

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 7,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 117) — dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się również, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — NBP O/O w Warszawie
konto: 10101010-2583-223-1

— opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset. kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 15,0. Nakład 920 egz.
Cena 7,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP Zam. 603/97

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 13 października 1997 r.

Nr 21 (621) Rok XXV

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) — data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) — data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego (dodatkowo podaje się miejsce publikacji)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 313666 (22)96 04 04 6(51) A01B 61/00

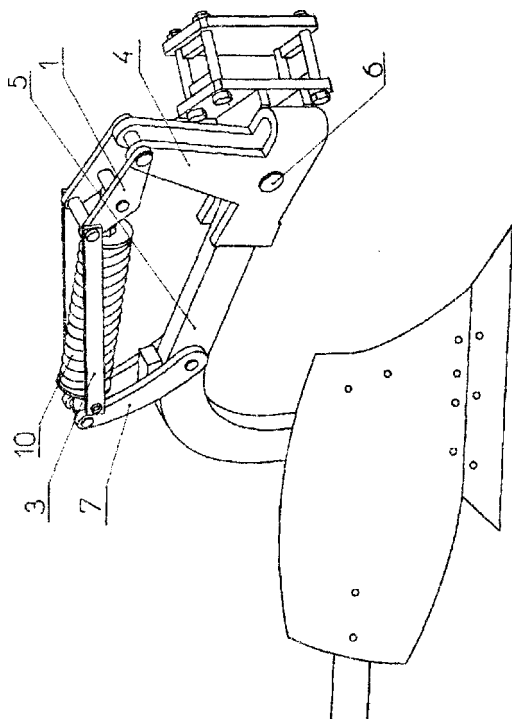
(71) Fabryka Maszyn Rolniczych FAMAROL
S.A., Słupsk

(72) Rudnik Jacek, Ptaszyński Stanisław

(54) Bezpiecznik sprężynowy **korpusu płuznego**

(57) Bezpiecznik sprężynowy korpusu płuznego ma dźwignię (1), podpartą śrubą naciagową osadzoną wewnątrz sprężyny (10). Dźwignia (1) połączona jest z ciągnami (3) i korpu-
sem (4), mocującym grządziei (5) do ramy pługa. Śruba naciagowa połączona jest drugim końcem ze wspornikiem (7), połączonym z grządziałą (5).

(5 zastrzeżeń)



(54) Wszczepialne **urządzenie** do wprowadzania substancji czynnych do roślin

(57) Wszczepialne urządzenie do wprowadzania substancji czynnych do roślin, stanowiące porowatą kształtkę ceramiczną, w której substancja czynna jest rozmieszczona w otwartych porach, charakteryzuje się tym, że w momencie wszczepienia objętość porów jest tak dobrana, że zawiera ona całą ilość uwalnianej substancji czynnej, przy czym rodzaj porowatości całkowitej, objętość, wielkość i rozrzut oraz rozkład porów można ustalać w zadanych granicach.

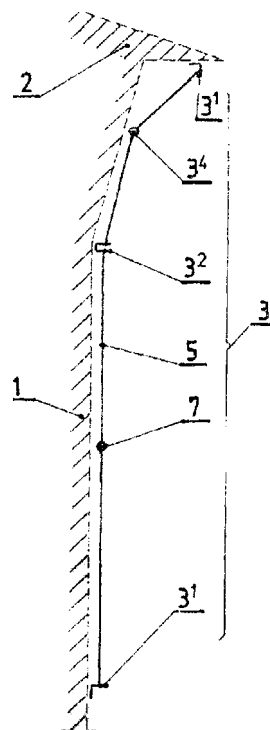
(9 zastrzeżeń)

Al(21) 319539 (22) 97 04 16 6(51) A01M 29/00

(75) Piątek Andrzej, Bydgoszcz; Piątek Leszek, Bydgoszcz

(54) Oslona do zabezpieczania budynków przed ptakami

(57) Oslona, składająca się z elementów wsporczych z połączonymi grupami linek lub drutów, charakteryzuje się tym, że każdy element wsporczy (3) ma postać listwy profilowej, w którym korzystnie, w równomiernych odstępach osadzone są



Al(21) 320531 (22) 95 10 26 6(51) A01G 7/06

(31) 94 4440528 (32) 94 11 12 (33) DE

(86) 95 10 26 PCT/EP95/04204

(87) 96 05 30 WO96/15660 PCT Gazette nr 25/96

(71) LTS LOHMANN THERAPIE-SYSTEME
GMBH, Neuwied, DE

(72) Hoffmann Hans-Rainer, Kloczko
Małgorzata, Roreger Michael

elementy mocujące i każdy połączony jest z giętką linką (5), z których każda łączy się, korzystnie pionowo, z elementem mocującym drugiego elementu wsporczonego (3), przy czym każda giętka linka (5), korzystnie ma postać żyłki uformowanej z tworzywa, korzystnie odpornego na działanie wpływów atmosferycznych.

(15 zastrzeżeń)

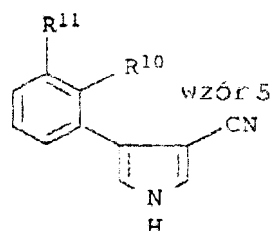
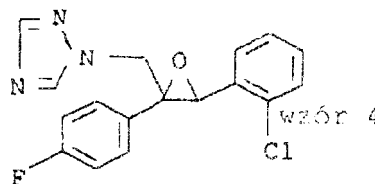
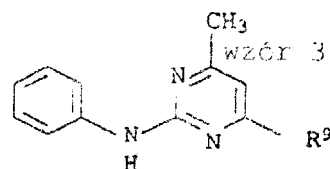
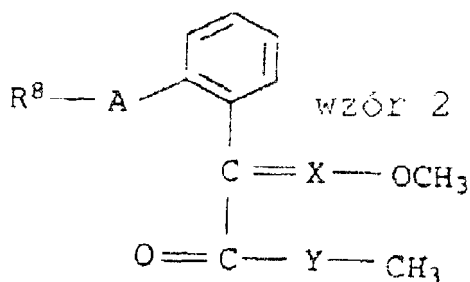
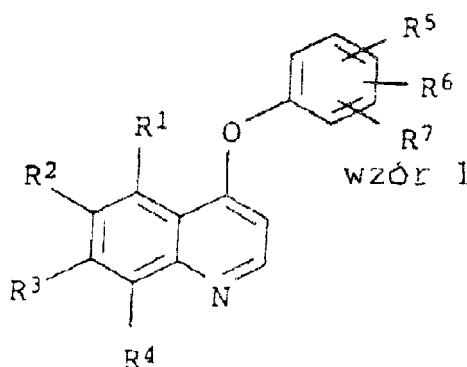
A1 (21) 320592 (22) 95 12 05 6(51) A01N 43/42
A01N 37/50
A01N 37/36
A01N 43/54
A01N 43/653
A01N 43/36

(31) 94 4444911 (32) 94 12 16 (33) DE
(86) 95 12 05 PCT/EP95/04785
(87) 96 06 20 W096/18299 PCT Gazette nr 28/96
(71) BASF AKTIENGESSELLSCHAFT,
Ludwigshafen, DE
(72) Wagner Oliver, Eicken Karl, Bayer Herbert,
Sauter Hubert, Ammermann Eberhard,
Lorenz Gisela

(54) Mieszanina grzybobójcza

(57) Mieszanina grzybobójcza zawiera w synergistycznie skutecznej ilości: a) związek o wzorze 1, jego N-tlenek albo jedną z jego soli, b) związek o wzorze 2 albo c) pochodną pirymidyny o wzorze 3 albo jedną z jej soli albo d) (2RS, 3SR)-1-[3-(2-chlorofenilo)-2-(4-fluorofenilo)oksyran-2-ylometylo]-1H-1,2,4-triazol o wzorze 4 albo e) związek o wzorze 5,

(8 zastrzeżeń)



Al(21) 320561 (22) 95 12 05 6(51) A23G 1/00

(31) 94 9424855 (32) 94 12 09 (33) GB
(86) 95 12 05 PCT/GB95/02831
(87) 96 06 13 W096/17523 PCT Gazette nr 27/96
(71) CADBURY SCHWEPPE PLC, London,
GB
(72) Zumbe Albert, Sanders Nigel
(54) Sposób wytwarzania czekolady o
zmniejszonej zawartości tłuszczu

(57) Sposób wytwarzania kompozycji czekolady znamieny tym, że formuje się kompozycję czekolady o zwiększonej zawartości tłuszczu niż wymagana w wytwarzanej kompozycji czekolady i miesza się tę kompozycję czekolady o zwiększonej zawartości tłuszczu z co najmniej jednym składnikiem tworzącym czekoladę, mającym zawartość tłuszczu odpowiednio niższą od wymaganej zawartości tłuszczu w wytwarzanej kompozycji czekolady, z wytworzeniem końcowej kompozycji czekolady o wymaganej zawartości tłuszczu.

(18 zastrzeżeń)

Al(21) 320557 (22) 95 11 09 6(51) A23G 3/30

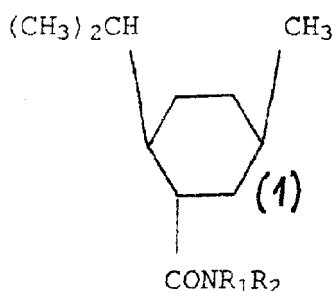
(31) 94 353031 (32) 94 12 09 (33) US
95 438824 95 05 11 US
(86) 95 11 09 PCT/US95/14672
(87) 96 06 13 W096/17524 PCT Gazette nr 27/96
(71) WARNER-LAMBERT COMPANY,
Morris Plains, US
(72) Luo Shih Johnson
(54) Kompozycje spożywcze odświeżające oddech
zawierające mentol i
N-p-mentanokarboksyamid oraz sposób ich
wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji gum do żucia o długotrwałej percepcji odświeżania oddechu bez goryczy, zawierającej a) ośnowę gumy, b) środek spęczniający i c) kompozycję

ochładzającą, przy czym kompozycja ochładzająca zawiera mentol i N-p-mentanokarboksamid o wzorze ogólnym (1), w którym R_1 i R_2 może być wybrany z grupy składającej się z atomu wodoru i grupy alkilowej zawierającej od 1 do 25 atomów węgla, z tym, że gdy R_1 oznacza atom wodoru, to R_2 może oznaczać grupę arylową zawierającą od 6 do 10 atomów węgla, a także R_1 i R_2 razem mogą oznaczać cykliczną lub heterocykliczną grupę zawierającą do 25 atomów węgla, N-p-mentanokarboksamid występuje w kompozycji ochładzającej w ilości od około 0,001% do około 6%, a mentol w ilości od około 94% do około 99,999%.

Wynalzek także dotyczy kompozycji wyrobów cukierniczych zawierających nową kompozycję ochładzającą, a także sposobów wytwarzania nowej gumy do żucia i kompozycji wyrobów cukierniczych.

(27 zastrzeżeń)



- A1 (21) 320508 (22) 95 11 30 6(51) A23G 9/04
 (31) 94 94308835 (32) 94 11 30 (33) EP
 (86) 95 11 30 PCT/GB95/02804
 (87) 96 06 06 W096/16557 PCT Gazette nr 26/96
 (71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL
 (72) Cox David Robert Graham, Moore Stephen Raymond
 (54) Sposób wytwarzania zawiesziny lodowych kryształów w roztworze cukru i jej zastosowanie do wytwarzania mrożonych słodczy

(57) Zawieszina zawierająca dużą ilość bardzo małych lodowych kryształów w roztworze cukru jest wytwarzana przez mieszanie stężonego roztworu cukru z mniej stężonym roztworem cukru lub wodą, przy czym przed mieszaniem oba roztwory są schłodzone do temperatury od nieco powyżej temperatury granicznej obszaru **metastabilnego** odpowiedniego roztworu do nieco powyżej temperatury topnienia odpowiedniego roztworu.

(10 zastrzeżeń)

- A3(21) 313668 (22)96 04 04 6(51) A23K 1/24
 (61) 302786
 (71) Łódzkie Zakłady Zielarskie HERBAPOL, Łódź
 (72) Rowiński Jerzy, Szczepaniec Elżbieta, Gasik Jacek, Wężyk Stanisław, Wawrzyński Marek, Zgłobica Aniela
 (54) Ziołowe mieszanki paszowe decydujące o cechach organoleptycznych jaj i tuszek drobiu

(57) Mieszanka paszowa poprawiająca barwę żółtka jaj oraz ich walory smakowe charakteryzuje się tym, że zawiera 20-30 cz.ziela

pokrzywy, 15-25 cz. liścia brzozy, 15-25 cz. ziela mniszka. 10-20 cz. ziela melisy, 5-11 cz. owocu kalendarzy, 2-5 cz. owocu róży, 3-6 cz. kwiatu nagietka oraz 2-8 cz. papryki czerwonej.

Mieszanka paszowa poprawiająca kolor skóry drobiu, zwiększająca ich wydajność rzeźną i podnoszącą ich walory smakowe charakteryzuje się tym, że zawiera 20-30 cz. ziela mięty pieprzowej, 15-25 cz. ziela lub kwiatu rumianku, 15-25 cz. ziela dziurawca, 5-11 cz. ziela melisy, 4-10 cz. ziela pokrzywy, 5-15 cz. owocu kopru włoskiego oraz 5-15 cz. ziela cząbrz ogrodowego. Mieszanki te zawierają naturalne witaminy A, E, C. Jako składniki mieszanek można stosować surowce porprodukcyjne z produkcji zielarskiej.

(4 zastrzeżenia)

- Al(21) 313681 (22) 96 04 05 6(51) A23L 1/12
 (75) Kubara Marek, Częstochowa
 (54) Mrożone dania warzywne i proteiną

(57) Przedmiotem wynalazku są mrożone dania warzywne z proteiną, zawierające w swym składzie proteinę w postaci wysokobiałkowego koncentratu sojowego.

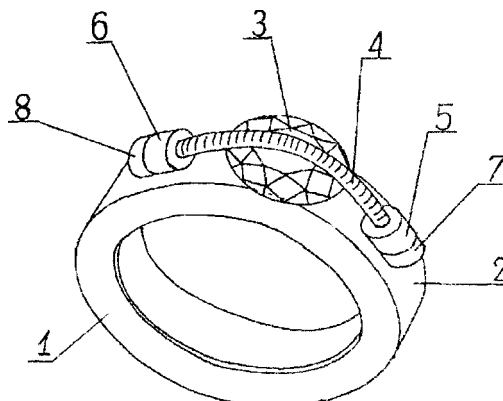
Charakteryzują się one tym, że niezależnie od różnorodnych warzyw w postaci gotowanej, smażonej lub duszonej, tłuszczu, zagęstnika oraz przypraw, zawierają w swym składzie proteinę jako wysokobiałkowy koncentrat sojowy w postaci granulatu, płatów lub kostki sojowej, w ilości 3 do 18% wagowych w stosunku do ogólnej masy składników i całość jest mrożona.

(1 zastrzeżenie)

- Al(21) 319592 (22) 97 04 22 6(51) A44C 27/00
 (75) Płodowski Tomasz, Warszawa
 (54) Sposób mocowania elementów dekoracyjnych w jubilerstwie i przedmiot jubilerski wykonany z użyciem tego sposobu

(57) Sposób mocowania elementów dekoracyjnych w jubilerstwie i przedmiot jubilerski wykonany z użyciem tego sposobu charakteryzuje się tym, że element dekoracyjny (3), w kształcie bryły, jest ustalony na sztywnym podłożu przedmiotu jubilerskiego (1) i mocowany do niego przez dociśnięcie, za pomocą struny (4), która opasuje element dekoracyjny (3) i przedmiot jubilerski (1), a jej końce są zamocowane do zewnętrznej strony podłoża przedmiotu jubilerskiego (1). Struna (4) styka się z elementem dekoracyjnym (3) po przeciwnej stronie jego styku z miejscem ustalenia, znajdującym się na sztywnym podłożu przedmiotu jubilerskiego (1), zaś zamocowanie elementu dekoracyjnego (3) do przedmiotu jubilerskiego następuje w drodze naprężania struny (4) poprzez jej rozciąganie i następnie, po dociśnięciu elementu dekoracyjnego (3) do podłoża, dokonuje się zaciśnięcie co najmniej jednego końca struny (4).

(2 zastrzeżenia)

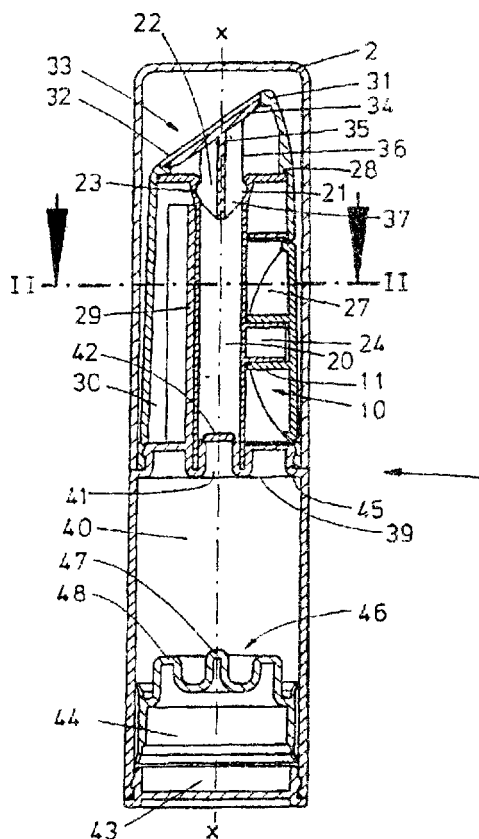


Al(21) 320632 (22) 95 05 16 6(51) A45D 40/26
A45D 40/00
B05B 11/00
A61M 35/00

(31) 94 9407891 (32) 94 05 16 (33) DE
(86) 95 05 16 PCT/EP95/01838
(87) 95 11 23 WO95/31121 PCT Gazette nr 50/95
(71) BRAMLAGE GMBH, Lohne, DE
(72) Landwehr Josef
(54) Pojemnik na kosmetyki

(57) W pojemniku na kosmetyki, zawierającym przykrywany kapturkiem (2) korpus (1), zabezpieczający umieszczony w nim preparat kosmetyczny lub terapeutyczny i umożliwiający nanoszenie tego preparatu na skórę, przykładowo przeznaczonym na pomadkę do ust, problemem staje się często wykorzystanie stabilnego w kształcie, ale zarazem wrażliwego na temperaturę sztyftu. Celem usunięcia tych problemów preparat ma konsystencję pastową do gęstopłynnej, zaś pojemnik jest ukształtowany w postaci dozownika z przyciskowym elementem uruchamiającym (10) i zaopatrzony w stykający się ze skórą element (31) z powierzchnią nanoszenia (32) i zaworem dozownikowym (33). Korzystne jest zwłaszcza umieszczenie elementu (31) w płaszczyźnie skośnej do wzdłużnej osi (x-x) korpusu (1).

(12 zastrzeżeń)

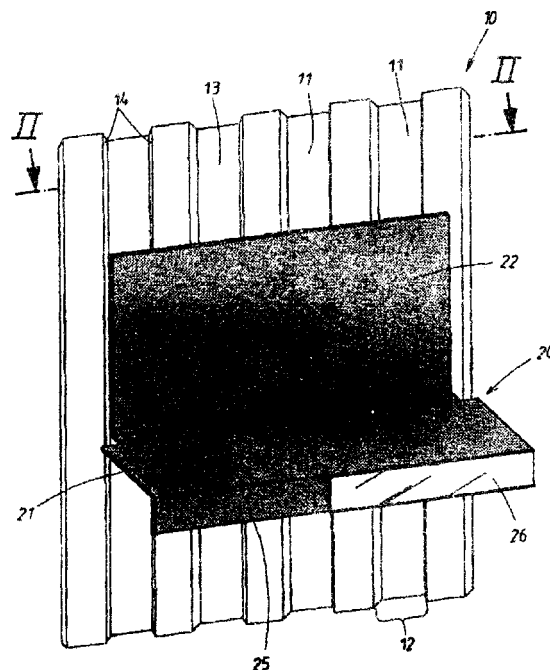


Al(21) 319291 (22) 97 04 04 6(51) A47F 5/08
(31) 96 29606433 (32) 96 04 06 (33) DE
(71) DULA - Werke Dustmann & Co. GmbH,
Dortmund, DE
(72) Giner Gutiérrez Félix

(54) Urządzenie służące do prezentacji towarów

(57) Urządzenie, służące do prezentacji towarów, składa się z przyjmującego towar ruchomego uchwytu towarów (20), który zawiera co najmniej jeden magnes oraz z nieruchomego nośnika magnesu (10) z materiału magnesującego. W celu polepszenia magnetycznego działania mocującego, zaproponowano ukształtowanie magnesu z powierzchni ściany (10) z dużą ilością równoległych rowków (11). Przewidziany na uchwycie towarów (20) magnes może być zagłębiony jedynie w wybranym rowku (11) powierzchni ściany (10), dzięki czemu magnes współpracuje nie tylko z podstawą rowka (13), lecz również z bokami rowka (14). Przy tym postać magnesu jest dopasowana do przekroju poprzecznego (12) rowka.

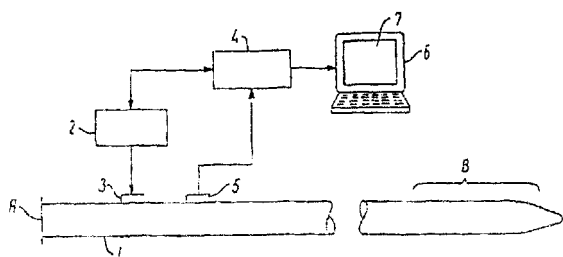
(13 zastrzeżeń)



Al(21) 320562 (22) 95 11 14 6(51) A61B 8/12
(31) 94 1304 (32) 94 11 15 (33) DK
(86) 95 11 14 PCT/DK95/00454
(87) 96 05 23 W096/14797 PCT Gazette nr 23/96
(71) RHINOMETRICS A/S, Lyngø, DK
(72) Rasmussen Steen Barbrand
(54) Urządzenie do **reflektometrycznego** badania i pomiaru jam

(57) W celu reflektometrycznego badania i pomiaru jam ludzkiego iub zwierzęcego ciała, np. badania dróg oddechowych, przewodu pokarmowego itd., urządzenie obejmuje elastyczną rurkę (1), która w badanym przejściu jest wprowadzana do badanej jamy, przy czym dalszy koniec rurki umieszcza się za badaną strefą przejścia. Przetwornik (3) przetwarza sygnał aktywny z generatora (2) sygnału w sygnał wzbudzący, przesyłany w przód do wnętrza rurki. Sygnał odpowiedzi, zależny od miejscowego odkształcenia rurki w badanej strefie, jest wychwytywany przez przetwornik (5) i poddawany analizie względem sygnału wzbudzącego. Obwód (4) analizy i komputer (6) wytwarzają na ekranie obraz będący odzwierciedleniem wyników badania.

(13 zastrzeżeń)



AI(21) 319446 (22) 97 04 11 6(51) A61B 17/60

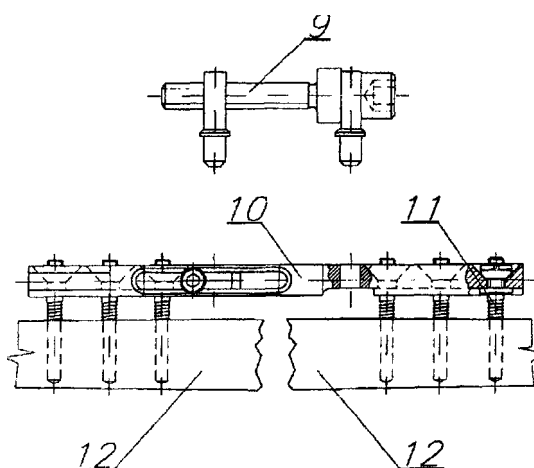
(75) Pluta Krzysztof, Warszawa; Pedrycz Krzysztof, Warszawa

(54) **Stabilizator zewnętrzny**

(57) Stabilizator zewnętrzny jest przyrządem, zapewniającym skuteczną metodę leczenia skomplikowanych złamań kości i korygowania wyjątkowo uciążliwych wad postawy w medycynie weterynaryjnej oraz ludzkiej.

Przyrząd składa się z zespołu szyn (10), skonstruowanego tak, aby spełniał warunki stabilnego zespolenia kości długich. Stabilizator mocowany jest do kości (12) za pomocą pięciu, sześciu lub siedmiu wkrętów (11), dzięki ilości gniazd otworów, wykonanych w szynie lewej oraz prawej. Do zespołu szyn (10) dołączony jest mechanizm rozpychający (9), który po rozsunięciu lub zsunięciu odłamów kostnych (12) na żadaną odległość i uprzednim zablokowaniu zespołu szyn (10) dwiema śrubami dociskowymi, może być usunięty na zewnątrz, co istotnie wpływa na ciężar przyrządu.

(6 zastrzeżeń)



AI(21) 313725 (22) 96 04 12 6(51) A61C 13/01
A61K 6/00

(71) Fabryka Narzędzi Chirurgicznych i Dentystycznych Spółka Akcyjna MIFAM S.A., Milanówek

(72) Ponder Wiesław, Gadoś Andrzej, Cegliński Andrzej, Maksan Wojciech, Michalski Marek

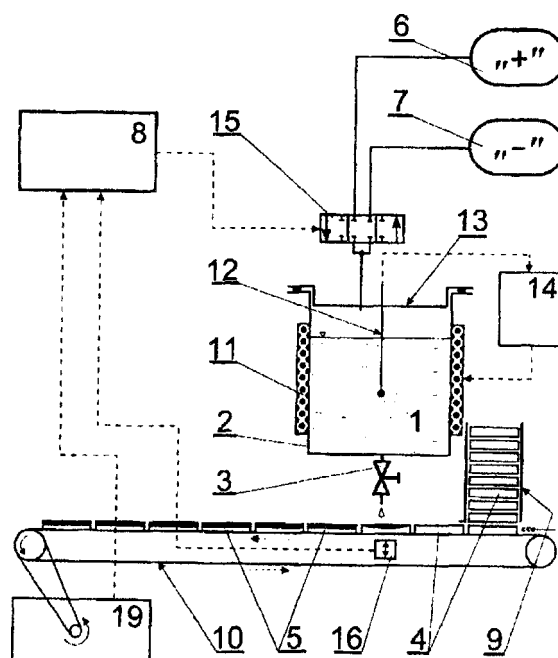
(54) **Sposób i urządzenie do wytwarzania płytek dystrybucyjnych sztucznych zębów**

(57) Sposób wytwarzania płytek dystrybucyjnych do sztucznych zębów polega na tym, że bezpośrednio do zagłębienia sztywnej podstawki wlewa się porcję substancji plastycznej, takiej jak wosk, po czym pozostawia się płytkę do powolnego ostygnięcia. Kształtkę wosku umieszcza się w szczelnym pojemniku

i podgrzewa do temperatury topnienia, następnie wytwarza się podciśnienie i otwiera wylot z pojemnika, po czym cyklicznie przesuwają się podstawki płytek dystrybucyjnych w kierunku pojemnika, zatrzymuje się je pod wylotem, wytwarza się w pojemniku nadciśnienie, wypychające stopiony wosk, a po napełnieniu zagłębienia wytwarza się w pojemniku podciśnienie, przerywające wypływ wosku.

Urządzenie do wytwarzania płytek dystrybucyjnych stanowi szczelna komora, połączona poprzez zawór trójpolezowy (15) ze źródłem (6) nadciśnienia i źródłem (7) podciśnienia, transporter (10) podstawek (4), napędzany w sposób skokowy oraz magazyn (9) podstawek (4) z podajnikiem i mechanizmem usuwającym płytki. Transporter (10) wyposażony jest w czujnik (16) obecności podstawki, współpracujący, poprzez zespół sterujący (8), z zaworem (15).

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 313754 (22) 96 04 11 6(51) A61F 2/28

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Błazewicz Stanisław, Chłopek Jan, Stoch Anna

(54) **Sposób otrzymywania materiału na ubytki tkanki kostnej**

(57) Sposób otrzymywania materiału na ubytki tkanki kostnej polega na tym, że włókniste podłoże węglowe, uprzednio nagrzane do temperatury 950-1100°C, pokrywa się warstwą pirowęglową w atmosferze gazu obojętnego zawierającego metan, przy czym stosunek molowy gazu obojętnego do metanu wynosi od 2:1 do 5:1. Następnie podłoże poddaje się procesowi elektroinfiltracji związkami wapnia i fosforu poprzez zanurzenie go w alkoholowej zawieszinie cząstek fosforanu wapniowego, a po wyjęciu suszy się. Jako podłoże węglowe stosuje się włókniste formy węgla biogodnego w postaci włókien ciągłych, tkanin, włókien krótkich lub włókien w postaci waty.

Sposób polega również na tym, że włókniste podłoże węglowe z naniesioną warstwą pirowęglową poddaje się procesowi chemicznego nasycania związkami wapnia i fosforu poprzez zanurzenie go w wodnym roztworze jonów wapniowych i fosforanowych, a po wyjęciu odparowuje się wodę.

(4 zastrzeżenia)

Al(21) 320666 (22) 95 12 15 6(51) A61F 13/15

(31) 94 9404567 (32) 94 12 30 (33) SE

(86) 95 12 15 PCT/SE95/01520

(87) 96 07 11 WO96/20666 PCT Gazette nr 31/96

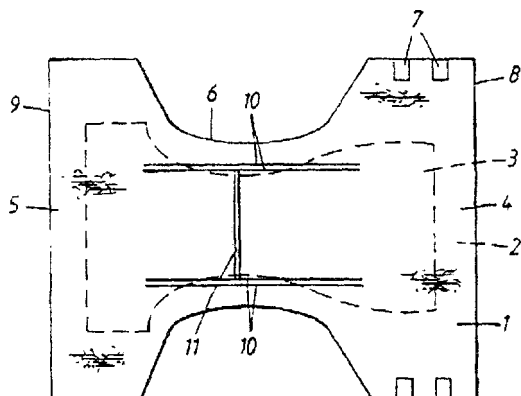
(71) MÖLNLYCKE AB, Göteborg, SE

(72) Guidotti Ted, Gustafsson Anders, Widlund Urban

(54) Artykuł absorbcyjny posiadający przednią część gromadzącą mocz i tylną część gromadzącą kał

(57) Ujawniono artykuł absorbcyjny, np. pielucha, podpaska dla osób niepowściągliwych itp., w którym arkusz wierzchni (1) tego artykułu posiada poprzeczną barierę (11), która dzieli ten artykuł na część przednią (5) i część tylną (4) i która jest przewidziana do powstrzymywania fekaliiów zgromadzonych w części tylnej arkusza wierzchniego przed przemieszczaniem się do jego części przedniej. W korpusie chłonnym (3) umieszczona jest zasadniczo naprzeciwko bariery arkusza wierzchniego (11) bariera dla cieczy, która częściowo lub całkowicie powstrzymuje przechodzenie cieczy w korpusie chłonnym z części przedniej tego artykułu do jego części tylnej, przynajmniej w warstwie korpusu chłonnego, która podczas noszenia leży przy ciele użytkownika.

(10 zastrzeżeń)



Al(21) 320667 (22) 95 12 08 6(51) A61F 13/15

(31) 94 9404331 (32) 94 12 13 (33) SE

(86) 95 12 08 PCT/SE95/01477

(87) 96 06 20 WO96/18366 PCT Gazette nr 28/96

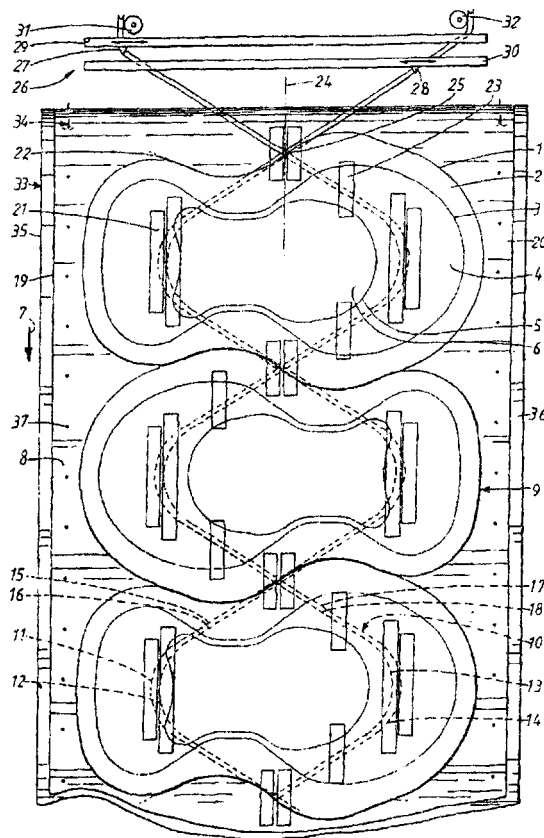
(71) SCA MÖLNLYCKE AB, Göteborg, SE

(72) Boberg Fredrik

(54) Sposób rozciągania wstęgi materiału przy produkcji artykułu higroskopijnego oraz urządzenie do rozciągania wstęgi materiału

(57) Ujawniono sposób i urządzenie do rozciągania wstęgi (8) materiału przy produkcji artykułu higroskopijnego zawierającego korpus higroskopijny (4) i zamykające go pokrycie. Artykuł ten jest wykonany z wstęgi (8) materiału, która jest podawana w jej kierunku wzdłużnym i na której zamocowany jest jeden lub więcej wydłużonych elementów elastycznych (11-14). Elementy przechodzą przynajmniej częściowo pod pewnym kątem do osi podłużnej wstęgi i w wyniku tego wywierają na wstęgę siły, które skierowane są poprzecznie względem wzdłużnego kierunku wstęgi. Wstęga (8) materiału jest utrzymywana w naprężeniu w jej kierunku wzdłużnym, jak również w jej kierunku poprzecznym, przez mechaniczne unieruchomienie wstęgi (8) materiału w sąsiedztwie jej wzdłużnych części krawędziowych (19, 20).

(10 zastrzeżeń)



Al(21) 319290 (22) 97 04 04 6(51) A61K 7/00

(31) 96 9604367 (32) 96 04 05 (33) FR

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Dupuis Christine

(54) Kompozycja kosmetyczna zawierająca polimer utrwalający oraz skrobie amfoteryczną

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji kosmetycznej do traktowania włókien keratynowych, w szczególności włosów, zawierającej co najmniej jeden polimer utrwalający i co najmniej jedną skrobie amfoteryczną, jak również sposobu traktowania włókien keratynowych przy użyciu tej kompozycji.

(18 zastrzeżeń)

Al(21) 319292 (22) 97 04 04 6(51) A61K 7/00

(31) 96 9604361 (32) 96 04 05 (33) FR

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Hansenne Isabelle, De Chabannes Karine

(54) Fotostabilna kompozycja filtrująca zawierająca pochodną dibenzotriometanu i eter polisacharydowo-alkilowy i jej zastosowania

(57) Wynalazek dotyczy nowej fotostabilnej kompozycji kosmetycznej dla ochrony skóry i/lub włosów przed promieniowaniem ultrafioletowym. Kompozycja ta zawiera w kosmetycznie dopuszczalnym podłożu, co najmniej jedną pochodną dibenzotriometanu jako środek filtrujący aktywny w UV-A i co najmniej jeden eter polisacharydowo-alkilowy utworzony z jednostek

zawierających co najmniej dwa różne pierścienie **monosacharydowe**, przy czym każda jednostka zawiera co najmniej jedną grupę hydroksylową podstawioną alkilowym łańcuchem węglowodoru nasyconego jako środek stabilizujący powyższy środek filtrujący.

Wynalazek dotyczy także sposobu **fotostabilizacji** i zastosowania powyższej kompozycji do ochrony skóry i/lub włosów przed skutkami promieniowania ultrafioletowego.

(44 zastrzeżenia)

Al(21) 320532 (22) 95 12 06 6(51) A61K 7/00
A61K 7/48

(31)94 4445064 (32)9412 07 (33) DE

(86) 95 12 06 PCT/DE95/01801

(87) 96 06 13 WO96/17588 PCT Gazette nr 27/96

(71) LANCASTER GROUP GMBH,
Ludwigshafen, DE

(72) Götz Karin, MC; Zastrow Leonhard, MC;
Stanzl Klaus, US; Braunagel Alfred, DE

(54) Preparat kosmetyczny zawierający kaolin

(57) Przedmiotem wynalazku jest preparat kosmetyczny kaolin, w formie maseczki, pudru płynnego, żelu lub kremu o nieklejącej i nieplastycznej konsystencji, zawierający mieszaninę białego kaolinu o wysokiej zawartości kaolinitu i kulistych cząstek nieorganicznych o wielkości cząstek poniżej 5 µm, przy czym udział cząstek kulistych w mieszaninie kaolinu wynosi 0,5-10% wagowych. Preparat ma również pielęgnujący zestaw kosmetyczny, przy czym udział mieszaniny kaolinu i cząstek kulistych wynosi, w przeliczeniu na cały preparat, powyżej 2 do 65% wagowych, a lepkość całego preparatu z udziałem kaolinu/cząstek kulistych jest o 2000 cps do powyżej 15000 cps niższa niż takiego samego preparatu tylko z kaolinem bez cząstek kulistych, przy czym różnica lepkości podwyższa się wraz z większym udziałem kaolinu/cząstek kulistych. Nowy preparat o miłej miękkości i działaniu przeciwwzapalnym dopuszcza wysokie zawartości kaolinu o szczególnie korzystnym zastosowaniu w maseczkach i żelach.

(8 zastrzeżeń)

Al(21) 320500 (22) 96 09 10 6(51) A61K 7/42

(31)95 9511662 (32)95 10 04 (33) FR

(86) 96 09 10 PCT/FR96/01388

(87) 97 04 10 WO97/12590 PCT Gazette nr 16/97

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Hansenne Isabelle, Lety Alain

(54) Kompozycje kosmetyczne, chroniące przed światłem, zawierające **nanopigmenty TiO2 i acyloaminokwas**

(57) Wynalazek dotyczy nowej kompozycji do użytku zewnętrznego szczególnie przeznaczonej do ochrony skóry i/lub włosów przed światłem, jak również jej zastosowania w dziedzinie kosmetyki. Kompozycja ta zawiera na podłożu kosmetycznym dopuszczalnym, co najmniej jeden nanopigment tlenku tytanu i jeden acyloaminokwas.

(17 zastrzeżeń)

Al(21) 313648 (22) 96 04 05 6(51) A61K 7/44

(75) Zwolińska Jolanta, Warszawa

(54) Krem do pielęgnacji skóry

(57) Krem poza znanymi i stosowanymi dotychczas składnikami zawiera kompleks stymulujący syntezę kolagenu i elastyny

oraz substancje hydrofilowe i lipofilowe, przy czym w kompleksie zastosowano aminokwasy i/lub mukopolisacharydy i/lub kwasy karboksylowe i/lub polipeptydy i/lub witaminy i/lub wyciągi roślinne i/lub lipidy, przy czym zawartość kompleksu w kremie wynosi od 0,05 do 30%, korzystnie od 1 do 17%.

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 313649 (22) 96 04 05 6(51) A61K 7/48

(75) Zwolińska Jolanta, Warszawa

(54) Krem do pielęgnacji skóry

(57) Krem poza znanymi i stosowanymi dotychczas składnikami zawiera kompleks, w którym jako hydroksykwasy zastosowano hydrofilowe i lipofilowe α-hydroksykwasy, β-hydroksykwasy w ilościach 0,1 do 99,7%, korzystnie od 0,4 do 67,8%, natomiast jako sfingolipidy zastosowano ceramidy i/lub glikoceramidy pochodzenia roślinnego i/lub zwierzęcego i/lub biotechnologicznego i/lub ceramidy syntetyczne, zwłaszcza oleidi-hydrofingozynę i/lub pseudoceramidy, w ilości od 0,2 do 97,8%, korzystnie od 0,5 do 65,5%, natomiast jako mukopolisacharydy zastosowano kwas hialuronowy pochodzenia zwierzęcego i/lub roślinnego i/lub biotechnologicznego, siarczan chondroityny pochodzenia zwierzęcego i/lub roślinnego i/lub biotechnologicznego, chitynę pochodzenia zwierzęcego i/lub roślinnego i/lub biotechnologicznego, w ilości od 0,1 do 99,9%, korzystnie od 0,5 do 20%, natomiast jako aminokwasy zastosowano hydrofilowe aminokwasy i/lub lipofilowe aminokwasy w ilości od 0,5 do 96,6%, korzystnie od 1,0 do 77,7%, a jako NMF zastosowano mieszaninę kwasów karboksylowych zawierających azot, pochodne kwasów karboksylowych, sacharydy w ilości od 0,2 do 98,8%, korzystnie od 0,5 do 80%, przy czym zawartość kompleksu w kremie wynosi od 0,1 do 40%, korzystnie od 1,0 do 10%.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 313673 (22) 96 04 05 6(51) A61K 9/08

(71) Zakłady Chemiczno-Farmaceutyczne VIS

Spółdzielnia Pracy, Katowice

(72) Mikołajczyk Danuta, Wilczek Marian

(54) Sposób wytwarzania preparatu o działaniu uspakajającym w postaci syropu

(57) Wynalazek dotyczy preparatu o działaniu uspakajającym, w postaci syropu, stosowanego zwłaszcza w przypadkach nerwicy.

Sposób wytwarzania preparatu polega na tym, że bromolaktobionian wapnia wprowadza się do destylowanej wody, zawierającej znane środki konserwujące, korzystnie cukier, dodaje się alkohol benzylowy, miesza do momentu rozpuszczenia wszystkich składników, roztwór podgrzewa do wrzenia, po godzinie sączy się syrop, do którego po schłodzeniu do temperatury 30°C dodaje się kwas mlekowy, wcześniej przesączony i wysterylizowany w temperaturze 110°-120°C i syrop miesza się przez 20 minut.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 313674 (22) 96 04 05 6(51) A61K 9/20

(71) Zakłady Chemiczno-Farmaceutyczne VIS

Spółdzielnia Pracy, Katowice

(72) Mikołajczyk Danuta, Wilczek Marian

(54) Sposób wytwarzania tabletek, zwłaszcza o działaniu immunosupresyjnym

(57) Przygotowuje się mieszaninę zawierającą azatioprynę, skrobię, laktozę i kollidon i miesza na sucho, po czym masę nawilża się i poddaje procesowi granulacji. Uzyskany granul

suszy się w temperaturze 70°C, suchy granulat poddaje się kolejnej granulacji na sucho, a uzyskaną masę łączy się z substancjami poślizgowymi i prowadzi proces tabletkowania na tabletkarce rotacyjnej.

(1 zastrzeżenie)

Al (21) 320534 (22) 96 04 01 6(51) A61K 31/18

(31) 95JP 9502045 (32) 95 10 05 (33) WO

(86) 96 04 01 PCT/JP96/00849

(87) 97 04 10 WO97/12608 PCT Gazette nr 16/97

(71) HELSINN HEALTHCARE SA, Pambio Noranco, CH

(72) Miyata Satoru, Taniguchi Yasuaki, Masuda Kenji, Kawamura Yoichi

(54) Środek przeciwpalny do użytku zewnętrznego

(57) Ujawniono środek przeciwpalny do użytku zewnętrznego, zawierający nimesulid jako składnik czynny, rozproszony w składniku podstawowym, dobrze wchłaniany, bezpieczny i nie zabarwiający, a także sposób jego wytwarzania.

(14 zastrzeżeń)

Al(21) 320560 (22) 95 12 07 6(51) A61K 31/53

(31) 94 9424766 (32) 94 12 07 (33) GB

(86) 95 12 07 PCT/GB95/02865

(87) 96 06 13 W096/17611 PCT Gazette nr 27/96

(71) THE WELLCOME FOUNDATION LIMITED, Greenford, GB

(72) Hiskett Simon Philip, Taylor Susan Ann

(54) Kompozycja farmaceutyczna

(57) Ujawniono preparat farmaceutyczny obejmujący (a) od 0,5 do 50% wagowych lamotryginy lub jej farmaceutycznie akceptowalnej soli addycyjnej z kwasem, (b) od 15 do 50% wagowych laktozy, (c) od 15 do 50% wagowych skrobi, (d) od 0,5 do 15% wagowych krystalicznej celulozy i (e) od 5 do 15% wagowych poliwinylpiralidonu, występujący w postaci sypkiego proszku granulek o następujących właściwościach: (i) żadna z granulek nie ma wymiaru cząstki większego niż 850 μm , (ii) co najmniej 90% wagowych granulek na wymiary cząstek od 75 do 850 μm , (iii) granulki rozpadają się w ciągu 30 minut, zgodnie z Testem Rozpadu Farmakopei Japońskiej, dwunaste wydanie 1991 i (iv) co najmniej 90% wagowych lamotryginy lub soli lamotryginy w granulkach rozpuszcza się w ciągu 30 minut, gdy granulki poddaje się Testowi Rozpuszczania, metoda 2 (metoda łopatkowa) Farmakopei Japońskiej, dwunaste wydanie, 1991 oraz sposób jego wytwarzania.

(8 zastrzeżeń)

Al(21) 320564 (22) 95 12 05 6(51) A61K 31/66

A61K 33/06

(31) 94 9414630 (32) 94 12 06 (33) FR

(86) 95 12 05 PCT/FR95/01596

(87) 96 06 13 W096/17616 PCT Gazette nr 27/96

(71) SANOFI, Paryż, FR

(72) Gazard Martine, Gros Olivier, Girard Jacques

(54) Zestaw do cyklu leczenia osteoporozy

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw do zastosowania w cyklu terapeutycznym, opartym na sekwencyjnym podawaniu kwasu tiludronowego lub jego soli i/lub solwatu i dodatku odżywczego, korzystnie wapnia przez 28-31 dni w celu leczenia i/lub zapobiegania osteoporozie.

(20 zastrzeżeń)

Al(21) 320614 (22) 95 05 12 6(51) A61K 31/66

(31) 94 245289 (32) 94 05 17 (33) US

(86) 95 05 12 PCT/US95/05926

(87) 95 11 23 WO95/31203 PCT Gazette nr 50/95

(71) MERCK & CO., INC., Rahway, US

(72) Brenner Gerald S., Katdare Ashok V., Pretzer Denise, Whiteford Donna T.

(54) Doustne ciekłe preparaty aiendronatu

(57) Ujawniono sposób leczenia i zapobiegania ubytkom kości u pacjentów mających trudności z połykaniem, polegający na podawaniu ciekłego preparatu aiendronatu, który może być łatwo połykany. Opisano również farmaceutyczne formy dawkowania aiendronatu do stosowania w sposobie leczenia, mające postać syropu, roztworu wodnego, roztworu otrzymanego poprzez odtworzenie z proszku.

(25 zastrzeżeń)

Al(21) 313675 (22) 96 04 05 6(51) A61K 35/78

(71) Zakłady Chemiczno-Farmaceutyczne VIS Spółdzielnia Pracy, Katowice

(72) Wilczek Marian, Wojaczyńska Alina, Kocot Wiesława

(54) Sposób wytwarzania preparatu farmaceutycznego w postaci żelu zawierającego wyciąg z nasion lnu

(57) Wynalazek dotyczy preparatu farmaceutycznego o działaniu gastrochronnym, zwłaszcza w chorobach wrzodowych żołądka i dwunastnicy, nieżytach żołądka na tle nadkwasowości.

Sposób wytwarzania preparatu farmaceutycznego w postaci żelu polega na tym, że do uśrednionego zasadowego węglanu glinu wprowadza się kleik z nasion lnu i wodny roztwór środka słodzącego, korzystnie aspartamu oraz 3% etanolowy roztwór nipaginy zmieszany z olejkami miętowymi i całość miesza się przez 45 minut.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 320556 (22) 95 11 14 6(51) A61K 38/28

(31) 94 341231 (32) 94 11 17 (33) US

(86) 95 11 14 PCT/US95/14872

(87) 96 05 30 WO96/15803 PCT Gazette nr 25/96

(71) ELI LILLY AND COMPANY, Indianapolis, US

(72) Baker Jeffrey Clayton, Chen Victor John, Hanquier Jose Michael, Kriauciunas Aidas

Vladas, Moser Brian Allen, Shuman Robert Theodore

(54) Selekttywne **acylowanie** grup -aminowych

(57) Wynalazek dotyczy **acylowania** białek. W szczególności wynalazek dotyczy jednoetapowego sposobu selektywnego acylowania grupy «-aminowej insuliny, analogu insuliny lub proinsuliny w obecności wolnej grupy α -aminowej.

(11 zastrzeżeń)

Al(21) 319268 (22) 97 04 03 6(51) A61K 48/00

(31) 96 9607201 (32) 96 04 04 (33) GB

(71) THE BOC GROUP PLC, Surrey, GB

(72) Larsson Nils Evert

(54) Sposób wytwarzania wyrobu medycznego

(57) Sposób wytwarzania wyrobu medycznego, np. cewnika dożylnego, zdolnego do uwalniania in vivo środka przeciwbakteryjnego, polega na tym, że wytwarza się co najmniej na zewnętrznej powierzchni elementu poliuretanowego **hydrofilową** powłokę, która staje się smarowna przy kontakcie z cieczą zawierającą wodę, kontaktuje się powleczony element z wodnym roztworem halogenku **benzalkoniowego** lub innego środka przeciwbakteryjnego tak, aby zaimpregnować powłokę tym halogenkiem, suszy się impregnowaną powłokę oraz zanurza się poddany obróbce element poliuretanowy w wilgotnej atmosferze na co najmniej 30 minut, dzięki czemu następuje zmiana rozkładu halogenku benzalkoniowego lub innego środka przeciwbakteryjnego w powłoce.

(13 zastrzeżeń)

Al(21) 320668 (22) 95 12 05 6(51) A61L 15/44

(31) 94 9404348 (32) 94 12 13 (33) SE

(86) 95 12 05 PCT/SE95/01455

(87) 96 06 20 W096/18422 PCT Gazette nr 28/96

(71) SCA MÖLNLYCKE AB, Göteborg, SE

(72) Larsson Björn, Lagerström Erik

(54) Warstwa **polilaktydowa** wydzielająca kwas mlekowy do zastosowania w materiałach absorpcyjnych

(57) Ujawniono materiał powierzchniowy dla produktów absorpcyjnych, który zawiera warstwę powierzchniową, która wydzielą kwas mlekowy i/lub jego fizjologicznie dopuszczalne pochodne, gdy warstwa powierzchniowa jest zanurzona w dostatecznej ilości wody, gdzie stosunek wagowy warstwy powierzchniowej do tej ilości wody jest jak **1:100**, w takiej ilości, że kwas mlekowy i/lub jego pochodne wydzielane w ciągu co najwyżej 20 godzin będą powodować w tej ilości wody pH najwyżej 3,0.

(11 zastrzeżeń)

Al(21) 313569 (22) 96 03 29 6(51) A61L 27/00

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Paszkiewicz Zofia, Ślósarczyk Anna, Stobierska Ewa

(54) Sposób wytwarzania hydroksyapatytowych cienkościennych kształtek implantacyjnych

(57) Sposób wytwarzania hydroksyapatytowych cienkościennych kształtek implantacyjnych polega na tym, że z proszku

hydroksyapatytowego, wody destylowanej, upłynniacza organicznego oraz plastyfikatora w postaci metylocelulozy w ilości **0,05-2,0%** wagowych sporządza się zawiesinę, którą poddaje się filtracji do otrzymania cienkiej warstwy masy o właściwościach plastycznych, po czym wycina się z niej kształtkę, modelując ją do wymaganej formy przestrzennej i utrzuca zadany kształt w temperaturze od 313 do 343 K, a następnie kształtkę poddaje się suszeniu do temperatury 373 K i wypalaniu w temperaturze 1423-1573 K.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 320615 (22) 95 04 27 6(51) A63B 43/06

A63H 27/10

(31) 94 9405216 (32) 94 04 29 (33) FR

(86) 95 04 27 PCT/FR95/00550

(87) 95 11 09 W095/29739 PCT Gazette nr 48/95

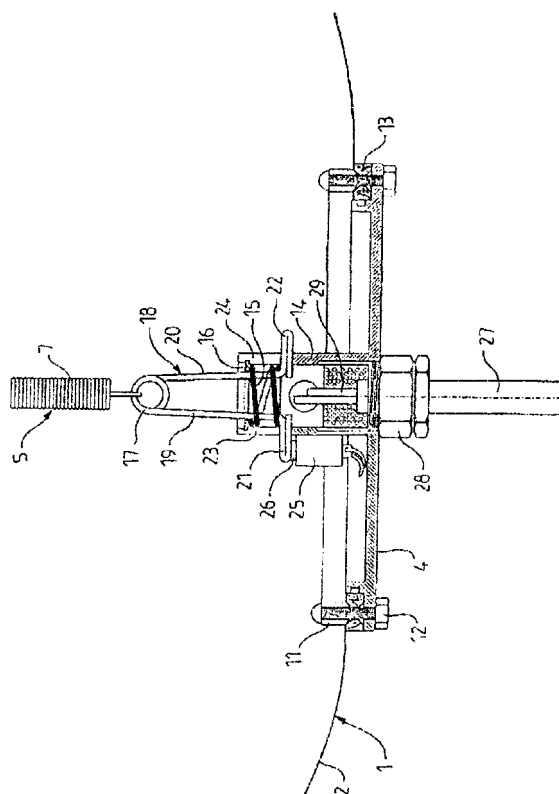
(71) AIRSTAR, Poizat, FR

(72) Chabert Pierre Gabriel

(54) Nadmuchiwany **balon** świecący

(57) Balon (1) składa się z powłoki (2), wypełnionej gazem i może być połączony z ziemią za pomocą rozciągliwego elementu (27). Budowa balona umożliwia zainstalowanie elementów oświetleniowych, zasilanych z elektrycznego źródła energii i obejmuje elementy wykonawcze (7, 15), reagujące na deformację powłoki i/lub zmianę ciśnienia gazu wewnątrz powłoki i działające na element (18), pobudzający styk (25), zamocowany pomiędzy obwodem emitującym światło, a źródłem zasilania, tak aby doprowadzić do ustanowienia połączenia elektrycznego lub do jego likwidacji według nastawionego progu zadziałania, po obu jego stronach. Elementy wykonawcze składają się najczęściej z dwóch sprężyn, ustawionych przeciwsośnie.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 313567 (22) 96 03 29 6(51) A63B 67/02

(75) Wydra Marian, Radom

(54) Sposób wytwarzania **toru** golfowego i tor golfowy

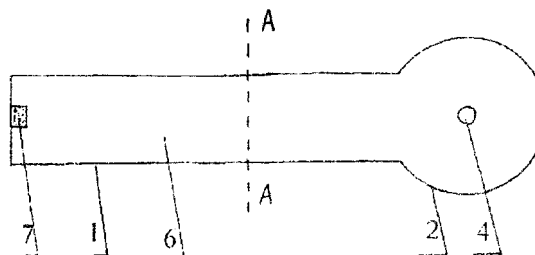
(57) Sposób wytwarzania toru golfowego polega na tym, że w obudowie, tworzącej obrys zewnętrzny toru golfowego, układa się zbrojone płyty betonowe lub deski drewniane z wykonanym w nich wcześniej dołkiem (4).

Obudowę łączy się w sposób nierozłączny z rurką lub drutem, stanowiącym bandę, adn powierzchni toru przykleja się wykładzinę z tworzywa, imitującego trawę (6) i półchropowate tworzywo (7).

Tor golfowy pochylony jest w stosunku do podłoża pod kątem równym 0° - 10° . Przeszkody na torze golfowym umieszczone są w postaci brył geometrycznych, łukowej rynienki,

rękawa z otworem rury w postaci pętli, tyczek, płyt ułożonych **naprzemianlegle** oraz nieregularnej warstwy piasku lub betonu.

(18 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 320510 (22) 95 12 01 6(51) B01D 21/26

(31) 94 348672 (32) 94 12 02 (33) US

(86) 95 12 01 PCT/US95/15675

(87) 96 06 06 WO96/16715 PCT Gazette nr 26/96

(71) BRISTOL-MYERS SQUIBB COMPANY, Skillman, US

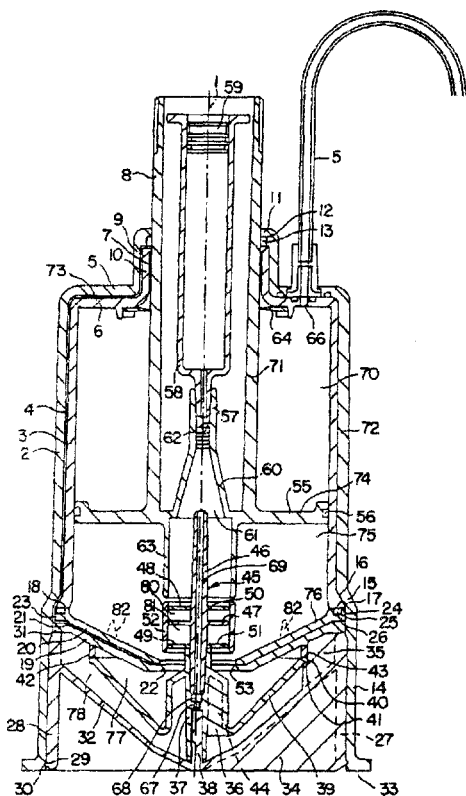
(72) Holm Niels Erik

(54) **Wirówka z filtrem pierścieniowym**

(57) Urządzenie zawierające pierwszą komorę pierścieniową (70) ograniczoną cylindrycznymi ściankami, zewnętrzną (72) i wewnętrzną (71), z których obie rozmieszczone są wokół osi

obrotu, jak również ściankami, górną (73) i dolną (74), przy czym ściankę górną lub ściankę **dolną** tworzy korpus tłokowy **przemieszczalny** wewnątrz pierwszej komory, przy czym urządzenie dodatkowo zawiera drugą komorę (75) łączącą się z pierwszą komorą (70) przez pierwszy przewód (41) i ograniczoną zewnętrzną ścianką cylindryczną (72) rozmieszczoną koncentrycznie wokół osi obrotu, ściankę dolną (74) pierwszej komory i inną ściankę dolną (76), przy czym druga komora (75) dostosowana jest do umieszczania jej podczas wirowania poniżej pierwszej komory i przy czym urządzenie zawiera również środek do podawania krwi do pierwszej komory i środek do podawania kompozycji składników wzmagających rozdzielanie, jak również środek odbierający do dołączenia przynajmniej jednego pojemnika odbiorczego dla cieczy, przy czym środek odbierający połączony jest z drugą komorą przez drugi kanał, znamieny tym, że drugi przewód łączy się z drugą komorą (75) przez trzecią komorę (77) osadzoną współosiowo względem niej i zaopatrzoną w przejście do drugiej komory (75), które można otwierać od zewnątrz, że trzecia komora (77) zawiera przedział wewnętrzny i zewnętrzny przedział pierścieniowy, przy czym przedziały są połączone wzajemnie przez promieniowe przejście obwodowe, w którym zainstalowany jest pierścieniowy filtr (42), dla zapobieżenia przechodzenia zawartych w cieczy niepożądanych składników stosowanych do zintensyfikowania rozdzielania.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 320511 (22) 95 12 01 6(51) B01D 21/26

(31) 94 348668 (32) 94 12 02 (33) US

(86) 95 12 01 PCT/US95/15669

(87) 96 06 06 WO96/16714 PCT Gazette nr 26/96

(71) BRISTOL-MYERS SQUIBB COMPANY, Skillman, US

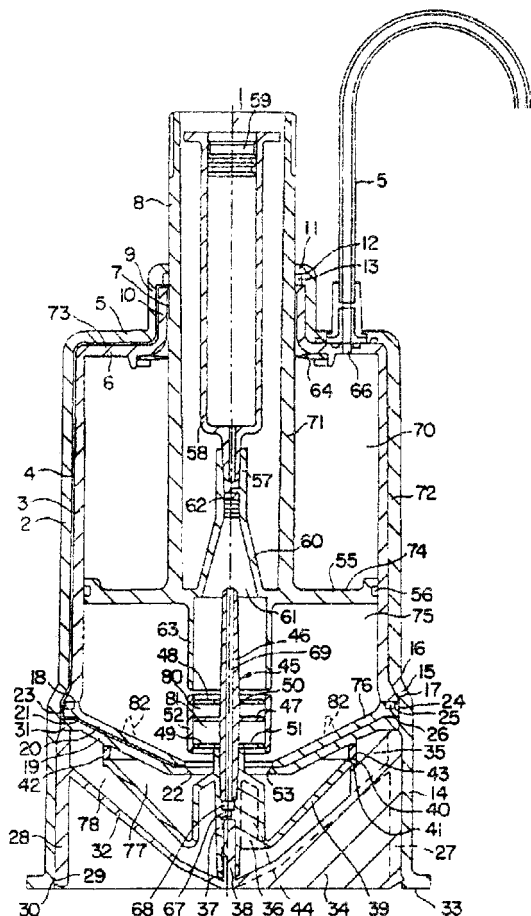
(72) Holm Niels Erik, DK; Edwardson Peter Andrew David, GB

(54) **Sposób i urządzenie do wydzielania fibryny I z plazmy krwi**

(57) W jednym z rozwiązań sposób wydzielania fibryny z plazmy obejmuje następujące etapy: wprowadzanie plazmy do komory reakcyjnej (75) ograniczonej ścianką zewnętrzną (72) i ścianką dolną (76), mieszanie fibrynogenu plazmy z odczynnikiem przetwarzającym fibrynogen w nieusieciowany polimer

fibryny; poddawanie, plazmy i odczynnika podczas etapu mieszania odwirowywaniu dostatecznemu do wydzielenia z plazmy nieusieciowanego polimeru fibryny i osadzenia go na ścianie zewnętrznej (72) w postaci cienkiej warstwy żelu.

(50 zastrzeżeń)



Al(21) 320512 (22) 95 12 01 6(51) B01D 21/26

(31) 94 349166 (32) 94 12 02 (33) US

(86) 95 12 01 PCT/US95/15667

(87) 96 06 06 W096/16713 PCT Gazette nr 26/96

(71) BRISTOL-MYERS SQUIBB COMPANY, Skillman, US

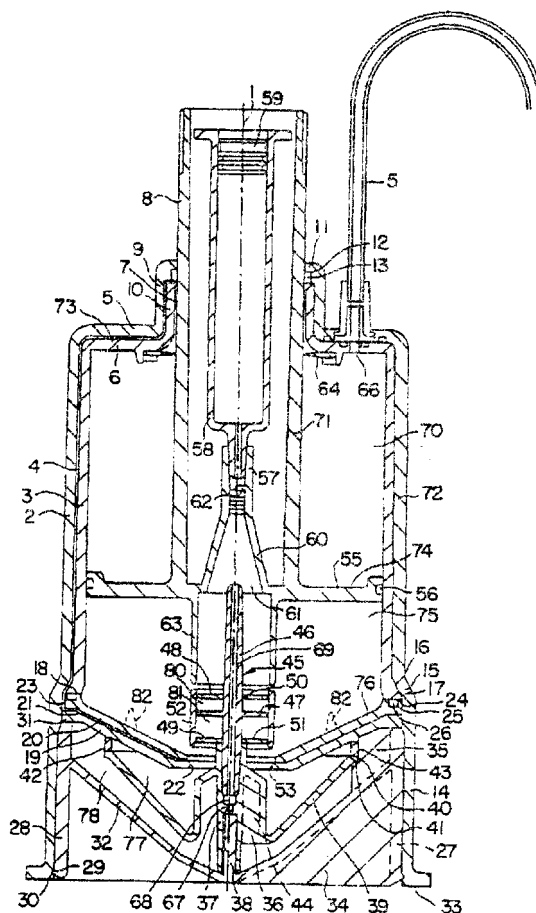
(72) Holm Niels Erik

(54) Układ podawania odczynnika do wirówki

(57) Urządzenie do wydzielania składników, na przykład monomeru fibrynowego z krwi, za pomocą odwirowywania wokół centralnej osi obrotu, zawiera pierwszą komorę pierścieniową (70) ograniczoną przez zewnętrzną ściankę cylindryczną (72) i wewnętrzną ściankę cylindryczną (71), przy czym obie ścianki osadzone są koncentrycznie wokół osi obrotu i przez ściankę górną (73) i ściankę dolną (74), przy czym ścianka dolna utworzona jest przez tłok (55) przemieszczany wewnątrz pierwszej komory.

Urządzenie zawiera drugą komorę (75), poniżej pierwszej i połączoną z pierwszą komorą przez pierwszy przewód (4) i ograniczoną przez cylindryczną ściankę zewnętrzną (72), ściankę dolną (74) pierwszej komory i inną ściankę dolną (76). Urządzenie zawiera również kapsułkę (45) umieszczoną w drugiej komorze i zawierającą wiele przedziałów do pomieszczenia odpowiednich kompozycji składników przyspieszających rozdzielanie.

(35 zastrzeżeń)



Al(21) 313644 (22) 96 04 04 6(51) B01D 53/48

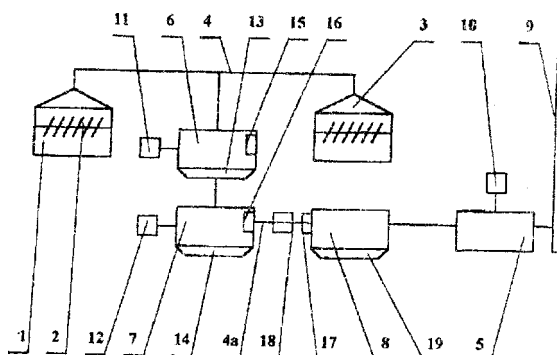
(71) Kopalnie i Zakłady Przetwórcze Siarki SIARKOPOL w Tarnobrzegu, Tarnobrzeg

(72) Sałamucha Wacław, Czajkowski Ryszard, Sędrowicz Janina, Gburek Bogusław, Hara Józef

(54) Sposób i urządzenie do oczyszczania powietrza poeksploatacyjnego emitowanego ze zbiorników siarki

(57) Powietrze poeksploatacyjne, emitowane ze zbiorników siarki (1) wraz z gazem schładzającym powietrze, kieruje się do komory z sitami (6), a następnie do komory z filtrami (7), na których oddziela się od gazu pyły siarki, po czym przesyła się gaz, pozbawiony pyłów, do komory absorbera (8).

(10 zastrzeżeń)



Al(21) 319395 (22) 97 04 09 6(51) B01F 5/00

(31) 96 96810224 (32) 96 04 12 (33) EP

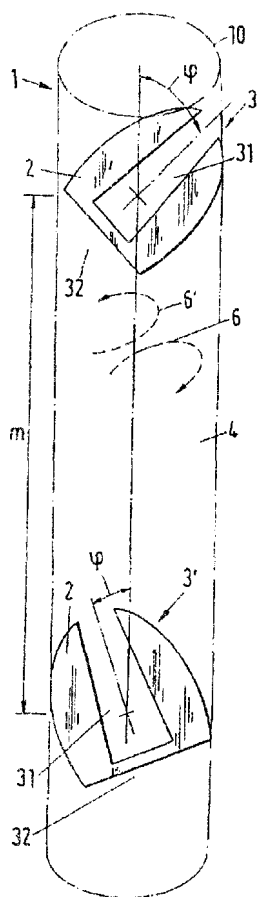
(71) Sulzer Chemtech AG, Winterthur, CH

(72) Fleischli Markus, Schneider Gottlieb, Wehrli Marc Bruno

(54) Rura mieszająca do płynów o niskiej lepkości

(57) Rura mieszająca (1) do płynów o niskiej lepkości zawiera elementy płytowe (2), które w jednym lub w kilku miejscach częściowo zakrywają jej przekrój. Przesmyki (3), pozostawione swobodnie przez te elementy, obejmują każdorazowo co najmniej jeden obszar w kształcie podłużnej szczeliny (31), która przebiega od ściany do ściany rury (10) poprzez oś rury albo od ściany rury poprzez oś rury do drugiego obszaru cząstkowego (32). Płaszczyzna szczeliny tworzy z osią rury kąt (φ) w zakresie między około 20° i 60°, zwłaszcza między 35° i 45°. Za przesmykiem (3), w kierunku przepływu strumienia, znajduje się strefa mieszania (4). Płyn, który ma być mieszany może zawierać w zawiesinie materiały stałe.

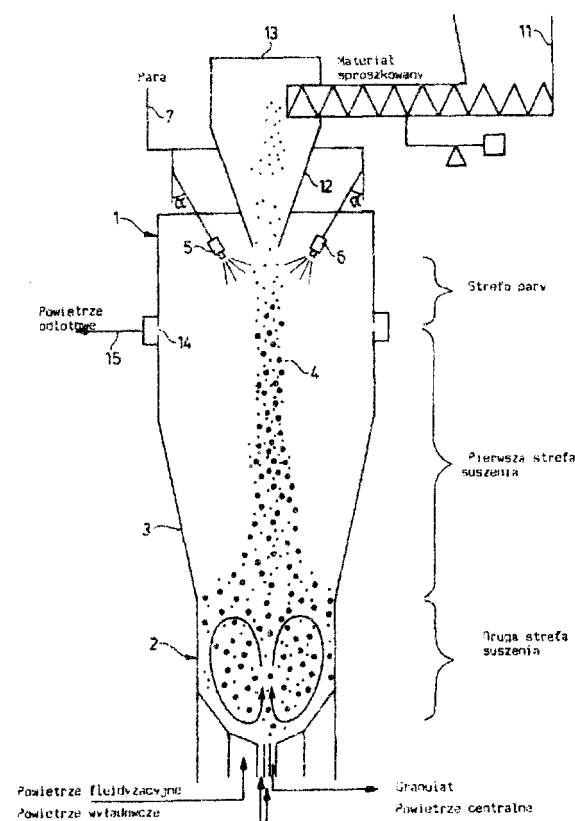
(11 zastrzeżeń)



jednym rozpuszczalnym w wodzie sproszkowanym środkiem wiążącym prowadzi się w swobodnym opadaniu przez atmosferę pary wodnej w temperaturze między 85°C a 105°C, zasadniczo bez oddziaływania sił prasujących. Przy tym czas przebywania w atmosferze pary wodnej wynosi ok. 0,5 do 10 sekund. Następnie utworzone aglomeraty suszy się w dalszym swobodnym opadaniu, dzięki czemu w miejscach styku między cząsteczkami pierwotnymi, z powstałych mostków cieczy środka wiążącego, tworzą się mostki substancji stałej. We włączonej dalej suszarce fluidyzacyjnej następuje końcowe suszenie do zawartości wody poniżej 0,5% wag.

Sposób przeprowadza się w aglomeratorze strumieniowym, parowym, w którym swobodnie opadający produkt w postaci mgły, składający się z poddawanej aglomeracji mieszaniny w postaci sproszkowanej, za pomocą dysz strumieniowych parowych (5, 6) jest zasilany parą wodną. W dolnej części aglomeratom (1) jest dołączona suszarka fluidyzacyjna (2) w ten sposób, że zaglomerowane cząsteczki (4) opadają bezpośrednio do złoża fluidalnego.

(12 zastrzeżeń)



Al(21) 319399 (22) 97 04 09 6(51) B01J 2/00

(31) 96 19614063 (32) 96 04 09 (33) DE
96 19623410 96 06 12 DE

(71) Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, DE

(72) Seyffert Ina, Uhlemann Hans, Walter Reinhardt, Maasz Joachim Martin

(54) Sposób i urządzenie do aglomeracji substancji podatnych na hydrolizę za pomocą pary wodnej

(57) W sposobie aglomeracji substancji trudno rozpuszczalnych i podatnych na hydrolizę, substancję razem z co najmniej

Al(21) 313565 (22) 96 03 29 6(51) B05B 1/00

(71) Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa

(72) Smolarski Andrzej

(54) Sposób regulacji wydajności cieplnej dyszy do wprowadzania ciekłego czynnika chłodzącego do termostatu

(57) Sposób regulacji wydajności cieplnej dyszy polega na tym, że do ciekłego czynnika chłodzącego, przed opuszczeniem przez niego dyszy, doprowadza się energię cieplną i jej wartość reguluje się.

(1 zastrzeżenie)

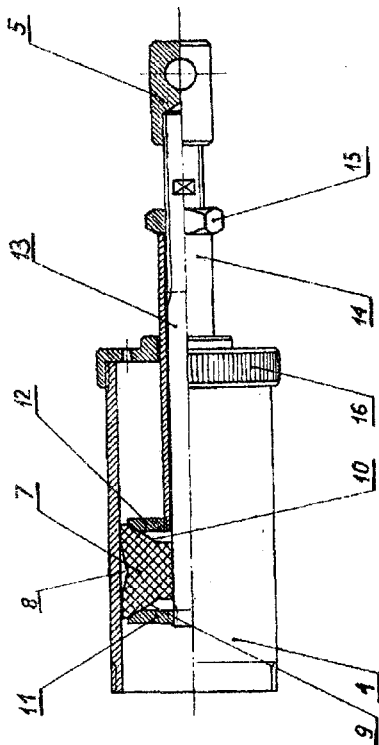
Al(21) 313572 (22) 96 04 01 6(51) B05B 11/00

(75) Kadela Józef, Kraków

(54) Ręczny agregat natryskowy

(57) Ręczny agregat natryskowy posiada w elastycznym tłoku (7), w części cylindrycznej stożkowy rowek (8), a po bokach wklęsłe powierzchnie stożkowe (9, 10), wewnątrz których umieszczone są stożkowe krążki dociskowe (11, 12), przy czym odległość pomiędzy krążkiem (11), zamocowanym na rdzeniu tłoczyska (13) i krążkiem (12), zamocowanym na tulei tłoczyska (14) jest zmienna.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 319239 (22) 97 04 01 6(51) B05D 7/14

(31)96 625151 (32)96 04 01 (33) US

(71) BASF CORPORATION, Mount Olive, US

(72) Reynolds Michael A., Gessner Thomas B., Anchor Michael J., Nowack Lawrence P.

(54) Wodna kompozycja do powlekania metali i sposób zapobiegania korozji i pigmentowania powierzchni metali

(57) Przedmiotem wynalazku jest w szczególności wodna kompozycja do powlekania metali, zawierająca utlenione emulsje woskowe, alkaliczne dyspersje kopolimeru etylen/kwas akrylowy i pigment, która zapewnia lepsze pokrycie powłoką i jej wytrzymałość z jednoczesnym zachowaniem ochrony przed korozją przez powłokę.

(14 zastrzeżeń)

Al(21) 320663 (22) 95 12 01 6(51) B09B 3/00

C12P 7/56

(31) 94 351018 (32) 94 12 07 (33) US

95 422529 95 04 14 US

(86)95 12 01 PCT/US95/15680

(87) 96 06 13 W096/17949 PCT Gazette nr 27/96

(71) CONTROLLED ENVIRONMENTAL SYSTEMS CORPORATION, Birmingham, US

(72) Chieffalo Rodger, Lightsey George R.

(54) Urządzenie przetwarzające stałe odpady miejskie oraz sposób wytwarzania handlowego kwasu mlekowego

(57) Sposób wytwarzania kwasu mlekowego z miejskich odpadów stałych, złożony jest z następujących etapów; (a) otrzymywanie miejskich odpadów stałych; (b) usuwanie opon, dużych kawałków metali żelaznych i nieżelaznych, szkła i gumy z odpadów celem uzyskania składnika celulozowego; (c) rozdrabnianie składnika celulozowego otrzymanego w etapie (b); (d) traktowanie rozdrobnionego składnika celulozowego rozcieńczonym kwasem siarkowym w temperaturze 40 do 100°C celem rozтворzenia większości pozostających metali ciężkich i otrzymania składnika rozpuszczalnego i nierozpuszczalnego; (e) oddzielenia składnika rozpuszczalnego otrzymanego w etapie (d) od składnika nierozpuszczalnego; (f) suszenie składnika nierozpuszczalnego otrzymanego w etapie (e); (g) traktowanie wysuszonego, nierozpuszczalnego składnika otrzymanego w etapie (f) stężonym kwasem siarkowym, w proporcji około 1:1 do składnika nierozpuszczalnego, celem otrzymania częściowo zhydrolizowanej mieszaniny; (h) rozcieńczenie wodą częściowo zhydrolizowanej mieszaniny uzyskanej w etapie (g), w temperaturze około 80 do 100°C; (i) mieszanie rozcieńczonej mieszaniny uzyskanej w etapie (h) w około 100°C celem otrzymania przetrawionego materiału; (j) usunięcie ciał stałych z przetrawionej mieszaniny uzyskanej w etapie (i) i otrzymanie filtratu; (k) rozdzielanie filtratu na roztwór zawierający kwas i roztwór zawierający cukier; (l) zażyczenie roztworu zawierającego cukier do 1-20% cukru; (m) skorygowanie pH stężonego roztworu zawierającego cukier, otrzymanego w etapie (l), do około 4,5 do 7,5; (n) fermentacja roztworu otrzymanego w etapie (m) w obecności bakterii kwasu mlekowego do uzyskania roztworu zawierającego kwas mlekowy; i (o) przetworzenie roztworu otrzymanego w etapie (n) celem uzyskania handlowo użytecznej formy kwasu mlekowego.

(22 zastrzeżenia)

Al(21) 313752 (22) 96 04 11 6(51) B22D 19/00

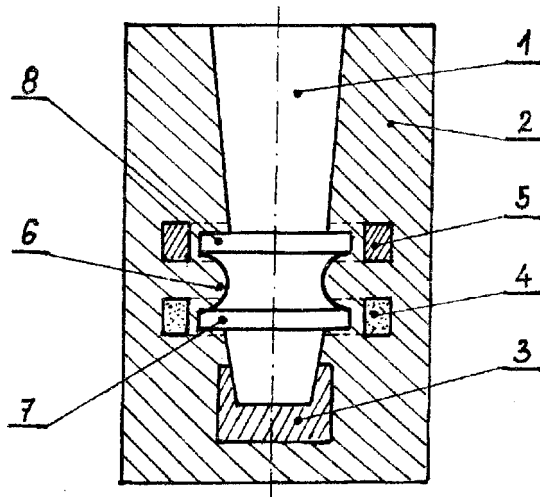
(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) Jura Stanisław, Jura Zbigniew, Jura Jerzy

(54) Sposób wykonania odlewów

(57) Sposób wykonania odlewów polega na tym, że umiejscawia się barierę cieplną, stanowiącą warstwę ciekłego metalu, w strefie odlewu. Bariery cieplne są wypełniane ciekłym metalem oddzielnie lub razem z wypełnieniami formy odlewniczej (2).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 319470 (22) 97 04 12 6(51) B22D 41/00
(31) 96 960456 (32) 96 04 12 (33) FR

- (71) USINOR SACILOR (Société Anonyme),
Puteaux, FR; THYSSEN STAHL
AKTIENGESELLSCHAFT, Duisburg, DE
(72) Catonne Jean-Claude, Allely Christian,
Nicolle Rémy, Raison Gérard
(54) Sposób obróbki powierzchni zewnętrznej z
miedzi lub ze stopu miedzi **elementu**
wlewnicy do odlewania **ciąglego metali**,
zawierający etap niklowania i etap usuwania
powłoki niklowej z tej powierzchni

(57) Sposób polega na tym, że przygotowuje się powierzchnię przeprowadzając kolejno operację odtłuszczania czystej powierzchni, operację wytrawiania tej czystej powierzchni w środowisku kwasu utleniającego i operację wybliszczania tej czystej powierzchni, po czym przeprowadza się operację niklowania tej czystej powierzchni elektrolitycznie, umieszczając element na katodzie w elektrolicie utworzonym przez wodny roztwór amidosulfonianu niklu zawierający 60 do 100 g/l niklu, a następnie po obróbce tego elementu przeprowadza się operację elektrolitycznego usuwania powłoki niklowej z tej powierzchni, całkowicie lub częściowo umieszczając ten element na anodzie w elektrolicie utworzonym przez wodny roztwór amidosulfonianu niklu zawierający 60 do 100 g/l niklu i kwasu amidosulfonowego w ilości 20 do 80 g/l, którego pH jest mniejsze lub równe 2, po czym ponownie przeprowadza się operację niklowania tej powierzchni, ewentualnie poprzedzoną oczyszczeniem powierzchni miedzianej.

