

INDEKS 3532264  
ISSN - 0137 - 8015  
Cena 8,00 zł

# BIULETYN

## URZĘDU

### PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego  
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, **poz. 117**) - dokonuje ogłoszenia w "Biuletynie Urzędu Patentowego" o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w "Biuletynie" podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej **Klasyfikacji** Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr **18**, poz. 179) zawierają następujące dane:

- **symbol** Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- **numer** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- **nazwisko** i imię lub nazwę zgłaszającego,
- **miejsce** zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- **nazwisko** i imię wynalazcy,
- **tytuł** wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **skrót** opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- **liczbę** zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

\* \* \*

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości **188**.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się również, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o **zgłoszeniu** oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP **O/O** w Warszawie  
konto: 10101010-2583-223-1

— **opłaty** związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

**Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.**

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. **offset.kl.** III 70 g. 61x86. Ark. druk. 14,5. Nakład 880 egz.  
Cena 8,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP **Zam.** 515/98

# BIULETYN

## URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 14 września 1998 r.

Nr 19 (645) Rok XXVI

### OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (standaryzowany)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej **Klasyfikacji** Patentowej:  
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru **użytkowego**
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego (dodatkowo podaje się miejsce publikacji)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

# I. WYNALAZKI

## DZIAŁA

### PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 326363 (22) 96 10 25 6(51) A01B 15/14

(31) 95 9512760 (32) 95 10 25 (33) FR

(86) 96 10 25 PCT/FR96/01681

(87) 97 05 01 WO97/15177 PCT Gazette nr 19/97

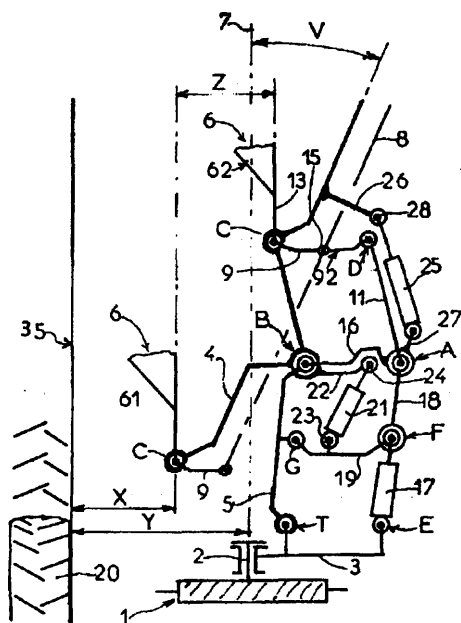
(71) CHARRUESNAUD, Andreze, FR

(72) Naud Bernard

(54) **Zawieszany płóg obrotowy o zmiennej szerokości z urządzeniem środkującym ramę w osi obracania**

(57) Rug zawiera, w równoległoboku przesunięcia ABTE, dźwignik, który pozwala dokonywać operacji środkowania ramy w odniesieniu do osi obracania, bez zmiany regulacji szerokości roboczej i przesunięcia. Ten dźwignik tworzy jeden z boków równoległoboku przesunięcia ARTE. Zgodnie ze sposobem realizacji, jest on położony między belką poprzeczną (3) i osią F usytuowaną w połowie długości boku AE równoległoboku przesunięcia. Dźwignik przesunięcia (21) jest położony między pośrednią poprzeczną (19), która dzieli równoległobok przesunięcia, i ramieniem (22) ramy (4), dla umożliwienia automatycznej korekcy przesunięcia pierwszego korpusu w odniesieniu do ciągnika podczas regulacji szerokości roboczej.

(4 zastrzeżenia)



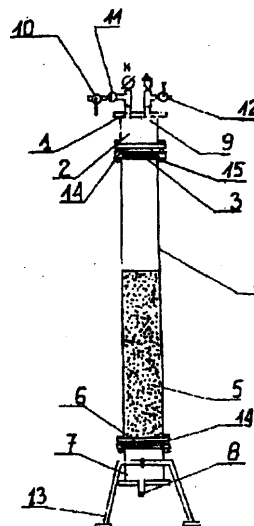
A1(21) 318944 (22) 970311 6(51) A01D 91/02

(75) Kaliski Adam, Morgi

(54) **Urządzenie stosowane do obróbki cebuli**

(57) Urządzenie charakteryzuje się tym, że składa się z ramy (1) konstrukcji samonośnej podwozia, wyposażonej w cztery koła jezdne (2, 3), zespołu podająco-obcinającego (5) z koszem zasypowym (4), sortownika (8) z zsypem (9), podajnika łańcuchowo-prętowego (10), stołu selekcyjnego (13), dwóch workownic (14) oraz dwóch odrębnych, niezależnych od siebie zespołów napędowych, w których jeden przekazuje napęd zespołowi podająco-obcinającemu (5), a drugi napędza sortownik (8), podajnik łańcuchowo-prętowy (10) i stół selekcyjny (13). Zespół podająco-obcinający (5) posiada ramę, w której są zamocowane pary wałków obracające się do siebie, na których jest nawinięty spiralnie drut stalowy co 120°, przy czym wałki są zamocowane na przegubach sprzężonych sprężynami ściskającymi pary wałków do siebie. Nad każdą parą wałków zamocowany jest ogranicznik.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 326352 (22) 96 10 10 6(51) A01K 1/015

(31) 95 2967 (32) 95 10 19 (33) CH

(86) 96 10 10 PCT/IB96/01065

(87) 97 04 24 W097/14298 PCT Gazette nr 18/97

(71) CRINA S.A., Gland, CH

(72) Rossi Jean

(54) **Kompozycja do traktowania ściółki dla drobiu**

(57) Kompozycja do traktowania ściółki dla drobiu, obejmuje przynajmniej jeden jadalny powierzchniowo czynny czynnik emulgujący, np. oksyetylan wytworzony z oleju rycynowego.

Kompozycja może być również połączona z mieszaniną krezoli, gwajakolu i rezorcyny. Wyżej wymieniona kompozycja może być rozpylona jako ciecz nad ściółką aby zmniejszyć skutki kokcydiozy.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 318939 (22)97 03 11 6(51) A21D 13/00

(75) **Polaszczyk** Tomasz, Kalisz

(54) **Sposób produkcji chleba z bakaliami**

(57) Do mąki pszennej typ 550 należy dodać drożdże, sól zwykłą lub jodowaną oraz cukier i wodę. Za pomocą mieszarki piekarniczej składniki dokładnie połączyć. Roztopić tłuszcz (margarynę spożywczą) i delikatnie ją ostudzić tak, by nadal była ciepła, po czym dodać ją do ciasta. Następnie dodać polepszacz tostowy i gluten. Namoczone w wodzie i skutkiem tego miękkie ziarna: żyta, pszenicy, owsa, jęczmienia oraz nasiona soi, sezamu, słonecznika i siemienia lnianego zmieszać z ciastem w odpowiednio długim czasie. Następnie do ciasta należy dodać kolejne składniki: specjalnie uprzednio namoczone i obsuszone rodzynki oraz prażone orzechy laskowe, a także sól palony. Mieszać ciasto w 2 etapach z przerwą na odpoczynek ciasta. Poddać fermentacji wstępnej, po czym przełożyć do foremek i poddać fermentacji ostatecznej. Piec w piecu piekarniczym.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 318834 (22)9703 05 6(51) A23D 7/00

(75) **Wójcik** Dagmara, Kłomnice; **Basiak** Andrzej, Rędziny; **Grzywiński** Konrad, **Częstochowa**; **Rumiński** Marcin, **Częstochowa**

(54) **Masa spożywcza**

(57) Przedmiotem wynalazku jest masa spożywcza, która charakteryzuje się tym, że niezależnie od składników podstawowych, w postaci tłuszczów zwierzęcych i roślinnych, mleka, tłuszczów serwatki mlecznej, wody, barwników, substancji zapachowych, dodatków smakowych, masy twarogowej oraz środków konserwujących, zawiera dodatkowo substancję czynną w postaci oleju z wątroby rekina w ilości od 0,0001% do 20% masy całkowitej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 326389 (22) 96 10 18 6(51) A23L 2/385

(31) 95 549109 (32) 95 10 27 (33) US

(86) 96 10 18 PCT/US96/16738

(87) 97 05 01 WO97/15201 PCT Gazette nr 19/97

(71) **THE PROCTER & GAMBLE COMPANY**, **Cincinnati**, US

(72) **Henry William John Jr.**, **Xi Xiaobing**, **Favre Michel**, **Lucien Hubert Lannelongue**, **Mehansho Haile**

(54) **Napoje w proszku o trwałym zabarwieniu wzbogacone żelazem, cynkiem i witaminami**

(57) Wynalazek dotyczy polepszania barwy i smaku wzbogaconych żelazem i cynkiem napojów w proszku o smaku owocowym i/lub roślinnym. Do napoju w proszku można dodawać takich witamin jak witaminy B, witamina A, witamina C i witamina E. Wzbogacony napój w proszku może również zawierać jod, niacynę i kwas foliowy. W szczególności ujawniono sposoby wzbogacania napojów w proszku pewnymi biodostępnymi związkami cynku i żelaza, pozwalające uniknąć nieprzyjemnego zabarwienia lub smaku napoju po rozтворzeniu.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 318796 (22)97 03 03 6(51) A43B 7/14

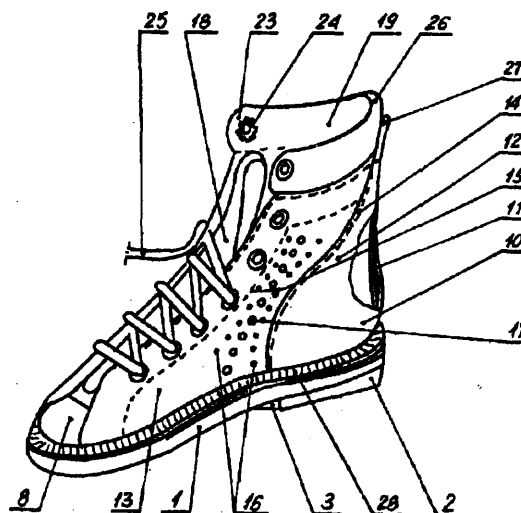
(71) Spółdzielnia Inwalidów **POSTĘP**, Elbląg

(72) **Derdowski** Józef

(54) **Zdrowotno-ortopedyczny** bucik dziecięcy

(57) Bucik na elastycznej podeszwie (1) i obcasie (2) o falistej przedniej krawędzi (3) ma osadzoną wkładkę pośrednią z ortopedyczną wkładką supinującą oraz podpodeszwę z wgłębными odcinkowymi nacięciami umieszczonymi w okolicy przedstopia wykonanymi na połowę głębokości podpodeszwy w co najmniej pięciu równoległych rzędach usytuowanych skośnie do osi bucika. Cholewka (13) jest z przodu rozdzielona na pół i ma język przszyty do jednego z płatów bocznych, na których znajdują się otwory wentylacyjne (16,17), z tyłu cholewka (13) posiada sztywny zapiętek (10), a u góry elastyczny pogrubiony kołnierz z oczkami w przedniej części, zaś w tylnej z uchwytywym języczkiem.

(3 zastrzeżenia)



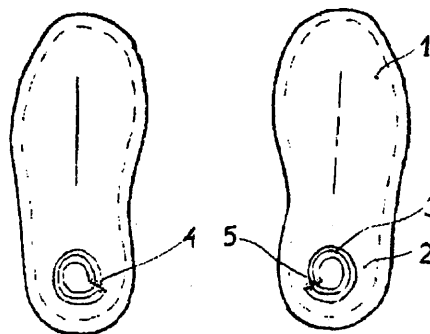
A1(21) 318865 (22) 97 03 08 6(51) A43B 13/28

(75) **Studencki** Zygmunt, Słupsk

(54) **Spód obuwia**

(57) Spód obuwia, w postaci oddzielnej wkładki lub części połączonej z butem, charakteryzuje się tym, że zawiera ślimakowo zwiniętą wkładkę (3) z drutu miedzianego, którego końce połączone są ze sobą odcinkiem (4) prostym drutu.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 326321 (22)9610 30 6(51) A47C 7/18

(31) 95 19540714 (32) 95 11 02 (33) DE

(86) 96 10 30 PCT/DE96/02084

(87) 97 05 09 **WO97/16093 PCT Gazette nr 20/97**

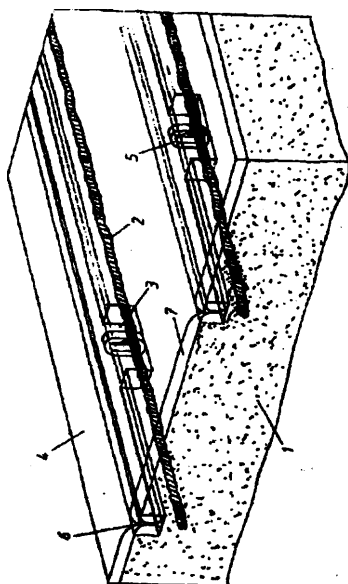
(71) **F.S. FEHRER GMBH + CO. KG**,  
Kitzingen, DE

(72) Mense Hubert

(54) **Kształtka z tworzywa piankowego z elementem kotwiącym oraz sposób wytwarzania kształtki z tworzywa piankowego**

(57) W jednym z rozwiązań ujawniono kształtkę z tworzywa piankowego z elementem kotwiącym, za pomocą którego kształtka jest przymocowana do innego elementu konstrukcyjnego, zwłaszcza do **pokrycia** tapicerki. Element kotwiący stanowi nić (2), wykonana z materiału organicznego, umieszczona **równoległe** do powierzchni tapicerki.

(10 zastrzeżeń)



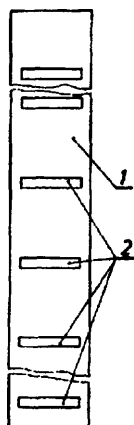
A1(21) 325542 (22) 98 03 23 6(51) A47F 5/00

(75) Skotarczak **Renata**, Przeźmierowo; Szewczyk Witold, Poznań; Szewczyk Andrzej, Poznań

(54) **Sposób wykonania wieszaka ekspozycyjnego i wieszak ekspozycyjny**

(57) Zaletą wieszaka jest jego odporność na ewentualne zmiany jakości materiału paska oraz ewentualne uszkodzenia mechaniczne, powstające podczas operacji montowania towaru na wieszaku. Na jedną ze stron paska (1), wykonanego znanym sposobem, w równych odstępach nanosi się punktowo w przybliżeniu równe warstwy kleju (2), którego aktywacja następuje pod wpływem nacisku.

(6 zastrzeżeń)



(86) 96 10 16 **PCT/US96/16421**

(87) 97 05 09 **WO97/16101 PCT Gazette nr 20/97**

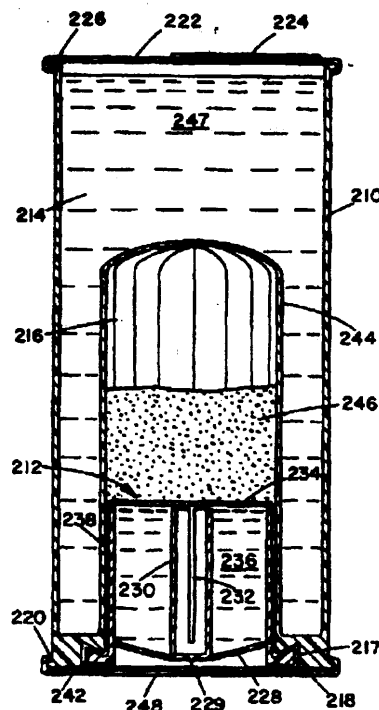
(71) **INSTA-HEAT, INC.**, Poway, US

(72) **Scudder James A, Berntsen James L.**

(54) **Pojemnik z wkładem termicznym**

(57) Pojemnik z wkładem termicznym ogrzewającym albo ochładzającym produkt umieszczony w pojemniku, zwłaszcza produkt żywnościowy, napój albo lekarstwo, za pomocą mieszania ze sobą dwóch czynników reakcyjnych jest wyposażony w komorę dla produktu (214) połączoną nierozłącznie z wkładem dla czynników reakcyjnych. Wkład składa się z komory (216) stałego czynnika reakcyjnego (246), oraz z osłony (212) płynnego czynnika reakcyjnego (236). Czynniki reakcyjne, zależnie od ich rodzaju, po ich zmieszaniu, powodują powstanie reakcji endotermicznej albo egzotermicznej. Osłona (212) płynnego czynnika reakcyjnego ma korpus cylindryczny i jest zaopatrzona w tarczkę aktywizującą (238) zamykającą jeden koniec osłony, stanowiącą integralną część osłony i w przegrodę łamiwą (234) zamykającą przeciwny koniec osłony. Z powierzchni wewnętrznej tarczki aktywizującej, w kierunku przegrody łamiwej, wystaje przebijak (230). Naciśnięcie przez konsumenta tarczki aktywizującej powoduje przebicie przegrody łamiwej przez przebijak i zmieszanie się czynników reakcyjnych. Wówczas wkład termiczny ogrzewa albo ochładza produkt. ścianka komory (216) stałego czynnika reakcyjnego może być ścianką pofalowaną (244) o powiększonej powierzchni przenikania ciepła.

(27 zastrzeżeń)



A1(21) 326368 (22) **96 10 22** 6(51) **A47K 5/12**

(31) 95 551324 (32) **95 11 01** (33) US

(86) **96 10 22 PCT/US96/16915**

(87) 97 05 09 **WO97/16107 PCT Gazette nr 20/97**

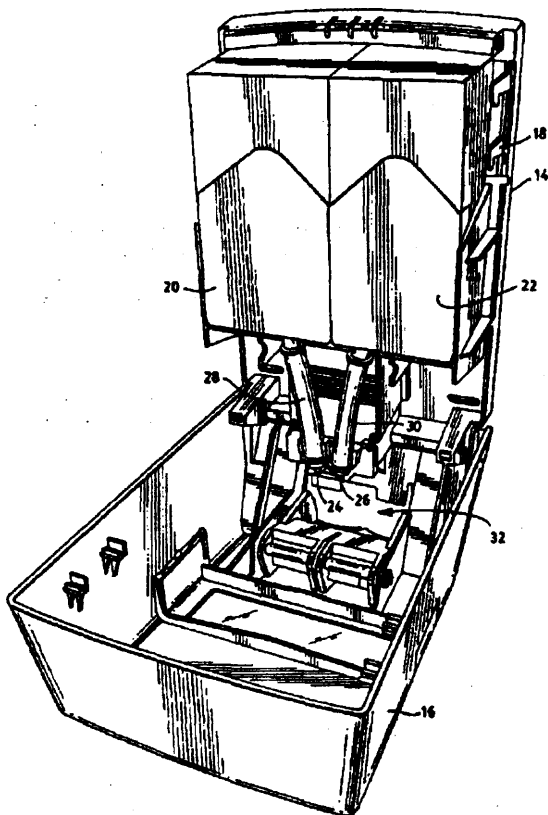
(71) **KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC.**, Neenah, US

(72) **Brandenburg Allen E., Maldonado John E.**

**(54) Udoskonalone urządzenie i sposób dozowania płynnego środka do rąk**

(57) W jednym z rozwiązań urządzenie do dozowania płynnego środka do rąk, jak na przykład mydło zawiera pierwszy i drugi pojemnik (20, 22) do przechowywania płynnego środka do rąk, pierwszą i drugą końcówkę wylotową (24, 26) oraz mechanizm pompujący (32) do pobierania płynnego środka do rąk z pierwszego i drugiego pojemnika (20, 22) i odprowadzania płynnego środka do rąk odpowiednio poprzez pierwszą i drugą końcówkę wylotową (24, 26). Mechanizm pompujący (32) korzystnie zawiera pierwszą dźwignię uruchamiającą, która powoduje pompowanie płynnego środka do rąk za pomocą mechanizmu pompującego (32) poprzez pierwszą końcówkę wylotową (24), i drugą dźwignię uruchamiającą, która powoduje pompowanie płynnego środka do rąk za pomocą mechanizmu pompującego (32) poprzez drugą końcówkę wylotową (26), pierwsza i druga dźwignia są obsługiwane niezależnie, w wyniku czego płynny środek do rąk może być dozowany w sposób wybiórczy z każdego pojemnika (20, 22). Ponadto każda dźwignia uruchamiająca korzystnie posiada oznaczenie informujące użytkownika o sposobie ustawienia ręki przy uruchomieniu dźwigni, a końcówka wylotowa (24, 26) jest zorientowana w sposób doprowadzający płynny środek do rąk na dłoń użytkownika, gdy dźwignia (24, 26) została uruchomiona, a dłoń użytkownika jest tak ustawiona. Stosownie do tego płynny środek do rąk będzie dozowany w najdogodniejszym przy minimalnych stratach.

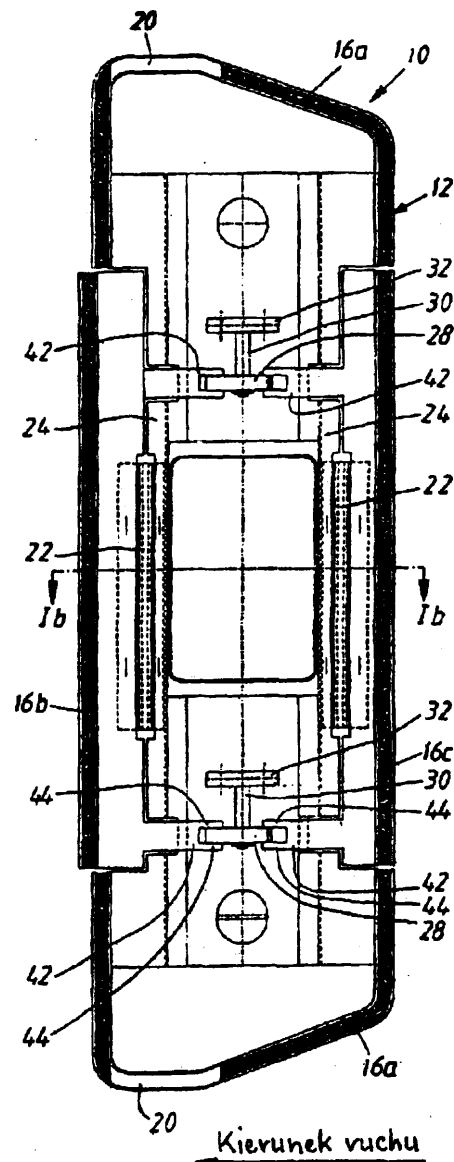
(12 zastrzeżeń)



**(54) Końcówka odkurzacza**

(57) Przedmiotem wynalazku jest końcówka odkurzacza (10). Jest ona przystosowana do kontaktu z powierzchnią odkurzaną. Końcówka odkurzacza składa się ze szczotek (12), których krawędzie (16b, 16c) znajdują się na ich dłuższych bokach. Przedmiotem wynalazku jest również sposób czyszczenia krawędziowego na krawędzi czołowej szczotki, patrząc w kierunku ruchu. W znanych końcówkach odkurzaczy podczas odkurzania, kurz i okruchy są przenoszone poza powierzchnię odkurzaną i na przykład nie dostają się pod obrzeże szczotki oraz nie występuje efekt czyszczenia krawędziowego na krawędzi czołowej szczotki, patrząc w kierunku ruchu. Istotną rzeczą dla wynalazku jest zsynchronizowany ruch unoszenia i opadania dłuższych krawędzi (16b, 16c). To **sprawia**, że czołowa krawędź (16b), patrząc w kierunku ruchu, jest unoszona nad powierzchnią odkurzaną i równocześnie tylna krawędź (16c), patrząc w kierunku ruchu, jest opuszczana na powierzchnię odkurzaną.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 326391 (22) 96 10 18 6(51) A47L 9/06  
 (31) 95 9503800 (32) 95 10 27 (33) SE  
 (86)961018 PCT/SE96/01336  
 (87)9705 01 W097/15224 PCT Gazette nr 19/97  
 (71) AKTIEBOLAGET ELECTROLUX,  
 Sztokholm, SE  
 (72) Moren Lars, Arvidsson Ake

A1(21) 326293 (22)960910 6(51) A61F 13/15  
 B32B 35/00  
 (31)95 544370 (32)951017 (33) US  
 (86) 96 09 10 PCT/US96/14382

(87) 97 04 24 W097/14387 PCT Gazette nr 18/97

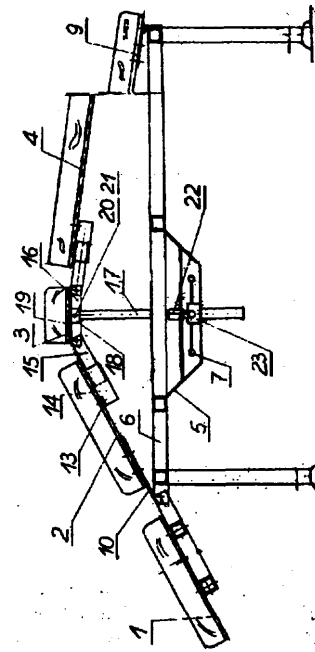
(71) KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE, INC., Neenah, US

(72) Boothe Judson Lamar, Krautkramer Peter James, Krueger Gary Alan

(54) **Urządzenie i sposób umieszczania dyskretnych części na ruchomej włókninie**

(57) Opisane są urządzenie i sposób do cięcia elastycznej włókniny (22), poruszającej się z pierwszą prędkością, na dyskretnie części (26) i umieszczenie części (26) na włókninie wyrobu (28) złożonej z połączonych ze sobą wyrobów absorbujących jednorazowego użytku, poruszającej się z drugą prędkością. Urządzenie zawiera liczne segmenty przenoszące (40), które są skonfigurowane tak, aby obracały się wokół wspólnej pierwszej osi. Urządzenie zawiera również pierścień napędowy, który jest tak skonfigurowany, że obraca się wokół drugiej osi, która jest odsunięta od pierwszej osi segmentów przenoszących (40). Liczne ramiona łączące są przegubowo połączone z pierścieniem napędowym. Kiedy pierścień napędowy jest obracany, zakończenie krzywkowe każdego z ramion łączących jest prowadzone wzdłuż krzywoliniowej drogi, zaś zakończenie korbowe każdego z ramion łączących jest wsunięte w odpowiedni segment przenoszący (40), powodując w ten sposób obrócenie przegubowe ramion łączących wokół przegubów i obracanie segmentów przenoszących (40) ze zmienną prędkością. Poruszanie odsuniętej korby przez pierścień napędowy i obracanie przegubowe ramion łączących zmienia niezależnie efektywny promień napędowy każdego segmentu przenoszącego (40) w celu dostarczenia żądanej zmiennej prędkości.

(45 zastrzeżeń)



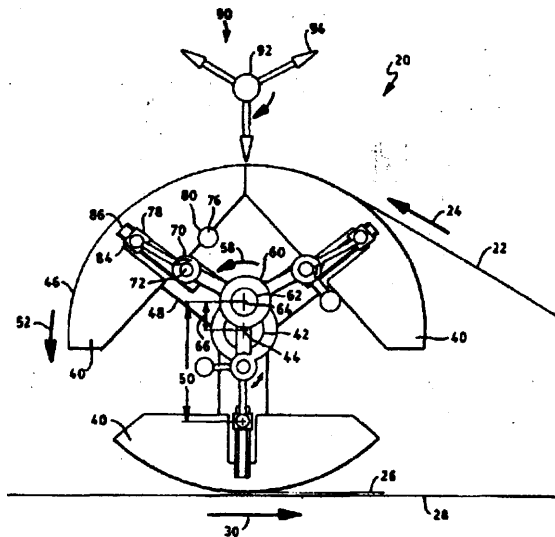
A1(21) 318816 (22)9703 04 6(51) A61H 1/02  
A47C 1/024

(75) **Brylka** Teofil, Ketsch, DE

(54) **Fotel wypoczynkowo-rehabilitacyjny do ćwiczeń odprężających kręgosłup**

(57) Fotel wypoczynkowo-rehabilitacyjny do ćwiczeń odprężających kręgosłup z przechylnym siedzeniem i oparciem pod plecy, z kółkami umieszczonymi na nogach fotela, z mechanizmem rozkładającym oparcie i z poduszką pod głowę oraz z oparciami na przedramienia, posiadający podkładkę pod podudzia, posiada połączone poprzez boki (10) oparcie (1), siedzenie (3), podkładkę pod podudzia (4), zamocowane wahliwe z nogami fotela (9) za pomocą osi (14) posadowionej w ich środku ciężkości, a boki (10) wyposażone są w mechanizm blokujący przechyli ruchomej części fotela na wybranej wysokości nachylenia oparcia, przy czym podkładka pod podudzia (4) zaopatrzona jest w przestawny wałek (7) ruchomy w dwóch płaszczyznach prostopadłych, przy czym podkładka pod podudzia (4) jest zamocowana przestawnie pod siedzeniem (3), a oparcia na przedramienia (13) zamocowane są ruchomo na osi (14) z możliwością położenia poziomego albo pionowego, blokowane przez mechanizm mocujący (15).

(2 zastrzeżenia)



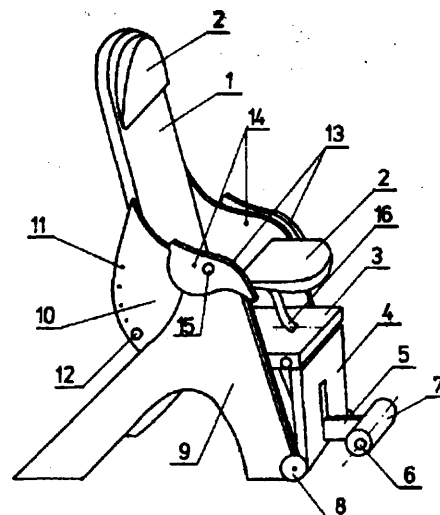
A1(21) 318948 (22)97 03 13 6(51) A61G 7/015

(75) Andruszkiewicz **Stanisław**, Opole

(54) **Leżysko stołu do masażu suchego leczniczego**

(57) Metalowa konstrukcja leżyska pozwala na osadzenie go na konstrukcji stołu rehabilitacyjnego o zmiennej wysokości lub na niezależnej konstrukcji stołu prostego. Leżysko z płynnie unoszonym środkowym segmentem (3) do momentu największego rozluźnienia mięśni grzbietu ma pozycję "totalnej kyfozy", w której kręgosłup pacjenta przyjmuje kształt łagodnej litery "C". Leżysko składa się z segmentów: zagłówka (1), klatki piersiowej (2), środkowego (3) i na miednicę i kończyny dolne (4).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 318988 (22) **97 03 13** 6(51) **A61K** 7/00  
(75) Soszyński Wojciech, Sopot  
(54) **Preparat kosmetyczny**

(57) Preparat kosmetyczny w postaci kremu, emulsji, balsamu, lotionu, zawierający substancję czynną pochodzenia naturalnego ewentualnie zhomogenizowaną z nośnikami rozcieńczalnymi i/lub dodatkami powszechnie stosowanymi w kosmetyce, charakteryzuje się tym, że jako substancję czynną pochodzenia naturalnego zawiera roztwór białka naturalnego **laktoferyny** w ilości od 1 do 8%.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 326298 (22) **96 10 08** 6(51) **A61K** 7/06  
(31) 95 9512235 (32) 95 **10 18** (33) FR

(86) **96 10 08 PCT/FR96/01570**  
(87) 97 04 24 **WO97/14400** PCT Gazette nr 18/97  
(71) L'OREAL, Paryż, FR  
(72) Dubief Claude, Dupuis Christine

(54) **Kompozycja kosmetyczna do traktowania substancji keratynowych, zawierająca co najmniej jeden szczepiony polimer silikonowy i co najmniej jedną wodną dyspersję nierozpuszczalnych cząstek niejonowego lub kationowego polimeru**

(57) Ujawniono kompozycję kosmetyczną lub dermatologiczną do traktowania materiału keratynowego, w szczególności włosów, obejmującą kosmetycznie lub dermatologicznie dopuszczalne medium, zawierające co najmniej jeden szczepiony polimer silikonowy ze szkieletem **polisiloksanowym** szczepionym niesilikonowymi monomerami organicznymi i co najmniej jedną wodną dyspersję nierozpuszczalnych cząstek niejonowego lub kationowego polimeru. Kompozycje te używane są w szczególności jako dające się wypłukać lub nie dające się wypłukać produkty, stosowane do mycia, pielęgnacji, **kondycjonowania**, czesania i utrwalania włosów.

(29 zastrzeżeń)

A1(21) 326299 (22) 961008 6(51) **A61K** 7/11  
(31) 95 9512234 (32) 95 **10 18** (33) FR

(86) **96 10 08 PCT/FR96/01571**  
(87) **97 04 24 W097/14395** PCT Gazette nr 18/97  
(71) L'OREAL, Paryż, FR  
(72) Dupuis Christine

(54) **Wodny lakier do traktowania substancji keratynowych, umieszczony w pojemniku do aerozolu i zawierający co najmniej jeden szczepiony polimer silikonowy oraz jego zastosowania**

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji do traktowania substancji keratynowych, w szczególności ludzkich włosów. Kompozycja umieszczona jest w pojemniku do aerozolu, tworząc lakier na jego wylocie. Kompozycja ta zawiera a) co najmniej jeden szczepiony polimer zawierający część **polisiloksanową** i część składającą się z niesilikonowego łańcucha organicznego, przy czym jedna z tych części tworzy główny łańcuch polimeru, podczas gdy druga część wszczepiona jest do tego łańcucha głównego, b) co najmniej 30% wagowych wody, c) co najmniej jeden propelent i d) organiczny rozpuszczalnik w ilości 0 - 25% wagowych, przy czym procenty podano w przeliczeniu na całą masę kompozycji w aerozolu. Takie wodne lakiery są szczególnie użyteczne do utrwalania i/lub modelowania i/lub **kondycjonowania** włosów.

(45 zastrzeżeń)

A1(21) 326358 (22) 96 10 24 6(51) **A61K** 9/14  
**A61K** 47/26  
(31) 95 19539574 (32) 95 10 25 (33) DE

(86) **96 10 24 PCT/EP96/04627**  
(87) 9705 01 W097/15288 PCT Gazette nr 19/97  
(71) **BOEHRINGER MANNHEIM GMBH**, Mannheim, DE  
(72) **Mattern** Markus, Winter Gerhard

(54) **Preparat i sposób stabilizowania materiałów biologicznych metodą suszenia bez zamrażania**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania suchych, częściowo amorficznych produktów, zawierających substancje aktywne biologicznie, a zwłaszcza terapeutyczne, stanowiące mikroskopowo homogeniczne mieszaniny substancji, które wybrane są spośród przynajmniej jednej z substancji z grupy obejmującej (i) węglowodan albo jon obojętny z resztą polarną i ich pochodne; i (ii) jon obojętny z resztą nie polarną i jego pochodne, znamienne tym, że wytwarza się roztwór biologicznie albo terapeutycznie czynnych materiałów i substancji (i) oraz (ii) i suszy się go w temperaturze powyżej temperatury krzepnięcia roztworu. Wynalazek dotyczy również mieszaniny substancji otrzymanej określonym sposobem, jak również jej zastosowania w sposobach diagnostycznych albo terapeutycznych.

(28 zastrzeżeń)

A1(21) 326302 (22) 95 10 18 6(51) **A61K** 31/19  
(86) 95 **10 18 PCT/US95/13310**

(87) **97 04 24 W097/14412** PCT Gazette nr 18/97  
(71) **MARY KAY INC.**, Dallas, US  
(72) Smith Walter P.  
(54) **Strukturalne leczenie cellulitu stosowane miejscowo**

(57) Nowe stosowane miejscowo sposoby leczenia cellulitu, jak wykazano przez dane porównawcze, wywołują strukturalne poprawy w tkankach okolicy ud dotkniętych cellulitem, nie wywołując pogrubienia skóry, ujednolienia ud i wyszczuplenia ud. Ujawnione sposoby leczenia niszczą barierę wodną skóry i zwiększają przeskórną utratę wody (TEWL) przez długi okres tygodni lub miesięcy i należą do nich sposoby mechanicznego lub rozpuszczalnikowego działania, na przykład przemywanie acetonem. Korzystne sposoby leczenia obejmują użycie kremów, zawierających aktywne składniki, takie jak kwas mlekowy dla zwiększenia TEWL, retinoid, korzystnie palmitynian witaminy A do hamowania odbudowy bariery i podtrzymywania podniesionych poziomów TEWL oraz cerebrozydu dla hamowania syntezy lipidów i wzmocnienia zwiększenia TEWL. Dowolnymi składnikami są diuretyki, dla uzyskania natychmiastowej estetycznej poprawy, środki działające przeciw podrażnieniom i przeciwutleniające.

(31 zastrzeżeń)

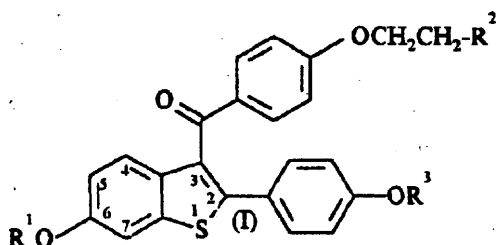
A1(21) 326294 (22) **96 10 07** 6(51) **A61K** 31/40  
(31) 95 60005015 (32) 95 **10 10** (33) US

(86) **96 10 07 PCT/US96/16059**  
(87) **97 04 17 W097/13511** PCT Gazette nr 17/97  
(71) **ELI LILLY AND COMPANY**, Indianapolis, US  
(72) **Berg** David Thompson, Grinnell Brian  
William, Richardson Mark Alan

## (54) Sposoby hamowania inhibitora 1 aktywatora plazminogenu

(57) Wynalazek dotyczy sposobu hamowania inhibitora 1 aktywatora plazminogenu, polegającego na podawaniu potrzebnemu tego człowiekowi skutecznej ilości związku o wzorze I, w którym R<sup>1</sup> i R<sup>3</sup> niezależnie oznaczają atom wodoru, grupę -CH<sub>3</sub>, grupę -CO-(C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-alkil) lub grupę -CO-Ar, w której Ar oznacza ewentualnie podstawiony fenyl, a R<sup>2</sup> oznacza grupę piperidynową, grupę heksametylenoiminową lub grupę pi perydynową albo jego farmaceutycznie dopuszczalnej soli lub jego/jej solwatu.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 326365 (22) 96 10 02 6(51) A61K 31/40  
A61K 31/215

(31) 95 60006155 (32) 95 11 02 (33) US

(86) 96 10 02 PCT/US96/15854

(87) 97 05 09 W097A6184 PCT Gazette nr 20/97

(71) WARNER-LAMBERT COMPANY,  
Morris Plains, US

(72) Bocan Thomas Michael Andrew

(54) Sposób i kompozycja farmaceutyczna do regulowania stężenia lipidów

(57) Przedmiotem wynalazku jest w szczególności kombinacja inhibitora ACAT, np. estru 2,6-bis(1-metyloetylo)fenylowego kwasu {[2,4,6-tris(1-metyloetylo)fenylo]acetylo} sulfaminowego i inhibitora HMG-CoA-reduktazy, np. atorwastatyny, skutecznie regulująca lipidy krwi. Ta kombinacja w większym stopniu obniża poziom VLDL-cholesterolu i LDL-cholesterolu w osoczu i zwiększa poziom HDL-cholesterolu, niż każdy z powyższych środków podawany pojedynczo, w wyniku czego uzyskuje się mniej miażdżycorodny profil lipoprotein. Kombinacja ta jest użyteczna m.in. do leczenia pacjentów zagrożonych rozwojem choroby niedokrwiennej w celu przywrócenia endogennych, zależnych od śródbłonna, czynności naczyń krwionośnych.

(25 zastrzeżeń)

A1(21) 326371 (22) 96 10 26 6(51) A61K 31/41

(31) 95MI 2242 (32) 951031 (33) IT

(86) 96 10 26 PCT/EP96/04672

(87) 97 05 09 W097A6185 PCT Gazette nr 20/97

(71) ANGELINI RICERCHE S.P.A. SOCIETA'  
CONSORTILE, Palomba-Pomezia, IT

(72) Guglielmotti Angelo, Dionisio Paolo

(54) Kompozycja farmaceutyczna do leczenia chorób autoimmunologicznych

(57) Kompozycja farmaceutyczna zawiera lek przeciwdziałalny zdolny do hamowania wytwarzania cytokin (CSAID), środek immunosupresyjny i farmaceutycznie dopuszczalny roztwór.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 325263 (22) 98 03 11 6(51) A61K 31/70

(31) 97 19709897 (32) 97 03 11 (33) DE

(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Vértesy László, Kurz Michael, Markus Astrid, Seibert Gerhard

(54) Nowe sole bizmutowe antybiotyków, sposób wytwarzania tych soli, środek farmaceutyczny i zastosowanie tych soli

(57) Wynalazek dotyczy soli bizmutowych antybiotyków z grupy moenomycin, sposobu wytwarzania tych soli, ich zastosowania i zawierających je środków farmaceutycznych. Sole te zawierają pojedyncze antybiotyki lub ich mieszaniny, stanowiące tak zwane antybiotyki fosfoglikolipidowe albo ich pochodne oraz bizmut w określonym stosunku stechiometrycznym. Są one użyteczne w zwalczaniu, zwłaszcza Helicobacter pylori, a zatem np. w leczeniu i profilaktyce chorób żołądka.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 326420 (22) 96 08 26 6(51) A61K 31/445

A61K 31/40

(31) 95 551026 (32) 95 10 31 (33) US

96 645149 96 05 13 US

(86) 96 08 26 PCT/US96/13624

(87) 97 05 09 WO97/16190 PCT Gazette nr 20/97

(71) GUILFORD PHARMACEUTICALS INC.,  
Baltimore, US

(72) Steiner Joseph P., Hamilton Gregory S.

(54) Inhibitory aktywności enzymatycznej rotamazy

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób stosowania specjalnie skomponowanych neurotroficznych związków pochodnych kwasu piperkolowego, wykazujących powinowactwo do immunofilin typu FKBP, jako inhibitorów aktywności enzymatycznej związanej z proteinami immunofilinowymi, a zwłaszcza inhibitorów izomerazy peptydylo-prolilowej lub aktywności enzymatycznej rotamazy celem stymulowania lub promowania wzrostu lub regeneracji neuronów.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 325327 (22) 98 03 13 6(51) A61K 31/505

(31) 97 19710435 (32) 97 03 13 (33) DE

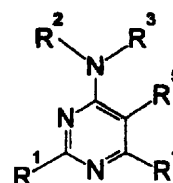
(71) Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Geisen Karl

(54) Zastosowanie pochodnych pirymidyny jako substancji przeciwnowotworowych, środek farmaceutyczny i sposób wytwarzania środka farmaceutycznego

(57) Wynalazek dotyczy zastosowania pochodnych pirymidyny o ogólnym wzorze 1 i ich fizjologicznie zgodnych soli jako substancji przeciwnowotworowych, a także środka farmaceutycznego i sposobu jego wytwarzania.

(33 zastrzeżenia)



A1(21) 326419 (22) 96 10 23 6(51) A61K 31/635

A61K 47/02

A61K 47/12

(31) 95 60005907 (32) 95 10 27 (33) US  
96 9603721 9602 22 GB

(86) 96 10 23 PCT/US96/17193

(87) 97 05 01 WO97/15328 PCT Gazette nr 19/97

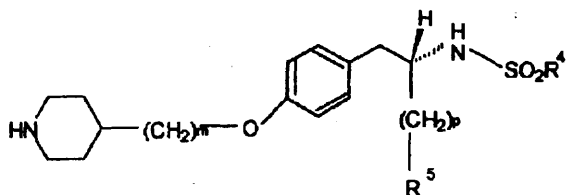
(71) MERCK &amp; CO., INC., Rahway, US

(72) Gelotte Karl M.

(54) **Kompozycje farmaceutyczne zawierające inhibitory agregacji płytek**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja farmaceutyczna do podawania pacjentowi dożylnie, zawierająca a) farmaceutycznie skuteczną ilość związku o wzorze (I), na przykład kwas (2S)-(n-butylosulfonyloamino)-3-[4-(4-(piperydyn-4-yl) butyloksy) fenilo]-propionowy; b) farmaceutycznie dopuszczalną ilość buforu cytrynianowego skutecznie zapewniającą pH pomiędzy 5 a 7; oraz c) farmaceutycznie dopuszczalną ilość czynnika regulującego toniczność nadającą kompozycji zasadniczą izotoniczność z ciśnieniem osmotycznym układu biologicznego pacjenta.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 318891 (22) 97 03 11 6(51) A61L 9/00

(71) Instytut Chemii Przemysłowej im. Prof. I. Mościckiego, Warszawa

(72) Kłopotek Alojzy, Pajer Tomasz, Kłopotek Beata Barbara

(54) **Środek dezynfekująco-myjący** sposób wytwarzania środka **dezynfekująco-myjącego**

(57) Ujawniono środek dezynfekująco-myjący i sposób wytwarzania środka dezynfekująco-myjącego, mającego zastosowanie w medycynie, weterynarii oraz w przemyśle spożywczym. Środek zawiera od 3 do 15% wagowych kompleksu nadtlenu wodoru z poliwinylpirolidonem, od 1 do 10,5% wagowych nadtlenu wodoru, od 0,01 do 8% wagowych nonylofenolu oksyetylenowanego od 6 do 20 molami tlenu etylenu, od 0,01 do 8% wagowych nasyconych alkoholi tłuszczowych C<sub>12</sub>-C<sub>14</sub> oksyetylenowanych od 3 do 12 molami tlenu etylenu, od 0,01 do 10% wagowych soli sodowych monoestrów kwasu siarkowego i alkoholi tłuszczowych C<sub>4</sub>-C<sub>18</sub> oksyetylenowanych od 2 do 8 molami tlenu etylenu, od 0,01 do 10% wagowych soli sodowych monoestrów kwasu siarkowego i alkoholi tłuszczowych C<sub>4</sub>-C<sub>36</sub>, od 0,01 do 10% wagowych kwasu alkilobenzenosulfonowego, przy czym odczyn środka odpowiada pH poniżej 7.

Sposób wytwarzania środka dezynfekująco-myjącego polega na tym, że w temperaturze 5 - 50°C na wodny roztwór nadtlenu wodoru działa się poliwinylpirolidonem, a następnie do otrzymanego roztworu kompleksu nadtlenu wodoru z poliwinylpirolidonem i wolnego nadtlenu wodoru dodaje się kolejno wodę, nonylofenol oksyetylenowany od 6 do 20 molami tlenu etylenu, nasycone alkohole tłuszczowe C<sub>12</sub>-C<sub>14</sub> oksyetylenowane od 3 do 12 molami tlenu etylenu, sole sodowe monoestrów kwasu siarkowego i alkoholi tłuszczowych C<sub>4</sub>-C<sub>18</sub> oksyetylenowane od 2 do 8 molami tlenu etylenu, sole sodowe monoestrów kwasu siarkowego i alkoholi tłuszczowych C<sub>4</sub>-C<sub>36</sub> oraz kwas alkilobenzenosulfonowy.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 318892 (22) 97 03 11 6(51) A61L 9/00

(71) Instytut Chemii Przemysłowej im. Prof. I. Mościckiego, Warszawa

(72) Kłopotek Alojzy, Kłopotek Beata Barbara, Pajer Tomasz

(54) **Środek dezynfekcyjny i sposób wytwarzania środka dezynfekcyjnego**

(57) Ujawniono środek dezynfekcyjny i sposób wytwarzania środka dezynfekcyjnego, stosowanego zwłaszcza do dezynfekcji pomieszczeń, narzędzi i aparatury w medycynie i weterynarii. Środek dezynfekcyjny zawiera: 15 - 27% wagowych kompleksu nadtlenu wodoru z poliwinylpirolidonem, 0,01 - 9,5% wagowych nadtlenu wodoru, 0,01 - 10% wagowych kwasu ortofosforowego, 0,01 - 3% wagowych kwasu cytrynowego i wodę w ilości uzupełniającej do 100% wagowych, a odczyn środka odpowiada pH poniżej 6, korzystnie pH = 1,5 - 3,5.

Sposób wytwarzania środka dezynfekcyjnego polega na tym, że w temperaturze od 2 do 70°C, do wodnego roztworu nadtlenu wodoru dozuje się kwas cytrynowy, a po rozpuszczeniu kwasu cytrynowego wprowadza się kwas ortofosforowy, a następnie polwinylpirolidon, przy czym odczyn środka odpowiada pH poniżej 6, korzystnie pH = 1,5 - 3,5.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 324961 (22) 98 02 23 6(51) A62C 39/00

(31) 97 19708443 (32) 97 03 01 (33) DE

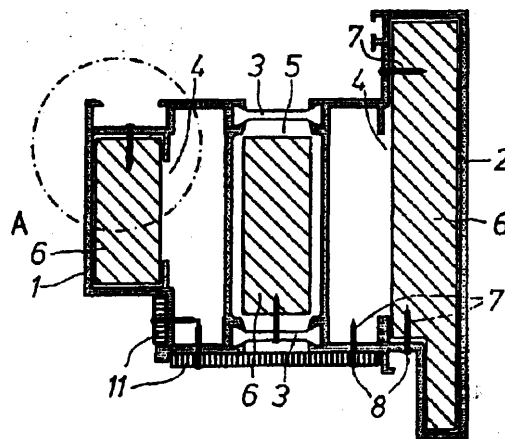
(71) WICONA Bausysteme GmbH, Ulm/Donau, DE

(72) Schulz Harald

(54) **Element ochronny przeciwpożarowy**

(57) Element ochronny, przeciwpożarowy, zbudowany jest z metalowych, zwłaszcza aluminiowych, pustych profili, wbudowany w zwykłą lub termoizolowaną konstrukcję, do zastosowania zwłaszcza w postaci ramy do okien, drzwi, elementów elewacji lub podobnych. W przestrzeni wewnętrznej (4) profili pustych (1, 2) lub na ich powierzchni zewnętrznej usytuowane są elementy wsuwane (6), służące do ochrony przeciwpożarowej, z materiałów silikonowych, gipsowych lub z innych mas ochronnych przeciwpożarowych i zamocowane za pomocą środków mocujących. Środki mocujące są, w porównaniu do materiału profili pustych (1, 2), ukształtowane jako kołki (7), które rozciągają się przez, ukształtowane przez te kołki (7), kanały w ścianie profilu pustego (1, 2) i są utrzymywane w połączeniu wtłaczanym przez powierzchnię boczną kanału. Część kołka, przebiegająca w przestrzeni wewnętrznej (4) profilu pustego (1, 2), swoim swobodnym końcem wchodzi w element wsuwany (6).

(6 zastrzeżeń)



## DZIAŁ B

## RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE ; TRANSPORT

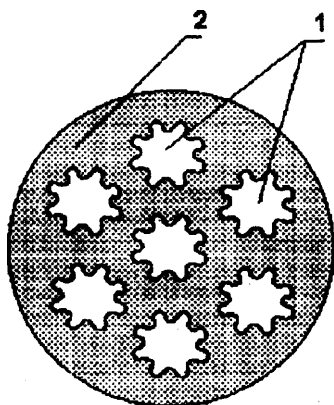
A1(21) 318942 (22) 97 03 11 6(51) B01D 39/20

(71) Instytut Materiałów Ogniotrwałych, Gliwice

(72) **Dabiński** Jacek, Smolik Helena(54) **Ceramiczne elementy filtracyjne**

(57) Ceramiczne elementy filtracyjne, jedno- lub wielokanałowe, składające się z porowatego nośnika (2) oraz przynajmniej jednej warstwy separacyjnej o porach mniejszych niż pory nośnika, znajdującej się na wewnętrznej powierzchni kanałów (1), posiadają kanały (1) o przekroju poprzecznym będącym figurą niewypukłą.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 325110 (22) 9803 02 6(51) B01D 53/48

B01D 53/50

(31) 97 63882 (32) 97 03 03 (33) JP

97 207254 970716 JP

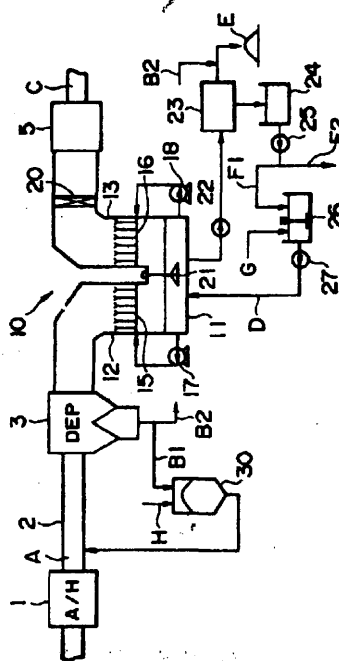
(71) MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES, LTD, Tokio, JP

(72) Okazoe **Kiyoshi**, Iwashita Koichiro, Kimura Kazuaki, Nakagawa Toyoshi, Ukawa Naohiko, Okino **Susumu**(54) **Sposób obróbki gazu spalinowego i urządzenie do obróbki gazu spalinowego**

(57) W jednym z rozwiązań sposób obróbki gazu spalinowego, przeznaczony do obróbki gazu spalinowego zawierającego przynajmniej  $SO_2$  i  $SO_3$ , charakteryzuje się tym, że zawiera etap dodawania proszku do natryskiwania proszku do gazu spalinowego oraz następny etap absorpcji dla kontaktowania gazu spalinowego z płynem absorpcyjnym na zasadzie kontaktu gaz-płyn w wieży absorpcyjnej, usuwania przynajmniej  $SO_2$  obecnego w gazie spalinowym poprzez absorpcję do płynu absorbującego i gromadzenia proszku. W jednym z rozwiązań układ obróbki gazu spalinowego, przeznaczony do obróbki gazu spalinowego (A), zawierającego przynajmniej  $SO_2$  i  $SO_3$ , charakteryzuje się tym, że zawiera wieżę absorpcyjną (12, 13) do kontaktowania gazu spalinowego z płynem absorbującym na zasadzie kontaktu gaz-płyn i usuwania przynajmniej  $SO_2$  obecnego w gazie spalinowym poprzez absorpcję do płynu absorbującego oraz zespół dodawania proszku do natryskiwa-

nia proszku do gazu spalinowego, który to zespół znajduje się przed wieżą absorpcyjną.

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 326387 (22) 961029 6(51) B01J 2/30

(31) 95 955177 (32) 95 10 30 (33) FI

(86) 96 10 29 PCT/FI96/00571

(87) 9705 09 W097/16396 PCT Gazette nr 20/97

(71) **KEMIRA AGRO OY, Espoo, FI**(72) Ahlnäs Thomas, **Löfgren** Timo, Kankaanpää Teija(54) **Środek zapobiegający zbrylaniu się**

(57) **Wynalazek** dotyczy środka zapobiegającego zbrylaniu się, przeznaczonego do obróbki produktów granulowanych, gdzie środek zapobiegający zbrylaniu się jest solą mającą następujący wzór ogólny  $R_1-AB-R_2-BA-R_1$  lub wzór ogólny  $R_1-BA-R_2-AB-R_1$ , w którym grupy  $R_1$  niezależnie oznaczają jednowartościowe hydrofobowe grupy organiczne, grupa  $R_2$  oznacza dwuwartościowe hydrofobowe grupy organiczne, grupy  $A$  oznaczają niezależnie grupy anionowe i grupy  $B$  oznaczają niezależnie grupy kationowe. Tego rodzaju środek zapobiegający zbrylaniu się jest bardzo odpowiedni do inhibowania skłonności nawozów do zbrylania się.

(28 zastrzeżeń)

A1(21) 318869 (22) 97 03 10 6(51) B01J 20/34

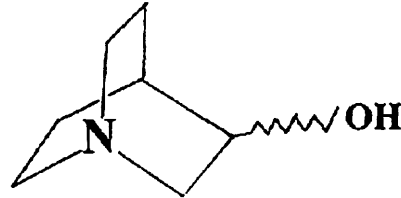
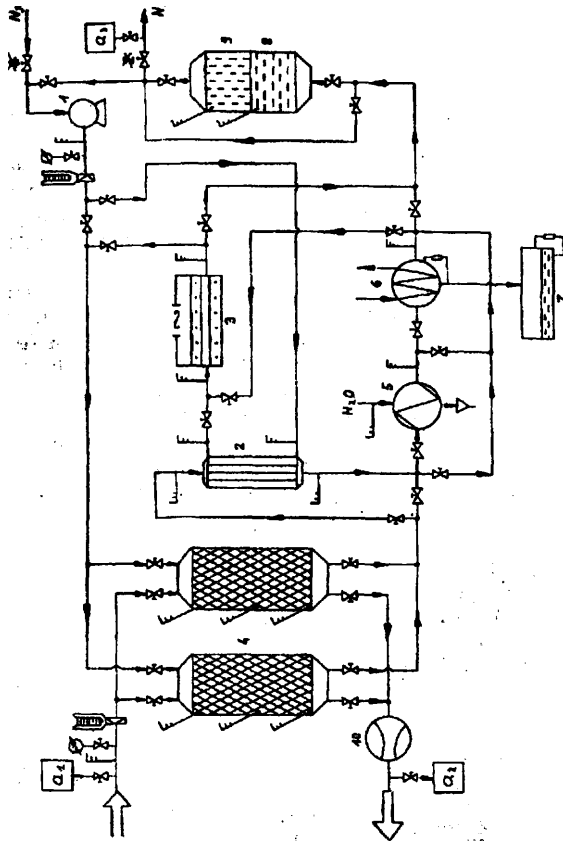
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków

(72) Staszewski Roman

**(54) Układ regeneracji adsorbenta azotem w instalacji adsorpcyjno-desorpcyjnej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ regeneracji adsorbenta azotem w instalacji adsorpcyjno-desorpcyjnej. Układ zawiera szeregowo połączone: sprężarkę azotu (1), wymiennik ciepła (2), podgrzewacz elektryczny azotu (3), co najmniej dwie kolumny adsorpcyjne (4), pracujące naprzemiennie, chłodnicę wodną azotu (5), osuszacz azotu (8) oraz ziębiarkę azotu (6). Układ charakteryzuje się tym, że ziębiarka azotu (6) włączona jest w obieg układu za chłodnicą wodną azotu (5), a przed podgrzewaczem azotu (3), zaś wymiennik ciepła (2) włączony jest w ten obieg za kolumną adsorpcyjną (4), a przed podgrzewaczem elektrycznym azotu (3) i przed chłodnicą wodną azotu (5).

(1 zastrzeżenie)



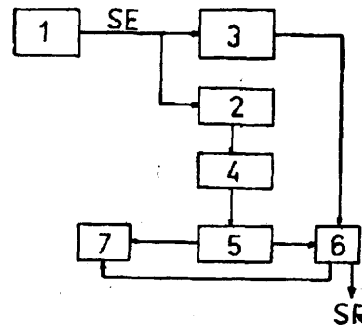
A1(21) 318842 (22)97 03 07 6(51) B09B 3/00

(71) ENERGOEXPORT SA, Warszawa  
(72) Jerzy Janusz, Mikoś Michał, Piławski Marek, Siekierski Tadeusz

**(54) Sposób utylizacji odpadów, zwłaszcza komunalnych**

(57) Sposób polega na tym, że odpady (1) segreguje się według walorów energetycznych na surowce energetyczne (2) podlegające przetworzeniu na nośniki energii i na pozostałe odpady stanowiące odrzut technologiczny (3), po czym surowce energetyczne (2) podaje się do urządzenia (4) utylizacji surowców energetycznych, gdzie przetwarza się na stałe, ciekłe i gazowe nośniki energii, które podaje się do elektrociepłowni (5) i przetwarza się na energię cieplną i elektryczną, natomiast pozostałe odpady stanowiące odrzut technologiczny (3) podaje się do urządzenia plazmowego (6) stanowiącego reaktor plazmowy, który zasila się energią elektryczną z elektrociepłowni (5) i likwiduje odpady z odrzutu technologicznego (3), po czym dodatkowo uzyskaną energię cieplną z urządzenia plazmowego (6) oraz energię cieplną z elektrociepłowni (5) przesyła się do użytkowników energii cieplnej (7), zaś gazy odlotowe z urządzenia plazmowego (6) kieruje się do środowiska (SR).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 325194 (22) 98 03 06 6(51) B01J 31/38

(31)97 540 (32)9703 07 (33) CH  
97 1059 970506 CH

(71) LONZA AG, Gampel/Wallis, CH  
(72) Heveling Josef, Laffan David, Wellig Alain  
(54) Katalizatory zawierające tlenek cyrkonu

(57) Ujawniono kompozycje katalityczne oparte na amorficznym, częściowo odwodnionym wodorotlenku cyrkonu, domieszkowanym ilością od 0,01 do 20% atomowych miedzi i/lub od 0,01 do 20% atomowych niklu, w każdym przypadku w przeliczeniu na cyrkon i mającym pole powierzchni właściwej według metody BET co najmniej 50 m<sup>2</sup>/gram. W/w kompozycje katalityczne przydatne są w szczególności jako katalizator w reakcjach przeniesienia wodoru, takich jak redukcja Meerweina-Ponndorfa-Verleya lub utlenianie Oppenauera.

Ponadto ujawniono m.in. sposób wytworzenia 3-hydroksychinuklidyny o wzorze 1, przez reakcję chinuklidyn-3-onu z alkoholem drugorzędowym w obecności bezpostaciowego, częściowo odwodnionego wodorotlenku cyrkonu.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 318843 (22) 97 03 07 6(51) B09B 3/00

(71) ENERGOEXPORT SA, Warszawa  
(72) Jerzy Janusz, Mikoś Michał, Piławski Marek, Siekierski Tadeusz

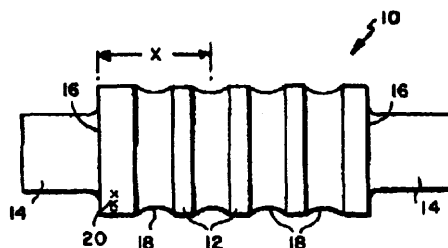
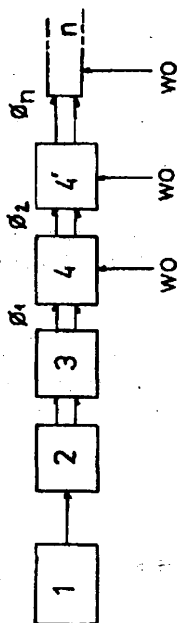
**(54) Sposób utylizacji odpadów i ekologiczny blok do utylizacji odpadów**

(57) Sposób polega na tym, że utylizację odpadów pochodzenia organicznego prowadzi się w układzie kaskadowym, w którym przetwarza się surowce odpadowe pochodzenia organicznego w urządzeniu (1) na nośnik energii (2), stanowiący gaz lub olej opałowy, który dostarcza się przewodami do palnika (3) gazowego lub olejowego, w którym spala się wytwarzając pierwszy strumień energii (01) zasilający pierwszy reaktor pirolityczny (4) z wsadem odpadów (WO), gdzie poddaje się gazyfikacji i wytwarza się kolejny nośnik energii stanowiący gaz lub olej opałowy, który następnie podaje się przewodami do drugiego palnika gazowego lub olejowego, w którym spala się i wytwarza drugi strumień energii (02) zasilający drugi reaktor pirolityczny (4) z wsadem odpadów (WO) oraz każdy następny

$n$ -ty reaktor pyrolityczny (4'.....n) zasila się  $n$ -tym strumieniem energii (0n) wytworzonym w poprzednim  $n-1$  reaktorze pyrolitycznym (n) z wsadem odpadów (WO).

Elokogiczny blok energetyczny charakteryzuje się tym, że posiada kaskadowo połączone za pomocą nośnika energii (2) urządzenie (1), w którym przetwarza się surowce odpadowe pochodzenia organicznego na nośnik energii (2), stanowiący gaz lub olej opałowy, poprzez przewody palnika (3) gazowego lub olejowego z pierwszym reaktorem pyrolitycznym (4), z wsadem odpadów (WO), a następnie poprzez przewody drugiego palnika gazowego lub olejowego, z drugim reaktorem pyrolitycznym (4') z wsadem odpadów (WO) oraz z każdym następnym  $n$ -tym reaktorem pyrolitycznym (4'.....n) zasilanym  $n$ -tym strumieniem energii (0n) wytworzonym w poprzednim  $n-1$  reaktorze pyrolitycznym (n) z wsadem odpadów (WO).

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 318860 (22)97 03 07 6(51) B21B 45/02

(75) Kolano Jerzy, **Kraków**; Miernik Lech, Kraków

(54) Termos wyrobów hutniczych

(57) Termos, przeznaczony do izolowania gorących produktów, zwłaszcza podczas transportu kołowego gorących wyrobów hutniczych, złożony ze stalowego korpusu i wewnętrznej warstwy izolacyjnej, odznacza się tym, że ma stalowy pancierz (1), utworzony z powtarzalnych segmentów (4), łączonych rozłącznie płaszczyznami podziałowymi (5), zaopatrzonych w izolacyjną warstwę (8), utworzoną z włóknistych wyrobów izolacyjnych (9), mocowanych elementami łącznymi poprzez warstwę pośrednią (11), a stopa (13) stalowego pancierza (1) ma kształtnik osłonowy (14). Do zewnętrznych płaszczyzn podziałowych (5) powtarzalnych segmentów (4) jest przytwierdzony rozłącznie segment płytowy (21), zaopatrzony w izolacyjną warstwę (8) i ma zewnętrzną ścianę (27) ukształtowaną promiennie walca. Powtarzalne segmenty (4) mają warstwę doszczelniającą (17), utworzoną ze zwijanej maty włóknistej lub włóknistych modułów warstwowych oraz mają zaczepek transportowy (20). Płaszczyzny podziałowe (5) mają wzmacniające kształtniki, utworzone z kątownika (22) lub z ceownika. Warstwę pośrednią (11) stanowi wełna bazaltowa lub formowana mata włóknista. Kształtnik osłonowy (14), trwale połączony ze stalowym pancierzem (1), ma półkę osłonową (15) wypełnioną wkładką izolacyjną (16). Włókniste wyroby izolacyjne (9) tworzą włókniste moduły izolacyjne (24) o włóknach skierowanych w kierunku izolowanej powierzchni.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 325143 (22)98 03 04 6(51) B21B 37/16

(31) 97 813599 (32)97 03 07 (33) US

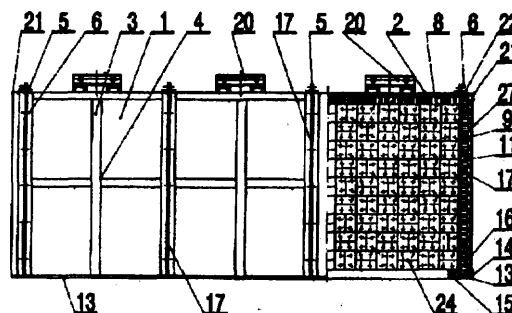
(71) MORGAN CONSTRUCTION COMPANY, Worcester, US

(72) **Kirkwood-Azmat** Ruth E.

(54) Sposób automatycznego ustawiania walców bruzdowych

(57) Dane przedstawiające odległość (x) osiową środka każdej z bruzd (18) walców (10) roboczych w walcierce, od pierwszego informacyjnego położenia na walcu (10) roboczym, są określane i przechowywane w pamięci danych systemu technologicznego. Walce (10) robocze są następnie montowane w klatkę walcowniczej, a bruzdy (18) wybranego "układu" przepustu są doprowadzane do wzajemnego ustawienia w jednej linii. Klatka walcownicza jest wtedy umieszczana w linii walcowania, układ przepustu jest ustawiany w jednej linii z linią przepustu walcarki w przypadku pionowych klatek walcowniczych, albo w jednej linii z linią środka walcowania w przypadku poziomych klatek walcowniczych, a dane przedstawiające względne położenia walców (10) roboczych w stosunku do klatki walcowniczej, oraz klatki walcowniczej w stosunku do innego informacyjnego położenia, są uzyskiwane i przechowywane w pamięci danych systemu procesu technologicznego. Wykorzystując te dane, system je przelicza i automatycznie oddziałuje na regulację położenia klatki walcowniczej i walców (10) roboczych, w celu precyzyjnego ustawienia innych przepustów w jednej linii z linią przepustu walcarki lub z linią środka walcowania.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 326384 (22)961025 6(51) B22D 11/128

(31) 95 19542180 (32) 95 11 03 (33) DE

(86) 96 10 25 PCT/DE96/02080

(87) 97 05 09 W097/16272 PCT Gazette nr 20/97

(71) MANNESMANN AG, Düsseldorf, DE

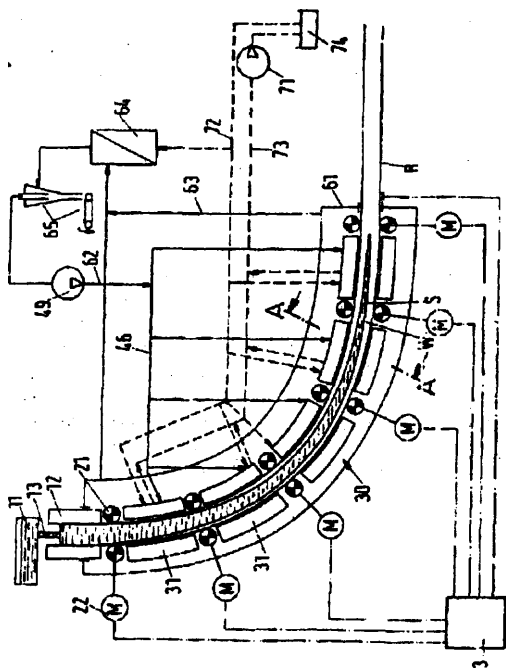
(72) **Pleschiutschnigg** Fritz Peter

(54) Sposób i urządzenie do prowadzenia pasm metalu o stałym profilu w urządzeniu do ciągłego odlewania

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób prowadzenia pasm metalu w urządzeniu do ciągłego odlewania pasm metalu

o stałym profilu, zwłaszcza w urządzeniu do wytwarzania cienkich wlewków płaskich ze stali, z kokilą (12) i z kłatką prowadzącą pasmo metalu zaopatrzoną w urządzenie chłodzące. Po opuszczeniu kokili przez pasmo metalu ciepło jest od niego odprowadzane pośrednio, pasmo metalu jest utrzymywane w formie przynajmniej odcinkowo przez medium w postaci gazu, w kierunku wydobywania pasmo metalu jest prowadzone i dodatkowo chłodzone. Następnie pasmo metalu dodatkowo dzięki mechanicznym środkom w określony sposób porusza się z założoną prędkością poprzez kłatkę prowadzącą pasmo metalu, przy czym prędkość pasma metalu jest zwiększana lub zmniejszana. Przedmiotem wynalazku jest następnie urządzenie do przeprowadzenia sposobu.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 326422 (22)961002 6(51) B23D 75/00

(31) 95 549382 (32) 95 10 27 (33) US

(86) 96 10 02 PCT/US96/16424

(87)97 05 01 W097/15414 PCr Gazette nr 19/97

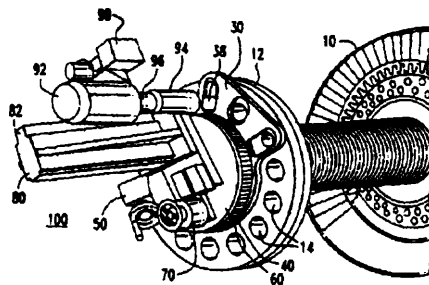
(71) WESTINGHOUSE ELECTRIC CORPORATION, Pittsburgh, US

(72) Iacono Vincent M., Kimmich John Robert, Mayhood Keith L., Vogel Walter Brant, McGettigan Jack J.

(54) Sposób i urządzenie do rozwiercania otworów sprzęgła

(57) Ujawniono urządzenie do rozwiercania sprzęgła (100) 1 sposób rozwiercania otworów śrub sprzęgających (14) sprzęgła wirnika. W skład urządzenia wchodzi płyta mocująca (30) służąca do zamontowania tego urządzenia na powierzchni czołowej sprzęgła za pośrednictwem licznych otworów śrub sprzęgających. W skład urządzenia wchodzi również wiertarka (92) zamontowana na płycie mocującej w sposób przesuwny poosiowo, przesuwany promieniowo i obrotowy poosiowo. Podczas rozwiercania wiertarka jest ustawiana w osi pierwszego otworu śruby sprzęgającej, wiertarka ta po wyrównaniu z osią pierwszego otworu śruby sprzęgającej leży w stałej odległości od osi wirnika. Po rozwiercaniu pierwszego otworu śruby sprzęgającej wiertarka jest wyrównywana względem osi kolejnych otworów i wszystkie otwory śrub są rozwiercane w wyniku obracania wiertarki do osi kolejnego otworu śruby, przy zachowaniu stałej odległości wiertarki od osi wirnika.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 326351 (22)96 10 29 6(51) B23K 26/10

B29C 59/14

H01C 17/07

(31)95 550480 (32)9510 30 (33) US

(86) 96 10 29 PCT/US96/17354

(87) 97 05 22 W097/18412 PCT Gazette nr 22/97

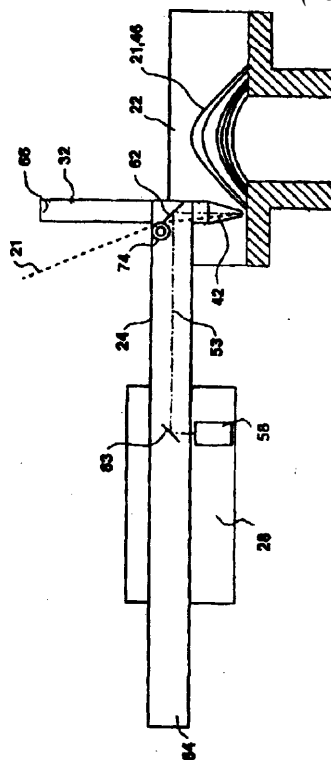
(71) COMPUCRAFT LTD., Kfar Maas, IL

(72) Naveh Nathan

(54) Urządzenie do wytwarzania wtapianej elektrycznie złączki siodłowej, sposób wytwarzania wtapianej elektrycznie złączki siodłowej oraz wtapiana elektrycznie złączka siodłowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do umieszczania drutu oporowego w termoplastycznym materiale, tworzącym zwłaszcza wtapianą elektrycznie złączkę siodłową. Urządzenie jest wyposażone w głowicę (42), zaopatrzoną w zespół grzewczy do wytwarzania na powierzchni czołowej termoplastycznego elementu (22) rowków (46) i w zespół do umieszczania w tych rowkach drutu oporowego (21). Dzięki wzajemnemu ruchowi głowicy (42) i elementu (22) we wszystkich przestrzennych kierunkach wykonuje się w tym elemencie rowki za pomocą zespołu grzewczego, w których umieszcza się następnie drut oporowy (21).

(25 zastrzeżeń)



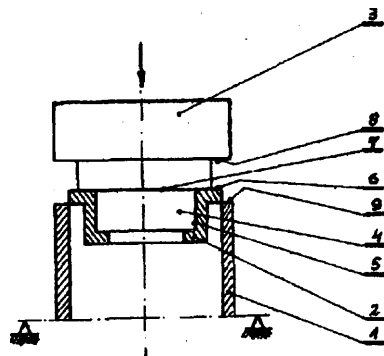
A1(21) 318955 (22)97 03 12 6(51) B23P 15/00

(75) Kwiatkowski Bogdan, Zgorzelec

(54) Sposób wytwarzania krążnika przenośników taśmowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania krążników, stanowiących element podpierający taśmę w przenośnikach. Sposób polega na tym, że w obróbeny na gotowo płaszcz (1) krążnika wstawia się obróbeny na gotowo piasty (2), przy czym stempel wstawiający (3) stanowi trzystopniowy wałek. Gniazdo łożyskowe (5) piasty (2) osadza się na powierzchni cylindrycznej (4) stempla (3) i po wywołaniu siły wstawiającej w kierunku strzałki, proces wstawiania trwa do momentu, w którym czołowa powierzchnia (8) trzeciego stopnia stempla (3) oprze się o czołową powierzchnię (9) płaszcza (1) krążnika. Sposób wytwarzania krążników zapewnia współosiowe położenie gniazd łożyskowych piast i powierzchni walcowej płaszcza.

(1 zastrzeżenie)



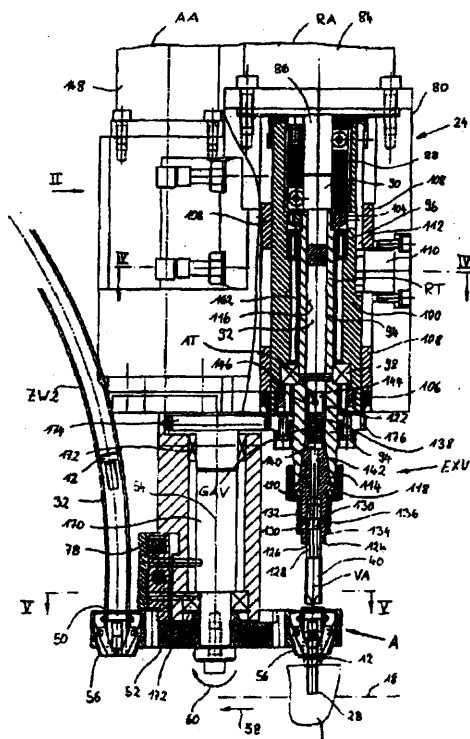
A1(21) 325192 (22)98 03 06 6(51) B23P 19/06

(31)97 19709495 (32)970307 (33) DE

(75) Bihler Mathias, Halblech, DE

(54) Urządzenie do realizacji połączenia gwintowego

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do realizacji połączenia gwintowego, które wykorzystywane jest w ramach nadrzędnej maszyny montażowej. Pozwala ono na niezwykle szybkie przeprowadzenie procesu łączenia nagwintowanych elementów.



