

okazow

INDEKS 3532264

ISSN - 0137 - 8015

Cena 8,00 zł

BIULETYN

URZĘDU

PATENTOWEGO

Wydawnictwo Urzędu Patentowego
Rzeczypospolitej Polskiej

Urząd Patentowy RP - na podstawie art. 34 i art. 82 ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (DZ. U. z 1993 r. Nr 26, **poz. 117**) - dokonuje ogłoszenia w **"Biuletynie Urzędu Patentowego"** o zgłoszonych wynalazkach i wzorach użytkowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach drukowane w **"Biuletynie"** podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zgodnie z § 29 ust. 1 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18, poz. 179) zawierają następujące dane:

- **symbol** Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- **numer** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę** zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **datę i kraj** uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia dokonanego za granicą lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- **nazwisko i imię** wynalazcy,
- **tytuł** wynalazku lub wzoru użytkowego,
- **skrót** opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- **liczbę** zastrzeżeń

Po wykazie ogłoszeń w układzie klasowym podaje się wykaz zgłoszeń opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku lub wzoru użytkowego, osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) w terminie sześciu miesięcy - zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia przeszkód uniemożliwiających udzielenie patentu (prawa ochronnego).

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać w dwóch egzemplarzach na adres:

Urząd Patentowy RP - 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, Al. Niepodległości 188.

W rozdziałach I i II dotyczących ogłoszeń o zgłoszonych w Polsce wynalazkach i wzorach użytkowych dokonuje się również, na podstawie § 39 ust. 2 zarządzenia Prezesa Urzędu Patentowego RP z dnia 23 marca 1993 r. w sprawie ochrony wynalazków i wzorów użytkowych (MP z 1993 r. Nr 18 poz. 179), ogłoszenia o zgłoszeniach międzynarodowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany w procedurze PCT.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy:

- a) podać numer "Biuletynu Urzędu Patentowego", w którym dokonano ogłoszenia o zgłoszeniu oraz numer strony,
- b) wskazać numer zgłoszenia, symbol klasyfikacji patentowej i tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP

Urząd Patentowy RP - NBP O/O w Warszawie

konto: 10101010-2583-223-1

— **opłaty** związane z rejestracją i ochroną wynalazków, wzorów użytkowych, wzorów zdobniczych, znaków towarowych; opłaty za zażalenia i odwołania; wpłaty za usługi kserograficzne i mikrofilmowe; wpłaty z tytułu sprzedaży wydawnictw, wpłaty za powołanie biegłego.

Warunki prenumeraty podano na III stronie okładki.

Egzemplarze pojedyncze można nabywać w Urzędzie Patentowym RP - Al. Niepodległości 188, skr. poczt. 203, 00-950 Warszawa

URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Pap. offset, kl. III 70 g. 61x86. Ark. druk. 16,0. Nakład 810 egz.

Cena 8,00 zł

INDEKS 3532264

Druk: Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego RP. Zam. 194/99

BIULETYN URZĘDU PATENTOWEGO

Warszawa, dnia 10 maja 1999 r.

Nr 10 (662) Rok XXVII

OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE

- I. Wynalazkach do opatentowania
- II. Wzorach użytkowych do ochrony

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do ochrony wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie

- (21) - numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) - data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) - dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) - numer zgłoszenia priorytetowego (standaryzowany)
- (32) - data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) - kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)
- (51) - symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej:
cyfra przed kodem (51) oznacza kolejną edycję MKP
- (54) - tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) - skrót opisu
- (61) - nr zgłoszenia głównego
- (71) - nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, który nie jest twórcą wynalazku lub wzoru użytkowego
- (72) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (75) - nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego, który jest (którzy są) zarazem zgłaszającym (zgłaszającymi)
- (86) - data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) - data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego (dodatkowo podaje się miejsce publikacji)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST16):

- A1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego
- U3 - ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego (na prawo ochronne dodatkowe)

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1(21) 329433 (22) 98 10 30 6(51) A01C 7/08