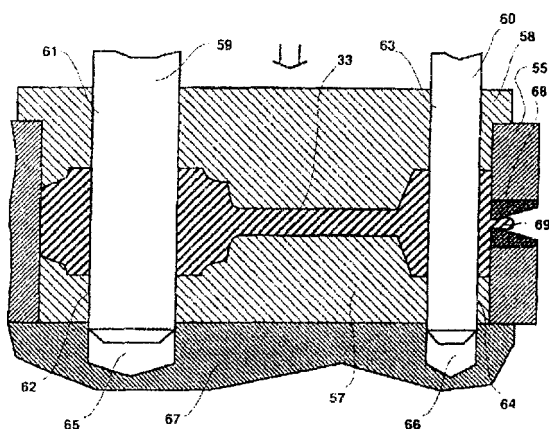
(32 zastrzeżenia)

Al(21) 319214 (22) 97 03 28 6(51) B23P 15/00
(31) 96 9603941 (32) 96 03 29 (33) FR

- (71) ASCOFRAGE SAFE, Hagondange, FR;
ASCOMETAL, Puteaux, FR
(72) Morgen Paul, Pecourt Jean-Claude, Robelet
Marc
(54) Sposób wytwarzania korbowodu kutego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania kutego korbowodu, zawierającego łeb, trzon i stopę, w którym wytwarza się przez kucie kątą przedkawkę korbowodu (33), pozbawioną bocznych wypływek i zawierającą na łbie i na stopie co najmniej jeden wstępny otwór, po czym kalibruje się ją objęściowo przez zginięcie jej między dwiema wkładkami (57, 58) wewnątrz matrycy (55), w celu otrzymania przedkawkę kalibrowanego korbowodu kutego.

(17 zastrzeżeń)



Al(21) 319192 (22) 97 03 27 6(51) B23P 17/00
(31) 96 575 (32) 96 03 29 (33) AT

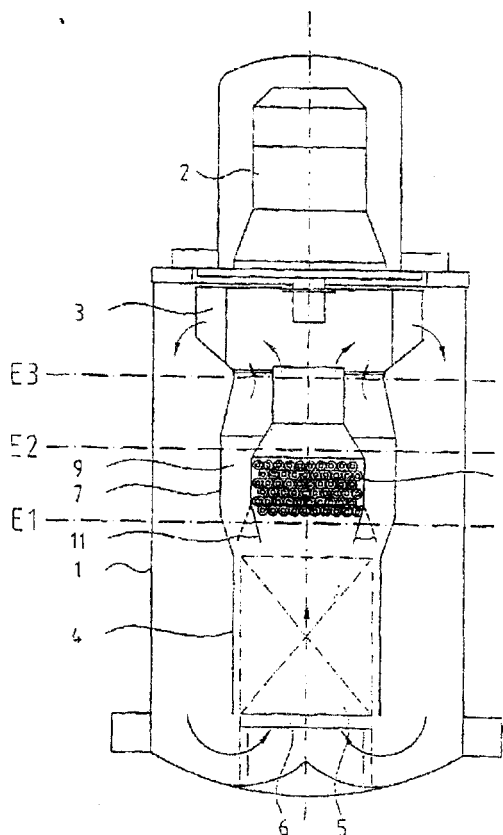
- (71) ALD Aichelin G.m.b.H, Mödling, AT
(72) Oberweger Gerhard
(54) Sposób obróbki cieplnej półwyrobów
metalowych i urządzenie do stosowania tego
sposobu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki cieplnej półwyrobów metalowych i urządzenie do stosowania tego sposobu.

W sposobie obróbki cieplnej półwyrobów metalowych (5) przez ogrzewanie półwyrobów (5) i następnie chłodzenie ich azotem gazowym, gaz wprowadza się w cyrkulację pod nadciśnieniem wytwarzanym za pośrednictwem napędzanego silnikiem wentylatora (3) poprzez wymiennik ciepła (8).

W celu osiągnięcia dużej szybkości chłodzenia wytwarza się nadciśnienie wynoszące maksymalnie 4 MPa a iloraz ilości cyrkulującego gazu [jego objętości normalnej w m³/s] i starty ciśnienia między wlotem do wymiennika ciepła (w płaszczyźnie E1) i wlotem do wirnika wentylatora (w płaszczyźnie E3) utrzymuje się w przedziale 20 do 500 [m³/kPa · s], zwłaszcza 300-500 [m³/kPa · s].

(6 zastrzeżeń)



Al(21) 313696 (22) 96 04 11 6(51) B28B 7/00

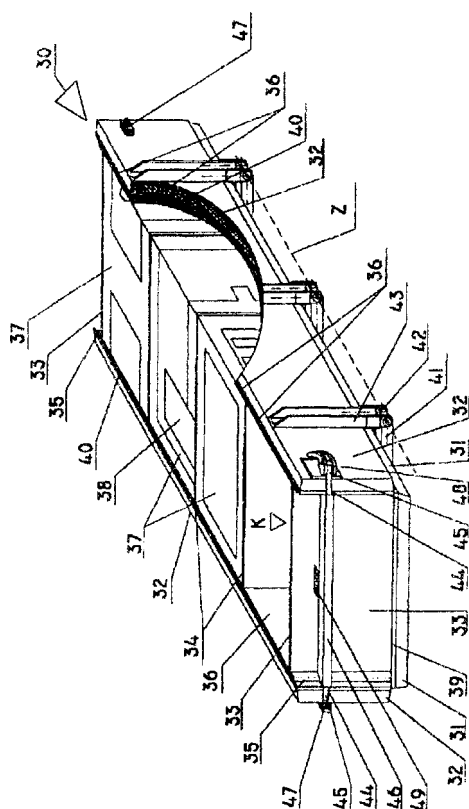
- (75) Rolek Leopold, Warszawa
(54) Forma do wytwarzania **elementów**
budowlanych, zwłaszcza gipsowych z
wkładkami termoizolacyjnymi

(57) Przedmiotem wynalazku jest forma do wytwarzania elementów budowlanych, zwłaszcza gipsowych z wkładkami

termoizolacyjnymi, znajdujących zastosowanie w budownictwie mieszkaniowym i ogólnym.

Forma (30), mająca postać wielokomorowej skrzyni, złożonej z podstawy (31), dwóch ścian bocznych (32), odchylonych względem dłuższych krawędzi podstawy, dwóch ścian czołowych (33) oraz przegród wewnętrznych (34), dzielących formę na poszczególne komory (K), a ponadto zaopatrzona w elementy zamykające i ustalające, charakteryzuje się tym, że wewnętrzne powierzchnie ścian bocznych (32) są pokryte płasko-równoległą elastyczną i podatną na ściskanie przekładką (40), do której przylegają demontowalne, sztywne płytki okładzinowe (36), wyznaczające odstępy pomiędzy poszczególnymi przegradami wewnętrznymi (34) i ścianami czołowymi (33) natomiast wewnętrznie skierowana powierzchnia podstawy (31) jest wyłożona wymienną, płasko-równoległą nieściśliwą wykładziną (39), wykonaną z materiału nieadhezyjnego wobec zaczynu gipsowego,

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 313566 (22)96 03 29 6(51) B28C 5/14

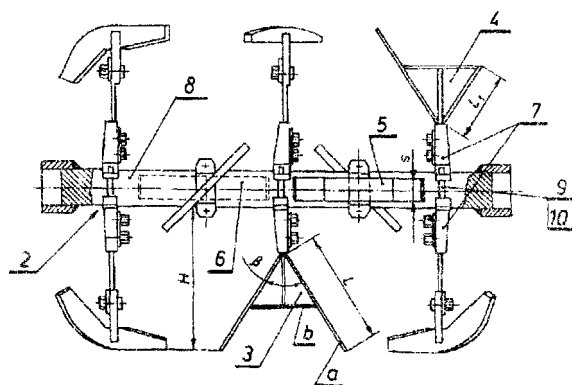
(75) Stawiński Stanisław, Sosnowiec; Szveda Jerzy, Myslowice; Sajdak Stanisław, Będzin; Rułka-Majzner Halina, Katowice; Adamski Daniel, Myslowice

(54) Urządzenie do wykonywania i transportu mokrych mieszanek betonowych i betonopodobnych

(57) Urządzenie pozwala na skuteczne wymieszanie gęsto plastycznych mieszanek betonowych i betonopodobnych z dodatkiem włókien z tworzyw sztucznych i wykonanie natrysku na powierzchnie betonowe i żelbetowe w budownictwie.

Urządzenie posiada króciec wylotowy usytuowany prostopadle do płaszcza zbiornika i mieszadło (2) dodatkowo wyposażone w przestrzennie uformowane łopatki (3, 4, 5, 6) w kształcie litery "A". Łopatki (3, 4, 5, 6) umieszczone są na wale (8), po stronie przeciwnej do tradycyjnych łopatek mieszających.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 316979 (22) 96 11 14 6(51) B29B 17/00

(31) 96 86532 (32) 96 04 09 (33) JP

(71) EIN ENGINEERING CO.LTD., Tokio, JP

(72) Nishibori Sadao

(54) Sposób wtórnego wykorzystania laminowanej folii oraz urządzenie do wtórnego wykorzystania laminowanej folii

(57) Opisano sposób i urządzenie do oddzielenego zbierania warstw z laminowanej folii zawierającej wiele warstw z różnych materiałów przez zdzieranie lub oddzielanie warstw od siebie. Laminowaną folię posiadającą wiele warstw z różnych materiałów rozdrabnia się na wiele fragmentów przeznaczonych do obróbki. Fragmenty te są zdzierane lub rozdzielane w zależności od typu warstwy przez przykładanie siły uderzeń i tarcia do każdego obrabianego fragmentu. Następnie zdarte lub oddzielone warstwy poddaje się sortowaniu siłą dmuchu. Zebrane warstwy w stanie zmieszonym są oddzielane od siebie i są oddzielnie gromadzone.

(16 zastrzeżeń)

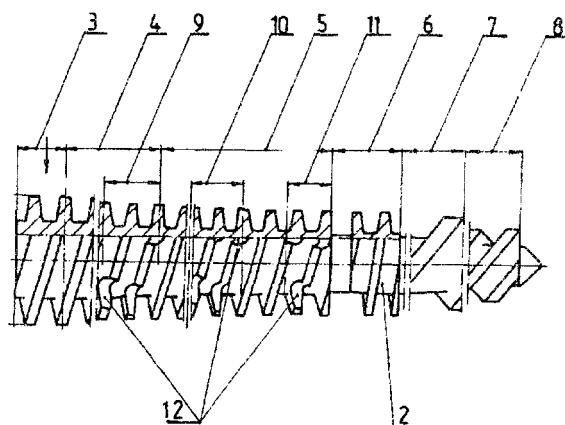
A1(21) 313664 (22) 96 04 04 6(51) B29C 47/40

(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn i Urządzeń Chemicznych METALCHEM, Toruń

(72) Stasiak Joachim

(54) Wytlaczarka wieloślismakowa

(57) Wytlaczarka wieloślismakowa, przeznaczona do wytłaczania kompozycji PVC, charakteryzuje się tym, że zewnętrzne powierzchnie uzwojeń końcowego odcinka (9) ślimaków (2)



strefy wstępnego sprężania i podgrzewania (4), korzystnie o stopniu sprężania wynoszącym od 1,0 do 1,5, jak również środkowego odcinka (10) ślimaków (2) strefy intensywnego mieszania (5), korzystnie o stopniu sprężania wynoszącym ca 1,5, zaopatrzone są w wybrania mieszające (12), korzystnie prostopadle do ich zwoi.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 320558 (22) 94 12 12 6(51) B32B 27,82

(86) 94 12 12 PCT/US94/14280

(87) 96 06 20 W096/18497 PCT Gazette nr 28/96

(71) MOBIL OIL CORPORATION, Fairfax, US

(72) Ambroise Benoit, BE; Keung Jay Kin, US;
The-Dzuy Francis Tran, US; Brew Joseph
Edward, US; Sheppard Küren Ann, US

(54) Wielowarstwowa, orientowana,
termozgrzewalna struktura foliowa o
ulepszonej obrabialności

(57) Ujawniono w szczególności strukturę foliową, która zawiera co najmniej warstwę homo-, ko- lub terpolimeru olefinowego z poddaną obróbce płomieniowej zewnętrzną powierzchnią, która daje się zadrukowywać, jest zgrzewalna i obrabialna, przy czym warstwa ta zawiera jako kombinowany środek poślizgowy i zapobiegający sklejanii się, rozdrobniony, usieciowany polisiloksan podstawiony grupami węglowodorowymi, korzystnie usieciowany polimonoalkilosiloksan i/lub ciekły polidimetylosiloksan, a także sposób wytwarzania termozgrzewalnej, wielowarstwowej struktury foliowej o ulepszonej obrabialności.

(13 zastrzeżeń)

Al(21) 320633 (22) 95 11 29 6(51) B41M 5/155

(31) 94 4443660 (32) 94 12 08 (33) DE

(86) 95 11 29 PCT/EP95/04685

(87) 96 06 13 WO96/17729 PCT Gazette nr 27/96

(71) STORA PUBLICATION PAPER

AKTIENGESELLSCHAFT, Düsseldorf, DE

(72) Gabel Günter, Friesen Wolfram, Müller
Reiner, Hirt Michael

(54) Arkusz przyjmujący znaki pisarskie
kompletu samokopiującego

(57) Dla lepszego rozpoznania prób sfalszowania dokumentów, zaproponowano arkusz przyjmujący znaki kompletu samokopiującego, który na jednej stronie pokryty jest warstwą przyjmującą zawierającą wywołowacz barwny służący do oddziaływania na barwnik uprzednio bezbarwny. Warstwa przyjmująca zawiera poza tym jeden lub większą ilość takich barwników znajdujących się w stanie stałym, które nie są izolowane od otoczenia zewnętrznego i od wywołowacza barwnego, przy czym ich udział w stosunku do wywołowacza nie przekracza 1% wagowo.

(8 zastrzeżeń)

Al(21) 313718 (22) 96 04 10 6(51) B42F 9/00

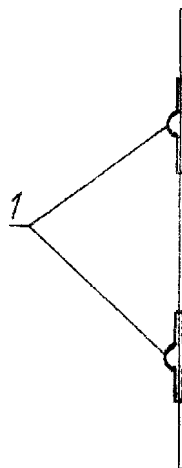
(75) Sroczyński Zbigniew, Kraków

(54) Uchwyt

(57) Przedmiotem wynalazku jest uchwyt, służący do rozłącznego mocowania połączonych w skoroszyty kartek papieru, kartonu albo innych podobnych materiałów arkuszy. Uchwyt ma kształtowe ucho (1), korzystnie o kształcie łukowym, z obu stron którego są proste odcinki, usytuowane

wzdłuż tej samej prostej. Odcinki zaopatrzone są w końce, wygięte korzystnie ku sobie tak, że są do nich równoległe.

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 313720 (22) 96 04 12 6(51) B60B 37/04

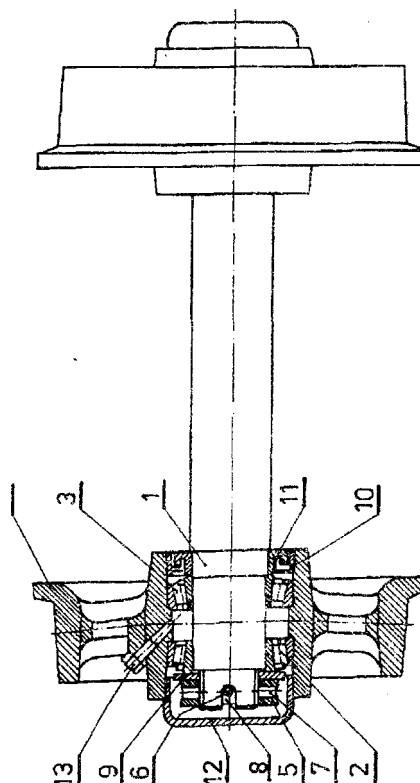
(71) Śląska Fabryka Urządzeń Górniczych
MONTANA, Katowice

(72) Styś Zbigniew, Kondrat Krzysztof, Wróbel
Paweł

(54) Zestaw kołowy

(57) Zestaw kołowy wozu szynowego, stosowanego do transportu w podziemiach kopalni, składa się z osi (1) i osadzonych na niej za pomocą łożysk (2, 3) kół jezdnych (4). Koła dokręcone są do osi (1) nakrętkami (5), zabezpieczonymi przed samoodkręceniem się za pomocą kołków rozprężnych (6), przechodzących poprzez wykonane w nakrętkach (5) promieniowe, przelotowe otwory (7) i przez wykonane w osi (1) rowki (8).

(2 zastrzeżenia)

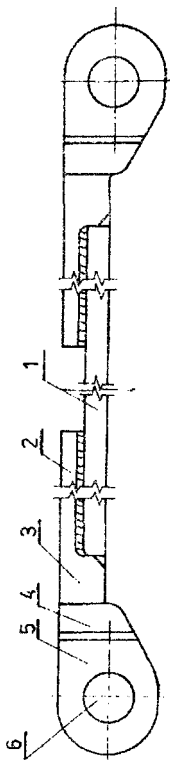


AI(21) 313721 (22) 96 04 12 6(51) B60D 1/00
E21F 13/00

- (71) Śląska Fabryka Urządzeń Górniczych
MONTANA, Katowice
(72) Styś Zbigniew, Lorenc Krzysztof, Szybiak
Korneliusz
(54) Ciągło

(57) Ciągło do mocowania sprzęgów hakowych wozów kopalnianych ma płaskownik (1) o długości dostosowanej do typu wozu i kute zaczepy do umieszczania sworzni sprzęgów hakowych. Każdy z zaczepów ma kształt płaskiej powierzchni (2), przechodzącej, poprzez zgrubienie (3), w boczne wypusty (4), a następnie w walcowe ucho (5) z kołowym otworem (8). Kształt ciągła zapewnia bezpieczne i pewne połączenia wozów.

(1 zastrzeżenie)



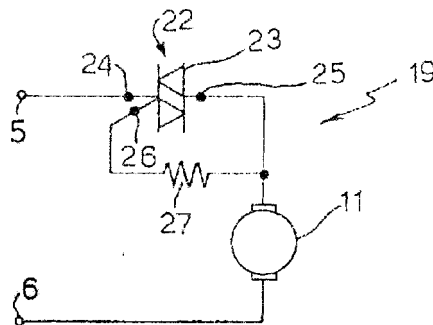
AI(21) 319215 (22) 97 03 28 6(51) B60J 7/185
E05B 65/20

- (31) 96TO 243 (32) 96 03 29 (33) IT
(71) ROLTRA MORSE S.p.A., Pozzilli, IT
(72) Giuliani Bruno
(54) Układ sterujący elementu uruchamiającego,
a zwłaszcza bezpiecznika zamka drzwi
pojazdu

(57) Układ sterujący (19) zawiera włączony szeregowo z silnikiem elektrycznym (11), przełączny monolityczny wyłącznik (23), do którego dostarczane jest napięcie przerywające poprzez rezystor (27), włączony pomiędzy sterującą końcówkę (26), przełącznego wyłącznika (23) i silnik elektryczny (11). Gdy bezpiecznik uruchamiany jest elektrycznie napięcie zasilające podawane jest do jednego z wejść (5, 6) układu sterującego (19), dla przerywania a przez to zamknięcia przełącznego wyłącznika (23) i normalnego zasilania silnika elektrycznego (11). W przypadku braku elektrycznego sygnału sterującego otwarcia/zamknięcia przełączny wyłącznik (23) jest otwarty, silnik elektryczny (11) posiada otwarcie na swoich końcówkach tak, że gdy gałka bezpiecznika przestawiana jest ręcznie, silnik elektryczny (11) obraca się bez generowanych siły

przeciwelektromotorycznej tym samym nie powodując żadnego oporu przy tej operacji.

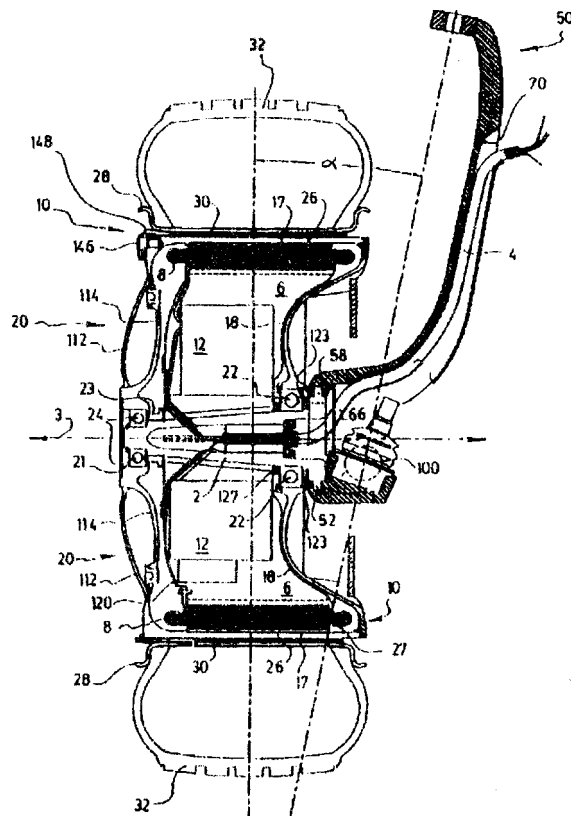
(4 zastrzeżenia)



AI(21) 320608 (22) 93 11 04 6(51) B60K 7/00

- (31) 93 77508 (32) 93 06 17 (33) US
(86) 93 11 04 PCT/CA93/00476
(87) 95 01 05 WO95/00352 PCT Gazette nr 02/95
(71) HYDRO-QUEBEC, Montreal, CA
(72) Couture Pierre
(54) Zespół koła z napędem elektrycznym z
wypełnieniem obwodowym

(57) Zespół koła z silnikiem elektrycznym składa się z wydłużonego wału (2) posiadającego pierwszy otwór na swoim jednym końcu i drugi otwór na swoim drugim końcu, przy czym



pierwszy otwór przeznaczony jest do wprowadzenia węł przewodów dochodzących z zewnątrz wspomnianego zespołu; stojana (6) osadzonego współosiowo na wspomnianym wale i do niego przymocowanego, przy czym stojan (6) zawiera środkową część przymocowaną do wspomnianego wału (2), wspornik wystający promieniowo ze wspomnianej środkowej części, oraz obwodowy kołowy element biegunowy, przy czym wspomniany element biegunowy jest przymocowany do położonych na obwodzie końcowych części wspornika; wirnika (10) osadzonego współosiowo ze stojanem w sposób umożliwiający obracanie się wokół wspomnianego stojana, przy czym wspomniany wirnik (10) posiada obudowę z cylindryczną ścianką (17), której wewnętrzna powierzchnia jest wyposażona w środki magnetyczne (26) rozmieszczone wokół stojana (6) i oddzielone od niego warstwą powietrza. Zespół koła z silnikiem elektrycznym posiada również cylindryczny wypełniacz (30) wykonany z elastomeru, przy czym wypełniacz posiada gładką zewnętrzną powierzchnię i jest wodoodporny, przy czym wypełniacz (30) jest zainstalowany wokół obudowy w taki sposób, że zapobiega przedostawaniu się brudu i niepożądanych zanieczyszczeń pomiędzy wspomnianą obudowę i obręcz zamocowaną wokół zewnętrznej powierzchni wspomnianej obudowy.

(17 zastrzeżeń)

Al(21) 313724 (22) 96 04 12 6(51) B60M 3/02

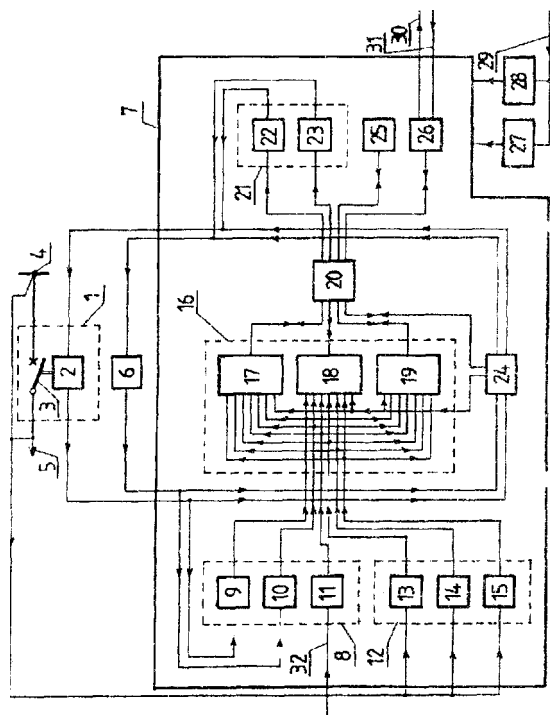
(71) Przedsiębiorstwo Wdrożeniowo-Produkcyjne NEEL Sp. z o.o., Warszawa

(72) Bieniaszewski Piotr, Czyszkowski Jacek, Fałat Wiesław, Stolarski Marek, Szubski Andrzej, Szubski Jan, Frajs Wojciech, Nowak Jacek

(54) Układ mikroprocesorowego sterownika do obsługi urządzeń zasilania sieci trakcyjnych, pracujący w trybie głosowania decyzyjnego

(57) Układ mikroprocesorowego sterownika składa się z zespołu (12) pomiarowego, który jest połączony na wyjściu z blokiem (16) mikroprocesorowym, który na wyjściu łączy się z komparatorem (20) decyzyjnym połączonym wyjściem z blokiem (21) poleceńowym i pulpitem (25) programującym oraz z blokiem (26) transmisji.

(2 zastrzeżenia)



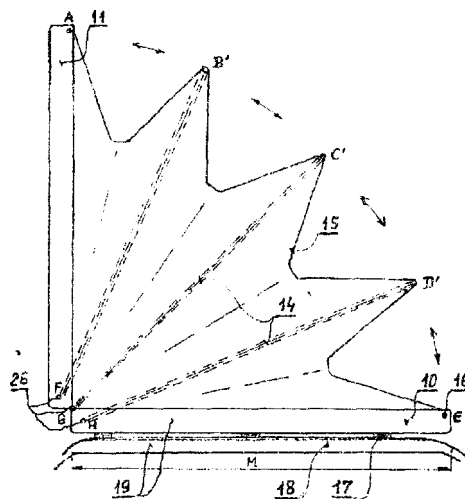
Al(21) 313638 (22) 96 04 03 6(51) B60P 3/34

(75) Wieczorek Julian, Nysa

(54) Nadbudówki kempingowe dla samochodów osobowych i mikrobusów oraz motele-stacje paliwowe przy autostradach

(57) Nadbudówka kempingowa na dachu samochodu osobowego lub minibusu składa się z pudła z dnem (10) i pokrywą (11), na których w punktach (FGH) są umocowane obrotowo ramki (14), na których jest napięty namiot (15), który tworzy nadbudówkę. Dno (10) może być, w nowo projektowanych karoseriach dachem (19) i zarazem dnem nadbudówki.

(9 zastrzeżeń)



Al(21) 319398 (22) 97 04 09 6(51) B60R 21/16

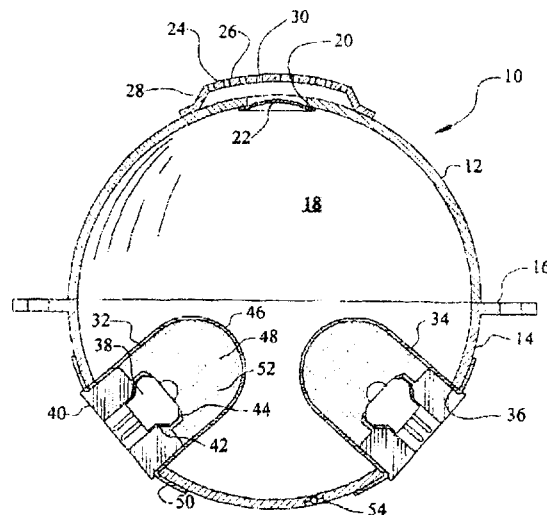
(31) 96 629695 (32) 96 04 09 (33) US

(71) Morton International, Inc., Chicago, US

(72) Buchanan Eric Scott, Rink Linda Marie, Woodbury Mark Budge

(54) Hybrydowe urządzenie nadmuchiujące poduszkę powietrzną i sposób nadmuchiwania poduszki powietrznej

(57) Ujawniono sposób i urządzenie (10) do nadmuchiwania poduszki powietrznej, w którym stosuje się inicjator, mający



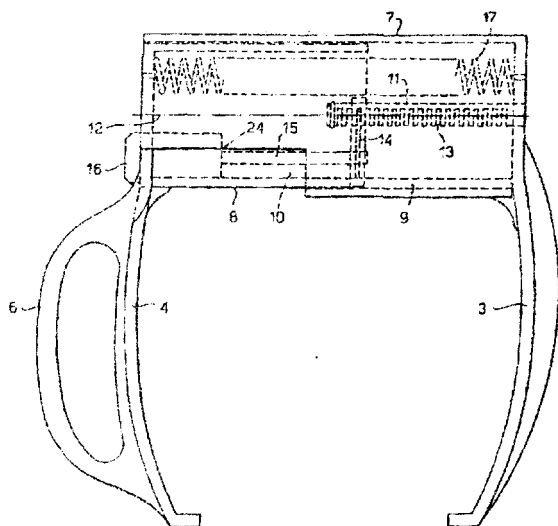
komorę główną (18), zawierającą określoną ilość nagromadzonego gazu obojętnego oraz pierwsze i drugie urządzenie grzejne (32, 34), a także zawierający otwór wylotowy, zamknięty zrywaniem krążkiem (22), po czym po stwierdzeniu zaistnienia kolizji pobudza się jedno z tych urządzeń grzejnych (32, 34) dla podwyższenia tym samym temperatury i ciśnienia tego gazu obojętnego do poziomu, przy którym wspomniany zrywany krążek (22) pęka, powodując przepływanie gazu obojętnego z komory głównej (18), a następnie aktywuje się drugie z tych urządzeń grzejnych (32, 34) dla uzyskania tym samym dodatkowego ciepła wejściowego dla gazu obojętnego poza wspomnianą komorą główną (18).

(6 zastrzeżeń)

Al(21) 320559 (22) 95 12 04 6(51) B60R 25/00
(31)94 944683 (32)9412 05 (33) NO
(86) 95 12 04 PCT/NO95/00222
(87) 96 06 13 W096/17755 PCT Gazette nr 27/96
(75) Ødegård Kjell Otto, Hallingby, NO
(54) Urządzenie blokujące

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie blokujące, odpowiednie zwłaszcza do zaciskania na kołach pojazdów samochodowych. Składa się ono zasadniczo z wydłużonej obudowy zamka oraz pierwszego i drugiego kła (3, 4) zacisku, z których każdy połączony jest z jednym końcem obudowy zamka. Kły (3, 4) zacisku przeznaczone są do uchwycenia po przeciwnych stronach, co najmniej częściowo dokoła, krawędzi koła tak, że obudowa zamka pozostaje w położeniu zasadniczo równoległym do osi koła. Pierwszy kiel (4) zacisku jest przesuwany osadzony w obudowie zamka. Do obudowy zamka wprowadzona jest listwa zębata (11) połączona po stronie jednego końca z jednym z kłów (3) zacisku, który gdy zamek jest w położeniu zamkniętym, sprzęga się z kontrolną zapadką (14). Kontrolna zapadka (14) połączona jest funkcjonalnie z drugim kłem (4) zacisku. Obudowa zamka może być także wyposażona w sprężynę (17) do przyciągnięcia do siebie dwóch kłów (3, 4) zacisku.

(10 zastrzeżeń)

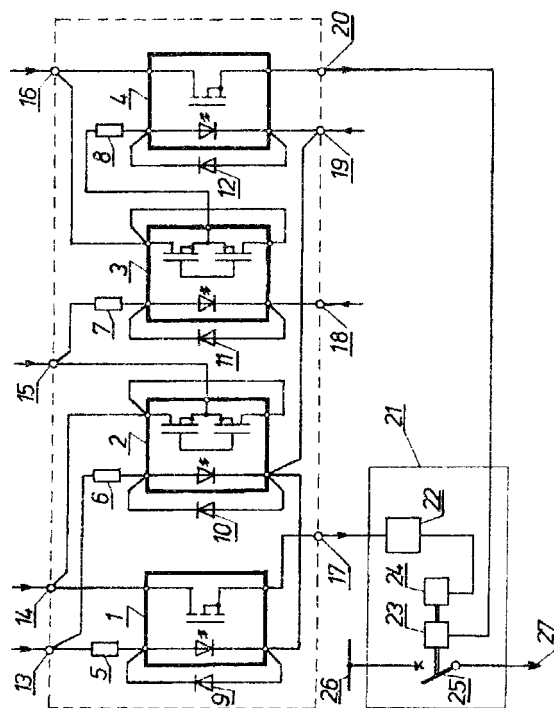


Al(21) 313571 (22) 96 04 01 6(51) B61L 23/00
B61L 19/06

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrożeniowo-Produkcyjne NEEL Sp. z o.o., Warszawa
(72) Bieniaszewski Piotr, Czystkowski Jacek, Fałat Wiesław, Stolarski Marek, Szubski Andrzej, Szubski Jan, Frajs Wojciech, Nowak Jacek
(54) Układ sterujący zasilaniem sieci trakcyjnych

(57) Układ sterujący zasilaniem sieci trakcyjnych, blokami automatyki kabin sekcyjnych i podstacji trakcyjnych, obejmujący tablicę sterowniczą, łącznik dwupołożeniowy, wyłącznik cewki załączającej oraz cewki trzymającej, składa się z integrowanego zestawu przełączników (1, 2, 3, 4) elektronicznych. Przełączniki są połączone ze sobą w zestawie, przy czym dwa przełączniki (2, 3) to przełączniki rozrywające a dwa inne przełączniki (1, 4) to przełączniki zwierające. Zestaw przełączników łączony jest rozłącznie wejściami z obwodem zasilającym i z obwodem sterowania prądu stałego.

(1 zastrzeżenie)

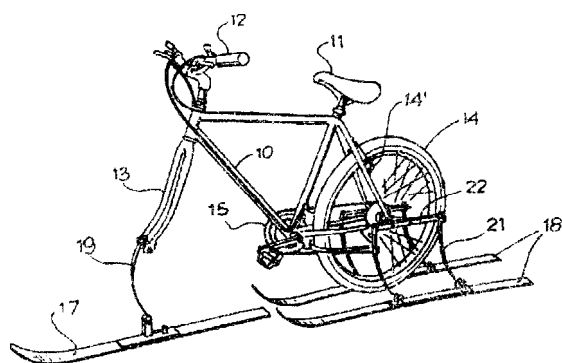


Al(21) 319267 (22) 97 04 03 6(51) B62B 19/00
B62B 13/18

- (31) 96BS 26 (32) 96 04 03 (33) IT
(71) CORIMBA S.nx. di Bettini Cesare & C., Nuvolento, IT
(72) Bettini Cesare, IT; Bettini Mauro, ITT; Bettini Luca, IT
(54) Pojazd do jazdy po śniegu i lodzie

(57) Przedmiotem wynalazku jest pojazd do jazdy po śniegu i lodzie, posiadający ramę (10) podobną do ramy rowerowej, nie posiadający koła przedniego, lecz posiadający tylne koło napędowe (14). Zestaw trzech płóz (17, 18) spoczywa na podłożu, jedna płoza (17) z przodu, a dwie płozy (18) z tyłu, po każdej stronie koła napędowego (14), przy czym urządzenia zawieszenia sprężynowego (19, 21) łączą indywidualnie płozy (17, 18) z ramą (10).

(6 zastrzeżeń)



Al(21) 313596 (22) 96 04 01 6(51) B62D 7/18

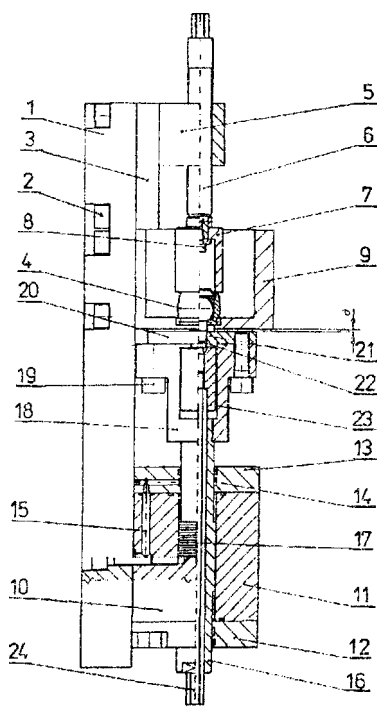
(75) Lisowski Edward, Kraków

(54) Urządzenie do badania luzów przegubów kulistych

(57) Urządzenie do badania luzów osiowych na zespół (3), mocujący korpus (4) badanego przegubu. Zespół ten składa się ze wspornika (5) z dociskową śrubą (6), posiadającą na końcu tuleję (7) dociskającą korpus (4) do gniazda ostoi (9). Hydrauliczny siłownik (10), generujący obciążenia zmienne co do wartości i kierunku, posiada dwustronne tłoczek (16), wykonane jako jedna całość z tłokiem. Na końcu tłoczyska (16) zamocowany jest uchwyt (18) z tarczą (20), w której na stożku mocowany jest kulowy sworzeń (22) za pomocą nakrętki (23) obracanej pokrętką (24), przechodzącą przez wzdłużny otwór w tłoczysku (16). Pomiar luzu polega na pomiarze przemieszczania się tłoczyska (16) podczas podawania ciśnienia oleju, na przemian do jednej i drugiej komory nad tłokiem (17). Pomiar może być dokonany za pomocą czujnika lub przez system hydrauliczno-komputerowy z automatyczną oceną wielkości luzu. Wymienne detale mocowania badanego przegubu umożliwiają badanie ich różnych typów i wielkości.

Badanie luzów promieniowych przeprowadza się w identyczny sposób, po zmianie elementów mocujących przegub, utrzymujących go w odpowiednim położeniu.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 320533 (22) 95 12 05 6(51) B65B 31/04

(31) 94 94119203 (32) 94 12 06 (33) EP

(86) 95 12 05 PCT/CH95/00290

(87) 96 06 13 W096/17775 P CT Gazette nr 27/96

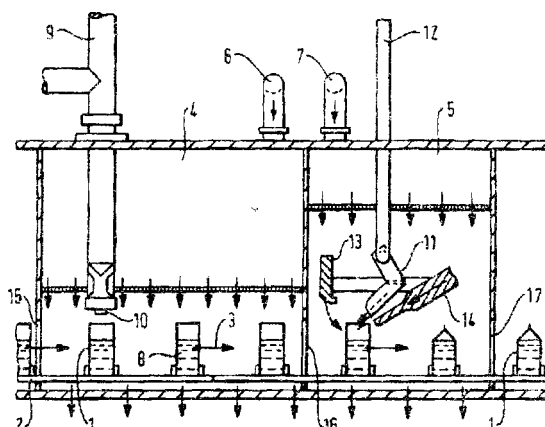
(71) SOCIETE DES PRODUITS NESTLE S.A., Vevey, CH

(72) Hugelshofer Willy, Egli Josef, Messerli Alfred

(54) Sposób i urządzenie do osuwania tlenu z górnej części opakowania

(57) Urządzenie posiada przedział (4) do aseptycznego napełniania opakowania (1) wyrobem, przedział (5) do uszczelniania wspomnianego opakowania dwoma elementami uszczelniającymi (13, 14) i urządzenie transportujące (2) do przenoszenia opakowań do dwóch przedziałów, przy czym drugi przedział (5) zawiera umocowaną dyszę (11) do wtryskiwania azotu i dysza jest umieszczona pomiędzy dwoma ruchomymi elementami uszczelniającymi (13, 14).

(11 zastrzeżeń)



Al(21) 320661 (22) 95 12 08 6(51) B65D 19/28

(31) 94 945756 (32) 94 12 08 (33) FI

(86) 95 12 08 PCT/FI95/00672

(87) 96 06 13 W096/17782 PCT Gazette nr 27/96

(71) WESTEM OY, Vaskio, FI

(72) Turila Samuli, Turila Sakari

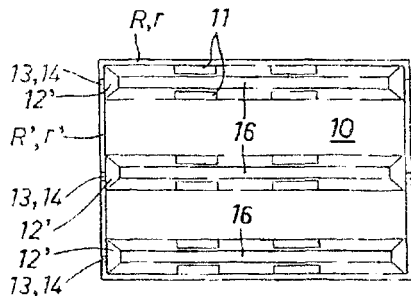
(54) Paleta i sposób jej wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest paleta (10) nadająca się do składania w stosach. Paleta (10) jest wykonana z jednoelementowego półwyrobu wyciętego ze wstęgi blaszanej, przy czym półwyrob zawiera przynajmniej dwa wyprofilowania wzdłużne (16), które stanowią nóżki palety. Końce wyprofilowań wzdłużnych zaopatrzone są w odpowiednie wykroje krawędziowe z częściami brzegowymi (13, 14), biegnące równolegle do krawędzi (R', r') i rozmieszczone naprzeciwko siebie, które w stanie zmontowanym palety, są zsunięte do położenia nałożenia i połączone ze sobą dla zapewnienia ciągłości części krawędziowej (R', r'). Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania palety o konstrukcji metalowej.

Sposób obejmuje etapy, w których dostarcza się wstęgę blaszaną do stanowiska wykrawania w celu wykrawania wstęgi blaszanej, dla zaopatrzenia jej w odpowiednie wykroje krawędziowe, które obejmują części brzegowe (13, 14) biegnące równolegle do odpowiednich krawędzi blachy (R', r') i rozmieszczone naprzeciwko siebie nawzajem, następnie przenosi się wstęgę blaszaną do stanowiska walcowania wytłacza wstęgę

dla zaopatrzenia jej w wyprofilowania wzdłużne (16) biegnące między rozmieszczonymi naprzeciwko siebie wykrojami krawędziowymi, w zasadzie bez rozciągania materiału blachy, przy czym części brzegowe (13, 14) zostają nasunięte jedna na drugą do położenia przynajmniej częściowego nałożenia. Następnie wykrawa się ze wstęgi blaszanej półwyrob blaszany i łączy ze sobą części brzegowe (13, 14) oraz wykańcza się półwyrob blaszany z ukształtowaniem palety (10).

(9 zastrzeżeń)



Al(21) 320641 (22) 95 12 07 6(51) B65D 19/32
B65D 19/42

(31) 94 351894 (32) 94 12 08 (33) US

(86) 95 12 07 PCT/US95/15896

(87) 96 06 13 W096/17783 PCT Gazette nr 27/96

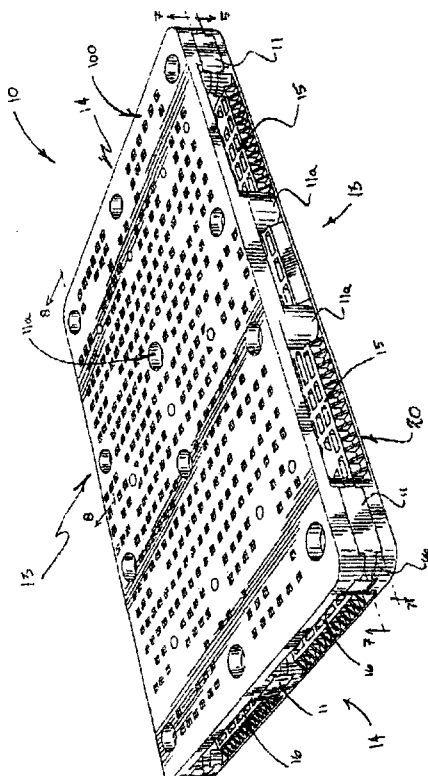
(71) NUCON CORPORATION, Deerfield, US

(72) Pigott Brandon L., Pigott Schuyler F., Pigott Peter S., Pigott Maurice J.

(54) Zestaw palet z tworzyw sztucznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest m.in. paleta (10) z tworzyw sztucznych, która zawiera pomost (100), podstawę (20), pewną liczbę odrębnych łączników (11) i pewną liczbę wewnętrznych łączników (11 a).

(23 zastrzeżenia)



Al(21) 320665 (22) 95 12 06 6(51) B65D 35/22

(31) 94 350930

(32) 94 12 07

(33) US

95 446387

95 05 22

US

(86) 95 12 06 PCT/US95/15817

(87) 96 06 13 W096/17786 PCT Gazette nr 27/96

(71) SMITHKLINE BEECHAM

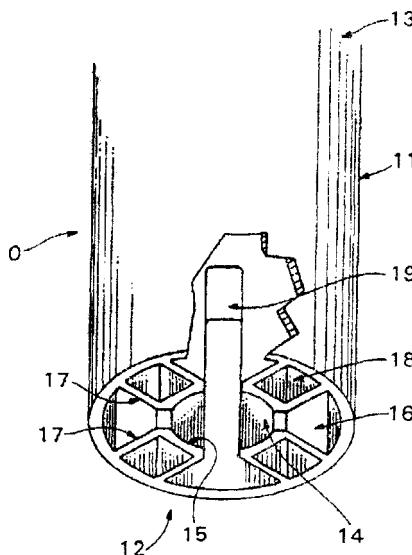
CORPORATION, Philadelphia, US

(72) Raba Charles Edward, Gabriele Joseph Anthony

(54) Dysza do segregowania materiałów w czasie napełniania pojemnika, zwłaszcza tubki

(57) Przedmiotem wynalazku jest tuiejowa dysza napełniająca (10) dla wielu składników, która tworzy wzór rozmieszczenia materiału w tulei (10) tak, że mniejszościowe składniki mają kształt przekroju poprzecznego, który nie zmniejsza się w stronę środka tulei (10).

(15 zastrzeżeń)



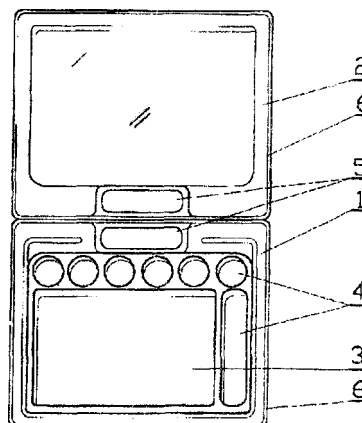
Al(21) 318125 (22) 97 01 25 6(51) B65D 73/00
B65D 85/28

(71) Pregler Tadeusz, Kraków; Komiszke Mariusz, Kraków; Dziedzic Zdzisław, Kraków

(72) Pregler Tadeusz

(54) Zasobnik na akcesoria szkolne

(57) Przedmiotem wynalazku jest zasobnik na akcesoria szkolne takie, jak przybory do pisania, malowania, rysowania,



toaletowe, służący do ich transportu, przechowywania i posiadający miejsce pracy.

Zasobnik na akcesoria szkolne ma paletę (1) i pokrywę (2), przy czym paleta (1) ma ukształtowany szereg gniazd (4), o kształtach odpowiadających różnym akcesoriom szkolnym. Zasobnik ma usytuowane centralnie znacznie większe gniazdo (5), służące jako miejsce pracy. Paleta (1) i pokrywa (2) mają odpowiadające sobie wycięcia (3), tworzące po złożeniu uchwyt zasobnika oraz mają wzdłuż brzegów ukształtowane zazębiające się profile (6), umożliwiające zespolenie pokrywy (2) z paletą (1).

(1 zastrzeżenie)

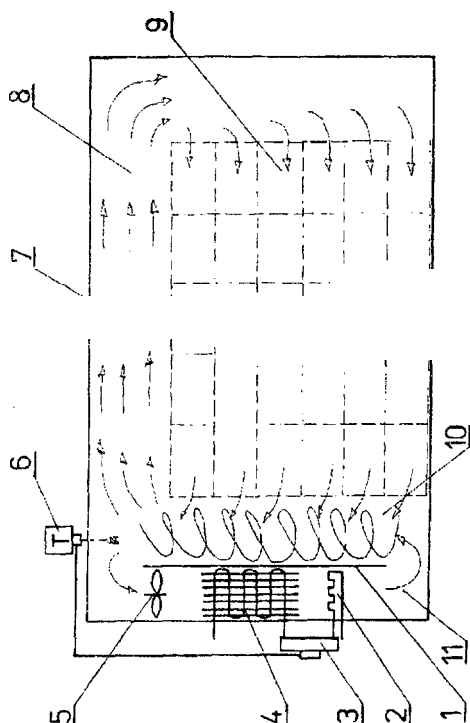
Al(21) 313751 (22) 96 04 11 6(51) B65D 88/74

(75) Mizera Grzegorz, Gdańsk

(54) Kontener **chłodniczy**

(57) Kontener chłodniczy ma część roboczą (11) z pierwotnym obiegiem powietrza wokół przegrody (1) oraz część składową (8) z wtórnym obiegiem powietrza opływającego składowane towary (9). Pomiedzy przegrodą (1) a składowanymi towarami (9) kontener ma strefę mieszania (10), a na jej wylocie umieszczony regulator temperatury (6) połączony z układem sterowania (3) pierwotnego obiegu powietrza.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 320535 (22) 95 11 10 6(51) B65D 90/00

B60P 7/13

(31) 94SE 9401062 (32) 94 11 11 (33) WO

(86) 95 11 10 PCT/SE95/01337

(87) 96 05 23 WO96/15053 PCT Gazette nr 23/96

(71) ALL SET MARINE LASHING AB,
Bromma, SE

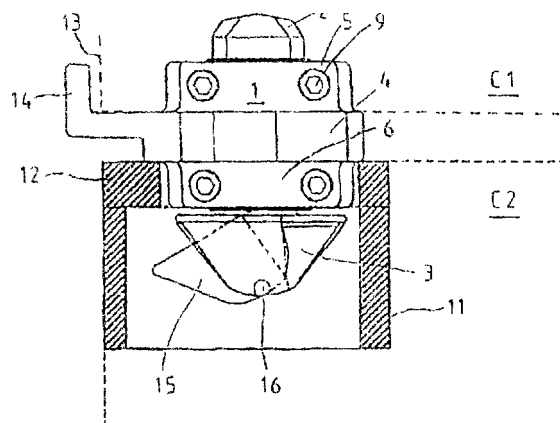
(72) Samuelsson Björn

(54) **Urządzenie do mocowania kontenerów**

(57) Urządzenie do mocowania kontenerów typu rygła obrotowego ma górny (2) i dolny łącznik (3) na wspólnym wałku, osadzonym obrotowo w obudowie (1); dolny łącznik (3) ma ruchomy nosek zatrzaskowy (15).

Urządzenie do mocowania pozwala na dokładne pionowe opuszczanie i mocowanie podczas załadunku kontenera oraz automatyczne jego rozłączenie na niedostępnym końcu stosu kontenerów. Uzyskuje się bezpieczne zamocowanie ze zmniejszonym luzem pionowym.

(14 zastrzeżeń)



A3(21) 313719 (22) 96 04 10 6(51) B65F 3/02

(61) 311970

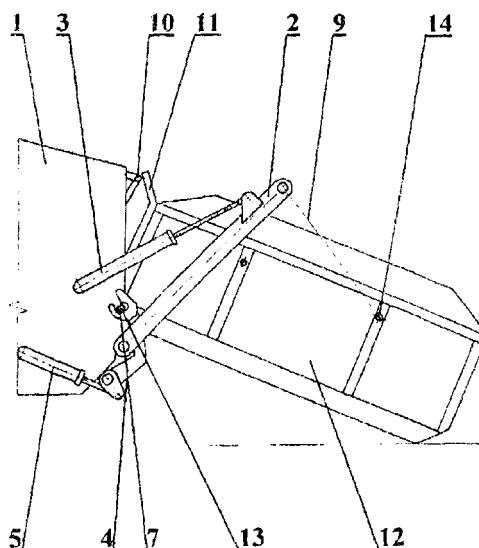
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ekologii
Miast, Łódź

(72) Sadowy Władysław, Wrześniewski Zdzisław,
Lisiak Zbigniew, Kordala Stanisław,
Brzostek Stanisław, Parosa Zenon

(54) **Śmieciarka, zwłaszcza do opróżniania wielkogabrytowych pojemników na odpady stałe**

(57) Wynalazek polega na tym, że rama manewrowa (4) jest osadzona obrotowo w odwłoku (1) śmieciarki, w dolnej jej części i napędzana jest siłownikami hydraulicznymi (5), również osadzonymi w odwłoku (1). Ramiona ramy manewrowej (4) zakończone są zębami chwytająco-blokującymi (7). Do poprzeczki, łączącej obrotowe ramiona (2), przymocowane jest zawiesie (9) do podczepiania czopów nośnych (14) pojemnika (12), a w górnej części odwłoku (1) zamontowane są zderzaki (10) do uchylania kłapy (11) pojemnika (12).

(1 zastrzeżenie)



AI(21) 319247 (22) 97 04 02 6(51) B65G 17/36

(31) 96GE 26 (32) 96 04 05 (33) IT

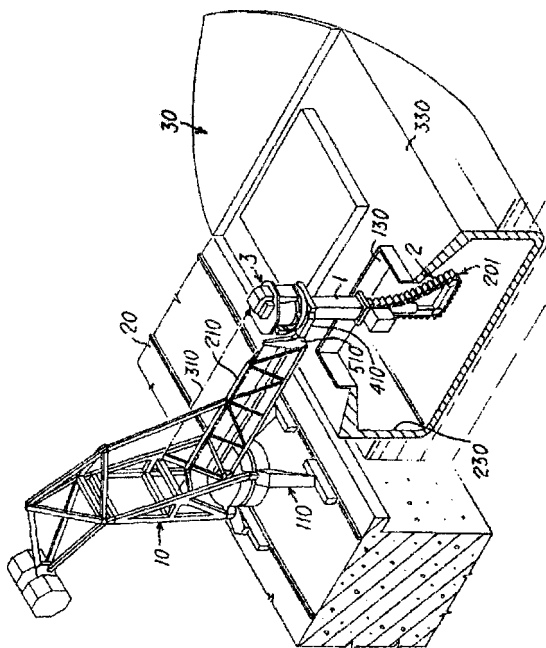
(71) TECHINT Compagnia Tecnica
Internazionale S.p.A., Milano, IT

(72) De Capitani Di Vimercate Ernesto

(54) **Przenośnik kubelkowy**

(57) Przenośnik kubelkowy, zawiera wiele pojemników kubelkowych (2), połączonych ze sobą w celu uformowania taśmy ciągłej, jest zamocowany na prostej ramie (1), mającej na jednym końcu usytuowane co najmniej jedno napędzające koło pasowe, zaś przeciwny koniec ramy (1) jest zamocowany do co najmniej jednego odchylającego koła pasowego. Rama (1) jest ułożona w pozycji pionowej, przy czym jej górny koniec jest zamocowany do, korzystnie samobieżnej konstrukcji (10), zaś dolny stanowi zawieszenie (201) przenośnika. Zawieszenie (201) ma co najmniej jeden przegubowy regulator, przy czym oś regulatora jest równoległa do osi napędu i odchylających kół pasowych. Regulatory kontrolują nachylenie względem ramy przenośnika.

(5 zastrzeżeń)



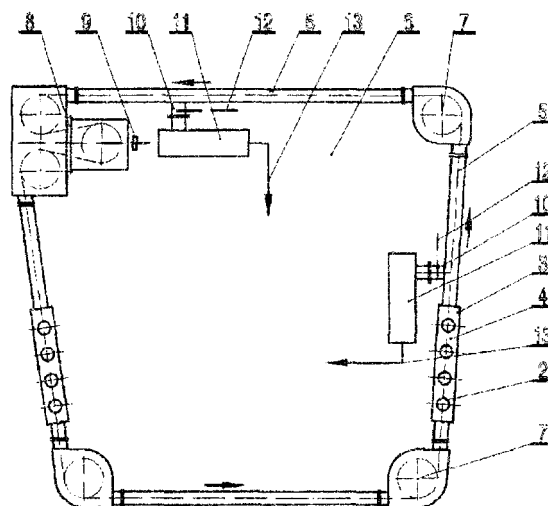
AI(21) 313676 (22) 96 04 05 6(51) B65G 53/04

(75) Krajewski Jan, Kraków

(54) **Urządzenie do odbioru pyłów**

(57) Urządzenie do odbioru pyłów, zwłaszcza z baterii cyklonów odpylania przemysłu energetycznego lub grzewczego, złożone ze zbiorników, zakończonych stożkowymi lejami, przenośników pyłoszczelnych, króćców zasypowych i króćców wysypowych, odznacza się tym, że ma odcinkowe przenośniki (5), tworzące wielobok zamknięty (6), zaopatrzone w króćce wysypowe (10), umieszczone korzystnie przed stacją napędową (8). Odcinkowe przenośniki (5) mają zbiorcze komory zasypowe (4), zabezpieczone ażurowymi przegrodami, połączone z lejami zbiorników pyłowych. Ażurowe przegrody stanowią wzdłużne prowadnice (15) lub wzdłużne prowadnice, zaopatrzone w usztywniające pręty. Wielobok zamknięty (6) jest utworzony z co najmniej trzech odcinkowych przenośników (5) i ma co najmniej jeden odcinkowy przenośnik (5), zaopatrzony w zbiorczą komorę zasypową (4) oraz co najmniej jeden króćce wysypowy (10), zaopatrzony w zasuwę odcinającą (12).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 313599 (22) 96 04 01 6(51) B66B 1/06

B66B 19/06

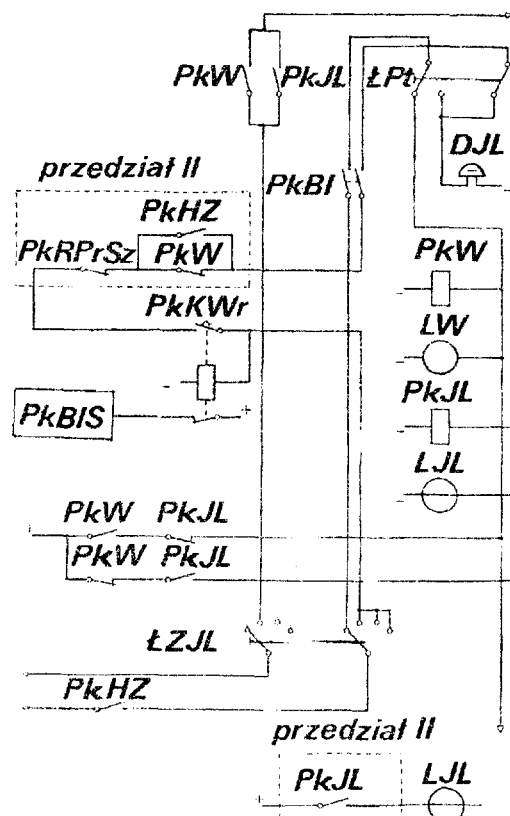
G08B 1/08

(71) Sosna Arkadiusz, Turza Śląska; Piszczan
Patrycja, Wodzisław Śląski; Sosna Katarzyna,
Turza Śląska

(72) Smialek Zdzisław, Wojtowicz Włodzimierz,
Sosna Stanisław, Świeży Andrzej

(54) **Układ połączeń do załączania rodzaju pracy
sygnalizacji szybowej górniczych wyciągów
szybowych**

(57) Układ połączeń złożony z blokujących przełącznika (PkB1) od urządzeń szybowych oraz innych znanych



przełączników, w przypadku **dwuklatkowego** wyciągu pomiędzy łącznik (ŁZJL) zapowiadający jazdę ludzi i przełącznik (ŁPt) potwierdzający ma włączony przełącznik (PkkWr) kontroli wrót szybowych, bezzwłocznym stykiem przyłączony do obwodu przełączników (Pkb1S) blokujących stanowisk sygnałowych, a zwłocznym stykiem połączony ze stykiem przełącznika (PkrPrSz) rewizji i prac szybowych z posobnie przyłączonymi równoległymi stykami przełączników wydobywania (Pkw) i zahamowania (PkhZ) wyciągowej maszyny drugiego przedziału dwuprzędziowego szybu, wraz z posobnie przyłączonym stykiem blokującego przełącznika (Pkb1). Do styku blokującego przełącznika (Pkb1) przyłączony jest **przełącznikami** zestykami potwierdzający łącznik (ŁPt), z przyłączonymi przełącznikami wydobywania (Pkw) i jazdy ludzi (PkJL). Jednocześnie do przełączników wydobywania (Pkw) i jazdy ludzi (PkJL) przyłączone są posobnie styki przełączników jazdy ludzi (PkJL) i wydobywania (Pkw), zaś przed

łącznikiem (ŁZJL) zapowiadającym jazdę ludzi, włączony jest styk przełącznika (PkhZ) zahamowania wyciągowej maszyny. Natomiast w jednoklatkowych wyciągach obwód przełączników: blokującego (Pkb1), odhamowania wyciągowej maszyny, kontroli (PkkWr) wrót szybowych, wydobywania (Pkw) i jazdy ludzi (PkJL) jest przyłączony do łącznika jazdy ludzi. Ponadto do blokowania hamulca w dwuprzędziowym szybie, przed blokujące urządzenie włączone są posobnie, równoległe łączone styki przełączników rewizji szybu i prac szybowych (PkrPrSz) oraz przełączników (PkJL) jazdy ludzi obydwu przedziałów, zaś przełącznik (PkrPrSz) rewizji i prac szybowych przyłączony jest do przełącznika dyspozycyjnego w pozycjach: prace szybowe i rewizja szybu poprzez blokujące diody.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 319213 (22) 97 03 28 6(51) C01B 33/14

(31) 96 19612501 (32) 96 03 29 (33) DE

(71) DEGUSSA AKTIENGESELLSCHAFT,
Frankfurt, DE

(72) Lux Heinz-Günter, Meier Karl, Müller
Astrid, Oemüller Rolf, Ramb Anja

(54) **Częściowo hydrofobowe strącane kwasy krzemowe, sposób ich wytwarzania i ich zastosowanie**

(57) Wytwarza się częściowo hydrofobowy strącany kwas krzemowy, charakteryzujący się zwilżalnością metanolu 10 do 49%, korzystnie: o absorpcji bezwodnego DBP powyżej 250g/100g (liczba DBP), o średniej wielkości cząstek 1 do 12 μm , o zawartości węgla 0,3 do 1,85% i/ albo ubytku przy suszeniu 2,6 do 10,0% i/ albo wartości pH 5,5 do 10,0, przy czym ilość środka hydrofobującego miesza się z zawieszoną strącanego kwasu krzemowego przy bardzo krótkim czasie przebywania i niskiej wartości pH, substancję stałą odfiltruje się, przemywa do pozbawienia soli, suszy, poddaje późniejszej obróbce termicznej i mienieniu.

Częściowo hydrofobowy strącany kwas krzemowy może być stosowany w preparatach substancji czynnej oraz preparatach substancji czynnej podatnych na hydrolizę i w środkach przeciwpieniących.

(16 zastrzeżeń)

A1 (21) 320503 (22) 95 12 04 6(51) C02F 3/00

(31) 94 3008 (32) 94 12 02 (33) CZ

(86) 95 12 04 PCT/CZ95/00027

(87) 96 06 06 WO96/16908 PCT Gazette nr 26/96

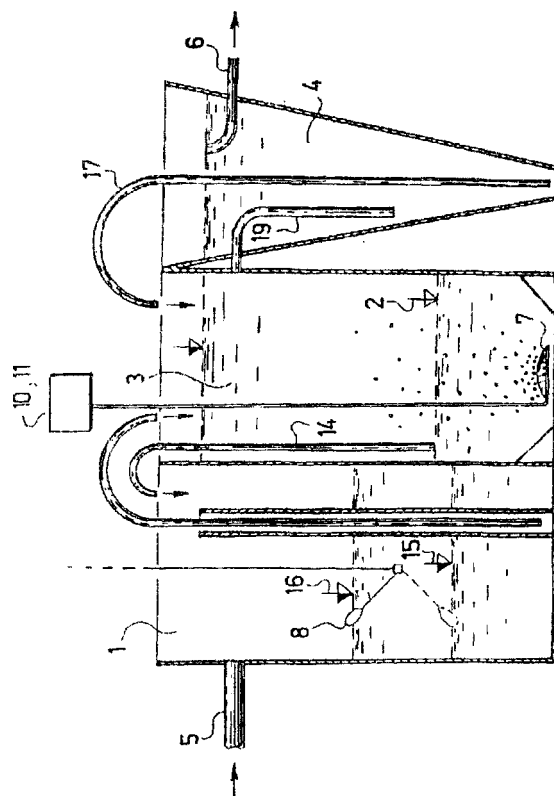
(75) Topol Jan, Cirkvice u Kutne Hory, CZ

(54) **Sposób i urządzenie do obróbki ścieków**

(57) Sposób obróbki ścieków wykorzystujący zawieszony aktywowany szlam, gdzie ścieki są dostarczane do zbiornika wyrównującego (1) i następnie przepompowywane do zbiornika aktywacyjnego (3), z którego są dostarczane do zbiornika **posedymentacyjnego** (4), po procesie oczyszczania i stąd, po sedymencie pozostałego mułu, do drenażu, charakteryzuje się tym, że proces aktywacji jest przerywany automatycznie po opadnięciu do poziomu ścieków w zbiorniku wyrównującym (1) poniżej poziomu nastawienia, a nadmiar mułu jest następnie

wypompowywany ze zbiornika aktywacyjnego (3) oraz, że przepompowywanie mułu jest przerwane i wznowiony zostaje proces aktywacji wskutek wynikłego podwyższenia poziomu ścieków w efekcie ustawionego poziomu działania.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 313578 (22) 96 04 02 6(51) C04B 37/00

(71) Instytut Technologii Materiałów
Elektronicznych, Warszawa

(72) Włosiński Władysław Karol, Olesińska
Wiesława, Bień Adam, Pietrzak Katarzyna
Zofia

(54) Sposób wytwarzania złączy

ceramika-ceramika i ceramika-metal

(57) Sposób wytwarzania złączy ceramika-ceramika i ceramika-metal polega na tym, że na łączone powierzchnie ceramiki nanosi się warstwy pokrywające, zawierające, tytan lub cyrkon lub wodorek tytanu lub cyrkonu, miedź i/lub tlenek miedziowy i/lub tlenek miedziawy, srebro i ewentualnie cynę, po czym ogrzewa się je w atmosferze gazu obojętnego, korzystnie azotu, zawierającego od 2 do 20 ppm tlenu, w temperaturze 1123 do 1423 K, po czym na warstwy pokrywające ewentualnie nanosi się warstwę niklu lub miedzi. Następnie składa się zestawy złączowe złożone z elementów ceramicznych z naniesionymi warstwami pokrywającymi lub elementów ceramicznych z warstwami pokrywającymi i elementów metalowych oraz umieszczonego pomiędzy nimi znanego lutowia i spaja się je ogrzewając w temperaturze wyższej o 10 do 40° od temperatury topnienia stosowanego lutowia, w atmosferze ochronnej, korzystnie w atmosferze azotu o zawartości tlenu nie większej niż 20 ppm.

Sposób wytwarzania złączy ceramika-ceramika i ceramika-metal polega również na tym, że na łączone powierzchnie ceramiki nanosi się warstwy pokrywające, zawierające tytan lub cyrkon lub wodorek tytanu lub cyrkonu, miedź i/lub tlenek miedziowy i/lub tlenek miedziawy, srebro i ewentualnie cynę, a następnie składa się zestawy złączowe złożone z elementów ceramicznych z naniesionymi warstwami pokrywającymi lub elementów ceramicznych z warstwami pokrywającymi i elementów metalowych oraz umieszczonego między nimi znanego lutowia i spaja się je ogrzewając w temperaturze od 1123 do 1423 K, w atmosferze gazu obojętnego, korzystnie w atmosferze azotu, o zawartości tlenu od 2 do 20 ppm.

(10 zastrzeżeń)

Al(21) 313669 (22) 96 04 04 6(51) C07C 49/17

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im. K. Pułaskiego, Radom

(72) Wirpsza Zygmunt, Lubczak Jacek, Kucharski Mieczysław, Lubczak Renata, Chmiel-Szukiewicz Elżbieta

(54) Sposób wytwarzania

hydroksymetyloketonów i ich pochodnych

(57) (Wielo)hydroksymetyloketony i ich pochodne otrzymuje się w reakcji ketonów, korzystnie acetonu, z formaldehydem, w środowisku zasadowym - od 0,5 do 15 g tertaminy na mol ketonu, w temperaturze od 20 do 100°C. Produkt reakcji odwadnia się przez destylację pod obniżonym ciśnieniem.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 313636 (22) 96 04 03 6(51) C07C 50/02

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

(72) Steglińska Violetta, Grzejdziak Andrzej Tadeusz, Dziegieć Józef Edward

(54) Sposób wytwarzania

3,3',5,5'-tetraizopropyl-4,4'-difenochinonu

(57) 2,6-Diizopropylfenol rozpuszczony w wodnoacetonitrylowym roztworze kwasu nadchlorowego poddaje się utlenieniu nadchloranem ceru (IV) w wodnoacetonitrylowym roztworze kwasu nadchlorowego. Nadchloran ceru (IV) stosuje się w ilości korzystnie większej od wynikającej ze stechiometrii reakcji.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 313637 (22) 96 04 03 6(51) C07C 50/02

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

(72) Steglińska Violetta, Grzejdziak Andrzej Tadeusz, Dziegieć Józef Edward

(54) Sposób wytwarzania

2,6-diizopropyl-1,4-benzochinonu

(57) 2,6-Diizopropylfenol rozpuszczony w czterochlorku węgla poddaje się utlenianiu w wodnoacetonitrylowym roztworze kwasu nadchlorowego zawierającym nadchloran ceru (IV). Nadchloran ceru (IV) stosuje się w ilości korzystnie nie mniejszej od wynikającej ze stechiometrii reakcji.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 313643 (22) 96 04 04 6(51) C07C 217/02
C07C 323/23

(71) IODEX S.A., Poznań

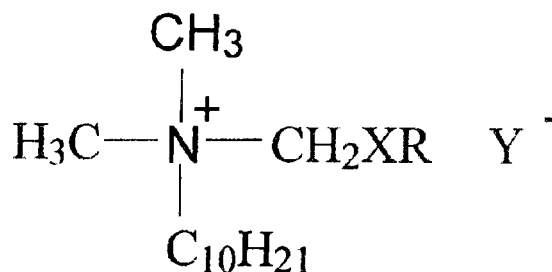
(72) Brycki Bogumił, Skrzypczak Andrzej Jan, Mirska Ilona, Pernak Juliusz

(54) Nowe czwartorzędowe sole amoniowe oraz sposób wytwarzania nowych czwartorzędowych soli amoniowych

(57) Wynalazek dotyczy nowych czwartorzędowych soli amoniowych o ogólnym wzorze 1, w którym R oznacza grupę alkilową prostolaniczną lub rozgałęzioną, nasyconą lub nienasyconą, zawierającą od 1 do 18 atomów węgla lub cykloalkilową zawierającą od 4 do 18 atomów węgla, X oznacza atom tlenu lub siarki, Y oznacza jeden z wymienionych anionów: chlorek, bromek, jodek, chloran (V), chloran (VII), azotan (III), azotan (V), siarczan (IV), siarczan (VI), tetrafluoroboran, chromian (VI), dichromian (VI), jodan (V), metajodan (VII), diwodorooortofosforan (V), wodorooortofosforan (V), bromian (III), bromian (V), bromian (VII), alkilokarboksylan.

W jednym z rozwiązań sposób wytwarzania nowych czwartorzędowych soli amoniowych o ogólnym wzorze 1 polega na tym, że eter lub sulfid chloro- lub bromometylowoalkilowy o ogólnym wzorze $RXCH_2Z$, w którym R i X mają wyżej podane znaczenie, Z oznacza atom chloru lub bromu, poddaje się reakcji czwartorzędowania z decyloдимetyloaminą w zakresie temperatur od -40°C do 160°C, przy stosunku molowym substratów od 1:3 do 3:1, ewentualnie w obecności kwasów nieorganicznych lub organicznych, ewentualnie również w obecności rozpuszczalnika polarnego lub niepolarnego.

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 320501 (22) 95 12 11 6(51) C07C 303/22

C07C 309/44

C07C 311/52

C07D 521/00

C07C 51/10

(31) 94 3896

(32) 94 12 22

(33) CH

(86) 95 12 11 PCT/EP95/04865

- (87) 96 06 27 W096/19443 PCT Gazette nr 29/96
 (71) NOVARTIS AG, Bazyleja, CH
 (72) Siegrist Urs, Müller Manfred, Brünisholz Jean

(54) Sposób wytwarzania **aromatycznych kwasów o-sulfokarboksylowych** i suifonylomoczników

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania kwasów orto-sulfokarboksylowych, który obejmuje a) w pierwszym etapie reakcji dwuazowanie aromatycznych kwasów orto-aminosulfonowych w obecności kwasu i azotynu w wodzie, w organicznym rozpuszczalniku lub w ich mieszaninie, do sulfonianu orto-dwuazoniowego i b) w drugim etapie reakcji poddanie sulfonianu orto-dwuazoniowego w obecności katalizatora palladowego w wodzie, w rozpuszczalniku organicznym lub w ich mieszaninie, reakcji z tlenkiem węgla pod ciśnieniem, do aromatycznego kwasu orto-sulfokarboksylowego.

Wynalazek dotyczy również sposobu wytwarzania suifonylomoczników, w którym stosuje się jako półprodukty kwasy orto-sulfokarboksylowe.

(30 zastrzeżeń)

- A1(21) 320502 (22)951129 6(51) C07D 201/08
 (31)94 4443125 (32)9412 03 (33) DE
 (86) 95 11 29 PCT/EP95/04680
 (87) 96 06 13 W096/17826 PCT Gazette nr 27/96
 (71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT, Ludwigshafen, DE
 (72) Fuchs Eberhard, Achhammer Günther

(54) Sposób wytwarzania **kaprolaktamu**

(57) Sposób wytwarzania kaprolaktamu przez ogrzewanie nitylu kwasu 6-aminokapronowego w obecności heterogenicznych katalizatorów i wody pod zwiększonym ciśnieniem, polega na tym, że a) nityl kwasu 6-aminokapronowego albo mieszaninę, zawierającą głównie nityl kwasu 6-aminokapronowego oraz wodę i łatwo- lub wysokowrzący alkohol ogrzewa się w obecności heterogenicznego katalizatora w reaktorze A otrzymując mieszaninę I, potem b) mieszaninę I poddaje się destylacji otrzymując frakcję szczytową, kaprolaktam i pozostałość w kubic, przy czym, jeżeli mieszanina I zawiera amoniak, usuwa się go przed destylacją i następnie c1) frakcję szczytową kieruje się do reaktora A etapu a), przy czym frakcję szczytową przed wprowadzeniem do reaktora A ewentualnie miesza się ze stosowanym w etapie a) alkoholem i/albo wodą i/albo nitylem kwasu 6-aminokapronowego, albo c2) frakcję szczytową, ewentualnie z pozostałością w kubic z etapu b), kieruje się do reaktora B, przy czym frakcję szczytową przed wprowadzeniem do reaktora 8 ewentualnie miesza się ze stosowanym w etapie a) alkoholem i/albo wodą i/albo nitylem kwasu 6-aminokapronowego i następnie analogicznie do etapu b) przez destylację uzyskuje się kaprolaktam i albo d1) pozostałość w kubic z etapu b) kieruje się do reaktora A etapu a), albo d2) pozostałość w kubic, ewentualnie zadaje się wodą i ewentualnie łatwo- albo wysokowrzącym alkoholem i potem analogicznie do etapu a) ogrzewa w dalszym reaktorze C otrzymując produkt odprowadzony z reaktora, z którego przez destylację uzyskuje się kaprolaktam, albo d3) pozostałość w kubic zadaje się wodą i bez dodatku katalizatora ogrzewa w reaktorze D otrzymując produkt odprowadzony z reaktora, z którego drogą destylacji uzyskuje się kaprolaktam, albo d4) pozostałość w kubic zadaną wodą i zasadą ogrzewa się w reaktorze E otrzymując produkt odprowadzony z reaktora, w którego przez destylację uzyskuje się kaprolaktam.

(7 zastrzeżeń)

- A1(21) 320506 (22)951122 6(51) C07D 201/12
 (31) 94 4442727 (32) 94 12 01 (33) DE
 (86) 95 11 22 PCT/EP95/04596
 (87) 96 06 06 W096/16937 PCT Gazette nr 26/96
 (71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT, Ludwigshafen, DE
 (72) Fuchs Eberhard, Witzel Tom
 (54) Sposób wytwarzania kaprolaktamu

(57) Sposób wytwarzania kaprolaktamu przez rozszczepienie oligomerów i/albo polimerów, zawierających głównie powtarzającą się jednostkę $[-N(H)-(CH_2)_5-C(O)-]$, w obecności katalizatora w podwyższonej temperaturze, polega na tym, że rozszczepianie przeprowadza się w ciekłej fazie w obecności heterogenicznego katalizatora i organicznego rozpuszczalnika.

(6 zastrzeżeń)

- A1(21) 320593 (22) 95 12 01 6(51) C07D 201/12
 C08J 11/14
 (31) 94 355286 (32) 94 12 12 (33) US
 (86) 95 12 01 PCT/EP95/04740
 (87) 96 06 20 W096/18613 PCT Gazette nr 28/96
 (71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT, Ludwigshafen, DE
 (72) Bassler Peter, Kopietz Michael
 (54) Sposób otrzymywania kaprolaktamu przez **hydrolityczne** rozszczepienie stopionego polikaprolaktamu

(57) Ujawniono m.in. sposób otrzymywania kaprolaktamu z polimerów zawierających kaprolaktam, w obecności przegrzanej wody, polegający na tym, że polimery, które zawierają powtarzającą się jednostkę $[-N(H)-(CH_2)_5-C(O)-]$ albo mieszaniny, składające się głównie z 40-99,99% wagowych polimeru z powtarzającą się jednostką $[-N(H)-(CH_2)_5-C(O)-]$, 0,01-50% wagowych substancji dodatkowych, wybranych z grupy obejmującej nieorganiczne napelniacze, organiczne i nieorganiczne pigmenty i barwniki, 0-10% wagowych organicznych i/albo nieorganicznych dodatków, 0-40% wagowych polimerów nie zawierających poliamidu, 0-60% wagowych poliamidów, z wyjątkiem polikaprolaktamu i kopoliamidów, wytworzonych na bazie kaprolaktamu, kontaktuje się z przegrzaną wodą o temperaturze wynoszącej 280-320°C i ciśnieniu 7,5-15 MPa, o stosunku wagowym wody do polimeru z powtarzającą się jednostką $[-N(H)-(CH_2)_5-C(O)-]$ wynoszącym 5:1 do 13:1 i w czasie reakcji poniżej 3 godzin, z tym, że mieszanina reakcyjna, składająca się głównie z wody i stosowanego polimeru albo stosowanej mieszaniny, w warunkach hydrolizy wolna jest od fazy gazowej.

