wózek do sekcji zwłok**

(57) Przedmiotem wzoru u ytego jest wózek do sekcji zwłok stanowi cy uzupełnienie wózka opisanego w zgłoszeniu głównym nrW 101206.



Wózek do sekcji zwłok posiada dodatkowo zainstalowa- na do górnej ramy (8) górne obejmy (9), na których zainstalo- wana jest ociekowa rynienka (10) z odpływem wody (11). Na górnej ramie (8) zainstalowana jest również taca (13) z otworem (14) posiadaj ca nadstawk (15) i zagłówek (16).

(4 zastrze enia)

U1(21) 103298 (22) 95 08 29 6(51) B65D 5/48

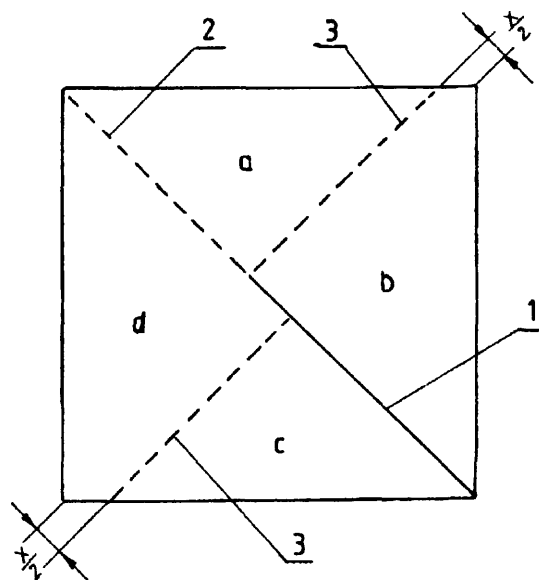
(75) Michalski Zdzisław, Wrze nia

**(54) Naro nikowa wkładka ochronna**

(57) Przedmiotem wzoru u ytkowego jest naro nikowa wkładka ochronna, maj ca zastosowanie do wzmacniania od wewn trz naro ników kartonowych pojemników transportowych.

Stanowi j bryła w kształcie zbli onym do prostopadło- cianu o powierzchni głównej zbli onej do kwadratu, maj ca przeci cie (1) wzdu jednej przek tnej powierzchni głównej od naro nika poza punkt rodkowy o wielko co najmniej równ połowie jego grubo ci i dalej załamanie (2) oraz załamania (3) prostopadłe do przeci cia (1) i usytuowane symetrycznie wzgl - dem drugiej przek tnej o wielko równ co najmniej połowie jego grubo ci od linii kraw dziowej do przeci cia.

(3 zastrze enia)



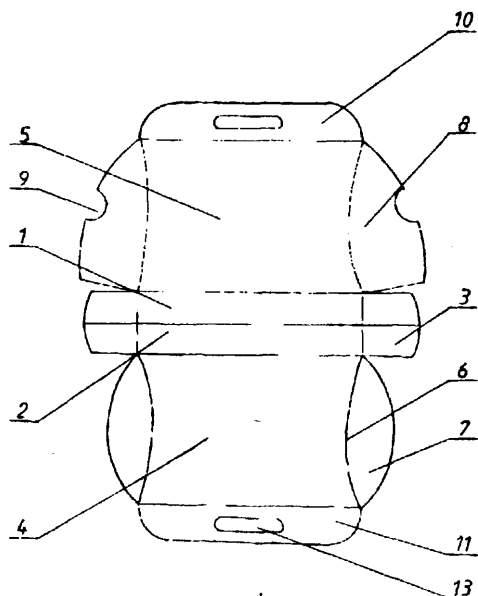
U1(21) 103265 (22) 95 08 25 6(51) B65D 85/18

(75) Boczkowski Krzysztof, Nowy Dwór Mazowiecki

**(54) Opakowanie składane**

(57) Opakowanie wykonane jest z jednego arkusza sztywne- go materiału podzielonego liniami zagi cia na poszczególne pola. Pola rozmieszczone po obu stronach poprzecznej osi stanowi swoje odwzorowanie. Pola (1) i (2) pełni ce rol spo- du, maj posta prostok tów zaopatrzonych po bokach w j zygi (3). Przyległe do pól (1) i (2) pola (4) oraz (5) przypominaj w swym kształcie czworok ty o łukowo wyprofilowanych kraw - dziach (6) z przyległymi kłapkami (7) i (8). Uchwyt opakowania utworzony jest z poł czonych wewn trznymi powierzchniami pól (10) i (11) z otworem (13). W kłapce (8) wykonane jest wyci cie (9).

(1 zastrze enie)



UI(21) 103274 (22) 95 08 24 6(51) B66C 1/14

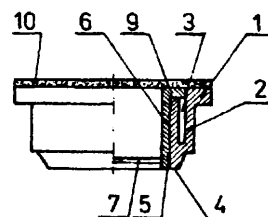
(75) Felu Zbigniew, Bielsko-Biała

(54) Zawiesie

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawiesie, przeznaczone do zawieszania elastycznych materiałów w dowolnie wybranym miejscu.

Zawiesie składa się z obudowy, której pierścień (1) podstawy dolnej półczony jest z części rodków (2), w formie dwóch pierścieni o różnych średnicach, przedzielonych rowkiem (3), a podstawa górna (4) obudowy ma kształt stożka z przelotowym otworem (5), o średnicy równej wewnętrznej średnicy mniejszego pierścienia. Wewnątrz obudowy osadzony jest wkład (6) w kształcie skorupowego walca, którego jedna podstawa składa się z elementów (7) w kształcie wycinków koła, których rowki są rozdzielająco rozmieszczone do siebie usytuowane ciany, natomiast krawędź górna wkładu (6) zakończona jest pierścieniem (9). Na zewnętrznej powierzchni pierścienia (1) podstawy obudowy osadzony jest pierścień samoprzylepny (10).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103313 (22) 95 09 01 6(51) B66B 11/04

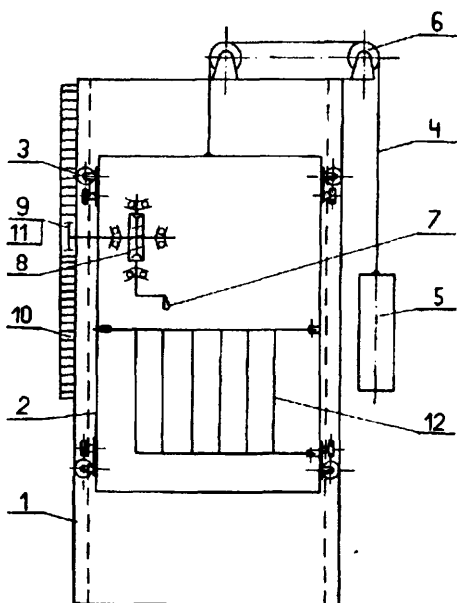
(71) Huta Stalowa Wola SA, Stalowa Wola

(72) Leja Adolf, Je Tadeusz, Owczarek Wiktor

(54) Winda balkonowa

(57) Winda balkonowa, przeznaczona dla osób niepełnosprawnych poruszających się za pomocą wózków inwalidzkich, posiada układ napędowy oraz platformę jezdnią (2) wyposażoną w rolki (3) prowadzące jezdnię pionowego toru jezdni usytuowanego na zewnętrznej stronie budynku. Rolki prowadzące (3) mają postać zespołów złożonych z dwóch pojedynczych rolek o osiach do siebie prostopadłych, a pionowy tor jezdni ma postać dwuszynowej ramy prowadzącej (1). Rama prowadząca (1) ma z batką (10) współpracującą z kołem z białym (9) platformy jezdnej (2), napędzaną przekładnią samohamowną (8). Z batką (10) ma rolki dociskowe (11) zabezpieczające przed wyzłazaniem się koła z białego (9), a platforma jezdnią (2) ma przeciwnie do siebie równoważące elementy: platformy, wózka inwalidzkiego oraz osoby niepełnosprawnej.

(4 zastrzeżenia)



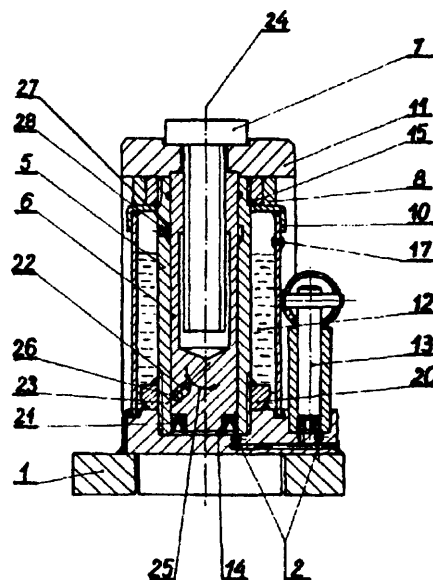
U1(21) 105242 (22) 96 09 09 6(51) B66F 1/08

(71) Metalowa Spółdzielnia Pracy SKAMET, Skarżysko-Kamienna

(72) Wąglewski Wiesław

(54) Dźwignik hydrauliczny z łapą boczną

(57) Dźwignik zawiera podstawę (1) z wyjściem wyposażony w układ zaworowy ssąco-tłoczący (2), zawór bezpieczeństwa i zawór spustowy. Do podstawy (1) jest przykręcona pompa olejowa (13) i cylinder (5) zaopatrzone w tłok (6) ze śrub podporów (7). Cylinder (5) jest umieszczony w obudowie w której tej w podstawie (1) i zamkniętej pokrywą (10), która ma zbiornik oleju (12). Na obudowie jest osadzona pionowa prowadnica (8) mocowana do podstawy (1), po której jest przemieszczana łapa boczna (11).



Podstawa (1) ma gwintowany wewn trznie pier cie (20) otaczaj cy cylinder (5), który jest trwale mocowany do podstawy (1) i cylindra (5). Cylinder (5) ma wykonany w górnej cz ci profilowany rowek (27), a tłok (6) posiada wykonany w dolnej cz ci, skierowany ku górze nieprzelotowy otwór (22) wyposażony w kulk (26), który jest połączony wylotem z powierzchni robocz cylindra (5). O (23) otworu (22) tworzy z osi wzdłu n tłoka (6) k t osty (25).

(1 zastrze enie)

U1(21) 105243 (22) % 09 09 6(51) B66F 1/08

(71) Metalowa Spółdzielnia Pracy SKAMET,  
Skar ysko-Kamienna

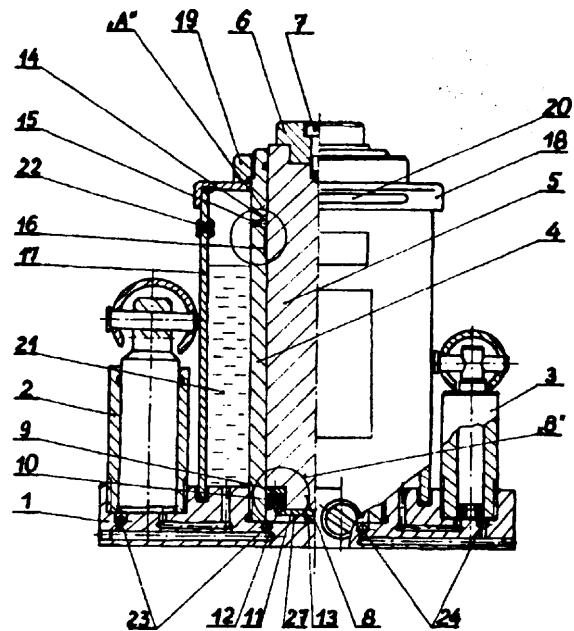
(72) Wąglewski Wiesław, Kami ski Stanisław

(54) D wignik hydrauliczny

(57) D wignik hydrauliczny ma podstaw (1) wyposażony w dwa układy zaworowe ssąco-łoczające (23, 24), zawór bezpieczeństwa i zawór spustowy. Do podstawy (1) s przykr cone dwie pompy olejowe (2, 3) oraz cylinder (4) zaopatrzony w pełny tłok (5). W górnej cz ci tłoka (5) jest osadzony i mocowany utwardzony element podporowy (6), a na dolnej ko cówce (8) tłoka (5) o zmniejszonej rednicy osadzona jest podkładka (9) i pier cie uszczelniaj cy (10), mocowane na tłoku (5) poprzez przykr con rub (13) do dna tłoka (5) pokrywk (11) z otworami (12). Cylinder (4) w górnej cz ci jest wyposażony w wewn trzny rowek obwodowy (14) z otworami przelewowymi (15), poni ej którego ma połączone z rowkiem obwodowym (14) nieprzelotowe wzdłu ne wgł bienia (16). Cylinder (4) jest umieszczony w obudowie (17) osadzonej w podstawie (1) i zamkni tej

pokryw (18) wyposażony w dwa uchwyty przeno ne (20). Obudowa (17) mie ci zbiornik oleju (21).

(1 zastrze enie)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1(21) 103245 (22) 95 08 20 6(51) C02F 3/00

(75) Bod ca Jan, Kraków; Leskiewicz Adam,  
Kraków

(54) Urz dzenie do oczyszczania cieków

(57) Rozwi zanie przeznaczone jest do beztlenowego, biologicznego oczyszczania małych ilo ci cieków bytowo-gospodarczych.

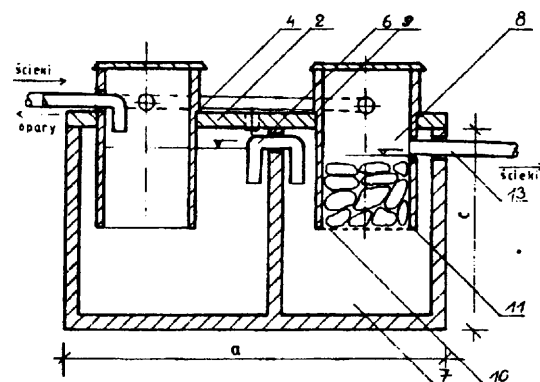
Urz dzenie ma posta prostopadło cianu o proporcjach wymiarów  $a/b=1,25-1,45$  i  $a/c=1,70-2,00$ , gdzie a oznacza długo , b - szeroko i c - wysoko .

Przedzielone jest wewn trzn przegrod na komor wst pnej fermentacji z umieszczonym wewn trz łapaczem tłuszczu i komor wtórnej fermentacji (7) z umieszczonym wewn trz filtrem (8).

Rura dopływowa doprowadzona jest do łapacza tłuszczu, a rura odpływowa (13) wyprowadzona jest z wn trza filtra (8), poprzez cian komory wtórnej fermentacji (7), na zewn trz. Urz dzenie wyposażone jest w wentylację nawiewno-wywiewną w postaci otworu nawiewnego w pokrywie (2) komory wtórnej

fermentacji (7) oraz rury wywiewnej, której wloty połączone s do wn trza łapacza tłuszczu, komory wst pnej fermentacji i filtra (8).

(7 zastrze e )



## DZIAŁ E

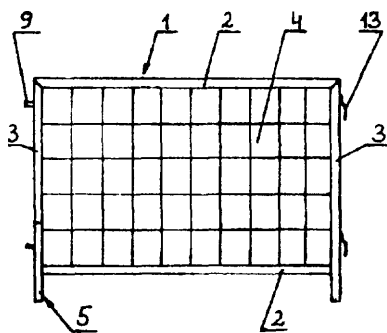
BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE  
ZESPOLONE

U1(21) 103242 (22) 95 08 18 6(51) E04H 17/16

(75) Szymkowiak Feliks, Gosty  
(54) Prz sło ogrodzeniowe

(57) Prz sło ogrodzeniowe zbudowane jest z ramy (1), do której przymocowana jest siatka (4) oraz ma podpory boczne (5) umieszczone na zakonczeniach ramy, przymocowane do słupków (3) z jednej strony, po jednej podporze do każdego słupka. Na jednym ze słupków (3) w cz ci górnej i dolnej znajduj si obejmy (9) w ksztalcie litery "U", natomiast na drugim ze słupków (3) na wysoko ci obejm (9) umieszczone s zaczepy (13). Podpory boczne (6) s usytuowane po przeciwnych stronach ramy (1).

(1 zastrzenie)

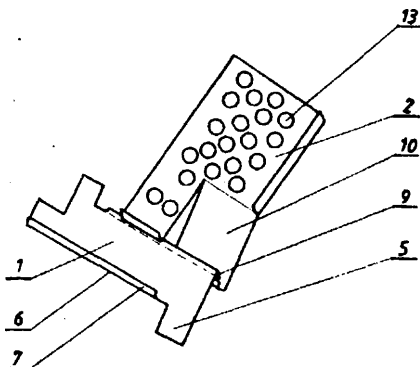


U1(21) 103294 (22) 95 08 30 6(51) E05D 3/00

(71) DEDRA-EXIM Sp. z o.o., Warszawa  
(72) Łabudzki Waldemar, St pniowski Jarosław  
(54) Zawias ruchomy

(57) Zawias zbudowany jest ze stałej cz ci (1) i ruchomej cz ci (2). Stała cz (1) ma postać płytki z odnogami (5) i zagłębieniami na odcinkach poza przyległymi odnogami (5). Ruchoma cz (2) na cz ci długo ci posiada rozci cie, a jej cz (10) jest wygięta na ko c, wygięta k towo i uniesiona nieco ku górze. Na poziomej cz ci ruchomej płytki (2) rozmieszczone s otwory (13).

(2 zastrzenie)

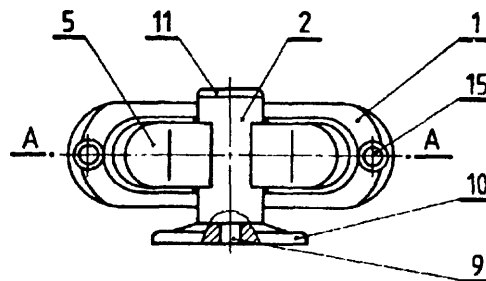


U1(21) 103240 (22) 95 08 17 6(51) E05F 5/00

(75) Ciesielka Lesław, Jarosław  
(54) Blokada otwartych drzwi

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest blokada otwartych drzwi w danym położeniu, składająca się z zespołu mechanizmu blokującego (1) oraz ogranicznika (2). Zespół mechanizmu blokującego (1) składa się z korpusu oraz połączonych z nim obrotowo za pomocą sworzni dwóch segmentów zaciskowych (5), których stopki opierają się na kołach sprężyn rubowych umieszczonych w gniazdach tego korpusu. Z kole mechanizm blokujący (2) ma kształt walca z otworem osiowym (9) zakończonego z jednej strony stopkami (10), a z drugiej załepką (11).

(4 zastrzenie)



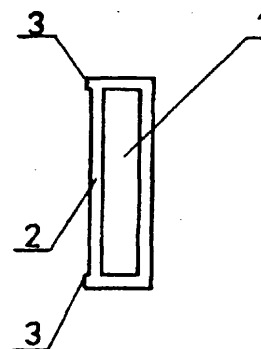
U1 (21) 103235 (22) 95 08 17 6(51) E06B 1/70

(71) Zakłady Elementów Wyposażenia  
Budownictwa METALPLAST-BIELSKO  
SA, Bielsko-Biała  
(72) Nycz Czesław, Małankiewicz Tadeusz, Dorżak  
Maciej, Rucinski Dariusz, Adamaszek  
Krzysztof

(54) Kształtownik szprosów okna

(57) Kształtownik szprosów okna stanowi skorupowy kształtownik (1) o prostokątnym przekroju poprzecznym, mający na krawędziach jednego szerszego boku (2) występy (3) wzdłuż krawędzi, przy czym kształtownik (1) osadzany jest na zewnętrznej szybie poprzez wkładki osadzacze szprosów.

(1 zastrzenie)

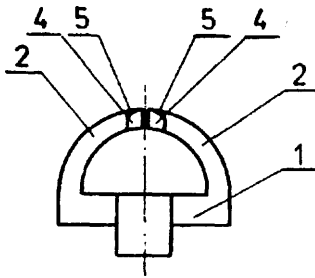


U1(21) 103236 (22) 95 08 17 6(51) E06B 1/70

- (71) **Zakłady** Elementów Wyposa enia Budownictwa METALPLAST -BIELSKO SA, Bielsko-Biała
- (72) Nycz Czesław, Ma lanka Tadeusz, Dorzak Maciej, Ru niok Dariusz, Adamaszek Krzysztof
- (54) **Wkładka do** osadzania szprosu okna

(57) Wkładk do osadzania szprosu stanowi kształtka składaj ca si z podstawy (1) o poprzecznym prostok tnym przekroju, maj ca na górnych kraw dziach mniejszych boków osadzone ramiona (2) o promieniowym zarysie, zako czone na powierzchni czołowej wyst pem (4) o promieniowym zarysie górnej cianki (5). Z tej samej czołowej strony podstawa (1) wkładki ma wyst p osadczy w formie prostopadło cianu o przekroju prostok tnym z trójk tnym wzmocnieniem osadzonym na tylnej cianie wyst pu osadczego. Wszystkie cz ci wkładki tworz monolit.

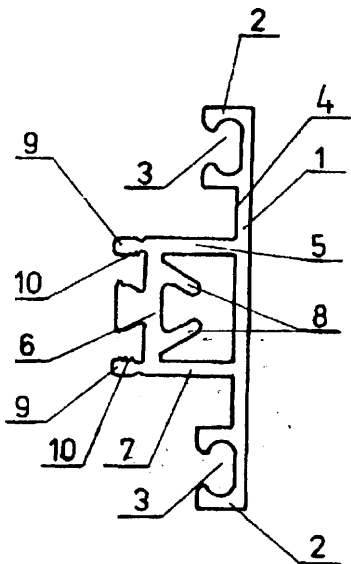
(1 zastrze enie)



U1(21) 103238 (22)95 0817 6(51) E06B 1/70

- (71) Zakłady Elementów Wyposa enia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO SA, Bielsko-Biała
- (72) **Nycz** Czesław, Ma lanka Tadeusz, Dorzak Maciej, Ru niok Dariusz, Adamaszek Krzysztof
- (54) **Zewn trznyi aluminiowy kształtownik** przewi zki budowlanej

(57) **Zewn trznyi aluminiowy kształtownik** przewiązki budowlanej składa si ze ciany czołowej (1) zako czonej obustronnie



na kraw dziach wyst pami (2), maj cymi wybrania (3) w kształcie litery C, za na powierzchni wewn trznej (4) ciany czołowej (1) symetrycznie do osi podłu nej kształtownika osadzone s pół czone ze sob ciana (5), ciana (6) i ciana (7) tworz ce liter C, a mi dzy sob k ty proste.

Na powierzchni wewn trznej ciany (6) osadzone s skierowane zbie nie do siebie dwa wyst py (8), a powierzchni zewn trzn ciany (6) tworz dwa rozmieszczone symetrycznie do osi wzdu nej kształtownika wyst py (9), których jedna wewn trzna powierzchnia ma uz bienie (10). Wszystkie cz ci kształtownika tworz monolit

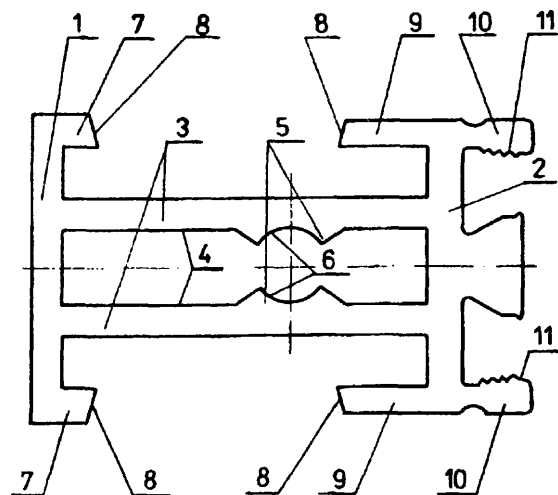
(1 zastrze enie)

U1(21) 103239 (22)95 0817 6(51) E06B 1/70

- (71) Zakłady Elementów Wyposa enia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO SA, Bielsko-Biała
- (72) Nycz Czesław, Ma lanka Tadeusz, Dorzak Maciej, Ru niok Dariusz, Adamaszek Krzysztof
- (54) **Wewn trznyi aluminiowy kształtownik** przewi zki budowlanej

(57) **Wewn trznyi aluminiowy kształtownik** przewi zki budowlanej składa si ze ciany czołowej (1) i ciany czołowej (2), usytuowanych do siebie równolegle i pół czonych par ł czników (3) usytuowanych do siebie równolegle, maj cych na swych wewn trznych powierzchniach (4) osadzone naprzeciw siebie wyst py (5) o promieniowym wybraniu (6). ciana czołowa (1) ma na kraw dziach osadzone skierowane do wewn trz małe wyst py (7) o sko nej cianie czołowej (8), natomiast ciana czołowa (2) ma na kraw dziach skierowane do wewn trz du e wyst py (9) ze sko n cian czołow (8), przy czym wszystkie wyst py osadzone s prostopadłe do swych cian czołowych. ciana czołowa (2) ma na swej powierzchni zewn - trznej symetrycznie do osi kształtownika osadzone dwa wyst py (10), których jedna powierzchnia wybrania (11) jest uzębiona. Wszystkie cz ci kształtownika tworz monolit.