(31) 97 9723428 (32) 97 11 06 (33) GB

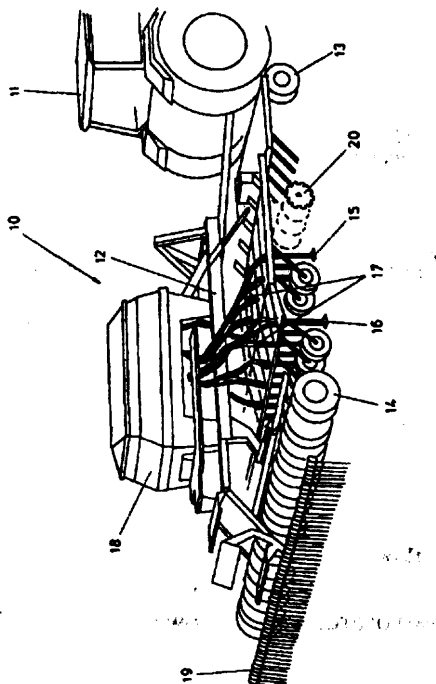
(71) KVERNELAND KLEPP AS, Kvernaland,
NO

(72) Langbakk Hans Petter

(54) Maszyna rolnicza do prac polowych

(57) Maszyna rolnicza do prac polowych (10) posiada ramę (12), układ sprzęgu na ramie (12), przeznaczony do przyczepiania maszyny (10) do pojazdu napędzającego, liczne rzędy zespołów wysiewających (15, 16), zamontowanych na ramie (12) i wystających poprzecznie do kierunku jazdy, gdzie zęby w każdym rzędzie wystają w dół, przez co dolne końce zębów mogą wnikać w glebę i przemieszczać się poprzez glebę, pierwszą sprężynę rozciągającą, oddziaływującą na zęby, powodującą wystąpienie na radełkach zębów siły docisku, leżącej generalnie równoległe do powierzchni gleby i zwróconej w kierunku jazdy, drugą dociskającą sprężynę rozciągającą, oddziaływującą na każdy rząd zębów, powodującą wystąpienie na radełkach zębów siły, skierowanej w dół, środki do ustawiania drugiej dociskającej sprężyny rozciąganej dla zmiany przyłożonej siły, skierowanej w dół i wspólny siłownik, połączony ze środkami regulacji oraz służący do wspólnego ustawiania, skierowanej w dół, siły, oddziaływującej na radełka zębów we wszystkich rzędach.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 330356 (22) 970604 6(51) A01H 5/12

(31) 96 1003261 (32) 96 06 04 (33) NL
96 748212 96 11 12 US

(86) 97 06 04 PCT/NL97/00313

(87) 97 12 11 WO97/46080 PCT Gazette nr 53/97

(71) RIJK ZWAANZAADTEELT EN
ZAADHANDEL B.V., De Lier, NL

(72) Jansen Johannes Petrus Antonius

(54) Oporność na mszyce u Compositae

(57) Wynalazek dotyczy roślin rodziny Compositae, opornych na mszyce Nasonovia ribisnigri dzięki obecności genu oporności Nr w genomie, w którym genetyczna informacja odpowiedzialna za fenotyp CRA jest nieobecna w genomie przynajmniej w takim stopniu, że fenotyp CRA nie ulega ekspresji. Rośliny są na przykład roślinami sałaty z rodzaju Lactuca, a w szczególności L. sativa L i mogą być uzyskane przez wybranie rośliny rodzicielskiej, która jest heterozygotyczna dla oporności na Nr, wytworzenie segregującej populacji, wyprodukowanie potomstwa zasadniczo każdej rośliny segregującej populacji, testowanie potomstwa pod kątem oporności i fenotypu CRA, wybranie z odpowiedniego potomstwa roślin, które albo są odporne albo które nie mają fenotypu CRA, wyprodukowanie nasion z tych roślin przez samozapylenie i hodowanie potomstwa z tych nasion w celu otrzymania linii oraz testowanie linii pod kątem oporności i fenotypu CRA i wybranie linii, które są jednorodnie odporne i które jednorodnie mają fenotyp nie-CRA.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 322879 (22) 971027 6(51) A01L 5/00

(75) Solis Maria, Lublin; Grudziński Adam,
Lublin

(54) Podkowa z gumy lub z gumopodobnego materiału z metalową wkładką ze stali średniomiękkiej, która umożliwia formowanie podkowy w zależności od potrzeb z co najmniej podwójnym rzędem metalowych sztyftów wzdłuż całej długości podkowy, wtłoczonych w gumę, które to sztyfty chronią przed poślizgiem na śliskich i oblodzonych powierzchniach

(57) Przedmiotem wynalazku jest podkowa końska wytłaczana z gumy, zaopatrzona w rząd sztyftów metalowych ze stali twardej, które w momencie poślizgnięcia się konia wbijają się w podłoże i chronią go przed upadkiem.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 322989 (22) 97 11 03 6(51) A23C 19/068