(6 zastrzeżeń)

- A1(21) 320594 (22) 95 12 01 6(51) C07D 201/12
 (31) 94 355283 (32) 94 12 12 (33) US
 (86) 95 12 01 PCT/EP95/04743
 (87) 96 06 20 W096/18614 PCT Gazette nr 28/96
 (71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT, Ludwigshafen, DE
 (72) Kalck Ulrich, Jones Simon A., Bassler Peter, Priester Claus Ulrich, Kopietz Michael
 (54) Sposób wytwarzania kaprolaktamu przez **depolimeryzację** stopionego polikaprolaktamu

(57) Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania kaprolaktamu z mieszanin, które zawierają polimery lub termoplastyczne

materiały do formowania zawierające jednostkę powtarzalną $[-N(H)-(CH_2)_5-C(=O)-]$, (a) przez ich **depolimeryzację** w podwyższonej temperaturze, w obecności zasady, pod zmniejszonym ciśnieniem lub (b) w obecności wody, stosując mieszaninę składającą się zasadniczo z od 50 do 99,9% wagowych polimeru lub termoplastycznego materiału do formowania zawierającego jednostkę powtarzalną $[-N(H)-(CH_2)_5-C(=O)-]$, od 0,1 do 50% wagowych dodatków wybranych z grupy obejmującej nieorganiczne napelniacze, organiczne i nieorganiczne pigmenty i barwniki, od 0 do 10% wagowych dodatków organicznych i/lub nieorganicznych, od 0 do 40% wagowych polimerów nie zawierających poliamidu i od 0 do 20% wagowych poliamidów, za wyjątkiem polikaprolaktamu i kopoliamidów wytwarzanych z kaprolaktamu i **przez wykonanie depolimeryzacji w obecności zasady**, pod zmniejszonym ciśnieniem, przy czym zawartość wody w stosowanej mieszaninie nie przekracza 0,01% wagowych lub przez **wykonanie depolimeryzacji w obecności wody bez dodatku kwasu lub zasady**, w zakresie temperatury od 270 do 350°C i przy stosunku wagowym wody do polimeru lub termoplastycznego materiału do formowania od 1:1 do 20:1 i w czasie reakcji poniżej 3 h.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 320637 (22)95 03 03 6(51) C07D 205/08

C07D 223/16

C07D 239/02

C07D 211/26

C07D 285/08

C07D 417/00

C07D 513/00

C07D 277/00

C07D 263/00

C07D 295/00

C07D 207/00

C07C 229/00

C07C 241/00

C07C 243/00

C07C 249/00

C07C 233/00

C07C 235/00

C07C 237/00

C07C 239/00

A61K 38/00

(31)94 206553 (32)94 03 04 (33) US

(86) 95 03 03 PCT/US95/02558

(87) 95 09 08 WO95/23609 PCT Gazette nr 38/95

(71) ELI LILLY AND COMPANY,
Indianapolis, US(72) Smith Gerald Floyd, Wiley Michael Robert,
Schacht Aaron Leigh, Shuman Robert
Theodore(54) **Środki przeciwkrzepliwe**

(57) Wynalazek dotyczy związków hamujących **trombinę** o wzorze (I): $X-Y-NH-(CH_2)_r-G$, sposobu ich wytwarzania, a także zawierających te związki **środków farmaceutycznych** i sposobów ich stosowania jako **inhibitorów trombiny**, inhibitorów koagulacji i środków stosowanych w stanach zakrzepów zatorami.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 320536 (22) 95 12 06 6(51) C07D 213/69

A01N 43/40

(31) 94 352009 (32) 94 12 06 (33) US

(86) 95 12 06 PCT/US95/15840

(87) 96 06 13 W096/17829 PCT Gazette nr 27/96

(71) ZENECA LIMITED, London, GB

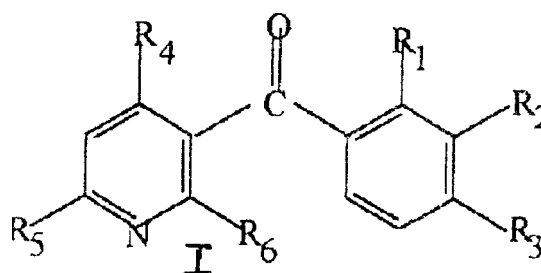
(72) Kanne David B.

(54) **Pochodne 3-benzoiopiridyny, ich wytwarzanie oraz zastosowanie jako herbicydy**

(57) Przedmiotem wynalazku są związki o wzorze ogólnym I, w którym R_1 oznacza wodór, chlorowiec, C_1-C_4 alkil, C_1-C_4 chlorowcoalkil, C_1-C_4 alkoksyl, C_1-C_4 chlorowcoalkoksyl, C_2-C_8 alkoksylalkil, grupę nitrową, cyjanową, tiocyjanową lub $R_7S(O)_m$, R_2 oraz R_3 niezależnie oznaczają wodór, chlorowiec, C_1-C_4 alkil, C_1-C_4 alkoksyl, C_1-C_4 chlorowcoalkil, C_1-C_4 chlorowcoalkoksyl, C_2-C_8 alkoksylalkil, grupę nitrową, grupę $R_8S(O)_2O-$ lub $R_8S(O)_n$, grupę NR_9R_{10} , grupę $R_{11}CO-$, grupę $SO_2NR_{12}R_{13}$, lub grupę $N(R_{14})COR_{15}$, R_4 oznacza wodór, chlorowiec lub grupę hydroksylową, R_5 oznacza wodór, metyl lub trifluorometyl, R_6 oznacza wodór, chlorowiec lub grupę hydroksylową, przy czym R_4 i R_6 mogą być takie same lub różne, pod warunkiem, że oba nie są wodorami oraz rolniczo dopuszczalne **sole** tego związku.

Przedmiotem wynalazku jest także kompozycja zawierająca związki o wzorze I oraz sposób zwalczania niepożądanego rośliności, polegający na podawaniu herbicydowo skutecznej dawki związku o wzorze I.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 313629 (22) 96 04 02 6(51) C07D 223/08

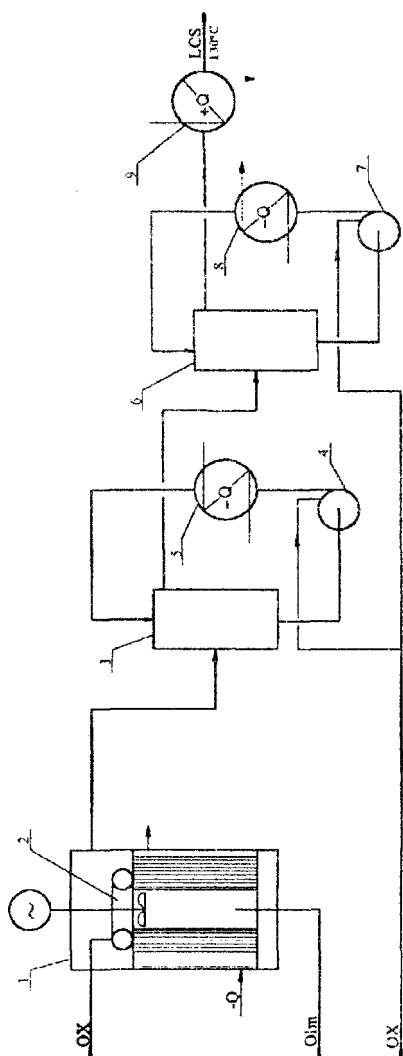
(71) Zakłady Azotowe PUŁAWY S.A., Puławy

(72) Traciłowski Stanisław, Dobrowolski Jacek,
Lipiec Teresa, Pabian Irena, Kawa Kazimierz(54) **Sposób otrzymywania E-kaprolaktamu i urządzenie do otrzymywania E-kaproilaktamu**

(57) Sposób polega na prowadzeniu reakcji przegrupowania Beckmanna wielostopniowo, korzystnie trzystopniowo, z różnymi ilościami wprowadzanego oksymu do poszczególnych stopni, zachowaniu w każdym stopniu optymalnej kwasowości, dokładnym rozproszeniu oksymu dodawanego do procesu, utrzymywaniu temperatury reakcji w ścisłych granicach, korzystnie nie przekraczających wartości wzrostu ponad 3°C po dodaniu oksymu. Otrzymaną masę reakcyjną wygrzewa się w temperaturze wyższej niż prowadzony jest proces i neutralizuje.

Urządzenie do produkcji E-kaprolaktamu zawiera usystematyzowany ciąg wzajemnie ze sobą współpracujących i powiązanych oprzyrządowaniem urządzeń, zawierających reaktor (1), chłodnice (5), (8), zbiorniki cyrkulacyjne (3), (6), pompy cyrkulacyjno-mieszające (4), (7) z odpowiednio wyprofilowanymi dyszami, pozwalającymi na maksymalne rozdrobnienie wprowadzanego oksymu.

(8 zastrzeżeń)



Al(21) 319391 (22) 97 04 09 6(51) C07D 231/08

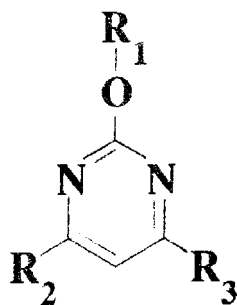
(31) 96 893 (32) 96 04 09 (33) CH

(71) LONZA AG, Gampel/Wallis, CH

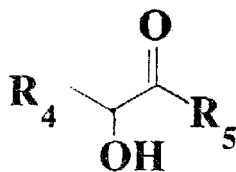
(72) Bessard Yves, Stucky Gerhard

(54) Sposób wytwarzania podstawionych pirymidyn

(57) Został opisany nowy sposób wytwarzania podstawionych pochodnych pirymidyny o wzorze ogólnym 1, polegający



WZÓR 1

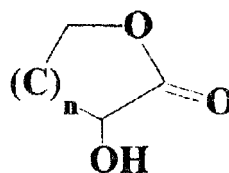


WZÓR 6

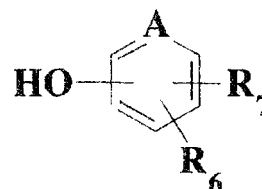
na tym, że chlorowcopirymidynę poddaje się reakcji ze związkiem wybranym z grupy obejmującej związki o wzorach 6 do 8 w obecności sulfonianu o wzorze ogólnym $R_9SO_2^- M^+$, a także w obecności zasady nieorganicznej lub organicznej.

Związki o wzorze ogólnym 1 są prekursorami do wytwarzania przykładowo, związków o działaniu herbicydowym.

(14 zastrzeżeń)



WZÓR 7



WZÓR 8

A1(21) 320638 (22) 96 09 19 6(51) C07D 237/14

C07D 405/06

C07D 409/14

C07D 407/14

C07D 407/06

C07D 417/06

A61K 31/50

(31) 95 19537548 (32) 95 10 09 (33) DE

(86) 96 09 19 PCT/EP96/04111

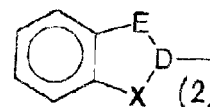
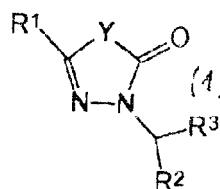
(87) 97 04 17 W097/13758 PCT Gazette nr 17/97

(71) MERCK PATENT GESELLSCHAFT MIT BESCHRÄNKTER HAFTUNG, Darmstadt, DE

(72) Dorsch Dieter, Osswald Mathias, Mederski Werner, Wilm Claudia, Schmitges Claus Jochen, Christadler Maria

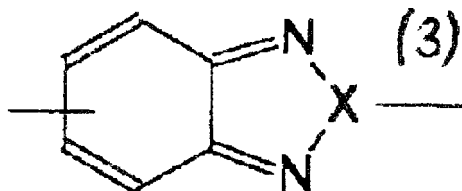
(54) Agoniści receptora endoteliny

(57) Związki o wzorze 1, w którym Y oznacza $-C(R^1 R^2)-$ $C(R^1 R^2)-$, $-CR^4=CR^4-$ albo $C(R^4 R^4)S-$, R^1 oznacza Het, Ar, R^1 albo R^2 , R^2 oznacza Ar albo grupę przedstawioną wzorem 2, niepodstawioną bądź mono- lub dwupodstawioną przy reszcie fenylowej podstawnikami wybranymi spośród A, R^1 , OR^1 , NH_2 , NHA , NA_2 , NO_2 , CN , Hal , $NHCO R^4$, $NHSO_2 R^4$, $COOR^4$, COR^4 , $CONH-SO_2 R^6$, $O(CH_2)_n R$, OPh , $O(CH_2)_n OR^4$, $S(O)_m R^4$ albo grupy o



wzorze 3, w którym reszta cykloheksylodienylowa jest niepodstawiona, mono- lub dwupodstawiona podstawnikami wybranymi spośród A, R³, OR³, NH₂, NHA. NA₂, NO₂, CN, Hal, NHCOR⁴, NHSO₂R⁴, COOR³, COR³, CONHSO₂R⁶, O(CH₂)_nR³, OPh, O(CH₂)_nOR⁴ albo grupy S(O)_mR⁴, R³ oznacza CN, COOH, COOA, CONHSO₂R⁵ albo resztę 1 H-tetrazol-5-iiową, D oznacza karbonyl albo [C(R¹ R²)]_n, E oznacza CH₂, S albo O, X oznacza O albo S, a także sole powyższych związków wykazującą aktywność antagonistów receptorów endoteliny.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 319270 (22) 97 04 03 6(51) C07D 243/00

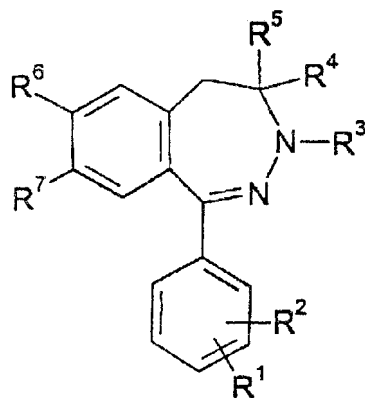
(31) 96 9600871 (32) 96 04 04 (33) HU

(71) EGIS GYÓGYSZERGYAR RT., Budapest, HU

(72) Ling István, Abrahám Gizella, Berzsényi Pal, Tamawa István, Sólyom Sándor, András Ferenc, Hámori Tamás, Csuzdi Emese, Horváth Katalin, Gál Melinda, Moravcsik Imre, Szöllösi Marta

(54) Nowe pochodne 2,3-benzodiazepiny, sposób ich wytwarzania i kompozycja farmaceutyczna

(57) Przedmiotem wynalazku są niekonkurencyjne, antagonistyczne wobec AMPA związki o wzorze 1, w którym R¹ i R² niezależnie oznaczają wodór, chlorowec, grupę C₁₋₄ alkilową, C₁₋₄ alkoksyłową, nitrową, trifluorometylową lub grupę o wzorze -NR⁸R⁹, w której R⁸ i R⁹ niezależnie oznaczają wodór, grupę C₁₋₄ alkilową lub grupę o wzorze -COR¹⁰, w której R¹⁰ oznacza wodór, grupę C₁₋₆ alkilową, która może być podstawiona, R³ oznacza grupę C₁₋₄ alkilową, C₃₋₅ cykloalkilową lub grupę o wzorze -CO-R¹³, w której R¹³ ma znaczenie podane dla R¹⁰, R⁴ i R⁵ niezależnie oznaczają wodór lub grupę C₁₋₃ alkilową, R⁶ i R⁷ niezależnie oznaczają wodór, chlor lub brom, z tym, że jeżeli jeden z R⁶ i R⁷ oznacza wodór drugi jest inny niż wodór, jak również ich izomery i sole addycyjne z kwasami związków lub izomerów.



Ponadto wynalazek obejmuje kompozycje farmaceutyczne sporządzone z dowolnym spośród wymienionych związków oraz związki wyjściowe stosowane do wytwarzania związków o wzorze 1.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 313640 (22) 96 04 03 6(51) C07D 251/12

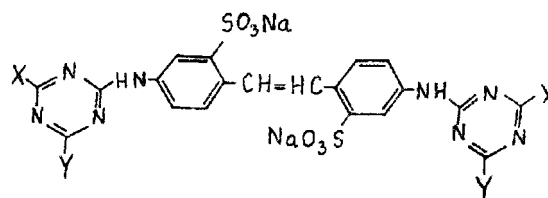
(71) Zakłady Chemiczne ORGANIKA-ZACHEM, Bydgoszcz

(72) Zachwieja Romuald, Hałas Wanda, Maleska Barbara, Krupa Henryka, Wiśniewska Irena, Zaręba Jadwiga, Ziełńska Elżbieta

(54) Sposób otrzymywania rozjaśniaczy optycznych, pochodnych 4,4'-bis/s-triazynylo-/diamino-2,2'-disulfostilbenu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania rozjaśniaczy optycznych, pochodnych 4, 4'-bis-(s-triazynylo-) diamino-2,2'-disulfostilbenu o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza resztę aniliny, a Y resztę morfoliny, przez trójetapowe podstawienie chloru w trójkloro-s-triazynie, kolejno 4,4'-diamino-2,2'-disulfostilbenem, aniliną oraz aniliną lub morfoliną, polegający na tym, że 4,4'-diamino-2,2'-disulfostilben, anilinę i morfolinę stosuje się w ilościach stechiometrycznych, a po zakończeniu pierwszego etapu podstawienia niereaktywną względem 4,4'-diamino-2,2'-disulfostilbenu część trójkloro-s-triazyny przeprowadza się w 4,4'-bis-(4''-chloro-6''-anilino-s-triazynylo-2'')diamino-2,2'-disulfostilben przez dodanie do masy reakcyjnej w temperaturze czynności chemicznej pierwszego chloru i ponowne dodanie środka wiążącego chlorowódor do ustalenia pH na poziomie 6,45-6,55, podwyższenie temperatury do wartości odpowiadającej czynności chemicznej drugiego chloru i ponowne dodanie środka wiążącego chlorowódor do ustalenia pH na poziomie 6,45-6,55, po czym dodanie do masy reakcyjnej aniliny w takiej ilości, aby w sumie z aniliną wprowadzoną uprzednio odpowiadała ilości równomolowej użytej w procesie trójkloro-s-triazyny, a następnie prowadzi się podstawienie drugiego i trzeciego chloru w trójkloro-s-triazynie w znany sposób.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 313628 (22) 96 04 02 6(51) C07D 307/32

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Kula Józef, Sikora Magdalena, Sadowska Halina

(54) Sposób wytwarzania (R)-(+)-gamma-dekalaktonu

(57) Sposób wytwarzania (R)-(+)-gamma-dekalaktonu polega na tym, że olej rycynowy bądź ester metylowy lub etylowy kwasu rycynolowego poddaje się ozonolizacji w środowisku alkoholu alifatycznego, po czym wytworzone ozonki poddaje się redukcji, następnie wydziela się ze środowiska reakcji powstały w wyniku redukcji surowy 1,3-nonandiol, z którego na drodze destylacji pod próżnią wydziela się czysty (R)-(-)-1,3-nonandiol, który z kolei poddaje się selektywnej estryfikacji chlorkiem tosyłu, wytworzony monotosylan poddaje się reakcji z cyjankiem

sodu, w wyniku której powstaje (R)-(-)-4-hydroksydekanitryl, poddawany następnie hydrolizie i cyklizacji w obecności rozcieńczonego kwasu mineralnego, co daje surowy (R)-(+)-gamma-dekaiakton, który wyodrębnia się ze środowiska reakcji i oczyszcza na drodze destylacji pod zmniejszonym ciśnieniem. (R)-(+)-gamma-dekaiakton jest stosowany jako składnik kompozycji perfumeryjnych typu gardenia i innych ciężkich kompozycji kwiatowych oraz jako składnik aromatów spożywczych typu brzoskwinia, mango, truskawka, czekolada.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 313607 (22)96 04 03 6(51) C07D 307/42

- (71) Instytut Farmaceutyczny, Warszawa
 (72) Kamińska Janina, Góra Józef, Sikora Magdalena, Achmatowicz Osman, Szechner Barbara
 (54) Sposób enzymatycznego rozdzielenia na enancjomery 1-(2-furylo)etanolu

(57) Sposób polega na tym, że transestryfikację racemicznego 1-(2-furylo)etanolu *estrem* winylowym w obecności preparatów lipaz świńskich lub drobnoustrojowych prowadzi się za pomocą octanu winylu lub benzoesu winylu w środowisku odpowiedniego rozpuszczalnika, uzyskaną mieszaninę (S)-1-(2-furylo)etanolu i octanu lub benzoesu (R)-1-(2-furylo)etanolu rozdziela się na indywidualne związki na kolumnie chromatograficznej wypełnionej *silikażelem* impregnowanym octanem sodu w ilości 0,005% do 1% wagowych, korzystnie w ilości 0,1% wagowych, po czym w razie potrzeby ewentualnie w znany sposób przeprowadza się solwolizę octanu lub benzoesu (R)-1-(2-furylo)etanolu do (R)-1-(2-furylo)etanolu.

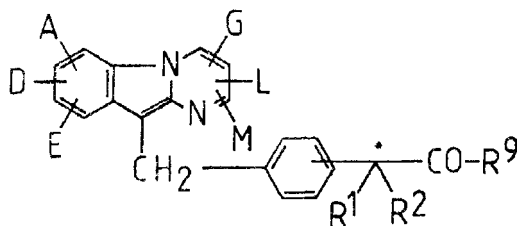
(3 zastrzeżenia)

A1(21) 319249 (22)97 04 02 6(51) C07D 487/04

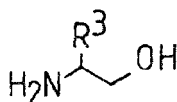
- (31)96 19613550 (32)96 04 04 (33) DE
 (71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE
 (72) Müller Ulrich, DE; Eckenberg Peter, US; Grutzmann Rudi, DE; Bischoff Hilmar, DE; Denzer Dirk, DE; Wohlfeil Stefan, DE; Lohmer Stefan, DE; Nielsch Ulrich, DE; Kolkhof Peter, DE

- (54) Nowe **pirymido [1,2-a]** indole, sposób wytwarzania pirymido **[1,2-a]** indoli i leki zawierające pirymido **[1,2-a]** indole

(57) Pirymido **[1,2-a]** indole wytwarza się w wyniku reakcji *racemicznych* bądź enancjomerycznie czystych kwasów



Wzór 2



Wzór 3

karboksylowych lub ich zaktywowanych pochodnych o wzorze ogólnym 2 z **fenyloglicynolami** o wzorze ogólnym 3. Pirymido **[1,2-a]** indole można stosować jako substancje czynne w lekach, zwłaszcza w lekach przeciwdziałających stwardnieniu tętnic.

(10 zastrzeżeń)

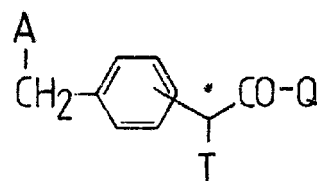
A1(21) 319269 (22)97 04 03 6(51) C07D 487/04

- (31) 96 19613549 (32)96 04 04 (33) DE
 (71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT, Leverkusen, DE
 (72) Lenfers Jan-Bernd, Fey Peter, Naab Paul, Van Laak Kai
 (54) Sposób wytwarzania enancjomerycznie czystych kwasów **cykloalkanoindolo-** i **azaindolo-** oraz pirymido **[1,2a]** indolokarboksylowych oraz ich aktywowanych pochodnych

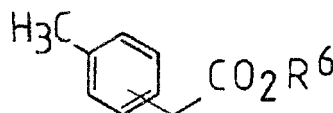
(57) W jednym z rozwiązań sposób wytwarzania enancjomerycznie czystych kwasów **cykloalkano-indolo-** i **azaindolo-** karboksylowych oraz kwasów pirymido **[1,2a]** indolo- karboksylowych oraz ich aktywowanych pochodnych o ogólnym wzorze 1, w którym T oznacza grupę cykloalkilową o 4-12 atomach węgla albo prostą lub rozgałęzioną grupę alkilową zawierającą do 12 atomów węgla, Q oznacza grupę hydroksylową albo grupę aktywującą oraz ich soli znamienny tym, że związki o ogólnym wzorze 2, w którym R⁶ wraz z atomem tlenu oznaczają grupę chiralnego alkoholu, najpierw za pomocą związków o ogólnym wzorze T-Z, w którym T ma znaczenie wyżej podane, a Z oznacza typową grupę odszczepialną korzystnie jod i brom, w obojętnych rozpuszczalnikach, w obecności zasady, drogą diastereoselektywnego alkilowania przeprowadza się w enancjomerycznie czyste związki, następnie związki te drogą chlorowcowania przeprowadza się w enancjomerycznie czyste związki o ogólnym wzorze 5, w którym T i R⁶ mają znaczenie wyżej podane, a R⁶ oznacza atom chlorowca, takiego jak na przykład chlor, brom, jod, korzystnie brom, ze związków tych w następnym etapie drogą reakcji ze związkami o ogólnym wzorze A-H wytwarza się enancjomerycznie czyste związki o ogólnym wzorze 7 w przypadku związków o ogólnym wzorze 1, w którym Q=OH, prowadzi się hydrolizę, a w przypadku, gdy Q oznacza grupę aktywującą, wychodząc z *enancjomerycznie* czystych kwasów, prowadzi się reakcję z reagentami aktywującymi.

Związki o wzorze 1 stanowią produkty pośrednie do wytwarzania środków leczniczych o działaniu przeciw miażdżycy tętnic.

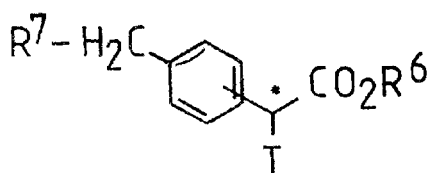
(11 zastrzeżeń)



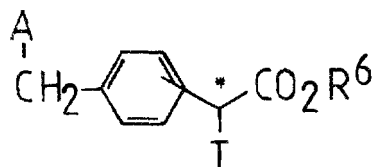
Wzór 1



Wzór 2



Wzór 5



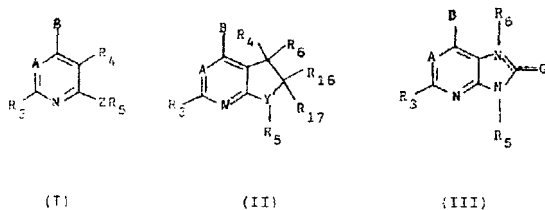
Wzór 7

Al(21) 320631 (22)95 06 06 6(51) C07D 487/04
A61K 31/44

- (31) 94 255514 (32)94 06 08 (33) US
(86) 95 06 06 PCT/IB95/00439
(87) 95 12 14 WO95/33750 PCT Gazette nr 53/95
(71) PFIZER INC., New York, US
(72) Chen Yuhpyng L.
(54) Antagoniści czynnika uwalniania
kortykotropiny

(57) Przedmiotem wynalazku są m.in. antagoniści czynnika uwalniania kortykotropiny (CRF) o wzorach (I), (II) lub (III) i sposoby ich wytwarzania. Związki te i ich farmaceutycznie dopuszczalne sole są użyteczne m.in. do leczenia CNS i chorób zależnych od stresu.

(23 zastrzeżenia)



Al(21) 320513 (22) 95 11 27 6(51) C07D 487/22

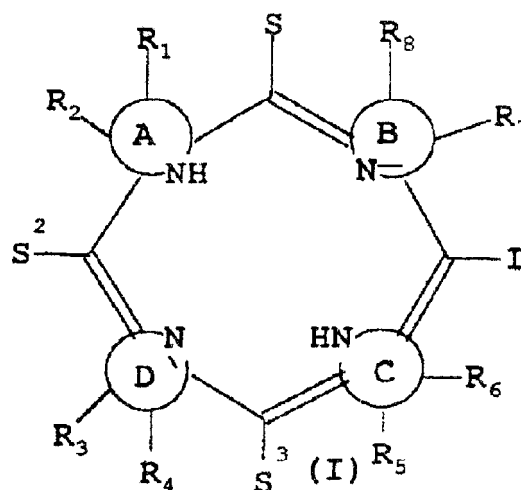
- (31) 94 349179 (32) 94 12 02 (33) US
(86) 95 11 27 PCT/CA95/00668
(87) 96 06 06 WO96/16966 PCT Gazette nr 26/96
(71) QUADRA LOGIC TECHNOLOGIES
INC., Vancouver, CA
(72) Boyle Ross W., Dolphin David, Johnson
Claire K.
(54) Mezo-monojodo-podstawione związki
tetramakrocycliczne oraz sposoby ich
wytwarzania i stosowania

(57) Ujawniono mezo-monojodo-podstawiony związek tetramakrocycliczny o wzorze (I) w którym: każdy z A - D oznacza niezależnie 5-członowy pierścień zawierający azot, zawierający

składniki niezbędne do uzupełnienia układu pierścieniowego porfiryny, chloryny, bakteriochloryny lub izobakteriochloryny; każdy z R₁-R₈ oznacza niezależnie atom wodoru, grupę niżso-alkilową, grupę niżso-alkilowego kwasu karboksylowego lub estru, grupę ketonową, hydroksylową, nitrową, aminową, albo grupę, która wraz z innym pierścieniem, podstawnikiem pierścieniowym lub podstawnikiem mezo tworzy skondensowany 5- lub 6-członowy pierścień; a każdy z S¹ - S⁴ oznacza H, podstawiony lub niepodstawiony alkil, podstawiony lub niepodstawiony cykloalkil, podstawiony lub niepodstawiony pierścień aromatyczny albo podstawiony lub niepodstawiony pierścień heterocykliczny.

Sposób wytwarzania związku obejmuje etap jodowania odpowiedniego niechlorowanego, odmetalowanego związku tetramakrocyclicznego, a następnie metalowanie. Związek według wynalazku stanowi półprodukt, który można sprzęgać z alkinem uzyskując pożądany związek mono-mezo-alkyniowy.

(33 zastrzeżenia)

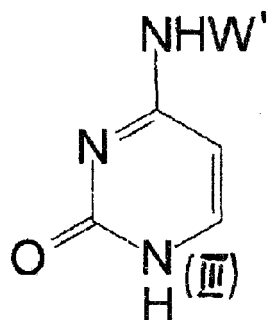
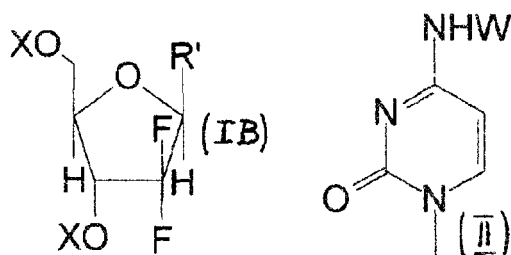


Al(21) 320634 (22) 95 11 01 6(51) C07H 19/06

- (31) 94 340972 (32) 94 11 17 (33) US
(86) 95 11 01 PCT/US95/14086
(87) 96 05 30 WO96/16072 PCT Gazette nr 25/96
(71) ELI LILLY AND COMPANY,
Indianapolis, US
(72) Chou Ta-Sen, Poteet Laurie Michelle, Kjell
Douglas Patton
(54) Sposób oczyszczania i wyodrębniania
2'-deoksy - 2', 2' - difluoronukleozydów

(57) Sposób oczyszczania i wyodrębniania nukleozydu wzbogaconego w anomer β polega na tym, że a) sporządza się mieszaninę zawierającą R" i wzbogacony w anomer β nukleozyd o wzorze IB, w którym każdy X jest niezależnie wybrany spośród grup zabezpieczających hydroksyl, a R' oznacza nukleozasadę o wzorze II, w którym W oznacza grupę zabezpieczającą grupę aminową, a R" oznacza nukleozasadę o wzorze III, w którym W oznacza grupę zabezpieczającą grupę aminową lub atom wodoru, w wysokowrzącym rozpuszczalniku, b) rozcieńcza się mieszaninę rozpuszczalnikiem organicznym wybranym z grupy obejmującej etery, estry i nitryle, c) rozcieńczoną mieszaninę reakcyjną dodaje się do wodnego roztworu kwasu i d) tak otrzymaną mieszaninę kwasową pozostawia się w temperaturze 70-100°C do wytrącenia się produktu o wzorze IB, w którym W oznacza teraz W.

(7 zastrzeżeń)



- Al(21) 320644 (22) 95 11 14 6(51) C07K 14/62
A61K 38/28
(31) 94 342931 (32) 941117 (33) US
(86) 95 11 14 PCT/US95/14873
(87) 96 05 30 WO96/15804 PCT Gazette nr 25/96
(71) ELI LILLY AND COMPANY,
Indianapolis, US
(72) Baker Jeffrey Clayton, Hanquier Jose
Michael
(54) **Acyłowane** analogi insuliny

(57) Wynalazek dotyczy cukrzycy. W szczególności wynalazek dotyczy monomerycznego analogu insuliny, w którym łańcuch A stanowi naturalna sekwencja łańcucha A ludzkiej insuliny, a łańcuch B jest zmodyfikowany w pozycji B28 lub B29 albo w obu tych pozycjach. Analog jest **monoacylowany** na N-końcu łańcucha A lub B albo lizynie. Acylowane analogi insuliny wykazują przedłużony czas działania.

(13 zastrzeżeń)

- Al(21) 320610 (22) 95 11 25 6(51) C07K 16/28
A61K 39/395
C12P 21/08
(31) 94 350915 (32) 94 12 07 (33) US
(86) 95 11 25 PCT/EP95/04648
(87) 96 06 13 W096/17874 PCT Gazette nr 27/96
(71) F.HOFFMANN-LA ROCHE AG, Bazylea,
CH
(72) Nagy Zoltan, Vidovic Damir
(54) Fragmenty przeciwciał **monoklonalnych** o
aktywności **immunosupresyjnej**

(57) Wynalazek dotyczy **monowalentnych** fragmentów mAb (Fab), pochodzących z mAb o zdolności do ujemnego regulowania ekspresji HLA-DR na komórkach prezentujących antygen. Fragmenty Fab mogą regulować ujemnie ekspresję

HLA-DR bez cytotoksyczności macierzystych mAb albo biwalentnych fragmentów (F(ab)'2) tych mAb. Fragmenty Fab według wynalazku są więc silnymi środkami **immunosupersyjnymi** swoistymi wobec klasy II MHC, bez cytotoksycznych efektów ubocznych.

(14 zastrzeżeń)

- Al(21) 319293 (22) 97 04 04 6(51) C08F 10/02
(31) 96 630959 (32) 96 04 05 (33) US
(71) SOLVAY POLYOLEFINS
EUROPE-BELGIUM (Societe Anonyme),
Bruksela, BE
(72) Johnson Paul E., US; Grosjean Abel, BE;
Koch Benoit, BE
(54) Polimer etylenu, kształtki poste wewnątrz
otrzymane z jego zastosowaniem oraz sposób
jego wytwarzania

(57) Ujawniono polimer etylenu o gęstości wyższej niż 959 kg/m³ i odporności na powolne pękanie ponad 23 godziny, kompozycję zawierającą ten polimer, kształtki wewnątrz puste, wytworzone z zastosowaniem co najmniej jednego takiego polimeru etylenu oraz sposób wytwarzania wymienionego polimeru.

(10 zastrzeżeń)

- Al(21) 319190 (22) 97 03 27 6(51) C08F 210/02
C08L 23/08
(31) 96 9600274 (32) 96 03 29 (33) BE
(71) SOLVAY POLYOLEFINS EUROPE -
BELGIUM (Société Anonyme), Bruksela,
BE
(72) Breulet Jacques
(54) Terpolimer etylenowy, sposób jego
wytwarzania, kompozycja zawierająca
głównie terpolimer i produkty wytwarzane z
tej kompozycji

(57) Statystyczny terpolimer etylenowy o standardowej gęstości wynoszącej 936-943 kg/m³ zawiera: -98,2-99,8% mol. jednostek pochodzących z etylenu, -0,1-0,3% mol. jednostek pochodzących z **butenu-1** oraz -0,1-1,5% mol. jednostek pochodzących z **heksenu-1**.

Sposób wytwarzania terpolimeru polega na tym, że prowadzi się ciągłą polimeryzację mieszaniny etylenu, butenu-1 i **heksenu-1**, w temperaturze 90-110°C, w zawiesinie izobutanu, w obecności katalizatora tlenu chromu, naniesionego na nieorganiczne podłoże, zawierającego 0,25-2% wag. chromu, aktywowanego wstępnie w temperaturze 500-800°C.

Wynalazek obejmuje także kompozycję utworzoną głównie z terpolimeru statystycznego i rury do transportowania płynów pod ciśnieniem wytworzone przez ekstruzję tej kompozycji.

(11 zastrzeżeń)

- Al(21) 313646 (22) 96 04 04 6(51) C08G 14/02
C08L 61/34
(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im.K. Pułaskiego,
Radom
(72) Wirpsza Zygmunt, Pietruszka Norbert
(54) Sposób wytwarzania melaminowych tworzyw
piankowych

(57) Melaminowe tworzywa piankowe otrzymuje się przez spienienie w temperaturze powyżej 100°C od 30 do 60-procentowych

roztworów melaminy w produktach reakcji ketonów z formaldehydem, przy pomocy od 1 do 10% poroforów chemicznych. Porofory, korzystnie azodikarbonamid lub dwuwęglan sodu, rozkładają się z wydzielaniem gazu lub gazów w temperaturze od 100 do 200°C. Polimer można uelastycznić związkiem zawierającym giętki łańcuch alifatyczny i grupy reaktywne, a utwardzanie przyspieszać przez dodatek katalizatora kwasowego.

(5 zastrzeżeń)

Al(21) 319450 (22) 97 04 11 6(51) C08G 18/40

(31) 96 9604582 (32) 96 04 12 (33) FR

(71) WITCO, Paryż, FR

(72) Ghesquiere Denis

(54) **Poliestropoliol, pianka poliuretanowa**
otrzymana z **wymienionego poliestropoliolu i**
jej zastosowanie

(57) Wynalazek dotyczy poliestropoliolu możliwego do otrzymania przez reakcję reagenta kwasowego (A), zawierającego co najmniej jeden **polikwas** alifatyczny lub aromatyczny, z pierwszym reagentem hydroksylowym (P2), utworzonym z co najmniej jednego polioliu o 2 grupach funkcyjnych i drugim reagentem hydroksylowym (P3), utworzonym z co najmniej jednego polioliu o co najmniej 3 grupach funkcyjnych, przy czym pierwszy reagent hydroksylowy (P2) zawiera glikol **monoetylenowy**, a drugi reagent hydroksylowy (P3) zawiera co najmniej jeden polioli o co najmniej 3 grupach funkcyjnych, **oksyalkilenowy** tlenkiem alkilenu o 2-4 atomach węgla. Wynalazek dotyczy również pianki poliuretanowej otrzymanej z takiego poliestropoliolu i jej zastosowania w przemyśle samochodowym.

(18 zastrzeżeń)

Al(21) 313645 (22) 96 04 04 6(51) C08L 61/02

(71) Wyższa Szkoła Inżynierska im.K.Pułaskiego,
Radom

(72) Wirpsza Zygmunt

(54) **Sposób wytwarzania tworzyw sztucznych i**
tworzywa sztuczne

(57) Ujawniono sposób wytwarzania tworzyw sztucznych i tworzywa sztuczne składające się z mieszaniny od 20 do 80% wagowych odpadów skór garbowanych, roztworzonych przy pomocy aminy lub kwasu, z od 80 do 20% wagowymi produktami reakcji ketonu lub mieszaniny ketonów z formaldehydem, korzystnie z **produktami** reakcji acetonu z formaldehydem.

(4 zastrzeżenia)

Al(21) 313549 (22) 96 03 29 6(51) C08L 67/00

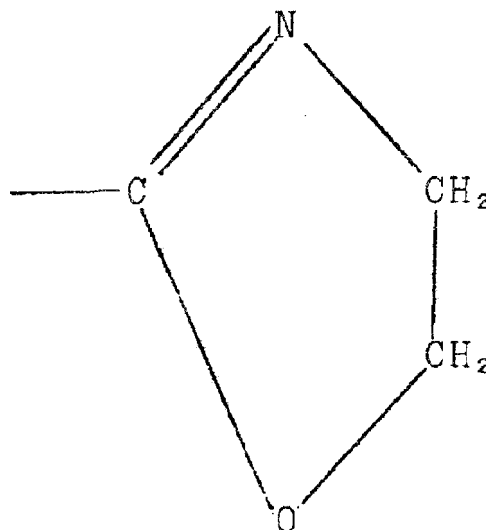
(71) Instytut Chemii Przemysłowej
im.Prof.Ignacego Mościckiego, Warszawa

(72) Zieliński Witold, Jeziórska Regina,
Jaczewska Teresa, Kalinowski Stanisław

(54) **Sposób otrzymywania termoplastycznych**
nasyconych poliesterów, kopolieteroestrów i
ich mieszanin

(57) Sposób wytwarzania termoplastycznych nasyconych poliesterów, kopolieteroestrów i ich mieszanin o zwiększonej odporności na termooksydacyjną destrukcję, polegający na zmieszaniu tych polimerów ze stabilizatorami, charakteryzuje się tym, że jako stabilizatory stosuje się wysokowrzące pochodne oksazolin, zawierające grupę o wzorze 1, ewentualnie ze znanymi **antyutleniaczami**, w ilości od 0,2 do 8,0% wagowych w stosunku do masy polimeru.

(5 zastrzeżeń)



Al(21) 313624 (22) 96 04 02 6(51) C08L 71/02

(71) Instytut Ciężkiej Syntezy Organicznej
BLĄCHOWNIA, Kędzierzyn-Koźle; ICSO
Chemical Production Spółka z o.o.,
Kędzierzyn-Koźle

(72) Bekierz Gerard, Naraniecki Bronisław,
Ponikowska-Pajor Krystyna, Zawadzki
Mieczysław, Mariasz Janusz, Zawieruszyński
Kazimierz, **Marciński Marek**

(54) **Hydrauliczna ciecz trudnopalna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest hydrauliczna ciecz trudnopalna, przeznaczona do układów hydraulicznych maszyn i urządzeń pracujących w strefach zagrożonych **pożarowo**, składająca się z 23-33% wagowych glikolu **monoetylenowego**, 25-35% wagowych mieszaniny poliglikoli etylenowych i **propylenowych**, przy stosunku poliglikoli etylenowych do poliglikoli propylenowych mieszczącym się w zakresie 0,5-1,0:1,1-4% wagowych kopolimeru blokowego tlenku etylenu i propylenu z kwasem **hydroksyakrylowym** o średniej masie cząsteczkowej około 21000, 0,1-1,2% wagowych mieszaniny inhibitorów korozji składających się z soli alkanoloaminowych kwasu polikarboksylowego i pochodnej triazolowej w proporcji 1-1,5:0,1-0,3, 35-45% wagowych wody zawierającej wapnia i żelaza nie więcej niż 5 ppm dla każdego.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 319513 (22) 97 04 15 6(51) C09J 1/00

(75) Andrachiewicz Marek, Ścinawa;
Gagaczowski Spiro, Lubin; Gandecki
Bernard, Głogów; Lewicki Marian, Polkowice

(54) **Klej żywiczny do zespajania elementów**
stalowych ze skalami i betonami

(57) Przedmiot zgłoszenia stanowi masa klejowa do spajania stali ze skalami i betonem, wytworzona na bazie żywicy poliestrowej z zastosowaniem wypełniacza wapiennego o specyficznym dobranym składzie granulometrycznym.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 313630 (22) 96 04 03 6(51) C09J 5/00

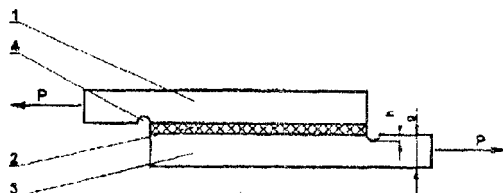
(71) Wojskowa Akademia Techniczna, Warszawa

(72) Godzimirski Jan, Tkaczuk Stanisław

(54) Sposób otrzymywania **połączeń** klejowych, zwłaszcza połączeń wysokowytrzymałych

(57) Sposób polega na tym, że w klejonych elementach (1, 3), wzdłuż krawędzi spoiny, w jej pobliżu wykonuje się rowki (4),

(1 zastrzeżenie)



A3(21) 313757 (22) 96 04 12 6(51) C10G 5/04

(61) 272323

(71) Instytut Technologii Nafty

im. Prof. Stanisława Piłata, Kraków

(72) Dettloff Ryszard, Bednarski Alfred, Wróblewska Bożena, Polański Bogusław, Kiełtyka Andrzej, Siwiec Andrzej, Woś Tomasz

(54) Sposób **od aromatyzowania** ciężkiej benzyny i nafty

(57) Sposób od aromatyzowania ciężkiej benzyny i nafty polega na tym, że surowiec ciężką benzynę względnie naftę o gęstości 0,77-0,83 i zawartości węglowodorów aromatycznych 15-27% poddaje się ekstrakcji acetonem zawierającym 5-15% wody korzystnie 9-13%, przy zastosowaniu dwóch połączonych szeregowo kolumn, wprowadzając surowiec u dołu kolumny I pierwszego stopnia, a rozpuszczalnik u góry kolumny II drugiego stopnia, zawracając pośredni roztwór rafinatu ze szczytu kolumny I na dół kolumny II, a pośredni roztwór ekstraktu z dołu kolumny II na górę kolumny I i odbierając roztwory produktów gotowych: roztwór rafinatu ze szczytu kolumny II, a roztwór ekstraktu ze **spodu** kolumny I. Proces prowadzi się przy gradientie temperatury między szczytem kolumny II a dołem kolumny I 5-20°C, korzystnie 10°C, przy stosunku rozpuszczalnika do surowca jak 2:1 do 6:1.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 319250 (22) 97 04 02 6(51) C10G 7/00

(31) 96 19613497 (32) 96 04 04 (33) DE

(71) VFT AG, Duisburg, DE

(72) Fuhrmann Edgar, Talbiersky Jörg, Erdmann Wulf, Alsmeyer Friedhelm

(54) Sposób otrzymywania czystych produktów z surowego **antracenu** oraz takie produkty

(57) Sposób otrzymywania czystych produktów z surowego antracenu polega na tym, że prowadzi się destylację dwuetapową, przy czym w pierwszym etapie oddziela się jako produkt szczytowy frakcję o temperaturze wrzenia 280-320°C pod ciśnieniem normalnym, a do pozostałości podestylacyjnej z tej

kolumny dodaje się pozostałości zawierającej karbazol i tę mieszaninę rozdziela się w drugiej kolumnie na frakcję antracenu i frakcję **karbazolu**.

(11 zastrzeżeń)

Al(21) 319616 (22) 97 04 23 6(51) C10G 7/00

(71) Instytut Technologii Nafty im. Prof. Stanisława Piłata, Kraków

(72) Bednarski Alfred, Dettloff Ryszard, Kapelak Jacek, Sikora Katarzyna, Płaszczycza Wiesław, Mosoń Zbigniew, Kuś Witold, Ptak Stefan, Kędra Bogusław

(54) Sposób wytwarzania rozpuszczalnika węglowodorowego

(57) Sposób wytwarzania rozpuszczalnika węglowodorowego polega na tym, że z mieszanki rop pochodzących ze złóż: bałtyckiego, zielonogórskiego i **podkarpackiego** **wydestylowuje** się frakcję o zakresie destylacji normalnej 150-260°C, korzystnie 160-230°C i/lub 190-250°C, charakteryzującą się temperaturą zapłonu 45-75°C, korzystnie 50-60°C i zawartością węglowodorów aromatycznych 9-12%, którą poddaje się dwukrotnemu procesowi ługowania, a potem wprowadza się dodatek antyutleniający typu **alkilotiofosforanów** cynku lub **alkilofenoli** w ilości do 20 mg/litr.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 313759 (22) 96 04 12 6(51) C10L 5/00

(71) Cementownia **STRZELCE OPOLSKIE** S.A., Strzelece Opolskie

(72) Ildzik Jerzy, Kossakowski Andrzej, Latocha Czesław, Śpisak Wojciech

(54) Syntetyczne paliwo do wypału klinkieru w piecach cementowych i sposób jego wytwarzania

(57) Paliwo zawiera na 1 część wagową produktów karbochemicznych od 0,001 do 15 części wagowych produktów naftopochodnych i od 0,1 do 10 części wagowych zużytej ziemi bielącej z przemysłu tłuszczowego zestalonych po reakcji na trocinach.

Sposób polega na tym, że produkty naftowe i karbochemiczne oraz ziemię bielącą z zawartymi w niej kwasami tłuszczowymi stapia się w temperaturze od 30 do 400°C w czasie od 15 minut do 5 godzin pod ciśnieniem od 0,1 do 0,3 MPa, a następnie mieszaniną poreakcyjną zawierającą głównie **heksametylocyklotrisiloksan**, okta- i deka- metylocyklotetrasiloksany, antracen, fenol, 5-metylo-, 2-(3H)-furanon, 2-metylo-cyklopentanon, **plamitynian** metylu, kwas walerianowy, kwas **mirystynowy**, kwas palmitynowy, kwas oleinowy, kwas stearynowy, impregnuje się trociny drzewne.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 320607 (22) 95 12 08 6(51) C10M 105/38

(31) 94 351990 (32) 94 12 08 (33) US

(86) 95 12 08 PCT/US95/16223

(87) 96 06 13 WO96/17908 PCT Gazette nr 27/96

(71) EXXON CHEMICAL PATENTS, INC, Baytown, US

(72) Duncan Carolyn B, Meade Leah K.

- (54) Baza wyjściowa w postaci ulegających degradacji biologicznej rozgałęzionych syntetycznych estrów oraz wytworzone z niej smary

(57) Ujawniono w szczególności smar ulegający degradacji biologicznej, wytworzony korzystnie z około 60-99% wagowych co najmniej jednej ulegającej degradacji biologicznej syntetycznej estrowej bazy wyjściowej, stanowiącej produkt reakcji rozgałęzionego lub liniowego alkoholu o wzorze ogólnym $R(OH)_n$, w którym R oznacza grupę alifatyczną lub cykloalifatyczną, zawierającą od około 2 do około 20 atomów węgla, a n wynosi co najmniej 2, z mieszanymi kwasami zawierającymi około 30-80% molowych liniowego kwasu o liczbie węgla w zakresie około C5-C12 oraz około 20-70% molowych liniowego kwasu o liczbie węgla w zakresie około C5-C13, z tym, że nie więcej niż 10% rozgałęzionych kwasów stosowanych do wytwarzania ulegającej degradacji biologicznej syntetycznej estrowej bazy wyjściowej zawiera czwartorzędowy węgiel, przy czym ester wykazuje następujące właściwości: co najmniej 60% degradacji biologicznej w ciągu 28 dni w zmodyfikowanym teście Sturma, temperatura krzepnięcia poniżej -25°C , lepkość poniżej 7500 cP w -25°C oraz odporność na utlenianie oznaczaną metodą HPDSC do 45 minut oraz z zestawu dodatków do smaru.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 320630 (22) 95 12 08 6(51) C10M 105/38

(31) 94 351990 (32) 94 12 08 (33) US

(86) 95 12 08 PCT/US95/16225

(87) 96 06 13 WO96/17910 PCT Gazette nr 27/96

(71) EXXON CHEMICAL PATENTS, INC.,
Baytown, US

(72) Duncan Carolyn B., Meade Leah K.

- (54) Baza wyjściowa w postaci ulegających degradacji biologicznej rozgałęzionych syntetycznych estrów oraz wytworzone z niej smary

(57) Ujawniono w szczególności ulegającą degradacji biologicznej, syntetyczną estrową bazę wyjściową, stanowiącą mieszaninę następujących baz wyjściowych: (A) produktu reakcji (1) rozgałęzionego lub liniowego alkoholu o wzorze ogólnym $R(OH)_n$, w którym R oznacza grupę alifatyczną lub cykloalifatyczną, zawierającą od około 2 do około 20 atomów węgla, a n wynosi co najmniej 2 oraz (2) mieszaniny kwasów zawierających około 30-80% molowych liniowego kwasu o liczbie węgla w zakresie około C5-C12 oraz około 20-70% molowych liniowego kwasu o liczbie węgla w zakresie około C5-C13, z tym, że nie więcej niż 10% rozgałęzionych kwasów stosowanych do wytwarzania ulegającej degradacji biologicznej syntetycznej estrowej bazy wyjściowej zawiera czwartorzędowy węgiel, przy czym estrowa baza wyjściowa wykazuje następujące właściwości: co najmniej 60% degradacji biologicznej w ciągu 28 dni w zmodyfikowanym teście Sturma, temperatura krzepnięcia poniżej -25°C oraz lepkość poniżej 7500 cP w -25°C i (B) innej bazy wyjściowej o zdolności do degradacji biologicznej co najmniej 60% w ciągu 28 dni w zmodyfikowanym teście Sturma, przy czym zmieszany produkt charakteryzuje się degradacją biologiczną w ciągu 28 dni w zmodyfikowanym teście Sturma większą niż w przypadku samego (A) lub (B).

(32 zastrzeżenia)

A1(21) 320642 (22) 95 12 08 6(51) C10M 105/38

(31) 94 351990 (32) 94 12 08 (33) US

(86) 95 12 08 PCT/US95/16224

(87) 96 06 13 WO96/17909 PCT Gazette nr 27/96

(71) EXXON CHEMICAL PATENTS, INC.,
Baytown, US

(72) Duncan Carolyn B., Meade Leah K.

- (54) Baza wyjściowa w postaci ulegających degradacji biologicznej rozgałęzionych syntetycznych estrów oraz wytworzone z niej smary

(57) Ujawniono w szczególności smar ulegający degradacji biologicznej, wytworzony korzystnie z około 60-99% wagowych co najmniej jednej ulegającej degradacji biologicznej syntetycznej estrowej bazy wyjściowej, stanowiącej produkt reakcji rozgałęzionego lub liniowego alkoholu o wzorze ogólnym $R(OH)_n$, w którym R oznacza grupę alifatyczną lub cykloalifatyczną, zawierającą od około 2 do około 20 atomów węgla, a n wynosi co najmniej 2, z mieszanymi kwasami zawierającymi około 30-80% molowych liniowego kwasu o liczbie węgla w zakresie około C5-C12 oraz około 20-70% molowych liniowego kwasu o liczbie węgla w zakresie około C5-C13, przy czym ester wykazuje następujące właściwości: co najmniej 60% degradacji biologicznej w ciągu 28 dni w zmodyfikowanym teście Sturma, temperatura krzepnięcia poniżej -25°C , lepkość poniżej 7500 cP w -25°C , z około 1-20% wagowych zestawu dodatków oraz z korzystnie od około 0 do 20% rozpuszczalnika.

(48 zastrzeżeń)

A1(21) 320646 (22) 95 12 08 6(51) C10M 105/38

(31) 94 351990 (32) 94 12 08 (33) US

(86) 95 12 08 PCT/US95/16176

(87) 96 06 13 WO96/17907 PCT Gazette nr 27/96

(71) EXXON CHEMICAL PATENTS, INC.,
Baytown, US

(72) Duncan Carolyn B., Meade Leah K.

- (54) Baza wyjściowa w postaci ulegających degradacji biologicznej rozgałęzionych syntetycznych estrów oraz wytworzone z niej smary

(57) Ujawniono w szczególności smar ulegający degradacji biologicznej, wytworzony korzystnie z około 60-99% wagowych co najmniej jednej ulegającej degradacji biologicznej syntetycznej estrowej bazy wyjściowej, stanowiącej produkt reakcji rozgałęzionego lub liniowego alkoholu o wzorze ogólnym $R(OH)_n$, w którym R oznacza grupę alifatyczną lub cykloalifatyczną, zawierającą od około 2 do około 20 atomów węgla, a n wynosi co najmniej 2, z mieszanymi kwasami zawierającymi około 30-80% molowych liniowego kwasu o liczbie węgla w zakresie około C5-C12 oraz około 20-70% molowych liniowego kwasu o liczbie węgla w zakresie około C5-C13, z tym, że nie więcej niż 10% rozgałęzionych kwasów stosowanych do wytwarzania ulegającej degradacji biologicznej syntetycznej estrowej bazy wyjściowej zawiera czwartorzędowy węgiel, przy czym stosunek tlenu do węgla wynosi od około 0,15:1 do 0,3:1, a ponadto ester wykazuje następujące właściwości: co najmniej 60% degradacji biologicznej w ciągu 28 dni w zmodyfikowanym teście Sturma, temperatura krzepnięcia poniżej -25°C , lepkość poniżej 7500 cP w -25°C oraz odporność na utlenianie oznaczaną metodą HPDSC do 45 minut oraz z zestawu dodatków do smaru.

(19 zastrzeżeń)

Al(21) 320639 (22) 95 11 28 6(51) C11D 1/83
 (31) 94 9424895 (32) 94 12 09 (33) GB
 95 9504827 95 03 10 GB
 95EP 9502090 95 06 01 WO

- (86) 95 11 28 PCT/EP95/04724
 (87) 96 06 13 WO96/17918 PCT Gazette nr 27/96
 (71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL
 (72) Allan Alexander, Rabone Kenneth Leslie, Sharpies Martin
 (54) Poprawa **antymikrobowych** kompozycji czyszczących

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji dezynfekcyjnej o pH 2-7, zawierającej a) 1-30% wagowych, w stosunku do produktu, etoksyiowanego, niejonowego środka powierzchniowo czynnego, b) mniej niż 50% wagowych anionowego środka powierzchniowo czynnego, w stosunku do całości środka powierzchniowo czynnego, c) 0,005-5% wagowych, w stosunku do produktu, rozpuszczalnego w wodzie anionowego polimeru, mającego średni ciężar cząsteczkowy mniejszy niż 1000000, gdzie stosunek polimer:niejonowy związek wynosi 0,1:1 lub mniej oraz d) 0,1-15% wagowych, w stosunku do produktu, środka **antymikrobowego**, wybranego z grupy składającej się z pochodnych kwasu benzoowego, kwasów dikarboksyjnych, alkanoli C₁-C₆ i ich mieszanin.

Przypuszczalnie występuje znacząca synergia pomiędzy środkami powierzchniowo czynnymi, wybranymi z grupy składającej się z amfoterycznych środków powierzchniowo czynnych i **alkoksylogowanych**, alkoholowych środków powierzchniowo czynnych (które skądinąd są słabe biocydowo) i wybranymi kwasami organicznymi oraz alkoholami. W obecności polimerów synergia utrzymuje się i uwydatnia, dając produkt, który jest skutecznym biocydowym środkiem czyszczącym. Wynalazek rozciąga się na sposób dezynfekowania nieożywionych powierzchni, który zawiera etap obróbki powierzchni wymienioną kompozycją.

(12 zastrzeżeń)

Al(2n 319551 (22) 97 04 18 6(51) C12N 1/14
 A01G 1/04

(75) Qian Zhang, Shenyang, CN; Ping Hou, Shan Xian, CN

(54) Sposób hodowli **grzybni** handlowej bocznika i sposób uprawy bocznika

(57) Sposób hodowli grzybni handlowej bocznika, zgodnie z którym grzybnie bocznika **namnaża** się, korzystnie w woreczkach foliowych, na zaszczerpionym grzybnią **wysterylizowanym** podłożu, korzystnie na odpadach bawełnianych, charakteryzuje się tym, że na dwóch przeciwległych końcach rękawa foliowego wypełnionego wysterylizowanym podłożem umieszcza się fragmenty grzybni, po czym końce rękawa zawiązuje się tak, by powstały woreczek miał na każdym końcu otwór dla swobodnego dostępu powietrza atmosferycznego do wnętrza woreczka wyłącznie poprzez warstwę grzybni.

Sposób uprawy bocznika, korzystnie w workach foliowych na podłożu, korzystnie na odpadach bawełnianych, charakteryzuje się tym, że grzybnie handlowe bocznika umieszcza się w worku foliowym warstwami naprzemiennie z co najmniej jedną warstwą podłoża, przy czym jako warstwy skrajne stosuje się warstwy grzybni. Oba końce rękawa zawiązuje się szczelnie, a następnie wykonuje się w obszarze skrajnych powierzchni worka mikrootwory, przez które powietrze atmosferyczne będzie miało dostęp wyłącznie do warstwy grzybni.

(4 zastrzeżenia)

Al(21) 320645 (22) 95 12 05 6(51) C12N 9/88
 C12N 15/00

(31) 94 306386 (32) 94 12 09 (33) JP

- (86) 95 12 05 PCT/JP95/02481
 (87) 96 06 13 WO96/17930 PCT Gazette nr 27/96
 (71) AJINOMOTO CO., INC., Tokyo, JP
 (72) Kikuchi Yoshimi, Suzuki Tomoko, Kojima Hiroyuki
 (54) Nowy gen **dekarboksylazy lizynowej** i metoda wytwarzania L-lizyny

(57) L-lizynę wytwarza się wydajnie przez hodowanie w podłożu płynnym mikroorganizmu należącego do rodzaju Escherichia o obniżonej lub zanikłej aktywności dekarboksylazy lizynowej biorącej udział w rozkładzie L-lizyny, na przykład bakterii należącej do rodzaju Escherichia o zahamowanej ekspresji nowego genu kodującego **dekarboksylazę lizynową** i/lub znanego genu cadA, w celu umożliwienia wytwarzania i akumulacji L-lizyny w płynnej hodowli i zbierania jej.

(10 zastrzeżeń)

Al(21) 320612 (22) 95 11 29 6(51) C12N 11/02
 C07K 14/00

(31) 94 351001 (32) 94 12 07 (33) US

- (86) 95 11 29 PCT/US95/15433
 (87) 96 06 13 WO96/17863 PCT Gazette nr 27/96
 (71) IDEC PHARMACEUTICALS CORPORATION, San Diego, US
 (72) Raychaudhuri Syamal, Rastetter William H.
 (54) Indukcja odpowiedzi limfocytów T cytotoksycznych

(57) Ujawniono m.in. sposoby i kompozycje przydatne do indukowania odpowiedzi limfocytów T cytotoksycznych (CTL) u człowieka albo zwierzęcia domowego albo istotnego gospodarczo.

Sposób obejmuje etapy dostarczenia antygeny, na który pożądana jest odpowiedź CTL i dostarczenia formuacji dla antygeny, która obejmuje, składa się albo składa się zasadniczo z detergentu stabilizującego, czynnika tworzącego micelle i oleju. **Formuacja** dla antygeny pozbawiona jest immunostymulującego składnika peptydowego albo zawiera tak niski poziom takiego składnika, że pożądana odpowiedź CTL nie jest obniżona. **Formuacja** jest dostarczona jako stabilna emulsja olej w wodzie.

(85 zastrzeżeń)

Al(21) 320565 (22) 95 12 07 6(51) C12N 15/63
 C07K 14/52

(31) 94 9424835 (32) 94 12 08 (33) GB
 95 9512319 95 06 16 GB

- (86) 95 12 07 PCT/GB95/02861
 (87) 96 06 13 WO96/17935 PCT Gazette nr 27/96
 (71) GLAXO GROUP LIMITED, Greenford, GB
 (72) Weels Timothy Nigel Carl, Proudfoot Amanda Elizabeth Innes

(54) Substancje i ich zastosowanie

(57) Ujawniono modyfikacje cząsteczki białka RANTES, które mogą doprowadzić do otrzymania zmodyfikowanego polipeptydu działającego jako antagonist białka RANTES i/lub białka MIP-1 α . Antagonów takich można użyć w leczeniu do osłabiania

stanu zapalnego. Są one także użyteczne w badaniu właściwości białka RANTES lub białka MIP-1 α .

(14 zastrzeżeń)

Al(21) 320662 (22) 95 12 07 6(51) C12P 17/18
(31) 94 9424950 (32) 94 12 10 (33) GB
(86) 95 12 07 PCT/EP95/04888
(87) 96 06 20 W096/18743 PCT Gazette nr 28/96
(71) SMITHKLINE BEECHAM PLC, Brentford, GB
(72) Valentine Brian Peter, Jeffkins Paul Alan, Holms William Henry, Mousdale David Michel

(54) Sposób wytwarzania na drodze fermentacji pochodnych **klawamu** umożliwiający obniżenie poziomów amoniaku i mocznika w ośrodku fermentacji

(57) Ujawniono w szczególności sposób wytwarzania **klawamów** na drodze fermentacji wytwarzającego go organizmu w odpowiednim ośrodku, w którym utrzymuje się niskie poziomy amoniaku tak, aby uniknąć tłumienia enzymów, np. ureazy.

(16 zastrzeżeń)

Al(21) 319365 (22) 97 04 08 6(51) C22C 21/08
(31) 96 96810223 (32) 96 04 10 (33) EP
(71) Alusuisse Technology + Management AG., Neuhausen am Rheinfall, CH
(72) Schweninger Pius

(54) Element konstrukcyjny, zwłaszcza część **pojazdu**, ukształtowany przez tłoczenie drażonego półfabrykatu przez wysokie ciśnienie wprowadzone do wnętrza formy

(57) Materiał, z którego wykonuje się element konstrukcyjny uformowany z drażonego półproduktu przez tłoczenie ciśnieniem wprowadzonym do wnętrza formy ma następujący procentowy skład wagowy: krzem 0,3 do 1,6, magnez 0,3 do 1,3, żelazo max. 0,5, miedź max. 0,9, mangan max. 0,5, wanad 0,05 do 0,3, kobalt max. 0,3, chrom max. 0,3, nikiel max. 0,8, cyrkon max. 0,3, inne każdy max. 0,05 razem max. 0,15, elementy, aluminium - reszta.

(9 zastrzeżeń)

Al(21) 319521 (22) 97 04 15 6(51) C23F 1/16
(71) Centrum Techniki Okrętowej, Gdańsk
(72) Birn Jerzy
(54) Pasta pasywująca

(57) Pasta pasywująca ma zastosowanie do stali odpornej na korozję.

Ma ona postać roztworu wodnego i składa się z 12-16 części wagowych kwasu azotowego, 0,8-2 części wagowych dwuchromianu potasu, 22-26 części wagowych wody destylowanej oraz 58-62 części wagowych wypełniacza, korzystnie sześciofluoroglinianu sodu.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

Al(21) 320507 (22) 95 11 24 6(51) D01F 2/00
(31) 94 4442890 (32) 94 12 02 (33) DE
(86) 95 11 24 PCT/EP95/04634
(87) 96 06 06 W096/17118 PCT Gazette nr 26/96
(71) AKZO NOBEL N.V., Arnhem, NL
(72) Pitowski Jürgen

(54) Sposób wytwarzania celulozowych elementów kształtowych i przędza z celulozowych **filamentów**

(57) Sposób wytwarzania celulozowych elementów kształtowych, przy czym kształtuje się roztwór celulozy w **N-tlenku** aminy trzeciorzędowej i ewentualnie w wodzie w stanie gorącym, a ukształtowany roztwór przed wprowadzeniem do kąpieli koagulacyjnej, chłodzi się powietrzem charakteryzuje się tym, że do chłodzenia stosuje się kondycjonowane powietrze, którego zawartość wody wynosi 0,1 do 7 g pary wodnej na każdy jednej kilogram suchego powietrza, a którego wilgotność względna jest mniejsza niż 85%.

(10 zastrzeżeń)

Al(21) 313647 (22) 96 04 05 6(51) D01H 1/115
(71) Instytut Włókiennictwa, Łódź
(72) Józwicki Ryszard, Polipowski Mirosław, Radom Czesław

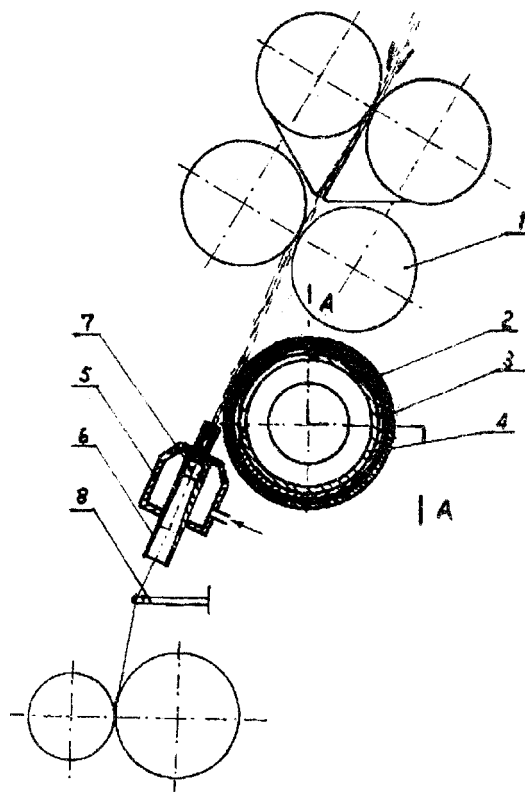
(54) Sposób pneumatycznego wytwarzania przędzy z włókien sztaplowych oraz urządzenie do wytwarzania przędzy z włókien sztaplowych

(57) Sposób wytwarzania przędzy z włókien sztaplowych charakteryzuje się tym, że potok włókien o zwiększonej szerokości podaje się na powierzchnię perforowanego bębna obrotowego, któremu nadaje się prędkość obwodową do 50% większą od prędkości obwodowej wałków, podających poszerzony potok, przy czym jednocześnie potok ten wprowadza się w strumień powietrza, zasysany przez strefę ssania w kształcie trapezu równobocznego, wyznaczoną na powierzchni tworzącej perforowanego bębna obrotowego, a następnie wprowadza się go do nieobrotowej komory przędzącej.

Urządzenie do wytwarzania przędzy z włókien sztaplowych wyposażone jest w nieobrotową komorę przędzącą (5) z centralnie usytuowanym przelotowym kanałem (6) i stycznymi dyszami, doprowadzającymi sprężone powietrze oraz perforowany bębenek obrotowy, usytuowany na zasilaniu tej komory. Wewnątrz perforowanego bębna obrotowego (2) osadzone są dwie nieobrotowe, nastawne przesłony (3, 4) z wycięciami,

przy czym jedna z nich ma wycięci© w kształcie równobocznego trapezu. Otwór wlotowy komory przedzającej usytuowany jest w pobliżu dolnej krawędzi trapezowej strefy zasysania, wyznaczonej na perforowanej powierzchni bębna przez nastawne przesłony (3, 4).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 320664 (22) 95 12 15 6(51) D02G 3/46
D06M 15/333
D06M 23/08

(31) 94 4447359 (32) 94 12 21 (33) DE
(86) 95 12 15 PCT/DE95/01838
(87) 96 06 27 WO96/19603 PCT Gazette nr 29/96
(75) Amler Werner, Lauf, DE; Seitz Thomas, Lauf, DE

(54) Nici do szycia, zwłaszcza nici puszyste

(57) Przedmiotem wynalazku są nici do szycia, które przynajmniej na swojej powierzchni zawierają produkt, który nadaje niciom stabilność i podczas wszywania utrudnia rozciąganie się nici, a jednocześnie zachowuje się w sposób elastyczny tak, że umożliwia dobre zszywanie materiału, a po praniu nici ponownie powracają do swojego stanu wyjściowego.

(6 zastrzeżeń)

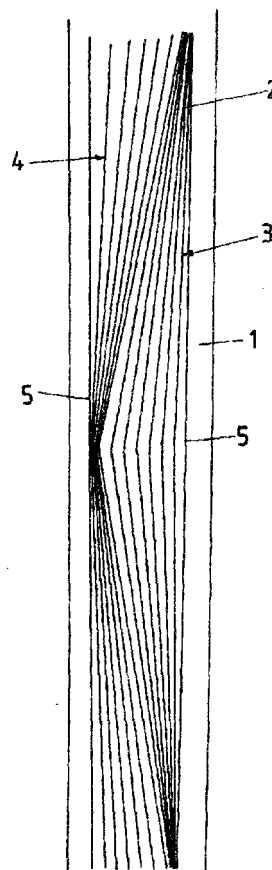
Al(21) 319427 (22) 97 04 10 6(51) D03D 1/04
B63H 9/06

(31) 96 19614138 (32) 96 04 10 (33) DE
(71) Dimension-Polyant GmbH, Krefeld, DE
(72) Cox Herbert, Plöntges Margret

(54) Płótno żaglowe

(57) Przedmiotem wynalazku jest płótno żaglowe w postaci ciągłej wstęgi (1) z umieszczonymi na niej nićmi wzmacniającymi (2). W celu uzyskania zróżnicowanych wykrojów do wyrobu żagli nici wzmacniające są rozmieszczone w grupach, przy czym nici wzmacniające jednej grupy (3) biegną wzdłuż wstęgi, na zmianę zbieżnie i rozbieżnie, zaś nici wzmacniające co najmniej jednej następnej grupy (4) biegną wzdłuż wstęgi rozbieżnie i zbieżnie, odwrotnie do przebiegu nici wzmacniających pierwszej grupy (3).

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 313749 (22) 96 04 11 6(51) D04H 1/58

(75) Burski Marian, Konstantynów; Burski Damian, Konstantynów; Wałęsiński Włodzimierz, Łódź; Jaszczyński Ryszard, Łódź

(54) Sposób wytwarzania włókniny filtracyjnej oraz czasz półmasek przeciwpyłowych

(57) Sposób wytwarzania włókniny filtracyjnej polega na nanoszeniu na przesuwający się podkład z włókniny igłowanej, zawierającej włókna termoplastyczne, roztopionego gorącego polimeru wypływającego z filier, poddanego działaniu strumienia sprężonego powietrza, w celu wytworzenia warstwy polipropylenowej włókniny pneumatycznej.

Odmiana wynalazku, dotycząca sposobu wytwarzania czasz półmasek przeciwpyłowych, polega na wytłaczaniu z włókniny igłowanej, zawierającej włókna termoplastyczne, przestrzennego podkładu czaszy półmasek, na który nanoszona jest warstwa roztopionego gorącego polimeru wypływającego z filier, poddanego działaniu strumienia sprężonego powietrza, w celu wytworzenia warstwy polipropylenowej włókniny pneumatycznej.

(7 zastrzeżeń)

Al(21) 320530 (22) 95 11 30 6(51) D05B 15/02

(31) 94BO 206 (32)9412 06 (33) IT

(86) 95 11 30 PCT/IB95/01082

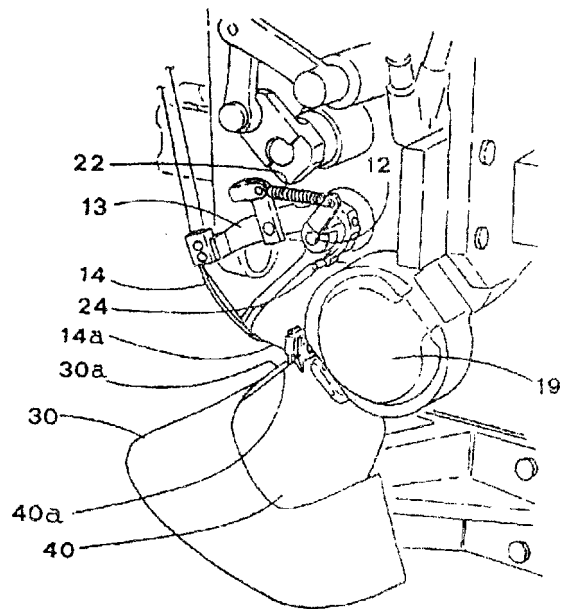
(87) 96 06 13 W096/17989 PCT Gazette nr 27/96

(75) Ciucani Mario, Fermo, IT

(54) Automatyczna maszyna do szycia różnych wyrobów, zwłaszcza wyrobów skórzanych

(57) Automatyczna maszyna do szycia różnego rodzaju wyrobów, zwłaszcza wyrobów skórzanych zawiera stałą prowadnicę, która wzdłużnie wyznacza dwie powierzchnie robocze, podtrzymujące i prowadzące krawędzie (30a, 40a) skórzanych wyrobów (30, 40), które mają być zszyte ze sobą. Podczas ruchu po łuku, igła przekłuwa krawędzie (30a, 40a) umieszczone na powierzchniach roboczych. Po wykonaniu ściegu, igła oraz obrotowy bębenek (19) są przesuwane w kierunku konstrukcji maszyny, wywołując przesunięcie o jeden krok do przodu dwóch krawędzi wyrobów skórzanych. Po opuszczeniu krawędzi skórzanych wyrobów (30, 40) umieszczonych na powierzchniach roboczych igła oraz obrotowy bębenek (19) podnoszą się i są przemieszczane w kierunku przeciwnym, do ich położenia wyjściowego. Dwie stopki, umieszczone obok dwóch powierzchni roboczych, z tyłu igły (14), przyciskają krawędzie skórzanych wyrobów (30, 40), kiedy igła przebija je.

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

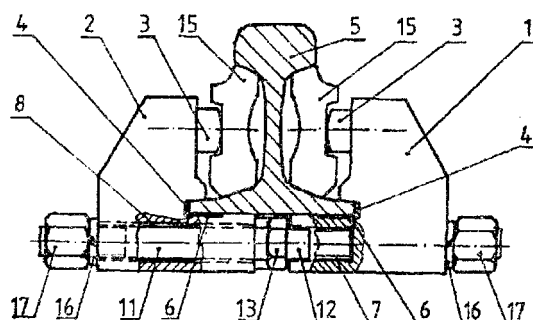
Al(21) 313627 (22) 96 04 02 6(51) E01B 11/02

(71) CUPRUM Business Center Sp. z o.o., Wrocław

(72) Kulczak Stefan, Stępniewski Ryszard, Choroszy Dariusz, Choroszy Kazimierz

(54) Uchwyt, zwłaszcza do bezotworowego łączenia szyn

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie szybkiego, awaryjnego połączenia pękniętej szyny na torze o podbudowie betonowej. Szczęki (1, 2) uchwytu mają kształt szczęk imadła.



Każda ze szczęk (1, 2) ma w górnej części wałcowo-wypukłą nakładkę dociskową (3), a w dolnej części ma rowek (4) i co najmniej jeden otwór. Jedna ze szczęk ma otwór (8) przelotowy niegwintowany, a druga otwór (7) nieprzelotowy nagwintowany, w który wkręcona jest śruba dwustronna (11), mająca wewnątrz swojej długości kołnierzyk (13) o kształcie łba pod klucz.