(1 zastrze enie)



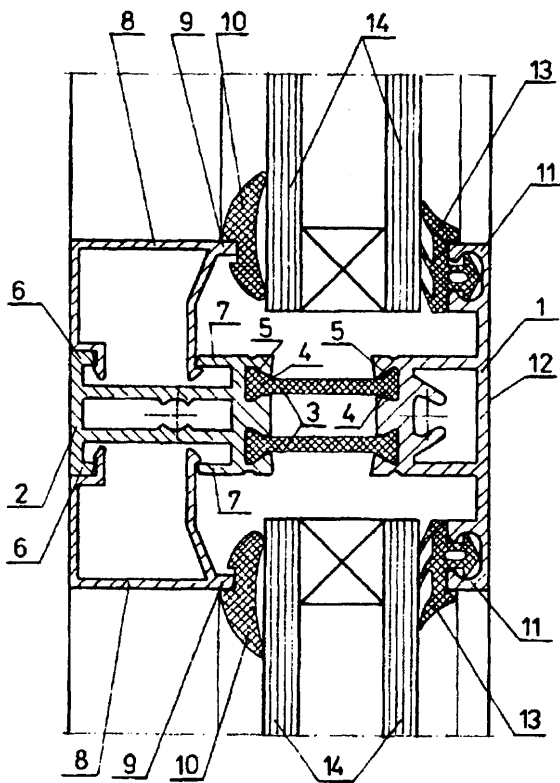
U1(21) 103237 (22) 95 08 17 6(51) E06B 3/68

- (71) Zakłady Elementów Wyposa enia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO SA, Bielsko-Biała
- (72) Nycz Czesław, Ma lanka Tadeusz, Dorzak Maciej, Ru niok Dariusz, Adamaszek Krzysztof

**(54) Słupek okienny z przegrod termiczn**

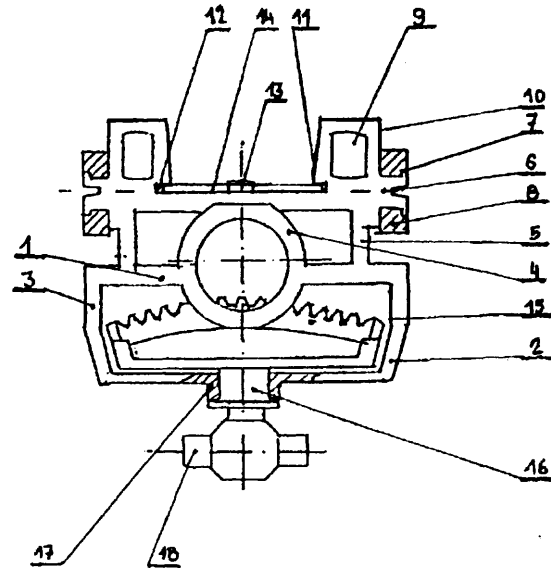
(57) Słupek okienny z przegrod termiczn składa si z zewn trznego aluminiowego kształownika (1) i wewn trznego aluminiowego kształownika (2) poł czonych poprzez ł czniki (3) osadzone w naprzeciwległych **wybraniach** (4) obu kształowników, maj cych jedn płaszczyzn (5) uz bion . Pomi dzy wypustem (6) i wypustem (7) kształownika wewn trznego (2) osadzona jest listwa przyszybowa (8), na której wypu cie (9) osadzono uszczelk (10) szyby. W wypustach (11) ciany czołowej (12) kształownika zewn trznego osadzone s uszczelki (13) szyby. Pomi dzy uszczelk (10) szyby i uszczelk (13) szyby osadzono zespolon szyb (14).

(1 zastrze enie)



z batk (15), która współpracuje z niewidoczn na rysunku z bat rur aluzji. Talerzowa z batka (15) osadzona jest w korpusie (1) mechanizmu poprzez **trzcpię** (16).

(1 zastrze enie)



U1(21) 103254 (22) 95 08 21 6(51) E21D 21/00

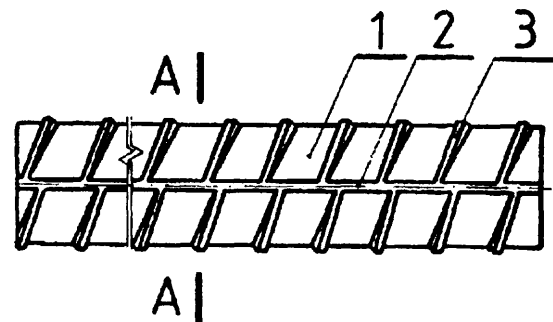
(71) **ARNALL POLAND Sp. z o.o.**, Kłobuck  
(72) Faryna Krzysztof, Ma lanka Marian, Nawrot Leszek, Parkita **Kazimierz**, Słomian Henryk, Wosik Tadeusz

**(54) Pr t stalowy na kotwy górnicze**

(57) Pr t stalowy na kotwy górnicze charakteryzuje si tym, e w miejscu ł czenia z ebrami podł nymi (2), ko ce ka dego ebra sko nego (3) s wzgl dem siebie przestawione, nadto wysoko eber sko nych (3) jest zmienna i najmniejsza przy poł czeniu z ebrami podł nymi (2).

W przekroju poprzecznym ebra podł ne (2) wykonane s korzystnie w kształcie prostok ta, a ebra sko ne (3) korzystnie w kształcie trapezu.

(2 zastrze enia)



U1(21) 103299 (22) 95 08 30 6(51) E06B 9/322

(71) Selzer Tadeusz, Opole  
(72) Selzer Tadeusz, Mazurkiewicz Adam  
(54) **Mechanizm przemieszczania pióra aluzji pionowej**

(57) Mechanizm osadzony jest rozł czenie w odpowiednio ukształtowanej prowadnicy wzdłu , której przeci gany jest link osadzon w kanale (9).

Poni ej kanału (9) na czopie (6) osadzona jest rolka (8). W cianie (11) kanału (9) wykonane jest wybranie (12), w którym osadza si plastikow listw (14). Mechanizm posiada talerzow

DZIAŁ F

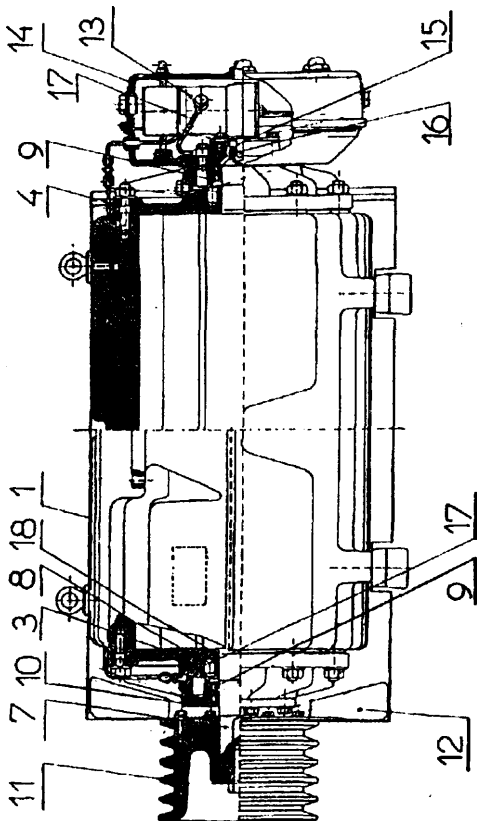
MECHANIKA; OSWIETLENIE; OGRZEWANIE;  
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1(21) 103248 (22) 95 08 19 6(51) F04B 39/00

- (71) Zakład Naprawczy Mechanizacji Rolnictwa Sp. z o.o., Słupsk
- (72) Cieślarczyk Jerzy
- (54) Spr arka rotacyjna

(57) Spr arka rotacyjna ma na wale (7) spr yny (9) talerzowe i ma przełot (18) pomi dzy komorami łożyskowymi łożysk (8) a komor cylindryczn , przy czym pompa (13) olejowa przewodami (17) transportuje olej do łożysk (8).

(3 zastrze enia)



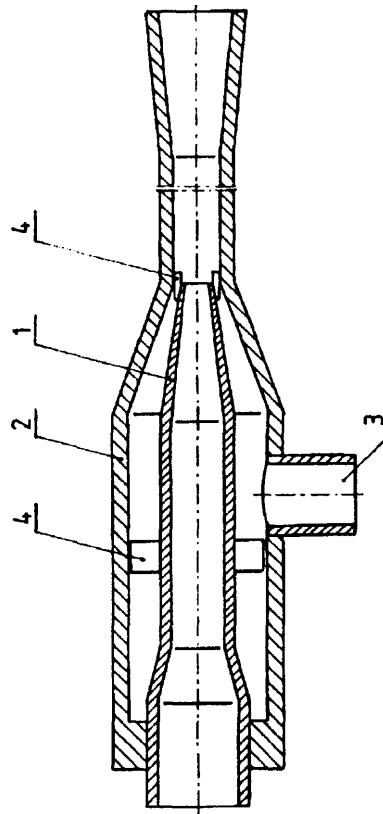
U1(21) 103263 (22) 95 08 23 6(51) F04F 5/36

- (71) TURBOSERVICE Sp. z o.o., Łódź
- (72) Matyjewski Marian, Płochocki Zygfryd, Potapczyk Andrzej, Jankowski Jan
- (54) Strumienica

(57) Strumienica, przeznaczona do przegrzewu pary nasyconej par o wy szych parametrach ciśnienia i temperatury, zło ona z dwóch przewodów rurowych (1 i 2), o wspólnej geometrycznej osi, umieszczonych jeden w drugim, przy czym rurowy przewód wewn trzny (1), osadzony w dnie zewn trznego przewodu (2), posiada wylot umieszczony wewn trz tego przewodu (2). Rurowy przewód wewn trzny (1) jest dodatkowo

podparty w rurowym przewodzie zewn trznym (2), przy czym podpory stanowi , zł czone trwale z zewn trzn powierzchnią wewn trznego przewodu (1) równoległe do jego osi geometrycznej, płytki (4) usytuowane w dwóch rz dach prostopadłych do geometrycznych osi przewodów (1 i 2), przy czym jeden z rz dów jest usytuowany w pobli u wylotu przewodu wewn trznego (1).

(1 zastrze enie)

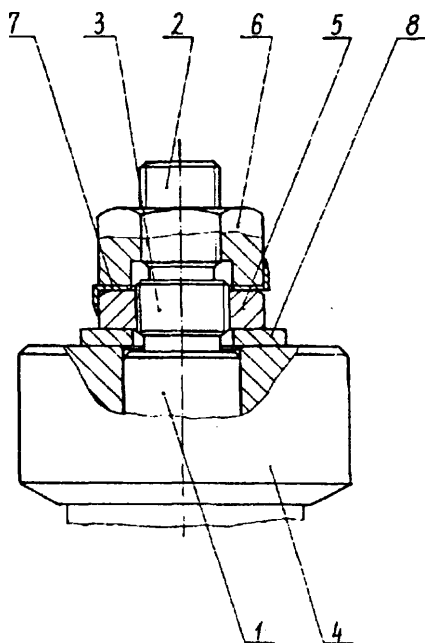


U1(21) 103249 (22) 95 08 22 6(51) F16B 39/12

- (71) Instytut Mleczarstwa, Warszawa
- (72) Dajnowiec Zbigniew, Makarewicz Jerzy, Kadaj Leszek, Oberbek Marek, Hołdyński Michał
- (54) Poł czenie gwintowe

(57) Poł czenie gwintowe przeznaczone do mocowania elementów roboczych osadzonych na wale i wiruj cych wraz z nim, składaj ce si z nagwintowanego wału i osadzonych na nim nakr tki, przeciwnakr tki i podkładki odginanej, charakteryzuje si tym, że pomi dzy nakr tk (5) i przeciwnakr tk (6) umieszczona jest podkładka odginana (7) z zagi tymi łapkami, z których jedna zagi ta jest na kraw dzi nakr tki (5) a druga na kraw dzi przeciwnakr tki (6). Nakr tka (5) i przeciwnakr tka (6) maj gwinty o przeciwnych skr tach i o ró nych rednicach.

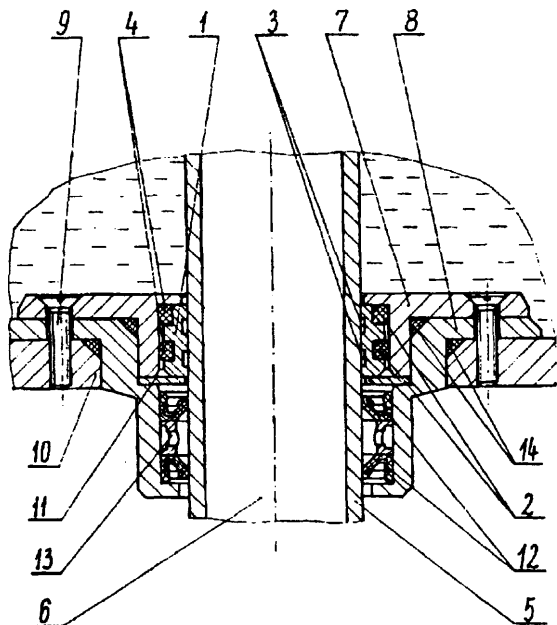
(1 zastrze enie)



U1(21) 103250 (22) 95 08 22 6(51) F16C 27/08  
F16C 35/00

- (71) Instytut Mleczarstwa, Warszawa  
(72) Dajnowiec Zbigniew, Makarewicz Jerzy, Kadaj Leszek, Oberbek Marek, Hołdyński Michał  
(54) **Uszczelnienie i podparcie wałów nap dowych przechodz cych przez cianki zbiorników i aparatów**

(57) **Uszczelnienie i podparcie wałów nap dowych przechodz cych przez cianki zbiorników i aparatów**, zawieraj ce piercienie uszczelniaj ce typu "Simmering" oraz piercienie typu "O-ring" charakteryzuje si tym, e na tulei zabieraj cej (5) osadzonej na wale nap dowym jest spr y cie podparte to ysko lizgowe (1) w ksztacie tulei współpracuj cej powierzchni zewn trzn z pokryw uszczelniaj c (7).



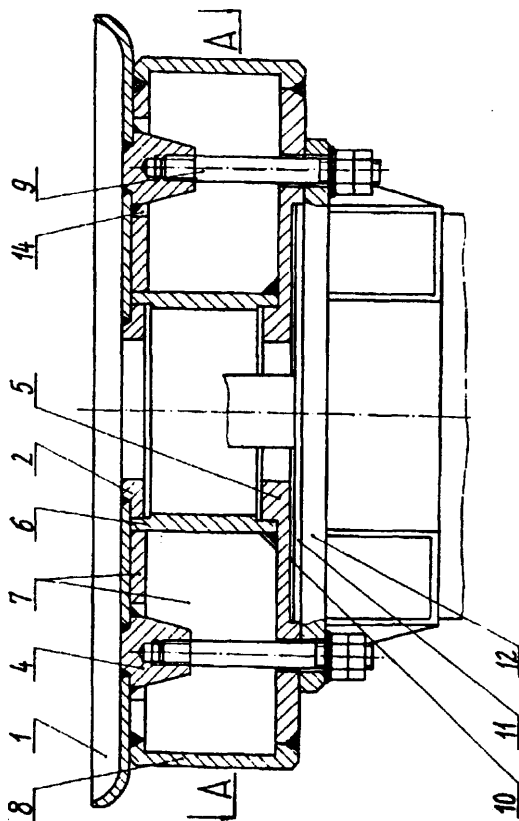
Tuleja ta na powierzchniach cylindrycznych wewn trznych i zewn trznych ma wykonane na obwodzie rowki (2 i 3). W rowkach zewn trznych (2) znajduj si piercienie typu "O-ring" (4) współpracuj ce z pokrywk uszczelniaj c (7). Pokrywa uszczelniaj ca (7) jest pasowana w gnie dzie uszczelniaj cym (8) osadzonym w dnie zbiornika (10) i ma ono komor oddzielon od pokrywy uszczelniaj cej (7). W komorze znajduj si dwa piercienie typu "Simmering" (12). Pokrywa uszczelniaj ca (7) i gniazdo uszczelniaj ce (8) s przykr cone rubami (9) do dna (10).

(7 zastrze enie)

U1(21) 103251 (22) 95 08 22 6(51) F16C 27/08  
F16C 35/00

- (71) Instytut Mleczarstwa, Warszawa  
(72) Dajnowiec Zbigniew, Makarewicz Jerzy, Kadaj Leszek, Oberbek Marek, Hołdyński Michał  
(54) **Zespół mocuj cy wał nap dowy elementu roboczego**, zwłaszcza mieszadła, do płaskiego dna zbiornika lub aparatu  
(57) **Zespół mocuj cy wał nap dowy elementu roboczego**, zwłaszcza mieszadła, do płaskiego dna zbiornika lub aparatu charakteryzuje si tym, e ma tulej (6) współosiow z wałem nap dowym i piercieniem wzmacniaj cym (2) dno (1) zbiornika. Podtoczenia wykonane w tulei (6) s spawane z kołnierzem centruj cym piercienia wzmacniaj cego (2) przyspawanego do dna i do kołnierza płyty podstawy (5). Do płyty podstawy (5) przyspawane s co najmniej trzy, korzystnie b d ce układem dwóch równoległych płyt, uło one równomiernie na obwodzie, profile usztywniaj ce (7) zamkni te od czoła zaślepkami (8). Pomi dzy płytami profilu usztywniaj cego (7) s sto ki przyspawane do dna (1) zbiornika, maj ce nagwintowane otwory i w nie wkr cone s ruby (9) ł cz ce dno zbiornika z kołnierzem (12) silnika i płytk podstawy (5).

(1 zastrze enie)



U1(21) 103316 (22) 95 09 01 6(51) F16K 41/00  
F16K 1/00

- (71) Przedsiębiorstwo Aplikacji Inżynierskich  
**APIN Sp. z o.o.**, Radom; MERA-PNEFAL  
**SA**, Warszawa
- (72) Benczarski Wiesław, Brzozowski Władysław,  
Góralski Zbigniew, Jankowski Krzysztof,  
Majszczyk Andrzej, Michalak Zdzisław,  
Skawinski Henryk, Witalski Wiesław

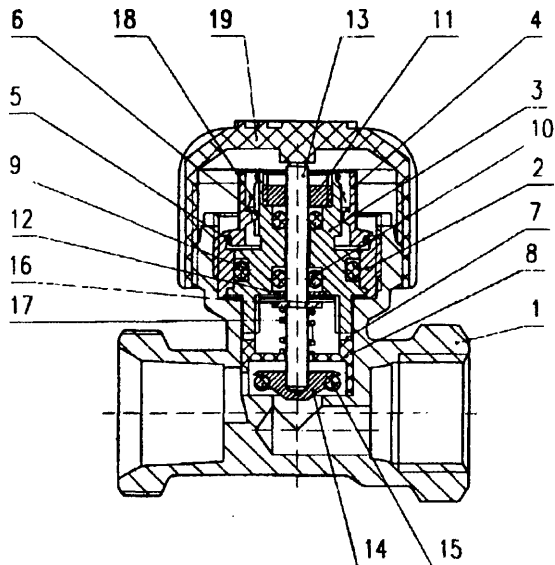
(54) Zawór grzejnikowy z podwójną regulacją

(57) Zawór z podwójną regulacją przeznaczony jest do instalacji centralnego ogrzewania i do współpracy z głowicami termostatycznymi.

Regulacji wstępnej zaworu dokonuje się bez stosowania specjalnego klucza do nastaw.

W rotacyjnym ramieniu korpusu (1) zaworu umieszczony jest pierścień nastawczy (4) wyposażony w wielowypustki zewnętrzne (5) zabezpieczone nieruchomymi wkładkami (2), oraz w klinowe suwliwie półcieniowe wewnętrzne (6), z obrótami po rdnicznicy tulej (3), która w drugim dolnym końcu zabezpieczona jest z białkami czołowymi (7) z obrótami przesłonięciem regulacyjnym (8).

(1 zastrzeżenie)



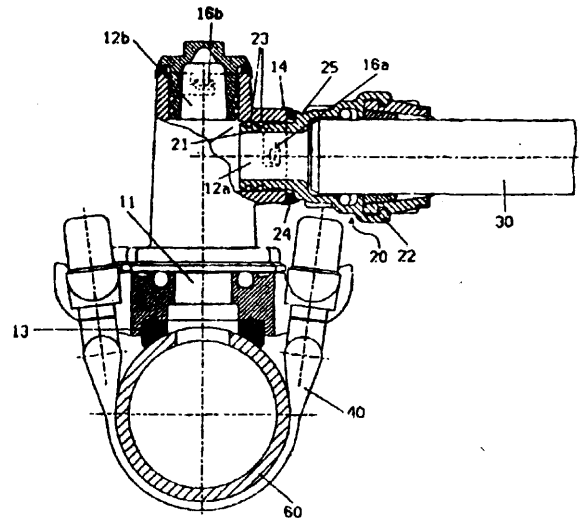
U1(21) 103257 (22) 95 08 23 6(51) F16L 41/06

- (71) HAWLE Armaturen GmbH, Freilassing, DE
- (72) Schobesberger Andreas
- (54) Armatura do nawiercania rurociągu w otworach pod ziemią

(57) Wzór użytkowy dotyczy armatury do nawiercania rurociągu w otworach pod ziemią, która ma obudowę z dolnym odgałęzieniem do tworzenia półcienia pomiędzy wewnętrznymi trzmiemi obudowy i nawiercanym rurociągiem, oraz ma przynajmniej jedno górne odgałęzienie do przyłączenia złączki, a także ma uszczelnienie pomiędzy armaturą i rurociągiem oraz ma urządzenie zabezpieczające na ciśnienie, służące do utrzymywania armatury przy rurociągu, a ponadto ma co najmniej jeden korek zamykający i/lub złączkę, z pierwszym końcem (21) służącym do przyłączenia kłosa złączki (20) z górnym odgałęzieniem i/lub dolnym odgałęzieniem armatury, oraz z drugim końcem, do przyłączenia kłosa złączki z dolnym urządzeniem, zwłaszcza z przysadzami do nawiercania, rur odprowadzającymi lub ze złączkami nasadowymi do rurociągu, przy czym pierwszy koniec (21) kłosa złączki i odgałęzienie armatury zabezpieczone z pierwszym końcem półcienia różnicznie i kształtowo, za pomocą zabezpieczenia się

połczeni bagietowego, przy czym zarówno kłosa jak i odgałęzienie (11, 12a, 12b), chronione są całościowo przed korozją, zwłaszcza przez powlekanie proszkowe.

(7 zastrzeżenie)



U1(21) 103275 (22) 95 08 24 6(51) F21S 1/02

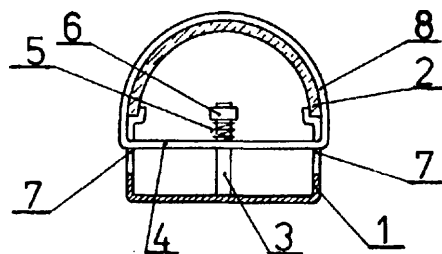
(75) elewski Andrzej, Kraków

(54) Oprawa oświetleniowa

(57) Oprawa oświetleniowa jest wyposażona w korpus (1), klosz (2) oraz uchwyt klosza.

Korpus (1) ma od wewnętrznej strony trzpieć (3), na której jest suwliwie osadzona podstawa (4) uchwytu klosza (2), sprężyna dociskowa (5) i element blokujący (6). Końce podstawy (4) uchwyty są wyprowadzone na zewnętrznej stronie oprawy przez łobki (7) i półcienie z dociskowcami (8) uchwytu.