- (71) Akademia Rolniczo-Techniczna im. M. Oczapowskiego, Olsztyn
 (72) Adamczak **Marek**, Bednarski Włodzimierz
 (54) Serek jogurtowy i **sposób wytwarzania sera jogurtowego**

(57) Serek jogurtowy składa się z jogurtu w ilości **30-70%** wagowych o zawartości suchej masy **12-20%**, śmietanki w ilości **10-30%** wagowych o zawartości tłuszczu **30-40%**, twarożku w ilości 2-10% wagowych, oleju roślinnego w ilości 5-15% wagowych oraz dodatków **smakowo-zapachowych** i stabilizatorów.

Sposób wytwarzania sera jogurtowego polega **na** tym, że mieszaninę jogurtu, śmietanki, oleju roślinnego i twarożku wraz z substancjami **stabilizująco-emulgującymi** podgrzewa się do temperatury **50-65°C**. Następnie całość poddaje się homogenizacji, wzbogaca w dodatki **smakowo-zapachowe** i prowadzi **termizację** w temperaturze **60-70°C**.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 322881 (22) 97 10 27 6(51) A23K 1/175

- (71) Przedsiębiorstwo Wielobranżowe DOLPES SA, Tarnowskie Góry
 (72) Adrianek Zygmunt, Baran Witold, Brzóska Franciszek, **Długajczyk Mariusz, Łukwiński Leon**, Wierny Adam
 (54) Dodatek do pasz **dla zwierząt**, zwłaszcza hodowlanych

(57) Dodatek składa się z co najmniej jednego przyswajalnego przez organizmy zwierzęce związku jodu w ilości od 2 do **10** części wagowych oraz z co najmniej jednego uwodnionego **glinokrzemianu** o rozwiniętej powierzchni wewnętrznej w ilości od 90 do 98 części wagowych.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 329460 (22) 98 10 27 6(51) A23L 1/06

- (31) 97 97118648 (32) **97 10 27** (33) EP
 (71) Gergely Gerhard, Vienna, AT
 (72) Gergely Gerhard, Gergely Thomas, Gergely Imgard, Gergely Stefan
 (54) Preparat musujący z ekstraktu roślinnego i sposób jego otrzymywania

(57) Preparat musujący w postaci granulatu lub tabletek zawiera obok substancji musującej przynajmniej jeden **rozpuszczalny** w wodzie lub przynajmniej tworzący zawiesiny wodne ekstrakt roślinny, którego drobiny zawierają przynajmniej jedną oleistą, tłuszczową lub woskową substancję, a korzystnie są nią pokryte. W powłoczce i/lub dalszych składnikach mieszaniny może być zawarty przynajmniej jeden emulgator i/lub przynajmniej jeden środek zapobiegający pienieniu, w szczególności jako dodatkowy składnik mieszaniny może zawierać jako nośnik farmaceutycznie dopuszczalny wypełniacz. **Pojedyncze fazy** są otrzymywane **w** taki sposób, że ekstrakt roślinny, ewentualnie wypełniacz, jest ogrzewany, korzystnie w **granulatorze**, szczególnie korzystnie w granulatorze próżniowym i **sieciowany** lub uzupełniany stopioną lub rozpuszczoną **oleistą**, tłuszczową lub woskową substancją, ewentualnie emulgatorem i/lub przynajmniej jednym środkiem zapobiegającym pienieniu, a następnie suszony, korzystnie pod próżnią i przesiewany w celu otrzymania odpowiedniej wielkości ziaren.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 329368 (22) 98 10 26 6(51) A23L 1/10

- (31) 97 97203350 (32) **97 10 28** (33) EP
 (71) SOCIETE DES PRODUITS NESTLE S.A, Vevey, CH
 (72) Dupart Pierre, FR; Mohamad Yusoff Othman, MY; Reimerdes Ernst H., DE
 (54) Odtwarzalne ziarna ryżu

(57) Sposób wytwarzania odtwarzalnych ziaren ryżu obejmuje gotowanie mieszaniny maki ryżowej, wody oraz uwodnionego oleju, w celu wytworzenia **częściowo żelatynizowanej** mieszaniny, formowanie **częściowo żelatynizowanej** mieszaniny na małe kawałki o kształcie ziarna ryżu oraz suszenie i chłodzenie kawałków do temperatury pokojowej.