Z jego pomocą śruba (12) obracana jest przez elektryczny silnik (84) napędu obrotowego, zaś przemieszczana osiowo dzięki zastosowaniu elektrycznego silnika (148), odpowiedzialnego za ruch osiowy.

Między elementem (40) do wkręcania, a oddziaływującym na niego podzespołem (AT) napędu osiowego umieszczona jest osiowa jednostka sprzęgająca (GAV), która sprzężuje wzdłuż csi.

(44 zastrzeżenia)

A1(21) 325612 (22)9803 27 6(51) B23Q 3/06

(71) Wytwórcza Części Samochodowych

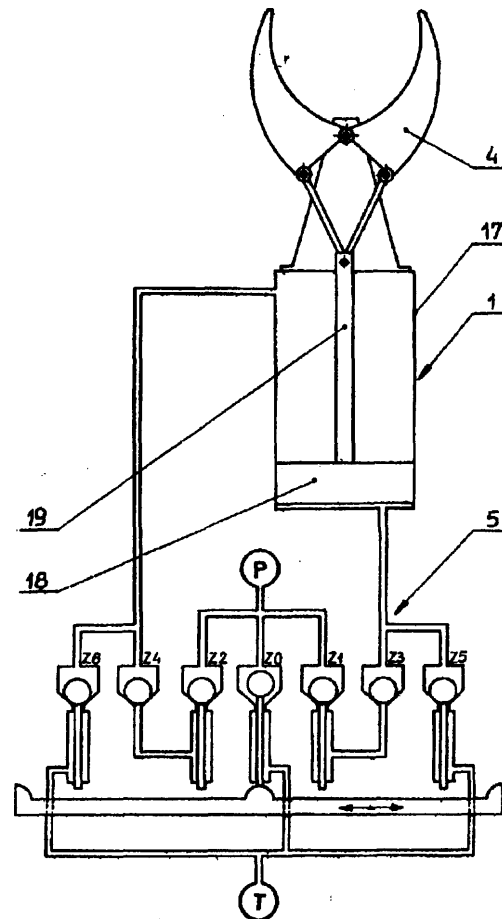
KOMETAL Sp. z o.o., Koszalin

(72) Skuła Józef, Bujanowski Andrzej, Burzyński Wacław, Luczyński Władysław

(54) Układ sterowania urządzenia z napędem hydraulicznym, przeznaczonego zwłaszcza do prac ślusarskich

(57) Układ składa się ze sterowanych zaworów odcinających (Z0, Z1, Z2, Z5, Z6), umieszczonych w przestrzeni cylindrycznej korpusu układu sterowania (5), gdzie osie przesuwu elementów sterujących zaworów położone są równoległe do osi urządzenia. Pomędzy sterowanymi zaworami odcinającymi (Z1, Z5) oraz (Z2, Z6) odpowiedniej komory siłownika (1) znajdują się zawory zwrotne (Z3, Z4). Elementem napędowym sterowanych zaworów odcinających (Z0, Z1, Z2, Z5, Z6) jest krzywka garnkowa.

(3 zastrzeżenia)



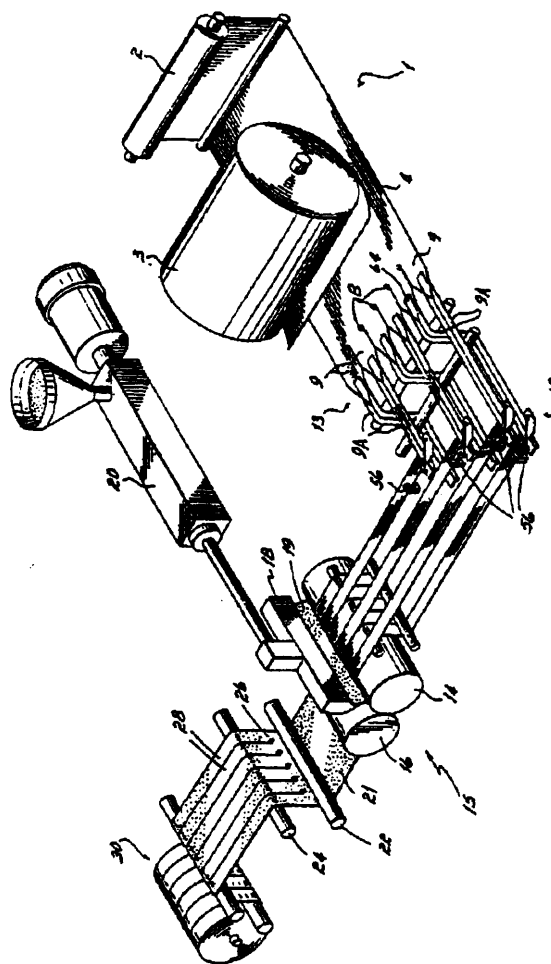
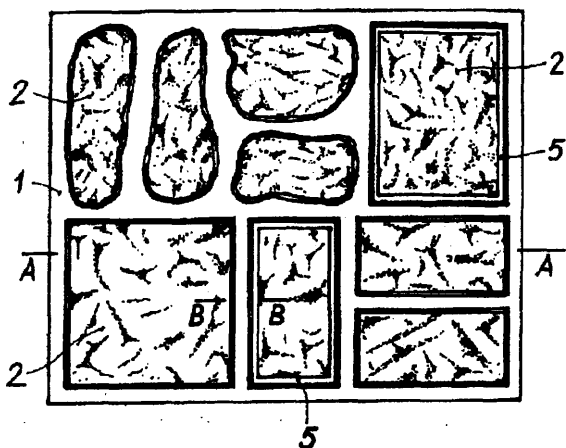
A1(21) 325567 (22)9803 24 6(51) B28B 1/08

(75) Baran Mariusz, Lublin

**(54) Sposób wytwarzania elementów okładzinowych z fakturą lupaną oraz forma do wykonywania elementów okładzinowych**

(57) Sposób polega na tym, że formę początkowo wypełnioną co najwyżej do połowy jej objętości poddaje się wibracji w płaszczyźnie poziomej przez czas 20 do 30 s, z częstotliwością 2 do 3 Hz i amplitudą drgań 4 do 6 cm, po czym gniazda formy napelnia się i dalej zagęszcza, stosując wibrację w płaszczyźnie pionowej przy znanych parametrach, a następnie przez co najmniej 6 h formy przetrzymuje się w temperaturze nie niższej niż 20°C, po czym po 16 h wyciąga się elementy z formy i poddaje procesowi twardnienia przez około 28 dni. Forma do wykonywania elementów okładzinowych z fakturą lupaną, utworzona z płyty (1), wykonanej z włókna szklanego, nasączonego żywicą epoksydową, posiada gniazda (2), których boczne ściany mają pochylenia technologiczne, a na całej wewnętrznej powierzchni jest warstwa o grubości około 1 mm, z żywicy epoksydowej z dodatkiem do 10% części wagowych barwnika żelazowego, posiadająca fakturę surową kamienia łupanego oraz ewentualnie obrzeżny pas (5) stanowiący rustykę.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 326359 (22) 96 10 22 6(51) B29C 53/04  
B32B 3/14  
B65H 23/32

(31) 95 547059 (32) 95 10 23 (33) US  
96 722286 96 10 09 US

(86) 96 10 22 PCT/US96/17165

(87) 9705 01 WO97/15442 PCT Gazette nr 19/97

(71) CLOPAY PLASTIC PRODUCTS COMPANY, INC., Cincinnati, US

(72) Mortellite Robert M., Mushaben Thomas G., Preston Kevin W.

**(54) Wyrób, urządzenie i proces pasmowego laminowania folii polimerowej i wstęgi włókniny lub tkaniny**

(57) Ujawniono wyrób, urządzenie i proces do laminowania arkusza folii polimerowej (19) na arkuszu lekkiego materiału wstęgowego (4). Przychodzący arkusz (4) materiału jest rozcinany na wąskie wstęgi (9), które mogą być składane przez przewodnicę zaginającą (13) i rozdzielane przy użyciu prętów obracających (12) i przewodnic (56). Wąskie wstęgi (9) są następnie wprowadzane do stanowiska (15) właczania lub laminowania. Proces laminowania łączy dwa arkusze, które mają różne szerokości, aby w procesie tym można było wytwarzać na różne wyroby końcowe. Laminat (21) ze złożonych wstęg (9) i polimeru (19) może być rozcinany i/lub rozkładany przed zmagazynowaniem na szpuli odbiorczej (30).

(60 zastrzeżeń)

A1 (21) 326319 (22) 96 08 31 6(51) B29C 59/12  
H01T 19/00

(31) 95 19538176 (32) 95 10 13 (33) DE

(86) 960831 PCT/EP96/03833

(87) 97 04 24 W097/14546 PCT Gazette nr 18/97

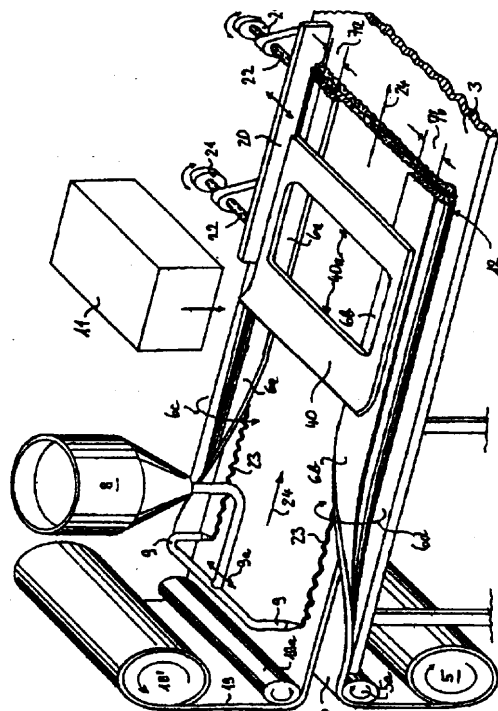
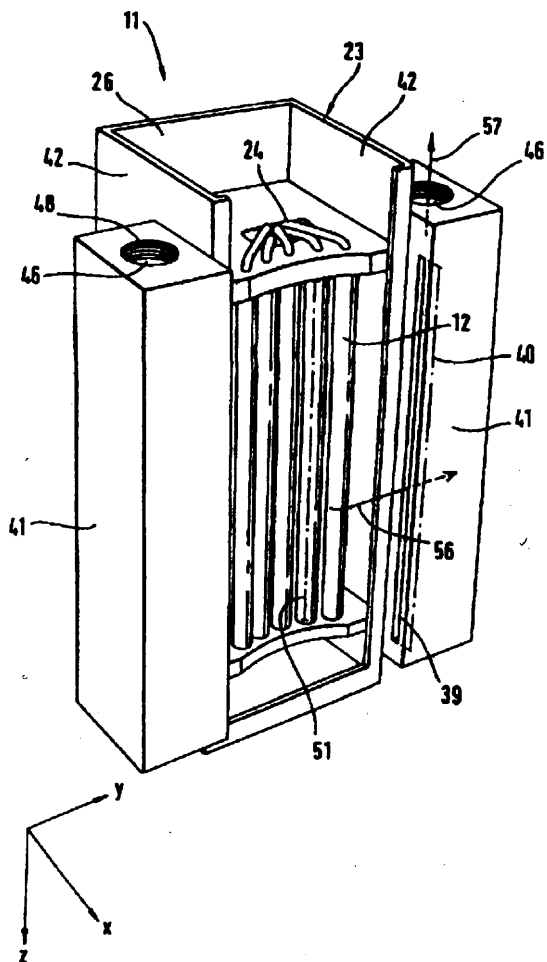
(71) ARCOTEC OBERFLACHENTECHNIK GMBH, Moensheim, DE

(72) Bloss Fritz

**(54) Urządzenie do usuwania zanieczyszczeń z płaskich materiałów izolacyjnych przy pomocy komory wyladowania koronowego**

(57) Urządzenie do usuwania zanieczyszczeń z płaskich materiałów izolacyjnych przy pomocy komory (11) wyladowania koronowego jest wyposażone w co najmniej jedną elektrodę (12) połączoną do źródła wysokiego napięcia, w obudowę (23) osłaniającą przynajmniej częściowo elektrodę i jej elementy przyłączające, wyposażone w co najmniej jedną przeciwelektrodę i w co najmniej jedno urządzenie do wytwarzania strumienia gazu skierowanego na elektrody zaopatrzone w co najmniej jedno doprowadzenie gazu i co najmniej jedno urządzenie odsysające zanieczyszczenia. Urządzenie jest zaopatrzone również w elementy przewodzące płaski materiał izolacyjny wzdłuż elektrody i przeciwelektrody wykonanej w kształcie walca, do którego przylega oczyszczany materiał i w co najmniej jedno urządzenie (41) odsysające regulowane w zależności od parametrów taśmy materiału.

(32 zastrzeżenia)



A1(21) 325190 (22)9803 06 6(51) B29C 63/26  
B29C 65/14  
(31)97 19709350 (32)970307 (33) DE  
97 19741340 970919 DE

- (71) Rothenberger **Rohrsanierung** GmbH,  
Kelkheim /Ts, DE  
(72) **Henze** Michael  
(54) **Rękaw do wykładania przewodów rurowych i  
systemów kanałowych oraz sposób i  
urządzenie do jego wytwarzania**

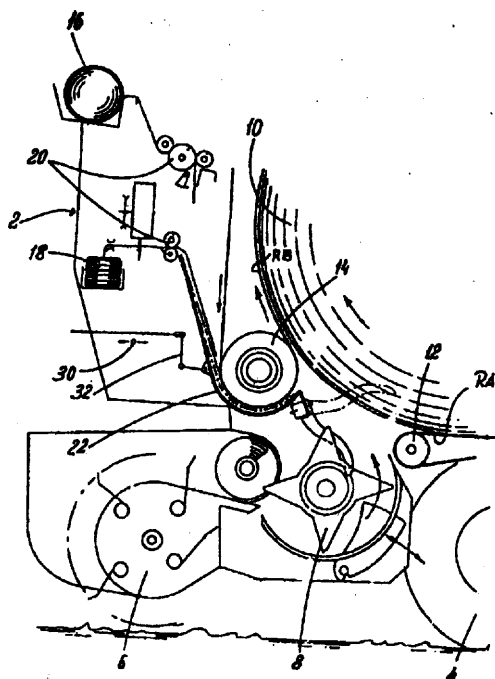
(57) Przy wytwarzaniu rękawa do wykładania przewodów rurowych i systemów kanałowych z materiałów włóknistych, impregnowalnych **utwardzalną żywicą**, brzegi (6a, 6b) pasm (6, 19) materiałów włóknistych zaopatruje się na obwodzie rękawa w co najmniej jeden, przebiegający w kierunku wzdłużnym, połączony na stałe obszar zakładkowy (7a, 7b). Dla uzyskania stabilnego i wydłużalnego produktu wstępnej dla impregnacji żywicą na pasma (6, 19) stosuje się elastycznie wydłużalne materiały włókniste, zaś brzegi (6a, 6b) pasm (6, 19) materiałów włóknistych łączy się ze sobą nierozłącznie w obszarach zakładkowych (7a, 7b) poprzez proces termiczny, przy czym umieszcza się utwardzalną żywicę pomiędzy brzegami (6a, 6b) i utwardza się ją za pomocą promieniowania, albo łączy się materiały włókniste w obszarze zakładkowym (7a, 7b) poprzez powierzchniowe nadtopnienie i docisk. W tym przypadku materiały włókniste mają na przeciwnych powierzchniach korzystnie różne temperatury topnienia i nagrzewa się je od strony ich powierzchni styku do temperatury, leżącej pomiędzy temperaturami topnienia obu materiałów włóknistych.

(72 zastrzeżenia)

A1(21) 324325 (22)98 01 16 6(51) B30B 9/30  
(31) 97 19710076 (32) 97 03 12 (33) DE  
(71) Usines **Claas France**, Metz Woippy, FR  
(72) Roth **Arsene**  
(54) **Obrotowa prasa do belowania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest obrotowa prasa do belowania z urządzeniem prowadzącym, które przeprowadza **środek wiążący** dookoła wałka zwrotnego lub wałka prasującego. Urządzenie prowadzące (22) składa się ze sprężystego i z elastycznego elementu, dzięki czemu z jednej strony uzyskuje się dużą elastyczność urządzenia prowadzącego (22), a z drugiej strony długotrwałą odporność elastycznego materiału.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 324515 (22) 98 01 27 6(51) B30B 9/30

(31) 97 19709604 (32) 97 03 08 (33) DE

(71) Usines Claas France, Metz Woippy, FR

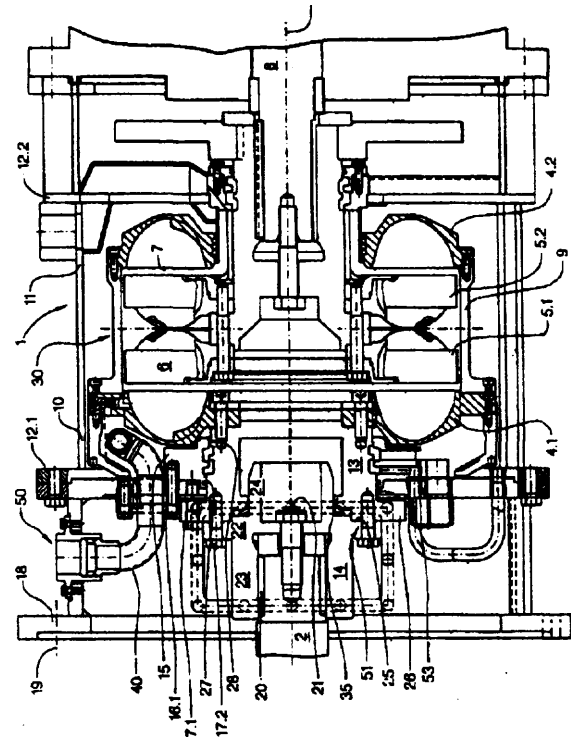
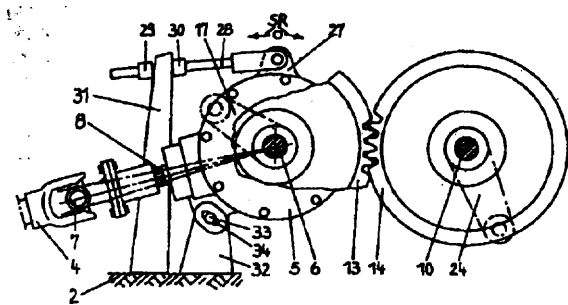
(72) Hawlas Martin

(54) Sposób i urządzenie do precyzyjnego nastawiania przebiegu ruchów pras do dużych bel

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do precyzyjnego nastawiania przebiegu ruchów pras do dużych bel, a zwłaszcza do ustawiania punktu włączenia igieł wiążących i do sterowania podajnikiem prasowego materiału.

Sposób charakteryzuje się tym, że dokładne nastawianie odbywa się przez odchylenie przekładni katowej (5) o kąt fazowy, wynoszący powyżej 10°, jednak korzystnie o 2° do 3°, w obydwu kierunkach obwodowych (SR). Przekładnia katowa (5) jest umieszczona odchylnie razem z wałem biegu wstecznego (6).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 325269 (22) 98 03 11 6(51) B60K 20/00

F16D 31/00

(31) 97 19710070 (32) 97 03 12 (33) DE

(71) Voith Turbo GmbH &amp; Co. KG, Heidenheim, DE

(72) Hellinger Walter

(54) Jednostka do przenoszenia napędu i zespół sprzęgła hydrodynamicznego

(57) Przedmiotem wynalazku jest jednostka do przenoszenia napędu ze sprzężanym przynajmniej pośrednio z maszyną napędową wałkiem czynnym, wałkiem biernym i zespołem sprzęgła hydrodynamicznego. Zespół (1) sprzęgła hydrodynamicznego posiada przynajmniej dwa koła łopatkowe (4.1, 4.2, 5.1, 5.2), tworzące ze sobą przynajmniej jedną toroidalną komorę roboczą. Każde z dwóch kół łopatkowych może być połączone skrętnie sztywno z osiowo zabezpieczonym elementem piastowym (14), połączonym skrętnie sztywno z wałkiem czynnym (2) albo wałkiem biernym (8). Zespół (1) sprzęgła posiada obudowę (10).

Rozwiązanie charakteryzuje się tym, że między przynajmniej jednym kołem łopatkowym i przynależnym elementem piastowym (14) jest umieszczona piasta pośrednia (13), sprzężona skrętnie sztywno z kołem łopatkowym i rozciągająca się w kierunku osiowym od koła łopatkowego przynajmniej tuż za osiowe ścianki czołowe (12.1, 12.2) obudowy. Przewidziano również pierwsze środki, za pomocą których piasta pośrednia (13) może być mocowana rozłącznie na obudowie (10), gdy zespół (1) sprzęgła nie jest zamontowany w jednostce do przenoszenia napędu. Element piastowy (14) stanowi przynajmniej jeden osiowy ogranicznik ruchu (25) piasty pośredniej (13) w stanie zmontowanym, przy czym przewidziano następane dwa środki, które w stanie zmontowanym łączą sztywno piastę pośrednią (13) z elementem piastowym (14) w strefie zakończenia wałka czynnego (2), połączonego skrętnie sztywno z tym elementem.

(39 zastrzeżeń)

A1(21) 318833 (22) 97 03 05 6(51) B60K 41/00  
B66F 9/22

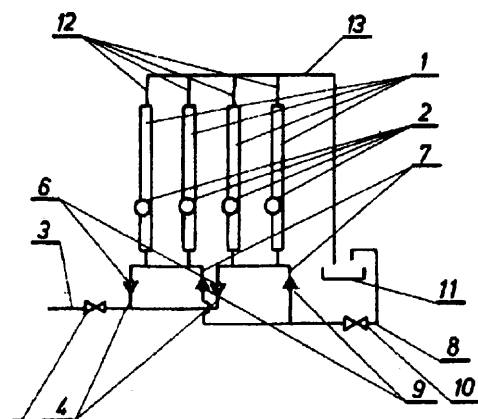
(71) Ośrodek Badawczo - Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych DETRANS, Bytom; Pillich Wojciech, Zabrze

(72) Pillich Wojciech

(54) Układ zasilania dla napędów przewodami elastycznymi

(57) Istota wynalazku polega na opracowaniu układu zasilania dla napędów z przewodami elastycznymi współpracującymi z rolkami zaciskającymi urządzenia transportowego, zasilanymi sprężonym płynem z jednego końca lub na przemian z obu końców przewodów elastycznych, wyposażonego w przynajmniej jeden główny przewód zasilający z umieszczonym na nim zaworem odcinającym i w przynajmniej jeden przewód odpływowy z umieszczonym na nim zaworem odcinającym, charakteryzującego się tym, że na przewodzie zasilającym (4) każdy przewód elastyczny (1) lub część przewodów elastycznych (1) ma zainstalowany zawór zwrotny (6), a na przewodzie odpływowym (7) z każdego przewodu elastycznego (1) lub z części przewodów elastycznych (1) ma zainstalowany zawór zwrotny (9).

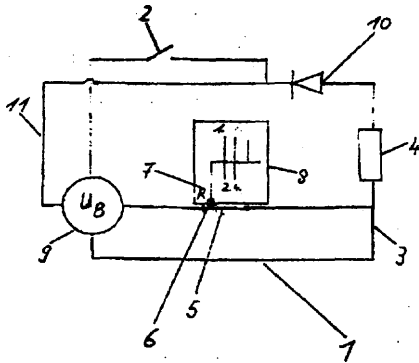
(1 zastrzeżenie)



A1(21) 322187 (22)97 09 19 6(51) B60Q 1/00  
 (31) 97 29703950 (32)97 03 05 (33) DE  
 (75) Paech Eberhard, Berlin, DE  
 (54) Urządzenie do sterowania układem świateł ostrzegawczych dla samochodów

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do sterowania układem (1) świateł ostrzegawczych dla samochodów, z uruchamianym ręcznie włącznikiem (2), przy którego włączeniu co najmniej cztery światła migowe (4) są jednocześnie włączone pulsacyjnie. Urządzenie ma włączać się przy każdym przełączeniu dźwigu biegów (6) na bieg wsteczny oraz włączonym zapłonie. W tym celu przewidziane jest, sprzężone elektrycznie z układem (1) świateł ostrzegawczych, urządzenie włączające (5), które w pozycji przełączenia dźwigni biegów (6) samochodu na bieg wsteczny znajduje się w położeniu roboczym i za pomocą którego światła migowe (4) są jednocześnie włączone pulsacyjnie, bez konieczności włączania ręcznie uruchamianego włącznika.

(4 zastrzeżenia)

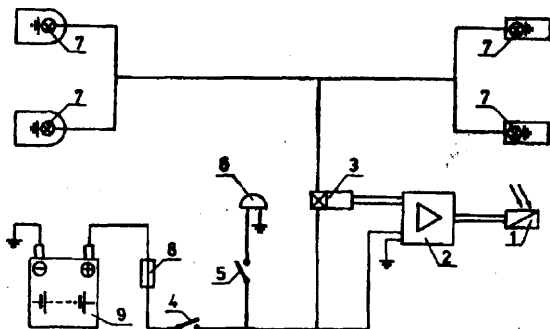


A1(21) 318857 (22)9703 07 6(51) B60Q 1/08  
 B60Q 1/26  
 B60Q 1/50

(75) Suchanek Andrzej, Tarnowskie Góry  
 (54) Sposób samoczynnego załączania i wyłączenia świateł postojowych i / lub pozycyjnych pojazdu samochodowego podczas postoju oraz układ do realizacji tego sposobu

(57) Sposób samoczynnego załączania i wyłączenia świateł (7) postojowych i/lub pozycyjnych pojazdu samochodowego podczas postoju w zależności od warunków oświetleniowych wokół pojazdu polega na tym, że oryginalna instalacja elektryczna zasilająca światła (7) postojowe i/lub pozycyjne pojazdu samochodowego uzupełniona jest niezależnie od stacyjki pojazdu załączalnym układem, sterowanym przez komórkę (1) fotoelektryczną.

(2 zastrzeżenia)



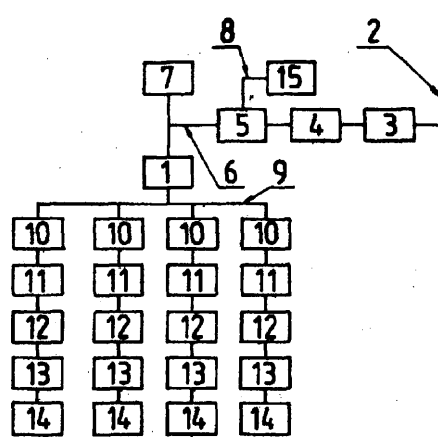
A1(21) 318793 (22)9703 03 6(51) B60T 13/26  
 (71) Polskie Koleje Państwowe, Warszawa;  
 Dyrekcja Eksploatacji Cystern CPN,  
 Warszawa; Poznańskie Zakłady Naprawcze  
 Taboru Kolejowego S.A, Poznań; Zakłady  
 Naprawcze Taboru Kolejowego w Pile S.A.,  
 Pila

(72) Suwalski Ryszard Maria

(54) Układ centralnego doprowadzania czynnika, rozdzielającego współpracujące powierzchnie, zwłaszcza kół i osi przestawczych zestawów kołowych

(57) Wynalazek umożliwia skuteczne rozdzielanie współpracujących powierzchni, gwarantujące obniżenie intensywności korozji naprężeniowej do granicy, przy której nie będzie ona miała decydującego wpływu na bezpieczeństwo ruchu. Pompa pneumatyczna (1) ma połączenie z przewodem zasilającym (2) poprzez zawór zwrotny (3), zbiornik pomocniczy (4) i zawór dwupołożeniowy (5), przy czym między zaworem dwupołożeniowym (5) i częścią tłoczną pompy pneumatycznej (1) znajduje się przewód pneumatyczny (6), dochodzący do zbiornika czynnika rozdzielającego (7). Zawór dwupołożeniowy (5) ma ponadto oddzielne połączenie z przewodem hamulcowym (8). Wychodzący z pompy pneumatycznej (1) przewód czynnika rozdzielającego (9) biegnie do rozdzielaczy dozujących (10) i dalej do złączy obrotowych (11), mających połączenie, poprzez kanał wzdłużny (12), przechodzący w kanały promieniowe (13), z przestrzenią (14), rozdzielającą współpracujące powierzchnie.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 318823 (22)970306 6(51) B61F 1/00

(71) Fabryka Urządzeń Mechanicznych KAMAX SA, Kańczuga

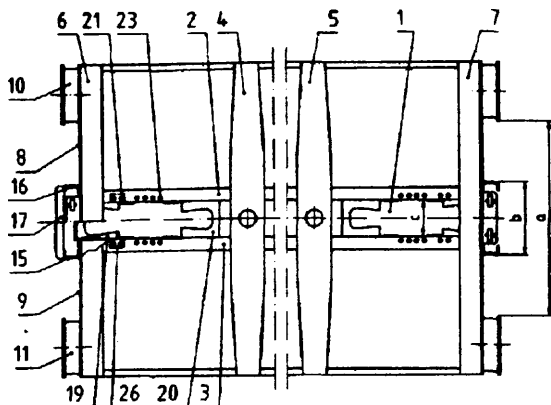
(72) Bąk Stanisław, Chmielewski Andrzej,  
 Kędzior Józef, Kochmański Jan, Kubicki  
 Antoni, Milczarski Kazimierz, Mrocza  
 Krzysztof, Ochyra Ryszard, Popławski  
 Wojciech, Strzyż Eugeniusz, Wojciechowski  
 Zbigniew, Żolnierzak Radosław

(54) Ostoja do wagonów kolejowych

(57) Ostoja na ramionach (8,9) czołownic (6,7) ma usytuowane nadbudówki (10,11), posiadające mocujące otwory, przeznaczone do mocowania zderzaków oraz zderzakowe otwory, które przeznaczone są do realizacji zmiennego wysunięcia zderzaków. Zderzakowe otwory są usytuowane współosiowo z osią wzdłużną zderzaka, a na przedłużeniu tych otworów znajdują się otwory w czołownicy. Ponadto na ramionach czołownicy znajdują się wsporniki (15,16), zaś między belkami podłużnymi (2,3) usytuowana jest opora przednia (19) i opora tylna (20). Dodatkowo w belkach podłużnych wykonane są otwory przednie (21) do mocowania aparatu pociągowego sprzęgu śrubowe-

go i otwory tylne (23) do mocowania aparatu ciągnowo-zderzowego sprzęgu samoczynnego.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 318792 (22) 97 03 03 6(51) B61F 7/00

(71) Polskie Koleje Państwowe, Warszawa; Dyrekcja Eksploatacji Cystern - CPN, Warszawa; Poznańskie Zakłady Taboru Kolejowego S.A, Poznań; Zakłady Naprawcze Taboru Kolejowego w Pile S.A., Piła

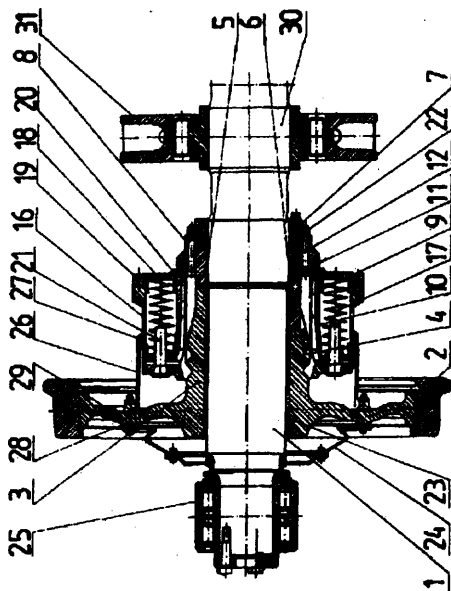
(72) Suwalski Ryszard Maria

(54) Zestaw kołowy z przesuwными kołami

(57) Zaletą wynalazku jest możliwość automatycznej zmiany rozstawu kół w zestawach przy całkowitym wyeliminowaniu operacji ręcznych i dodatkowych mechanizmów przesuwu klocków hamulcowych.

Na tulejach osadycznych (7) są umieszczone tuleje rozprężne (9), zaciskane tulejami blokującymi (16), dociskanimi za pomocą sprężyn naciskowych (17). Pogrubione krawędzie otworów tulei rozprężnych (9) przylegają do powierzchni rowków pierścieniowych (4), usytuowanych na powierzchniach wydłużonych piast (3) kół (2). Współpraca zabieraków (5) i zabieraków (6) gwarantuje przenoszenie momentu od sil hamowania z tarcz hamulcowych (31) na koła (2) zestawu. Zawartość konstrukcji zapewniają gwintowane elementy złączne (12), wychodzące z tulei rozprężnej (9) i zabezpieczone nakrętkami (22). Dla ochrony przed zanieczyszczeniami zestaw ma osłony elastyczne (24) i osłony stałe (26) oraz uszczelki (20) i uszczelki (27).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 318822 (22) 9703 06 6(51) B61H 11/02

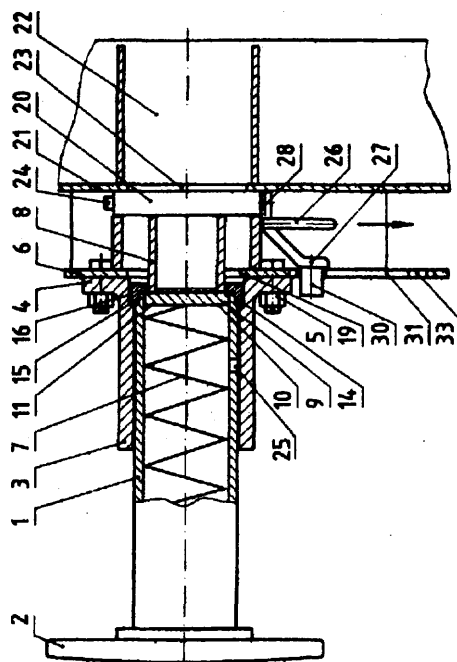
(71) Fabryka Urządzeń Mechanicznych KAMAX SA, Kańczuga

(72) Chmielewski Andrzej, Kędzior Józef, Kubicki Antoni, Milczarski Kazimierz, Mrocza Krzysztof, Polak Adolf, Popławski Wojciech, Strzyż Eugeniusz, Wojciechowski Zbigniew, Żołnierzak Radosław

(54) Zderzak do wagonów kolejowych

(57) Zderzak do wagonów kolejowych ma w tulei zderzakowej (1), od strony przeciwległej do tarczy zderzakowej (2), osadzoną suwliwie tuleję oporową (8). Tuleja ta posiada występ (9) wspierający się w skrajnym położeniu na powierzchni oporowej (14) tulei zderzakowej. Ponadto tuleja oporowa, w czasie pracy zderzaka, wspiera się na płycie oporowej (20). Dodatkowo w ścianie tulei zderzakowej wykonane jest gniazdo (25) przeznaczone do osadzania występu blokującego (24), które to gniazdo i występ blokujący utrzymują zderzak w położeniu wyłączonym z pracy.

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 318820 (22) 97 03 06 6(51) B61L 1/12

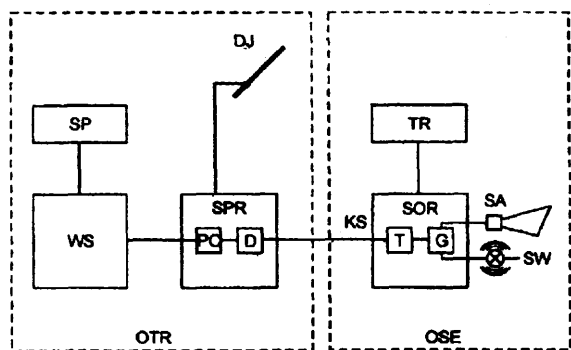
B61L 23/16

(75) Grzybek Jerzy, Jawiszowice; Leyko Tadeusz, Jaworzno; Lichota Piotr, Żarki; Wróbel Tadeusz, Przeciszów

(54) Układ galwanicznej separacji obwodów dolowej trakcji elektrycznej od obwodów sygnalizacji ostrzegawczej

(57) Układ galwanicznej separacji obwodów dolowej trakcji elektrycznej od obwodów sygnalizacji ostrzegawczej zawierający stację prostownika z wyłącznikiem sekcyjnym i człony generujące sygnały akustyczne i świetlne charakteryzuje się tym, że pomiędzy wyłącznikiem sekcyjnym (WS), a drutem jezdnym (DJ) ma włączony blok czasowo - mocowy (SPR) z przekątnikiem czasowym PC i fotodiodą (D), która kablem światłowodowym (KS) sprzężona jest z detektorem (T) bloku sygnalizacji ostrzegawczej (SOR) zasilanego z elektroenergetycznej stacji transformatorowej (IR), przy czym do wyjść bloku (SOR) włączone są człony sygnalizacji akustycznej (SA) i optycznej (SW).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 325127 (22)98 03 03 6(51) B62D 25/00  
B62D 27/04

(31)97 19708931 (32)97 03 05 (33) DE

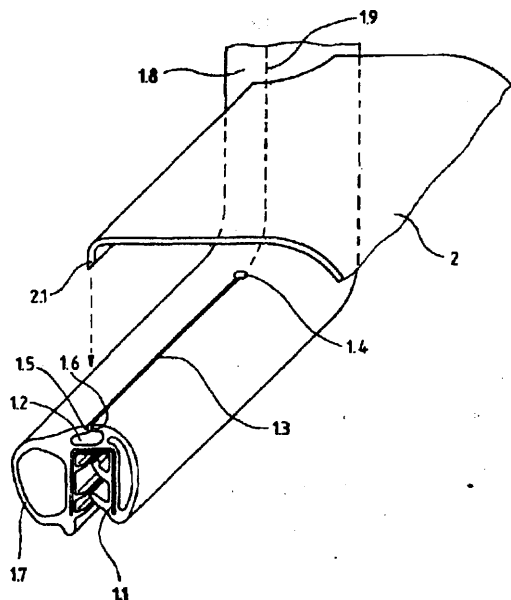
(71) ContiTech Profile GmbH, Hanover, DE

(72) Klein Jürgen, Kassel Dieter

(54) Profil uszczelniający

(57) Wynalazek dotyczy profilu uszczelniającego do otworu, zamykanego przez drzwi lub kłapę, w nadwoziu pojazdu mechanicznego, który ma dodatkowe działanie uszczelniające wobec części konstrukcyjnej (2), przylegającej do odnośnego otworu, umożliwiające dzięki temu, że profil ma komorę pustą (1.2), przebiegającą w kierunku wzdłużnym, której ściana zewnętrzna jest zaopatrzona w szczelinę (1.3), przebiegającą w kierunku wzdłużnym, w którą jest wtykana krawędź wzdłużna (2.1) części okładzinowej (2).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 318797 (22)9703 03 6(51) B63B 1/38

(71) Tolka Lech, Szczecin; Stocznia Szczecińska Spółka Akcyjna, Szczecin

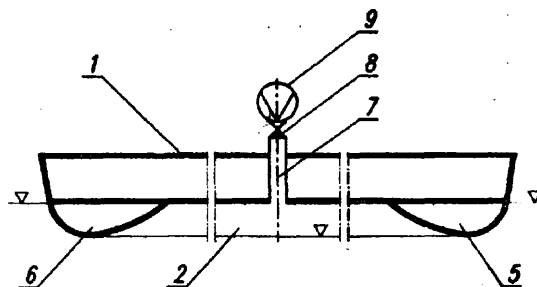
(72) Tolka Lech

(54) Kadłub statku wodnego na poduszce powietrznej oraz sposób tworzenia poduszki powietrznej pod kadłubem

(57) Kadłub statku charakteryzuje się tym, że między sztywnymi osłonami burtowymi oraz sztywną osłoną dziobową (5) i rufową (6) umieszczona jest sztywna przegroda, tworząca prze-

strzenie poduszki powietrznej (2), a do każdej z tych przestrzeni doprowadzony jest rurociąg tłoczny (7) sprężonego powietrza. Sposób tworzenia poduszki powietrznej polega na tym, że włączanie sprężonego powietrza do przestrzeni poduszek powietrznych (2) przerywa się w chwili uniesienia się kadłuba statku na pewną wysokość ale przed wynurzeniem się z wody jego sztywnych osłon. Na tak powstałej poduszce powietrznej quasi stale realizuje się ruch postępowy statku.

(3 zastrzeżenia)



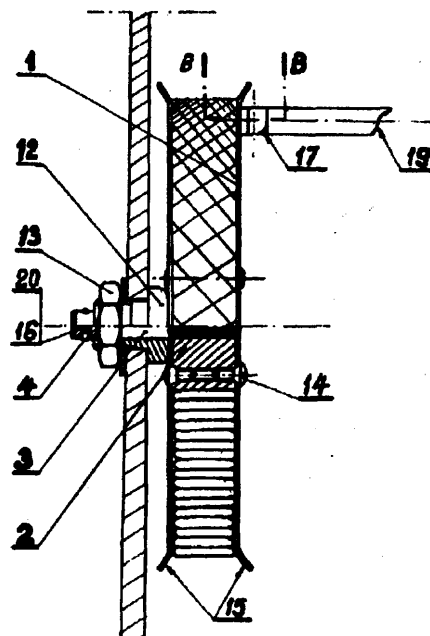
A1(21) 318850 (22) 97 03 06 6(51) B63B 21/04

(75) Czarnecki Andrzej, Kraków

(54) Urządzenie do obsługi lin cumowniczych i kotwicznych

(57) Urządzenie służy do zwijania i rozwijania lin cumowniczych oraz lin kotwicznych i utrzymywania ich w stałej gotowości użycia. Urządzenie w szczególności może być stosowane na jachtach żaglowych i motorowych. Urządzenie stanowi bęben, wykonany z dwóch tarcz (1), połączonych ze sobą krążkiem (2), w który wciśnięty jest trzpień (3), a do zewnętrznej tarczy (1) zamocowana jest korbka. Całość stanowi zespół bębna. Drugi zespół stanowi tuleja łożyskująca (12), mocowana do korpusu jachtu przy pomocy nakrętki (13). Zespół bębna łączy się z tuleją łożyskującą (12) przez włożenie w nią trzpienia (3), w którym znajduje się urządzenie zatraskowe, zapobiegające wypadaniu zespołu bębna z tulei łożyskującej (12). W krążku (2) znajduje się wybranie, w które włożony jest początek cumy taśmowej. W końcowej części cumy przytwierdzony jest odcinek taśmy zaczepnej oraz taki sam odcinek taśmy zaczepnej przytwierdzony jest do cumy taśmowej naprzeciw taśmy zaczepnej. Koniec cumy taśmowej jest zakończony pętlą.

(6 zastrzeżeń)



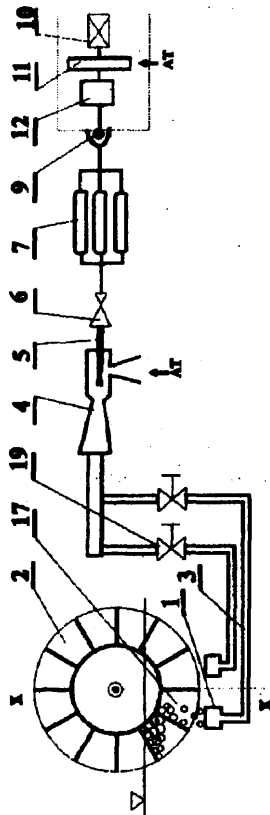
A1(21) 318819 (22) 97 03 04 6(51) B63H 1/02

- (71) Stocznia Bałtyk SA, Gdańsk
- (72) Bochnacki Andrzej, Wojciechowski Cezary, Ledwoń Edmund, Kogut Roman
- (54) Napęd statku lub łodzi

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania konstrukcji całkowicie bezgłośnego napędu małego statku śródlądowego lub łodzi, umożliwiającego mu poruszanie się w promieniu do 25 km z prędkościami od 7 do 9 km/godzinę.

Napęd statku lub łodzi, zawierający znane koło łopatkowe, poziomoosiowe oraz generator pęcherzyków powietrza charakteryzuje się tym, że składa się z generatora pęcherzyków powietrza (1), umieszczonego w toni bezpośrednio pod napędowym poziomoosiowym kołem łopatkowym (2), mającym liczne szczelne komory (17) i obejmującego sobą całą jego czynną szerokość. Generator jest przyłączony na wejściu, poprzez doprowadzający kolektor powietrzny (3) i zawór (19), do eżektora (4), zasilanego w sprężone powietrze poprzez zasilający kolektor (5) i reduktor ciśnienia (6), z baterii połączonych równolegle zbiorników sprężonego powietrza (7), znajdujących się na statku lub łodzi. Są one doraźnie połączone za pośrednictwem szybkozłącznego przyłącza (9) ze znajdującą się na lądzie sprężarką powietrza (10), dołączoną do tego złącza za pośrednictwem filtra (11) i odwadniacza (12). Generator pęcherzyków powietrza (1) jest najkorzystniej usytuowany zarówno przed osią pionową (X-X) koła łopatkowego (2), jak i za tą osią.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 325501 (22) 98 03 24 6(51) B65B 43/10

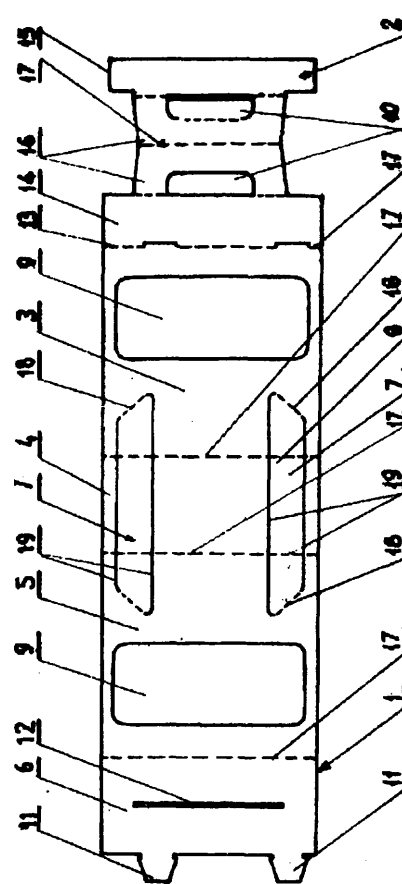
- (71) Enso-Polska Sp. z o.o., Warszawa
- (72) Ström Tosd
- (54) Transporterka, zwłaszcza do opakowań kartonowych

(57) Transporterka charakteryzuje się tym, że ma część nośną (1) i uchwyt (2), wykonane z jednorodnego i niepodzielonego wykreju z kartonu lub materiału o podobnych własnościach.

Część (1) ma powierzchnie (7) w kształcie trapezu równoramiennego, usytuowane na ścianie przedniej (3), ścianie dolnej (4) i ścianie tylnej (5) z liniami cięcia (19) wzdłuż podstawy dolnej i górnej trapezu, liniami gięcia (18) wzdłuż ramion trapezu i liniami gięcia, pokrywającymi się z liniami gięcia (17) ściany dolnej (4), łączącej się ze ścianą przednią (3) i ścianą tylną (5).

Wynalazek nadaje się do stosowania w transporcie ręcznym opakowań kartonowych mleka i soków, posiadających kształt prostopadłościanów.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 326392 (22) 96 10 25 6(51) B65D 43/06

(31) 95 19540152 (32) 95 10 27 (33) DE

(86) 96 10 25 PCT/DE96/02042

(87) 97 05 01 WO97/15506 PCT Gazette nr 19/97

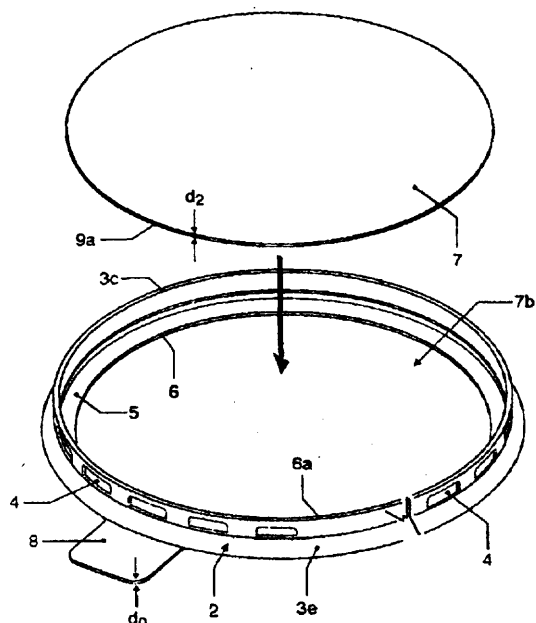
(71) RPC CONTAINERS LIMITED, Northants, GB

(72) Borgardt Bernhard

(54) Naciskane wieczko z tworzywa sztucznego, z cienką płaską częścią wierzchnią

(57) Proponuje się naciskane wieczko ze sztucznego tworzywa służące do zamykania pojemnika, które to wieczko ma płaską część wierzchnią (7) oraz obszar brzegowy (2) wyprofilowany (4) odpowiednio do kształtowego i/lub siłowo zamkniętego ząbienia z odpowiednio wykonanym obrzeżem pojemnika, przy czym ten obszar brzegowy (2) ma grubość ścianki zapewniającą wystarczającą sztywność do zamocowania wieczka na pojemniku, natomiast płaska część wierzchnia (7) wykonana jest z innego materiału i/lub z materiału o znacznie mniejszej grubości ( $d_2$ ) i sztywności. Przy wytwarzaniu naciskanych wieczek powstaje znaczna oszczędność materiału, bez pogorszenia własności wytrzymałościowych obszaru brzegowego.

(14 zastrzeżeń)



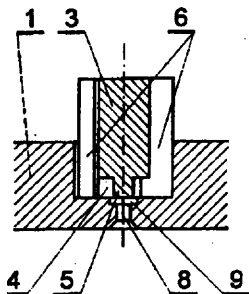
A1(21) 318874 (22) 97 03 10 6(51) B65D 83/14  
A45D 34/02

(75) Wojnarski **Janusz**, Warszawa; Wojnarski  
Andrzej, Ząbki

(54) Rozpylacz cieczy z komorą wirową

(57) Przedmiotem wynalazku jest hydrauliczny rozpylacz cieczy z komorą wirową, zasilaną stycznymi kanałami. W czołowej ścianie (1) komory wykonane jest zagłębienie (8), a na ścianie przeciwległej - występ (5), położony współosiowo z otworem wylotowym (8). W bocznej ścianie komory wykonane są co najmniej dwa rowki (6), przy czym jedna z bocznych ścianek każdego rowka (6) jest stykana do wewnętrznej powierzchni bocznej ściany komory. Komorę wirową mogą tworzyć gniazdo i osadzona w nim wkładka (3), która posiada w części czołowej zagłębienie (4). Boczne rowki (6) mogą być wykonane na całej wysokości wkładki (3). W wykonaniu wielodyszowym niektóre gniazda w płycie czołowej rozpylacza mogą być zaślepiane.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 318949 (22) 970313 6(51) B65D 85/36

(71) Zakład Badawczy Przemysłu Piekarskiego,  
Warszawa

(72) Ambroziak Zygmunt, Staszewska Elżbieta,  
Janik Mieczysława, Słowik Elżbieta

(54) Sposób pakowania pieczywa

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób pakowania pieczywa, zwłaszcza w postaci bochenka chleba, o przedłużonej przydatności do spożycia, w opakowania jednostkowe miękkie.

Istotą rozwiązania jest to, że gorący bochenek chleba opakowany jest podwójnie szczelnym materiałem, przy czym po pierwszym opakowaniu poddawany jest procesowi termizacji.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 318771 (22) 97 03 04 6(51) B65G 15/34

(71) Fabryka Taśm Transporterowych STOMIL  
WOLBROM S.A, Wolbrom; Politechnika  
Śląska Instytut Transportu, Katowice

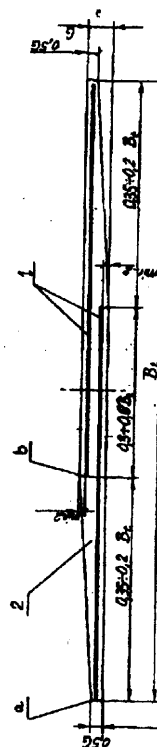
(72) Baniś **Władysław, Markusik** Sylwester,  
Augustowski Władysław, Dyduch Jerzy,  
Pypno Czesław

(54) Taśmy tkaninowe do przenośników rurowych

(57) Wynalazek dotyczy taśm tkaninowych do przenośników, w których zamykane są one w kształt rury, w celu zabezpieczenia otoczenia naturalnego przed pyłącymi materiałami transportowanymi lub transportowanymi materiałami sypkimi: chropowatych, higroskopijnych i temu podobnych przed atmosferycznym zawilgoceniem.

Istotą wynalazku są taśmy tkaninowe do przenośników rurowych, zawierające zwulkanizowane ze sobą warstwy gumy lub innego tworzywa elastycznego z warstwami tkanin, które posiadają zmienną sztywność wzdłuż przekroju poprzecznego, uzyskaną przez równoległe przesunięcie względem siebie przekładek (1) tak, aby odcinek taśmy (2), na którym znajdują się jedna nad drugą przekładki, wynosił od 0,3 do 0,6 całkowitej szerokości taśmy Bt. Uzyskanie zmiennej w przekroju poprzecznym sztywności można uzyskać poprzez to, że grubość taśm na brzegach będzie się zmniejszała do wartości 0,5 grubości całkowitej taśmy G.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 318795 (22) 9703 03 6(51) B65G 37/00

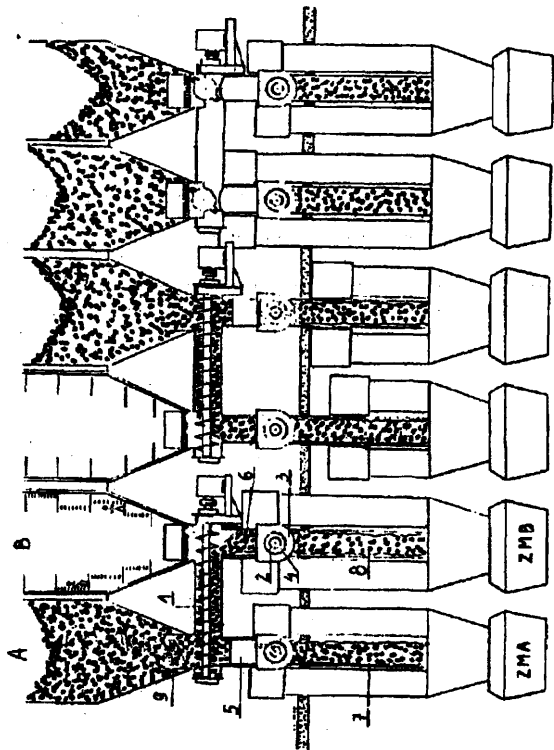
(71) Elektrownia ŁAGISZA Spółka Akcyjna,  
Będzin

(72) Staszewski Arkadiusz, Kleszcz Wojciech,  
Flak Tadeusz, **Latos** Tadeusz, **Gicz** Andrzej,  
Zajęcki Krzysztof, Buczek Andrzej

**(54) Sposób transportu węgla**

(57) Wynalazek rozwiązuje sposób transportu węgla do zespołów młynowych podczas modernizacji przykołowych zasobników węgla bez konieczności odstawienia bloku energetycznego, przy zastosowaniu dodatkowego rewersyjnego podajnika ślimakowego (1), wzdłużnie zabudowanego, łączącego dwa sąsiadujące ze sobą przykołowe zasobniki węgla (A, B) z możliwością dowolnego przepinania pomiędzy pozostałymi zasobnikami. Transport węgla z zasobnika węglowego (A) odbywa się poprzez rewersyjny podajnik ślimakowy (1), który połączony jest z dwoma zasobnikami węgla (A, B) i zasila niezależnie zespół młynowy (ZMB), nad którymi znajduje się modernizowany zasobnik węgla (B).

*(1 zastrzeżenie)*



A1(21) 318791 (22)9703 03 6(51) B66B 7/06

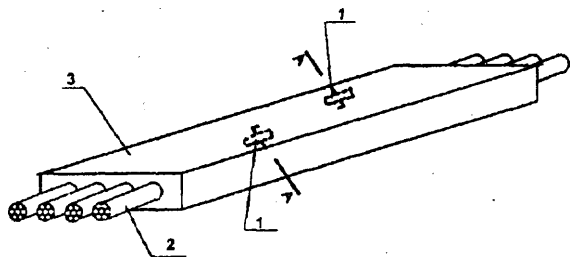
(71) Wytwórnia Lin Stalowo-Gumowych SAG Sp. z o.o., Katowice

(72) Hau Ryszard, Suchorańczak Jan

**(54) Lina stalowo-gumowa**

(57) Lina stalowo-gumowa ma kalibrujące elementy (1), umieszczone między dwoma skrajnymi, stalowymi linami (2) w połowie odległości między nimi. Kalibrujący element (1) ma kołowy przekrój, stanowiący 0,5% do 1,5% metalicznego sumarycznego przekroju stalowych lin (2). Kalibrujące elementy (1) są usytuowane w połowie długości liny.

*(6 zastrzeżeń)*



A1(21) 318862 (22)97 03 07 6(51) B66D 5/00

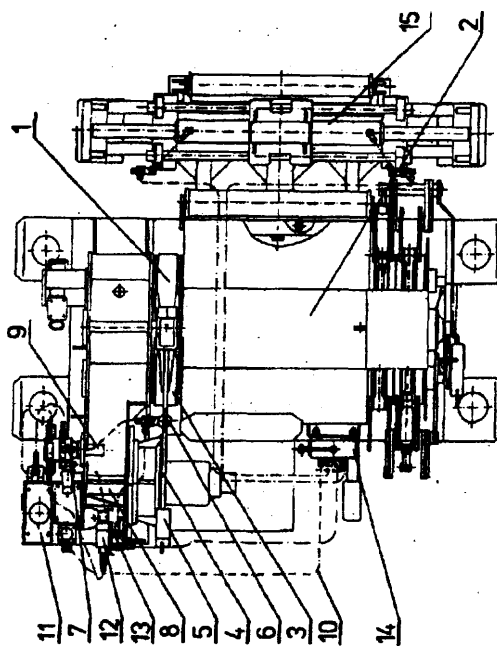
(71) Fabryka Maszyn Górniczych NIWKA SA, Sosnowiec

(72) Dyrda Aleksander, Czekalski Stanisław, Sawicki Bogdan, Mikler Waldemar, Kulawik Józef, Drobniak Adam

**(54) Układ hamulcowy kołowrotu górniczego**

(57) Układ hamulcowy kołowrotu górniczego z manewrowym hamulec bębna i hamulec sprzęgła posiada dodatkowy hamulec taśmowy (1), osadzony w osi bębna kołowrotu (2) po przeciwnej stronie niż hamulec bębna i hamulec sprzęgła, którego przedłużenie stanowi jego bieżnię hamulcową (3), zaciskany dźwignią (4) z obciążnikiem (5), a luzowany siłownikiem hydraulicznym (6) sterowanym z własnego układu hydraulicznego składającego się z pompy tłoczkowej (7) sprzęgniętej z przekładnią kołowrotu (8) wałkiem (9) przez sterownik (13) połączony przewodami hydraulicznymi (10) ze zbiornikiem (11) i rozdzielaczem hamulcowym (12).

*(2 zastrzeżenia)*



A1(21) 318956 (22) 97 03 12 6(51) B66F 3/44

H02P 7/74

H02P 5/50

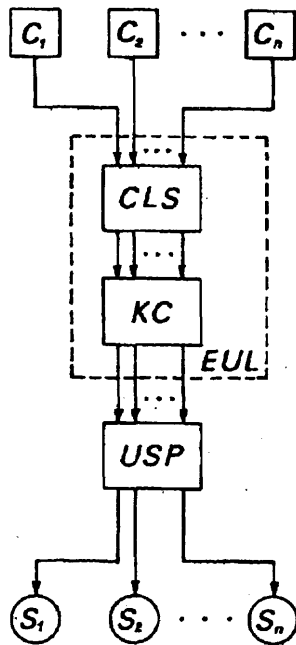
(71) Instytut Transportu Samochodowego, Warszawa

(72) Piotrowski Sławomir, Łowicki Jan, Turek Leszek

**(54) Sposób i układ sterowania pracą samochodowego dźwignika wielokolumnowego z napędem śrubowo-elektrycznym**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie synchronizacji pracy silników elektrycznych w dźwignikach wielokolumnowych. Dźwigniki wyposażone są w czujniki obrotów śrub nośnych. Sygnały z poszczególnych czujników (C<sub>1</sub>, C<sub>2</sub>,...C<sub>n</sub>) przekazywane są do elektronicznego układu logicznego (EUL), gdzie są zliczane w bloku cyfrowych liczników synchronicznych (CLS), porównywane między sobą w bloku komparatora cyfrowego (KC), następnie przekazywane, poprzez układ stycznikowo-przekaznikowy (USP) do poszczególnych silników (S<sub>1</sub>, S<sub>2</sub>,...S<sub>n</sub>) napędzających poszczególne śruby nośne dźwignika.

*(3 zastrzeżenia)*

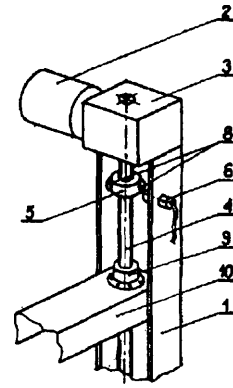


A1(21) 318743 (22)9703 03 6(51) B66F 7/14

- (71) Instytut Transportu Samochodowego,  
Warszawa  
(72) Łowicki Jan, Piotrowski Sławomir, Turek  
Leszek  
(54) Samochodowy dźwignik kolumnowy z  
napędem śrubowo-elektrycznym

(57) Dźwignik charakteryzuje się tym, że każda kolumna (1) dźwignika wyposażona jest w silnik elektryczny (2) z przekładnią (3) napędzającą śrubę nośną (4) dźwignika. Na każdej śrubie (4) umocowany jest trwale sygnalizator (5), zaś napręciwko niego, w obudowie kolumny czujnik (6) jej obrotów, który podłączony jest do elektronicznego układu sterowania pracą silników.

(4 zastrzeżenia)



A3(21) 318871 (22) 97 03 10 6(51) B67C 11/00

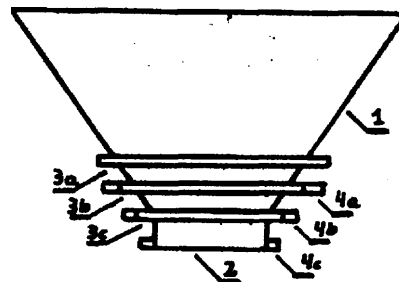
(61) 317828

(75) Pastor Mariusz, Kobyłka

(54) Lejek do napełniania olejem silnika,  
zwłaszcza samochodowego

(57) Lejek do napełniania olejem silnika, zwłaszcza samochodowego, posiada rozszerzający się ku górze kielich (1), korzystnie krótką szyjkę (2) oraz kołnierze (3a, 3b, 3c) o malejących ku dołowi średnicach i przyporządkowane im pary wypustków (4a, 4b, 4c), umieszczone pod każdym kołnierzem (3a, 3b, 3c). W drugiej wersji lejka szyjka posiada stopniowaną średnicę oraz gwint na każdym ze stopni.

(2 zastrzeżenia)



## DZIAŁ C

### CHEMIA I METALURGU

A1(21) 318773 (22) 97 03 04 6(51) C01B 33/20

- (71) Instytut Chemii Przemysłowej im. Prof.  
Ignacego Mościckiego, Warszawa  
(72) Jagielska Ewa Maria, Smolikowski Józef,  
Mejsner Jerzy, Mostowicz Ryszard,  
Zimnicka Elżbieta  
(54) Sposób otrzymywania krystalicznych  
tytanokrzemianów o strukturze zeolitów

(57) Ujawniono sposób otrzymywania tytanosilikatów, zawierających tetraedrycznie skoordynowany tytan izomorficznie podstawiony w sieci krystalicznej w miejsce atomów krzemu, o wzorze sumarycznym  $x\text{TiO}_2 \cdot (1-x)\text{SiO}_2$ , gdzie  $x=0,0005 - 0,04$  i o strukturze zeolitów MFI i MEL lub o wzorze sumarycznym  $x\text{HA}102 \cdot y\text{Ti}02 \cdot (1-x-y)\text{SiO}_2$ , gdzie  $x=0,0005-0,1$ ,  $y=0,0005-0,1$  i o strukturze zeolitu Beta. Zeolity te otrzymuje się stosując jako

źródło tytanu uwodniony dwutlenek tytanu z procesu produkcji bieli tytanowej, będący kwasem tytanowym. Podczas syntezy tytanosilikatów o strukturze MFI i MEL do mieszaniny reakcyjnej ewentualnie dodaje się aminę alifatyczną.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 326296 (22) 96 10 16 6(51) C01B 35/12

(31) 95 544518

(32) 95 10 18

(33) US

(86) 96 10 16 PCT/US96/16445

(87) 97 04 24 W097/14649 PCT Gazette nr 18/97

(71) U.S. BORAX INC., Valencia, US

(72) Schubert David M.

(54) Sposób wytwarzania boranu wapniowego

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania krystalicznego czterowodnego sześcioboranu wapniowego, syntetycznego nobleitu, w reakcji kwasu borowego z wapnem w szlamie wodnym, przy czym stosunek molowy kwasu borowego do wody jest większy niż około 0,25 : 1, stosunek molowy wapna do kwasu borowego mieści się w zakresie od około 0,05 do około 0,15 : 1, a temperatura w zakresie od około 85°C do około 105°C. Nowy produkt krystaliczny ma unikalny pokój krystaliczny, powodujący w efekcie ulepszone właściwości fizyczne. Odwodnienie tego produktu daje nową, amorficzną bezwodną substancję o podobnym pokroju krystalicznym i fizycznych właściwościach.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 318916 (22)97 0310 6(51) C01G 28/00

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków

(72) Nowakowski Jerzy, Bukiej Władysław

(54) Sposób usuwania arsenu z surowej gąbki miedziowo-arsenowej

(57) Sposób usuwania z surowej gąbki miedziowo-arsenowej, będącej produktem ubocznym przerobu zużytych elektrolitów porafinacyjnych hutnictwa miedzi, polega na tym, że kwaśną gąbkę w postaci pulpy poddaje się neutralizacji solami sodu do uzyskania pH około 9,5. Następnie pulpę utlenia się związkami sodu w temperaturze 283 - 298 K, kontrolując spadek potencjału REDOX. Po zakończeniu procesu utleniania pulpę podgrzewa się do temperatury 353 K przy pH = 9,5 - 11,5 i poddaje się ją filtracji, przy czym z roztworu zawierającego arseniany usuwa się arsen znanym sposobem, a osad zawierający związki miedzi kieruje się do pieca szybowego.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 320987 (22)970707 6(51) C02F 1/40

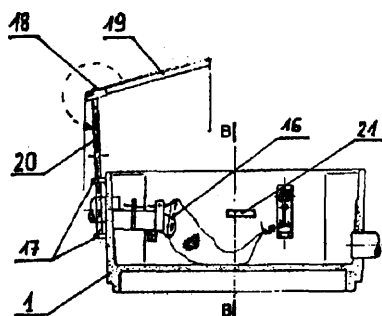
(23) 97 03 06 IV Targi Technologia dla Ekologii

(75) Dyk Zbigniew, Kielce

(54) Krata workowa

(57) Krata workowa, której konstrukcja dostosowana jest do poziomego przepływu ścieków, z zachowaniem minimalnego spadku przepływu cieczy, składa się z wanny, która od strony dopływu ścieków ma usytuowaną co najmniej jedną rurę wlotową (2), zaś po przeciwnej stronie co najmniej jedną rurę wylotową (3). Rynny wlotowe posiadają uchwyty szczękowe (4), do których umocowane są worki filtracyjne (6) o przeznaczeniu jednorazowym. Naprężenie obrzeży worków regulowane jest mechanizmem zapadkowym. Worki usytuowane są w pozycji leżącej, a ich drugie końce zamocowane są w szynach mocujących połączonych z mechanizmem obrotowo-wahadłowym. Dodatkowo konstrukcja wanny może zawierać uchwyty i wsporniki służące do mocowania wyposażenia dodatkowego w postaci podnośnika lub podestu.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 318960 (22)97 03 12 6(51) C02F 1/48

(71) Instytut Morski, Gdańsk

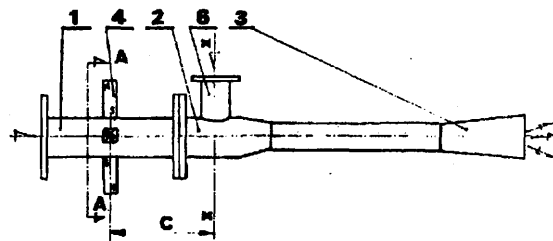
(72) Kurowski Tadeusz, Aftanas Barbara, Karp Grażyna, Wiśniewski Stanisław

(54) Urządzenie do natleniania ścieków

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej konstrukcji urządzenia do natleniania ścieków, wykorzystującego znaną strumienicę dyfuzyjną oraz znane urządzenie do magnetycznej obróbki cieczy, poprawiającego współczynnik rozpuszczalności tlenu w ściekach i poprawiającego wskaźnik przyrostu masy złoża biologicznego w oczyszczalniach.

Urządzenie do natleniania ścieków jest charakterystyczne tym, że ma na przewodzie (1) przepływu ścieków podawanych pod podwyższonym ciśnieniem, w bezpośredniej bliskości dyszy roboczej (2) dyfuzora (3), umieszczone liczne znane magnesy trwałe (4), wszystkie biegunami południowymi (S) skierowane w kierunku strumienia przepływającej cieczy, zgrupowane w postaci licznych równoległych do siebie baterii, wzdluz tworzącej płaszcza przewodu zasilającego (1), sporządzonego z materiału diamagnetycznego, przy czym odległość (e) płaszczyzny pierwszej z licznych baterii magnesów trwałych (4) od osi (x-x) dyszy roboczej (2), jest nie większa od trzykrotnej średnicy płaszcza przewodu zasilającego (1). Magnesy trwałe (4) mogą być magnesami cylindrycznymi o przekroju kołowym i wówczas są osadzone w diamagnetycznym przewodzie doprowadzającym (1) po linii śrubowej.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 318767 (22)9703 03 6(51) C02F 1/58

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin; Instytut Biotechnologii i Antybiotyków, Warszawa

(72) Dernałowicz-Malarczyk Elżbieta, Leonowicz Andrzej, Paś-Dzięgielewska Lidia, Sokołowska Iwona, Sławiński Wojciech

(54) Sposób odzysku daunomycyny i/lub innych barwnych substancji, zwłaszcza ze ścieków poprodukcyjnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odzysku substancji barwnych, zawartych w ściekach produkcyjnych lub laboratoryjnych, przez sorpcję tych substancji na złoże, zawierającym zmodyfikowane alkalicznie trociny, a następnie elucję zasorbowanej substancji odpowiednio dobranym rozpuszczalnikiem organicznym lub 0.1 M NaOH lub KOH.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 318768 (22) 97 03 03 6(51) C02F 1/58

(71) Uniwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin; Instytut Biotechnologii i Antybiotyków, Warszawa

(72) Dernałowicz-Malarczyk Elżbieta, Leonowicz Andrzej, Paś-Dzięgielewska Lidia, Sokołowska Iwona, Sławiński Wojciech

- (54) Sposób usuwania **daunomycyny i/lub** substancji barwnych, zwłaszcza ze ścieków poprodukcyjnych

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usuwania barwnych substancji, zwłaszcza ze ścieków poprodukcyjnych, takich na przykład, których cząsteczka zawiera korzystnie pierścienie aromatyczne i ugrupowania aminowe, poprzez sorpcję i częściowy rozkład zaadsorbowanych substancji na złożu trocinowym przerośniętym grzybnia grzybów wyższych lub sorpcję na złożu trocinowym zmodyfikowanym alkalicznie, ewentualnie przez elucję złoża i rozkład eluatu z częściowym odzyskiem substancji barwnej.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 321944 (22)97 09 05 6(51) C02F 1/64

- (23) 97 03 06 IV Targi Technologia dla Ekologii

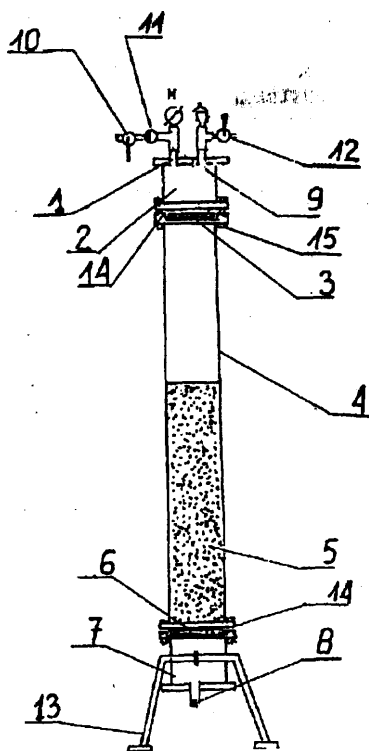
(75) Nowek Feliks, Końskie

- (54) Sposób odżelaziania i odmanganiania wody oraz urządzenie do odżelaziania i odmanganiania wody

(57) Sposób polega na tym, że wodę filtruje się poprzez jednokrotne przepuszczenie jej przez złożo filtracyjne, które stanowi rozdrobiona ruda manganowa o uziarnieniu od 0,1 do 0,5 mm, wzbogacona po uziarnieniu tlenkiem manganu poprzez wyprażenie. Złożo filtracyjne umieszczone jest luźno w komorze filtracyjnej urządzenia, wypełniając ją od 50% do 70% całkowitej pojemności.

Urządzenie ma postać kolumny, składającej się z trzech rozłącznych części, z których górna (2) stanowi komorę wlotową wody surowej i równocześnie komorę wylotową wody płuczającej, część środkowa stanowi komorę filtracyjną (4) i wypełniona jest częściowo złożem filtracyjnym (5), zaś część dolna (7) stanowi komorę wylotową wody oczyszczonej i równocześnie komorę wlotową wody płuczającej. Komora środkowa łączy się z komorą górną (2) i dolną (7) kołnierzowo, a przestrzenie tych komór rozgraniczone są sitami filtracyjnymi (3) i (6). Cała kolumna filtracyjna umieszczona jest na stojaku (13), zaś przepływ wody regulowany jest układem zaworów (10), (11) i (12).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 325128 (22) 98 03 03 6(51) C02F 3/06

(31) 97 97103511 (32) 97 03 04 (33) EP

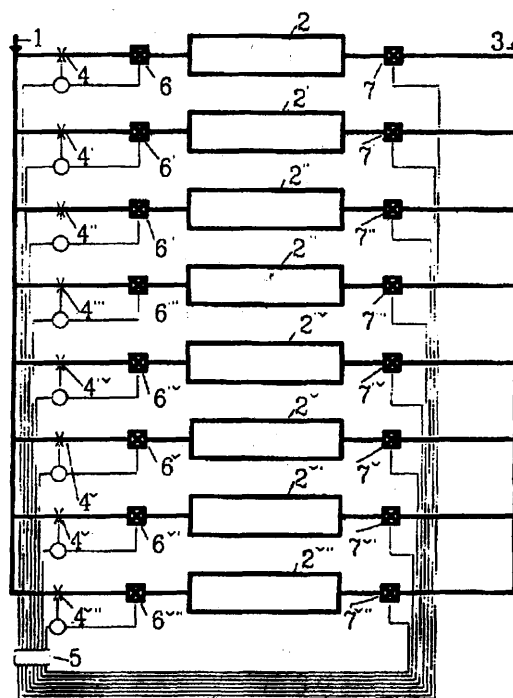
(71) CT Umwelttechnik GmbH, Wasser- und Abwassertechnik, Butzbach, DE

(72) Schmidt Rolf

- (54) Sposób i urządzenie do regulacji pracy wielokomorowego filtra równoległego

(57) Sposób regulacji pracy wielokomorowego filtra równoległego, służącego do oddzielania pyłów i/lub konwersji, podlegających bilogicznemu rozpadowi materiałów objętościowych, charakteryzuje się tym, że prędkość dopływu lub odpływu z filtra utrzymuje się na poziomie powyżej 66%, a szczególnie 75% maksymalnej, dopuszczalnej prędkości dopływu lub odpływu. W urządzeniu do regulacji pracy wielokomorowego filtra równoległego ze złożem stałego materiału filtracyjnego prędkość filtracji rozdzielana jest na poszczególne pracujące komory (2,2',...,2<sup>n</sup>) poprzez pomiar dopływu lub odpływu, a centralne urządzenie sterujące (5) odpowiednio do pożądanej prędkości filtracji włącza lub wyłącza poszczególne komory filtra (2,2',...,2<sup>n</sup>).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 325305 (22) 98 03 12 6(51) C03C 4/00

(31) 97 19710289 (32) 97 03 13 (33) DE

(71) VETROTECH SAINT-GOBAIN, Walchwil, CH

(72) Siedel Horst, CH; Morin Claude, FR; Jeanvoine Pierre, FR

- (54) Oszklenie ogniodoporne

(57) Do wykonania oszklenia dla bartery przeciwpożarowej o ogniodopornościach klasy G stosuje się szyby wytworzone ze szkła hartowanego na drodze cieplnej w konwencjonalnej instalacji hartowniczej i posiadającego właściwości szkła bezpiecznego oraz mającego współczynnik rozszerzalności cieplnej  $\alpha_{20-300}$  między 6 i  $8,5 \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$ , współczynnik naprężenia cieplnego  $\sigma$  między 0,5 i  $0,8 \text{ N/(mm}^2 \cdot \text{K)}$ , temperaturę mięknięcia między 750 i  $830^\circ\text{C}$  i temperaturę przemiany co najwyżej  $1190^\circ\text{C}$ .