(3 zastrzeżenie)



U1(21) 103244 (22) 95 08 18 6(51) F24C 7/06

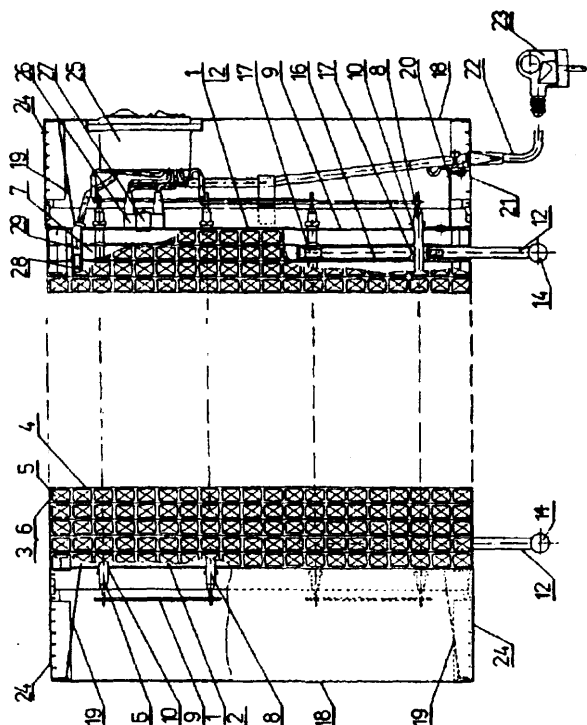
(75) Zemanek Zbigniew, Kraków

(54) Elektryczny grzejnik konwekcyjny

(57) Elektryczny grzejnik konwekcyjny wyposażony jest w rurkowe elementy grzejne (8), usytuowane symetrycznie i wspólnie rotacyjnie w pionowej płaszczyźnie, które osadzone są w skrajnych czołowych osłonach (9) za pomocą samozaciskowych nakładek (10) w formie profilowanej gwiazdki, a w pobliżu czołowych osłon (9) ma umieszczone ruchliwie nośniki (12) na korytkowej przewodnicy (16) w kształcie litery C zawierającej walcowe tulejki (17). Natomiast pryzmatyczne osłony wsparte są na zaślepkach (19) o pryzmatycznym kształcie, przy czym jedna z osłon (18) w części dolnej ma osadzony wielofunkcyjny wspornik (20) w kształcie litery Z, pod którym umieszczona jest zamykająco-zabezpieczająca pokrywka (21). Dodatkowo ogranicznik

temperatury (26) osadzony jest w profilowanym uchwyście (27) w kształcie litery U, zaś w górnej części grzejnika umieszczona jest osłona rurka (28) służąca do osadzenia w niej elektronicznego czujnika temperatury (29).

(3 zastrzeżenia)



Prowadnica ma postać odcinka ceownika o wydołowanych ramionach, której czołowa, wzdłużna ściana (3) stanowi całe poprzeczne ramiona ceownika jest wyposażony w wzdłużny otwór (4) dla przemieszczania się szabl zawiązków drzwiczek piekarnika oraz po obydwu stronach otworu (4) w mocujących otwory (5 i 6), poprzez które prowadnica jest mocowana od wewnątrz do czołowej ściany piekarnika. Między bocznymi ścianami (1 i 2) stanowi cymy ramiona ceownika jest obrotowo osadzony krętek (7) prowadzący szabl zawiązków. Prowadnica charakteryzuje się tym, że jej czołowa ściana (3) ma skrzydełko (8 i 9), z których każde wystaje poza boczne ściany (1 i 2) z fragmentu której zostało ukształtowane, przy czym skrzydełko (8 i 9) leży w jednej płaszczyźnie wspólnej z płaszczyzną czołowej ściany (3).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 103312 (22) 95 09 01 6(51) F27B 7/14

(75) Warchoł Zenon, Kłajpa

(54) Agregat palnikowy do przygotowywania i spalania mieszanki pyłowo-powietrznej

(57) Agregat palnikowy do przygotowywania i spalania mieszanki pyłowo-powietrznej stanowi zwarte urządzenie przewoźne wyposażone w komorę główną służącą do mielenia w głąb i przygotowywania mieszanki pyłowo-powietrznej oraz wyposażone jest w instalację palnikową.

Komorę główną wyłożoną jest od wewnątrz wieńcem z batym (8) o zębach ciętych. Agregat palnikowy ma tarczę rozdzielającą wyfrezowaną i wpustkami (9) i symetrycznie umieszczonymi na jej obwodzie młotkami mielącymi (10). Posiada również sito (11) i wentylator (13) kierujący mieszanką pyłowo-powietrzną do instalacji palnikowej.

(1 zastrzeżenie)

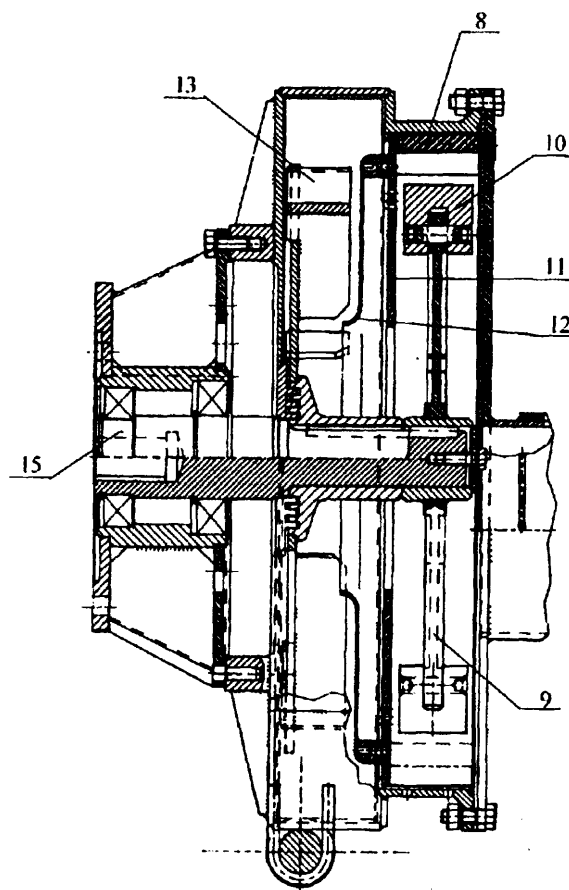
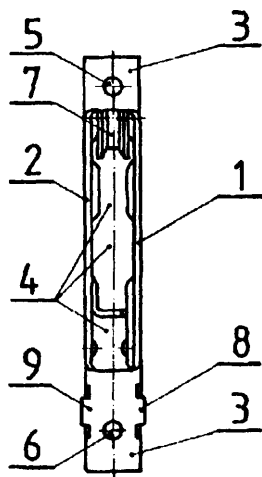
U1(21) 103262 (22) 95 08 23 6(51) F24C 15/08  
E05D 5/02

(71) INTERPORT POLSKA  
EKSPORT-IMPORT Sp. z o.o., Wrocław

(72) Gliński Piotr

(54) Prowadnica zawiązków, zwłaszcza drzwi piekarnika kucharek gazowych i elektronicznych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest prowadnica zawiązków, zwłaszcza drzwi piekarnika kucharek gazowych i elektronicznych.



U1(21) 103266 (22) 95 08 25 6(51) F28D 1/04

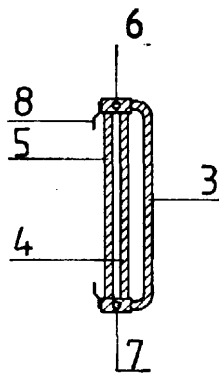
(75) Gawłowski Roman, Włocławek

(54) Grzejnik pokojowy

(57) Grzejnik pokojowy centralnego ogrzewania składa si z kolektora poziomego górnego, kolektora poziomego dolnego, wykonanych z kształtowników stalowych.

Kolektory poziome poł czone s z szeregiem kolektorów pionowych prostych wewn trznych (4), pionowych prostych zewn trznych (5) i z szeregiem kolektorów pionowych wygi tych w kształcie litery C (3), wykonanych z rur stalowych. W kolektorze poziomym górnym wykonane s otwory przył czeniowe zasilania (6), w kolektorze dolnym otwory przył czeniowe powrotu (7). Czynnikiem grzejnym jest woda gor ca. Grzejnik wyposa ony jest w cztery uchwyty monta owe (8) przytwierdzone do kolektorów poziomych.

(1 zastrze enie)



U1(21) 103267 (22) 95 08 25 6(51) F28D 1/04

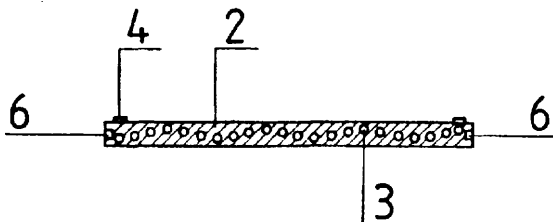
(75) Gawłowski Roman, Włocławek

(54) Grzejnik pokojowy

(57) Grzejnik pokojowy centralnego ogrzewania składa si z kolektora poziomego górnego, kolektora poziomego dolnego, wykonanych z kształtowników stalowych.

Kolektory poziome poł czone s z szeregiem kolektorów pionowych prostych ustawionych w kształcie fali (3), wykonanych z rur stalowych. W kolektorze poziomym górnym wykonane s otwory przył czeniowe zasilania, w kolektorze dolnym otwory przył czeniowe powrotu (6). Czynnikiem grzejnym jest woda gor ca. Grzejnik wyposa ony jest w cztery uchwyty monta owe (4) przytwierdzone do kolektorów poziomych, wykonane z płaskownika.

(1 zastrze enie)



U1(21) 103268 (22) 95 08 25 6(51) F28D 1/04

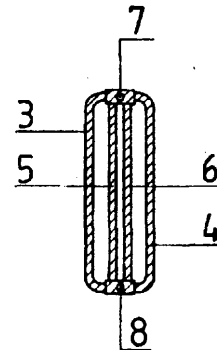
(75) Gawłowski Roman, Włocławek

(54) Grzejnik pokojowy

(57) Grzejnik pokojowy centralnego ogrzewania składa si z kolektora poziomego górnego, kolektora poziomego dolnego, wykonanych z kształtowników stalowych.

Kolektory poziome poł czone s z szeregiem kolektorów pionowych wygi tych w kształcie litery C lewych (3) i prawych (4), z szeregiem kolektorów pionowych prostych lewych (5) i prawych (6), wykonanych z rur stalowych. W kolektorze poziomym górnym wykonane s otwory przył czeniowe zasilania (7), w kolektorze dolnym otwory przył czeniowe powrotu (8). Czynnikiem grzejnym jest woda gor ca.

(1 zastrze enie)



U1(21) 103269 (22) 95 08 25 6(51) F28D 1/04

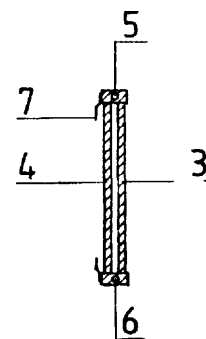
(75) Gawłowski Roman, Włocławek

(54) Grzejnik pokojowy

(57) Grzejnik pokojowy centralnego ogrzewania składa si z kolektora poziomego górnego, kolektora poziomego dolnego, wykonanych z kształtowników stalowych.

Kolektory poziome poł czone s z szeregiem kolektorów pionowych prawych (3) i z szeregiem kolektorów pionowych lewych (4), wykonanych z rur stalowych. W kolektorze poziomym górnym wykonane s otwory przył czeniowe zasilania (5), w kolektorze dolnym otwory przył czeniowe powrotu (6). Czynnikiem grzejnym jest woda gor ca. Grzejnik wyposa ony jest w cztery uchwyty monta owe (7) przytwierdzone do kolektorów poziomych.

(1 zastrze enie)



U1(21) 103270 (22) 95 08 25 6(51) F28D 1/04

(75) Gawłowski Roman, Włocławek

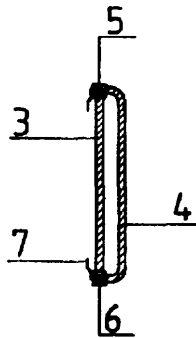
(54) Grzejnik pokojowy

(57) Grzejnik pokojowy centralnego ogrzewania składa si z kolektora poziomego górnego, kolektora poziomego dolnego, wykonanych z kształtowników stalowych.

Kolektory poziome poł czone s z szeregiem kolektorów pionowych prostych (3) i z szeregiem kolektorów pionowych wygi tych w kształcie litery C (4), wykonanych z rur stalowych. W kolektorze poziomym górnym wykonane s otwory przył czeniowe zasilania (5), w kolektorze dolnym otwory

przył czeniowe powrotu (6). Czynnikiem grzejnym jest woda gor ca Grzejnik wyposażony jest w cztery uchwyty monta owe (7) przytwierdzone do kolektorów poziomych.

(1 zastrze enie)



U1(21) 103271 (22) 95 08 25 6(51) F28D 1/04

(75) Gawłowski Roman, Włocławek

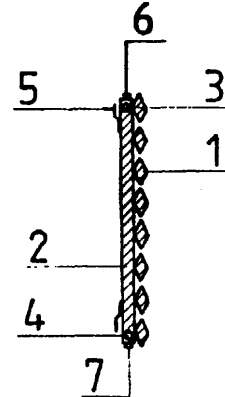
(54) Grzejnik pokojowy

(57) Grzejnik pokojowy centralnego ogrzewania składa si z kolektorów poziomych (1), wykonanych z kształtowników stalo-

wych o przekroju równoległoboku z łagodnie wyprofilowanymi wierzchołkami, poł czonych z dwoma kolektorami pionowymi (2) z kształtowników stalowych.

Kolektory poziome i pionowe poł czone s wbudowanymi kró cami poł czeniowymi. Do kolektorów pionowych zamontowane s cztery uchwyty monta owe (5) po dwa z ka dej strony. W pierwszy kolektor pionowy wmontowany jest króciec zasilania (3) i powrotu (4). Do odpowietrzenia grzejnika słu y odpowietrznik manualny (6) wbudowany u góry kolektora pionowego, dolny otwór za lepiony jest korkiem (7).

(1 zastrze enie)



#### DZIAŁ G

#### FIZYKA

U1(21) 103277 (22) 95 08 24 6(51) G01K 17/02

(71) SKT- SKIBATRON Energiemanagement GmbH Przedstawicielstwo w Polsce, Bydgoszcz

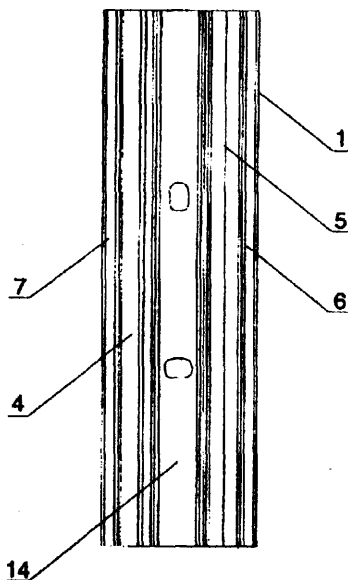
(72) Skiba Helmut

(54) Przyrząd do podziału kosztów ogrzewania

(57) Istota rozwi zania polega na tym, e obudowa (1) ma zamek (14) usytuowany centrycznie z dwoma symetrycznie

rozieszczonymi j zyczkami oporowymi oraz wybrania (4) w kształcie litery U i wybrania (5) w kształcie litery V oraz prostok tne prowadnice (6, 7), natomiast pokrywa ma półk ze spr yn oraz okienko dopasowane kształtem do wkładki i zamka (14) obudowy (1).

(2 zastrze enia)



U1(21) 105237 (22) 96 09 06 6(51) G01R 15/12  
G01R 31/00

(71) Zakłady Urz dze Chemicznych i Armatury Przemysłowej CHEMAR SA, Kielce

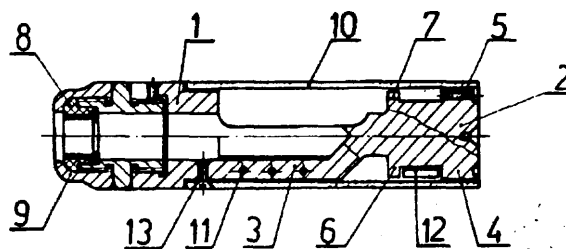
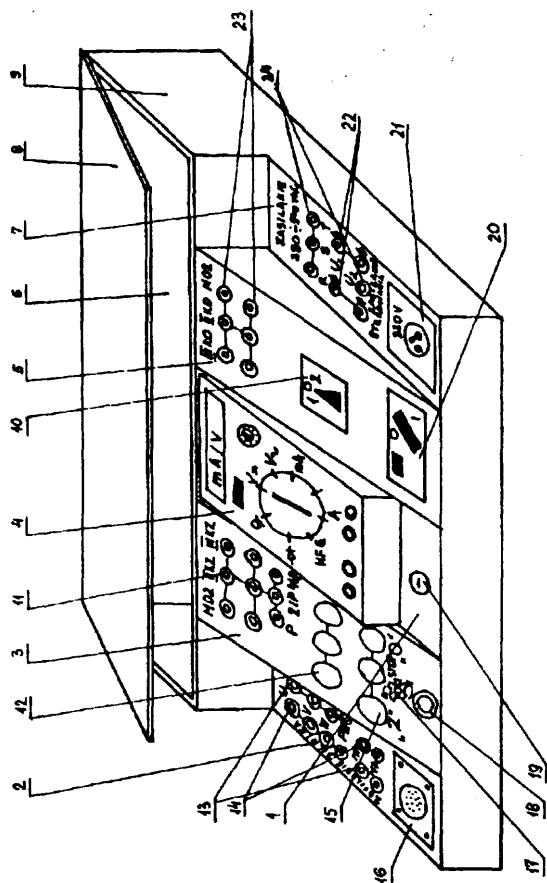
(72) Wołowicz Marian, Rutkowski Maciej

(54) Stanowisko do prób i pomiarów wielko ci elektrycznych nap dów elektromechanicznych

(57) Stanowisko do prób i pomiarów nap dów elektromechanicznych armatury składa si ze skrzynki (9) o kształcie prostopadko cianu z wydzielon cz ci na schowek (6) i pięcioc ciowy pulpit (2, 3, 1, 5, 7) o pochyłej płycie w cz ci 3/5 (3, 1, 5) i poziomej płycie w cz ci 2/5 (2, 7). Na cz ci centralnej (1) mieszcz si - multimetr (4) i gniazdo bezpiecznikowe (19), a na zewn trznych cz ciach mieszcz si - gniazdo wielostykowe (16), zaciski UVW (13), diody kontrolne UVW (14), gniazdo sieciowe (21), zaciski RST (13) i diody kontrolne RST (24), na cz ciach rodkowych pulpitu (3, 1, 5) mieszcz si - diody kontrolne na zamykanie (11), przyciski zespolone - wciskowe (12), przyciski sterowania (15), grzybkowy przycisk sterowania (17), dioda sygnalizuj ca wył czenie (18), diody kontrolne na

otwieranie (23), przeł cznik kierunku obrotu (10) i wył cznik różnicowo-prądowy (20).

(2 zastrzeżenia)



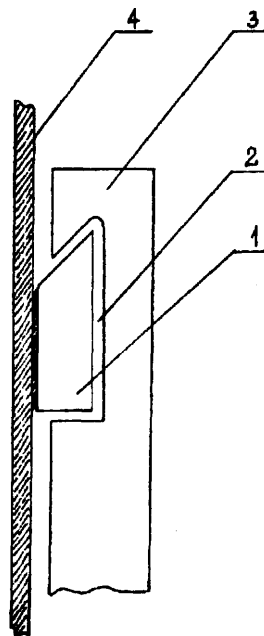
U1(21) 103288 (22) 95 08 29 6(51) G09F 7/18

(75) Sie ski Wojciech, Piaseczno

(54) Uchwyt do mocowania w szczególności ci gabloty ekspozycyjnej

(57) Uchwyt stanowi oddzielny element (1) w postaci haka mocowany na wewn trzniej stronie szyby (4) oraz gniazdo (2) o odpowiadaj cym mu kształcie, usytuowane na frontowej ścianie gabloty (3).

(1 zastrze enie)



U1(21) 103285 (22) 95 08 25 6(51) G02B 6/36

(71) Karolczak Paweł Kazimierz, Pozna

(72) Kubiak Waldemar

(54) Adapter do rozdzielania ko ca kabla światłowodowego na poszczególne włókna

(57) Adapter do rozdzielania ko ca kabla światłowodowego na poszczególne włókna charakteryzuje si tym, e zbudowany jest z dwóch usytuowanych szeregowo elementów walcowych (1, 2) zwi zanych wzajemnie widelkami (3) le cymi w płaszczy nie symetrii adaptera W jednym z elementów walcowych (1) znajduje się poosiowy otwór, a drugi element walcowy (2) posiada na ka dym swym ko cu kołnierz, przy czym na obwodzie kołnierza zewn trznego (4) s rozmieszczone równomiernie otworki (5) o osiach równoległych do osi adaptera, natomiast na obwodzie pozostałego kołnierza (6) s wybrania (7) umieszczone odpowiednio w osiach otworków (5) kołnierza zewn trznego (4).

Element walcowy (1) zaopatrzony w poosiowy otwór zwi zany jest swym czołem bezpo renio z ko cami obu ramion widelk (3). Na zewn trznym ko cu elementu walcowego (1) zaopatrzonego w poosiowy otwór osadzona jest dławica (8) kabla utwierdzona przelotow nakr tk (9), a na obu kołnierzach (4, 6) elementu walcowego (2) oraz na cz ci długo ci elementu walcowego (1) z poosiowym otworem osadzona jest tuleja (10).

W ka dym ramieniu widelk (3) jest wykonanych szereg otworków (11), których osie usytuowane s w płaszczyznach równoległych do osi adaptera.

(5 zastrze e )

U1(21) 103253 (22) 95 08 23 6(51) G10K 9/00

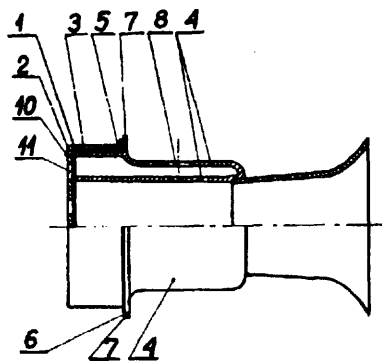
G10K 9/22

(75) Dewódzki Marek, Mstów

(54) Nadajnik akustyczny

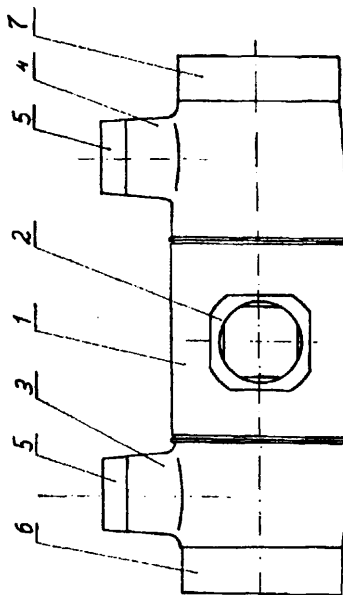
(57) Nadajnik akustyczny charakteryzuje się tym, e posiada elastyczn membran (1) uło on na wewn trznych powierzchniach walcowej tylnej nasadki (2), która zaci ni ta jest pomi dzy wewn trzn walcow powierzchnią tylnej nasadki (2), a zewn trzn powierzchnią walcowego elementu (3) oraz na pier cieniowej czołowej powierzchni (5) tylnej nasadki (2) i zewn trznej powierzchni (6) obwodowego kołnierza (7). Korpus (4) posiada na bocznej walcowej powierzchni otwór (8) i mocuj ce ucho. Czołowa powierzchnia (10) tylnej nasadki (2) ma szereg otworków (11) uło onych równolegle w rz dach i w szeregach.

(1 zastrze enie)



gniazd przepustowych z komory kołpaka i utworzenie dodatkowej przestrzeni dla lampy rentgenowskiej.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103319 (22) 95 09 01 6(51) G21F 1/12

(75) Rozborski Krzysztof, Lublin; Waclawek Kazimierz, Lublin

(54) Kołpak promiennika rentgenowskiego

(57) Wzór uytkowy rozwi zuje zagadnienie konstrukcji kołpaka promiennika rentgenowskiego pozwalaj cego na zastosowanie lamp rentgenowskich o nietypowej dla danego zestawu długo ci. Kołpak posiada tuleje dystansowe (5) umieszczone na nasadkach (3, 4). Tuleje dystansowe pozwalaj na wycofanie

## DZIAŁ H

### ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 103320 (22) 95 09 01 6(51) H01M 10/30

(71) Centralne Laboratorium Akumulatorów i Ogniw, Pozna

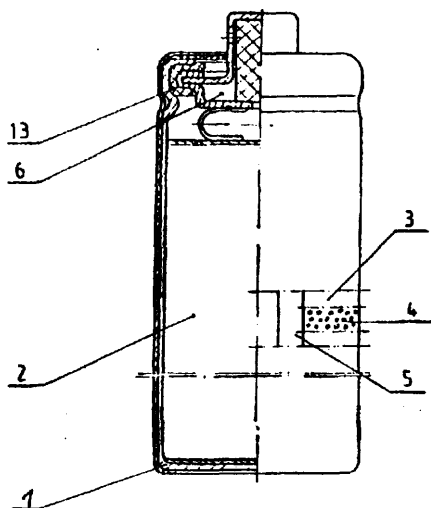
(72) Gabryelewicz Edmund, Andrzejewski Ryszard, Kopczyk Maciej

(54) Akumulator nikiowo-kadmowy cylindrczny z płytami spiekanymi

(57) Akumulator **nikiowo-kadmowy** cylindrczny z płytami spiekanymi posiada wieczko (6) składaj ce si z dwóch elementów, z których górń cz stanowi cylindrczny kołpak zaopatrzone w kołnierz i otwór gazowy umieszczony na poboczniczy kołpaka.

