

INDEKS 3532264
ISSN - 0137 - 8015
Cena 7,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

**Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej**

Urząd Patentowy RP — na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, poz. 117) — dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy — zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP — 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się również, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP — NBP O/O w Warszawie
konto: 10101010-2583-223-1

—opłaty związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP — Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset, kl. III 70 g, 61x86. Ark. druk. 17,0. Nakład 870 egz.

Cena 7,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP. Zam. 341/98

BIULETYN

URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 22 czerwca 1998 r.

Nr 13 (639) Rok XXVI

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz **zgłoszonych** do ochrony wzorach użytkowych, mają **następujące** znaczenie

- (21) — numer zgłoszenia wynalazku lub **wzoru** użytkowego
- (22) — data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) — dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) — numer zgłoszenia priorytetowego (numer pierwszeństwa)
- (32) — data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) — kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) — symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) — tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) — skrót opisu
- (61) — nr zgłoszenia głównego
- (71) — nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) — nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) — data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) — data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego (dodatkowo podaje się miejsce publikacji)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące **literowo-cyfrowe** kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 — ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 317679 (22) 96 12 20 6(51) A01B 1/04

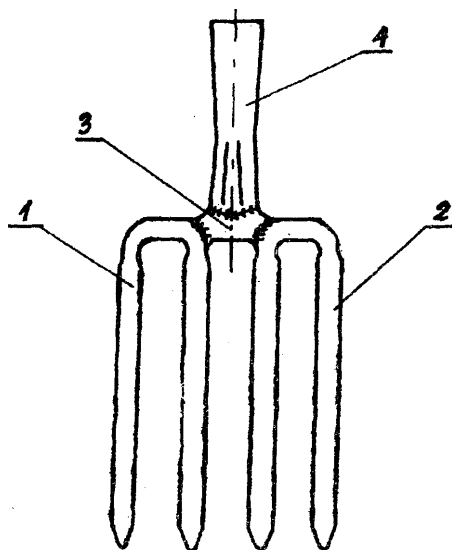
(71) TUCHMET Spółdzielnia Inwalidów Branży Metalowej, Tuchola

(72) Kiełsiński Henryk

(54) Widły ogrodnicze do kopania ziemi

(57) Widły ogrodnicze składają się z dwóch par zębów (1, 2) odgiętych, łącznika (3) i tulejki (4) połączonych ze sobą w sposób nierozłączny. Pary zębów (1, 2) mają postać odwróconej litery U posiadając odgięte zęby pod kątem α od 15° do 25° i wykonane wgłębienia na zębach środkowych tych par zębów, służących do zamocowania łącznika (3). Łącznik posiada dwa wcięcia boczne do osadzenia dwóch par zębów (1, 2) oraz wcięcie środkowe w kształcie łuku dwóch par zębów (1, 2). Pary zębów (1, 2) mają w przekroju kształt trójkąta i posiadają w dolnej części ścięcia zbliżone do trójkąta równoramiennego. Tulejka (4) w rozwinięciu posiada dwa wcięcia, które po zwinięciu stanowią otwór na zamocowanie gwoźdźcia zabezpieczającego trzonek widel przed wypadnięciem z tulejki (4). Posiada ona również ząbkowe wcięcia do mocowania z łącznikiem (3) i podłużne wgłębienia stanowiące wzmocnienie konstrukcji widel.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 324898 (22) 96 08 12 6(51) A01F 15/07

(31) 95 900 (32) 95 08 10 (33) DK

(86) 96 08 12 PCT/DK96/00346

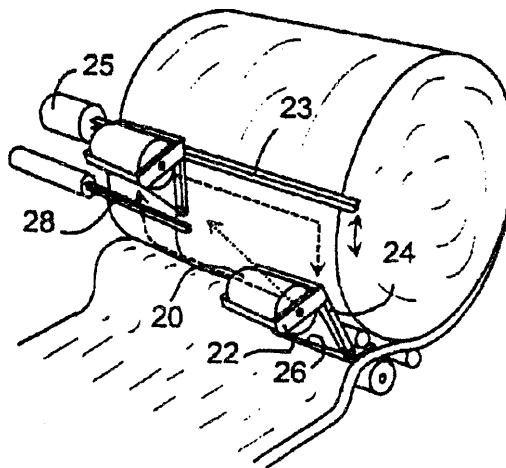
(87) 97 02 20 WO97/05767 PCT Gazette nr 09/97

(75) Madsen Kurt Ertbølle, Tarm, DK

(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania okrągłych bel słomy lub podobnego materiału, owiniętych w folię

(57) Wynalazek umożliwia owijanie w folię okrągłych bel słomy lub podobnego materiału za pomocą prostego urządzenia, podającego folię, montowanego na samej prasie, formującej okrągłe bele, tak że wytwarza ono już bele w stanie owiniętym. W skład urządzenia wchodzi zwój folii (20), osadzony na ramie nośnej (22) poziomej, przemieszczającej się na szynie nośnej (23), napędzanej silnikiem (25).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 317452 (22) 96 12 11 6(51) A01N 25/34

(Instytut Przemysłu Organicznego, Warszawa)

(72) Śledziński Bohdan, Cieślak Ludwika

(54) Środek do zwalczania pasożyta pszczoł roztocza Varroa jacobsoni

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek do zwalczania pasożyta pszczoł roztocza Varroa jacobsoni w formie kształtki-wkładki do ula. Kształtka z tworzywa sztucznego, metalu, drewna lub jego przetworów jest pokryta mikrowarstwą o grubości od 1 do 50 mikronów, zawierającą od 5 do 60% wag. substancji warroabójczej w postaci bromfenwinfosu, fluwalinatu lub ich mieszaniny oraz co najmniej jeden ze znanych dodatków pomocniczych, jak polibutadien, polichlorek winylu, polistyren, plastifikator, stabilizator, barwnik i inne w ilości od 40 do 95% wag..

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 323896 (22) 97 12 19 6(51) A01N 33/04
(31) 96 19653785 (32) 9612 21 (33) DE
(71) B.Braun Medical AG, Emmenbrücke, CH
(72) Widulle Herbert
(54) Preparat środka dezynfekcyjnego w aerozolu

(57) Preparat środka dezynfekcyjnego w aerozolu do czyszczenia dowolnych powierzchni zawiera etanol, przynajmniej jeden komponent aminowy, przynajmniej jeden węglowodór terpenowy i wodę.

(12 zastrzeżeń)

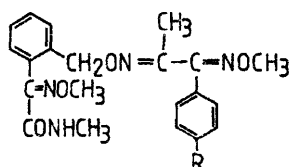
A1(21) 324979 (22) 96 07 30 6(51) A01N 37/50
A01N 43/54

(31) 95 19530174 (32) 95 08 17 (33) DE
(86) 96 07 30 PCT/EP96/03353
(87) 97 02 27 WO97/06677 PCT Gazette nr 10/97
(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT, Ludwigshafen, DE
(72) Schwaige Barbara, Müller Ruth, Bayer Herbert, Sauter Hubert, Ammermann Eberhard, Lorenz Gisela, Strathmann Siegfried

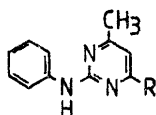
(54) **Mieszanina grzybobójcza**

(57) Mieszanina grzybobójcza zawiera w synergistycznie skutecznej ilości a) amid kwasu oksymoeterokarboksylowego o wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru albo chlorowca i b) pochodną pirymidyny o wzorze 2, w którym R oznacza grupę metylową, propyn-1-ylową albo cyklopropylową.

(8 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A1(21) 324980 (22) 96 07 31 6(51) A01N 37/50
A01N 43/54

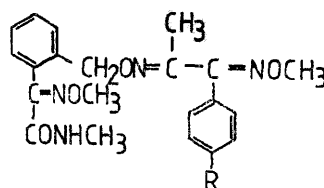
(31) 95 19530173 (32) 95 08 17 (33) DE
(86) 96 07 31 PCT/EP96/03359
(87) 97 02 27 WO97/06679 PCT Gazette nr 10/97
(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT, Ludwigshafen, DE
(72) Schwaige Barbara, Müller Ruth, Bayer Herbert, Sauter Hubert, Ammermann Eberhard, Lorenz Gisela, Strathmann Siegfried

(54) **Mieszanina grzybobójcza**

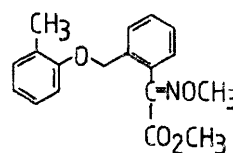
(57) Mieszanina grzybobójcza zawiera w synergistycznie skutecznej ilości a) amid kwasu oksymoeterokarboksylowego o

wzorze 1, w którym R oznacza atom wodoru albo chlorowca i/ albo b.1 ester kwasu oksymoeterokarboksylowego o wzorze 2a, b.2 amid kwasu oksymoeterokarboksylowego o wzorze 2b albo b.3 ester kwasu metoksyakrylowego o wzorze 2c.

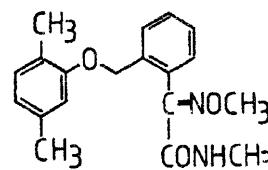
(11 zastrzeżeń)



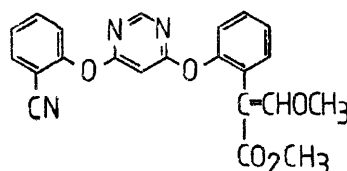
Wzór 1



Wzór 2a



Wzór 2b



Wzór 2c

A1(21) 324899 (22) 960806 6(51) A01N 43/653
A01N 43/84
A01N 43/40

(31) 95 2372 (32) 95 08 18 (33) CH
(86) 96 08 06 PCT/EP96/03478
(87) 97 02 27 WO97/06686 PCT Gazette nr 10/97
(71) NOVARTIS AG, Bazylea, CH
(72) Knauf-Beiter Gertrude, DE; Küng Ruth Beatrice, CH

(54) **Kompozycje bakteriobójcze**

(57) Kompozycja roślinnych środków bakteriobójczych, posiadająca działanie synergiczne, zawiera przynajmniej dwa związki składowe, w której składnik I jest związkiem wybranym z grupy zawierającej (Ia) 1-[3-(4-tert-butylofenylo)-2-metylopropylo]piperydynę ("Fenpropidin") i (Ib) cis-4[3-(4-tert-butylofenylo)-2-metylopropylo]-2,6-dimetylomorfolinę ("Fenpropimorph") lub jedną z ich soli lub jeden z kompleksu metalu, a składnik II jest związkiem wybranym z grupy zawierającej (IIa) 5-(4-chlorobenzyl)-2,2-dimetylo-1-(1H-1,2,4-triazol-1-ylmetylo)cyklopentanol ("Metconazol") i (IIb) eter 2-(2,4-dichlorofenylo)-3-(1H-1,2,4-triazol-1-yl)propylo-1,1,2,2-tetrafluoroetylowy ("Tetraconazol") lub jedną z ich soli lub jeden z kompleksu metalu.

(16 zastrzeżeń)

AI(21) 324977 (22) 96 07 30 6(51) A01N 61/00
A01N 37/50

(31) 95 19530175 (32) 95 08 17 (33) DE

(86) 96 07 30 PCT/EP96/03354

(87) 97 02 27 WO97/06690 PCT Gazette nr 10/97

(71) BASF AKTIENGESSELLSCHAFT,
Ludwigshafen, DE

(72) Dohmen Gerhard Peter, Künast Christoph,
Munk Reinhart, Rothhaas Gerhard

(54) Sposób zwalczania grzybic ryb i
jednokomórkowych ektopasożytów

(57) Sposób zwalczania grzybic ryb i jednokomórkowych ektopasożytów u ryb polega na tym, że stosuje się substancję czynną nadającą się do hamowania mitochondrialnego łańcucha oddechowego na etapie kompleksu b/c₁.

(10 zastrzeżeń)

AI(21) 317680 (22) 96 12 20 6(51) A01N 65/00

(71) Akademia Techniczno-Rolnicza, Bydgoszcz

(72) Wyrostkiewicz Krystyna, Wawrzyniak Maria,
Sas-Piotrowska Bronisława

(54) Środek ochrony roślin

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek ochrony roślin, zwłaszcza przed chorobami i szkodnikami. Istotą wynalazku jest zastosowanie 100g rdestu wężownika w postaci sproszkowanej oraz 2000-2500 ml acetonu, które połączone ze sobą podlegają kilkukrotnym przesączom.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 324978 (22) 96 07 26 6(51) A21D 13/08

(31) 95 95305856 (32) 95 08 22 (33) EP

(86) 96 07 26 PCT/EP96/03340

(87) 97 03 06 WO97/07682 PCT Gazette nr 11/97

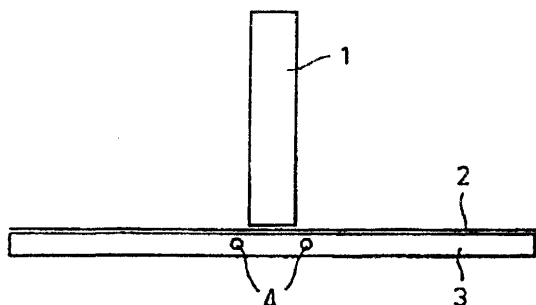
(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) Biggs Donald Reginald, GB; Van Hoek
Gerlof Louwrens Maarten, NL; Krieg
Johannes, NL; Hersbach Franciscus
Johannes, NL

(54) Sposób wytwarzania wypełnionego wafła

(57) Sposób wytwarzania produktu spożywczego stanowiącego wafel napelniony rdzeniem spożywczym, obejmuje etapy: (i) kształtowania rdzenia spożywczego (1), (ii) ogrzewania przynajmniej części wafła (2) dla nadania mu wystarczających właściwości plastycznych dla jego kształtowania, i (iii) kształtowania wafła wokół wstępnie ukształtowanego rdzenia spożywczego, który to rdzeń spożywczy pełni funkcję rdzenia formierskiego.

(8 zastrzeżeń)



AI(21) 323853 (22) 97 12 18 6(51) A22C 11/00

(31) 96 9626575 (32) 96 12 20 (33) GB

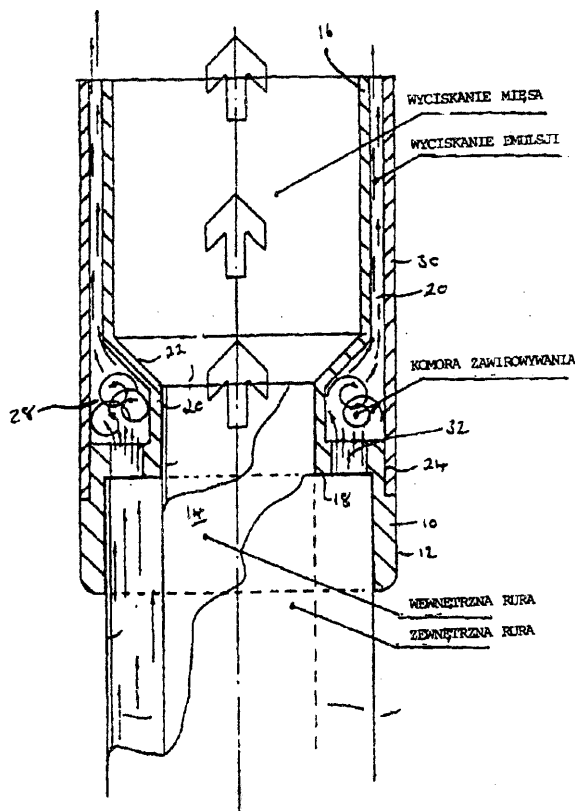
(71) Bernard Matthews Plc, Norfolk, GB

(72) Matthews Bernard Trevor, Joll David John,
Wilson David John, Barker John Harry

(54) Urządzenie do wytłaczania, dysza do
wytłaczania i wyrób mięsny

(57) Produkt mięsny składa się z wytłaczanego wewnętrzno rdzenia w postaci podłoża mięsnego i co najmniej jednej współbieżnie wytłoczonej warstwy zewnętrznej umieszczonej całkowicie lub częściowo wokół rdzenia. Przynajmniej jedna z warstw zewnętrznych składa się z emulsji mięsnej lub tłuszczowej, przy czym włókna wewnątrz warstwy emulsji mięsnej lub tłuszczowej są rozmieszczone zasadniczo niejednorodnie wewnątrz warstwy emulsji w sposób nieorientowany, co poprawia spoiłość tej warstwy. Dysza do wytłaczania zawiera pierwszy wewnętrzny przewód i co najmniej jeden zewnętrzny przewód (20) umieszczony całkowicie lub częściowo wokół wewnętrznego przewodu. Przynajmniej jeden z zewnętrznych przewodów jest przeznaczony do wytłaczania włóknistej emulsji tłuszczowej lub mięsnej i tworzy tor przepływu posiadający pierwszą część zwężoną o relatywnie małej powierzchni przekroju poprzecznego, po której następuje druga część powiększona (28) na wylocie części wąskiej, która ma stosunkowo dużą powierzchnię pola przekroju poprzecznego, tworząc układ, w którym emulsja mięsna lub tłuszczowa przechodzi kolejno poprzez część węższą do części powiększonej, a włókna w emulsji ulegają dezorientacji, przez co wzrasta spójność w wytłoczonej emulsji.

(7 zastrzeżeń)



AI(21) 321403 (22) 97 07 30 6(51) A23F 3/16

A23F 3/30

(31) 96 29621553 (32) 96 12 12 (33) DE

(71) KRÜGER GMBH & CO KG, Bergisch
Gladbach, DE

(72) Krüger Willibert

- (54) Produkt herbaciany typu instant oraz sposób wytwarzania produktu herbacianego typu instant

(57) Opisano produkt typu instant na bazie napojów herbacianych, owocowych lub ziołowych, który występuje gotowy do przyrządzenia w porcjowych torebkach. Poszczególne torebki porcjowe mogą być ewentualnie zestawiane w opakowania zbiorcze lub opakowania dla odbiorców hurtowych.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 317544 (22) 96 12 16 6(51) A23F 5/16

- (71) Centralne Laboratorium **Przemysłu**
Koncentratów Spożywczych, Poznań
(72) **Stranc** Achilla, Łuczak Hanna, Kwiatkowski
Franciszek, Korbas Eugeniusz
(54) Sposób ulepszania ekstraktu kawy
naturalnej

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że przeprowadza się proces zdejmowania zewnętrznych otoczek ziaren kawowych przed procesem ich palenia do uzyskania zmniejszenia wagi wsadu w granicach 2-10%, a w dalszej kolejności, po rozdrobnieniu ziaren, prowadzi się ekstrakcję gorącą wodą w temp. 60-175°C, po czym zagęszcza się uzyskany półprodukt i suszy.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 322703 (22) 97 10 20 6(51) A23J 1/02

- (31) 96 60034351 (32) 96 12 21 (33) US
97 797929 97 02 12 US
(71) Advanced Protein Technologies, Inc.,
Rockport, US
(72) Hultin Herbert O., Kelleher Stephen D.
(54) Sposób wytwarzania komponentu bogatego
w białko i bogata w białko kompozycja

(57) Opracowano w szczególności sposób oddzielania składnika białkowego tkanki mięśni zwierzęcych na drodze mieszania tkanki w postaci rozdrobnionej z cieczą wodną o kwasowym odczynie, posiadającą pH poniżej około 3,5, w celu wytworzenia roztworu bogatego w białko. Roztwór bogaty w białko oddzielany jest od części stałych i lipidów, z lipidami błony komórkowej włącznie. Roztwór bogaty w białko może być przetwarzany do uzyskania wytrąconego białka, z następującym dalej odzyskiem białek.

(33 zastrzeżenia)

A1(21) 317394 (22) 96 12 09 6(51) A23K 1/24

- (71) **Maciuszonek** Czesław, Bukowiec
(72) **Maciuszonek** Czesław, Malczyk Piotr
(54) Pasza, zwłaszcza dla drobiu

(57) Pasza, zwłaszcza dla drobiu, w postaci grysiku, znamieną tym, że zawiera: **CaCO₃** - 98,62%, **MgO** - 0,230%, **K₂O** - 0,009%, **Na₂O** - 0,017%, **P₂O₅** - 0,011%, **Fe₂O₃** - 0,025%, **Al₂O₃** - 0,004%, **MnO₂** - 0,003%, **SiO₂** - 0,084%, **Zn** - 41,00 ppm, **Cu** - 5,40 ppm, **Se** - < 0,001 ppm, **As** - 0,27 ppm, **0,102%** pozostałości po rozpuszczeniu w 3 M roztworze HCL.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 323894 (22) 97 12 19 6(51) A23L 1/00
(31) 96 771788 (32) 96 12 20 (33) US

- (71) SOCIETE DES PRODUITS NESTLE S.A.,
Vevey, CH
(72) Busse Kurt, US; Gray Michael, FR; Kuehl
Edward, US; French William, US
(54) Powłoka mająca wygląd marmurkowy,
produkt cukierniczy lub lodowy mający
powłokę o wyglądzie marmurkowym i sposób
wytwarzania powłoki o wyglądzie
marmurkowym

(57) Powłoka mająca wygląd marmurkowy charakteryzuje się tym, że warstwy materiału powłokowego są korzystnie wytworzone z materiałów powłokowych o odmiennych kolorach.

Sposób wytwarzania powłoki mającej wygląd marmurkowy charakteryzuje się tym, że obejmuje układanie pasków płynnego materiału powłokowego poprzez formę, modyfikowania powierzchni lub konfiguracji pasków i powodowanie zakrzepnięcia materiału powłokowego. Ujawniono również sposoby wytwarzania produktów cukierniczych lub lodowych wyposażonych w powłoki o różnym wyglądzie marmurkowym, smugowym, **nakrapianym**, pasków lub plamek.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 324820 (22) 96 09 10 6(51) A23L 1/16

- (31) 95 19534973 (32) 95 09 20 (33) DE
(86) 96 09 10 PCT/DE96/01702
(87) 97 03 27 WO97/10728 PCT Gazette nr 14/97
(71) **SPEEDY GASTRONOMICA S.A.**,
Minusio, CH
(72) **Brönnner** Peter
(54) Nadziewany makaron zwinięty w spiralę

(57) Aby umożliwić podawanie makaronu z sosem w postaci przydatnej do jedzenia podczas ruchu, długa rurka makaronu jest gotowana, nadziewana sosem, zamykana na jednym końcu i pozostawiana otwarta na drugim końcu oraz zwijana w kształt spirali.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 324883 (22) 96 07 20 6(51) A23L 1/24

- (31) 95 95202158 (32) 95 08 08 (33) EP
(86) 96 07 20 PCT/EP96/03247
(87) 97 02 20 WO97/05788 PCT Gazette nr 09/97
(71) **UNILEVER N.V.**, Rotterdam, NL
(72) Bakker Marinus Adriaan Evert, Weisenborn
Petronella **Clementia** Maria

- (54) Sos do żywności

(57) Sos do żywności składający się z fazy wodnej, zawierający ewentualnie tłuszcz i/lub olej, dodatkowo zawierający niejonowy środek zagęszczający i elektrolit, o pH nie większym niż 4, który zawiera również cieplnie zdenaturowane globularne białko, korzystnie 3-8% wagowych jest wytwarzany w procesie składającym się z etapów: (a) rozpuszczania **globularnego** białka, niejonowego środka zagęszczającego i elektrolitu w wodzie, (b) dostosowania pH do < 4 przez dodanie kwasu, (c) ogrzewania i powolnego mieszania roztworu białka tak, aby wystąpiła denaturacja białka, (d) chłodzenia, (e) ewentualnie domieszania innych składników, w którym ewentualnie etap (d) następuje po etapie (e).

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 324969 (22) 96 05 28 6(51) A23L 1/302
(31)95 473451 (32)95 06 07 (33) US
(86)96 05 28 PCT/US96/07817

(87) 96 12 19 W096/39869 PCT Gazette nr 55/96

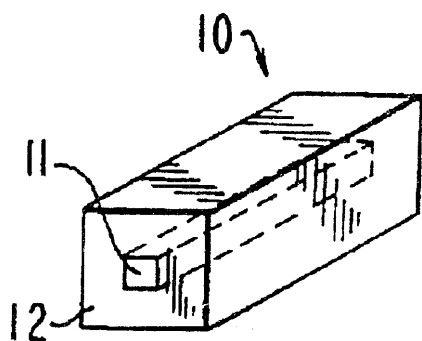
(71) MARS, INCORPORATED, McLean, US

(72) Schmitz Harold H., Michael Dana L.,
Neumann James G., Webster Michael,
Zemenek Elizabeth, Jerome Ralph

(54) Zdrowy produkt żywnościowy

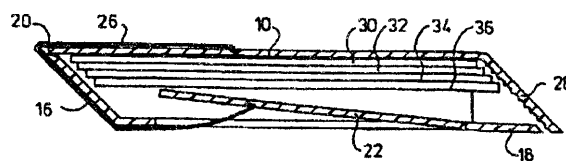
(57) Zdrowy produkt żywnościowy (10) zawiera pierwszy (11) i drugi (12) składnik, umieszczone w oddzielnych porcjach. Zawiera on komponenty wspomagające w organizmie własności ochrony przeciwutleniaczowej i zapobiegające lub osłabiające w organizmie obciążenie tlenowe, wynikające z intensywnych ćwiczeń fizycznych, mierzone jako stopień zniszczenia komórek i/lub tkanki. Pierwszy składnik zawiera przeciwutleniacz, korzystnie mieszanę przeciwutleniaczową, składającą się z mieszaniny przeciwutleniaczy, wybranych korzystnie z grupy zawierającej m.in. trans **alfa-karotenu**, mieszaniny cis **alfa-karotenów**, zeta-karotenu, **fitofluenu**, fitoenu, witaminy C, witaminy E i kurkuminy. W korzystnym rozwiązaniu wnikięcie i połączenie się składników odżywczych z rdzeniem produktu żywnościowego zawierającym lipidy ułatwia przyswajanie składników rozpuszczalnych w tłuszczu w przewodzie pokarmowym po jedzeniu, zwiększa trwałość i minimalizuje psucie się produktów jadalnych dzięki zmniejszeniu narażania ich na działanie ciepła, światła i/lub tlenu oraz zapobiega niekorzystnemu zabarwieniu **pomarańczowo-żółtemu** powłoki produktu żywnościowego.

(26 zastrzeżeń)



(16), przemieszcza się w kierunku ścianki przedniej (10) i vice versa. Ponadto oprawka zawiera sprężynę (26), za pomocą której wspomniana część ścianki tylnej jest wstępnie napinana w kierunku ruchu zawiasu, opisanego powyżej.

(24 zastrzeżenia)



A1(21) 323708 (22) 97 12 12 6(51) A47C 17/13
A47C 17/32

(31)96 2211 (32) 96 12 18 (33) AT

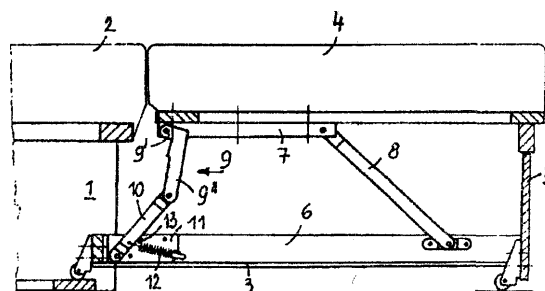
(71) HODRY METALLWARENFABRIK R.
HOPPE GES.M.B.H. & CO.KG., Wiedeń,
AT

(72) Premer Heinz

(54) Okucie meblowe do mebla do siedzenia

(57) Okucie meblowe, przeznaczone do mebla do siedzenia, który jest przekształcalny w łóżko, posiada wyciąganą z położenia pod poduchą do siedzenia (2) szufladę (3), w której usytuowana jest poducha dodatkowa (4). Jest ona, po wyciągnięciu szuflady (3), podnoszona za pomocą okucia z szuflady (3) na wysokość poduchy do siedzenia (2), w którym to położeniu jest ona oparta swoją przednią stroną na osłonie przedniej (5) szuflady (3). Okucie posiada ramiona (8), które na jednym końcu są przegubowo zamocowane do szuflady (3), a na drugim końcu - w środkowym obszarze poduchy dodatkowej (4). Dla osiągnięcia prostej konstrukcji, w obszarze tylnego końca poduchy dodatkowej (4), ułożyskowane są wózki (9), które są wychylne do dołu o około 180° z położenia opuszczonego poduchy dodatkowej (4), w którym skierowane są do góry i z których każdy połączony jest z dalszym wózkiem (10), ułożyskowanym w szufladzie (3).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 324896 (22) 96 08 08 6(51) A45C 11/18

(31) 95 1000970 (32)95 0811 (33) NL

(86) 96 08 08 PCT/NL96/00318

(87) 97 02 27 WO97/06709 PCT Gazette nr 10/97

(75) Van Geer Rene Johan, Rijswijk, NL

(54) Oprawka na karty kredytowe

(57) Oprawka na karty kredytowe albo podobne produkty o kształcie pudełkowym zawiera ściankę przednią (10), dwie ścianki boczne, prostopadłe do ścianki przedniej, ściankę dolną (16), która jest prostopadła do wspomnianych ścianek bocznych ale ze ścianką przednią (10) tworzy kąt mniejszy niż 90° oraz zasadniczo prostokątną ściankę tylną (18). Ścianka tylna (18) może obracać się dookoła zawiasu (20), który przebiega równoległe do ścianki dolnej (16) w taki sposób, że **krawędź** górna ścianki tylnej (18) przemieszcza się od krawędzi górnej ścianki przedniej (10) i vice versa. Ponadto, jedna część (22) ścianki tylnej (18) może obracać się dookoła zawiasu, umieszczonego w ścianie tylnej (18), który to zawias przebiega równoległe do ścianki dolnej (16) w taki sposób, że krawędź wspomnianej części, która jest zwrócona w kierunku ścianki dolnej

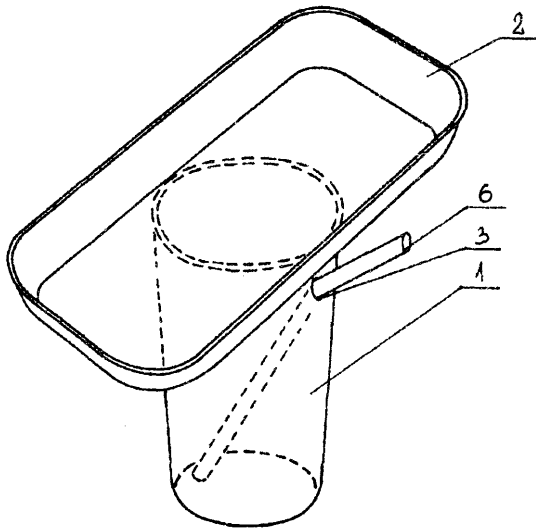
A1(21) 317437 (22) 96 12 11 6(51) A47G 19/30

(75) Olszewski Krystyn, Warszawa

(54) Naczynie do potraw i napoju

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zestawu naczyń zarówno do potraw jak i do napoju. Naczynie do potraw i napoju stanowi przykryty kubek (1), na górnej krawędzi którego osadzona jest tacka (2), przy czym kubek (1) ma w bocznej powierzchni otwór (3). Naczynie do potraw i napoju może stanowić przykryty kubek (1), na górnej krawędzi którego osadzona jest tacka (2), przy czym na jej częściowo podwyższonej powierzchni jest otwór. Naczynie do potraw i napoju może stanowić również częściowo przykryty kubek (1), na górnej krawędzi którego osadzona jest tacka (2).

(3 zastrzeżenia)



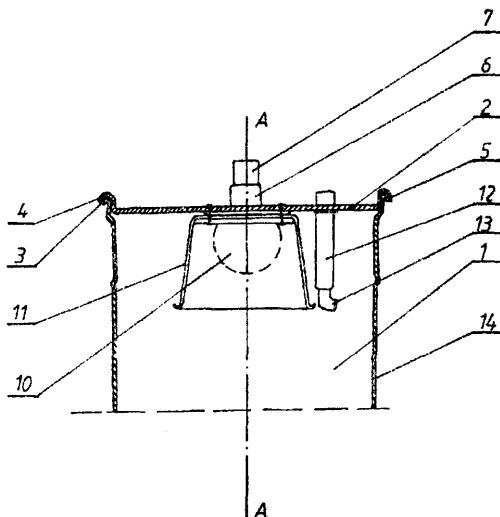
A1(21) 317395 (22) 96 12 09 6(51) A47L 7/00

(75) Prendota Tadeusz, Wołomin

(54) Seperator, zwłaszcza odpadów kominkowych

(57) Seperator ma postać cylindrycznego naczynia (1) z obwodowym wywinięciem (5) obrzeża. Seperator zaopatrzony jest w pokrywę (2) z obwodowym rowkiem (3), uszczelnionym uszczelką (4). W osi (A-A) pokryw (2) usytuowany jest otwór, w którym zamontowana jest tuleja (6), wyposażona od góry w końcówkę (7) do mocowania elastycznej rury, zaś od dołu osłonięta filtrem (10) i cylindryczną osłoną (11). W pobliżu obwodowego rowka (3) rozmieszczony jest otwór z tuleją (12) i osadzonym w niej od spodu kolankiem (13). Kolanko (13) wygiętą częścią skierowane jest ku ścianie (14) naczynia (1).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 317627 (22) 96 12 20 6(51) A47L 9/18

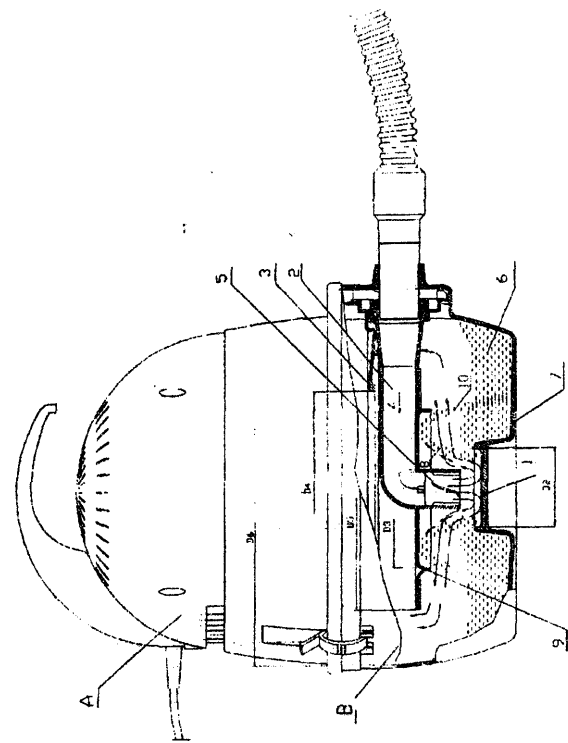
(71) Przedsiębiorstwo Handlowo-Produkcyjne ELCOMP Sp. z o.o., Warszawa

(72) Sujkowski Roman

(54) Odkurzacz z filtrem wodnym

(57) Przedmiotem wynalazku jest odkurzacz z filtrem wodnym. Odkurzacz składa się z dwóch zasadniczych zespołów: -zespołu agregatu ssącego (A), stanowiącego górną część odkurzacza, -zespołu filtra wodnego (B), stanowiącego dolną część odkurzacza. Obydwa zespoły łączone są zatrzaskami, tworząc zintegrowaną jednostkę odkurzacza. Filtr wodny, oryginalnej konstrukcji, charakteryzuje się prostotą wykonania i skutecznością działania, powyżej 99,9%. Istotę filtra stanowią trzy proste elementy współpracujące ze sobą: dysza (1), głowica (2) i pokrywa (3). Powietrze atakujące dyszę (1), zanurzoną w wodzie (6) zbiornika filtra (7), wytwarza kurtyny wodne (8, 10), przez które przebijając się oczyszcza się z nieczystości i pyłów. Oczyszczone przez filtr wodny powietrze od nieczystości i pyłów, wydalone jest agregatem ssącym na zewnątrz odkurzacza.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 324886 (22) 96 08 02 6(51) A61J 9/04 B65D 51/16

(31)95 511590
96 589117(32)95 08 04
96 01 19(33) US
US

(86) 96 08 02 PCT/US96/12834

(87) 97 02 20 WO97/05853 PCT Gazette nr 09/97

(71) NEW VENT DESIGNS INC, Zion, US

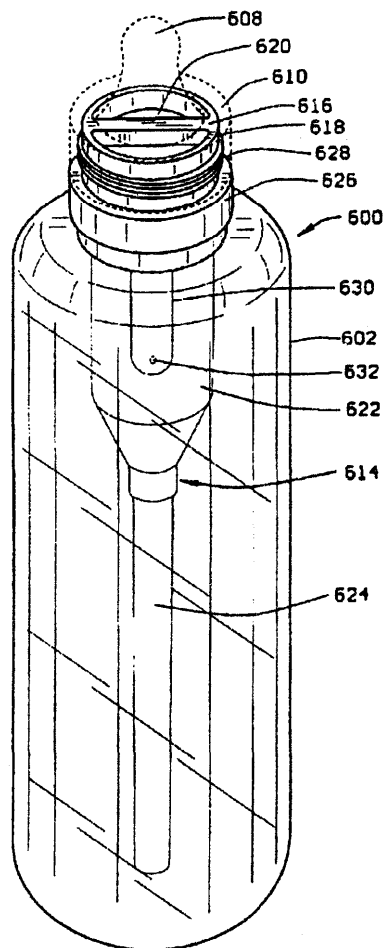
(72) Brown Craig I., Brown Robert J., Kemper Bernard J., Hays David E.

(54) Butelka do karmienia niemowląt

(57) Zbiornik (600), posiadający otwarty górny koniec i przeznaczony do napełnienia go cieczą, w którym powstrzymywane jest powstawanie podciśnienia wewnątrz zbiornika (600), kiedy jest odwrócony, zawiera pojemnik (602), przystosowany do

pomieszczenia pewnej ilości cieczy, zespół napowietrzający przeznaczony do włożenia w pojemnik (602), zawierający rurkę (614) pojemnika, która ma górną część (622) i dolną część (624), przy czym rurka (614) ma pierwszy koniec blisko przy górnym końcu zbiornika (600) i otwarty drugi koniec wchodzący wystarczająco do dołu w ten zbiornik (600), a zespół napowietrzający ma drogę powietrza pomiędzy zewnętrzną stroną zbiornika (600) a pewnym punktem w rurce (614) i rurkę napowietrzającą (630), która ma odległy koniec z otworem, przy czym ta rurka napowietrzająca (630) wchodzi do dołu w górną część (622) rurki (614) pojemnika, oraz ma drogę powietrza (616) przebiegającą od zewnątrz zbiornika (600) poprzez rurkę napowietrzającą (630) do wnętrza zespołu napowietrzającego.

(21 zastrzeżeń)



- A1(21) 324929 (22) 97 06 05 6(51) A61K 7/48
 (31) 96 9607110 (32) 96 06 07 (33) FR
 (86) 97 06 05 PCT/IB97/00642
 (87) 97 12 11 W097/46221 PCT Gazette nr 53/97
 (71) ROC, Colombes, FR
 (72) Castelli Dominique, Ries Gerd
 (54) Kosmetyczna metoda leczenia i zapobiegania oznakom starzenia się skóry

(57) Przedmiotem wynalazku jest kosmetyczny sposób leczenia i zapobiegania oznakom starzenia się skóry, a w szczególności zmarszczkom, charakteryzujący się tym, że a) kompozycję zawierającą co najmniej jeden związek retinoidowy w dawce nie powodującej podrażnień, a skutecznej dla zapobiegania starzenia się skóry, która jest odpowiednia dla miejscowego stosowania, nakłada się na skórę raz dziennie, b) kompozycję zawierającą większą dawkę co najmniej jednego związku retinoidowego w kosmetycznie dopuszczalnym nośniku, która jest odpowiednia dla miejscowego stosowania, nakłada się około 10 do 16 godzin po kompozycji wymienionej w a). Wynalazek dotyczy również połączonego produktu, zawierającego te kompozycje.

(14 zastrzeżeń)

- A1(21) 324889 (22) 96 07 23 6(51) A61K 7/50
 (31) 95 512010 (32) 95 08 07 (33) US
 (86) 96 07 23 PCT/EP96/03284
 (87) 97 02 20 WO97/05857 PCT Gazette nr 09/97
 (71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL
 (72) Puwada Sudhakar, IN; Villa Virgilio Barba, US; Kolodziej Richard, US
 (54) Ciekła kompozycja zmywająca zawierająca **rozpuszczalny**, wywołujący tworzenie fazy płytkowej środek nadający strukturę

(57) Wynalazek przedstawia kompozycje o fazie płytkowej zawierające określony układ środka powierzchniowo czynnego i środek nadający strukturę wybrany z grupy składającej się z ciekłych kwasów tłuszczowych, ciekłych alkoholi i ich pochodnych, przy czym środek nadający strukturę jest odpowiedzialny za utworzenie fazy płytkowej. Wynalazek przedstawia również sposób wytwarzania fazy płytkowej w takich kompozycjach przez dodanie określonego środka nadającego strukturę.

(12 zastrzeżeń)

- A1(21) 323702 (22) 97 12 12 6(51) A61K 7/06
 (31) 96 9615762 (32) 96 12 20 (33) FR
 (71) L'Oreal, Paryż, FR
 (72) Dubief Claude, Cauwet-Martin Daniele
 (54) Zastosowanie kompozycji zawierającej ceramid i sulfonowy filtr UV

(57) Wynalazek dotyczy kosmetycznej kompozycji do włosów, charakteryzującej się tym, że w kosmetycznie dopuszczalnym medium zawiera co najmniej jeden związek typu **ceramidu** i co najmniej jeden filtr promieniowania ultrafioletowego z co najmniej jedną grupą sulfonową. Wynalazek dotyczy również zastosowania związku typu ceramidu w kosmetycznej kompozycji do włosów, zawierającej filtr UV (jako czynnik fotoochronny) z co najmniej jedną grupą sulfonową, to w celu polepszenia utrzymywania tego filtru UV we włosach.

(15 zastrzeżeń)

- A1(21) 324921 (22) 96 09 05 6(51) A61K 9/00
 (31) 95 95810575 (32) 95 09 18 (33) EP
 (86) 96 09 05 PCT/EP96/03898
 (87) 97 03 27 WO97/10805 PCT Gazette nr 14/97
 (71) NOVARTIS AG, Bazylea, CH
 (72) Kis György Lajos, Fetz Andrea, Schoch Christian
 (54) Kompozycje do oczu zawierające cyklodekstryny i czwartorzędowe związki amoniowe

(57) Wynalazek opisuje kompozycję farmaceutyczną, w szczególności antyseptyczną kompozycję do oczu, zawierającą cyklodekstrynę, czwartorzędową sól **amoniową**, glikol alkilenny i farmaceutycznie aktywny związek.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 324970 (22) 96 08 13 6(51) A61K 9/12
(31)95 516786 (32)95 0818 (33) US
(86) 96 08 13 PCT/US96/13133
(87) 97 02 27 WO97/06783 PCT Gazette nr 10/97
(71) BAKER NORTON
PHARMACEUTICALS, INC., Miami, US
(72) Ahmed Tahir, Broder Samuel, Whisnant
John K.

(54) Sposób i kompozycja do leczenia astmy

(57) Sposób leczenia pacjenta cierpiącego na astmę wywołaną przez antygen, który to pacjent spowodowany tym, antygenem albo zapewnienie przedłużonego leczenia pacjentowi z astmą w celu zmniejszenia i zahamowania nadreaktywności dróg oddechowych obejmuje dooskrzelowe podawanie pacjentowi kompozycji farmaceutycznej, zawierającej w każdej dawce od około 0,05 do około 1,0 mg heparyn o bardzo małym ciężarze cząsteczkowym (ULMWH), o średnim ciężarze cząsteczkowym ULMWH 3000 daltonów lub poniżej, na kg wagi ciała pacjenta. Wynalazek dotyczy także kompozycji farmaceutycznych do inhalacji do stosowania w nowym sposobie leczenia.

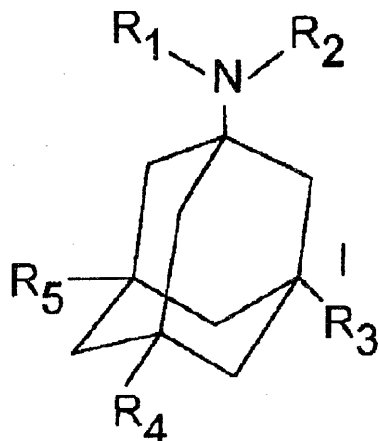
(34 zastrzeżenia)

A1 (21) 324795 (22) 96 07 31 6(51) A61K 31/13
(31)95 19528388 (32)95 08 02 (33) DE
(86) 96 07 31 PCT/EP96/03360
(87) 97 02 13 WO97/04762 PCT Gazette nr 08/97
(71) Zenner Hans Peter, Tybinga, DE
(72) Ruppertsberg J.Peter, Busch Andreas,
Zenner Hans Peter

(54) Stosowanie pochodnych adamantanu do leczenia chorób ucha wewnętrznego

(57) Wynalazek dotyczy stosowania pochodnych adamantanu o wzorze I, w którym R_1 i R_2 są jednakowe lub różne i mogą stanowić wodór albo prostolancuchowe lub rozgałęzione grupy alkilowe o 1-6 atomach węgla albo wraz z atomem azotu mogą tworzyć grupę heterocykliczną o 5 lub 6 atomach w pierścieniu oraz w którym R_3 i R_4 są jednakowe lub różne i mogą stanowić wodór, prostolancuchowe lub rozgałęzione grupy alkilowe o 1-6 atomach węgla, grupy cykloalkilowe o 5 lub 6 atomach węgla lub grupę fenyłową i w którym R_5 może stanowić wodór lub prostolancuchową lub rozgałęzioną grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, do leczenia chorób ucha wewnętrznego.

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 324905 (22) 96 07 30 6(51) A61K 31/34
(31) 95 60001839 (32) 95 08 03 (33) US
96 674181 96 07 16 US

(86) 96 07 30 PCT/US96/12475

(87) 97 02 20 WO97/05870 PCT Gazette nr 09/97

(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US

(72) Camden James Berger

(54) Zastosowanie gryzeofulwiny do hamowania rozwoju raków

(57) Ujawniono środek farmaceutyczny do leczenia raków lub nowotworów, zawierający gryzeofulwinę. W połączeniu z gryzeofulwiną można stosować środek chemioterapeutyczny, podobnie jak potencjatory. Gryzeofulwinę można stosować także w leczeniu infekcji wirusowych, samą lub łącznie z innymi środkami przeciwwirusowymi lub z potencjatorem.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 324888 (22) 96 07 30 6(51) A61K 31/41
(31) 95 60001838 (32) 95 08 03 (33) US
96 674182 96 07 16 US

(86) 96 07 30 PCT/US96/12473

(87) 97 02 20 WO97/05872 PCT Gazette nr 09/97

(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US

(72) Camden James Berger

(54) Zastosowanie pochodnych 1,2,4-triazolu do hamowania rozwoju raków

(57) Ujawniono środek farmaceutyczny hamujący wzrost nowotworów, białaczki i raków u ssaków, zawierający pochodną 1H-1,2,4-triazolu wraz z bezpieczną i skuteczną ilością środka chemioterapeutycznego. W celu zwiększenia skuteczności leku można stosować potencjatory. Triazole i potencjatory można także stosować w leczeniu infekcji wirusowych.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 324904 (22) 96 07 30 6(51) A61K 31/41
(31) 95 60001889 (32) 95 08 04 (33) US
96 674180 96 07 16 US

(86) 96 07 30 PCT/US96/12474

(87) 97 02 20 WO97/05873 PCT Gazette nr 09/97

(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY,
Cincinnati, US

(72) Camden James Berger

(54) Zastosowanie flukonazolu do hamowania rozwoju raków

(57) Ujawniono środek farmaceutyczny do leczenia raków i nowotworów u ssaków zawierający 2-(2,4-difluorofenyl)-1,3-bis(1H-1,2,4-triazol-1-ilo)propan-2-ol lub jego pochodne. Wraz z 2-(2,4-difluorofenyl)-1,3-bis(1H-1,2,4-triazol-1-ilo)propan-2-olem i jego pochodnymi można stosować środek chemioterapeutyczny i potencjatory. 2-(2,4-difluorofenyl)-1,3-bis(1H-1,2,4-triazol-1-ilo)propan-2-ol i jego pochodne można także stosować w leczeniu infekcji wirusowych, same lub wraz z innymi środkami przeciwwirusowymi.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 324924 (22) 96 10 01 6(51) A61K 31/135

A61K 7/48

(31) 95 9512447 (32) 95 10 23 (33) FR

(86) 96 10 01 PCT/FR96/01530

(87) 97 05 01 W097/15281 PCT Gazette nr 19/97

(71) OREAL, Paryż, FR

(72) Breton Lionel, De Lacharriere Olivier,
Leclaire Jacques(54) Zastosowanie co najmniej jednego agonisty
betaadrenergicznego jako antagonisty
substancji P

(57) Wynalazek opisuje zastosowanie co najmniej jednego β -adrenergicznego agonisty jako antagonisty substancji P w kompozycji kosmetycznej, do wytwarzania kompozycji farmaceutycznej, a w szczególności dermatologicznej, przeznaczonej do leczenia schorzeń związanych z nadmierną syntezą i/lub uwalnianiem substancji P. Zawarty jest też opis kompozycji i kosmetycznych lub farmaceutycznych do stosowania miejscowego, zawierających co najmniej jednego agonistę β -adrenergicznego oraz kosmetyczna metoda leczenia bólu spowodowanego nadmierną syntezą i/lub uwalnianiem substancji P i kosmetyczny sposób leczenia w celu zmniejszenia efektów drażniących mieszanek.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 324908 (22) 96 07 08 6(51) A61K 31/325

(31) 95 60003031 (32) 95 08 04 (33) US

(86) 96 07 08 PCT/US96/11366

(87) 97 02 20 WO97/05868 PCT Gazette nr 09/97

(71) WARNER-LAMBERT COMPANY,
Morris Plains, US

(72) Krause Brian Robert

(54) Zastosowanie pochodnych kwasu
amidosulfonowego, sulfonamidów acylowych
lub karbaminianów **sulfonilowych** do
produkcji leku do obniżenia poziomu
lipoprotein

(57) Wynalazek dotyczy nowego leczniczego zastosowania związków o wzorze $R_1-X-S(=O)(=O)-N(R)-C(=O)-Y-R_2$, w którym X i Y są tlenem, siarką lub $(CR'R'')_n$ w którym n wynosi od 1 do 4 R, jest wodorem, **alkilem** lub benzylem, R_1 i R_2 są niezależnie wybrane spośród **grupy** fenylowej lub **fenoksylowej**, które są ewentualnie podstawione, ewentualnie podstawionego naftylu, grupy aryloalkilowej, łańcucha alkilowego, **adamantylu** lub grupy cykloalkilowej. Zastosowania obejmują choroby naczyniowo-mózgowe takie jak udar, naczyniowe choroby obwodowe i zwichnięcie nawrotowe.

(69 zastrzeżeń)

A1(21) 324869 (22) 96 07 30 6(51) A61K 31/415
C07D 235/06(31) 95 9515843 (32) 95 08 02 (33) GB
96 9611245 9605 30 GB

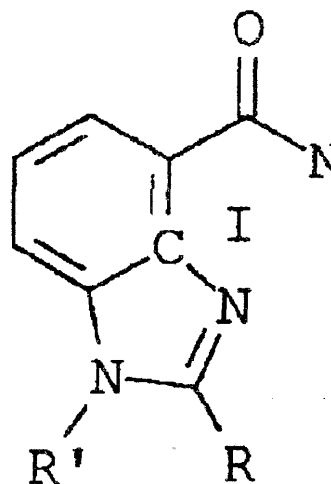
(86) 96 07 30 PCT/GB96/01832

(87) 97 02 13 WO97/04771 PCT Gazette nr 08/97

(71) NEWCASTLE UNIVERSITY VENTURES
LIMITED, Newcastle upon Ty GB(72) Griffin Roger John, Calvert Alan Hilary,
Curtin Nicola Jane, Newell David Richard,
Golding Bernard Thomas(54) Związki **benzimidazolowe**

(57) Ujawniono szereg związków benzimidazolo-4-karboksyamidowych o wzorze (I), które mogą działać jako silne inhibitory enzymu naprawiającego DNA poli (ADP-rybozo) polimery lub enzymu PARP i które mogą samymi stanowić terapeutyczne związki do użycia w połączeniu z **cytotoksycznymi** lekami uszkadzającymi DNA lub radioterapią, wzmacniając ich działanie. We wzorze (I), każdy z symboli R i R' może niezależnie oznaczać atom wodoru, **alkil**, **hydroksyalkil** (np. acetyl lub benzoyl) lub ewentualnie podstawiony **aryl** (np. fenyl) lub **aryloalkil** (np. benzyl lub **karboksybenzyl**). W najkorzystniejszych związkach R jest na ogół podstawione **grupą** fenylową. Związki można również stosować w formie farmaceutycznie dopuszczalnych **sol**i lub **pro-leków**.

(36 zastrzeżeń)



A1(21) 324884 (22) 96 08 06 6(51) A61K 31/557

(31) 95 19530884 (32) 95 08 11 (33) DE

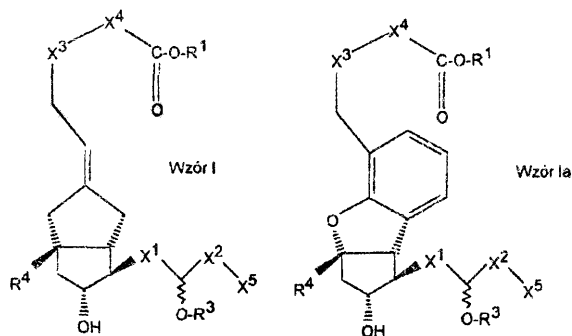
(86) 96 08 06 PCT/EP96/03481

(87) 97 02 27 WO97/06806 PCT Gazette nr 10/97

(71) SCHERING AKTIENGESSELLSCHAFT,
Berlin, DE(72) Scholz Peter, Weber Jörg, Angstwurm
Klemens(54) Stosowanie pochodnych prostanu oraz ich
kompozycji z antybiotykami do leczenia
infekcji bakteryjnych

(57) Wynalazek dotyczy stosowania pochodnych prostanu o ogólnym wzorze I i Ia, w których X^1 oznacza grupę $-CH_2-CH_2-$, trans $-CH=CH-$ lub $-C\equiv C-$, X oznacza liniowy lub rozgałęziony nasycony łańcuch węglowodorowy o 1-6 atomach węgla, X oznacza grupę $-O-$ lub CH_2 , X^4 oznacza grupę $-CH_2-$ lub $-(CH_2)_3-$, X^5 oznacza atom wodoru lub grupę $-C\equiv C-R^2$, R^1 oznacza atom wodoru, grupę alkilową o 1-6 atomach węgla, grupę cykloalkilową o 5 lub 6 atomach węgla albo grupę fenylową, R^2 oznacza liniowy lub rozgałęziony, nasycony lub nienasycony łańcuch węglowodorowy o 1-6 atomach węgla, R^3 oznacza atom wodoru, rodnik **acylowy** o 1-4 atomach węgla lub rodnik benzylowy, a R^4 oznacza atom wodoru lub grupę metylową, przy czym **grupa** $-O-R^3$ zajmuje położenie α lub β , oraz ich soli z fizjologicznie dopuszczalnymi zasadami, gdy R^1 stanowi atom wodoru, do ewentualnie dodatkowego leczenia bakteryjnie wywołanego zapalenia opon **mózgowo-rdzeniowych**, i kompozycji pochodnych prostanu z antybiotykami.

(10 zastrzeżeń)



poniżej $10\ \mu\text{m}$ dając w wyniku silnie rozdrobniony lek o dużej liczbie cząstek o wielkościach zawierających się w zakresie **respiracyjnym**, to jest o wymiarach cząstek poniżej $10\ \mu\text{m}$. Wspomniane środki (20, 30, 40, 50) zawierają co najmniej jedną parę powierzchni usytuowanych w torze (10) przepływu gazu/powietrza, przy czym pierwsza powierzchnia pary powierzchni stanowi powierzchnię wlotową zwężenia w torze (10) przepływu gazu/powietrza, dzięki czemu prędkość gazu/powietrza przepływającego wzdłuż toru (10) przepływu poprzez zwężenie jest zwiększona, a druga powierzchnia pary powierzchni usytuowana jest w lub blisko wylotu zwężenia i stanowi powierzchnię uderową tak, że w czasie użytkowania agregaty lub cząstki uderzają w te powierzchnie, przy czym te powierzchnie, pierwsza i druga, są nachylone pod różnymi kątami względem wzdłużnego kierunku toru przepływu.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 324891 (22) 96 08 09 6(51) A61K 33/14
A61K 31/70

(31) 95 2155910 (32) 95 08 11 (33) CA

(86) 96 08 09 PCT/CA96/00542

(87) 97 02 27 WO97/06810 PCT Gazette nr 10/97

(75) Wu George, Ontario, CA; Tam Paul Y., Ontario, CA; French Ian W., Ontario, CA

(54) Biokompatybilny roztwór wodny do stosowania w ciągłych ambulatoryjnych dializach otrzewnowych

(57) Roztwór do dializy otrzewnowej zawiera skuteczną ilość acetylowanego lub dezacetylowanego cukru aminowego i/lub ich kombinacje.

(37 zastrzeżeń)

A1 (21) 323617 (22) 97 12 10 6(51) A61K 35/78

(31) 96 19652183 (32) 96 12 14 (33) DE

(71) Schaper + Bruemmer GmbH + Co. KG, Salzgitter, DE

(72) Nesselhut Thomas, Bodinet Cornelia, Schneider Peter, Freudenstein Johannes

(54) Preparat farmaceutyczny do leczenia nowotworów zależnych od estrogenu

(57) Przedmiotem wynalazku jest preparat farmaceutyczny do leczenia nowotworów zależnych od estrogenu, zawierający jako składniki czynne jednocześnie ekstrakt *Cimicifuga racemosa* i substancje o działaniu **przeciwestrogennym**.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 324865 (22) 96 07 23 6(51) A61M 15/00

(31) 95 9502799 (32) 95 08 10 (33) SE

(86) 96 07 23 PCT/SE96/00969

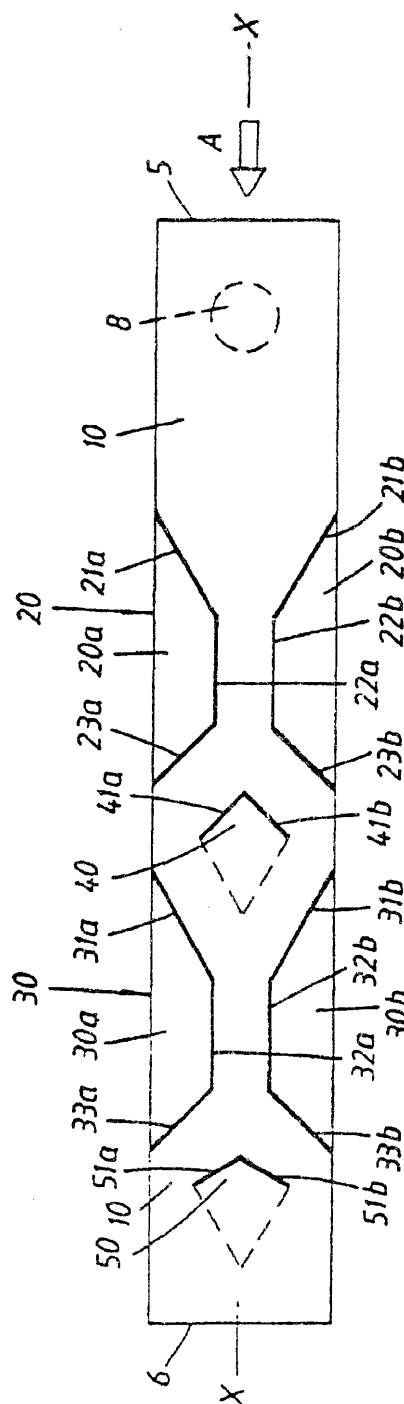
(87) 97 02 20 WO97/05917 PCT Gazette nr 09/97

(71) ASTRA AKTIEBOLAG, Södertälje, SE

(72) Asking Lars, Bäckström Kjell, Hansson Henri, Jahnsson Magnus

(54) Urządzenie w inhalatorach

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia inhalacyjnego zawierającego środki (20, 30, 40, 50) do rozkruszania agregatów silnie rozdrobnionego leku w postaci proszku o wymiarach cząstek



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 317666 (22) 96 12 19 6(51) B01D 53/34

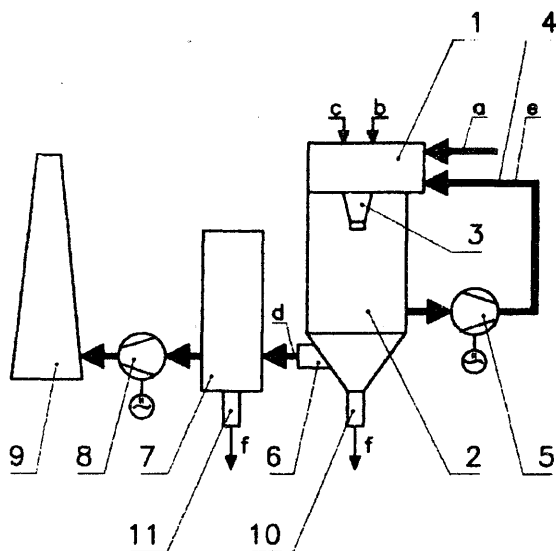
(71) Fabryka Urządzeń Mechanicznych KAMAX SA, Kańczuga

(72) Kubicki Antoni, Kukulski Jan, Lech Adam, Machaj Andrzej, Rymarz Witold

(54) **Sposób odsiarczania spalin metodą wapienną pól suchą i układ odsiarczania spalin metodą wapienną pól suchą**

(57) Sposób polega na tym, że niezależnie od chwilowej wydajności kotła utrzymuje się stałą prędkość przepływu spalin w absorberze poprzez uzupełnianie niedoboru spalin kotłowych (a) częścią oczyszczonych spalin (e), dodawaną do spalin kotłowych na wejściu do absorbera (2) oraz że utrzymuje się stałą temperaturę oczyszczonych spalin (d) na wylocie (6) z absorbera przez zmienną ilość wody (b), doprowadzanej do absorbera. Układ jest wyposażony w kanał recyrkulacji spalin (4), który łączy dolną część absorbera (2) z górną częścią absorbera.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 317500 (22) 96 12 14 6(51) B01J 23/70 C07C 45/29

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław; Instytut Niskich Temperatur i Badań Strukturalnych PAN, Wrocław

(72) Wrzyszczy Józef, Syper Ludwik, Grabowska Hanna, Klimkiewicz Roman

(54) **Sposób wytwarzania katalizatora do katalizacyjnej kondensacji alkoholi do ketonów**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania katalizatora do katalizacyjnej kondensacji alkoholi do ketonów, polegającego na ketonizacji I rzędowych alkoholi alifatycznych lub ich mieszanin w fazie gazowej, w temperaturze 340 - 420°C, przy obciążeniu

niem katalizatora 1 - 6 V cieczy /V katalizatora h, którego składnikiem głównym są tlenki żelaza, chromu, krzemu, potasu i/lub cezu. Wynalazek polega na tym, że z roztworu zawierającego azotan żelazowy, azotan chromowy oraz krzemian sodu wytrąca się osad roztworem amoniaku do pH 7,5 do 8,5 intensywnie mieszając, a odsączony osad przemywa się wodą destylowaną do zaniku jonów azotanowych, po czym do otrzymanej masy wprowadza się roztwór związków potasu i/lub cezu i suszy się ją oraz formuje i kalcynuje. Korzystne jest poddanie katalizatora przed procesem ketonizacji procesowi kalcynacji w powietrzu w temperaturze do 500°C.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 324900 (22) 96 07 18 6(51) B01J 31/40

(31) 95 9509807 (32) 95 08 09 (33) FR

(86) 96 07 18 PCT/FR96/01130

(87) 97 02 20 WO97/05949 PCT Gazette nr 09/97

(71) RHONE-POULENC FIBER AND RESIN INTERMEDIATES, Courbevoie Cedex, FR

(72) Leconte Philippe, Patois Carl

(54) **Sposób separacji katalizatora palladowego**

(57) Ujawniono sposób separacji katalizatora palladowego ze środowiska, w którym jest rozpuszczony. W szczególności sposób dotyczy sposobu separacji katalizatora palladowego z mieszaniny reakcyjnej pochodzącej z reakcji hydroksykarbonylowania butadienu do kwasów pentenowych. Sposób separacji co najmniej części palladu rozpuszczonego w roztworze zawierającym także co najmniej kwas 3-pentenowy polega na tym, że roztwór ten zakwasza się i miesza z wodnym roztworem kwasu chlorowodorowego, w wyniku czego otrzymuje się dwie fazy ciekłe, przy czym faza wodna zawiera co najmniej część palladu.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 317494 (22) 96 12 12 6(51) B02C 1/04 B02C 13/00

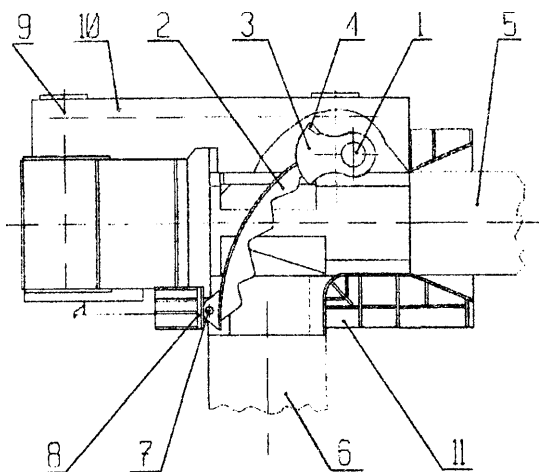
(71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe VALBOT Sp. z o.o., Lublin

(72) Świątkowski Waldemar, Bańbuła Bolesław, Pastuszek Paweł, Berdak Marcin, Budzyński Jerzy, Bładyniec Kazimierz, Kozieja Andrzej

(54) **Kruszarka**

(57) Kruszarka szczękowa zawiera wykorbiony wał (1), na którym osadzona jest szczeka (2) oraz bijaki (3). Oś wału (1) jest prostopadła do płaszczyzny przenośnika (5). Szczeka (2) stanowi jednocześnie element, kierujący urobek na ułożony poniżej przenośnik podścianowy (6). Wał napędzany jest z bębna zwrotnego (9) przenośnika (5), za pośrednictwem przekładni (10). Równolegle do osi wału umieszczona jest wzmocniona zastawka (11), która stanowi powierzchnię oporową dla rozbijanych brył urobku. Przedstawiona kruszarka jest szczególnie przydatna do wstępnego kruszenia brył, które są zbyt duże do dalszego bezpiecznego transportu. Nie powoduje natomiast kruszenia brył o wymiarach dogodnych dla transportu, to jest niepotrzebnego rozdrobnienia.

(8 zastrzeżeń)



Al (21) 324817 (22) 96 08 09 6(51) B05D 3/06

(31) 95 9502796 (32) 95 08 10 (33) SE

(86) 96 08 09 PCT/SE96/01004

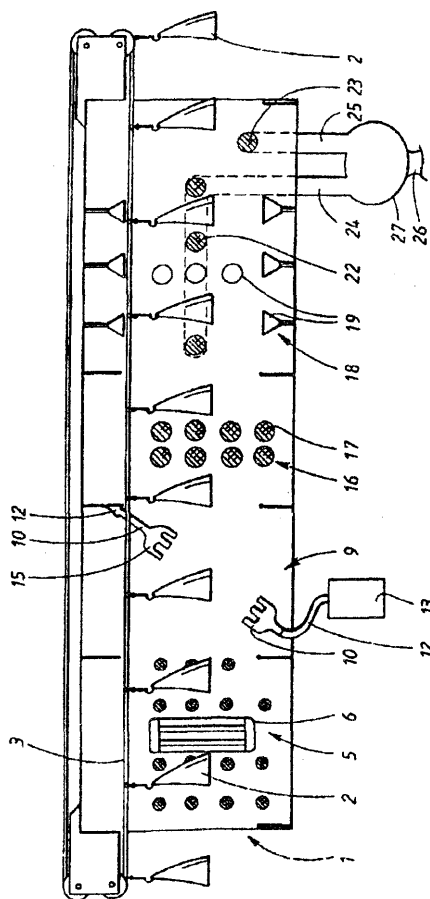
(87) 97 02 20 WO97/05964 PCT Gazette nr 09/97

(71) TRILINE AB, Molndal, SE

(72) Arverus Håkan, Karlsson Lars, Kårem Jaan, Strid Maria

(54) Sposób i urządzenie do pokrywania proszkowego

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i urządzenie do pokrywania proszkowego, w którym przedmioty (2) przeznaczone do pokrywania proszkowego są preparowane w celu tymczasowego przytrzymywania proszku, po czym na przedmiot (2)



nanoszony jest proszek warstwą, która zostaje przytrzymana na przedmiocie, aż do stopienia proszku i przeprowadzania go w stan stały przez utwardzenie, i tworzy warstwę pokrywającą na pokrywanych proszkiem powierzchniach przedmiotu. Proszek sporządza się tak, aby miał niską temperaturę topnienia i mięknięcia, w zasadzie poniżej 100°C, a korzystnie 60 - 100°C, i zawiera zespół inicjatora, dobrany do powodowania utwardzenia polimeru pod wpływem promieniowania elektromagnetycznego. Proszek sporządzony w taki sposób jednocześnie z nanoszeniem na przedmiot jest nagrzewany do takiej temperatury, że topi się i tworzy przylepną warstwę na pokrywanych powierzchniach przedmiotu. Następnie warstwę wystawia się na działanie promieniowania, powodując jej utwardzenie w warstwę pokrywającą, znajdującą się na powierzchniach pokrywanych proszkiem.

(10 zastrzeżeń)

Al(21) 324925 (22) 96 08 09 6(51) B05D 3/06

(31) 95 9502795 (32) 95 08 10 (33) SE

(86) 96 08 09 PCT/SE96/01003

(87) 97 02 20 WO97/05963 PCT Gazette nr 09/97

(71) HERBERTS POWDER COATINGS AB, Vastervik, SE

(72) Arverus Håkan, Karlsson Lars, Kårem Jaan, Strid Maria

(54) Sposób pokrywania proszkowego i proszek do stosowania tego sposobu

(57) Sposób pokrywania proszkowego, w którym przedmioty przeznaczone do pokrywania proszkowego są preparowane w celu tymczasowego przytrzymywania proszku, po czym na przedmiot nanoszony jest proszek warstwą, która zostaje przytrzymana na przedmiocie, aż do stopienia proszku i przeprowadzania go w stan stały przez utwardzenie, i tworzy warstwę pokrywającą na pokrywanych proszkiem powierzchniach przedmiotu, charakteryzuje się tym, że proszek sporządza się tak, aby miał niską temperaturę topnienia i mięknięcia, w zasadzie poniżej 100°C, a korzystnie 60 - 100°C, i zawiera zespół inicjatora, dobrany do powodowania utwardzenia polimeru pod wpływem promieniowania elektromagnetycznego. Proszek sporządzony w taki sposób jednocześnie z nanoszeniem na przedmiot jest nagrzewany do takiej temperatury, że topi się i tworzy przylepną warstwę na pokrywanych powierzchniach przedmiotu. Następnie warstwę wystawia się na działanie promieniowania, powodując jej utwardzenie w warstwę pokrywającą, znajdującą się na powierzchniach pokrywanych proszkiem.

(10 zastrzeżeń)

Al(21) 317451 (22) 96 12 10 6(51) B07B 1/28

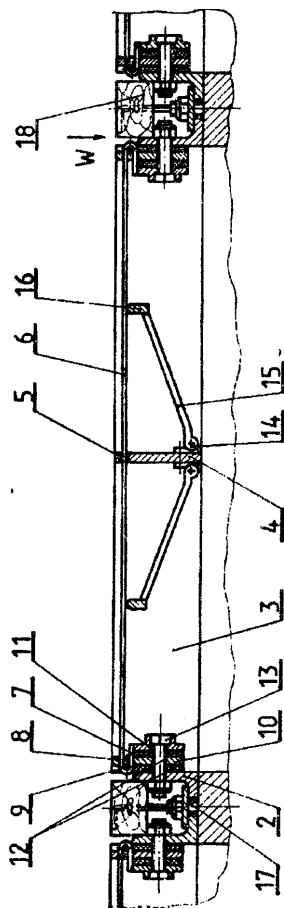
(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

(72) Grund Józef, Potoczny Zbigniew, Sałkiewicz Barbara

(54) Pokład przesiewacza drgającego z sitami strunowymi

(57) Pokład przesiewacza drgającego, utworzonego z sit strunowych, ma końce (7) strun (6) hakowo zagięte i nanizane na pręt (9), utwierdzony w ramie sita. Końce strun są umieszczone w otworach (8) w montażowej belce (10), która wraz z dociskową belką (11) jest przykręcona śrubami (13) do poprzecznej belki (2) ramy sita. Do stężnika (4) jest przymocowana metalowo-gumowa sprężyna (14), z którą jest sprężona dźwignia (15), zakończona bijakiem (16).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 317475 (22) 96 12 13 6(51) B09B 3/00

- (71) Polska Akademia Nauk, Centrum Badań Molekularnych i Makromolekularnych, Łódź
 (72) Morawiec Jerzy, Gałęski Andrzej, Bartczak Zbigniew, Przygoda Marian
 (54) Sposób utylizacji używanych butelek po napojach z politereftalanu etylenu

(57) Sposób polega na tym, że z wyselekcjonowanych z ogólnej masy butelek z PET usuwa się etykiety i warstwy kleju, w przypadku klejów wodorozpuszczalnych korzystnie w kapieci wodnej, w przypadku innych klejów, poprzez wycięcie części ścianek butelek z etykietą i klejem, a następnie butelki i/lub ich szyjki i denka rozdrabnia się w urządzeniu rozdrabniającym, po czym otrzymany przedmucha się, myje i odwirowuje, a po ewentualnym przedmuchiowaniu powietrzem poddaje się suszeniu w strumieniu powietrza, azotu lub innego gazu obojętnego do zawartości wilgoci w gazie nad tworzywem określonym punktem rosy poniżej -20°C , następnie tak otrzymany polimer stapia się w wylączarce ślimakowej i filtruje w temperaturze $260 - 300^{\circ}\text{C}$ przez siatkę lub pakiet siatek filtracyjnych o rozmiarach oczek $0,015 - 0,2 \text{ mm}$, a stopione **przefiltrowane** tworzywo formuje się w głowicy szczelinowej, wytwarzając odpowiedni wyrób końcowy w znany sposób.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 317498 (22) 96 12 14 6(51) B09B 3/00

- (71) Mazowieckie Zakłady Rafineryjne i Petrochemiczne S.A. PETROCHEMIA PŁOCK S.A., Płock
 (72) Dankowski Andrzej, Lipiński Zygmunt, Rędziński Włodzimierz, Turowski

Przemysław, Olszewski Longin, Woźniak Henryk, Sawicki Edward, Pachowski Jan, Tokaj Wiesław, Wileński Piotr

- (54) Sposób utylizacji odpadów zaolejonych przemysłu rafineryjnego

(57) Sposób utylizacji odpadów zaolejonych **przemysłu rafineryjnego** polega na tym, że odpady te w ilości 5 - 50% same **lub** z dodatkiem zawierającym w swoim składzie wapno miesza się z gruntem i zagęszcza mechanicznie.

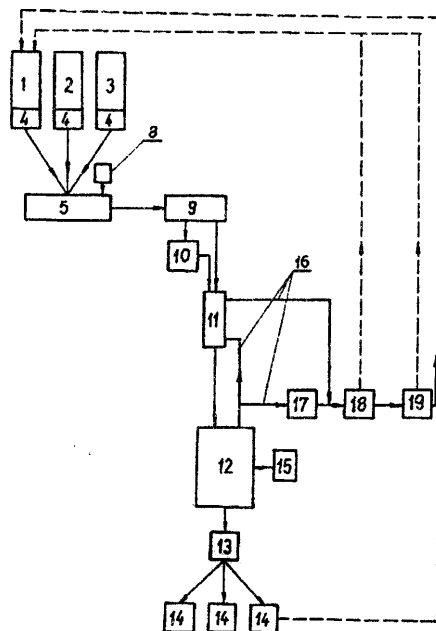
(1 zastrzeżenie)

Huta im. Tadeusza Sendzimira S.A., Kraków
 Nabożny Marian, Słupek Stanisław, Woźniacki Zdzisław, Nocoń Jerzy, Dziób Maria, Pasierb Jan, Ochab Bogusław, Bałak Czesław, Kaszewski Wiesław, Hanszke Waldemar, Kokoszka Kazimierz

- (54) Sposób i układ do przetwarzania odpadowych substancji palnych o dużej lepkości

(57) Sposób do przetwarzania odpadowych substancji palnych polega na tym, że odpadowe substancje rozprawdza się równomiernie na powierzchni ziarn pyłu aż do ich nasączenia, poprzez mieszanie, dodając równomiernie lepiszcze i w zależności od wilgotności materiału **mieszanego-wodę** zarobową. Poszczególne składniki wprowadza się w sposób ciągły, zachowując stosunek ciężaru odpadowych substancji palnych do zawartości pyłów w zakresie wagowym 10 - 30%, a zawartości lepiszcza do 7%. Otrzymany materiał wyciska się i tnie na bryłki o dowolnym rozmiarze, które później poddaje się procesowi spiekania w temperaturze $1000 - 1300^{\circ}\text{C}$, jednocześnie kontrolując proces spiekania poprzez odpowiednią prędkość przemieszczania materiału i podawanie właściwej ilości powietrza. Układ urządzeń ma zbiorniki (1, 2, 3), z których każdy zakończony jest urządzeniem (4) **zamykająco** - dozującym, mieszalnik (5) połączony z prasą, zaopatrzoną w nóż, piec (12) do spiekania, sortownik (13) oraz zasobniki (14). Piec (12) do spiekania połączony jest, poprzez instalację (16) ciągu spalinowego, z wymiennikiem (17) ciepła, cyklonem (18) i filtrem (19). Do mieszalnika (5) podłączona jest instalacja wodna (8). Poza tym układ posiada wentylator (15) powietrza, usytuowany obok pieca (12) do spiekania.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 317672 (22) 96 12 20 6(51) B09B 3/00

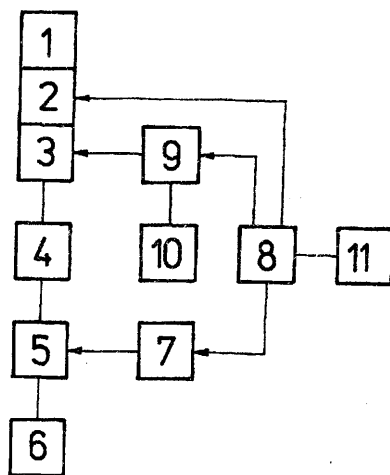
(71) Białskie Fabryki Mebli S.A., Biała Podlaska

(72) Gajda Ryszard, Marks Krzysztof, Pietruk Tadeusz, Radyno Aleksander

(54) Sposób i układ do spalania odpadów przemysłowych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i układu do spalania odpadów przemysłowych, zwłaszcza niebezpiecznych odpadów przemysłowych w instalacjach bezrusztowych pieców do spalania odpadów drzewnych. Sposób polega na tym, że rozdrobnione i wysuszone odpady miesza się z odpadami drzewnymi, zwłaszcza z trocinami i pyłami w ilości do 20% wag. do wilgotności 15 - 50% wag., następnie mieszaninę podaje się do strumienia paliwa podstawowego w ilości 15 - 30% wag. do bez rusztowej komory spalania, gdzie spala się całkowicie w temperaturze 900 - 1200°C. Układ składa się ze zbiornika (1) paliwa podstawowego z zespołem (2) wygarniającym, wentylatora (3) złączonego z rurociągiem (4) z **bezrusztową** komorą (5) spalania zamontowaną przed kotłem (6). Do wentylatora (3) przyłączony jest najkorzystniej ślimakowy zespół (9), dozujący przygotowane odpady niebezpieczne z zasobnika (10). Ilość odpadów z zasobnika (10) i ilość paliwa podstawowego podawanego do komory (5) spalania regulowana jest w określonej temperaturze automatycznie przez elektroniczny zespół (8), natomiast wentylator (7) sterowany z zespołu (8) podaje powietrze do komory (5) spalania, zaś zespół (8) sterowania układu podłączony jest do komputera (11).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 324823 (22) 96 08 05 6(51) B21D 51/26

(31) 95 19528749 (32) 95 08 04 (33) DE
95 19539689 95 10 25 DE

(86) 96 08 05 PCT/DE96/01459

(87) 97 02 20 WO97/05975 PCT Gazette nr 09/97

(71) IMPRESS METAL PACKAGING GMBH & CO. OHG, Braunschweig, DE

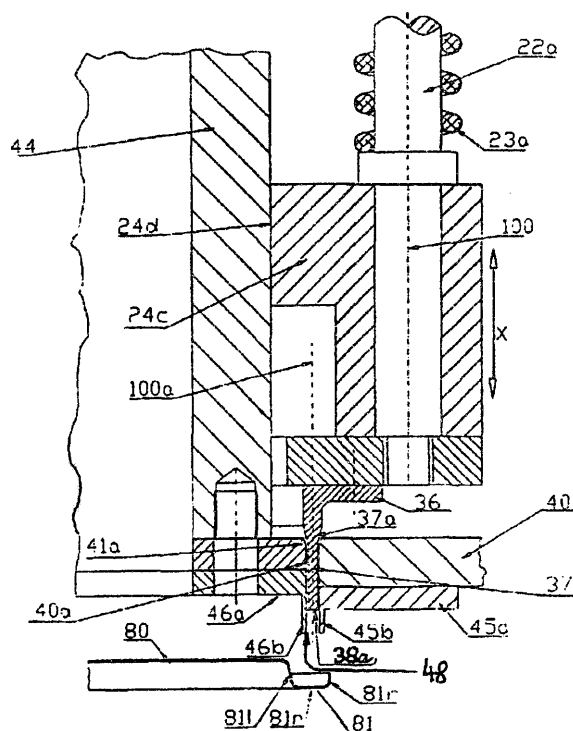
(72) Peter Wolfgang, Hartung Hans, Pozas Jesus Diez

(54) Sterowane z zewnątrz nakładanie mieszanek tworzywa sztucznego w obrzeża puszek

(57) Zaproponowano sposób i urządzenie do równomiernego nakładania płynnego materiału uszczelniającego w kołnierze korpusu lub kołnierze pokrywy (81, 81 i, 81 r) w celu przygotowania szczelnego zamknięcia na podwójną zakładkę. Jest przewidziana duża liczba igieł lub obiegający próg pierścieniowy (37), które swoimi przednimi zakończeniami wystają przez jeden lub kilka otwór/otworów dennych (40) w obiegający kanał służący do nakładania, który posiada dwa ograniczające go progi brzegowe (45b, 46b). Igiły lub próg pierścieniowy (37) dają

się przestawiać od tyłu od kołnierza korpusu lub kołnierza pokrywy (81 n) w swoim położeniu w kierunku osiowym w kanale (48) bez podnoszenia ich końców od strony kanału za pomocą osiowo skierowanej siły nastawczej. Przy tym osiągnięto dokładne, równomierne i oszczędne nakładanie na kołnierz korpusu lub kołnierz pokrywy płynnego materiału uszczelniającego w celu zapobiegania, zwłaszcza przy niewielkich grubościach blachy poniżej 0,24 mm, uszkodzeniu metalowego miejsca służącego do nakładania. Dzięki wynalazkowi powinna powstać oszczędna powłoka, która jest dozowana i dokładnie pozycjonowana tak, że powstający pierścień uszczelniający posiada bardzo dokładną szerokość, grubość i usytuowanie w kołnierzu pokrywy lub kołnierzu korpusu w celu zapewnienia szczelności wykonanego z niej zamknięcia na podwójną zakładkę i poza tym oszczędności środka uszczelniającego.

(28 zastrzeżeń)



A1(21) 324801 (22) 96 04 25 6(51) B21F 27/12

(31) 95 19527618 (32) 95 07 30 (33) DE
95 19542510 95 11 15 DE

(86) 96 04 25 PCT/EP96/01724

(87) 97 02 13 WO97/04897 PCT Gazette nr 08/97

(71) JONATHAN AEROSPACE MATERIALS EUROPE AB, Uppsala, SE; JONATHAN AEROSPACE MATERIALS CORP., Brighton, US

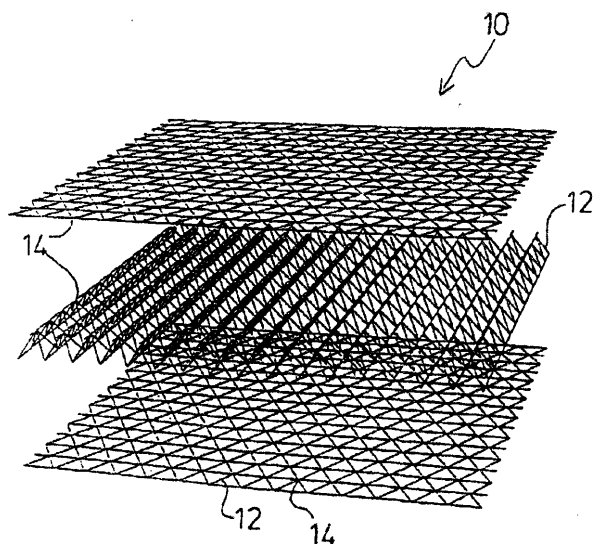
(72) Priluck Jonathan

(54) Siatkowy materiał blokowy

(57) Opisany jest materiał strukturalny (10) mający konfigurację lub postać drucianej siatki. Materiał (10) strukturalny może być wykonany przez nawinięcie ciągłego drutu na krosno. Tuż po nawinięciu w szereg równoległych drutów (12) przytwierdza się go na miejscu i rozdziela na odcinki. Odcinki te umieszcza się następnie w ramie. Rama umieszcza te odcinki pod względem kątami tak, że tworzą one osnowę, sieć lub sito. W końcowym etapie produkcji, druty (12) zostają zespawane razem, np. na prasie kuzniczej. Alternatywnie, można również wytwarzać ten materiał przez przytwierdzanie najpierw odcinków drutu w

parze ram i następnie spawanie ich razem. Materiał strukturalny (10) może być stosowany samodzielnie lub w warstwach, tworząc materiał wielowarstwowy.

(35 zastrzeżeń)



AI(21) 317676 (22) 96 12 20 6(51) B23P 6/00

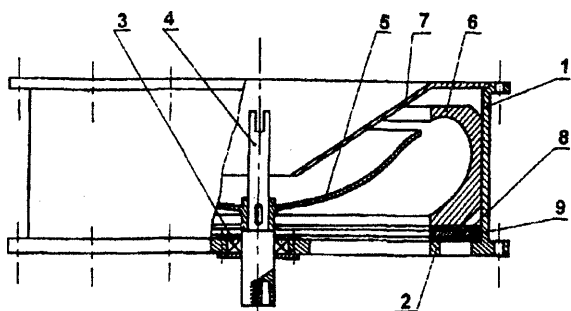
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków

(72) Dańko Józef, Ludwin Stanisław, Łucarz Mariusz, Gadocha Andrzej, Bodzoń Leszek, Sroczyński Adam

(54) **Segment regenerujący odśrodkowego urządzenia do regeneracji osnowy ze zużytej masy formierskiej lub rdzeniowej**

(57) Segment regenerujący zawiera zesyp (7) umieszczony w cylindrycznej obudowie (1), wewnątrz której zamocowany jest obrotowo w osi symetrii wał napędowy (4) z nasadzoną na nim wirnikiem tarczowym (5). Wewnątrz obudowy (1) na podparciu (2) umieszczona jest obwodnica pierścieniowa (6), której powierzchnia wewnętrzna ma kształt określony przez zarys spirali logarytmicznej. Tarcza wirnika (5) ma krzywoliniowy przekrój podłużny, utworzony przez dwie krzywe, z których pierwsza, charakteryzująca kształt tarczy od osi obrotu do punktu przegięcia, jest opisana równaniem stępioną wyższego od 1, zaś druga, charakteryzująca kształt tarczy od punktu przegięcia do krawędzi obrzeża ma przebieg prosto lub krzywoliniowy, przy czym styczna do niej jest nachylona do płaszczyzny poziomej pod kątem $> 30^\circ$. Kąt nachylenia tworzącej obrzeża wirnika tarczowego (5) jest równy kątowi wejścia ziarna masy do obwodnicy pierścieniowej (6).

(2 zastrzeżenia)



AI(21) 317588 (22) 96 12 17 6(51) B23P 17/00

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Richert Jan

(54) **Sposób obróbki cieplnej wyrobów kształtowanych plastycznie z udziałem fazy ciekłej**

(57) Sposób obróbki cieplnych wyrobów kształtowanych plastycznie z udziałem fazy ciekłej, oparty na przesycaniu, połączonym technologicznie z obróbką plastyczną stopów w stanie półciekłym lub kompozytów warstwowych w stanie półciekło-stalym, charakteryzuje się tym, że wyrób, nagrzany do temperatury kształtowania plastycznego, poddaje się procesowi przesycenia w temperaturze, mieszczącej się pomiędzy temperaturą **solidusu** i **likwidusu**, w której stop, będący w stanie półciekłym, zawiera 15 - 20% fazy ciekłej, a następnie nie przerywając procesu kształtowania plastycznego, dokonuje się wstępnego schładzania materiału kształtowanego w obszarze kotłiny odkształcania, aż do zmniejszenia fazy ciekłej w ilości 5 - 0% i do osiągnięcia temperatury zbliżonej do solidusu, zaś po zakończeniu procesu kształtowania plastycznego, dokonuje się bardzo szybkiego chłodzenia wyrobu gotowego z końcowej temperatury procesu obróbki plastycznej do temperatury otoczenia.

(1 zastrzeżenie)

AI(21) 323704 (22) 97 12 12 6(51) B23P 17/00

B22F 5/00

(31) 96 19652155 (32) 96 12 14 (33) DE
97 19753639 9712 04 DE

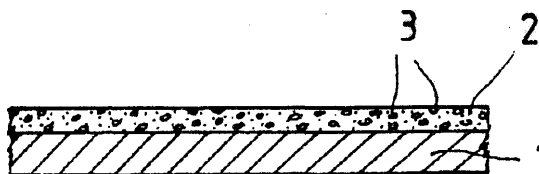
(71) Glacier GmbH - DEVA Werke, Stadtallendorf, DE

(72) Kraft Erik, DE; Roos Udo, DE; Schwarze Hubert, DE; Piesch Thomas, AT

(54) **Sposób wytwarzania materiału na łożyska ślizgowe i materiał na łożyska ślizgowe**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania materiału na łożyska ślizgowe, samosmarownego, nie wymagającego konserwacji i wielowarstwowego, składającego się z napiekanej na metaliczny rdzeń (1) porowatej warstwy (2) brązu, której pory są poprzez infiltrację próżniową wypełnione **policzterofluoroetylenem** (3). Na rdzeń (1) nakłada się złożony z ziarn różnej wielkości proszek brązu o średniej wielkości ziarna około **40 μm** i dendrytycznym kształcie ziarna, następnie spieka się rdzeń (1) w piecu w temperaturze około **800°C** w atmosferze gazów ochronnych i podczas spiekania walcuje na gorąco, wytwarzając na całej grubości warstwy (2) brązu porowatość wynoszącą od 40 do 70%, następnie infiltruje się pory do zawartości policzterofluoroetyleny równiej 20% wagowych, po czym zagęszcza się warstwę (2) brązu. Wynalazek dotyczy również materiału na łożyska ślizgowe, w którym policzterofluoroetylen (3) jest rozmieszczony równomiernie na grubości warstwy (2) brązu i stanowi substancję poślizgową, przy czym substancja poślizgowa jest zawarta całkowicie w obrębie warstwy (2) brązu.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 323703 (22) 97 12 12 6(51) B23P 17/04
C22C 38/22
C21D 7/00

(31) 96 2222 (32) 96 12 19 (33) AT

(71) Voest-Alpine Schienen GmbH, Leoben, AT

(72) Jöller Albin, Pointner Peter, Schifferl Herbert-Adolf

(54) Wyrób walcowany kształtowy i sposób jego wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest wyrób walcowany kształtowy, zwłaszcza szyna tramwajowa lub kolejowa, ze stopu na bazie żelaza o strukturze przekroju utworzonej co najmniej częściowo za pomocą przyspieszonego chłodzenia oraz sposób wytwarzania wyrobu walcowanego kształtowego. W/w stop na bazie żelaza zawiera krzem i mangan w łącznej ilości poniżej 0,99% wagowych, zaś co najmniej część wyrobu walcowanego ma strukturę utworzoną w wyniku izotermicznej przemiany austenitu w obszarze dolnego bainitu. Strukturę tę wytwarza się za pomocą sposobu, w którym określa się przebieg przemiany stopu, a następnie przeprowadza przemianę wyrobu walcowanego co najmniej częściowo w temperaturze pomiędzy temperaturą przemiany martenzytycznej i wartością przekraczającą ją co najmniej o 250°C.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 323586 (22) 97 12 08 6(51) B23Q 3/10

(31) 96 9604526 (32) 96 12 09 (33) SE

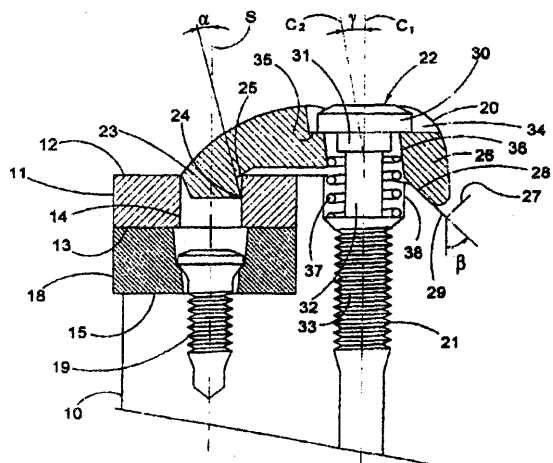
(71) SANDVIK AKTIEBOLAG, Sandviken, SE

(72) Tjernstrom Eric

(54) Oprawka narzędziowa do przestawianych wkładek

(57) Wynalazek przedstawia oprawkę narzędziową (10), która ma w przedniej części miejsce na wkładkę tnącą (11) posiadającą otwór środkowy (14). Szczeka dociskowa (20) jest umieszczona przy miejscu na wkładkę tnącą. Szczeka ta jest przymocowana do oprawki przez śrubę (22), która przechodzi na wylot przez szczękę dociskową (20). Śruba (22) jest owinięta przez sprężynę śrubową (37). Przednia część szczęki dociskowej jest ukształtowana jako pierwszy występ (23), z zamiarem zażebienia go z otworem (14) wkładki, podczas gdy jej drugi koniec w postaci drugiego występu (26) współpracuje z pochyloną powierzchnią kontaktową (27) w oprawce. Górna część sprężyny śrubowej (37) jest umieszczona w otworze (36) szczęki dociskowej (20), który jest nachylony pod kątem (a) względem osi symetrii (C₁) wymienionej śruby (22).