(10 zastrzeżeń)

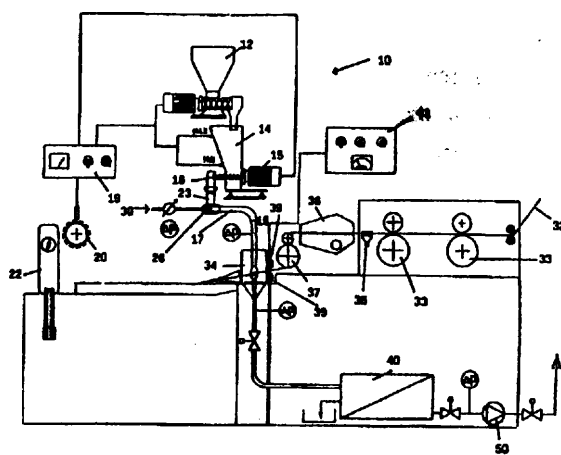
A1(21) 329434 (22) 98 10 30 6(51) A24D 3/02

- (31) 97 19748072 (32) 97 10 30 (33) DE
 (71) British-American Tobacco GmbH, Hamburg, DE
 (72) Jung Thomas, Kuhl Volker, Schulte Norbert
 (54) Sposób i urządzenie do wprowadzania substancji do materiału filtracyjnego stosowanego w artykułach tytoniowych

(57) Sposób wprowadzania substancji do włókien materiału filtracyjnego stosowanego w artykułach tytoniowych, znamienny tym, że materiał włóknisty lub w arkuszu (32) napłyła się **mikrocząstkami** substancji stałej.

Sposób znamienny tym, że stosuje się substancje czyste lub ich **homogenne** mieszaniny o wielkości cząstek równej lub mniejszej niż **50 µm**, korzystnie nie większe niż **10 µm**. Urządzenie do wprowadzania substancji do włókien materiału filtracyjnego stosowanych do artykułów tytoniowych, zawiera: a) elementy dozujące (12, 14, 16) **mikrocząstki** substancji stałej i b) dyszę wtryskiwacza (26) transportującą pneumatycznie do komory pyłowej (34), odmierzone **mikrocząsteczki** substancji stałych, c) materiał filtracyjny, włóknisty lub w arkuszu (32), który jest transportowany przez komorę pyłową (34).

(22 zastrzeżenia)



A1(21) 330350 (22) 97 06 06 6(51) A45D 2/02

- (31) 96 9611816 (32) 96 06 06 (33) GB
 (86) 97 06 06 PCT/GB97/01540
 (87) 97 12 11 W097/46132 PCT Gazette nr 53/97
 (75) De Benedictis Alfredo, Milton Keynes, GB

A1(21) 323024 (22)971105 6(51)A47L 5/00

(71) ZELMER, Rzeszów

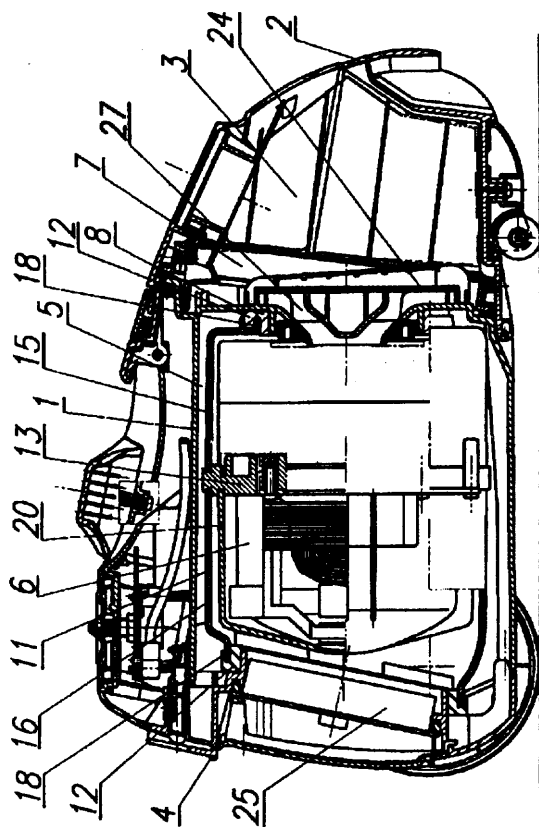
(72) Kordulski Janusz, Woda Janusz, Kaczor Ryszard

(54) Odkurzacz elektryczny

(57) Przedmiotem wynalazku jest odkurzacz elektryczny o obniżonym poziomie hałasu, stosowany zwłaszcza w pomieszczeniach mieszkalnych i biurowych.