Doln **część** stanowi cylindrczny korpus, który połączony jest z kołpakiem poprzez zaci ni cie swojej poboczniczy na kołnierz kołpaka, przy czym w dolnej cz ci korpusu jest osiowo usytuowany otwór. Pomi dzy kołpakiem, a korpusem znajduje si walcowy element uszczelniający o rednicy mniejszej od wewn trznej rednicy kołpaka, przy czym korpus wieczka (6) i kołpak stanowi jedn cało tworzc zawór. W no niku spiekanym osnow stanowi ta ma stalowa (4) perforowana, której grubo do grubo ci porowatego spieku nikiowego (3) jest w proporcji 1:4.

(1 zastrzeżenie)



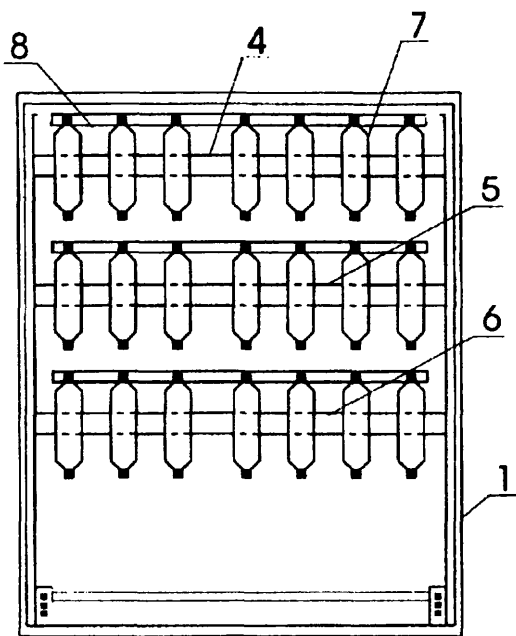
U1(21) 103260 (22)95 08 23 6(51) H02B 1/26

(75) Ławniczak Stanisław, Pozna

(54) Szafka kablowa

(57) Szafka kablowa ma wewn trz z prostopadło ciennej obudowy konstrukcj wsporczej zawieraj c trzy poziome listwy ceownika górń (4), rodokow (5) i doln (6) do których zamocowane s podstawy bezpiecznikowe (7) ł cz ce si od góry z szynami zbiorczymi (8), a od dołu z szynami odpływowymi skierowanymi pod zestaw podstaw bezpiecznikowych w stron tylnej cianki szafki i wygi te pionowo w dół. Ko cówki szyn odpływowych, do których podł cza si kable przył czeniowe znajduj si na wysoko ci dolnej listwy wsporczej (6), do której kable przył cza si bezpo rednio. Pary szyn odpływowych podł czonych do podstaw bezpiecznikowych (7) zamocowanych na rodkowej i górnej listwie wsporczej i le cych w jednej osi pionowej jedna pod drug ł czy si elementami dystansowymi usztywniaj cymi.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103278 (22) 95 08 24 6(51) H02G 7/05

(71) Sobecki Włodzimierz, Bydgoszcz; Muzgała

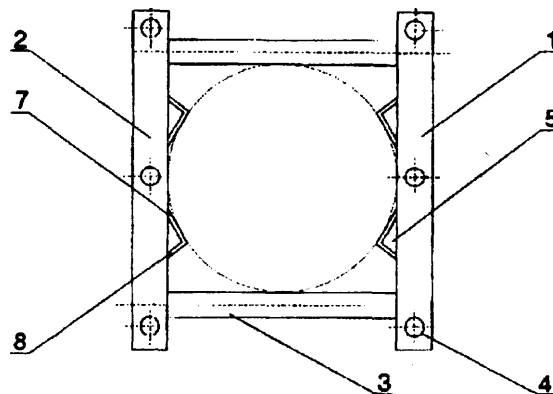
Małgorzata, Bydgoszcz

(72) Sobecki Włodzimierz

(54) Konstrukcja wsporcza

(57) Konstrukcja wsporcza, zwłaszcza słupowa przeznaczona do podwieszania przewodów samono nych i osprz tu elektrycznego charakteryzuje si tym, e posiada elementy ustalające (5), których ściany boczne (7) i (8) tworzą k t ostry i usytuowane s na cianach wewn trznych wsporników (1) i (2).

(1 zastrze enie)



U1(21) 103295 (22) 95 08 28 6(51) H02G 3/22

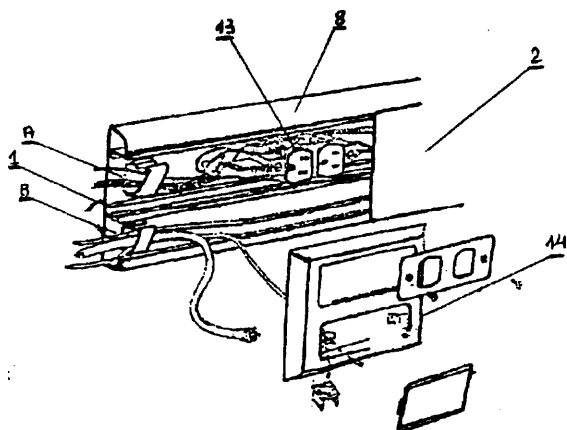
(71) WIREMOLD Sp. z o.o., Gdynia

(72) Nowakowski Krzysztof

(54) Przypodłogowa listwa instalacyjna

(57) Listwa składa si z podstawy (1) w kształcie prostopadłościennnej rynny, zamkni tej płaski pokryw (2), które s rozł czne wzgl dem siebie, oraz z dwóch komór (A, B) utworzonych przez ściany boczne podstawy i przegrod . W dnie górnej komory (A) usytuowane s przy górnym boku i w niewielkiej odległości od przegrody dwa haczykowate wyst py. Na naro niku górnego boku znajduje si wgł bienie, w którym umieszcza si zakrzywione zakończenie prostego boku przylegaj cego do ściany ozdobnej pokrywy (8). Zakrzywione zakończenie łukowego boku ozdobnej pokrywy (8) t czy si zatrzaskowo z płaską pokrywą (2). W przedziale pod ozdobną pokrywą (8) mog by poprowadzone dodatkowe przewody na przykład telekomunikacyjne. Ozdobna pokrywa (8) i płaska pokrywa (2) mają ozdobną fakturę (drewna, kości słoniowej, perły). Rozwiązanie według wzoru ma walory estetyczne oraz umożliwia łatwy i szybki montaż urządzeń odprowadzających energię (sygnał) z przewodów biegnących w listwie (wsporników, konsoli z gniaздkami itp.).

(3 zastrze enia)



U1(21) 103296 (22) 95 08 28 6(51) H02G 7/05

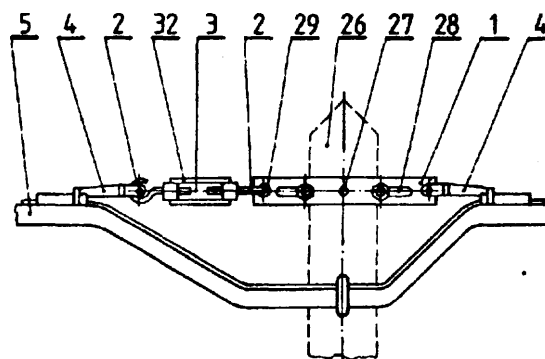
(75) Wiernasz Józef, Klimkówka

(54) Zespół montażowy kabli z linkami na słupach

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół montażowy kabli z linkami na słupach drewnianych, zwłaszcza kabli telefonicznych.

Zespół montażowy składa si z nasady naprężnika (1), do której z jednej strony zaczepiona jest kołowka hakowa (2) naprężnika (3), a do drugiej uchwyt zaciskowo-odciągający (4), przy czym kołowka hakowa (2) naprężnika (3) połączona jest z analogicznym uchwytem zaciskowo-odciągającym (4), a oba te uchwyty spoczywają na ramionach jarzma (5), za nasadą naprężników (1) połączona jest z kablami.

(7 zastrze enie)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MI DZYNARODOWE BIURO OMPI,  
PUBLIKACJI ZGŁOSZE MI DZYNARODOWYCH,  
W KTÓRYCH ZGŁASZAJ CY UBIEGA SI O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data! publikacji mi dzynarodowej	Numer i data zgłoszenia mi dzynarodowego	Int.Cl <sup>6</sup>
1	2	3
WO 9534308 A3 951221	CA 9500359 950615	A61K 33/06
WO 9602676 A3 960201	US 9507615 950616	C21D 07/10
WO 9610205 A1 960404	NZ 9500097 950928	G02B 11/00
WO 9613242 A3 960509	US 9513126 951003	C07D 471/04
WO 9617675 A3 960613	GB 9502829 951205	B01D 67/00
WO 9618092 A3 960613	US 9515596 951130	C23F 13/00
WO 9620131 A1 960704	EP 9504917 951213	C01F 07/46
WO 9621035 A3 960711	US 9516582 951218	C12N 15/86
WO 9621351 A3 960718	US 9600640 960116	A01N 01/02
WO 9621838 A3 960718	US 9516644 951221	B08B 09/08
WO 9622554 A3 960725	US 9600668 960117	G02B 06/38
WO 9623298 A3 960801	US 9601002 960123	G10L 05/06
WO 9623400 A3 960808	US 9600334 960111	C07B 61/00
WO 9623490 A1 960808	US 9601289 960202	A61K 31/13
WO 9623689 A3 960808	GB 9600241 960202	G07G 01/00
WO 9623770 A1 960808	US 9600991 960125	C07D 209/34
WO 9625507 A3 960822	US 9602336 960216	C12N 15/86
WO 9625877 A3 960829	US 9602795 960223	A61B 05/04
WO 9627321 A3 960912	US 9602378 960226	A61B 17/56
WO 9627362 A1 960912	US 9603178 960307	A61J 09/00
WO 9627369 A3 960912	US 9602907 960301	A61K 31/19
WO 9627415 A1 960912	GB 9600544 960308	A63F 09/08
WO 9628919 A3 960919	US 9602908 960304	H04L 29/06
WO 9629973 A3 961003	CA 9600190 960329	C08B 37/10
WO 9630049 A2 961003	US 9604189 960327	A61K 47/48
WO 9630395 A3 961003	JP 9600840 960329	C07K 05/02
WO 9630546 A1 961003	US 9603881 960322	C12Q 01/68
WO 9631237 A3 961010	US 9603733 960319	A61K 41/00
WO 9631430 A3 961010	NZ 9600026 960329	B66C 23/36
WO 9631525 A3 961010	US 9603974 960325	C07D 217/02
WO 9631537 A1 961010	US 9604755 960405	C07K 14/79
WO 9631607 A3 961010	EP 9601486 960404	C12N 15/19
WO 9631647 A1 961010	EP 9601484 960404	D21F 11/00
WO 9631946 A3 961010	FI 9600151 960312	H03F 03/45
WO 9632111 A1 961017	EP 9601037 960311	A61K 31/50
WO 9632122 A1 961017	US 9604575 960403	A61K 35/78
WO 9632323 A3 961017	EP 9601522 960409	B65B 21/18
WO 9632599 A3 961017	IB 9600423 960401	F04B 53/12
WO 9632841 A1 961024	US 9605389 960418	A01N 43/04
WO 9632924 A3 961024	US 9604924 960417	A61K 07/32
WO 9633128 A1 961024	US 9604673 960404	B67D 05/08
WO 9633214 A3 961024	US 9605441 960418	C07K 14/47
WO 9633589 A3 961024	SE 9600511 960418	H04Q 07/38
WO 9633773 A3 961031	GB 9601003 960426	A61N 05/06
WO 9633794 A1 961031	US 9603694 960318	B01D 53/62
WO 9633836 A1 961031	BE 9600046 960426	B23D 61/18
WO 9634161 A1 961031	US 9604828 960410	E04D 01/20

1	2	3
WO 9634168 A3 961031	GB 9600941 960422	E06B 01/34
WO 9634365 A1 961031	US 9605697 960424	G06T 17/40
WO 9634472 A3 961031	IB 9600474 960417	<b>G06F</b> 17/60
WO 9634473 A3 961031	US 9603270 960311	H04L 09/22
WO 9635715 A3 961114	GB 9601056 960502	C07K 14/47
WO 9635993 A3 961114	US 9606286 960503	G06F 13/10
<b>WO</b> 9636099 A3 961114	US 9606832 960509	H02J 09/06
WO 9636222 A3 961121	US 9606815 960509	A01N <b>25/02</b>
WO 9636273 A3 961121	US 9605506 960418	A61B 05/00
WO 9636650 A3 961121	US 9607278 960520	C08F 08/42
WO 9636717 A3 961121	EP 9602101 960517	C12N 15/53
WO 9636946 A3 961121	CH 9600189 960515	G07D 07/00
WO 9637177 A3 961128	GB 9601217 960521	A61J <b>01/00</b>
WO 9637265 A3 961128	US 9607678 960528	A62D 03/00
WO 9637605 A3 961128	<b>FR</b> 9600785 960524	C12N 15/11
WO 9637812 A3 961128	US 9607020 960516	G04F 08/00
<b>WO</b> 9639682 A1 961212	US 9608489 960603	G06T 09/00
<b>WO</b> 9639683 A1 961212	US 9607301 960520	G06T <b>11/00</b>
<b>WO</b> 9639684 A1 961212	US 9608116 960531	G06T 11/00
<b>WO</b> 9639685 A1 961212	US 9609678 960606	G07D 07/00
<b>WO</b> 9639687 A1 961212	FI 9600278 960520	G08B 07/06
<b>WO</b> 9639689 A1 961212	IB 9600539 960601	G08G 01/09
WO 9639692 A1 961212	US 9608773 960605	G11B 05/59
WO 9639693 A1 961212	US 9608445 960603	G11B 07/24
WO 9639697 A1 961212	US 9608898 960605	G11B 27/63
WO 9639698 A1 961212	US 9609070 960604	G11C 11/40
WO 9639699 A1 961212	US 9609073 960605	G11C 11/40
WO 9639702 A2 961212	US 9606265 960502	G21F <b>00/00</b>
WO 9639703 A1 961212	US 9608516 960603	G21F 09/32
WO 9639704 A1 961212	US 9608729 960603	H01B 07/08
WO 9639709 A1 961212	US 9607846 960528	H01J 19/10
WO 9639712 A1 961212	US 9607928 960530	H01L 21/30
WO 9639719 A1 961212	GB 9601324 960604	H01L 31/03
WO 9639720 A1 961212	US 9609886 960606	H01L 33/03
WO 9639727 A1 961212	US 9607428 960522	H01Q 01/50
WO 9639728 A1 961212	CA 9600355 960604	H01Q 09/04
WO 9639735 A1 961212	US 9610254 960604	H02H 01/04
WO 9639736 A1 961212	US 9607718 960513	H02J 03/18
WO 9639737 A1 961212	US 9609151 960605	H02K 07/02
WO 9639740 A1 961212	US 9609180 960604	H02P 01/22
WO 9639743 A1 961212	US 9511077 950831	H03F 03/30
WO 9639744 A1 961212	US 9511078 950831	H03G 07/00
WO 9639745 A1 961212	US 9607673 960528	H03J <b>01/00</b>
WO 9639746 A1 961212	US 9511213 950906	H03K 05/24
WO 9639749 A1 961212	US 9607905 960528	H04B <b>01/00</b>
WO 9639750 A1 961212	US 9609311 960606	H04B 01/26
WO 9639751 A1 961212	SE 9600718 960531	H04B 01/38
WO 9639752 A1 961212	SE 9600740 960605	H04B 01/38
WO 9639753 A1 961212	SE 9600741 960605	H04B 01/38
WO 9639757 A1 961212	US 9607434 960522	H04B 07/20
WO 9639760 A1 961212	GB 9601300 960531	H04J 03/06
WO 9639765 A1 961212	US 9605317 960419	H04L 09/30
WO 9639767 A1 961212	US 9607706 960524	H04L 12/43
WO 9639768 A1 961212	US 9608735 960604	H04L 27/06
WO 9639769 A1 961212	US 9604603 960404	H04L 29/06
WO 9639770 A1 961212	US 9604619 960404	H04L 29/06

II	2	3
WO 9639772 A1 961212	US 9608493 960603	H04N 01/40
WO 9639774 A1 961212	US 9608111 960531	H04N 01/60
WO 9639775 A1 961212	US 9510296 950807	H04N 05/14
WO 9639778 A1 961212	US 9607732 960528	H04N 07/20
WO 9639779 A2 961212	US 9608521 960603	H04Q 00/00
WO 9639780 A1 961212	US 9607980 960530	H04Q 07/00
WO 9639781 A1 961212	US 9608472 960603	H04Q 07/08
<b>WO</b> 9639784 A1 961212	US 9608420 960603	H04Q 07/20
WO 9639786 A2 961212	SE 9600737 960604	H04Q 07/26
WO 9639787 A2 961212	US 9608942 960605	H04Q 07/32
WO 9639798 A2 961219	US 9608368 960603	
WO 9639799 A1 961219	US 9609574 960605	A01C <b>01/00</b>
<b>WO</b> 9639790 A1 961212	US 9609535 960604	H05B 06/64
<b>WO</b> 9639791 A1 961212	SE 9600733 960603	H05B 06/70
WO 9639800 A1 961219	US 9609360 960604	A01D 50/00
<b>WO</b> 9639801 A2 961219	US 9610493 960607	A01G 00/00
<b>WO</b> 9639802 A1 961219	US 9608819 960605	A01G 13/00
<b>WO</b> 9639803 A1 961219	US 9608579 960605	A01H 01/04
<b>WO</b> 9639805 A1 961219	US 9609491 960606	A01H 05/00
<b>WO</b> 9639806 A1 961219	US 9609895 960607	A01H 05/00
<b>WO</b> 9639807 A1 961219	US 9609278 960605	A01H 05/12
<b>WO</b> 9639810 A1 961219	EP 9602456 960606	A01K 67/02
<b>WO</b> 9639811 A1 961219	EP 9602457 960606	A01K 67/02
WO 9639812 A2 961219	US 9609998 960607	A01N 00/00
WO 9639813 A1 961219	<b>AU</b> 9600344 960607	A01N 01/02
WO 9639816 A1 961219	US 9608421 960603	A01N 01/02
WO 9639817 A1 961219	US 9608738 960531	A01N 01/02
WO 9639818 A1 961219	US 9609616 960607	A01N 01/02
WO 9639819 A1 961219	US 9609694 960607	A01N 01/02
WO 9639820 A1 961219	US 9609836 960606	A01N 01/02
WO 9639822 A1 961219	GB 9601310 960603	A01N 25/14
WO 9639823 A1 961219	US 9603325 960322	A01N 25/24
WO 9639826 A1 961219	US 9517008 951229	A01N 35/02
WO 9639827 A1 961219	US 9517050 951229	A01N 35/02
WO 9639828 A1 961219	US 9608657 960603	A01N 37/12
WO 9639829 A1 961219	US 9609666 960607	A01N 37/18
WO 9639831 A1 961219	US 9610054 960607	A01N 43/04
WO 9639832 A1 961219	US 9608433 960603	A01N 43/16
WO 9639833 A1 961219	US 9609161 960604	A01N 43/40
WO 9639835 A1 961219	US 9610222 960606	A01N 43/50
WO 9639836 A1 961219	US 9608956 960607	A01N 47/12
WO 9639838 A1 961219	US 9608393 960603	A01N 57/00
WO 9639842 A1 961219	US 9609763 960607	A01N 63/02
WO 9639848 A1 961219	US 9609366 960604	A21C 11/10
WO 9639851 A1 961219	<b>DK</b> 9600239 960604	A21D 08/04
WO 9639853 A1 961219	US 9609762 960607	A23B 04/22
WO 9639854 A1 961219	IE 9600037 960607	A23B 07/02
WO 9639855 A1 961219	EP 9602294 960529	A23D 07/00
WO 9639856 A1 961219	EP 9601911 960503	A23D 09/00
WO 9639859 A1 961219	GB 9601345 960607	A23J 01/14
WO 9639860 A1 961219	US 9603303 960319	A23K <b>01/00</b>
WO 9639862 A1 961219	US 9609075 960604	A23K <b>01/00</b>
WO 9639866 A1 961219	US 9608452 960603	A23L 01/18
WO 9639867 A1 961219	US 9608844 960603	A23L 01/21
WO 9639868 A1 961219	US 9608727 960603	A23L 01/29
WO 9639869 A1 961219	US 9607817 960528	A23L 01/30

1			2		3	
WO 9639872	A1	961219	US 9610495	960607	A23L	01/31
WO 9639877	A1	961219	US 9609783	960607	A23L	<b>03/35</b>
WO 9639879	A1	961219	US 9609966	960606	A24F	47/00
WO 9639880	A1	961219	US 9609969	960606	A24F	47/00
WO 9639881	A1	961219	FI 9600336	960606	A41D	13/00
WO 9639882	A1	961219	US 9608611	960606	A41D	<b>19/00</b>
WO 9639883	A1	961219	US 9610383	960607	A41D	27/20
WO 9639885	A1	961219	US 9609188	960606	A43B	13/20
<b>WO</b> 9639886	A1	961219	US 9609307	960606	A43B	13/20
WO 9639888	A1	961219	<b>FR</b> 9600837	960604	A44B	15/00
WO 9639890	A1	961219	US 9610016	960607	A44C	<b>09/00</b>
WO 9639892	A1	961219	US 9610019	960605	A45C	13/04
WO 9639893	A1	961219	US 9610020	960605	A45C	13/10
WO 9639894	A1	961219	US 9608341	960603	A47B	96/04
WO 9639895	A1	961219	US 9609489	960606	A47C	01/02
WO 9639897	A1	961219	US 9608765	960605	A47C	03/02
WO 9639898	A1	961219	US 9609126	960605	A47C	07/00
WO 9639899	A1	961219	US 9609643	960607	A47C	07/02
WO 9639901	A1	961219	US 9608414	960603	A47C	07/54
WO 9639902	A1	961219	US 9608721	960603	A47C	07/54
WO 9639904	A1	<b>961219</b>	US 9515099	951101	A47C	21/04
WO 9639905	A1	961219	US 9608038	960530	A47C	21/04
WO 9639906	A1	961219	US 9608799	960605	A47C	23/02
WO 9639907	A1	961219	US 9609926	960607	A47C	27/10
WO 9639909	A1	961219	US 9515351	951127	A47G	01/10
WO 9639910	A1	961219	US 9608988	960605	A47G	07/08
WO 9639911	A1	961219	US 9609397	960606	A47G	19/22
WO 9639912	A1	961219	US 9609402	960607	A47G	19/22
WO 9639918	A1	961219	US 9607468	960523	A61B	01/05
WO 9639919	A1	961219	US 9609028	960606	A61B	03/06
WO 9639920	A1	961219	US 9609080	960605	A61B	03/06
WO 9639921	A1	961219	US 9607631	960523	A61B	03/10
WO 9639922	A1	961219	US 9604502	960402	A61B	05/00
WO 9639924	A1	961219	US 9607410	960521	A61B	05/00
WO 9639928	A1	961219	US 9609997	960607	A61B	05/00
WO 9639929	A1	961219	US 9608164	960531	A61B	05/04
WO 9639931	A1	961219	US 9608777	960605	A61B	05/04
WO 9639937	A1	961219	US 9609670	960607	A61B	<b>06/00</b>
WO 9639943	A1	961219	US 9608754	960605	A61B	17/00
WO 9639945	A1	961219	US 9609617	960607	A61B	17/00
WO 9639947	A1	961219	US 9608733	960604	A61B	17/04
WO 9639948	A1	961219	US 9608896	960605	A61B	17/04
WO 9639959	A1	961219	US 9609780	960607	A61B	17/32
WO 9639960	A1	961219	US 9607599	960521	A61B	17/36
WO 9639970	A1	961219	US 9609933	960606	A61B	17/56
WO 9639971	A1	961219	<b>FR</b> 9600862	960607	A61B	17/68
WO 9639977	A1	961219	US 9607409	960521	A61B	19/00
WO 9639978	A1	961219	US 9608103	960603	A61B	19/00
WO 9639982	A1	961219	US 9609213	960605	A61C	01/12
WO 9639983	A1	961219	US 9609658	960607	A61C	03/00
WO 9639985	A1	961219	US 9609172	960531	A61C	13/23
WO 9639987	A1	961219	US 9609686	960607	A61D	<b>07/00</b>
WO 9639988	A2	961219	US 9608612	960606	A61F	00/00
WO 9639989	A1	961219	US 9607517	960523	A61F	02/00
WO 9639990	A1	961219	US 9608034	960530	A61F	02/00
WO 9639991	A1	961219	US 9609032	960606	A61F	02/00