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 323898 (22) 97 12 19 6(51) B28B 11/08
(31) 96 19653086 (32) 96 12 19 (33) DE

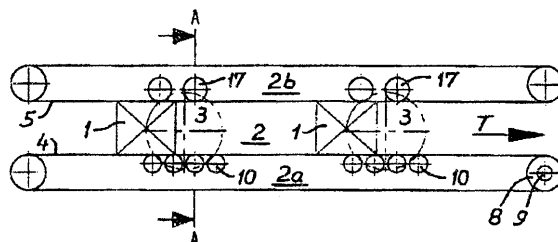
(71) KELLER GMBH, Ibbenbüren-Laggenbeck, DE

(72) Derhake Thomas, Konert Karl-Heinz

(54) Maszyna do bocznego wyrównywania wyrobów ceglanych i ogniotrwałych, różniących się wymiarem kalibracji

(57) Maszyna do bocznego wyrównywania wyrobów ceglanych i ogniotrwałych, zwłaszcza do kalibrowania kształtek budowlanych, której szerokość transportu i/lub wymiar kalibracyjny zmieniają się w większym zakresie, ma własny system transportowy maszyny, który transportuje obrabiane przedmioty po bocznym ustawieniu. Przenoszące przedmioty mechanizmy pętlowe urządzenia transportowego (2a) są utworzone z przenośnika taśmowego (4), wykonanego jako tak zwana taśma siłowa ze zbrojonego, giętkiego materiału, który to przenośnik taśmowy (4), na stronie tylnej w przekroju taśmy, ma w środkowym obszarze co najmniej jeden profil klinowy, a na obu bocznych pasach - profil paska zębatego. Rolki napędowe (8) przenośnika taśmowego są utworzone przez rolki paska zębatego i są sprzężone sztywno obiegowo. W górny odcinek przenośnika taśmowego (4), przynajmniej w obszarze stanowiska wyrównywania lub stanowisk wyrównywania (3), wchodzi rolka (10) o profilu klinowym jako rolka centrująca, które, w celu ustawiającego boczne powierzchnie klinowe połączenia siłowego, są ułożyskowane pod działaniem sprężyny. Boczne profile pasków zębatych poruszają się w obszarze górnego odcinka na listwach ślizgowych.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 323899 (22) 97 12 19 6(51) B28B 11/08

(31) 96 19653086 (32) 96 12 19 (33) DE
97 19700003 97 01 01 DE

(71) KELLER GMBH, Ibbenbüren-Laggenbeck, DE

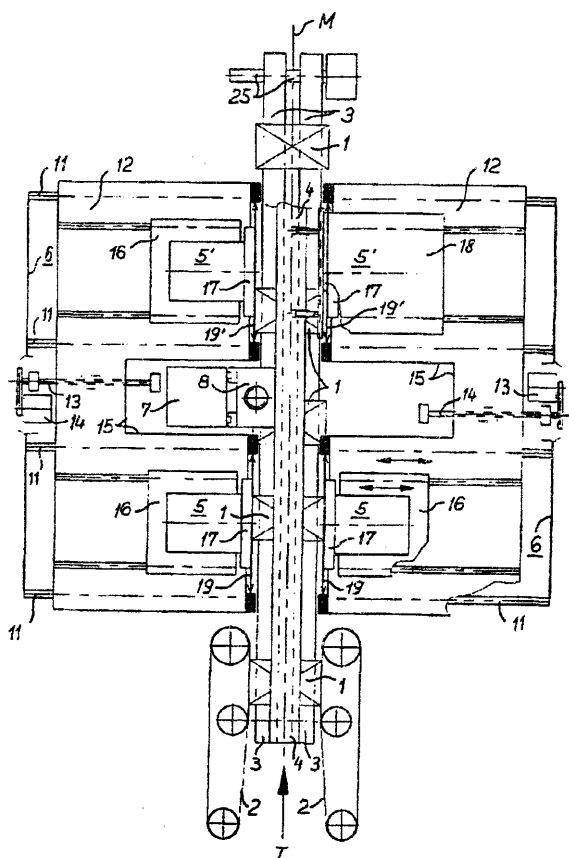
(72) Derhake Thomas, Konert Karl-Heinz, Ungruhe Reinhold

(54) Maszyna do bocznego wyrównywania wyrobów ceglanych i ogniotrwałych różniących się wymiarem kalibracji

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest maszyna do bocznego wyrównywania wyrobów ceglanych i ogniotrwałych, zwłaszcza do kalibrowania kształtek budowlanych, której szerokość transportu i/lub wymiar kalibracyjny zmieniają się w większym zakresie, przy czym przewidziano własny system transportowy maszyny, który transportuje obrabiane przedmioty, takie jak płaskie cegły, półfabrykaty płaskich cegieł itp. Na szkieletie podstawy (6) obok własnego systemu transportowego (3, 4) maszyny i przy tym w przybliżeniu pośrodku pomiędzy dwoma stanowiskami wyrównywania (5, 5') umieszczony jest stojak (7), który ma przestawne w pionie zamocowanie (8) resorowanego jako całość środkowego zawieszenia urządzenia przytrzymującego (4), przy czym płaszczyzny symetrii przenośnika taśmowego i urządzenia przytrzymującego (4) pokrywają się. Oba stoły (12)

maszyny mają wspólny regulacyjny trzpień (14) z własnym silnikiem napędowym (13) i są przedstawiane zarówno pojedynczo jak i oba równocześnie do siebie **lub** od siebie. Przynajmniej wspierający przedmioty mechanizm pętlowy urządzenia transportowego (3) jest utworzony z wykonanych jako paski zębate taśm o obiegu zamkniętym z giętkiego materiału, a ich odcinek po stronie transportowanego materiału jest wprowadzony w sposób wymuszony w położeniu bocznym i pionowym. Wszystkie rolki napędzające paski zębate są sprzężone sztywno obwodowo, przy czym jest to zrealizowane przez łączące je mechaniczny wał (25) lub tak zwany elektryczny wał, zwłaszcza synchronicznie przełączaną przekładnię równobieżną.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 324868 (22) 96 07 15 6(51) B29D 7/01
B29C 43/22

(31) 95 19528336 (32) 95 08 02 (33) DE

(86) 96 07 15 PCT/EP96/03089

(87) 97 02 13 WO97/04948 PCT Gazette nr 08/97

(71) HOECHST RESEARCH & TECHNOLOGY DEUTSCHLAND GMBH & CO. KG, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Murschall Ursula, Gawrisch Wolfgang, Brunow Rainer

(54) Amorficzna, przezroczysta płyta ze zdolnego do krystalizacji tworzywa termoplastycznego o wysokiej lepkości standardowej

(57) Wynalazek dotyczy przezroczystej, amorficznej płyty, o grubości w zakresie od 1 do 20 mm, która jako główny składnik

zawiera zdolne do krystalizacji tworzywo termoplastyczne i która charakteryzuje się tym, że zdolne do krystalizacji tworzywo termoplastyczne wykazuje lepkość standardową SV (DCE), która leży w zakresie od 1800 do 6000, sposobu jej wytwarzania oraz jej zastosowania.

(26 zastrzeżeń)

A1(21) 324799 (22) 96 07 27 6(51) B31B 1/84
B31B 1/74

(31) 95 19528367 (32) 95 08 02 (33) DE

(86) 96 07 27 PCT/EP96/03322

(87) 97 02 13 WO97/04953 PCT Gazette nr 08/97

(71) SIF COMBIBLOC GMBH, Linnich, DE

(72) Imkamp Thomas, DE; Lonzen Hans Peter, DE; Meyer Peter, CH

(54) Sposób i urządzenie do nakładania elementów wylewowych na mające płaską ściankę górną, prostopadłościenną opakowania wypełniane płynnymi produktami

(57) **Wynalazek** dotyczy sposobu nakładania elementów wylewowych na mające płaską ściankę górną, prostopadłościenną opakowania **wypełnione** płynnymi produktami, w którym elementy wypływowe są przyklejane do indywidualnie przenoszonych i szczelnie zamkniętych opakowań, przy którym możliwa jest całkowicie automatyczna operacja nakładania i w którym w sposób niezawodny zapobiega się kłopotom spowodowanym przez niewłaściwe ustawienie i niezupełne przyklejenie elementów wypływowych. Ponadto, pożądane jest zapobieganie opuszczaniu stanowiska klejenia przez opakowania, które nie mają przymocowanych do nich elementów wylewowych. Osiąga się to za pomocą następujących etapów: poziome przenoszenie rozmieszczonych kolejno, stojących pionowo opakowań, oddzielanie opakowań i wprowadzanie oddzielonych opakowań do stanowiska klejenia zależnie od obecności elementu wylewowego, nakładanie kleju na element wylewowy oraz przyklejanie i dociskanie elementu wylewowego do z góry określonego obszaru każdego opakowania.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 324798 (22) 96 08 01 6(51) B32B 3/26

(31) 95 60001818 (32) 95 08 01 (33) US

(86) 96 08 01 PCT/US96/12451

(87) 97 02 13 WO97/04955 PCT Gazette nr 08/97

(71) KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC., Neenah, US

(72) Forte Nicholas F.

(54) Wielowarstwowa folia oddychająca i sposób wytwarzania wielowarstwowej folii oddychającej

(57) **Przedmiotem** wynalazku jest sposób wytwarzania rozciągniętej, wielowarstwowej folii oddychającej, która stanowi barierę dla drobnoustrojów i barierę dla krwi i płynów ustrojowych organizmu, jak również sama folia. Sposób obejmuje jednocześnie wytłaczanie z ustnika wytłaczarki co najmniej pięciowarstwowej folii o strukturze C : A : B : A : C. W tej strukturze warstwa rdzeniowa B jest warstwą **mikroporowatą**, zawierającą co najmniej jeden polimer termoplastyczny i jeden wypełniacz w postaci cząstek. Warstwy zewnętrzne C są monolityczne, złożone z hydrofilowej żywicy **polimerycznej**, i nie zawierają cząstek wypełniacza. Warstwy A są **mikroporowatymi** warstwami klejowymi. Po wytłoczeniu przeprowadza się rozciągnięcie folii. Rozciąganie powoduje tworzenie się **mikroporów** w warstwie

rdzeniowej i warstwie klejowej. Po rozciągnięciu folię tnie się i zwiija.

(31 zastrzeżeń)

A1(21) 324871 (22) 97 05 26 6(51) B41J 25/304

(31) 96 178400 (32) 96 06 03 (33) JP

(86) 97 05 26 PCT/JP97/01765

(87) 97 12 11 W097/46392 PCT Gazette nr 53/97

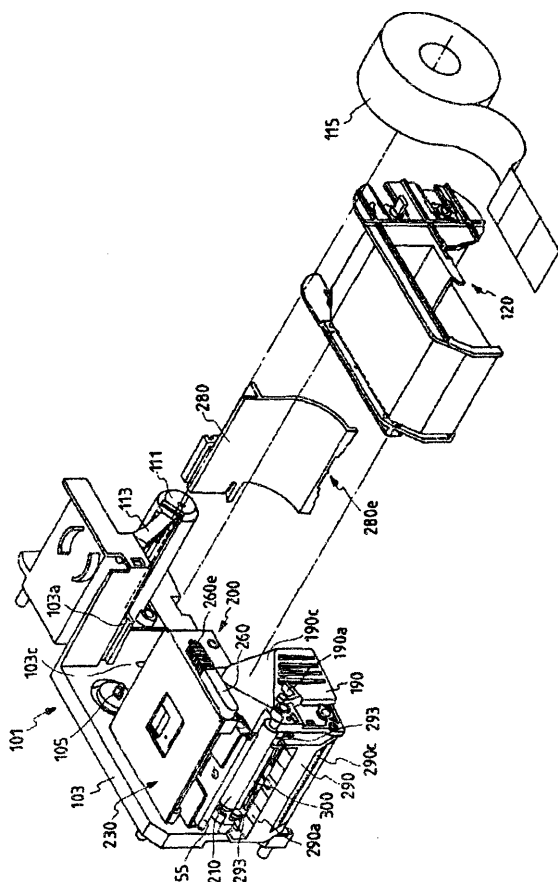
(71) SHINSEI INDUSTRIES CO., LTD., Tokio, JP

(72) Sato Junichi

(54) Drukarka termiczna

(57) Na płycie (230) bloku głowicowego wysięgnikowego względem części podstawowej (103) jest umieszczona głowica termiczna (255), co umożliwia jej styk z rolką dociskową (210) lub oddzielenie od niej, oraz jest osadzony obrotowo element operacyjny (260), uruchamiany ręcznie, służący do dociskania lub oddzielania. Element operacyjny (260) jest tak skonstruowany, że głowica termiczna (255) przy przechodzeniu do ostatniego etapu operacji opiera się o rolkę dociskową (210), przy czym napręża się wstępnie odpowiednia sprężyna do dociskania głowicy termicznej do rolki dociskowej, oraz w etapie końcowym, jej koniec (260e) wpada w odbiornik, zbudowany jako jedna całość z częścią podstawową dla podtrzymywania pewnej części strony bocznej, na której nie wspiera się płyta bloku głowicowego (230). Dzięki temu zapewnia się stabilność pracy i odporność.

(2 zastrzeżenia)



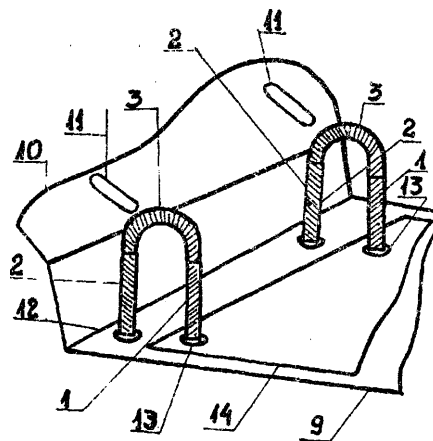
A1(21) 317520 (22) 96 12 17 6(51) B42F 13/00

(75) Bronowicki Andrzej, Warszawa

(54) Spinacz wahadłowy arkuszy w teczkach, segregatorach i albumach

(57) Spinacz arkuszy ma zastosowanie przy spinaniu dowolnej wielkości i ilości arkuszy. Spinacz jest skonstruowany z dwóch elementów stałych (1, 2) i jednego ruchomo-wahadłowego (3), spinającego elementy (1, 2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 323580 (22) 97 12 08 6(51) B42F 13/00

(31) 96 9615460 (32) 96 12 11 (33) FR

96 9615461 96 12 11 FR

(71) ACHAT ET DISTRIBUTION D'ARTICLES DE CLASSEMENT A D CLASSEMENT - Societe Anonyme, Valenciennes, FR

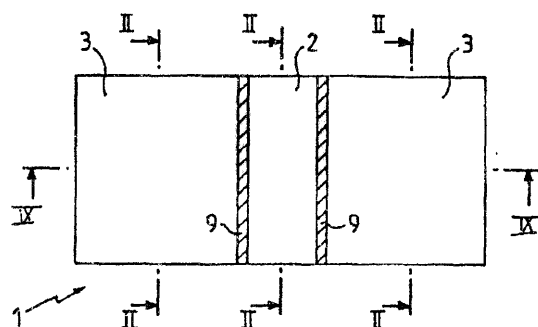
(72) Dottel Jean-Marc

(54) Segregator, zwłaszcza do perforowanych arkuszy papieru oraz sposób wytwarzania segregatora, zwłaszcza do perforowanych arkuszy papieru

(57) Segregator, zwłaszcza do perforowanych arkuszy papieru, złożony jest z grzbietu (2) i z połączonych z nim obustronnie okładek (3), przy czym zarówno grzbiet (2), jak i okładki (3) stanowią dwuwarstwowe panele o określonej sztywności i grubości.

Sposób wytwarzania segregatora, zwłaszcza do perforowanych arkuszy papieru, polega na wytworzeniu w operacji wytłaczania tulei, które w następnej operacji rozdmuchuje się, uzyskując dwuwarstwowe panele.

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 324973 (22) 96 08 13 6(51) B60B 27/02

F16D 65/12

(31) 95 9502854 (32) 95 08 16 (33) SE

(86) 96 08 13 PCT/SE96/01009

(87) 97 02 27 WO97/06965 PCT Gazette nr 10/97

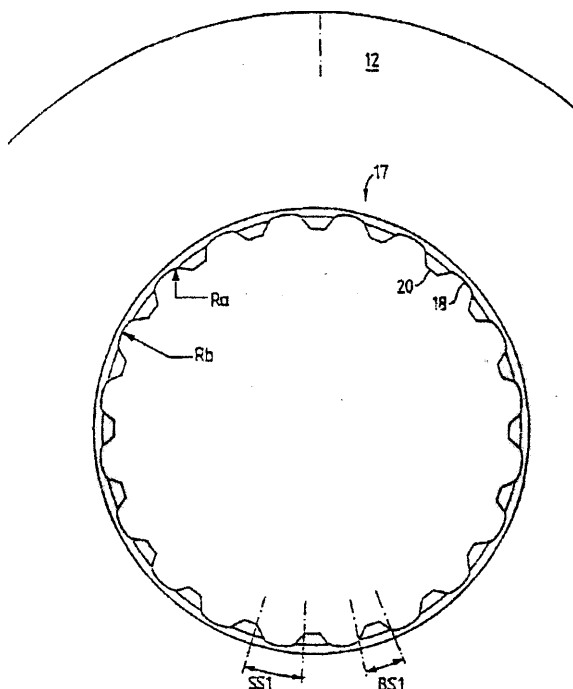
(71) AB VOLVO, Gothenburg, SE

(72) Bodin Jan-Olof, Dag Ingemar

(54) Piasta koła i tarcza hamulcowa do ciężkich pojazdów

(57) Wynalazek dotyczy zespołu piasty koła i tarczy hamulcowej do koła pojazdu, zawierającego piastę koła z leżącymi na przemian wpustami i zębami z pochylonymi ścianami bocznymi oraz tarczę hamulcową (12) osadzoną na wspomnianej części piasty koła, mającą koncentryczny otwór z odpowiednimi zębami (20) i wpustami (18), pasującymi do wpustów i zębów w piaście tak, że tarcza hamulcowa jest zablokowana na piaście i nie może się obracać oraz że pomiędzy tarczą, a piastą jest pasowanie **suwliwe**. W celu zmniejszenia przepływu ciepła pomiędzy piastą, a tarczą oraz zminimalizowania naprężeń w tarczy w wyniku rozkładu temperatury i efektów mechanicznych, długość łuku wierzchołka (Bs1) dla każdego zęba (20) jest mniejsza niż długość łuku stopy (Ss1) dla każdego wpustu (18), który jest ograniczony dwiema, leżącymi **naprzeciwko** siebie, ścianami bocznymi na sąsiednich zębach. Ściana boczna na odpowiedniej stronie stopy zęba przechodzi w pierwszy promień (Ra), który z kolei przechodzi w drugi promień (Rb), który tworzy dno wpustu (18) i jest wspólny dla dwóch, leżących naprzeciwko siebie, ścian bocznych.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 317617 (22) 96 12 17 6(51) B60G 3/06

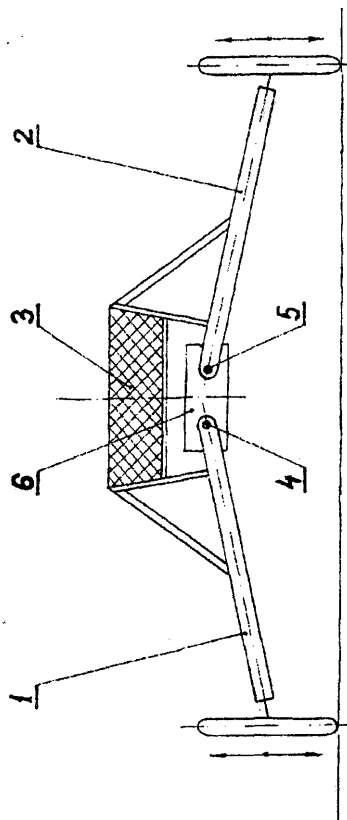
(71) Gawiński Kazimierz, Tarnowski Młyn

(72) Gawiński Kazimierz, Horoszczuk Ryszard

(54) Zawieszenie, zwłaszcza do wózka golfowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji zawieszenia, zwłaszcza do wózka golfowego, w którym element sprężysty (3) spełnia jednocześnie trzy funkcje: łączy zespół niezależnych wahaczy (1,2), związanych elementami przegubowymi (4, 5) do ramy (6) pojazdu, resoruje elastyczne zawieszenie kół oraz występuje jako stabilizator kół pojazdu.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 324974 (22) 96 08 20 6(51) B60T 15/42

(31) 95 19530667 (32) 95 08 21 (33) DE

(86) 96 08 20 PCT/EP96/03663

(87) 97 02 27 WO97/07004 PCT Gazette nr 10/97

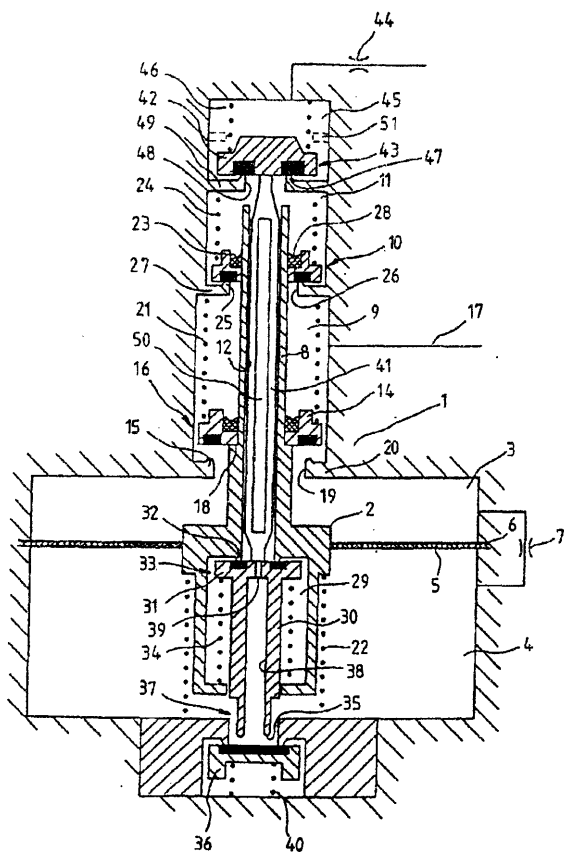
(71) MOTZENER STRASSE 25
GRUNDSTÜCKS GMBH & CO. BESITZ
KG, Berlin, DE

(72) Inozemtsev Vladimir

(54) Urządzenie sterujące dla hamulca pneumatycznego

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie sterujące do przyspieszania procesów hamowania w hamulcach pneumatycznych, zwłaszcza pojazdów szynowych, z tłokiem sterującym (2), zasilanym z jednej strony ciśnieniem w połączonej z głównym przewodem powietrznym (17) komorze ciśnieniowej (3), zaś z drugiej strony ciśnieniem w komorze sterowania (4), uruchamianym przez tłok sterujący (2) zaworem (16) do sterowania napełnianiem komory sterowania (4) niezależnie od ciśnienia w głównym przewodzie powietrznym (17), uruchamianym przez tłok sterujący (2) układem zaworów (33, 37) do sterowania połączeniem sprężonego powietrza pomiędzy komorą sterowania (4) i komorą zaworową (11) oraz uruchamianym przez tłok sterujący (2) zaworem odpowietrzającym (43) do odpowietrzania komory zaworowej (11) i głównego przewodu powietrznego (17) przez zawór zwrotny (10).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 324907 (22) 96 05 16 6(51) B62D 25/04

(31) 95 448627 (32) 95 05 23 (33) US

(86) 96 05 16 PCT/US96/07016

(87) 96 11 28 WO96/37400 PCT Gazette nr 52/96

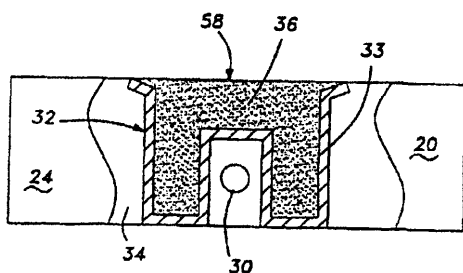
(71) HENKEL
KOMMANDITGESELLSCHAFT AUF
AKTIEN, Düsseldorf, DE

(72) Wycech Joseph S., Harrison Bruce Lee

(54) **Kompozytowy strukturalny element wzmacniający**

(57) Wzmocniony element strukturalny ma element wzmacniający (32) w kształcie litery "w", na którym opiera się ekspandowany termicznie materiał na osnowie żywicy (36). Mający kształt litery "w" element wzmacniający znajduje się w kanale (34) wydrążonego elementu strukturalnego (20) na poprzecznym kołku (30), który biegnie przez szczelinę wzmocnionego elementu. Element strukturalny jest ogrzewany w celu ekspandowania materiału na osnowie żywicy (36), który blokuje element wzmacniający (32) w miejscu, znacznie wzmacniając w ten sposób element strukturalny.

(22 zastrzeżenia)



A1 (21) 324894 (22) 96 07 31 6(51) B63B 41/00

(31) 95 19528796 (32) 95 08 04 (33) DE

(86) 96 07 31 PCT/DE96/01424

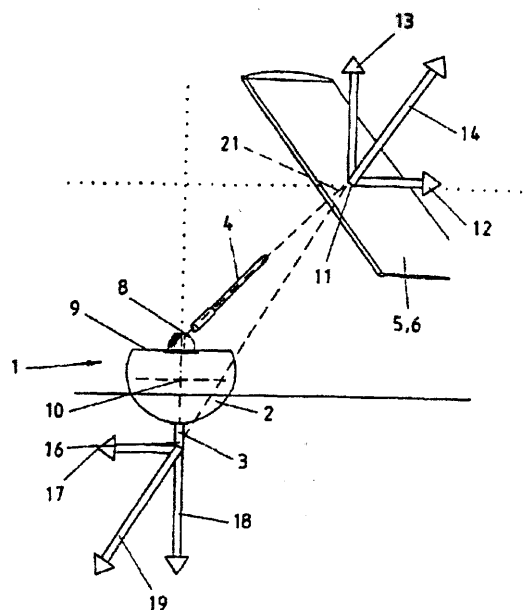
(87) 97 02 20 WO97/06051 PCT Gazette nr 09/97

(75) Ketterer Klaus, Krefeld, DE

(54) **Sposób sterowania statkiem żaglowym i statek żaglowy**

(57) Do bezdryfowego lub prawie bezdryfowego, korzystnego sterowania statkiem żaglowym służy sposób i statek (1) żaglowy, gdzie określa się siłę wypadkową, pochodzącą od żagla (5) i **następnie** dostosowuje się płetwę (3) pod względem powierzchni czynnej i/lub wypukłości i/lub kształtu profilu, i/lub kąta ustawienia względem kadłuba, ewentualnie z uwzględnieniem **przepływu** wody i ciężaru statku, uzyskując optymalną siłę reakcji. W tym celu ukształtowano płetwę (3) pod stępką jako wieloczęściową, bezbalastową płetwę, którą w całości można wciągać do kadłuba (2) statku i **odchyłać** względem osi wzdłużnej (10) statku, i której części są połączone zawiasami, nadając jej **zmienną** wypukłość.

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) 323897 (22) 97 12 19 6(51) B63G 5/00

(31) 96 19653329 (32) 96 12 20 (33) DE

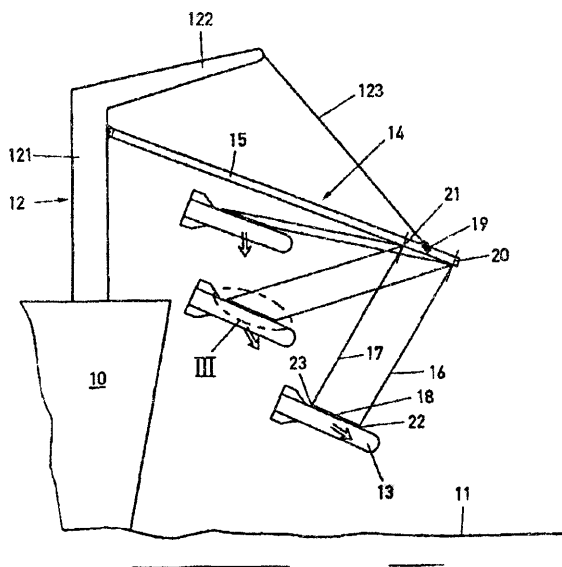
STN ATLAS Elektronik GmbH, Brema, DE
Pfitzner Martin

Urządzenie do spuszczenia na wodę obiektów, poruszających się pod wodą

(57) Urządzenie do spuszczenia na wodę szczególnie z pływającej platformy (10) szczególnie zdalnie sterowanych obiektów, poruszających się pod wodą (13), w celu korzystnej pod względem kosztów realizacji przy konstrukcyjnie prostej budowie i spełnieniu wszystkich funkcjonalnych wymagań, posiada zainstalowany na platformie (10) wychylny, obrotowo-sztynny wysięgnik (15), a na wysięgniku (15) zawieszony za pomocą wiotkich albo sztywnych wahadeł (16, 17) urządzenie zaczepowe (18) dla obiektu (13). Wahadła (16, 17) są zamocowane przegubowo, w pewnej od siebie odległości w kierunku wychyleń **wahadła**, z jednej strony na wolnym, wystającym końcu wysięgnika (15), a z drugiej strony na urządzeniu **zaczepowym** (18).

Urządzenie zaczepowe (18) jest wykonane w taki sposób, że w zależności od ustalonej pozycji wychylenia podczas ruchu wahadeł **samoczynnie wyczepia** zawieszony na nim obiekt, spuszczonego na wodę.

(17 zastrzeżeń)



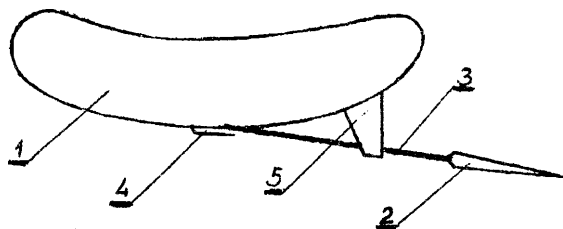
A1(21) 317583 (22) 96 12 17 6(51) B63H 1/36

(75) Czarnecki Ryszard, Toruń

(54) Sprzęt **pływający** z pletwowym napędem w układzie poziomym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie wykorzystania pletwy w **układzie** poziomym jako napędu dla sprzętu pływającego. Sprzęt składa się z kadłuba (1), do którego zamocowane są ramiona (3) z pletwą (2).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 317621 (22) 96 12 18 6(51) B65B 1/24

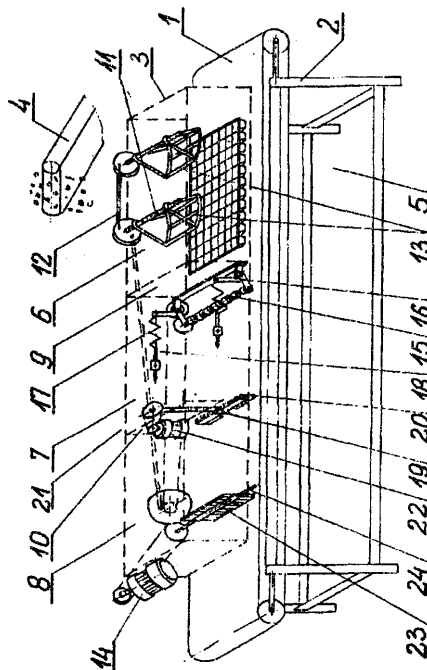
(71) Przedsiębiorstwo
Projektowo-Produkcyjno-Handlowe
MAFRA Spółka z o.o., Kraków

(72) Maciejowski Franciszek

(54) Urządzenie do napełniania pojemników substratem glebowym

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do napełniania pojemników **substratem** glebowym, a zwłaszcza torfem. Wypełnione pojemniki przeznaczone są pod uprawę roślin. Urządzenie zawierające podajnik (4), kosz napełniający (3) z zespołem napędowym oraz poziomy przenośnik taśmowy (1), charakteryzuje się tym, że kosz napełniający (3) składa się z komór (6, 7) oraz korzystnie z komory (6). W komorze (6) umieszczone są ruchome rozgarniacze (13), a w komorze (7) zamocowany jest wałek dociskowy (15) oraz zespół wyrównujący. Jednocześnie w komorze (7) albo w komorze (8) zamocowana jest szczotka czyszcząca (23).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 324802 (22) 96 08 05 6(51) B65B 57/02

(31) 95 879

(32) 95 08 04 (33) DK

(86) 96 08 05 PCT/DK96/00335

(87) 97 02 20 WO97/06064 PCT Gazette nr 09/97

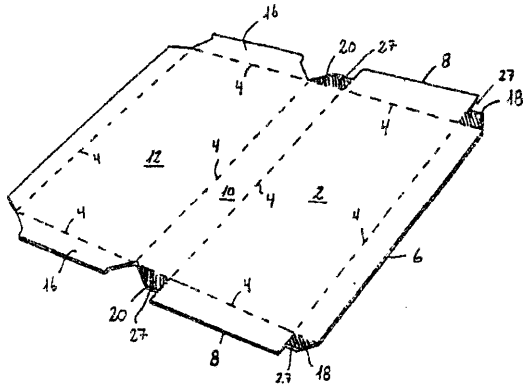
(71) CARTOLIT APS, Århus N, DK

(72) Nielsen Mogens

(54) Sposób i półwyrob pudełka kartonowego blokowego do wykładania ram zamrażalniczych

(57) Podczas umieszczania wkładek kartonowych blokowych w ramach zamrażalniczych ważne jest, aby istniejące kłapy narożnikowe (20, 27) na wkładce kartonowej były umieszczone na zewnątrz na sąsiadujących z nimi płytach bocznych (8) tak, że nie mogą one być zamrożone po wejściu w materiał, którym jest wypełniona wyłożona rama zamrażalnicza. Podczas szybkiego montażu pudełka kartonowego blokowego może być trudne dostrzeżenie, czy te kłapy narożnikowe są umieszczone wewnątrz czy na zewnątrz sąsiadujących z nimi boków pudełka, ponieważ staną się one nieodróżnialne wzrokowo względem otoczenia. Dzięki wynalazkowi zostanie to zmienione w taki sposób, że zwrócone do wewnątrz strony kłap narożnikowych (20, 27) są wykonane z charakterystykami powierzchniowymi, na przykład z wyraźnym kolorem sygnalizacyjnym, które odbiegają w taki sposób od **wyglądu** reszty wnętrza pudełka kartonowego, że niewłaściwe umieszczenie kłap narożnikowych będzie natychmiast odkryte wzrokowo.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 324976 (22) 96 08 15 6(51) B65D 21/06

(31) 95 9516739 (32) 95 08 16 (33) GB

(86) 96 08 15 PCT/GB96/02004

(87) 97 02 27 WO97/07033 PCT Gazette nr 10/97

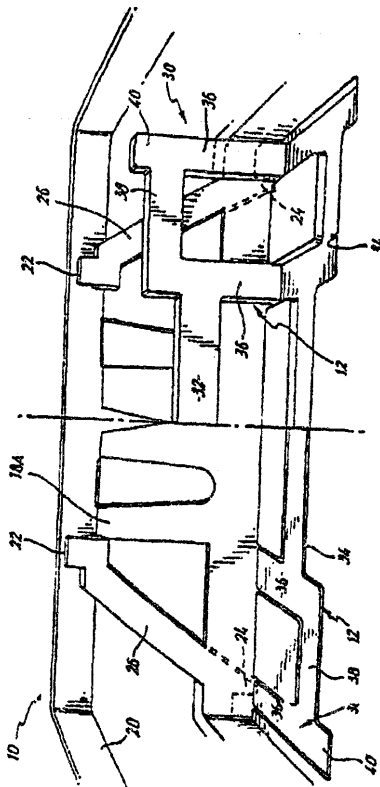
(71) McKECHNIE UK LIMITED, Walsall, GB

(72) Loftus Stephen Clive, Townson David John

(54) **Pojemnik**

(57) Pojemnik (10) jest tak ukształtowany, aby umożliwić drugiemu, podobnemu pojemnikowi spoczywania na nim w sposób gniazdowy, kiedy dwa pojemniki znajdują się w pierwszym położeniu względem, oraz spoczywania na nim w sposób stertowy, kiedy dwa pojemniki znajdują się w drugim położeniu względnym. Środki do układania startowego (12) posiadają położenie złożone (z lewej strony figury), w którym możliwe jest, powyżej wspomniane, układanie stertowe albo gniazdowe oraz położenie stertowe (z prawej strony figury), w którym środki do układania startowego (12) przeszkadzają w ułożeniu gniazdowym, w celu spowodowania układania stertowego pojemników, kiedy znajdują się w drugim położeniu względnym.

(36 zastrzeżeń)



A1(21) 317545 (22) 96 12 16 6(51) B65G 15/28

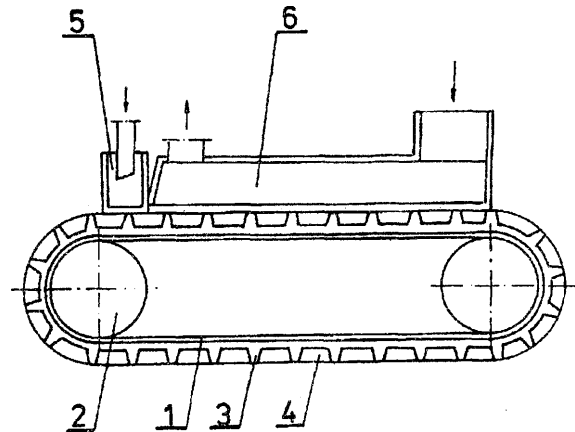
(71) Centralne Laboratorium Przemysłu
Koncentratów Spożywczych, Poznań

(72) Przygodzki Ryszard, Szumała Jerzy,
Remiszewski Marian

(54) **Krystalizator taśmowy**

(51) Krystalizator charakteryzuje się tym, że do napędowej taśmy (1) przytwierdzona jest profilowana taśma (3), wyposażona w krystalizacyjne gniazda (4).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 323662 (22) 97 12 11 6(51) B65G 19/20

(31) 96 19651873 (32) 96 12 13 (33) DE

97 19701579 97 01 17 DE

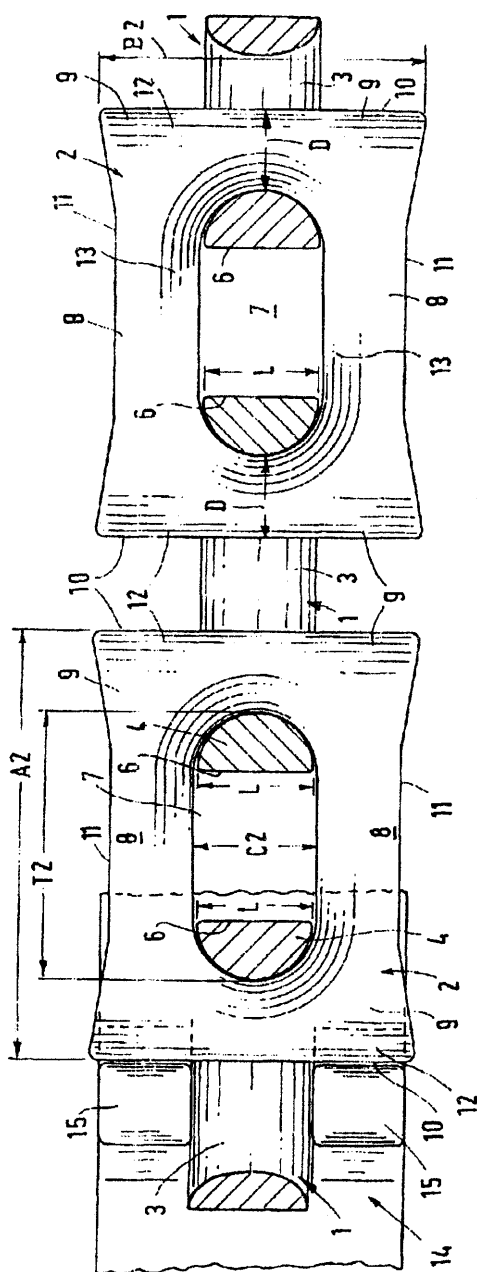
(71) DBT Deutsche Bergbau-Technik GmbH,
Lönen, DE

(72) Meya Hans

(54) **Łańcuch ogniowy do przenośnika
łańcuchowego, zwłaszcza przenośnika
zgrzeblowego, łańcuchowego, do stosowania
w górnictwie podziemnym**

(57) Wynalazek dotyczy łańcucha ogniowego do przenośnika zgrzeblowego, łańcuchowego dużych instalacji transportowych i odpowiednio dużej mocy, składającego się z przegubowo wzajemnie zawieszonych pionowych i poziomych ogni, (1, 2), przy czym pionowe ogniwa (1) mają nieokrągły, w przybliżeniu w postaci półkola, przekrój poprzeczny, zaopatrzony na zarysie zewnętrznym w spłaszczenie (6), a prześwit szerokości wewnętrznej (C2) owalnego otworu wewnętrznego (7) poziomych ogni (2) jest większy od prześwitu pionowego ogniwa (1) i poziome ogniwa (2) na swoich częściach przednich (9), w osi wzdłużnej symetrii, mają okrągły przekrój poprzeczny o średnicy (D), która jest mniejsza od zewnętrznej szerokości (L) spłaszczenia (6) pionowego ogniwa (1) i prześwitu szerokości wewnętrznej (C2) wewnętrznego otworu (7). Korzystnie podziałka i długość poziomego ogniwa (2) jest większa od podziałki i długości pionowego ogniwa (1). Ograniczenie zewnętrzne części przednich (9) poziomego ogniwa (2) jest tak wykonane, że przebiega ono prostopadle do osi łańcucha tak, że jest utworzona szeroka powierzchnia przylegania (12).

(26 zastrzeżeń)

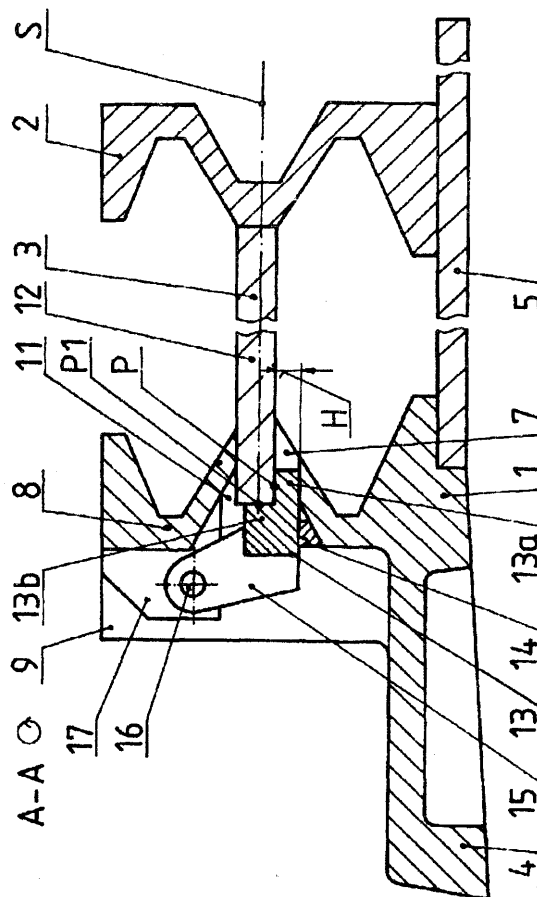


A1(21) 324047 (22) 97 12 23 6(51) B65G 19/28

- (71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG
Jednostka Badawczo-Rozwojowa Zakład
Doświadczalny Nowych Technologii - ZDT,
Mikołów; Nowosądecka Fabryka Urządzeń
Górnictwowych NOWOMAG S.A., Nowy Sącz
(72) Turczyk Adrian, Przybytniowski Wenancjus,
Andzel Janusz, Migacz Józef, Mazgaj Tadeusz
(54) Rynna rewizyjna górnictwa przenośnika
zgrzeblowego

(57) Rynna rewizyjna charakteryzuje się tym, że wycięcie (7) w jej boku (1) ma górną ściankę (8), która stanowi integralną część tego boku, przy czym w wycięciu (7) osadzona jest, ustalająca pokrywę (12), wkładka (13), mająca co najmniej jedno blokujące ramie (15), połączone rozłącznie z uchem (17), osadzonym na górnej ścianie (8) wycięcia (7) boku (1) ryny.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 323851 (22) 97 12 18 6(51) B65G 47/84

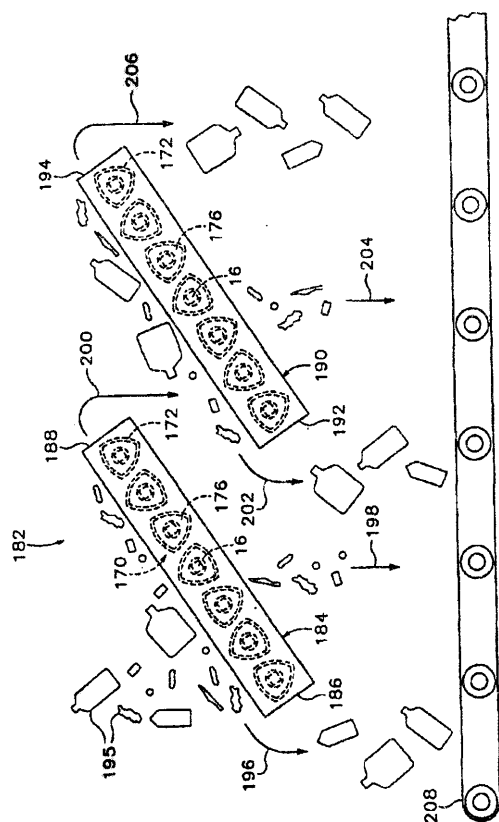
(31) 96 769506 (32) 96 12 18 (33) US

- (71) Bulk Handling Systems Inc., Eugene, US
(72) Austin Fred M., Miller Roy R., Clark Brian J.
(54) Sposób sortowania materiałów, urządzenie
sortujące materiały i tarcza złożona do
urządzenia sortującego materiały

(57) Urządzenie sortujące (182) zawiera co najmniej jedną ramę, na której jest zamontowany zestaw wałów (16), równoległych do siebie, na każdym z których są rozmieszczone tarcze złożone (170), zawierające pierwsze tarcze (172) i drugie tarcze (176). Pierwsze tarcze (172), zamontowane na jednym wale (16), są ustawione w jednej linii z drugimi tarczami (176), zamontowanymi na co najmniej jednym sąsiednim wale (16). Tarcza złożona zawiera pierwszą tarczę (172), mającą zewnętrzne obrzeże o kształcie, przy którym jest zachowany stały odstęp pomiędzy nim i obrzeżem sąsiedniej pierwszej tarczy (172) podczas obrotu oraz szerszą od pierwszej drugą tarczę (176), mającą zewnętrzne obrzeże mniejsze niż zewnętrzne obrzeże pierwszej tarczy (172) o kształcie, przy którym jest zachowana stała szczelina pomiędzy nim i obrzeżem sąsiedniej drugiej tarczy (172) podczas obrotu. Tarcza pierwsza (172) i druga (176) stanowią jedną część gumową lub z tworzywa sztucznego lub każda z nich stanowi oddzielną stalową część.

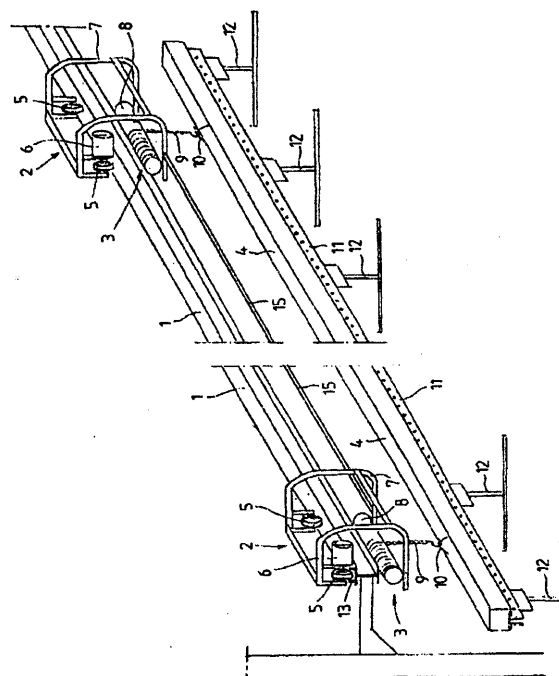
Sposób sortowania materiału polega na tym, że wrzuca się materiał do urządzenia sortującego, zawierającego wały z tarczami, we wlotowym końcu rozdziela się materiał za pomocą urządzenia, przy czym popycha się materiał za pomocą tarcz wzdłuż łoża sortującego i jednocześnie rozdziela się materiał według rozmiaru i odbiera się rozdzielony materiał pod łożem sortującym lub na końcu wylotowym urządzenia.

(15 zastrzeżeń)



przeznaczonych do ocynkowania długich elementów konstrukcyjnych, jak rury wymiennika ciepła i wiązki rur wymiennika ciepła, na szynach nośnych za pomocą zespołu jezdnego, składającego się z szeregu mechanizmów jezdnych, przy czym belka poprzeczna jest połączona z mechanizmem jezdnym każdorazowo przez urządzenie podnośnikowe. Aby było możliwe przesuwanie nawet długich belek poprzecznych na szynach nośnych z niewielkich promieniach i różnych promieniach, zaproponowano według wynalazku, że **belka poprzeczna (4)** jest umieszczona na dwóch usytuowanych jeden za drugim, na wspólnej szynie nośnej (1) mechanizmach jezdnych (2), których rolki bieżne (5) przesuwają się na górnej stronie szyny nośnej (1) i są ze sobą sprzężone przez połączone z nimi pręt złączny (15).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 323659 (22) 97 12 11 6(51) B66C 17/00

(31) 96 29621477 (32) 96 12 11 (33) DE

(71) Balcke-Dürr GmbH, Ratingen, DE

(72) Naujokat Helmut

(54) **Urządzenie do przesuwania belki poprzecznej do transportu przedmiotów obrabianych**

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do przesuwania belki poprzecznej do transportu przedmiotów obrabianych, zwłaszcza

DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1(21) 317552 (22) 96 12 18 6(51) C02F 1/40

(71) POWEN SA, Zabrze

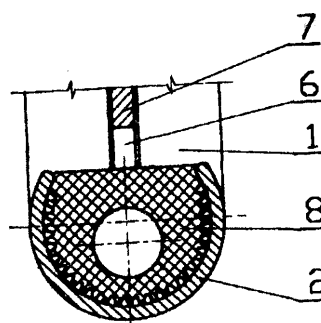
(72) Hupa Bogusław, Cisoń Edward, Łysoń Janusz, Migdał Ryszard

(54) **Zastawka korytowa, zwłaszcza do oczyszczalni ścieków**

(57) Zastawka korytowa służy do odcięcia przepływu lub zmniejszenia strumienia przepływającej cieczy w oczyszczalniach ścieków. Zastawka ma elementy boczne (1) i elementy dolne (2) ramy, wykonane z rur z rozcięciem od strony kanału przepływowego. Wewnątrz elementu (1) znajduje się uszczelnienie z rdzeniem połączonym nierozłącznie z elementami (1) ramy, co uniemożliwia ich wzajemny obrót. W szczelinie (6)

uszczelnienia umieszczone jest przesuwne zawieszadło (7), które przy zamkniętej zastawce opiera się o uszczelnienie dolne (8).

(3 zastrzeżenia)



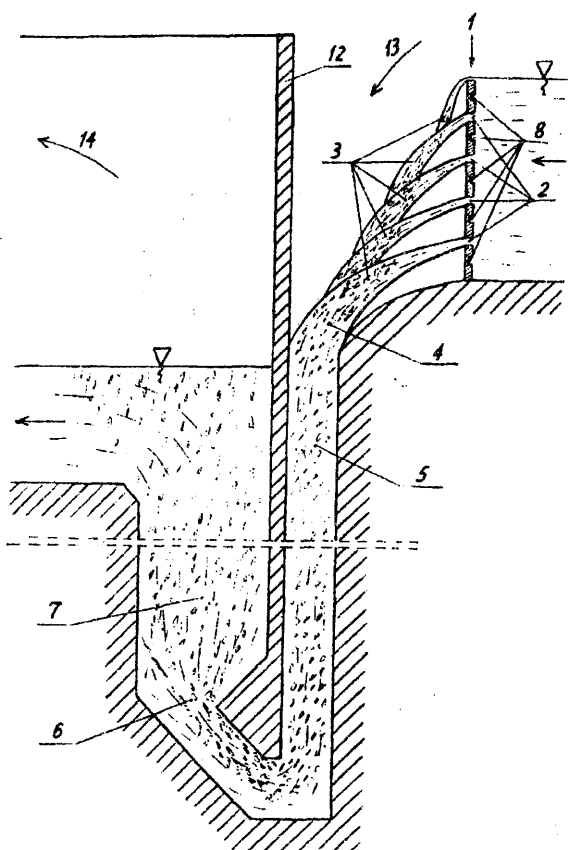
A1 (21) 317558 (22) 96 12 18 6(51) C02F 7/00

(75) Koczko Bogdan, Warszawa

(54) **Wielokaskadowa** zastawka napowietrzająca z kolumną intensyfikującą do napowietrzania cieczy również zanieczyszczonych

(57) Przedmiotem **wynalazku** jest wielokaskadowa zastawka (1) napowietrzająca z poziomymi szczelinami (2), umieszczonymi na różnych wysokościach, w **dwuwariantowym** rozwiązaniu, bez regulacji wysokości szczelin i przy zmiennym natężeniu napływu, zmiennej wysokości napływu cieczy lub z możliwością regulacji wysokości szczelin i większej stabilności poziomu napływu cieczy przy zmiennym natężeniu napływu, powodujących **kilkustrumieniowy** (3) wypływ cieczy, wzajemnie się mieszający z powietrzem i w postaci emulsji (4), wpadający do komory syfonowej (5), w której dolnej części na wypływie, znajduje się dyfuzor (6) dla lepszego rozprowadzenia pęcherzy powietrza w całym przekroju wypływu (7) z syfonu, którego ścianka działowa (12) oddziela też powietrze dopływające (13) od powietrza wypływającego (14).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 324895 (22) 96 08 07 6(51) C02F 11/14

(31) 95 9516254 (32) 95 08 08 (33) GB

(86) 96 08 07 PCT/GB96/01917

(87) 97 02 20 WO97/06111 PCT Gazette nr 09/97

(71) ALLIED COLLOIDS LIMITED, Bradford, GB

(72) Allen Anthony Peter, McColl Philip, Staines George Thomas

(54) Sposób odwadniania wodnych zawiesin

(57) Odwadnianie zawiesin o wysokiej zawartości mineralnych substancji stałych za pomocą prasy taśmowej lub innych urządzeń ułatwiono dzięki **flokulacji** zawiesziny drogą jej mieszania z anionowym **flokulantem** o lepkości istotnej co najmniej 5 dl/g i użytym w mniejszej ilości kationowym **flokulantem** zwykle o lepkości istotnej co najmniej 4 dl/g. Zazwyczaj stosuje się takie flokulanty, w obecności których zachodzi wytrącanie na skutek oddziaływania przeciwnych jonów.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 323654 (22) 97 12 11 6(51) C03B 23/24

(31) 96 9615264 (32) 96 12 12 (33) FR

(71) SAINT-GOBAIN VITRAGE LES MIROIRS, Courbevoie, FR

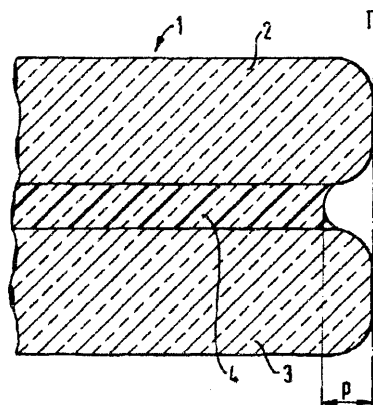
(72) Beyrle André, FR; Goerenz Walter, DE; Immerschitt Stefan, DE

(54) Zespół szklany i sposób wytwarzania zespołu szklanego

(57) Zespół szklany zawiera co najmniej dwa przezroczyste sztywne podłoża szklane, pomiędzy którymi jest umieszczona przezroczysta warstwa z materiału plastycznego. Warstwa (1) z materiału plastycznego ma ukształtowany brzegowy rowek o grubości co najmniej 0,1 mm, korzystnie 10 mm.

Sposób wytwarzania zespołu szklanego, w którym łączy się ze sobą przezroczyste, sztywne, szklane podłoża, pomiędzy którymi umieszcza się przezroczystą warstwę z materiału plastycznego, po czym wyrównuje się krawędzie podłoża i warstwy z plastycznego materiału, charakteryzuje się tym, że co najmniej część krawędzi zespołu szklanego poddaje się ścieraniu.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 324903 (22) 96 07 12 6(51) C04B 24/26

B02C 4/00

(31) 95 512732 (32) 95 08 08 (33) US

(86) 96 07 12 PCT/US96/11621

(87) 97 02 20 WO97/06116 PCT Gazette nr 09/97

(71) W.R.GRACE & CO- CONN., Nowy Jork, US

(72) Cheung Josephine Ho-wah, HK; Gaidis James Michael, US

(54) Mielnik do mielenia granulowanego żużla wielkopiecowego za pomocą prasy walcowej

(57) Ujawniono mielnik oraz ulepszony sposób mielenia w prasie walcowej granulowanego żużla wielkopiecowego przez potraktowanie żużlowego materiału zasilającego prasę walcową od 0,002 do 0,3% wagowych kwasu poliakrylowego lub jego soli

z metalem alkalicznym w połączeniu z ilością do 4% wagowych wody.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 324852 (22) 96 07 16 6(51) C04B 33/34

(31) 95 515927 (32) 95 08 16 (33) US

(86) 96 0716 PCT/US96/11773

(87) 97 02 27 WO97/07077 PCT Gazette nr 10/97

(71) NORTHROP-GRUMMAN CORPORATION, Los Angeles, US

(72) Atmur Steven Donald, Strasser Thomas Edward

(54) Tłok i cylinder/tuleja dla silnika z wewnętrznym spalaniem ze wzmacnianego włóknem kompozytu z matrycą ceramiczną

(57) Para tłok i cylinder/tuleja dla silnika z wewnętrznym spalaniem ma niski współczynnik rozszerzalności cieplnej pozwalając na mniejszą tolerancję wymiarów bez niebezpieczeństwa zatarcia i/lub pęknięcia związanego z dotychczasowymi tłokami i cylindrami/tulejami. Tłok (18) wytwarza się ze strukturalnego wzmacnianego włóknem materiału kompozytowego z matrycą ceramiczną, po czym nakłada się na powierzchnię części prowadzącej tłoka (28) połączony pierwszy odporny na erozję i samosmarujący materiał. Cylinder/tuleję (30) wytwarza się ze strukturalnego wzmacnianego włóknem materiału kompozytowego z matrycą ceramiczną, po czym nakłada się na powierzchnię cylindra/tulei (30) drugi połączony odporny na erozję i samosmarujący materiał.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 317594 (22) 96 12 19 6(51) C04B 35/00

(71) Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa

(72) Raabe Jerzy, Szafran Mikołaj, Bobryk Ewa, Błachowicz Elżbieta, Olszewski Jan

(54) Sposób wytwarzania ceramicznych elementów do mikro- i ultrafiltracji

(57) Istotą sposobu, w którym wytwarza się ceramiczne podłoże w kształcie rur lub dysków i osadza się na nim warstwy filtracyjne, jest to że ziarna z $\alpha\text{-Al}_2\text{O}_3$ o granulacji $0,5\text{-}1,0\text{ }\mu\text{m}$ powleka się krzemionką koloidalną, tworząc ziarna kompozytowe, następnie z tych ziaren, które zostały otrzymane z ziaren $\alpha\text{-Al}_2\text{O}_3$ o granulacji $0,5\text{-}1,0\text{ }\mu\text{m}$ oraz ziaren korundowych $\alpha\text{-Al}_2\text{O}_3$ o granulacji $20\text{-}50,0\text{ }\mu\text{m}$, wymieszanych ze sobą w stosunku $1/3\text{-}1/9$, kształtuje się podłoże, na którym z zawiesiny ziaren kompozytowych otrzymanych z ziaren $\alpha\text{-Al}_2\text{O}_3$ o granulacji $1,0\text{-}2,0\text{ }\mu\text{m}$ osadza się pierwszą warstwę mikrofiltracyjną, którą wraz z podłożem suszy się i spieka w temperaturze $1300\text{-}1500^\circ\text{C}$. Na pierwszej warstwie filtracyjnej można też osadzić kolejno następne warstwy mikrofiltracyjne, z których każdą osadza się z zawiesiny ziaren kompozytowych otrzymanych z ziaren $\alpha\text{-Al}_2\text{O}_3$ o granulacji stopniowo coraz niższej, po czym cały element ceramiczny ponownie suszy się i spieka w temperaturze $1000\text{-}1300^\circ\text{C}$. Korzystne jest też, jeśli przed osadzeniem na podłożu pierwszej warstwy mikrofiltracyjnej najpierw osadza się na nim warstwę rozdzielającą z ziaren kompozytowych otrzymanych z ziaren $\alpha\text{-Al}_2\text{O}_3$ o granulacji większej od $2,0\text{ }\mu\text{m}$. Ponadto, na już spieczoną, ostatnią warstwę mikrofiltracyjną

można osadzić warstwę ultrafiltracyjną otrzymaną z mieszaniny zoli SiO_2 i Al_2O_3 wymieszanych w takiej proporcji, aby stosunek molowy glinu do krzemu był równy 3, przy czym cały element filtracyjny ponownie spieka się w temperaturze $1000\text{-}1300^\circ\text{C}$.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 317663 (22) 96 12 18 6(51) C05G 15/00

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

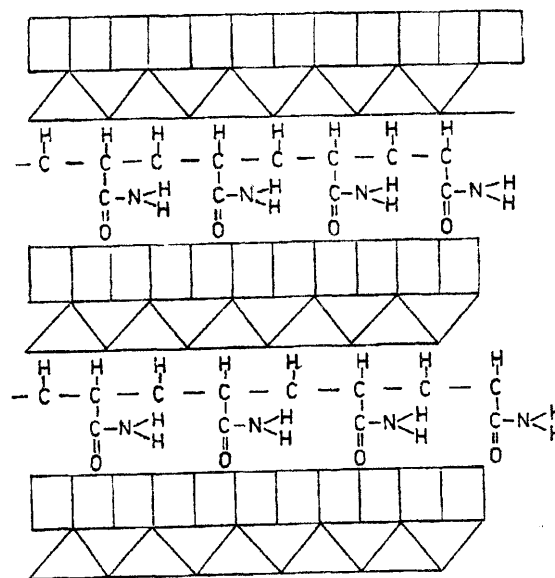
(72) Słonka Tadeusz, Seweryniak Mieczysław, Głowiński Józef

(54) Nanokompozyt organiczno-mineralny

(57) Przedmiotem wynalazku jest nanokompozyt organiczno-mineralny, przeznaczony do stosowania jako nośnik katalizatorów, materiał izolacyjny, podłoże membran ultrafiltracyjnych, itp.

Nanokompozyt charakteryzuje się na tym, że w skali cząsteczkowej jest regularnym układem na przemian powtarzających się warstw, zbudowanych z poliakryloamidu i pakietów kaolinitowych. Cząsteczki poliakryloamidu są związane wiązaniami wodorowymi z siecią kaolinitu.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 317501 (22) 96 12 14 6(51) C07C 45/29
C07C 49/04

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław; Instytut Niskich Temperatur i Badań Strukturalnych PAN, Wrocław

(72) Wrzyszczy Józef, Syper Ludwik, Grabowska Hanna, Klimkiewicz Roman

(54) Sposób wytwarzania ketonów alifatycznych

(57) Sposób polega na tym, że jako surowiec stosuje się alkohole alifatyczne pierwszorzędowe, zawierające co najmniej trzy atomy węgla w cząsteczce lub mieszaninę alkoholi, w której drugi alkohol jest dowolny i/lub aldehydy i/lub estry i/lub kwasy karboksylowe i/lub ich bezwodniki, przy czym surowiec ten przepuszcza się przez złożo katalityczne w temperaturze $270\text{-}470^\circ\text{C}$, przy obciążeniu $0,5\text{-}10,0\text{ h}^{-1}$. Katalizator zawiera mieszaninę tlenków żelaza z SiO_2 , Cr_2O_3 , V_2O_5 , Sb_2O_3 oraz z aktywatorem w postaci K_2O , Cs_2O . Stosunek tlenków Fe, Cr, Sb, V, Si, K zawarty jest w granicach od $100:0,2:0,003:0,003:0,003:0,001$ do $100:6:5:5:5:2$.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 323660 (22) 97 12 11 6(51) C07C 55/02
C07C 55/14

(31) 96 9615524 (32) 96 12 12 (33) FR

(71) RHONE-POULENC FIBER & RESIN
INTERMEDIATES, Courbevoie Cedex, FR

(72) Le Bris Louis

(54) Sposób wytwarzania dikwasów z roztworów
wodnych pochodzących z przemysłu
produktów utleniania cykloheksanu

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania di-
kwasów lub mieszanin dikwasów z roztworów wodnych pocho-
dzących z przemysłu produktów utleniania cykloheksanu.

W szczególności przedmiotem wynalazku jest sposób
wytwarzania dikwasów alifatycznych z przemysłu wodnych
pochodzących z procesu utleniania cykloheksanu i zawierają-
cych nadtlenki, polegający na tym, że przeprowadza się kolejno
następujące etapy: a) - przemysłki wodne odnadtlenkowuje się
co najmniej częściowo, poddając je uwodornianiu katalityczne-
mu w temperaturze zawartej w zakresie między 0°C a 100°C, w
obecności co najmniej jednego metalu wybranego z grupy
platyny, b) - utlenia się za pomocą kwasu azotowego produkty
zawarte w przemysłkach wodnych po odnadtlenkowaniu.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 323661 (22) 97 12 11 6(51) C07C 55/14
C07C 51/42

(31) 96 9615523 (32) 96 12 12 (33) FR

(71) RHONE-POULENC FIBER & RESIN
INTERMEDIATES, Courbevoie Cedex, FR

(72) Fache Eric, Leconte Philippe, Marin Gilbert

(54) Sposób obróbki mieszanin poreakcyjnych z
reakcji utleniania cykloheksanu

(57) Sposób obróbki mieszaniny poreakcyjnej z reakcji bez-
pośredniego utleniania cykloheksanu do kwasu adypinowego
tlenem, w rozpuszczalniku organicznym i w obecności kataliza-
tora, polega na tym, że: - mieszaninę poreakcyjną poddaje się
destylacji, w której oddziela się z jednej strony destylat zawiera-
jący co najmniej część związków najbardziej lotnych, w tym
nie przekształcony cykloheksan, rozpuszczalnik organiczny, cy-
kloheksanon, cykloheksanol, estry cykloheksylowe, laktony,
wodę, a z drugiej strony pozostałość po destylacji, zawierającą
utworzone dikwasy i katalizator, - do pozostałości po destylacji
dodaje się wodę, otrzymując roztwór wodny, - krystalizuje się
kwas adypinowy z roztworu wodnego pozostałości po destylacji.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 324867 (22) 96 07 17 6(51) C07C 61/35
C07C 62/02
C07D 307/93

(31) 95 854 (32) 95 07 21 (33) DK

(86) 96 07 17 PCT/DK96/00326

(87) 97 02 06 WO97/03941 PCT Gazette nr 07/97

(71) CHEMINOVA AGRO A/S, Harboør, DK

(72) Kiemmsen Per Dausell, Kolind-Andersen
Hans, Winckelmann Ib

(54) Sposób wytwarzania kwasów
cyklopropanokarboksylowych i związków
pośrednich

(57) Związki, kwas 3-(2,2-dichloro-3,3,3-trifluoro-1-hydro-
ksypropylo)-2,2-dimetylo-(1R, 3R)-cyklopropanokarboksylowy,
kwas cis-3-(2,2-dichloro-3,3,3-trifluoro-1-hydroksypropylo)-2,2-
-dimetylocyklopropanokarboksylowy i (1R, 5S)-4-(1,1-dichlo-
ro-2,2,2-trifluoroetylo)-6-6-dimetylo-3-oksabicyklo[3.1.0]

heksan-2-on stanowią związki pośrednie w procesie wytwarza-
nia owadobójczo czynnych estrów kwasu cyklopropanokarbo-
ksylowego, w którym wyjściowy 6,6-dimetylo-4-hydroksy-3-
oksabicyklo[3.1.0]heksan-2-on (Biocartol) poddaje się reakcji
ze związkiem CF₃CClX₂ (X=atom chlorowca) w obecności cynku.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 324816 (22) 96 07 26 6(51) C07C 211/30
A61K 31/13

(31) 95 60001682 (32) 95 07 31 (33) US

(86) 96 07 26 PCT/US96/12387

(87) 97 02 13 WO97/04763 PCT Gazette nr 08/97

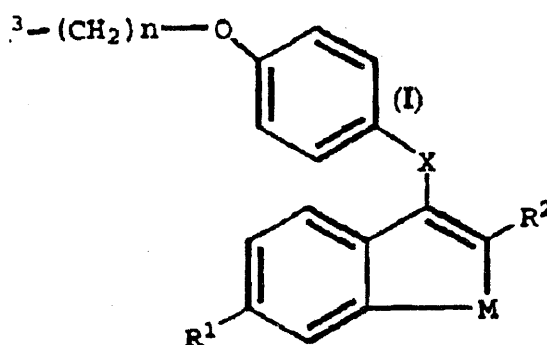
(71) ELI LILLY AND COMPANY,
Indianapolis, US

(72) Dodge Jeffrey Alan, Fahey Kennan Joseph,
Jones Charles David, Lugar Charles Willis

(54) Naftylowe i dihydronaftylowe związki
pośrednie, związki, środki i sposoby

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze (I), w którym R¹
oznacza atom wodoru, hydroksyl, -O(C₁-C₄-alkil), -OCOC₆H₅,
-OCO(C₁-C₆-alkil) lub -OSO₂(C₄-C₆-alkil); R² oznacza C₁-C₆-al-
kil lub C₅-C₇-cykloalkil ewentualnie podstawiony 1-3 podstaw-
nikami wybranymi z grupy obejmującej C₁-C₄-alkil, C₁-C₄-alko-
ksyl, hydroksyl, grupę aminową, grupę nitrową i atom
chlorowca; X oznacza -CH(OH)- lub -CH₂-; n oznacza -CH₂CH₂-
lub -CH=CH-; n oznacza 2 lub 3, a R³ oznacza 1-piperidynyl,
1-pirolidynyl, metylo-1-pirolidynyl, dimetylo-1-pirolidynyl, 4-
morfolinyl, grupę dimetyloaminową, grupę dietyloaminową lub
grupę 1-heksametylenoiminową; a także ich farmaceutycznie
dopuszczalnych soli. Ujawniono także sposobów stosowania
związków według wynalazku w leczeniu różnych chorób związa-
nych z zespołem pomenopauzalnym, mięśniakami macicy, en-
dometriozą i proliferacją komórek mięśni gładkich aorty. Ponad-
to niniejszy wynalazek dotyczy środków farmaceutycznych
zawierających związki o wzorze (I) oraz związków pośrednich
do wytwarzania tych związków.

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 317497 (22) 96 12 13 6(51) C07C 211/63

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Wróblewska Agnieszka, Milchert Eugeniusz,
Borowski Tomasz

(54) Sposób wytwarzania dibromku
heksabutylo-1,6-heksametylen
odiamoniowego

(57) Sposób polega na tym, że do metanolu wprowadza się
tributyloaminę oraz 1,6-dibromoheksan w proporcji molowej
7:2:1. Otrzymany roztwór ogrzewa się do temperatury wrzenia i

miesza intensywnie, aż do ustalenia się **barwy**, po **czym** po oddestylowaniu metanolu otrzymany olej suszy się w suszarce próżniowej, aż do otrzymania białego suchego produktu.

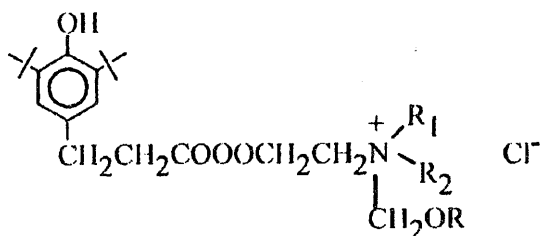
(2 zastrzeżenia)

Al(21) 317585 (22) 96 12 17 6(51) C07C 219/02
C07D 295/037

- (7) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Oświęcimska Małgorzata, Witek Stanisław, Kwiatkowski Andrzej
(54) Nowe chlorki **alkoksymetyloamoniowe** pochodne **aminoestrów** kwasu **β -(3,5-di-t-butylo-4-hydroksy)-fenylopropionowego**

(57) Wynalazek dotyczy nowych związków, wykazujących działanie zapobiegające oksydacji błon biologicznych oraz działanie inhibicyjne w stosunku do drożdży *Saccharomyces cerevisiae*, o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R_1 i R_2 oznaczają rodnik **metylowy** lub $R_1 + R_2$ wraz z atomem azotu stanowi pierścień **morfolinowy**, zaś $R = C_nH_{2n+1}$, w którym n równa się 8, 10, 12, 14, 16.

(1 zastrzeżenie)

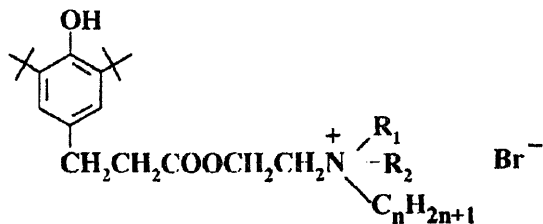


Al(21) 317586 (22) 96 12 17 6(51) C07C 219/02
C07D 295/037

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Oświęcimska Małgorzata, Witek Stanisław, Szumny Antoni
(54) Nowe bromki **alkiloamoniowe** pochodne **aminoestrów** kwasu **β -(3,5-di-t-butylo-4-hydroksy)-fenylopropionowego**

(57) Wynalazek dotyczy nowych związków, wykazujących działanie zapobiegające oksydacji błon biologicznych, o wzorze przedstawionym na rysunku, w którym R_1 i R_2 oznaczają metyl lub $R_1 + R_2$ wraz z atomem azotu oznaczają pierścień **piperydyny**, zaś n stanowi 8, 10, 12, 14, 16 atomów węgla.

(1 zastrzeżenie)

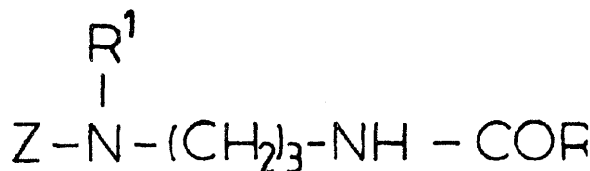


Al(21) 324971 (22) 96 08 07 6(51) C07C 233/36
(31) 95 19529810 (32) 95 08 14 (33) DE
(86) 96 08 07 PCT/EP96/03486

- (87) 97 02 27 WO97/07090 PCT Gazette nr 10/97
(71) CLARIANT GMBH, Frankfurt nad Menem, DE
(72) Prossel Günter, Vybiral Reinhard, Skrypzak Werner, Scholz Hans Jürgen
(54) Związki **amidopropylo-N-alkilo-polihydroksyalkiloami** nowe, sposób ich wytwarzania i ich zastosowanie

(57) Opisano **amidopropylo-N-alkilo-polihydroksyalkiloami**ny o wzorze (1), w którym Z oznacza liniową resztę polihydroksy-węglowodorową o co najmniej 2, ewentualnie oksyalkilowanych, grupach hydroksylowych, R^1 oznacza resztę C_1 do C_7 alkilową lub resztę C_2 do C_4 **hydroksyalkilową**, a COR oznacza alifatyczną resztę acylową o 6 do 22 **atomach** węgla i ich sole nieorganicznego lub organicznego kwasu. Wytwarzanie ich następuje przez a) poddanie związku o wzorze $Z-N(R^1)H$ reakcji z akrylonitrylem ($CH_2=CH-CN$), b) uwodornienie produktu otrzymanego w etapie a) do związku o wzorze $Z-N(R^1)-CH_2-CH_2-CH_2-NH_2$ i c) **monoacylowanie** w stopie produktu otrzymanego w etapie b) do wymienionego związku o wzorze (1). Związki o wzorze 1 są dobrze rozpuszczalne w wodzie i w mieszaninach **wodno-alkoholowych** i są powierzchniowo czynnymi związkami oraz współśrodkami powierzchniowo czynnymi do stosowania w środkach **piorących** i czyszczących jak również w preparatach kosmetycznych do utrzymania czystości włosów i ciała.

(9 zastrzeżeń)



Al(21) 324825 (22) 96 07 22 6(51) C07C 259/06
C07D 261/08
A01N 37/36

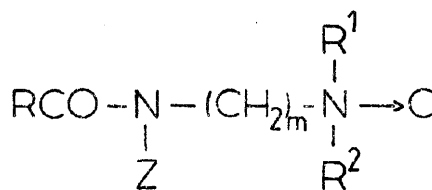
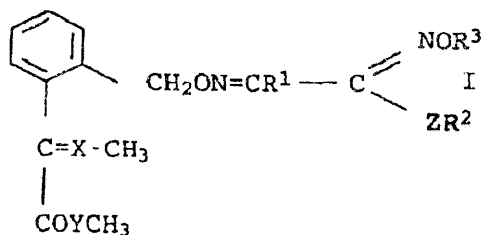
- (31) 95 19528651 (32) 95 08 04 (33) DE
(86) 96 07 22 PCT/EP96/03218
(87) 97 02 20 WO97/06133 PCT Gazette nr 09/97
(71) BASF AKTIENGESELLSCHAFT, Ludwigshafen, DE
(72) Bayer Herbert, Müller Ruth, Sauter Hubert, Harreus Albrecht, Röhl Franz, Ammermann Eberhard, Harries Volker, Lorenz Gisela, Strathmann Siegfried
(54) **Pochodne kwasów hydroksymowych**, sposób ich wytwarzania oraz zawierające je **środki**

(57) Ujawniono **m.in.** pochodne kwasu **hydroksymowego** o wzorze I, w którym X oznacza grupę CH, CHO lub NO, Y oznacza O albo NH, Z oznacza O, S albo NR^a , R^a oznacza wodór, grupę alkilową, alkenylową lub alkinyłową, R^1 oznacza wodór, grupę alkilową lub chlorowcoalkilową, R^2 oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilową, alkenylową, alkinyłową lub cykloalkilową, R oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilową, alkenylową lub alkinyłową, sposób wytwarzania tych związków oraz zawierające te związki środki do zwalczania szkodników zwierzęcych i szkodliwych grzybów.

(14 zastrzeżeń)

nadają się, zwłaszcza do wytwarzania powierzchniowo czynnych środków do pielęgnacji włosów i ciała.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 324893 (22)96 07 30 6(51) C07C 275/62

(31)95 19529604 (32)95 0811 (33) DE

(86) 96 07 30 PCT/EP96/03355

(87) 97 02 27 WO97/07093 PCT Gazette nr 10/97

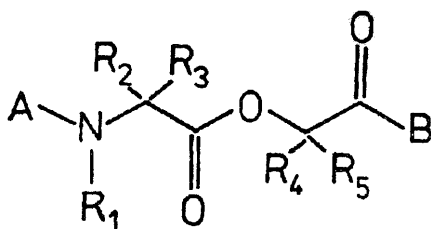
(71) BAYER AKTIENGESSELLSCHAFT, Leverkusen, DE

(72) Jeschke Peter, Scherkenbeck Jürgen, Plant Andrew, Harder Achim, Mencke Norbert

(54) **Środki endopasożytobójcze na podstawie didepsipeptydów, nowe didepsipeptydy oraz sposób ich wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy zastosowania didepsipeptydów o ogólnym wzorze 1 i ich soli, do zwalczania endopasożytów, a także nowych didepsipeptydów i sposobu ich wytwarzania.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 324926 (22) 96 08 05 6(51) C07C 291/04

(31) 95 19529466 (32) 95 08 11 (33) DE

(86) 96 08 05 PCT/EP96/03445

(87) 97 02 27 WO97/07094 PCT Gazette nr 10/97

(71) CLARIANT GMBH, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Papenfuhs Bernd

(54) **Polihydroksyalkilamidoaminotlenki**

(57) Opisane aminotlenki odpowiadają wzorowi 1, w którym RCO oznacza alifatyczną resztę **acylową**, zawierającą 6 do 22 atomów węgla, Z oznacza liniową resztę **polihydroksywęglowodorową** o co najmniej 3 ewentualnie oksyalkilowanych grupach hydroksylowych, m oznacza liczbę całkowitą 1-4, R¹ oznacza grupę alkilową C1-C4 lub grupę hydroksyalkilową C2-C4, R² oznacza grupę alkilową C1-C4 lub grupę hydroksyalkilową C2-C4. Aminotlenki te wytwarzane są w reakcji utleniania odpowiedniego trzeciorzędowego związku aminowego za pomocą nadtlenku wodoru w wodzie, niższym alkoholu lub mieszaninie wody i niższego alkoholu. Nowe aminotlenki i ich roztwory

A1(21) 323892 (22) 97 12 19 6(51) C07C 317/28

C07D 307/58

(31) 96 771318 (32) 96 12 20 (33) US

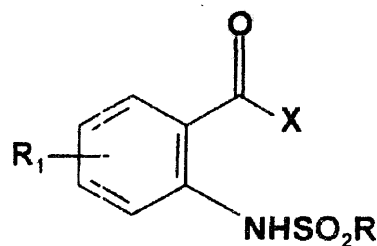
(71) American Cyanamid Company, Madison, US

(72) Cortés David Andrés, Kremer Kenneth Alfred Martin

(54) **Pochodne aminofenyloketonu i sposób ich wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy pochodnych **o-aminofenylo-ketonu** o wzorze 1, będących związkami pośrednimi użytecznymi przy wytwarzaniu związków typu sulfoamioilomocznika o właściwościach chwastobójczych, włącznie z działającym selektywnie w uprawach chwastobójczym środkiem 1-[[o-(cyklopropylokarbonylo)-fenylo]-sulfoamio]-3-(4,6-dimetoksy-2-pirydynylo)mocznikiem. Wynalazek dotyczy także sposobu wytwarzania wspomnianych związków pośrednich.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 324920 (22) 96 12 02 6(51) C07C 401/00

A61K 31/59

(31)95 9524812 (32)9512 05 (33) GB

(86) 96 12 02 PCT/DK96/00502

(87) 97 06 12 WO97/20811 PCT Gazette nr 25/97

(71) LEO PHARMACEUTICAL PRODUCTS LTD. A/S (LØVENS KEMISKE FABRIK PRODUKTIONS-AKTIESELSKAB), Ballerup, DK

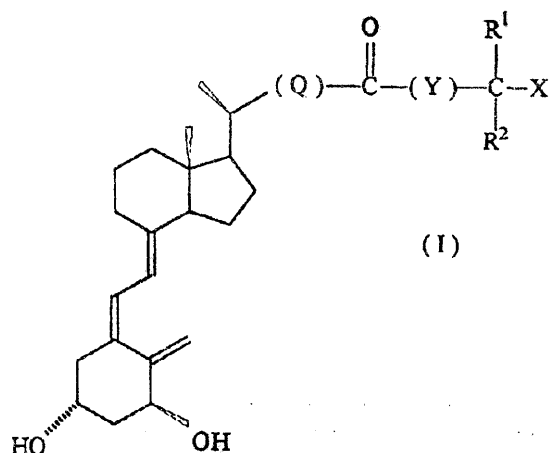
(72) Calverley Martin John

(54) **Analogi witaminy D**

(57) Przedmiotem wynalazku są **m.in.** związki o wzorze (I), w którym X oznacza atom wodoru lub grupę hydroksylową, R¹ i R² oznaczają grupę metylową lub etylową lub łącznie z atomem węgla, do którego przyłączony jest podstawnik X, mogą tworzyć cykliczny pierścień o 3-5 atomach węgla, Q oznacza wiązanie pojedyncze lub łańcuch alkilenowy o 1-8 atomach węgla, w którym jedna z możliwych grup metylenowych, nie połączona bezpośrednio z grupą **karbonylową**, może być ewentualnie zastąpiona atomem tlenu (lub grupą metylową lub hydroksylową), Y oznacza wiązanie pojedyncze lub łańcuch alkilenowy o 1-8 atomach węgla oraz pochodne związku o wzorze (I), w których jedną lub większą ilość grup hydroksylowych ochroniono

grupami, które w warunkach in vivo można przekształcać w grupy hydroksylowe. Związki te wykazują działanie przeciwpalne i immunomodulacyjne, jak również posiadają silną zdolność wywołania dyferencjacji i hamowania niepożądanego proliferacji pewnych komórek,

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 324855 (22)96 08 27 6(51) C07C 503/18
C12N 1/02
C12P 17/18

(31)95 9500265 (32)95 08 28 (33) SI

(86) 96 08 27 PCT/GB96/02083

(87) 97 03 06 WO97/08175 PCT Gazette nr 11/97

(71) LEK PHARMACEUTICAL AND
CHEMICAL CO. DD, Ljubljana, SI

(72) Capuder Egidij

(54) Wyodrębnianie kwasu klawulanowego z
brzeczki fermentacyjnej przez ultrafiltrację

(57) Sposób wytwarzania i/lub oczyszczania kwasu klawulanowego lub jego farmaceutycznie dopuszczalnej soli lub estru obejmuje etapy: usuwania ciał stałych z kwasu klawulanowego zawierającego brzeczkę fermentacyjną przez mikrofiltrację tworząc pierwszy filtrat, dalej usuwania ciał stałych z pierwszego filtratu za pomocą ultrafiltracji tworząc drugi filtrat, zagęszczania drugiego filtratu przez usunięcie wody i obróbki zatężonego drugiego filtratu w celu wyodrębnienia kwasu klawulanowego lub jego farmaceutycznie dopuszczalnej soli lub estru.

Sposób polega na tym, że pierwszy filtrat filtruje się stosując membranę ultrafiltracyjną o zdolności odcinania ciężaru cząsteczkowego 10 do 30 kD przy szybkości przepływu permeatu 10 do 30 l·m⁻²·h⁻¹

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 323968 (22) 97 12 20 6(51)C07DX
A61KX

(31) 96 19653645 (32) 96 12 20 (33) DE

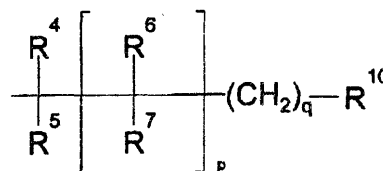
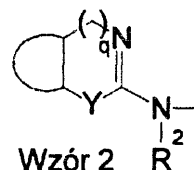
(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad
Menem, DE; Genentech, Inc., South San
Francisco US

(72) Wehner Volkmar, DE; Stilz Hans Ulrich,
DE; Peyman Anuschiwan, DE;
Scheunemann Karlheinz, DE; Ruxer
Jean-Marie, FR; Carniato Denis, FR;
Lefrancois Jean-Michel, FR; Gadek Thomas
Richard, US; McDowell Robert, US

(54) Nowe związki heterocykliczne, sposób ich
wytwarzania, ich zastosowanie jako leków i
środek farmaceutyczny

(57) Ujawniono m.in. nowe związki heterocykliczne o ogólnym wzorze A-B-D-E-F-G, w którym A oznacza grupę o wzorze 2, B oznacza wiązanie bezpośrednie, C₁-C₈-alkanodiyl, C₅-C₁₀-arylen, C₃-C₈-cykloalkilen, -C≡C-, -NR²-, -NR²-C(O)-, -NR²-C(O)-NR²-, -NR²-C(S)-NR²-, -O-C(O)-, NR²-S(O)-, -NR²-S(O)₂-, -O-, -S-, -CR²=CR³-, ewentualnie podstawione jednym lub dwoma C₁-C₈-alkilami, D oznacza wiązanie bezpośrednie, C₁-C₈-alkanodiyl, C₅-C₁₀-arylen, -O-, -NR²-, -C(O)-NR²-, -NR²-C(O)-, -NR²-C(O)-NR²-, -NR²-C(S)-NR²-, -OC(O)-, -C(O)O-, -S(O)-, -S(O)₂-, -S(O)₂-NR²-, -S(O)-NR²-, -NR²-S(O)-, -NR²-S(O)₂-, -S-, -CR=CR³- lub -C≡C-, ewentualnie podstawione 1-2 podstawnikami z grupy obejmującej C₁-C₈-alkil, -CR²=CR³- i C₅-C₆-aryl, przy czym gdy B oznacza wiązanie bezpośrednie, to wówczas D ma wyżej podane znaczenie z wyjątkiem -C(O)-NR²-, -C(O)O-, -S(O)-, -S(O)₂-, -S(O)-NR²- i -S(O)₂-NR²-, E oznacza a) szablon wybrany spośród ugrupowań antagonistów receptorów fibrynogeny, F ma takie znaczenie jak D, G oznacza grupę o wzorze 4. W/w związki oraz ich fizjologicznie zgodne sole mają działanie farmakologiczne m.in. jako inhibitory resorpcji kości przez osteoklasty i jako antagoniści receptorów witronektyny.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 324819 (22) 96 07 30 6(51) C07D 207/12
C07D 401/12
C07D 409/12
A61K 31/40

(31)95 9515975 (32)95 08 04 (33) GB

(86) 96 07 30 PCT/GB96/01810

(87) 97 02 20 WO97/06138 PCT Gazette nr 09/97

(71) ZENECA LIMITED, Londyn, GB

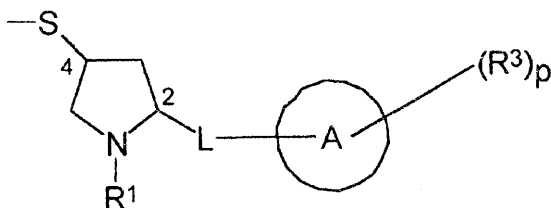
(72) Boyle Francis Thomas, Davies David Huw,
Kenny Peter Wedderburn, Matusiak
Zbigniew Stanley, Scholes Peter Beverley,
Wardleworth James Michael

(54) Pochodne 4-merkaptopirolidyny jako
inhibitory transferazy farnesylowej

(57) Kompozycje farmaceutyczne zawierają inhibitor farnesylowania ras o wzorze I, w którym R¹ oznacza na przykład wodór lub inny podstawnik, R² oznacza na przykład wodór lub ma inne znaczenie, R³ oznacza na przykład wodór lub inny podstawnik, p oznacza 0-3, przy czym znaczenia R³ mogą być jednakowe lub różne, L oznacza grupę wiążącą, na przykład -CO-NH₂-, A oznacza grupę fenylową, naftylową, 5-10-członowy monocykliczny lub bicykliczny pierścień heteroarylowy zawierający do 5 heteroatomów wybranych niezależnie spośród O, N i S; albo jego dimer -S-S-, gdy R² oznacza wodór, albo jego enancjomer, diastereoizomer, farmaceutycznie dopuszczalną sól, prolek albo solwat, wraz z farmaceutycznie dopuszczalnym

rozcieńczalnikiem lub nośnikiem. Związki te stosuje się zwłaszcza do leczenia raka.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 324856 (22) 96 11 13 6(51) C07D 215/12
C07D 215/18
A61K 31/47

(31)95 9524185 (32)951127 (33) GB

(86) 96 11 13 PCT/DK96/00467

(87) 97 06 05 W097/19925 PCT Gazette nr 24/97

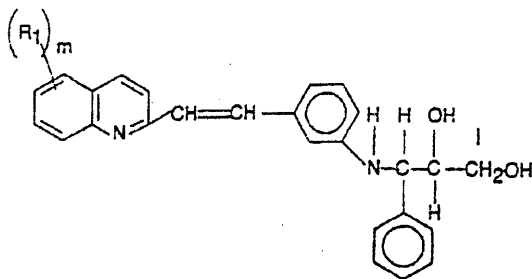
(71) LEO PHARMACEUTICAL PRODUCTS LTD. A/S (LOVENS KEMISKE FABRIK PRODUKTIONSSELSKAB), Ballerup, DK

(72) Rachlin Schneur, Kirstein Dorte

(54) **Pochodne chinoliny zawierające diol jako antagoniści leukotrienów**

(57) Wynalazek dotyczy nieznanych dotychczas związków o wzorze I, w którym R_1 oznacza wodór lub chlorowec, korzystnie fluor lub chlor oraz m oznacza 0, 1 lub 2. Związki te są cenione w praktyce lekarskiej i weterynaryjnej jako antagoniści leukotrienów.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 324859 (22)96 0802 6(51) C07D 221/26
C07D 211/78
C07D 211/70
C07C 229/34

(31)95 19528472 (32)95 0803 (33) DE

(86) 96 08 02 PCT/EP96/03401

(87) 97 02 20 W097/06146 PCT Gazette nr 09/97

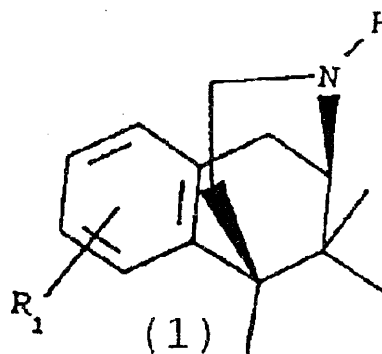
(71) BOEHRINGER INGELHEIM KG, Ingelheim am Rhein, DE

(72) Grauert Matthias, Merz Herbert, Baltes Hanfried

(54) Nowy sposób wytwarzania norbenzomorfanu **związku** pośredniego w wytwarzaniu farmaceutycznie użytecznych pochodnych benzomorfanu, a szczególnie **(-)-(1R, 5S, 2'R)-3'-hydroksy-2-(2-metoksypropylo)-5,9,9-trimetylo-6,7-benzomorfanu**

(57) Wynalazek dotyczy nowego sposobu wytwarzania norbenzomorfanu, kluczowego związku pośredniego w wytwarzaniu użytecznych farmaceutycznie pochodnych benzomorfanu, o ogólnym wzorze 1, a szczególnie **(-)-(1R, 5S, 2'R)-3'-hydroksy-2-(2-metoksypropylo)-5,9,9-trimetylo-6,7-benzomorfanu** iub **[(-)-(2R, 6S, 2'R)-3-(2-metoksypropylo)-6,11,11-trimetylo-1,2,3,4,5,6-heksahydro-2,6-metano-benzo[α] oksacy-9-olu. W/w pochodne benzomorfanu stanowią substancje czynne do leczenia zaburzeń neurodegeneracyjnych i niedokrwienia mózgu o różnym pochodzeniu.**

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 324854 (22)96 08 07 6(51) C07D 223/14
C07F 7/08
C07D 301/03
C07B 53/00

(31)95 9516309 (32)95 08 09 (33) GB

(86) 96 08 07 PCT/EP96/03551

(87) 97 02 20 W097/06147 PCT Gazette nr 09/97

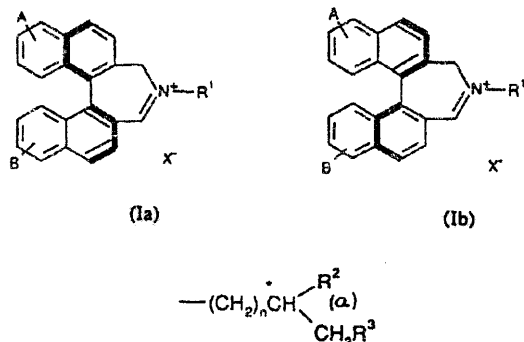
(71) THE UNIVERSITY OF SHEFFIELD, Sheffield, GB

(72) Aggarwal Varinder

(54) **Sole dwunaftyloazepinowe użyteczne jako katalizatory enancjoselektywnej reakcji epoksydowania**

(57) Ujawniono związki o wzorze (Ia) lub (IIb), w którym A i B każdy niezależnie oznacza atom wodoru albo jeden, dwa lub trzy podstawniki wybrane z grupy obejmującej rodnik **C1-6** alkilowy, **C1-6** alkoksylowy, **ary lowy**, **arylooksylowy**, sililowy oraz sililooksylowy, R^1 oznacza rodnik fenyłowy, $C1-6$ alkilowy, fenylo **C1-6** alkilowy lub resztę o wzorze (a), w której R^2 oznacza rodnik **C1-6** alkilowy, fenyłowy lub benzyłowy, R^3 oznacza atom wodoru lub grupę OR^4 , gdzie R^4 oznacza rodnik **C1-6** alkilowy lub **C1-6** alkilosililowy, n oznacza liczbę 0, 1 lub 2 oraz X oznacza przeciwion, sposób ich wytwarzania oraz ich zastosowanie do enancjoselektywnego epoksydowania **prochiralnych** olefin.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 324928 (22)96 08 01 6(51) C07D 239/36
A01N 43/54

(31) 95 204519 (32) 95 08 10 (33) JP
96 57365 96 03 14 JP

(86) 96 08 01 PCT/JP96/02169

(87) 97 02 20 WO97/06150 PCT Gazette nr 09/97

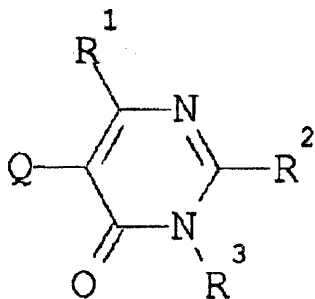
(71) SUMITOMO CHEMICAL COMPANY,
LIMITED, Osaka, JP

(72) Enomoto Masayuki, Hoshi Hisayuki,
Sanemitsu Yuzuru

(54) **Pochodne pirymidyn-4-onu, ich zastosowanie, związki pośrednie do ich wytwarzania i sposoby wytwarzania tych związków pośrednich**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe pochodne **pirymidyn-4-onu** o podanym niżej wzorze, w którym R¹ oznacza wodór lub alkil, R² oznacza alkil ewentualnie podstawiony co najmniej jednym chlorowcem, R³ oznacza alkil ewentualnie podstawiony co najmniej jednym chlorowcem, alkenyl lub alkinył i Q oznacza podstawiony fenyl. Przedmiotem wynalazku są także związki pośrednie do ich wytwarzania i sposoby wytwarzania związków pośrednich i w/w pochodnych **pirymidyn-4-onu**. Przedmiotowe związki są przydatne jako składniki czynne herbicydów.