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 318863 (22)97 03 07 6(51) C03C 17A2

(75) Czernicki Henryk, Tarnowiec

(54) Sposób wytwarzania naczyń szklanych z bezbarwnym rysunkiem na kolorowej powierzchni naczyń

(57) Wynalazek rozwiązuje problem zwiększenia atrakcyjności naczyń szklanych, przy równoczesnym obniżeniu kosztów ich wytwarzania.

Sposób charakteryzuje się tym, że uformowaną na pieszczelu kulę z bezbarwnej masy szklanej rozdmuchem powiększa się w bańkę, którą pokrywa się warstwą sproszkowanej kompozycji szkłano-pigmentowej jako warstwy zewnętrznej i po zeszklieniu nanosi na nią rysunek dekoracyjny nitką tego samego bezbarwnego szkła drugą pieszczelą, po czym ostatecznie zeszkliwia się warstwą kompozycji szkłano-pigmentowej i wtapia nitką rysunku w bezbarwną ściankę wewnętrzną, a następnie rozdmuchem w formie kształtuje naczynie i odcina pieszczel, formując jego obrzeże.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 326424 (22) 96 10 18 6(51) C05C 5/00

(31)95 954336 (32) 95 10 27 (33) NO

(86) 96 10 18 PCT/NO96/00244

(87) 97 05 01 W097/15536 PCT Gazette nr 19/97

(71) NORSK HYDRO ASA, Oslo, NO

(72) Obrestad Torstein, Isaksen Jan Birger, Moland Lars Gustav

(54) Sposób wytwarzania nawozu azotowo-potasowego zawierającego azotan wapnia i wytworzone produkty

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nawozów azotowo-potasowych zasadniczo z nawozów zawierających azotan wapnia i azotanu potasu oraz jednorodnych nawozów azotowo-potasowych. Nawóz zawierający azotan wapnia stapia się z azotanem potasu, z wytworzeniem stopionej masy lub zawiesiny, które przeprowadza się w jednorodny nawóz azotowo-potasowy w postaci cząstek. Nawóz zawierający azotan wapnia stapia się z azotanem potasu w temperaturze 90 - 120°C i następnie ogrzewa do żądanej temperatury formowania cząstek, wynoszącej 160 - 190°C w przypadku grudkowania i 90 - 140°C w przypadku granulowania. Składniki miesza się w stosunku zapewniającym uzyskanie stopionej masy lub zawiesiny zawierającej 40-14% wagowych azotanu wapnia, 55 - 85% wagowych azotanu potasu, 0,5 - 6% wagowych wody, 0 - 4% wagowych azotanu amonu i 0 - 5% wagowych azotanu magnezu.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 326388 (22) 96 10 30 6(51) C05D 9/02

(31) 95 955193 (32) 95 10 31 (33) FI

(86) 96 10 30 PCT/FI96/00576

(87) 97 05 09 W097/16395 PCT Gazette nr 20/97

(11) KEMIRA AGRO OY, Espoo, FI

(72) Põukari Juhani, Hero Heikki

(54) Sposób wytwarzania surowca nawozu sztucznego, który zawiera mangan i cynk

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania surowca nawozu sztucznego, który zawiera rozpuszczalny mangan i cynk.

Zgodnie z tym sposobem powoduje się reakcję dwutlenku manganu i metalicznego cynku przez utworzenie z nich równocześnie zawiesiny w kwasie siarkowym. Uzyskany produkt nadaje się dobrze jako śladowy nawóz sztuczny albo jako taki albo jako składnik w mieszanych nawozach sztucznych, zarówno w ciekłych, jak i w różnych stałych.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 326367 (22) 96 10 04 6(51) C07C 17/20

C07C 19/08

(31)95 9512558 (32) 95 10 23 (33) FR

(86) 96 10 04 PCT/EP96/04315

(87) 97 05 01 WO97/15540 PCT Gazette nr 19/97

(71) SOLVAY (SOCIÉTÉ ANONYME), Bruksela, BE

(72) Wilmet Vincent, Janssens Francine, Schoebrechts Jean-Paul

(54) Sposób wytwarzania 1,1,1,3,3-pentafluoropropanu

(57) 1,1,1,3,3-pentafluoropropan wytwarza się w reakcji 1,1,1,3,3-pentachloropropanu z fluorowodorem w obecności katalizatora hydrofluorowania. Korzystnie stosuje się 1,1,1,3,3-pentachloropropan wytworzony w reakcji chlorku winylu z tetrachlorometanem w obecności katalizatora telomeryzacji i nitylu.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 318832 (22) 97 03 05 6(51) C07C 50/04

C07C 46/04

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

(72) Dziegieć Józef, Grzędziak Andrzej, Domagała Sławomir

(54) Sposób wytwarzania izomerów 3,3'-di-tert-butylu-5,5'-dimetylu-4,4'-difenochinonu i tlenków poli /2-tert-butylu-6-metylu-1,4-fenyleny/

(57) 2-tert-butylu-6-metylofenol rozpuszczony w czterochlorowku węgla poddaje się utlenieniu wodnoacetonitrylowym roztworem kwasu nadchlorowego, zawierającym nadchloran ceru /IV/ i otrzymuje jako produkty izomery 3,3'-di-tert-butylu-5,5'-dimetylu-4,4'-difenochinonu oraz tlenki poli /2-tert-butylu-6-metylu-1,4-fenyleny/. Nadchloran ceru /IV/ stosuje się w ilości korzystnie większej od wynikającej ze stechiometrii reakcji.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 318856 (22)9703 06 6(51) C07C 50/04

C07C 46/04

C08G 65/44

(71) Uniwersytet Łódzki, Łódź

(72) Dziegieć Józef, Stegłńska Violetta

(54) Sposób wytwarzania 3,3',5,5'-tetrafluoro-4,4'-difenochinonu i tlenków poli /2,6-difluoro-1,4-fenyleny/

(57) 2,6-Difluorofenol rozpuszczony w wodnym roztworze kwasu nadchlorowego poddaje się utlenianiu wodnym roztworem nadchloranu ceru(IV) i otrzymuje jako produkty 3,3',5,5'-tetrafluoro-4,4'-difenochinon i tlenki poli /2,6-difluoro-1,4-fenyleny/. Nadchloran ceru (IV) stosuje się w ilości korzystnie mniejszej od wynikającej ze stechiometrii reakcji.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 326360 (22) 96 10 16 6(51) C07C 51/47

C07C 53/08

B01J 31/40

(31) 95 549609 (32) 95 10 27 (33) US

(86) 96 10 16 PCT/US96/16516

(87) 97 05 01 W097/15544 PCT Gazette nr 19/97

(71) CELANESE INTERNATIONAL CORPORATION, Dallas, US

(72) Warner R. Jay, Broussard Jerry A.

(54) Sposób polepszania wydajności roztworu katalizatora do karbonylowania przez usuwanie metali pochodzących z korozji

(57) Ujawniono m.in. sposób obróbki roztworów katalizatora do karbonylowania przy niskiej zawartości wody, zawierającego składnik rodowy i składnik w postaci metalu alkalicznego, w celu usuwania produktów korozji metali. Sposób obejmuje kontaktowanie roztworu katalizatora z żywicą jonowymienną, korzystnie w postaci litowej i dostateczną ilością wody, w celu optymalizacji usuwania metali pochodzących z korozji z roztworu katalizatora.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 326425 (22) 96 10 23 6(51) C07C 217/20

A61K 31/13

(31) 95 9503798 (32) 95 10 27 (33) SE  
96 9600329 960130 SE

(86) 96 10 23 PCT/SE96/01361

(87) 97 05 01 W097/15548 PCT Gazette nr 19/97

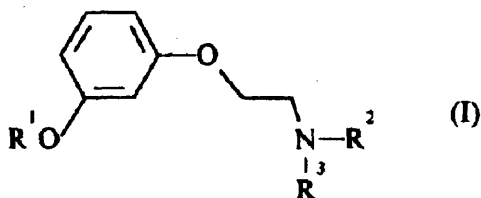
(71) ASTRA AKTIEBOLAG, Södertälje, SE

(72) Sandberg Rune

(54) Nowe pochodne [(3-alkoksyfenoksy) etylo]-dialkiloaminy i ich zastosowanie jako miejscowo działających środków znieczulających

(57) Wynalazek dotyczy związków o wzorze I, w którym R<sup>1</sup> oznacza C3-C5-alkil, a R<sup>2</sup> i R<sup>3</sup> niezależnie oznaczają C1-C3-alkil, przy czym, gdy R<sup>2</sup> i R<sup>3</sup> oznaczają etyle, to wówczas R<sup>1</sup> nie oznacza n-butylu, t-butylu lub n-pentylu oraz ich farmaceutycznie, dopuszczalnych soli, które to związki są użyteczne jako leki w szczególności jako środki znieczulające, np. jako miejscowo działające środki znieczulające, a zwłaszcza jako miejscowo działające środki znieczulające do stosowania miejscowego.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 319742 (22) 97 04 29 6(51) C07C 317/24

(31) 97 60040049 (32) 97 03 07 (33) US

(71) MERCK FROSST CANADA, INC.,  
Kirkland, CA

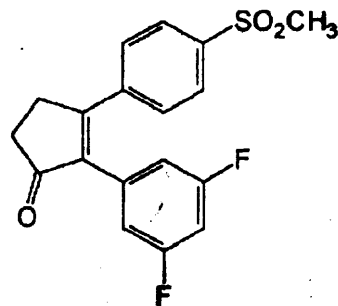
(72) Black Cameron

(54) Nowy związek, zawierające go kompozycje farmaceutyczne oraz jego zastosowania

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowy związek, 2-(3,5-difluorofenilo)-3-(4-(metylosulfonylo)fenilo)-2-cyklopenten-1-on o wzorze 1, użyteczny jako inhibitor cyklooksygenazy-2, kom-

pozycje farmaceutyczne zawierające ten związek oraz zastosowanie tego związku w szczególności do leczenia chorób zapalnych związanych z cyklooksygenazą-2.

(22 zastrzeżenia)



A1(21) 325304 (22) 98 03 12 6(51) C07D 213/79

(31) 97 595 (32) 97 03 12 (33) CH

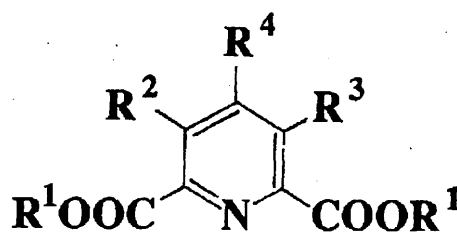
(71) LONZA AG, Gampel/Wallis, CH

(72) Roduit Jean-Paul, Bessard Yves

(54) Sposób wytwarzania estrów kwasów 2,6-pirydynodwukarboksylowych

(57) Opisano sposób wytwarzania estrów kwasów 2,6-pirydynodwukarboksylowych o wzorze ogólnym 1, w którym R<sup>1</sup> oznacza grupę C1-C6-alkilową, C3-C6-cykloalkilową, grupę aryłową lub grupę aryloalkilową, każdy z podstawników R<sup>2</sup> i R<sup>3</sup> niezależnie oznacza atom wodoru lub chloru, zaś R<sup>4</sup> oznacza atom wodoru, grupę C1-C6-alkilową, grupę C1-C6-alkoksyłową lub atom fluoru. Estry kwasów 2,6-pirydynodwukarboksylowych otrzymuje się na drodze reakcji odpowiednich chlorowcopirydyn z tlenkiem węgla i alkoholem o wzorze ogólnym R<sup>1</sup>-OH, ma wyżej podane znaczenie, w obecności zasady i kompleksu palladu z bis-dwufenylofosfiną. Estry kwasów 2,6-pirydynodwukarboksylowych są produktami pośrednimi do wytwarzania związków mających działanie przeciwwzapalne.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 326353 (22) 96 10 14 6(51) C07D 239/94

C07D 239/70

C07D 471/10

A61K 31/505

(31) 95 9521231 (32) 95 10 17 (33) GB

96 9602668 96 02 09 GB

96 9614386 960709 GB

(86) 96 10 14 PCT/GB96/02496

(87) 97 04 24 W097/14686 PCT Gazette nr 18/97

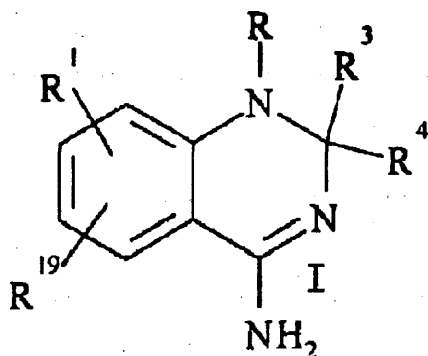
(71) ASTRA PHARMACEUTICALS LIMITED, Kings Langley, GB

(72) Hamley Peter Richard John, Pimm Austen David, Tinker Alan Charles, Beaton Haydn Graham, McNally Thomas

## (54) Farmaceutycznie czynne związki chinazolinowe

(57) Związki o wzorze (I), w którym  $R^1$  i  $R^{19}$  oznaczają niezależnie wodór, alkil C1 do 6, alkoksyl C1 do 6, alkilotio C1 do 6, chlorowiec, hydroksyl lub grupę aminową;  $R^2$  oznacza H lub alkil;  $R^3$  oznacza fenyl, 6-członowy heterocykliczny pierścień aromatyczny zawierający jeden lub dwa atomy azotu lub 5-członowy heterocykliczny pierścień aromatyczny zawierający 1 do 3 heteroatomów wybranych spośród O, N i S, który to fenyl lub heterocykliczny pierścień aromatyczny może być ewentualnie podstawiony alkilem C1 do 6, alkoksylem C1 do 6, chlorowcem, hydroksylem, alkilotio C1 do 6, grupą cyjanową, trifluorometylem, grupą nitrową, hydroksymetylem, grupą aminową, grupą  $-(CH_2)_c \cdot NHCO_2R^{10}$ , grupą  $-(CH_2)_c \cdot NR^6R^6$  lub grupą  $-CO_2R^{11}$  lub  $R^3$  oznacza wodór lub alkil C1 do 8, który to alkil może być ewentualnie podstawiony grupą aminową lub grupą  $NHCO_2R^{10}$ ;  $R^4$  oznacza wodór lub alkil C1 do 6 lub  $R^2$  i  $R^4$  wzięte razem oznaczają grupę  $(CH_2)_a \cdot Z \cdot (CH_2)_b$ ; c oznacza liczbę całkowitą od 0 do 2 i ich farmaceutycznie dopuszczalne sole okazały się przydatne jako leki, szczególnie do leczenia chorób zapalnych.

(18 zastrzeżeń)

A1(21) 326322 (22)960209 6(51) C07D 263/24  
A61K 31/42

(31) 95 19540475 (32) 95 10 20 (33) DE

(86) 96 02 09 PCT/DE96/00259

(87) 97 05 01 W097/15561 PCT Gazette nr 19/97

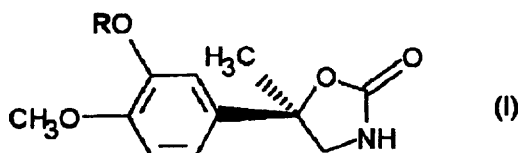
(71) SCHERING AKTIENGESELLSCHAFT, Berlin, DE

(72) Laurent Henry, DE; Ottow Eckhard, DE; Kirsch Gerald, DE; Wachtel Helmut, DE; Schneider Herbert, DE; Faulds Daryl, US; Dinter Harald, US

## (54) Chiralne metylofenylookszolidyny

(57) Ujawniono pochodne (R)-(-)-metylofenylookszolidynu o wzorze I, w którym R oznacza rodnik węglowodorowy o co najwyżej 5 atomach węgla, ich wytwarzanie i ich stosowanie w środkach leczniczych, w szczególności do leczenia chorób wywołanych przez zaktywowanie czynnika martwicy nowotworowej (TNF).

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 325142 (22)9803 04 6(51) C07D 265/14  
C07D 413/06  
A61K 48/00

(31) 97 19708846 (32) 97 03 05 (33) DE

(7 Grünenthal GmbH, Akwizgran, DE

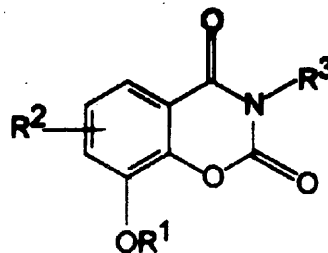
(72) Heinisch Lothar, Wittmann Steffen, Möllmann Ute, Reissbrodt Rolf

## (54) Nowe związki, pochodne benzoksazynodionu, sposób ich wytwarzania i ich stosowanie

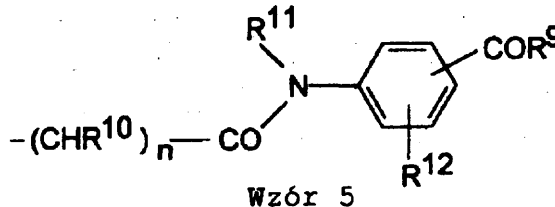
(57) Wynalazek dotyczy nowych związków, pochodnych benzoksazynodionu, o ogólnym wzorze 1 i ich koniugatów z substancjami czynnymi, np. z antybiotykami.

W ogólnym wzorze 1,  $R^1$  oznacza H, COalkil lub CO-Oalkil,  $R^2$  oznacza H, alkil, chlorowiec, a  $R^3$  oznacza grupę  $-Z-CHR^4-COR^5$ , grupę  $CHR^4COR^5$ , grupę o wzorze 5, grupę zawierającą podstawiony pierścień aromatyczny, grupę o wzorze 9 albo  $R^3$  oznacza rodnik substancji czynnej, zwłaszcza rodnik antybiotyku, związany poprzez grupę  $-OH$  lub  $-NH$ . Związki te stanowią heterocyklicznie zabezpieczone pochodne katecholowe i są jako syderofory skuteczne w przypadku Gram-ujemnych szczepów bakterii. Mogą one w postaci swych koniugatów z substancjami czynnymi, np. z antybiotykami wprowadzać te substancje czynne do komórek bakteryjnych, polepszając bądź rozszerzając ich działanie przeciwbakteryjne, po części również w przypadku szczepów bakteryjnych odpornych na inne  $\beta$ -laktamy. Ponadto omówione związki są jako potencjalne postaci prolekowe dla chelatorów żelaza odpowiednie do stosowania w schorzeniach, polegających na zaburzeniu metabolizmu żelazowego. Zastosowanie wynalazku może następować w badaniach farmaceutycznych, przemyśle i rolnictwie. Omówione związki mogą występować w postaci wolnych kwasów, w postaci ich soli lub w postaci łatwo rozszczepialnych estrów.

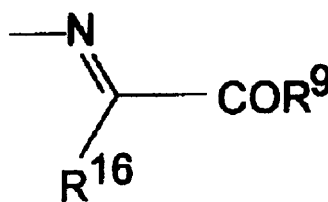
(23 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 5



Wzór 9

A1(21) 325306 (22)98 03 12 6(51) C07D 405/02  
C07D 405/14  
C07D 499/00

(31) 97 970146 (32) 97 03 13 (33) HR

(71) PLIVA farmaceutska, kemijska,  
prehrambena i kozmetička industrija,  
dioničko društvo, Zagreb, HR

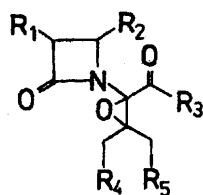
(72) Tomić Mirjana, Kovačević Miće

(54) Epoksyazetydynony, sposób ich wytwarzania i ich zastosowanie

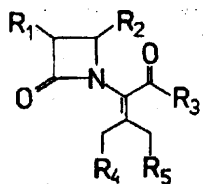
(57) Ujawniono nowe epoksyazetydynony o ogólnym wzorze 1, w którym R<sup>1</sup> oznacza grupę 3-o-chlorofenilo-5-metyloizoksazol-4-ilokarbonyloaminową, grupę ftalimidową, grupę fenyloacetyloaminową, grupę fenoksyacetyloaminową, grupę α-fenyloglicyloaminową, grupę benzyloksykarbonyloaminową, grupę siliiloaminową, grupę α-hydroksyetylową lub grupę metoksylową, R<sup>2</sup> oznacza grupę alkilaminosulfonylową o 1 - 4 atomach węgla, grupę benzyloaminosulfonylową, grupę 5-metyloizoksazol-3-ilokarbonyloaminową, grupę chlorosulfonylową, grupę alkiloksyloaminową o 1 - 4 atomach węgla, grupę arylosulfonylową, grupę alkiloksyloaminową o 1 - 4 atomach węgla lub grupę acyloksyloaminową, R<sup>3</sup> oznacza grupę benzyloksyloaminową, grupę alkiloksyloaminową o 1 - 4 atomach węgla, grupę siliiloaminową, grupę hydroksyloaminową, grupę benzyloaminową, grupę alkilaminową o 1 - 4 atomach węgla, grupę siliiloaminową, grupę aminową, atom chlorowca lub grupę alkilową o 1 - 4 atomach węgla, a R<sup>4</sup> i R<sup>5</sup> oznaczają każdy atom wodoru, atom chlorowca, grupę alkiloksyloaminową o 1 - 4 atomach węgla, grupę siliiloaminową, grupę hydroksyloaminową lub grupę aminową i sposób ich wytwarzania, polegający na tym, że azetydynon o ogólnym wzorze 2 poddaje się reakcji epoksydacji.

Związki o wzorze 1 znajdują zastosowanie jako związki pośrednie do wytwarzania nowych analogów oxapenenu, zwłaszcza potencjalnych inhibitorów β-laktamaz.

(11 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A1(21) 326428 (22) 96 10 23 6(51) C07D 471/10  
A61K 31/445

(31) 95 60005898 (32) 95 10 27 (33) US  
96 9602949 96 02 13 GB

(86) 96 10 23 PCT/US96/16954

(87) 97 05 01 W097/15573 PCT Gazette nr 19/97

(71) MERCK & CO., INC., Rahway, US

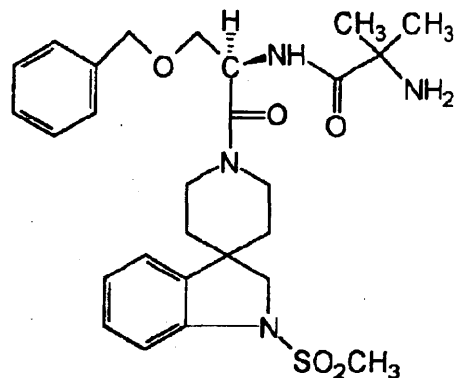
(72) Houghton Peter G., GB; Houpis Ioannis,  
US; Molina Audrey, US; Lynch Joseph E,  
US; Volante Ralph P., US

(54) Sposób wytwarzania związku pobudzającego wydzielanie hormonu wzrostu

(57) Przedmiotem wynalazku jest w szczególności nowy sposób wytwarzania N-[1(R)-[(1,2-dihydro-1-metanosulfonylospiro [3H-indolo-3,4'-piperidyn] -1'-ylo) karbonylo]-2-(fenylo-metoksy)etylo]-2-amino-2-metylopropanamidu o podanym niżej wzorze oraz jego soli, mającego zdolność stymulowania uwalniania naturalnego lub endogennego hormonu wzrostu.

Związek ten może być stosowany do leczenia stanów, które wymagają pobudzenia wytwarzania lub sekrecji hormonu wzrostu, na przykład u ludzi cierpiących na niedobór naturalnego hormonu wzrostu lub u zwierząt wykorzystywanych do produkcji pożywienia lub wełny, kiedy skutkiem stymulacji hormonu wzrostu będzie uzyskanie większego, bardziej produktywnego zwierzęcia.

(28 zastrzeżeń)



A1(21) 326323 (22) 96 10 07 6(51) C07D 491/147  
A61K 31/435

(31) 95 19538960 (32) 95 10 19 (33) DE

(86) 96 10 07 PCT/EP96/04346

(87) 97 04 24 W097/14695 PCT Gazette nr 18/97

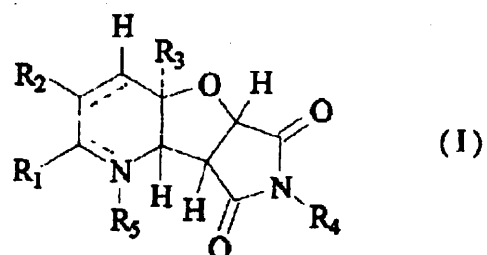
(71) BAYER AKTIENGESELLSCHAFT,  
Leverkusen, DE

(72) Jeschke Peter, Harder Achim, Mencke  
Norbert

(54) Pochodne 4a, 5a, 8a,  
8b-tetrahydro-6H-pirollo[3',4':  
4,5]furo[3,2-b]pirydyno-6,8(7H)-dionu do  
zwalczania pasożytów wewnętrznych i  
sposoby ich wytwarzania

(57) Przedmiotem wynalazku jest zastosowanie pochodnych 4a, 5a, 8a, 8b-tetrahydro-6H-pirollo [3',4':4,5]furo [3,2-b]pirydyno-6,8 (7H)-dionu o wzorze ogólnym (I) i ich soli do zwalczania pasożytów wewnętrznych w medycynie i weterynarii oraz nowe pochodne 4a, 5a, 8a, 8b-tetrahydro-6H-pirollo[3',4':4,5] furo[3,2-b]pirydyno-6,8 (7H)-dionu i sposoby ich wytwarzania.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 325264 (22) 98 03 11 6(51) C07F 9/09  
C07F 9/58  
C12P 17/12  
A61K 31/445

(31) 97 19709898 (32) 97 03 11 (33) DE  
97 19751498 97 11 21 DE

(71) Hoechst Marion Roussel Deutschland GmbH, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Meiwes Johannes, Worm Manfred

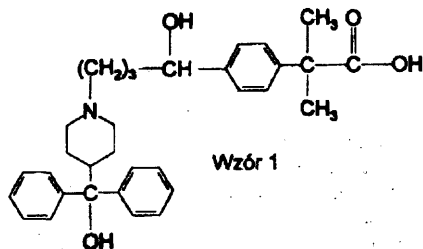
(54) Nowe pochodne kwasu fenylo- $\alpha,\alpha$ -dimetylooctowego, sposób wytwarzania pochodnych kwasu fenylo- $\alpha,\alpha$ -dimetylooctowego, środek farmaceutyczny, sposób wytwarzania środka farmaceutycznego, zastosowanie pochodnych kwasu fenylo- $\alpha,\alpha$ -dimetylooctowego i sposób wytwarzania kwasu 4-{4-[4-(hydroksydifenylometylo)piperydyno]-1-hydroksybutylo]}-fenylo- $\alpha,\alpha$ -dimetylooctowego

(57) Sposób wytwarzania związku o wzorze 1 polega na tym, że 1-(p-tert-butylofenylo)-4-[4-(hydroksydifenylometylo)piperydyno]butanol inkubuje się z grzybami z gatunku Cunninghamella lub Absidia.

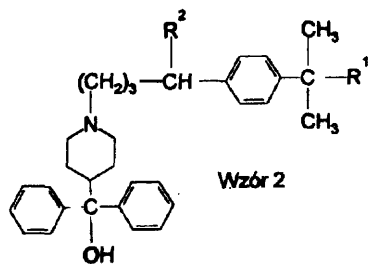
Sposób wytwarzania związków o ogólnym wzorze 2, w którym R<sup>1</sup> oznacza -OH lub -CH<sub>2</sub>-O-P(O)(OH)<sub>2</sub>, a R<sup>2</sup> oznacza -OH albo R<sup>1</sup> oznacza -CH<sub>3</sub>, a R<sup>2</sup> oznacza -O-P(O)(OH)<sub>2</sub> albo R<sup>1</sup> oznacza -COOH, a R<sup>2</sup> oznacza -O-P(O)(OH)<sub>2</sub>, polega na tym, że 1-(p-tert-butylofenylo)-4-[4-(hydroksydifenylometylo)piperydyno]butanol lub kwas 4-{4-[4-(hydroksydifenylometylo)piperydyno]-1-hydroksybutylo]} fenylo- $\alpha,\alpha$ -dimetylooctowy inkubuje się z grzybami z gatunku Cunninghamella lub Absidia. Związki o wzorze 2, w którym R<sup>1</sup> oznacza -CH<sub>2</sub>-O-P(O)(OH)<sub>2</sub>, a R<sup>2</sup> oznacza -OH albo R<sup>1</sup> oznacza -CH<sub>3</sub>, a R<sup>2</sup> oznacza -O-P(O)(OH)<sub>2</sub> albo R<sup>1</sup> oznacza -COOH, a R<sup>2</sup> oznacza -O-P(O)(OH)<sub>2</sub>, są nowe.

Ujawniono także środek farmaceutyczny przeznaczony do leczenia chorób alergicznych, alergicznego nieżyty nosa lub astmy, zawierający związki o wzorze 2 i sposób jego wytwarzania.

(16 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A1(21) 326426 (22) 96 10 03 6(51) C07F 17/00  
C08F 10/00

(31) 95 60005913 (32) 95 10 27 (33) US

(86) 96 10 03 PCT/US96/16012

(87) 97 05 01 W097/15583 PCT Gazette nr 19/97

(71) THE DOW CHEMICAL COMPANY, Midland, US

(72) Nickias Peter N., McAdon Mark H., Patton Jasson T., Friedrichsen Bernard P., Soto Jorge, Stevens James G, VanderLende Daniel D.

(54) Kompleksy metali zawierające podstawiony indenyl i sposób polimeryzacji olefin

(57) Ujawniono w szczególności kompleksy tytanu, cyrkonu, hafnu, zawierające grupę indenylową podstawioną co najmniej w pozycji 2 lub 3 grupą wybraną z następujących: hydrokarbyl, hydrokarbyl podstawiony fluorem, hydrokarbyl podstawiony grupą hydrokarbyloksy, hydrokarbyl podstawiony grupą dialkiloaminową, silyl, germyl i ich mieszaniny, która to grupa jest także kowalencyjnie związana z metalem za pomocą dwuwartościowej reszty zawierającej bor lub pierwiastek z 14 grupy układu okresowego i zawierającej także N,P,S lub O i ich zastosowanie jako katalizatorów do polimeryzacji olefin.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 325307 (22)98 03 12 6(51) C07H 17/08

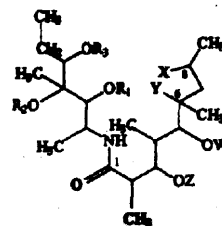
(31)97 970141 (32)97 03 12 (33) HR

(71) PLIVA farmaceutska, kemijska, prehrambena i kozmetička Industrija, dioničko društvo, Zagreb, HR

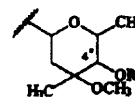
(72) Lazarevski Gorjana, Kobrehel Gabrijela, Narandja Amalija, Banic-Tomisc Zrinka

(54) Nowe sekomakrolidy z klasy erytromycyn i sposób ich wytwarzania

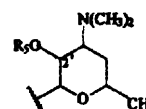
(57) Przedmiotem wynalazku są nowe sekomakrolidy z klasy erytromycyny A, będące potencjalnymi związkami pośrednimi dla wytwarzania nowych makrolidowych antybiotyków, o wzorze ogólnym 1 oraz ich sole addycyjne z nieorganicznymi lub organicznymi kwasami, dopuszczonymi do stosowania w farmacji. We wzorze 1, R<sub>1</sub> oznacza atom wodoru, grupę alkanoloową o 1-4 atomach węgla, arylokarbonylową lub łącznie z R<sub>2</sub> i atomami węgla, do których są przyłączone, tworzą cykliczną



wzór 1



wzór 2



wzór 3

grupę karbonylową lub tiokarbonylową, R<sub>2</sub> oznacza atom wodoru lub łącznie z R<sub>1</sub> i atomami węgla, do których są przyłączone, tworzą cykliczną grupę karbonylową lub tiokarbonylową, R<sub>3</sub> oznacza atom wodoru, grupę alkanoilową o 1-4 atomach węgla lub arylokarbonylową, Z oznacza atom wodoru lub grupę L-kładynozylową o wzorze 2, w którym R<sub>4</sub> oznacza atom wodoru lub grupę alkanoilową o 1-4 atomach węgla, W oznacza atom wodoru lub grupę D-dezozaminylową o wzorze 3, w której R<sub>5</sub> oznacza atom wodoru lub grupę alkanoilową o 1-4 atomach węgla lub arylokarbonylową, X i Y łącznie oznaczają grupę laktonową lub X oznacza grupę o wzorze CH<sub>2</sub>OR<sub>6</sub>, w którym R<sub>6</sub> oznacza atom wodoru lub grupę alkanoilową o 1-4 atomach węgla, zaś Y oznacza grupę hydroksylową.

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 326364 (22) 96 10 24 6(51) C07K 14/52  
C07K 14/47  
A61K 38/16

(31) 95 547262 (32) 95 10 24 (33) US

(86) 96 10 24 PCT/US96/17074

(87) 9705 01 W097/15595 PCT Gazette nr 19/97

(71) SMITHKLINE BEECHAM CORPORATION, Philadelphia, US

(72) Peius Louis Martin, King Andrew Garrison

(54) Sposób uruchamiania hematopoetycznych komórek macierzystych

(57) Ujawniono sposób uruchamiania hematopoetycznych komórek macierzystych ze szpiku kostnego do krwi obwodowej przez podanie zwierzęciu efektywnej ilości naturalnej, zmodyfikowanej lub multimerycznej formy białka KC, goś, groś lub groy.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 318775 (22) 97 03 04 6(51) C08F 4/52  
C08F 112/08

(71) Instytut Chemii Przemysłowej im. Prof. Ignacego Mościckiego, Warszawa

(72) Skupiński Wincenty, Woźniewski Tomasz, Cywka Katarzyna, Wasilewski Artur, Jodłowski Marian

(54) Sposób wytwarzania katalizatorów syndiotaktycznej polimeryzacji styrenu

(57) Sposób wytwarzania katalizatorów syndiotaktycznej polimeryzacji polega na reakcji związków tytanu albo heterogenizowanych kompleksów tytanu ze związkami glikoorganicznymi, zwłaszcza aluminoksanami, korzystnie aluminoksanem metylowym, przy zachowaniu stosunku A1/Ti = 10 - 5000, przy czym reakcję prowadzi się w temperaturze od 0° do 70°C.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 318774 (22) 9703 04 6(51) C08F 112/08

(71) Instytut Chemii Przemysłowej im. Prof. Ignacego Mościckiego, Warszawa

(72) Skupiński Wincenty, Woźniewski Tomasz, Cywka Katarzyna, Wasilewski Artur, Jodłowski Marian

(54) Sposób otrzymywania syndiotaktycznego polistyrenu

(57) Sposób katalicznego wytwarzania syndiotaktycznego polistyrenu polega na tym, że reakcję polimeryzacji styrenu prowadzi się wobec katalizatorów, otrzymanych w wyniku re-

akcji związków tytanu albo heterogenizowanych kompleksów tytanu ze związkami glikoorganicznymi, zwłaszcza aluminoksanami, przy czym polimeryzację prowadzi się w temperaturze od -10 do 70°C, w rozpuszczalniku organicznym lub w bloku bez rozpuszczalnika.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 318950 (22) 97 03 13 6(51) C08G 65/12

71) Politechnika Warszawska, Warszawa

72) Listoś Tomasz, Abramczyk Marek, Kuran Witold

(54) Sposób wytwarzania oligomerów i katalizator do wytwarzania oligomerów

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania oligomerów z oksiranów i oksolanów i ewentualnie związków karbonylowych w reakcji polimeryzacji lub kopolimeryzacji lub terpolimeryzacji w obecności katalizatora oraz katalizator do otrzymywania oligomerów.

Sposób polega na tym, że jako katalizator stosuje się katalizator o usztywnionej przestrzennej strukturze, będący produktem reakcji pierścieniowych fenoli i ewentualnie fenoli ze związkami metaloorganicznymi II i/lub III grupy układu okresowego pierwiastków, w ilości 0,01 - 10% molowych w stosunku do oksiranu, ewentualnie aktywowany kokatalizatorem. Jako pierścieniowe fenole korzystnie stosuje się kaliksareny, będące produktem reakcji cyklokondensacji fenoli z formaldehydem.

Katalizator do wytwarzania oligomerów jest produktem reakcji pierścieniowych fenoli i ewentualnie fenoli ze związkami metaloorganicznymi II i/lub III grupy układu okresowego pierwiastków, korzystnie aktywowany katalizatorem.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 325267 (22) 98 03 11 6(51) C08L 9/02  
C08L 61/10

(31) 97 816973 (32) 97 03 13 (33) US

(71) The Goodyear Tire &amp; Rubber Company, Akron, US

(72) Granatowicz Daniel Stanley, Morris Matthew Thomas, Pilkington Mervin Victor, Tompkin Gary Richard

(54) Kompozycja wysokomodulowa na pasy i pasy wytworzone z tej kompozycji

(57) Ujawniono kompozycję wysokomodulową, opartą na mieszaninie uwodornionego kauczuku akrylonitrylowo-butadienowego, modyfikowanego albo metakrylanem cynku albo kombinacją tlenku cynku i kwasu metakrylowego i niemodyfikowanego uwodornionego kauczuku akrylonitrylowo-butadienowego, do stosowania do wytwarzania pasów napędowych synchronizujących i pasy wytworzone z tej kompozycji.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 326366 (22) 96 10 25 6(51) C08L 21/00  
C08J 11/16

(31) 95 549593 (32) 9510 27 (33) US  
96 734323 961021 US

(86) 96 10 25 PCT/US96/17102

(87) 97 05 01 W097/15614 PCT Gazette nr 19/97

(71) EXXON RESEARCH AND ENGINEERING COMPANY, Florham Park, US

(72) Myers Ronald D., Nicholson Peter, Moir Michael E., Macleod John B.

## (54) Sposób dewulkanizacji gumy

(57) Ujawniono sposób dewulkanizacji i funkcjonalizowania wulkanizatu gumowego przez odsiarczenie, obejmujący dyspergowanie rozdrobnionego gumowego wulkanizatu w rozpuszczalniku, który korzystnie spęcznia gumowy wulkanizat przed lub podczas reakcji dewulkanizacji i dodanie do tej dyspersji metalu alkalicznego, takiego jak sód. Metal alkaliczny rozszczepia **mono-, di- i polisiamiarkowe** połączenia sieciujące w wulkanizację gumowym, uwalniając polimer kauczukowy o masie cząsteczkowej zasadniczo równej masie cząsteczkowej polimeru kauczukowego przed wulkanizacją. Grupy funkcyjne pochodzące z **cząsteczek** rozpuszczalnika wiążą się ze szkieletem dewulkanizowanego polimeru kauczukowego. Oprócz funkcjonalizacji polimeru kauczukowego można również odzyskiwać sadzę do powtórnego użycia. Funkcjonalizowany dewulkanizowany kauczuk może być poddany powtórną reakcji wulkanizacji bez oddzielania polimeru kauczukowego od rozpuszczalnika, przez dodanie odpowiedniej mieszaniny wulkanizującej.

(33 zastrzeżenia)

A1(21) 326295 (22) 96 10 16 6(51) C08L 23/28  
C08K 13/02

(31) 95 60005564 (32) 95 10 17 (33) US

(86) 96 10 16 PCT/US96/16438

(87) 97 04 24 W097/14748 PCT Gazette nr 18/97

(71) EXXON CHEMICAL PATENTS INC.,  
Baytown, US

(72) McElrath Kenneth O.

(54) Układy sieciujące dla chlorowcowanych elastomerów o ulepszonej odporności na ścisaniu w wysokiej temperaturze

(57) Wynalazek dotyczy kompozycji elastomerowych, dających się sieciować, w szczególności kompozycji zawierających kauczuk **chlorowcobotylowy** i/lub chlorowcowany kopolimer izobutyleny i **para-metylostyrenu**, wykazujących bardzo małe wartości odkształcenia trwałego po ścisaniu w tak wysokiej temperaturze jak około **200°C**. Kompozycja zawiera specyficzny układ sieciujący, stanowiący mieszaninę opartą na soli **dialkilo- lub diarylo-ditiokarbaminianowej**, drobno rozdrobnionym hydrotalcyte i glikolu **polialkilenowym**, a także korzystnie zawiera **m.in.** tlenek cynku i kwas stearynowy.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 325007 (22)98 0225 6(51) C08L 31/04  
C08K 5/098  
C08J 3/12

(31) 97 60038135 (32) 97 03 03 (33) US

(71) ROHM AND HAAS COMPANY,  
Philadelphia, US

(72) Chiou Shang-Jaw

(54) Wodna kompozycja polimerowa, sposób wytwarzania emulsji polimerowych, proszek polimeru i sposób jego wytwarzania oraz sposób modyfikowania kompozycji cementowej

(57) Wynalazek dotyczy wodnej kompozycji polimerowej, która zawiera wodę, polimer rozpuszczalny w wodzie zawierający, jako mery, co najmniej 50% wag. reszt o wzorze **-C-C(OH)-**, polimer emulsyjny zawierający, jako mery, od S do 75% wag. reszt o wzorze **-C-C(OH)-** i octan wapnia.

Takie emulsje polimerowe są odpowiednie do suszenia rozpyłowego z wytworzeniem sypkich polimerów, które łatwo ulegają ponownemu dyspergowaniu w wodzie i też są przed-

miotem wynalazku. Wytworzone sypkie polimery są szczególnie przydatne do modyfikowania mieszanek cementowych.

W zakres wynalazku wchodzi też sposób wytwarzania emulsji polimerowych, przez dodanie do wodnej emulsji polimerowej, zawierającej wodę i polimer emulsyjny zawierający od 20 do 100% wag. merów pochodzących od octanu winylu, wodorotlenku wapnia w ilości wystarczającej do **zhydrolizowania** od 5 do 75% równoważnikowych merów pochodzących od octanu winylu, sposób wytwarzania proszku polimeru przez suszenie rozpyłowe kompozycji wodnej określonej powyżej oraz sposób modyfikowania mieszanki cementowej przez zmieszanie mieszanki cementowej, wody i 5 do 30% wag. (w stosunku do cementu) proszku polimeru otrzymanego z w/w kompozycji polimerowej.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 326361 (22) 96 10 21 6(51) C08L 57/00  
C08K 5/098  
C09D 125/14

(31) 95 9512588 (32) 95 10 25 (33) FR

(86) 96 10 21 PCT/FR96/01639

(87) 97 05 01 W097/15617 PCT Gazette nr 19/97

71) RHODIA CHIMIE, Courbevoie Cédex, FR

72) Guerin Gilles, Morvan Mikel

(54) Proszkowata kompozycja polimerów błonotwórczych wytworzonych z monomerów z nienasyconymi wiązaniami etylenowymi ulegająca redispersji w wodzie

(57) Wynalazek dotyczy proszkowatej kompozycji, ulegającej redispersji w wodzie, otrzymanej przez mieszanie, a następnie suszenie emulsji składającej się z przynajmniej jednego nierozpuszczalnego w wodzie polimeru błonotwórczego, przynajmniej jednego głównego środka powierzchniowo czynnego i przynajmniej jednego związku rozpuszczalnego w wodzie, która składa się z: - emulsji przynajmniej jednego nierozpuszczalnego w wodzie polimeru błonotwórczego wytworzonego z monomerów z nienasyconymi wiązaniami etylenowymi, • przynajmniej jednego głównego środka powierzchniowo czynnego, którego dwuskładnikowy diagram fazowy, woda/środek powierzchniowo czynny, zawiera fazę izotropową, będącą płynem w temperaturze 25°C, aż do stężenia środka powierzchniowo czynnego wynoszącego przynajmniej 50% wagowych, przechodzącą w wyższych stężeniach w sztywną fazę ciekłokrystaliczną **ty** pu heksagonalnego lub regularnego, trwałą przynajmniej do temperatury suszenia i - przynajmniej jednego związku rozpuszczalnego w wodzie. Wynalazek dotyczy także sposobu wytwarzania takiej kompozycji i jej stosowania.

(27 zastrzeżeń)

A1(21) 326362 (22) 96 10 21 6(51) C08L 57/00  
C08K 5/06  
C09D 5/02

(31)95 9512589 (32) 95 10 25 (33) FR

(86) 96 10 21 PCT/FR96/01640

(87) 9705 01 W097/15616 PCT Gazette nr 19/97

71) RHODIA CHIMIE, Courbevoie Cédex, FR

72) Guerin Gilles, Morvan Mikel, Colombet  
Jean-François

(54) Proszkowata kompozycja polimerów błonotwórczych wytworzonych z monomerów z nienasyconymi wiązaniami etylenowymi ulegająca redispersji w wodzie

(57) Przedmiotem wynalazku jest w szczególności proszkowata kompozycja ulegająca redispersji w wodzie, składająca się z: - proszku przynajmniej jednego nierozpuszczalnego w

wodzie polimeru **blonotwórczego** wytworzonego z przynajmniej jednego monomeru z nienasyconymi **wiązaniem** etylenowymi, - przynajmniej jednego niejonowego środka powierzchniowo czynnego wybranego z polioksyalkilenu pochodnych, - przynajmniej jednego związku rozpuszczalnego w wodzie wybranego z polielektrolitów należących do rodziny słabych polikwasów.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 325229 (22) 98 03 10 6(51) C08L 95/00

(31) 97 9702809 (32) 97 03 10 (33) FR

(71) COLAS, Boulogne-Billancourt Cedex, FR

(72) Durand Graziella, Poirier Jean-Eric, Chappat Michel

(54) **Emulsja bitumiczna, sposób otrzymywania emulsji bitumicznej oraz sposób otrzymywania materiału bitumicznego do konstrukcji i konserwacji nawierzchni jezdnych**

(57) Emulsja bitumiczna, zawierająca **fazę** bitumiczną, którą stanowi bitum wybrany z bitumów czystych, bitumów płynnych i bitumów zmodyfikowanych, jak również fazę wodną, którą stanowi przynajmniej woda i środek **emulgujący**, charakteryzuje się tym, że zawiera środek rozwarstwiający emulsję zamkniętą w kapsułkach, pozwalający kontrolować rozwarstwienie emulsji.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 325265 (22) 98 03 11 6(51) C09B 67/36

(31) 97 608 (32) 97 03 13 (33) CH

(71) CIBA SPECIALTY CHEMICALS HOLDING INC., Bazylea, CH

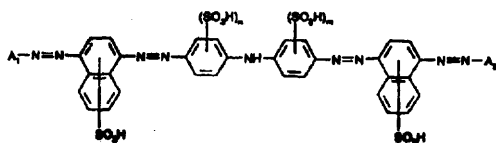
(72) Lauk Urs

(54) **Mieszaniny barwników azowych, barwniki azowe, sposoby ich wytwarzania oraz ich zastosowania**

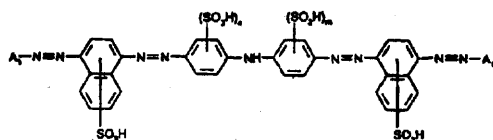
(57) Przedmiotem wynalazku są nowe mieszaniny barwników azowych, nowe barwniki azowe, sposoby ich wytwarzania oraz ich zastosowanie do barwienia i drukowania materiałów włókienniczych, zwłaszcza zaś tkaninowych materiałów włókienniczych.

Mieszaniny barwników zawierają przynajmniej jeden z barwników o ogólnym wzorze 1 wraz z co najmniej jednym z barwników o ogólnym wzorze 2 lub 3, w których każde  $A_1$  oraz  $A_2$  niezależnie oznacza rodnik sprzęgającego się składnika z szeregu benzenowego lub naftalenowego albo z szeregu heterocyklicznego, zaś n oraz m oznaczają 0 lub 1. Uzyskane produkty są trwałe w wysokich temperaturach i w szczególności nadają się do jednokąpielowego, jednostopniowego barwienia mieszanin poliestru/bawełna wraz z barwnikami zawieszinowymi dla włókien poliestrowych w warunkach barwienia włókien poliestrowych.

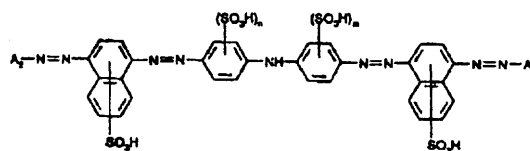
(17 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2



Wzór 3

A1(21) 318798 (22) 97 03 05 6(51) C09D 5/08

(71) **Przedsiębiorstwo 'Produkcjo-Usługowo-Handlowe**

EKO-LABOR Spółka z o.o., Katowice

(72) Radzikowski Wojciech, Kaczmarczyk Andrzej

(54) **Antykorozyjna i matowa farba ftalowa**

(57) Antykorozyjna i matowa farba ftalowa zawiera w swym składzie jako wypełniacz węgiel krzemu w ilości od 5 do 25% wagowych, o wielkości ziaren do 40  $\mu\text{m}$ , w połączeniu z pyłem cynkowym w ilości od 5 do 45% wagowych, o uziemieniu mniejszym niż 10  $\mu\text{m}$ .

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 318913 (22) 97 03 10 6(51) C09K 3/16

(71) Instytut Technologii **Drewna**, Poznań

(72) Frąckowiak Iwona, Bendowska Ryszarda, Idziak Andrzej

(54) **Sposób ograniczania zawartości i emisji formaldehydu w płytach z cząstek lignocelulozowych zaklejanych żywicami aminowymi**

(57) Sposób ograniczania zawartości i emisji formaldehydu w płytach z cząstek lignocelulozowych zaklejanych żywicami aminowymi, w czasie standardowego procesu wytwarzania, w którym do masy żywicy wprowadza się dodatek utwardzacza, charakteryzuje się tym, że do masy żywicy dodaje się określoną doświadczalnie dobraną ilość utwardzacza, taką, że kwasowa pojemność buforowa gotowych płyt mieści się w przedziale 0,6 - 0,9 mmola NaOH/100 g absolutnie suchej płyty, przy czym stosuje się znane utwardzacze w postaci soli amonowych, które korzystnie wzmacnia się dodatkami kwasu w przypadku wysokiej wartości zasadowej pojemności buforowej absolutnie suchych cząstek lignocelulozowych, używanych w procesie wytwarzania płyt

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 318958 (22) 97 03 12 6(51) C09K 3/18

(71) Rafineria Trzebinia **S.A.**, Trzebinia

(72) Dura Józef, Ryczek Jerzy, Tarka Ryszard, Wachał Tomasz, Karczmowicz Sławomir

(54) **Sposób produkcji hydrofobowego środka do zabezpieczania węgla przed przymarzeniem do ścian wagonów**

(57) Sposób produkcji hydrofobowego środka do zabezpieczenia węgla przed przymarzeniem do ścian wagonów, zawierającego w swoim składzie oleje i pozostałości pochodzenia naftowego, polega na tym, że pozostałość próżniową w ilości do 40% wagowych zawierającą do 50% żywicy miesza się w temperaturze od 30 do 60°C z destylatami atmosferycznymi w temperaturze wrzenia od 180 do 360°C w ilości do 80% wagowych, pochodzącymi najkorzystniej z mieszanek ropnych o niskiej zawartości węglowodorów parafinowych, a następnie wpro-

wadza się do tej mieszaniny do 1% wagowego depresatora obniżającego temperaturę krzepnięcia i całość miesza się w temperaturze 30 do 60°C do chwili uzyskania pełnej homogenizacji. Korzystnie środek w swoim składzie zawiera odparafinowaną frakcję lekkiego oleju parafinowego w ilości do 40% wag., pochodzącego najkorzystniej z mieszanek ropnych.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 325303 (22) 98 03 12 6(51) C09K 3/18

(31) 97 815650 (32) 97 03 13 (33) US

(71) THE B.F. GOODRICH COMPANY,  
Richfield, US

(72) Lemma Solomon

(54) Płyn odladzający i sposób zapobiegania oblodzeniu

(57) Przedmiotem wynalazku jest w szczególności kompozycja do stosowania jako płyn odladzający, na bazie wodnego roztworu glikolu, zagęszczona przez dodanie około 0,01 do około 5,0% wagowych co najmniej jednego usieciowanego polimeru kwasu karboksylowego, korzystnie kopolimeru kwasu akrylowego, który posiada śluzową lepkość Brookfielda przynajmniej 25000 cP przy 0,5% wagowych dawki polimeru, czas zatrzymywania przynajmniej 60 minut, współczynnik zmniejszenia lepkości cieczy nienewtonowskiej ze wzrostem szybkości przynajmniej 20 i zmniejszenie ścinania niższe od 15% oraz akceptowalne działanie aerodynamiczne.

(33 zastrzeżenia)

A1(21) 326314 (22) 96 10 16 6(51) C09K 5/04

(31) 95 954953 (32) 95 10 17 (33) FI

(86) 96 10 16 PCT/FI96/00548

(87) 97 04 24 W097/14763 PCT Gazette nr 18/97

(71) ABB INSTALLAATIOT OY, Paimio, FI

(72) Sarin Dan

(54) Płyn przenoszący ciepło

(57) Przedmiotem wynalazku jest płyn przenoszący ciepło dla instalacji wentylacyjnych i klimatyzacyjnych, używany w niskich temperaturach, w których to instalacjach ciepło jest odyskiwane z powietrza wywiewnego i przenoszone do powietrza nawiewnego za pomocą płynu przenoszącego ciepło. W celu obniżenia kosztów i zlikwidowania zagrożeń dla środowiska płyn przenoszący ciepło zawiera mrówczan potasowy i wodę.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 318844 (22) 97 03 07 6(51) C10B 47/00

(71) ENERGOEXPORT SA, Warszawa

(72) Jerzy Janusz, Pilawski Marek, Siekierski  
Tadeusz, Ziętek Michał

(54) Sposób i urządzenie do termicznej przeróbki polimerów węglowodorowych

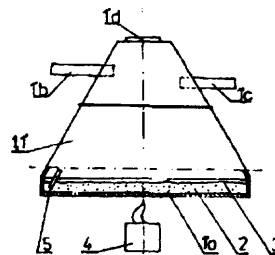
(57) Wynalazki rozwiązują zagadnienie utylizacji odpadów polimerów węglowodorowych.

Sposób polega na tym, że proces przeróbki prowadzi się w reaktorze (1), stanowiącym laminarny reaktor ciągłego działania, zawierającym reakcyjne złożo nieorganiczne (2) o rozwiniętej powierzchni (3), domieszkiwane pierwiastkami i/lub związkami pierwiastków w temperaturze 280 do 440°C.

Reakcyjne złożo nieorganiczne (2) jest domieszkiwane pierwiastkami i/lub związkami pierwiastków takich jak Al, Si, Cr, Fe, Ca, Co, Ni, Mg. Urządzenie wyróżnia się tym, że reaktor (1) stanowi laminarny reaktor w postaci zbiornika OH, na dnie (1'a)

którego umieszczone jest reakcyjne złożo nieorganiczne (2) o rozwiniętej powierzchni, domieszkiwane pierwiastkami i/lub związkami pierwiastków oraz zaopatrzony jest w otwór (1'b) do podawania surowca oraz otwór wylotowy do chłodnicy (1'c).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 326427 (22) 96 09 06 6(51) C10G 5/04

(31) 95 549276 (32) 95 10 27 (33) US

96 697829 96 08 30 US

(86) 96 09 06 PCT/US96/14330

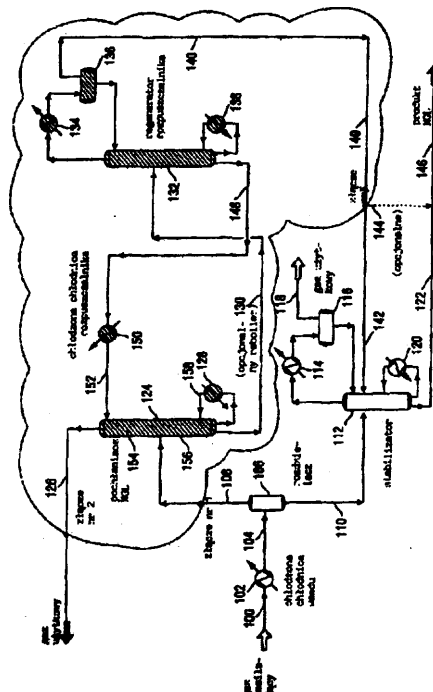
(87) 97 05 01 W097/15639 PCT Gazette nr 19/97

(71) ADVANCED EXTRACTION  
TECHNOLOGIES, INC., Houston, US

(72) Mehra Yuv R.

(54) Sposób i jednostka modernizująca dla unowocześnienia instalacji gazu ziemnego

(57) Przedmiotem wynalazku jest w szczególności jednostka modernizacyjna dla istniejącej instalacji prostego chłodzenia gazu ziemnego, która zasadniczo zwiększa ilości propanu, butanów i gazoliny surowej albo etanu, propanu, butanów i gazoliny surowej odyskiwana z gazu ziemnego w istniejącej instalacji obróbki gazu. W jednym z przykładowych wykonania istniejąca instalacja obróbki gazu ziemnego zawiera chłodzoną chłodnicę wsadu (102), rozdzielacz (106) i stabilizator (112), a jednostka modernizacyjna zawiera absorber NGL (płynów gazu ziemnego) (124), chłodzoną chłodnicę ubogokalorycznego rozpuszczalnika (150) oraz regenerador ubogokalorycznego rozpuszczalnika (132). W drugim przykładowym wykonaniu istniejąca instalacja obróbki gazu prosto chłodzonym dodatkowo zawiera układ posobny frakcjonujący NGL, który rozdziela odyskiwany NGL na pokupne frakcje i w którym układ posobny



frakcjonujący NGL zawiera **debutanizator**, który wytwarza całość albo część **ubogokalorycznego** rozpuszczalnika, stosowanego w jednostce modernizacyjnej, która zawiera **pochłaniacz** NGL oraz chłodnicę chłodzonego rozpuszczalnika i w której sposób obróbki gazu ziemnego wykorzystuje rozpuszczalnik, który jest wstępnie nasycony lżejszymi niepożądanymi składnikami obecnymi w górnym strumieniu z pochłaniacza NGL.

(41 zastrzeżeń)

A1(21) 326370 (22)961031 6(51) C10G 9/16

(31) 95 19542219 (32) 95 10 31 (33) DE  
96 60011401 9602 09 US

(86) 96 10 31 PCT/EP96/04728

(87) 97 05 09 WO97/16507 PCT Gazette nr 20/97

(71) K.T.I. GROUP B.V., Zoetermeer, NL; DSM N.V., Heerlen, NL

(72) Woerde **Henricus** Matthias, NL; Zimmermann Gerhard, DE; Steurbaut **Claudin**, BE; Van **Buren Fritz** R., NL; Gommans **Robertus** Joannes Nicolaas, NL; Jones John J., GB

(54) Sposób zmniejszania tworzenia się nagaru węglowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest w szczególności sposób zmniejszania tworzenia się nagaru węglowego indukowanego katalitycznie (katalitycznego koksowania) na powierzchniach części instalacji przeznaczonych do wymiany ciepła, przewody lub zbiorniki, wykonanych z materiału żaroodpornego, stanowiącego stop żaroodporny, zawierający Cr i przynajmniej jeden z dwóch pierwiastków Fe i Ni, przy czym części wystawione są na działanie gorących gazów procesowych zawierających węgiel, w instalacjach produkcyjnych do wytwarzania substancji chemicznych, szczególnie instalacjach do konwersji węglowodorów lub innych substancji zawierających C, na drodze termicznego lub katalitycznego krakingu lub reformowania za pomocą pary lub instalacjach do wytwarzania gazu redukcijnego bogatego w CO, charakteryzujący się tym, że prowadzi się wzbogacanie powierzchniowe w A1 w obszarach powierzchniowych metodą termicznego nasycania **dyfuzyjnego** w atmosferze zawierającej Al. Dyfuzyjne nasycanie termiczne prowadzi się w zakresie temperatur 900 do 1200°C, a przynajmniej przez część czasu obróbkę dyfuzyjną prowadzi się w atmosferze zawierającej Cr, aż do uzyskania wzbogacenia w Cr na głębokość penetracji przynajmniej 20 μm.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 318959 (22)97 03 12 6(51) C10L 1/04

(71) Rafineria Trzebinia S.A, Trzebinia

(72) Dura Józef, Wronkowski Kazimierz, Karczmিতowicz Sławomir, Ryczek Jerzy, Tarka Ryszard

(54) Sposób produkcji ciężkiego oleju opałowego

(57) Sposób produkcji ciężkiego oleju opałowego na bazie destylatów próżniowych polega na tym, że od 30 do 80% masowych destylatu próżniowego o zawartości siarki do 0,6% masowych i zawartości azotu do 0,08% masowych, otrzymanego z frakcji wrzącej o zakresie temperatur od 250 do 500°C, miesza się w ilości od 20 do 50% masowych z destylatem próżniowym o zawartości siarki do 1,8% masowych i zawartości azotu do 0,19% masowych, będącym frakcją wrzącą w zakresie temperatur od 230 do 450°C, z olejem stanowiącym pozostałość próżniową pochodzącą z redestylacji od parafinowanej frakcji szczytowej z destylacji próżniowej ropy o zakresie lepkości od 25 do 40 mm<sup>2</sup>/s w temperaturze 50°, a następnie frakcje te miesza się w temperaturze powyżej 100°C, aż do uzyskania

pełnej homogenizacji i osiągnięcia lepkości kinematycznej w temperaturze 50°C nie wyższej niż 60 mm<sup>2</sup>/s, temperaturze krzepnięcia nie wyższej niż 40°C, temperaturze zapłonu nie niższej jak 105°C, wartości opałowej nie niższej jak 41300 kJ/kg oraz zawartości siarki nie wyższej niż 1% masowy.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 325406 (22) 98 03 16 6(51) C10L 1/04

(71) Instytut Technologii Nafty **im.prof.** Stanisława **Pilata**, Kraków

(72) Skręt Iwona, Ziemiański Leszek, Stanik Winicjusz, Kossowicz Ludwik, Pałuchowski Grzegorz, Duda Anna, **Chłobowski Kazimierz**, Lachman Małgorzata, Mierzejewski Mieczysław, Stokłosa Tadeusz, **Zylik Wiesław**, Sadłowski Marek, Bedyk **Ireneusz**, Bieniek Zbigniew, **Ziembicki** Jerzy, Pater Krystian, Gałęcki **Tadeusz**, Kołodziejski Wiesław, **Sztupecki** Andrzej, Zbierchowski Leszek

(54) Uszlachetniony lekki olej opałowy nowej generacji

(57) Uszlachetniony lekki olej opałowy nowej generacji zawiera hydrorafinowane komponenty z procesów destylacji ropy naftowej, w ilości od 5 do 90% (m/m) i/lub hydrorafinowane frakcje z procesu krakingu katalitycznego, w ilości od 0 do 60% (m/m) i/lub frakcje z procesu hydrokrakingu, w ilości od 0 do 50% (m/m) i/lub niehydrorafinowane frakcje z procesów destylacji ropy naftowej, w ilości od 0 do 20% (m/m), o gęstości od 0,830 do 0,875 g/cm<sup>3</sup> w temperaturze 15°C, korzystnie nie wyżej niż 0,860 g/cm<sup>3</sup>, o zakresie temperatur wrzenia od 170 do 400°C, lepkości kinematycznej w temperaturze 20°C od 3 do 6,5 mm<sup>2</sup>/s, korzystnie nie wyższej niż 6 mm<sup>2</sup>/s, zawartości siarki od 0,05 do 0,2% (m/m), wartości opałowej nie niższej niż 41600 kJ/kg, korzystnie nie niższej niż 42600 kJ/kg, pozostałości po kokowaniu nie wyższej niż 0,2% (m/m), substancję aktywną o własnościach detergentowo-dyspersyjnych, w ilości od 10 do 1000 mg/kg oleju opałowego i/lub substancję ułatwiającą zapłon oleju opałowego w ilości od 50 do 1000 mg/kg oleju opałowego i/lub stabilizator, w ilości od 1 do 200 mg/kg i/lub substancję poprawiającą proces spalania oleju opałowego i/lub obniżającą poziom emisji toksycznych składników spalin, w ilości od 20 do 1000 mg/kg oleju opałowego i/lub substancję poprawiającą własności smarne olejów opałowych i/lub będące modyfikatorami tarcia, w ilości od 10 do 1000 mg/kg oleju opałowego i/lub deemulgator, w ilości od 1 do 50 mg/kg oleju opałowego i/lub substancję o własnościach przeciwkorozyjnych, w ilości od 1 do 50 mg/kg i/lub substancję o własnościach **przeciwstarzeniowych** i przeciwutleniających, w ilości od 1 do 100 mg/kg oleju opałowego i/lub substancję o własnościach biobójczych, w ilości od 10 do 500 mg/kg oleju opałowego i/lub znacznik organiczny umożliwiający identyfikację oleju opałowego, w ilości od 2 do 50 mg/kg oleju opałowego, a pozostałość po spopieleniu takiego oleju opałowego jest nie wyższa niż 0,01% (m/m).

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 318861 (22) 97 03 07 6(51) C10L 9/00

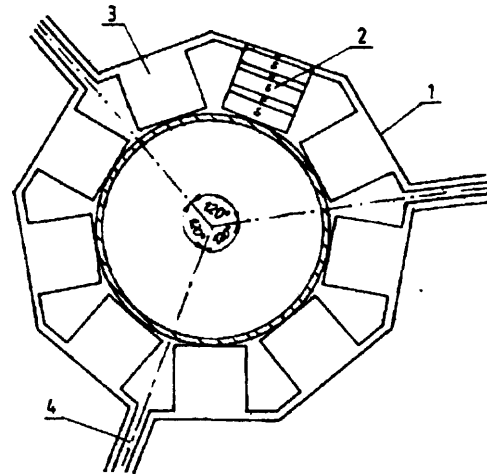
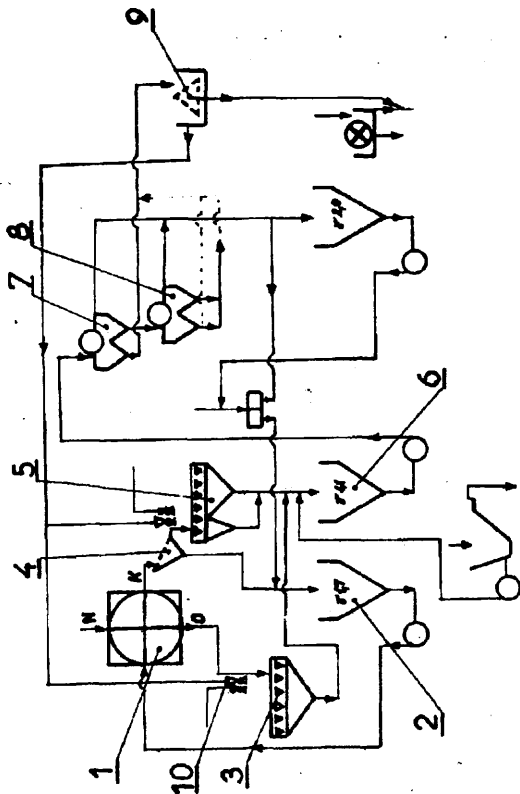
(75) Wilczek **Henryk**, Świętochłowice

(54) Sposób wzbogacania węgla w płuczkach z cieczą ciężką

(57) Istotą sposobu jest to, że w obiegu regeneracji cieczy ciężkiej rozrzedzonej  $\gamma = 1,1$ , część tej cieczy z rekueratorów pierwotnych (7), a w razie potrzeby ciecz zarówno z rekueratorów pierwotnych jak i wtórnych (8), poddaje się dokładnemu oczyszczeniu w wirówkach **bezsitowych** (9). Czystą wodę z tych wirówek **bezsitowych** kieruje się na natryski (10), zabudowane

nad przesiewaczami odwadniającymi (3, 5), a wylew kieruje się do mulów z pominięciem odmulnika promieniowego Dorra.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 318800 (22)9703 05 6(51)C11D 3/16

(75) Kajl Marian, Warszawa

(54) Środek pomocniczy do usuwania plam tłustych i sposób jego konfekcjonowania

(57) Przedmiotem wynalazku jest środek pomocniczy do usuwania plam tłustych i trudnych do usunięcia zabrudzeń powstałych w trakcie użytkowania odzieży. Środek składa się z mieszaniny niskooksyetylenowanego i **wysokooksyetylenowanego alkilofenolu** z dodatkiem enzymów. Pakowany jest w opakowania umożliwiające bezpośrednie zwilżanie wydzielonych powierzchni wyrobów włókienniczych.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 318868 (22)97 03 07 6(51) C10L 9/00

(71) Centrum Badawczo - Produkcyjne Sorbentów i Czystych Technologii Węgla EKOCENTRUM Sp z o.o., Częstochowa; Witaszak Krystian, Poznań; Rzeplińska Anna, Warszawa

(72) Nowak Wojciech; Szczypiorowski Andrzej; Witaszak Krystian; Arai Norio, JP; Kullendorff Anders Nils Gustaf, SE; Rörgren Lennart Sven, SE; Żelazkiewicz Marek; Rzepliński Andrzej; Zientek Witalis Marek

(54) Sposób aktywacji magnetycznej mediów stałych, ciekłych i gazowych, zwłaszcza pyłu węglowego i innych paliw węglowodorowych, urządzenie do aktywacji magnetycznej mediów stałych, ciekłych i gazowych, zwłaszcza pyłu węglowego i innych paliw węglowodorowych

(57) Sposób aktywacji magnetycznej mediów stałych, ciekłych i gazowych, zwłaszcza pyłu węglowego i innych paliw węglowodorowych, polega na tym, że media te poddaje się działaniu asymetrycznego pola magnetycznego, wytworzonego przez magnesy stałe o zróżnicowanych i asymetrycznych objętościowych gęstościach energii pola magnetycznego między biegunami "N" i "S" tych magnesów. Wartość tej energii po stronie jednego z biegunów stanowi do 190% wartości gęstości energii pola magnetycznego bieguna przeciwnego znaku.

Urządzenie charakteryzuje się tym, że do budowy (1) wykonanej z materiałów para-, dia- i ferromagnetycznych są zamocowane magnesy (2) "asymetryczne", które tworzą stosy (3), w których co najmniej połowę zestawu magnesów stanowią magnesy "asymetryczne".

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 318864 (22)9703 07 6(51)C11D 13/00

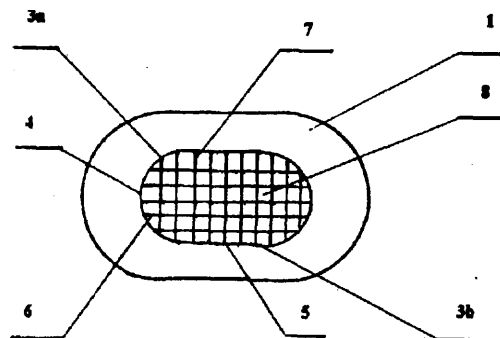
(75) Wąchała Tadeusz, Otmuchów

(54) Mydło toaletowe

(57) Mydło rozwiązuje problem wykorzystania resztki mydła, pozostającej po wymydleniu kostki.

Mydło w postaci kostki o różnym kształcie stanowi kostka (1), która z jednej tylnej strony posiada wgłębienie wzdłużne w kształcie zbliżonym do prostokąta o zaokrąglonych rogach (3a) i (3b) i o zmiennej głębokości, zwiększającej się od zaokrąglonych krawędzi boków krótszych (4) i dłuższych (5) kostki (1) mydła symetrycznie w kierunku środka mydła, a powierzchnia całego wgłębienia posiada nieregularne wzdłużne (6) i poprzeczne (7) żłobienia, tworząc na całej powierzchni szorstką powierzchnię w postaci ponacinanych krętek (8), na którą nakłada się kawałek pozostałego zużytego mydła, który po nawilżeniu przylega do kostki (1) mydła, co pozwala na jego pełne wykorzystanie podczas procesu mycia. Wgłębienie w kostce (1) mydła może mieć kształt okręgu, trójkąta, kwadratu, elipsy lub innej płaskiej figury geometrycznej.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 325343 (22) 98 03 12 6(51) C12N 15/11  
C07H 21/04  
C12N 15/09

(31) 97 19710159 (32) 97 03 12 (33) DE

- (71) Hoechst Aktiengesellschaft, **Frankfurt** nad Menem, DE  
(72) Kirschbaum Bernd, Stahl Wilhelm, Winkler **Irvin**, Meisterernst Michael  
(54) Sposób bezkomórkowej transkrypcji in vitro **martycy DNA**, matryca DNA oraz zastosowanie tego sposobu i matrycy DNA

(57) Wynalazek dotyczy automatyzowanego sposobu in vitro do analizy transkrypcji genów wirusowych i komórkowych, który jest odpowiedni do zastosowania w sposób racjonalny i ekonomiczny do masowego badania przesiewowego, do wynajdowania specyficznych, **wpływających** na aktywność genów struktur chemicznych.

Sposób transkrypcji bezkomórkowej matrycy DNA, zawierającej przeznaczoną do transkrypcji sekwencję DNA, która znajduje się pod kontrolą przynajmniej jednego elementu regulatorowego **genu**, jest znamienny tym, że: a) do transkrypcji stosowany jest wzbogacony i ewentualnie podczyszczony ekstrakt z jąder komórkowych, który ewentualnie jest uzupełniony lub częściowo lub całkowicie zastąpiony przez czynniki transkrypcyjne **i/lub** kofaktory i stosowany jest **przynajmniej** jeden znakowany nukleotyd, b) po transkrypcji zawarte w próbce białka są ewentualnie oddzielane **i/lub** degradowane, c) znakowany transkrypt jest wiązany ze stałym nośnikiem d) nadmiarowe znakowane nukleotydy są usuwane i e) określana jest ilość znakowanego transkryptu.

(48 zastrzeżeń)

A1(21) 326357 (22) 96 06 07 6(51) C12N 15/12  
C12N 15/18  
C12Q 1/68  
C07K 14/51  
A61K 38/18

(31) 95 487074 (32) 950607 (33) US

- (86) 96 06 07 PCT/CA96/00401  
(87) 96 12 19 WO96/40909 PCT Gazette nr 55/96  
(71) **GENSCI REGENERATION SCIENCES** INC., Mississauga, CA  
(72) Tam Cherk **Shing**  
(54) Kostny czynnik stymulujący

(57) Ujawniono **m.in.** polipeptydy, które stymulują wzrost kości: **Gly Ile Gly** Lys Arg Thr **Asn** Glu His Thr Ala Asp Cys Lys **Ile** Lys Pro Asn Thr Leu His Lys Lys Ala Ala Glu Thr Leu Met Val Leu Asp **Gln** Asn **Gln** Pro, podsekwencje, szczególnie Arg Thr Asn **Glu** His Thr Ala Asp Cys Lys i towarzyszące sekwencje nukleotydów, sposoby otrzymywania i użycia, antyciała i zestawy.

(61 zastrzeżeń)

A1(21) 325309 (22) 98 03 12 6(51) C21B 13/00

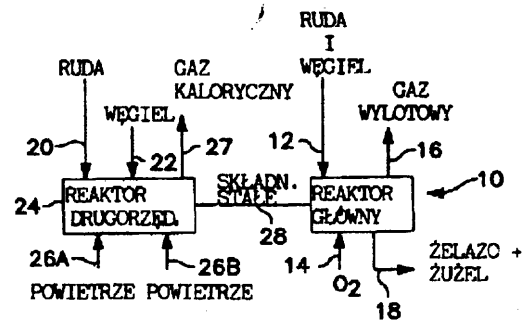
(31) 97 816232 (32) 97 03 13 (33) US

- (71) The **BOC** Group, Inc., New Providence, US  
(72) **Satchell** Donald Prentice  
(54) Sposób rafinacji rudy żelaza

(57) Ujawniono sposób rafinacji rudy żelaza, w którym stosuje się reaktor drugorzędowy w celu częściowej redukcji rudy żelaza i częściowego utlenienia substancji zawierającej węgiel, wytworzeniem częściowo zredukowanej wtórnej rudy żelaza,

wyżarzonego węgla i gazu kalorycznego, zawierającego dwutlenek węgla i tlenek węgla w stosunku nie mniejszym niż około **0,25**. Gaz kaloryczny oddziela się od częściowo zredukowanej wtórnej rudy żelaza i wyżarzonego węgla i uzyskane gorące składniki stałe wprowadza się do reaktora głównego bez zasadniczego schłodzenia. Cały lub część produktu żelaznego wytwarza się z częściowo zredukowanej rudy żelaza, wytworzonej w reaktorze głównym. Ponieważ reaktor drugorzędowy pracuje w temperaturze niższej niż reaktor główny, część produktu żelaznego przerabiana jest w niższej temperaturze dla obniżenia zużycia tlenu w rafinacji i zwiększenia sprawności termicznej.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 325442 (22) 98 03 18 6(51) C22C 38/08  
C22C 38/42

- (7) Politechnika **Częstochowska**, Częstochowa  
(72) Lis Andrzej Kazimierz, Lis Jadwiga, Bochenek Andrzej, Jeziorski Leopold

- (54) Stal konstrukcyjna o podwyższonej wytrzymałości

(57) Stal zawiera wagowo **max. 0,06% C**, **max. 0,40%** Si, 0,75 - **1,05%** Mn, **max. 0,005%** S, **max. 0,012%** P, 0,45 - 0,75% Cr, 3,20 - 3,65% Ni, 0,55 - 0,65% Mo, **0,40** - 0,80% Cu, **max. 0,06%** Nb, **0,015-0,05%** Al, **0,05-0,10%** V, zasadniczo **max. 0,012%** N, resztę stanowi Fe i nieuniknione zanieczyszczenia.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 325443 (22) 98 03 18 6(51) C22C 38/08  
C21D 1/00

- (71) Politechnika **Częstochowska**, Częstochowa  
(72) Lis Andrzej **Kazimierz**, Lis Jadwiga, Jeziorski Leopold

- (54) **Stal** konstrukcyjna o podwyższonej wytrzymałości i sposób jej obróbki cieplnej

(57) Stal zawiera wagowo **0,03** - 0,07% C, **0,15** - 0,35% Si, 0,60 - **0,90%** Mn, **max. 0,005%** S, **max. 0,011%** P, 4,75 - 5,25% Ni, 0,015 - **0,05%** Al, **0,40** - 0,70% Cr, 0,30 - **0,65%** Mo, **0,05** - 0,10% V, **max. 0,03%** Nb, zasadniczo **max. 0,012%** N, resztę stanowi Fe i nieuniknione zanieczyszczenia.