1			2		3
WO 9639993	A1	961219	US 9608380	960603	A61F <b>02/02</b>
WO 9639994	A1	961219	US 9608460	960603	A61F <b>02/02</b>
WO 9639995	A1	961219	US 9610055	960607	A61F 02/02
WO 9639997	A2	961219	US 9610405	960607	A61F 02/02
WO 9639999	A1	961219	US 9608794	960604	A61F <b>02/06</b>
WO 9640003	A1	961219	US 9607689	960524	A61F 02/12
WO 9640005	A1	961219	US 9609768	960607	A61F 02/14
WO 9640006	A1	961219	US 9608344	960603	A61F <b>02/24</b>
WO 9640008	A1	961219	US 9609368	960607	A61F 02/24
WO 9640009	A1	961219	US 9609372	960607	A61F <b>02/24</b>
WO 9640010	A1	961219	US 9609626	960607	A61F <b>02/24</b>
WO 9640011	A1	961219	US 9609984	960607	A61F <b>02/24</b>
WO 9640012	A1	961219	US 9610126	960607	A61F <b>02/24</b>
WO 9640015	A1	961219	US 9608620	960606	A61F 02/44
WO 9640016	A2	961219	US 9609114	960606	A61F 02/44
WO 9640018	A1	961219	US 9610086	960607	A61F 05/00
WO 9640019	A1	961219	US 9608613	960606	A61F 05/04
WO 9640020	A1	961219	US 9608618	960606	A61F 05/04
WO 9640022	A1	961219	US 9609696	960606	A61F 06/04
WO 9640023	A1	961219	US 9607483	960521	A61F 06/06
WO 9640024	A1	961219	US 9607486	960521	A61F 06/06
WO 9640025	A1	961219	US 9610111	960607	A61F 09/00
WO 9640029	A1	961219	US 9608552	960603	A61F 13/15
WO 9640030	A1	961219	US 9609045	960606	A61F 13/15
WO 9640031	A2	961219	US 9608915	960603	A61F 13/26
WO 9640032	A1	961219	US 9608569	960603	A61F 13/28
WO 9640033	A1	961219	US 9606334	960506	A61F 13/58
WO 9640034	A1	961219	US 9607798	960528	A61F 13/58
WO 9640035	A1	961219	US 9608561	960603	A61F 13/72
WO 9640036	A1	961219	US 9609881	960606	A61G 15/00
WO 9640040	A2	961219	US 9608948	960604	A61K <b>00/00</b>
WO 9640042	A2	961219	US 9609651	960605	A61K <b>00/00</b>
WO 9640043	A2	961219	US 9610115	960606	A61K <b>00/00</b>
WO 9640045	A1	961219	US 9610200	960605	A61K <b>07/09</b>
WO 9640046	A2	961219	DE 9600982	960604	A61K 07/32
WO 9640047	A1	961219	US 9608605	960606	A61K 07/44
WO 9640049	A1	961219	US 9607377	960522	A61K 09/00
WO 9640050	A1	961219	US 9607668	960524	A61K 09/00
WO 9640051	A1	961219	US 9608119	960529	A61K <b>09/00</b>
WO 9640052	A1	961219	US 9609067	960605	A61K 09/00
WO 9640053	A1	961219	US 9609081	960605	A61K 09/00
WO 9640054	A2	961219	US 9609542	960607	A61K <b>09/00</b>
WO 9640055	A2	961219	IB 9600799	960607	A61K 09/10
WO 9640056	A1	961219	IB 9600801	960607	A61K 09/10
WO 9640057	A2	961219	US 9609064	960605	A61K 09/10
WO 9640058	A2	961219	US 9609549	960607	A61K 09/10
WO 9640059	A1	961219	US 9609190	960606	A61K 09/12
WO 9640061	A1	961219	US 9607892	960529	A61K 09/12
WO 9640063	A1	961219	US 9608622	960606	A61K 09/12
WO 9640064	A1	961219	US 9609053	960606	A61K 09/12
WO 9640066	A1	961219	US 9609951	960607	A61K 09/12
WO 9640068	A1	961219	US 9608282	960530	A61K 09/14
WO 9640070	A1	961219	US 9610183	960606	A61K 09/14
WO 9640072	A2	961219	US 9608086	960603	A61K 09/16
WO 9640073	A2	961219	US 9608474	960603	A61K 09/16
WO 9640074	A2	961219	US 9608526	960604	A61K 09/16

1	2	3
WO 9640075 A1 961219	US 9608782 960605	A61K 09/16
WO 9640076 A1 961219	US 9609352 960607	A61K 09/16
WO 9640077 A2 961219	GB 9601367 960607	A61K 09/20
WO 9640080 A1 961219	US 9608869 960605	A61K 09/36
WO 9640081 A2 961219	US 9609371 960607	A61K 09/40
WO 9640083 A2 961219	US 9609145 960606	A61K 09/48
WO 9640084 A1 961219	US 9507229 950607	A61K 09/70
WO 9640085 A2 961219	US 9608293 960605	A61K 09/70
WO 9640086 A2 961219	US 9608294 960605	A61K 09/70
WO 9640087 A2 961219	US 9608492 960603	A61K 09/70
WO 9640088 A1 961219	US 9610085 960606	A61K 09/70
WO 9640091 A1 961219	US 9607422 960521	A61K 31/04
WO 9640092 A1 961219	GB 9601368 960607	A61K 31/04
WO 9640093 A2 961219	JP 9601552 960607	A61K 31/05
WO 9640096 A1 961219	US 9609832 960607	A61K 31/13
WO 9640097 A1 961219	US 9610201 960607	A61K 31/13
WO 9640098 A2 961219	US 9610211 960607	A61K 31/13
WO 9640100 A1 961219	US 9610081 960607	A61K 31/16
WO 9640101 A1 961219	EP 9602418 960604	A61K 31/18
WO 9640102 A1 961219	US 9607340 960521	A61K 31/19
WO 9640103 A1 961219	US 9607401 960521	A61K 31/19
WO 9640104 A1 961219	US 9608857 960604	A61K 31/19
WO 9640105 A1 961219	US 9609228 960606	A61K 31/19
WO 9640106 A2 961219	US 9608649 960603	A61K 31/20
WO 9640108 A1 961219	US 9610079 960607	A61K 31/33
WO 9640109 A1 961219	US 9608249 960603	A61K 31/35
WO 9640110 A1 961219	US 9608312 960603	A61K 31/35
WO 9640111 A1 961219	US 9610080 960607	A61K 31/36
WO 9640112 A1 961219	US 9609061 960604	A61K 31/36
WO 9640113 A2 961219	US 9609960 960607	A61K 31/38
WO 9640114 A1 961219	US 9608464 960603	A61K 31/40
WO 9640115 A1 961219	US 9608741 960605	A61K 31/40
WO 9640116 A1 961219	US 9608903 960605	A61K 31/40
WO 9640117 A1 961219	US 9608972 960603	A61K 31/40
WO 9640118 A1 961219	US 9609806 960607	A61K 31/40
WO 9640119 A1 961219	US 9607444 960522	A61K 31/41
WO 9640120 A1 961219	US 9607446 960522	A61K 31/41
WO 9640122 A1 961219	US 9607445 960522	A61K 31/41
WO 9640124 A1 961219	US 9608830 960605	A61K 31/41
WO 9640125 A1 961219	US 9608831 960605	A61K 31/41
WO 9640126 A1 961219	US 9609498 960606	A61K 31/41
WO 9640127 A1 961219	US 9609524 960607	A61K 31/42
WO 9640130 A1 961219	US 9608752 960605	A61K 31/44
WO 9640133 A1 961219	US 9607159 960517	A61K 31/44
WO 9640134 A1 961219	US 9609162 960604	A61K 31/44
WO 9640135 A1 961219	US 9609363 960604	A61K 31/44
WO 9640136 A1 961219	US 9609425 960606	A61K 31/44
WO 9640137 A1 961219	US 9610260 960606	A61K 31/44
WO 9640138 A1 961219	US 9609855 960607	A61K 31/47
WO 9640139 A1 961219	US 9609692 960607	A61K 31/48
WO 9640140 A1 961219	US 9609561 960605	A61K 31/49
WO 9640141 A1 961219	US 9610118 960606	A61K 31/49
WO 9640143 A1 961219	US 9610039 960607	A61K 31/50
WO 9640145 A1 961219	US 9608084 960603	A61K 31/55
WO 9640146 A1 961219	US 9608346 960603	A61K 31/55
WO 9640147 A1 961219	US 9608822 960605	A61K 31/55

1	2	3
WO 9640148 A1 961219	US 9610037 960606	A61K 31/55
WO 9640149 A1 961219	US 9610267 960606	A61K 31/55
WO 9640150 A1 961219	US 9608873 960605	A61K 31/56
WO 9640151 A1 961219	US 9608954 960607	A61K 31/56
WO 9640152 A1 961219	US 9510990 950908	A61K 31/56
WO 9640153 A1 961219	US 9609221 960606	A61K 31/59
WO 9640154 A1 961219	US 9609222 960606	A61K 31/59
WO 9640158 A1 961219	US 9608367 960603	A61K 31/70
WO 9640160 A1 961219	US 9609039 960606	A61K 31/70
WO 9640161 A1 961219	US 9609177 960604	A61K 31/70
WO 9640162 A1 961219	US 9609306 960606	A61K 31/70
WO 9640165 A1 961219	US 9610067 960606	A61K 31/70
WO 9640166 A1 961219	US 9610084 960606	A61K 31/70
WO 9640169 A1 961219	US 9608333 960603	A61K 31/71
WO 9640171 A1 961219	US 9609560 960606	A61K 33/38
WO 9640172 A1 961219	US 9609302 960606	A61K 35/12
WO 9640173 A1 961219	US 9609511 960606	A61K 35/12
WO 9640177 A1 961219	US 9608828 960605	A61K 35/42
<b>WO</b> 9640179 A1 961219	US 9609128 960605	A61K 35/74
<b>WO</b> 9640181 A1 961219	<b>KR</b> 9600087 960605	A61K 35/78
WO 9640184 A1 961219	US 9603246 960307	A61K 38/00
WO 9640185 A1 961219	US 9607398 960516	A61K 38/00
WO 9640186 A1 961219	US 9607399 960516	A61K 38/00
WO 9640187 A1 961219	US 9607500 960522	A61K 38/00
WO 9640188 A1 961219	US 9607965 960604	A61K 38/00
WO 9640189 A1 961219	US 9608998 960605	A61K 38/00
WO 9640191 A1 961219	US 9609499 960606	A61K 38/00
WO 9640194 A1 961219	US 9609721 960606	A61K 38/00
WO 9640195 A1 961219	US 9609858 960607	A61K 38/00
WO 9640196 A1 961219	US 9609937 960606	A61K 38/00
WO 9640197 A1 961219	US 9609976 960606	A61K 38/00
<b>WO</b> 9640201 A1 961219	US 9607684 960523	A61K 38/02
<b>WO</b> 9640202 A1 961219	US 9608832 960604	A61K 38/02
WO 9640204 A1 961219	US 9609877 960606	A61K 38/05
WO 9640205 A1 961219	US 9609057 960605	A61K 38/06
WO 9640210 A1 961219	US 9609847 960607	A61K 38/08
WO 9640213 A1 961219	US 9609579 960605	A61K 38/16
WO 9640214 A1 961219	US 9608718 960603	A61K 38/17
WO 9640215 A1 961219	US 9609157 960605	A61K 38/17
WO 9640216 A1 961219	US 9609861 960607	A61K 38/17
WO 9640217 A1 961219	US 9607463 960522	A61K 38/19
WO 9640218 A1 961219	US 9607880 960529	A61K 38/19
WO 9640219 A1 961219	US 9609229 960606	A61K 38/22
WO 9640220 A1 961219	US 9609875 960607	A61K 38/23
WO 9640222 A1 961219	US 9609990 960607	A61K 38/42
<b>WO</b> 9640225 A1 961219	<b>CA</b> 9600387 960606	A61K 39/00
WO 9640226 A1 961219	<b>CA</b> 9600402 960607	A61K 39/00
WO 9640228 A1 961219	US 9609174 960604	A61K 39/00
WO 9640230 A1 961219	US 9609581 960605	A61K 39/00
WO 9640231 A1 961219	US 9609613 960607	A61K 39/00
WO 9640235 A1 961219	US 9608193 960531	<b>A61K</b> 39/02
WO 9640236 A1 961219	US 9609473 960605	A61K 39/02
WO 9640237 A1 961219	US 9609972 960607	A61K 39/02
WO 9640238 A1 961219	US 9610250 960605	A61K 39/02
WO 9640239 A1 961219	<b>CA</b> 9600379 960607	A61K 39/09
WO 9640242 A1 961219	EP 9602436 960604	A61K 39/38

1	2	3
WO 9640243 A1 961219	US 9608680 960607	A61K <b>39/39</b>
WO 9640245 A1 961219	US 9608696 960607	A61K 39/39
WO 9640246 A1 961219	US 9609137 960606	A61K 39/39
WO 9640247 A1 961219	US 9609595 960607	A61K 39/39
WO 9640248 A1 961219	US 9609788 960606	A61K 39/39
WO 9640250 A2 961219	US 9610216 960605	A61K 39/39
WO 9640252 A1 961219	US 9610070 960606	A61K 39/42
WO 9640253 A2 961219	US 9609419 960531	A61K <b>41/00</b>
WO 9640255 A2 961219	US 9608709 960605	A61K 45/06
WO 9640256 A1 961219	US 9608823 960605	A61K 45/06
WO 9640257 A1 961219	US 9609335 960605	A61K 45/06
WO 9640258 A2 961219	US 9609342 960605	A61K 45/06
WO 9640259 A2 961219	US 9608105 960530	A61K 47/14
WO 9640260 A2 961219	EP 9602492 960607	A61K 47/48
WO 9640261 A1 961219	US 9606738 960510	A61K 47/48
WO 9640264 A1 961219	US 9607824 960528	A61K 48/00
WO 9640265 A1 961219	US 9607866 960528	A61K 48/00
WO 9640266 A1 961219	US 9608325 960603	A61K 48/00
WO 9640268 A1 961219	US 9608508 960603	A61K 48/00
WO 9640273 A2 961219	EP 9602442 960605	A61K 49/00
WO 9640274 A2 961219	GB 9601308 960603	A61K 49/00
WO 9640275 A1 961219	GB 9601362 960607	A61K 49/00
WO 9640276 A1 961219	US 9608332 960603	A61K 49/00
WO 9640277 A2 961219	US 9608378 960603	A61K 49/00
WO 9640281 A2 961219	US 9609068 960605	A61K 49/00
WO 9640282 A2 961219	US 9609108 960606	A61K 49/00
WO 9640283 A1 961219	US 9609547 960607	A61K 49/00
WO 9640284 A1 961219	US 9609935 960607	A61K 49/00
WO 9640287 A2 961219	GB 9601309 960603	A61K 49/04
WO 9640289 A1 961219	US 9608693 960607	A61K 51/00
WO 9640293 A1 961219	US 9609840 960606	A61K 51/00
WO 9640296 A2 961219	US 9609955 960607	A61L <b>00/00</b>
WO 9640297 A1 961219	US 9610377 960607	A61L 02/08
WO <b>9640298</b> A1 961219	US 9609601 960607	A61L 02/10
WO 9640300 A2 <b>961219</b>	US 9608911 960603	A61L 15/46
WO 9640302 A1 961219	US 9605525 960419	A61L 27/00
WO 9640304 A1 961219	US 9609065 960605	A61L 27/00
WO 9640305 A1 961219	US 9605510 960419	A61L 31/00
WO 9640306 A1 961219	US 9607287 960521	A61L 31/00
WO 9640307 A1 961219	US 9608916 960604	A61L 31/00
WO 9640311 A1 961219	US 9609792 960607	A61M 01/00
WO 9640312 A1 961219	US 9609759 960607	A61M 01/10
WO 9640322 A2 961219	US 9610212 960605	A61M 01/36
WO 9640323 A1 961219	US 9514101 951031	A61M 05/00
WO 9640327 A1 961219	US 9606884 960515	A61M 05/14
WO 9640332 A1 961219	AU 9600345 960607	A61M 11/06
WO 9640333 A1 961219	US 9607957 960603	A61M 15/00
WO 9640334 A1 961219	US 9608083 960603	A61M 15/00
WO 9640336 A2 961219	US 9607958 960603	A61M 16/00
WO 9640338 A1 961219	US 9608689 960607	A61M 16/00
WO 9640340 A2 961219	US 9607932 960529	A61M 16/04
WO 9640350 A1 961219	US 9609379 960607	A61M <b>29/02</b>
WO 9640351 A1 961219	US 9608872 960605	A61M 31/00
WO 9640352 A1 961219	US 9608688 960607	A61M 36/00
WO 9640355 A1 961219	US 9609396 960606	A61M 37/00
WO 9640359 A1 961219	US 9609996 960607	A61M 39/02

1	2	3
WO 9640362 A1 961219	US 9610514 960607	A61N <b>01/00</b>
WO 9640364 A1 961219	US 9609989 960607	A61N 01/32
WO 9640365 A1 961219	US 9610128 960607	A61N 01/32
WO 9640368 A1 961219	US 9610442 960607	A61N 01/39
WO 9640369 A1 961219	US 9609268 960606	A61N <b>05/02</b>
WO 9640370 A1 961219	US 9606619 960509	A62B <b>18/02</b>
WO 9640371 A1 961219	US 9608187 960531	A62D <b>01/00</b>
WO 9640372 A1 961219	US 9610095 960607	A62D <b>01/00</b>
WO 9640373 A1 961219	US 9608365 960603	A62D <b>03/00</b>
WO 9640374 A1 961219	US 9608381 960603	A62D 03/00
WO 9640375 A1 961219	US 9609639 960607	A62D <b>03/00</b>
WO 9640376 A1 961219	US 9609410 960607	A63B 23/18
WO 9640390 A1 961219	US 9607272 960520	A63C <b>09/08</b>
WO 9640392 A1 961219	US 9609602 960607	A63C 17/00
WO 9640393 A1 961219	US 9609435 960606	A63C 17/24
WO 9640394 A1 961219	US 9609411 960607	A63F 03/06
WO 9640395 A1 961219	IB 9600632 960604	A63F 03/08
WO 9640396 A1 961219	US 9608461 960603	B01D 15/04
WO 9640397 A1 961219	US 9609003 960606	B01D 15/04
WO 9640398 A1 961219	US 9609518 960606	B01D 15/08
WO 9640408 A1 961219	US 9610018 960607	B01D 27/02
WO 9640409 A1 961219	US 9610021 960607	B01D 33/50
WO 9640413 A1 961219	US 9609880 960604	B01D 53/22
WO 9640420 A1 961219	US 9607417 960521	B01D <b>67/00</b>
WO 9640421 A1 961219	US 9610124 960607	B01D 71/68
WO 9640422 A1 961219	NO 9600132 960430	B01F 03/18
WO 9640424 A1 961219	US 9609611 960607	B01F 13/06
WO 9640425 A2 961219	US 9608847 960603	B01J 00/00
WO 9640426 A2 961219	US 9609878 960606	B01J <b>00/00</b>
WO 9640427 A1 961219	US 9609132 960606	B01J 19/26
WO 9640430 A1 961219	US 9608471 960603	B01J 23/00
WO 9640432 A1 961219	US 9609550 960606	B01J 35/02
WO 9640435 A1 961219	US 9608984 960605	B01L 03/00
WO 9640436 A1 961219	US 9509746 950802	B03C 03/01
WO 9640438 A1 961219	US 9606477 960507	B03D <b>01/01</b>
WO 9640439 A1 961219	US 9606481 960507	B03D <b>01/01</b>
WO 9640441 A1 961219	GB 9601286 960530	B05B <b>05/02</b>
WO 9640442 A1 961219	US 9609568 960605	B05B 05/08
WO 9640446 A1 961219	US 9608814 960605	B05D 03/02
WO 9640447 A1 961219	US 9609310 960606	B05D 03/02
WO 9640449 A1 961219	US 9609566 960605	B05D 05/06
WO 9640450 A1 961219	US 9609296 960605	B05D 07/14
WO 9640451 A1 961219	US 9608750 960605	B05D <b>07/22</b>
WO 9640452 A1 961219	US 9608955 960607	B07C 05/34
WO 9640454 A1 961219	US 9610008 960607	B08B 07/00
WO 9640456 A1 961219	CA 9600382 960606	B21B 01/34
WO 9640457 A2 961219	US 9609983 960607	B21D 51/26
WO 9640459 A1 961219	US 9607306 960521	B23B 31/12
WO 9640460 A1 961219	US 9607307 960521	B23B 31/12
WO 9640461 A1 961219	US 9608927 960604	B23B 51/00
WO 9640462 A1 961219	US 9609716 960604	B23C 03/06
WO 9640466 A1 961219	US 9609634 960606	B23K 13/01
WO 9640468 A1 961219	US 9608763 960605	B23P <b>11/00</b>
WO 9640469 A1 961219	US 9608960 960607	B23P 15/00
WO 9640470 A1 961219	US 9609018 960606	B23P 19/00
WO 9640471 A1 961219	US 9608416 960603	<b>B23Q</b> 03/15

1	2	3
WO 9640472 A1 961219	US 9608981 960605	B24B 03/48
WO 9640480 A1 961219	US 9609893 960607	B29C 41/22
WO 9640484 A1 961219	US 9610258 960605	B29C 51/10
WO 9640485 A1 961219	US 9609420 960607	B29C <b>55/02</b>
WO 9640487 A1 961219	US 9609631 960606	B29C 65/36
WO 9640491 A1 961219	US 9608838 960604	B31D <b>05/00</b>
WO 9640492 A1 961219	US 9609092 960606	B31D 05/00
WO 9640493 A1 961219	US 9609109 960606	B31D 05/00
WO 9640494 A1 961219	US 9609169 960604	B31F 01/10
WO 9640495 A1 961219	US 9609387 960606	B31F 01/10
WO 9640496 A1 961219	US 9609642 960607	B31F 01/10
WO 9640497 A1 961219	US 9609043 960606	B31F 01/12
WO 9640498 A1 961219	US 9608342 960603	B32B 01/06
WO 9640504 A1 961219	EP 9602496 960606	B32B 07/06
WO 9640507 A1 961219	US 9609705 960607	B32B 09/00
WO 9640508 A1 961219	US 9608902 960605	B32B <b>09/04</b>
WO 9640509 A1 961219	US 9609838 960607	B32B <b>09/04</b>
WO 9640510 A1 961219	GB 9601340 960606	B32B 27/00
WO 9640511 A1 961219	US 9609519 960606	B32B 27/00
WO 9640517 A1 961219	US 9609801 960607	B32B 31/00
WO 9640518 A1 961219	US 9609919 960607	B32B 31/00
WO 9640519 A1 961219	US 9609953 960607	B32B 31/08
WO 9640523 A1 961219	US 9608744 960605	B41F 17/00
WO 9640525 A1 961219	GB 9601215 960521	B41M 01/12
WO 9640526 A1 961219	US 9610184 960606	B41M 05/40
WO 9640530 A1 961219	IB 9600556 960604	B44F 01/10
WO 9640531 A1 961219	US 9610887 960607	B60D 01/00
WO 9640533 A1 961219	US 9510370 950814	B60K 28/00
WO 9640535 A1 961219	US 9609033 960606	B60N 02/08
WO 9640537 A1 961219	US 9608417 960603	B60N 02/46
WO 9640543 A1 961219	US 9607898 960529	B60R 22/00
WO 9640546 A1 961219	GB 9601348 960607	B62B 09/14
WO 9640547 A1 961219	US 9609944 960607	B63B 01/24
WO 9640551 A1 961219	US 9609630 960606	B64C 01/00
WO 9640552 A1 961219	US 9609896 960607	B64C 01/19
WO 9640553 A1 961219	US 9610263 960607	B64C 03/48
WO 9640555 A1 961219	US 9608224 960530	B64C 23/08
WO 9640557 A1 961219	US 9609700 960606	B65B 05/02
WO 9640558 A1 961219	US 9608793 960604	B65B 57/00
WO 9640559 A2 961219	US 9609392 960607	B65C <b>00/00</b>
WO 9640560 A2 961219	US 9609055 960605	B65C 01/02
WO 9640561 A2 961219	US 9610149 960607	B65D <b>00/00</b>
WO 9640566 A1 961219	US 9608608 960606	B65D 21/00
WO 9640567 A1 961219	US 9609884 960606	B65D 25/28
WO 9640568 A1 961219	IT 9600113 960603	B65D 41/04
WO 9640571 A1 961219	US 9608989 960605	B65D 81/05
WO 9640572 A1 961219	US 9609000 960606	B65D 83/00
WO 9640573 A1 961219	IB 9501159 951127	B65F 03/02
WO 9640574 A1 961219	DE 9600997 960606	B65G 07/02
WO 9640575 A1 961219	US 9608786 960604	B65G 59/06
WO 9640577 A1 961219	US 9606538 960508	B65H 16/06
WO 9640581 A1 961219	US 9608120 960529	B65H 31/06
WO 9640582 A1 961219	US 9609441 960606	B67D 03/00
WO 9640583 A1 961219	US 9610015 960607	B67D 05/40
WO 9640585 A1 961219	US 9609483 960606	C01B 23/00
WO 9640586 A1 961219	US 9609404 960607	C01B 31/30