(38 zastrzeżeń)



A1(21) 317493 (22) 96 12 12 6(51) C07D 239/70

(71) Politechnika Gdańska, Gdańsk

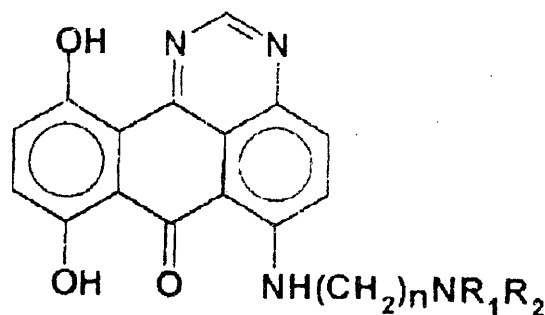
(72) Stefańska Barbara; Dzieduszycka Maria;
Bontemps-Gracz Maria; Tarasiuk Jolanta;

Martelli Sante, IT; Antonini Ippolito, IT;
Borowski Edward

(54) **Nowe pochodne 6-[(aminoalkilo)amino]-7H-benzo[e]perimidy n-7-onu, sposób ich otrzymywania oraz wykorzystania w leczeniu**

(57) Wynalazek dotyczy nowych pochodnych 6-[(aminoalkilo)amino] **7H-benzo[e]-perimidy n-7-onu** o wzorze ogólnym 1, gdzie R₁ oznacza atom wodoru, grupę metylową, etylową, hydroksyetylową, R₂ oznacza atom wodoru, grupę metylową, etylową, **izopropylową**, a symbol n oznacza liczbę 2 lub 3. Przedmiotem wynalazku jest również sposób otrzymywania tych **związków** oraz ich wykorzystania w leczeniu chorób nowotworowych.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 323809 (22) 97 12 16 6(51) C07D 239/94
C07D 217/22
C07D 265/14
A61K 31/395

(31) 96 19652213 (32) 96 12 16 (33) DE
97 19730326 97 07 15 DE

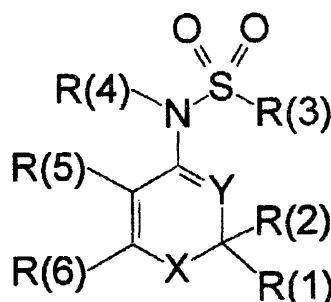
(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Brendel Joachim, Lang Hans Jochen,
Gerlach Uwe, Weidmann Klaus

(54) **Nowe sulfonoamidy, sposób ich wytwarzania, ich zastosowanie do wytwarzania środków farmaceutycznych i środków farmaceutyczny**

(57) Ujawniono nowe sulfonoamidy o ogólnym wzorze 1, sposób ich wytwarzania, ich zastosowanie do wytwarzania środków farmaceutycznych i środków farmaceutyczny. Związki te i zawierające je środki farmaceutyczne stosuje się m.in. w leczeniu i profilaktyce chorób serca i układu krążenia, zwłaszcza **arytmii**, a także w leczeniu wrzodów żołądka i przewodu pokarmowego oraz biegunki.

(24 zastrzeżenia)



A1(21) 317441 (22)961211 6(51) C07D 251/32

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej
im. Prof. Ignacego Mościckiego, Warszawa
(72) Kłopotek Alojzy, Kłopotek Beata Barbara,
Pajer Tomasz
(54) Sposób wytwarzania soli alkalicznych kwasu
dichloroizocyjanurowego

(57) Sposób wytwarzania soli alkalicznych kwasu dichloroizocyjanurowego polega na tym, że wodę **demineralizowaną** chloruje się pod ciśnieniem **800-1200hPa**, a na otrzymany kwas podchloryny działa się solą metalu alkalicznego lub metalu ziem alkalicznych kwasu cyjanurowego, w temperaturze **5-25°C**, a następnie otrzymany osad **odfiltrowuje** się i suszy, po czym miesza się go z obojętnym lub kwaśnym węglanem metalu alkalicznego lub ziem alkalicznych lub z ich mieszaniną. Otrzymane tym sposobem **sole** metali alkalicznych kwasu dichloroizocyjanurowego stosuje się jako wybielacze chemiczne i dezynfektanty.

(5 zastrzeżeń)

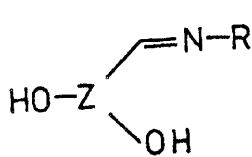
A1(21) 317506 (22) 96 12 16 6(51) C07D 277/120

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Zadrozna Irmina, Brzozowski Zbigniew,
Parzuchowski Paweł
(54) Nowe **związki azometinowe**

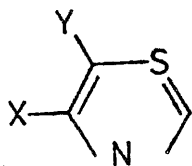
(57) Przedmiotem wynalazku są nowe związki azometinowe o wzorze o **gólnym** 1, w którym Z oznacza **węglowodorową** grupę aromatyczną, a R oznacza podstawiony tiazol o wzorze 7, w którym X oznacza wodór, grupę fenyłową lub grupę naftylową, a Y oznacza wodór lub grupę **NO₂**.

Nowe związki azometinowe są przeznaczone jako monomery do syntezy poliarylanów. **Mogą** też znaleźć zastosowanie w chemii barwników oraz w syntezie organicznej i w farmakologii.

(1 zastrzeżenie)



WZÓR 1



WZÓR 7

A1(21) 323767 (22) 97 12 15 6(51) C07D 295/08

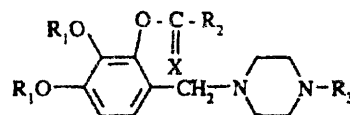
- (31) 96 9615415 (32) 96 12 16 (33) FR
(71) Adir et Compagnie, Courbevoie Cedex, FR
(72) Wierzbicki Michel, FR; Boussard Marie-Françoise, FR; Labidalle Serge, FR; Guyot Daniel, FR; Rolland Yves, FR; Tillement Jean-Paul, FR; Testa Bernard, CH; Crevat Aimé, FR

- (54) Nowe **związki N-benzylpirazynowe**, sposoby ich wytwarzania i kompozycje **farmaceutyczne zawierające te związki**

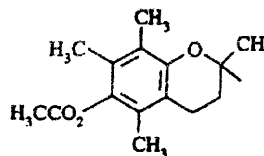
(57) Ujawniono **m.in.** związki o wzorze 1, w którym R₁ oznacza grupę (Ci-Ce) alkilową o łańcuchu prostym lub rozgałęzionym, X oznacza atom tlenu lub siarki, R₂ oznacza ewentualnie podstawioną grupę alkilową, grupę alkoksylową, ewentualnie podstawioną grupę fenyłową, ewentualnie podstawioną grupę

cykloalkilową, grupę 4-(2,3-ditiacyklopent-1-ilo)butylową, grupę pirydylową, ewentualnie podstawioną grupę aminową, grupę o wzorze 2 lub grupę o wzorze 3, R₃ oznacza atom wodoru lub grupę cykloalkilową, grupę formylową, ewentualnie podstawioną grupę fenyłową, grupę pirydylową lub ewentualnie podstawioną grupę alkilową, ich izomery i ich sole addycyjne utworzone z farmaceutycznie dozwolonymi kwasami lub zasadami.

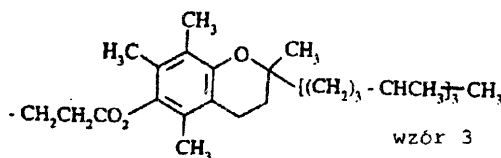
(11 zastrzeżeń)



wzór 1



wzór 2



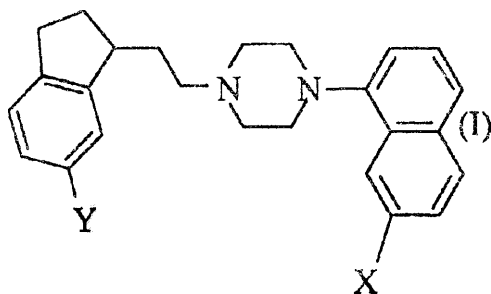
wzór 3

A1(21) 324966 (22)96 08 01 6(51) C07D 295/08
C07D 295/02
A61K 31/495

- (31)95 9509684 (32)95 08 09 (33) FR
(86) 96 08 01 PCT/FR96/01216
(87) 97 02 20 WO97/06155 PCT Gazette nr 09/97
(71) SYNTHELABO (Société Anonyme), Le Plessis-Robinson, FR
(72) George Pascal, Sevrin Mireille, Manoury Philippe, Peynot Michel, De Peretti Danièle, Gibert Jean François, Tixidre Ariette, Machnik David
(54) **Pochodne 1-[2-(2,3-dihydro-1H-inden-1-yl)etylo]-4-(naftalen-1-yl)piperazyny**, ich wytwarzanie oraz ich zastosowanie w lecznictwie

(57) Ujawniono **m.in.** związki odpowiadające ogólnemu wzorowi (I), w którym X oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową, grupę C1-C3 alkoksylową lub grupę **cyklopropylometoksyłową**, a Y oznacza atom wodoru, grupę hydroksylową lub grupę **metoksyłową**. W/w związki nadają się do użytku w leczeniu schorzeń związanych z zaburzeniami czynnościowymi receptorów serotonergicznymi typu **5HT_{1A}**, **5HT_{1D}**, **5HT_{1C}** i/lub **5HT₂**.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 324858 (22)96 09 10 6(51) C07D 317/22

A61K 7/13

(31) 95 19534213 (32) 95 09 15 (33) DE

(86) 96 09 10 PCT/EP96/03960

(87) 97 03 20 WO97/10237 PCT Gazette nr 13/97

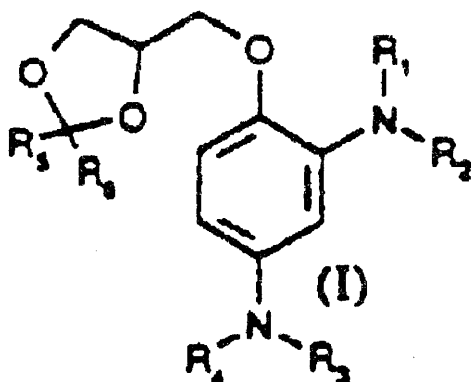
(71) HANS SCHWARZKOPF GMBH & CO. KG, Hamburg, DE

(72) Akram Mustafa, Bauer Wolfgang, Bittner Andreas, Kleen Astrid

(54) Nowe bierne składniki reakcji sprzęgania, sposób ich wytwarzania i środki do farbowania włosów

(57) Przedmiotem wynalazku są związki o ogólnym wzorze 1, w którym R^1 , R^2 , R^3 i R^4 niezależnie oznaczają atom wodoru, C_1 - C_4 -alkil, hydroksy- C_2 - C_3 -alkil, alkoksy- C_2 - C_3 -alkil, amino- C_2 - C_3 -alkil i 2,3-dihydroksypropyl, a R^5 i R^6 niezależnie oznaczają atom wodoru iub C_1 - C_4 -alkil oraz ich sole z nieorganicznymi lub organicznymi kwasami. Przedmiotem wynalazku jest również sposób wytwarzania tych związków oraz środków do farbowania włosów, zwłaszcza środków do farbowania włosów w postaci kremu, roztworu, pianki iub żelu zawierający przynajmniej jeden związek o ogólnym wzorze 1, ewentualnie z przynajmniej jednym związkiem wywołującym oraz zawierający katalizator dla oksydacyjnego farbowania tlenem powietrza, przy czym katalizator ten jest solą metalu przejściowego lub kompleksem metalu przejściowego, zwłaszcza chlorkiem, siarczaniem, octanem miedzi (II), w postaci wolnego związku lub adduktu z amoniakiem, etylenodiaminą, fenantroliną, tryfenylofosfiną, 1,2-difenylfosfinoctanem, 1,3-difenylfosfinopropanem lub aminokwasami albo mieszaniną tych związków. Dzięki temu proces farbowania jest łagodniejszy dla włosów.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 324922 (22)96 07 26 6(51) C07D 403/06

A61K 31/41

C07D 239/30

(31)95 9516121 (32)95 08 05 (33) GB

(86) 96 07 26 PCT/EP96/03376

(87) 97 02 20 WO97/06160 PCT Gazette nr 09/97

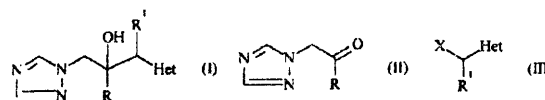
(71) PFIZER RESEARCH AND DEVELOPMENT COMPANY, N.V./ S.A., Dublin, IE

(72) Butters Michael, Harrison Julie Ann, Pettman Alan John

(54) Sposób wytwarzania triazoli drogą addycji związków metaloorganicznych do ketonów i związki pośrednie

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania związku o wzorze (I) oraz jego soli addycyjnej z kwasem lub soli z zasadą, w którym R oznacza fenyl ewentualnie podstawiony 1-3 podstawnikami niezależnie wybranymi z grupy obejmującej atom chlorowca i trifluorometyl, R^1 oznacza C_1 - C_6 -alkil, a "Het" oznacza pirymidynyl ewentualnie podstawiony 1-3 podstawnikami niezależnie wybranymi z grupy obejmującej C_1 - C_4 -alkil, C_1 - C_4 -alkoksyl, atom chlorowca, ugrupowanie okso, benzyl i benzyloksyl, polegającego na reakcji związku o wzorze (II), w którym R ma wcześniej podane znaczenie dla związku o wzorze (I), ze związkiem o wzorze (III), w którym R^1 i "Het" mają wcześniej podane znaczenie dla związku o wzorze (I) i X oznacza atom chloru, bromu lub jodu, w obecności cynku, jodu i/lub kwasu Lewisa i aprotowego rozpuszczalnika organicznego, po czym ewentualnie przekształca się związek o wzorze (I) w jego sól addycyjną z kwasem lub sól z zasadą.

(39 zastrzeżeń)



A1(21) 324881 (22)96 08 02 6(51) C07D 413/06

C07D 263/20

(31)95 9516145 (32)95 08 07 (33) GB

(86) 96 08 02 PCT/GB96/01885

(87) 97 02 20 WO97/06162 PCT Gazette nr 09/97

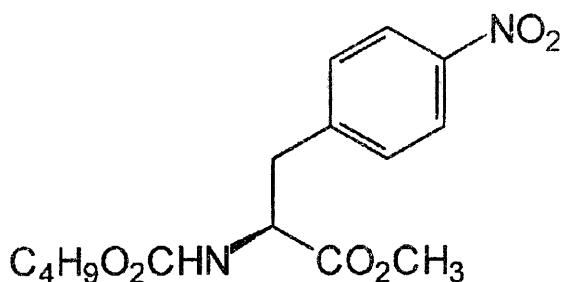
(71) ZENECA LIMITED, Londyn, GB

(72) Patel Rajnikant

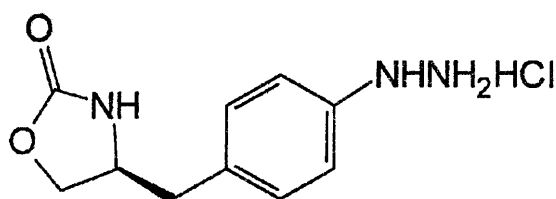
(54) Sposób wytwarzania pochodnych 2-oksazolidynonu w jednym naczyniu reakcyjnym

(57) Przedmiotem wynalazku jest udoskonalony sposób wytwarzania (S)-4-([3-[2-(dimetyloamino)etylo]1 H-indol-5-ilo]metylo]-2-oksazolidynonu, polegający na tym, że: a) z chlorowodoru 4-nitro-(L)-fenyloalaninianu metylu tworzy się karbaminian o wzorze 3; b) związek o wzorze 3 poddaje się redukcji, c) w otrzymanym związku redukuje się grupę estru metylowego po czym d) przeprowadza się zamknięcie pierścienia, e) otrzymany związek przeprowadza się w sól diazoniową, po czym poddaje się ją redukcji w celu otrzymania związku o wzorze 7; f) związek o wzorze 7 poddaje się reakcji Fischera i otrzymuje się (S)-4-([3-[2-(dimetyloamino)etylo]-1H-indol-5-ilo]metylo]-2-oksazolidynon.

(26 zastrzeżeń)



WZÓR 3



WZÓR 7

A1(21) 324892 (22)960723 6(51) C07D 451/00

(31)95 9516349 (32)95 08 09 (33) GB

(86) 96 07 23 PCT/EP96/03237

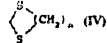
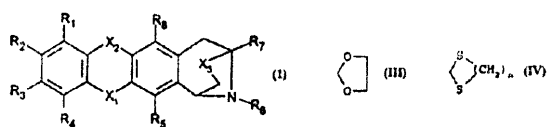
(87) 97 02 20 WO97/06165 PCT Gazette nr 09/97

(71) PHARMACIA & UPJOHN S.P.A.,
Mediolan, IT(72) Caruso Michele, Fiardi Daniela, Bandiera
Tiziano, Lansen Jacqueline, Suarato
Antonino

(54) Pochodne aza-antracyklinonowe

(57) Związki o wzorze (1), w którym X_1 i X_2 oznaczają $C=O$, $C=NH$ lub CH_2 , X_3 oznacza CH_2 , CO , $CHOH$, grupę o wzorze (III), grupę o wzorze (IV), w których n oznacza 2 lub 3, oraz $C=N(R_9)$, gdzie R_9 oznacza grupę hydroksy lub aminoarylową, a każdy z R_1 , R_2 , R_3 , R_4 , R_5 , R_6 , R_7 i R_8 oznacza atom wodoru, chlorowca, ewentualnie grupę hydroksylową lub resztę organiczną, są korzystne w traktowaniu skrobiawicy. Ujawniono również sposób ich wytwarzania i kompozycje farmaceutyczne zawierające te związki.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 324804 (22)96 07 31 6(51) C07D 451/10

A61K 31/46

(31)95 19528145 (32)95 08 01 (33) DE

(86) 96 07 31 PCT/EP96/03364

(87) 97 02 13 WO97/05136 PCT Gazette nr 08/97

(71) BOEHRINGER INGELHEIM KG,
Ingelheim am Rhein, DE(72) Banholzer Rolf, Reichl Richard, Disse
Bernd, Speck Georg(54) Enancjomer bromku ipratropium o
przedłużonym działaniu

(57) Ze względu na swoje silne i długotrwałe oddziaływanie sole enancjomerów (endo, **syn**)-(-)-3-(3-hydroksy-1-okso-2-fenylpropoksy)8-metylo-8-1-(metyloetylo)-8-azonia bicyklo[3,2,1]oktanu nadają się jako substancje czynne w środkach leczniczych podawanych drogą inhalacyjną do leczenia dróg oddechowych.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 324815 (22)96 07 30 6(51) C07D 471/04

A61K 31/435

(31)95 9516115 (32)95 08 05 (33) GB
96 9608592 96 04 24 GB

(86) 96 07 30 PCT/GB96/01849

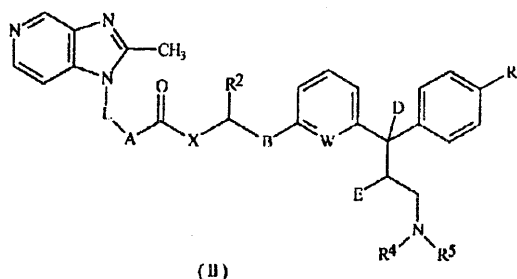
(87) 97 02 20 WO97/06167 PCT Gazette nr 09/97

(71) BRITISH BIOTECH
PHARMACEUTICALS LIMITED, Oxford,
GB(72) Ayscough Andrew Paul, Blackwell
Christopher Mark, Launchbury Steven,
Whittaker Mark

(54) Pochodne imidazopirydyny

(57) Związki o wzorze (II), są podwójnymi antagonistami receptorów **histaminowych** H_1 i receptorów czynnika aktywującego płytki krwi PAF. Przedmiotem zgłoszenia jest też kompozycja farmaceutyczna oraz związki przejściowe.

(27 zastrzeżeń)



(II)

A1(21) 323970 (22)9712 20 6(51) C07D 487/00

A61K 31/47

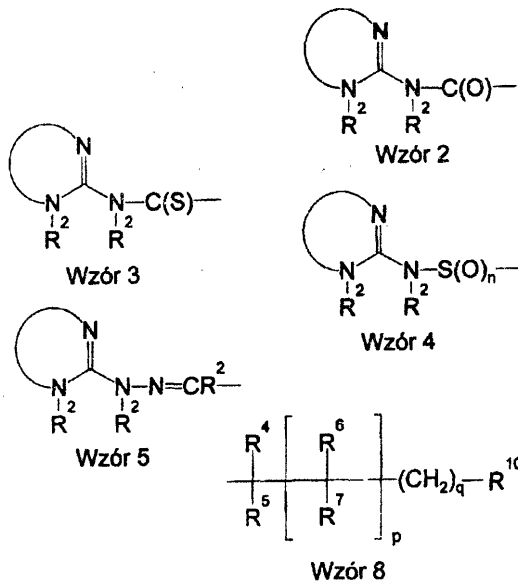
(31) 96 19653647 (32) 96 12 20 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad
Menem, DE; Genentech, Inc., South San
Francisco, US(72) Wehner Volkmar, DE; Stilz Hans Ulrich,
DE; Peyman Anuschirwan, DE; Knolle
Jochen, DE; Ruxer Jean-Marie, FR;
Carniato Denis, FR; Lefrancois Jean-Michel,
FR; Gadek Thomas Richard, US; McDowell
Robert, US

- (54) Nowe związki heterocykliczne, sposób ich wytwarzania, ich zastosowanie jako leków i środek farmaceutyczny

(57) Ujawniono m.in. nowe związki heterocykliczne o ogólnym wzorze A-B-C-D-E-F-G, w którym A oznacza grupę o wzorze A₁ lub A₂, przy czym A₁ oznacza R²R³N-C(=NR²)NR²C(O)-, R²R³N-C(=NR²)NR²C(S)-, R²R³N-C(=NR²)NR²-S(O)_n-, grupę C wzorze 2, grupę o wzorze 3 lub grupę o wzorze 4, a A₂ oznacza grupę o wzorze 5, B oznacza wiązanie bezpośrednie, -NH-, -O-, C₁-C₈-alkanodiyli, -CR²=CR³-, C₅-C₁₀-arylen, C₃-C₈-cykloalkilen lub -C≡C-, ewentualnie podstawione jednym lub dwoma C₁-C₈-alkilami, D oznacza wiązanie bezpośrednie, C₁-C₈-alkanodiyli, C₅-C₁₀-arylen, -O-, NR²-, -CO-NR²-, -NR²-CO-, -NR²-C(O)-NR²-, -NR²-C(S)-NR²-, -OC(O)-, -C(O)O-, -CO-, -CS-, -S(O)-, -S(O)₂-, -S(O)₂-NR²-, -S(O)-NR²-, -NR²-S(O)-, -NR²-S(O)₂-, -S-, -CR²=CR³-, -C≡C-, -NR²-N=CR²-, -N=CR²-, -R²C=N- lub -CH(OH)- ewentualnie podstawione 1-2 podstawnikami z grupy obejmującej C₁-C₈-alkil, -CR²=CR²- i C₅-C₈-aryl, przy czym gdy B oznacza wiązanie bezpośrednie, to wówczas O może również oznaczać wiązanie bezpośrednie albo zdefiniowaną dla D grupę mono- lub di-podstawioną, przyłączoną do B poprzez jeden z tych podstawników, E oznacza a) szablon wybrany spośród ugrupowań antagonistów receptorów fibrynogenu, F ma takie znaczenie jak D, G oznacza grupę o wzorze 8. W/w związki oraz ich fizjologicznie zgodne sole mają działanie farmakologiczne m.in. jako inhibitory resorpcji kości przez osteoklasty i jako antagoniści receptorów witronektyny.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 323969 (22) 97 12 20 6(51) C07D 487/02
A61K 31/495

(31) 96 19653646 (32) 9612 20 (33) DE

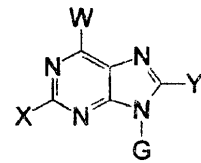
- (71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE; Genentech Inc., South San Francisco, US
(72) Peyman Anuscharwan, DE; Knolle Jochen, DE; Wehner Volkmar, DE; Breipohl Gerhard, DE; Gourvest Jean-Francois, FR; Carniato Denis, FR; Gadek Thomas Richard, US

- (54) Sposób wytwarzania nowych pochodnych puryny, sposób ich wytwarzania, ich zastosowanie jako leków i środek farmaceutyczny

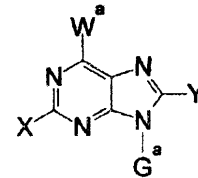
(57) Nowe związki heterocykliczne o ogólnym wzorze 1 lub 2, a także ich fizjologicznie zgodne sole i ich proleki mają

działanie farmakologiczne, między innymi jako inhibitory resorpcji kości przez osteoklasty i jako antagoniści receptorów witronektyny. Ujawniono także sposób wytwarzania tych związków i ich zastosowanie jako leków oraz środek farmaceutyczny.

(12 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A1(21) 324890 (22) 96 07 29 6(51) C07D 491/04
C07D 235/24
C07D 413/14
A01N 43/90

(31) 95 19529407
96 19609060

(32) 95 08 10
96 03 08

(33) DE
DE

(86) 96 07 29 PCT/EP96/03334

(87) 97 02 20 WO97/06171 PCT Gazette nr 09/97

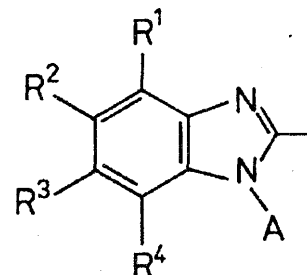
(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT,
Leverkusen, DE

(72) Assmann Lutz, Marhold Albrecht, Tiemann Ralf, Stenzel Klaus

- (54) Chlorowcobenzimidazole i ich zastosowanie jako środków mikrobójczych

(57) Przedmiotem zgłoszenia są nowe chlorowcobenzimidazole o wzorze 1 oraz ich sole addycyjne z kwasami i kompleksy z solami metali, sposób ich wytwarzania, ich zastosowanie jako środków mikrobójczych w dziedzinie ochrony roślin i ochrony materiałowej, oraz nowe produkty pośrednie i sposób wytwarzania tych związków.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 324887 (22) 97 04 22 6(51) C07D 491/22
A61K 31/47

(31) 96 655259
96 655258
96 771391

(32) 960605
96 06 05
96 12 19

(33) US
US
US

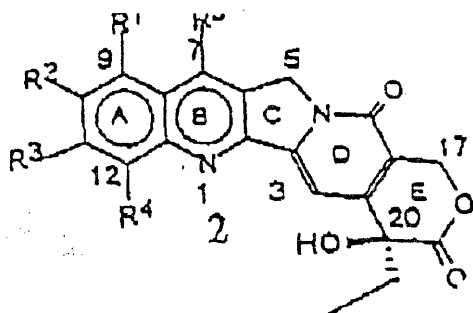
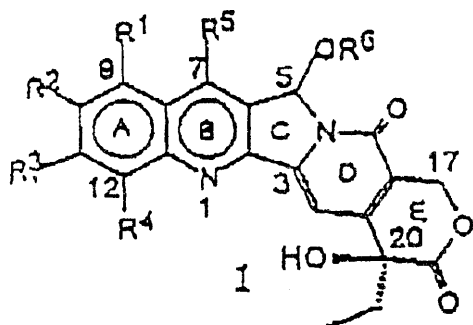
(86) 97 04 22 PCT/US97/06962

(87) 97 12 11 WO97/46563 PCT Gazette nr 53/97

- (71) DR. REDDY'S RESEARCH FOUNDATION, Hyderabad, IN; REDDY-CHEMINOR, INC., Ridgewood, US
- (72) Duvvuri Subrahmanyam, Akella Venkateswarlu, Vedula Sharma Manohara, Madabhushi Shobha, Chintakunta Vamsee Krishna, Thungathurthi Sastry
- (54) Nowe, rozpuszczalne w wodzie C-pierścieniowe analogi 20 (S)-kamptotecyny

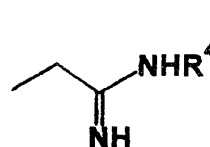
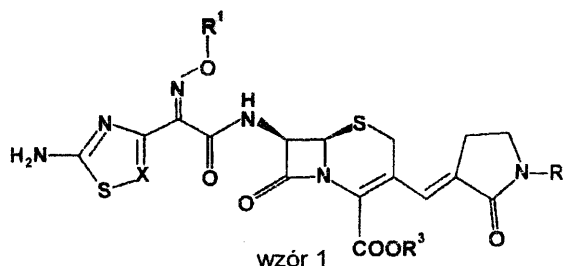
(57) Ujawniono nowe rozpuszczalne w wodzie, C-pierścieniowe analogi 20(S)-kamptotecyny o wzorze ogólnym (1). Związki o wzorze (1) wytwarza się ze związków o wzorze ogólnym (2), mających 20(S)-chiralny węgiel. Związki o wzorze (1) mają skuteczne własności przeciwnowotworowe i przeciwwirusowe. Wynalazek ujawnia również sposób wytwarzania znanych C-5 podstawionych związków o wzorze (1).

(17 zastrzeżeń)

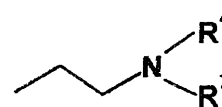


alkalicznego albo trzeciorzędową grupę **amoniową**, R^4 oznacza atom wodoru, **grupę amino-ochronną**, grupę pirolidyn-2-ylometylową, azetydyn-3-ylometylową, **iminometylową**, **1-karbamidolową**, a R^1 oznacza grupę alkilową, ω -hydroksy-alkilową, cykloalkilową, **3-pirolidynylową**, **3-azetydynylową**, iminometylową albo **1-karbamidolową**, jak również ich łatwo hydrolizujących estrów, farmaceutycznie dopuszczalnych soli tych związków oraz hydratów związków o wzorze 1 i ich estrów i soli. Ponadto wynalazek obejmuje sposób wytwarzania związków o wzorze 1 oraz ich zastosowanie jako substancji farmaceutycznie czynnych, zwłaszcza do leczenia i zapobiegania w przypadku chorób infekcyjnych, a także preparaty farmaceutyczne zawierające te związki.

(15 zastrzeżeń)



wzór 16



wzór 17

A1 (21) 323854 (22) 97 12 18 6(51) C07D 501/24
C07D 417/12
A61K 31/545

(31) 96 96120472 (32) 96 12 19 (33) EP

(71) F.HOFFMANN-LA ROCHE AG, Bazylea, CH

(72) Angehrn Peter, CH; Hebeisen Paul, CH; Heinze-Krauss Ingrid, DE; Page Malcolm, CH; Runtz Valerie, FR

(54) Winylo-pirolidynonowe **cefalosporyny** z zasadowymi **podstawnikami**, sposób ich wytwarzania oraz zawierające je preparaty farmaceutyczne

(57) Wynalazek dotyczy pochodnych cefalosporyny o ogólnym wzorze 1, w którym X oznacza CH lub N, R^1 oznacza atom wodoru albo grupę cyklopentylową, R^2 oznacza grupę zawierającą 4-, 5- lub 6-członowy pierścień heterocykliczny albo grupę o wzorze 16 lub 17, R^3 oznacza atom wodoru, jon metalu

A1(21) 323956 (22) 97 12 18 6(51) C07K 14/00
A61K 38/38

(31) 96 60033561 (32) 96 12 20 (33) US

(71) ELI LILLY AND COMPANY, Indianapolis, US

(72) Beals John Michael, Chance Ronald Eugene, Hoffmann James Arthur, Millican Rohn Lee

(54) Nowe białka, środek farmaceutyczny, **polinukleotydowy** związek DNA i sposób wytwarzania nowych białek

(57) Wynalazek dotyczy nowych białek przeciw otyłości, które po podaniu pacjentowi regulują tkankę tłuszczową, co pozwala pacjentom uniknąć problemów związanych z otyłością i prowadzić normalne życie przy znacznie zmniejszonym ryzyku wystąpienia cukrzycy typu 2, chorób układu **sercowo-naczyniowego** i raka. Ujawniono również zawierający te białka środek farmaceutyczny, polinukleotydowy związek DNA i sposób wytwarzania białek.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 324822 (22)96 08 02 6(51) C07K 14/51
C12N 15/62
A61K 38/38

- (31) 95 95112241 (32) 95 08 03 (33) EP
(86) 96 08 02 PCT/EP96/03427
(87) 97 02 20 WO97/06254 PCT Gazette nr 09/97
(71) BIOPHARM GESELLSCHAFT ZUR
BIOTECHNOLOGISCHEN
ENTWICKLUNG VON PHARMAKA
MBH, Heidelberg, DE
(72) Kimura Michio, Matsumoto Tomoaki,
Takahashi Mikiko, Kawai Shinji, Fujino
Yukio

(54) **Ludzkie białko MP52** Arg

(57) Wynalazek dotyczy nowego związku, ludzkiego MP52 Arg i medycznej kompozycji farmaceutycznej, m.in. do promowania **morfogenezy** chrząstki i kości, obejmującej ludzkie MP52 Arg. W szczególności, **kompozycja** medyczna jest przydatna do leczenia chorób kości powodowanych nienormalnym metabolizmem kości, takich jak osteoporoza, do leczenia złamań kości oraz do celów rekonstrukcji ortopedycznej, przeszczepiania kości, chirurgii kosmetycznej i leczenia dentystycznego oraz do leczenia zaburzeń chrząstki.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 317440 (22) 96 12 11 6(51) C08D 131/00

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej
im.Prof. Ignacego Mościckiego, Warszawa;
POLIFARB CIĘSZYN-WROCŁAW S.A.,
Wrocław
(72) Wardzińska Elżbieta, Penczek Piotr,
Stanecka Jadwiga, Łoś-Kuchta Barbara,
Płatek Edward, Wiaduch Krystyna,
Jewłoszewicz Wojciech, Jarmuński Tomasz

(54) **Sposób wytwarzania lakierów
poliestroimidowych**

(57) Sposób wytwarzania lakierów poliestroimidowych przez polikondensację i **imidyzację** mieszaniny bezwodnika **trójmelitowego**, **4,4'-diaminodifenylo-metanu**, glikolu, tereftalanu **dimetylowego** oraz gliceryny lub izocyjanurany **tris(2-hydroksyetylowego)** i ewentualnie dianu, z dodatkiem katalizatora transestryfikacji i następnie rozpuszczenie uzyskanej żywicy **poliestroimidowej** w rozpuszczalniku organicznym, z dodatkiem katalizatora sieciowania, charakteryzuje się tym, że jako glikol lub jeden z glikoli stosuje się **2-metylo-1,3-propanodiol** i/lub **2-butylo-2-etylo-1,3-propanodiol**.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 317662 (22) 96 12 18 6(51) C08F 120/06

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Słonka Tadeusz, Seweryniak Mieczysław,
Głowiński Józef

(54) **Sposób polimeryzacji akryloamidu w
środowisku wodnym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób polimeryzacji akryloamidu w środowisku wodnym, stosowany do równoczesnego otrzymywania **poliakryloamidu** i nanokompozytu organiczno-mineralnego.

Sposób polega na tym, że **fotopolimeryzację** prowadzi się z zawiesiny akryloamidu w wodzie, w obecności kaolinitu interkalowanego **akryloamidem**.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 317442 (22) 96 12 11 6(51) C08G 63/547

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej
im.Prof. Ignacego Mościckiego, Warszawa;
Zakłady Tworzyw Sztucznych ERG w
Pustkowie S.A., Pustków
(72) Ostrowski Ryszard, Penczek Piotr,
Szczepankowska Barbara, Skupnik Czesław,
Tarnawski Wiesław, Górski Robert
(54) **Sposób wytwarzania nienasyconych
tereftalowych żywic poliestrowych**

(57) Sposób wytwarzania nienasyconych tereftalowych żywic poliestrowych z politereftalanu etyleny, zwłaszcza odpadowego, polega na tym, że w pierwszym etapie prowadzi się w znany sposób reakcję bezwodnika lub kwasu maleinowego lub kwasu fumarowego i/lub nasyconych, dwukarboksylowych kwasów albo bezwodników modyfikujących, korzystnie kwasu adypinowego lub sebecynowego albo bezwodnika ftalowego lub izoftalowego z glikolem lub mieszaniną glikoli, a następnie dodaje się rozdrobniony politereftalan etyleny z ewentualnym dodatkiem znanych katalizatorów przyspieszających jego degradację. Mieszaninę reakcyjną ogrzewa się w temperaturze **190-230°C**, odbierając w sposób ciągły małowczątkowe produkty polikondensacji, po czym ewentualnie dodaje się bezwodnik lub kwas maleinowy lub kwas fumarowy i dalej prowadzi się reakcję polikondensacji, a otrzymany poliester rozpuszcza się w monomerze sieciującym i utwardza w znany sposób.

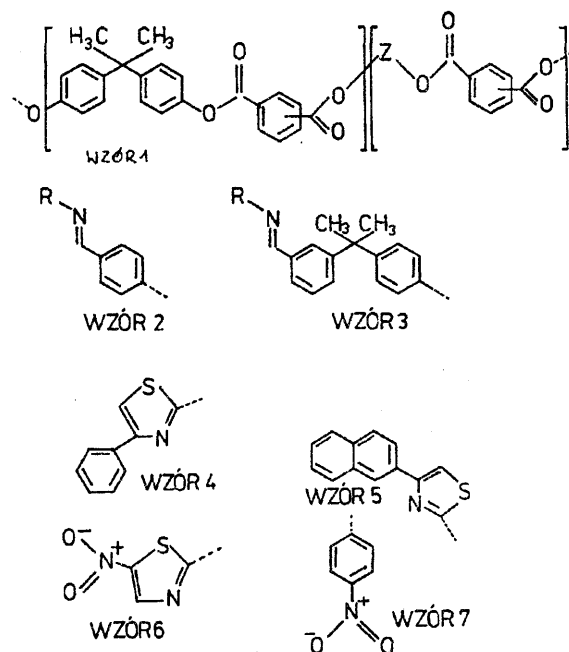
(4 zastrzeżenia)

A1(21) 317507 (22) 96 12 16 6(51) C08G 63/547

- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa
(72) Brzozowski Zbigniew, Zadrożna Irmina,
Parzuchowski Paweł
(54) **Nowe poliarylany z nieliniowo optycznymi
bocznymi grupami**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe poliarylany z nieliniowo optycznymi bocznymi grupami, o wzorze ogólnym **1**, w którym Z oznacza grupę o wzorze 2 lub grupę o wzorze 3, a R oznacza grupę o wzorze 4, 5, 6, 7. Nowe poliarylany mogą znaleźć zastosowanie w **elektrooptyce**.

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 317665 (22) 96 12 18 6(51) C08K 3/22
C08L 63/00

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Słonka Tadeusz, Seweryniak Mieczysław,
Głowiński Józef

(54) Kompozycja epoksydowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja epoksydowa, zawierająca żywice epoksydowe, szczególnie przydatna jako kity szpachlowe do reperacji ubytków we wszelkiego rodzaju powierzchniach lub powłokach antykorozyjnych powierzchni **wrażliwych**.

Kompozycja epoksydowa jako aktywny **napelniaacz** ma kaolinit interkalowany **imidazolem** w ilości **10-90%** wagowych.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 323812 (22) 97 12 17 6(51) C08L 9/00
C08K 3/36

(31) 96 769207 (32) **96 12 18** (33) US
97 953113 **97 10 17** US

(71) DSM COPOLYMER, INC., Baton Rouge,
US

(72) Lightsey John W., Kneiling David J., Kolbert
Andrew C., Long John M.

(54) Sposób inkorporacji krzemionki do polimeru
w formie lateksu

(57) Wynalazek dotyczy w szczególności sposobu inkorporacji krzemionki do polimeru w formie lateksu, w którym ma miejsce działanie na krzemionkę **krzemoorganicznego związku** sprzegającego w wodnej zawieszynie z utworzeniem **kompatybilizowanej** krzemionki i następnie połączenie lateksu polimerowego z krzemionką kompatybilizowaną. Krzemionka jest rozprowadzana jednorodnie wewnątrz lateksu i po koagulacji lateksu daje niewielką pozostałość w cieczy pozostałej z lateksu.

(66 zastrzeżeń)

Al(21) 323811 (22) 97 12 17 6(51) C08L 23/00
C08J 5/18

(31) 96 19652734 (32) 96 12 18 (33) DE

(71) Hoechst Trespaphan GmbH, Neunkirchen,
DE

(72) **Speith-Herfurth** Angela, Rasp Wolfgang,
Hansohn Robert

(54) Obustronnie zgrzewalna, orientowana,
wielowarstwowa folia **poliolefinowa**, **sposób**
jej wytwarzania i jej zastosowanie

(57) Przedmiotem wynalazku jest obustronnie zgrzewalna, drukowalna, orientowana, wielowarstwowa folia poliolefinowa, składająca się z co najmniej jednej warstwy podstawowej i z obustronnych zgrzewalnych warstw powierzchniowych, która zawiera żywicę węglowodorową. Obie warstwy powierzchniowe zawierają olej silikonowy i co najmniej jedna powierzchnia folii jest poddana obróbce powierzchniowej.

(13 zastrzeżeń)

Al(21) 317396 (22) 96 12 09 6(51) C08L 23/04

(71) SAMSUNG COLOR CO., LTD, Taegu, KR

(72) Suh **Chang-Hwan**, Park **Dong-Hee**, Kim
Hee-Young

(54) Kompozycja żywiczna ulegająca degradacji

(57) Kompozycja żywiczna **poliolefinowa** ulegająca degradacji zawiera żywicę **poliolefinową** jako składnik **podstawowy**, nieorganiczny dodatek w ilości od 20 do 70% wagowych, środek dehydratujący w ilości od 0,1 do 10% wagowych, przyspieszacz degradacji w ilości od 0,1 do 10% wagowych i воск w ilości od 0,1 do 10% wagowych w przeliczeniu na masę żywicznego składnika podstawowego. Z kompozycji tej można wytworzyć folię wykorzystywaną natorby na zakupy, torby na odpadki, folie do pakowania, **usuwalne** torby sanitarne, obrusy itp.

(6 zastrzeżeń)

Al(21) 323815 (22) 97 12 17 6(51) C08L 25/06
C08J 9/00

(31) 96 96830632 (32) 96 12 18 (33) EP

(71) **SIRAP-GEMA** S.p.A., Verolanuova, IT

(72) Lanzani Federico, Mauri Renato

(54) Sposób wytwarzania arkuszy
polistyrenowych o komórkach zasadniczo
otwartych, arkusz ze spienionego polistyrenu
oraz taca polistyrenowa

(57) Sposób wytwarzania arkusza ze spienionego polistyrenu o zasadniczo otwartych komórkach, obejmuje etapy: -formowania mieszaniny zawierającej od 30 do 95% polistyrenu zawierającego węglowodór alifatyczny o 4-6 atomach węgla, od 0 do 65% polistyrenu i od 0,2 do 10% zarodka krystalizacji, -mieszanina otrzymanej mieszaniny i topienia jej przez ogrzewanie wewnątrz wylączarki, -doprowadzania mieszaniny do temperatury **130-150°C** w końcowej części wylączarki, -wylaczanie mieszaniny w atmosferze o obniżonym ciśnieniu, dla wytworzenia spienionego arkusza.

Wytworzony tym sposobem arkusz charakteryzuje się małą gęstością i wysoką zdolnością absorpcji zawierających wodę cieczy, zwłaszcza gdy do wyjściowej mieszaniny dodany jest środek powierzchniowo czynny. Połączenie arkusza z dwiema warstewkami materiału tworzywa sztucznego daje laminat, nadający się do wytwarzania, przez kształtowanie termiczne, tac dla artykułów żywnościowych, które mogą uwalniać zawierającą wodę ciecz.

(15 zastrzeżeń)

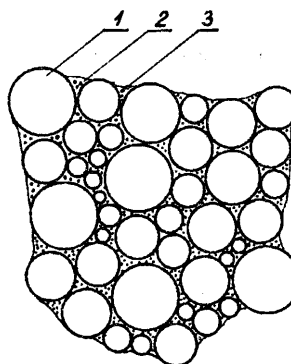
Al(21) 317449 (22) 96 12 10 6(51) C08L 63/00

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Gudra Tadeusz, Pluta Mieczysław

(54) Materiał o małej impedancji akustycznej

(57) Wynalazek dotyczy materiału o małej impedancji akustycznej, stosowanego w akustyce fizycznej, szczególnie w technice ultradźwiękowej, jako materiał wykorzystywany przy projektowaniu i wykonywaniu warstw dopasowujących dużą **impedancję** akustyczną materiału przetwornika



ultradźwiękowego do małej **impedancji** akustycznej ośrodka, do którego promieniowania jest fala ultradźwiękowa. Ośrodkiem tym może być ciało stałe, ciecz lub gaz. Materiał jest kompozycją szklanych baloników (1), połączonych spoiwem (2). Korzystnie spoiwo (2) stanowi żywica epoksydowa.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 317664 (22) 96 12 18 6(51) C08L 63/00
C08K 3/22

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Słonka Tadeusz, Seweryniak Mieczysław,
Głowiński Józef

(54) **Napełniacz** do kompozycji epoksydowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest napełniacz do kompozycji epoksydowych, które stosuje się jako kity szpachlowe do reperacji ubytków we wszelkiego rodzaju powierzchniach lub pokryciach antykorozyjnych powierzchni.

Napełniacz charakteryzuje się tym, że w skali cząsteczkowej jest regularnym układem na przemian powtarzających się warstw, zbudowanych z **imidazolu** i pakietów **kaolinitowych**, przy czym cząsteczki imidazolu są związane wiązaniami wodorowymi z siecią kaolinitu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 324870 (22) 96 07 31 6(51) C08L 67/06
E21D 20/02

(31) 95 9515970 (32) 95 08 04 (33) GB

(86) 96 07 31 PCT/GB96/01848

(87) 97 02 20 WO97/06211 PCT Gazette nr 09/97

(71) FOSROC INTERNATIONAL LIMITED,
Aston, GB

(72) Hywel-Evans Duncan

(54) **Kompozycje z żywic poliestrowych i ich zastosowanie**

(57) Kompozycje z żywicy poliestrowej nadające się do stosowania z **elementami** wzmacniającymi do wzmacniania skał i innych struktur, zawierają: (a) od 10 do 45% nienasyconej żywicy poliestrowej zdolnej do sieciowania; (b) od 40 do 90% wypełniacza i (c) od 1 do 15% etylenowo nienasyconego monomeru zdolnego do **kopolimeryzacji** z poliestrem; przy czym procenty oznaczają procenty wagowe w przeliczeniu na całkowitą masę składników (a), (b) i (c), zaś kompozycja **jest** w postaci stałej lecz umożliwiającej wkładanie i obracanie elementu wzmacniającego do spowodowania mieszania kompozycji z katalizatorem sieciowania w celu utworzenia twardej masy. Kompozycje utwardzają się na zimno po zmieszaniu z katalizatorem. Korzystnie monomer posiada temperaturę zapłonu wyższą niż styren. Korzyścią tej stałej kompozycji jest, że nie potrzebuje być umieszczana w kruchej osłonie tak jak znane kompozycje.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 317671 (22) 96 12 19 6(51) C09B 1/00

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Czajkowski Wojciech, Szymczyk Małgorzata

(54) **Sposób barwienia naturalnych włókien proteinowych barwnikami kwasowo-chromowymi**

(57) Sposób barwienia naturalnych włókien proteinowych, zwłaszcza wełnianych, barwnikami kwasowo-chromowymi, polega na tym, że wyprane w kąpieli piorącej zawierającej dodatek 25%-owego amoniaku w ilości 4 g/dm³ i wypłukane do odczynu obojętnego włókna zanurza się w kąpieli farbiarskiej, zawierającej

barwnik **kwasowo-chromowy**, dziesięciowodny siarczan sodowy w ilości 20-50 g/dm³ oraz **30%-owy** kwas octowy w ilości **20-25%** g/dm³ lub 30%-owy kwas octowy w ilości **20-25** g/dm³ i 80%-owy kwas mrówkowy w ilości **10-15** g/dm³, następnie podnosi się temperaturę kąpieli do temperatury wrzenia i utrzymuje kąpiel w tej temperaturze w czasie około 45 minut, po czym schładza się kąpiel do temperatury **70°C** i dodaje do kąpieli sól żelaza dwu- lub trójwartościowego, korzystnie siedmiowodny siarczan żelazawy lub **żelazowy**, w ilości 0,5-4,2% wagowych w stosunku do masy włókien, podnosi się temperaturę kąpieli do wrzenia w tej temperaturze w czasie około 30 minut, po czym zabarwiony wyrób płucze się i suszy.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 317593 (22) 96 12 18 6(51) C09B 29/00

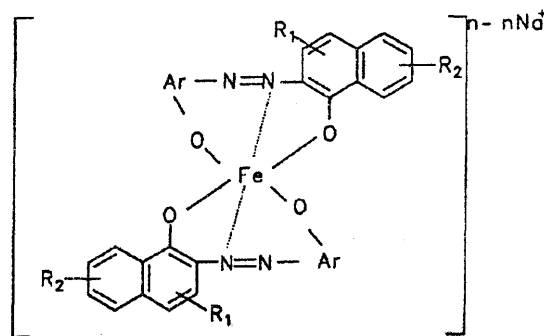
(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Czajkowski Wojciech, Stolarski Roland,
Sokołowska-Gajda Jolanta, **Blus** Kazimierz,
Szymczyk **Małgorzata**

(54) **Nowe monoazowe związki żelazowokompleksowe typu 1:2**

(57) Wynalazek dotyczy nowych **monoazowych** związków **żelazowokompleksowych** typu **1:2** o wzorze ogólnym **1**, w którym Ar oznacza resztę zdiazowanego 2-aminofenolu lub **1-amino-2-naftolu** bądź pochodnych 2-aminofenolu lub 1-amino-2-naftolu, **R₁** oznacza atom wodoru lub grupę sulfonową, **R₂** oznacza atom wodoru, grupę aminową, **aryloaminową** bądź **acyloaminową**, zaś n oznacza 1,3 lub 5. Związki te barwią włókna proteinowe, poliamidowe oraz skórę na odcienie brunatne i czarne.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 317542 (22) 96 12 16 6(51) C10C 3/02

(71) ICSO Chemical Production Sp. z o.o.,
Kędzierzyn-Koźle; Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa

(72) Szczepaniak Zenon, Misiurny Wojciech,
Majewski Jarosław, **Hariasz** Janusz,
Niedzielski Zbigniew, Niezborala Janusz,
Zawadzki Mieczysław, Marciński Marek

(54) **Środek modyfikujący do asfaltu upłynnionego**

(57) Środek składa się z 3 - 40% wagowych elastomeru termoplastycznego styren-butadien-styren, 5-15% wagowych **diamin** tłuszczowych zawierających w łańcuchu alkilowym od

12-22 atomów węgla, 0,8 - 8% wagowych N,N-di(2-hydroksyetylo)alkiloamin zawierających w łańcuchu alkilowym 12-22 atomów węgla oraz do 100% wagowych aromatycznych rozpuszczalników, korzystnie takich jak: ksyleny, toluen, etylobenzen lub ich mieszaniny.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 317677 (22) 96 12 20 6(51) C10J 3/48

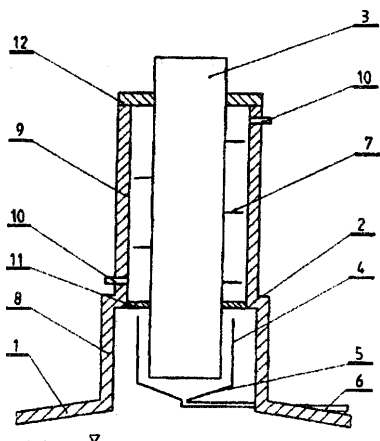
(71) Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Urządzeń Chłodniczych i Gastronomicznych GASTROMASZ, Bydgoszcz

(72) Piotrowicz Andrzej

(54) Sposób odbioru ciepła odpadowego z nadzwierciadła gorącego oleju i urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że zawiera pokrywę (1) z umiejscowionym odciągami (2), zawierającym centralny element rurowy (3), pod którym usytuowany jest współśrodkowo łapacz oleju z przytwierdzoną końcówką odprowadzającą (6), natomiast centralny element rurowy (3) ma przytwierdzone na zewnątrz poprzeczne prowadnice (7), wydłużające drogę przepływu powietrza, przy czym odciąg (2) składa się z dwóch części dolnej (8) i górnej (9), a w części dolnej (8) usytuowany jest łapacz oleju, natomiast część górna zawiera króćce (10), doprowadzające i odprowadzające powietrze i oddzielona jest od części dolnej (8) szczelną przegrodą (11), a u góry zakończona szczelnym zamknięciem (12).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 324853 (22) 96 07 17 6(51) C10L 9/00

(31) 95 513199 (32) 95 08 09 (33) US

(86) 960717 PCT/US96/11475

(87) 97 02 20 WO97/06227 PCT Gazette nr 09/97

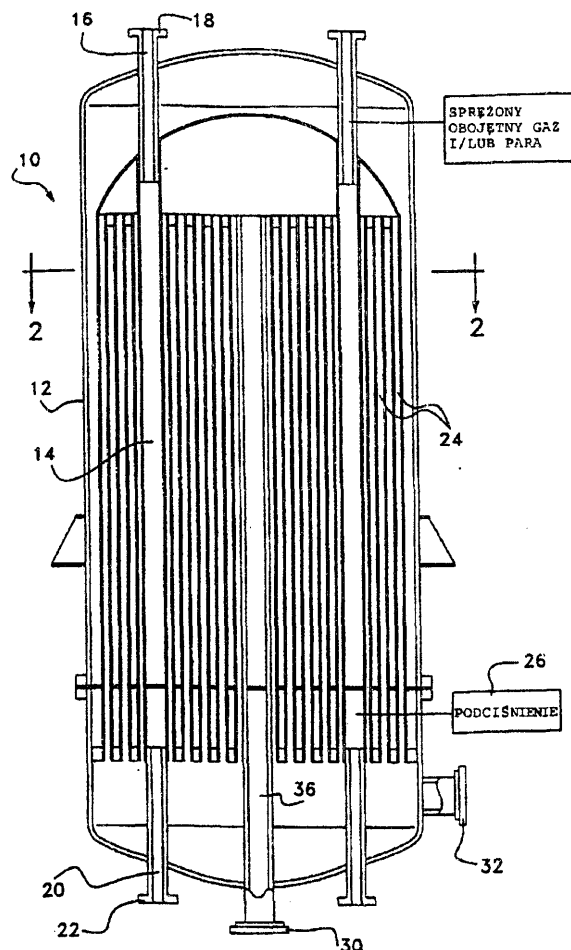
(71) KFX INC, Denver, US

(72) Koppelman Edward

(54) Sposób i urządzenie do zmniejszania zawartości produktów ubocznych w materiałach węglowych

(57) Przedmiotem wynalazku są różne urządzenia i procesy obróbki materiałów węglowych w celu usunięcia z nich produktów ubocznych. Dokładniej, przedmiotem niniejszego wynalazku jest obróbka materiałów węglowych poprzez wtryskiwanie gazu obojętnego do materiału węglowego przy użyciu źródła podciśnienia (26) albo bez podciśnienia wytwarzanego w kontrolowany sposób, w celu obróbki bardziej skutecznej obróbki materiału węglowego.

(23 zastrzeżenia)



A1(21) 324055 (22) 97 12 23 6(51) C10M 169/04

(71) Instytut Technologii Nafty im. prof. Stanisława Pilata, Kraków

(72) Skręt Iwona, Ziemiański Leszek, Kossowicz Ludwik, Stanik Winicjusz, Baranik Marta, Lubowicz Jan, Stępień Zbigniew, Mierzejewski Mieczysław, Stokłosa Tadeusz, Zylík Wiesław, Sadłowski Marek, Bedyk Ireneusz, Putek Stanisław, Jabłoński Jarosław, Wysocki Jacek, Bieniek Zbigniew, Poter Krystian, Kołodziejowski Wiesław, Gałęcki Tadeusz

(54) Olej napędowy nowej generacji

(57) Olej napędowy nowej generacji zawiera komponenty z głębokiej hydorafinacji frakcji ropy naftowej o zakresie wrzenia od 140 do 380°C, o zawartości siarki nie wyższej niż 0,1% (m/m) i/lub komponenty z procesów hydrokrakingu o zawartości siarki nie wyższej niż 100 mg/kg komponentu, zawartości węglowodorów aromatycznych nie wyższej niż 20% (m/m), substancję aktywną o własnościach detergentowo-dyspersujących w ilości od 10 do 1000 mg/kg oleju napędowego i/lub substancję podwyższającą liczbę cetanową olejów napędowych oraz ułatwiającą rozruch zimnego silnika, w ilości od 50 do 1000 mg/kg oleju napędowego i/lub stabilizator, w ilości od 1 do 200 mg/kg oleju napędowego i/lub substancję poprawiającą proces spalania oleju napędowego i/lub obniżającą poziom emisji toksycznych składników spalin, w ilości od 50 do 1000 mg/kg oleju napędowego i/lub substancję poprawiającą własności smarne i/lub będące modyfikatorami tarcia, w ilości od 10 do 1000 mg/kg oleju napędowego i/lub demulgator o w ilości 1 do 50 mg/kg oleju napędowego i/lub substancję o własnościach biobójczych, w ilości od 10 do 500 mg/kg oleju napędowego, i/lub

określone ilości **solubilizatora**, substancji zapachowych rozpuszczalnych w oleju napędowym, rozpuszczalnika organicznego, znacznika organicznego.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 324796 (22) 97 03 14 6(51) C10M 173/02

(31) 96 658960 (32) 96 05 31 (33) US

(86) 97 03 14 PCT/US97/03843

(87) 97 12 04 WO97/45508 PCT Gazette nr 52/97

(71) ECOLAB INC., St. Paul, US

(72) Person Hei **Kimberly L.**, Besse Michael E., Schmidt Bruce E., Sykes Christopher S., Gutzmann Timothy A.

(54) Smar **alkiloeteroaminowy** do przenośników

(57) Wynalazek obejmuje kompozycje koncentratu smaru i roztworu użytkowego, zawierające związki aminowy o wzorze $R_1-O-R_2-NH_2$, $R_1-O-R_2-NH-R_3-NH_2$ i ich mieszniny, w których to wzorach R_1 może oznaczać liniowy nasycony albo nienasycony C_6-C_{18} alkil, R_2 i R_3 oznaczają niezależnie liniowy albo rozgałęziony C_1-C_8 alkil. Koncentrat zawiera również środek zakwaszający, surfaktant i ewentualnie stabilizujący związek **hydrotropowy**. Roztwór użytkowy smaru, powstały przez rozcieńczenie koncentratu, zawiera związek aminowy w ilości wynoszącej od około 10 ppm do 10000 ppm. Ujawniono również sposób smarowania układu przenośnika, który obejmuje przygotowanie roztworu użytkowego z kompozycji koncentratu smaru.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 324797 (22) 97 03 10 6(51) C10M 173/02

(31) 96 655952 (32) 96 05 31 (33) US

(86) 97 03 10 PCT/US97/04153

(87) 97 12 04 WO97/45509 PCT Gazette nr 52/97

(71) ECOLAB INC., St. Paul, US

(72) Person Hei **Kimberly L.**, Besse Michael E., Schmidt Bruce E., Sykes Christopher S.

(54) Smary **alkiloeteroaminowe** do przenośników zawierające inhibitory korozji

(57) W zakresie wynalazku wchodzi kompozycja koncentratu smaru, roztwór użytkowy i sposób stosowania. Kompozycja koncentratu smaru zawiera związki aminowe o wzorach $R_1-O-R_2-NH_2$, $R_1-O-R_2-NH-R_3-NH_2$ i ich mieszaniny, w których to wzorach R_1 może oznaczać liniowy C_6-C_{18} alkil, R_2 może oznaczać liniowy albo rozgałęziony C_1-C_8 alkil i R_3 może oznaczać liniowy albo rozgałęziony C_1-C_8 alkil oraz inhibitor korozji. Kompozycja smaru korzystnie zawiera jako inhibitor korozji kwas wielokarboksylowy. W skład kompozycji może również wchodzić środek hydrotropowy, środek zobojętniający i surfaktant, aby dać kompozycji zdolność czyszcząca po rozcieńczeniu i użyciu. Wynalazek obejmuje także roztwór użytkowy smaru, powstały w wyniku rozcieńczenia koncentratu.

(25 zastrzeżeń)

A1(21) 323895 (22) 97 12 19 6(51) C11D 10/06

(31) 96 19653949 (32) 96 12 21 (33) DE
97 19719888 97 05 12 DE

(71) Clariant GmbH, Frankfurt nad Menem, DE;
Stockhausen GmbH & Co. KG, Krefeld, DE

(72) Schimmel Günther, Bauer Harald, Holz Josef, Thewes Volker, Mertens Richard, Hardt Peter, Berghahn Matthias, Müller Thomas

(54) Proszkowy składnik środka piorącego i czyszczącego

(57) Przedmiotem wynalazku jest proszkowy składnik środka piorącego i czyszczącego, zawierający produkt reakcji alkalicznego krzemianu i kwaśnego **polikarboksylanu**, sposób jego wytwarzania i zastosowanie w środkach do prania, czyszczenia i do mycia naczyń.

(22 zastrzeżenia)

A1(21) 324862 (22) 96 09 06 6(51) C11D 11/00
C11D 1/66

(31) 95 19534371 (32) 95 09 15 (33) DE

(86) 96 09 06 PCT/EP96/03912

(87) 97 03 20 WO97/10324 PCT Gazette nr 13/97

(71) HENKEL

KOMMANDITGESELLSCHAFT AUF AKTIEN, Duesseldorf, DE

(72) Lueder Thomas, Scholinakis Konstantinos, Hensen Hermann, Seipel Werner, Rottmann Mirella

(54) Sposób wytwarzania bezwodnych i **bezpylowych** granulatów cukrowych środków powierzchniowo czynnych

(57) Proponuje się nowy sposób wytwarzania bezwodnych, bezpyłowych granulatów na bazie cukrowych środków powierzchniowo czynnych o wysokim ciężarze nasypowym, w którym wodne pasty a) alkilo- i ewentualnie alkenylooligoglikozydów i ewentualnie b) **N-alkilopolihydroksyalkilamidów** kwasów tłuszczowych o zawartości substancji stałych co najmniej 20% wagiowo jednocześnie suszy się i przeprowadza w postać scaloną w poziomo ustawionej wyparce warstewkowej z wbudowanymi elementami wirującymi do resztkowej zawartości wody poniżej 2% wagowo, przy czym w wyparce warstewkowej przykładana się gradient temperatury od wejścia produktu do wyjścia produktu i wprowadza w przeciwną stronę powietrze.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 324860 (22) 96 09 05 6(51) C11D 17/00
C11D 11/00
C11D 3/08

(31) 95 19533790 (32) 95 09 13 (33) DE

(86) 96 09 05 PCT/EP96/03905

(87) 97 03 20 WO97/10325 PCT Gazette nr 13/97

(71) HENKEL

KOMMANDITGESELLSCHAFT AUF AKTIEN, Duesseldorf, DE

(72) Artiga **González** Rene-Andres, Freese Hubert, Greger Manfred, Schnepf Kathrin, Wiche Adolf

(54) Sposób wytwarzania bezpostaciowych krzemianów metali alkalicznych połączony z ich impregnacją

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania suszonych rozpyłowo krzemianów i impregnowania ich składnikami środków piorących lub czyszczących, ciekłych lub woskopodobnych w zwykłych warunkach obróbki, bez znaczącego pogorszenia syropowości produktu. Osiągnięto to przez proces, w którym a) wodna mieszanina wyjściowa, zawierająca jako składnik czynny głównie bezpostaciowe krzemiany o stosunku molowym $M_2O:SiO_2$ (M =metal alkaliczny) między 1:1,5 i 1:3,3, suszona jest rozpyłowo, po czym b) jest impregnowana wodną zawiesiną składników środków piorących lub czyszczących, przy czym przynajmniej jeden z organicznych składników środków piorących lub czyszczących zdyspergowany jest w wodzie

względnie w roztworze wodnym oraz c) powstały produkt jest ewentualnie suszony.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 324968 (22) 96 09 13 6(51) C11D 17/00
C11D 3/39

C11D 1/83

C11D 1/72

(31) 95 19535082 (32) 95 09 21 (33) DE

(86) 96 09 13 PCT/EP96/04024

(87) 97 03 27 WO97/11150 PCT Gazette nr 14/97

(71) HENKEL-ECOLAB GMBH & CO. OHG,
Duesseldorf, DE

(72) Merz Thomas, Shamayeli Khalil, Amberg
Guenther, Wilsberg Heinz-Manfred

(54) **Pastowaty** środek piorący i czyszczący

(57) Pastowaty środek piorący i czyszczący zawiera, od 20 do 58% wagowo komponentu środków powierzchniowo czynnych, który przynajmniej częściowo składa się z niejonowego środka powierzchniowo czynnego, od 2 do 40% wagowo wypełniaczy aktywnych oraz od 2 do 40% wagowo komponentu środków wybielających, zawierającego nadtlenowy środek utleniający i aktywator wybielania.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 324897 (22) 96 08 16 6(51) C12N 15/62
C07K 16/28

C07K 16/42

A61K 39/35

C07K 14/435

(31) 95 9516760 (32) 95 08 16 (33) GB

(86) 96 08 16 PCT/EP96/03616

(87) 97 02 27 WO97/07218 PCT Gazette nr 10/97

(71) NOVARTIS AG, Bazylea, CH

(72) Mudde Geert C.

(54) Fuzje białkowe allergen-XCD32

(57) Fuzje białkowe zawierają jeden lub więcej antygenów i jedną lub więcej reszt oddziałujących z ludzkim receptorem II Fcγ (FcγRII)(CD32). Ujawniono także m.in. zastosowanie w/w fuzji białkowych w zapobieganiu i/lub leczeniu alergii.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 324906 (22) 96 06 20 6(51) C12N 15/62

(31) 95 9513261 (32) 95 06 29 (33) GB

(86) 96 06 20 PCT/EP96/02764

(87) 97 01 16 WO97/01640 PCT Gazette nr 04/97

(71) SMITHKLINE BEECHAM
BIOLOGICALS S.A, Rixensart, BE

(72) Cabezon Silva Teresa, CL; Momin Patricia
Marie, BE; Garçon Nathalie Marie-Josephe
Claude, FR

(54) Szczepionki przeciwko wirusowemu
zapaleniu wątroby typu C

(57) Ujawniono m.in. kompozycję szczepionki, która obejmuje QS21, 3 de-O-acylowany monofosforylo-lipid A (3D-MPL), emulsję oleju w wodzie, przy czym emulsja oleju w wodzie składa się z: możliwego do metabolizowania oleju, takiego jak skwalen, tokoferolu alfa i Tween-80 oraz przynajmniej jeden immunogen wybrany z grupy obejmującej (a) białko rdzeniowe

wirusa zapalenia wątroby typu C albo jego immunogenną pochodną, (b) białko otoczkowe wirusa zapalenia wątroby typu C albo jego immunogenną pochodną.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) 323657 (22) 97 12 11 6(51) C12N 15/64

(31) 96 19651443 (32) 96 12 11 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad
Menem, DE

(72) Müller Rolf, Sedlacek Hans-Harald

(54) Nowy konstrukt kwasu **nukleinowego**,
wektor zawierający ten konstrukt, środek
farmaceutyczny, komórka zawierająca
konstrukt, sposób wytwarzania konstruktu,
zastosowanie konstruktu i sposób
wytwarzania środka farmaceutycznego

(57) Wynalazek dotyczy konstruktów kwasu nukleinowego, stanowiącego **samowzmacniający** się układ ekspresji i zawierający następujące składniki: co najmniej jeden pierwszy strukturalny gen kodujący aktywny związek, co najmniej jeden drugi strukturalny gen kodujący białko czynnika transkrypcji i co najmniej jedną sekwencję aktywacji złożoną z co najmniej jednej sekwencji wiążącej białko czynnika transkrypcji i co najmniej jednej sekwencji promotora, przy czym każda sekwencja aktywacji aktywuje ekspresję strukturalnego genu i ekspresję białka czynnika transkrypcji. Konstrukt kwasu nukleinowego stosuje się do wytwarzania leków. Ponadto ujawniono wektor i komórkę zawierające ten konstrukt, a także środek farmaceutyczny i sposób jego wytwarzania.

(31 zastrzeżeń)

A1(21) 324821 (22) 96 08 02 6(51) C12N 15/82

A01H 5/00

A01N 65/00

(31) 95 9515941 (32) 95 08 03 (33) GB

(86) 96 08 02 PCT/GB96/01883

(87) 97 02 20 WO97/06269 PCT Gazette nr 09/97

(71) ZENECA LIMITED, Londyn, GB

(72) Jepson Ian

(54) Indukowalna oporność na herbicydy

(57) Wynalazek dotyczy konstruktów DNA zdolnych do nadania roślinie indukowalnej oporności na herbicydy. Efekt indukowalny może być osiągnięty przez użycie przełącznika genu takiego, jak **przełącznik alcA/alcR** pochodzący z *A. nidulans*. Wynalazek dotyczy w szczególności indukowalnej oporności na herbicyd **N-fosfonometyloglicynę** (glifozat) i jego sole.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 324880 (22) 96 07 29 6(51) C12N 15/82

C12N 5/10

A01H 5/00

A01N 63/02

(31) 95 9516241 (32) 95 08 08 (33) GB

(86) 96 07 29 PCT/GB96/01846

(87) 97 02 20 WO97/06268 PCT Gazette nr 09/97

(71) ZENECA LIMITED, Londyn, GB

(72) Jepson Ian, Paine Jacqueline Ann Mary

(54) Konstrukty DNA

(57) Indukowalna chemicznie kasetta roślinna do ekspresji genu, zawiera pierwszy promotor, połączony w sposób funkcjonalny

z sekwencją regulatorową, która pochodzi z genu **alcR** i koduje białko regulatorowe, oraz promotor **indukowalny**, połączony w sposób funkcjonalny z genem docelowym, który koduje białko uszkadzające owady lub ekspresja, którego indukuje szlak metaboliczny, na drodze którego wytwarzany jest metabolit szkodliwy dla owadów, przy czym indukowalny promotor jest aktywowany przez białko regulatorowe w obecności skutecznego zewnętrznego induktora, a zastosowanie induktora powoduje ekspresję genu docelowego.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 324826 (22) 96 06 06 6(51) C12P 19/34
A61K 39/106
G01N 33/68

(31) 95 487032 (32) 95 06 07 (33) US
96 630405 96 04 01 US

(86) 96 06 06 PCT/US96/09122

(87) 96 12 19 WO96/40893 PCT Gazette nr 55/96

(71) ASTRA AKTIEBOLAG, Södertälje, SE

(72) Smith Douglas, US; Berglindh Thomas O., SE; Mellgård Björn L., SE

(54) **Sekwencje kwasów nukleinowych i aminokwasów związane z *Helicobacter pylori* do diagnostyki i terapii**

(57) Opisano zrekombinowane lub zasadniczo czyste preparaty polipeptydów *H. pylori*. Opisano także m.in. kwasy nukleinowe kodujące te polipeptydy. Polipeptydy *H. pylori* są użyteczne m.in. w diagnostyce i jako szczepionki.

(108 zastrzeżeń)

A1(21) 324975 (22) 96 08 09 6(51) C12P 21/00
A61K 39/00

(31) 95 9516461 (32) 95 08 11 (33) GB

(86) 96 08 09 PCT/EP96/03535

(87) 97 02 27 WO97/07232 PCT Gazette nr 10/97

(71) BOEHRINGER INGELHEIM VETMEDICA GMBH, Ingelheim/Rhein, DE

(72) Farnow Dieter, DE; Karle Joachim, DE; Poliakov Igor D., RU; Ivanova Ludmilla G., RU

(54) **Preparaty antygenowe**

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji antygenowych obejmujących polisacharydy i/lub glikopeptydy, które można wyodrębnić z grzybów keratynofilowych, jak również z drożdży, sposobów wytwarzania tych preparatów antygenowych, ich zastosowania jako substancji farmaceutycznych, jak również ich zastosowania jako szczepionki, w tym, choć nie wyłącznie, w profilaktyce i leczeniu alergii, jak również do modulowania odpowiadzi odpornościowej.

Wynalazek obejmuje także *Candida albicans*, jak zdeponowany w Deutsche Sammlung von Mikroorganismen und Zellkulturen GmbH pod numerem DSM 9656.

(38 zastrzeżeń)

A1(21) 323618 (22) 97 12 10 6(51) C14C 3/02

(31) 96 19653549 (32) 96 12 20 (33) DE
97 19746445 9710 21 DE

(71) TFL LEDERTECHNIK GMBH & CO. KG, Darmstadt, DE

(72) Komforth Reiner, DE; Lauton Alain, FR

(54) **Kompozycje do wyprawiania skór**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja do jednoczesnego dogarbowywania i natłuszczania emulsją wodną skóry lub skóry surowej, zawierająca a) środek dogarbowujący i b) środek natłuszczający emulsją wodną oraz zależnie od potrzeb c) inne dodatki oraz będąca w takiej postaci, że po dodaniu do przynajmniej 8-krotnej ilości wody przy temperaturze od 10 do 60°C otrzymuje się jednorodną mieszaninę.

(29 zastrzeżeń)

A1(21) 324901 (22) 96 08 08 6(51) C22B 7/00

(31) 95 9509666 (32) 95 08 09 (33) FR

(86) 96 08 08 PCT/FR96/01265

(87) 97 02 20 WO97/06283 PCT Gazette nr 09/97

(71) COMPAGNIE EUROPEENNE DE DEZINGAGE, Paryż, FR

(72) Campenon Bernard, FR; Greefkes Johannes, NL

(54) **Sposób uzdatniania odpadów w postaci blach, pokrytych na co najmniej jednej powierzchni warstwą cynku**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu uzdatniania odpadów, złożonych z blach, pokrytych na co najmniej jednej powierzchni warstwą cynku, polegającego na poddaniu wymienionych odpadów następującym kolejnym etapom obróbki: a) pierwszemu etapowi, zwanemu obróbką mechaniczną wymienionych odpadów, przeznaczonemu do poprawienia dostępności wymienionych warstw cynku dla późniejszego trawienia chemicznego przez zwiększenie dostępnej powierzchni trawienia części, tworzących warstwy cynku, z jednej strony przeprowadzając wzajemne rozdzielanie wymienionych blach przez miażdżenie wymienionych odpadów, z drugiej zaś strony wytwarzając rysy w wymienionych warstwach cynku. Etap ten wykonuje się korzystnie w rozdrabniarce rozrywającej, b) drugiemu etapowi, zwanemu trawieniem chemicznym, przeznaczonemu do rozpuszczenia cynku, przez zanurzenie wymienionych odpadów w kąpieli zasadowej, c) trzeciemu etapowi rozdzielania blach, uwolnionych od cynku, oraz kąpieli do trawienia chemicznego, która rozpuściła cynk.

Rozpuszczony cynk odzyskuje się następnie na drodze elektrolizy. Wynalazek dotyczy w szczególności zastosowania powyższego sposobu do odzyskiwania i uzdatniania odpadów nowych blach ocynkowanych w przemyśle samochodowym.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 317472 (22) 96 12 11 6(51) C22B 19/02

(71) Zakłady Górnicze TRZEBIONKA S.A., Trzebinia

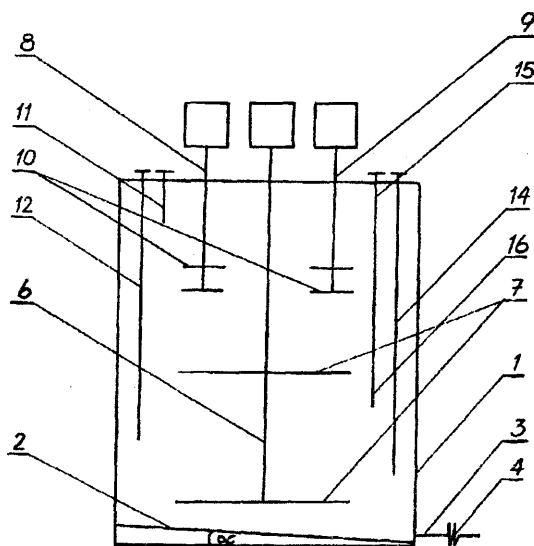
(72) Szczap Marceli, Chobot Krzysztof, Klucznik Ryszard, Drożdż Adam, Gałązka Szczepan, Rajczyk Marek, Kręgiel Bogusław Janusz, Steczkowski Józef

(54) **Urządzenie do odmagnezowania siarczkowych koncentratów flotacyjnych metali**

(57) Urządzenie do odmagnezowania siarczkowych koncentratów flotacyjnych metali, np. siarczkowego koncentratu cynku, składa się ze zbiornika (1), mającego kształt walca o osi pionowej z odpowiednio uźebrowanym płaskim dnem (2), nachylonym pod kątem α w kierunku wylotowych króćców (3), połączonych z przewodami odpływowymi za pośrednictwem elastycznego łącza (4). Zbiornik (1), wykonany ze stali zwykłej jakości, wyłożony jest kwasoodporną wykładziną bazaltową i ebonitową, a od góry przykryty jest szczelną, kwasoodporną pokrywą, do której powierzchni górnej przymocowane są napędy

umieszczonych wewnątrz zbiornika (1) mieszadeł: głównego (6), wyposażonego w łopatkę (7), pomocniczego (8) oraz dodatkowego (9), które to mieszadła wyposażone są w odpowiednio ukształtowane łopatkę (10) skutecznie gaszące pianę. Ponadto pokrywa wyposażona jest w odpowiedniej długości króciec; wlotowy (11) nadawcy, wlotowy (12) kwasu siarkowego z zestawem pomiaru wydatku, odciagu gazów poreakcyjnych oraz w króciec (14), umożliwiający dozowanie ługu do zbiornika (1) w razie potrzeby neutralizacji pulpy. Pokrywa zaopatrzona jest również w króciec pomiarowy (15), w którym umocowany jest, umieszczony wewnątrz zbiornika (1), zestaw pomiarowy (16) oraz we wziernik, umożliwiający wzrokową kontrolę przebiegu procesu.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 317492 (22) 96 12 12 6(51) C22C 21/02

(71) Politechnika Łódzka, Łódź

(72) Pietrowski Stanisław

(54) Silumin wieloskładnikowy

(57) Silumin wieloskładnikowy, zawierający w procentach masowych 2-27% Si, 0,10-5,00% Cu, 0,10-4,00% Ni, do 1,50% Fe, do 1,00% Mn, do 0,40% Ti, do 4,00% Zn, do 0,60% Cr, do 1,20% Co, do 0,20% Sn, 0,10-2,00% Mg oraz Al, charakteryzuje się tym, że zawiera dodatkowo, w procentach masowych, 0,01-2,00% V, 0,01-2,00% W, do 2,00% Mo, do 1,50% Nb, zaś resztę stanowi Al.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 317491 (22) 96 12 12 6(51) C22C 38/04
C21D 9/38

(71) Huta BATORY SA, Chorzów; Huta OSTROWIEC, Ostrowiec Świętokrzyski; Pacyna Jerzy, Kraków

(72) Pacyna Jerzy, Bykowski Tadeusz, Dura Waław, Grygier Jerzy, Piątek Waldemar, Kostka Krystian, Smyczek Herbert, Pękała Henryk, Barański Wiesław, Kowalski Bogusław, Ostrowski Stanisław

(54) Stal narzędziowa o bardzo dużej hartowności i sposób wykonania walca oporowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest stal narzędziowa o bardzo dużej hartowności, przeznaczona na narzędzia o wielkich przekrojach, stosowanych między innymi w przeróbce plastycznej metali, zwłaszcza na walce oporowe dla walcowni blach grubych oraz sposób hartowania takich walców. Celem wynalazku jest projekt chemicznego stali narzędziowej o bardzo dużej hartowności, nie zawierającej niklu jako składnika stopowego, charakteryzuje się dużą odpornością na pękanie, przeznaczony na walce monolityczne o wielkich przekrojach oraz sposób hartowania takich walców. W zakresie sposobu hartowania istotą wynalazku jest nałożenie na czopy osłon termoizolacyjnych, gdy temperatura powierzchni czopów osiągnie 500°C, a przy 450°C na powierzchni beczi - umieszczenie całego walca (wraz z osłonami czopów) w komorze pieca o tej temperaturze. Po wyrównaniu temperatury na przekroju, walec jest hartowany w spokojnym powietrzu poprzez oziębienie do temperatury 200°C.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 324927 (22) 96 07 16 6(51) C23C 4/10

(31) 95 515926 (32) 95 08 16 (33) US

(86) 96 0716 PCT/US96/11771

(87) 97 02 27 WO97/07254 PCT Gazette nr 10/97

(71) NORTHROP-GRUMMAN CORPORATION, Los Angeles, US

(72) Atmur Steven, Strasser Edward Thomas

(54) Zmniejszanie zużycia części silnika samochodowego ze strukturalnego wzmacnianego włóknem kompozytu z matrycą ceramiczną, ślizgających się po sobie

(57) Składniki ze wzmacnianego włóknem kompozytu z matrycą ceramiczną (FRCMC), ślizgające się po sobie jako części silnika samochodowego z polepszoną odpornością na erozję, wytwarza się z żywicy preceramicznej z wprowadzonymi włóknami tkanego lub nietkanego podstawowego układu włókien. Każdy składnik wypala się w temperaturze i przez czas pozwalający na przekształcenie żywicy w materiał ceramiczny. Kontaktujące się powierzchnie składnika powleka się warstwą odporną na erozję materiału.

Alternatywnie odporne na erozję składniki FRCMC można wytwarzać mieszając odporny na erozję materiał z żywicą wraz z włóknami przed procesem wypalania.

(22 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 323612 (22) 97 12 09 6(51) D01C 1/02
D21C 1/02
D21H 11/00

(31) 96 96203479 (32) 96 12 09 (33) EP

(71) Plato Beheer B.V., Wageningen, NL

(72) Groeneveld Hendrik Adriaan Cornelis, Belle Jeroen Frederik Arthur

(54) Sposób wytwarzania włóknistych agregatów celulozowych i włóknisty agregat celulozowy

(57) Sposób wytwarzania włóknistego agregatu celulozowego polega na tym, że obejmuje etap rozmiękania, etap odwadniania i etap utwardzania, przy czym na etapie rozmiękania segment włóknistego materiału celulozowego poddaje się działaniu ciekłego, wodnego środka rozmięczającego w podwyższonej temperaturze i pod ciśnieniem, co najmniej równym równowagowemu ciśnieniu par środka rozmięczającego w temperaturze procesowej, a część ciepła, potrzebną do podniesienia temperatury materiału wyjściowego do temperatury procesowej etapu rozmiękania, uzyskuje się przez wymianę ciepła w kontakcie z wodnym strumieniem, którego temperatura początkowa jest zasadniczo równa wymienionej temperaturze procesowej.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 317589 (22) 96 12 17 6(51) D01D 5/04

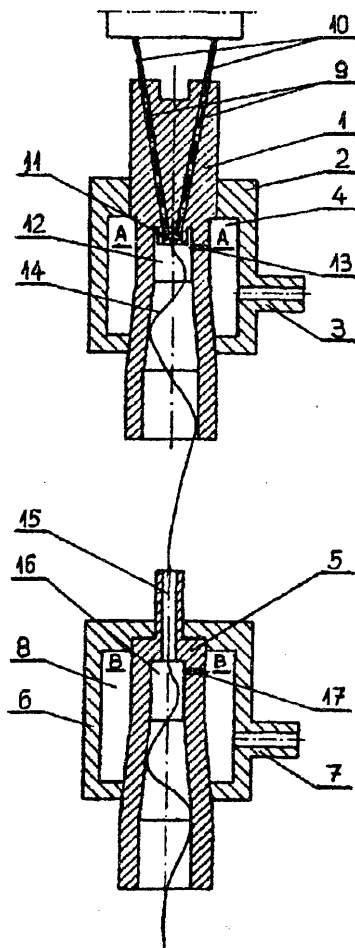
(71) Instytut Włókiennictwa, Łódź

(72) Józwicki Ryszard, Radom Czesław, Stasiak Wiesław

(54) Sposób pneumatycznego wytwarzania przędzy i urządzenie do pneumatycznego wytwarzania przędzy

(57) Sposób polegający na zasilaniu nieobrotowej komory przędzącej dwoma ciągłymi potokami włókien, łączeniu tych potoków w osi komory, a następnie formowaniu z nich przędzy i nadawaniu jej skrętu rzeczywistego, charakteryzuje się tym, że przędzę, wydaną z nieobrotowej komory przędzącej, wprowadza się do przelotowej komory nibyskrętowej i poddaje się działaniu dodatkowego momentu skręcającego, którego kierunek jest zgodny lub przeciwny do kierunku momentu skręcającego, wytwarzanego w nieobrotowej komorze przędzącej. Urządzenie składa się z dwóch komór przędzących: nieobrotowej komory przędzącej (1), umiejscowionej na wylocie z aparatu rozciągowego i przelotowej komory nibyskrętowej (5), usytuowanych po sobie w jednej osi w odległości nie większej niż długość przerabianych włókien. Nieobrotowa komora przędząca (1) posiada dwa kanały zasilające, zaś przelotowa komora nibyskrętowa (5) jeden kanał zasilający (15). Usytuowanie wylotu styčných dysz (17) przelotowej komory nibyskrętowej (5) jest zgodne lub przeciwnie z usytuowaniem wylotu styčných dysz (13) nieobrotowej komory przędzącej (1).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 317434 (22) 96 12 09 6(51) D02G 3/28

(71) Instytut Techniki i Technologii Dziewiarskich TRICOTEXTIL, Łódź; Producent Wyrobów Pończosniczych SANDRA S.A., Aleksandrów Łódzki

(72) Bartos Zbigniew, Zwierzak Marian, Ciesielski Janusz, Maślars Anna, Stasiak Kazimierz, Majewska Mirosława, Koźmińska Romualda, Janicka Jolanta

(54) Sposób obróbki wysokoelastycznej przędzy rdzeniowej, o rdzeniu poliuretanowym, przeznaczonej do barwienia w motkach

(57) Sposób obróbki wysokoelastycznej przędzy rdzeniowej o rdzeniu poliuretanowym, przeznaczonej do barwienia w motkach, charakteryzuje się tym, że z przędzy rdzeniowej tworzy się motki przy naprężeniu 3 - 4 cN oraz liczbie zwojów nie przekraczającej 25000, a następnie po wybarwieniu przędzę z motków przewija się na nawoje krzyżowo-stożkowe przy zastosowaniu naprężeń: w początkowej fazie 3,0 - 3,5 cN, w środkowej fazie 4,0 - 4,5 cN, w końcowej fazie 5,0 - 6,0 cN oraz przy prędkości podawania przędzy na nawój nie przekraczającej 8000 obr/min

i prędkości odbioru przędzy na nawój nie przekraczającej **1400 obr/min.**

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 324818 (22) 96 07 25 6(51) D04H 1/64
A61K 9/70

(31) 95 9500653 (32) 95 07 26 (33) BE

(86) 96 07 25 PCT/BE96/00079

(87) 97 02 13 WO97/05313 PCT Gazette nr 08/97

(71) INVEST AND PARTICIPATION
COMPANY LIMITED, London, GB

(72) Lemaitre Joël

(54) Połączenie włókien ze środkiem wiążącym
kauczukopodobnym, tworzące warstwę
elastyczną i przewodną

(57) Ujawniono połączenia włókien, a w szczególności włókna kokosowego, ze środkiem wiążącym, jak lateks, pokrywającym włókna co najmniej częściowo, by je sobą związać w taki sposób by wytworzyć warstwę elastyczną i przewodną, w szczególności warstwę wyściełającą lub ochronną, stosowane między innymi do fabrykacji wyścieleń samochodowych, materaców, filtrów i opakowań, przy czym środek wiążący stanowi dyspersję zawierającą mikrokapsułki, które otaczają co najmniej jeden środek dezynfekujący wykazujący aktywność bakterio-bójczą i/lub antywirusową, i/lub jeden środek zapachowy.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 324824 (22) 96 07 30 6(51) D05B 15/04

(31) 95BO 392 (32) 95 08 01 (33) IT

(86) 96 07 30 PCT/IB96/00760

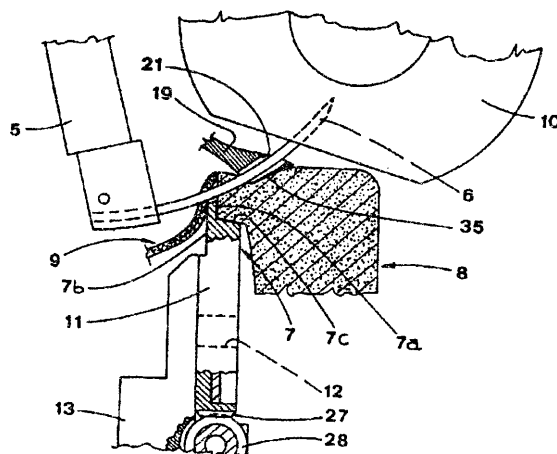
(87) 97 02 13 WO97/05316 PCT Gazette nr 08/97

(75) Ciucani Mario, Fermo, IT

(54) Sposób szycia różnych wyrobów, zwłaszcza
wykonanych ze skóry i urządzenie do
realizacji tego sposobu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób zszywania wyrobów skórzanych obejmujący umieszczenie jednej krawędzi pierwszego wyrobu (8) i jednej krawędzi drugiego wyrobu (9), które mają być zszyte ze sobą, na odpowiednich płaskich powierzchniach bocznych (7a, 7b) wzdłużnej płyty prowadzącej (7) utworzonej na wierzchołku pierścieniowego korpusu (11). Pierścieniowy korpus (11) obraca się na trzpieniu (12), który jest **podtrzymywany** poziomo i prostopadle do wymienionej płyty prowadzącej (7) przez swobodny koniec ramienia (13), które jest przesuwane wahliwie w stosunku do stacjonarnej ramy podtrzymującej. Krawędzie wyrobów (8, 9) są zszywane ze sobą przy pomocy łukowatej igły (6), która jest poruszana wahliwie w płaszczyźnie prostopadłej do płyty prowadzącej (7), między pozycją wycofaną, w której igła znajduje się obok jednej z wymienionych płaskich powierzchni bocznych (7b) a pozycją przebijania, w której igła przebija wymienione wyroby (8, 9); igła (6) jest poruszana w przód i w tył zgodnie z określonym skokiem. Po szyciu wymienionych wyrobów (8, 9) wymienione ramię (13) jest poruszane wahliwie tak, że przestrzenna orientacja płyty prowadzącej (7) jest utrzymywana niezmienna w miarę kontynuowania szycia.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 323656 (22) 97 12 11 6(51) D06F 33/00

(31) 96 19652830 (32) 96 12 18 (33) DE

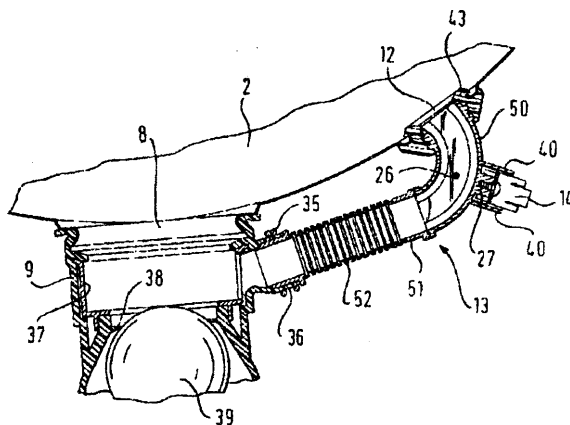
(71) BOSCH-SIEMENS HAUSGERÄTE
GMBH, Monachium, DE

(72) Proppe Wolfgang, Engel Christian, Stolze
Andreas, Stelzer Carsten, Czyzewski Gundula

(54) Pralka bębnowa z wieloczęściowym
przewodem cieczowym

(57) Przewód cieczowy przeprowadzony jest pomiędzy, usytuowanym na **dole** w zbiorniku ługu (2), otworem odpływowym (8) i dalej, usytuowanym, u góry w zbiorniku ługu, otworem (12), który zawiera odcinek przewodu (13), służący wyłącznie do tego, aby utrzymywać ług, znajdujący się w zbiorniku ługu w obiegu pomiędzy otworem (12) i otworem odpływowym (8). Ma on oprócz tego odcinek rurowy z materiału sztywnego z obszarem przezroczystym, na którego ścianie zabudowany jest czujnik (14), reagujący na zmętnienie ługu, zawierający optyczny nadajnik i optyczny odbiornik. Dla uzyskania bezpiecznej konstrukcji, obciążonego dotąd drganiami przy wirowaniu otoczenia czujnika (14), jest ten czujnik wbudowany w obudowę widelkową, w której uchwycony jest odcinek rurowy, która na powierzchniach stykowych dopasowana jest do obszaru przezroczystego zewnętrznego kształtu odcinka rurowego.