Sposób obróbki cieplnej polega **na** tym, że stal wygrzewa się w temperaturze **10** - 20 K poniżej **A<sub>c3</sub>**, **najkorzystniej 1073 K**, i szybko chłodzi, po czym wygrzewa się ją w temperaturze z zakresu **A<sub>c1</sub> - A<sub>c3</sub>**, **najkorzystniej 973 K (±20 K)** i szybko chłodzi, a następnie poddaje odpuszczaniu przez wygrzewanie w temperaturze poniżej **A<sub>c1</sub>**, **najkorzystniej 883 K (±40 K)**, z następnym szybkim chłodzeniem.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 318870 (22)97 03 10 6(51) C23C 14/40  
C23C 14/08  
C23C 14/56

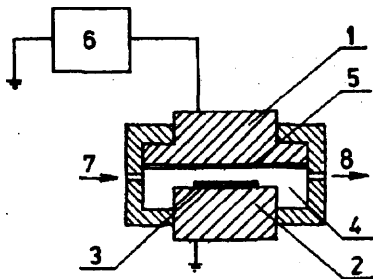
- (71) Politechnika Warszawska, Warszawa  
(72) Schmidt-Szałowski Krzysztof,  
Rżanek-Boroch Zenobia, Sentek Jan

(54) Sposób wytwarzania warstw powierzchniowych i reaktor do wytwarzania warstw powierzchniowych

(57) Sposób wytwarzania warstw powierzchniowych, przez naniesienie na podłoże produktu reakcji zachodzącej w fazie gazowej pod wpływem wyładowań elektrycznych, pod ciśnieniem zbliżonym do atmosferycznego, charakteryzuje się tym, że warstwę powierzchniową wytwarza się pod wpływem wyładowań elektrycznych niejednorodnych, zachodzących pomiędzy dwiema elektrodami, oddzielonymi przegrodą z materiału dielektrycznego, a powierzchnia tej przegrody od strony przestrzeni wyładowania ma szorstkość nie większą niż 10 nm, przy czym substancja będąca **substratem** reakcji wprowadzana jest do przestrzeni pomiędzy elektrodami w strumieniu dowolnego gazu obojętnego.

Reaktor do wytwarzania warstw powierzchniowych, składający się z elektrody wysokonapięciowej (1) połączonej z zasilaczem, elektrody uziemionej (2), przegrody (5) z materiału dielektrycznego oraz wlotu i wylotu mieszanki gazowej, charakteryzuje się tym, że przegroda (5) z materiału dielektrycznego od strony przestrzeni wyładowania (4) ma szorstkość powierzchni nie większą niż 10 nm.

(4 zastrzeżenia)



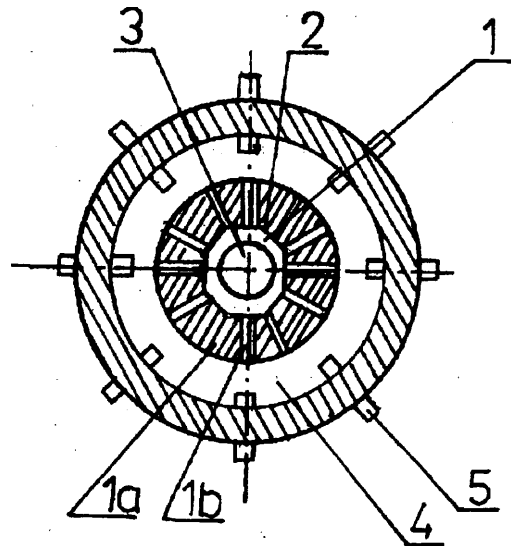
A1(21) 318841 (22)97 0307 6(51) C25C 7/00

- (71) ENERGOEXPORT S.A., Warszawa  
(72) Jerzy Janusz, Jurczyk Renata, Piławski Marek, Siekierski Tadeusz

(54) Elektrolizer

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie redukcji jonów metali na katodzie i utleniania substancji toksycznych na anodzie. Istotą wynalazku jest to, że komora robocza (1) na długości pierwszego izolatora (1 a) utworzona jest z dowolnego kształtu zamkniętych krawędzi (2) o długości od 0 do m, gdzie m jest liczbą naturalną, symetrycznie względem płaszczyzny przechodzącej przez oś elektrody prętowej (3), przy czym pierwszy izolator (1 a) ma promieniowo wykonane otwory (1 b) kontaktowe cieczy roboczej, ponadto elektrolizer ma komorę roboczą o przeciwnej polaryzacji (4) i symetrii kołowej, utworzoną pomiędzy pierwszym izolatorem (1 a) i drugim izolatorem, w którym są usytuowane przeciwelektrody (5).

(2 zastrzeżenia)



## DZIAŁO

### WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 318987 (22) 97 03 13 6(51) D01H 4/00

- (75) Adamczyk Chlebosiaw, Poznań; Łukaszewski Romuald, Poznań

(54) Sposób wytwarzania przędzy bawelniano-lnianej

(57) Sposób umożliwia wytwarzanie przędzy z włókien naturalnych, zbliżonej własnościami fizycznymi do przędzy bawelnianej, przy dużym udziale surowca tańszego, którym jest włókno lniane. Niedoprzęd włókna bawelnianego długiego w udziale około 75% taśmy zgrzeblarkowej w założeniu oraz niedoprzęd włókna lnianego biologicznego krótkiego w udziale około 25% taśmy zgrzeblarkowej w założeniu łączy się na rozciągarkach. Przed wprowadzeniem do przędzarki włókno lniane zgrzebli się na zgrzeblarce lniarskiej o gęstości uiglenia od 26 do 36 igieł na cal kwadratowy, do momentu uzyskania taśmy zgrzeblarkowej o średniej masie od 20 do 40 gramów na metr, natomiast zgrzeblenie włókna bawelnianego prowadzi się od-

dzielnie, na zgrzeblarce, korzystnie pokrywkowej, o gęstości uiglenia od 500 do 550 igieł na cal kwadratowy i przyjmuje się podstawowe parametry zgrzeblenia znane dla przerobu bawełny **długowłóknistej** na wysokie numery przędzy.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 318835 (22)9703 05 6(51) D21F 13/00  
D21J 1/18  
B31F 1/00

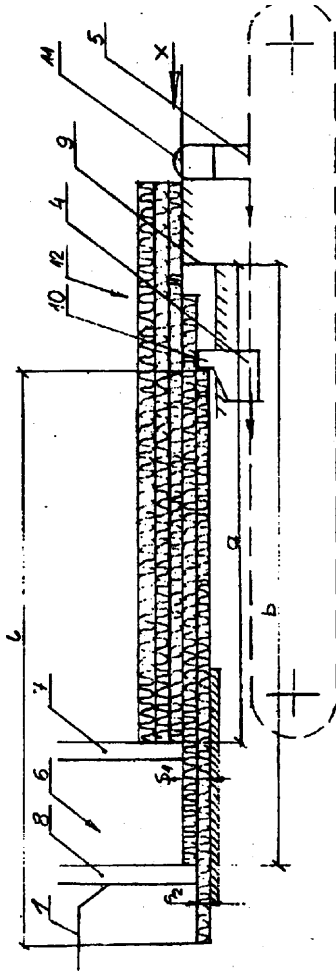
- (75) Bardoński Bernard, Koszalin

(54) Zespół oporowo-podający urządzenia do obróbki **plyt**, zwłaszcza prostokątnych z tektury **lub** podobnego materiału

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie podawania ułożonych w stos (12) płyt z tektury lub podobnego materiału na stole

urządzenia do obróbki, gdzie obrabiane płyty wykazują odchylenia kształtowe zarówno we wzdluznym jak i w poprzecznym kierunku. Zespół zbudowany jest z co najmniej dwóch barier (7, 8), umieszczonych w przedniej części stołu oraz progu (9), umieszczonego w jego tylnej części. Szczelina (S1) pomiędzy pierwszą barierą (7), a stołem wynosi nie mniej niż dwie i nie więcej niż trzy grubości obrabianego materiału, natomiast szczelina (S2) pomiędzy drugą barierą (8), a stołem wynosi nie mniej niż jedna i nie więcej niż dwie grubości obrabianego materiału. Wysokość progu (9) jest większa niż przynajmniej jedna grubość obrabianego materiału.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 326349 (22)96 07 16 6(51) D21H 17/07

(31) 95 505572 (32) 95 07 21 (33) US

(86) 96 07 16 PCT/US96/11720

(87) 97 02 06 WO97/04166 PCT Gazette nr 07/97

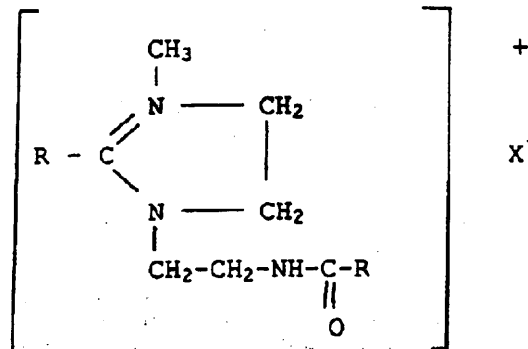
(71) KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE INC.,  
Neenah, US

(72) Wendt Greg Arthur, Anderson Gary Vance,  
Lehl Kelly Steven, Mc Cullough Stephen  
John, Schroeder Wen Zyo

(54) Sposób krepowania wstęg bibulki  
zawierających zmiękczac przy użyciu  
zamkniętej kieszeni krepującej

(57) Ujawniono sposób krepowania suszonej wstęgi bibulki obejmujący: (a) natryskiwanie kleju krepującego na powierzchnię obrotowego cylindra krepującego, wymieniony klej krepujący składający się z mieszaniny wodnej żywicy poliamidowej i czwartorzędowej aminy poliamidowej; (b) przywieranie wstęgi bibulki do powierzchni cylindra krepującego, wymieniona wstęga bibulki zawierająca czwartorzędowy związek imidazoliniowy o następującym wzorze strukturalnym, w którym X oznacza anion metylosiarczanowy lub inny kompatybilny anion; a R oznacza alifatyczny, normalny, nasycony lub nienasycony rodnik C<sub>8</sub>-C<sub>22</sub>; oraz (c) usuwanie wstęgi bibulki z cylindra krepującego przez zetknięcie z listwą zgarniającą odpowiednio umieszczoną w stosunku do powierzchni cylindra krepującego i tworzącą ze wstęgą kąt kieszeni krepującej 78° lub mniejszy, wymieniona wstęga bibulki o zawartości wilgoci około 2,5 procenta wagowego lub mniejszej przed zetknięciem się jej z listwą zgarniającą.

(12 zastrzeżeń)



## DZIAŁ E

### BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1(21) 318839 (22)97 03 05 6(51) E01C 5/18

(75) Chaloun Dieter, Potsdam, DE

(54) Płyta kratkowa

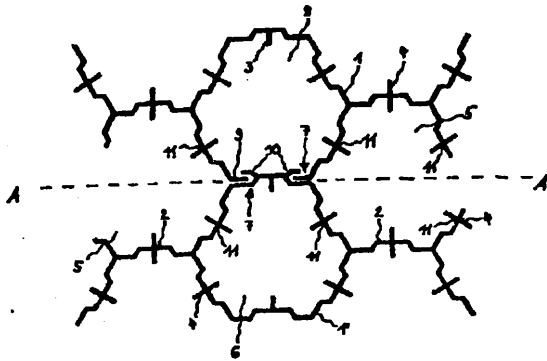
(57) Wynalazek dotyczy płyty kratkowej, przeznaczonej do umocnienia gruntu przy tworzeniu placów gier, parkingów itp.

Płytę kratkową stanowi jednoczęściowy odlew wtryskowy z tworzywa sztucznego wykazujący strukturę plastra pszczolego, utworzonego z wielu cel. Na ściankach działowych (1, 1') sąsiadnych, nie należących do tej samej płyty cel, są usytuowane

korzystnie przebiegające zasadniczo pionowo elementy łączące, przy czym są one uformowane ze ścianek działowych (1, 1') częściowo brzegowo otwartych cel (8) lub zamkniętych cel (6) przez jedno lub wielokrotne odgięcie albo każdorazowo na ściankach przeciwległych cel sąsiadnych płyt kratkowych usytuowane są, jako połączenia, zaczepiające się wzajemnie elementy, a spody przeniesione są w przybliżeniu do najbliższej leżących na linii A-A, dzielącej sąsiednie płyty kratkowe, punktów przecięcia (11) podwójnych żeber poprzecznych (4) lub pojedynczych żeber poprzecznych (3) ze ścianką działową (1, 1') lub z przetoczeniowym wzmocnieniem (2), a elementy złą-

czne sąsiednich płyt kratkowych w stanie zamontowanym są złączone kształtowo i/lub siłowo.

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 325569 (22)98 03 24 6(51) E03B 9/02

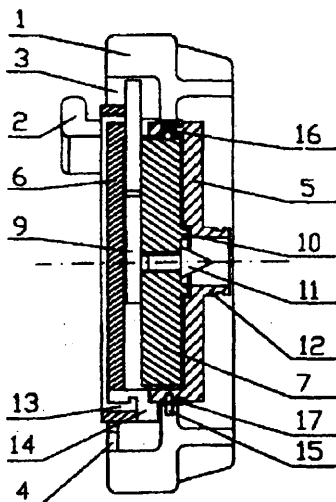
(75) Czyżewski Andrzej, Uhowo; Średziński Franciszek, Uhowo

(54) Pokrywa nasady, zwłaszcza hydrantu

(57) Pokrywa charakteryzuje się tym, że w obsadzie (1) osadzone jest denko zewnętrzne (5) połączone nierozłącznie z denkiem wewnętrznym (6), które w ścianie czołowej ma obwodowy kanałek (13), a w ścianie bocznej dwie naprzeciwległe prowadnice (14) rygli (9) osadzonych na popychaczach tarczy wodzika (7) posiadającej szczęki oporowe (10) oraz stożek zabezpieczający (11), którego wierzchołek znajduje się w otworze tulejki prowadzącej (12). Prowadnice (14) rygli (9) usytuowane są na wysokości gniazd wejściowych (3) obsady (1). Rygle (9), których położenie ustala ogranicznik obrotu (16) tarczy wodzika (7), po wysunięciu blokują gniazda wejściowe (3) obsady (1) uniemożliwiając zejście się zaczepów kłowych (2) pokrywy i nasady oraz zdjęcie pokrywy z nasady.

Denko wewnętrzne (6) wyposażone jest w pręt blokujący służący do blokowania zaworu głównego hydrantu.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 326383 (22) 96 10 25 6(51) E03D 9/00

(31)95 548281 (32)9510 25 (33) US

(86) 96 10 25 PCT/US96/17187

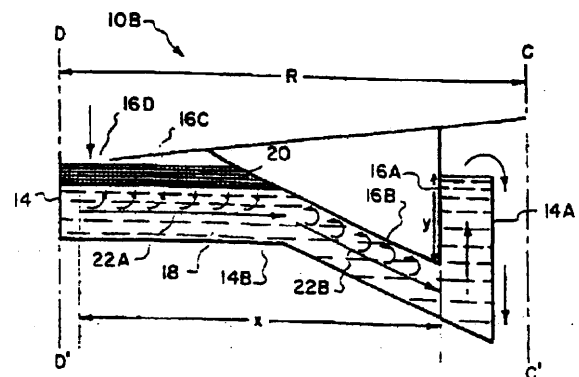
(87) 97 05 01 W097/15735 PCT Gazette nr 19/97

(75) Gorges Ditmar L., Brentwood, US

(54) Przeciwwzapachowy uszczelniony olejem syfon kanalizacyjny z poziomym przepływem

(57) Ulepszenia retencji oleistego, ciekłego środka uszczelniającego (20) w uszczelnionym olejem syfonie przeciwwzapachowym (10B) w urządzeniach ściekowych, takich jak pisuar lub ściek podłogowy zabezpieczony przed parowaniem, dokonuje się przez utworzenie drogi przepływu (22A, 22B) cieczy, która jest w zasadzie pozioma, w przeciwieństwie do dotychczasowej praktyki drogi przepływu w zasadzie pionowej. Syfon (10B) jest tak skonstruowany, że ma w zasadzie poziomą drogę przepływu cieczy, która znajduje się bezpośrednio poniżej warstwy środka uszczelniającego (20) albo poniżej części przegrody (16B), która jest nachylona w taki sposób, że rozproszone krople środka uszczelniającego, migrujące do góry, do górnej powierzchni drogi przepływu na skutek ich siły wyporu, są wychwytywane i zawracane do głównej warstwy środka uszczelniającego (20). Dla zrealizowania w zasadzie poziomego przepływu, przedział wlotowy może być tak wykonany, że jest wyposażony w otwory wlotowe (16D) i wylotowe, w zasadzie odsunięte od siebie. Przegroda pomiędzy przedziałem wlotowym i przedziałem spustowym, którą tradycyjnie wykonuje się jako całkowicie pionową, wykonana jest w taki sposób, że ma część niepionową, która jest korzystnie nachylona dla odzyskiwania środka uszczelniającego. W sąsiedztwie obszaru wlotowego można utworzyć obszar ochronny dla zapobieżenia katastroficznej utracie środka uszczelniającego w przypadku splukiwania wodą pod wysokim ciśnieniem.

(44 zastrzeżenia)



A1(21) 321560 (22) 97 08 11 6(51) E03F 5/02

E02D 29/14

(23) 97 03 06 IV Targi Technologia dla Ekologii

(71) Cichecki Ryszard, Wola Grzymkowa;  
Cichecka Anna, Wola Grzymkowa

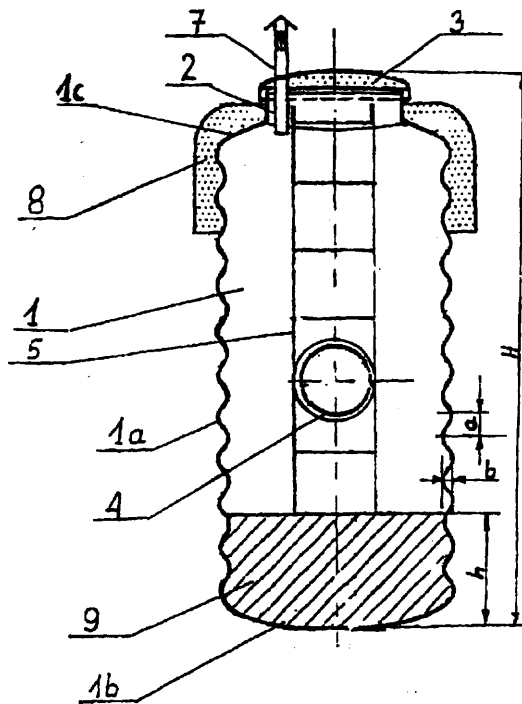
(72) Cichecki Ryszard

(54) Studnia, zwłaszcza wodomierzowa lub kanalizacyjna

(57) Studnia, przeznaczona do posadowienia w gruncie jako studnia wodomierzowa lub kanalizacyjna, składa się z korpusu (1), wykonanego z tworzywa sztucznego i mającego postać cylindrycznego, zamkniętego zbiornika. Powierzchnia boczna (1a) korpusu jest głęboko pofalowana, przy czym stosunek długości fali "a" do wysokości fali "b" wynosi od 1 do 3. Dno (1 b) i górna część (1c) korpusu studni ukształtowane są w formie wypukłych czaszy. Na szczycie górnej czaszy usytuowany jest zewnętrzny kołnierz (2) z pokrywą (3), które stanowią pokrywę studni. Korzystnym jest, jeżeli górna czasza studni wraz z pokrywą (3) i kołnierzem (2) oraz część powierzchni bocznej (1a), na długości zbliżonej do głębokości zamarzania podłoża, są ocieplone. Na bocznej powierzchni (1a) korpusu, na głębokości zbliżonej do głębokości przebiegu rurociągu w ziemi, usytuowane są otwory przelotowe (4). W miejscu otworów przelotowych (4) powierzchnia boczna jest płaska, zaś przejścia rur są

uszczelnione, korzystnie poprzez laminowanie. Odległość "h" dna (1b) studni od najniższego punktu krawędzi otworów przelotowych (4) powinna być nie mniejsza od 0,1 całkowitej wysokości studni "H". Przeźródła korpusu (1), poniżej otworów przelotowych (4), wypełniona jest balastem (9) do wysokości zależnej od rodzaju i wilgotności gruntu. We wnętrzu studni umieszczona jest drabinka (5).

(6 zastrzeżeń)



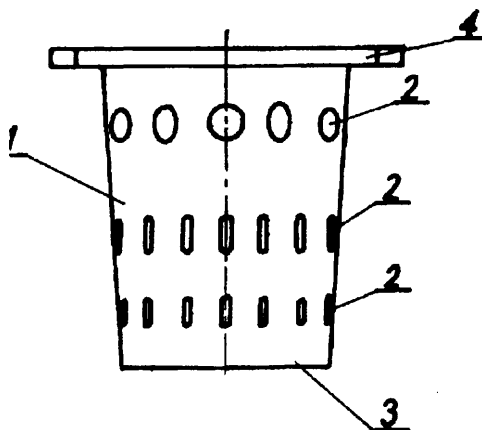
A1(21) 325480 (22) 98 03 19 6(51) E03F 5/02  
E03F 5/14

(75) Trembecki Aleksander, Oława

(54) Osadnik zanieczyszczeń dla urządzeń kanalizacyjnych

(57) Osadnik zanieczyszczeń dla urządzeń kanalizacyjnych jest utworzony z pojemnika (1), korzystnie cylindrycznego, z otworami (2) w bocznych ściankach, o zmniejszającym się przekroju poprzecznym w kierunku dna (3) i zaopatrzonej jest w kółko (4) o kształcie zbliżonym do prostokąta. Otwory (2) w górnej części pojemnika (1) mają kształt kół, a otwory (2) w części zbliżonej do dna (3) mają kształt szczelin.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 326369 (22) 96 11 01 6(51) E03F 5/02

G01M 3/28

(31) 95 29517313 (32) 95 11 02 (33) DE

(86) 96 11 01 PCT/EP96/04753

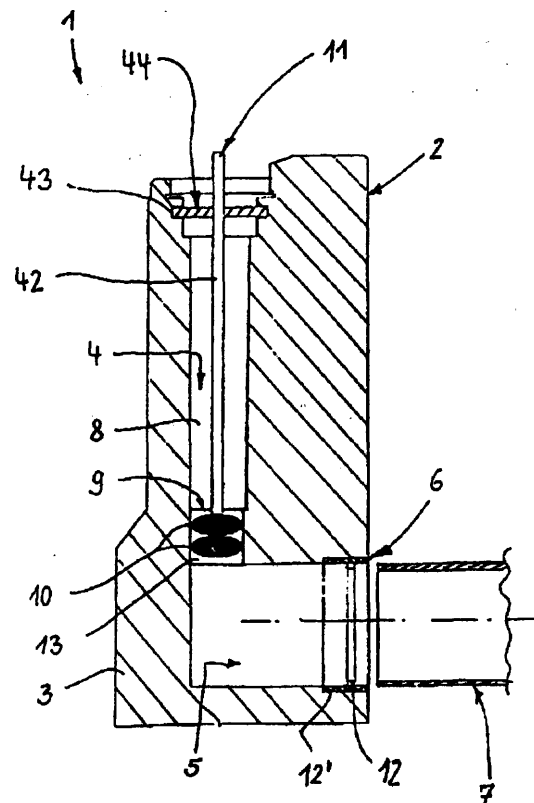
(87) 97 05 09 W097/16711 PCT Gazette nr 20/97

(75) Kortmann Karl, Schüttorf, DE

(54) Budowla kanalizacyjna

(57) Budowla kanalizacyjna, w postaci szybu ściekowego, szybu kontrolnego lub tp, składa się z jednej lub szeregu betonowych części z pustką (2) z co najmniej jednym przyłączeniem dla rury kanalizacyjnej (7). Budowla kanalizacyjna (1) według wynalazku na swojej ścianie wewnętrznej (8) jest zaopatrzona w obszar kształtowy powierzchni przylegania (9) dla podparcia w szczerzo ciekłym położeniu badawczym badawczego elementu uszczelniającego (10).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 318852 (22) 97 03 06 6(51) E04B 1/24

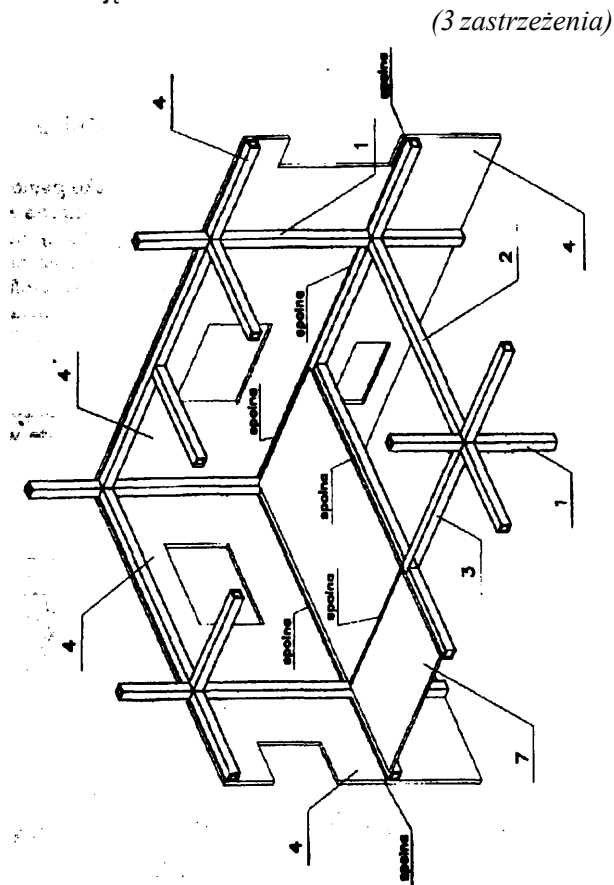
(71) Przedsiębiorstwo Budowlano-Produkcyjne  
BETONCHEM Sp. z o.o., Kielce

(72) Ciałowicz Zbigniew

(54) Konstrukcja szkieletowo-płytowa budynku oraz sposób montażu budynku przy zastosowaniu konstrukcji szkieletowo-płytowej

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie tworzenia konstrukcji szkieletowo-płytowej budynku, zwłaszcza mieszkalnego, złożonej z lekkiego przestrzennego szkieletu stalowego oraz przyspawanej do niego obudowy z płyt żelbetonowych. Szkielet tworzą słupki stalowe (1), rygle wieńcowe (2) oraz rygle stropowe (3). Obudowę stanowią płyty żelbetonowe (4) ścienne w obramowaniu stalowym z ceownika oraz płyty żelbetonowe (7) stropowe i dachowe w obramowaniu z kątownika. Płyty żelbetonowe (4, 7) są płytami wielkowymiarowymi, uzależnionymi od wysokości kondygnacji, rozstawu słupków stalowych (1) szkieletu oraz rozstawu rygli stropowych (3), a ich grubość

wynosi około 5 cm. Wynalazek zawiera również sposób montażu budynku przy zastosowaniu elementów tworzących jego konstrukcję.



A1(21) 326354 (22)960827 6(51) E04C 2/36  
(31) 95 9500326 (32)95 0828 (33) DK

(86) 96 08 27 PCT/DK96/00357

(87) 97 03 06 WO97/08404 PCT Gazette nr 11/97

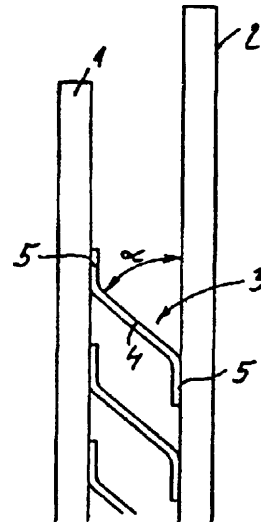
(71) Jensen Per Harald, Thisted, DK; Johansen Knud Erik, Thisted, DK

(72) Johansen Knud Erik

(54) Element przestrzenny

(57) Element przestrzenny zawiera dwa równoległe proste kształtowniki (1, 2), które są połączone przez pewną liczbę żebrow (3), a żebro (3) zawiera dwa obszary połączenia (5) mocowane każdy do jednego kształtownika (1, 2) oraz obszar przemieszczenia (4) pomiędzy tymi dwoma obszarami mocowania (5), przy czym wymieniony obszar przemieszczenia (4) tworzy kąt ( $\alpha$ ) z jednym kształtownikiem (2), przy czym kąt ( $\alpha$ ) może być zmieniany przez równoległe przemieszczenie kształtownika (1, 2) od lub do siebie. Taki element przestrzenny jest korzystny, ponieważ na skutek równoległego przemieszczenia dwóch kształtowników względem siebie może być zmieniany kąt żebra, a przez to również odległość pomiędzy kształtownikami. Przy całkowitym złożeniu grubość jest minimalna, a listwa przestrzenna może być łatwo montowana nawet w miejscach trudno dostępnych. Po wprowadzeniu na stałe miejsce listwę przestrzenną rozszerza się przez pociąganie lub naciskanie kształtowników aż do uzyskania żądanej grubości. Korzystnie jedno lub więcej żeber (3) powinno mieć w obszarach mocowania (5) prefabrykowaną strefę odkształcenia, a ponadto żebra (3) powinny być połączone sekcyjnie. Element taki może być stosowany np. w budownictwie w celu polepszenia wentylacji, np. izolowanych konstrukcji murów szczelinowych.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 325147 (22)98 03 03 6(51) E04D 5/00

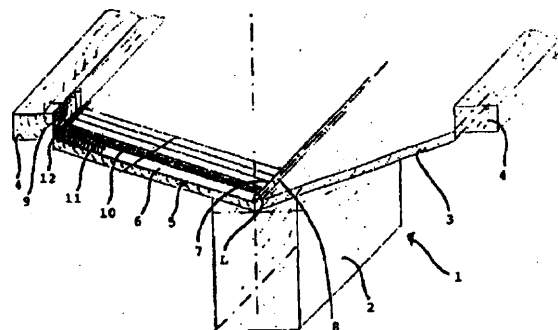
(31) 97 29703925 (32)97 03 04 (33) DE

(75) Gehring Manfred, Freudenstadt, DE

(54) Pokrycie kosza dachowego dachu

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest pokrycie kosza dachowego dachu elementem pokrycia z plastycznego, nadającego się formować, materiału z co najmniej dwoma elementami bocznymi, jak i z łączącego te elementy obszaru środkowego, przy czym elementy boczne dają się nawzajem zagiąć wokół osi środkowej podłużnej obszaru środkowego, a na odwróconym względem obszaru środkowego końcu, mają każdorazowo pasek skrajny, na którym mocuje się elementy mocujące pokrycia do unieruchomienia elementu pokrycia na poszyciu dachu w obszarze kosza dachowego. Pokrycie charakteryzuje się tym, że elementy mocujące przytrzymują, tworząc formę złącza kształtowego, paski skrajne (9), przy czym pokrycie ma taśmę klejową, która stabilizuje i uszczelnia obszar środkowy (7) elementu pokrycia (5) na poszyciu (3).

(25 zastrzeżeń)



A1(21) 326297 (22) 96 09 17 6(51) E04D 13/072

(31) 95 19535187 (32) 95 09 22 (33) DE

95 19535185 95 09 22 DE

96 29605100 96 03 19 DE

96 29606490 96 04 10 DE

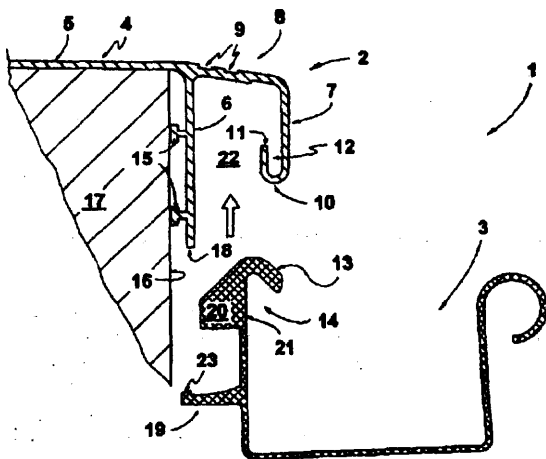
(86) 96 09 17 PCT/DE96/01781

(87)97 03 27 WO97/11240 PCT Gazette nr 14/97

- (71) SCHLÜTER-SYSTEMS GMBH, Iserlohn, DE  
 (72) Schlüter Werner  
 (54) System do mocowania rynien do zakończeń balkonu lub tarasu

(57) System do mocowania rynien do zakończeń balkonu lub tarasu składa się zasadniczo z profilu nośnego (2) i rynny (3). Profilowi nośnemu (2) są przyporządkowane środki mocujące (11, 18), a rynnie środki mocujące (13, 14, 19), które każdorazowo są umieszczone, współdziałając między sobą, w celu zamocowania rynny (3) na profilu nośnym (2). Przy środkach mocujących profil nośny (2) chodzi o podporę (11) i krawędź blokującą (18). Podpora (18) służy jako opór dla ramienia wieszakowego (13), przyporządkowanego do rynny (3). Ramię wieszakowe (13) jest częścią hakowego, odgiętego odcinka wieszakowego (14). Do ustawiania rynny (3) na profilu nośnym (2) służy część przyłgowa (20), która przylega do ramienia podpierającego (6) profilu nośnego (2) i część ustalająca (19) podchwytywająca krawędź blokującą (18).

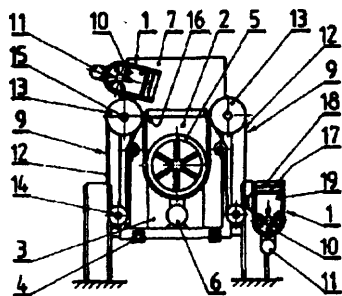
(20 zastrzeżeń)



- A1(21) 318769 (22)97 03 04 6(51) E04F 21/06  
 (75) Nowak Ireneusz, Kąkolewice  
 (54) Urządzenie do wytwarzania i dozowania zapraw budowlanych, zwłaszcza tynkarskich

(57) Urządzenie posiada przechylne komory (1) do wstępnego mieszania zaprawy, które są rozmieszczone po bokach otwartej od góry komory pośredniej (2), wewnątrz której znajduje się poziome mieszadło (5), sprzężone z napędem (6). Przechylne komory (1) są osadzone na wywrotnicach (9), przy czym w każdej komorze (1) znajduje się poziome mieszadło (10) z indywidualnym napędem (11). Każda przechylna komora (1) jest zamocowana do ciągnia (12) wywrotnicy (9), które opasuje jej napędowe koła (13, 14). Do pośredniej komory (2) przylega zasilająca komora z pionowym mieszadłem. U wylotu zasilającej komory jest zainstalowana śrubowa pompa z węzłem, przyłączonym do głowicy tynkarskiej.

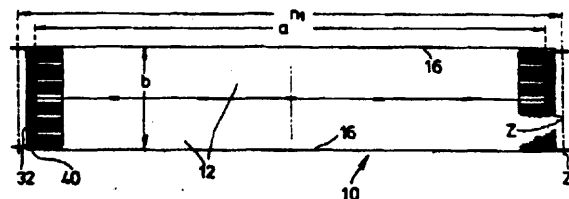
(7 zastrzeżeń)



- A1(21) 325129 (22)98 03 03 6(51) E04G 5/08  
 (31) 97 29703879 (32) 97 03 04 (33) DE  
 (71) Aluisse Technologie + Management AG, Neuhausen am Rheinfall, CH  
 (72) Gitter Reinhold, Habich Heiko  
 (54) Belka pomostowa, zwłaszcza do konstrukcji rusztowań

(57) Belki pomostowe, przewidziane zwłaszcza jako pomośty dla ludzi, pracujących na rusztowaniach, są wyposażone w co najmniej jeden wytłaczany profil otwarty, zaopatrzonej na dolnej stronie płyty nośnej w profile wzmocniające oraz na stronie czołowej w, ustawiony poprzecznie do osi belki, profil skrzynkowy, w którym są osadzone elementy, służące do połączenia belki z konstrukcją rusztowania. Profil skrzynkowy (32) jest połączony kształtowo albo siłowo z elementami łączącymi, wykonanymi w kształcie haków (40). Haki (40) są wyposażone w jarzma, ograniczające wzajemny ruch belek (10) i zaopatrzone w wybrania, otwarte do dołu albo w wybrania, otwarte w stronę dłuższej krawędzi belki.

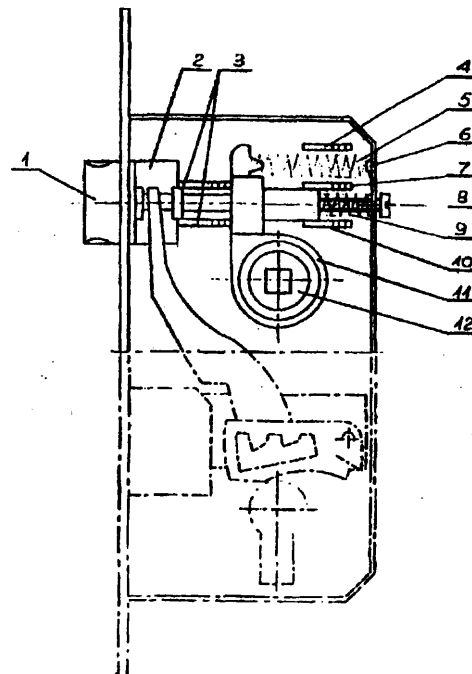
(14 zastrzeżeń)



- A1(21) 318772 (22)970304 6(51) E05B 59/00  
 (75) Jania Stanisław, Rzeszotary  
 (54) Zamek drzwiowy

(57) Zamek drzwiowy zawiera w obudowie mechanizm suwaka klamki (1) umieszczony pomiędzy prowadnicami (3, 7, 10, 4), przy czym mechanizm zaopatrzonej jest w śrubę oporową (8), na której umieszczona jest sprężyna suwaka (9), oraz ma dźwignię klamki (11), połączoną z miską (12) i zaopatrzoną w sprężynę (5).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 318858 (22)9703 07 6(51) E21C 3/00

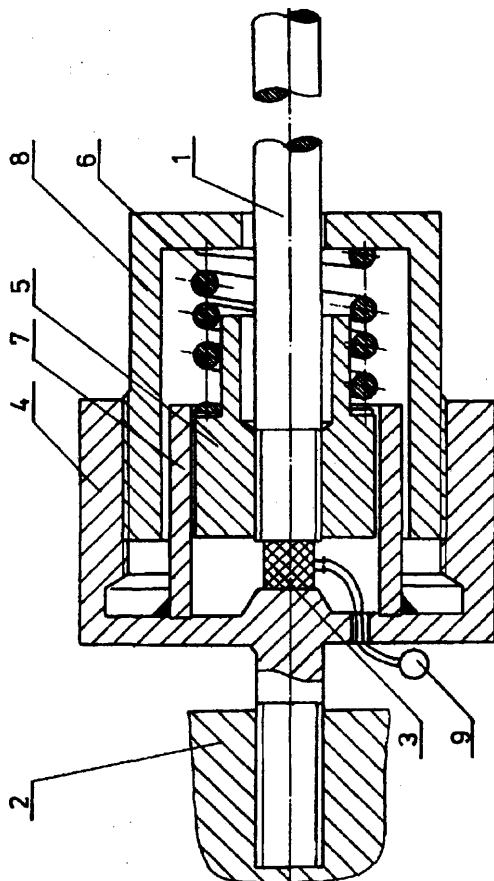
(71) Centrum **Mechanizacji** Górnictwa KOMAG, Gliwice

(72) Rogala Bartłomiej, Kumosinski Marek

(54) **Urządzenie do badania własności dynamicznych wiertarki obrotowo-udarowej**

(57) Urządzenie jest zamontowane pomiędzy nagwintowanym końcem wiertniczej żerdzi (1), a nagwintowanym gniazdem na końcu łącznika (2). Urządzenie ma czujnik (3) osadzony na dnie zamkniętego korpusu (4). Z czujnika na zewnątrz są wyprowadzone przewody łączące go z pomiarowym wskaźnikiem (9).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 318814 (22)97 03 04 6(51) E21C 27/00

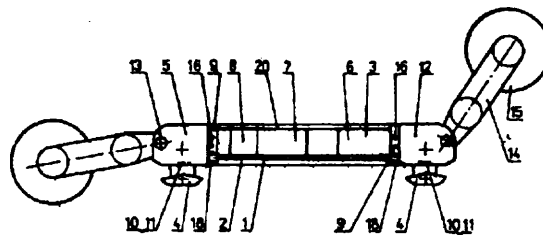
(71) Zabrzeńskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego **SA**, Zabrze

(72) Kusak Edward, Wysocki Stanisław, Wróbel Józef, Arazy Andrzej, Skrzypiec Andrzej, Serwotka Ryszard

(54) **Ścianowy kombajn górniczy**

(57) Ścianowy kombajn górniczy zawiera podstawę, złożoną z płyty i transportowego kanału, zaopatrzoną w płozy. Do płyty (2), wzdłuż jej boku ponad płozami, jest zamocowana ściana (3), wystająca ponad płytę (2). Napędowe podzespoły (5), usytuowane przy końcach płyty (2), są zamocowane do ściany (3), tym samym są ze sobą sztywno połączone. Dzięki temu siły, pochodzące od urabiających organów (15), są przenoszone poprzez napędowe zespoły (5) na ścianę (3) i płytę (2) podstawy kombajnu i poprzez to inne podzespoły kombajnu, usytuowane na płycie (2) między napędowymi podzespołami, nie podlegają zewnętrznym siłom działającym na kombajn, tak siłom z urabiających organów (15) jak i siłom posuwu kombajnu.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 318854 (22)97 03 06 6(51) E21D 9/12

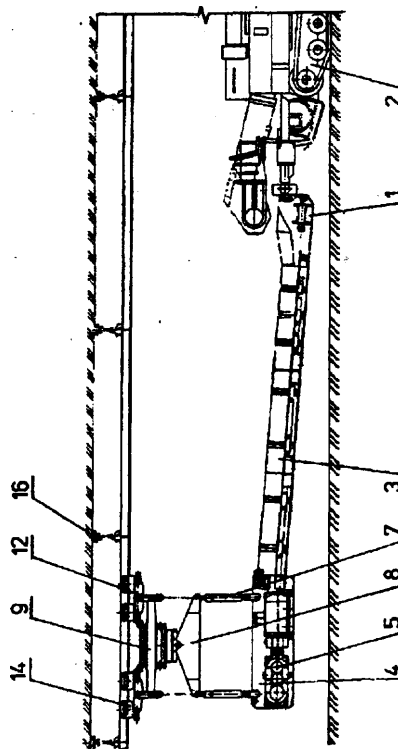
(71) Fabryka Maszyn Górniczych **NIWKA SA**, Sosnowiec

(72) Wziątek Andrzej, Kraszewski Mieczysław, Kosmol Grzegorz, Lysek Eugeniusz, Brodziński Janusz, Dyrda Aleksander, Czekalski Stanisław, Sawicki Bogdan, Drobnia Adam, Mikler Waldemar

(54) **Podajnik zgrzeblowy do kombajnu chodnikowego**

(57) Podajnik zgrzeblowy do kombajnu chodnikowego posiada stację zwrotną zawieszoną przegubowo do kombajnu chodnikowego, sztywny rynnociąg i korpus z jednostką napędową, zaopatrzoną w obrotnicę (9) składającą się z ułożyskowanych względem siebie części dolnej (8) i części górnej przy czym część dolna (8) połączona jest z nim jedną stroną sztywnymi ciągnami teleskopowymi (7), a druga strona przez łożysko obrotowe z częścią górną mocowaną poprzez łącznik (12), zawieszanie, wózek jezdny (14) i szynę jezdnią stanowiącą jego tor do obudowy (16) wyrobiska korytarzowego.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 318943 (22) 97 03 11 6(51) E21D 21/00

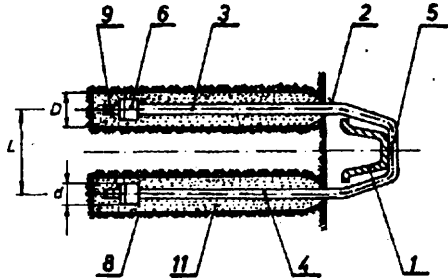
(71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice

(72) Konopko Władysław, Nierobisz Andrzej, Grim Akradiusz

(54) **Kotew do stabilizacji odrzwi obudowy chodnikowej**

(57) Kotew ma postać kotwi zespolonej wykonanej z żerdzi (2) wygiętej w kształcie litery U, której ramiona tworzą dwa kotwiczne pręty (3, 4) zaopatrzone w głowice (6), a integralna część środkowa (5) jest dostosowana do zarysu profilu obudowy od strony chodnika.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 318915 (22)97 03 10 6(51) E21F 13/08

(75) Brzoza Marian, Jastrzębie Zdrój;  
Gembalczyk Józef, Wodzisław Śląski;  
Hetmaniok Eugeniusz, Jastrzębie Zdrój;  
Lasek Marian, Rybnik

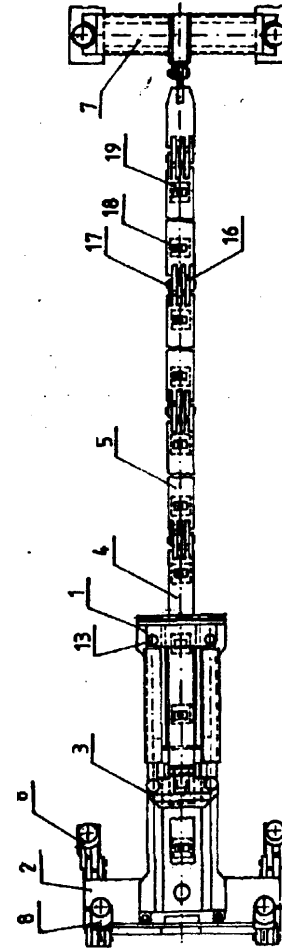
(54) **Sposób przemieszczania maszyn i urządzeń górniczych o dużych masach oraz urządzenie do realizacji tego sposobu**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem przemieszczania maszyn i urządzeń górniczych, szczególnie zgrzeblowych przenośników podścianowych.

Belkę rozporową z zamocowaną na niej obrotowo ramą, wyposażoną w silowniki, rozpiera się i po ustawieniu zapadki podaje się ciśnienie do silowników. Silowniki, poprzez sprzężoną z nimi zapadkę, opartą o gniazdo listwy ciągnącej, poprzez układ listew przesuwanych przesuwają maszynę lub urządzenie górnicze do przodu na pełny wysuw. Po przesterowaniu ciśnienia w silownikach, które przesuwają korpus zapadki po listwie do następnego gniazda, możliwe jest wykonanie kolejnego przesunięcia i tak wykonany cykl powtarza się do dojścia zapadki do ostatniej listwy, po czym zapadkę ustawia się w położenie przeciwne, stojaki rozporowe zwalnia się i sterując ciśnieniem silowników wykonuje się cykl odwrotny, przesuwając korpus urządzenia z silownikami do przodu na pełną długość i belkę rozporową ponownie rozpiera się. Urządzenie do przemiesz-

czania maszyn i urządzeń górniczych o dużych masach zawiera podłużną ramę (1), stanowiącą prowadnicę suwliwie przemieszczanego wózka, złożonego z korpusu zapadki (3) i zapadki oraz listew przesuwanych, która jest połączona z belką rozporową (2), zaopatrzoną w gniazda rozporowe (8) z osadzonymi w nich stojakami rozporowymi, przy czym rama (1) posiada gniazda, w których za pomocą sworzni (13) są osadzone cylindry siłowników, których tłoczyska napędzają w sposób posuwisto-zwrotny korpus zapadki (3) z zapadką.

(9 zastrzeżeń)



## DZIAŁ F

**MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;  
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA**A1(21) 326348 (22)960916 6(51) F01C 1/07  
F02B 53

(31) 95 5504 (32) 95 09 19 (33) AU  
95 5505 95 09 19 AU

(86) 96 09 16 PCT/AU96/00584

(87) 97 03 27 W097/11258 PCT Gazette nr 14/97

(71) RON RICHARDS ENGINE  
TECHNOLOGIES PTY. LTD., West End,  
AU

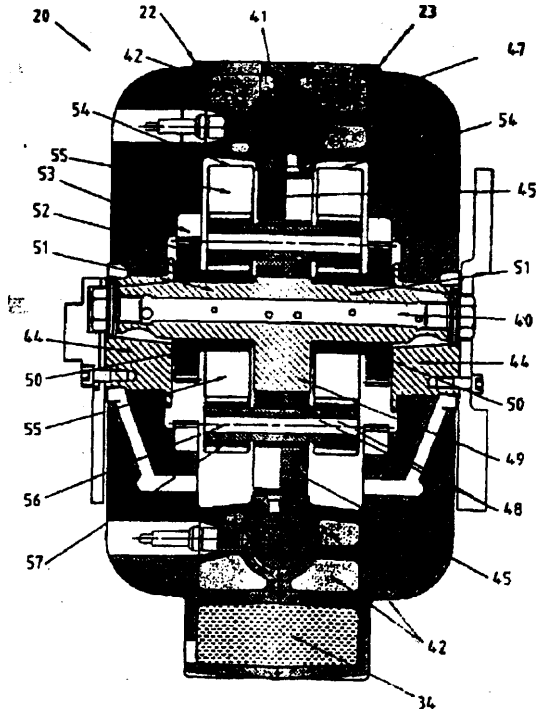
(72) Richards Ronald Leslie

(54) **Urządzenie robocze, zwłaszcza silnik spalinowy z wirującymi tłokami**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie robocze, zwłaszcza silnik spalinowy (20) z wirującymi tłokami (47), wyposażony w przeciwległe zespoły (45) wirnika, z tłokami (47) umieszczonymi w każdym zespole (45) wirnika. W częściowo toroidalnych komorach roboczych, utworzonych między tłokami (47), mieszanka powietrza i paliwa jest sprężana, a po osiągnięciu najmniejszej objętości komory roboczej następuje jej zapłon i rozprężanie, wymuszające przyspieszenie aktywnych tłoków (47) i zespołów (45) wirnika. Zespoły (45) wirnika wymuszają za pomocą sworzni napędowego (56) obrót członu obiegowego

(50). Człon obiegowy jest osadzony obrotowo na czopie mimośrodkowym (51) wału korbowego (40) i jest połączony z planetarnym kołem zębatym (52), ząbionym ze słonecznym albo z pierścieniowym kołem zębatym (53) o osi wspólnej z osią wału korbowego (40). Kierunek obrotu wału korbowego (40) jest przeciwny względem kierunku obrotu zespołów (45) wirnika jeżeli planetarne koło zębate (52) zazębia się z pierścieniowym kołem zębatym (53), albo jest zgodny jeżeli planetarne koło zębate (52) zazębia się ze słonecznym kołem zębatym.

(25 zastrzeżeń)

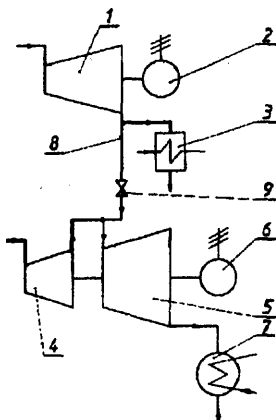


A1(21) 318984 (22) 97 03 13 6(51) F01D 13/02

- (71) Zakład Badawczo-Projektowy INWAT Sp.z o.o., Łódź
- (72) Sobański Leszek, Jach Tomasz
- (54) Układ turbin parowych

(57) Układ turbin parowych składa się z turbiny przeciwnieprężnej, ciepłowniczej (1) i turbiny kondensacyjnej (4, 5), połączonych w taki sposób, że wylot turbiny przeciwnieprężnej, ciepłowniczej (1) jest połączony z wlotem do części niskoprężnej (5) turbiny kondensacyjnej. Przez część wysokoprężną (4) turbiny kondensacyjnej przepływa ilość pary niezbędna tylko do utrzymania części wysokoprężnej (4) w ruchu. Rozruch i synchronizacja turbin odbywa się jak przy pracy niezależnej.

(1 zastrzeżenie)

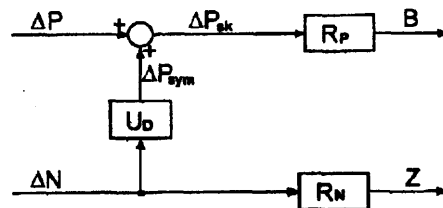


A1(21) 325565 (22)9803 24 6(51) F01K 7/20

- (71) Instytut Automatyki Systemów Energetycznych, Wrocław; Elektrownia Turów, Bogatynia
- (72) Pollak Janusz, Godowicz Jacek, Giebułtowski Jan, Stolarski Wiesław
- (54) Sposób regulacji mocy czynnej cieplnego bloku energetycznego z wiodącą turbiną

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób regulacji mocy czynnej bloku energetycznego z wiodącą turbiną, w którym do sygnału uchybu ciśnienia (AP) podawanego na wejście regulatora ciśnienia, dodaje się sygnał uchybu ciśnienia symulowanego (APsym), obliczonego na podstawie przetworzonego w układzie (UD) dynamicznym znanego sygnału uchybu mocy (AN), przy czym transmitancja układu dynamicznego jest iloczynem współczynnika stałego i członu różniczkującego rzeczywistego. Współczynnik stały wyznacza się tak, aby w obszarze występowania szybkozmiennych zakłóceń w układzie regulacji turbiny uchyby ciśnienia symulowane na postawie uchybów mocy, były równe co do wartości bezwzględnej zmianom ciśnienia związanym z tymi uchybami mocy, zaś dobór stałej czasowej członu różniczkującego rzeczywistego uzależnia się od sposobu nastawienia regulatora mocy elektrycznej.

(3 zastrzeżenia)

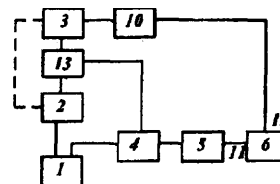


A1(21) 318941 (22)97 03 11 6(51) F01M 1/02

- (75) Micał Andrzej, Rzeszów
- (54) Układ olejenia silnika spalinowego

(57) Układ olejenia silnika spalinowego ze wstępnym jego smarowaniem przed właściwym uruchomieniem jest wyposażony w główną pompę olejową (2), napędzaną wałem korbowym silnika spalinowego (3), rozruchową pompę olejową (4) z własnym źródłem napędu i sterownik (6) elektryczny. Rozruchowa pompa olejowa (4) jest dołączona do kolektora olejowego (13) silnika spalinowego (3) i połączona poprzez silnik elektryczny (5) z odłączającym wyjściem (11) sterownika (6), którego załączające wyjście (12) jest połączone z rozrusznikiem (10) silnika spalinowego (3). Sterownik (6), korzystnie mikroprocesorowy, posiada środki techniczne do niezależnego czasowo załączania silnika elektrycznego (5) rozruchowej pompy olejowej (4) i rozrusznika (10) silnika spalinowego (3), przy czym może on być wyposażony w przekaźnik czasowy lub połączony poprzez czujnik ciśnienia oleju z kolektorem olejowym (13) silnika spalinowego (3). Wyjście rozruchowej pompy olejowej (4) jest dołączone do kolektora olejowego (13), korzystnie poprzez filtr oleju i zawór jednokierunkowy oraz komorę wypływową głównej pompy olejowej (2). Kolektor olejowy (13) zawiera kanał olejowy, wykonany wewnątrz trzonu korbowodu i jest wyposażony w szereg dyszek wypływowych, usytuowanych na bocznych powierzchniach tego trzonu korbowodu oraz w kanałki smarujące, wykonane w główce korbowodu.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 325219 (22)98 03 09 **6(51) F02F 5/00**

(31) 97 97104128 (32) 97 03 12 (33) EP

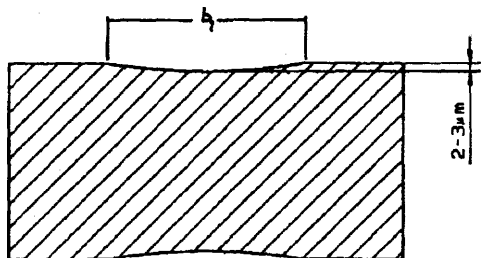
(71) Sealed Power Europe GmbH,  
Barsinghausen, DE

(72) Hartmann Uwe

(54) Pierścień tłokowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest pierścień tłokowy, azotowany dla tłoka spalinowego, w którym co najmniej odwrotna względem ciśnienia spalania boczna powierzchnia jest zaopatrzona w rozciągające się w kierunku obwodowym, bardzo płytkie wgłębienie o głębokości do kilku  $\mu\text{m}$ , które znajduje się w środkowym

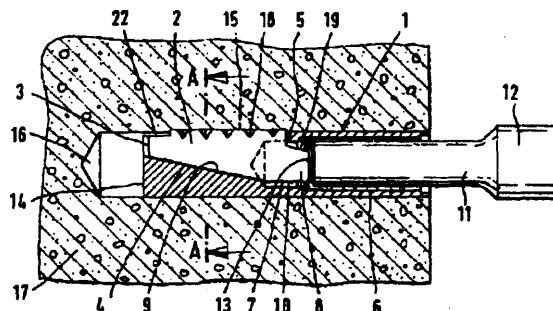
(4 zastrzeżenia)



(54) Element mocujący, rozporowy

(57) Element mocujący zawiera korpus kołkowy ze znajdującym się na jego tylnym zakończeniu gwintem wewnętrznym (6) dla śruby i element rozporowy (2) o kształcie klinowym, który w rowku wzdłużnym (3) korpusu kołkowego, wznoszącym się ku przedniemu zakończeniu, a ku tylnemu zakończeniu ograniczonym przez odsadzenie zderzakowe (5), jest prowadzony przesuwnie. Aby uniknąć uszkodzeń elementu rozporowego (2) i uzyskać dobre warunki poślizgu, element rozporowy (2) ma, rozciągając się aż do tylnego zakończenia korpusu kołkowego (1) i wchodzące w otwór rdzeniowy (7), przedłużenia (8), zaopatrzone w prostopadłą do osi wzdłużnej korpusu kołkowego (1) powierzchnię czołową (13).

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 318911 (22)97 03 10 **6(51) F04B 43/14**

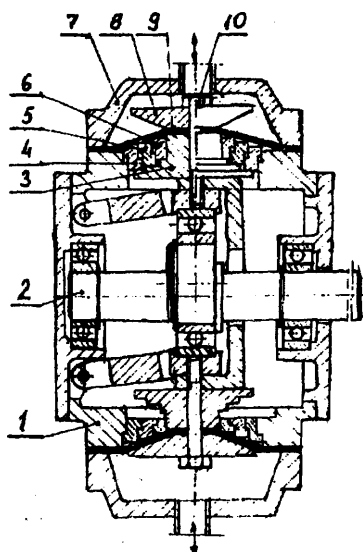
(75) Sawicki Bogdan, Toruń

(54) Pompa membranowa z pierścieniowym tłoczkowym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie odciążenia membrany od ciśnienia roboczego w pompach membranowych.

Pompa membranowa z pierścieniowym tłoczkowym charakteryzuje się tym, że pomiędzy otworem w korpusie pompy (1), do którego przymocowane jest obrzeże membrany (9), a rdzeniem tłoczkowym (3) wypełniona jest współśrodkowymi pierścieniami tłoczkowymi (4, 5, 6).

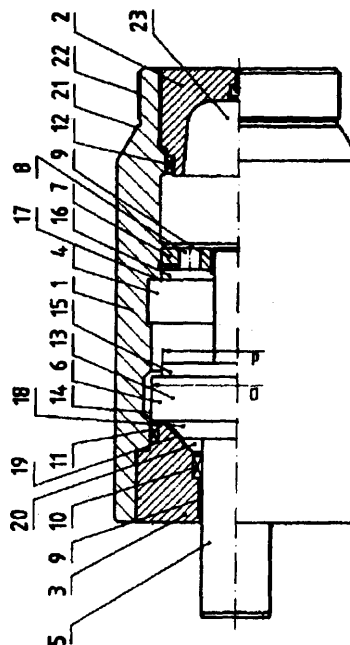
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 318824 (22)9703 06 **6(51) F16F 7/12**(71) Fabryka Urządzeń Mechanicznych KAMAX  
SA, Kańczuga(72) Chmielewski Andrzej, Kędzior Józef,  
Kubicki Antoni, Milczarski Kazimierz,  
Popławski Wojciech, Strzyż Eugeniusz

(54) Amortyzator elastomerowy

(57) Amortyzator charakteryzuje się tym, że głowica (6) posiada zróżnicowaną średnicę, przy czym środkowa część (13) głowicy utworzona jest przez powierzchnię walcową (14), a zakończenia głowicy (15, 18) posiadają mniejszą średnicę (d) niż średnica (D) środkowej części głowicy a w pojemniku (1), w sąsiedztwie prowadnicy (7) oraz w dławnicy (3) ukształtowane są wnęki (16, 20), zdolne do tych zakończeń.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 325085 (22)98 02 27 **6(51) F16B 13/10**

(31) 97 19708511 (32) 97 03 03 (33) DE

(71) fischerwerke Artur Fischer GmbH &  
Co.KG, Waldachtal, DE

(72) Fischer Artur

A1(21) 318744 (22)970303 6(51) F16G 11/12

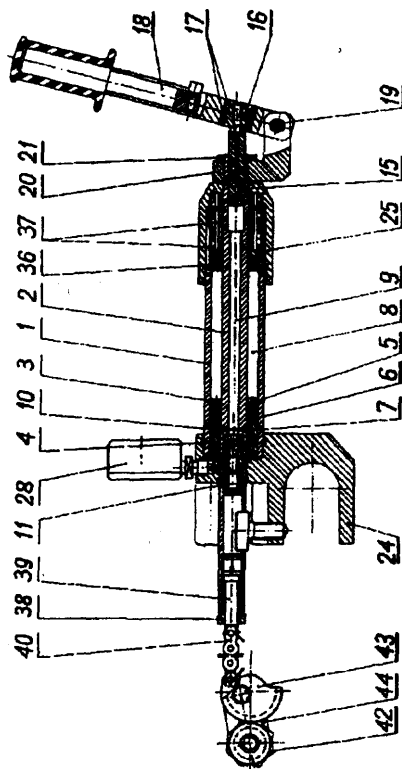
(75) Cygankiewicz **Tadeusz, Chrzanów**; Kozub Józef, Chrzanów(54) **Urządzenie i uchwyt do napinania cięgien sprężystych**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie napinania cięgien sprężystych, zwłaszcza strun w przesiewaczach strunowych używanych w zakładach przerobczych kopalin użytecznych.

Urządzenie do napinania cięgien sprężystych zawiera siłownik naprężający posiadający tłoczysko (2) z zamocowanymi dwoma tłokami (3, 4), z których jeden zawiera kanały przepływowe (5) przysłonięte gniazdem (6) przesuwalnym podpartym sprężyną (7). Komorę (8) pomiędzy tłoczyskiem (2) a cylindrem (3) łączy z kanałem centralnym (9) tłoczyska (2) kanały radialne (10). Na końcu tłoczyska (2) zamocowany jest za pomocą giętkiego cięgna (40) uchwyt do napinania cięgien sprężystych.

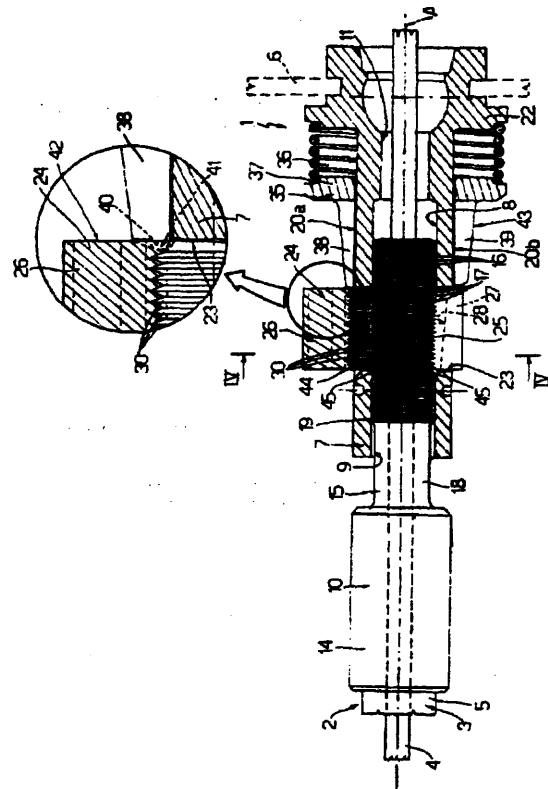
Uchwyt do napinania cięgien sprężystych posiada rolkę zaczepową (42) o kształcie rozetowym oraz rolkę mimośrodową (43) połączone łącznikiem (44), przy czym rolka zaczepowa (42) posiada obwodowy rowek na naciągane cięgno, a rolka mimośrodowa (43) ma otwór do zaczepiania giętkiego cięgna (40).

(9 zastrzeżeń)



(16), rozmieszczonych z jednakową podziałką i określających między sobą szereg rowków (17), zaś ustalający element (24) zaopatrzony jest w szereg drugich występów (30), rozmieszczonych z wymienioną podziałką, przystosowanych do połączenia z rowkami (17) końca (10, 15) i jest ruchomy pomiędzy położeniem normalnym i położeniem dla zablokowania końca (10, 15) w żądanym położeniu osiowym przez połączenie drugich występów (30) z wymienionymi rowkami (17). Mocujący element (7) zaopatrzony jest ponadto w parę trzecich sprężystych występów (45), wystających promieniowo w kierunku do środka pierwszego gniazda (8), rozmieszczonych w pewnej odległości od drugich występów (30), stanowiącej wielokrotność podziałki, przystosowanych do sprężgnięcia podczas użycia z którymkolwiek z rowków (17) końca (10, 15) dla zapewnienia dokładnego, nieciągnącego ustalenia położenia końca (10, 15) względem ustalającego elementu (24) oraz umożliwienia bezpiecznego połączenia drugich występów (30) z rowkami (17).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 325144 (22) 98 03 04 6(51) F16H 25/00

(31) 97TO 177 (32) 97 03 04 (33) IT

(71) **ROLTRA MORSE S.p.A.**, Pozzilli, IT

(72) Granero Giancarlo

(54) **Urządzenie nastawcze ustawienia osiowego dla przekładni linki wieczonej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie nastawcze (1) ustawienia osiowego dla członu (3) przekładni (2) linki wieczonej, zawierające mocujący element (7), posiadający pierwsze i drugie gniazdo (8, 23), przecinające się ze sobą poprzecznie i przystosowane do przesuwnej sprężgnięcia odpowiednio przez jeden koniec (10, 15) wymienionego członu (3) i przez ustalający element (24), przy czym koniec (10, 15) zaopatrzony jest zewnętrznie w szereg pierwszych promieniowych występów

A1(21) 325145 (22)9803 04 6(51) F16H 25/00

(31) 97TO 176 (32)97 03 04 (33) IT

(71) **ROLTRA MORSE S.p.A.**, Pozzilli, IT

(72) Granero Giancarlo

(54) **Urządzenie nastawcze ustawienia osiowego dla przekładni linki wieczonej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie nastawcze (1) ustawienia osiowego dla członu (3) przekładni (2) linki wieczonej, zawierające mocujący element (7), posiadający pierwsze i drugie gniazdo (8, 23), przecinające się ze sobą poprzecznie i przystosowane do przesuwnej sprężgnięcia odpowiednio przez jeden koniec (10, 15) wymienionego członu (3) i przez ustalający element (24) ruchomy pomiędzy normalnym położeniem i położeniem blokującym członu (3) w żądanym położeniu osiowym w stosunku do elementu mocującego (7). Urządzenie nastawcze (1) zaopatrzone jest ponadto w oporowy element (35), przesuwany osiowo wzdłuż mocującego elementu (7) w stronę ustalającego elementu (24) pod obciążeniem sprężyny

(36), pierwsze rozłączalne względne więzy (38, 40, 41), położone pomiędzy oporowym elementem (35) i ustalającym elementem (24) i współpracujące ze sobą w wyniku oddziaływania sprężyny (36) dla utrzymania ustalającego elementu (24) w położeniu normalnym, drugie krzywkowe więzy (39, 43, 27, 28), położone pomiędzy oporowym elementem (35) i ustalającym elementem (24), które mogą być wprowadzone w ruch po unieruchomieniu pierwszych względnych więzów (38, 40, 41) i współpracujące ze sobą w wyniku oddziaływania elementu sprężystego (36) dla przeniesienia obciążenia promieniowego do ustalającego elementu (24), przystosowane do doprowadzenia tego ustalającego elementu (24) do położenia blokującego.

(11 zastrzeżeń)

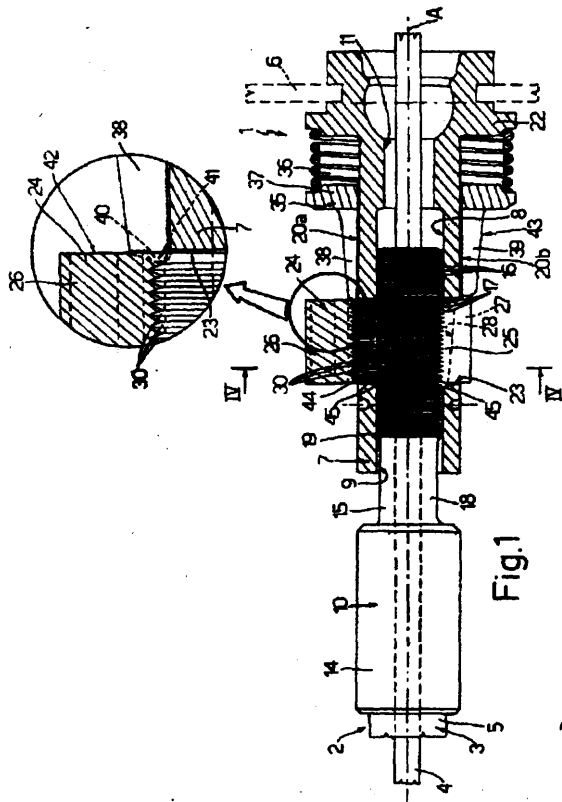


Fig. 1

A1(21) 318938 (22) 97 03 11 6(51) F16H 25/08

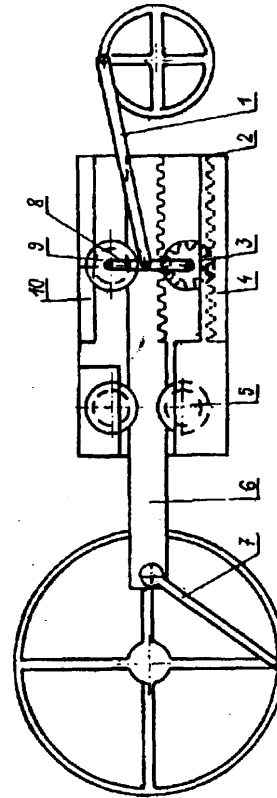
(75) Właziowski Piotr, Stoczki

#### (54) Przekładnia podwójna

(57) Przekładnia podwójna służy do wspomaganie ruchu obrotowego napędów i urządzeń. Zostało to osiągnięte przez zastosowanie zmiany ruchu obrotowego na **postępowo-zwrotny** i ponowną zmianę na ruch obrotowy. W wyniku tej zmiany powstaje przełożenie, zwiększające moc urządzenia lub napędu wspomaganego.

Przekładnia posiada napęd, gdzie za pomocą ramienia jarzmowego (1) wodzącego, połączone łącznikiem (8) koło zębate (3) z rolką dociskającą z kołnierzem (9) opiera się w czasie ruchu na przymocowanej do obudowy (2) płaskiej zębatki (4), a rolka dociskająca toczy się po płozie (10) przymocowanej do obudowy (2) po przeciwnej stronie. W obudowie (2) znajdują się obrotowe rolki prowadzące (5), które prowadzą w czasie ruchu **postępowo-zwrotnego** przedłużenie płaskiej zębatki (6). Elementy, połączone łącznikiem (8), napędzają ruchem **postępowo-zwrotnym** płaską zębatkę z nie uzębionym przedłużeniem (6), do końca którego przymocowane jest ramię napędzające (7), zmieniające ruch postępowo-zwrotny na obrotowy.

(4 zastrzeżenia)



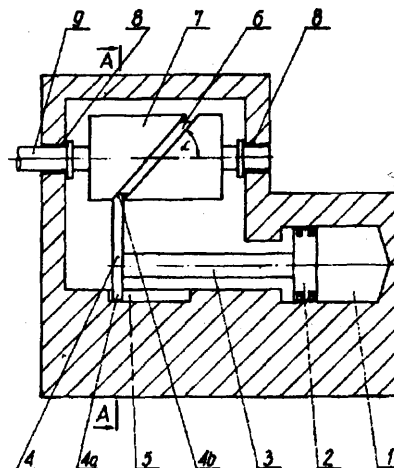
A1(21) 318983 (22) 97 03 13 6(51) F16H 33/16

(75) Majcher Mirosław, Lublin; Majcher Ewa, Lublin

#### (54) Urządzenie do zmiany ruchu posuwisto-zwrotnego na ruch obrotowy

(57) Urządzenie do zmiany ruchu posuwisto-zwrotnego na ruch obrotowy składa się z cylindra (1), tłoka (2) z tłoczyskiem (3), przy czym tłoczysko (3) tłoka (2) zakończone jest prostopadłą poprzeczką (4), która jedną swoją częścią (4a) współpracuje ze wzdłużnym kanałkiem (5), prowadzącym wykonanym równoległe do osi cylindra (1) i tłoka (2), a drugą swoją częścią (4b) współpracuje z eliptycznym zamkniętym kanałem (6) o przekroju poprzecznym prostokątnym, wykonanym na tworzącej walca (7), ułożyskowanego w czopach (8) równoległe do osi cylindra (1) i tłoka (2), z którego wału (9) odbierany jest moment obrotowy. Płaszczyzna kanału (6) eliptycznego tworzy z osią walca (7) kątą, zawarty  $5^\circ < \alpha < 85^\circ$ .

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 325228 (22) 98 03 10 6(51) **F16K 1/00**  
**A62C 2/24**

(31) 97 19710377 (32) 97 03 13 (33) DE

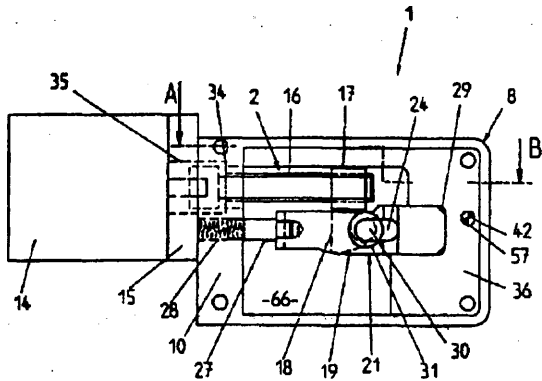
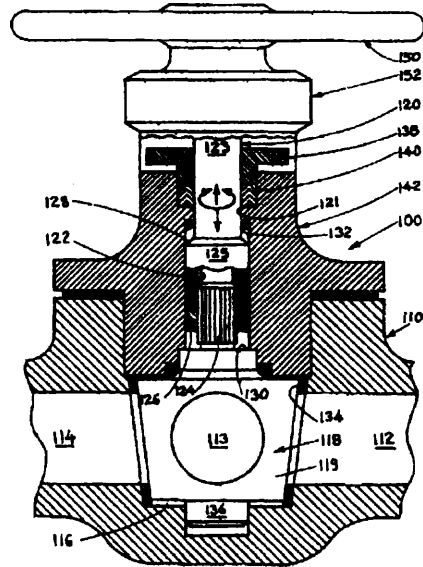
(71) TOTAL WALTHER GmbH, Köln, DE

(72) Schmidt Werner

(54) Urządzenie do opóźnionego uruchamiania zaworu

(57) Wynalazek przedstawia elektromechaniczne urządzenie do opóźnionego uruchamiania zaworu dla instalacji przeciwpożarowej, przy czym urządzenie opóźniające (2), oddziałujące na element otwierający zaworu za pomocą urządzenia zwalnającego, jest umieszczone w obudowie (8), a urządzenie zwalniające - na zewnątrz obudowy (8).