1			2		3	
WO 9640587	A1	961219	US 9609272	960606	C01B	39/44
WO 9640588	A1	961219	US 9608833	960605	C01G	45/02
WO 9640589	A1	961219	US 9609494	960606	C01G	<b>45/02</b>
WO 9640590	A1	961219	US 9609461	960605	C01G	45/12
WO 9640591	A1	961219	US 9609644	960607	C02F	01/46
WO 9640592	A1	961219	US 9608308	960603	C02F	01/68
WO 9640593	A1	961219	<b>GB</b> 9601048	960501	C03B	<b>23/03</b>
WO 9640594	A1	961219	GB 9601050	960501	C03B	<b>23/03</b>
WO 9640595	A1	961219	US 9608518	960603	C03C	<b>25/00</b>
WO 9640596	A1	961219	US 9608517	960603	C03C	25/02
WO 9640597	A1	961219	US 9607356	960604	C04B	<b>24/02</b>
WO 9640601	A1	961219	US 9608848	960603	C04B	40/00
WO 9640604	A1	961219	US 9606479	960506	C07C	07/00
WO 9640607	A1	961219	US 9609168	960604	C07C	35/21
WO 9640610	A1	961219	US 9607056	960517	C07C	51/16
WO 9640612	A1	961219	US 9609015	960606	C07C	51/42
WO 9640613	A1	961219	US 9608682	960607	C07C	<b>68/06</b>
WO 9640615	A1	961219	US 9609851	960607	C07C	69/76
WO 9640617	A1	961219	US 9606819	960513	C07C	<b>229/08</b>
WO 9640618	A2	961219	US 9608554	960604	C07C	229/26
WO 9640620	A1	961219	US 9611018	960607	C07C	237/40
WO 9640621	A1	961219	US 9607811	960531	C07C	247/04
WO 9640622	A1	961219	US 9609375	960607	C07C	251/74
WO 9640623	A1	961219	IB 9600596	960603	C07C	259/06
WO 9640624	A1	961219	US 9610025	960607	C07C	<b>271/06</b>
WO 9640625	A1	961219	US 9609528	960607	C07C	275/00
WO 9640626	A1	961219	US 9609559	960606	C07C	275/00
WO 9640628	A1	961219	CA 9600380	960607	C07C	281/14
WO 9640629	A1	961219	US 9610213	960604	C07C	317/46
WO 9640630	A1	961219	US 9608527	960604	C07C	319/18
WO 9640631	A1	961219	US 9609060	960604	C07C	319/18
WO 9640632	A1	961219	IB 9600652	960603	C07C	323/52
WO 9640633	A1	961219	US 9609701	960605	C07D	207/16
WO 9640635	A1	961219	US 9608630	960604	C07D	207/38
WO 9640637	A1	961219	US 9609766	960607	C07D	213/82
WO 9640638	A1	<b>961219</b>	US 9608446	960603	C07D	215/18
WO 9640641	A1	961219	US 9610100	960607	C07D	223/12
WO 9640643	A1	961219	US 9608648	960603	C07D	231/12
WO 9640644	A1	961219	US 9608374	960603	C07D	235/08
WO 9640645	A1	961219	US 9608373	960603	C07D	<b>235/28</b>
WO 9640647	A1	961219	US 9609471	960604	C07D	239/72
WO 9640648	A1	961219	US 9608877	960604	C07D	239/74
WO 9640649	A1	961219	US 9606816	960513	C07D	241/44
WO 9640650	A1	961219	US 9606817	960513	C07D	241/44
WO 9640651	A1	961219	US 9606818	960513	C07D	241/44
WO 9640652	A1	961219	US 9609021	960606	C07D	243/04
WO 9640653	A1	961219	US 9608331	960603	C07D	243/12
WO 9640654	A1	961219	US 9608339	960603	C07D	243/12
WO 9640655	A1	961219	US 9608400	960603	C07D	243/12
WO 9640656	A1	961219	US 9608410	960603	C07D	243/12
WO 9640657	A1	961219	US 9610221	960606	C07D	249/06
WO 9640658	A1	961219	US 9607553	960530	C07D	259/00
WO 9640659	A1	961219	JP 9501127	950607	C07D	263/10
WO 9640660	A1	961219	US 9605843	960426	C07D	295/08
WO 9640661	A1	961219	US 9608497	960603	C07D	295/14
WO 9640665	A1	961219	US 9609991	960607	C07D	295/22

1	2	3
WO 9640666 A1 961219	US 9610024 960607	C07D 305/14
<b>WO</b> 9640667 A1 961219	US 9610228 960607	C07D 305/14
<b>WO</b> 9640669 A1 961219	US 9610507 960607	C07D 311/16
<b>WO</b> 9640671 A1 961219	US 9608264 960531	C07D 313/08
WO 9640672 A1 961219	US 9609604 960607	C07D 333/06
<b>WO</b> 9640673 A1 961219	US 9609077 960604	C07D 333/36
<b>WO</b> 9640674 A1 961219	US 9608953 960607	C07D <b>333/38</b>
<b>WO</b> 9640675 A1 961219	US 9608882 960604	C07D 333/44
<b>WO</b> 9640676 A1 961219	US 9609167 960604	C07D 333/52
WO 9640677 A1 961219	US 9609477 960604	C07D 333/52
WO 9640678 A1 961219	US 9609357 960604	C07D 333/62
<b>WO</b> 9640679 A1 961219	US 9609816 960607	C07D 401/06
WO 9640681 A1 961219	GB 9601295 960603	C07D 401/12
<b>WO</b> 9640683 A1 961219	CA 9600394 960607	C07D 471/04
<b>WO</b> 9640684 A1 961219	US 9609117 960606	C07D 471/04
WO 9640687 A1 961219	US 9606814 960513	C07D 487/08
WO 9640688 A1 961219	US 9608448 960603	C07D 493/02
WO 9640691 A1 961219	US 9609163 960604	C07F 07/08
WO 9640692 A1 961219	US 9609200 960604	C07F 07/08
WO 9640693 A1 961219	US 9609460 960604	C07F 07/08
WO 9640694 A1 961219	US 9607476 960521	C07F 09/02
WO 9640696 A1 961219	US 9603081 960305	C07F 09/38
WO 9640697 A1 961219	US 9603082 960305	C07F 09/38
WO 9640698 A1 961219	US 9608443 960603	C07F 09/38
WO 9640699 A1 961219	US 9608934 960605	C07H <b>01/00</b>
WO 9640700 A1 961219	<b>CA</b> 9600389 960606	C07H 03/06
<b>WO</b> 9640702 A1 961219	CA 9600390 960606	C07H 15/04
WO 9640703 A1 961219	US 9609455 960605	C07H 19/00
WO 9640704 A1 <b>961219</b>	EP 9602485 960607	C07H 19/04
WO 9640705 A1 961219	US 9610404 960607	C07H 19/14
WO 9640706 A1 961219	US 9610919 960607	C07H 19/14
WO 9640707 A1 961219	US 9610956 960607	C07H 19/14
WO 9640708 A2 961219	US 9607100 960516	C07H 21/00
WO 9640710 A1 961219	US 9609093 960605	C07H 21/00
WO 9640711 A1 961219	US 9609551 960607	C07H 21/00
WO 9640712 A1 961219	US 9609769 960607	C07H 21/00
<b>WO</b> 9640713 A1 961219	US 9609927 960607	C07H 21/00
WO 9640715 A1 961219	US 9609388 960606	C07H 21/02
WO 9640716 A1 961219	US 9609472 960604	C07H 21/02
<b>WO</b> 9640717 A1 961219	US 9609537 960604	C07H 21/02
WO 9640719 A1 961219	US 9507328 950607	C07H 21/04
WO 9640720 A1 961219	US 9608311 960603	C07H 21/04
WO 9640722 A1 961219	US 9609006 960605	C07H 21/04
WO 9640724 A1 961219	US 9610082 960607	C07H 21/04
WO 9640727 A1 961219	US 9609665 960607	C07J 09/00
WO 9640728 A2 961219	US 9610508 960607	C07J 41/00
WO 9640730 A1 961219	US 9607963 960604	C07K <b>01/00</b>
WO 9640732 A1 961219	US 9609131 960606	C07K <b>01/00</b>
WO 9640733 A1 961219	US 9609525 960607	C07K 01/02
WO 9640734 A1 961219	US 9607289 960522	C07K 01/04
WO 9640736 A1 961219	US 9608113 960530	C07K 01/14
WO 9640737 A1 961219	US 9608559 960603	C07K 05/00
WO 9640738 A1 961219	US 9609932 960606	C07K 05/00
WO 9640741 A1 961219	US 9608360 960602	C07K 05/06
WO 9640742 A1 961219	US 9608430 960603	<b>C07K</b> 05/06
WO 9640743 A2 961219	US 9609285 960605	C07K 05/06

1	2	3
WO 9640744 A1 961219	US 9609290 960605	C07K 05/06
WO 9640745 A2 961219	US 9609095 960606	C07K 05/06
<b>WO</b> 9640746 A1 961219	US 9609102 960606	C07K 05/06
<b>WO</b> 9640747 A1 961219	US 9609648 960606	C07K 05/08
<b>WO</b> 9640748 A1 961219	US 9608456 960603	C07K 05/08
<b>WO</b> 9640749 A1 961219	US 9609810 960607	<b>C07K</b> 07/00
WO 9640750 A1 961219	US 9609623 960607	C07K 07/02
WO 9640751 A1 961219	EP 9602392 960603	C07K 07/06
<b>WO</b> 9640752 A1 961219	EP 9602393 960603	C07K 07/06
WO 9640753 A1 961219	US 9609418 960605	C07K 07/06
<b>WO</b> 9640755 A1 961219	<b>NL</b> 9600223 960606	C07K 07/23
WO 9640756 A1 961219	US 9608695 960607	C07K 07/23
WO 9640759 A1 961219	EP 9602424 960604	C07K 14/00
WO 9640761 A1 961219	US 9609845 960607	C07K 14/00
WO 9640762 A1 961219	US 9610087 960607	C07K 14/00
WO 9640764 A2 961219	US 9609340 960605	C07K 14/18
WO 9640765 A1 961219	US 9609959 960607	C07K 14/24
WO 9640766 A2 961219	US 9609508 960607	C07K 14/44
WO 9640768 A2 961219	US 9609374 960607	C07K 14/47
WO 9640770 A2 961219	US 9609962 960607	C07K 14/47
WO 9640772 A2 961219	US 9609469 960606	C07K 14/50
WO 9640773 A1 961219	US 9607453 960522	C07K 14/52
WO 9640774 A1 961219	US 9609773 960606	C07K 14/52
WO 9640775 A1 961219	US 9608490 960603	C07K 14/63
WO 9640777 A2 961219	<b>IL</b> 9600005 960606	C07K 14/70
WO 9640778 A1 961219	US 9609423 960606	C07K 14/72
WO 9640779 A1 961219	<b>GB</b> 9601363 960607	C07K 14/74
WO 9640780 A1 961219	US 9608269 960531	C07K 14/75
WO 9640781 A1 961219	US 9610186 960606	C07K 14/78
WO 9640782 A1 961219	US 9609063 960605	C07K 14/80
WO 9640783 A1 961219	US 9609251 960605	C07K 14/80
WO 9640784 A2 961219	US 9609980 960607	C07K 14/81
WO 9640788 A1 961219	US 9609071 960605	C07K 16/46
WO 9640789 A1 961219	US 9609988 960607	C07K 16/46
WO 9640791 A1 961219	<b>DK</b> 9600249 960607	C07K 17/08
WO 9640792 A1 961219	<b>DK</b> 9600250 960607	C07K 17/08
WO 9640793 A1 961219	US 9607071 960516	C08B 30/12
WO 9640794 A1 961219	US 9607076 960516	C08B 30/14
WO 9640795 A1 961219	US 9609294 960606	C08B 37/00
WO 9640796 A1 961219	US 9606471 960507	C08F 04/02
WO 9640799 A1 961219	US 9605937 960429	C08F 08/00
<b>WO</b> 9640800 A1 961219	US 9608156 960531	C08F 08/00
WO 9640801 A1 961219	US 9608157 960531	C08F 08/00
WO 9640802 A1 961219	US 9609116 960606	C08F 08/00
WO 9640803 A1 961219	US 9608800 960604	C08F 08/30
WO 9640804 A1 961219	US 9606612 960507	C08F 10/00
WO 9640808 A1 961219	EP 9602414 960604	C08F 110/10
WO 9640810 A1 961219	US 9606999 960516	C08F 220/28
WO 9640815 A1 961219	US 9609529 960607	C08G 65/32
WO 9640817 A1 961219	US 9607267 960520	C08H 01/00
WO 9640818 A1 961219	US 9610013 960607	C08H 01/00
WO 9640819 A1 961219	US 9609466 960604	<b>C08J</b> 03/00
WO 9640820 A1 961219	US 9609514 960606	C08J 03/00
WO 9640822 A1 961219	<b>IB</b> 9600563 960607	C08J 05/00
<b>WO</b> 9640823 A1 961219	US 9610168 960603	C08J 09/28
<b>WO</b> 9640824 A1 961219	US 9610169 960603	<b>C08J</b> 09/28

1			2		3
WO 9640828	A1	961219	US 9609520	960606	C08L 67/08
WO 9640829	A1	961219	US 9607424	960521	C08L 89/00
WO 9640830	A1	961219	US 9609359	960604	C08L <b>93/04</b>
WO 9640831	A1	961219	US 9517048	951229	C09D <b>05/14</b>
WO 9640833	A1	961219	US 9610185	960606	C09J 07/02
WO 9640836	A1	961219	US 9608837	960604	C09K <b>07/02</b>
WO 9640837	A1	961219	<b>FR</b> 9600844	960605	C10B 49/10
WO 9640838	A2	961219	US 9608990	960605	C10C <b>03/02</b>
WO 9640841	A1	961219	<b>RU</b> 9600142	960530	C10G 25/00
WO 9640844	A1	961219	US 9609653	960607	C10L 01/02
WO 9640849	A1	961219	US 9610246	960606	C10M 111/04
WO 9640850	A1	961219	US 9606526	960520	C10M 171/00
WO 9640855	A1	961219	EP 9602292	960529	C11D 03/39
WO 9640860	A1	961219	US 9608963	960607	C12M 03/04
WO 9640865	A1	961219	US 9609667	960607	C12N 01/21
WO 9640866	A1	961219	EP 9602454	960606	C12N 05/00
WO 9640867	A1	961219	US 9609299	960606	C12N 05/00
WO 9640870	A1	961219	US 9610047	960607	C12N 05/00
WO 9640871	A1	961219	US 9609624	960607	C12N 05/04
WO 9640874	A1	961219	EP 9602462	960606	C12N 05/08
WO 9640875	A1	961219	EP 9602463	960606	C12N 05/08
WO 9640876	A1	961219	EP 9602464	960606	C12N 05/08
WO 9640877	A1	961219	US 9609781	960606	C12N 05/10
WO 9640878	A1	961219	US 9610053	960606	C12N 05/12
WO 9640880	A1	961219	US 9611187	960604	C12N 07/01
WO 9640884	A1	961219	US 9609848	960607	C12N 09/64
WO 9640885	A2	961219	US 9609985	960607	C12N 09/64
WO 9640889	A1	961219	US 9609708	960607	C12N 11/00
WO 9640891	A1	961219	<b>RU</b> 9600235	960821	C12N 15/00
WO 9640893	A1	961219	US 9609122	960606	C12N <b>15/00</b>
WO 9640895	A1	961219	US 9609679	960607	C12N 15/00
WO 9640896	A1	961219	US 9609857	960607	C12N <b>15/00</b>
WO 9640897	A2	961219	US 9608593	960604	C12N 15/01
WO 9640898	A1	961219	US 9608392	960603	C12N 15/05
WO 9640899	A1	961219	<b>FI</b> 9600337	960607	C12N 15/10
WO 9640900	A1	961219	<b>FI</b> 9600338	960607	C12N 15/10
WO 9640902	A1	961219	US 9608694	960607	C12N 15/10
WO 9640903	A1	961219	US 9608867	960605	C12N 15/10
WO 9640904	A1	961219	US 9608936	960604	C12N 15/10
WO 9640909	A1	961219	CA 9600401	960607	C12N 15/12
WO 9640910	A1	961219	EP 9602455	960606	C12N 15/12
WO 9640911	A1	961219	US 9604324	960329	C12N 15/12
WO 9640912	A1	961219	US 9608225	960530	C12N 15/12
WO 9640913	A1	961219	US 9608697	960607	C12N 15/12
WO 9640914	A1	961219	US 9608698	960607	C12N 15/12
WO 9640916	A1	961219	US 9609146	960606	C12N 15/12
WO 9640920	A1	961219	US 9610420	960606	C12N 15/12
WO 9640921	A1	961219	US 9609287	960606	C12N 15/13
WO 9640922	A1	961219	US 9610179	960604	C12N 15/15
WO 9640923	A1	961219	US 9610114	960607	C12N 15/19
WO 9640925	A2	961219	US 9610217	960607	C12N 15/29
WO 9640928	A1	961219	CA 9600322	960517	C12N 15/31
WO 9640929	A2	961219	CA 9600399	960607	C12N 15/31
WO 9640930	A1	961219	US 9610252	960607	C12N 15/31
WO 9640931	A1	961219	<b>NL</b> 9600230	960607	C12N 15/34
WO 9640935	A1	961219	<b>DK</b> 9600238	960604	C12N 15/53

1			2		3	
WO 9640936	A1	961219	US 9607381	960522	C12N	15/54
WO 9640938	A1	961219	US 9608509	960604	C12N	15/55
WO 9640939	A2	961219	US 9610002	960607	C12N	15/55
WO 9640940	A2	961219	<b>NL</b> 9600225	960606	C12N	15/56
WO 9640941	A1	961219	CA 9600400	960607	C12N	15/62
WO 9640942	A1	961219	US 9609204	960606	C12N	15/62
WO 9640943	A1	961219	US 9609965	960606	C12N	15/62
WO 9640944	A2	961219	US 9610102	960607	C12N	15/62
WO 9640945	A2	961219	CA 9600398	960607	C12N	15/63
WO 9640946	A1	961219	US 9610109	960607	C12N	15/63
WO 9640947	A1	961219	US 9609774	960607	C12N	15/64
WO 9640949	A1	961219	US 9608583	960606	C12N	15/82
WO 9640950	A1	961219	US 9608692	960607	C12N	15/82
WO 9640952	A1	961219	US 9605680	960423	C12N	15/85
WO 9640953	A1	961219	US 9608639	960603	C12N	15/85
WO 9640956	A1	961219	US 9608640	960603	C12N	15/86
WO 9640957	A1	961219	US 9609224	960606	C12N	15/86
WO 9640958	A1	961219	US 9605679	960423	C12N	15/87
WO 9640959	A1	961219	US 9609629	960607	C12N	15/87
WO 9640960	A1	961219	US 9609827	960606	C12N	15/87
WO 9640961	A1	961219	US 9608723	960604	C12N	15/88
WO 9640962	A1	961219	US 9609526	960607	C12N	15/88
WO 9640963	A1	961219	US 9609771	960607	C12N	15/88
WO 9640964	A2	961219	US 9609949	960606	C12N	15/88
WO 9640965	A1	961219	US 9610248	960607	C12N	15/90
WO 9640967	A1	961219	US 9611852	960605	C12P	01/02
WO 9640968	A1	961219	US 9609320	960605	C12P	07/26
WO 9640970	A1	961219	US 9608719	960603	C12P	19/14
WO 9640971	A1	961219	US 9608323	960603	C12P	19/18
WO 9640973	A1	961219	US 9608815	960605	C12P	21/02
WO 9640975	A1	961219	US 9609993	960607	C12P	41/00
WO 9640976	A1	961219	US 9610127	960607	C12P	41/00
WO 9640978	A1	961219	US 9609805	960607	C12Q	<b>01/00</b>
WO 9640981	A1	961219	EP 9602400	960603	C12Q	01/18
WO 9640982	A1	961219	US 9609772	960607	C12Q	01/34
WO 9640984	A1	961219	US 9609291	960606	C12Q	01/44
WO 9640985	A1	961219	US 9607969	960529	C12Q	01/52
WO 9640986	A1	961219	US 9607891	960429	C12Q	01/56
WO 9640987	A1	961219	US 9609809	960607	C12Q	01/66
WO 9640988	A1	961219	US 9609833	960606	C12Q	01/66
WO 9640989	A1	961219	FR 9600836	960603	C12Q	01/68
WO 9640991	A1	961219	US 9607439	960522	C12Q	01/68
WO 9640997	A1	961219	US 9608462	960603	C12Q	01/68
WO 9640998	A1	961219	US 9608582	960605	C12Q	01/68
WO 9641005	A1	961219	US 9609208	960606	C12Q	01/68
WO 9641007	A1	961219	US 9609421	960606	C12Q	01/68
WO 9641010	A1	961219	US 9609451	960605	C12Q	01/68
WO 9641011	A1	961219	US 9609513	960606	<b>C12Q</b>	01/68
WO 9641013	A1	961219	US 9609638	960606	<b>C12Q</b>	01/68
WO 9641014	A1	961219	US 9609641	960607	<b>C12Q</b>	01/68
WO 9641019	A1	961219	US 9608089	960530	C12Q	01/70
WO 9641021	A1	961219	US 9609532	960604	C12R	01/07
WO 9641022	A2	961219	US 9606973	960524	C21B	<b>00/00</b>
WO 9641023	A1	961219	US 9608530	960604	C21C	05/48
WO 9641024	A1	961219	CA 9600383	960606	C21D	08/02
WO 9641025	A1	961219	CA 9600364	960604	C22B	03/08

1	2	3
WO 9641026 A1 961219	CA 9600003 960104	C22B 03/42
WO 9641027 A1 961219	CA 9600036 960119	C22B 03/42
WO 9641029 A2 961219	CA 9600365 960607	C22B <b>3/04</b>
WO 9641030 A1 961219	US 9609082 960605	C22C 01/10
WO 9641033 A1 961219	US 9607603 960524	C22F 01/08
WO 9641034 A1 961219	US 9608820 960605	C23C 14/06
WO 9641037 A1 961219	US 9606995 960516	C23C 28/00
WO 9641039 A1 961219	CA 9600366 960607	C25C 07/06
WO 9641041 A1 961219	US 9607899 960529	D01D 05/30
WO 9641042 A1 961219	US 9608358 960531	D01F 01/10
WO 9641045 A2 961219	US 9608918 960603	D04H 01/46
WO 9641046 A1 961219	US 9610077 960607	D04H 01/46
WO 9641047 A1 961219	US 9610029 960607	D04H 01/58
WO 9641050 A1 961219	US 9607856 960529	D06N 07/00
WO 9641051 A1 961219	US 9608507 960604	D06P 01/67
WO 9641053 A1 961219	US 9610303 960603	D21F 05/18
WO 9641054 A1 961219	US 9609044 960606	D21F 11/04
WO 9641055 A1 961219	DK 9500225 950607	E01B 19/00
WO 9641057 A1 961219	US 9609211 960604	E02B 03/00
WO 9641060 A1 961219	US 9608792 960604	E04B 02/42
WO 9641064 A1 961219	US 9608645 960603	E21B 31/11
WO 9641067 A1 961219	US 9609849 960607	F01C 21/16
WO 9641069 A1 961219	US 9610818 960604	F01D 11/00
WO 9641070 A1 961219	US 9609580 960605	F01K 17/00
WO 9641072 A1 961219	US 9609395 960607	F02B 75/18
WO 9641073 A1 961219	US 9609612 960607	F02C 03/14
WO 9641075 A1 961219	US 9609500 960606	F02M 51/06
WO 9641077 A1 961219	US 9610511 960607	F02P 03/04
WO 9641079 A1 961219	US 9608952 960607	F03G 07/04
WO 9641080 A1 961219	US 9609608 960606	F04B 17/00
WO 9641082 A1 961219	CA 9600392 960607	F04D 13/06
WO 9641083 A1 961219	US 9507902 950621	F16B 39/02
WO 9641084 A1 961219	US 9609791 960607	F16D 31/02
WO 9641087 A1 961219	US 9609191 960606	F16H 01/16
WO 9641090 A1 961219	US 9607987 960530	F16H 48/30
WO 9641091 A1 961219	US 9610004 960607	F16J 15/26
WO 9641092 A2 961219	US 9607956 960603	F16L 31/00
WO 9641093 A1 961219	GB 9501329 950607	F16L 37/02
WO 9641096 A1 961219	NO 9600137 960607	F17C <b>11/00</b>
WO 9641097 A1 961219	CA 9600385 960607	F17D 05/02
WO 9641101 A1 961219	US 9609952 960607	F23D 21/00
WO 9641103 A1 961219	US 9608319 960603	F23Q 01/02
WO 9641104 A2 961219	US 9609522 960607	F24J 03/08
WO 9641105 A1 961219	US 9607650 960523	F25B 29/00
WO 9641106 A1 961219	US 9608408 960603	F25B 39/04
WO 9641107 A1 961219	US 9608412 960603	F25D 17/06
WO 9641109 A1 961219	US 9607264 960520	F27D 05/00
WO 9641110 A1 961219	US 9609470 960604	F27D 17/00
WO 9641111 A1 961219	US 9608604 960606	F28D <b>15/02</b>
WO 9641112 A2 961219	US 9608932 960605	F42B 00/00
WO 9641113 A1 961219	US 9608886 960605	F42B 10/02
WO 9641118 A1 961219	US 9605850 960425	G01B 07/14
WO 9641119 A1 961219	US 9608411 960603	G01B 07/14
WO 9641120 A1 961219	US 9608768 960605	G01B 07/14
WO 9641121 A1 961219	US 9609465 960605	G01B 07/14
WO 9641123 A1 961219	US 9606990 960515	G01B 11/02