(13 zastrzeżeń)

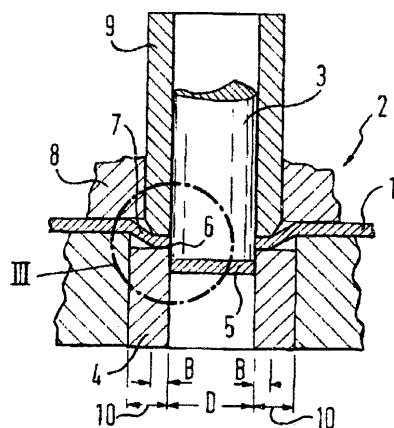


A1(21) 323555 (22) 97 12 05 6(51) D06F 37/02

(31) 96 19651295 (32) 96 12 10 (33) DE

(71) BOSCH-SIEMENS HAUSGERÄTE
GMBH, Monachium, DE

(72) Nitsche Alfred

(54) Bęben na bieliznę do maszyny do obróbki
bielizny i przyrząd do wytwarzania bębna na
bieliznę do maszyny do obróbki bielizny(57) W bębnie na bieliznę do maszyny do obróbki bielizny
otwory zalewowe są wytłoczone w kształcie tulipana lub stożka

ściętego. Aby zadziór krawędzi (6) otworów pozostawał możliwie bezpieczny dla ostrożnej obróbki delikatnej bielizny, obrzeża (7) otworów po ich wycięciu są wytłoczone jako płaskie. Przedmiotem wynalazku jest również przyrząd do wytwarzania bębna na bieliznę do maszyny do obróbki bielizny.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 317584 (22) 96 12 17 6(51) D21H 25/18

(71) Instytut Włókien Naturalnych, Poznań

(72) Sedelnikowa Natalia

(54) Sposób kotonizacji włókien lękowych

(57) Sposób kotonizacji włókien lękowych, zwłaszcza włókien lnianych i konopnych charakteryzuje się tym, że włókna lękowe poddaje się działaniu preparatów enzymatycznych, zawierających enzymy pektolityczne. Napawanie włókien przeprowadza się w kąpeli enzymatycznej o aktywności **pektolitycznej** od 100 do 750° PM o pH wynoszącym od 3,5 do 5,0 w temperaturze nie przekraczającej 60°C i w czasie od 30 do 60 minut. Następnie kąpiel usuwa się i włókna poddawane są działaniu kąpeli o temperaturze 80 do 100°C, zawierającej od 5 do 10 g/l bezwodnego węgla sodowego i około 1 g/l siarczanu, w czasie 30 do 60 minut.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

A1(21) 323658 (22) 97 12 11 6(51) E01C 5/06

(31) 96 29621532 (32) 96 12 12 (33) DE

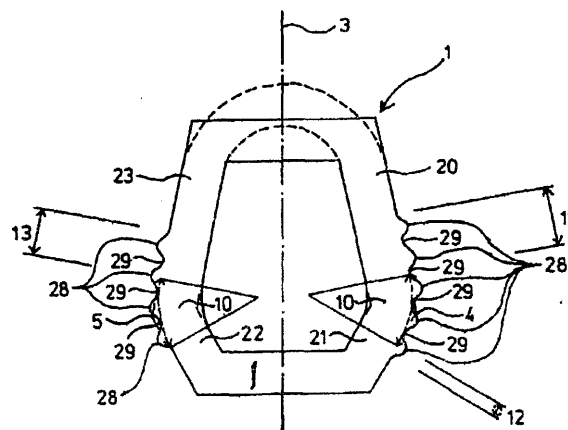
(75) Roth Reiner, Ottweiler, DE

(54) Blok betonowy do kształtowania krajobrazu

(57) Przedmiotem wynalazku jest blok betonowy do kształtowania krajobrazu, mający postać wielościanu z otwartą komorą wewnętrzną, z wkładką denną lub bez niej, wyposażony w zęby i zagłębienia odpowiadające tym zębom.

Istota wynalazku polega na tym, że w wielościanie, którego połówki stanowią lustrzane odbicie co najmniej względem jednej osi (3) co najmniej dwa naprzeciwległe narożniki (4, 5) najbardziej oddalone od osi (3), są zaokrąglone łukami (10), przy czym co najmniej te łuki (10) lub też jedna albo dwie strefy początkowe (11, 12 13) prostych ścianek (20, 21, 22, 23) sąsiadujących z łukami (10) są zaopatrzone w trwale uformowane zęby (28) i zagłębienia (29). Dwie grupy zębów (28) i zagłębień (29) albo ich wielokrotność rozmieszczono naprzeciwko siebie. Poza tym istotne jest to, że w bloku betonowym o podstawie trapezowej wszystkie narożniki są zastąpione łukami (10). Zasadniczo strefy początkowe nie równoległych do siebie prostych **ścian oraz** łuki (10) są zaopatrzone w zęby (28) i zagłębienia (29). Blok betonowy umożliwia uzyskanie prostych zakończeń, stabilizuje duże pomieszczenia skarp i umożliwia wszelkie zmiany kierunku w tworzonej budowl.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 324879 (22) 96 08 14 6(51) E02B 15/10

(31) 95 9502826 (32) 95 08 14 (33) SE

95 9503520 95 10 10 SE

95 9503612 95 10 16 SE

(86) 96 08 14 PCT/SE96/01014

(87) 97 02 27 WO97/07292 PCT Gazette nr 10/97

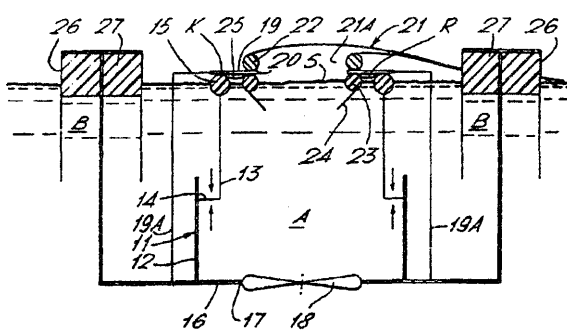
(71) HUMANTEKNIK AB, Sztokholm, SE

(72) Lundbäck Stig

(54) Sposób i urządzenie do zbierania pływającej warstwy powierzchniowej z powierzchni wody

(57) W sposobie odzyskiwania pływającej warstwy powierzchniowej z powierzchni wody, a zwłaszcza warstwy powierzchniowej zawierającej pływające zanieczyszczenie, takie jak olej, w masie wody znajduje się przedział zbierający (A), posiadający na górze przelew zbierający (K), wypełniony wodą. Przy przelewie zbierającym, utrzymywanym w położeniu przelewowym względem powierzchni wody, woda jest wydalana z przedziału zbierającego (A) tak, że przedział zbierający może być ponownie napełniany z powierzchni wody wodą przepływającą nad przelewem zbierającym (K). Urządzenie do wykonywania odzysku zawiera naczynie zbierające (11), które jest zanurzone w masie wody i tworzy przedział zbierający (A), oraz które posiada przelew zbierający (K), który tworzy wlot do górnego końca przedziału zbierającego (A), oraz środki, takie jak pompa odwracalna, do wydalenia wody z przedziału zbierającego.

(29 zastrzeżeń)



A1(21) 317556 (22) 96 12 18 6(51) E02D 7/00

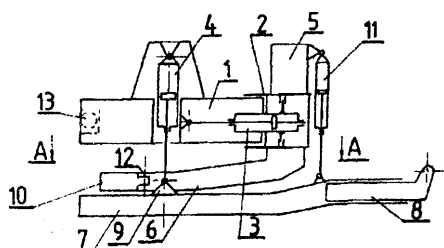
(71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa

(72) Szymankiewicz Czesław, Kasprzyk Aleksander

(54) Urządzenie do rurowania otworów w gruncie

(57) Wynalazek polega na tym, że ma obejmę (1), osadzoną obrotowo w ramie (2), przesuwnie osadzonej na ramieniu kątowego wspornika (6), którego drugie ramie jest usytuowane wzdłuż podstawy (7) i zamocowane do niej obrotowo. Obejma (1) jest połączona z ramą (2) siłownikami (13), służącymi do jej pokręcania. Kątowny wspornik (6) ma ramie zamocowane do podstawy (7) w kształcie płyty, zakończonej łukowym wycięciem, a drugie ramie składa z dwóch słupów (5), stanowiących prowadnicę dla ramy (2). Słupy (5) są usytuowane równolegle do osi obrotu obejm (1), a końce słupów (5) wspornika (6) są połączone z podstawą (7) siłownikami (11). Do końców łukowego wycięcia płyty wspornika (6) zamocowane są przegubowo szczęki zaciskowe (10), połączone siłownikiem. Płyta, będąca ramieniem wspornika (6), zamocowana jest do podstawy (7) na przegubie (10), usytuowanym w płaszczyźnie, przechodzącej przez oś obrotu obejm (1), prostopadłej do osi podłużnej.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 317557 (22) 96 12 18 6(51) E02D 7/00

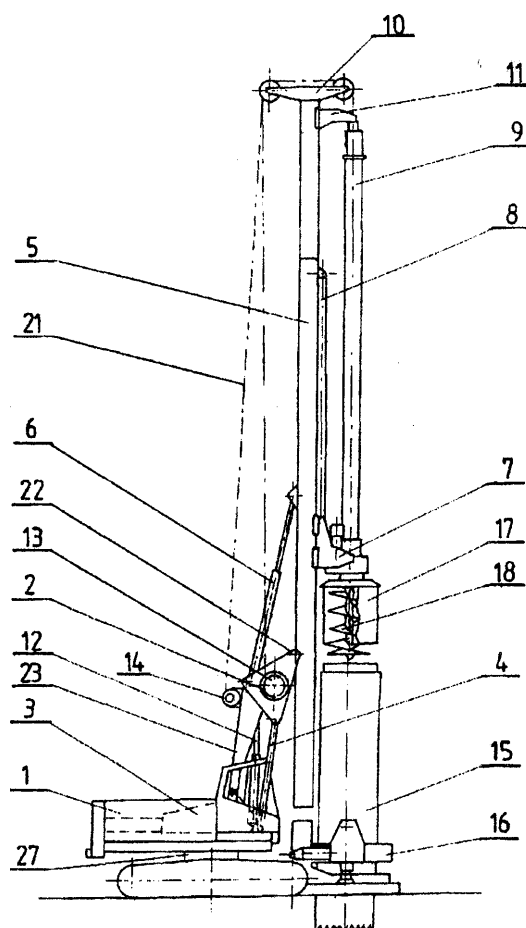
(71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa

(72) Szymankiewicz Czesław, Kasprzyk Aleksander

(54) Palownica do wykonywania pali

(57) Palownica do wykonywania pali w gruncie, składająca się z maszyny bazowej, wieży z wyposażeniem wiertniczym, i oprzyrządowaniem do wykonywania pali rurowanych i nierurowanych pionowych i ukośnych o dowolnym kącie i kierunku odchylenia od pionu, charakteryzuje się tym, że wieża (5) jest zamocowana obrotowo do wózka (3), przesuwnie zamocowanego w prowadnicy, osadzonej w nadwoziu maszyny bazowej (1), korzystnie równoległe do płaszczyzny wieńca obrotownicy (27) nadwozia maszyny (1). Wieża (5) ma wspornik (2), korzystnie w kształcie trójkąta, którym połączona jest mechanizmem równoległoboku z przesuwным wózkiem (3) maszyny bazowej (1).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 323890 (22) 97 12 19 6(51) E03C 1/08

(31) 96 770672

(32) 96 12 20

(33) US

(71) Masco Corporation of Indiana, Indianapolis, US

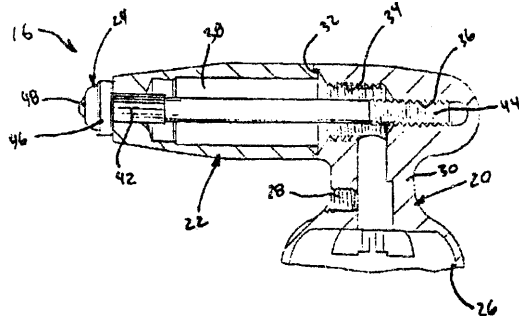
(72) Tokarz Steven J.

(54) Zespół uchwytu końcówki zaworu

(57) Zespół uchwytu końcówki zaworu, kontrolującego przepływ cieczy poprzez końcówkę, zawiera podstawę (20), przystosowaną do współpracy z zaworem końcówki, zawierającą gniazdo (32), mające pierwszy i drugi gwintowany otwór (34, 36) oraz połączony z podstawą (20) korpus (22) uchwytu (16) i elementy zabezpieczające korpus (22) na podstawie (20), współpracujące z jednym z dwóch otworów (34, 36) pierwszym i drugim,

ukształtowanych w podstawie (22). Pierwszy i drugi otwór (34, 36) są **gwintowne**, przy czym elementy, zabezpieczające korpus (22), są połączone z otworami (34, 36) za pomocą gwintu (44).

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 323776 (22) 97 12 16 6(51) E04B 1/10

(31) 96 29621923 (32) 96 12 17 (33) DE

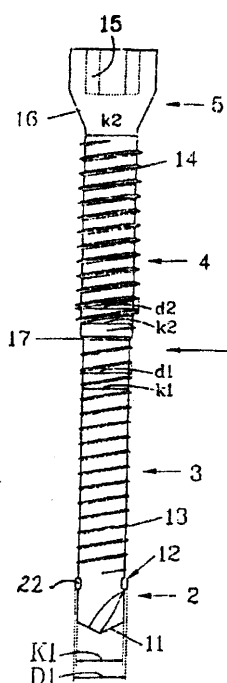
(71) MiTek Industries GmbH, Dietzenbach, DE

(72) Wieland Heinz

(54) **Drewniana konstrukcja nośna, sposób wykonania drewnianej konstrukcji nośnej i śruba nawiercająca do drewnianej konstrukcji nośnej**

(57) Śruba nawiercająca (1) ma ostrze nawiercające (2), przedni odcinek (3) trzpienia, tylny odcinek (4) trzpienia **oraz** łeb (5). Może ona przeniknąć w wyniku samogwintowania przez dwa drewniane elementy konstrukcyjne i dołączoną do nich metalową blachę. Śruba nawiercająca kształtuje sobie w drewnie otwór, który najpóźniej w chwili przebicia blachy staje się wystarczająco obszerny do tego, żeby mógł przezeń przeniknąć bez zakleszczania **się** w nim przedni odcinek (3) jej trzpienia. Po przebicciu metalowej blachy formuje się w powstałym w niej otworze gwint, który narzyna przedni odcinek (3) śruby nawiercającej, kotwiący się w przednim drewnianym elemencie konstrukcyjnym, podczas gdy tylny odcinek (4) jej trzpienia kotwi się w otworze w tylnym drewnianym elemencie konstrukcyjnym.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 323514 (22) 97 12 04 6(51) E04B 1/76

(31) 96 19651046 (32) 96 12 09 (33) DE

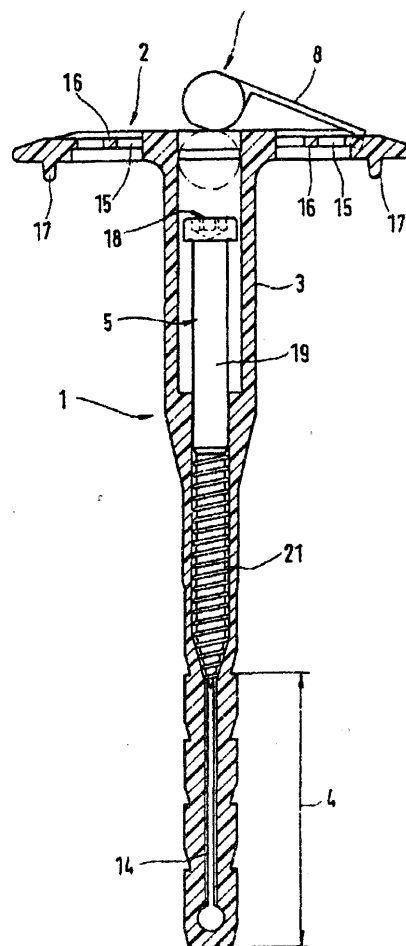
(71) HARDO-Befestigungen GmbH, Emmendingen, DE

(72) Frischmann Albert, Semmler Markus

(54) **Element do mocowania materiału izolacyjnego i narzędzie do wprowadzania śruby w obszar rozporowy elementu do mocowania materiału izolacyjnego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest element do mocowania materiału izolacyjnego w postaci płyty termoizolacyjnej, składający się z talerza mocującego i pustego trzpienia. Aby umożliwić bezproblemowy i kontrolowany montaż elementu do mocowania materiału izolacyjnego w warstwie nośnej, zaproponowano zaopatrzenie pustego trzpienia (3) w korek zamykający (6), osadzony zaciskowo w pustym trzpieniu. Ponadto przedmiotem wynalazku jest narzędzie do wprowadzania śruby w obszar rozporowy elementu do mocowania, którego trzpień jest zaopatrzony w kołnierz oporowy.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 324121 (22) 97 12 30 6(51) E04B 2/96

E04C 3/32

(71) YAWAL-System S.A., Częstochowa

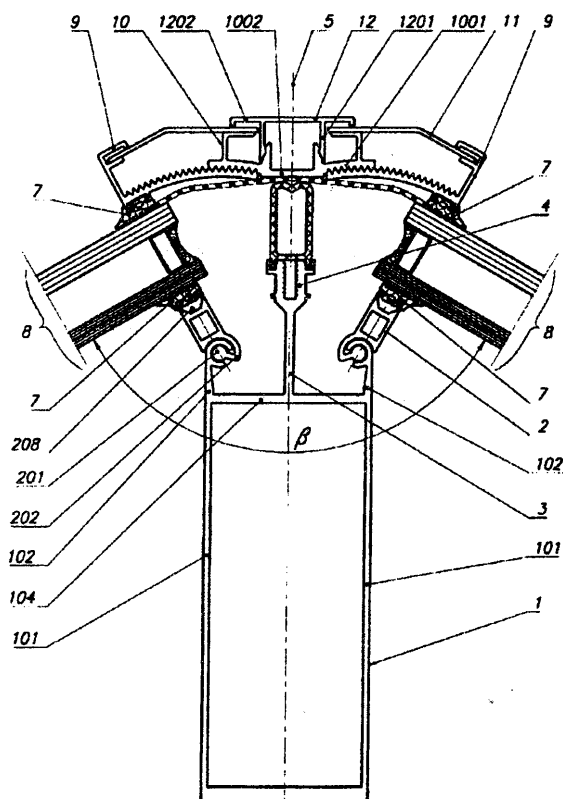
(72) Konopka Tomasz Andrzej, **Bernaś** Krzysztof Grzegorz, Mielczarek Paweł Wojciech, Paliga Janusz Zygmunt, Kulej Wojciech, Góralczyk Janusz Stanisław

(54) **Śłup narożny ściany fasadowej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest słup narożny ściany fasadowej, zwłaszcza słup narożny, będący jednym z elementów

konstrukcji ścian osłonowych, dachów i świetlików. Słup narożny ściany fasadowej zawiera korpus (1) wydrążony, wewnątrz którego szersze ściany są jednostronnie przedłużone na zewnątrz w postaci ramion, zakończonych wzdłużnymi gniazdami (208), które w przekroju poprzecznym mają kształt niepełnego koła i tworzą połączenie przegubowe z **kolistą** główką (201) dystansowego kształtownika (2), którego szersze ściany są z drugiej strony przedłużone w postaci zakrzywionych występów, tworzących wraz z węższą ścianą wzdłużne gniazdo (208) o kształcie, w przekroju poprzecznym zbliżonym do wielkiej litery C, służące do osadzenia sprężystej uszczelki (7), mającej za zadanie uszczelnienie zestawu osłonowych płyt (8) od strony korpusu (1). W obszarze pomiędzy ramionami (102) węższa ściana korpusu (1) jest wyposażona w, położone osiowo, wysokie żebro (3), zakończone kształtownikiem (4) w kształcie litery U. Od zewnętrznej strony osłonowe płyty (8) są przymocowane za pomocą sekcji dociskowej w postaci zębatych listew (9), przytrzymywanych w stałej pozycji dociskowym kształtownikiem (10), przymocowanym do korpusu (1) za pomocą połączenia śrubowego, łączącego wzdłuż osi (5) środkową, płaską ścianę (1002) dociskowego kształtownika (10) z termoizolacyjną kształtką (6) i kształtownikiem (4), stanowiącym jedną całość z korpusem (1) poprzez żebro (3). Dociskowy kształtownik (10) jest połączony na zatrzask z maskującym kształtownikiem (12), którego część brzegowa (1202) z zagiętym ramieniem tworzy uchwyt z gniazdem do osadzenia drugiego obrzeża maskującej płyty (11), której pierwsze obrzeże jest osadzone w gnieździe zębatej listwy (9). Strefa wewnętrzna słupa narożnego jest dodatkowo oddzielona od wpływu warunków atmosferycznych przy pomocy wodoodpornej, izolacyjnej taśmy, usytuowanej wzdłuż zębatych listew (9) i umocowanej, pomiędzy sprężystymi uszczelkami (7) oraz osłonowymi płytami (8), a także pomiędzy płaską ścianą (1002) dociskowego kształtownika (10) i węższą ścianką termoizolacyjnej kształtki.

(10 zastrzeżeń)



Al(21) 324122 (22) 97 12 30 6(51) E04B 2/96
E04C 3/32

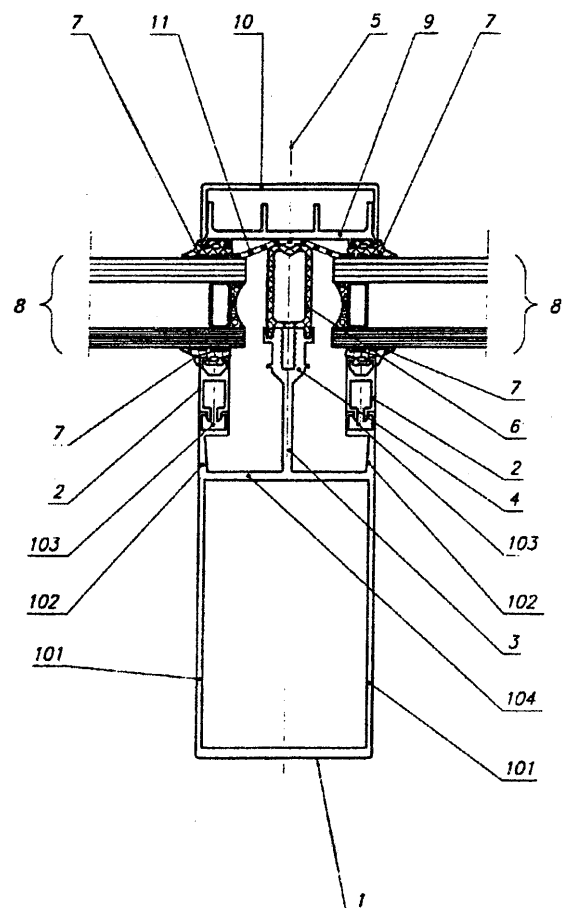
(71) YAWAL-System S.A., Częstochowa
(72) Konopka Tomasz Andrzej, Bernaś Krzysztof
Grzegorz, Mieiczarek Paweł Wojciech,
Paliga Janusz Zygmunt, Kulej Wojciech,
Góralczyk Janusz Stanisław

(54) Słup środkowy ściany fasadowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest słup środkowy ściany fasadowej, zwłaszcza słup środkowy, będący jednym z elementów konstrukcji ścian osłonowych, dachów i świetlików.

Słup środkowy ściany fasadowej zawiera skrzyniowy korpus, wydrążony wewnątrz, którego szersze ściany są jednostronnie przedłużone na zewnątrz w postaci ramion, zakończonych wzdłużnym gniazdem (103). ścianki wzdłużnego gniazda (103) tworzą połączenie zatrzaskowe z pogrubionymi występami na końcach dystansowego kształtownika (2), a w obszarze pomiędzy ramionami (102) węższa ściana korpusu (1) jest wyposażona w, położone osiowo, wysokie żebro (3), zakończone kształtownikiem (4) w kształcie litery U, natomiast dociskowy kształtownik (9) jest połączony z korpusem (1) przy pomocy połączenia śrubowego, łączącego wzdłuż osi (5) środkową część podstawy kształtownika (9) z termoizolacyjną kształtką (6) i kształtownikiem (4), stanowiącym jedną całość z korpusem (1) poprzez żebro (3). Obydwa obrzeża dociskowego kształtownika (9), od strony korpusu (1), zawierają gniazda o przekroju poprzecznym w kształcie wielkiej litery C, przeznaczone do osadzenia sprężystych uszczelki (7). Strefa wewnętrzna słupa środkowego jest dodatkowo oddzielona od wpływu warunków atmosferycznych przy pomocy wodoodpornej, izolacyjnej taśmy (11), usytuowanej wzdłuż dociskowego kształtownika (9) i umocowanej pomiędzy sprężystymi uszczelkami (7) oraz osłonowymi płytami (8), a także pomiędzy płaską podstawą kształtownika (9) i węższą ścianką termoizolacyjnej kształtki (6).

(6 zastrzeżeń)

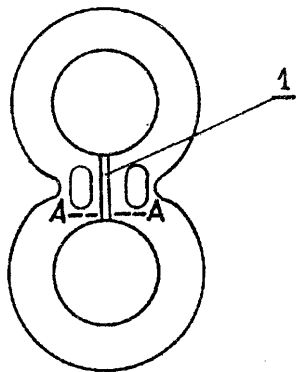


A1(21) 317681 (22) 96 12 20 6(51) E04D 29/08

- (71) Wytwórnia Pomp Hydraulicznych SA,
Wrocław
(72) Chrobot Mirosław, Bogudziński Bolesław
(54) Wkładka oporowa wyporowej pompy zębatej

(57) Wkładka oporowa wyporowej pompy zębatej charakteryzuje się tym, że jej czołowa powierzchnia uszczelniająca, znajdująca się pomiędzy średnicą zewnętrzną wałka zębatego, a średnicą stóp koła zębatego, ma wykonany co najmniej jeden rowek (1), korzystnie o przekroju poprzecznym trapezowym, łączący strefę stale zwilżoną olejem ze strefą zasilaną wyłącznie przeciekami oleju.

(1 zastrzeżenie)

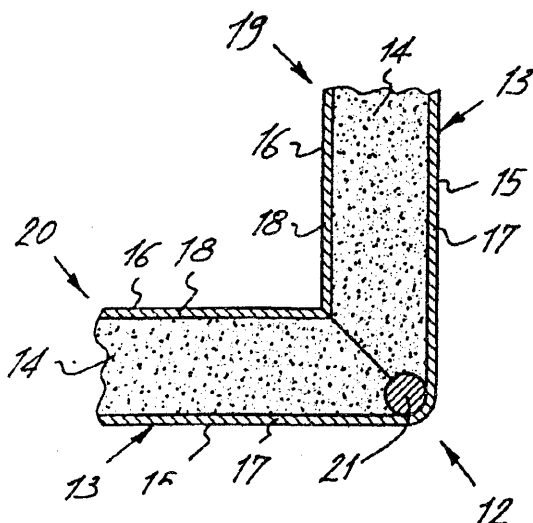


A1(21) 323893 (22) 97 12 19 6(51) E04F 13/06

- (31) 96 9601068 (32) 96 12 19 (33) BE
(71) JANSEN PRODUCTS, naamloze
vennootschap, Meeuwen-Gruitrode, BE
(72) Jansen Rene Jacobus Joannes

(54) Konstrukcja narożnika okładziny tynkowej pokrytej teksturą i sposób jej wytwarzania oraz część pomocnicza służąca do jego realizacji

(57) Wynalazek dotyczy konstrukcji narożnika okładziny tynkowej pokrytej teksturą. Okładzina (13) obejmuje rdzeń (14) zaopatrzone przynajmniej po jednej stronie (15) w warstwę okrywającą (17). W okładzinie (13) wykonywane jest wycięcie na wysokości narożnika sięgające warstwy okrywającej (17).



Następnie okładzina (13) jest zginana w miejscu, gdzie pozostała jedynie warstwa odkrywająca (17), w wyniku czego części (19-20) okładziny znajdują się pod określonym kątem. Pomiędzy częściami (19-20) umieszczany jest profil (21) odporny na zgniecenie lub też wytrzymały w pewnym stopniu na działanie sił z zewnątrz. Profil ten dopasowany jest do części (19-20) i przylega do warstwy okrywającej (17) w miejscu jej zgięcia.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 324923 (22) 97 06 07 6(51) E04F 15/00

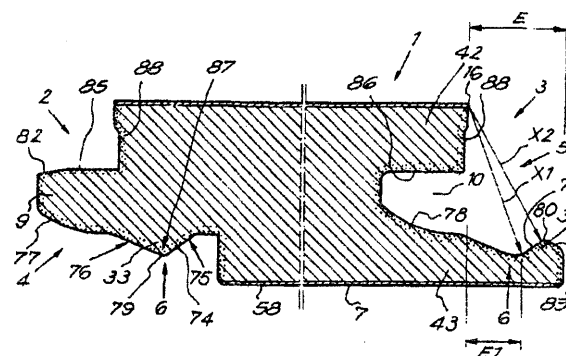
- (31) 96 9600527 (32) 96 06 11 (33) BE
97 9700344 97 04 15 BE

- (86) 97 06 07 PCT/EP97/03006
(87) 97 12 18 W097/47834 PCT Gazette nr 54/97
(71) UNILIN BEHEER B.V., Nieuwerkerk aan de IJssel, NL
(72) Moriau Stefan Simon Gustaaf, Cappelle Mark Gaston Maurits, Thiers Bernard Paul Joseph

(54) Pokrycie podłogi, składające się z twardych płyt podłogowych oraz sposób wytwarzania takich płyt podłogowych

(57) Pokrycie podłogi, składające się z twardych płyt podłogowych (1), które przynajmniej na krawędziach dwóch przeciwległych boków (2, 3) wyposażone są w elementy spinające (4, 5), współpracujące ze sobą nawzajem, konkretnie w postaci pióra (9) oraz wpustu (10), charakteryzuje się tym, że elementy spinające (4, 5) wyposażone są w zintegrowane środki ryglujące (6), które uniemożliwiają rozsuniecie się dwóch sprężniętych ze sobą płyt podłogowych (1) w kierunku prostopadłym do odnośnych krawędzi (2, 3) i równoległym do powierzchni dolnej (7).

(28 zastrzeżeń)



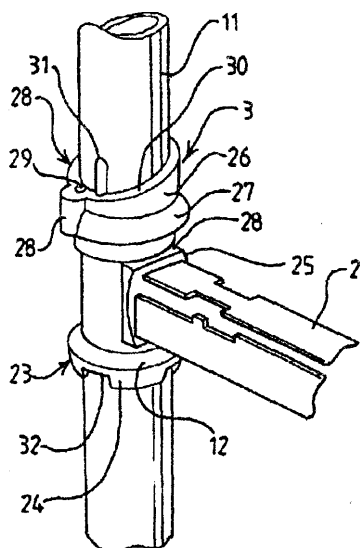
A1(21) 322355 (22) 97 09 29 6(51) E04G 1/02

- (31) 96 9626299 (32) 96 12 18 (33) GB
(71) SGB Services Plc., Slinfold, GB
(72) Cornish John Robert Earl
(54) Zespół rusztowania

(57) Zespół rusztowania zawiera przynajmniej jedną parę równoległych, odsuniętych od siebie elementów rusztowania (2), z których każdy biegnie pomiędzy parą pionowych słupów i podtrzymuje koniec pomostu między nimi. Każdy element rusztowania (2) jest dostosowany do umieszczenia końca pomostu i zapobieżenia przypadkowemu rozłączeniu tego pomostu wskutek oddziaływania wiatru lub przypadkowego kontaktu. Każdy koniec elementu rusztowania (2) jest zaopatrzony w

przeciwnie skierowane wypusty, wystające z niego poprzecznie. Wypusty są dostosowane do połączenia środków mocujących, zamontowanych na każdym słupie.

(11 zastrzeżeń)



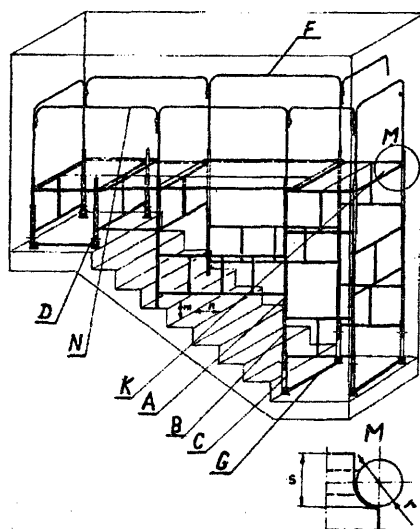
A1(21) 317668 (22) 96 12 19 6(51) E04G 1/06

(75) Małysz Tadeusz, Mielec

(54) **Rusztowanie ramowe, wolnostojące**

(57) Rusztowania ramowe, wolnostojące do prac w obiektach, jako rusztowanie nieruchome z możliwością jego przesuwu na rolkach tocznych, ma szczególne zastosowanie przy pracach na klatkach schodowych. Składa się z zasadniczych dwóch ram nośnych, ramy długiej (A) i ramy krótkiej (B), których robocza wysokość jest powiązana zależnością z wysokością stopnia schodowego, a ich rozpiętość osiowa powiązana jest zależnością z szerokością stopnia schodowego, przy czym rozpiętość ramy krótkiej (B) jest dwukrotnie mniejsza od rozpiętości ramy długiej (A). **Pozostałe** części rusztowania to: stopa (C) z otworami, ustalającymi położenie rurowego kołka ustalającego jako elementu zaczepu ramy, sprężyny kołek zaczepowy (D), który jest wciskany w kołek ustalający i blokuje ramę w stopie (C), zastrzał (G), wykonany z dwóch średnic rur w wersji długiej i krótkiej, płyta podestowa (K), wykonana z cienkich, lekkich blach według technologii przekładkowej, poręcz nasadowa (F) i poręcz zamykająca (N).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 321118 (22) 97 07 14 6(51) E06B 3/00

(31) 96MI 2704

(32) 96 12 20

(33) IT

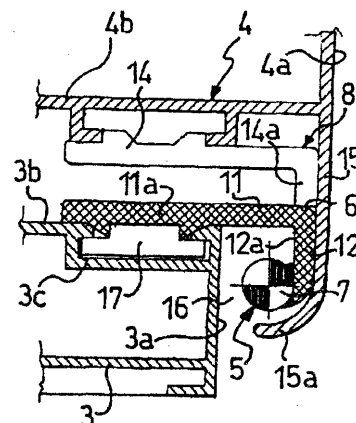
(71) ALL.CO S.p.A., Ospedaletto, IT

(72) Vecoli Luigi

(54) Skrzydło okienne, zawiasa do skrzydła okiennego oraz wyciskany kształtownik metalowy dla ruchomej ramy skrzydła okiennego

(57) W skrzydle okiennym ruchoma rama jest zamocowana zawiasowo do nieruchomej ramy za pomocą zawiasy (5) mającej sworzeń (7) zawiasy podparty w takim położeniu, aby wyznaczać, wraz z przednią ścianką (3a) nieruchomego pionowego elementu (3), przełot (16), który może mieścić osłonę (15) wystającą z ruchomego pionowego elementu (4) i częściowo otaczającą sworzeń (7) zawiasy. Osłona (15) ukrywa zawiasę (5) przed wzrokiem, gdy skrzydło okienne jest zamknięte, a ruchoma rama może wykonywać maksymalny ruch obrotowy do 180° względem nieruchomej ramy.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 323553 (22) 97 12 05 6(51) E06B 5/16

(31) 96 19651699

(32) 96 12 12

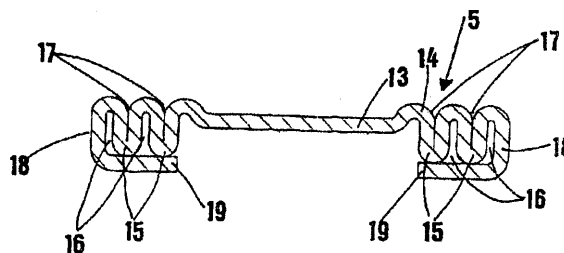
(33) DE

(75) Schröders Theo, Erkelenz, DE

(54) **Drzwi przeciwpożarowe**

(57) W celu zwiększenia trwałości kształtu drzwi przeciwpożarowych ze skrzynkowym skrzydłem, zawierającym płytę izolacyjną, kształtowy element usztywniający (5) jest umieszczony wewnątrz skrzydła drzwi i składa się ze złożonej wzdłuż niego taśmy stalowej, która zawiera dwa pakiety harmonijkowe (15). Szczeliny (16, 17) są ustawione w kierunku płaszczyzny skrzydła. Głębokość szczelin (16, 17) odpowiada co najmniej dwukrotnej grubości taśmy stalowej, z której jest wykonany kształtowy element usztywniający (5).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 317625 (22) 96 12 20 6(51) E06B 9/18

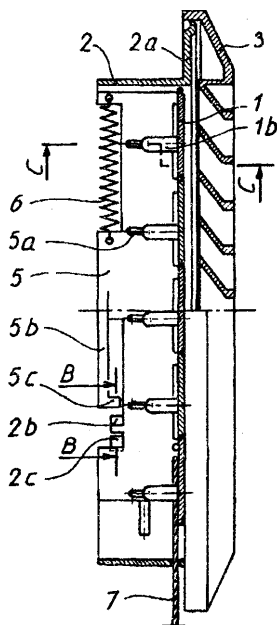
(71) Brański Henryk, Oborniki Śląskie

(72) Brański Henryk, Hibszer Krzysztof

(54) Kratka wentylacyjna z tworzywa sztucznego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sterowania strumieniem powietrza, przepływającego przez kratkę wentylacyjną z ruchomą żaluzją. Kratka wentylacyjna posiada przesuwą listwę (5), zaopatrzoną w zapadkę (5b), zakończoną skośnie ściętym pazurem (5c), który jest usytuowany w jednej linii z co najmniej jednym, skośnie ściętym zaczepem (2b) i podwójnie skośnie ściętym występem zwalniającym (2c). Pomiedzy przesuwą listwą (5), a obsadą (2) usytuowany jest element sprężysty (6), utrzymujący żaluzję w co najmniej dwóch położeniach - otwarcia i zamknięcia.

(2 zastrzeżenia)

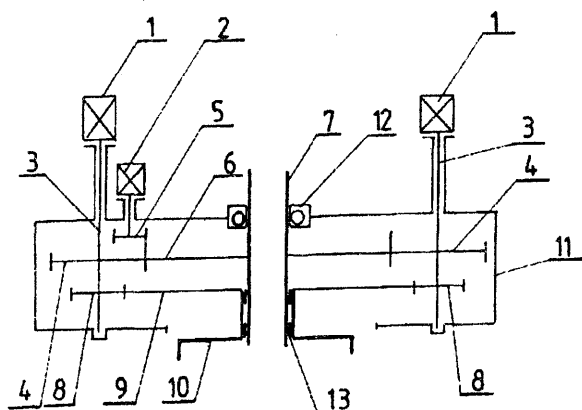
A1(21) 317555 (22) 96 12 18 6(51) E21B 3/04
E02D 7/22

(71) Instytut Badawczy Dróg i Mostów, Warszawa

(72) Szymankiewicz Czesław, Kasprzyk Aleksander

(54) Stół wiertniczy do wiertnic

(57) Stół wiertniczy do wiertnic, zwłaszcza do wykonywania w gruncie otworów wielkośrednicowych z jednoczesnym rurowaniem otworów rurami **obsadowymi**, posiada silniki wolnoobrotowe o dużej chłonności (1), z przełączeniem na wolne koło



oraz silnik wolnoobrotowy o małej chłonności (2). Silniki o dużej chłonności (1) sprzęgnięte są z wałami napędowymi (3), na których osadzone są koła zębate (4, 8). Koło (4) związane jest z kołem zębatym (6) wrzeciona wewnętrznego (7), a drugie koło (8) z kołem zębatym (9) wrzeciona zewnętrznego (10). Silnik o małej chłonności (2) ma jedno koło zębate (5), połączone z kołem zębatym (6), osadzonym na wrzecionie wewnętrznym (7). Elementy stołu wiertniczego znajdują się we wspólnej obudowie (11), a wrzeciono wewnętrzne (7) i wrzeciono zewnętrzne (10) wystają poza obudowę (11), przy czym wrzeciono wewnętrzne (7) jest osadzone w łożysku wieńcowym (12), połączonym z obudową (11), a wrzeciono zewnętrzne (10) jest osadzone na łożysku ślizgowym (13), znajdującym się na wrzecionie wewnętrznym (7).

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 324882 (22) 96 08 07 6(51) E21C 3/02
E21C 37/14
F42D 3/04

(31) 95 60001956

(32) 95 08 07

(33) US

(86) 96 08 07 PCT/US96/12801

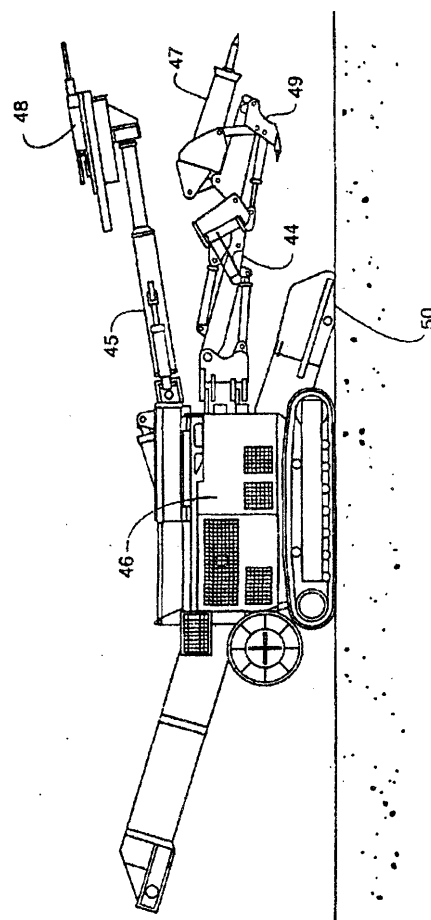
(87) 97 02 20 WO97/06348 PCT Gazette nr 09/97

(71) BOLINAS TECHNOLOGIES, INC.,
Golden, US

(72) Watson John David, Micke Brian P.

(54) **Sposób kontrolowanej fragmentacji twardej skały i betonu przez połączone zastosowanie młotów udarowych i odpalania małych ładunków**

(57) Mechaniczna kruszarka udarowa (47) kruszy skałę przez doprowadzanie do skały szeregu mechanicznych uderzeń. Proces kruszenia odbywa się przez działanie ciśnieniem



na dno wywierconego otworu w taki sposób, aby zainicjować powstanie i powodować rozchodzenie się kontrolowanego pęknięcia lub rozchodzenie się istniejących uprzednio pęknięć przy dnie otworu. W praktyce **sposób** z odpalaniem małych ładunków jest wykorzystywany do pokruszenia i częściowego odłamywania środkowej części urabianego materiału. Mechaniczna kruszarka udarowa (47) jest następnie skutecznie wykorzystywana do dalszego **odłamywania** i odłączania skały, która została osłabiona przez odpalenie małego ładunku.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 324866 (22)96 07 19 6(51) E21C 35/193
E21C 35/19

(31) 95 510451 (32) 95 0802 (33) US
96 639050 9604 24 US

(86) 96 07 19 PCT/US96/12069

(87) 97 02 13 WO97/05363 PCT Gazette nr 08/97

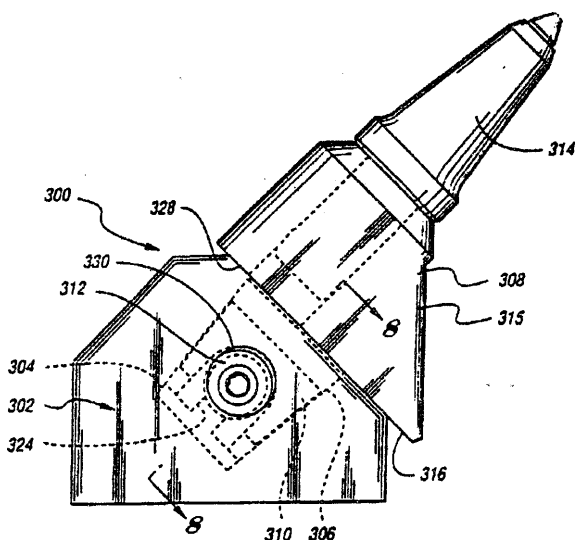
(71) KENNAMETAL INC., Latrobe, US

(72) Siddle David R., Massa Ted R.

(54) System mocowania oprawki narzędzia wrębowego

(57) System mocowania oprawki narzędzia (314) wrębowego zawiera oprawkę (308) narzędzia wrębowego posiadającą powierzchnię przylgową oraz zawiera klocek (302) podstawy posiadający otwór na oprawkę narzędzia, w który wkładana jest oprawka (308) narzędzia wrębowego. Sworzeń (312) posiadający powierzchnię przylgową jest przesuwnie zamontowany w klocku (302) podstawy, w wyniku czego powierzchnia przylgowa sworznia może być przesunięta do połączenia z powierzchnią przylgową oprawki. Przynajmniej powierzchnia przylgowa oprawki lub powierzchnia przylgowa sworznia tworzy pochyłą powierzchnię, w wyniku czego gdy powierzchnia przylgowa sworznia zostanie przesunięta do połączenia z powierzchnią przylgową oprawki, część chwytowa oprawki narzędzia wrębowego zostanie wciągnięta w otwór na oprawkę narzędzia. W korzystnym przykładzie wykonania przynajmniej część chwytowa oprawki narzędzia wrębowego lub otwór na oprawkę narzędzia są stożkowe, w wyniku czego część chwytowa oprawki narzędzia wrębowego zostanie wciągnięta i zaklinowana wewnątrz otworu na oprawkę narzędzia w klocku podstawy, gdy powierzchnia ślizgowa zostanie przesunięta do połączenia z powierzchnią przylgową oprawki.

(55 zastrzeżeń)



A1(21) 317675 (22) 96 12 20 6(51) E21F 13/02

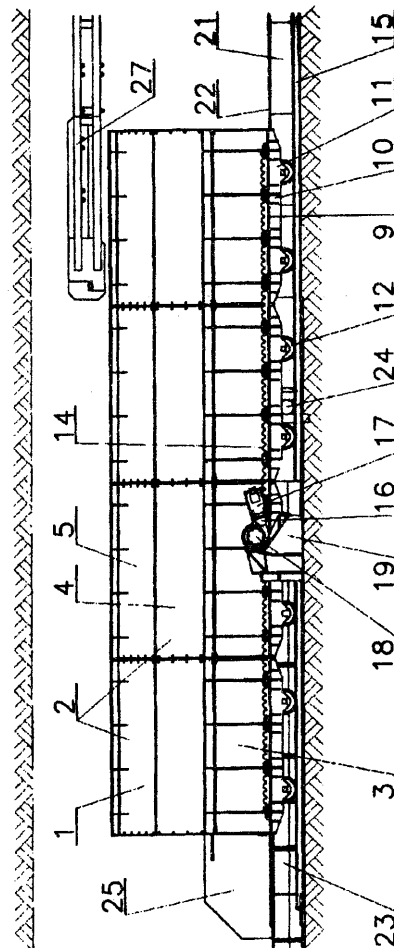
(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG, Gliwice

(72) Skolik Wojciech, Mazurkiewicz Tadeusz, Szkudlarek Zbigniew, Turejko Wiesław, Lasicz Mieczysław, Narbutt Adam, Dziekan Jerzy

(54) Zbiornik urobku

(57) Zbiornik urobku z przenośnikiem, dostarczającym urobek i z zasobnikiem o budowie **segmentowej** ma każdy segment (2) w postaci skrzyni z burtami, w dolnej części nachylonymi do środka, z otwartym dnem. Napędowy układ jazdy zasobnika (1) zawiera co najmniej jedną napędową jednostkę (16) z zębatym kołem na zdawczym wale i zazębianą z nim bezpośrednio zębatą listwę (14) lub drabinkę. Na międzytorzu torowiska (15) jest ułożona ślizgowa skrzynia (21), której każdy człon jest zamknięty z góry ślizgową blachą (22) o szerokości większej, niż szerokość otwartego dna zasobnika (1). Bezpośrednio za ślizgową skrzynią (21) znajduje się zgrzeblowy przenośnik (23), odbierający urobek z zasobnika.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 317590 (22) 96 12 17 6(51) E21F 15/00

(71) Elektrownia Łaziska Spółka Akcyjna, Łaziska Górne; Gliwicka Spółka Węglowa S.A Kopalnia Węgla Kamiennego BOLESŁAW ŚMIAŁY, Łaziska Górne

(72) Tymowski Henryk, Więcek Piotr, Ostrowski Waldemar, Tchórz Janusz, Szendzielorz Barbara, Palenta Krzysztof, Klag Tomasz, Janusz Tadeusz, Matuszyk Jan

(54) Sposób lokowania lotnych pyłów w pustkach zawałowego gruzowiska poeksploatacyjnych przestrzeni podziemi kopalń

(57) Sposób lokowania pyłów w pustkach poeksploatacyjnych podziemi kopalń za pomocą wody polega **na tym**, że część obrzeża wyrobiska, wypełnianego pyłem, leżąca powyżej najniższej położonej części tego obrzeża, dzieli się na odcinki w przybliżeniu o równych rzutach na dolną część obrzeża. W punktach podziału wprowadza się kolejno mieszaninę wody i pyłu, rozpoczynając od punktów najniżej położonych.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 317435 (22) 96 12 09 6(51) E21F 15/10

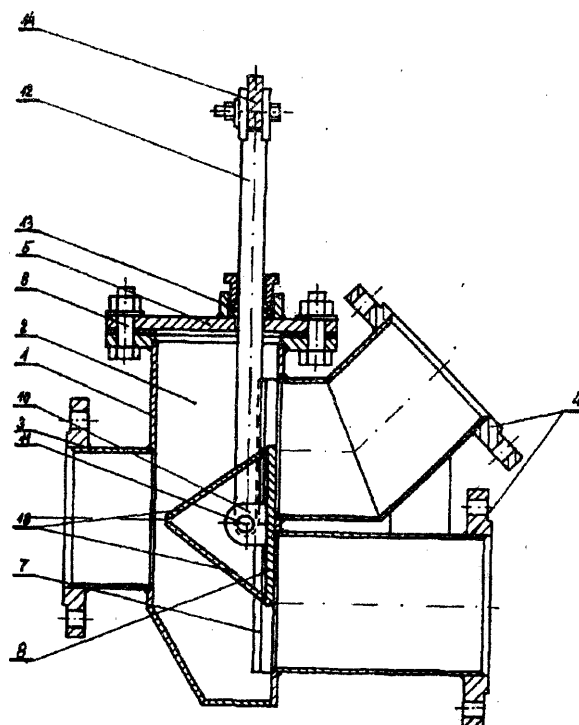
(71) Bytomska Spółka Węglowa S.A., Bytom

(72) Swarbuła Wojciech, Badura Kazimierz,
Leśnik Kazimierz

(54) Rozdzielacz do podsadzki hydraulicznej

(57) Rozdzielacz do podsadzki hydraulicznej służy do rozdzielania i przełączania strugi mieszaniny podsadzkowej w instalacjach podsadzki hydraulicznej w kopalniach bez konieczności nagłego zatrzymywania procesu podsadzania. Rozdzielacz składa się z korpusu (1), w którego wnętrzu znajduje się komora (2) z jednym króćcem wlotowym (3) i dwoma króćcami wylotowymi (4). W komorze (2) osadzona **jest** suwliwie zasuw (8), zaopatrzona w kierownicę rozdzielającą. Zasuw (8) przesuwana jest siłownikami dwustronnego działania poprzez układ cięgier (12), sprzężonych z ramieniem (14).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 324857 (22) 96 07 16 6(51) F01N 3/20

(31) 95 515548 (32) 95 08 16 (33) US

(86) 96 07 16 PCT/US96/11793

(87) 97 02 27 WO97/07326 PCT Gazette nr 10/97

(71) NORTHROP-GRUMMAN
CORPORATION, Los Angeles, US

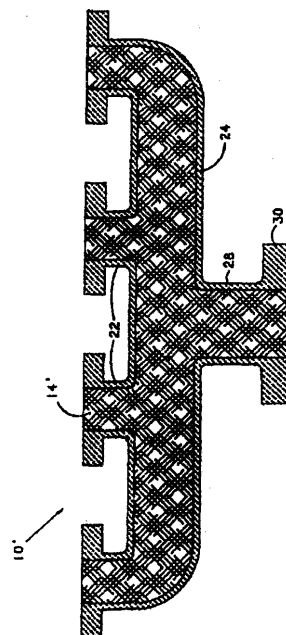
(72) Atmur Steven Donald,
Strasser Thomas Edward

(54) Rozgałęziona rura wylotowa ze zintegrowanym konwerterem katalitycznym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest obniżająca ilość zanieczyszczeń rozgałęziona rura wylotowa (10') dla silnika z wewnętrznym spalaniem zawierająca w sobie konwerter katalityczny. Rura (10') obejmuje wiele rur przyłączonych i odbierających gazy spalinowe z wielu otworów wylotowych silnika z wewnętrznym spalaniem. Rury rozgałęźne (22) są połączone z pojedynczą komorą (24) z wylotem (30) połączonym z rurą wylotową, jak też strukturą konwertera katalitycznego zawierającego katalizator rozmieszczony na podtrzymującym podłożu ułożonym w komorze (24) pomiędzy wlotami (28) i wylotem (30), tak że wszystkie gazy spalinowe z silnika muszą przejść przez strukturę konwertera katalitycznego. Konwerter katalityczny pracuje w wyższych temperaturach w celu zwiększenia wydajności i osiąga temperaturę pracy prawie natychmiast, inaczej niż obecne

konwertery. Odpowiednio zmniejsza się ilość zanieczyszczeń uwalnianych do atmosfery z silnika.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 323551 (22) 97 12 05 6(51) F02B 77/04

(31) 96 19651318 (32) 96 12 11 (33) DE

(71) Asea Brown Boveri AG, Baden, CH

(72) Bochud Dominique, Kohling Markus, Werro Jean Yves

(54) Turbina osiowa turbosprężarki doładowującej

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do czyszczenia pierścienia dyszowego i łopatek wirnika turbiny osiowej turbosprężarki doładowującej, za pomocą którego da się uzyskać lepsze działanie czyszczące.

Według wynalazku osiągnięto to dzięki temu, że urządzenie czyszczące (20) składa się z jednej tylko dyszy (21), z co najmniej jednym otworem wtryskowym (24), jak również z doprowadzenia środka czyszczącego (23).

Otwór wtryskowy (24) znajduje się w dowolnym punkcie myślowej powierzchni kołowej (34), która ze swej strony jest zdefiniowana przez jej środek (33), znajdujący się w odległości (a) od wewnętrznej ściany (11) korpusu wlotu spalin (2), w kierunku pod prąd, oraz przez jej średnicę (dk).

Środek (33) powierzchni kołowej (34) znajduje się na myślowej powierzchni równoległej (35), usytuowanej równolegle do wewnętrznej ściany (11) korpusu wlotu spalin (2), w odległości (a) od tej ściany (11).

Odległość (a) odpowiada średniej średnicy pierścienia dyszowego (8) pomnożonej przez wielkość procentową p ($5\% < p_1 \leq 30\%$).

Środek (33) powierzchni kołowej (34) znajduje się w punkcie przecięcia się (36) pod kątem prostym powierzchni równoległej (35) z linią prądu (17) strumienia spalin (16).

Średnica (dk) powierzchni kołowej (34) jest również zależna od średniej średnicy pierścienia dyszowego (8), którą mnoży się przez wielkość procentową p_2 ($0\% < p_2 < 6\%$).

Otwór wtryskowy (24) dyszy (21) jest co najmniej w przybliżeniu usytuowany równolegle do płaszczyzny stycznej (37).

(8 zastrzeżeń)

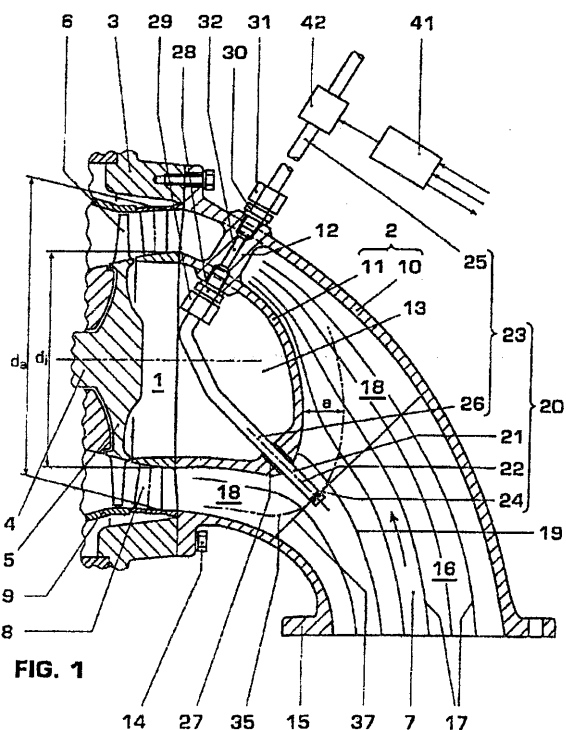


FIG. 1

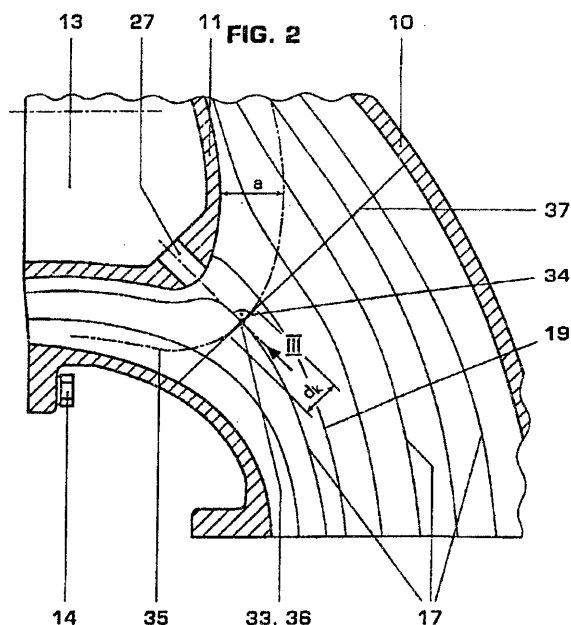


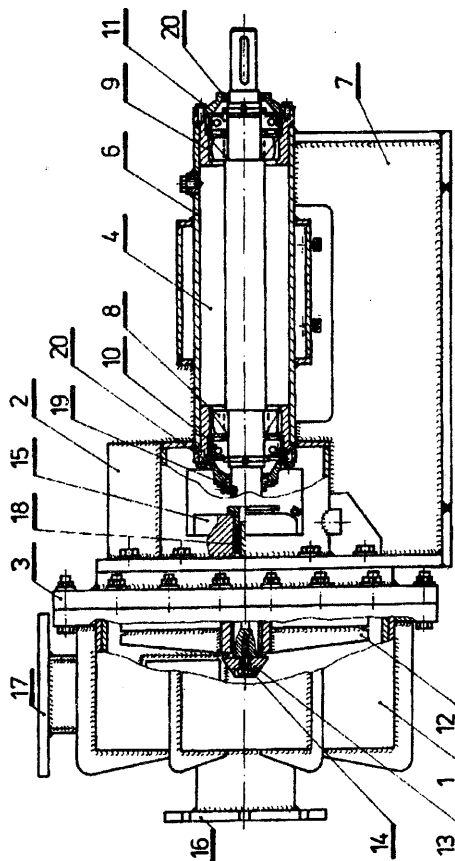
FIG. 2

A1(21) 317670 (22) 96 12 19 6(51) F04B 15/02

(75) Skoczyk Józef, Chełm Śląski; Szczygiel Marek, Mysłowice

(54) Pompa wirowa, odśrodkowa, jednostopniowa

(57) Pompa wirowa, odśrodkowa, jednostopniowa z wirnikiem jednostrumieniowym, otwartym w układzie poziomym, składa się z kadłuba (1), stojanu łożyskowego (2) i pierścienia korpusu (3).



Stojan łożyskowy (2) składa się z tulei łożyskowej (6) i łoża (7), a wewnątrz tulei łożyskowej (6) umieszczony jest wał (4), ułożyskowany w łożyskach tocznych. Od strony wirnika znajduje się łożysko wzdłużne, wewnętrzne (10) i łożysko toczne, wewnętrzne (8), natomiast od strony wyjścia tulei łożyskowej (6) znajduje się łożysko wzdłużne, zewnętrzne (11) i łożysko toczne, zewnętrzne (9). Łożyska wzdłużne wewnętrzne (10) i zewnętrzne (11) tworzą układ przeniesienia sił poosiowych w dwóch przeciwnych kierunkach. Wyjście wału (4) jest uszczelnione w dławnicy tłocznej (15) szczelivem sznurowym (18) i pierścieniem labiryntowym (19) oraz w pokrywach - wargowym pierścieniem (20). Wewnątrz kadłuba (1), zaopatrzonego w króciec wlotowy (16) i króciec wylotowy (17), jest umieszczony wirnik z łopatkami (12), osadzony na waie (4) za pomocą podkładki (13) i śruby (14).

(I zastrzeżenie)

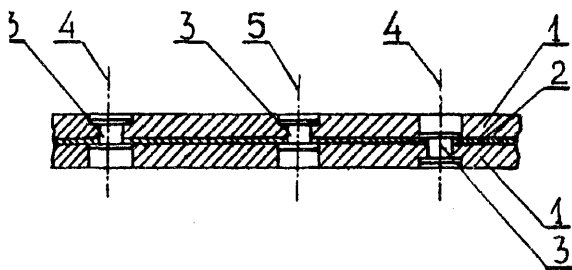
A1(21) 317592 (22) 96 12 17 6(51) F16D 13/64

(75) Kudła Jan, Wrocław

(54) Tarcza sprzęgła

(57) Tarcza sprzęgła charakteryzuje się tym, że jej cierne okładziny (1) przytwierdzone są bezpośrednio do sprężystej płytki (2) nitami (3), rozmieszczonymi na trzech koncentrycznych okręgach, przy czym na dwóch skrajnych okręgach (4) cierne okładziny (1) są przytwierdzone do każdej sprężystej płytki (2), a na trzecim środkowym okręgu (5) korzystnie do co trzeciej sprężystej płytki (2).

(I zastrzeżenie)



A1(21) 324967 (22) 96 07 16 6(51) F16D 69/02

(31) 96 627398

(32) 9604 04 (33) US

(86) 96 07 16 PCT/US96/06603

(87) 97 10 16 WO97/38235 PCT Gazette nr 44/97

(71) NORTHROP-GRUMMAN

CORPORATION, Los Angeles, US

(72) Atmur Steven, Strasser Edward Thomas

(54) Tarcze/bębny hamulcowe i wykładziny hamulcowe

(57) Hamulce stosowane w pojazdach, wykorzystują wykładziny cierne, tarcze i/lub statory wykazujące wyższą odporność na temperaturę i zużycie niż obecnie dostępne części hamulców. Te wykładziny cierne, tarcze i/lub statory korzystnie wykonuje się ze strukturalnego wzmocnianego włókiennego materiału kompozytowego z matrycą ceramiczną przystosowanego do wysokich temperatur i o dużej odporności na zużycie przez dodanie odpornego na erozję/powodującego tarcie materiału na powierzchnie hamujące tych części lub rozłożenie go w samym kompozycie. Ujawniono także sposób integralnego formowania wykładzin ciernych na powierzchniach metalowych części hamulca.

(59 zastrzeżeń)

A3(21) 317553 (22) 96 12 18 6(51) F16H 1/32

(61) 304209

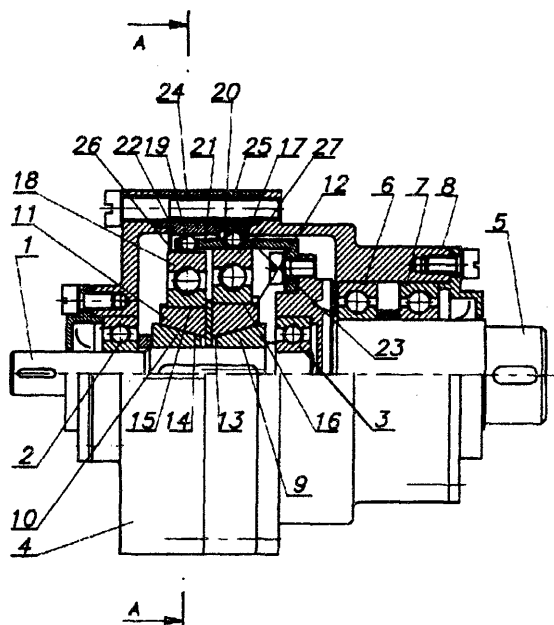
(71) Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów

(72) Rejman Edward

(54) Trochoidalna dwumimośrodowa przekładnia kulkowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest ulepszenie trochoidalnej dwumimośrodowej przekładni kulkowej, posiadającej na wale czynnym usytuowane obok siebie mimośrodowe pierścienie i osadzone na nich łożyska toczne, do których na obwodzie przylegają kulki umieszczone w dwóch rzędach walcowych wycięć koszyczka sprzężonego z wałem biernym, zazębiające się z zębami o zarysie trochoidalnym kół stałych o znanym uzębieniu wewnętrznym. Na wale czynnym (1) osadzone są obok siebie dwa pierścienie stożkowe (9, 10), zwrócone do siebie wierzchołkami, a na nich są osadzone dwa mimośrodowe pierścienie (11, 12) ze stożkowymi otworami (13, 14), które mają mimośrodowo przemieszczane względem siebie kątowno, korzystnie o 180°.

(I zastrzeżenie)



A3(21) 317554 (22) 96 12 18 6(51) F16H 1/32

(61) 304208

(71) Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza, Rzeszów

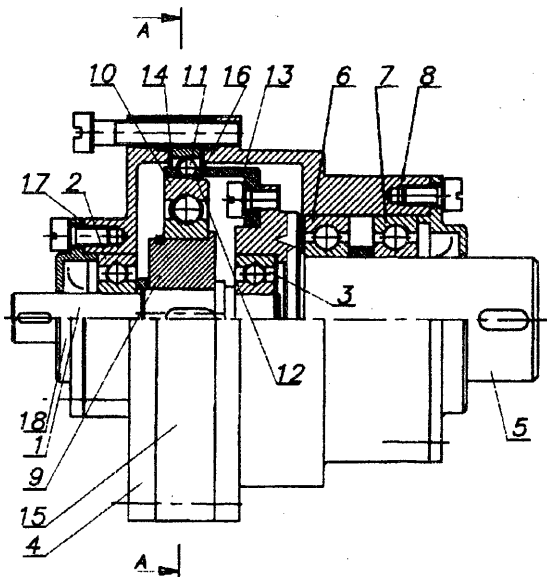
(72) Rejman Edward

(54) Trochoidalna jednomimośrodowa przekładnia kulkowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest ulepszenie trochoidalnej jednomimośrodowej przekładni kulkowej, posiadającej na wale czynnym mimośrodowy pierścień z osadzonym na nim łożyskiem tocznym i przylegające do jego zewnętrznego pierścienia kulki umieszczone w koszyczku, które zazębiają się z zębami o zarysie trochoidalnym koła stałego o znanym uzębieniu wewnętrznym.

Łożysko toczne (10) posiada stożkową powierzchnię pierścienia zewnętrznego (16), natomiast między powierzchniami elementów (4, 18), określających osiowe położenie wału czynnego (1), umieszczona jest podkładka regulacyjna (17).

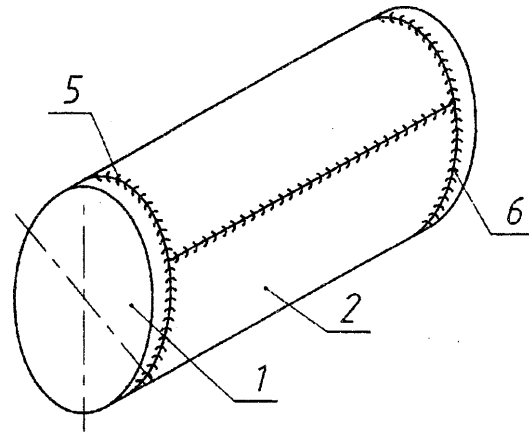
(I zastrzeżenie)



(54) Powłoka ochronna prętów lub rur

(57) Powłoka ochronna charakteryzuje się tym, że składa się z arkusza blachy (2) ze stali odpornej na korozję, owiniętego na cylindrycznej powierzchni zewnętrznej pręta lub rury (1). Końce i krawędzie (5, 6) arkusza blachy (2) są przyspawane do tej powierzchni pręta lub rury (1).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 317495 (22) 96 12 12 6(51) F16H 55/17

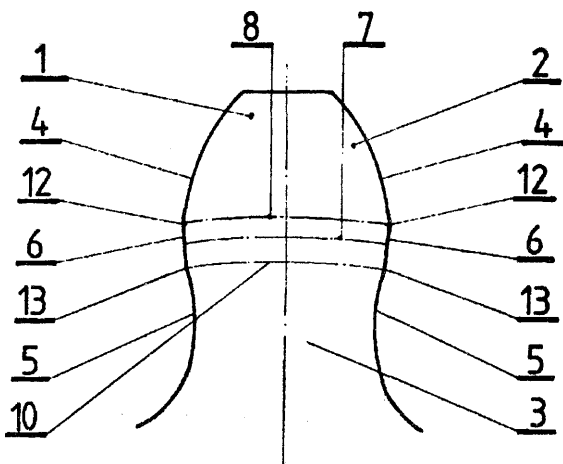
(71) Zabrzańskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego SA, Zabrze

(72) Kostoń Andrzej, Karowiec Krzysztof, Skrzypiec Andrzej, Serwotka Ryszard, Sedlaczek Janusz

(54) Koło zębate

(57) Koło zębate ma zęby o zarysie złożonym. Zarys głowy (2) zęba (1) jest utworzony z epicykloidy (4), a zarys stopy (3) zęba (1) z hypocykloidy (5). Punkt (12) końca epicykloidy (4) i punkt (13) końca hypocykloidy (5) są ze sobą połączone odcinkiem (6) prostej, który to odcinek tworzy część zarysu zęba (1). Korzystnie prosta, wyznaczona punktem (12) końca epicykloidy (4) i punktem (13) końca hypocykloidy, przechodzi przez środek koła podziałowego.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 317496 (22) 96 12 13 6(51) F16J 1/00

(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG. Zakład Doświadczalny Uszczelnień Technicznych DOZUT, Zabrze

(72) Wencel Henryk, Zielski Stanisław, Kociumaka Marek, Reich Karol

A1(21) 317436 (22) 96 12 09 6(51) F16J 12/00

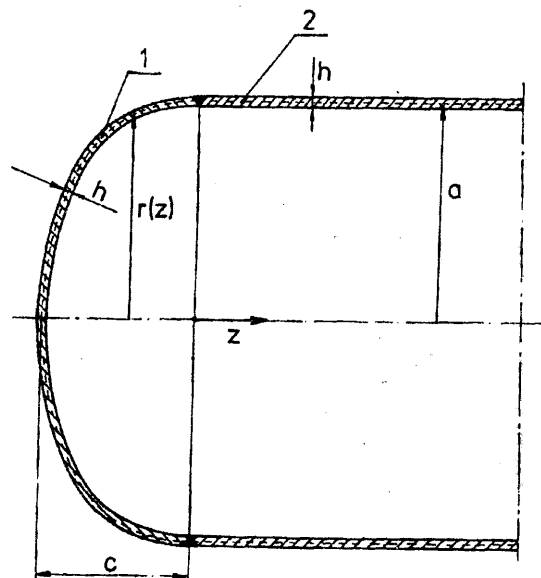
(71) Politechnika Poznańska, Poznań

(72) Magnucki Krzysztof, Szyc Waław

(54) Dennica zbiornika walcowego

(57) Dennica zbiornika walcowego charakteryzuje się tym, że stanowi ją łóeczona lub wyoblona z blachy o stałej grubości powierzchnia obrotowa, przy czym powierzchnia dennicy w miejscu łączenia z płaszczem (2) zbiornika walcowego jest ściśle styczna do powierzchni walcowej, natomiast krzywiznę dennicy określa wartość promienia ($r(z)$) do środka grubości ścianki (1) dennicy, mierzonej od osi zbiornika w dowolnym miejscu, równa iloczynowi średniego promienia walca (a) do środka ścianki płaszcza (2) walcowego i pierwiastka kwadratowego z różnicy jedności oraz ilorazu zmiennej (z) i wyniosłości bezwzględnej dennicy (c), mierzonej do środka ścianki dennicy do potęgi (n), sterującej kształtem krzywej.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 317490 (22) 96 12 12 6(51) F16K 1/52
A61M 39/22

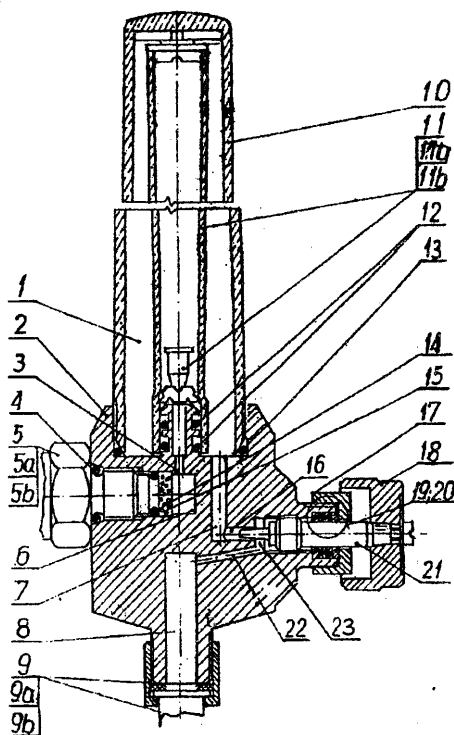
(71) Wojewoda Wrocławski reprezentujący Skarb Państwa, Urząd Wojewódzki Wydział Zdrowia, Wrocław

(72) Humenny Mirosław, Adamczyk Roman

(54) Dozownik gazów, zwłaszcza medycznych

(57) Dozownik zbudowany z korpusu, układu pomiarowego i układu regulacyjnego charakteryzuje się tym, że ma korpus (1) wyposażony w otwór zasilania gazem zabezpieczony filtrem (15) z wkręconą kodowaną końcówką (5) uszczelnioną z korpusem (2) pierścieniem (4) i w komorę odpływową (8) zakończoną króćcem z zewnętrznym gwintem. Układ pomiarowy (11) osadzony jest w uprofilowanym gnieździe korpusu (2), zaś układ regulacji zbudowany jest z wyprofilowanego w korpusie (2) gniazda (16) z kanałkiem doprowadzającym (7) zakończonego komorą (23) z kanałkiem odprowadzającym (22) ze współpracującym obrotowo z gniazdem (16) wrzecionem (21) uszczelnionym zespołem pierścieni (19) o profilu zewnętrznym stożka ściętego i cylindrycznych zewnętrznych i wewnętrznych powierzchni styku współpracujących odpowiednio z korpusem (2) i wrzecionem (21), a dociskanych nakrętką (17) poprzez pierścienie (20).

(1 zastrzeżenie)



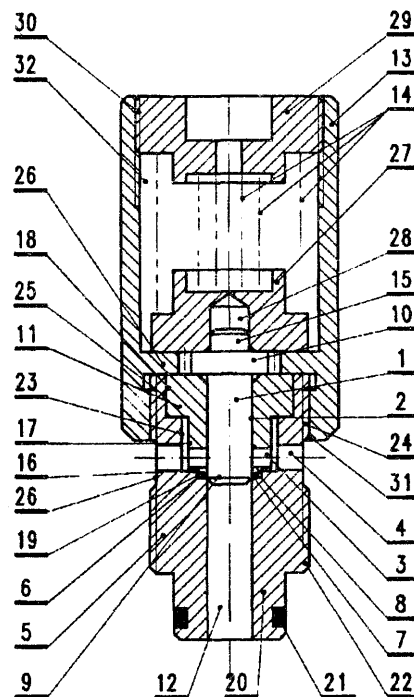
A1(21) 317549 (22) 96 12 16 6(51) F16K 17/04

(75) Drewniak Adolf, Tarnowskie Góry; Moskal Krzysztof, Gliwice; Wołek Władysław, Kraków

(54) Ciśnieniowy zawór nadmiarowy

(57) Ciśnieniowy zawór nadmiarowy zawiera walcowy suwak (1), który jest obciążony sprężynami (14). Suwak (1) jest osadzony w cylindrycznym gnieździe (2), utworzonym w tulei (11), które tkwi w kadłubie (5). Z gniazda (2) są wyprowadzone przełotowe otwory (3), które w gnieździe (2) są usytuowane współosiowo z wylotowymi kanałami (4) w kadłubie (5). Korpus (13) ma wewnątrz podzielone kryzą (26) na krótką komorę (31), w której jest osadzony korpus (5) i ma długą komorę (32) z umieszczonymi w niej sprężynami (14).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 317667 (22) 96 12 19 6(51) F16L 13/02
H01R 4/02

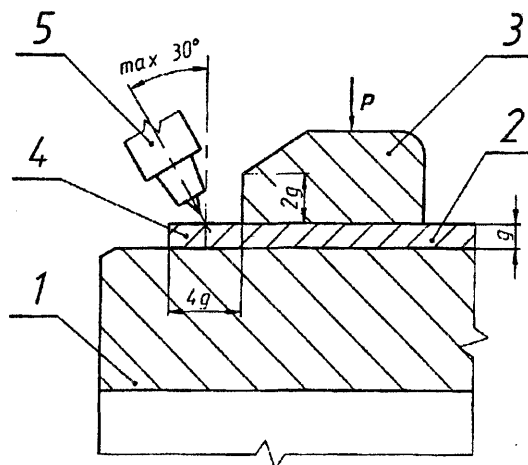
(71) Centrum Mechanizacji Górnictwa KOMAG Zakład Doświadczalny Uszczelnień Technicznych, Zabrze

(72) Wencel Henryk, Zielski Stanisław, Kociumaka Marek, Płonka Zbigniew, Masarczyk Jna

(54) Sposób wykonywania szczelnego połączenia cienkościennej rury z cylindrycznym grubościennym podłożem

(57) Sposób wykonywania szczelnego połączenia cienkościennej rury z cylindrycznym, grubościennym podłożem charakteryzuje się tym, że cienkościnną rurą (2) łączy się z grubościennym podłożem (1) drogą wywołania łuku elektrycznego pomiędzy ostrzem palnika-elektrody (5), a środkiem wysuniętej poza obejmą (3) końcówki (4) tej rury (2). Proces tego spawania daje uzyskanie obwodowej mikrosplony, zapewniającej szczelność pomiędzy atmosferą zewnętrzną, a mikropoprzestrzenią pomiędzy rurą (2) i podłożem (1).

(1 zastrzeżenie)



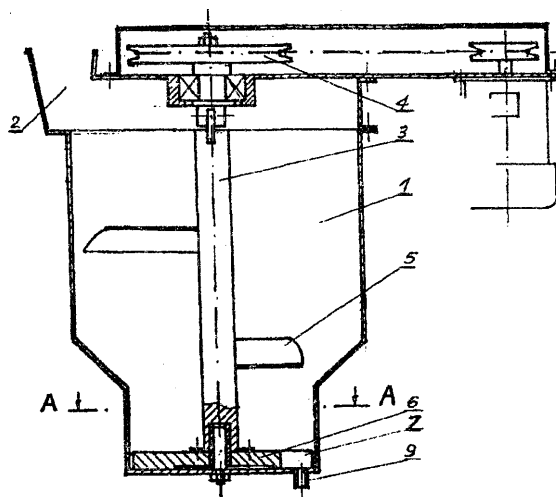
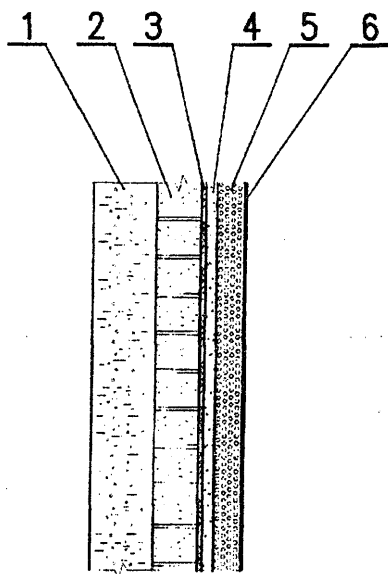
A1(21) 317591 (22) 96 12 17 6(51) F23J 11/00

- (71) Elektrownia Łaziska Spółka Akcyjna,
Łaziska Górne; Akademia
Górnictwo-Hutnicza, Kraków
- (72) Dyczek Jerzy, Pielichowski Jan, Prociak
Aleksander, Cieluchowski Stefan, Białoń
Eugeniusz, Nowicki Stanisław, Witoszek
Dariusz, Czekaj Wojciech, Piecha Wojciech

(54) Kanał spalin

(57) Wynalazek dotyczy kanału spalin do odprowadzania spalin z przemysłowego kotła. Wewnętrzna ściana (1) kanału z ceramicznym wyłożeniem (2), a także elementy betonowe i konstrukcje stalowe są pokryte hydrolizacyjną warstwą elastomeru (4). Ta warstwa (4) jest pokryta warstwą pianki z modyfikowanego poliuretanu (5). Korzystnie warstwę modyfikowanego poliuretanu (5) pokrywa się dodatkowo warstwą (6) epoksydowej farby z dodatkiem płatkowanego szkła lub warstwą niespionego poliuretanu, lub epoksydowym lakierem.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 323482 (22) 97 12 03 6(51) F24D 13/02

(75) Dominowski Jan, Konstancin-Jeziorna

(54) Przypodłogowe urządzenie grzewcze

(57) Przypodłogowe urządzenie grzewcze posiada listwę (1) radiatora, która ma w przekroju poprzecznym kształt ceownika ze ścianą czołową (7) oraz ramionami dolnym (8) i górnym (9), a ponadto od strony wewnętrznej ściany czołowej (7) co najmniej dwie obejmy (2) do osadzania w gniazdach ich szczelin (10) przewodów (3).

Obejmy (2) posiadają sfazowania zakończone wzdłużnymi występami, które są umieszczone zatrzaskowo we wzdłużnych występach uchwyty (4), odpowiadających im kształtem i usytuowanych względem nich naprzeciwległe. Uchwyty (4) umieszczone są na konstrukcji nośnej (5) mocowanej do elementu budowlanego (6).

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 317618 (22) 96 12 18 6(51) F23K 5/10

- (71) Przedsiębiorstwo Wdrażania Postępu
Technicznego POSTEOR Poznań Sp. z o.o.,
Poznań

(72) Stępień Bernard

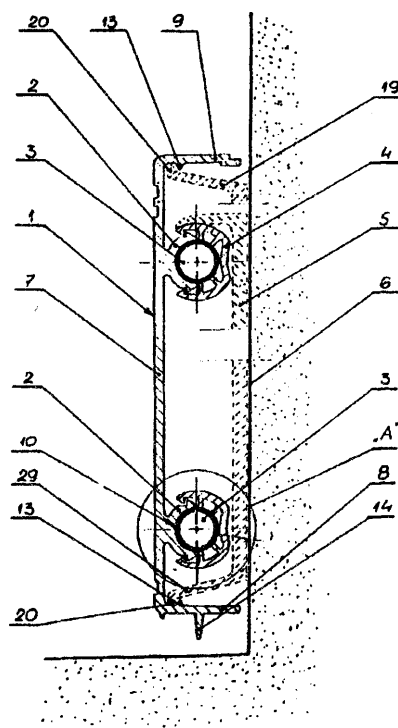
(54) Sposób i urządzenie do dozowania zawieszin, zwłaszcza o konsystencji olejistej

(57) Sposób i urządzenie rozwiązuje problem ciągłego dozowania zawieszin, zwłaszcza o konsystencji olejistej, z możliwością skokowego regulowania wielkości dawki, przy zachowaniu jej powtarzalności i pełnej drożności układu w procesie podawania, mimo skłonności do sedymentacji.

Sposób dozowania **zawieszin**, zwłaszcza o konsystencji olejistej, polega na tym, że zawieszinę jednocześnie miesza się, dozuje i oczyszcza jej wylot realizując proces w jednym zbiorniku i od jednego napędu, przy tym dozowanie prowadzi się w sposób ciągły a wielkość wypływającej dozy reguluje się skokowo wielkością średnicy wylotowego otworu i czasem jego odsłonięcia oraz ilością wypływających strug.

Urządzenie charakteryzujące się tym, że w zbiorniku (1) jest osadzony wał (3) współpracujący z napędem (4) i mający łopatki (5) mieszadła. W podstawie zbiornik (1) ma dozującą tarczę (6) z miejscowym wycięciem (7) a w dnie zbiornika (1) znajduje się co najmniej jeden otwór wylotowy.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 323620 (22) 97 12 10 6(51) F24D 19/10
(31) 96 19652094 (32) 96 12 14 (33) DE

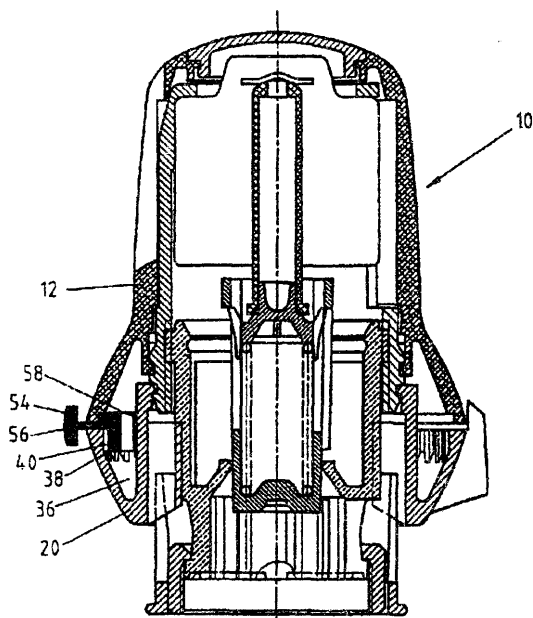
(71) Metallwerke Neheim Goeke & Co. GmbH,
Arnsberg/Neheim, DE

(72) Kottek Günter, Sanders Bernhard

(54) Urządzenie nastawcze dla zaworu grzejnika

(57) Urządzenia nastawcze dla zaworu grzejnika posiada sprężynujący element (54), który zazębia się z wybranią (38) na zamocowanym nieobrotowo elemencie bazowym (20), podczas gdy obrotowe pokrętko (12) posiada co najmniej jeden, współpracujący z elementem sprężynującym (54), zderzak.

(7 zastrzeżeń)



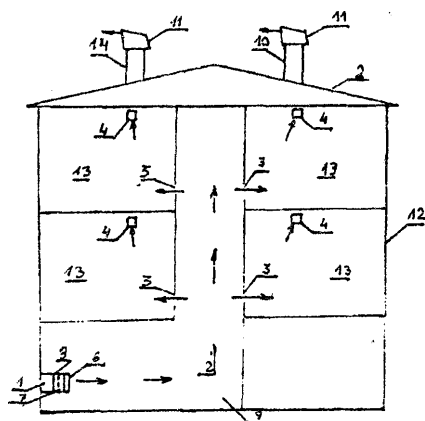
A1(21) 317559 (22) 96 12 18 6(51) F24F 7/04

(75) Kukuczka Antoni, Katowice

(54) Układ wentylacji w budynkach
wielorodzinnych

(57) Układ wentylacyjny zawiera kanał główny, którym jest klatka schodowa (9). W dolnej części budynku (12) znajduje się konfuzor (1) posiadający nagrzewnicę powietrza (6), filtr pyłu (7) oraz filtr gazów szkodliwych (8). W pomieszczeniach (13) usytuowane są otwory labiryntowe (3) oraz kratki wentylacyjne (4) połączone z kanałem wentylacyjnym (10) lub spalinowym (14).