(2 zastrzeżenia)

Al(21) 319340 (22) 97 04 07 6(51) E01B 29/00

(31)96 632

(32)96 04 09 (33) AT

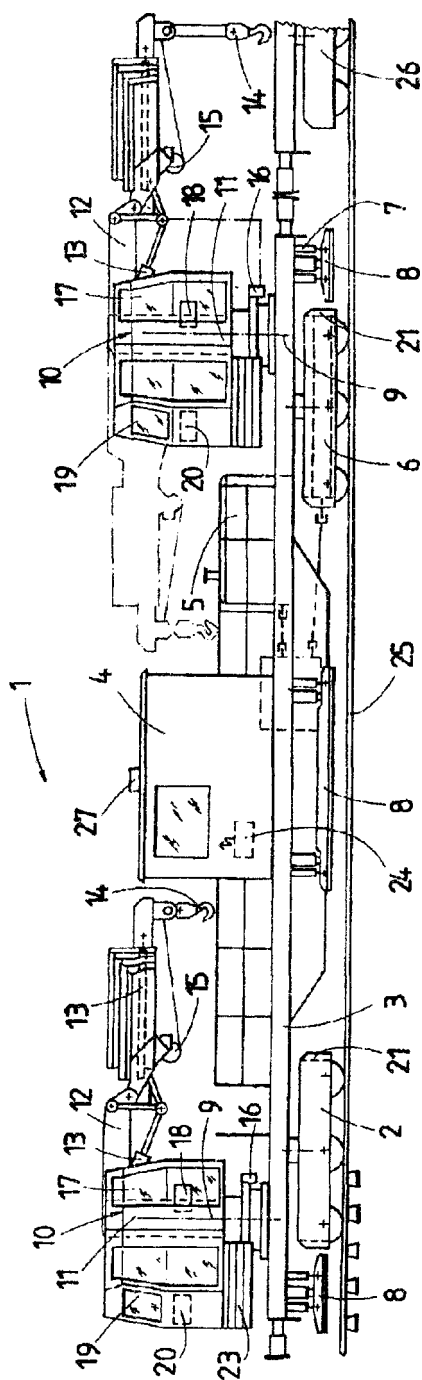
(71) FRANZ PLASSER
Bahnbaumaschinen-Industriegesellschaft
m.b.H., Wiedeń, AT

(72) Theurer Josef, Gruber Leopold Rudolf

(54) Maszyna do prowadzenia prac przy budowie torów kolejowych z żurawiem obrotowym

(57) Maszyna (1) do prowadzenia prac przy budowie torów kolejowych z żurawiem obrotowym jest wyposażona w podpórny szynowy mechanizm jezdny (2), mający napęd jazdy (6) ramę maszyny (3), do której zamocowany jest żuraw obrotowy (10), obrotowy wokół osi obrotu (9), z przestawnym na wysokość i wydłużanym teleskopowo za pomocą napędów (13), wysięgnikiem żurawia (12). Z żurawiem obrotowym (10) połączona jest, dla zapewnienia możliwości wspólnego obracania się względem pionowej osi obrotu (9), kabina jazdy (19).

(9 zastrzeżeń)



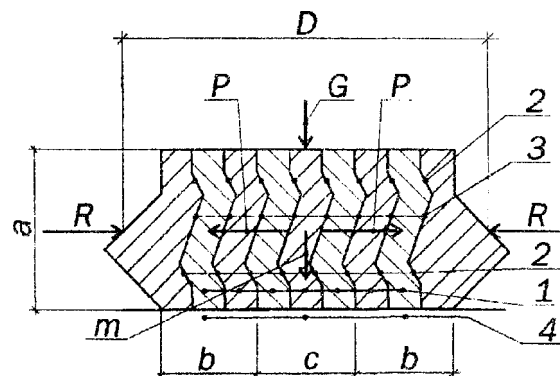
Al(21) 313597 (22) 96 04 01 6(51) E01C 5/00

(75) Gara Antoni, Kraków

(54) Sposób obciążenia **podłoża płyt**, zwłaszcza nawierzchni drogowych

(57) Sposób obciążenia podłoża płyt, zwłaszcza nawierzchni drogowych, polega na zastosowaniu szeregu nie połączonych ze sobą trwale płyt (1), o bokach przylegających do siebie skośnymi płaszczyznami (2, 3) oraz na utrzymaniu stałej odległości (D) punktów, zlokalizowanych na skrajnych płytach (1) w środkowej strefie ich grubości (a). Przy takim rozwiązaniu uzyskuje się od obciążenia pionowego (G) i masy (m) obciążenie odcinków (b) podłoża (4), a tym samym obciążenie podłoża (4) na odcinku (c).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 313601 (22) 96 04 01 6(51) E01F 9/012

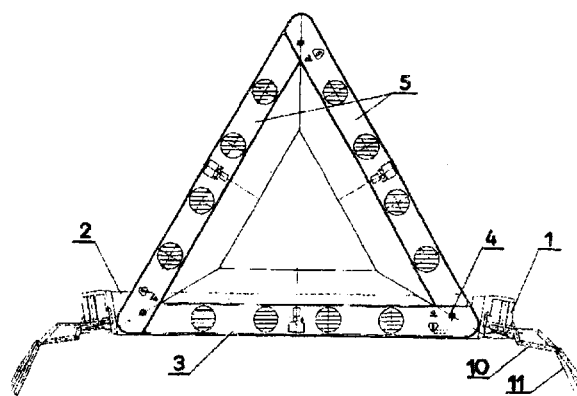
(71) SUWARY S.A., Pabianice

(72) Maksymowicz Andrzej, Napieracz Zbigniew

(54) **Trójkąt ostrzegawczy**

(57) Trójkąt o odblaskowych ramionach (3, 5), z których poziome ramie (3) jest wzmocnione wzdłużną metalową płytą (2) z głowicami (1) na końcach, ma dwa równoległe pionowe otwory w poszczególnej głowicy, uszeregowane liniowo jeden obok drugiego w płaszczyźnie pionowej płyty (2) i ukośnie do dołu zbieżnie do osi pionowej trójkąta. W otworach tych mieszczą się od dołu obrotowo pionowe końcówki poszczególnych profilowanych kątowno nóg (10, 11), przy czym nogi te (10, 11) są naprzemianległe.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 313597 (22) 96 04 01 6(51) E01C 5/00

(75) Gara Antoni, Kraków

(54) Sposób obciążenia **podłoża płyt**, zwłaszcza nawierzchni drogowych

(57) Sposób obciążenia podłoża płyt, zwłaszcza nawierzchni drogowych, polega na zastosowaniu szeregu nie połączonych ze sobą trwale płyt (1), o bokach przylegających do siebie skośnymi płaszczyznami (2, 3) oraz na utrzymaniu stałej odległości (D) punktów, zlokalizowanych na skrajnych płytach (1) w środkowej strefie ich grubości (a). Przy takim rozwiązaniu uzyskuje się od obciążenia pionowego (G) i masy (m) obciążenie odcinków (b) podłoża (4), a tym samym obciążenie podłoża (4) na odcinku (c).

(1 zastrzeżenie)

A3(21) 313642 (22) 96 04 03 6(51) E03F 3/00

(61) 308274

(71) Morski Instytut Rybacki, Gdynia

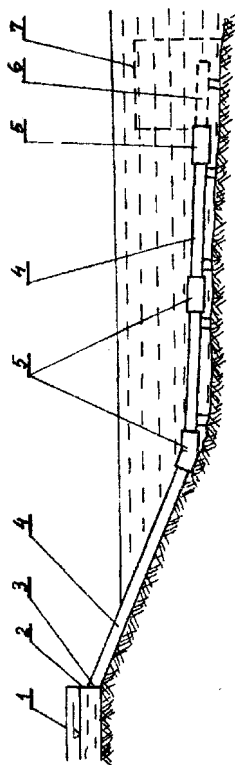
(72) Szatybełko Marian, Zaucha Janusz, Matulaniec Małgorzata, Redlarski Andrzej, Błady Wiesław, Szatybełko Krzysztof, Rączkowski Marek

(54) **Urządzenie do ochrony morskich wód przybrzeżnych**

(57) Urządzenie, składające się z zapory oraz z wodnego przewodu, korzystnie zaopatrzonego w porowatą końcówkę, charakteryzuje się tym, że wodny przewód (4) w swej części

podwodnej jest zbudowany z rur, elastycznie połączonych ze sobą łącznikami (5) i usytuowanych w dnie lub zakotwiczonych na powierzchni dna.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 313661 (22) 96 04 04 6(51) E03F 5/10

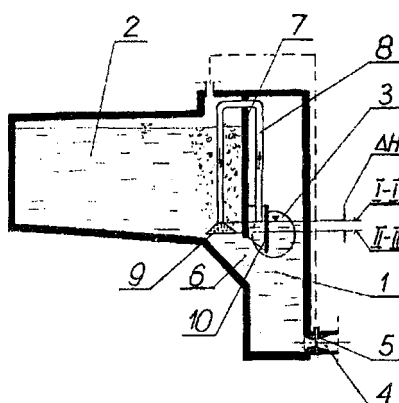
(71) Politechnika Krakowska im. Tadeusza Kościuszki, Kraków

(72) Kisiel Adam

(54) **Zbiornik retencyjny cieczy**

(57) Zbiornik posiada grawitacyjną komorę przepływową (1) oraz zamkniętą komorę retencyjną (2), usytuowaną nad poziomem maksymalnym (I-I) zwierciadła cieczy w komorze przepływowej (1). Komora retencyjna (2) połączona jest strefą podstropową ze strumieniową pompą ssącą (5), zabudowaną w otworze odpływowym (4). Zbiornik wyposażony jest w regulator rurowy (8) napowietrzania komory retencyjnej (2) w postaci przewodu w kształcie odwróconej litery "U". Otwarty wylot regulatora rurowego (8) w komorze przepływowej (1) usytuowany jest na poziomie maksymalnym (I-I), a pochyla ścianka perforowana (9) w komorze retencyjnej (2) występuje w strefie wysokości (ΔH), bezpośrednio pod poziomem maksymalnym (I-I).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 319642 (22) 97 04 22 6(51) E04B 2/88

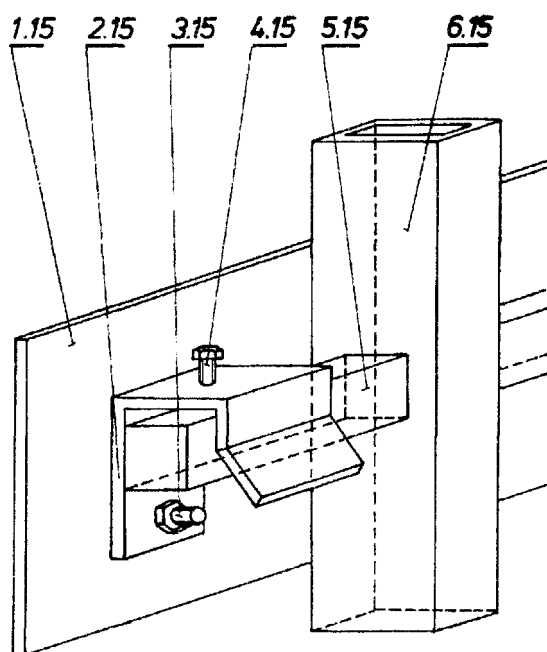
(71) T.I.K.O. Sp. z o.o., Katowice; Čupka Peter, Krasno nad Kysucou, SK

(72) Čupka Peter

(54) **Sposób ocieplania zewnętrznych ścian budynków**

(57) Sposób ocieplenia zewnętrznych warstw budynków metodą mocowania elementów fasady obłożenia (1.15) do elementów montażowych i zaczepów nośnych przeprowadza się tak, że w zewnętrznej warstwie budynku, w zależności od typu materiału, umieszcza się element montażowy, na którym za pomocą zaczepów nośnych mocuje się nośniki pionowe (6.15). Na tych nośnikach (6.15), za pomocą przymocowanych nośnikowych elementów montażowych (2.15, 3.15, 4.15), uchwycone zostaje obłożenie fasadowe (1.15). Nośnikowe elementy montażowe (2.15, 3.15, 4.15). Dobierane są w zależności od rodzaju i typu użytego obłożenia fasadowego (1.15). Między pionowe nośniki (6.15) wkłada się materiał izolujący cieplnie.

(12 zastrzeżeń)



Al(21) 319245 (22) 97 04 02 6(51) E04C 3/12

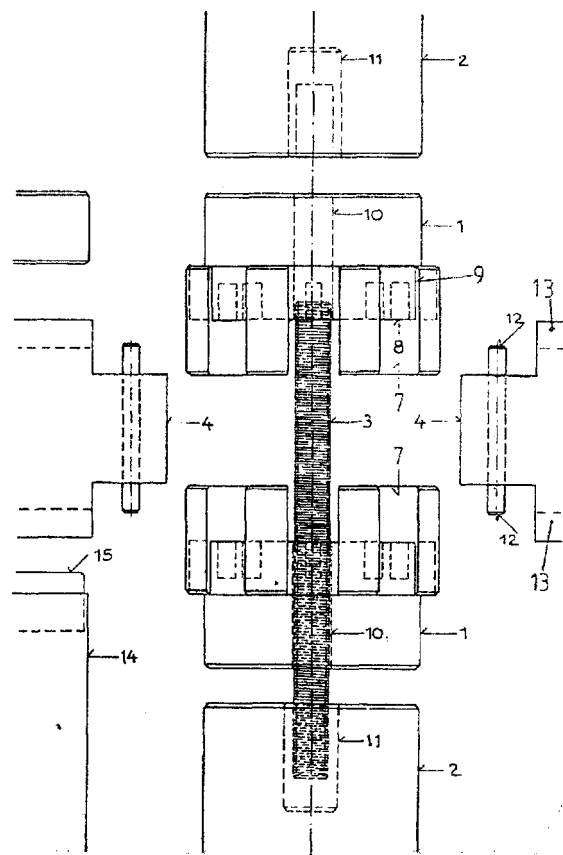
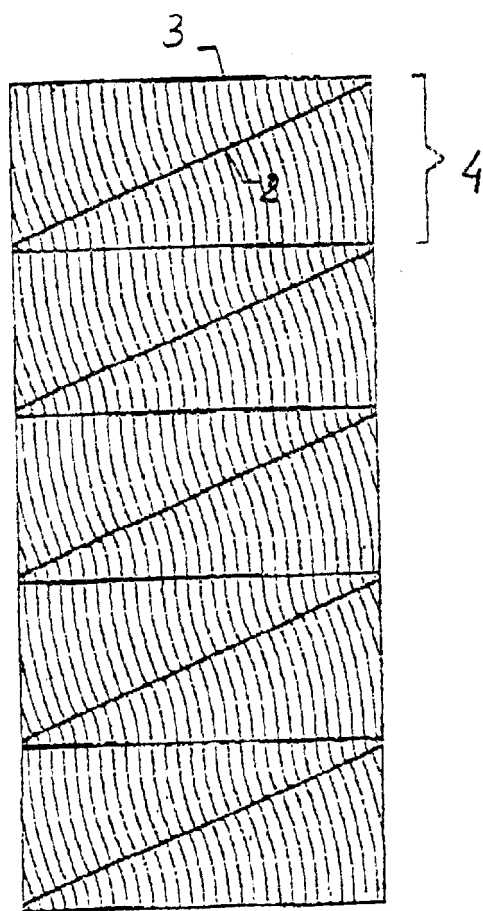
(31) 96 19613237 (32) 96 04 02 (33) DE

(75) Kirst Rapph, Irmenach/Hsr, DE

(54) **Belka drewniana i sposób jej wykonania**

(57) Belka drewniana składa się z naklejonych na siebie prostopadłościanów prostokątnych (4), z których każdy jest utworzony z dwóch lamel o kształcie graniastosłupów o podstawie trójkąta prostokątnego, wykonanych z promieniowych wyinków pnia drewnianego, przy czym prostopadłościany (4) są w ten sposób naklejone na siebie, że stojące roczne są w położeniu stojącym i rozciągają się zasadniczo w kierunku wzdłużnym belki.

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 320595 (22) 95 09 21 6(51) E04H 1/12

(31) 94 9415786 (32) 94 09 23 (33) DE
95 29514424 95 09 08 DE

(86) 95 09 21 PCT/DE95/01304

(87) 96 03 28 WO96/09451 PCT Gazette nr 14/96

(71) LIGNUM GMBH MESSE-UND
LADENBAUSYSTEME, Dresden, DE

(72) Aurich Winfried

(54) **Zestaw połączeniowy, zwłaszcza do budowy
komór przestrzennych i montowanych mebli
oraz do kompleksowego kształtowania
zabudowy wnętrz i wystaw**

(57) Zestaw połączeniowy do budowy regałów względnie mebli ma łączniki (1) z jednym do ośmiu połączeniami poprzeczek, podpory (2), śruby łączące (3), poprzeczki (4), zamykające elementy zakończeniowe, przestawne w pionie elementy podstawowe, wsporniki oraz zamocowania pierścieniowe, które mogą być wykonane również z drewna. Zestaw według wynalazku ma stabilne połączenie szkieletowe konstrukcji osiągnięte poprzez docisk śruby łączącej (3) na podpory (2) i na poprzeczki (4) zamocowane w łączniku (1). Łączniki (1) są podzielone poziomo, a w przeciwległych wewnętrznych stronach połówek mają do ośmiu wycięć (7) z przelotowymi otworami (8) i wzdłużnymi rowkami (9) służącymi do osadzenia i regulacji położenia poprzeczek (4). Każda poprzeczka (4) ma na osadzonym końcu dwustronne wycięcia i jest osadzana na dwustronnie wystających kołkach umieszczonych w komplementarnych otworach (8) połówek łącznika.

(12 zastrzeżeń)

Al(21) 319364 (22) 97 04 08 6(51) E05B 59/00

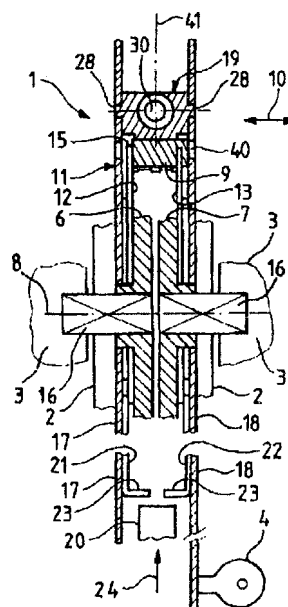
(31) 96 9604594 (32) 96 04 12 (33) FR

(71) FERCO INTERNATIONAL FERRURES
ET SERRURES DE BATIMENT, Reding,
FR

(72) Monsch Pierre, Lilas André, Prevot Gérard

(54) **Zamek do skrzydła drzwiowego**

(57) Zamek (1) do skrzydła drzwiowego zawiera dwie dźwignie (6,7), osadzone w sposób obrotowy względem tej



samej osi (8) i połączone trwale odpowiednio z właściwym elementem manipulacyjnym (3). Każda dźwignia (6, 7) jest przystosowana do swobodnego obracania się dookoła swej osi (8) względem drugiej dźwigni (7, 6). Zasuwa półobrotowa jest połączona trwale z elementem selekcyjnym (9), ruchomym w kierunku poprzecznym (1), odpowiadającym grubości obudowy (11) zamka (10) pomiędzy dwoma zadanymi położeniami. Każda dźwignia (6, 7) jest połączona trwale z odpowiednimi środkami (12, 13) zamka (1), rozwiązanymi tak, aby współpracować z wymienionym elementem selekcyjnym (9), gdy ten ostatni znajduje się w położeniu, bliskim wymienionej dźwigni (6, 7), w celu uruchamiania zasuwy półobrotowej, gdy obraca się wymienioną dźwignię (6, 7) w pierwszym kierunku, odpowiadającym cofaniu wymienionej zasuwy półobrotowej oraz aby pozostawać poza stanem współpracy z wymienionym elementem selekcyjnym (9), gdy ten ostatni znajduje się w swym drugim położeniu, bliskim drugiej dźwigni (7, 6).

(20 zastrzeżeń)

Al(21) 319428 (22) 97 04 10 6(51) E05C 1/08

(31) 96 9604455 (32) 96 04 10 (33) FR

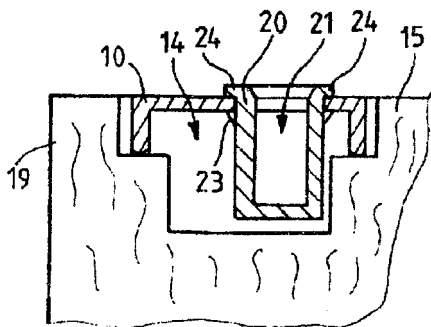
(71) FERCO INTERNATIONAL FERRURES ET SERRURES DE BATIMENT, Reding, FR

(72) Pearson Terrence Anthony George

(54) **Tarczka zasuwkowa, stopka tarczki zasuwkowej oraz wkładka tarczki zasuwkowej**

(57) Tarczka zasuwkowa do ościeżnicy (15) zawiera otwór, przystosowany do przyjęcia elementu ryglującego okucia skrzydła. Tarczka ta zawiera ponadto stopkę (10), przystosowaną do zamocowania na ościeżnicy (15), wkładkę (20), mającą otwór (21), przystosowany do przyjęcia elementu ryglującego, przy czym stopka (10) ma otwór, tworzący gniazdo wkładki (20). Stopka tarczki zasuwkowej zawiera w charakterze akcesoriów szereg wkładek (20), przystosowanych do umieszczenia w otworze stopki (10), przy czym każda wkładka (20) ma otwór (21), przystosowany do przyjęcia elementu ryglującego, wybranego spośród zasuwy półobrotowej, zasuwy bezobrotowej, krawężnika, zakończenia pręta itp. Wkładka tarczki zasuwkowej zawiera w charakterze akcesoriów szereg stopiek (10), mających otwór, przystosowany do umieszczenia w nim wkładki (20), przy czym każda stopka (10) ma kontur zewnętrzny, przystosowany do osadzenia w żłobku (14), rowku, wyfrezowaniu itp. przedniego obrzeża ościeżnicy (15).

(8 zastrzeżeń)



Al(21) 319392 (22) 97 04 09 6(51) E05D 7/04

(31) 96 9604638 (32) 96 04 10 (33) FR

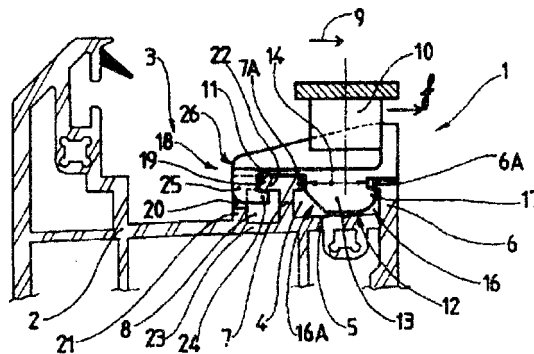
(71) FERCO INTERNATIONAL Ferrures et Serrures de Batiment Société Anonyme, Sarrebourg, FR

(72) Alvarez Eric, Charton Bruno

(54) **Element okucia, zwłaszcza blacha zasuwkowa, do instalowania na profilu aluminiowym lub z PCW**

(57) Przedmiotem wynalazku jest element (1) okucia zawiasy lub rygla, zwłaszcza blacha zasuwkowa, do drzwi lub okna, których ościeżnica i/lub skrzydło utworzone są z zespołu profili, zwłaszcza z PCW, zawierających we wręgu wyżłobienie w kształcie litery T, przy czym element (1) okucia składa się ze stopki wyposażonej w elementy (12) ustalające uzupełnione elementami (18) zaczepowymi przeznaczonymi do współdziałania z występem (19) zaczepowym znajdującym się we wręgu profilu. Elementy (18) zaczepowe mają postać występu równoległego do stopki i znajdują się na wolnym końcu wydłużenia rozciągającego się prostopadle do i na tylnym obrzeżu stopki, przy czym w położeniu zamontowania elementu okucia występ wchodzi pod występ zaczepowy rozciągający się równolegle w płaszczyźnie PT-kształtnego wyżłobienia, w kierunku przeciwnym do tego wyżłobienia.

(9 zastrzeżeń)



Al(21) 319393 (22) 97 04 09 6(51) E06B 3/42

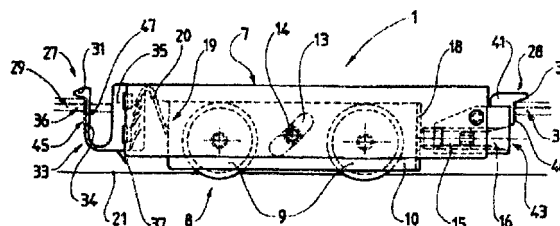
(31) 96 9604637 (32) 96 04 10 (33) FR

(71) FERCO INTERNATIONAL FERRURES ET SERRURES DE BATIMENT Société Anonyme, Sarrebourg, FR

(72) Prevot Gérard, Klespert Sylvain

(54) **Urządzenie toczne skrzydła przesuwne drzwi i okien**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie toczne (1) dla przesuwne skrzydła drzwi, okna lub podobnego elementu konstrukcyjnego, składające się z wózka (7), przeznaczonego do umieszczenia w wycięciu najniższego dolnego boku profilu, stanowiącego dolną poprzecznicę skrzydła, przy czym wózek (7) opiera się o wzmocnienie metalowe albo poziomą ściankę,



znajdującą się w wewnętrznej części profilu. Wózek (7) wyposażony jest poza tym w elementy zaczepowe (27, 28), współdziałające z poprzecznymi brzegami wcięcia i wyznaczone przez poziomy występ (31) na wysokości jego poprzecznych końców, przy czym przynajmniej jeden z poziomych występów (31) poddany jest naciskowi sprężystych elementów odbojowych (33), pozwalających na schowanie się elementów zaczepowych (27, 28) w celu umożliwienia przejścia drogą zaciśnięcia oraz demontażu wózka (7), a elementy zaczepowe (27, 28) uzupełnione są elementami zatrzymującymi (47) w celu pionowego unieruchomienia urządzenia tocznego (1) w wycięciu profilu.

(9 zastrzeżeń)

AI(21) 319397 (22) 97 04 09 6(51) E06B 7/088

(31) 96 19614109 (32) 96 04 10 (33) DE

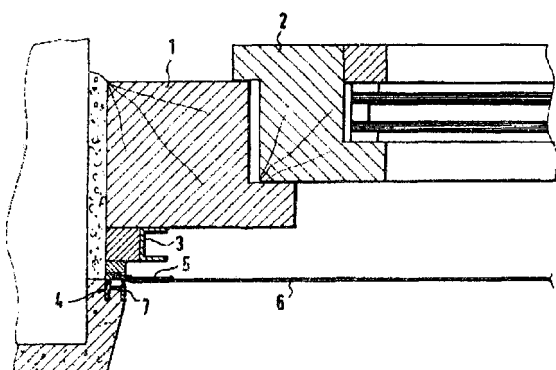
(71) GIMA Gipser-und Malerbedarf GmbH
u.Co. Gross-und Einzelhandels KG,
Herrieden-Neunstetten, DE

(72) Zahner Heinz

(54) **Kształtownik przyłączowy ościeża** otworu
okiennego lub drzwiowego

(57) Kształtownik przyłączowy ościeża otworu okiennego lub drzwiowego z elementami mocującymi do umieszczania folii okryciowej (6) przed otworem okiennym lub drzwiowym budynku, jak również z leżącym naprzeciwko wewnętrznego ramienia mocującego ramę kształtownika, ramieniem zewnętrznym z odgiętym prostopadle żebrzem do wmurowywania (7), charakteryzuje się tym, że ramię mocujące ramę kształtownika i ramię zewnętrzne są połączone ze sobą wzajemnie za pomocą, oddalonych od siebie żeber złącznych z materiału sprężystości zginanego w taki sposób, że te ramiona są względem siebie przesuwne równolegle i prostopadle.

(9 zastrzeżeń)



AI(21) 313602 (22) 96 04 01 6(51) E21C 9/00

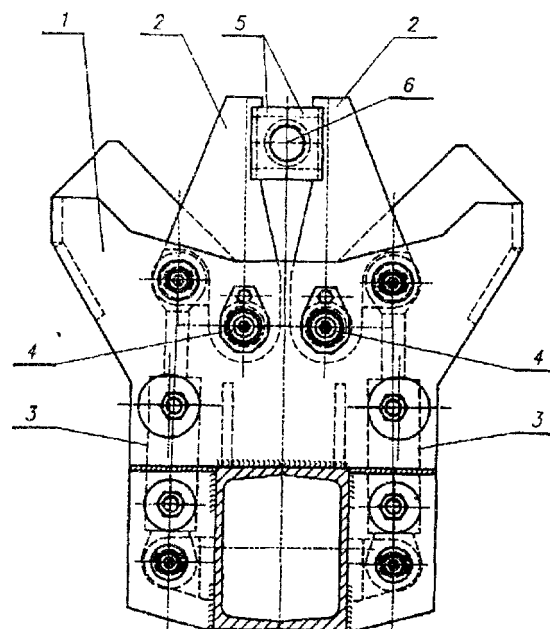
(71) Zakład Doświadczalny Spółka z o.o., Lubin

(72) Ješko Krzysztof, Litwinienko Michał,
Makuchowski Ryszard, Marcinkiewicz
Konstanty, Miłuch Jan, Niewójt Janusz,
Nowak Jacek, Rewak Andrzej, Woźnica
Roman, Zając Stanisław(54) **Centralizator nożycowy**

(57) Centralizator nożycowy znajduje zastosowanie, jako wyposażenie urządzeń wiertniczych, korzystnie samojedźnych

wózów wierzących, kotwiących lub zawałowych, zwłaszcza w kopalniach rud. Zawiera korpus (1), zaopatrzony w szczęki ruchome (2), siłowniki dociskowe (3) oraz sworznie (4). Szczęki ruchome (2) wyposażone są w wycinki panewki (5) i każda z nich zaopatrzona jest w siłownik dociskowy (3), osadzony w korpusie (1). Wycinki panewki (5) w położeniu roboczym przylegają do siebie, tworząc przełotowy zamknięty otwór, stanowiący tuleję centralizatora (6), zaś w położeniu rozchylonym oddalone są od siebie.

(2 zastrzeżenia)



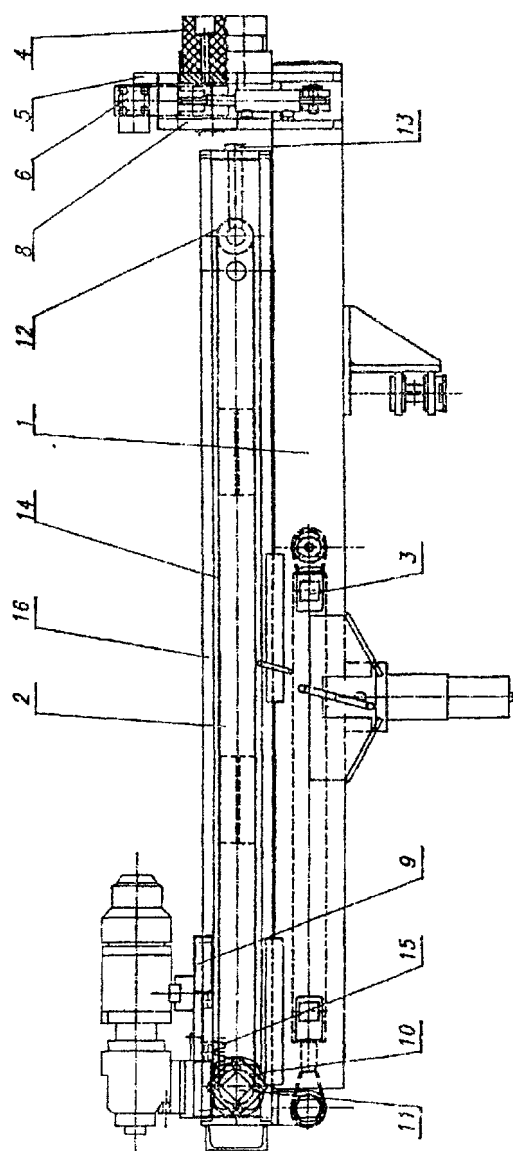
AI(21) 313603 (22) 96 04 01 6(51) E21C 11/00

(71) Zakład Doświadczalny Spółka z o.o., Lubin

(72) Ješko Krzysztof, Litwinienko Michał,
Makuchowski Ryszard, Marcinkiewicz
Konstanty, Miłuch Jan, Niewójt Janusz,
Nowak Jacek, Rewak Andrzej, Woźnica
Roman, Zając Stanisław(54) **Rama prowadnicza**

(57) Rama prowadnicza przeznaczona jest do współpracy z narzędziami górniczymi, zwłaszcza wiertarką lub dokrętkiem kotwi. Rama znajduje zastosowanie jako wyposażenie samojedźnych maszyn górniczych, zwłaszcza w kopalniach rud i zawiera ramę właściwą (1) oraz - osadzoną na niej - belkę prowadniczą (2). Rama wyposażona jest w centralizator żerdzi (5), wózek nośny narzędzi górniczych (9), układ posuwu wózka nośnego narzędzi górniczych (9), układ wysuwu belki prowadniczej (2). Centralizator żerdzi (5) stanowi dwie ruchome szczęki (6) zaopatrzone w hydrauliczny układ otwierania. Układ posuwu wózka nośnego narzędzi górniczych składa się z: obrotowego silnika (11) - na osi którego zamocowane jest koło napędowe (10), koła zwrotnego (12), łańcucha napędowego (14), który połączony jest poprzez grzebieniowe sprzęgło (15) z wózkiem nośnym narzędzi górniczych (9).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 313639 (22) 96 04 03 6(51) E21C 25/10

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG,
Zakład Budowy Maszyn Doświadczalnych,
Zabrze

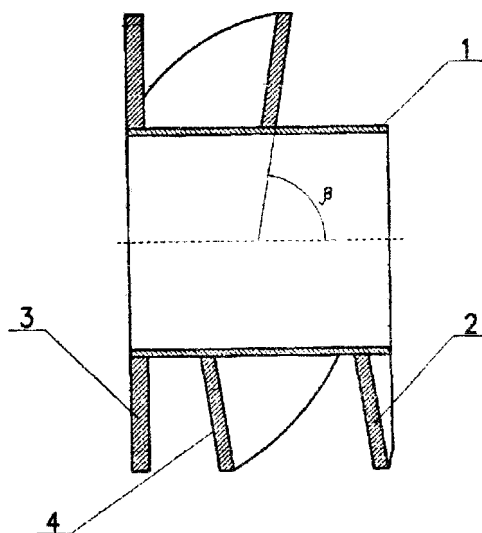
(72) Błachy Tadeusz, Byrski Jerzy, Koszela
Edward, Żądło Stanisław, Krotkiewski
Tomasz, Szkudlarek Zbigniew, Skolik
Wojciech, Turejko Wiesław, Turczyński
Krzysztof, Błażewicz Andrzej

(54) **Organ urabiający górniczego kombajnu
ścianowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest walcowy, ślimakowy organ urabiający z czołową tarczą odcinającą dla górniczego kombajnu ścianowego, rozwiązujący problemy skuteczności ładowania urobku.

Organ charakteryzuje się tym, że kąt pochylenia linii (4) mocowania płyt (2) na cylindrycznej poboczniczy piasy (1) w stosunku do osi piasy (1), jest co najmniej jednokrotnie skokowo zmienny, zwiększając swoją wartość na szerokości organu w stronę wylotu. Ponadto płyty (2) są poprzecznie pochyłone względem osi organu pod kątem (β) $< 90^\circ$ w stronę wylotu.

(1 zastrzeżenie)



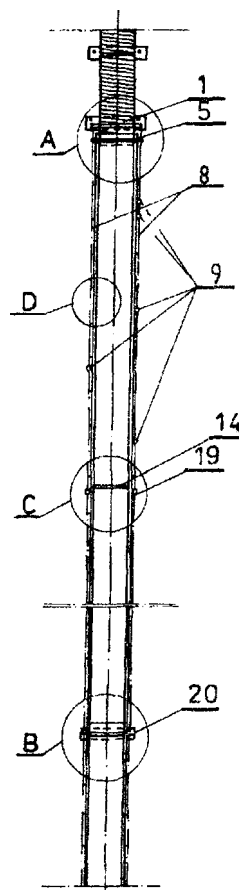
Al(21) 313677 (22) 96 04 05 6(51) E21F 1/04

(71) Przedsiębiorstwo Budowy Szybów Spółka
Akcyjna, Bytom

(72) Cieślak Bogumił, Filipowicz Stanisław,
Langer Franciszek, Olszewski Janusz

(54) **Lutniociąg do wyrobisk pionowych kopalń,
zwłaszcza dla wentylacji tłoczącej**

(57) Wynalazek dotyczy lutniociągu do wyrobisk pionowych kopalń, zwłaszcza dla wentylacji tłoczącej. W skład lutniociągu charakteryzującego się minimalnymi stratami powietrza wchodzi lutnia blaszana i lutnie elastyczne połączone między sobą złączami.



Lutniociąg posiada podwieszoną do lutni blaszanej przez zakończenie konsolę nośną (1), odcinkową lutnię elastyczną wyposażoną po obu bokach w fałdy wzmacniające i odpowiednio linki nośne (8) oraz obejmę mocującą (5). W obejmie (5) zostają połączone linki asekuracyjne z linkami nośnymi (8), następnie napinane między sobą w obrębie złączy (14) odcinków lutni za pomocą elementu ściągającego (19) i elementu

wzmocnienia ze wspornikiem nośnym (20). Połączenie na stałe linki nośnej (8) z lutnią elastyczną następuje w punktach umocowania (9), w których haczyk stanowiący zakończenie pręta zamocowanego w linie nośnej (8) wchodzi w otwór w fałdzie wzmacniającej,

(7 zastrzeżeń)

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

Al (21) 320635 (22) 95 12 07 6(51) F01D 11/00

(31) 94 350567 (32) 94 12 07 (33) US

(86) 95 12 07 PCT/CA95/00684

(87) 96 06 13 WO96/18025 PCT Gazette nr 27/96

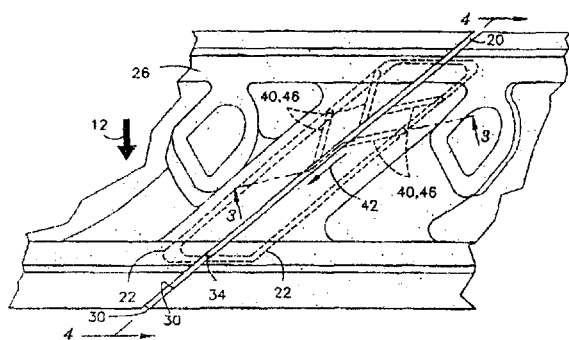
(71) PRATT & WHITNEY CANADA INC.,
Longueuil, CA

(72) Tibbott Ian, Gates Roger

(54) **Uszczelka piórowa silnika z turbiną gazową**

(57) W silniku sąsiednie platformy mają piórowe uszczelki (34) w dopełniających szczelinach (22). Gorące rowki (40) przenoszą chłodzące powietrze poprzez uszczelkę i wydławiają je do szczeliny (20) pomiędzy sąsiednimi platformami. Rowki wydławiające się z przylegających powierzchni są umieszczone przestawnie i mają składową przepływu, równoległą do osiowego przepływu gazu przez turbinę.

(8 zastrzeżeń)



Al(21) 319246 (22) 97 04 02 6(51) F01D 25/16

(31) 96 19613471 (32) 96 04 04 (33) DE

(71) Asea Brown Boveri AG, Baden, CH

(72) Bättig Josef

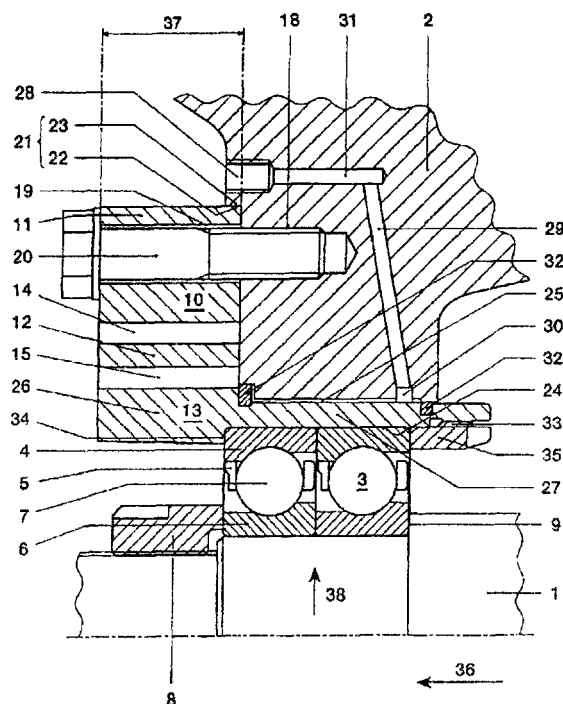
(54) **Podpora łożyskowa dla wirników szybkoobrotowych**

(57) Celem wynalazku jest stworzenie ulepszonej obudowy łożyskowej dla szybkoobrotowych wirników, dla której wzrasta żywotność układu łożysk i której koszty wykonania i czas montażu są obniżone.

Osiągnięto to przez to, że obudowa łożyskowa (10) jest jednoczęściowa. Zawiera ona kołnierz zewnętrzny (11), połączony z obudową (2), pierścień Cardana (12) i wewnętrzną, mieszczącą łożysko lub łożyska (3) tuleję łożyskową (13). Zarówno pomiędzy pierścieniem Cardana (12) i kołnierzem zewnętrznym

(11) jak i pomiędzy pierścieniem Cardana (12) i tuleją łożyskową (13) znajduje się szczelina obwodowa (14, 15). Pierścień Cardana (12) jest połączony z tuleją łożyskową (13) lub z kołnierzem zewnętrznym (11) poprzez dwa wewnętrzne jak również dwa zewnętrzne mostki przerywające szczelinę obwodową (14, 15). Pomiedzy tuleją łożyskową (13) i obudową (2) znajduje się szczelina pierścieniowa (25) osiowo przesunięta względem pierścienia Cardana (12). Zarówno na kołnierzu zewnętrznym jak i na obudowie (2) znajduje się co najmniej jedna powierzchnia centrująca (22, 23), które to powierzchnie wzajemnie sobie odpowiadają i usytuowane są koncentrycznie względem łożyska/łożysk.

(10 zastrzeżeń)



Al(21) 313550 (22) 96 03 29 6(51) F02G 1/00

(75) Pełka Radosław, Sosnowiec

(54) **Sposób zamiany energii termicznej na energię mechaniczną w silnikach termodynamicznych**

(57) Wysokoenergetyczny sposób zamiany energii termicznej na energię mechaniczną w silnikach termodynamicznych,

polega na zastosowaniu w silniku spalinowym z zapłonem iskrowym wysokiego stopnia sprężania oraz regulacji dolotu świeżego ładunku, którego odpowiednia masa utrzymywana jest przez szeroki zakres prędkości obrotowych silnika.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 313635 (22) 96 04 03 6(51) F03G 3/06

(75) Pańczak Andrzej, Słupsk

(54) Silnik grawitacyjny

(57) Silnik grawitacyjny charakteryzuje się tym, że masa M sprężona z punktem podparcia wykonuje ruch po kole postępowy przyspieszony od punktu A do punktu B. W punkcie B masa m osiąga prędkość maksymalną. Od punktu B masa M wykonuje ruch postępowy opóźniony w kierunku punktu A.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 319448 (22) 97 04 11 6(51) F03G 6/06

(31)96 19614516 (32)96 0412 (33) DE

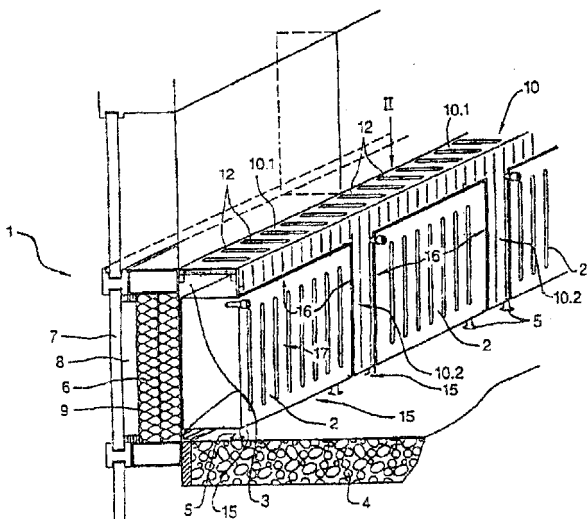
(71) Norsk Hydro ASA, Oslo, NO

(72) Schulz Harald

(54) **Budynek z obszarami podokiennymi i ściennymi, wykorzystującymi energię słoneczną**

(57) Budynek ma obszary (1) podokienne i ściennie, w których dla wykorzystania energii słonecznej pomiędzy powłoką ścienną (6) położoną od wewnątrz budynku i przepuszczalną dla promieniowania słonecznego, powłoką ścienną (7) położoną od zewnątrz budynku umieszczona jest warstwa absorpcyjna (9), pochłaniająca promieniowanie słoneczne, przy czym energia cieplna uzyskiwana w warstwie absorpcyjnej (9) z promieniowania słonecznego ma postać strumienia ciepła, płynącego przez powłokę ścienną (6) położoną od wewnątrz budynku oraz przez wewnętrzną powierzchnię (3) ściany. Co najmniej jeden, zawierający kumulujący ciepło czynnik w postaci wody grzewczej i podłączony do obiegu wody, grzejnik (2) do ogrzewania pomieszczeń, zwłaszcza radiator lub konwektor, umieszczony jest w obszarach (1) podokienne i ściennych od wewnątrz budynku i połączony termicznie z wewnętrzną powierzchnią (3) ściany.

(18 zastrzeżeń)



Al(21) 319449 (22) 97 04 11 6(51) F03G 6/06

(31) 96 19614515 (32) 96 04 12 (33) DE

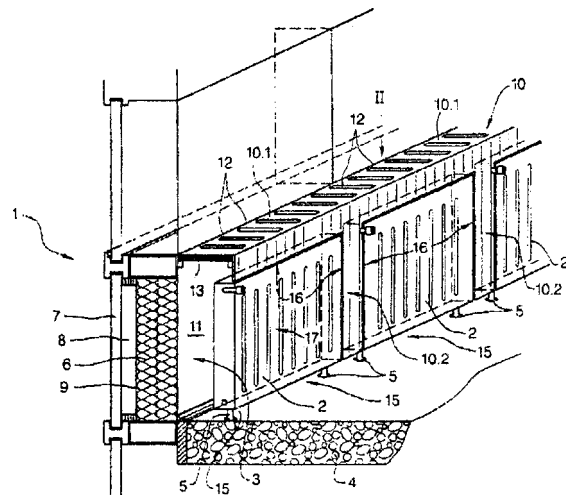
(71) Norsk Hydro ASA, Oslo, NO

(72) Schulz Harald

(54) **Budynek ze ścianą zewnętrzną, wykorzystującą energię słoneczną**

(57) Budynek ma ścianę zewnętrzną (1), wykorzystującą energię słoneczną, z obszarami ściennymi i podokiennymi, w których dla wykorzystania energii słonecznej pomiędzy powłoką ścienną (6) położoną od wewnątrz budynku i przepuszczalną dla promieniowania słonecznego, powłoką ścienną (7) położoną od zewnątrz budynku umieszczona jest warstwa absorpcyjna (9), pochłaniająca promieniowanie słoneczne, przy czym energia cieplna uzyskiwana z promieniowania słonecznego w warstwie absorpcyjnej (9) ma postać strumienia ciepła, płynącego przez powłokę ścienną (6) położoną od wewnątrz budynku oraz przez wewnętrzną powierzchnię (3) ściany do wnętrza budynku. Od wewnątrz budynku na ścianie zewnętrznej (1) w określonym odstępie od wewnętrznej powierzchni (3) ściany umieszczony jest co najmniej jeden, zawierający czynnik kumulujący ciepło, grzejnik (2) do ogrzewania pomieszczeń. Pomiedzy wewnętrzną powierzchnią (3) ściany i grzejnikiem (2) umieszczona jest okładzina (10), otaczająca przestrzeń konwekcyjną (11), przez którą przepływa powietrze z wnętrza budynku oraz zainstalowane są nastawne urządzenia przepływowe do regulacji przepływu powietrza przez przestrzeń konwekcyjną (11).

(16 zastrzeżeń)



Al(21) 313568 (22) 96 03 29 6(51) F04D 29/08

(71) Huta im. Tadeusza Sendzimira SA, Kraków

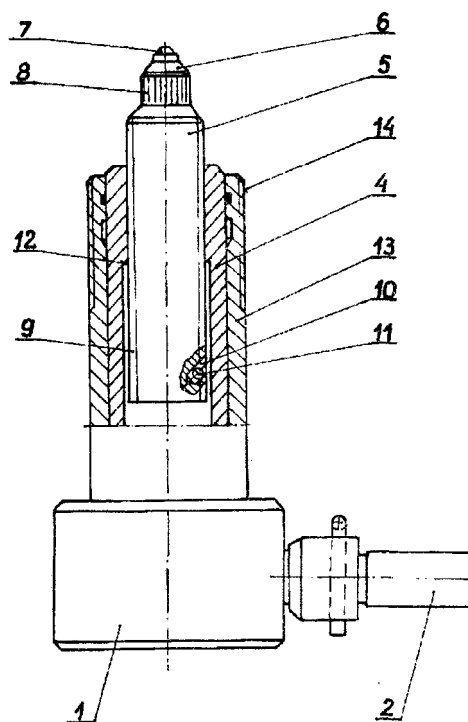
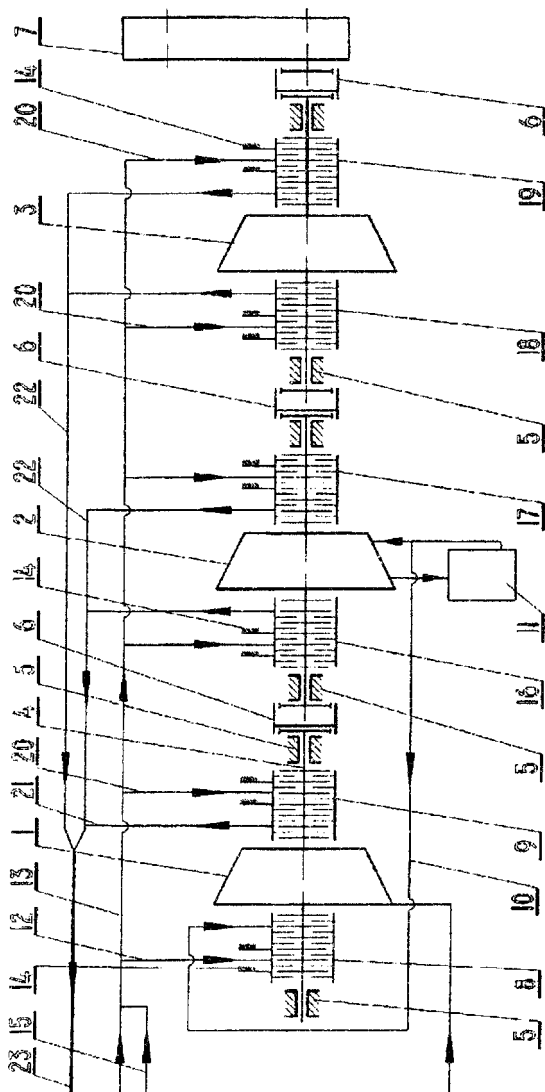
(72) Wątor Kazimierz, Sternak Andrzej, Ragan Tadeusz

(54) **Sposób uszczelnienia korpusów sprężarki wirnikowej**

(57) Sposób uszczelniania korpusów sprężarki wirnikowej z uszczelnieniami labiryntowymi, w których stosunek długości uszczelnienia labiryntowego do średnicy określony jest współczynnikiem nie większym niż 1,35, zaopatrzonymi w wydmuchki i wymuszony przedmuch zaporowy, w którym sprężarka złożona jest z dzielonych korpusów, a ich ułożyskowane i uszczelnione wały są połączone sprzęgłami, odznacza się tym, że pierwsze uszczelnienie labiryntowe (8), pierwszego stopnia sprężania, ma nadmuch tlenu o natężeniu przepływu do 75 m³/h, realizowany z układu chłodzenia po czwartym stopniu sprężania lub w

odmianie wykonania po szóstym stopniu sprężania i ma nadmuch azotem o ciśnieniu do 0,075 MPa i natężeniu wypływu do 120 m³/h. Na pozostałych uszczelnieniach labiryntowych ma nadmuch azotem o ciśnieniu do 0,075 MPa i natężeniu wypływu do 120 m³/h oraz ma króćce odprowadzające (21) mieszaninę azotu i tlenu do kolektorów wstępnych (22), połączonych z rurociągiem odpływowym (23) poza układ sprężania tlenu. Łączne odprowadzające natężenie wypływu mieszaniny azotu i tlenu rurociągiem odpływowym (23), poza układ sprężania, wynosi do 400 m³/h.

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 313723 (22) 96 04 12 6(51) F16C 19/22

(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

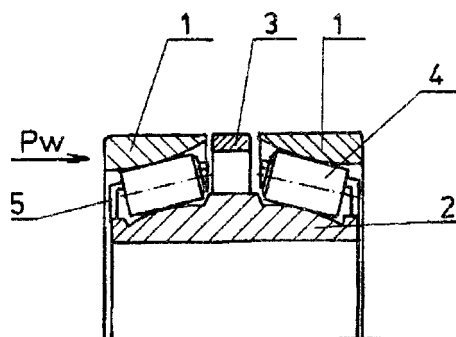
(72) Bajon Wiesław, Szucki Tadeusz

(54) **Łożysko dwurzędowe walcowe skośne**

(57) W łożysku dwurzędowym walcowym skośnym elementy toczne (4) są walcami cylindrycznymi, a pierścień dystansowy (3) rozdziela bieżnię zewnętrzną (1) na dwie części, natomiast w drugiej wersji łożyska elementy toczne są również walcami cylindrycznymi, a pierścień dystansowy rozdziela bieżnię wewnętrzną na dwie części.

Koszyk (5) dla każdego rzędu elementów tocznych (4) jest usytuowany powyżej średnicy podziałowej tych elementów.

(4 zastrzeżenia)



AI(21) 319591 (22) 97 04 22 6(51) F15B 15/00

(71) Metalowa Spółdzielnia Pracy SKAMET,
Skarżysko-Kamienna

(72) Wąglewski Wiesław, Kamiński Stanisław

(54) **Siłownik hydrauliczny**

(57) Siłownik hydrauliczny składa się z siłownika (1), połączonego przewodem (2) z napędem hydraulicznym ręczno-nożnym. Tłok (4) siłownika (1) ma w miejscu umocowania śruby podporowej osadzoną wymiennie śrubę (5) ściągacza, a cylinder (13) ma nagwintowaną końcówkę (14), na którą jest nakręcany korpus ściągacza oporowego, zaopatrzonego w łapy chwytne, mocowane w ramionach korpusu.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 320616 (22) 95 12 01 6(51) F16H 23/00
F16H 23/08
F02D 15/02

(31)	94	9985	(32)	94	12 09	(33)	AU
	95	472		95	01 10		AU
	95	5170		95	09 01		AU

(86) 95 12 01 PCT/AU95/00810

(87) 96 06 13 WO96/18053 PCT Gazette nr 27/96

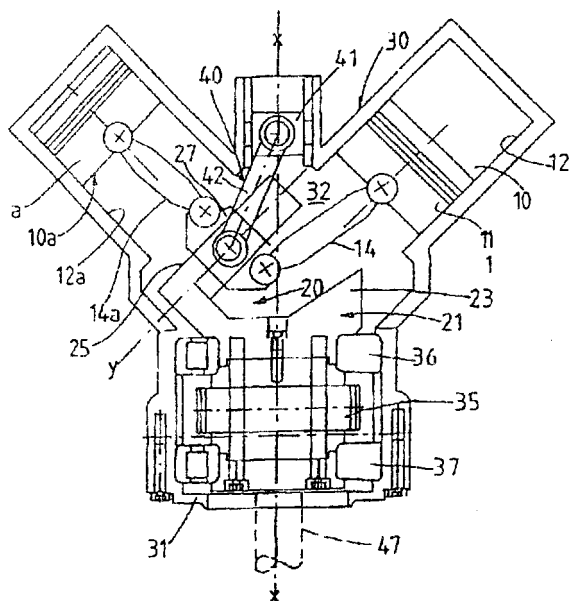
(71) RICHTER TECHNOLOGY LIMITED,
Westlake, AU

(72) Richter Paul Anthony

(54) Urządzenie **przekształcające ruch obrotowy na liniowy oraz ruch liniowy na obrotowy**

(57) Urządzenie przekształcające ruch obrotowy na liniowy oraz ruch liniowy na obrotowy, zwłaszcza urządzenie tłokowe z regulowanym suwem, zawiera człon poruszający się ruchem **postępowo-zwrotnym** (10, 10a), obrotowy człon (35) zamontowany z możliwością obrotu wokół głównej osi XX, trzpień łącznikowy (14, 14a) roboczo połączony z członem (10, 10a) oraz układ korbowy (20) zawierający ramię korbowe (25), którego oś wzdlużna Y jest nachylona względem głównej osi XX. Przynajmniej część ramienia korbowego (25) jest przystosowana do obracania się wokół osi głównej XX, trzpień łącznikowy (14, 14a) jest roboczo połączony z ramieniem korbowym (25), a jego położenie może być ustalane wzdluż ramienia korbowego (25), w dowolnym kierunku wzdluż osi wzdlużnej Y. Ujawnione są również różne mocujące zestawy oporowe przeznaczane do stosowania w urządzeniu tłokowym z regulowanym suwem oraz zestawy nośnika i wału.

(19 zastrzeżeń)



Al(21) 319363 (22) 97 04 08 6(51) F16J 10/02

(31)96 9600826 (32)96 0411 (33) ES

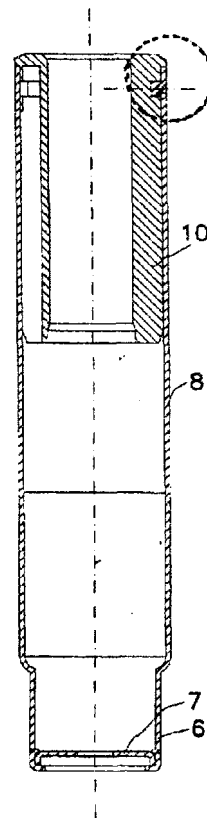
(71) GAIN GAS TECHNIQUE, S.L., Lezo, ES

(72) Barandiaran Javier

(54) **Cylinder pneumatyczny**

(57) Cylinder pneumatyczny zawiera zewnętrzną stalową rurę (8), która ma dolny koniec (6) o zmniejszonej średnicy. W górnym końcu rury (8) jest umieszczona na wcisk tuleja (10), mająca wzdlużne promieniowe żebra, wyposażona w dwa obwodowe występy wzmacniające, usytuowane równolegle i z odstępem względem siebie. Wzdlużne promieniowe żebra, w obszarze pomiędzy obwodowymi występami wzmacniającymi, mają wycięcia, tworzące gniazda. Na ścianie rury (8) jest ukształtowany hakowy zaczep, który ma postać odgiętego do wewnątrz fragmentu ściany rury (8) i jest dopasowany do umieszczania w każdym z gniazd tulei (10). Na dolnym końcu (6) rury (8) jest usytuowana **misowa** wkładka (7) jej otwartą częścią do dołu, której krawędź jest oparta na zagiętej krawędzi końcowej ściany dolnego końca (6) rury (8).

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 319026 (22) 97 03 18 6(51) F16K 1/00

(31)96 19612494 (32)96 03 29 (33) DE

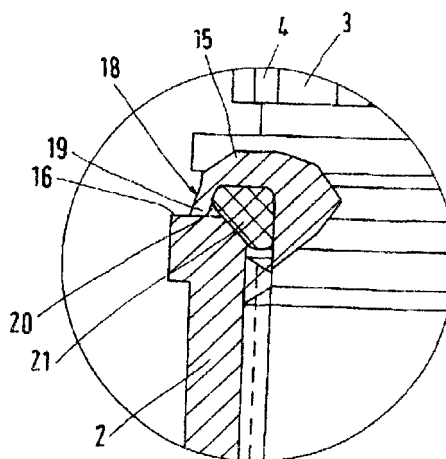
(71) DANFOSS A/S, Nordborg, DK

(72) Callesen Hans, Jacobsen Kjeld

(54) **Zawór**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zawór **wyposażony** w korpus (2) i wkręconą w korpus głowicę montażową (3) z częścią profilowaną (4), przeznaczoną do przymocowania głowicy regulacyjnej. Głowica montażowa (3) jest dociśnięta do korpusu (2) zaworu swym zderzakiem (15). **W tego** typu zaworach ustalenie położenia części profilowanej względem korpusu (2) powinno się dokonywać w prosty sposób. Do tego celu służy będący istotną częścią zderzaka deformowany element (18), odkształcany w kierunku osiowym pod wpływem dobraneo wstępnie momentu obrotowego, użytego do dokręcenia głowicy (3) do korpusu (2) zaworu.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 320504 (22) 95 12 18 6(51) F16K 31/365
G05D 16/06

(31) 94 4445589 (32) 94 12 20 (33) DE

(86) 95 12 18 PCT/DK95/00506

(87) 96 06 27 WO96/19690 PCT Gazette nr 29/96

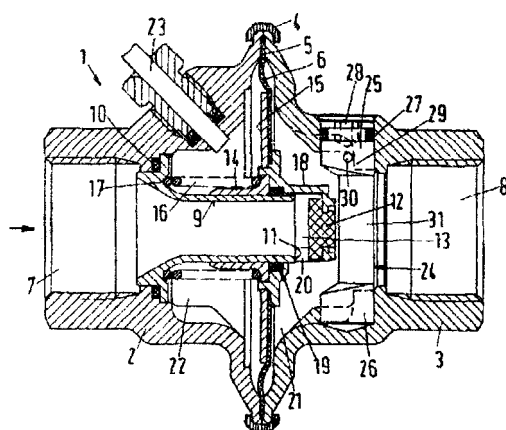
(71) DANFOSS A/S, Nordborg, DK

(72) Mølbaek Jens Jørgen

(54) Zawór regulacyjny membranowy

(57) Zawór regulacyjny membranowy wyposażony jest w korpus (1), w którym jest umieszczona membrana (6), środkowa rura (9) stanowi część przelotu i przechodzi przez membranę (6). Gniazdo (11) zaworu jest usytuowane na wylotowym końcu środkowej rury (9). Jej wlotowy koniec jest uszczelniony względem korpusu (1) zaworu. Konstrukcja zaworu jest zwarta, a jego wytwarzanie jest tanie.

(14 zastrzeżeń)



A1 (21) 320505 (22) 95 12 18 6(51) F16K 31/365
G05D 16/06

(31) 94 4445588 (32) 94 12 20 (33) DE

(86) 95 12 18 PCT/DK95/00507

(87) 96 06 27 WO96/19691 PCT Gazette nr 29/96

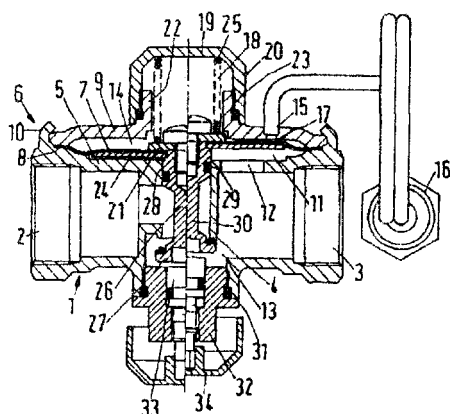
(71) DANFOSS A/S, Nordborg, DK

(72) Mølbaek Jens Jørgen

(54) Zawór regulacyjny membranowy

(57) Zawór regulacyjny membranowy, wyposażony w korpus (1) wykonany jest jako jednoczęściowy z dołą częścią (5) obudowy (6) membrany. Pokrywa (9) jest wyposażona w kołpak (20), w którym jest umieszczona sprężyna (18) o zadanej charakterystyce. Zawór ma bardzo małą wysokość.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 319396 (22) 97 04 09 6(51) F16L 3/00

(31) 96 60015046 (32) 96 04 09 (33) US

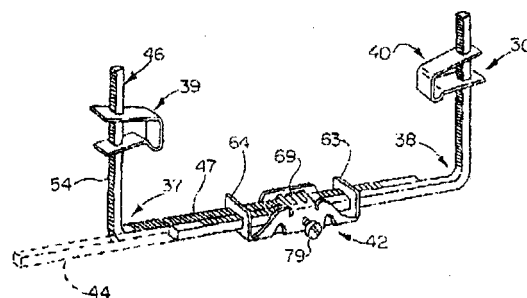
(71) Erico International Corporation, Solon, US

(72) van Leeuwen Martin, van Gijssel Gerardus

(54) Wieszak belkowy

(57) Uproszczony uniwersalny wieszak belkowy (30), nadający się do belek betonowych i stalowych, zawiera parę L-kształtnych elementów (37, 38), każdy z karbowanymi pionowymi ramionami (46) i poziomymi ramionami (47). Regulowane zaciski sprężynowe (39, 40) wchodzi na karbowane ramiona pionowe (46) i wystają do wewnątrz, opierając się na części belki oraz mają rozstawiane albo ustawione pod kątem odpowiednie sprężyste nóżki. W każdej z nóżek jest otwór, który wchodzi teleskopowo na karbowane pionowe ramię (46) tylko po ściśnięciu nóżek do położenia prostopadłego do pionowego ramienia (46) L-kształtnych elementów (37, 38). Zacisk (39, 40) ma obrotowy punkt podparcia, który wymaga, aby obciążenie było usunięte zanim obie nóżki zacisku (39, 40) zostaną ściśnięte ku sobie i dokonane jakiegokolwiek ustawienie w pionie. Poziome ramiona (47) L-kształtnych elementów (37, 38) wchodzi teleskopowo w obudowę (42) pod belką i są utrzymywane obok siebie w położeniu równoległym. Obudowa (42) jest wykonana z jednego kawałka blachy i ma zacisk (79) oraz okienka ograniczające (63, 64) na każdym końcu. Można na niej zawiesić jedno lub więcej obciążeń, na przykład za pośrednictwem gwintowanego pręta lub cięgna, albo podtrzymać to obciążenie z boku belki. Zatem wieszak można szybko regulować, dostosowując do dowolnej konfiguracji belki.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 319561 (22) 97 04 19 6(51) F16L 33/02

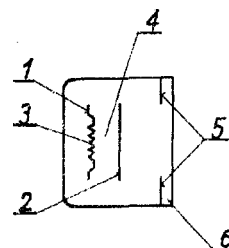
(71) DAGA Spółka z o.o., Wrocław

(72) Gabarski Dariusz

(54) Klamra zaciskowa

(57) Klamra zaciskowa, zwłaszcza dla taśmowych opasek zaciskowych, charakteryzuje się tym, że ma postać płaskownika z dwoma poprzecznymi nacięciami (1, 2) w środkowej jego części i dwoma nacięciami skrajnymi (6), przy czym pas (4), utworzony nacięciami (1, 2) w środkowej części jest odgięty od płaszczyzny płaskownika. Jedno z nacięć (1) w środkowej części płaskownika ma linię ząbkowaną. Linia ząbkowana ma zęby (3) o kształcie wierzchołków trójkąta.

(6 zastrzeżeń)



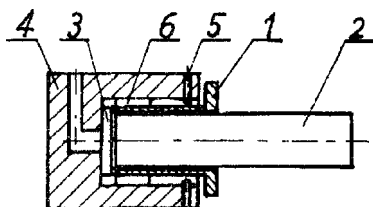
Al(21) 319560 (22) 97 04 19 6(51) F16L 37/08

(75) Korgiel Henryk, Wrocław

(54) Gniazdo szybkozłącza

(57) Gniazdo szybkozłącza dla czynnika gazowego zawiera gwintowaną tulejkę (1) łączącą osadzoną w gwintowanej nakrętce (4). Gniazdo charakteryzuje się tym, że tulejka (1) ma co najmniej dwa wzdłużne rowki (6) na części gwintowanej a nakrętka (4) ma taką samą ilość występów (5) na wewnętrznej powierzchni, przy czym rowki (6) i występy (5) są rozmieszczone identycznie na obwodzie. Występy (5) mają postać kołków osadzonych w ściankach nakrętki (4).

(6 zastrzeżeń)



Al(21) 319362 (22) 97 04 08 6(51) F23J 13/06

(31) 96 29606539 (32) 96 04 10 (33) DE

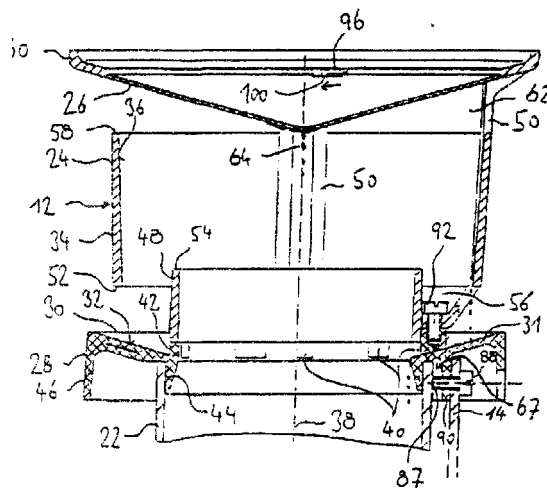
(71) InterActive Holding B.V., GT Didam, NL

(72) Born Marcel Martine Leonardus

(54) Nasadka dla rury spalinowej instalacji ogrzewniczej i zestaw elementów do utworzenia wyprowadzenia dachowego rury spalinowej instalacji ogrzewniczej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nasadka (12) dla rury spalinowej (22) instalacji ogrzewniczej z umieszczonym co najmniej lokalnie powyżej rury spalinowej (22) elementem osłaniającym (26, 34), który wyznacza co najmniej jeden otwór wylotowy (62) dla spalin i z umieszczonym poniżej elementu osłaniającego (26, 34), poza rurą spalinową (22), elementem wychwytyjącym (28) kondensat, którego górna powierzchnia jest zaopatrzona w powierzchnię wychwytyjącą (32) kondensat (64), gromadzący się na elemencie osłaniającym (34). Nasadka, korzystnie zaś jej element wychwytyjący (28) kondensat, jest ogrzewana przez spaliny lub elektrycznie.

(22 zastrzeżenia)



Al(21) 313610 (22) 96 04 03 6(51) F24H 1/48

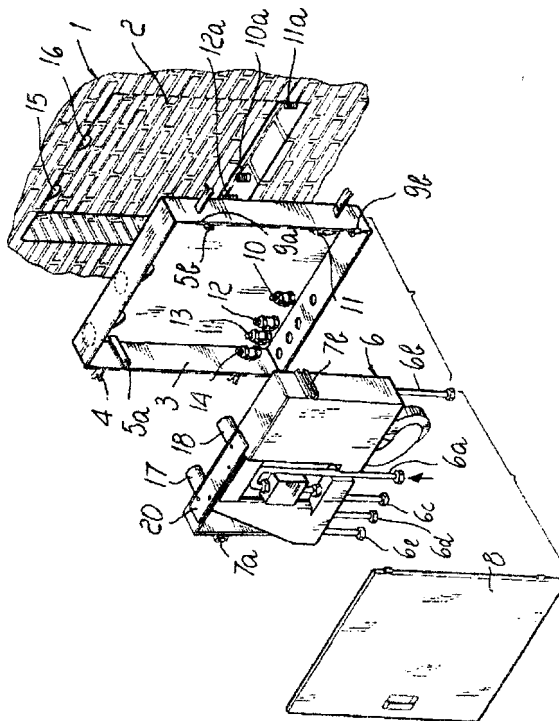
(71) UNICAL A.G. S.p.A., Casteldario, IT

(72) Jahier Giovanni

(54) Kocioł naścienny

(57) Kocioł ma ramę (3) wstawianą do niszy (2) uformowanej w ścianie i zaopatrzonej w otwór wlotowy (15) powietrza do spalania, otwór wylotowy (16) gazów spalinowych, zespół (10a) doprowadzający gaz, zespoły doprowadzające ciepło i powrotne (11 a, 12a) oraz zespół wlotowy zimnej wody i zespół wylotowy wody gorącej. W mur (1) otaczający niszę (2) można wbudować kotły (4) wystające z ramy (3), w ramie (3) są osadzone przewodnice (5a, 5b) oraz drzwiczki (8) na zawiasach, przy czym drzwiczki te leżą równo ze ścianą. Na korpusie (6) kotła znajdują się szyny (7a, 7b) do montowania w przewodnicach (5a, 5b), przy czym korpus kotła jest schowany za drzwiczkami (8). Złącza szybkozłączalne (10, 11, 12, 13, 14) łączą kanał gazowy (6a), kanały doprowadzające ciepło i powrotne (6b, 6c) oraz kanał wylotowy gorącej wody i kanał wlotowy zimnej wody (6d, 6e) kotła (6) z odpowiednimi zespołami (10a, 11a, 12a) znajdującymi się w niszy (2). Łączniki (17, 18) sztywno sprzężone z płytą łączą otwory (15, 16) w niszy (2) z odpowiednimi otworami znajdującymi się w korpusie (6) kotła.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 313684 (22) 96 04 06 6(51) F24J 3/06

(75) Sasiela Józef, Gorlice

(54) Samoczynne, wstępne podgrzewanie wody temperaturą otoczenia /powietrza / w zbiorniku przelewowym nie ciśnieniowym

(57) Ujawniono samoczynne, wstępne podgrzewanie wody temperaturą otoczenia (powietrza) w zbiorniku przelewowym nie ciśnieniowym, który jest umieszczony w górnej części pomieszczenia pionowo na ścianie lub poziomo pod sufitem do którego woda o niskiej temperaturze jest doprowadzana z sieci wodociągowej. Po kilkunastu godzinach temperatura wody równa się temperaturze otoczenia (pomieszczenia). W ten sposób

podgrzana woda może służyć do mycia i celów kuchennych. Wodę tę można poddać dalszemu podgrzaniu w termie lub w inny sposób.

(2 zastrzeżenia)

AI(21) 313670 (22) 96 04 05 6(51) F26B 15/10

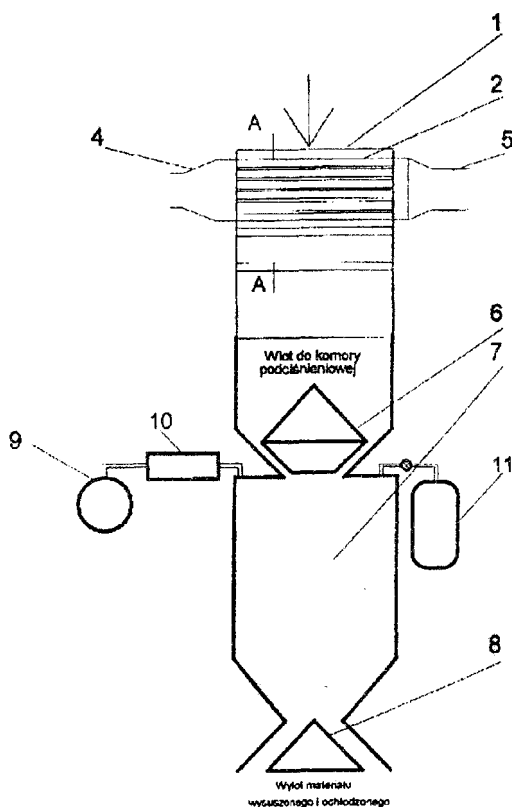
(71) Akademia Rolniczo-Techniczna
im. M. Oczapowskiego, Olsztyn

(72) Misiak Waław, Białobrzewski Ireneusz

(54) Suszarnia, zwłaszcza do suszenia ziarna zbóż

(57) Suszarnia, zwłaszcza do suszenia ziarna zbóż składa się z sekcji suszenia, którą stanowi komora suszenia (2) z kanałami powietrznymi, wlotowym (4) i wylotowym (5), zakończona słuzą (6) i przechodząca w sekcję schładzania, którą jest komora (7) podciśnieniowa, zakończona słuzą dolną (8), a do komory (7) podłączona jest pompa podciśnieniowa (9), poprzez układ odwilżający (10). Do komory (7) podciśnieniowej podłączony jest zbiornik gazu (11).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 313606 (22) 96 04 03 6(51) F26B 23/00

(71) Instytut Budownictwa, Mechanizacji i
Elektryfikacji Rolnictwa, Warszawa

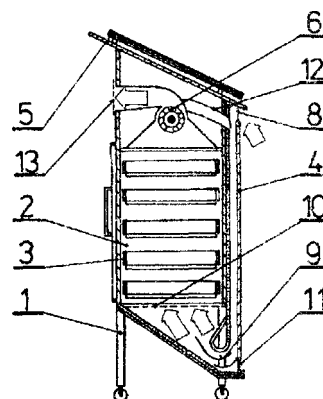
(72) Wiśniewski Grzegorz

(54) Autonomiczna suszarka komorowa zasilana energią słoneczną

(57) W osi poprzecznej górnej części suszarniczej komory (2) jest zamocowany poprzeczny wentylator (6) o długości nieco mniejszej od długości komory (2), przy czym wentylator (6) napędzany jest silnikiem prądu stałego, zasilanym bezpośrednio z baterii (5) ogniw fotowoltaicznych. Na zewnętrznej ścianie komory (2) jest uchylnie zamocowany kolektor (4), a na zadaszeniu komory (2) jest uchylnie zamocowana bateria (5) fotowoltaiczna.

W dalszej części komory (2) jest wlotowy kanał (11), a w części górnej komory (2) jest recyrkulacyjny kanał (12).

(7 zastrzeżeń)



AI(21) 319212 (22) 97 03 28 6(51) F28D 1/03

(31) 96 625483

(32) 96 03 29

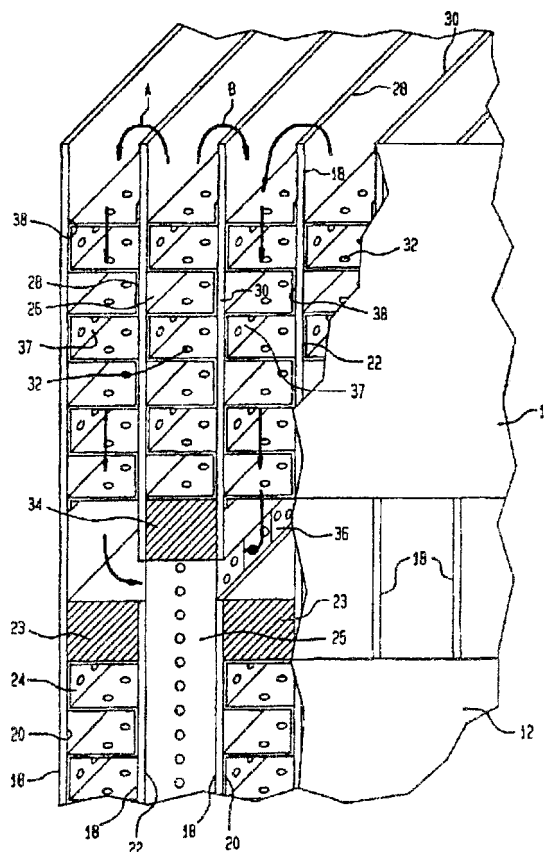
(33) US

(71) The Boc Group, Inc, New Providence, US

(72) Sweeney Paul Alfred, Lee Chien-Kuo

(54) Wymiennik ciepła

(57) Wymiennik ciepła charakteryzuje się tym, że zawiera wiele, ułożonych na przemian, kanałów wymiany ciepła (20,22), przez które przepływają płyny, wymieniające ciepło i w których



usytuowane są wstęgi pofałdowanej taśmy (25). Wymiennik zawiera pierwsze środki wlotowe i wylotowe, połączone z kanałami wymiany ciepła (20) oraz środki, służące do rozdzielania cieczy do kanałów wymiany ciepła (22), obejmujące przelewy nadmiarowe (26), przez które przelewa się ciecz i wpływa do kanałów wymiany ciepła (22). Przelewy nadmiarowe (26) są tak usytuowane, że ciecz zasila obydwie strony każdego z kanałów wymiany ciepła (22), a wstęgą pofałdowanej taśmy (25) kanałów (22), usytuowana ponad tymi kanałami zapewnia wlot cieczy do każdego pofałdowania (36) wstęgi (25). Poza tym wymiennik zawiera drugie środki wlotowe, doprowadzające ciecz do przelewów nadmiarowych (26).