L			2		3
WO 9641134	A2	961219	US 9609087	960606	G01D 05/14
WO 9641139	A1	<b>961219</b>	IB 9600731	960606	G01J 03/50
WO 9641140	A1	961219	IB 9600732	960606	G01J 03/50
WO 9641142	A1	961219	US 9609445	960606	G01M <b>09/00</b>
WO 9641145	A1	961219	US 9608465	960603	G01N 01/34
WO 9641146	A2	<b>961219</b>	US 9608560	960603	G01N <b>03/08</b>
WO 9641147	A1	961219	US 9608716	960603	G01N 19/10
WO 9641148	A1	961219	US 9607546	960530	G01N 21/00
WO 9641152	A1	961219	US 9609139	960606	G01N 21/35
WO 9641153	A1	961219	US 9609304	960606	G01N 21/35
WO 9641154	A1	961219	US 9610007	960607	G01N 21/39
WO 9641155	A1	961219	US 9610167	960606	G01N 21/66
WO 9641161	A1	961219	US 9608454	960603	G01N 33/20
WO 9641163	A1	961219	EP 9600186	960117	G01N 33/50
WO 9641166	A2	961219	US 9609652	960606	G01N 33/50
WO 9641167	A1	961219	US 9607400	960516	G01N 33/53
WO 9641172	A1	961219	US 9610498	960607	G01N 33/53
WO 9641174	A1	961219	US 9610178	960603	G01N 33/53
WO 9641175	A1	961219	US 9610119	960606	G01N 33/53
WO 9641177	A1	961219	US 9609870	960606	G01N 33/53
WO 9641183	A1	961219	US 9608758	960605	G01N 33/56
WO 9641188	A1	961219	US 9609680	960607	G01N 33/56
WO 9641189	A1	961219	US 9610108	960607	G01N 33/56
WO 9641191	A1	961219	<b>NL 9600229</b>	960607	G01N 33/57
WO 9641192	A1	961219	US 9608957	960607	G01N 33/57
WO 9641193	A1	961219	US 9609503	960607	G01N 33/57
WO 9641194	A1	961219	US 9609660	960607	G01N 33/57
WO 9641201	A1	961219	US 9608702	960603	G01R 11/32
WO 9641202	A1	961219	US 9608715	960603	G01R 19/00
WO 9641206	A1	961219	US 9608577	960606	G01R 31/28
WO 9641209	A1	961219	CA 9600393	960607	G01R 33/02
WO 9641215	A1	961219	US 9607772	960522	G02B 01/10
WO 9641217	A1	961219	US 9608804	960605	G02B 05/18
WO 9641219	A1	961219	<b>DK 9600247</b>	960607	G02B 06/12
WO 9641222	A1	961219	<b>DK 9600246</b>	960607	G02B <b>06/30</b>
WO 9641224	A1	961219	US 9608803	960605	G02B 19/00
WO 9641225	A1	961219	US 9608821	960605	G02B 23/26
WO 9641226	A1	961219	US 9609255	960605	G02B 26/08
WO 9641227	A1	961219	US 9610181	960606	G02B 27/10
WO 9641228	A1	961219	GB 9601378	960607	G02B 27/22
WO 9641230	A1	961219	<b>CA 9600367</b>	960607	G02C 05/00
WO 9641231	A1	961219	US 9609305	960606	G02C 07/12
WO 9641233	A1	<b>961219</b>	US 9608805	960605	G02F 01/15
<b>WO</b> 9641235	A1	961219	US 9610028	960607	G03C 05/00
<b>WO</b> 9641236	A1	961219	US 9609614	960607	G03C 05/18
<b>WO</b> 9641240	A1	961219	US 9604473	960401	G03F 07/03
WO 9641241	A1	961219	US 9607734	960528	G03G 15/20
WO 9641244	A1	961219	US 9610046	960607	G05D 16/20
WO 9641245	A1	961219	US 9606862	960514	G05D 21/02
WO 9641247	A1	961219	US 9609941	960606	G05F 01/40
WO 9641249	A2	961219	US 9606520	960520	G06F 00/00
WO 9641254	A1	961219	US 9609133	960605	G06F <b>03/03</b>
WO 9641259	A1	961219	US 9608914	960603	G06F 09/44
WO 9641266	A1	961219	US 9609934	960606	G06F 12/06
WO 9641267	A1	961219	US 9608573	960606	G06F 13/00
WO 9641269	A1	961219	US 9609777	960607	G06F 13/00

1	2	3
WO 9641275 A1 961219	US 9608589 960606	G06F 15/00
WO 9641276 A1 961219	US 9608683 960607	G06F 15/00
WO 9641277 A1 961219	US 9609621 960607	G06F 15/18
WO 9641278 A1 961219	US 9608041 960529	G06F 15/20
WO 9641281 A1 961219	US 9608419 960603	G06F 17/28
WO 9641282 A1 961219	US 9608563 960603	G06F 17/30
WO 9641283 A1 961219	US 9609275 960605	G06F 17/30
WO 9641284 A1 961219	US 9609814 960607	G06F 17/30
WO 9641285 A1 961219	US 9610403 960607	G06F 17/30
WO 9641286 A1 961219	US 9602854 960229	G06F 17/60
WO 9641287 A1 961219	US 9608609 960606	G06F 17/60
WO 9641288 A1 961219	US 9608684 960607	G06F 17/60
WO 9641293 A1 961219	US 9608690 960607	G06F 157/00
WO 9641297 A1 961219	CA 9600368 960605	G06K 09/00
WO 9641298 A1 961219	US 9514663 951108	G06K 09/00
WO 9641299 A1 961219	US 9607610 960524	G06K 09/00
WO 9641305 A1 961219	US 9608624 960605	G06K 09/78
WO 9641306 A1 961219	US 9610379 960605	G06K 11/08
WO 9641307 A1 961219	US 9609502 960607	G06K 11/18
WO 9641310 A1 961219	US 9608352 960603	G06K 17/00
WO 9641311 A2 961219	US 9609812 960607	G06T 00/00
WO 9641312 A1 961219	US 9610101 960607	G06T 07/60
WO 9641315 A1 961219	US 9602569 960311	G07F 07/08
WO 9641316 A2 961219	US 9610247 960607	G07F 19/00
WO 9641318 A1 961219	US 9608615 960606	G08B 17/10
WO 9641319 A1 961219	US 9608703 960603	G08B 21/00
WO 9641320 A1 961219	CA 9600381 960606	G09B 21/02
WO 9641321 A1 961219	US 9515328 951106	G09F 03/08
WO 9641326 A1 961219	US 9609253 960605	G09G 03/20
WO 9641330 A1 961219	US 9610098 960606	G09G 05/00
WO 9641332 A1 961219	US 9609618 960607	G10D 03/06
WO 9641334 A1 961219	US 9609260 960606	G10L 09/00
WO 9641335 A2 961219	IB 9600718 960606	G11B 00/00
WO 9641338 A1 961219	US 9608725 960603	G11B 05/54
WO 9641339 A1 961219	US 9609588 960607	G11B 05/54
WO 9641340 A1 961219	US 9608588 960606	G11B 07/00
WO 9641345 A1 961219	US 9610176 960604	G11C 07/00
WO 9641347 A1 961219	US 9609671 960607	G11C 13/00
WO 9641348 A1 961219	US 9608510 960604	G21F 09/30
WO 9641349 A1 961219	US 9609322 960606	G21K 05/10
WO 9641350 A1 961219	US 9608975 960530	H01B 03/42
WO 9641352 A1 961219	GB 9601321 960605	H01B 12/02
WO 9641353 A1 961219	EP 9601735 960425	H01B 17/30
WO 9641356 A2 961219	US 9612217 960606	H01C 07/10
WO 9641359 A1 961219	US 9609147 960606	H01H 85/04
WO 9641360 A1 961219	US 9609227 960605	H01H 85/38
WO 9641361 A2 961219	US 9603859 960322	H01J 00/00
WO 9641362 A1 961219	US 9609906 960607	H01J 37/14
WO 9641364 A1 961219	GB 9501309 950607	H01J 37/31
WO 9641365 A1 961219	US 9512868 951018	H01J 37/32
WO 9641366 A1 961219	US 9606323 960506	H01J 37/32
WO 9641368 A1 961219	US 9607109 960516	H01L 21/00
WO 9641370 A1 961219	US 9609331 960605	H01L 21/26
WO 9641372 A1 961219	US 9607492 960522	H01L 21/68
WO 9641377 A1 961219	US 9609277 960605	H01L 23/64
WO 9641378 A1 961219	US 9609325 960604	H01L 25/06

1	2	3
WO 9641380 A1 961219	US 9609056 960605	H01L 27/24
WO 9641381 A1 961219	US 9609069 960604	H01L 29/86
WO 9641389 A1 961219	US 9607367 960604	H01M 04/42
WO 9641391 A1 961219	US 9610509 960607	H01M 08/00
WO 9641394 A1 961219	US 9608812 960605	H01M 10/50
WO 9641395 A1 961219	US 9608685 960607	H01P 01/20
WO 9641396 A1 961219	<b>FI</b> 9600325 960531	H01P 05/18
WO 9641397 A1 961219	US 9609119 960606	H01Q 07/00
WO 9641398 A1 961219	US 9609120 960606	H01Q 07/00
WO 9641399 A1 961219	US 9608450 960603	H01Q 11/12
WO 9641400 A1 961219	US 9609282 960605	HO1R 13/26
WO 9641404 A1 961219	US 9609226 960606	HO1S 03/23
WO 9641405 A1 961219	GB 9601376 960607	HO1S 03/25
WO 9641406 A1 961219	FR 9600842 960605	H02B 01/04
WO 9641408 A1 961219	US 9609078 960605	H02J 13/00
WO 9641409 A1 961219	US 9605133 960404	H02K 07/09
WO 9641413 A1 961219	US 9609977 960606	H03F 03/45
WO 9641416 A1 961219	US 9608574 960606	H03K 19/09
WO 9641420 A2 961219	US 9607946 960603	H03M 00/00
WO 9641423 A1 961219	US 9607985 960530	H03M 07/42
WO 9641426 A1 961219	SE 9600717 960531	H04B 01/38
WO 9641428 A1 961219	US 9608941 960605	H04B 03/54
WO 9641429 A1 961219	US 9610230 960607	H04B 07/18
WO 9641430 A1 961219	US 9609685 960607	H04B 07/26
WO 9641431 A1 961219	US 9610057 960607	H04B 10/00
WO 9641432 A1 961219	US 9609730 960607	H04B 14/02
WO 9641433 A1 961219	US 9607487 960522	H04J 03/02
WO 9641434 A1 961219	US 9609661 960607	H04J 03/02
WO 9641435 A1 961219	US 9609981 960607	H04J 03/12
WO 9641438 A1 961219	US 9609592 960607	H04K 01/00
WO 9641439 A1 961219	US 9608523 960531	H04L 01/00
WO 9641441 A1 961219	US 9608668 960604	H04L 05/02
WO 9641442 A2 961219	US 9608919 960603	H04L 05/02
WO 9641443 A1 961219	US 9609663 960607	H04L 07/00
WO 9641444 A1 961219	US 9609921 960607	H04L 07/00
WO 9641445 A1 961219	US 9609393 960607	H04L 09/00
WO 9641449 A1 961219	US 9609916 960607	H04L 09/00
WO 9641451 A1 961219	US 9609899 960607	H04L 12/24
WO 9641452 A1 961219	US 9609210 960606	H04L 12/28
WO 9641459 A1 961219	US 9609800 960607	H04M 01/00
WO 9641460 A1 961219	US 9608764 960605	H04M 11/00
WO 9641461 A1 961219	US 9609492 960606	H04M 11/00
WO 9641463 A1 961219	US 9609811 960607	H04N 01/00
WO 9641464 A1 961219	SE 9600728 960603	H04N 03/15
WO 9641468 A1 961219	US 9607376 960522	H04N 05/91
WO 9641469 A1 961219	US 9609813 960607	H04N 07/01
WO 9641470 A1 961219	US 9610282 960606	H04N 07/08
WO 9641471 A1 961219	US 9610378 960606	H04N 07/08
WO 9641472 A1 961219	US 9609657 960606	H04N 07/10
WO 9641473 A1 961219	US 9609512 960606	H04N 07/12
WO 9641474 A1 961219	US 9609815 960607	H04N 07/12
WO 9641475 A1 961219	US 9609883 960606	H04N 07/12
WO 9641476 A1 961219	US 9610017 960607	H04N 07/14
WO 9641477 A1 961219	US 9609203 960606	H04N 07/17
WO 9641478 A1 961219	US 9609292 960606	H04N 07/17
WO 9641480 A1 961219	US 9608736 960604	H04N 07/18

1	2	3
WO 9641483 A1 961219	US 9608625 960604	H04N <b>09/09</b>
WO 9641484 A1 961219	CA 9600356 960604	H04N <b>17/00</b>
WO 9641487 A1 961219	US 9609391 960606	H04Q <b>07/00</b>
WO 9641490 A1 961219	FI 9600305 960529	H04Q <b>07/22</b>
WO 9641492 A1 961219	US 9608774 960605	H04Q <b>07/22</b>
WO 9641493 A1 961219	SE 9600716 960531	H04Q <b>07/38</b>
WO 9641495 A1 961219	US 9610091 960607	H04Q <b>09/02</b>
WO 9641496 A1 961219	US 9607406 960521	H04R 05/00
WO 9641497 A1 961219	US 9607408 960521	H04R 25/00
WO 9641498 A1 961219	US 9608248 960531	H04R <b>25/00</b>
WO 9641499 A1 961219	US 9607342 960604	H05B 06/64
WO 9641500 A1 961219	US 9608930 960605	H05B 06/80
WO 9641501 A1 961219	US 9609786 960606	H05B 33/10
WO 9641507 A1 961219	US 9609156 960604	H05K 01/18
WO 9641508 A1 961219	US 9609715 960607	H05K 03/02
WO 9641509 A1 961219	US 9609672 960607	H05K 03/04
WO 9641513 A1 961227	FI 9600346 960611	A01B 01/00
WO 9641514 A1 961227	CA 9600405 960612	A01F 15/07
WO 9641516 A1 961227	DK 9600259 960610	A01G 09/10
WO 9641517 A1 961227	NO 9600142 960612	A01G 09/12
WO 9641519 A2 961227	IL 9600003 960605	A01K 00/00
WO 9641520 A1 961227	DK 9600245 960606	A01K 01/00
WO 9641521 A1 961227	EP 9602465 960607	A01K 27/00
WO 9641522 A1 961227	US 9608863 960605	A01K <b>61/00</b>
WO 9641523 A1 961227	IL 9600011 960612	A01K 67/00
WO 9641524 A1 961227	US 9609398 960607	A01K 85/00
WO 9641526 A1 961227	US 9609178 960604	A01N 25/22
WO 9641527 A1 961227	EP 9602391 960603	A01N 35/02
WO 9641528 A1 961227	US 9517009 951229	A01N 35/02
WO 9641529 A1 961227	US 9608027 960530	A01N 37/18
WO 9641530 A1 961227	FI 9500481 950907	A01N 37/44
WO 9641531 A1 961227	FI 9500482 950907	A01N 37/44
WO 9641532 A1 961227	FI 9500483 950907	A01N 37/44
WO 9641533 A1 961227	EP 9602402 960603	A01N 43/30
WO 9641534 A1 961227	EP 9602284 960528	A01N 43/76
IWO 9641535 A1 961227	EP 9602287 960528	A01N 43/90
WO 9641536 A1 961227	NO 9600139 960610	A01N 47/34
WO 9641537 A1 961227	EP 9602443 960605	A01N 47/36
WO 9641538 A1 961227	AU 9600350 960611	A21D 08/02
WO 9641540 A1 961227	US 9610427 960606	A22C 21/00
WO 9641541 A1 961227	IS 9600004 960610	A22C 25/04
WO 9641542 A2 961227	GB 9601383 960610	A23B <b>07/00</b>
WO 9641546 A1 961227	BE 9600057 960610	A24F 13/00
WO 9641548 A1 961227	EP 9602361 960531	A43B 07/12
WO 9641549 A1 961227	EP 9602362 960531	A43B 07/12
WO 9641552 A1 961227	US 9610093 960610	A44B 21/00
WO 9641556 A1 961227	US 9609002 960606	A47C 07/46
WO 9641558 A1 961227	US 9608435 960603	A47C 17/00
WO 9641560 A1 961227	GB 9601343 960610	A47G 09/02
WO 9641561 A1 961227	US 9608977 960605	A47G 27/02
WO 9641562 A1 961227	NL 9600224 960606	A47K 10/28
WO 9641563 A1 961227	CH 9600217 960605	A47K 13/16
WO 9641565 A1 961227	US 9610438 960611	A47L 15/44
WO 9641566 A2 961227	IL 9600006 960606	A61B 00/00
WO 9641569 A1 961227	US 9609818 960607	A61B 05/04
WO 9641571 A1 961227	AU 9600347 960607	A61B 05/08

1			2		3
WO 9641572	A1	961227	AU 9600342	960607	A61B 17/00
WO 9641579	A1	961227	US 9610155	960612	A61B 17/36
WO 9641582	A1	961227	FR 9600839	960604	A61B 17/70
WO 9641583	A1	961227	US 9608967	960610	A61C 01/10
WO 9641584	A1	961227	US 9609854	960607	A61C 03/00
WO 9641585	A1	961227	US 9609853	960607	A61C 05/14
WO 9641586	A1	961227	DE 9601023	960604	A61C 08/00
WO 9641589	A1	961227	DK 9600254	960611	A61F 02/06
WO 9641590	A1	961227	IB 9600566	960607	A61F 02/06
WO 9641594	A1	961227	DE 9600630	960403	A61F 02/28
WO 9641595	A1	961227	DE 9601024	960604	A61F 02/28
WO 9641597	A1	961227	US 9610045	960607	A61F 02/40
WO 9641598	A1	961227	DE 9601031	960605	A61F 02/66
WO 9641601	A1	961227	DK 9600256	960612	A61F 13/14
WO 9641602	A1	961227	US 9610172	960603	A61F 13/15
WO 9641603	A1	961227	US 9610268	960603	A61F 13/15
WO 9641604	A1	961227	US 9609711	960607	A61F 13/58
WO 9641606	A2	961227	GB 9601396	960610	A61K 00/00
WO 9641608	A2	961227	US 9608811	960605	A61K 00/00
WO 9641609	A2	961227	US 9610123	960606	A61K 00/00
WO 9641610	A1	961227	EP 9602272	960524	A61K 07/00
WO 9641611	A1	961227	US 9610353	960613	A61K 07/00
WO 9641612	A1	961227	EP 9602574	960611	A61K 07/04
WO 9641613	A1	961227	DE 9601046	960607	A61K 07/42
WO 9641614	A1	961227	US 9609380	960607	A61K 07/42
WO 9641615	A2	961227	US 9610456	960607	A61K 09/02
WO 9641616	A1	961227	US 9610439	960607	A61K 09/14
WO 9641618	A1	961227	US 9608790	960604	A61K 09/20
WO 9641619	A1	961227	US 9610232	960613	A61K 09/20
WO 9641620	A1	961227	IL 9600010	960612	A61K 09/22
WO 9641622	A1	961227	US 9609115	960606	A61K 09/48
WO 9641623	A2	961227	US 9608979	960605	A61K 09/70
WO 9641624	A1	961227	US 9608407	960603	A61K 31/00
WO 9641625	A1	961227	US 9610105	960611	A61K 31/00
WO 9641626	A1	961227	US 9610106	960611	A61K 31/00
WO 9641627	A2	961227	GB 9601382	960610	A61K 31/29
WO 9641629	A1	961227	EP 9602430	960604	A61K 31/44
WO 9641630	A1	961227	EP 9602428	960604	A61K 31/49
WO 9641631	A1	961227	US 9608335	960603	A61K 31/49
WO 9641632	A1	961227	EP 9602345	960531	A61K 31/50
WO 9641633	A1	961227	US 9608336	960603	A61K 31/54
WO 9641634	A2	961227	EP 9602540	960612	A61K 31/70
WO 9641636	A1	961227	JP 9601534	960606	A61K 31/70
WO 9641637	A1	961227	CN 9500048	950609	A61K 33/18
WO 9641639	A1	961227	US 9608743	960605	A61K 38/02
WO 9641640	A1	961227	US 9609940	960607	A61K 38/02
WO 9641641	A1	961227	EP 9602472	960607	A61K 38/17
WO 9641642	A1	961227	JP 9601561	960607	A61K 38/18
WO 9641645	A1	961227	US 9609905	960611	A61K 45/06
WO 9641646	A2	961227	GB 9601236	960523	A61K 47/48
WO 9641649	A1	961227	US 9609125	960605	A61M 05/00
WO 9641652	A1	961227	US 9610238	960611	A61M 25/00
WO 9641653	A1	961227	DK 9600251	960607	A61M 25/01
WO 9641656	A1	961227	US 9601539	960208	A61N 05/06
WO 9641657	A1	961227	US 9610160	960612	A61N 05/06
WO 9641658	A2	961227	SI 9600014	960606	A62B 01/14