(2 zastrzeżenia)

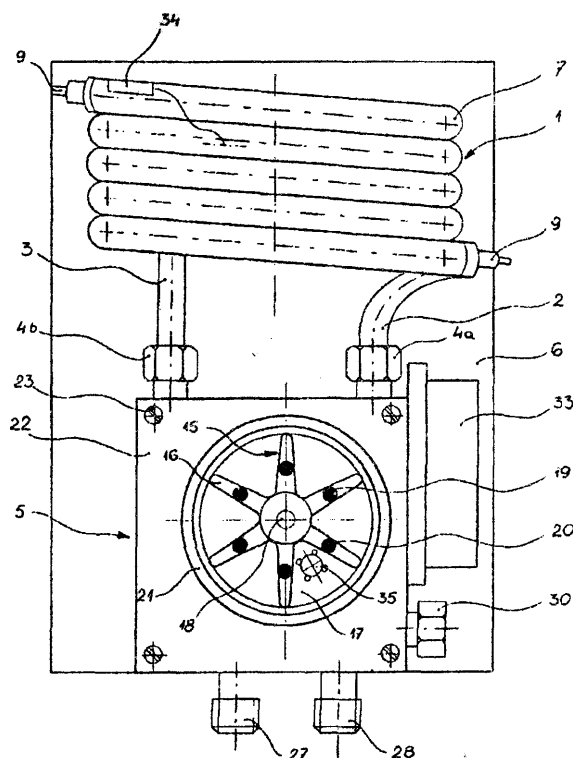


A1(21) 321981 (22) 97 09 05 6(51) F24H 1/10
(75) Galiński Zbigniew, Mieszków

(54) Elektryczny przepływowy podgrzewacz wody

(57) Elektryczny przepływowy podgrzewacz wody posiada zespół grzejny (1) umieszczony nad blokiem (5) wodnym i połączony z nim poprzez przewód (2) zasilania wodą zimną i przewód (3) odbioru wody ciepłej. Zespół grzejny (1) składa się z szeregu współosiowo umieszczonych przewodów (7) rurowych, usytuowanych jeden nad drugim. Na całej długości przewodów (7), w ich wewnętrznym płaszczu umieszczony jest wkład grzewczy (9), którego zewnętrzny płaszcz posiada spiralnie nawinięty przewód. Blok (5) wodny posiada wgłębienie (17) do osadzania na osi (18) turbinki (15) z parzystą ilością łopatek (16) na których osadzone są jednobiegunowe magnesy (19, 20). W korpusie bloku (5) znajdują się kanały doprowadzenia wody zimnej i kanał odbioru wody ciepłej.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 323581 (22) 97 12 08 6(51) F24H 1/10
(31) 96 19651088 (32) 96 12 09 (33) DE

(71) Bosch-Siemens Hausgeräte GmbH,
Monachium, DE

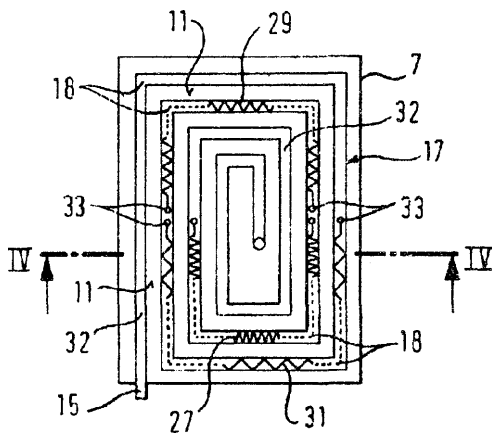
(72) Helminger Markus

(54) Blok grzejny, zwłaszcza dla ogrzewanego
elektrycznie grzejnika przepływowego oraz
grzejnik przepływowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest blok grzejny dla ogrzewanego elektrycznie grzejnika przepływowego, z obudową, w której pomiędzy dopływem wody i odpływem wody znajduje się kanał przepływowy (17) z kilkoma punktami nawrotnymi do prowadzenia wody przez blok grzejny. Kanał jest ogrzewany za pomocą umieszczonych w nim elementów grzejnych (27, 29, 31).

Aby utrzymać straty przepływu w bloku grzejnym na niskim poziomie, kanał przepływowy (17) ma kształt spiralny. Przedmiotem wynalazku jest także grzejnik przepływowy wyposażony w blok grzejny.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 323582 (22) 97 12 08 6(51) F24H 1/10

(31) 96 19651079 (32) 96 12 09 (33) DE

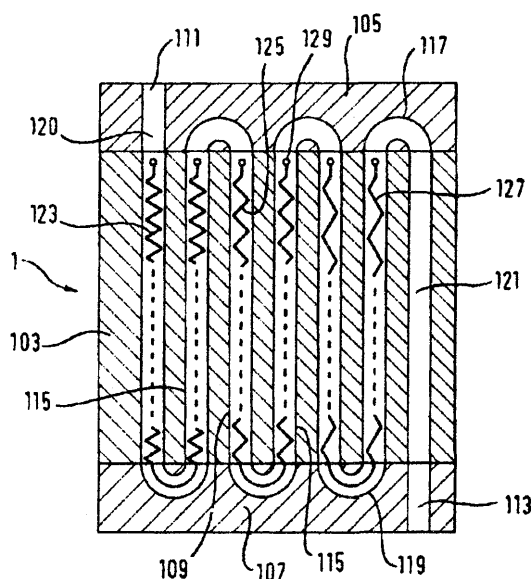
(71) Bosch-Siemens-Hausgeräte GmbH,
Monachium, DE

(72) Helming Markus

(54) **Blok grzejny ze skrętkami grzejnymi do elektrycznego grzejnika przepływowego i grzejnik przepływowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest blok grzejny (101) ze skrętkami (123, 125, 127, 129) grzejnymi do elektrycznego grzejnika przepływowego, w którym między dopływem (111) i odpływem (113) wody przebiega kanał (109) przepływowy wody z umieszczonymi w nim skrętkami grzejnymi. Żeby zmniejszyć powstawanie kamienia wapiennego w kanale (109) przepływowym wody, przewidziano, że skok skrętek grzejnych wzrasta od dopływu do odpływu wody.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 323583 (22) 97 12 08 6(51) F24H 1/10

(31) 96 19651086 (32) 96 12 09 (33) DE

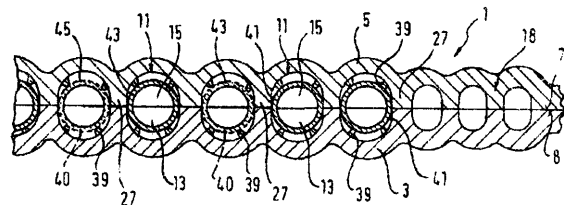
(71) Bosch-Siemens Hausgeräte GmbH,
Monachium, DE

(72) Helming Markus

(54) **Blok grzejny dla ogrzewanego elektrycznie grzejnika przepływowego oraz grzejnik przepływowy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest blok grzejny do elektrycznego grzejnika przepływowego z obudową bloku grzejnego, w którym ukształtowany jest kanał przepływowy wody wyposażony w skrętki grzejne. Żeby ułatwić produkcję i montaż, obudowa utworzona jest z dwóch części (3, 5), które są połączone szczelnie ze sobą przylegając odpowiednimi przylgami (7, 8) i tworzą między sobą kanał przepływowy (11) dla wody, a między częściami obudowy (3, 5) bloku grzejnego umieszczone są skrętki grzejne (41, 43, 45) i przynajmniej jeden następny element funkcjonalny grzejnika przepływowego.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 323584 (22) 97 12 08 6(51) F24H 1/10

(31) 96 19651087 (32) 96 12 09 (33) DE

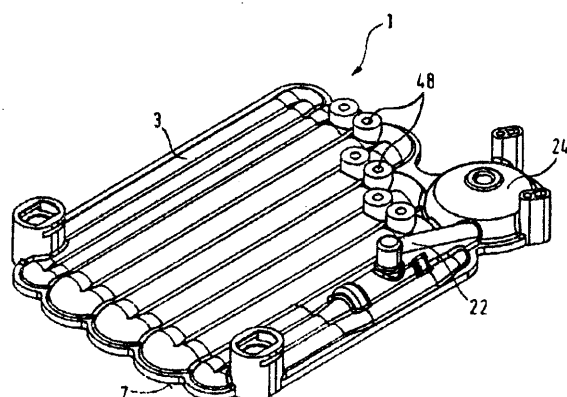
(71) Bosch-Siemens Hausgeräte GmbH,
Monachium, DE

(72) Helming Markus

(54) **Blok grzejny i grzejnik przepływowy**

(57) W bloku grzejnym (1) do elektrycznego grzejnika przepływowego, skrętki grzejne umieszczone są w meandrowym kanale (11) przepływowym wody, w którym woda zawraca w przybliżeniu o około 180° każdorazowo wokół wolnego zakończenia mostka i oddzielona przez ten mostek przepływa obok w przeciwnych kierunkach. Aby ukształtować zwarty blok grzejny umożliwiający uproszczenie produkcji i montażu, bez zmniejszenia jego wytrzymałości, jego obudowa jest utworzona z dwóch segmentów (3, 5), które są połączone szczelnie ze sobą przylegając odpowiednimi powierzchniami przylgowymi (7, 8) i tworzą między sobą kanał przepływowy wody, przy czym szerokość ogrzewanego kanału przepływowego zmniejsza się w strefie zakończenia mostka.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 323585 (22) 97 12 08 6(51) F24H 1/10

(31) 96 19651085 (32) 96 12 09 (33) DE

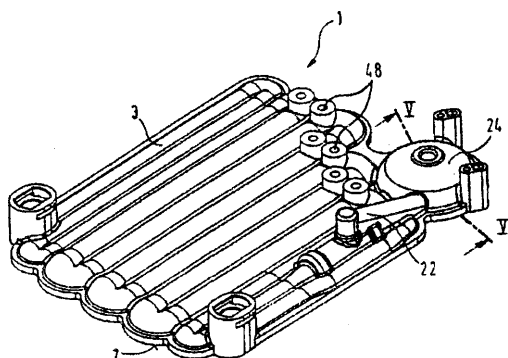
(71) Bosch-Siemens Hausgerate GmbH,
Monachium, DE

(72) Helminger Markus

(54) Grzejnik przepływowy z blokiem grzejnym

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest grzejnik przepływowy z blokiem grzejnym z obudową, która składa się co najmniej z dwóch połączonych ze sobą szczelnie segmentów (3, 5) oraz z łącznikiem ciśnieniowym z puszką przeponową, która ma dolną część (23) i górną część (24), między którymi umocowana jest przepona oddzielająca. Celem uproszczenia technologii produkcji i montażu, dolna część (23) i/ albo górną część (24) puszki przeponowej uformowana jest jednocześnie z segmentami obudowy (3, 5).

(11 zastrzeżeń)



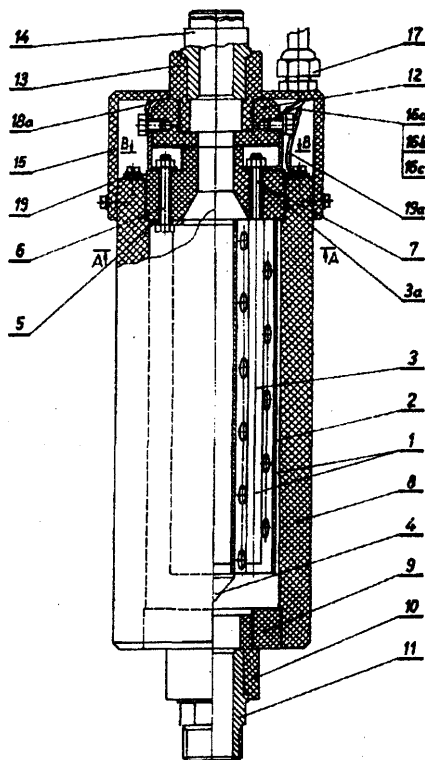
A1(21) 317473 (22) 96 12 13 6(51) F24H 3/00

(71) Zakład Elektroniki TEL-EKO S.A., Wrocław

(72) Tetlak Wiesław, Szumski Piotr

(54) Kocioł grzewczy elektrodowy

(57) Kocioł grzewczy elektrodowy, przeznaczony do ogrzewania wody w instalacjach centralnego ogrzewania, zawiera



współosiowe zespoły elektrod (1), z których każdy jest złożony z elektrody neutralnej (2) w postaci perforowanej rury metalowej, wewnątrz której jest współosiowo ustawiona elektroda fazowa (3) w postaci pręta metalowego. Wszystkie elektrody (2, 3) są zamocowane w obsadzie elektrod (7), zamkniętej szczelnie w obudowie kotła, utworzonej z elementów z tworzywa sztucznego o własnościach dielektrycznych i termoizolacyjnych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 323709 (22) 97 12 12 6(51) F25J 3/04

(31) 96 9615281 (32) 96 12 12 (33) FR

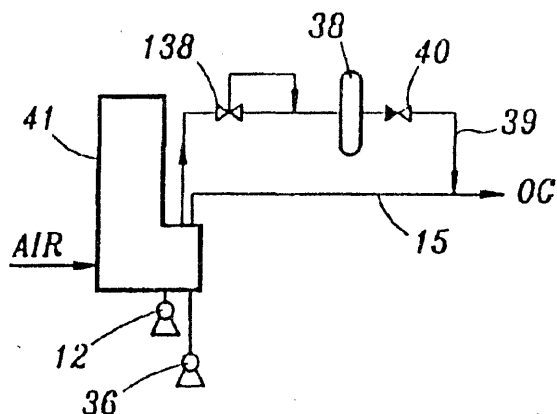
(71) L'AIR LIQUIDE, SOCIETE ANONYME
POUR L'ETUDE ET L'EXPLOITATION
DES PROCEDES GEORGES CLAUDE,
Paris Cedex, FR

(72) Guillard Alain, Le Bot Patrick

(54) Sposób i instalacja do destylacji powietrza i doprowadzania do przewodu użytkowego składnika powietrza, zwłaszcza tlenu o zmiennym natężeniu przepływu

(57) Sposób destylacji powietrza i doprowadzania składnika powietrza, zwłaszcza tlenu o zmiennym natężeniu przepływu do przewodu użytkowego polega na tym, że pewną ilość całkowitego strumienia (D1) potrzebnego strumienia przepływowego (D) doprowadza się do ciśnienia roboczego i przesyła się do przewodu użytkowego (15). Kiedy potrzebny strumień (D) jest mniejszy niż wartość (D1), to część uzupełniającą do wartości całkowitego strumienia (D1) doprowadza się do wysokiego ciśnienia, większego niż ciśnienie robocze i przesyła do zbiornika buforowego. Powyżej wartości (D1) strumień przepływowy jest uzupełniany przez strumień, który pobiera się ze zbiornika buforowego (38) i rozpręża do ciśnienia roboczego. Instalacja do destylacji powietrza i doprowadzania do przewodu użytkowego składnika powietrza, zwłaszcza tlenu o zmiennym natężeniu przepływu, charakteryzuje się tym, że w jej skład wchodzi środek do pobierania stałej ilości całkowitego strumienia (D1) wspomnianego składnika z urządzenia destylacyjnego, zbiornik buforowy (38) pierwsze środki do doprowadzania co najmniej części całkowitego strumienia (D1) do ciśnienia roboczego (P) i w postaci gazu, przy czym te pierwsze środki są połączone z przewodem użytkowym (15); drugie środki do doprowadzania drugiego strumienia (d2) wspomnianego składnika do wysokiego ciśnienia (P1) większego niż ciśnienie robocze (P) i w postaci gazu, przy czym drugie środki są połączone ze zbiornikiem buforowym (38); oraz przewód pomocniczy (39) wyposażony w regulowany zawór redukcyjny ciśnienia (40), łączący zbiornik buforowy z przewodem użytkowym (15). Rozwiązanie znajduje zastosowanie przy doprowadzaniu tlenu do stalowni z elektrycznymi piecami łukowymi albo do rafinerii miedzi.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 324803 (22) 97 05 21 6(51) F26B 25/18
(31) 96 1372 (32) 96 05 31 (33) CH

(86) 97 05 21 PCT/CH97/00196

(87) 97 12 11 W097/46841 PCT Gazette nr 53/97

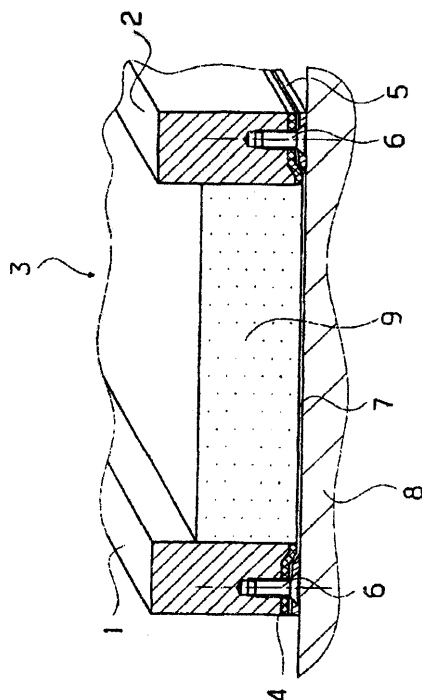
(71) BUCHER-GUYER AG, Niederweningen,
CH

(72) Ferrari Franco

(54) **Skorupa do suszenia produktu**

(57) Skorupa (3) ma dno (7) istotnie polepszające przejmowanie ciepła od płyty grzejnej (8) do produktu (9). Dno (7) jest wykonane z elastycznego, cienkiego, żaroodpornego materiału. Dno jest dopasowane, zwłaszcza przy obciążeniu przez produkt (9), złączem kształtowym z dobrym kontaktem cieplnym, do płyty grzejnej (8).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 324902 (22) 96 08 07 6(51) F28D 19/04
(31) 95 9502874 (32) 95 08 17 (33) SE

(86) 96 08 07 PCT/SE96/00993

(87) 97 02 27 WO97/07374 PCT Gazette nr 10/97

(71) SVENSKA ROTOR MASKINER AB,
Stockholm, SE

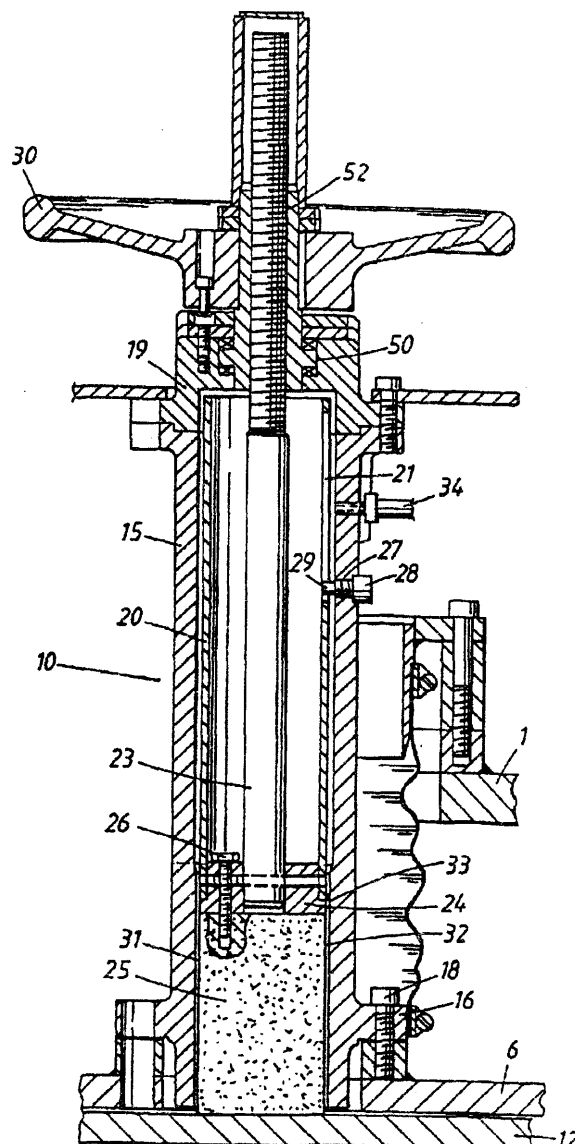
(72) Westerlund Dag

(54) **Wymiennik ciepła obrotowy, regeneracyjny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wymiennik ciepła obrotowy, regeneracyjny, posiadający część cylindryczną, zawierającą masę regeneracyjną i płyty sektorowe (6), oddzielające strumienie czynnika, przy czym końce zewnętrzne tych płyt sektorowych (6) są wyposażone w przemieszczane i blokowane pręty oporowe (25) prostopadłe do płyt sektorowych (6), które to pręty oporowe (25) utrzymują pewien luz pomiędzy końcami płyt sektorowych (6) i kołnierzem krawędziowym (12) albo podobnymi środkami części cylindrycznej, po których kołnierz krawędziowy (12) ślizgają się pręty oporowe (25). Pręty oporowe (25) posiadają powierzchnie ścierane, wykonane z węgla albo grafitu i mogą być wkręcane do przodu o kilka milimetrów równocześnie z postępowaniem ścierania. Zasadnicze zmniejszenie ścierania uzyskano w taki sposób, że każdy pręt oporowy

(25) posiada luz (31) dookoła obwodu względem otaczającego gniazda (15), przez który na kołnierz krawędziowy (12) jest kierowany strumień czynnika pod ciśnieniem, służący do dostarczania oczyszczania poprzez nadmuch chłodzenia i siły reakcji, skierowanej od kołnierzy krawędziowych (12) w kierunku końców płyt sektorowych.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 317640 (22) 96 12 19 6(51) F41G 3/26
G06G 7/80

(71) Przedsiębiorstwo Techniczno-Handlowe
KOLT S.A., Warszawa

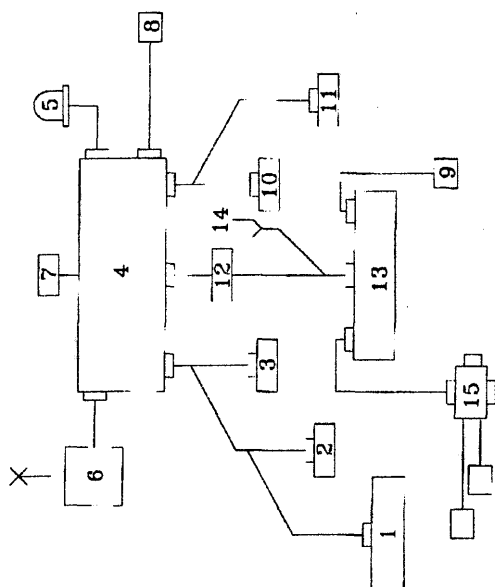
(72) Derwiszynski Mariusz, Okninski Roman,
Orłowski Marian, Świeżyński Marek, Rybak
Cezary, Stołowy Jarosław, Łaszkiewicz
Krzysztof, Dylewski Andrzej, Kruszewicz
Marek, Skrzos Janusz

(54) **Urządzenie symulujące strzelanie z armat,
zwłaszcza czołgowych**

(57) Urządzenie symulujące strzelanie z armat, zwłaszcza czołgowych składa się z części nadawczej zawierającej nadajnik laserowy i odbiorczej zawierającej detektory promieniowania laserowego. Korpus nadajnika laserowego (1) umieszczony jest na stoliku przesuwalnym kątowno w pionie i poziomie w odniesieniu

do osi przewodu lufy, na wsporniku umocowanym do nasady lufy armaty połączonej sztywno z jej czopami, a wewnątrz korpusu nadajnika laserowego (1) znajduje się na wspólnej osi, wyznaczonej przez wiązkę laserową, laser i obiektyw nadajnika laserowego. Na osi celowania równoległej do osi wiązki laserowej znajduje się układ celowniczy lunety celowniczej. Oś celowania celownika głównego armaty ustawiona jest w stosunku do osi celowania układu lunety celowniczej korzystnie pod takim kątem, który powoduje przecięcie się tych obu osi w odległości 1/2 zasięgu urządzenia symulującego. Laser zamocowany jest na stoliku przesuwalnym w trzech wzajemnie prostopadłych kierunkach, którego ruch sterowany jest za pośrednictwem trzech silników z elektronicznego układu wykonawczego. Elektroniczny układ wykonawczy połączony jest z pomocą złącza na korpusie nadajnika laserowego (1) kablem elektrycznym ze **sterownikiem-monitorem** (13) poprzez przejście kablowe (12) przez korpus wieży. **Sterownik-monitor** (13) **przymocowany** jest do wnętrza wieży wozu bojowego za pomocą regulowanego wspornika, przy czym do wieży przymocowane są też przednie detektory (1, 2) części odbiorczej urządzenia, a tylne detektory (10, 11) zamocowane są do stelaża, do którego przymocowany jest dekodery, którego płytka elektroniki połączona jest poprzez złącze kablowe z zespołem nadajnika laserowego (1) i detektorami (2, 3, 10, 11), urządzeniem **nadawczo-odbiorczym** (6), z lampą sygnalizacyjną (5) umocowaną w górnej części stelaża, nabojem pirotechnicznym (8), satelitarnym urządzeniem pozycjonowania (7), przejściem kablowym (12) przez korpus wieży pojazdu bojowego, układem (9) odcinającym dopływ paliwa **na wozie** bojowym, a każdy z detektorów połączony jest także kablem oraz optycznie lub radiowo z pilotem.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 317641 (22) 96 12 19 6(51) F41G 3/26 G06G 7/80

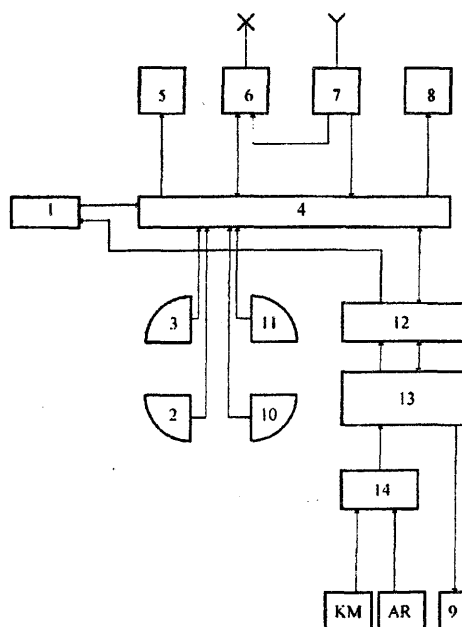
(71) Przedsiębiorstwo Techniczno-Handlowe KOLT S.A., Warszawa

(72) Derwiszyński Mariusz, Okniński Roman, Orłowski Marian, Świeżyński Marek, Łaskiewicz Krzysztof

(54) Układ do symulacji strzelania z armat, zwłaszcza czołgowych

(57) Układ do symulacji strzelania z armat, zwłaszcza czołgowych posiada wyjście zespołu (1) nadajnika laserowego połączone z pierwszym wejściem zespołu (4) dekodera. Z jego kolejnymi wejściami połączone są wyjścia detektorów (2, 3, 10, 11), z następnym wejściem połączone jest wyjście sterownika-monitora (13), a z kolejnym wejściem, wyjście radiowego zespołu nadawczo-odbiorczego (6). Wyjścia zespołu (4) dekodera połączone są kolejno z lampą sygnalizacyjną (5), nabojem pirotechnicznym (8), urządzeniem pozycjonowania (7) połączonym z układem nadawczo-odbiorczym (6), a ponadto kolejne wyjście zespołu (4) dekodera połączone jest z wejściem sterownika-monitora (13) połączonym z zespołem (1) nadajnika laserowego, którego wejście połączone jest również z wyjściem zespołu (4) dekodera. Do sterownika-monitora (13) dołączone są wyłącznik (9) silnika pojazdu bojowego i za pośrednictwem adaptera (14) spust karabinu maszynowego (KM) i spust armaty (AR).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 317411 (22) 96 12 10 6(51) G01B 3/56

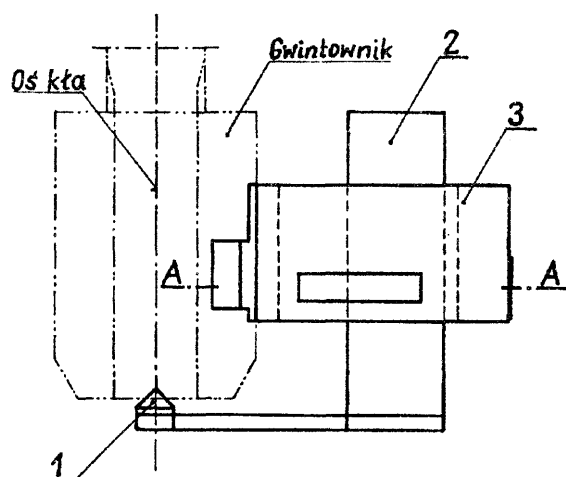
(75) Radulski Sylwester, Warszawa

(54) Kątomierz kieszonkowy do pomiaru tylnego kąta natarcia w gwintownikach

(57) Kątomierz kieszonkowy do pomiaru tylnego kąta natarcia w gwintownikach oraz innych narzędziach skrawających

wielostrzowych z rowkami wiórowymi prostymi i płaską powierzchnią natarcia, składa się z jednego kła (1), listwy (2) połączonej z kłem (1) oraz modułu pomiarowego (3) osadzonego suwliwie na listwie (2) i mającego względem tej listwy trzy stopnie swobody.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 324800 (22) 96 08 01 6(51) G01F 1/08

(31) 95 9509544 (32) 95 08 04 (33) FR

(86) 96 08 01 PCT/FR96/01221

(87) 97 02 20 WO97/06414 PCT Gazette nr 09/97

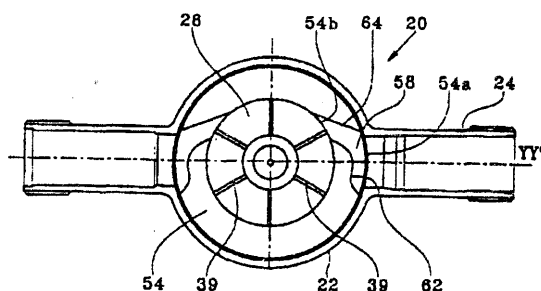
(71) SCHLUMBERGER INDUSTRIES S.A.,
Montrouge, FR

(72) Osajca Henri, FR; Brunson Charles, US

(54) **Cieczomierz o pojedynczym strumieniu, z ulepszonym momentem napędowym**

(57) Wynalazek dotyczy **cieczomierza (20)** o **pojedynczym strumieniu**, zawierającego korpus (22), w którym wykonana jest komora pomiarowa (28) o kształcie w przybliżeniu walcowym, wyposażona w turbinę zaopatrzoną w łopatki, dwa króćce do doprowadzania (24) i odprowadzania cieczy, przyłączone do wymienionego korpusu i wyrównane liniowo wzdłuż osi YY', obudowę (54), umieszczoną w wymienionym korpusie na obwodzie turbiny i zawierającą co najmniej dwie szczeliny, położone odpowiednio naprzeciw króćców: doprowadzającego (24) i odprowadzającego, przy czym wymienione szczeliny są przeznaczone do przeznaczone do wtłaczania i wyrzucania strumienia cieczy w sposób pochyły względem osi wyrównania liniowego króćców, charakteryzującego się tym, że co najmniej jedna szczelina znajduje się naprzeciw króćca doprowadzającego (24) i przeciwstawia strumieniowi cieczy, wychodzącemu z wymienionego króćca, powierzchnię profilową, zwiększającą stopniowo prędkość wymienionego strumienia.

(24 zastrzeżenia)



A1(21) 317393 (22) 96 12 09 6(51) G01L 5/28

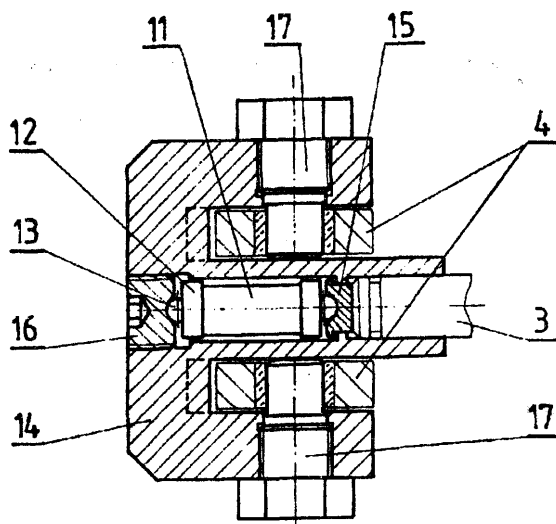
(71) Politechnika Krakowska im. T. Kościuszki,
Kraków

(72) Nowakowski Zygmunt, Sroka Lesław

(54) **Urządzenie do pomiaru sił występujących przy hamowaniu koła pojazdu szynowego hamulcem tarczowym**

(57) Urządzenie stanowi zestaw głowicy pomiarowej i dwóch wieszaków pomiarowych, mocowanych w miejsce zdemonstrowanej głowicy tłoczyska oraz wieszaków hamulcowych. Głowica pomiarowa ma współosiowo z **tłoczyskiem (3)** **tensometryczny czujnik (11, 12)**, podparty przez kulki (13), z jednej strony, o wkładkę pośrednią (15) i czoło tłoczyska (3), a z drugiej, o regulowaną podpórę (16). Po obu stronach (3) korpus (14) ma symetryczne ramiona obejmujące od zewnątrz hamulcowe dźwignie tłoczyska (4), łożyskowane na dwóch czopach (17) mocowanych wspornikowo w tych ramionach. Każdy z wieszaków pomiarowych ma suwliwie połączone względem siebie dwie pary cięgien: zewnętrznych i wewnętrznych, między którymi w osi symetrii znajduje się tensometryczny czujnik (11, 12) podparty przez kulki (13) między łącznikiem dolnym - sprzęgającym ciągną wewnętrzną i kostką - sztywno łączącą ciągną zewnętrzną.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 317674 (22) 96 12 20 6(51) G01N 9/26

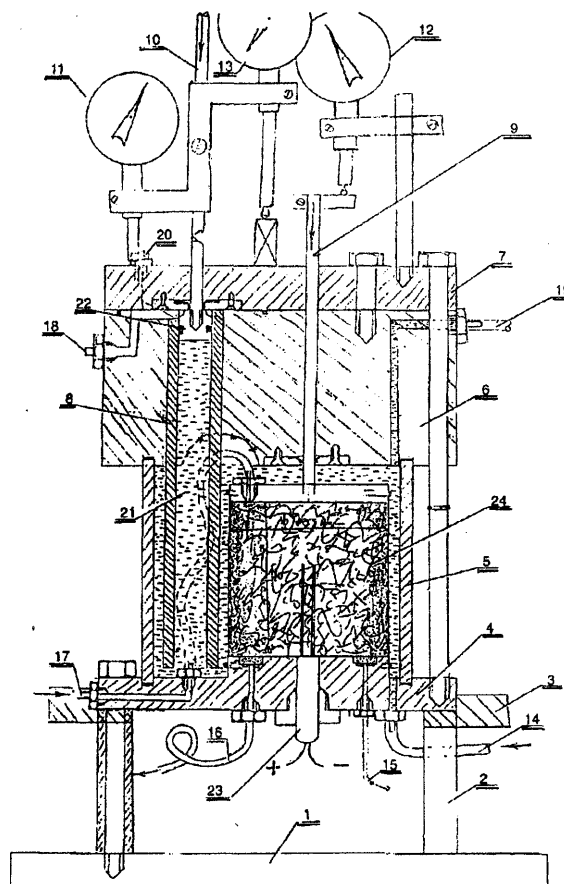
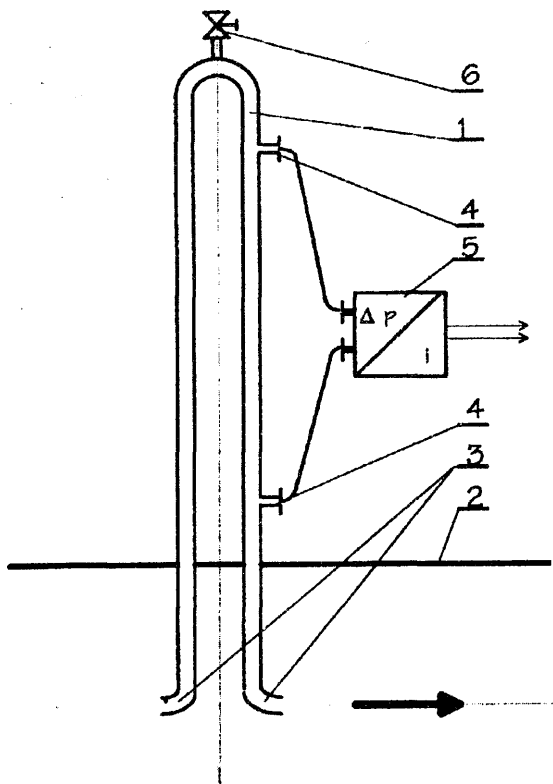
(71) Politechnika Śląska, Gliwice

(72) **Mędrych Janusz**, Ostrowski Piotr,
Wiśniewski Zenon(54) **Przyrząd pomiarowy do wyznaczania gęstości cieczy, przepływającej rurociągiem**

(57) Przyrząd pomiarowy do wyznaczania gęstości cieczy, przepływającej rurociągiem, składający się z rury pomiarowej, wyposażonej w dwa króćce pomiarowe rozmieszczone w pionie, ma oba końce rury pomiarowej (1) zakończone łukami kolanowymi (3), skierowanymi w przeciwnie strony i umieszczonymi

w strumieniu cieczy, przepływającej w rurociągu (2) tak, aby po stronie dopływowej i odpływowej rury pomiarowej (1) wywołać powstanie maksymalnej różnicy ciśnień dynamicznych, wymuszającej przepływ cieczy przez ukształtowany bocznik. Przyrząd pomiarowy wyposażony jest w zawór odcinający (6), zabudowany w miejscu maksymalnie odległym w pionie od środka rurociągu, który stosowany jest do odgazowania, opróżnienia lub przepłukiwania.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 317628 (22) 96 12 20 6(51) G01N 19/10

(71) Szkoła Główna Gospodarstwa Wiejskiego, Warszawa

(72) Markowski Janusz, Żakowicz Stanisław, Garbulewski Kazimierz

(54) **Urządzenie do badania przewodności hydraulicznej gruntów z kontrolowanym stanem odkształcenia**

(57) Urządzenie do badania przewodności hydraulicznej gruntów z kontrolowanym stanem odkształcenia charakteryzuje się tym, że w pokrywie (7) zainstalowane są dwa cylindry pomiarowe (8) i trzpień (9) do pomiaru pionowych odkształceń gruntu. W cylindrach pomiarowych (8) znajdują się trzpienie (10) do pomiaru zmian wysokości słupa cieczy z tłokami (22) układu zadawania ciśnień. Do trzpieni (9, 10) zamocowanych są czujniki (12) do pomiaru wysokości gruntu i czujnik (13) do pomiaru jego objętości. W dolnej płycie (4), w której zamocowany jest cylinder (5), znajdują się: wlot (14) układu napełniania komory wodą, wlot (15) układu nasączania gruntu wodą i odpowietrzania ceramiki, wylot (16) układu odprowadzenia wody i wlot (17) układu wprowadzania powietrza podczas odsączania wody z gruntu, natomiast w górnej płycie (6) komory znajdują się: wlot (18) zadawania ciśnienia w komorze i wylot (19) układu odpowietrzania oraz otwór do wprowadzania końcówki sondy do pomiaru wilgotności gruntu lub **końcówki tensjometrycznej** (23).

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 317499 (22) 96 12 14 6(51) G01N 27/22

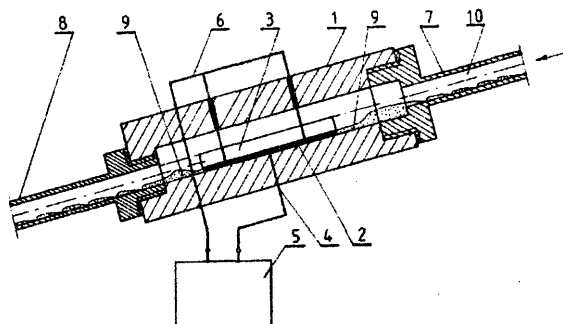
(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Szewczyk Henryk, Bechtold Zdzisław, Wasiak Zbigniew, Wojciechowski Tadeusz

(54) **Czujnik sygnalizujący obecność ciekłego dielektryka w przepływającym gazie, który tę ciecz transportuje**

(57) Czujnik sygnalizujący obecność ciekłego dielektryka w przepływającym gazie, jest w kształcie rurki (1) wykonanej z dielektryka, której część dolna pokryta jest warstwą (2) przewodnika elektrycznego, mającej kształt połowy cylindra o długości mniejszej od długości rurki (1). Wewnątrz rurki (1) jest umieszczona kształtka (3) w postaci połowy cylindra o długości równej warstwie (2), ale o średnicy od niej mniejszej. Warstwa (2) i kształtka (3) tworzą między sobą szczelinę. Warstwa (2) jest połączona przewodem elektrycznym (4) z elektronicznym pomiarowym układem (5), a kształtka (3) jest połączona z tym pomiarowym układem (5) drugim elektrycznym przewodem (6).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 317673 (22) 96 12 20 6(51) G01R 21/00

(71) Fabryka Aparatury Pomiarowej PAFAL SA, Swidnica

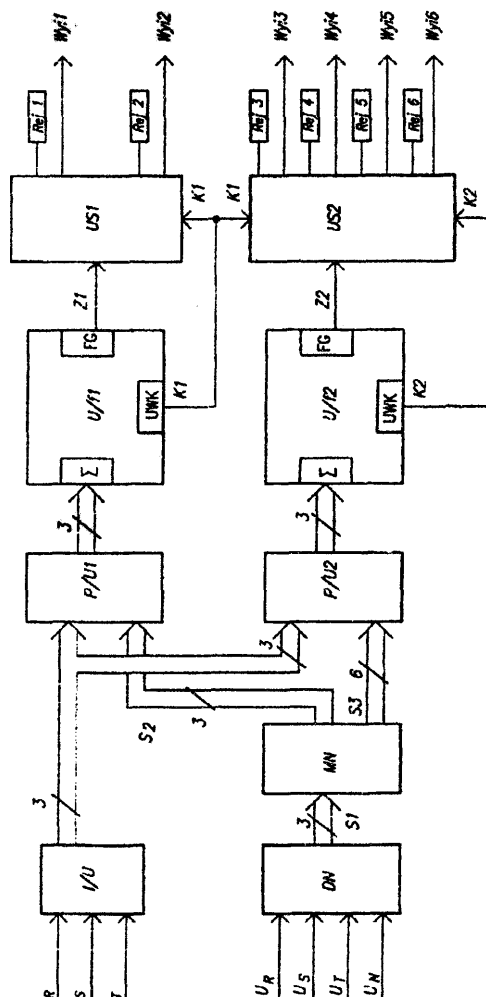
(72) Borucki Ludwik, Mackiewicz Bolesław

(54) Licznik energii elektrycznej czynnej i biernej

(57) **Przedmiotem** wynalazku jest licznik do dokładnego pomiaru energii elektrycznej czynnej i biernej, o dużej prostocie i pewności działania.

Jedno z wejść, każdego mnożnika wchodzącego w skład przetworników mocy na napięcie (P/U_1 , P/U_2), podłączone jest do układów przetworników prąd-napięcie (I/U) natomiast drugie wejście podłączone jest do wejściowych dzielników napięciowych (D/N) poprzez układ matrycy napięciowej (MN), wyjścia natomiast podłączone są do układów przetworników napięcia na częstotliwość (U/f_1 , U/f_2), których wyjścia impulsowe (Z_1 , Z_2) połączone są do wejść zliczających rejestrów poprzez układy sprzęgające (US_1 , US_2), natomiast dodatkowe wyjścia identyfikujące kierunek przepływu energii przyłączone są do wejść sterujących (K_1 , K_2) układów sprzęgających (US_1 , US_2).

(1 zastrzeżenie)



(54) Sposób lokalizacji jednofazowego zwarcia do ziemi w sieci rozdzielczej mocy

(57) Wynalazek dotyczy sposobu lokalizacji zwarcia do ziemi w sieci rozdzielczej mocy, w którym to sposobie początkowa chwila stanu przejściowego uszkodzenia jest określana na podstawie zmiany napięcia punktu neutralnego. Sygnały przejściowe prądu i napięcia wadliwej fazy są filtrowane. Czas trwania stanu przejściowego jest określany, częstotliwość przebiegu przejściowego uszkodzenia jest oceniana, mierzone sygnały przejściowego napięcia i prądu są filtrowane dolnoprzepustowo. Widma $U(\omega)$ i $I(\omega)$ stanów przejściowych napięcia i prądu są obliczane. Widmo impedancji jest obliczane i ocena wadliwej odległości jest obliczana dla dyskretnej częstotliwości kątowej ω_k z odpowiedniego równania. Według wynalazku sygnały napięciowe i prądowe wadliwej fazy są filtrowane przy zastosowaniu filtru grzebieniowego, mierzone sygnały napięciowe i prądowe są filtrowane dolnoprzepustowo w dwóch kierunkach, częstotliwość stanu przejściowego ładowania/rozładowania jest oceniana na podstawie funkcji autokorelacji stanu przejściowego i widma $U(\omega)$ i $I(\omega)$ wartości zespolonej stanów przejściowych napięcia i prądu są obliczane przy zastosowaniu parametrycznych metod oceny widmowej.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 317505 (22) 96 12 16 6(51) G02B 6/35 G02B 26/08

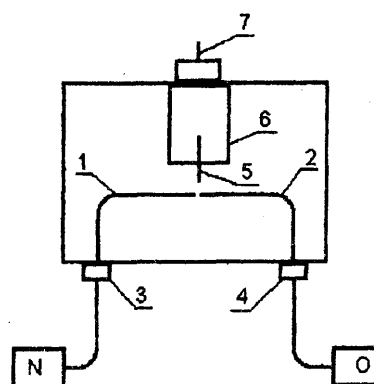
(71) Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa

(72) Dobosz Elżbieta, Łączyński Tadeusz

(54) Elektromagnetyczny przełącznik światłowodowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest przełącznik światłowodowy do przerywania strumienia świetlnego szczególnie przy pomiarach parametrów fotodetektorów, zwłaszcza fotodiod lawinowych. Przełącznik posiada odcinki (1, 2) światłowodów, które są ze sobą na stałe sprzężone optycznie, a między ich czołami znajduje się przerwa, w której umieszczona jest przesuwana przesłona (5). Osie odcinków światłowodów w płaszczyźnie przesłony pokrywają się.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 324885 (22) 96 08 23 6(51) G01R 31/08 H02H 3/16

(31)95 953970 (32)95 08 23 (33) FI

(86) 96 08 23 PCT/FI96/00457

(87) 97 03 06 WO97/08562 PCT Gazette nr 11/97

(71) ABB RESEARCH LTD., Zurich, CH

(72) Rantanen Reijo, Suontausta Janne

A1(21) 317521 (22) 96 12 17 6(51) G03B 39/00

(75) Wysocki Henryk, Warszawa

(54) Proces realizacji napisów czołowych filmu oraz innego rodzaju informacji graficznej przy produkcji filmowej na materiałach światłoczułych

(57) Proces realizacji napisów przy produkcji filmowej polega na tym, że materiałem wyjściowym są wzajemnie zsynchronizowane

negatywy obrazu filmu i informacji graficznej a służące do otrzymania w zależności od potrzeby pozytywu bądź kontnegatywu filmu.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 323376 (22) 97 11 27 6(51) G05D 27/00
G05D 7/00
G05D 11/00
F17D 3/00

(31) 96 19653725 (32) 96 12 11 (33) DE

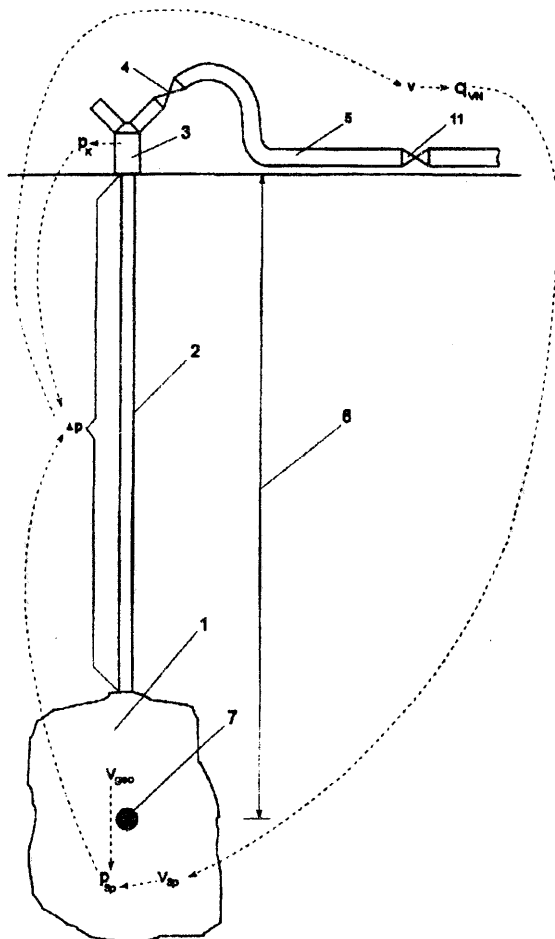
(71) Verbundnetz Gas, Aktiengesellschaft,
Leipzig, DE

(72) Hartan Joerg, Gatzke Ingo, Zipper Helfried

(54) **Sposób nadzorowania i sterowania procesami napełniania i opróżniania podziemnego zbiornika magazynowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób nadzorowania i sterowania procesami napełniania i opróżniania podziemnego zbiornika (1) o znanej objętości na podstawie ciśnienia mierzonego w głowicy (3) wiertniczej.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 317669 (22) 96 12 19 6(51) G05F 1/46

(71) Centrum Elektryfikacji i Automatykacji
Górnictwa EMAG, Katowice

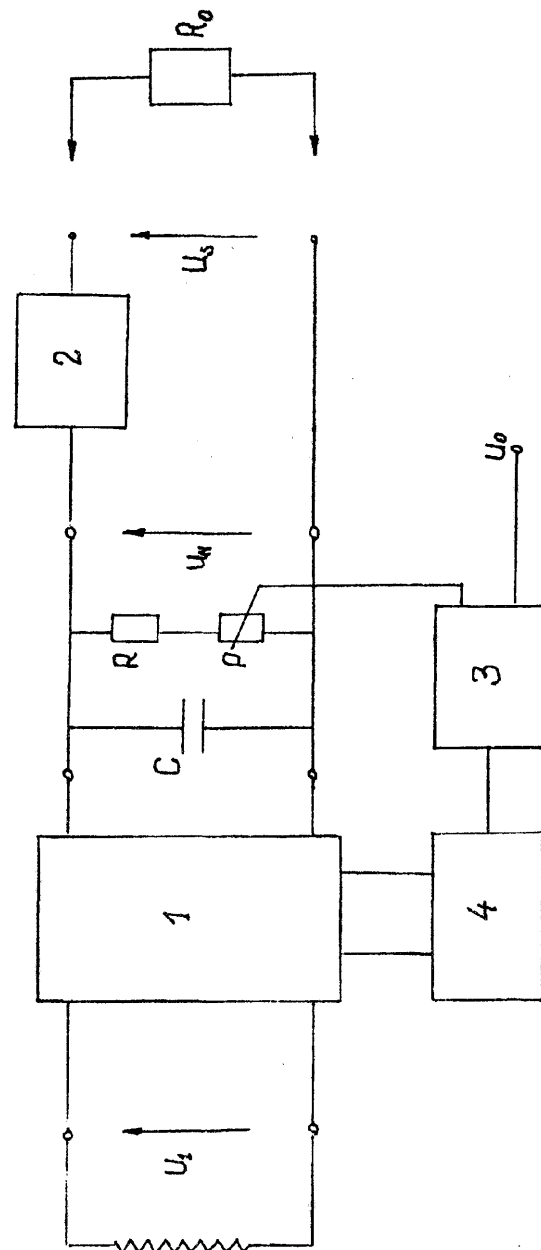
(72) Śliwa Jan

(54) **Układ zasilacza stabilizowanego napięć stałych**

(57) Wynalazek dotyczy układu zasilacza stabilizowanego napięć stałych z ograniczeniem strat mocy w szeregowym elemencie stabilizacyjnym.

Układ charakteryzuje się tym, że ma integrator różnicowy (3), którego wejście nieinwersyjne jest połączone z suwakiem potencjometru (P), który wraz z rezystorem (R) tworzy dzielnik rezystancyjny z bocznikowany kondensatorem (C). Wejście inwersyjne integratora różnicowego (3) połączone jest z napięciem odniesienia (U_0), a wyjście integratora różnicowego (3) połączone jest z wejściem układu impulsowego wyzwalania i synchronizacji (4), którego dwa galwanicznie odseparowane wyjścia są połączone z bramkami tyrystorów dwupulsowego prostownika mostkowego (1) i jednocześnie zamykają pętlę sprzężenia zwrotnego.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 324861 (22) 96 08 01 6(51) G07C 5/12
G01P 1/12

(31) 95 9516083 (32) 95 08 04 (33) GB

(86) 96 08 01 PCT/GB96/01859

(87) 97 02 20 WO97/06515 PCT Gazette nr 09/97

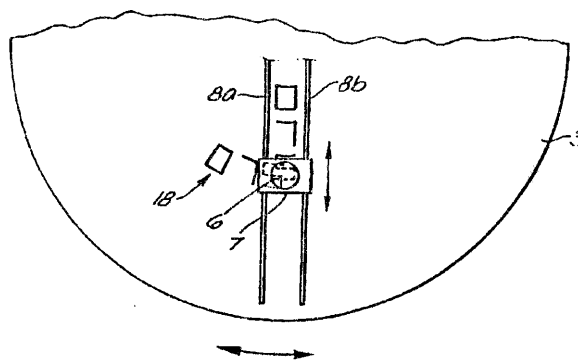
(71) TVI EUROPE LIMITED, Dundee, GB

(72) Bertram William Halsey Ricardo

(54) Tachograf z pisakiem do robienia znaków
identyfikacyjnych na karcie

(57) Tachograf ma zwykły pisak (6) do zapisywania informacji o pojeździe w postaci wykresu na karcie (3). Pisak (6) jest dodatkowo sterowany przez mikroprocesor tak, aby robił znaki (18), takie jak litery, cyfry lub kody kreskowe, w celach identyfikacji.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 323294 (22) 97 11 24 6(51) H01B 11/08

(31) 96 19651196 (32) 96 12 10 (33) DE

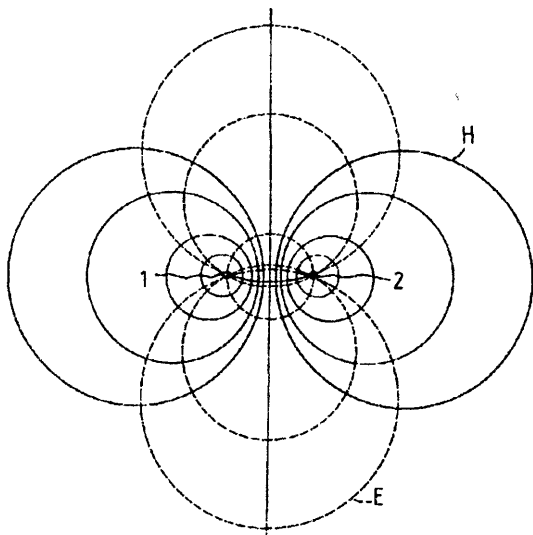
(71) KRONE Aktiengesellschaft, Berlin, DE

(72) Gwiazdowski Michael

(54) Układ par styków torów dwuprzewodowych i
przewodów kabla wielożyłowego dla
zredukowania przesłuchu

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ par styków torów dwuprzewodowych (1, 2) i przewodów kabla wielożyłowego dla zredukowania przesłuchu, w którym pary styków toru dwuprzewodowego (1, 2) lub pary przewodów kabla wielożyłowego wyznaczają równoległe do siebie, nie pokrywające się powierzchnie, a tory dwuprzewodowe (1, 2), albo też pary przewodów, rozmieszczone są na liniach jednakowego potencjału elektrycznego ich sąsiednich torów dwuprzewodowych (1, 2).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 323663 (22) 97 12 11 6(51) H01F 1/14

(31) 96 9615197 (32) 96 12 11 (33) FR

(71) MECAGIS, Puteaux, FR

(72) Couderchon Georges, Verin Philippe

(54) Sposób wytwarzania elementu
magnetycznego z miękkiego stopu
magnetycznego na bazie żelaza mającego
strukturę nanokrystaliczną

(57) Ujawniono sposób wytwarzania elementu magnetycznego z miękkiego stopu magnetycznego na bazie żelaza, mającego strukturę nanokrystaliczną, którego skład chemiczny zawiera w % atomowych: Fe $\geq$ 60%, 0,1% $\leq$ Cu < 3%, 0% < B $\leq$ 25%, 0% $\leq$ Si $\leq$ 30% i co najmniej jeden pierwiastek wybrany spośród niobu, wolframu, tantalu, cyrkonu, hafnu, tytanu i molibdenu o zawartości pomiędzy 0,1% i 30%, resztę stanowią zanieczyszczenia wynikające z obróbki, przy czym ten skład spełnia ponadto zależność 5% $\leq$ Si+B < 30%, w którym to sposobie wytwarza się ze stopu magnetycznego taśmę amorficzną, z taśmy wytwarza się jeden półwyrob z elementem magnetycznym oraz poddaje się ten element magnetyczny krystalizacyjnej obróbce cieplnej, zawierającej co najmniej jedno wyżarzanie krystalizacyjne przeprowadzone w temperaturze zawartej między 500°C i 600°C, w czasie wygrzewania w tej temperaturze zawartym między 0,1 i 10 godzin, aby powodować tworzenie się nanokryształów. Sposób charakteryzuje się tym, że przed przeprowadzeniem krystalizacyjnej obróbki cieplnej przeprowadza się relaksacyjną obróbkę cieplną w temperaturze niższej od temperatury początku krystalizacji stopu amorficznego.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 324972 (22) 96 08 12 6(51) H01H 35/14

(31) 95 9516482 (32) 95 08 11 (33) GB

(86) 96 08 12 PCT/GB96/01952

(87) 97 02 27 WO97/07521 PCT Gazette nr 10/97

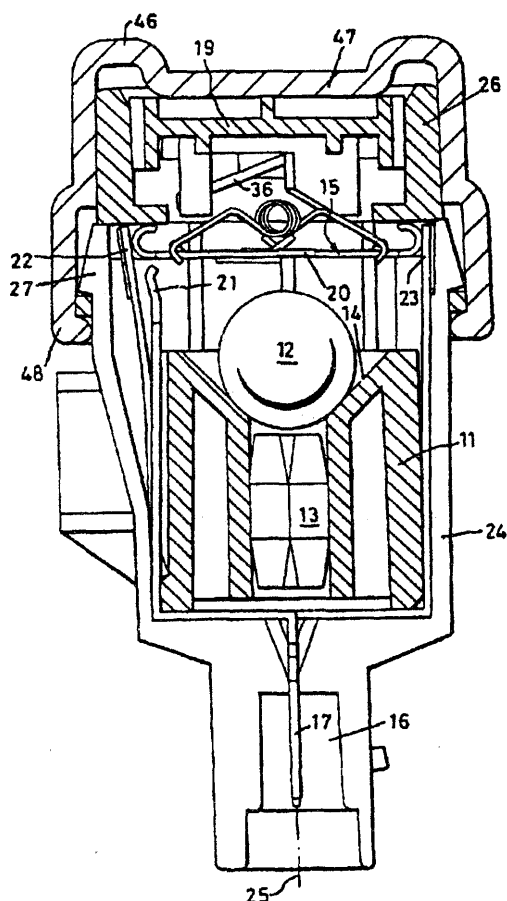
(71) FIRST INERTIA SWITCH LIMITED,
Farnborough, GB

(72) Jackman Peter

(54) Przełącznik bezwładnościowy i jego montaż

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przełącznika bezwładnościowego, zawierającego bryłę bezwładnościową (12), obudowę (11) tworzącą pomieszczenie na tę bryłę bezwładnościową i zapewniającą dla niej położenie spoczynkowe oraz mechanizm przegubowo-nożycowy (15), poruszany przez bryłę bezwładnościową, kiedy jest ona wyprowadzana ze swego położenia spoczynkowego, z pierwszego do drugiego położenia mechanizmu przegubowo-nożycowego, człon (19) zamontowany w obudowie, poruszany w celu przemieszczenia mechanizmu przegubowo-nożycowego z drugiego do pierwszego położenia. Człon ten może być spychany do położenia **spoczynkowego** w obudowie, które jest niezależne od położenia mechanizmu przegubowo-nożycowego. Mogą być trzy styki (21-23), z których pierwszy jest połączony elektrycznie tylko z drugim, kiedy mechanizm przegubowo-nożycowy jest w swym pierwszym położeniu i tylko z trzecim, kiedy mechanizm przegubowo-nożycowy jest w swym drugim położeniu. Obudowa może mieć osł wzdłużną, przy czym obudowa **ta jest wykonana z jednej** lub z wielu części, z których każda otacza wymienioną osł. Obudowa może być wykonana z występami montażowymi odchodzącymi na boki, po jednym po każdej stronie obudowy, przy czym występy te są wykonane z otworami montażowymi, a ponadto **przewidziany** jest adapter ze szczeliną do przyjęcia tych **występów** od góry, przy czym adapter ten jest wykonany z otworami montażowymi, które przebiegają nad położeniem występów, kiedy są one przyjęte w wymienionej szczelinie, a odstęp pomiędzy najbliższymi częściami otworów montażowych adaptera jest mniejszy niż odległość pomiędzy końcami występów, przy czym konstrukcja jest taka, że kiedy człony montażowe przechodzą przez otwory adaptera, wówczas blokują występy w położeniu w szczelinie adaptera. W obudowie może być zamontowany człon służący do przemieszczania mechanizmu przegubowo-nożycowego z drugiego położenia do pierwszego położenia, a na obudowie może być zamontowany giętki **kołpak** przykrywający ten człon, przy czym człon ten jest poruszany przez nacisk przyłożony do kołpaka.

(12 zastrzeżeń)



Al(21) 317683 (22) 96 12 20 6(51) H01 21/60

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

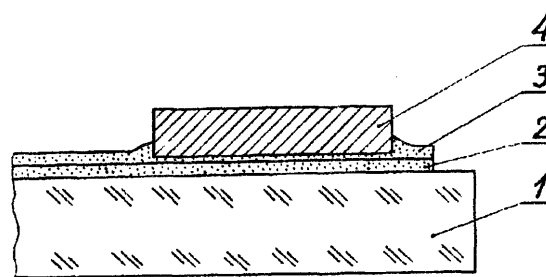
(72) Bochenek Andrzej

(54) Pola kontaktowe do układów grubowarstwowych

(57) Przedmiotem wynalazku są pola kontaktowe do układów grubowarstwowych, zwłaszcza do zgrzewania grubych wyprowadzeń w grubowarstwowych układach elektronicznych.

Pola kontaktowe charakteryzują się tym, że w warstwie zewnętrznej mają osadzoną prostokątną metalową płytkę (4). Korzystnie prostokątną metalową płytkę (4) stanowi folia metalowa o grubości **0,05-0,8 mm**. Prostokątna metalowa płytkę (4) ma powierzchnię co najmniej o 5% mniejszą od powierzchni warstwy zewnętrznej. Zwiększenie grubości pól kontaktowych skutecznie łagodzi zarówno udary termiczne jak i naprężenia mechaniczne występujące w procesie zgrzewania.

(3 zastrzeżenia)



Al(21) 317682 (22) 96 12 20 6(51) H01L 21/70

(71) Politechnika Wrocławska, Wrocław

(72) Bochenek Andrzej

(54) Sposób wytwarzania wyprowadzeń sferycznych, zwłaszcza za pomocą zgrzewania termokompresyjnego lub ultratermokompresyjnego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania wyprowadzeń sferycznych, zwłaszcza za pomocą zgrzewania termokompresyjnego lub ultratermokompresyjnego, przeznaczony do montażu mikroukładów elektronicznych o dużej skali integracji, znanego powszechnie pod nazwą montażu flip-chip.

Sposób polega **na** tym, że po wytworzeniu kulki i zgrzaniu jej do pola kontaktowego unosi się **kapilarę** zgrzewającą do góry na wysokość co najmniej równą trzykrotnej średnicy zgrzewanego drutu i przesuwając ją pod kątem prostym względem osi **kapilary** w dowolnym kierunku o wartość równą 0,2-2 wartości średnicy zgrzewanego drutu. Następnie opuszcza się **kapilarę** i ponownie zgrzewa się drut z tą samą kulką zgrzaną już z polem kontaktowym. Siłą poosiową, urywa się drut w miejscu jego przewężenia przez kapilarę.

(1 zastrzeżenie)

Al(21) 323321 (22) 97 11 25 6(51) H01L 23/36

(31) 96 767465

(32) 96 12 16

(33) US

(71) INTERNATIONAL BUSINESS MACHINES CORPORATION, Nowy Jork, US

(72) Alcoe David James, Sathe Sanjeev Balwant

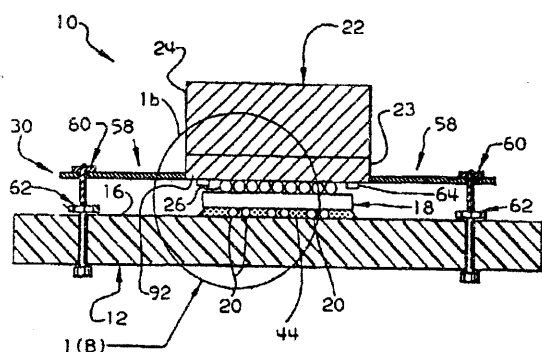
(54) Sposób wytwarzania struktury przewodzącej ciepło, zwłaszcza zespołu elektronicznego i zespół elektroniczny przewodzący ciepło

(57) Sposób polega tym, że wytwarza się dwustronny giętki człon, wykonuje się w nim wiele otworów pomiędzy pierwszą i

drugą stroną. Ustawia się wiele pierwszych ściśliwych członów przewodzących ciepło na pierwszej stronie tak, że wybrane z nich ustawia się w linii względem otworów. Ustawia się wiele drugich ściśliwych członów przewodzących ciepło na drugiej stronie tak, że wybrane z nich ustawia się w linii względem otworów bezpośrednio **przeciwnie** do wybranych pierwszych członów. Wprowadza się je w styk fizyczny. Pierwsze i drugie ściśliwe człony łączą się cieplnie.

Zespół elektroniczny (10) zawiera podłoże (12) z obwodami, mające wiele przewodów na pierwszej powierzchni (16), do których jest dołączony przyrząd elektroniczny (18) umieszczony na podłożu, strukturę pochłaniającą (22) ciepło przyłączoną do przyrządu elektronicznego (18), wiele ściśliwych członów (26) przewodzących ciepło pomiędzy przyrządem elektronicznym (18) i strukturą pochłaniającą (22) ciepło i **elementy** do przykładania siły ściskania pomiędzy strukturą pochłaniającą (22) i przyrządem elektronicznym (18) i do ściśliwych członów (26).

(37 zastrzeżeń)



A1(21) 317474 (22) 96 12 13 6(51) H01L 23/538

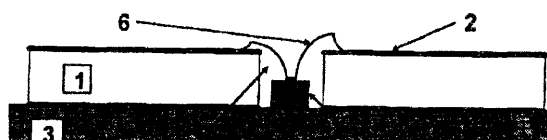
(71) Instytut Technologii Elektronowej,
Warszawa

(72) Szczęsny Juliusz

(54) Sposób łączenia struktur
półprzewodnikowych w obwodach
drukowanych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób łączenia struktur (5) półprzewodnikowych w obwodach (1) drukowanych zwłaszcza w układach dużej i średniej mocy. W celu łączenia struktur (5) półprzewodnikowych z obwodem (1) drukowanym należy w ścieżce obwodu drukowanego lub w jej najbliższym otoczeniu wyciąć otwór w laminacie o rozmiarach nieco większych od struktury półprzewodnikowej. W otworze tym należy, w dowolny sposób, przymocować do dna metalowej obudowy (3) obwodu drukowanego daną strukturę półprzewodnikową, tak żeby nie dotykała do tego obwodu. W przypadku grubych laminatów można tę strukturę umieścić na postumencie wykonanym z dobrego przewodnika np. miedzi lub metalu, z którego wykonano obudowę, następnie pola aktywne struktury półprzewodnikowej należy połączyć z odpowiednimi miejscami obwodu drukowanego za pomocą cienkiego drutu (6) lub taśmy dowolną metodą.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 324053 (22) 97 12 23 6(51) H01L 35/20

(71) Politechnika Częstochowska, Częstochowa

(72) Kuritnyk Igor, Minkina Waldemar, Rusek Andrzej

(54) Termoelement

(57) Termoelement charakteryzuje się tym, że pole przekroju poprzecznego termoelektrody dodatniej, wykonanej ze stopu platyny z rodem, stanowi 0,7-0,95 pola przekroju poprzecznego termoelektrody ujemnej, wykonanej z platyny lub stopu platyny z rodem.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 323814 (22) 97 12 17 6(51) H01R 4/48

(31) 96 19654523 (32) 96 12 19 (33) DE

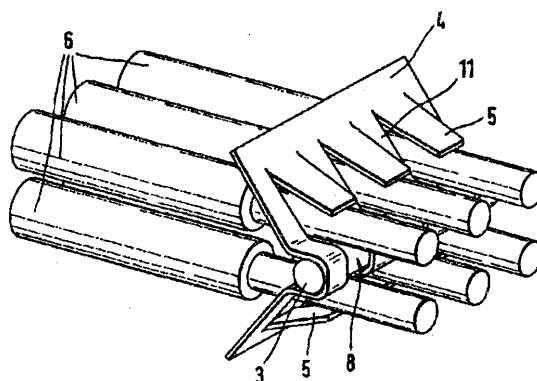
(71) WAGO Verwaltungsgesellschaft mbH,
Minden, DE

(72) Hartmann Frank, Köllmann Hans-Josef

(54) Zacisk łączący dla przewodów elektrycznych

(57) Wynalazek dotyczy zacisku łączącego o konstrukcji najbardziej oszczędnej materiałowo. Wkładka stykowa zacisku zbudowana jest z prostego pręta szynowego prądowego (3) i elementu blachy stalowej sprężynowej (4) utworzonego ze sprężyn płytkowych (5) w rodzaju języczków, których wykrojone swobodne końce języczków są skierowane w stronę pręta szynowego prądowego (3), który ma korzystnie przekrój poprzeczny kołowy.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 323613 (22) 97 12 09 6(51) H01R 9/24

(31) 96 19652422 (32) 96 12 09 (33) DE

(71) Krone Aktiengesellschaft, Berlin, DE

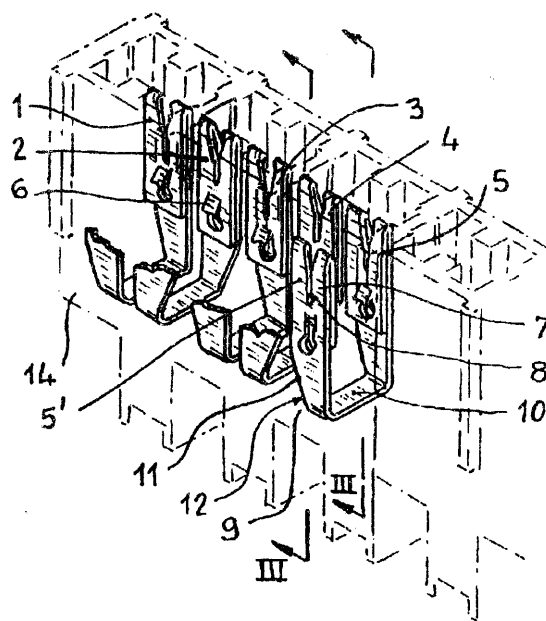
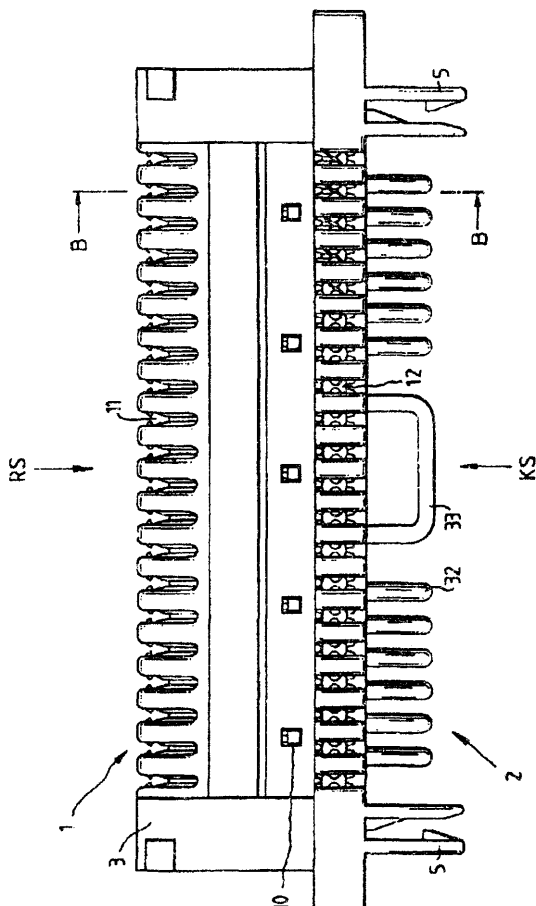
(72) Gerke Dieter, Müller Manfred, Biilow Harald, Meurers Peter

(54) Sposób przyłączania łączówki zaciskowej,
izolującej lub łączącej i łączówka zaciskowa,
izolująca lub łącząca

(57) Sposób polega na tym, że łączówkę przesuwają do położenia oprzewodowania przez elementy mocujące, następnie zwalniana się i przesuwają do końcowego położenia przez obrót, korzystnie o 90°, przez następne elementy mocujące.

Łączówka (1, 2) ma **elementy** stykowe, wprowadzone do dwóch korpusów izolacyjnych (3, 4), które są umieszczone pod kątem względem siebie. Elementy stykowe są utworzone nad dwiema płaszczyznami i tworzą dwa rzędy łączówek zaciskowych (1, 2), które są umieszczone pod kątem względem siebie, a jeden korpus izolacyjny (4) ma elementy **mocujące**.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 323611 (22) 97 12 09 6(51) H01R 33/06
H01R 13/58

(31) 96MI 814 (32) 96 12 11 (33) IT

(71) **Arditi S.p.A.**, Brembilla, IT

(72) Arditi Aldo

(54) **Uchwyt zaciskowy przewodu elektrycznego do oprawy lampy i oprawa lampy**

(57) Uchwyt zaciskowy przewodu elektrycznego do oprawy lampy, zawiera korpus (1) mający co najmniej jedną podłużną część (2) dostosowaną do umieszczenia w końcu rury połączonej z oparwą lampy. Podłużna część (2) ma wzdłużny kanał (3) dla przewodu elektrycznego i ma co najmniej jedną boczną część (7a) podatną na ugięcie w kierunku do i od wzdłużnej osi kanału (3). Boczna część (7a), na jej powierzchni od strony kanału (3), jest wyposażona w elementy zakleszczające, sprężające się z przewodem elektrycznym w położeniu ugięcia bocznych części (7a) do osi kanału (3), przy sprężnięciu zewnętrznej powierzchni bocznych części (7a) podłużnej części (2) z wewnętrzną powierzchnią rury.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 323808 (22) 97 12 15 6(51) H01R 9/24

(31) 96 9616076 (32) 96 12 20 (33) FR

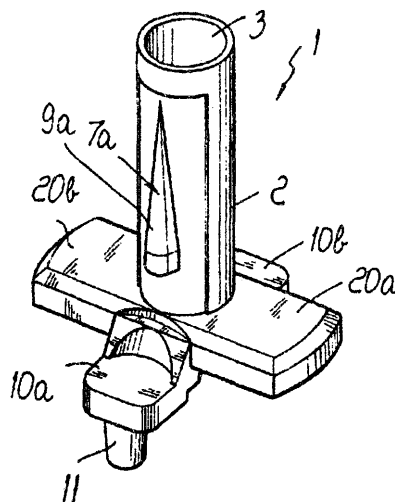
(71) **POUYET S.A.**, Ivry Sur Seine, FR

(72) Letailleur Jean-Pierre

(54) **Listwa połączeniowa linii telefonicznych lub informatycznych oraz sposób montażu listwy połączeniowej linii telefonicznych lub informatycznych**

(57) Przedmiot wynalazku jest listwa połączeniowa linii telefonicznych lub informatycznych z zaciskami **samoodizolującymi** (5) o odporności na przenik skrośny odpowiadającej najbardziej wymagającym normom. **Przedłużnie** (9) każdego zacisku **samoodizolującego** (5) posiada ścięcie ukośne (12) na odcinku (11), który znajduje się obok sąsiednich par (3, 4) zacisków (5).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 323768 (22) 97 12 15 6(51) H02B 1/26
(31) 96 29621869 (32) 96 12 17 (33) DE

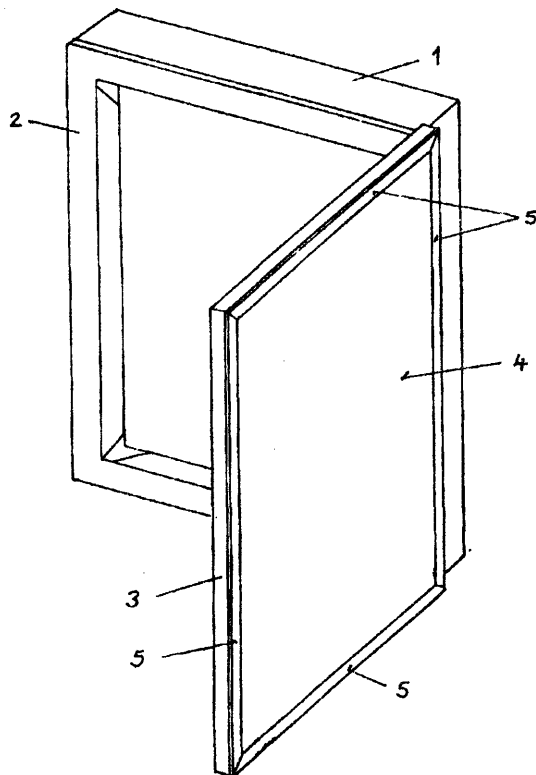
(71) Striebel + John GmbH + Co.KG., Sasbach, DE

(72) Striebel Franz

(54) **Urządzenie do osłaniania od przodu skrzynek instalacyjnych, zwłaszcza podtynkowych skrzynek instalacyjnych**

(57) Urządzenie do osłaniania od przodu skrzynek instalacyjnych, zwłaszcza podtynkowych skrzynek instalacyjnych, za pomocą specjalnej, płaskiej, ramowej osłony typu drzwiczek, charakteryzuje się tym, że urządzenie, wykonane w postaci lustra (4), umieszczone jest na skrzynce instalacyjnej (1).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 317626 (22) 96 12 20 6(51) H02G 7/00

(71) Biuro Studiów i Projektów Energetycznych
ENERGOPROJEKT POZNAN S.A.,
Poznań

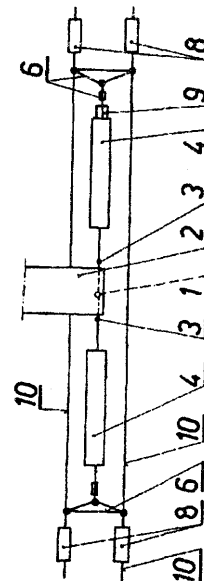
(72) Krzywiak Ireneusz, Kończak Zbigniew,
Kurczewski Andrzej

(54) **Łańcuch przelotowy poziomy**

(57) Wynalazek umożliwia maksymalne skrócenie długości izolacyjnej między odcinkiem przewodu roboczego, znajdującym się pod ramieniem przelotowego słupa elektroenergetycznego, co pozwala zmniejszyć wysokość tego słupa o długość stosowanych dotychczas znanych łańcuchów izolatorowych. Łańcuch ma łącznik (1), podwieszony wahlwie do ramienia słupa (2). Do łącznika (1) jest przymocowany wahlwie orczyk (3). Zespół izolatorów (4) jest podzielony na dwie części, przy czym górne końce części zespołu izolatorów (4) mają połączenie z orczykiem (3). Dolne końce części zespołu izolatorów (4) mają wahlwie połączenia z zespołami orczyków (6), których przeciwległe końce mają wahlwie połączenia z ciągiem dielektrycznym. Z części środkowych zespołów orczyków (6) wychodzą skręcane uchwyty odciągowe (8). Jeden z końców cięgła dielektrycznego ma element regulacyjny (9),

łączy go z sąsiadującym z nim zespołem orczyków (6). Przez skręcane uchwyty odciągowe (8) biegnie nie przecięty przewód roboczy (10), tworząc mostek pod łańcuchem.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 323552 (22) 97 12 05 6(51) H02G 9/06
G02B 6/46

(31) 96 19651859 (32) 96 12 13 (33) DE

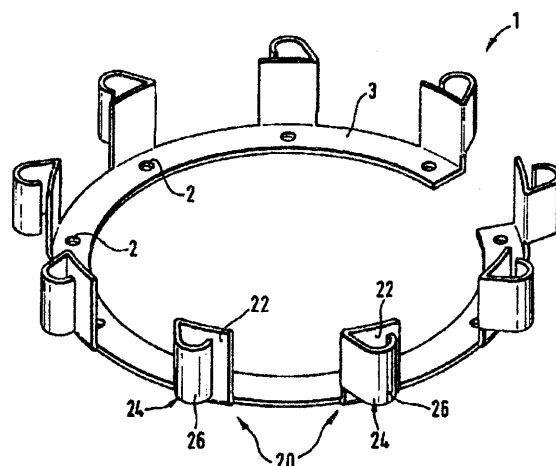
(71) SCHOTT GLASWERKE, Mainz, DE

(72) Henrich Thomas, Weingärtner Thomas,
Meinl Jürgen, Köbrich Holger, Hubert
Stefan, Schultheis Bernd

(54) **Urządzenie mocujące dla światłowodu do oznaczania stref gotowania i/lub wskazywania ciepła resztkowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie mocujące dla światłowodów. Aby urządzenie to można było wstępnie zamontować na elemencie grzejnym lub na powierzchni grzejnej i w prosty sposób wyposażyć w światłowody, zaproponowano, aby kilka uchwytów (20) dla końców światłowodów umieścić obok siebie na wspólnym elemencie łączącym (1). Element łączący jest sam ukształtowany w postaci elementu mocującego względnie jest zaopatrzonej w co najmniej jeden element mocujący. Uchwyt (20) stanowią naprężone mankiety (24) lub tuleje zaciskowe, w które są wkładane i zaciskane siłowo końce światłowodów.

(18 zastrzeżeń)



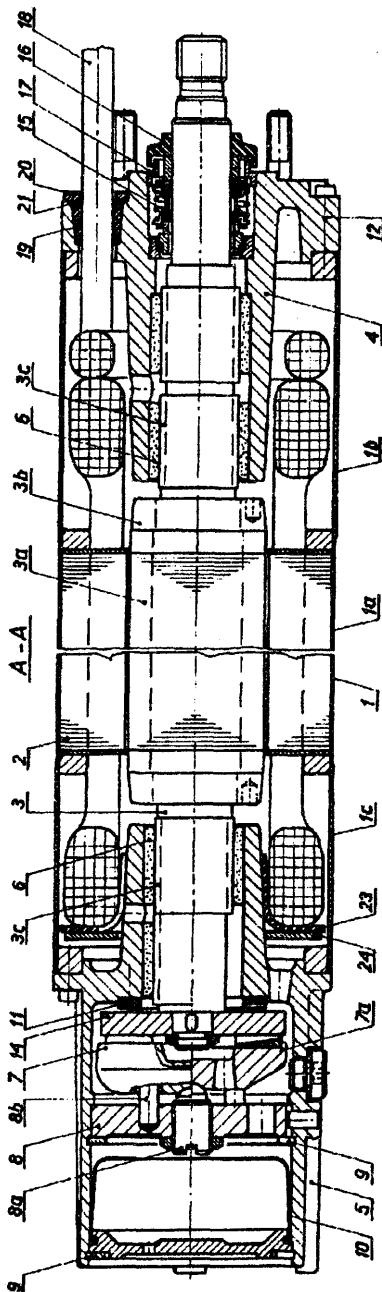
A1(21) 317489 (22) 96 12 12 6(51) H02K 5/132

- (71) Karkonoskie Zakłady Maszyn Elektrycznych
KARELMA SA, Piechowice
(72) Suchocki Jerzy, Gać Jerzy, Kośny Adam,
Kossowicz Jerzy

(54) Silnik głębinowy mokry

(57) Przedmiotem wynalazku jest asynchroniczny silnik głębinowy mokry, wypełniony wewnątrz wodą, w którym rdzeń stojana (2) jest monolitem, utworzonym poprzez pospawanie ze sobą pakietu blach stojana z blachami skrajnymi i pierścieniami dociskającymi. Kadłub stojana (1) złożony jest z trzech spawanych ze sobą elementów: cienkościennej płaszczy (1) i dwóch korpusów (1b, 1c). Do kadłuba stojana (1) przymocowane są śrubami obsady łożyskowe - górna (4) i dolna (5). Kształt obsady dolnej umożliwia zamontowanie w niej detali o gabarytach większych od średnicy zamka montażowego - połączenia z kadłubem silnika. W zależności od wielkości obciążenia poosiowego zastosowano dwie wersje łożyska poosiowego, smarowanego wodą: łożysko z panwią stałą (7a) o specjalnej konstrukcji oraz łożysko segmentowe (7).

(9 zastrzeżeń)



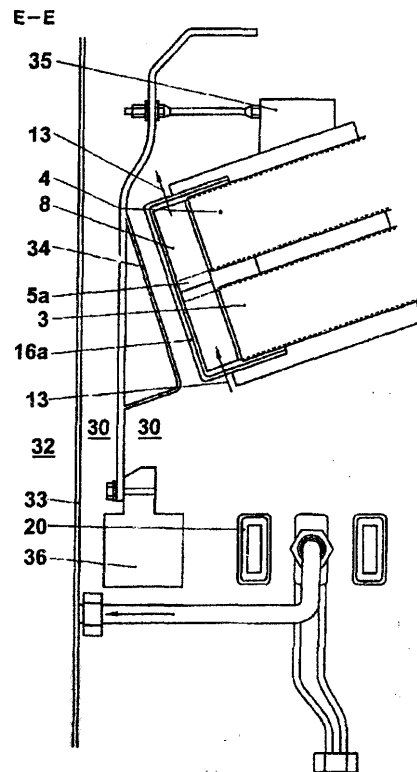
A1(21) 323655 (22) 97 12 11 6(51) H02K 9/00

(31) 96 19653060 (32) 96 12 19 (33) DE

- (71) Asea Brown Boveri AG, Baden, CH
(72) Hediger Daniel, CH; Stallone Francesco, IT
(54) Maszyna elektryczna chłodzona gazem

(57) W chłodzonej gazem maszynie elektrycznej pręty przewodowe (3, 4) w czole uzwojenia są chłodzone bezpośrednio częściowym strumieniem gazu, który przechodzi przez kanały chłodzenia (8) usytuowane wewnątrz pierścieni (5a) końców prętów. W tym celu końce prętów wykonanych jako pręty dwupłaszczyznowe są odsunięte od siebie w strefie pierścieni i tworzą przez to promieniowy kanał chłodzenia (8). Takie promieniowe kanały chłodzenia (8) na pierścieniach odgałęźnych sprzężone są elektrycznie i strumieniowo łącznikami rurkowymi z okrężnymi przewodami łączącymi (20). Kanały chłodzenia przewodów okrężnych (20) są połączone rurkami izolowanymi albo węzami izolowanymi z oddzielną przegrodą (33) od strefy czola uzwojenia (30) strefą zasysania (32) wentylatora maszyny. Napływowi czynnika chłodzącego do kanałów chłodzenia (8) w kierunku promieniowym sprzyja osłona (34), która umieszczona jest pierścieniowo w strefie czola uzwojenia w sąsiedztwie stron czołowych pierścieni (5a).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 323852 (22) 97 12 18 6(51) H02K 9/08

(31) 96 19653839 (32) 96 12 21 (33) DE

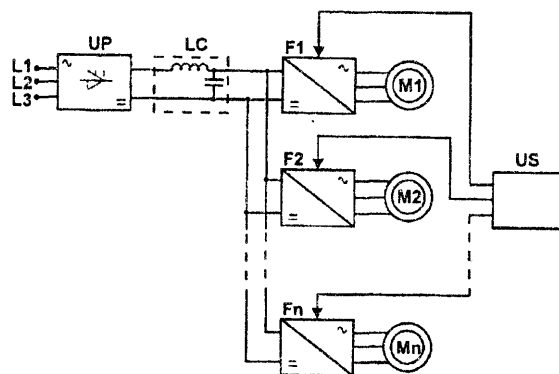
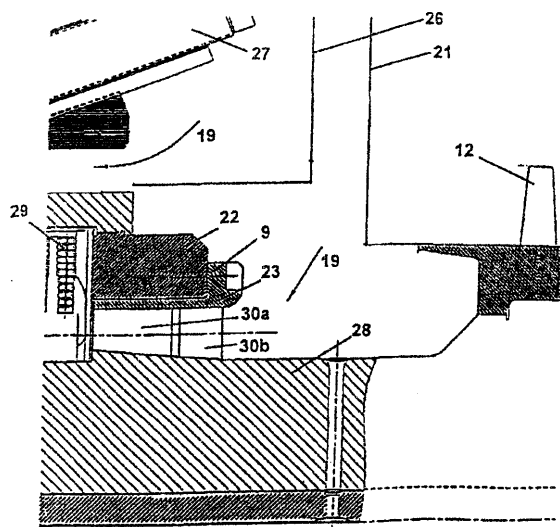
- (71) Asea Brown Boveri AG, Baden, CH
(72) Hess Stephan, DE; Hirsch Christoph, CH;
Jung Michael, DE; Schubert Johann, CH;
Zimmermann Hans, CH

(54) Wirnik turbogenerators z bezpośrednim chłodzeniem gazowym

(57) W chłodzonej powietrzem maszynie elektrycznej z chłodzeniem **rewersyjnym** (wyciągowym) w zamkniętym obiegu między kołpakiem wirnika (22) i wałem wirnika (28) przewidziano dwustopniową palisadę łopatkową celem optymalnego napływu powietrza chłodzącego na wirnik i uzwojenie wirnika (29).

Pierwszy w kierunku przepływu stopień palisady łopatkowej (30b) jest palisadą spowalniającą o właściwościach sprężających, a następny w kierunku przepływu stopień palisady łopatkowej (30a) jest palisadą spowalniającą o właściwościach ukięnkujących.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 317471 (22) 96 12 11 6(51) H02M 1/12
H02M 7/145

- (71) Politechnika Radomska im. Kazimierza Pułaskiego, Radom
(72) Saniawa Dionizy, Mitew Emil, Szafraniec Andrzej
(54) **Sposób i układ do kompensacji wyższych harmonicznych prądów w układach zasilających wielosilnikowe napędy z silnikami prądu przemiennego sterowanymi częstotliwościowo**

(57) W sposobie kompensacja wyższych harmonicznych prądów w obwodach zasilających silniki prądu przemiennego polega na wymuszeniu geometrycznego dodawania się przebiegów składowych prądów zasilających. Efekt geometrycznego dodawania uzyskiwany jest poprzez przesunięcie kątowe, korzystnie o kąt $180^\circ/n$, [gdzie n jest liczbą silników sterowanych] przebiegu każdej z faz napięcia zasilającego pierwszego silnika, w stosunku do tej samej fazy drugiego, trzeciego, ... oraz n -tego silnika.

Układ do kompensacji wyższych harmonicznych prądu w układach zasilających wielosilnikowe napędy, zawiera co najmniej dwa silniki ($M1, M2, \dots, Mn$) prądu przemiennego sterowane częstotliwościowo falownikami ($F1, F2, \dots, Fn$). Każdy z falowników połączony jest ze wspólnym układem sterowania (US), zapewniającym przesunięcie kątowe, korzystnie o kąt $180^\circ/n$, przebiegu każdej z faz ($L1, L2, L3$) napięcia zasilającego pierwszego silnika w stosunku do tej samej fazy drugiego, trzeciego, ... oraz n -tego silnika. W wyniku przesunięcia fazowego prądów tej samej fazy, wzrośnie zawartość składowej stałej prądu obciążającego filtr indukcyjno-pojemnościowy (LC), zmniejszą się amplitudy sumarycznych wyższych harmonicznych tego prądu. Zmniejszeniu ulegnie także zawartość wyższych harmonicznych prądów i napięć w sieci zasilającej przetwornicę częstotliwości.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 317619 (22) 96 12 18 6(51) H02P 6/10

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Dziadecki Aleksander, Grzegorski Janusz, Skotniczny Józef
(54) **Sposób sterowania trójfazowego bezpośredniego przemiennika częstotliwości zasilającego silnik indukcyjny**

(57) Sposób polega na tym, że jeden cykl przebiegu fazowego napięcia wyjściowego przemiennika zasilającego daną fazę silnika indukcyjnego formuje się poprzez przyłączanie do tej fazy silnika za pomocą łączników przemiennika kolejno impulsów napięciowych stanowiących końcowe fragmenty półfal jednego znaku co najmniej dwóch następujących po sobie przebiegów sinusoidalnych napięć fazowych sieci zasilającej przemiennik, a następnie odpowiednio impulsów napięciowych przeciwnego znaku, o szerokości tak dobranej, że prąd płynący w danej fazie silnika w wyniku każdego z przyłączanych impulsów, maleje każdorazowo do zera po ich zaniku i w każdych warunkach obciążenia silnika, a wartość średnią uformowanego przebiegu fazowego napięcia wyjściowego przemiennika zmienia się poprzez zmianę czasu trwania pojedynczego przyłączonego impulsu napięciowego, zaś częstotliwość tego przebiegu określa się poprzez zmianę ilości impulsów napięciowych tego samego znaku przyłączanych kolejno do danej fazy silnika, przy czym jest ona odwrotnie proporcjonalna do ilości tych impulsów, a operację formowania przebiegu fazowego napięcia wyjściowego przemiennika powtarza się kolejno dla dwóch pozostałych faz zgodnie z żądanym kierunkiem obrotów zasilanego silnika i dalej periodycznie.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 317502 (22) 96 12 14 6(51) H03H 7/48
H01P 5/19
H01Q 1/50

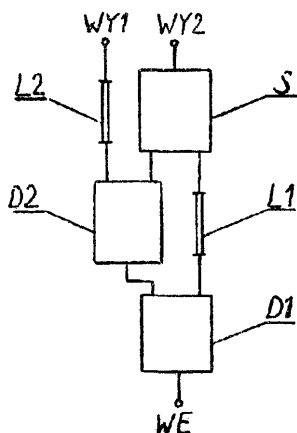
- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
(72) Sawicki Andrzej
(54) **Mikrofalowy wielostopniowy dzielnik mocy**

(57) Wynalazek dotyczy mikrofalowego wielostopniowego dzielnika mocy, charakteryzującego się nierównomiernym stopniem podziału mocy między dwa wyjścia, w którym oba sygnały znajdują się w tej samej fazie.