(6 zastrzeżeń)

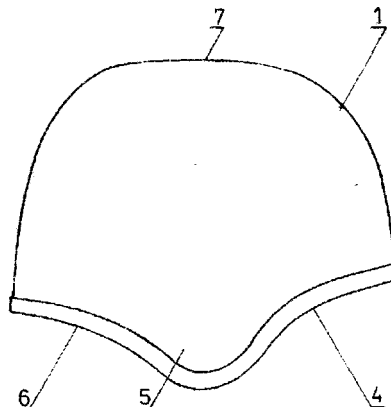
Al(21) 313604 (22) 96 04 02 6(51) F41H 1/04

- (71) MORATEX Instytut Technicznych
Wyrobnów Włókienniczych, Łódź; Zakład
Przetwórstwa Tworzyw Sztucznych PZL-
MIELEC Spółka z o.o., Mielec
(72) Wnuk Adam, Łuczyński Witold, Witeczak
Elżbieta, Mizera Janusz, Rak Andrzej,
Tarkowska Sylwia

(54) Hełm, zwłaszcza dla policji

(57) Wynalazek dotyczy hełmu kulo i odłamkoodpornego z kompozytu wielowarstwowego na bazie tkanin z włókien chemicznych. Kompozyt zawiera od 15-35 warstw tkanin z włókien aramidowych, które połączone są w ilości 12-40% modyfikowaną żywicą fenolową. Czerep (1) ma kształt zapewniający bezpieczną odległość od kości czaszki i jest wyposażony w różnego rodzaju zawieszania.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

Al(21) 313755 (22) 96 04 12 6(51) G01C 19/06

- (71) Politechnika Lubelska, Lublin
(72) Fijałkowski Stefan, Osiał Piotr, Nakonieczny
Krzysztof

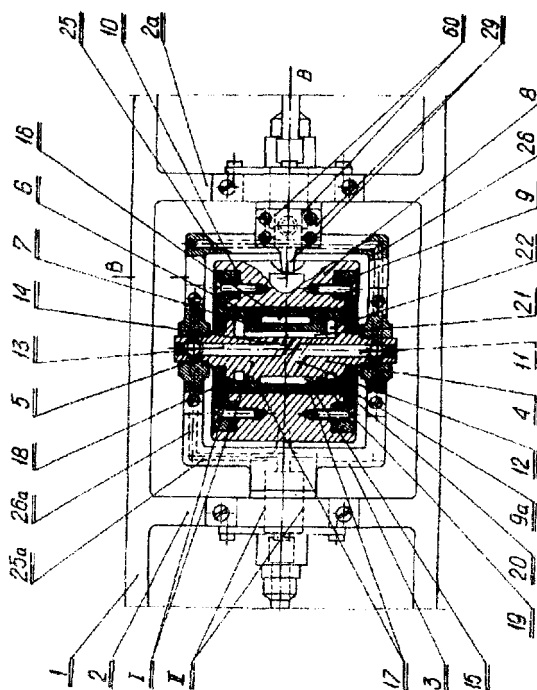
(54) Zespół wirnika żyroskopu

(57) Zespół wirnika żyroskopu, otoczony ramką (3) ruchomą i ramą (1) przyrządu, składa się z zespołu (I) wałka nieruchomego, otoczonego tuleją (8) grubościenną i połączonymi z nią tarczami (9) w ten sposób, że pomiędzy zespołem (I), a tuleją (8) tworzy się szczelina smarna poprzecznego łożyska gazowego, zasilanego od strony zespołu (I), zaś pomiędzy powierzchniami bocznymi zespołu (I), a powierzchniami tarcz (9) tworzą się szczeliny smarne łożysk wzdłużnych, zasilanych od strony zespołu (I).

Do łożyska poprzecznego i łożysk wzdłużnych dopływają oddzielnie strumienie sprężonego powietrza o różnych wartościach ciśnień, poprzez zespoły wałków ruchomych podparć ramki (3) w ramie (1) przyrządu, układ otworów i kanałów w ramce (3) i zespół (I) wałka nieruchomego.

Tuleja (8) grubościenna, stanowiąca wraz z kanałami łopatkowymi wirnik żyroskopu, wprawiana jest w ruch obrotowy strumieniami powietrza, nadmuchiwanyymi dyszami (29).

Sprężone powietrze do dysz (29) podawane jest poprzez system otworów i kanałów wykonanych w zespołach wałków ruchomych, a także w ramce (3) ruchomej, która poprzez te zespoły z osadzonymi łożyskami tocznymi, podparta jest w ramie (1) przyrządu.



(6 zastrzeżeń)

Al(21) 320611 (22) 95 12 07 6(51) G01J 3/28
G01N 21/25
G J 3/45
G01N 21/35

- (31) 94 1417 (32) 94 12 09 (33) DK
(86) 95 12 07 PCT/DK95/00492
(87) 96 06 13 WO96/18089 PCT Gazette nr 27/96
(71) FOSS ELECTRIC A/S, Hillerød, DK
(72) Andersen Hans Villemoes
(54) Sposób otrzymywania informacji

(57) Sposób otrzymywania informacji o widmie elektromagnetycznym próbki obejmuje etapy, w których generuje się zbiór w zasadzie identycznych sygnałów, określa się kształt przebiegów pierwszej liczby sygnałów przez wykonanie pierwszej liczby skanowań pierwszego zakresu szerokości sygnału, określa się kształt przebiegów drugiej liczby sygnałów przez wykonanie drugiej liczby skanowań drugiego zakresu szerokości sygnału, przy czym drugi zakres jest zawarty w pierwszym zakresie i zawiera części pierwszego zakresu, w których **sygnały** mają maksymalną amplitudę absorpcji, następnie łączy się dane z pierwszej liczby skanowań i drugiej liczby **skanowań dla** uzyskania danych odpowiadających kształtowi sygnałów oraz wykonuje się transformację matematyczną połączonych danych dla uzyskania informacji o widmie elektromagnetycznym próbki. Według tego sposobu uzyskuje się widmo elektromagnetyczne, a szczególnie widmo absorpcyjne do zastosowania w analizie ilościowej próbki.

(18 zastrzeżeń)

Al(21) 319426 (22) 97 04 10 6(51) G01N 21/49
(31) 96 19614265 (32) 96 04 11 (33) DE

- (71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt
n.Menem, DE
(72) Lask Helmut
(54) Urządzenie do określania wilgotności
powierzchniowej

(57) Urządzenie do określania wilgotności powierzchniowej za pomocą rozpraszania strumienia światła, na bazie pryzmatu Dove'go, który przylega do elementu badawczego, charakteryzuje się tym, że jest stosowane monochromatyczne, pulsujące lub pulsujące monochromatycznie światło.

(10 zastrzeżeń)

Al(21) 313608 (22) 96 04 03 6(51) G01N 24/08

- (71) Uniwersytet Gdański, Gdańsk
(72) Lewa Czesław J.
(54) Sposób wykonania spektroskopii rezonansu
magnetycznego **dla** selektywnie obsadzonych
stanów zeemanowskich

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowego sposobu wykonania spektroskopii rezonansu magnetycznego dla selektywnie obsadzonych stanów zeemanowskich, w celu znacznego zwiększenia mocy sygnału magnetycznego rezonansu MR w pełni proporcjonalnego do populacji stanów energetycznych oraz uzyskania efektu maserowego z wyższych stanów energetycznych.

Sposób wykonania spektroskopii rezonansu magnetycznego dla selektywnie obsadzonych stanów **zeemanowskich** charakteryzuje się tym, że badaną próbkę materii w postaci płynu lub tkanki biologicznej umieszcza się w głowicy spektrometru magnetycznego rezonansu jądrowego lub elektronowego MR, zaopatrzonego uprzednio w generator silnych przestrzeni liniowych i o programowalnym czasie trwania impulsów

gradientu pola magnetycznego oraz w urządzenie do przestrzennej lokalizacji elementów paramagnetycznych. Lokalizuje się przestrzenie w tej próbce obserwowane elementy paramagnetyczne, a bezpośrednio po lokalizacji elementów paramagnetycznych, w próbce wytwarza się silny impuls gradientu pola magnetycznego, utrzymywany w przedziale od 10 T/m do 10⁶ T/m, o określonym czasie trwania krótszym od czasu relaksacji spin-sieć i krótszym od czasu relaksacji spin-spin oraz o kierunku równoległym do kierunku pola magnetycznego. W płynnym środowisku próbki, poprzez oddziaływania typu Stern-Gerlach, powoduje się przy pomocy gradientu pola magnetycznego przemieszczenie elementów paramagnetycznych. W programowanym odstępie czasowym lub bezpośrednio po zakończeniu impulsu gradientu wytwarza się nieselektywny impuls $\pi/2$ rezonansowej fali radiowej, powodujący obrót wszystkich obecnych w próbce składowych magnetyzacji o kąt 90°C. Następnie w regulowanym odstępie czasowym, po wygenerowaniu impulsu $n/2$, wytwarza się w badanej próbce gradient pola magnetycznego różnicujący częstotliwości precesji Larmora grup spinów zajmujących różne stany energetyczne **Zeemana**. Odczytuje się widmo MR zawierające różne linie składowe, pochodzące od różnych grup spinów, zajmujących różne stany **zeemanowskie**, wykazujące natężenia proporcjonalne do populacji poszczególnych stanów energetycznych i rejestruje się czas trwania i intensywność gradientu, odstęp czasowy pomiędzy zakończeniem gradientu a impulsem $\pi/2$ oraz rodzaj elementów paramagnetycznych, a następnie ostatecznie przeprowadza się końcową analizę o trzymany widm i określa się w jej wyniku dynamikę ruchu obserwowanych elementów **paramagnetycznych**, zajmujących wybrane stany zeemanowskie, w tym przede wszystkim **ruchliwość** magnetyczną, współczynnik dyfuzji, czasy relaksacji oraz mikrolepkość środowiska, w którym elementy te są osadzone.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 313727 (22) 96 04 12 6(51) G01N 33/00

- (71) Centrum Ekologiczno-Toksikologiczne
Spółka z o.o., Płock
(72) Bartosiewicz Sławomir, Lis Ewa, Oziębło
Andrzej, Zarzycki Andrzej Kazimierz,
Kowalski Stanisław, Bąkowski Mieczysław
Waldemar, Styłski Zdzisław, Bieniek
Zbigniew, Pater Krystian, Bedyk Ireneusz,
Nowak Danuta, Ejman Małgorzata

- (54) Sposób oznaczania szczepów bakteryjnych
wyizolowanych z ropy naftowej i produktów
ropopochodnych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest nowy sposób oznaczania szczepów bakteryjnych charakteryzujący się zdecydowanym skróceniem czasu oczekiwania na wyniki badań. Istotą sposobu jest to, że pobrane próbki materiałów ropopochodnych umieszcza się w pożywce płynnej, ogrzewa do temperatury od 25 do 60°C, a następnie poddaje inkubacji w okresie od 2 do 24 godzin, prowadząc w okresie inkubacji okresowy fotometryczny pomiar gęstości próbki z częstotliwością od 1 do 80 minut. W korzystnym wykonaniu pożywkę płynną stanowi wywar mięsny wzbogacony glukozą, zaś pobrane próbki przed umieszczeniem w pożywce rozcieńcza się jałową wodą.

(3 zastrzeżenia)

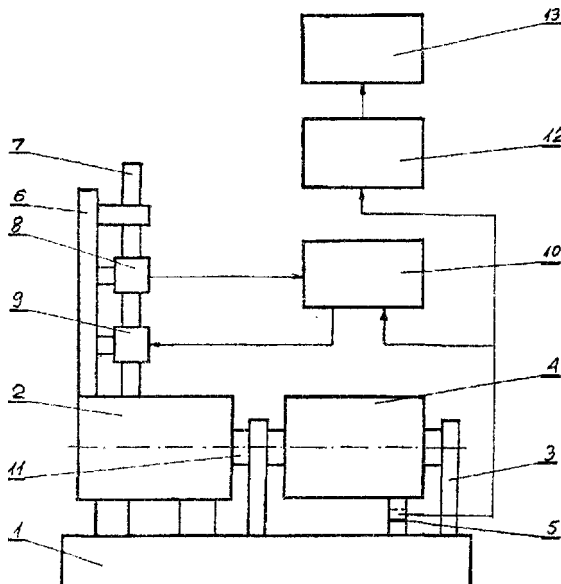
Al(21) 313671 (22) 96 04 05 6(51) G01N 33/02

- (71) Zakład Badawczy Przemysłu Piekarskiego
Sp. z o.o., Bydgoszcz
(72) Sadkiewicz Kazimierz, Żemło Robert

(54) **Urządzenie do określania konsystencji, zwłaszcza ciasta**

(57) Urządzenie zaopatrzone jest w **tensometr** przytwierdzone do korpusu i zespołu napędowego. Tensometr (5) połączony jest poprzez układ przetwarzający (12) z drukarką (13).

(1 zastrzeżenie)



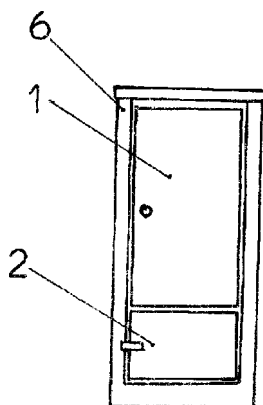
Al(21) 319165 (22) 97 03 24 6(51) G01R 11/04

(75) Sawicki Stanisław, Słupsk

(54) **Szafka licznikowa**

(57) Szafka licznikowa charakteryzuje się tym, że ma dwie trwale rozdzielone części, część licznikowo-abonencką (1) i część energetyczną (2). Szafka jest w kształcie prostopadłościanu z drzwiczkami, zamykanymi zamkami, przy czym drzwiczki abonenckie mają taki zamek blokujący, że umożliwia on także jego odblokowanie od strony wnętrza części energetycznej (2).

(2 zastrzeżenia)



Al(21) 313580 (22) 96 04 02 6(51) G01R 31/302

(71) instytut Technologii Elektronowej,
Warszawa

(72) Piotrowski Tadeusz, Twarowski Krzysztof

(54) **Sposób pomiaru rezystywności półprzewodników**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób pomiaru rezystywności półprzewodników metodą bezstykową i nieniszczącą.

Sposób wykorzystuje zjawisko zmiany rezystywności półprzewodnika wywołane wstrzykiwaniem nośników za pomocą wiązki **promieniowania**. Istotą sposobu pomiaru rezystywności jest to, że zmienia się koncentrację nośników równowagowych promieniowaniem świetlnym do koncentracji, przy której współczynnik odbicia promieniowania mikrofalowego osiąga najmniejszą wartość. Następnie rezystywność próbki, która określana jest przez wartość promieniowania niezbędnego dla osiągnięcia minimum odbicia mikrofalowego, wylicza się przez odjęcie koncentracji nośników wstrzykiwanych sondą od teoretycznej czy określonej doświadczalnie koncentracji nośników w próbce dającej minimum odbicia mikrofalowego.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 319248 (22) 97 04 02 6(51) G02B 6/00

(31) 96 60015394 (32) 96 04 02 (33) US
96 60014855 96 04 04 US

(71) Corning Incorporated, Corning, US

(72) Blaszyk Robert P., Hail Douglas W.,
Yadlowsky Michael

(54) **Przełączalne urządzenie światłowodowe dla światłowodowego systemu transmisyjnego i jego części składowe**

(57) Urządzenie światłowodowe do zastosowania w światłowodowym systemie transmisyjnym zawiera pierwsze włókno przepustowe i jeden lub więcej odcinków pętlowych włókna dołączonych do włókna przepustowego za pomocą przełączników optycznych do kierowania sygnału optycznego przez odcinki pętlowe włókna podczas jego przechodzenia przez włókno przepustowe. Odcinki **pętlowe** włókna są albo odcinkami włókna kompensującego dyspersję, albo odcinkami włókna domieszkowanego substancją, która może wzmacniać lub pochłaniać światło o danej długości fali, zależnie od obecności lub braku, optycznej energii pompującej.

Wynalazek umożliwia selektywny wybór wartości dyspersji lub wzmocnienia (absorpcji) lub wyłączenie urządzenia, zależnie od aktualnych potrzeb. Na przykład część wzmacniająca może służyć za wzmacniacz wstępny, końcowy lub liniowy, zależnie od większej lub mniejszej wartości wzmocnienia włókna wybranego przez przełączanie. Urządzenie można włączać w system transmisyjny lub jego części przez splatanie końców włókna przepustowego lub za pośrednictwem przełączników optycznych dołączonych do końców włókna przepustowego.

(21 zastrzeżeń)

Al(21) 319153 (22) 97 03 25 6(51) G02B 6/24
H02G 1/14

(31) 96 19612888 (32) 96 03 30 (33) DE

(71) REHAU AG +Co., Rehau, DE

(72) Beyer Wolfgang

(54) **Sposób wytwarzania rozgałęzień kablowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania rozgałęzień kablowych ciągłych kabli zasilających z włókien szklanych. Kabel zasilający z włókien szklanych otwiera się przy tym, nacina koszulkę wiązki włókien szklanych i łączy co najmniej jedno z odsłoniętych włókien z co najmniej jednym, uwolnionym z koszulki, włóknem rozgałęzienia kablowego. Płaszcz kabla zasilającego zdejmuje się w dwóch, oddalonych od siebie, obszarach, **następnie** w obu tych obszarach otwiera się co najmniej częściowo koszulkę rozgałęzianej wiązki włókien

szklanych, po czym włókna potrzebne do rozgałęzienia przecina się w jednym z otwartych obszarów i wyciąga z drugiego obszaru w postaci odcinków włókien, oraz łączy poszczególne wolne końce odcinków włókien z odpowiednimi wolnymi końcami włókien rozgałęzienia kablowego,

(5 zastrzeżeń)

Al(21) 313722 (22) 96 04 12 6(51) G02B 23/00

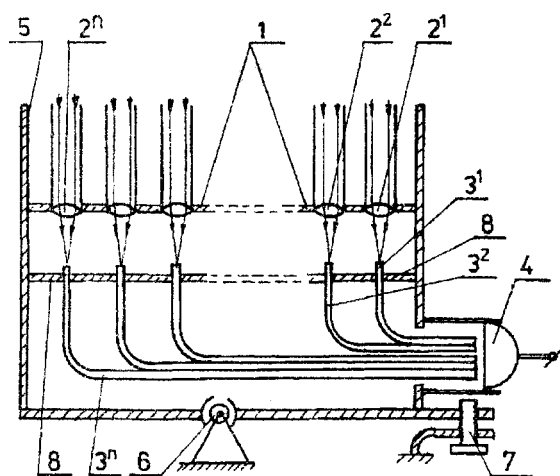
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Łatuszek Antoni

(54) Teleskop skaningowy

(57) Teleskop wyposażony jest w identyczne soczewki ($2^1, 2^2, \dots, 2^n$) o osiach równoległych względem siebie. W ogniskach tych soczewek usytuowane są przełomy wejściowe światłowodów ($3^1, 3^2, \dots, 3^n$). Soczewki ($2^1, 2^2, \dots, 2^n$) osadzone są w płycie (1) prostopadłej do osi soczewek, przytwierdzonej do korpusu (5) teleskopu. Światłowodów ($3^1, 3^2, \dots, 3^n$) osadzone są na swych końcach w drugiej płycie (8), przytwierdzonej do korpusu (5). Wyjścia światłowodów ($3^1, 3^2, \dots, 3^n$) połączone są z detektorem (4).

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 320613 (22) 95 04 18 6(51) G02C 1/00
G02C 9/00
G02C 7/08

(31) 94 232735

(32) 94 04 25

(33) US

(86) 95 04 18 PCT/US95/05068

(87) 95 11 02 WO95/29423 PCT Gazette nr 47/95

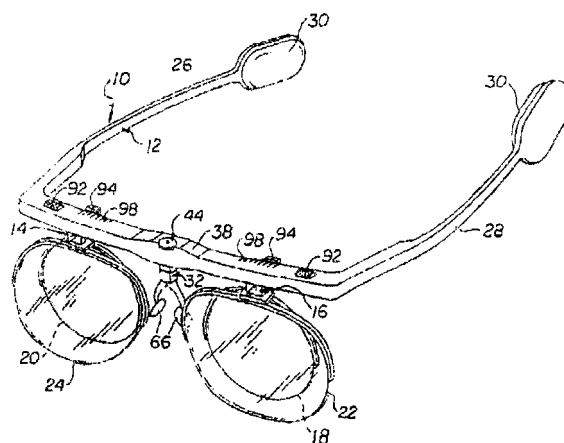
(71) VISION EXPRESS GROUP LIMITED,
Lenton, GB

(72) Butler Dean E., Risk Craig H.

(54) Wieloogniskowy układ testowej oprawki do okularów

(57) Układ oprawki zawiera oprawkę testową (12) uformowaną w taki sposób, by oddziaływała na głowę użytkownika, oraz która zawiera regulowany mostek nosowy (32) i parę wystających do dołu słupków, które mogą być bocznie regulowane względem mostka nosowego, parę wsporników soczewek (14, 16) w sposób regulowany mocowanych do słupków, z których każdy zawiera pierwszą i drugą obręcz dla soczewki; parę soczewek odległościowych (18, 20), tak ukształtowanych, by były przyjmowane w pierwszej parze obręczy; oraz parę wieloogniskowych soczewek, które są tak ukształtowane, by były przyjmowane przez drugą parę obręczy.

(32 zastrzeżenia)



Al(21) 313625 (22) 96 04 02 6(51) G03F 9/00

(75) Słomski Przemysław, Żernica

(54) Skanerowa metoda obróbki barwnych materiałów fotograficznych

(57) Skanerowa metoda obróbki barwnych materiałów fotograficznych polega na zastosowaniu komputera, skanera i kolorowej drukarki do obróbki amatorskich materiałów barwnych, w profesjonalnym zakładzie usługowym.

(1 zastrzeżenie)

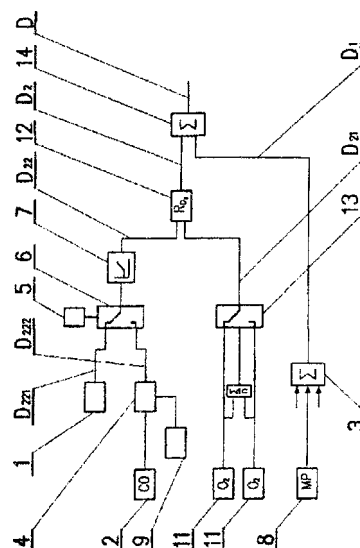
Al(21) 313600 (22) 96 04 01 6(51) G05D 23/13

(71) Elektrownia ŁAZISKA SA, Łaziska Górne;
Zakłady Pomiarowo-Badawcze Energetyki
ENERGOPOMIAR Sp, z o.o., Gliwice

(72) Grucza Ginter, Tymowski Henryk, Pejman Sebastian, Tchórz Janusz, Więcek Piotr, Gruska Stanisław, Bujny Marek, Szendzielorz Barbara, Cwirowi Andrzej, Baron Eugeniusz, Kozina Tadeusz, Pietraszek Antoni, Lupa Andrzej, Kruk Bogdan, Bulanda Henryk

(54) Sposób i układ automatycznej regulacji spalania w kotle

(57) Sposób automatycznej regulacji spalania w kotle polega na zmniejszaniu zadanego stężenia wolnego tlenu do chwili



przekroczenia w spalinach stężenia tlenku węgla wartości zadanej. Wówczas zwiększa się zadane stężenie wolnego tlenu, które po zmniejszeniu stężenia tlenku węgla ponownie zmniejsza zadane stężenie wolnego tlenu. Układ ma regulator (4) zawierający program zmiany zadanego stężenia wolnego tlenu w spalinach w zależności od stosunku stężenia tlenku węgla do zadanego stężenia tlenku węgla.

(5 zastrzeżeń)

Al(21) 313695 (22) 96 04 11 6(51) G05D 23/19

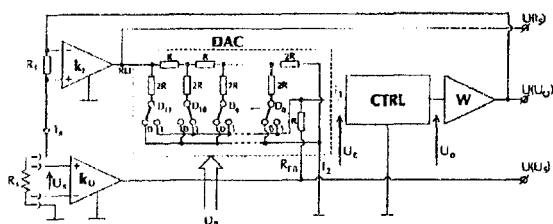
(71) Polska Akademia Nauk, Instytut Mechaniki Górotworu, Kraków

(72) Ligęza Paweł

(54) Sterowany bezmostkowy układ stałotemperaturowy

(57) Sterowany bezmostkowy układ stałotemperaturowy zawiera rezystancyjny przetwornik temperatury (R_s) połączony szeregowo z rezystorem (R_1), którego zaciski połączone są z wejściami wzmacniacza różnicowego pomiaru prądu (k_i). Zacziski rezystancyjnego przetwornika temperatury (R_s) połączone są z wejściami wzmacniacza różnicowego pomiaru napięcia (k_u). Ponadto układ zawiera regulator (CTRL) i wzmacniacz mocy (W). W torze przetwarzania sygnału układ zawiera przetwornik cyfrowo-analogowy (DAC). Wejście (REF) napięcia odniesienia przetwornika cyfrowo-analogowego (DAC) połączone jest z wyjściem wzmacniacza różnicowego pomiaru prądu (k_i), wejście (R_{FB}) sprzężenia zwrotnego przetwornika cyfrowo-analogowego (DAC) połączone jest z wyjściem wzmacniacza różnicowego pomiaru napięcia (k_u), na którego wejściu znajduje się rezystancyjny przetwornik temperatury (R_s), a wyjście (I_1) przetwornika cyfrowo-analogowego (DAC) połączone jest z wejściem regulatora (CTRL).

(3 zastrzeżenia)

Al(21) 320609 (22) 95 09 06 6(51) G06F 1/00
G06F 9/26

(31)94 304098

(32)94 0909

(33) US

(86) 95 09 06 PCT/GB95/02106

(87) 96 03 14 WO96/07961 PCT Gazette nr 12/96

(71) CHEYENNE ADVANCED TECHNOLOGY LIMITED, Wellington, GB

(72) Malcolm Peter Bryan

(54) Sposób sterowania systemu komputerowego

(57) Ujawniono ulepszony sposób dostępu do plików w systemie komputerowym, w którym żądania otwarcia plików przejmują się na poziomie systemu operacyjnego. Z żądania wyodrębnia się identyfikator pliku i sprawdza się, czy identyfikator żadanego pliku powinien zostać zastąpiony identyfikatorem pliku zastępczego, który w takim przypadku zostanie otwarty zamiast pliku żadanego. Jeśli wyznaczy się, że identyfikator pliku powinien zostać zastąpiony, to żądanie jest modyfikowane poprzez zastąpienie identyfikatora pliku pierwotnego, identyfikatorem pliku zastępczego, po czym żądanie przekazywane jest dalej do realizacji.

Sposób ten może zostać użyty do uruchamiania programów zastępczych bez wiedzy użytkownika.

(14 zastrzeżeń)

Al(21) 313689 (22) 96 04 09 6(51) G06F 9/00

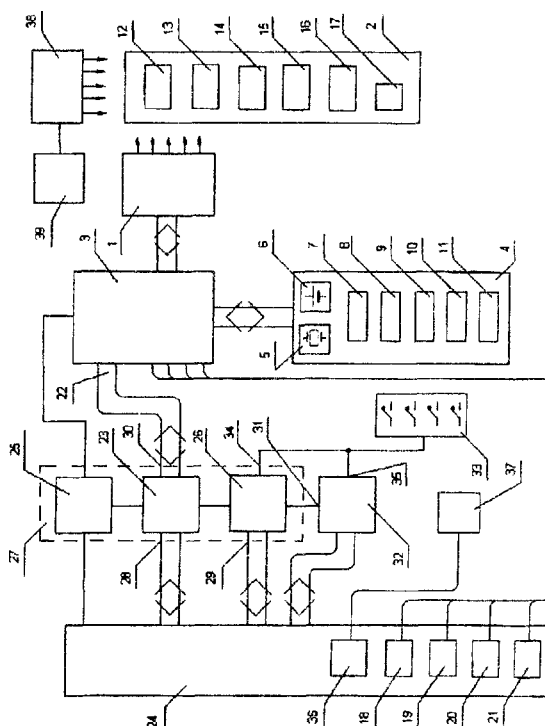
(71) RADIOTECHNIKA-MARKETING Spółka z o.o., Wrocław

(72) Szczygłowski Piotr; Vizvary István, XX

(54) Sposób blokowania dostępu do zasobów sprzętowych i programowych komputera oraz układ do realizacji tego sposobu

(57) Sposób blokowania dostępu do zasobów sprzętowych i programowych komputera polega na tym, że dostęp do komputera (24) jest możliwy po sprawdzeniu autentyczności karty (2) chipowej pamięciowej i po weryfikacji użytkownika. Do weryfikacji karty (2) chipowej jest użyty osobisty kod identyfikacyjny, którego nie można odczytać z karty (2) chipowej, ale można zapisać i sprawdzać, a jego wartość jest zmieniana przy każdej zmianie zawartości, którejkolwiek z komórek pamięci karty (2) chipowej. Do obliczenia tego kodu jest używany generowany ciąg liczb losowych oraz dane zawarte na karcie. Weryfikacja użytkownika jest dokonywana przez sprawdzenia autentyczności podanego w postaci jawnej hasła, które zostaje zaszyfrowane przez procesor (3) i porównane z szyfrowanym na karcie (2) chipowej wzorcowym hasłem osobistym. Wprowadzenie niewłaściwych haseł powoduje generowanie dodatkowych niejednoznacznych szyfrowań hasła wzorcowego. Karta używana do dostępu do komputera (24) jest równocześnie używana do kontroli wejścia i wyjścia użytkownika z pomieszczenia, gdzie znajduje się komputer. Układ do realizacji sposobu ma w pamięci (4) nieulotnej obszary dedykowane działaniom zabezpieczającym bloków funkcjonalnych (7, 8, 9, 10, 11) połączone poprzez czytnik (1) kart chipowych i procesor (3) z analogicznymi komórkami funkcjonalnymi (12, 13, 14, 15, 16) pamięci karty (2) chipowej.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 320636 (22) 95 11 23 6(51) G06K 19/077
G06K 19/07

(31) 94 4443980 (32) 94 12 11 (33) DE

(86) 95 11 23 PCT/DE95/01677

(87) 96 06 20 W096/18974 PCT Gazette nr 28/96

(71) ANGEWANDTE DIGITAL
ELEKTRONIK GMBH, Dassendorf, DE

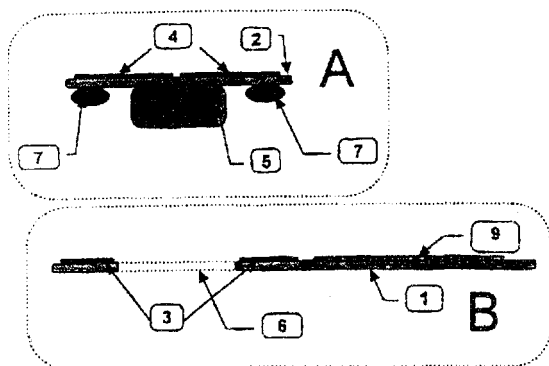
(72) Kreft Hans-Dietrich

(54) Karta chipowa z cewką

(57) Karta chipowa, składająca się z zespołu nośnego (A) chipa (5), składającego się z elementu nośnego (2) powierzchni kontaktowych (4), połączonych elektrycznie z elektronicznym chipem (5), umożliwiającym połączenia chipa (5) z zestykami w urządzeniu peryferyjnym oraz z zespołu nośnego (B) cewki (9), składającego się z folii (1), zaopatrzonej w jedną, lub więcej cewek (9) do bezstykowego przesyłania energii i danych do urządzenia peryferyjnego.

Zespół (A) zaopatrzonej jest na elemencie nośnym (2) powierzchni kontaktowych (4) w elementy przewodzące (7).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 311020 (22) 96 04 09 6(51) G08B 23/00
G08G 1/16

(75) Muszyński Wojciech, Legnica

(54) System wczesnego ostrzegania o zbliżaniu się pojazdu uprzywilejowanego

(57) System składa się z następujących podzespołów: - nadajników radiowych, umieszczanych w pojazdach uprzywilejowanych, - odbiorników radiowych umieszczanych w pojazdach mechanicznych poruszających się po drogach publicznych, włączanych i czuwających z chwilą uruchomienia silnika.

Urządzenia te, pracujące na zastrzeżonych częstotliwościach, informują użytkowników pojazdów mechanicznych, sygnałami świetlnymi i dźwiękowymi, o zbliżaniu się pojazdu uprzywilejowanego, co pozwala przyspieszyć ich przejazd. Ma to istotny wpływ na zwiększenie bezpieczeństwa na drogach przy umożliwieniu skuteczniejszego działania służb korzystających z pojazdów uprzywilejowanych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 313678 (22) 96 04 09 6(51) G08C 19/16
G08C 19/36

(71) Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo
S.A. w Warszawie Oddział Mazowiecki

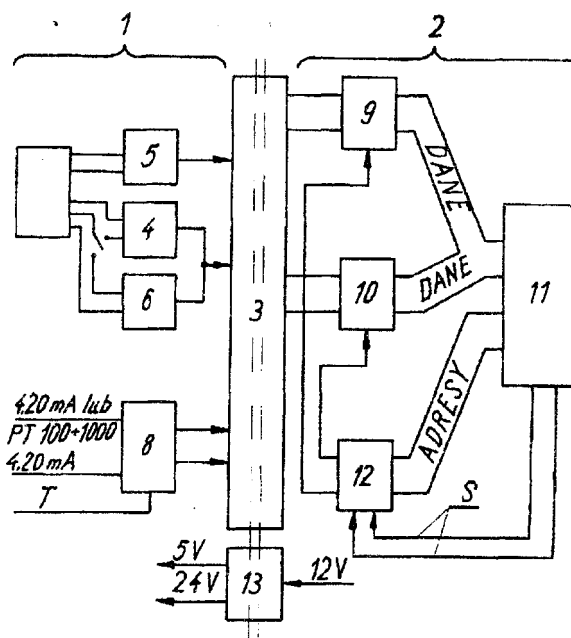
Okręgowy Zakład Gazownictwa
GAZOWNIA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) Dagil Stanisław, Rzentarzewski Piotr,
Kowalik Ryszard

(54) Układ do pomiaru ciśnienia i temperatury
gazu oraz obsługi wyjść impulsowych z
gazomierzy

(57) Układ do pomiaru ciśnienia i temperatury gazu oraz obsługi wyjść impulsowych z gazomierzy zawiera część pomiarową (1) i część cyfrową (2) połączone ze sobą poprzez barierę optyczną (3). Część pomiarowa zawiera kanały filtrów dostosowanych do współpracy z impulsami niskoczęstotliwościowymi (5), impulsami wysokoczęstotliwościowymi (4) lub dodatkowym wejściem niskoczęstotliwościowym (6) oraz kanały analogowe dostosowane do współpracy z czujnikami położonymi w pobliżu gazomierza i kanał pomiaru temperatury wewnętrznej urządzenia (T) oraz układ pomiaru analogowego (8). Część cyfrowa zawiera bufor (9, 10) połączone magistralą danych ze sterownikiem mikroprocesorowym (11), który połączony jest magistralą adresów i sygnały sterujące (S) z dekoderni adresów (12), którego wyjścia połączone są z wejściami sterującymi buforów (9, 10). Część pomiarowa zasilana jest przez zasilacz (13) mający barierę galwaniczną.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 320640 (22) 96 09 26 6(51) G11B 7/00
G11B 7/24

G06K 1/12

G06K 19/06

(31) 95 95202686 (32) 95 10 06 (33) EP

(86) 96 09 26 PCT/IB96/00995

(87) 97 04 17 W097/14142 PCT Gazette nr 17/97

(71) PHILIPS ELECTRONICS N.V., Eindhoven,
NL

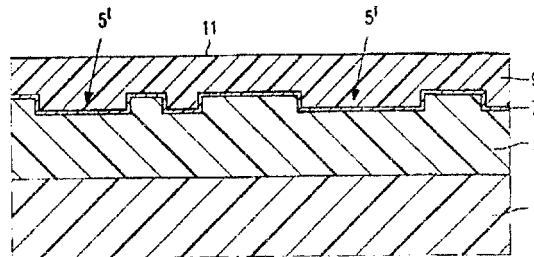
(72) Put Paul L.M., Van Tongeren Henricus F.J.J.

(54) Taśma zapisu optycznego

(57) Sposób wytwarzania nośnika zapisu optycznego tylko do odczytu, w postaci giętkiej taśmy, zawiera kroki, w których dostarcza się giętkie podłoże (1) w postaci taśmy; wykonuje się

wytłaczalną warstwę zapisu (3) na podłożu (1); wytłacza się warstwę zapisu (3) pod ciśnieniem za pomocą **stemplownicy**, tak że kształtuje się wzorec niskich i wysokich obszarów powierzchniowych reprezentujących zbiór danych binarnych; oraz osadza się warstwę ochronną (9) na wytłoczonej warstwie zapisu (3). Procedurę tę stosuje się dla wytworzenia nośnika optycznego zapisu tylko do odczytu, w postaci giętkiej taśmy ze strukturą warstwową, która kolejno zawiera: podłoże (1); warstwę zapisu (3); odbłaskową powierzchnię zapisu (7), w której dane binarne są przedstawione za pomocą zmian lokalnych poziomów (5') oraz przezroczystą warstwę ochronną optycznie gładką (9), w którym nie ma metalicznej warstwy odbicia pomiędzy podłożem (1) oraz warstwą zapisu (3). Strona podłoża (1) oddalona od warstwy zapisu (3) jest bardziej chropowata niż naświetlana powierzchnia (11) warstewki ochronnej (9).

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

Al(21) 319151 (22) 97 03 25 6(51) H01H 19/28

(31) 96 9604276 (32) 96 03 29 (33) FR

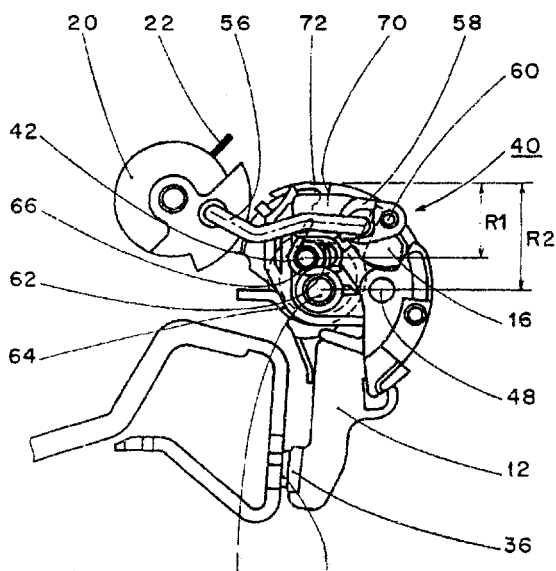
(71) SCHNEIDER ELECTRIC SA, Boulogne Billancourt, FR

(72) Delcambre Philippe

(54) **Mechanizm sterowania elektrycznym wyłącznikiem o szerokim kącie rozwarcia**

(57) Mechanizm sterowania elektrycznym wyłącznikiem o szerokim kącie **rozwarcia** dla **miniaturowego** wyłącznika zawiera obrotową płytkę napędową (16) napędzającą ruchome ramię stykowe (12), dźwignię wyłączającą do automatycznego przerywania w przypadku pojawienia się uszkodzenia oraz uchwyt (20) do sterowania manualnego. W celu ulepszenia izolacji oraz wytrzymałości dielektrycznej, płytka (16) jest wyposażona w ogranicznik napędu (70) oddzielony odpowiednio od trzpienia obrotowego (42) ramienia stykowego (12) o odległość pierwszego promienia (R1) oraz od przegubu (14) na odległość drugiego promienia (R2), przy czym różnica długości promieni (R1, R2) umożliwia powstanie zwiększonego kąta rozwarcia ramienia stykowego (12), który jest większy niż przesunięcie katowe płytki (16).

(4 zastrzeżenia)



Al(21) 319211 (22) 97 03 28 6(51) H01J 9/22

(31) 96 9604063 (32) 96 04 01 (33) FR

(71) ROHM AND HAAS COMPANY, Filadelfia, US

(72) Trapani Andrew Paul, FR; Larson Gary Robert, US; Brown Steven Charles, US; Whitman David William, US

(54) **Sposób wytwarzania ekranu luminescencyjnego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania ekranu luminescencyjnego, stosowanego w lampie obrazowej (CRT), przydatnej do wytwarzania obrazów monochromatycznych lub chromatycznych, takiej jak **lampa** obrazowa CRT stosowana w telewizorach, komputerach lub urządzeniach do monitorowania danych, które wymagają lampy obrazowej CRT. Sposobem według wynalazku wytwarza się warstwę ablacyjną ekranu luminescencyjnego o gładkiej powierzchni ze zmniejszonymi zniekształceniami powierzchniowymi, takimi jak smugi i falistość, zazwyczaj powstające przy zwykłych sposobach powlekania.

Gdy odbijającą błonę aluminiową osadzi się na takiej gładkiej warstwie **ablacyjnej**, uzyskuje się odbijającą błonę aluminiową także o gładkiej powierzchni, gdyż zazwyczaj odzworowuje ona leżącą pod spodem gładką powierzchnię warstwy ablacyjnej. W efekcie uzyskuje się obrazy o zmniejszonych zniekształceniach.

Sposób zapewnia również zwiększenie jasności obrazów, osiągane dzięki zastosowaniu tworzących mało popiołu polimerów w warstwie ablacyjnej oraz spoiwa warstwy luminoforu ekranu luminescencyjnego.

Sposób umożliwia również połączenie etapu odparowania warstwy ablacyjnej i spoiwa z warstwy luminoforu z etapem spajania płyty czołowej lampy CRT ze stożkiem lampy CRT.

(12 zastrzeżeń)

Al(21) 313650 (22) 96 04 05 6(51) H01L 31/10

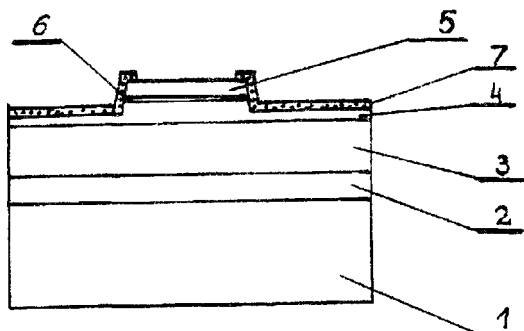
(71) Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa

(72) Janicki Tadeusz, Węgrzecki Maciej

(54) **Epitaksjalna struktura złączowa fotodiody GaInAs/InP oraz sposób wykonania struktury złączowej fotodiody GaInAs/InP**

(57) Przedmiotem wynalazku jest epitaksjalna struktura złączowa fotodiody GaInAs/InP oraz sposób jej wykonania. W strukturze tej dolna krawędź wyspy ograniczającej powierzchnię złącza p - n (6) jest oddzielona od warstwy GaInAs (3) cienką warstwą InP typu n (4). Natomiast sposób wykonania tej fotodiody polega na tym, że w procesie trawienia fosforu indu całkowicie strawia się warstwę InP typu p⁺ (5) i tylko część warstwy InP typu n (4).

(2 zastrzeżenia)

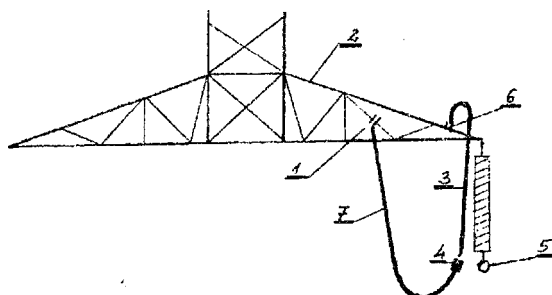


Al(21) 313595 (22) 96 04 01 6(51) H01R 4/66
H01R 11/12
H02B 1/16

- (71) Wytwórnia Sprzętu Elektroenergetycznego AKTYWIZACJA Spółdzielnia Pracy, Kraków
(72) Sierpiński Stefan, Motyka Renata, Sierpiński Zdzisław, Gawin Zygmunt, Szajta Janusz
(54) **Sposób uziemiania linii napowietrznych wysokiego napięcia oraz zespół urządzeń do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób uziemiania polega na tym, że mocuje się zacisk uziemiający (1) do konstrukcji słupa (2), po czym linką manewrową (3) opuszcza się zacisk fazowy ciężki (4) na przewód roboczy (5) linii napowietrznej, przy czym jeden koniec linki manewrowej (3) przez zatrzask karabinkowy zaczepiony jest o zaczep nośny zacisku fazowego ciężkiego (4), a drugi koniec (6) za pomocą przepięcenia mocuje się do konstrukcji słupa (2). Zespół urządzeń ma zacisk uziemiający (1) z linką uziemiającą (7) na końcu której jest zacisk fazowy ciężki (4). Zacisk fazowy ciężki (4) ma w dolnej części płytkę balastową, a w górnej części zaczep linki manewrowej, przy czym linka manewrowa (3) z jednej strony związana jest z zaczepem linki manewrowej, z drugiej strony za pomocą **przeplecenia** z konstrukcją słupa (2).

(2 zastrzeżenia)



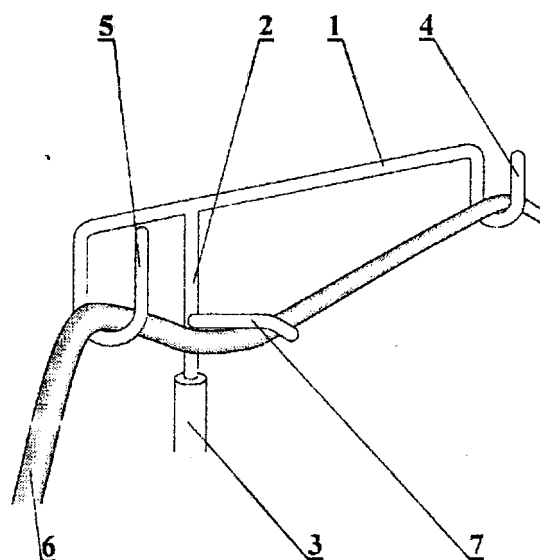
Al(21) 313743 (22) 96 04 10 6(51) H02G 7/00

(75) Łaskiewicz Grzegorz, Łódź

(54) **Sposób oraz urządzenie do zakładania i zdejmowania liny zabezpieczającej ze słupów żerdziowych**

(57) Sposób zakładania polega na tym, że stojąc na ziemi składa się odpowiednią linę (6) na pół, unosi tak utworzoną pętlę w górę i przekłada się ją ponad wierzchołkiem słupa, przynajmniej częściowo opasuje wierzchołek jednym z końców liny (6) tak, aby opasująca pętla wsparła się na wspornikach przewodów i wolne końce opuszcza się w dół wzdłuż słupa. Zdejmowanie liny (6) ze słupa polega na uniesieniu opaski oplatającej wierzchołek i opuszczeniu liny (6) na ziemię. Urządzenie to **nierównoramienna dźwignia** (1) zamocowana na pionowym pręcie (2) i posiadająca na swych końcach haki (4, 5) do podtrzymywania liny (6). Na pręcie (2) poniżej punktu mocowania dźwigni (1) umieszczony jest hamulec (7) do hamowania przesuwu liny (6) po hakach (4, 5).

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 319541 (22) 97 04 16 6(51) H02H 7/26
H02H 3/08

(71) **Przedsiębiorstwo Usług Elektroenergetycznych ENERGOTEST-ENERGOPOMIAR Spółka z o.o., Gliwice**

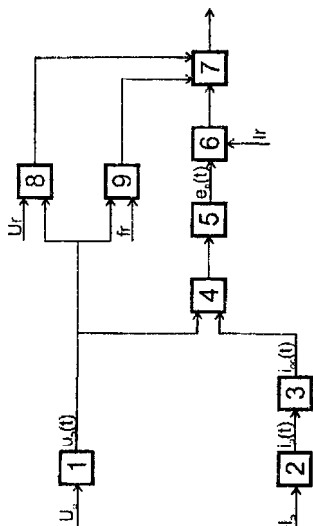
(72) Rodoń Franciszek, Głowacz Rudolf, Talaga Mariusz

(54) **Sposób i układ zabezpieczenia ziemnozwarciowego sieci średnich napięć**

(57) W sposobie według wynalazku przetwarza się przebieg składowej zerowej prądu w układzie noszącym cechy układu całkującego i uzyskuje się sygnał zbliżony kształtem do przebiegu składowej zerowej napięcia. Wyznacza się całkę iloczynu przebiegów składowej zerowej napięcia i całki składowej zerowej prądu, w określonym czasie T, a następnie porównuje się wynik z nastawioną wartością rozruchową zabezpieczenia. Informację o częstotliwości przebiegu składowej zerowej napięcia wykorzystuje się do blokowania zabezpieczenia w wypadku pojawienia się ferorezonansu, objawiającego się pojawieniem składowej zerowej napięcia o częstotliwości poniżej 50 Hz. Układ zawiera dwa komparatory, energii (6) i częstotliwości (9), dwa układy całkujące (3, 5) oraz układ mnożący (4). Jedno z wejść układu mnożącego (4) jest połączone z wyjściem bloku wejściowego napięciowego (1), a drugie wejście jest połączone

z wyjściem układu całkującego (3), którego wejście jest połączone z wyjściem bloku wejściowego prądowego (2). Równocześnie wyjście układu mnożącego (4) jest doprowadzone do wejścia układu całkującego (5), którego wyjście jest połączone z wejściem komparatora energii (6). Wyjście komparatora energii (6) jest połączone z wejściem członu wykonawczego (7). Dwa wejścia blokujące człon wykonawczy (7) są połączone z wyjściami komparatorów napięcia (8) i częstotliwości (9), których wejścia są połączone z wyjściem bloku wejściowego napięciowego (1).

(2 zastrzeżenia)



jest bezbłędnie tłumaczona na cyfry, które wyświetlane są na ekranie ciekłokrystalicznym (1). Stworzony kod umożliwia identyfikację osoby dzwoniącej i w ograniczonym stopniu intencję osoby dzwoniącej. Liniowy, cyfrowy zegarek (4) rejestruje godzinę otrzymania wiadomości.

(7 zastrzeżeń)

Al(21) 313570 (22) 96 03 29 6(51) H04M 1/66

(71) MIKROTEL Sp. z o.o., Gdańsk

(72) Ossowski Bernard

(54) **Układ dyskryminatora połączeń telefonicznych, zwłaszcza międzycentralowych zestawianych sygnałami tonowymi DTMF**

(57) Układ dyskryminatora połączeń telefonicznych **międzycentralowych**, zestawianych sygnałami tonowymi DTMF, w którym **włączy** abonencie włączony jest zespół umożliwiający analizę stanu łącza i dystrybucję informacji o stanie łącza do jednostek kontrolno-taryfikacyjnych charakteryzuje się tym, że w łączy **międzycentralowe** (LA) łączące centralę abonencką (CA) z centralą miejską (CM), posiadającą możliwość odbioru sygnałów tonowych w trybie DTMF, jest włączony **dyskryminator** (DPZ), składający się z dołączonego do łącza (LA) odbiornika sygnałów liniowych (ODB), przyłączonego na wyjściu do **analizującego-sterującego** układu logicznego (UL), mającego wyjście dołączone do nadajnika sygnałów rozłączenia (NSR), przyłączonego do jednego lub obu przewodów łącza **międzycentralowego** (LA).

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 320669 (22) 95 12 11 6(51) H04M 1/57

(31) 94 9414985 (32) 94 12 13 (33) FR

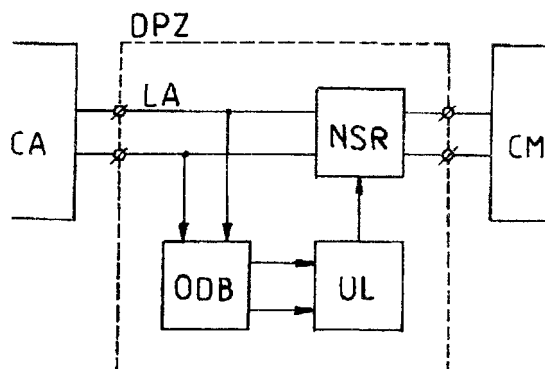
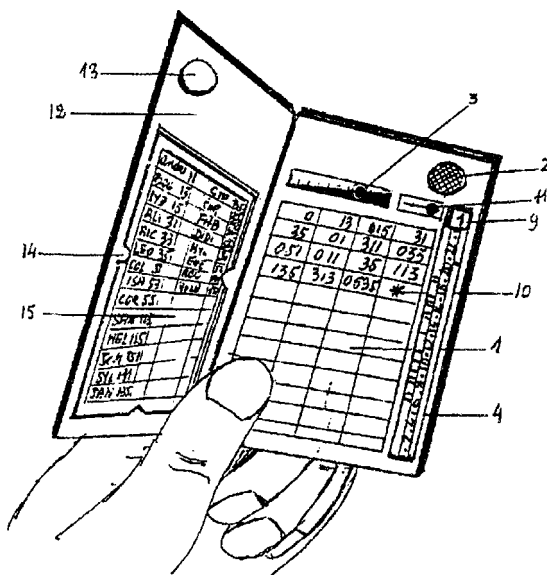
(86) 95 12 11 PCT/FR95/01639

(87) 96 06 20 WO96/19067 PCT Gazette nr 28/96

(75) Dziulko Adolphe Richard, Le Perreux, FR;
Dziulko Andre, Paryż, FR

(54) **Niezależny elektroniczny rejestrator sygnałów elektronicznych z możliwością eliminacji wszystkich błędów**

(57) Ujawniono niezależny, elektroniczny rejestrator sygnałów telefonicznych o wielkości kalkulatora kieszonkowego, reagujący na dźwięk. Ilość odebranych sygnałów dźwiękowych



Al(21) 320563 (22) 94 12 06 6(51) H04N 7/01
G03B 27/08

(86) 94 12 06 PCT/DE94/01500

(87) 96 06 13 WO96/18265 PCT Gazette nr 27/96

(71) CFB CENTRUM FÜR NEUE
BILDGESTALTUNG GMBH, Berlin, DE

(72) Rybczynski Zbigniew

(54) **Proces i urządzenie do przekazywania obrazu**

(57) Ujawniono proces wytwarzania drugiej sekwencji obrazowej (docelowej sekwencji obrazowej) mającej drugą częstotliwość powtarzania obrazów oraz drugi odpowiadający jej przedział obrazowy z pierwszej sekwencji obrazowej (źródłowej sekwencji obrazowej) mającej pierwszą częstotliwość powtarzania obrazów oraz odpowiadający jej pierwszy przedział obrazowy. Wytwarzana sekwencja obrazów służy w szczególności do wywołania u obserwatora wrażenia zdarzenia wizualnego pojawiającego się w czasie. Co najmniej część obrazów z docelowej sekwencji obrazowej otrzymywana jest przez addytywne nakładanie na siebie co najmniej dwóch obrazów ze źródłowej sekwencji obrazowej, które następują po sobie w funkcji czasu

oraz które są wartościowane za pomocą **natężeniowych** współczynników ważkości. Wszystkie obrazy docelowej sekwencji obrazowej są otrzymywane przez nakładanie na siebie co najmniej dwóch obrazów ze źródłowej sekwencji obrazowej, wartościowanych obraz po obrazie na zasadzie indywidualnie wliczanych natężeniowych współczynników ważkości.

(15 zastrzeżeń)

Al(21) 320643 (22) 96 10 11 6(51) H04Q 7/38

(31) 95 954879 (32) 95 10 13 (33) FI

(86) 96 10 11 PCT/FI96/00540

(87) 97 04 17 WO97/14260 PCT Gazette nr 17/97

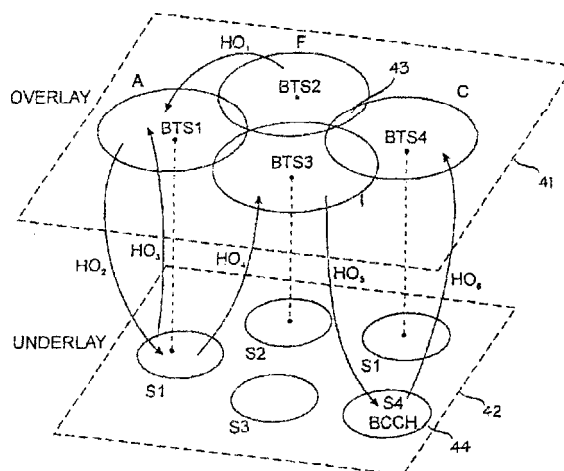
(71) NOKIA TELECOMMUNICATIONS OY,
Espoo, FI

(72) Aalto Risto

(54) Komórkowa sieć radiotelefoniczna o zwiększonej pojemności oraz sposób zwiększania pojemności takiej sieci

(57) Wynalazek dotyczy komórkowej sieci radiotelefonicznej i sposobu zwiększania zdolności przenoszenia ruchu w takiej sieci. Według wynalazku zakres częstotliwości roboczych takiej sieci zostaje podzielony w taki sposób, że w każdej komórce (BTS1-4) stosuje się zwykle zarówno częstotliwości normalne (A, C, F, I) jak i częstotliwości "super" często ponownie wykorzystywane (S1, S2, S3, S4). Częstotliwości normalne stosują z tradycyjnego schematu ponownego wykorzystywania i służą do zapewnienia pozbawionego luk ogólnego pokrycia całego obszaru obsługiwanego przez sieć (**warstwa** górna częstotliwości). Dla częstotliwości "super" często ponownie wykorzystywanych stosuje się bardzo ciasny schemat ponownego wykorzystywania dla zapewnienia dodatkowej pojemności (dolna warstwa częstotliwości). Sieć komórkowa steruje rozłożeniem ruchu na częstotliwości normalne i "super" przez przydzielanie odpowiednich częstotliwości w fazie zestawiania połączeń oraz za pomocą procesów handover podczas trwania połączenia. Sieć komórkowa prowadzi ciągły monitoring zakłóceń z kanałów sąsiednich na łączach nadawczych stacji bazowych oddzielnie dla każdej częstotliwości "super" w odniesieniu do każdego trwającego połączenia. Połączenia są przekazywane (HO₂) z częstotliwości normalnej na częstotliwość "super" gdy poziom zakłóceń z kanałów sąsiednich na częstotliwości "super" jest wystarczająco niski. Gdy warunki odbioru stacji ruchomej ulegają pogorszeniu ze względu na zakłócenia z kanałów sąsiednich połączenie jest przekazywane z powrotem (HO₃) z częstotliwości "super" na częstotliwość normalną.

(15 zastrzeżeń)



Al(21) 313626 (22) 96 04 02 6(51) H04R 1/02

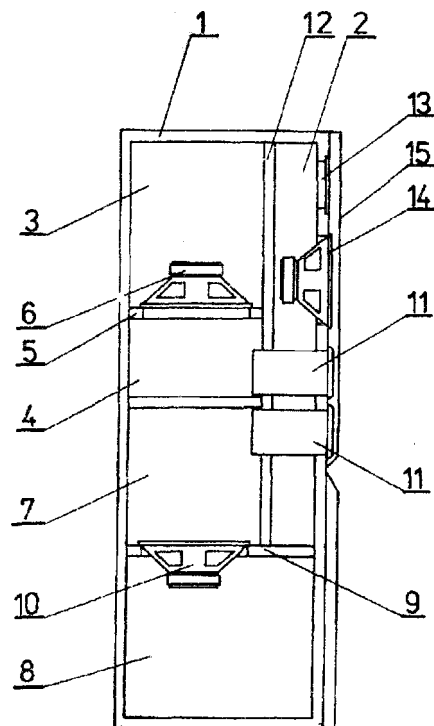
(71) TONSIL S.A., Września

(72) Dudziak Wiesław, Modrzejewski Tomasz,
Zenker Maciej

(54) Zestaw głośnikowy

(57) Zestaw charakteryzuje się tym, że ma obudowę (1) podzieloną na pięć komór i zawierającą układ podwójnego filtra akustycznego. Pierwszy filtr, usytuowany w górnej części zestawu i za **przednią**, zamkniętą komorą (2) stanowi układ zbudowany z górnej, zamkniętej komory (3) i górnej, otwartej komory (4), które oddzielone są górną, poziomą przegrodą (5), na której zamocowany jest pierwszy, niskotonowy głośnik (6). Natomiast, usytuowany w dolnej części drugi filtr akustyczny stanowi układ zbudowany z dolnej, otwartej komory (7) i dolnej zamkniętej komory (8) oddzielonych dolną, poziomą przegrodą (9), na której zamocowany jest drugi, niskotonowy głośnik (10). Tylne strony membran obu głośników obciążone są zamkniętymi komorami (3, 8), a przednie - otwartymi komorami (4, 7) wyposażonymi w otwory bass-reflex (11).

(3 zastrzeżenia)



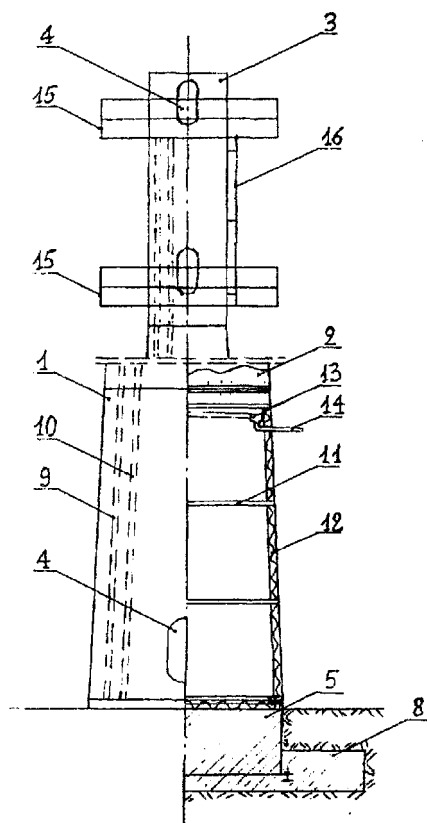
Al(21) 313726 (22) 96 04 12 6(51) H04R 1/02

(75) Habierski Zbigniew, Podkowa Leśna

(54) Wieża

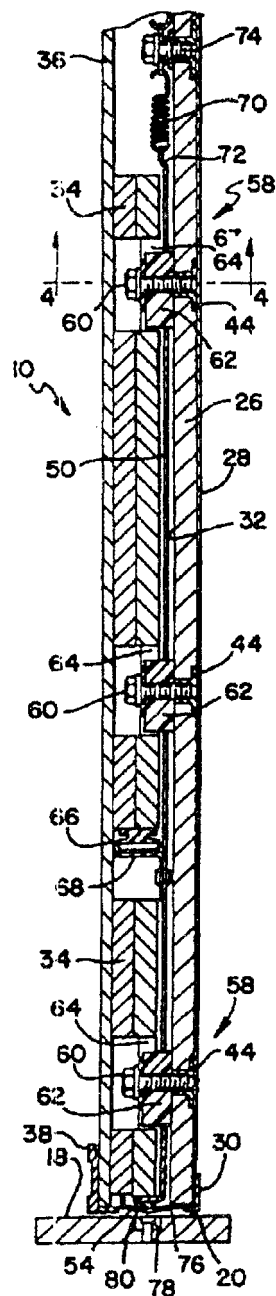
(57) Przedmiotem wynalazku jest wieża (1), składająca się ze stożkowych segmentów rurowych (2), z walcowego segmentu rurowego (3) oraz z walcowego segmentu (5) z belkami kotwiącymi i śrubami rektyfikacyjnymi, stanowiącego podstawę wieży. Dolny segment rurowy (2) posiada wewnętrzne pomosty technologiczne (11), a segment rurowy (3) posiada zewnętrzne pomosty antenowe (15). Wewnątrz wieży (1) znajduje się drabina (9) z urządzeniem samozaciskowym przesuwym oraz drabinka kablowa (10), a pomiędzy pomostami antenowymi (15) znajduje się drabina (16) z urządzeniem samozaciskowym przesuwym. Dolny segment rurowy (2) posiada izolację cieplną (12) pomieszczeń technologicznych oraz spiralną rynienkę odprowadzającą (13) z rurą odprowadzającą (14) na ścianie wewnętrznej, pod stropem pomieszczeń technologicznych.

(2 zastrzeżenia)



zderzaki (80), które doprowadzają siłowo giętkie człony stykowe (76) do sprężenia z ościeżnicą i progiem otworu drzwiowego.

(15 zastrzeżeń)



Al(21) 320509 (22) 95 11 13 6(51) H05K 9/00

(31) 94 346082 (32) 94 11 29 (33) US

(86) 95 11 13 PCT/US95/14806

(87) 96 06 06 WO96/17507 PCT Gazette nr 26/96

(71) THE CURRAN COMPANY, Glendale Heights, US

(72) Zielinski Stanley J.

(54) **Zespół drzwiowy do ekranowego pomieszczenia**

(57) Zespół drzwiowy (10) do pomieszczenia ekranowego przed zakłóceniami elektromagnetycznymi zawiera konstrukcję drzwiową określającą wewnętrzną przestrzeń równoległą do czołowych powierzchni drzwi. Płyty (50) są zamontowane w tej przestrzeni z ruchem w kierunku do i od krawędzi drzwi. Zespoły wsporcze i zespoły prowadzące (58) dokładnie regulują ruch tych płyt. Pneumatyczny pęcherz (66) usytuowany w odstępie do wewnątrz od krawędzi drzwi wymusza siłowo ruch płyt na zewnątrz, a sprężyny powrotne (70) odwodzą te płyty, kiedy pęcherz jest opróżniony. Zewnętrzne granice (54) płyt wspierają

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

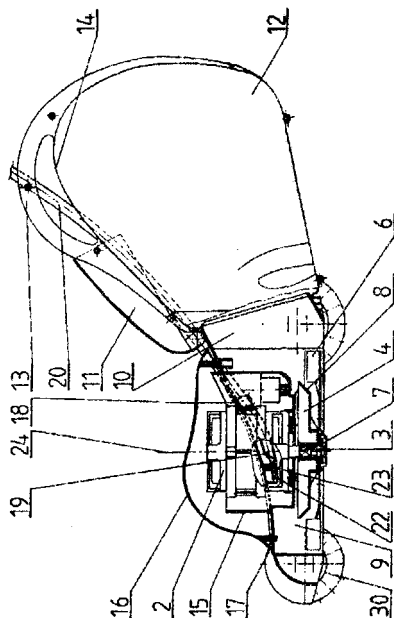
Ul(21) 106419 (22) 97 04 22 6(51) A01D 34/68

- (71) Zakłady Metalowe MESKO S.A.,
Skarżysko-Kamienna
(72) Kałużyński Radosław, Pawłowski Jan,
Miernik Andrzej, Stańczuk Bogdan, Amerek
Janusz, Gałązka Zdzisław, Łakomiec Zenon,
Rogoziński Jan

(54) Kosiarka gazonowa

(57) Kosiarka posiada korpus z tworzywa sztucznego, w którym jest osadzony i mocowany silnik elektryczny, zakryty od góry mocowaną do korpusu z zachowaniem stałej, obwodowej szczeliny (17) osłoną (16). Silnik napędza nóż (6) i wentylator (4). Do korpusu zaopatrzonego w cylindryczną komorę (9) i otwór wylotowy są mocowane koła jezdne (30) i składany uchwyt manewrowy. Wentylator (4) ma ściankę (8) w kształcie odwróconego stożka ściętego, która zamyka na obwodzie łopatki wentylatora (4) oraz ma występy dla ustalania i zabierania noża (6) mocowanego do wentylatora (4) śrubą (7). Osie kół jezdnych (30) mają kwadratowe kołnierze osadzone w występach korpusu o kształcie odwróconej litery U oraz kanały, w które wchodzi zaczepek (1) mający kształt litery U oraz kanały, w które wchodzi zaczepek (1) mający kształt litery U oraz kanały, w które wchodzi zaczepek (1) mający kształt litery U. Zasuwki są wyposażone w odgięte języki blokowane przez powierzchnie oporowe prowadnic korpusu przemieszczających zasuwki przy skokowej regulacji wysokości koszenia. Uchwyt manewrowy ma dolne końce (22) mocowane do korpusu w przedniej części kosiarki, przed osią (24) silnika (2). Pojemnik na trawę (12) ma jeden uchwyt nożny (13) w postaci pałaka.

(1 zastrzeżenie)



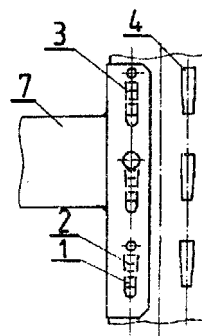
Ul(21) 104476 (22) 96 04 02 6(51) A47B 57/16

- (71) Instytut Logistyki i Magazynowania, Poznań
(72) Sieluk Stanisław, Biernat Stanisław, Zajac
Jacek, Hilscher Piotr, Wojciechowski Adam

(54) Element zaczepowy regału

(57) Element zaczepowy regału posiada zaczepy (1), nad którymi znajdują się przetłoczenia (2) w kształcie wypukłych powierzchni. Boczne krawędzie (3) tych przetłoczeń (2) są zbieżne. Element zaczepowy połączony jest nierozłącznie z poprzeczką nośną regału (7). Zaczepy (1) i przetłoczenia (2) osadzone są w otworach (4) słupa.

(1 zastrzeżenie)

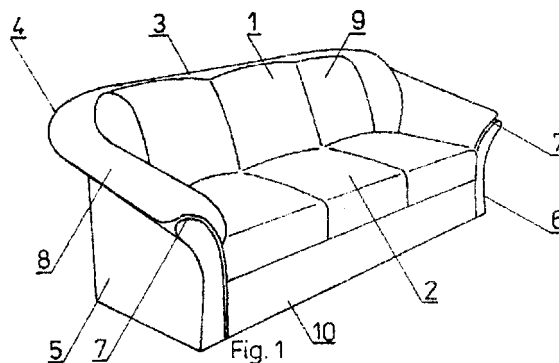


Ul(21) 104498 (22) 96 04 04 6(51) A47C 17/22
A47C 1/02

- (75) Olejniczak Mieczysław, Zduńska Wola

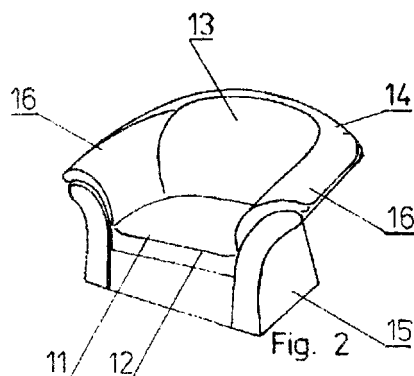
(54) Zestaw wypoczynkowy

(57) Wzór użytkowy przedstawia budowę zestawu wypoczynkowego, składającego się z kanapy i foteli. Kanapa ma



podwójne oparcie (1) i (3) ustawione jedno za drugim, przy czym oparcie tylne (3) przykrywa boki (5 i 6) i podłokietniki (7) w formie wywiniętego kołnierza (8). Fotel zestawu ma budowę podobną do kanapy, oparcie (13) i siedzisko (12) są połączone pod kątem około 90 stopni, a za oparciem (13) jest oparcie tylne (14).

(1 zastrzeżenie)



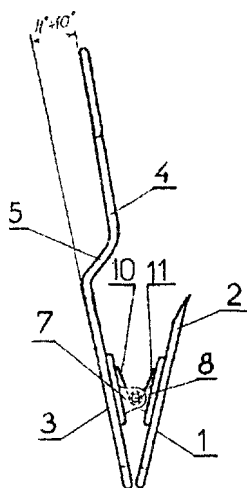
UI(21) 104496 (22) 96 04 04 6(51) A47F 7/19
A47G 25/48

(75) Binder Sławomir, Pabianice

(54) **Wieszak do odzieży**

(57) Wieszak do odzieży przeznaczony jest zwłaszcza do spodni lub spódnic. Wieszak charakteryzuje się tym, że jedno ramię (1) ma na górnym boku wypię (2) o kształcie zbliżonym do prostokąta, a drugie ramię (3) jest przedłużone dodatkowym elementem (4), zakończonym hakiem, którego zewnętrzna powierzchnia z zewnętrzną powierzchnią ramienia (3) tworzy kąt od 4° do 10°. Ramiona (1, 3) od wewnątrz w górnej części połączone są ze sobą zawiasem (7), którego sworzeń (8) przechodzi przez śrubową sprężynę, zawierającą końce (10, 11) dociskające do górnych części ramion (1, 3). Sprężyna ma dwa zewnętrzne końce (10) dociskające do jednego z ramion (1, 3) i jeden centralny koniec (11) w kształcie odwróconej litery U.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 104497 (22) 96 04 04 6(51) A47F 7/19
A47G 25/48

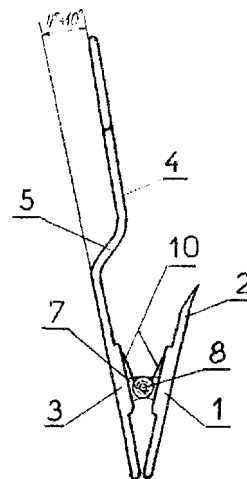
(75) Binder Sławomir, Pabianice

(54) **Wieszak do odzieży**

(57) Wieszak do odzieży, przeznaczony do spodni lub spódnic, charakteryzuje się tym, że jedno ramię (1) ma na górnym

boku wypię (2) o kształcie zbliżonym do prostokąta, a drugie ramię (3) jest przedłużone dodatkowym elementem (4), zakończonym hakiem, którego zewnętrzna powierzchnia z zewnętrzną powierzchnią ramienia (3) tworzy kąt od 4° do 10°. Ramiona (1, 3) od wewnątrz w górnej części połączone są ze sobą dwoma zawiasami (7), przy czym sworznie (8) tych zawiasów (7) przechodzą przez śrubowe sprężyny, których końce (10) dociskają do górnych części ramion (1, 3).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 104481 (22) 96 04 02 6(51) A47J 19/04

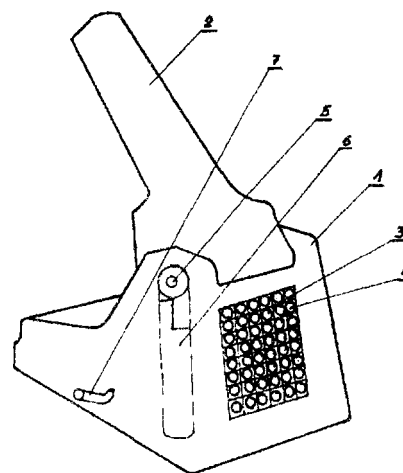
(71) Wytwórnia Artykułów Gospodarstwa
Domowego Sp. z o.o. DOMIK, Bydgoszcz

(72) Ślachciak Mirosław

(54) **Frytkownica**

(57) Frytkownica składa się z korpusu (1), w którym z przodu umieszczona jest wymiennie kratka tnąca (3) w ramce (6) oraz z rączki (2) zaopatrzonej na końcu w stemple dociskowe (4). Rączka (2) połączona jest obrotowo z korpusem (1) posiadającym z boku zapadkę, a do boku korpusu (1) zamocowane jest ramię (7) przyssawki gumowej.

(1 zastrzeżenie)



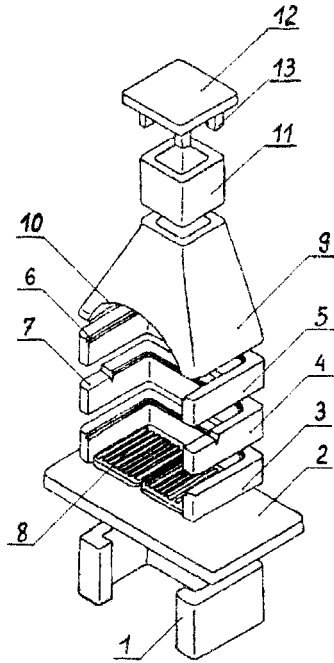
UI(21) 104491 (22) 96 04 01 6(51) A47J 37/07

(71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów
PREFABET-POZNAN, Poznań

(72) Frydrych Piotr, Paczkowski Henryk,
Szczeniowski Edmund, Turek Zbigniew,
Wysocki Konrad

(54) Grill ogrodowy

(57) Grill wykonany z elementów betonowych posiada obudowę paleniska wykonaną z elementów (3, 4, 5) posiadających wybrania (6) i połączonych ze sobą nierozłącznie. Wybrania (6) stanowią rowki do osadzenia w nich różna. Przewód kominowy (11) zakończony jest czapą (12) w kształcie płaskiej płytki.

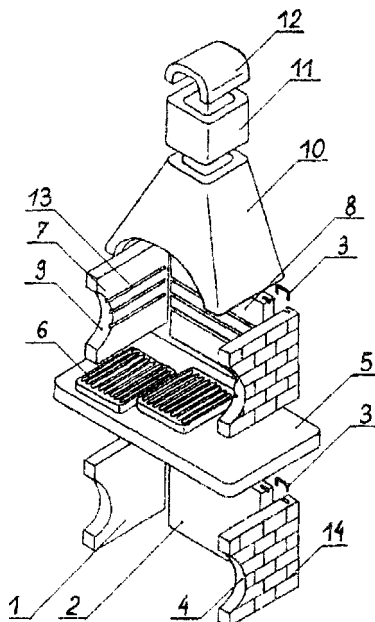
(2 zastrzeżenia)

UI(21) 104492 (22) 96 04 01 6(51) A47J 37/07

- (71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów
PREFABET-POZNAN, Poznań
 (72) Frydrych Piotr, Paczkowski **Henryk**,
 Szczepaniak Edmund, Turek Zbigniew,
 Wysocki Konrad

(54) Grill ogrodowy

(57) Grill wykonany z elementów betonowych posiada ściany boczne obudowy paleniska (7) i ściany boczne podstawy (1)



zakończone od czoła kolistymi wgłębieniami (9, 4). Ściany boczne obudowy paleniska (7) połączone są ze sobą ścianą tylną obudowy paleniska (8) klamrami (3). Ściany te posiadają rowki (13) do osadzenia różna, usytuowane na kilku wysokościach. Ściany boczne podstawy (1) również połączone są klamrami (3) ze ścianą tylną podstawy (2).