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 322525 (22) 96 11 22 6(51) F16L 9/14

(86) 96 11 22 PCT/US96/18281

(87) 97 12 24 W097/48932 PCT Gazette nr 55/97

(71) ARMSTRONG WORLD INDUSTRIES  
INC., Lancaster, US

(72) Barrall Jeffrey L.

(54) Układ izolacyjny rur

(57) Przedstawiono układ izolacji rur, który zawiera co najmniej dwa różne rodzaje izolacji rurowej, w którym każda izolacja rurowa jest płaszczem rurowym utworzonym przez dwie przylgowe sekcje (1, 2), pierwsza i druga sekcja posiadają powierzchnie przylgowe (3, 4), które po złożeniu dokładnie opierają się na powierzchni przylgowej drugiej sekcji, tworząc rurową strukturę z otworem (6) o wymiarze dostosowanym do umieszczenia rury. Dostępne są trzy typy izolacji rurowej, mianowicie izolacja A, izolacja B i izolacja C, każdy typ izolacji rurowej jest utworzony dla izolowania rur posiadających różne temperatury powierzchni, w dodatku izolacje rurowe A, B i C mają te same średnice zewnętrzne.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 326300 (22) 95 10 16 6(51) F16K 3/18  
F16K 5/16

(86) 95 10 16 PCT/US95/13529

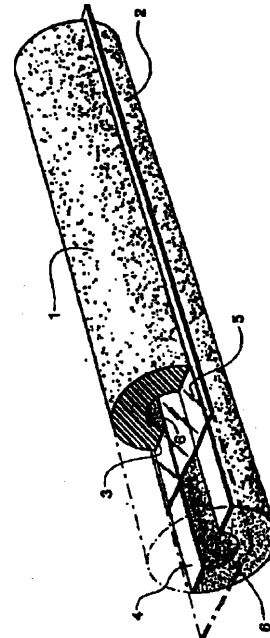
(87) 97 04 24 W097/14899 PCT Gazette nr 18/97

(75) Nevrekar Venkatesh R., Shawnee, US

(54) Zawór

(57) Zestaw zaworu (100) zawiera korpus zaworu (110), posiadający przejście dla strumienia płynu (112, 114) pozostające w łączności z wnęką zaworu (116), w której umieszczony jest człon sterujący przepływem (118), przeznaczony do wybiórczego zamykania lub otwierania przejścia dla strumienia płynu. Element sterujący zaworem (150) uruchamia trzon (120) połączony z członem sterującym przepływem za pomocą zespołu łączącego, który umożliwia osiowy ruch trzona (120), natomiast zasadniczo nie pozwala na ruch obrotowy pomiędzy trzonem (120) i członem sterującym przepływem (118). Człon sterujący przepływem (118) zawiera zespół ogranicznikowy (130), który ma za zadanie blokowanie osiowego ruchu trzona (120) w stronę członu sterującego przepływem (118), w celu przekazywania siły od trzona do członu sterującego przepływem (118) tak, aby zapewnić lepsze uszczelnianie w wybranej pozycji zaworu. Zespół poruszający trzon (152) jest połączony z elementem sterującym zaworem i powoduje, że trzon (120) obraca się i porusza ruchem postępowo-zwrotnym. Element sterujący zaworem (150) wybiórczo przesuwając człon sterujący przepływem (118) do pozycji otwartej lub do pozycji zamkniętej dla przepływu.

(10 zastrzeżeń)

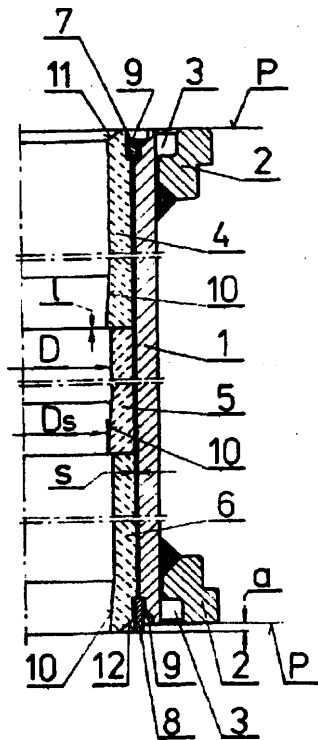


A1(21) 318859 (22) 97 03 07 6(51) F16L 9/22

(71) Fabryka Maszyn Odlewniczych **SA**, Kraków  
 (72) Nalepa **Tadeusz**, Rajtar **Zdzisław**, Filus **Roman**

**(54) Człon prosty rurociągu podsadzkowego**

(57) Tuleje (4, 5, 6) osadzone są w rurze płaszczowej (1) z obwodową szczeliną (s) oraz niewielkim luzem poosiowym (1) między wlotowym (7) i wylotowym (8) pierścieniem ustalającym. Każda z tulei (4, 5, 6) o średnicy nominalnej (D) w części walcowej zakończona jest po stronie wylotowej stożkiem odchylającym (10), którego średnica wylotu ( $D_s$ ) jest mniejsza od średnicy nominalnej (D) o co najmniej dwie wielkości obwodowej szczeliny (s). Ukształtowanie obu czołowych powierzchni członu jest wzajemnie uzupełniające się przy czołowym złożeniu strony wlotowej i wylotowej, z zachowaniem zygzakowatej szczeliny.

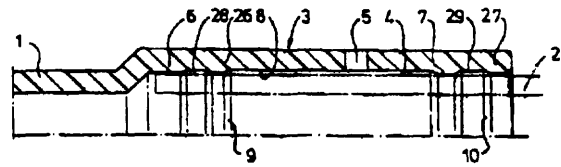
*(3 zastrzeżenia)*

A1(21) 325125 (22) 98 03 03 6(51) F16L 13/00

(31) 97 1005423 (32) 97 03 03 (33) NL

(71) **POLVA PIPELIFE B. V.**, Enkhuizen, NL(72) **Guitoneau Hans Edward****(54) Złącze sklejone rur i tuleja łącząca do złącza sklejone rur**

(57) Złącze sklejone rur zawiera tuleję łączącą (3) i umieszczony w niej koniec rury (2). Pomiedzy tuleją łączącą (3) i końcem rury (2) jest ukształtowana co najmniej jedna pierścieniowa pierwsza komora (4), która jest ograniczona co najmniej dwiema zwężonymi częściami (27), wystającymi do wewnątrz, usytuowanymi w osiowym kierunku z odstępem od siebie. Pierwsza pierścieniowa komora (4) jest wypełniona środkiem klejącym, zaś w ścianie tulei łączącej (3), w obrębie pierwszej komory (4), jest otwór wlotowy (5). Pomiedzy tuleją łączącą (3) i końcem rury (2) jest usytuowana co najmniej jedna pierścieniowa, druga komora (28, 29), sąsiadująca z pierwszą komorą (4), przy czym druga komora (28, 29) jest połączona z pierwszą komorą (4) dla przepływu do niej nadmiaru kleju z pierwszej komory (4).

*(18 zastrzeżeń)*

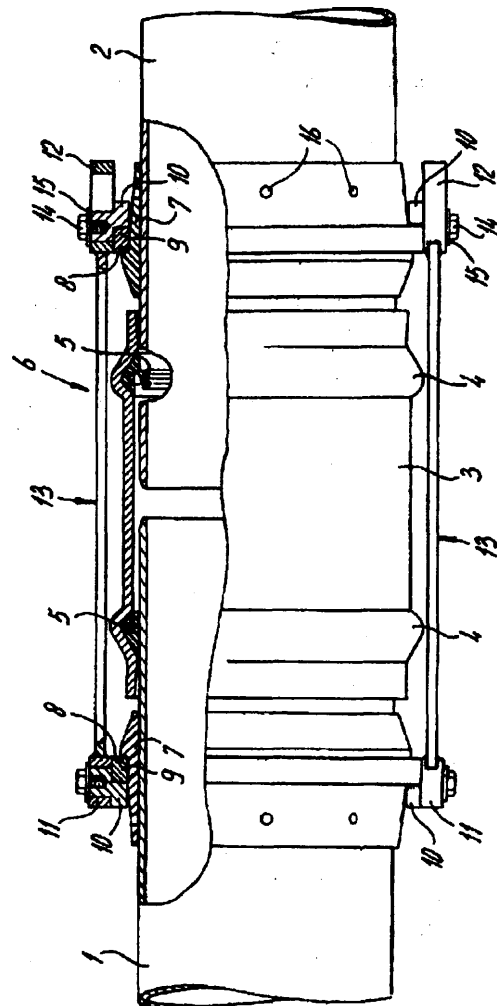
A1(21) 325308 (22) 98 03 12 6(51) F16L 19/02

(31) 97 1005504

(32) 97 03 12 (33) NL

(71) **Polva Pipelife B.V.**, Enkhuizen, NL(72) **Guitoneau Hans Edward****(54) Złącze rurowe**

(57) Złącze rurowe (6), odporne na naprężenia rozciągające, przeznaczone jest dla dwóch końców rur (1, 2), zwróconych do siebie, które są połączone i uszczelnione za pomocą złącza tulejowego (3), w skład którego wchodzi elementy podtrzymujące w postaci pierścieniowych kształtek (7), zamontowane na końcach rur (1, 2), połączone ze sobą za pomocą elementów ściągających (13). Zastosowano co najmniej dwa elementy ściągające (13), które umożliwiają obrotowe przemieszczanie pomiędzy elementami podtrzymującymi. Każdy element podtrzymujący posiada występ (8), odwrócony od drugiej połączonej rury, a na występach (8) oparte są pierścienie podtrzymujące (9).

*(13 zastrzeżeń)*

A1(21) 326301 (22) 96 10 17 6(51) F16L 35/00

(31) 95 9503660 (32) 95 10 19 (33) SE

(86) 96 10 17 PCT/SE96/01319

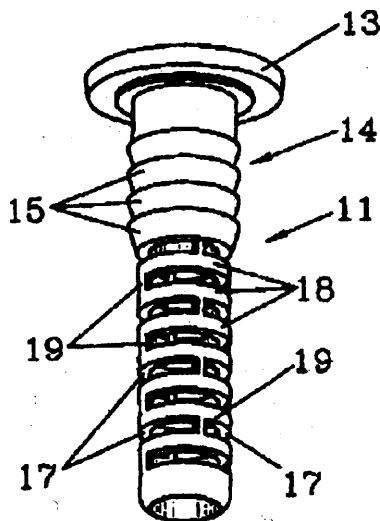
(87) 97 04 24 WO97/14906 PCT Gazette nr 18/97

(75) Larsson Nils, Vastra Frölunda, SE

(54) Złączka zabezpieczająca przed załamaniem przewód giętki

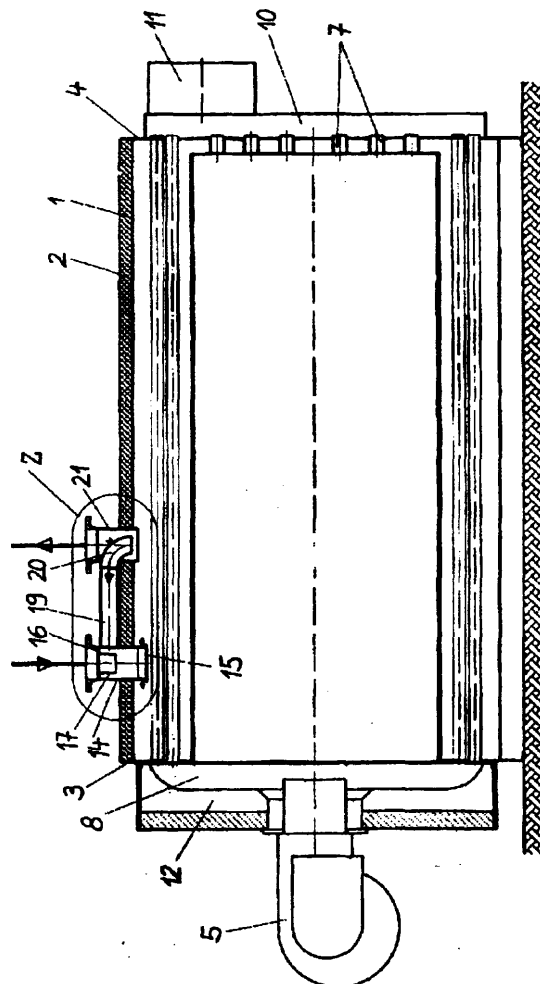
(57) Złączka zabezpieczająca przed załamaniem przewód giętki, zwłaszcza doprowadzający wodę do natrysku, uniemożliwiająca załamanie przewodu giętkiego w pobliżu jego zakończenia złącznego, składa się z tulei złącznej (14) i części usztywniającej przewód giętki, wykonanych jako jeden element z tworzywa sztucznego. Część usztywniająca przewód giętki w pobliżu jego zakończenia złącznego ma postać tulei podzielonej osiowo na pierścienie (18), oddzielone od siebie segmentowymi szczelinami (17) zajmującymi tak dużą część obwodu tulei, że połączenie ze sobą pierścieni (18) jest utworzone przez cienkie mostki (19) przesunięte obwodowo względem mostków (19) oddzielających od siebie następane osiowo segmentowe szczeliny (17).

(5 zastrzeżeń)



plywowego (21) i łącznika rurowego (19) usytuowane w równoległych do siebie płaszczyznach.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 325148 (22) 98 03 05 6(51) F22B 7AX

(31) 97 19709865 (32) 97 03 11 (33) DE

(71) Babcock-Omnical-Industriekessel GmbH, Oberhausen, DE

(72) Höfeld Günter

(54) Sposób i urządzenie do eksploatacji kotła o dużej pojemności wodnej

(57) W kotle o dużej pojemności wodnej do wytwarzania gorącej wody, wodę dopływową zasysa się iniektorem ze strefy króćca dopływowego za pomocą gorącej wody powrotnej i mieszanke wody powrotnej z wodą dopływową wprowadza się do przestrzeni wodnej kotła. Poprzez zasysanie, realizowane za pomocą iniektora, doprowadza się przynajmniej podwójną ilość wody dopływowej, cyrkulującej w przestrzeni wodnej. Urządzenie do eksploatacji kotła o dużej pojemności wodnej, w którym do przestrzeni wodnej kotła podłączony jest króciec powrotny (14) i króciec dopływowy (21), przy czym w króćcu powrotnym (14) umieszczona jest dyszowa kształtka rurowa (17), a wychodzący ze strefy dopływu łącznik rurowy (19) uchodzi do komory pierścieniowej, między króćcem (14) i dyszową kształtką rurową (17), ma przekroje wlotowe króćca do-

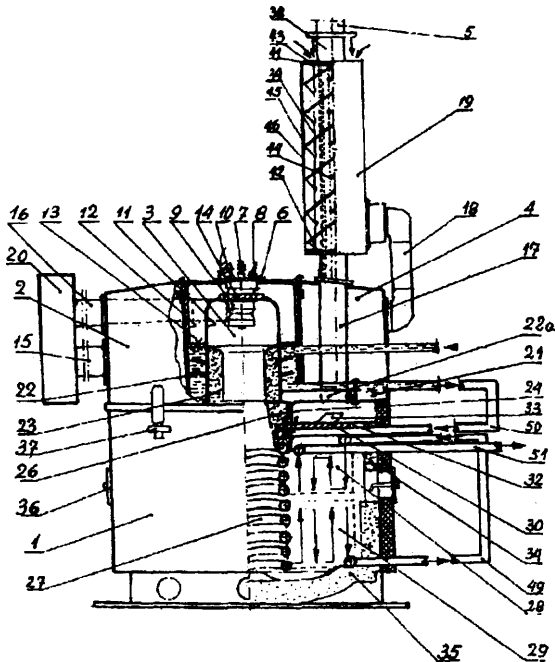
A1(21) 318837 (22) 97 03 05 6(51) F22D 1/00

(75) Pyż Kazimierz, Choszczno

(54) Kocioł grzewczy na paliwo ciekłe

(57) Kocioł grzewczy zawiera kocioł przepływowy, składający się z części dolnej (1), w której umieszczony jest drugi wymiennik ciepła (27), stanowiący główny segment grzejny oraz z części górnej w postaci skrzyni powietrzno-spalinowej (2), w której umieszczona jest komora spalania (3), głowica (6), wyposażona w rozpylacz paliwa (7), elektrody zapłonowe (8) oraz komora powietrzna (4). Pod komorą spalania (3) umieszczony jest pierwszy wymiennik ciepła (21) w postaci pierścieniowego dysku, połączony z obiegiem grzejnym i z drugim wymiennikiem ciepła (27). Przez pierwszy wymiennik ciepła (21) i przez komorę powietrzną (4) przechodzi rurowy kanał wylotowy spalin (17), na wylocie którego zainstalowany jest wymiennik ciepła spalin, zawierający metalowe elementy tulejowe (38, 39), oddzielone przestrzeniami powietrznymi, umieszczone w zamkniętej obudowie (46), w której z jednej strony znajdują się otwory wlotowe powietrza (43), zaś po stronie przeciwległej do nich znajduje się tunel wylotowy powietrza (18), łączący wymiennik (19) z komorą powietrzną (4). Komora powietrzna (4) połączona jest kanałem ssącym (15) z wentylatorem (20), który jest połączony kanałem głównym (16) z komorą spalania (3). Pomiędzy kanałem wylotowym spalin (17), a dolną częścią (1) kotła umieszczona jest przegroda (30) z obwodową szczeliną (32).

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 326315 (22) 96 10 18 6(51) F23C 11/02

(31) 95 955011 (32) 95 10 20 (33) FI

(86) 96 10 18 PCT/FI96/00553

(87) 97 05 01 W097/15784 PCT Gazette nr 19/97

71) IMATRAN VOIMA OY, Helsinki, FI

72) Raiko Markku, Hulkkonen Seppo, Hirvenoja Jukka

(54) Sposób i urządzenie do regulowania temperatury złoża w kotle ze złożem pęcherzykowym

(57) Wynalazek dotyczy sposobu i urządzenia do regulowania temperatury złoża w kotle fluidyzacyjnym, zwłaszcza w kotłach opalanych węglem kamiennym lub innymi paliwami o wysokiej wartości opałowej, ale trudnymi do gazyfikacji. Nad złożem fluidalnym (6), ale pod wolną strefą (8), znajduje się strefa chłodzenia (19) oraz wstrzykuje się gaz fluidyzujący do części złoża z nadmiernym natężeniem przepływu na jednostkę pola powierzchni, w wyniku czego w obszarze o intensywniejszym wstrzykiwaniu gazu fluidyzującego złożo rozszerza się ku górze do strefy chłodzenia, skąd nie spalony materiał palny oraz cząstki materiału złoża mogą spadać z powrotem do złoża. Wstrzykiwanie (9) gazu z większym natężeniem przepływu odbywa się bliżej centralnej części złoża fluidalnego, wskutek czego za częściami ekranu wodnego otaczającymi strefę chłodzenia może wystąpić cyrkulacja wsteczna, co ułatwia skuteczny przepływ ciepła od płynącego z powrotem materiału złoża w postaci promieniowania pochłanianego przez transportujące ciepło powierzchnie ekranów wodnych strefy chłodzenia.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 318917 (22) 97 03 10 6(51) F22D 5/00

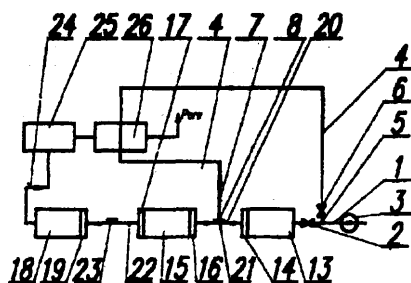
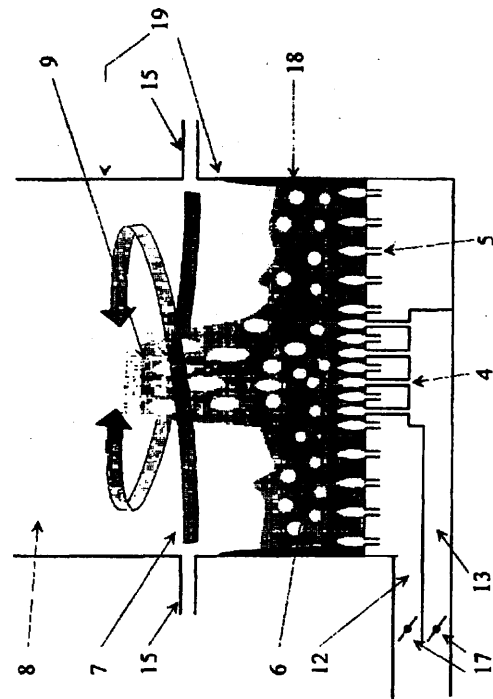
(75) Świętochowski Mieczysław, Wrocław

(54) Sposób zasilania wodą kotła rusztowego z powierzchniowym schładzaczem pary przegrzanej, a zwłaszcza kotła typu OR 32 oraz układ do zasilania wodą kotła rusztowego z powierzchniowym schładzaczem pary przegrzanej

(57) Sposób polega na tym, że strumień wody zasilającej dzieli się na dwa strumienie: podstawowy i pomocniczy, z których podstawowy kieruje się do pierwszego pęczka podgrzewacza wody, a pomocniczy kieruje się do powierzchniowego schładzacza pary przegrzanej i dalej zawraca się go za powierzchnię ogrzewalną pierwszego lub drugiego pęczka podgrzewacza do strumienia podstawowego lub dzieli się go na dwie części i doprowadza między powierzchnie ogrzewalne pierwszego lub drugiego albo drugiego i trzeciego pęczka podgrzewacza wody.

Układ posiada pompę (3), rurociąg główny (1) wody zasilającej z zaworem (2) i rurociąg boczny (4) z wlotem (5) i zaworem (6), połączony z powierzchniowym schładzaczem pary przegrzanej (26), a na końcu (7) mający wylot (8), połączony do wlotu (21) rurociągu (20), łączącego kolektory, wylotowy (14) pierwszego (13) i wlotowy (16) drugiego pęczka podgrzewacza wody (15) albo do wlotów bocznych (21, 23) rurociągów pęczka podgrzewacza (20, 22), łączących kolektory: wylotowy (17) drugiego (15) i wylotowy (19) trzeciego pęczka podgrzewacza wody (18), połączonego rurociągiem (24) z walczykiem (25). Koniec (7) rurociągu (4) może być wyposażony w dwa ramiona, zakończone wylotami.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 318746 (22) 970303 6(51) F24C 15/02

71) AMICA WRONKI S.A., Wronki

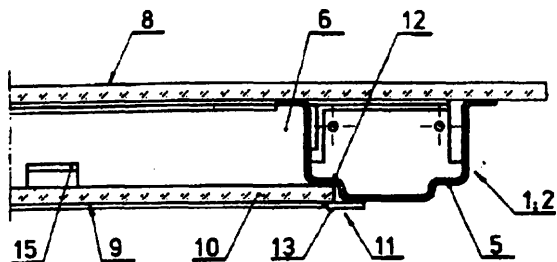
72) Boracki Leon, Jankowski Marek

(54) Drzwi piekarnika

(57) Drzwi piekarnika mają płaską, prostokątną ramę (1) z bocznymi obrzeżami (2), dolnym i górnym obrzeżem. Boczne obrzeża (2) są najkorzystniej zbudowane z dwóch ceowych słupków (5), a dolne i górne obrzeża tworzą dwie ceowe listwy (6). Z obu stron ramy (1) są zamocowane równoległe dwie szyby (8, 9). Wewnętrzna szyba (9) jest elementem wyjmowalnym.

Jej boczne krawędzie (10) są osadzone ślizgowo w prowadnicach (11), utworzonych na bocznych obrzeżach (2) ramy (1). Każdą prowadnicę (11) tworzy odsadzenie (12) słupka (5), którego górny odcinek ma oporowy występ (13), usytuowany nad odsadzeniem (12). Dolna krawędź szyby (9) jest oparta o listwę (6) dolnego obrzeża. Listwa górnego obrzeża ma przestawny rygiel, który blokuje górną krawędź szyby (9).

(6 zastrzeżeń)

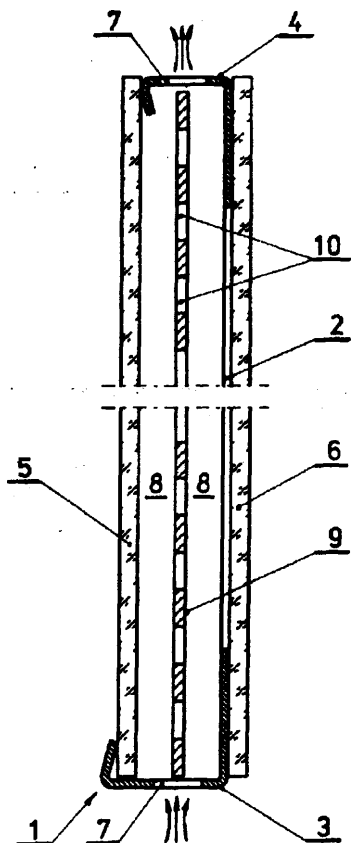


A1(21) 318747 (22)9703 03 6(51) F24C 15/02

(71) AMICA WRONKI S.A., Wronki  
(72) Boracki Leon, Jankowski Marek  
(54) Drzwi piekarnika

(57) Drzwi piekarnika mają płaską, prostokątną ramę (1), która jest zbudowana z bocznych słupków (2) i poprzecznych listew (3, 4). Z obu stron ramy (1) są zamocowane dwie równoległe szyby (5, 6). Wewnętrzna szyba (5) przylega do niepokazanego na rysunku piekarnika, a po stronie zewnętrznej szyby (6) znajduje się niepokazany uchwyt drzwi. Środniki obu listew (3, 4) mają przelotowe otwory wentylacyjne (7). Pomiędzy szybami (5, 6) jest utworzona przepływowa, powietrzna komora (8), w której znajduje się metalowy ekran (9) z przeziernymi otworami (10). Ekran (9) ma najkorzystniej postać dziurkowanej płyty lub drucianej siatki o odpowiednio dobranej pojemności.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 326355 (22)96 09 16 6(51) F24D /00

(31) 95 1540 (32) 95 09 18 (33) AT  
95 1620 95 10 02 AT

(86) 96 09 16 PCT/AT96/00161

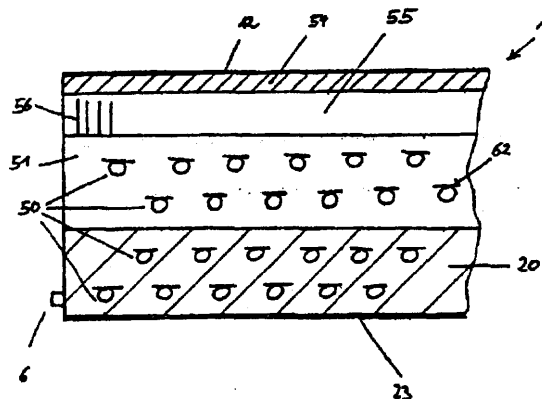
(87) 97 03 27 W097/11314 PCT Gazette nr 14/97

(75) Werner Franz Stefan, Wien, AT; Lackner Franz, Schladming, AT

(54) Grzejnik i instalacja grzejna

(57) Przedmiotem wynalazku jest grzejnik (1), składający się ze zbiornika z przyłączami dla obiegu medium grzewczego, przez który przepływa nośnik ciepła. Grzejnik (1) charakteryzuje się tym, że zbiornik (50) do przepływu nośnika ciepła jest połączony w sposób przewodzący ciepło z co najmniej jednym, umieszczonym w grzejniku, elementem kumulującym ciepło, ponadto zbiornik (50) jest umieszczony korzystnie, co najmniej częściowo, w drugim, napelnianym nośnikiem ciepła zbiorniku (51) z przewodzącego ciepła materiału w grzejniku (1), przy czym oba zbiorniki nie są połączone ze sobą tak, by możliwy był przepływ nośnika, i/lub zbiornik (50) do przepływu nośnika ciepła przylega, co najmniej częściowo, do stałego rdzenia kumulującego (20) ciepło. Przedmiotem wynalazku jest również instalacja grzejna z grzejnikami, wykorzystującymi energię słoneczną.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 326316 (22)961016 6(51) F24D 11/02

F25B 15/06  
F24F 3/06

(31) 95 954952 (32) 95 10 17 (33) FI

(86) 96 10 16 PCT/FI96/00547

(87) 97 04 24 W097/14920 PCT Gazette nr 18/97

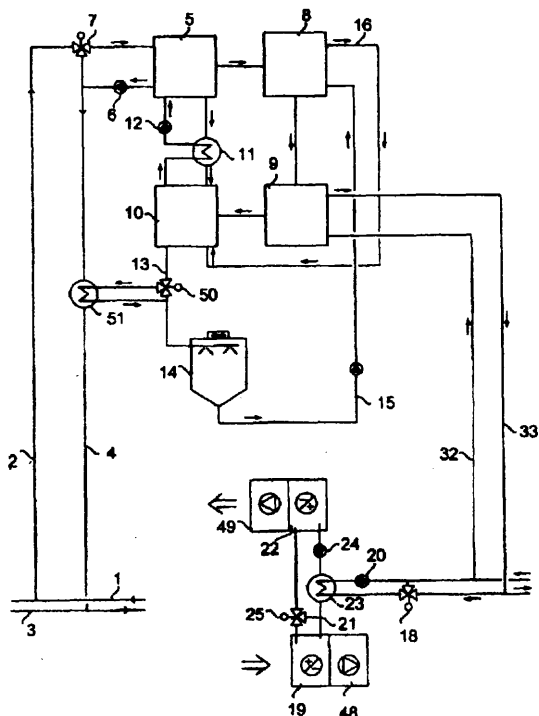
(71) ABB INSTALLAATIOT OY, Paimio, FI

(72) Leskinen Seppo

(54) Sposób oraz zespół do wytwarzania mocy chłodniczej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i zespół do wytwarzania mocy chłodniczej, w którym moc chłodnicza jest wytwarzana przez agregat absorpcyjny (5, 8, 9, 10), który uzyskuje energię z okręgowej sieci cieplnej, oraz jest rozprowadzana do budynków za pomocą płynu krążącego w systemie rur. W celu obniżenia kosztów, przynajmniej część wody kondensacyjnej uzyskanej z części absorpcyjnej (10) agregatu absorpcyjnego jest doprowadzana, przed doprowadzeniem do skraplacza (14) albo zbiornika, do wymiennika ciepła (51) umieszczonego na rurze powrotnej okręgowej sieci cieplnej (4), dzięki czemu woda kondensacyjna chłodzi wodę powrotną okręgowej sieci cieplnej.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 326317 (22) 96 10 16 6(51) F24D 11/02  
F24F 5/00  
F25B 30/04

(31) 95 954951 (32) 95 10 17 (33) FI

(86) 96 10 16 PCT/FI96/00546

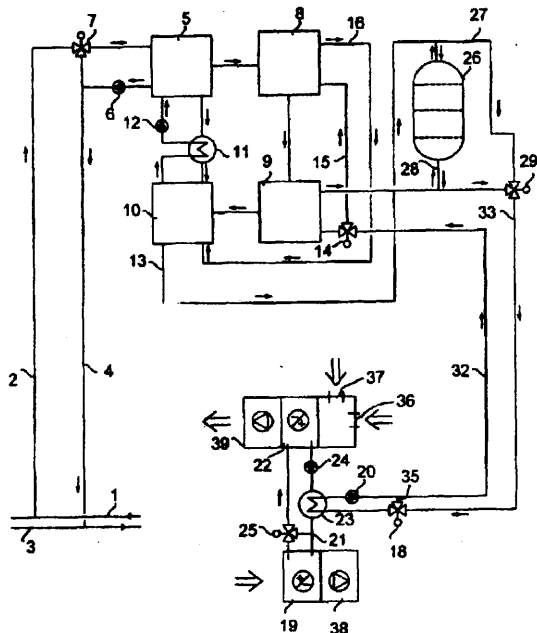
(87) 97 04 24 W097/14919 PCT Gazette nr 18/97

(71) ABB INSTALLAATIOT OY, Paimio, FI

(72) Leskinen Seppo

(54) Zespół i sposób wytwarzania mocy chłodniczej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i zespół do wytwarzania mocy chłodniczej dla jednego albo większej ilości budynków oraz do rozprowadzania mocy do budynków za pomocą



płynu krążącego w systemie rur, przy czym moc chłodnicza jest wytwarzana przez agregat absorpcyjny (5, 8, 9, 10) albo inny agregat, który wytwarza ciepło skraplania, oraz moc chłodnicza jest przekazywana do powietrza nawiewanego do budynku przez jednostkę klimatyzacyjną albo podobne urządzenie. W celu obniżenia kosztów inwestycyjnych, przynajmniej część wody powrotnej wychodzącej z jednostki klimatyzacyjnej albo podobnego urządzenia jest doprowadzana do agregatu absorpcyjnego (5, 8, 9, 10) albo innego agregatu, który wytwarza ciepło skraplania, gdzie pochłania ona ciepło skraplania wytwarzane w agregacie.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 326318 (22) 96 10 16 6(51) F24D 11/02  
F25B 29/00  
F24F 5/00

(31) 95 954950 (32) 95 10 17 (33) FI

(86) 96 10 16 PCT/FI96/00545

(87) 97 04 24 W097/14918 PCT Gazette nr 18/97

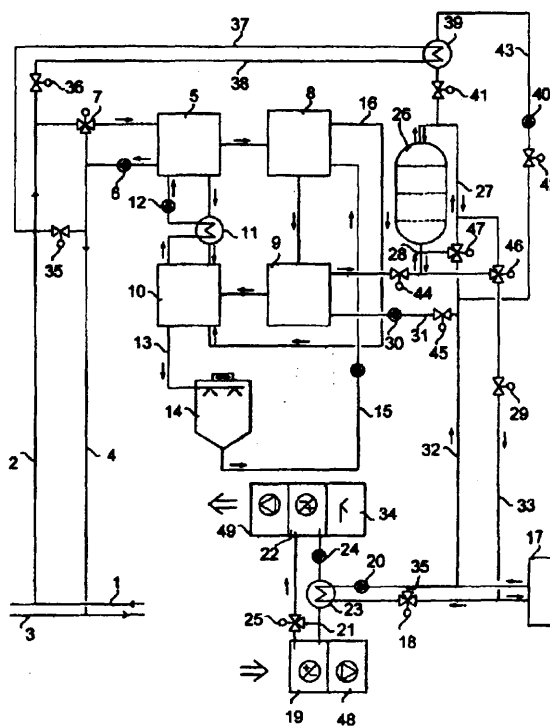
(71) ABB INSTALLAATIOT OY, Paimio, FI

(72) Leskinen Seppo

(54) Sposób i zespół do wytwarzania mocy chłodniczej i grzewczej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do wytwarzania mocy chłodniczej i grzewczej dla jednego albo większej ilości budynków oraz rozprowadzania mocy do budynków za pomocą płynu krążącego w systemie rur, przy czym moc chłodnicza i grzewcza jest wytwarzana przez gorącą okręgową wodę grzewczą i przez agregat absorpcyjny (5, 8, 9, 10) albo podobne urządzenie, które uzyskuje energię z okręgowej wody grzewczej. W celu obniżenia kosztów, płyn używany do przesyłania energii jest przechowywany w jednym i tym samym zbiorniku (26), umieszczonym w agregacie absorpcyjnym (5, 8, 9, 10) albo podobnym urządzeniu, zarówno podczas chłodzenia jak i ogrzewania, kiedy zapotrzebowanie chłodu albo ciepła jest małe, a jest on czerpany ze zbiornika (26), kiedy zapotrzebowanie chłodu albo ciepła jest duże.

(14 zastrzeżeń)

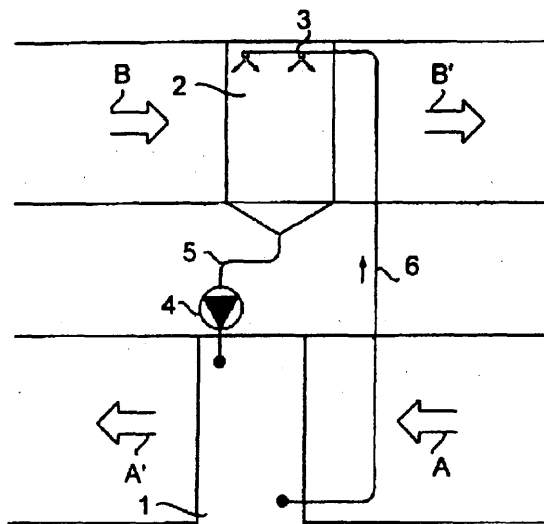


A1(21) 326390 (22)961023 6(51) F24F 12/00  
F28C 3/06  
(31)95 955112 (32)951026 (33) FI  
(86) 96 10 23 PCT/FI96/00564  
(87) 97 05 01 W097/15794 PCT Gazette nr 19/97  
(71) ABB **INSTALLAATIOT OY**, Paimio, FI  
(72) Sarin Dan

(54) Sposób i zespół do przenoszenia ciepła z powietrza wywiewnego do powietrza nawiewnego za pomocą wymiennika **ciepła**, w którym krąży niezamarzający płyn przenoszący ciepło

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i zespół do przenoszenia ciepła, w którym moc grzewcza albo chłodnicza jest przenoszona z powietrza wywiewnego (B-B') z wentylacji albo klimatyzacji standardowych pomieszczeń do powietrza nawiewnego (A-A') za pomocą wymiennika (1) ciepła powietrza nawiewnego, w którym krąży niezamarzający płyn przenoszący ciepło. W celu zmniejszenia kosztów inwestycyjnych, niezamarzający płyn przenoszący ciepło jest doprowadzany do bezpośredniego kontaktu z powietrzem wywiewnym (B-B').

(18 zastrzeżeń)



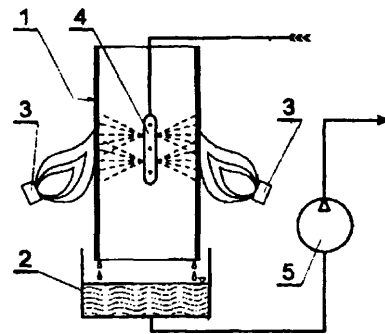
A1(21) 318873 (22) 97 03 10 6(51) F24H 4/00

(75) Wojnarski **Janusz**, Warszawa; Wojnarski Andrzej, Ząbki

(54) Sposób podgrzewania cieczy i podgrzewacz cieczy

(57) Sposób polega na tym, że ciecz rozpyla się, korzystnie do postaci mgły, po czym rozpyloną cieczą kontaktuje się z elementem grzejnym o temperaturze niższej od temperatury Leidenfrost'a, a następnie ogrzaną cieczą odprowadza się. Podgrzewacz stanowi urządzenie (4) rozpylające, element (1) grzejny oraz zbiornik (2) podgrzanej cieczy z odprowadzeniem. Urządzenie (4) rozpylające i element (1) grzejny są umieszczone w komorze roboczej, a element grzejny ma rozwiniętą powierzchnię.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 325191 (22)98 03 06 6(51) F27B 1/20  
C21B 7/18

(31) 97 19709329 (32) 97 03 07 (33) DE

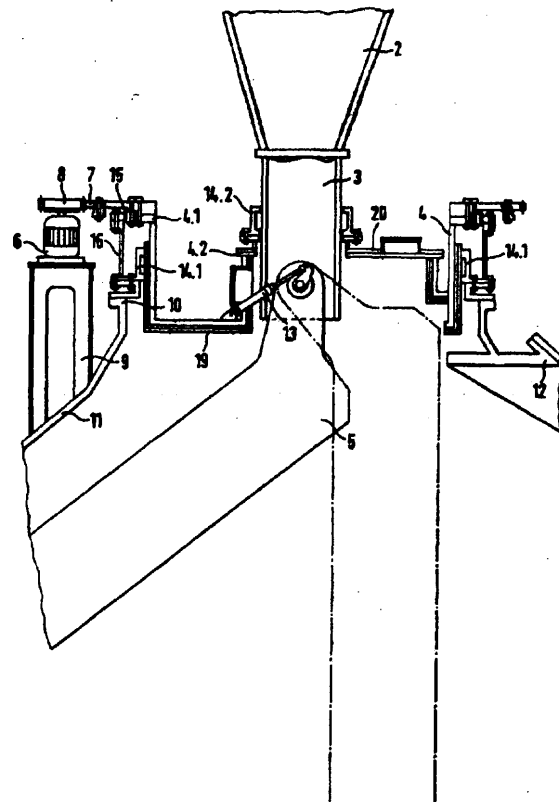
(71) SMS **Schloemann-Siemag**  
Aktiengesellschaft, Düsseldorf, DE  
(72) Heinrich Peter, **Hille Hartmut**, **Otremba**  
Werner, Ricke Marco

(54) Zamknięcie gardzielowe dla pieca szybowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest zamknięcie gardzielowe dla pieca szybowego, zawierającego umieszczony pod zbiornikiem lej wlotowy z rurą podającą (3) oraz znajdujący się pod nią, obrotowy dźwigar (4) z przechylną rynną (5).

Dźwigar (4) rynny jest wprawiany w ruch obrotowy elektromotorycznie (6) za pomocą zębniaka (8) i wieńca zębatego (7). Wraz z dźwigarem (4) rynny obraca się rynna (5). Napęd obrotowy (6, 7, 8) dźwigara (4) rynny i napęd przechyłowy (13) rynny (5) znajdują się, oddzielone od siebie, poza komorą pieca. Obrotowy dźwigar (4) rynny jest uszczelniony względem stałych części, zamocowanego na pierścieniu nośnym (10), kosza ochronnego (16) i rury podającej (3) za pomocą pierścieniowych uszczeltek (14.1, 14.2).

(14 zastrzeżeń)



## DZIAŁ G

## FIZYKA

A1(21) 326356 (22) 96 09 17 6(51) G01B 7/06  
G01B 7/004  
G06K 7/08  
G06K 19/067

(31) 95 9504681 (32) 95 09 18 (33) BR

(86) 96 09 17 PCT/BR96/00041

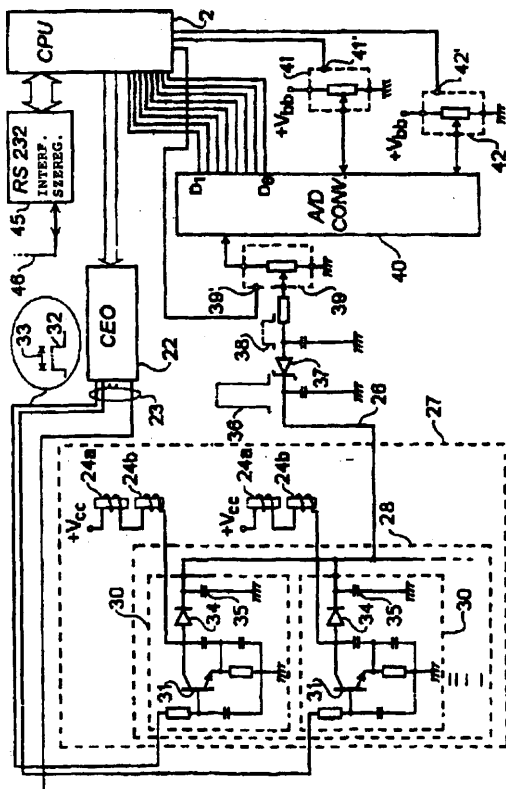
(87) 97 03 27 WO97/11332 PCT Gazette nr 14/97

(71) TELECOMUNICAÇÕES BRASILEIRAS  
S/A - TELEBRÁS, Campinas, BR

(72) De Oliveira Lopes Paulo Henrique

(54) **Urządzenie i sposób określania grubości warstwy i rejestru wzoru w komórkach naniesionych na indukcyjne karty debetowe**

(57) Urządzenie do określania grubości wzorów z metalu przewodzącego, naniesionych na powierzchnie izolacyjne, takie jak komórki kredytowe na opłaconych wstępnie telefonicznych kartach debetowych, zawiera wiele modułów czujnikowych o liczbie równej liczbie komórek kredytowych na tych kartach, przy czym każdy moduł stanowi generator (30), a indukcyjność jest zapewniona przez parę współliniowych cewek czujnikowych (24a, 24b), ustawionych w linii z rzeczywistym położeniem odpowiedniej komórki kredytowej. Wyjście (26) zespołu czujnikowego jest dołączone do wejścia przetwornika A/C (40), którego wyjście jest dołączone do elementów liczących (21) wyposażonych w elementy pamięciowe. Wymienione generatory są włączone z kolei, a napięcie wyjściowe jest przetwarzane do wartości cyfrowej. Parametry przetwornika są regulowane dla każdego modułu czujnikowego zgodnie ze



współczynnikami zapamiętanymi w wymienionej pamięci, dla kompensacji zmian elementów, położenia cewki czujnikowej i tak dalej. Wynikowa wartość cyfrowa jest przetwarzana przez elementy liczące zgodnie z charakterystyką przenoszenia, która jest specjalna dla każdego modułu czujnikowego tak, żeby otrzymać grubość warstwy. Wymienione współczynniki i charakterystyki przenoszenia są poprzednio określone dla każdego z położen w układzie komórek przy pomocy indywidualnego kalibrowania, stosując standardowe karty o znanej grubości warstwy metalowej.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 325227 (22) 98 03 10 6(51) G01B 15/00  
C10B 41/00

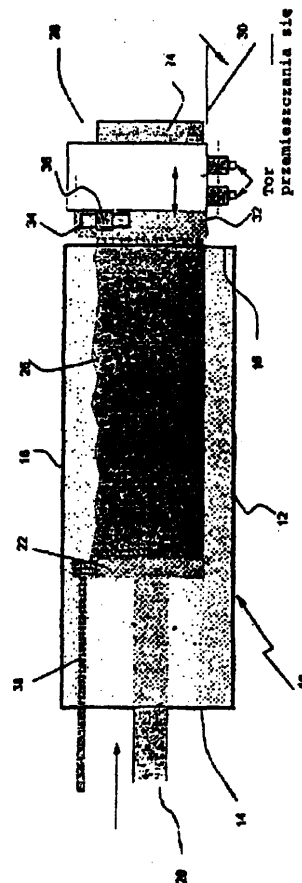
(31) 97 9700206 (32) 97 03 10 (33) BE

(71) COCKERILL SAMBRE S.A., Seraing, BE

(72) Thierry Canon

(54) **Urządzenie do pomiaru wysokości złoża koks w piecu koksowniczym i sposób pomiaru wysokości złoża koks w piecu koksowniczym**

(57) Urządzenie do pomiaru wysokości złoża koks w piecu koksowniczym, który posiada komorę koksowniczą (10) z wlotowymi drzwiami (14) i wylotowymi drzwiami (16), sklepieniem (18) z szeregiem otworów służących do napełniania komory



koksem, wypycharką (20) do wprowadzania tarana (22) przez wlotowe drzwi (14) do komory (10) i wzdłużnego wypychania porcji koksu (24) na zewnątrz komory (10) przez wlotowe drzwi i wzdłuż wozu przelotowego (28) usytuowanego u wylotu komory (10). Czujnik podczerwieni (36) z szerokim pasmem przenoszenia umieszczony jest w górnej części ścianki wozu przelotowego (34) w celu dokonywania pomiaru metodą analogową zmian wysokości porcji koksu (24) podczas jej wypychania.

Sposób pomiaru wysokości złoża koksu w piecu koksowniczym polega na tym, że za pomocą czujnika podczerwieni dokonuje się pomiaru natężenia emisji w całym zakresie pomiarowym, wykrywa się różnicę emisyjności między porcją koksu i znajdującym nad nim powietrzem; wyznacza się powierzchnię styku między ciałem stałym jakie stanowi górna powierzchnia koksu i powietrzem; następnie wysyła się sygnał analogowy w zależności od zmiany położenia tej powierzchni styku w zakresie pomiarowym czujnika. Sygnał analogowy podaje się w postaci zmiany napięcia prądu elektrycznego.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 318853 (22)97 0306 6(51) G01F 23/32

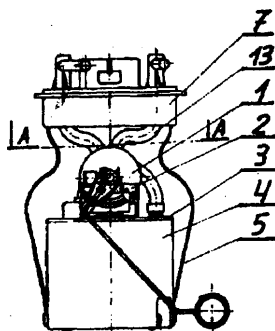
(71) SPINKO Sp. z o.o., Leszno

(72) Rybak Wiesław

(54) Czujnik poziomu paliwa

(57) Czujnik poziomu paliwa, mocowany wewnątrz zbiornika paliwa, zawierający potencjometr sterowany pływakiem, posiada obudowę (4) pompy paliwowej, na której osadzony jest potencjometr (1) oraz profilowe, elastyczne sprężyny (5), łączące obudowę (4) pompy paliwowej z pokrywą (7) czujnika. W pokrywie (3) obudowy (4) zamocowana jest na podkładkach elastycznych pompa paliwowa oraz korpus obudowy (4) posiada kanał paliwa powrotnego i końcówkę mocowania przewodu paliwa powrotnego (13).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 318867 (22)970310 6(51) G01G 19/22

G01G 13/28

F23K 3/00

(71) Instytut Mineralnych Materiałów Budowlanych w Opolu Oddział w Krakowie, Kraków; Czopek Adam, Kraków

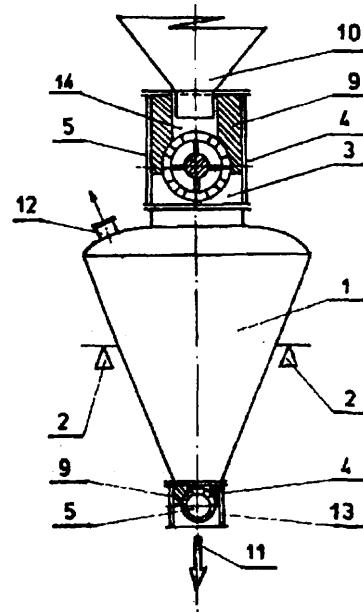
(72) Nowak Edmund, Czopek Adam

(54) Urządzenie **ważąco-dozujące materiały pyliste**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie ważąco - dozujące dla wprowadzania materiałów pylistych do sprężonego w przepływie albo zbiorniku medium gazowego, szczelne wewnętrznie oraz w stosunku do otoczenia. Urządzenie składa się ze zbiornika pomocniczego (1), posadowionego na czujnikach tensometrycznych (2), wyposażonego w pokrywę z odpowietrzającym zbiornikiem otworem (12) oraz z górnego, pracującego okresowo, urządzenia załadowniczo- odcinającego (3) i z umieszczonego pod zbiornikiem pomocniczym (1) urządzenia rozład-

wującego (13) ten okresowo napełniany zbiornik w sposób ciągły, zadaną wydajnością, bezpośrednio do rurociągu lub zbiornika. Zbiornik pomocniczy (1) jest połączony ze zbiornikiem głównym (10) materiału pylistego poprzez gardziel z pracującym okresowo urządzeniem załadowniczo- odcinającym (3).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 318770 (22)9703 04 6(51) G01L 9/00

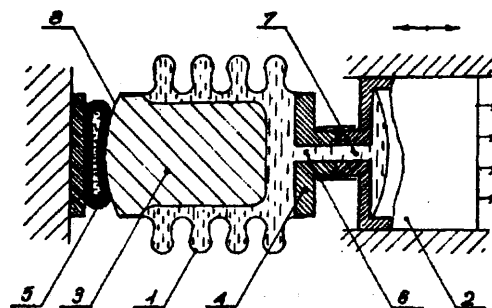
G01L 7/06

(75) Wątróbski Zbigniew, Brwinów

(54) Czujnik ciśnienia

(57) Czujnik ciśnienia, korzystnie do drenu pompy infuzyjnej, posiadający element sprężysty połączony z przetwornikiem ciśnienia charakteryzuje się tym, że ma jeden koniec sprężystego elementu (1), korzystnie metalowego sprężystego mieszka, połączony z naciskową końcówką (3) osadzoną w sprężystym elemencie (1), zaś drugi koniec połączony z tuleją (4) posiadającą przepływowy kanał (6) połączony z kanałem (7) membranowej komory przetwornika (2). Końcówka naciskowa (3) posiada wypukłą czołową powierzchnię (8), zaś jej korpus usytuowany jest wewnątrz sprężystego elementu (1) i stanowi od 5 do 95% jego objętości. Wnętrze elementu sprężystego (1) oraz kanały (6, 7), a także zbiornik przetwornika (2) wypełnione są nieściśliwą cieczą.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 318742 (22)9703 01 6(51) G01M 13/02

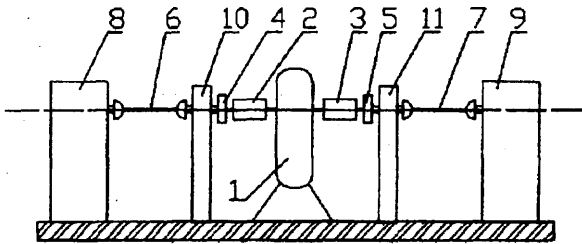
(71) Politechnika Radomska im. K. Pułaskiego, Radom

(72) Kęsy Zbigniew, Kęsy Andrzej

**(54) Układ do badania przekładni hydraulicznych**

(57) Wynalazek przyczynia się do zwiększenia dokładności pomiarów prędkości obrotowej i momentów obrotowych wałów przekładni hydraulicznej, zwłaszcza przekładni stosowanych w różnego rodzaju pojazdach i środkach transportu, badanej na stanowisku badawczym w przypadku występowania obciążeń zmiennych. Dokładność tych pomiarów przyczynia się do udoskonalenia konstrukcji przekładni i systemów ich sterowania. Układ do badania przekładni hydraulicznych składa się z silnika napędowego (8), badanej przekładni (1), hamulca (9), wałów napędowych (6, 7), sprzęgieł łączących (4, 5) oraz czujników pomiarowych (2, 3), usytuowanych między silnikiem napędowym (8), a przekładnią (1) i przekładnią (1), a hamulcem (9). Wały badanej przekładni hydraulicznej (1) są połączone bezpośrednio, bez sprzęgieł łączących, z czujnikami pomiarowymi (2, 3), co pozwala wyeliminować wpływ sztywności i luzów wałów napędowych i sprzęgieł łączących na wyniki pomiarów. Stanowisko badawcze nadaje się szczególnie do badania drgań skrętnych układu napędowego, zawierającego przekładnię hydrauliczną.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 318919 (22)97 03 12 6(51) G01N 21/17  
G01N 21/45

- (71) Instytut Technologii Materiałów Elektronicznych, Warszawa  
(72) Bajor Andrzej  
(54) Sposób pomiaru **dwójnośności** materiałów optycznie jednoosiowych w układach optycznych z liniowo spolaryzowaną zbieżną wiązką promieniowania elektromagnetycznego

(57) Sposób polega na tym, że z badanego materiału optycznie jednoosiowego wycina się płaskorównoległą próbkę tak, aby oś optyczna była prostopadła do jej powierzchni czołowych, następnie w układzie pomiarowym konoskopu umieszcza się ją bezpośrednio przed liniowym analizatorem, którego oś przepuszczania jest równoległa lub prostopadła do płaszczyzny polaryzacji wiązki promieniowania, powierzchniami czołowymi prostopadłe do osi symetrii wiązki promieniowania i przepuszcza przez nią liniowo spolaryzowaną zbieżną wiązkę promieniowania elektromagnetycznego, po czym w obrazie konoskopowym próbki mierzy się średnice dwóch izochromat, a następnie **dwójnośność** An materiału próbki wyznacza się z odpowiedniej zależności.

Sposób polega również na tym, że z badanego materiału optycznie jednoosiowego wycina się płaskorównoległą próbkę tak, aby oś optyczna była równoległa do jej powierzchni czołowych, następnie w układzie pomiarowym konoskopu umieszcza się ją bezpośrednio przed liniowym analizatorem, którego oś przepuszczania jest równoległa lub prostopadła do płaszczyzny polaryzacji wiązki promieniowania, powierzchniami czołowymi prostopadłe do osi symetrii wiązki promieniowania i przepuszcza się przez nią liniowo spolaryzowaną wiązkę promieniowania elektromagnetycznego, po czym w obrazie konoskopowym próbki mierzy się odległości pomiędzy dwoma izochromatami w kierunku równoległym do osi optycznej oraz

odpowiednio w kierunku prostopadłym do tej osi, a następnie **dwójnośność** An materiału próbki wyznacza się również z odpowiedniej zależności.

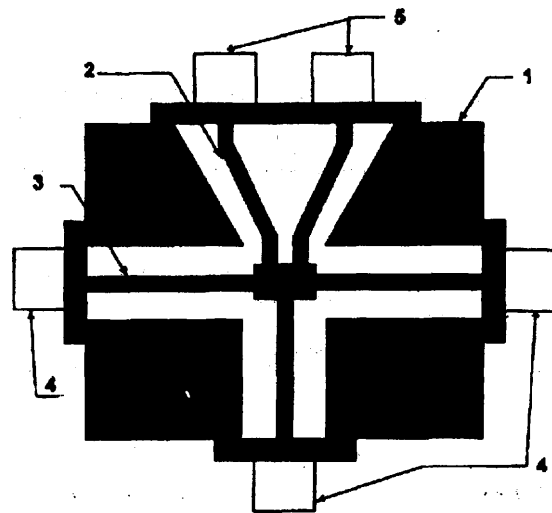
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 318799 (22)97 03 05 6(51) G01N 22/00  
G01R 31/327

- (71) Instytut Technologii Elektronowej, Warszawa  
(72) Szczęsny Juliusz, Rutkowski Remigiusz  
(54) Głowica do pomiarów parametrów przełączników mikrofalowych z układem wewnętrznej polaryzacji

(57) Głowica składa się z metalowej obudowy z wieczkiem i ma trzy gniazda mikrofalowe (4) znajdujące się po jednym na każdej z trzech ścianek bocznych obudowy i dwa gniazda zasilające (5) umieszczone na czwartej ścianie. Wewnątrz obudowy znajduje się płytka obwodu drukowanego o liniach paskowych w kształcie krzyża, którego ramię zasilające (2) rozszerza się w kierunku ścianki z gniazdami zasilającymi i dwa gniazda zasilające połączone są ścieżkami doprowadzającymi zasilanie do badanego przełącznika umieszczonego w otworze znajdującym się na skrzyżowaniu linii paskowych (3). Otwór natomiast zaopatrzony jest w sprężynki poprawiające kontakt przełącznika z masą układu pomiarowego. Wieczko obudowy, od wewnętrznej strony zaopatrzone jest w kolki dociskające wszystkie wyprowadzenia badanego przełącznika do linii paskowych oraz w biegnące wzdłuż linii paskowych rowki o przekroju prostokątnym, których wymiary są tak dobrane by stanowiły odcinki falowodów podkrytycznych w paśmie częstotliwości pracy głowicy.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 318986 (22) 97 03 13 6(51) G01N 23/20

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków  
(72) Stalony-Dobrzański Feliks, Czapnik Paweł  
(54) Sposób wyznaczania figury biegunowej w **dyfraktometrycznym** badaniu tekstury

(57) Sposób wyznaczania figury biegunowej w dyfraktometrycznym badaniu tekstury polega na tym, że podczas pomiaru i rejestracji intensywności dyfrakcji równocześnie steruje się torem pomiarowym **goniometru** poprzez wyznaczenie przedziałów pomiarowych niezależnych od kroku kąтового siatki pomiarowej. Następnie dla każdego przedziału pomiarowego oblicza się średnią lub scałkowaną wartość intensywności dyfrakcji, którą przypisuje się **wyłącznie** jednemu punktowi siatki pomia-

rowej. Zbiór tak uzyskanych punktów przetwarza się znanym sposobem za pomocą komputera w graficzny obraz figury biegunowej. W drugiej odmianie sposobu istotą jest to, że podczas pomiaru i rejestracji intensywności dyfrakcji równocześnie steruje się torem pomiarowym goniometru poprzez wyznaczenie przedziałów pomiarowych zależnie od poziomu aktualnie rejestrowanej intensywności dyfrakcji, ze zmieniającą się w trakcie pomiaru wielkością kroku kąтового siatki pomiarowej, przy stałym interwale czasowym okresu zliczania. Następnie wykonuje się pozostałe czynności tak jak w pierwszej odmianie sposobu.

(2 zastrzeżenia)

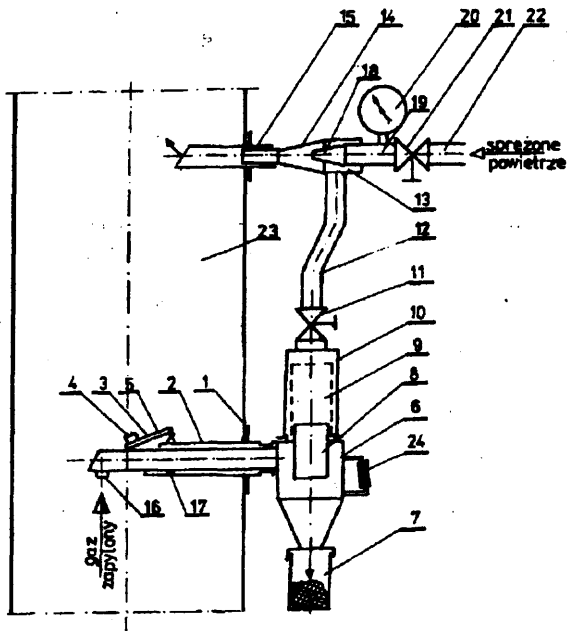
A1(21) 318914 (22) 97 03 10 6(51) G01N 33/00  
G01N 1/22

(75) Teisseyre Mieczysław Waclaw, Wrocław

(54) Urządzenie do pobierania próbek pyłu z czynnych kanałów gazów zapylnych

(57) Urządzenie do pobierania próbek pyłu ze spalin węgla energetycznych ma sondę aspiracyjną (5) usytuowaną suwliwie w rurze osłonowej (2) mocowanej trwale w ścianie (1) kanału gazu zapylnego (23) i zaopatrzonej od strony przepływu gazu w uchylną kłapę (3). Zastosowany w separatorze cyklonowym (6) króciec wylotowy (8) obudowany jest właściwą osłoną (10) mieszczącą wkład filtracyjny (9) i która poprzez trójdrożny zawór (11) i elastyczny przewód (12) połączona jest ze strumieniem sprężonego powietrza (13) o przedłużonym sztywnym przewodzie wylotowym (15) mocowanym trwale w ścianie (1) kanału gazów zapylnych (23). Dysza (18) strumienicy (13) zaopatrzona jest w części dolutowej sprężonego powietrza w manometr (20) i właściwie usytuowany zawór odcinający (21).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 318821 (22) 9703 06 6(51) G01R 31/02

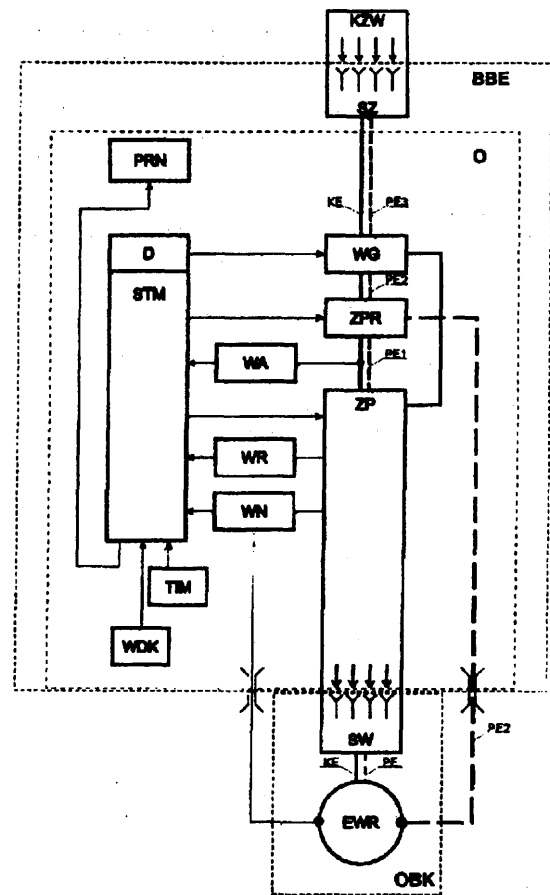
(75) Grzybek Jerzy, Jawiszowice; Leyko Tadeusz, Jaworzno; Lichota Piotr, Żarki; Wróbel Tadeusz, Przeciszów

(54) Sposób i układ badania elektronarzędzi ręcznych

(57) Układ do badania elektronarzędzi ręcznych, zwłaszcza wiertarek górniczych, charakteryzuje się tym, że posiada blok

(BBE) badania elektronarzędzi zawierający zespół prądowy (ZPR) połączony poprzez wyłącznik główny (WG) i sprzęgnik zasilający (SZ) z kopalnianym zespołem wiertarkowym (KZW). Zespół prądowy (ZPR) połączony jest poprzez zespół (ZP) ze sprzęgnikiem wyjściowym (SW) i następnie z badanym elektronarzędziem (EWR) bloku obiektu badanego (OBK). Wyłącznik główny (WG) drugim torem połączony jest z zespołem przełączającym (ZP). Z wyłącznikiem głównym (WG), zespołem prądowym (ZPR) i zespołem przełączającym (ZP) połączony jest sterownik mikroprocesorowy (STM) z displayem (D), sterownik połączony jest z miernikiem prądowym (WA), którego wejście połączone jest z wyjściem zespołu prądowego (ZPR), oraz z miernikiem rezystancji izolacji (WR) włączonym do zespołu przełączającego (ZP), a także z miernikiem napięcia (WN), którego jedno wejście połączone jest z korpusem badanego elektronarzędzia (EWR) a drugie wejście jest połączone z zespołem przełączającym (ZP). Ze sterownikiem mikroprocesorowym (STM) połączony jest także moduł zegara czasu rzeczywistego (TIM), zespół wprowadzania danych i kodowania (WDK) i drukarka (PRT). Blok obiektu badanego (OBK) zawiera badane elektronarzędzie (EWR) połączone ze sprzęgnikiem wyjściowym (SW) kablem elektrycznym (KE), w którym prowadzona jest żyła badanego przewodu ochronnego (PE).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 318890 (22) 9703 08 6(51) G06F 9/00

G08B 13/22

B60R 25/10

(71) Fredrych Witold, Toruń

(72) Fredrich Witold, Kozłowski Marek

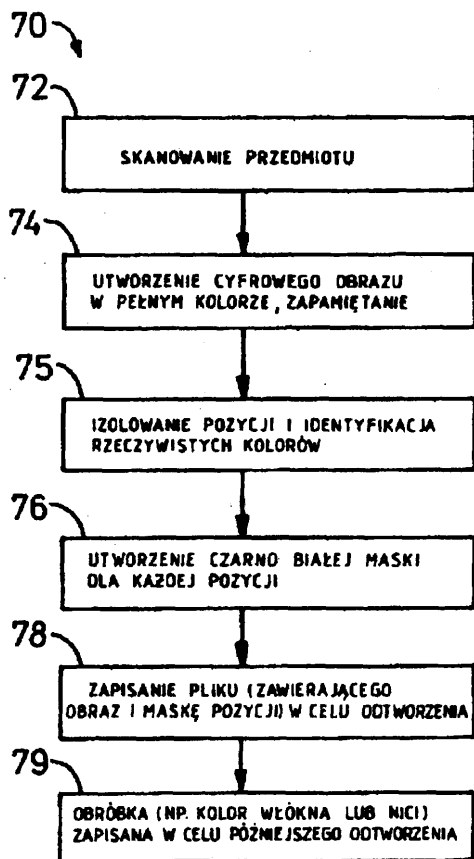
(54) Sposób konfiguracji urządzeń mikroprocesorowych, zwłaszcza alarmowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób konfiguracji urządzeń mikroprocesorowych, zwłaszcza alarmowych, który



(54) Sposoby i układy do obróbki obrazów  
wykładzin podłogowych lub innych tkanin

(57) Tworzona jest cyfrowa biblioteka modeli fabrycznych, korzystnie zawierająca przetworzone na postać cyfrową obrazy w pełnym kolorze (74) i związane z nimi cyfrowe reprezentacje pozycji, które są w nich zlokalizowane i które charakteryzują modele (75). Użytkownik może poruszać się wśród zestawu alternatywnych modeli i może modyfikować pozycje wybranych modeli w celu sprawdzenia kombinacji charakterystyk, takich jak nici lub włókna, dla modeli wykładzin podłogowych (79) - i oglądać wyniki.



Niniejszy wynalazek pozwala również na zmianę kolorów w cyfrowych obrazach o jakości fotograficznej przy zachowaniu ich realizmu. Powstałe projekty mogą być zapisane i wysyłane do centralnych laboratoriów, które mogą albo wykonać obrazy próbek lub mogą bezpośrednio wytworzyć rzeczywiste próbki dywanu.

(26 zastrzeżeń)

A1(21) 318748 (22)97 03 03 6(51) G09F 13/16  
E01F 9/011

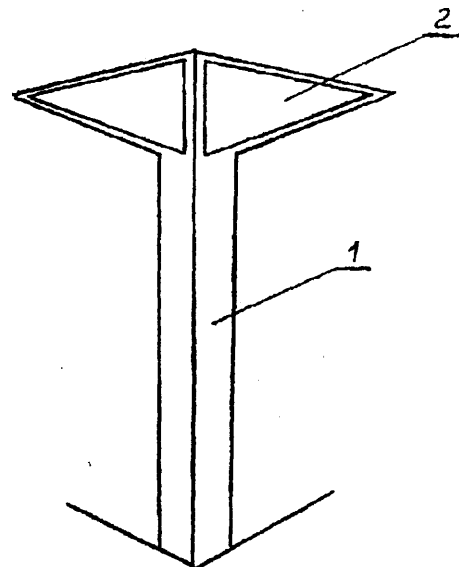
(75) Cymerman Stefan, Góra Kalwaria

## (54) Sygnalizator odblaskowy

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie skrócenia czasu i zwiększenia bezpieczeństwa manewru skrętu pojazdu na skrzyżowaniach z drogami podporządkowanymi, drugorzędnymi, polnymi lub uliczkami w małych miejscowościach.

Cel ten uzyskuje się przytwierdzając trwałe element odblaskowy (2) do kształtownika (1) lub innego podłoża, na przykład ściany lub płota na skrzyżowaniach.

(1 zastrzeżenie)



## DZIAŁ H

## ELEKTROTECHNIKA

A1(21) 326320 (22)960928 6(51) H01H 1/58

(31) 95 19538767 (32) 95 10 18 (33) DE

(86) 96 09 28 PCT/EP96/04241

(87) 97 04 24 WO97/15060 PCT Gazette nr 18/97

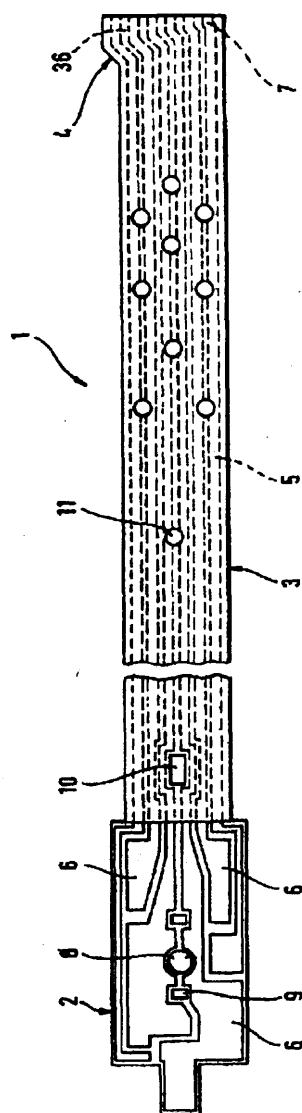
(71) ITT AUTOMOTIVE EUROPE GMBH,  
Frankfurt/Main, DE(72) Hecht Walter, Götzinger Bertram, Klein  
Rudolf(54) Przełącznik z elastyczną folią przewodzącą  
jako stykiem stałym i połączeniem ze  
stykami przyłączeniowymi

(57) Przedmiotem wynalazku jest przełącznik kierownicy z urządzeniem przełączającym na końcu dźwigni przełączającej.

Zadaniem wynalazku jest opracowanie taniego i niezawodnego połączenia między urządzeniem przełączającym i stykami przyłączeniowymi w obudowie przełącznika kierownicy. Zadanie rozwiązano poprzez zastosowanie elastycznej folii przewodzącej (1). Folia ta nie jest w wykonaniu wynalazku poprowadzona przez pustą wewnętrzną komorę dźwigni przełączającej.

Zamiast tego dźwigni przełączająca składa się z dwóch części, pomiędzy którymi poprowadzona jest elastyczna folia przewodząca (1). Inne korzystne wykonania dotyczą zastosowania styków (6) folii przewodzącej bezpośrednio jako stałych styków przełącznika, wytwarzania dźwigni przełączającej za pomocą gazowej metody ciśnieniowej i wzmocnienia przełączających styków foliowych za pomocą blaszek stykowych.