1			2		3	
WO 9641661	A1	961227	US 9608959	960607	A63B	59/14
<b>WO</b> 9641664	A1	961227	GB 9601431	960613	A63C	11/02
<b>WO</b> 9641665	A1	961227	GB 9601373	960610	A63F	03/00
WO 9641667	A1	<b>961227</b>	<b>DK</b> 9600248	960607	A63J	<b>17/00</b>
WO 9641670	A1	961227	<b>NL</b> 9600231	960610	B01D	29/25
WO 9641671	A1	961227	EP 9602359	960531	B01D	39/20
WO 9641676	A1	961227	GB 9601395	960610	B01D	63/06
<b>WO</b> 9641680	A1	961227	FR 9600879	960611	B02C	02/04
WO 9641681	A2	961227	AT 9600103	960607	B03B	09/06
WO 9641683	A1	961227	SE 9600672	960524	B04B	01/14
<b>WO</b> 9641685	A1	961227	AU 9600346	960606	B05B	01/26
WO 9641686	A1	961227	IB 9600151	960229	B08B	03/02
WO 9641687	A1	961227	US 9609554	960605	B08B	07/04
WO 9641691	A1	961227	GB 9601365	960607	B21D	13/02
WO 9641693	A1	961227	GB 9501335	950608	B21D	26/02
WO 9641694	A1	961227	GB 9601389	960610	B23B	41/00
<b>WO</b> 9641695	A1	961227	US 9610370	960613	B23C	01/12
<b>WO</b> 9641696	A1	961227	<b>FR</b> 9600895	960612	B23C	03/05
<b>WO</b> 9641699	A1	961227	JP 9601454	960530	B23K	35/40
WO 9641702	A1	961227	EP 9601894	960607	B25B	23/16
WO 9641705	A1	961227	JP 9601583	960612	B25J	13/00
WO 9641706	A1	961227	ES 9500072	950609	B28B	01/08
WO 9641708	A1	<b>961227</b>	FR 9600899	960613	B29C	44/12
WO 9641709	A1	961227	EP 9601971	960509	B29C	44/46
WO 9641713	A1	961227	US 9610138	960611	B29C	53/06
WO 9641714	A1	961227	GB 9601330	960604	B29C	55/06
WO 9641717	A1	961227	EP 9602509	960610	B32B	17/10
WO 9641720	A1	961227	US 9610136	960612	B41F	21/00
WO 9641729	A2	961227	DE 9600989	960605	B60N	03/10
WO 9641730	A1	961227	IB 9600561	960606	B60R	09/04
WO 9641731	A1	961227	SE 9600752	960607	B60R	21/16
WO 9641734	A1	961227	IE 9600038	960610	B60R	25/04
WO 9641735	A1	961227	AU 9500343	950609	B60S	01/04
WO 9641741	A1	961227	US 9609515	960606	B62B	03/02
WO 9641742	A1	961227	NO 9600138	960607	B63B	21/56
WO 9641746	A1	961227	US 9609583	960606	B65B	57/00
WO 9641747	A1	961227	US 9610150	960611	B65B	61/00
WO 9641748	A1	961227	NL 9600233	960611	B65B	67/06
WO 9641749	A1	961227	CA 9600386	960605	B65D	<b>47/06</b>
WO 9641750	A1	961227	GB 9601371	960607	B65D	<b>50/04</b>
WO 9641751	A1	961227	GB 9601353	960607	B65D	51/14
WO 9641752	A1	961227	US 9609673	960607	B65D	65/10
WO 9641753	A1	961227	US 9607199	960517	B65D	<b>73/00</b>
WO 9641754	A2	961227	GB 9601352	960607	B65D	77/06
WO 9641756	A1	961227	FR 9600877	960610	B65D	83/04
WO 9641757	A1	961227	EP 9602099	960516	B65D	85/48
WO 9641759	A1	961227	US 9608544	960603	B65G	21/22
WO 9641760	A1	961227	<b>CH</b> 9600225	960612	B65G	43/10
WO 9641762	A1	961227	SE 9600696	960530	B65H	75/14
WO 9641764	A1	961227	SE 9600606	960509	B66C	23/70
WO 9641768	A1	961227	EP 9602399	960603	C01G	41/00
WO 9641769	A1	961227	US 9609719	960605	C02F	<b>01/02</b>
WO 9641770	A2	961227	US 9608391	960603	C03B	<b>00/00</b>
WO 9641772	A1	961227	GB 9601049	960501	C03B	<b>23/03</b>
WO 9641773	A1	961227	FR 9600819	960531	C03C	08/14
WO 9641778	A1	961227	IB 9600567	960607	C04B	35/66

1			2		3
WO 9641779	A1	961227	EP 9602390	960603	C05G 03/00
WO 9641781	A1	961227	GB 9601366	960607	C06B 47/14
WO 9641793	A1	961227	EP 9602419	960604	C07C 209/52
WO 9641794	A1	961227	<b>FR</b> 9600872	960610	C07C 229A2
WO 9641798	A1	961227	EP 9602405	960603	C07D 249/12
WO 9641799	A1	961227	EP 9602529	960611	C07D 251/20
WO 9641803	A1	961227	EP 9602536	960610	C07D 401/14
WO 9641804	A1	961227	EP 9602401	960603	C07D 405/06
<b>WO</b> 9641806	A1	961227	JP 9601512	960605	C07D 487/22
WO 9641807	A1	961227	EP 9602441	960605	C07D 498/18
WO 9641810	A1	961227	<b>AU</b> 9600348	960611	C07H 01/06
WO 9641817	A1	961227	EP 9602453	960606	C07K 14/78
WO 9641820	A2	961227	US 9609646	960607	C08C <b>00/00</b>
WO 9641822	A1	961227	EP 9602408	960601	C08F <b>10/00</b>
WO 9641825	A1	961227	FR 9600815	960531	C08F 257/02
WO 9641827	A1	961227	EP 9602502	960607	C08G 59/68
WO 9641832	A1	961227	US 9609709	960607	<b>C08J</b> 09/32
WO 9641833	A1	961227	<b>NL</b> 9600221	960605	C08K 05/07
WO 9641838	A1	961227	<b>FR</b> 9600884	960612	C08L 89/00
WO 9641839	A1	961227	GB 9601397	960610	C08L 95/00
WO 9641840	A1	961227	EP 9602017	960510	C09C 03/06
WO 9641841	A1	961227	NO 9600135	960606	C09D 05/16
WO 9641842	A1	961227	NO 9600144	960612	C09D 05/16
WO 9641844	A1	961227	US 9607760	960524	C09J 121/00
WO 9641845	A1	961227	US 9609917	960607	C09K 03/00
WO 9641846	A1	961227	US 9609735	960610	<b>C09K</b> 11/08
WO 9641848	A1	961227	IB 9600565	960607	C10G 45/08
WO 9641852	A1	961227	EP 9602295	960529	C11B 03/00
WO 9641859	A1	961227	<b>DK</b> 9600252	960610	C11D 03/38
WO 9641863	A1	961227	US 9609753	960607	C12C <b>11/00</b>
WO 9641865	A1	961227	US 9609948	960607	C12N 05/10
WO 9641869	A1	961227	US 9610435	960612	C12N <b>09/78</b>
WO 9641870	A1	961227	EP 9602478	960607	C12N 09/96
WO 9641872	A1	961227	<b>RU</b> 9600236	960821	C12N 15/00
WO 9641873	A1	961227	US 9607867	960528	C12N 15/10
WO 9641875	A1	961227	<b>NL</b> 9600239	960613	C12N 15/12
WO 9641876	A1	961227	US 9609775	960607	C12N 15/12
WO 9641879	A1	<b>961227</b>	CA 9600377	960607	C12N 15/31
WO 9641880	A1	961227	EP 9602545	960612	C12N 15/31
WO 9641884	A1	961227	IB 9600571	960610	C12N 15/49
WO 9641885	A1	961227	US 9608572	960606	C12N 15/53
<b>WO</b> 9641886	A1	<b>961227</b>	EP 9602497	960606	C12N 15/54
WO 9641889	A1	961227	IB 9600562	960606	C12N 15/81
WO 9641891	A1	961227	EP 9602544	960612	C12Q 01/68
WO 9641892	A1	961227	<b>GB</b> 9601408	960612	C12Q 01/68
WO 9641894	A1	961227	US 9609842	960610	C21B 03/04
WO 9641895	A1	961227	US 9610030	960607	C21B 11/10
WO 9641896	A1	961227	EP 9602525	960611	C21C 05/52
WO 9641897	A2	961227	US 9608581	960606	C23C 00/00
WO 9641900	A1	961227	US 9610367	960612	C23C 16/00
WO 9641904	A2	961227	US 9612185	960605	C25D <b>00/00</b>
WO 9641907	A1	961227	EP 9602449	960605	D01F 06/36
<b>WO</b> 9641909	A1	961227	US 9608778	960605	D02G 03/00
WO 9641910	A1	961227	EP 9602293	960529	D06F 39/02
WO 9641912	A1	961227	FR 9600851	960606	D06M 13/22
WO 9641913	A1	961227	<b>CA</b> 9600406	960610	D06N 07/00

1	2	3
WO 9641915 A1 961227	US 9608968 960611	D21C <b>03/20</b>
WO 9641916 A1 961227	SE 9600738 960605	D21C <b>09/06</b>
WO 9641917 A1 961227	AU 9600354 960613	D21C 09/16
WO 9641921 A1 961227	US 9610382 960613	E01F <b>09/06</b>
WO 9641922 A1 961227	FI 9600307 960605	E02B 17/00
<b>WO</b> 9641923 A1 961227	US 9609704 960610	E04B 01/19
WO 9641924 A1 961227	NO 9600140 960611	E04B 01/94
<b>WO</b> 9641925 A1 961227	AU 9600317 960524	E04C <b>02/26</b>
WO 9641927 A1 961227	US 9507387 950609	E04F <b>19/06</b>
WO 9641928 A1 961227	AU 9600329 960603	E04H 15/46
WO 9641929 A1 961227	<b>CN</b> 9600040 960610	E05B 27/00
WO 9641934 A1 961227	<b>CN</b> 9600041 960612	F02B 53/00
WO 9641936 A1 961227	<b>CN</b> 9600042 960613	F02B 75/32
WO 9641937 A1 961227	<b>CN</b> 9600043 960613	F02B 75/32
WO 9641940 A1 961227	CZ 9600013 960610	F02K 01/10
WO 9641941 A1 961227	SE 9600754 960607	F02M <b>01/02</b>
WO 9641942 A1 961227	CH 9600223 960611	<b>F02M</b> 21/02
WO 9641943 A1 961227	GB 9601400 960610	F02M 27/04
<b>WO</b> 9641949 A1 961227	US 9507564 950613	F02M 67/02
WO 9641950 A1 <b>961227</b>	<b>DK</b> 9600241 960606	F03C 02/22
WO 9641951 A1 961227	<b>DK</b> 9600242 960606	F03C <b>02/22</b>
WO 9641952 A1 961227	US 9507552 950608	F03D 07/04
WO 9641955 A1 961227	US 9609195 960605	F04B 45/00
WO 9641956 A1 <b>961227</b>	US 9608172 960531	F04F <b>01/02</b>
WO 9641958 A1 <b>961227</b>	<b>DK</b> 9600232 960531	F16B 02/22
WO 9641970 A1 961227	SE 9600686 960529	F16D 66/02
WO 9641976 A1 961227	<b>FR</b> 9600830 960603	F16H 37/04
WO 9641979 A1 961227	DE 9601003 960531	F16J 15/08
WO 9641980 A1 961227	DE 9601043 960606	F16J 15/08
WO 9641981 A1 961227	GB 9601405 960613	F16K 35/06
WO 9641982 A1 961227	EP 9602381 960601	F16L 13/16
WO 9641984 A1 961227	EP 9602314 960530	F16L 33/02
WO 9641986 A1 961227	GB 9601176 960517	F16L 55/16
WO 9641987 A2 <b>961227</b>	US 9608424 960603	F17C 00/00
WO 9641988 A1 961227	DE 9600282 960223	F23M 05/00
WO 9641993 A1 961227	US 9610253 960607	F24F 07/08
WO 9641994 A1 961227	CH 9600222 960611	F24H <b>09/00</b>
WO 9641995 A1 961227	SE 9600745 960606	F28D <b>09/00</b>
WO 9641996 A1 961227	SE 9600713 960531	F28D 19/04
WO 9641997 A2 961227	US 9610089 960610	F41C <b>00/00</b>
WO 9641998 A2 961227	US 9609622 960607	F41G <b>00/00</b>
WO 9641999 A1 961227	NL 9600240 960613	G01D 05/24
WO 9642004 A2 961227	US 9608686 960607	G01N <b>00/00</b>
<b>WO</b> 9642006 A2 961227	US 9610342 960613	G01N 15/02
<b>WO</b> 9642011 A1 961227	GB 9601339 960606	G01N 27/12
<b>WO</b> 9642012 A1 961227	US 9609999 960607	G01N 27/44
<b>WO</b> 9642013 A1 961227	US 9610110 960607	G01N 27/44
WO 9642014 A1 961227	<b>NL</b> 9600228 960607	G01N 33/38
WO 9642017 A1 961227	GB 9601393 960610	G01N 33/54
WO 9642019 A1 961227	US 9609843 960610	G01R 31/28
WO 9642026 A1 961227	US 9609225 960605	G02B 05/20
WO 9642028 A1 961227	FT 9600345 960611	G02B 06/44
WO 9642030 A1 96127	US 9610242 960612	G02B 06/44
WO 9642034 A1 961227	US 9608362 960603	G03B <b>01/00</b>
WO 9642037 A1 961227	FR 9500761 950609	G04B 19/06
WO 9642038 A1 961227	US 9507478 950612	G05F 05/00

1l	2	3
WO 9642042 A2 961227	US 9608590 960606	G06F 00/00
WO 9642047 A1 961227	US 9610064 960611	G06F 03/14
WO 9642067 A1 961227	US 9507363 950608	G06K 09/62
WO 9642073 A1 961227	EP 9602474 960607	G07C 15/00
WO 9642074 A2 961227	EP 9602460 960606	G07F 00/00
WO 9642075 A1 961227	EP 9602562 960612	G07F 07/10
WO 9642076 A1 961227	US 9608760 960604	G09B 23/30
WO 9642079 A1 961227	GB 9601430 960613	G10L 05/04
WO 9642080 A1 961227	GB 9600290 960209	G11B 05/48
WO 9642085 A2 961227	US 9607949 960531	G21B 00/00
WO 9642089 A1 961227	US 9608860 960605	H01B 07/00
WO 9642090 A1 961227	US 9610243 960612	H01B 11/18
WO 9642097 A1 961227	DK 9600257 960612	H01H 11/00
WO 9642100 A1 961227	JP 9601527 960606	H01J 01/28
WO 9642101 A1 961227	IB 9600573 960611	H01J 03/02
WO 9642104 A1 961227	US 9507441 950612	H01J 40/14
WO 9642105 A1 961227	US 9607751 960528	H01L 21/28
WO 9642107 A1 961227	JP 9601608 960613	H01L 21/60
WO 9642113 A1 961227	US 9610066 960611	H01L 31/03
WO 9642115 A2 961227	US 9610769 960607	H01M 00/00
WO 9642117 A1 961227	SE 9600769 960613	H01P 01/21
WO 9642118 A1 961227	SE 9600768 960613	H01P 07/10
WO 9642123 A1 961227	US 9610210 960611	H01R 13/65
WO 9642132 A1 961227	US 9606128 960507	H02K 19/06
WO 9642133 A1 961227	FI 9600342 960610	H02P 03/18
WO 9642137 A1 961227	US 9606811 960513	H03K 09/04
WO 9642142 A1 961227	FI 9600340 960607	H04B 07/01
WO 9642143 A1 961227	SE 9600694 960530	H04B 07/08
WO 9642144 A1 961227	FI 9600348 960612	H04H 01/00
WO 9642145 A1 961227	FI 9600349 960612	H04H 01/00
WO 9642149 A2 961227	US 9609684 960607	H04L 00/00
WO 9642152 A1 961227	US 9602978 960304	H04L 05/00
WO 9642156 A1 961227	US 9609918 960607	H04L 12/28
WO 9642158 A1 961227	SE 9600773 960613	H04L 12/56
WO 9642161 A1 961227	US 9607608 960523	H04L 27/36
WO 9642163 A1 961227	FI 9600341 960607	H04M 03/50
WO 9642165 A2 961227	US 9608290 960605	H04N 00/00
WO 9642173 A1 961227	GB 9601358 960606	H04Q 03/00
WO 9642174 A1 961227	US 9605998 960417	H04Q 07/12
WO 9642175 A1 961227	FI 9600321 960531	H04Q 07/22
WO 9642176 A1 961227	US 9609683 960607	H04Q 07/24
WO 9642179 A1 961227	GB 9601247 960523	H04Q 07/38
WO 9642183 A1 961227	US 9610009 960607	H05B 01/02
WO 9642184 A1 961227	GB 9601351 960607	H05B 03/26
WO 9642185 A1 961227	GB 9601263 960605	H05B 06/68

- A1 - zgłoszenie mi dzynarodowe (z mi dzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwa )  
A2 - zgłoszenie mi dzynarodowe (bez mi dzynarodowego sprawozdania z poszukiwa )  
A3 - mi dzynarodowe sprawozdanie z poszukiwa (z poprawion wersj 1-szej strony zgłoszenia)

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALEZKÓW

Nr zgłoszenia	Int.CI <sup>6</sup>	Strona	Nr zgłoszenia	Int.CI <sup>6</sup>	Strona	Nr zgłoszenia	Int.CI <sup>6</sup>	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
310062	B65C	19	310219	C10L	36	315800	<b>C07C</b>	26
310063	B65C	19	310220	F15B	44	315801	C07D	28
310064	B64D	19	310221	H02K	56	315802	<b>G11B</b>	54
310065	G01M	49	310222	G05F	51	315803	C12N	36
310066	F16K	46	310231	B01D	10	315804	C03B	24
310092	A22C	3	310232	C10G	35	315832	C07C	25
310093	E21D	42	310233	X	58	315833	C07C	25
310094	C04B	24	310234	G06F	51	315850	C23F	37
310097	G01B	48	310235	C02F	23	315851	C07D	28
310098	B01D	11	310236	H02H	56	315852	B65D	21
310100	B66F	22	310237	H01S	55	315856	E21C	41
310101	C01B	23	310246	F02M	44	315857	B61L	17
310102	A61F	6	310247	B23D	13	315868	A23N	4
310116	B65G	21	310248	C07F	30	315869	B63B	18
310117	C07D	28	310253	A01B	2	315870	C08L	33
310120	B60N	15	310254	B61L	18	315880	<b>G11B</b>	54
310130	B61D	17	310255	G01R	50	315892	A01D	2
310131	C05B	25	310256	E21C	41	315980	C13D	37
310132	B64C	19	310257	B65G	21	315981	B22C	11
310133	G09B	53	310258	B01D	10	315983	F23K	47
310134	B25J	13	310259	C04B	24	315994	G09F	53
310135	A44B	4	310260	F01K	43	316097	F16F	45
310136	H01S	55	310262	F16K	46	316101	C02F	24
310137	H01S	55	310263	C01B	22	316102	F24D	47
310138	F03G	44	310264	C10B	34	316105	E04H	40
310149	F24H	47	310265	B23P	13	316964	C07C	26
310150	A21D	3	310266	A47C	4	316965	A61K	7
310181	E04B	39	310267	C10G	35	316966	A61K	7
310182	H01H	54	310268	C10L	36	316967	A23L	4
310183	C10L	36	310332	A63G	10	316968	A61K	9
310184	C10B	35	313006	B01D	11	316969	C07D	27
310185	B01D	11	314254	B32B	15	316970	A47J	5
310186	C07D	27	315238	F27B	47	316982	H04B	57
310188	C07C	26	315510	F16F	45	316983	B65D	20
310189	G09F	53	315613	B60R	16	316984	G01K	49
310190	F16B	45	315703	B63J	19	316985	C07H	31
310196	F02B	44	315705	C08G	33	316986	B26B	14
310197	E21D	42	315706	E05C	40	316987	A61K	8
310198	F02M	44	315722	E03D	39	316988	F41A	48
310201	B60T	17	315733	C07J	32	316989	C08F	33
310202	B62M	18	315734	B22D	11	316990	C07D	30
310203	B62M	18	315736	A61F	6	316991	B23B	12
310204	E03D	38	315749	A61K	8	316992	C12N	37
310205	A61F	7	315754	<b>G11B</b>	54	316993	B65G	21
310206	B24B	13	315764	A47J	5	316994	A61K	8
310210	B29C	14	315765	C08G	33	316995	C07D	29
310212	D06M	38	315770	C07C	25	316996	C09K	34
310213	C07C	25	315771	B60R	16	316997	C12N	36
310217	E03B	38	315772	A01D	2	316998	G06F	52
310218	C09K	34	315799	C07D	27	316999	A23G	3

1	2	3
317015	A23J	3
317016	<b>A47K</b>	5
317017	G06F	52
317018	G01N	50
317019	C07D	28
317020	E21C	41
317021	E06B	40
317022	A61K	9
317023	B01J	11
317024	C07D	29
317025	B22D	12
317026	G07F	52
317027	C07C	25
317028	C09D	33
317042	B65D	20

1	2	3
317043	C07D	29
317044	C10B	34
317045	A61K	7
317046	C12N	37
317047	B60P	15
317048	H05K	57
317049	C07K	32
317050	G02B	51
317051	A61F	5
317052	B31F	14
317053	C07K	32
317054	A61K	7
317055	E04D	39
317056	<b>G01N</b>	49
317061	C07D	28

1	2	3
317062	F01D	43
317063	C08L	33
317064	H02M	56
317065	A23G	3
317066	E04C	39
317067	<b>C07K</b>	32
317068	H04B	56
317069	H04L	57
317070	C04B	24
317071	C07H	31
317072	C07D	27
317073	A61N	9
317074	B41J	15
317075	C07F	31
317076	A61K	8

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW

Nr zgłoszenia	Int.CI <sup>6</sup>	Strona
1	2	3
103234	B60R	64
103235	E06B	68
103236	E06B	69
103237	E06B	69
103238	E06B	69
103239	E06B	69
103240	E05F	68
103242	E04H	68
103243	A01B	59
103244	F24C	73
103245	C02F	67
103248	F04B	71
103249	F16B	71
103250	F16C	72
103251	F16C	72
103253	<b>G10K</b>	77
103254	E21D	70
103255	A47B	60
103257	F16L	73
103259	<b>B60Q</b>	63
103260	H02B	78
103261	A47F	60
103262	F24C	74

Nr zgłoszenia	Int.CI <sup>6</sup>	Strona
1	2	3
103263	F04F	71
103264	B43M	63
103265	B65D	65
103266	F28D	75
103267	F28D	75
103268	F28D	75
103269	F28D	75
103270	F28D	75
103271	F28D	76
103272	B60R	65
103274	B66C	66
103275	F21S	73
103276	B62B	65
103277	G01K	76
103278	H02G	79
103280	A47H	61
103283	B60Q	64
103284	<b>B60Q</b>	64
103285	G02B	77
103287	<b>A47K</b>	61
103288	G09F	77
103289	A43B	59
103290	A43B	59

Nr zgłoszenia	Int.CI <sup>6</sup>	Strona
1	2	3
103293	A47G	61
103294	E05D	68
103295	H02G	79
103296	H02G	79
103297	B25B	63
103298	B65D	65
103299	E06B	70
103300	A21C	59
103302	A45C	60
103312	F27B	74
103313	B66B	66
103315	B29C	63
103316	F16K	73
103319	G21F	78
103320	H01M	78
103323	A63H	62
105192	B23D	62
105210	A47B	60
105237	G01R	76
105242	B66F	66
105243	B66F	67
105258	A47H	61
105284	B03B	62

**WYKAZ ZGŁOSZE MI DZYNARODOWYCH (PCT),  
KTÓRE WESZŁY W FAZ KRAJOW**

Numer publikacji mi dzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO94/25469	317075
WO95/00334	317074
WO95/08605	317044
WO95/13384	317046
WO95/17319	317047
WO95/19361	317043
WO95/21536	317065
WO95/25719	317072
WO95/28072	317048
WO95/28853	316967
WO95/28918	316965
WO95/28927	316966
WO95/28935	317045
WO95/28957	317022
WO95/28968	316968
WO95/29008	317023
WO95/29025	317025
WO95/29026	316991
WO95/29044	316986
WO95/29105	316983
WO95/29139	317070
WO95/29148	316964
WO95/29159	316969
WO95/29166	317019
WO95/29178	316995
WO95/29180	317024
WO95/29189	317067
WO95/29210	316996
WO95/29396	317018
WO95/29418	317050
WO95/29537	316982
WO95/29597	316999
WO95/29618	316970
WO95/29650	317051
WO95/29679	316987

Numer publikacji mi dzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO95/29682	316994
WO95/29759	317016
WO95/29887	317027
WO95/29918	316990
WO95/29929	317071
WO95/29940	316989
WO95/29959	317028
WO95/29997	316997
WO95/30017	316992
WO95/30064	317021
WO95/30067	317020
WO95/30123	316988
WO95/30196	317017
WO95/30211	317026
WO95/30451	317073
WO95/30537	317052
WO95/30598	317042
WO95/30670	317061
WO95/30683	316985
WO95/30689	317053
WO95/30694	317049
WO95/30822	317062
WO95/30887	317056
WO95/31057	317069
WO95/31620	317055
WO95/31857	317064
WO95/31906	317015
WO95/32472	316998
WO95/32722	317076
WO95/35345	317063
WO96/26419	316984
WO96/26706	317054
WO96/27062	317066
WO96/27951	317068
WO96/28372	316993

# SPIS TREŚCI

## I. WYNAŁAZKI

<b>DZIAŁ A</b>	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE . . . . .	2
<b>DZIAŁ B</b>	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT . . . . .	10
<b>DZIAŁ C</b>	CHEMIA I METALURGIA . . . . .	22
<b>DZIAŁ D</b>	WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO . . . . .	38
<b>DZIAŁ E</b>	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE . . . . .	38
<b>DZIAŁ F</b>	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA . . . . .	43
<b>DZIAŁ G</b>	FIZYKA . . . . .	48
<b>DZIAŁ H</b>	ELEKTROTECHNIKA . . . . .	54
	X . . . . .	58
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW . . . . .	105

## II. WZORY UŻYTKOWE

<b>DZIAŁ A</b>	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE . . . . .	59
<b>DZIAŁ B</b>	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT . . . . .	62
<b>DZIAŁ C</b>	CHEMIA I METALURGIA . . . . .	67
<b>DZIAŁ E</b>	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE . . . . .	68
<b>DZIAŁ F</b>	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA . . . . .	71
<b>DZIAŁ G</b>	FIZYKA . . . . .	76
<b>DZIAŁ H</b>	ELEKTROTECHNIKA . . . . .	78
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . . . .	107
	INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE . . . . .	80
	WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ . . . . .	108