

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 6,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 177) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- **miejsce** zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się również, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP O/O w Warszawie
konto: 10101010-2583-223-1

— **opłaty** związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 16,25. Nakład 920 egz.
Cena 6,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP. Zam. 341/97

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 23 czerwca 1997 r.

Nr 13 (613) Rok XXV

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (standaryzowany)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku **lub** wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego (dodatkowo podaje się miejsce publikacji)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

I. WYNALAZKI

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 311906 (22) 95 12 16 6(51) A01C 1/00
A01N 59/00

(71) Przedsiębiorstwo INTERMAG Spółka z o.o.,
Olkusz

(72) Czuba Roman, Górecki Henryk, Hoffmann
Józef, Kubiczek Andrzej, Kazibut Julian,
Węglarz Barbara, Węglarz Adam

(54) Środek do zaprawiania nasion, płynny i
sposób jego wytwarzania

(57) Środek do zaprawiania nasion, płynny, jest zalecany dla dużych zmechanizowanych gospodarstw rolnych i ogrodnich. Charakteryzuje się tym, że stanowią go rozpuszczalne w wodzie **makroskładniki**, takie jak azot, potas, magnez i **mikroskładniki** zawierające bor, molibden, **schelatowane** kationy miedzi, żelaza, manganu, tytanu i cynku, przy czym żelazo i mangan są w formie dwuwartościowej. Stosunek masowy makroskładników do **mikroskładników** wynosi 1 ;0,51 do **1,8:0,99**, korzystnie **1,40:0,80**.

Sposób wytwarzania środka polega na wprowadzeniu do wody o temperaturze około 40°C środka chelatującego w obecności kwasu cytrynowego. Następnie przy odczynie pH dogodnie w wysokości 5 dodaje się kwasu borowego, **molibdenianu amonu** i siarczanu miedzi, następnie przy obniżonym pH do wysokości od **3,5-4,5** i temperaturze co najmniej 70°C wprowadza się siarczan cynku, siarczan manganu i środek zabezpieczający przed utlenieniem, dogodnie kwas mlekowy. Z kolei do roztworu o pH **3-4** wprowadza się żelazo, potas, magnez, dogodnie w postaci siarczanów, a na końcu mocznik, preparat tytanowy i całkowicie rozpuszczalny w wodzie flokulant. Każdy następny składnik wprowadza się po całkowitym rozpuszczeniu poprzedniego.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 318592 (22) 95 08 01 6(51) A01J 25/00
A23C 3/03

(31) **94MO** 35 (32) 94 08 12 (33) IT

(86) 95 08 01 **PCT/EP95/03062**

(87) 96 02 22 **WO96/04782** PCT Gazette nr 09/96

(71) FERMENTA ENGINEERING LLC,
Cheyenne, US

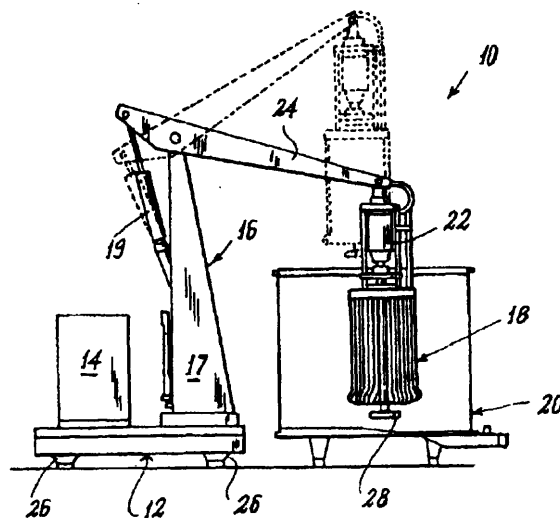
(72) Muzzarelli Gabriele

(54) Kompletny, wielozadaniowy zespół
przetwórczy do produktów mlekopochodnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompletny, samodzielny, wielozadaniowy mleczarski zespół przetwórczy (10), posiadający generator gorącej wody lub pary (14), wymiennik ciepła (18), zanurzany w przetwarzanej cieczy i selektywnie zasilany gorącą wodą lub parą, wytwarzaną przez generator gorącej wody lub pary (14) lub zasilany zimną wodą. Wymiennik ciepła (18) jest

zaopatrzony w środki, wytwarzające w przetwarzanej cieczy wymuszony **przepływ** poprzez wymiennik ciepła (18) oraz środki podnośnikowe (16), służące do zanurzania lub wyciągania wymiennika ciepła (18) z jego środkami, wytwarzającymi względny przepływ do lub z przetwarzanej cieczy. Do środków, wytwarzających przepływ, mogą być mechanicznie dołączone środki mieszające lub środki rozbijające twaróg.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 311770 (22) 95 12 11 6(51) A01K 29/00

(71) Akademia Rolnicza im. Hugona Kołłątaja,
Kraków

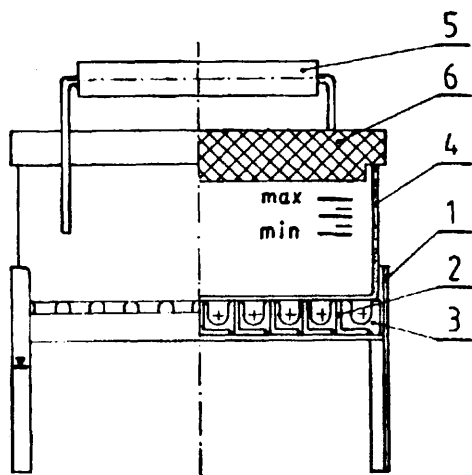
(72) Tischner Marian, Janas Paweł, Rasiński
Wojciech

(54) Inseminacyjna kaseta mrażalnicza rurkowa,
zwłaszcza do zamrażania nasienia ogierów

(57) Kasetę jest dwuczęściową, składa się z części dolnej stanowiącej paletę na **rurki-słomki** oraz części górnej stanowiącej dodatkowy zbiornik na ciekły azot. Część dolną tworzy mosiężna prostokątna kuweta (1), która posiada uźebrowane wzdłużnie dno. Mosiężne żebra (2) utworzone z pakietu kątowników galwanicznie połączonych z dnem poprzez lutowanie spełniają rolę radiatora. Na zakończeniach żeber (2) zamocowane są wymiennie podpórki (3) dla **rurek-słomek**, mające kształt grzebieniowaty. Część górną tworzy nakrywająca wianienka (4) wpasowaną w wewnętrzny obrys kuwety (1) wspierającą się na żebrach (2). Przestrzeń utworzona pomiędzy żebrami (2) a dnami kuwety (1) i wianienki (4) tworzy szereg dzielonych przelotowych kanałików mrażalniczych dla rurek. Podpórki (3)

zapewniają zawieszenie rurek w powietrzu w odległości co najmniej 2 mm od ścianek wyznaczających te kanałiki. Jeden, krótszy bok kuwety (1) znajdujący się na przedłużeniu osi kanałików jest obniżony na tyle, że tworzy otwór między dnem kuwety (1) i wanianki (4), pozwalający na wymianę par azotu. Nakrywająca wanianka (4) ma dwa izotermiczne uchwyty (5) trwale przymocowane do jej boków oraz zdejmowalną pokrywę (6) ze styropianu zabezpieczającą przed szybkim wyparowaniem znajdującego się wewnątrz niej ciekłego azotu. Ponadto każda część posiada znaczniki dopuszczalnego poziomu ciekłego azotu.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 318468 (22)95 06 27 6(51) A01N 43/653

(31) 94 94201898 (32) 94 07 01 (33) EP
95 455418 95 05 31 US

(86) 95 06 27 PCT/EP95/02501

(87) 96 01 18 WO96/01054 PCT Gazette nr 04/96

(71) JANSSEN PHARMACEUTICA N.V.,
Beerse, BE(72) Valcke Alex Raymond Albert, Van der Flaas
Mark Arthur Josepha(54) Synergistyczne kompozycje zawierające
metkonazol i inne triazole

(57) Synergistyczne grzybobójcze kompozycje zawierają grzybobójczy triazol i metkonazol do zabiegów na roślinach lub miejscach ich wzrostu, do stosowania do konserwowania drewna lub ochrony biodegradowalnych materiałów.

Sposób traktowania roślin obejmuje podanie grzybobójczego triazolu i metakonazolu. Ujawniono też sposób chronienia drewna, produktów z drewna i biodegradowalnych materiałów.

(10 zastrzeżeń)

A3(21) 311938 (22) 95 12 20 6(51) A21C 11/00

A21C 9/04

(61) 310791

(71) Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa

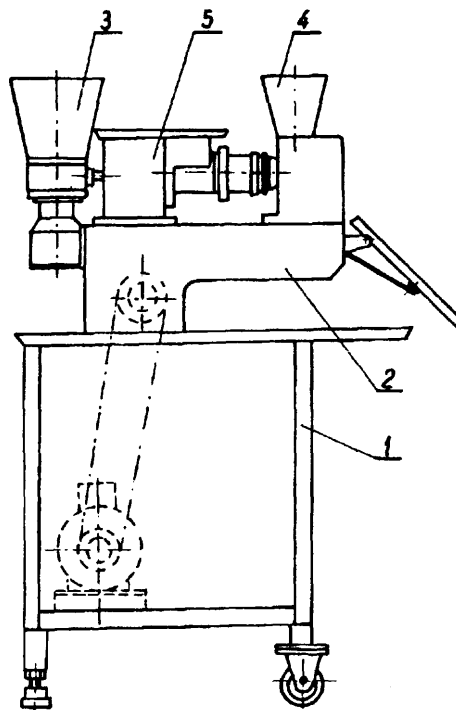
(72) Pawłowski Grzegorz, Kakinowski Stanisław,
Trochimiuk Andrzej, Mądry Włodzimierz

(54) Formierka do pierożków

(57) Formierka do pierożków składa się z korpusu, do którego przytwierdzony jest zespół podawania farszu (3), zespół tłoczenia ciasta (5) i zespół formujący pierożki (4), w którym umieszczona jest skrzynia napędowa a w niej ułożony jest

zestaw rolek formujących. Rolka dolna jest gładka, zaś rolka górna formująca posiada zewnętrzny pierścień formujący połączony poprzez tarczę z piastą. Zewnętrzny pierścień formujący posiada półkoliste wycięcia, których obrzeża posiadają na obwodzie wgłębienia o szerokości 7 mm i głębokości 1,3 mm o powierzchni pochylonej pod kątem 9° od tworzącej do osi rolki, natomiast czołowa powierzchnia wycięcia jest pochylona pod kątem 9° od czoła na zewnątrz rolki.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 317799 (22) 96 12 31 6(51) A22C 21/04

(71) Instytut Technologii Nafty im. Profesora
Stanisława Pilata, Kraków(72) Bednarski Alfred, Syrek Halina, Kapelak
Jacek, Kiełtyka Andrzej, Woś Tadeusz,
Polański Bogusław(54) Woskowa mieszanka adhezyjna i sposób jej
wytwarzania

(57) Woskowa mieszanka adhezyjna do odpierzania drobiu, w skład której wchodzi woski naftowe mikrokrystaliczne, woski naftowe makrokrystaliczne oraz komponenty wpływające na poprawę jej własności użytkowych, głównie kleistości i wiązkości, z tym, że zawiera 40-60%, korzystnie 45-55%, rafinowanego wosku mikrokrystalicznego, wykazującego temperaturę krzepnięcia nie niższą niż 70°C oraz zawartość benzo-a-pirenu nie wyższą niż 100 µg/kg, 40-60%, korzystnie 45-55%, rafinowanej parafiny o temperaturze krzepnięcia 52-54°C oraz 1-5%, korzystnie 2-3%, rafinowanej kalafonii lub estrów glicerynowych kalafonii.

Sposób otrzymywania woskowej mieszanki adhezyjnej z tym, że jej główny składnik, tj. rafinowany mikrowosk naftowy wykazujący temperaturę krzepnięcia nie niższą niż 70°C oraz zawartość benzo-a-pirenu nie wyższą niż 100 µg/kg, uzyskuje się metodą izotermicznego rozdzielu (pocenia) gazu powstającego w procesie odparafinowania rozpuszczalnikowego uprzednio odasfaltowanej i zrafinowanej pozostałości próżniowej oraz metodą rafinacji kontaktowej powstałego, surowego mikrowosku, z zastosowaniem adsorbenta zawierającego żel krzemionkowy z dodatkiem tlenku glinu, ziemię odbarwiającą i węgiel aktywny.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 317637 (22)9612 20 6(51) A23B 4/28
(31) 95 95203622 (32) 95 12 22 (33) EP

(71) SOCIETE DES PRODUITS NESTLE S.A.,
Vevey, CH

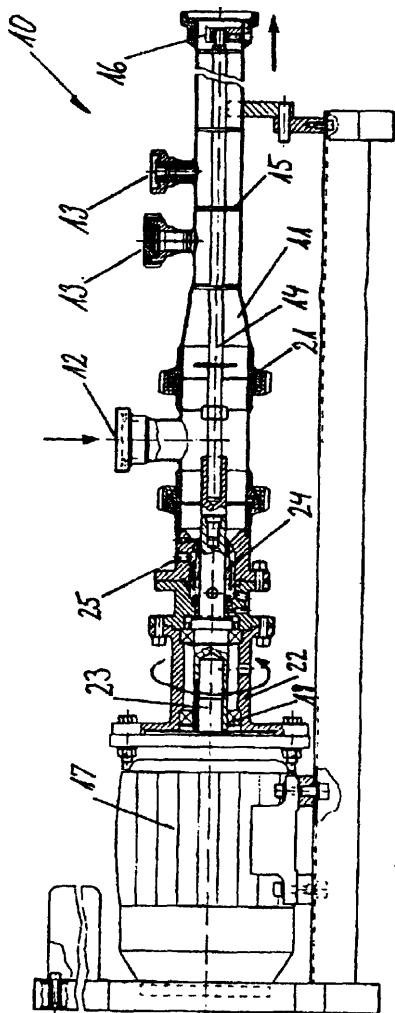
(72) Badertscher Ernest, Bernard Gerald, Poget
Paul-Henri, Tripier Nadine

(54) **Urządzenie do obróbki płynnego produktu i
sposób obróbki płynnego produktu**

(57) Urządzenie do obróbki cieplnej płynnego produktu poprzez wstrzykiwanie pary wodnej do tego produktu płynnego, według wynalazku charakteryzuje się tym, że ma komorę mieszającą (11), mającą wlot **wstrzykiwania** pary wodnej (13) i wlot produktu (12) oraz wylot obrabianego produktu (16), obrotowy wał (14), umieszczony wewnątrz tej komory mieszającej (11), liczne krążki (15), z których każdy zawiera przynajmniej jeden otwór prowadzenia produktu, które to krążki są umieszczone zasadniczo współosiowo na tym wale (14) oraz zespół do obracania tego wału z krążkami.

Sposób obróbki cieplnej płynnego produktu przez wstrzykiwanie pary wodnej do płynnego produktu, według wynalazku charakteryzuje się tym, że dostarcza się płynny produkt do komory mieszającej przez wlot produktu, wstrzykuje się parę wodną do płynnego produktu przez wlot wstrzykiwania pary wodnej w komorze mieszającej. Przepuszcza się przynajmniej część płynnego produktu przez otwory przepuszczania produktu przy jednoczesnym obracaniu wału z krążkami i wydobywa się obrobiony płynny produkt poprzez wylot we wspomnianej komorze mieszającej.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 317444 (22)961211 6(51) A23G 9/00
(31) 95 95203450 (32) 95 12 12 (33) EP

(71) SOCIETE DES PRODUITS NESTLE S.A.,
Vevey, CH

(72) Callens Ginette, Cathenaut Philip Igor

(54) **Mrożony wyrób cukierniczy i sposób
wytwarzania mrożonego wyrobu
cukierniczego**

(57) Mrożony wyrób cukierniczy, zawierający musujące reagenty, które powodują powstawanie wrażenia musowania w ustach w wyniku gwałtownego uwalniania gazowego dwutlenku węgla, charakteryzuje się tym, że musujące reagenty są oddzielone od siebie przez zamknięcie ich w mrożonych granulach lub grudkach bez interwencji czynnika nieprzepuszczalnego dla wody.

Sposób wytwarzania mrożonego wyrobu cukierniczego charakteryzuje się tym, że zamraża się oddzielnie pierwszy rodzaj grudek z kompozycji zawierającej pierwszy musujący reagent oraz drugi rodzaj grudek z kompozycji zawierającej drugi rodzaj musującego reagentu, zdolnego do reagowania z pierwszym rodzajem reagentu w ustach dla wytworzenia wrażenia musowania, następnie miesza się te dwa rodzaje grudek, odmierzając się je do foremek i ubija się je w foremkach.

W odmianie sposobu wytwarzania mrożonego wyrobu cukierniczego miesza się musujące reagenty w stanie suchym w postaci proszku z grudkami, w niskiej temperaturze, bez rozpuszczania proszków, rozcieńcza się reagenty poprzez mieszanie w stanie suchym z **rozczywnikiem**, w szczególności syropem glukozowym, następnie odmierzając się mieszaninę do foremek i ubija się ją w foremkach.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 311982 (22) 95 12 19 6(51) A23K 1/22

(75) Matyka Stanisław, Lublin; Nachmann
Ryszard, Gdańsk

(54) **Paszowy syplki preparat kwasu mlekowego**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania receptury suchego pylistego preparatu kwasu mlekowego, zawierającego znaczną koncentrację kwasu **α -hydroksypropionowego**, nadającego się do długotrwałego przechowywania w opakowaniach jednostkowych w warunkach gospodarstwa hodowlanego.

Paszowy syplki preparat kwasu mlekowego, zawierający płynną frakcję kwasu organicznego naniesionego przez **drobnokropelkowe** napylenie na koloidalnej krzemionce paszowej, zawierającej nie więcej jak 29% siarczanu sodowego, jest charakterystyczny tym, że składa się z 30% wagowo do 60% wagowo, najkorzystniej 45% wagowo, koloidalnej krzemionki paszowej, zawierającej najwyżej 20% siarczanu sodowego, na której jest osadzony przez napylenie drobnokropelkową mgłą czysty 98% kwas **α -hydroksypropionowy**, użyty w ilości od 70% wagowo do 40% wagowo, najkorzystniej 55% wagowo.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 317528 (22) 96 12 17 6(51) A23L 1/39
(31) 95 95203555 (32) 95 12 19 (33) EP

(71) SOCIETE DES PRODUITS NESTLE S.A.,
Vevey, CH

(72) Carment Laurent, Frot-Coutaz Anne

(54) **Sposób wytwarzania sproszkowanych
produktów spożywczych oraz sproszkowane
produkty spożywcze i zawierający je stały
produkt**

(57) Sposób wytwarzania sproszkowanego produktu spożywczego zawierającego tłuszcz polega na tym, że miesza się

co najmniej jeden krystaliczny składnik spożywczy, taki jak sól oraz tłuszcz z wytworzeniem pasty. Następnie miele się pastę w celu zmniejszenia wielkości kryształów **krystalicznego** składnika spożywczego i powleczenia kryształów tłuszczem. Mielenie kontynuuje się aż do utworzenia sypkiego proszku. W razie potrzeby sypki proszek prasuje się następnie na tabletki.

(10 zastrzeżeń)

AI(21) 317563 (22) 96 12 18 6(51) A23P 1/00

(31) 95 564029 (32) 95 12 19 (33) US

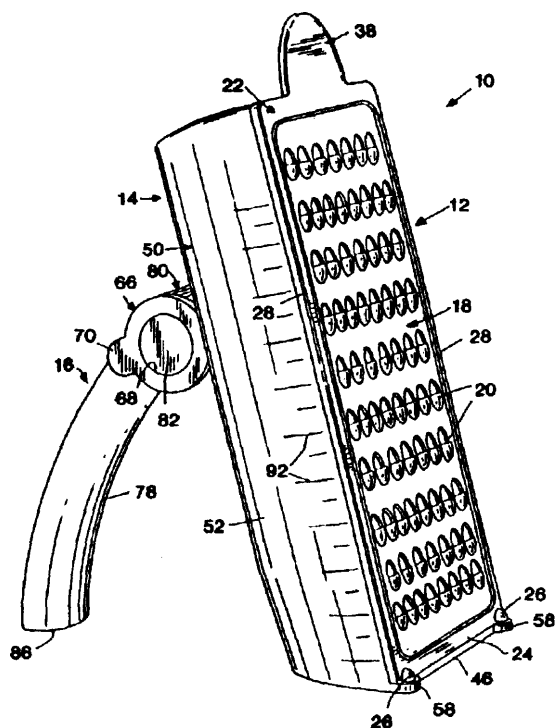
(71) Dart Industries Inc., Orlando, US

(72) Moio Nicholas J.

(54) Tarka do produktów spożywczych

(57) Tarka (10) do produktów spożywczych obejmuje płytę tnącą (12) zamocowaną ruchomo z przodu obudowy (14) odchylonej do tyłu, przeznaczonej na tarty produkt. Obudowa (14) posiada uchwyt (16) zamocowany przegubowo z tyłu obudowy (14), a w pozycji złożonej, mieszczący się częściowo w wykonanym w tylnej części obudowy (14) zagłębieniu (88).

(17 zastrzeżeń)



AI(21) 318538 (22) 96 06 06 6(51) A41D 13/00

A41D 31/00

(31) 95 952783 (32) 95 06 07 (33) FI

(86) 96 06 06 PCT/FI96/00336

(87) 96 12 19 WO96/39881 PCT Gazette nr 55/96

(71) VALTION TEKILLINEN

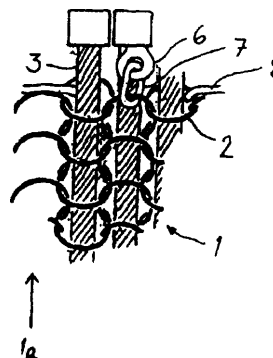
TUTKIMUSKESKUS, Espoo, FI

(72) Honkala Markku

(54) Odzież ochronna odporna na narażenia

(57) Przedmiotem wynalazku jest odzież ochronna odporna na **narażenia**, składająca się z połączonych ze sobą zamkniętych pierścieni (2), które tworzą warstwę (1), chroniącą przed narażeniami i znajdującą się wewnątrz odzieży. Wzdłużne elementy wypełniające (3) o ograniczonej elastyczności są przewleczone przez pierścienie (2) w celu zabezpieczenia przed penetracją przedmiotów o szpiczastych kształtach przez pierścienie (2).

(10 zastrzeżeń)



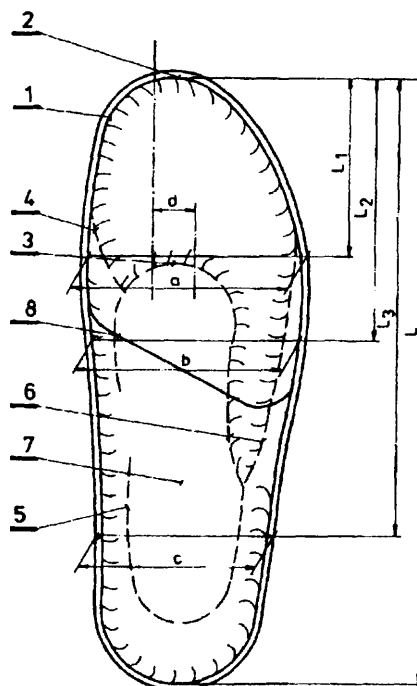
AI(21) 311905 (22) 95 12 15 6(51) A43B 13/00

(75) Rybak Anna, Słupsk

(54) Podeszwa obuwia dla stóp wrażliwych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem podeszwy obuwia dla stóp wrażliwych, zwłaszcza osób ze schorzeniami stóp, zapewniającej wygodę użytkowania i zabezpieczającej przed dalszym postępowaniem choroby.

Podeszwa według wynalazku charakteryzuje się tym, że w odległości (L_1) od czubka stopy (2), stanowiącej około 0,30 całkowitej długości (L), ma szerokość (a), wynoszącą od 0,33 do 0,37 długości (L), a w odległości (L_2), stanowiącej około 0,45 całkowitej długości (L), ma szerokość (b), wynoszącą od 0,31 do 0,35 długości (L), zaś w odległości (L_a), stanowiącej około 0,77 całkowitej długości (L), ma szerokość (c), wynoszącą od 0,25 do 0,29 długości (L). Podeszwa ma również wypukłość (3),



rozciągającą się **łagodnie** od śródstopia do przodu z wydłużeniem (4), od strony wewnętrznej stopy, a w kierunku tyłu przechodzi w łagodnie zaokrąglone wgłębienie (5), a po stronie zewnętrznej stopy ma łagodne wgłębienie (6), rozciągające się od przodu wypukłości (3) w kierunku wgłębienia (5). Korzystnie jest, jeżeli na całej powierzchni znajduje się przytwierdzona miękka warstwa amortyzująca (7), a w przedniej części znajduje się dwoinowa bydlęca wyściółka (8).

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 318551 (22) 96 06 05 6(51) A47K 13/16

(31) 95 1698

(32) 95 06 09

(33) CH

(86) 96 06 05 PCT/CH96/00217

(87) 96 12 27 W096/41563 PCT Gazette nr 56/

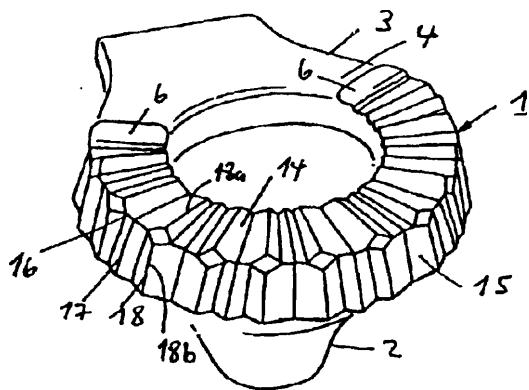
(71) LIMARKAG, Berno, CH

(72) Schweizer Paul

(54) Nakładka ochronna na deski klozetowe

(57) Nakładka ochronna posiada podłużną wstęgę pofałdowaną cienkimi i giętymi foliami nakładaną na powierzchnię do siedzenia (4) deski klozetowej (3). Wstęga posiada wyłożone obrzeże (15), które przy rozwijaniu wstęgi zostaje wywinęte do położenia odstającego. Wstęga posiada oprócz tego dwa różne pofałdowane i przy rozwijaniu w kierunku wzdłużnym wstęgi różne naprężone obszary (17, 18).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 318547 (22) 95 03 22 6(51) A61B 5/00

(31) 94 217244

(32) 94 03 24

(33) US

(86) 95 03 22 PCT/US95/03584

(87) 95 09 28 WO95/25461 PCT Gazette nr 41/95

(71) GOLD STANDARD MEDICAL CORP.,
Wayzata, US

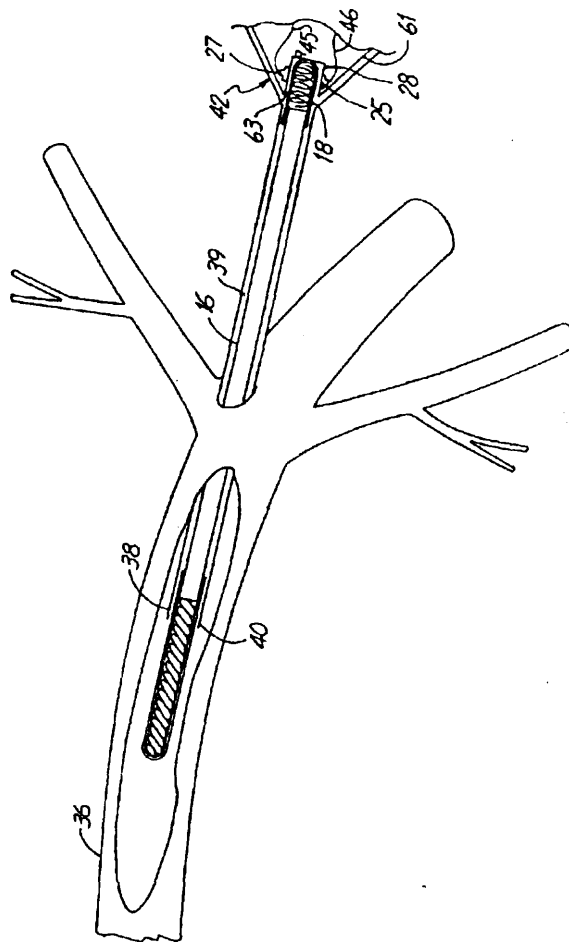
(72) Pontzer Stephen A.

(54) Sonda gazu zawartego we krwi

(57) Wynalazek dotyczy systemu kontrolowania gazu zawartego we krwi w naczyniu krwionośnym (36) za pomocą sondy, wprowadzanej w naczynie krwionośne (36). Sonda zawiera korpus (16), tworzący komorę sondy i pierwszą przepuszczalną dla gazu membranę, sprzężoną z pierwszym końcem korpusu (16) sondy. Czujnik (25) jest usytuowany w pobliżu drugiego końca komory sondy, aby wyczuwać żądaną właściwość gazu zawartego we krwi. Gaz zawarty we krwi ma możliwość dyfundowania poprzez pierwszą przepuszczającą gaz membranę do komory sondy tak, że gaz zawarty we krwi w komorze sondy jest zasadniczo w równowadze z gazem zawartym we krwi w naczyniu krwionośnym (36). Po osiągnięciu przez gaz zawarty we krwi

w komorze sondy zasadniczo stanu równowagi z gazem zawartym we krwi w naczyniu krwionośnym (36) wyczuwana jest żądana właściwość gazu zawartego we krwi.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 312045 (22) 95 12 21 6(51) A61B 17/70

(71) Lfc Sp.z o.o., Zielona Góra

(72) Ciupik Lechosław F., Zarzycki Daniel,
Cyganiuk Jan, Kozłowski Bogumił, Graczyk
Ryszard, Jakubowski Julian

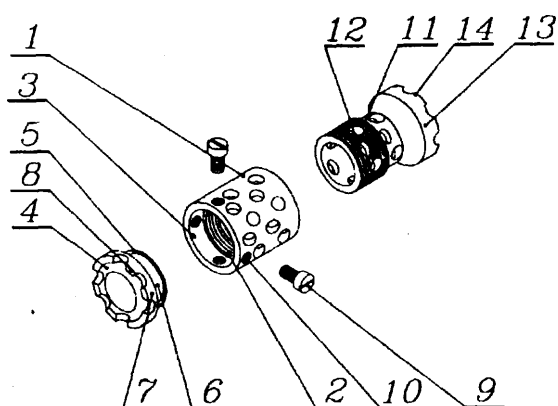
(54) Trzonowy wspornik kręgosłupowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest trzonowy wspornik kręgosłupowy, zastępujący usunięty trzon uszkodzonego lub chorego kręgu.

Wspornik składa się z korpusu (1) w postaci perforowanej, wewnętrznie gwintowanej tulei, zakończonej z jednej strony wewnętrznym wybraniem (3), w którym umieszczona jest, wyposażona w obwodowy rowek (6), walcowa część (5) tulei (4). Od drugiej, gwintowanej strony korpus (1) połączony jest z perforowaną tuleją (11), zakończoną od strony korpusu zewnętrznym gwintem (12). Walcowa część (5) tulei (4) zaopatrzona jest w opierający się o powierzchnię czołową korpusu (1) kołnierz (7). Tuleja (4) zabezpieczona jest przed rozłączeniem z korpusem (1) co najmniej jednym wkrętem (9). Tuleja (11) z drugiej strony wyposażona jest w kołnierz (13) z wykonanymi od strony czołowej kotwiącymi występnymi (14). Z drugiego końca tuleja (4), w zależności od wykonania, zakończona jest od strony

zewnątrznej kotwiącymi występami (8) lub częścią walcową, na której osadzony jest perforowany cylinder.

(4 zastrzeżenia)



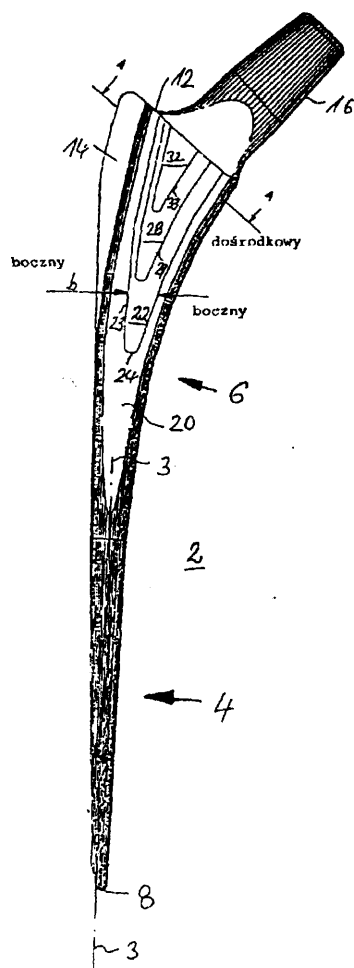
A1(21) 317575 (22) 96 12 18 6(51) A61F 2/36
(31)95 19547638 (32) 95 12 20 (33) DE

(71) Bristol-Myers Squibb Company, Nowy Jork, US; Knipprath Johannes, Berlin, DE

(72) Höppner Dirk, Knipprath Johannes

(54) Część udowa endoprotezy stawu biodrowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest część udowa endoprotezy stawu biodrowego z trzonem (12), którego przekrój ciągle wzrasta od oddalonego (dystalnego) od krawędzi resekcyjnej kości



udowej do bliższego (proksymalnego) tej krawędzi końca trzonu (12) i na bliższym odcinku trzonu (12) rozciąga się owalnie w kierunku dośrodkowo/bocznym (medialno/lateralnym). Celem poprawienia osadzenia części udowej w naturalnej kości udowej następuje przyrost przekroju trzonu ku bliższemu końcowi trzonu w kierunku brzuszno/grzbietowym w kilku stopniach (22, 28), których szerokość dośrodkowo/boczna (medialna/lateralna) wzrasta od oddalonej krawędzi stopnia ku bliższemu końcowi trzonu (12).

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 318589 (22) 95 07 14 6(51) A61F 13/15

(31)94 288167 (32)94 0812 (33) US

(86) 95 07 14 PCT/US95/08819

(87) 96 02 22 WO96/04873 PCT Gazette nr 09/96

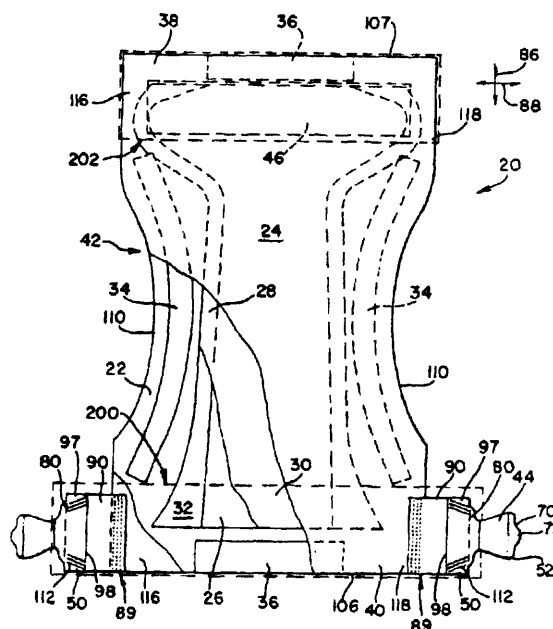
(71) KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE INC., Neenah, US

(72) Johnson Eric Donald, Huang Yung Hsiang, Roessler Thomas Harold, Van Gompel Paul Theodore, Zehner Georgia Lynn

(54) Pielucha ze zwiększoną rozciągliwością poprzeczną

(57) Wyrób absorbcyjny zawiera patki mocujące (44), przymocowane do każdej krawędzi bocznej (110) w pierwszej części biodrowej (40). Każda patka mocująca posiada mocowaną przez użytkownika część (52), która jest przystosowana do mocowania wyrobu podczas użytkowania. Para oddalonych od siebie w kierunku poprzecznym, elastycznych części bocznych (89) wyrobu jest roboczo przymocowana do pierwszej części biodrowej, dzięki czemu wyrób ma przestrzennie nieciągłą elastyczność poprzeczną. Wyrób absorbcyjny posiada płat mocujący (200), który jest umieszczony w pierwszej części biodrowej i rozciąga się w kierunku wzdłużnym od jednej krawędzi końcowej do wnętrza wyrobu na 7.62 centymetra, zaś w kierunku poprzecznym między mocowanymi przez użytkownika częściami patek mocujących. Płat mocujący charakteryzuje się siłą rozciągania w pierwszym cyklu testu mniejszą niż około 1720 gramów przy 27-procentowym rozciągnięciu poprzecznym.

(27 zastrzeżeń)



- A1(21) 318522 (22) 95 08 07 6(51) A61K 6/08
 (31) 94 288586 (32) 94 08 10 (33) US
 (86) 95 08 07 PCT/US95/09918
 (87) 96 02 22 WO96/04882 PCT Gazette nr 09/96
 (71) BLOCK DRUG COMPANY, Jersey City, US
 (72) Clarke Hal C, Ahn Hyung-Koo, Wong Eddie, Gasman Robert C., Smetana Alfred J., Synodis Joseph
 (54) Klej do protez dentystycznych

(57) Nowa kompozycja kleju do protez dentystycznych zawiera klej do protez dentystycznych, który stanowi mieszaną częściową sól kopolimeru eteru alkilowo-winyłowego z kwasem maleinowym lub bezwodnikiem maleinowym, a kationy w soli stanowią jony cynku i magnezu.

(34 zastrzeżenia)

- A1(21) 317635 (22) 96 12 20 6(51) A61K 7/48
 (31) 95 9515291 (32) 95 12 21 (33) FR
 (71) L'OREAL, Paryż, FR
 (72) Simonnet Jean-Thierry
 (54) Transparentna nanoemulsja na bazie silikonowych środków powierzchniowo czynnych i jej zastosowanie w kosmetyce lub farmaceutykach dermatologicznych

(57) Wynalazek dotyczy transparentnej emulsji olej w wodzie, w której globulki oleju posiadają średni wymiar mniejszy niż 100 nm i która zawiera co najmniej jeden silikonowy środek powierzchniowo czynny.

Emulsja jest trwała w przechowywaniu i może zawierać znaczące ilości oleju podczas gdy przedstawia dobrą przezroczystość. Emulsja może zawierać wrażliwe na temperaturę składniki aktywne i może być stosowana, zwłaszcza w dziedzinie kosmetyki i dermatologii do leczenia i pielęgnowania skóry, błon śluzowych, paznokci, owłosionej skóry głowy i włosów.

(28 zastrzeżeń)

- A1(21) 318586 (22) 95 08 11 6(51) A61K 9/50
 (31) 94 9409963 (32) 94 08 11 (33) FR
 (86) 95 08 11 PCT/FR95/01079
 (87) 96 02 22 WO96/04893 PCT Gazette nr 09/96
 (71) PHARMA PASS, Illkirch Graffenstaden, FR
 (72) Seth Pawan, Stamm André
 (54) Zestaw składników zapewniający selektywne uwalnianie składnika aktywnego

(57) Niniejszy wynalazek ujawnia zestaw składników obejmujący (a) rdzeń z materiału pęczniącego pod wpływem działania wody, (b) odporną, nierozpuszczalną w wodzie, warstwę przepuszczającą wodę, (c) warstwę zawierającą jeden lub więcej składników aktywnych oraz (d) warstwę materiału, który staje się przepuszczalny dla wody, w z góry określonym środowisku wodnym i zdolny do pęknięcia w wyniku rozszerzania się rdzenia.

Ujawnione jest także użycie wymienionego zestawu składników jako leku.

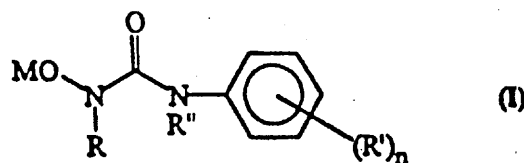
(11 zastrzeżeń)

- A1(21) 318539 (22) 95 07 14 6(51) A61K 31/17
 (31) 94 286017 (32) 94 08 04 (33) US
 95 455643 95 05 31 US
 (86) 95 07 14 PCT/US95/07667
 (87) 96 02 15 WO96/03983 PCT Gazette nr 08/96
 (71) MINNESOTA MINING AND MANUFACTURING COMPANY, Saint Paul, US
 (72) Crooks Stephen L., Merrill Bryon A., Wightman Paul D.

(54) Hamowanie biosyntezy leukotrienu za pomocą pochodnych mocznika

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób hamowania biosyntezy leukotrienu, obejmujący podawanie związku o wzorze (I). Przedmiotem wynalazku jest również kompozycja farmaceutyczna zawierająca takie związki oraz zastosowanie takich związków do wytwarzania kompozycji farmaceutycznej do hamowania biosyntezy leukotrienu.

(10 zastrzeżeń)



- A1(21) 318521 (22) 95 08 04 6(51) A61K 31/56
 C07J 5/00
 (31) 94 286073 (32) 94 08 04 (33) US
 95 510957 95 08 03 US
 (86) 95 08 04 PCT/US95/09634
 (87) 96 02 15 WO96/04296 PCT Gazette nr 08/96
 (71) PHERIN CORPORATION, Menlo Park, US
 (72) Jennings-White Clive L., GB; Berliner David L., MX; Adams Nathan William, US
 (54) Pregnany i cholany jako neurochemiczne inicjatory zmiany czynności podwzgórzowej

(57) Wynalazek dotyczy sposobu zmiany czynności podwzgórzowej u osobnika.

Sposób obejmuje donosowe podawanie ludzkiej womeroferyny np. steroidu pregnanowego lub cholanowego lub kompozycji farmaceutycznej zawierającej womeroferynę tak, że womeroferyna wiąże się specyficznie z receptorem nabłonkowo-nerwowym. Steroid lub steroidy są korzystnie podawane w formie kompozycji farmaceutycznej. Inne wykonania wynalazku obejmują kompozycje farmaceutyczne zawierające steroidy.

(33 zastrzeżenia)

- A1(21) 318530 (22) 95 07 03 6(51) A61K 31/56
 (31) 94 4429398 (32) 94 08 09 (33) DE
 (86) 95 07 03 PCT/DE95/00879
 (87) 96 02 22 WO96/05217 PCT Gazette nr 09/96
 (71) JENAPHARM GMBH & Co. KG., Jena, DE
 (72) Eiger Walter, Schwarz Sigfrid, Reddersen Gunrun, Schneider Birgitt, Siemann Hans-Joachim

(54) Preparaty farmaceutyczne zawierające pochodne estra-1,3,5(10)-trienu

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji farmaceutycznych zawierających jako substancję aktywną pochodne **estra-1,3,5(10)-trienu** z grupą **R-SO₂-O-** przy atomie C3, gdzie R oznacza grupę **N**, w której **R¹** i **R²**, niezależnie od siebie, są atomem wodoru, grupą alkilową z 1 do 5 atomami C, lub razem z atomem **N** grupą polimetyleno-iminową z 4 do 6 atomami C albo grupą morfolinową. Opisane składniki są właściwe do zastosowania w hormonalnej antykoncepcji i w hormonalnej terapii suplementacji w klimakterium (HTR), a także do leczenia chorób ginekologicznych i andrologicznych. Opisane składniki wykazują jedynie małą estrogenność wątrobową.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 318593 (22) 95 08 10 6(51) A61K 31/56

(31) 94 288568 (32) 94 08 10 (33) US
95 487459 95 06 07 US

(86) 95 08 10 PCT/US95/10189

(87) 96 02 22 WO96/04916 PCT Gazette nr 09/96

(71) THE ROGOSIN INSTITUTE, Nowy Jork, US

(72) Levine Daniel M., Parker Thomas S., Rubin Albert L., Gordon Bruce R., Saal Stuart D.

(54) Sposoby i kompozycje użyteczne w profilaktyce i w terapii stanów patologicznych wywołanych endotoksyną

(57) Ujawniono **m.in.** sposób leczenia i zapobiegania toksyczności spowodowanej endotoksyną przez podawanie osobnikom kompozycji zawierających fosfolipid oraz kwas cholanowy albo sól tego kwasu. Kompozycje te są wolne od białka i wolne od peptydu, mogą zawierać trójglicerydy, inne obojętne lipidy, kwasy żółciowe albo sole kwasów żółciowych.

(67 zastrzeżeń)

A1(21) 318552 (22) 95 04 17 6(51) A61K 31/66

(31) 94 230670 (32) 94 04 21 (33) US

(86) 95 04 17 PCT/US95/04498

(87) 95 11 02 WO95/28936 PCT Gazette nr 47/96

(71) MERCK & CO. INC., Rahway, US

(72) Yates Ashley J.

(54) Zastosowanie bisfosfonianów do hamowania resorpcji kości będącej następstwem implantacji protezy ortopedycznej

(57) Ujawniono metodę leczenia i zapobiegania okolo-protezyowym ubytkom kości, polegającą na podawaniu pacjentom mającym implant ortopedyczny bisfosfonianowego inhibitora resorpcji kości, na przykład alendronatu.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 317526 (22) 96 12 17 6(51) A61K 31/135

(31) 95 9525963 (32) 95 12 19 (33) GB

(71) Lilly Industries Limited, Basingstoke, GB

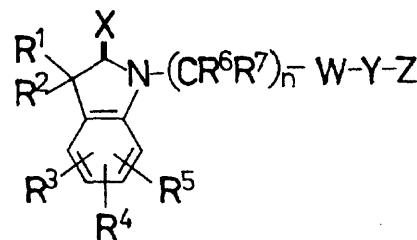
(72) Gallagher Peter Thaddeus, Owton William Martin, Smith Colin William

(54) Związki farmaceutyczne

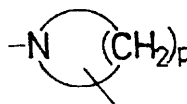
(57) Ujawniono związek farmaceutyczny o wzorze **1**, w którym **R¹** i **R²**, każdy z nich, oznacza wodór, C1-C4 alkil, C1-C4 alkoksy, HO-C1-C4 alkil, C1-C4 alkoksy -C1-C4 alkil, C1-C4 alki-

lotio, halogen, Ph, PhCR'R'' - gdzie Ph oznacza ewentualnie podstawiony fenyl, a R' i R'', każdy z nich, oznacza wodór lub C1-C4 alkil lub R¹ i R² razem z atomem węgla, do którego są przyłączone tworzą grupę C₃-C₄ cykloalkilową >C=O, >C=NOR', gdzie R' oznacza wodór lub C1-C4 alkil, R³, R⁴ i R⁵, każdy z nich, oznacza wodór, halogen, nitro, C1-C4 alkil, C1-C4 alkoksy, C1-C4 alkilotio, C1-C4 alkilo-CO, C1-C4-alkilo-S(O)_m, gdzie m wynosi 0, 1 lub 2, R'R''-SO₂, -COOR', -CONR'R'', -NR'R'', -N(OR')COOR'', -COR', -NH₂SO₂R', gdzie R' i R'', każdy z nich, oznacza wodór lub C1-C4 alkil, R i R', każdy z nich, oznacza wodór lub C1-C4 alkil, a n oznacza liczbę 1-6, X oznacza tlen lub siarkę, W oznacza związki o wzorach 2 lub 3, gdzie p oznacza liczbę 4-7, a q i r, każda z nich, oznacza liczbę 1-3, Y oznacza >CO lub -CH(OH)-, a Z oznacza ewentualnie podstawiony fenyl lub ewentualnie podstawiony heteroaryl oraz jego sole i estry.

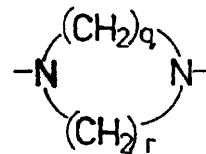
(6 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A1(21) 318506 (22) 95 08 07 6(51) A61K 31/495

(31) 94 289474 (32) 94 08 11 (33) US

94 339369 94 11 14 US

95 492461 95 07 20 US

(86) 95 08 07 PCT/US95/09956

(87) 96 02 22 WO96/04913 PCT Gazette nr 09/96

(71) MERCK & CO., INC., Rahway, US

(72) Deutsch Paul X, Emini Emilio A., Vacca Joseph P.

(54) Kombinacja inhibitorów proteazy HIV

(57) Kombinacja inhibitora proteazy HIV związków J i jednego lub większej ilości z czterech innych silnych inhibitorów proteazy HIV, zarówno jako związków, dopuszczalnych farmaceutycznie soli jak i składników kompozycji farmaceutycznej, jest użyteczna do hamowania proteazy HIV, zapobiegania lub leczenia infekcji HIV lub leczenia AIDS lub ARC w kombinacji lub nie z innymi środkami przeciwwirusowymi, przeciwniektarynymi, immunomodulatorami, antybiotykami lub szczepionkami. Opisano także sposoby leczenia AIDS lub ARC oraz sposoby zapobiegania lub leczenia infekcji HIV.

(9 zastrzeżeń)

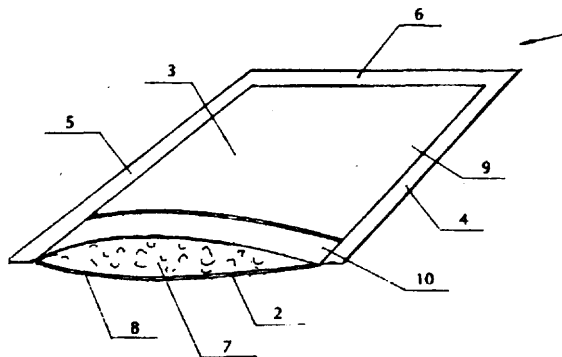
A1(21) 311797 (22) 95 12 12 6(51) A61K 35/10

(75) Beinio Heinz, Huisberden, DE

(54) Zimno-ciepły kompres leczniczy

(57) Zimno-ciepły kompres leczniczy ma ciecoszczelną torebkę (1) napełnioną nośnikiem akumulującym zimno lub ciepło, będącym mieszaniną ciekłego podłoża i czynnika chłodniczego, przy czym podłoże w nośniku (7) stanowi zasadniczo torf huminowy, wprowadzony do torebki (1) jako wolny od pęcherzyków powietrza i zamknięty paroszczelnie względem otoczenia.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 318560 (22) 95 07 19 6(51) A61K 38/13
(31) 94 4438861 (32) 941103 (33) DE

(86) 95 07 19 PCT/DE95/00951

(87) 96 05 17 WO96/14079 PCT Gazette nr 22/96

(71) ARZNEIMITTELWERK DRESDEN GMBH, Radebeul, DE

(72) Olbrich Matthias, Pötter Heinrich

(54) Nowe preparaty doustne zawierające cyklosporynę o prostym składzie i wysokiej dostępności biologicznej oraz sposób ich wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy nowych preparatów doustnych cyklosporyny o prostym składzie i wysokiej dostępności biologicznej, które zawierają 0,5 do 2 części wagowych jednej lub dwóch amorficznych cyklosporyn, najlepiej cyklosporynę A i/lub cyklosporynę G oraz 6 do 9 części wagowych jednego lub kilku monoestrów glikolu polietyleny i nasyconych hydroksykwasów tłuszczowych C10 - C22 oraz 1 -3 części wagowych jednego lub kilku alkoholi jedno- lub wielowodorotlenowych jako współrozpuszczalników, najlepiej etanol lub glikol polietyleny.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 318501 (22) 95 07 15 6(51) A61K 38/17
(31) 94 94111455 (32) 94 07 22 (33) EP

(86) 95 07 15 PCT/EP95/02788

(87) 96 0208 WO96/03141 PCT Gazette nr 07/96

(71) F.HOFFMANN-LAROCHE AG, Bazylea, CH

(72) Booth Robert Fredrick Geoffrey, US; Lesslauer Werner, CH

(54) Kompozycje farmaceutyczne zawierające chimeryczne białko wiążące TNF

(57) Wynalazek dotyczy zastosowania chimerycznego białka wiążącego TNF, obejmującego fragment rozpuszczalny receptora TNF p55 albo p75 i wszystkie albo część domen stałych

łańcuch ciężkiego albo lekkiego ludzkiej immunoglobuliny albo jego farmaceutycznie dopuszczalnej soli, do wytwarzania kompozycji farmaceutycznej do leczenia chorób autoagresyjnych, które często wiążą się z procesami zapalnymi.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 318553 (22) 95 08 10 6(51) A61L 9/01

(31) 94 289970 (32) 94 08 12 (33) US

94 289991 94 08 12 US

94 289731 94 08 12 US

95 369845 95 01 06 US

(86) 95 08 10 PCT/US95/10210

(87) 96 02 22 WO96/04940 PCT Gazette nr 09/96

(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US

(72) Trinh Toan, Cappel Jerome Paul, Geis Philip Anthony, Hollingshead Judith Ann, McCarty Mark Lee, Swartley Donald Marion, Wahl Errol Hoffman, Zwerdling Susan Schmaedecke

(54) Kompozycje do osłabiania wrażenia nieprzyjemnego zapachu powierzchni nieożywionych

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja do osłabiania wrażenia nieprzyjemnego zapachu. Kompozycja zawiera od około 0,01 do około 1% środka zapachowego w stosunku do masy kompozycji oraz wodny nośnik. Dodatkowo, ale korzystnie kompozycja zawiera od około 0,1 do około 5%, w stosunku do masy kompozycji, rozpuszczalnej w wodzie cyklodekstryny, od około 0,1 do około 10%, w stosunku do masy kompozycji, rozpuszczalnej w wodzie soli metalu, od około 0 do około 3%, w stosunku do masy kompozycji, środka zwiększającego rozpuszczalność oraz od 0,0001 do 0,5% środka konserwującego. Ponadto kompozycja zawiera mniej niż około 5% w stosunku do masy kompozycji, jednowodorotlenowego alkoholu o niskiej masie cząsteczkowej.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 317414 (22) 96 12 10 6(51) A61L 15/42

(31) 95 573311 (32) 951215 (33) US

(71) JOHNSON and JOHNSON INC., Montreal, CA

(72) Brisebois Henri, CA; Costa Rogerio, BR; Hsieh Tong-Ho, US; Salerno Catherine E., US; Ulman John, US

(54) Wyrób absorpcyjny higieniczny, warstwa zaporowa wyrobu absorpcyjnego higienicznego, sposób i urządzenie do wytwarzania warstwy zaporowej wyrobu absorpcyjnego higienicznego

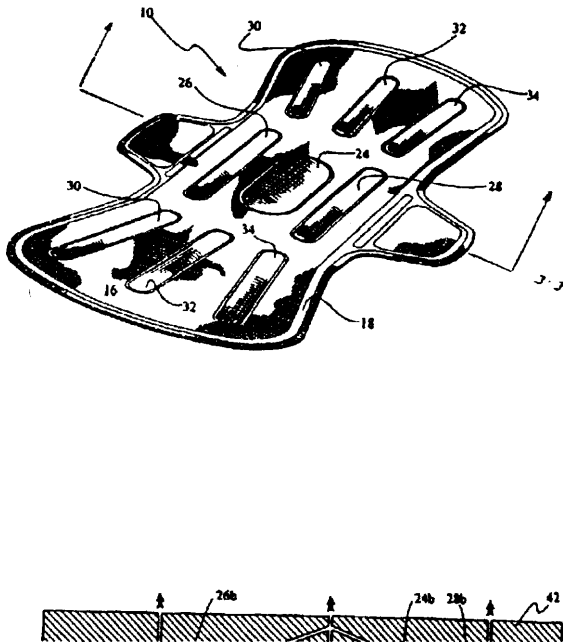
(57) Wyrób absorpcyjny higieniczny (10) zawiera przepuszczalną dla cieczy warstwę pokrywową do umieszczania w styku z ciałem i ułożony pod nią i połączony z nią dla przepływu cieczy korpus chłonny do absorbowania wydaliny oraz umieszczoną pod nim nieprzepuszczalną dla cieczy warstwę zaporową (16). Ponadto zawiera co najmniej jeden wypełniony płynem dostosowywalny element (24, 26, 28, 30, 32, 34), usytuowany poniżej rdzenia chłonnego, który jest nieprzepuszczalny dla płynu i jest podatny na odkształcenie pod wpływem ciśnienia, przy czym ten dostosowywalny element zawiera płyn w ilości mniejszej niż maksymalna objętość tego dostosowywalnego elementu, przepływający z pierwszej ściśniętej części tego dostosowywalnego

elementu do nieściśniętej drugiej części tego dostosowywalnego elementu. Dostosowywalny element (24, 26, 28, 30, 32, 34) jest korzystnie usytuowany w warstwie zaporowej (16).

Sposób wytwarzania warstwy zaporowej (16) wyrobu absorpcyjnego higienicznego (10), polega na tym, że układa się dwa nieprzepuszczalne dla płynów arkusze (20, 22), jeden nad drugim oddziela się od siebie te arkusze w wybranych miejscach poprzez wywieranie na co najmniej jeden z nich różnicy ciśnień i tworzy się w tych wybranych miejscach obszary pomiędzy tymi dwoma arkuszami, po czym łączy się je ze sobą wokół tych obszarów za pomocą szczelnego dla płynów złącza, tworząc dostosowywalny element (24, 26, 28, 30, 32, 34) wypełniony płynem pod dobranym ciśnieniem.

Urządzenie do wytwarzania warstwy zaporowej (16) wyrobu absorpcyjnego higienicznego (10) zawiera formę, która ma ruchome względem siebie pierwszą część (40) i drugą część (42) połączone z zespołem dociskającym je, przy czym druga część (42) posiada wgłębienia (24b, 26b, 28b) rozmieszczone do kształtowania dostosowywalnych elementów (24, 26, 28, 30, 32; 34) warstwy zaporowej (16) i oddzielone występami (46), a każde wgłębienie (24b, 26b, 28b) ma co najmniej jeden otwór (44) połączony z zespołem wytwarzającym próżnię.

(49 zastrzeżeń)

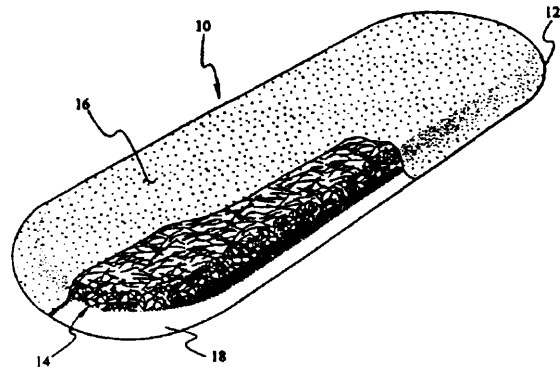


A1(21) 317478 (22) 96 12 13 6(51) A61L 15/42
(31) 95 572376 (32) 95 12 14 (33) US

(71) Johnson and Johnson Inc., Montreal, CA
(72) Chauvette Gaetan, Roy Martin
(54) Wkład chłonny do wyrobu absorpcyjnego jednorazowego użytku, sposób wytwarzania wkładu chłonnego do wyrobu absorpcyjnego jednorazowego użytku i wyrób absorpcyjny jednorazowego użytku

(57) Wkład chłonny (14) do wyrobu absorpcyjnego jednorazowego użytku mający wysoki wskaźnik przyjmowania cieczy zawiera arkusz z mchu torfowego i efektywną ilość usieciowanych włókien celulozowych. Zawiera on co najmniej jedną warstwę wzmacniającą, która stanowi zewnętrzną powierzchnię arkusza. Wyrób absorpcyjny zawiera wkład chłonny (14) umieszczony pomiędzy warstwami wierzchnią (16) i spodnią (18).

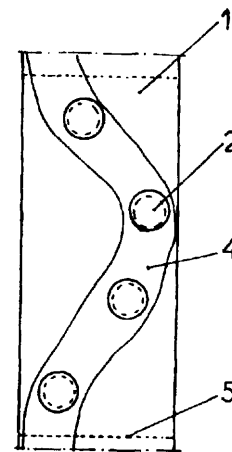
Sposób wytwarzania wkładu chłonnego polega na tym, że przed tym, że przed ukształtowaniem arkusza przygotowuje się zawieszinę zawierającą mech torfowy i usieciowane włókna celulozowe, po czym usuwa się z zawiesziny cieczerw składnik, a następnie formuje się arkusz.



A1(21) 311934 (22) 95 12 18 6(51) A61M 31/00
(75) Szulc Andrzej, Słupsk; Janik Ryszard, Słupsk
(54) Taśma higieniczna

(57) Taśma higieniczna składa się z taśmy podstawowej (1), na której umieszczony jest punktowo materiał elastyczny (2), przy czym pomiędzy taśmą podstawową (1), a materiałem elastycznym (2) jest szczelina.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 311909 (22) 95 12 18 6(51) A62C 39/00

(71) Centrum Naukowo - Badawcze Ochrony Przeciwpowodziowej, Józefów k/Otwocka
(72) Wilczkowski Stefan, Szczecówka Lech, Radomiak Henryk, Moszoro Kazimierz
(54) Sposób gaszenia płomieni falami akustycznymi

(57) Sposób gaszenia płomieni falami akustycznymi, charakteryzuje się tym, że uruchamia się źródło dźwięków na początku korpusu falowodu, o odpowiednim natężeniu i częstotliwości drgań, po czym kieruje się końcówkę falowodu ku płomieniom i uzyskuje się zmianę kształtu płomieni, ich zmniejszenie a następnie ich zgaszenie.

(1 zastrzeżenie)

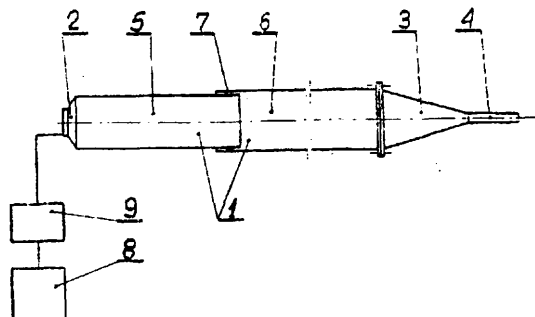
A1(21) 311910 (22) 95 12 18 6(51) A62C 39/00

(71) Centrum Naukowo - Badawcze Ochrony

Przeciwpożarowej, Józefów k/Otwocka

(72) Wilczkowski Stefan, Szczówka Lech,
Radomiak Henryk, Moszoro Kazimierz(54) Urządzenie do gaszenia płomieni falami
akustycznymi

(57) Urządzenie do gaszenia płomieni falami akustycznymi, charakteryzuje się tym, że ma falowód (1), korzystnie rurowy,



posiadający z jednej strony źródło (2) dźwięku a z drugiej strony otwartą końcówkę, korzystnie o zbieżnych ścianach (3) z osiowo umieszczonym wylotem (4), korzystnie rurowym.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 317741 (22) 96 12 25 6(51) A63C 1/00

(75) Wasilewski Mieczysław, Gdańsk

(54) Gdańskie łyżwy ślizgowe

(57) Wynalazek dotyczy łyżew "dwoślizgów". Ujawniono m.in. zastosowanie łyżew dwoślizgowych popularnych, hokejowych, figurowych, do gry w hokeja bez kija hokejowego do gry w piłkę nożną, a także sportowych do gry w piłkę ręczną, koszykową siatkową i tenisa na lodzie.

(28 zastrzeżeń)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 318472 (22) 95 06 14 6(51) B01F 3/04

(31) 94 1208

(32) 94 06 17 (33) AT

(86) 95 06 14 PCT/AT95/00118

(87) 95 12 28 WO95/35156 PCT Gazette nr 55/95

(71) DIPL. ING UDO MEYER

AQUACONSULT GES. M.B.H., Baden, AT

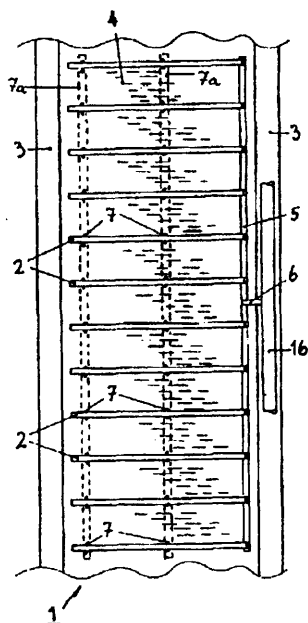
(72) Meyer Udo

(54) Urządzenie do wprowadzania gazu w postaci
drobnych pęcherzyków w ciecz

(57) Urządzenie do wprowadzania w ciecz gazu w postaci drobnych pęcherzyków, zwłaszcza do wprowadzania powietrza

w ścieki, zawiera rozdzielacze gazowe (2), składające się z pokrytej porowatą folią, podłużnej komory, która jest umieszczona pod lustrem cieczy i do której doprowadzony jest rurą (5) zasilającą gaz, przechodzący przez folię i wchodzący w postaci drobnych pęcherzyków w ciecz. Każdy z rozdzielaczy gazowych (2) jest podłączony do rury (5) zasilającej daną grupę rozdzielaczy. Rozdzielacze gazowe (2) mają ściankę bazową ze sztywnego materiału, zwłaszcza metalu, która stanowi jeden bok, pokrytej porowatą folią, komory. Ponadto korzystnie jest, jeżeli rozdzielacze gazowe (2) są, widziane w kierunku ich długości, co najmniej z jednej strony osadzone na wspornikach (7, 7a), umieszczonych na dnie zbiornika lub kadzi, w której ciecz ma być magazynowana.

(16 zastrzeżeń)



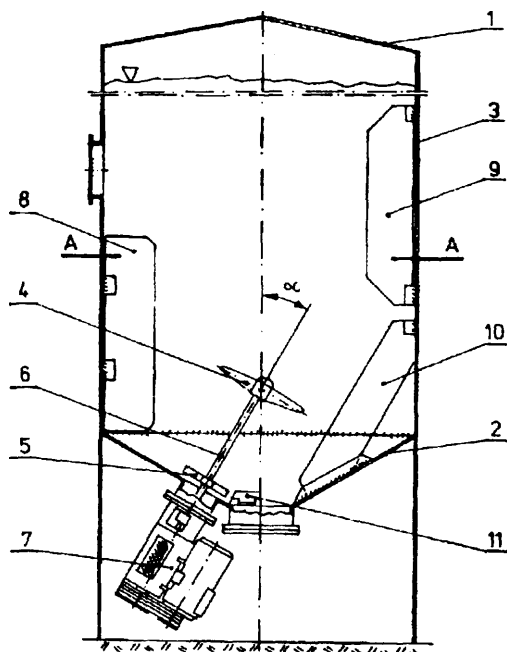
A1(21) 311852 (22) 95 12 13 6(51) B01F 7/04

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin; Zakłady
Chemiczne ROKITA S.A., Brzeg Dolny(72) Stręk Fryderyk, Masiuk Stanisław, Góra
Władysław, Średa Feliks, Kępa Tadeusz,
Ostrowska Ewa(54) Urządzenie do mieszania cieczy, zwłaszcza
cieczy pieniających się

(57) Urządzenie zawiera zbiornik (1), w którym jest umieszczony zespół mieszający, złożony z osiowego mieszadła głównego (4) oraz pomocniczego mieszadła (5), osadzonych na wspólnym wale napędowym (6), położonym pod kątem ostrym, korzystnie 30°, względem osi zbiornika. Mieszadło główne (4), zamocowane na górnym końcu wału, usytuowane jest w osi zbiornika, zaś mieszadło pomocnicze (5) znajduje się w pobliżu dna (2) zbiornika. W płaszczyźnie, przechodzącej przez oś wału napędowego (6) i oś zbiornika, usytuowane są wzdłużne przegrody główne (8 i 9) oraz ukośna przegroda główna (10), przymocowane do ścianki (3) zbiornika. W pobliżu mieszadła pomocniczego (5) do dna (2) zbiornika przymocowane są dwie przegrody pomocnicze (11), usytuowane ukośnie i symetrycznie

względem płaszczyzny, przechodzącej przez oś wału (6) i oś zbiornika, pod kątem względem siebie, korzystnie 90°.

(6 zastrzeżeń)



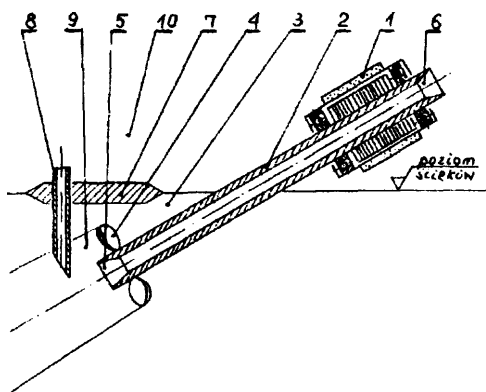
A1(21) 311807 (22) 95 12 13 6(51) B01F 7/06

(75) Kudaś Zbigniew, Warszawa; Rykowski Andrzej, Warszawa

(54) Urządzenie do mieszania **lub** mieszania z napowietrzaniem cieczy, zwłaszcza ścieków

(57) Urządzenie do mieszania lub mieszania z napowietrzaniem cieczy, zwłaszcza ścieków przeznaczone jest dla biologicznych oczyszczalni ścieków. Urządzenie składa się z silnika (1) z wałem w postaci długiej rury (2), przechodzącej na wylot przez silnik, na końcu której zamocowane jest śmigło (4) zanurzone w ściekach. Nad śmigłem (4) umocowana jest płyta (7), przez którą przechodzi przewód (8), łączący strumień **zaśmigłowy** (9) z atmosferą (10).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 318502 (22) 95 08 16 6(51) B01J 19/12

(31) 94 4430582 (32) 94 08 18 (33) DE

(86) 95 08 16 PCT/DE95/01166

(87) 96 02 29 WO96/05910 PCT Gazette nr 10/96

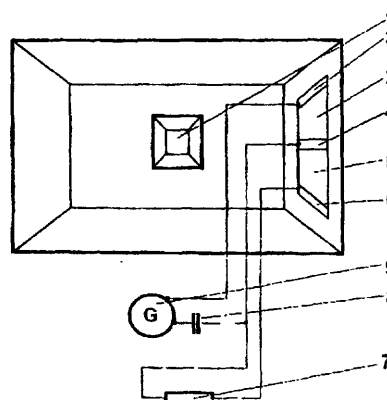
(71) Reichelt Helmut, Drezno, DE; Broers Dieter, Berlin, DE

(72) Reichelt Helmut

(54) **Sposób i urządzenie do zmiany temperatury materii dyskretnej**

(57) Za pomocą promiennika (2) o dużej powierzchni materii dyskretnej (1), która może być przykładowo gazem, cieczą albo organizmem żywym, poddaje się działaniu promieniowania elektromagnetycznego o częstotliwości w zakresie molekularnych drgań własnych materii dyskretnej (1), przez co zostaje w niej wywołany rezonans prowadzący do ogrzania. W celu obniżenia temperatury materii dyskretnej (1) emitowana przez nią energia promieniowania jest odprowadzana przez antenę odbiorczą (5), przez co następuje oddanie energii cieplnej i związane z nim ochłodzenie. W zamkniętej przestrzeni wypełnionej ośrodkiem przez odpowiedni **dobórwidma** promieniowania można również włączyć ośrodek do wzajemnego oddziaływania rezonansowego w celu jego ogrzania albo ochłodzenia.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 311893 (22) 95 12 15 6(51) B01J 35/00

(75) Wrzyszczy Józef, Wrocław; Zawadzki Mirosław, Wrocław; Miśta Włodzimierz, Wrocław; Romaniak Janina, Lubin; Jazy Edward, Lubin; Tylkowski Janusz, Lubin

(54) **Sposób wytwarzania katalitycznie aktywnej powłoki ceramicznej**

(57) Sposób wytwarzania katalitycznie aktywnej powłoki ceramicznej, polegający na sporządzaniu zawiesiny tlenku glinu, nanoszeniu jej **na stały** nośnik, a następnie kolejno suszeniu jej, kalcynacji i impregnacji składnikami aktywnymi, polega na ogrzewaniu technicznego gipsu do temperatury 500 - 900°C w czasie 0,5 - 5 sekund, który następnie mieli się do uzyskania ziarn o wielkości mniejszej niż 10 μm. Ze zmielonego produktu sporządza się zawiesinę wodną o stężeniu 30 do 70%. Otrzymaną zawiesinę wodną pokrywa się, znanym sposobem, różne podłoża, na przykład rdzenie komorowe metalowe lub ceramiczne. Rdzenie te kondycjonuje się najpierw w powietrzu nasyconym parą wodną, a następnie w wodzie, przy czym **kondycjonowanie** w powietrzu nasyconym parą wodną prowadzi się w temperaturze 10 do 80°C, przez okres 12 do 48 godzin, kondycjonowanie w wodzie prowadzi się korzystnie przez okres 12 do 24 godzin, przy czym proces rozpoczyna się w temperaturze otoczenia, którą następnie stopniowo podnosi się i utrzymuje w granicach od 60 do 95°C. Po zakończeniu kondycjonowania rdzenie suszy się i kalcynuje, a uzyskaną powłokę ceramiczną porowatego tlenku glinu impregnuje się znanym sposobem aktywnymi składnikami, korzystnie z grupy platynowców. Katalizatory wykorzystuje się w znany sposób do dopalania gazów spalinyowych.

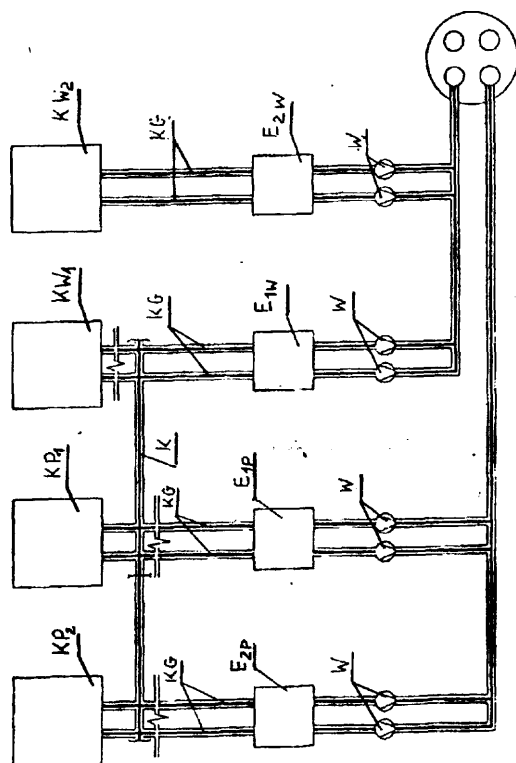
(11 zastrzeżeń)

A1(21) 311922 (22) 95 12 19 6(51) B03C 3/88

(71) Biuro Studiów i Projektów Energetycznych
ENERGOPROJEKT-WARSZAWA S.A.,
Warszawa(72) Chorosz Marek, Ryszka Leszek, Burska
Jadwiga, Karwowski Wojciech**(54) Sposób remontu instalacji do oczyszczania z popiołów spalin wylotowych elektrociepłowni**

(57) Sposób remontu instalacji do oczyszczania z popiołów spalin wylotowych elektrociepłowni, odznacza się tym, że spośród elektrofiltrów (E_{1w})...(E_{nw}), połączonych kanałami głównymi (KG) z wylotami kotłów wodnych (KW_1 ... KW_n) wybiera się elektrofiltr (E_{1w}) o najlepszym stanie technicznym i wlot wybranego elektrofiltru (E_{1w}) łączy się kolejnymi odcinkami dodatkowego kanału (K) z wylotami kolejno podłączanych, wymagających naprawy elektrofiltrów (E_{1p})...(E_{np}) kotłów parowych (KP_1)...(KP_n) poczynwszy od najbliższej usytuowanego elektrofiltru (E_{1p}), a następnie w czasie postoju kotłów wodnych (KW_1 ... KW_n) podłącza się układy załączania i kontroli pracy wentylatorów spalin i odpowielania (W) oraz część elektryczną elektrofiltru (E_{1w}) kotła wodnego (KW_1) do nastawni sterowania wybranych kolejnych kotłów parowych (KP_1 ... KP_n), a przyporządkowane im elektrofiltry (E_{1p} , E_{2p} ... E_{np}) podłączane do kolejnych odcinków kanału dodatkowego (K) wyłącza się z instalacji i poddaje się naprawie, po czym podłącza się je kolejno do wylotów kanałów (KG) kolejnych kotłów parowych (KP_1 ... KP_n).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 318559 (22) 96 05 24 6(51) B04B 1/14

(31) 95 9502098 (32) 95 06 08 (33) SE

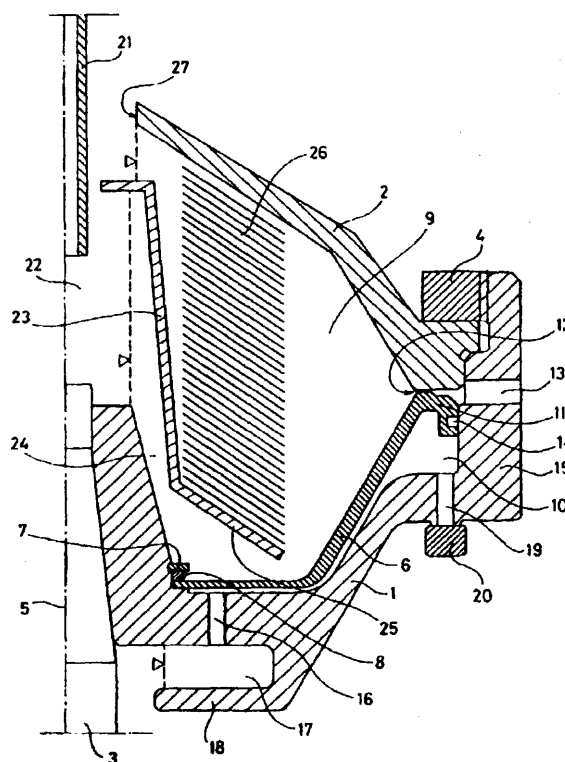
(86) 96 05 24 PCT/SE96/00672

(87) 96 12 27 W096/41683 PCT Gazette nr 56/96

(71) **TETRA LAVAL HOLDINGS & FINANCE S.A.**, Pullly, CH(72) Bodelson Berth, Klintenstedt Kjell, Salmi
Toini, Ohlson Nils-Gunnar, Setterberg Jan,
Holm Staffan**(54) Wirnik odśrodkowy i łopátka wirnika odśrodkowego**

(57) W wirniku separatora odśrodkowego znajduje się łopátka pierścieniowa (6), służąca do otwierania i zamykania otworów wylotowych obwodowych (12, 13) z komory separacyjnej (9). Łopátka (6), na jej promieniowo wewnętrznej krawędzi, jest połączona z korpusem wirnika i osiowo zamocowana w stosunku do niego podczas gdy promieniowo zewnętrzną część krawędziową (11) łopátki jest osiowo ruchoma w stosunku korpusu wirnika (1, 2). Jest to możliwe ponieważ część łopátki, mającej istotnie promieniową rozpiętość, jest giętka.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 318584 (22) 95 08 07 6(51) B04B 3/06

(31) 94 287494 (32) 94 08 08 (33) US

(86) 95 08 07 PCT/US95/10018

(87) 96 02 22 WO96/04995 PCT Gazette nr 09/96

(71) **CENTRIFUGAL & MECHANICAL INDUSTRIES INC.**, St. Louis, US

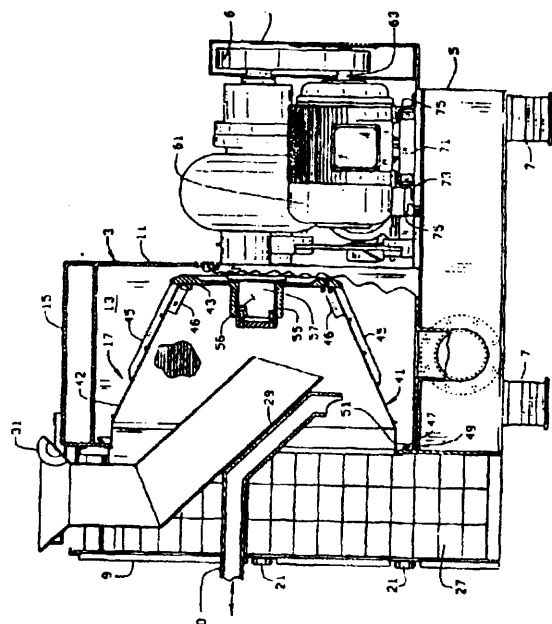
(72) Derton Hany E., Cope Dewey M.

(54) Pozioma wirówka wibracyjna

(57) Poziomy separator sitowy (1), według niniejszego wynalazku, zawiera podstawę (5) z zamontowaną na niej obudową (3), zawierającą poziomy kosz sitowy (41) dla przyjmowania produktu, który ma być wysuszony. Kosz (41) jest napędzany obrotowo i wibracyjnie celem wysuszenia produktu. Separator zawiera dwa silniki (61), z których jeden przekazuje do kosza (41) ruch obrotowy, natomiast drugi ruch wibracyjny. Kosz (41) jest zamontowany obrotowo do wału (57), napędzanego przez silnik obrotowy (61). Silnik wibracyjny napędza wał w kontakcie roboczym z wałem obrotowym, na którym zamontowane są mimośrodowo. Silnik wibracyjny napędza wał wibracyjny, aby przekazać ruch wibracyjny do kosza (41). Kosz (41) obejmuje również obrzeże (51) lub przedłużenie, uformowane z sita w

kształcie walca z kątem prostym, aby przedłużyć czas suszenia produktu.

(30 zastrzeżeń)



A1(21) 318466 (22)94 07 08 6(51) B05B 11/00

(31) 93 4324608 (32)93 07 22 (33) DE

93 4333550 93 1001 DE

94 4411031 94 03 30 DE

(86) 94 07 08 PCT/EP94/02246

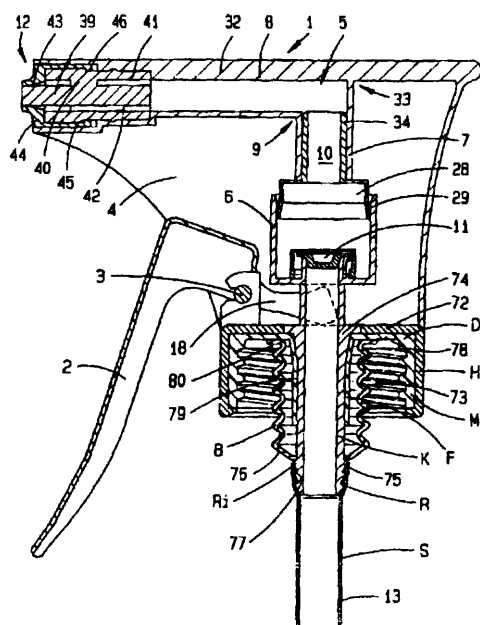
(87) 95 02 02 WO95/03132 PCT Gazette nr 06/95

(71) FRIMEC FRITZ MECKENSTOCK GMBH
+ CO., Wuppertal, DE

(72) Thomann Gunter

(54) Pompa uruchamiana ręczną dźwignią

(57) Przedmiotem wynalazku jest pompa uruchamiana ręczną dźwignią (1) do podawania ciekłych lub pastowatych mediów, z



komorą (10), która ma zawór wlotowy (11) i zawór wylotowy (12), ponadto z tłokiem (5), który współpracuje z cylindrem (6), i z pokrywą (72) na otwór czerpalny zbiornika, przy czym przez pokrywę (72) przechodzi rura ssąca (13), oraz ze sprężyną powrotną. Aby uzyskać jak najprostszą, niezawodną konstrukcję, zaproponowano, by sprężyna powrotna była od strony zbiornika wsparta na pokrywie (72).