(22 zastrzeżenia)



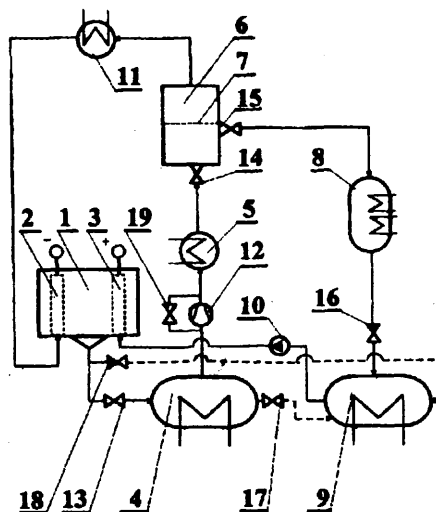
A1(21) 318982 (22) 97 03 13 6(51) H01M 8/00

(75) **Kryłowicz Adam**, Zamość; **Ratajewicz Zbigniew**, Lublin; **Krzanowski Kazimierz**, Zamość; **Usidus Janusz**, Zamość; **Chmielewski Andrzej**, Warszawa

(54) Sposób wytwarzania energii elektrycznej i ogniwo termoregeneracyjne

(57) W ogniu do syntezy z wodorem podaje się halogen, co prowadzi do wytwarzania halogenku wodoru rozpuszczającego się w elektrolicie i wytwarzania energii elektrycznej. Halogenek wodoru odparowany z elektrolitu wraz z wodą ulega endotermicznej reakcji rozkładu na wodór i halogen i wodór oddzielony fizycznie od pozostałych par i gazów oraz schłodzony zawracany jest do elektrody wodorowej, a halogen i woda po wykropleniu i schłodzeniu zawracany jest do elektrody halogenowej. Ogniwo zbudowane jest z ogniwa paliwowego (1) wypełnionego elektrolitem wodnym, w którym znajdują się elektrody: wodorowa (2) i halogenowa (3). Ogniwo (1) połączone jest rurociągami i zaworami z parownikiem (4) i dalej z pompą (12), z regeneratorem termicznym (5) i rozdzielaczem par i gazów (6) wyposażonym w diafragmę (7), który przez chłodnicę wodoru (11) połączony jest z elektrodą wodorową (2), a przez skraplacz (8), zbiornik chłodzony (9) i pompę (10) z elektrodą halogenową (3).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 325126 (22) 98 03 03 6(51) H01R 4/30

(31) 97 970965 (32) 970307 (33) FI

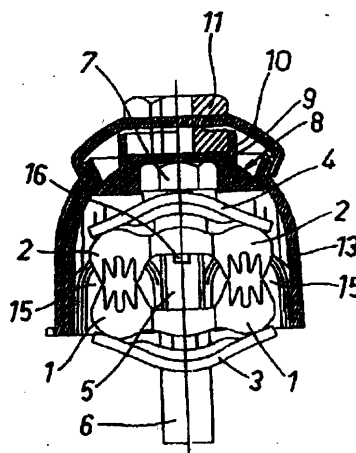
(71) Ensto Sekko Oy, Porvoo, FI

(72) **Turunen Harri**

(54) Przyłącze lub złącze zaciskowe izolowanych przewodów z momentową śrubą

(57) Przedmiotem wynalazku jest przyłącze lub złącze zaciskowe izolowanych przewodów z momentową śrubą zaciskającą do łączenia napowietrznych przewodów. Złącze ma dwie pary przeciwległych szczęk z zębami, zaciskany na przewodach dociskową śrubą (5). Momentowa nakrętka (11) ze zrywanym przewężeniem jest połączona z łbem (7) dociskowej śruby (5) poprzez izolacyjną warstwę (9), która izoluje elektrycznie momentową nakrętkę (11). Złącze umożliwia zaciśnięcie i połączenie przewodów ze z góry ustalonym momentem zaciskowym.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 324938 (22) 980220 6(51) H02B 1/015

(31) 97 19970533 (32) 97 03 06 (33) CH

(71) **INVENTIO AG**, Hergiswil, CH

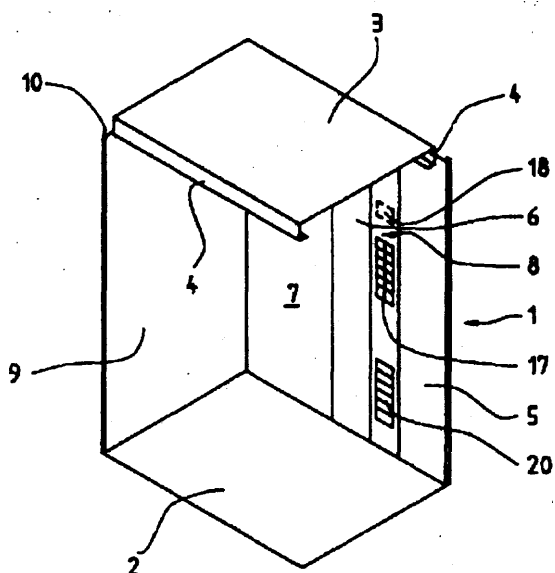
(72) **Lacarte Estallo José Luis**

(54) Tablica rozdzielcza dla kabiny windy

(57) Przy kabinie windy (1) zastosowane zostały wszystkie elementy ścienne: pierwszy boczny element ścienny (5), drugi boczny element ścienny (6), trzeci boczny element ścienny (7),

tablicowy element ścienny (8) i tylny element ścienny (9). Elementy ścienne (5, 6, 7, 8, 9) mają na swoich wzdłużnych krawędziach podwójnie zagięte końce (10), na których elementy ścienne (5, 6, 7, 8, 9) są za pomocą śrub lub klamer połączone. Po zmontowaniu elementów ściennych (5, 6, 7, 9) tablicowy element ścienny (8) wsuwany jest od strony przestrzeni dla pasażerów pomiędzy pierwszy boczny element ścienny (5) i drugi boczny element ścienny (6). Kołki zamocowane na pierwszych ramionach bocznych elementów ściennych (5, 6) wchodzą w znajdujące się na ramionach tablicowego elementu ściennego (8) poziome i pionowe szczeliny prowadzące. Tablicowy element ścienny (8) jest przy tym przy wsuwaniu w otwór w ścianie prowadzony poziomo i w końcu, przy opuszczaniu w położenie końcowe, prowadzony pionowo. Tablicowy element ścienny (8) tworzy z bocznymi elementami ściennymi (5, 6, 7) ścianę kabiny, która jest od strony pasażerów płaska i przez to odporna na działania wandal.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 325268 (22)980311 6(51) H02B 1/26  
H05K 5/00

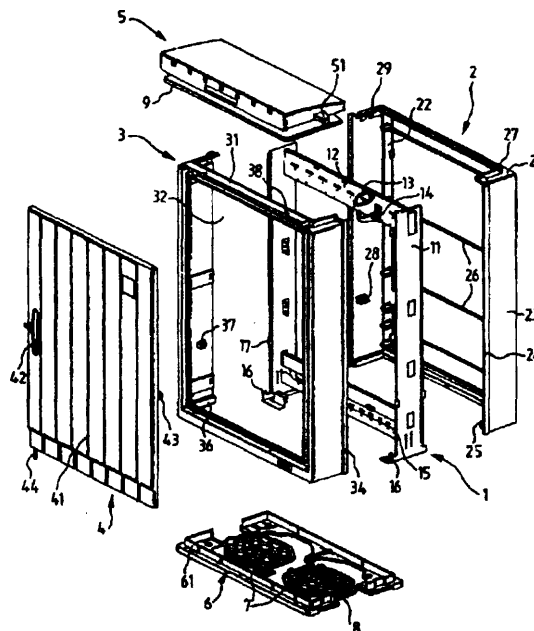
(31) 97 19711980 (32) 97 03 12 (33) DE

71) KRONE Aktiengesellschaft, Berlin, DE  
72) Teichler Heide, Benedetto Adrian, Worch  
Winfried

(54) Obudowa stacjonarna z elementami ściennymi z tworzywa sztucznego

(57) Przedmiotem wynalazku jest stacjonarna obudowa na urządzenia elektryczne, zwłaszcza urządzenia rozdzielnic kablowych. Obudowa zawiera wykonywane oddzielnie elementy ścienne (2, 3) z tworzywa sztucznego, które są połączone na miejscu budowy połączeniem kształtowym, przy czym jako wspomnik dla urządzeń elektrycznych służy stabilny kształtowo stojak (1, 11), otoczony tymi elementami z tworzywa sztucznego tak, że utworzone są na ścianach bocznych i dachu (5) obudowy miejsca połączenia (24, 27, 29, 34). Elementy z tworzywa sztucznego są w tym przypadku dalej usztywnione przez odpowiednie profilowanie (41) lub wzmocnienia i zabudowane są z poliestru wzmocnionego włóknem szklanym, polipropylenu lub polietylenu z odpowiednim układem kolorów i odpornością na promieniowanie UV. Tego rodzaju obudowa może być łatwo zmontowana na miejscu przez jedną osobę w ciągu kilku minut i w razie potrzeby naprawy znowu zdemontowana.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 325081 (22)980227 6(51) H02G 3/04

(31) 97 97103394 (32) 97 03 01 (33) EP

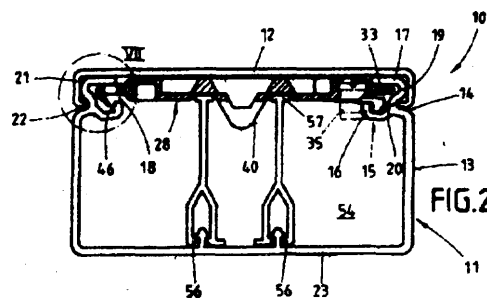
(71) Hermann **Kleinhuis** GmbH & Co.KG,  
Lüdenscheid, DE  
(72) Kleinkorres Uwe

(54) Kanał kablowy przeznaczony do montowania instalacji lub urządzeń

(57) Kanał kablowy (10), jak kanał do wmontowania instalacji lub urządzeń, składa się z otwartej na jednym zakończeniu dolnej części (11) i rozłącznie z nią połączonej górnej części (12) w postaci pokrywy. Dolna część (11) posiada na swoim dnie (23) przebiegające w kierunku podłużnym listwy mocujące i w górnym obszarze swoich ścian bocznych (13) skierowane ku sobie zakończenia (15). Zakończenia (15) współpracują z klamrami mocującymi (28), które tworzą mostek pomiędzy obydwiema ścianami mocującymi (13) dolnej części kanału kablowego (12). Istnieją urządzenia służące do połączenia klamer mocujących (28) z listwami mocującymi dna (23) i do okresowego połączenia kilku klamer mocujących (28) w pakiet

Przewidziano, że zakończenia (15) bocznych ścian (13) dolnej części kanału kablowego (12) kanału kablowego (10) są ukształtowane w postaci widełek i każde posiada otwór, o który z jednej strony zaczepiają przedłużenia i język jednego z końców klamry mocującej (28), podczas gdy z drugiej strony leżący naprzeciwko drugi koniec klamry mocującej (28) posiada przechodzący na wskroś przez otwór (18) zaczep bezpieczeństwa. Zaczep bezpieczeństwa z położenia gotowości do działania, w którym znajduje się on na zewnętrznej powierzchni widlastego zakończenia (15) bocznej ściany (13) może być przeprowadzony w położenie końcowe dzięki nieskomplikowanemu naciśnięciu na górną powierzchnię klamry.

(24 zastrzeżenia)





**(54) Maszyna do zakładania przewodu jezdneho**

(57) Maszyna do zakładania przewodu jezdneho oraz/lub liny nośnej sieci trakcyjnej toru, zawiera ramę osadzoną na podwoziach szynowych, wyposażoną w bęben liny z nawiniętym przewodem jezdny lub linią nośną. Na ramie maszyny przewidziane są ponadto: urządzenie prowadnicze, posiadające napęd przestawiania w pionie, z rolką prowadzącą, przewód jezdny lub linę nośną, odwijaną z bębna linowego, a także pomost roboczy przestawny w pionie. Pomostowi robocznemu przyporządkowany jest kołowrót liny mający napęd.

(6 zastrzeżeń)

A1(21) 326385 (22)961030 6(51) H02J 7AX)

(31) 95 9503861 (32) 95 10 31 (33) SE

(86) 96 10 30 PCT/SE96/01390

(87) 97 05 09 W097/16879 PCT Gazette nr 20/97

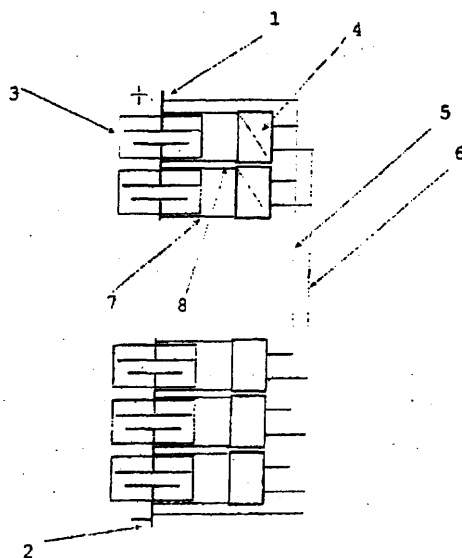
(71) XICON BATTERY ELECTRONICS AB,  
Malmö, SE

(72) Wikström Bo

**(54) Układ do wyrównywania poziomu naładowania w akumulatorze**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest układ do wyrównywania poziomu naładowania w akumulatorze zawierającym ogniwa akumulatorowe (3) lub bloki akumulatora połączone szeregowo. Sterowane przetworniki napięcia po jednej stronie dołączone są do ogniw pojedynczych (3) tub w grupach, lub do bloków akumulatora, a po drugiej stronie dołączone są do wspólnego toru prądowego (5, 6), którego przewód dodatni (5) jest połączony z dodatnim biegunem (1) akumulatora, a przewód ujemny (6) połączony jest z biegunem ujemnym (2) akumulatora.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 318818 (22)9703 04 6(51) H02K 7/00

(75) Waligórski Henryk, Bytom

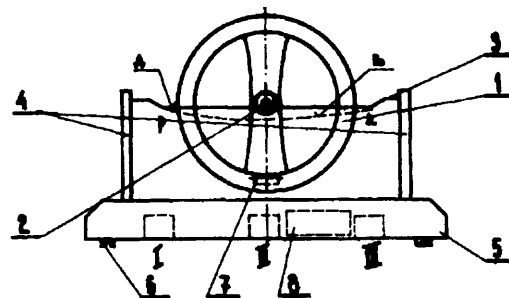
**(54) Układ mobilny**

(57) Układ mobilny charakteryzuje się tym, że składa się z podstawy (5), umocowanych do podstawy (5) ramion (4) i przytwierdzonych do ramion (4) przewodnic (3).

Na przewodnicach (3) spoczywa oś (2) z posadowioną na niej bryłą (1). Do powierzchni bryły (1) przytwierdzony jest magnes (7). Podstawa (5) na całej swej długości posiada dowolną ilość cewek indukcyjnych (I, II, III), z których każda ma różną ilość zwoi nawiniętych na wspólny rdzeń. Cewki (I, II, III) zasilane

są poprzez tranzystory baterią mocowaną do podstawy (5). Oś (2) jest osią obrotu bryły (1). Bryła swobodnie mieści się między przewodnicami (3).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 326372 (22)961101 6(51) H02M 3/335

H02M 7/217

(31)95 9503885 (32)951103 (33) SE

(86) 96 11 01 PCT/SE96/01407

(87) 97 05 09 W097/16884 PCT Gazette nr 20/97

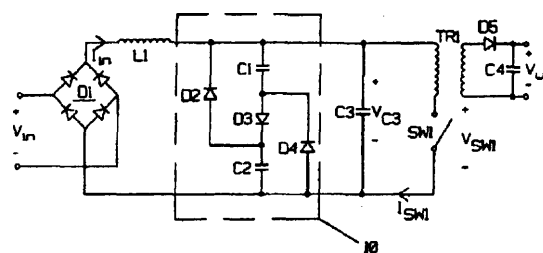
(71) TELEFONAKTIEBOLAGET LM  
ERICSSON (publ), Sztokholm, SE

(72) Assow Bengt

**(54) Układ i sposób dostarczania energii z źródła napięcia przemiennego**

(57) Układ do dostarczania energii ze źródła napięcia przemiennego zawiera mostek prostowniczy (D1), przekształtnik (TR1, D5, C4) oraz indukcyjność (L1) włączoną pomiędzy pierwszy zacisk wyjściowy mostka prostowniczego, a obwód wypełniający (10), który zawiera przynajmniej dwa kondensatory (C1, C2). Przekształtnik zawiera transformator (TR1) posiadający uzwojenie pierwotne, które razem ze sterowanym elementem kłuczującym (SW1) włączone jest w pętlę, która łączy się od drugiego zacisku wyjściowego mostka prostowniczego do połączenia pomiędzy indukcyjnością, a obwodem wypełniającym (10). Gdy wartość bezwzględna napięcia źródła jest większa lub w przybliżeniu równa najwyższemu napięciu pośredniemu na przynajmniej jednym kondensatorze w obwodzie wypełniającym, energia jest dostarczana ze źródła do indukcyjności i do obwodu wypełniającego. Energia jest następnie dostarczana do przekształtnika ze źródła przez indukcyjność, oraz równoległe ze wszystkich kondensatorów (C1, C2), które posiadają najwyższe napięcie pośrednie tak, że ilość energii źródła dostarczonej jest zależna od napięcia panującego na wejściu przekształtnika.

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 325141 (22)9803 04 6(51) H04B 15/00

H04B 3/34

H01R 13/719

(31)97 19708798 (32)9703 05 (33) DE

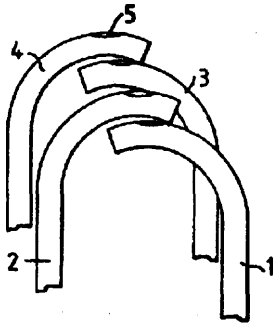
(71) KRONE Aktiengesellschaft, Berlin, DE

(72) Gwiazdowski Michael

## (54) Układ par stykowych do kompensacji przesłuchów zbliżonych

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ co najmniej dwóch par stykowych (1, 2; 3, 4) do kompensacji przesłuchu zbliżonego, w którym wychodząc z obszaru stykowego (5) jedna lub obie (1, 2 albo 3, 4) pary stykowe ukształtowane są z jednokrotnym lub wielokrotnym zagięciem w taki sposób, że styki (1, 2, 3, 4,) dalej, w dalszym ciągu bieżą znowu równoległe, a odstęp między stykami (1, 3 lub 2, 4) różnych par stykowych dobrany jest tak, że w tym obszarze otrzymuje się przesłuch przeciwny względem przesłuchu w obszarze stykowym (5).

(18 zastrzeżeń)



A1(21) 326386 (22)9606 05 6(51) H04L 27/00  
H04B 14/02

(31) 95 9512672 (32) 95 10 23 (33) FR

(86) 96 06 05 PCT/FR96/00848

(87) 97 05 01 WO97/16008 PCT Gazette nr 19/97

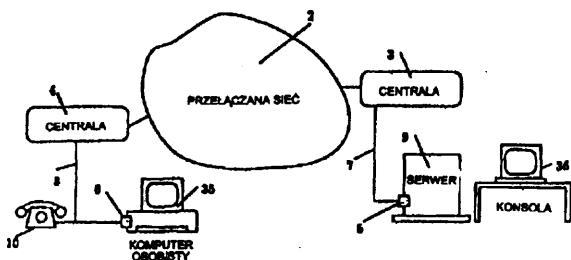
(71) MOTOROLA INC., Schaumburg, US

(72) Humblet Pierre

(54) Sposób i urządzenie łączności cyfrowo-analogowej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest urządzenie łączności, pomiędzy adapterem cyfrowym (5) dołączonym do centrali (4) poprzez cyfrowy interfejs (7), w szczególności typu ISDN, a analogowym (6) dołączonym do centrali (3) poprzez analogowy interfejs (8) przy czym wymienione centrale (3, 4) są ze sobą połączone poprzez sieć telekomunikacyjną (2). Urządzenie telekomunikacyjne charakteryzuje się tym, że zawiera środki bezpośredniego połączenia pomiędzy cyfrowym adapterem (5), a analogowym adapterem (6), przy czym informacja cyfrowa z adaptera cyfrowego (5) jest nadawana do adaptera analogowego (6) i odwrotnie w postaci cyfrowej bez emulowania sygnału analogowego.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 325221 (22)9803 09 6(51) H04N 5/59

(31) 97 19709681 (32) 97 03 11 (33) DE

(71) DEUTSCHE THOMSON-BRANDT GMBH, Villingen-Schwenningen, DE

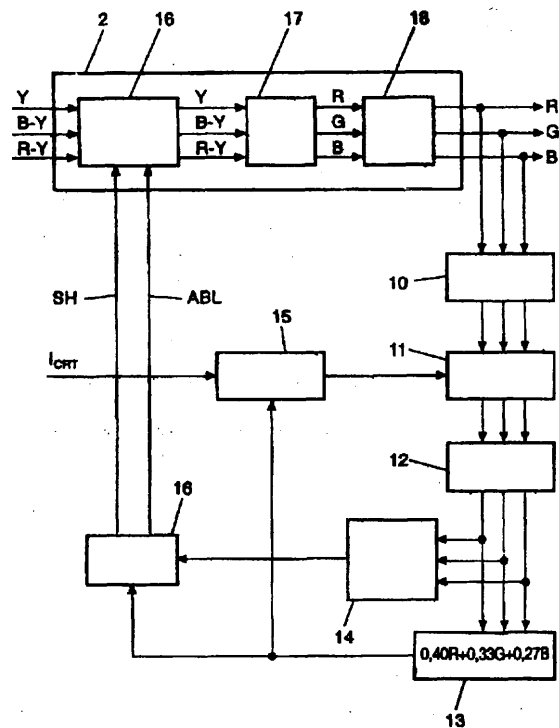
(72) Ahmad Hossein, Rilly Gerard

## (54) Sposób i układ monitorowania prądu wiązki w kineskopie kolorowym

(57) Układy do monitorowania prądu wiązki w kineskopie kolorowym są znane, ponieważ tego typu kineskopy wymagają ochrony przed przeciążaniem nadmiernym prądem wiązki. Zgodnie z wynalazkiem opracowano sposób i układ do monitorowania, w którym oblicza się obrazy prądowe dla prądów wiązek R, G, B w kineskopie kolorowym, ogólnie biorąc odpowiadające rzeczywistym prądom wiązek w kineskopie kolorowym. Układ zawiera komparator/integrator (15) porównujący sumę obrazów prądowych (13) z parametrem (I<sub>CRT</sub>) informator o prądzie wiązki w celu sterowania prądami wiązek R, G, B i/lub wyrazistością obrazu. W układzie zrealizowany jest obwód (12) korekcji gamma. Układ może, mieć strukturę analogową lub cyfrową i może, korzystnie być scalony, w układzie scalonym procesora wizyjnego (2).

Przewidywane zastosowania układów, obejmują zwłaszcza odbiorniki telewizyjne i monitory komputerowe.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 323151 (22)97 03 11 6(51) H04N 9/43

(75) Dominiak Przemysław, Sieradz; Śmiechowski Jarosław, Sieradz

(54) Cyfrowy system Audio Video (CSAV)

(57) Cyfrowy System Audio Video CSAV jest urządzeniem elektronicznym służącym do przechowywania, nagrywania, odtwarzania oraz transmisji sygnału audio video. Opisywany wynalazek składa się z dwóch współpracujących ze sobą elektronicznych systemów: DSAV-domowy system audio video oraz BTIAV-bezprzewodowa transmisja informacji audio video. Dzięki DSAV zaistniała możliwość nagrywania, miksowania oraz transmisji sygnału a-v. Opisywane urządzenie daje ogromne możliwości jego zapisu przez zastosowanie metody MPEG-2 służącej do kompresji, która umożliwia zapisywanie (minimum) jednego pełnometrażowego filmu z jakością CD. W zależności od osobistych potrzeb i upodobań zapisany materiał można odtwarzać, miksować oraz przesyłać do drugiego urządzenia DSAV (bez utraty jakości dźwięku-zapis cyfrowy). Ponadto do DSAV możemy podłączyć kamerę video i prowadzić video konferencję. zaletą drugiej części systemu jest bezprzewodowe przesyłanie dźwięku i obrazu w czasie rzeczywistym do DSAV.

Odbywa się to również za pomocą kamery video, w której zainstalowany jest system bezprzewodowej transmisji sygnału a-v. Dzięki kamerze z BIAV, przy znacznej odległości od pierwszej części systemu, zaistniała możliwość natychmiastowego i bezpośredniego przekazu sygnału audio video. Przesłany sygnał nagrywany jest na DSAV. Po połączeniu się z drugim urządzeniem transmituje się nagrany materiał.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 325220 (22) 98 03 09 6(51) H04Q 1/02

(31)97 19711128 (32)97 0310 (33) DE

(71) KRONE Aktiengesellschaft, Berlin, DE

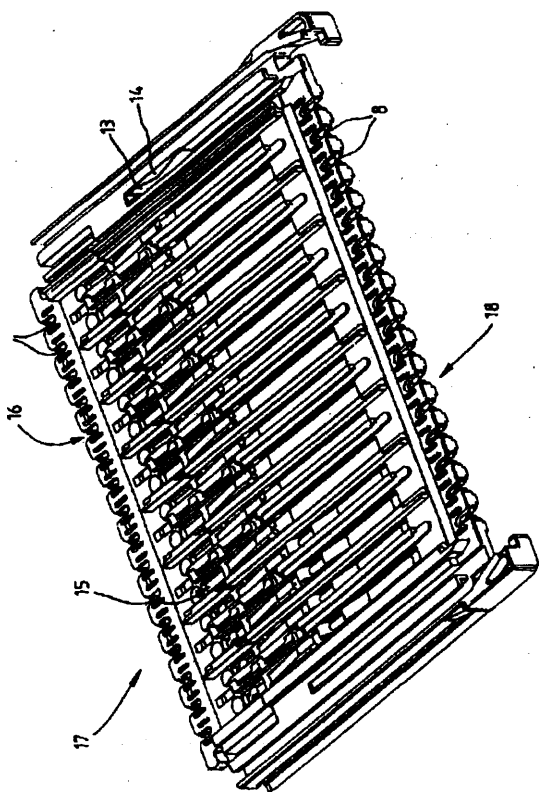
(72) Dohnke Ingo

(54) Listwa rozdzielcza dla urządzeń telekomunikacyjnych i przesyłania danych

(57) Przedmiotem wynalazku jest listwa rozdzielcza dla urządzeń telekomunikacyjnych i przesyłania danych, a zwłaszcza dla głównej przelącznicy linii telefonicznych i do przesyłania danych, posiadająca sprężyny stykowe, umieszczone we wnętrzu modularnej listwy rozdzielczej i ukształtowane ze styków złącznych (7, 8) wykonanych w technologii przecinająco-zaciłskowej, na przednim i tylnym końcu listwy, oraz ze styku telekomunikacyjnego w rejonie centralnym, przy czym w rejonie przednim sprężyny stykowej jest ukształtowany styk wybierakowy.

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania listwy rozdzielczej ogólnego typu, która zawiera nieskomplikowany element stykowy i w której ulepszone jest prowadzenie przewodów, oraz w której zapewnione jest pewne mocowanie przewodów kablowych, co osiągnięto w taki sposób, że sprężyna stykowa jest ukształtowana z części bazowej oraz części sprężyny stykowej do niej przymocowanej, przy czym w rejonie centralnym części bazowej, znajdują się punkty mocowania dla kierunku wzdłużnego i otwór, przez który przechodzi zamocowana część sprężyny stykowej, a w rejonie przednim części bazowej znajduje się otwór do ustalania położenia części sprężyny stykowej, która ma być zamocowana.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 325149 (22) 98 03 05 6(51) H05K 5/00

(31) 97 19709460 (32)97 03 07 (33) DE

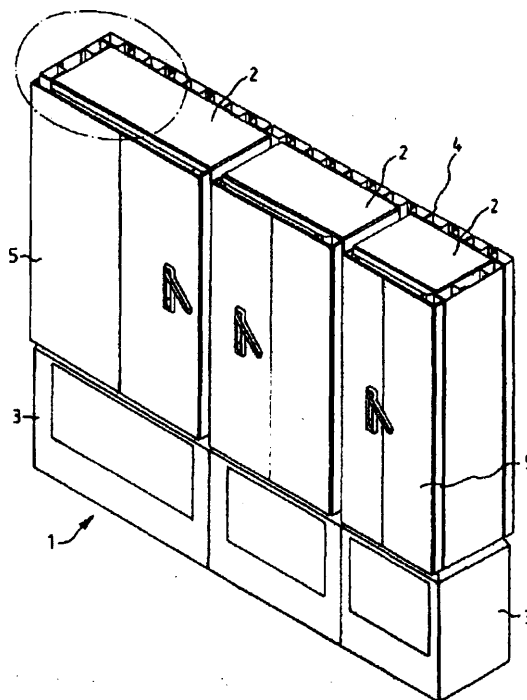
(71) KRONE Aktiengesellschaft, Berlin, DE

(72) Sielaff Michael, Czogalla Frank

(54) Obudowa napowietrzna

(57) Przedmiotem wynalazku jest obudowa napowietrzna (1) do umieszczenia elektroniki, zwłaszcza elementów układów telekomunikacji i techniki danych, przy czym elektronika ta jest przez pierwszą, wewnętrzną strukturę (2) obudowy zamknięta hermetycznie, a druga, zewnętrzna struktura obudowy jest na pierwszej, wewnętrznej strukturze (2) obudowy osadzona w ten sposób, że pomiędzy strukturami obudowy istnieje pusta przestrzeń, przy czym druga, zewnętrzna struktura obudowy jest utworzona z pustych profili szynowych (4), które są na pierwszej, wewnętrznej strukturze (2) obudowy zamocowane rozłącznie.

(6 zastrzeżeń)



A3(21) 318918 (22)97 03 12 6(51) X

(61) 309440

(75) Dyrski Stefan, Warszawa

(54) Wykorzystanie siły parcia plynów, cieczy, gazów

(57) Siły parcia plynów (cieczy lub gazów) oddziaływujące na statki latające, pojazdy nadziemne, naziemne, nawodne lub podwodne w czasie ich ruchu w określonym kierunku lub ich utrzymywania się na żądanej wysokości w przypadku statków latających lub utrzymywania się na żądanej głębokości okrętów podwodnych lub w przypadku utrzymywania się na żądanej wysokości statku latającego nad statkiem latającym lub okrętem podwodnym w przypadku utrzymywania się na żądanej głębokości okrętu podwodnego są wytwarzane przez podciśnienie plynu (cieczy lub gazu) działające na dodatkowe powierzchnie wewnątrz kadłuba, skrzydła i statecznika z dostępem do nich plynu (cieczy lub gazu) otoczenia. Powierzchnie mają dodat-

kowe elementy w postaci grzebieni aerodynamicznych lub hydrodynamicznych stałych lub regulowanych; wysuwanych i chowanych, "kładzionych" lub podnoszonych, przed i nad kadłubem, skrzydłem i statecznikiem. Grzebienie opóźniają wyrównywanie się ciśnień, utrzymują między nimi podciśnienie płynu (cieczy lub gazu) takie, ażeby siły parcia oddziałujące przez płyn (ciecz lub gaz), także o dużym ciśnieniu wytwarzanym za pomocą pomp, na te ciała i ich powierzchnie były odpowiednio duże, ażeby spowodować utrzymywanie się w płynie (cieczy lub gazie) tych ciał lub spowodować ich ruch w określonym kierunku.

Elementy powierzchniowe, nad którymi lub przed którymi będzie wytwarzane podciśnienie mogą być gładkie, lecz powinny być np. wytłaczane czaszami półkulistymi wklęsłymi lub innymi elementami geometrycznymi spełniającymi podobną rolę, a ze strony przeciwnej, od której będzie działać płyn o ciśnieniu otoczenia mogą być wytłaczane czaszami półkulistymi wypukłymi lub innymi elementami geometrycznymi spełniającymi podobną rolę.

*(25 zastrzeżeń)*

## II. WZORY UŻYTKOWE

### DZIAŁ A

#### PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1(21) 106214 (22)97 03 11 6(51) A01C 9/00

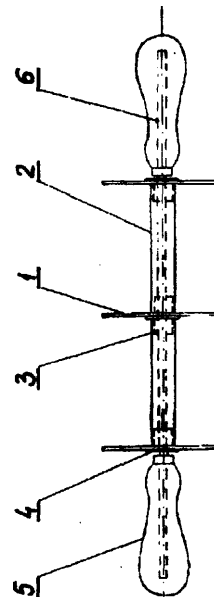
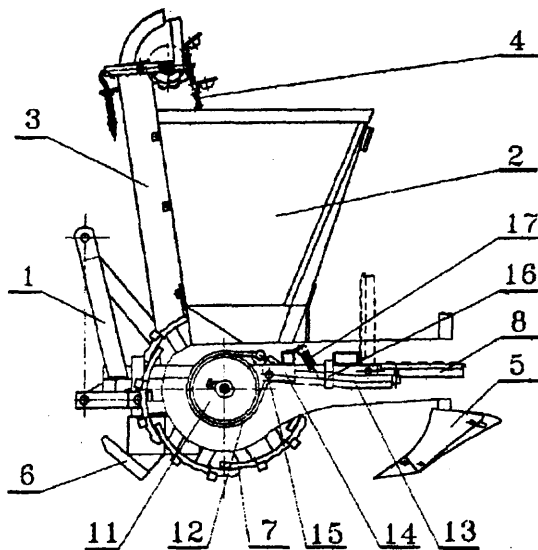
(71) Anioł Kazimierz, Pilzno

(72) Anioł Kazimierz, Partacz Henryk, Romański Witold

(54) Automatyczna **sadzarka** do ziemniaków

(57) Sadzarka składa się z ułożyskowanego wału napędowego (2), połączonego z kołami jezdnymi (7), zamocowanego od dołu do ramy (1). Na wale napędowym, w linii prostopadłej do podestu (8), znajduje się bęben hamulcowy (11) w postaci koła, opasanego opaską cierną (12), połączoną od góry przegubowo z poprzeczną belką ramy (1), a od dołu przegubowo z krótszym końcem dźwigni dwuramiennej (13), odgiętej do góry. Dźwignia dwuramienna jest zamocowana obrotowo na sworzniu (15) w uchwycie (14), której dłuższy koniec wchodzi pod podest (8) i jest połączony z górną częścią ramy (1) sprężyną (17). Podesty (8) są połączone obrotowo z tylną częścią ramy (1).

(1 zastrzeżenie)



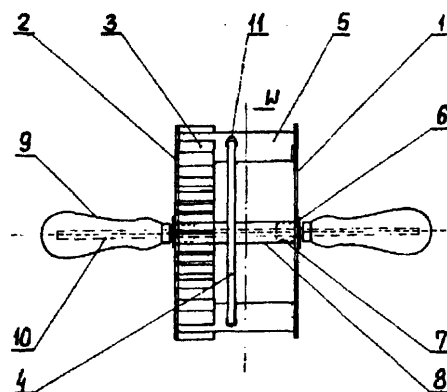
U1(21) 106208 (22) 97 03 11 6(51) A21C 3/02

(75) Piepiora Franciszek, Chojnice

(54) **Grzebień do ciasta**

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie konstrukcji grzebienia do ciasta, zwłaszcza francuskiego, składającego się z dwóch tarcz (1) i (2), stanowiących koła prowadzące dla symetrycznie osadzonych na obwodzie noży nacinających (3) i noży odcinających (5), rozmieszczonych co 120° oraz pierścienia dociskającego (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 106207 (22)97 03 11 6(51) A21C 3/02

(75) Piepiora **Franciszek**, Chojnice

(54) Walek tnący, zwłaszcza ciasta cukierniczego

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie konstrukcji wałka tnącego, zwłaszcza ciasta cukierniczego, składającego się z równoległych noży krążkowych (1), osadzonych poprzez tulejki (3) w rurkach (2) na pręcie (5), zakończonym obustronnie uchwytami (6).

(1 zastrzeżenie)

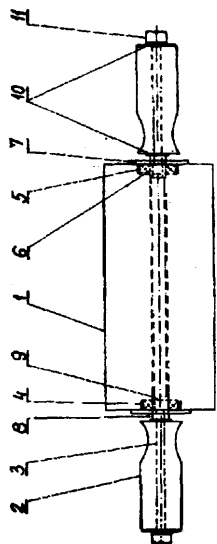
U1(21) 106209 (22)97 03 11 6(51) A21C 3/02

(75) Wróblewski Edward, Chojnice

(54) Walek do ciasta

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie konstrukcji wałka do ciasta, którego korpus (1) posiada gniazda osadcze (4) dla tulei (5) z łożyskiem (6), osadzonych na pręcie (3). Rozwiązanie umożliwia rozłączność wałka.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 106139 (22)9703 03 6(51) A43B 13/22

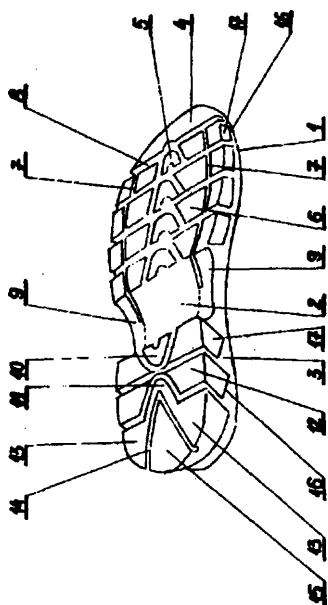
(71) Nowosolskie Zakłady Obuwia JUNIOR,  
Nowa Sól

(72) Banaszyk Lucyna, Buško Eugenia

(54) Spód obuwia

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest spód obuwia, szczególnie jesienno-zimowego. Spód ma podeszwę (1) i obcas (3), mające występy w kształcie liter V (5, 10 i 11), po obu stronach, których są występy w kształcie trapezów (6 i 12). Wszystkie występy (5, 6, 10, 11 i 12) rozdzielone są przegrodą (8). Pomiędzy podeszwą (1) i obcasem (3) znajduje się wnęka (2). Powierzchnie boczne mają zdobienia (17), ukształtowane rowkami (16).

(6 zastrzeżeń)



U1(21) 106140 (22)97 03 03 6(51) A43B 13/22

(71) Nowosolskie Zakłady Obuwia JUNIOR,  
Nowa Sól

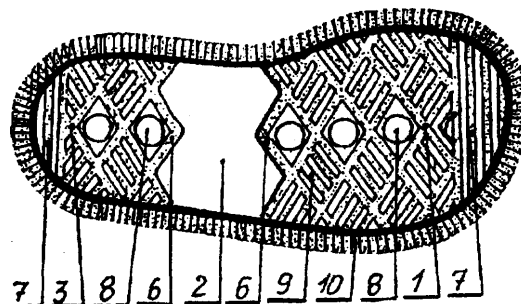
(72) Banaszyk Lucyna, Buško Eugenia

(54) Spód obuwia

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest spód obuwia dziecięcego, zwłaszcza jesienno-zimowego.

Spód ma usztywnienie obejmujące piętę i usztywnienie na wysokości śródstopia. Podeszwa (1) i obcas (3) mają fakturę (6) w postaci rombów, występy poprzeczne (7) i kuliste (8). Na obwodzie spód ma wręby (10), przechodzące na boczną część spodu.

(5 zastrzeżeń)



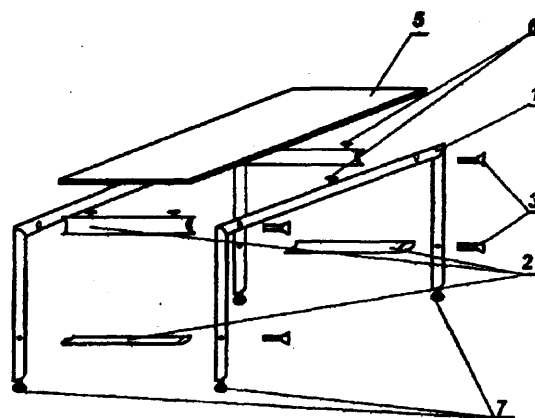
U1(21) 106184 (22) 97 03 10 6(51) A47B 3/00

(75) Wieczorek Adam, Zielona Góra

(54) Stolik okolicznościowy

(57) Stolik okolicznościowy składa się z konstrukcji nośnej złożonej z dwóch identycznych ram nośnych (1) połączonych ze sobą poprzecznikami (2) przy pomocy śrub (3) oraz z tafli szklanej (5), stanowiącej płytę górną stolika. Ramy nośne (1) oraz poprzecznice (2) wykonane są z owalnych rur stalowych o przekroju eliptycznym.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 106164 (22)9703 06 6(51) A47B 55/00

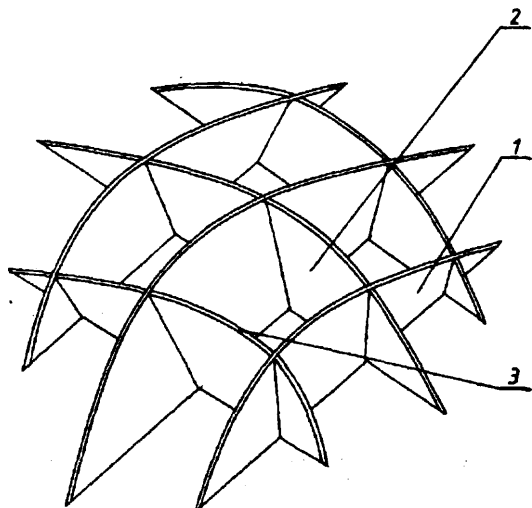
(75) Dessoulavy Mariusz, Lipinki

(54) Półka

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji półki, zbudowanej z poziomych poprzeczek (1) i pionowych, wsporczych elementów (2), osadzonych jedne na drugich. Poziome poprzeczki (1) oraz pionowe, wsporcze elementy (2) ukształtowane są jako płyty z czołową krawędzią (3), wyprofilowaną łukowo i obrzeżem, wyprofilowanym półokrągło. Czołowe krawędzie (3) poziomych poprzeczek (1) i pionowych, wsporczych

elementów (2) wyznaczających powierzchnię, będącej fragmentem kuli. Poziome poprzeczki (1) i pionowe, wsporcze elementy (2) wyposażone są w wycięcia.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 106203 (22)97 03 11 6(51) A47J 19/02

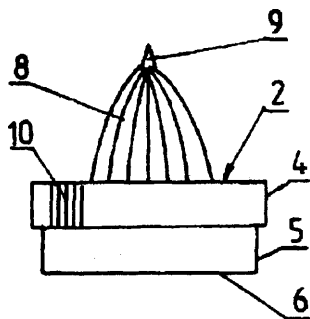
(75) Pilarski Andrzej, Czachórk

(54) Wyciskacz soku

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest wyciskacz soku, mający zastosowanie do wyciskania soków z owoców cytrusowych dla potrzeb domowych.

Wyciskacz soku, mający sferyczny element z kształtowaną powierzchnią zewnętrzną oraz zbiorniczek, charakteryzuje się tym, że element sferyczny (8) usytuowany jest wewnątrz pojemnika (2) ze ścianami bocznymi (4, 5) w kształcie cylindrów, mającego otwory w powierzchni dna (6), osadzonego rozłącznie w górnej strefie zbiorniczka. W górnej strefie ścian bocznych (4) pojemnika (2) osadzony jest rozłącznie dociskacz, mający wewnątrz kształtowe uchwyty.

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 106160 (22) 97 03 04 6(51) A61F 9/06

(71) Bielska Spółdzielnia Niewidomych

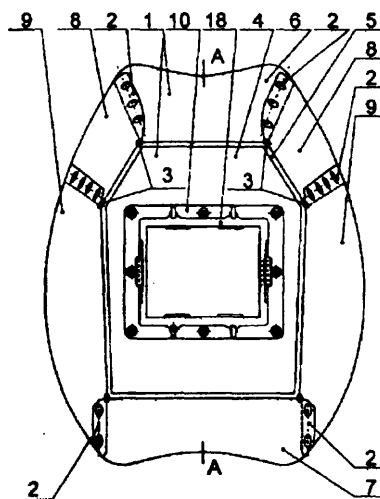
**BIELSIN**, Bielsko-Biała

(72) Gramatyka Tadeusz, Strządała Tadeusz

(54) Przyłbica spawalnicza

(57) Przyłbica spawalnicza zawiera płaszcz przyłbicy (1), który składa się ze ścianki czołowej (4) oraz z sześciu kształtek (6, 7, 8, 9) trwale połączonych w strefach łączeniowych (2). W prostokątnym otworze ścianki czołowej (4) posiada ramkę (10) z dociskiem (18).

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 106205 (22)97 03 11 6(51) A61H 9/00

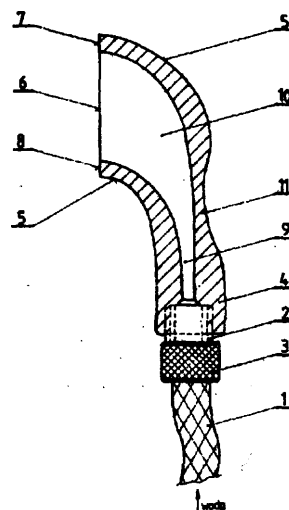
(75) Kordys Jan, Wrocław

(54) Przyrząd do wodnego masażu ciała człowieka

(57) Z giętkim przewodem (1) złączona jest masująca głowica (5), której cylindryczny uchwyt (4) ma wodny kanał (9) i z wierzchu wgłębienie (11), ułatwiające jego utrzymanie w ręce. Wylotowa część głowicy (5) ma postać leja, płaskiego po bokach, skośnie rozszerzającego się górną i dolną częścią ku wylotowemu otworowi (6). Czola krawędzi wokół otworu (6) są wygładzone i spłaszczone.

Masaż przeprowadza się przyciskając czola krawędzi do wybranego miejsca, zaś wydobywająca się woda, zawirowując się tworzy efekt podsysania.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 106152 (22) 97 03 03 6(51) A62B 18/02

(71) Spółdzielnia Inwalidów ZGODA,

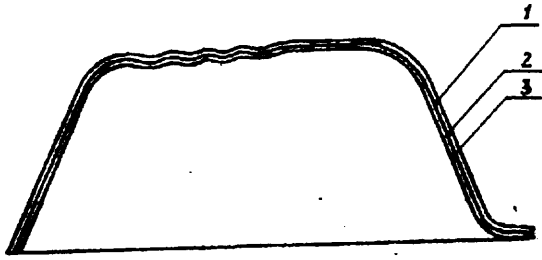
Konstantynów

(72) Kudaj Jan

(54) Półmaska filtrująca

(57) Półmaska filtracyjna, przeznaczona do ochrony dróg oddechowych w zapyłonym powietrzu, ma kształt czaszy utworzonej przez trzy warstwy, przy czym wewnętrzną jej warstwę (1) stanowi włóknina igłowana, środkową warstwę (2) włóknina pneumatyczna, a zewnętrzną warstwę (3) dzianina.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 106153 (22) 97 03 03 6(51) A62B 18/02

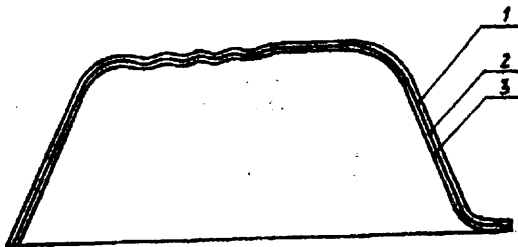
(71) Spółdzielnia Inwalidów ZGODA,  
Konstantynów

(72) **Kudaj Jan**

(54) Półmaska filtrująca

(57) Półmaska filtracyjna, przeznaczona do ochrony dróg oddechowych w zapyłonym powietrzu; ma kształt czaszy utworzonej przez trzy warstwy, przy czym wewnętrzną jej warstwę (1) stanowi dzianina, środkową warstwę (2) włóknina pneumatyczna i zewnętrzną warstwę (3) także dzianina.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 106154 (22) 97 03 03 6(51) A62B 18/02

(71) Spółdzielnia Inwalidów ZGODA,  
Konstantynów

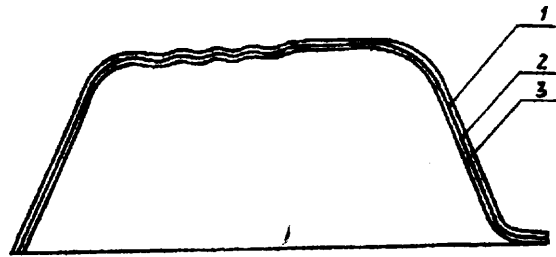
(72) **Kudaj Jan**

(54) Półmaska filtrująca

(57) Półmaska filtrująca, przeznaczona do ochrony dróg oddechowych w zapyłonym powietrzu, ma kształt czaszy, utworzonej przez trzy warstwy, przy czym wewnętrzną jej warstwę (1)

stanowi dzianina, środkową warstwę (2)-włóknina pneumatyczna, a zewnętrzną warstwę (3)-włóknina igłowana.

(1 zastrzeżenie)



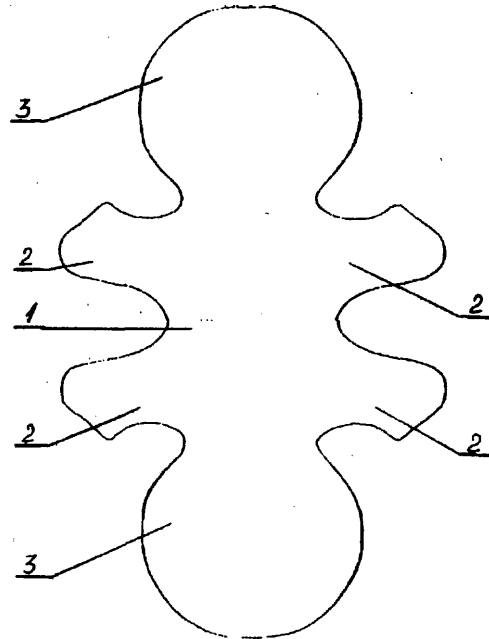
U1(21) 106182 (22) 97 03 10 6(51) A63H 3/00

(75) **Muciek** Grażyna, Zielona Góra

(54) **Lalka**

(57) Lalka ma korpus (1) z dwoma parami kończyn (2) i dwoma głowami (3).

(4 zastrzeżenia)



## DZIAŁ B

### RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1(21) 107853 (22) 98 03 23 6(51) B09B 1/00

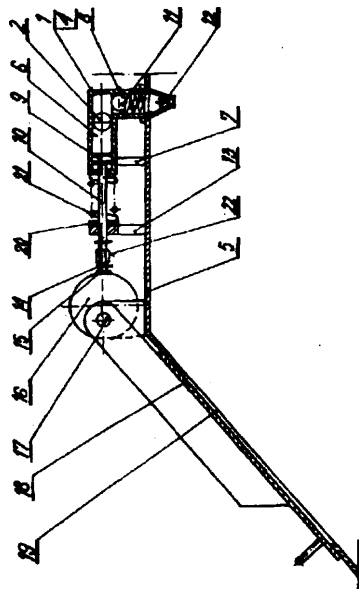
(75) **Ryszard, Lębork;**  
**Czerlonek-Masys** Sławomir, Elbląg

(54) Dozownik rozpylający ciecz, zwłaszcza do wstępnej utylizacji odpadów komunalnych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem dezaktywacji odpadów podczas składowania ich na śmietnikach osiedlowych, zwłaszcza odpadów gromadzonych w dużych pojemnikach kontenerowych.

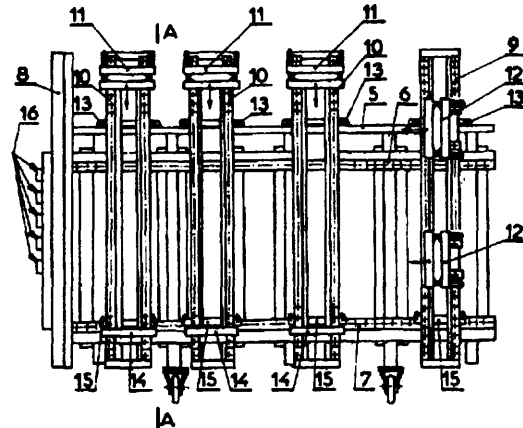
Dozownik zawiera pompę (1), wyposażoną w kątowny korpus (4), którego ramię (6), połączone przewodem (2) ze zbiornikiem płynu dezynfekującego, wewnątrz ma osadzony tłok (9), zaś ramię (8) wewnątrz ma osadzoną dyszę rozpylającą (12), przy czym tłok (9) zaopatrzony jest w tłocznico (10), którego wystająca na zewnątrz część, zakończona wodzikiem (15), ślizga się po bocznej powierzchni mimośrodowo (16), osadzonego na osi (17), natomiast dysza rozpylająca (12) wraz z końcówką ramienia (8) wpuszczona jest do środka kontenera (5).

(4 zastrzeżenia)



zaopatrzone w pneumatyczne siłowniki (11) o działaniu pionowym i przesuwne podtrzymki(14). Pionowa belka dociskowa (9) zaopatrzona jest w pneumatyczne siłowniki (12) o działaniu poziomym. Pionowe belki (10) i pionowa belka dociskowa (9) zamontowane są przesuwnie na górnym torze jezdny (5) za pomocą wózków (13) z prowadnicami na łożyskach tocznych.

(2 zastrzeżenia)

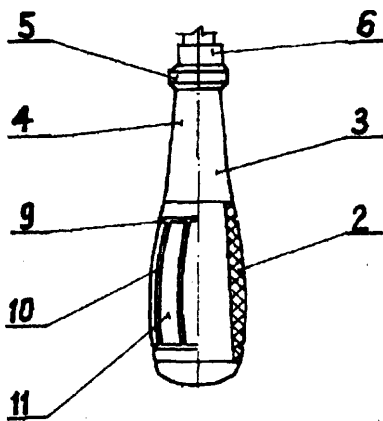


U1(21) 106197 (22)97 03 12 6(51) B25G 1/00  
B25B 23/16

- (71) Spółdzielnia Pracy WKREŹTAKI,  
Skarżysko-Kamienna
- (72) Paleczny Władysław Henryk
- (54) **Rękojeść**, zwłaszcza do wkrętaków

(57) Rękojeść posiada twardy i sztywny rdzeń i w części chwytowej (2) elastyczną powierzchnię zewnętrzną. Część chwytowa ma kształt bryły posiadającej nacięcia poprzeczne (9) i podłużne (10) tworząc powierzchnie zbliżone do prostokąta (11). Rdzeń wewnętrzny posiada dwa występy pozwalające na trwałe połączenie z częścią chwytową (2).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 107816 (22) 98 03 19 6(51) B30B 12/00

- (75) Łodyga Adam, Nowy Tomyśl
- (54) Prasa pneumatyczna **przewoźna**, zwłaszcza do klejenia elementów z drewna

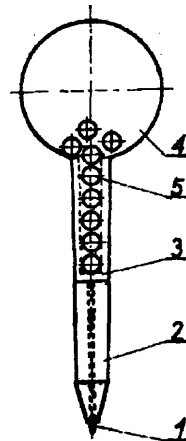
(57) Prasa charakteryzuje się tym, że ma od strony montażowej wzdłuż pola roboczego górny tor jezdny (5), górną belkę (6) z otworami i dolną belkę (7) z otworami. Z lewej strony pola roboczego ma zamocowaną na stałe pionową belkę oporową (8), a po prawej stronie ma zamocowaną przesuwnie pionową belkę dociskową (9). Pomiędzy pionową belką oporową (8) i pionową belką dociskową (9) ma pionowe belki przesuwne (10)

U1(21) 107836 (22)98 03 20 6(51) B43K 7/00  
B43K 29/20

- (75) Margol Romuald, Ziębice
- (54) Długopis

(57) Długopis zawiera piszący wkład (1) oraz oprawę (2), z której wystaje końcówka wkładu u (1). Długopis charakteryzuje się tym, że oprawa (2) od strony przeciwnej końcówce wkładu (1), ma przedłużkę (3), zakończoną kulą (4) z kulkami (5), umieszczonymi **wewnątrz**.

(1 zastrzeżenie)

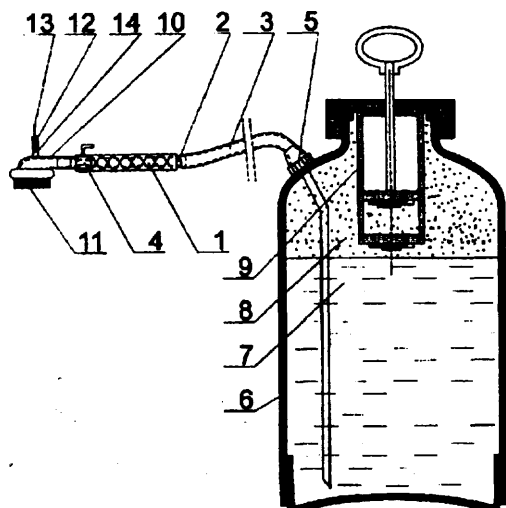


U1(21) 106179 (22)97 03 08 6(51) B60S 1/66  
B60S 3/04

- (75) Nieścierowicz Aleksander, **Bielsko-Biała**;  
Kraus Rudolf, Bielsko-Biała
- (54) Urządzenie do mycia, zwłaszcza samochodów

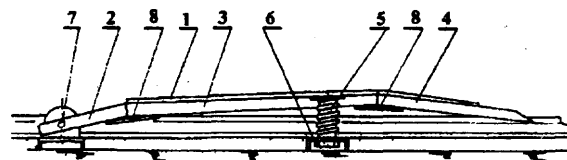
(57) Urządzenie do mycia, zwłaszcza samochodu, składa się ze szczotki z uchwytem szczotki (1) mającego postać rury, który zaopatrzone jest w zawór odcinający (4), przy czym uchwyt szczotki (1) połączony jest węzłem zasilającym (3) ze zbiornikiem zamkniętym (6), wyposażonym w ssącą tłoczącą pompę tłokową (9). Zbiornik zamknięty (6) zawiera również wodę (7) i poduszkę powietrzną (8).

(1 zastrzeżenie)

(54) **Hamulec ślizgowy**

(57) Hamulec ślizgowy służy do hamowania zestawów torowych, zwłaszcza w podziemnym transporcie kopalnianym, w rejonie załadowni, na odcinkach o pewnym nachyleniu. Hamulec umiejscowiony jest w międzytorzu na podstawie stanowiącej wsporniki poprzeczne w stosunku do szyn jezdnych i składa się z elementu hamującego ustawionego wzdłuż osi toru, i pokrytego wykładziną cierną (1). Element hamujący wykonany jest jako trójdzielny i składający się z części wznoszącej (2), części ciernej (3) i części opadającej (4), przy czym część cierna (3) podparta jest elementem sprężystym (5), a część wznosząca zamocowana jest do podstawy za pomocą przegubu (7). Element sprężysty (5) wyposażony jest w regulator wysokości (6) umożliwiający nastawienie dowolnej wysokości hamulca ponad główkę szyny w zależności od położenia osi kół zestawu jezdnych. Hamulec zabezpiecza również zestawy torowe przed samostaczaniem się.

(4 zastrzeżenia)



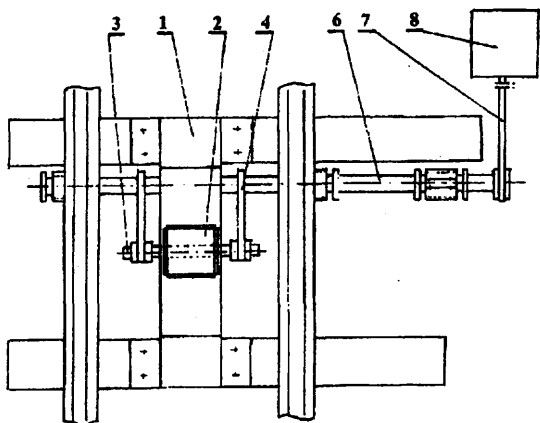
U1(21) 106176 (22)97 0307 6(51) B61H 7/00

(71) Rybnicka Spółka Węglowa S.A. Kopalnia Węgla Kamiennego RYDUŁTOWY, Rydułtowy

(72) Gwoździak Jacek, Tosta **Dariusz**, Kałyciok Leszek(54) **Blokada torowa**

(57) Blokada torowa unieruchamia zestawy torowe na pochyleniach, zapobiega ich samostaczaniu się i blokuje je w miejscach po temu przeznaczonych, zwłaszcza w podziemnym transporcie kopalnianym. Blokada posadowiona jest w międzytorzu na podstawie z podkładów torowych lub ze wsporników zamocowanych poprzecznie w stosunku do szyn jezdnych i wyposażona w posadowiony w korpusie (1) wysuwny trzpień (2) połączony przez sworzeń (3), układ dźwigni (4) i ciężno (6) z nastawnikiem (7) wyposażonym w przeciwciężar. Nastawnik (7) wraz z przeciwciężarem stanowiącym zakończenie ciągu ciężgien i dźwigni, znajdują się po jednej stronie toru. Trzpień (2), posiada prostokątną konstrukcję skrzynkową, a korpus (1) połączony jest z podstawą w sposób umożliwiający ich szybkie rozłączenie i natychmiastowy demontaż.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 106177 (22) 97 03 07 6(51) B61H 7/00

(71) Rybnicka Spółka Węglowa S.A. Kopalnia Węgla Kamiennego RYDUŁTOWY, Rydułtowy

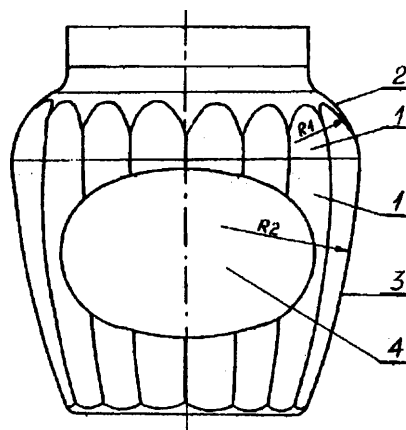
(72) Chłuba Gerard, Kolarczyk Stefan, Wypiór Stanisław

U1(21) 106211 (22) 97 03 11 6(51) B65D 1/10

(71) **HUTSOP Sp z o.o.**, Wymiarki  
(72) Lenk Zbigniew, Drejer Andrzej, Chajnetta Ryszard(54) **Ślój**

(57) Ślój ma kształt zbliżony do dwóch ściętych ostrosłupów stykających się podstawami, których ściany (1) górnej części (2) i dolnej części (3) profilowane są promieniami ( $R_1$ ,  $R_2$ ).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107757 (22) 98 03 05 6(51) B65D 19/12

(31) 97 29704231 (32) 97 03 08 (33) DE

(71) **HOLZINDUSTRIE FÜRST** zu FÜRSTENBERG KG, **Hüfingen**, DE

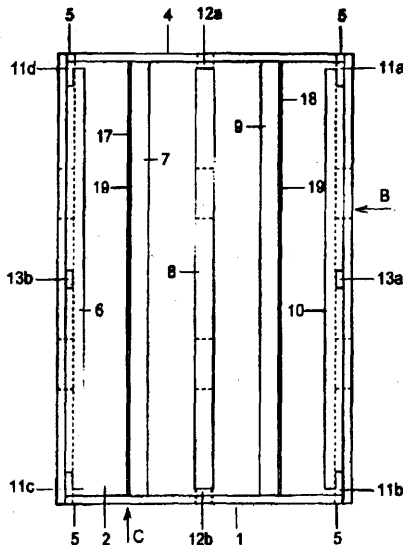
(72) Luib Michael

(54) **Kontener płasko rozkładany**

(57) Kontener płasko rozkładany z konstrukcją do transportu, z dolnym podparciem i założoną na niej nadbudową, wyposażony w dno, zwłaszcza palety (1), ściany, korzystnie dwie ściany czołowe i dwie ściany boczne, indywidualnie nakładalne na dno lub paletę (1), wyposażone w listwy ramowe tak ukształ-

towane, że w obszarze styku dwóch przylegających do siebie ścian, powstaje kilka częściowo przesuniętych powierzchni przylegania, stanowiących profil, charakteryzuje się tym, że dno albo paleta (1) posiada obejmującą ramę denną (4), stanowiącą oparcie dla zestawionych ścian, zaś wewnątrz obszaru, ograniczonego ramą denną (4) w dnie albo w palecie (1), znajdują się szczeliny (11a, 11b, 11c, 11d, 12a, 12b, 13a, 13b), przyporządkowane mocowanym w nich odpowiednio segmentom wtykowym, znajdującym się w ścianach, przy czym każda ściana jest indywidualnie odrębnie, rozłącznie wsunięta od góry w szczeliny (11 a, 13a, 11b) lub (11b, 12b, 11c) lub (11c, 13b, 11d) lub (11d, 12a, 11a) dla zabezpieczenia jej przed momentami sił, wywracających ścianę.

(14 zastrzeżeń)



U1(21) 106198 (22) 97 03 12 6(51) B65D 43/10

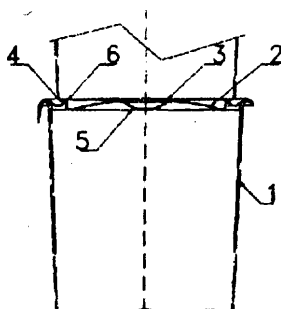
(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych ZĄBKOWICE-ERG SA, Dąbrowa Górnicza

(72) Liskiewicz Marek, Półtorak Stanisław, Suchowiak Marek

(54) Pojemnik

(57) Pojemnik składa się z wiaderka z dwoma współśrodkowymi występami na spodzie denka i okrągłej pokrywy. Pokrywa (2) ma centrycznie usytuowane zagłębienie (5) o średnicy nieznacznie większej od średnicy mniejszego żebra (3) na denku wiaderka oraz profilowany występ (6) o średnicy nieznacznie mniejszej od średnicy większego żebra (4) na denku, równej około 75% średnicy pokrywy. Zagłębienie (5) ma przekrój w kształcie łuku, natomiast profilowany występ (6) od strony środka pokrywy (2) jest prostopadły do powierzchni pokrywy, a od strony brzegu pokrywy (6) przechodzi zagłębionym łukiem w obrzeże pokrywy. Pojemniki służą do przechowywania materiałów płynnych i sypkich, a szczególnie nadają się do sztaplowania w stosach.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 106199 (22)97 03 12 6(51) B65D 43/10

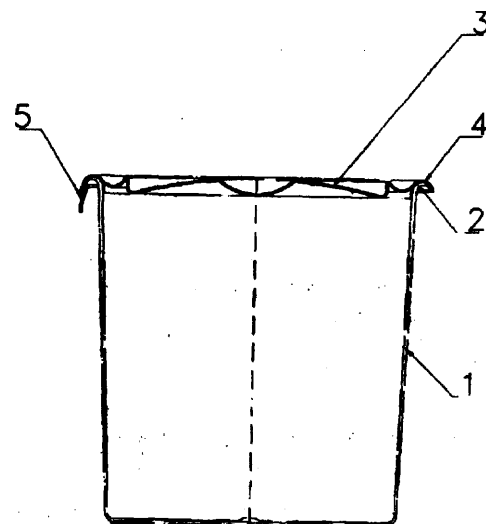
(71) Zakłady Tworzyw Sztucznych ZĄBKOWICE-ERG SA, Dąbrowa Górnicza

(72) Liskiewicz Marek, Półtorak Stanisław, Suchowiak Marek

(54) Pojemnik z zamknięciem bezpiecznikowym

(57) Pojemnik składa się ze stożkowego wiaderka (1) z wywiniętym obrzeżem (2) oraz pokrywy (3), obejmującej wiaderko od zewnątrz. Na obrzeżu pokrywy (4) usytuowane są zatrzaski bezpiecznikowe (5) w kształcie płytek prostopadłych do powierzchni pokrywy (3) i mających od strony wewnętrznej występy zatrzaskujące. Występy zatrzaskujące są umieszczone prostopadle do płytki, a ich górna krawędź pokrywa się z dolną krawędzią obrzeża wiaderka (2). Po napełnieniu pojemnika na wiaderko (1) wciska się pokrywę (3) i występy zatrzaskujące przeskakują poniżej krawędzi obrzeża wiaderka. Pojemnik staje się zaplombowany, otwarcie go bez odchylenia zatrzasków jest niemożliwe, a odchylenie płytki pozostawia na niej trwałe przebielenie, wskazujące na otwieranie pojemnika. Pokrywa z odchylonymi zatrzaskami bezpiecznikowymi (5) stanowi nadal szczelne przykrycie pojemnika.

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 106201 (22) 97 03 12 6(51) B65D 77/04

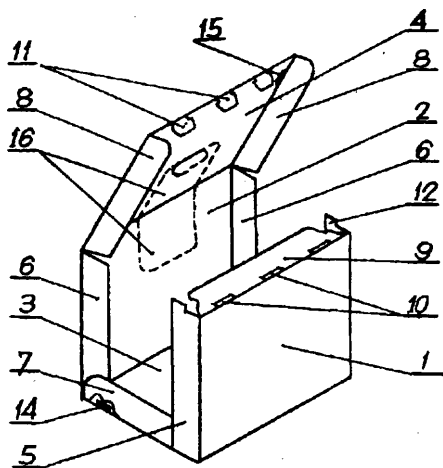
(75) Kunowski Leszek, Warszawa

(54) Opakowanie zbiorcze dla płynnych produktów żywnościowych w kartonikach oraz wszelkich innych wyrobów w pudełkach jednostkowych

(57) Opakowanie zbiorcze dla płynnych produktów żywnościowych w kartonikach oraz wszelkich innych wyrobów w pudełkach jednostkowych, wykonane jest z jednego, obwolutowego wykroju tektury, o wzdłużnych i poprzecznych nacięciach, oraz nagnieciach, tworzących dwa elementy pionowe, stanowiące ściankę przednią (1) i ściankę tylną (2) oraz dwa elementy poziome stanowiące dno (3) i wieczko (4) opakowania. W zakończeniach ścianki przedniej (1) i tylnej (2) znajdują się po dwie zakładki pionowe (5, 6). W zakończeniach wieczka znajduje się jedna para zakładek poziomych (8).

Wszystkie powyższe zakładki zagięte są pod kątem 90° względem obydwu boków, oraz dna i wieka, tworząc w ten sposób ramową konstrukcję czół opakowania. Cała obwoluta złączona jest w zakończeniach zaczepami spinającymi (11), wciśniętymi w otwory (10). W tylnym boku (2) i wieczku (4) nacięte jest perforacyjnie okienko (16), po oderwaniu którego możliwe jest pobieranie kartoników z wnętrza opakowania.

(3 zastrzeżenia)



U1(21) 107835 (22) 98 03 20 6(51) B65D 85/00

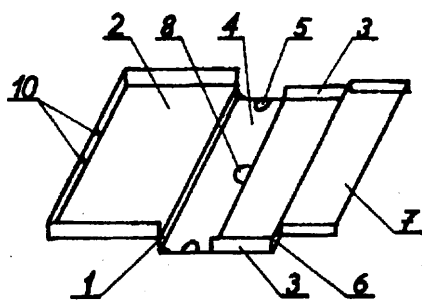
(75) Margol Romuald, Ziębiec

(54) Pojemnik na fotografie

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik, przeznaczony do umieszczenia w nim fotografii oraz klisz fotograficznych.

Pojemnik na fotografie jest utworzony z pudełka, którego jedna z dłuższych ścianek (1) jest połączona przegubem z wieczkiem (2). Pojemnik charakteryzuje się tym, że krótsze boki (3) pudełka mają wycięcia, podstawa (4) pudełka ma przy wycięciach wgłębienia (5), natomiast druga z dłuższych ścianek (6) jest połączona przegubem z wkładką (7) o postaci płaskiej ścianki, przylegającej do podstawy (4) pudełka i dwoma bokami, przy czym podstawa (4) pudełka ma wgłębienie (8) usytuowane przy krawędzi ścianki wkładki (7), zaś druga z dłuższych ścianek (6) pudełka ma dwa występy rozmieszczone naprzeciw występów (10) wieczka (2).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 106181 (22) 9703 09 6(51) B65D 85/18

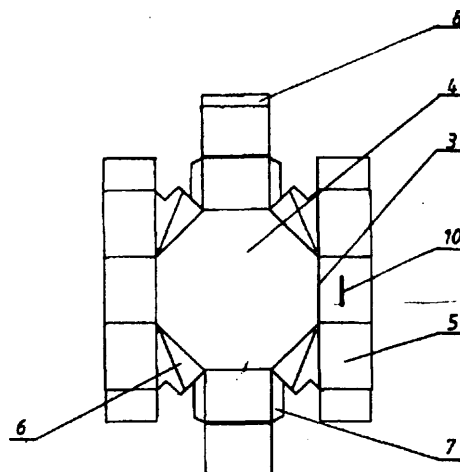
(71) VILO Sp. z o.o., Łódź

(72) Pinault Pierre

(54) Pudełko, zwłaszcza do obuwia

(57) Pudełko zbudowane jest z dwóch identycznych części, osadzonych jedna w drugiej. Każda z części pudełka utworzona jest z jednego arkusza usztywnionego materiału, podzielonego liniami zagięcia (3) na poszczególne pola. Do pola (4) tworzącego dno pudełka i ukształtowanego w formie wielokąta równoramiennego przylegają prostokątne pola (5), które po złożeniu pudełka stanowią ścianki boczne. Pomiędzy polem (4), a polami (5) znajdują się wypustki (6). Uzupełnieniem konstrukcji pudełka jest rączka, umieszczona w szczelinie (10) jednej ze ścianek (5) wierzchniej części.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 106186 (22) 97 03 11 6(51) B65D 85/36  
A47J 47/12

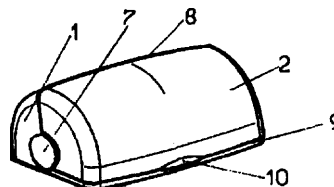
(71) DOMPLAST S.A., Słupsk

(72) Wojciechowicz Franciszek

(54) Pojemnik do przechowywania pieczywa

(57) Pojemnik do przechowywania pieczywa charakteryzuje się tym, że pokrywa (2) i część tylna pojemnika właściwego (1) są o obrysie beczkowatym, przy czym pokrywa (2) ma na bokach okrągłe wystające na zewnątrz zabudowane tulejki (7), nakładane na wystające na zewnątrz czopy umiejscowione na częściach bocznych pojemnika właściwego (1).

(1 zastrzeżenie)



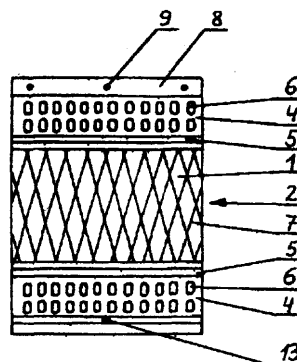
U1(21) 106161 (22) 97 03 04 6(51) B65F 1/12

(75) Andrzejewski Kazimierz, Stęszew

(54) Kosz na odpadki

(57) Kosz stanowi pojemnik zbudowany z płaskiej ściany tylnej (1), ażurowej ściany przedniej (2), wyprofilowanej w kształcie półkola i uchylnego dna W w górnej i dolnej części ściany przedniej (2) znajdują się pasy (4) z przetłoczeniami (5) i otworami przelotowymi (6). Przestrzeń między pasami (4) wypełniona jest siatką (7). U góry pojemnika umieszczona jest opaska (8).

(4 zastrzeżenia)



U1(21) 106216 (22)97 0312 6(51) B65G 39/02

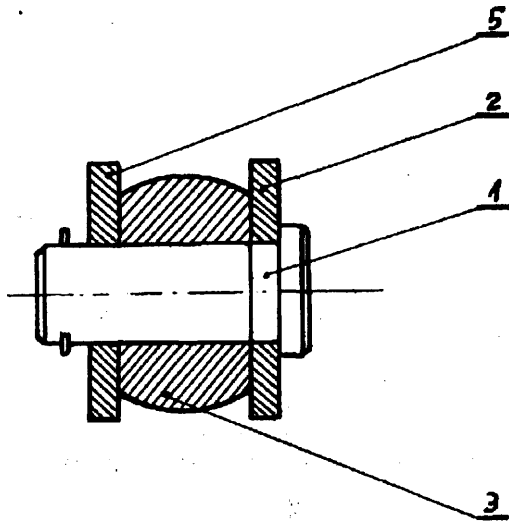
(75) Kwiatkowski Bogdan, Zgorzelec

(54) Przegub **wahliwy** osi krążnika przenośników taśmowych

(57) Przegub składa się z łubki (2), połączonej przez **włoczenie** ze sworzniem (1), na którym umieszczone są obrotowo spłaszczone końcówki osi (3) krążka i druga łubka (5), przy czym otwory spłaszczonej końcówki osi (3) oraz łubek (2, 5) utwardzone są powierzchniowo przez dogniatanie.

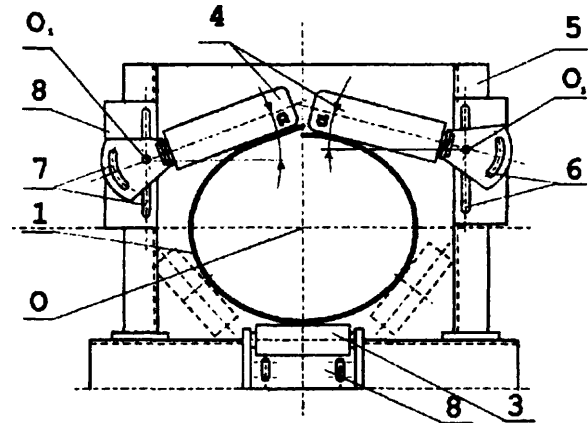
Przegub charakteryzuje się **znaczną odpornością** na zużycie współpracujących ze sobą powierzchni części i przegubu.

(1 zastrzeżenie)



usytuowane przy brzegach taśmy (1), są nachylane pod pożądanym kątem (a).

(5 zastrzeżeń)



U1(21) 106215 (22) 97 03 12 6(51) B65G 39/10

(75) Kwiatkowski Bogdan, Zgorzelec

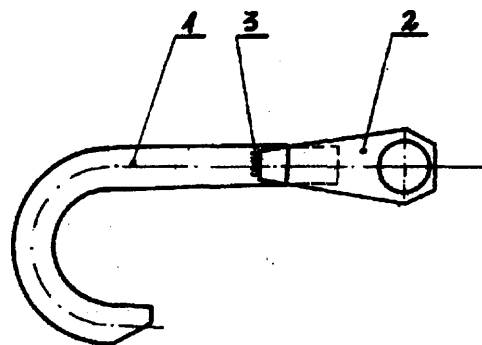
(54) Zawiesie hakowe girlandy krążników przenośnika taśmowego

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawiesie hakowe, służące do umieszczania girlandy krążników na konstrukcji wsporczej przenośnika taśmowego.

Zawiesie składa się z pręta hakowego (1) i dwóch płaskowników (2), umieszczonych równoległe względem siebie i stycznie do obwodu pręta hakowego (1), przy czym płaskowniki (2) i pręt hakowy (1) połączone są trwale spoiną pachwinową (3) wzdłuż całej powierzchni styku płaskowników (2) i pręta hakowego (1).

Zawiesie **jest łatwe i tanie** w wykonaniu, **posiada wysoką wytrzymałość i trwałość**.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 106155 (22) 97 03 03 6(51) B65G 39/10

(71) Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego REMAG, Katowice; Politechnika Śląska, Gliwice; Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Dźwignic i Urządzeń Transportowych DETRANS, Bytom

(72) Markusik Sylwester, Pypno Czesław, Gruszczyk Jerzy, Siejna Krystyna, Staniczek Franciszek

(54) Przenośnik taśmowy

(57) Przenośnik ma taśmę (1), zwiniętą w kształt rury, opartą o krążniki (3, 4), osadzone przesuwnie w kierunku promieniowym i ustalone nieruchomo w pożądanej odległości od wzdłużnej osi (O). W pobliżu bębnow, co najmniej dwa krążniki (4),

## DZIAŁ E

## BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1(21) 106156 (22) 97 03 03 6(51) E01F 8/00

(71) EUROSERVICE **JEZUSEK & PARTNERZY** Polsko-Niemiecka Spółka z o.o., Racibórz

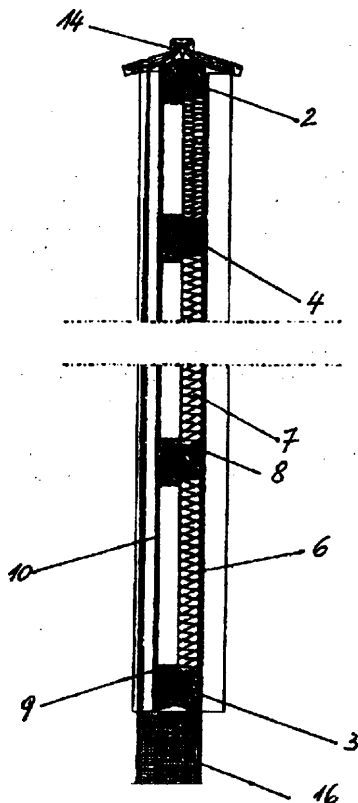
(72) Lorenc Andrzej, Jezusek Engelbert

(54) Ekran akustyczny

(57) Ekran akustyczny składa się z konstrukcji nośnej wykonanej z pionowych krawędziaków i krawędziaków poziomych tworzących górny rygiel (2), dolny rygiel (3) i środkowe rygle (4), do których to rygle (2, 3, 4) od strony źródła hałasu **przymoc-**

wane są drewniane, okrągłe frezowane kołki poprzez ułożony na całej powierzchni konstrukcji nośnej welon (6) z wełny szklanej, przylegający do płyty (7) z wełny mineralnej umieszczonej między krawędziakami i osadzonej na płaszczyznach (8) wyfrezowanych na ryglach (2, 3, 4), które od strony chronionej przed hałasem mają wyfrezowane naroża (9), gdzie osadzone są cementowo-wiórowe płyty (10), a cała powierzchnia ekranu akustycznego od tej strony pokryta jest deskami. Łączenia krawędziaków z ryglami wzmocnione są łącznikami wykonanymi ze stali nierdzewnej i przymocowanymi do nich karbowanymi, nierdzewnymi gwoździami. Od góry ekran zakończony jest drewnianym daszkiem (14). Gotowy segment ekranu akustycznego mocowany jest w stalowych słupach, posadowiony na podwalinie żelbetowej (16) i unieruchomiony względem słupa taśmą uszczelniającą dociskaną listwą.