Wynalazek charakteryzuje się tym, że pierwsze wyjście układu dzielącego ($D1$) jest połączone z wejściem drugiego układu dzielącego ($D2$), którego pierwsze wyjście jest połączone poprzez drugi układ linii transmisyjnych ($L2$) z pierwszym

wyjściem dzielnika mocy (WY1). Drugie wyjście pierwszego układu dzielącego (D1) jest połączone poprzez pierwszy układ linii transmisyjnych (L1) z drugim wejściem układu sumującego (S), którego wyjście stanowi drugie wyjście dzielnika mocy (WY2). Drugie wyjście drugiego układu dzielącego (D2) jest połączone z pierwszym wejściem układu sumującego (S). Wejście pierwszego układu dzielącego (D1) stanowi wejście dzielnika mocy (WE).

(1 zastrzeżenie)



Al(21) 323705 (22) 97 12 12 6(51) H03J 9/00
H04B 1/76

(31) 96 9615495 (32) 96 12 17 (33) FR

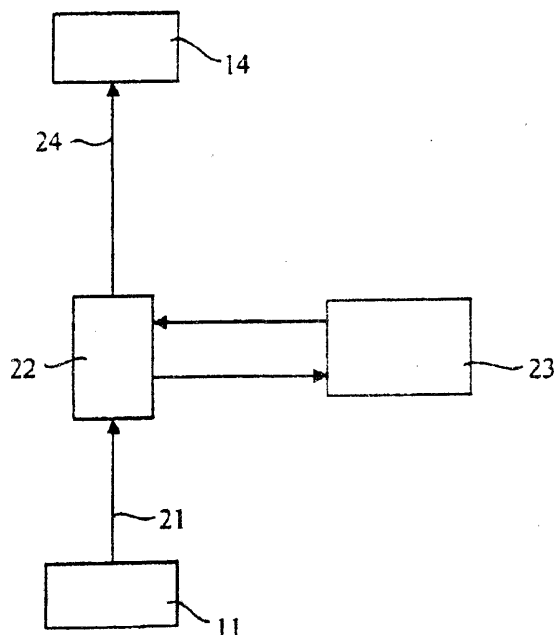
(71) LOCATEL, Paryż, FR

(72) Poire Gérard, Pin Didier

(54) Układ zdalnego sterowania

(57) Układ zawiera elementy sterujące (22) dostępem do wytwarzania sygnałów wyboru (24) funkcji w odpowiedzi na rozkazy (21) wyboru funkcji i zależne do danych sterujących dostępem oraz zawiera elementy pamięciowe (23) umieszczone trwale w układzie zdalnego sterowania, przystosowane do zapisu danych sterowania dostępem.

(5 zastrzeżeń)



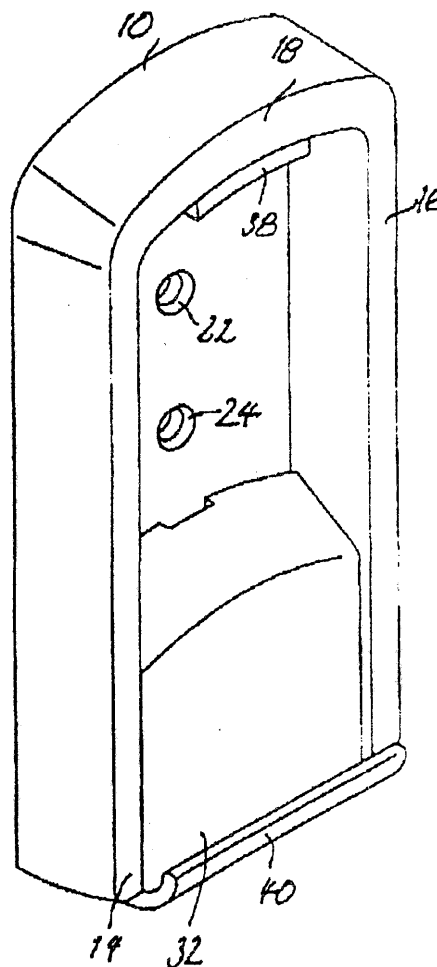
A1(21) 317511 (22) 96 12 16 6(51) H04M 1/11

(75) Bury Henryk, Löhne, DE

(54) Uchwyt dla przenośnych telefonów

(57) Uchwyt dla przenośnych telefonów zawiera rozłączną przystawkę do ustalania telefonu i do połączenia telefonu ze źródłem prądu, urządzeniem **do ładowania**, anteną **itd.**, zwłaszcza w pojeździe samochodowym, który to uchwyt zawiera powierzchnię oparcia, do mocowania na podłożu, oraz powierzchnię ustalającą, leżącą **naprzeciwległe**, współpracującą z przystawką. Na naprzeciwległych krawędziach powierzchni ustalającej są przewidziane, zwrócone do siebie hakowate występy (38, 40), z których jeden jest umieszczony na ślizgu (32), sprężyste wstępnie naprężonym, w kierunku drugiego występu aż do ogranicznika ruchu. Na odpowiednich krawędziach tylnej powierzchni przystawki, zwróconej do powierzchni ustalającej uchwytu (10), są umieszczone odpowiadające, hakowate występy.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 317623 (22) 96 12 18 6(51) H04M 1/19

(71) ACT TELMOR Spółka z o.o., Gdańsk

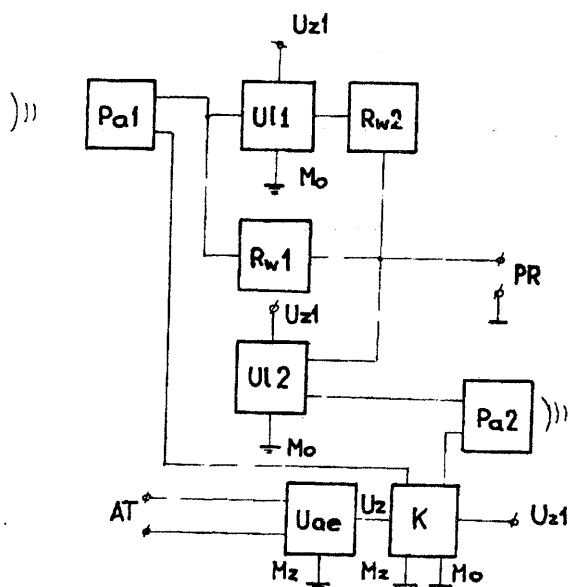
(72) Kiedrowski Andrzej, Rapczyński Waldemar,
Wasilewski Mieczysław, Wielgołaski Wiesław

(54) Układ zespołu nagłownego w bezbaterijnym aparacie telefonicznym przemysłowym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania układu zespołu nagłownego **sluchawkowo-mikrofonowego** do przemysłowych aparatów telefonicznych, pozwalającego na bezzakłóceńową realizację połączenia **rozmównego** przy poziomie hałasu otoczenia rzędu **115 dB**.

Układ zespołu nagłownego w bezbaterijnym aparacie telefonicznym przemysłowym, zawierający znany zespół elektroakustycznych przetworników, zwłaszcza mikrofon i słuchawki, sprzężony ze wzmacniaczem dołączonym do źródła zasilania charakteryzuje się tym, że dwa przewody zasilające (AT) wyprowadzone z autonomicznego bezbaterijnego źródła zasilania, usytuowanego w aparacie telefonicznym przemysłowym, są dołączone do układu akumulacji energii (Uae), przyłączonego do masy zasilania (Mz) i mającego wyjście napięciem zasilania (Uz) dołączone do wejścia klucza (K), który jest dołączony zarówno do masy zasilania (Mz) jak i do masy odbiornika (Mo), oraz ma wyjście napięciowe pierwsze dołączone do wejścia przetwornika elektroakustycznego (Pa1). Klucz (K) ma wyjście napięciowe drugie dołączone napięciem odbiornika do wejść sterujących odpowiednio wzmacniacza operacyjnego (UL1), który jest uziemiony do masy odbiornika (Mo) oraz przyłączony na wejściu do drugiego przewodu przetwornika akustycznego (Pa1), oraz do wejścia równoważnika pierwszego sygnału (Rw1), a poza tym jest sprzężony na wyjściu poprzez równoważnik drugi sygnału (Rw2) z wyjściem wzmacniacza operacyjnego oraz połączony z przewodem rozmównym (Pr) aparatu telefonicznego i dołączony do wejścia wzmacniacza operacyjnego (UL2), również uziemionego do masy odbiornika (Mo) i dołączonego do drugiego przewodu przetwornika akustycznego (Pa2).

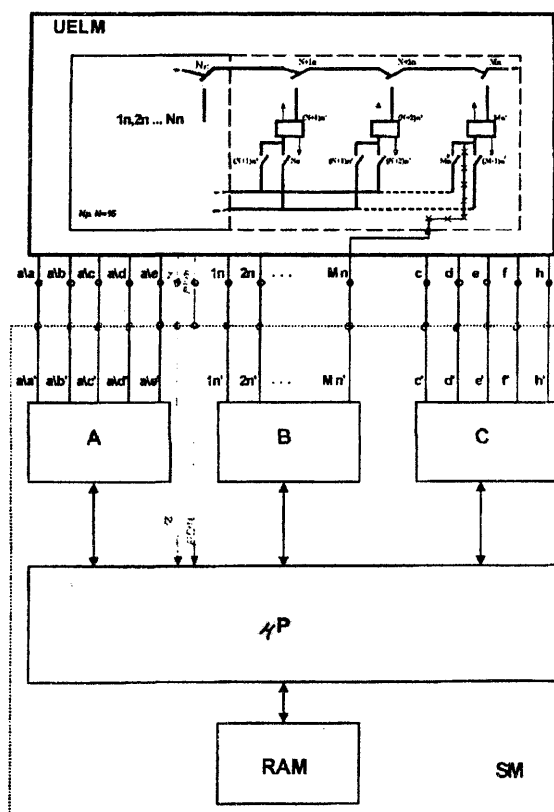
(2 zastrzeżenia)



centrali elektromechanicznej, wykorzystujący zastosowanie mikroprocesora i polegający na przyjmowaniu sygnałów wybierczych i magazynowaniu ich za pomocą urządzenia zapamiętującego oraz wykorzystujący przekątnikowy łańcuch sekwencyjny, w celu określenia pozycji cyfry, od której należy zacząć nadawanie cyfr w połączeniu lokalnym lub do odległej centrali.

Istotą rozwiązania jest, że nadawane za pomocą tarczy numerowej lub klawiatury wybierczej DTMF, sygnały wybiercze, odpowiadające kolejnym cyfrom numeru abonenta wywołującego rejestruje się (magazynuje się) w kolejnych pozycjach pamięci swobodnego dostępu RAM, wchodzącej w skład systemu mikroprocesorowego i sterowanej procesorem, a następnie, na drodze przepatrywania wiązki przewodów ($1n, 2n, \dots, Mn$), powiązanych ze wspomnianym przekątnikowym łańcuchem sekwencyjnym, z których to przewodów tej wiązki, każdy określa pozycję kolejnej cyfry do nadania, odczytuje się nacechowanie tego przewodu potencjałem elektrycznym, określającym kolejną cyfrę do nadania, po czym, w wyniku przetwarzania zachodzącego we wspomnianym procesorze, cechuje się potencjałem elektrycznym, dodatnim lub ujemnym, dwa z pośród n przewodów wyjściowych ($c', d', e', \dots, h'$), które to nacechowanie określa, pobraną z odpowiedniej pozycji pamięci RAM, cyfrę, którą należy nadać w ruchu lokalnym lub do odległej centrali oraz tym, że przekątnikowy łańcuch określający pozycję cyfry do nadania pobraną z pamięci RAM, rozbudowany o dodatkowe przekątniki miniaturowe ($(N+1)n' \dots Mn'$), wykorzystuje się do nadania następnych cyfr powyżej maksymalnej liczby cyfr przewidzianych do nadania przez nie zmodyfikowany rejestr centrali elektromechanicznej.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 317410 (22) 96 12 08 6(51) H04Q 3/78

(71) Szczepański Jerzy, Warszawa; Górski Wiesław, Warszawa

(72) Szczepański Jerzy, Górski Wiesław, Sienkiewicz Wiktor, Michalak Wojciech

(54) Sposób i układ połączeń dla zwiększenia liczby przyjmowanych cyfr przez rejestr telefonicznej centrali elektromechanicznej

(57) Przedmiotem ogłoszenia jest sposób i układ połączeń dla zwiększenia liczby przyjmowanych cyfr przez rejestr telefonicznej

A1(21) 324864 (22) 96 07 19 6(51) H04R 25/02

A61F 11/04

(31) 95 19528482	(32) 95 08 03	(33) DE
95 19532548	95 09 04	DE
95 19539821	95 10 26	DE
95 19544822	95 12 01	DE
96 19601535	96 01 17	DE

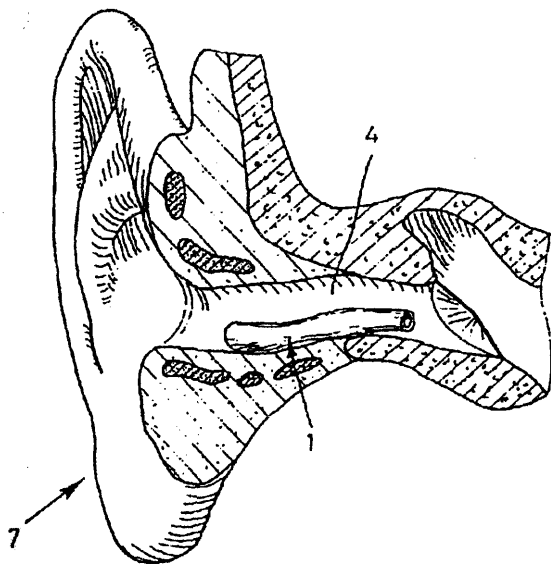
(86) 96 07 19 PCT/DE96/01385

(87) 97 02 20 WO97/06651 PCT Gazette nr 09/97

(71) Borowsky Hans-Dieter, Neuenkirchen, DE;
Wesendahl Theo, Rheine, DE; Lobbers
Edmund, Neuenkirchen, DE(72) Borowsky Hans-Dieter, Wesendahl Theo,
Lobbers Edmund, Jandaurek Roman**(54) Aparat słuchowy**

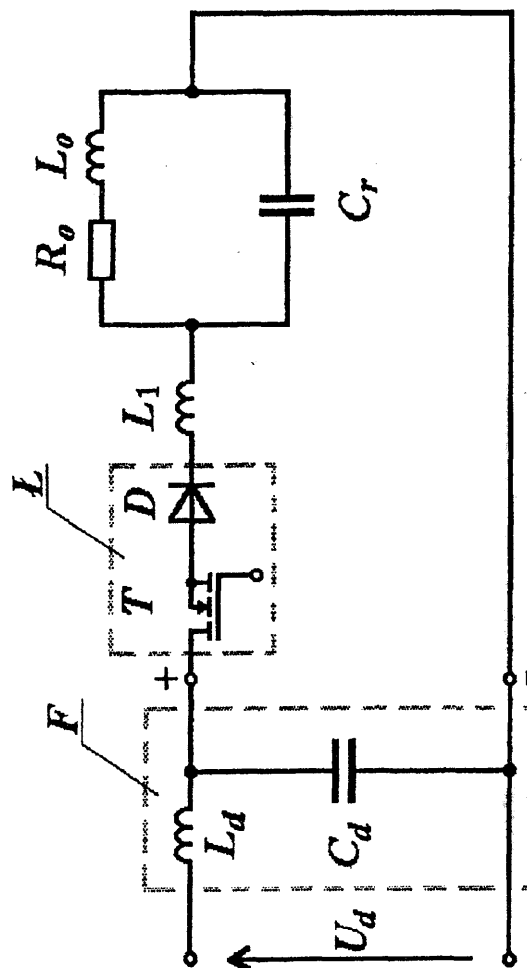
(57) Wynalazek dotyczy aparatu słuchowego wyposażonego w mikrofon, głośnik, baterię oraz inne elementy elektryczne, względnie elektroniczne. Aparat zaopatrzone jest w rurkę (1), której wolny, skierowany na zewnątrz koniec znajduje się między kością skroniową w rejonie pars petrosa a małżowiną (7) uszną, sama rurka (1) prowadzi przez otwór w uchu zewnętrznym, zaś drugi jej koniec uchodzi do przewodu (4) słuchowego. Rurka (1) rejestruje dźwięk od strony jej wolnego końca i przekazuje go do błony bębenkowej, znajdującej się w pobliżu przeciwnego końca rurki.

(14 zastrzeżeń)

**(54) Sposób i układ nagrzewania indukcyjnego**

(57) Sposób polega na wytwarzaniu drgań elektrycznych w obwodzie złożonym z kondensatora (C_r) i nagrzewnicy indukcyjnej (RoU), połączonych równolegle i zasilanych ze źródła stałego napięcia (U_d) za pośrednictwem łącznika elektrycznego (L) i dławika (L1) o odpowiednio dobranej wartości indukcyjności. Prądy załączanego w odpowiednich chwilach łącznika (L) mają przebiegi pojedynczych pulsów, którym odpowiadają określone wartości energii dostarczonej do obwodu kondensator (C_r) - nagrzewnica indukcyjna (RoU), dzięki czemu w nagrzewnicy (RoU) płynie ciągły prąd przemienny.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 317587 (22) 96 12 17 6(51) H05B 6/08

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława
Staszica, Kraków(72) Kurbiel Aleksy, Łoziak Władysław,
Waradzyn Zbigniew, Kieroński Roman

A1(21) 324863 (22) 96 07 31 6(51) H05B 7/06

(31) 95 19529984 (32) 95 08 04 (33) DE

(86) 96 07 31 PCT/DE96/01486

(87) 97 02 20 WO97/06653 PCT Gazette nr 09/97

(71) MANNESMANN AG, Düsseldorf, DE

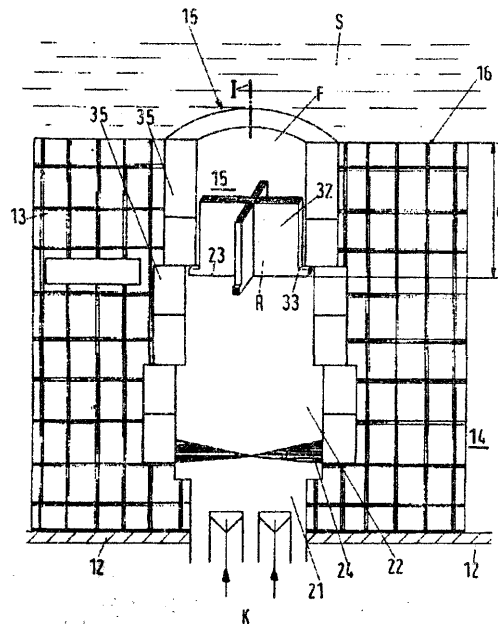
(72) Hofmann Werner

(54) **Elektroda** spodowa do pracującego na prąd stały pieca łukowego i sposób eksploatacji pieca

(57) Elektroda spodowa, do pracującego na prąd stały elektrycznego pieca łukowego, składa się z dwóch dających się połączyć ze sobą części, wykonanych z różnych materiałów. Zawiera ona jedną część **zużywalną**, umieszczoną w obszarze ogniotrwałej okładziny spodu komory pieca, wykonaną z materiału porównywalnego ze stopem, oraz część chłodzącą, wystającą z komory pieca, przez którą przepływa czynnik chłodzący.

Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że **zużywalna** część (22) jest umieszczona w cylindrycznym otworze (15), wykonanym w ogniotrwałej okładzinie spodu (14) komory pieca, a jej czoło (23), zwrócone do wnętrza komory pieca jest umieszczone w odstępie od wewnętrznej powierzchni (16) spodu pieca (14) o odcinek (a), a w wolnej przestrzeni (F), utworzonej z czoła (23), z powierzchni wewnętrznej (16) i ścian otworu (15), jest umieszczona kształtka, wykonana z materiału ogniotrwałego, która ma postać wyhamowującą ruch **opływającego** ją stopu (S) podczas pracy pieca.

(9 zastrzeżeń)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

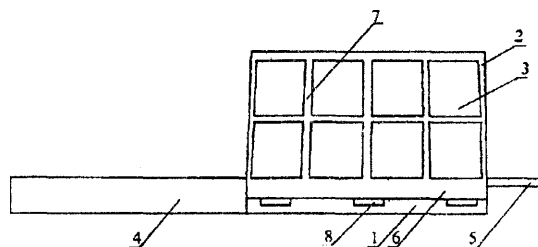
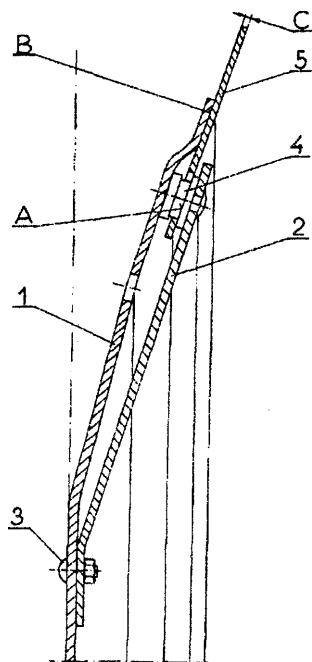
PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 105749 (22) 96 12 12 6(51) A01D 34/73

(75) Stolarski Antoni, Białystok

(54) **Zespół talerza roboczego i trzymaka
nożowego kosiarki rotacyjnej**

(57) Zespół talerza i trzonka nożowego kosiarki rotacyjnej charakteryzuje się tym, że powierzchnia czołowa (A) trzpienia (4) jest równoległa do powierzchni ślizgowej (B) talerza roboczego (1) i jest oddalona od powierzchni (B) o grubość (C) noża (5).
(1 zastrzeżenie)



U1(21) 105793 (22) 96 12 19 6(51) A44C 21/00

(75) Michalczyk Edward, Kraków

(54) **Zintegrowany system walutowy euro**

(57) Zintegrowany system **walutowy** euro stanowi alternatywny projekt względem projektu systemu walutowego zunifikowanego w postaci waluty euro. Istota projektu polega na akceptacji symbolu euro na awersach banknotów oraz monet, zaś na rewersach banknotów oraz monet umieszcza się symbol waluty państwa członkowskiego unii walutowej i dwuczłonową nazwę np. euro-frank, gdy dotyczy emisji waluty we Francji.

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 105808 (22) 96 12 20 6(51) A41G 1/04
A47G 7/00

(75) Kaczmarek Violetta, Toruń; Kaczmarek
Zbigniew, Toruń

(54) **Podkład wiązanki**

(57) Podkład wiązanki składa się z podstawy (1), **koszyka** (2) i wkładki porowatej (3). Podstawa (1) jest prostokątnym płaskim otwartym pojemnikiem wyposażonym na jednej przeciwległej ścianie w uchwyt (4), a na drugiej przeciwległej ścianie w wypust (5). Koszyk (2) nakładany na podstawę (1) posiada prostokątną ramę (6), na której znajduje się zamknięta od góry konstrukcja koszyka (7) w postaci kratownicy. Podstawa (1) z koszykiem (2) połączona jest zatrzaskami podstawy (8).

(3 zastrzeżenia)

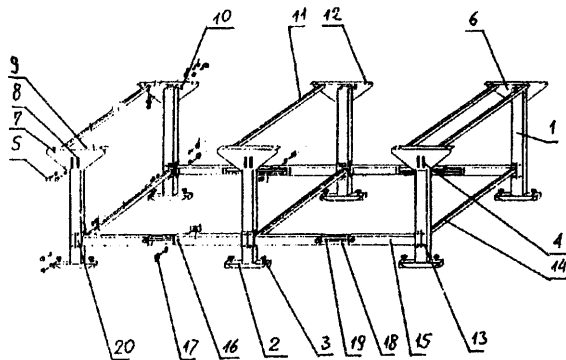
U1(21) 105735 (22) 96 12 09 6(51) A47B 9/00

(75) Jaśkowiak Marek, Poznań

(54) **Podstawa stołu**

(57) Podstawa stołu w postaci wsporników o regulowanej wysokości i odległości między nimi, charakteryzuje się tym, że wspornik (1) w postaci przestrzennego, wzdłużnego elementu zakończony jest od dołu podstawą (2), zaś w górnej strefie ma otwory (4) do zaciskowego mocowania mające wzdłużne wycięcie (8) podpory (6) z elementami **zaczepowymi** do mocowania **poprzeczek** (11) i płyty, zaś w dolnej strefie ma otwory (13) do mocowania dolnych poprzeczek (14) i **podłużnic** (15), przy czym podłużnice (15) stanowią kształtowy, wzdłużny element, z otworem (16) zaciskacza (17), usytuowanego suwliwie wewnątrz elementu dystansowego (18), mającego wzdłużne, przelotowe wycięcia (19).

(2 zastrzeżenia)



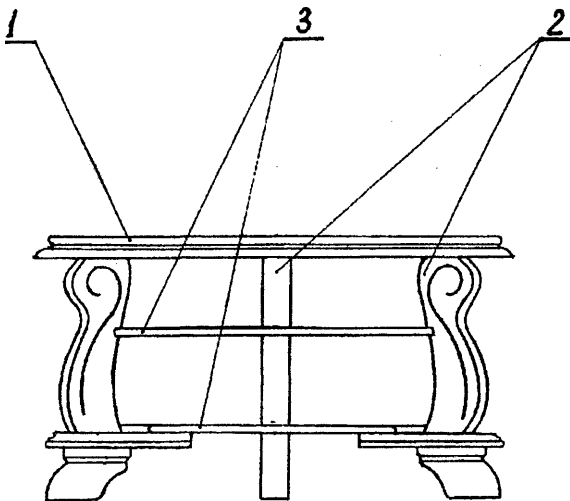
U1(21) 105746 (22) 96 12 11 6(51) A47B 37/02

(75) Kler Piotr, Dobrodzień

(54) **Stolik pod sprzęt audiowizualny**

(57) Stolik składa się z blatu (1) w kształcie dwóch trapezów o wspólnej większej podstawie, z trzech nóg (2) oraz dwóch pólek (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 105801 (22) 96 12 20 6(51) A47B 67/00
A47D 5/00

(71) VOX-Industrie Sp. z o.o., Janikowo

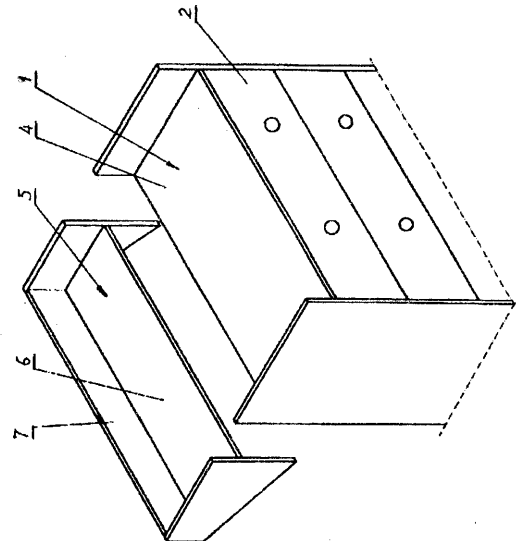
(72) Gliszczyński Ryszard, Mozolewski Paweł,
Olejniczak Janusz

(54) **Komoda**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest komoda, mająca dodatkowe zastosowanie jako podstawa do przewijania niemowląt.

Komoda w postaci przestrzennego zestawu szuflad usytuowanych w konstrukcji ścian bocznych, tylnej, górnej i dolnej, charakteryzuje się tym, że do ścian bocznych w ich górnej, tylnej strefie ma zamocowany trwale, rozłącznie, pulpit (5) w postaci płyty (6), mającej ścianki obwodniowe (7), przy czym pulpit (5) zamocowany jest tak, że jego płyta (6) tworzy ze ścianą górną (4) komody płaszczyznę.

(1 zastrzeżenie)



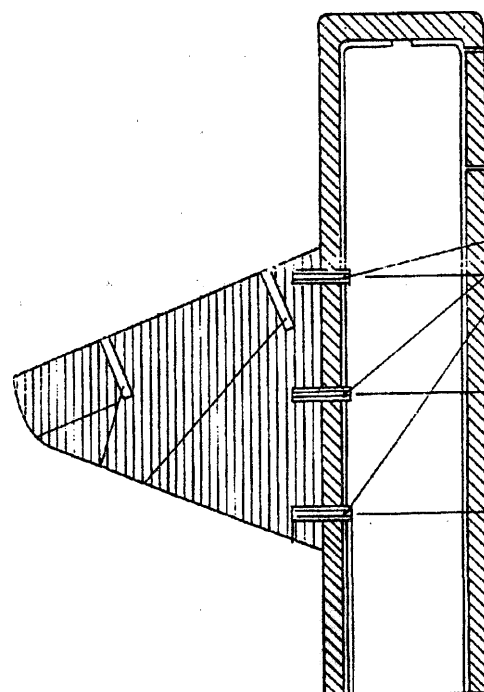
U1(21) 105277 (22) 96 12 09 6(51) A47C 7/54

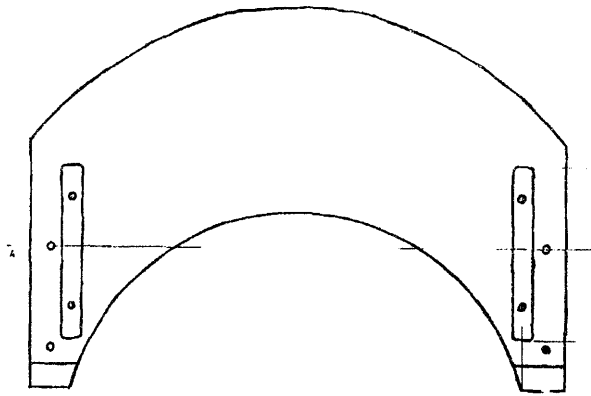
(75) Lewandowski Tomasz, Kraków

(54) **Nakładka na krzesło**

(57) Nakładka na krzesło składa się z dwóch prowadnic (2), blacika (3), listwy zabezpieczającej, wykonanych z litego drewna bukowego oraz tekstylnego paska zabezpieczającego. Nakładka, przede wszystkim blacik oraz pasek zabezpieczający, uniemożliwia wysunięcie (wypadnięcie) dziecka z siedziska krzesła, a równocześnie blacik nakładki stanowi powierzchnię, która służy dziecku do swobodnego spożywania posiłków i zabawy. Części składowe wzoru łączą się za pomocą jedynie czterech **konfirmantów** i czterech wkrętów do drewna. Nakładka mocowana jest na pionowych elementach konstrukcyjnych krzesła za pomocą prowadnic, wyposażonych w okładzinę, uniemożliwiającą uszkodzenie powierzchni tych elementów. Listwa zabezpieczająca uniemożliwia wysunięcie się nakładki z krzesła.

(7 zastrzeżeń)





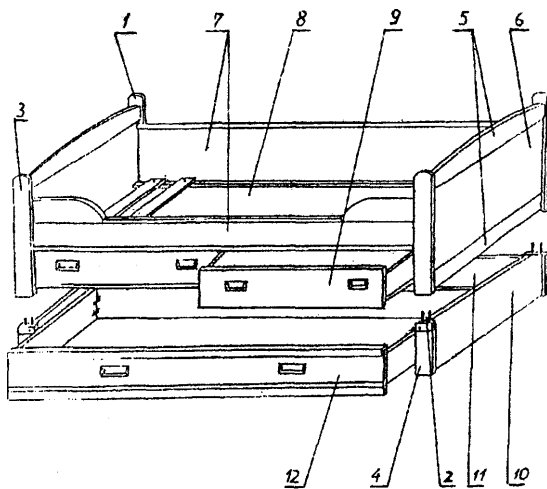
U1(21) 105802 (22) 96 12 20 6(51) A47C 19/22

(71) VOX-Industrie Sp. z o.o., Janikowo
(72) Gliszczyński Ryszard, Mozolewski Paweł,
Olejniczak Janusz

(54) Łóżko

(57) Łóżko w postaci ścian czołowych z **poprzecznikami** z płytą i z elementami pionowymi stanowiącymi nogi, połączonymi ścianami bocznymi, w których usytuowana jest rama denną i z szufladami, znamienne tym, że elementy pionowe (1) stanowią połączone z sobą łącznikami (2) trwale, rozłącznie, elementy górne (3) i elementy dolne (4), przy czym w przybliżeniu w połowie wysokości elementów górnych (3) zamocowane są ściany boczne (7) z ramą denną (8), pod którymi usytuowane są szuflady (9), zaś do elementów dolnych (4), połączonych ścianą tylną (11) i ściankami czołowymi (10), zamocowany jest **suwliwie** pojemnik (12).

(1 zastrzeżenie)



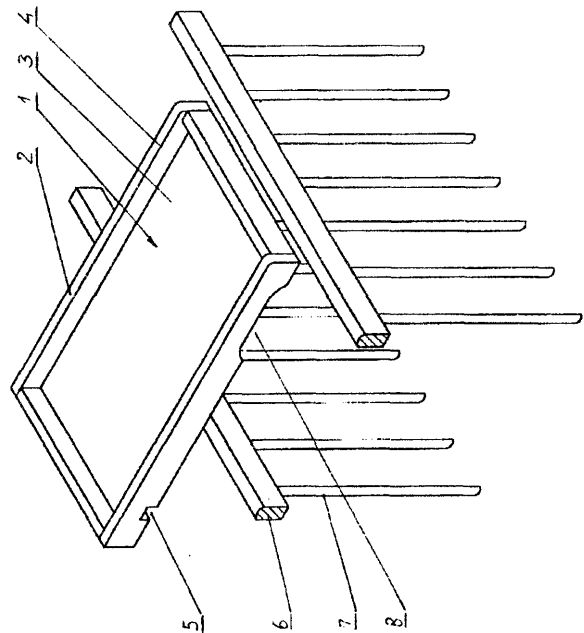
U1(21) 105797 (22) 96 12 20 6(51) A47D 7/00

(71) VOX-Industrie Sp. z o.o., Janikowo
(72) Gliszczyński Ryszard, Mozolewski Paweł,
Olejniczak Janusz

(54) Nakładka łóżka dziecięcego

(57) Nakładka łóżka dziecięcego charakteryzuje się tym, że stanowi ją rama (2) z płytą denną (3), która we **wzdłużnych ramiakach** (4) ma w jednej strefie krańcowej wpust (5), odpowiadający szerokości górnego **ramiaka** (6) boków (7), zaś w drugiej strefie krańcowej ma wzdłużny wpust (8).

(1 zastrzeżenie)

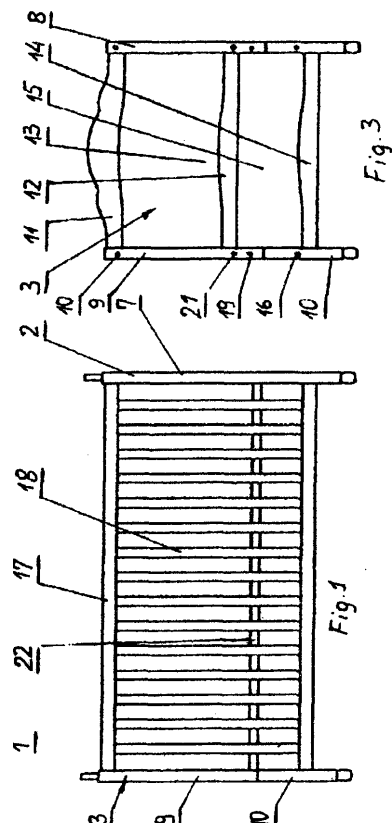


U1(21) 105798 (22) 96 12 20 6(51) A47D 7/00

(71) VOX-Industrie Sp. z o.o., Janikowo
(72) Gliszczyński Ryszard, Mozolewski Paweł,
Olejniczak Janusz

(54) Łóżko dziecięce

(57) Łóżko dziecięce w postaci ścian czołowych z elementami pionowymi stanowiącymi nogi, z **poprzecznikami**, między



którymi osadzona jest trwale płyta, połączonymi elementami bocznymi, między którymi osadzona jest rama denne, charakteryzuje się tym, że elementy pionowe (8) jednej ze ścian czołowych (3) stanowią połączone ze sobą **trwale**, rozłącznie, elementy górne (9), połączone poprzecznica górną (11) i środkową (12), między którymi osadzona jest płyta (13) oraz elementy dolne (10), połączone poprzecznica dolną (14), między którymi osadzona jest płyta (15), przy czym elementy dolne (10) i górne (9) mają otwory (16) do mocowania ramiaków (17) osłony (18), poza tym elementy pionowe górne (9) mają otwory (21) do mocowania wsporników ramy dennej (22) i otwory listwy osłonowej, natomiast elementy pionowe drugiej ściany czołowej (2) mają otwory do mocowania ramiaków (17) osłony (18), otwory do mocowania wsporników ramy dennej (22) i otwory do mocowania listwy osłonowej.

(1 zastrzeżenie)

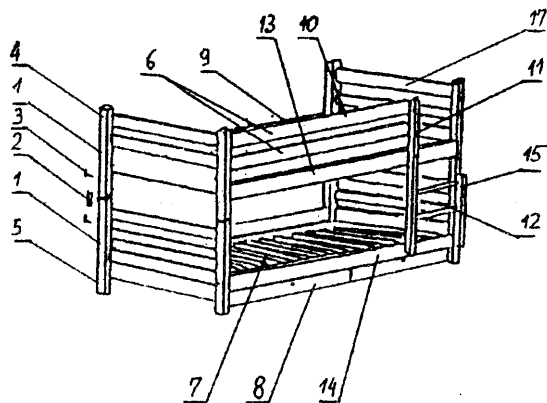
UI(21) 105799 (22) 96 12 20 6(51) A47D 7/00

(71) VOX-Industrie Sp. z o.o., Janikowo
(72) Gliszczyński Ryszard, Mozolewski Paweł,
Olejniczak Janusz

(54) **Łóżko dziecięce**

(57) Łóżko dziecięce, w postaci dwóch ram dennych usytuowanych piętrowo w elementach pionowych z listwami łączącymi wzdłużnymi i poprzecznymi oraz listwami zabezpieczającymi, charakteryzuje się tym, że elementy pionowe (1) stanowią w przybliżeniu równej wysokości, połączone z sobą trwale, rozłącznie, łącznikami (2) i śrubami (3), elementy górne (4) i dolne (5), w których osadzone są ramy denne (6) i (7), przy czym pod ramą denną (7) usytuowane są suwliwie szuflady (8), zaś nad ramą denną (6), do górnej strefy elementów górnych (4), zamocowane są listwy zabezpieczające tylne (9) i przednie (10), przy czym listwy zabezpieczające przednie (10) jednym ze swych końców zamocowane są do **podłużnicy** (11) drabinki (12), zamocowanej do listew osłonowych (13) i (14) ram dennych (6) i (7).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 105800 (22) 96 12 20 6(51) A47D 7/00

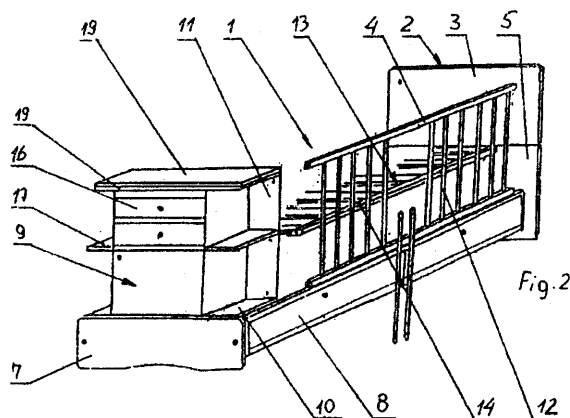
(71) VOX-Industrie Sp. z o.o., Janikowo
(72) Gliszczyński Ryszard, Mozolewski Paweł,
Olejniczak Janusz

(54) **Łóżko dziecięce**

(57) Łóżko dziecięce, w postaci ścian czołowych połączonych elementami bocznymi, między którymi osadzona jest rama, denne, znamienne tym, że zagłówkową ścianę czołową (2)

stanowi zestaw dwóch płyt (3) i (5), z których płyta dolna (5) ma wysokość większą od górnej krawędzi elementów bocznych, zaś przeciwległa ściana czołowa (7) ma wysokość równą wysokości górnej krawędzi elementów bocznych, pod którymi usytuowane są szuflady (8), zaś nad elementami bocznymi, w strefie ściany czołowej (7), usytuowana jest szafka (9), mająca tylną ścianę (11) o szerokości równej szerokości ścianek czołowych (7) i (2) oraz wysokości równej łącznej wysokości ściany czołowej (2), a także płytę podstawy (10) równą szerokość ścianek czołowych (2) i (7), poza tym do ściany (11) szafki (9) oraz do płyty dolnej (5) i płyty górnej (3) ściany czołowej zagłówkowej (2) zamocowane są **ramiaki** (4) osłony (12), natomiast ramę denną (13) stanowią dwa elementy, z których element (14) ma długość w przybliżeniu równą długości ramiaka (4) osłony (12), zaś drugi element ma wymiar odpowiadający wymiarowi płyty podstawy (10) szafki (9).

(2 zastrzeżenia)

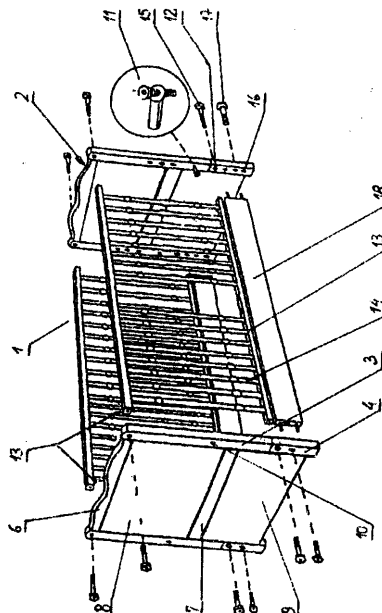


UI(21) 105803 (22) 96 12 20 6(51) A47D 7/00

(71) VOX-Industrie Sp. z o.o., Janikowo
(72) Gliszczyński Ryszard, Mozolewski Paweł,
Olejniczak Janusz

(54) **Łóżko dziecięce**

(57) Łóżko dziecięce z ramą denną zamocowaną w ścianach czołowych w postaci płyt osadzonych w ramach, których przedłużone elementy pionowe stanowią nogi i połączone są elementami bocznymi, charakteryzuje się tym, że każde z elementów



pionowych ścian czołowych (2) stanowią segmenty górne (3), połączone trwale z poprzecznicami (6) i (7), w których osadzona jest trwale górna płyta (8) oraz połączone z nimi trwale, rozłącznie, segmenty dolne (4), między którymi osadzona jest trwale dolna płyta (9), zaś segmenty pionowe (3) i (4) mają otwory do mocowania ramiaków szczelin (12), podłużnic (18) i ramy dennej.

(1 zastrzeżenie)

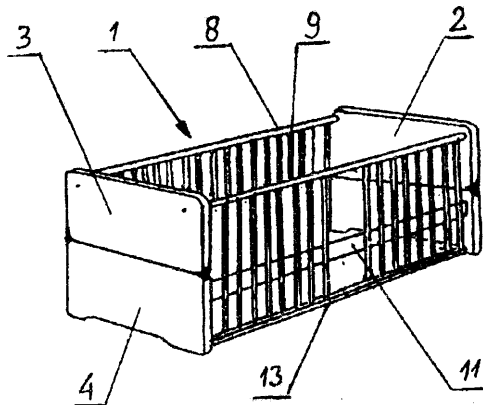
U1(21) 105804 (22) 96 12 20 6(51) A47D 7/00

(71) VOX-Industrie Sp. z o.o., Janikowo
(72) Gliszczynski Ryszard, Mozolewski Paweł,
Olejniczak Janusz

(54) Łóżko dziecięce

(57) Łóżko dziecięce z ramą denną zamocowaną w ścianach czołowych, połączonych elementami bocznymi, charakteryzuje się tym, że każda ze ścian czołowych (2) stanowi zespół połączonych z sobą trwale, rozłącznie, płyt (3) i (4), z których dolna płyta (4) ma otwory do wielopoziomowego mocowania ramy dennej (11) i dolnego ramiaka szczelin (9) oraz listwy osłonowej, zaś górna płyta (3) ma otwory do mocowania górnego ramiaka szczelin (9).

(2 zastrzeżenia)

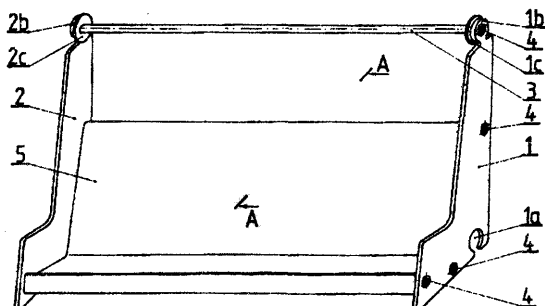
U1(21) 105820 (22) 96 12 21 6(51) A47F 7/00
A47F 9/00

(75) Szczepak Marcin, Wrocław

(54) Nadstawka na ladę sklepową

(57) Nadstawka na ladę sklepową jest złożona z jednego lub kilku segmentów, zaś segment nadstawki jest utworzony z dwóch wsporników (1,2), zawierających gniazda (1a) i występy (1b, 2b) do łączenia ze sobą segmentów. Wsporniki (1, 2) są połączone łącznikami (3) i wkrętami (4), a na łącznikach (3) jest zawieszona półka (5) poprzez przynależne zagięcia. Wsporniki (1, 2) oraz półka (5) są uformowane z tworzywa sztucznego, a łączniki (3) są wykonane z rurek aluminiowych.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 105806 (22) 96 12 20 6(51) A47G 29/00

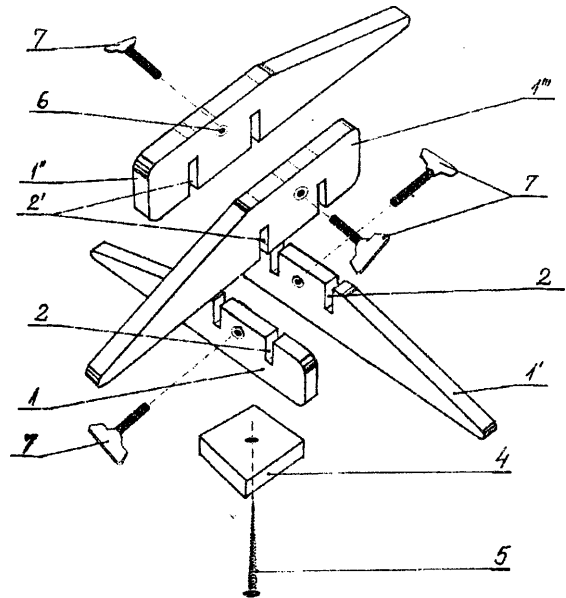
(71) PRO LIFE Sp. z o.o., Wrocław

(72) Zagórski Marek

(54) Stojak choinkowy

(57) Stojak choinkowy rozbielalny, składa się z czterech trapezowych przystających elementów (1), (1'), oraz (1''), (1''') z wycięciami (2) i (2'). Po złożeniu elementy stanowią czteronożny stojak z ukształtowanym prostopadłościennym gniazdem. W gniazdo wsuwa się kwadratową płytkę (4) z przykręconą do niej podstawą pnia drzewka choinkowego.

(3 zastrzeżenia)



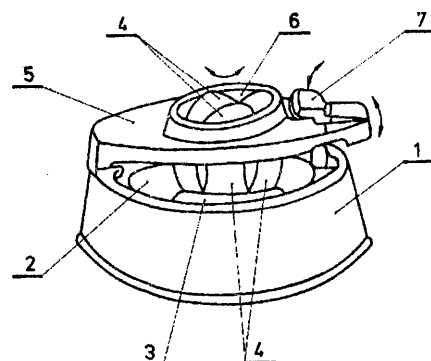
U1(21) 105758 (22) 96 12 16 6(51) A47G 33/12

(75) Malec Janusz, Gdynia

(54) Stojak choinkowy

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji stojaka wykonanego z tworzywa sztucznego, w którym w podstawie (1) z ukształtowanym w wewnętrznej dolnej przestrzeni pojemnikiem (2) na wodę oraz gniazdem (3) pod osadzony sprężysty zaciskowy element (4) pnia choinki zamocowana jest w górnej części wychylna dźwignia (5), która w osi pionowej sprężystego zaciskowego elementu (4) ma wyprofilowany przelotowy prowadząco-zaciskowy otwór (6), którego krawędzie boczne oddziałują na zewnętrzne powierzchnie sprężystego zaciskowego elementu (4), zwiększając względnie zmniejszając jego górną średnicę. Po przeciwnej stronie osi obrotu mechanicznej dźwigni (5), na jej końcu, znajduje się blokujący mechanizm (7), unieruchamiający w określonym położeniu wychylną dźwignię.

(1 zastrzeżenie)



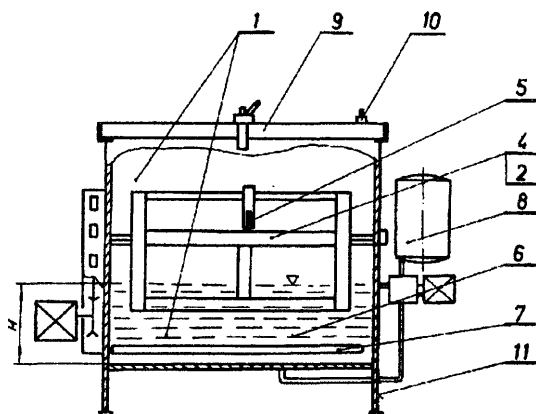
U1(21) 105795 (22) 96 12 19 6(51) A47L 15/00

(75) Pyszka Roman, Koszalin

(54) Myjka do koszy, zwłaszcza na pieczywo

(57) Komora robocza (1) myjki ma, umieszczony wewnątrz obrotowo, zespół myjący (2) i rurę natryskową, przy czym zespół myjący (2) ma kształt ażurowej kasety (4), wyposażonej w szybko mocujący zatrzask (5). Ażurowa kasetka (4) zanurzona jest w czynniku myjącym (6), wypełniającym komorę roboczą (1) wtaki sposób, że głębokość zanurzenia "H" wynosi od (25-35)% szerokości kasety (4), umieszczonej w pozycji prostopadłej do dna komory roboczej (1). Ponadto myjka, jako całość, wyposażona jest w grzałkę (7) i hydrofor (8), natomiast komora robocza (1) ma szczelną pokrywę (9), wyposażoną w odpowietrznik (10).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 105782 (22) 96 12 18 6(51) A61F 5/03

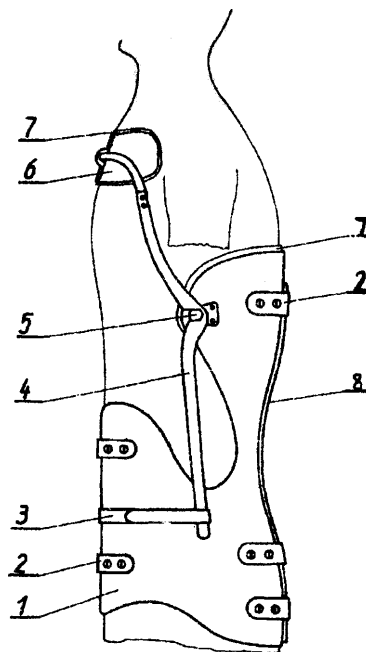
(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Warzocha Zygmunt

(54) Gorset ortopedyczny ekstensyjny

(57) Gorset ortopedyczny ekstensyjny posiada tworzywowy korpus (1) obejmujący biodra, brzuch i tylną część tułowia, składający się z dwóch części bocznych uformowanych do kształtu ciała, które połączone są z przodu co najmniej dwiema metalowymi płytkami (2) z wkrętami, z tyłu zaś metalowym wspornikiem (8) i co najmniej dwiema identycznymi płytkami (2). W górnej, tylnej strefie korpusu (1) zamocowane są obustronnie zaczepy (5), o które zahaczone są metalowe dźwignie boczne (4), połączone w górnej części obrotowo z piersiową pelotą korekcyjną (6), w dolnej zaś połączone paskiem ściągającym (3).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 105783 (22) 96 12 18 6(51) B01D 35/02

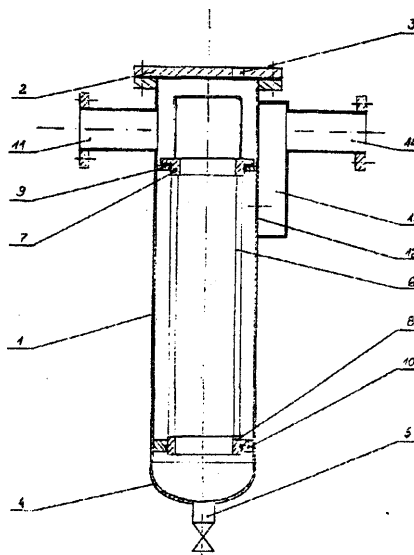
(71) Nalewalski Henryk, Bydgoszcz; Gniot Zygfryd, Bydgoszcz; Jałowicki Zbigniew, Bydgoszcz

(72) Konarski Zbigniew

(54) Filtr szczelinowy

(57) Filtr szczelinowy przeznaczony jest do oczyszczania wody ciepłowniczej i ciepłej wody użytkowej w sieciach ciepłowniczych. Filtr stanowi cylindryczny zbiornik (1), zamknięty dennicami - górną (2) i dolną (4) elipsoidalną. Wewnątrz filtra (1) usytuowany jest element filtracyjny, stanowiący zestaw prętów (6), ułożonych w formie walca, związanych dwoma okuciami (7, 8). Filtr (1) zaopatrzony jest w dwa współosiowe króćce - wlotowy (12) i wylotowy (14). Pomiedzy korpusem filtra (1), a króćcem wylotowym (14) znajduje się komora zwrotna (13).

(1 zastrzeżenie)

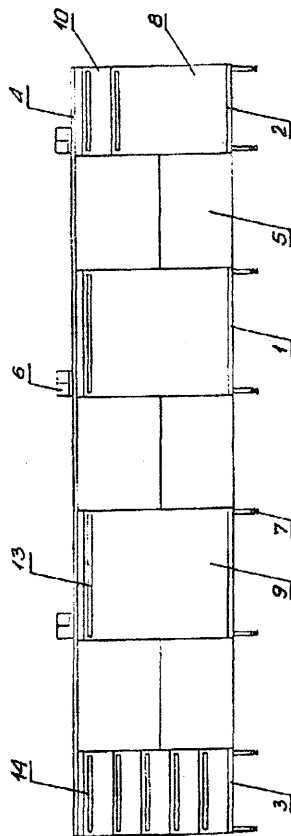


U1(21) 105814 (22) 96 12 21 6(51) B01L 9/02

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe
POLON LABOR, Toruń
(72) Śmigrowski Dariusz, Małek Jan, Górski Jan,
Skowroński Grzegorz
(54) Zestaw szafek laboratoryjnych

(57) Zestaw szafek laboratoryjnych składa się z czterech szafek (1, 2, 3) ustawionych **równolegle** swoimi bokami tak, że między nimi występuje wolna **przestrzeń**, połączonych płytą roboczą stołu (4). Szafki wewnętrzne (1) wyposażone są w półkę i zamknięte są drzwiami (9). Szafka skrajna (2), zaopatrzona w półkę, zamknięta jest drzwiami (8). Szafka skrajna (3) posiada na całej swej wysokości szuflady (10). Na powierzchni płyty roboczej stołu (4) zamocowane są nadstawki elektryczne (6). Drzwi (9) szafek wewnętrznych (1) wyposażone są w uchwyty (13). Szuflady (10) i drzwi (8) wyposażone są w uchwyty (14). Szafki (1, 2, 3) posiadają nogi z regulowaną wysokością (7).

(4 zastrzeżenia)



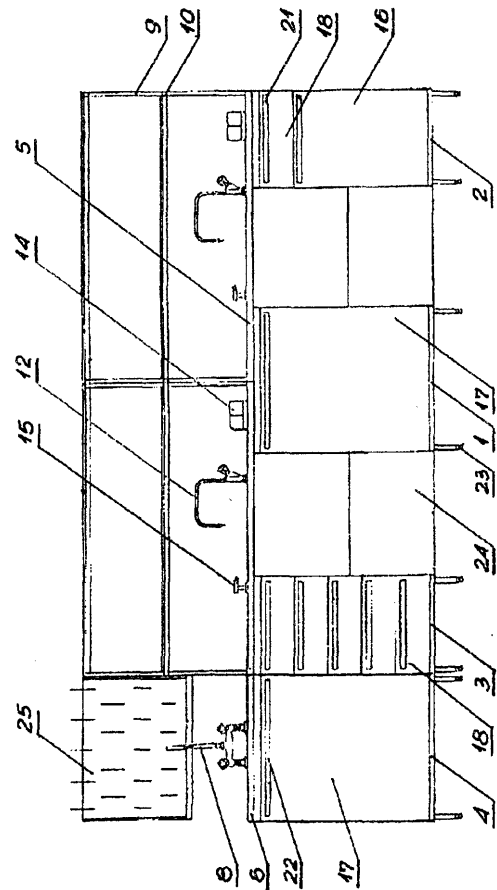
U1(21) 105815 (22) 96 12 21 6(51) B01L 9/02

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe
POLON LABOR, Toruń
(72) Górski Jan, Śmigrowski Dariusz, Małek Jan,
Skowroński Grzegorz
(54) Zestaw laboratoryjny przyścienny

(57) Zestaw laboratoryjny przyścienny składa się z trzech szafek (1, 2, 3), zamkniętych od góry płytą roboczą stołu (5) i połączonych w tylnej części osłoną (24). Szafka środkowa (1) wyposażona jest w półkę i zamknięta jest drzwiami (17). Szafka skrajna (2) wyposażona jest w górnej części w szufladę (18), pozostała część szafki zaopatrzona w półkę zamknięta jest drzwiami (16). Szafka skrajna (3) posiada na całej swej wysokości szuflady (18). Do płyty roboczej stołu (5) przylega płyta

przystawki instalacyjnej, zamocowana na konstrukcji nośnej przystawki instalacyjnej (9), na której umieszczone są dwa poziomy półki (10), a w płycie przystawki instalacyjnej znajdują się baterie przystawki instalacyjnej (12), rozmieszczone nad zamocowanymi w niej miskami zlewowymi oraz zawory gazowe (15) i nadstawki elektryczne (14). Przy ścianie bocznej szafki (3) umieszczona jest szafka zlewozmywaka (4), zamknięta od góry płytą zlewozmywaka (6), w której posadowiona jest miska zlewozmywaka z baterią zlewozmywaka (8), nad którymi znajduje się ociekacz (25). Szafki (1, 2, 3), szafka zlewozmywaka (4) i konstrukcja nośna przystawki instalacyjnej (9) posiadają nogi z regulowaną wysokością (23).

(5 zastrzeżeń)



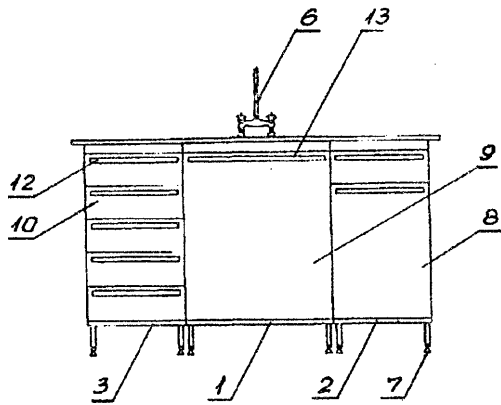
U1(21) 105816 (22) 96 12 21 6(51) B01L 9/02

E03C 1/05

- (71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe
POLON LABOR, Toruń
(72) Małek Jan, Górski Jan, Śmigrowski Dariusz,
Skowroński Grzegorz
(54) Zlewozmywak laboratoryjny

(57) Zlewozmywak laboratoryjny składa się z miski zlewozmywaka, umieszczonej centrycznie w płycie zlewozmywaka, która **jest** zamknięciem od góry szafek skrajnych zlewozmywaka (2 i 3). Szafka skrajna (2) wyposażona jest w szufladę (10), a pozostała część szafki (2), wyposażona w półkę, zamknięta jest drzwiami (8). Szafka skrajna (3) posiada na całej swej wysokości szuflady (10). Część środkową pod miską zlewozmywaka stanowi szafka zlewozmywaka (1), zamknięta drzwiami (9). Przez płytę zlewozmywaka przechodzi bateria zlewozmywaka (6). Drzwi (9) wyposażone są w uchwyt (13), a szuflady (10) i drzwi (8) wyposażone są w uchwyty (12). Szafki (1, 2, 3) posiadają nogi z regulowaną wysokością (7).

(4 zastrzeżenia)

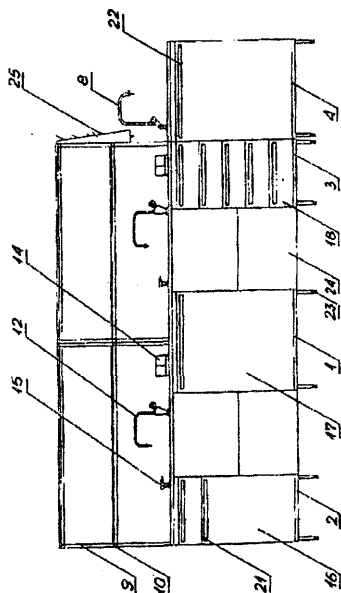


U1(21) 105817 (22) 96 12 21 6(51) B01L 9/02

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowe
POLON LABOR, Toruń(72) Małek Jan, Śmigrowski Dariusz, Górski Jan,
Skowroński Grzegorz**(54) Zestaw laboratoryjny wyspowy**

(57) Zestaw laboratoryjny wyspowy stanowią dwa rzędy rozdzielonych między sobą szafek (1, 2, 3), zamkniętych od góry płytą roboczą stołu i połączonych w tylnej części osłoną (24). Szafki środkowe (1) wyposażone są w półkę i zamknięte drzwiami (17). Szafki skrajne (2) wyposażone są w górnej części w szufladę (18), a pozostałe części szafek (2), zaopatrzone w półkę, zamknięte są drzwiami (16). Szafki skrajne (3) posiadają na całej swej wysokości szufladę (18). Do płyt roboczych stołów na całej ich długości przylega płyta przystawki instalacyjnej, zamocowana na konstrukcji nośnej przystawki instalacyjnej (9), na której umieszczone są dwa poziomy półki (10), a w płycie przystawki instalacyjnej znajdują się baterie przystawki instalacyjnej (12), rozmieszczone nad zamocowanymi w niej miskami zlewowymi oraz zawory gazowe (15) i nadstawki elektryczne (14). Do ścian bocznych skrajnych szafek (3) przylega tył zlewozmywaka, który posiada dwie szafki (4), połączone osłoną. Zlewozmywak w górnej części zamknięty jest płytą zlewozmywaka z baterią zlewozmywaka (8), nad którymi znajduje się ociekacz (25). Szafki (1, 2, 3) szafki zlewozmywaka (4) i konstrukcja nośna przystawki instalacyjnej (9) posiadają nogi z regulowaną wysokością (23).

(5 zastrzeżeń)



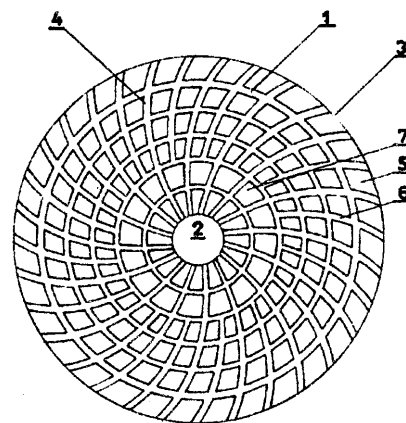
U1(21) 105750 (22) 96 12 12 6(51) B24D 3/10

(75) Baszczyn Rudolf, Chojnów

(54) Diamentowa tarcza szlifiersko-polerska

(57) Tarcza okrągła z otworem środkowym, dwuwarstwowa, jest od spodu połączona z materiałem czepnym, a od góry stanowi warstwę diamentowo-tworzywową. Na powierzchni górnej warstwy tarcza ma obwodowe korytkowe kanały (1), rozmieszczone regularnie od środkowego otworu (2) do zewnętrznego obrzeża (3) tarczy, które krzyżując się z łukowatymi skośnymi korytkowymi kanałami (4), biegnącymi od otworu (2) do obrzeża (3), tworzą między sobą kostki (5) o kształcie nieforemnych trapezów, usytuowanych łukiem jedna kostka nad drugą. Między co drugim kanałem (4) znajdują się krótsze takie same kanały (6), ciągnące się od obrzeża (3) i łączące się z drugim od strony otworu (2) kanałem obwodowym. Kostki (7) zamykające przełot kanałów (6) mają podwójną wielkość w stosunku do kostek poprzedzających.

(1 zastrzeżenie)

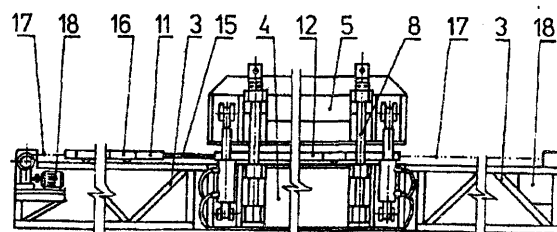


U1(21) 105809 (22) 96 12 20 6(51) B32B 33/00

(71) Zakład Nadwozi Chłodniczych IGLOOCAR,
Dębica(72) Belch Jan, Łucarz Anatol, Regner Adam,
Smykła Marian, Tkacz Krzysztof**(54) Urządzenie do wytwarzania płyt warstwowych**

(57) Prasa urządzenia ustawiona jest w środku długości toru jezdnego (3), po którym, za pomocą umieszczonych na jego końcach przyciągarek (18), przemieszczany jest podajnik i ma wbudowany w stole górnym (5) oporowy element grzejny. Podajnik składa się z dwóch, połączonych ze sobą, jednakowych płyt (11, 12), a długość toru (3) jest taka, że w każdym położeniu skrajnym podajnika jeden z jego płytów znajduje się w przestrzeni roboczej prasy, jego powierzchnia stanowi dolną płytę roboczą prasy. Każdy płat ma pod powierzchnią oporowy element grzejny.

(1 zastrzeżenie)



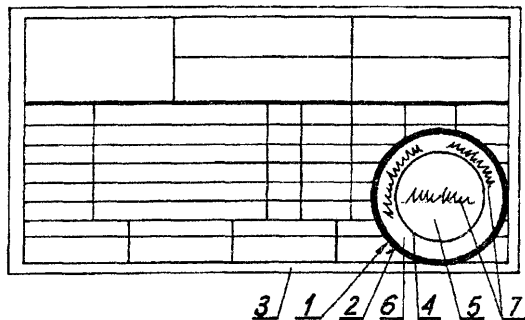
U1(21) 105777 (22) 96 12 17 6(51) B41M 3/00

(75) Matuszewski Andrzej, Piotrków Trybunalski;
Wartacz-Matuszewska Jolanta, Piotrków
Trybunalski

(54) Okładka bloczka druków

(57) Okładka ma na licowej stronie odwzorowany formularz użytkowego arkusza druku, którego zwielokrotnione egzemplarze znajdują się w bloczku. W jednym fragmencie okładki, korzystnie w jej prawym dolnym narożniku, jest wydzielona część kołowa (1) wolna od wierszy, kolumn i napisów pomocniczych takich, jakie w tym miejscu są umieszczone na użytkowym arkuszu druku. Ta część kołowa (1) jest podzielona koncentrycznie usytuowanym okręgiem (4) na pole kołowe (5) i pole pierścieniowe (6). W jednym z pól (5 lub 6) albo w obu tych polach (5 i 6) jest umieszczony napis informacyjny (7).

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 105818 (22) 96 12 21 6(51) B60B 39/02

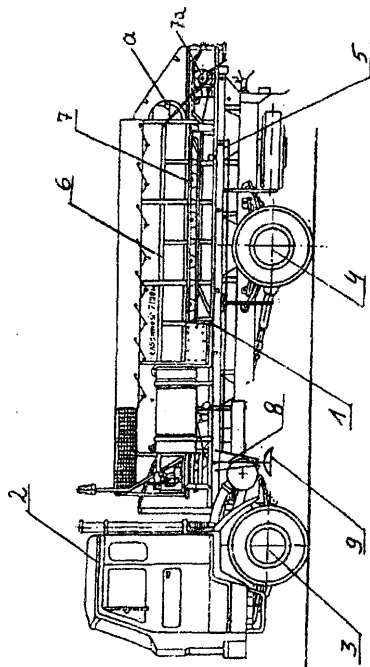
(71) Przedsiębiorstwo Robót Drogowych i
Mostowych, Sanok

(72) Chabko Mieczysław, Panek Tadeusz

(54) Pojazd do rozsypywania piasku na drogach

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojazd do rozsypywania piasku na drogach, stosowany zwłaszcza podczas zimy i niskich temperatur otoczenia. Pojazd wyposażony jest w prosty w obsłudze zespół napędowy (a) i umieszczony pod koszem zasypowym (6) przenośnik taśmowy (7).

(2 zastrzeżenia)



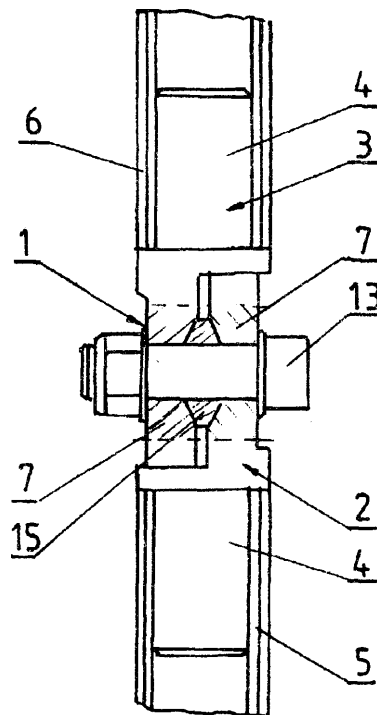
U1(21) 105755 (22) 96 12 13 6(51) B60N 2/10

(75) Szymański Maciej, Poznań

(54) Przegub ramy fotela autobusu z
odchylanymi oparciami

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przegub ramy fotela autobusu z odchylanymi oparciami, mający zastosowanie w autobusach, do foteli z mechanizmem pozycjonowania położenia oparcia. Przegub ramy fotela w postaci dwóch, symetrycznych względem siebie łączników z otworem na sworzeń, osadzonych w konstrukcyjnych elementach rurowych ram siedziska i oparcia, charakteryzuje się tym, że każdy z łączników (2, 3) ma z jednej strony część osadzeniową (4), zaś z drugiej - przestrzenny element (7) z powierzchnią główną, leżącą w płaszczyźnie osi wzdłużnej łącznika (2, 3), zaś powierzchnię czołową ma pochyloną pod kątem, odpowiadającym ujemnemu kątowi pochylecia ściany dennej niszy.

(1 zastrzeżenie)



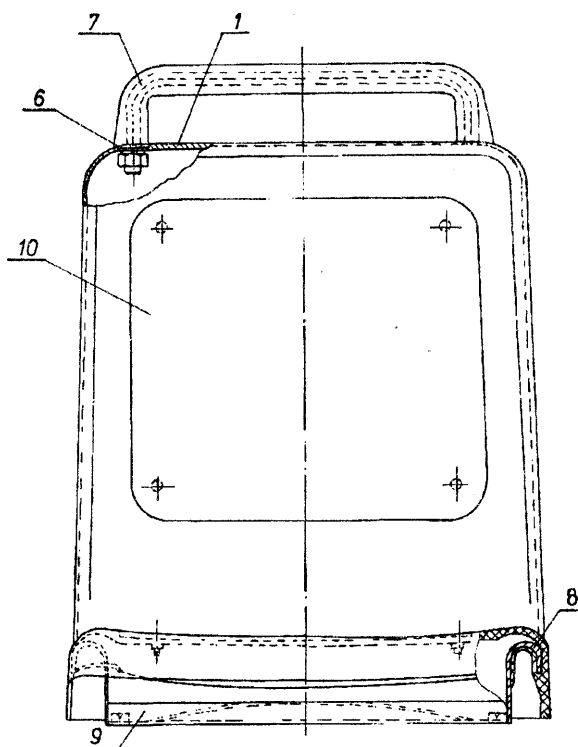
U1(21) 105769 (22) 96 12 16 6(51) B60N 2/40

(71) Zakłady Samochodowe JELCZ SA,
Jelcz-Laskowice(72) Januś Tadeusz, Stróżyk Andrzej, Dudek
Zbigniew

(54) Siedzenie

(57) Siedzenie z tworzywa sztucznego przeznaczone do pojazdów mechanicznych stanowi konstrukcję samonośną. Skorupa siedziska (1), w której wyróżnia się część pionową i poziomą ma wzdłuż obrysu obrzeże wyprofilowane po promieniu przechodzącego w płaską powierzchnię. W części pionowej, za jej licem, wzdłuż boków jej obrysu skorupa ma wlaminiowane zebro usztywniające konstrukcje. W części poziomej skorupa ma wlaminiowane wsporniki (8), korzystnie w kształcie małej litery I wzdłuż bocznych obrzeży, do których mocowany jest co najmniej jeden ceownik (9) usytuowany względem nich poprzecznie. Od strony lica w części poziomej i pionowej skorupa ma przetłoczenia o kształcie odpowiadającym kształtowi umieszczonej w nich wkładki tapicerskiej (10) z osadzonymi w niej śrubami.

(4 zastrzeżenia)



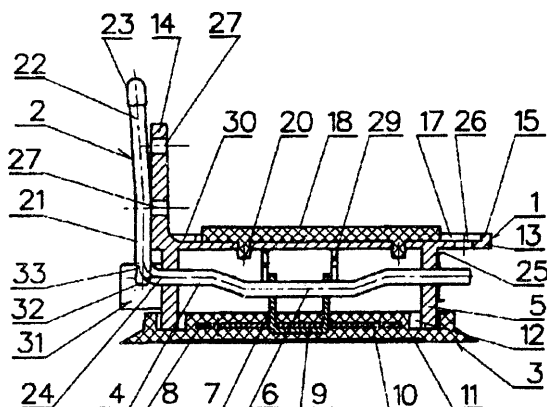
UI(21) 105752 (22) 96 12 12 6(51) B60R 9/04

(75) Curyło Leszek, Kłodzko; Terlecki Wojciech, Kłodzko

(54) **Uchwyt do mocowania bagażu na dachu samochodu**

(57) Uchwyt posiada przyssawkę (3), zakończoną uszami (7), którymi steruje się przyssawką (3) przy użyciu **odsadzenia** (6) obrotowej dźwigni (2). Dźwignia umieszczona jest w otworach tulejowej części (5), zachodzącej za pierścieniowy rowek (12) przyssawki (3). Część ta posiada dwa, położone symetrycznie względem osi dźwigni, zaczepy (31), z których każdy ma wycięcie (32), zakończone ryglem (33), blokującym położenie dźwigni przy mocowaniu. Podstawa (13) uchwytu ma kształt czworokątny z zaokrąglonymi narożnikami, zaopatrzoną w otwory do łączenia uchwytów w zestawy, jak też wyłożona jest elastyczną płytą (18). Podstawa (13) jak i prostopadłe osadzone do niej wsporniki (14) posiadają wzdłużne wycięcia (26, 27) do przyłączania bagażu. W obszarze pierścieniowego rowka (12) przyssawki (3), powyżej podstawy (9) uszu (7), **umieszczona** jest w krążku przyssawki wzmacniająca, okrągła płytka (8), posiadająca przy obwodzie zewnętrznym otwory (10).

(5 zastrzeżeń)



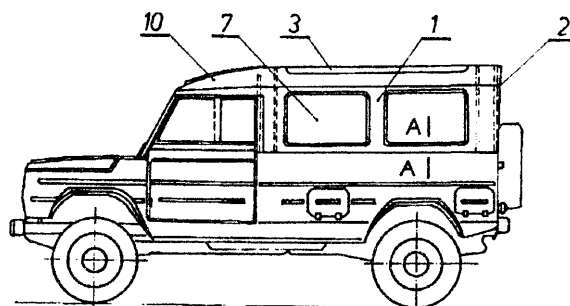
UI(21) 105765 (22) 96 12 17 6(51) B62D 29/04
B62D 33/04

(75) Wadas Karol, Szyldak; Jasiorowski Piotr, Ostróda

(54) **Nadwozie**

(57) Nadwozie terenowego samochodu osobowego posiada skorupowy, wykonany z laminatu poliestrowo - szklanego, korpus, który ma dach (3), ściany boczne (1) i ścianę tylną (2). W ścianach bocznych (1) znajdują się otwory okienne (7), a w ścianie tylnej (2) znajdują się otwór drzwiowy i otwory okienne. Linia dachu (3) korpusu nadwozia nad przedziałem pasażerskim samochodu jest pozioma, a nad kabiną kierowcy zakrzywia się, obniżając się łagodnie w dół ku przodowi. Przy samym przedzie zakrzywienie linii dachu zwiększa się tak, że wchodzi ona płynnie w linię przedniej szyby kabiny kierowcy. W dachu (3) korpusu nadwozia znajdują się dwa otwory wentylacyjne, w których zamontowane są szyberdachy. Przedni (10) z tych otworów znajduje się nad kabiną kierowcy, a tylny - nad przedziałem pasażerskim samochodu.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 105811 (22) 96 12 20 6(51) B62D 33/06

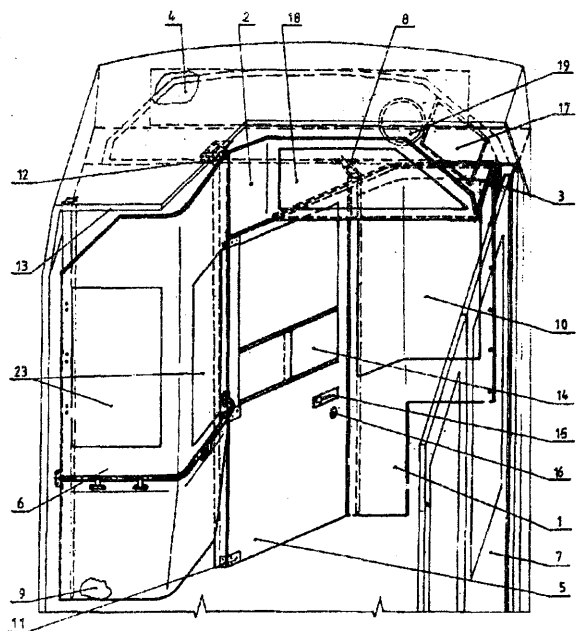
(71) Zakłady Samochodowe JELCZ S.A., Jelcz-Laskowice

(72) Bagiński Edward, Ignatowicz Janusz

(54) **Kabina kierowcy pojazdu komunikacji miejskiej, zwłaszcza autobusu miejskiego**

(57) Konstrukcja kabiny kierowcy zapewnia szczelną zabudowę stanowiska kierowcy, stwarzając mu odpowiednie warunki pracy i zabezpieczając go przed niepożądaną ingerencją z zewnątrz. Jej przebieg i **kształt** ścian usprawnia ruch pasażerów, udostępniając im całą powierzchnię pomostu przedniego. Charakteryzuje się tym, że zabudowa jest ze ścian przedniej (1) i górnej (2), zespolonych klapą (3), usytuowaną na wysokości dolnej krawędzi tablicy kierunkowej. Poziome usytuowanie klapy (3) umożliwia łatwy dostęp do jej obsługi i do obsługi mechanizmów sterowania przednimi drzwiami pasażerów (7), drzwi kierowcy (5) i ściany tylnej (6). Ściana górna (2) posiada szybę (18), która pozwala na usytuowanie lusterka wewnętrznego (19) na pokrywie tablicy kierunkowej (4), co umożliwia kierowcy obserwację w nim przestrzeni wnętrza autobusu łącznie z pomostem przednim. W drzwiach kierowcy (5) zastosowano szybę (14), posiadającą w dolnej części szyby przesuwne, osadzone w prowadnicach. Ściany (1 i 6) oraz drzwi kierowcy (5) posiadają szyby usytuowane na poziomie szyb bocznych autobusu.

(7 zastrzeżeń)



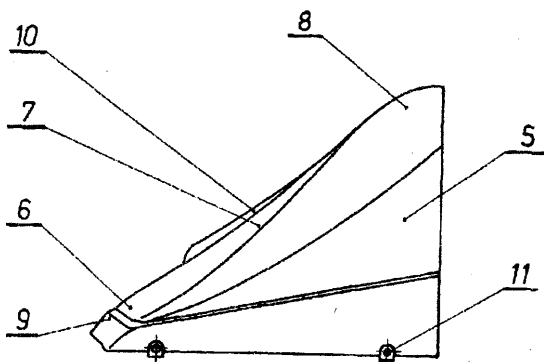
UI(21) 105763 (22) 96 12 17 6(51) B62D 35/00

(75) Wadas Karol, Szyldak; Jasiorowski Piotr, Ostróda

(54) **Owiewka**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest owiewka, w której pionowy przekrój podłużny ściany czołowej ma kształt falisty z dwoma przegięciami, przy czym przednia część (6) linii przekroju jest wypukła i wychodzi płynnie z linii przedniej szyby kabiny kierowcy. Po pierwszym przegięciu środkowa część (7) linii przekroju jest wklęsła, zaś po drugim przegięciu tylna część (8) linii przekroju jest znowu wypukła i wchodzi płynnie w linię dachu obudowy przestrzeni ładunkowej pojazdu. Owiewka ma też dwa przetłoczenia usztywniające. Pierwsze (9) z tych przetłoczeń wykonane jest dookoła ściany czołowej i ścian bocznych, na wysokości grzbietu dolnej wypukłości (6) ściany czołowej. Drugie (10) z tych przetłoczeń wykonane jest na środkowej (7) i tylnej (8) części czołowej ściany owiewki. Ma ono zarys zbliżony do kształtu litery "U" z ramionami rozchodzącymi się ku górze.

(2 zastrzeżenia)



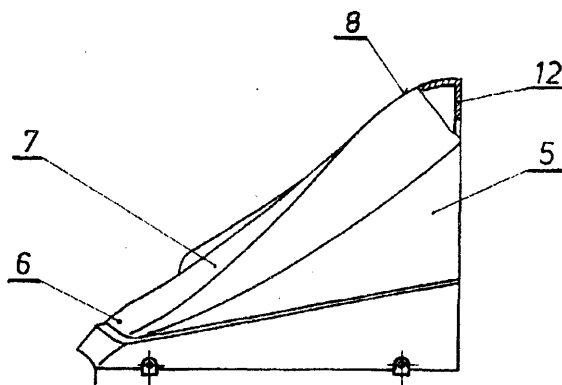
UI(21) 105764 (22) 96 12 17 6(51) B62D 35/00

(75) Wadas Karol, Szyldak; Jasiorowski Piotr, Ostróda

(54) **Owiewka**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest owiewka, w której podłużny przekrój pionowy ściany czołowej ma kształt falisty z dwoma przegięciami, przy czym przednia część (6) linii przekroju jest wypukła i wychodzi płynnie z linii przedniej szyby kabiny kierowcy. Po pierwszym przegięciu środkowa część (7) linii przekroju jest wklęsła, zaś po drugim przegięciu tylna część (8) linii przekroju jest znowu wypukła i wchodzi płynnie w linię dachu obudowy przestrzeni ładunkowej pojazdu. W pionowym przekroju poprzecznym ściana czołowa jest wypukła, natomiast przy tylnej krawędzi czołowej ściany owiewki kształt tej wypukłości staje się takim, jaki jest czołowy obrys zarysu górnej ściany obudowy przestrzeni ładunkowej pojazdu. Owiewka ma też dwa przetłoczenia usztywniające. Pierwsze z tych przetłoczeń wykonane jest dookoła ściany czołowej i ścian bocznych, na wysokości grzbietu dolnej wypukłości (6) ściany czołowej, a drugie z tych przetłoczeń wykonane jest na środkowej (7) i tylnej (8) części czołowej ściany owiewki. Ma ono zarys zbliżony do kształtu litery "U" z ramionami rozchodzącymi się ku górze.

(2 zastrzeżenia)

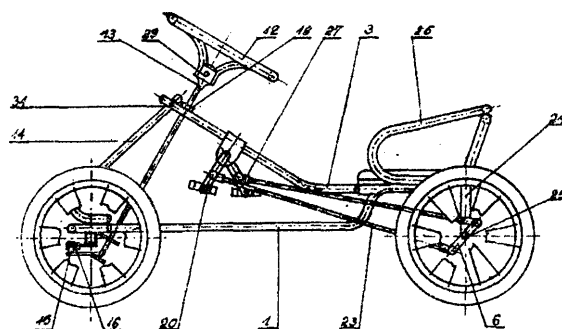


UI(21) 105189 (22) 96 12 13 6(51) B62K 5/00

(75) Kłis Eugeniusz, Kęty

(54) **Rowerek dziecięcy czterokołowy**

(57) Rowerek ukształtowany jest na wzór samochodu dziecięcego, którego sylwetkę tworzą odpowiednio wyprofilowane rurki i kształtowniki aluminiowe. Rowerek jest utworzony z ram



podłużnych i poprzecznych i posiada 4 koła, układ kierowniczy z kierownicą (12) okrągłą, układ napędzający oraz siodełko (26) z tworzywa sztucznego bądź siodełko (26) tapicerowane z oparciem. Napęd pedałowy przenoszony jest na tylne koło za pomocą cięgien (23), łańcucha rowerowego bądź paska zębatego gumowego. Do manewrowania (kierowania) służy kierownica (12) połączona przegubem **gałkowym** z **listwą** łączącą zwrotnice kół przednich. Siodełko (26) usytuowane jest w tylnej części ramy z możliwością regulowania w poziomie. Całość malowana jest lakierem samochodowym.

(4 zastrzeżenia)

U1(21) 105140 (22) 96 12 13 6(51) B62K 5/02

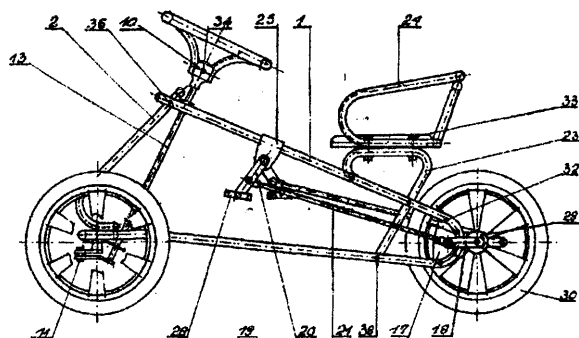
(75) Kliś Eugeniusz, Kęty

(54) **Rowerek dziecięcy trójkołowy**

(57) Przedmiot zgłoszenia dotyczy pojazdu trójkołowego dziecięcego służącego do zabawy dla dzieci w wieku od 5 do 6 lat, który posiada dwa koła (8) z przodu i jedno z tyłu. Koła (8) przednie sterowane są za pomocą okrągłej kierownicy (9). Napęd tylnego koła powoduje ruch pojazdu. Koło tylne napędzane jest nóżkami dziecka za pomocą pedałów.

Zastosowane koła wykonane są z tworzywa sztucznego z szeroką elastyczną oponą pełną. Cała konstrukcja wykonana jest z rurek i kształowników aluminiowych. Poszczególne elementy są skręcane śrubami (nie są spawane) i tworzą zwartą konstrukcję nośną. Do konstrukcji nośnej składającej się z czterech rurek zamocowane są odpowiednio wyprofilowane rurki służące do mocowania siodełka, które regulowane jest stopniowo w poziomie.

(6 zastrzeżeń)



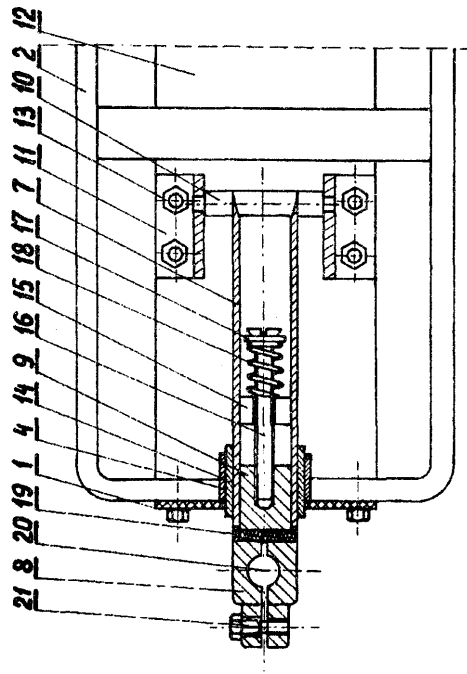
U1(21) 105788 (22) 96 12 18 6(51) B62K 27/12

(75) Zarazik Tadeusz, Sosnowiec

(54) **Uchwyt do mocowania przyczepki bagażowej**

(57) Płyta czołowa (1) uchwytu zamocowana jest do poprzeczki bagażnika (2) i ma otwór na powierzchni czołowej, w którym pomiędzy płaskownikami (4), odojnikiem i amortyzatorem umieszczone jest cylindryczne ramie uchwytu, złożone z zaczepu (8), połączonego obrotowo z cylindrycznym łącznikiem (7). W miejscu łączenia zaczepu i cylindrycznego łącznika umieszczony jest **prostopadłe** sworzeń (19). Elementy ramienia łączy śruba (16) ze sprężyną (18), usytuowaną pomiędzy jej łbem a tuleją dystansową (15), trwale zamocowaną w łączniku. Cylindryczny łącznik (7) na końcu posiada oś (10), która umieszczona jest w kątowych łożyskach (11) przy płycie bagażnika (12).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 105751 (22) 96 12 12 6(51) B63H 1/12

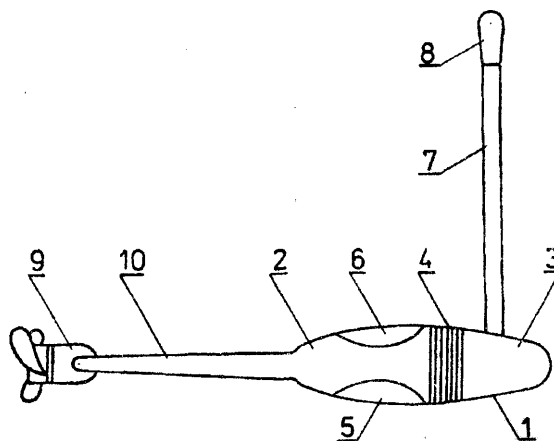
(71) Akademia Sztuk Pięknych, Łódź

(72) Cechowska Natalia, Rzewuski Wojciech, Włodarczyk Mariusz

(54) **Urządzenie do napędu obiektów pływających**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie budowy urządzenia do napędu obiektów pływających, które składa się z mechanizmu, usytuowanego w owalnej obudowie (1), podzielonej na dwie części (2) i (3), połączone gumowym przegubem (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107496 (22) 97 12 31 6(51) B65C 11/00

(75) Kolbiarz Stefan, Chorzów; Kolbiarz

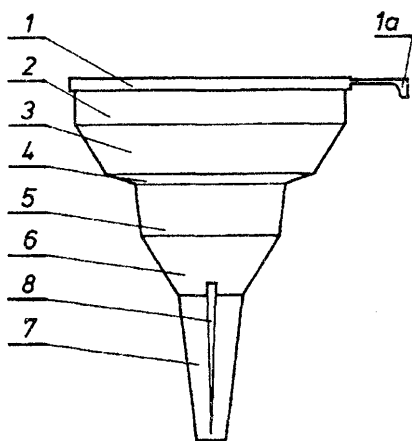
Grzegorz, Tychy; Banaś Krystyna, Chorzów

(54) **Lejek**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest lejek, zwłaszcza z sitkiem, wykonany z tworzywa sztucznego, przeznaczony do użytku w gospodarstwie domowym szczególnie podczas odcieczania płynów czy też oddzielania owoców lub przecierów od płynu.

Lejek ma czaszę złożoną z elementów (2, 3), która w pobliżu górnej krawędzi stanowiącej kołnierz (1) ma kształt walca (2) przechodzącego ku dołowi w stożek (3), a ten z kolei przechodzi w kolejny stożek (4) o dużym kącie zbieżności. Dalej lejek posiada profile utworzone z kolejnych stożków (5, 6), z których stożek (5) ma kąt zbieżności taki sam jak nóżka (7) lejka, a drugi stożek (6) umiejscowiony pomiędzy poprzednim stożkiem (5) a nóżką (7) ma kąt zbieżności taki sam jak stożek (3) stanowiący dolną część czaszy lejka. Nóżka (7) lejka jest zaopatrzona w trzy skrzydełka (8), których górna krawędź zachodzi aż na powierzchnię stożka (6). Wewnątrz lejka jest osadzone rozłączne sitko, które opiera się o wewnętrzny kołnierz utworzony przez stożkowy profil (4), zaś w górnym kołnierzu (1) lejka jest wykształcony uchwyt z przelotowym otworem do zawieszania lejka.