(38 zastrzeżeń)

A1(21) 318467 (22) 95 05 15 6(51) B05B 15/12

(31) 94 4417188 (32) 94 05 17 (33) DE

(86)95 05 15 PCT/EP95/01837

(87)95 11 23 WO95/31292 PCT Gazette nr 50/95

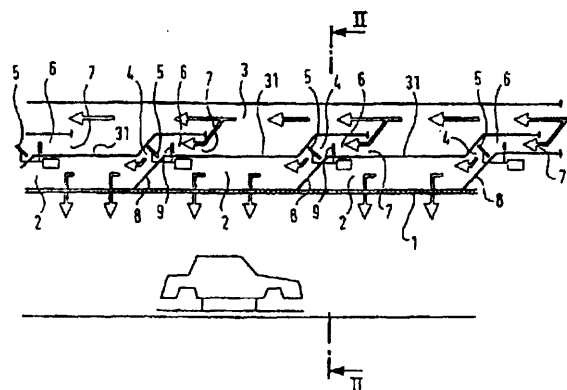
(71) ABB FLÄKT AB, Sztokholm, SE

(72) Milojevic Dragoslav, Lösch Manfred

(54) Kabina obróbkowa i sposób wentylowania kabiny obróbkowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wentylowania kabiny obróbkowej, na przykład kabiny malarskiej, czyli natryskowej, wykorzystywanej do malowania przedmiotów takich, jak nadwozia pojazdów. Świeże powietrze, przeznaczone do dostarczenia do kabiny, podawane jest przez przepuszczalny dla powietrza sufit (1), powyżej którego znajduje się komora (2) podawania powietrza, mająca połączenie z wlotową komorą (3) powietrza, połączoną za pośrednictwem przynajmniej jednego otworu (4) z układem zasilającym świeże powietrze. Objętość świeżego powietrza, wpływającego do komory (2) podawania powietrza, można regulować przez zmianę wielkości otworu (4). Proponowany sposób charakteryzuje się tym, że przynajmniej część ilości świeżego powietrza, wciąganego do komory wlotowej (3) powietrza, jest wewnątrz komory wlotowej (3) powietrza w sposób wymuszony prowadzona na określonej długości, równoległe do sufitu, przed wymuszonym wprowadzeniem świeżego powietrza przez otwór przelotowy (4) do komory (2) zasilania powietrzem, przy czym parametry potrzebne do regulacji objętości przepływającego świeżego powietrza mierzy się na końcu obszaru wymuszonego prowadzenia. Przedmiotem wynalazku jest również kabina obróbkowa.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 311831 (22) 95 12 14 6(51) B06B 1/06

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

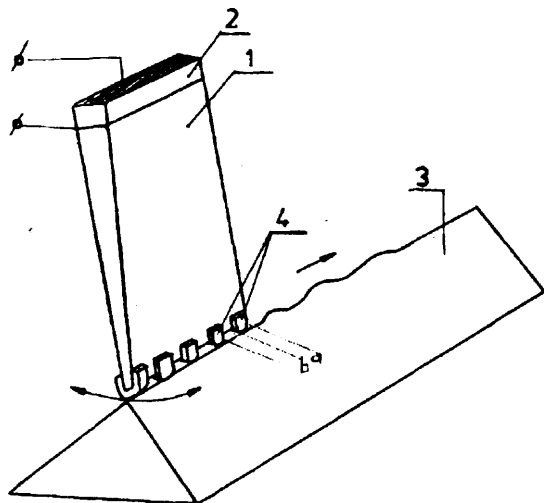
(72) Latuszek Antoni

(54) Generator akustycznych fal krawędziowych na krawędziach dowolnych ciał stałych

(57) W generatorze akustycznych fal krawędziowych na krawędziach dowolnych ciał stałych ostry koniec transformatora

impedancji falowej (klina) (1) ma okresowe wycięcia, o okresie równym długości fali krawędziowej. W generatorze akustycznych fal krawędziowych na krawędziach dowolnych ciał stałych ostry koniec transformatora impedancji falowej (klina) (1) ma okresowo połączone z nim cienkie wycinki (4) taśmy, zaś okres równa się długości fali krawędziowej, a szerokość tych wycinków (4) jest równa połowie długości fali krawędziowej.

(2 zastrzeżenia)

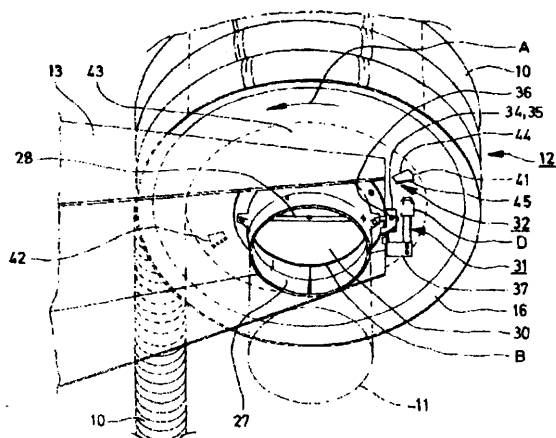


AI(21) 318632 (22)95 07 24 6(51) B08B 15/00
B65H 75/44
F16K 31/44

(31) 94 9402681 (32)94 08 11 (33) SE
(86) 95 07 24 PCT/SE95/00883
(87) 96 02 22 WO96/05001 PCT Gazette nr 09/96
(71) AB PR NEDERMAN & CO., Helsingborg, SE
(72) Engström Hans Thorbjörn

(54) **Urządzenie do automatycznego zamykania przepustnicy odcinającej w bębnach do nawijania przewodów**

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do automatycznego zamykania przepustnicy odcinającej przepływ gazów, w bębnach



do nawijania przewodów, wyposażonego w obrotowy bęben (12), zwijający lub nawijający z co najmniej jednym elastycznym przewodem ssawnym (10) do wyciągania lub wysysania zanieczyszczonych gazów. W celu zapewnienia prostoty konstrukcji i niezawodności działania, na lub w bębnie (12) nawijającym jest tak zamocowane urządzenie zmiany położenia (32), aby urządzenie to współpracowało z mechanizmem obracania przepustnicy (31) jeden raz lub większą ilość razy w ciągu jednego obrotu bębna nawijającego (12) oraz w taki sposób, że urządzenie zmiany położenia (32) obraca mechanizm obracania przepustnicy (31) wtedy, kiedy bęben (12) nawijający zmienia kierunek obrotów.

(15 zastrzeżeń)

AI(21) 317508 (22) 96 12 16 6(51) B21C 1/22
(31) 95 19547518 (32) 95 12 20 (33) DE
96 96114265 96 09 06 EP

(71) Benteler AG, Paderborn, DE
(72) Beer Gerhard, DE; Bergs Norbert, SDE;
Vaubel Gert, DE; Barschdorff Dieter, DE;
Kronmüller Martin, DE

(54) **Sposób ciągnięcia rur**

(57) Podczas ciągnięcia rur z zastosowaniem co najmniej jednej matrycy oraz zatyczki, powstałe wskutek procesu ciągnięcia drgania układu rura-zatyczka-matryca-maszyna wykrywa się za pomocą czujników. Prędkość ciągnięcia i/lub smarowanie rur reguluje się następnie w zależności od, kalibrowanej w oparciu o charakterystykę rury i/lub ciągarki i/lub zatyczki, zadanej wartości amplitudy drgań co najmniej jednej części układu rura-zatyczka-matryca-maszyna. Drgania można wykrywać za pomocą układu czujników dźwięków materiałowych, czujników indukcyjnych, co najmniej jednego czujnika tensometrycznego, czujników piezo-elektrycznych lub czujników magnetycznych. Ponadto do zadanej wartości amplitudy drgań co najmniej co najmniej części układu rura-zatyczka-matryca-maszyna można zaadaptować parametry regulacyjne regulatora typu "fuzzy".

(10 zastrzeżeń)

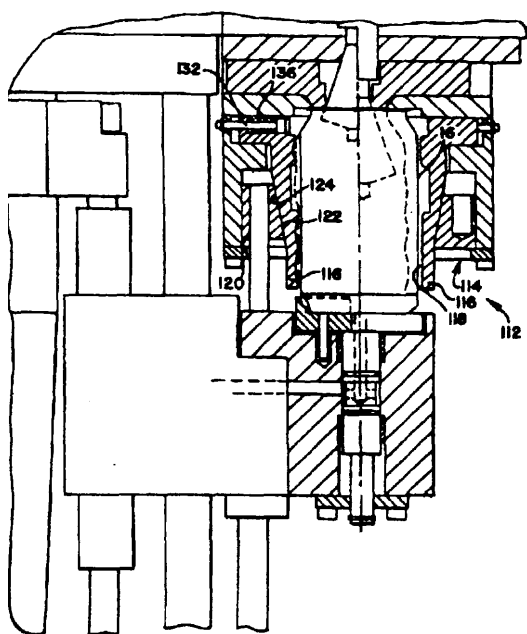
AI(21) 318495 (22) 96 06 07 6(51) B21D 51/26
(31) 95 473506 (32) 95 06 07 (33) US
95 475370 95 06 07 US
95 482884 95 06 07 US

(86) 96 06 07 PCT/US96/09983
(87) 96 12 19 WO96/40457 PCT Gazette nr 55/96
(71) AMERICAN NATIONAL CAN COMPANY, Chicago, US; OBERBURG ENGINEERING AG, Oberburg, CH
(72) Halasz Andy, US; Wirz Rolf, CH; Meneghin René, FR; Trepied Louis, FR

(54) **Pojemnik o zmienionym kształcie oraz sposób i urządzenie do zmiany kształtu pojemnika**

(57) Przedmiotem wynalazku jest korpus bez szwu ciągniętego i wydłużanego pojemnika posiadający części ścianki bocznej (16) rozciągane promieniowo na zewnątrz od początkowego kształtu walcowego oraz sposób i urządzenie (112) do zmiany kształtu pojemników z narzędziem zewnętrznym (114), dla wywołania nacisku promieniowo do wnętrza na rozszerzone części ścianki bocznej (16).

(129 zastrzeżeń)



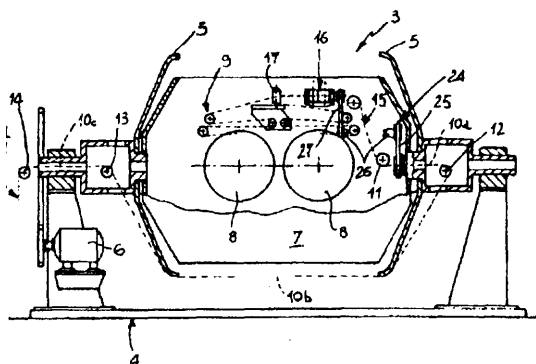
A1(21) 317561 (22) 96 12 18 6(51) B21F 7/00

(31) 95MI 2721 (32) 95 12 21 (33) IT

(71) PIRELLI COORDINAMENTO
PNEUMATICI S.p.A., Mediolan, IT
(72) Cipparrone Marco, Noferi Omero

(54) **Wzmacniające metalowe cięgno stosowane w szczególności w złożonych wyrobach zawierających matrycę elastomerową, sposób i urządzenie do wytwarzania takiego cięgna oraz opony pneumatyczne wyposażone w takie cięgno**

(57) Cięgno zawierające co najmniej pierwszą i drugą parę drutów o różnej średnicy losowo rozmieszczone w przekroju poprzecznym cięgna, jest uzyskiwane poprzez umieszczenie w koszyku (7) maszyny do nakładania z podwójnym skręcaniem skręćarki (16), pracującej po stronie wejścia do elementu roboczego (15). Skręćarka (16), obracająca się w kierunku przeciwnym do kierunku obrotu wirnika (5), z prędkością dwa razy większą od jego prędkości, neutralizuje wewnętrzne naprężenia skręcania wywoływane w drutach pod wpływem podwójnego skręcania wykonywanego przez wirnik. Stąd, umożliwiona jest lepsza kontrola operacji obrabiania wykonywanej na drutach rozmieszczonych równolegle z odpowiednio **koplanarnymi** osiami. Uzyskane cięgno (1), w każdym odcinku nakładania i



pod wpływem naciągania przy obciążeniu nie przekraczającym 5 kg, posiada przynajmniej jeden prosty odcinek, w którym przynajmniej jeden drut jest oddalony od przynajmniej jednego z sąsiednich drutów tak, by ułatwić etap gumowania poprzez umożliwienie wypełniaczowi dostępu do wnętrza przekroju i jego penetracji wzdłuż osi cięgna (1). Takie cięgno jest z korzyścią stosowane jako element wzmacniający struktury pasowe dla opon.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 311892 (22) 951215 6(51) B21K 1/08
B21J 13/06

(71) Instytut Obróbki Plastycznej, Poznań; Rut
Tadeusz, Poznań

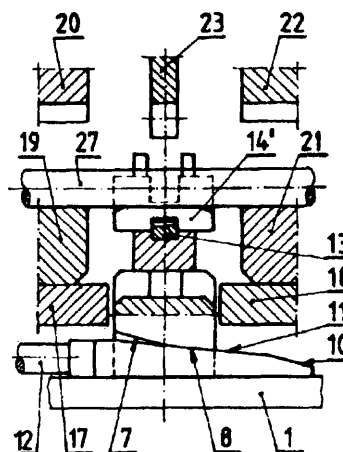
(72) Rut Tadeusz

(54) **Zestaw narzędzi do kucia przedkuwki i wykorbienia wału korbowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw narzędzi do kucia przedkuwki i **wykorbienia**, mający dwie pary dzielonych przeciwsośnie pracujących matryc (19, 20) i (21, 22), z których dwie matryce (19, 21) łożyskowane są przesuwnie na prowadnicach (17, 18), przy czym pomiędzy czołami tych dzielonych matryc jest usytuowane kowadło (13) oraz wstępne kowadło, współpracujące z wyginakiem (23).

Zestaw ten różni się od znanych rozwiązań tym, że jego wstępne kowadło jest podzielone w płaszczyźnie pionowej na dwie części i jest zainstalowane na obsadzie, a mianowicie w jej szczytowym wyjęciu o ukośnych ścianach bocznych, o które opierają się skośne powierzchnie oporowe części wstępnego kowadła.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 311896 (22) 95 12 15 6(51) B22D 7/10

(71) Fabryka Maszyn Górniczych PIOMA Spółka
Akcyjna, Piotrków Trybunalski

(72) Gruszecki Dariusz, Wychota Edmund,
Rojewski Dariusz, Kacperczyk Elżbieta,
Dura Andrzej

(54) **Otulina izolacyjna do formowania nadlewów**

(57) Otulina izolacyjna do formowania nadlewów, charakteryzuje się tym, że zawiera warstwę wewnętrzną o grubości 2 ± 12 mm, ognioodporną o temperaturze topliwości $1000 \pm 1600^\circ\text{C}$, której kształt odpowiada kształtowi nadlewu i stanowi konstrukcję nośną otuliny. Z warstwą wewnętrzną jest połączona warstwa zewnętrzna, wykonana z materiału izolacyjnego o temperaturze topliwości powyżej 200°C .

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 311826 (22)951212 6(51) B22D 27/04

(71) Instytut Odlewnictwa, Kraków

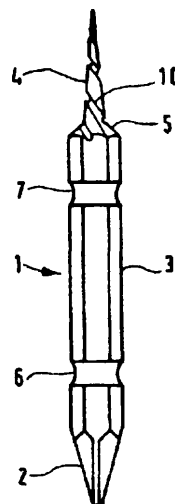
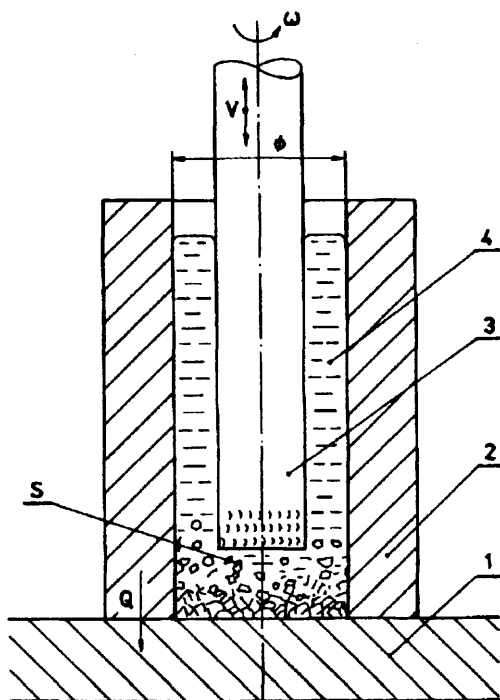
(72) Białobrzęski Andrzej

(54) Sposób i urządzenie do otrzymywania stopów metali o strukturze reokast

(57) Sposób otrzymywania stopów metali o strukturze reokast polega na tym, że stop metalu wlewa się do formy, zapewniającej kierunkowe krzepnięcie stopu i miesza się ciągle stop tylko w przesuwającej się strefie krzepnięcia stopu.

Urządzenie do otrzymywania stopów metali o strukturze reokast charakteryzuje się tym, że forma metalowa (2) o stałym przekroju wewnętrznym usytuowana jest na chłodzonej płycie (1). W osi formy (2) zainstalowane jest mieszadło (3), posiadające możliwość ruchu posuwisto-zwrotnego i jednocześnie ruchu obrotowego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 317598 (22) 96 12 19 6(51) B23B 51/00
B23P 15/32

(31) 95 951084

(32) 95 12 20

(33) ZA

(71) AMIC INDUSTRIES LIMITED,
Johannesburg, ZA

(72) Bawden Ronald

(54) Wiertło i sposób wytwarzania wiertła

(57) Wiertło zawiera cylindryczny korpus (10), mający koniec roboczy (12) i przeciwny koniec (14), dostosowany do łączenia ze świdrem. Na roboczym końcu (12) są zamontowane co najmniej dwie płytki tnące (18) z polikrystalicznym diamentem. Każda z płytek tnących (18) ma górną zakrzywioną krawędź tnącą (24) i prostą lub prawie prostą, zewnętrzną krawędź (26), stanowiącą krawędź, określającą wymiar wiertła.

Sposób wytwarzania wiertła polega na tym, że kształtuje się korpus (10) wiertła z wgłębieniem, a następnie mocuje się w nich płytki tnące (18) z polikrystalicznym diamentem wycięte z tarczy, zawierającej warstwę polikrystalicznego diamentu (26), osadzoną na podłożu (22) z węglików spiekanych. Z tarczy wycina się co najmniej jedną płytkę tnącą (18), mającą górną zakrzywioną krawędź i prostą co najmniej jedną boczną krawędź, przy czym zakrzywioną krawędź tnącą (24) stanowi krawędź tarczy.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 317368 (22)9612 06 6(51) B23B 41/00

(31)95 19546031

(32)95 1209

(33) DE

96 19631235

96 08 02

DE

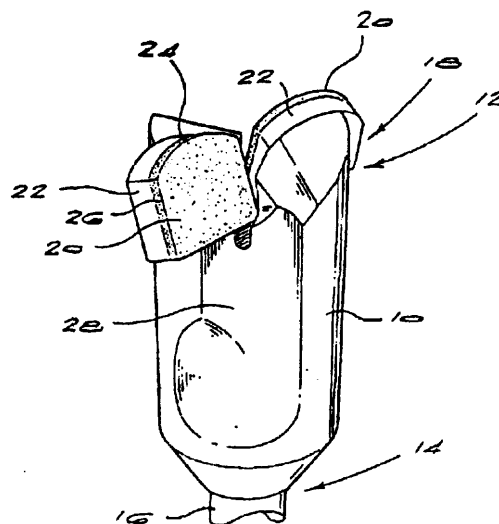
(71) Zierpka Eva-Maria, Karlsruhe, DE

(72) Zierpka Katrin, Zierpka Eva-Maria

(54) Narzędzie wiertarskie kombinowane

(57) Przedmiotem wynalazku jest narzędzie wiertarskie kombinowane do wykonywania różnych operacji, zwłaszcza wiercenia i/lub gwintowania. W wielu wypadkach wymagane jest wstępne wiercenie otworów pod śruby. Jeżeli ma się to odbywać maszynowo, wówczas stosowane są wiertarki. Same śruby są najczęściej wkręcane za pomocą wkrętek. Nowe narzędzie wiertarskie kombinowane jest stosowane w połączeniu z tymi typowymi wkrętkami. Narzędzie wiertarskie kombinowane (1) zawiera odcinek wiertłowy (4) i odcinek uchwyty (3) o sześciokątnym przekroju do stałego połączenia z typowym wkrętkiem. Dzięki temu do różnych operacji, jak wiercenie i wkręcanie, nie trzeba już stosować różnych maszyn napędowych. Narzędzie wiertarskie kombinowane nadaje się do użytku domowego i zastosowań profesjonalnych.

(26 zastrzeżeń)



A1(21) 317513 (22) 96 12 16 6(51) B23P 17/00
(31) 95 19547181 (32) 95 12 16 (33) DE

(71) FRIED.KRUPP AG HOESCH-KRUPP,
Essen, DE

(72) Engl Bernhard, Stich Gunter, Horn
Klaus-Dieter

(54) **Sposób wytwarzania walcowanej na zimno taśmy stalowej o dużej wytrzymałości z dobrą zdolnością do obróbki plastycznej przy właściwościach izotropowych**

(57) Sposób wytwarzania walcowanej na zimno taśmy stalowej o dużej wytrzymałości z dobrą zdolnością do obróbki plastycznej przy właściwościach izotropowych, ze stali o następującym składzie w procentach wagowych: maks.: 0,08% C, maks.: 1,0% Si, maks.: 1,8% Mn, maks.: 0,10% P, maks.: 0,02% S, maks.: 0,08% Al, maks.: 0,008% N i z jednym lub szeregiem pierwiastków: tytan, wanad, niob, cyrkon, reszta żelazo, przez walcowanie na gorąco, walcowanie na zimno, wyżarzanie rekrytalizujące i późniejsze wygładzanie charakteryzuje się tym, że zawartość Ti albo V odpowiada przynajmniej trzykrotnej zawartości N albo zawartość Nb lub Zr odpowiada przynajmniej sześciokrotnej zawartości N, stal odlewa się do postaci wlewków płaskich, przed walcowaniem na gorąco ogrzewa się do temperatury przynajmniej 1000°C, rozwałcowuje do postaci taśmy walcowanej na gorąco, przy czym końcowa temperatura walcowania leży poniżej A_{v3} , temperatura nawijania na bęben leży powyżej 650°C, a stal po walcowaniu na gorąco o stopniu przewalcowania między 55 a 85% rozwałcowuje się na zimno, następnie wyżarza się rekrytalizująco i w końcu wygładza, przy czym granica plastyczności stali po dodatkowej symulowanej obróbce, przez wypalanie lakieru przez przynajmniej 20 minut w temperaturze 170°C, wynosi co najmniej 200 N/mm².

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 312021 (22) 95 12 22 6(51) B23P 19/02
B23K 31/00

(71) HEYE Fabryka Form Szklarskich Spółka z
o.o., Pieńsk

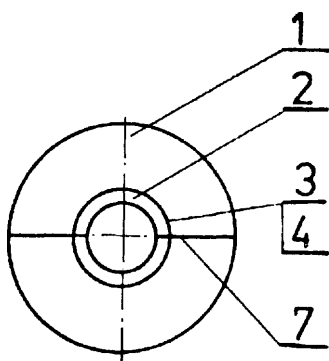
(72) Grabowski Eugeniusz

(54) **Sposób łączenia półpierścieni niklowych z obudową żeliwną**

(57) Sposób polega na łączeniu w wysokiej temperaturze obudowy żeliwnej (1) z niklowym pierścieniem (2). W procesie występuje operacja czyszczenia łączonych powierzchni (3, 4) kryształami czystego korundu, po czym następuje pokrywanie ich specjalnym proszkiem za pomocą palnika gazowego. Następnie podnosi się temperaturę do około 980°C, w której zachodzi połączenie obu elementów (1, 2).

Sposób znajduje zastosowanie w produkcji metalowych form, zwłaszcza dla przemysłu szklarskiego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 311990 (22) 95 12 21 6(51) B23Q 5/04
B23B 19/02

(71) Ośrodek Badawczo-Konstrukcyjny
KOPROTECH, Warszawa

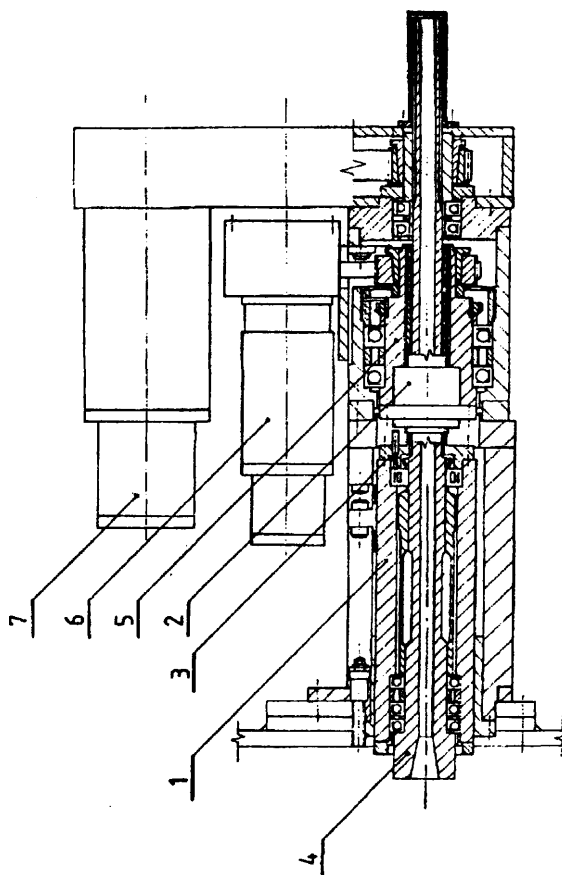
(72) Mączyński Stanisław, Szymczak Waldemar

(54) **Jednostka elektromechaniczna z wysuwym wrzecionem**

(57) Przedmiotem wynalazku jest uniwersalna jednostka elektromechaniczna z wysuwym wrzecionem sterowana numerycznie, bądź sekwencyjnie do budowy elastycznych obrabiarek zespołowych umożliwiającą jej zabudowę w układzie karuzelowym, liniowym jak i bębnowym jako jednostka kołnierзова opracowana w 7-miu i w II wersjach konstrukcyjnych co zapewnia wykonywanie większości operacji technologicznych przy pełnej jej unifikacji.

Istotą wynalazku jest sposób przeniesienia napędu posuwu na wysuwą tuleję (1) z łożyskowanym w niej wrzecionem (4) poprzez korzystne jej połączenie ze standardową przekładnią toczną (3) zabudowaną w łożyskowanej obsadzie (5) napędzanej poprzez przekładnię pasową zębatą silnikiem (6). Ponadto duża uniwersalność jednostki wyrażająca się zdolnością wykonywania różnych operacji technologicznych łącznie z automatyczną wymianą narzędzi czyni tę jednostkę na wskroś nowoczesną. Oryginalna jest również opcja 6 z przystawką (1) do toczenia kanałków poprzecznych i planowania poprzecznego. Napęd posuwu na głowicę planującą (2) z przystawki (1) poprzez ciągnio (3) tworzy jednostkę wytaczarsko-planującą.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 317783 (22) 96 12 30 6(51) B24B 35/00

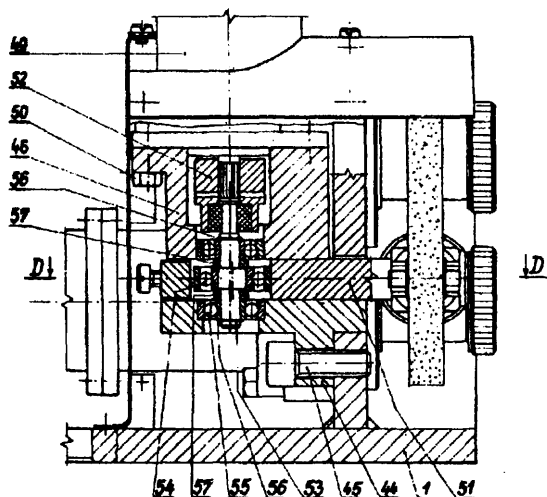
(71) Politechnika Koszalińska, Koszalin

(72) Ściegienka Ryszard, Kacalak Wojciech,
Lewkowicz Ryszard, Plichta Stanisława

(54) Małogabarytowa głowica do mikrowygładzania foliami ściernymi

(57) Głowica ma obrotową piastę, której część wystająca z korpusu (1) stanowi rolę ciągnącą folię ścierną. Wewnątrz tej piasty znajduje się podatne sprzęgło przeciążeniowe, złożone z podatnej tulejki, dociskanej wkrętem dociskowym poprzez pierścien. Ponadto w korpusie (1) zamocowana jest również równolegle nieobrotowa piasta, której część wystająca z korpusu (1) stanowi rolę odwijającą folię, wyposażoną na zewnątrz w obrotową tulejkę, z wewnętrznym kanałkiem. Piasta ma na zewnątrz kanałek, w którym osadzony jest hamujący pierścień sprężysty rozciągnięty na obwodzie, mający grubość większą od głębokości kanałka tulejki i opierający się rozciągnięciem o wkręt oporowy, wkręcony w piastę. Ponadto pierścień sprężysty jest rozpierany kołkami, osadzonymi promieniowo w piastce, przy pomocy wkręta z powierzchnią stożkową, pasowanego obrotowo w gładkim otworze piasty. Urządzenie oscylacyjne głowicy napędzane jest motoreduktorem (49) o pionowej osi, który nadaje suwakowi (51) ruch oscylacyjny o stałej amplitudzie, poprzez sprzęgło podatne (52), wałek mimośrodowy (53) i łożysko toczne (54), do którego dwie sprężyny dociskają ciągle powierzchnię wycięcia suwaka (51) poprzez belkę mocującą, zamocowaną wkrętami. W wychodzącej poza korpus (1) części suwaka (51) znajduje się siłownik sprężynowy o osi prostopadłej do bocznych powierzchni suwaka (51), który ma dociskacz w postaci tłoczyska siłownika, wkrętki po obu stronach siłownika, sprężynę naciskową oraz śrubę regulacyjną, znajdującą się we wkręcie od strony tylnej siłownika.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 318471 (22)95 06 29 6(51) B27B 7/02
(31) 94 810 (32)9407 06 (33) SK

(86) 95 06 29 PCT/SK95/00004

(87) 96 01 18 WO96/01174 PCT Gazette nr 04/96

(71) WEP, SPOL.SR.O., Partizanske, SK

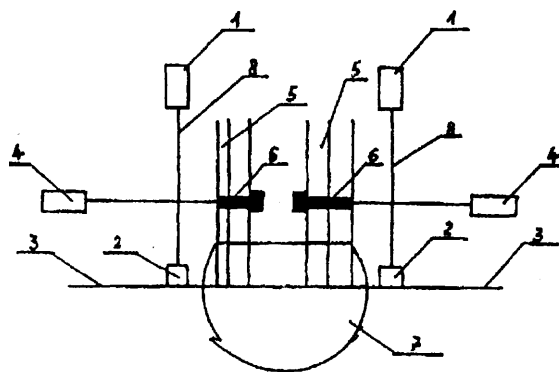
(72) Dvorský Pavel, Fiala Viliam, Gregor Emil, Kováčik Vladimír

(54) Sposób i urządzenie do cięcia wzdłużnego drewna

(57) Sposób cięcia wzdłużnego drewna, zwłaszcza kłosa polega na tym, że wykonuje się wymaganą ilość rzazów o wymaganej głębokości na całej długości kłosa, od jego końca, poziomo wzdłuż kłosa, przy czym wszystkie rzazy wykonuje się równocześnie. Urządzenie składa się z czterech pilarek,

przymocowanych do stalowej ramy, przy czym dwie pilarki są wyposażone w poziome piły tarczowe (3), połączone z zespołami napędowymi (1) za pomocą wałów (8) i piast (2). Dwie pozostałe pilarki są wyposażone w pionowe piły tarczowe (5), rozdzielone pierścieniami (6), połączone z zespołami napędowymi (4). Położenie względne poziomych pił tarczowych (3) i pionowych pił tarczowych (5) jest regulowane w płaszczyznach poziomej i pionowej, natomiast cały układ wszystkich pił tarczowych (3, 5) przemieszcza się w płaszczyźnie pionowej.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 318550 (22)95 08 01 6(51) B27G 13/04

(31)94 287662 (32)94 0809 (33) US

(86) 95 08 01 PCT/CA95/00464

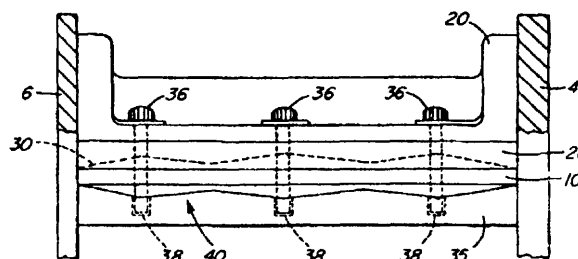
(87) 96 02 22 WO96/05033 PCT Gazette nr 09/96

(71) CAE MACHINERY LTD., Vancouver, CA

(72) Cramond Patrick J.

(54) Układ do zaciskania noży

(57) Przedmiotem wynalazku jest ulepszony układ zaciskania noży do stosowania w urządzeniu do obróbki drewna, takim jak urządzenie płatkujące, wiórujące lub płytkujące, które ma zastosowaną obrotową tarczę lub pierścień, noże tnące (10), miejsca przytrzymywania zamontowane na tarczy lub pierścieniu dla pomieszczenia noży tnących (10), człony zaciskające (35), przyłączające i przytrzymujące noże tnące we właściwym położeniu i człony mocujące (36) do montowania członów zaciskających do miejsc przytrzymywania. Ulepszenie to obejmuje zastosowanie powierzchni (30, 40), mającej profil falisty, dla przyłączania noży tnących (10). Powierzchnia falista może być utworzona na członie zaciskającym (35), w miejscu przytrzymywania lub w obydwu tych miejscach. Powierzchnia ta jest ukształtowana tak, aby uległa odkształcaniu dla przyłączania noży tnących (10) z jednolitym obciążeniem zaciskającym, po przytwierdzeniu członów mocujących (36) ze wstępnie wybranym momentem skrętnym.



Tego rodzaju rozwiązanie wymaga stosowania mniejszej ilości członów mocujących (36), przy jednoczesnym utrzymaniu odpowiedniej siły zaciskającej, oddziaływującej na noże tnące (10). Tym samym części urządzenia są mniej kosztowne i zostaje zredukowany czas wymiany noży (10), ponieważ występuje mniejsza ilość części do rozluźniania i zaciskania.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 312059 (22) 95 12 22 6(51) B27N 3/00

- (71) Zakłady Płyt Wiórowych **PROSPAN**,
Wieruszów
(72) Markiewicz Janusz, Rebelka Józef, Reterska
Zdzisława, Szczepaniak Bronisław, Warcok
Franciszek

(54) Sposób wytwarzania płyt wiórowych o niskiej emisji formaldehydu

(57) Sposób wytwarzania płyt wiórowych o niskiej emisji formaldehydu, przez prasowanie wiórów drzewnych w podwyższonej temperaturze i pod zwiększonym ciśnieniem, charakteryzuje się tym, że klej do zaklejania wiórów drzewnych zawiera żywicę mocznikowo-formaldehydową o stosunku 1,2 do 1,0 : 1 mola formaldehydu do mocznika i na 100 części wagowe tej żywicy dodaje się 0,5 do 3,5 części wagowych substancji hydrofobowej w formie emulsji wodnej 0,5 do 3 części wagowych azotanu amonu jako utwardzacza i do 3 części wagowych substancji wiążących wolny formaldehyd. Jako substancje wiążące wolny formaldehyd stosuje się do 1 części wagowej amoniaku i do 3 części wagowych mocznika. Azotan amonu dodawany jest do żywicy jako wodny roztwór o stężeniu 10 do 50%.

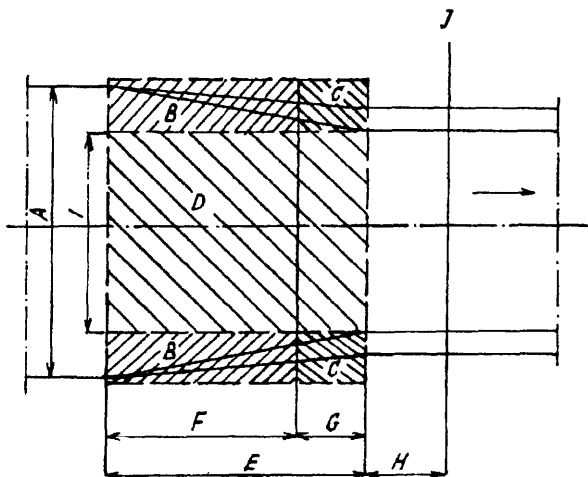
(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 311912 (22) 95 12 18 6(51) B29C 53/04

- (71) Zakłady Tworzyw Sztucznych **CEFOL-ERG SA**, Wojciechów k/Radomska
(72) Sowiński Jan, **Nozdryń** Zbigniew, Kułak Lech
(54) **Sposób zaginania obrzeży sztywnych folii polichlorowinyłowych**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu zaginania obrzeży sztywnych folii polichlorowinyłowych przeznaczonych do wytwarzania wyprasek, zwłaszcza wyprasek do wykonywania bloków ociekowych do cNodni kominowych lub do wykonywania pakietów do oczyszczalni ścieków.

Sposób polega na tym, że przesuwająca się folia jest ogrzewana jedno lub dwustronnie w obszarze zaginania podzielonym na strefy ogrzewania, przy czym obszar ten zawiera



brzegowe strefy B, ogrzewające folię wstępnie do temperatury 30 - 45°C, brzegowe strefy C, ogrzewające folię końcowo do temperatury 46 - 60°C oraz środkową strefę D, ogrzewającą folię do temperatury 30 - 40°C, po czym zagięte obrzeża folii są zagięte, przy czym winny być zachowane następujące proporcje: stosunek szerokości I strefy D ogrzewania do szerokości A folii winien wynosić 0,8 • 0,97, stosunek długości F stref B wstępnego ogrzewania do całkowitej długości E ogrzewania folii winien wynosić 0,75 - 0,85, stosunek długości G stref C końcowego ogrzewania do całkowitej długości E ogrzewania folii winien wynosić 0,15 - 0,25, a stosunek odległości H linii J zagniatania obrzeży folii do całkowitej długości E ogrzewania folii winien wynosić 0,2 - 0,9, prędkość zaś przesuwu folii winna wynosić 2 - 5 m/min.

(1 zastrzeżenie)

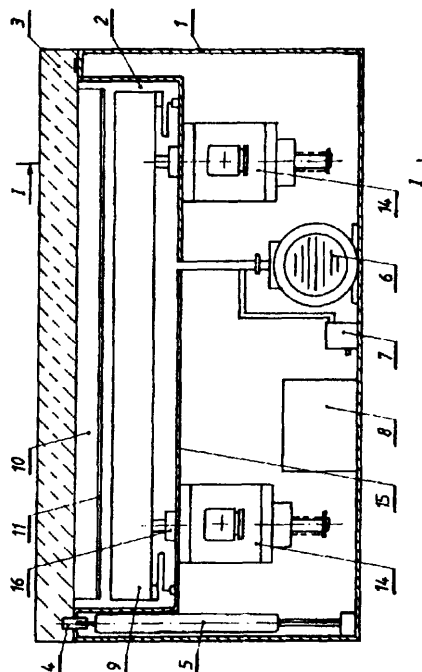
A1(21) 311851 (22) 95 12 13 6(51) B29C 65/18
B65B 7/02

- (71) Zakład Techniki Próżniowej **TEPRO** Spółka
Akcyjna, Koszalin
(72) Witanowski Zbigniew

(54) Zespół zgrzewający pakowarki, zwłaszcza pakowarki próżniowej

(57) Zespół zgrzewający pakowarki składa się z listwy zgrzewającej (9), umieszczonej w komorze próżniowej (2) oraz listwy oporowej (10), łączonej trwale z pokrywą (3). Listwa zgrzewająca (9) umieszczona jest na zespole unoszącym, składającym się z dwóch siłowników elektromagnetycznych (14) łączonych do dna (15) komory (2) przy pomocy nakrętek (16). Siłownik (14) zawiera przelotowo umieszczony trzpień, uszczelniony w korpusie siłownika (14) uszczelką próżnioszczelną. Korpus siłownika (14) uszczelniony jest względem dna (15) komory (2) uszczelką. Końcówka górną trzpienia łączona jest elastycznie w otworze (24) z listwą zgrzewającą (9) przy użyciu pierścienia.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 317525 (22) 96 12 17 6(51) B30B 15/16

(31) 95 9504535 (32) 95 12 19 (33) SE

- (71) Ross Operating Valve Company, Troy, US
(72) Wetzel Uwe, DE; Svensson Nils, SE

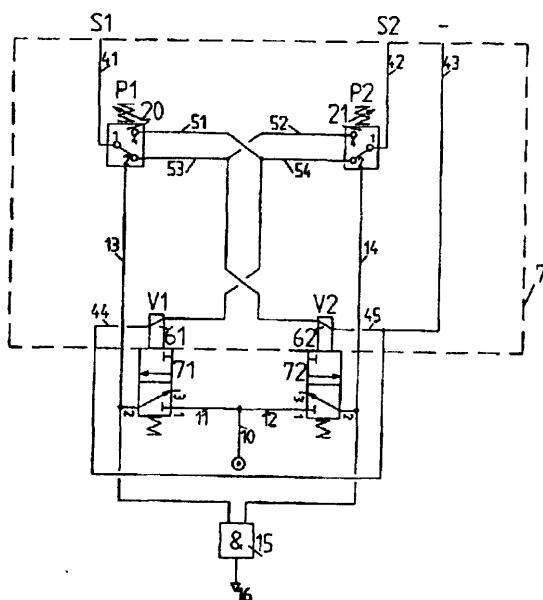
(54) Urządzenie sterujące do równoczesnego sterowania i kontroli dwóch elementów, zwłaszcza elektromagnesów pras

(57) W urządzeniu sterującym pierwsza linia (41, 51) sygnału sterującego, prowadząca do pierwszego elektromagnesu (61), zawiera pierwszy przełącznik (20) sterowany przez zawór (71) pierwszego magnesu (61). Przełącznik (20) ma końcówkę wejściową (1) dołączoną do źródła pierwszego sygnału sterującego (S1) oraz pierwszą i drugą końcówki wyjściowe (2, 4). Przy przesuwaniu do położenia czynnego, zawór (71) jest przystosowany do przełączania przełącznika (20) z położenia normalnego, w którym końcówka wejściowa (1) jest dołączona do pierwszej końcówki wyjściowej (2), do położenia czynnego przełącznika (20), w którym końcówka wejściowa (1) jest dołączona do drugiej końcówki wyjściowej (4).

Analogicznie jest w przypadku drugiej linii (42, 52) sygnału sterującego, prowadzącej do drugiego elektromagnesu (62), zawierającej drugi przełącznik (21) sterowany przez zawór (72) drugiego elektromagnesu (62). Pierwsza końcówka wyjściowa (2) pierwszego przełącznika (20) jest dołączona do drugiej końcówki wyjściowej (4) drugiego przełącznika (21), a pierwsza końcówka wyjściowa (2) drugiego przełącznika (21) jest dołączona linią (54) do drugiej końcówki wyjściowej (4) pierwszego przełącznika (20).

Urządzenie sterujące znajduje zastosowanie na przykład przy sterowaniu dwuręcznym pneumatycznych blokad i hamulców w prasie mimośrodowej.

(8 zastrzeżeń)



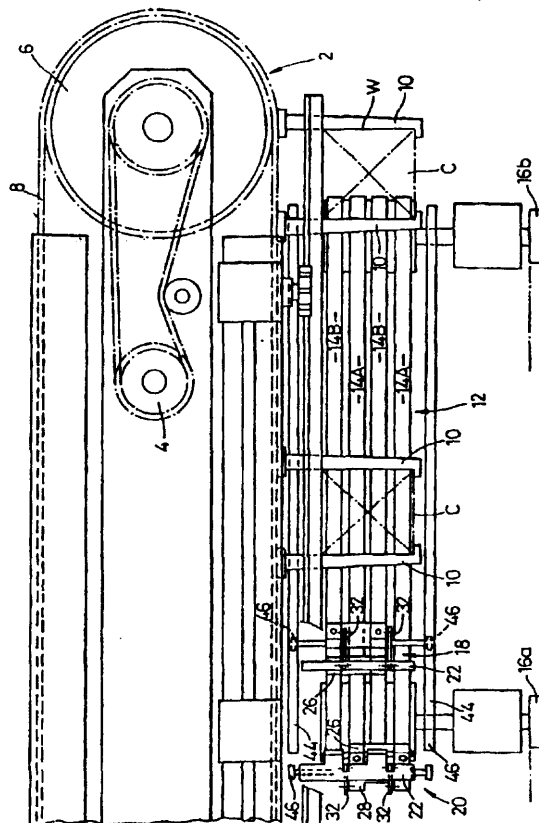
A1(21) 318469 (22) 95 05 24 6(51) B31B 5/74
(31) 94 94303919 (32) 94 05 31 (33) EP
(86) 95 05 24 PCT/GB95/01183
(87) 95 12 07 WO95/32858 PCT Gazette nr 52/95
(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL
(72) Haddow Philip Gordon, Vernon Geoffrey William

(54) Urządzenie dociskające

(57) W czasie formowania pojemnika (C) z materiału wstępnego, para przeciwnych taśm wykończeniowych części zmontowanego pojemnika, przesuwającego się na przenośniku (2), jest dociskana do bocznych ścian od przodu i od tyłu

pojemnika w kierunku przesuwu przez urządzenia dociskające (18, 20) przesuwające się wraz z przenośnikiem na swym własnym zespole przenoszącym (14a, 14b). Przednie i tylne urządzenia dociskające (18, 20) są zamontowane na oddzielnych jednostkach zespołu przenoszącego. Odpowiednie jednostki mogą być napędzane z różnymi prędkościami i są tak sterowane, by otwierała się przestrzeń pomiędzy urządzeniami dociskającymi przy wchodzeniu i wychodzeniu z toru pojemnika oraz by przestrzeń zamykała się pomiędzy wejściem i wyjściem w celu docisnięcia taśm pojemnika do wspomnianych ścian.

(10 zastrzeżeń)

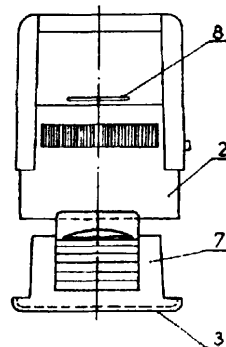


A1(21) 311908 (22) 95 12 18 6(51) B41K 1/58

(75) Popławski Lucjan, Warszawa; Popławski Krzysztof, Warszawa

(54) Oprawa do pieczęci

(57) Oprawa do pieczęci ma od strony otwartej części dolnej (2) pokrywkę (3) z obejmami (7), odpowiadającymi kształtowi



obrzeża części górnej, wyposażoną z co najmniej jednej strony w kieszonkę z zaczepem, odpowiadającym w stanie zamkniętym zaczepom (8), znajdującym się na poboczu części górnej.

(2 zastrzeżenia)

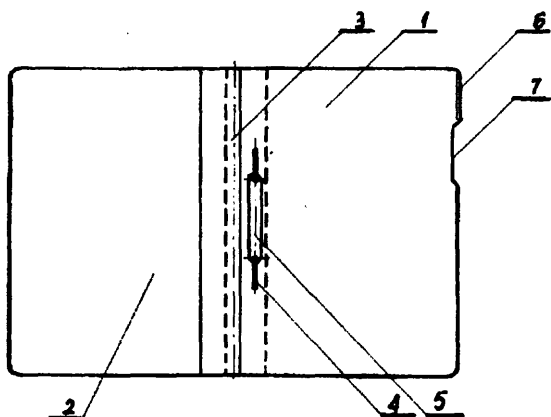
A1(21) 317745 (22) 96 12 30 6(51) B42F 7/00

(75) Adamiec Zbigniew, Warszawa

(54) Artykuł biurowy

(57) Artykuł biurowy, według wynalazku, posiada w jednej z okładek (1, 2) co najmniej jedno wcięcie (7) i co najmniej jeden występ (6) tak ukształtowane, że szerokość okładki (1) w miejscu występu (6) jest większa od szerokości drugiej okładki (2), natomiast szerokość okładki (1), w miejscu wcięcia (7) jest mniejsza od szerokości drugiej okładki (2). W drugiej odmianie wynalazku każda z okładek (1, 2) posiada co najmniej jedno Wcięcie (7), przy czym szerokość okładki (1) w miejscu wcięcia (7) jest mniejsza od szerokości drugiej okładki (2).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 318555 (22) 95 01 10 6(51) B60R 1/06

(31) 94 9419594 (32) 94 08 09 (33) KR

(86) 95 01 10 PCT/KR95/00001

(87) 96 02 22 WO96/05080 PCT Gazette nr 09/96

(71) POONG JEONG IND. CO. LTD.,
Puchon-ci, KR

(72) Park Ki Hon, Choi Kun Ho, Lee Gun Hwan

(54) Sposób i urządzenie do regulowania kąta nachylenia napędzanych silnikiem elektrycznym lusterek wstecznych w samochodzie

(57) Sposób i urządzenie umożliwiają pewniejszą regulację lusterek wstecznych niezależnie od zakłóceń i precyzyjnie regulują kąty nachylenia lusterek wstecznych w danym zakresie kątów nachylenia, dostarczając wygody w użytkowaniu lusterek wstecznych i zapewniając niezawodność operacji pochylania lusterek wstecznych i dostarczając dobrych wartości kątów nachylenia lusterek dla kierowcy. Urządzenie regulujące zawiera cyfrowe środki detekcyjne i mierzy kąty nachylenia lusterek wstecznych w procesie pomiaru cyfrowego, dostarczając w ten sposób stabilnego układu, odpornego na zakłócenia.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 317445 (22) 961211 6(51) B60R 21/16

(31) 95 572452 (32) 95 12 14 (33) US

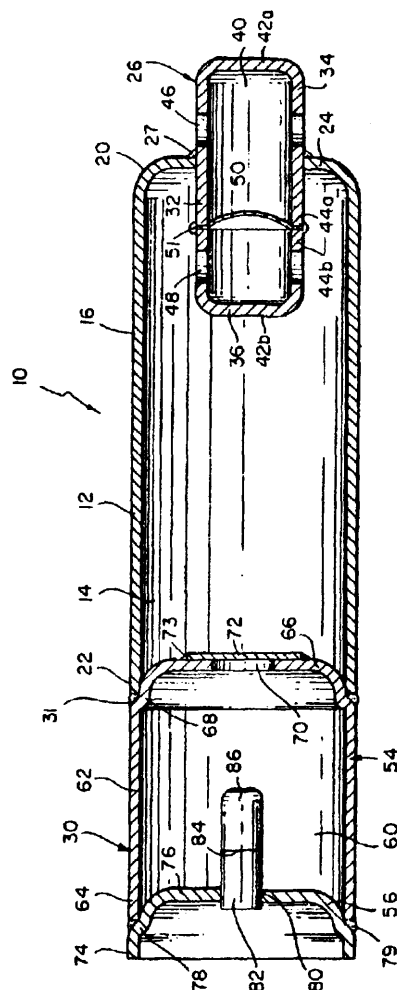
(71) MORTON INTERNATIONAL INC.,
Chicago, US

(72) Rink Karl Kuno, Smith Bradley Walter,
Green David John, Ravenberg Michael John,
Moore Walter Arthur, Pierotti Leslie John,
Lang Gregory James, Miller II Harry William

(54) Urządzenie do napełniania nadmuchiwanej poduszki powietrznej

(57) Urządzenie do napełniania nadmuchiwanej poduszki powietrznej, w tym, że zawiera: pierwszą komorę (60), w której spalane jest przynajmniej jedno paliwo w postaci płynu w celu utworzenia produktów spalania; zestaw obudowy paliwowej, który zawiera kapsułę posiadającą zewnętrzną ściankę i ograniczającą zamknięty obszar (14) przechowywania, który to obszar (4) przechowywania jest przystosowany do tego, aby zawierał zasób przynajmniej jednego paliwa w postaci płynu przed instalacją kapsuły w urządzeniu, przy czym kapsuła jest przystosowana do otwierania się przy z góry przewidzianych warunkach działania tak, aby umożliwić przepływową łączność z pierwszą komorą (60) oraz inicjator (82) do rozpoczynania spalania przynajmniej jednego paliwa w pierwszej komorze (60).

(71 zastrzeżeń)



A1(21) 311791 (22) 95 12 12 6(51) B60R 25/10

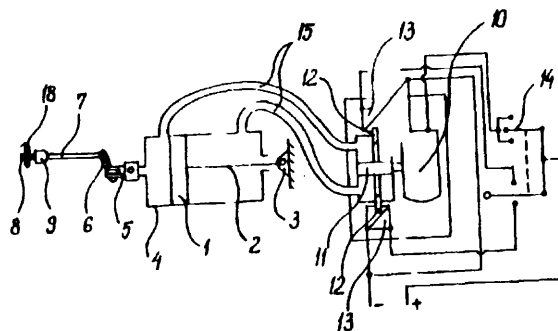
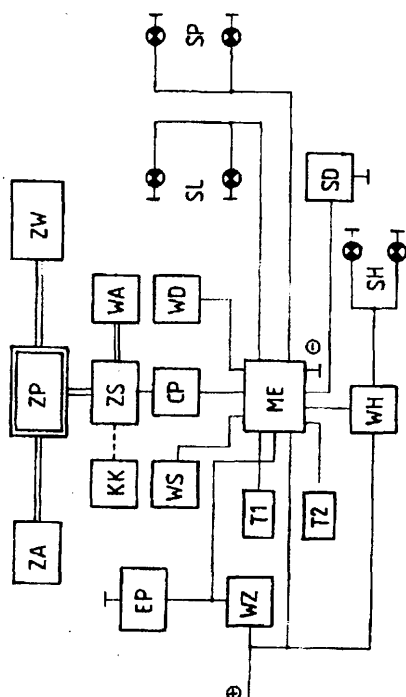
B60R 25/08

(75) Męciński Zbigniew, Warszawa

(54) Układ zabezpieczający przed kradzieżą pojazd samochodowy

(57) Układ zawiera m.in. zawór przepływowo-zwrotny (ZP) zamontowany między zespołem podającym (ZA) i zespołem wykonawczym (ZW). Do zaworu (ZP) zamontowany jest zespół sterujący (ZS) współpracujący z kluczem kodowym (KK) i wyłącznikiem awaryjnym (WA). Czujnik położenia (CP) sprzęgnięty z zespołem sterującym (ZS) jest połączony z modułem elektronicznym (ME), do którego przyłączone są elementy instalacji elektrycznej pojazdu (EP), w tym stacyjka (WZ), wyłącznik światła hamowania STOP (WH), światła hamowania (SH), światła kierunkowskazów (SL, SP), nastawniki czasowe (T1, T2), syrena (SD) oraz wskaźniki działania-swiatłowy (WS) i dźwiękowy (WD). Układ ostrzega i sygnalizuje o niezamierzonym zatrzymaniu pojazdu w przypadku próby odjazdu przez intruza, co ogranicza do minimum niebezpieczeństwo kolizji drogowych pojazdów samochodowych przy stosowaniu urządzeń z zaworami przepływowo-zwrotnymi.

(1 zastrzeżenie)



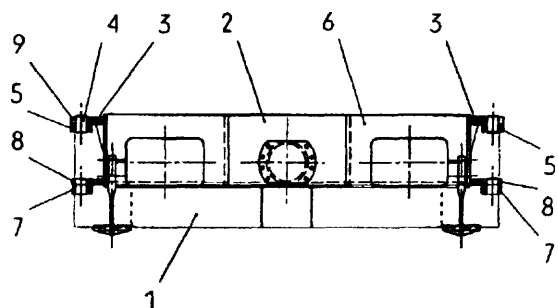
A1 (21) 311995 (22) 95 12 21 6(51) B60R 27/00
E05B 65/38

(75) Shimada Barbara Monika,
Konstancin-Jeziorna

(54) Urządzenie do zamykania i otwierania drzwi pasażera przez kierowcę, zwłaszcza samochodu osobowego

(57) Urządzenie do otwierania i zamykania drzwi, zwłaszcza samochodu osobowego prowadzonego przez kierowcę, jest złożone z siłownika pneumatycznego lub hydraulicznego, którego tłoczyśko (2) jest przegubowo połączone ze stałym elementem (3) nadwozia samochodu, a cylinder (4) jest połączony za pomocą widełek (5) z zespołem dźwigowym (6, 7), przesuwającym rygiel (8) zamka (9) drzwi samochodu. Do sterowania siłownikiem służy rozdzielacz (11), którego zwory (12) współpracują z elektromagnesami (13) oraz układ zasilania, stanowiący sprężarkę (10) lub pompę, które są włączane za pomocą przełącznika (14), znajdującego się w zasięgu ręki kierowcy samochodu. Siłownik pneumatyczny lub hydrauliczny jest korzystnie umieszczony wewnątrz drzwi samochodu.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 311932 (22) 95 12 18 6(51) B61L 1/02
B61L 3/16

(71) Karbowski-Waluś Hanna, Pabianice

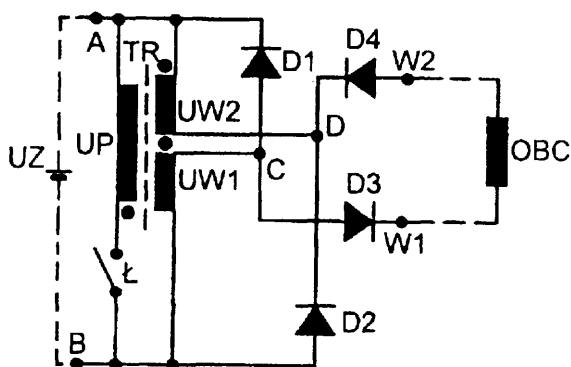
(72) Górski Hubert, Karbowski Henryk, Kopcik Adam, Dyduch Janusz, Maciejewski Andrzej

(54) Układ przetwornicy zaporowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ przetwornicy zaporowej o działaniu impulsowym, odporny na przerwy i zwarcia występujące w obwodzie obciążenia, przeznaczony do pracy w obwodzie wyjściowym nadajnika informacji, a zwłaszcza nadajnika informacji włączonego w obwód szynowy trakcji elektrycznej.

Układ przetwornicy zaporowej zawierający transformator trójuzwojeniowy, którego uzwojenie pierwotne jest połączone szeregowo z łącznikiem półprzewodnikowym i włączone na napięcie zasilania, a pierwsze uzwojenie wtórne, o takiej samej liczbie zwojów jak uzwojenie pierwotne, jest przyłączone do tego samego napięcia zasilania, charakteryzuje się tym, że drugie uzwojenie wtórne (UW2) transformatora (TR) połączone szeregowo z drugą diodą (D2) ma taką samą liczbę zwojów jak uzwojenie pierwotne (UP) transformatora (TR) i jest przyłączone do zacisku (A) napięcia zasilania (UZ), do którego jest przyłączona katoda diody (D1). Anoda diody (D2) jest przyłączona do zacisku (B) napięcia zasilania (UZ), do którego jest przyłączony koniec uzwojenia wtórnego (UW1) transformatora (TR). Do punktu (C) jest przyłączona trzecia dioda (D3), a do punktu (D) jest przyłączona czwarta dioda (D4). Przy czym diody trzecia (D3) i D4) tak są przyłączone do punktów (C i D), że **jednocześnie** elektrody diod (D1 i D3) oraz diod (D2 i D4) są połączone razem, a wolne elektrody diod (D3 i D4) stanowią zaciski wyjściowe (W1 - W2) układu przetwornicy. Przedmiotem wynalazku jest również układ złożony z dwóch identycznych przetwornic sprzężonych za pomocą transformatora.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 312015 (22) 95 12 20 6(51) B63B 19/24

(71) Huta FERRUM S.A., Katowice

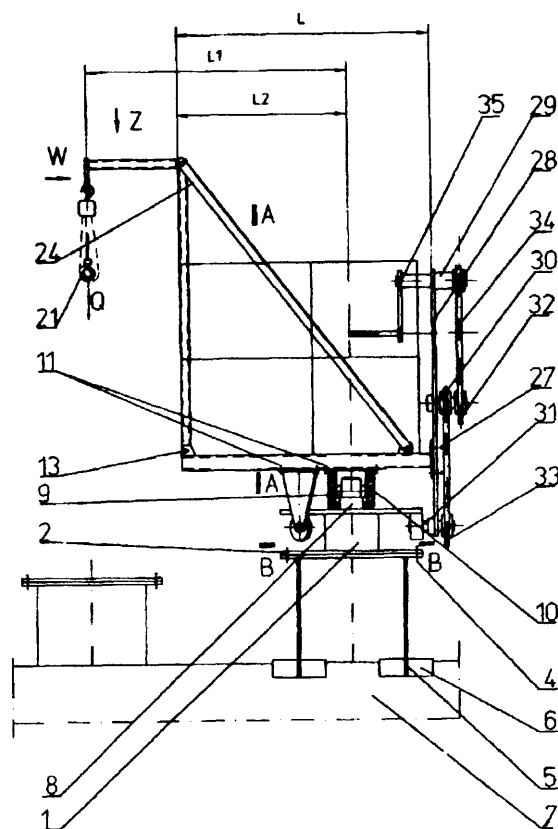
(72) Zając Stanisław, Leśniak Alojzy

(54) Urządzenie do przemieszczania pokryw wlotu zbiornika ciśnieniowego

(57) Urządzenie posiada trzpień (1) z kołnierzem dolnym (2) i kołnierzem górnym, przy czym kołnierz dolny (2) trzpienia (1) jest rozłącznie połączony z kołnierzem podstawy (5), usytuowanej na zbiorniku i nierozłącznie z nim połączonej. Kołnierz górny trzpienia (1) wyposażony jest w czop (8), na którym wraz z łożyskiem **wahliwym** (9) osadzona jest obudowa (10), umocowana do spodniej części podestu o długości "L" w zakresie **17/10** do **19/10** średnicy kołnierza. Na podeście przegubami zamocowane są pionowe stojaki, zwieńczone w górnej części belką z parą poziomych ramion, mających czołowo **przyspawaną** blachę dla zamontowania wciągnika łańcuchowego (21), którego odległość "L₁" osi pionowej od osi trzpienia (1) zawiera się w przedziale od 9/5 do 2 średnicy kołnierza. Końce belki połączone są przegubami z rozporami (24), które z kolei przegubami mocowane są do podestu. Do podestu rozłącznie zamocowana jest podpora (28) dwustopniowej przekładni łańcuchowej (34), na której dolnym wałku (31) osadzona jest napędowa rolka o szerokości bieżni równej 7/80 średnicy kołnierza, która wraz z dwoma krążkami tocznymi, zamocowanymi do spodniej części

podestu, obraca się po wewnętrznej stronie górnego kołnierza trzpienia (1).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 311850 (22) 95 12 13 6(51) B64C 19/00

(71) Politechnika Rzeszowska **im. Ignacego Łukasiewicza**, Rzeszów

(72) Gruszecki Jan, Tomczyk Andrzej, Bociek Stanisław, Dołęga Bogusław, Wyrostek Andrzej, Grzybowski Józef, Chłędowski Michał, Pieniążek Jacek

(54) Układ sterowania i nawigacji bezzałogowym aparatem latającym

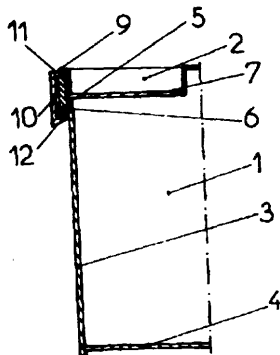
(57) Przedmiotem wynalazku jest układ sterowania i nawigacji bezzałogowym aparatem latającym, zwłaszcza lekkim małym gabarytowym bezzałogowym samolotem.

Zespół czujników prędkości kątovej (GX, GY, GZ), system nawigacji satelitarnej (GPS), magnetometr (TCM), **klinometr (K)** i centralę aerodynamiczną (CA) zintegrowano z procesorem (C) posiadającym łączność radiową z naziemną stacją kierowania lotem (NSKL) poprzez pokładowy odbiornik radiowy (RC) i dekodery (D) i wyposażonym w bloki analogowych (BWA), binarnych (BWB) i cyfrowych (BWS) wejść i wyjść. Do analogowych wejść (BWA) przyłączone są: **klinometr (K)**, centrala aerodynamiczna (CA) oraz czujniki położenia płaszczyzn sterowych (AH, AL, AV, AP) i dźwigni sterowania napędem (AS), natomiast do bloku binarnych wejść (BWB) przyłączono wyjścia zespołów sterowania urządzeniami użytkowymi aparatu oraz urządzeń obsługujących stany awaryjne, a do wejść cyfrowych (BWS) są przyłączone: zespół nawigacji satelitarnej (GPS) oraz zespoły układu nawigacji inercyjnej (TCM, GX, GY, GZ), z kolei do wyjść analogowych przyłączone są, poprzez wzmacniacze stanowiące jednocześnie multiplekser (MUX) sygnałów z naziemnej stacji kierowania lotem (NSKL), mechanizmy wykonawcze płaszczyzn sterowanych (MWH, MWL, MWV, MWP) i zespoły

(54) Pojemnik z pokrywką

(57) Pojemnik z pokrywką, według wynalazku, ma połączone z pokrywką (2) zatrzaski (10), składające się z części elastycznej (11) i części haczykowej (12), przy czym pojemnik właściwy (1) ma wywiniete na zewnątrz obrzeże (5) ze szczeliną (6) pomiędzy tym obrzeżem (5), a ścianą (3) obwodową pojemnika właściwego (1).

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 318494 (22)95 08 02 6(51) B65D 25/54
B65D 43/16

(31) 94 286146 (32)94 08 04 (33) US

(86) 95 08 02 PCT/US95/09753

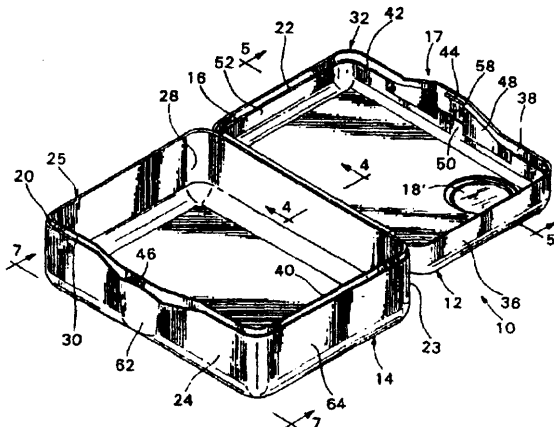
(87) 96 02 15 WO96/04176 PCT Gazette nr 08/96

(71) SMITHKLINE BEECHAM CORPORATION, Philadelphia, US

(72) Miller Charles Daniel, Kornick Joseph M, Pritchard Robert W.

(54) Zawiasowy pojemnik z obszarem przezroczystym

(57) Przedmiot zgłoszenia przewiduje pojemnik (10) z obszarem przezroczystym do przechowywania i prezentowania artykułów, który zawiera pierwszy człon podstawowy (12) posiadający obszar przezroczysty (18) umieszczony tak, aby artykuł, który ma zostać umieszczony wewnątrz pojemnika, był widoczny przez wspomniany obszar przezroczysty, gdy pojemnik znajduje się w pozycji zamkniętej. Pojemnik ten zawiera także drugi człon podstawowy (14) oraz zawias (16) wzajemnie łączący pierwszy i drugi człon podstawowy. Pierwszy człon podstawowy jest ruchomy względem drugiego członu podstawowego pomiędzy pozycją zamkniętą, w której obrzeżowe krawędzie (20, 22) są zatrzaskiwane w sposób odwracalny, a otwartą pozycją,



w której człony podstawowe są przynajmniej częściowo odsunięte od siebie. Pozycja zamknięta ogranicza wydrążoną przestrzeń wewnętrzną do przyjmowania artykułu, który ma zostać w niej umieszczony.

(8 zastrzeżeń)

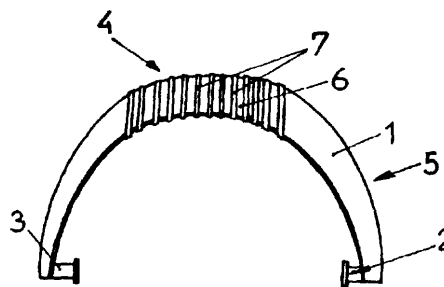
AI (21) 311936 (22) 95 12 18 6(51) B65D 45/16

(75) Dębowski Zbigniew, Słupsk

(54) Rączka nosidełkowa

(57) Rączka nosidełkowa, według wynalazku, ma pałąk (1) z częściami bocznymi (5) i częścią uchwytną (4), w której wyróżnia się część wewnętrzną (6) i poprzeczne karby (7).

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 318591 (22) 95 08 11 6(51) B65D 51/16

(31)94 4428434 (32)94 08 11 (33) DE

(86) 95 08 11 PCT/EP95/03183

(87) 96 02 29 WO96/06011 PCT Gazette nr 10/96

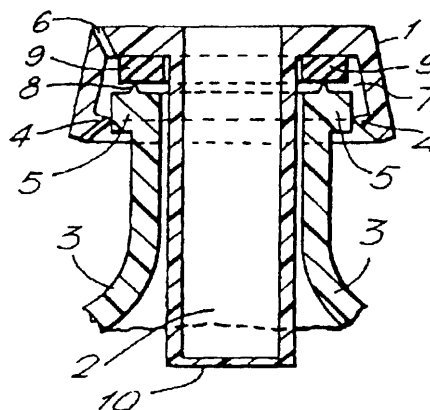
(71) BOEHRINGER INGELHEIM KG, Ingelheim n. Renem, DE

(72) Kladders Heinrich, Freund Bernhard, Bachtier Wulf, Jaeger Joachim, Eicher Joachim

(54) Pojemnik z zamknięciem nasadzonym i sposób wolnego od pęcherzyków gazu napełniania pojemników

(57) Zamknięcie nasadzone (1) do bezgazowego zamykania pojemników po nasadzeniu na szyjkę pojemnika (93) wypycha część zawartości pojemnika i jednocześnie umożliwia, że zamknięty gaz wypływa przez jeden lub szereg otworów odpowietrzających (6) zanim zamknięcie nasadzone zatrzśnie się w położeniu zamknięcia.

(17 zastrzeżeń)



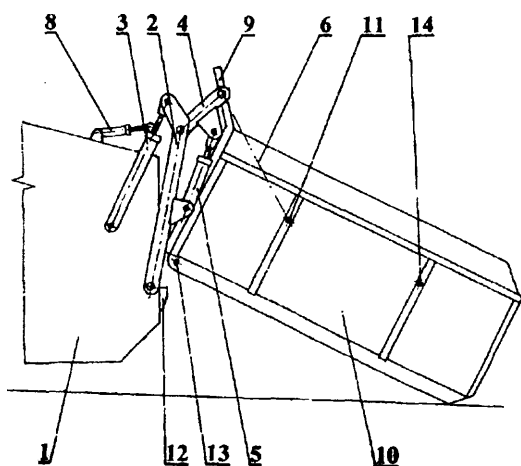
A1(21) 311970 (22) 95 12 19 6(51) B65F 3/02

- (71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ekologii
Miast, Łódź
- (72) Sadowy Władysław, Wrześniewski Zdzisław,
Lisiak Zbigniew, Kordala Stanisław,
Brzostek Stanisław, Parosa Zenon
- (54) **Śmieciarka, zwłaszcza do opróżniania
wielkogabarytowych pojemników na odpady
stałe**

(57) Przedmiotem wynalazku jest samochód-śmieciarka przeznaczony do opróżniania wielkogabarytowych pojemników w miejscu ich ustawienia.

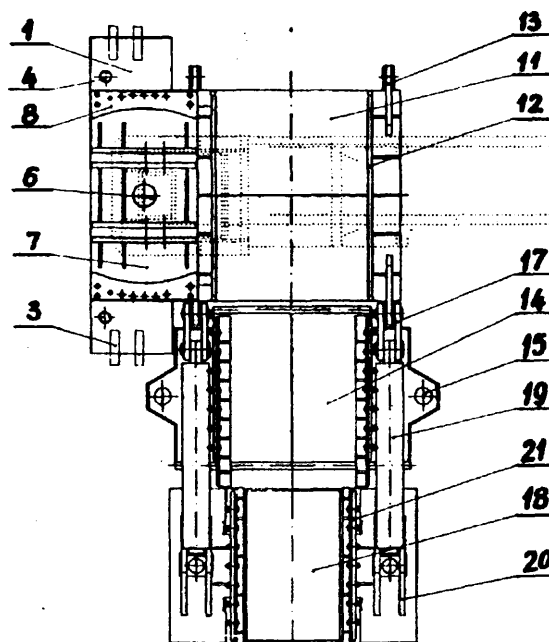
Śmieciarka posiada w odwłoku (1) zamontowane obrotowo ramiona (2), napędzane siłownikami hydraulicznymi (3). Ramiona (2) zwieńczone są u góry ruchomą w stosunku do nich ramą manewrową (4), poruszane siłownikami hydraulicznymi (5), również osadzonymi w ramionach (2). Rama (4) wyposażona jest w zawieszia (6) do chwytania pojemnika (10) za jego wystające czopy boczne. W górnej części odwłok (1) posiada zderzaki do współpracy z ramionami uchylnej klapy (9) pojemnika (10), uruchamiane siłownikami hydraulicznymi (8). W dolnej części odwłoka (1) umieszczone są zęby zaczepowe (12) do współpracy z czopami blokującymi (13) pojemnika (10).

(1 zastrzeżenie)



pionowymi blachami (12), równoległymi do dłuższych boków łącznika.

(1 zastrzeżenie)



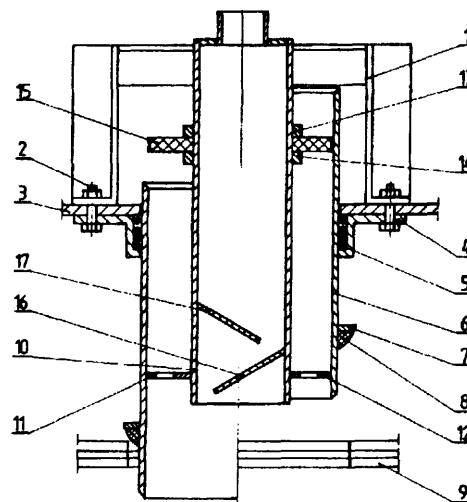
A1(21) 311771 (22) 95 12 11 6(51) B65G 53/04

- (71) Kooperacja POLKO Sp. z o.o., Mikołów
- (72) Homa Damian, Pilarz Andrzej, Majchrzak
Ryszard, Szewczyk Jerzy

(54) **Sposób bezpyłowego przesypu materiałów
sypkich oraz urządzenie do bezpyłowego
przesypu materiałów sypkich**

(57) Sposób bezpyłowego przesypu materiałów sypkich polega na mechanicznym przesunięciu przesypowego króćca (6) w dolne połączenie zamykając swym pierścieniem uszczelniającym (8) położenie przesypowego króćca (6) z wlotem (9) zbiornika odbiorczego jednocześnie powodując otwarcie silosu, który był zamknięty pierścieniem (15). W tym czasie następuje zsypanie materiału pomiędzy odpowietrzającą rurą (10), a przesypowym króćcem (6) do zbiornika odbiorczego przez otwory (12) znajdujące się w ustalającym pierścieniu (11) osadzonym w dolnej części odpowietrzającej rury (10).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 311968 (22) 95 12 19 6(51) B65G 19/00

- (71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe VALBOT
Sp. z o.o., Lublin
- (72) Świątkowski Waldemar, Bańbuła Bolesław,
Pastuszek Paweł, Jaszczyk Dariusz

(54) **Wielofunkcyjny suport dla napędu głównego**

(57) Wielofunkcyjny suport dla napędu głównego, z siłownikami hydraulicznymi, z połączeniem obrotowym płyty podnapędowej z podbudową napędu składa się z czterech części łączonych ze sobą sworzniami, podstawy (1) z dwoma bocznymi gniazdami w kształcie równoległych szczelin do łączenia, z dwoma parami, zamocowanych prostopadle do krótszego boku, uch (3) do mocowania siłowników, z gniazdami (4) na górnej powierzchni i po przeciwnej stronie do gniazd, do łączenia dla stojaków rozpierających z szeregiem otworów, do których mocowana jest skrzynka dystansowa z centralnie wspawanym pionowym sworzniem (6), na którym ustalana jest obrotowica (7) z pionowymi uchami, ograniczona od góry nakładkami (8), mocowanymi do podstawy (1). Poprzez gniazda i poziome ucha z podstawą (1) łączony jest łącznik (11) w kształcie prostokąta z

A1 (21) 311904 (22) 95 12 15 6(51) B65G 53/34

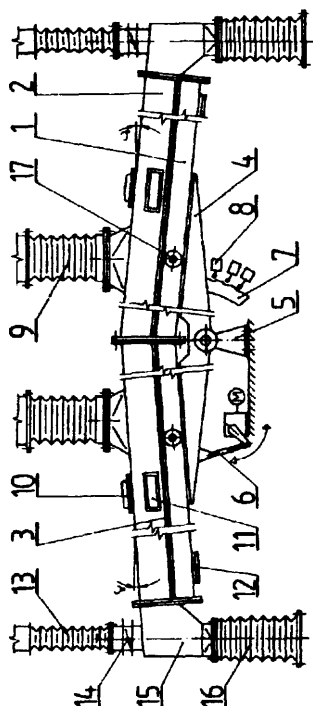
(71) Fabryka Elektrofiltrów ELWO Spółka z o.o.,
Pszczyna

(72) Saternus Antoni

(54) **Rynna aeracyjna**

(57) Rynna aeracyjna ma dwa ramiona nachylone pod kątem α do poziomu, złożone co najmniej z pojedynczego segmentu, utworzone przez koryto dolne (1) i koryto górne (2), które są utwierdzone w sposób rozłączny w łożu (4) i wahliwie na podporze łożyskowej (5), służące przeważnie do jednoczesnego transportu w lewo i w prawo, przy czym zmiana kierunku transportu pyłu odbywa się przez przestawienie napędu korbowego (6), powodującego zmianę kąta przestawienia o kąt równy do 2α .

(3 zastrzeżenia)



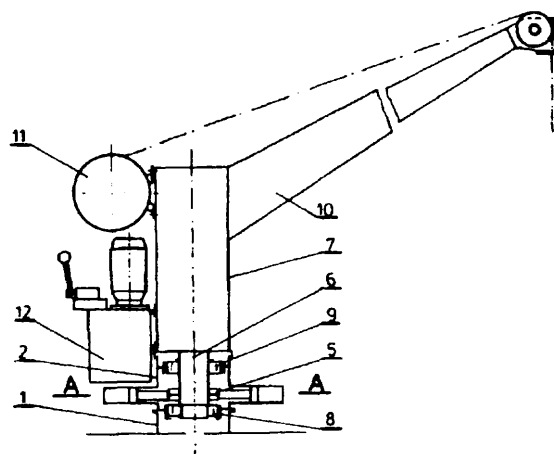
A1(21) 311895 (22) 95 12 15 6(51) B66C 23/52

(71) Zakłady Mechanizmów Okrętowych FAMA,
Gniew(72) Dymarski Czesław, Puchała Tadeusz,
Gilginas Zdzisław(54) **Żurawikobrotowy, zwłaszcza dla łodzi ratunkowych**

(57) Wynalazek przedstawia rozwiązanie konstrukcyjne żurawika obrotowego, zwłaszcza dla łodzi ratunkowych, spełniającego aktualne wymagania konwencji IMO o bezpieczeństwie życia na morzu.

Żurawik składa się z fundamentu (1), połączonego sztywno z korpusem (2), w którym ułożony jest na dwóch zwykłych łożyskach (8, 9) czop (6) kolumny obrotowej (7) z wysięgnikiem (10). Mechanizm obrotu żurawika zawiera siłowniki typu nurmnikowego, których tloczyska z naciętymi zębami zazębiają się z kołem zębatym (5) osadzonym sztywno na czopie (6) między łożyskami (8, 9). Łożysko dolne (9) jest typu poprzeczno-wzdłużnego, a jego średnica zewnętrzna jest mniejsza od średnicy wrębów koła zębatego (5). Zespół zasilania hydraulicznego (12) przymocowany jest sztywno do kolumny obrotowej (7).

(4 zastrzeżenia)



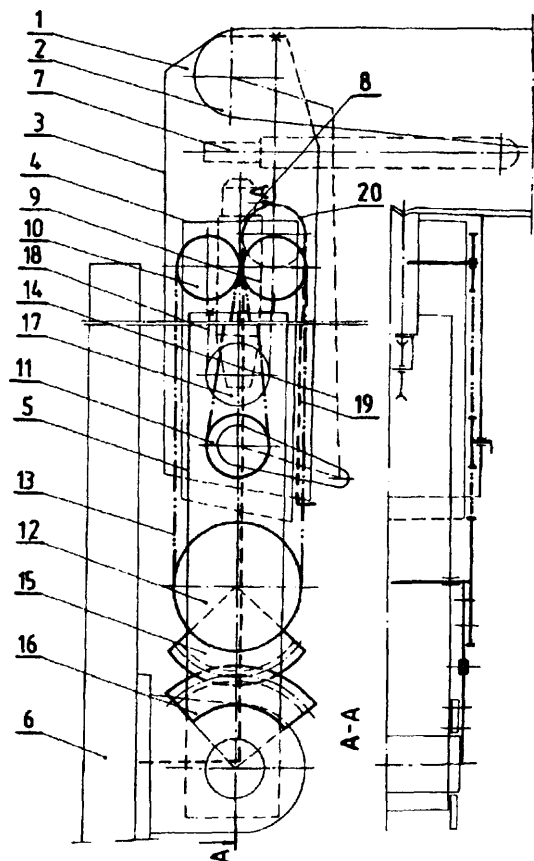
A1(21) 312019 (22) 95 12 21 6(51) B66F 11/04

(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych,
Kobylka

(72) Gwiazdowicz Tadeusz, Machniewski Andrzej

(54) **Układ do stabilizacji pomostu roboczego**

(57) Układ do stabilizacji pomostu roboczego (6), przeznaczonego do montażu i konserwacji napowietrznej sieci trakcyjnej, zamontowanego na urządzeniu dźwigowym, zawierającym wysięgnik teleskopowy (1), składający się z członu stałego (3) oraz z co najmniej dwóch członów wysuwnych (4, 5), które to człony wysuwne są wysuwane za pomocą siłownika hydraulicznego (8) i układu linowego, przy czym na drugim członie wysuwym (4) zamontowany jest pomost roboczy, zawiera tworzący obwód zamknięty łańcuch (13). Łańcuch (13) przewinięty jest przez dwa koła łańcuchowe (9, 10), zamocowane obok siebie w tylnej części członu pierwszego wysuwego (4) wysięgnika



teleskopowego (1), przez koło łańcuchowe (11), zamocowane w przedniej części członu stałego (3) wysięgnika (1) i połączone z ramieniem prostowodu (14) oraz przez koło łańcuchowe (12), zamocowane w przedniej części członu drugiego wysuwowego (5). Do koła łańcuchowego (12) przymocowany jest, mający kształt wycinka koła, element zębany (15), który zazębiony jest z drugim elementem zębatym (16) o kształcie wycinka koła, przymocowanym do pomostu roboczego (6).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 318590 (22)95 08 10 6(51) B67C 7/00

(31) 94 4428433 (32)94 08 11 (33) DE

(86) 95 08 10 PCT/EP95/03171

(87) 96 02 22 WO96/05134 PCT Gazette nr 09/96

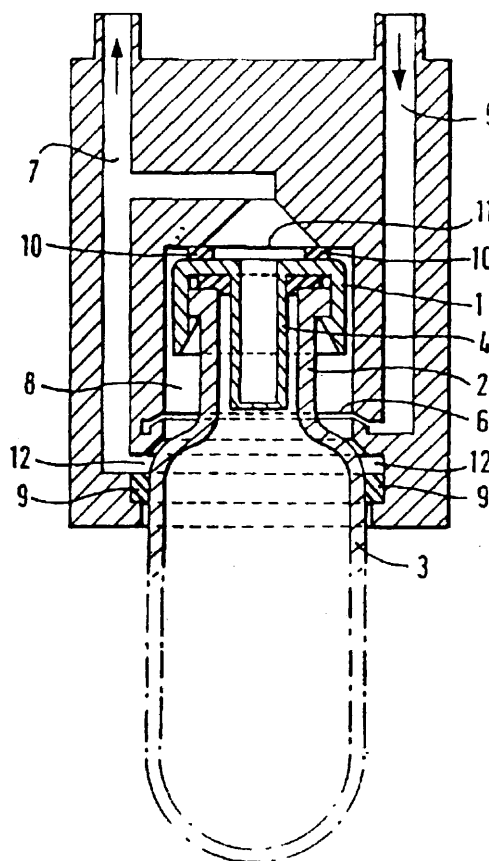
(71) BOEHRINGER INGELHEIM KG,
Ingelheim n. Renem, DE

(72) Gupta Arun Rajaram, Kladders Heinrich,
Krüger Stefan

(54) **Urządzenie i sposób zewnętrznego
czyszczenia pojemników**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie do zewnętrznego czyszczenia pojemnika, zwłaszcza w obszarze otworu napełniającego, z przylepionej cieczy, zawierające przestrzeń (8), odpowiednią do przyjęcia części górnej pojemnika, która jest uszczelniona od zewnątrz za pomocą uszczelki (9), przylegającej do ścianki pojemnika i w której jest przewidziane doprowadzenie powietrza sprężonego (5) z jedną lub szeregiem do niego przyłączonych dysz (6), skierowanych do części górnej pojemnika do zdmuchiwanie cieczy i kanał (7) z otworami (11, 12) do usuwania powstającej mgły.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 317602 (22) 96 12 19 6(51) C01B 21/00

(31)95 1001940 (32) 95 12 20 (33) NL

(71) **N.V.W.A. HOEK'S MACHINE- EN
ZUURSTOFFFABRIEK**, Schiedam, NL

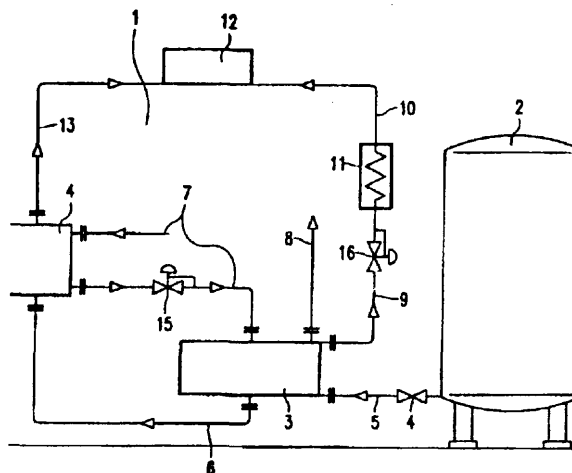
(72) Scheffer Karel Dirk

(54) **Sposób usuwania azotu z gazu ziemnego i
instalacja do usuwania azotu z gazu
ziemnego**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu usuwania azotu z gazu ziemnego za pomocą kriokondensacji. Według wynalazku, jako czynnik chłodzący, stosuje się ciekły azot. Zwykle gaz ziemny ma wartość azotu około 14% obj.