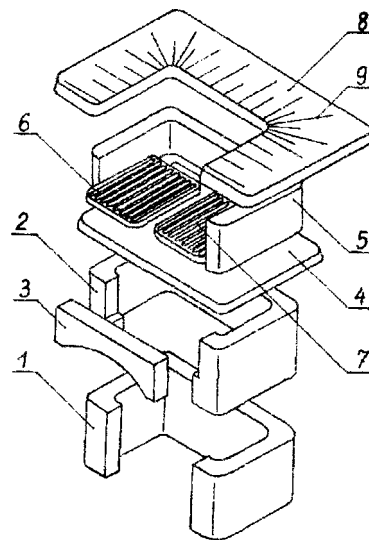
(2 zastrzeżenia)

UI(21) 104493 (22) 96 04 01 6(51) A47J 37/07

- (71) Przedsiębiorstwo Przemysłu Betonów
PREFABET-POZNAN, Poznań
 (72) Frydrych Piotr, Paczkowski **Henryk**,
 Szczepaniak Edmund, Turek Zbigniew,
 Wysocki Konrad

(54) Grill ogrodowy

(57) Grill wykonany z elementów betonowych zawiera podstawę (1, 2), która w przekroju poprzecznym ma kształt zbliżony do litery "C". Ramiona podstawy (2) połączone są ze sobą w górnej części belką (3). Na obudowie paleniska (5) osadzony jest blat roboczy (8), mający kształt zbliżony do litery "C".

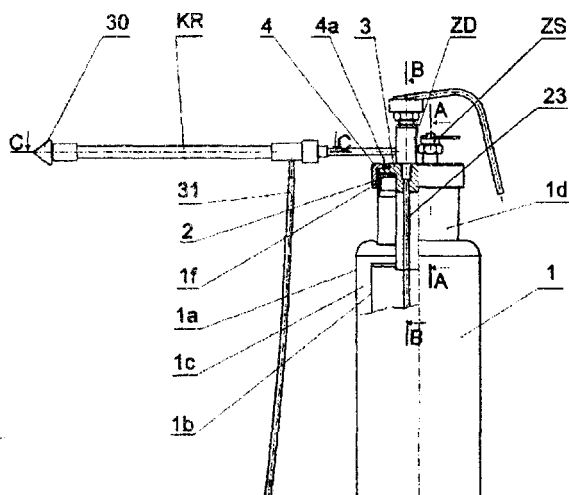
(1 zastrzeżenie)

UI(21) 104532 (22) 96 04 12 6(51) A61B 17/00

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcji Handlu i Usług
 Sp. z o.o. **KRIOSYSTEM**, Wrocław
 (72) Bohdziewicz Jacek, Strychalski Grzegorz
 (54) Aparat do wykonywania zabiegów
 kriochirurgicznych

(57) Aparat do wykonywania zabiegów kriochirurgicznych zawiera zbiornik (1) ciekłego azotu uformowany w postaci naczynia Dewara, zakończony szyjką (1a), w której jest szczelnie osadzona i zamocowana za pomocą nakrętki wahlowej (4) głowiczka (3). W głowiczkę (3) jest wkręcony korpus zaworu spustowego (ZS) zawierający w górnej części krzyżowe wybrania w których dźwigenka osadzona na końcu trzpienia zajmuje dwa położenia, jedno położenie dźwigenki zamyka, a drugie otwiera zbiornik (1). W głowiczkę (3) jest także wkręcony zawór dozujący (ZD) zawierający dwuczęściowy korpus, złożony z korpusu dolnego i korpusu górnego, w których jest osadzony trzpień zamykający i otwierający dopływ ciekłego azotu do krioplikatora (KR) zawierającego grzejnik elektryczny i czujnik temperatury połączone przewodami elektrycznymi z układem pomiarowo-regulacyjnym.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 104533 (22) 96 04 12 6(51) A61B 17/00

(71) Przedsiębiorstwo Produkcji Handlu i Usług

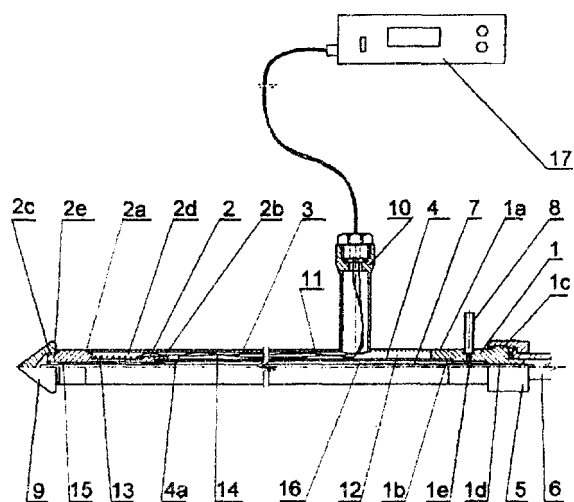
KRIOSYSTEM Sp. z o.o., Wrocław

(72) Bohdziewicz Jacek, Strychalski Grzegorz

(54) **Krioaplikator** do wykonywania zabiegów kriochirurgicznych

(57) Krioaplikator do wykonywania zabiegów kriochirurgicznych jest utworzony z tulejek wielostopniowych (1, 2) osadzonych w rurze zewnętrznej (3) i nasadzonych na rurę wewnętrzną (4). W zagłębieniu (2d) tulejki (2) jest umieszczony grzejnik elektryczny (13), a w otworze (2e) tejże tulejki w pobliżu końcówki zabiegowej (9) jest umieszczony czujnik temperatury (15), przy czym grzejnik elektryczny (13) i czujnik temperatury (15) są połączone w układ pomiarowo-regulacyjny (17).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 104486 (22) 96 04 03 6(51) A61F 9/06

(71) Bielska Spółdzielnia Niewidomych

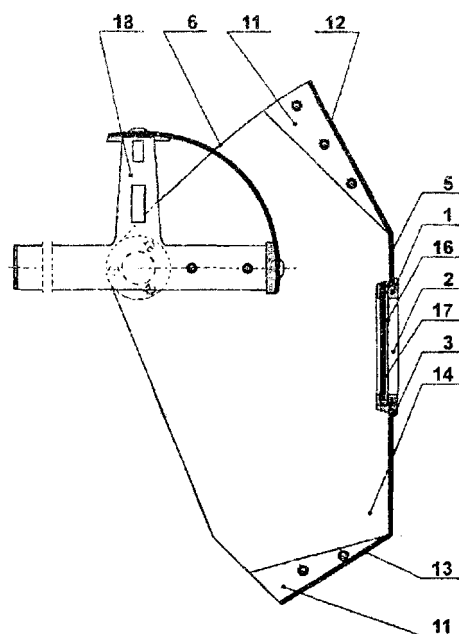
BIELSIN, Bielsko-Biała

(72) Strządała Tadeusz, Kapała Jan, Gramatyka Tadeusz, Kaniewski Andrzej

(54) Przyłbica spawalnicza odchylana

(57) Przyłbica spawalnicza ręczna wyposażona jest w prostokątną ramkę (1) z gumy, osadzoną w otworze czołowym płaskiej ścianki czołowej (5), w której umieszczona jest szybka bezbarwna (16) i filtr ochronny (17).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 104472 (22) 96 04 01 6(51) A62B 23/00

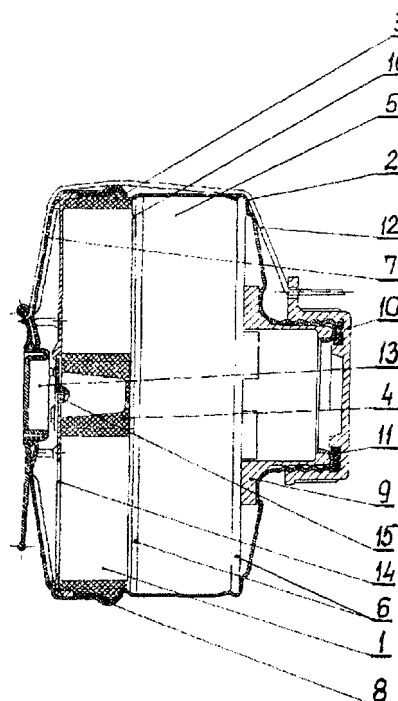
(71) Przedsiębiorstwo Sprzętu Ochronnego

MASKPOL SA, Konieczki

(72) Dędek Krzysztof, Kotala Henryk, Małecki Marek

(54) Filtropochłaniacz

(57) Filtropochłaniacz, zwłaszcza do masek i półmasek przeciwgazowych, posiada w komorze filtracyjnej uszczelnienie



obwodowe (3) części filtracyjnej (1) z obudową (2) oraz kształtowe uszczelnienie osiowe (4) części filtracyjnej (1) względem części pochłaniającej (5) środkiem **wiążąco-uszczelniającym**, wprowadzonym po kompletnym zmontowaniu i zamknięciu obudowy (2).

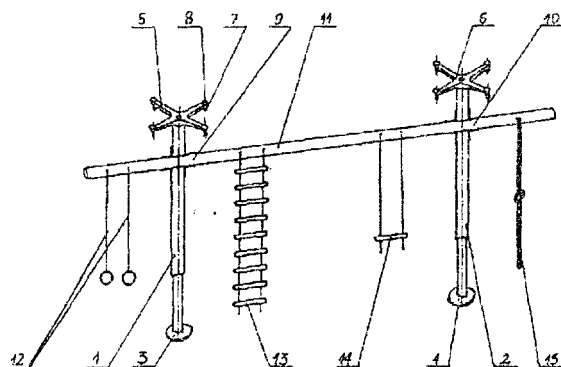
(2 zastrzeżenia)

UI(21) 104524 (22) 96 04 11 6(51) A63B 23/00

(75) Śmiglewski Roman, Człuchów; Tarka Bernard, Człuchów

(54) **Przyrząd do ćwiczeń sportowo-rehabilitacyjno-rekreacyjnych**

(57) Przyrząd do ćwiczeń sportowo-rehabilitacyjno-rekreacyjnych posiada pionowe stelaże (1) i (2) umocowane rozporowo, o konstrukcji teleskopowej. Stelaże (1) i (2) wsparte są na



stopach podporowych (3) i (4), natomiast w górnej części zakończone są wspornikami stabilizującymi (5) i (6). Poniżej wsporników stabilizujących (5) i (6) na stelażach (1) i (2) zamontowane są krzyżulce (9) i (10), do których przymocowany jest drążek (11), na którym zaczepione są znane przyrządy do ćwiczeń sportowych lub/i rehabilitacyjnych lub/i korekcyjnych lub/i rekreacyjnych.

(1 zastrzeżenie)

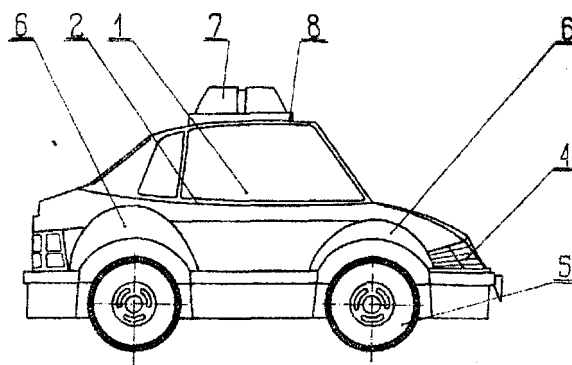
UI(21) 104514 (22) 96 04 10 6(51) A63H 17/00

(75) Kustał Henryk, Częstochowa; Kustał Iwona, Częstochowa

(54) **Zabawka w postaci samochodu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest zabawka w postaci samochodu służąca do zabawy dla dzieci. Nadwozie zabawki posiada łukowate wygięcia (2), maskownicę, światła drogowe (4), nadkola (6) oraz światła sygnalizacyjne (7).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

UI(21) 104522 (22) 96 04 11 6(51) B23B 31/12

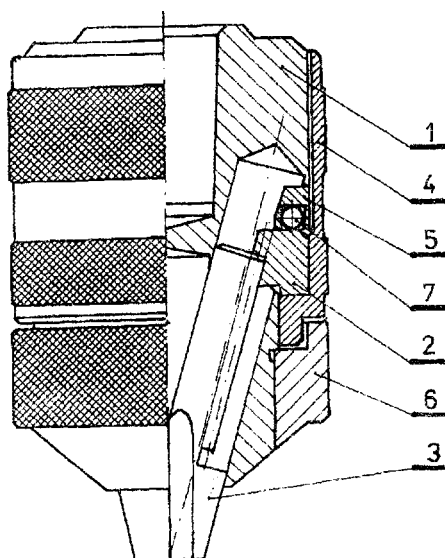
(71) SIMENA Spółdzielnia - Zakład Pracy Chronionej, Radzyń Podl.

(72) Kowalczyk Janusz, Izdebski Andrzej, Korulczyk Sławomir, Latoch Adam, Karczmarszuk Władysław

(54) **Uchwyt wiertarski**

(57) Uchwyt wiertarski z kulkami, składający się z korpusu (1), posiadającego na jednym końcu gniazdo do mocowania przez stożek Morse'a na wrzecionie wiertarki, osłony (4) i pokrętła (6), przy czym korpus (1) ma od strony otworu mocującego część cylindryczną, zakończoną od strony narzędzia płaszczyzną, dalej występuje cylindryczny odcinek korpusu (1) o mniejszej średnicy i stożkowe przewężenie zbieżne do narzędzia, a dalej cylindryczny dwuśrednicowy o zmniejszających się średnicach odcinek korpusu (1), z centralnym otworem nieprzelotowym na narzędzie, od osi którego wykonane są równomiernie rozmieszczone na obwodzie trzy, skośnie do narzędzia, cylindryczne otwory, poprzez korpus (1) sięgające do dolnej części cylindrycznej, w których umieszczone są cylindryczne szczęki (3), współpracujące na 3/4 swojej długości nacięciami z dzieloną

nakrętką (2) o wewnętrznym gwincie stożkowym, skośnym do narzędzia, opierającą się na kulkach (7), umieszczonych w



rowku pierścienia (5) łożyskowego, z drugiej strony opartego na płaszczyźnie pierścienia oporowego korpusu (1), przy czym cylindryczna osłona (4) z **dwuśrednicowym** otworem wewnętrznym i pierścieniem wewnętrznym na końcu dotyka powierzchnią zmiany średnic do krawędzi pierścienia (5) łożyskowego od strony kulek (7) i powierzchnią pierścienia wewnętrznego do powierzchni nakrętki (2) od strony przeciwnej do kulek (7), ponadto pokrętło (6) jest mocowane na wcisk na skrajnej cylindrycznej części korpusu (1), zaś cylindryczne powierzchnie osłony (4) i pokrętła (6) są radełkowane.

(1 zastrzeżenie)

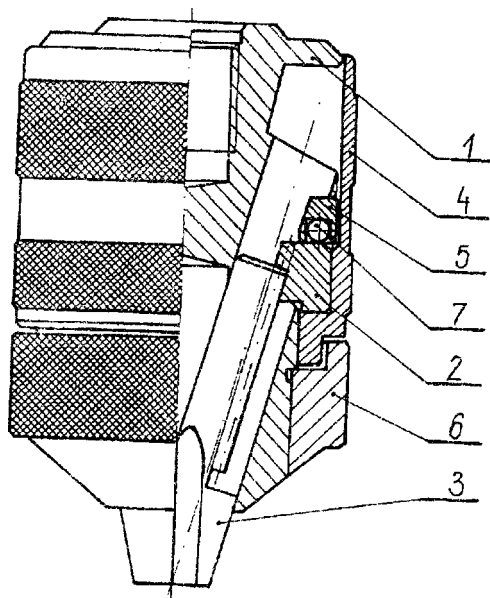
Ul(21) 104523 (22) 96 04 11 6(51) B23B 31/12

- (71) SIMENA Spółdzielnia - Zakład Pracy Chronionej, Radzyń Podl.
 (72) Kowalczyk Janusz, Izdebski Andrzej, Korulczyk Sławomir, Latoch Adam, Karczmarszuk Władysław

(54) Uchwyt wiertarski

(57) Uchwyt wiertarski z kulkami składa się z korpusu, posiadającego na jednym końcu gwintowane gniazdo do mocowania na wrzecionie wiertarki, osłony (4) i pokrętła (6), przy czym korpus (1) ma od strony otworu mocującego dwa pierścienie cylindryczne, zamykający i oporowy, który od strony narzędzia ma płaszczyznę, dalej występuje cylindryczny odcinek korpusu (1) o mniejszej średnicy i stożkowe przewężenie zbieżne do narzędzia, a dalej cylindryczny, dwuśrednicowy, o zmniejszających się średnicach odcinek korpusu (1) z centralnym otworem nieprzelotowym na narzędzie, od osi którego wykonane są równomiernie rozmieszczone na obwodzie trzy skośnie do narzędzia cylindryczne otwory, poprzez korpus (1) sięgające do pierścienia zamykającego, w których umieszczone są cylindryczne szczęki (3), współpracujące na 3/4 swojej długości nacięciami z dzieloną nakrętką (2) o wewnętrznym gwincie stożkowym, skośnym do narzędzia, opierającą się na kulkach (7), umieszczonych w rowku pierścienia (5) łożyskowego, z drugiej strony opartego na płaszczyźnie pierścienia oporowego korpusu (1). Cylindryczna osłona (4) z dwuśrednicowym otworem wewnętrznym i pierścieniem wewnętrznym na końcu dotyka powierzchnią zmiany średnic do krawędzi pierścienia (5) łożyskowego, od strony kulek (7) i powierzchnią pierścienia wewnętrznego do powierzchni nakrętki (2), od strony przeciwnej do kulek (7). Pokrętło (6) jest mocowane na wcisk na skrajnej cylindrycznej części korpusu (1), zaś cylindryczne powierzchnie osłony (4) i pokrętła (6) są radełkowane.

(1 zastrzeżenie)



Ul(21) 104510 (22) 96 04 05 6(51) B23D 45/10

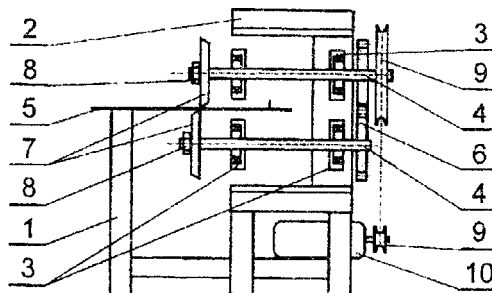
(75) Nowak Janusz, Żarki - Jaworzniak

(54) Urządzenie do cięcia blachy

(57) Urządzenie do cięcia blachy, z możliwością regulowania szerokości ciętych pasów blachy, składa się z podstawy (1) połączonej ze wspornikami (2), z blatu stołu (5) oraz elektrycznego silnika (10) z kołem pasowym przenoszącym napęd na wałki (4) z osadzonymi na nich tnącymi krążkami (7).

Urządzenie charakteryzuje się tym, że na wałkach (4) po przeciwległej stronie tnących krążków (7) zamocowane są współpracujące ze sobą zębate koła (6), które stanowią pośredni element napędu równocześnie obydwu krążków (7), dzięki czemu cięta blacha jest równomiernie i płynnie prowadzona przez krążki (7). Ponadto tnące krążki (7) są usytuowane względem siebie w taki sposób, że współpracujące ze sobą krawędzie tnące tych krążków nachodzą na siebie na szerokość 1 mm, a powierzchnia obwodowa każdego krążka (7) jest wyprofilowana w sposób tworzący kąt natarcia w granicach 7 do 10°.

(1 zastrzeżenie)



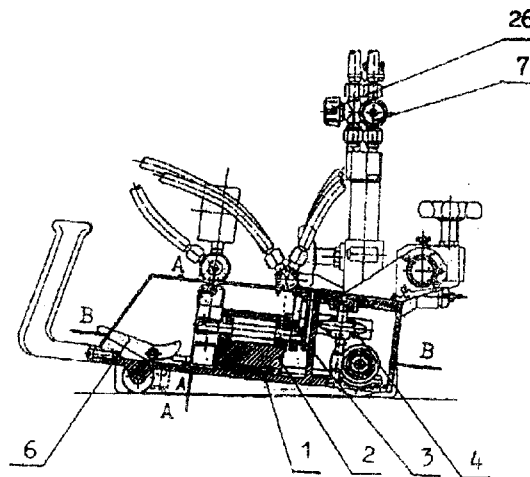
Ul(21) 104474 (22) 96 04 03 6(51) B23K 7/00

(71) Warszawska Fabryka Sprzętu Spawalniczego PERUN, Warszawa

(72) Sierakowski Jerzy

(54) Przecinarka półautomatyczna do cięcia tlenem z napędem pneumatycznym

(57) Przecinarka charakteryzuje się tym, że ma korpus (1), wewnątrz którego znajduje się turbina pneumatyczna (2) składająca się z wirnika, w którym łopatkę łukową są przytwierdzone do tarczy osadzonej na tulejce, a na osi turbinki pneumatycznej (2) osadzona jest przekładnia walcowa (3) połączona z przekładnią ślimakową (4), z drugą przekładnią ślimakową i poprzez sprzęgło, dźwignię (6) i pręt z kołem napędowym wprawiającym przecinarkę w ruch liniowy.



Przecinarka przeznaczona jest do cięcia blach stalowych, zwłaszcza gorących przy dużym zapaleniu powietrza.

(2 zastrzeżenia)

UI(21) 104473 (22) 96 04 01 6(51) B23K 23/00

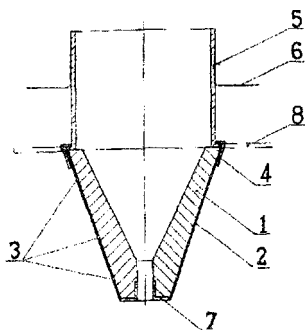
(71) Międzynarodowa Korporacja ROBO-ZIEM Sp. z o.o. j.v. Poznań, Zakład Nr 12 APEX, Stargard Szczeciński

(72) Drzazga Tadeusz, Leder Stanisław

(54) Tygiel uniwersalny

(57) Tygiel uniwersalny zbudowany jest z wykładziny (1) wtopionej w osłonę (2) z cienkiej blachy z wykonanymi otworami (3) i połączonej pierścieniem napinającym (4) z nadstawką tygla (5), na którym umieszczono blaszaną osłonę (6), przy czym otwór wylewowy tygla w miejscu mocowania korka samospustowego posiada metalową tuleję (7).

(3 zastrzeżenia)



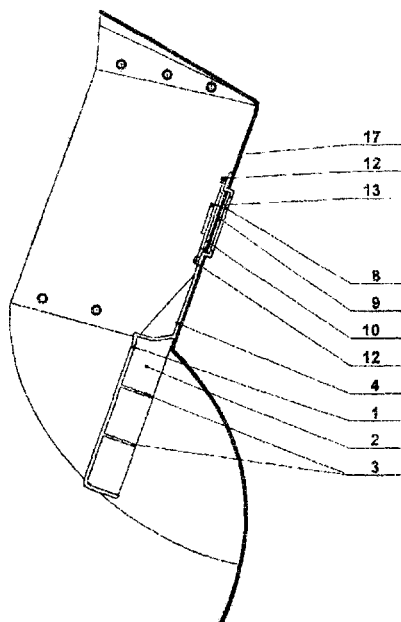
UI(21) 104487 (22) 96 04 03 6(51) B23K 37/00
A61F 9/06

(71) Bielska Spółdzielnia Niewidomych BIELSIN, Bielsko-Biała

(72) Strzdała Tadeusz, Kapała Jan, Gramatyka Tadeusz, Kaniewski Andrzej

(54) Tarcza spawalnicza ręczna

(57) Tarcza spawalnicza ręczna składa się z osłony, której ścianka czołowa (17) zaopatrzona jest w wysięgnik mocujący (4), integralnie związany z rękojeścią (1). Wysięgnik mocujący (4),



wyposażony w okno wysięgnika (8), osadzony jest w prostokątnym otworze ścianki czołowej (17), gdzie mieści się szybka bezbarwna (9) i filtr ochronny (10). Od strony wewnętrznej osłony wysięgnik mocujący (4) zaopatrzony jest w docisk (13), położony w zasięgu zaczepów (12), umieszczonych na powierzchni tego wysięgnika mocującego (4).

(3 zastrzeżenia)

UI(21) 104516 (22) 96 04 09 6(51) B27K 3/00

(71) Mika Krzysztof, Skarżysko-Kamienna; Michalec Marek, Skarżysko-Kamienna

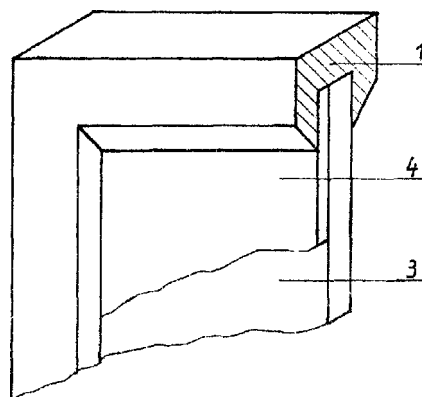
(72) Mika Krzysztof

(54) Korkowo-drewniane płyty meblowe

(57) Korkowo-drewniana płyta meblowa zbudowana jest z warstwy (3) nośnej jedno lub obustronnie oklejonej płytą izolacyjną korkową i w sposób trwały zespolonej z ramiakiem (1) drewnianym.

Płyta może być wykorzystana jako element konstrukcyjno-dekoracyjny mebli, drzwiczek, drzwi skrzydłowych i przesuwnych, parawanów, meblościanek i ścianek działowych.

(2 zastrzeżenia)



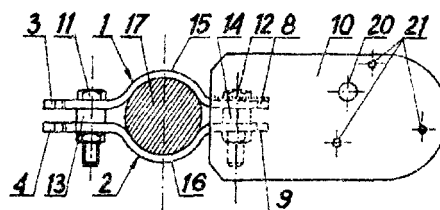
UI(21) 106424 (22) 97 04 23 6(51) B60D 1/64

(75) Krym Henryk, Poznań; Krym Mirosław, Poznań

(54) Zespół mocujący gniazdko elektryczne haka holowniczego

(57) Zespół mocujący gniazdko elektryczne haka holowniczego charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch płaskich obejm (1, 2), których oba końce (3, 4) z jednej strony zaopatrzone są w skośne wycięcia usytuowane względem siebie przeciwnie. Wycięcia te tworzą wspólnie prześwit o kształcie kolistym. Do jednego z końców (8, 9) z drugiej strony płaskich obejm (1, 2) zamocowana jest na stałe płytka (10) gniazdka elektrycznego. Końce obejm (1, 2) zaopatrzone są w połączenie śrubowe (11, 12) z elementami dystansowymi (13, 14). Środkowe części obejm (1, 2) stanowią kolistе wybrzuszenia (15, 16), służące do osadzenia tych obejm (1, 2) na belce podłużnej (17) haka holowniczego.

(7 zastrzeżenie)



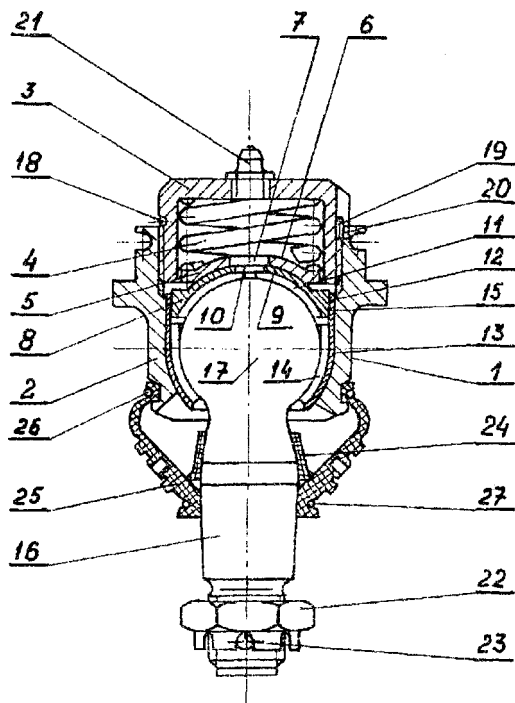
UI(21) 104480 (22) 96 04 02 6(51) B62D 7/18
B62D 7/08

(75) Skrzekowski Jan, Dąbrowa Górnicza

(54) Sworzeń zwrotnicy

(57) Sworzeń zwrotnicy ma rozbierną obudowę (1), składającą się z obudowy dolnej (2) skręcaną z obudową górną (3), wewnątrz której jest osadzona sprężyna dociskowa (4), kołpak (5) i górną miseczkę kulistą (8) przylegającą do łba (17) sworznia kulistego (16) oraz dolną miseczkę kulistą (13) przylegającą do łba (17) sworznia kulistego (16) i osadzoną w obudowie dolnej (2).

(12 zastrzeżeń)



UI(21) 104499 (22) 96 04 04 6(51) B65D 1/02
A45D 34/02

(71) Fabryka Opakowań Kosmetycznych
POLLENA S.A., Łaskarzew

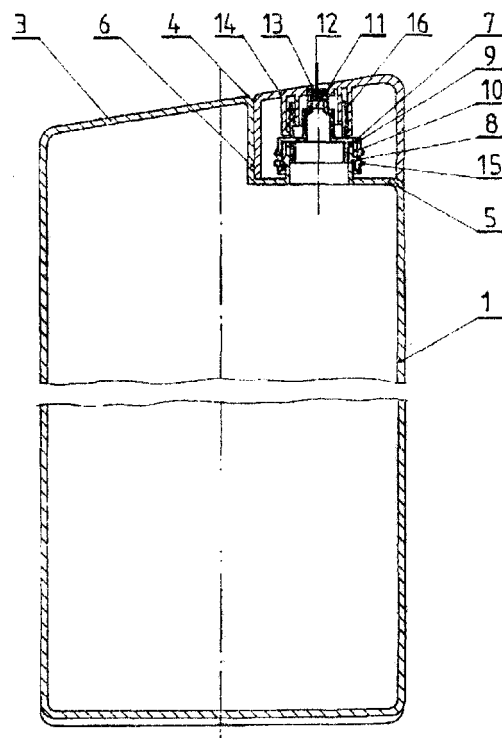
(72) Kazimierak Krzysztof, Cierlica Michał,
Malanowski Jacek

(54) Opakowanie, zwłaszcza do płynów
kosmetycznych

(57) Opakowanie, zwłaszcza do płynów kosmetycznych, charakteryzuje się tym, że obudowa (1) o eliptycznym przekroju poprzecznym zakończonym płaskim ścięciem ma wznoszącą się powierzchnię górną (3). Wyższy bok (4) obudowy (1) ma wycięcie prostokątne ze ścianką poziomą (5) i pionową (6), przy czym w ściance poziomej (5) jest umieszczony występ korkowy (7) z otworem i kołnierzem zewnętrznym (8). Na występie korkowym (7) jest osadzony zaworek (9), posiadający od dołu trzy cylindryczne współosiowe otwory o skokowo zwiększających się średnicach. Ścianka ograniczająca od zewnątrz największy otwór w zaworku (9) posiada niewielki kanałik (10) dla osadzenia zaworka (9) na występie korkowym (7). Zaworek (9) posiada w górnej części dwa naprzeciwległe usytuowane wypływowe otwory boczne (11), zakryte od góry czopem (12) umieszczanym suwliwie w otworze (13) pokryw (14). Ponadto zaworek (9) posiada na dole większy zewnętrzny kołnierz z występami (15) oraz u góry mniejszy zewnętrzny kołnierz z występami (16), na którym jest nasadzona rozłącznica i zatrzaskowo pokrywa (14) z trzema współosiowymi otworami o zwiększających się skokowo średnicach. Pokrywa (14) jest połączona

rozłącznie z mniejszym kołnierzem zaworka (9) za pomocą największego otworu pokryw (14).

(1 zastrzeżenie)



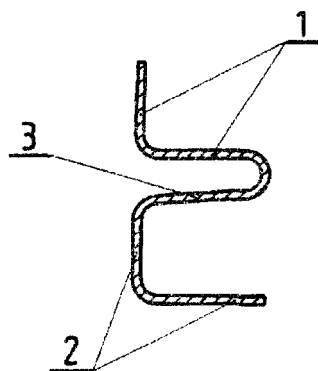
UI(21) 104477 (22) 96 04 02 6(51) B65D 19/36

(71) Instytut Logistyki i Magazynowania, Poznań
(72) Sieluk Stanisław, Biernat Stanisław, Zajac
Jacek, Hilscher Piotr, Wojciechowski Adam

(54) Poprzeczka nośna regału
półkowo-paletowego

(57) Poprzeczka nośna w postaci giętego kształtownika ma skrajne profile (1,2) o kształcie zbliżonym do litery "L", a ich końce połączone są ze sobą ukośnie ścianką (3). W położeniu jak przedstawiono na rysunku poprzeczka nośna stanowi podporę dla półek, a po jej odwróceniu o 180° stanowi podporę dla palet.

(1 zastrzeżenie)



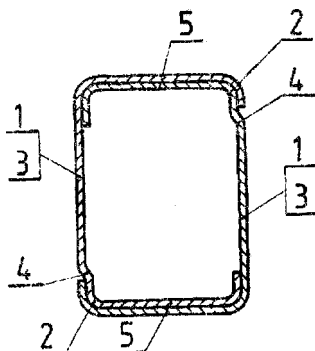
UI(21) 104478 (22) 96 04 02 6(51) B65D 19/36

(71) Instytut Logistyki i Magazynowania, Poznań
(72) Sieluk Stanisław, Biernat Stanisław, Zajac
Jacek, Hilscher Piotr, Wojciechowski Adam

(54) Poprzeczka nośna regału

(57) Poprzeczka składa się z dwóch identycznych kształtowników (1) o profilu otwartym, osadzonych jeden w drugim. Każdy z tych kształtowników (1) w przekroju poprzecznym ma kształt zbliżony do litery "C". W pobliżu jednego narożnika (2) na środku (3) zawiera odsadzenie (4). Poprzeczka stanowi element nośny regału, zwłaszcza paletowego.

(1 zastrzeżenie)



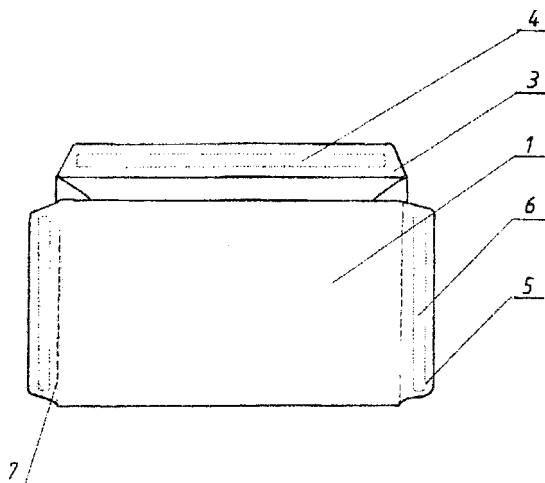
UI(21) 104460 (22) 96 04 02 6(51) B65D 27/14

(75) Zawadzki Janusz, Warszawa; Zawadzki Zbigniew, Warszawa

(54) Koperta, zwłaszcza do przesylek za potwierdzeniem odbioru

(57) Koperta wykonana z arkusza (1) posiada u góry klapkę (3) z naniesioną warstwą kleju (4), a po bokach wypustki (5). Wypustki (5) są odrywalne i zaopatrzone w warstwę kleju (6). Krawędź (7) łącząca odrywalne wypustki (5) z pozostałą częścią arkusza (1) jest perforowana. Koperta od strony czołowej wyposażona jest korzystnie w adresowe okienko, pokryte od spodu przezroczystą folią.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 104872 (22) 96 06 14 6(51) B65D 71/00

(31) 96 29606239 (32) 96 04 04 (33) DE

(71) JO-BA Maschinen- und Anlagenbau GmbH, Bassum, DE

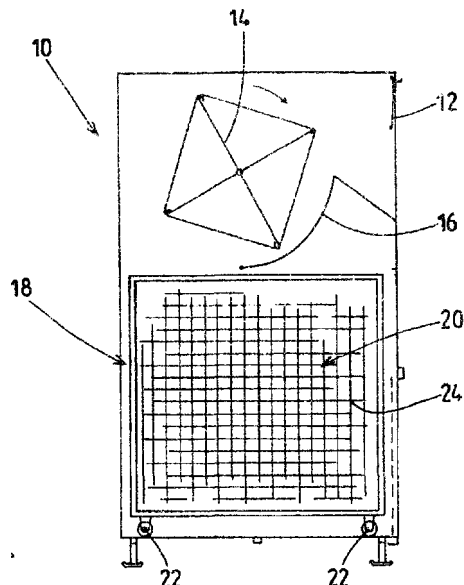
(72) Jobst Horst-Dieter

(54) Pojemnik zbiorczy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik zbiorczy, zwłaszcza na używaną odzież, z otworem do wrzucania

zbieranego materiału i z uniemożliwiającym dostęp osobom niepowołanym, urządzeniem do przemieszczania tego materiału do komory ładunkowej z zamykanym otworem drzwiowym, w którym w komorze ładunkowej (18) znajduje się, odłączalny od pojemnika, wkład pojemnikowy (20).

(10 zastrzeżeń)



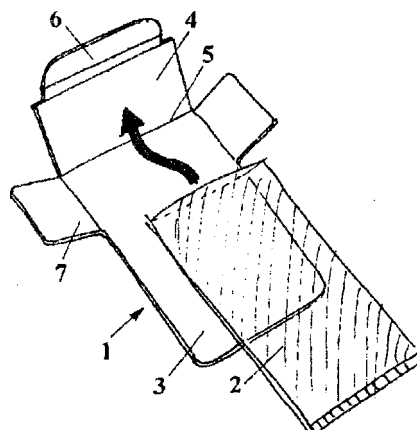
UI(21) 104475 (22) 96 04 03 6(51) B65D 85/18

(75) Bałcerzak Paweł, Michałowice; Januszewski Tomasz, Warszawa; Wojtasik Jerzy, Komorów

(54) Opakowanie towarów do celów ekspozycji, przechowywania oraz transportowania

(57) Przedmiotem wzoru jest opakowanie towarów do celów ekspozycji, przechowywania oraz transportowania, zawierające worek z materiału przezroczystego oraz oprawę (1) worka (2), złożoną z podstawy (3) w postaci płytki, na której jest ułożony worek (2), przy czym otwarty koniec worka wraz z częścią nakładkową (4), będącą przedłużeniem podstawy (3), są razem zagięte wzdłuż krawędzi podstawy, stanowiącej linię załamania (5) i są wyłożone na tę podstawę, a ponadto część nakładkowa (4), przy krawędzi naprzeciwległej do linii załamania (5), ma dwukrotnie zagiętą część końcową, stanowiącą element łącznikowy (6) obejmujący dwa, bocznie skierowane skrzydełka (7), odstające od bocznych krawędzi podstawy w pobliżu linii załamania (5) i zagięte do położenia, w którym są objęte elementem łącznikowym (6).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 104500 (22) 96 04 04 6(51) B65D 85/18

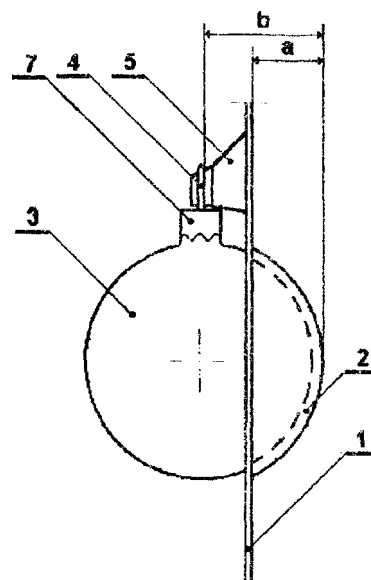
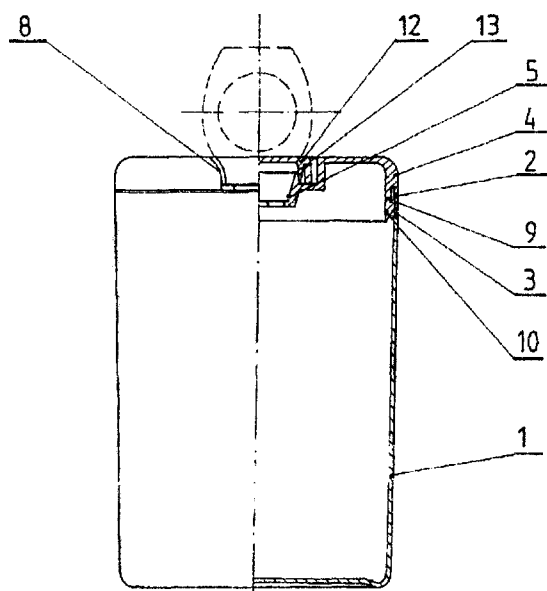
(71) Faryka Opakowań Kosmetycznych
POLLENA S.A., Łaskarzew

(72) Kot Stefan, Kuś Adam, Poświata Franciszek

(54) Opakowanie do chusteczek higienicznych

(57) Opakowanie do chusteczek higienicznych charakteryzuje się tym, że obudowa (1) o przekroju poprzecznym w postaci owaiu ma obwodowy kołnierz wzmacniający (2), usytuowany w górnej i jednocześnie w wewnętrznej powierzchni, poniżej którego jest wcięty rowek (3) obwodowy. Pokrywa (4) opakowania posiada w osi symetrii stożkowe wgłębienie (5) z prostokątnym wzdłużnym otworem o zaokrąglonych bokach, przechodzącym w otwór cylindryczny. Pokrywa (4) zawiera ponadto wcięcia łukowe (8) na części swojej wysokości, poniżej których pokrywa (4) ma zewnętrzne wybranie (9) z niewielkim zewnętrznym kołnierzem (10) dla zaciskania pokrywy (4) w rowku (3) obudowy (1). Z boku pomiędzy wcięciami łukowymi (8), pokrywa (4) połączona jest trwale za pomocą elastycznej zawiasy jako jednolity element z otwieranym kapturkiem (12) o obrysie zewnętrznym dostosowanym do wcięć łukowych (8), a po stronie przeciwnej do zawiasy pokrywa posiada podcięcie dla ułatwienia odchylania kapturka (12). Kapturek (12) wyposażony jest w kołnierzowy występ (13) zamykający szczelnie stożkowe wgłębienie (5) w pokrywie (4).

(1 zastrzeżenie)

U1 (21) 104521 (22) 96 04 12 6(51) B65D 85/58
B65D 83/08(71) Bramski Bogdan, Warszawa; Bramska
Wioletta, Warszawa

(72) Bramski Bogdan

(54) Opakowanie składane do drobnych i płaskich przedmiotów, zwłaszcza wisiorów i amuletów

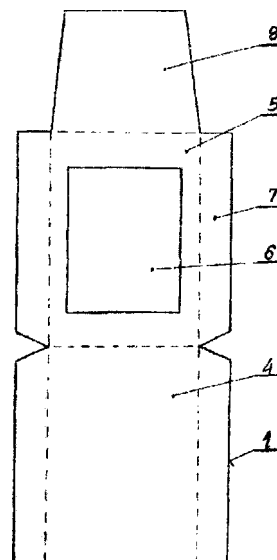
(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji opakowania składanego do drobnych i płaskich przedmiotów, zwłaszcza wisiorów i amuletów, z jednoczesnego wykroju (1) z kartonu lub innego podobnego materiału z okienkiem (6). Podstawa (4) opakowania jest połączona bezpośrednio z przeciwległą jej ścianą przednią (5), w której jest okienko (6). Wzdłuż dłuższych boków podstawy (4) i ściany przedniej (5) znajdują się wąskie skrzydełka mocujące (7). Wolny bok ściany przedniej (5) ma przedłużenie w postaci zaczepu (8), który łączy się w złożonym opakowaniu z wolnym bokiem podstawy (4). Okienko (6) jest zakryte wkładaną szybką. Opakowanie jest wyposażone w płaską i prostokątną wkładkę dla przedmiotu, z otworem w pobliżu jej węższego boku.

(2 zastrzeżenia)

UI(21) 104517 (22) 96 04 11 6(51) B65D 85/30
A47G 33/08(75) Makulski Lucjan, Piotrków Trybunalski;
Szewczyk Sławomir, Piotrków Trybunalski;
Łagiewski Mariusz, Piotrków Trybunalski**(54) Opakowanie wyrobów, zwłaszcza ozdób choinkowych**

(57) Istotą opakowania w postaci cienkiej płytki (1) z tworzywa sztucznego z wgłębieniami (2) na wyroby (3) ze sztywnymi wieszakami (4) jest to, że głębokość (a) każdego wgłębienia (2) na pojedynczy wyrób (3) jest mniejsza od odległości (b) między wieszakiem (4), a dnem wgłębienia (2), a ponadto przy każdym wgłębieniu (2) jest usytuowany pusty w środku i monolityczny z płytką (1) występ (5) do zamocowania na nim wieszaka (4) danego wyrobu (3). Każdy występ (5) może mieć kształt kołka o średnicy powiększającej się w kierunku płytki (1) i ma wycięcie w kształcie wycinka koła poprzecznego przekroju tego występu (5).

(2 zastrzeżenia)

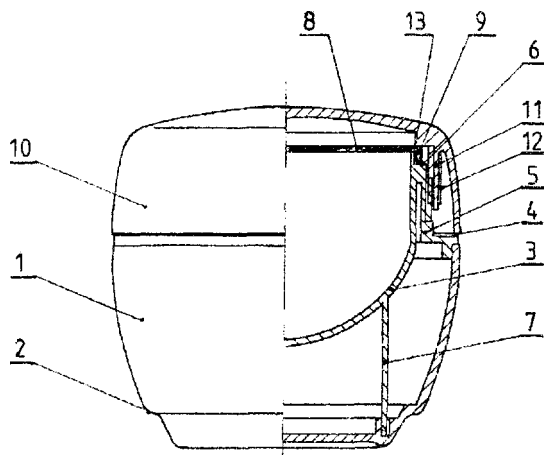


UI(21) 104501 (22) 96 04 04 6(51) B65D 85/72
A45D 40/00

- (71) Fabryka Opakowań Kosmetycznych
POLLENA S.A., Łaskarzew
(72) Kot Stefan, Kazimierak Krzysztof, Iwanicki
Krzysztof, Poświęta Franciszek
(54) Opakowanie na krem

(57) Opakowanie na krem zawiera obudowę (1) o powierzchni bocznej łukowo zbieżnej ku dołowi, posiadającą w dolnej części na 1/5 swojej wysokości promieniowe podcięcie (2), która w górnej części połączona jest nierozłącznie z miseczką (3). Miseczka (3) ma znaczny prostokątny poziomy uskoku (4) do wewnątrz, przechodzący w pionowy kołnierz (5) z gwintem wielozwojowym, zakończony u góry uskokiem (6). Dolna powierzchnia dna miseczki (3) posiada cylindryczną podstawę (7), która jest umieszczona w obwodowym rowku górnej powierzchni dna obudowy (1), przy czym miseczka (3) z podstawą (7) stanowi jednolity element, natomiast na uskoku (6) miseczki (3) osadzona jest wkładka uszczelniająca (8) w postaci krążka z kołnierzem (9) skierowanym w dół. Nakrętka (10) zaopatrzona jest w gwint wewnętrzny usytuowany na wewnętrznym kołnierzu (11), zaś na części zewnętrznej wewnętrznego kołnierza (11) nakrętka (10) posiada pionowe żebra wzmacniające (12), natomiast nakrętka (10) w wewnętrznej części górnej wewnętrznego kołnierza (11) ma dwustopniowy występ oporowy (13).

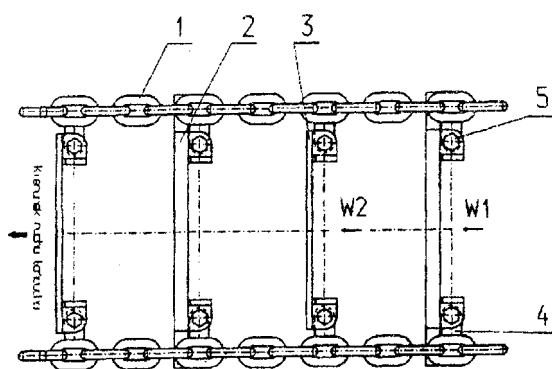
(1 zastrzeżenie)



UI(21) 104484 (22) 96 04 02 6(51) B65G 19/20

- (71) ELEWATOR Sp. z o.o., Katowice
(72) Bania Stanisław, Głowa Adam
(54) Łańcuch zgrzeblowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest łańcuch zgrzeblowy, mający zastosowanie w podajniku do transportu materiałów sykich.



Przedmiotowy łańcuch wyróżnia się tym, że składa się z dwóch łańcuchów ogniowych (1), do których co kilka ogniów przyspawane są zaczepy (4), a do nich, przy udziale elementów złącznych (5), przymocowane są na przemian zgrzebła wygarniające (2) większych rozmiarów i zgrzebła, wyrównujące (3) warstwę, mniejszych rozmiarów, przy czym zgrzebła wygarniające (2) posiadają końcówki z tworzywa twardego, na przykład poliuretanu, odpornego na ścieranie i o niskim współczynniku tarcia,

(1 zastrzeżenie)

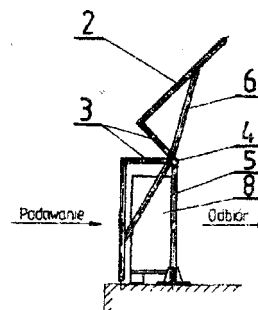
UI(21) 104479 (22) 96 04 02 6(51) B65G 67/02

- (71) instytut Logistyki i Magazynowania, Poznań
(72) Siełuk Stanisław, Biernat Stanisław, Zając
Jacek, Hilscher Piotr, Wojciechowski Adam
(54) Bramka zabezpieczająca przy podawaniu i odbiorze jednostek ładunkowych

(57) Bramka posiada dwa skrzydła w kształcie litery "U" z ramionami (2), które połączone są pod kątem prostym z końcami ramion (3) zamocowanymi odchylnie do wspólnej osi (4).

Bramka służy do zabezpieczania obsługi przy podawaniu oraz odbiorze jednostek ładunkowych (8) na rampie lub pomoście regałowym.

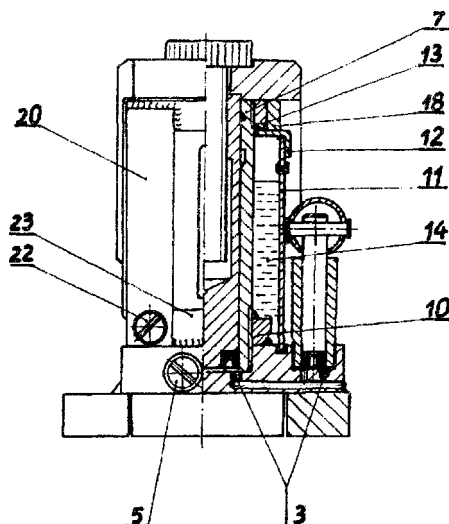
(2 zastrzeżenia)



UI(21) 106418 (22) 97 04 22 6(51) B66F 3/24

- (71) Metalowa Spółdzielnia Pracy SKAMET,
Skarżysko-Kamienna
(72) Waglewski Wiesław, Kamiński Stanisław
(54) Dźwignik hydrauliczny z łapą boczną

(57) Dźwignik ma podstawę z wycięciem, zaopatrzoną w układ zaworowy ssąco-tłoczący (3), zawór bezpieczeństwa (5) i



zawór spustowy. Do podstawy jest przykręcona pompka olejowa i cylinder (7), zaopatrzony w tłok ze śrubą podporową. Podstawa ma pierścień (10), otaczający dolną część cylindra (7), który jest umieszczony w obudowie (11), zamkniętej pokrywą (12), mocowaną nakrętką (13). Na zamkniętej pokrywce (12) obudowie (11) jest osadzona obejma o kształcie zbliżonym do ceownika, stanowiąca monolit, złożony z pionowej prowadnicy,

prostokątnej płytki (18) z otworem i dwóch pionowych belek (20). Obejma jest obustronnie mocowana. Na prowadnicy jest osadzona łapa boczna, wsparta górną częścią na tłoku, do którego jest mocowana śrubą podporową. Dźwignia napędu pompki olejowej jest zaopatrzona w odejmowalny przedłużacz.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE

UI(21) 104505 (22) 96 04 06 6(51) E04F 19/02

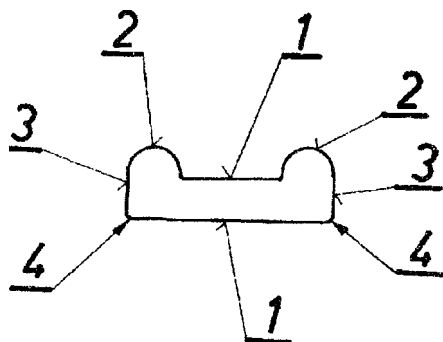
(75) Kasprzyk Wiesław, Siemianowice Śląskie;
Płata Krzysztof, Katowice; Walczak Jan,
Katowice

(54) Listwa mocująca

(57) Wzór umożliwia poprawne łączenie elementów z materiałów elastycznych w częściach zespołów konstrukcyjnych, wykonanych z materiałów sztywnych.

Wzór przypomina kształtem płaskownik, przy czym z dwóch boków szerokich (1) płaskownika wychodzą dwa równe garby (2). Powierzchnie garbów (2) w części górnej odwzorowują dwie połowy pobocznic walca, przechodzące w boki wąskie (3) płaskownika. Odległość między garbami (2) jest większa od szerokości garbów (2). Powierzchnie boków wąskich (3) przechodzą promieniami (4) w powierzchnię boku szerokiego (1), pozbawioną garbów (2).

(1 zastrzeżenie)



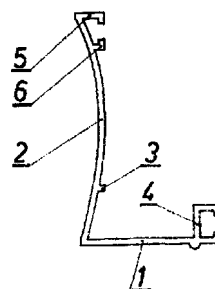
UI(21) 104525 (22) 96 04 12 6(51) E04F 19/02

(75) Kurys Andrzej, Radom; Wójtowicz Andrzej,
Radom

(54) Listwa mocująca

(57) Wzór umożliwia jednoznaczne zorientowanie i niezawodne unieruchomienie mocowanych w nim elementów konstrukcyjnych. Półka pionowa (2) jest wygięta po łuku w stronę podgiętego końca półki poziomej (1). Wychodzący z powierzchni półki poziomej (1) pazur (4) przypomina kształtem kątownik. Powierzchnie pazura (4) oraz powierzchnie podgiętego końca półki poziomej (1) tworzą figurę zbliżoną kształtem do litery C. Koniec górny półki pionowej (2) jest zwieńczony kątownikiem (5), natomiast pod nim z powierzchni półki pionowej (2) wychodzi kątownik mniejszy (6), przy czym powierzchnie półek kątownika (5) i kątownika mniejszego (6) są równoległe względem siebie.

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 104526 (22) 96 04 12 6(51) E04F 19/02

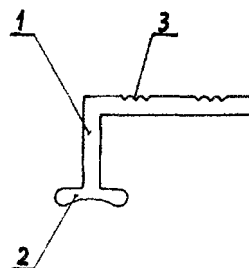
(71) Telekomunikacja Polska SA- Zakład Usług
Technicznych, Opole

(72) Kłosa Marcin, Perfikowski Krzysztof, Ramus
Zbigniew

(54) Kształtownik dociskowy

(57) Kształtownik dociskowy przeznaczony jest do montażu kasetonów i/lub stelaży konstrukcyjnych. Kształtownik posiada przekrój poprzeczny w kształcie kątownika, przy czym na ramieniu (1) kątownika umieszczona jest poprzeczka (2), a na drugim ramieniu kątownika na jego zewnętrznej powierzchni uformowane są rowki (3).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 104525 (22) 96 04 12 6(51) E04F 19/02

(75) Kurys Andrzej, Radom; Wójtowicz Andrzej,
Radom

(54) Listwa mocująca

(57) Wzór umożliwia jednoznaczne zorientowanie i niezawodne unieruchomienie mocowanych w nim elementów konstrukcyjnych. Półka pionowa (2) jest wygięta po łuku w stronę podgiętego końca półki poziomej (1). Wychodzący z powierzchni półki poziomej (1) pazur (4) przypomina kształtem kątownik. Powierzchnie pazura (4) oraz powierzchnie podgiętego końca półki poziomej (1) tworzą figurę zbliżoną kształtem do litery C. Koniec górny półki pionowej (2) jest zwieńczony kątownikiem (5), natomiast pod nim z powierzchni półki pionowej (2) wychodzi kątownik mniejszy (6), przy czym powierzchnie półek kątownika (5) i kątownika mniejszego (6) są równoległe względem siebie.

(3 zastrzeżenia)

UI(21) 104528 (22) 96 04 12 6(51) E04F 19/02

(71) Telekomunikacja Polska SA -Zakład Usług
Technicznych, Opole

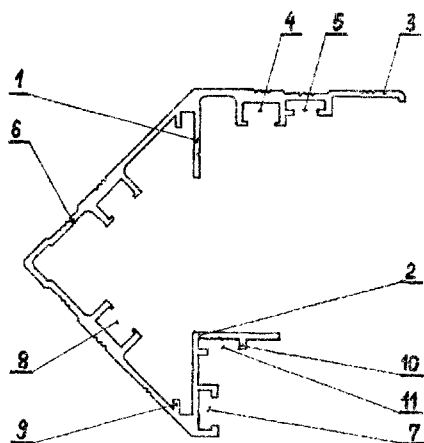
(72) Kłosa Marcin, Perfikowski Krzysztof, Ramus
Zbigniew

(54) Kształtownik montażowy

(57) Kształtownik montażowy przeznaczony jest do konstrukcji wsporczej kasetonów i/lub elementów stolarki budowlanej lub stelaży. Kształtownik posiada przekrój poprzeczny trójkątny o zaokrąglonym obrysie narożnika i podstawie złożonej z listwy (1) i kątownika (2). Na ramieniu (3) i wewnątrz trójkąta znajduje

się prowadnice (4, 5), a na kątowniku (2) jest wyprofilowana prowadnica (7).

(3 zastrzeżenia)



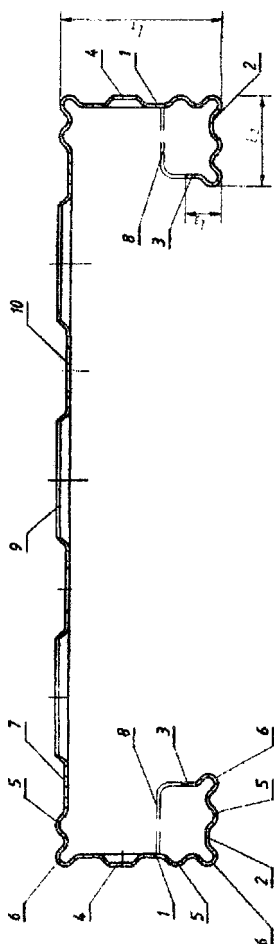
UI(21) 104520 (22) 96 04 10 6(51) E04G 1/15

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Zakład Budowy Maszyn Doświadczalnych, Zabrze

(72) Jarno Leszek, Kawczyk Józef, Masarczyk Jan, Turczyński Krzysztof

(54) Blaszany podest

(57) Blaszany podest przeznaczony do zestawiania w rusztowania, w szczególności budowlane, ma wzdłużne usztywniające profile, które stanowią jednolitą całość z nośną płytą (7),



o następujących proporcjach długościowych: stosunek długości (l₁) bocznej ściany (1) do długości (l₂) dolnej ściany (2) wynosi 1 : (0,48 ÷ 0,52), a stosunek długości (l₁) bocznej ściany (1) do długości (l₃) wewnętrznej ściany (3) wynosi 1 : (0,18 ÷ 0,22).

(5 zastrzeżeń)

UI(21) 104529 (22) 96 04 12 6(51) E04H 1/14

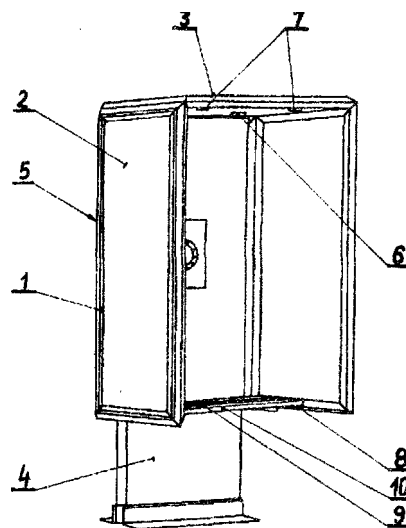
(71) Telekomunikacja Polska SA -Zakład Usług Technicznych, Opole

(72) Kłosa Marcin, Perfikowski Krzysztof, Ramus Zbigniew

(54) Półkabina telefoniczna

(57) Półkabina telefoniczna jest połączeniem elementów reklamujących z telefoniczną rozmównicą publiczną. Kasetony (2, 5) i dach (3) posiadają ramy (1) łączące się z sobą przez przyleganie i na złączach tworzące płaszczyzny eliminujące ostre krawędzie. Półkabina wspina się na słupie (4) i posiada podsufitkę umocowaną rozłącznie oraz półkę (9) wykonane z rur (10) usytuowanych równolegle.

(3 zastrzeżenia)

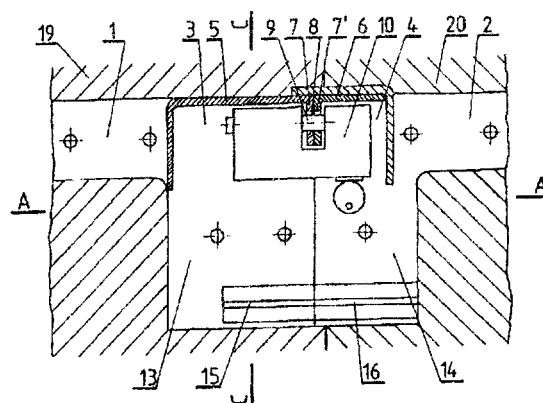


UI(21) 106387 (22) 97 04 16 6(51) E05B 17/02

(75) Gadomski Marek, Sopot

(54) Zespół skobla drzwi, zwłaszcza drzwi garażowych

(57) Zespół skobla drzwi, zwłaszcza drzwi garażowych, zestawiony jest z dwóch płaskowników (1,2). Płaskownik (1)



wyposażony jest na roboczym końcu w gniazdo (3), zaś płaskownik (2) ma na roboczym końcu gniazdo (4). Sąsiadujące ze sobą skrajne pionowe ścianki (7, 7') gniazd (3, 4) posiadają współosiowe otwory (8) dla rygia (9) kłódki (10). Podstawa (6) i dno gniazda (4) zachodzą kołnierзовo na skrajną część podstawy (5) i dna gniazda (3). Płaskowniki (1, 2) posiadają pod gniazdami (3, 4) dodatkowe płaszczyzny (13, 14), na których u dołu zamocowane są poziomo dwa stalowe elementy (15, 16) w kształcie pryzm, o przekroju poprzecznym zbliżonym do trójkąta.

(3 zastrzeżenia)

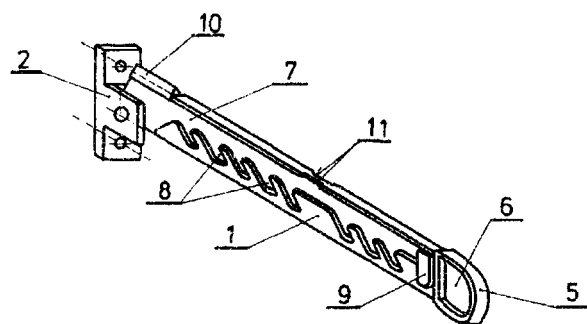
UI(21) 104512 (22) 96 04 05 6(51) E05C 3/12

(75) Odrzywolski Marek, Gdańsk

(54) Ogranicznik wychylenia kąowego do okien i drzwi wewnętrznych

(57) Ogranicznik charakteryzuje się tym, że zawiera prowadząco-osadczę ramię (1) połączone z jednej strony obrotowo z mocującą płytką (2) do łączenia ze stałą ościeżnicą, zaś z drugiej strony zakończone uchwytem (5). Prowadząco-osadczę ramię (1) ma postać płytki prostokątnej, w której na bocznych ściankach w jednej z części ukształtowane są podłużne prowadzące wgłębienia (7) przechodzące w osi pionowej do kolistych wgłębień (8) znajdujących się w drugiej części bocznych ścianek, na których wyprofilowane są także przed uchwytem (5) boczne poziome ograniczniki (9). Na początku prowadząco-osadczego ramienia (1) na poziomej ścianie od strony podłużnych prowadzących wgłębieni (7) znajduje się podstawowy wprowadnik (10), zaś na dalszym odcinku wykonane są obustronnie boczne wycięcia (11) alternatywnego wyprowadzania dociskowych występow ukształtowanych na wewnętrznych powierzchniach jednostronnie otwartej ramki wyprofilowanej w przesuwno-mocującej kostce zamocowanej do ramy okiennej lub drzwiowej.

(4 zastrzeżenia)



UI(21) 104495 (22) 96 04 04 6(51) E05D 7/02

(71) Zakłady Elementów Wyposażenia Budownictwa METALPLAST-BIELSKO SA, Bielsko-Biała; Wala Jerzy, Bystra

(72) Nycz Czesław, Maślanka Tadeusz, Dorzak Maciej, Bijał Jerzy, Jagosz Tadeusz, Wala Jerzy

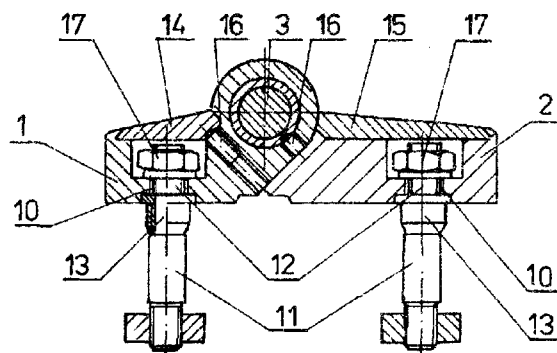
(54) Zawias trzyczęściowy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawias trzyczęściowy, przeznaczony zwłaszcza dla aluminiowej stolarki budowlanej.

Zawias trzyczęściowy składa się z ramienia środkowego (1) i ramion skrajnych (2), przy czym ramiona połączone są

sworzniem (3), osadzonym w tulejce z centralnie umieszczonym przelotowym otworem w ramieniu środkowym (1) i w ramionach skrajnych (2), w których osadzono go w tulejkach o nieprzelotowym otworze i których oś nie pokrywa się z osią tulejki. Górne podstawy tulejek mają krzyżowe wybrania, zakryte nakrywką. W otworach (10) ramienia środkowego (1) i ramion skrajnych (2) znajdują się elementy mocujące, składające się z dwustronnie gwintowanej szpilki (11), na której dłuższej części gwintowanej (12) osadzono wewnątrz gwintowaną tulejkę dystansową (13). Nakrywka (14, 15) elementów mocujących na ramieniu środkowym (1) i ramion skrajnych (2) oraz tulejki w ramionach skrajnych (2) unieruchomione są wkrętami dociskowymi (16).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 104530 (22) 96 04 12 6(51) E06B 1/70

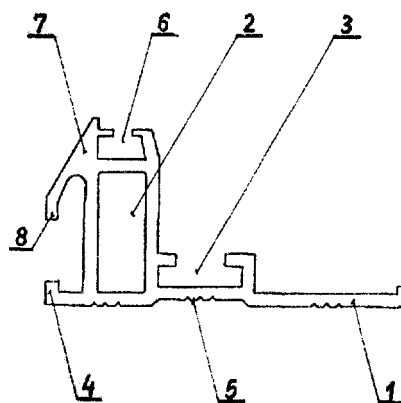
(71) Telekomunikacja Polska SA-Zakład Usług Technicznych, Opole

(72) Kłosa Marcin, Perfikowski Krzysztof, Ramus Zbigniew

(54) Kształtownik konstrukcyjny

(57) Kształtownik konstrukcyjny, zwłaszcza do budowy kasetonów i/lub stelaży posiada w przekroju poprzecznym płaskownik (1) z prostokątną ramą (2) i prowadnicami (3, 6). Ramie (8) klina (7) posiada w świetle ramy kątownika (4). Na płaskowniku (1) uformowane jest zagłębienie (5).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 104527 (22) 96 04 12 6(51) E06B 3/96

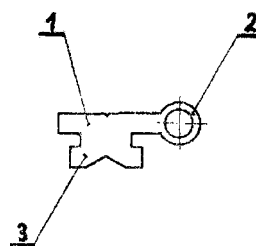
(71) Telekomunikacja Polska SA -Zakład Usług Technicznych, Opole

(72) Kłosa Marcin, Perfikowski Krzysztof, Ramus Zbigniew

(54) Kształtownik konstrukcyjny

(57) Kształtownik konstrukcyjny, przeznaczony do montażu części uchylnych na przykład okien kasetonów i/lub innych elementów stolarki budowlanej, posiada w swym przekroju poprzecznym ramie (1) z pierścieniem (2) oraz płetwę (3) z wycięciem trójkątnym.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

UI(21) 104494 (22) 96 04 04 6(51) F16C 3/20
A01D 80/00

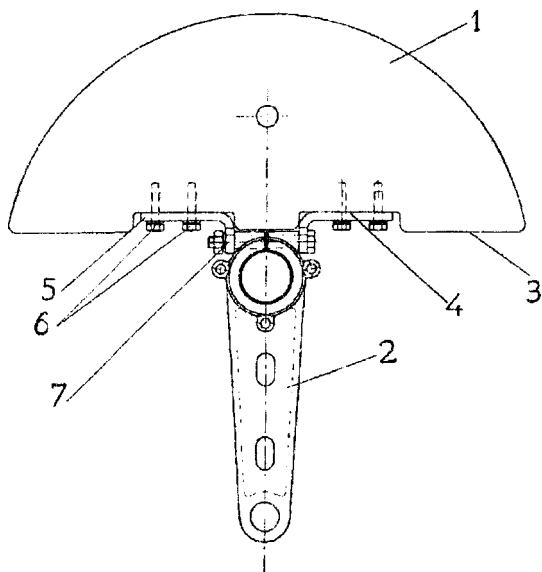
(71) Fabryka Maszyn Rolniczych FAMAROL
SA, Słupsk

(72) Pryczkowski Ryszard

(54) **Ramię zamachowe korby napędowej tłoka rolniczej prasy zbierającej**

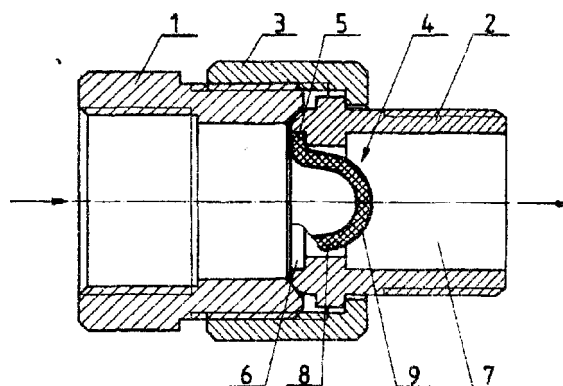
(57) Ramię zamachowe korby napędowej tłoka rolniczej prasy zbierającej ma ciężar (1) w postaci płyty, w widoku z boku mającej kształt odcinka koła, z dwoma symetrycznymi wybraniami (4) w cięciwie (3) tego koła. W wybraniach (4) są zamocowane jednym ramieniem kątowniki (5), mające na drugim ramieniu otwory (7) do połączenia z ramieniem właściwym (2) korby.

(1 zastrzeżenie)



charakteryzuje się tym, że króciec wylotowy (2) złącza w części wlotowej jest wyposażony we wkład filtracyjny (4).

(3 zastrzeżenia)

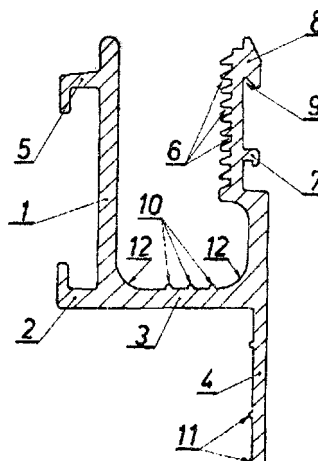


UI(21) 104506 (22) 96 04 06 6(51) F16S 1/02

(75) Kasprzyk Wiesław, Siemianowice Śląskie;
Płata Krzysztof, Katowice; Walczak Jan,
Katowice

(54) **Listwa mocująca**

(57) Wzór umożliwia jednoczesne łączenie w zespoły konstrukcyjne części sztywnych i części plastycznych, wymagających określonego napięcia montażowego.



UI(21) 106406 (22) 97 04 18 6(51) F16L 15/00

(23) 97 01 21 MTP BUDMA 97

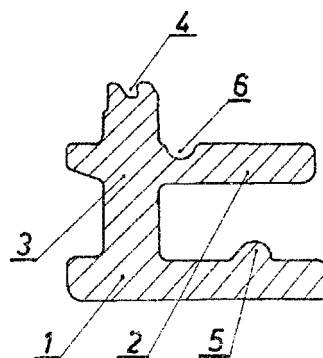
(75) Siepnewski Aleksander, Poznań

(54) **Złącze śrubunkowe**

(57) Przedmiotem wzoru jest złącze śrubunkowe, mające zastosowanie przy łączeniu instalacji rurowych z urządzeniami i odbiornikami różnych mediów gazowych lub płynnych. Złącze

Przekrój poprzeczny wzoru przypomina kształtem zetownik. Z powierzchni półki pierwszej (1) zetownika wychodzi kątownik pierwszy (2), którego ramię stanowi przedłużenie środka zetownika (3). Naprzeciw kątownika pierwszego (2), z półki pierwszej (1) zetownika wychodzi kątownik drugi (5). Przedłużenie półki drugiej (4) zetownika przechodzi w część mocującą, wyposażoną w szereg bruzd (6), leżących od strony wewnętrznej oraz w pazur (7) i grot (8) z podcięciem (9), usytuowanych na powierzchni zewnętrznej części mocującej.

(4 zastrzeżenia)



Ul(21) 104507 (22) 96 04 06 6(51) F16S 1/02

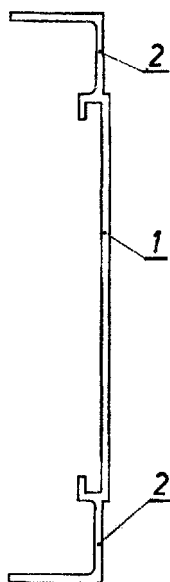
(75) Kasprzyk Wiesław, Siemianowice Śląskie;
Piata Krzysztof, Katowice; Walczak Jan,
Katowice

(54) Listwa mocująca

(57) Wzór umożliwia łączenie poszczególnych elementów konstrukcyjnych w podzespoły.

Część środkowa przekroju poprzecznego listwy przypomina kształtem ceownik (1) z wydłużonym środkiem i skróconymi półkami zewnętrznymi, zagiętymi do wewnątrz. Z powierzchni półek zewnętrznych ceownika (1) wychodzą półki pierwsze kątowników (2), których powierzchnie są równoległe do powierzchni środka ceownika (1). Półki drugie kątowników (2) są skierowane w stronę półek zewnętrznych ceownika (1).

(3 zastrzeżenia)



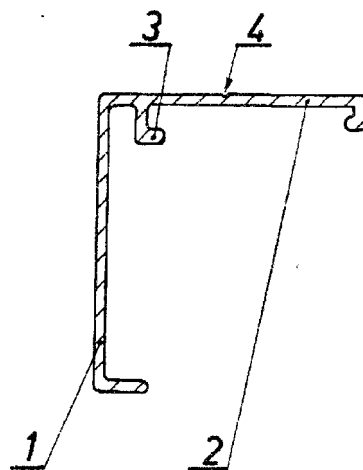
Ul(21) 104509 (22) 96 04 06 6(51) F16S 1/02

(75) Kasprzyk Wiesław, Siemianowice Śląskie;
Piata Krzysztof, Katowice; Walczak Jan,
Katowice

(54) Listwa mocująca

(57) Wzór w przekroju poprzecznym przypomina kształtem kątownik, którego ramię pierwsze (1) jest zagięte na końcu pod kątem prostym, a koniec ramienia drugiego (2) jest zagięty pod kątem prostym najpierw w stronę zagiętego końca ramienia pierwszego, po czym przebiega równoległe do powierzchni ramienia drugiego (2). Z ramienia drugiego (2) wychodzi pazur (3), którego odcinek końcowy jest równoległy do ramienia drugiego (2) i zwrócony w stronę jego zagiętego końca.

(2 zastrzeżenia)



Ul(21) 104508 (22) 96 04 06 6(51) F16S 1/02

(75) Kasprzyk Wiesław, Siemianowice Śląskie;
Piata Krzysztof, Katowice; Walczak Jan,
Katowice

(54) Listwa mocująca

(57) Wzór umożliwia łączenie w zespoły konstrukcyjne elementów sztywnych z elementami z materiałów plastycznych. Listwa ma przekrój poprzeczny, przypominający kształtem ceownik, którego ścianka (3), łącząca ściankę boczną pierwszą (1) ze ścianką boczną drugą (2), wychodzi poza powierzchnię zewnętrzną ścianki bocznej drugiej (2). W części górnej ścianki (3) ma bruzdę (4), a z powierzchni wewnętrznej ścianki bocznej pierwszej (1) wychodzi garb (6), którego powierzchnia przypomina kształtem fragment poboczniczy walca, zakończonej klinem o bieżności skierowanej w stronę ścianki (3).

(3 zastrzeżenia)

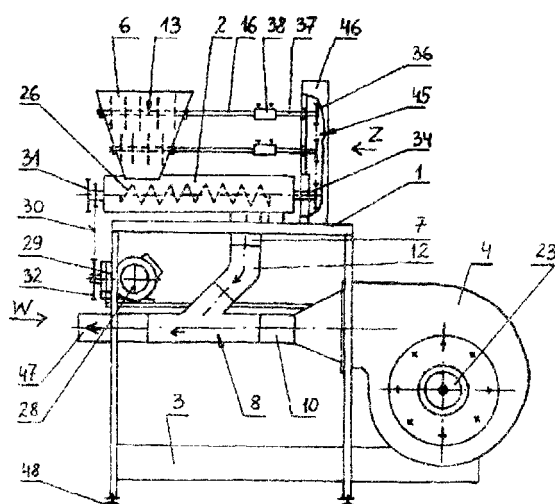
Ul(21) 104513 (22) 96 04 05 6(51) F23J 7/00
F22B 9/18

(75) Wrotyński Krzysztof, Leszno; Grabarczyk
Kazimierz, Rydzyna

(54) Urządzenie do podawania sorbentu do kotła

(57) Urządzenie zbudowane jest z ramy (1), na której spoczywa podajnik (2) i przymocowany jest wentylator (4). Do górnej części podajnika (2) przystaje kosz zasypowy (6), w którym umieszczone są mieszadła (13), a w dolnej części znajduje się króciec wylotowy (7). Urządzenie wyposażone jest w głowicę (8), mającą postać trójkąta, przyłączonego do części wylotowej wentylatora (4) i króćca wylotowego (7) podajnika (2). Podajnik (2) uzyskuje napęd od silnika (28) z przekładnią ślimakową (29) poprzez łańcuch (30) i koła zębate (31), osadzone na ślimaku (26), natomiast mieszadła (13) są napędzane od ślimaka (26) poprzez przekładnię łańcuchową (45).