(1 zastrzeżenie)



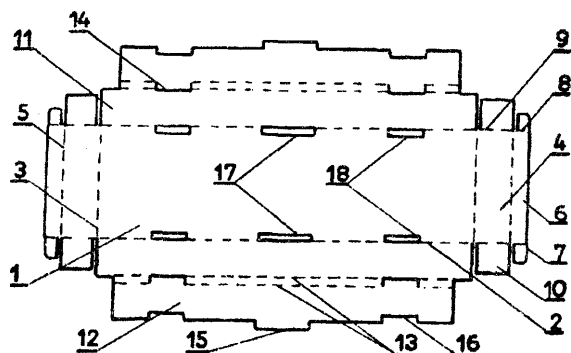
U1(21) 105794 (22) 96 12 19 6(51) B65D 5/02

(75) Zajda Tadeusz, Konstantynów Łódzki

(54) **Pudełko**

(57) Pudełko z wykoju płaskiego ma podwójne składane boki dłuższe, o zewnętrznej ścianie (11) i wewnętrznej ścianie (12), podwójne między nimi zagięcia perforowanych linii (13) oraz pojedyncze krótsze boki (4) zginane pionowo według zagięcia perforowanych linii (3) i zaopatrzone na końcach w skrzydełka (10), wciskane z boku między podwójne ściany (11, 12). Boki (4) są połączone wzdłużnie, poprzez zagięcia, perforowanymi liniami (5) z marginesowymi listwami (6), zginanymi poziomo i na końcach połączonymi, według zagięcia, perforowanymi liniami (8) z zaokrąglonymi skrzydełkowymi końcówkami (7), wciskanymi z góry między skrzydełka (10) a zewnętrzną ścianą (11). Ściany (12) mają po dwa skrajne prostokątne nacięcia (14) między liniami (13), stanowiące prowadnice wystające do góry z powstałych po nich otworów.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 105737 (22) 96 12 10 6(51) B65D 50/08

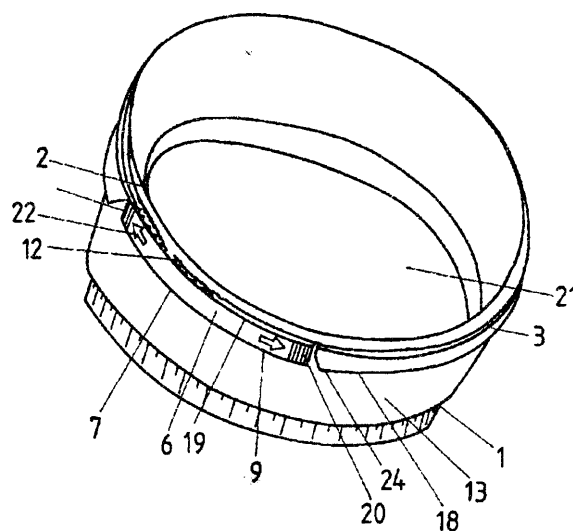
(71) Spritzgusswerk KG Richard Rassbach GmbH u. Co., Berlin, DE

(72) Hellwig Herbert

(54) **Urządzenie do zabezpieczania przed niepowołanym pierwszym otwarciem dowolnego, zamkniętego elementu zamykającym, pojemnika**

(57) Przedmiotem wzoru jest urządzenie do zabezpieczania przed niepowołanym pierwszym otwarciem dowolnego, zamkniętego elementu zamykającym, pojemnika, którego górna krawędź jest objęta obwodową, sąsiadującą z obwodową krawędzią elementu zamykającego, krawędzią ochronną, zaopatrzoną w rozciągającą się co najmniej częściowo na długości obwodu elementu zamykającego, odrywaną nakładkę, która w zadanych miejscach pęknięcia jest zamocowana poprzez połączenie z krawędzią ochronną pojemnika i na której dolnej krawędzi znajduje się co najmniej jedno zagłębienie, wchodzące w odpowiednie wybranie w krawędzi ochronnej pojemnika i połączone z nim w zadanych miejscach pęknięcia, znamienne tym, że szerokość odrywanej nakładki (7) odpowiada wysokości krawędzi ochronnej (3) pojemnika (1), zaś zewnętrzna powierzchnia (6) odrywanej nakładki (7) przylega do zewnętrznej powierzchni krawędzi ochronnej (3) tak, że górny i dolny brzeg krawędzi ochronnej (3) pokrywa się odpowiednio z górną lub dolną krawędzią (19, 9) odrywanej nakładki (7), przy czym końce (20) odrywanej nakładki (7) są swobodne.

(9 zastrzeżeń)



U1(21) 105790 (22) 96 12 20 6(51) B65G 19/28

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe FAMAG Sp. z o.o., Tychy

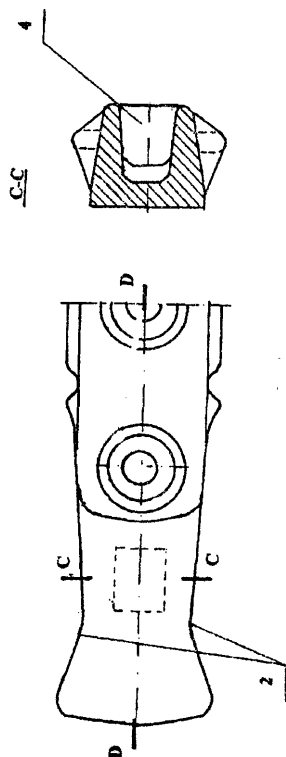
(72) Zieliński Lech, Szczepanek Czesław

(54) **Zgrzebło górniczego przenośnika zgrzeblowego**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji zgrzebła górniczego przenośnika zgrzeblowego, o zmniejszonym ciężarze przy zachowaniu dotychczasowych własności wytrzymałościowych.

Konstrukcja zgrzebła w jego części roboczej posiada wybranie (4) w kształcie litery U, natomiast kształt zewnętrzny części roboczych (2) umożliwia pracę przenośnika w obydwu kierunkach.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 105768 (22) 96 12 16 6(51) B66F 3/08

(75) Kikina Zbigniew, Racibórz

(54) Kolejowy podnośnik śrubowy, zwłaszcza do szyn toru kolejowego

(57) Kolejowy podnośnik śrubowy, zwłaszcza do szyn toru kolejowego składa się z metalowej nośnej podstawy (1) z ukośnymi wspornikami (2) złączonymi ze sobą i stanowiącymi sztywny pochylony wspornik niosący na sobie w swej części środkowej zespół siłowy złożony ze śruby (20) i nakrętki (19), opierający się wahlwie na elementach wsporczych podstawy. Zespół dwudźwigniowy złożony jest z dwu ramion (5) złączonych sztywno środkowym przęsłem w postaci sworznia (7) utrzymującego dystansową tuleję (8) zaopatrzoną z obu stron w występy (9) wchodzące w wycięcia wykonane na czołach gniazd osadczych ramion (5) zespołu dźwigniowego.

Równolegle do sworznia (7) usytuowane jest reakcyjne przęsło w postaci sworznia (10) unieruchomionego osiowo osadczymi pierścieniami, z osadzoną na nim tuleją współpracującą z hakowym rygłem (15) umocowanym do podstawy (1) tak, że końce sworznia (10) spoczywają w pozycji roboczej w gniazdach widłowych konstrukcji wspornikowej podstawy (1), stwarzając układ sztywny wykorzystujący zasady dźwigni jednoramiennej.

(1 zastrzeżenie)

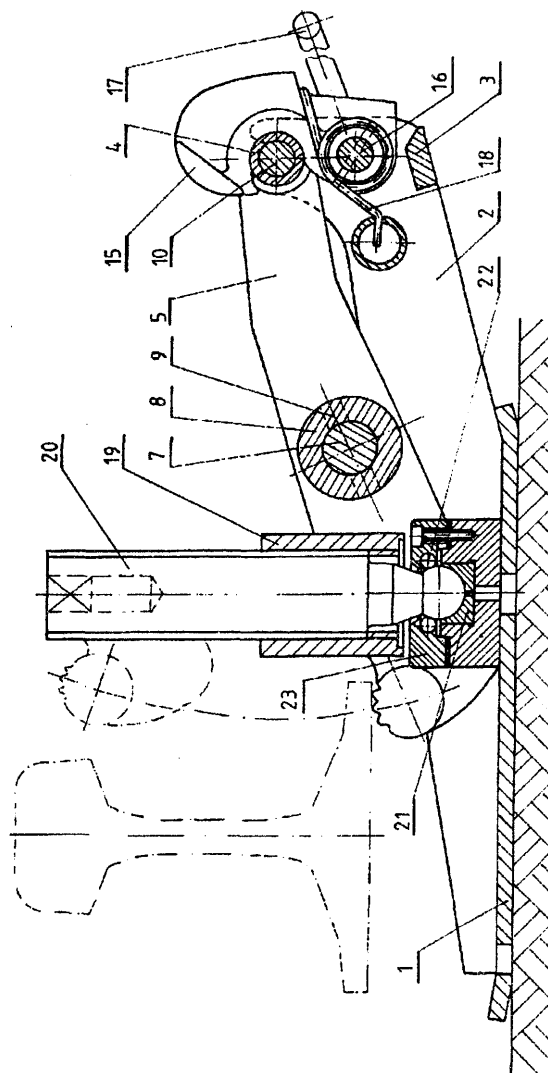
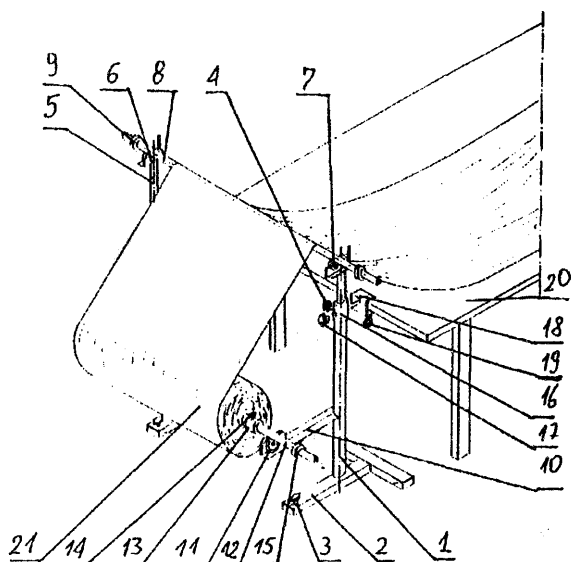
U1(21) 105736 (22) 96 12 09 6(51) B65H 49/18

(75) Jaškowiak Marek, Poznań

(54) Rozwijarka tkanin

(57) Rozwijarka tkanin w postaci pręta osiowego, zamocowanego obrotowo na dwuwspornikowym, **rozsuwным** stojaku, charakteryzuje się tym, że każdy ze wsporników (1), zakończony od dołu podstawą (2), stanowi element teleskopowy z regulatorem (4) wysokości, zakończony głowicą (6) z elementami obrotowymi (7) do osadzania poprzeczki (8), zaś w dolnej strefie ma ramię (10) z elementami obrotowymi (11) do osadzania pręta osiowego (12), **poza** tym każdy ze wsporników (1) ma na przesuwnych tulejach (16) z **zaciskaczami** (17) uchwyt (18) z **zaciskaczem** (19).

(2 zastrzeżenia)



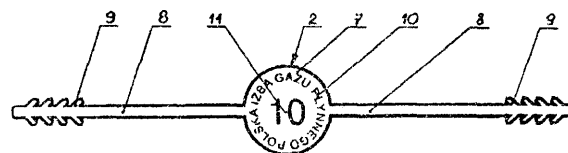
U1(21) 106837 (22) 97 07 15 6(51) B67B 1/06

(75) Chmielewski Maciej, Kalisz; Szyk Mariusz, Kalisz

(54) Korek zabezpieczający

(57) Korek zabezpieczający składa się z korka i plomby (2). Korek utworzony jest z nieprzelotowej nakrętki, posiadającej nieprzelotowy, gwintowany otwór, połączonej z podstawą, która ma dwa występy z przelotowymi otworami. Plombę (2) stanowi kapsel (7) z dwoma paskami (8), wyposażonymi w zaczepy (9). Na powierzchni kapsla (7) umieszczony jest napis (10) identyfikujący i identyfikator (11) cyfrowy.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

U1(21) 105761 (22) 96 12 16 6(51) C02F 7/00

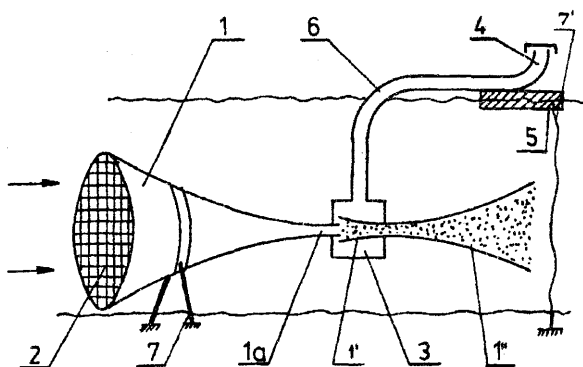
(71) Politechnika Warszawska, Warszawa

(72) Selecki Anatol, Gradoń Leon

(54) Urządzenie do natleniania wody

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie natleniania wody, zwłaszcza w małych rzekach i strumieniach za pomocą energii prądu wody. Istotą wzoru jest to, że pierwsza dysza strumieniowa (1) stanowi dyszę przepustową o wewnętrznych, przestrzennych proporcjach geometrycznych przepustu odpowiedzialnych korzystnie dyszy Laval'a, na wlocie której umieszczona jest rozłączna ażurowa osłona (2), natomiast wylot (1a) pierwszej dyszy strumieniowej (1) osadzony jest współosiowo z drugą dyszą strumieniową (1'), osadzoną w komorze obniżonego ciśnienia (3), przechodzącą w dyfuzor (1''), zaś czerpnia powietrza (4) osadzona jest na pływak (5) i połączona jest z komorą obniżonego ciśnienia (3) za pomocą giętkiego przewodu (6), a pływak (5) związany jest z podłożem za pomocą linki wspomagającej (7') o długościach odpowiadających fluktuacjom poziomu wody. Dyfuzor (1'') stanowi mieszadło statyczne, które wypełnione jest paskami, skręconymi wzdłuż ich osi podłużnej tak, iż ich krawędzie podłużne tworzą podwójną linię śrubową, przy czym paski te umieszczone są jeden obok drugiego, równomiernie wypełniając cały przekrój.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 107425 (22) 97 12 15 6(51) C06D 3/00

A01G 13/06

(31) 96 29621821 (32) 96 12 16 (33) DE

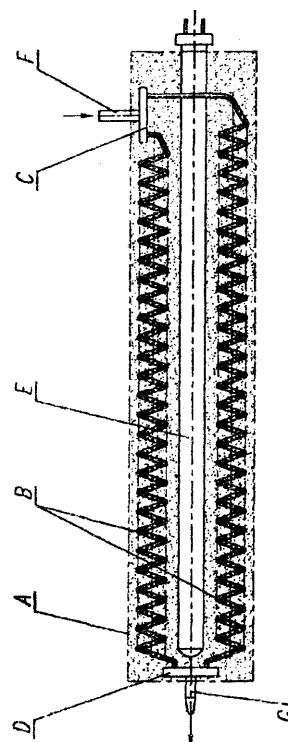
(71) GETA, Gesellschaft für elektronische Anlagen mbH, Obergebr, DE

(72) Lindner Ditmar

(54) Generator mgły przeznaczony szczególnie do zabezpieczenia ochraniających pomieszczeń

(57) Generator charakteryzuje się tym, że pomiędzy kolektorem wlotowym (C) mieszaniny glikolu i wody, a kolektorem wylotowym (D) mgły zainstalowane są równoległe rury metalowe (B) ukształtowane wzdłuż linii śrubowej, a między nimi umieszczone są elektryczne pręty grzejne (E). Całość zalana jest stopem aluminium, tworzącym blok (A). Wydajność mgły generatora w temperaturze 526 do 623 K wynosi od 3 do 150 m³/sek.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107426 (22) 97 12 15 6(51) C06D 3/00
A01G 13/06

(31) 96 29621810 (32) 96 12 16 (33) DE

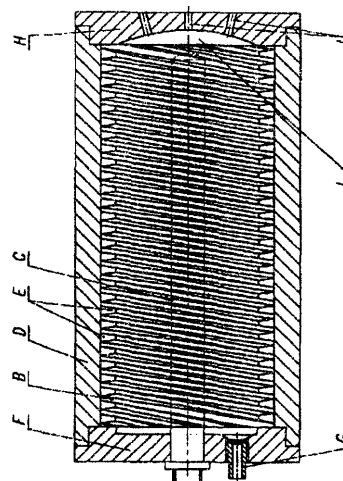
(71) GETA, Gesellschaft für elektronische
Anlagen mbH, Obergebr, DE

(72) Lindner Ditmar

(54) Generator mgły przeznaczony szczególnie do
zabezpieczenia ochraniających pomieszczeń

(57) Generator charakteryzuje się tym, że ma postać miedzianego walca z trapezowym gwintem (B), na którym osadzana jest szczelnie metalowa tuleja (D). Tuleja zamknięta jest z jednej strony pokrywą przednią (F) z kolektorem wlotowym (G) mieszanki glikolu i wody, zaś z drugiej strony pokrywą tylną (H) z kolektorem wylotowym (I) zawierającym wiele dysz wylotowych (J) suchej mgły. Wewnątrz miedzianego walca umieszczony jest elektryczny pręt grzejny (C).

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

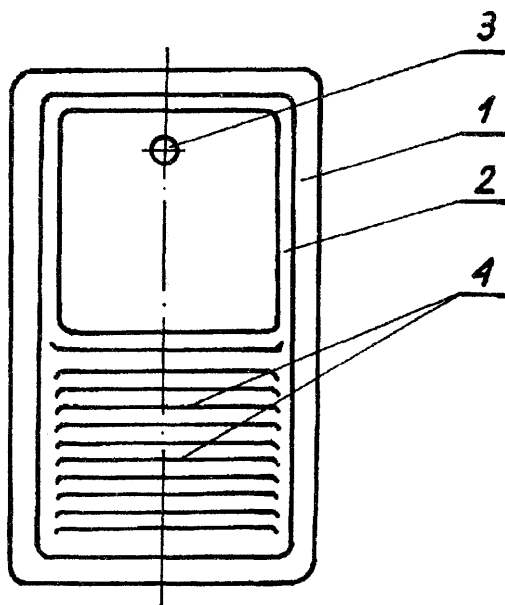
U1(21) 105742 (22) 96 12 10 6(51) D06F 1/02

(75) Ryżak Andrzej, Oława

(54) Pralnica wannowa

(57) Pralnica górną część ma w kształcie prostokąta z kolierzem (1), przechodzącym w ścianki boczne (2), z dnem w kształcie miski z otworem spustowym (3) i falistymi występami (4), skierowanymi ku górze do węższego boku ścianki (2).

(1 zastrzeżenie)

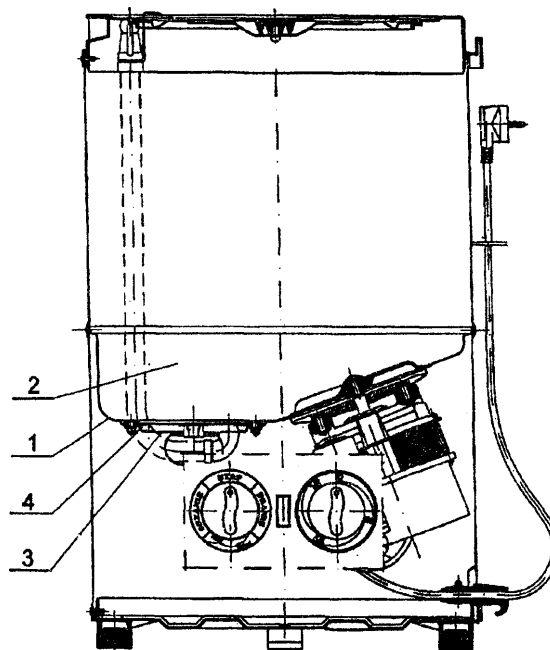


(54) Zbiornik pralki z płaskim elementem
grzejnym

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zbiornik pralki z płaskim elementem grzejnym, znajdujący zastosowanie w pralkach wirnikowych. Charakteryzuje się on tym, że w dnie (1) zbiornika (2) posiada przetłoczenie, tworzące gniazdo (3) o kształcie umożliwiającym umieszczenie w nim grzejnego elementu (4). Natomiast płyta, tworząca płaszczyznę górną grzejnego elementu (4), jest płaska, tylko na obrzeżach swego obwodu, w miejscach połączenia z dnem (1), posiada korytkowe wyoblenie, w którym umieszczona jest uszczelka.

Ponadto na wewnętrznej powierzchni płyty umieszczony jest termiczny wyłącznik i połączona jest ona z dnem symetrycznie rozmieszczonymi na obwodzie śrubami z nakrętkami (9) i podkładkami.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 107469 (22) 97 12 24 6(51) D06F 17/00

(71) Myszkowska Fabryka Naczyni Emaliowanych
ŚWIATOWIT S.A., Myszków

(72) Kilanowski Zbigniew, Kopec Bonifacy, Witas
Marian, Mazur Stanisław

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

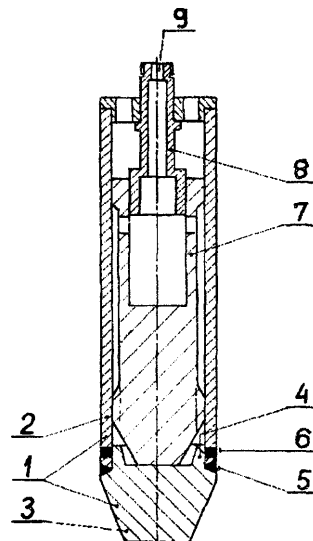
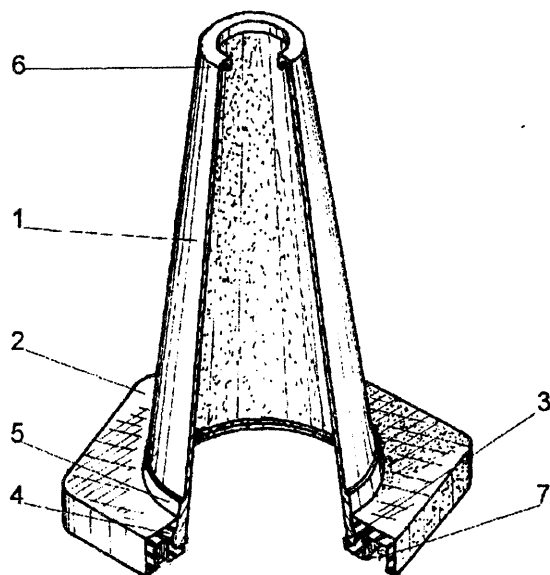
U1(21) 105762 (22) 96 12 16 6(51) E01F 9/012

(75) Polak Adolf, Kańczuga

(54) **Pacholek drogowy**

(57) Pacholek drogowy, zawierający stożkowy słupek, połączony rozłącznie z podstawą w kształcie wielokąta, charakteryzuje się tym, że słupek (1) na obwodzie dolnej, zewnętrznej krawędzi (5) ma wygarbienie (3), połączone wciskowo z wyjęciem (4), usytuowanym na wewnętrznej krawędzi podstawy (2). Słupek (1) wyposażony jest od góry w wywinęte do wnętrza obrzeże (6) natomiast podstawa (2) posiada komory ulżeniowe (7). Pacholek przeznaczony jest do oznaczania ostrzegawczego i umożliwia łatwy transport i magazynowanie.

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 105738 (22) 96 12 09 6(51) E03B 9/10

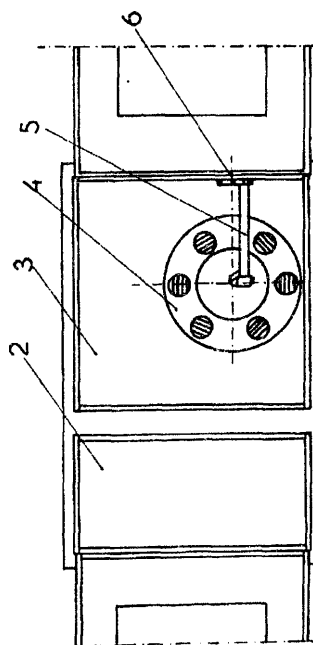
A62C 35/20

(75) Grabowski Piotr, Korzybie,

(54) **Szafka hydrantowo-gaśnicowa**

(57) Szafka charakteryzuje się tym, że ma dwie części (2, 3) rozdzielone pionową ścianką, a powstałe z rozdzielenia ściany czołowe są zamknięte drzwiczkami. Jedna z części ma element do osadzania węża hydrantu w postaci bębna osadzonego na osi z prostopadłym do niej ramieniem połączonym z zawiasem.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 105771 (22) 96 12 16 6(51) E02F 5/10

E02D 7/14

(75) Szumański Jan Antoni, Gniezno

(54) **Maszyna pneumatyczna do robót ziemnych**

(57) Maszyna pneumatyczna do robót ziemnych, działająca na zasadzie samoczynnego rozrządu powietrza poprzez kanały w bijaku, ma korpus (1) składający się z części cylindrycznej (2) i dzioba (3). Część cylindryczna (2) osadzona jest na szyjce (4) dzioba (3) i połączona z nim spoiną czołową (5) i spoinami otworowymi (6).

(1 zastrzeżenie)

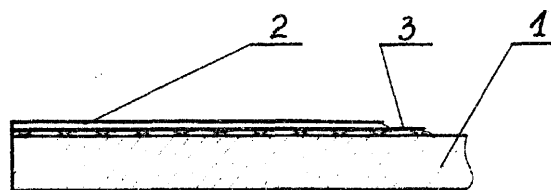
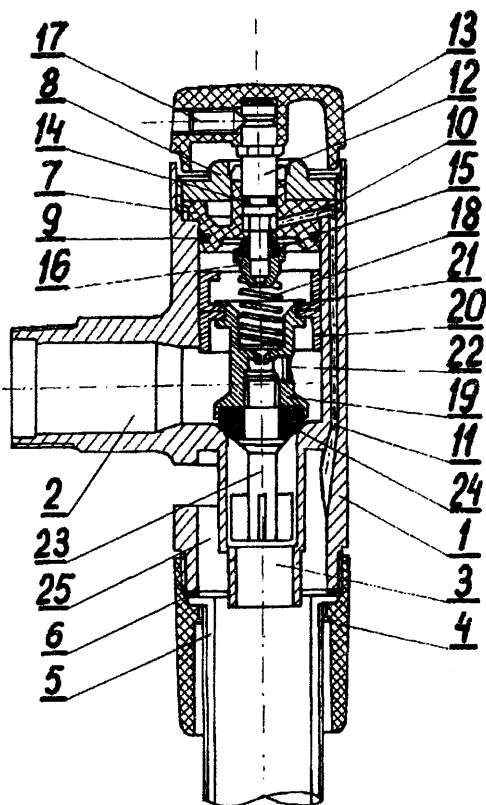
U1(21) 105778 (22) 96 12 17 6(51) E03D 3/02

(75) Mucha Jarosław, Skalka

(54) **Splukiwacz ciśnieniowy, zwłaszcza do urządzeń sanitarnych**

(57) Korpus (1) **splukiwacza** z króćcem wylotowym (3), umieszczonym wewnątrz korpusu u dołu, posiada rurę kołnierзовą (5), mocowaną pierścieniem (4). W górnej części korpus uszczelniony jest pokrywą (7) z nakrętką (8), poprzez którą przeprowadzony jest ruchomy sworzeń (12) w górnej części, zaopatrzony w przycisk (13). W części środkowej sworzeń ma w wyżłobieniu umieszczoną uszczelkę (14), a na dolnym końcu posiada zawór (15), umieszczony w gnieździe pokrywy (7) i grzybek (16), stykający się z górną częścią sprężyny (18). Dolny koniec sprężyny (18) jest umieszczony wewnątrz tłoka (19), którego górny koniec umieszczony jest wewnątrz pierścieni tłoczka (20) i przewodnika (21). Dolny koniec tłoka (19) zaopatrzony jest w przewodnik (23) z zaworem (24), zaś wewnątrz tłoka znajduje się otwór przelotowy z przewężeniem, połączony z otworem bocznym z filtrem (22).

(10 zastrzeżeń)



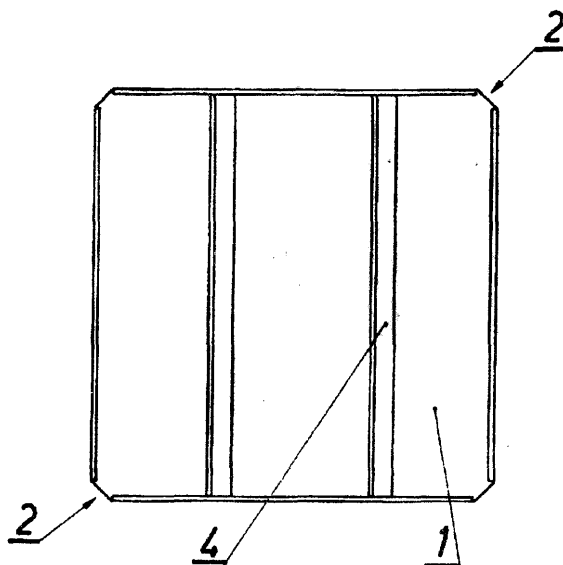
U1(21) 105747 (22) 96 12 11 6(51) E04F 13/08

(75) Toczydłowski Marek, Poznań

(54) **Kaseton, zwłaszcza sufitowy**

(57) Kaseton ma postać zbliżoną do prostokątnego arkusza (1) z równymi ścięciami (2) wszystkich narożników. Boki prostokątnego arkusza (1) są równo zagięte w tę samą stronę, pod kątem zbliżonym do kąta prostego. Między przeciwległymi bokami prostokątnego arkusza (1) biegną dwa żebra usztywniające (4), zbliżone przekrojami do kątowników.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 105745 (22) 96 12 11 6(51) E04F 13/00

(71) Koniecpolskie Zakłady Płyt Pilśniowych S.A., Koniecpol

(72) Glinka Agnieszka, Walasek Włodzimierz, Smarzyński Zbigniew, Wójcik Marian

(54) **Wykładzina ścienna**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wykładzina ścienna z płyty drewnopochodnej, stosowana do wykładania powierzchni wewnętrznych, w tym głównie ścian i sufitów. Struktura wykładziny charakteryzuje się tym, że jej podstawową warstwę nośnikową stanowi porowata pilśniowa płyta (1) połączona klejącą substancją (3) z zewnętrzną, dekoracyjną okleiną (2).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 105810 (22) 96 12 20 6(51) E05C 3/02

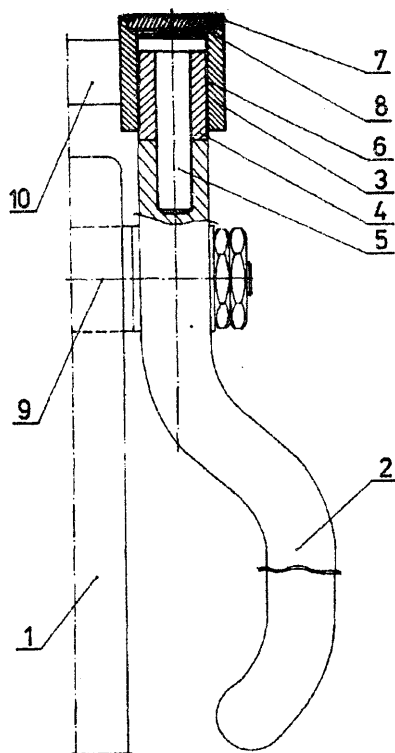
(71) Fabryka Sprzętu Okrętowego MEBLOR S.A., Czarnków

(72) Wisła Bogdan, Furmann Jan

(54) **Nasadka rygla mechanizmu zamykającego, zwłaszcza drzwi okrętowych**

(57) W nasadce łożysko (4) ma postać ślizgowej tulejki osadzonej obrotowo na trzpieniu (5) i jest nierozłącznie połączona warstwą kleju (6) z tulejową rolką (3), przy czym w zewnętrznej części tulejowej rolki (3) tłoczonym obrzeżem (7) zawalcowana jest osłonowa pokrywka (8).

(1 zastrzeżenie)



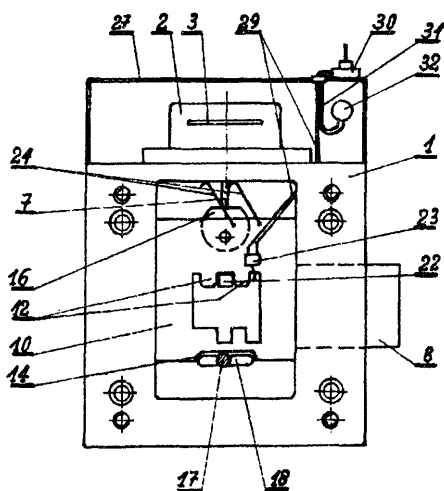
U1(21) 105740 (22) 96 12 09 6(51) E05C 17/56

- (71) Gospodarstwo Pomocnicze - Zakład Produkcyjny przy Zakładzie Karnym, Sieradz
 (72) Radkowski Kazimierz, Krystek Marek, Napieraj Miroslaw

(54) **Zamek mechaniczny z blokującą głowicą magnetyczną**

(57) Zamek charakteryzuje się tym, że w górnej części jego korpusu (1) znajduje się magnetyczna głowica (2), mająca u dołu blokujący suwak z blokującym trzpieniem (7), a rygiel (8) ma z obu stron zapadkowe płytki (10) z zębami (12) oraz wycięciami (14) u dołu, przy czym płytki (10) są połączone u góry kształtką. Z jednej strony korpusu (1) zamka jest zamocowane pokrętko (17) z podwójnym piórem (18) i uchwytem. Rygiel (8), po stronie uchwytu, ma zamocowaną zębatą płytkę, a po przeciwnej stronie zamka znajduje się blokująca płytkę, osadzona na trzpieniu (22) rygla (8). Ponadto do zapadkowej płytki (10) jest zamocowany krańcowy mikrowyłącznik (23).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 105807 (22) 96 12 20 6(51) E06B 1/70

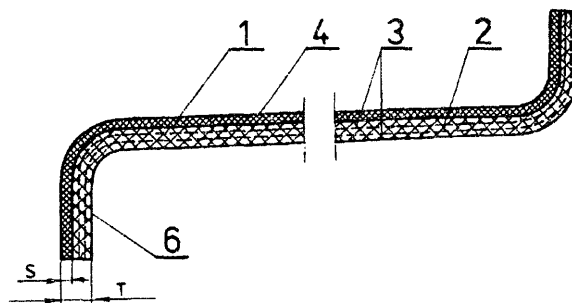
(71) Jeleńska Elżbieta, Gdynia

(72) Jeleński Marek

(54) **Parapet okienny zewnętrzny**

(57) Parapet, składający się z szerokiej, płaskiej listwy, zakończony dwoma wąskimi, pionowymi listwami, charakteryzuje się tym, że jego przekrój poprzeczny stanowią dwie warstwy żywicy poliestrowych lub epoksydowych. Warstwę górną (1) stanowi żelkot z barwnikiem, zaś warstwę dolną (2) żywice oraz maty (3) z włókna szklanego.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 105774 (22) 96 12 18 6(51) E06B 3/96

(71) Zakłady Metali Lekkich KĘTY S.A., Kęty

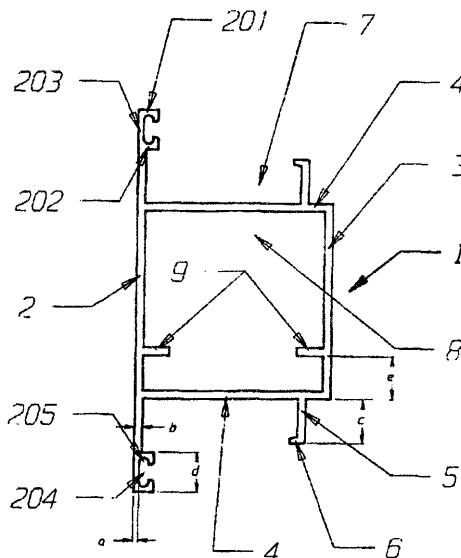
(72) Nycz Czesław, Maślanka Tadeusz, Dorzak Maciej

(54) **Element stolarki budowlanej**

(57) Wzór użytkowy dotyczy elementu stolarki budowlanej, przeznaczonego zwłaszcza do wykonania ramiaka drzwi zewnętrznych bez przegrody termicznej.

Element ma postać wydrążonego kształtownika (1) o przekroju poprzecznym zasadniczo kwadratowym, którego czołowa ściana (2) jest w przybliżeniu dwa razy szersza od tylnej ściany (3) i bocznych ścian (4). Obrzeża czołowej ściany (2) są dwukrotnie zagięte pod kątem prostym i mają postać wypustu (201), który z drugim wypustem (202) i wąskim pasem (203) czołowej ściany (2) tworzy półotwarty kanał (204). Boczne ściany (4) z zewnętrznej strony są wyposażone w prostopadłe żebra (5), a wewnątrz przelotowej komory (8) czołowa ściana (2) i tylna ściana (3) są wyposażone w prostopadłe żebra (9).

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 105775 (22) 96 12 18 6(51) E06B 3/96

(71) Zakłady Metali Lekkich KĘTY S.A., Kęty

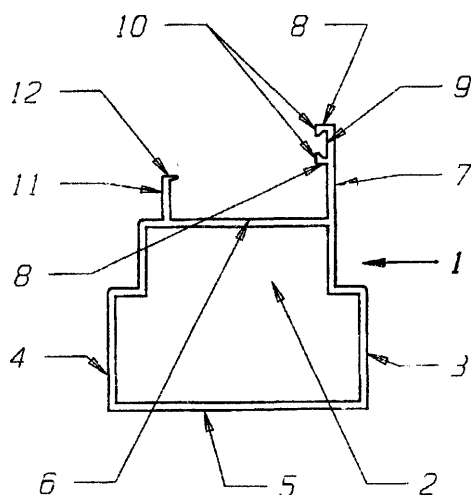
(72) Nycz Czesław, Maślanka Tadeusz, Dorżak Maciej

(54) Element stolarki budowlanej

(57) Wzór użytkowy dotyczy elementu stolarki budowlanej, przeznaczonego zwłaszcza do wykonania ościeżnicy drzwi albo okien zewnętrznych.

Element ma zasadniczo postać wydrążonego kształownika (1), w którym komora (2) jest ograniczona czołowymi ścianami (3 i 4), zagiętymi dwukrotnie pod kątem prostym oraz bocznymi ścianami (5 i 6) o płaskiej powierzchni zewnętrznej. W płaszczyźnie przekroju poprzecznego obrys kształownika (1) jest zamknięty i ma zasadniczo kształt dwóch prostokątów o niejednakowych wymiarach, otwartych na długości wspólnego boku. Czołowa ściana (3) przechodzi w element oporowy w kształcie listwy (7) wyposażonej w parę wypustów (8). Boczna ściana (6) od strony ściany (4) jest wyposażona w prostopadłe żebro (11) zagięte na wolnym końcu (12).

(5 zastrzeżeń)



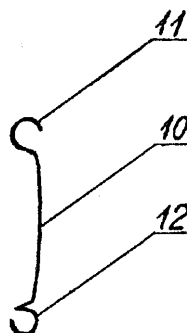
U1(21) 105805 (22) 96 12 20 6(51) E06B 9/11

(75) Broszkiewicz Stanisław, Gdów

(54) Żaluzja zwijana

(57) Żaluzja składa się z mechanizmu mocująco-zwijającego i płata osłonowego. Płat osłonowy składa się z paneli listwowych, mających w przekroju poprzecznym centralny element (10) osłonowy, który z kolei z jednego końca wykształcony jest w gniazdo (11) wzdłużne w postaci zbliżonej do otwartego częściowo okręgu z wolnym końcem, a z drugiej strony wygięty jest kilkakrotnie w czop (12) wzdłużny. Średnica zewnętrzna czopa (12) jest nieco mniejsza od średnicy wewnętrznej gniazda (11).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 105756 (22) 96 12 14 6(51) E06B 11/08

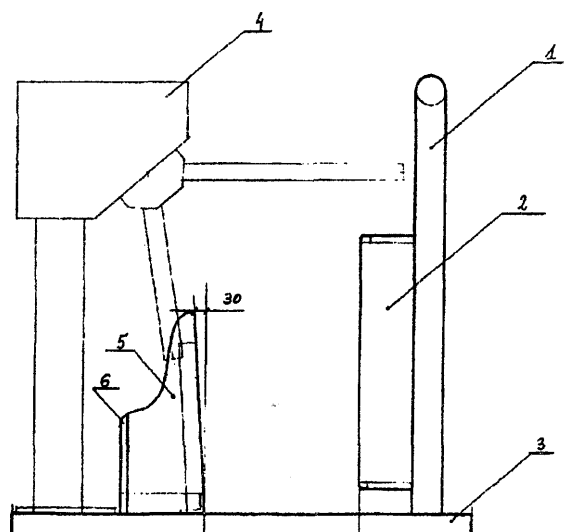
(71) DIGITCARD-UNICARD Sp. z o.o., Kraków

(72) Suder Piotr, Piiawa Robert

(54) Urządzenie kołowrotowe do kontroli przejścia na stację wyciągu narciarskiego

(57) Urządzenie posiada stojak (2) z kołowrotem (3) o trzech, trygonalnie ukierunkowanych prętach zaporowych (4), łożyskowanym według pochylej osi obrotu. Do słupków bariery (5) zamocowana jest prowadnica prawa (6), o wysokości do kolan człowieka dorosłego. Pod kołowrotem (3) do płyty podstawy (1) zamocowana jest prowadnica lewa, odgięta na wejściu i wyjściu skosami w stronę przejścia, a w części środkowej prowadzona równolegle do prowadnicy prawej (6) w odległości nie mniejszej od dwóch i nie większej od trzech szerokości buta narciarskiego człowieka dorosłego. Ściana prowadnicy lewej jest pochylona w kierunku stojaka (2).

(3 zastrzeżenia)



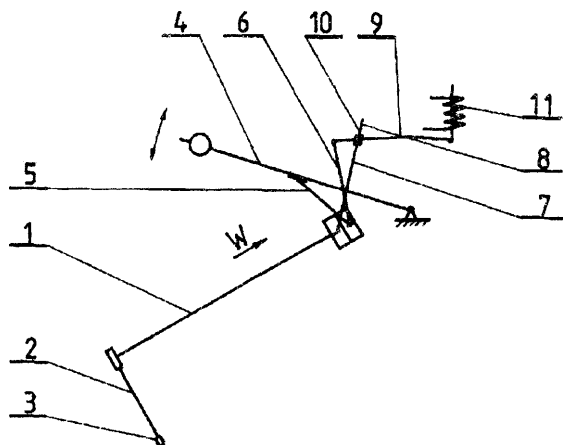
U1(21) 105787 (22) 96 12 18 6(51) E06B 11/08

(75) Małjurek Władysław, Katowice; Lisiecki Waldemar, Katowice; Micor Antoni, Tychy; Koślacz Kazimierz, Katowice; Wilczkiewicz Jerzy, Katowice; Zawada Czesław, Katowice

(54) Mechanizm samoczynnego hamowania kołowrotu bezpieczeństwa

(57) Mechanizm rozwiązuje zagadnienie przystosowania kołowrotu typu EKO do samoczynnego hamowania awaryjnego w przypadku przerwy w zasilaniu, spełniając tym samym aktualne wymogi przepisów górniczych. Na końcu istniejącego wału (1) mechanizmu odwodzenia hamulców, od strony dźwigniowo-ciężarowego mechanizmu (4), osadzono obrotowo dwie dźwignie (5, 6), rozchylone w literę V, z czego dolna dźwignia (5) nadal pełni funkcję sterowania dźwignią mechanizmu, (4), ponadto na wale (1) osadzona jest nieobrotowo dźwignia (7). Do końca górnej dźwigni (6) mocowana jest wychyłnie krzywka (9), przechodząca przez gniazdo (8) dźwigni (7), a krzywka (9) połączona jest z elektromagnetycznym zwalniaikiem (11), elektrycznie połączonym z układem zasilania kołowrotu. W czasie normalnej pracy kołowrotu dźwignia (7), poprzez zasprężoną krzywkę (9) i dźwignię (6), wychyla dźwignię (5), odwodząc układ hamulcowy. W przypadku zaniku napięcia zwalniaik (11) wychyla krzywkę (9) i następuje rozsprężenie krzywki (9) z dźwignią (7), a tym samym zanik podtrzymywania hamulcowego dźwigniowo-ciężarowego mechanizmu (4), niezależnie od reakcji obsługi.

(1 zastrzeżenie)



U3(21) 105748 (22) 96 12 13 6(51) E06C 1/56

(61) 96644

(71) Szkoła Główna Służby Pożarniczej, Warszawa

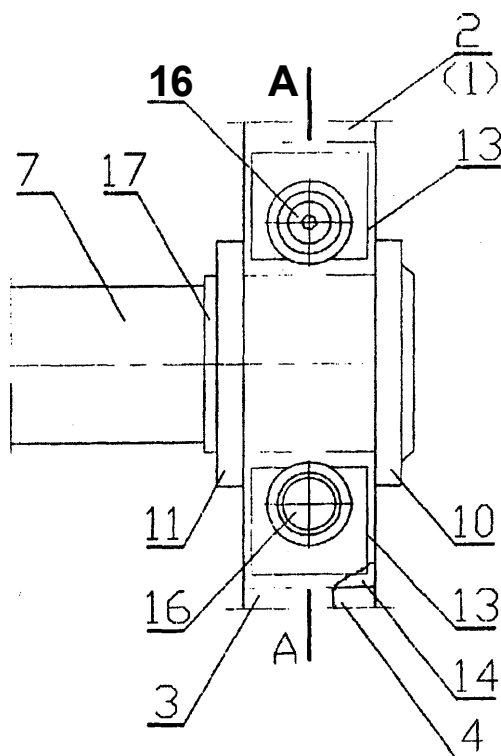
(72) Bednarek Zoja, Kuracki Wiesław,
Bronisz Sławomir

(54) Drabina zwijana, zwłaszcza dla ratownictwa

(57) Drabina ma sztywne szczelble (7) osadzone w giętkich bocznicach (1,2) z taśmy. Między dwie warstwy (3, 4) taśmy obejmującej koniec szczelb (7), między kołnierzami (10, 11), wsunięty jest krótki odcinek taśmy tworzący warstwę środkową (14), która przechodzi przez szczelinę w szczelb (7) i umożliwia jego obracanie się. Wszystkie warstwy (3, 4, 14) połączone są ze sobą po obu stronach szczelb (7) przeszyciami (13) i elementami łącznymi (16) w postaci śrub z nakrętkami lub nitów.

Końce szczelbli (7) zamknięte są końcówkami (17) w kształcie walcowych kubków, na których usytuowane są kołnierze (10, 11).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 105739 (22) 96 12 09 6(51) E21C 11/02

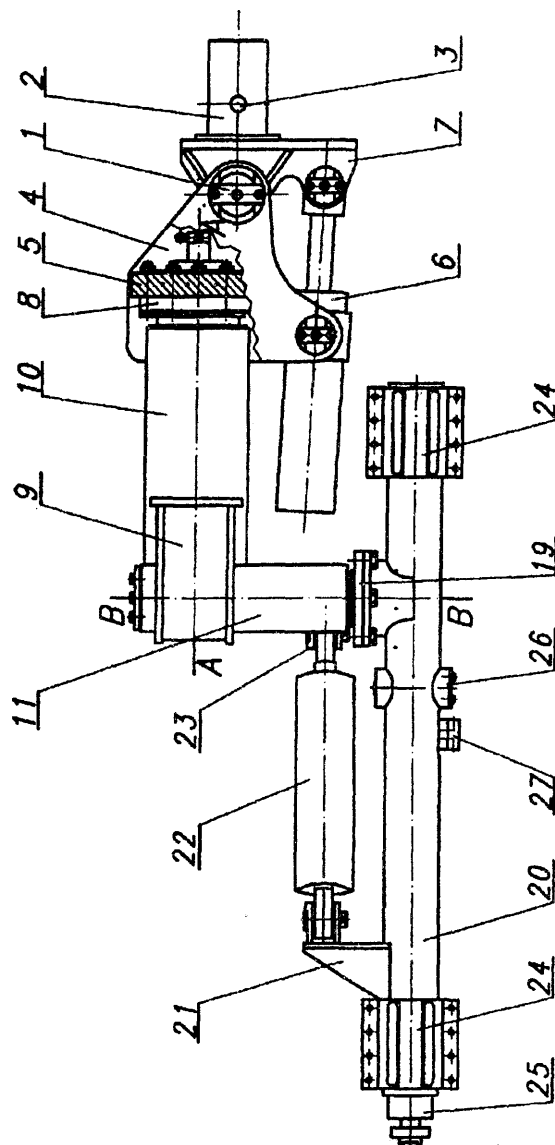
(71) Dolnośląska Fabryka Maszyn ZANAM Sp. z
O.O., Polkowice

(72) Stojke Leszek

(54) Mechanizm obrotowy zawieszenia ramy
wiertniczej manipulatora wiertnicy górniczej

(57) Mechanizm ma przegub (1), którego czop (2) jest mocowany w wysięgniku wiertnicy. Ramiona przegubu (1) przechodzą w górną i dolną ściankę jarzma (4), między przedłużeniami których znajduje się gniazdo siłownika skrętu (6) wykonującego ruchy w płaszczyźnie poziomej. Do płyty (5) jarzma (4) jest przymocowany hydrauliczny obrotowy siłownik (8) wykonujący ruchy obrotowe $\pm 180^\circ$. Na siłowniku (8) osadzony jest korpus (9) składający się z wzdłużnej tulei (10) osadzonej na obudowie i wielowypustowym wałka tego siłownika (8) oraz z poprzecznego ramienia (11). Wewnątrz ramienia (11) znajduje się ruchomy czop połączony złączem (19) z łożem (20) ramy wiertniczej. Wychylenia łoża (20) w płaszczyźnie pionowej dokonuje się za pomocą siłownika (22). Wewnątrz łoża (20) znajduje się siłownik (25) wysuwu ramy wiertniczej. Na obu końcach łoża (20) są przymocowane dwa płaskie gniazda (24) do mocowania prowadnic ramy wiertniczej.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 105772 (22) 96 12 18 6(51) E21F 15/10

(71) ITIEN GmbH, Castrop-Rauxel, DE

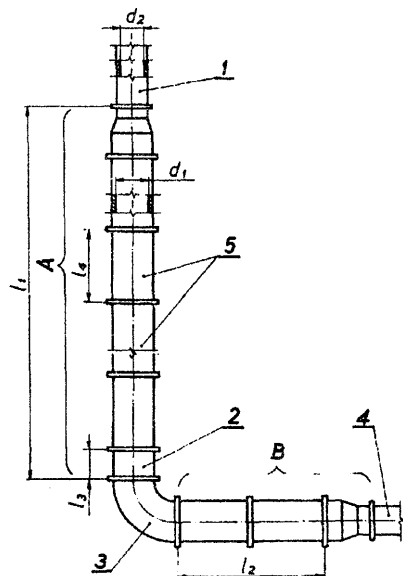
(72) Nerger Dieter

(54) **Rurociąg do płynnych mediów, zwłaszcza do podszadzki płynnej**

(57) Wzór użytkowy dotyczy budowy rurociągu do płynnych mediów, zwłaszcza do podszadzki płynnej, stosowanego w górnictwie podziemnym.

Rurociąg pionowy ma nitkę pionową (1), zakończoną dolnym odcinkiem (A), połączonym poprzez rurę pośrednią (2) z kolaniem (3), do którego zamocowana jest swym początkowym odcinkiem (B) nitka pozioma (4). Dolny odcinek (A) nitki pionowej (1), kolano (3) i początkowy odcinek (B) nitki poziomej (4) mają średnicę (d_1) większą $1,2 \div 1,4$ krotnie od podstawowej średnicy (d_2) rurociągu podszadzowego. Długość (l_1) danego odcinka (A) nitki pionowej (1) jest przy tym $3 \div 5$ krotnie większa od długości (l_2) początkowego odcinka (B) nitki poziomej (4). W korzystnym wykonaniu rura pośrednia (2) ma długość (l_3), stanowiącą około $1/3$ długości (U) rur (5), składających się na dolny odcinek (A) nitki pionowej (1) rurociągu.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**

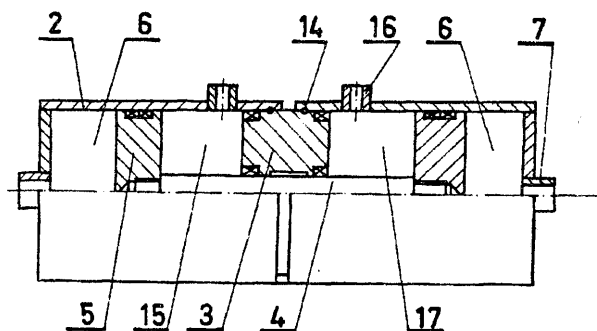
U1(21) 105786 (22) 96 12 18 6(51) F04B 15/02

(75) Gładysz Lech, Bytom

(54) **Zespół pompowy dozujący**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zespół pompowy dozujący, przeznaczony do wtłaczania pod ciśnieniem do skał podziemnych wyrobisk górniczych **dwukomponentowych** klejów lub innych cieczy w określonych proporcjach. Zespół stanowią dwie tłokowe pompy, ułożone równolegle na wspólnej ramie, a poszczególne pompy tworzą dwa garnekowe cylindry (2), ułożone posobnie **przeciwległe**, zaś w płaszczyznach połączenia cylindrów (2) w cylindrach osadzona jest dławnica (3), dzieląca cylinder pompy na dwie komory. W cylindrach osadzone **jest tłoczysko (4)**, przechodzące przez dławicę (3), a na końcach tłoczyska osadzone są tłoki (5). Nadtłokowe komory (6) każdej pompy połączone są odpowiednio króćcami (7) poprzez zawory z obiegiem mediów tłoczonych, a podtłokowe komory (15) pomp połączone są króćcami (16) z układem zasilania pomp, przemienne zasilającym te komory. Budowa pomp znacznie ułatwia kojarzenie poszczególnych elementów w przypadku konieczności zmiany proporcji tłoczonych mediów wobec znacznej możliwej unifikacji poszczególnych zespołów.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 105796 (22) 96 12 20 6(51) F04B 49/00

(71) Jastrzębska Spółka Węglowa, S.A. Kopalnia Węgla Kamiennego KRUPINSKI, Suszec

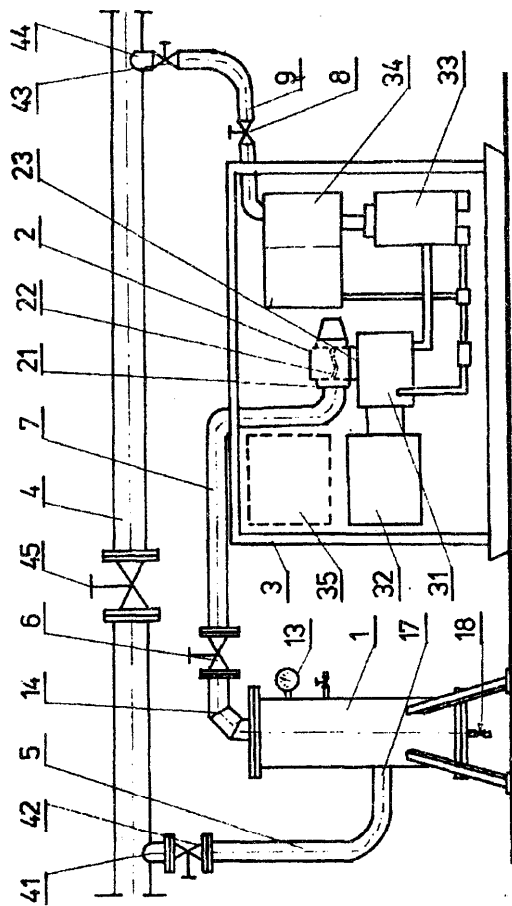
(72) Pojda Ryszard, Gatnar Kazimierz, Kuś Grzegorz, Stachowiak Tadeusz, Polko Alfred

(54) **Urządzenie do podwyższenia ciśnienia sprężonego powietrza w rurociągu, zasilającym górnicze urządzenia pneumatyczne**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji urządzenia doprężającego sprężone powietrze w rurociągu zasilającym (4), przyłączonym do górniczych urządzeń pneumatycznych w wyrobiskach podziemnych kopalni głębinowej, dla zapewnienia odpowiedniego ciśnienia roboczego przy zaniżonym ciśnieniu rurociągów magistralnych sieci sprężonego powietrza.

Powyższe urządzenie ma agregat sprężarkowy (3) ze sprężarką rotacyjną (31), do wlotu której jest podłączony regulowany pneumatycznie zawór wlotowy (2) z przysłoną regulacyjną (22), połączony swym wlotem do przewodu wylotowego (14) separatora zanieczyszczeń powietrza (1), którego boczny wlot powietrza (17) jest podłączony poprzez wlotowy zawór odcinający (42), do przyłącza (41) rurociągu zasilającego (4). Zawór odcinający (8) z komory powietrznej chłodnicy (34) agregatu sprężarkowego (3) jest przyłączony, poprzez wylotowy zawór odcinający (43), do drugiego przyłącza (44) rurociągu zasilającego (4). Separator zanieczyszczeń (1) ma wewnątrz górnej komory umieszczony rozłącznik filtr powietrza, zaś w swej górnej pokrywie wyprowadzony przewód wylotowy (14), natomiast wewnątrz dolnej komory ma wbudowany separator odśrodkowy, połączony z bocznym wlotem powietrza (17). Pomiędzy dwoma przyłączami (41, 44) rurociągu zasilającego (4) jest wbudowany zawór odcinający (45).

(2 zastrzeżenia)



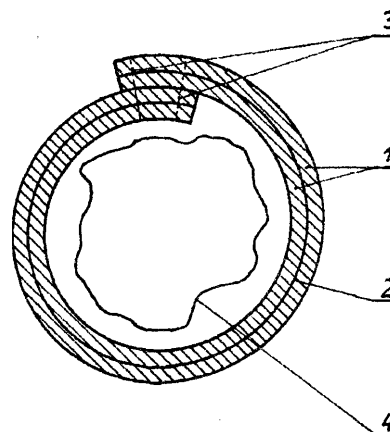
U1(21) 105754 (22) 96 12 13 6(51) F16L 55/16

(71) instytut Włókiennictwa, Łódź;
Polsko-Szwedzkie Przedsiębiorstwo
REN-KAN Sp. z o.o., Łódź(72) Świdzki Tadeusz, Rakowski Witold,
Krzeszewski Henryk, Leń Jarosław, Koziróg
Elżbieta

(54) Rękaw do regeneracji przewodów rurowych

(57) Rękaw do regeneracji przewodów rurowych ma postać cylindra wykonanego z kompozytu włókninowego, który wyposażony jest na całej długości w trwałą zakładkę (3) powstałą z nałożenia na siebie brzegów kompozytu włókninowego, przy czym wewnątrz cylindra jest umiejscowiona luźno na całej długości elastyczna szczelna powłoka (4), której końce przymocowane są do końców cylindra.

(1 zastrzeżenie)



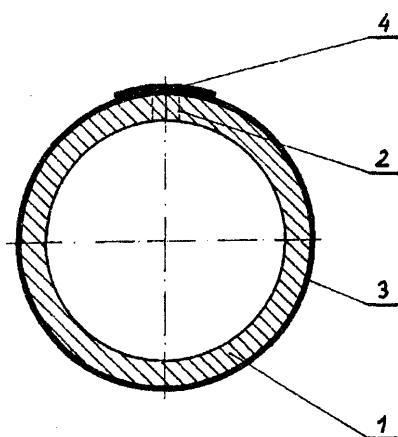
U1(21) 105753 (22) 96 12 13 6(51) F16L 55/16

(71) Instytut Włókiennictwa, Łódź;
Polsko-Szwedzkie Przedsiębiorstwo
REN-KAN Sp. z o.o., Łódź(72) Świdzki Tadeusz, Rakowski Witold,
Krzeszewski Henryk, Leń Jarosław, Koziróg
Elżbieta

(54) Rękaw do regeneracji przewodów rurowych

(57) Rękaw do regeneracji przewodów rurowych ma postać cylindra (1) z materiału włókninowego, przy czym na zewnętrznej powierzchni cylindra (1) znajduje się elastyczna szczelna powłoka (3) z tworzywa chemicznego połączona z nim w sposób trwały, zaś na niej, w obszarze występowania szwu na cylindrze (1), znajduje się dodatkowa powłoka uszczelniająca (4).

(1 zastrzeżenie)



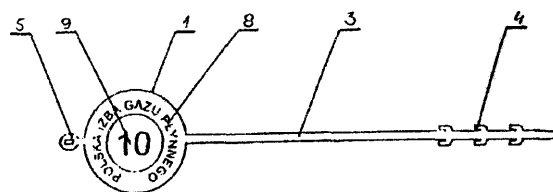
U1(21) 106826 (22) 97 06 30 6(51) F17C 1/04

(75) Chmielewski Maciej, Kalisz; Szyk Mariusz,
Kalisz

(54) Korek zabezpieczający

(57) Korek składa się z okrągłego kapsla (1), posiadającego wybranie o średnicy odpowiadającej średnicy zewnętrznej elementu, na który jest zakładany, przy czym na jego powierzchni czołowej umieszczony jest napis (8) identyfikujący oraz identyfikator (9) cyfrowy. We wzdłużnej osi kapsla (1) znajduje się pasek (3), zaopatrzony w zaczepy (4), a po stronie przeciwległej występ (5) z przelotowym otworem.

(1 zastrzeżenie)



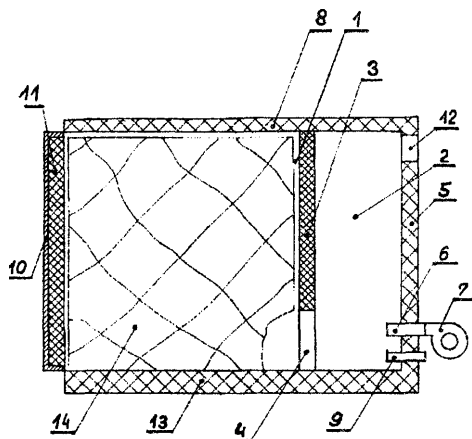
U1(21) 105819 (22) 96 12 21 6(51) F24H 1/10

(75) Bednarz Ludwik, Wrocław; Cieślak Janusz,
Oława; Cieślak Marian, Oława

(54) Przystawka paleniskowa

(57) Przystawka paleniskowa zawiera komorę (1) wstępnego spaiania słomy oraz komorę (2) spalania gazu, przy czym komory (1, 2) oddzielone są od siebie przegrodą (3), która ma u dołu otwór (4) łączący komory (1, 2). W ścianie czołowej (5) komory (2) spalania gazu usytuowany jest wlot (6) powietrza, do którego podłączony jest wentylator (7). Komory (1, 2) zaopatrzone są od wewnątrz w izolacyjną ogniotrwałą ściankę (8).

(6 zastrzeżeń)



U1(21) 105757 (22) 96 12 14 6(51) F24H 1/20

(75) Bednarz Ludwik, Wrocław; Cieślak Janusz, Oława; Cieślak Marian, Oława

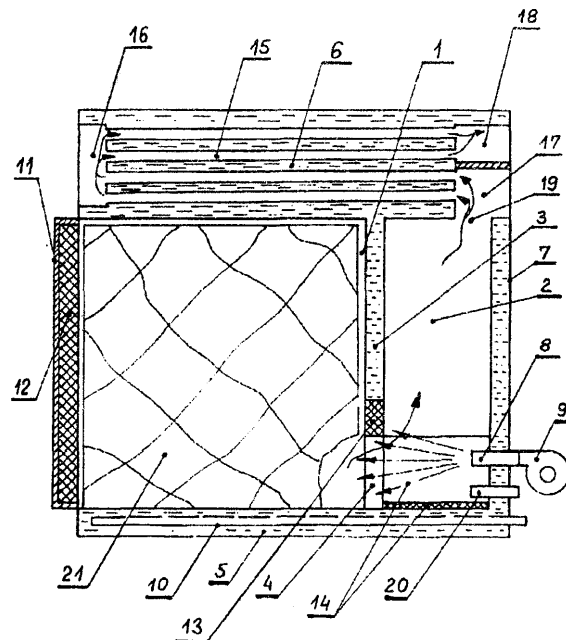
(54) Kocioł opalany słomą

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest kocioł opalany słomą, mający zastosowanie w systemach ciepłowniczych, a w

szczegółowości dla pojedynczych gospodarstw rolnych bądź całych osiedli mieszkaniowych.

Kocioł zawiera komorę (1) spalania słomy i komorę (2) spalania gazu, które są przedzielone przegrodą (3), mającą u dołu otwór (4). Naprzeciw otworu (4), w ścianie czołowej (7) komory (2) spalania gazu usytuowany jest wlot (8) powietrza z wentylatorem (9). Nad komorami (1, 2) spalania usytuowany jest rurkowy wymiennik ciepła (6), który połączony jest z komorą (2) spalania gazu.

(8 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 105812 (22) 96 12 20 6(51) G01F 23/32

(71) Zakłady Samochodowe JELCZ S.A., Jelcz-Laskowice

(72) Rygiel Józef

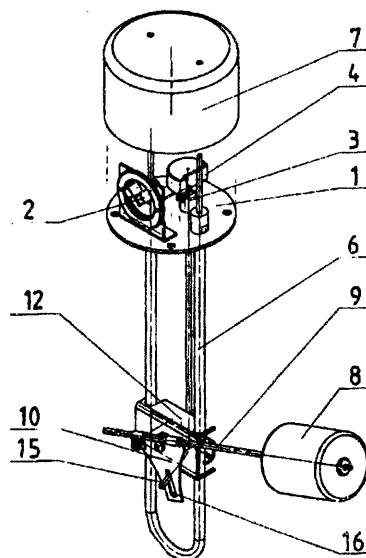
(54) Miernik poziomu cieczy

(57) Miernik posiada pływak (8), przymocowany sztywno do ramienia (9), umieszczony na elemencie kształtowym (10), który posiada wycięcie (16), w którym umieszczona jest swobodnie końcówka pręta (15), wygięta korzystnie pod kątem prostym.

Dруга końcówka połączona jest z czujnikiem oporowym (4) poprzez reduktor (3), usytuowany na płycie obudowy (1).

Element kształtowy (10) osadzony jest na osi mocowanej do podstawy (12), która za pomocą ceownika dociskowego mocowana jest do pręta nośnego (6), mocowanego z kolei do wspomnianej płyty podstawy (1) miernika.

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 105773 (22) 96 12 18 6(51) G08B 13/19

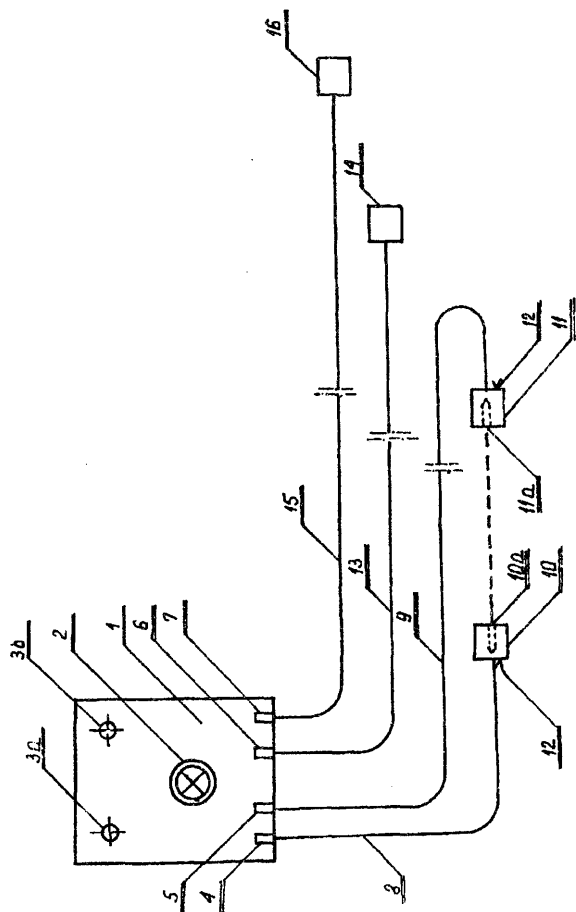
(75) Klech Zygmunt, Warszawa

(54) Urządzenie alarmowe do zabezpieczania wstępu osobom **niepowołanym**, zwłaszcza do zabezpieczania przed włamaniem

(57) Urządzenie alarmowe charakteryzuje się tym, że na stronie czołowej jednostki sterującej (1) są umieszczone dwie świetlne kontrolne diody (3a, 3b), z których jedna dioda (3a)

wskazuje stan włączenia, a druga dioda (3b) stan właściwego ustawienia nadajnika (10) i odbiornika (11), poniżej których znajduje się sygnalizator akustyczny (2) oraz cztery gniazda wtykowe (4, 5, 8, 7), z których do gniazda (4) jest podłączony przewód sterujący (8), który jest połączony z nadajnikiem (10), do gniazda (5) jest podłączony przewód sterujący (9), który jest połączony z odbiornikiem (11), do gniazda (6) jest podłączony przewód alarmowy (13), który jest połączony z zewnętrznym **źródłem** alarmowym (14), a do gniazda (7) jest przyłączony przewód alarmowy (15), który jest połączony z jednostką centralną (16).

(4 zastrzeżenia)



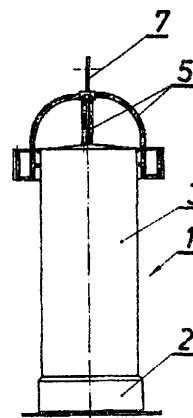
U1(21) 105825 (22) 96 12 21 6(51) G09F 15/00

(75) Sobkowiak Paweł, Poznań

(54) **Słup** ogłoszeniowo-reklamowy

(57) Słup jest wyposażony w kolumnę (1), złożoną z usytuowanych względem siebie współosiowo walca o średnicy większej (2), będącego podstawą kolumny (1) oraz wychodzącego z niego walca o średnicy mniejszej (3). Wysokość walca o średnicy większej (2) jest wielokrotnie mniejsza od wysokości walca o średnicy mniejszej (3). Nad powierzchnią górną kolumny (1), w jej osi symetrii wzdłużnej, znajduje się **sięłacznik**, z którego wychodzą dwie pary obejm (5), krzyżujących się pod kątem zbliżonym do kąta prostego. Obejmy (5) w częściach górnych odwzorowują kształtami półkola, natomiast w okolicy krawędzi górnej kolumny (1) półkola obejm (5) przechodzą w krótkie odcinki proste, biegnące wzdłuż **fragmentu** pobocznic walca o średnicy mniejszej (3). Końce odcinków prostych obejm (5) są wywinięte na zewnątrz w górę, przypominając zarysem literę "U". Wywinięte na zewnątrz w górę odcinki obejm (5) łączy ścianka, której powierzchnia odwzorowuje pobocznice walca.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1(21) 105759 (22) 96 12 16 6(51) H01B 9/00

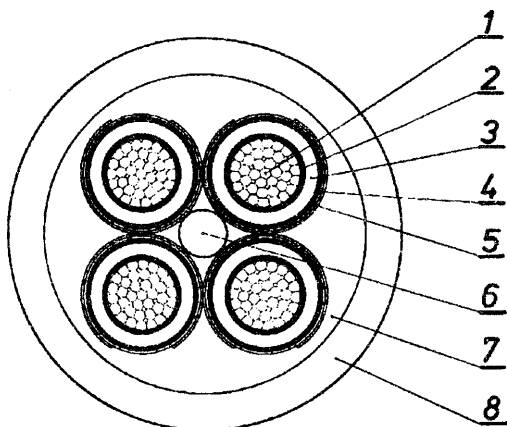
(71) Krakowska Fabryka Kabli **SA**, Kraków(72) Uryga Bolesław, Semik Zygmunt, Irzeński Hubert, Szlachetka Jan, **Wójtowicz** Antoni, Nawrocki Janusz

(54) Kabel elektroenergetyczny

(57) Kabel elektroenergetyczny składający się z czterech miedzianych lub aluminiumowych żył (1) roboczych, osłoniętych

izolacją (3) gumową usytuowaną pomiędzy warstwami (2, 4) z gumy przewodzącej, otoczonych obwojem (5) z taśm lub drutów miedzianych, skróconych wokół gumowego rdzenia (6) w ośrodek, charakteryzuje się tym, że ośrodek otoczony jest niehigroskopijną i ognioodporną powłoką (7) wypełniającą osłoniętą zewnętrzną oponą (8) z gumy lub **polwinitu**.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 105760 (22) 96 12 16 6(51) H01B 9/00

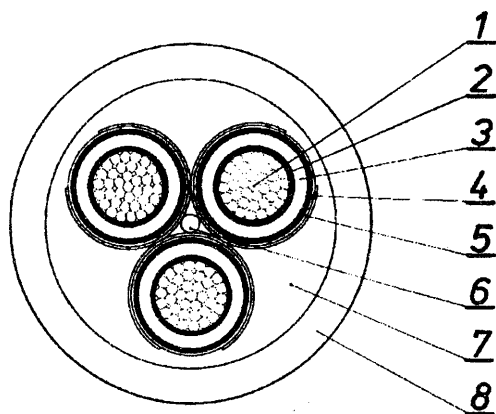
(71) Krakowska Fabryka Kabli SA, Kraków

(72) Uryga Bolesław, Semik Zygmunt, Irzeński Hubert, Szlachetka Jan, Wójtowicz Antoni, Nawrocki Janusz

(54) **Kabel elektroenergetyczny**

(57) Kabel elektroenergetyczny składający się z trzech miedzianych lub aluminium żył roboczych, osłoniętych izolacją (3) gumową usytuowaną pomiędzy warstwami (2, 4) z gumy przewodzącej, otoczonych obwojem (5) z taśm lub drutów miedzianych, skręconych wokół gumowego rdzenia (6) w ośrodek, charakteryzuje się tym, że ośrodek otoczony jest niehigroskopijna i ognioodporna powłoką (7) wypełniającą osłoniętą zewnętrzną oponą (8) z gumy lub polwinitu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 105784 (22) 96 12 18 6(51) H01B 9/00

(71) Krakowska Fabryka Kabli SA, Kraków

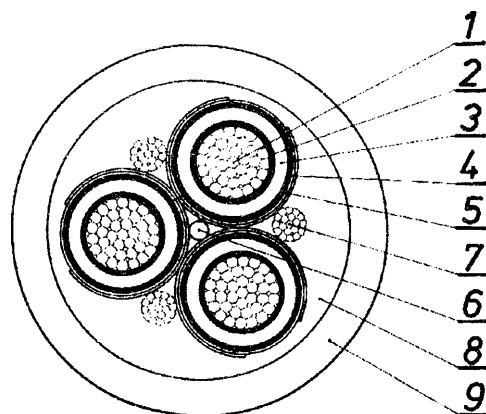
(72) Uryga Bolesław, Semik Zygmunt, Irzeński Hubert, Szlachetka Jan, Wójtowicz Antoni, Nawrocki Janusz

(54) **Kabel elektroenergetyczny**

(57) Kabel elektroenergetyczny posiada trzy żyły (1) robocze, osłonięte **wewnętrzną** warstwą (2) przewodzącą (2), izolacją (3) gumową i zewnętrzną warstwą (4) przewodzącą otoczoną obwojem (5) z taśm lub drutów miedzianych, skręconych wokół gumowego rdzenia (6) wraz z usytuowaną pomiędzy żyłami (1) roboczymi rozdzieloną żyłą (7) powrotno-uziemiającą tworzącą

ośrodek kabla. Na ośrodku kabla znajduje się niehigroskopijna i ognioodporna powłoka (8) osłonięta zewnętrzną oponą (9) z gumy lub polwinitu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 105785 (22) 96 12 18 6(51) H01B 9/00

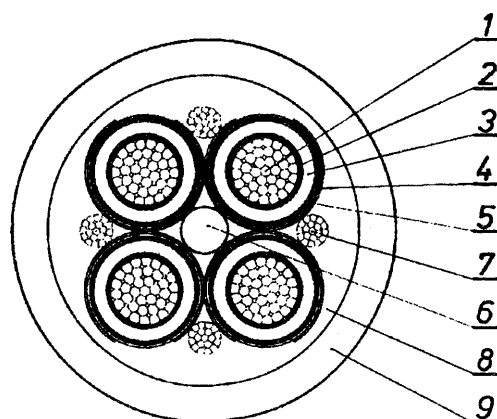
(71) Krakowska Fabryka Kabli SA, Kraków

(72) Uryga Bolesław, Semik Zygmunt, Irzeński Hubert, Szlachetka Jan, Wójtowicz Antoni, Nawrocki Janusz

(54) **Kabel elektroenergetyczny**

(57) Kabel elektroenergetyczny posiada cztery żyły (1) robocze, osłonięte wewnętrzną warstwą (2) przewodzącą, izolacją (3) gumową i zewnętrzną warstwą (4) przewodzącą otoczoną obwojem (5) z taśm lub drutów miedzianych, skręconych wokół gumowego rdzenia (6) wraz, z usytuowaną pomiędzy żyłami (1) roboczymi, rozdzieloną żyłą (7) powrotno-uziemiającą tworząc ośrodek kabla. Na ośrodku kabla znajduje się niehigroskopijna i ognioodporna powłoka (8), osłonięta zewnętrzną oponą (9) z gumy lub polwinitu.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 105821 (22) 96 12 21 6(51) H01B 9/00

(71) Krakowska Fabryka Kabli S.A, Kraków

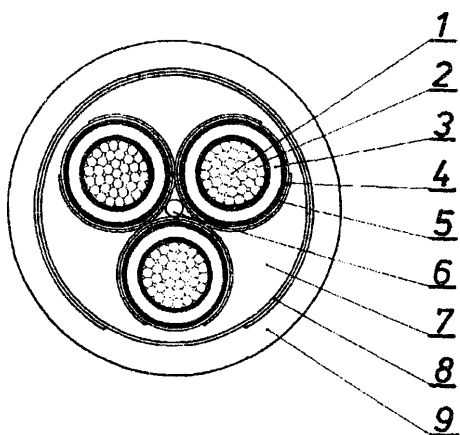
(72) Uryga Bolesław, Semik Zygmunt, Irzeński Hubert, Szlachetka Jan, Wójtowicz Antoni, Nawrocki Janusz

(54) **Kabel elektroenergetyczny**

(57) Kabel elektroenergetyczny składający się z trzech miedzianych lub aluminium żył (1) roboczych, osłoniętych izolacją (3) gumową usytuowaną pomiędzy warstwami (2, 4) z gumy

przewodzącej, otoczonych obwojem (5) z taśm lub drutów miedzianych, skręconych wokół gumowego rdzenia (6) w ośrodek, charakteryzuje się tym, że ośrodek otoczony jest niehigroskopijną i ognioodporną powłoką (7) wypełniającą pokrytą pancierzem (8), osłoniętym zewnętrzną oponą (9) z gumy lub polwinitu.

(1 zastrzeżenie)



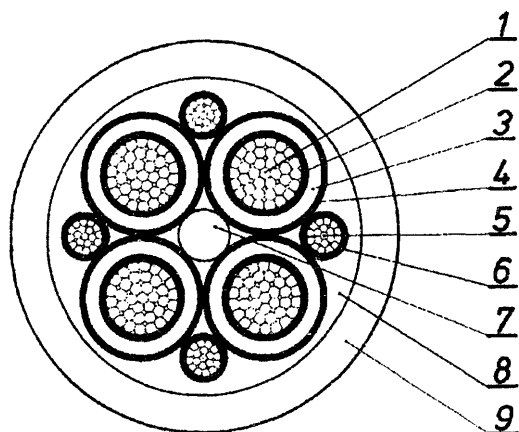
UI(21) 105822 (22) 96 12 21 6(51) H01B 9/00

- (71) Krakowska Fabryka Kabli S.A., Kraków
(72) Uryga Bolesław, Semik Zygmunt, Irzeński Hubert, Sztachetka Jan, Wójtowicz Antoni, Nawrocki Janusz

(54) **Kabel elektroenergetyczny**

(57) Kabel elektroenergetyczny składający się z czterech żył (1) roboczych oraz rozdzielonej żyły (5) powrotno-uziemiającej z warstwą (6) przewodzącą, skręconych w ośrodek, charakteryzuje się tym, że ośrodek kabla jest wypełniony i osłonięty niehigroskopijną i ognioodporną powłoką (8) z gumy na bazie polimeru-oktanowego zawierającej wodorotlenek aluminium oraz środki wulkanizujące otoczoną zewnętrzną oponą (9) z gumy lub polwinitu.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 105823 (22) 96 12 21 6(51) H01B 9/00

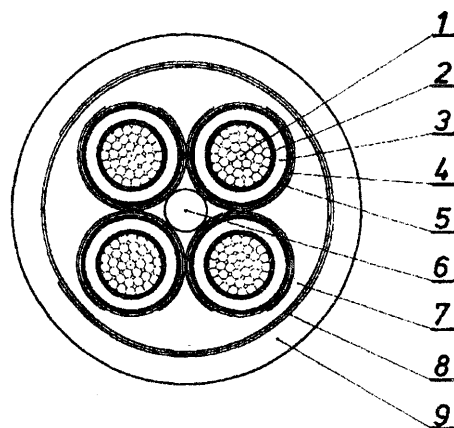
- (71) Krakowska Fabryka Kabli S.A., Kraków
(72) Uryga Bolesław, Semik Zygmunt, Irzeński Hubert, Sztachetka Jan, Wójtowicz Antoni, Nawrocki Janusz

(54) **Kabel elektroenergetyczny**

(57) Kabel elektroenergetyczny składający się z czterech miedzianych lub aluminium żył (1) roboczych, osłoniętych

izolacją (3) gumową usytuowaną pomiędzy warstwami (2, 4) z gumy przewodzącej, otoczonych obwojem (5) z taśm lub drutów miedzianych, skręconych wokół gumowego rdzenia (6) w ośrodek, charakteryzuje się tym, że ośrodek otoczony jest niehigroskopijną i ognioodporną powłoką (7) wypełniającą pokrytą pancierzem (8) osłoniętym zewnętrzną oponą (9) z gumy lub polwinitu.

(1 zastrzeżenie)



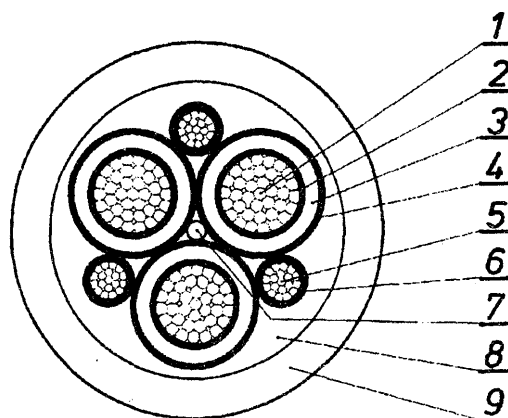
UI(21) 105824 (22) 96 12 21 6(51) H01B 9/00

- (71) Krakowska Fabryka Kabli S.A., Kraków
(72) Uryga Bolesław, Semik Zygmunt, Irzeński Hubert, Sztachetka Jan, Wójtowicz Antoni, Nawrocki Janusz

(54) **Kabel elektroenergetyczny**

(57) Kabel elektroenergetyczny składający się z trzech żył (1) roboczych oraz rozdzielonej żyły (5) powrotno-uziemiającej z warstwą (6) przewodzącą, skręconych w ośrodek, charakteryzuje się tym, że ośrodek kabla jest wypełniony i osłonięty niehigroskopijną i ognioodporną powłoką (8) z gumy na bazie polimeru etylenowo-oktanowego, zawierającej wodorotlenek aluminium oraz środki wulkanizujące, otoczoną zewnętrzną oponą (9) z gumy lub polwinitu.

(1 zastrzeżenie)



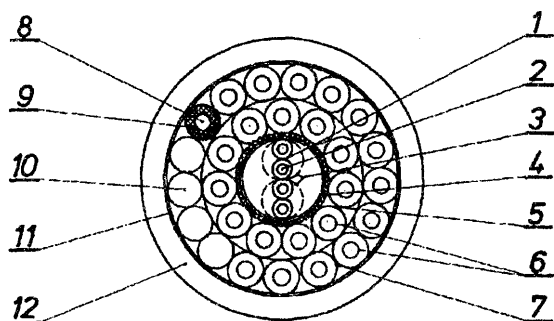
UI(21) 107466 (22) 97 12 23 6(51) H01B 11/00

- (71) Krakowska Fabryka Kabli S.A., Kraków
(72) Olszewski Grzegorz, Gawron Wojciech, Turcza Jadwiga, Boroń Winicjusz, Wnuk Antoni, Rabsztyn Jerzy, Cyganik Adam, Saska Dariusz

(54) Kabel sygnalizacyjno-telefoniczny

(57) Kabel sygnalizacyjno-telefoniczny składa się z rdzenia, w którym znajdują się dwie pary (1) izolowanych żył (2) telefonicznych, skręconych w czwórkę (3), otoczoną ekranem (4), na którym znajdują się dwie warstwy (5, 7) izolowanych żył (6) sygnalizacyjnych, przy czym (7) zewnętrzna uzupełniona jest dla wypełnienia ośrodka wkładkami (10) z tworzyw termoplastycznych.

(1 zastrzeżenie)



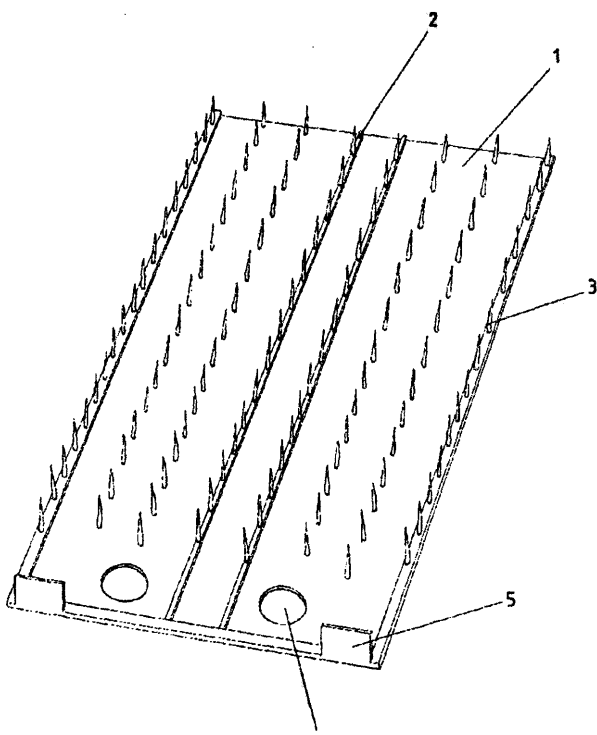
Ul(21) 105792 (22)9612 20 6(51) H01M 2/00

- (71) POMEL Sp. z o.o., Wyszaków
(72) Bysławski Tadeusz, Derecki Zbigniew,
Pietkiewicz Ksawery, Trzciniński Ryszard

(54) Wkładka przeciwwstrząsowa do akumulatora

(57) Wkładka przeciwwstrząsowa do akumulatora w kształcie prostokąta z żebrami wzmacniającymi (2) charakteryzuje się tym, że ma podłużne, równoległe do siebie, żebra (2) oraz kolce amortyzujące (3). W górnej części wkładka (1) ma dwa otwory (4) oraz występy wzmacniające (5), prostopadłe do wkładki (1).

(1 zastrzeżenie)



Ul(21) 105781 (22) 96 12 19 6(51) H01Q 1/36

- (71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa
(72) Gliwiński Aleksander, Stasiuk Mikołaj,
Morawski Witold, Skotarek Jerzy

(54) Antena interrogatora okrętowego radaru identyfikacji

(57) Antena interrogatora okrętowego radaru identyfikacji przeznaczona do identyfikacji obiektów powietrznych i nawodnych jest szykiem dipoli antenowych składającym się z ośmiu kolumn po dwa dipole płaskie (2) w każdej kolumnie. Dipole (2), zarówno w wierszu jak i w kolumnie, rozstawione są jednakowo, korzystnie w odległości $0,7\lambda$ dla częstotliwości środkowej pomiędzy pasmami pracy anteny, a stosunek szerokości dipola (2) do jego długości zawiera się w granicach $0,35 \div 0,39$. Konstrukcja wsporcza dipola (2) ma postać tulei dielektrycznej, wewnątrz której umieszczony jest układ symetryzujący, a ponadto tuleja dielektryczna i środkowa część dipola (2) zwieńczone są płaskownikiem. Odległość wewnętrznej płaszczyzny dipola (2) od ekranu (1) wynosi korzystnie $0,23\lambda$, a mikrofalowe struktury zasilające (3, 4) są osobnymi podzespołami, zaś układ podziału mocy, wypracowujący sygnały sumy i różnicy, jest również odrębnym podzespołem.

(1 zastrzeżenie)



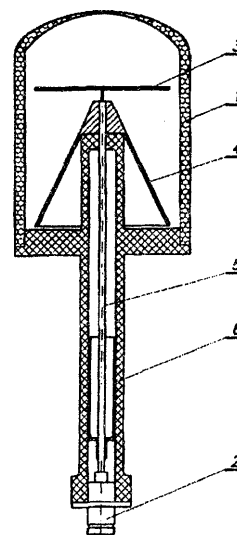
Ul(21) 105791 (22) 96 12 20 6(51) H01Q 1/36

- (71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa
(72) Gliwiński Aleksander, Stasiuk Mikołaj,
Morawski Witold, Skibiński Marek

(54) Antena transpondera okrętowego

(57) Antena transpondera okrętowego przeznaczona do nadawania i odbioru sygnałów radiolokacyjnych w systemie identyfikacji obiektów nawodnych składa się z płaskiego dysku (3), który stanowi górną część anteny oraz ze ściętego stożka (4) stanowiącego dolną część anteny. Stosunek odległości pomiędzy dyskiem (3) a dolną podstawą stożka (4) zawiera się w granicach $0,92 \div 0,93$, zaś stosunek wysokości stożka ściętego (4) do średnicy jego podstawy mieści się w granicach $0,90 \div 0,91$, przy czym stosunek średnic dysku (3) i dolnej podstawy stożka (4) wynosi 1. Stosunek wewnętrznej średnicy osłony (1) do średnicy dysku (3) wynosi 1,1.

(1 zastrzeżenie)

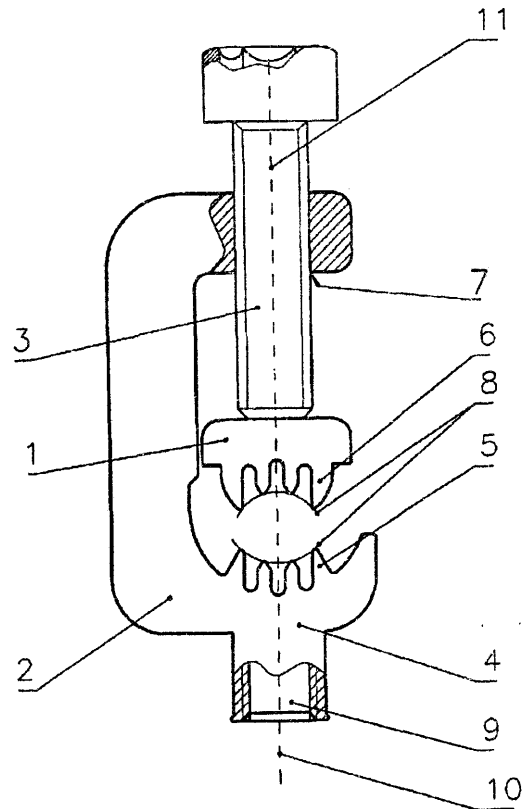
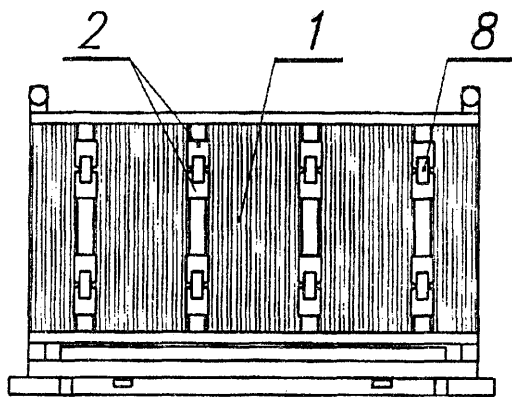


U1(21) 105780 (22) 96 12 19 6(51) H01Q 21/00

- (71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa
(72) Gliwiński Aleksander, Stasiuk Mikołaj,
Morawski Witold, Skotarek Jerzy
(54) Antena **interrogatora** radaru identyfikacji
urządzeń mobilnych lekkich

(57) Antena interogatora radaru identyfikacji urządzeń mobilnych lekkich przeznaczona do nadawania i odbioru sygnałów radiolokacyjnych w systemie identyfikacji obiektów powietrznych jest szykiem dipoli antenowych składającym się z czterech kolumn po dwa dipole (2) w każdej kolumnie. Dipole (2), zarówno w wierszu jak i w kolumnie, rozstawione są korzystnie w odległości równej $0,7\lambda$, zaś stosunek szerokości dipola (2) do jego długości wynosi $0,37$, a konstrukcja wsporcza dipola (2) ma postać tulei dielektrycznej, wewnątrz której umieszczony jest układ symetryzujący. Tuleja dielektryczna i środkowe części ramion dipola (2) zwieńczone są płaskownikami dielektrycznymi (8). Szyk płaskich dipoli (2) ekranowany jest ekranem (1) o konstrukcji ażurowej pod którym prostopadle do jego płaszczyzny usytuowana jest mikrofalowa struktura zasilająca.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 105744 (22) 96 12 11 6(51) H04B 1/76
E05B 19/20
H04B 10/04

- (75) Starczewski Krzysztof, Gdańsk
(54) **Elektroniczny klucz domofonowy w postaci breloka**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji elektronicznego klucza, w którym na jednej z bocznych powierzchni obudowy (1) znajduje się przycisk (2) włączający układ nadawczy pilota oraz uzupełniający przycisk (3) załączający diodę (4) umieszczoną na przedniej powierzchni obudowy (1). Dioda (4) po włączeniu przycisku (2) świeci się jako element kontrolny układu nadawczego, zaś po nacisku na uzupełniający przycisk (3), dioda (4) świeci się o podwyższonej jasności świecenia jako źródło światła.