Instalacja (1) jest wyposażona w zbiornik (2) ciekłego tlenu, który to zbiornik (2) jest połączony za pomocą rury (5) z wymiennikiem ciepła (3) do skraplania gazu ziemnego, który poprzez rurę (7) i wymiennik ciepła (3) jest dołączony do wymiennika ciepła (4), z którego pozbawiony azotu skroplony gaz ziemny, poprzez rurę (6) po podgrzaniu w wymienniku ciepła (4), podawany jest rurą (13) do palnika (12), podczas gdy ciekły tlen z wymiennika ciepła (3) dochodzi rurą (9) do wymiennika ciepła (11) w celu doprowadzenia w fazie gazowej poprzez rurę (10) do palnika (12), a gazowy azot jest usuwany z wymiennika ciepła (3) rurą (8).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 317512 (22) 96 12 16 6(51) CO1B 21/04

(31) 95 573838 (32) 95 12 18 (33) US

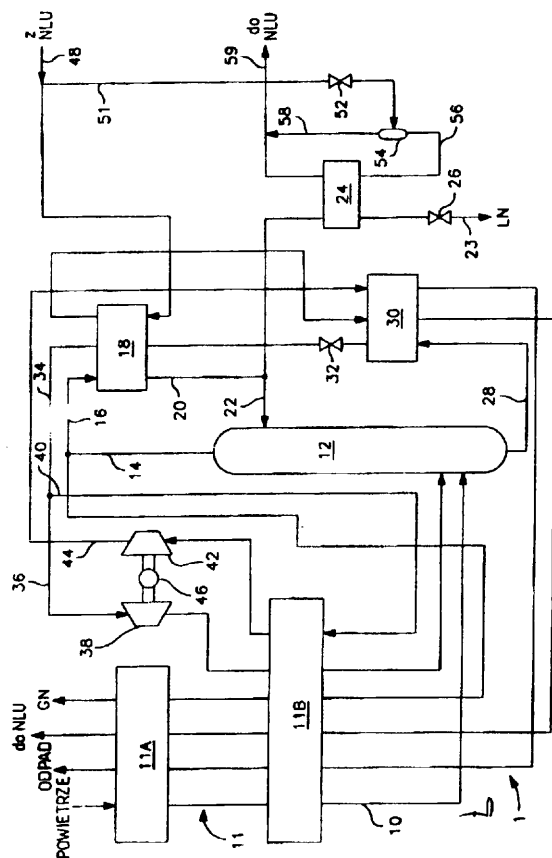
(71) The BOC Group, nc., Murray Hill, US

(72) Naumovitz Joseph P.

(54) Sposób wytwarzania azotu i urządzenie do wytwarzania azotu

(57) Ujawniono sposób i urządzenie do wytwarzania azotu poprzez rozdzielanie powietrza w jednokolumnowym generatorze azotu. Para bogata w azot (16) jest skraplana w kondensatorze szczytowym (18) w celu utworzenia odcieku (20) poprzez odparowanie strumienia (28) bogatego w tlen wytwarzanego na dnie kolumny. Część (36) odparowanego strumienia bogatego w tlen jest ponownie sprężana w sprężarce obiegowej (38), schładzana (11B) i zwracana z powrotem do kolumny (12) w celu zwiększenia ilości wytwarzanego azotu. Część odparowanego strumienia bogatego w tlen jest rozprężana w turbosprężarce (42) z wykonaniem pracy. Praca rozprężania jest wykorzystywana do sprężania w sprężarce (38). Uzupełniający strumień chłodziwa (48) wytwarzany w jednostce upłynniającej azot (NLU) umożliwia odbieranie azotu w postaci ciekłej i zwiększa ilość pracy rozprężania, która może być wykorzystana do sprężania.

(8 zastrzeżeń)

**(54) Sposób wytwarzania nitronów oraz sposób wytwarzania N-monopodstawionych hydroksyloamin**

(57) Sposób wytwarzania nitronów polega na tym, że aminę drugorzędową, posiadającą co najmniej jeden atom wodoru na co najmniej jednym atomie węgla w pozycji alfa w stosunku do azotu, utlenia się w obecności środka utleniającego i co najmniej jednego związku wybranego spośród ditlenku węgla, wodorowęglanów i węglanów. Tak wytworzony nitron stosuje się jako materiał wyjściowy w sposobie wytwarzania N-monopodstawionych hydroksyloamin.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 318554 (22) 95 08 10 6(51) CO1B 33/26

(31) 94 289446 (32) 94 08 12 (33) US

(86) 95 08 10 PCT/US95/10237

(87) 96 02 22 WO96/05139 PCT Gazette nr 09/96

(71) MINERALS TECHNOLOGIES INC., New York, US

(72) Drummond Donald Kendall

(54) Syntetyczne mikrocząsteczki nieorganiczne do układów wspomagających retencję

(57) Opisano w szczególności nowy produkt i sposób wytwarzania syntetycznych nieorganicznych mikrocząstek typu bentonitu, w którym do wodnego roztworu metakrzemianu dodaje się w temperaturze pokojowej, podczas mieszania, roztwór soli glinu (III). Syntetyczne mikrocząsteczki wytwarzane tym sposobem są szczególnie przydatne w procesach wytwarzania papieru, w których ważna jest retencja, odwadnianie, tworzenie arkusza i powodują znaczne zmniejszenie kosztów.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 317480 (22) 96 12 13 6(51) C01G 23/053

(31) 95 9525616 (32) 95 12 15 (33) GB

(71) Tioxide Group Services Limited, Londyn, GB

(72) Robb John, Watson Gary William

(54) Rutylowy dwutlenek tytanu i sposób jego wytwarzania

(57) W jednym z rozwiązań ujawniono sposób wytwarzania rutilowego dwutlenku tytanu obejmujący kalcynowanie uwodnionego tlenku tytanu, znamienny tym, że stosuje się uwodniony tlenek tytanu, który ma właściwość tworzenia dwutlenku tytanu, w którym co najmniej 99,0% wagowych ma krystaliczną postać rutilu po ogrzaniu do temperatury 950°C z szybkością 1°C/minutę, a reakcję kalcynowania prowadzi się do momentu wytworzenia dwutlenku tytanu, w którym co najmniej 99,5% wagowych ma krystaliczną postać rutilu.

Otrzymany produkt ma wąskie rozkłady wymiarów cząstek i wymiarów kryształów.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 318504 (22) 96 05 31 6(51) C03C 8/14

(31) 95 19520964 (32) 95 06 08 (33) DE

95 19525658 95 07 14 DE

(86) 96 05 31 PCT/FR96/00819

(87) 96 12 27 WO96/41773 PCT Gazette nr 10/96

(71) SAINT-GOBAIN VITRAGE, Courbevoie, FR

(72) Schäfer Wolfgang, Goerenz Walter, Schmidt Helmut, Mennig Martin, Kalleder Axel

A1(21) 317562 (22) 96 12 18 6(51) C01B 21/14

(31) 95 9515040 (32) 95 12 19 (33) FR

(71) ELFATOCHÉM S.A., Puteaux (Hauts-de-Seine), FR

(72) Calais Christophe, Teissier Rémy

- (54) Nadająca się do wypalania pasta do drukowania na powierzchniach szklanych i sposób jej wytwarzania

(57) Nadająca się do wypalania pasta do drukowania na powierzchniach szklanych, zawiera co najmniej jedną kompozycję szklaną, jeden lub kilka barwnych pigmentów nieorganicznych i środek wiążący, dla nadania zarówno, wymaganych przy drukowaniu, własności płynięcia, jak i uzyskania wystarczającej wytrzymałości po suszeniu. Nieorganiczne pigmenty są otaczane, w stanie w jakim są, warstwą ze szkła lub żelu odpowiedniej, nadającej się do zeszklenia, termicznie utwardzanej kompozycji. Otaczanie pigmentów prowadzi się sposobem zol-żel.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 317636 (22)9612 20 6(51) C03C 17/23

(31) 95 19547848 (32) 95 12 21 (33) DE

(71) Th. Goldschmidt AG, Essen, DE

(72) Krohm Hans-Günter, Vallerien Sven-Uwe

(54) Sposób pirolitycznego powlekania szkła i ceramiki szklanej

(57) Ujawniono w szczególności sposób pirolitycznego wytwarzania na szkłe i ceramice szklanej zmniejszającej przepuszczalność warstwy z tlenku cyny dotowanego tlenkiem antymonu, przy czym warstwa tlenku cyny dotowanego tlenkiem antymonu zawiera cynę i antymon w stosunku molowym od 1:0,2 do 1:0,5.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 311832 (22) 95 12 14 6(51) C04B 28/14
C04B 11/30

71 Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Osiecka Ewa, Nicewicz Sławomir,
Zasuń Henryk

(54) Sposób wytwarzania tworzywa budowlanego z gipsu z odsiarczania spalin

(57) W sposobie otrzymywania tworzywa budowlanego z gipsu z odsiarczania spalin stosuje się gips dwuwodny z instalacji odsiarczania, bez wstępnej obróbki mieszany w ilości od 2 do 4 części masowych z 1 częścią masową cementu, z wodą zarobową oraz ewentualnie z popiołem lotnym i/lub pyłem krzemionkowym.

W sposobie tym wprowadza się dodatek popiołu lotnego krzemionkowego i/lub pyłu krzemionkowe w ilości od 5 do 15% masy gipsu i cementu łącznie.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 318585 (22)95 08 03 6(51) C04B 28/14

C04B 16/02

C04B 11/00

(31) 94 287392 (32)94 08 08 (33) US

(86) 95 08 03 PCT/US95/09703

(87) 96 02 22 WO96/05149 PCT Gazette nr 09/96

(71) USG INTERIORS INC., Chicago, US

(72) Baig Mirza A.

(54) Kompozycja z gipsu i włókien celulozowych na płytki akustyczne

(57) Kompozycja nadająca się do wytwarzania płytek akustycznych, znamienna tym, że złożona jest zasadniczo z gipsu;

włókien celulozowych; lekkiego kruszywa i spoiwa, gdzie w przeliczeniu na suche ciała stałe jest przynajmniej około 15% wag. gipsu i przynajmniej 13% wag. włókien celulozowych.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 311989 (22) 95 12 21 6(51) C05F 7/00

(71) Wyższa Szkoła Rolniczo-Pedagogiczna,
Siedlce

(72) Kalembsa Stanisław

(54) Sposób utylizacji osadów ściekowych

(57) Sposób utylizacji osadów ściekowych z biologicznych oczyszczalni ścieków charakteryzuje się tym, że osady miesza się z odpadami węgla brunatnego w stosunku wagowym 0,8-1,5:1,0 i dodaje się do 5% nawozu potasowego, następnie granuluje się i paczkuje.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 311854 (22)951215 6(51) C05G 1/00

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego,
Warszawa

(72) Gworek Barbara

(54) Sposób otrzymywania nawozu ekologicznego

(57) Sposób otrzymywania nawozu ekologicznego zawierającego nawozy mineralne charakteryzuje się tym, że do glino-krzemianów syntetycznych bądź naturalnych dodaje się nawozy mineralne, miesza się, łączy z lepiszczem, a następnie granuluje i suszy.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 317416 (22) 96 12 10 6(51) C07C 53/16
C07C 51/377

(31) 95 19546080 (32) 95 12 11 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt am
Main, DE

(72) Ebmeyer Frank, Kampmann Detlef,
Paulus-Von RuBdorf Ulf Otto, RoBmeiBl
Rudolf

(54) Sposób wytwarzania szczególnie czystego kwasu **monochlorooctowego**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania szczególnie czystego kwasu monochlorooctowego, przy czym w pierwszym etapie prowadzi się uwodornianie mieszaniny kwasu mono- i dichlorooctowego, aż do zawartości resztkowej kwasu dichlorooctowego 400-600 ppm, a w drugim etapie mieszaninę tę poddaje się krystalizacji ze stopu. Uwodornianie prowadzi się z zastosowaniem heterogenicznego katalizatora, który zawiera 0,1-5,0% wagowych palladu i jako nośnik węgiel aktywny albo dwutlenek krzemu.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 318557 (22) 95 07 29 6(51) C07C 57/50

C07C 57/62

A61K 31/19

(31) 94 94112461 (32) 94 08 10 (33) EP

(86) 95 07 29 PCT/EP95/03021

(87) 96 02 22 WO96/05165 PCT Gazette nr 09/96

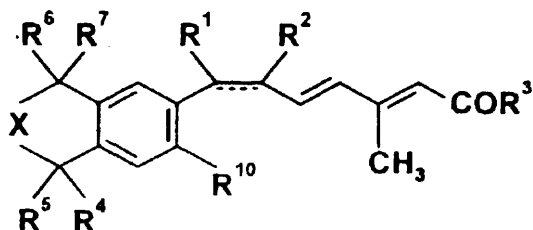
(71) F.HOFFMANN-LA ROCHE AG, Bazylea, CH

(72) Klaus Michael, DE; Lovey Allen John, US; Mohr Peter, CH; Rosenberger Michael, US

(54) **Ligandy X-receptorów kwasu retynowego**

(57) Ujawniono w szczególności związki o wzorze I, które wiążą się selektywnie z retynoidowymi receptorami RXR i nadają się do stosowania jako środki antyproliferacyjne w przypadku wskazań dermatologicznych i onkologicznych.

(27 zastrzeżeń)



A1(21) 311835 (22)951214 6(51) C07C 69/743

C07C 309/71

C07C 321/22

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

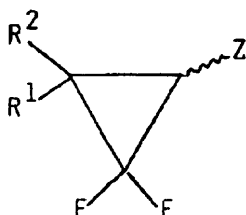
(72) Jończyk Andrzej, Kaczmarczyk Grzegorz

(54) **Sposób wytwarzania podstawionych gem-difluorocyklopropanów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania podstawionych gemdifluorocyklopropanów o wzorze ogólnym 1, w którym R₁ i R₂ oznaczają atomy wodoru, grupę alkilową lub grupę arylową i mogą być takie same lub różne lub R₁ łącznie z R₂ oznaczają części węglowodorowego łańcucha zawierającego od 3 do 7 atomów węgla, a Z oznacza grupę elektronoakceptorową.

Sposób charakteryzuje się tym, że gem- dichlorocyklopropan poddaje się reakcji z solą zawierającą anion fluorowy, w temperaturze 0-150°C, w rozpuszczalniku aprotowym polarnym lub dipolarnym lub w rozpuszczalniku eterowym lub w mieszaninie tych rozpuszczalników z wodą. Sól zawierającą anion fluorowy stosuje się w co najmniej dwukrotnym nadmiarze.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 311898 (22)951215 6(51) C07C 211/52

(71) Zakłady Przemysłu Barwników BORUTA SA, Zgierz

(72) Małowiejska Elżbieta, Orlik Edward, Palpuchowski Wiesław, Carlson Bożena,

Koźba Roman, Wróblewski Janusz, Paulus Anna, Sasin Anna

(54) **Sposób wytwarzania 2-chloro-4-nitroaniliny**

(57) Sposób wytwarzania 2-chloro-4-nitroaniliny polega na tym, że 4-nitroanilinę przygotowuje się do chlorowania w postaci zawiesiny w wodnym roztworze kwasu solnego lub azotowego lub siarkowego, stosując na 1 mol 4-nitroaniliny 2-2,9 mola kwasu solnego lub azotowego lub 1-1,5 mola kwasu siarkowego i w temperaturze 15-50°C poddaje się chlorowaniu wodnym roztworem podchlorynu sodu o stężeniu 5-10% wagowych, a następnie wyodrębnia się powstały produkt przez filtrację.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 317595 (22) 96 12 19 6(51) C07C 215/42

C07C 217/54

C07C 323/31

A61K 31/045

(31) 95 19547766 (32) 95 12 20 (33) DE

(71) Grünenthal GmbH, Akwizgran, DE

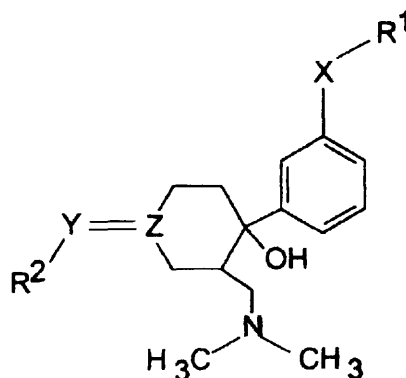
(72) Graudums Ivars, Winter Werner, Frankus Ernst, Straßburger Wolfgang Werner Alfred, Friderichs Elmar Josef

(54) **Związki 1-fenyl-2-dwumetyloaminometylocykloheksanolu-1, sposób ich wytwarzania oraz preparat farmaceutyczny**

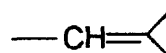
(57) Wynalazek dotyczy nowych związków 1-fenyl-2-dwumetyloamino -metylocykloheksanolu-1, sposobów ich wytwarzania oraz preparatu farmaceutycznego, korzystnie środka przeciwbólowego, zawierającego jako substancję czynną co najmniej jeden w/w związek.

Te nowe związki, występujące w postaci swych zasad lub soli z fizjologicznie dopuszczalnymi kwasami, są objęte wzorem 1, w którym X oznacza atom O lub S, R¹ oznacza H, C₁₋₆-alkil, C₂₋₆-alkenyl, C₅₋₇-cykloalkil lub chlorowcowany C₁₋₆-alkil, ugrupowanie -Y=Z< oznacza grupę -CH₂-(CH)<, -O-(CH)< lub grupę o wzorze 23, R² oznacza Ci-e-alkil, C₂₋₆-alkenyl, C₅₋₇-cykloalkilometyl, podstawiony lub niepodstawiony fenyl albo podstawiony lub niepodstawiony benzyl.

(13 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 23

A1(21) 311827 (22)95 1212 6(51) C07C 229/02
C07C 227/26

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Soroka Mirosław, Kosiński Szymon

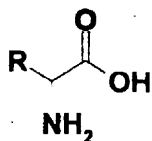
(54) Sposób wytwarzania kwasów
2-aminoalkanowych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania kwasów 2-aminoalkanowych, zwłaszcza aminokwasów naturalnych, przedstawionych wzorem ogólnym 1, w którym R oznacza atom wodoru, grupę alkilową, podstawioną grupę alkilową, taką jak grupę benzyłową, indolilometyłową, imidazolilometyłową, hydroksymetyłową, 1-hydroksyetyłową, merkaptometyłową, 2-metylotioetyłową, 4-aminobutyłową, karboksymetyłową, 2-karboksyetyłową, karbamoilometyłową, 2-karbamoiloetyłową lub R oznacza grupę aryłową.

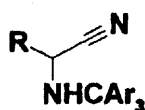
Istotą wynalazku jest to, że jedną część molową N-(triarylometylo)-2-aminoalkanonitrylu w wzorze ogólnym 2, w którym R ma podane wyżej znaczenia, natomiast Ar oznacza dowolną grupę aromatyczną, zwłaszcza fenył, poddaje się reakcji hydrolizy z co najmniej jedną częścią molową dowolnego, wodnego roztworu kwasu nieorganicznego, korzystnie kwasu solnego o stężeniu azeotropowym, przy czym reakcję prowadzi się w temperaturze 270-400°K, aż do przereagowania substratów, po czym wydziela się kwas 2-aminoalkanowy.

Istotą wynalazku jest także to, że poddaje się reakcji hydrolizy surowy produkt addycji co najmniej jednej części molowej cyjanowodoru do N-(triarylometylo)alkaniny w wzorze ogólnym 3, w którym R i Ar mają wyżej podane znaczenia, a reakcję hydrolizy prowadzi się z co najmniej jedną częścią molową dowolnego, wodnego roztworu kwasu nieorganicznego, korzystnie kwasu solnego o stężeniu azeotropowym, przy czym reakcję prowadzi się w temperaturze 270-400°K, aż do przereagowania substratów, po czym wydziela się kwas 2-aminoalkanowy.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A1(21) 318503 (22)95 0808 6(51) C07C 229/26
C07C 229/36
C07C 237/08
C07C 237/06
C07C 229/16
A61K 49/00

(31)94 4428874 (32)94 08 08 (33) DE

(86) 95 08 08 PCT/EP95/03142

(87) 96 02 22 WO96/05167 PCT Gazette nr 09/96

(71) SCHERING AKTIENGESELLSCHAFT,
Berlin, DE

(72) Krause Werner, Maier Franz-Karl, Bauer
Michael, Press Wolf-Rüdiger,
Schuhmann-Giampieri Gabriele, Platzek
Johannes, Schmitt-Willich Heribert

(54) **Dimeryczne** pochodne -DTPA i ich **metalokompleksy**, farmaceutyczne środki zawierające te kompleksy, ich stosowanie w diagnostyce i terapii oraz sposoby wytwarzania tych kompleksów i środków

(57) Wynalazek dotyczy nowych dimerycznych pochodnych-DTPA, ich metalokompleksów, zawierających co najmniej jeden jon pierwiastka o liczbie porządkowej 21-32, 37-39, 42-51 i 57-83, środków zawierających te kompleksy, ich stosowania w diagnostyce-NMR i/lub diagnostyce rentgenowskiej, radiodiagnostyce i radioterapii oraz sposobów ich wytwarzania.

(26 zastrzeżeń)

A1(21) 311836 (22) 95 12 14 6(51) C07C 247/04

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Syczewski Michał, Radomski Andrzej,
Stawiński Tomasz

(54) Sposób otrzymywania polimeru azydku glicydylu

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że azydek glicydylu poddaje się anionowej polimeryzacji blokowej pod wpływem wodorotlenku $Me(OH)_k$, gdzie Me oznacza kationy Li^+ , Na^+ , K^+ , Rb^+ , Be^{2+} , Mg^{2+} , Ca^{2+} , Sr^{2+} , Ba^{2+} , La^{3+} , a $k=1-3$, w obecności polialkoholu $R(OH)_l$, gdzie R oznacza rodnik alkilowy, a $l=1-6$ lub pod wpływem polialkoholanu $ROMe_mH_n$, gdzie Me i R mają wyżej podane znaczenie, a $l=m \times k + n$, gdzie k oznacza wartościowość metalu Me, w temperaturze od 20 do 80°C.

Polimer azydku znajduje zastosowanie w materiałach energetycznych typu: stałych paliw raketowych, materiałów wybuchowych, kruszących i miotających mas pirotechnicznych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 318595 (22)95 0103 6(51) C07C 251/38
C07C 251/58
C07D 213/62
C07D 207/36
C07D 239/46
C07D 261/12
C07D 263/18
C07D 307/58
C07D 333/32

(31)94 4403448 (32)94 02 04 (33) DE
94 4421182 94 06 17 DE

(86) 95 01 03 PCT/EP95/00007

(87) 95 08 10 WO95/21154 PCT Gazette nr 34/95

(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT,
Ludwigshafen, DE

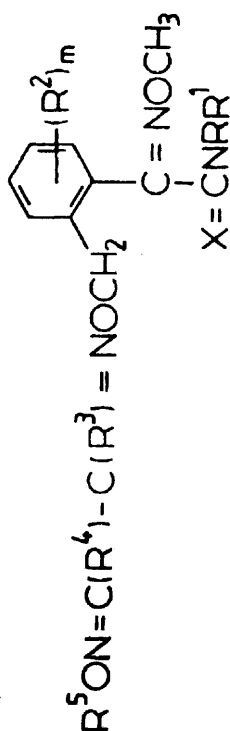
(72) Bayer Herbert, DE; Sauter Hubert, DE;
Müller Ruth, DE; Grammenos Wassilios,
GR; Harreus Albrecht, DE; Kirstgen
Reinhard, DE; Röhl Franz, DE;
Ammermann Eberhard, DE; Lorenz Gisela,
DE

(54) Pochodne kwasu fenylooctowego, sposób i półprodukty do ich wytwarzania oraz zawierające je środki

(57) Ujawniono pochodne kwasu fenylooctowego o wzorze 1, w którym podstawniki oraz wskaźnik mają następujące znaczenie: X oznacza tlen albo siarkę, R oznacza wodór i C₁-C₄-alkil, R¹ oznacza wodór i C₁-C₄-alkil, R² oznacza cyjano, nitro, trifluorometyl, chlorowiec, alkil i alkoksy, m oznacza 0, 1 albo 2, przy czym rodniki R² są ewentualnie różne, gdy m oznacza 2,

R^3 oznacza wodór, cyjano, nitro, hydroksy, amino, chlorowec, alkil, chlorowcoalkil, alkoksy, chlorowcoalkoksy, alkilotio, alkiloamino albo dialkiloamino, R^4 oznacza wodór, cyjano, nitro, hydroksy, amino, chlorowec, ewentualnie podstawiony alkil, alkoksy, alkilotio, alkiloamino, dialkiloamino, alkenyl, alkenyloksy, alkenyloamino, N-alkenylo-N-alkiloamino, alkinyl, alkinyloksy, alkinylotio, alkiniloamino, N-alkinylo-N-alkiloamino, ewentualnie podstawiony cykloalkil, cykloalkiloksy, cykloalkilotio, cykloalkiloamino, N-cykloalkilo-N-alkiloamino, cykloalkenyl, cykloalkenyloksy, cykloalkenyloamino, N-cykloalkenylo-N-alkiloamino, heterocyklil, heterocykliloksy, heterocyklilotio, heterocykliloamino, N-heterocyklilo-N-alkiloamino, ary I, aryloksy, aryloamino, N-arylo-N-alkiloamino, heteroaryl, heteroaryloksy, heteroarylotio, heteroaryloamino, N-heteroarylo-N-alkiloamino, R^5 oznacza wodór, ewentualnie podstawiony alkil, cykloalkil, alkenyl, alkinyl, alkilokarbonyl, alkenylokarbonyl, alkinylkarbonyl albo alkilosulfonyl, ewentualnie podstawiony ary I, arylokarbonyl, arylosulfonyl, heteroaryl, heteroarylokarbonyl albo heteroarylosulfonyl oraz ich sole, sposób i półprodukty do ich wytwarzania i ich zastosowanie do zwalczania zwierzęcych szkodników albo szkodliwych grzybów.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 317601 (22) 96 12 19 6(51) C07C 323/29
C07C 323/57
C07D 277/62
C07D 285/14

(31) 95 3637 (32) 95 12 21 (33) CH

(71) CIBA-GEIGYAG, Bazyleja, CH

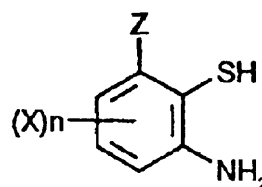
(72) Kunz Walter, Jau Beat

(54) Po pochodne kwasu
3-amino-2-merkaptobenzoesowego i sposoby
ich wytwarzania

(57) Ujawniono w szczególności związki o wzorze 1, ich dwusiarczki i ich sole oraz istotne pośrednie produkty do wytwarzania związków o wzorze 3, mających własności bakteriobójcze i uodparniające rośliny. W związkach określonych wzorami 1 i 3 X jest halogenem, n ma wartość 0, 1, 2 lub 3, Z jest CN, CO-A

lub CS-A, A jest wodorem, OR_1 , SR_2 i $N(R_3)R_4$, R_1 do R_4 są wodorami, podstawionym lub niepodstawionym o otwartym łańcuchu nasyconym lub nienasyconym rodnikiem węglowodorowym, zawierającym nie więcej niż 8 atomów węgla, podstawionym lub niepodstawionym cyklicznym nasyconym lub nienasyconym rodnikiem węglowodorowym, zawierającym nie więcej niż 10 atomów węgla, podstawionym lub niepodstawionym benzylem lub fenoetylem, podstawioną lub niepodstawioną grupą alkanoilową, zawierającą nie więcej niż 8 atomów węgla, podstawioną lub niepodstawioną grupą benzoilową lub podstawionym lub niepodstawionym rodnikiem heterocyklicznym lub R_3 i R_4 razem z atomem azotu, z którym są związane tworzą 5-cio lub 6-cio członowe podstawione lub niepodstawione rodniki heterocykliczne, mające 1-3 heteroatomy O, S i/lub N.

(23 zastrzeżenia)



A1(21) 317632 (22) 96 12 20 6(51) C07C 323/52
(31) 95 19547867 (32) 95 12 21 (33) DE

(71) Akzo Nobel nv, Arnhem/Nederlande, NL

(72) Bergfeld Manfred Josef, Blaufelder Christian

(54) Sposób wytwarzania kwasu tioglikolowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kwasu tioglikolowego w reakcji kwasu monochlorooctowego z siarkowodorem, pod ciśnieniem, w obecności trzeciorzędowych amin w roztworze, przy ciśnieniu cząstkowym siarkowodoru nad środowiskiem reakcji wynoszącym co najmniej $2 \cdot 10^5$ Pa (2 bary), przy czym z wytrącającej się soli amonowej kwasu tioglikolowego uwalnia się kwas tioglikolowy za pomocą kwasu. Ciśnienie cząstkowe siarkowodoru utrzymuje się podczas reakcji przez połączenie komory reakcyjnej ze źródłem będącego pod ciśnieniem siarkowodoru.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 318540 (22) 95 07 11 6(51) C07C 323/62
C07C 323/63
C07D 207/16
C07D 239/42
C07D 295/18

(31) 94 286816 (32) 94 08 05 (33) US
95 446917 95 0601 US

(86) 95 07 11 PCT/US95/08802

(87) 96 02 15 WO96/04242 PCT Gazette nr 08/96

(71) WARNER-LAMBERT COMPANY,
Morris Plains, US

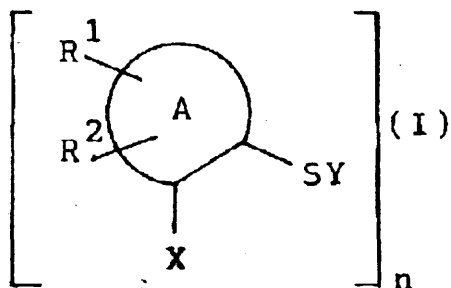
(72) Domagala John Michael, Elslager Edward
Faith, Gogliotti Rocco Dean

(54) Arylotio-związki jako środki
przeciwbakteryjne i przeciwwirusowe

(57) Ujawniono m.in. środki przeciwbakteryjne i przeciwwirusowe o ogólnym wzorze (I), w którym A oznacza monocykliczny lub bicykliczny pierścień, który może zawierać do 3 heteroatomów wybranych spośród O, S i N, R^1 i R^2 oznaczają

niezależnie atom wodoru, atom chlorowca, C₁-C₆ alkil, O-C₁-C alkil, C₃-C₆ cykloalkil, hydroksyl, grupę nitrową, grupę cyjanową, fenylo-(CR⁵R⁶)_m, Het-(CR⁵R⁶)_m, NR³R⁴, NR³COR⁴, CO₂R³, CONR³R⁴, S(O)_mR³, S(O)_mNR³R⁴, COR³ lub wzięte razem oznaczają okso (=O) albo dioksymetylen (-O-CH₂-O-), X oznacza -C(=O)-NR⁴Z, -C(=O)-Z, -C(=NOH)-Z lub SO₂NR⁴Z, Y oznacza H lub SZ, gdy n oznacza 1, a pojedyncze wiązanie, gdy n oznacza 2.

(79 zastrzeżeń)



A1(21) 317604 (22)961219 6(51)C07DX
C07D 211/00
C07D 309/14
A61K 31/33

(31) 95 60008939 (32) 95 12 20 (33) US
96 60022439 96 08 07 US
96 60032096 961204 US

- (71) F.Hoffmann-La Roche AG, Bazylea, CH;
Agourom Pharmaceuticals, Inc., La Jolla,
US
(72) Bender Steven Lee, Broka Chris Allen,
Campbell Jeffrey Allen, Castelhano Arlindo
Lucas, Hendricks Robert Than, Sarma
Keshab, Fisher Lawrence Emerson

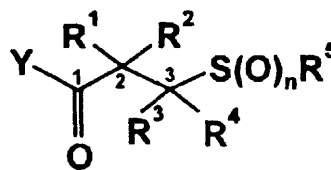
(54) **Pochodne amidów, sposób ich wytwarzania
oraz zawierające je kompozycje
farmaceutyczne**

(57) Ujawniono pochodne amidów o wzorze I, w którym n oznacza 0, 1 albo 2, Y oznacza grupę hydroksylową albo XONH-, w której X oznacza atom wodoru albo niższą grupę alkilową, R¹ oznacza atom wodoru albo niższą grupę alkilową, R² oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę heteroalkilową, aryłową, aralkilową, aryloheteroalkilową, cykloalkilową, cykloalkiloalkilową, heteroaryłową, heteroaralkilową, heteroaryloheteroalkilową heterocyklo, heterocyklo-niższą alkilową, heterocyklo-niższą heteroalkilową albo grupę -NR⁶R⁷ albo R¹ i R² wraz z atomem węgla, z którym są związane, oznaczają grupę cykloalkilową albo grupę heterocyklo, R³ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę cykloalkilową, cykloalkiloalkilową, aryłową, aralkilową, heteroaryłową, heteroaralkilową, heteroalkilową albo niższą grupę alkoksylową, R⁴ oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę cykloalkilową albo cykloalkiloalkilową albo R² i R³ wraz z atomami węgla, z którymi są związane, oznaczają grupę cykloalkilową albo grupę heterocyklo albo R i R⁴ wraz z atomem węgla, z którym są związane, oznaczają grupę cykloalkilową albo grupę heterocyklo, a R⁵ oznacza niższą grupę alkilową, grupę cykloalkilową, cykloalkiloalkilową, aryłową, aralkilową, heteroaryłową albo heteroaralkilową, ich farmaceutycznie dopuszczalne sole i estry, sposób ich wytwarzania oraz zawierające je kompozycje farmaceutyczne.

Związki te wykazują właściwości farmakologiczne, w szczególności nadają się do stosowania jako inhibitory macierzewej

metalloproteazy, zwłaszcza w przypadku śródmiaższowych kolagenaz.

(31 zastrzeżeń)



A1(21) 311887 (22)951214 6(51) C07D 201/00

- (71) Zakłady Azotowe w Tarnowie-Mościcach
S.A., Tarnów
(72) Maciszewski Leszek, Brożek Czesław,
Szparsiński Józef, Małec Józef, Kuras Antoni,
Brożek Stanisław, Drabik Zdzisław
(54) **Sposób obiegu wody chłodzącej w procesie
wytwarzania kaprolaktamu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób obiegu wody chłodzącej w procesie wytwarzania kaprolaktamu z cykloheksanonu, obejmującym **oksymowanie** cykloheksanonu siarczanem hydroksyloaminy wraz z odzyskiem cykloheksanonu z wodnego roztworu siarczanu amonowego, przegrupowanie Beckmana oksymu cykloheksanonu za pomocą oleum, neutralizowanie produktu przegrupowania oksymu cykloheksanonu rozcieńczoną wodą amoniakalną, zatężanie wodnego roztworu kaprolaktamu po rozdzielaniu produktów neutralizowania, krystalizowanie kaprolaktamu z zatężonego wodnego roztworu i destylowanie kryształu kaprolaktamu w układzie zamkniętym **jednostopniowym**.

Zgodnie z wynalazkiem strumień obiegowej wody chłodzącej z chłodni wentylatorowej kieruje się szeregowo do części wymienników ciepła z takim natężeniem, że zachowana jest proporcja przyrostu temperatury strumienia wody obiegowej chłodzącej po pierwotnym jej wykorzystaniu i różnicy temperatur strumienia wody chłodzącej na wlocie i wylocie chłodni wentylatorowej od 1:1,15 do 1:1,30. Następnie część strumienia wody obiegowej po pierwotnym jej wykorzystaniu kieruje się z takim natężeniem do pozostałej części wymienników ciepła, aby różnica temperatur strumienia wlotowego i wylotowego z danego wymiennika ciepła była większa niż 60 do 80% różnicy temperatur między temperaturą strumienia wody na wlocie i wylocie chłodni wentylatorowej. Pozostałą część strumienia wody chłodzącej po jej pierwotnym wykorzystaniu łączy się ze strumieniem wody obiegowej po jej powtórny wykorzystaniu i kieruje do chłodni wentylatorowej.

(1 zastrzeżenie)

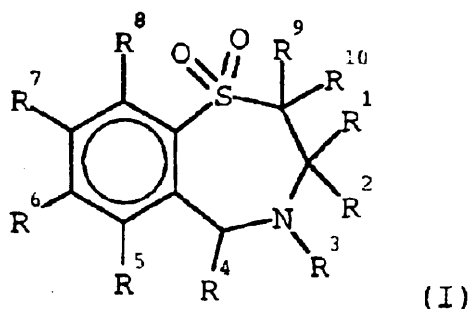
A1(21) 318496 (22)95 08 09 6(51) C07D 281/10
C07D 417/04
C07D 513/04
A61K 31/55

- (31)94 288527 (32)94 0810 (33) US
(86) 95 08 09 PCT/GB95/01884
(87) 96 02 22 WO96/05188 PCT Gazette nr 09/96
(71) THE WELLCOME FOUNDATION
LIMITED, Greenford, GB
(72) Brieady Lawrence Edward
(54) **Związki hypolipidemiczne**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe **hypolipidemiczne** związki o wzorze (I), sposoby i nowe związki pośrednie do ich wytwarzania, kompozycje farmaceutyczne zawierające je i ich

zastosowanie w medycynie, szczególnie w profilaktyce i leczeniu stanów hiperlipidemicznych, takich jak miażdżycy tętnic.

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 318529 (22)96 06 03 6(51) C07D 295/14
C11D 1/58

(31)95 475292 (32)95 06 07 (33) US

(86) 96 06 03 PCT/US96/08497

(87) 96 12 19 WO96/40661 PCT Gazette nr 55/96

(71) THE CLOROX COMPANY, Oakland, US

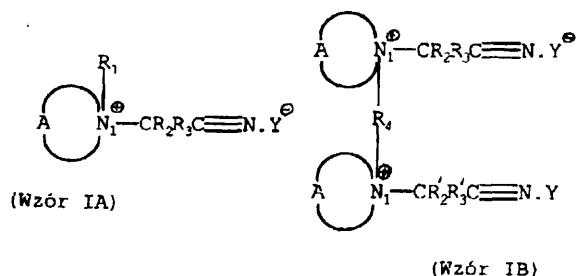
(72) Arbogast James W., Deline James E., Foland Lafayette, Kaaret Thomas W., Klotter Kevin A., Petrin Michael J., Smith William L., Zielske Alfred G.

(54) **N-alkiloamonioacetonylowe aktywatory wybielania**

(57) Ujawniono w szczególności związek o wzorze 1A lub wzorze 1B, w którym A oznacza nasycony pierścień tworzony przez wiele atomów poza atomem N₁, nasycone atomy pierścienia obejmują co najmniej jeden atom węgla i co najmniej jeden O, S i N, podstawnik R₁ związany z atomem N₁ wzoru 1A obejmuje: (a) C₁₋₂₄-alkil lub alkoksylozony alkil, gdzie alkoksył oznacza C₂₋₄. (b) C₄₋₂₄-cykloalkil, (c) C₇-C₂₄-alkiloaryl, (d) powtarzający się lub nie powtarzający się alkoksył lub alkoksylozony alkohol, gdzie jednostka alkoksylozona oznacza C₂₋₄ lub (e) -CR₂R₃C≡N, gdzie R₂ i R₃ oznaczają H, C₁₋₂₄-alkil, cykloalkil lub alkiloaryl lub powtarzający się lub nie powtarzający się alkoksył lub alkoksylozony alkohol, gdzie jednostka alkoksylozona oznacza C₂₋₄, R₂ i R₃ oznaczają H, C₁₋₂₄-alkil, cykloalkil lub alkiloaryl lub powtarzający się lub nie powtarzający się alkoksył lub alkoksylozony alkohol, gdzie jednostka alkoksylozona to C₂₋₄, grupa wiążąca R₄ obejmuje grupę polioksyalkilenową z 1 do 24 jednostkami oksyalkilenowymi, gdzie jeden lub więcej atomów tlenu można zastąpić atomami siarki lub grupę alkilenową z 1 do 24 atomami węgla, a Y oznacza co najmniej jeden przeciwjon.

Opisano także m.in. wybielające i czyszczące kompozycje oraz sposób wybielania.

(44 zastrzeżenia)



A1(21) 312075 (22) 95 12 22 6(51) C07D 307/34

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej

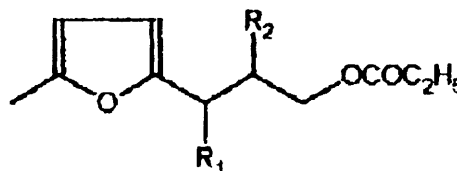
BLACHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle

(72) Nowicki Janusz, Góra Józef

(54) **Nowe estry pochodne 3-(5-metylofurylo)-propan-1-olu**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe estry, pochodne 3-(5-metylofurylo)-propan-1-olu, o wzorze ogólnym przedstawionym na rysunku, charakteryzujące się tym, że jako R₁, R₂ występują atomy wodoru lub podstawniki alkilowe CH₃, C₂H₅, mające zastosowanie jako składniki kompozycji zapachowych.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 317397 (22) 96 12 09 6(51) C07D 311/58
C07D 405/12

A61K 31/64

(31) 95 19546736 (32) 95 12 14 (33) DE

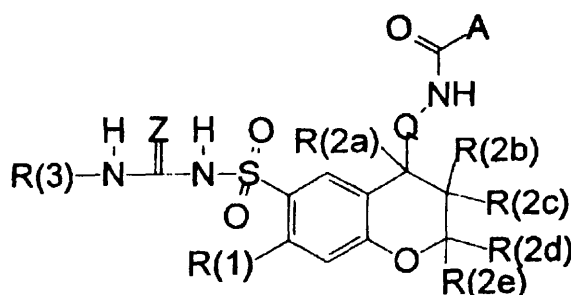
(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Englert Heinrich Christian, Gerlach Uwe, Mania Dieter, Linz Wolfgang, Gögelein Heinz, Klaus Erik, Crause Peter

(54) **Nowe podstawione pochodne chromanylosulfonylomocznika i chromanylosulfonylotiomocznika, sposób ich wytwarzania, ich zastosowanie do wytwarzania środków farmaceutycznych oraz środek farmaceutyczny**

(57) Nowe podstawione pochodne chromanylosulfonylomocznika i chromanylosulfonylotiomocznika o ogólnym wzorze 1, a także ich fizjologicznie dopuszczalne sole mają działanie farmakologiczne, a zwłaszcza nadają się do stosowania w leczeniu zaburzeń rytmu serca i zapobieganiu nagłym zgonom na serce. Można je stosować jako leki m.in. przeciw niedomiarowości, niewydolności serca i niedomodze serca przy oddziaływaniach powodujących wstrząs, a także w profilaktyce nagłych zgonów na serce.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 318534 (22)95 07 29 6(51) C07D 401/06
C07D 401/14
C07D 413/14
C07D 451/06

(31) 94 9416084 (32)94 08 09 (33) GB
94 9417898 9409 06 GB

(86) 95 07 29 PCT/EP95/03054

(87) 96 02 22 WO96/05193 PCT Gazette nr 09/96

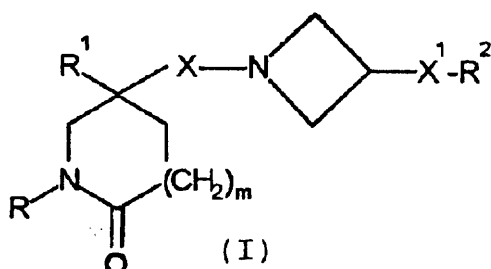
(71) PFIZER RESEARCH AND
DEVELOPMENT COMPANY, N.V./S.A.,
Dublin, IE

(72) MacKenzie Alexander Roderick, Middleton
Donald Stuart, Marchington Allan Patrick,
Meadows Sandra Dora

**(54) (Azetydyn-1-yloalkilo) laktamy jako
antagoniści tachykinin**

(57) Wynalazek dotyczy laktamów o wzorze I i ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli, w których R oznacza C₃-C₇-cykloalkil, aryl lub C₁-C₈-alkil, przy czym C₁-C₈-alkil jest ewentualnie podstawiony atomem fluoru, -COOH, -COO(C₁-C₄-alkilem), C₃-C₇-cykloalkilem, adamantylem, aryłem lub het¹, a C₃-C₇-cykloalkil jest ewentualnie podstawiony 1-2 podstawnikami niezależnie wybranymi z grupy obejmującej C₁-C₄-alkil, C₃-C₇-cykloalkil, C₁-C₄-alkoksyl, hydroksyl, atom fluoru, fluoro-C₁-C₄-alkil i fluoro-C₁-C₄-alkoksyl, R¹ oznacza fenyl, naftyl, tienyl, benzozienyl lub indolil, każdy ewentualnie podstawiony 1-2 podstawnikami niezależnie wybranymi z grupy obejmującej C₁-C₄-alkil, C₁-C₄-alkoksyl, atom chlorowca i trifluorometyl. R² oznacza -CO₂H, -CO₂NR³, -CONR³(C₃-C₇-cykloalkil), -NR³(C₂-C₅-alkanolil), -NR³R⁴, -NR⁵CONR⁵R⁶, (C₃-C₇-cykloalkilo-C₁-C₄-alkilo) R²N-, (C₃-C₇-cykloalkilo-C₁-C₄-alkilo)₂N-, -NR⁵COCF₃, -NR⁵SO₂CF₃, -NR⁵(SO₂-C₁-C₄-alkil), -NR⁵SO₂NR⁵R⁶, -NR⁵(SO₂-aryl), -N(aryl)(SO₂-C₁-C₄-alkil), -OR⁵, -O(C₃-C₇-cykloalkil), -SO₂NR⁵R⁶, het³ lub określoną grupę cykliczną, X oznacza C₁-C₄-alkilen, X¹ oznacza wiązanie bezpośrednie lub C₁-C₈-alkilen, a m oznacza 0, 1 lub 2 oraz związków pośrednich stosowanych do ich wytwarzania, zawierających je środków i ich zastosowania jako antagonistów tachykinin.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 318633 (22)950817 6(51) C07D 403/10
C07D 413/10
C07D 409/10
C07D 223/14

(31) 94 952 (32) 94 08 17 (33) DK

(86) 95 08 17 PCT/DK95/00332

(87) 96 02 22 WO96/05195 PCT Gazette nr 09/96

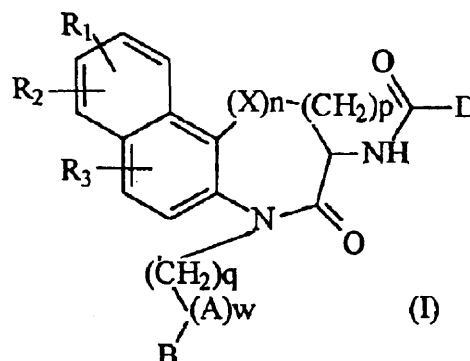
(71) NOVO NORDISK A/S, Bagsvaerd, DK

(72) Thogersen Hennning, Hansen Birgit
Sehested, Peschke Bernd, Hansen Thomas
Kruse, Andersen Knud Erik

**(54) Nowe N-podstawione laktamy ze
skondensowanym układem naftalenu**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe N-podstawione laktamy ze skondensowanym układem naftalenu, o wzorze (I) i ich sole. Związki o ogólnym wzorze (I) wykazują zdolność do stymulowania procesu uwalniania endogennego hormonu wzrostu. Związki te można stosować do leczenia schorzeń, które wymagają stymulowania procesu wytwarzania lub wydzielania hormonu wzrostu, takich jakie występują u ludzi z niedoborem hormonu wzrostu lub w przypadkach gdy pożądane jest zwiększenie poziomu hormonu wzrostu w surowicy krwi, na przykład u starszych pacjentów lub dla żywego inwentarza.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 318470 (22)95 05 29 6(51) C07D 417/06
C07D 413/06
C07D 421/06
C07D 263/32
C07D 277/22
C07D 293/06
A61K 31/41

(31) 94 9401965 (32) 94 06 07 (33) SE

(86) 95 05 29 PCT/SE95/00604

(87) 95 12 14 WO95/33747 PCT Gazette nr 53/95

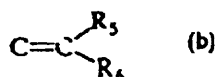
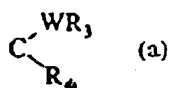
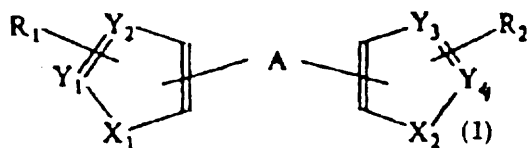
(71) ASTRA AKTIEBOLAG, Södertälje, SE

(72) Boar Bernard Robin, Gray Duncan Alastair,
O'Shea Dennis Mark

**(54) Nowe pochodne 1,1-bis (heteroazolilo)
alkanów i ich zastosowanie jako czynników
neuroochronnych**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe związki heterocykliczne o ogólnym wzorze 1, w którym X₁ oraz X₂ niezależnie oznaczają atom tlenu, siarki lub seleny, Y₁ oraz Y₂ niezależnie oznaczają atom węgla lub azotu, przy czym co najmniej jeden z nich oznacza atom azotu, Y₃ oraz Y₄ niezależnie oznaczają atom węgla lub azotu, przy czym co najmniej jeden z nich oznacza atom azotu, R₁ oraz R₂ każdy oznacza jeden lub większą liczbę podstawników niezależnie wybranych z grupy obejmującej atom wodoru, niższe grupy alkilowe, niższe grupy alkilowe podstawione niższymi grupami alkoksyłowymi, niższe grupy alkilowe podstawione grupami hydroksyłowymi, niższe grupy alkilowe podstawione grupami acyloksyłowymi oraz grupę trifluorometylową, zaś A oznacza grupę (a) lub (b), ich geometryczne oraz optyczne izomery i racematy, jeśli takie izomery istnieją, a także ich farmakologicznie dopuszczalne sole addycyjne oraz solваты posiadające własności lecznicze, z wyłączeniem 1,1-di(2-tiazolilo)etanolu, sposoby oraz związki przejściowe służące do ich wytwarzania, preparaty farmaceutyczne zawierające wspomniane związki oraz zastosowanie medyczne wspomnianych związków.

(13 zastrzeżeń)



- A1(21) 317415 (22) 96 12 10 6(51) C07D 471/04
 (31) 95 19546249 (32) 95 12 12 (33) DE
 (71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE
 (72) Grunenberg Alfons, Bosché Patrick
 (54) **Nowa modyfikacja krystaliczna CDCH, sposób jej wytwarzania i zawierające ją preparaty farmaceutyczne**

(57) Wynalazek dotyczy nowego monohydratu chlorowodoru kwasu 1-cyklopropylo-7-/[S,S]-2,8-diazabicyklo[4.3.0]non-8-ylo/-6-fluoro-1,4-dihydro-8-metoksy-4-okso-3-chinolino-karboksylowego/CDCH/, sposobu jego wytwarzania oraz preparatów farmaceutycznych zawierających ten monohydrat jako substancję czynną. Związek ten wykazuje działanie przeciwbakteryjne.

(10 zastrzeżeń)

- A1(21) 318525 (22) 95 07 03 6(51) C07J 41/00
 C07J 53/00
 A61K 31/56
 (31) 94 4429397 (32) 94 08 09 (33) DE
 (86) 95 07 03 PCT/DE95/00877
 (87) 96 02 22 WO96/05216 PCT Gazette nr 09/96
 (71) JENAPHARM GMBH & Co. KG, Jena, DE
 (72) Schwarz Sigfrid, Eiger Walter, Reddersen Gunrun, Schneider Birgitt, Siemann Hans-Joachim
 (54) **Pochodne *estra-1,3,5 (10)-trienu*, sposoby ich otrzymywania oraz kompozycje farmaceutyczne zawierające te związki**

(57) Wynalazek dotyczy nowych *estra-1,3,5(10)-trien* amido-sulfonianów z grupą $R-SO_2-O-$ w pozycji 3, gdzie R jest grupą R^1R^2N w której R^1 i R^2 , niezależnie od siebie, są atomami wodoru, grupą alkilową z 1 do 5 atomami C albo razem z atomem N, grupą polimetylenoiminową z 4 do 6 atomami C lub grupą morfolinową. Opisane składniki nadają się do zastosowania w hormonalnej antykoncepcji i w terapii hormonalnej substitucji w klimakterium (HTR), a także do leczenia ginekologicznych i andrologicznych chorób. Składniki te wykazują małą estrogenność wątrobową. Opisane zostały także metody

otrzymywania opisanych składników oraz kompozycje farmaceutyczne zawierające te składniki.

(4 zastrzeżenia)

- A1(21) 311985 (22) 95 12 21 6(51) C08B 5/08
 (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
 (72) Syczewski Michał, Kuboszek Rudolf, Nowak Tomasz
 (54) **Sposób stabilizacji nitrocelulozy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób stabilizacji nitrocelulozy polegający na gotowaniu nitrocelulozy w zawieszynie wodnej z dodatkiem substancji powierzchniowo czynnej. Jako substancję powierzchniowo czynną stosuje się produkty alkoksylizacji alkoholi tłuszczowych tlenkiem etylenu lub tlenkiem propylenu albo produkty kopolimeryzacji tych tlenków lub innych tlenków organicznych z tlenkiem etylenu lub tlenkiem propylenu, w ilości 0,8-1,5% w stosunku do ilości wody.

(1 zastrzeżenie)

- A1(21) 317523 (22) 96 12 17 6(51) C08F 2/00
 (31) 95 574031 (32) 95 12 18 (33) US
 (71) Phillips Petroleum Company, Bartlesville, US
 (72) Lashier Mark E.
 (54) **Sposób wytwarzania olefin**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania olefin drogą trimeryzacji lub oligomeryzacji olefin w obecności układu katalitycznego oligomeryzacji olefin oraz rozpuszczalnika, który jest produktem procesu oligomeryzacji olefin.

(10 zastrzeżeń)

- A1(21) 317560 (22) 96 12 18 6(51) C08F 2/00
 (31) 95 60008683 (32) 95 12 18 (33) US
 96 A96766589 96 12 12 US
 (71) Union Carbide Chemicals & Plastics Technology Corporation, Danbury, US
 (72) Schreck David James, Wenzel Timothy Todd, Goode Mark Gregory, Williams Clark Curtis

(54) **Sposób wytwarzania polimerów**

(57) Opisano w szczególności sposób zwiększania przestrzenno-czasowej wydajności wytwarzania polimeru w reaktorze ze złożem fluidalnym z wykorzystaniem egzotermicznej reakcji polimeryzacji, przez chłodzenie strumienia obiegowego do temperatury niższej od jego punktu rosy oraz zawracanie używanego dwufazowego strumienia płynu do reaktora w celu utrzymania sfolidyzowanego złoża w pożądanej temperaturze wyższej od punktu rosy strumienia obiegowego.

(1 zastrzeżenie)

- A1(21) 318527 (22) 95 08 02 6(51) C08F 10/00
 C08F 210/16
 C08F 2/34
 (31) 94 284797 (32) 94 08 02 (33) US
 (86) 95 08 02 PCT/US95/09832
 (87) 96 02 15 WO96/04321 PCT Gazette nr 08/96

- (71) UNION CARBIDE CHEMICALS & PLASTICS TECHNOLOGY CORPORATION, **Danbury, US**
 (72) Bernier Robert Joseph Noel, Boysen Robert Lorenz, Brown Robert Cecil, Goode Mark Gregory, Moorhouse John Henry, Olsen Robert Darrell, Scarola Leonard Sebastian, Sprigg Thomas Edward, Wang Duan-Fan, Williams Gary Harry

(54) Sposób polimeryzacji w fazie gazowej

(57) Ujawniono w szczególności sposób wytwarzania polimeru w reaktorze, w fazie gazowej, przez wprowadzenie strumienia jednego lub więcej monomerów i katalizatora do strefy polimeryzacji, przy zapewnieniu obecności odpowiedniej ilości co najmniej jednego ciekłego składnika w strefie polimeryzacji oraz utrzymywaniu w sposób ciągły określonego przepływu gazu przez strefę polimeryzacji.

(66 zastrzeżeń)

A1(21) 317509 (22) 96 12 16 6(51) **C08F 10/02**
C08L 23/04
 (31) 95 60008767 (32) 95 12 15 (33) US
 96 724443 96 10 01 US

- (71) Union Carbide Chemicals & Plastics Technology Corporation, Danbury, US
 (72) Karol Frederic John, Lynn Timothy Roger, Reichle Walter Thomas, Wasserman Eric Paul

(54) Sposób wytwarzania **poliolefin o długołańcuchowych rozgałęzieniach**

(57) Sposób wytwarzania homopolimeru, kopolimeru lub terpolimeru polietylenowego zawierającego długołańcuchowe rozgałęzienia polega na wprowadzeniu etylenu i ewentualnie α -olefiny zawierającej 3-18 atomów węgla do strefy reakcyjnej zawierającej metalocenowy katalizator polimeryzacji, w warunkach polimeryzacji, w obecności węglowodorowego związku łączącego w ilości wystarczającej do uzyskania splątania łańcuchów lub długołańcuchowych rozgałęzień.

(10 zastrzeżeń)

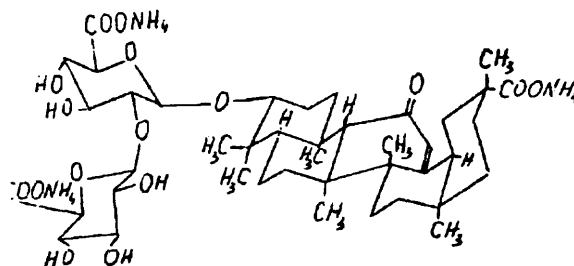
A1(21) 311991 (22) 95 12 21 6(51) **C08F 112/08**
 (71) Instytut Chemii Przemysłowej im. Prof. Ignacego Mościckiego, Warszawa
 (72) Grickova Inessa, RU; Grzywa Edward; Zwonkova Elena, RU; Bykov Valerij, RU; **Grzywa-Niksińska Irena**; Prokopov Nikołaj, RU

(54) Sposób otrzymywania **monodispersyjnych suspensji polistyrenowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania monodispersyjnych suspensji polistyrenowych o małym rozrzucie wielkości cząstek, stosowanych jako nośnik do wytwarzania preparatów diagnostycznych.

Sposób polega na prowadzeniu wodnoemulsyjnej polimeryzacji styrenu w podwyższonej temperaturze, w obecności nadsiarczanu potasu z dodatkiem soli amonowej kwasu [3-o(2-o- β -d-glukopirano-onozylo)- α -d-glukopirano-onozylo] -18- β -gliceretynowego o wzorze (1), zwanego pięciowodną gliceryzną amoniakalną.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 318524 (22) 95 08 02 6(51) **C08F 210/16**
C08F 2/34

(31) 94 284797 (32) 94 08 02 (33) US

(86) 95 08 02 **PCT/US95/09827**

(87) 96 02 15 **WO96/04323** PCT Gazette nr 08/96

(71) UNION CARBIDE CHEMICALS & PLASTICS TECHNOLOGY CORPORATION, Danbury, US

(72) Cann Kevin Joseph, Apecetche Maria Angelica, Moorhouse John Henry, **Muruganandam Natarajan**, Smith Gregory George, Williams Gary Harry

(54) Sposób wytwarzania **olidienów w fazie gazowej**

(57) Ujawniono w szczególności sposób wytwarzania poli-butadienu lub poliizoprenu w fazie gazowej w reaktorze przez wprowadzanie strumienia butadienu lub izoprenu jako monomeru, oraz ewentualnie co najmniej jednego gazu obojętnego do strefy polimeryzacji, z utrzymywaniem w strefie polimeryzacji temperatury niższej od temperatury punktu rosy monomeru obecnego w strefie polimeryzacji, w obecności katalizatora zawierającego składnik metalowy w postaci metalu ziem rzadkich, katalizator oraz ewentualnie promotor oraz w obecności stałego materiału w postaci cząstek.

(43 zastrzeżenia)

A1(21) 318526 (22) 95 08 02 6(51) **C08F 210/16**

(31) 94 284797 (32) 94 08 02 (33) US

(86) 95 08 02 **PCT/US95/09826**

(87) 96 02 15 **WO96/04322** PCT Gazette nr 08/96

(71) UNION CARBIDE **CHEMICALS & PLASTICS TECHNOLOGY** CORPORATION, Danbury, US

(72) Cann Kevin Joseph, Apecetche Maria Angelica, Moorhouse John Henry, **Muruganandam Natarajan**, Smith Gregory George, Williams Gary Harry

(54) Sposób wytwarzania **olidienów w fazie gazowej**

(57) Ujawniono m.in. sposób wytwarzania polibutadienu lub poliizoprenu w fazie gazowej w reaktorze, przez wprowadzanie strumienia butadienu lub izoprenu jako monomeru oraz ewentualnie co najmniej jednego gazu obojętnego do strefy polimeryzacji, z utrzymywaniem w strefie polimeryzacji temperatury niższej od temperatury punktu rosy monomeru obecnego w strefie polimeryzacji, w obecności katalizatora zawierającego składnik metalowy z grupy obejmującej Ni, Co, Ti i ich mieszaniny,

kokatalizator oraz ewentualnie promotor oraz w obecności stałego materiału w postaci cząstek.

(35 zastrzeżeń)

A1(21) 318523 (22)95 08 03 6(51) C08G 18/48
B65D 81/05

(31) 94 286293 (32)9408 05 (33) US

(86) 95 08 03 PCT/US95/09851

(87) 96 02 15 WO96/04325 PCT Gazette nr 08/96

(71) THE DOW CHEMICAL COMPANY,
Midland, US

(72) Mispreveu Henri L.S.A., Tribelhorn Ulrich,
Waddington Simon

(54) Pianki poliuretanowe do opakowań

(57) Ujawniono spieniane wodą pianki poliuretanowe, oparte na difenylizocyjanianie metylenu, do stosowania w opakowaniach towarów wrażliwych na wstrząsy i drgania oraz sposób ich wytwarzania, który polega na reakcji poliizocyjanianu z kompozycją polieterolową w obecności wody.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 311992 (22) 95 12 21 6(51) C08G 59/16

(71) Instytut Chemii Przemysłowej
im.Prof. Ignacego Mościckiego, Warszawa

(72) Rejdych Jerzy, Penczek Piotr

(54) Sposób wytwarzania stałych żywic epoksydowych

(57) Sposób wytwarzania stałych żywic epoksydowych, polegający na ogrzewaniu żywic epoksydowych ciekłych lub o niskiej temperaturze mięknięcia ze związkami zawierającymi aktywne atomy wodoru, z dodatkiem katalizatora, ewentualnie w roztworze w rozpuszczalniku organicznym, charakteryzuje się tym, że ciekłą lub niskotopliwą dianowoepichlorohydrynową żywicę epoksydową ogrzewa się w temperaturze 80-180°C z kwasem trójmelitowym i ewentualnie dianem.

Jako wyjściową żywicę epoksydową stosuje się korzystnie żywicę epoksydową o liczbie epoksydowej 0,18-0,55 mol/100g i ogrzewa się ją z kwasem trójmelitowym, korzystnie w ilości 0,001-0,040 mola na 1 mol grup epoksydowych w wyjściowej żywicy epoksydowej, dodając ewentualnie dian, korzystnie w ilości 0,005-0,45 mola na 1 mol grup epoksydowych w wyjściowej żywicy epoksydowej.

Żywice epoksydowe otrzymane tym sposobem stosuje się jako składniki farb i lakierów, w szczególności farb proszkowych i lakierów termoutwardzalnych.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 311993 (22)9512 21 6(51) C08G 63/88
C08J 3/02

(71) Instytut Chemii Przemysłowej
im.Prof. Ignacego Mościckiego, Warszawa

(72) Chmielarz Barbara, Klukowska-Majewska
Zofia, Kulczycka Anna, Osiejuk Elżbieta,
Mroczek Tadeusz, Kozieł Józef, Konieczny
Jan

(54) Sposób otrzymywania dyspersji wodnych z żywic alkidowych

(57) Sposób otrzymywania dyspersji wodnych z żywic alkidowych schnących na powietrzu, mających zastosowanie do wytwarzania wyrobów lakierowych, charakteryzuje się tym, że fazę olejową, zawierającą żywicę alkidową emulgator stanowiący mieszaninę oksyetylenowanych, korzystnie 20-30 cząsteczkami

tlenku etylenu, monoglicerydów nienasyconych kwasów tłuszczowych lub hydroksykwasów tłuszczowych w ilości korzystnie 5-15% wagowych oraz ewentualnie rozpuszczalnik organiczny, zwłaszcza glikol butylenowy lub octan glikolu etylenowego, dysperguje się dodając porcjami fazę wodną, zawierającą ewentualnie dodatek dietanoloaminy. W sposobie tym stosuje się korzystnie emulgator zawierający dodatki częściowo zestryfikowanych kwasem dwukarboksylowym lub jego bezwodnikiem, zwłaszcza bezwodnikiem kwasu ftalowego lub maleinowego, oksyetylenowanych monoglicerydów nienasyconych kwasów tłuszczowych lub hydroksykwasów tłuszczowych.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 311994 (22) 95 12 21 6(51) C08G 63/88
C08J 3/02

(71) Instytut Chemii Przemysłowej
im.Prof. Ignacego Mościckiego, Warszawa

(72) Chmielarz Barbara, Klukowska-Majewska
Zofia, Kulczycka Anna, Osiejuk Elżbieta,
Mroczek Tadeusz, Kozieł Józef, Gajewska
Monika

(54) Sposób otrzymywania dyspersji wodnych z żywic alkidowych

(57) Sposób otrzymywania dyspersji wodnych z żywic alkidowych schnących na powietrzu, stosowanych do wytwarzania wyrobów lakierniczych, charakteryzuje się tym, że fazę olejową, zawierającą żywicę alkidową, emulgator stanowiący częściowo zestryfikowany kwasem dwukarboksylowym lub jego bezwodnikiem oksyetylenowany produkt glicerolizy dyspergowanej żywicy alkidowej, zawierający korzystnie 60-70% wagowych tlenku etylenu i stosowany korzystnie w ilości 8-15% wagowych oraz ewentualnie rozpuszczalnik organiczny, dysperguje się dodając porcjami fazę wodną. Faza wodna zawiera emulgator korzystnie w ilości 2-6% wagowych, stanowiący mieszaninę oksyetylenowanych, korzystnie 20-30 cząsteczkami tlenku etylenu, monoglicerydów nienasyconych kwasów tłuszczowych lub hydroksykwasów tłuszczowych i ewentualnie dodatek dietanoloaminy.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 311834 (22) 95 12 14 6(51) C08K 5/13

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Brzozowski Zbigniew, Szymańska Elżbieta,
Czepukojć Henryk, Tatara Ewa

(54) System fotosieciujący

(57) Przedmiotem wynalazku jest system fotosieciujący przeznaczony do fotosieciowania żywic zawierających wiązania nienasycone, zwłaszcza z alkilowym lub winylowym monomerem sieciującym.

System fotosieciujący charakteryzuje się tym, że składa się z fotoinicjatorów z grupy hydroksyfenoli w ilości 70-90% wag. oraz z fotoinicjatorów z grupy mono i diazydków benzoilidonektonowych lub chalkonowych w ilości 10-30% wag.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 317596 (22) 96 12 19 6(51) C08L 23/12

(31)95 9501060 (32)9512 21 (33) BE

(71) SOLVAY (Société Anonyme), Bruksela, BE

(72) Mikielski Raymond, FR; Libert Daniel, BE

(54) Kompozycja na bazie polimerów propylenu

(57) Kompozycja na bazie polimerów propylenu składa się z 15 do 85% wagowych polimeru propylenu (A), którego indeks

izotaktyczności wynosi co najmniej 0,95 oraz 85 do 15% wagowych kopolimeru sekwencyjnego (B), złożonego z pierwszego bloku wybranego z polimerów krystalicznych propylenu i drugiego bloku wybranego z kopolimerów propylen/etylen, przy czym kopolimer sekwencyjny (B) ma frakcję rozpuszczalną w n-dekanie, zamierzoną w 23°C, stanowiącą ponad 13% wagowych.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 317597 (22) 96 12 19 6(51) C08L 23/12
B32B 27/32

(31) 95 9501068 (32) 95 12 22 (33) BE

(71) SOLVAY (Société Anonyme), Bruksela, BE

(72) Mikielski Raymond, FR; Deblauwe Veerle, BE; Wilkin Mathieu, BE

(54) **Kompozycja na bazie kopolimerów statystycznych propylenu, sposób jej wytwarzania i zawierająca ją wielowarstwowa folia termokurczliwa**

(57) Kompozycja na bazie kopolimerów statystycznych propylenu (kompozycja (C)) zawiera 68 do 80% wagowych kopolimeru statystycznego propylenu (kopolimer (A)), który zawiera 12 do 20% wagowych jednostek pochodzących od 1-buteniu i 0 do 2% wagowych jednostek pochodzących od etylenu oraz 20 do 32% wagowych kopolimeru statystycznego propylenu (kopolimeru (B)), który zawiera 0 do 15% wagowych jednostek pochodzących od 1-buteniu i 1 do 8% wagowych jednostek pochodzących od etylenu.

W jednym z rozwiązań sposób wytwarzania kompozycji polega na kolejnej kopolimeryzacji, przy czym kopolimer (A) jest zsyntetyzowany w pierwszym etapie, a kopolimer (B) jest zsyntetyzowany w drugim etapie w obecności kopolimeru (A).

Wielowarstwowa folia termokurczliwa zawiera kompozycję stanowiącą warstwę termokurczliwą.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 312010 (22) 95 12 20 6(51) C09D 5/08

(71) Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice; POLIFARB-CIESZYN S.A., Cieszyn

(72) Kuczyńska Helena, Celmer Maria, Kwiatkowski Andrzej, Cuber Antoni, Hławiczka Stanisław, Tyczkowska Kazimiera

(54) **Zestaw dyspersyjnych wyrobów lakierowych przeznaczony do ochronno-dekoracyjnego malowania zwłaszcza pojazdów szynowych**

(57) Zestaw dyspersyjny składa się z farby do gruntowania i z emalii.

Farba zawiera spoiwo, które stanowi kompozycja dyspersji wodnej styrenowo-butadienowej i wodorozpuszczalnej żywicy alkidowej, w ilości 30-60 części wag., we wzajemnym stosunku 95:5+55:45 w przeliczeniu na 100% substancję błonotwórczą oraz 20-35 części wagowych pigmentów i wypełniaczy w przeliczeniu na całość wyrobu.

Emalia zawiera 60-90 części wagowych kompozycji dyspersji akrylowej i poliuretanowej we wzajemnym stosunku 95:5+70:30, 10-25 części wagowych pigmentów i wypełniaczy

oraz 0,5-5% w przeliczeniu na całość emalii środka sieciującego poliazyrdynowego lub karbodiimidowego.

Zestaw przeznaczony jest do ochronno-dekoracyjnego malowania powierzchni stalowych, zwłaszcza do malowania pojazdów szynowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 311983 (22) 95 12 19 6(51) C09K 13/00

(71) Innowacyjne Przedsiębiorstwo Usługowo-Wdrożeniowe EUREKA Sp. z o.o., Gdańsk; Przedsiębiorstwo Państwowe Elektrownia KOZIENICE, Swierże Górne; ELEKTROBUDOWA S.A., Katowice

(72) Rzechuła Jerzy, Werling Jan Zbigniew, Wrona Jan, Czerwiński Zbigniew, Marjanowski Jan, Ostrowski Jarosław, Dąbrowski Arkadiusz Adamczyk Marek, Kras Kazimierz, Karski Eugeniusz

(54) **Masa do uszczelniania przegród odpornych ogniowo, a szczególnie przepustów kablowych, przejść wentylacyjnych i sposób przygotowania masy do ich wykonania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest masa do uszczelniania przegród odpornych ogniowo, a szczególnie przepustów kablowych, przejść wentylacyjnych, mająca szczególną przydatność i zastosowanie w technice przeciwpożarowej w budownictwie przemysłowym i nie tylko, a także sposób przygotowania masy do ich wykonania. Masa przygotowywana jest na sucho w postaci dwu mieszanek, pierwszej zawierającej chlorek magnezu i drugiej zawierającej magnezyt prażony. Masa po zarobieniu wodą i zastygnięciu ma w swoim składzie 7-15% wagowych krzemionki, 2-6% wagowych tlenku glinu, 1-3% wagowych tlenku żelaza, 1-3% wagowych tlenku wapnia, 30-47% wagowych tlenku magnezu, 0,2-0,5% wagowych tlenków alkaliów, 6,5-8,6% wagowych chlorków, a 30-45% wagowych stanowi strata prażenia. Wszystkie składniki wnoszone są do masy w postaci chlorku magnezu, magnezytu prażonego i popiołu lotnego zawierającego 3-8% wagowych koksiku. Masa może zamiast części popiołu lotnego zawierać szkło mielone w ilości do 10% wagowych suchych składników. Masę wykonuje się w ten sposób, że obie jej kompozycje składowe przygotowuje się i przechowuje na sucho. Miesza się chlorek magnezu z 5-15% wagowymi popiołu lotnego oraz jako drugą kompozycję magnezyt prażony z 10-30% wagowymi popiołu lotnego oraz ewentualnie szkłem mielonym. Ilość popiołu w tej kompozycji dobiera się proporcjonalnie do aktywności chemicznej zawartego w magnezie tlenku magnezu. Pierwszy z komponentów miesza się z wodą przez 15 minut do uzyskania jednolitej zawiesiny o gęstości 1,17-1,26 g/cm³. Następnie dodaje się porcjami drugi komponent masy ewentualnie dolewając wody dla utrzymania pożądanej konsystencji.

Mieszanie całego zestawu trwa 15 minut.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 312061 (22) 95 12 22 6(51) C10B 53/02

(71) GRYFSKAND Spółka z o.o., Gryfino

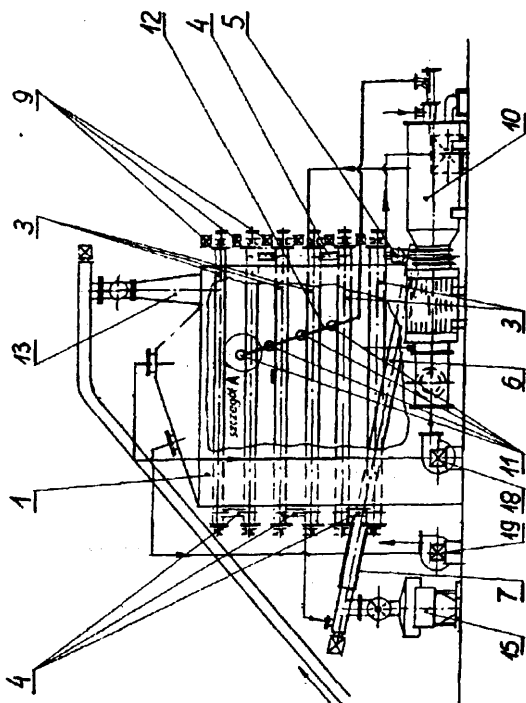
(72) Izdebski Bogumił, Grabowski Witold, Lewartowski Lech

(54) **Sposób wytwarzania węgla drzewnego oraz urządzenie do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób, według wynalazku, polega na ciągłym mieszanii i poziomym przemieszczaniu surowca lignocelulozowego z regulowaną prędkością, natomiast przemieszczanie surowca z poziomów wyższych na niższe realizowane jest grawitacyjnie i bezśluzowo. Proces karbonizacji jest prowadzony przy wykorzystaniu energii ze spalania parogazów, wytwarzanych podczas procesu.

Urządzenie, według wynalazku, zawiera co najmniej dwa pionowe segmenty karbonizacyjne, a każdy z nich składa się z co najmniej trzech poziomych retort (3), usytuowanych w płaszczyźnie pionowej i połączonych ze sobą szeregowo, za pośrednictwem króćców spustowych (4). Króćce spustowe (4), najniżej usytuowanych retort (3), połączone są z przenośnikiem poprzecznym (5), z którego węgiel drzewny transportowany jest ukośnym przenośnikiem (6) do pojemnika (15).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 311800 (22)951211 6(51) C11B 9/00

(75) Rębowska-Pau Anna, Gliwice; Znamirowski Stefan, Gliwice

(54) Wkład zapachowy

(57) Wkład zapachowy o dowolnym kształcie wykonany jest z chłonnego materiału o tak dobranej strukturze, że po nasączeniu płynną lub półpłynną kompozycją zapachową ma w temperaturze pokojowej niski stopień emisji zapachu, a intensywność zapachu wzrasta w strudze przepływającego powietrza.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 311848 (22)951214 6(51) C11B 9/00

(71) International Flavors & Fragrances Inc., Nowy Jork, US

(72) McDermott Keith J., Teffenhart John M., Shefer Shmuel David, Greene David A., Smith Leslie G., Beck Charles E.J.

(54) Kompozycja zapachowa, kostka toaletowa i sposób wytwarzania kompozycji

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja zapachowa, zawierająca a) wyłaczany polialkohol winylowy lub częściowo hydrolizowany polioctan winylu o maksymalnym stosunku molowym grup acetylowych do grup hydroksylowych około 3:1, o liczbowo średnim ciężarze cząsteczkowym od około 15000 do około 68000, zawierający od 0 do 13% wagowych dodanego polarnego plastifikatora, b) od około 1 do około 20% wagowych

kompatybilnego środka zapachowego zawartego w polialkoholu winylowym lub częściowo hydrolizowanym polioctanie winylu, c) od 0 do około 20% wagowych środka pieniącego zawartego w polialkoholu winylowym lub częściowo hydrolizowanym polioctanie winylu, d) od 0 do około 20% wagowych hydrofobowej krzemionki zawartej w polialkoholu winylowym lub częściowo hydrolizowanym polioctanie winylu, e) od 0 do około 20% wagowych co najmniej jednego środka powierzchniowo czynnego oprócz środka pieniącego, f) od 0 do około 5% wagowych barwnika rozpuszczalnego w wodzie oraz g) od 0 do około 4% środka wzmagającego pienienie, kostka toaletowa zawierająca zapachową kompozycję oraz sposób wytwarzania kompozycji polialkoholu winylowego lub częściowo hydrolizowanego polioctanu winylu, zawierającej środek zapachowy, który polega na tym, że do wyłaczarki równocześnie wprowadza się polialkohol winylowy zawierający plastifikator lub częściowo hydrolizowany polioctan winylu zawierający plastifikator oraz kompatybilny środek zapachowy.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 318588 (22)95 09 27 6(51) C11D 3/08

(31) 94 4435632 (32) 94 10 06 (33) DE

(86) 95 09 27 PCT/EP95/03821

(87) 96 04 18 WO96/11251 PCT Gazette nr 17/96

(71) HENKEL

KOMMANDITGESELLSCHAFT AUF AKTIEN, Düsseldorf, DE

(72) Kottwitz Beatrix, Poethkow Joerg, Upadek Horst

(54) Środek piorący lub czyszczący z amorficznymi krzemianowymi wypełniaczami aktywnymi

(57) Celem wynalazku jest środek piorący lub czyszczący, a zwłaszcza środek piorący o ciężarze nasypowym powyżej 500 g/l, zawierający rozpuszczalne w wodzie, krzemianowe wypełniacze aktywne, przewyższające w tych recepturach krystaliczne dwukrzemiany warstwowe. Zgodnie z wynalazkiem środki zawierają anionowe i niejonowe związki powierzchniowo-czynne, nieorganiczne wypełniacze aktywne oraz ewentualnie organiczne współwypełniacze aktywne, przy czym w środkach tych stosuje się jako nieorganiczny wypełniacz aktywny wysuszony rozpyłowo, a na koniec zagęszczony i zmieszany krzemian w ilości powyżej 10% wagowych oraz organiczny współwypełniacz aktywny w ilości od 0 do mniej niż 20% wagowych.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 318548 (22) 95 07 24 6(51) C11D 11/04

(31)94 9415904 (32)94 0805 (33) GB

(86) 95 07 24 PCT/EP95/02935

(87) 96 02 15 WO96/04359 PCT Gazette nr 08/96

(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) Dhalewadikar Shashank Vaman, Dhanuka Vinodkumar Ramniranjan, Mistry Nirai Dhansukhlal, Pacha Fakhruddin Esmail

(54) Sposób wytwarzania rozdrobnionej kompozycji detergentowej i kompozycja detergentowa

(57) Przedstawiono m.in. sposób wytwarzania proszków detergentowych obejmujący fluidyzowanie rozdrobnionego materiału, zawierającego środek neutralizujący i ewentualnie wypełniacz detergentowy kontaktowanie ciekłego prekursora

anionowego środka powierzchniowo czynnego z fluidyzowanym materiałem w celu spowodowania neutralizacji prekursora i ewentualnie dodanie do materiału dodatku upłynniającego.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 318545 (22) 96 06 06 6(51) C12N 15/12
C12Q 1/68
GOIN 33/577

(31) 95 481130 (32) 95 06 07 (33) US

(86) 96 06 06 PCT/US96/09146

(87) 96 12 19 WO96/40916 PCT Gazette nr 55/96

(71) ICOS CORPORATION, Bothell, US

(72) Kilgannon Patrick D., Gallatin Michael W.

(54) Materiały i sposoby produkcji ICAM-4

(57) Wynalazek odnosi się w szczególności do sekwencji DNA kodujących nowy polipeptyd, stanowiący międzykomórkową cząsteczkę adhezyjną ([Intercellular Adhesion Molecule Polypeptide] - określoną jako "ICAM-4") oraz jego warianty, a także dotyczy m.in. ich wytwarzania metodami rekombinacji DNA. Ujawnione są też cząsteczki wiążące ICAM-4 i ich zastosowanie.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 318594 (22) 96 06 07 6(51) C12N 15/19
C07K 14/52
A61K 38/19

(31) 95 479620 (32) 95 06 07 (33) US
95 558658 95 11 16 US

(86) 96 06 07 PCT/US96/10114

(87) 96 12 19 WO96/40923 PCT Gazette nr 55/

(71) ICOS CORPORATION, Bothell, US

(72) Godiska Ronald, Gray Patrick W.

(54) Chemokina i analogi chemokiny pochodzącej z makrofagów

(57) Wynalazek dostarcza m.in. oczyszczonych i wyizolowanych sekwencji polinukleotydowych kodujących nową ludzką chemokinę C-C pochodzącą z makrofagów, oznaczoną jako MDC i jej polipeptydowe analogi. Opracowano również materiały i sposoby wytwarzania chemokiny na drodze rekombinacji DNA, jak również sposoby oczyszczania i izolowania chemokiny i jej polipeptydowych analogów.