(5 zastrzeżeń)



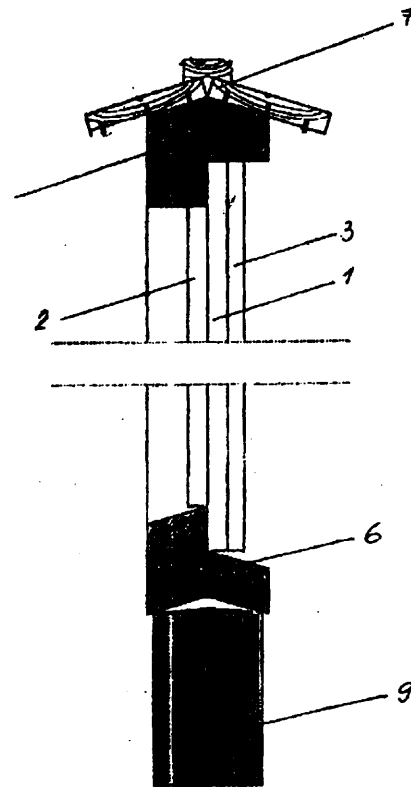
U1(21) 106204 (22) 97 03 11 6(51) E01F 8/00

- (71) EUROSERVICE Jezusek & Partnerzy  
Polsko-Niemiecka Sp. z o.o., Racibórz  
(72) Lorenz Andrzej, Jezusek Engelbert  
(54) Ekran akustyczny

(57) Ekran akustyczny składa się z konstrukcji nośnej wykonanej z krawędziaków w postaci ramy o kształcie prostokąta, której przestrzeń wewnętrzna wypełniona jest podwójnym, przylegającym do siebie deskowaniem (1, 2), z których deskowanie (1) wykonane jest z pionowo usytuowanych desek łączonych na styk, a na ich spoiniach zamocowane są maskujące listwy (3), natomiast deskowanie (2) składa się z ukośnie usytuowanych desek profilowych mocowanych na zakładkę. Skrajne deski zarówno deskowania (1) jak i deskowania (2) umieszczone są pomiędzy pionowymi bocznymi słupkami ramy, zaś od góry i od dołu deskowania (1, 2) umocowane są w wybraniach górnego rygla (5) i dolnego rygla (6). Naroża ramy w miejscu łączenia słupków z górnym rygłem (5) i dolnym rygłem (6) wzmocnione są łącznikami wykonanymi z ocynkowanej blachy stalowej przymocowanymi do nich ocynkowanymi gwoździami. Od góry ekran zakończony jest drewnianym daszkiem. Gotowy segment

ekranu akustycznego mocowany na stalowych słupach dwuteowych, posadowiony jest na podwalinie żelbetowej (9) i unieruchomiony względem słupów taśmą uszczelniającą dociskaną listwą.

(1 zastrzeżenie)



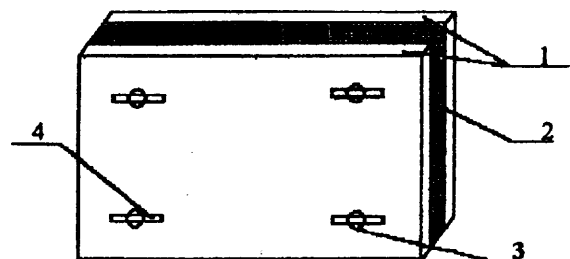
U1(21) 106157 (22) 97 03 05 6(51) E04C 5/07

(75) Sobota Lech, Pińczów; Adamczyk Józef,  
Pińczów; Wrona Henryk, Pińczów; Kajda  
Krzysztof, Olkusz

(54) Sposób zbrojenia elementów budowlanych wykonywanych z użyciem materiałów termoizolacyjnych lub dźwiękochłonnych

(57) Element budowlany mający kształt prostopadłościanu prostego, składa się z dwóch płyt (1) zewnętrznych odlanych z betonu, gipsu lub innego tworzywa, między którymi znajduje się materiał (2) termoizolacyjny lub dźwiękochłonny np. wełna mineralna, szkło piankowe lub styropian. Obie płyty (1) zewnętrzne są połączone między sobą kompletnym króćcem (3) z tworzywa sztucznego (np. odcinki rur PCW) przechodzącymi przez otwory znajdujące się w materiale (2) termoizolacyjnym zamkniętym między płytami. Kompletnie króćce (3) z tworzywa sztucznego łączące obie płyty zewnętrzne elementu budowlanego zostają na stałe w wykonanym elemencie budowlanym jako jego część składowa.

(1 zastrzeżenie)

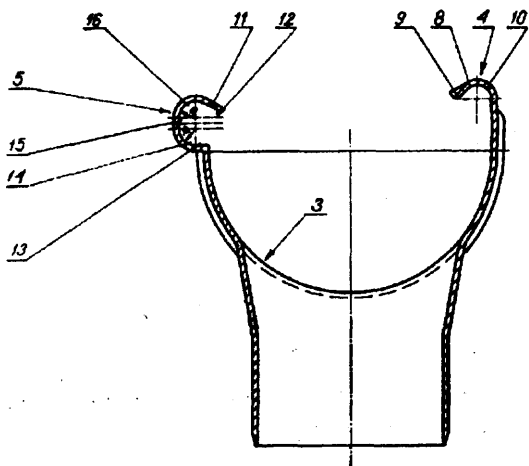


U1(21) 107815 (22) 98 03 19 6(51) E04D 13/08

- (71) WAVIN METALPLAST-BUK Sp. z o.o.,  
Buk  
(72) Szymczak Dariusz, Samól Tadeusz, Piasny  
Mariusz, Rzepka Bogumił  
(54) Lej spustowy

(57) Lej spustowy zestawu rynnowego, o części podstawowej (3) w kształcie półokręgu i o obrzeżu tylnym (4) w postaci odcinka skośnego (8) oraz o obrzeżu przednim (5), charakteryzuje się tym, że obrzeże tylne (4) na końcu odcinka skośnego (8) ma zgrubienie (9), a obrzeże przednie (5) ma kształt wydłużonej litery C, przechodzący w górnej części w prosty odcinek (11), zakończony zaczepem (12).

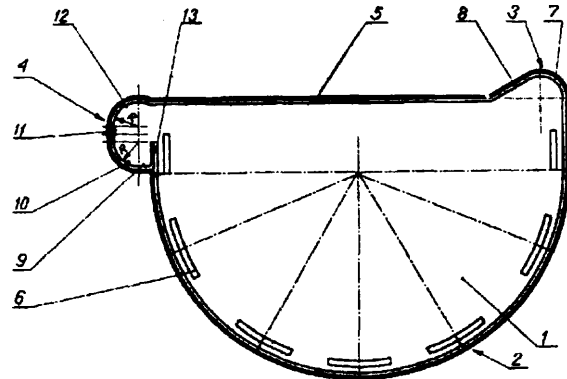
(1 zastrzeżenie)



(54) Denko rynny

(57) Denko rynny o części podstawowej w kształcie półokręgu, posiadające obrzeże tylne i obrzeże przednie, charakteryzuje się tym, że obrzeże przednie (4) ma kształt wydłużonej litery C o obrysie utworzonym przez poziomy odcinek (9), dolny łuk (10) o promieniu R, pionowy odcinek (11) i górny łuk (12) o promieniu R, a ponadto ma wypust (13) prostopadły do odcinka (9).

(1 zastrzeżenie)

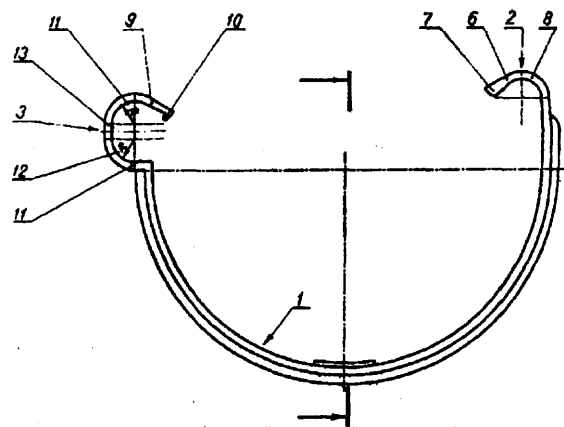


U1(21) 107812 (22) 98 03 19 6(51) E04D 13/068

- (71) WAVIN METALPLAST-BUK Sp. z o.o.,  
Buk  
(72) Szymczak Dariusz, Samól Tadeusz, Piasny  
Mariusz, Rzepka Bogumił  
(54) Złączka rynny

(57) Złączka rynny, posiadająca obrzeże tylne w postaci odcinka skośnego skierowanego do wnętrza i łuku łączącego odcinek skośny z częścią podstawową oraz obrzeże przednie, charakteryzuje się tym, że obrzeże tylne (2) na końcu odcinka skośnego (6) ma zgrubienie (7), a obrzeże przednie (3) ma kształt wydłużonej litery C, przechodzący w górnej części w prosty odcinek (9), zakończony zaczepem (10).

(1 zastrzeżenie)

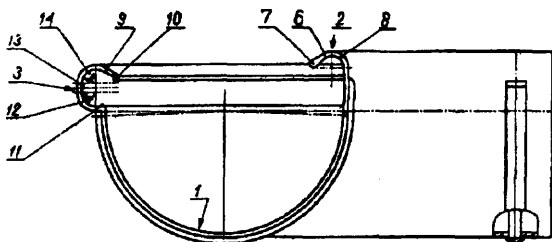


U1(21) 107813 (22) 98 03 19 6(51) E04D 13/064

- (71) WAVIN METALPLAST-BUK Sp. z o.o.,  
Buk  
(72) Szymczak Dariusz, Samól Tadeusz, Piasny  
Mariusz, Rzepka Bogumił  
(54) Narożnik rynny

(57) Narożnik rynny, posiadający obrzeże tylne w postaci odcinka skośnego skierowanego do wnętrza i łuku łączącego odcinek skośny z częścią podstawową oraz obrzeże przednie, charakteryzuje się tym, że obrzeże tylne (2) na końcu odcinka skośnego (6) ma zgrubienie (7), a obrzeże przednie (3) ma kształt wydłużonej litery C, przechodzący w górnej części w prosty odcinek (9), zakończony zaczepem (10).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107814 (22) 98 03 19 6(51) E04D 13/064

- (71) WAVIN METALPLAST-BUK Sp. z o.o.,  
Buk  
(72) Szymczak Dariusz, Samól Tadeusz, Piasny  
Mariusz, Rzepka Bogumił

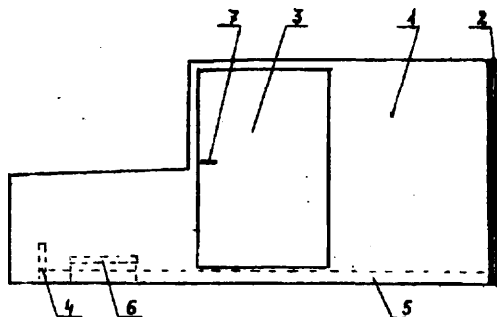
U1(21) 107188 (22) 971017 6(51) E04H 6/02

- (75) Twardowski Tadeusz, Będzin  
(54) Garaż mini

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest garaż mini, przeznaczony dla samochodu lub innego pojazdu. Garaż (1) wykonany jest ze sztywnej obudowy w kształcie minimalnie większym

od gabarytu pojazdu, przeznaczonego do garażowania. Posiada drzwi wjazdowo-wyjazdowe (2) i drzwi boczne (3) do wsiadania lub wysiadania z pojazdu oraz na podłodze garażu (1) ograniczniki (4) i prowadnice kół (5), wymuszające dokładny wjazd pojazdu w przewidziane miejsce do garażowania. Przed wjazdem do garażu (1) otwierają się drzwi wjazdowo-wyjazdowe (2) i drzwi boczne (3), wjeżdża do garażu (1) i wysiada z pojazdu przez drzwi boczne (3). Przy wyjeździe z garażu (1) wykonuje się powyższe czynności w odwrotnej kolejności.

(1 zastrzeżenie)



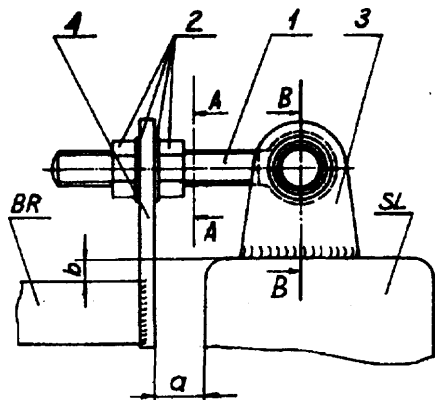
U1(21) 106170 (22) 97 03 06 6(51) E05D 5/00

(75) Wiecheć Adam, Mników

(54) Zawias z regulatorem

(57) Zawias z regulatorem posiada wspornik (4) z podłużnym otworem, przez który przechodzi trzon śruby łącznikowej (1), połączonej ze wspornikiem (4) za pomocą nakrętek z podkładkami (2). Główna śruby łącznikowej (1) połączona jest ze wspornikami (3) za pomocą sworzni z podkładkami i zawleczkami.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 106175 (22) 97 03 07 6(51) E06B 3A06

(71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe INTERBELL Spółka z o.o., Lublin

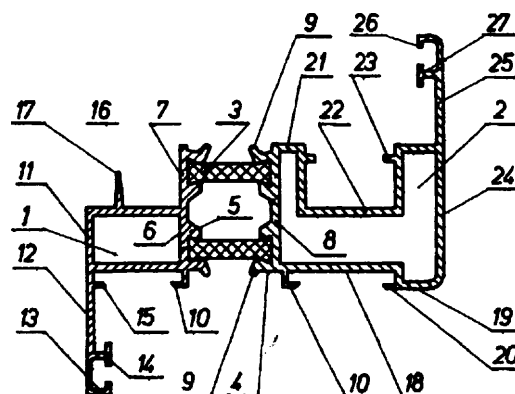
(72) Strus Andrzej Leszek, Szwarz Jacek Grzegorz, Więsyk Sławomir

(54) Profil ramy okna

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest konstrukcja profilu ramy okna, wykonanego z kształtek.

Profil wyróżnia się tym, że bok (18) ma kątowy zaczep (10) i odsadzenie (19) z wypustem (20). Bok (21) ma rowek (22) z półkami (23). ścianka (25) posiada łukowo wygięty koniec i zagiętą do wewnątrz końcówkę (26) oraz ma teowe żebro (27). Na boku (16) jest trapezowa półka (17), natomiast ścianka (12) ma teowe żebro (14) i wypust (15).

(2 zastrzeżenia)



U1(21) 106188 (22) 97 03 11 6(51) E06B 3/42

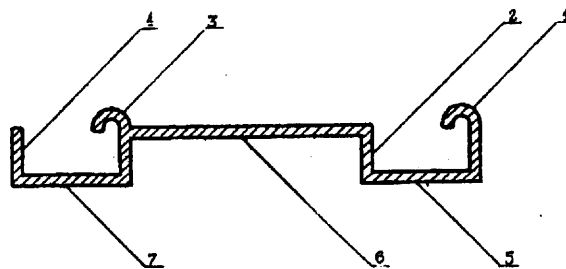
(71) SEVROLL-SYSTEM Sp. z o.o., Warszawa

(72) Moroz Andrzej, Iliev Ilko

(54) Tor dolny, aluminiowy, stosowany zwłaszcza do prowadzenia suwanych ścianek, drzwi i luster

(57) Tor dolny, aluminiowy, stosowany zwłaszcza do prowadzenia suwanych ścianek, drzwi i luster, charakteryzuje się tym, że składa się z czterech, równoległych do siebie, ścianek (1, 2, 3, 4). Przy czym ścianki (1, 3) są zakończone górną częścią półpręścienia. Ścianki (1, 2, 3, 4) połączone są ze sobą ściankami poziomymi (5, 6, 7), przy czym ścianka (6) położona jest wyżej niż ścianki (5, 7). Całość tworzy monolit.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 106189 (22) 97 03 11 6(51) E06B 3/42

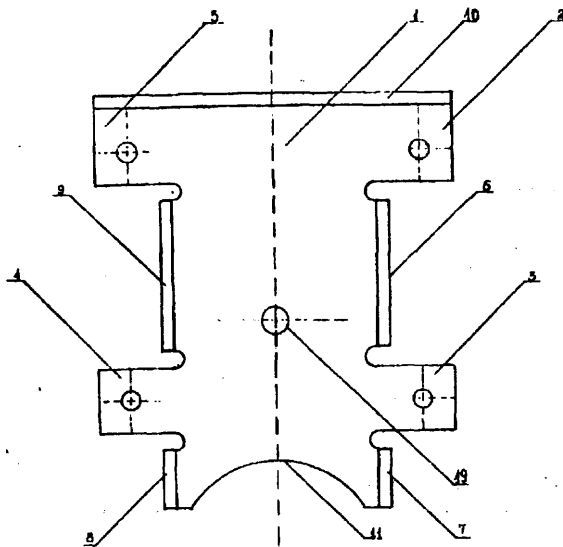
(71) SEVROLL-SYSTEM Sp. z o.o., Warszawa

(72) Moroz Andrzej, Iliev Ilko

(54) Wózek stalowy, stosowany zwłaszcza do prowadzenia suwanych ścianek, drzwi i luster

(57) Wózek stalowy, stosowany zwłaszcza do prowadzenia suwanych ścianek, drzwi i luster, charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch części - stałej i ruchomej, połączonych ze sobą za pomocą śrub. Część stała składa się z korpusu (1), z którego odchodzą cztery wypusty (2, 3, 4, 5) z otworami w środku oraz ścianek (6, 7, 8, 9, 10), wychodzących z korpusu (1) pod kątem prostym. W środkowej części ścianki (10) jest otwór z gwintem. W środkowej części korpusu (1) jest otwór z gwintem (19), natomiast w dolnej części jest wycięcie w kształcie łuku (11). Część ruchoma składa się z elementu stalowego oraz plastikowego kółka. Element stalowy jest to prostokąt, z krótszego boku którego wychodzi wypust w kształcie litery "L", a w środkowej części elementu jest podłużny otwór. Na obwodzie kółka jest wyżłobienie, natomiast w środku kółka znajduje się łożysko. Kółko połączone jest z elementem stalowym za pomocą nitu.

(1 zastrzeżenie)

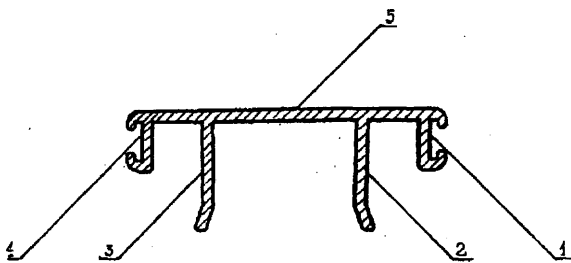


U1(21) 106191 (22)97 0311 6(51) E06B 3/42

- (71) SEVROLL-SYSTEM Sp. z o.o., Warszawa  
 (72) Moroz Andrzej, Iliev Ilko  
 (54) Prowadnica aluminiowa, stosowana zwłaszcza do prowadzenia suwanych ścianek, drzwi i lusterek

(57) Prowadnica aluminiowa, stosowana zwłaszcza do prowadzenia suwanych ścianek, drzwi i lusterek, charakteryzuje się tym, że składa się z czterech, znajdujących się obok siebie, ścianek (1, 2, 3, 4), połączonych ze sobą ścianką poprzeczną (5). ścianka (1) o kształcie zbliżonym do litery "C" łączy się ze ścianką poprzeczną (5) pod kątem prostym. ścianka (4) jest lustrzanym odbiciem ścianki (1). ścianka (2) jest połączona ze ścianką poprzeczną (5) pod lekkim skosem, a jej koniec odchyła się dość znacznie w prawo. Ścianka (3) jest lustrzanym odbiciem ścianki (2). Całość tworzy monolit

(1 zastrzeżenie)



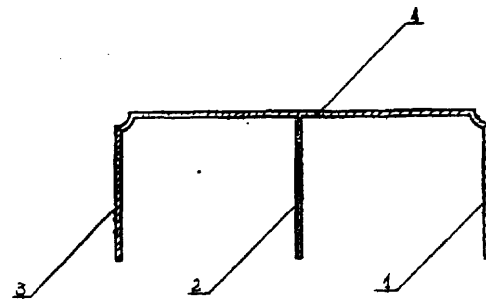
U1(21) 106192 (22)97 03 11 6(51) E06B 3/42

- (71) SEVROLL-SYSTEM Sp. z o.o., Warszawa  
 (72) Moroz Andrzej, Iliev Ilko  
 (54) Tor górny, aluminiowy, stosowany zwłaszcza do prowadzenia suwanych ścianek, drzwi i lusterek

(57) Tor górny, aluminiowy, stosowany zwłaszcza do prowadzenia suwanych ścianek, drzwi i lusterek, o przekroju poprzecznym w kształcie litery "E", charakteryzuje się tym, że składa się z trzech równoległych ścianek (1, 2, 3), które są połączone przez ściankę poprzeczną (4), natomiast dwie skrajne, równoległe ścianki (1, 3) mają, w miejscu gdzie łączą się ze ścianką poprzeczną (4), uskoki, skierowane do środka profilu, przy czym wszy-

stkie części profilu tworzą monolit Na ściankach (1, 3) są po dwa dekoracyjne uwypuklenia.

(1 zastrzeżenie)

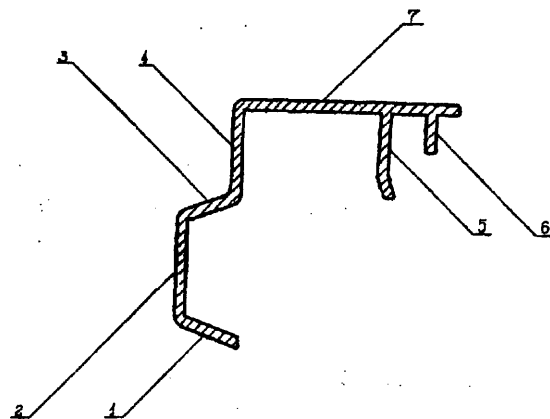


U1(21) 106190 (22)97 03 11 6(51) E06B 7/00

- (71) SEVROLL-SYSTEM Sp. z o.o., Warszawa  
 (72) Moroz Andrzej, Iliev Ilko  
 (54) Rączka aluminiowa, stosowana zwłaszcza do przesuwania ścianek, drzwi i lusterek

(57) Rączka aluminiowa, stosowana zwłaszcza do przesuwania ścianek, drzwi i lusterek, charakteryzuje się tym, że ścianki (1, 2, 3) tworzą jeden element, służący jako uchwyt, zbliżony kształtem do litery "C". ścianka (4) łączy ten uchwyt ze ścianką poprzeczną (7) pod kątem prostym. Ścianka (5) łączy się ze ścianką (7) pod lekkim skosem, a jej koniec odchyła się dość znacznie w lewo. ścianka (6), krótsza od ścianki (5), znajduje się po jej prawej stronie i łączy się ze ścianką (7) pod kątem prostym. Całość tworzy monolit

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 106178 (22) 97 03 07 6(51) E06B 9/38

- (75) Macinkiewicz-Obojska Barbara, Bydgoszcz  
 (54) Klamra do karniszy

(57) Istotą wzoru użytkowego jest to, że wieszak (4) w klamrze do karniszy ma postać płaskiej płytki, zawierającej w części dolnej dwa ramiona (17), z których każde ma uformowaną na końcu walcową półośkę (15), które skierowane są ku sobie i leżą w jednej osi symetrii i które osadzone są obrotowo w otworach płaskich występów, uformowanych na wewnętrznych powierzchniach płaskich płytek (1, 2), między którymi pod ich fragmentami dociskowymi osadzona jest spiralna sprężyna (7), przełknięta przez kształtowe wybranie (8) między ramionami (17), przy czym wieszak (4) w części górnej uformowany ma haczyk (5), z osadzoną w nim obrotową rolką.

(7 zastrzeżeń)

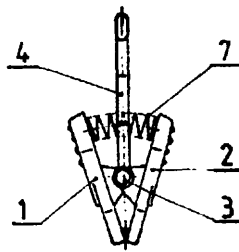


Fig. 1

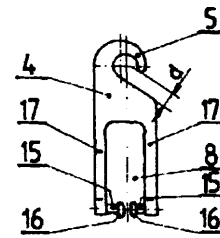


Fig. 3

## DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;  
 UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

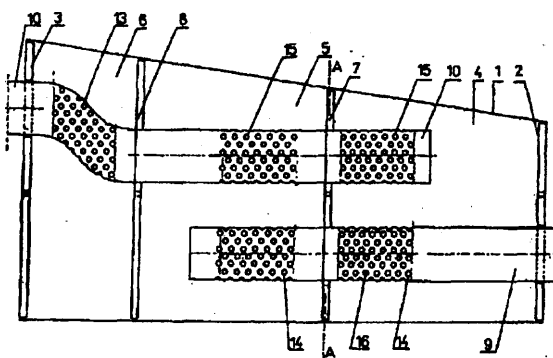
U1(21) 106196 (22) 97 03 10 6(51) F01N 1/02

(75) Królik Jerzy, Katowice

(54) Tłumik wydechu spalin

(57) Tłumik wydechu spalin ma płaszcz zewnętrzny (1) o przekroju trapezu prostokątnego z trzema wewnętrznymi komorami (4, 5, 6). Komora wstępnego tłumienia (4), stanowiąca 37% pojemności całkowitej tłumika, zamknięta jest przegrodą (7) z dwoma otworami przepływowymi, za którą znajduje się komora rezonansowa (5) o pojemności odpowiadającej 39% całej pojemności tłumika, a pojemność komory wyciszającej (6) stanowi 24% całej pojemności tłumika. Wewnątrz komory wstępnego tłumienia (4), w całej jej długości, umieszczona jest rura dolotowa (9), której dalsza część poza przegrodą (7), stanowiąca 0,74 długości komory rezonansowej (5), znajduje się w komorze rezonansowej (5). W całej długości komory rezonansowej (5) usytuowana jest rura wylotowa (10), której początkowy odcinek, stanowiący 0,49 długości komory wstępnego tłumienia (4), znajduje się w tej komorze, a część końcowa rury wylotowej (10) z podwójnym wygięciem umiejscowiona jest w całości w komorze wyciszającej (6). Środkowa część rury wylotowej (10) w strefie komory wyciszającej (6) oraz fragmenty rury dolotowej (9) i wylotowej (10) w strefie komory wstępnego tłumienia (4) i komory rezonansowej (5) posiadają perforację otworową (13, 14, 15) o odpowiednio dobranej powierzchni względem powierzchni przekroju rury dolotowej (9) i wylotowej (10).

(4 zastrzeżenia)



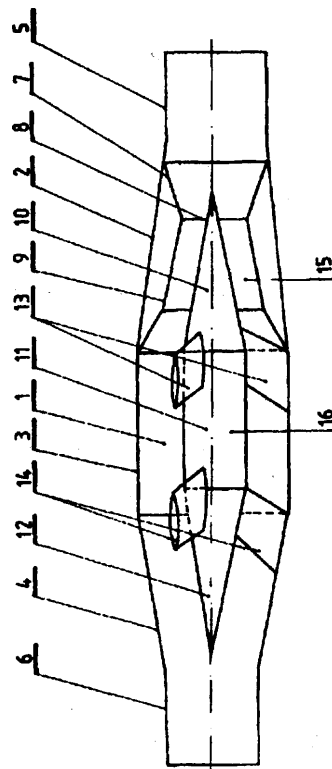
U1(21) 106206 (22) 97 03 11 6(51) F01N 7/00

(75) Michalik Henryk, Radlin; Pachon Wieslaw,  
 Siemianowice Śląskie

(54) Strumienica naddźwiękowa

(57) Strumienica naddźwiękowa przeznaczona do układów wylotowych silników spalinowych składa się z komory ekspansyjnej (1) połączonej z częścią cylindryczną (3) z dyfuzorem naddźwiękowym (15) zaopatrzoną w część cylindryczną (2) zakończoną przewodem wlotowym (5). Od strony wylotu, komora ekspansyjna (1) połączona jest z konfuzorem (4) zakończonym przewodem wylotowym (6). Oyfuzor naddźwiękowy (15) składa się z konfuzora (7) przechodzącego w zwężkę Venturiego (8) oraz z dwustopniowego dyfuzora (9) połączonego z częścią cylindryczną (3) komory ekspansyjnej (1). Wewnątrz komory ekspansyjnej (1) zamocowana jest za pomocą żeberek (13, 14) stożkowo-cylindryczna wkładka (16) zaopatrzona we wlotowy stożek (10) i wylotowy stożek (12). Żeberka (13, 14) są usytuowane w dwóch rzędach, po trzy w każdym rzędzie, rozstawione promieniowo, korzystnie co 120° i pochylone w kierunku przepływu strugi gazów.

(3 zastrzeżenia)

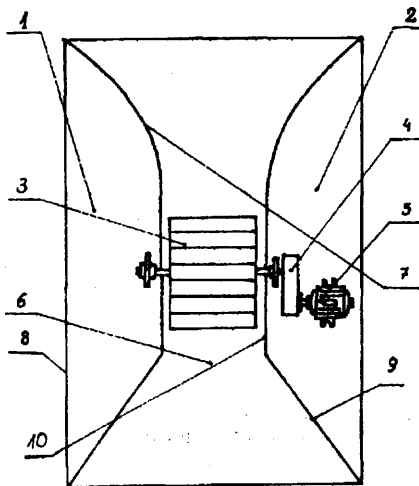


U1(21) 106165 (22)97 03 06 6(51) P03B 13A0

(75) **Ścibiorek** Andrzej, Warszawa(54) **Zespół prądowłórczy**

(57) Zespół prądowłórczy służy do wytwarzania energii elektrycznej i może być zakotwiczony w dowolnym miejscu na nurcie rzeki. Zespół posiada konstrukcję nośną składającą się z płoży lewej (1) oraz płoży prawej (2) połączonych płaskim łącznikiem (6). Pomiędzy płożami lewą (1) i prawą (2) umieszczona jest turbina wodna (3), na której osi zamieszczona jest przekładnia (4) i generator prądu (5). Roza lewa (1) oraz płoża prawa (2) posiadają powierzchnię natarcia (7) o zarysie paraboli, płaską powierzchnię wewnętrzną (10), płaską powierzchnię boczną (8) oraz powierzchnię spływu (9). Urządzenie może być wykorzystane również na rzekach o powolnym nurcie.

(1 zastrzeżenie)

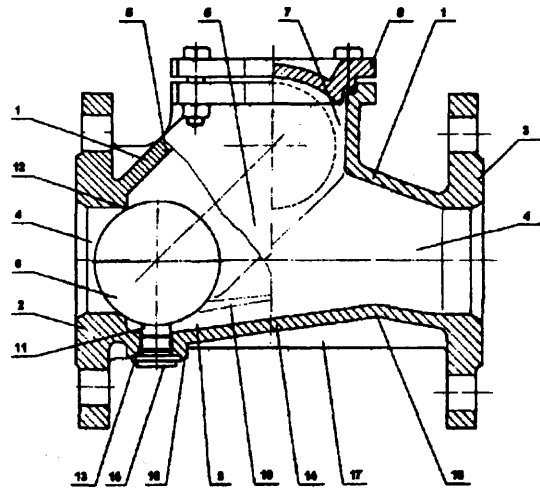
U1(21) 106169 (22)97 0306 6(51) **F16K** 5/06

(71) Fabryka Armatur JAFAR S.A, Jasło

(72) **Patyński** Tadeusz(54) **Kulowy zawór zwrotny**

(57) Zawór charakteryzuje się tym, że posiada czyszczak, stanowiący nagwintowany otwór (13) w ściance (14) kanału (4) przelotowego, usytuowany w płaszczyźnie symetrii korpusu (1) i środka kuli (6), blokowany korkiem (15) z nakładką zderzaka (11) dla orientowania kuli (6) w osi pierścieniowego gniazda (12) na wlocie kanału (4) i łbem na pogrubieniu (16) ścianki (14), przedłużonym żebrzem (17), usztywniającym zbieżną jej część, z ugięciem (18) przy wylocie z kołnierzem (3).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 106223 (22)97 03 13 6(51) F16H 55/50

(71) Rothgangl Erhard, **Aulnay** sous Bois, FR

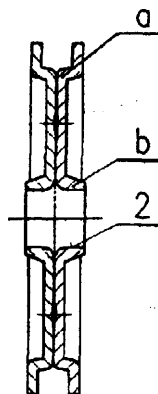
(72) Rothgangl Erhard

(54) **Rolka**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie ułatwienia seryjnej produkcji rolek.

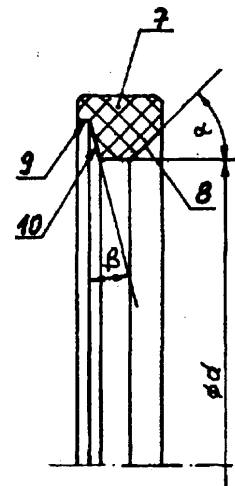
Rolka składa się z dwóch symetrycznych elementów, połączonych ze sobą punktowo w sposób nierozłączny, przy czym każdy element rolki ma postać tarczy z obwodową częścią ("a") dwukrotnie wywinętą i z wewnętrznym otworem (2), wokół którego wywinęty jest obwodowy kołnierz ("b"), zaś po połączeniu elementów wewnętrzne powierzchnie obwodowych ich części ("a") wyznaczają rowek prowadzący, a wewnętrzne powierzchnie kołnierza ("b") wyznaczają środkowy otwór (2).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 106158 (22)970305 6(51) **F16K** 9/06(75) **Przygocki** Zygmunt, Warszawa; **Zaremba Mariusz**, Warszawa(54) **Zawór kulowy, kołnierzowy**

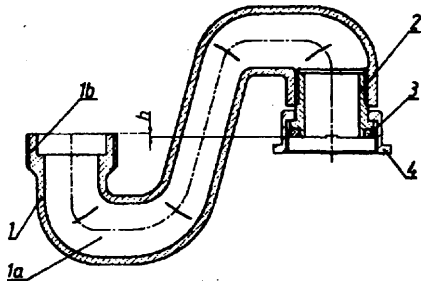
(57) W gnieździe jest osadzony stożkowy pierścień sprężysty, który przylega w wewnętrznym wybraniu (9) do zfazowania (10) w pierścieniowej uszczelce (7), a jego powierzchnia stożkowa jest nachylona w stanie niezabudowanym pod kątem dwukrotnie większym od kąta nachylenia ( $\beta$ ) zfazowania (10) z tym, że kąt nachylenia zfazowania (10) i zfazowania (8) w pierścieniowej uszczelce (7) ma stosunek 0,25 do 0,28.

(1 zastrzeżenie)



(57) Przyłącze redukcyjne do instalacji gazomierzy domowych składa się z korpusu (1) z kanałem (1a) w kształcie zbliżonym do litery S, który z jednej strony zakończony jest króćcem (1b), z drugiej strony króćcem (2) z uszczelką (3) oraz nakrętką (4).

(1 zastrzeżenie)



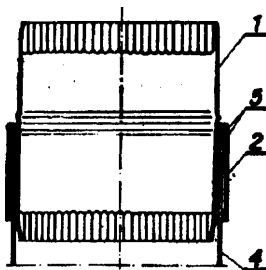
U1(21) 106159 (22)970301 6(51) F16L 33/02

(75) **Darłak** Józef, Dębica

(54) **Złącze rur elastycznych**

(57) Złącze składa się z prostego odcinka rury z końcami ryflowanymi (1), który w środku długości posiada dwa równoległe rowki wytłoczone na zewnątrz, zaś w jego osi pomiędzy końcem części ryflowanej i rowkami znajduje się rura (2) zwinięta z blachy na zakładkę o średnicy większej od średnicy rury (1) zakończona kołnierzem wywiniętym do środka rury umieszczonym pomiędzy wytłoczonymi rowkami rury (1). Zachodzące na siebie zakładki kołnierza rury (2) są połączone trwale, a w pobliżu końca na zakładce rury (2) znajduje się zacisk ślimakowy, którego końce są połączone trwale z rurą (2). W przestrzeni pomiędzy rurami (1, 2) znajduje się rura elastyczna (4) z uszczelnieniem (5) w pobliżu jej końca.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 106141 (22)9703 03 6(51) F24C 15/02

(71) **AMICA WRONKI S.A.**, Wronki

(72) Boracki Leon, Jankowski Marek

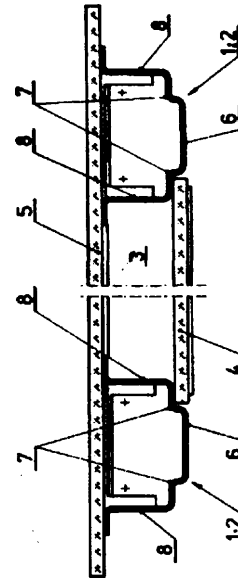
(54) **Drzwi piekarnika**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego są drzwi piekarnika, zwłaszcza w elektrycznych lub gazowych kuchniach do użytku domowego.

Drzwi piekarnika mają płaską, prostokątną ramę (1), która składa się z dwóch bocznych słupków (2), złączonych dwiema poprzecznymi listwami (3). Po obu stronach ramy (1) są zamocowane dwie szyby szklane (4, 5). Każdy słupek (2) jest symetrycznym kształtownikiem o czołowym przekroju poprzecznym. Oba boczne obrzeża jego środka (6) mają jednakowe

odsadzenia (7) w postaci rowków. Na sąsiednich odsadzeniach (7) pary słupków (2) opierają się krawędzie szyby (4).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 106163 (22)9703 04 6(51) F24H 1/22

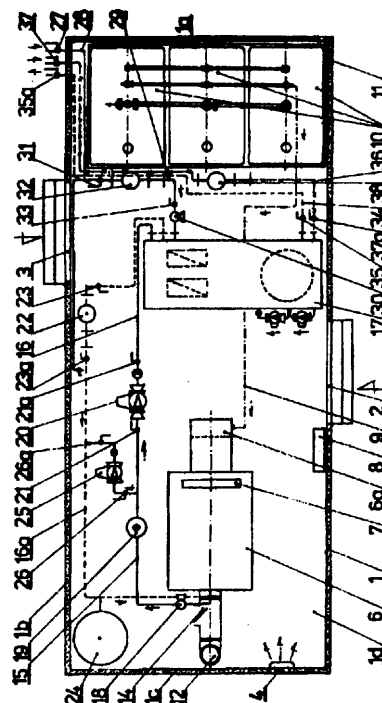
(71) **INSBUD** Przedsiębiorstwo  
**Produkcyjno-Usługowe** Spółka z o.o.,  
Wrocław; Sadowski Andrzej, Wrocław

(72) Sadowski Andrzej

(54) **Podgrzewacz wody użytkowej**

(57) Podgrzewacz zawiera obudowę w postaci prostopadłoscianu, wewnątrz której jest zamocowany kocioł (6) z palnikiem olejowym (6a) połączony przewodem paliwowym (9) z zespołem zbiorników olejowych (10) ustawionych wraz z wanną (11) na podstawie (1d). Kocioł (6) jest połączony przewodem (15) wody gorącej i przewodem (16) wody obiegu kotłowego z wymiennikiem ciepła (17).

(4 zastrzeżenia)



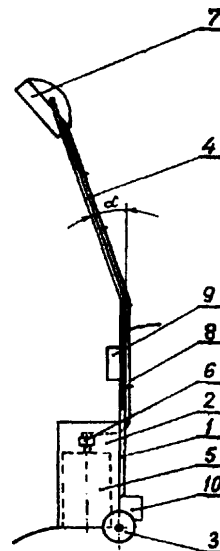
U1(21) 107680 (22)98 02 16 6(51) F24H 3/00

(71) Borek Energia Nova Sp. z o.o., Wrocław

(72) Krzysztof Jacek, Radziwoń Tomasz

**(54) Przenośny ogrzewacz gazowy**

(57) Przenośny ogrzewacz gazowy charakteryzuje się tym, że ma podstawę (1), połączoną z pojemnikiem (2), w którym umieszczona jest butla gazowa (5) z reduktorem (6), ruchome ramię (4), do którego zamocowany jest z możliwością obrotu promiennik (7) gazowy, wyposażony w płytę katalityczną. Do podstawy (1) zamocowany jest sterownik (9) z programatorem, podłączony przewodami elektrycznymi do zasilacza (10) i promiennika (7). Oaz z butli (5), poprzez reduktor (6), dopływa do promiennika (7) elastycznym przewodem (9) gazowym. Ruchome ramię (4) jest pochylone do boku podstawy (1) pod kątem  $\alpha$ , wynoszącym od 5° do 45°.

*(2 zastrzeżenia)*

DZIAŁ G

FIZYKA

U1(21) 107022 (22)97 09 04 6(51) G09B 1/02

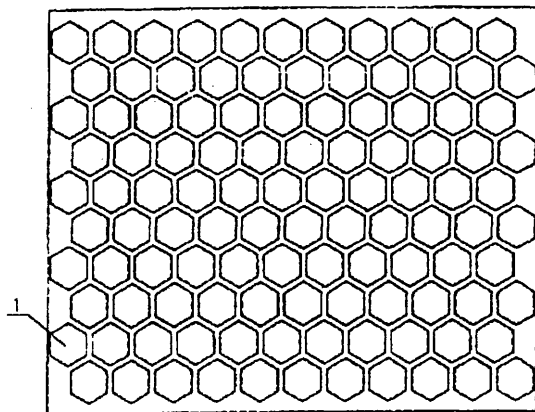
(23) 97 03 04 MTP Wiosna

(75) Sadecki Marek, Opole

**(54) Mozaika edukacyjna**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest mozaika edukacyjna, stanowiąca pomoc i grę dydaktyczną.

Mozaika posiada pulpit w kształcie prostokątnej płyty z licznymi wypukłościami (1) w kształcie graniastosłupów o podstawie sześciokątów foremnych, z którymi współpracują klocki, będące także graniastosłupami o podstawie sześciokątów foremnych, posiadające tylko podstawy górne. Mozaika posiada też zbiornik na klocki w postaci przezroczystej płyty z dwiema krzyżującymi się krawędziami, która pełni dodatkowo funkcję przykrywkę.

*(1 zastrzeżenie)*

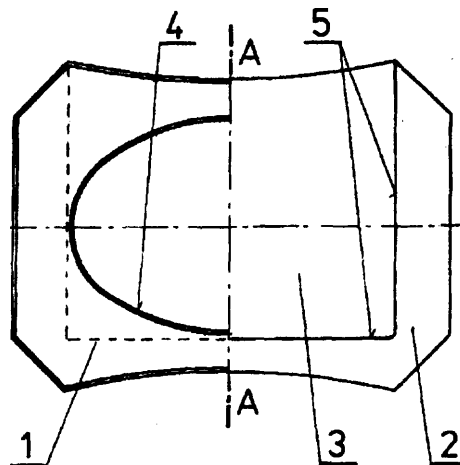
U1(21) 106166 (22) 97 03 05 6(51) G09F 1/12

A47G 1/14

(75) Madejski Janusz, Zielonki; Madejska Helena, Zielonki

**(54) Oprawa ekspozycyjna płaskiego przedmiotu, zwłaszcza fotografii lub reprodukcji**

(57) Oprawa wykonana jest z trzech sklejonych warstwowo płaskich elementów drewnopochodnych, o identycznym obrysie zewnętrznym. Warstwę środkową między elementami ramki (1) i ścianki podporowej (3) stanowi przekładka dystansowa (2) z symetrycznie wyciętą od strony jednego boku prostokątną wnęką (5), o wymiarach większych od otworu maskującego (4). Na tylnej powierzchni ścianki podporowej (3) zamocowane są dwa zaczepy i płytka wsporcza. Zaczepy usytuowane są w pobliżu krawędzi na prostopadłych osiach symetrii oprawy, jeden znajduje się przy krawędzi z otwartym w przekładce dystansowej (2) bokiem do wnęki (5). Zawias mocujący płytkę wsporczą wyznacza płaszczyznę wychylania jako przechodzącą przez naroże przeciwnie do naroża między zaczepami.

*(2 zastrzeżenia)*

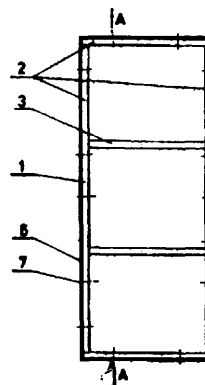
U1(21) 106183 (22) 97 03 10 6(51) G09F 15/00

- (71) Kawalek Jarosław, Gubin  
 (72) Kawalek Jarosław, Kasowska-Kawalek Dorota

(54) Tablica **reklamowo-informacyjna**

(57) Tablica reklamowo-informacyjna ma nośną ramę (1), do której mocowane jest podłoże (4). Na podłoże (4) nałożone jest czoło (5) tablicy. Na obwodzie tablica ma wzmacniającą ramę (6) mocowaną do nośnej ramy (1) za pomocą nitów (7).

(1 zastrzeżenie)



## DZIAŁ H

## ELEKTROTECHNIKA

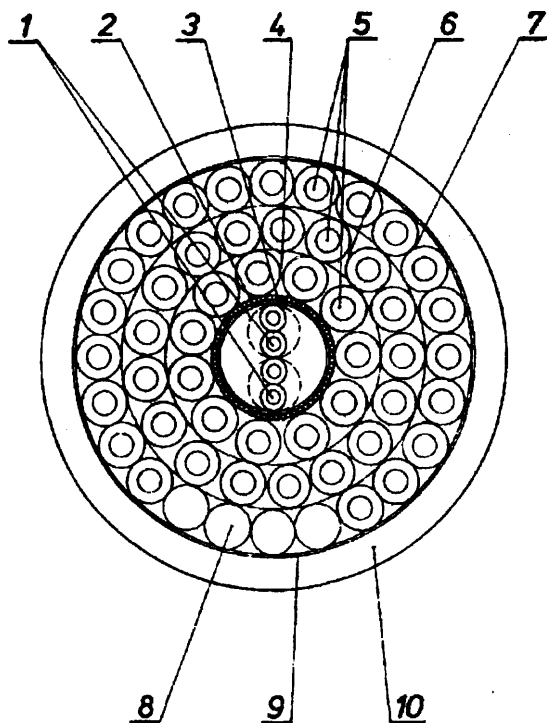
U1(21) 107824 (22) 98 03 19 6(51) H01B 7/02

- (71) Krakowska Fabryka Kabli S.A., Kraków  
 (72) Olszewski Grzegorz, Gawron Wojciech, Turcza Jadwiga, Saska Dariusz, Cyganik Adam, Boron Winicjusz, Wnuk Antoni, Rabsztyn Jerzy

## (54) Trójwarstwowy kabel sygnalizacyjno-telefoniczny

(57) Kabel składa się z par żył (1) telefonicznych skręconych w czwórki tworząc rdzeń pokryty taśmą (2) estrofolową i ekranem (3), na którym znajdują się warstwy (4, 6, 7) żył (5) sygnalizacyjnych. Warstwa (7) zewnętrzna uzupełniona jest wkładkami (8) i osłonięta obwojem (9) z taśmy estrofolowej oraz zewnętrzną oponą z trudnopalnego tworzywa termoplastycznego.

(1 zastrzeżenie)



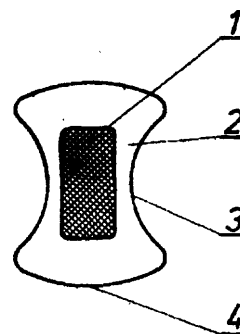
U1(21) 107864 (22) 98 03 24 6(51) H01B 7/02

- (71) Krakowska Fabryka Kabli S.A., Kraków  
 (72) Olszewski Grzegorz, Nawrocki Janusz, Semik Zygmunt

## (54) Izolowana żyła uziemiająco-kontrolna przewodów płaskich elektroenergetycznych

(57) Żyła uziemiająco-kontrolna płaskich przewodów elektroenergetycznych posiada izolację (2), której boczne pionowe ścianki (3) mają kształt litery C, natomiast ścianki (4) poziome izolacji (2) żyły (1) są wypukłe o kształcie odwróconej litery D.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107876 (22) 98 03 27 6(51) H01B 7/02

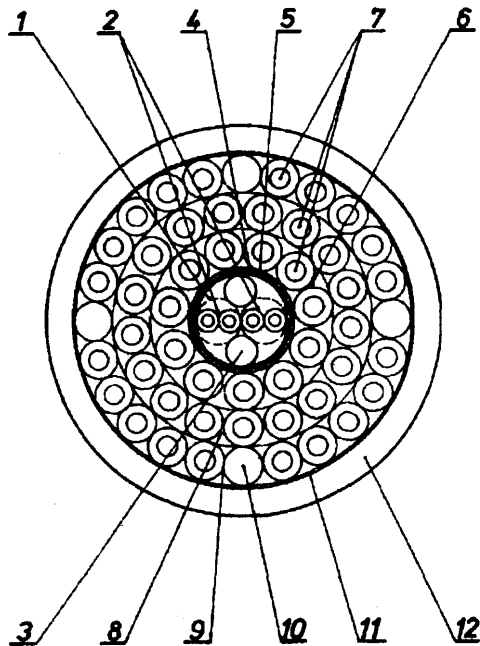
- (71) **Krakowska** Fabryka Kabli **SA**, Kraków  
 (72) Olszewski Grzegorz, Gawron Wojciech, Turcza Jadwiga, Saska Dariusz, Cyganik Adam, Boron Winicjusz, Wnuk Antoni, Rabsztyn Jerzy

## (54) Trójwarstwowy kabel sygnalizacyjno-telefoniczny wodoszczelny

(57) Kabel charakteryzuje się tym, że składa się z rdzenia (1), w którym znajdują się pary żył (2) telefonicznych skręconych wraz z wkładkami (3) ze sznurka pęczniącego pod wpływem wilgoci, owiniętego taśmą (4) estrofolową i pokrytego ekranem (5). Na rdzeniu (1) znajdują się warstwy (6, 8, 9) żył (7) sygnalizacyjnych, przy czym warstwa (6) usytuowana bezpośrednio na rdzeniu (1) zawiera jedenaście żył (7) sygnalizacyjnych, warstwa (8) wewnętrzna ma siedemnaście żył (7) sygnalizacyjnych,

natomiast warstwa (9) zewnętrzna posiada do dwudziestu żył (7) sygnalizacyjnych uzupełnionych dla wypełnienia warstwy (9) i ośrodka, co najmniej czterema usytuowanymi naprzeciw siebie wkładkami ze sznurka pęczniącego pod wpływem wilgoci.

(1 zastrzeżenie)



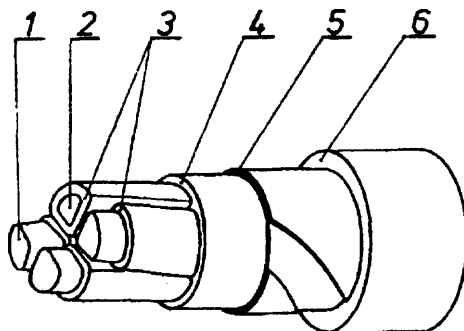
U1(21) 106221 (22)97 03 13 6(51) H01B 9/00

- (71) Krakowska Fabryka Kabli S.A, Kraków  
 (72) Uryga Bolesław, Semik Zygmunt, Irzenski Hubert, Szlachetka Jan, **Wójtowicz Antoni**, Nawrocki Janusz

(54) Kabel energetyczny

(57) Kabel energetyczny składający się z trzech sektorowych żył (1) roboczych oraz jednej żyły (2) ochronnej w izolacjach (3) gumowych, skręconych w ośrodek, charakteryzuje się tym, że ośrodek kabla jest wypełniony i otoczony powłoką (4) z niehigroskopijnej i ognioodpornej gumy, na której znajduje się panerz (5) pokryty zewnętrzną oponą (6) z trudnopalnej gumy lub tworzywa termoplastycznego.

(1 zastrzeżenie)



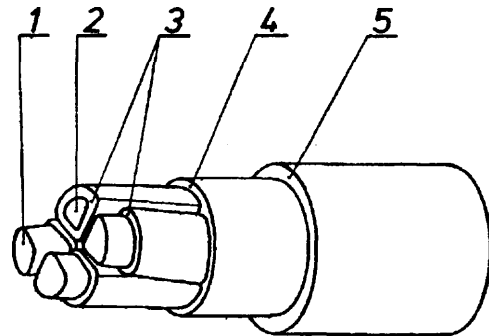
U1(21) 106222 (22)97 03 13 6(51) H01B 9/00

- (71) Krakowska Fabryka Kabli S.A, Kraków  
 (72) Uryga Bolesław, Semik Zygmunt, **Irzefski Hubert**, **Szlachetka Jan**, **Wójtowicz Antoni**, Nawrocki Janusz

(54) Kabel energetyczny

(57) Kabel energetyczny składający się z trzech sektorowych żył (1) roboczych i jednej żyły (2) ochronnej w izolacjach (3) z gumy skręconych w ośrodek, charakteryzuje się tym, że ośrodek kabla jest wypełniony i otoczony powłoką (4) z niehigroskopijnej i ognioodpornej gumy, na której znajduje się zewnętrzna opona (5) z trudnopalnej gumy lub tworzywa termoplastycznego.

(1 zastrzeżenie)

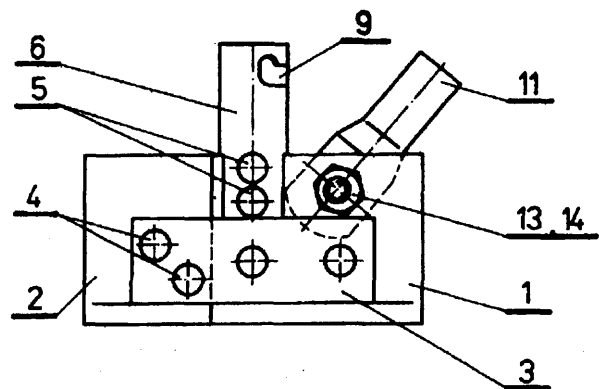


U1(21) 106167 (22) 97 03 05 6(51) H01H 85/20

- (71) Wytwórnia Sprzętu Elektroenergetycznego **AKTYWIZACJA**, Kraków  
 (72) Gawin Zygmunt, **Szajta Janusz**  
 (54) Wkładka fazowa do bezpieczników niskiego napięcia

(57) Wkładka fazowa do podstaw bezpieczników mocy niskiego napięcia składa się z noża uziemiającego (1) i izolacyjnego (2) połączonych łącznikiem (3). W nożu uziemiającym (1) zamocowany jest nitami (5) uchwyt (6) w kształcie naciętej tulei o zmiennej średnicy otworu. W swojej górnej części posiada ona gniazdo z elementem najkorzystniej w postaci dwóch symetrycznych nacięć w kształcie litery L.

(2 zastrzeżenia)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,  
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,  
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej	Numer i data zgłoszenia międzynarodowego	Int.Cl <sup>6</sup>
1	2	3
WO 9831208 A1 980723	GB 9800026 980114	A01B 35/24
WO 9831209 A1 980723	NO 9800018 980121	A01B 79/02
WO 9831210 A1 980723	US 9800953 980116	A01C 05/06
WO 9831213 A1 980723	CA 9800039 980120	A01K 01/01
WO 9831214 A1 980723	DK 9800023 980119	A01K 01/01
WO 9831215 A1 980723	US 9801192 980120	A01K 01/12
WO 9831220 A1 980723	SE 9800094 980121	A01N 25/08
WO 9831221 A1 980723	JP 9800171 980119	A01N 25/26
WO 9831223 A1 980723	FR 9800096 980119	A01N 37/06
WO 9831224 A1 980723	US 9800332 980115	A01N 37/18
WO 9831225 A1 980723	US 9800618 980113	A01N 43/40
WO 9831226 A1 980723	EP 9800163 980113	A01N 43/54
WO 9831229 A1 980723	GB 9700154 970120	A01N 63/04
WO 9831230 A1 980723	SE 9800006 980109	A21B 03/07
WO 9831231 A1 980723	NO 9700331 971210	A22B 03/00
WO 9831232 A2 980723	US 9720785 971113	A22C 00/00
WO 9831233 A1 980723	EP 9800024 980106	A22C 15/00
WO 9831234 A1 980723	US 9720568 971113	A22C 21/06
WO 9831235 A1 980723	<b>NL</b> 9800027 980116	A23B 07/14
WO 9831236 A1 980723	US 9801025 980120	A23C 13/12
WO 9831237 A1 980723	EP 9800378 980113	A23G 09/04
WO 9831238 A1 980723	GB 9800148 980116	A23G 09/28
WO 9831239 A1 980723	NL 9800025 980116	A23J 03/34
WO 9831240 A1 980723	EP 9707244 971222	A23L 01/05
WO 9831241 A1 980723	EP 9800234 980116	A23L 01/09
WO 9831242 A1 980723	US 9620264 970115	A23L 01/23
WO 9831243 A1 980723	US 9706651 970422	A41D <b>19/00</b>
WO 9831244 A1 980723	US 9700462 970120	A42B 01/06
WO 9831245 A1 980723	US 9801231 980122	A43B 03/20
WO 9831246 A1 980723	US 9800736 980115	A43B 05/04
WO 9831247 A1 980723	US 9800336 980115	A43B 07/20
WO 9831248 A1 980723	US 9800855 980116	A43B 07/28
WO 9831249 A1 980723	AU 9800018 980116	A43B 13/38
WO 9831251 A1 980723	GB 9800184 980121	A45C 11/18
WO 9831252 A1 980723	US 9711361 970627	A45D 34/00
WO 9831255 A1 980723	US 9800324 980115	A47B 09/00
WO 9831259 A1 980723	US 9700363 970115	A47D 07/03
WO 9831261 A1 980723	US 9800732 980115	A47F 05/12
WO 9831262 A1 980723	US 9800872 980116	A47F 07/00
WO 9831264 A1 980723	AT 9800002 980112	A47G 01/06
WO 9831265 A1 980723	FR 9800056 980114	A47J 27/20
WO 9831266 A1 980723	GB 9800122 980115	A47J 31/54
WO 9831267 A1 980723	JP 9700082 970117	A47K 03/02
WO 9831268 A1 980723	EP 9702469 970514	A47K 03/22
WO 9831269 A1 980723	US 9800269 980112	A47K 13/10
WO 9831270 A1 980723	US 9800597 980114	A47L 07/00
WO 9831272 A2 980723	US 9800931 980120	A61B 00/00

1	2	3
WO 9831273 A1 980723	US 9801252 980121	A61B 01/00
WO 9831275 A1 <b>980723</b>	ES 9800011 980120	A61B 05/00
WO 9831282 A1 980723	EP 9800202 980115	A61B 05/08
WO 9831284 A1 980723	EP 9800267 980120	A61B 06/04
WO 9831285 A1 980723	IB 9800143 980120	A61B 10/00
WO 9831286 A1 980723	US 9801102 980121	A61B 17/04
WO 9831287 A1 980723	US 9801189 980120	A61B 17/04
WO 9831288 A1 980723	US 9801199 980121	A61B 17/04
WO 9831291 A1 980723	US 9723395 971217	A61B 17/56
WO 9831294 A2 980723	MX9700015 970704	A61C 00/00
WO 9831299 A2 980723	DE 9800102 980114	A61F 00/00
WO 9831300 A2 980723	US 9801169 980115	<b>A61F</b> 00/00
WO 9831301 A1 980723	IB 9700670 970610	A61F 02/00
WO 9831302 A1 980723	FR 9800071 980115	A61F 02/06
WO 9831303 A1 980723	IB 9800067 980116	A61F 02/06
WO 9831304 A1 980723	US 9721948 971203	A61F 02/06
WO 9831305 A1 980723	US 9800864 980116	A61F 02/06
WO 9831306 A1 980723	US 9800866 980116	A61F 02/06
WO 9831307 A1 980723	US 9700938 970122	A61F 05/00
WO 9831308 A1 980723	US 9801146 980121	A61F 05/37
WO 9831309 A1 980723	US 9720585 971112	A61F 07/02
WO 9831310 A1 980723	US 9720747 971112	A61F 07/02
WO 9831311 A1 980723	US 9721013 971112	A61F 07/02
WO 9831312 A1 980723	US 9801259 980121	A61F 07/12
WO 9831313 A1 980723	GB 9800165 980120	A61F 11/08
WO 9831315 A1 980723	US 9800292 980113	A61F 13/00
WO 9831318 A1 980723	SE 9800078 980120	A61F 13/15
WO 9831319 A1 980723	US 9800621 980113	A61F 13/15
WO 9831320 A1 980723	US 9800625 980113	A61F 13/15
WO 9831321 A1 980723	US 9800878 980116	A61H 15/00
WO 9831326 A1 980723	EP 9800175 980114	A61K 07/00
WO 9831327 A1 980723	US 9801097 980121	A61K 07/00
WO 9831328 A1 980723	EP 9707168 971219	A61K 07/06
WO 9831331 A1 980723	EP 9707297 971223	A61K 07/16
WO 9831332 A1 980723	EP 9800381 980114	A61K 07/16
WO 9831333 A1 980723	IL 9800021 980115	A61K 07/42
WO 9831334 A1 980723	FR 9702472 971231	<b>A61K</b> 07/48
WO 9831337 A1 980723	FR 9800100 980120	A61K 07/48
WO 9831339 A1 980723	SE 9800054 980115	A61K 07/48
WO 9831340 A1 980723	US 9801098 980121	A61K 07/50
WO 9831341 A1 980723	EP 9800099 980109	A61K 09/00
WO 9831343 A2 980723	JP 9800108 980114	A61K 09/00
WO 9831344 A1 980723	US 9800211 980114	A61K 09/00
WO 9831345 A1 980723	US 9800838 980115	A61K 09/10
WO 9831350 A1 980723	SE 9800038 980113	A61K 09/72
WO 9831351 A1 980723	SE 9800039 980113	<b>A61K</b> 09/72
WO 9831352 A1 980723	SE 9800040 980113	A61K 09/72
WO 9831353 A1 980723	SE 9800041 980113	<b>A61K</b> 09/72
WO 9831356 A1 980723	JP 9800109 980114	A61K 31/12
WO 9831357 A1 980723	FR 9800105 980121	A61K 31/13
WO 9831358 A1 980723	US 9801088 980121	A61K 31/13
WO 9831359 A1 980723	US 9800617 980113	A61K 31/18
WO 9831360 A1 980723	IB 9800066 980116	A61K 31/19
WO 9831361 A1 980723	IB 9800065 980116	A61K 31/21
WO 9831362 A1 980723	US 9800216 980116	A61K 31/42
WO 9831363 A1 980723	US 9801030 980120	<b>A61K</b> 31/44

1	2	3
WO 9831364 A1 980723	US 9801101 980120	A61K 31/44
WO 9831365 A1 980723	<b>GB</b> 9800081 980112	A61K 31/44
WO 9831366 A1 980723	US 9800524 980112	A61K 31/44
WO 9831367 A1 980723	US 9800619 980113	A61K 31/44
WO 9831368 A1 980723	GB 9800143 980116	A61K 31/48
WO 9831370 A1 980723	US 9717115 970926	A61K 31/52
WO 9831373 A1 980723	US 9800328 980115	A61K 31/70
WO 9831374 A1 980723	US 9800676 980115	A61K 31/70
WO 9831375 A1 980723	US 9800784 980120	A61K 31/70
WO 9831376 A1 980723	US 9800221 980121	A61K 35/00
WO 9831379 A1 980723	<b>CN</b> 9800003 980114	A61K 35/78
WO 9831380 A1 980723	US 9800952 980116	A61K 38/04
WO 9831382 A1 980723	US 9801527 980121	A61K 38/10
WO 9831383 A1 980723	US 9800683 980115	A61K 38/19
WO 9831387 A1 980723	US 9700714 970117	A61K 39/04
WO 9831388 A1 980723	US 9800942 980115	A61K 39/04
WO 9831389 A2 980723	US 9801222 980121	A61K 39/40
WO 9831390 A1 980723	US 9800816 980116	A61K 45/05
WO 9831391 A1 980723	US 9800939 980116	A61K 45/05
WO 9831393 A2 980723	EP 9800654 980121	A61K 47/48
WO 9831394 A2 980723	US 9801012 980120	A61K 47/48
WO 9831395 A1 980723	EP 9800220 980116	A61K 48/00
WO 9831396 A1 980723	US 9706864 970422	A61K 48/00
WO 9831397 A1 980723	US 9801155 980121	A61K 48/00
WO 9831398 A1 980723	US 9801499 980122	A61K 48/00
WO 9831399 A2 980723	GB 9800157 980119	A61K 51/04
WO 9831400 A1 980723	US 9700208 970117	A61L 02/18
WO 9831402 A2 980723	GB 9800180 980121	A61L 15/00
WO 9831403 A1 980723	US 9700447 970116	A61L 25/00
WO 9831406 A1 980723	US 9702461 970214	A61M 01/06
WO 9831407 A1 980723	US 9700689 970122	A61M 05/00
WO 9831408 A1 980723	US 9700769 970121	A61M 05/00
WO 9831409 A2 980723	EP 9800221 980116	A61M 05/30
WO 9831410 A1 980723	GB 9800020 980113	A61M 05/50
WO 9831411 A1 980723	DK 9800021 980116	A61M <b>11/00</b>
WO 9831412 A1 980723	FR 9800087 980119	A61M 11/00
WO 9831414 A1 980723	SE 9800037 980113	A61M 13/00
WO 9831416 A2 980723	US 9800934 980120	A61M 39/00
WO 9831418 A1 980723	US 9800217 980116	A61N 01/00
WO 9831424 A1 980723	US 9700800 970121	A62B 01/20
WO 9831426 A1 980723	GB 9800090 980112	A62C 37/12
WO 9831428 A2 980723	IL 9800025 980120	A63B 00/00
WO 9831430 A1 980723	US 9801042 980120	A63B 37/04
WO 9831433 A1 980723	US 9801205 980121	A63B 53/04
WO 9831434 A1 980723	US 9801255 980121	A63B 53/04
WO 9831437 A1 980723	CA 9800035 980121	A63B 69/36
WO 9831438 A1 980723	GB 9800174 980121	A63B 69/36
WO 9831442 A1 980723	US 9800938 980116	A63F 09/22
WO 9831443 A1 980723	US 9800526 980112	A63F 09/24
WO 9831445 A1 980723	CA 9800010 980114	B01D 01/28
WO 9831446 A1 980723	EP 9800192 980114	B01D 05/00
WO 9831453 A1 980723	EP 9800186 980114	B01F 03/04
WO 9831455 A1 980723	DK 9800024 980119	<b>B01F</b> 03/12
WO 9831457 A1 980723	EP 9800187 980114	B01F 11/00
WO 9831458 A1 980723	US 9720726 971113	B01J 03/03
WO 9831459 A1 980723	EP 9800195 980115	B01J 19/26

1	2	3
WO 9831460 A1 980723	US 9708815 970527	B01J 20/02
WO 9831461 A1 980723	US 9800533 980107	B01J 20/28
WO 9831462 A1 980723	US 9800829 980116	B01J 29/00
WO 9831467 A1 980723	EP 9707086 971217	B02C 04/30
WO 9831468 A1 980723	FR 9700074 970116	B02C 07/08
WO 9831469 A1 980723	US 9800745 980114	B03C 07/08
WO 9831471 A1 980723	US 9800709 980114	B05B 11/00
WO 9831472 A1 980723	US 9719807 971030	B05D 01/34
WO 9831474 A1 980723	US 9800347 980114	B05D 03/04
WO 9831477 A1 980723	BE 9800005 980115	B07C 05/02
WO 9831478 A1 980723	SK 9800002 980116	B08B 03/12
WO 9831479 A1 980723	NO 9800017 980120	B08B 09/04
WO 9831480 A1 980723	US 9800809 980115	B08B 13/00
WO 9831481 A1 980723	US 9800956 980116	B08B 15/02
WO 9831482 A1 980723	US 9800734 980115	B21B 27/06
WO 9831483 A1 980723	IT 9800005 980116	B21B 43/00
WO 9831485 A1 980723	CA 9700854 971113	B21D 39/03
WO 9831486 A1 980723	US 9800273 980113	B21F 15/04
WO 9831487 A1 980723	IB 9800032 980112	B21J 15/02
WO 9831493 A1 980723	AT 9800005 980116	B22F 08/00
WO 9831495 A1 980723	EP 9800157 980113	B23F 19/10
WO 9831496 A1 980723	EP 9800238 980117	B23K 01/00
WO 9831499 A1 980723	GB 9800177 980121	B23K 37/05
WO 9831502 A1 980723	FR 9800023 980108	<b>B23Q</b> 39/02
WO 9831503 A1 980723	US 9800764 980115	B24B 19/22
WO 9831504 A1 980723	US 9722091 971125	B24C 00/00
WO 9831505 A1 980723	EP 9800144 980108	B24C 03/10
WO 9831506 A1 980723	US 9800335 980115	B25B 07/22
WO 9831507 A1 980723	US 9801526 980116	B25B 07/22
WO 9831508 A1 980723	US 9720339 971104	B25B <b>13/16</b>
WO 9831509 A1 980723	EP 9800262 980119	B25D 09/14
WO 9831514 A1 980723	US 9723987 971223	B25J 18/04
WO 9831515 A1 980723	US 9801249 980116	B26B 01/04
WO 9831518 A2 980723	US 9801243 980116	B27K 03/00
WO 9831519 A1 980723	NL 9800028 980116	B29B 17/02
WO 9831520 A1 980723	US 9801053 980120	B29C 33/02
WO 9831523 A1 980723	US 9700677 970116	B29C 44/56
WO 9831531 A2 980723	EP 9800352 980110	B29C 65/00
WO 9831532 A1 980723	US 9800865 980116	B29C 65/18
WO 9831534 A1 980723	US 9800566 980112	B29C 70/26
WO 9831535 A1 980723	NL 9700691 971212	B29C 70/50
WO 9831538 A1 980723	EP 9800211 980115	B32B 05/28
WO 9831539 A1 980723	BE 9800009 980116	B32B 07/08
WO 9831541 A1 980723	BE 9800008 980116	B32B 27/08
WO 9831542 A1 980723	<b>DK</b> 9800019 980115	B32B 27/18
WO 9831543 A1 980723	EP 9800183 980114	B32B 27/32
WO 9831546 A1 980723	US 9709106 970530	B41J 02/17
WO 9831547 A1 980723	US 9800933 980121	B41J 02/17
WO 9831549 A1 980723	US 9801045 980120	B41M 01/30
WO 9831552 A1 980723	US 9800274 980113	B42D 03/00
WO 9831554 A1 980723	<b>FI</b> 9800047 980121	B60B 03/16
WO 9831558 A2 980723	US 9724160 971231	B60K 00/00
WO 9831567 A1 980723	FR 9800088 980119	B60R 16/02
WO 9831570 A1 980723	US 9800320 980115	B60R 21/28
WO 9831574 A2 980723	GB 9800079 980120	B60R 25/04
WO 9831575 A1 980723	US 9700560 970120	B60R 25/04

1	2	3
WO 9831579 A1 980723	US 9800790 980114	B61J 01/10
WO 9831581 A1 980723	US 9800669 980115	B62B 07/06
WO 9831582 A1 980723	FR 9800072 980115	B62C 01/08
WO 9831584 A1 980723	AU 9700011 970114	B62J 01/26
WO 9831585 A1 980723	NL 9800005 980106	B63B 22/02
WO 9831586 A1 980723	DK 9800025 980119	B63B 49/00
WO 9831590 A1 980723	FR 9800047 980113	B65B 53/02
WO 9831591 A2 980723	US 9800708 980114	B65D 00/00
WO 9831593 A1 980723	NL 9700665 971204	B65D 05/54
WO 9831594 A1 980723	NL 9800040 980121	B65D 06/20
WO 9831595 A1 980723	AU 9800029 980121	B65D 19/22
WO 9831596 A1 980723	GB 9800078 980120	B65D 21/06
WO 9831599 A1 980723	FR 9800075 980116	B65D 49/12
WO 9831600 A1 980723	US 9723766 971223	B65D 51/28
WO 9831601 A1 980723	US 9800724 980115	B65D 71/00
WO 9831602 A1 980723	US 9800971 980121	B65D 71/00
WO 9831603 A1 980723	US 9800723 980115	B65D 71/12
WO 9831604 A1 980723	US 9800721 980115	B65D 71/30
WO 9831605 A1 980723	EP 9704118 970729	B65D 75/52
WO 9831606 A1 980723	SE 9800088 980121	B65D 77/06
WO 9831607 A1 980723	BE 9700007 970120	B65D 81/36
WO 9831608 A1 980723	AU 9800026 980120	B65D 81/38
WO 9831610 A1 980723	BR 9800003 980121	B65D 88/74
WO 9831611 A1 980723	US 9800636 980113	B65F 03/04
WO 9831612 A1 980723	NL 9800026 980116	B65G 13/04
WO 9831616 A1 980723	US 9800293 980112	B65G 27/20
WO 9831618 A1 980723	CA 9700965 971212	B65G 47/14
WO 9831619 A1 980723	US 9800667 980114	B65G 47/58
WO 9831621 A1 980723	US 9700455 970117	B65G 61/00
WO 9831623 A1 980723	CH 9700409 971028	B65H 29/04
WO 9831624 A1 980723	US 9800974 980120	B65H 45/20
WO 9831626 A1 980723	US 9801191 980120	B65H 75/08
WO 9831629 A1 980723	US 9800327 980115	C01B 15/01
WO 9831633 A2 980723	EP 9800110 980110	C02F 01/00
WO 9831634 A1 980723	SE 9800066 980115	C02F 01/24
WO 9831637 A1 980723	US 9801094 980121	C02F 01/48
WO 9831638 A1 980723	US 9719741 971030	C02F 01/50
WO 9831643 A1 980723	US 9800893 980120	C04B 07/00
WO 9831646 A1 980723	DE 9800085 980112	C04B 38/06
WO 9831648 A1 980723	AU 9800022 980119	C05B 07/00
WO 9831651 A1 980723	EP 9800034 980107	C07C 37/20
WO 9831653 A1 980723	EP 9800075 980108	C07C 51/42
WO 9831656 A1 980723	EP 9800068 980108	C07C 67/60
WO 9831657 A1 980723	US 9724066 971222	C07C 231/06
WO 9831658 A1 980723	US 9724167 971222	C07C 231/06
WO 9831659 A1 980723	DE 9800124 980115	C07C 251/24
WO 9831660 A1 980723	US 9801145 980121	C07C 257/00
WO 9831661 A1 980723	JP 9800176 980119	C07C 257/18
WO 9831663 A1 980723	EP 9800086 980109	C07C 271/28
WO 9831664 A1 980723	US 9800983 980117	C07C 311/19
WO 9831665 A1 980723	JP 9800049 980109	C07C 335/16
WO 9831666 A1 980723	US 9800874 980116	C07D 205/08
WO 9831667 A1 980723	EP 9800058 980107	C07D 209/44
WO 9831668 A1 980723	GB 9800112 980114	C07D 211/34
WO 9831670 A1 980723	US 9800875 980116	C07D 211/80
WO 9831673 A1 980723	US 9801005 980121	C07D 235/18