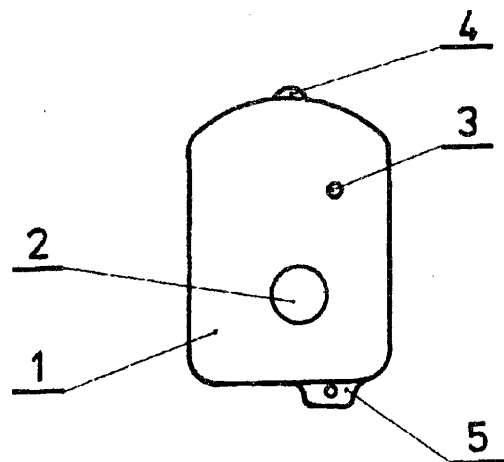
(2 zastrzeżenia)

U1(21) 105766 (22) 96 12 17 6(51) H01R 4/24
H01R 4/66

- (71) Zakłady Wytwórcze Aparatury Wysokiego
Napięcia ZWAR SA, Zakład Produkcyjny
Z-4, Przasnysz
(72) Przysucha Bronisław
(54) Zacisk **przebijający do**
elektroenergetycznych **izolowanych linii**
napowietrznych **niskiego napięcia**

(57) Zacisk przebijający do elektroenergetycznych izolowanych linii napowietrznych niskiego napięcia jest złożony z dwu części: ruchomej i nieruchomej. **Obie** te części są połączone ze sobą śrubą pociągową (3), która napędza część ruchomą. Część nieruchomą stanowi metalowy **kabłąk** o przekroju wzdłużnym w kształcie litery C, którego dolna półka jest pogrubiona i stanowi dolną szczękę (2) zacisku. Jej górną powierzchnię pokrywają rowki o ostrych krawędziach tworzących zęby. W górnej półce kabłąka znajduje się przelotowy nagwintowany otwór (7), w którym znajduje się śruba pociągowa (3) z przymocowaną doń częścią ruchomą stanowiącą ruchomą szczękę zacisku przebijającego w kształcie prostopadłościanu. Osie odpowiadających sobie zębów (5, 6) obu szczęk: górnej (1) i dolnej (2) pokrywają się i są równoległe do osi (11) śruby pociągowej (3) napędzającej ruchomą szczękę górną (1). Wierzchołki zębów w każdej szczęce (1, 2) tworzą linię (8) zbliżoną do półokręgu.

(2 zastrzeżenia)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej	Numer i data zgłoszenia międzynarodowego	Int.Cl ⁶
	2	3
WO 9814042 A2 980409	EP 9707196 971222	
WO 9814043 A1 980409	US 9619107 961125	A01B 33/06
WO 9814044 A1 980409	LV 9700005 971002	A01B 59/06
WO 9814046 A1 980409	NL 9700551 971006	A01C 01/00
WO 9814048 A1 980409	US 9716700 970922	A01D 89/00
WO 9814049 A1 980409	US 9716817 970922	A01F 15/04
WO 9814052 A1 980409	US 9717008 970923	A01K 45/00
WO 9814053 A1 980409	US 9717827 971001	A01K 45/00
WO 9814054 A1 980409	NO 9700258 970923	A01K 61/00
WO 9814056 A1 980409	US 9702716 970225	A01K 85/02
WO 9814057 A1 980409	US 9702717 970225	A01K 85/02
WO 9814058 A1 980409	US 9717591 970929	A01N 01/02
WO 9814059 A1 980409	JP 9703517 971002	A01N 43/36
WO 9814063 A1 980409	AU 9700642 970929	A21B 03/13
WO 9814064 A1 980409	US 9715865 970909	A21D 08/02
WO 9814065 A1 980409	US 9715959 970909	A21D 08/02
WO 9814066 A1 980409	FR 9701729 971001	Å22C 21/04
WO 9814067 A1 980409	NO 9700265 971001	A22C 25/14
WO 9814068 A1 980409	US 9718029 971003	A23D 09/02
WO 9814069 A1 980409	EP 9705193 970922	A23G 01/00
WO 9814070 A1 980409	US 9717858 971001	A23G 03/30
WO 9814071 A1 980409	NZ 9700125 971001	A23J 01/20
WO 9814075 A1 980409	US 9717902 971001	A23L 03/34
WO 9814077 A2 980409	EP 9705240 970923	A24B 00/00
WO 9814078 A1 980409	US 9713294 970731	A41D 13/00
WO 9814079 A1 980409	US 9717525 971003	A41D 19/00
WO 9814083 A1 980409	US 9717652 970930	A43B 07/16
WO 9814084 A1 980409	US 9716596 970916	A43B 13/04
WO 9814086 A1 980409	US 9714619 970820	A44B 18/00
WO 9814087 A1 980409	US 9717251 970925	A45D 40/00
WO 9814089 A1 980409	EP 9705367 970930	A46B 13/00
WO 9814090 A1 980409	EP 9705221 970924	A46D 01/00
WO 9814091 A1 980409	EP 9705222 970924	A46D 01/00
WO 9814092 A1 980409	EP 9705239 970924	A46D 01/00
WO 9814093 A1 980409	NZ 9700126 971001	A47B 23/04
WO 9814094 A1 980409	IL 9700310 970918	A47C 01/03
WO 9814095 A1 980409	DE 9702228 970929	A47C 04/02
WO 9814097 A1 980409	US 9717689 970930	A47C 23/04
WO 9814098 A1 980409	US 9716061 970911	A47F 01/10
WO 9814100 A2 980409	GB 9702707 971001	A47G 01/06
WO 9814101 A1 980409	IT 9700233 970929	A47G 09/00
WO 9814102 A1 980409	EP 9604275 960930	A47G 25/48
WO 9814104 A1 980409	FR 9701720 970930	A47K 03/24
WO 9814105 A1 980409	EP 9705357 970930	A47K 10/06
WO 9814106 A1 980409	US 9716787 970922	A47K 11/02
WO 9814109 A2 980409	US 9717283 970925	A61B 00/00
WO 9814114 A1 980409	US 9717064 970924	A61B 05/02

1	2	3
WO 9814116 A2 980409	IL 9700318 970930	A61B 07/00
WO 9814118 A1 980409	US 9717832 971001	A61B 08/00
WO 9814120 A1 980409	IB 9701379 970929	A61B 17/00
WO 9814121 A1 980409	EP 9705360 970930	A61B 17/17
WO 9814125 A1 980409	US 9717426 970926	A61B 17/32
WO 9814127 A1 980409	US 9717562 970929	A61B 17/56
WO 9814128 A1 980409	US 9717651 970929	A61B 17/56
WO 9814133 A1 980409	US 9717534 970930	A61C 15/04
WO 9814136 A1 980409	US 9717898 971001	A61F 02/02
WO 9814138 A1 980409	US 9717014 970923	A61F 02/24
WO 9814139 A1 980409	US 9717613 970930	A61F 02/24
WO 9814140 A1 980409	NL 9700553 971006	A61F 02/30
WO 9814143 A1 980409	US 9717474 970930	A61F 05/00
WO 9814145 A1 980409	US 9717239 970925	A61F 05/44
WO 9814149 A1 980409	FI 9700491 970827	A61F 09/08
WO 9814150 A1 980409	SE 9701636 970929	A61F 11/00
WO 9814151 A1 980409	EP 9705160 970919	A61F 13/15
WO 9814152 A1 980409	US 9716938 970919	A61F 13/15
WO 9814153 A1 980409	US 9717830 971001	A61F 13/15
WO 9814155 A1 980409	US 9717871 971002	A61F 13/15
WO 9814156 A1 980409	US 9717937 971003	A61F 13/15
WO 9814157 A1 980409	US 9717935 971003	A61F 13/20
WO 9814161 A1 980409	RU 9700304 970929	A61J 03/00
WO 9814162 A1 980409	RU 9700305 970929	A61J 03/00
WO 9814165 A1 980409	US 9717536 971001	A61K 07/06
WO 9814166 A1 980409	RU 9700314 970929	A61K 07/40
WO 9814167 A1 980409	US 9717939 971001	A61K 07/48
WO 9814168 A2 980409	US 9716599 970916	A61K 09/00
WO 9814170 A1 980409	US 9717513 970930	A61K 09/12
WO 9814174 A1 980409	US 9717157 970924	A61K 09/14
WO 9814175 A1 980409	US 9717649 970929	A61K 09/14
WO 9814176 A1 980409	FR 9701710 970929	A61K 09/16
WO 9814177 A1 980409	US 9717574 970929	A61K 09/20
WO 9814178 A1 980409	US 9712325 970707	A61K 09/48
WO 9814179 A1 980409	US 9717752 971001	A61K 09/50
WO 9814180 A1 980409	US 9717872 971002	A61K 09/58
WO 9814182 A1 980409	US 9718114 971002	A61K 31/10
WO 9814183 A1 980409	US 9717310 971002	A61K 31/13
WO 9814184 A1 980409	JP 9703431 970926	A61K 31/16
WO 9814185 A1 980409	US 9715847 971002	A61K 31/18
WO 9814187 A1 980409	US 9715890 970909	A61K 31/33
WO 9814188 A1 980409	US 9718252 971003	A61K 31/33
WO 9814189 A1 980409	GB 9702664 970929	A61K 31/35
WO 9814190 A1 980409	US 9717408 970929	A61K 31/41
WO 9814192 A1 980409	US 9718001 971001	A61K 31/44
WO 9814194 A1 980409	US 9718086 971006	A61K 31/56
WO 9814195 A1 980409	US 9706770 970418	A61K 31/59
WO 9814196 A1 980409	US 9715740 971002	A61K 31/66
WO 9814197 A1 980409	US 9717526 971003	A61K 31/70
WO 9814198 A1 980409	US 9717083 970930	A61K 33/00
WO 9814201 A1 980409	US 9717522 971003	A61K 38/03
WO 9814202 A1 980409	NZ 9700132 971006	A61K 38/05
WO 9814203 A1 980409	AU 9700654 971001	A61K 38/28
WO 9814205 A1 980409	GB 9702691 970930	A61K 39/00
WO 9814206 A1 980409	US 9715741 971002	A61K 39/00
WO 9814210 A1 980409	US 9718084 971006	A61K 39/35

1	2	3
WO 9814211 A1 980409	GB 9702695 971001	A61K 39/39
WO 9814212 A1 980409	US 9717259 970926	A61K 39/40
WO 9814213 A1 980409	JP 9703485 970930	A61K 45/00
WO 9814216 A2 980409	US 9717506 970930	A61K 47/48
WO 9814217 A1 980409	NL 9700542 970930	A61K 48/00
WO 9814218 A1 980409	US 9718034 971003	A61K 48/00
WO 9814221 A1 980409	US 9717560 970929	A61L 02/18
WO 9814222 A1 980409	US 9717530 970929	A61L 27/00
WO 9814223 A1 980409	US 9717776 971002	A61L 27/00
WO 9814229 A1 980409	AU 9700656 971001	A61M 05/00
WO 9814230 A1 980409	GB 9702657 971002	A61M 05/31
WO 9814235 A1 980409	US 9715620 970905	A61N 01/30
WO 9814236 A1 980409	US 9717447 970929	A61N 01/30
WO 9814237 A1 980409	US 9717564 970929	A61N 01/30
WO 9814238 A1 980409	SE 9701656 971001	A61N 01/32
WO 9814248 A1 980409	EP 9705304 970927	A63C 17/06
WO 9814249 A1 980409	US 9717090 970929	A63F 01/12
WO 9814250 A1 980409	US 9717295 970927	A63F 09/24
WO 9814252 A1 980409	GB 9702645 971001	A63H 17/25
WO 9814254 A1 980409	US 9717778 971002	A63H 33/04
WO 9814255 A1 980409	GB 9702644 971001	A63H 33/18
WO 9814256 A1 980409	US 9703309 970326	B01D 15/00
WO 9814258 A1 980409	US 9717813 971002	B01D 21/08
WO 9814261 A1 980409	FR 9701700 970926	B01D 29/03
WO 9814262 A1 980409	AU 9700667 971002	B01D 35/22
WO 9814263 A1 980409	US 9718078 971002	B01D 36/04
WO 9814266 A1 980409	DK 9700416 970930	B01D 46/02
WO 9814267 A1 980409	US 9717810 971003	B01F 03/04
WO 9814270 A1 980409	US 9716627 970919	B01J 03/00
WO 9814271 A1 980409	US 9717531 971003	B01J 19/00
WO 9814273 A1 980409	US 9717078 970930	B01J 37/02
WO 9814274 A1 980409	US 9717859 971003	B01J 37/02
WO 9814275 A1 980409	US 9717313 971003	B01L 03/00
WO 9814276 A1 980409	US 9712880 970723	B01L 03/14
WO 9814280 A1 980409	US 9717563 970929	B05D 03/02
WO 9814281 A1 980409	US 9717586 970929	B07B 07/08
WO 9814283 A1 980409	US 9718085 971006	B09B 01/00
WO 9814284 A1 980409	US 9717676 970930	B21C 23/08
WO 9814287 A1 980409	US 9715770 970908	B21D 05/08
WO 9814289 A1 980409	CH 9700366 970929	B21K 27/04
WO 9814290 A1 980409	US 9717645 970929	B22D 11/00
WO 9814292 A1 980409	CA 9700730 971003	B22D 41/50
WO 9814294 A1 980409	US 9714170 970829	B23B 31/12
WO 9814299 A1 980409	US 9718158 970930	B23K 01/06
WO 9814301 A2 980409	EP 9705018 970913	B23K 26/00
WO 9814302 A1 980409	DK 9700412 970930	B23K 26/06
WO 9814304 A1 980409	US 9717679 970930	B24B 37/04
WO 9814306 A1 980409	US 9718346 971003	B24B 37/04
WO 9814308 A1 980409	SE 9701647 970930	B25B 05/00
WO 9814310 A1 980409	GB 9702714 971003	B26D 07/26
WO 9814311 A1 980409	FR 9701755 971003	B26F 03/12
WO 9814313 A1 980409	DE 9702074 970916	B27N 03/14
WO 9814314 A1 980409	US 9717399 970926	B29B 13/08
WO 9814315 A1 980409	US 9717732 971002	B29C 44/18
WO 9814319 A1 980409	EP 9705422 971002	B29D 23/20
WO 9814320 A1 980409	US 9716816 970922	B30B 09/30

1	2	3
WO 9814324 A1 980409	CA 9700676 970916	B32B 17/10
WO 9814325 A1 980409	CA 9700711 971002	B32B 17/10
WO 9814327 A1 980409	IB 9701182 970929	B32B 27/32
WO 9814330 A1 980409	US 9715266 970829	B41F 31/02
WO 9814331 A1 980409	US 9617138 961025	B41L 01/36
WO 9814332 A1 980409	FI 9700589 970930	B42C 07/00
WO 9814333 A1 980409	NL 9700541 970929	B42C 11/02
WO 9814334 A1 980409	US 9717991 971002	B42D 15/00
WO 9814336 A1 980409	US 9715402 970902	B60C 09/00
WO 9814337 A1 980409	US 9615891 961004	B60C 09/18
WO 9814338 A1 980409	EP 9705196 970922	B60C 13/00
WO 9814339 A1 980409	HU 9700056 971001	B60C 27/12
WO 9814345 A2 980409	EP 9705146 970919	B60N 02/00
WO 9814346 A1 980409	US 9717794 971003	B60N 02/04
WO 9814355 A1 980409	EP 9705264 970925	B60T 07/04
WO 9814361 A1 980409	NZ 9700122 970930	B63B 03/02
WO 9814362 A1 980409	US 9717484 970926	B63B 25/00
WO 9814363 A1 980409	GB 9702672 970930	B63B 35/44
WO 9814364 A1 980409	NO 9700260 970924	B63C 09/00
WO 9814365 A1 980409	US 9717834 971001	B63H 21/32
WO 9814366 A2 980409	RU 9700308 970929	B64C 00/00
WO 9814367 A2 980409	RU 9700329 971006	B64D 00/00
WO 9814368 A2 980409	US 9718380 971001	B64D 00/00
WO 9814369 A1 980409	US 9715481 970902	B64D 13/08
WO 9814370 A2 980409	NZ 9700127 971002	B65B 00/00
WO 9814371 A2 980409	US 9717473 970930	B65B 00/00
WO 9814373 A1 980409	US 9717340 970926	B65B 07/28
WO 9814374 A1 980409	US 9717833 971001	B65B 51/06
WO 9814375 A1 980409	AU 9700655 971001	B65C 03/16
WO 9814379 A1 980409	US 9716913 970923	B65D 05/62
WO 9814380 A1 980409	DK 9700413 970930	B65D 19/06
WO 9814381 A1 980409	EP 9705363 970930	B65D 21/02
WO 9814385 A1 980409	ES 9700242 971002	B65D 47/08
WO 9814386 A1 980409	EP 9705373 970930	B65D 47/20
WO 9814387 A1 980409	US 9717881 971003	B65D 47/20
WO 9814388 A1 980409	US 9717672 970930	B65D 71/48
WO 9814389 A1 980409	JP 9703480 970929	B65D 75/36
WO 9814390 A1 980409	US 9717472 970930	B65D 81/05
WO 9814391 A1 980409	US 9718018 971001	B65D 85/57
WO 9814393 A1 980409	US 9615939 961004	B65H 35/00
WO 9814397 A1 980409	NO 9700257 970923	B67D 05/37
WO 9814398 A1 980409	AU 9700668 971002	B67D 05/54
WO 9814400 A1 980409	CH 9700364 970926	C01C 01/12
WO 9814401 A1 980409	AU 9700636 970925	C01F 07/46
WO 9814402 A1 980409	US 9718023 971003	C01G 17/00
WO 9814403 A1 980409	US 9717081 970930	C01G 45/12
WO 9814405 A1 980409	US 9716647 970916	C02F 01/56
WO 9814407 A1 980409	US 9717901 970930	C03B 09/00
WO 9814410 A1 980409	EP 9705323 970922	C04B 28/08
WO 9814411 A1 980409	US 9718033 971003	C04B 35/57
WO 9814412 A1 980409	AU 9700646 970929	C05D 09/02
WO 9814413 A1 980409	EP 9705352 970929	C05G 03/00
WO 9814414 A1 980409	EP 9705353 970929	C05G 03/00
WO 9814418 A1 980409	JP 9703503 971001	C07C 22/08
WO 9814419 A1 980409	US 9717936 971003	C07C 29/10
WO 9814421 A1 980409	JP 9703508 971001	C07C 67/10

1	2	3
WO 9814423 A1 980409	JP 9703536 971003	C07C 229/60
WO 9814424 A1 980409	EP 9705376 970930	C07C 259/06
WO 9814425 A1 980409	GB 9702642 971001	C07C 263/16
WO 9814426 A1 980409	GB 9702576 970923	C07C 319/04
WO 9814427 A1 980409	US 9714486 970818	C07D 209/42
WO 9814431 A1 980409	JP 9703510 971001	C07D 215/46
WO 9814432 A1 980409	EP 9705322 970924	C07D 233/44
WO 9814433 A1 980409	IB 9701062 970908	C07D 233/96
WO 9814435 A1 980409	US 9710948 970626	C07D 251/68
WO 9814440 A1 980409	US 9715737 971002	C07D 307/83
WO 9814442 A1 980409	EP 9705032 970915	C07D 309/02
WO 9814444 A1 980409	FR 9701692 970926	C07D 417/12
WO 9814445 A2 980409	CA 9700728 971003	C07D 471/00
WO 9814446 A1 980409	CA 9700714 971001	C07D 471/04
WO 9814447 A1 980409	DK 9700418 971001	C07D 471/04
WO 9814448 A1 980409	JP 9703434 970926	C07D 471/04
WO 9814449 A1 980409	EP 9705368 970930	C07D 487/04
WO 9814450 A1 980409	EP 9705369 970930	C07D 487/04
WO 9814451 A1 980409	EP 9705377 970930	C07D 487/04
WO 9814452 A1 980409	JP 9703524 971002	C07D 487/04
WO 9814457 A1 980409	US 9717121 970929	C07G 03/00
WO 9814459 A1 980409	EP 9705088 970917	C07H 17/00
WO 9814464 A1 980409	US 9716335 970915	C07H 21/04
WO 9814465 A1 980409	US 9717644 970930	C07H 21/04
WO 9814466 A1 980409	US 9717658 970930	C07H 21/04
WO 9814468 A1 980409	EP 9705089 970917	C07K 05/06
WO 9814469 A2 980409	US 9717714 971002	C07K 14/00
WO 9814470 A2 980409	US 9718032 971003	C07K 14/00
WO 9814471 A1 980409	US 9716828 970924	C07K 14/43
WO 9814472 A1 980409	US 9717666 970929	C07K 14/44
WO 9814473 A1 980409	GB 9702721 971003	C07K 14/47
WO 9814474 A1 980409	JP 9703442 970926	C07K 14/47
WO 9814475 A1 980409	US 9717433 970929	C07K 14/47
WO 9814476 A1 980409	US 9716196 970912	C07K 14/52
WO 9814477 A1 980409	US 9717716 971003	C07K 14/52
WO 9814478 A1 980409	US 9717216 970925	C07K 14/63
WO 9814480 A1 980409	US 9717103 970924	C07K 16/18
WO 9814481 A1 980409	US 9717849 971001	C08B 37/10
WO 9814483 A1 980409	US 9716463 970917	C08F 02/10
WO 9814485 A1 980409	US 9717702 970930	C08F 02/46
WO 9814488 A1 980409	US 9715373 970829	C08F 08/14
WO 9814489 A1 980409	US 9717268 970926	C08F 14/06
WO 9814490 A1 980409	US 9716113 970917	C08F 20/34
WO 9814492 A1 980409	BE 9700112 971001	C08G 18/22
WO 9814495 A1 980409	EP 9705087 970917	C08G 18/80
WO 9814500 A1 980409	US 9716346 970919	C08G 63/54
WO 9814504 A1 980409	NL 9700535 970925	C08G 85/00
WO 9814508 A1 980409	CA 9700720 970930	C08J 09/35
WO 9814509 A1 980409	US 9706323 970415	C08J 09/42
WO 9814513 A1 980409	BE 9700079 970704	C08K 05/43
WO 9814516 A1 980409	SE 9701196 970702	C08L 23/08
WO 9814520 A1 980409	EP 9705223 970924	C09B 47/12
WO 9814523 A1 980409	GB 9702547 970919	C09D 11/00
WO 9814524 A1 980409	GB 9702555 970919	C09D 11/00
WO 9814525 A1 980409	GB 9702557 970919	C09D 11/00
WO 9814528 A1 980409	EP 9705031 970915	C09K 19/02

1	2	3
WO 9814529 A1 980409	KR 9700168 970911	C09K 19/20
WO 9814530 A1 980409	US 9717477 970930	C09K 21/00
WO 9814532 A1 980409	DE 9702104 970918	C10B 41/00
WO 9814534 A1 980409	US 9718048 971003	C10G 17/00
WO 9814536 A1 980409	JP 9703494 971001	C10G 35/04
WO 9814537 A1 980409	FR 9701716 970929	C10M 143/02
WO 9814538 A1 980409	BE 9600105 961003	C10M 173/02
WO 9814539 A1 980409	EP 9705185 970922	C10M 173/02
WO 9814544 A1 980409	US 9717119 970929	C11D 01/66
WO 9814545 A1 980409	US 9717120 970929	C11D 03/04
WO 9814546 A1 980409	US 9717837 971001	C11D 03/18
WO 9814547 A2 980409	EP 9705184 970922	C11D 03/38
WO 9814548 A2 980409	DE 9702254 971001	C11D 11/00
WO 9814549 A1 980409	US 9615881 961004	C11D 11/00
WO 9814550 A1 980409	US 9615960 961004	C11D 11/00
WO 9814551 A1 980409	US 9709789 970605	C11D 11/00
WO 9814552 A1 980409	US 9709790 970605	C11D 11/00
WO 9814553 A1 980409	US 9709791 970605	C11D 11/00
WO 9814554 A1 980409	US 9709792 970605	C11D 11/00
WO 9814555 A1 980409	US 9709793 970605	C11D 11/00
WO 9814556 A1 980409	US 9709794 970605	C11D 11/00
WO 9814557 A1 980409	US 9709795 970605	C11D 11/00
WO 9814558 A1 980409	US 9709796 970605	C11D 11/00
WO 9814562 A1 980409	NZ 9700133 971006	C12N 09/14
WO 9814565 A1 980409	US 9717876 971003	C12N 15/00
WO 9814567 A2 980409	US 9718094 970930	C12N 15/11
WO 9814568 A1 980409	EP 9705355 970929	C12N 15/12
WO 9814575 A1 980409	US 9718006 971003	C12N 15/12
WO 9814576 A2 980409	US 9718007 971003	C12N 15/12
WO 9814577 A2 980409	US 9718026 971003	C12N 15/12
WO 9814578 A1 980409	US 9718077 971001	C12N 15/12
WO 9814579 A1 980409	US 9718259 971006	C12N 15/12
WO 9814580 A1 980409	JP 9703553 971003	C12N 15/13
WO 9814581 A1 980409	US 9717122 971002	C12N 15/19
WO 9814582 A1 980409	US 9717505 970930	C12N 15/19
WO 9814583 A2 980409	EP 9705441 971002	C12N 15/30
WO 9814585 A1 980409	KR 9700184 971002	C12N 15/33
WO 9814586 A1 980409	US 9717262 970926	C12N 15/38
WO 9814587 A1 980409	US 9717704 971002	C12N 15/49
WO 9814591 A1 980409	KR 9700186 971004	C12N 15/52
WO 9814592 A2 980409	US 9717618 971001	C12N 15/54
WO 9814593 A2 980409	US 9717885 971001	C12N 15/54
WO 9814594 A2 980409	US 9717614 970929	C12N 15/55
WO 9814595 A1 980409	US 9717811 971003	C12N 15/55
WO 9814597 A1 980409	US 9718008 971003	C12N 15/56
WO 9814598 A1 980409	US 9716841 970918	C12N 15/57
WO 9814599 A1 980409	US 9717977 971003	C12N 15/57
WO 9814601 A1 980409	US 9717555 970930	C12N 15/82
WO 9814603 A1 980409	US 9717535 970930	C12P 19/26
WO 9814604 A1 980409	US 9718024 971002	C12P 21/00
WO 9814605 A1 980409	US 9717162 970924	C12P 21/04
WO 9814606 A1 980409	US 9718373 971001	C12Q 01/42
WO 9814610 A2 980409	US 9717705 971002	C12Q 01/68
WO 9814612 A1 980409	US 9717745 971002	C12Q 01/68
WO 9814614 A1 980409	US 9717791 971003	C12Q 01/68
WO 9814615 A1 980409	US 9717800 971001	C12Q 01/68

1	2	3
WO 9814617 A1 980409	US 9717880 971003	C12Q 01/68
WO 9814618 A1 980409	US 9717986 971003	C12Q 01/68
WO 9814620 A1 980409	FR 9701754 971003	C14C 03/02
WO 9814622 A1 980409	AU 9700624 970923	C22B 05/00
WO 9814624 A2 980409	US 9718016 971003	C22C 01/00
WO 9814628 A1 980409	DE 9702205 970925	C23C 04/06
WO 9814633 A1 980409	US 9717098 970930	C23C 16/00
WO 9814635 A1 980409	EP 9604308 961003	C23C 16/40
WO 9814636 A1 980409	US 9717663 970930	C23C 16/44
WO 9814640 A1 980409	AT 9700212 971003	C25C 07/00
WO 9814641 A1 980409	US 9717682 970930	C25D 05/02
WO 9814646 A1 980409	US 9715640 970905	D01D 05/24
WO 9814648 A1 980409	GB 9702704 971001	D01F 02/00
WO 9814650 A2 980409	US 9717521 971003	D02G 00/00
WO 9814654 A1 980409	US 9716415 970917	D06C 19/00
WO 9814655 A1 980409	EP 9704817 970905	D06N 07/00
WO 9814658 A1 980409	FI 9600520 961003	D21D 05/16
WO 9814660 A1 980409	US 9713540 970718	D21G 01/02
WO 9814661 A1 980409	GB 9602411 961001	D21H 21/16
WO 9814662 A1 980409	GB 9702689 970930	E01B 27/18
WO 9814665 A1 980409	EP 9705310 970929	E01F 08/02
WO 9814666 A1 980409	SE 9701413 970827	E01F 09/01
WO 9814667 A1 980409	SE 9701618 970925	E02B 03/04
WO 9814668 A1 980409	US 9716903 970923	E02B 03/12
WO 9814669 A1 980409	US 9716491 970917	E03D 01/32
WO 9814670 A1 980409	US 9704573 970317	E04B 01/34
WO 9814671 A1 980409	US 9716130 970929	E04B 01/34
WO 9814672 A1 980409	US 9716532 970918	E04B 01/34
WO 9814674 A1 980409	US 9714743 970821	E04B 02/74
WO 9814675 A1 980409	EP 9705298 970926	E04D 03/36
WO 9814676 A1 980409	AU 9700653 970930	E04G 01/24
WO 9814677 A1 980409	US 9717455 970929	E04H 01/12
WO 9814679 A1 980409	AU 9700645 970930	E05C 05/04
WO 9814680 A1 980409	NZ 9700129 971003	E05D 15/40
WO 9814681 A1 980409	SE 9701667 971003	E06B 01/04
WO 9814684 A1 980409	US 9717163 970924	E21B 10/50
WO 9814685 A2 980409	US 9718253 971003	E21B 17/06
WO 9814686 A1 980409	US 9717219 970925	E21B 19/22
WO 9814687 A1 980409	US 9717431 970929	E21B 31/00
WO 9814690 A2 980409	GB 9702686 970930	E21B 43/22
WO 9814692 A1 980409	DE 9702105 970918	F01K 13/02
WO 9814693 A1 980409	DK 9700417 970930	F01N 01/08
WO 9814696 A1 980409	AU 9700658 971001	F02D 09/02
WO 9814697 A1 980409	DK 9700383 970910	F02F 03/00
WO 9814703 A1 980409	AU 9700652 970930	F02P 23/04
WO 9814707 A1 980409	EP 9705550 971001	F15C 05/00
WO 9814710 A1 980409	US 9716764 970922	F16C 33/00
WO 9814712 A1 980409	US 9717841 971002	F16D 25/06
WO 9814716 A1 980409	FR 9601898 961129	F16D 69/02
WO 9814720 A1 980409	US 9717760 970930	F16H 03/08
WO 9814722 A1 980409	SI 9700027 971001	F16J 01/10
WO 9814724 A1 980409	GB 9702623 970925	F16J 15/30
WO 9814728 A1 980409	US 9716832 970924	F16K 11/06
WO 9814732 A1 980409	EP 9704974 970910	F21P 05/02
WO 9814734 A2 980409	NL 9700548 971002	F23G 07/08
WO 9814735 A1 980409	EP 9705073 970913	F24D 05/00

1	2	3
WO 9814737 A1 980409	RU 9700299 970925	F24J 03/00
WO 9814738 A1 980409	US 9717482 970930	F25B 03/00
WO 9814740 A1 980409	GB 9702703 971001	F25D 27/00
WO 9814741 A1 980409	FI 9700588 970930	F27D 03/18
WO 9814744 A1 980409	FR 9701728 971001	F41A 33/00
WO 9814748 A1 980409	SK 9700009 970930	F41H 11/16
WO 9814749 A1 980409	SK 9700010 970930	F41H 11/16
WO 9814757 A2 980409	US 9718377 971001	G01F 00/00
WO 9814758 A2 980409	US 9718379 971001	G01F 00/00
WO 9814759 A2 980409	US 9718805 970916	G01F 00/00
WO 9814760 A1 980409	US 9718374 971001	G01F 01/00
WO 9814761 A1 980409	US 9708007 970509	G01F 01/66
WO 9814762 A1 980409	US 9717737 971001	G01F 23/28
WO 9814763 A1 980409	US 9717738 971001	G01F 23/28
WO 9814766 A1 980409	US 9716169 970912	G01M 11/00
WO 9814767 A1 980409	GB 9702616 970925	G01M 17/04
WO 9814768 A2 980409	US 9717856 971006	G01N 00/00
WO 9814770 A1 980409	US 9709936 970611	G01N 21/00
WO 9814773 A1 980409	US 9717792 971003	G01N 27/44
WO 9814774 A1 980409	US 9717842 971001	G01N 29/02
WO 9814775 A1 980409	US 9717887 971001	G01N 29/02
WO 9814779 A1 980409	US 9718111 971002	G01N 33/48
WO 9814780 A1 980409	CA 9700713 971002	G01N 33/50
WO 9814781 A1 980409	US 9718251 971003	G01N 33/50
WO 9814782 A1 980409	US 9717082 970930	G01N 33/53
WO 9814794 A1 980409	US 9717325 970926	G01S 01/04
WO 9814795 A1 980409	US 9717330 970926	G01S 05/12
WO 9814796 A2 980409	US 9717331 970926	G01S 05/12
WO 9814797 A1 980409	US 9717378 970926	G01S 05/12
WO 9814798 A1 980409	CA 9700724 970930	G01S 13/72
WO 9814800 A1 980409	GB 9702544 970925	G01V 01/20
WO 9814803 A1 980409	US 9717736 971001	G02B 05/12
WO 9814804 A1 980409	FI 9700600 971003	G02B 05/28
WO 9814807 A1 980409	US 9713629 970805	G02B 06/29
WO 9814809 A2 980409	US 9717164 970924	G02B 06/36
WO 9814810 A2 980409	US 9717451 970929	G02B 06/38
WO 9814811 A1 980409	US 9717779 971002	G02B 06/38
WO 9814812 A2 980409	US 9716796 970918	G02B 06/40
WO 9814813 A1 980409	US 9717502 970926	G02B 06/42
WO 9814814 A1 980409	US 9716645 970918	G02B 07/02
WO 9814815 A1 980409	EP 9705122 970918	G02B 07/18
WO 9814816 A1 980409	GB 9702681 970929	G02B 21/32
WO 9814820 A1 980409	US 9718011 971003	G02C 07/04
WO 9814824 A1 980409	DE 9702241 970930	G02F 01/15
WO 9814825 A1 980409	US 9718002 971001	G02F 01/15
WO 9814826 A1 980409	EP 9705359 970930	G02F 01/31
WO 9814835 A1 980409	US 9717479 970930	G03F 09/00
WO 9814842 A1 980409	AU 9700659 971003	G04G 07/02
WO 9814848 A1 980409	US 9717739 971001	G05B 19/04
WO 9814851 A1 980409	US 9717343 970926	G05B 19/41
WO 9814852 A1 980409	US 9717712 971002	G05B 19/41
WO 9814853 A1 980409	US 9717983 971003	G05B 19/41
WO 9814854 A1 980409	US 9717611 970930	G05B 19/42
WO 9814855 A1 980409	US 9717861 971003	G05B 23/02
WO 9814856 A1 980409	AU 9700657 971001	G05D 00/00
WO 9814858 A1 980409	FI 9700587 970929	G06F 01/00

1	2	3
WO 9814860 A1 980409	NL 9700547 971001	G06F 03/00
WO 9814861 A1 980409	US 9717439 970929	G06F 03/06
WO 9814862 A1 980409	US 9717556 970929	G06F 03/06
WO 9814866 A1 980409	US 9717369 970926	G06F 09/31
WO 9814867 A1 980409	US 9712610 970717	G06F 09/38
WO 9814869 A1 980409	US 9717892 971002	G06F 09/44
WO 9814875 A1 980409	US 9712994 970723	G06F 12/00
WO 9814879 A1 980409	US 9717641 970923	G06F 12/12
WO 9814880 A1 980409	US 9713400 970728	G06F 13/00
WO 9814881 A1 980409	US 9714636 970731	G06F 13/00
WO 9814883 A1 980409	US 9714022 970808	G06F 13/14
WO 9814884 A1 980409	US 9717409 970929	G06F 13/38
WO 9814887 A1 980409	US 9716874 970923	G06F 15/00
WO 9814888 A1 980409	US 9717145 970925	G06F 15/00
WO 9814889 A1 980409	US 9717757 970929	G06F 15/00
WO 9814894 A1 980409	GB 9702701 970930	G06F 17/30
WO 9814900 A1 980409	US 9715701 970905	G06F 17/60
WO 9814901 A2 980409	US 9717706 971002	G06F 17/60
WO 9814902 A1 980409	US 9715358 970902	G06F 19/00
WO 9814903 A2 980409	US 9717667 970930	G06K 00/00
WO 9814907 A2 980409	US 9717873 971002	G07B 17/00
WO 9814908 A2 980409	US 9717874 971002	G07B 17/00
WO 9814909 A2 980409	US 9717875 971002	G07B 17/00
WO 9814915 A2 980409	CA 9700717 970930	G07F 07/08
WO 9814916 A2 980409	CA 9700718 970930	G07F 07/08
WO 9814917 A2 980409	CA 9700719 970930	G07F 07/08
WO 9814919 A1 980409	US 9716136 970930	G07F 17/34
WO 9814921 A1 980409	US 9716930 971001	G07F 19/00
WO 9814922 A1 980409	US 9717592 970929	G08B 05/22
WO 9814923 A1 980409	US 9717425 970926	G08B 13/14
WO 9814924 A1 980409	US 9717444 970929	G08C 21/00
WO 9814925 A1 980409	SE 9701588 971003	G08G 01/01
WO 9814926 A1 980409	US 9615983 961004	G08G 01/12
WO 9814927 A1 980409	US 9716559 970917	G09B 05/00
WO 9814929 A1 980409	US 9615837 961002	G09F 07/02
WO 9814930 A1 980409	NO 9700266 971001	G09F 11/26
WO 9814931 A1 980409	US 9717884 971003	G09G 03/20
WO 9814933 A1 980409	US 9717464 970930	G10H 07/00
WO 9814935 A2 980409	US 9716845 970919	G11B 00/00
WO 9814939 A1 980409	US 9717440 970929	G11B 20/12
WO 9814944 A1 980409	US 9717668 970929	G1 1C 05/14
WO 9814947 A1 980409	US 9717559 970929	G11C 07/00
WO 9814950 A1 980409	IB 9701388 970929	G1 1C 08/00
WO 9814953 A1 980409	US 9717985 971003	G1 1C 17/18
WO 9814955 A1 980409	US 9717552 970929	G1 1C 29/00
WO 9814956 A1 980409	US 9717635 970929	G1 1C 29/00
WO 9814957 A1 980409	GB 9702575 970919	G21C 03/32
WO 9814959 A1 980409	CH 9700339 970915	H01B 03/04
WO 9814960 A1 980409	GB 9702643 970926	H01B 07/28
WO 9814961 A1 980409	US 9716916 970923	H01B 12/00
WO 9814963 A1 980409	US 9717091 970929	H01F 13/00
WO 9814966 A1 980409	BE 9600104 961002	H01G 02/14
WO 9814967 A1 980409	BE 9700113 971002	H01G 02/16
WO 9814970 A1 980409	US 9717612 970930	H01G 09/04
WO 9814971 A1 980409	SE 9701607 970924	H01H 03/16
WO 9814972 A1 980409	US 9717350 970926	H01H 13/70

1	2	3
WO 9814974 A1 980409	US 9717270 970926	H01J 05/16
WO 9814976 A1 980409	US 9717533 970930	H01J 17/00
WO 9814977 A1 980409	US 9717938 971003	H01J 27/16
WO 9814982 A2 980409	US 9717627 970930	H01J 49/04
WO 9814983 A1 980409	DE 9701355 970627	H01J 61/24
WO 9814987 A1 980409	JP 9703490 970930	H01L 21/30
WO 9814994 A1 980409	GB 9701965 970722	H01L 21/32
WO 9814997 A1 980409	US 9718020 971003	H01L 21/60
WO 9814999 A1 980409	US 9717576 970930	H01L 21/68
WO 9815006 A1 980409	GB 9701465 970529	H01L 27/02
WO 9815009 A1 980409	US 9716311 970915	H01L 29/73
WO 9815020 A1 980409	EP 9704864 970908	H01M 02/16
WO 9815024 A1 980409	CA 9700710 971001	H01M 10/40
WO 9815025 A1 980409	DK 9700415 970930	H01M 10/40
WO 9815026 A1 980409	DK 9700414 970930	H01Q 01/12
WO 9815027 A1 980409	IT 9700234 970930	H01Q 01/12
WO 9815028 A1 980409	SE 9701630 970926	H01Q 01/36
WO 9815029 A1 980409	SE 9701631 970926	H01Q 01/36
WO 9815033 A1 980409	US 9717518 970929	H01Q 19/06
WO 9815034 A1 980409	US 9717843 971001	H01Q 19/10
WO 9815035 A1 980409	US 9705087 970327	H01R 04/22
WO 9815036 A1 980409	US 9717788 970929	H01R 13/18
WO 9815037 A1 980409	AU 9700651 970930	H01R 13/42
WO 9815038 A1 980409	US 9717587 970929	H01R 23/02
WO 9815042 A1 980409	US 9716727 970918	H01S 03/30
WO 9815044 A1 980409	SE 9701617 970925	H02G 15/00
WO 9815045 A1 980409	US 9717169 970924	H02G 15/04
WO 9815048 A2 980409	HU 9700057 971001	H02K 01/14
WO 9815049 A2 980409	US 9716571 970917	H02K 01/14
WO 9815051 A1 980409	US 9716825 970923	H02K 29/10
WO 9815053 A1 980409	US 9712640 970717	H03B 05/24
WO 9815054 A1 980409	US 9718347 971003	H03F 03/45
WO 9815058 A1 980409	US 9717558 970929	H03K 05/13
WO 9815063 A1 980409	US 9717456 970929	H03M 13/00
WO 9815066 A2 980409	SE 9701557 970915	H04B 01/66
WO 9815067 A1 980409	SE 9701638 970929	H04B 03/23
WO 9815068 A1 980409	SE 9701639 970929	H04B 03/23
WO 9815069 A1 980409	DE 9702180 970925	H04B 05/00
WO 9815070 A1 980409	US 9717323 970926	H04B 07/01
WO 9815071 A1 980409	US 9717380 970926	H04B 07/01
WO 9815072 A2 980409	US 9717379 970926	H04B 07/20
WO 9815077 A1 980409	FI 9700583 970926	H04J 03/06
WO 9815078 A1 980409	FI 9700584 970926	H04J 03/06
WO 9815080 A1 980409	US 9717465 970930	H04J 03/14
WO 9815081 A1 980409	US 9717469 970925	H04J 03/14
WO 9815082 A1 980409	US 9713520 970730	H04K 01/00
WO 9815083 A2 980409	SE 9701585 970919	H04L 05/06
WO 9815084 A1 980409	US 9712430 970710	H04L 07/00
WO 9815086 A1 980409	US 9713518 970730	H04L 09/32
WO 9815089 A1 980409	SE 9701628 970926	H04L 12/56
WO 9815090 A1 980409	SE 9701629 970926	H04L 12/56
WO 9815092 A1 980409	US 9717407 971002	H04L 29/06
WO 9815094 A1 980409	US 9717603 970929	H04M 01/02
WO 9815095 A1 980409	US 9717307 971001	H04M 01/56
WO 9815098 A1 980409	US 9717059 970924	H04M 01/64
WO 9815100 A2 980409	US 9717807 971003	H04M 03/22

1	2	3
WO 9815103 A1 980409	US 9717109 970924	H04M 03/42
WO 9815106 A2 980409	US 9717057 970924	H04M 11/06
WO 9815107 A1 980409	US 9717421 970926	H04M 15/00
WO 9815109 A2 980409	US 9716685 970919	H04M 17/02
WO 9815110 A2 980409	AT 9700211 971002	H04M 19/00
WO 9815111 A2 980409	US 9716527 970917	H04N 00/00
WO 9815112 A2 980409	US 9717974 971003	H04N 00/00
WO 9815114 A1 980409	US 9717306 971001	H04N 01/46
WO 9815115 A1 980409	US 9715221 970827	H04N 03/14
WO 9815116 A1 980409	US 9717298 970926	H04N 05/22
WO 9815122 A1 980409	US 9717412 970925	H04N 07/12
WO 9815129 A1 980409	US 9716577 970915	H04N 09/74
WO 9815130 A1 980409	US 9716430 970915	H04N 13/02
WO 9815133 A2 980409	FI 9700554 970916	H04Q 00/00
WO 9815139 A2 980409	SE 9701534 970911	H04Q 07/00
WO 9815141 A2 980409	US 9717467 970930	H04Q 07/14
WO 9815143 A1 980409	FI 9700540 970910	H04Q 07/20
WO 9815144 A1 980409	FI 9700555 970916	H04Q 07/20
WO 9815146 A2 980409	FI 9700595 971002	H04Q 07/30
WO 9815147 A2 980409	US 9717903 971001	H04Q 07/32
WO 9815148 A1 980409	DE 9702060 970912	H04Q 07/38
WO 9815149 A1 980409	FI 9700596 971002	H04Q 07/38
WO 9815150 A1 980409	SE 9701598 970923	H04Q 07/38
WO 9815151 A2 980409	SE 9701626 970926	H04Q 07/38
WO 9815152 A1 980409	SE 9701627 970926	H04Q 07/38
WO 9815153 A1 980409	US 9717528 970930	H04Q 07/38
WO 9815157 A1 980409	SE 9701621 970926	H04Q 11/04
WO 9815160 A1 980409	US 9713601 970801	H05K 03/46
WO 9815162 A1 980409	US 9717524 971003	H05K 09/00
WO 9815165 A2 980416	UA 9700012 970925	
WO 9815168 A1 980416	GB 9702731 971006	A01F 29/00
WO 9815170 A1 980416	US 9718160 971008	A01H 01/04
WO 9815174 A1 980416	GB 9702755 971008	A01K 79/00
WO 9815175 A1 980416	AU 9700670 971007	A01K 89/08
WO 9815176 A1 980416	US 9718487 971009	A01M 01/20
WO 9815178 A1 980416	US 9718047 971003	A01N 37/00
WO 9815179 A1 980416	US 9718145 971008	A01N 37/18
WO 9815180 A1 980416	EP 9705579 971004	A01N 43/65
WO 9815181 A1 980416	GB 9702720 971003	A01N 57/20
WO 9815182 A1 980416	EP 9705036 970915	A01N 59/06
WO 9815183 A1 980416	US 9717393 970929	A01N 63/00
WO 9815184 A1 980416	US 9718103 971007	A01N 65/00
WO 9815185 A1 980416	GB 9702771 971008	A21B 01/48
WO 9815186 A1 980416	FR 9701790 971007	A22B 05/00
WO 9815187 A1 980416	AU 9700680 971010	A23C 09/15
WO 9815188 A2 980416	EP 9705470 971006	A23G 03/00
WO 9815189 A1 980416	US 9717959 971006	A23G 03/30
WO 9815191 A1 980416	EP 9705516 971008	A23L 01/22
WO 9815192 A1 980416	EP 9705517 971008	A23L 01/22
WO 9815193 A1 980416	FR 9701782 971006	A23L 01/22
WO 9815196 A1 980416	JP 9703597 971008	A23L 01/30
WO 9815197 A1 980416	US 9708285 970514	A24D 03/00
WO 9815198 A1 980416	US 9718129 971006	A41D 13/08
WO 9815199 A1 980416	US 9718163 971008	A41D 19/00
WO 9815201 A1 980416	US 9718004 971003	A44B 01/04
WO 9815203 A1 980416	US 9718746 971009	A45B 25/14

1	2	3.
WO 9815205 A1 980416	US 9718520 971009	A45F 03/04
WO 9815207 A1 980416	FR 9701707 970929	A45F 05/02
WO 9815208 A1 980416	NL 9700563 971009	A45F 05/02
WO 9815211 A1 980416	US 9718321 971010	A47B 09/00
WO 9815212 A1 980416	DE 9701941 970904	A47B 09/08
WO 9815213 A1 980416	NL 9700556 971007	A47G 07/08
WO 9815215 A1 980416	EP 9705581 971007	A47J 36/12
WO 9815216 A1 980416	EP 9705580 971007	A47J 36/24
WO 9815217 A1 980416	GB 9702778 971009	A47J 36/28
WO 9815218 A1 980416	US 9717919 971009	A47J 37/00
WO 9815219 A1 980416	US 9718134 971006	A47L 11/30
WO 9815220 A1 980416	CH 9700369 971002	A47L 13/20
WO 9815222 A1 980416	US 9718360 971010	A61B 03/10
WO 9815227 A1 980416	SE 9701674 971007	A61B 06/14
WO 9815228 A1 980416	US 9717996 971001	A61B 17/10
WO 9815231 A1 980416	US 9718049 971007	A61B 17/62
WO 9815233 A1 980416	US 9718155 971007	A61B 17/70
WO 9815234 A1 980416	US 9616087 961008	A61C 05/10
WO 9815235 A2 980416	EP 9705086 970917	A61C 17/00
WO 9815236 A1 980416	EP 9705548 971009	A61C 17/22
WO 9815240 A1 980416	US 9717839 971001	A61F 02/34
WO 9815241 A1 980416	US 9718207 971008	A61F 02/40
WO 9815242 A1 980416	NL 9700562 971009	A61F 05/08
WO 9815243 A1 980416	US 9718030 971003	A61F 09/00
WO 9815244 A1 980416	US 9718102 971007	A61F 09/00
WO 9815245 A1 980416	US 9717223 970925	A61F 13/02
WO 9815246 A1 980416	US 9716799 970919	A61F 13/15
WO 9815247 A1 980416	US 9616520 961009	A61F 13/20
WO 9815248 A1 980416	SE 9701622 970926	A61F 13/62
WO 9815249 A1 980416	KR 9600170 961007	A61G 05/06
WO 9815250 A1 980416	GB 9702639 970926	A61G 07/10
WO 9815251 A1 980416	US 9718138 971007	A61H 01/00
WO 9815257 A1 980416	DK 9700435 971008	A61K 07/13
WO 9815258 A1 980416	CA 9700744 971009	A61K 07/48
WO 9815259 A1 980416	FR 9701601 970910	A61K 07/48
WO 9815263 A2 980416	JP 9703608 971008	A61K 09/16
WO 9815264 A1 980416	SE 9701604 970924	A61K 09/20
WO 9815265 A1 980416	GB 9702726 971006	A61K 09/52
WO 9815266 A1 980416	US 9718109 971006	A61K 31/05
WO 9815267 A1 980416	AU 9700661 971003	A61K 31/13
WO 9815268 A1 980416	FR 9701762 971003	A61K 31/19
WO 9815270 A1 980416	US 9712350 970716	A61K 31/35
WO 9815271 A1 980416	US 9717918 971009	A61K 31/40
WO 9815272 A1 980416	US 9718272 971009	A61K 31/40
WO 9815274 A1 980416	US 9717963 971006	A61K 31/42
WO 9815275 A2 980416	US 9717828 971006	A61K 31/48
WO 9815276 A1 980416	US 9718148 971008	A61K 31/50
WO 9815277 A2 980416	GB 9702748 971007	A61K 31/53
WO 9815279 A1 980416	FR 9701792 971008	A61K 31/57
WO 9815280 A1 980416	SE 9701606 970924	A61K 31/57
WO 9815282 A1 980416	IT 9700240 971009	A61K 38/03
WO 9815283 A1 980416	GB 9702780 971009	A61K 38/17
WO 9815284 A2 980416	EP 9705181 970922	A61K 39/00
WO 9815287 A1 980416	EP 9705578 970930	A61K 39/39
WO 9815288 A1 980416	FR 9701759 971003	A61K 39/39
WO 9815289 A1 980416	US 9718216 971009	A61K 39/39

1	2	3
WO 9815290 A1 980416	SE 9701605 970924	A61K 45/06
WO 9815293 A2 980416	US 9718104 971007	A61K 47/48
WO 9815294 A1 980416	GB 9702709 971008	A61K 48/00
WO 9815295 A2 980416	US 9718096 971006	A61K 51/04
WO 9815296 A1 980416	IB 9701240 971007	A61L 02/20
WO 9815297 A1 980416	IB 9701242 971007	A61L 02/20
WO 9815298 A1 980416	US 9714750 970821	A61L 15/58
WO 9815299 A1 980416	FR 9701787 971007	A61L 25/00
WO 9815300 A1 980416	BR 9700054 971009	A61L 27/00
WO 9815301 A1 980416	US 9718318 971010	A61L 29/00
WO 9815306 A1 980416	AU 9700633 970924	A61M 05/15
WO 9815311 A1 980416	US 9715850 971007	A61M 25/00
WO 9815314 A1 980416	US 9718359 971010	A61M 37/00
WO 9815315 A1 980416	US 9718250 971006	A61M 39/02
WO 9815320 A1 980416	US 9718064 971007	A61N 05/00
WO 9815330 A1 980416	GB 9702663 970929	A63G 09/00
WO 9815331 A1 980416	NZ 9700131 971006	A63G 09/00
WO 9815332 A1 980416	RU 9700315 971001	B01D 03/14
WO 9815334 A1 980416	SE 9701680 971007	B01D 21/24
WO 9815335 A1 980416	SE 9701681 971007	B01D 21/24
WO 9815336 A1 980416	SE 9701682 971007	B01D 21/24
WO 9815339 A1 980416	FR 9701704 970926	B01D 53/86
WO 9815341 A1 980416	FR 9701760 971003	B01D 61/44
WO 9815342 A1 980416	NL 9700544 970930	B01D 63/02
WO 9815343 A1 980416	DE 9701851 970826	B01F 05/06
WO 9815345 A1 980416	IB 9701230 971006	B01F 17/00
WO 9815346 A1 980416	IB 9701233 971006	B01F 17/00
WO 9815347 A1 980416	NL 9700552 971006	B01J 13/00
WO 9815348 A1 980416	US 9717509 971001	B01J 13/02
WO 9815349 A1 980416	NO 9700270 971007	B01J 20/12
WO 9815350 A2 980416	BE 9700115 971003	B01J 23/00
WO 9815351 A1 980416	EP 9705315 970929	B01J 23/46
WO 9815353 A1 980416	US 9717584 970929	B01J 27/19
WO 9815354 A1 980416	US 9718044 971003	B01J 35/04
WO 9815356 A1 980416	GB 9702708 971008	B01L 03/00
WO 9815357 A1 980416	US 9718263 971009	B03C 03/00
WO 9815358 A1 980416	US 9718558 971010	B05B 13/02
WO 9815359 A1 980416	EP 9705394 971001	B05C 03/10
WO 9815362 A1 980416	GB 9702757 971008	B08B 09/04
WO 9815365 A1 980416	IT 9700237 971002	B21B 31/04
WO 9815368 A1 980416	US 9717777 971002	B21D 13/04
WO 9815370 A1 980416	FR 9701737 971001	B21D 28/06
WO 9815373 A1 980416	EP 9704762 970827	B22D 19/06
WO 9815374 A1 980416	EP 9705469 971006	B22D 41/60
WO 9815376 A1 980416	CZ 9700035 971009	B23B 31/12
WO 9815378 A1 980416	US 9617513 961010	B23K 09/02
WO 9815379 A1 980416	EP 9703944 970722	B23K 10/00
WO 9815383 A1 980416	EP 9705466 971006	B24B 31/14
WO 9815384 A1 980416	US 9717799 971003	B24B 37/04
WO 9815391 A1 980416	NO 9700058 970221	B25H 05/00
WO 9815392 A1 980416	US 9717795 971003	B25J 15/04
WO 9815393 A1 980416	US 9620360 961216	B25J 15/08
WO 9815394 A1 980416	FR 9701746 971003	B26D 03/18
WO 9815400 A1 980416	EP 9705447 971002	B29C 47/40
WO 9815403 A1 980416	US 9717292 970926	B29C 70/54
WO 9815405 A1 980416	CH 9700374 971003	B31B 01/14

1	2	3
WO 9815791 A1 980416	DK 9700428 971006	F26B 11/16
WO 9815792 A1 980416	EP 9705585 971009	F27B 03/04
WO 9815795 A1 980416	US 9718056 971006	F41H 01/02
WO 9815796 A1 980416	GB 9702743 971007	F41H 05/04
WO 9815798 A1 980416	US 9616190 961009	G01B 09/02
WO 9815803 A1 980416	US 9715199 970828	G01G 03/14
WO 9815804 A1 980416	GB 9702682 971007	G01G 15/00
WO 9815805 A1 980416	US 9718521 971008	G01J 04/00
WO 9815806 A1 980416	DK 9700432 971008	G01K 17/02
WO 9815807 A1 980416	US 9716271 971006	G01L 07/08
WO 9815808 A1 980416	FR 9701794 971008	G01L 09/00
WO 9815810 A1 980416	US 9717878 971003	G01N 01/10
WO 9815811 A1 980416	US 9718062 971007	G01N 09/00
WO 9815813 A1 980416	US 9718177 971007	G01N 21/35
WO 9815824 A1 980416	US 9717803 971003	G01N 30/60
WO 9815825 A2 980416	US 9715754 971007	G01N 33/00
WO 9815826 A1 980416	IB 9701377 971010	G01N 33/02
WO 9815828 A1 980416	US 9716988 970919	G01N 33/50
WO 9815831 A1 980416	CA 9700751 971009	G01N 33/54
WO 9815833 A1 980416	NL 9700557 971007	G01N 33/55
WO 9815834 A1 980416	US 9716132 971001	G01N 33/57
WO 9815835 A1 980416	US 9718137 971008	G01N 33/57
WO 9815837 A1 980416	GB 9702741 971007	G01N 33/68
WO 9815839 A1 980416	GB 9702729 971006	G01P 03/48
WO 9815840 A2 980416	RU 9700296 970926	G01R 00/00
WO 9815842 A1 980416	GB 9702750 971008	G01R 19/25
WO 9815843 A1 980416	US 9717952 971006	G01R 31/31
WO 9815849 A1 980416	GB 9702791 971009	G01V 01/36
WO 9815850 A1 980416	US 9718511 971009	G01V 01/42
WO 9815851 A1 980416	GB 9702772 971008	G01V 03/10
WO 9815853 A2 980416	GB 9702760 971008	G01V 15/00
WO 9815856 A1 980416	US 9717494 970925	G02B 06/00
WO 9815866 A1 980416	IB 9701229 971007	G02B 06/42
WO 9815869 A1 980416	DE 9702246 970930	G02B 27/22
WO 9815885 A1 980416	US 9717398 970926	G05D 11/00
WO 9815886 A1 980416	FI 9700604 971007	G05F 01/44
WO 9815887 A2 980416	US 9718223 971009	G06F 00/00
WO 9815890 A1 980416	US 9717750 971001	G06F 03/03
WO 9815891 A1 980416	US 9717763 971002	G06F 05/00
WO 9815900 A1 980416	US 9715742 971002	G06F 15/80
WO 9815901 A1 980416	IL 9700315 970926	G06F 17/10
WO 9815902 A1 980416	US 9716241 970915	G06F 17/30
WO 9815903 A2 980416	US 9717657 970930	G06F 17/30
WO 9815904 A1 980416	US 9718080 971007	G06F 17/30
WO 9815907 A1 980416	EP 9700005 970102	G06F 17/60
WO 9815909 A1 980416	US 9718307 971009	G06F 17/60
WO 9815910 A1 980416	US 9717824 971001	G06F 19/00
WO 9815912 A1 980416	US 9719017 971010	G06F 165/00
WO 9815916 A1 980416	EP 9705197 970922	G06K 19/07
WO 9815917 A1 980416	US 9715736 971007	G06T 01/00
WO 9815920 A1 980416	US 9718141 971008	G06T 17/40
WO 9815923 A1 980416	FR 9701757 971003	G07C 15/00
WO 9815924 A2 980416	US 9717501 970929	G07F 00/00
WO 9815925 A2 980416	US 9718398 971008	G07F 07/10
WO 9815926 A1 980416	US 9717532 971003	G07F 11/32
WO 9815927 A1 980416	US 9717538 971001	G07F 17/24

1	2	3
WO 9815501 A2 980416	US 9718192 971008	C01G 00/00
WO 9815502 A1 980416	EP 9705559 971009	C02F 03/12
WO 9815504 A1 980416	AU 9700663 971003	C03C 15/00
WO 9815505 A1 980416	GB 9702705 971001	C04B 38/06
WO 9815507 A1 980416	IT 9700238 971003	C05F 17/02
WO 9815511 A1 980416	US 9718279 971010	C07C 17/38
WO 9815512 A2 980416	FR 9701774 971006	C07C 25/90
WO 9815514 A1 980416	US 9717284 970925	C07C 37/60
WO 9815515 A1 980416	US 9718719 971010	C07C 43/20
WO 9815516 A1 980416	HU 9700058 971008	C07C 49/69
WO 9815517 A2 980416	US 9715844 971002	C07C 51/00
WO 9815518 A2 980416	US 9717774 971002	C07C 51/00
WO 9815519 A2 980416	US 9717775 971002	C07C 51/00
WO 9815521 A1 980416	DE 9702328 971010	C07C 203/04
WO 9815522 A2 980416	FR 9701749 971003	C07C 213/08
WO 9815524 A1 980416	US 9718159 971007	C07C 253/00
WO 9815528 A1 980416	FR 9701767 971006	C07C 317/46
WO 9815532 A1 980416	EP 9705547 971008	C07D 239/42
WO 9815533 A1 980416	EP 9705316 970929	C07D 239/70
WO 9815536 A1 980416	EP 9705317 970929	C07D 251/18
WO 9815537 A1 980416	EP 9705318 970929	C07D 251/18
WO 9815538 A1 980416	EP 9705319 970929	C07D 251/18
WO 9815539 A1 980416	EP 9705320 970929	C07D 251/18
WO 9815540 A1 980416	NL 9700558 971007	C07D 251/70
WO 9815541 A1 980416	HU 9700059 971008	C07D 261/04
WO 9815542 A1 980416	DK 9700426 971003	C07D 261/12
WO 9815543 A1 980416	FR 9701788 971007	C07D 277/42
WO 9815544 A1 980416	US 9718310 971008	C07D 301/02
WO 9815545 A1 980416	US 9717293 970926	C07D 307/78
WO 9815546 A1 980416	DK 9700421 971002	G07D 401/06
WO 9815547 A1 980416	EP 9705231 970924	C07D 401/12
WO 9815548 A1 980416	DK 9700422 971002	C07D 405/12
WO 9815549 A1 980416	DK 9700420 971002	C07D 409/06
WO 9815550 A1 980416	DK 9700419 971002	C07D 409/12
WO 9815551 A1 980416	FR 9701748 971003	C07D 453/02
WO 9815552 A1 980416	FR 9701750 971003	C07D 471/04
WO 9815553 A1 980416	US 9718045 971003	C07D 471/04
WO 9815555 A1 980416	JP 9703586 971007	C07D 487/14
WO 9815556 A1 980416	US 9717314 971007	C07D 491/04
WO 9815557 A1 980416	EP 9705482 971006	C07D 495/04
WO 9815561 A1 980416	US 9717955 971006	C07F 09/22
WO 9815562 A1 980416	EP 9705230 970924	C07F 09/28
WO 9815563 A1 980416	US 9718323 971009	C07F 09/32
WO 9815564 A1 980416	NL 9700559 971008	C07F 15/00
WO 9815565 A1 980416	EP 9705480 971006	C07F 17/02
WO 9815566 A1 980416	AU 9700676 971008	C07H 01/00
WO 9815567 A2 980416	IB 9701386 971006	C07H 21/00
WO 9815568 A2 980416	EP 9705426 971002	C07J 41/00
WO 9815570 A1 980416	US 9718222 971009	C07K 01/14
WO 9815571 A1 980416	EP 9705189 970922	C07K 05/04
WO 9815573 A1 980416	EP 9705190 970922	C07K 09/00
WO 9815574 A1 980416	US 9716539 970917	C07K 14/00
WO 9815575 A1 980416	US 9716204 970829	C07K 14/47
WO 9815577 A1 980416	AU 9700671 971006	C07K 14/73
WO 9815578 A1 980416	EP 9705262 970925	C07K 16/12
WO 9815579 A1 980416	NZ 9700134 971009	C07K 16/28

1	2	3
WO 9815580 A1 980416	EP 9705556 971009	C07K 16/38
WO 9815581 A1 980416	US 9718801 971009	C08B 30/00
WO 9815583 A1 980416	EP 9705191 970922	C08F 214/22
WO 9815585 A1 980416	GB 9702565 970919	C08G 18/22
WO 9815586 A1 980416	EP 9705350 970929	C08G 18/50
WO 9815587 A1 980416	US 9716126 970918	C08G 59/42
WO 9815589 A2 980416	EP 9705204 970923	C08G 65/10
WO 9815591 A1 980416	SE 9701659 971003	C08J 03/00
WO 9815594 A1 980416	US 9717947 971006	C08J 09/08
WO 9815597 A1 980416	JP 9703617 971008	C08L 71/10
WO 9815599 A1 980416	FR 9701712 970929	C09C 01/36
WO 9815601 A1 980416	US 9702379 970213	C09J 05/00
WO 9815603 A1 980416	IB 9701125 970919	C10G 01/10
WO 9815605 A1 980416	US 9717130 970925	C10M 105/72
WO 9815607 A2 980416	US 9717309 970924	C11D 01/62
WO 9815608 A2 980416	US 9717308 971001	C11D 03/37
WO 9815609 A1 980416	US 9717943 971006	C11D 03/39
WO 9815613 A2 980416	EP 9705554 971009	C12N 00/00
WO 9815614 A1 980416	US 9718255 971010	C12N 05/00
WO 9815616 A1 980416	US 9718110 971006	C12N 05/06
WO 9815619 A1 980416	US 9718402 971007	C12N 09/42
WO 9815620 A1 980416	US 9717916 971009	C12N 11/02
WO 9815621 A1 980416	US 9718139 971007	C12N 15/00
WO 9815622 A1 980416	US 9718314 971010	C12N 15/00
WO 9815623 A1 980416	DK 9700429 971006	C12N 15/11
WO 9815625 A1 980416	EP 9705314 970929	C12N 15/12
WO 9815626 A2 980416	GB 9702751 971008	C12N 15/12
WO 9815628 A1 980416	JP 9703549 971003	C12N 15/12
WO 9815630 A2 980416	IB 9701382 971006	C12N 15/32
WO 9815631 A1 980416	GB 9702740 971007	C12N 15/37
WO 9815633 A1 980416	US 9717669 970930	C12N 15/56
WO 9815634 A1 980416	US 9707504 970505	C12N 15/85
WO 9815635 A2 980416	CA 9700729 971003	C12N 15/86
WO 9815637 A1 980416	US 9708681 970522	C12N 15/86
WO 9815639 A1 980416	FR 9701747 971003	C12N 15/88
WO 9815641 A1 980416	FR 9701775 971006	C12P 13/04
WO 9815642 A1 980416	EP 9705429 971002	C12P 19/56
WO 9815646 A1 980416	US 9716998 970919	C12Q 01/34
WO 9815647 A1 980416	EP 9705481 971006	C12Q 01/48
WO 9815648 A1 980416	DK 9700425 971003	C12Q 01/68
WO 9815650 A2 980416	EP 9705583 971009	C12Q 01/68
WO 9815651 A1 980416	GB 9702722 971006	C12Q 01/68
WO 9815652 A1 980416	GB 9702734 971006	C12Q 01/68
WO 9815653 A1 980416	GB 9702790 971009	C12Q 01/68
WO 9815656 A1 980416	US 9717968 971003	C12Q 01/68
WO 9815658 A1 980416	US 9718257 971010	C12Q 01/70
WO 9815659 A1 980416	US 9716359 970912	C12S 05/00
WO 9815662 A1 980416	AU 9700611 970917	C21B 13/14
WO 9815665 A1 980416	DE 9702309 971002	C22B 15/14
WO 9815666 A1 980416	EP 9705463 971006	C22B 19/20
WO 9815669 A1 980416	US 9717123 971002	C23C 16/00
WO 9815672 A1 980416	EP 9604341 961007	C23C 26/02
WO 9815673 A1 980416	JP 9703652 971009	C23C 28/00
WO 9815674 A1 980416	GB 9702725 971006	C23G 01/08
WO 9815675 A1 980416	EP 9704402 970813	C25B 09/00
WO 9815680 A1 980416	FR 9701796 971008	D06B 21/00

1	2	3
WO 9815681 A1 980416	BA 9700001 971008	D06F 15/02
WO 9815683 A1 980416	EP 9705401 971001	D06F 39/02
WO 9815684 A1 980416	EP 9705402 971001	D06F 39/02
WO 9815685 A1 980416	US 9703456 970327	D06M 13/24
WO 9815686 A1 980416	GB 9702732 971007	D21C 05/02
WO 9815687 A1 980416	US 9716427 970917	D21C 07/06
WO 9815690 A1 980416	SE 9701666 971006	E01C 23/12
WO 9815691 A1 980416	EP 9705571 971009	E01F 01/00
WO 9815693 A1 980416	IB 9701378 971007	E02D 17/20
WO 9815695 A1 980416	GB 9702742 971006	E04B 01/34
WO 9815696 A1 980416	CN 9700086 970827	E04B 01/35
WO 9815697 A1 980416	AU 9700672 971008	E04B 02/58
WO 9815698 A1 980416	CA 9700637 970905	E04B 02/82
WO 9815699 A1 980416	FR 9701771 971006	E04B 02/92
WO 9815700 A1 980416	FR 9701772 971006	E04B 02/92
WO 9815701 A1 980416	EP 9705297 970926	E04D 01/30
WO 9815702 A1 980416	EP 9705260 970925	E04H 06/10
WO 9815703 A1 980416	IL 9700321 971006	E05B 47/06
WO 9815705 A1 980416	NZ 9700130 971006	E05C 01/02
WO 9815710 A1 980416	US 9718213 971008	E21B 10/26
WO 9815712 A2 980416	US 9718517 971008	E21B 43/30
WO 9815713 A1 980416	NO 9700268 971006	E21B 49/02
WO 9815714 A1 980416	US 9714482 970818	E21C 35/19
WO 9815715 A1 980416	US 9717204 970925	F01B 29/00
WO 9815717 A1 980416	CA 9700705 970925	F01D 05/18
WO 9815721 A1 980416	US 9716285 970916	FMK 25/06
WO 9815724 A1 980416	EP 9705098 970917	F01N 03/28
WO 9815728 A1 980416	ES 9700026 970205	F02B 43/10
WO 9815729 A1 980416	NO 9700269 971007	F02C 06/04
WO 9815735 A1 980416	US 9620430 961230	F04B 09/04
WO 9815737 A1 980416	GB 9702754 971007	F04B 43/12
WO 9815744 A1 980416	FR 9701758 971003	F16B 41/00
WO 9815745 A1 980416	US 9717907 971008	F16C 01/10
WO 9815754 A1 980416	SE 9701688 971009	F16D 65/54
WO 9815755 A1 980416	US 9718189 971008	F16F 09/30
WO 9815758 A1 980416	US 9716956 970924	F16K 03/16
WO 9815760 A1 980416	US 9718092 971007	F16K 17/36
WO 9815762 A1 980416	JP 9703539 971002	F16K 31/12
WO 9815763 A1 980416	GB 9702736 971007	F16L 01/20
WO 9815764 A1 980416	US 9718286 971008	F16L 05/10
WO 9815765 A1 980416	US 9718287 971008	F16L 05/10
WO 9815767 A1 980416	CA 9700740 971003	F16L 33/02
WO 9815768 A1 980416	US 9715749 971008	F16L 41/08
WO 9815769 A1 980416	US 9715335 970902	F16L 43/00
WO 9815770 A1 980416	US 9718843 971010	F16L 47/00
WO 9815773 A1 980416	DE 9701199 970611	F21P 01/02
WO 9815774 A1 980416	EP 9705249 970924	F21V 07/22
WO 9815779 A1 980416	US 9616151 961009	F23B 05/00
WO 9815782 A1 980416	US 9717080 970930	F24F 03/16
WO 9815783 A1 980416	EP 9705321 970929	F24F 06/04
WO 9815784 A2 980416	EP 9705502 971007	F24F 12/00
WO 9815785 A1 980416	SE 9701665 971006	F24F 13/20
WO 9815786 A1 980416	DE 9702292 971001	F24J 02/00
WO 9815788 A1 980416	DK 9600429 961009	F25B 41/04
WO 9815789 A1 980416	DK 9600430 961009	F25B 43/02
WO 9815790 A1 980416	DK 9700434 971008	F25B 49/02

1	2	3
323851	B65G	24
323852	H02K	77
323853	A22C	4
323854	C07D	38
323890	E03C	50
323892	C07C	30
323893	E04F	53
323894	A23L	5
323895	CUD	43
323896	A01N	3
323897	B63G	21
323898	B28B	17
323899	B28B	17
323956	C07K	38
323968	C07D	31
323969	C07D	37
323970	C07D	36
324047	B65G	24
324053	H01L	74
324055	C10M	42
324121	E04B	51
324122	E04B	52
324795	A61K	9
324796	C10M	43
324797	C10M	43
324798	B32B	18
324799	B31B	18
324800	G01F	68
324801	B21F	15
324802	B65B	22
324803	F26B	66
324804	C07D	36
324815	C07D	36
324816	C07C	28
324817	B05D	13
324818	D04H	48
324819	C07D	31
324820	A23L	5
324821	C12N	44
324822	C07K	39

1	2	3
324823	B21D	15
324824	D05B	48
324825	C07C	29
324826	C12P	45
324852	C04B	27
324853	C10L	42
324854	C07D	32
324855	C07C	31
324856	C07D	32
324857	F01N	57
324858	C07D	35
324859	C07D	32
324860	C11D	43
324861	G07C	72
324862	C11D	43
324863	H05B	81
324864	H04R	81
324865	A61M	11
324866	E21C	56
324867	C07C	28
324868	B29D	18
324869	A61K	10
324870	C08L	41
324871	B41J	19
324879	E02B	49
324880	C12N	44
324881	C07D	35
324882	E21C	55
324883	A23L	5
324884	A61K	10
324885	G01R	70
324886	A61J	7
324887	C07D	37
324888	A61K	9
324889	A61K	8
324890	C07D	37
324891	A61K	11
324892	C07D	36
324893	C07C	30
324894	B63B	21

1	2	3
324895	C02F	26
324896	A45C	6
324897	C12N	44
324898	A01F	2
324899	A01N	3
324900	B01J	12
324901	C22B	45
324902	F28D	66
324903	C04B	26
324904	A61K	9
324905	A61K	9
324906	C12N	44
324907	B62D	21
324908	A61K	10
324920	C07C	30
324921	A61K	8
324922	C07D	35
324923	E04F	53
324924	A61K	10
324925	B05D	13
324926	C07C	30
324927	C23C	46
324928	C07D	33
324929	A61K	8
324966	C07D	34
324967	F16D	59
324968	CUD	44
324969	A23L	6
324970	A61K	9
324971	C07C	29
324972	H01H	72
324973	B60B	20
324974	B60T	20
324975	C12P	45
324976	B65D	23
324977	A01N	4
324978	A21D	4
324979	A01N	3
324980	A01N	3

1	2	3
WO 9815931 A1 980416	CH 9700354 970919	G08B 17/02
WO 9815937 A2 980416	GB 9702685 971009	G09B 23/00
WO 9815939 A1 980416	FR 9701731 971001	G09F 03/02
WO 9815940 A1 980416	NO 9700273 971010	G09F 13/04
WO 9815942 A1 980416	GB 9702230 970820	G09G 03/00
WO 9815943 A1 980416	JP 9703627 971008	G10K 11/16
WO 9815944 A1 980416	FI 9700598 971003	G10K 11/17
WO 9815946 A1 980416	US 9718153 971007	G10L 05/00
WO 9815947 A2 980416	US 9718108 971007	G11B 00/00
WO 9815949 A1 980416	JP 9703481 970929	G11B 07/00
WO 9815958 A1 980416	US 9718063 971007	G1 1C 07/06
WO 9815959 A1 980416	US 9718042 971003	G1 1C 16/00
WO 9815960 A1 980416	EP 9705382 971001	G1 1C 17/18
WO 9815962 A1 980416	US 9715257 970829	H01G 09/15
WO 9815965 A1 980416	US 9716914 970923	H01J 01/30
WO 9815966 A1 980416	US 9718090 971007	H01J 07/18
WO 9815967 A1 980416	US 9717316 970924	H01J 09/22
WO 9815969 A2 980416	US 9718147 971008	H01J 49/00
WO 9815970 A1 980416	DK 9700430 971007	H01J 61/52
WO 9815971 A1 980416	CH 9700383 971008	H01L 21/00
WO 9815975 A1 980416	JP 9703618 971008	H01L 23/12
WO 9815976 A1 980416	ES 9600253 961230	H01L 27/02
WO 9815984 A1 980416	US 9716234 970912	H01L 41/08
WO 9815986 A2 980416	US 9718179 971006	H01M 00/00
WO 9815987 A1 980416	EP 9705334 970929	H01M 04/62
WO 9815988 A1 980416	IB 9701135 970922	H01R 04/24
WO 9815989 A1 980416	US 9718066 971007	H01R 09/09
WO 9815990 A1 980416	US 9718308 971009	H01R 09/09
WO 9815991 A1 980416	US 9718354 971010	H01R 09/09
WO 9815992 A1 980416	GB 9702773 971009	H01R 13/62
WO 9815994 A1 980416	US 9718247 971009	H01S 03/08
WO 9815996 A1 980416	US 9717364 970926	H01S 03/19
WO 9815997 A1 980416	DK 9600432 961010	H02J 07/02
WO 9815998 A1 980416	DE 9702327 971010	H02K 05/14
WO 9815999 A1 980416	FI 9700605 971007	H02K 09/04
WO 9816001 A1 980416	AU 9700669 971006	H02K 44/04
WO 9816014 A1 980416	IB 9701156 970926	H03M 07/30
WO 9816015 A1 980416	US 9715841 971007	H03M 13/00
WO 9816016 A2 980416	US 9717436 970929	H03M 13/00
WO 9816019 A1 980416	US 9717719 971002	H04B 01/00
WO 9816021 A1 980416	US 9616298 961010	H04B 01/12
WO 9816022 A1 980416	US 9717063 970924	H04B 01/38
WO 9816023 A1 980416	US 9717802 971003	H04B 01/38
WO 9816024 A1 980416	US 9718220 971009	H04B 07/15
WO 9816025 A1 980416	EP 9704578 970818	H04B 07/26
WO 9816026 A1 980416	US 9702007 970207	H04B 10/06
WO 9816029 A2 980416	US 9717801 971003	H04J 00/00
WO 9816031 A2 980416	US 9715840 971007	H04L 07/00
WO 9816032 A2 980416	US 9718091 971007	H04L 07/00
WO 9816036 A1 980416	FI 9700606 971007	H04L 12/56
WO 9816037 A2 980416	FI 9700611 971008	H04L 12/56
WO 9816038 A1 980416	SE 9701671 971007	H04L 12/56
WO 9816042 A1 980416	US 9717624 971006	H04L 27/10
WO 9816045 A1 980416	IL 9700320 970930	H04L 29/06
WO 9816046 A1 980416	US 9718336 971008	H04L 29/06
WO 9816047 A1 980416	SE 9701675 971007	H04M 01/02

1	2	3
WO 9816048 A1 980416	US 9717623 971006	H04M 01/27
WO 9816052 A2 980416	FI 9700609 971007	H04M 03/42
WO 9816056 A2 980416	US 9718534 971008	H04N 00/00
WO 9816061 A1 980416	US 9717805 971003	H04N 05/44
WO 9816062 A1 980416	US 9718187 971008	H04N 05/44
WO 9816063 A1 980416	US 9716273 971007	H04N 05/44
WO 9816065 A1 980416	US 9717753 971001	H04N 07/00
WO 9816066 A1 980416	US 9715853 971007	H04N 07/08
WO 9816067 A2 980416	US 9718058 971007	H04N 07/58
WO 9816069 A1 980416	US 9718167 971008	H04N 09/80
WO 9816071 A1 980416	SE 9701657 971002	H04Q 03/00
WO 9816072 A2 980416	US 9717772 971002	H04Q 03/62
WO 9816073 A2 980416	US 9717773 971002	H04Q 03/62
WO 9816074 A2 980416	US 9718326 971008	H04Q 07/20
WO 9816075 A2 980416	US 9718330 971008	H04Q 07/20
WO 9816077 A2 980416	US 9718780 971010	H04Q 07/22
WO 9816078 A2 980416	FI 9700607 971007	H04Q 07/34
WO 9816079 A2 980416	FI 9700610 971008	H04Q 07/34
WO 9816081 A1 980416	US 9718012 971003	H04Q 07/38
WO 9816082 A2 980416	FI 9700608 971007	H04Q 11/04
WO 9816083 A2 980416	US 9717771 971002	H04Q 11/04
WO 9816084 A1 980416	US 9718226 971008	H04Q 11/04
WO 9816085 A1 980416	FR 9701764 971006	H04R 01/02
WO 9816086 A1 980416	CA 9700746 971008	H04R 25/00
WO 9816087 A1 980416	IT 9600252 961216	H05B 03/10
WO 9816089 A1 980416	US 9718403 971008	H05B 03/56
WO 9816093 A1 980416	US 9713653 970804	H05K 07/16
WO 9816094 A1 980416	FR 9701786 971007	H05K 09/00

- A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)
A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)
A3 - międzynarodowe sprawozdanie z poszukiwań (z poprawioną wersją 1-szej strony zgłoszenia)

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAIĄZKÓW

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
317393	G01L	68
317394	A23K	5
317395	A47L	7
317396	C08L	40
317410	H04Q	80
317411	G01B	67
317434	D02G	47
317435	E21F	57
317436	F16J	60
317437	A47G	6
317440	C08D	39
317441	C07D	34
317442	C08G	39
317449	C08L	40
317451	B07B	13
317452	A01N	2
317471	H02M	78
317472	C22B	45
317473	F24H	65
317474	H01L	74
317475	B09B	14
317489	H02K	77
317490	F16K	61
317491	C22C	46
317492	C22C	46
317493	C07D	33
317494	B02C	12
317495	F16H	60
317496	F16J	60
317497	C07C	28
317498	B09B	14
317499	G01N	69
317500	B01J	12
317501	C07C	27
317502	H03H	78
317505	G02B	70
317506	C07D	34
317507	C08G	39
317511	H04M	79
317520	B42F	19
317521	G03B	70
317542	C10C	41
317544	A23F	5
317545	B65G	23
317549	F16K	61
317552	C02F	25
317553	F16H	59
317554	F16H	59
317555	E21B	55
317556	E02D	50

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
317557	E02D	50
317558	C02F	26
317559	F24F	63
317583	B63H	22
317584	D21H	49
317585	C07C	29
317586	C07C	29
317587	H05B	81
317588	B23P	16
317589	D01D	47
317590	E21F	56
317591	F23J	62
317592	F16D	59
317593	C09B	41
317594	C04B	27
317617	B60G	20
317618	F23K	62
317619	H02P	78
317621	B65B	22
317622	B09B	14
317623	H04M	79
317625	E06B	55
317626	H02G	76
317627	A47L	7
317628	G01N	69
317640	F41G	66
317641	F41G	67
317662	C08F	39
317663	C05G	27
317664	C08L	41
317665	C08K	40
317666	B01D	12
317667	F16L	61
317668	E04G	54
317669	G05F	71
317670	F04B	58
317671	C09B	41
317672	B09B	15
317673	G01R	70
317674	G01N	68
317675	E21F	56
317676	B23P	16
317677	C10J	42
317679	A01B	2
317680	A01N	4
317681	E04D	53
317682	H01L	73
317683	H01J	73
321118	E06B	54
321403	A23F	4

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
321981	F24H	63
322355	E04G	53
322703	A23J	5
323294	H01B	72
323321	H01L	73
323376	G05D	71
323482	F24D	62
323514	E04B	51
323551	F02B	58
323552	H02G	76
323553	E06B	54
323555	D06F	49
323580	B42F	19
323581	F24H	63
323582	F24H	64
323583	F24H	64
323584	F24H	64
323585	F24H	65
323586	B23Q	17
323611	H01R	75
323612	D01C	47
323613	H01R	74
323617	A61K	11
323618	C14C	45
323620	F24D	63
323654	C03B	26
323655	H02K	77
323656	D06F	48
323657	C12N	44
323658	E01C	49
323659	B66C	25
323660	C07C	28
323661	C07C	28
323662	B65G	23
323663	H01F	72
323702	A61K	8
323703	B23P	17
323704	B23P	16
323705	H03J	79
323708	A47C	6
323709	F25J	65
323767	C07D	34
323768	H02B	76
323776	E04B	51
323808	H01R	75
323809	C07D	33
323811	C08L	40
323812	C08L	40
323814	H01R	74
323815	C08L	40

1	2.	3
WO 9815406 A1 980416	US 9717476 970930	B32B 07/02
WO 9815408 A1 980416	US 9716653 970918	B41F 17/02
WO 9815409 A1 980416	GB 9702711 971002	B41J 02/17
WO 9815410 A1 980416	US 9718173 971007	B41M 01/02
WO 9815411 A1 980416	NL 9600394 961008	B41M 05/00
WO 9815414 A1 980416	US 9716959 970924	B42D 15/00
WO 9815415 A1 980416	US 9716272 971007	B43K 07/00
WO 9815416 A1 980416	GB 9602471 961008	B44C 01/17
WO 9815417 A1 980416	FR 9701804 971010	B44D 03/18
WO 9815418 A1 980416	AU 9700675 971008	B44F 01/12
WO 9815423 A1 980416	DE 9702311 971007	B60N 02/02
WO 9815425 A1 980416	IB 9700913 970626	B60N 02/42
WO 9815426 A1 980416	NZ 9700121 970929	B60Q 01/26
WO 9815427 A1 980416	JP 9703469 970929	B60R 01/00
WO 9815432 A1 980416	EP 9704861 970908	B60R 21/20
WO 9815437 A2 980416	US 9718229 971008	B60S 00/00
WO 9815439 A1 980416	NZ 9700137 971010	B60S 01/38
WO 9815440 A1 980416	FR 9701766 971006	B60T 01/10
WO 9815443 A1 980416	FR 9701753 971003	B61B 12/02
WO 9815445 A1 980416	FR 9701769 971006	B61F 05/52
WO 9815446 A1 980416	EP 9705462 971008	B61G 09/04
WO 9815447 A1 980416	CA 9700738 971006	B62B 01/20
WO 9815448 A1 980416	CA 9600670 961009	B62B 05/02
WO 9815450 A1 980416	CA 9700692 970919	B63B 35/79
WO 9815451 A1 980416	DE 9702281 971006	B63B 35/79
WO 9815452 A1 980416	GB 9702717 971003	B63H 09/08
WO 9815453 A1 980416	US 9718825 971009	B63H 11/00
WO 9815454 A1 980416	US 9718562 971010	B63H 21/38
WO 9815456 A1 980416	US 9717980 971003	B64F 01/34
WO 9815459 A1 980416	DK 9700438 971010	B65C 03/02
WO 9815460 A1 980416	US 9718135 971006	B65D 05/24
WO 9815462 A1 980416	US 9718322 971009	B65D 25/04
WO 9815463 A1 980416	IL 9700322 971006	B65D 25/08
WO 9815465 A1 980416	CH 9700377 971007	B65D 41/34
WO 9815466 A1 980416	US 9716023 970910	B65D 41/46
WO 9815469 A1 980416	FR 9701732 971001	B65D 55/08
WO 9815470 A1 980416	EP 9705256 970923	B65D 75/10
WO 9815472 A1 980416	GB 9702784 971009	B65D 81/12
WO 9815474 A2 980416	US 9715748 971008	B65D 90/10
WO 9815475 A1 980416	FR 9701763 971006	B65D 90/14
WO 9815476 A1 980416	US 9718172 971008	B65D 90/24
WO 9815477 A1 980416	SE 9701482 970905	B65F 01/00
WO 9815478 A1 980416	AU 9700664 971003	B65G 17/14
WO 9815479 A1 980416	DK 9700424 971003	B65G 19/08
WO 9815483 A1 980416	SE 9701560 970916	B65G 53/52
WO 9815484 A1 980416	DE 9702260 971001	B65G 65/44
WO 9815485 A1 980416	US 9716713 970922	B65H 35/00
WO 9815486 A1 980416	US 9715317 970905	B66B 13/00
WO 9815487 A1 980416	SE 9700912 970528	B66C 23/72
WO 9815488 A1 980416	GB 9702737 971007	B66D 01/74
WO 9815490 A1 980416	SE 9701673 971007	B66F 09/14
WO 9815491 A2 980416	EP 9705587 971010	B67C 03/00
WO 9815492 A1 980416	US 9715746 971008	B67D 05/32
WO 9815494 A1 980416	US 9616189 961009	C01B 09/02
WO 9815496 A1 980416	NO 9700272 971008	C01B 25/45
WO 9815500 A1 980416	IB 9601163 961010	C01B 37/00

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
105140	B62K	94
105189	B62K	93
105277	A47C	84
105735	A47B	83
105736	B65H	96
105737	B65D	95
105738	E03B	99
105739	E21C	103
105740	E05C	101
105742	D06F	98
105744	H04B	111
105745	E04F	100
105746	A47B	84
105747	E04F	100
105748	E06C	103
105749	A01D	83
105750	B24D	90
105751	B63H	94
105752	B60R	92
105753	F16L	105
105754	F16L	105
105755	B60N	91
105756	E06B	102
105757	F24H	106
105758	A47G	87
105759	H01B	107
105760	H01B	108
105761	C02F	97
105762	E01F	99
105763	B62D	93
105764	B62D	93

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
105765	B62D	92
105766	H01R	111
105768	B66F	96
105769	B60N	91
105771	E02F	99
105772	E21F	104
105773	G08B	107
105774	E06B	101
105775	E06B	102
105777	B41M	91
105778	E03D	100
105780	H01Q	111
105781	H01Q	110
105782	A61F	88
105783	B01D	88
105784	H01B	108
105785	H01B	108
105786	F04B	104
105787	E06B	102
105788	B62K	94
105790	B65G	95
105791	H01Q	110
105792	H01M	110
105793	A44C	83
105794	B65D	95
105795	A47L	88
105796	F04B	104
105797	A47D	85
105798	A47D	85
105799	A47D	86
105800	A47D	86

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
105801	A47B	84
105802	A47C	85
105803	A47D	86
105804	A47D	87
105805	E06B	102
105806	A47G	87
105807	E06B	101
105808	A41G	83
105809	B32B	90
105810	E05C	100
105811	B62D	92
105812	G01F	106
105814	B01L	89
105815	B01L	89
105816	B01L	89
105817	B01L	90
105818	B60B	91
105819	F24H	105
105820	A47F	87
105821	H01B	108
105822	H01B	109
105823	H01B	109
105824	H01B	109
105825	G09F	107
106826	F17C	105
106837	B67B	97
107425	C06D	97
107426	C06D	98
107466	H01B	109
107469	D06F	98
107496	B65C	94

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO96/37400	324907
WO96/39869	324969
WO96/40893	324826
WO97/01640	324906
WO97/03941	324867
WO97/04762	324795
WO97/04763	324816
WO97/04771	324869
WO97/04897	324801
WO97/04948	324868
WO97/04953	324799
WO97/04955	324798
WO97/05136	324804
WO97/05313	324818
WO97/05316	324824
WO97/05363	324866
WO97/05767	324898
WO97/05788	324883
WO97/05853	324886
WO97/05857	324889
WO97/05868	324908
WO97/05870	324905
WO97/05872	324888
WO97/05873	324904
WO97/05917	324865
WO97/05949	324900
WO97/05963	324925
WO97/05964	324817
WO97/05975	324823
WO97/06051	324894
WO97/06064	324802
WO97/06111	324895
WO97/06116	324903
WO97/06133	324825
WO97/06138	324819
WO97/06146	324859
WO97/06147	324854
WO97/06150	324928

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2
WO97/06155	324966
WO97/06160	324922
WO97/06162	324881
WO97/06165	324892
WO97/06167	324815
WO97/06171	324890
WO97/06211	324870
WO97/06227	324853
WO97/06254	324822
WO97/06268	324880
WO97/06269	324821
WO97/06283	324901
WO97/06348	324882
WO97/06414	324800
WO97/06515	324861
WO97/06651	324864
WO97/06653	324863
WO97/06677	324979
WO97/06679	324980
WO97/06686	324899
WO97/06690	324977
WO97/06709	324896
WO97/06783	324970
WO97/06806	324884
WO97/06810	324891
WO97/06965	324973
WO97/07004	324974
WO97/07033	324976
WO97/07077	324852
WO97/07090	324971
WO97/07093	324893
WO97/07094	324926
WO97/07218	324897
WO97/07232	324975
WO97/07254	324927
WO97/07292	324879
WO97/07326	324857

1	2
WO97/07521	324972
WO97/07682	324978
WO97/08175	324855
WO97/08562	324885
WO97/10237	324858
WO97/10324	324862
WO97/10325	324860
WO97/10728	324820
WO97/10805	324921
WO97/11150	324968
WO97/15281	324924

1	2
WO97/19925	324856
WO97/20811	324920
WO97/38235	324967
WO97/45508	324796
WO97/45509	324797
WO97/46221	324929
WO97/46392	324871
WO97/46563	324887
WO97/46841	324803
WO97/47834	324923

SPIS TREŚCI

I. WYNA1AZKI

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	12
DZIAŁC	CHEMIA I META1URGIA	25
DZIAŁD	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	47
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	49
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	57
DZIAŁG	FIZYKA	67
DZIAŁH	ELEKTROTECHNIKA	72
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNA1AZKÓW.	132

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	83
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	88
DZIAŁ C	CHEMIA I META1URGIA.	97
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	98
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE	99
DZIAŁ F	MECHANIKA ; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	104
DZIAŁ G	FIZYKA	106
DZIAŁH	ELEKTROTECHNIKA	107
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH	134

INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE
BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE
OCHRONY W POLSCE 112

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE
WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ 135