(46 zastrzeżeń)

A1(21) 318536 (22) 96 06 03 6(51) C12Q 1/68

(31) 95 485133 (32) 95 06 07 (33) US

(86) 96 06 03 PCT/FR96/00836

(87) 96 12 19 WO96/40989 PCT Gazette nr 55/96

(71) BIO MERIEUX, Marcy l'Etoile, FR

(72) Allibert Patrice André, FR; Cros Philippe, FR; Mach Bernard François, CH; Mandrand Bernard Fabien, FR; Tiercy Jean-Marie, CH

(54) System sond do przeprowadzania typowania HLA-DR i sposób typowania przy użyciu wymienionych sond

(57) Sondanukleotydowy wybrany jest spośród TGGCAGCT-TAAGTTT, CCTAAGAAGGGAGTG, GCGAGTGTGGAACCT, AAGACAGGCGGGC lub ich sekwencji komplementarnych.

Wymienione sondy można stosować do przeprowadzenia typowania osobniczego HLA DR, zwłaszcza przed transplantacją organów.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 317477 (22) 95 12 13 6(51) C21C 7/064

(31) 95 19546738 (32) 95 12 14 (33) DE

(71) EKO Stahl GmbH, Eisenhüttenstadt, DE

(72) Schmidt Hans-Ulrich, Holzhey Werner, Kruschke Eberhard, Wenzel Klaus

(54) Sposób odsiarczania roztopionej surowki

(57) Wynalazek dotyczy sposobu odsiarczania roztopionej surowki na drodze stosowania wysokozasadowego roztopionego żuźla kaziowego i sproszkowanego środka odsiarczającego.

Cechą sposobu jest to, że otrzymany podczas kaziowo-metalurgicznej obróbki roztopionej stali w piecu panewowym, wysokozasadowy roztopiony żużel o składzie: 45-70% CaO, 2-17% SiO₂, 4-8% MgO, 14-22% Al₂O₃, 0,5-6% FeO oraz metaliczne resztki stopowe, bezpośrednio po odlaniu roztopionej stali spuszcza się wraz z otrzymaną ilością stali resztkowej do gorącej wsadowej kadzi surowkowej i żużel ten ze stałą resztkową dodaje się do odsiarczanej, roztopionej surowki o temperaturze 1250-1400°C, przy czym następuje pierwsze zawirowanie roztopionej surowki z wysokozasadowym żużlem kaziowym i następnie tę roztopioną surowkę z wysokozasadowym żużlem poddaje się obróbce z lancą nurkową wobec dodawania sproszkowanego środka odsiarczającego, podczas której przez zasilanie roztopioną surowką za pomocą gazu nośnego dochodzi do dalszego zawirowania roztopionego materiału z wprowadzonym sproszkowanym środkiem odsiarczającym wobec uwzględnienia wysokozasadowego żuźla kaziowego, w następstwie czego zachodzi intensywny proces odsiarczania.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 317633 (22) 95 12 20 6(51) C22B 5/04

(31) 95 19548462 (32) 95 12 22 (33) DE

(71) Elektro-Thermit GmbH, Essen, DE

(72) Eggert Horst, Steinhorst Michael

(54) Sposób aluminotermicznego wytwarzania stali wytopowej

(57) Ujawniono sposób aluminotermicznego wytopu stali dla aluminotermicznego spawania półwyrobów, w którym reakcję aluminotermiczną przeprowadza się w tyglu porowatym lub składającym się z pustych kul α -Al₂O₃ o gęstości od 0,8 do 3,0 g/cm³ i ciężarze nasypowym od 0,3 do 1,8 g/cm³.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 317455 (22) 96 12 12 6(51) C22C 38/04

(31) 95 9514833 (32) 95 12 14 (33) FR

(71) ASCOMETAL (Société Anonyme), Puteaux, FR

(72) Robelet Marc, Bellus Jacques

(54) Stal do wytwarzania ciętych części mechanicznych oraz część mechaniczna otrzymana z tej stali

(57) Przedmiotem wynalazku jest stal do wytwarzania ciętych części mechanicznych, która zawiera wagowo: 0,25% ≤ C ≤ 0,75%, 0,2% ≤ Si ≤ 1,5%, 0,1% ≤ Mn ≤ 2%, 0% ≤ Ni < 1%, 0% ≤ Cr ≤ 1%, 0% ≤ Mo < 1%, 0% ≤ Cu ≤ 1%, 0% ≤ V ≤ 0,2%, 0,02% ≤ S ≤ 0,35%, 0,04% ≤ P ≤ 0,2%, 0% ≤ Al ≤ 0,005%,

0,005% $\leq N \leq 0,02\%$, ewentualnie co najmniej jeden pierwiastek wybrany spośród: ołowiu, teluru i seleniu o zawartości niższej od 0,1% resztę stanowi żelazo i zanieczyszczenia wynikające z obróbki, przy czym stal jest ewentualnie ulepszana wapnem.

Wynalazek dotyczy także części mechanicznej zawierającej co najmniej dwa elementy otrzymane przez kruche pęknięcie półwyrobu, która wytworzona jest z tej stali.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 317479 (22) 96 12 13 6(51) C23C 14/34

(31) 95 572061

(32) 95 12 14

(33) US

(71) GUARDIAN INDUSTRIES CORP.,
Auburn Hills, US

(72) Hartig Klaus W., Lingle Philip J., Larson
Steven L.

(54) **Dopasowywalne, obrabialne cieplnie, trwale, odbijające promienie IR, powlekane przez rozpylanie jonowe szkła oraz sposób ich wytwarzania**

(57) Wyrób szklany zawierający szklane podłoże posiadające na wierzchu powlekony przez rozpylanie jonowe układ warstwowy obejmujący w kierunku od szklanego podłoża na zewnątrz: a) podkładową warstwę obejmującą azotek krzemu, b) zasadniczo metaliczną warstwę, która zawiera nikiel lub stop niklu oraz c) pokryciową warstwę obejmującą azotek krzemu, znamienny tym, że wymienione warstwy są każda o odpowiedniej grubości takiej, że gdy szklane podłoże ma grubość około 1,5 mm-13 mm i posiada na wierzchu wyżej wymieniony układ warstwowy, warstwowy wyrób szklany po obróbce cieplnej wykazuje współczynnik odbicia od strony szklanej AEH nie większy niż około 2,0.

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 318500 (22) 94 10 20 6(51) C25B 9/00

(31) 93 141229

(32) 93 10 21

(33) US

(86) 94 10 20 PCT/US94/12027

(87) 95 04 27 WO95/11326 PCT Gazette nr 18/95

(71) ELECTROSCI INC., Newport Beach, US

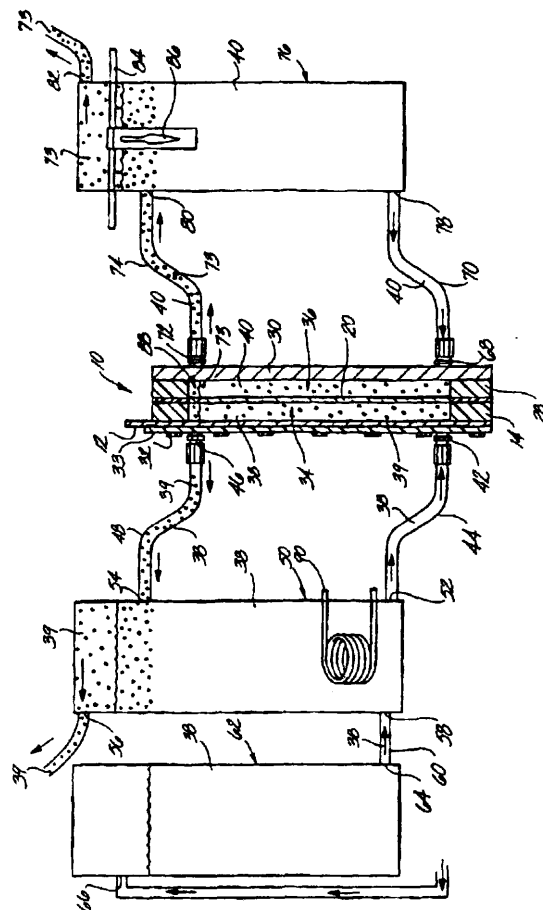
(72) Allen Jeffrey D.

(54) **Elektrolityczne ogniwo do produkcji mieszaniny gazu utleniającego**

(57) Ogniwo elektrolityczne (10) zawiera płytę anodową (12), płytę katodową (30) i przepuszczalną błonę (20) umieszczoną pomiędzy płytą anodową i płytą katodową. Uszczelka anodowa (14) umieszczona jest pomiędzy płytą anodową i przepuszczalną błoną tworząc komorę anodową (34), przy czym uszczelka anodowa może zawierać elektrodę bipolarną. Uszczelka katodowa (28) umieszczona jest pomiędzy płytą katodową i przepuszczalną błoną tworząc komorę katodową (36). Zbiornik anolitu umieszczony na zewnątrz komory anodowej doprowadza anolit (38) do komory anodowej i usuwa z niej mieszaninę gazu utleniającego (39). Uzupełniający zbiornik anolitu umieszczony na zewnątrz zbiornika anolitu i komory anodowej doprowadza roztwór anolitu do zbiornika anolitu. Roztwór anolitu przepływa ze zbiornika uzupełniającego do zbiornika anolitu, a następnie do komory anodowej pod wpływem grawitacji. Zbiornik (76) katolitu umieszczony na zewnątrz komory katodowej doprowadza katolit (40) do komory katodowej i usuwa z niej

gazy (73). Katolit w zbiorniku katolitu przepływa do komory katodowej w wyniku grawitacji. Do płyt anodowej i katodowej jest przyłożone napięcie dla przeprowadzenia reakcji elektrolizy w każdej z komór w celu produkcji pożądanej ilości i w odpowiednich proporcjach mieszaniny gazu utleniającego do odkażania wody.

(28 zastrzeżeń)



A1(21) 311888 (22) 95 12 14 6(51) C30B 31/00

(71) Uniwersytet Śląski, Katowice

(72) Dudek Julian; Surowiak Zygmunt;
Kupriyanov Mikhail, RU; Panich Anatoli,
RU; Kofanova Nina, RU; Abdulvahidov
Kamal, RU

(54) **Sposób otrzymywania materiałów ferroelektrycznych**

(57) Istotą wynalazku jest to, że syntezę prowadzi się w temperaturze 700°C do 900°C przez 2 do 4 godzin, korzystnie 3 godziny, poddając jednocześnie reagenty vibracji o częstotliwości od 40 do 300 Hz, korzystnie o częstotliwości 50 Hz przy temperaturze około 800°C lub korzystnie o częstotliwości 125 Hz przy temperaturze około 900°C.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 312043 (22) 95 12 21 6(51) D06M 11/74

- (71) Politechnika Łódzka, **Łódź**; Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Przemysłu Bawełnianego, Łódź
 (72) Rybicki Edward; Kluka Andrzej; **Urbaniak-Domagala** Wiesława; Urbańczyk Grzegorz; Możyszek Zdzisław; **Kuchczyńska** Longina, PL"; Zawadzki Andrzej; Rybicki Tomasz; Rymarz Teresa; **Mielicka** Barbara; Hankiewicz Jerzy
 (54) Sposób nadawania właściwości antyelektrostatycznych wyrobom włókienniczym

(57) Sposób nadawania właściwości antyelektrostatycznych wyrobom włókienniczym polega na tym, że wyroby włókiennicze drukuje się pastą drukarską w postaci mieszaniny dodatku przewodzącego prąd elektryczny, takiego jak sadza, grafit, sproszkowany metal ze środkiem wiążącym, zagęszczeniem emulsyjnym lub syntetycznym oraz środkiem sieciującym, zawierającą 1-40 części wagowych dodatku przewodzącego prąd, 1-30 części wagowych środka wiążącego, 1-10% wagowych, w stosunku do masy środka wiążącego, środka sieciującego oraz 10-70 części wagowych zagęszczenia emulsyjnego lub syntetycznego, przy czym korzystnie stosuje się nadruk o wzorze ciągłym, na przykład w postaci kratki, w której odległość między liniami kratkującymi jest nie większa niż 10 mm, zaś grubość linii nie mniejsza niż 0,5 mm.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 318535 (22) 96 06 06 6(51) D06M 13/224

- (31) 95 9506829 (32) 95 06 09 (33) FR
 (86) 96 06 06 **PCT/FR96/00851**
 (87) **96 12 27 W096/41912 PCT Gazette nr 56/96**
 (71) **VETROTEX FRANCE**, Chambery, FR
 (72) Boissonnat Philippe, Loubinoux Dominique
 (54) Kompozycja natłuszczająca do przędzy kompozytowych

(57) Kompozycja według wynalazku zawiera mieszaninę bazy i co najmniej jeden dodatek w postaci estru kwasu tłuszczowego. Kompozycja ta zapewnia dobre wymieszanie i dobre zabezpieczenie elementarnych włókien szklanych i elementarnych włókien termoplastycznych wewnątrz przędzy kompozytowych. Wynalazek dotyczy również przędzy kompozytowych powleczonych tą kompozycją.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 318498 (22) 95 08 04 6(51) D06N 7/00
C08K 3/00

- (31) 94 9415930 (32) 94 08 04 (33) GB
 (86) 95 08 04 **PCT/GB95/01855**
 (87) **96 02 15 W096/04419 PCT Gazette nr 08/96**

(71) FORBO INTERNATIONALE SA, Zurich, CH

(72) Simpson Brian Robert, GB; Mein Robert Ashley, GB; **Highfield** David, GB; Kopchik Richard Michael, US

(54) Wykładzina podłogowa

(57) Przedmiotem wynalazku są materiały arkuszowe nadające się do zastosowania w wykładzinie podłogowej albo jako wykładzina podłogowa. Materiały arkuszowe zawierają żywicę polialkenową w mieszaninie jednorodnej z przynajmniej jednym dodatkiem stanowiącym wypełniacz, przy czym żywica polialkenowa ma względnie wąski rozkład masy cząsteczkowej (MWD) i małą liczbę rozgałęzień długolancuchowych i jest produkowana metodą katalizowanej jednomiczowo polimerizacji przynajmniej jednego alkeny, liniowego, rozgałęzionego albo cyklicznego, mającego od 2 do 20 atomów węgla. Niniejszy wynalazek dotyczy również procesów produkcji takich materiałów arkuszowych i wykładzin podłogowych.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 311855 (22) 95 12 15 6(51) D06P 1/655

(75) Łukasiewicz Andrzej, Warszawa; Panasiewicz Jacek, Warszawa; **Szymilewicz** Roman, Otwock

(54) Sposób impregnowania włókien naturalnych i syntetycznych ułatwiający barwienie

(57) Wynalazek przedstawia sposób impregnowania włókien naturalnych i syntetycznych ułatwiający barwienie, który polega na tym, że w podwyższonej temperaturze, korzystnie w temperaturze wrzenia, traktuje się dowolne włókno lub tkaninę wodnym roztworem kompleksu aminotriazolu z metalami przejściowymi, o wzorze $MA_2atr_2/p/$, w którym M oznacza metal przejściowy, taki jak Cu^{2+} , Ni^{2+} lub Co^{2+} lub dwa różne metale $Cu^{2+} + Ni^{2+}$, $Ni^{2+} + Zn^{2+}$, $Ni^{2+} + Co^{2+}$, A jest anionem octanowym, atr oznacza 3-amino-1, 2,4-triazol, zaś /p/ oznacza kompleks spolimeryzowany za pomocą formaldehydu, a które razem oznaczone są jako roztwór FMC. Do roztworu tego dodaje się następnie dodatek (D) dowolnej soli lub kwasu, strącający kompleks z wodnego roztworu. Tak impregnowane włókno lub tkaninę barwi się przez zanurzenie w wodnych roztworach barwników anionowych, kationowych lub dyspersyjnych w temperaturze pokojowej lub podwyższonej. Jednym barwnikiem według jednej procedury można barwić trwale dowolne włókno lub tkaninę, zarówno naturalne jak i syntetyczne. Impregnowane włókna uzyskują zdolność barwienia wszystkimi rodzajami barwników.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 318549 (22) 95 06 28 6(51) D21C 5/00
D21H 11/14
D21H 11/20

- (31) 94 268232 (32) 94 06 29 (33) US
 (86) 95 06 28 **PCT/US95/08168**
 (87) **96 01 11 W096/00811 PCT Gazette nr 03/96**

- (71) KIMBERLY-CLARK TISSUE COMPANY, Neenah, US
 (72) Back Sangho, Lazorisak Nicholas W., Smeltzer Norman L., Schmitt John F., Smith Reginald

(54) **Wytwarzanie miękkich wyrobów papierowych ze starych gazet**

(57) W jednym z rozwiązań ujawniono sposób wytwarzania sanitarnych wyrobów papierowych z gazet zawierających grube celulozowe włókna i zadrukowanych farbą zawierającą olej znamienny tym, że (a) wytwarza się pulpę z gazety w wodzie z mieszaniami, z wytworzeniem pulpowej zawiesiny o konsystencji pomiędzy 3% i 12% i pH poniżej około 8,0, (b) dodaje się do zawiesiny enzym wybrany z grupy obejmującej celulazę, hemi-celulazę i lipazę i utrzymuje się pulpową zawiesinę w temperaturze powyżej około 100°F przez co najmniej 15 minut oraz (c) stosuje się potraktowaną enzymem pulpę jako główne źródło włókien w procesie produkcji papieru z wytworzeniem sanitarnych wyrobów papierowych. Wynalazek obejmuje także m.in. ulepszone sanitarne produkty papierowe i ulepszone włókno celulozowe do ich wytwarzania.

(53 zastrzeżenia)

A1(21) 318497 (22) 95 07 14 6(51) D21H 21/14
 D21H 17/59

- (31) 94 287638 (32) 94 0808 (33) US
 (86) 95 07 14 PCT/US95/08893
 (87) 96 02 22 WO96/05372 PCT Gazette nr 09/96
 (71) KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE INC., Neenah, US
 (72) Kaun James Martin

(54) **Sposób wytwarzania miękkiej włókniny z zastosowaniem silikonu kationowego**

(57) Sposób wytwarzania wstęgi obejmuje następujące etapy: (a) wykonywania zawiesiny wodnej włókien papierniczych o zawartości od około 0,01% do około 1% suchej substancji, w odniesieniu do masy włókien, silikonu kationowego; (b) osadzania

wodnej zawiesiny włókien na drobnotworowym sicie formującym zatrzymującym włókna, z utworzeniem wilgotnej wstęgi; (c) odwadnianie lub odwadnianie/suszenie wilgotnej wstęgi; (d) nalepianie wstęgi na cylinder krepujący, z użyciem spoiwa do krepowania oraz (e) krepowanie wstęgi z cylindra krepującego za pomocą łopatki krepującej, z utworzeniem miękkiej włókniny.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 317564 (22) 961218 6(51) D21H 25/00

(31) 95 956096 (32) 95 12 18 (33) FI

71) METSÄ-SERLA OY, Espoo, FI

72) Kettunen Jyrki, Ranua Jukka

(54) **Sposób wytwarzania masy papierniczej oraz sposób wytwarzania surowca do roztwarzania odpowiedniego do produkcji łatwobielnej masy papierniczej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania masy papierniczej z surowca włóknistego. Stosuje się taki surowiec, którego zawartość związków fenolowych lub pochodnych fenolowych jest wyraźnie, korzystnie o co najmniej 20%, mniejsza niż średnia zawartość takich związków w surowcu rodzimym. Korzystnie oznacza się zawartość kwasu parahydroksybenzoesowego (PHBA) w papierówce i papierówkę o małej zawartości PHBA stosuje się jako surowiec do roztwarzania.

Przedmiotem wynalazku jest także sposób wytwarzania surowca do roztwarzania odpowiedniego do produkcji łatwobielnego papieru, przy czym w tym sposobie wytwarza się sposobem mikropropagacji wybrane rodzime egzemplarze drzew papierówki o korzystnie małej zawartości związków fenolowych lub pochodnych fenolowych, sadzi się i hoduje klonowane egzemplarze drzew w celu otrzymania surowca do roztwarzania, dokonuje się wyrębu papierówki i przerabia się papierówkę na masę papierniczą sposobami delignifikacji mechanicznej, chemicznej lub chemiczno-mechanicznej.

(11 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1(21) 312056 (22) 95 12 22 6(51) E02B 3/06

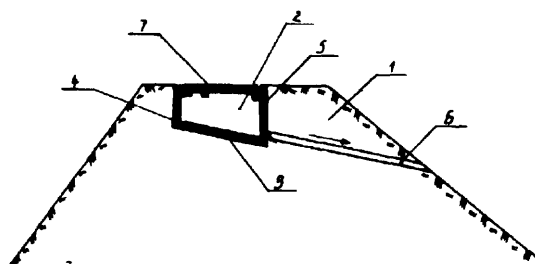
- (71) Instytut Meteorologii i Gospodarki Wodnej, Warszawa
 (72) Maciejewski Maciej

(54) **Sposób wykonania ruchomego obwałowania przeciwpowodziowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania ruchomego obwałowania przeciwpowodziowego, mającego zastosowanie zwłaszcza tam, gdzie niemożliwe staje się podwyższanie wałów ziemnych, z uwagi na niemożliwość poszerzenia stopy grobli.

Sposób, według wynalazku, polega na tym, że w brzegu rzeki, zwłaszcza w istniejącym wale ziemnym (1), wykonuje się podłużny kanał (2) o umocnionych ścianach i dnie, korzystnie mającym spadek poprzeczny w kierunku rzeki i podłużne spadki wzdłuż osi kanału. W ścianie bocznej (5) kanału (2) wykonuje się otwory, przez które wyprowadza się rury dopływowo-odpływowe (6), łączące kanał z korytem rzeki i/lub wykonuje się progi.

Kanał (2) od góry zamyka się klapami (7), mocowanymi do ściany (4) lub (5) kanału (2) lub zamyka się lekkimi sztywnymi



elementami w kształcie graniastośłupa trójkątnego, montowanymi do ściany (5) kanału (2). We wnętrzu kanału umieszcza się płyty stalowe, zachodzące na siebie lub elastyczne pojemniki lub umieszcza się od dołu elastyczne pojemniki i łączy się je szczelnie z rurami dopływowo - odpływowymi (6), natomiast od góry umieszcza się sztywne pojemniki lub sztywne elementy, mające kształt odwróconego T.

(3 zastrzeżenia)

AI(21) 317446 (22) 96 12 11 6(51) E03C 1/048

(31) 95 19547089 (32) 95 12 16 (33) DE

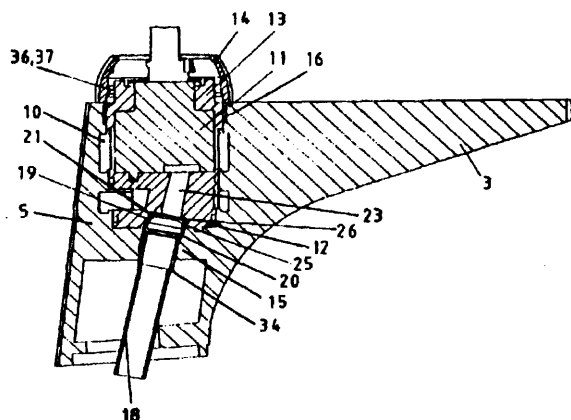
(71) Kludi-Armaturen Paul Scheffer KG,
Fröndenberg, DE

(72) Steiner Georg, Neugart Horst

(54) Bateria mieszająca

(57) Wynalazek dotyczy baterii mieszającej łatwo montowanej i zapewniającej zawsze optymalne i szczelne osadzenie rur wtykowych, mającej gniazdową złączkę (12), która na stronie zwróconej do wtykowej rury (18), ma otwór przeznaczony do przyjęcia końcówki (19) i uszczelniającego pierścienia (21). Końcówka (19) wtykowych rur (18) ma kształt półkuli, toteż uszczelniający pierścień (21) zawsze może być dokładnie i szczelnie osadzony na miejscu przeznaczenia. Ponadto wypływ (26) wody korzystnie znajduje się pośrodku półkulistej powierzchni (25) końcówki (19).

(11 zastrzeżeń)



AI(21) 317510 (22) 96 12 16 6(51) E03D 1/012

(31) 95 19547178 (32) 95 12 16 (33) DE

(71) Friatec Aktiengesellschaft Keramik- und
Kunststoffwerke, Mannheim, DE

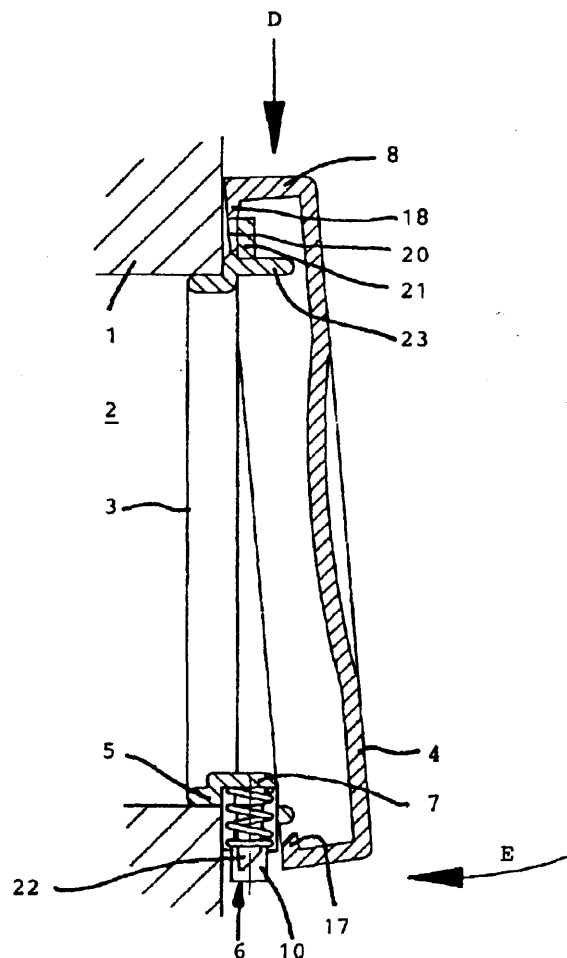
(72) Schweigert Adolf, Krzempek Gregor

(54) Układ pokrywowy

(57) Układ pokrywowy otworu (2), zwłaszcza otworu kontrolnego dla elementu sanitarnego, zawiera instalowaną w obszarze otworu (2) ramkę (3) oraz płytę pokrywową (4), ustaloną rozłącznie na ramce (3). Urządzenie pokrywowe należy usprawnić przy niewielkim nakładzie konstrukcyjnym, aby przy prostym montażu i demontażu zapewnione było pewne z punktu widzenia działania połączenie między płytą pokrywową a ramką. Zaproponowano, że element ryglujący (6) jest umieszczony ruchomo w elemencie ustalającym (7) i ustalony w sposób "nie do zgubienia" i że elementowi ryglującemu (6) jest przyporządkowany odpowiednio naprzeciwległy element zatraskowy (17), z którym zazębia się element ryglujący (6) w celu utworzenia

połączenia między ramką (3), a płytą pokrywową (4), przy czym w celu odryglowania element zatraskowy (6) jest doprowadzany do wyzębienia z elementem zatraskowym (17).

(10 zastrzeżeń)



AI(21) 311974 (22) 95 12 19 6(51) E03D 1/30

(71) Ryżak Andrzej, Oława

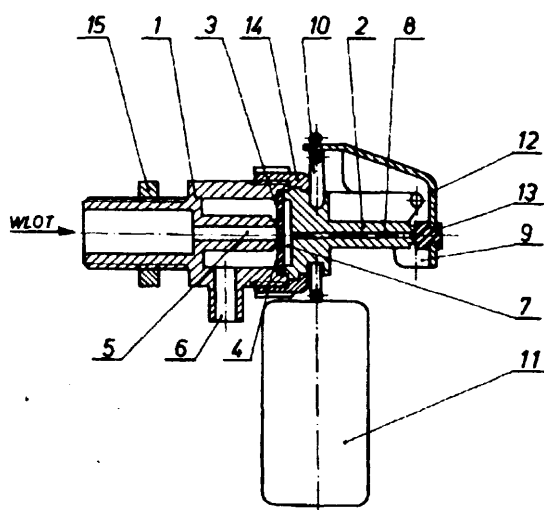
(72) Ryżak Andrzej, Piątek Stanisław

(54) Zawór pływakowy

(57) Zawór pływakowy ma co najmniej dwa wypływy cieczy do zbiornika: wypływ główny (6) z korpusu (1) i wypływ sterujący (9) z przewężki (2), w której korzystnie na suwliwym trzpieniu (10) z jednej strony jest osadzony pływak (11), a po stronie przeciwnej dźwignia (12) z uszczelniaczem (13) o zmiennym położeniu względem otworu (8) w przewężce (2) wypływu sterującego (9). Powierzchnia gniazda (7) w przewężce (2) jest większa od powierzchni otworu (5) w korpusie (1) wypływu głównego (6). Pływak (11) jest umiejscowiony pomiędzy wypływem głównym (6) i wypływem sterującym (11). Połączenie korpusu (1) z przewężką (2) oraz stabilizacja osadzenia membrany (3) w zaworze jest realizowana za pośrednictwem nakrętki (14). Membrana (3) i uszczelniacz (13) są wykonane z elastomeru.

Zawór ma zastosowanie w urządzeniach samoczynnie utrzymujących stały poziom napełnienia zbiorników.

(5 zastrzeżeń)



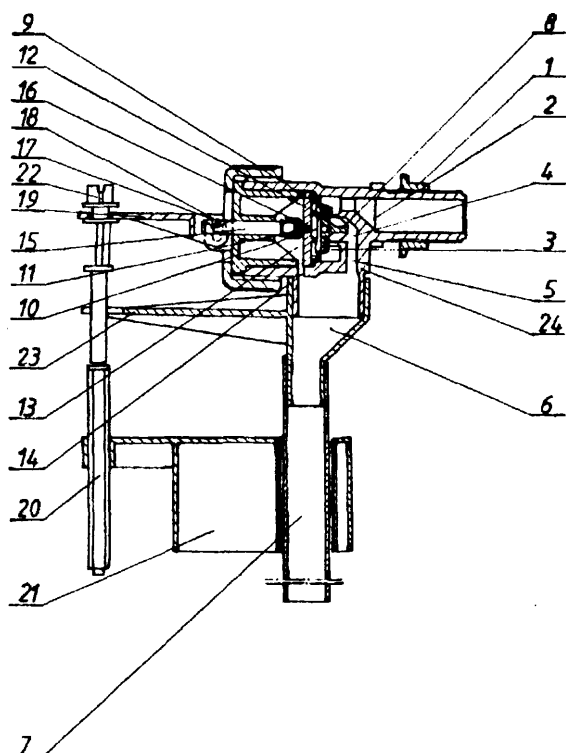
AI(21) 312022 (22) 95 12 22 6(51) E03D 1/30
F16K 31/18

(75) Kuczyński Adam, Warszawa

(54) Hydrodynamiczny zawór napełniający,
zwłaszcza spłuczki ustępowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji zaworu napełniającego, zwłaszcza spłuczki ustępowej, bowiem może być też stosowany w budowie poidel dla zwierząt hodowlanych.

Pomiędzy kanałem (2), doprowadzającym wodę z sieci, a główną komorą (4) zamontowana jest odkształcalna membrana (3) z przepływowym otworem (9), łączącym ją ze sterowniczą komorą (10). Sterownicza komora (10) połączona jest z wyrównawczą komorą (13) niewielkim, usytuowanym osiowo otworkiem (11), zamykanym od strony wyrównawczej komory (13) tłoczkiem (15) z uszczelką (16).



Na przeciwnym końcu tłoczka (15) znajduje się rowek (17), w którym umieszczony jest sworzeń (18) dźwigni (19). Dźwignia (19) przymocowana jest do regulacyjnej śruby (20) wzmocnionej wysięgnikiem (23). Jednym końcem na regulacyjnej śrubie (20), a drugim suwliwie na wypływowej rurze (7) osadzony jest pływak (21). Pływak (21) ma postać jednostronnie otwartego naczynia, otwartą częścią skierowaną ku dołowi. Sworzeń (18) ma w przekroju poprzecznym postać figury geometrycznej, przypominającej owal z rozszerzoną dolną częścią, zapewniającą ruch tłoczka (15) w poziomie pomimo ruchu dźwigni (19) w pionie. Krawędzie rowka (17) są zaokrąglone.

(4 zastrzeżenia)

AI(21) 311774 (22) 95 12 11 6(51) E03D 1/34

(71) METALPLAST KALISZ Spółka z o.o.,
Kalisz

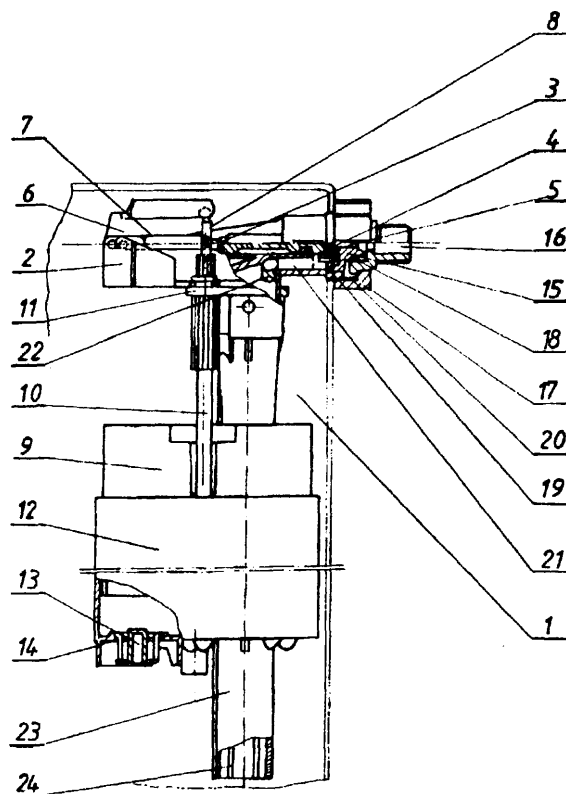
(72) Matyszcak Marian

(54) Zawór napełniający spłuczki ustępowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji zaworu napełniającego spłuczki ustępowej.

Zawór zaopatrzony jest w grzybek (3), uruchamiany poprzez ramię (7) dźwigni (6) sprzężonej ze śrubą (8) zamocowaną do pływaka (9). Śruba (8) zazębiona jest poprzez przekładnię (11) z regulacyjną śrubą (10), przymocowaną do wyrównawczego zbiornika (12). W dnie (14) wyrównawczego zbiornika (12) zamontowany jest przesuwany zaworek (13), mający postać jednostronnie zamkniętego naczynia, otwartą częścią skierowaną ku dołowi.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 311833 (22) 95 12 14 6(51) E03F 5/14

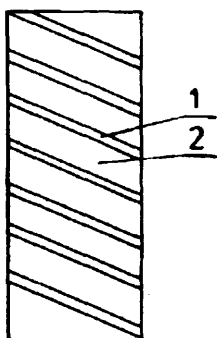
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Mitosek Marek

(54) Piaskownik

(57) Piaskownik ma na ściankach wzdłużnych komory (2) skośne występy (1), tworzące zarys linii śrubowej.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 311987 (22) 95 12 21 6(51) E03F 5/14
B01D 21/26

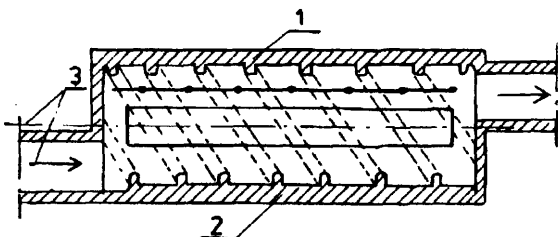
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Mitosek Marek

(54) Piaskownik

(57) Piaskownik stanowi rura (1), posiadająca ściankę falistą (2) o zarysie linii śrubowej.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 317413 (22) 96 12 10 6(51) E04B 1/38
(31) 95 19546844 (32) 95 12 15 (33) DE

(71) Upat GmbH u. Co., Emmendingen, DE

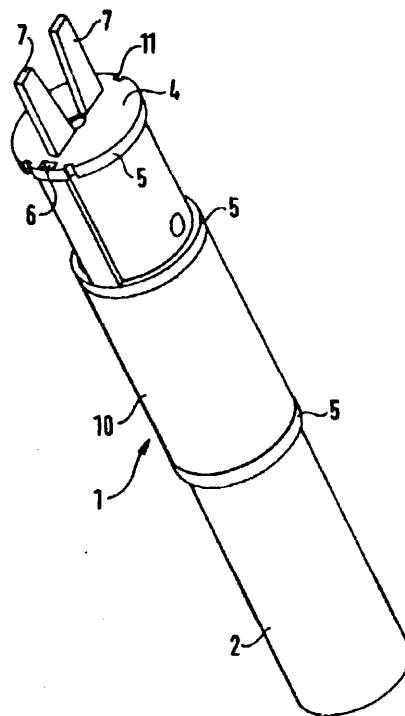
(72) Frischmann Albert, Mauz Joachim, Pfaff Arno

(54) Kotwa nośna do mocowania płyty zewnętrznej na płycie nośnej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest kotwa nośna (1) do mocowania płyty zewnętrznej na płycie nośnej z oddzielnymi przez pierścienie uszczelniające (5) obszarami kotwienia, wypełnionymi utwardzalną masą.

Aby uzyskać możliwość dopasowania kotwy nośnej (1) do konkretnego obiektu, nasunięta jest na nią część z tworzywa sztucznego, zaopatrzona w ograniczające obszary kotwienia pierścienie uszczelniające (5), które za pomocą żeber i/lub kołnierzy (5) są zamocowane w odstępie względem siebie. Napętnianie oddzielnych obszarów kotwienia odbywa się w ramach oddzielnych i różniących się między sobą procesów.

{8 zastrzeżeń}



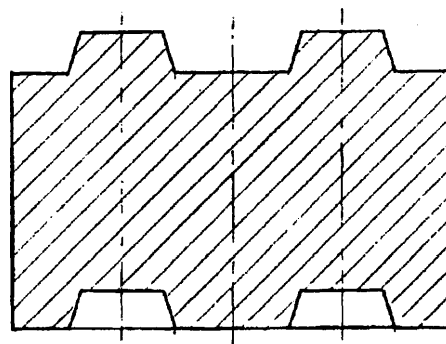
A1(21) 312047 (22) 95 12 21 6(51) E04C 1/00

(75) Marcinowski Jerzy, Ostrowiec

(54) Ceramiczna kształtka modułowa do murowania bez spoiwa

(57) Ceramiczna kształtka modułowa zbudowana jest na zasadzie wielokrotności modułu podstawowego, przy czym kształtką podstawową jest kształtka, której długość jest dwukrotnie większa od jej szerokości, zaś moduł podstawowy jest prostopadłościanem o podstawie kwadratowej, a w środkach symetrii podstaw znajduje się wpust i wypust, przy czym wypusty są nieco mniejsze od wpustów.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 318583 (22) 95 08 22 6(51) E04F 15/024

(31) 94 294441 (32) 94 08 23 (33) US

(86) 95 08 22 PCT/US95/10667

(87) 96 02 29 WO96/06247 PCT Gazette nr 10/96

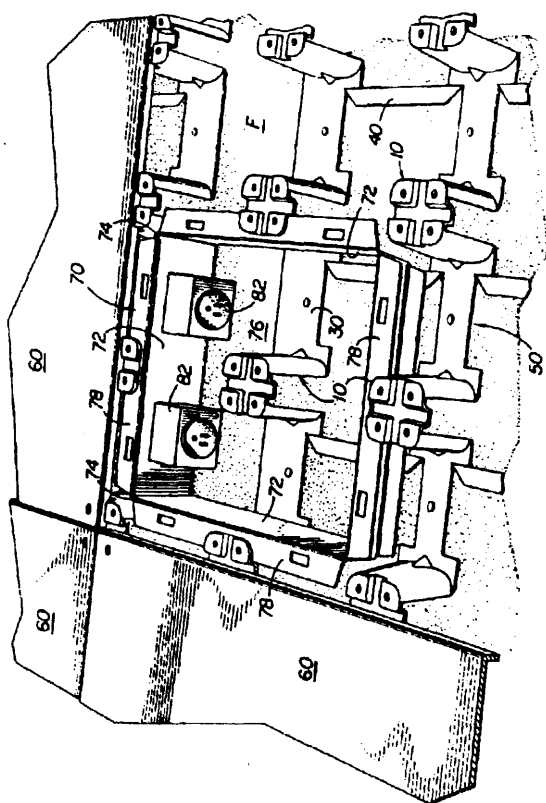
(71) GUILFORD (DELAWARE) NC.,
Guilford, US

(72) Schilham Jan L.

(54) Metalowa rama nośna do niskoprofilowej, podwyższonej podłogi panelowej

(57) Ujawniono uniesioną strukturę podłogową i sposoby formowania elementów takiej struktury. Z cienkiej blachy, zazwyczaj ocynkowanej blachy stalowej, wytwarza się pierwszą taśmę (30) z wielu stojakami (10), uformowanymi na taśmie (30) w pewnych odległościach od siebie i połączonych skrzydełkami (40), wychodzącymi z drugiej taśmy (30), tworząc w ten sposób pewien układ stojaków (10), przypominający siatkę. Stojaki (10) służą do podtrzymywania paneli podłogowych (60) nad siecią kanałów, w których można ułożyć przewody, kable, węże, rury i inne materiały. Stojaki wycina się i formuje z taśm z blachy; mają one kształt zbliżony do wieży opartej na dwóch nóżkach, które dla zwiększenia ich nośności, mogą mieć zaokrąglone krawędzie. Skrzydełka, przeznaczone do szczepiania z odpowiednimi skrzydełkami z innej taśmy, można również formować z taśm, z jakich są wykonane stojaki.

(20 zastrzeżeń)

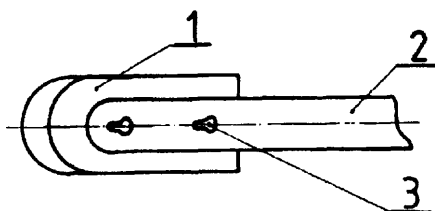


A1(21) 311973 (22)951219 6(51) E04F 21/165

(75) Guce Mieczysław, Sinntal, DE

(54) Narzędzie do obróbki wykończającej spoiny

(57) Narzędzie do obróbki wykończającej spoiny, zwłaszcza spoiny, występującej przy układaniu płytek ceramicznych, mające postać płytki (1) związanej z rękojeścią (2), charakteryzujące



się tym, że płytka (1) wykonana jest z materiału elastycznego, przy czym krawędź robocza tej płytki (1) utworzona jest przez dwie zbiegające się pod kątem ostrym płaszczyzny, a jedna z płaszczyzn ograniczających krawędź roboczą stanowi jednocześnie płaszczyznę jednego boku płytki (1).

Krawędź robocza obejmuje tylko część obwodu płytki (1), a płytka (1) związana jest rozłącznie z rękojeścią (2).

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 311828 (22) 95 12 14 6(51) E04G 11/34

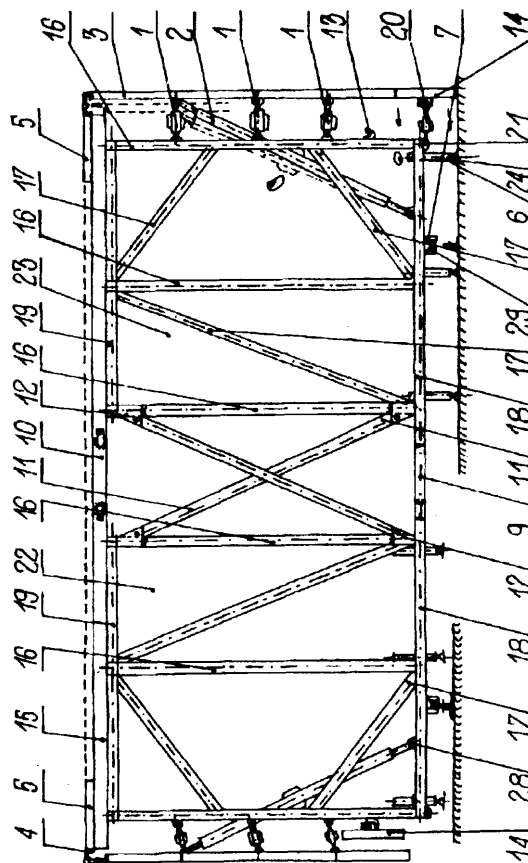
(75) Wojciechowski Józef, Teresin

(54) Sposób szalowania poziomych i pionowych monolitycznych przegród budowlanych oraz modułowe przestrzenne urządzenie szalunkowe do stosowania tego sposobu

(57) Sposób polega na ułożeniu szyn jezdnych i mechanicznym ustawieniu szalunku stropowego i przegrodowego.

Urządzenie składa się z dwóch segmentów (22, 23) o konstrukcji kratowej, łączonych ze sobą łącznikami (9, 10) i krzyżakami (17). Konstrukcja posiada układ jezdny rolek (7), szyny oraz płyty (5) szalunkowe stropowe i płyty (3) szalunkowe boczne. Do ramy (18) dolnej przymocowane są także śruby (6) podporowe stabilizujące.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 318587 (22) 95 08 14 6(51) E04H 6/18

(31)94 9402734 (32)94 0816 (33) SE

(86) 95 08 14 PCT/SE95/00923

(87) 96 02 22 WO96/05390 PCT Gazette nr 09/96

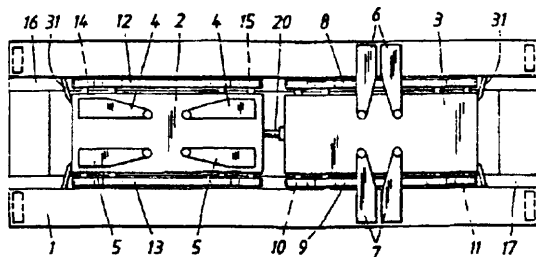
(71) SKY PARK IC JR AB, Sztokholm, SE

(72) Engman Bengt

(54) Zespół do automatycznego transportowania pojazdu z modułu wjazdowego do miejsca parkowania w budynku parkingu samochodowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zespół transportujący pojazd do automatycznego transportowania pojazdu w budynku parkingu z modułu wjazdowego do przestrzeni parkingowej, przy czym zespół zawiera wózek pierwszy (1), tak zwany wózek przesyłający, który może być przemieszczany na, albo pomiędzy różnymi piętrami albo kondygnacjami parkingu w budynku parkingu i który zawiera wózek drugi (2) i wózek trzeci (3), przy czym każdy z nich zawiera urządzenia podnoszące (4, 5, 6, 7) do podnoszenia i podtrzymywania pary kół pojazdu, przy czym wspomniane wózki drugi i trzeci są ustawione kolejno w kierunku prostopadłym do kierunku ruchu wózka pierwszego na piętrze parkingu i przemieszczają się względem wózka pierwszego pod kątami prostymi do jego kierunku ruchu na piętrze parkingu. Przynajmniej jeden z wózków (2, 3) zawiera koła napędowe (10) i środki napędowe do przemieszczania wspomnianego wózka względem wózka pierwszego (1).

(9 zastrzeżeń)



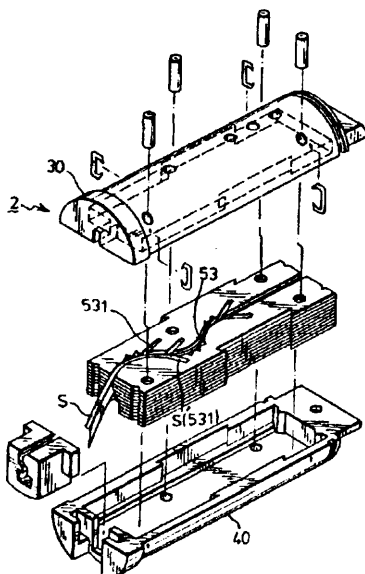
AI(21) 311781 (22) 95 12 11 6(51) E05B 27/02

(75) Hsu Yun-Tung, Taipei City, TW

(54) Zespół blokujący

(57) Zespół blokujący zawiera zamek i giętki klucz. Zamek posiada wydłużoną zatyczkę (2) mającą wzdłużny zakrzywiony tor (53) klucza. Tor (53) klucza ma kilka zakrętów i kilka odgałęzionych szczelin (531), z których każda wystaje od jednego z zakrętów zakrzywionego toru (53) klucza w kierunku przeciwnym niż odcinek zakrzywionego toru (53) następujący za tym zakrętem.

(8 zastrzeżeń)



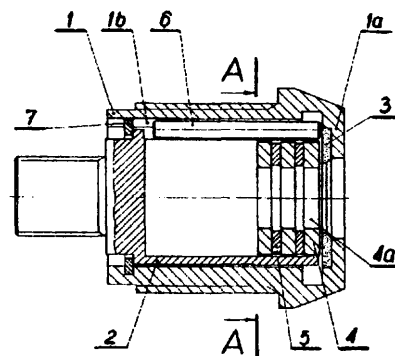
AI(21) 311841 (22) 95 12 14 6(51) E05B 29/02

(75) Litwiński Artur, Warszawa; Głowacki Marek, Warszawa

(54) Mechanizm zamka bębnowego

(57) Mechanizm zamka bębnowego, zawierający zestaw wielu, oddzielonych od siebie sprężynkami talerzowymi (5) tarcz (4), każda z otworem (4a), tworzącym wspólnie z innymi otworami kanał o zarysie w przekroju poprzecznym zasadniczo odpowiadającym profilowi klucza, który to zestaw jest osadzony ruchomo, obrotowo w obrotowej tulei (2), umieszczonej nieruchomo w korpusie (1) mechanizmu zamka bębnowego, przy czym połączenie między obejmą tulejową (2) i korpusiem (1) jest zrealizowane za pomocą trzpienia blokującego (6), osadzonego w osiowo usytuowanym kanale, charakteryzującym się tym, że przednia ścianka (1a) korpusu (1) ma pierścieniową wkładkę wzmacniającą (3), usytuowaną od wewnętrznej jej strony, o zewnętrznej średnicy dobranej tak, że przynajmniej częściowo osłania ona trzpień blokujący (6) i wykonaną z materiału o znacznie większej twardości niż materiał korpusu.

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 312023 (22) 95 12 22 6(51) E06B 3/96

(71) CERA Handelsgesellschaft mbH, Biessenhofen-Ebenhofen, DE

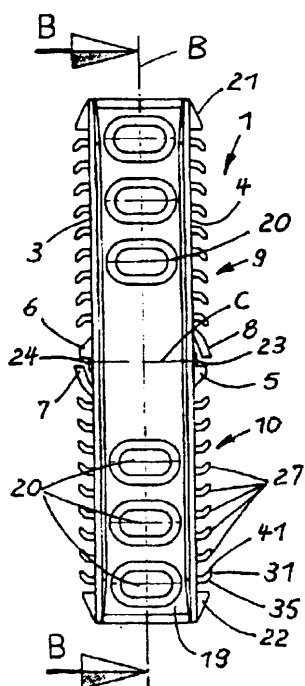
(72) Loh Walter

(54) Łącznik liniowy z tworzywa sztucznego dla pustych profili rozpórkowych wieloszybowych szkieletów izolacyjnych

(57) Przedmiotem wynalazku jest łącznik liniowy z tworzywa sztucznego dla pustych profili rozpórkowych wieloszybowych szkieletów izolacyjnych z płaskim, wydłużonym korpusem, z którego jedna część podłużna jest wsuwana w pustą przestrzeń jednego profilu rozpórkowego, a druga część podłużna w pustą przestrzeń innego profilu rozpórkowego, dwóch wzajemnie łączonych korpusów profilowych, przy czym korpus łącznika liniowego ma przekrój całkowicie lub prawie całkowicie w kształcie rynny, zwłaszcza przekrój w kształcie litery U dla przepływu siła molekularnego, a jego powierzchnia jest zaopatrzona w elementy zderzakowe, które przy wsuwaniu uderzają w skierowane wzajemnie ku sobie, czołowe strony korpusu profilowego, a także w występy dla powiększenia siły tarcia między powierzchnią korpusu łącznika liniowego i powierzchnią ścian profilu wewnętrznego, składający się z równoległych wąskich boków korpusu łącznika liniowego, umieszczonych w odstępie od siebie, skierowanych zgodnie z osią wzdłużną korpusu z odpowiednio, względem środka długości korpusu, ukierunkowanymi lamelami. Posiada elastyczne lamele (27) o przekroju zagiętym lub załamany pod kątem, w formie szponów w ten sposób, że swym tylnym końcem wystają prostopadle lub prawie prostopadle, względem osi wzdłużnej korpusu (B), z powierzchni obydwu wąskich boków (3, 4) korpusu łącznika liniowego (1) i na swym przednim końcu mają ostrze lub krawędź, która jest utworzona przez pierwszą powierzchnię (31), równoległą lub prawie równoległą względem osi wzdłużnej korpusu (B) i drugą

powierzchnię, prostopadłą lub prawie prostopadłą względem osi wzdłużnej korpusu (B).

(10 zastrzeżeń)



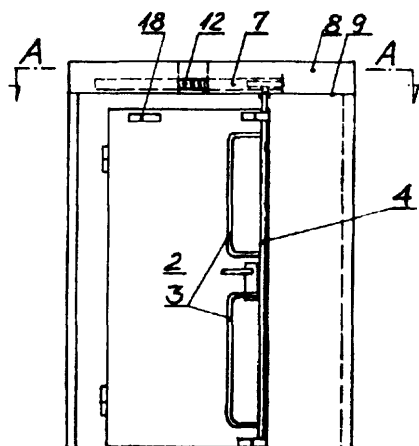
A1(21) 317728 (22)9612 23 6(51) E06B 5/00

(71) UNIMA Spółka z o.o., Komorniki
(72) Małkowski Zenon, Sowiński Michał, Kerber Witosław

(54) Układ napędowy wahadłowej służby osobowej

(57) Układ napędowy zastosowano w wahadłowej służbie osobowej, która jest wyposażona w drzwi z uchylnym skrzydłem (2), w wahliwą przegrodę blokującą (3) o pionowej osi (4) obrotu, ułożyskowanej na swobodnej krawędzi bocznej skrzydła (2), a także w przejściowąabinę. Układ składa się z napędowego koła zębatego, które znajduje się na osi (4) przegrody (3) i jest sprzężone z łukową listwą zębatą (7), nieruchomo zamocowaną w obudowie (8) służby. W przykładowym rozwiązaniu napędowe koło przegrody (3) ma uzębienie typu łańcuchowego, które współpracuje z palcowymi zębami (12) listwy (7) po jej wewnętrznej stronie.

(4 zastrzeżenia)



A3(21) 312051 (22) 95 12 22 6(51) E21C 41/18

(61) 311170

(71) Zakład Wzmacniania Wyrobisk Górniczych
OBUDOMER Sp.z o.o., Jastrzębie Zdrój

(72) Merecz Jerzy, Scinohol Jerzy, Telizyn Antoni

(54) Sposób wybierania resztek pokładowych w kopalniach węglowych

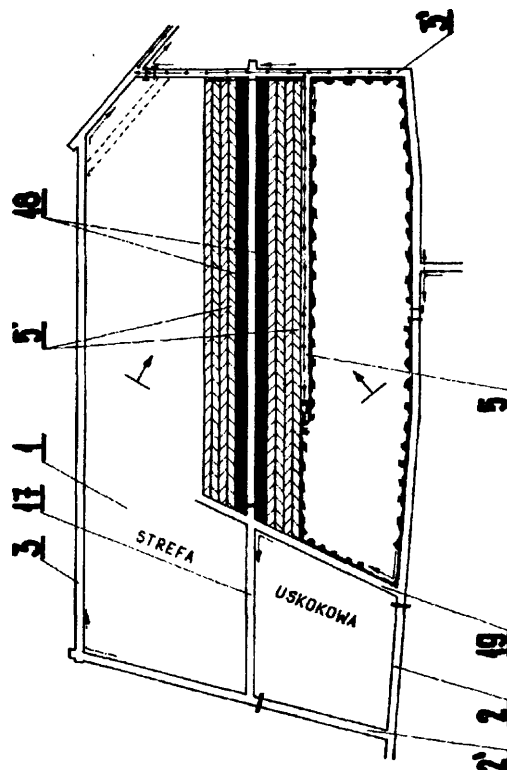
(57) Wynalazek ulepsza sposób wybierania resztek pokładowych w kopalniach węglowych.

Parcelę (1) pokładu, zalegającego w formie niecki, siodła lub płasko, dzieli się na dwa skrzydła eksploatacyjne i wybiera przy pomocy chodnikowego kombajnu (4) zabierkami (5'), równoległe do osi parceli (1) i naprzemiennie w jednym skrzydle, z likwidacją i podsadzaniem zabierki (5') wykonywanych w drugim skrzydle tak, by kolejne zabierki (5') mogły się rozszerzać od środka osi w kierunku jej skrzydeł lub odwrotnie a front wybierania przesuwając obustronnie.

W odmianie sposobu parcelę (1) pokładu wybiera się po upadzie zabierkami (5'), naprzemiennie w dwu skrzydłach eksploatacyjnych, z chodnika poduszkowego (19) do filaru ochronnego.

Wybieranie prowadzi się w obudowie wykonanej z korytkowych stropnic wspartych na stalowych i drewnianych stojakach. Stropnice (10') sąsiednich pasów spina się ze sobą a ich wysięgniki, w czasie wybierania, osadza w ociosowych gniazdach węglowych.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 311803 (22) 95 12 11 6(51) E21D 11/00
E21D 11/08

(71) INŻYNIERIA SPECJALNA Spółka z o.o.,
Paniówki

(72) Kot Paweł

(54) Kompozyt konstrukcyjny

(57) Kompozyt konstrukcyjny, składający się z betonu zwykłego ze zbrojeniem stalowym, charakteryzuje się tym, że beton o wytrzymałości na ściskanie co najmniej 20 MPa zawiera dodatek

ciętych włókien stalowych w ilości minimum 40 kg/m^3 , korzystnie z zimnociągnionego drutu o wytrzymałości na rozciąganie co najmniej 1100 MPa i stosunku długości włókna do jego średnicy wynoszącym co najmniej 60, przy czym beton powleczony jest powierzchniowo materiałem uszczelniającym strukturalnie, korzystnie substancją krzemionkową. Ponadto kompozyt może dodatkowo zawierać cięte pręty lub profile stalowe o dowolnym kształcie, w ilości nie mniej niż 5% masy całkowitej kompozytu, a w miejsce betonu zwykłego beton ogniotrwały.

(4 zastrzeżenia)

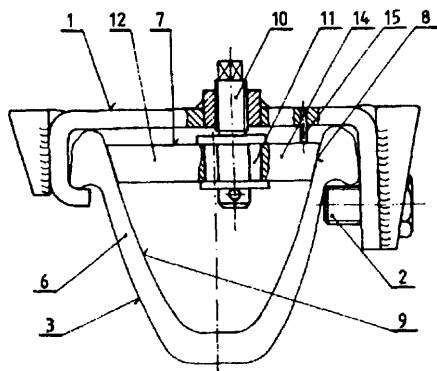
A1(21) 312046 (22) 95 12 21 6(51) E21D 11/22

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
(72) Kowalski Edward, Kozieł Karol, Perek Jan, Rutka Kazimierz, Sawka Bohdan, Stoiński Kazimierz, Wojciechowski Wiesław

(54) Zacisk **oporowo-przesuwny** do kontroli zsuwu odrzwi w złączach podatnej obudowy

(57) Zacisk ma postać jarzma (1), osadzonego na zewnętrznym kształtowniku (3) przed końcówką wewnętrznego kształtownika odrzwi. Wewnątrz jarzma (1), pomiędzy ramionami (6) zewnętrznego kształtownika (3) odrzwi, znajduje się hamująca dźwignia (7), której końce (8) są zbieżne zgodnie ze zbieżnością wewnętrznych powierzchni (9) wspomnianych ramion (6) tego kształtownika (3).

(3 zastrzeżenia)

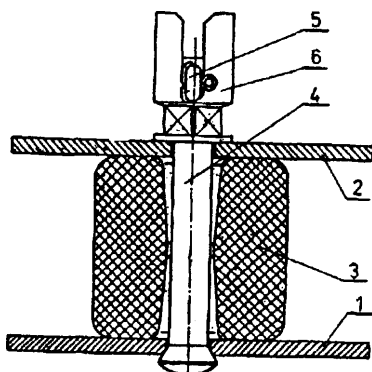


A1(21) 312062 (22) 95 12 22 6(51) E21D 11/30

- (75) Mazur Anna, Gorlice; Mazur Joanna, Kraków

(54) Aktywna stopa elementów podporowych

(57) Aktywną stopę stanowią dwie sztywne płyty (1, 2) połączone ruchowo ze sworzniem (4) i umieszczony między płytami



nasunięty na sworzeń (4) monitor kompensacji obciążeń (3) oraz elementy zabezpieczenia i zwalniania naprężenia wstępnego (5, 6).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 311805 (22) 95 12 11 6(51) E21D 15/51

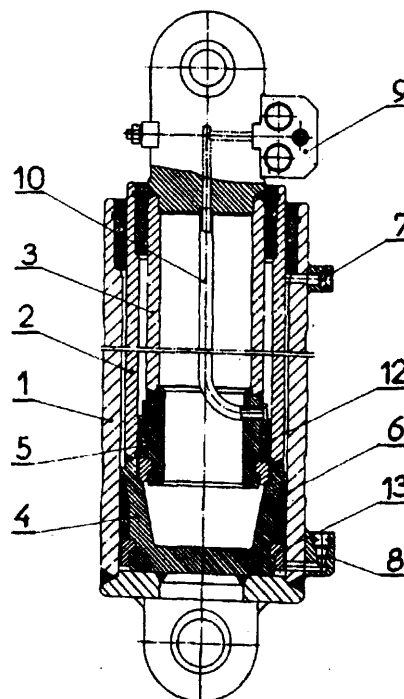
(71) BEZETEN S.A., Bytom

(72) Gładysz Lech, Klima Adam, Stanoszek Józef, Swarbuła Wojciech, Badura Kazimierz, Rabsztyn Janusz

(54) Hydrauliczna podpora dwuteleskopowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest podpora hydrauliczna, dwuteleskopowa przeznaczona do obudów zmechanizowanych, stosowanych w podziemnych wyrobiskach ścianowych, zagrożonych tapaniami. Istotą tej podpory jest to, że nad uszczelką (12) rdzennik zewnętrzny (2) ma stożkową powierzchnię zewnętrzną, na której jest osadzony pierścień rozprężny (6) o ścianie zewnętrznej równoległej do ściany cylindra (1) i ścianie wewnętrznej skośnej, rozszerzającej się ku górze.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 311933 (22) 95 12 18 6(51) E21D 20/00

(71) KGHM POLSKAMIEDŹ S.A., Lubin

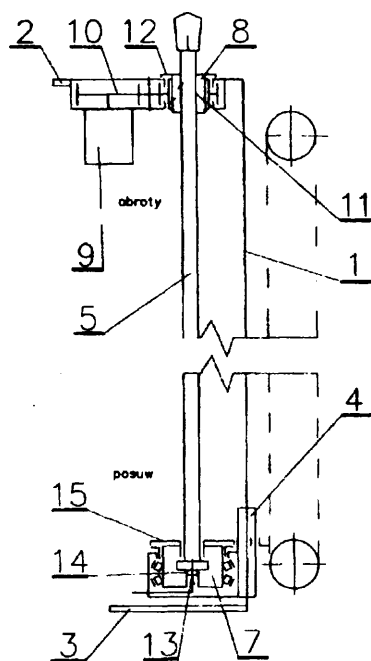
(72) Biliński Mirosław, Bąk Jan, Futoma Henryk, Wittek Leonard

(54) Urządzenie wierząco-kotwiące

(57) Urządzenie ma usytuowany w głowicy (2) układ napędowy żerdzi wiertniczej (5), wyposażony w zabierak obrotowy (8) w postaci koła zębatego z osiowym otworem przelotowym (11) w kształcie wielokąta, odpowiadającego w przekroju poprzecznym kształtowi umieszczonej w nim przesuwnej żerdzi wiertniczej (5).

Wynalazek ma zastosowanie w kopalniach do wiercenia otworów kotwowych oraz osadzania w nich kotwi jako elementów obudowy górniczej, zwłaszcza w niskich wyrobiskach górniczych.

(9 zastrzeżeń)



zgrzeblowego, stosowanego w podziemiach kopalń do odstawy urobku ze ściany. Istotą tego urządzenia jest to, że stanowi go ramowa konstrukcja nośna złożona z segmentów: przedniego (1), tylnego i kilku segmentów pośrednich (3) połączonych ze sobą rozłącznie w jedną całość. Na przedostatnim segmencie jest zamocowana zwrótnie (5) przenośnika taśmowego, natomiast na rurowych prowadnicach (6) jest umieszczony napęd (7) przenośnika zgrzeblowego (8), posadowiony za pomocą odpowiednich prowadnic połączonych dwoma siłownikami hydraulicznymi (10) z działającym jednostronnie urządzeniem samozaciskowym.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 312049 (22) 95 12 22 6(51) E21F 13/08

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice; Nowosądecka Fabryka Urządzeń Górniczych **NOWOMAG S.A.** S.A., Nowy Sącz

(72) Drwięga Andrzej, Strzyż Stefan, Klimkowski Stanisław, Mazurkiewicz Tadeusz, Nowak Jerzy, Kotlarski Henryk, Barczyk Jacek

(54) **Hydrauliczne urządzenie przesuwające**

(57) Hydrauliczne urządzenie przesuwające jest przeznaczone do przesuwania, zwłaszcza napędu wysypowego, ściennych przenośników zgrzeblowych na dole kopalni.

Urządzenie składa się z zespołu (1) przesuwno-kroczącego ze wzdłużnym przelotowym tunelem oraz ze sworzniowej drabinki (2), umocowanej do przesuwanego urządzenia (11) i usytuowanej przesuwnie wewnątrz przelotowego tunelu zespołu (1). Zespół (1) ma wysuwny pomost, do którego jest zamocowany ruchomy zabierak (5) dwustronnego działania, współpracujący ze sworzniową drabinką (2).

(4 zastrzeżenia)

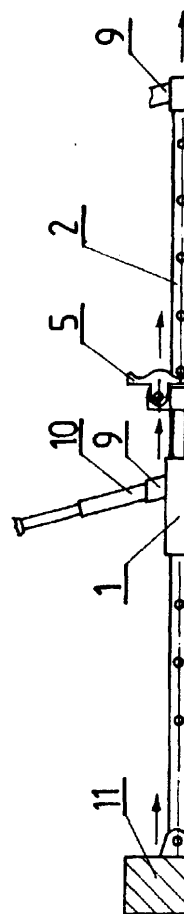
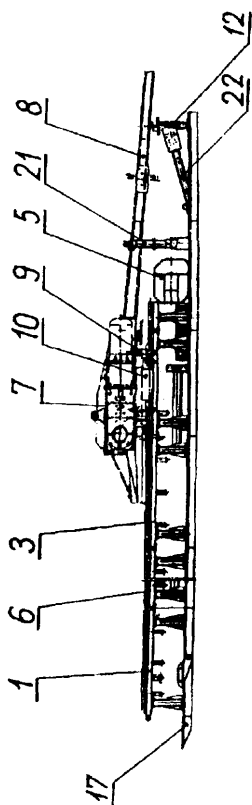
A1(21) 311889 (22) 95 12 14 6(51) E21F 13/08

(71) Bytomska Spółka Węglowa S.A. Kopalnia Węgla Kamiennego **ROZBARK**, Bytom

(72) Kozuch Zbigniew, Strojek Stanisław, Kamiński Józef

(54) **Urządzenie do przemieszczania przenośnika podścianowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie, przeznaczone do przemieszczania w całości podścianowego przenośnika



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

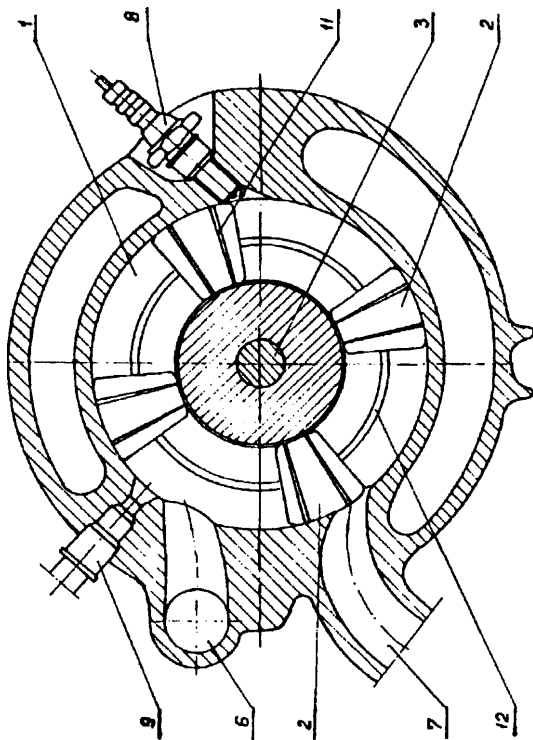
A1(21) 312073 (22) 95 12 21 6(51) F02B 53/00

(75) Bosowiec Krzysztof, Nisko

(54) Bezzaworowy silnik spalinowy z tłokami obrotowymi

(57) Silnik składa się z komory roboczej (1) w kształcie torusa oraz dwóch par tłoków (2) wirujących w komorze i napędzających niewykorobiony wał silnika (3) poprzez sprzęgła jednokierunkowe wewnętrzne. Sprzęgła jednokierunkowe zewnętrzne zapobiegają obrotowi tłoków w **innym** kierunku niż wał. Komora robocza zaopatrzona jest w kolektor dolotowy (6) i wylotowy (7) oraz świecę zapłonową (8) i zawór wtryskowy (9). Wał podparty jest na dwóch łożyskach. Tłoki posiadają pierścienie uszczelniające (11) i (12) i są połączone z rozrusznikami, które sterują także pracą zaworu wtryskowego i świecy zapłonowej. Zmiana objętości przestrzeni w komorze następuje w trakcie ruchu względem siebie pary tłoków **w** ten sposób, **że** jednocześnie jest realizowany suw pracy, wydechu, ssania i sprężania. Kolektory dolotowy i wylotowy umieszczone są w takim miejscu komory, że nie istnieje potrzeba sterowania zamknięcia lub otwarcia ich zaworów.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 312054 (22) 95 12 22 6(51) F02G 1/043

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

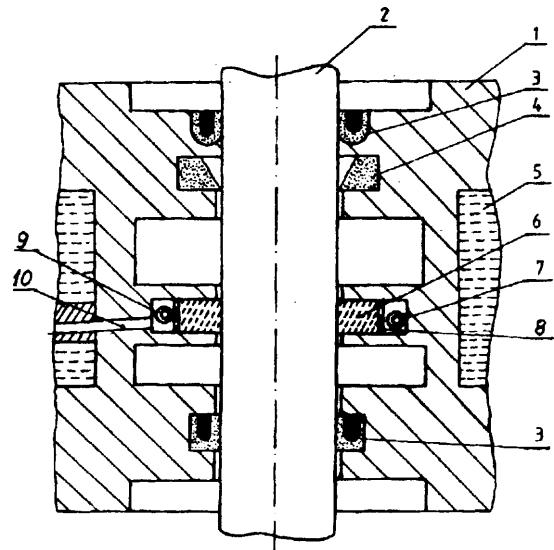
(72) Żmudzki Stefan

(54) Sposób uszczelnienia trzonu tłoka pracującego w ruchu postępowo-zwrotnym, zwłaszcza w silniku **Stirlinga**, oraz urządzenie do uszczelniania trzonu tłoka pracującego w ruchu postępowo-zwrotnym, zwłaszcza w silniku Stirlinga

(57) Sposób uszczelnienia trzonu tłoka polega na tym, że osadzoną na powierzchni trzonu (2) tłoka warstwę oleju smarującego zgarnia się pierścieniami uszczelniającymi (3) i zgarniającymi (4) w dławnicy (1), zaś pozostałe, nie zgarnięte cząstki oleju wchłania się przez substancję olejochłonną otaczającą trzon tłoka, umieszczoną wewnątrz dławnicy.

Urządzenie do uszczelnienia trzonu tłoka zawiera **dławnicę** (1) wyposażoną w pierścienie uszczelniające (3) i zgarniające (4), zaś w dławnicy umieszczony jest pierścień (6) z materiałem olejochłonnym, osadzony na trzonie (2) tłoka.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 312055 (22) 95 12 22 6(51) F02G 1/043

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Żmudzki Stefan

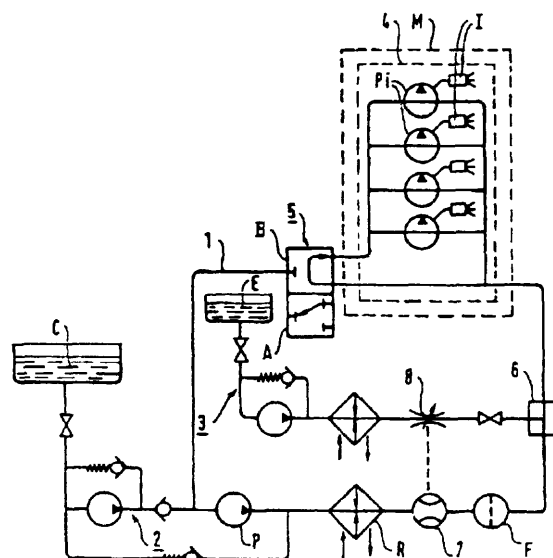
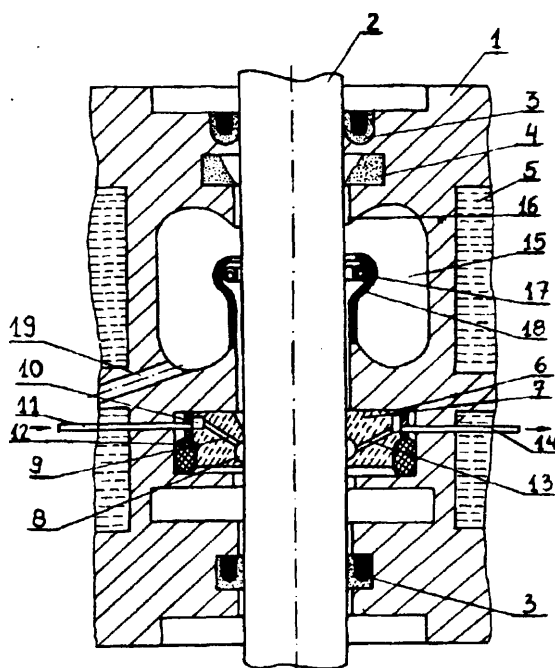
(54) Sposób uszczelnienia trzonu tłoka pracującego w ruchu postępowo-zwrotnym, zwłaszcza w silniku **Stirlinga**, oraz urządzenie do uszczelniania trzonu tłoka pracującego w ruchu postępowo-zwrotnym, zwłaszcza w silniku Stirlinga

(57) Sposób polega na tym, że osadzoną na powierzchni trzonu (2) warstwę oleju smarującego zgarnia się pierścieniami uszczelniającymi (3) i zgarniającymi (4) w dławnicy (1), zaś pozostałe, nie zgarnięte cząstki oleju rozpuszcza się rozpuszczalnikiem oleju, znajdującym się w zbiorniku przepływowym (8)

umiejscowionym wewnątrz dtawnicy, a następnie podgrzewa się emiterem ciepła (17) umieszczonym w komorze (15) wewnątrz dtawnicy aż do jego odparowania. Mieszanina uzyskana po rozpuszczeniu oleju jest odprowadzana na zewnątrz kanałem odpływowym (14), zaś pary oleju ochładza się na intensywnie chłodzonej ścianie komory (15), a po skropleniu olej odprowadza się kanałem (19) na zewnątrz dtawnicy.

Urządzenie składa się z dtawnicy (1) wyposażonej w pierścienie uszczelniające (3) i zgarniające (4) oraz układ chłodzenia (5), zaś w korpusie dtawnicy w obwodowym wybraniu (6) umiejscowiony jest zbiornik przepływowy (8) z rozpuszczalnikiem oleju. Przez zbiornik (8) przechodzi trzon (2) omywany rozpuszczalnikiem. Nad obwodowym wybraniem (6) umieszczona jest pierścieniowa komora (15), otwarta od strony trzonu. Wewnątrz komory (15) zainstalowany jest pierścieniowy emiter ciepła (17). Komora (15) połączona jest z kanałem (19), którym jest odprowadzany skroplony olej na zewnątrz dtawnicy.

(16 zastrzeżeń)

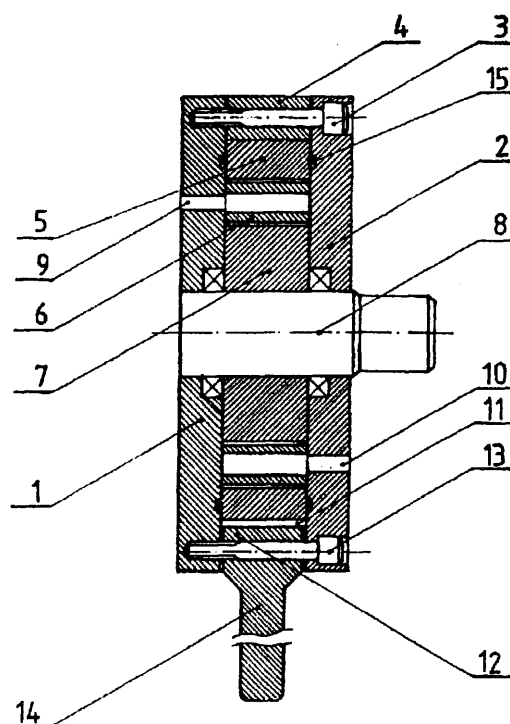


Al(21) 311806 (22)951212 6(51) F03C 1/26

(75) Szwajca Tadasz, Katowice

(54) **Planetary mechanizm krzywkowo-obiegowy o zmiennej chłoności**

(57) Mechanizm posiada dwie okładziny boczne (1, 2), połączone ze sobą śrubami (3), przechodzącymi przez zewnętrzny pierścień dystansowy (4), opasujący uzębioną wewnętrzną sześciogarną obwodnicę (5), po której przemieszcza się dziesięć zębatach satelitów (6), współpracujących z czterograniastą, uzębioną zewnętrzną planetą (7), osadzoną na wale (8).



Al(21) 317631 (22) 96 12 20 6(51) F02M 43/00

(31) 95 9515286 (32) 95 12 21 (33) FR
96 9600212 96 01 10 FR

(71) S.E.M.T. PIELSTICK, Saint Denis, FR

(72) Bastenhof Dirk

(54) **Urządzenie zasilające silnik spalinowy wysokoprężny w paliwo płynne**

(57) Urządzenia zasilające silnik spalinowy wysokoprężny w paliwo płynne zawiera przewód zasilający (1) w paliwo (C) pompy wtryskowe (Pi) silnika, tworzący obieg zasilający i przewód wejściowy (2) paliwa (C), środki do obróbki i cyrkulacji paliwa (C) i przewód (3) doprowadzający płyn dodatkowy (E) do paliwa (C). Punkt połączenia przewodu (3) doprowadzającego płyn dodatkowy z przewodem zasilającym (1) usytuowany jest bezpośrednio powyżej części (4) przewodu zasilającego (1), z której zasilane są pompy wtryskowe (Pi) silnika. Zawór odcinający (5) zdolny do zamykania przewodu zasilającego (1) usytuowany jest bezpośrednio poniżej części (4) przewodu zasilającego (1).

(4 zastrzeżenia)

Każda z okładzin bocznych (1, 2) posiada sześć kanałów przelotowych (9, 10), przy czym kanały przelotowe (9) okładziny bocznej (1) są kanałami wlotowymi, a kanały przelotowe (10) okładziny bocznej (2) są kanałami wylotowymi płynu roboczego. Obwodnica (5) posiada na swojej zewnętrznej powierzchni obwodowej odcinek o szerokości kątowej 35°, w którym jest wyrobione użębienie (11), na które nałożony jest środkowo wycinek koła zębatego (12), umieszczony w wycięciu zewnętrznego pierścienia dystansowego (4) i zamocowany obrotowo względem obu okładzin bocznych (1, 2) na sworzniu (13). Wycinek koła zębatego (12) posiada z jednej strony dźwignię (14), służącą do jego poruszania. Obwodnica (5) ma na bokach obwodowe wyrobienia, w których umieszczone są elastospężyste pierścienie uszczelniające (15).

Odchylenie dźwigni (14) od położenia środkowego powoduje zmianę położenia obwodnicy (5), co wpływa bezpośrednio na zmianę prędkości obrotowej mechanizmu.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 312050 (22) 95 12 22 6(51) F04B 49/10

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Mechanicznych, Gliwice

(72) Skołozdra Andrzej, Jaroń Ryszard, Pich Roman, Rawicki Norbert

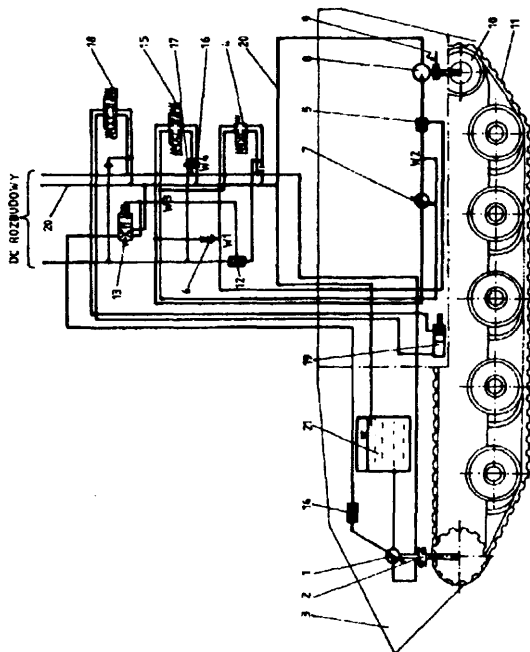
(54) Układ hydrauliczny sterowania pompą zmiennego wydatku

(57) Układ zawiera co najmniej jeden obwód minowania, co najmniej jeden obwód ładowania i co najmniej jeden obwód sprzęgła.

Zasadniczymi podzespołami układu są: pompa zmiennego wydatku (1), silnik zmiennej chłonności (7), jednostka hydrauliczna o stałej pojemności skokowej (8), zwężka (16), siłownik (19) oraz rozdzielacze: obwodu mianowania (4), obwodu ładowania (15) oraz obwodu sprzęgła (18). Obwód mianowania jest zasadniczo zbudowany z pompy zmiennego wydatku, rozdzielacza obwodu mianowania, silnika zmiennej chłonności i jednostki hydraulicznej o stałej pojemności skokowej.