(8 zastrzeżeń)



UI(21) 104483 (22) 96 04 02 6(51) F23J 15/00

(71) ELEWATOR Sp. z o.o., Katowice

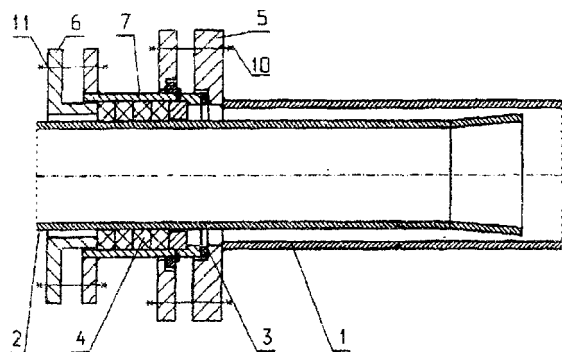
(72) Jurcenko Ryszard, Bania Stanisław, Pacwa Bogumił, Kapczuk Eugeniusz

(54) Węzeł połączeniowy rury dyszowej zdmuchiwacza sadzy

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest węzeł połączeniowy rury dyszowej zdmuchiwacza sadzy, mający zastosowanie w instalacji koila.

Przedmiotowy węzeł wyróżnia się tym, że na rurze zasilającej (2), przy udziale uszczelnienia grafitowego (4), jest suwliwie osadzona rura dyszowa (1), mająca na końcu wózek (5), który kołami jezdnyymi jest osadzony w prowadnicach i dodatkowo do wózka (5) śrubami połączeniowymi (10) jest przymocowana obudowa (7), uszczelniona z rurą dyszową (1) uszczelką (3). Obudowa (7) ma dławik (6) ze śrubami dociskowymi (11) dla wymuszania kontrolowanego docisku uszczelnienia grafitowego (4) do rury zasilającej (2).

(2 zastrzeżenia)



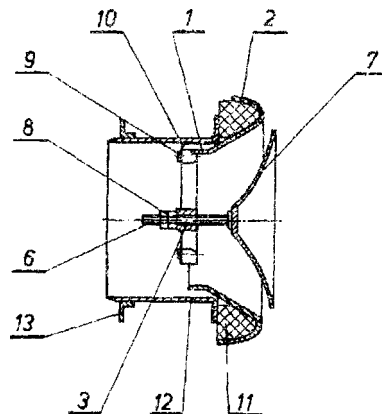
UI(21) 104469 (22) 96 04 01 6(51) F24F 11/00

(75) Rempuszewski Tadeusz, Łódź;
Rempuszewski Dariusz, Łódź

(54) Anemostat

(57) W anemostacie dolna część obudowy (1) na niewielkiej przestrzeni jest cylindryczna, po czym rozszerza się stożkowo, a jej górna część jest wywinięta tworząc kołnierz (2) zaś otwór prowadnicy (3) jest nagwintowany i ma wkręcony trzpień (6) zakończony stożkową talerzową przesłoną o tworzącej stanowiącej ramię paraboli, z końcami żeberek w miejscach połączenia z obudową są zamocowane rozłączniki sprężynujące ramiona (10).

(2 zastrzeżenia)



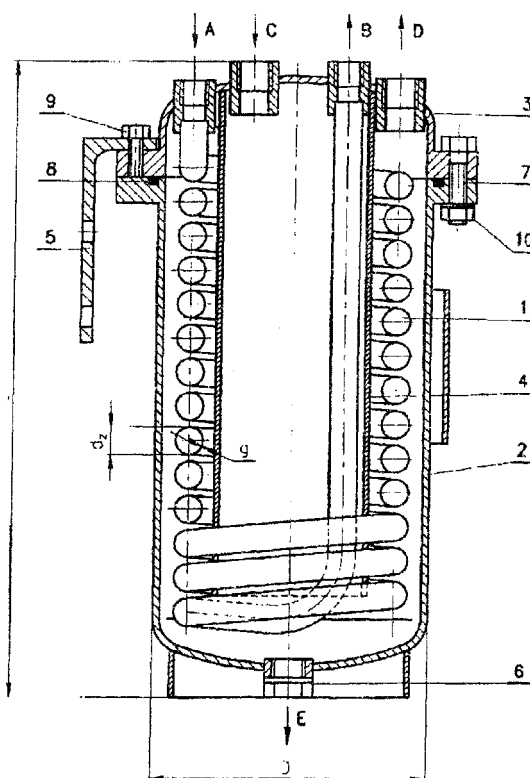
UI(21) 104459 (22) 96 04 01 6(51) F25D 17/00

(71) Spółka ANGA Uszczelnienia Mechaniczne Sp. z o.o., Kozy

(72) Ryszard Lech

(54) Chłodnica, zwłaszcza do uszczelnień mechanicznych czołowych

(57) Chłodnica ma polepszoną wymianę cieplną czynnika chłodzącego i lepsze warunki jego przepływu w odniesieniu do



osadzających się w węzownicy zanieczyszczających cząstek substancji chłodzonej, a przy tym możliwość montażu i czyszczenia bez demontażu instalacji podłączeniowej przy małej odległości zbiornika od podstawy pompy. W chłodnicy jej długość (L) jest maksymalnie około 2,2 krotnie większa w stosunku do średnicy (D) cylindrycznego zbiornika (2) i wynosi max 370 mm, zaś węzownica (1) wykonana jest z rury o średnicy zewnętrznej $d_z \sim 16$ mm przy grubości (g) ścianki tej rury, mieszczącej się w granicach od 1,2 - 1,6 mm.

(1 zastrzeżenie)

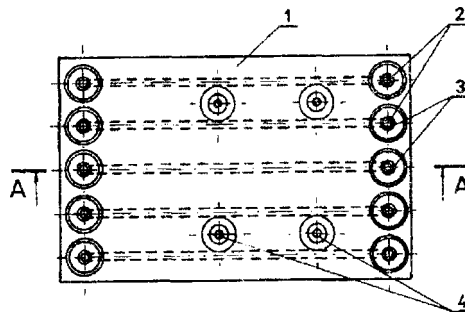
UI(21) 104515 (22) 96 04 09 6(51) F27D 1/12
C21B 7/10

- (71) Huta ZABRZE S.A. Przedsiębiorstwo
Produkcji Maszyn i Urządzeń
Elektromechanicznych, Zabrze
(72) Król Leszek, Jastrzębski Jan, Cabak Jerzy,
Buzek Jan, Szczygiel Leon, Radko Andrzej,
Rymkiewicz Stanisław

(54) Chłodnica płytowa pieca metalurgicznego

(57) Chłodnicę płytową pieca metalurgicznego, szczególnie wielkiego pieca, stanowi wykonany z miedzi korpus (1), w którym usytuowane są w pięciu równoległych rzędach rury (2) z wyprowadzeniami na zewnątrz, poprzez tuleje (3), prostopadle do powierzchni korpusu (1), a pomiędzy rurami (2) usytuowane są montażowe otwory (4).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

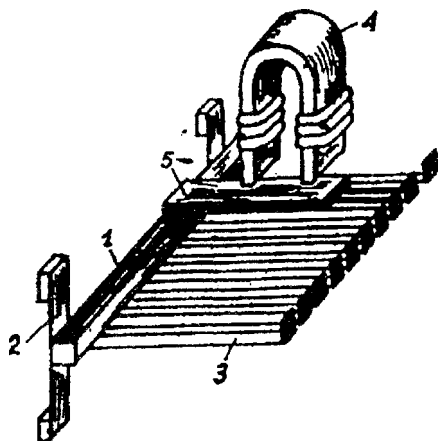
FIZYKA

UI(21) 104448 (22) 96 03 29 6(51) G01P 3/481

- (71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego,
Warszawa
(72) Mirkowski Feliks
(54) **Przyrząd do pomiaru prędkości obrotowej
maszyn**

(57) Przyrząd do pomiaru prędkości obrotowej maszyn, wyposażony w elektromagnes (4), charakteryzuje się tym, że do mostka (1) zamocowana jest kotwica (5) oraz sprężyny (2), do których za pomocą łącznika zamocowane są sprężyny płaskie (3). Rdzeń elektromagnesu (4) jest zamocowany na stałe do obudowy.

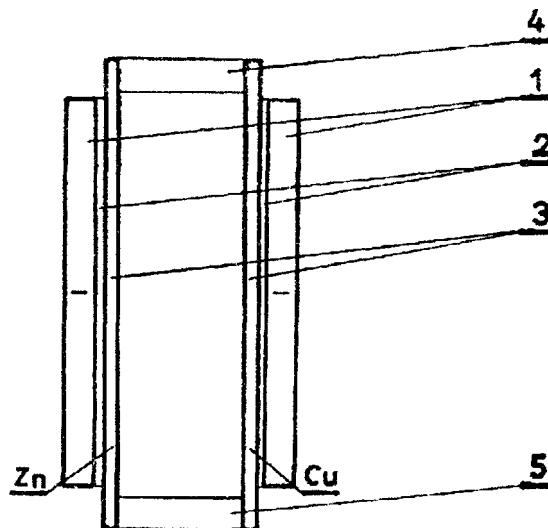
(1 zastrzeżenie)



(54) **Przyrząd do pokazu oddziaływania pola magnetycznego na elektrolit**

(57) Przyrząd ma podłużne magnesowe płyty (1) przymocowane pionowo do metalowych naprzeciwległych płytowych elektrod (3) Zn i Cu. Elektrody te są z góry przymocowane do poziomej górnej płyty (4) przewodzącej prąd i do dolnej płyty (5) izolacyjnej. Między elektrodami jest wolna przestrzeń przeleotowa i nad nią do płyty (4) jest przymocowany pływak. Elektrody są zanurzone w elektrolicie H_2SO_4 .

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 104485 (22) 96 04 03 6(51) G09B 23/18

- (71) Uniwersytet Łódzki, Łódź
(72) Bednarek Stanisław

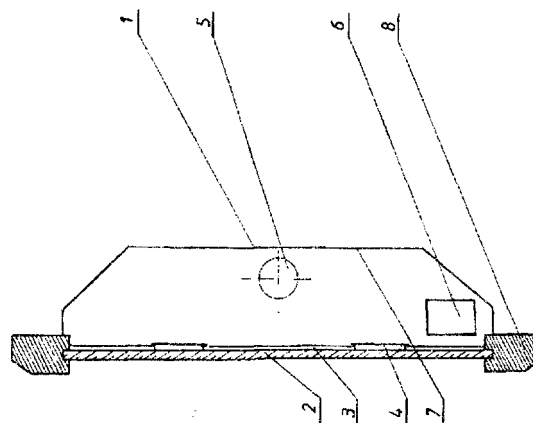
UI(21) 104490 (22) 96 04 05 6(51) G09F 13/10

(75) Namura-Ochalski Maciej, Warszawa;
Burnatowicz Marek, Warszawa

(54) Lustro reklamowe

(57) Lustro posiada obudowę (1), której powierzchnia wewnętrzna (7) pełni rolę odbłyśnika. Wewnątrz obudowy (1) zamontowany jest sterownik (6) do cyklicznego uruchamiania źródła światła (5). Od strony czołowej znajduje się półprzepuszczalne lustro (2), do którego przylega od wewnątrz szablon (3) z co najmniej jednym otworem, w którym umieszczona jest klisza (4) z obrazem. Obudowa (1) z lustrem (2) połączona jest za pomocą ramy (8).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

UI(21) 104504 (22) 96 04 05 6(51) H01Q 1/18

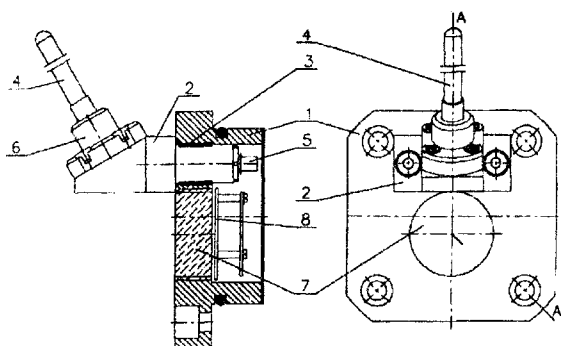
(71) Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Usługowo-Wdrożeniowo-Handlo-
we CARBONEX Sp. z o.o., Katowice

(72) Kaczmarczyk Edward, Giel Roman

(54) Przejście ognioszczelne anteny z możliwością
zmiany jej położenia

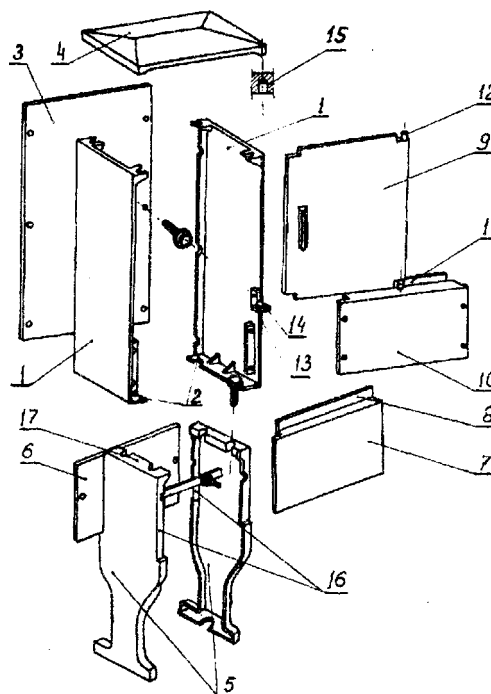
(57) Przejście ognioszczelne anteny, zwłaszcza do wypro-
wadzenia anteny na zewnątrz ognioszczelnej obudowy kombaj-
nu górniczego, zbudowane jest w ten sposób, że w pokrywę
czołową obudowy urządzenia (1) wsunięty i przykręcony jest
zespół antenowy (2) z możliwością zmiany jego położenia.

(1 zastrzeżenie)



tylną i daszek (4) i zaopatrzonej w drzwiczki (5). Dolną część
obudowy stanowią dwie płaskie nogi (5) ustojowe, połączone
ze sobą rozłącznie za pomocą prostokątnej ścianki (6) tylnej i
prostokątnej ścianki (7) osłonowej, zaopatrzonej u góry w uskok (8).

(5 zastrzeżeń)



UI(21) 104519 (22) 96 04 10 6(51) H02G 15/10

(71) Zakład Produkcji Urządzeń Elektrycznych
EL-Q Sp. z o.o., Częstochowa(72) Deska Mirosław, Gębski Ireneusz, Pietrzyk
Marian, Sowiński Stefan(54) Obudowa kablowego złącza pomiarowego
wolnostojącego

(57) Obudowa składa się z górnej części w postaci dwóch
ścianek (1) bocznych, zakończonych u dołu stopami (2) mocu-
jącymi, połączonych ze sobą rozłącznie poprzez ściankę (3)

UI(21) 104531 (22) 96 04 12 6(51) H05K 1/18

(71) Przedsiębiorstwo-Produkcyjno-Handlowo-Usł-
ugowo-Eksportowo-Importowe
RYNTRONIX Sp. z o.o., Katowice

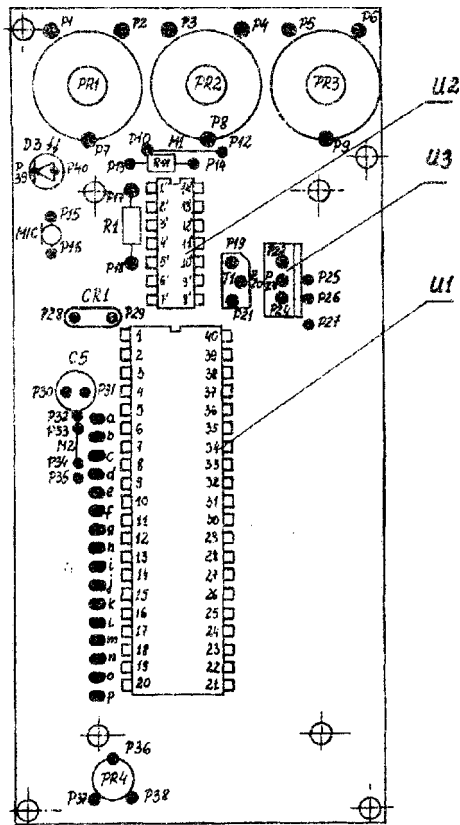
(72) Bugiel Jerzy

(54) Płytkę drukowaną połączeń, zwłaszcza kodu
Morse'a

(57) Płytkę drukowaną ma z jednej strony jednoukładowy
komputer (U1), przetwornik (U2) sygnału akustycznego na syg-
nał cyfrowy oraz stabilizator (U3), zaś po drugiej stronie płytki

znajdują się ścieżki obwodów drukowanych, na których zamocowane są powierzchniowo rezystory, kondensatory oraz dioda.

(1 zastrzeżenie)



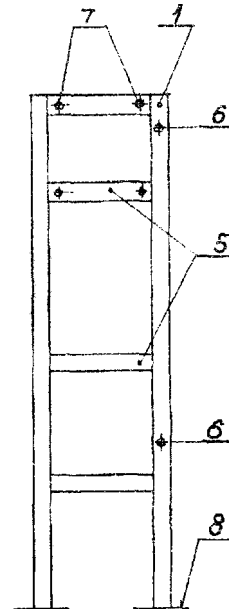
UI(21) 106394 (22) 97 04 17 6(51) H05K 7/18

(75) Jakubowski Marian, Choroszcz-Jeroniki

(54) Stojak do automatu telefonicznego

(57) Stojak składa się ze stelaża (1), wykonanego z dwóch belek z profili zamkniętych, połączonych trwale poprzeczkami (5). Stelaż (1) nakryty jest pokrywą, wykonaną z tworzywa sztucznego w postaci dwóch połówek, między którymi osadzona jest uszczelka. Pokrywa ze stelażem (1) połączona jest trwale za pomocą nitów,

(1 zastrzeżenie)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej	Numer i data zgłoszenia międzynarodowego	Int.Cl ⁶
WO 9728155 A1 970807	US 9701312 970130	C07D 405/06
WO 9728156 A1 970807	EP 9700440 970131	C07D 405/12
WO 9728161 A1 970807	EP 9700350 970127	C07D 487/04
WO 9728162 A1 970807	GB 9700181 970121	C07D 487/04
WO 9728163 A1 970807	DE 9700234 970129	C07D 491/14
WO 9728165 A1 970807	US 9701728 970129	C07D 491/22
WO 9728166 A1 970807	EP 9700404 970130	C07D 495/04
WO 9728167 A1 970807	US 9619627 961211	C07D 498/04
WO 9728169 A1 970807	EP 9700445 970127	C07F 09/65
WO 9728170 A1 970807	FI 9700049 970130	C07F 17/00
WO 9728172 A1 970807	US 9701097 970117	C07H 15/00
WO 9728173 A1 970807	EP 9700222 970117	C07H 15/04
WO 9728174 A1 970807	EP 9700223 970117	C07H 15/04
WO 9728175 A1 970807	US 9700766 970122	C07H 17/00
WO 9728176 A1 970807	GB 9700306 970203	C07H 19/04
WO 9728177 A1 970807	GB 9700312 970203	C07H 19/06
WO 9728178 A1 970807	US 9701739 970130	C07H 21/02
WO 9728179 A1 970807	US 9701434 970130	C07H 21/04
WO 9728180 A1 970807	US 9701597 970127	C07J 09/00
WO 9728181 A2 970807	US 9701695 970203	C07K 00/00
WO 9728182 A1 970807	IL 9700032 970127	C07K 02/00
WO 9728183 A1 970807	IB 9700221 970131	C07K 05/02
WO 9728184 A1 970807	US 9701481 970205	C07K 05/09
WO 9728185 A1 970807	AU 9700052 970131	C07K 14/41
WO 9728186 A1 970807	FR 9700214 970203	C07K 14/47
WO 9728187 A2 970807	US 9701726 970129	C07K 14/47
WO 9728188 A1 970807	US 9701736 970130	C07K 14/47
WO 9728189 A1 970807	US 9701572 970129	C07K 14/57
WO 9728190 A1 970807	AU 9700049 970129	C07K 14/71
WO 9728191 A1 970807	US 9701617 970130	C07K 14/74
WO 9728192 A1 970807	CA 9700070 970129	C07K 14/78
WO 9728194 A1 970807	US 9701151 970123	C08F 02/46
WO 9728196 A1 970807	US 9700971 970121	C08F 08/30
WO 9728197 A1 970807	US 9700110 970113	C08F 222/06
WO 9728200 A1 970807	FR 9700185 970130	C08F 290/04
WO 9728202 A1 970807	EP 9700237 970120	C08G 18/18
WO 9728204 A1 970807	US 9701574 970129	C08G 63/91
WO 9728205 A1 970807	US 9701518 970129	C08G 67/00
WO 9728207 A1 970807	US 9620563 961218	C08G 73/02
WO 9728208 A1 970807	US 9701171 970124	C08G 73/02
WO 9728211 A1 970807	US 9701575 970129	C08J 11/24
WO 9728218 A1 970807	US 9701638 970203	C08L 67/02
WO 9728219 A1 970807	US 9701239 970131	C08L 77/00
WO 9728220 A1 970807	CA 9700068 970131	C08L 95/00
WO 9728222 A1 970807	US 9700682 970122	C09C 01/50
WO 9728232 A1 970807	EP 9700451 970128	C10G 09/20
WO 9728233 A1 970807	US 9601623 960205	C10G 11/18

1	2	3
WO 9728235 A1 970807	US 9701492 970123	C10G 35/04
WO 9728237 A1 970807	US 9701616 970129	C11D 01/66
WO 9728238 A1 970807	US 9619735 961216	C11D 01/86
WO 9728240 A1 970807	FR 9700152 970127	C11D 03/08
WO 9728243 A1 970807	DK 9700042 970129	C11D 03/38
WO 9728246 A1 970807	EP 9700118 970106	C 1 1 17/06
WO 9728247 A2 970807	FR 9700167 970128	C12N 00/00
WO 9728248 A1 970807	US 9701788 970131	C12N 01/21
WO 9728252 A1 970807	US 9701732 970130	C12N 05/00
WO 9728254 A1 970807	IB 9700139 970203	C12N 05/08
WO 9728256 A1 970807	DK 9700041 970129	C12N 09/00
WO 9728257 A1 970807	DK 9700038 970129	C12N 09/02
WO 9728258 A1 970807	US 9700956 970130	C12N 15/00
WO 9728259 A1 970807	US 9701277 970128	C12N 15/00
WO 9728260 A1 970807	CA 9700062 970130	C12N 15/12
WO 9728261 A1 970807	US 9701457 970131	C12N 15/12
WO 9728262 A1 970807	US 9701748 970131	C12N 15/12
WO 9728263 A1 970807	EP 9700432 970131	C12N 15/31
WO 9728266 A1 970807	US 9701506 970203	C12N 15/55
WO 9728268 A1 970807	CA 9700064 970131	C12N 15/82
WO 9728270 A1 970807	US 9701367 970131	C12P 07/62
WO 9728273 A1 970807	US 9701687 970131	C12P 21/04
WO 9728274 A1 970807	IL 9700042 970130	C12P 23/00
WO 9728275 A1 970807	US 9701916 970205	C12Q 01/34
WO 9728277 A1 970807	US 9701626 970204	C12Q 01/37
WO 9728278 A1 970807	EP 9700442 970131	C12Q 01/68
WO 9728281 A1 970807	JP 9700245 970131	C12Q 01/68
WO 9728283 A1 970807	US 9701539 970205	C21B 05/14
WO 9728285 A2 970807	DE 9700171 970127	C21C 05/52
WO 9728287 A1 970807	BE 9700012 970129	C22B 05/10
WO 9728295 A1 970807	CA 9700065 970131	C25C 07/00
WO 9728296 A1 970807	JP 9700209 970130	C25D 03/56
WO 9728297 A1 970807	US 9701292 970124	C30B 23/00
WO 9728299 A1 970807	JP 9700253 970130	D01F 08/14
WO 9728300 A1 970807	IT 9700019 970127	D04B 09/56
WO 9728301 A1 970807	US 9701373 970131	D05C 15/08
WO 9728302 A1 970807	US 9700427 970115	D06C 19/00
WO 9728304 A1 970807	US 9601238 960131	D06M 15/26
WO 9728305 A1 970807	FI 9700054 970131	D21B 01/02
WO 9728307 A1 970807	US 9618148 961113	D21F 01/00
WO 9728308 A1 970807	US 9701872 970131	D21F 01/00
WO 9728311 A1 970807	US 9701274 970129	D21H 21/16
WO 9728312 A1 970807	IL 9700039 970130	E01F 13/06
WO 9728313 A1 970807	US 9612210 960725	E02D 27/00
WO 9728314 A1 970807	EP 9700302 970123	E02F 03/36
WO 9728317 A1 970807	US 9601309 960131	E02F 03/92
WO 9728319 A1 970807	SE 9700170 970205	E03D 01/14
WO 9728320 A1 970807	KR 9700019 970130	E03D 01/18
WO 9728322 A1 970807	SI 9700002 970117	E04B 01/18
WO 9728323 A1 970807	SE 9700099 970122	E04B 01/78
WO 9728324 A1 970807	NZ 9700008 970129	E04B 02/26
WO 9728326 A1 970807	AU 9700053 970130	E04C 03/07
WO 9728327 A1 970807	US 9701985 970205	E04C 03/30
WO 9728329 A1 970807	SE 9700056 970116	E04F 13/08
WO 9728330 A1 970807	GB 9700261 970130	E04F 15/20
WO 9728331 A1 970807	NL 9700026 970129	E04G 03/00

1	2	3
WO 9728332 A2 970807	NZ 9700011 970131	E04H 00/00
WO 9728335 A1 970807	EP 9700381 970129	E05B 45/08
WO 9728336 A1 970807	EP 9700443 970131	E05B 63/00
WO 9728337 A1 970807	GB 9700257 970129	E05B 65/32
WO 9728338 A1 970807	GB 9700258 970129	E05B 65/36
WO 9728339 A1 970807	EP 9700481 970203	E05D 15/50
WO 9728340 A1 970807	EP 9700462 970203	E05D 15/52
WO 9728342 A1 970807	CA 9600065 960202	E06B 01/62
WO 9728343 A1 970807	US 9701621 970204	E06B 03/30
WO 9728344 A1 970807	GB 9700271 970131	E06B 05/16
WO 9728347 A1 970807	NO 9700025 970131	E21B 15/00
WO 9728349 A2 970807	GB 9700308 970203	E21B 34/10
WO 9728350 A1 970807	GB 9700250 970129	E21B 43/0.1
WO 9728351 A1 970807	GB 9700251 970129	E21B 43/01
WO 9728352 A1 970807	US 9701298 970124	E21B 43/11
WO 9728357 A1 970807	US 9601718 960131	F01N 03/10
WO 9728358 A1 970807	US 9701606 970130	F01N 03/28
WO 9728360 A1 970807	GB 9700231 970124	F02B 29/00
WO 9728367 A1 970807	GB 9700277 970131	F03B 13/08
WO 9728372 A1 970807	GB 9700292 970131	F04D 29/58
WO 9728373 A1 970807	DE 9602504 961221	F15B 11/04
WO 9728377 A2 970807	GB 9700247 970128	F16B 21/06
WO 9728378 A1 970807	SE 9700146 970130	F16B 37/04
WO 9728382 A1 970807	US 9701591 970130	F16D 13/50
WO 9728383 A1 970807	US 9701590 970130	F16D 13/71
WO 9728384 A1 970807	AU 9700054 970131	F16D 41/20
WO 9728385 A1 970807	EP 9605421 961204	F16D 65/09
WO 9728386 A1 970807	EP 9700467 970203	F16D 65/16
WO 9728387 A1 970807	SE 9700133 970129	F16G 11/10
WO 9728390 A1 970807	FI 9700042 970128	F16K 03/03
WO 9728395 A1 970807	EP 9700456 970129	F16L 13/00
WO 9728397 A1 970807	FR 9700188 970131	F16L 55/03
WO 9728398 A1 970807	CA 9700055 970128	F16L 55/12
WO 9728399 A1 970807	US 9701763 970130	F16L 59/02
WO 9728401 A1 970807	US 9701779 970203	F17C 01/02
WO 9728402 A1 970807	US 9701619 970130	F17C 13/02
WO 9728405 A1 970807	NL 9700035 970205	F24F 07/06
WO 9728406 A1 970807	SE 9700103 970122	F25B 15/00
WO 9728408 A1 970807	EP 9605666 961217	F27B 15/00
WO 9728411 A1 970807	US 9701618 970130	F28D 01/03
WO 9728413 A1 970807	KZ 9700001 970131	F41A 21/00
WO 9728415 A1 970807	IB 9700061 970129	F41G 01/54
WO 9728418 A1 970807	GB 9700283 970131	G01B 07/14
WO 9728419 A1 970807	US 9701981 970205	G01B 09/02
WO 9728426 A1 970807	IL 9700018 970113	G01G 13/22
WO 9728427 A1 970807	GB 9700242 970128	G01G 13/28
WO 9728430 A1 970807	CH 9700026 970129	G01L 09/00
WO 9728432 A1 970807	US 9700990 970123	G01M 07/00
WO 9728434 A1 970807	US 9700959 970129	G01N 09/00
WO 9728435 A1 970807	US 9701383 970127	G01N 21/21
WO 9728436 A1 970807	US 9701185 970124	G01N 21/27
WO 9728437 A1 970807	US 9701369 970131	G01N 21/35
WO 9728438 A1 970807	US 9701370 970131	G01N 21/35
WO 9728443 A1 970807	CA 9600858 961219	G01N 27/44
WO 9728448 A1 970807	EP 9700405 970130	G01N 33/54
WO 9728449 A1 970807	IE 9600003 960202	G01N 33/57

1	2	3
WO 9728456 A1 970807	US 9701866 970131	G01S 05/14
WO 9728461 A1 970807	DK 9700039 970129	G01S 15/10
WO 9728464 A1 970807	IB 9700153 970131	G01V 01/40
WO 9728466 A1 970807	IB 9700154 970131	G01V 11/00
WO 9728467 A1 970807	AU 9700051 970131	G02B 01/10
WO 9728468 A1 970807	US 9701627 970204	G02B 05/04
WO 9728470 A1 970807	US 9601583 960205	G02B 05/12
WO 9728472 A1 970807	US 9620837 961230	G02B 05/12
WO 9728474 A1 970807	US 9601480 960205	G02B 06/28
WO 9728477 A1 970807	IL 9600195 961231	G02B 06/42
WO 9728482 A1 970807	US 9701371 970131	G02F 01/13
WO 9728484 A1 970807	GB 9700199 970124	G02F 01/16
WO 9728485 A1 970807	US 9700593 970121	G03B 21/58
WO 9728488 A1 970807	US 9700239 970108	G03D 13/00
WO 9728489 A1 970807	US 9700240 970108	G03D 13/00
WO 9728490 A1 970807	US 9701794 970130	G03F 07/00
WO 9728495 A1 970807	RU 9600286 961011	G05D 16/06
WO 9728496 A1 970807	SE 9700122 970124	G05G 01/14
WO 9728500 A1 970807	US 9701747 970131	G06F 09/44
WO 9728502 A1 970807	US 9700567 970121	G06F 13/00
WO 9728503 A1 970807	US 9701108 970127	G06F 13/00
WO 9728504 A1 970807	US 9701742 970129	G06F 13/10
WO 9728505 A1 970807	US 9701595 970130	G06F 13/14
WO 9728506 A1 970807	US 9601429 960202	G06F 17/00
WO 9728510 A1 970807	AU 9700058 970203	G07F 07/08
WO 9728513 A1 970807	GB 9700240 970129	G06K 09/00
WO 9728518 A1 970807	US 9700670 970123	G08B 05/22
WO 9728519 A1 970807	GB 9700291 970130	G08B 13/10
WO 9728520 A1 970807	SE 9700148 970130	G08B 15/02
WO 9728522 A1 970807	GB 9700273 970130	G09F 03/10
WO 9728523 A1 970807	US 9701545 970131	G09F 03/10
WO 9728527 A1 970807	SE 9700124 970127	G10L 03/02
WO 9728530 A1 970807	CA 9700069 970203	G11B 07/14
WO 9728532 A1 970807	US 9701569 970129	G11C 11/40
WO 9728536 A1 970807	SE 9700046 970115	G21C 09/01
WO 9728541 A1 970807	AU 9700057 970203	H01B 15/00
WO 9728542 A1 970807	US 9620755 961223	H01C 01/01
WO 9728543 A1 970807	US 9701719 970121	H01C 07/02
WO 9728552 A1 970807	FR 9700171 970129	H01H 13/50
WO 9728558 A2 970807	US 9700927 970122	H01L 00/00
WO 9728560 A1 970807	US 9701729 970130	H01L 21/28
WO 9728561 A1 970807	US 9610196 960612	H01L 21/31
WO 9728564 A1 970807	US 9701786 970131	H01L 21/76
WO 9728569 A1 970807	US 9700159 970109	H01M 04/48
WO 9728570 A1 970807	US 9700072 970109	H01M 04/58
WO 9728576 A1 970807	SE 9700145 970130	H01Q 03/44
WO 9728582 A1 970807	SE 9700128 970128	H01R 33/97
WO 9728584 A1 970807	US 9701593 970130	H01S 03/00
WO 9728592 A1 970807	FI 9700056 970203	H02G 11/02
WO 9728593 A1 970807	US 9701774 970203	H02H 01/00
WO 9728596 A2 970807	US 9701933 970205	H02K 07/02
WO 9728597 A1 970807	DE 9700181 970130	H02K 26/00
WO 9728676 A2 970814	IB 9700799 970630	
WO 9728677 A1 970814	GB 9700175 970121	A01B 03/46
WO 9728679 A1 970814	FR 9700205 970203	A01D 46/28
WO 9728680 A1 970814	US 9701431 970130	A01D 50/00

1	2	3
WO 9728682 A1 970814	GB 9700350 970206	A01G 09/02
WO 9728683 A1 970814	NO 9700031 970205	A01K 13/00
WO 9728685 A1 970814	DK 9700053 970207	A01M 19/00
WO 9728686 A1 970814	US 9702217 970206	A01N 25/00
WO 9728687 A1 970814	US 9701967 970206	A01N 33/04
WO 9728690 A1 970814	JP 9700315 970207	A01N 43/44
WO 9728691 A1 970814	US 9702183 970211	A01N 59/00
WO 9728692 A1 970814	US 9702129 970210	A10G 25/00
WO 9728693 A1 970814	FR 9700254 970207	A21D 08/04
WO 9728694 A1 970814	US 9700275 970107	A22B 03/02
WO 9728695 A1 970814	EP 9700392 970124	A23D 09/00
WO 9728696 A1 970814	US 9601112 960208	A23F 05/00
WO 9728697 A1 970814	DK 9700059 970210	A23G 09/24
WO 9728698 A1 970814	EP 9700547 970205	A23J 03/12
WO 9728699 A1 970814	IB 9700105 970211	A23L 01/03
WO 9728601 A1 970807	US 9610673 960620	H03K 05/22
WO 9728605 A1 970807	US 9700948 970130	H03K 21/00
WO 9728607 A2 970807	FI 9700051 970130	H03M 13/00
WO 9728608 A1 970807	SE 9700132 970128	H04B 01/10
WO 9728611 A1 970807	US 9701996 970204	H04B 01/38
WO 9728613 A1 970807	SE 9700130 970128	H04B 03/23
WO 9728615 A1 970807	US 9700592 970121	H04B 07/08
WO 9728618 A1 970807	US 9700894 970121	H04B 07/26
WO 9728620 A1 970807	FI 9700044 970129	H04H 01/00
WO 9728621 A1 970807	GB 9700160 970117	H04J 03/06
WO 9728622 A1 970807	US 9701771 970203	H04J 03/12
WO 9728623 A2 970807	IL 9700022 970115	H04L 00/00
WO 9728625 A1 970807	SE 9700151 970131	H04L 07/04
WO 9728626 A1 970807	AU 9700055 970131	H04L 12/26
WO 9728627 A1 970807	US 9620660 961221	H04L 12/54
WO 9728628 A1 970807	US 9701589 970130	H04L 12/56
WO 9728629 A1 970807	SE 9700138 970129	H04L 12/66
WO 9728630 A2 970807	US 9701685 970131	H04L 29/06
WO 9728632 A1 970807	US 9601210 960130	H04M 01/64
WO 9728636 A1 970807	NO 9700021 970129	H04M 11/08
WO 9728638 A1 970807	SE 9700131 970128	H04M 15/28
WO 9728641 A1 970807	US 9701012 970122	H04N 03/14
WO 9728642 A1 970807	IL 9700033 970128	H04N 05/08
WO 9728644 A1 970807	RU 9700083 970327	H04N 05/20
WO 9728648 A1 970807	FR 9700173 970129	H04N 07/06
WO 9728649 A1 970807	FI 9700045 970129	H04N 07/16
WO 9728652 A2 970807	US 9701093 970123	H04N 07/52
WO 9728653 A1 970807	KR 9600048 960408	H04N 09/31
WO 9728655 A1 970807	SE 9700157 970201	H04Q 01/02
WO 9728656 A1 970807	SE 9700156 970201	H04Q 01/14
WO 9728657 A1 970807	FI 9700053 970131	H04Q 03/00
WO 9728658 A2 970807	US 9701521 970129	H04Q 07/20
WO 9728659 A1 970807	SE 9700036 970114	H04Q 07/22
WO 9728661 A1 970807	US 9700262 970107	H04Q 07/22
WO 9728662 A1 970807	US 9700535 970113	H04Q 07/22
WO 9728664 A1 970807	FI 9700043 970128	H04Q 07/24
WO 9728665 A1 970807	SE 9700039 970114	H04Q 07/38
WO 9728666 A1 970807	SE 9700129 970128	H04Q 07/38
WO 9728667 A1 970807	SE 9700144 970130	H04Q 11/04
WO 9728669 A1 970807	US 9701318 970130	H05B 01/02
WO 9728672 A1 970807	IL 9700023 970116	H05H 01/48

1	2	3
WO 9728701 A1 970814	US 9701879 970206	A23L 01/31
WO 9728704 A1 970814	NL 9700038 970206	A23L 03/36
WO 9728705 A1 970814	EP 9700530 970206	A23P 01/02
WO 9728706 A1 970814	GB 9700304 970204	A24B 03/18
WO 9728707 A1 970814	US 9701750 970205	A41B 13/10
WO 9728708 A1 970814	AU 9700062 970205	A41D 20/00
WO 9728710 A1 970814	IT 9700020 970128	A42B 03/04
WO 9728711 A1 970814	DE 9700240 970206	A43B 13/12
WO 9728713 A1 970814	GB 9700262 970130	A43C 01/00
WO 9728714 A1 970814	EP 9605677 961218	A44B 17/00
WO 9728715 A1 970814	DE 9700148 970128	A45B 23/00
WO 9728716 A1 970814	US 9700906 970123	A45C 11/00
WO 9728720 A1 970814	US 9701838 970207	A46B 09/04
WO 9728724 A1 970814	US 9701902 970206	A47F 07/00
WO 9728725 A1 970814	US 9701943 970206	A47F 07/00
WO 9728734 A1 970814	US 9701745 970203	A61B 01/00
WO 9728735 A1 970814	US 9701899 970206	A61B 01/00
WO 9728736 A1 970814	FI 9700085 970211	A61B 05/00
WO 9728737 A1 970814	FI 9700086 970211	A61B 05/00
WO 9728738 A1 970814	IL 9700046 970205	A61B 05/00
WO 9728740 A1 970814	US 9701399 970207	A61B 05/10
WO 9728748 A1 970814	US 9618336 961112	A61B 17/06
WO 9728750 A1 970814	GB 9700351 970206	A61B 17/34
WO 9728752 A1 970814	GB 9700354 970206	A61B 17/41
WO 9728753 A1 970814	US 9701900 970206	A61B 17/42
WO 9728754 A1 970814	US 9701446 970205	A61B 19/00
WO 9728757 A1 970814	EP 9700485 970204	A61C 17/26
WO 9728758 A1 970814	AT 9700022 970206	A61F 02/06
WO 9728759 A1 970814	US 9701411 970207	A61F 02/14
WO 9728764 A1 970814	DK 9700046 970206	A61F 05/04
WO 9728766 A1 970814	US 9701778 970203	A61F 05/45
WO 9728767 A1 970814	IB 9700235 970207	A61F 05/48
WO 9728768 A1 970814	US 9701666 970206	A61F 09/00
WO 9728771 A1 970814	DK 9700048 970207	A61F 13/02
WO 9728773 A1 970814	US 9701659 970204	A61F 13/15
WO 9728774 A1 970814	US 9701738 970130	A61F 13/15
WO 9728776 A1 970814	RU 9700026 970210	A61J 03/00
WO 9728777 A1 970814	GB 9700347 970207	A61J 17/00
WO 9728780 A1 970814	EP 9700203 970115	A61K 07/02
WO 9728782 A1 970814	US 9700254 970102	A61K 07/16
WO 9728783 A1 970814	US 9701904 970205	A61K 07/18
WO 9728784 A1 970814	US 9701949 970206	A61K 07/40
WO 9728786 A1 970814	US 9701919 970205	A61K 07/48
WO 9728787 A1 970814	IT 9700026 970204	A61K 09/00
WO 9728788 A1 970814	GB 9700367 970210	A61K 09/20
WO 9728789 A1 970814	GB 9700368 970210	A61K 09/20
WO 9728790 A1 970814	EP 9700311 970123	A61K 09/70
WO 9728791 A1 970814	CA 9700090 970207	A61K 31/13
WO 9728792 A1 970814	US 9702024 970207	A61K 31/16
WO 9728795 A1 970814	KE 9700005 970205	A61K 31/19
WO 9728796 A1 970814	EP 9700412 970124	A61K 31/40
WO 9728797 A1 970814	US 9701799 970204	A61K 31/41
WO 9728798 A1 970814	FR 9700209 970203	A61K 31/42
WO 9728799 A1 970814	FR 9700210 970203	A61K 31/42
WO 9728800 A1 970814	FR 9700211 970203	A61K 31/42
WO 9728801 A1 970814	GB 9700369 970207	A61K 31/46

1	2	3
WO 9728802 A1 970814	US 9702052 970207	A61K 31/47
WO 9728804 A1 970814	EP 9700310 970123	A61K 31/53
WO 9728805 A1 970814	US 9702028 970207	A61K 31/53
WO 9728808 A1 970814	US 9702237 970212	A61K 31/70
WO 9728809 A1 970814	US 9701664 970206	A61K 31/74
WO 9728813 A1 970814	FR 9700207 970203	A61K 35/78
WO 9728815 A1 970814	US 9617038 961023	A61K 35/78
WO 9728817 A1 970814	US 9701284 970129	A61K 38/28
WO 9728818 A1 970814	GB 9700396 970212	A61K 39/00
WO 9728819 A1 970814	SE 9700180 970206	A61K 39/12
WO 9728820 A1 970814	EP 9700520 970204	A61K 39/24
WO 9728823 A1 970814	JP 9700307 970207	A61K 45/00
WO 9728824 A1 970814	US 9701188 970124	A61K 45/05
WO 9728826 A2 970814	DE 9700321 970211	A61K 45/06
WO 9728827 A1 970814	JP 9700267 970204	A61K 47/30
WO 9728828 A1 970814	US 9702131 970210	A61K 47/36
WO 9728831 A1 970814	FR 9700258 970209	A61L 11/00
WO 9728833 A1 970814	US 9702257 970212	A61L 27/00
WO 9728834 A1 970814	US 9701637 970203	A61M 05/00
WO 9728836 A1 970814	NO 9700032 970205	A61M 05/31
WO 9728839 A1 970814	US 9701667 970206	A61M 25/01
WO 9728840 A1 970814	US 9602500 960212	A61M 25/10
WO 9728841 A1 970814	US 9701946 970206	A61M 29/00
WO 9728843 A1 970814	EP 9700527 970204	A61N 01/32
WO 9728845 A1 970814	US 9702105 970207	A61N 05/10
WO 9728846 A1 970814	AU 9700066 970207	A62D 01/04
WO 9728847 A1 970814	US 9701816 970131	A63B 09/00
WO 9728848 A1 970814	US 9702032 970207	A63B 22/04
WO 9728849 A1 970814	US 9701852 970207	A63B 23/00
WO 9728851 A1 970814	US 9701841 970207	A63B 23/04
WO 9728852 A1 970814	US 9702106 970207	A63B 53/02
WO 9728853 A1 970814	US 9701378 970205	A63B 53/04
WO 9728856 A1 970814	US 9702240 970212	A63B 69/36
WO 9728863 A1 970814	AU 9700072 970210	A63C 17/02
WO 9728864 A1 970814	US 9701811 970131	A63F 09/00
WO 9728865 A1 970814	DE 9700211 970204	A63F 09/08
WO 9728866 A1 970814	CA 9700073 970203	A63F 09/10
WO 9728867 A1 970814	US 9701956 970206	A63H 03/36
WO 9728874 A1 970814	US 9620896 961231	B01D 03/34
WO 9728881 A1 970814	US 9700064 970103	B01D 37/00
WO 9728882 A1 970814	US 9701658 970204	B01D 39/08
WO 9728883 A1 970814	GB 9700353 970206	B01D 47/00
WO 9728884 A2 970814	EP 9700598 970210	B01D 53/02
WO 9728885 A1 970814	EP 9700496 970204	B01D 53/14
WO 9728887 A2 970814	EP 9700599 970210	B01D 53/72
WO 9728888 A1 970814	US 9702180 970210	B01D 59/44
WO 9728889 A1 970814	CA 9700088 970210	B01D 61/50
WO 9728891 A1 970814	US 9701532 970205	B01D 69/08
WO 9728893 A1 970814	US 9701678 970211	B01F 03/04
WO 9728894 A1 970814	DK 9700045 970205	B01F 05/04
WO 9728895 A1 970814	IB 9700225 970206	B01F 15/02
WO 9728896 A1 970814	SE 9700142 970130	B01F 17/44
WO 9728898 A1 970814	US 9620399 961227	B01J 47/00
WO 9728903 A1 970814	GB 9700335 970206	B04C 05/08
WO 9728904 A1 970814	SG 9700004 970204	B05C 17/02
WO 9728906 A1 970814	GB 9700385 970212	B07B 01/46

1	2	3
WO 9728915 A1 970814	EP 9700406 970130	B22D 01/00
WO 9728920 A1 970814	CA 9700085 970207	B23D 45/12
WO 9728925 A1 970814	US 9701266 970128	B24B 53/00
WO 9728926 A2 970814	DE 9700218 970206	B25B 00/00
WO 9728928 A1 970814	SE 9700197 970210	B25B 23/12
WO 9728929 A1 970814	EP 9700533 970206	B25B 27/14
WO 9728931 A1 970814	NL 9700048 970210	B25H 03/02
WO 9728933 A1 970814	US 9701776 970131	B26D 01/62
WO 9728934 A1 970814	CZ 9700004 970203	B27B 03/30
WO 9728935 A1 970814	EP 9700528 970206	B27N 01/02
WO 9728936 A1 970814	EP 9700529 970206	B27N 03/24
WO 9728937 A1 970814	SE 9700137 970129	B27N 07/00
WO 9728938 A1 970814	US 9702081 970207	B28B 05/02
WO 9728940 A1 970814	FI 9700069 970206	B28B 07/42
WO 9728941 A1 970814	US 9702094 970207	B29C 41/02
WO 9728942 A1 970814	EP 9700419 970131	B29C 44/56
WO 9728943 A1 970814	EP 9700418 970131	B29C 44/58
WO 9728945 A1 970814	CH 9700036 970205	B29C 45/27
WO 9728946 A1 970814	DK 9700050 970207	B29C 45/64
WO 9728947 A1 970814	FR 9700226 970205	B29C 47/02
WO 9728949 A1 9708.14	FI 9700080 970207	B29C 47/52
WO 9728955 A2 970814	US 9701405 970207	B29C 67/00
WO 9728956 A1 970814	CA 9700087 970207	B29C 70/52
WO 9728957 A1 970814	NL 9700041 970207	B29D 30/20
WO 9728961 A1 970814	EP 9700546 970206	B32B 21/13
WO 9728966 A1 970814	AU 9700065 970207	B41J 02/41
WO 9728967 A1 970814	EP 9605776 961220	B41J 32/00
WO 9728970 A1 970814	IE 9700006 970207	B42D 03/12
WO 9728971 A1 970814	JP 9700316 970207	B43K 21/00
WO 9728973 A1 970814	PT 9700002 970210	B44B 05/00
WO 9728974 A1 970814	EP 9700642 970212	B44C 01/17
WO 9728975 A1 970814	CA 9700080 970204	B60C 23/04
WO 9728978 A1 970814	NO 9700029 970203	B60J 07/06
WO 9728983 A1 970814	US 9702778 970207	B60N 02/42
WO 9728986 A1 970814	US 9702054 970207	B60Q 11/00
WO 9728987 A1 970814	IT 9700028 970207	B60R 16/00
WO 9728988 A1 970814	US 9702241 970212	B60R 16/02
WO 9728989 A1 970814	FR 9700253 970207	B60R 21/00
WO 9728994 A1 970814	FR 9700264 970211	B60R 22/18
WO 9728996 A1 970814	IT 9700025 970203	B60R 22/32
WO 9728997 A1 970814	AU 9700063 970205	B60S 13/00
WO 9729002 A1 970814	US 9702203 970212	B61D 05/00
WO 9729003 A1 970814	GB 9600274 960209	B62B 03/02
WO 9729006 A1 970814	US 9701246 970205	B62D 55/02
WO 9729008 A1 970814	US 9701669 970206	B62M 01/10
WO 9729009 A1 970814	FR 9700168 970128	B62M 03/04
WO 9729010 A1 970814	GB 9700382 970212	B63B 01/24
WO 9729012 A1 970814	FI 9700074 970206	B63B 23/02
WO 9729013 A1 970814	EP 9700425 970131	B64C 01/00
WO 9729014 A1 970814	BG 9600002 960206	B64C 39/06
WO 9729016 A1 970814	DK 9700056 970210	B65B 55/08
WO 9729018 A2 970814	EP 9605271 961128	B65D 00/00
WO 9729019 A2 970814	EP 9700484 970204	B65D 00/00
WO 9729020 A1 970814	NL 9700037 970206	B65D 01/32
WO 9729022 A1 970814	GB 9700256 970130	B65D 05/72
WO 9729024 A1 970814	GR 9700005 970203	B65D 47/28

1	2	3
WO 9729025 A1 970814	US 9701851 970207	B65D 51/04
WO 9729026 A1 970814	US 9700702 970117	B65D 71/00
WO 9729027 A1 970814	US 9616370 961015	B65D 75/00
WO 9729029 A1 970814	GB 9603225 961223	B65D 83/16
WO 9729030 A1 970814	IB 9700080 970205	B65D 88/74
WO 9729035 A1 970814	SE 9700196 970210	B65H 23/03
WO 9729036 A1 970814	EP 9700352 970127	B65H 37/00
WO 9729038 A1 970814	DK 9700054 970207	B66C 23/90
WO 9729040 A1 970814	EP 9700483 970204	B66F 11/04
WO 9729041 A1 970814	SE 9700175 970205	B66F U/04
WO 9729044 A1 970814	NO 9700037 970206	C01B 13/00
WO 9729046 A1 970814	US 9701980 970206	C01B 39/04
WO 9729049 A1 970814	ES 9700028 970206	C02F 01/44
WO 9729050 A1 970814	US 9701581 970205	C02F 01/72
WO 9729052 A1 970814	CA 9700072 970203	C02F 03/12
WO 9729056 A1 970814	EP 9700227 970118	C02F 09/00
WO 9729057 A1 970814	EP 9700545 970206	C03C 13/06
WO 9729060 A1 970814	US 9702050 970207	C04B 35/65
WO 9729061 A1 970814	FI 9700078 970207	C05C 01/02
WO 9729062 A1 970814	US 9701848 970207	C07B 33/00
WO 9729065 A1 970814	GB 9603178 961220	C07C 17/25
WO 9729067 A1 970814	IB 9700098 970207	C07C 43/20
WO 9729068 A1 970814	GB 9700235 970128	C07C 53/08
WO 9729069 A1 970814	NL 9700050 970210	C07C 57/03
WO 9729071 A1 970814	JP 9700323 970207	C07C 69/75
WO 9729073 A1 970814	JP 9700304 970207	C07C 233/01
WO 9729074 A1 970814	JP 9700305 970207	C07C 233/01
WO 9729075 A1 970814	JP 9700306 970207	C07C 233/13
WO 9729076 A1 970814	KR 9700021 970206	C07C 233/18
WO 9729077 A1 970814	JP 9700302 970207	C07C 233/47
WO 9729078 A1 970814	JP 9700303 970207	C07C 233/51
WO 9729079 A1 970814	JP 9700291 970206	C07C 235/34
WO 9729080 A1 970814	GB 9700371 970210	C07C 253/30
WO 9729081 A1 970814	GB 9700370 970210	C07C 255/41
WO 9729087 A1 970814	US 9701657 970204	C07D 213/55
WO 9729088 A1 970814	GB 9700117 970116	C07D 213/64
WO 9729091 A1 970814	DK 9700058 970210	C07D 223/12
WO 9729092 A1 970814	GB 9700358 970210	C07D 233/54
WO 9729094 A1 970814	EP 9700353 970127	C07D 239/54
WO 9729095 A1 970814	EP 9700472 970203	C07D 251/18
WO 9729096 A1 970814	JP 9700266 970204	C07D 277/10
WO 9729098 A1 970814	US 9619676 961213	C07D 305/14
WO 9729099 A1 970814	JP 9700282 970206	C07D 307/77
WO 9729100 A1 970814	FR 9700217 970204	C07D 307/80
WO 9729101 A1 970814	US 9700255 970102	C07D 309/04
WO 9729103 A2 970814	CA 9700081 970205	C07D 401/12
WO 9729104 A1 970814	GB 9700270 970131	C07D 401/14
WO 9729105 A1 970814	JP 9700320 970207	C07D 405/04
WO 9729106 A1 970814	US 9701676 970211	C07D 455/02
WO 9729107 A1 970814	EP 9700552 970207	C07D 455/04
WO 9729108 A1 970814	EP 9700523 970204	C07D 473/00
WO 9729109 A1 970814	EP 9700459 970130	C07D 487/04
WO 9729110 A1 970814	EP 9700457 970130	C07D 495/04
WO 9729113 A2 970814	EP 9700321 970124	C07H 01/08
WO 9729114 A1 970814	US 9702560 970207	C07H 15/00
WO 9729119 A1 970814	US 9701937 970207	C07K 01/00

1	2	3
WO 9729120 A1 970814	AU 9600445 960716	C07K 02/00
WO 9729121 A1 970814	FR 9700208 970203	C07K 05/06
WO 9729122 A1 970814	FR 9700245 970207	C07K 05/06
WO 9729123 A2 970814	GB 9700390 970212	C07K 14/41
WO 9729125 A1 970814	US 9701247 970206	C07K 14/52
WO 9729126 A1 970814	EP 9700380 970129	C07K 14/57
WO 9729127 A1 970814	US 9701652 970204	C07K 14/58
WO 9729130 A1 970814	CA 9700084 970207	C07K 16/18
WO 9729131 A1 970814	US 9702219 970210	C07K 16/24
WO 9729132 A1 970814	EP 9700364 970128	C08B 37/08
WO 9729135 A1 970814	US 9702092 970207	C08F 04/80
WO 9729136 A1 970814	GB 9700317 970204	C08F 06/00
WO 9729137 A1 970814	US 9701979 970206	C08F 08/42
WO 9729139 A1 970814	US 9620905 961212	C08F 226/10
WO 9729140 A1 970814	EP 9700587 970207	C08F 297/04
WO 9729145 A1 970814	EP 9700519 970206	C08G 63/64
WO 9729146 A1 970814	EP 9700436 970201	C08G 65/26
WO 9729148 A1 970814	US 9701938 970206	C08J 03/12
WO 9729150 A1 970814	EP 9700420 970131	C08J 09/04
WO 9729151 A1 970814	GB 9700319 970205	C08K 03/00
WO 9729154 A1 970814	GB 9700324 970205	C09B 19/00
WO 9729155 A1 970814	GB 9603094 961216	C09B 29/08
WO 9729157 A1 970814	GB 9700349 970207	C09D 05/16
WO 9729158 A1 970814	GB 9700359 970210	C09D 09/00
WO 9729160 A1 970814	US 9701845 970207	C09D 201/02
WO 9729161 A1 970814	EP 9700377 970129	C09J 161/30
WO 9729167 A1 970814	JP 9700313 970207	C09K 19/42
WO 9729168 A1 970814	US 9702118 970210	C10C 01/20
WO 9729169 A1 970814	US 9700406 970108	C10G 17/04
WO 9729171 A1 970814	EP 9700452 970128	C11D 03/00
WO 9729175 A1 970814	EP 9700594 970210	C11D 03/33
WO 9729176 A1 970814	US 9701206 970124	C11D 03/50
WO 9729177 A1 970814	US 9701207 970124	C11D 03/50
WO 9729179 A1 970814	EP 9700686 970212	C12C 07/00
WO 9729180 A1 970814	US 9701978 970206	C12N 05/00
WO 9729183 A2 970814	US 9702063 970207	C12N 05/10
WO 9729185 A1 970814	SE 9700172 970205	C12N 07/01
WO 9729186 A1 970814	NL 9700039 970207	C12N 09/10
WO 9729188 A1 970814	EP 9700441 970131	C12N 09/72
WO 9729189 A1 970814	US 9601857 960212	C12N 15/00
WO 9729190 A1 970814	GB 9700386 970212	C12N 15/10
WO 9729191 A1 970814	AU 9700068 970210	C12N 15/11
WO 9729192 A1 970814	US 9701248 970207	C12N 15/19
WO 9729193 A1 970814	AU 9700041 970124	C12N 15/53
WO 9729195 A2 970814	US 9702186 970206	C12N 15/53
WO 9729196 A1 970814	FR 9700193 970131	C12N 15/54
WO 9729197 A1 970814	US 9701396 970207	C12N 15/55
WO 9729198 A1 970814	EP 9700612 970211	C12N 15/57
WO 9729202 A1 970814	NL 9700040 970207	C12N 15/90
WO 9729204 A1 970814	ES 9700006 970113	C12P 07/56
WO 9729205 A1 970814	US 9701896 970204	CJ2P 17/18
WO 9729207 A1 970814	EP 9700588 970207	C12P 19/62
WO 9729211 A1 970814	US 9702009 970207	C12Q 01/68
WO 9729212 A1 970814	US 9702102 970207	C12Q 01/68
WO 9729213 A1 970814	US 9703038 970212	C12Q 01/68
WO 9729219 A2 970814	US 9701368 970131	C23C 28/00

1	2	3
WO 9729220 A1 970814	GB 9700293 970131	C23F 13/16
WO 9729221 A1 970814	US 9701877 970206	C25B 09/00
WO 9729226 A1 970814	GB 9600235 960207	D01G 15/02
WO 9729227 A1 970814	EP 9700640 970212	D01G 23/02
WO 9729228 A1 970814	US 9702258 970212	D01H 01/24
WO 9729230 A1 970814	EP 9605660 961217	D03D 15/00
WO 9729235 A1 970814	FR 9700237 970206	D06P 07/00
WO 9729236 A1 970814	SE 9700183 970207	D21C 03/24
WO 9729237 A1 970814	DK 9700052 970207	D21H 11/20
WO 9729240 A1 970814	BE 9700013 970131	E01B 09/32
WO 9729241 A1 970814	EP 9700344 970125	E01C 11/22
WO 9729243 A1 970814	FI 9600386 960701	E01H 04/00
WO 9729244 A1 970814	FI 9700070 970206	E01H 05/02
WO 9729246 A1 970814	NL 9700043 970210	E02B 03/12
WO 9729247 A1 970814	NL 9700044 970210	E02B 03/12
WO 9729248 A1 970814	US 9701961 970206	E03B 09/08
WO 9729249 A1 970814	US 9619666 961213	E03C 01/24
WO 9729250 A1 970814	EP 9700541 970206	E04B 01/04
WO 9729252 A1 970814	SI 9700003 970117	E04B 01/20
WO 9729253 A1 970814	DE 9700178 970130	E04B 01/76
WO 9729254 A1 970814	GB 9700400 970210	E04B 01/86
WO 9729255 A1 970814	GB 9700340 970205	E04C 03/07
WO 9729256 A1 970814	BE 9700014 970204	E04D 05/12
WO 9729257 A1 970814	GB 9700326 970205	E04F 15/20
WO 9729258 A1 970814	EP 9700563 970207	E04F 19/04
WO 9729261 A1 970814	DE 9700244 970208	E04H 12/22
WO 9729262 A2 970814	NZ 9700010 970131	E05B 00/00
WO 9729263 A1 970814	SE 9700209 970212	E05B 67/00
WO 9729264 A1 970814	ES 9600239 961217	E05D 15/10
WO 9729267 A1 970814	NZ 9700015 970212	E06B 01/60
WO 9729269 A1 970814	NO 9700033 970205	E21B 19/22
WO 9729270 A1 970814	NO 9700035 970205	E21B 23/04
WO 9729278 A1 970814	US 9605349 960417	F02M 27/00
WO 9729282 A1 970814	FR 9700262 970211	F04B 43/00
WO 9729283 A1 970814	EP 9700624 970210	F04B 43/04
WO 9729285 A1 970814	AU 9700069 970210	F04B 43/12
WO 9729286 A1 970814	NO 9700036 970206	F04D 13/08
WO 9729287 A1 970814	DE 9700039 970104	F15B 15/14
WO 9729289 A1 970814	SG 9700005 970206	F16B 37/14
WO 9729290 A1 970814	AU 9700064 970207	F16C 01/14
WO 9729291 A1 970814	IB 9700084 970206	F16C 32/06
WO 9729293 A1 970814	GB 9700336 970206	F16D 01/08
WO 9729302 A1 970814	IB 9700156 970207	F16H 07/18
WO 9729303 A1 970814	GB 9700332 970205	F16H 25/20
WO 9729308 A1 970814	GB 9700299 970203	F16H 61/44
WO 9729310 A1 970814	US 9701843 970207	F16K 49/00
WO 9729313 A1 970814	NZ 9700013 970210	F16L 15/00
WO 9729315 A1 970814	US 9701948 970206	F16L 43/00
WO 9729319 A2 970814	US 9701699 970203	F21K 02/00
WO 9729320 A1 970814	FI 9700083 970210	F21Q 03/00
WO 9729321 A1 970814	IB 9700030 970117	F21V 15/00
WO 9729323 A1 970814	US 9701964 970206	F23C 07/00
WO 9729325 A1 970814	US 9701962 970206	F23D 01/02
WO 9729326 A1 970814	US 9701969 970206	F23M 09/00
WO 9729329 A2 970814	US 9702083 970212	F24F 00/00
WO 9729330 A1 970814	IE 9700008 970212	F25C 05/00

1		2		3
WO 9729331	A1 970814	US 9701513	970207	F25D 03/08
WO 9729333	A1 970814	US 9701559	970212	F26B 07/00
WO 9729336	A1 970814	SE 9700195	970210	F28F 03/10
WO 9729337	A1 970814	US 9702002	970210	F41A 03/00
WO 9729338	A1 970814	NO 9700040	970212	F41A 17/44
WO 9729339	A1 970814	IL 9700047	970205	F41G 03/26
WO 9729342	A1 970814	US 9701825	970203	G01C 01/00
WO 9729348	A1 970814	US 9701939	970206	G01F 23/29
WO 9729353	A1 970814	US 9602145	960209	G01N 01/20
WO 9729356	A1 970814	US 9702224	970207	G01N 15/06
WO 9729358	A1 970814	EP 9700645	970211	G01N 21/27
WO 9729359	A1 970814	US 9702244	970212	G01N 21/27
WO 9729363	A1 970814	US 9701777	970203	G01N 21/89
WO 9729366	A1 970814	AU 9700071	970210	G01N 27/32
WO 9729367	A1 970814	US 9701083	970121	G01N 33/00
WO 9729368	A1 970814	AU 9700067	970210	G01N 33/44
WO 9729369	A1 970814	NL 9700046	970210	G01N 33/49
WO 9729370	A1 970814	EP 9700509	970205	G01N 33/50
WO 9729372	A1 970814	US 9700269	970107	G01N 33/53
WO 9729374	A2 970814	US 9701844	970207	G01N 33/56
WO 9729375	A1 970814	US 9702021	970207	G01N 33/68
WO 9729376	A1 970814	GB 9700334	970206	G01N 35/08
WO 9729377	A1 970814	TR 9700001	970130	G01N 49/00
WO 9729382	A1 970814	US 9615151	960926	G01R 31/28
WO 9729384	A1 970814	SE 9700068	970117	G01R 31/31
WO 9729385	A1 970814	US 9701557	970211	G01R 33/03
WO 9729386	A1 970814	GB 9700364	970210	G01S 05/10
WO 9729391	A1 970814	SE 9600180	960209	G01V 03/08
WO 9729393	A1 970814	US 9702077	970211	G02B 06/00
WO 9729396	A1 970814	US 9701397	970207	G02B 26/00
WO 9729399	A1 970814	EP 9700538	970206	G02F 01/13
WO 9729401	A1 970814	US 9701508	970203	G03B 01/00
WO 9729402	A2 970814	US 9700588	970121	G03B 21/56
WO 9729403	A1 970814	US 9701854	970206	G03B 27/42
WO 9729404	A1 970814	US 9701966	970206	G03B 27/52
WO 9729408	A1 970814	US 9701480	970205	G05B 19/04
WO 9729409	A1 970814	US 9701534	970205	G05B 19/04
WO 9729410	A1 970814	CA 9700078	970205	G05B 19/41
WO 9729411	A1 970814	DE 9700242	970207	G05B 23/02
WO 9729416	A2 970814	US 9702047	970207	G06F 01/00
WO 9729421	A1 970814	JP 9600227	960205	G06F 09/44
WO 9729422	A1 970814	JP 9700264	970204	G06F 09/44
WO 9729423	A1 970814	GB 9602983	961204	G06F 09/46
WO 9729424	A1 970814	US 9701474	970205	G06F 09/46
WO 9729425	A2 970814	US 9701510	970203	G06F 11/00
WO 9729430	A1 970814	US 9611941	960718	G06F 13/16
WO 9729432	A1 970814	US 9701410	970207	G06F 15/00
WO 9729433	A1 970814	US 9701479	970205	G06F 15/00
WO 9729434	A1 970814	FR 9700250	970207	G06F 15/02
WO 9729442	A1 970814	FR 9700231	970205	G06F 17/60
WO 9729443	A1 970814	GB 9700395	970212	G06F 17/60
WO 9729445	A1 970814	US 9701415	970207	G06F 17/60
WO 9729447	A2 970814	US 9702104	970207	G06F 19/00
WO 9729450	A1 970814	US 9702121	970210	G06K 09/00
WO 9729453	A1 970814	EP 9600546	960209	G06K 19/06
WO 9729458	A1 970814	US 9702062	970207	G06T 13/00

1	2	3
WO 9729459 A1 970814	GB 9700321 970205	G07D 07/00
WO 9729460 A1 970814	GB 9700229 970124	G07F 03/02
WO 9729466 A1 970814	US 9701042 970123	G08C 15/06
WO 9729468 A1 970814	GB 9700323 970205	G08G 01/01
WO 9729469 A1 970814	RU 9600105 960426	G08G 01/09
WO 9729472 A1 970814	GB 9700322 970205	G09B 09/30
WO 9729474 A1 970814	EP 9700034 970107	G09F 15/00
WO 9729477 A1 970814	US 9702191 970212	G09G 05/08
WO 9729478 A1 970814	FR 9700222 970205	G10D 07/02
WO 9729479 A1 970814	GB 9700355 970206	G10D 13/02
WO 9729480 A1 970814	US 9702319 970205	G10FI 01/00
WO 9729484 A2 970814	US 9702036 970207	G11B 15/68
WO 9729486 A2 970814	US 9702010 970207	G11B 20/10
WO 9729489 A1 970814	GB 9603228 961223	G21F 05/01
WO 9729494 A1 970814	CN 9600010 960206	H01F 29/04
WO 9729496 A1 970814	US 9701406 970207	H01G 04/00
WO 9729497 A2 970814	US 9701414 970207	H01H 01/00
WO 9729502 A1 970814	EP 9700054 970109	H01H 47/04
WO 9729503 A1 970814	IT 9700027 970205	H01J 07/18
WO 9729504 A1 970814	KR 9700027 970212	H01J 09/14
WO 9729507 A1 970814	US 9702042 970207	H01J 47/02
WO 9729510 A1 970814	JP 9700326 970207	H01L 21/30
WO 9729519 A1 970814	US 9702108 970204	H01L 29/78
WO 9729523 A1 970814	US 9618854 961126	H01M 10/48
WO 9729525 A1 970814	GB 9700311 970205	H01Q 19/10
WO 9729528 A1 970814	SE 9700105 970123	H01R 23/72
WO 9729530 A1 970814	NO 9700030 970204	H02G 01/08
WO 9729531 A1 970814	FI 9700048 970130	H02G 03/22
WO 9729536 A1 970814	US 9605340 960417	H02K 41/02
WO 9729539 A1 970814	US 9701711 970211	H02P 03/24
WO 9729550 A1 970814	US 9601648 960207	H04B 01/00
WO 9729551 A1 970814	FI 9700072 970206	FI04B 01/10
WO 9729552 A1 970814	FI 9700073 970206	H04B 01/12
WO 9729553 A1 970814	US 9701963 970106	H04B 01/38
WO 9729558 A1 970814	GB 9700297 970131	H04B 07/10
WO 9729562 A1 970814	FR 9700204 970203	H04B 10/24
WO 9729564 A1 970814	US 9701542 970205	H04J 03/17
WO 9729565 A1 970814	US 9701543 970205	H04J 03/17
WO 9729566 A1 970814	FI 9700062 970204	H04J 03/22
WO 9729567 A1 970814	IL 9700044 970204	H04K 01/10
WO 9729569 A1 970814	US 9701965 970206	H04L 09/00
WO 9729570 A1 970814	US 9701986 970205	H04L 12/24
WO 9729572 A1 970814	CA 9700074 970203	H04L 12/44
WO 9729573 A1 970814	US 9614197 960904	H04L 12/44
WO 9729576 A1 970814	US 9701683 970131	H04L 27/20
WO 9729580 A1 970814	GB 9700318 970204	H04M 03/30
WO 9729581 A1 970814	US 9701524 970205	H04M 11/00
WO 9729582 A1 970814	US 9702123 970210	H04M 11/00
WO 9729583 A1 970814	EP 9700559 970206	H04M 15/00
WO 9729584 A1 970814	FI 9700082 970207	H04M 15/00
WO 9729585 A1 970814	US 9701245 970205	H04M 17/00
WO 9729592 A1 970814	US 9701244 970205	H04N 07/10
WO 9729593 A1 970814	US 9701905 970205	H04N 07/18
WO 9729594 A1 970814	US 9700499 970110	H04N 07/30
WO 9729596 A2 970814	FI 9700064 970204	H04Q 00/00
WO 9729597 A2 970814	FI 9700079 970207	H04Q 00/00

1	2	3
WO 9729598 A1 970814	FI 9700081 970207	H04Q 03/00
WO 9729600 A1 970814	US 9617392 961101	H04Q 07/20
WO 9729601 A1 970814	CN 9700003 970120	H04Q 07/22
WO 9729602 A1 970814	FI 9700060 970204	H04Q 07/22
WO 9729603 A1 970814	FI 9700061 970204	H04Q 07/22
WO 9729604 A1 970814	US 9700393 970110	H04Q 07/22
WO 9729607 A1 970814	FI 9700066 970205	H04Q 07/36
WO 9729608 A1 970814	US 9701876 970206	H04Q 07/36
WO 9729609 A2 970814	DE 9700236 970130	H04Q 07/38
WO 9729610 A1 970814	FI 9700063 970204	H04Q 07/38
WO 9729611 A1 970814	US 9701898 970204	H04Q 07/38
WO 9729616 A1 970814	US 9701553 970131	H05B 03/26
WO 9729617 A1 970814	EP 9700514 970205	H05B 07/06
WO 9729618 A1 970814	CA 9700079 970206	H05B 41/39
WO 9729622 A1 970814	US 9701407 970207	H05K 05/00
WO 9729625 A1 970821	US 9702478 970214	
WO 9729626 A1 970821	NO 9700049 970214	A01C 23/02
WO 9729628 A1 970821	US 9702432 970218	A01F 11/06
WO 9729630 A1 970821	CN 9600070 960816	A01K 67/02
WO 9729633 A1 970821	EP 9605531 961211	A01M 29/02
WO 9729634 A1 970821	EP 9700473 970203	A01N 25/18
WO 9729636 A1 970821	EP 9700790 970219	A01N 43/90
WO 9729637 A1 970821	EP 9700791 970219	A01N 43/90
WO 9729639 A1 970821	FI 9700094 970214	A22B 07/00
WO 9729640 A1 970821	FI 9700098 970217	A23C 09/12
WO 9729643 A1 970821	CA 9700076 970203	A23G 01/00
WO 9729644 A1 970821	GB 9700433 970217	A23K 01/00
WO 9729645 A1 970821	SE 9700252 970214	A23K 01/16
WO 9729646 A1 970821	US 9702452 970214	A23L 01/00
WO 9729648 A1 970821	US 9601936 960215	A23L 01/16
WO 9729649 A1 970821	CA 9700098 970213	A23L 01/21
WO 9729650 A1 970821	NL 9700067 970217	A23L 01/21
WO 9729651 A1 970821	EP 9700449 970128	A23L 01/22
WO 9729653 A1 970821	CA 9700095 970211	A23P 01/08
WO 9729654 A1 970821	GB 9700442 970217	A24C 05/34
WO 9729655 A1 970821	EP 9700671 970213	A24D 03/10
WO 9729656 A1 970821	US 9702362 970213	A42B 01/06
WO 9729657 A1 970821	FR 9700282 970214	A43B 01/00
WO 9729658 A1 970821	FI 9700093 970214	A43B 17/10
WO 9729660 A1 970821	CH 9600417 961127	A44C 05/24
WO 9729661 A1 970821	DE 9700196 970130	A44C 17/00
WO 9729663 A1 970821	US 9702072 970211	A46B 05/02
WO 9729664 A1 970821	AU 9700088 970218	A46B 13/02
WO 9729665 A1 970821	IT 9700030 970213	A47B 39/02
WO 9729666 A1 970821	CH 9700046 970212	A47C 23/06
WO 9729667 A1 970821	GB 9700387 970213	A47D 07/00
WO 9729668 A1 970821	US 9701976 970206	A47D 09/02
WO 9729670 A1 970821	NZ 9700014 970211	A47K 01/00
WO 9729671 A1 970821	US 9702363 970213	A47K 10/36
WO 9729672 A1 970821	GB 9700084 970113	A47K 10/38
WO 9729675 A1 970821	GB 9700401 970213	A47L U/30
WO 9729676 A1 970821	EP 9700393 970124	A47L 15/44
WO 9729678 A2 970821	IL 9700060 970214	A61B 00/00
WO 9729679 A2 970821	IL 9700061 970214	A61B 00/00
WO 9729682 A1 970821	IL 9700058 970214	A61B 05/00
WO 9729683 A1 970821	US 9702440 970214	A61B 05/05

1	2	3
WO 9729684 A1 970821	US 9702617 970214	A61B 05/05
WO 9729685 A1 970821	US 9702650 970214	A61B 05/05
WO 9729688 A1 970821	US 9701504 970203	A61B 08/00
WO 9729689 A1 970821	US 9605495 960419	A61B 17/00
WO 9729690 A1 970821	US 9702628 970219	A61B 17/00
WO 9729693 A1 970821	US 9702200 970212	A61B 17/04
WO 9729694 A1 970821	US 9702344 970213	A61B 17/04
WO 9729699 A1 970821	IL 9700056 970214	A61B 17/22
WO 9729700 A1 970821	IL 9700057 970214	A61B 17/22
WO 9729701 A1 970821	IL 9700059 970214	A61B 17/22
WO 9729702 A1 970821	US 9701633 970205	A61B 17/39
WO 9729705 A1 970821	US 9702085 970212	A61B 17/58
WO 9729706 A1 970821	US 9702260 970214	A61B 17/58
WO 9729709 A1 970821	US 9702335 970214	A61B 19/00
WO 9729710 A1 970821	US 9702443 970214	A61B 19/00
WO 9729711 A1 970821	US 9702619 970219	A61B 19/00
WO 9729713 A1 970821	SE 9700212 970212	A61C 08/00
WO 9729714 A1 970821	EP 9700647 970212	A61C 19/04
WO 9729715 A1 970821	US 9702542 970219	A61F 02/02
WO 9729717 A1 970821	CA 9700086 970206	A61F 05/01
WO 9729722 A1 970821	US 9702374 970213	A61F 13/15
WO 9729724 A1 970821	EP 9700576 970210	A61F 13/26
WO 9729726 A1 970821	US 9701561 970213	A61G 07/02
WO 9729727 A1 970821	CH 9700062 970219	A61H 03/02
WO 9729729 A1 970821	GB 9700411 970213	A61J 07/00
WO 9729731 A1 970821	US 9702463 970219	A61K 06/00
WO 9729733 A1 970821	EP 9700714 970213	A61K 07/06
WO 9729735 A1 970821	AU 9700091 970219	A61K 07/42
WO 9729736 A1 970821	EP 9700453 970128	A61K 07/50
WO 9729739 A2 970821	EP 9700586 970207	A61K 31/00
WO 9729740 A1 970821	US 9614253 960905	A61K 31/04
WO 9729742 A1 970821	US 9602036 960216	A61K 31/14
WO 9729743 A1 970821	US 9613632 960821	A61K 31/17
WO 9729744 A1 970821	JP 9700354 970212	A61K 31/19
WO 9729747 A1 970821	US 9702917 970219	A61K 31/42
WO 9729748 A1 970821	US 9703956 970220	A61K 31/46
WO 9729749 A1 970821	JP 9700439 970219	A61K 31/50
WO 9729750 A1 970821	IS 9700001 970219	A61K 31/55
WO 9729751 A1 970821	CA 9700099 970212	A61K 31/55
WO 9729753 A1 970821	FR 9700296 970217	A61K 31/62
WO 9729754 A1 970821	IL 9700050 970212	A61K 31/66
WO 9729755 A1 970821	EP 9700543 970206	A61K 31/70
WO 9729756 A1 970821	US 9702299 970214	A61K 31/70
WO 9729757 A1 970821	US 9702531 970214	A61K 31/70
WO 9729760 A1 970821	US 9701635 970204	A61K 31/71
WO 9729762 A1 970821	US 9701662 970206	A61K 35/78
WO 9729763 A1 970821	US 9701665 970206	A61K 35/78
WO 9729764 A1 970821	JP 9700390 970214	A61K 35/84
WO 9729765 A1 970821	US 9702218 970213	A61K 38/00
WO 9729766 A1 970821	US 9702361 970213	A61K 38/00
WO 9729767 A1 970821	AU 9700075 970212	A61K 38/27
WO 9729769 A1 970821	US 9702351 970213	A61K 39/00
WO 9729770 A1 970821	AU 9600419 960705	A61K 39/00
WO 9729772 A1 970821	US 9704115 970214	A61K 39/24
WO 9729773 A1 970821	JP 9700351 970210	A61K 39/39
WO 9729774 A1 970821	US 9701421 970211	A61K 45/06