1	2	3
WO 9831674 A1 980723	EP 9800124 980112	C07D 237/32
WO 9831675 A1 980723	IB 9800046 980115	C07D 249/08
WO 9831676 A1 980723	EP 9800066 980108	C07D 261/04
WO 9831678 A1 980723	EP 9800007 980102	C07D 311/78
WO 9831679 A1 980723	JP 9800077 980109	C07D 333/58
WO 9831680 A1 980723	FR 9800042 980112	C07D 409/14
WO 9831681 A1 980723	EP 9800069 980108	C07D 413/10
WO 9831682 A1 980723	EP 9800070 980108	C07D 413/10
WO 9831683 A1 980723	JP 9800128 980116	C07D 473/18
WO 9831685 A1 980723	EP 9800190 980114	C07D 501/00
WO 9831686 A1 980723	GB 9800113 980114	C07D 513/06
WO 9831688 A1 980723	FR 9800089 980119	C07F 05/02
WO 9831689 A1 980723	FR 9800090 980119	C07F 05/02
WO 9831695 A1 980723	US 9800210 980114	C07H 01/00
WO 9831697 A1 980723	US 9800701 980114	C07H 07/04
WO 9831698 A1 980723	US 9723356 971218	C07H 17/08
WO 9831699 A1 980723	US 9723607 971219	C07H 17/08
WO 9831700 A1 980723	US 9800807 980114	C07H 21/02
WO 9831701 A1 980723	US 9800813 980116	C07H 21/04
WO 9831702 A1 980723	EP 9800377 980113	C07J 41/00
WO 9831704 A2 980723	EP 9707307 971229	C07K 05/00
WO 9831705 A1 980723	US 9800851 980116	C07K 07/00
WO 9831707 A2 980723	IB 9800347 980114	C07K 14/72
WO 9831708 A1 980723	CA 9800006 980113	C07K 14/80
WO 9831709 A1 980723	EP 9707241 971222	C07K 16/18
WO 9831710 A1 980723	EP 9800080 980108	C08B 11/20
WO 9831714 A1 980723	NO 9800016 980116	C08F 02/08
WO 9831715 A1 980723	GB 9800125 980115	C08F 04/60
WO 9831716 A1 980723	US 9800946 980120	C08F 08/18
WO 9831719 A1 980723	BE 9800007 980116	C08F 220/00
WO 9831720 A1 980723	BE 9800006 980116	C08F 230/08
WO 9831721 A1 980723	EP 9800065 980108	C08F 279/02
WO 9831726 A1 980723	KR 9800008 980119	C08G 77/38
WO 9831728 A1 980723	DE 9800254 980114	C08H 05/02
WO 9831729 A1 980723	DE 9800255 980114	C08H 05/02
WO 9831731 A1 980723	US 9801034 980121	C08J 07/04
WO 9831732 A2 980723	US 9801295 980122	C08J 07/18
WO 9831734 A1 980723	US 9800337 980115	C08J 23/04
WO 9831736 A1 980723	EP 9800045 980107	C08K 03/32
WO 9831739 A1 980723	AU 9800015 980115	C08K 05/32
WO 9831743 A1 980723	US 9723228 971212	C08L 23/10
WO 9831746 A1 980723	EP 9800067 980108	C08L 25/08
WO 9831748 A1 980723	GB 9800161 980119	C08L 33/14
WO 9831749 A1 980723	GB 9800164 980119	C08L 33/14
WO 9831751 A1 980723	FR 9702473 971231	C08L 83/12
WO 9831752 A1 980723	US 9800325 980115	C09B 69/00
WO 9831754 A1 980723	NL 9800010 980107	C09D 05/24
WO 9831755 A1 980723	JP 9800067 980112	C09D 11/16
WO 9831757 A1 980723	US 9800682 980115	C09D 195/00
WO 9831759 A1 980723	US 9708249 970515	C09J 07/00
WO 9831760 A1 980723	US 9800776 980113	C09J 175/04
WO 9831761 A1 980723	FI 9800023 980114	C09J 197/02
WO 9831762 A1 980723	FI 9800024 980114	C09J 197/02
WO 9831763 A1 980723	FI 9800025 980114	C09J 197/02
WO 9831764 A1 980723	FI 9800026 980114	C09J 197/02
WO 9831772 A1 980723	US 9801195 980121	C09K 19/56

1	2	3
WO 9831774 A2 980723	US 9801209 980121	C10L <b>11/00</b>
WO 9831775 A1 980723	EP 9800089 980109	C11D 01/12
WO 9831776 A1 980723	US 9719217 971024	C11D 03/00
WO 9831777 A1 980723	US 9719218 971024	C11D 03/00
WO 9831778 A1 980723	US 9800213 980115	C11D <b>03/08</b>
WO 9831779 A1 980723	US 9800591 980109	C11D 03/33
WO 9831782 A1 980723	US 9800712 980115	C12M 01/00
WO 9831783 A1 980723	GB 9800116 980114	C12M 01/22
WO 9831784 A1 980723	US 9800814 980116	C12N 01/16
WO 9831785 A1 980723	<b>FI</b> 9800020 980114	C12N 01/22
WO 9831786 A2 980723	GB 9800156 980119	C12N 01/31
WO 9831788 A1 980723	US 9801143 980121	C12N 05/08
WO 9831790 A1 980723	EP 9800081 980108	C12N 09/16
WO 9831791 A1 980723	EP 9800294 980120	C12N 09/52
WO 9831792 A1 980723	US 9800854 980116	C12N 15/11
WO 9831793 A2 980723	<b>GB</b> 9800063 980115	C12N 15/12
WO 9831796 A1 980723	US 9800671 980115	C12N 15/12
WO 9831797 A1 980723	US 9800678 980115	C12N 15/12
WO 9831798 A1 980723	US 9800740 980114	C12N 15/12
WO 9831799 A2 980723	US 9800959 980121	C12N 15/12
WO 9831800 A2 980723	US 9800960 980121	C12N 15/12
WO 9831802 A2 980723	US 9801007 980121	C12N 15/12
WO 9831803 A1 980723	US 9801038 980121	C12N 15/12
WO 9831804 A1 980723	US 9801154 980121	C12N 15/12
WO 9831806 A2 980723	US 9801184 980120	C12N 15/12
WO 9831809 A1 980723	JP 9800154 980119	C12N 15/19
WO 9831810 A2 980723	US 9800218 980120	C12N 15/19
WO 9831811 A1 980723	US 9800334 980115	C12N 15/19
WO 9831812 A1 980723	US 9800993 980120	C12N 15/29
WO 9831813 A1 980723	EP 9800233 980116	C12N <b>15/38</b>
WO 9831816 A1 980723	US 9800944 980116	C12N 15/55
WO 9831817 A2 980723	CA 9800026 980113	C12N 15/56
WO 9831818 A2 980723	US 9800783 980120	C12N 15/57
WO 9831819 A1 980723	AU 9800025 980121	C12N 15/60
WO 9831820 A1 980723	KR 9800009 980119	C12N 15/62
WO 9831821 A2 980723	US 9800474 980107	C12N 15/62
WO 9831822 A1 980723	EP 9800388 980119	C12N 15/82
WO 9831823 A1 980723	US 9800840 980116	C12N 15/82
WO 9831824 A1 980723	AU 9800023 980120	C12P 01/02
WO 9831825 A1 980723	<b>FI</b> 9800021 980114	C12P 11/00
WO 9831826 A1 980723	US 9800835 980115	C12P 21/00
WO 9831827 A1 980723	IB 9800078 980120	C12P 21/02
WO 9831828 A1 980723	US 9801089 980120	C12Q 01/02
WO 9831829 A1 980723	JP 9800196 980120	C12Q 01/28
WO 9831830 A1 980723	GB 9800127 980115	C12Q 01/68
WO 9831831 A1 980723	GB 9800130 980115	C12Q 01/68
WO 9831832 A1 980723	NL 9800029 980119	C12Q 01/68
WO 9831833 A1 980723	US 9722913 971212	<b>C12Q</b> 01/68
WO 9831834 A1 980723	US 9722914 971212	C12Q 01/68
WO 9831835 A1 980723	US 9722974 971222	C12Q 01/68
WO 9831836 A1 980723	US 9800704 980114	<b>C12Q</b> 01/68
WO 9831837 A1 980723	US 9800852 980116	C12Q 01/68
WO 9831839 A2 980723	US 9801144 980121	C12Q 01/68
WO 9831840 A1 980723	US 9801149 980121	C12Q 01/68
WO 9831841 A1 980723	EP 9800044 980107	C21C 07/00
WO 9831842 A1 980723	US 9722867 971215	C22C 01/00

1	2	3
WO 9831843 A1 980723	DE 9702943 971212	C22C 38/12
WO 9831847 A1 980723	US 9801043 980120	C23C 16/52
WO 9831848 A1 980723	US 9720727 971113	C23C 16/54
WO 9831852 A1 980723	GB 9800124 980115	D01F 09/22
WO 9831853 A1 980723	FR 9800085 980116	D02G 03/04
WO 9831855 A1 980723	US 9800821 980119	D03D 49/62
WO 9831856 A1 980723	EP 9800133 980113	D03D 51/02
WO 9831858 A2 980723	US 9800639 980115	D04H 01/70
WO 9831864 A1 980723	DE 9800118 980115	D06F 39/00
WO 9831869 A1 980723	CA 9700944 971205	D06M 15/41
WO 9831870 A2 980723	IB 9800060 980115	D06N 07/00
WO 9831872 A1 980723	CA 9800020 980119	D21C 09/14
WO 9831875 A1 980723	FI 9800022 980114	D21J 01/00
WO 9831876 A1 980723	SE 9800079 980120	E01B 27/02
WO 9831877 A1 980723	FI 9800039 980119	E02D 27/42
WO 9831878 A1 980723	US 9800078 980106	E02D 29/02
WO 9831882 A1 980723	GB 9800167 980120	E03F 05/14
WO 9831883 A1 980723	GB 9800036 980115	E04B 01/32
WO 9831886 A1 980723	DK 9800018 980114	E04B 01/84
WO 9831890 A1 980723	KR 9800005 980115	E04C 05/01
WO 9831892 A1 980723	AT 9800003 980113	E04C 05/08
WO 9831893 A1 980723	US 9801161 980121	E04D 01/00
WO 9831895 A1 980723	GB 9800145 980116	E04D U/02
WO 9831896 A1 980723	DK 9700272 970620	E04D 13/02
WO 9831898 A1 980723	AU 9800012 980113	E04H 07/18
WO 9831899 A1 980723	AU 9800016 980116	E04H 12/22
WO 9831904 A1 980723	US 9800319 980115	E05B 65/19
WO 9831905 A1 980723	EP 9800132 980112	E05C 01/06
WO 9831906 A1 980723	SG 9700002 970121	E05D 11/10
WO 9831908 A1 980723	US 9721923 971202	E05F 01/08
WO 9831910 A2 980723	AT 9800009 980120	E06B 00/00
WO 9831912 A1 980723	US 9800650 980109	E06B 03/94
WO 9831915 A2 980723	NL 9800045 980122	E21B 07/06
WO 9831918 A1 980723	NO 9800013 980115	E21B 43/00
WO 9831919 A1 980723	US 9800127 980106	E21B 43/01
WO 9831920 A1 980723	AU 9800020 980116	E21F 01/14
WO 9831921 A1 980723	DE 9800062 980109	F01D 01/16
WO 9831923 A1 980723	DE 9800063 980109	F01D 05/14
WO 9831934 A1 980723	FR 9800091 980119	F03D 01/02
WO 9831935 A1 980723	US 9800958 980116	F04B 43/12
WO 9831936 A1 980723	CH 9700015 970117	F04B 53/14
WO 9831937 A1 980723	FI 9800037 980116	F04D 25/16
WO 9831938 A1 980723	FI 9800035 980116	F04D 29/02
WO 9831939 A1 980723	FI 9800036 980116	F04D 29/66
WO 9831942 A2 980723	GB 9800077 980120	F16B 00/00
WO 9831944 A1 980723	US 9800768 980116	F16C 01/04
WO 9831949 A1 980723	GB 9800123 980115	F16D 65/09
WO 9831950 A1 980723	DE 9800092 980109	F16G 13/16
WO 9831951 A1 980723	DE 9800153 980116	F16G 13/16
WO 9831956 A1 980723	EP 9800182 980114	F16K 05/06
WO 9831957 A1 980723	US 9723253 971215	F16K 47/04
WO 9831959 A2 980723	US 9723791 971222	F16L 00/00
WO 9831960 A1 980723	DE 9702855 971205	F16L 03/04
WO 9831961 A1 980723	US 9800890 980120	F16L 09/08
WO 9831962 A1 980723	US 9800962 980116	F16L 11/12
WO 9831963 A1 980723	NL 9700699 971216	F16L 39/04

	2	3
WO 9831964 A1 980723	BE 9700132 971203	F16L 55/16
WO 9831966 A1 980723	US 9800897 980121	<b>F21M</b> 07/00
WO 9831971 A1 980723	GB 9800098 980113	F24J 02/18
WO 9831974 A1 980723	US 9800848 980115	F26B 19/00
WO 9831975 A1 980723	US 9800718 980114	F27D 23/02
WO 9831978 A1 980723	US 9800001 980102	F41G 07/00
WO 9831981 A1 980723	US 9800329 980115	F42B 01/00
WO 9831983 A1 980723	CA 9800013 980109	G01B 05/14
WO 9831984 A1 980723	GB 9800075 980109	G01B 11/06
WO 9831986 A1 980723	SI 9800003 980120	G01D 05/26
WO 9831987 A1 980723	US 9801046 980120	G01D 05/35
WO 9831989 A1 980723	US 9800088 980102	G01F <b>01/71</b>
WO 9831990 A1 980723	US 9700837 970116	G01F 01/84
WO 9831995 A1 980723	US 9800830 980116	G01J 05/02
WO 9832002 A1 980723	US 9801370 980122	G01N 21/03
WO 9832003 A1 980723	US 9721503 971120	G01N 21/35
WO 9832004 A1 980723	GB 9800120 980115	G01N 21/86
WO 9832006 A1 980723	US 9800673 980115	G01N 27/00
WO 9832009 A1 980723	GB 9800100 980113	G01N 27/41
WO 9832011 A1 980723	US 9800791 980114	G01N 30/02
WO 9832018 A1 980723	GB 9800136 980115	G01N 33/54
WO 9832020 A1 980723	US 9704289 970325	G01N 33/56
WO 9832021 A1 980723	IB 9800077 980119	G01N 33/57
WO 9832026 A1 980723	US 9712769 970722	G01R 33/56
WO 9832035 A1 980723	<b>GB</b> 9800005 980109	G01V 08/00
WO 9832036 A1 980723	US 9800525 980112	G02B 05/18
WO 9832038 A1 980723	US 9800827 980115	G02B 06/00
WO 9832039 A1 980723	<b>RU</b> 9800008 980120	G02B 06/06
WO 9832040 A1 980723	US 9801022 980120	G02B 06/26
WO 9832045 A1 980723	US 9801011 980120	G02F 01/01
WO 9832047 A1 980723	US 9800860 980116	G02F 01/13
WO 9832048 A1 980723	US 9801106 980120	G02F 01/39
WO 9832050 A1 980723	US 9719932 971105	G03B 25/00
WO 9832052 A1 980723	US 9719962 971030	G03C 01/74
WO 9832054 A1 980723	US 9800992 980121	G03F 07/20
WO 9832056 A1 980723	PT 9800001 980119	G04B 37/10
WO 9832061 A1 980723	US 9715494 970904	G05F 03/24
WO 9832062 A1 980723	SE 9702213 971223	G05F 03/26
WO 9832063 A2 980723	US 9722147 971203	G06F 00/00
WO 9832065 A2 980723	US 9724201 971231	G06F 00/00
WO 9832066 A1 980723	GB 9800053 980109	G06F 01/00
WO 9832074 A1 980723	EP 9800386 980116	G06F 11/14
WO 9832075 A1 980723	US 9724205 971230	G06F 13/37
WO 9832077 A1 980723	US 9801248 980116	G06F 15/16
WO 9832080 A1 980723	SE 9800055 980115	G06F 17/14
WO 9832085 A1 980723	GB 9800138 980114	G06F 17/60
WO 9832086 A1 980723	GB 9800140 980114	G06F 17/60
WO 9832087 A1 980723	US 9720959 971125	G06F 19/00
WO 9832090 A2 980723	US 9724152 971219	G06K 00/00
WO 9832091 A2 980723	US 9801160 980121	G06K 00/00
WO 9832092 A1 980723	AU 9800017 980116	G06K 07/10
WO 9832093 A1 980723	GB 9800154 980119	G06K 09/00
WO 9832094 A1 980723	US 9801204 980115	G06K 09/00
WO 9832095 A1 980723	US 9800774 980116	G06K 09/46
WO 9832096 A1 980723	US 9800672 980115	G06K 15/00
WO 9832101 A2 980723	US 9800487 980107	G07B 00/00

1	2	3
WO 9832102 A1 980723	US 9800977 980120	G07B 15/02
WO 9832104 A1 980723	US 9723951 971223	G07F 07/06
WO 9832105 A2 980723	US 9800896 980120	G08B 00/00
WO 9832106 A1 980723	GB 9800119 980114	G08B 15/00
WO 9832107 A1 980723	US 9801210 980121	G08C 21/00
WO 9832109 A1 980723	NL 9800039 980121	G09B 07/04
WO 9832111 A1 980723	SE 9702167 971219	G09B 19/04
WO 9832112 A1 980723	GB 9800162 980119	G09B 21/00
WO 9832114 A1 980723	NO 9700351 971223	G09F 03/02
WO 9832118 A1 980723	US 9701059 970121	G09G 05/00
WO 9832120 A2 980723	GB 9800052 980116	G10D 13/02
WO 9832121 A1 980723	US 9700869 970121	G10D 15/00
WO 9832124 A1 980723	US 9724060 971222	G10L 09/00
WO 9832132 A1 980723	US 9801219 980121	G11C 29/00
WO 9832135 A2 980723	US 9800399 980112	G21C 17/02
WO 9832137 A1 980723	DK 9800022 980119	H01B 03/22
WO 9832141 A1 980723	EP 9800179 980114	H01H 09/04
WO 9832145 A2 980723	US 9723718 971230	H01J 00/00
WO 9832153 A2 980723	US 9800782 980116	H01J 37/28
WO 9832155 A1 980723	US 9719983 971114	H01J 45/00
WO 9832161 A1 980723	US 9800818 980116	H01L 21/00
WO 9832163 A1 980723	US 98012% 980122	H01L 21/30
WO 9832165 A1 980723	US 9801523 980120	H01L 21/30
WO 9832169 A1 980723	US 9801049 980121	H01L 21/76
WO 9832170 A1 980723	JP 9800130 980116	H01L 23/12
WO 9832181 A2 980723	GB 9800170 980120	H01M 00/00
WO 9832187 A2 980723	US 9800523 980108	H01P 01/16
WO 9832191 A1 980723	US 9800728 980114	H01Q 01/32
WO 9832195 A1 980723	US 9800879 980116	H01R 43/01
WO 9832197 A1 980723	US 9723029 971212	H01S 03/04
WO 9832198 A1 980723	US 9800535 980107	H01S 03/06
WO 9832199 A1 980723	US 9801126 980120	H01S 03/06
WO 9832200 A1 980723	US 9801203 980114	H01S 03/10
WO 9832203 A1 980723	US 9724200 971229	H02G 03/18
WO 9832204 A1 980723	US 9800338 980115	H02G 03/28
WO 9832205 A2 980723	EP 9706634 971128	H02G 09/04
WO 9832206 A1 980723	US 9708241 970515	H02G 15/01
WO 9832207 A1 980723	US 9708246 970515	H02G 15/01
WO 9832208 A1 980723	US 9800869 980116	H02H 03/22
WO 9832210 A1 980723	US 9800604 980109	H02K 03/00
WO 9832211 A1 980723	US 9800354 980109	H02K 15/12
WO 9832215 A1 980723	US 9801026 980120	H02P 07/62
WO 9832216 A1 980723	US 9800670 980115	H02P 09/04
WO 9832217 A1 980723	DE 9800141 980116	H03B 05/08
WO 9832221 A1 980723	US 9800156 980113	H03D 07/16
WO 9832223 A2 980723	US 9800689 980115	H03G 00/00
WO 9832225 A1 980723	EP 9800265 980119	H03H 09/02
WO 9832231 A1 980723	US 9723656 971219	H03M 13/00
WO 9832235 A2 980723	SE 9800034 980113	H04B 01/26
WO 9832236 A1 980723	FI 9700833 971230	H04B 01/50
WO 9832239 A2 980723	US 9723404 971217	H04B 01/69
WO 9832243 A1 980723	US 9722042 971208	H04B 07/08
WO 9832244 A2 980723	US 9801008 980121	H04B 07/15
WO 9832245 A1 980723	US 9700204 970117	H04B 07/20
WO 9832248 A1 980723	GB 9800151 980116	H04B 11/00
WO 9832250 A2 980723	US 9801250 980115	H04H 00/00

1	2	3
WO 9832251 A1 980723	US 9709218 970527	H04H 09/00
WO 9832256 A1 980723	SE 9800035 980113	H04L 01/00
WO 9832257 A1 980723	US 9722920 971212	H04L 05/12
WO 9832258 A2 980723	SE 9800069 980116	H04L 07/08
WO 9832259 A2 980723	GB 9800104 980114	H04L 09/00
WO 9832260 A1 980723	AU 9700888 971230	H04L 09/14
WO 9832262 A2 980723	US 9723650 971219	H04L 12/00
WO 9832263 A2 980723	US 9723651 971219	H04L 12/00
WO 9832264 A1 980723	EP 9800224 980116	HQ4L 12/18
WO 9832265 A1 980723	<b>FI</b> 9800034 980116	HÖ4L 12/56
WO 9832266 A1 980723	SE 9800058 980115	H04L 25/06
WO 9832268 A1 980723	US 9800755 980113	H04L 27/26
WO 9832269 A1 980723	US 9800693 980114	H04M 01/64
WO 9832270 A1 980723	US 9800746 980113	H04M 03/48
WO 9832271 A1 980723	GB 9800018 980106	H04M 03/50
WO 9832272 A1 980723	GB 9800126 980115	H04M 03/50
WO 9832273 A1 980723	IL 9800019 980115	H04M 03/50
WO 9832274 A1 980723	IL 9800020 980115	H04M 03/50
WO 9832275 A1 980723	SE 9800023 980109	H04M 15/00
WO 9832282 A1 980723	FR 9700090 970117	H04N 07/16
WO 9832283 A1 980723	US 9800331 980115	H04N 07/18
WO 9832287 A1 980723	US 9800330 980115	H04N 09/74
WO 9832288 A2 980723	IL 9800027 980121	H04Q 00/00
WO 9832290 A2 980723	US 9801258 980121	<b>H04Q 00/00</b>
WO 9832291 A1 980723	GB 9800003 980102	H04Q 03/00
WO 9832292 A1 980723	US 9800888 980120	<b>H04Q 03/00</b>
WO <b>9832293</b> A2 980723	US 9801013 980120	<b>H04Q 03/00</b>
WO 9832294 A2 980723	SE 9800019 980109	H04Q 07/00
WO 9832295 A2 980723	US 9724029 971229	<b>H04Q 07/00</b>
WO 9832296 A1 980723	US 9800068 980108	<b>H04Q 07/00</b>
WO 9832297 A2 980723	US 9800973 980116	H04Q 07/00
WO 9832299 A2 980723	<b>FI</b> 9800033 980116	H04Q 07/22
WO 9832300 A2 980723	SE 9800015 980109	<b>H04Q 07/22</b>
WO 9832301 A1 980723	SE 9800022 980109	<b>H04Q 07/22</b>
WO 9832302 A1 980723	SE 9800016 980109	H04Q 07/30
WO 9832303 A2 980723	FI 9800040 980119	H04Q 07/38
WO 9832304 A2 980723	FI 9800041 980119	H04Q <b>07/38</b>
WO 9832305 A2 980723	IB 9800290 980112	<b>H04Q 07/38</b>
WO 9832306 A2 980723	US 9723652 971219	<b>H04Q 07/38</b>
WO 9832308 A2 980723	US 9800713 980115	H04Q 11/04
WO 9832312 A1 980723	US 9800833 980116	H05B 06/68
WO 9832315 A1 980723	EP 9800168 980113	H05K 09/00
WO 9832319 A2 980730	US 9800802 980113	
WO 9832326 A2 980730	US 9801268 980123	A01H 04/00
WO 9832327 A2 980730	FR 9800139 980127	A01H 15/00
WO 9832328 A2 980730	<b>NZ</b> 9800004 980122	A01K 03/00
WO 9832329 A1 980730	EP 9800281 980120	A01K 11/00
WO 9832330 A1 980730	AU 9800039 980123	A01K 61/00
WO 9832332 A1 980730	EP 9800336 980122	A01M 21/04
WO 9832335 A1 980730	US 9801331 980122	A01N 43/16
WO 9832336 A2 980730	GB 9800080 980120	A21D 00/00
WO 9832337 A1 980730	DK 9800036 980129	A22B 05/08
WO 9832338 A1 980730	EP 9800389 980119	A23D 09/00
WO 9832339 A1 980730	EP 9800379 980113	A23F 05/48
WO 9832341 A1 980730	ES 9800018 980123	A23K 01/18
WO 9832342 A1 980730	DE 9800252 980127	A23K 03/03

1	2	3
WO 9832343 A1 980730	<b>FI</b> 9800068 980126	A23L 01/23
WO 9832344 A1 980730	US 9801432 980126	A23L 02/52
WO 9832345 A1 980730	GB 9800236 980127	A24D 01/00
WO 9832346 A1 980730	ES 9800016 980123	A41B 09/08
WO 9832348 A1 980730	US 9801339 980127	A43B 01/00
WO 9832349 A1 980730	US 9801271 980123	A44B 18/00
WO 9832351 A1 980730	US 9801064 980128	A45C 13/00
WO 9832355 A1 980730	NO 9800022 980123	A47C 21/04
WO 9832356 A1 980730	<b>HU</b> 9800009 980126	A47C 27/18
WO 9832359 A1 980730	GB 9800222 980126	A47G 33/16
WO 9832360 A1 980730	EP 9701143 970306	A47J 36/20
WO 9832362 A1 980730	AU 9800042 980128	A47K 11/00
WO 9832363 A2 980730	US 9801346 980123	A47L 00/00
WO 9832364 A1 980730	US 9801328 980122	A47L 03/04
WO 9832365 A1 980730	US 9801659 980123	A47L 09/14
WO 9832366 A2 980730	IL 9800023 980119	A61B 00/00
WO 9832367 A2 980730	US 9724014 971223	A61B 00/00
WO 9832368 A2 980730	US 9801316 980123	A61B 00/00
WO 9832370 A1 980730	US 9801200 980120	A61B 05/00
WO 9832371 A1 980730	US 9801504 980123	A61B 05/00
WO 9832378 A1 980730	GB 9800159 980119	A61B 08/00
WO 9832379 A1 980730	IL 9700406 971212	A61B 08/00
WO 9832380 A1 980730	US 9801933 980121	A61B 17/34
WO 9832382 A1 980730	US 9724013 971223	A61B 17/36
WO 9832383 A1 980730	US 9801290 980123	A61B 17/36
WO 9832385 A1 980730	EP 9700293 970122	A61B 17/64
WO 9832390 A1 980730	US 9801481 980127	A61B 19/00
WO 9832392 A1 980730	US 9800910 980123	A61C 05/10
WO 9832393 A1 980730	US 9800917 980123	A61C 08/00
WO 9832394 A1 980730	US 9800891 980120	A61C 13/00
WO 9832395 A1 980730	EP 9704197 970801	A61C 13/27
WO 9832396 A1 980730	SE 9800073 980119	A61C 19/00
WO 9832397 A1 980730	CA 9800019 980120	A61D 07/00
WO 9832398 A1 980730	US 9801676 980127	A61F 02/00
WO 9832400 A1 980730	GB 9800211 980122	A61F 02/24
WO 9832401 A1 980730	US 9800922 980122	A61F 02/24
WO 9832402 A1 980730	BE 9800010 980123	A61F 05/05
WO 9832406 A1 980730	US 9801027 980114	A61G 17/02
WO 9832408 A1 980730	US 9801435 980126	A61H 07/00
WO 9832411 A1 980730	EP 9800385 980116	A61J 01/20
WO 9832412 A2 980730	US 9801310 980123	A61J 02/06
WO 9832415 A1 980730	US 9801267 980123	A61K 07/00
WO 9832418 A1 980730	US 9723272 971216	A61K 07/32
WO 9832421 A1 980730	US 9801649 980129	A61K 09/00
WO 9832423 A1 980730	JP 9800339 980128	A61K 09/16
WO 9832425 A1 980730	IB 9701632 971216	A61K 09/28
WO 9832426 A1 980730	IB 9701646 971216	A61K 09/36
WO 9832427 A1 980730	US 9801556 980127	A61K 09/52
WO 9832428 A2 980730	EP 9800373 980123	A61K 31/00
WO 9832429 A2 980730	GB 9800205 980123	A61K 31/00
WO 9832430 A1 980730	US 9801376 980123	A61K 31/08
WO 9832431 A1 980730	JP 9800351 980128	A61K 31/12
WO 9832432 A1 980730	US 9800824 980119	A61K 31/13
WO 9832433 A1 980730	US 9801355 980123	A61K 31/19
WO 9832434 A1 980730	KR 9800017 980124	A61K 31/19
WO 9832436 A1 980730	US 9801344 980123	A61K 31/38

1	2	3
WO 9832437 A1 980730	DK 9800033 980128	A61K 31/40
WO 9832438 A1 980730	US 9801292 980123	A61K 31/40
WO 9832439 A1 980730	US 9801291 980123	A61K 31/41
WO 9832440 A1 980730	US 9801147 980121	A61K 31/41
WO 9832441 A1 980730	FR 9800154 980128	A61K 31/44
WO 9832442 A1 980730	EP 9800197 980115	A61K 31/49
WO 9832444 A1 980730	US 9801276 980122	A61K 31/56
WO 9832445 A1 980730	US 9801643 980128	A61K 31/56
WO 9832446 A1 980730	US 9800987 980129	<b>A61K</b> 31/65
WO 9832447 A1 980730	US 9801411 980127	A61K 31/70
WO 9832448 A1 980730	US 9801851 980129	A61K 31/71
WO 9832449 A1 980730	ES 9700015 970128	A61K 35/00
WO 9832452 A1 980730	US 9801852 980129	A61K 35/74
WO 9832453 A1 980730	US 9801853 980129	A61K 35/74
WO 9832454 A1 980730	AU 9800031 980122	A61K 35/78
WO 9832455 A1 980730	<b>CN</b> 9700006 970127	A61K 35/78
WO 9832456 A1 980730	US 9801373 980123	A61K 38/08
WO 9832457 A2 980730	US 9801552 980126	A61K 38/08
WO 9832458 A1 980730	JP 9800157 980119	A61K 38/17
WO 9832459 A1 980730	US 9801948 980129	A61K 38/48
WO 9832461 A1 980730	US 9801546 980126	A61K 39/21
WO 9832462 A1 980730	EP 9800367 980123	A61K 39/39
WO 9832463 A2 980730	US 9800033 980123	A61K 41/00
WO 9832464 A1 980730	GB 9800229 980127	A61K 45/06
WO 9832466 A1 980730	GB 9800253 980128	A61K 47/48
WO 9832467 A2 980730	US 9801393 980123	A61K 47/48
WO 9832468 A1 980730	GB 9800189 980122	A61K 49/00
WO 9832469 A2 980730	GB 9800270 980129	A61K 49/04
WO 9832471 A1 980730	SE 9700125 970127	A61L 02/24
WO 9832473 A2 980730	IB 9800063 980116	A61L 09/00
WO 9832475 A1 980730	EP 9800370 980123	A61M 01/00
WO 9832479 A1 980730	US 9708904 970528	A61M 15/00
WO 9832480 A1 980730	US 9801702 980129	<b>A61M</b> 25/00
WO 9832481 A1 980730	US 9801543 980126	A61M 25/02
WO 9832482 A1 980730	US 9701121 970124	A61M 35/00
WO 9832483 A1 980730	US 9701297 970127	A61M 37/00
WO 9832488 A1 980730	EP 9800427 980127	A61N 01/32
WO 9832494 A1 980730	FR 9702454 971224	A62B 23/02
WO 9832495 A1 980730	JP 9800207 980121	A62C 39/00
WO 9832496 A1 980730	US 9718819 971020	A63B 07/00
WO 9832499 A1 980730	GB 9800200 980122	A63B 53/04
WO 9832502 A1 980730	SI 9800004 980127	A63C 05/00
WO 9832503 A1 980730	<b>FI</b> 9700722 971126	A63C 09/08
WO 9832505 A1 980730	GB 9800182 980121	A63F 01/00
WO 9832506 A1 980730	US 9801547 980126	A63F 09/08
WO 9832508 A1 980730	US 9800691 980115	A63G 01/08
WO 9832509 A1 980730	IL 9700035 970129	A63H 33/04
WO 9832510 A2 980730	CA 9800034 980120	B01D 03/00
WO 9832513 A2 980730	US 9801600 980128	B01D 15/04
WO 9832514 A1 980730	US 9801512 980128	B01D 15/08
WO 9832515 A1 980730	AT 9800013 980123	B01D 21/24
WO 9832516 A1 980730	CN 9800015 980124	B01D 21/28
WO 9832518 A1 980730	US 9701288 970124	B01D 53/14
WO 9832521 A1 980730	IL 9800030 980122	B01D 53/22
WO 9832522 A1 980730	FR 9800133 980126	B01D 53/66
WO 9832523 A1 980730	<b>FI</b> 9700036 970124	B01D 53/78

1	2	3
WO 9832524 A1 980730	GB 9700184 970122	B01D 53/94
WO 9832526 A1 980730	US 9801273 980123	B01F 05/00
WO 9832527 A1 980730	EP 9800278 980120	B01F 17/00
WO 9832528 A1 980730	RU 9700037 970220	B01J 03/08
WO 9832530 A1 980730	EP 9800410 980126	B01J 08/04
WO 9832531 A1 980730	US 9800823 980119	B01J 19/08
WO 9832534 A1 980730	IB 9800096 980123	B01L 03/00
WO 9832535 A1 980730	SE 9800102 980123	B01L 03/00
WO 9832537 A2 980730	US 9800163 980108	B02C 00/00
WO 9832539 A1 980730	US 9800796 980114	B05B 07/24
WO 9832540 A1 980730	GB 9800210 980122	B05C 17/00
WO 9832541 A1 980730	US 9801352 980126	B05D 03/02
WO 9832543 A1 980730	US 9701722 970129	B07B 01/06
WO 9832544 A1 980730	US 9701723 970129	B07B 01/49
WO 9832546 A1 980730	US 9800092 980105	B08B 06/00
WO 9832547 A1 980730	EP 9800384 980114	B09B 01/00
WO 9832548 A1 980730	EP 9800302 980121	B09B 03/00
WO 9832549 A1 980730	IT 9800006 980120	B21B 35/04
WO 9832550 A1 980730	IT 9800004 980116	B21B 43/00
WO 9832551 A1 980730	SE 9800103 980126	B21C 37/12
WO 9832553 A1 980730	SE 9800121 980127	B21D 11/20
WO 9832555 A1 980730	SE 9800092 980122	B21F 35/00
WO 9832557 A1 980730	US 9801672 980127	B22C 09/04
WO 9832558 A1 980730	DE 9800223 980121	B22D 11/12
WO 9832561 A1 980730	EP 9800049 980107	B23B 29/03
WO 9832574 A1 980730	DE 9800138 980116	B26D 07/08
WO 9832575 A1 980730	US 9801083 980120	B26F 03/02
WO 9832577 A1 980730	CA 9800031 980123	B28C 09/00
WO 9832579 A1 980730	GB 9800203 980123	B29B 11/16
WO 9832581 A1 980730	EP 9800228 980116	B29C 45/17
WO 9832586 A1 980730	SE 9702017 971202	B29C 49/04
WO 9832587 A2 980730	EP 9800374 980123	B29C 65/00
WO 9832588 A1 980730	EP 9800125 980112	B29C 65/02
WO 9832589 A1 980730	US 9801740 980129	B29C 70/44
WO 9832590 A1 980730	US 9801342 980123	B29D 11/00
WO 9832594 A1 980730	US 9801416 980127	B32B 03/00
WO 9832595 A1 980730	US 9801510 980123	B32B 03/00
WO 9832598 A1 980730	US 9800654 980109	B32B 07/12
WO 9832601 A2 980730	US 9723689 971219	B32B 27/00
WO 9832602 A1 980730	EP 9800330 980122	B32B 27/18
WO 9832603 A1 980730	SE 9800085 980121	B32B 27/18
WO 9832606 A1 980730	US 9800815 980116	B32B 31/26
WO 9832607 A1 980730	IB 9800059 980115	B32B 31/30
WO 9832609 A1 980730	GB 9800191 980122	B41J 02/06
WO 9832610 A1 980730	AT 9800011 980120	B41K 01/58
WO 9832614 A1 980730	DE 9702547 971104	B42F 05/00
WO 9832615 A1 980730	EP 9705145 970919	B43L 05/02
WO 9832616 A1 980730	US 9801529 980123	B44C 01/22
WO 9832617 A1 980730	GB 9800212 980123	B60B 03/16
WO 9832618 A1 980730	US 9700539 970128	B60B 27/02
WO 9832622 A1 980730	US 9801654 980127	B60K 01/00
WO 9832631 A1 980730	FR 9800114 980123	B60N 02/48
WO 9832632 A1 980730	FR 9800095 980119	B60N 03/00
WO 9832638 A1 980730	SE 9800119 980128	B60S 01/02
WO 9832639 A1 980730	US 9801509 980123	B60T 01/06
WO 9832642 A1 980730	US 9701362 970128	B60T 17/08

1	2	3
WO 9832643 A2 980730	DE 9800205 980123	B61H 09/00
WO 9832646 A1 980730	GB 9703459 971222	B62D 65/00
WO 9832647 A1 980730	US 9722577 971203	B63B 08/00
WO 9832648 A1 980730	GB 9800109 980122	B63B 21/26
WO 9832651 A1 980730	NO 9800019 980121	B63B 27/30
WO 9832652 A1 980730	NL 9800019 980109	B63H 01/08
WO 9832653 A1 980730	SE 9800122 980127	B63H 09/06
WO 9832660 A1 980730	SE 9800086 980121	B65B 25/06
WO 9832661 A1 980730	US 9801336 980122	<del>B65B</del> 53/00
WO 9832664 A1 980730	EP 9800366 980123	B65D 06/18
WO 9832665 A1 980730	US 9800908 980123	B65D 08/12
WO 9832666 A1 980730	SE 9701997 971128	B65D 08/22
WO 9832667 A1 980730	<b>NZ</b> 9800007 980128	B65D 35/40
WO 9832668 A2 980730	EP 9800354 980123	B65D 41/22
WO 9832670 A1 980730	<b>GB</b> 9800204 980123	B65D 47/24
WO 9832671 A1 980730	FR 9800093 980115	B65D 51/00
WO 9832672 A1 980730	FR 9800094 980115	B65D 51/00
WO 9832673 A1 980730	NL 9700025 970128	B65D 51/16
WO 9832674 A1 980730	US 9800991 980121	B65D 75/30
WO 9832675 A2 980730	EP 9800526 980122	B65D 83/00
WO 9832677 A1 980730	US 9801047 980120	B65D 83/18
WO 9832679 A1 980730	CH 9800013 980115	B65G 27/00
WO 9832683 A1 980730	<b>FI</b> 9800065 980123	B66B 01/02
WO 9832684 A1 980730	<b>FI</b> 9800059 980122	B66B 10/08
WO 9832685 A1 980730	<b>FI</b> 9800056 980122	B66B 11/08
WO 9832686 A1 980730	<b>FI</b> 9800057 980122	B66B 11/08
WO 9832687 A1 980730	<b>FI</b> 9800058 980122	B66B 11/08
WO 9832690 A1 980730	SE 9702021 971202	B67C 67/00
WO 9832691 A1 980730	CA 9800036 980121	B67D 01/00
WO 9832692 A1 980730	FR 9800158 980129	B67D 03/00
WO 9832693 A1 980730	GB 9800209 980123	B67D 05/32
WO 9832694 A1 980730	US 9801044 980120	C01B 17/80
WO 9832695 A1 980730	US 9800596 980107	C01B 39/08
WO 9832700 A1 980730	US 9801383 980123	C02F 01/32
WO 9832701 A1 980730	FR 9800125 980123	C02F 01/52
WO 9832702 A1 980730	FR 9800134 980126	C02F 01/52
WO 9832703 A1 980730	DE 9800151 980119	C02F 03/08
WO 9832704 A1 980730	NO 9800027 980127	C02F 07/00
WO 9832705 A1 980730	GB 9800250 980128	C02F 09/00
WO 9832707 A2 980730	<b>RU</b> 9800014 980127	C04B 00/00
WO 9832708 A1 980730	EP 9800328 980122	C04B 14/06
WO 9832709 A1 980730	EP 9800329 980122	C04B 14/06
WO 9832710 A1 980730	GB 9800181 980121	C04B 33/24
WO 9832713 A1 980730	EP 9800149 980113	C04B 38/08
WO 9832715 A1 980730	FR 9800051 980113	C07B 63/00
WO 9832716 A1 980730	FR 9800052 980113	C07B 63/00
WO 9832717 A1 980730	FR 9800053 980113	C07B 63/00
WO 9832718 A1 980730	NO 9800021 980123	C07C 00/00
WO 9832720 A1 980730	US 9800372 980112	C07C 02/70
WO 9832721 A1 980730	JP 9800222 980121	C07C 13/28
WO 9832722 A1 980730	JP 9800365 980129	C07C 22/08
WO 9832725 A1 980730	GB 9800168 980120	C07C 51/21
WO 9832726 A1 980730	US 9801065 980128	C07C 53/12
WO 9832727 A1 980730	JP 9800230 980122	C07C 57/34
WO 9832728 A1 980730	<b>FI</b> 9800060 980122	C07C 69/28
WO 9832730 A1 980730	DK 9800008 980108	C07C 225/22

1	2	3
WO 9832731 A1 980730	NL 9800036 980120	C07C 273/12
WO 9832732 A1 980730	EP 9800306 980121	C07C 311/29
WO 9832733 A1 980730	IB 9701603 971229	C07C 311/54
WO 9832734 A1 980730	IB 9800082 980121	C07C 317/44
WO 9832735 A1 980730	US 9801472 980123	C07C 319/18
WO 9832736 A1 980730	JP 9800231 980122	C07D 209/44
WO 9832737 A1 980730	US 9801070 980128	C07D 213/13
WO 9832739 A1 980730	JP 9800300 980126	C07D 231/12
WO 9832740 A1 980730	JP 9800150 980114	C07D 233/60
WO 9832741 A1 980730	GB 9800230 980127	C07D 233/61
WO 9832742 A1 980730	JP 9800237 980122	C07D 233/64
WO 9832743 A1 980730	EP 9800116 980110	C07D 239/54
WO 9832744 A1 980730	KR 9800018 980124	C07D 249/08
WO 9832745 A1 980730	EP 9800109 980110	C07D 249/12
WO 9832746 A1 980730	EP 9800177 980114	C07D 249/12
WO 9832747 A1 980730	EP 9800297 980120	C07D 277/32
WO 9832748 A1 980730	EP 9800180 980114	C07D 295/22
WO 9832750 A1 980730	JP 9800265 980123	C07D 307/92
WO 9832751 A1 980730	EP 9800519 980127	C07D 309/30
WO 9832752 A1 980730	JP 9800309 980127	C07D 405/04
WO 9832753 A1 980730	US 9801317 980123	C07D 417/12
WO 9832754 A1 980730	EP 9800152 980109	C07D 471/08
WO 9832755 A1 980730	EP 9800176 980114	C07D 473/30
WO 9832756 A1 980730	EP 9800095 980109	C07D 487/04
WO 9832757 A1 980730	JP 9800234 980122	C07D 487/04
WO 9832758 A1 980730	US 9723872 971229	C07D 487/08
WO 9832759 A1 980730	US 9801413 980127	C07D 487/08
WO 9832761 A1 980730	GB 9800183 980123	C07H 15/20
WO 9832762 A1 980730	NO 9800020 980123	C07H 19/07
WO 9832766 A1 980730	IB 9800095 980122	C07K 05/06
WO 9832767 A1 980730	US 9801734 980129	C07K 05/06
WO 9832768 A1 980730	GB 9800220 980126	C07K 14/20
WO 9832769 A1 980730	GB 9800217 980126	C07K 14/21
WO 9832770 A1 980730	JP 9800194 980120	C07K 14/40
WO 9832773 A1 980730	US 9801492 980128	C08F 02/24
WO 9832775 A1 980730	FI 9800076 980127	C08F 10/00
WO 9832776 A1 980730	FI 9800077 980127	C08F 10/00
WO 9832777 A1 980730	US 9801597 980127	C08F 283/00
WO 9832778 A1 980730	US 9801674 980127	C08F 283/00
WO 9832779 A1 980730	US 9801675 980127	C08F 283/00
WO 9832781 A1 980730	GB 9800276 980129	C08G 18/10
WO 9832782 A1 980730	EP 9800405 980126	C08G 18/50
WO 9832784 A1 980730	US 9800110 980106	C08G 81/02
WO 9832787 A1 980730	GB 9800144 980116	C08J 09/14
WO 9832788 A1 980730	JP 9800165 980116	C08J 09/14
WO 9832789 A1 980730	US 9714269 970813	C08J 09/36
WO 9832790 A1 980730	US 9801278 980127	C08J 09/36
WO 9832791 A1 980730	US 9801532 980127	C08K 03/08
WO 9832792 A1 980730	US 9707594 970506	C08K 03/20
WO 9832793 A1 980730	US 9800277 980113	C08K 05/07
WO 9832797 A1 980730	US 9724271 971218	C08L 51/04
WO 9832799 A1 980730	EP 9800247 980117	C09B 05/62
WO 9832800 A1 980730	IB 9800109 980128	C09B 07/00
WO 9832801 A1 980730	GB 9800160 980119	C09B 67/08
WO 9832802 A1 980730	EP 9800248 980117	C09B 69/08
WO 9832803 A1 980730	FR 9800103 980120	C09C 01/36

1	2	3
WO 9832804 A1 980730	US 9801434 980126	C09C 01/44
WO 9832805 A1 980730	NL 9800038 980121	C09D 05/24
WO 9832807 A1 980730	EP 9706906 971210	C09D 167/00
WO 9832811 A1 980730	EP 9800050 980107	C09K 03/18
WO 9832816 A2 980730	US 9800116 980106	C10L 00/00
WO 9832817 A1 980730	<b>NO</b> 9800023 980123	C10L 01/02
WO 9832819 A1 980730	NO 9800025 980126	C11B 03/00
WO 9832821 A1 980730	US 9800695 980114	C11D 01/12
WO 9832822 A1 980730	US 9801084 980120	C11D 01/29
WO 9832823 A1 980730	US 9718691 971021	C11D 01/72
WO 9832831 A1 980730	<b>FI</b> 9800062 980123	C11D 03/39
WO 9832833 A1 980730	<b>FI</b> 9800071 980126	C11D 07/26
WO 9832836 A2 980730	EP 9800307 980121	C12C 13/10
WO 9832837 A1 980730	US 9800735 980115	C12M 01/00
WO 9832841 A1 980730	US 9800919 980123	C12N 05/08
WO 9832842 A1 980730	US 9801113 980122	C12N 07/01
WO 9832844 A1 980730	US 9801507 980127	C12N 15/03
WO 9832845 A1 980730	GB 9800219 980126	C12N 15/10
WO 9832847 A2 980730	US 9801216 980122	C12N 15/10
WO 9832848 A1 980730	US 9801871 980128	C12N 15/11
WO 9832849 A2 980730	EP 9800433 980128	C12N 15/12
WO 9832850 A1 980730	US 9800468 980109	C12N 15/12
WO 9832853 A2 980730	US 98013% 980123	C12N 15/12
WO 9832856 A1 980730	US 9801464 980127	C12N 15/12
WO 9832858 A2 980730	US 9800902 980122	C12N 15/19
WO 9832859 A1 980730	US 9801638 980129	C12N 15/19
WO 9832861 A1 980730	FR 9800169 980129	C12N 15/37
WO 9832862 A2 980730	EP 9800484 980129	C12N 15/53
WO 9832866 A1 980730	GB 9800207 980123	C12N 15/62
WO 9832867 A1 980730	DK 9800026 980122	C12N 15/81
WO 9832868 A2 980730	GB 9800216 980126	C12N 15/85
WO 9832870 A1 980730	NL 9800061 980129	C12N 15/86
WO 9832872 A1 980730	US 9801595 980127	C12P 13/02
WO 9832873 A1 980730	EP 9800268 980120	C12P 19/04
WO 9832874 A1 980730	US 9708825 970527	C12Q 01/14
WO 9832876 A1 980730	GB 9800201 980123	C12Q 01/37
WO 9832877 A1 980730	EP 9800408 980126	C12Q 01/68
WO 9832879 A1 980730	US 9801127 980122	<b>C12Q</b> 01/68
WO 9832880 A1 980730	US 9801196 980121	C12Q 01/68
WO 9832881 A1 980730	EP 9800196 980115	C21B 07/12
WO 9832882 A1 980730	EP 9707249 971222	C21B 07/24
WO 9832883 A1 980730	EP 9800518 980128	C21C 05/44
WO 9832886 A1 980730	GB 9800254 980128	C22C 13/00
WO 9832888 A1 980730	US 9801035 980121	C22C 19/05
WO 9832890 A1 980730	AU 9800030 980122	C23C 02/20
WO 9832891 A1 980730	US 9701293 970124	C23C 04/12
WO 9832893 A2 980730	US 9801385 980123	C23C 16/44
WO 9832897 A1 980730	US 9801277 980122	C23F 11/04
WO 9832898 A1 980730	AT 9800019 980128	C23G 03/00
WO 9832900 A1 980730	NL 9800047 980123	C25B 09/00
WO 9832906 A1 980730	EP 9700376 970128	D04H 01/64
WO 9832910 A1 980730	<b>FI</b> 9800051 980121	D21B 01/02
WO 9832911 A1 980730	US 9719802 971030	D21B 01/02
WO 9832913 A1 980730	EP 9800383 980114	D21C 03/22
WO 9832916 A1 980730	<b>FI</b> 9800032 980116	D21F 01/02
WO 9832920 A1 980730	EP 9800266 980120	D21H 21/16

1	2	3
WO 9832921 A1 980730	<b>FI</b> 9800082 980127	D21H 23/70
WO 9832922 A1 980730	EP 9800301 980121	E01B 03/38
WO 9832923 A1 980730	EP 9800331 980122	E01B 09/38
WO 9832925 A1 980730	EP 9800334 980122	E01C 05/00
WO 9832926 A1 980730	IB 9800148 980121	E02B 03/04
WO 9832931 A1 980730	IT 9800010 980126	E04B 02/82
WO 9832935 A1 980730	AU 9800032 980123	E04H 01/02
WO 9832937 A1 980730	US 9801536 980126	E05B 27/00
WO 9832938 A1 980730	US 9801475 980127	E05B 55/00
WO 9832939 A1 980730	IL 9800039 980126	E05B 69/00
WO 9832941 A1 980730	<b>FI</b> 9800045 980121	E06B 01/06
WO 9832942 A1 980730	US 9800867 980116	E06B 07/14
WO 9832944 A1 980730	DK 9800027 980123	E06B 09/42
WO 9832945 A1 980730	US 9801608 980128	E21B 10/40
WO 9832946 A1 980730	NO 9800012 980114	E21B 17/04
WO 9832952 A1 980730	US 9800321 980115	F01B 19/00
WO 9832959 A1 980730	US 9801074 980123	F02B 75/26
WO 9832963 A1 980730	FR 9800109 980122	F02G 01/02
WO 9832964 A1 980730	US 9801462 980127	F02M 25/07
WO 9832967 A1 980730	GB 9800283 980129	F03B 13/14
WO 9832968 A1 980730	NL 9800054 980126	F03D 11/04
WO 9832970 A1 980730	<b>FI</b> 9800067 980126	F04B 39/16
WO 9832971 A1 980730	<b>FI</b> 9800090 980128	F04B 49/06
WO 9832973 A1 980730	SE 9800101 980123	F04D 19/04
WO 9832978 A1 980730	ES 9800013 980122	F16C 01/26
WO 9832980 A1 980730	US 9801602 980128	<b>F16C</b> 17/08
WO 9832981 A1 980730	SE 9800100 980123	F16C 32/04
WO 9832989 A1 980730	AU 9800043 980127	F16D 65/52
WO 9832993 A1 980730	US 9801374 980123	F16H 09/26
WO 9832994 A1 980730	US 9801275 980122	F16H 27/04
WO 9832995 A1 980730	US 9801433 980126	F16J 15/34
WO 9832998 A1 980730	US 9800921 980123	F16L 19/02
WO 9833003 A1 980730	US 9801423 980126	F16M 11/00
WO 9833004 A1 980730	DE 9800272 980122	F17C 01/08
WO 9833005 A1 980730	EP 9800407 980126	F17C 13/06
WO 9833006 A2 980730	US 9800632 980113	F21S <b>00/00</b>
WO 9833008 A1 980730	US 9709135 970516	F21V 08/00
WO 9833010 A1 980730	US 9801131 980122	F22B 23/06
WO 9833011 A1 980730	AU 9800048 980127	F23D 03/18
WO 9833015 A1 980730	SE 9800112 980127	F23K 03/16
WO 9833016 A1 980730	US 9800439 980107	F23N 01/02
WO 9833017 A1 980730	US 9723829 971222	F23Q 07/22
WO 9833018 A1 980730	<b>FI</b> 9800064 980123	F24B 14/00
WO 9833019 A1 980730	CN 9800013 980122	F24C 03/12
WO 9833020 A1 980730	SE 9800093 980122	F24D 11/00
WO 9833022 A1 980730	US 9723316 971217	F24F 13/06
WO 9833025 A1 980730	<b>FI</b> 9800066 980123	F25D 21/04
WO 9833026 A1 980730	NO 9800030 980128	F25J 03/06
WO 9833027 A1 980730	US 9723203 971211	F26B 19/00
WO 9833028 A1 980730	HU 9800008 980126	F28B 01/06
WO 9833034 A1 980730	JP 9800203 980121	F28F 21/08
WO 9833036 A1 980730	US 9800651 980109	F41B 11/00
WO 9833037 A1 980730	IL 9800040 980127	G01B 07/00
WO 9833042 A1 980730	EP 9800296 980120	G01F 03/10
WO 9833043 A1 980730	US 9801162 980121	G01F 15/00
WO 9833044 A1 980730	CH 9700483 971224	G01F 23/26

1	2	3
WO 9833048 A1 980730	EP 9706678 971121	G01K 05/22
WO 9833049 A1 980730	US 9801478 980128	G01L 17/00
WO 9833052 A1 980730	SE 9800095 980122	G01N 01/28
WO 9833055 A1 980730	US 9801748 980129	G01N 21/27
WO 9833056 A1 980730	US 9800743 980113	G01N 21/35
WO 9833057 A1 980730	US 9801056 980127	G01N 21/47
WO 9833058 A1 980730	US 9800602 980109	G01N 21/64
WO 9833060 A1 980730	US 9800643 980128	G01N 21/88
WO 9833062 A1 980730	US 9801299 980123	G01N 23/20
WO 9833063 A1 980730	US 9801365 980123	G01N 23/20
WO 9833065 A1 980730	SE 9800090 980122	G01N 31/00
WO 9833067 A1 980730	US 9800574 980113	G01N 33/53
WO 9833068 A1 980730	US 9800907 980123	G01N 33/53
WO 9833071 A2 980730	EP 9705156 970919	G01P 13/02
WO 9833072 A1 980730	EP 9800305 980121	G01P 15/00
WO 9833073 A1 980730	EP 9800147 980108	G01S 07/35
WO 9833075 A2 980730	US 9800652 980109	G01T 00/00
WO 9833077 A2 980730	US 9723231 971212	G02B 01/10
WO 9833078 A1 980730	GB 9700205 970123	G02B 05/04
WO 9833079 A1 980730	US 9709414 970529	G02B 05/20
WO 9833081 A1 980730	US 9801289 980123	G02B 06/02
WO 9833084 A1 980730	US 9801609 980128	G02B 27/00
WO 9833086 A1 980730	US 9801071 980128	G02C 05/12
WO 9833087 A1 980730	EP 9800368 980123	G02C 05/22
WO 9833094 A1 980730	EP 9800390 980121	G02F 01/31
WO 9833096 A1 980730	SE 9700134 970129	G03F 01/08
WO 9833099 A1 980730	US 9801208 980121	G05B 09/02
WO 9833105 A1 980730	EP 9800203 980115	G06F 01/00
WO 9833106 A1 980730	US 9801845 980129	G06F 01/00
WO 9833107 A1 980730	US 9714009 970807	G06F 01/16
WO 9833110 A1 980730	JP 9800291 980123	G06F 03/02
WO 9833111 A1 980730	US 9801307 980122	G06F 03/02
WO 9833113 A1 980730	US 9801327 980122	G06F 03/06
WO 9833114 A1 980730	US 9700904 970127	G06F 07/04
WO 9833118 A1 980730	US 9801756 980123	G06F 09/44
WO 9833125 A1 980730	US 9801403 980123	G06F 15/16
WO 9833126 A1 980730	US 9801340 980127	G06F 17/00
WO 9833127 A1 980730	US 9801763 980123	G06F 17/21
WO 9833128 A1 980730	JP 9700142 970123	G06F 17/30
WO 9833130 A1 980730	US 9723431 971219	G06F 17/30
WO 9833131 A1 980730	US 9801503 980128	G06F 17/30
WO 9833134 A1 980730	AU 9800038 980123	G06F 17/60
WO 9833135 A1 980730	US 9801437 980126	G06F 17/60
WO 9833138 A1 980730	US 9801604 980129	G06K 07/00
WO 9833139 A2 980730	EP 9800193 980114	G06K 07/08
WO 9833140 A1 980730	US 9802302 980129	G06K 07/10
WO 9833141 A1 980730	GB 9800245 980127	G06K 09/22
WO 9833142 A1 980730	DE 9800237 980127	G06K 19/07
WO 9833152 A1 980730	BE 9800013 980128	G07C 01/26
WO 9833155 A1 980730	GB 9800175 980121	G08B 13/24
WO 9833156 A2 980730	US 9801658 980123	G09B 00/00
WO 9833157 A1 980730	AU 9800034 980123	G09B 05/08
WO 9833158 A1 980730	IT 9800007 980121	G09B 27/08
WO 9833160 A2 980730	US 9800529 980107	G09F 00/00
WO 9833162 A1 980730	US 9801105 980120	G09F 03/00
WO 9833164 A1 980730	EP 9800284 980120	G09G 03/00

1	2	3
WO 9833168 A2 980730	IL 9800035 980126	G10G 00/00
WO 9833169 A1 980730	US 9801417 980126	G10H 01/00
WO 9833172 A1 980730	US 9800822 980119	G10L 03/02
WO 9833174 A2 980730	US 9801489 980127	G11B 00/00
WO 9833176 A2 980730	IB 9800085 980122	G11B 07/00
WO 9833179 A1 980730	US 9801221 980121	G11B 17/22
WO 9833185 A1 980730	US 9800403 980112	G11C 11/40
WO 9833186 A1 980730	US 9800765 980115	G11C 16/04
WO 9833189 A2 980730	US 9801814 980128	H01B 00/00
WO 9833190 A1 980730	US 9723821 971223	H01B 03/30
WO 9833191 A1 980730	FR 9800034 980109	H01B 07/18
WO 9833192 A1 980730	SE 9800028 980112	H01B 11/10
WO 9833193 A1 980730	GB 9800206 980123	H01C 07/02
WO 9833212 A1 980730	JP 9800131 980116	H01L 21/60
WO 9833214 A1 980730	US 9801540 980126	H01L 23/48
WO 9833215 A1 980730	US 9801541 980126	H01L 23/48
WO 9833218 A1 980730	US 9800843 980119	H01L 29/76
WO 9833219 A1 980730	JP 9702829 970814	H01L 31/04
WO 9833220 A1 980730	US 9801521 980127	H01L 41/04
WO 9833221 A2 980730	US 9801372 980123	H01M 02/00
WO 9833225 A1 980730	EP 9800479 980129	H01M 08/02
WO 9833226 A1 980730	US 9801350 980122	H01M 08/04
WO 9833227 A1 980730	JP 9800187 980120	H01M 10/40
WO 9833228 A2 980730	US 9800798 980114	H01P 00/00
WO 9833231 A1 980730	KR 9700017 970129	H01Q 01/20
WO 9833233 A1 980730	SE 9800020 980109	H01Q 03/26
WO 9833234 A1 980730	SE 9800071 980116	H01Q 13/10
WO 9833237 A1 980730	FI 9800063 980123	<b>H01R</b> 09/06
WO 9833241 A1 980730	IB 9800108 980128	<b>H01R</b> 13/52
WO 9833242 A1 980730	US 9801039 980121	<b>H01R</b> 13/71
WO 9833244 A1 980730	US 9800892 980120	<b>H01R</b> 17/12
WO 9833245 A1 980730	US 9801378 980123	<b>H01R</b> 17/12
WO 9833247 A1 980730	<b>FI</b> 9800046 980121	<b>H01R</b> 23/68
WO 9833251 A1 980730	US 9801086 980120	H01S 03/10
WO 9833252 A1 980730	GB 9800187 980128	H02B 01/20
WO 9833258 A2 980730	GB 9800173 980120	H02J 13/00
WO 9833259 A1 980730	<b>NL</b> 9800041 980122	H02J 13/00
WO 9833260 A1 980730	AU 9800035 980123	H02K 01/27
WO 9833261 A1 980730	DE 9800121 980115	H02K 15/06
WO 9833266 A1 980730	SE 9800059 980115	H02M 03/15
WO 9833267 A2 980730	US 9801498 980123	H02M 03/33
WO <b>9833268</b> A1 980730	US 9801302 980123	H02M 07/21
WO 9833269 A1 980730	US 9801227 980122	H02P 01/00
WO 9833272 A1 980730	US 9723657 971219	H03G 01/00
WO 9833278 A1 980730	SE 9800114 980127	H03K 19/20
WO 9833279 A1 980730	EP 9800521 980122	H03M 07/00
WO 9833282 A1 980730	<b>FI</b> 9800050 980121	H03M 13/00
WO 9833283 A2 980730	US 9800128 980105	H04B 00/00
WO 9833285 A1 980730	US 9801470 980127	H04B 10/00
WO 9833287 A1 980730	GB 9800169 980120	H04B 10/20
WO 9833288 A2 980730	US 9801058 980127	H04J 00/00
WO 9833289 A2 980730	US 9806809 980105	H04J 00/00
WO 9833290 A1 980730	SE 9702183 971219	H04J <b>13/04</b>
WO 9833291 A2 980730	SE 9800118 980127	H04L 01/24
WO 9833292 A1 980730	US 9800849 980115	H04L 07/03
WO 9833293 A1 980730	US 9701190 970124	H04L 09/00

1	2	3
WO 9833294 A1 980730	US 9800262 980109	H04L 09/00
WO 9833295 A1 980730	US 9719286 971028	H04L 09/08
WO 9833296 A1 980730	AU 9700889 971230	H04L 09/14
WO 9833299 A1 980730	CA 9800052 980127	H04L 12/24
WO 9833300 A1 980730	CA 9800053 980127	H04L 12/24
WO 9833301 A1 980730	US 9801303 980123	H04L 12/24
WO 9833302 A1 980730	US 9801496 980123	H04L 12/24
WO 9833303 A1 980730	US 9800402 980112	H04L 12/26
WO 9833304 A1 980730	US 9800229 980122	H04L 12/56
WO <b>9833307</b> A1 980730	GB 9800235 980127	H04L 29/06
WO 9833308 A2 980730	EP 9800353 980123	H04M 00/00
WO 9833310 A1 980730	ES 9700016 970128	H04M 01/17
WO 9833313 A1 980730	US 9801522 980126	H04M 11/00
WO 9833314 A1 980730	US 9800275 980113	H04M 11/06
WO 9833315 A2 980730	US 9723737 971231	H04N 00/00
WO 9833317 A2 980730	US 9801163 980122	H04N 00/00
WO 9833318 A1 980730	US 9801479 980127	H04N 01/21
WO 9833320 A1 980730	<b>NZ</b> 9800005 980126	H04N 07/17
WO 9833321 A1 980730	FR 9800108 980122	H04N 07/18
WO 9833323 A1 980730	TR 9800001 980115	H04N 07/32
WO 9833324 A2 980730	IB 9800040 980112	H04N 07/50
WO 9833325 A2 980730	IB 9800087 980122	H04N 07/50
WO 9833326 A1 980730	EP 9800425 980126	H04N 09/04
WO 9833327 A1 980730	KR 9700015 970123	H04N 09/31
WO 9833328 A1 980730	US 9801735 980129	H04N <b>09/31</b>
WO 9833329 A1 980730	US 9801751 980129	H04N <b>09/31</b>
WO 9833331 A1 980730	AU 9800028 980121	H04N 15/00
WO 9833332 A1 980730	US 9800909 980123	H04Q 01/00
WO 9833333 A2 980730	GB 9800106 980114	<b>H04Q</b> 03/00
WO 9833334 A1 980730	GB 9800227 980127	H04Q 03/00
WO 9833336 A2 980730	AT 9800018 980128	H04Q 07/00
WO 9833338 A2 980730	SE 9800099 980123	<b>H04Q</b> 07/00
WO 9833339 A2 980730	SE 9800116 980127	H04Q <b>07/00</b>
WO 9833342 A1 980730	DE 9800177 980121	H04Q 07/22
WO 9833343 A1 980730	<b>FI</b> 9800080 980127	H04Q <b>07/32</b>
WO 9833346 A2 980730	<b>FI</b> 9800049 980121	H04Q 07/36
WO 9833347 A1 980730	<b>FI</b> 9800030 980115	H04Q 07/38
WO 9833348 A2 980730	<b>FI</b> 9800081 980127	<b>H04Q</b> <b>07/38</b>
WO 9833349 A1 980730	SE 9800017 980109	H04Q 07/38
WO 9833356 A2 980730	US 9801048 980121	H04S 00/00
WO 9833357 A2 980730	US 9801225 980122	H04S 01/00
WO 9833358 A1 980730	SE 9800063 980115	H05B 03/06
WO 9833359 A1 980730	CA 9800043 980123	H05B 33/14
WO 9833365 A1 980730	SE 9800115 980127	H05K 03/34
WO 9833367 A1 980730	SE 9800106 980126	H05K 07/12

- A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)  
A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)  
A3 - międzynarodowe sprawozdanie z poszukiwań (z poprawioną wersją 1-szej strony zgłoszenia)

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALEZKÓW

Nr zgłoszenia	Int.Cl <sup>6</sup>	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl <sup>6</sup>	Strona	Nr zgłoszenia	Int.Cl <sup>6</sup>	Strona
1	2	3	1	2	3	1	2	3
318742	G01M	59	318859	F16L	52	322187	B60Q	18
318743	B66F	24	318860	B21B	12	322525	<b>F16L</b>	51
318744	F16G	49	318861	C10L	36	323151	H04N	68
318746	F24C	54	318862	B66D	23	324325	B30B	16
318747	F24C	55	318863	C03C	27	324515	B30B	17
318748	G09F	63	318864	C11D	37	324938	H02B	64
318767	C02F	25	318865	A43B	3	324961	A62C	9
318768	C02F	25	318867	G01G	59	325007	C08L	33
318769	E04F	44	318868	C10L	37	325081	H02G	65
318770	G01L	59	318869	B01J	10	325085	F16B	48
318771	B65G	22	318870	C23C	39	325093	H02G	66
318772	E05B	44	318871	B67C	24	325110	B01D	10
318773	C01B	24	318873	E24H	57	325125	F16L	52
318774	C08F	32	318874	B65D	22	325126	<b>H01R</b>	64
318775	C08F	32	318890	G06F	<b>61</b>	325127	B62D	20
318791	B66B	23	318891	A61L	9	325128	C02F	26
318792	B61F	19	318892	A61L	9	325129	E04G	44
318793	B60T	18	318911	F04B	48	325141	H04B	67
318795	B65G	22	318913	C09K	34	325142	C07D	29
318796	A43B	3	318914	G01N	61	325143	B21B	12
318797	B63B	20	318915	E21F	46	325144	F16H	49
318798	C09D	34	318916	C01G	25	325145	F16H	49
318799	G01N	60	318917	F22D	54	325147	E04D	43
318800	C11D	37	318918	H99Z	69	325148	F22B	53
318814	E21C	45	318919	G01N	60	325149	H05K	69
318816	A61H	6	318938	F16H	50	325190	B29C	16
318818	H02K	67	318939	A21D	3	325191	F27B	57
318819	B63H	21	318941	F01M	47	325192	B23P	14
318820	B61L	19	318942	B01D	10	325193	H02G	66
318821	G01R	61	318943	E21D	45	325194	B01J	11
318822	B61H	19	318944	A01D	2	325219	F02F	48
318823	B61F	18	318948	A61G	6	325220	H04Q	69
318824	F16F	48	318949	B65D	22	325221	H04N	68
318832	C07C	27	318950	C08G	32	325227	G01B	58
318833	B60K	17	318955	B23P	13	325228	F16K	51
318834	A23D	3	318956	B66F	23	325229	<b>C08L</b>	34
318835	D21F	39	318958	C09K	34	325263	A61K	8
318837	F22D	53	318959	C10L	36	325264	C07F	31
318839	E01C	40	318960	C02F	25	325265	C09B	34
318841	C25C	39	318982	H01M	64	325267	C08L	32
318842	B09B	11	318983	F16H	50	325268	H02B	65
318843	B09B	11	318984	F01D	47	325269	B60K	17
318844	C10B	35	318986	G01N	60	325303	C09K	35
318850	B63B	20	318987	D01H	39	325304	C07D	28
318852	E04B	42	318988	A61K	7	325305	C03C	26
318853	G01F	59	319742	C07C	28	325306	C07D	30
318854	E21D	45	320577	G06F	62	325307	C07H	31
318856	C07C	27	320987	C02F	25	<b>325308</b>	F16L	52
318857	<b>B60Q</b>	18	321560	E03F	41	325309	C21B	38
318858	E21C	45	321944	C02F	26	325327	A61K	8

1	2	3	1	2	3	1	2	3
325343	C12N	38	326317	F24D	56	326367	C07C	27
325406	C10L	36	326318	F24D	56	326368	A47K	4
325442	C22C	38	326319	B29C	15	326369	E03F	42
325443	C22C	38	326320	H01H	63	326370	C10G	36
325480	E03F	42	326321	A47C	3	326371	A61K	8
325501	B65B	21	326322	C07D	29	326372	H02M	67
325542	A47F	4	326323	C07D	30	326383	E03D	41
325548	H02G	66	326348	F01C	46	326384	B22D	12
325565	<b>F01K</b>	47	326349	D21H	40	326385	H02J	67
325567	B28B	14	326350	G06T	62	326386	H04L	68
<b>325569</b>	E03B	41	326351	B23K	13	326387	B01J	10
325593	G06K	62	326352	A01K	2	326388	C05D	27
325612	B23Q	14	326353	C07D	28	326389	A23L	3
326293	A61F	5	326354	E04C	43	326390	F24F	57
326294	A61K	7	326355	F24D	55	326391	A47L	5
326295	C08L	33	326356	G01B	58	326392	B65D	21
326296	C01B	24	326357	C12N	38	326419	<b>A61K</b>	9
326297	E04D	43	326358	A61K	7	326420	<b>A61K</b>	8
326298	A61K	7	326359	B29C	15	326421	A47J	4
326299	A61K	7	326360	C07C	28	326422	B23D	13
326300	F16K	51	326361	C08L	33	326423	H02G	66
326301	F16L	53	326362	C08L	33	326424	C05C	27
326302	<b>A61K</b>	7	326363	A01B	2	326425	C07C	28
326314	C09K	35	326364	C07K	32	326426	<b>C07F</b>	31
326315	F23C	54	326365	A61K	8	326427	C10G	35
326316	F24D	55	326366	C08L	32	326428	C07D	30

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH

Nr zgłoszenia	Int.Cl <sup>6</sup>	Strona
1	2	3
106139	A43B	72
106140	A43B	72
106141	F24C	86
106152	A62B	73
106153	A62B	74
106154	A62B	74
106155	B65G	79
106156	E01F	79
106157	E04C	80
106158	F16K	85
106159	F16L	86
106160	A61F	73
106161	B65F	78
106163	F24H	86
106164	A47B	72
106165	<b>F03B</b>	85
106166	G09F	87
106167	H01H	89
106169	F16K	85
106170	E05D	82
106175	E06B	82
106176	B61H	76
106177	B61H	76
106178	E06B	83

Nr zgłoszenia	Int.Cl <sup>6</sup>	Strona
1	2	3
106179	B60S	75
106181	B65D	78
106182	A63H	74
106183	G09F	88
106184	A47B	72
106186	B65D	78
106188	E06B	82
106189	E06B	82
106190	E06B	83
106191	E06B	83
106192	E06B	83
106196	F01N	84
106197	B25G	75
106198	B65D	77
106199	B65D	77
106201	B65D	77
106203	A47J	73
106204	E01F	80
106205	A61H	73
106206	F01N	84
106207	A21C	71
106208	A21C	71
106209	A21C	72
106210	F16L	86

Nr zgłoszenia	Int.Cl <sup>6</sup>	Strona
1	2	3
106211	B65D	76
106214	A01C	71
106215	B65G	79
106216	B65G	79
106221	H01B	89
106222	H01B	89
106223	F16H	85
107022	G09B	87
107188	E04H	81
107680	F24H	87
107757	B65D	76
107812	E04D	81
107813	E04D	81
107814	E04D	81
107815	E04D	81
107816	B30B	75
107824	H01B	88
107835	B65D	78
107836	B43K	75
107853	B09B	74
107864	H01B	88
107876	H01B	88

**WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),  
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ**

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego	Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2	1	2
<b>WO96/40909</b>	326357	<b>WO97/15506</b>	326392
<b>WO97/04166</b>	326349	WO97/15536	326424
<b>WO97/08404</b>	326354	<b>WO97/15540</b>	326367
<b>WO97/10569</b>	326350	WO97/15544	326360
<b>WO97/11240</b>	326297	WO97/15548	326425
WO97/11258	326348	WO97/15561	326322
WO97/11314	326355	WO97/15573	326428
WO97/11332	326356	WO97/15583	326426
WO97/13511	326294	WO97/15595	326364
WO97/14298	326352	WO97/15614	326366
WO97/14387	326293	WO97/15616	326362
WO97/14395	326299	WO97/15617	326361
<b>WO97/14400</b>	326298	WO97/15639	326427
WO97/14412	326302	WO97/15735	326383
WO97/14546	326319	WO97/15784	326315
WO97/14649	326296	WO97/15794	326390
WO97/14686	326353	WO97/15971	326423
WO97/14695	326323	<b>WO97/16008</b>	326386
WO97/14748	326295	<b>WO97/16093</b>	326321
WO97/14763	326314	<b>WO97/16101</b>	326421
WO97/14899	326300	<b>WO97/16107</b>	326368
<b>WO97/14906</b>	326301	WO97/16184	326365
WO97/14918	326318	WO97/16185	326371
WO97/14919	326317	<b>WO97/16190</b>	326420
<b>WO97/14920</b>	326316	WO97/16272	326384
<b>WO97/15060</b>	326320	WO97/16395	326388
WO97/15177	326363	WO97/16396	326387
<b>WO97/15201</b>	326389	<b>WO97/16507</b>	326370
WO97/15224	326391	WO97/16711	326369
WO97/15288	326358	WO97/16879	326385
WO97/15328	326419	WO97/16884	326372
WO97/15414	326422	WO97/18412	326351
WO97/15442	326359	WO97/48932	322525

# SPIS TREŚCI

## I. WYNAŁAZKI

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE . . . . .	2
<b>DZIAŁ B</b>	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT . . . . .	10
DZIAŁC	CHEMIA I METALURGIA . . . . .	24
DZIAŁD	WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO . . . . .	39
<b>DZIAŁ E</b>	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE . . . . .	40
DZIAŁ F	<b>MECHANIKA</b> ; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA . . . . .	46
DZIAŁ G	FIZYKA . . . . .	58
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA . . . . .	63
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW . . . . .	111

## II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁA	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE . . . . .	71
<b>DZIAŁ B</b>	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT . . . . .	74
<b>DZIAŁ E</b>	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE . . . . .	79
DZIAŁ F	<b>MECHANIKA</b> ; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA . . . . .	84
DZIAŁG	FIZYKA . . . . .	87
DZIAŁH	ELEKTROTECHNIKA . . . . .	88
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . . . .	113
	INFORMACJA <b>O</b> DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO <b>OMPI</b> , PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ <b>O</b> UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE . . . . .	90
	WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ . . . . .	114

## **Komunikat**

Departament Wydawnictw

- Sekcja Rozpowszechniania Wydawnictw *informuje*,  
że w **m-cu** wrześniu 1998 r. ukaże się drukiem wydawnictwo pt:

**"Indeks terminów występujących w VI edycji  
Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej"**

- w cenie 50,00 zł.

*Prosimy o składanie zamówień.*

## KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego **RP**  
**zawiadamia** o zmianach cen swoich wydawnictw tj.:  
"BIULETYNU URZĘDU PATENTOWEGO"  
"WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO"

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	-	8,00 zł
WUP	-	9,50 zł

Powyższe ceny obowiązują:

- dla prenumeratorów (przedpłaty) od 1 01 1999 r.
- dla nabywców w tzw. "sprzedaży odręcznej" od 1 09 1998 r.

BUP	-	od nr 19/98
WUP	-	od nr 9/98

Ceny opisów patentowych oraz IUP RP pozostają bez zmian.

Opisy patentowe	-	1,00 zł
	-	1,50 zł
	-	2,00 zł
	-	4,00 zł
	-	6,00 zł
Informacje UP RP	-	1,00 zł

**Koszt prenumeraty na 1999 r. wynosić będzie:**

BUP	-	208,00 zł
WUP	-	114,00 zł
IUP RP	-	12,00 zł

Powyższe kwoty prosimy wpłacać na konto UP RP  
NBP O/O Warszawa 10101010-2583-223-1 **do dnia 30 10 1998 r.**

**Prosimy o terminowe dokonywanie przedpłat  
oraz o podawanie dokładnych adresów na przelewach**

Nie ulega zmianie forma prenumeraty Polskich Opisów Patentowych.

**Odnośnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji  
pod nr tel. 825-80-01 wew. 224.**