Obwód ładowania jest zasadniczo zbudowany z pompy zmiennego wydatku, rozdzielacza obwodu ładowania, silnika zmiennej chłonności oraz zwężki. Obwód sprzęgła jest zasadniczo zbudowany z pompy zmiennego wydatku, rozdzielacza obwodu sprzęgła oraz siłownika.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 311857 (22) 951215 6(51) F15B 15/00

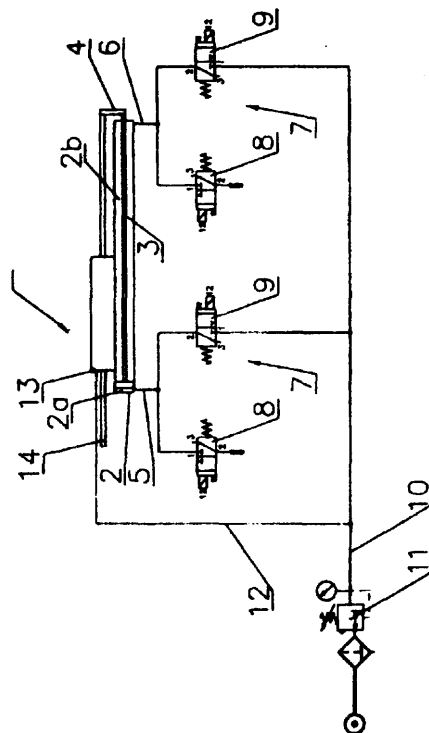
(71) FESTO Sp. z o.o., Warszawa

(72) Łaziński Andrzej, Bujnowski Witold, Horecki Jerzy, Rogalski Ryszard

(54) Układ pneumatyczny pozycjonera

(57) Element wykonawczy (1) dwustronnego działania jest połączony z dwoma jednakowo zbudowanymi i działającymi zespołami elektropneumatycznymi (7), które są przyłączone do obu stron (2a, 2b) jego cylindra (2), z których każdy jest przyłączony przewodami (5, 6) do źródła (11) sprężonego powietrza i połączony z atmosferą. Każdy zespół elektropneumatyczny (7) jest utworzony z elektrozaworu napełniania (8) i elektrozaworu odpowietrzania (9).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 317412 (22) 96 12 10 6(51) F16B 35/00

(31) 95 19546574 (32) 95 12 13 (33) DE

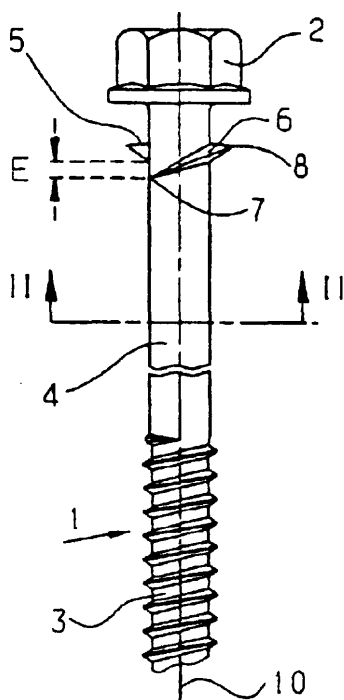
(71) EJOT Verbindungstechnik GmbH u. Co. KG, Bad Laasphe, DE

(72) König Gottfried

(54) Śruba do mocowania płyt izolacyjnych na konstrukcji nośnej

(57) Przedmiotem wynalazku jest śruba (1) do mocowania płyt izolacyjnych na konstrukcji nośnej, zwłaszcza ścianie domu lub konstrukcji dachu, z łbem (2), z którym jest połączony niegwintowany odcinek uchwytowy (4) i umieszczonym wewnątrz odcinka uchwytowego (4), mającym kształt kołnierza (5), elementem oporowym do podparcia, osłaniającej płytę izolacyjną, blachy, zaopatrzonej w umożliwiający przełożenie śruby (1) otwór, którego średnica odpowiada średnicy niegwintowanego odcinka uchwytowego (4). Kołnierz (5) obejmuje odcinek uchwytowy (4) jedynie częściowo, a na jednym z jego końców znajduje się ukośne naprowadzenie (6), które jest tak ukształtowane, że pomiędzy drugim końcem kołnierza (5) i początkiem naprowadzenia (6) pozostaje szczelina naprowadzająca (E) dla krawędzi otworu blachy, w którego obszarze naprowadzenie (6) przechodzi w powierzchnię odcinka uchwytowego (4).

(7 zastrzeżeń)



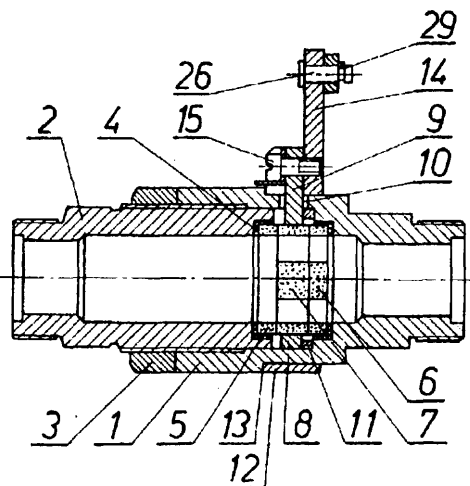
A1(21) 317689 (22) 96 12 23 6(51) F16K 3/08

- (71) Instytut Energetyki, Warszawa; Koryl Stanisław, Rzeszów; Kupiec Edward, Boguchwała; Szymański Władysław, Rzeszów
 (72) Koryl Stanisław, Kupiec Edward, Szymański Władysław

(54) **Zawór regulacyjny z zawieradłem obrotowym sterowanym automatycznie**

(57) Zawór, według wynalazku, posiada dwa korpusy (1, 2) połączone ze sobą za pomocą gwintu. Na korpusie (2), umieszczonym wewnętrznym gwincie drugiego korpusu (1), zamocowana jest nakrętka (3) kontruująca, przylegająca ściśle do powierzchni czołowej korpusu (1). Wewnątrz zaworu znajduje się zawieradło obrotowe, złożone z trzech płaskich wkładek (5, 6, 7) ceramicznych, przy czym dwie zewnętrzne wkładki (5, 6) ceramiczne osadzone są w tych korpusach (1, 2) nieobrotowo poprzez elastyczne pierścienie (4) katowe, natomiast trzecia wkładka (7) ceramiczna

Wewnątrz zaworu znajduje się zawieradło obrotowe, złożone z trzech płaskich wkładek (5, 6, 7) ceramicznych, przy czym dwie zewnętrzne wkładki (5, 6) ceramiczne osadzone są w tych korpusach (1, 2) nieobrotowo poprzez elastyczne pierścienie (4) katowe, natomiast trzecia wkładka (7) ceramiczna



umieszczona jest w ruchomej obejmie (8) napędowej połączonej z pokrętką (12), osadzoną na jednym z korpusów (1). Wkładka (5) ceramiczna, osadzona w korpusie (2) wyposażonym w nakrętkę (3) kontruującą posiada kształt pierścienia, natomiast obie pozostałe wkładki (6, 7) mają po dwa identyczne otwory przelotowe, rozmieszczone symetrycznie.

Do korpusu (1) przymocowany jest siłownik elektryczny za pomocą wspornika, a na jego wale napędowym osadzona jest dźwignia jednoramienna, która poprzez cięgno połączona jest z dźwignią (14) jednoramienną pokrętki (12). Zespół ten, złożony z obu dźwigni i cięgna, przenosi ruch wahadłowy siłownika elektrycznego na środkową wkładkę (7) ceramiczną zawieradła. O stopniu otwarcia zaworu decyduje sterownik mikroprocesorowy, połączony z siłownikiem elektrycznym, przekazując mu zdalnie odpowiednie sygnały do wykonania.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 317690 (22) 96 12 23 6(51) F16K 3/08

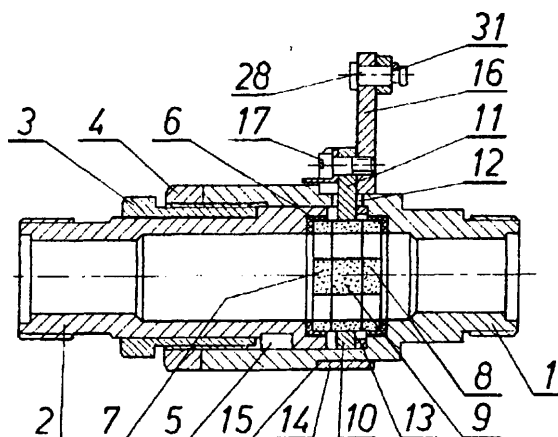
- (71) Instytut Energetyki, Warszawa; Koryl Stanisław, Rzeszów; Kupiec Edward, Boguchwała; Szymański Władysław, Rzeszów
 (72) Koryl Stanisław, Kupiec Edward, Szymański Władysław

(54) **Zawór regulacyjny z zawieradłem obrotowym sterowanym automatycznie**

(57) Zawór posiada dwa korpusy (1, 2) połączone ze sobą nieobrotowo, przy czym jeden z nich jest podparty tuleją (3) gwintowaną umieszczoną w wewnętrznym gwincie drugiego korpusu (1). Na zewnątrz tulei (3) gwintowej zamocowana jest nakrętka (4) kontruująca, przylegająca ściśle do powierzchni czołowej korpusu (1). Wewnątrz zaworu znajduje się zawieradło obrotowe złożone z trzech płaskich wkładek (7, 8, 9) ceramicznych, przy czym dwie zewnętrzne wkładki (7, 8) ceramiczne osadzone są w tych korpusach (1, 2) nieobrotowo poprzez elastyczne pierścienie (6) katowe, natomiast trzecia wkładka (9) ceramiczna umieszczona jest w ruchomej obejmie (10) napędowej połączonej z pokrętką (14) osadzoną na jednym z korpusów (1). Wszystkie wkładki (7, 8, 9) ceramiczne mają po dwa identyczne otwory przelotowe, rozmieszczone symetrycznie.

Do korpusu (1) przymocowany jest siłownik elektryczny za pomocą wspornika, a na jego wale napędowym osadzona jest dźwignia jednoramienna, która poprzez cięgno połączona jest z dźwignią (16) jednoramienną pokrętki (14). Zespół ten, złożony z obu dźwigni (16) i cięgna przenosi ruch wahadłowy siłownika elektrycznego na środkową wkładkę (9) ceramiczną zawieradła. O stopniu otwarcia zaworu decyduje sterownik mikroprocesorowy połączony z siłownikiem elektrycznym przekazując mu zdalnie odpowiednie sygnały do wykonania.

(7 zastrzeżeń)



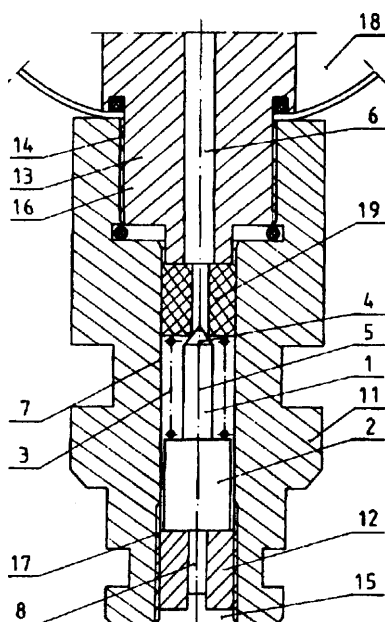
A1(21) 312013 (22) 95 12 20 6(51) F16L 55/045

(75) Rymer Andrzej, Tarnowskie Góry; Sośnica Joachim, Kalety; Drewniak Adolf, Tarnowskie Góry; Wołek Władysław, Kraków; Łodygowski Stanisław, Piotrków Kujawski

(54) Zamek hydrauliczny

(57) Przedmiotem wynalazku jest zamek hydrauliczny, zamykający drogę szybko narastającej fali ciśnienia w hydraulicznym układzie. Cylinder (7) jest połączony z jednego końca z dopływowym kanałem (8), a z drugiego końca z kanałem (6). W cylindrze (7) jest element zamykający (1) utworzony z tłoka (2) i tłocznika (5) z zawieradłem (4). Tłok (2) jest umieszczony po stronie dopływowego kanału (8). Sprężyna (3) jest osadzona między wkładką (19) i tłokiem (2) i dociska tłok (2) do dna (17), które stanowi koniec tulei (12), osadzonej w dolotowej komorze (15).

(4 zastrzeżenia)



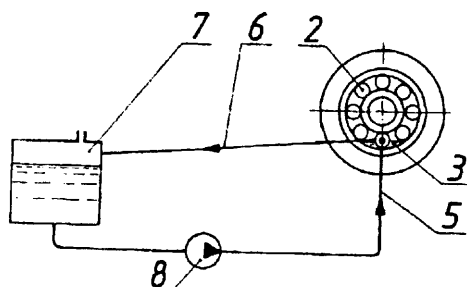
A1(21) 311802 (22) 95 12 11 6(51) F16N 7/38 F16C 33/66

(71) Zakład Badawczo-Projektowy INWAT Sp.z o.o., Łódź

(72) Jach Tomasz, Jaksa Bogdan, Sobański Leszek

(54) Układ smarowania łożysk tocznych

(57) Wynalazek dotyczy smarowania łożysk tocznych olejem w obiegu zamkniętym. Układ smarowania składa się ze zbiornika oleju (7), pompy (8), przewodu doprowadzającego olej (5) i przewodu odprowadzającego olej (6) oraz wieloelementowego uszczelnienia łożyska.



Wieloelementowe uszczelnienie łożyska zawiera odcinacz oleju, odrzutnik oleju i jeden lub więcej pierścieni uszczelniających, dociskanych sprężyną.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 317634 (22) 96 12 20 6(51) F22B 37/14

(31) 95 19548171 (32) 95 12 22 (33) DE

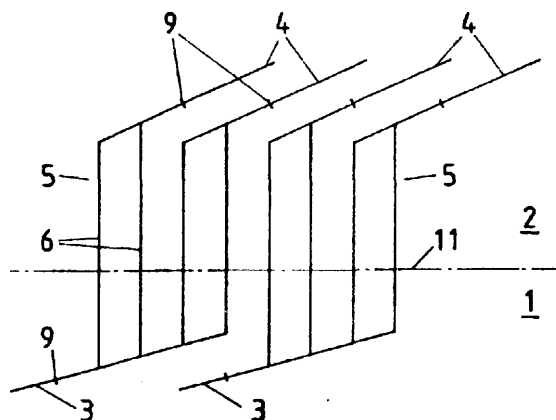
(71) EVT Energie- und Verfahrenstechnik GmbH, Stuttgart, DE

(72) Stumpf Maximilian, Schössler Kurt

(54) Wytwornica pary

(57) Wytwornica pary opalana paliwami naturalnymi, a szczególnie węglem kamiennym, zawiera pionową komorę spalania o prostokątnym przekroju poprzecznym, utworzoną z gazoszczelnie pospawanych rur ekranowych, które u dołu połączone są po stronie czynnika roboczego z gazoszczelnie pospawanymi rurami leja żużlowego, który u dołu zakończony jest prostokątnym otworem wylotowym, a rury ścian komory spalania i leja żużlowego nawinięte są śrubowo, przy czym w okolicy przejścia ściany rurowej (1) leja żużlowego w ścianę rurową (2) komory spalania, każda rura (3) ściany rurowej (1) leja żużlowego po stronie czynnika roboczego, połączona jest z co najmniej dwiema rurami (4) ściany rurowej komory spalania

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 317691 (22) 96 12 23 6(51) F23D 1/00

(71) Instytut Energetyki, Warszawa

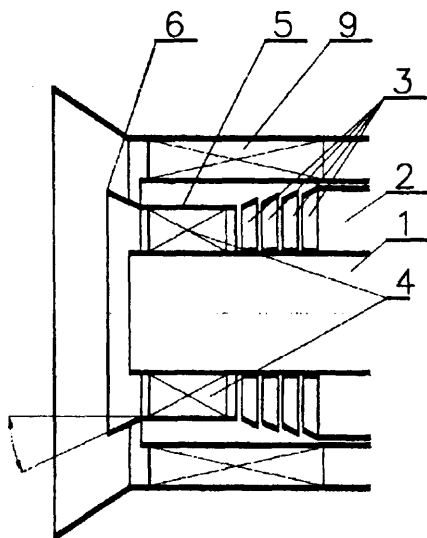
(72) Swirski Jan, Wróblewska Viola, Golec Tomasz, Szymczak Jerzy, Kulpa Andrzej, Jadamus Henryk, Zaręba Roman

(54) Urządzenie do kształtowania wypływu mieszaniny pyłowo-powietrznej w palniku wirowym z niską emisją tlenków azotu

(57) Urządzenie do kształtowania wypływu mieszaniny pyłowo-powietrznej w palniku wirowym z niską emisją tlenków azotu odznacza się tym, że na wylocie dyszy pyłowej (2), w której osadzony jest koncentrycznie łopatkowy separator pyłu (3), znajduje się rozdzielacz pyłu, posiadający od trzech do siedmiu ramion w kształcie trójkąta ostrokątnego z wierzchołkiem otwartym, stanowiącym wlot kanału chłodzenia powietrznego, przy czym jedno ramię kąta wierzchołkowego trójkąta, stanowiące ściankę ramienia rozdzielacza pyłu (4), tworzy z osią poziomą dyszy pyłowej kąt o wartości zawartej w przedziale od 15° do 45°, a drugie ramię kąta wierzchołkowego trójkąta, stanowiące drugą ściankę ramienia rozdzielacza pyłu (4), tworzy z osią

poziomą dyszę pyłowej (2) kąt (β) o wartości zawartej w przedziale od 0° do 20° w zależności od jakości spalonego pyłu węglowego i mocy palnika, ponadto między powierzchnią łopatek separatora (3), a ścianami ramion rozdzielacza pyłu (4) znajdują się przestrzenie o obniżonej koncentracji pyłu węglowego, a kąt rozwarcia tych stożków wylotowych (6) wynosi od 10° do 30° .

(7 zastrzeżenie)



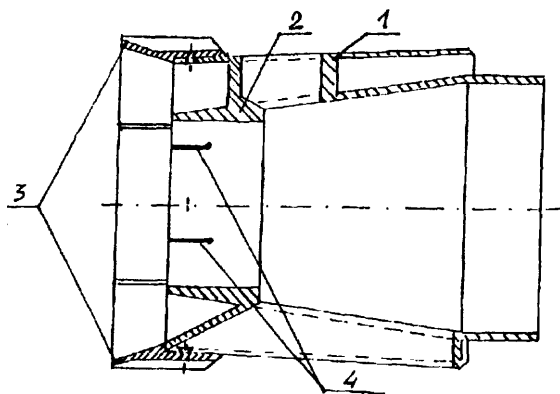
A1(21) 311801 (22)951211 6(51) F23D 1/02

- (71) Politechnika Śląska, Gliwice;
ECOENERGIA Spółka z o.o., Warszawa
(72) Jura Stanisław, Kilarski Jerzy, Kulpa
Andrzej, Jadamus Henryk, Studnicki
Andrzej, Suchoń Jacek

(54) Separator palnika pyłowego

(57) Separator charakteryzuje się tym, że składa się z korpusu (1) wraz z pierścieniem wewnętrznym (2), tworzących jedną całość oraz stożka wylotowego (3), stanowiącego oddzielne segmenty przy czym korpus (1) na zewnętrznej powierzchni oraz pierścień wewnętrzny (2) posiadają szczeliny dylatacyjne (4).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 318505 (22)96 06 05 6(51) F23G 5/30

(31) 95 9506707 (32) 95 06 07 (33) FR

(86) 96 06 05 PCT/FR96/00844

(87) 96 12 19 WO96/40837 PCT Gazette nr 55/

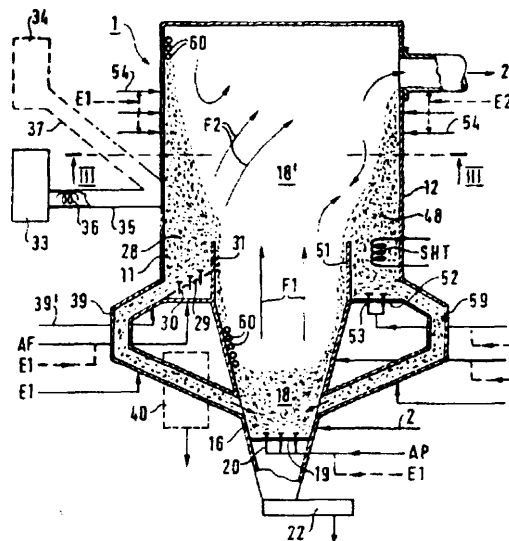
(71) GEC ALSTHOM STEIN INDUSTRIE,
Velizy-Villacoublay, FR

(72) Morin Jean-Xavier

(54) Piec ze złożami fluidalnymi do cieplnej obróbki materiału odpadowego

(57) Piec ze złożami fluidalnym do cieplnej obróbki materiału odpadowego i wymiany ciepła między ciałami stałymi podczas cyrkulacji oraz organem takim jak przegrzewacz pary, zawierający złożo fluidalne cyrkulujące osiowo (18-18') i przynajmniej pierwsze (28) i drugie (48) boczne złoża fluidalne gęste utworzone odpowiednio wzdłuż pierwszej (11) i drugiej (12) ściany obudowy pieca charakteryzuje się tym, że zasilanie w materiał odpadowy jest dokonywane w przynajmniej jednym punkcie pierwszej ściany (11), powyżej pierwszego złoża (28), zawiera ponadto przynajmniej jeden przewód usuwania elementów ciężkich nie podlegających fluidyzacji, usytuowany w podstawie pierwszego złoża fluidalnego (28).

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 317527 (22) 96 12 17 6(51) F23J 13/04

(31) 95 19547677 (32) 95 12 20 (33) DE

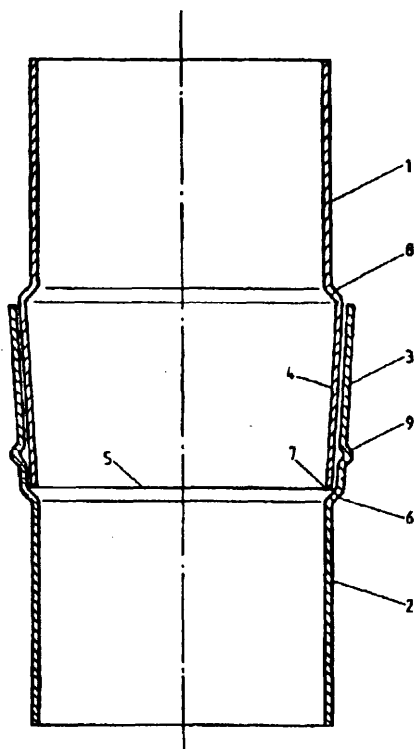
(71) Karl Schröder Nachf. Inh. Karl-Heinz
Schröder, Kamen, DE

(72) Funda Horst

(54) Rura kominowa do renowacji kominów

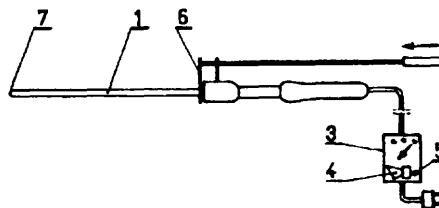
(57) Przedmiotem wynalazku jest rura kominowa do renowacji kominów, złożona z kilku odcinków rur (1, 2), które mają jeden rozszerzający się stożkowo koniec (3) i jeden zwężający się stożkowo koniec (4), z odpowiednio jednakowymi kątami stożka i które są wzajemnie połączone przez wetknięcie zwężającego się końca (4) w rozszerzający się koniec (3). Dla uproszczenia wytwarzania odcinków rur (1, 2) i przy tym uzyskania dokładnego ukształtowania stożków, zwężający się stożkowo koniec (4) jest ogólnie poszerzony i na całej swej długości ma większą średnicę niż odcinek rury (1 lub 2).

(7 zastrzeżeń)



temperatury (3) elementów grzejnych (1) do których przymocowany jest suwliwie zgarniacz (6) rozpalonego paliwa.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 318528 (22)95 0811 6(51) F28D 17/00

(31)94 289063

(32)94 08 11

(33) US

(86) 95 08 10 PCT/US95/10265

(87) 96 02 22 WO96/05476 PCT Gazette nr 09/96

(71) STORE HEAT AND PRODUCE

ENERGY INC., Indianapolis, US

(72) Longardner William J., Gustin Joseph A.,
Rafalovich Alexander P., Keller Gilbert P.,
Schmidter Thomas C.

(54) Akumulator energii cieplnej do kabiny
samochodu

(57) Ciepły układ akumulacyjny może pracować w przynajmniej jednym z trybów, trybie ogrzewania lub trybie chłodzenia,

A1(21) 317800 (22) 96 12 31 6(51) F23N 1/00

(71) Instytut Automatyki Systemów
Energetycznych, Wrocław

(72) Obaleński Włodzimierz, Fennig
Włodzimierz, Kielian Robert, Wierzbicki
Zbigniew

(54) Sposób regulacji mocy czynnej i
częstotliwości ciepłego bloku
energetycznego z wykorzystaniem paliwa
podstawowego i pomocniczego oraz układ do
realizacji tego sposobu

(57) Sposób regulacji polega na tym, że moc bloku energetycznego **odspręga** się w znany sposób od zakłóceń, przy czym sygnałem **odsprzegającym** jest strumień paliwa pomocniczego podawanego do kotła, który pomniejsza się o strumień paliwa pomocniczego podawanego do kotła w celu uzyskania rezerwy wydajności urządzeń przygotowujących paliwo podstawowe. W przedmiocie zgłoszenia przedstawiono również układy do regulacji mocy czynnej i częstotliwości ciepłego bloku energetycznego z wykorzystaniem paliwa podstawowego i pomocniczego.

(3 zastrzeżenia)

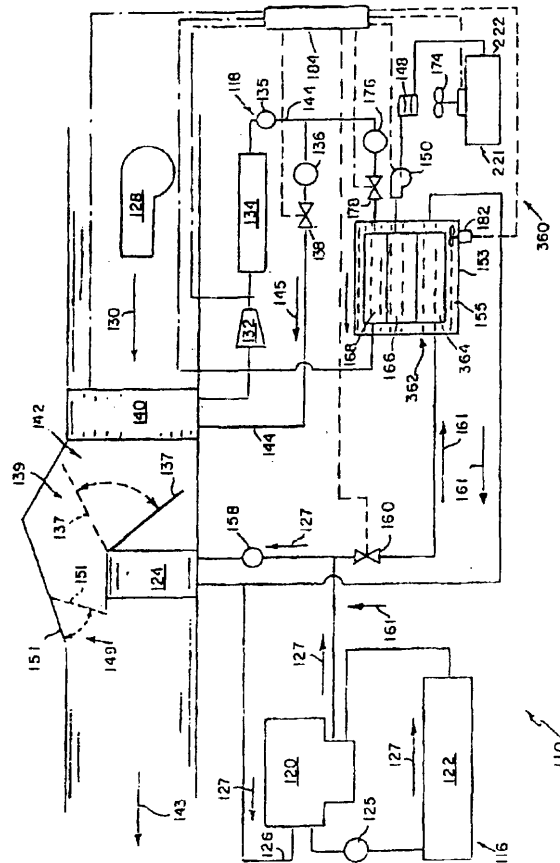
A1(21) 312009 (22) 95 12 20 6(51) F24H 9/20

(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Zieliński Zygmunt

(54) Urządzenie do rozpalania paliw stałych

(57) Urządzenie do rozpalania paliw stałych, zwłaszcza w piecach opalanych paliwem bezdymnym Ecocoal, węglem kamiennym i koksem opałowym zawierające elektryczne elementy grzejne, posiada jeden lub więcej podłużnych elektrycznych elementów grzejnych (1) umieszczonych obok siebie, korzystnie równolegle, w środku których na całej ich długości znajdują się czujniki temperatury połączone z regulatorem



dla utrzymywania stałej temperatury w kabinie samochodu. Każdy tryb obejmuje cykl ładowania termicznego i cykl rozładowania termicznego. Układ magazynowania energii cieplnej komunikuje się z układem klimatyzacyjnym (118), ze sprężarką (132) i z układem (116) chłodzenia samochodu, włącznie z silnikiem (120). Układ magazynowania energii cieplnej zawiera termiczne urządzenie akumulacyjne mieszczące materiał (155) **akumulujący** ciepło, który gromadzi energię cieplną. Termiczne urządzenie akumulacyjne dołączone jest do układu klimatyzacyjnego (118) i układu (116) chłodzenia, **tak że** czynnik oziębiający lub płyn chłodzący przepływa przez termiczne urządzenie akumulacyjne wymieniając ciepło z materiałem (155) **akumulującym** energię cieplną.

(54 zastrzeżenia)

A1(21) 312020 (22) 95 12 22 6(51) F41J 7/02

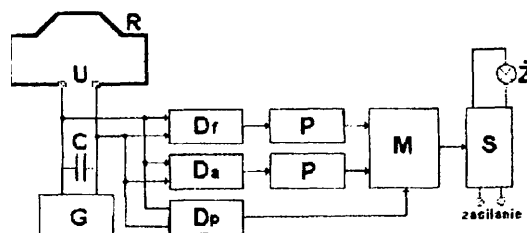
' (75) Sylwestrzak Marcin, Warszawa; Tymiński Dariusz, Warszawa; Antończak Jerzy, Warszawa; Biały Miłosz, Warszawa; Lasota Zdzisław, Warszawa

(54) **Sposób rejestracji trafień figur bojowych, zwłaszcza pociskami dużych kalibrów**

(57) Istota wynalazku polega **na** tym, że obwód rezonansowy LC, w którym indukcyjnością **jest** przewodząca rama (R) otaczająca nieprzewodzącą figurę bojową, zasila się napięciem zmiennym (U) o częstotliwości **100÷9000** kHz, którego amplitudę i fazę jednocześnie i w sposób ciągły mierzy się i analizuje, a po stwierdzeniu spadku amplitudy poniżej doświadczalnie określonego

poziomu i jednoczesnym stwierdzeniu wzrostowej tendencji fazy mierzy się czas trwania zmian fazy, **gdy jest ona większa** od doświadczalnie określonego poziomu, po czym jeśli ten czas trwania zmian fazy mieści się w doświadczalnie określonym zakresie, to ustala się położenie maksymalnej wartości fazy w całym czasie trwania zmiany fazy, przy czym jeśli położenie maksymalnej wartości fazy mieści się w **25÷75%-wym** zakresie czasu trwania zmiany fazy, to figurę bojową uznaje się za **trafioną**. Zmiany amplitudy napięcia zasilającego (U) przekraczające 90% wartości doświadczalnie określonego poziomu, kwalifikuje się jako trafienie pocisku w ramę figury bojowej. Pomiar i analizę amplitudy i fazy napięcia zasilającego (U) korzystnie przeprowadza się techniką mikroprocesorową według zadanego algorytmu.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 311900 (22) 951215 6(51) G01B 11/00
G01C 3/00

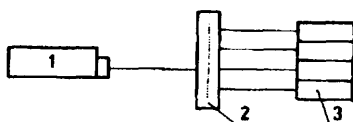
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Pawlik Elżbieta, Fita Stanisław

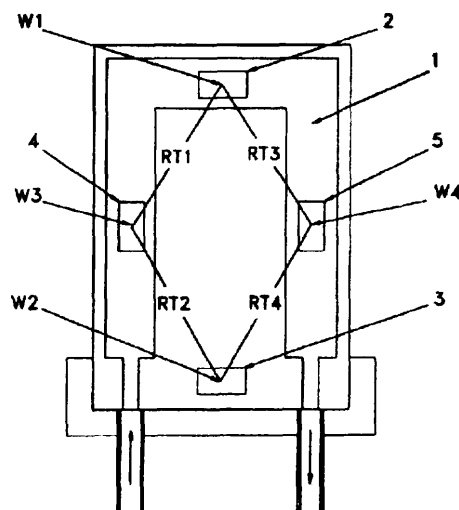
(54) **Sposób pomiaru przemieszczeń**

(57) Sposób pomiaru polega na wykorzystaniu liniiki światłowodowej. Wiązką laserową oświetla się skalę liniiki (2) światłowodowej w określonej odległości. Następnie liniijkę przemieszcza się i rozkłady natężeń poszczególnych lub sumarycznych **światłowodów** rejestruje się i analizuje.

(2 zastrzeżenia)



określonych miejscach zwanych węzłami umieszczone są warstwowe rezystory grzewczo sensorowe z których jedna para rezystorów grzewczo sensorowych kontroluje stały gradient temperatury pomiędzy dwoma wzajemnie przeciwnymi węzłami, natomiast druga para rezystorów grzewczo sensorowych jest taktowana synchronicznie impulsowo za pomocą generatora kwarcowego i w ustalonych odstępach czasowych kontroluje temperatury w drugiej parze przeciwnych węzłów tak, aby ich wartości były jednakowe.



A1(21) 312048 (22) 95 12 22 6(51) G01F 1/68

(75) Magońska Alina, Kraków; Magoński Zbigniew, Kraków; Nowak Stanisław, Kraków

(54) **Sposób pomiaru przepływu i miernik przepływu**

(57) Istota sposobu polega na tym, że medium prowadzi się kanałem uformowanym na podłożu ceramicznym. W kanale w

Przy czym kontrola odbywa się poprzez balansowanie ilości impulsów grzewczych, w ustalonych przedziale czasowym, sterujących rezystory grzewczo sensorowe. Miernik przepływu posiada uformowany na podłożu ceramicznym kanał prowadzący medium (1), który w określonych miejscach zwanych węzłami ma warstwowe rezystory grzewczo sensorowe (2), (3), (4), które oddzielają elementy przewodzące mostka termicznego (RT1), (RT2), (RT3), (RT4), ponadto rezystory grzewczo sensorowe (2), (3), (4), (5) wchodzi w skład dwóch pomiarowych elektrycznych mostków Wheatstone'a, które posiadają załączone do węzłów pomiarowych komparatory, których wyjścia połączone są z wejściami trygowanych generatorów kwarcowych, przerzutników, z których jeden poprzez bramki, połączony jest z łącznikami dołączonymi do elementów sensorowo grzewczych (5), (4), natomiast drugi dołączony jest do łącznika, który z kolei połączony jest poprzez element indukcyjny z węzłem zasilającym pomiarowe elektryczne mostki Wheatstone'a.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 312053 (22) 95 12 22 6(51) G01F 1/115

(71) Fabryka Wodomierzy POWOGAZ S.A.,
Poznań

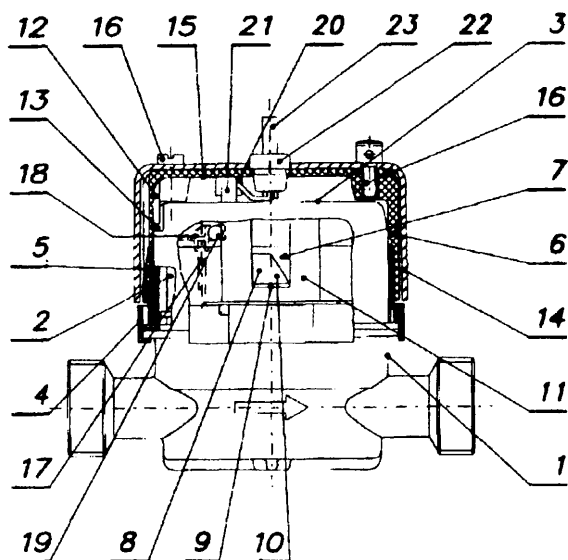
(72) Ziółkowski Jerzy, Zieliński Bronisław

(54) **Przepływomierz**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przepływomierz, przeznaczony do pomiarów przepływu cieczy, zwłaszcza wody i przystosowany do zdalnego odczytu wskazań.

Przepływomierz, według wynalazku, posiada cylindryczny korpus (1), na którym jest osadzony mechanizm zliczający (2), otoczony kołpakową osłoną (3). Na wskazówkowej osi (17) tego mechanizmu znajduje się obrotowy magnes (19). Osłonę (3) otacza kołpakowa oprawa mocująca (6), która jest zamocowana do pośredniego pierścienia (5), **związanego** z korpusem (1) za pomocą kołnierзовego pierścienia mocującego (4). W oprawie (6) jest osadzony **impulsator** (21) w postaci np: czujnika kontaktronowego, który przylega od zewnątrz do osłony (3). Przy każdym obrocie magnesu (19) impulsator (21) wytwarza sygnał elektryczny, który jest przekazywany przewodem (23) do niepokazanego urządzenia **odczytowo-rejestrującego**.

(10 zastrzeżeń)



A3(21) 311967 (22) 95 12 19 6(51) G01F 15/18

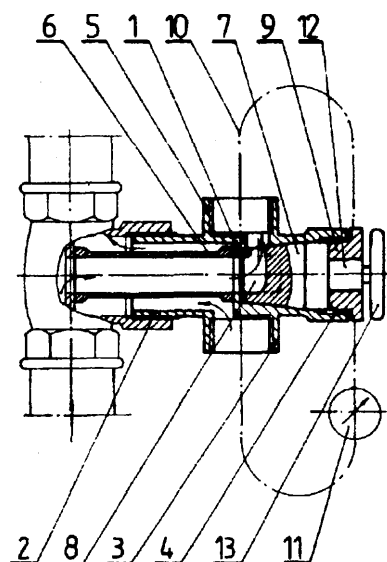
(61) 303381

(75) Koza Tadeusz, Głogów

(54) **Przyłącze armatury i aparatury pomiarowej przepływu**

(57) Przyłącze armatury i aparatury pomiarowej przepływu charakteryzuje się tym, że kształtka rozgałęźna po przeciwnej stronie **tulei** (6) posiada gniazdo, w którym osadzony jest obrotowo element (7) odcinający posiadający kanał (8) łączący powierzchnię boczną elementu (7) odcinającego z jego powierzchnią czołową.

(2 zastrzeżenia)



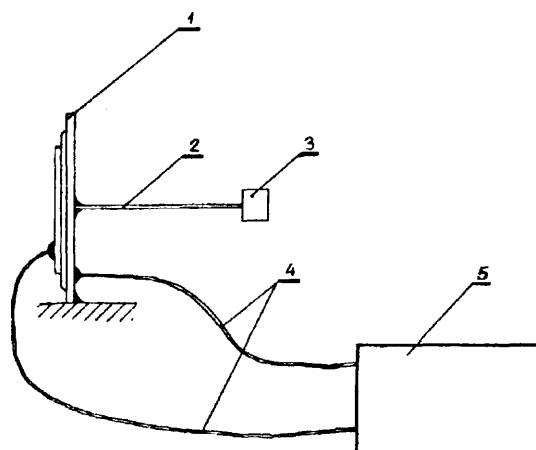
A1(21) 312044 (22) 95 12 21 6(51) G01H 11/08

(75) Wójcik Janusz, Gdynia

(54) **Elektroniczny czujnik wstrząsowy**

(57) Elektroniczny czujnik wstrząsowy, zwłaszcza do zabezpieczenia samochodów i mieszkań, który przetwarza drgania, wstrząsy i uderzenia mechaniczne na impulsy elektryczne składa się z przetwornika piezoelektrycznego w postaci płytki buzzera (1), do której przylutowany jest element sprężynujący (2) z ciężarkiem (3) na jego końcu. Do okładzin buzzera (1) przylutowane są przewody (4), którymi przesyłany jest sygnał elektryczny do układu elektronicznego (5).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 311829 (22) 95 12 14 6(51) G01M 3/26

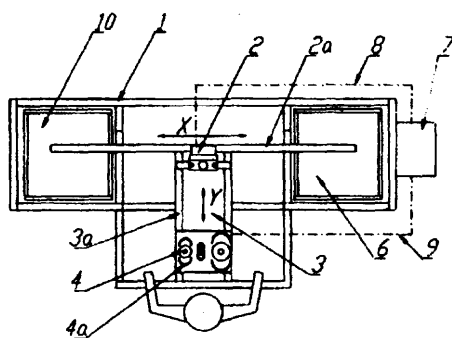
(71) FESTO Sp. z o.o., Warszawa

(72) Budzyński Jacek, Pieściuk Zbigniew, Getko Zbigniew, Rogalski Ryszard, Horecki Jerzy

(54) Urządzenie do kontroli jakości i selekcji wyrobów, zwłaszcza gumowych

(57) Urządzenie zawiera **dwupołożeniowy suport** wzdłużny (3) wyposażony w zespół pomiarowy (4), zaopatrzony w co najmniej jeden uchwyt dla badanego wyrobu, suport poprzeczny (2) z którymi współpracuje zaopatrzony w przesuwany pionowo zespół chwytakowy, zawierający co najmniej jeden chwytak (korzystnie trzy) przesuwany poprzecznie w obu kierunkach. W obszarze działania **suportu** poprzecznego (2) jest umieszczony pojemnik na wyroby gotowe i pojemnik (10) na barki. Suport poprzeczny (2) wraz z zespołem chwytaka i suport wzdłużny (3) wraz z zespołem pomiarowym (4) są przyłączone przewodami (8, 9) do zespołu sterującego (7).

(3 zastrzeżenia)



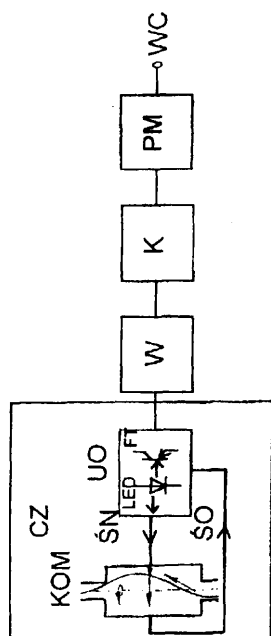
A1(21) 312060 (22) 95 12 22 6(51) G01P 3/36

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Kowalczyk Leon, Zięba Janusz

(54) Urządzenie do pomiaru prędkości wirowania przędzy w komorze przędzącej przędzarki bezwzręcionowej

(57) Urządzenie do pomiaru prędkości wirowania przędzy w komorze przędzącej przędzarki bezwzręcionowej stanowi przetwornik światłowodowy, wyposażony w układ optoelektroniczny (UO)



zawierający diodę elektroluminescencyjną (LED) i fototranzystor (FT), połączone optycznie, światłowodem nadawczym (SN) i odbiorczym (SO), z komorą przędzącą (KOM), przy czym początek **światłowodu** nadawczego (SN) jest usytuowany na wprost elektrody elektroluminescencyjnej (LED), zaś koniec jest usytuowany w komorze przędzącej (KOM), w której naprzeciw światłowodu nadawczego (SN) jest umieszczony początek światłowodu odbiorczego (SO), którego koniec jest sprzężony z fototranzystorem (FT), którego wyjście jest połączone, poprzez wzmacniacz (W), z wejściem komparatora (K), którego wyjście jest z kolei połączone z wejściem przerzutnika **monostabilnego** (PM), którego wyjście jest wyjściem cyfrowym **(WC) przetwornika**.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 312058 (22) 95 12 22 6(51) G01R 27/26

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Zarudzki Jacek, Skotniczny Józef, Grzegorski Janusz

(54) Sposób wyznaczania chwilowych wartości indukcyjności uzwojeń w silniku reluktancyjnym

(57) Sposób polegający na pomiarze chwilowych wartości napięć występujących na uzwojeniach silnika zasilanego z falownika prądu charakteryzuje się tym, że pomiar chwilowych wartości napięć dokonuje się za pomocą układu pomiarowego w końcowej fazie komutacji prądu na obu komutujących uzwojeniach silnika równocześnie, przy czym uzyskana wartość napięcia na uzwojeniu wyłączanym jest proporcjonalna do chwilowej wartości indukcyjności tego uzwojenia, zaś wartość napięcia występująca na **załączanym** uzwojeniu zapamiętuje się w układzie pomiarowym. Następnie ponownie mierzy się napięcie na **załączanym** uzwojeniu bezpośrednio po zakończeniu komutacji prądu, po czym tworzy się różnicę wartości napięć na **załączanym** uzwojeniu silnika, otrzymanych odpowiednio w końcowej fazie komutacji i bezpośrednio po jej zakończeniu, a uzyskany sygnał jest proporcjonalny do chwilowej wartości indukcyjności tego uzwojenia.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 311891 (22) 95 12 15 6(51) G01R 29/08

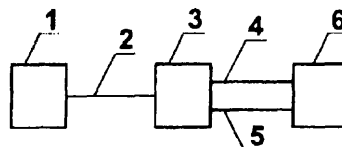
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Bieńkowski Paweł, Trzaska Hubert

(54) Sposób pomiaru natężenia pola elektromagnetycznego

(57) Sposób pomiaru polega na wykorzystaniu analizatora widma, mierzącego napięcie **wy** indukowane w antenie (1) szerokopasmowej. Dane z pomiarów analizatorem widma przesyła się do układu (6) procesorowego, w którym wylicza się wartości natężenia mierzonego pola w oparciu o formuły obliczeniowe zawarte w pamięci procesora.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 311972 (22) 95 12 19 6(51) G01R 29/26

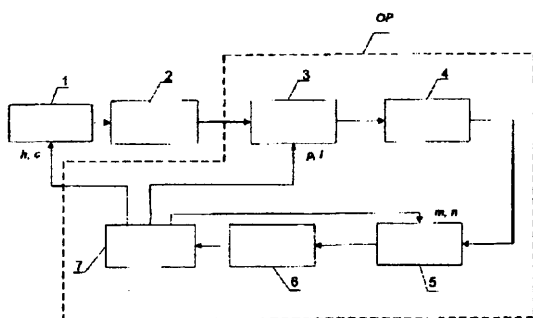
(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

(72) Adamski Władysław

(54) Sposób pomiaru współczynnika szumu

(57) Sposób pomiaru współczynnika szumu, polegający na tym, że mierzy się wartości mocy szumu występujące w odborniku pomiarowym w różniących się stanach układu pomiarowego, a więc moc szumu włączenia N_{hpm} dla stanu, w którym generator szumu jest włączony, moc szumu wyłączenia N_{cpm} dla stanu gdy generator szumu jest wyłączony, moc szumu własnego odbiornika pomiarowego N_{cim} dla stanu gdy przełącznik wejścia odbiornika pomiarowego jest w stanie odłączenia i na podstawie tych wartości mocy szumu oblicza się współczynnik szumu dwuwrotnika badanego, charakteryzuje się tym, że mierzy się moc szumu własnego detektora mocy szumu N_{cpn} dla stanu układu pomiarowego, w którym przełącznik wejścia detektora (5) mocy szumu jest w stanie odłączenia sygnału, mierzoną zaś wartość współczynnika szumu F_m , która jest równa wartości współczynnika szumu F_x dwuwrotnika badanego wyznacza się w mierniku wyjściowym (7) układu pomiarowego w zależności matematycznej.

(1 zastrzeżenie)

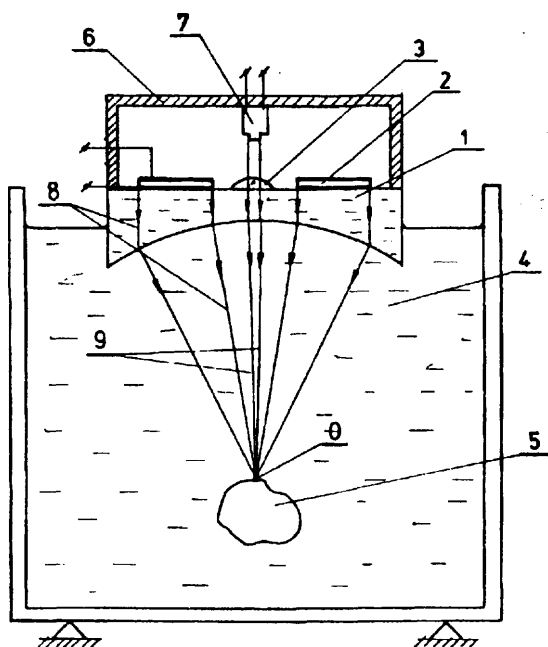


A1(21) 311986 (22)9512 21 6(51) G02B 3/00
G10K 11/30

(Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Latuszek Antoni, Glinkowski Wojciech

(54) Urządzenie skupiające fale świetlne i ultradźwiękowe

(57) W urządzeniu skupiającym fale świetlne i ultradźwiękowe w osi soczewki akustycznej (1) od strony jej płaskiej powierzchni



znajduje się zamocowane do jej obudowy (6) źródło światła (7), a na płaskiej powierzchni tej soczewki akustycznej (1) znajduje się osadzona osiowo wewnątrz otworu przetwornika piezoelektrycznego (2) skupiająca soczewka optyczna (3).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 311890 (22)95 1214 6(51) G05B HA»
F01K 13/00

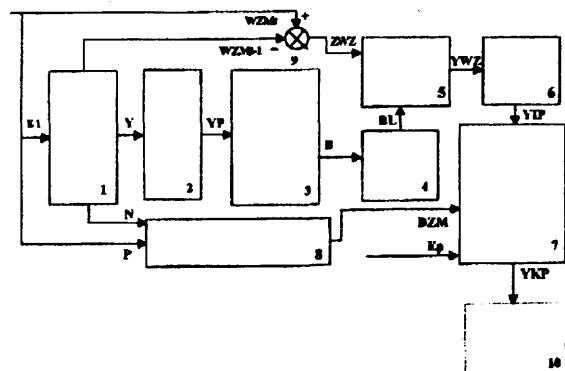
(71) Elektrownia ŁAGISZA Spółka Akcyjna,
Będzin
(72) Lizończyk Jarosław, Krusiec Zenon,
Staszewski Arkadiusz, Latos Tadeusz, Cieśla
Piotr, Sorn Mieczysław

(54) Sposób i układ korekcji ilości paliwa

(57) Sposób polega na tym, że w wyniku przekroczenia zadanego progu zmiany wartości zadanej mocy paliwa do kotła podawane jest w postaci impulsu. Impuls podawania paliwa zostaje zablokowany przy małych zmianach wartości zadanej mocy mniejszych od zadanego progu oraz przy zmianach większych, ale nie większych od zadanego progu w przypadkach, gdy ciśnienie pary przed zaworami regulacyjnymi turbiny ma uchyb dodatni większy od zadanego progu przy zmianie wartości zadanej mocy w kierunku rosnącym, lub gdy uchyb tego ciśnienia jest ujemny mniejszy od zadanego progu przy zmianie wartości zadanej mocy w kierunku malejącym.

Układ zawiera detektor zmiany amplitudy wartości zadanej mocy z pamięcią (1), który posiada trzy wyjścia, z których jedno połączone jest poprzez sumator (9) z układem kluczującym (5), drugie wyjście poprzez detektor dużych zmian wartości zadanej mocy (8) połączone jest z układem wyłączania różniczki przy niekorzystnej wartości ciśnienia (7), trzecie wyjście (Y) połączone jest z układem kluczującym (5) kolejno poprzez układ progowy (2), układ wyzwalania różniczki (3) i element czasowy (4). Układ kluczujący (5) połączony jest poprzez układ nieliniowej zmiany amplitudy (6) z układem wyłączania różniczki przy niekorzystnej wartości ciśnienia (7), którego wyjście połączone jest z sumatorem wartości zadanej paliwa do kotła (10).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 312057 (22) 95 12 22 6(51) G05B 24/02

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin
(72) Piegat Andrzej

(54) Regulator rozmyty

(57) Regulator rozmyty składa się z wejść, członu fazyfikacji, bazy reguł i członu defazyfikacji i zawiera reguły inferencyjne oparte na operacjach logicznych przecięcia zbiorów "I" oraz połączenia zbiorów "LUB". Do realizacji operacji przecięcia zbiorów "I" jest stosowany operator typu wartość średnia funkcji przynależności "MEAN", zaś do realizacji operacji połączenia

zbiorów 'LUB' jest stosowany operator typu suma funkcji przynależności **'SUM'**.

(1 zastrzeżenie)

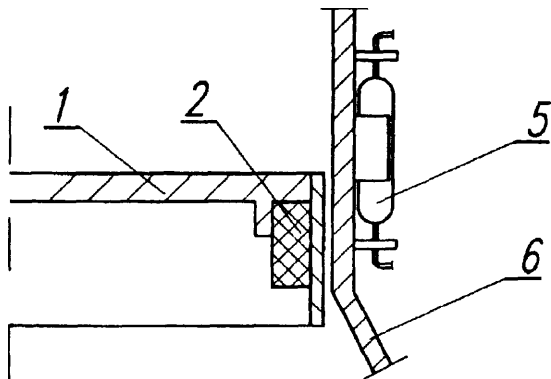
A1(21) 311969 (22)951219 6(51) G06M 7/
B26D 7/28
G06M 1/274

(71) Zelmer, Rzeszów
(72) Biaduń Andrzej, Chmiel Zdzisław, Kuźniar
Waldemar, Marchlik Zygmunt, Piejko
Stanisław

(54) Sposób i urządzenie do zliczania ilości plastrów krojonego produktu w kralajnicy do pieczywa, wędlin i serów

- (57) Zliczanie ilości plastrów krojonego produktu w kralajnicy do pieczywa, wędlin i serów polega na tym, że magnesem (2) zamocowanym trwale na ruchomym wózku (1) załącza się wyłącznik kontaktronowy (5), zabudowany w nieruchomej płycie montażowej (6), po czym w sterowniku mikroprocesorowym zlicza się programowo ilość załączeń wyłącznika kontaktronowego (5), a wynik wyświetla się na wyświetlaczu. Urządzenie do zliczania ilości plastrów krojonego produktu w kralajnicy do pieczywa, wędlin i serów posiada ruchomy wózek (1) z zamocowanym trwale magnesem (2) oraz nieruchomą płytę montażową (6) z zamocowanym trwale wyłącznikiem kontaktronowym (5), który jest połączony elektrycznie, poprzez sterownik mikroprocesorowy z wejściem wyświetlacza.

(4 zastrzeżenia)



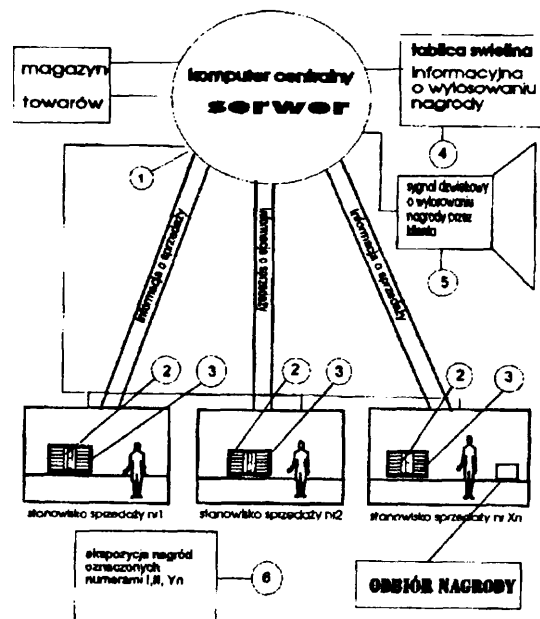
A1(21) 312011 (22) 95 12 20 6(51) G07C 15/00
G06G 7/58

(75) Zimirski Leszek, Gorlice; Potok Marian,
Gorlice; Bielarski Jacek, Rzeszów

(54) Sposób sprzedaży premiowej z komputerowym systemem losowania nagród i układ do sprzedaży z systemem losowania nagród

- (57) Sposób sprzedaży premiowej z systemem losowania nagród charakteryzuje się tym, że dla każdego klienta nabywającego towar przesyłany jest sygnał do komputera (1), w którym jest on porównywany z wynikami losowania, generowanymi na początku dnia oraz po każdym wylosowaniu nagrody. W przypadku trafienia na generowany wynik losowania sygnał powraca do stoiska (2) kasowego, wykonującego wydruk paragonu oraz jest przekazywany w formie świetlnej i akustycznej, natomiast klient otrzymuje od razu przy stoisku (2) kasowym wylosowaną nagrodę. Rozwiązanie dotyczy również układu do sprzedaży z systemem losowania nagród.

(3 zastrzeżenia)



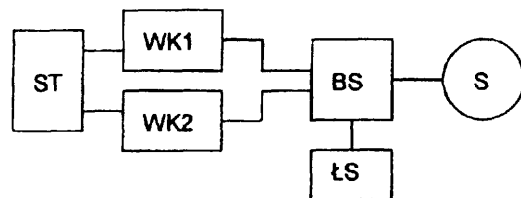
A1 (21) 311789 (22) 95 12 12 6(51) G08G 1/16
B61L 29/16

(75) Goryca Zbigniew, Radom; Dyduch Janusz,
Warszawa; Maciejewski Andrzej, Warszawa

(54) Układ sterowania do napędu rogatekowego

- (57) Układ sterowania napędu rogatekowego zbudowany jest z bezstykowych wyłączników (WK1, WK2) krańcowych, połączonych z blokiem (BS) sterującym, który włącza obwody elektrycznego silnika (S) napędu. Bezstykowe wyłączniki (WK1, WK2) krańcowe zasilane są ze stabilizatora napięcia, a łącznik (ŁS) sterujący połączony jest z blokiem (BS) sterującym. Zastosowanie bezstykowych wyłączników krańcowych zasilanych ze stabilizatora napięcia zwiększa niezawodność napędu i eliminuje konieczność częstych przeglądów i konserwacji.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 311921 (22) 95 12 18 6(51) G09F 27/00

(75) Jasiński Marek, Jastrzębie Zdrój

(54) System reklamy wizualno-dźwiękowej

- (57) Przedmiotem zgłoszenia jest reklama firm, przedsiębiorstw, agencji emitowana za pomocą monitorów o dużej przekątnej ekranu, poprzez sprzęt audio - video, oraz komputerowy, oraz przekazywanie informacji w miejscach o dużej użyteczności publicznej.

Wynalazek ma zastosowanie jako uzupełnienie luk wynikających z niedoskonałości form reklam rozpowszechnianych poprzez środki masowego przekazu, a tym samym maksymalne wykorzystanie czasu na reklamę przeznaczoną dla społeczeństwa poza obrębem własnego miejsca zamieszkania.

(1 zastrzeżenie)

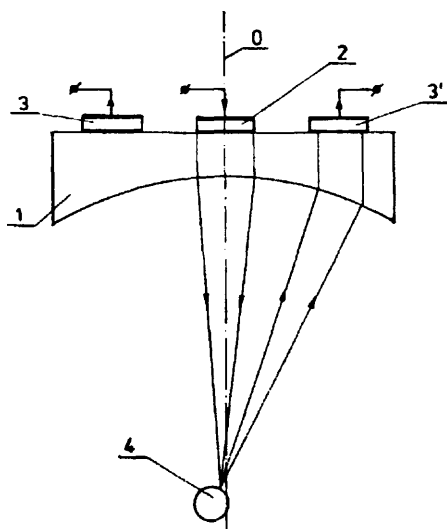
A1(21) 311988 (22) 95 12 21 6(51) G10K 11/30
B06B 1/06
G01N 29/10

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Glinkowski Wojciech, Latuszek Antoni

(54) Soczewka akustyczna do badania defektów ciał

(57) Soczewka akustyczna do badania defektów ciał ma na swej płaskiej powierzchni, umieszczone symetrycznie względem swej osi (0), dwa przetworniki piezoelektryczne odbiorcze (3, 3'), a symetrycznie w jej osi (0) znajduje się okrągły przetwornik generująco-odbiorczy (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 311853 (22) 95 12 13 6(51) G10K 11/162
F01N 1/04

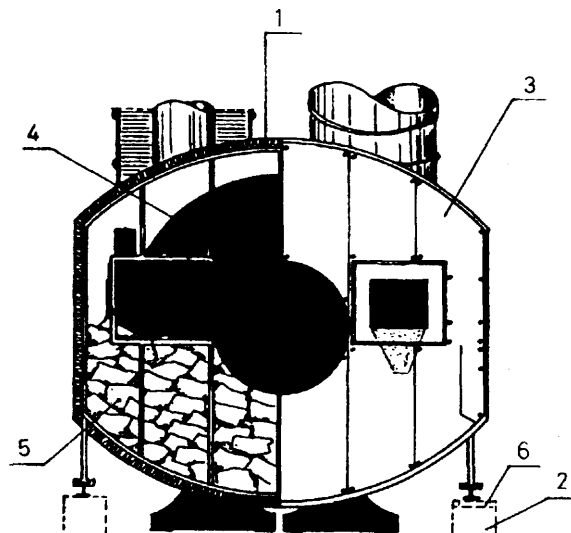
(75) Mąkowski Ryszard, Olesno Śl; Stopiński Józef, Prudnik; Cieśliewicz Paweł, Opole; Madej Zenon, Wrocław; Czuchrij Sławomir, Wrocław

(54) Osłona akustyczno-termiczna, zwłaszcza do turbin i innych urządzeń energetycznych

(57) Osłona akustyczno-termiczna, według wynalazku, rozwiązuje problem izolowania termicznego i wygłuszenia hałasu pracujących turbin i innych urządzeń energetycznych. W przypadku awarii i remontu urządzeń rozbierna konstrukcja osłony i workowe wypełnienie umożliwia powtórne wykorzystanie izolacji. Osłonę akustyczno-termiczną tworzy samonośna konstrukcja (1) z profili zimnogiętych montowana na połączenia śrubowe i dopasowana do kształtów poszczególnych elementów urządzenia i posadowiona jest bezpośrednio na fundamentach (2) na podkładkach wibroizolacyjnych (6) z elastomerów. Konstrukcja samonośna (1) zaopatrzona jest w płafony (3) mocowane rozłącznie, tworzące zewnętrzny płaszcz izolacji, a przestrzeń utworzona przez płafony (3) i korpus (4) turbiny wypełniona jest workami (5) z płótna szklanego wypełnionymi wełną mineralną i zszywanymi z udziałem nici z wkładką wolframową w osnowie bawełnianej. Płafony (3) są prefabrykowane z płatów wełny

mineralnej o odpowiedniej strukturze i odporności, blachy stalowej ocynkowanej lub perforowanej oraz blachy stalowej ocynkowanej powlekanej w taki sposób, że włókna płatów wełny mineralnej są ułożone prostopadle do płaszczyzny blachy.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 318537 (22) 95 08 10 6(51) G10K 11/172
(31) 94 4428583 (32) 94 08 12 (33) DE

(86) 95 08 10 PCT/EP95/03172

(87) 96 02 22 WO96/05591 PCT Gazette nr 09/96

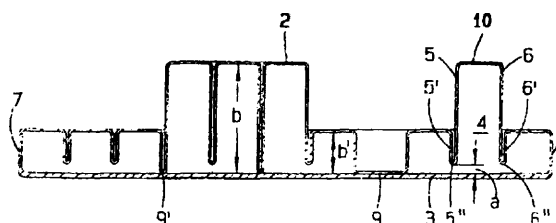
(71) ILLBRUCK GMBH, Leverkusen, DE

(72) Brück Eduard, Oetken Joachim

(54) Pochłaniacz dźwięku

(57) Wynalazek dotyczy pochłaniacza dźwięku z częścią denną (3) i częścią strukturalną (2), przy czym w części strukturalnej (2) znajdują się puste komory (4), posiadające ściany (5, 5', 6, 6') i mające kształt skrzynki lub kubka, a część denną (3) jest połączona z częścią strukturalną (2) przykładowo przez zespawanie tak, że puste komory (4) są jednostronnie otwarte. Pomiędzy częścią denną (3) i częścią strukturalną (2), w obszarze pustych komór (4), są wykonane zespawania (9, 9') pomiędzy ścianami (6, 6', 5, 5') komór części strukturalnej (2) i częścią denną (3), przy czym zespawania są usytuowane punktowo lub liniowo tak, że wszystkie puste komory (4) pochłaniacza dźwięku (1) są zamknięte od zewnątrz i mają wspólną przestrzeń powietrzną zamkniętą pomiędzy częścią strukturalną (2) i częścią denną (3). Puste komory (4) mają ściany (5, 5', 6, 6') o jednakowej w zasadzie wysokości. Ściany są częściowo zespawane z częścią denną (3), a częściowo swobodnym kołnierzem skierowane do części dennej (3) przy pozostawieniu szczeliny powietrznej (a) pomiędzy powierzchnią czołową (5'', 6'') ścian komory (5, 5', 6, 6') i częścią denną (3).

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 318558 (22)95 08 23 6(51) **G11B 5/31**

(31) 94 296301 (32) 94 08 25 (33) US

(86) 95 08 23 PCT/GB95/01997

(87) 96 02 29 **WO96/06428** PCT Gazette nr 10/96

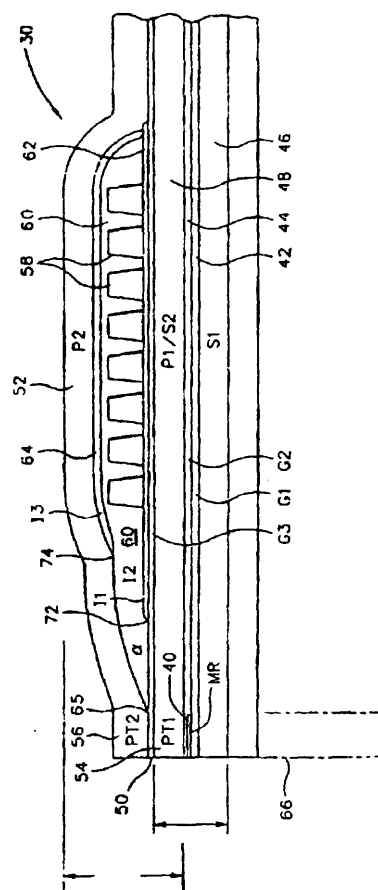
(71) INTERNATIONAL BUSINESS
MACHINES CORPORATION, Armonk,
US

(72) Santini Hugo Alberto Emilio

(54) Głowica zapisu cienkowarstwowa o niskim profilu

(57) Przedmiotem wynalazku jest głowica zapisu cienkowarstwowa o niskim profilu, posiadająca pierwszą (48) i drugą (52) część bieguna, które są połączone magnetycznie w rejonie zakończenia bieguna w szczelinie tylnej. Rejon zakończenia bieguna znajduje się pomiędzy powierzchnią głowicy (66) i zerową wysokością przewężenia, a głowica posiada rejon korpusowy, który znajduje się pomiędzy zerową wysokością przewężenia i szczeliną tylną. Powyżej pierwszej części bieguna (48), w rejonie korpusowym, znajduje się kilka warstw izolacyjnych. Każda z warstw izolacyjnych posiada wierzchołek (72, 65, 74), w którym warstwa izolacyjna się rozpoczyna, przy czym każda warstwa izolacyjna rozciąga się od jej wierzchołka w kierunku szczeliny tylnej. Kilka warstw izolacyjnych obejmuje typowo pierwszą (62), drugą (60) i trzecią (64) warstwę izolacyjną. W korzystnym przykładzie wykonania wierzchołek (65) drugiej warstwy izolacyjnej (60) znajduje się na i określa zerową wysokość przewężenia głowicy. Umożliwia to ukształtowanie drugiego zakończenia bieguna (56) o bardzo wąskiej szerokości ścieżki jednocześnie z drugą częścią bieguna (52), przy zastosowaniu zwykłych procesów fotolitografii. Dalej, umożliwia to wykonanie warstw izolacyjnych, warstwy zwojowej (58) i drugiej części bieguna (52) cieńszych niż warstwy według rozwiązań wcześniejszych.

(17 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) **311856** (22) 95 12 15 6(51) HO1L 33/00

HO1S 3/043

(71) Instytut Technologii Elektronowej,
Warszawa

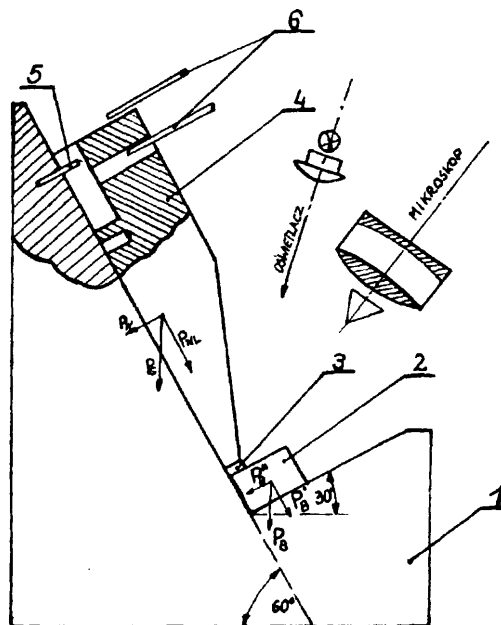
(72) Wójcik Ireneusz

(54) **Urządzenie do współpłaszczyznowego lutowania struktur laserowych, szczególnie półprzewodnikowych rezonatorów laserowych na radiatorach odprowadzających ciepło**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do współpłaszczynowego lutowania struktur laserowych szczególnie półprzewodnikowych rezonatorów laserowych na radiatorach odprowadzających ciepło w czasie montażu tych struktur.

W urządzeniu struktura (3) laserowa umieszczona na krawędzi radiatora (2) znajduje się między nim, a obciążnikiem (4) w prowadnicach prostokątnej rynny.

Rynna ustawiona jest pod kątem ostrym do płaszczyzny poziomej tak, że składowe sił grawitacji radiatora i obciążnika stabilizują wzajemne ułożenie tych elementów podczas lutowania



(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 311830 (22) 95 12 14 6(51) H01M 6/14

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Florjańczyk Zbigniew, Zygadło-Monikowska Ewa, Bzducha Wojciech, Langwald Norbert

(54) Stały elektrolit polimerowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest stały elektrolit polimerowy, który może być wykorzystany w układach magazynowania energii elektrycznej, takich jak baterie lub akumulatory. Elektrolit składa się z kompleksu poli(tlenku etylenu) z solą nieorganiczną o wzorze $\text{poly}[(\text{CH}_2\text{CH}_2\text{O})_n\text{MX}]$, w którym M oznacza Li^+ , Na^+ , K^+ , X oznacza Cu^{2+} , J^+ , BF_4^- , CF_3SO_3^- , AsF_6^- , $\text{N}(\text{CF}_3\text{SO}_2)_2^-$, a n jest całkowitą liczbą dodatnią od 5 do 30 oraz ze związku metaloorganicznego o wzorze $\text{R}_1\text{M}_2\text{O}(\text{CH}_2\text{CH}_2\text{O})_m\text{R}_2\text{L}$, w którym R_1 i R_2 oznaczają rodniki alifatyczne, M oznacza A1, Ti, Mg, Zn, Sn, n = 0, 1, 2, L = 1, 2, 3, m jest całkowitą liczbą dodatnią, w ilości od 5 do 90% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 318546 (22) 95 03 21 6(51) H01M 8/00

(31) 94 287093 (32) 94 08 08 (33) US
94 325486 94 10 19 US

(86) 95 03 21 PCT/US95/03570

(87) 96 02 22 WO96/05625 PCT Gazette nr 09/96

(71) ZTEK CORPORATION, Waltham, US

(72) Hsu Michael S., Hoag Ethan D.

(54) Kombinacja turbiny i ogniwa paliwowego o skrajnie dużej wydajności

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest turbinyowy układ energetyczny, który zawiera kompresor do sprężania pierwszego medium i przetwornik elektrochemiczny połączony z kompresorem i przystosowany do pobierania pierwszego medium i drugiego medium. Przetwornik ma konfigurację umożliwiającą zachodzenie reakcji elektrochemicznej pomiędzy tym pierwszym i drugim medium, przez co wytwarza energię elektryczną i wytwarza strumień wylotowy mający wybraną podwyższoną temperaturę. Układ energetyczny zawiera ponadto turbinę połączoną hydraulicznie z przetwornikiem elektrochemicznym i przystosowaną do pobierania strumienia wylotowego przetwornika tak, że turbina ta przekształca strumień wylotowy przetwornika elektrochemicznego w energię obrotową i energię elektryczną. Układ taki może ponadto zawierać generator pary i turbinę parową, która wytwarza energię elektryczną. Przetwornik elektrochemiczny jest wykorzystany jako zamiennik elektrochemicznej komory spalania lub jako ogniwo paliwowe do zamiennika komory spalania.

(62 zastrzeżenia)

A1(21) 317791 (22) 96 12 31 6(51) H01Q 1/36

(71) Plader Maria, Krosno; Plader Agnieszka, Krosno

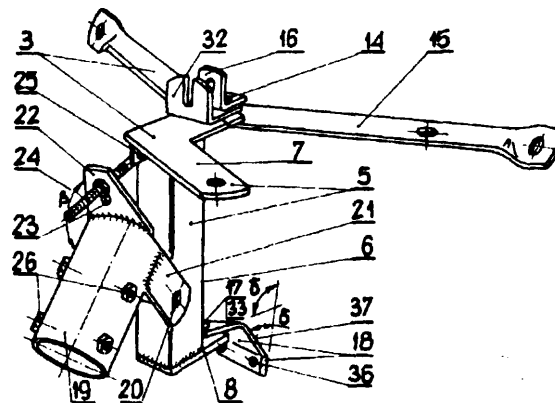
(72) Kaczor Krzysztof, Peszke Grzegorz

(54) Antena satelitarna i sposób wytwarzania czaszy anteny satelitarnej

(57) Antena satelitarna posiada polarizację składający się z trzonu rurowego (5) zaopatrzonego w górnej części we wspornik (7) połączony rozłącznie z górnym ramieniem (15), zaś przytwierdzony do dolnej części tego trzonu łącznik (8) połączony jest obrotowo z ramieniem dolnym (18) obrotowicą, przy czym do ramion (15, 18) przytwierdzona jest czasza, natomiast z boczna ścianą trzonu rurowego (5) połączony jest obrotowo uchwyty rurowy (19). Sposób wytwarzania czaszy anteny satelitarnej

obejmuje trzy etapy polegające na wykonaniu form pozytywno-negatywnych czaszy, przygotowaniu tych form do operacji laminowania oraz na wykonaniu czaszy anteny.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 311899 (22) 95 12 15 6(51) H01Q 13/26

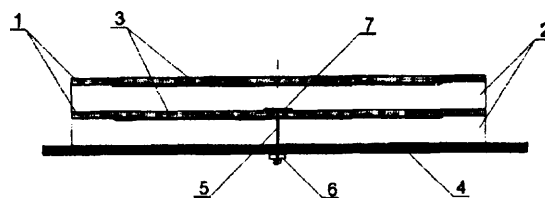
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Borowiec Robert, Langowski Zygmunt, Słobodzian Piotr

(54) Antena mikropaskowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest antena mikropaskowa, przeznaczona do stosowania w radiokomunikacji i radiolokacji. Antena mikropaskowa zawiera element promieniujący (3) w postaci warstw laminatu i warstw dielektryka oraz układ zasilający, składający się z sondy (5) i kondensatora (7), który jest kondensatorem płaskim z okładką wytrawioną na wolnej stronie laminatu (1) jednego z elementów promieniujących. Okładka jest połączona galwanicznie z zasilającą sondą (5).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 311822 (22) 95 12 11 6(51) H01R 13/68
H02H 3/14

(75) Dąbrowski Włodzimierz, Zawiercie

(54) Konstrukcja przenośnego gniazda wtykowego, w wykonaniu 1-no i 3-fazowym

(57) Wynalazek dotyczy przenośnego gniazda wtykowego, rozwiązanego konstrukcyjnie jako 1-no lub 3-fazowe. Wynalazek obejmuje zagadnienia instalacji elektrycznych oraz urządzeń ochrony przeciwporażeniowej. Elementy składowe gniazda to typowe detale produkowane seryjnie, którymi są: -wtyczka 1-no lub 3-fazowa, -przewód elastyczny łączący jedną z w/w wtyczek z wyłącznikiem przeciwporażeniowym różnicowoprądowym 1-no lub 3-fazowym, umieszczonym w hermetycznej obudowie typu S-1 lub S-3, -gniazdo wtykowe 1-no lub 3-fazowe, w wykonaniu hermetycznym, przymocowane do obudowy S-1 lub S-3. Większość instalacji elektrycznych nie posiada w

swoich obwodach wyłączników **różnicowoprądowych**. Dla poprawy stanu bhp obsługi przy eksploatacji urządzeń elektrycznych szczególnie w pomieszczeniach o zwiększonym zagrożeniu, należy stosować przenośne gniazda wtykowe, wyposażone w najbardziej skuteczny środek dodatkowy ochrony przeciwpożarowej, jakim są wyłączniki różnicowoprądowe.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 318556 (22) 95 08 02 6(51) H02K 7/02

F16F 15/305

(31) 94 9416020 (32) 94 08 08 (33) GB

(86) 95 08 02 PCT/GB95/01840

(87) 96 02 22 **WO96/05646** PCT Gazette nr 09/96

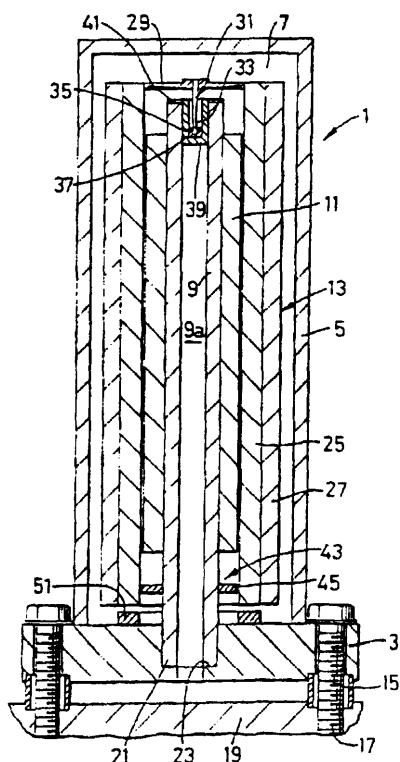
(71) **BRITISH NUCLEAR FUELS PLC**,
Warrington, GB

(72) Horner Roger **Eric**, Tarrant Colin David,
Crombie Ian, Barker Geoffrey Martin,
Hayward David Stephen

(54) Urządzenie do magazynowania i przetwarzania energii

(57) Urządzenie (1) do magazynowania i przetwarzania energii, zawiera osłonę (5) tworzącą komorę próżniową (7), zasadniczo pionowy trzon wewnątrz komory próżniowej (7), stojan (11) na trzonie (9) oraz cylindryczny wirnik (13), który podczas działania jest napędzany przez stojan (11), aby magazynować energię w postaci energii kinetycznej wirnika (13) i działa wraz ze stojanem (11) jako generator do uwalniania energii, przy czym wirnik (13) jest podparty przez trzon (9) za pośrednictwem kołpaka końcowego (29) umieszczonego przy górnym końcu cylindrycznego wirnika (13), który sprzęga się z trzonem (9). Wirnik (13) jest zawieszony na czopowym łożysku (31), które jest przymocowane do kołpaka końcowego (29). łożysko czopowe (31) jest osadzone w łożyskowej misce (37) zamontowanej w amortyzatorze przy końcu trzonu (9). Przy dolnym końcu wirnika (13) zastosowane jest łożysko magnetyczne (43), aby pomagać w ustaleniu położenia wirnika (13) względem stojana (11).

(49 zastrzeżeń)

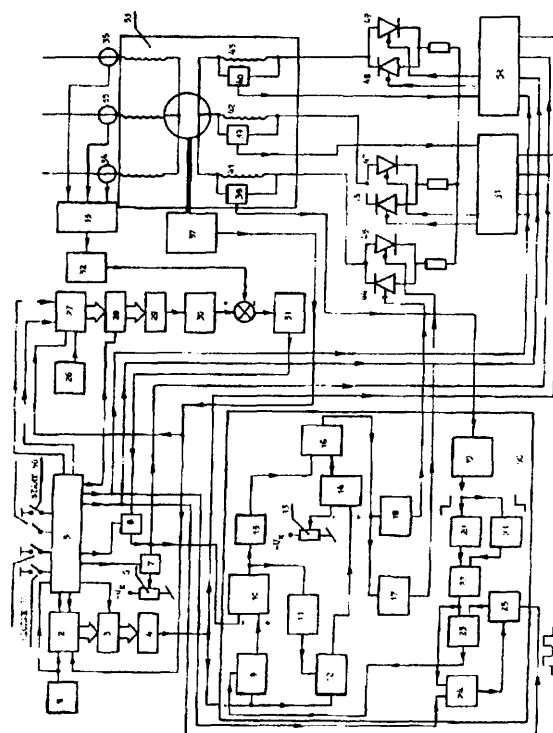
A1(21) 317768 (22)9612 31 **6(51)** H02P 6/08

(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa

(72) Skoczkowski Tadeusz, Kalus Marian

(54) **Układ napędu asynchronicznego**

(57) W układzie napędu asynchronicznego zespołu pomiaru poślizgu współpracujący z przetwornikiem **obrotowo-impulsowym** (37), składający się z generatora częstotliwości synchronicznej (1), licznika rewersyjnego (2), rejestru (3) i przetwornika **cyfrowo-analogowego** (4) łączy się z wejściami odwracającymi: integratora (9) w układzie generatora napięcia piókształtnego oraz integratora (12) w układzie wyzwalania impulsów bramkowych. Wyjście integratora (9) połączone jest z wejściem **nieodwracającym** komparatora napięcia (10), z kolei jego wyjście odwracające łączy się z jednej strony z potencjometrem sterowania ręcznego (6) poprzez klucz analogowy (7), z drugiej zaś strony z wejściem regulatora prądu (31) poprzez klucz analogowy sterowania automatycznego (8). Wyjście cyfrowe komparatora napięcia (10) w układzie generatora napięcia piókształtnego połączone jest z jednej strony z pierwszym wejściem dwuwejściowej bramki typu AND (16) poprzez bramkę typu NOT (15), z drugiej zaś strony z wejściem zerującym integratora (12) w układzie wyzwalania impulsów bramkowych poprzez **uniwibrator** zerujący (11), natomiast wyjście integratora (12) łączy się z drugim wejściem dwuwejściowej bramki, typu AND (16) poprzez wyjście nieodwracające komparatora napięcia (14), którego wejście odwracające połączono z potencjometrem szerokości impulsu wyzwalania (13). Wreszcie wyjście dwuwejściowej bramki typu AND (16) łączy się z obwodami bramkowymi tyrystorów (44, 45) w gałęzi pierwszej fazy wirnika (41) poprzez **dwa transoptorowe** wzmacniacze impulsów bramkowych (17, 18). Ponadto wyjście czujnika napięcia (38) w obwodzie pierwszej fazy wirnika (41) połączone jest z wejściem zerującym integratora (9) w układzie generatora napięcia piókształtnego poprzez dyskryminator wartości zerowej, który zawiera w swojej strukturze wewnętrznej następujące elementy: dyskryminator napięcia (19), trzy uniwibratory (20, 21, 25), dwie bramki typu OR (22, 23) oraz bramkę typu NAND (24).



Poza tym układ napędu asynchronicznego posiada dodatkowe sterowniki (51, 52) odpowiednio w obwodach fazy drugiej (42) i fazy trzeciej (43) wirnika, które od strony wejść sterujących współpracują odpowiednio z czujnikami napięcia: (39) w fazie drugiej (42), (40) w fazie trzeciej (43) oraz jednocześnie z wyjściem układu pomiaru poślizgu, ze wspólnym wyjściem kluczy analogowych sterowania ręcznego (7) i automatycznego (8) oraz z wyjściem zerującym i wyjściem ciągu impulsów prostokątnych układu sterowania nadrzędnego (5). Z kolei wyjścia sterujące obydwu sterowników współpracują odpowiednio z obwodami bramkowymi tyrystorów (46, 47) w gałęzi fazy drugiej i obwodami bramkowymi tyrystorów (48, 49) w gałęzi fazy trzeciej wirnika silnika asynchronicznego pierścieniowego.

(1 zastrzeżenie)

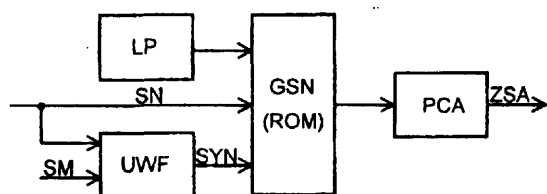
A1(21) 311931 (22) 95 12 18 6(51) H03C 3/00
H03D 3/00

- (71) Karbowski-Waluś Hanna, Pabianice
(72) Barański Sławomir, Karbowski Henryk,
Kopcik Adam, Dyduch Janusz, Maciejewski
Andrzej

(54) **Sposób i układ modulacji i demodulacji
sygnałów w szynowym systemie
transmisyjnym**

(57) Sposób modulacji polega na tym, że dla sygnałów nośnych, dla których czas transmisji elementu informacji jest parzystą wielokrotnością połowy okresu sygnału nośnego, zmiany fazy sygnału zmodulowanego o Π dokonuje się gdy sygnał modulujący ma wartość jedynki logicznej, natomiast dla sygnałów nośnych, dla których czas transmisji elementu informacji jest nieparzystą wielokrotnością połowy okresu sygnału nośnego, zmiany fazy sygnału zmodulowanego o Π dokonuje się gdy sygnał modulujący ma wartość zera logicznego. Układ modulacji sygnału zawiera generator sygnału nośnego (GSN), układ wyboru fazy (UWF), licznik próbek (LP) oraz przetwornik cyfrowo analogowy (PCA) i charakteryzuje się tym, że do układu wyrobu fazy (UWF) oprócz sygnału modulującego (SM) jest doprowadzana informacja o częstotliwości generowanego sygnału nośnego (SN), a wyjście generatora sygnału (GSN) jest połączone bezpośrednio z wejściem przetwornika cyfrowo-analogowego (PCA). Układ demodulacji sygnału zawiera układ opóźniający zapewniający opóźnienie sygnału zmodulowanego o czas odpowiadający czasowi transmisji jednego elementu informacji.