1	2	3
WO 9729775 A1 970821	US 9701422 970211	A61K 45/06
WO 9729776 A1 970821	US 9701558 970212	A61K 45/06
WO 9729777 A1 970821	JP 9700381 970213	A61K 47/36
WO 9729778 A2 970821	CA 9700089 970210	A61K 47/48
WO 9729779 A2 970821	US 9702325 970214	A61K 47/48
WO 9729780 A1 970821	US 9702003 970213	A61K 48/00
WO 9729782 A1 970821	GB 9700458 970219	A61K 49/00
WO 9729783 A1 970821	GB 9700459 970219	A61K 49/00
WO 9729786 A1 970821	NL 9700058 970213	A61L 02/02
WO 9729787 A1 970821	US 9702207 970212	A61L 02/08
WO 9729791 A1 970821	IB 9700123 970213	A61L 11/00
WO 9729793 A1 970821	US 9702220 970211	A61L 27/00
WO 9729794 A1 970821	US 9702453 970214	A61L 31/00
WO 9729795 A1 970821	US 9702649 970214	A61M 01/00
WO 9729796 A1 970821	GB 9700460 970219	A61M 01/16
WO 9729797 A1 970821	EP 9700469 970203	A61M 05/20
WO 9729798 A1 970821	GB 9700417 970214	A61M 05/24
WO 9729799 A2 970821	CA 9700096 970213	A61M 11/06
WO 9729800 A1 970821	US 9700922 970122	A61M 25/00
WO 9729804 A1 970821	IB 9700217 970116	A62D 03/00
WO 9729805 A1 970821	US 9700026 970103	A63B 22/00
WO 9729806 A1 970821	NO 9600302 961223	A63B 27/22
WO 9729807 A1 970821	EP 9700569 970208	A63B 41/08
WO 9729808 A1 970821	BR 9700004 970214	A63B 49/08
WO 9729809 A1 970821	AU 9700078 970213	A63B 55/00
WO 9729811 A1 970821	US 9702262 970214	A63B 59/14
WO 9729812 A1 970821	US 9702112 970213	A63B 67/00
WO 9729814 A1 970821	US 9702195 970212	A63B 69/00
WO 9729818 A1 970821	US 9617992 961028	A63F 01/00
WO 9729819 A1 970821	US 9702477 970214	A63F 01/00
WO 9729820 A1 970821	GB 9700455 970219	A63F 07/02
WO 9729821 A1 970821	ES 9700031 970213	A63F 07/06
WO 9729823 A1 970821	AU 9700082 970217	A63H 33/06
WO 9729824 A1 970821	NZ 9700018 970214	A63H 33/10
WO 9729826 A1 970821	US 9702460 970214	B01D 21/01
WO 9729827 A1 970821	US 9702444 970214	B01D 29/64
WO 9729828 A1 970821	DK 9700062 970211	B01D 33/04
WO 9729829 A1 970821	US 9610465 960617	B01D 39/06
WO 9729832 A1 970821	US 9701023 970123	B01D 50/00
WO 9729833 A1 970821	CH 9700042 970211	B01D 53/32
WO 9729834 A1 970821	US 9618727 961122	B01D 53/52
WO 9729840 A1 970821	FI 9700103 970218	B01F 03/04
WO 9729841 A2 970821	US 9702409 970214	B01J 00/00
WO 9729843 A1 970821	US 9702011 970211	B01J 19/12
WO 9729846 A1 970821	US 9701712 970211	B01L 03/02
WO 9729847 A1 970821	US 9702166 970211	B01L 11/00
WO 9729848 A1 970821	SE 9700251 970217	B05B 05/08
WO 9729850 A1 970821	GB 9700407 970214	B05B 11/00
WO 9729852 A1 970821	US 9601921 960215	B05C 01/00
WO 9729858 A1 970821	DK 9700067 970213	B08B 03/02
WO 9729862 A1 970821	NL 9700078 970219	B08B 17/04
WO 9729863 A1 970821	US 9701708 970211	B09B 01/00
WO 9729864 A1 970821	US 9702167 970211	B09B 03/00
WO 9729865 A1 970821	DK 9700064 970212	B09C 01/00
WO 9729866 A1 970821	US 9702687 970220	B21B 45/04
WO 9729867 A1 970821	US 9616113 961008	B21C 23/00

1	2	3	!
WO 9729868 A1 970821	EP 9700759 970218	B21D 26/02	
WO 9729869 A1 970821	US 9701855 970206	B21D 26/02	
WO 9729870 A1 970821	GB 9700041 970109	B21D 51/32	
WO 9729871 A1 970821	GB 9700413 970214	B21F 01/02	
WO 9729872 A1 970821	GB 9700414 970214	B21F 01/02	
WO 9729873 A1 970821	DK 9700057 970210	B22C 01/16	
WO 9729876 A2 970821	US 9701707 970211	B23B 51/00	
WO 9729877 A1 970821	GB 9700437 970217	B23B 51/02	
WO 9729878 A1 970821	US 9609907 960611	B23P 15/40	
WO 9729879 A1 970821	US 9702482 970214	B23P 15/40	
WO 9729882 A1 970821	JP 9700373 970212	B23Q 11/10	
WO 9729883 A1 970821	SE 9700225 970213	B24B 07/18	
WO 9729889 A1 970821	SE 9700275 970219	B25J 01/04	
WO 9729891 A1 970821	AU 9700085 970214	B26B 01/02	
WO 9729892 A1 970821	US 9702324 970214	B26B 09/00	
WO 9729895 A1 970821	US 9701913 970205	B29C 43/00	
WO 9729897 A1 970821	US 9601998 960215	B29C 45/00	
WO 9729899 A1 970821	AT 9700025 970211	B29C 47/88	
WO 9729900 A1 970821	US 9702198 970212	B29C 65/00	
WO 9729902 A1 970821	AU 9700084 970218	B29C 73/02	
WO 9729903 A1 970821	NL 9700055 970212	B29D 11/00	
WO 9729904 A1 970821	BR 9700003 970207	B31B 19/98	
WO 9729905 A1 970821	SE 9700191 970210	B31F 05/04	
WO 9729907 A1 970821	US 9702272 970213	B32B 05/18	
WO 9729908 A1 970821	NL 9700077 970219	B32B 27/08	
WO 9729909 A1 970821	US 9701995 970210	B32B 27/12	
WO 9729911 A1 970821	AU 9600084 960216	B41F 13/22	
WO 9729916 A1 970821	NL 9700071 970219	B41M 01/36	
WO 9729917 A1 970821	NL 9600071 960216	B42F 13/06	
WO 9729919 A1 970821	ÍB 9700122 970213	B60C 23/04	
WO 9729920 A1 970821	GB 9700446 970217	B60G 11/46	
WO 9729921 A1 970821	US 9702111 970213	B60K 17/35	
WO 9729922 A1 970821	SE 9700232 970214	B60N 02/26	
WO 9729928 A1 970821	ES 9700022 970204	B60R 01/02	
WO 9729935 A1 970821	US 9701673 970211	B60T 08/32	
WO 9729938 A1 970821	SE 9700227 970213	B62B 09/00	
WO 9729940 A1 970821	NO 9700043 970214	B63B 01/04	
WO 9729942 A1 970821	NO 9700045 970214	B63B 21/50	
WO 9729943 A1 970821	NO 9700046 970214	B63B 21/50	
WO 9729944 A1 970821	NO 9700047 970214	B63B 21/50	
WO 9729945 A1 970821	NL 9700060 970213	B63B 27/12	
WO 9729946 A1 970821	NO 9600303 961223	B63B 27/14	
WO 9729947 A1 970821	NO 9700050 970218	B63B 27/30	
WO 9729948 A1 970821	NO 9700042 970214	B63B 35/44	
WO 9729949 A1 970821	NO 9700044 970214	B63B 35/44	
WO 9729950 A1 970821	SE 9700200 970211	B63C 09/03	
WO 9729952 A1 970821	US 9702353 970213	B63H 11/10	
WO 9729953 A1 970821	SE 9700164 970204	B64F 05/00	
WO 9729954 A1 970821	DK 9700055 970210	B65B 03/26	
WO 9729956 A1 970821	SE 9700233 970214	B65B 51/05	
WO 9729958 A2 970821	GB 9700408 970214	B65D 00/00	
WO 9729960 A2 970821	US 9702449 970214	B65D 00/00	
WO 9729961 A1 970821	NZ 9700017 970214	B65D 03/04	
WO 9729963 A1 970821	US 9702347 970213	B65D 05/49	
WO 9729964 A1 970821	EP 9700566 970207	B65D 08/14	
WO 9729968 A1 970821	IT 9700029 970207	B65D 41/12	

1	2	3
WO 9729970 A1 970821	NZ 9700016 970214	B65D 43/02
WO 9729971 A1 970821	DK 9700071 970214	B65D 50/06
WO 9729972 A1 970821	US 9602028 960214	B65D 65/00
WO 9729975 A1 970821	US 9702428 970218	B65D 75/58
WO 9729977 A1 970821	GB 9700421 970214	B65D 79/00
WO 9729978 A1 970821	US 9605954 960429	B65D 88/12
WO 9729979 A1 970821	US 9612509 960731	B65D 88/12
WO 9729980 A1 970821	NL 9700034 970205	B65D 90/00
WO 9729981 A1 970821	AU 9700093 970219	B65D 90/62
WO 9729982 A1 970821	SE 9700248 970214	B65F 01/10
WO 9729984 A1 970821	EP 9700614 970211	B65G 53/46
WO 9729985 A1 970821	US 9617575 961101	B65H 03/44
WO 9729986 A1 970821	NL 9700052 970211	B65H 75/40
WO 9729987 A1 970821	GB 9700378 970211	B66B 23/14
WO 9729988 A1 970821	NO 9700051 970218	B66C 13/02
WO 9729989 A1 970821	SE 9700084 970121	B66C 13/56
WO 9729990 A1 970821	US 9702371 970213	B66F 15/00
WO 9729992 A1 970821	AU 9700073 970211	C01F 07/06
WO 9729993 A1 970821	AU 9700074 970211	C01F 07/06
WO 9729994 A1 970821	DK 9700063 970211	C02F 01/00
WO 9729995 A1 970821	DK 9700060 970211	C02F 01/44
WO 9729997 A1 970821	DK 9700061 970211	C02F 01/78
WO 9729998 A1 970821	FR 9700260 970210	C02F 03/12
WO 9730000 A1 970821	GB 9700398 970213	C03C 03/06
WO 9730002 A1 970821	FI 9700096 970214	C03C 13/00
WO 9730003 A1 970821	DK 9700029 970122	C04B 07/43
WO 9730004 A1 970821	EP 9700743 970217	C04B U/02
WO 9730007 A1 970821	HU 9600008 960216	C04B 40/02
WO 9730008 A1 970821	NO 9700041 970212	C05F 07/00
WO 9730010 A1 970821	US 9702230 970212	C07C 01/00
WO 9730011 A1 970821	US 9618751 961122	C07C 07/06
WO 9730012 A1 970821	FI 9700095 970214	C07C 15/24
WO 9730017 A1 970821	JP 9700422 970217	C07C 49/04
WO 9730018 A1 970821	EP 9700725 970215	C07C 57/56
WO 9730019 A1 970821	US 9702289 970213	C07C 63/36
WO 9730020 A1 970821	EP 9700728 970217	C07C 67/34
WO 9730023 A1 970821	JP 9700424 970218	C07C 235/06
WO 9730024 A2 970821	EP 9700629 970212	C07C 237/08
WO 9730026 A1 970821	EP 9700606 970210	C07C 319/14
WO 9730027 A1 970821	EP 9700516 970203	C07C 323/41
WO 9730028 A2 970821	NL 9700033 970205	C07D 201/00
WO 9730029 A1 970821	EP 9700368 970122	C07D 207/44
WO 9730030 A1 970821	JP 9700366 970213	C07D 209/08
WO 9730031 A1 970821	EP 9700584 970207	C07D 211/42
WO 9730032 A1 970821	EP 9700736 970217	C07D 213/64
WO 9730034 A1 970821	GB 9700344 970210	C07D 239/94
WO 9730035 A1 970821	GB 9700365 970210	C07D 239/94
WO 9730036 A1 970821	EP 9700493 970204	C07D 257/04
WO 9730037 A1 970821	EP 9700491 970204	C07D 261/08
WO 9730039 A1 970821	FI 9600656 961212	C07D 307/60
WO 9730040 A1 970821	JP 9700451 970219	C07D 307/92
WO 9730041 A1 970821	GB 9700444 970217	C07D 311/16
WO 9730043 A1 970821	EP 9700475 970203	C07D 401/06
WO 9730044 A1 970821	GB 9700345 970210	C07D 405/04
WO 9730047 A1 970821	GB 9700388 970213	C07D 413/12
WO 9730048 A1 970821	IB 9700058 970127	C07D 451/04

1	2	3
WO 9730050 A1 970821	EP 9700582 970207	C07D 457/04
WO 9730051 A1 970821	SE 9700241 970214	C07D 473/18
WO 9730052 A1 970821	SE 9700242 970214	C07D 473/18
WO 9730053 A1 970821	US 9702651 970214	C07D 487/04
WO 9730054 A1 970821	US 9702678 970214	C07D 487/06
WO 9730055 A1 970821	GB 9700383 970212	C07D 498/10
WO 9730056 A1 970821	GB 9700404 970213	C07D 498/10
WO 9730059 A1 970821	EP 9700735 970217	C07F 09/58
WO 9730060 A1 970821	EP 9700733 970217	C07F 09/65
WO 9730062 A1 970821	NL 9700063 970214	C07H 01/08
WO 9730063 A2 970821	NL 9700070 970219	C07H 15/04
WO 9730064 A1 970821	EP 9700762 970214	C07H 21/00
WO 9730066 A1 970821	US 9701565 970213	C07H 21/04
WO 9730067 A1 970821	US 9702043 970207	C07H 21/04
WO 9730068 A1 970821	EP 9605392 961204	C07J 71/00
WO 9730069 A1 970821	US 9700469 970109	C07J 73/00
WO 9730071 A1 970821	EP 9700474 970203	C07K 05/02
WO 9730072 A1 970821	US 9702930 970220	C07K 05/02
WO 9730073 A1 970821	EP 9700625 970211	C07K 05/02
WO 9730074 A1 970821	US 9702298 970214	C07K 05/04
WO 9730075 A1 970821	EP 9700470 970203	C07K 05/06
WO 9730076 A1 970821	EP 9700471 970203	C07K 05/06
WO 9730077 A1 970821	EP 9700476 970203	C07K 05/06
WO 9730079 A1 970821	EP 9700595 970210	C07K 05/10
WO 9730080 A1 970821	US 9702575 970219	C07K 07/56
WO 9730081 A1 970821	US 9702243 970212	C07K 14/05
WO 9730082 A2 970821	FR 9700295 970217	C07K 14/43
WO 9730083 A1 970821	EP 9700676 970213	C07K 14/47
WO 9730085 A1 970821	US 9702439 970214	C07K 14/47
WO 9730086 A1 970821	SE 9700245 970214	C07K 14/82
WO 9730092 A2 970821	GB 9700420 970214	C08B 37/00
WO 9730093 A1 970821	US 9702983 970214	C08B 37/06
WO 9730098 A1 970821	EP 9700355 970127	C08G 18/10
WO 9730099 A1 970821	EP 9700579 970210	C08G 18/42
WO 9730100 A1 970821	US 9702113 970213	C08G 18/42
WO 9730101 A1 970821	EP 9700713 970213	C08G 59/42
WO 9730105 A1 970821	EP 9700492 970204	C08G 69/48
WO 9730106 A1 970821	EP 9700494 970204	C08G 69/48
WO 9730111 A1 970821	US 9702585 970219	C08J 05/18
WO 9730112 A1 970821	EP 9700497 970204	C08J 11/04
WO 9730114 A1 970821	US 9702616 970220	C08K 05/42
WO 9730118 A1 970821	US 9702168 970211	C08L 33/26
WO 9730121 A1 970821	CA 9700102 970214	C08L 95/00
WO 9730126 A1 970821	EP 9700202 970115	C09C 01/30
WO 9730127 A1 970821	US 9701400 970207	C09C 01/36
WO 9730130 A1 970821	FR 9700266 970212	C09D 17/00
WO 9730131 A1 970821	US 9702067 970213	C09D 201/00
WO 9730138 A1 970821	CH 9700041 970210	C11C 05/00
WO 9730140 A1 970821	US 9702107 970213	C11D 03/34
WO 9730141 A1 970821	EP 9605833 961224	C11D 03/37
WO 9730142 A1 970821	EP 9700454 970128	C11D 03/37
WO 9730146 A2 970821	US 9702675 970211	C12N 05/06
WO 9730148 A1 970821	DK 9700051 970207	C12N 09/96
WO 9730150 A2 970821	EP 9700777 970217	C12N 15/01
WO 9730151 A1 970821	GB 9700426 970214	C12N 15/01
WO 9730152 A1 970821	NL 9700062 970214	C12N 15/10

1	2	3
WO 9730154 A1 970821	EP 9700611 970211	C12N 15/12
WO 9730155 A1 970821	US 9702338 970212	C12N 15/12
WO 9730156 A2 970821	US 9702322 970214	C12N 15/13
WO 9730161 A1 970821	US 9702315 970220	C12N 15/62
WO 9730162 A1 970821	AU 9700089 970219	C12N 15/63
WO 9730163 A1 970821	CA 9700100 970214	C12N 15/82
WO 9730164 A1 970821	GB 9700406 970214	C12N 15/82
WO 9730165 A2 970821	IL 9700051 970213	C12N 15/82
WO 9730167 A1 970821	US 9701564 970213	C12N 15/86
WO 9730171 A1 970821	US 9702124 970210	C12P 19/04
WO 9730173 A1 970821	JP 9700387 970214	C12P 21/08
WO 9730176 A1 970821	AU 9700076 970212	C12Q 01/68
WO 9730181 A1 970821	GB 9700091 970114	C22B 03/26
WO 9730183 A1 970821	FR 9700277 970213	C22C 11/06
WO 9730188 A1 970821	US 9702556 970220	C23C 16/30
WO 9730189 A1 970821	EP 9700602 970210	C23C 22/12
WO 9730190 A1 970821	EP 9700603 970210	C23C 22/18
WO 9730191 A1 970821	US 9701242 970203	C23C 22/18
WO 9730192 A1 970821	US 9702204 970212	C23C 22/42
WO 9730193 A1 970821	US 9700578 970113	C25D 13/02
WO 9730194 A1 970821	US 9700580 970113	C25D 13/02
WO 9730199 A1 970821	DK 9700047 970206	D01F 06/04
WO 9730202 A1 970821	US 9701997 970204	D04H 13/00
WO 9730203 A1 970821	EP 9700604 970210	D06F 39/02
WO 9730204 A1 970821	GB 9700397 970213	D06M 11/30
WO 9730205 A1 970821	CH 9700051 970214	D06N 07/00
WO 9730206 A1 970821	US 9701402 970207	D21C 05/02
WO 9730207 A1 970821	FI 9700105 970219	D21C 09/10
WO 9730208 A1 970821	FI 9700106 970219	D21C 09/10
WO 9730209 A1 970821	FI 9700107 970219	D21C 09/10
WO 9730210 A1 970821	FI 9700108 970219	D21C 09/10
WO 9730214 A1 970821	FI 9700092 970214	D21F 05/06
WO 9730215 A1 970821	FR 9700224 970205	D21H 11/12
WO 9730216 A1 970821	FR 9700255 970210	D21H 17/06
WO 9730217 A1 970821	FR 9700256 970210	D21H 17/07
WO 9730218 A1 970821	US 9612172 960725	D21H 17/17
WO 9730219 A1 970821	GB 9700392 970212	D21H 17/67
WO 9730220 A1 970821	GB 9700393 970212	D21H 17/67
WO 9730221 A1 970821	US 9702161 970211	D21H 21/20
WO 9730222 A1 970821	GB 9700391 970212	D21H 23/76
WO 9730223 A1 970821	DK 9700066 970212	D21H 27/42
WO 9730224 A1 970821	GB 9600319 960213	E01B 09/30
WO 9730225 A1 970821	GB 9700381 970211	E01B 09/30
WO 9730226 A1 970821	SE 9700220 970213	E01B 19/00
WO 9730227 A1 970821	SE 9700240 970214	E01C 05/06
WO 9730228 A1 970821	GB 9700034 970107	E01C 23/22
WO 9730229 A1 970821	SE 9700189 970210	E01F 09/08
WO 9730230 A1 970821	AU 9700077 970212	E02B 07/42
WO 9730232 A1 970821	AT 9700027 970213	E02F 03/96
WO 9730233 A1 970821	GB 9700427 970214	E03D 05/00
WO 9730234 A2 970821	US 9702297 970214	E04B 01/12
WO 9730235 A1 970821	FI 9700109 970219	E04B 01/30
WO 9730237 A1 970821	US 9702659 970218	E04B 02/00
WO 9730240 A1 970821	GB 9700239 970128	E04B 05/40
WO 9730242 A1 970821	CZ 9700006 970212	E04C 02/38
WO 9730243 A1 970821	US 9702537 970219	E04C 03/04

1	2	3
WO 9730244 A2 970821	EP 9700548 970207	E04D 12/00
WO 9730245 A1 970821	EP 9700675 970213	E04F 13/06
WO 9730246 A1 970821	EP 9700656 970213	E04F 13/14
WO 9730247 A1 970821	DE 9700102 970115	E04F 15/14
WO 9730248 A1 970821	GB 9700436 970217	E04F 19/04
WO 9730249 A1 970821	SE 9700079 970120	E04G 21/02
WO 9730250 A1 970821	EP 9700716 970215	E04H 06/28
WO 9730252 A1 970821	DE 9700284 970213	E05B 13/00
WO 9730256 A1 970821	AU 9700070 970211	E05B 55/00
WO 9730258 A1 970821	FI 9700087 970212	E06B 03/46
WO 9730259 A1 970821	DE 9700283 970213	E06B 03/48
WO 9730260 A1 970821	US 9602085 960213	E06C 07/46
WO 9730261 A1 970821	US 9702212 970212	E21B 04/06
WO 9730262 A1 970821	NO 9700034 970205	E21B 07/08
WO 9730263 A1 970821	US 9702288 970213	E21B 10/56
WO 9730264 A2 970821	US 9702939 970213	E21B 10/56
WO 9730265 A1 970821	NO 9700039 970211	E21B 17/01
WO 9730266 A1 970821	CA 9700092 970210	E21B 33/12
WO 9730268 A1 970821	GB 9700399 970213	E21B 43/20
WO 9730270 A1 970821	JP 9600356 960219	F01B 07/18
WO 9730273 A1 970821	DE 9700262 970212	F01D 25/18
WO 9730274 A1 970821	AT 9700024 970210	F01N 03/02
WO 9730276 A1 970821	NO 9600278 961122	F02C 07/20
WO 9730277 A1 970821	CN 9600031 960503	F02F 05/00
WO 9730280 A1 970821	NL 9700053 970211	F02M 21/02
WO 9730281 A1 970821	RU 9600038 960213	F02M 31/00
WO 9730288 A2 970821	US 9701286 970128	F04B 17/04
WO 9730289 A1 970821	GB 9700419 970214	F04D 07/04
WO 9730291 A1 970821	EP 9700632 970212	F15B 15/26
WO 9730292 A1 970821	US 9602304 960220	F15D 01/02
WO 9730293 A1 970821	CN 9700011 970218	F16D 15/00
WO 9730294 A1 970821	US 9702488 970214	F16D 55/16
WO 9730296 A2 970821	US 9702114 970213	F16D 67/04
WO 9730298 A2 970821	GB 9700361 970210	F16F 15/12
WO 9730299 A1 970821	DE 9700246 970210	F16G 13/16
WO 9730302 A1 970821	GB 9700362 970210	F16H 45/02
WO 9730305 A1 970821	IL 9700062 970217	F16K 31/00
WO 9730307 A1 970821	DE 9700295 970214	F16L 27/08
WO 9730309 A1 970821	IB 9700047 970124	F21S 03/00
WO 9730310 A1 970821	US 9702027 970207	F21S 03/00
WO 9730312 A1 970821	US 9701960 970206	F22D 07/00
WO 9730313 A1 970821	US 9702116 970213	F23N 05/24
WO 9730314 A1 970821	US 9702245 970212	F24C 03/08
WO 9730315 A1 970821	SE 9700112 970123	F24F 03/14
WO 9730318 A1 970821	SE 9700077 970117	F26B 03/06
WO 9730319 A1 970821	US 9703791 970220	F27D 03/04
WO 9730323 A1 970821	FR 9700275 970213	F42B 10/34
WO 9730324 A1 970821	SE 9700139 970129	F42B 30/10
WO 9730325 A1 970821	US 9702057 970213	G01B 03/00
WO 9730326 A1 970821	GB 9700403 970213	G01B 07/14
WO 9730327 A1 970821	JP 9700361 970212	G01B 11/26
WO 9730329 A1 970821	JP 9700367 970213	G01D 01/18
WO 9730331 A1 970821	US 9702265 970214	G01J 03/28
WO 9730336 A1 970821	DK 9700070 970214	G01N 09/24
WO 9730338 A1 970821	US 9701625 970204	G01N 15/14
WO 9730339 A1 970821	US 9702151 970220	G01N 21/00

1	2	3
WO 9730340 A1 970821	US 9701890 970204	G01N 21/35
WO 9730342 A1 970821	EP 9700555 970207	G01N 21/57
WO 9730344 A1 970821	US 9702165 970211	G01N 27/32
WO 9730346 A1 970821	EP 9700622 970210	G01N 27/44
WO 9730347 A1 970821	US 9702433 970220	G01N 27/44
WO 9730350 A1 970821	US 9702365 970213	G01N 31/00
WO 9730351 A1 970821	EP 9700712 970213	G01N 33/49
WO 9730352 A1 970821	US 9702069 970213	G01N 33/53
WO 9730353 A1 970821	US 9702274 970213	G01N 33/53
WO 9730354 A2 970821	GB 9700443 970217	G01N 33/56
WO 9730357 A1 970821	SE 9700215 970212	G01R 25/00
WO 9730358 A1 970821	EP 9700354 970127	G01R 31/28
WO 9730360 A2 970821	SE 9700219 970212	G01S 05/14
WO 9730363 A1 970821	US 9700575 970113	G02B 05/12
WO 9730367 A1 970821	US 9701847 970207	G02B 06/32
WO 9730370 A1 970821	GB 9700394 970213	G02B 06/46
WO 9730371 A1 970821	US 9702479 970214	G02B 21/06
WO 9730377 A1 970821	NL 9700065 970214	G03C 05/39
WO 9730378 A1 970821	GB 9700341 970207	G03F 07/20
WO 9730380 A1 970821	US 9607363 960522	G03G 15/32
WO 9730382 A1 970821	US 9701363 970131	G05B 23/02
WO 9730386 A1 970821	JP 9700425 970218	G06F 03/03
WO 9730387 A1 970821	EP 9700644 970211	G06F 07/10
WO 9730388 A1 970821	US 9701375 970131	G06F 09/00
WO 9730392 A1 970821	US 9702302 970214	G06F 09/46
WO 9730394 A1 970821	US 9702261 970214	G06F 11/00
WO 9730396 A1 970821	SE 9700244 970214	G06F 13/00
WO 9730400 A1 970821	DK 9700043 970203	G06F 15/80
WO 9730403 A1 970821	US 9611552 960711	G06F 17/30
WO 9730406 A1 970821	JP 9600313 960214	G06F 17/50
WO 9730407 A1 970821	AU 9700087 970218	G06F 17/60
WO 9730409 A2 970821	US 9701716 970214	G06F 17/60
WO 9730412 A1 970821	US 9702273 970213	G06K 07/01
WO 9730413 A1 970821	US 9602076 960216	G06K 07/08
WO 9730415 A1 970821	US 9702079 970211	G06K 09/00
WO 9730416 A1 970821	GB 9700006 970106	G06K 11/08
WO 9730417 A1 970821	CN 9700010 970206	G06K 17/00
WO 9730420 A1 970821	US 9702290 970213	G06T 03/00
WO 9730421 A1 970821	US 9702784 970213	G07B 15/02
WO 9730422 A1 970821	US 9702301 970214	G07D 07/00
WO 9730424 A1 970821	FR 9700276 970213	G07F 07/10
WO 9730426 A1 970821	EP 9700681 970213	G08B 17/10
WO 9730427 A1 970821	EP 9700682 970213	G08B 17/10
WO 9730428 A1 970821	EP 9700683 970213	G08B 17/10
WO 9730435 A1 970821	US 9701700 970211	G09F 19/00
WO 9730436 A1 970821	US 9701701 970211	G09F 19/00
WO 9730439 A2 970821	IB 9700090 970207	G11B 00/00
WO 9730440 A2 970821	IB 9700130 970214	G11B 00/00
WO 9730444 A1 970821	IB 9700124 970213	G 1 1 07/00
WO 9730452 A1 970821	US 9701567 970214	G11C 07/00
WO 9730453 A1 970821	US 9702652 970214	G1 1C 11/40
WO 9730458 A1 970821	EP 9700738 970217	G21F 09/36
WO 9730460 A1 970821	RO 9600013 961203	H01B 07/30
WO 9730464 A1 970821	US 9702558 970214	H01J 37/08
WO 9730465 A1 970821	US 9702480 970214	H01J 37/18
WO 9730466 A1 970821	US 9702481 970214	H01J 37/30

1	2	3
WO 9730467 A1 970821	US 9702413 970214	H01J 37/31
WO 9730470 A1 970821	US 9702411 970214	H01L 21/00
WO 9730471 A1 970821	US 9702557 970214	H01L 21/00
WO 9730482 A1 970821	JP 9700388 970214	H01M 02/12
WO 9730483 A1 970821	JP 9700389 970214	H01M 02/12
WO 9730486 A1 970821	AU 9700080 970214	H01M 10/12
WO 9730487 A1 970821	JP 9700406 970214	H01M 10/40
WO 9730489 A1 970821	SE 9700229 970213	H01Q 01/36
WO 9730490 A1 970821	US 9702236 970207	H 0 1 04/40
WO 9730491 A1 970821	US 9702490 970214	H 0 1 23/68
WO 9730493 A1 970821	US 9702981 970214	H 0 1 2 9 / 0 0
WO 9730495 A1 970821	US 9702190 970212	H 0 1 03/08
WO 9730496 A1 970821	AU 9700083 970217	H 0 1 03/22
WO 9730498 A1 970821	US 9702633 970220	H02G 03/03
WO 9730499 A1 970821	US 9702450 970214	H02G 03/06
WO 9730573 A2 970828	DE 9700867 970428	
WO 9730575 A2 970828	US 9702825 970225	
WO 9730577 A1 970828	NL 9700083 970224	A01G 07/00
WO 9730578 A1 970828	SE 9700309 970224	A01G 09/22
WO 9730579 A1 970828	GB 9700484 970221	A01G 31/04
WO 9730580 A1 970828	EP 9700407 970130	A01G 31/06
WO 9730582 A1 970828	US 9702187 970206	A01H 05/00
WO 9730583 A1 970828	US 9702598 970221	A01K 29/00
WO 9730584 A1 970828	SE 9700190 970210	A01K 85/01
WO 9730586 A1 970828	US 9702267 970213	A01N 25/02
WO 9730589 A1 970828	SE 9700224 970213	A01N 59/00
WO 9730590 A1 970828	US 9702309 970220	A01N 63/00
WO 9730593 A2 970828	US 9701493 970205	A21D 02/02
WO 9730595 A1 970828	ES 9700036 970219	A22C 11/02
WO 9730596 A1 970828	EP 9700121 970111	A22C 11/10
WO 9730597 A1 970828	US 9702901 970221	A23F 03/20
WO 9730599 A1 970828	EP 9700592 970208	A23G 09/02
WO 9730500 A1 970821	SE 9700155 970202	H02G 03/12
WO 9730508 A1 970821	US 9702415 970214	H02N 10/00
WO 9730509 A1 970821	GB 9700441 970217	H02P 01/26
WO 9730510 A1 970821	FI 9700090 970212	H02P 21/00
WO 9730513 A1 970821	US 9702248 970213	H03F 03/68
WO 9730514 A1 970821	US 9702982 970214	H03F 05/00
WO 9730516 A1 970821	GB 9700405 970214	H03K 05/12
WO 9730518 A1 970821	SE 9700216 970212	H03K 21/00
WO 9730519 A2 970821	FI 9700077 970207	H03M 13/00
WO 9730520 A1 970821	US 9702584 970218	H04B 01/00
WO 9730521 A1 970821	US 9700810 970108	H04B 01/04
WO 9730522 A1 970821	US 9701514 970207	H04B 01/12
WO 9730526 A1 970821	SE 9700217 970212	H04B 07/26
WO 9730527 A1 970821	GB 9700379 970207	H04B 10/15
WO 9730535 A1 970821	IE 9700010 970214	H04L 12/24
WO 9730538 A2 970821	US 9611551 960711	H04L 29/06
WO 9730539 A1 970821	US 9611555 960711	H04L 29/06
WO 9730541 A1 970821	FI 9700076 970207	H04M 03/58
WO 9730543 A1 970821	FI 9700075 970207	H04M 15/00
WO 9730546 A1 970821	US 9702197 970212	H04N 05/44
WO 9730547 A1 970821	US 9702382 970218	H04N 05/44
WO 9730549 A1 970821	US 9700257 970113	H04N 07/10
WO 9730550 A1 970821	US 9701566 970213	H04N 07/13
WO 9730551 A1 970821	IL 9700055 970213	H04N 07/14

1	2	3
WO 9730552 A1 970821	US 9702420 970218	H04N 07/16
WO 9730554 A2 970821	US 9611553 960711	H04Q 00/00
WO 9730555 A2 970821	US 9701560 970213	H04Q 00/00
WO 9730556 A2 970821	US 9702328 970220	H04Q 00/00
WO 9730559 A1 970821	US 9703792 970220	H04Q 07/22
WO 9730560 A1 970821	SE 9700166 970204	H04Q 07/30
WO 9730561 A1 970821	US 9702122 970210	H04Q 07/32
WO 9730562 A1 970821	EP 9700674 970213	H04Q 07/38
WO 9730563 A2 970821	SE 9700218 970212	H04Q 07/38
WO 9730565 A1 970821	US 9702323 970214	H04R 25/00
WO 9730567 A1 970821	EP 9600671 960216	H05B 06/06
WO 9730571 A1 970821	GB 9700412 970213	H05K 03/06
WO 9730572 A1 970821	BE 9600013 960212	H05K 13/04
WO 9730600 A1 970828	FR 9700338 970226	A23G 09/02
WO 9730601 A1 970828	EP 9700646 970212	A23L 02/52
WO 9730604 A1 970828	GB 9700454 970219	A24C 05/18
WO 9730605 A1 970828	SE 9601573 961129	A42B 03/16
WO 9730607 A1 970828	GB 9700500 970224	A45C 05/14
WO 9730608 A1 970828	ES 9700040 970220	A45D 26/00
WO 9730610 A1 970828	KR 9600240 961216	A45F 05/12
WO 9730611 A1 970828	EP 9700825 970220	A46B 03/06
WO 9730614 A1 970828	GB 9700477 970220	A47C 20/04
WO 9730617 A1 970828	IT 9600209 961113	A47J 31/56
WO 9730621 A1 970828	EP 9700794 970219	A47L 05/22
WO 9730622 A1 970828	GB 9700402 970213	A47L 11/30
WO 9730624 A1 970828	EP 9700920 970226	A47L 13/16
WO 9730625 A1 970828	EP 9700763 970214	A47L 13/24
WO 9730626 A1 970828	IL 9600191 961225	A61B 01/26
WO 9730627 A1 970828	IL 9700065 970220	A61B 03/14
WO 9730629 A1 970828	US 9702610 970221	A61B 05/00
WO 9730632 A1 970828	GB 9700488 970220	A61B 05/08
WO 9730634 A1 970828	US 9702630 970221	A61B 07/04
WO 9730637 A1 970828	US 9702583 970221	A61B 17/00
WO 9730638 A1 970828	US 9702638 970221	A61B 17/00
WO 9730639 A1 970828	US 9702808 970221	A61B 17/04
WO 9730641 A1 970828	US 9702803 970221	A61B 17/15
WO 9730644 A1 970828	US 9613414 960816	A61B 17/39
WO 9730645 A1 970828	US 9702769 970224	A61B 17/39
WO 9730646 A1 970828	US 9702833 970224	A61B 17/39
WO 9730647 A1 970828	US 9702834 970224	A61B 17/39
WO 9730649 A1 970828	US 9701889 970204	A61B 17/58
WO 9730650 A1 970828	EP 9604713 961030	A61B 17/62
WO 9730652 A1 970828	US 9702545 970219	A61B 19/00
WO 9730656 A1 970828	US 9702798 970221	A61F 02/02
WO 9730658 A1 970828	FR 9700312 970220	A61F 02/24
WO 9730661 A1 970828	US 9702805 970221	A61F 02/30
WO 9730662 A1 970828	US 9702909 970220	A61F 02/30
WO 9730665 A2 970828	US 9702740 970224	A61F 02/42
WO 9730666 A2 970828	US 9702254 970212	A61F 02/46
WO 9730667 A1 970828	DK 9700075 970219	A61F 06/04
WO 9730668 A1 970828	GB 9700428 970214	A61F 06/06
WO 9730669 A1 970828	CZ 9700007 970220	A61F 09/00
WO 9730671 A2 970828	US 9702516 970218	A61F 13/15
WO 9730672 A1 970828	US 9702724 970221	A61F 13/15
WO 9730673 A1 970828	FI 9700127 970226	A61G 01/00
WO 9730674 A1 970828	NO 9700059 970225	A61G 07/00

1	2	3
WO 9730675 A1 970828	FI 9700111 970220	A61G 07/14
WO 9730677 A2 970828	US 9702926 970222	A61K 00/00
WO 9730679 A1 970828	US 9616848 961022	A61K 07/00
WO 9730681 A1 970828	FR 9700308 970219	A61K 07/06
WO 9730682 A1 970828	FR 9700309 970219	A61K 07/06
WO 9730684 A1 970828	FR 9700342 970226	A61K 07/13
WO 9730686 A1 970828	US 9620288 961230	A61K 07/32
WO 9730690 A1 970828	EP 9700386 970123	A61K 07/48
WO 9730691 A1 970828	EP 9700387 970123	A61K 07/48
WO 9730695 A1 970828	US 9702266 970214	A61K 09/10
WO 9730696 A1 970828	JP 9700561 970226	A61K 09/12
WO 9730697 A1 970828	US 9702385 970218	A61K 09/12
WO 9730698 A1 970828	EP 9700789 970219	A61K 09/20
WO 9730699 A2 970828	EP 9700841 970219	A61K 09/20
WO 9730700 A2 970828	BE 9700017 970221	A61K 09/70
WO 9730701 A2 970828	US 9702709 970221	A61K 31/00
WO 9730703 A1 970828	JP 9700408 970217	A61K 31/38
WO 9730704 A2 970828	US 9702874 970225	A61K 31/38
WO 9730707 A1 970828	US 9703039 970220	A61K 31/40
WO 9730708 A1 970828	US 9702408 970218	A61K 31/44
WO 9730709 A1 970828	US 9702464 970219	A61K 31/44
WO 9730712 A1 970828	US 9702359 970213	A61K 31/70
WO 9730713 A1 970828	US 9702945 970220	A61K 31/70
WO 9730714 A2 970828	US 9702405 970218	A61K 31/72
WO 9730715 A1 970828	SE 9700257 970217	A61K 35/14
WO 9730717 A1 970828	SE 9700313 970225	A61K 35/74
WO 9730718 A1 970828	AU 9700092 970220	A61K 35/78
WO 9730719 A1 970828	HU 9700007 970217	A61K 35/78
WO 9730720 A1 970828	RU 9600330 961120	A61K 35/78
WO 9730721 A1 970828	EP 9700828 970221	A61K 38/02
WO 9730722 A1 970828	US 9702677 970214	A61K 38/18
WO 9730724 A1 970828	EP 9700756 970218	A61K 38/49
WO 9730726 A1 970828	SE 9700287 970220	A61K 39/39
WO 9730727 A1 970828	SE 9700288 970220	A61K 39/39
WO 9730728 A1 970828	SE 9700289 970220	A61K 39/39
WO 9730729 A1 970828	IT 9700037 970224	A61K 39/42
WO 9730730 A1 970828	JP 9700463 970220	A61K 47/30
WO 9730731 A2 970828	US 9702417 970218	A61K 47/48
WO 9730732 A1 970828	US 9702466 970218	A61K 48/00
WO 9730735 A2 970828	EP 9700639 970212	A61K 49/04
WO 9730736 A2 970828	GB 9700473 970220	A61K 49/04
WO 9730737 A1 970828	US 9702804 970221	A61L 02/08
WO 9730738 A1 970828	ES 9700035 970219	A61L 09/12
WO 9730742 A1 970828	DK 9700077 970220	A61M 05/17
WO 9730743 A2 970828	US 9701562 970213	A61M 15/00
WO 9730745 A2 970828	DE 9700324 970224	A61M 16/10
WO 9730747 A1 970828	US 9702581 970221	A61M 31/00
WO 9730751 A1 970828	US 9702802 970221	A61M 37/00
WO 9730752 A1 970828	US 9602663 960226	A61N 05/02
WO 9730754 A1 970828	US 9702529 970217	A62B 07/10
WO 9730755 A1 970828	CH 9700043 970212	A62B 13/00
WO 9730757 A1 970828	CA 9700114 970219	A62D 03/00
WO 9730760 A1 970828	US 9702311 970220	A62D 03/00
WO 9730761 A1 970828	US 9702550 970219	A63B 21/00
WO 9730762 A1 970828	US 9702604 970221	A63B 22/04
WO 9730767 A1 970828	US 9602429 960220	A63B 69/40

1	2	3
WO 9730768 A1 970828	US 9602157 960220	A63F 09/00
WO 9730769 A1 970828	RO 9600005 960617	B01D 03/14
WO 9730770 A1 970828	FR 9700326 970221	B01D 24/38
WO 9730771 A1 970828	US 9701628 970204	B01D 35/06
WO 9730773 A1 970828	CH 9700053 970217	B01D 46/04
WO 9730775 A1 970828	US 9702037 970207	B01D 53/02
WO 9730776 A1 970828	CA 9600151 960313	B01D 53/26
WO 9730778 A1 970828	US 9611769 960716	B01D 63/06
WO 9730780 A1 970828	US 9702341 970214	B01F 03/04
WO 9730784 A1 970828	GB 9700496 970224	B01J 19/00
WO 9730788 A1 970828	EP 9700670 970213	B01J 49/00
WO 9730789 A1 970828	US 9602198 960220	B02C 13/04
WO 9730790 A1 970828	AU 9700099 970224	B02C 19/06
WO 9730791 A1 970828	US 9702989 970221	B04B 01/20
WO 9730792 A1 970828	SE 9700308 970224	B05B 12/08
WO 9730795 A1 970828	EP 9700784 970219	B05D 07/00
WO 9730801 A1 970828	SE 9700274 970219	B08B 15/00
WO 9730802 A1 970828	DE 9602089 961102	B09B 03/00
WO 9730804 A1 970828	JP 9700496 970221	B21D 05/02
WO 9730805 A1 970828	US 9702645 970220	B22C 25/00
WO 9730807 A1 970828	EP 9700634 970212	B22D 41/56
WO 9730810 A1 970828	SE 9700283 970219	B22F 01/02
WO 9730813 A1 970828	AU 9600763 961128	B23B 31/26
WO 9730816 A1 970828	AT 9700029 970219	B23D 45/14
WO 9730818 A1 970828	IB 9600437 960221	B23K 37/04
WO 9730820 A1 970828	FR 9700323 970221	B23Q 11/00
WO 9730822 A1 970828	EP 9700170 970116	B25B 07/02
WO 9730825 A1 970828	CH 9700057 970218	B25B 27/10
WO 9730826 A1 970828	SE 9700259 970217	B25J 09/10
WO 9730828 A1 970828	DK 9700083 970224	B26D 01/01
WO 9730830 A1 970828	SE 9700234 970214	B27B 31/04
WO 9730831 A1 970828	CA 9700119 970221	B27C 07/06
WO 9730832 A1 970828	IT 9700038 970225	B28D 01/30
WO 9730833 A1 970828	FI 9700110 970220	B29C 45/46
WO 9730834 A2 970828	EP 9700129 970113	B29C 53/02
WO 9730835 A2 970828	EP 9700128 970113	B29C 53/08
WO 9730837 A1 970828	FR 9700305 970219	B29C 67/04
WO 9730838 A1 970828	US 9702606 970221	B29C 67/20
WO 9730841 A1 970828	US 9702141 970204	B32B 03/26
WO 9730843 A1 970828	US 9701649 970204	B32B 05/26
WO 9730846 A1 970828	JP 9700497 970221	B32B 15/08
WO 9730847 A1 970828	EP 9700698 970214	B32B 27/32
WO 9730850 A1 970828	GB 9700487 970220	B41J 02/18
WO 9730852 A1 970828	US 9607365 960522	B41M 07/00
WO 9730855 A1 970828	DE 9700298 970210	B44C 01/17
WO 9730856 A1 970828	EP 9700620 970211	B60C 09/22
WO 9730857 A1 970828	EP 9700621 970211	B60C 09/22
WO 9730858 A2 970828	US 9702883 970226	B60G 00/00
WO 9730859 A1 970828	US 9702171 970226	B60G 01/00
WO 9730861 A1 970828	SE 9700316 970225	B60G 11/46
WO 9730864 A1 970828	US 9702797 970221	B60K 41/00
WO 9730868 A2 970828	DE 9700326 970224	B60P 01/64
WO 9730869 A1 970828	SG 9700007 970221	B60Q 01/30
WO 9730870 A1 970828	NO 9700052 970219	B60R 09/06
WO 9730873 A1 970828	US 9602393 960220	B60R 25/00
WO 9730874 A1 970828	DE 9700302 970219	B60R 25/04

1	2	3
WO 9730876 A1 970828	EP 9700286 970122	B60T 07/06
WO 9730877 A1 970828	EP 9700570 970208	B61D 17/04
WO 9730878 A1 970828	CA 9700117 970221	B61L 23/04
WO 9730879 A1 970828	AU 9700097 970221	B61L 27/04
WO 9730880 A1 970828	EP 9700577 970210	B62B 03/14
WO 9730881 A1 970828	DK 9700072 970218	B62D 05/09
WO 9730885 A1 970828	CZ 9700008 970221	B62J 01/02
WO 9730886 A1 970828	US 9702691 970224	B63B 01/24
WO 9730887 A1 970828	NO 9600201 960807	B63B 21/50
WO 9730888 A1 970828	NO 9600202 960807	B63B 21/50
WO 9730889 A1 970828	NO 9600203 960807	B63B 21/50
WO 9730890 A1 970828	SE 9700281 970220	B63B 27/00
WO 9730894 A1 970828	US 9702921 970221	B64C 35/00
WO 9730896 A1 970828	IB 9700104 970212	B65B 31/02
WO 9730898 A1 970828	US 9702853 970224	B65B 51/14
WO 9730900 A2 970828	IB 9700355 970226	B65C 11/00
WO 9730901 A1 970828	EP 9600760 960223	B65D 06/26
WO 9730902 A1 970828	US 9702801 970221	B65D 17/34
WO 9730903 A1 970828	US 9700965 970204	B65D 23/08
WO 9730904 A1 970828	US 9703662 970220	B65D 41/00
WO 9730905 A1 970828	EP 9700347 970218	B65D 47/20
WO 9730908 A1 970828	FR 9700313 970220	B65D 71/00
WO 9730909 A1 970828	AU 9700086 970219	B65D 81/18
WO 9730911 A1 970828	US 9602254 960220	B65D 85/50
WO 9730913 A1 970828	US 9703237 970221	B65D 85/67
WO 9730914 A1 970828	US 9702992 970221	B65G 01/13
WO 9730916 A2 970828	US 9702602 970221	B65H 00/00
WO 9730926 A1 970828	IL 9700053 970213	B65H 81/08
WO 9730927 A1 970828	AU 9700095 970218	B66F 03/24
WO 9730928 A1 970828	AU 9600088 960221	B66F 09/18
WO 9730929 A1 970828	FI 9700112 970220	B67B 07/44
WO 9730930 A2 970828	IE 9700011 970221	B67D 05/56
WO 9730931 A1 970828	US 9702157 970221	C01B 11/02
WO 9730932 A1 970828	US 9617526 961101	C01B 31/28
WO 9730935 A1 970828	US 9617232 961028	C01B 33/32
WO 9730936 A1 970828	CA 9700116 970221	C01G 49/14
WO 9730938 A1 970828	IB 9700145 970219	C02F 01/00
WO 9730940 A1 970828	US 9702393 970218	C02F 01/42
WO 9730941 A1 970828	CA 9700122 970221	C02F 01/46
WO 9730942 A1 970828	SE 9600238 960221	C02F 01/64
WO 9730943 A1 970828	US 9702394 970218	C02F 05/00
WO 9730948 A1 970828	US 9702796 970221	C03C 03/08
WO 9730950 A1 970828	US 9702706 970221	C04B 14/00
WO 9730951 A1 970828	EP 9700746 970217	C04B 14/20
WO 9730955 A1 970828	US 9702242 970212	C06B 45/00
WO 9730956 A1 970828	US 9602612 960220	C07C 02/00
WO 9730958 A1 970828	EP 9700607 970210	C07C 17/16
WO 9730960 A1 970828	FI 9700120 970221	C07C 41/06
WO 9730962 A1 970828	JP 9700528 970225	C07C 59/01
WO 9730963 A1 970828	GB 9700439 970218	C07C 63/26
WO 9730964 A1 970828	US 9702156 970221	C07C 69/00
WO 9730965 A1 970828	JP 9700456 970220	C07C 69/73
WO 9730966 A1 970828	JP 9700312 970207	C07C 69/75
WO 9730968 A1 970828	EP 9700650 970213	C07C 215/76
WO 9730969 A1 970828	EP 9700684 970214	C07C 229/06
WO 9730970 A1 970828	IB 9700266 970224	C07C 253/30

1	2	3
WO 9730971 A1 970828	US 9702919 970218	C07C 257/18
WO 9730972 A1 970828	EP 9700760 970218	C07C 277/08
WO 9730973 A1 970828	NL 9700056 970212	C07D 201/08
WO 9730974 A1 970828	NL 9700057 970212	C07D 201/12
WO 9730975 A2 970828	US 9703332 970220	C07D 207/34
WO 9730977 A1 970828	US 9702620 970219	C07D 221/18
WO 9730980 A1 970828	EP 9700610 970210	C07D 253/06
WO 9730981 A1 970828	US 9701970 970218	C07D 263/20
WO 9730982 A1 970828	EP 9700818 970220	C07D 285/14
WO 9730983 A1 970828	GR 9700007 970220	C07D 307/14
WO 9730984 A1 970828	US 9702916 970214	C07D 309/10
WO 9730985 A1 970828	US 9702373 970213	C07D 333/56
WO 9730986 A1 970828	EP 9700802 970220	C07D 339/08
WO 9730989 A1 970828	US 9701571 970129	C07D 401/12
WO 9730990 A1 970828	US 9702239 970127	C07D 401/14
WO 9730991 A1 970828	US 9701601 970129	C07D 403/04
WO 9730992 A1 970828	US 9702920 970224	C07D 403/06
WO 9730993 A1 970828	EP 9700803 970220	C07D 411/06
WO 9730994 A1 970828	EP 9700525 970204	C07D 413/04
WO 9730995 A1 970828	GB 9700462 970220	C07D 413/10
WO 9730996 A1 970828	EP 9700817 970220	C07D 417/12
WO 9730997 A1 970828	EP 9700850 970221	C07D 451/02
WO 9730998 A1 970828	SE 9700294 970221	C07D 453/02
WO 9730999 A1 970828	GB 9700491 970221	C07D 455/04
WO 9731000 A1 970828	GB 9700492 970221	C07D 455/04
WO 9731001 A1 970828	EP 9700637 970212	C07D 471/04
WO 9731002 A1 970828	US 9702905 970220	C07D 491/14
WO 9731003 A1 970828	EP 9700786 970219	C07D 491/22
WO 9731004 A1 970828	GB 9700481 970221	C07F 09/40
WO 9731005 A1 970828	US 9702799 970221	C07F 09/65
WO 9731006 A1 970828	US 9702950 970220	C07H 15/18
WO 9731007 A1 970828	US 9702951 970220	C07H 15/26
WO 9731008 A1 970828	NZ 9700021 970224	C07H 21/00
WO 9731009 A1 970828	US 9610418 960614	C07H 21/00
WO 9731011 A1 970828	US 9702396 970218	C07H 21/04
WO 9731012 A1 970828	US 9702403 970218	C07H 21/04
WO 9731014 A1 970828	JP 9700555 970226	C07J 71/00
WO 9731016 A2 970828	US 9702636 970221	C07K 05/02
WO 9731019 A2 970828	IL 9700066 970220	C07K 14/43
WO 9731021 A1 970828	NL 9700072 970219	C07K 14/58
WO 9731022 A1 970828	DK 9700080 970221	C07K 14/62
WO 9731023 A1 970828	GB 9700438 970218	C07K 14/72
WO 9731024 A1 970828	GB 9700472 970220	C07K 16/28
WO 9731025 A1 970828	US 9702858 970221	C07K 16/28
WO 9731029 A1 970828	EP 9700771 970219	C08F 02/14
WO 9731033 A1 970828	NL 9700042 970207	C08F 02/50
WO 9731034 A1 970828	AU 9700101 970221	C08F 02/52
WO 9731036 A1 970828	EP 9700770 970219	C08F 08/30
WO 9731038 A1 970828	EP 9700769 970219	C08F 10/00
WO 9731039 A1 970828	EP 9700772 970219	C08F 10/00
WO 9731041 A1 970828	US 9619887 961212	C08F 26/10
WO 9731043 A1 970828	EP 9700503 970205	C08F 220/12
WO 9731044 A1 970828	US 9700728 970114	C08F 283/10
WO 9731046 A1 970828	EP 9700730 970217	C08G 18/10
WO 9731047 A1 970828	US 9701203 970124	C08G 59/40
WO 9731049 A1 970828	JP 9700441 970219	C08G 63/06

1	2	3
WO 9731051 A1 970828	US 9702416 970219	C08J 03/28
WO 9731053 A1 970828	US 9702644 970220	C08J 09/00
WO 9731055 A1 970828	US 9602591 960226	C08K 05/10
WO 9731056 A1 970828	NL 9700076 970219	C08K 05/34
WO 9731057 A1 970828	US 9702639 970220	C08K 09/06
WO 9731058 A1 970828	JP 9700529 970225	C08L 21/00
WO 9731059 A1 970828	EP 9700768 970219	C08L 57/00
WO 9731061 A1 970828	EP 9700717 970215	C08L 63/00
WO 9731063 A1 970828	NL 9700075 970219	C08L 77/00
WO 9731065 A1 970828	IB 9700426 970220	C08L 95/00
WO 9731069 A1 970828	CA 9700120 970221	C09D 05/08
WO 9731070 A1 970828	US 9703051 970221	C09D 10/00
WO 9731071 A1 970828	GB 9700449 970218	C09D 11/00
WO 9731073 A1 970828	EP 9700892 970221	C09D 175/04
WO 9731076 A1 970828	US 9700609 970116	C09J 133/08
WO 9731077 A1 970828	US 9700626 970116	C09J 133/08
WO 9731084 A1 970828	FI 9600100 960221	C10J 03/54
WO 9731085 A1 970828	FR 9700304 970219	C11D 01/62
WO 9731086 A1 970828	US 9702522 970219	C11D 03/00
WO 9731088 A1 970828	DK 9700079 970220	C11D 03/38
WO 9731092 A1 970828	US 9700241 970108	C11D 03/48
WO 9731093 A1 970828	US 9700244 970108	CUD 03/48
WO 9731094 A1 970828	US 9702303 970219	CUD 03/50
WO 9731098 A1 970828	US 9602598 960223	C12N 01/20
WO 9731099 A1 970828	US 9702713 970224	C12N 05/00
WO 9731100 A1 970828	US 9702935 970220	C12N 05/00
WO 9731101 A1 970828	JP 9700518 970224	C12N 09/02
WO 9731102 A1 970828	DK 9700073 970218	C12N 09/18
WO 9731103 A1 970828	JP 9700440 970219	C12N 09/24
WO 9731104 A2 970828	US 9703798 970220	C12N 15/04
WO 9731105 A1 970828	JP 9700515 970224	C12N 15/10
WO 9731107 A2 970828	CA 9700101 970219	C12N 15/12
WO 9731111 A2 970828	NL 9700079 970221	C12N 15/12
WO 9731112 A2 970828	US 9702292 970218	C12N 15/12
WO 9731113 A1 970828	US 9702635 970221	C12N 15/12
WO 9731115 A2 970828	US 9702294 970218	C12N 15/49
WO 9731116 A2 970828	US 9702588 970219	C12N 15/55
WO 9731117 A2 970828	EP 9700865 970220	C12N 15/62
WO 9731118 A1 970828	GB 9700465 970220	C12N 15/68
WO 9731119 A1 970828	US 9702933 970220	C12N 15/86
WO 9731121 A1 970828	CA 9700115 970220	C12P 19/28
WO 9731123 A1 970828	US 9702952 970220	C12P 21/06
WO 9731127 A1 970828	US 9702176 970225	C12Q 01/68
WO 9731128 A1 970828	US 9702704 970221	C12Q 03/00
WO 9731135 A1 970828	GB 9700493 970221	C23C 22/83
WO 9731136 A1 970828	US 9700463 970120	C23G 05/00
WO 9731137 A1 970828	EP 9700864 970220	C25D 03/00
WO 9731143 A1 970828	GB 9700502 970224	D04B 11/24
WO 9731144 A1 970828	GB 9700501 970224	D04B 15/06
WO 9731145 A1 970828	US 9701650 970204	D04H 03/16
WO 9731147 A1 970828	JP 9601019 960412	D06L 01/00
WO 9731152 A1 970828	GB 9700512 970224	D21H 21/16
WO 9731153 A1 970828	US 9702423 970218	D21H 21/24
WO 9731154 A1 970828	DE 9700296 970217	E01B 03/40
WO 9731155 A1 970828	EP 9700715 970215	E01C 05/00
WO 9731156 A1 970828	CA 9700121 970221	E01C 13/08

1	2	3
WO 9731157 A1 970828	GB 9600413 960222	E01C 23/01
WO 9731161 A1 970828	EP 9700782 970219	E03D 13/00
WO 9731162 A1 970828	AU 9700100 970221	E03F 01/00
WO 9731163 A1 970828	EP 9700847 970221	E04B 01/10
WO 9731164 A1 970828	GB 9700470 970220	E04B 01/76
WO 9731165 A1 970828	IB 9700161 970225	E04B 02/86
WO 9731168 A1 970828	EP 9700781 970210	E04H 04/00
WO 9731169 A1 970828	IL 9700063 970218	E04H 06/12
WO 9731171 A1 970828	HU 9700003 970207	E05B 73/00
WO 9731172 A1 970828	FR 9700322 970221	E06B 09/00
WO 9731173 A1 970828	IT 9700034 970220	E06C 07/44
WO 9731174 A1 970828	US 9605625 960422	E21B 07/18
WO 9731175 A1 970828	GB 9700389 970211	E21B 07/24
WO 9731176 A1 970828	IB 9700151 970220	E21C 03/00
WO 9731177 A1 970828	SE 9700085 970121	E21D 21/00
WO 9731183 A1 970828	FI 9600102 960221	F02B 75/22
WO 9731187 A1 970828	US 9602514 960220	F04B 35/00
WO 9731191 A1 970828	US 9702900 970221	F04B 53/22
WO 9731194 A1 970828	US 9702947 970220	F16D 23/14
WO 9731197 A1 970828	NL 9700031 970204	F16F 09/46
WO 9731205 A1 970828	US 9702395 970218	F16J 15/32
WO 9731208 A1 970828	DK 9700081 970221	F16K 03/26
WO 9731209 A1 970828	SE 9700320 970225	F16K 07/18
WO 9731214 A1 970828	US 9703342 970226	F16L 13/14
WO 9731215 A1 970828	CH 9700058 970218	F16L 21/08
WO 9731219 A1 970828	US 9603056 960305	F21L 15/08
WO 9731223 A2 970828	DE 9700257 970212	F23M 05/00
WO 9731225 A1 970828	SE 9700228 970213	F24J 02/20
WO 9731230 A1 970828	AU 9700106 970224	F25B 29/00
WO 9731231 A1 970828	SE 9700206 970211	F25D 21/04
WO 9731233 A1 970828	GB 9700494 970221	F27B 09/24
WO 9731236 A1 970828	US 9702307 970220	F28F 07/00
WO 9731237 A1 970828	FR 9700288 970214	F41B 05/14
WO 9731238 A1 970828	US 9702383 970218	G01B 07/00
WO 9731242 A1 970828	US 9602470 960223	G01D 05/20
WO 9731245 A1 970828	US 9702637 970221	G01J 01/00
WO 9731249 A1 970828	SE 9700279 970220	G01K 01/02
WO 9731250 A1 970828	SE 9700271 970218	G01L 05/04
WO 9731251 A1 970828	US 9604637 960403	G01L 07/08
WO 9731256 A2 970828	US 9701535 970205	G01N 00/00
WO 9731257 A1 970828	GB 9700530 970226	G01N 01/28
WO 9731258 A1 970828	GB 9700510 970221	G01N 03/08
WO 9731259 A1 970828	US 9702155 970221	G01N 21/00
WO 9731261 A1 970828	FR 9700286 970214	G01N 21/78
WO 9731263 A1 970828	US 9613558 960821	G01N 27/26
WO 9731266 A1 970828	EP 9700508 970205	G01N 33/50
WO 9731268 A1 970828	US 9702159 970224	G01N 33/55
WO 9731269 A1 970828	US 9702852 970224	G01N 33/55
WO 9731272 A1 970828	NZ 9700019 970217	G01R 31/08
WO 9731276 A1 970828	GB 9700517 970221	G02B 05/00
WO 9731277 A1 970828	GB 9700456 970219	G02B 05/08
WO 9731278 A1 970828	AU 9700090 970219	G02B 05/30
WO 9731280 A1 970828	GB 9700430 970214	G02B 06/43
WO 9731281 A1 970828	US 9702665 970221	G02B 06/44
WO 9731282 A1 970828	GB 9700490 970221	G02B 21/00
WO 9731291 A1 970828	GB 9700410 970217	G02F 01/15

1	2	3
WO 9731292 A1 970828	US 9602204 960220	G03B 17/24
WO 9731293 A1 970828	US 9702944 970220	G03B 29/00
WO 9731294 A1 970828	US 9702870 970225	G03C 01/00
WO 9731304 A1 970828	US 9702693 970221	G05F 01/56
WO 9731305 A2 970828	US 9702035 970207	G06F 00/00
WO 9731306 A1 970828	FI 9700067 970206	G06F 01/00
WO 9731308 A1 970828	US 9702457 970214	G06F 03/14
WO 9731312 A1 970828	US 9702326 970220	G06F 09/44
WO 9731314 A1 970828	NL 9700080 970221	G06F 11/08
WO 9731316 A1 970828	US 9702683 970221	G06F 13/40
WO 9731320 A1 970828	AU 9700104 970221	G06F 17/60
WO 9731321 A1 970828	JP 9700434 970219	G06F 17/60
WO 9731322 A1 970828	US 9704133 970221	G06F 17/60
WO 9731324 A1 970828	GB 9700497 970224	G06K 01/12
WO 9731326 A1 970828	EP 9700868 970220	G06K 07/08
WO 9731327 A1 970828	US 9619690 961211	G06K 07/08
WO 9731329 A1 970828	NL 9700086 970226	G06K 07/10
WO 9731331 A1 970828	US 9702170 970226	G06K 09/00
WO 9731333 A1 970828	SE 9700293 970221	G06K 11/18
WO 9731335 A1 970828	US 9702770 970221	G06T 05/40
WO 9731336 A1 970828	IB 9700236 970217	G06T 07/00
WO 9731339 A1 970828	IT 9600056 960321	G07C 15/00
WO 9731343 A1 970828	FR 9700314 970220	G07F 07/08
WO 9731349 A1 970828	US 9702495 970222	G08B 21/00
WO 9731351 A1 970828	IB 9700224 970220	G08B 25/08
WO 9731354 A1 970828	AU 9700105 970224	G09B 15/06
WO 9731355 A1 970828	FR 9700318 970220	G09F 03/00
WO 9731356 A1 970828	US 9701784 970131	G09F 03/10
WO 9731357 A1 970828	US 9700628 970116	G09F 13/02
WO 9731358 A1 970828	US 9702656 970221	G09F 23/06
WO 9731361 A1 970828	US 9618803 961120	G09G 03/20
WO 9731368 A1 970828	GB 9700453 970219	G10L 05/00
WO 9731374 A1 970828	US 9701934 970206	G11B 20/10
WO 9731392 A1 970828	US 9618219 961114	H01L 21/46
WO 9731397 A1 970828	EP 9700846 970221	H01M 06/00
WO 9731400 A1 970828	US 9702305 970220	H01M 10/04
WO 9731405 A1 970828	EP 9700824 970220	H01R 09/05
WO 9731407 A1 970828	US 9702731 970226	H01R 13/43
WO 9731408 A1 970828	GB 9700303 970204	H01R 13/58
WO 9731412 A1 970828	SE 9700282 970220	H02B 01/05
WO 9731416 A1 970828	US 9702603 970221	H02G 03/26
WO 9731418 A1 970828	US 9702211 970212	H02J 09/06
WO 9731425 A1 970828	US 9702807 970221	H03J 07/06
WO 9731426 A1 970828	DE 9700131 970124	H03K 17/00
WO 9731427 A1 970828	US 9702352 970213	H04B 01/00
WO 9731428 A1 970828	US 9701154 970127	H4B 01/70
WO 9731429 A1 970828	US 9702654 970214	H04B 01/70
WO 9731430 A1 970828	IT 9700033 970220	H04B 03/54
WO 9731433 A2 970828	SE 9700267 970218	H04B 07/26
WO 9731434 A1 970828	US 9702710 970221	H04B 10/12
WO 9731435 A1 970828	GB 9700504 970221	H04B 10/18
WO 9731436 A1 970828	GB 9700520 970225	H04B 10/21
WO 9731437 A1 970828	IB 9700144 970219	H04B 11/00
WO 9731438 A1 970828	FR 9700317 970220	H04B 13/02
WO 9731439 A1 970828	US 9602573 960226	H04B 15/00
WO 9731441 A1 970828	US 9703338 970226	H04J 03/02

1	2	3
WO 9731442 A1 970828	US 9701679 970211	H04J 14/02
WO 9731443 A1 970828	GB 9700429 970214	H04J 14/08
WO 9731445 A2 970828	IB 9700573 970206	H04L 00/00
WO 9731448 A1 970828	JP 9700432 970219	H04L 09/08
WO 9731449 A1 970828	JP 9700433 970219	H04L 09/08
WO 9731450 A1 970828	US 9702984 970221	H04L 09/08
WO 9731452 A1 970828	US 9702914 970221	H04L 12/24
WO 9731453 A1 970828	US 9702929 970221	H04L 12/24
WO 9731455 A1 970828	US 9617949 961108	H04L 12/44
WO 9731461 A1 970828	US 9702810 970221	H04L 12/56
WO 9731467 A1 970828	GB 9700509 970221	H04M 01/00
WO 9731468 A1 970828	GB 9700507 970221	H04M 01/02
WO 9731469 A1 970828	GB 9700508 970221	H04M 01/02
WO 9731470 A1 970828	JP 9600373 960220	H04M 03/00
WO 9731471 A1 970828	US 9608632 960603	H04M 03/30
WO 9731472 A2 970828	US 9702907 970221	H04M 03/38
WO 9731474 A1 970828	US 9618950 961127	H04N 01/02
WO 9731476 A1 970828	US 9704111 970221	H04N 05/44
WO 9731479 A1 970828	US 9702642 970221	H04N 07/10
WO 9731480 A1 970828	US 9702888 970226	H04N 07/10
WO 9731482 A1 970828	US 9702530 970220	H04N 07/15
WO 9731483 A1 970828	US 9702707 970221	H04N 07/17
WO 9731484 A1 970828	JP 9700480 970221	H04N 07/18
WO 9731487 A2 970828	FI 9700118 970221	H04Q 00/00
WO 9731488 A1 970828	US 9702317 970213	H04Q 01/00
WO 9731490 A2 970828	GB 9603054 961211	H04Q 03/00
WO 9731494 A1 970828	US 9702462 970211	H04Q 07/00
WO 9731495 A1 970828	FI 9700116 970221	H04Q 07/24
WO 9731496 A1 970828	FI 9700101 970218	H04Q 07/38
WO 9731497 A1 970828	FI 9700102 970218	H04Q 07/38
WO 9731498 A2 970828	FI 9700113 970220	H04Q 07/38
WO 9731499 A1 970828	FI 9700115 970221	H04Q 07/38
WO 9731500 A1 970828	SE 9700239 970214	H04Q 07/38
WO 9731501 A1 970828	SE 9700265 970218	H04Q 07/38
WO 9731502 A1 970828	SE 9700266 970218	H04Q 07/38
WO 9731503 A1 970828	US 9700926 970122	H04Q 07/38
WO 9731504 A1 970828	SE 9700319 970225	H04Q 11/00
WO 9731505 A1 970828	US 9702629 970220	H04R 05/00
WO 9731506 A1 970828	FI 9700125 970226	H04R 19/00
WO 9731513 A1 970828	SE 9700158 970201	H05K 07/20
WO 9731515 A1 970828	US 9703087 970226	H05K 13/00
WO 9731517 A2 970828	US 9702672 970219	J16B 370/14

- A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)
A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)
A3 - międzynarodowe sprawozdanie z poszukiwań (z poprawioną wersją 1-szej strony zgłoszenia)

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
311020	G08B	59
313549	C08L	34
313550	F02G	47
313565	B05B	13
313566	B28C	16
313567	A63B	11
313568	F04D	48
313569	A61L	10
313570	H04M	62
313571	B61L	20
313572	B05B	14
313578	C04B	25
313580	G01R	56
313595	H01R	61
313596	B62D	21
313597	E01C	41
313599	B66B	24
313600	G05D	57
313601	E01F	41
313602	E21C	45
313603	E21C	45
313604	F41H	54
313606	F26B	53
313607	C07D	31
313608	G01N	55
313610	F24H	52
313624	C08L	34
313625	G03F	57
313626	H04R	63
313627	E01B	40
313628	C07D	30
313629	C07D	28
313630	C09J	35
313635	F03G	48
313636	C07C	26
313637	C07C	26
313638	B60P	19
313639	E21C	46
313640	C07D	30
313642	E03F	41
313643	C07C	26
313644	B01D	12
313645	C08L	34
313646	C08G	33
313647	D01H	38
313648	A61K	8
313649	A61K	8
313650	H01L	60
313661	E03F	42
313664	B29C	16

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
313666	A01B	2
313668	A23K	4
313669	C07C	26
313670	F26B	53
313671	G01N	55
313673	A61K	8
313674	A61K	8
313675	A61K	9
313676	B65G	24
313677	E21F	46
313678	G08C	59
313681	A23L	4
313684	F24J	52
313689	G06F	58
313695	G05D	58
313696	B28B	15
313718	B42F	17
313719	B65F	23
313720	B60B	17
313721	B60D	18
313722	G02B	57
313723	F16C	49
313724	B60M	19
313725	A61C	6
313726	H04R	63
313727	G01N	55
313743	H02G	61
313749	D04H	39
313751	B65D	23
313752	B22D	14
313754	A61F	6
313755	G01C	54
313757	CLOG	35
313759	C10L	35
316979	B29B	16
318125	B65D	22
319026	F16K	50
319151	H01H	60
319153	G02B	56
319165	G01R	56
319190	C08F	33
319192	B23P	15
319211	H01J	60
319212	F28D	53
319213	C01B	25
319214	B23P	15
319215	B60J	18
319239	B05D	14
319245	E04C	42
319246	F01D	47

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
319247	B65G	24
319248	G02B	56
319249	C07D	31
319250	CLOG	35
319267	B62B	20
319268	A61K	10
319269	C07D	31
319270	C07D	30
319290	A61K	7
319291	A47F	5
319292	A61K	7
319293	C08F	33
319340	E01B	40
319362	F23J	52
319363	F16J	50
319364	E05B	43
319365	C22C	38
319391	C07D	29
319392	E05D	44
319393	E06B	44
319395	B01F	13
319396	F16L	51
319397	E06B	45
319398	B60R	19
319399	B01J	13
319426	G01N	55
319427	D03D	39
319428	E05C	44
319446	A61B	6
319448	F03G	48
319449	F03G	48
319450	C08G	34
319470	B22D	15
319513	C09J	34
319521	C23F	38
319539	A01M	2
319541	H02H	61
319551	C12N	37
319560	F16L	52
319561	F16L	51
319591	F15B	49
319592	A44C	4
319616	CLOG	35
319642	E04B	42
320500	A61K	8
320501	C07C	26
320502	C07D	27
320503	C02F	25
320504	F16K	51
320505	F16K	51

1	2	3
320506	C07D	27
320507	D01F	38
320508	A23G	4
320509	H05K	64
320510	B01D	11
320511	B01D	11
320512	B01D	12
320513	C07D	32
320530	D05B	40
320531	A01G	2
320532	A6K	8
320533	B65B	21
320534	A61K	9
320535	B65D	23
320536	C07D	28
320556	A61K	9
320557	A23G	3
320558	B32B	17
320559	B60R	20
320560	A61K	9
320561	A23G	3
320562	A61B	5

1	2	3
320563	H04N	62
320564	A61K	9
320565	C12N	37
320592	A01N	3
320593	C07D	27
320594	C07D	27
320595	E04H	43
320607	C10M	35
320608	B60K	18
320609	G06F	58
320610	C07K	33
320611	G01J	55
320612	C12N	37
320613	G02C	57
320614	A61K	9
320615	A63B	10
320616	F16H	49
320630	C10M	36
320631	C07D	32
320632	A45D	5
320633	B41M	17
320634	C07H	32

1	2	3
320635	F01D	47
320636	G06K	59
320637	C07D	28
320638	C07D	29
320639	CUD	37
320640	GUB	59
320641	B65D	22
320642	C10M	36
320643	H04Q	63
320644	C07K	33
320645	C12N	37
320646	C10M	36
320661	B65D	21
320662	C12P	38
320663	B09B	14
320664	D02G	39
320665	B65D	22
320666	A61F	7
320667	A61F	7
320668	A61L	10
320669	H04M	62

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
104448	G01P	82
104459	F25D	81
104460	B65D	73
104469	F24F	81
104472	A62B	68
104473	B23K	71
104474	B23K	70
104475	B65D	73
104476	A47B	65
104477	B65D	72
104478	B65D	72
104479	B65G	75
104480	B62D	72
104481	A47J	66
104483	F23J	81
104484	B65G	75
104485	G09B	82
104486	A61F	68
104487	B23K	71
104490	G09F	83
104491	A47J	66
104492	A47J	67

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
104493	A47J	67
104494	F16C	79
104495	E05D	78
104496	A47F	66
104497	A47F	66
104498	A47C	65
104499	B65D	72
104500	B65D	74
104501	B65D	75
104504	H01Q	83
104505	E04F	76
104506	F16S	79
104507	F16S	80
104508	F16S	80
104509	F16S	80
104510	B23D	70
104512	E05C	78
104513	F23J	80
104514	A63H	69
104515	F27D	82
104516	B27K	71
104517	B65D	74

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1		
104519	H02G	83
104520	E04G	77
104521	B65D	74
104522	B23B	69
104523	B23B	70
104524	A63B	69
104525	E04F	76
104526	E04F	76
104527	E06B	78
104528	E04F	76
104529	E04H	77
104530	E06B	78
104531	H05K	83
104532	A61B	67
104533	A61B	68
104872	B65D	73
106387	E05B	77
106394	H05K	84
106406	F16L	79
106418	B66F	75
106419	A01D	65
106424	B60D	71

**WYKAZ ZGŁOSZEN MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ**

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego	Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2	1	2
WO95/00352	320608	W096/17829	320536
WO95/23609	320637	W096/17863	320612
W095/29423	320613	W096/17874	320610
W095/29739	320615	WO96/17907	320646
WO95/31121	320632	WO96/17908	320607
WO95/31203	320614	WO96/17909	320642
WO95/33750	320631	WO96/17910	320630
WO96/07961	320609	W096/17918	320639
WO96/09451	320595	WO96/17930	320645
W096/14797	320562	W096/17935	320565
WO96/15053	320535	W096/17949	320663
WO96/15660	320531	W096/17989	320530
WO96/15803	320556	WO96/18025	320635
WO96/15804	320644	WO96/18053	320616
WO96/16072	320634	WO96/18089	320611
W096/16557	320508	W096/18265	320563
W096/16713	320512	W096/18299	320592
WO96/16714	320511	W096/18366	320667
W096/16715	320510	W096/18422	320668
WO96/16908	320503	W096/18497	320558
W096/16937	320506	W096/18613	320593
W096/16966	320513	W096/18614	320594
WO96/17118	320507	W096/18743	320662
WO96/17507	320509	W096/18974	320636
W096/17523	320561	WO96/19067	320669
W096/17524	320557	W096/19443	320501
W096/17588	320532	WO96/19603	320664
W096/17611	320560	WO96/19690	320504
W096/17616	320564	W096/19691	320505
W096/17729	320633	WO96/20666	320666
W096/17755	320559	WO97/12590	320500
WO96/17775	320533	WO97/12608	320534
W096/17782	320661	W097/13758	320638
W096/17783	320641	W097/14142	320640
W096/17786	320665	WO97/14260	320643
W096/17826	320502		

SPIS TREŚCI

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	11
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	25
DZIAŁ D	WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO.	38
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	40
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	47
DZIAŁ G	FIZYKA.	54
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	60
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW.	117

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	65
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	69
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE.	76
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	79
DZIAŁ G	FIZYKA.	82
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA.	83
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	119

INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE.	85
--	----

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ.	120
--	-----