(3 zastrzeżenia)



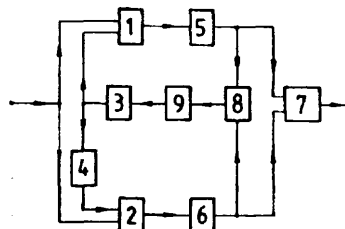
A1(21) 312018 (22) 95 12 20 6(51) H03D 3/22

- (71) Wojskowy Instytut Techniki Inżynierskiej,
Wrocław
(72) Stępiński Roman
(54) **Demodulator sygnału kluczowanej
modulacji fazy BPSK**

(57) Demodulator charakteryzuje się tym, że jednocześnie z sygnałem wejściowym, który przekazywany jest na wejścia detektorów fazy (1, 2) o charakterystykach w (a), wyznaczających zależność napięcia wejściowego detektora w zależności od różnicy faz sygnałów wejściowych α , podawany jest sygnał z

generatora VCO (3) bezpośrednio na wejście pierwszego detektora fazy (1) i poprzez przesuwnik fazy o Π radianów (4) na wejście drugiego detektora fazy (2). Następnie sygnał z wyjść detektorów fazy (1, 2) podawany jest poprzez filtry dolnoprzepustowe (5, 6) na wejście komparatora napięcia (7) i na układ wyznaczania modułu (8), z którego wyjścia poprzez filtr dolnoprzepustowy (9) przesyłany jest na wejście generatora VCO (3). Sygnał zmodulowany odbierany jest na wyjściu komparatora napięcia (7), stanowiącym wyjście demodulatora sygnału.

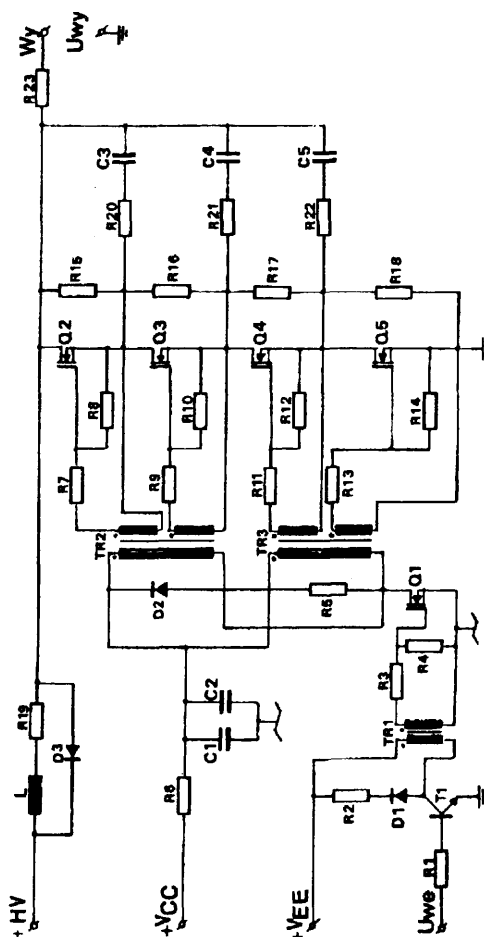
(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 311939 (22) 95 12 20 6(51) H03K 6/02

- (71) SOLARIS OPTICS S.A., Warszawa
(72) Nowak Marek, Wodnicki Ryszard
(54) **Kluczowany układ przetwarzania impulsu
wejściowego o poziomie TTL na impuls
wyjściowy, wysokonapięciowy o szybkim
zbczu opadającym**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ przetwarzania impulsu wejściowego o poziomie TTL na impuls wyjściowy, wysokonapięciowy o szybkim zbczu opadającym, zbudowany z układu separacji punktu o potencjale odniesienia niezależnego



źródła zasilania (Vcc) od punktu o potencjale odniesienia przedmiotowego układu, z układu formowania impulsu, z klucza tranzystorowego, z układu magazynowania energii, przy czym układ separacji utworzony jest z tranzystora bipolarnego (T1), z diody (D1), z transformatora (TR1), z tranzystora MOS (Q1) i z rezystorów (R1, R2, R3, R4), a układ formowania impulsu utworzony jest z transformatorów (TR2, TR3), z diody (D2), z kondensatorów (C1, C2) i rezystorów (R5, R6, R7, R8, R9), (R10, R11, R12, R13, R14), zaś klucz utworzony jest z tranzystorów MOS (Q2, Q3, Q4, Q5), z dzielnika rezystancyjnego (R15), (R16, R17, R18), natomiast układ magazynowania energii utworzony jest z diody (D3) i cewki indukcyjnej (L). Układ charakteryzuje się tym, że w obwód cewki (L) włączony jest rezystor (R19), a wyjście klucza połączone jest z układem kompensacji napięciowej, utworzonym z rezystorów (R20, R21, R22) i z kondensatorów (C3), (C4), (C5).

(1 zastrzeżenie)

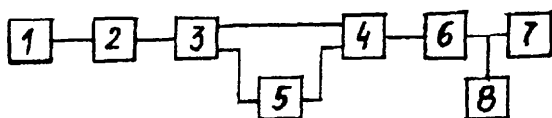
A1(21) 312014 (22) 95 12 20 6(51) H03K 17/28
HO1H 43/00

(75) Białas Zenon, Ostrów Wielkopolski;
Kaniewski Ryszard, Pleszew

(54) **Elektroniczny wyłącznik czasowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest elektroniczny wyłącznik czasowy do zwłocznego wyłączenia lampy, zwłaszcza bakterio-bójczej, w którym załącznik (1) połączony jest poprzez zasilacz (2) z układem formującym (4) którego jedno wyjście połączone jest bezpośrednio z przerzutnikiem (4), a drugie połączone jest z przerzutnikiem (4) przez układ sterująco-czasowy (5), natomiast przerzutnik (4) połączony przez układ wykonawczy (6) z lampą (7). Wyłącznik korzystnie posiada licznik czasu (8) podłączony do wyjścia układu wykonawczego (6). W wyłączniku czas działania lampy jest zmienny, ustawiany nastawnikiem czasu stanowiącym element układu sterująco-czasowego (5). Zastosowanie w wyłączniku licznika czasu (8) pozwala na zliczanie czasu działania lampy (7).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 317454 (22) 96 12 12 6(51) H04Q 1/14
H02B 1/06

(31) 95 19546778 (32) 95 12 14 (33) DE

(71) QUANTEAG., Wuppertal, DE

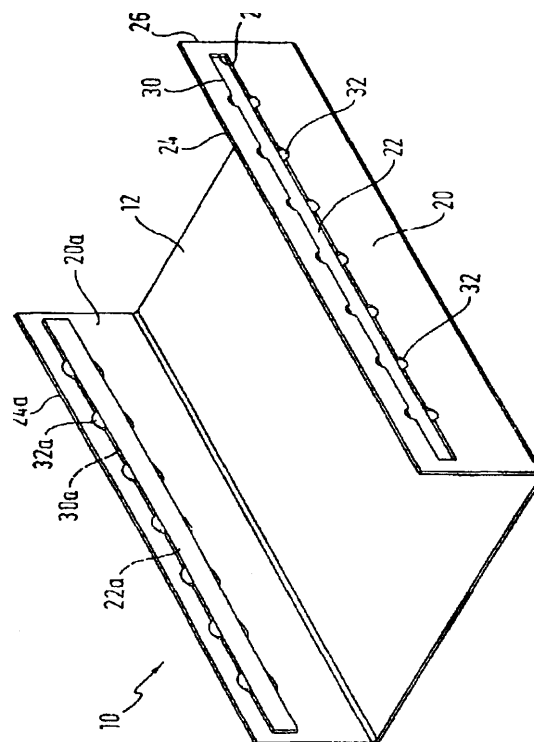
(72) Hoschler Peter, Kübelstein Ralf

(54) **Urządzenie mocujące, wanna mocująca i sposób wytwarzania urządzenia mocującego**

(57) Urządzenie mocujące (20) do ujęcia listew złącznych w technice telekomunikacji, ma jeden cienkościenny odcinek z co najmniej jednym brzegiem prostym (24) oraz z krawędzią (30), która jest utworzona w pobliżu i równolegle do prostego brzegu. Dwa urządzenia mocujące tego typu (20, 20a) mogą zostać połączone w jedną, tak zwaną wannę mocującą (10). Dla wykonania urządzenia mocującego (20) tego rodzaju, został przedstawiony sposób, przy którym w pierwszym zabiegu, odpowiedni półfabrykat blaszany zostaje przycięty i w którym następnie, w

pobliżu i równolegle do prostego brzegu półfabrykatu blaszanego, zostaje utworzona krawędź przez wyłoczenie, przesadzenie lub przez zagięcie obszaru brzegowego.

(24 zastrzeżenia)



A1(21) 318499 (22) 96 04 17 6(51) H04Q 7/12

(31) 95 488668 (32) 95 06 08 (33) US

(86) 96 04 17 PCT/US96/05998

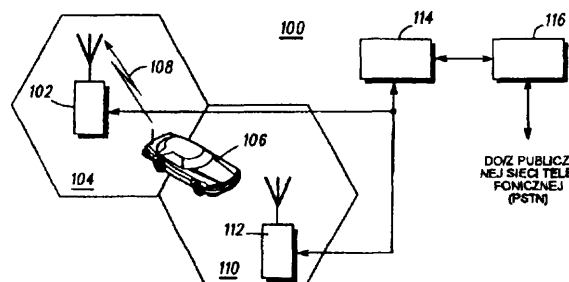
(87) 96 12 27 W096/42174 PCT Gazette nr 56/96

(71) MOTOROLA INC., Schaumburg, US

(72) Thorson Dean Ernest, Declerck Daniel
Joseph

(54) **Sposób i urządzenie do zmieniania opcji usługi w wielodostępnym systemie łączności z podziałem kodowym**

(57) Wielodostępny system łączności z podziałem kodowym (CDMA) realizuje zmianę opcji usługi w stacji ruchomej (106) przez zawarcie danych reprezentujących tę opcję usługi, która



ma być stosowana, w komunikacji przekazania nadawanym ze stacji bazowej (102) do stacji ruchomej (106). Użycie komunikatu przekazania jako środka do zmiany opcji usługi eliminuje kłopotliwą technikę negocjacji potrzebną obecnie do realizowania zmiany opcji usługi przed przekazaniem stacji ruchomej (106) z pierwszego obszaru pokrycia (104) do drugiego obszaru pokrycia (110) lub z pierwszego kanału do drugiego kanału w danym obszarze pokrycia (104).

(10 zastrzeżeń)

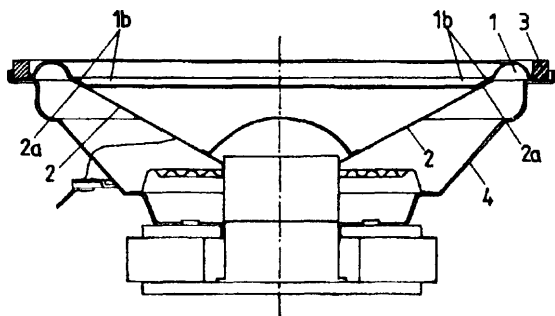
A1(21) 317603 (22)961219 6(51) H04R 7/02

(31) 95MC 134 (32) 95 12 22 (33) IT

(71) S.I.P.E. SOCIETA' ITALIANA
PRODOTTI
ELETTROMECCANICI-S.P.A., Monte San
Vito, IT; ME.AL.-S.R.L. SANTA MARIA
ROSSA DI GARBAGNATE, Milanese, IT
(72) Sancisi Carlo, Tontini Franco, Dal Pra'
Mirco, Dal Pra' Giancarlo, Mondo Arnillo

(54) Sposób wytwarzania i nakładania
pierścieniowych wieszakowych brzegów
membrany głośnika i membrana głośników
wypozażona w pierścieniowy brzeg
wieszakowy

(57) Membrana do głośników, wyposażona w pierścieniowy brzeg wieszakowy, charakteryzuje się tym, że wieszakowy brzeg (1) jest formowany bezpośrednio na brzegu membrany (2), która jest wstępnie obciążona w formie brzegu (1) tak, że brzeg (2a) membrany (2) dotyka i jest automatycznie łączony z wewnętrzną wargą (1b) brzegu (1).



A1(21) 317767 (22)961231 6(51) H05B 6/08

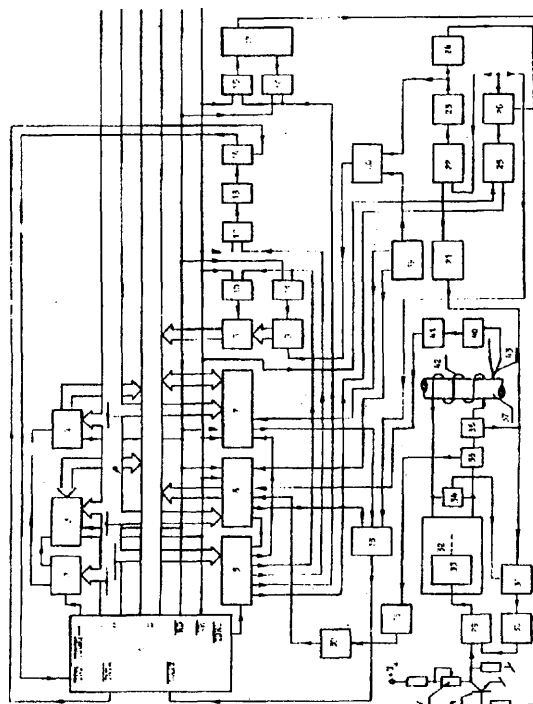
(71) Instytut Elektrotechniki, Warszawa
(72) Skoczkowski Tadeusz, Kalus Marian

(54) Układ nagrzewnicy indukcyjnej

(57) Układ nagrzewnicy indukcyjnej wyposażony jest w mikroprocesor, przetwornik analogowo-cyfrowy, jednostkę arytmetyczno-logiczną, licznik binarny pomiaru częstotliwości prądu wzбудnika, uniwbator czasu impulsowania, przerzutnik typu RS oraz regulator mocy. Przetwornik analogowo-cyfrowy (6) od strony wejść analogowych współpracuje z czujnikiem temperatury (43) poprzez wzmacniacz różnicowy (40) i filtr górnozaporowy (41) oraz z pierwszym czujnikiem prądu wzbudnika (36) poprzez układ modułowy (38) i filtr górnozaporowy (39). Przetwornik analogowo-cyfrowy (6) od strony wyjścia cyfrowego połączony jest z szyną danych D mikroprocesora (1). Cyfrowy bufor wejściowo-wyjściowy trójstanowy jednostki arytmetyczno-logicznej (7), połączony również z szyną danych D mikroprocesora (1). Licznik binarny pomiaru częstotliwości prądu wzbudnika (9) współpracujący z drugim czujnikiem prądu wzbudnika (35),

dyskryminator napięcia (21), uniwbatorami: inicjacji pomiaru częstotliwości prądu (26) i zakończenia pomiaru częstotliwości (24), przerzutnikiem typu D (23), dwuwęściową bramką typu AND (20) oraz generatorem kwarcowym (19), połączony jest od strony wyjścia cyfrowego z szyną danych D mikroprocesora (1) poprzez układ bramek trójstanowych (8). Uniwbator czasu impulsowania (13) jest połączony z wejściem maskownym przerwania INT mikroprocesora (1) poprzez uniwbator inicjacji przerwania (14). Wyjście przerzutnika typu RS 17 połączone jest z wejściem zadającym regulatora mocy (29) poprzez tranzystor kluczujący (28), z kolei wyjście analogowe tego regulatora połączono z układem sterowania (33) przekształtnika półprzewodnikowego wysokiej częstotliwości (32). Wejścia mnożarki analogowej (31) połączone są kolejno z czujnikiem napięcia (34) i z drugim czujnikiem prądu (35) w obwodzie wzbudnika, zaś wyjście tej mnożarki połączone jest z wejściem pomiarowym regulatora mocy (29) poprzez filtr górnozaporowy (30).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 317443 (22) 96 12 11 6(51) H05K 5/00

(31) 95 9514860 (32) 95 12 14 (33) FR

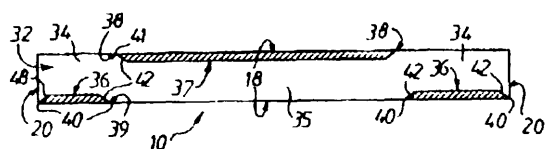
(71) LEGRAND, Limoges, FR; LEGRAND
SNC, Limoges, FR
(72) Wadoux Pierre

(54) Moduł rozstawienia, zwłaszcza dla
modułowych urządzeń elektrycznych

(57) Wynalazek dotyczy modułu rozstawienia (10) do umieszczenia pomiędzy dwoma urządzeniami modułowymi, kształtującego wewnątrz, w swojej grubości, kanał (32) na przeprowadzenie co najmniej jednego przewodu elektrycznego.

Kanał (32) jest wyznaczony z boku, za pomocą przegród (36, 37), które należą, na przemian, do jednej albo do drugiej ścianki głównej (18). Naprzeciwko przegród (36, 37) przeciwną ścianą główną (18) ma prześwit (38, 39) o rozmiarach co najmniej równych przegradom (38, 37).

(14 zastrzeżeń)



uszczelne w postaci uszczelki gumowej. Paski folii mocowane są do podłoża za pomocą warstewki kleju przewodzącego. Natomiast opłot wykonany jest jako **bezkońcowy**.

(6 zastrzeżeń)

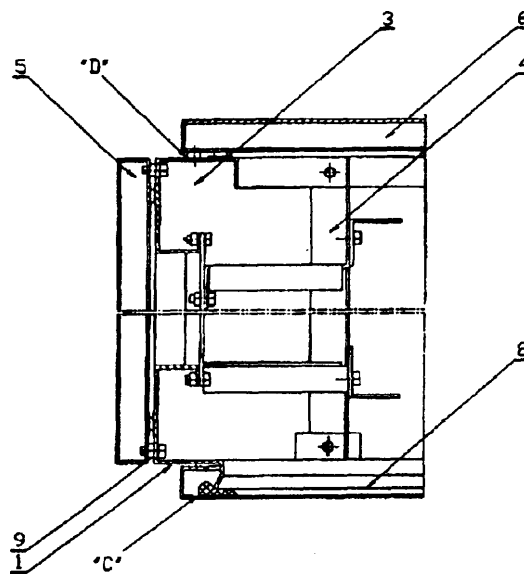
A1(21) 311772 (22) 95 12 11 6(51) H05K 9/00

(71) Przedsiębiorstwo Systemów Automatyki
ZAPIS Sp. z o.o., Ostrów Wlkp.; Zakłady
Urządzeń Galwanicznych i Lakierniczych
• ZUGiL S.A., Wieluń

(72) Frączek Mirosław, Purcel Sławomir, Herjan
Stanisław, Adamczyk Aleksy

(54) **Obudowa aparatury elektrycznej i/lub
elektronicznej z ochroną przed polem
elektromagnetycznym**

(57) Obudowa aparatury charakteryzuje się tym, że pomiędzy elementami ścian bocznych (5), ściany tylnej (6), panela i drzwi (8), a konstrukcją (1) samonośną jest zastosowane uszczelnienie przed polem elektromagnetycznym, które składa się z dwóch pasków folii metalicznej, z których jeden położony jest na konstrukcji (1), a drugi na elementach (5, 6, 8). Pomiedzy paskami folii umieszczony jest elastyczny opłot przewodzący, a ponadto równoległe z uszczelnieniem przed polem elektromagnetycznym poprowadzone jest uszczelnienie **pyło- i bryzgo-**



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

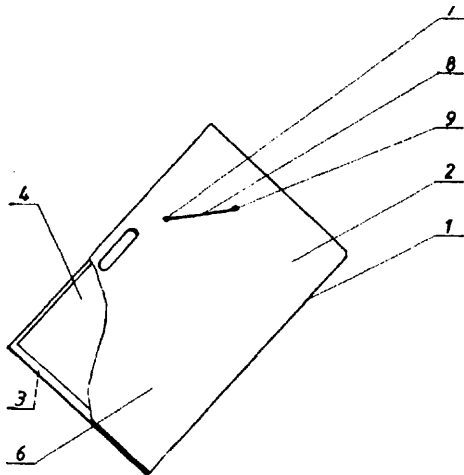
U1(21) 103950 (22) 95 12 22 6(51) A45C 3/02

(75) Szumski Piotr, Dziekanów Leśny

(54) **Teczka rysunkowa**

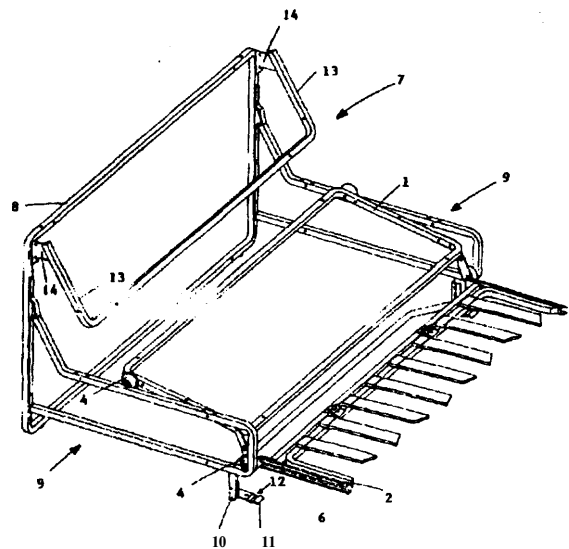
(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji teczki rysunkowej, przeznaczonej do przechowywania arkusza papieru lub kartonu rysunkowego. Teczka wykonana jest z jednego arkusza (1) zagiętego osiowo, tworzącego przednią ściankę i tylną ściankę (6), które powleczone są z zewnątrz okleiną, zachodzącą na obrzeża i na wewnętrzną ich powierzchnię (3). Powierzchnia (3) zaopatrzona jest dodatkowo w wyklejkę (4). Do tylnej ścianki (6) przymocowana jest po obu stronach elastyczna taśma (8) przewleczona przez usytuowane poniżej otwory (9) i przednią ściankę. Ścianki, tylna (6) i przednia wyposażone są korzystnie w uchwyty, wykonane jako otwory.

(1 zastrzeżenie)



ramy (13) dodatkowej mocowanej z możliwością demontażu do ramy (8) pionowej.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 103953 (22) 95 12 22 6(51) A47C 17/213
A47C 17/86

(71) SEDAC-MECOBEL, Wevelgem, BE

(72) Brossier Jean

(54) **Mechanizm wersalki**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest mechanizm wersalki, który obejmuje dwie połączone półramy zawiasowe,

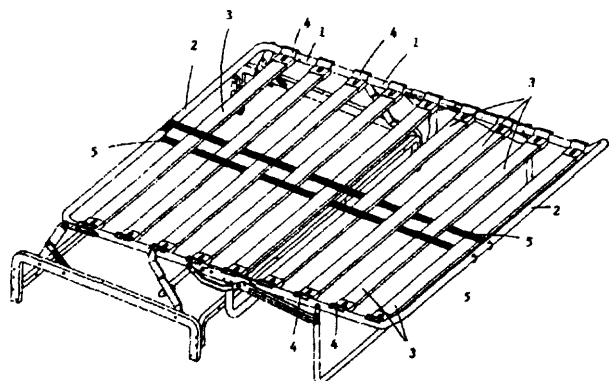
U1(21) 103952 (22) 95 12 22 6(51) A47C 17/213

(71) SEDAC-MECOBEL, Wevelgem, BE

(72) Brossier Jean

(54) **Łóżko-ławka**

(57) Przedmiotem wynalazku jest **łóżko-ławka**, złożone z: ramy (8) pionowej w pozycji używania, złożonej z kształtowników metalowych; dwóch ram (9) bocznych złożonych z kształtowników z prowadnicami dla dwóch par rolek obudowy, która może zmieniać pozycję z pionowej na poziomą i odwrotnie, jednej pary rolek poruszających się wewnątrz obudowy i jednej pary rolek poruszających się na zewnętrznej stronie obudowy (7) przy czym dwie ramy boczne są montowane do ramy (8) pionowej, nóg (10) w części przedniej ram (9) bocznych blokujących kółka elementu wchodzącego w skład **łóżka-ławy**;



wyposażone w listwy (3), znamienny tym, że co najmniej jeden pas (5) jest naciągnięty w części środkowej listew, między odcinkami poprzecznymi (2) dwóch półram tworzących podłoże materaca.

(5 zastrzeżeń)

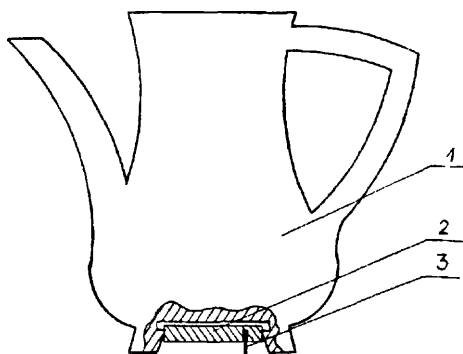
U1(21) 103928 (22) 95 12 19 6(51) A47G 19/30

(75) Kot Jan, Warszawa

(54) Porcelana stołowa z pozytywką

(57) Wzór użytkowy wprowadza nowy element zdobnictwa porcelany stołowej, gdyż na dnie naczynia porcelanowego (1) zamocowana jest elektroniczna pozytywka (2).

(1 zastrzeżenie)



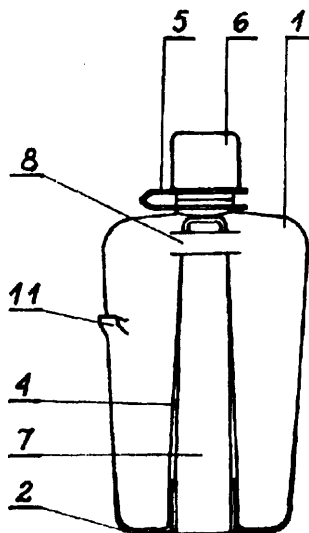
U1(21) 103910 (22) 95 12 13 6(51) A47G 21/00

(71) Państwowa Wyższa Szkoła Sztuk
Plastycznych, Gdańsk

(72) Adamczewski Marek, Madej Kazimierz

(54) Zestaw indywidualny do spożywania
posiłków w warunkach polowych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zestaw indywidualny do spożywania posiłków w warunkach polowych, składający się z kompletu naczyń i kompletu sztućców, który według



wzoru charakteryzuje się tym, że zawiera manierkę (1), która w przekroju wzdłużnym posiada kształt zbliżony do trapezu, zaopatrzoną na jednej z bocznych ścian w trapezoidalne wybranie (4) i ściśle do niej przylegającą patelnię (2) nasadzoną na ścianę manierki (1) przeciwną do wybrania (4), osadzone w naczyniu głębokim, posiadającym w przekroju wzdłużnym kształt trapezu oraz komplet sztućców, w którym wzdłużne wybranie w trzonku noża od strony jego ostrza zamykane jest uchwytem otwieracza do konserw i kapsli, a od strony przeciwnej występnym w otwieraczu do konserw zazębiającym się z poprzeczną krawędzią wybrania i zaopatrzone w prowadnice, przy czym w miejscu przegubowego zamocowania rękojeści znajduje się zaczep do sprzęgania naczyń głębokich w występie (11) z manierką (1), koniec rękojeści mocuje się w zamku, natomiast przegubowo zamocowany do patelni (2) uchwyt (7) chowa w wybraniu (4) i mocuje w zamku (8).

(3 zastrzeżenia)

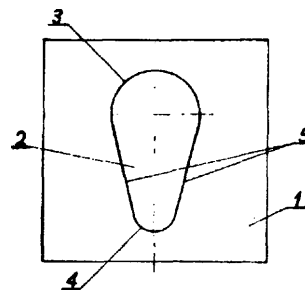
U1(21) 105779 (22) 96 12 19 6(51) A47K 13/16

(75) Bronowicki Artur, Wrocław

(54) Nakładka higieniczna na deskę sedesową

(57) Nakładka higieniczna na deskę sedesową utworzona jest z płaskiego arkusza (1) o kształcie prostokąta z otworem (2) w środkowej części. Nakładka charakteryzuje się tym, że wykrój otworu (2) jest utworzony z łuku (3) o większym promieniu i łuku (4) o znacznie mniejszym promieniu, a oba łuki (3, 4) są połączone odcinkami prostych (5).

(1 zastrzeżenie)

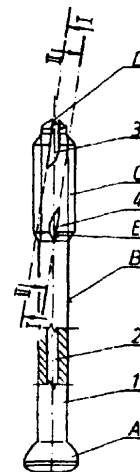


U1(21) 103959 (22) 95 12 22 6(51) A61B 17/60

(75) Charkiewicz Mikołaj, Lewickie
k/Białegostoku

(54) Wkręt kaniulowany

(57) Wkręt kaniulowany z gwintem kostnym charakteryzuje się tym, że na czołowej powierzchni części nagwintowanej (C)



posiada co najmniej jedno ostrze skrawające (D), sięgające do powierzchni otworu (2). Powierzchnią natarcia ostrza skrawającego (D) jest powierzchnia boczna **kanalka** wiórowego (3).

(2 zastrzeżenia)

U1(21) 103951 (22) 95 12 22 6(51) A61G 7/05

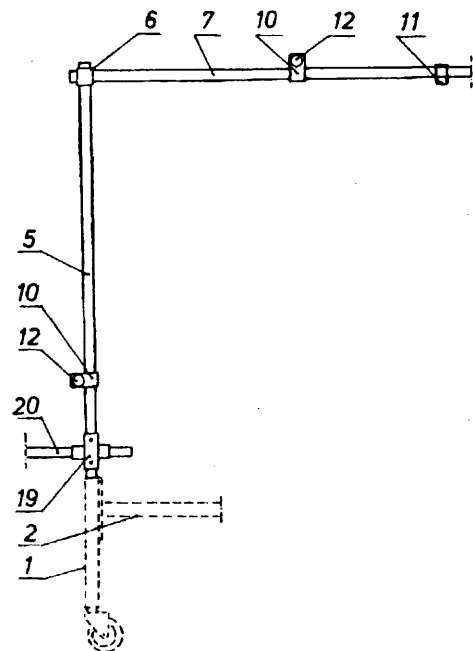
(75) Krużyński Jan, Warszawa; Krużyński Wojciech, Warszawa; Krużyński Bartłomiej, Warszawa

(54) Rama bałkańska

(57) Cztery pionowe wsporniki rurowe (5), wkręcone swymi sworzniami gwintowanymi w tulejki łóżka szpitalnego (2), przystosowywanego do celów ortopedycznych, są stężone od góry dwoma ryglami (6), mającymi dwa prostopadłe względem siebie otwory przelotowe do mocowania w nich za pomocą zacisków śrubowych tych wsporników rurowych (5) i podłużnych belek rurowych, a także w skład konstrukcji ramy wchodzi złączki (11) umieszczone na obu belkach podłużnych (7), wyposażone w pokrętki osadzone na łbach haki, służące zwłaszcza do zawieszania łańcuchów ręcznych uchwytów i złączki (10) umieszczone na obu belkach podłużnych (7) lub na dwóch wspornikach pionowych (5), usytuowanych po przeciwnej stronie **węzłowia** łóżka szpitalnego (2), które to złączki (10) służą do mocowania rurowych poprzeczek (12), jak również złączki krzyżowe (19), utrzymujące wysięgniki rurowe (20), zakończone **obejmkami**, przy czym wszystkie złączki (10,11,19) oraz obejмки mają przyspawane nakrętki dla zacisków śrubowych, zaś na

poprzeczkach rurowych (12) są osadzone złączki z bloczkami dla wyciągów linkowych z obciążnikami.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 103943 (22) 95 12 19 6(51) B23C 1/02

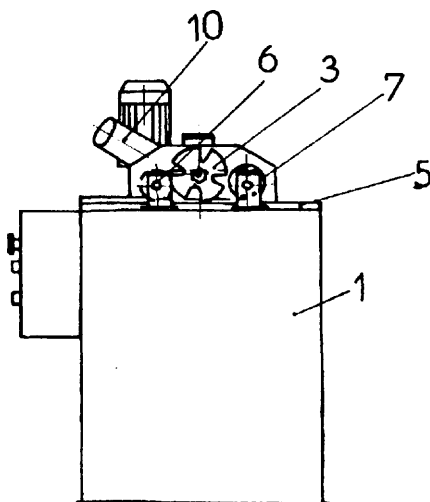
(71) Słupska Fabryka Obrabiarek SAFO, Słupsk

(72) Rzeski Jerzy

(54) Frezarka pozioma

(57) Frezarka pozioma do drewna ma dwie rolki, rolkę podającą (6) i rolkę odbierającą (7) osadzone w kostkach z amortyzatorami. Obie rolki (6, 7) napędzane są od silnika przez przekładnię łańcuchową (10).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103942 (22) 95 12 19 6(51) B24B 17/00

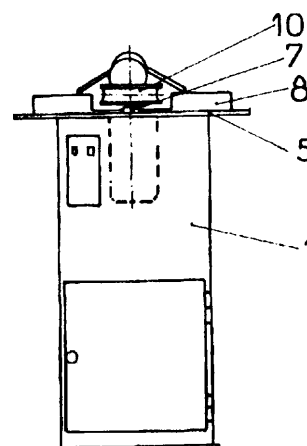
(71) Słupska Fabryka Obrabiarek SAFO, Słupsk

(72) Rzeski Jerzy

(54) Szlifierka kształtowa

(57) Szlifierka kształtowa, ma w stole (5) otwory do mocowania rolki (7) przesuwnej i listwy (8) oporowej. Połączenie koła profilowego (10) na wrzecionie jest gwintowe. Listwa oporowa (8) ma dwa odcinki kątownikowe usytuowane przed i za kołem profilowym i zamocowana jest jednym końcem do stołu (5) w sposób wychylny.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 103961 (22) 95 12 21 6(51) B25J 15/00

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

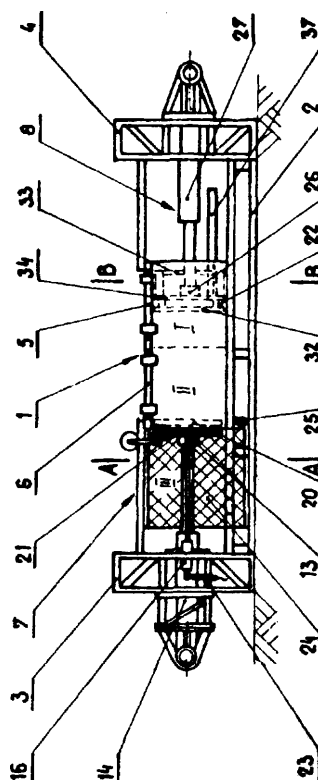
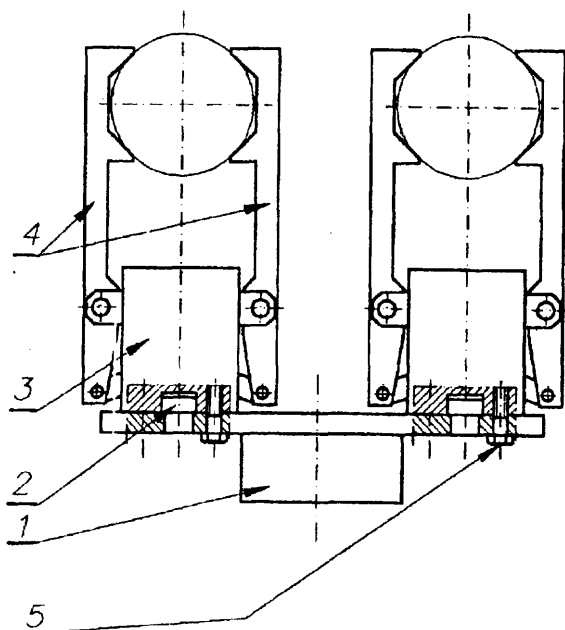
(72) Bocheński Tadeusz, Zieliński Jerzy

(54) **Chwytnik podwójny dla jednostek kinematycznych manipulatorów i robotów przemysłowych**(57) Wzór użytkowy dotyczy chwytaka, pozwalającego na przytrzymywanie długich, **zmiennokształtnych** przedmiotów.

Chwytnik podwójny dla jednostek kinematycznych manipulatorów i robotów przemysłowych, posiadający dwie pary niezależnie napędzanych szczęk, osadzonych na wspólnej belce, charakteryzuje się tym, że osie wzdłużne par szczęk (4) są równoległe do siebie, przy czym każda para szczęk (4) osadzona jest na ramieniu belki (1) obrotowo wokół tych osi przy pomocy czopa walcowego (2).

Korpus (3) każdej pary szczęk (4) mocowany jest do belki (1) przy pomocy, rozmieszczonych co 90°, śrub (5).

(2 zastrzeżenia)



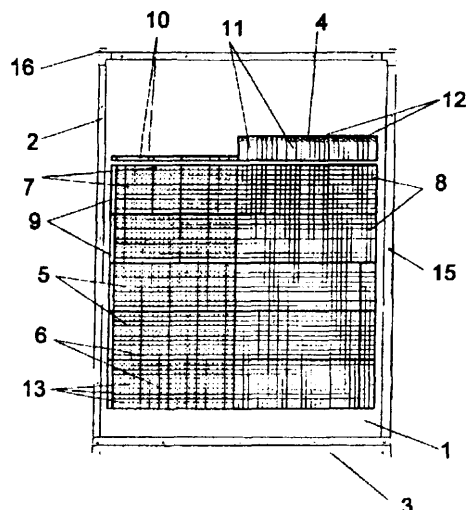
U1(21) 105836 (22) 96 12 23 6(51) B43M 17/00

(75) Kaczorowski Adam, Kczewo

(54) **Tablica tygodniowego rozkładu zajęć**

(57) Tablica tygodniowego rozkładu zajęć, przeznaczona dla szkół, stanowi prostokątną płytę pilśniową twardą, lakierowaną (1), pokrytą folią samoprzylepną (4) z nadrukiem w postaci siatki, utworzonej z rzędu linii poziomych (5) przecinających się z szeregiem linii pionowych (6), wyznaczających szersze i węższe pola informacyjne (7) i (8). Każde z szerszych pól informacyjnych (7) ma dwa otwory (13), w których umieszczone są znaczniki identyfikujące nauczyciela (12). Znaczniki identyfikujące (12) składają się z kołka metalowego, kołnierza oporowego i oznaczenia w postaci kolorowej figury geometrycznej umieszczonej na okrągłym tębku.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103911 (22) 95 12 13 6(51) B30B 9/30

(71) Centralny Ośrodek Badawczo Rozwojowy Maszyn Włókienniczych POLMATEX-CENARO, Łódź

(72) Lachowski Janusz, Jańczyk Ryszard, Bem Wiktor, Świątek Józef

(54) **Prasa do belowania odpadów**

(57) Prasa do belowania odpadów charakteryzuje się tym, że ma poziomą komorę (1), w której przemieszczają się tłoki (13, 26) napędzane hydraulicznymi siłownikami (14, 27) zamocowanymi przegubowo do korpusów (3, 4) prasy. Tłoki (13, 26) są zbudowane z dwóch par płyt (20, 21, 32, 34) tworzących ze sobą szczelinę, w której umieszcza się worki (22) do pakowania bel. Tłoki (13, 26) stanowią części zamykającego urządzenia (7) i prasującego urządzenia (8).

(3 zastrzeżenia)

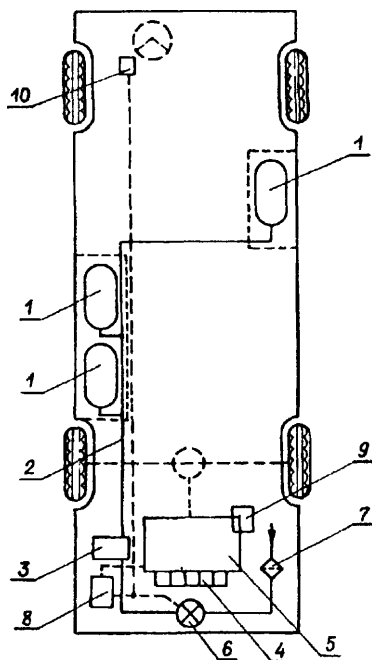
U1(21) 103899 (22) 95 12 11 6(51) B60K 15/07

(71) NGV AUTOGAS Sp. z o.o., Kraków
(72) Rudkowski Jacek, Rudkowski Marek**(54) Autobus z silnikiem spalinowym zasilanym gazem płynnym**

(57) Autobus wyposażony jest w zbiornik gazu płynnego (1), złożony z kilku walczków połączonych równolegle kolektorami, usytuowanych w bocznej wnęce po lewej stronie przed tylnym kołem i we wnęce po prawej stronie autobusu za przednim kołem. Zbiornik połączony jest z reduktorem - parownikiem (3) przewodem (2). Usytuowany poprzecznie za tylną osią autobusu silnik (5) spalinowy z zapłonem iskrowym wyposażony jest w moduł sterujący - zapłonowy (8) i regulator obrotów maksymalnych (9) oraz kolektor ssący (4) połączony z reduktorem - parownikiem (3) przez mieszalnik (6), przy czym mieszalnik (6) połączony jest z filtrem powietrza (7).

Autobus z silnikiem spalinowym zasilanym gazem płynnym propan-butan ma zastosowanie szczególnie w komunikacji miejskiej.

(4 zastrzeżenia)



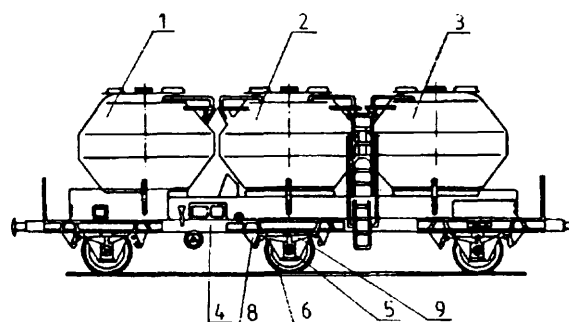
U1(21) 103931 (22) 95 12 19 6(51) B61D 7/00

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno - Handlowe
UTEX Sp. z o.o., Rybnik
(72) Skronid Ryszard**(54) Kolejowy wagon towarowy**

(57) Kolejowy wagon towarowy składający się z trzech zbiorników do transportowania materiałów sypkich, charakteryzuje się tym, że jego mechanizm jazdy wyposażony jest dodatkowo w trzecią oś (5), zabudowaną w środku ramy podwozia (4), dokładnie w osi środkowego zbiornika (2). Dodatkowa oś zabudowana jest w maźnicy o podciętych ślizgach. Zestaw kołowy mechanizmu jazdy ma odpowiednio wyprofilowany kształt obrzeży obręczy (6), umożliwiającą ruch poprzeczny kół co jest istotne dla ruchu po łuku toru.

Konstrukcja umożliwia wykorzystanie pełnej ładowności wagonu do przewozu materiałów sypkich o większym ciężarze właściwym.

(1 zastrzeżenie)

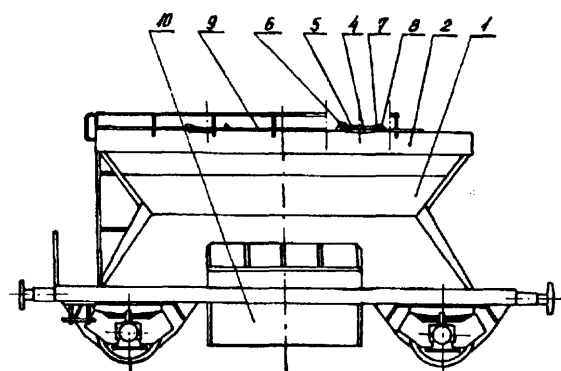


U1(21) 103938 (22) 95 12 21 6(51) B61D 7/04

(71) Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego w
Łapach SA, Łapy
(72) Lisowski Edward**(54) Wagon samowyładowczy**

(57) Wzór użytkowy przedstawia wagon samowyładowczy, umożliwiający transport sypkich materiałów higroskopijnych, takich jak sole, nawozy, cement. Istota wagonu, zbudowanego na bazie samowyładowczego wagonu do przewozu tiuczni, zawierającego nadwozie (1) wykonane z blachy stalowej, którego dolna część ma ściany boczne usytuowane pod kątem względem siebie, zbiegające się ku dołowi oraz zespół przestawnych kłap rozładunkowych (10), polega na tym, że do górnej części nadwozia zamocowany jest łukowy dach (2), mający wzmocnienia w postaci żeber o kształcie dopasowanym do łuku dachu. Żebra usytuowane są poprzecznie względem wzdłużnej osi wagonu. Natomiast wzdłuż osi dachu usytuowane są włazy załadunkowe (5), obok których wzdłuż krawędzi dachu, przebiega pomost (9), ułatwiający obsługę wjazdów (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103930 (22) 95 12 19 6(51) B61D 39/00

(71) ZESPÓŁ ELEKTROCIĘPŁOWNI
WROCŁAW SA, Wrocław

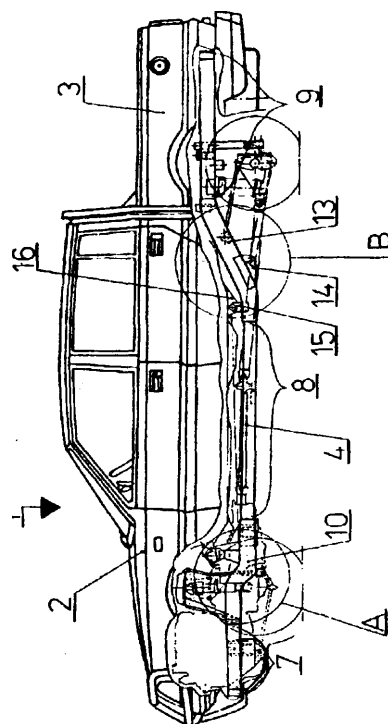
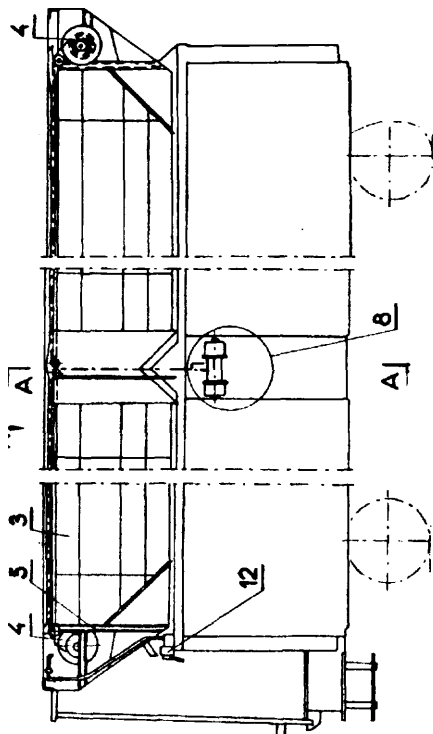
(72) Pietryka Ryszard, Zelezný Stanisław, Walus Jan, Smolarkiewicz Michał, Jędrusik Jan

(54) Przesuwny dach samowyładowczego wagonu kolejowego

(57) Przesuwny dach samowyładowczego wagonu kolejowego, zawierający żaluzję umieszczoną w prowadnicach usytuowanych wzdłuż bocznych ścian wagonu, bębny nawojowe i zespół napędowy, charakteryzuje się tym, że żaluzja składa się z dwóch części, a każda z nich jest zamocowana jednym

końcem do oddzielnego nawojowego bębna (4), przy czym każdy nawojowy bęben (4) jest sprzężony mechanicznie za pomocą oddzielnej napędzającej linki z napędowym zespołem (8), do którego są **dołączone** także dodatkowe napędzające linki połączone z wolnymi końcami żaluzji, przy czym nawojowe bębny (4) są zamocowane obrotowo we wnętrzu wagonu (3), w pobliżu jego ścian czołowych i oddzielone przegrodami (5) od skrzyń ładunkowych, natomiast napędowy zespół (8) jest zamocowany na zewnątrz wagonu (3), w jego środkowej części, w przestrzeni między skrzyniami ładunkowymi.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 103926 (22) 95 12 19 6(51) B62D 33/02
B62D 21/02

- (71) Fabryka Samochodów **Osobowych**, Zakład
Produkcji Zespołów Podwozia, Warszawa
(72) Tyszkiewicz Andrzej, Dobrzański Stanisław,
Raczko Jan, Dudek Józef

(54) **Samochód wielozadaniowy
osobowo-towarowy**

(57) Samochód zawierający zespół **samonośnego** nadwozia samochodu osobowego oraz platformę ładunkową osadzone na ramie nośnej wyposażonej w układ dwóch **podłużnic** połączonych poprzeczkami, charakteryzuje się tym, że rama nośna (4) samochodu wielozadaniowego (1) stanowi konstrukcję trzypoziomową składającą się z części przedniej (7) połączonej łącznikiem przednim (10) z najniższą częścią środkową (8) połączoną łącznikiem tylnym (13) z najwyższą częścią tylną (9) ramy nośnej (4), przy czym łącznik przedni (10) tworzy uskok przechodzący łukiem ku dołowi, a tylna część **łącznika** przedniego (10) wyposażona jest w pionowy wysięgnik, do którego mocowana jest poprzeczka **górną łączącą** łączniki przednie (10) obu **podłużnic** ramy nośnej (4) powyżej poziomu części przedniej ramy nośnej (4), a łączniki tylne (13) tworzy rozciągniętą literę S o poziomych końcach i na przedłużeniu podłużnicy części środkowej (8) ramy nośnej (4) posiada wspornik wahacza (14) zawieszenia tylnego samochodu wielozadaniowego (1), a na górnej powierzchni dolnego końca uchwyt (14) mocowania zespołu samonośnego nadwozia samochodu osobowego (2), przy czym zespół samonośnego nadwozia samochodu osobowego (2) osadzony jest na części przedniej (7) i części środkowej (8)

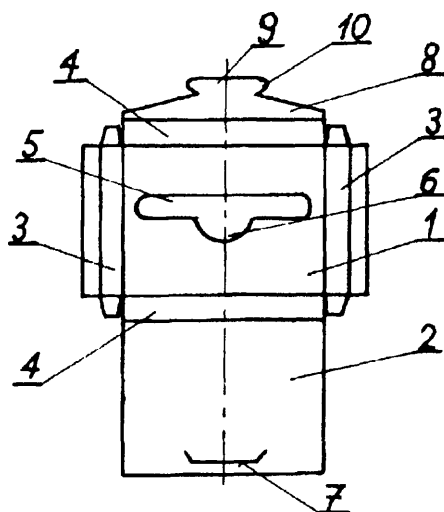
U1(21) 105871 (22) 97 01 04 6(51) B65D 5/02

(75) Bronowicki Artur, Wrocław

(54) **Składane opakowanie**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest składane opakowanie, przeznaczone dla pomieszczenia w nim wielu elementów składanych, zwłaszcza nakładek higienicznych.

Składane opakowanie dla wielu elementów składanych, zwłaszcza papierowych, utworzone jest z kartonowego płaskiego wykroju, przedzielonego liniami zagięcia na części, stanowiące ścianki lub wzmocnienia.



Opakowanie charakteryzuje się tym, że jedna ze ścian **czołowych** (1) ma podłużne wycięcie (5) wraz z łukowym wycięciem (6), usytuowanym w środkowej części ścianki (1), a przeciwna ściana czołowa (2) ma trapezowe nacięcie (7), zaś zakładka (8) zachodząca na tę ścianę ma zaczep (9), zakończony po obu stronach końcówkami (10), a ponadto ta ściana jest wyposażona w elementy przyczepne.

(1 zastrzeżenie)

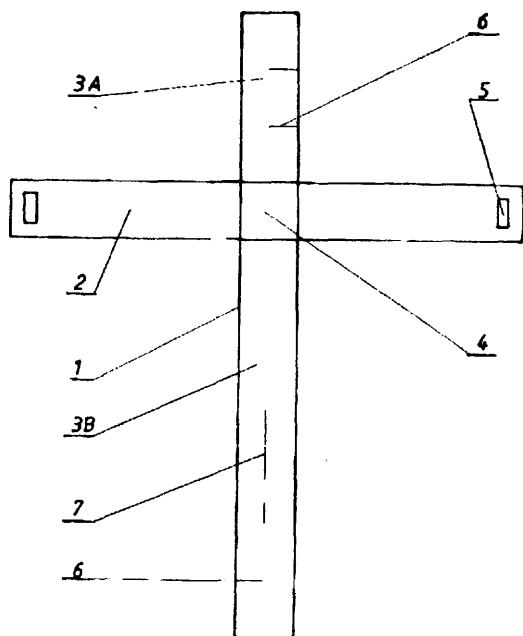
U1(21) 103909 (22) 95 12 14 6(51) B65D 85/50

(75) Lewandowska Anna, Warszawa

(54) **Opakowanie składane, zwłaszcza na kwiaty doniczkowe**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji opakowania składanego, zwłaszcza na kwiaty. Opakowanie wykonane jest z jednego arkusza (1) sztywnego materiału. Arkusz (1) w stanie rozłożonym ma postać krzyża z poprzecznymi odnogami (2) i wzdłużnymi odgałęzieniami (3A) i (3B), na skrzyżowaniu których utworzone jest pole (4), pełniące po złożeniu rolę dna opakowania. We wzdłużnych odgałęzieniach (3A) i (3B) wykonane są nacięcia (6), a nadto w odgałęzieniu (3B) wzdłużna szczelina (7). Na obrzeżach poprzecznych odnóg (2) znajdują się otwory (5).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103945 (22) 95 12 20 6(51) B65D 88/04

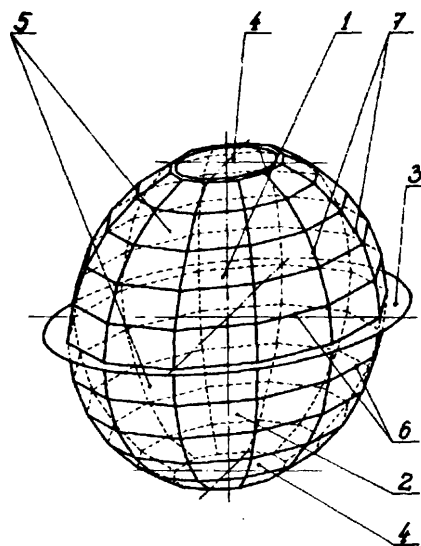
(71) Romanowski Roman, Toruń; Romanowska Krystyna, Toruń

(72) Romanowski Roman, Ciupa Andrzej

(54) **Zbiornik z tworzywa sztucznego**

(57) Zbiornik charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch, zestawionych ze sobą podstawami zbliżonych kształtem do półkuli, czasz górnej czaszy (1) i dolnej czaszy (2) o równych średnicach i wysokościach, z których każda zakończona jest z jednej strony obrzeżem w postaci obwodowego kołnierza (3), zaś z drugiej strony spłaszczeniem (4), przy czym powierzchnie zewnętrzne czasz (1 i 2) ukształtowane są z czworokątnych płytek (5), których krawędzie tworzą poziome (6) i pionowe (7) żebra usztywniające.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103936 (22) 95 12 19 6(51) B65D 88/30

B65F 3/04

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ekologii Miast, Łódź

(72) Sadowy Władysław, Wrześniewski Zdzisław, Lisiak Zbigniew, Kordala Stanisław, Brzostek Stanisław, Parosa Zenon

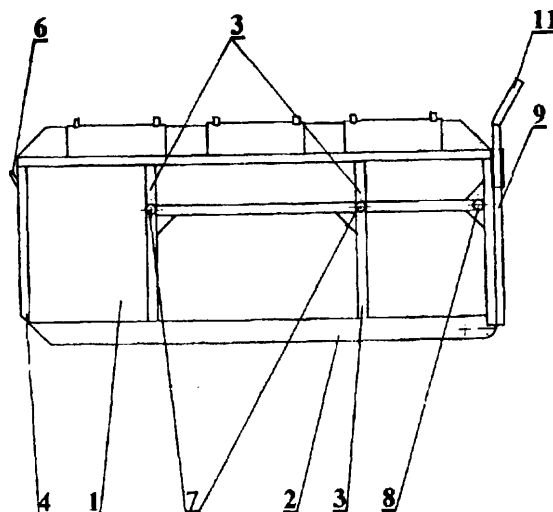
(54) **Pojemnik na odpady stałe**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wielkogabarytowy pojemnik, przeznaczony do gromadzenia, przechowywania i przewożenia stałych odpadów komunalnych lub przemysłowych.

Pojemnik charakteryzuje się tym, że posiada uchylną płytę czołową (9), która w górnej części jest wyposażona w ramiona (11), przeznaczone do współpracy ze śmieciarką opróżniającą pojemnik, przy czym w pobliżu płyty (9) posiada na ścianach bocznych czopy manewrowe (8), zaś na **podłużnych** (2) umieszczone są czopy zaczepowe.

Pojemnik przeznaczony jest do współpracy ze specjalną śmieciarką, ale także z pojazdami hakowymi czy bramowymi do ich opróżniania.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103957 (22) 95 12 21 6(51) B65F 1/04

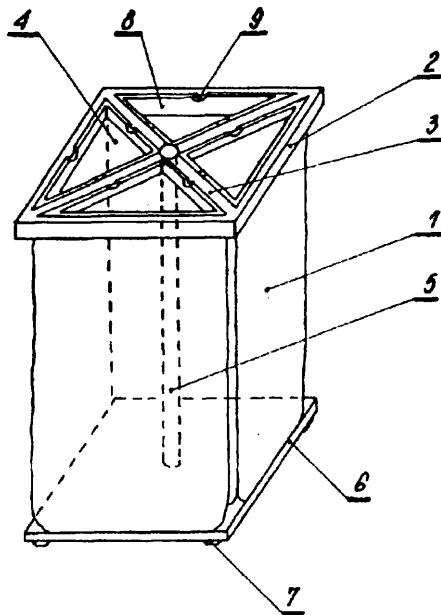
(75) Szparaga Krzysztof, Słupsk

(54) Pojemnik na odpadki

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji pojemnika na odpadki, która umożliwia sortowanie śmieci już w mieszkaniu.

Pojemnik na odpadki zawiera cztery wymienne worki foliowe (1) zamocowane na ramie nośnej (2), wewnątrz podzielonej poprzeczkami (3) na cztery jednakowe, trójkątne części, z których każda stanowi gniazdo (4) do mocowania jednego z worków foliowych (1), przy czym rama nośna (2) wsparta jest na pionowym wsporniku (5), którego górny koniec osadzony jest w miejscu przecięcia poprzeczek (3), zaś koniec dolny osadzony jest w środku podstawy (6), mającej postać kwadratowej płyty, zaopatrzonej od spodu w cztery nożki (7). Pojemnik ponadto zaopatrzony jest w cztery trójkątne ramki mocujące (8), które po założeniu na nie worka (1), wciska się do środka gniazda (4), zabezpieczając tym samym worek (1) przed wypadnięciem.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 103955 (22) 95 12 21 6(51) B65G 7/12

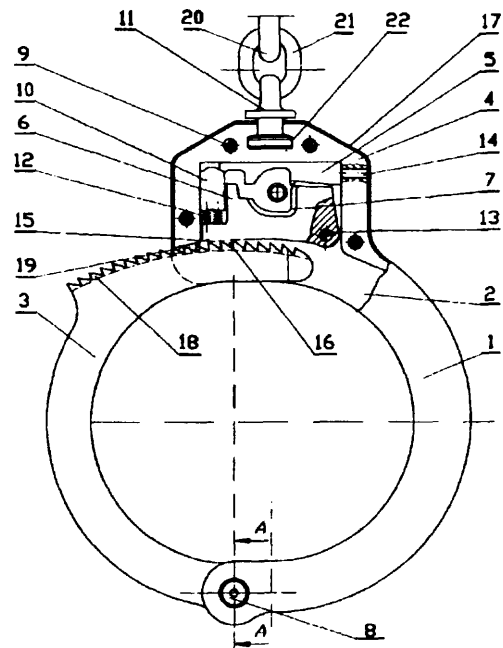
(71) Instytut Technologii Eksploatacji, Radom

(72) Piątek Marian

(54) Klamra szczękowa

(57) Klamra szczękowa, zawierająca szczęki stałe, obejmę, szczękę ruchomą, zaczep, blokadę, rygiel, sprężyny, nity i łącznik łańcuszka, charakteryzuje się tym, że ma zaczep dwusegmentowy, przy czym niezależne segmenty (6 i 7) osadzone są na wspólnej osi (13) i mają boczne ścięcia (16) w kształcie ostrosłupa na powierzchni zewnętrznych ząbków oraz łukowe wyjęcie (15) na powierzchni czołowej, rygiel (10) ma kształt prostopadłościanu z oddzielnie osadzonymi w nim dwoma sprężynami śrubowymi (12), z których jedna styka się z segmentem (6), a druga z segmentem (7), nity (9) mają postać dwustopniowych walców, w miejscu zewnętrznej części styku obejmę (4) i szczęk stałych (1 i 2) ma wgłębienie (17), łącznik (11) łańcuszka (20) ma kształt stożkowy w miejscu połączenia z ogniwem (21) i osadzony jest obrotowo w gnieździe (22) obejmę (4), natomiast w obszarze ząbków szczęki ruchomej (3) ma wzdłużne wyjęcie (18) w kształcie rowka oraz w obejmie (4) ma występ (19) w kształcie płetwy.

(1 zastrzeżenie)



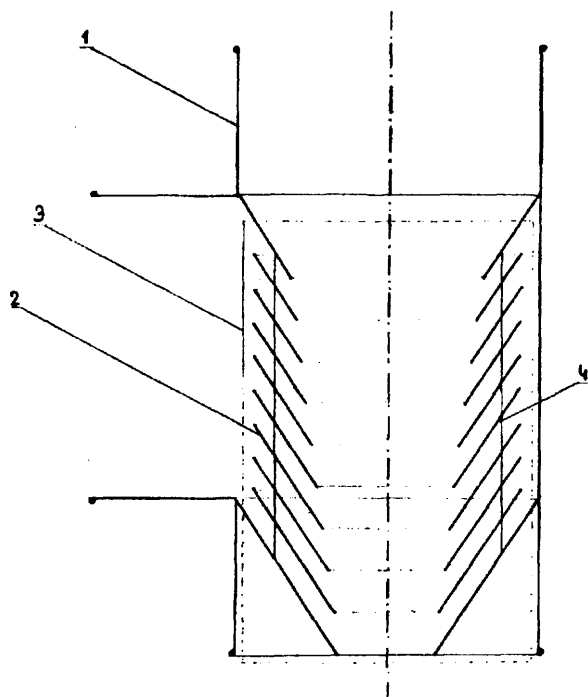
U1(21) 103968 (22) 95 12 18 6(51) B65G 53/04

(75) Wasilewski Krzysztof, Augustów

(54) Reinżektor

(57) Reinżektor składa się z obudowy (1) (w postaci trójkąta z jednym wlotem i dwoma wylotami) znamiennej tym, że wylot z boku obudowy (1) oraz zestawu dysz (3) jest drogą tłoczenia wyłącznie powietrza.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 103925 (22) 95 12 18 6(51) B66C 23/78

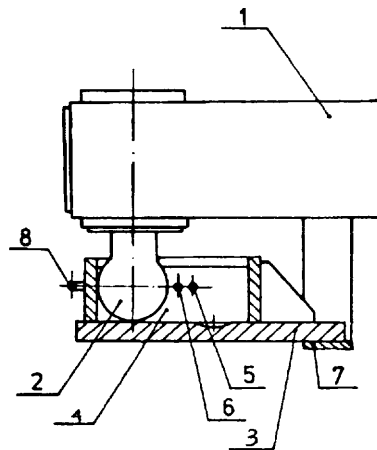
(71) Przemysłowy Instytut Maszyn Budowlanych,
Kobylka

(72) Galewski Ryszard

(54) Mocowanie stopy podpory maszyny roboczej

(57) Mocowanie stopy podpory maszyny roboczej, zwłaszcza samojezdnego żurawia hydraulicznego wyróżnia się tym, że do talerza stopy podpory przymocowana jest na stałe odpowiednio ukształtowana podłużna prowadnica, w której zamocowane jest przesuwne zakończenie siłownika hydraulicznego (2) podpory, przy czym w prowadnicy umieszczone są elementy blokujące (6) uniemożliwiające przesuw stopy podpory względem zakończenia siłownika (2) podpory.

(4 zastrzeżenia)

**DZIAŁ C****CHEMIA I METALURGIA**

U1(21) 103898 (22) 95 12 11 6(51) C25B 9/00

(71) Instytut Metali Nieżelaznych, Gliwice

(72) Pabijan Jerzy, Grodniewicz Tadeusz

(54) Elektrolizer do produkcji metali lekkich

(57) Elektrolizer do produkcji metali lekkich, posiadający okrągły zbiornik, wewnątrz którego centrycznie umocowana jest grafitowa anoda otoczona stalową katodą, który to zbiornik zamknięty jest płaską pokrywą i połączony jest rurą spustową metalu ze zbiornikiem spustowym metalu, charakteryzuje się tym, że w dnie zbiornika (1) umocowana jest katoda (2) w postaci rury.

Wewnątrz katody (2), przy pomocy pierścienia (4) ustalającego oraz tygielka (18) wprowadzonego do pierścienia (4), umieszczona jest anoda (10) w postaci pręta wyprowadzonego ponad pokrywę (5).

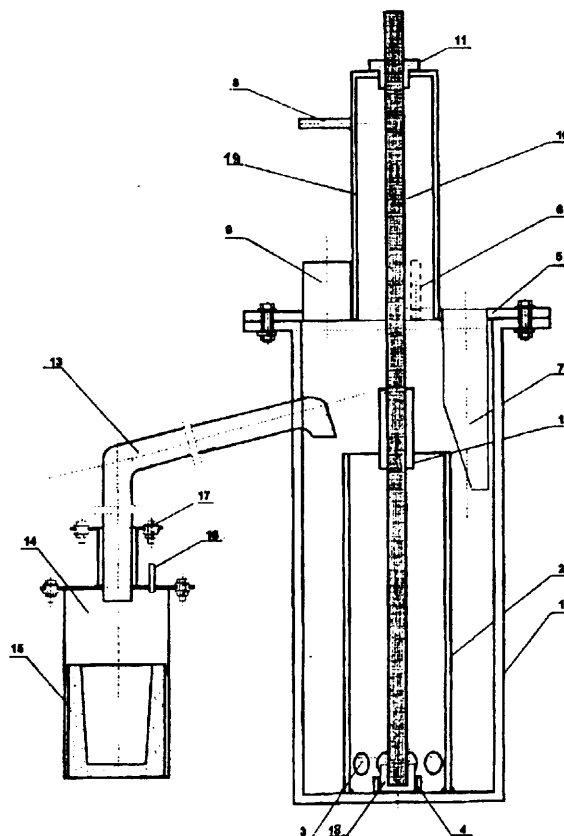
Anoda (10) izolowana jest od pokrywy (5) przez uszczelkę (11) i otoczona jest nad pokrywę (5) osłoną (19) zaopatrzoną w wylot gazów (8).

Pokrywa (5) dodatkowo wyposażona jest w otwór rurowy (6) wprowadzający do zbiornika (1) gaz ochronny i w rurowy wzniesnik (9).

Ponadto anoda (10) posiada alundowy pierścień (12) zabezpieczający przed powstawaniem zwarcia między anodą (10) a katodą (2).

Zbiornik spustowy metalu (14), wewnątrz którego umieszczony jest tygiel spustowy (15), zamknięty jest od góry pokrywą wyposażoną w rurowy otwór (16) oraz w kołnierz odcinający (17) zbiornik spustowy (14) od zbiornika elektrolizera (1).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

U1(21) 103895 (22) 95 12 12 6(51) D06F 57/12

(75) Walarowski Cezary, Warszawa

(54) Suszarka grzejnikowa

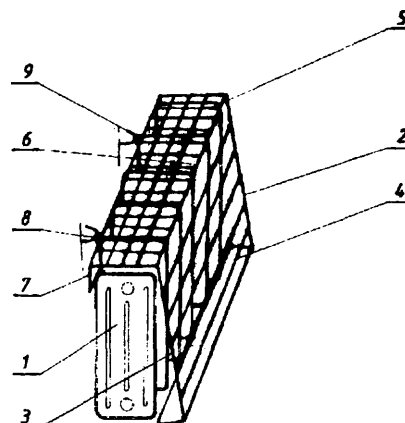
(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji suszarki grzejnikowej.

Suszarka zbudowana jest z ramy (2) utworzonej z wygiętych kątowno elementów (3).

Część czołową suszarki tworzą przymocowane obustronnie do ramy (2), rozmieszczone poziomo, jeden nad drugim, żebra (4).

Górna część (5) suszarki zaopatrzona jest korzystnie w siatkę (6), a jej obrzeże (7) jest zagięte do tyłu.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1(21) 103933 (22) 95 12 19 6(51) E01B 7/18

(71) Kolejowe Zakłady Nawierzchniowe BIEZANÓW, Kraków

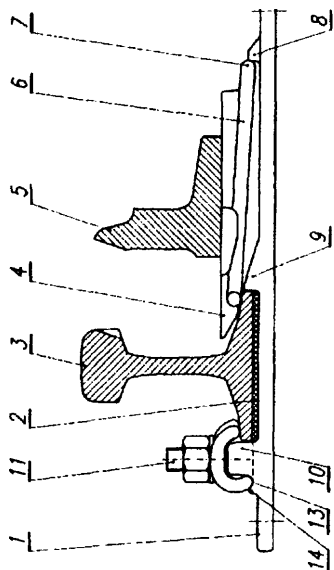
(72) Zaręba Marian, Sajon Stanisław

(54) Urządzenie mocujące opornicę w rozjazdach kolejowych

(57) Urządzenie, mocujące opornicę (3) w rozjazdach kolejowych, zawiera podkładkę (1), uźebrowaną od zewnętrznej

strony rozjazdu i jest zaopatrzone od wewnętrznej strony w ślizgową płytę (4), usytuowaną na podkładce (1) bezpośrednio przy stopie opornicy (3). Opornica (3) wspiera się na podkładce (1) za pośrednictwem elastycznej przekładki (2). Od zewnętrznej strony rozjazdu, opornica (3) jest dociskana do podkładki (1) sprężystymi łapkami o kształcie zbliżonym do litery omega. Podkładka (1) ma na zewnątrz od żeber (10) gniazdo (13) dla ramion sprężystych łapek, usytuowane powyżej górnej powierzchni płyty podkładki (1).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 103934 (22) 95 12 19 6(51) E01B 7/20

(71) Kolejowe Zakłady Nawierzchniowe BIEZANÓW, Kraków

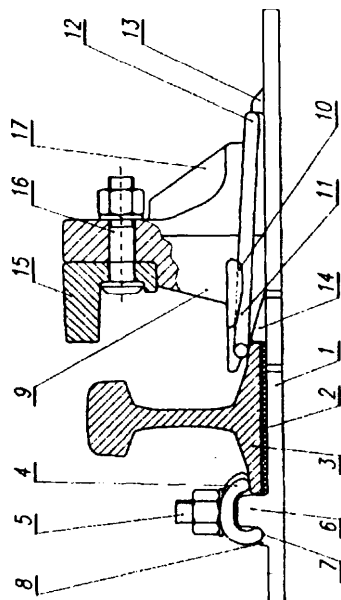
(72) Zaręba Marian, Sajon Stanisław

(54) Urządzenie do mocowania kierownicy przy szynie tocznej

(57) Urządzenie zawiera podkładkę (1), na której wspiera się stopa tocznej szyny (3) oraz jest umiejscowiony koziółek (9) do mocowania kierownicy (15).

Podstawa koziółka (9) jest usytuowana przy stopie szyny (3), pokrywając ją częściowo oraz ma zewnętrzne wyżłobienia (10), w których są osadzone sprężyste ramiona (11) zacisku w kształcie litery "U". Ramiona (11) dociskają stopę szyny (3) do podkładki (1) od wewnętrznej strony toru, podczas gdy kabłąk (12) zacisku jest zaczepiony za występ (13). Równocześnie stopa szyny (3) jest od zewnętrznej strony toru dociskana do podkładki (1) przez sprężyste łapki (4) o kształcie litery omega.

(3 zastrzeżenia)



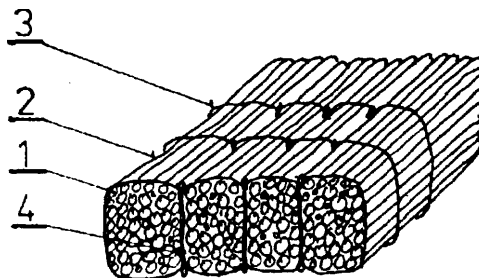
U1(21) 103903 (22) 95 12 13 6(51) E01C 5/14

(75) Orwiński Stefan, Józefów; Wójcik Lidia, Warszawa

(54) Płyta drogowa

(57) Płyta drogowa składa się z pędów roślin (1) sprasowanych w prostokątny pakiet (2) opasany opaskami (3). Opaski (3) są powiązane między sobą od góry i od dołu linkami (4). Płyta drogowa jest przeznaczona do budowy dróg dojazdowych, zwłaszcza w trudnych warunkach terenowych np. w kopalniach odkrywkowych, na poligonach, na budowach, groblach, wydmach.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 105846 (22) 96 12 31 6(51) E01B 11/04

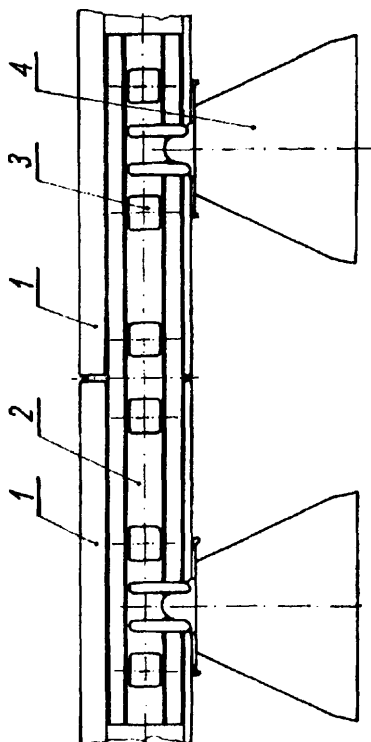
(71) Polskie Koleje Państwowe, Warszawa

(72) Zielińska-Lis Kazimiera, Cala Antoni, Jawecki Jan

(54) Złącze szyn kolejowych w torze klasycznym z podkładami betonowymi

(57) W torze klasycznym z podkładami betonowymi końce szyn (1) są połączone za pomocą łubków (2) skręconych śrubami łubkowymi sprężającymi (3) oraz umieszczone jako wiszące pomiędzy podkładami betonowymi (4) tworząc styk szynowy wiszący. Te podkłady betonowe (4) w obrębie styku szynowego wiszącego są rozstawione w odległości nie większej niż podkłady betonowe zabudowane w torze poza obrębem tego styku.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103901 (22) 95 12 13 6(51) E01F 9/011

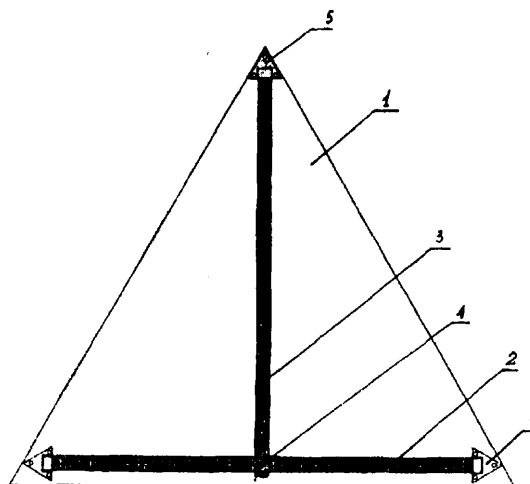
(75) Dąbczyński Zdzisław, Tuchów

(54) Znak drogowy trójkątny

(57) Przedmiotem wzoru jest znak drogowy trójkątny z materiału elastycznego, jak folia odbłaskowa, służący do tymczasowego oznakowania zagrożeń na drogach, przeznaczony zwłaszcza do wyposażenia pojazdów służb drogowych i jednostek bezpieczeństwa publicznego.

Znak drogowy składa się z tarczy (1) wykonanej z materiału elastycznego, jak folia odbłaskowa, mającej w narożach po stronie tylnej gniazda (5) i listwowego elementu usztywniającego (2 i 3), końcami osadzonego w gniazdach (5) tarczy (1). Element usztywniający składa się z listwy podstawy (2) i listwy wysokości (3), połączonych obrotowo zaciskiem (4), wyznaczających podstawę i wysokość trójkątnej tarczy (1).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 103902 (22) 95 12 13 6(51) E01F 9/011

(75) Dąbczyński Zdzisław, Tuchów

(54) Słupek do mocowania znaków drogowych

(57) Przedmiotem wzoru jest słupek do mocowania znaków drogowych, przeznaczony do tymczasowego oznakowania odcinków drogi.

Słupek składa się z części wsporczej (1), wykonanej z kształtownika (7), korzystnie rurowego, zakończonego z jednej strony grotem (3) do wbijania w grunt i tulejowej nasadki (2) do nakładania na końce kształtownika (7). Na obwodzie kształtownika (7) części wsporczej (1), w pobliżu jego końców, przytwierdzone są wsporniki (4), korzystnie w kształcie opasek, a na odcinkach pomiędzy każdym wspornikiem (4) a końcem kształtownika (7) wykonane są otwory montażowe (5). Nasadka (2) ma otwór przelotowy (6) w pobliżu jej otwartego końca, usytuowany współosiowo z otworami (5) wykonanymi w kształtowniku (7). Nasadka (2) mocowana jest do części wsporczej (1) przy pomocy śruby, którą umieszcza się we współosiowo usytuowanych otworach (5 i 6), po nałożeniu nasadki (2) na koniec kształtownika (7), aż do zetknięcia ze wspornikiem (4). Znak drogowy jest mocowany do nasadki (2) w znany sposób.

(2 zastrzeżenia)

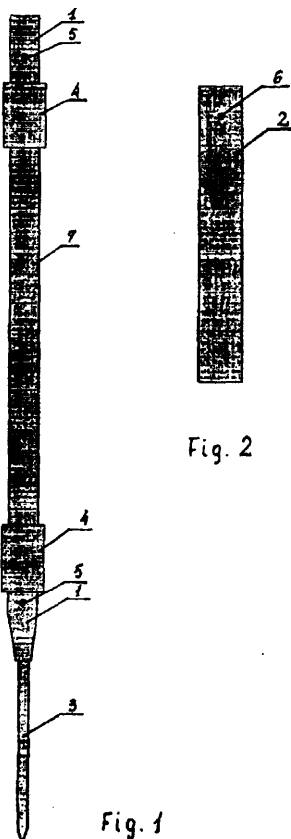


Fig. 2

Fig. 1

U1(21) 103917 (22) 95 12 15 6(51) E01F 9/011

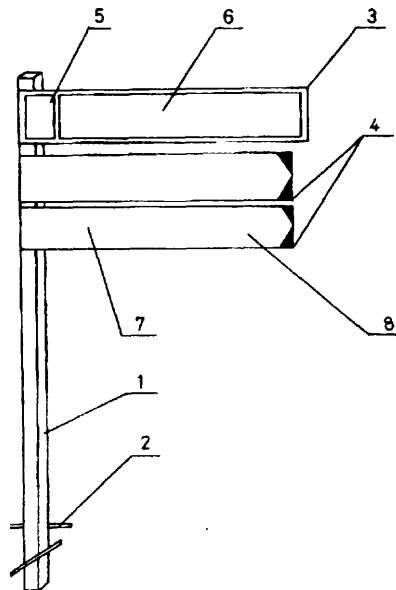
(75) Nowicki Paweł, Głuchołazy

(54) Słup informacyjny

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest słup informacyjny, zwłaszcza do oznakowania nazw ulic, numeracji budynków i oznaczania kierunków. Słup informacyjny składa się z części nośnej (1) o przekroju kwadratowym, zaopatrzonej w dolnej części w stabilizatory (2), dzięki którym słup jest mocowany do gruntu. W części górnej słupa są przytwierdzone nierozłącznie za pomocą nitów zrywalnych prostokątne tablice (3) i (4), usytuowane jedna nad drugą. Tablice (3) posiadają wydodrębnione

pola (5) i (6) do umieszczania herbu miasta oraz nazwy ulicy wraz z numerami budynków. Tablice (4) posiadają wydodrębnione pola (7) i (8) przeznaczone na nazwę firmy lub obiektu oraz logo. Dwustronne lico tablic wykonane jest metodą druku na folii odblaskowej przy pomocy farb transparentnych, a słupek oklejony jest taśmą odblaskową.

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 103920 (22) 95 12 15 6(51) E01F 9/011

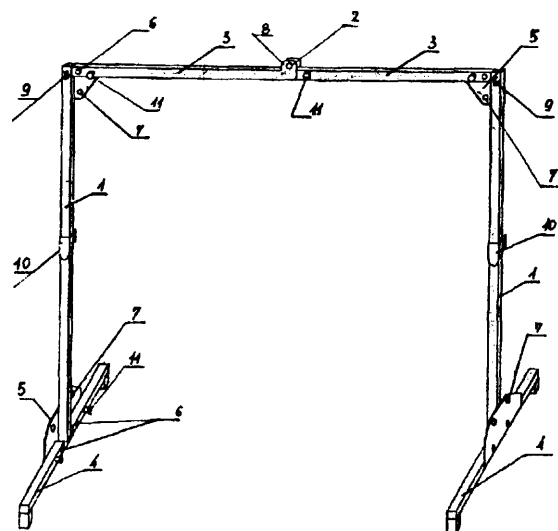
(75) Dąbczyński Zdzisław, Tuchów

(54) Stojak, zwłaszcza do zapory drogowej i tablicy prowadzącej

(57) Przedmiotem wzoru jest stojak składany, przeznaczony do mocowania zapory drogowej i tablicy prowadzącej.

Stojak składa się ze słupków (1) z podstawą (4) i poprzeczki (3) łączącej słupki (1). Do końców słupków (1) zamocowane są wsporniki (5), do których obrotowo zamocowane są końce poprzeczki (3), składającej się z dwóch odcinków połączonych obrotowo i odcinki dwuczęściowej podstawy (4). Położenie poprzeczki (3) i odcinków podstawy (4) w węzłach połączenia obrotowego jest stabilizowane do wsporników (5).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 103921 (22) 95 12 15 6(51) E01F 9/011

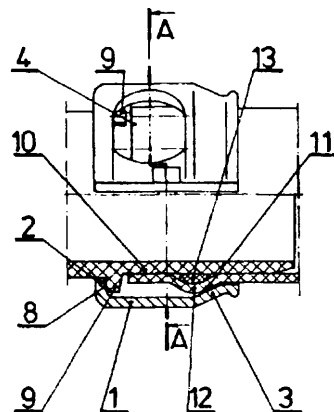
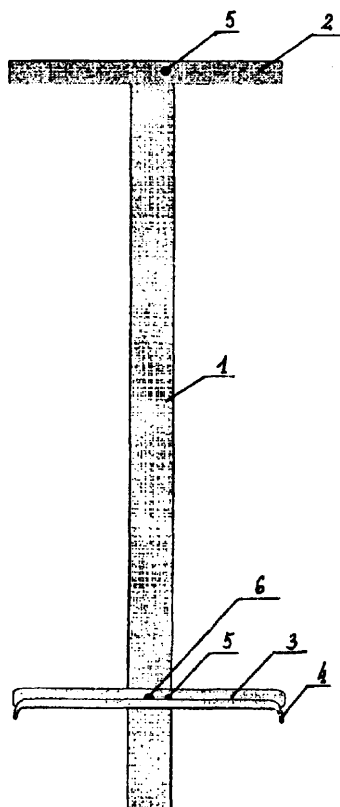
(75) Dąbczyński Zdzisław, Tuchów

(54) Stojak tablicy do oznaczania skrajni drogi

(57) Przedmiotem wzoru jest składany stojak tablicy do oznaczania skrajni drogi.

Stojak charakteryzuje się tym, że do płaskiego słupka (1), wykonanego ze sprężystego materiału, ma przymocowane obrotowo dwie poprzeczki (2 i 3), przy czym jedna poprzeczka o kształcie kątownika (2) usytuowana jest na końcu słupka (1) tak, że w położeniu prostokątnym do słupka (1) jedno ramię poprzeczki (2) przykrywa jego czołową powierzchnię, a druga poprzeczka mocująca (3) zaopatrzona jest w zaczepy (4) do mocowania tablicy i znajduje się poniżej, w odległości wyznaczającej długość tablicy.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 103927 (22) 95 12 19 6(51) E03F 5/02

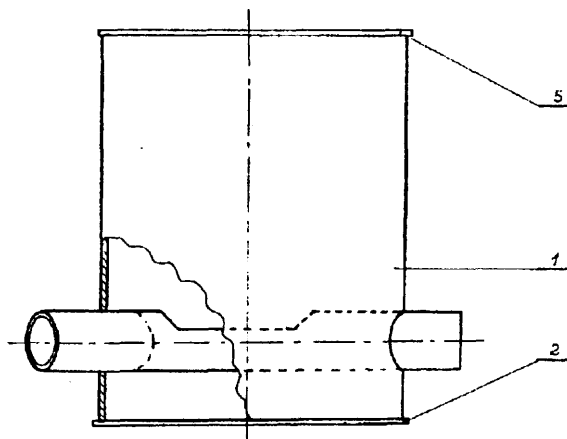
(71) Przedsiębiorstwo TOTAL Sp. z o.o.,
Bydgoszcz

(72) Jurek Ryszard

(54) Studzienka wodno-kanalizacyjna(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest konstrukcja studzienki **wodno-kanalizacyjnej**.

Studzienka charakteryzuje się tym, że zawiera pionową, wykonaną najkorzystniej z tworzywa sztucznego, rurę główną (1), która od dołu jest trwale i szczelnie zaślepiona płaską płytą (2). W dolnej części rury głównej (1) zamontowana jest poziomo, przelotowo, w sposób trwały i szczelnie rura odpływowa, wykonana najkorzystniej z tworzywa sztucznego. Rura ta w swojej środkowej części posiada otwór **odpływowy**. Natomiast górna krawędź rury głównej (1) osłonięta jest uszczelką gumową (5).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 103894 (22) 95 12 12 6(51) E03F 3/04
F16L 21/06(71) Przedsiębiorstwo
Wytwórczo-Handlowo-Usługowe INWAP
Sp.z o.o., Brzeg(72) Stachowicz Marek, Haas Jan, Wierzbicki
Krzysztof, Przykowski Andrzej**(54) Połączenie rurowe kielicha z końcówką bosą, korzystnie dla elementów z tworzywa sztucznego**

(57) Połączenie, składające się z dwuczęściowej obejmy cylindrycznej (1), zespolonej śrubami charakteryzuje się tym, że końcówka bosa (10) posiada zaczepy (9), o których zewnętrzną, prostokątną do osi końcówki bosej (10), ściankę (8) jest oparty zagięty koniec (2) dwuczęściowej obejmy cylindrycznej (1), a z drugiej strony dwuczęściowa obejma cylindryczna (1) posiada część stożkową (3), której wewnętrzna ścianka (11) jest oparta na kielichu (12).

(1 zastrzeżenie)

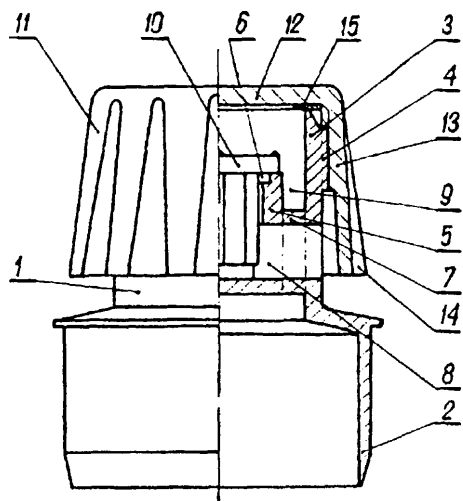
U1(21) 105870 (22) 97 01 03 6(51) E03F 5/08

(75) Kaczmarczyk Tadeusz, Świdnica;
Kaczmarczyk Michałina, Świdnica**(54) Napowietrzacz kanalizacyjny**

(57) Napowietrzacz ma okrągły pionowy korpus (1) z krótcem mocującym (2) i dwiema koncentrycznymi rurowymi obudowami - zewnętrzną (3), tworzącą kanał odlotowy (9) z uformowanym od góry gwintem zewnętrznym (4) i wewnętrzną (5), tworzącą kanał dolotowy (8) z usytuowanym od góry gniazdem zaworu (6) i wyprowadzoną na zewnątrz boczną rurką dolotową (7) oraz osadzony w gnieździe zaworu (6) grzybek odcinający (10) i

nakręcany od góry na korpus (1) kapturek osłonowy (11) o kształcie stożka ściętego z pełnym dnem **górnym** (12) i z utworzonymi od zewnątrz w jego stożkowej ścianie bocznej (13) wzdłużnymi rowkami (14) o przekroju zaokrąglonym i głębokości malejącej ku górze.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 103905 (22) 95 12 12 6(51) E04D 13/068

(71) Budowa Prototypów i Technika Wyłaczania
PROTEC Sp. z o.o., Chrośnice

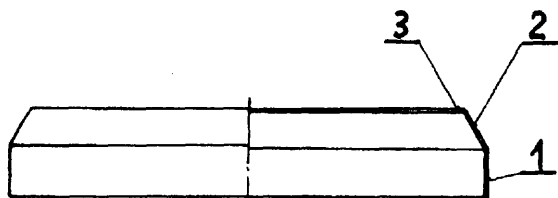
(72) Weber Klemens

(54) Pierścień uszczelniający

(57) Pierścień uszczelniający, według wzoru użytkowego, przeznaczony jest do uszczelnienia połączenia pionowej rury spustowej instalacji rynnowej odwadniania połaci dachowych ze studzienką ściekową podziemnej instalacji burzowej.

Pierścień uszczelniający ma kształt walca (1), zmniejszającego swą średnicę poprzez stożek (2), zakończony kołnierzem wewnętrznym (3).

(2 zastrzeżenia)



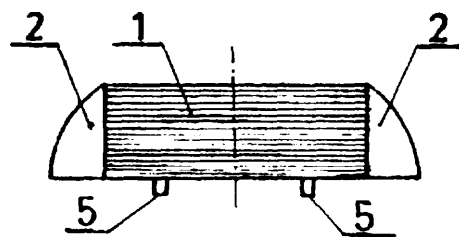
U1(21) 103962 (22) 95 12 22 6(51) E04F 11/02
E04G 27/00

(75) Zagórski Tadeusz, Łódź

(54) Nakładka jezdniowa

(57) Nakładka jezdniowa, przeznaczona do łączenia zróżnicowanych poziomów komunikacyjnych dla pojazdów kołowych, ma kształt zbliżony do klina z pochyłą bieżnią (1), korzystnie zaokrąglonymi bocznymi powierzchniami (2) i podstawą mającą wyprowadzone mocujące **trzpienie** (5) do osadzenia w podłożu. Bieżnia ma przyczepną powierzchnię w postaci podłużnych rowków.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 103947 (22) 95 12 20 6(51) E04F 19/02

(71) Grzelak Grzegorz, Łódź; Ciupiński
Stanisław, Łódź; Walczak Andrzej, Łódź;

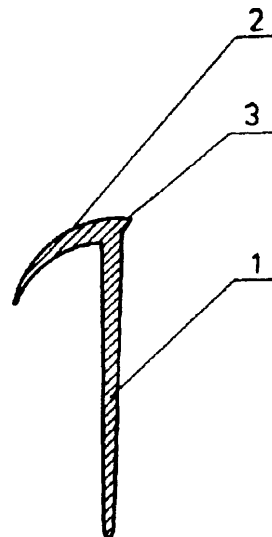
Klemm Piotr, Łódź

(72) Kolibabski Henryk

(54) Listwa ozdobna do glazury

(57) Listwa ozdobna do glazury ma kształt **nierównoramien-** nego kątownika, którego dłuższe ramię (1) posiada ściany płaskie zbieżne ku sobie, zaś krótsze ramię (2) posiada ściany utworzone przez dwie powierzchnie walcowe o przesuniętych osiach geometrycznych.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103915 (22) 95 12 14 6(51) E04G 1/32

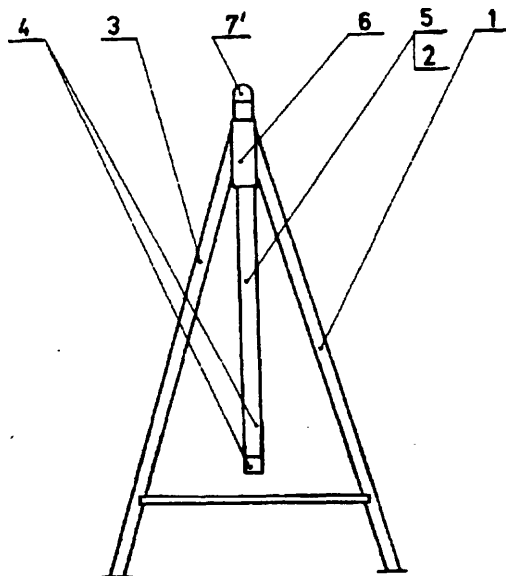
(75) Maciejewski Wacław, Koszalin; Pietrzak
Ryszard, Koszalin

(54) Regulowany kozioł budowlany

(57) Kozioł (1) składa się z trzech elementów, górnego (2) i dwóch dolnych (3), połączonych ruchowo i funkcjonalnie w jedną całość. Element górny (2) ma kształt zamkniętego czworoboku (4), a elementy dolne (3) są takie same i mają kształt trójkątów, przy czym zamknięcie czworoboku (4) następuje po uprzednim umieszczeniu wsporników pionowych (5) czworoboku (4) w tulejach prowadzących (6) elementów dolnych (3). Ponadto czworobok (4) ma poprzeczkę górną, która wystaje symetrycznie poza wsporniki pionowe (5) i wyposażona jest w ograniczniki (7') oraz umieszczone wewnątrz czworoboku (4) wsporniki wzmacniające.

Tak ukształtowany kozioł budowlany może być szeroko stosowany, zwłaszcza w pomieszczeniach, do których wejście jest ograniczone oraz może być ustawiany na pochyłym terenie.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 103908 (22) 95 12 12 6(51) E05D 1/02

(710) Grzesiak Jerzy, Bydgoszcz

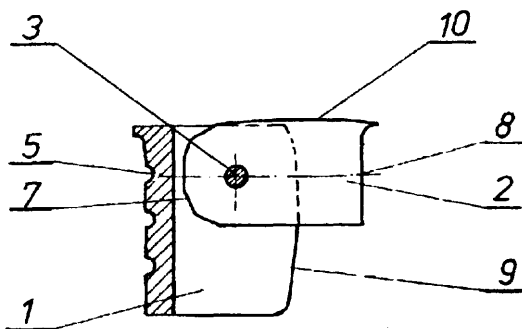
(72) Serwiński Leszek

(54) **Zawiasa, zwłaszcza do rozdzielnic niskiego napięcia**

(57) Przedmiotem **wozru** użytkowego jest zawias z tworzywa sztucznego, mająca szczególne zastosowanie w rozdzielnicach niskiego **napięcia**.

Zawiasa charakteryzuje się tym, że jej powierzchnia stykająca się ze skrzynką obudowy ma podłużne rowki (5), a zaokrąglony koniec części ruchomej (2) zawiasy ma postać fragmentu poboczniczy graniastostupa (7).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 103906 (22) 95 12 12 6(51) E05D 3/02

(71) R.T.K. Sp. z o.o., Elbląg

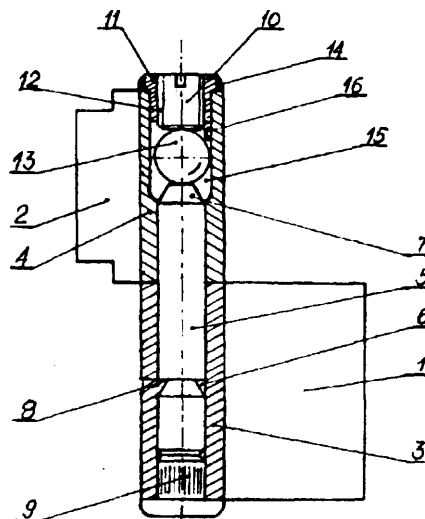
(72) Pater Zenon, Kalinowski Ryszard

(54) **Zawias**

(57) W tulejce (3) skrzydła dolnego (1) zakrytej od dołu **redek**łowanym kołnierзовym czopem (9), osadzony jest trzpień (5) z pierścieniowym wybraniem (6) mieszczącym wgniot (8) i zakończony od góry ściętym stożkiem (7). Tulejka (4) górnego skrzydła (2) posiada śrubę nastawną (10) osadzoną w tulejce kołnierзовej (11) przyspawanej do czoła tulejki (4) skrzydła (2) i kulkę (13) umieszczoną w gnieździe (15) smarowanym przez

otworem (16). Jedno ze skrzydeł (2) zawiasu jest skrócone i zagięte.

(1 zastrzeżenie)



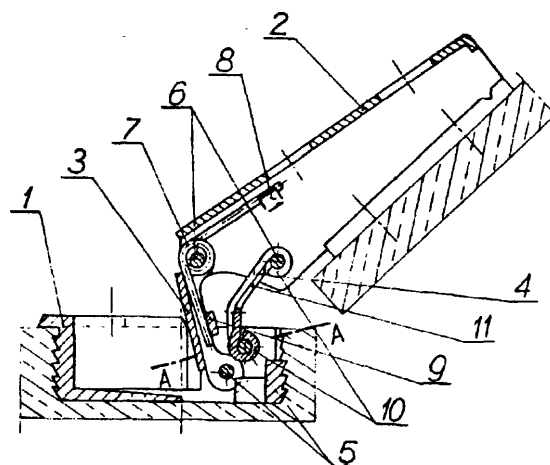
U1(21) 103904 (22) 95 12 13 6(51) E05D 7/04

(75) Kaszowski Kazimierz, Wrząsowice

(54) **Puszkowa zawiasa meblowa**

(57) Ramie stałe (1) połączone jest z ramieniem ruchomym (2) przez wahacz zewnętrzny (3) i wewnętrzny (4) w układzie czworoboku przegubowego. Sprężyna agrafkowa (7) z jednym końcem oparta jest o zaczep (8) ramienia ruchomego (2), a drugim o wypust (9) wahacza zewnętrznego (3). Wahacz wewnętrzny (4) ma postać wygiętego wzdłużnie płaskownika, zawiniętego na końcach w piasy (10) dla stałego (5) i ruchomego sworznia (6), a w części środkowej ma wzdłużne przetoczenie (11).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 103932 (22) 95 12 19 6(51) E06B 3/54

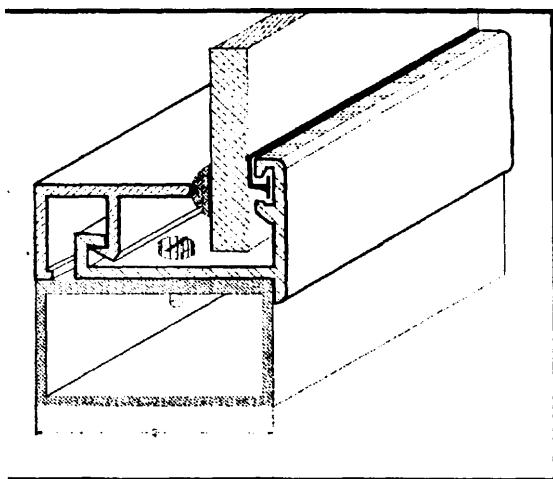
(75) Mrozek Andrzej, Kraków

(54) **Listwy do szklenia (wypełnienia) konstrukcji**

(57) Komplet listew składa się z dwóch kształtowników. Kształtownik nr 1 ma kształt litery "L". Na krótszym boku posiada

zgrubienia w celu mocowania uszczelki gumowej. W części dłuższej na końcu ma zagięcie. Kształtownik nr 2 ma kształt litery "F". W środkowej części dłuższego boku znajduje się półka o długości 10 mm z zagięciem.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 104050 (22) 95 12 19 6(51) E06B 5/14

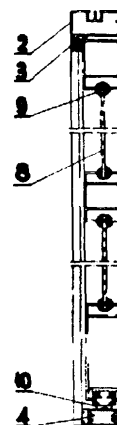
- (71) UNIMA Sp. z o.o., Luboń k/Poznań
(72) Małkowski Zenon, Kosiorek Mirosław, Dywelski Jan

(54) Drzwi dymoszczelne

(57) Drzwi dymoszczelne charakteryzują się tym, że w dwu pionowych słupkach oraz w poprzeczce górnej ościeżnicy, wykonanej z zamkniętoprofilowego kształtownika aluminiowego (2), jest osadzona elastyczna uszczelka (3), otaczająca w położeniu zamkniętym, w dwu wzajemnie prostopadłych płaszczyznach, obie pionowe krawędzie i jedną górną poziomą krawędź jednonawowego skrzydła drzwiowego. Skrzydło drzwiowe stanowi ramę wykonaną z dwu pionowych kształtowników metalowych zamkniętoprofilowych oraz z poprzeczek górnej, środkowej i dolnej, sporządzonych z niejednakowych kształtowników zamkniętoprofilowych, tworzących otwory. Otwory skrzydła są zamknięte dymoszczelnie osadzonymi w nich, za pośrednictwem dwustronnych elastycznych uszczelek listwowych (9), szymbami (8). W dolnej poprzeczce skrzydła drzwiowego jest osadzona suwliwie elastyczna listwa progowa (10), doszczelniająca w położeniu zamkniętym skrzydło drzwiowe wobec dolnego kształtownika progowego (4) ościeżnicy. Elastyczna uszczelka listwowa (3) składa się z korpusu osadczego, mającego kształt podwójnego tworzącego komorę zamkniętą dwuteownika oraz z dwu osadzonych na zewnątrz korpusu osadczego, pochyłych względem siebie pod kątem ostrym, jednakowych elastycznych warg listwowych cienkościennych, zakończonych każda półkolistym zgrubieniem.

cznych warg listwowych cienkościennych, zakończonych każda półkolistym zgrubieniem.

(3 zastrzeżenia)

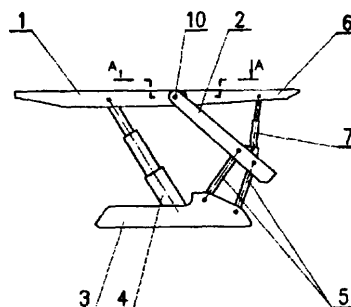


U1(21) 103914 (22) 95 12 12 6(51) E21D 23/04

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe PUMAR Sp. z o.o., Siemianowice Śląskie
(72) Minkina Marian, Żymelka Kazimierz, Kurzeja Eugeniusz, Kilka Aleksander, Machalica Piotr, Jarno Leszek, Guzera Jan
(54) Górnicza obudowa osłonowa

(57) Górnicza obudowa osłonowa lemniskatowa jest zaopatrzona w tylną stropnicę (6), podpartą hydraulicznym siłownikiem (7), opartym o odzawałową osłonę (2). Stropnica (1) i odzawałowa osłona (2) są wzajemnie połączone końcami przegubowo, natomiast tylna stropnica (6) i odzawałowa osłona (2) są wzajemnie połączone osobnym przegubem. Przeguby, łączące odzawałową osłonę (2) ze stropnicą (1) i przegub, łączący tylną stropnicę (6) z odzawałową osłoną (2), mają wspólną geometryczną oś obrotu.

(2 zastrzeżenia)

**DZIAŁ F**

**MECHANIKA; OŚWIETLLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

U1(21) 103892 (22) 95 12 11 6(51) F16K 7/00

- (71) Kooperacja POLKO Sp. z o.o., Mikołów
(72) Homa Damian, Pilarz Andrzej, Majchrzak Ryszard, Szewczyk Jerzy

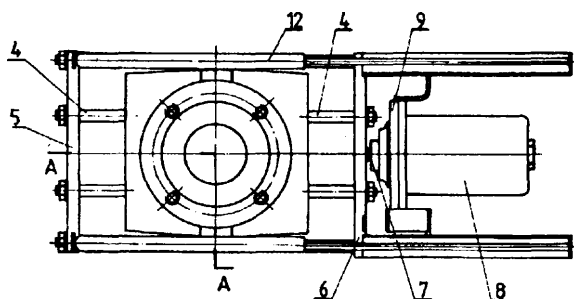
(54) Zawór przeponowy

(57) Zawór przeponowy dwustronnego działania stosowany w układach transportowych materiałów sypkich składa się z korpusu, w którym osadzona jest elastyczna przepona ściskana

w trakcie zamykania zaworu zaworami, które są częścią składową mechanizmu zaworu, przymocowanego do korpusu.

W skład mechanizmu zaworu wchodzi siłownik (8) przymocowany, poprzez kołnierz (9), do kątownika konstrukcji mechanizmu zaworu, do którego przymocowane są też dwie gazowe sprężyny (12), powodując wraz z siłownikiem (8) ścisnięcie i rozwieranie dwóch **zwor**, przymocowanych dwoma parami łączników (4) do żerdzi (5) i żerdzi (6), na które również oddziałują tłoki (7) siłownika (8).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 104145 (22) 96 02 06 6(51) F16L 19/03

(31) 95 295200% (32) 95 12 19 (33) DE

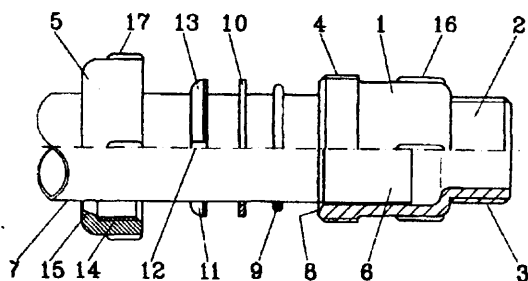
(71) Gebo-Armaturen GmbH, Schwelm, DE

(72) Rose Heinz

(54) Połączenie rurowe

(57) Połączenie rurowe rozłączne do łączenia rur z metalu lub z tworzywa sztucznego twardego posiada przecięty pierścień zaciskowy (11) o zaokrąglonej powierzchni oporowej (13), przylegającej do wewnętrznej powierzchni stożkowej (15) nakrętki kołpakowej (5) oraz umieszczony z przodu sztywny pierścień naciskowy (10) i elastyczny pierścień uszczelniający (9), usytuowany pomiędzy pierścieniem naciskowym (10) i wewnętrzną powierzchnią stożkową (8) czołowej strony złączki (1).

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 103897 (22) 95 12 11 6(51) F23L 17/02

(75) Stefański Rafał, Chorzów; Swadźba Eugeniusz, Chorzów

(54) Nasada kominowa

(57) Nasada kominowa jest instalowana na wylocie przewodów kominowych w celu osłony przed wiatrami i poprawienia wyciągu.

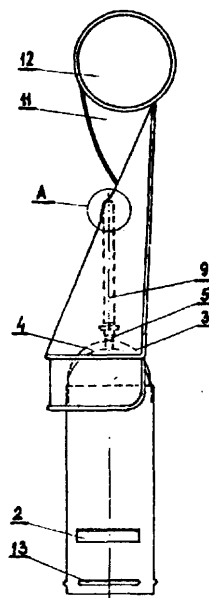
Nasada kominowa składa się z podstawy i obrotnicy. Podstawa posiada wkład kominowy, osadzony w przewodzie kominowym do wsporników ograniczających (2). Do wnętrza wkładu kominowego wprowadzony jest wysięgnik górny (3), do

którego przytwierdzony jest wysięgnik dolny (4). Wysięgniki (3, 4) ujmują trzpień prowadzący (5).

Główną częścią obrotnicy jest płaszcz złączony trwale z części skośnej i walcowej. Do części skośnej przytwierdzone są płetwy (11, 12). Obrotnica posiada prowadnicę (9), nasadzoną na trzpień prowadzący (5) podstawy.

Nasada kominowa przeznaczona jest dla przewodów dymowych, spalinowych i wentylacyjnych i osadzona jest na kominie pojedynczym oraz wieloprzewodowym w sposób szeregowy.

(3 zastrzeżenia)



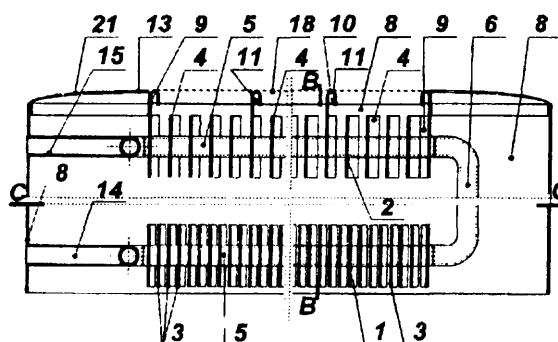
U1 (21) 103944 (22) 95 12 20 6(51) F28F 9/00

(75) Zemanek Lesław, Bielsko-Biała

(54) Grzejnik konwekcyjny wewnętrzny

(57) Grzejnik konwekcyjny wewnętrzny składa się z pakietu dolnego (1) i położonego pionowo nad nim w pewnej odległości pakietu górnego (2), gdzie w każdym z nich przez kolejne pionowe i równoległe do siebie przegrody dolne (3) i przegrody górne (4) przebiegają dwie równoległe obok siebie położone w jednej płaszczyźnie rurki grzejne (5). Każda rurka grzejna (5) pakietu dolnego (1) połączona jest z jednej strony pakietu dolnego (1) pionowo przebiegającą rurką łączącą (6) z położoną nad nią rurką grzejną (5) pakietu górnego (2). Końce obydwu rurek grzejnych (5) z drugiej strony pakietu dolnego (1) są włączone do wspólnego króćca wylotowego (14). Końce obydwu rurek grzejnych (5) z drugiej strony pakietu górnego (2) są włączone do wspólnego króćca zasilającego.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 105172 (22) 96 08 22 6(51) G01N 33/00
B01L 3/00

(75) Bydoń Mirosław, Kraków

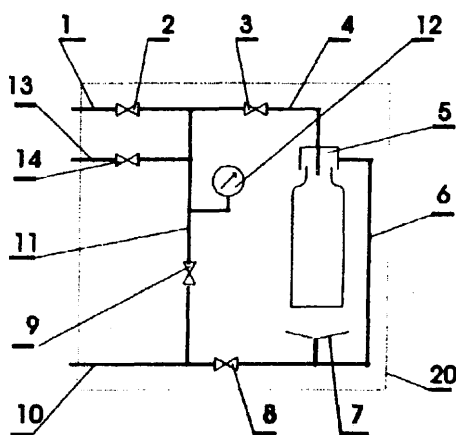
(54) **Urządzenie do poboru próbek ciekłych mediów chemicznych do naczyń bezciśnieniowych**

, (57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest urządzenie do poboru próbek ciekłych mediów chemicznych do naczyń bezciśnieniowych, **zwłaszcza** szklanych.

Urządzenie składa się z systemu doprowadzającego materiał do badań (rura (1) i zawór (2)) połączonego z systemem przelewowym (rura (6), taca (7) i zawór odcinający (8)), doprowadzającego przelany czynnik do układu **słopowego** za pośrednictwem rury (10). Przestrzeń ciśnieniowa urządzenia zaopatrzona jest w manometr (12). Specjalny system uszczelniający głowicy nalewowej (5) posiada uszczelkę z elastycznego materiału polimerowego np. politetrafluoetylenu oraz konstrukcję dociskającą uszczelkę do naczynia bezciśnieniowego. Wszystkie elementy urządzenia są zamocowane do płyty przytwierdzonej do obudowy (20) zamykanej na zamek.

Zaletą urządzenia **jest** to, że jest możliwe pobranie świeżej próbki dzięki możliwości wypuszczenia do słopów lub powrotu do obiegu części płynu zawartego w rurociągu doprowadzającym do urządzenia. Odbywa się to bez kontaktu z otoczeniem.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103913 (22) 95 12 15 6(51) G05F 1/10
H05K 7/00

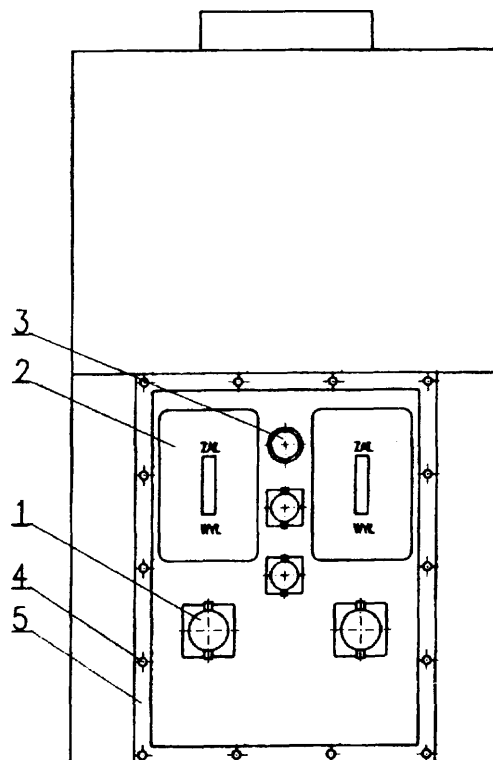
(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa

(72) Oleksiak Zbigniew, Nejman Marek

(54) **Urządzenie zasilające**

(57) Z tyłu u dołu urządzenie zasilające ma zamontowane gniazda złącz energetycznych (1), wyłączniki instalacyjne (2) i przycisk awaryjnego wyłączenia zasilania (3), obwiedzione po bokach płaską uszczelką (4) z otworami (5). U góry szafki zamocowany jest blok z pakietem elektronicznym do diagnostyki i zdalnego sterowania zasilaniem.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 103919 (22) 95 12 15 6(51) H01H 13/00

(71) Zakłady Podzespołów Elektroniki
MIKROSTYK, Gnień

(72) Staniszewski Ryszard, Andres Adam

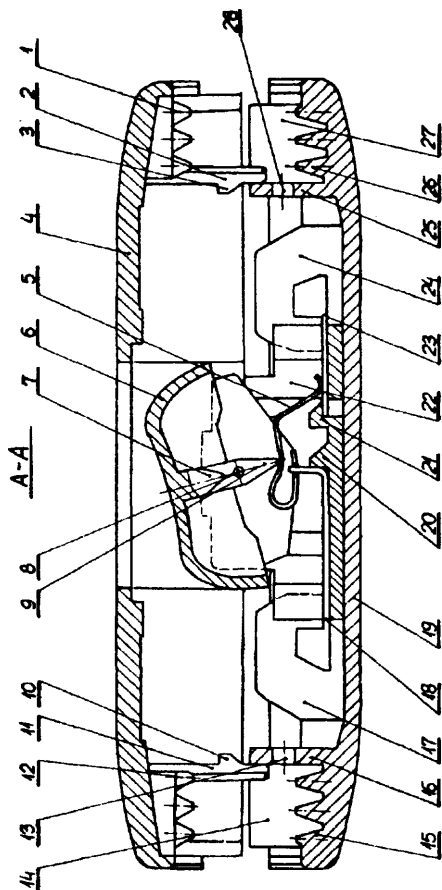
(54) **Łącznik przewodowy sieciowy**

(57) Łącznik przewodowy sieciowy składa się z obudowy dolnej (19) z przewodnikami (14, 27) i obudowy górnej (4). Łącznik ma klawisz (6) wahlwie zamocowany w centralnie

umieszczonej wkładce (22) i ma garbik (9) współpracujący z elementem zwiernym (5), który współpracuje z połączonym wahl iwie elementem zaciskowym (18) oraz stykowo z elementem zaciskowym (23) w położeniu połączeniowym.

Górna część obudowy (4) ma elementy ustalające (2, 11) z występami blokującymi (3, 10) współpracującymi z otworami (13, 28) w płaszczyznach ustalających (16, 25) umieszczonych poprzecznie do osi dolnej obudowy (19).

(5 zastrzeżeń)



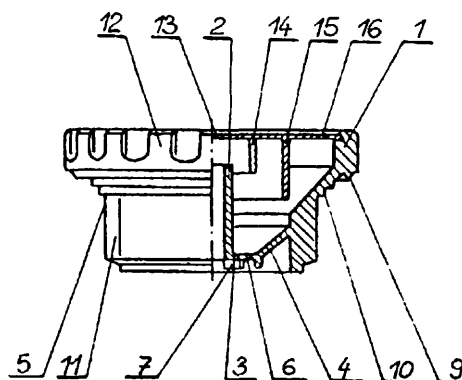
U1(21) 103960 (22) 95 12 22 6(51) H01M 2/12

(75) Krzywiński Jerzy, Poznań

(54) **Korek akumulatora elektrycznego**

(57) Korek akumulatora elektrycznego posiada korpus i pokrywę zatrzaskową, przy czym korpus (1) w środkowej części posiada kominek (2) do odprowadzania gazów i rozpylonego elektrolitu. Kominek (2) w dolnej części posiada poziomą przegrodę (3) przechodzącą w stożkową przegrodę (4) łączącą się z częścią zewnętrzną korka (5), przy czym w poziomej przegrodzie (3) kominka (2) znajdują się rozmieszczone symetrycznie okrągłe otwory (6) do spływu skroplonego elektrolitu. Na obrzeżu pozioma przegroda (3) ma pierścieniowy występ (7) z wybraniakami. Korpus (1) zaopatrzony jest na zewnętrznym obwodzie w stożkowy pierścień uszczelniający (9), poniżej którego korpus (1) ma uszczelnienie kaskadowe (10). Jeszcze niżej korpus (1) zawiera gwint (11), zaś na górnej zewnętrznej powierzchni na części jej wysokości, korpus (1) posiada wycięcia (12). Natomiast pokrywa zatrzaskowa (13) ma wewnątrz dwa cylindryczne występy (14, 15) o różnej wysokości, przy czym dolna krawędź występu wewnętrznego (14) jest usytuowana poniżej górnej krawędzi kominka (2), a występ wewnętrzny (14) jest niższy od występu zewnętrznego (15), a ponadto pokrywa zatrzaskowa (13) wyposażona jest w otwór (16) odprowadzający gazy.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103948 (22) 95 12 22 6(51) H01P 1/203

(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa

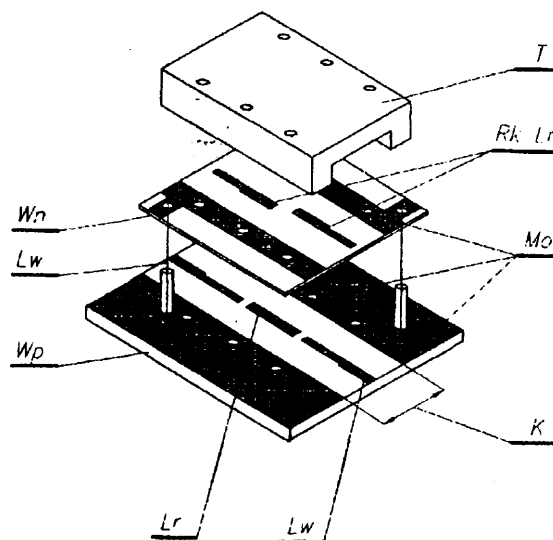
(72) Niemyjski Wacław

(54) **Mikrofalowy filtr pasmowy**

(57) Wzór użytkowy pozwala na realizację silnych sprzężeń w filtrze poprzez wykonanie na nałożonych na siebie ofsetowo warstwach dielektryka linii rezonatorów tworzących obwody filtru.

Filtr posiada obwody rezonansowe w postaci odcinków linii paskowych umieszczone na przemian, po jednej i drugiej stronie warstwy nałożonej (W_n) podłoża dielektrycznego nałożonej na warstwę podłożową (W_p), na której znajdują się linie transmisyjne (L_w) wrót filtru i odcinki sprzęgające wrota z rezonatorami krańcowymi (R_k) znajdującymi się po drugiej stronie warstwy (W_n). Rezonatory wewnętrzne filtru usytuowane są na przemian względem warstwy nałożonej (W_n) i przy stałej jej grubości przesunięte są w stosunku do osi linii (L_r) rezonatorów parzystych usytuowanych liniowo, z uskokiem, wynikającym z wartości sprzężenia tych rezonatorów.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 103937 (22) 95 12 21 6(51) H01Q 1/22

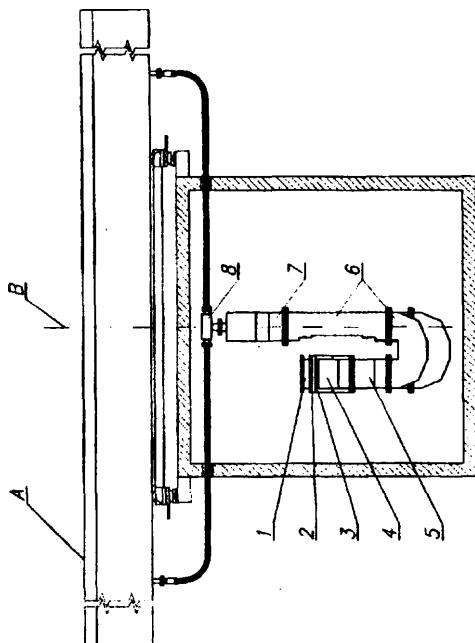
(71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa

(72) Lorens Tomasz

(54) Maszt antenowy nadawczy z pionowym dzielnikiem mocy

(57) Pionowy dzielnik mocy wyposażony w trójkąt falowodowy (1), dwa transformatory impedancji (2), dwa załamania falowodowe (3), dwa układy podziału (4), falowody synfazujące (5), przesuwniki fazy (6), przejścia z falowodów na linie współosiowe (7) i dzielniki współosiowe (8) jest korzystnie prostopadły do płaszczyzny anteny (A).

(1 zastrzeżenie)



korytka (5) o równoległych ściankach bocznych i przymowym dnie. Specjalna śruba (6), osadzona wahlwie jednym końcem na sworzniu (3), ma na drugim końcu nakręconą gwintowaną tulejkę (7). Gwintowana tulejka (7) posiada obwodowy rowek (9) i dwa naprzeciwległe wycięcia (10) oraz styka się czołowo z dociskiem walcowym (11) osadzonym przesuwnie na specjalnej śruble (6), w której końcu usytuowanym wewnątrz gwintowanej tulejki (7) umieszczony jest kołek (8). Rozwartość obu korpusów stabilizuje sprężyna (12) osadzona na dwóch naprzeciwległych wkrętach (13), z których jeden wkręcony jest w korpusie górnym (1), a drugi w korpusie dolnym (2).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 105828 (22) 96 12 23 6(51) H01R 11/11
H01R 4/66

(71) Instytut Energetyki (Zakład Doświadczalny Białystok), Warszawa

(72) Matyjaszek Marian, Kuźmich Tadeusz, Aleksiejczuk Mirosław, Sokół Andrzej

(54) Przenośny uziemiacz do urządzeń elektroenergetycznych

(57) Uziemiacz charakteryzuje się tym, że gwintowana tulejka (7) zacisku fazowego, mająca w środkowej części wykonany obwodowo rowek oraz w górnej części dwa naprzeciwległe wycięcia, osadzona jest obrotowo dolnym końcem w dwustopniowym otworze części płaskiej końcówki kablowej (6), do której przymocowana jest styčna powierzchniowo nakładka (8). W nakładce (8) wykonany jest otwór współosiowy z otworami końcówki kablowej (6) i gwintowanej tulejki (7). Gwintowana tulejka (7) połączona jest zatrzaskowo ze zdejmowaną głowicą (12) z trzpieniem (13). Głowica (12), umieszczona w izolacyjnej osłonie (17), ma osiowy otwór oraz prostopadły do niego przełotowy otwór z osadzonym w nim kołkiem (18), poniżej którego wykonany jest obwodowo kanałek (19) z osadzoną w nim sprężyną (20) w kształcie litery U.

(2 zastrzeżenia)

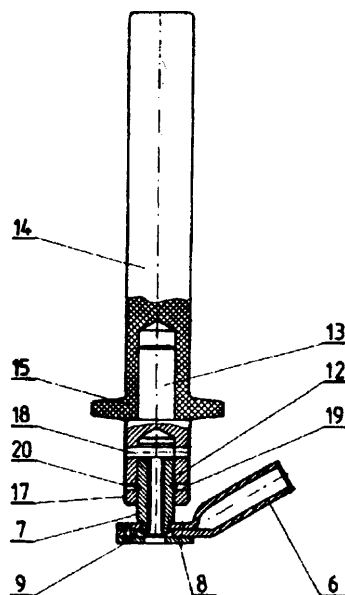
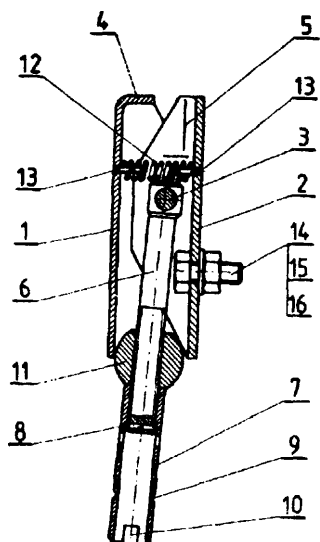
U1(21) 105827 (22) 96 12 23 6(51) H01R 11/11
H01R 4/66

(71) Instytut Energetyki (Zakład Doświadczalny Białystok), Warszawa

(72) Matyjaszek Marian, Aleksiejczuk Mirosław, Sokół Andrzej

(54) Zacisk uziemiacza przenośnego

(57) Zacisk charakteryzuje się tym, że korpus górny (1) w części stykowej, a poprzeczną ściankę mocującą (4), zaś część stykowa korpusu dolnego (2) wyprofilowana jest w kształcie



U1(21) 105843 (22) 96 12 30 6(51) H01R 11/11
H01R 4/66

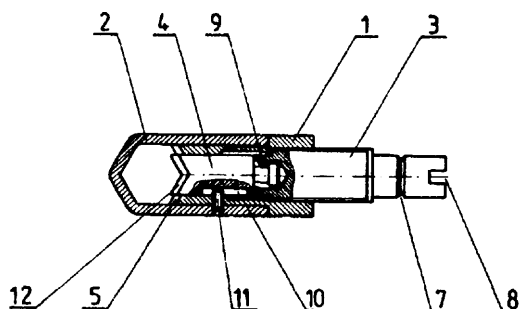
(71) Instytut Energetyki (Zakład Doświadczalny, Białystok), Warszawa

(72) Matyjaszek Marian, Kuźmich Tadeusz, Aleksiejczuk Mirosław, Sokół Andrzej

(54) Zacisk uziemiacza przenośnego

(57) Zacisk charakteryzuje się tym, że do bocznych ścianek korpusu (1) przymocowana jest obejmą (2) w kształcie korytka o równoległych ściankach bocznych i przyzmatowym dnie, natomiast w usytuowanym równolegle między bocznymi ściankami korpusu (1) przelotowym otworze wkręcona jest śruba dociskowa (3), której zewnętrzny koniec ma wykonany obwodowo rowek (7) i w powierzchni czołowej przelotowy kanałek (8), zaś koniec usytuowany wewnątrz korpusu (1) ma wykonane osiowo gniazdo oraz prostopadły do osi otwór z umieszczonym w nim kołkiem (9). Kołek (9) przytrzymuje osadzony w gnieździe element dociskowy (4), posiadający podłużne wybranie (10), w które wchodzi wkręt (11). Obwodowa ścianka pionowa (5) korpusu (1) oraz stykowa ścianka (12) elementu dociskowego (4) mają powierzchnie wklęsłe o jednakowym profilu i są względem siebie równoległe.

(3 zastrzeżenia)

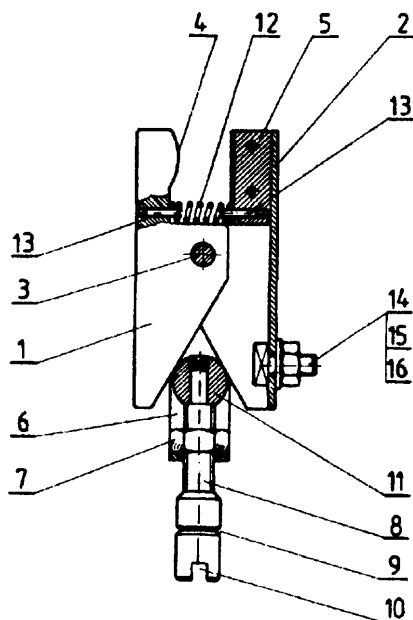


U1(21) 105844 (22) 96 12 30 6(51) HOIR 11/11
HOIR 4/66

- (71) Instytut Energetyki (Zakład Doświadczalny 3iałystok), Warszawa
(72) Matyjaszek Marian, Kuźmich Tadeusz, Aleksiejczuk Mirosław, Sokół Andrzej

(54) Zacisk uziemiacza przenośnego

(57) Zacisk charakteryzuje się tym, że korpus górny (1) w części stykowej ma promieniowo ukształtowany występ mocujący (4), zaś korpus dolny (2) o przekroju poprzecznym w kształcie litery "U" ma w części stykowej niższe ścianki, między którymi zamocowana jest kostka stykowa (5).



W jarzmie (6) wkręcona jest specjalna śruba (8), której zewnętrzny koniec posiada obwodowy rowek (9) oraz w powierzchni czołowej przelotowy kanałek (10), natomiast koniec umieszczony wewnątrz jarzma (6) osadzony jest obrotowo w docisku walcowym (11) usytuowanym w przyłomie utworzonej przez skośną ściankę korpusu górnego (1) i skośnie ścięte krawędzie korpusu dolnego (2).

Rozwartość obu korpusów stabilizuje sprężyna (12) osadzona na dwóch naprzeciwległych wkrętach (13), z których jeden wkręcony jest w korpusie górnym (1), a drugi w kostce stykowej (5).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 103956 (22) 95 12 21 6(51) H03F 3/20
(75) Knaga Marek, Łódź

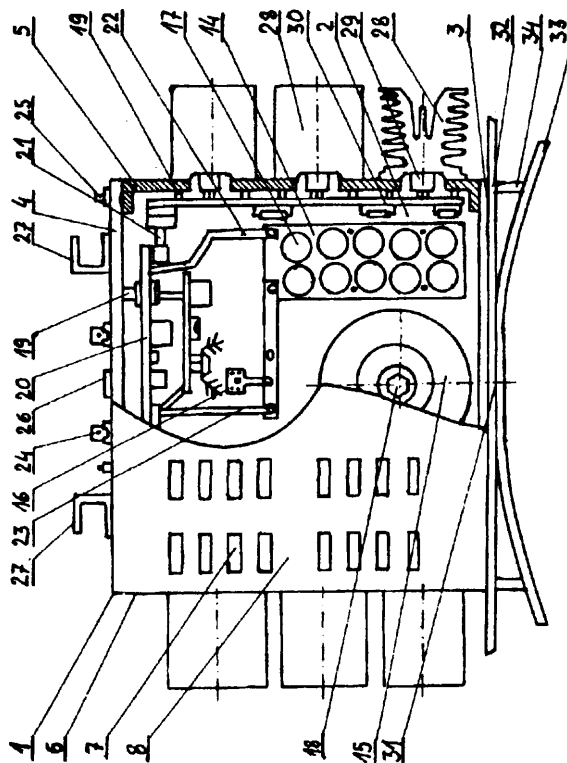
(54) Blok mocy akustycznego wzmacniacza mocy

(57) Blok mocy akustycznego wzmacniacza mocy, zwłaszcza do profesjonalnego sprzętu elektroakustycznego typu HIGH-END, ma obudowę (1) zaopatrzoną w nożyki o regulowanej wysokości z rozłącznymi bocznymi ściankami (5, 6), do których są zamocowane radiatory (28) i płytki (30) obwodów drukowanych z tranzystorami (29) mocy, połączone pośrednimi łącznikami (21) z główną płytką (20) obwodów drukowanych.

Do tylnej ściany (4) obudowy (1) są zamocowane odboje (27) oraz w pobliżu jej bocznej krawędzi jest osadzone przyłączeniowe gniazdo (25) wejściowe akustycznego sygnału.

Do przedniej ściany (3) obudowy (1) jest zamocowana dwuczęściowa czołowa płyta (31) z symetrycznie rozmieszczonymi uchwyty (34).

(3 zastrzeżenia)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej			Numer i data zgłoszenia międzynarodowego		Int.Cl ⁶
1			2		3
WO9712508	A2	970410	US 9615763	961001	
WO9712509	A1	970410	US 9615877	961003	A01D 45/00
WO9712510	A1	970410	US 9615874	961003	A01D 46/28
WO9712514	A1	970410	US 9614590	960912	A01K 83/00
WO9712515	A1	970410	AU 9600603	960925	A01N 25/00
WO9712516	A1	970410	GB 9602407	960930	A01N 25/00
WO9712517	A1	970410	US 9615646	961001	A01N 25/18
WO9712518	A1	970410	US 9615692	961001	A01N 25/18
WO9712520	A1	970410	FR 9601532	961002	A01N 43/54
WO9712521	A1	970410	FR 9601521	960927	A01N 47/02
WO9712523	A1	970410	US 9613497	960826	A23G 03/30
WO9712524	A2	970410	DE 9601915	961004	A23J 01/14
WO9712525	A1	970410	SE 9601266	961007	A23L 01/10
WO9712528	A1	970410	EP 9604234	960927	A24D 03/08
WO9712529	A1	970410	US 9615929	961004	A41D 13/00
WO9712530	A1	970410	US 9615054	961001	A44C 05/00
WO9712533	A1	970410	AT 9600176	961002	A47G 23/00
WO9712534	A1	970410	US 9614878	960917	A47J 37/04
WO9712535	A1	970410	EP 9604289	961001	A47K 05/12
WO9712536	A1	970410	NL 9600391	961007	A47K 10/38
WO9712537	A1	970410	FR 9601550	961003	A47L 09/14
WO9712538	A1	970410	US 9615895	961003	A47L 13/16
WO9712539	A1	970410	US 9512787	951005	A47L 15/44
WO9712542	A1	970410	US 9615756	961002	A61B 05/00
WO9712545	A2	970410	US 9615820	961002	A61B 05/02
WO9712547	A1	970410	IB 9601052	961004	A61B 05/02
WO9712550	A1	970410	US 9615680	960930	A61B 06/03
WO9712551	A2	970410	GB 9602413	961002	A61B 08/00
WO9712552	A1	970410	US 9615761	961002	A61B 08/00
WO9712554	A1	970410	US 9615773	961001	A61B 17/00
WO9712555	A2	970410	US 9615926	961003	A61B 17/11
WO9712560	A1	970410	DK 9600409	960930	A61C 15/02
WO9712561	A2	970410	IB 9601131	961007	A61F 00/00
WO9712565	A1	970410	US 9615883	961003	A61F 02/24
WO9712569	A1	970410	GB 9602391	960927	A61F 06/22
WO9712570	A1	970410	US 9615966	961003	A61F 13/00
WO9712572	A1	970410	SE 9601111	960906	A61F 13/15
WO9712573	A1	970410	SE 9601250	961003	A61F 13/15
WO9712575	A1	970410	US 9615645	961001	A61F 13/15
WO9712576	A1	970410	US 9615647	961001	A61F 13/15
WO9712577	A1	970410	US 9615957	961003	A61F 13/15
WO9712579	A1	970410	US 9616005	961004	A61H 33/04
WO9712580	A2	970410	IB 9601054	960923	A61K 00/00
WO9712581	A2	970410	IB 9601055	960923	A61K 00/00
WO9712583	A2	970410	IL 9600115	960918	A61K 00/00
WO9712585	A1	970410	FR 9601434	960916	A61K 07/06
WO9712586	A1	970410	FR 9601436	960916	A61K 07/06

1			2		3
WO9712587	A1	970410	FR 9601437	960916	A61K 07/06
WO9712588	A1	970410	FR 9601439	960916	A61K 07/06
WO9712589	A1	970410	US 9613815	960905	A61K 07/18
WO9712590	A1	970410	FR 9601388	960910	A61K 07/42
WO9712592	A1	970410	FR 9601432	960916	A61K 07/48
WO9712593	A1	970410	FR 9601433	960916	A61K 07/48
WO9712594	A1	970410	FR 9601435	960916	A61K 07/48
WO9712595	A1	970410	FR 9601438	960916	A61K 07/48
WO9712596	A1	970410	FR 9601440	960916	A61K 07/48
WO9712600	A1	970410	FR 9601555	961004	A61K 09/00
WO9712601	A2	970410	US 9615288	960924	A61K 09/06
WO9712602	A1	970410	US 9615686	960930	A61K 09/12
WO9712603	A1	970410	EP 9604262	960930	A61K 09/20
WO9712604	A1	970410	EP 9604272	960930	A61K 09/20
WO9712605	A1	970410	IB 9601130	961001	A61K 09/20
WO9712606	A1	970410	JP 9602869	961003	A61K 09/20
WO9712607	A1	970410	US 9614412	960912	A61K 09/68
WO9712608	A1	970410	JP 9600849	960401	A61K 31/18
WO9712609	A1	970410	IB 9601183	960925	A61K 31/24
WO9712611	A1	970410	EP 9604297	961001	A61K 31/40
WO9712612	A1	970410	US 9512369	951003	A61K 31/40
WO9712614	A1	970410	EP 9604327	961004	A61K 31/42
WO9712615	A1	970410	US 9615857	961002	A61K 31/42
WO9712618	A1	970410	FR 9601556	961004	A61K 31/56
WO9712619	A1	970410	EP 9604161	960924	A61K 31/66
WO9712620	A1	970410	US 9615594	960927	A61K 31/67
WO9712623	A1	970410	US 9616047	961007	A61K 35/76
WO9712624	A1	970410	US 9615713	961002	A61K 38/00
WO9712625	A1	970410	US 9615856	961002	A61K 38/05
WO9712628	A1	970410	US 9615899	961004	A61K 38/18
WO9712629	A1	970410	US 9615900	961004	A61K 38/18
WO9712630	A1	970410	US 9615413	961001	A61K 38/21
WO9712633	A1	970410	US 9615990	961003	A61K 45/05
WO9712634	A1	970410	SE 9601248	961003	A61K 45/06
WO9712635	A1	970410	US 9615824	961002	A61K 48/00
WO9712638	A1	970410	AT 9600177	961002	A61M 15/00
WO9712639	A1	970410	CA 9500562	951003	A61M 15/06
WO9712640	A1	970410	GB 9602425	961003	A61M 16/00
WO9712641	A1	970410	GB 9602426	961003	A61M 16/00
WO9712643	A1	970410	US 9615896	961003	A61M 25/00
WO9712646	A1	970410	EP 9604247	960928	A62B 03/00
WO9712647	A1	970410	DE 9601704	960907	A62D 03/00
WO9712650	A1	970410	US 9615762	961001	A63C 05/07
WO9712652	A1	970410	AU 9600275	960507	A63H 33/22
WO9712656	A1	970410	US 9614955	960919	B01D 37/03
WO9712657	A1	970410	US 9612040	960719	B01D 39/02
WO9712658	A1	970410	DK 9600422	961004	B01D 46/24
WO9712660	A1	970410	US 9607058	960507	B01D 50/00
WO9712661	A2	970410	DE 9601869	960930	B01D 53/14
WO9712665	A1	970410	DK 9600416	961001	B01F 05/00
WO9712667	A1	970410	EP 9604118	960920	B01F 07/28
WO9712672	A1	970410	US 9615982	961003	B01J 23/00
WO9712676	A1	970410	EP 9604214	960926	B01J 35/04
WO9712678	A1	970410	US 9615821	961002	B01L 03/00
WO9712680	A2	970410	US 9615999	961003	B01L 03/14
WO9712682	A1	970410	EP 9604011	960912	B03B 05/62

1			2		3
WO9712683	A1	970410	EP 9604310	961004	B05B 01/00
WO9712687	A1	970410	EP 9604351	961004	B05B ~~11/00~~
WO9712688	A1	970410	US 9614647	960912	B05B 12/00
WO9712693	A1	970410	SE 9601263	961004	B05C 11/10
WO9712695	A1	970410	US 9615658	960930	B05D 07/00
WO9712700	A1	970410	US 9615996	961004	B21C 23/00
WO9712703	A1	970410	FR 9601525	961001	B21D 51/26
WO9712704	A1	970410	US 9614912	960917	B21D 51/26
WO9712705	A1	970410	US 9614913	960917	B21D 51/26
WO9712706	A1	970410	US 9614914	960917	B21D ~~51/26~~
WO9712708	A1	970410	US 9616003	961003	B22D 11/04
WO9712714	A2	970410	DE 9601820	960918	B23K 01/01
WO9712716	A1	970410	EP 9503911	951003	B23K 26/00
WO9712720	A1	970410	CH 9500226	951004	B23Q ~~01/70~~
WO9712723	A1	970410	CH 9500225	951004	B23Q 37/00
WO9712727	A1	970410	US 9513074	951005	B24D ~~11/00~~
WO9712729	A2	970410	US 9615077	960920	B25C 00/00
WO9712735	A2	970410	NZ 9600107	961001	B27K 00/00
WO9712736	A1	970410	EP 9604270	960930	B27K 03/34
WO9712737	A1	970410	EP 9604271	960930	B27K 05/00
WO9712745	A1	970410	SE 9601253	961004	B29C 47/24
WO9712746	A1	970410	EP 9603531	960809	B29C 47/40
WO9712748	A1	970410	US 9615912	961003	B29C 47/88
WO9712750	A1	970410	EP 9604207	960926	B29C 51/00
WO9712751	A1	970410	EP 9604342	961007	B29C 51/16
WO9712753	A1	970410	FR 9601453	960918	B29C ~~70/22~~
WO9712755	A1	970410	US 9615726	960927	B29D 22/00
WO9712757	A1	970410	US 9615358	960925	B32B 09/00
WO9712758	A1	970410	US 9616044	961007	B32B 27/34
WO9712761	A1	970410	FR 9601527	~~961001~~	B41M 01/28
WO9712762	A1	970410	US 9615890	961006	B42B 05/10
WO9712763	A1	970410	EP 9604242	960928	B42D 05/00
WO9712764	A1	970410	EP 9604189	960925	B42D 15/00
WO9712767	A1	970410	FR 9601535	961002	B43L 09/00
WO9712768	A1	970410	HU 9600055	960930	B60F 03/00
WO9712769	A2	970410	US 9615676	960930	B60G 00/00
WO9712771	A1	970410	~~FI~~ 9600507	960925	B60G 05/00
WO9712772	A1	970410	US 9615677	960930	B60G 11/23
WO9712775	A1	970410	EP 9604139	960921	B60J 10/04
WO9712784	A1	970410	DK 9600411	960930	B60R 01/08
WO9712795	A1	970410	NL 9600383	961002	B61H 07/08
WO9712796	A1	970410	BE 9600100	960925	B61L 03/12
WO9712800	A1	970410	US 9615567	960927	B62D 25/00
WO9712801	A1	970410	~~FI~~ 9600512	960927	B62D 65/00
WO9712802	A1	970410	US 9615827	961002	B62M 01/00
WO9712803	A1	970410	NO 9600234	961003	B62M 03/08
WO9712804	A1	970410	IB 9500818	950929	B64C 09/38
WO9712808	A1	970410	FR 9601526	961001	B65B 07/28
WO9712810	A1	970410	CH 9600327	960923	B65B 43/16
WO9712811	A1	970410	CH 9600339	961001	B65D 01/02
WO9712812	A1	970410	IB 9601036	961002	B65D 05/52
WO9712813	A1	970410	US 9512983	951006	B65D 41/34
WO9712815	A1	970410	US 9614627	960913	B65D 75/00
WO9712816	A1	970410	SE 9601247	961003	B65D 75/42
WO9712817	A1	970410	NL 9600386	961004	B65D 85/48
WO9712818	A1	970410	NL 9600387	961004	B65D 85/48

1			2		3
WO9712820	A1	970410	JP 9602885	961002	B65G 01/04
WO9712821	A1	970410	US 9616053	961007	B65G 17/02
WO9712822	A1	970410	US 9616048	961007	B65G 21/20
WO9712829	A1	970410	US 9615901	961004	B66B 05/02
WO9712831	A1	970410	CA 9600603	960909	B66C 01/58
WO9712833	A1	970410	IT 9600182	960930	B67D 05/04
WO9712834	A1	970410	US 9513292	951010	B67D 05/22
WO9712836	A1	970410	FR 9601233	960802	C01B 25/16
WO9712840	A1	970410	FR 9601557	961004	C02F 03/28
WO9712846	A1	970410	US 9613827	960829	C06B 45/10
WO9712847	A1	970410	US 9613828	960829	C06B 45/10
WO9712853	A1	970410	US 9614876	960917	C07C 59/72
WO9712854	A1	970410	EP 9604137	960921	C07C 63/70
WO9712855	A1	970410	US 9615660	960930	C07C 69/68
WO9712859	A1	970410	US 9615864	961004	C07D 207/40
WO9712860	A1	970410	JP 9602852	960930	C07D 209/08
WO9712861	A1	970410	GB 9602439	961004	C07D 209/48
WO9712862	A1	970410	US 9616481	961003	C07D 209/90
WO9712863	A1	970410	JP 9602765	960925	C07D 213/30
WO9712870	A1	970410	EP 9604206	960926	C07D 215/48
WO9712874	A1	970410	FI 9600518	961002	C07D 233/54
WO9712875	A1	970410	JP 9602766	960925	C07D 233/61
WO9712876	A1	970410	US 9615880	961002	C07D 233/76
WO9712878	A1	970410	EP 9604205	960926	C07D 239/52
WO9712880	A1	970410	EP 9604099	960919	C07D 239/74
WO9712884	A1	970410	US 9615963	961003	C07D 403/04
WO9712885	A1	970410	JP 9602879	961003	C07D 409/06
WO9712886	A1	970410	US 9615826	961002	C07D 413/10
WO9712887	A1	970410	GB 9602444	961007	C07D 473/00
WO9712888	A1	970410	GB 9602451	961007	C07D 473/00
WO9712891	A1	970410	KR 9500172	951226	C07F 15/00
WO9712892	A1	970410	FI 9600513	960927	C07H 03/06
WO9712896	A1	970410	US 9615934	961002	C07H 21/00
WO9712900	A2	970410	IB 9500810	950929	C07K 00/00
WO9712901	A1	970410	US 9615945	961004	C07K 01/32
WO9712902	A1	970410	GB 9602438	961004	C07K 05/03
WO9712903	A1	970410	US 9615998	961002	C07K 05/06
WO9712904	A1	970410	US 9614363	960906	C07K 05/06
WO9712907	A1	970410	US 9615304	960924	C07K 14/16
WO9712910	A1	970410	GB 9602404	960927	C07K 14/20
WO9712911	A1	970410	EP 9604254	960930	C07K 14/37
WO9712913	A1	970410	US 9615038	960920	C07K 14/47
WO9712914	A1	970410	JP 9602851	961001	C07K 14/52
WO9712917	A1	970410	FR 9601508	960927	C08B 03/20
WO9712919	A1	970410	US 9613060	960725	C08F 08/00
WO9712920	A1	970410	NL 9600363	960918	C08F 279/02
WO9712924	A1	970410	GB 9602440	961004	C08G 18/70
WO9712926	A1	970410	JP 9602874	961003	C08G 63/08
WO9712929	A1	970410	US 9615746	961004	C08J 07/00
WO9712932	A1	970410	FR 9601537	961002	C08K 05/07
WO9712934	A1	970410	US 9615863	961002	C08L 23/16
WO9712938	A1	970410	IB 9601148	960927	C08L 77/02
WO9712939	A1	970410	EP 9604210	960926	C08L 83/04
WO9712943	A1	970410	EP 9604114	960920	C09C 01/36
WO9712945	A1	970410	US 9615940	961004	C09D 05/04
WO9712947	A1	970410	US 9615840	961003	C09K 07/00

1			2		3
WO9712948	A1	970410	US 9615714	961001	C09K 17/00
WO9712952	A1	970410	EP 9604002	960911	C11D 01/94
WO9712954	A1	970410	FR 9601206	960731	C11D 03/22
WO9712956	A1	970410	US 9615691	961001	C11D 11/00
WO9712957	A1	970410	US 9615325	960925	C12M 01/00
WO9712958	A2	970410	US 9615994	961004	C12N 00/00
WO9712959	A1	970410	US 9615801	961002	C12N 01/06
WO9712960	A2	970410	NL 9600389	961004	C12N 05/00
WO9712963	A2	970410	EP 9604268	960926	C12N 09/18
WO9712964	A2	970410	US 9615969	961003	C12N 09/78
WO9712965	A1	970410	US 9616015	961004	C12N 11/00
WO9712967	A1	970410	US 9513044	951006	C12N 15/00
WO9712968	A1	970410	US 9617000	961004	C12N 15/00
WO9712970	A1	970410	GB 9602416	961002	C12N 15/12
WO9712971	A1	970410	IB 9501024	951120	C12N 15/12
WO9712972	A2	970410	IB 9601113	960930	C12N 15/12
WO9712974	A2	970410	US 9614134	960909	C12N 15/12
WO9712975	A1	970410	US 9615825	961002	C12N 15/12
WO9712977	A1	970410	US 9615935	961004	C12N 15/19
WO9712978	A1	970410	US 9615938	961004	C12N 15/19
WO9712979	A1	970410	US 9615941	961004	C12N 15/24
WO9712981	A1	970410	CA 9600665	961004	C12N 15/47
WO9712983	A1	970410	US 9615921	961003	C12N 15/53
WO9712984	A1	970410	GB 9502320	950929	C12N 15/55
WO9712985	A2	970410	US 9615774	961004	C12N 15/62
WO9712989	A1	970410	US 9615828	961002	C12Q 01/00
WO9712991	A1	970410	CA 9600627	960920	C12Q 01/68
WO9712992	A2	970410	IB 9601106	961002	C12Q 01/68
WO9712998	A1	970410	US 9615161	960923	C22B 13/00
WO9713006	A1	970410	US 9614862	960913	C25B 01/30
WO9713009	A1	970410	CN 9600081	960928	C25D 05/22
WO9713015	A1	970410	US 9615614	960927	D02G 03/00
WO9713016	A1	970410	US 9615657	960930	D03D 47/00
WO9713018	A1	970410	US 9616182	960930	D04B 09/14
WO9713019	A1	970410	US 9616183	960930	D04B 09/14
WO9713025	A1	970410	EP 9604239	960927	D21C 01/00
WO9713027	A1	970410	US 9615638	960919	D21D 05/24
WO9713028	A1	970410	GB 9602388	960930	D21F 01/00
WO9713029	A1	970410	GB 9602419	961004	D21F 01/00
WO9713038	A1	970410	US 9613596	960826	E01F 09/07
WO9713041	A2	970410	US 9616060	961002	E03B 00/00
WO9713042	A1	970410	NL 9600385	961003	E03B 07/07
WO9713043	A1	970410	EP 9604301	961002	E04B 01/76
WO9713044	A1	970410	DK 9600395	960918	E04D 13/02
WO9713045	A1	970410	EP 9604240	960928	E04F 13/08
WO9713046	A1	970410	GB 9602390	960930	E04F 21/04
WO9713048	A1	970410	US 9513141	951006	E04H 06/04
WO9713052	A1	970410	CA 9600658	961002	E06B 09/00
WO9713054	A1	970410	AT 9600174	960927	E21D 11/08
WO9713056	A1	970410	EP 9603909	960905	F01N 03/20
WO9713057	A1	970410	EP 9604273	960930	F01N 03/20
WO9713068	A1	970410	CH 9600340	961001	F04B 39/08
WO9713071	A1	970410	US 9615336	960924	F04D 29/10
WO9713075	A1	970410	DK 9600415	961001	F15D 01/02
WO9713084	A1	970410	CA 9600659	961002	F16J 15/40
WO9713086	A1	970410	US 9513351	951006	F16K 31/02

1			2		3
WO9713088	A1	970410	US 9513199	951006	F16K 31/10
WO9713089	A2	970410	DE 9601717	960909	F16L 00/00
WO9713091	A1	970410	FR 9601493	960925	F16L 09/12
WO9713094	A1	970410	NO 9600230	960927	F16L 37/08
WO9713096	A1	970410	AU 9600625	961004	F16L 55/12
WO9713097	A1	970410	DK 9600421	961004	F16L 55/24
WO9713098	A1	970410	NO 9600233	961001	F21S 13/12
WO9713100	A1	970410	US 9615909	961003	F23G 07/06
WO9713101	A1	970410	US 9615910	961003	F23G 07/06
WO9713102	A1	970410	JP 9602868	961002	F24C 07/02
WO9713103	A1	970410	US 9615157	960930	F24C 09/00
WO9713106	A1	970410	EP 9604226	960927	F25D 23/06
WO9713107	A1	970410	EP 9604227	960927	F25D 23/06
WO9713108	A1	970410	GB 9602434	961004	F25J 01/02
WO9713109	A1	970410	GB 9602443	961004	F25J 01/02
WO9713110	A1	970410	US 9613248	960816	F26B 03/34
WO9713117	A1	970410	US 9615379	960926	G01B 05/00
WO9713119	A1	970410	CH 9600314	960912	G01C 09/28
WO9713122	A2	970410	US 9615092	960919	G01F 00/00
WO9713123	A1	970410	GR 9600022	960917	G01F 11/26
WO9713135	A2	970410	US 9614995	960918	G01N 00/00
WO9713136	A1	970410	US 9614530	960911	G01N 01/44
WO9713137	A2	970410	US 9614531	960911	G01N 01/44
WO9713139	A1	970410	NL 9600388	961004	G01N 15/02
WO9713144	A1	970410	DE 9601733	960913	G01N 29/10
WO9713145	A1	970410	IL 9600121	961003	G01N 29/18
WO9713148	A1	970410	US 9615792	961001	G01N 33/50
WO9713150	A1	970410	CA 9600662	961002	G01N 33/56
WO9713154	A1	970410	US 9615253	960924	G01R 05/16
WO9713156	A1	970410	US 9615721	961002	G01R 19/00
WO9713160	A1	970410	US 9615035	960919	G01S 03/02
WO9713162	A1	970410	US 9613160	960812	G01T 03/00
WO9713164	A1	970410	US 9613011	960807	G01V 01/22
WO9713165	A2	970410	US 9615925	961003	G01V 01/28
WO9713172	A1	970410	US 9615968	961004	G02B 07/02
WO9713173	A1	970410	US 9615829	961002	G02C 07/04
WO9713178	A1	970410	US 9615158	960927	G02F 01/15
WO9713180	A1	970410	US 9615768	960930	G03B 31/02
WO9713181	A1	970410	US 9614243	960904	G03D 13/00
WO9713182	A1	970410	US 9614525	960905	G03D 13/00
WO9713186	A1	970410	NZ 9600110	961004	G05D 27/02
WO9713190	A1	970410	GB 9602401	960927	G06F 03/02
WO9713192	A1	970410	US 9615415	961003	G06F 09/30
WO9713193	A1	970410	US 9615417	961003	G06F 09/30
WO9713194	A1	970410	US 9615422	961004	G06F 09/30
WO9713195	A1	970410	US 9615421	961004	G06F 09/31
WO9713196	A1	970410	US 9615740	961004	G06F 09/31
WO9713197	A1	970410	US 9615419	961003	G06F 09/38
WO9713198	A1	970410	US 9615420	961003	G06F 09/38
WO9713199	A1	970410	US 9615741	961004	G06F 09/38
WO9713200	A1	970410	US 9615742	961004	G06F 09/38
WO9713201	A1	970410	US 9615743	961004	G06F 09/38
WO9713202	A1	970410	US 9615416	961003	G06F 09/46
WO9713204	A1	970410	US 9615970	961003	G06F 12/06
WO9713205	A1	970410	US 9614797	960913	G06F 13/10
WO9713209	A1	970410	SE 9601236	961002	G06F 17/50

1			2		3
WO9713210	A1	970410	CA 9600666	961004	G06F 17/60
WO9713214	A1	970410	US 9615971	961004	G06F 153/00
WO9713215	A1	970410	US 9615981	961004	G06K 15/00
WO9713218	A1	970410	US 9615631	960930	G06T 07/00
WO9713219	A1	970410	US 9615855	961002	G06T 09/00
WO9713222	A1	970410	IL 9600068	960729	G07B 15/02
WO9713227	A1	970410	US 9615871	961004	G07F 17/32
WO9713229	A1	970410	US 9616016	961004	G07G 01/12
WO9713230	A2	970410	GB 9602343	960923	G08B 00/00
WO9713233	A1	970410	US 9615758	961001	G08B 13/14
WO9713234	A1	970410	US 9615985	961004	G08G 01/09
WO9713236	A2	970410	DE 9601894	961001	G09F 03/04
WO9713237	A1	970410	SE 9601240	961002	G09F 07/18
WO9713238	A1	970410	US 9512703	951002	G09F 13/04
WO9713239	A1	970410	AU 9600602	960924	G09F 27/00
WO9713243	A2	970410	US 9615911	961002	G11B 00/00
WO9713247	A1	970410	US 9616604	961004	G B 07/24
WO9713256	A1	970410	CA 9600610	960913	G21K 05/10
WO9713257	A1	970410	EP 9604158	960924	H01B 01/20
WO9713261	A1	970410	US 9615776	961001	H01F 07/08
WO9713263	A1	970410	US 9615368	960925	H01G 04/06
WO9713265	A1	970410	DE 9601842	960926	H01H 13/70
WO9713273	A1	970410	US 9616002	961003	H01L 21/38
WO9713274	A1	970410	GB 9602259	960913	H01L 23/14
WO9713283	A1	970410	US 9616077	960930	H01L 35/08
WO9713286	A1	970410	US 9615715	961001	H01M 04/60
WO9713289	A1	970410	US 9613823	960829	H01Q 01/12
WO9713290	A1	970410	US 9615884	961003	H01Q 01/24
WO9713292	A1	970410	US 9615418	961003	H01Q 21/24
WO9713293	A1	970410	FR 9601501	960926	H01R 04/24
WO9713294	A1	970410	FR 9601502	960926	H01R 04/24
WO9713297	A1	970410	US 9615866	961004	H01R 13/52
WO9713304	A1	970410	EP 9604276	960930	H02B 01/30
WO9713305	A1	970410	EP 9604277	960930	H02B 01/30
WO9713307	A1	970410	BE 9600102	960926	H02H 09/04
WO9713312	A1	970410	GB 9602409	961001	H02K 07/02
WO9713313	A2	970410	GB 9602410	961001	H02K 07/02
WO9713316	A1	970410	US 9616134	961007	H02M 07/53
WO9713321	A1	970410	EP 9604159	960924	H03H 01/00
WO9713324	A1	970410	GB 9602461	961001	H03K 19/17
WO9713331	A1	970410	SE 9601252	961003	H04B 01/74
WO9713332	A1	970410	AU 9600599	960923	H04B 05/06
WO9713333	A2	970410	GB 9602380	960927	H04B 07/15
WO9713336	A1	970410	FI 9600523	961004	H04H 01/00
WO9713337	A1	970410	FI 9600524	961004	H04H 01/00
WO9713340	A1	970410	US 9614285	960906	H04L 09/00
WO9713341	A1	970410	US 9615988	961003	H04L 09/00
WO9713343	A1	970410	IE 9600066	961004	H04L 12/41
WO9713347	A2	970410	US 9615661	960930	H04L 25/49
WO9713348	A2	970410	US 9615738	961001	H04L 25/49
WO9713351	A1	970410	SE 9601260	961004	H04L 29/06
WO9713353	A1	970410	US 9615190	960920	H04M 11/00
WO9713354	A1	970410	US 9614226	960904	H04N 01/38
WO9713357	A1	970410	US 9615916	961004	H04N 05/23
WO9713358	A1	970410	GB 9602347	960924	H04N 05/33
WO9713368	A1	970410	US 9615859	961002	H04N 07/10

1			2		3
WO9713372	A2	970410	US 9615892	961004	H04N 07/26
WO9713377	A2	970410	GB 9602362	960923	H04Q 00/00
WO9713378	A2	970410	IL 9600120	961001	H04Q 00/00
WO9713380	A1	970410	FI 9600509	960927	H04Q 07/20
WO9713381	A1	970410	SE 9601181	960923	H04Q 07/20
WO9713385	A1	970410	FI 9600504	960925	H04Q 07/32
WO9713386	A2	970410	SE 9601218	960930	H04Q 07/36
WO9713388	A1	970410	SE 9601180	960923	H04Q 07/38
WO9713398	A2	970417	EP 9605815	961230	
WO9713391	A1	970410	HU 9500049	951003	H05B 41/29
WO9713393	A1	970410	US 9615975	961004	H05K 01/00
WO9713394	A1	970410	SE 9601230	961001	H05K 07/20
WO9713401	A1	970417	US 9616418	961011	A01H 01/02
WO9713402	A1	970417	US 9616582	961011	A01H 05/00
WO9713403	A1	970417	SE 9601222	960930	A01J 05/00
WO9713407	A1	970417	US 9616419	961011	A01K 73/02
WO9713409	A1	970417	AU 9600639	961010	A01N 25/28
WO9713410	A1	970417	US 9616237	961011	A01N 37/18
WO9713411	A1	970417	RU 9600287	961008	A21D 08/02
WO9713412	A1	970417	CH 9600313	960911	A22B 01/00
WO9713413	A1	970417	EP 9504016	951011	A23D 07/01
WO9713414	A1	970417	EP 9604167	960919	A23D 09/00
WO9713415	A1	970417	US 9615865	961004	A23K 01/16
WO9713416	A1	970417	US 9616124	961011	A23L 01/22
WO9713417	A1	970417	JP 9602953	961011	A23L 03/40
WO9713418	A1	970417	GB 9602453	961007	A23N 15/00
WO9713419	A2	970417	US 9616411	961010	A24B 00/00
WO9713420	A1	970417	US 9616173	961009	A41D 27/20
WO9713423	A1	970417	AU 9600627	961007	A43C 07/04
WO9713425	A1	970417	US 9616233	961010	A45D 02/36
WO9713426	A1	970417	US 9616230	961010	A45D 07/00
WO9713427	A1	970417	EP 9604322	961005	A46B 11/00
WO9713428	A1	970417	GB 9602509	961014	A46B 11/00
WO9713431	A1	970417	GB 9602200	960906	A47B 13/06
WO9713432	A1	970417	GB 9602477	961010	A47B 21/00
WO9713433	A1	970417	SE 9601288	961010	A47B 41/02
WO9713434	A1	970417	EP 9604363	961008	A47C 04/02
WO9713436	A1	970417	US 9616221	961010	A47G 09/00
WO9713437	A1	970417	US 9616222	961010	A47J 37/10
WO9713438	A1	970417	US 9513018	951013	A47J 37/12
WO9713439	A1	970417	CA 9600683	961010	A47K 05/12
WO9713440	A1	970417	FR 9601110	960717	A47K 10/34
WO9713441	A1	970417	FR 9601148	960722	A47K 10/34
WO9713442	A1	970417	US 9615965	961003	A47K 13/00
WO9713443	A1	970417	DK 9600425	961009	A47L 09/00
WO9713444	A1	970417	DK 9600438	961014	A47L 09/00
WO9713445	A1	970417	DK 9600439	961014	A47L 09/02
WO9713450	A2	970417	SE 9601163	960920	A61B 00/00
WO9713454	A1	970417	US 9513505	951010	A61B 05/00
WO9713456	A1	970417	GB 9602469	961009	A61B 05/02
WO9713458	A1	970417	US 9616217	961010	A61B 06/00
WO9713459	A1	970417	US 9615873	961003	A61B 10/00
WO9713461	A1	970417	US 9616185	961009	A61B 17/00
WO9713462	A1	970417	US 9616266	961010	A61B 17/00
WO9713463	A1	970417	US 9616483	961011	A61B 17/00
WO9713466	A1	970417	IB 9601205	961010	A61B 17/12

1			2		3
IwO9713470	A1	970417	US 9615235	960923	A61B 19/00
WO9713471	A1	970417	US 9616268	961011	A61B 19/00
WO9713472	A2	970417	NZ 9600114	961010	A61C 00/00
WO9713474	A1	970417	US 9616499	961015	A61F 02/02
WO9713479	A1	970417	US 9616357	961011	A61F 05/04
WO9713480	A1	970417	US 9615808	961002	A61F 05/48
WO9713481	A1	970417	GB 9602494	961010	A61F 07/10
WO9713482	A1	970417	US 9615679	960930	A61F 13/00
WO9713484	A1	970417	CA 9600626	960920	A61F 13/15
WO9713485	A1	970417	US 9615654	961001	A61F 13/15
WO9713486	A1	970417	IL 9600123	961009	A61F 13/58
WO9713489	A2	970417	DE 9601876	960927	A61K 00/00
WO9713492	A2	970417	EP 9604360	961008	A61K 07/06
WO9713494	A1	970417	FR 9601489	960924	A61K 07/13
WO9713495	A1	970417	US 9616208	961010	A61K 07/16
WO9713496	A1	970417	US 9615788	961010	A61K 07/38
WO9713497	A1	970417	EP 9604393	961009	A61K 07/48
WO9713498	A1	970417	US 9616296	961011	A61K 07/50
WO9713499	A1	970417	CA 9600677	961009	A61K 09/12
WO9713504	A1	970417	HU 9600053	960926	A61K 31/15
WO9713505	A2	970417	FR 9601568	961008	A61K 31/19
WO9713506	A1	970417	FR 9601569	961008	A61K 31/19
WO9713508	A1	970417	FR 9601589	961011	A61K 31/27
WO9713511	A1	970417	US 9616059	961007	A61K 31/40
WO9713512	A1	970417	US 9616122	961008	A61K 31/40
WO9713513	A1	970417	EP 9604162	960924	A61K 31/41
WO9713518	A1	970417	US 9615016	960918	A61K 31/59
WO9713519	A1	970417	IE 9600054	960816	A61K 31/60
WO9713521	A1	970417	FR 9601577	961010	A61K 35/78
WO9713524	A1	970417	FR 9601566	961008	A61K 38/17
WO9713525	A1	970417	US 9615749	961008	A61K 38/20
WO9713526	A1	970417	DK 9600424	961008	A61K 38/47
WO9713527	A1	970417	GB 9602456	961008	A61K 38/50
WO9713528	A1	970417	DK 9600437	961011	A61K 47/14
WO9713529	A1	970417	US 9616327	961011	A61K 47/48
WO9713532	A1	970417	DK 9600428	961009	A61L 15/62
WO9713533	A1	970417	US 9616049	961007	A61L 27/00
WO9713534	A1	970417	US 9610519	960618	A61M 01/00
WO9713536	A1	970417	FR 9601573	961009	A61M 05/30
WO9713537	A1	970417	US 9616172	961009	A61M 05/30
WO9713538	A1	970417	FR 9601549	961003	A61M 05/50
WO9713540	A1	970417	US 9615823	961002	A61M 16/04
WO9713542	A1	970417	US 9615307	960925	A61M 25/00
WO9713543	A1	970417	SE 9601280	961009	A61M 25/14
WO9713544	A1	970417	US 9616361	961011	A61M 37/00
WO9713545	A1	970417	NL 9600370	960924	A61N 01/16
WO9713549	A1	970417	EP 9604197	960926	A61N 01/32
WO9713551	A1	970417	US 9615632	960930	A61N 02/00
WO9713555	A1	970417	US 9615851	961002	A62D 03/00
WO9713556	A1	970417	CA 9600502	960724	A63B 69/36
WO9713562	A1	970417	US 9616409	961010	A63F 01/00
WO9713563	A1	970417	GB 9602485	961010	A63F 03/00
WO9713566	A1	970417	ES 9600170	960910	A63H 27/10
WO9713567	A1	970417	FI 9600538	961011	B01D 11/04
WO9713569	A1	970417	US 9616228	961010	B01D 15/08
WO9713571	A1	970417	US 9615782	961009	B01D 29/05

1			2		3
WO9713573	A1	970417	GB 9602495	961011	B01D 53/18
WO9713576	A2	970417	US 9616200	961010	B01F 03/04
WO9713578	A1	970417	US 9616408	961011	B01J 13/00
WO9713579	A1	970417	EP 9604298	961002	B01J 23/68
WO9713580	A1	970417	GB 9602377	960926	B01J 39/04
WO9713582	A1	970417	SE 9601276	961009	B03C 01/16
WO9713585	A1	970417	NL 9600378	960930	B05B 11/00
WO9713586	A1	970417	US 9616153	961008	B05C 11/10
WO9713587	A1	970417	NL 9600396	961011	B05C 17/01
WO9713590	A1	970417	US 9616330	961011	B08B 01/00
WO9713591	A1	970417	GB 9602460	961008	B08B 03/02
WO9713592	A1	970417	US 9616136	961009	B08B 03/02
WO9713594	A1	970417	AU 9600628	961004	B09C 01/06
WO9713595	A2	970417	DE 9601881	960927	B21B 17/14
WO9713599	A1	970417	US 9616379	961010	B22D 41/58
WO9713601	A1	970417	US 9616206	961010	B22F 03/10
WO9713608	A1	970417	GB 9602478	961011	B23B 47/28
WO9713609	A1	970417	SE 9601251	961003	B23D 61/02
WO9713613	A1	970417	US 9616066	961004	B23P 15/00
WO9713615	A1	970417	NL 9600343	960829	B24B 13/00
WO9713617	A1	970417	EP 9603491	960807	B25B 01/24
WO9713621	A1	970417	FI 9600528	961009	B25D 09/26
WO9713622	A1	970417	FI 9600529	961009	B25D 09/26
WO9713623	A2	970417	DE 9601942	961009	B26B 00/00
WO9713625	A1	970417	EP 9503104	951010	B26F 01/36
WO9713626	A1	970417	SE 9601273	961009	B27C 05/00
WO9713627	A1	970417	SE 9601298	961011	B27G 13/00
WO9713629	A1	970417	AU 9600626	961004	B27N 03/02
WO9713631	A1	970417	IB 9601014	960930	B29C 45/16
WO9713632	A1	970417	IB 9600969	960920	B29C 49/42
WO9713635	A1	970417	GB 9602467	961009	B29D 11/00
WO9713637	A1	970417	SE 9601270	961008	B29D 22/00
WO9713638	A1	970417	US 9617206	961011	B32B 27/06
WO9713639	A1	970417	SE 9601237	961002	B32B 27/10
WO9713647	A1	970417	US 9615674	960930	B60B 03/08
WO9713654	A1	970417	CH 9600357	961009	B60P 01/64
WO9713656	A2	970417	GB 9602484	961010	B60R 11/02
WO9713657	A1	970417	US 9616205	961010	B60R 16/02
WO9713659	A1	970417	NL 9600395	961010	B60R 21/16
WO9713662	A1	970417	GB 9602508	961011	B60S 01/34
WO9713663	A1	970417	ES 9600177	960916	B60S 01/48
WO9713664	A1	970417	EP 9604307	961003	B60S 03/00
WO9713666	A1	970417	EP 9604367	961009	B60T 07/06
WO9713667	A1	970417	US 9616214	961011	B60T 08/40
WO9713673	A1	970417	DK 9600419	961003	B62D 05/07
WO9713678	A1	970417	US 9616171	961009	B63B 21/44
WO9713679	A1	970417	GB 9602481	961010	B63B 35/44
WO9713681	A1	970417	US 9616177	961008	B63B 59/00
WO9713682	A2	970417	DE 9601907	961001	B63H 00/00
WO9713684	A1	970417	US 9616432	961011	B64C 01/22
WO9713685	A1	970417	GB 9602433	961004	B64F 01/00
WO9713687	A1	970417	US 9616061	961008	B65B 11/00
WO9713688	A1	970417	DE 9601773	960919	B65B 51/30
WO9713690	A1	970417	US 9616028	961001	B65D 01/04
WO9713691	A1	970417	DK 9600420	961003	B65D 05/07
WO9713692	A1	970417	US 9617207	961011	B65D 05/36

1			2		3
WO9713693	A1	970417	GB 9602507	961014	B65D 05/66
WO9713694	A1	970417	NZ 9600112	961008	B65D 19/12
WO9713695	A1	970417	SE 9601300	961011	B65D 19/26
WO9713696	A1	970417	US 9616384	961011	B65D 23/00
WO9713697	A1	970417	US 9616426	961015	B65D 30/10
WO9713702	A1	970417	DE 9601893	961002	B65D 47/06
WO9713703	A1	970417	AU 9500662	951006	B65D 51/16
WO9713705	A1	970417	DE 9600796	960508	B65D 77/06
WO9713706	A1	970417	AU 9600630	961009	B65D 83/14
WO9713712	A1	970417	DK 9600426	961009	B65G 17/06
WO9713714	A1	970417	US 9615120	960916	B65H 18/10
WO9713718	A1	970417	NO 9600235	961009	B66F 09/18
WO9713719	A1	970417	GB 9602348	960924	C01B 07/19
WO9713722	A1	970417	IB 9601084	961011	C01D 03/06
WO9713723	A1	970417	US 9616212	961010	C01F 11/18
WO9713724	A1	970417	US 9616109	961008	C01G 33/00
WO9713725	A1	970417	US 9616331	961011	C02F 01/22
WO9713728	A1	970417	CA 9600413	960617	C02F 11/20
WO9713729	A1	970417	DE 9601974	961009	C03B 37/08
WO9713737	A1	970417	JP 9602943	961008	C07C 19/08
WO9713744	A1	970417	AU 9600638	961010	C07C 217/34
WO9713746	A1	970417	EP 9604252	960930	C07C 251/88
WO9713747	A1	970417	EP 9604255	960930	C07C 259/12
WO9713748	A1	970417	KR 9600173	961009	C07C 317/36
WO9713750	A1	970417	GB 9602464	961009	C07D 205/08
WO9713752	A1	970417	EP 9604264	961008	C07D 211/46
WO9713753	A1	970417	EP 9604433	961011	C07D 215/22
WO9713754	A1	970417	ES 9600192	961011	C07D 221/22
WO9713758	A1	970417	EP 9604111	960919	C07D 237/14
WO9713760	A1	970417	EP 9604396	961010	C07D 239/70
WO9713761	A1	970417	GB 9602041	960821	C07D 307/62
WO9713762	A1	970417	GB 9602491	961011	C07D 311/22
WO9713764	A1	970417	US 9616056	961007	C07D 333/64
WO9713765	A1	970417	JP 9602934	961009	C07D 335/06
WO9713767	A1	970417	EP 9604293	961002	C07D 409/14
WO9713768	A1	970417	FR 9601511	961008	C07D 413/04
WO9713769	A1	970417	EP 9604075	960916	C07D 413/06
WO9713770	A1	970417	EP 9604449	961011	C07D 451/06
WO9713771	A1	970417	EP 9604399	961010	C07D 471/04
WO9713772	A2	970417	US 9616349	961011	C07D 501/59
WO9713773	A1	970417	US 9615876	961003	C07F 07/08
WO9713774	A2	970417	FR 9601567	961008	C07H 17/00
WO9713775	A1	970417	GB 9602502	961011	C07H 17/00
WO9713777	A1	970417	US 9615750	961008	C07H 17/04
WO9713781	A2	970417	IL 9600119	960926	C07K 00/00
WO9713783	A1	970417	US 9614136	960909	C07K 07/06
WO9713785	A1	970417	CA 9600684	961011	C07K 14/22
WO9713786	A1	970417	SE 9601238	961002	C07K 14/31
WO9713788	A1	970417	US 9616285	961010	C08B 30/12
WO9713789	A1	970417	SE 9601278	961009	C08B 31/00
WO9713792	A1	970417	AU 9600622	961004	C08F 02/38
WO9713795	A1	970417	EP 9604379	961009	C08F 08/30
WO9713798	A1	970417	EP 9604383	961009	C08G 18/67
WO9713802	A1	970417	US 9616203	961011	C08J 07/04
WO9713804	A1	970417	EP 9603816	960830	C08J 09/08
WO9713811	A1	970417	GB 9602297	960920	C09B 47/26

1			2		3
WO9713812	A1	970417	GB 9602298	960920	C09B 47/26
WO9713813	A1	970417	GB 9602299	960920	C09B 47/76
WO9713814	A1	970417	GB 9602300	960920	C09B 47/26
WO9713815	A2	970417	IL 9600092	960829	C09D 00/00
WO9713816	A1	970417	GB 9602446	961007	C09D 11/00
WO9713824	A1	970417	US 9615770	961001	C10B 43/08
WO9713825	A1	970417	US 9615906	961003	C10G 01/00
WO9713826	A1	970417	US 9614612	960913	C10G 47/16
WO9713827	A1	970417	GB 9602479	961010	C10L 05/14
WO9713832	A1	970417	EP 9603660	960820	C11D 03/20
WO9713833	A1	970417	EP 9603661	960820	C11D 03/20
WO9713838	A1	970417	US 9616517	961009	C12M 01/26
WO9713841	A1	970417	US 9612282	960724	C12N 01/14
WO9713842	A1	970417	US 9615442	960927	C12N 01/20
WO9713843	A1	970417	US 9616181	961009	C12N 05/00
WO9713844	A1	970417	GB 9602450	961007	C12N 05/10
WO9713847	A1	970417	BE 9600109	961014	C12N 09/20
WO9713849	A1	970417	US 9616279	961011	C12N 11/00
WO9713851	A1	970417	US 9616387	961011	C12N 15/00
WO9713852	A1	970417	US 9616433	961010	C12N 15/00
WO9713853	A2	970417	EP 9604510	961014	C12N 15/10
WO9713854	A1	970417	AU 9600632	961009	C12N 15/12
WO9713855	A1	970417	EP 9503988	951010	C12N 15/12
WO9713857	A1	970417	US 9615623	960927	C12N 15/12
WO9713858	A2	970417	US 9616319	961010	C12N 15/12
WO9713861	A1	970417	IT 9600185	961008	C12N 15/49
WO9713862	A1	970417	EP 9604511	961014	C12N 15/56
WO9713864	A1	970417	EP 9604224	960927	C12N 15/82
WO9713865	A1	970417	EP 9604313	961004	C12N 15/82
WO9713866	A2	970417	US 9616368	961011	C12N 15/85
WO9713867	A1	970417	EP 9604447	961011	C12N 15/86
WO9713869	A1	970417	US 9616162	961008	C12P 19/34
WO9713870	A1	970417	US 9614534	960911	C12Q 01/00
WO9713873	A1	970417	FI 9500567	951012	C12Q 01/64
WO9713875	A1	970417	GB 9602519	961014	C12Q 01/68
WO9713876	A1	970417	US 9615556	960927	C12Q 01/68
WO9713877	A1	970417	US 9616342	961011	C12Q 01/68
WO9713881	A1	970417	SE 9601294	961011	C22B 07/00
WO9713882	A1	970417	SE 9601254	961009	C22C 01/02
WO9713883	A1	970417	RU 9600230	960815	C22C 38/24
WO9713888	A1	970417	US 9616740	961009	C23C 22/12
WO9713891	A1	970417	PL 9600017	961011	C30B 11/00
WO9713892	A1	970417	US 9616119	961008	C30B 29/06
WO9713893	A1	970417	AT 9600180	961003	D01F 02/00
WO9713894	A1	970417	NL 9600379	960930	D01F 06/46
WO9713897	A1	970417	JP 9602937	961009	D02G 03/24
WO9713898	A1	970417	GB 9602512	961009	D02J 01/08
WO9713904	A1	970417	US 9615850	961001	D04B 01/18
WO9713905	A1	970417	US 9616154	961009	D04B 01/18
WO9713906	A1	970417	DE 9601751	960917	D04B 15/48
WO9713907	A1	970417	DE 9601749	960917	D04B 15/50
WO9713909	A2	970417	DK 9600435	961011	D04H 00/00
WO9713911	A1	970417	US 9616110	961008	D04H 01/74
WO9713921	A1	970417	GB 9602488	961011	D21H 19/42
WO9713922	A1	970417	SE 9601095	960904	D21H 21/14
WO9713924	A1	970417	GB 9602468	961009	E01C 19/23

1			2		3
WO9713926	A1	970417	GB 9602454	961007	E01H 10/00
WO9713928	A1	970417	GB 9602480	961010	E02D 29/12
WO9713932	A1	970417	DK 9600427	961009	E04B 01/58
WO9713933	A1	970417	SE 9601246	961003	E04B 02/14
WO9713936	A1	970417	NZ 9600113	961010	E04F 13/04
WO9713937	A1	970417	NO 9600239	961011	E04F 15/04
WO9713940	A1	970417	US 9513045	951013	E04G 21/24
WO9713941	A1	970417	US 9601717	960209	E04H 01/00
WO9713943	A2	970417	NZ 9600116	961011	E05B 00/00
WO9713945	A1	970417	AU 9600636	961010	E05B 73/00
WO9713946	A1	970417	US 9616344	961011	E05B 73/00
WO9713948	A1	970417	IB 9601125	961004	E05F 15/04
WO9713949	A1	970417	ES 9600006	960117	E05F 15/10
WO9713950	A1	970417	AU 9600635	961011	E06B 09/52
WO9713951	A1	970417	US 9616410	961010	E21B 12/00
WO9713952	A1	970417	US 9616114	961008	E21B 17/10
WO9713955	A1	970417	EP 9604140	960921	E21D 21/00
WO9713956	A1	970417	US 9611877	960718	F01B 29/10
WO9713958	A1	970417	GB 9602430	961007	F01D 11/12
WO9713962	A1	970417	FI 9600537	961010	F01K 23/06
WO9713963	A1	970417	IT 9600190	961011	F01N 03/08
WO9713970	A1	970417	US 9616101	961009	F02B 75/02
WO9713978	A1	970417	RU 9600259	960913	F02P 17/00
WO9713979	A1	970417	IB 9500871	951013	F03D 01/00
WO9713984	A1	970417	ES 9600178	960916	F16C 11/06
WO9713989	A1	970417	IB 9601043	961003	F16H 01/32
WO9713990	A1	970417	SE 9601283	961009	F16H 03/08
WO9713991	A1	970417	US 9616180	961009	F16J 09/06
WO9713993	A1	970417	CN 9600082	960928	F16K 31/12
WO9713994	A1	970417	US 9615815	961002	F16L 37/08
WO9713995	A1	970417	US 9615905	961003	F16L 37/08
WO9713996	A1	970417	IB 9601069	961009	F16L 47/02
WO9713998	A1	970417	NL 9600392	961007	F17C 13/04
WO9713999	A1	970417	GB 9602293	960920	F21V 21/04
WO9714002	A1	970417	FR 9501358	951013	F24D 07/00
WO9714003	A2	970417	US 9614441	960906	F24H 00/00
WO9714006	A1	970417	EP 9604441	961011	F25C 05/14
WO9714007	A1	970417	US 9616407	961010	F25D 17/06
WO9714009	A1	970417	GB 9602283	960917	F26B 03/30
WO9714010	A1	970417	BE 9600103	961001	F27B 07/20
WO9714015	A1	970417	NO 9600237	961010	G01B 11/03
WO9714018	A1	970417	EP 9603673	960821	G01F 15/14
WO9714022	A1	970417	US 9616336	961010	G01H 11/02
WO9714023	A1	970417	US 9616338	961010	G01H 11/02
WO9714024	A1	970417	US 9616339	961010	G01H 11/02
WO9714027	A2	970417	JP 9602893	961004	G01N 01/00
WO9714028	A2	970417	US 9616198	961010	G01N 15/10
WO9714031	A1	970417	US 9615635	960916	G01N 21/88
WO9714032	A1	970417	US 9615251	960924	G01N 23/20
WO9714033	A1	970417	US 9616415	961010	G01N 25/54
WO9714034	A1	970417	US 9615489	960927	G01N 30/62
WO9714036	A1	970417	GB 9602442	961004	G01N 33/50
WO9714037	A1	970417	IB 9601083	961011	G01N 33/50
WO9714039	A1	970417	KR 9600172	961008	G01N 35/00
WO9714042	A1	970417	US 9616337	961010	G01P 01/02
WO9714043	A1	970417	EP 9604233	960927	G01R 13/34

1			2		3
WO9714048	A2	970417	US 9616281	961011	G01S 00/00
WO9714049	A2	970417	US 9616161	961008	G01S 01/04
WO9714053	A1	970417	US 9616143	961008	G01S 05/14
WO9714054	A1	970417	US 9616159	961008	G01S 05/14
WO9714055	A1	970417	US 9616160	961008	G01S 05/14
WO9714056	A1	970417	US 9616176	961008	G01S 05/14
WO9714057	A1	970417	US 9616178	961008	G01S 05/14
WO9714059	A1	970417	US 9616329	961011	G01T 01/16
WO9714061	A1	970417	GB 9602238	960910	G01T 01/28
WO9714063	A1	970417	US 9615301	960925	G01V 03/00
WO9714065	A1	970417	CA 9600678	961010	G02B 06/20
WO9714076	A1	970417	IL 9600065	960724	G03B 21/14
WO9714077	A1	970417	US 9616272	961011	G03B 27/34
WO9714081	A1	970417	EP 9604428	961010	G04B 43/00
WO9714084	A2	970417	US 9616297	961010	G06F 00/00
WO9714087	A1	970417	US 9616348	961011	G06F 01/00
WO9714090	A1	970417	US 9615781	961009	G06F 07/52
WO9714094	A1	970417	US 9616320	961010	G06F 09/30
WO9714095	A1	970417	US 9616220	961013	G06F 09/44
WO9714097	A1	970417	FI 9600530	961009	G06F 09/45
WO9714098	A1	970417	US 9615947	961004	G06F 09/45
WO9714100	A1	970417	US 9614939	960918	G06F 13/00
WO9714101	A1	970417	US 9615914	961003	G06F 13/40
WO9714104	A1	970417	IB 9501025	951010	G06F 17/00
WO9714111	A1	970417	HU 9600056	961004	G06K 09/00
WO9714112	A1	970417	US 9614271	960904	G06K 19/06
WO9714113	A2	970417	DE 9601952	961014	G06T 00/00
WO9714116	A1	970417	DK 9600431	961010	G07B 15/02
WO9714117	A2	970417	US 9616366	961011	G07B 17/02
WO9714118	A2	970417	CA 9600669	961008	G07F 07/00
WO9714121	A1	970417	FR 9601583	961011	G07F 07/10
WO9714122	A2	970417	GB 9602472	961009	G07F 07/10
WO9714123	A1	970417	EP 9604354	961007	G07F 15/00
WO9714124	A1	970417	EP 9604402	961009	G07F 19/00
WO9714126	A1	970417	US 9615699	960930	G08B 13/24
WO9714131	A1	970417	EP 9604348	961007	G09F 15/00
WO9714132	A1	970417	FR 9601574	961009	G09F 15/00
WO9714138	A1	970417	US 9611665	960715	G10L 03/02
WO9714142	A1	970417	IB 9600995	960926	G11B 07/00
WO9714154	A1	970417	FR 9601603	961014	G21C 17/06
WO9714162	A1	970417	US 9616241	961011	H01G 04/00
WO9714167	A1	970417	SE 9601272	961008	H01H 67/22
WO9714168	A2	970417	US 9615591	960927	H01J 00/00
WO9714170	A1	970417	KR 9600175	961011	H01J 29/76
WO9714171	A1	970417	KR 9600176	961011	H01J 29/76
WO9714174	A1	970417	US 9616250	961011	H01J 49/42
WO9714175	A2	970417	US 9615281	960923	H01L 00/00
WO9714176	A1	970417	US 9615286	960924	H01L 21/00
WO9714179	A1	970417	US 9616346	961014	H01L 21/00
WO9714180	A1	970417	US 9616579	961010	H01L 21/00
WO9714181	A1	970417	EP 9604195	960926	H01L 21/22
WO9714192	A1	970417	US 9616027	961007	H01Q 03/22
WO9714193	A1	970417	US 9616219	961010	H01Q 09/28
WO9714195	A1	970417	US 9616236	961010	H01R 04/50
WO9714198	A1	970417	EP 9604245	960928	H01R 13/62
WO9714204	A1	970417	US 9614118	960829	H02G 03/08

1			2		3
WO9714205	A1	970417	DK 9600418	961003	H02H 07/12
WO9714206	A1	970417	AU 9600637	961010	H02J 01/10
WO9714208	A1	970417	NL 9600397	961014	H02K 07/10
WO9714209	A1	970417	AU 9600629	961009	H02K 21/00
WO9714222	A1	970417	US 9617419	961011	H03M 07/30
WO9714225	A1	970417	US 9616367	961011	H03M 13/00
WO9714230	A1	970417	SE 9601239	961002	H04B 03/23
WO9714233	A1	970417	FI 9600527	961008	H04B 10/16
WO9714235	A1	970417	GB 9602423	961003	H04L 01/00
WO9714236	A1	970417	US 9614759	960913	H04L 09/00
WO9714237	A1	970417	SE 9601287	961009	H04L 12/24
WO9714238	A1	970417	US 9616096	961008	H04L 12/46
WO9714241	A1	970417	US 9617070	961011	H04L 27/28
WO9714242	A2	970417	CA 9600680	961010	H04M 00/00
WO9714243	A1	970417	US 9616412	961010	H04M 01/64
WO9714247	A1	970417	US 9616542	961015	H04N 05/44
WO9714248	A1	970417	AU 9600631	961008	H04N 05/64
WO9714255	A2	970417	IL 9600124	961009	H04Q 00/00
WO9714256	A2	970417	SE 9601179	960923	H04Q 07/18
WO9714257	A1	970417	US 9616168	961009	H04Q 07/22
WO9714258	A1	970417	US 9616364	961010	H04Q 07/32
WO9714260	A1	970417	FI 9600540	961011	H04Q 07/38
WO9714261	A1	970417	SE 9601220	960930	H04Q 07/38
WO9714262	A1	970417	SE 9601221	960930	H04Q 07/38
WO9714263	A1	970417	SE 9601271	961008	H04Q 07/38
WO9714265	A1	970417	SE 9601286	961009	H04Q 11/04
WO9714266	A2	970417	US 9615423	960926	H04R 25/00
WO9714267	A1	970417	US 9615424	960926	H04R 25/00
WO9714268	A1	970417	US 9615622	960927	H04R 25/00
WO9714271	A1	970417	US 9616282	961011	H05B 06/78
WO9714278	A1	970417	FI 9600535	961010	H05H 01/40
WO9714288	A2	970424	DK 9700078	970220	
WO9714289	A2	970424	US 9616835	961018	
WO9714280	A1	970417	US 9616400	961010	H05K 01/03
WO9714281	A1	970417	US 9616574	961010	H05K 01/03
WO9714291	A1	970424	AU 9600648	961016	A01D 15/04
WO9714292	A1	970424	AU 9600640	961011	A01D 42/22
WO9714293	A2	970424	CA 9600692	961018	A01G 09/02
WO9714294	A1	970424	GB 9602556	961017	A01G 09/12
WO9714298	A1	970424	IB 9601065	961010	A01K 01/01
WO9714300	A1	970424	NL 9600405	961017	A01K 41/06
WO9714302	A1	970424	CA 9600565	960822	A01K 83/00
WO9714303	A1	970424	US 9616443	961016	A01N 03/00
WO9714304	A1	970424	US 9616072	961008	A01N 25/10
WO9714306	A1	970424	US 9616843	961017	A01N 37/34
WO9714308	A1	970424	HU 9600060	961016	A01N 53/00
WO9714309	A1	970424	CA 9600661	961001	A01N 65/00
WO9714310	A1	970424	DK 9600440	961014	A01N 65/00
WO9714313	A1	970424	US 9616117	961008	A21D 10/02
WO9714315	A1	970424	AU 9600646	961014	A23B 07/04
WO9714318	A1	970424	EP 9604090	960918	A23L 01/00
WO9714322	A1	970424	GB 9502468	951019	A24B 03/18
WO9714326	A1	970424	EP 9604382	961009	A43B 07/12
WO9714327	A1	970424	ES 9600193	961015	A43B 17/10
WO9714328	A1	970424	AT 9600183	961004	A43C 07/08
WO9714331	A2	970424	DE 9601953	961018	A46D 01/00

1			2		3
WO9714332	A1	970424	SE 9601297	961011	A47B 09/20
WO9714336	A1	970424	US 9616224	961010	A47C 03/02
WO9714338	A1	970424	DE 9600488	960316	A47C 27/06
WO9714340	A1	970424	NL 9600398	961015	A47G 01/06
WO9714342	A1	970424	BE 9600085	960813	A47G 09/00
WO9714343	A1	970424	AU 9600613	960926	A47G 23/03
WO9714344	A1	970424	GB 9602513	961015	A47K 05/12
WO9714345	A1	970424	GB 9602550	961018	A47L 09/12
WO9714346	A2	970424	IL 9600128	961017	A61B 00/00
WO9714347	A1	970424	US 9616765	961016	A61B 01/01
WO9714350	A1	970424	US 9616587	961017	A61B 03/10
WO9714352	A1	970424	US 9514634	951016	A61B 05/00
WO9714353	A1	970424	US 9616788	961018	A61B 05/00
WO9714355	A2	970424	US 9615951	961003	A61B 05/02
WO9714356	A1	970424	US 9615956	961003	A61B 05/02
WO9714359	A1	970424	GB 9602505	961014	A61B 06/02
WO9714371	A1	970424	CH 9600358	961011	A61C 08/00
WO9714372	A1	970424	US 9616550	961016	A61C 08/00
WO9714373	A1	970424	US 9615332	960925	A61C 17/20
WO9714376	A1	970424	US 9616496	961015	A61F 02/28
WO9714377	A1	970424	US 9616073	961008	A61F 02/44
WO9714378	A2	970424	US 9616086	961008	A61F 02/44
WO9714382	A1	970424	US 9617463	961017	A61F 09/01
WO9714384	A1	970424	CA 9600607	960912	A61F 13/15
WO9714385	A1	970424	SE 9601342	961021	A61F 13/15
WO9714387	A1	970424	US 9614382	960910	A61F 13/15
WO9714389	A1	970424	US 9616423	961015	A61F 13/15
WO9714390	A1	970424	US 9616509	961015	A61F 13/15
WO9714394	A1	970424	EP 9604087	960917	A61K 07/00
WO9714395	A1	970424	FR 9601571	961008	A61K 07/06
WO9714397	A1	970424	GB 9602497	961014	A61K 07/15
WO9714398	A1	970424	US 9616375	961015	A61K 07/32
WO9714399	A1	970424	FR 9601387	960910	A61K 07/36
WO9714400	A1	970424	FR 9601570	961008	A61K 07/48
WO9714402	A1	970424	US 9613703	960821	A61K 07/48
WO9714403	A1	970424	US 9616844	961017	A61K 07/48
WO9714404	A1	970424	EP 9604266	960925	A61K 07/50
WO9714407	A1	970424	US 9616841	961017	A61K 09/14
WO9714408	A1	970424	SE 9601091	960903	A61K 09/16
WO9714410	A1	970424	EP 9604438	961011	A61K 31/08
WO9714411	A1	970424	JP 9602422	960828	A61K 31/13
WO9714412	A1	970424	US 9513310	951018	A61K 31/19
WO9714413	A1	970424	US 9616722	961018	A61K 31/19
WO9714414	A1	970424	GB 9602523	961016	A61K 31/35
WO9714415	A1	970424	AU 9600658	961018	A61K 31/38
WO9714416	A1	970424	US 9616490	961015	A61K 31/40
WO9714417	A1	970424	US 9616491	961015	A61K 31/44
WO9714418	A1	970424	US 9616347	961015	A61K 31/49
WO9714419	A1	970424	US 9514620	951020	A61K 31/49
WO9714427	A1	970424	SE 9601305	961015	A61K 38/18
WO9714429	A1	970424	EP 9604503	961017	A61K 38/29
WO9714432	A1	970424	US 9616790	961018	A61K 39/00
WO9714434	A1	970424	US 9514870	951020	A61K 39/14
WO9714438	A1	970424	AU 9600656	961021	A61K 45/06
WO9714439	A1	970424	EP 9604494	961016	A61K 45/06
WO9714440	A1	970424	US 96167%	961018	A61K 47/28

1			2		3
WO9714441	A1	970424	US 9616736	961017	A61K 48/00
WO9714445	A1	970424	US 9616908	961021	A61K 51/00
WO9714446	A1	970424	US 9616458	961016	A61L 02/20
WO9714447	A1	970424	AU 9600642	961014	A61L 27/00
WO9714452	A1	970424	FR 9601623	961016	A61M 01/08
WO9714455	A1	970424	US 9615786	961010	A61M 05/00
WO9714459	A1	970424	SE 9601303	961014	A61M 05/20
WO9714461	A1	970424	US 9615787	961010	A61M 05/32
WO9714462	A1	970424	US 9616430	961015	A61M 16/00
WO9714466	A1	970424	US 9615845	961002	A61M 25/00
WO9714470	A1	970424	US 9616724	961018	A61M 29/00
WO9714471	A1	970424	US 9616521	961016	A61M 31/00
WO9714472	A1	970424	US 9616659	961017	A61N 01/02
WO9714473	A1	970424	EP 9604350	961007	A61N 01/30
WO9714474	A1	970424	US 9516049	951212	A61N 05/06
WO9714475	A1	970424	IB 9601186	961015	A63B 23/12
WO9714476	A1	970424	AU 9600645	961011	A63B 67/02
WO9714477	A1	970424	EP 9604457	961013	A63B 67/10
WO9714481	A1	970424	US 9616350	961015	A63D 05/08
WO9714482	A1	970424	IB 9601089	961014	A63F 03/06
WO9714485	A1	970424	DK 9600414	961001	A63J 17/00
WO9714489	A1	970424	US 9616784	961018	B01D 19/00
WO9714491	A1	970424	GB 9602455	961008	B01D 21/24
WO9714495	A1	970424	US 9614383	960910	B01D 39/08
WO9714500	A1	970424	BE 9600108	961010	B01J 29/06
WO9714502	A1	970424	NL 9600400	961016	B03C 01/28
WO9714504	A1	970424	EP 9604470	961014	B05B 09/08
WO9714506	A1	970424	EP 9604468	961014	B05B 13/06
WO9714507	A1	970424	EP 9604471	961014	B05B 13/06
WO9714508	A1	970424	AT 9600201	961018	B05B 15/12
WO9714512	A1	970424	US 9615412	960930	B06J 00/00
WO9714514	A1	970424	US 9616661	961017	B07B 13/05
WO9714515	A1	970424	SE 9601328	961018	B08B 03/02
WO9714517	A1	970424	US 9616504	961016	B09C 01/06
WO9714518	A1	970424	US 9614587	960912	B21B 31/07
WO9714519	A1	970424	FR 9501379	951019	B22D U/00
WO9714520	A1	970424	US 9616242	961011	B22D 11/06
WO9714526	A1	970424	DK 9600442	961017	B23B 51/04
WO9714527	A1	970424	GB 9602526	961016	B23K 09/13
WO9714528	A1	970424	US 9513317	951020	B23K 10/00
WO9714530	A1	970424	EP 9604323	961004	B23Q 01/00
WO9714543	A1	970424	EP 9604501	961017	B28B 01/08
WO9714544	A1	970424	DK 9600441	961015	B28B 21/88
WO9714546	A1	970424	EP 9603833	960831	B29C 59/12
WO9714547	A1	970424	SE 9601307	961016	B29C 65/02
WO9714548	A1	970424	CH 9600322	960918	B29C 65/20
WO9714552	A1	970424	SE 9601335	961018	B31B 03/26
WO9714555	A1	970424	US 9615367	960925	B32B 09/00
WO9714556	A1	970424	NO 9600243	961017	B32B 13/04
WO9714562	A1	970424	CH 9600365	961017	B41F 31/04
WO9714564	A1	970424	US 9614004	960828	B41M 05/40
WO9714565	A1	970424	AT 9600198	961016	B42F 13/00
WO9714566	A1	970424	US 9614394	960909	B60C 09/08
WO9714573	A1	970424	SE 9601304	961015	B60K 41/12
WO9714576	A1	970424	GB 9602565	961017	B60N 03/00
WO9714578	A1	970424	NL 9600399	961016	B60P 01/36

1			2		3
WO9714579	A1	970424	SE 9601314	961016	B60P 07/08
WO9714580	A1	970424	CH 9600364	961016	B60Q 01/52
WO9714582	A1	970424	AU 9600649	961018	B60R U/02
WO9714585	A1	970424	SE 9601321	961017	B60R 21/15
WO9714588	A1	970424	US 9600099	960111	B60R 27/00
WO9714593	A1	970424	EP 9604398	961010	B60T 13/66
WO9714595	A1	970424	NL 9600408	961018	B61B 13/00
WO9714596	A1	970424	DE 9601896	961002	B61D 17/04
WO9714597	A1	970424	EP 9604411	961010	B61F 03/16
WO9714598	A1	970424	NL 9500362	951019	B62B 03/02
WO9714602	A1	970424	US 9615675	960930	B62D 24/00
WO9714603	A1	970424	US 9615673	960930	B62D 25/00
WO9714609	A1	970424	NO 9600245	961018	B63B 21/26
WO9714610	A1	970424	US 9616727	961017	B63B 35/58
WO9714611	A1	970424	GB 9602548	961017	B64D 17/68
WO9714614	A1	970424	US 9616392	961015	B65B 31/04
WO9714615	A1	970424	NL 9500363	951019	B65B 67/02
WO9714616	A1	970424	US 9616480	961015	B65C 09/18
WO9714617	A1	970424	AU 9600641	961011	B65D 01/02
WO9714619	A1	970424	EP 9604472	961014	B65D 06/02
WO9714620	A1	970424	US 9616393	961015	B65D 06/34
WO9714621	A1	970424	GB 9602583	961021	B65D 17/34
WO9714623	A1	970424	GB 9602566	961017	B65D 25/20
WO9714624	A1	970424	EP 9604314	961003	B65D 35/24
WO9714627	A1	970424	US 9512858	951018	B65D 63/00
WO9714629	A1	970424	SE 9601320	961017	B65D 65/40
WO9714630	A1	970424	US 9614138	960910	B65D 75/34
WO9714631	A1	970424	GB 9602487	961011	B65D 81/03
WO9714632	A1	970424	CN 9600084	961009	B65D 83/06
WO9714633	A1	970424	US 9614388	961016	B65D 85/68
WO9714635	A1	970424	EP 9604228	960927	B65G 45/16
WO9714638	A1	970424	US 9616605	961018	B65H 16/06
WO9714644	A1	970424	AU 9600660	961018	B66B 21/10
WO9714646	A1	970424	GB 9602506	961014	B67D 05/01
WO9714647	A1	970424	CH 9600343	961002	C01B 07/07
WO9714649	A1	970424	US 9616445	961016	C01B 35/12
WO9714650	A1	970424	BE 9600111	961018	C01F 11/02
WO9714651	A1	970424	US 9616610	961018	C01F 11/18
WO9714655	A1	970424	US 9616524	961017	C02F 01/48
WO9714656	A1	970424	CA 9600691	961018	C02F 01/70
WO9714658	A1	970424	GB 9602537	961016	C02F 03/02
WO9714659	A1	970424	IB 9601104	961018	C02F 09/00
WO9714663	A1	970424	GB 9602546	961017	C04B 35/01
WO9714665	A1	970424	DK 9600436	961011	C05C 01/02
WO9714666	A1	970424	US 9616597	961018	C07C 17/26
WO9714667	A1	970424	EP 9604283	961001	C07C 49/74
WO9714669	A1	970424	US 9616903	961018	C07C 51/28
WO9714671	A1	970424	US 9616489	961015	C07C 69/75
WO9714672	A1	970424	JP 9602997	961016	C07C 235/16
WO9714673	A1	970424	EP 9604345	961007	C07C 251/24
WO9714675	A1	970424	GB 9602534	961018	C07C 271/30
WO9714677	A1	970424	EP 9604349	961007	C07C 311/06
WO9714678	A1	970424	EP 9604352	961007	C07C 323/60
WO9714679	A2	970424	US 9616440	961016	C07D 00/00
WO9714682	A1	970424	JP 9603019	961018	C07D 215/56
WO9714683	A2	970424	DE 9601958	961011	C07D 221/18

1			2		3
WO9714684	A1	970424	EP 9604478	961015	C07D 239/42
WO9714685	A1	970424	HU 9600058	961014	C07D 239/50
WO9714686	A1	970424	GB 9602496	961014	C07D 239/94
WO9714687	A1	970424	EP 9604344	961007	C07D 285/08
WO9714688	A1	970424	EP 9604332	961004	C07D 295/14
WO9714690	A1	970424	GB 9602504	961015	C07D 307/32
WO9714691	A1	970424	CA 9600682	961009	C07D 307/58
WO9714692	A1	970424	US 9614390	961017	C07D 317/02
WO9714693	A1	970424	EP 9604263	960930	C07D 317/22
WO9714694	A1	970424	EP 96042%	961002	C07D 487/04
WO9714695	A1	970424	EP 9604346	961007	C07D 491/14
WO9714697	A1	970424	JP 9603018	961018	C07D 495/04
WO9714701	A1	970424	EP 9604486	961016	C07F 07/04
WO9714702	A1	970424	GB 9602541	961016	C07F 09/09
WO9714703	A1	970424	GB 9602540	961016	C07F 09/14
WO9714706	A1	970424	US 9616668	961017	C07H 01/02
WO9714707	A1	970424	US 9616559	961016	C07H 03/06
WO9714709	A1	970424	EP 9604347	961007	C07H 21/00
WO9714710	A1	970424	IB 9601185	961018	C07H 21/00
WO9714711	A1	970424	US 9616672	961018	C07H 23/00
WO9714712	A2	970424	DE 9601823	960919	C07J 41/00
WO9714716	A1	970424	EP 9604462	961014	C07K 14/75
WO9714718	A1	970424	US 9616626	961018	C07K 16/44
WO9714719	A1	970424	EP 9603605	960814	C07K 16/46
WO9714721	A1	970424	US 9616471	961015	C08F 02/34
WO9714723	A1	970424	US 9616473	961015	C08F 04/62
WO9714725	A1	970424	JP 9603028	961017	C08F 04/65
WO9714726	A1	970424	FR 9601613	961016	C08F 08/34
WO9714729	A1	970424	US 9616773	961018	C08G 12/02
WO9714730	A1	970424	EP 9604163	960924	C08G 18/48
WO9714734	A1	970424	EP 9604295	960930	C08G 18/76
WO9714738	A1	970424	EP 9604375	961009	C08G 61/08
WO9714739	A1	970424	EP 9604549	961018	C08G 63/60
WO9714740	A1	970424	US 9616760	961018	C08G 65/32
WO9714741	A1	970424	EP 9604598	961017	C08G 67/02
WO9714742	A1	970424	JP 9603029	961017	C08G 73/10
WO9714743	A1	970424	EP 9604513	961015	C08K 03/38
WO9714748	A1	970424	US 9616438	961016	C08K 13/02
WO9714749	A1	970424	US 9616498	961016	C08L 33/08
WO9714750	A1	970424	JP 9602987	961016	C08L 63/00
WO9714751	A1	970424	JP 9603037	961021	C08L 63/00
WO9714752	A2	970424	GB 9602551	961018	C08L 67/06
WO9714754	A1	970424	FR 9601614	961016	C08L 95/00
WO9714755	A1	970424	US 9616633	961018	C09C 01/02
WO9714763	A1	970424	FI 9600548	961016	C09K 05/04
WO9714764	A1	970424	US 9616457	961016	C09K 05/04
WO9714767	A1	970424	US 9514200	951016	C10J 03/14
WO9714775	A1	970424	EP 9604401	961010	C10M 169/04
WO9714777	A1	970424	BE 9600106	961004	CUB 07/00
WO9714778	A1	970424	US 9616229	961011	CUD 03/04
WO9714779	A1	970424	EP 9604353	961007	CUD 03/39
WO9714780	A1	970424	EP 9604166	960919	CUD 17/00
WO9714781	A1	970424	GB 9602578	961018	C12M 01/36
WO9714785	A2	970424	US 9616847	961017	C12N 05/06
WO9714787	A1	970424	EP 9604394	961010	C12N 09/88
WO9714789	A2	970424	US 9616485	961016	C12N 11/18

1			2		3
WO9714792	A2	970424	US 9613307	960819	C12N 15/11
WO9714793	A1	970424	US 9614411	960910	C12N 15/11
WO9714794	A1	970424	GB 9602605	961021	C12N 15/12
WO9714802	A1	970424	NL 9600409	961021	C12N 15/31
WO9714803	A1	970424	EP 9604485	961015	C12N 15/56
WO9714804	A1	970424	FI 9600550	961017	C12N 15/56
WO9714805	A2	970424	CA 9600693	961017	C12N 15/67
WO9714806	A2	970424	GB 9602580	961021	C12N 15/74
WO9714807	A1	970424	US 9604313	960329	C12N 15/82
WO9714808	A2	970424	GB 9602576	961021	C12N 15/86
WO9714810	A1	970424	US 9616129	961015	C12N 15/87
WO9714812	A2	970424	US 9616318	961011	C12Q 01/68
WO9714813	A1	970424	US 9616527	961016	C12Q 01/68
WO9714815	A1	970424	US 9616777	961017	C12Q 01/68
WO9714818	A1	970424	GB 9602538	961016	C22B 11/08
WO9714821	A1	970424	EP 9604374	961009	C23C 22/12
WO9714822	A1	970424	US 9616609	961018	C23C 22/83
WO9714823	A1	970424	DE 9601962	961016	C23F 01/44
WO9714825	A1	970424	US 9610448	960617	C25C 01/12
WO9714826	A1	970424	GB 9602522	961015	C25D 03/32
WO9714827	A1	970424	GB 9602524	961015	C25D 03/32
WO9714829	A1	970424	AT 9600188	961008	D01F 02/00
WO9714835	A1	970424	FR 9601534	961002	D04B 01/12
WO9714838	A1	970424	EP 9603031	960711	D06B 05/12
WO9714841	A1	970424	IT 9500228	951229	D06C 11/00
WO9714845	A1	970424	GB 9602555	961017	D21F 01/00
WO9714846	A1	970424	GB 9602567	961018	D21F 01/00
WO9714847	A1	970424	US 9616606	961018	D21H 17/69
WO9714849	A1	970424	US 9512524	951016	E01D 19/12
WO9714850	A1	970424	US 9616395	961011	E01F 09/00
WO9714853	A1	970424	GB 9602584	961021	E03C 01/04
WO9714854	A2	970424	IB 9601159	961016	E04B 00/00
WO9714855	A1	970424	SE 9601101	960905	E04B 01/38
WO9714856	A1	970424	US 9616600	961016	E04B 02/00
WO9714858	A1	970424	EP 9604525	961017	E04D 09/00
WO9714860	A1	970424	GB 9602516	961015	E04G 23/02
WO9714861	A1	970424	CA 9600685	961015	E04H 06/00
WO9714862	A1	970424	US 9616750	961018	E04H 15/20
WO9714863	A1	970424	GB 9602458	961008	E04H 15/40
WO9714864	A1	970424	FR 9601622	961016	E05C 17/04
WO9714865	A2	970424	DE 9601747	960917	E05D 15/06
WO9714866	A1	970424	US 9616226	961010	E21B 04/14
WO9714867	A1	970424	NO 9600241	961016	E21B 07/20
WO9714868	A1	970424	NO 9600240	961015	E21B 21/10
WO9714873	A1	970424	RU 9600262	960917	F01K 27/00
WO9714882	A1	970424	US 9616522	961017	F02M 25/06
WO9714890	A1	970424	US 9513754	951026	F04C 15/02
WO9714893	A1	970424	SE 9501240	951020	F16B 41/00
WO9714894	A1	970424	US 9616090	961008	F16C 29/00
WO9714895	A1	970424	NL 9600402	961017	F16H 25/20
WO9714896	A1	970424	US 9612591	960731	F16H 39/10
WO9714898	A1	970424	IL 9600109	960912	F16K 01/12
WO9714899	A1	970424	US 9513529	951016	F16K 03/18
WO9714901	A2	970424	US 9616654	961017	F16K 27/04
WO9714904	A1	970424	SE 9601310	961016	F16L 03/24
WO9714905	A1	970424	SE 9501211	951017	F16L 19/12

1			2		3
WO9714906	A1	970424	SE 9601319	961017	F16L 35/00
WO9714907	A1	970424	EP 9604220	960926	F16L 37/48
WO9714908	A1	970424	NL 9600406	961017	F16L 55/17
WO9714909	A1	970424	FR 9601637	961018	F16L 55/17
WO9714913	A1	970424	CN 9600085	961011	F21M 03/26
WO9714914	A1	970424	US 9616730	961018	F21V 08/00
WO9714915	A1	970424	US 9616341	961011	F21V 29/00
WO9714917	A1	970424	FI 9600544	961016	F24D 11/02
WO9714918	A1	970424	FI 9600545	961016	F24D 11/02
WO9714919	A1	970424	FI 9600546	961016	F24D 11/02
WO9714920	A1	970424	FI 9600547	961016	F24D U/02
WO9714921	A1	970424	IT 9500201	951129	F24D 13/02
WO9714922	A1	970424	CH 9500240	951016	F24D 19/08
WO9714923	A1	970424	DE 9601954	961014	F25B 15/06
WO9714924	A2	970424	GB 9602486	961011	F25B 15/06
WO9714925	A1	970424	US 9616726	961017	F25B 21/02
WO9714926	A1	970424	SE 9601343	961021	F26B 23/02
WO9714927	A1	970424	EP 9604490	961016	F28F 01/32
WO9714928	A1	970424	GB 9602518	961015	F41A 05/08
WO9714935	A2	970424	GB 9602560	961017	G01D 05/20
WO9714936	A1	970424	AU 9600653	961017	G01F 01/66
WO9714938	A1	970424	GB 9602511	961015	G01G 13/18
WO9714940	A1	970424	US 9616131	961015	G01H 17/00
WO9714941	A1	970424	CA 9600686	961011	G01K 11/00
WO9714943	A1	970424	SE 9601308	961016	G01M 03/24
WO9714950	A1	970424	AU 9600650	961016	G01N 15/02
WO9714954	A1	970424	US 9614389	961017	G01N 21/76
WO9714956	A1	970424	NL 9600049	960201	G01N 21/90
WO9714958	A1	970424	GB 9602490	961011	G01N 33/00
WO9714959	A1	970424	CA 9600687	961016	G01N 33/12
WO9714962	A1	970424	US 9617366	961011	G01N 33/50
WO9714963	A1	970424	US 9616107	961008	G01N 33/53
WO9714964	A2	970424	DE 9601910	961003	G01N 33/54
WO9714969	A1	970424	DK 9600405	960924	G01P 15/09
WO9714975	A1	970424	GB 9602498	961014	G01R 31/40
WO9714980	A1	970424	GB 9602542	961016	G01V 03/26
WO9714984	A1	970424	US 9616589	961017	G02B 06/20
WO9714998	A1	970424	US 9614296	960905	G05B 15/02
WO9715003	A1	970424	SE 9601311	961016	G06F 09/44
WO9715004	A1	970424	SE 9601312	961016	G06F 09/44
WO9715005	A1	970424	US 9616560	961016	G06F 09/44
WO9715007	A1	970424	GB 9602528	961016	G06F 09/46
WO9715009	A1	970424	US 9616618	961018	G06F 11/22
WO9715010	A1	970424	US 9616681	961018	G06F 13/00
WO9715012	A1	970424	US 9616708	961017	G06F 13/40
WO9715015	A2	970424	DE 9601719	960912	G06F 17/30
WO9715023	A2	970424	US 9616306	961017	G06K 00/00
WO9715025	A1	970424	US 9616665	961017	G06K 07/10
WO9715030	A1	970424	AU 9600662	961017	G07B 05/02
WO9715032	A1	970424	EP 9505015	951218	G07F 07/08
WO9715034	A1	970424	US 9614160	960821	G08B 05/00
WO9715035	A1	970424	US 9616663	961017	G08B 13/14
WO9715037	A1	970424	US 9515391	951106	G09F 03/08
WO9715039	A1	970424	NO 9600242	961017	G09F 23/06
WO9715044	A1	970424	US 9616235	961011	G10H 01/00
WO9715045	A1	970424	US 9616759	961018	G10L 03/00

1			2		3
WO9715051	A1	970424	GR 9600013	960528	G11B 20/00
WO9715055	A1	970424	US 9616764	961018	G11C 07/00
WO9715057	A1	970424	US 9615299	960925	H01F 01/44
WO9715058	A1	970424	US 9615849	961002	H01F 01/44
WO9715059	A1	970424	SE 9601219	960930	H01G 04/25
WO9715060	A1	970424	EP 9604241	960928	H01H 01/58
WO9715067	A2	970424	NZ 9600108	961002	H01L 00/00
WO9715076	A1	970424	US 9616809	961017	H01L 23/12
WO9715082	A1	970424	GB 9602564	961017	H01L 33/00
WO9715084	A1	970424	US 9616244	961011	H01M 02/06
WO9715085	A1	970424	US 9616583	961017	H01M 02/30
WO9715086	A1	970424	US 9603884	960322	H01M 04/58
WO9715092	A1	970424	DK 9600434	961011	H01Q 01/18
WO9715093	A1	970424	US 9616515	961016	H01Q 09/30
WO9715094	A1	970424	RU 9600160	960617	H01Q 13/08
WO9715095	A2	970424	US 9616058	961007	H01R 00/00
WO9715096	A1	970424	CA 9600695	961018	H01R 09/05
WO9715097	A1	970424	NL 9600410	961021	H01R 09/09
WO9715098	A1	970424	US 9616556	961016	H01R 13/74
WO9715105	A1	970424	FI 9500574	951018	H02H 05/10
WO9715106	A1	970424	EP 9604340	961007	H02J 09/06
WO9715108	A1	970424	US 9616564	961015	H02K 17/42
WO9715109	A1	970424	US 9616709	961018	H02K 49/04
WO9715111	A2	970424	US 9616728	961017	H02P 00/00
WO9715119	A1	970424	SE 9601324	961017	H03L 07/10
WO9715121	A2	970424	DE 9601919	961007	H04B 00/00
WO9715124	A1	970424	SE 9601317	961016	H04B 03/23
WO9715126	A1	970424	US 9616677	961018	H04B 07/00
WO9715128	A1	970424	CN 9600089	961016	H04H 05/00
WO9715129	A1	970424	US 9616519	961015	H04J 03/06
WO9715131	A2	970424	US 9616675	961018	H04L 01/12
WO9715133	A1	970424	SE 9601327	961018	H04L 12/24
WO9715142	A1	970424	US 9616783	961017	H04N 05/78
WO9715144	A1	970424	US 9616594	961018	H04N 07/18
WO9715148	A1	970424	GB 9602579	961021	H04N 07/50
WO9715152	A1	970424	US 9616627	961018	H04Q 07/00
WO9715153	A1	970424	US 9616674	961018	H04Q 07/22
WO9715154	A1	970424	US 9616685	961018	H04Q 07/22
WO9715155	A1	970424	US 9616686	961018	H04Q 07/22
WO9715156	A1	970424	US 9616687	961018	H04Q 07/22
WO9715157	A1	970424	US 9616704	961018	H04Q 07/22
WO9715158	A1	970424	SE 9601330	961018	H04Q 07/24
WO9715159	A2	970424	US 9617174	961015	H04Q 07/36
WO9715160	A1	970424	EP 9604519	961016	H04Q 07/38
WO9715161	A1	970424	FI 9600543	961016	H04Q 07/38
WO9715162	A1	970424	SE 9601313	961016	H04Q 07/38
WO9715163	A1	970424	US 9616678	961018	H04Q 07/38
WO9715164	A2	970424	US 9616679	961018	H04Q 07/38
WO9715165	A2	970424	US 9616680	961018	H04Q 07/38
WO9715166	A2	970424	US 9616696	961018	H04Q 07/38
WO9715167	A1	970424	US 9616697	961018	H04Q 07/38
WO9715168	A2	970424	US 9616698	961018	H04Q 07/38
WO9715169	A1	970424	US 9616699	961018	H04Q 07/38
WO9715176	A2	970501	EP 9604539	961018	A01B 15/14
WO9715177	A1	970501	FR 9601681	961025	A01B 49/06
WO9715179	A1	970501	GB 9602191	960905	

1			2		
WO9715171	A2	970424	DE 9601941	961011	H05B 03/26
WO9715173	A1	970424	US 9615944	961004	H05K 03/06
WO9715182	A1	970501	US 9617061	961024	A01D 46/00
WO9715183	A1	970501	SE 9601104	960905	A01J 05/01
WO9715184	A1	970501	GB 9602620	961028	A01K 01/01
WO9715185	A1	970501	SE 9601369	961024	A01K 05/02
WO9715186	A1	970501	GB 9602568	961018	A01N 25/14
WO9715189	A1	970501	EP 9604445	961011	A01N 37/50
WO9715190	A1	970501	US 9616865	961021	A01N 43/34
WO9715191	A1	970501	US 9617196	961023	A01N 43/38
WO9715192	A1	970501	EP 9604534	961018	A01N 43/88
WO9715195	A1	970501	US 9617114	961025	A01N 63/00
WO9715197	A1	970501	US 9617101	961023	A23C 09/13
WO9715198	A1	970501	EP 9604652	961018	A23G 03/00
WO9715199	A1	970501	CA 9600708	961025	A23G 09/02
WO9715200	A1	970501	US 9616947	961023	A23L 01/05
WO9715201	A1	970501	US 9616738	961018	A23L 02/38
WO9715203	A1	970501	ES 9600199	961025	A41D 13/10
WO9715206	A1	970501	NO 9600249	961023	A43C 15/16
WO9715207	A1	970501	EP 9604464	961014	A44B 17/00
WO9715209	A1	970501	US 9600218	960105	A45C 09/00
WO9715211	A1	970501	US 9617111	961025	A45D 07/00
WO9715212	A1	970501	US 9613309	960819	A47B 03/00
WO9715216	A1	970501	NL 9600423	961028	A47F 09/04
WO9715217	A1	970501	ES 9600191	961011	A47G 21/00
WO9715223	A1	970501	EP 9604435	961011	A47K 05/12
WO9715224	A1	970501	SE 9601336	961018	A47L 09/06
WO9715225	A1	970501	RU 9600306	961023	A51K 31/47
WO9715226	A1	970501	GB 9602604	961024	A61B 05/00
WO9715230	A1	970501	US 9617154	961025	A61B 05/02
WO9715231	A1	970501	US 9611391	960710	A61B 17/10
WO9715233	A1	970501	EP 9604544	961018	A61B 17/32
WO9715234	A1	970501	US 9616867	961022	A61B 17/32
WO9715237	A1	970501	GB 9602577	961021	A61B 17/39
WO9715238	A1	970501	US 9617170	961022	A61B 17/39
WO9715239	A1	970501	SE 9601375	961025	A61B 19/00
WO9715240	A1	970501	US 9617320	961024	A61B 19/00
WO9715241	A1	970501	US 9610637	960619	A61C 07/10
WO9715243	A1	970501	US 9617234	961025	A61F 02/02
WO9715249	A1	970501	NO 9600246	961022	A61F 02/68
WO9715250	A1	970501	AU 9600663	961021	A61F 05/14
WO9715254	A1	970501	SE 9601372	961025	A61F 09/06
WO9715255	A1	970501	SE 9601373	961025	A61F 09/06
WO9715256	A1	970501	SE 9601374	961025	A61F 09/06
WO9715257	A1	970501	US 9614592	960912	A61F 11/10
WO9715258	A2	970501	EP 9604558	961021	A61F 13/15
WO9715259	A1	970501	SE 9601350	961022	A61F 13/15
WO9715260	A1	970501	US 9614488	960910	A61F 13/15
WO9715261	A1	970501	US 9616743	961018	A61F 13/15
WO9715265	A1	970501	NL 9600411	961022	A61H 03/06
WO9715266	A1	970501	EP 9604035	960913	A61H 07/00
WO9715267	A2	970501	DE 9602027	961018	A61J 01/20
WO9715269	A2	970501	IB 9601485	961024	A61K 00/00
WO9715270	A1	970501	US 9613049	960819	A61K 07/00
WO9715271	A1	970501	FR 9601547	961003	A61K 07/06
WO9715272	A1	970501	FR 9601643	961021	A61K 07/06

1			2		3
WO9715273	A1	970501	FR 9601644	961021	A61K 07/06
WO9715274	A1	970501	FR 9601652	961022	A61K 07/06
WO9715276	A1	970501	FR 9601591	961011	A61K 07/09
WO9715277	A1	970501	US 9616691	961022	A61K 07/16
WO9715278	A1	970501	FR 9601548	961003	A61K 07/32
WO9715281	A1	970501	FR 9601530	961001	A61K 07/48
WO9715282	A1	970501	US 9614617	960911	A61K 07/48
WO9715284	A1	970501	EP 9604632	961024	A61K 09/00
WO9715285	A1	970501	US 9617082	961025	A61K 09/00
WO9715287	A1	970501	US 9617023	961025	A61K 09/10
WO9715288	A2	970501	EP 9604627	961024	A61K 09/14
WO9715289	A1	970501	GB 9602609	961025	A61K 09/14
WO9715293	A2	970501	EP 9604601	961023	A61K 09/20
WO9715294	A1	970501	EP 9604459	961014	A61K 09/70
WO9715295	A1	970501	FR 9601628	961017	A61K 09/70
WO9715296	A1	970501	US 9616890	961022	A61K 09/70
WO9715297	A1	970501	US 9616892	961022	A61K 09/70
WO9715298	A1	970501	EP 9604391	961010	A61K 31/19
WO9715299	A1	970501	US 9617663	961028	A61K 31/19
WO9715300	A2	970501	DE 9601951	961015	A61K 31/27
WO9715302	A1	970501	FI 9600560	961023	A61K 31/41
WO9715304	A1	970501	FR 9601674	961025	A61K 31/44
WO9715305	A1	970501	US 9616871	961022	A61K 31/44
WO9715306	A1	970501	EP 9604607	961021	A61K 31/44
WO9715307	A1	970501	JP 9603139	961028	A61K 31/47
WO9715308	A1	970501	US 9617019	961023	A61K 31/54
WO9715314	A1	970501	US 9617319	961024	A61K 33/40
WO9715316	A1	970501	US 9616950	961023	A61K 38/00
WO9715317	A1	970501	US 9617041	961023	A61K 38/00
WO9715318	A1	970501	US 9617080	961024	A61K 38/08
WO9715319	A1	970501	CA 9600698	961023	A61K 38/18
WO9715320	A1	970501	US 9616315	961023	A61K 38/19
WO9715321	A1	970501	GB 9602559	961017	A61K 38/22
WO9715322	A1	970501	US 9617163	961022	A61K 38/22
WO9715323	A1	970501	EP 9604609	961021	A61K 38/49
WO9715325	A1	970501	US 9617008	961023	A61K 39/10
WO9715327	A1	970501	US 9604337	960329	A61K 39/39
WO9715328	A1	970501	US 9617193	961023	A61K 47/02
WO9715329	A1	970501	FR 9601671	961025	A61K 47/12
WO9715330	A1	970501	AU 9600664	961022	A61K 47/36
WO9715331	A1	970501	GB 9602615	961025	A61K 47/44
WO9715332	A1	970501	US 9616437	961016	A61L 02/08
WO9715336	A1	970501	US 9616446	961016	A61M 05/00
WO9715337	A1	970501	US 9617029	961024	A61M 05/00
WO9715339	A1	970501	IB 9601138	961024	A61M 05/17
WO9715340	A1	970501	AU 9600623	961004	A61M 05/31
WO9715342	A1	970501	US 9617067	961024	A61M 05/32
WO9715343	A1	970501	AU 9600652	961017	A61M 16/00
WO9715346	A1	970501	US 9617079	961024	A61M 29/00
WO9715348	A1	970501	IB 9601213	961003	A61N 01/18
WO9715349	A1	970501	US 9617015	961025	A61N 01/36
WO9715353	A1	970501	CH 9600347	961003	A62D 03/00
WO9715354	A1	970501	EP 9604421	961011	A62D 03/00
WO9715356	A1	970501	GB 9602422	961003	A62D 03/00
WO9715357	A1	970501	SE 9601316	961016	A63B 57/00
WO9715359	A1	970501	IT 9600194	961023	A63C 09/08

1			2		3
O9715360	A1	970501	EP 9604680	961028	A63C 17/14
WO9715362	A1	970501	US 9616815	961024	A63F 09/24
WO9715363	A1	970501	AU 9600643	961014	A63G 31/02
WO9715364	A1	970501	AU 9600644	961014	A63G 31/02
WO9715365	A1	970501	US 9616855	961021	A63H 03/36
WO9715367	A1	970501	EP 9604557	961021	B01D 15/00
WO9715368	A1	970501	US 9616762	961018	B01D 21/26
WO9715372	A1	970501	US 9617050	961024	B01D 29/70
WO9715375	A1	970501	US 9513577	951023	B01D 39/08
WO9715376	A2	970501	GB 9602573	961018	B01D 46/00
WO9715377	A1	970501	US 9617094	961023	B01D 46/00
WO9715378	A1	970501	EP 9604670	961025	B01D 53/85
WO9715380	A1	970501	US 9616944	961023	B01D 63/02
WO9715385	A1	970501	FR 9601653	961023	B01J 02/04
WO9715386	A1	970501	FR 9601654	961023	B01J 02/04
WO9715387	A1	970501	FR 9601655	961023	B01J 02/04
WO9715388	A1	970501	IB 9601004	960927	B01J 10/00
WO9715389	A1	970501	US 9617237	961025	B01J 13/02
WO9715391	A1	970501	SE 9601306	961015	B01J 20/16
WO9715392	A1	970501	EP 9604504	961017	B01J 31/40
WO9715393	A1	970501	EP 9604215	960926	B01J 35/04
WO9715399	A1	970501	IB 9600771	960802	B04B 01/02
WO9715400	A1	970501	US 9617701	961024	B04B 11/08
WO9715401	A1	970501	US 9616624	961018	B05B 15/12
WO9715402	A1	970501	US 9615086	960919	B05D 03/02
WO9715406	A1	970501	US 9616922	961023	B08B 09/02
WO9715407	A1	970501	US 9616746	961018	B08B 09/09
WO9715408	A1	970501	IT 9600045	960311	B09B 05/00
WO9715410	A1	970501	EP 9604640	961025	B22D 41/28
WO9715414	A1	970501	US 9616424	961002	B23D 75/00
WO9715415	A2	970501	DE 9601988	961018	B23K 00/00
WO9715418	A1	970501	NO 9600253	961025	B23K 31/02
WO9715420	A1	970501	SE 9601364	961023	B23Q 11/10
WO9715422	A1	970501	US 9616983	961023	B25G 03/00
WO9715423	A1	970501	US 9616779	961018	B25J 09/06
WO9715425	A1	970501	CA 9600696	961021	B26B 05/00
WO9715426	A1	970501	US 9617202	961025	B27B 333/06
WO9715428	A1	970501	FI 9500594	951027	B28D 01/04
WO9715430	A1	970501	AU 9600665	961022	B29C 43/18
WO9715434	A1	970501	NO 9600247	961023	B29C 49/48
WO9715436	A1	970501	IB 9601209	961011	B29D 09/00
WO9715439	A1	970501	US 9615324	960925	B31B 01/14
WO9715442	A1	970501	US 9617165	961022	B32B 03/14
WO9715443	A1	970501	US 9616991	961022	B32B 31/00
WO9715444	A1	970501	US 9617016	961025	B32B 31/00
WO9715445	A1	970501	US 9617179	961023	B32B 31/00
WO9715446	A1	970501	IB 9601151	961025	B32B 31/12
WO9715449	A1	970501	IT 9600192	961017	B41J 02/17
WO9715451	A1	970501	US 9615642	960930	B41J 31/16
WO9715452	A1	970501	EP 9604489	961016	B41M 01/30
WO9715453	A1	970501	GB 9602600	961024	B41M 03/00
WO9715455	A1	970501	US 9614580	960912	B41M 05/00
WO9715456	A1	970501	US 9614634	960912	B41M 05/00
WO9715459	A1	970501	AU 9600666	961023	B42F 03/00
WO9715461	A1	970501	DK 9600444	961023	B60B 09/00
WO9715462	A1	970501	NO 9600254	961025	B60B 23/00

1			2		3
WO9715469	A1	970501	IB 9601190	961025	B60N 02/26
WO9715471	A1	970501	US 9616856	961021	B60Q 01/22
WO9715476	A1	970501	FR 9501402	951024	B60R 25/00
WO9715477	A2	970501	DE 9601968	961017	B60S 01/08
WO9715478	A1	970501	EP 9604267	960930	B60S 05/04
WO9715480	A1	970501	US 9617011	961025	B60T 08/36
WO9715483	A1	970501	IE 9600068	961024	B62B 05/00
WO9715484	A1	970501	CH 9600371	961022	B62D 61/08
WO9715485	A1	970501	US 9617068	961024	B62M 01/00
WO9715486	A1	970501	FR 9601645	961021	B62M 07/02
WO9715488	A2	970501	IL 9600132	961025	B63H 00/00
WO9715489	A1	970501	AU 9600671	961024	B63H 01/22
WO9715490	A1	970501	FR 9601678	961025	B63H 09/06
WO9715491	A1	970501	SE 9601016	960823	B63H 13/00
WO9715492	A2	970501	CA 9600705	961024	B64C 29/00
WO9715495	A1	970501	IB 9500933	951027	B65B 07/16
WO9715496	A1	970501	EP 9603347	960730	B65B 09/06
WO9715497	A1	970501	IB 9600206	960312	B65B 09/20
WO971551X)	A1	970501	US 9616734	961018	B65C 09/00
WO9715501	A1	970501	US 9616769	961018	B65C 09/18
WO9715502	A1	970501	CH 9600372	961023	B65D 08/14
WO9715505	A1	970501	US 9609025	960606	B65D 41/02
WO9715506	A2	970501	DE 9602042	961025	B65D 43/06
WO9715507	A1	970501	US 9616810	961021	B65D 51/22
WO9715509	A2	970501	FR 9601656	961023	B65D 83/00
WO9715510	A1	970501	FI 9600565	961024	B65D 85/57
WO9715511	A1	970501	NO 9600248	961023	B65D 85/57
WO9715516	A1	970501	US 9513733	951023	B65H 23/18
WO9715517	A1	970501	EP 9604535	961018	B65H 23/18
WO9715524	A1	970501	US 9617018	961025	B67D 03/00
WO9715527	A1	970501	US 9615784	961010	C01B 25/30
WO9715529	A1	970501	US 9513926	951024	C01C 01/00
WO9715532	A1	970501	EP 9604602	961023	C03B 37/04
WO9715533	A1	970501	US 9616830	961018	C03C 15/00
WO9715534	A1	970501	DK 9600445	961024	C03C 23/00
WO9715535	A1	970501	US 9617129	961024	C04B 24/12
WO9715536	A1	970501	NO 9600244	961018	C05C 05/02
WO9715540	A1	970501	EP 9604315	961004	C07C 17/20
WO9715543	A1	970501	EP 9604654	961022	C07C 45/50
WO9715544	A1	970501	US 9616516	961016	C07C 51/47
WO9715545	A1	970501	SK 9600015	961025	C07C 59/26
WO9715548	A1	970501	SE 9601361	961023	C07C 217/20
WO9715549	A1	970501	JP 9603097	961024	C07C 217/74
WO9715550	A1	970501	EP 9604321	961004	C07C 229/36
WO9715552	A1	970501	EP 9604446	961011	C07C 251/60
WO9715554	A1	970501	HU 9600057	961008	C07C 403/24
WO9715555	A2	970501	DE 9602079	961024	C07D 00/00
WO9715556	A1	970501	FR 9601666	961024	C07D 209/96
WO9715557	A1	970501	US 9617177	961025	C07D 213/61
WO9715558	A1	970501	US 9616786	961018	C07D 215/12
WO9715561	A1	970501	DE 9600259	960209	C07D 263/24
WO9715562	A1	970501	FR 9601676	961025	C07D 305/14
WO9715564	A1	970501	US 9616883	961022	C07D 311/78
WO9715566	A1	970501	CA 95005%	951020	C07D 339/00
WO9715568	A1	970501	US 9616882	961022	C07D 401/12
WO9715569	A1	970501	EP 9604650	961018	C07D 405/04

1			2		3
WO9715570	A1	970501	FR 9601615	961016	C07D 405/06
WO9715571	A1	970501	US 9513902	951027	C07D 405/12
WO9715572	A1	970501	EP 9604608	961021	C07D 417/12
WO9715573	A1	970501	US 9616954	961023	C07D 471/10
WO9715574	A1	970501	US 9616955	961023	C07D 471/10
WO9715576	A1	970501	US 9616111	961008	C07D 487/04
WO9715578	A1	970501	EP 9604636	961025	C07D 493/10
WO9715579	A1	970501	EP 9604682	961028	C07D 499/16
WO9715582	A1	970501	US 9615074	960920	C07F 17/00
WO9715583	A1	970501	US 9616012	961003	C07F 17/00
WO9715584	A2	970501	US 9616482	961015	C07H 00/00
WO9715590	A1	970501	BG 9600003	960304	C07K 07/06
WO9715591	A1	970501	US 9616934	961023	C07K 14/20
WO9715593	A1	970501	CA 9500603	951025	C07K 14/47
WO9715594	A1	970501	US 9616959	961023	C07K 14/52
WO9715595	A1	970501	US 9617074	961024	C07K 14/52
WO9715601	A1	970501	EP 9604376	961009	C07K 16/00
WO9715602	A1	970501	US 9614608	960911	C08F 10/00
WO9715603	A1	970501	US 9616167	961009	C08F 36/04
WO9715604	A1	970501	FR 9601633	961018	C08F 291/00
WO9715606	A1	970501	US 9616467	961015	C08G 18/63
WO9715608	A1	970501	IT 9600193	961021	C08G 63/08
WO9715609	A1	970501	US 9616683	961018	C08G 63/08
WO9715612	A1	970501	EP 9604516	961016	C08J 05/22
WO9715613	A1	970501	US 9616314	961022	C08J 09/08
WO9715614	A1	970501	US 9617102	961025	C08J 11/16
WO9715615	A1	970501	US 9616818	961025	C08K 03/20
WO9715616	A1	970501	FR 9601640	961021	C08K 05/06
WO9715617	A1	970501	FR 9601639	961021	C08K 05/09
WO9715619	A1	970501	US 9616960	961023	C08K 05/54
WO9715621	A1	970501	FR 9601683	961028	C08L 23/02
WO9715626	A1	970501	IB 9601101	961017	C08L 61/06
WO9715627	A1	970501	GB 9601434	960617	C08L 67/02
WO9715629	A1	970501	US 9616854	961021	C08L 67/02
WO9715634	A1	970501	US 9616635	961018	C09D 11/10
WO9715637	A1	970501	CN 9600093	961018	C09K 05/04
WO9715639	A1	970501	US 9614330	960906	C10G 05/04
WO9715640	A1	970501	GB 9602618	961025	C10J 03/66
WO9715641	A1	970501	GB 9602619	961025	C10J 03/66
WO9715642	A1	970501	US 9616632	961018	C10L 01/18
WO9715645	A1	970501	EP 9604505	961017	C10M 173/00
WO9715647	A1	970501	US 9615462	960927	C11D 01/62
WO9715649	A1	970501	US 9615463	960927	C11D 01/94
WO9715650	A1	970501	US 9616896	961021	C11D 01/94
WO9715651	A1	970501	EP 9604260	960925	C11D 03/00
WO9715653	A1	970501	US 9616862	961022	C11D 17/00
WO9715654	A1	970501	IB 9601155	961025	C12C 07/28
WO9715656	A1	970501	US 9616354	961011	C12N 05/00
WO9715657	A1	970501	GB 9602595	961023	C12N 09/00
WO9715660	A1	970501	US 9616918	961022	C12N 09/42
WO9715661	A1	970501	US 9617136	961025	C12N 11/18
WO9715663	A1	970501	AU 9600668	961023	C12N 15/12
WO9715666	A1	970501	US 9616925	961023	C12N 15/12
WO9715667	A1	970501	US 9617201	961025	C12N 15/12
WO9715668	A2	970501	US 9617327	961023	C12N 15/12
WO9715669	A1	970501	US 9617060	961024	C12N 15/13

1			2		3
WO9715670	A1	970501	US 9617153	961025	C12N 15/15
WO9715671	A1	970501	US 9617998	961023	C12N 15/16
WO9715673	A1	970501	EP 9604613	961024	C12N 15/54
WO9715674	A1	970501	AU 9600669	961024	C12N 15/55
WO9715675	A1	970501	US 9616929	961023	C12N 15/55
WO9715679	A1	970501	US 9617176	961024	C12N 15/86
WO9715680	A1	970501	NL 9600416	961025	C12N 15/87
WO9715683	A1	970501	US 9617075	961024	C12P 19/02
WO9715684	A1	970501	FR 9601636	961018	C12Q 01/28
WO9715686	A1	970501	GB 9602588	961022	C12Q 01/68
WO9715688	A1	970501	US 9617128	961025	C12Q 01/68
WO9715689	A1	970501	US 9617132	961025	C12Q 01/68
WO9715690	A1	970501	US 9617159	961024	C12Q 01/68
WO9715691	A1	970501	US 9617191	961025	C12Q 01/70
WO9715692	A1	970501	DE 9601970	961014	C21C 07/06
WO9715693	A1	970501	RU 9600337	961205	C22B 03/18
WO9715694	A1	970501	NL 9600420	961028	C22C 05/04
WO9715696	A1	970501	CA 9600702	961022	C22C 18/00
WO9715697	A1	970501	US 9618186	961028	C23C 14/35
WO9715698	A1	970501	US 9616647	961018	C23C 16/00
WO9715708	A1	970501	GB 9602601	961024	D05B 69/10
WO9715709	A1	970501	BE 9600110	961018	D06F 35/00
WO9715710	A1	970501	US 9615127	960920	D06M 15/15
WO9715711	A2	970501	US 9616477	961015	D21B 00/00
WO9715713	A1	970501	FI 9600552	961018	D21C 09/10
WO9715720	A1	970501	CA 9600694	961018	D21F 05/02
WO9715723	A1	970501	EP 9604536	961018	E01B 09/62
WO9715725	A1	970501	GB 9602599	961024	E01C 05/06
WO9715727	A1	970501	IB 9500914	951025	E01F 08/00
WO9715732	A1	970501	US 9617049	961024	E02B 15/04
WO9715733	A1	970501	GB 9602610	961025	E02D 05/28
WO9715735	A1	970501	US 9617187	961025	E03D 09/00
WO9715736	A1	970501	GB 9602598	961024	E04C 02/36
WO9715738	A1	970501	US 9617065	961023	E04H 15/40
WO9715739	A2	970501	IL 9600129	961021	E05B 00/00
WO9715744	A1	970501	IB 9601102	961018	E06B 03/26
WO9715745	A1	970501	NO 9600252	961025	E06B 09/56
WO9715746	A1	970501	NO 9600255	961025	E21B 33/13
WO9715747	A1	970501	US 9614066	960905	E21B 43/00
WO9715751	A1	970501	SE 9601356	961023	F01N 03/20
WO9715753	A1	970501	US 9617007	961025	F02B 37/10
WO9715754	A1	970501	SE 9601348	961022	F02B 39/12
WO9715756	A1	970501	FR 9601601	961014	F02M 63/06
WO9715759	A1	970501	SE 9601347	961022	F04C 29/00
WO9715761	A1	970501	SE 9601351	961022	F16B 02/22
WO9715765	A1	970501	US 9616864	961022	F16G 13/00
WO9715767	A1	970501	US 9616692	961021	F16H 48/24
WO9715772	A1	970501	US 9616528	961016	F16K 47/04
WO9715773	A1	970501	NL 9600415	961024	F16L 01/26
WO9715775	A1	970501	US 9616813	961021	F16L 09/14
WO9715780	A1	970501	US 9601533	960216	F16L 37/28
WO9715781	A1	970501	GB 9602608	961024	F16M 13/04
WO9715784	A1	970501	FI 9600553	961018	F23C 11/02
WO9715785	A1	970501	EP 9604656	961023	F23D 14/18
WO9715786	A1	970501	BE 9600112	961021	F23R 03/40
WO9715787	A1	970501	ES 9600198	961024	F24C 15/08

1			2		3
WO9715788	A1	970501	DE 9602003	961022	F24D 03/18
WO9715791	A1	970501	DE 9601976	961016	F24F 03/16
WO9715794	A1	970501	FI 9600564	961023	F24F 12/00
WO9715797	A1	970501	SE 9601309	961016	F28D 09/00
WO9715799	A1	970501	JP 9603129	961024	F28D 15/02
WO9715803	A1	970501	US 9616995	961023	G01B 03/22
WO9715805	A1	970501	GB 9602606	961024	G01B 11/16
WO9715806	A1	970501	SE 9601378	961026	G01D 21/02
WO9715808	A1	970501	US 9617077	961024	G01F 11/06
WO9715809	A1	970501	GB 9602627	961028	G01F 23/26
WO9715812	A1	970501	US 9617188	961025	G01J 04/04
WO9715813	A1	970501	US 9617028	961024	G01J 05/10
WO9715814	A1	970501	NO 9600251	961024	G01M 03/28
WO9715815	A1	970501	FR 9601635	961018	G01N 01/00
WO9715818	A1	970501	FR 9601675	961025	G01N 21/35
WO9715819	A1	970501	US 9617144	961025	G01N 21/55
WO9715820	A1	970501	US 9617352	961025	G01N 21/55
WO9715821	A1	970501	US 9617353	961025	G01N 21/55
WO9715824	A1	970501	US 9616866	961021	G01N 23/20
WO9715825	A1	970501	GB 9602602	961024	G01N 27/08
WO9715826	A1	970501	SE 9601355	961023	G01N 27/16
WO9715830	A1	970501	US 9616880	961021	G01N 33/53
WO9715831	A1	970501	US 9615448	960927	G01N 33/58
WO9715832	A1	970501	EP 9604426	961011	G01N 33/84
WO9715835	A1	970501	US 9617135	961025	G01R 31/08
WO9715837	A2	970501	US 9616930	961023	G01R 31/31
WO9715838	A1	970501	CA 9600701	961022	G01R 31/31
WO9715839	A1	970501	US 9616797	961021	G01R 31/36
WO9715841	A1	970501	US 9617239	961024	G01T 01/16
WO9715846	A1	970501	US 9614314	960906	G02B 01/04
WO9715847	A1	970501	GB 9602596	961023	G02B 05/10
WO9715849	A1	970501	EP 9604548	961018	G02B 06/06
WO9715851	A1	970501	US 9616819	961025	G02B 06/26
WO9715853	A1	970501	US 9617010	961025	G02B 06/32
WO9715856	A1	970501	US 9617195	961024	G02B 21/08
WO9715860	A1	970501	US 9514270	951023	G02F 01/03
WO9715861	A1	970501	IE 9600067	961023	G02F 01/13
WO9715868	A1	970501	US 9605828	960426	G03G 05/10
WO9715876	A1	970501	US 9616806	961022	G05F 05/00
WO9715878	A1	970501	US 9615343	960925	G06F 01/00
WO9715879	A1	970501	CN 9600091	961017	G06F 03/02
WO9715886	A1	970501	US 9616979	961023	G06F 15/17
WO9715889	A1	970501	EP 9505060	951215	G06F 17/30
WO9715901	A1	970501	SE 9601368	961024	G06T 07/00
WO9715903	A1	970501	US 9616369	961011	G07B 17/00
WO9715904	A1	970501	AT 9600205	961023	G07D 07/00
WO9715905	A2	970501	EP 9604603	961023	G07F 07/12
WO9715908	A1	970501	GB 9502478	951020	G09B 19/18
WO9715911	A1	970501	AU 9500705	951024	G09F 27/00
WO9715914	A1	970501	US 9616868	961022	G10H 07/00
WO9715915	A1	970501	US 9616869	961022	G10H 07/00
WO9715920	A1	970501	US 9513114	951023	G11B 07/00
WO9715921	A1	970501	US 9514533	951023	G11B 07/00
WO9715926	A1	970501	IB 9601056	961007	G11B 31/00
WO9715930	A1	970501	US 9513774	951025	G1 1C 29/00
WO9715931	A1	970501	IT 9600196	961025	G21F 03/02

1	2	3
317562	C01B	31
317563	A23P	5
317564	D21H	47
317575	A61F	7
317595	C07C	33
317596	C08L	41
317597	C08L	42
317598	B23B	18
317601	C07C	35
317602	C01B	30
317603	H04R	74
317604	C07D	36
317629	B61F	24
317631	F02M	57
317632	C07C	35
317633	C22B	44
317634	F22B	60
317635	A61K	8
317636	C03C	32
317637	A23B	4
317689	F16K	59
317690	F16K	59
317691	F23D	60
317728	E06B	53
317741	A63C	12
317745	B42F	23
317767	H05B	74
317768	H02P	71
317783	B24B	19
317791	H01Q	70
317799	A22C	3
317800	F23N	62
318466	B05B	15
318467	B05B	15

1	2	3
318468	A01N	3
318469	B31B	22
318470	C07D	38
318471	B27B	20
318472	B01F	12
318494	B65D	27
318495	B21D	16
318496	C07D	36
318497	D21H	47
318498	D06N	46
318499	H04Q	73
318500	C25B	45
318501	A61K	10
318502	B01J	13
318503	C07C	34
318504	C03C	31
318505	F23G	61
318506	A61K	9
318521	A61K	8
318522	A61K	8
318523	C08G	41
318524	C08F	40
318525	C07J	39
318526	C08F	40
318527	C08F	39
318528	F28D	62
318529	C07D	37
318530	A61K	8
318534	C07D	38
318535	D06M	46
318536	C12Q	44
318537	G10K	68
318538	A41D	5
318539	A61K	8

1	2	3
318540	C07C	35
318545	C12N	44
318546	H01M	70
318547	A61B	6
318548	C11D	43
318549	D21C	46
318550	B27G	20
318551	A47K	6
318552	A61K	9
318553	A61L	10
318554	C01B	31
318555	B60R	23
318556	H02K	71
318557	C07C	32
318558	G11B	69
318559	B04B	14
318560	A61K	10
318583	E04F	50
318584	B04B	14
318585	C04B	32
318586	A61K	8
318587	E04H	51
318588	C11D	43
318589	A61F	7
318590	B67C	30
318591	B65D	27
318592	A01J	2
318593	A61K	9
318594	C12N	44
318595	C07C	34
318632	B08B	16
318633	C07D	38

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁶	Strona
1	2	3
103892	F16K	91
103894	E03F	88
103895	D06F	85
103897	F23L	92
103898	C25B	84
103899	B60K	80
103901	E01F	86
103902	E01F	87
103903	E01C	86
103904	E05D	90
103905	E04D	89
103906	E05D	90
103908	E05D	90
103909	B65D	82
103910	A47G	77
103911	B30B	79
103913	G05F	93
103914	E21D	91
103915	E04G	89
103917	E01F	87
103919	H01H	93
103920	E01F	87

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁶	Strona
1	2	3
103921	E01F	88
103925	B66C	84
103926	B62D	81
103927	E03F	88
103928	A47G	77
103930	B61D	80
103931	B61D	80
103932	E06B	90
103933	E01B	85
103934	E01B	85
103936	B65D	82
103937	H01Q	94
103938	B61D	80
103942	B24B	78
103943	B23C	78
103944	F28F	92
103945	B65D	82
103947	E04F	89
103948	H01P	94
103950	A45C	76
103951	A61G	78
103952	A47C	76

Nr zgłoszenia	Int.CI ⁶	Strona
1	2	3
103953	A47C	76
103955	B65G	83
103956	H03F	96
103957	B65F	83
103959	A61B	77
103960	H01M	94
103961	B25J	79
103962	E04F	89
103968	B65G	83
104050	E06B	91
104145	F16L	92
105172	G01N	93
105779	A47K	77
105827	H01R	95
105828	H01R	95
105836	B43M	19
105843	H01R	95
105844	H01R	96
105846	E01B	86
105870	E03F	88
105871	B65D	81

**WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ**

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO95/03132	318466
WO95/11326	318500
WO95/21154	318595
WO95/25461	318547
WO95/28936	318552
WO95/31292	318467
WO95/32858	318469
WO95/33747	318470
WO95/35156	318472
WO96/00811	318549
WO96/01054	318468
WO96/01174	318471
WO96/03141	318501
WO96/03983	318539
WO96/04176	318494
WO96/04242	318540
WO96/04296	318521
WO96/04321	318527
WO96/04322	318526
WO96/04323	318524
WO96/04325	318523
WO96/04359	318548
WO96/04419	318498
WO96/04782	318592
WO96/04873	318589
WO96/04882	318522
WO96/04893	318586
WO96/04913	318506
WO96/04916	318593
WO96/04940	318553
WO96/04995	318584
WO96/05001	318632
WO96/05033	318550
WO96/05080	318555

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO96/05134	318590
WO96/05139	318554
WO96/05149	318585
WO96/05165	318557
WO96/05167	318503
WO96/05188	318496
WO96/05193	318534
WO96/05195	318633
WO96/05216	318525
WO96/05217	318530
WO96/05372	318497
WO96/05390	318587
WO96/05476	318528
WO96/05591	318537
WO96/05625	318546
WO96/05646	318556
WO96/05910	318502
WO96/06011	318591
WO96/06247	318583
WO96/06428	318558
WO96/11251	318588
WO96/14079	318560
WO96/39881	318538
WO96/40457	318495
WO96/40661	318529
WO96/40837	318505
WO96/40916	318545
WO96/40923	318594
WO96/40989	318536
WO96/41563	318551
WO96/41683	318559
WO96/41773	318504
WO96/41912	318535
WO96/42174	318499

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	12
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	30
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	46
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	47
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	56
DZIAŁ G	FIZYKA	63
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	69
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW.	127

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	76
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	78
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	84
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	85
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.	85
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	91
DZIAŁ G	FIZYKA	93
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	93
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . .	129
	INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE.	97
	WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ.	130