Odkurzacz ma amortyzator tarczowy (13), w którym jest zawieszony agregat ssący (6) w pobliżu swego środka ciężkości na części swej długości odpowiadającej grubości amortyzatora tarczowego (13), korzystnie prostopadle do niego. Amortyzator tarczowy (13) jest ściśnięty czołowo na obwodzie pomiędzy przednią i tylną częścią (15, 16) zewnętrznej osłony (11) w pobliżu swego zewnętrznego obwodu. Zewnętrzna osłona (11) jest docięnięta czołowo do zewnętrznych amortyzatorów (12) i osadzona swoją obwodową ścianką (18) w obwodowym rowku zewnętrznego amortyzatora (12), wspartego w wewnętrznej komorze (5) korpusu (1) odkurzacza. Amortyzator tarczowy (13) jest docięnięty czołowo do obudowy układu ssącego osłoną wewnętrzną (20), osłaniającą silnik napędowy. Strumień powietrza jest skierowany do wlotowego otworu układu ssącego stożkowym kanałem dyfuzorowym o malejącym polu przekroju, zakończonym walcową uszczelką z wargą uszczelniającą, umieszczoną wewnątrz układu ssącego agregatu ssącego.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 323054 (22)971106 6(51)A47L 5/00

(71) Zelmer, Rzeszów

(72) Woda Janusz, Jakubczyk Andrzej

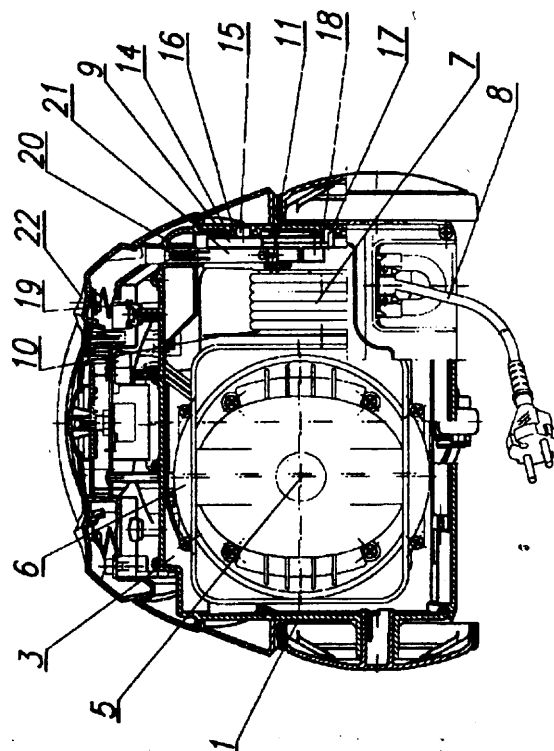
(54) Odkurzacz elektryczny ze zwijaczem przewodu przyłączeniowego

(57) Kształtowe gniazdo zwijacza (7) jest utworzone przez żebrze ścianki, uformowane na bocznej ścianie (14) korpusu (1) odkurzacza i ułożone zasadniczo równoległe do osi podłuż-

nej odkurzacza. Zwijacz (7) jest sztywno zamocowany do bocznej ściany (14) korpusu (1) bocznymi zaczepami (15) wspornika (9) zwijacza (7), osadzonymi w bocznych otworach (16) korpusu (1) oraz kołkiem bazującym (17), usytuowanym na wsporniku (9) w pobliżu dźwigni zwalniającej (11) mechanizmu napędowego rolki nawojowej (10) i osadzonym w bazującym otworze (18) bocznej ściany (14) korpusu (1). W górnej ścianie (19) korpusu (1) jest uformowana pionowa prowadnica (20) na popychacz (21), wsparty na dźwigni zwalniającej (11) mechanizmu napędowego rolki nawojowej (10) i połączony z klawiszem sterującym (22) odkurzacza.

Rozwiązanie według wynalazku upraszcza i przyspiesza montaż odkurzacza, a także ogranicza drgania zwijacza (7) względem korpusu (1), co ma pozytywny wpływ na obniżenie poziomu hałasu emitowanego przez odkurzacz do otoczenia.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 329403 (22)981028 6(51)A61B 5/14

(31) 97 9713503 (32) 97 10 28 (33) FR

(71) ABX, Montpellier Cedex, FR

(72) Le Comte Roger, Champseix Henri

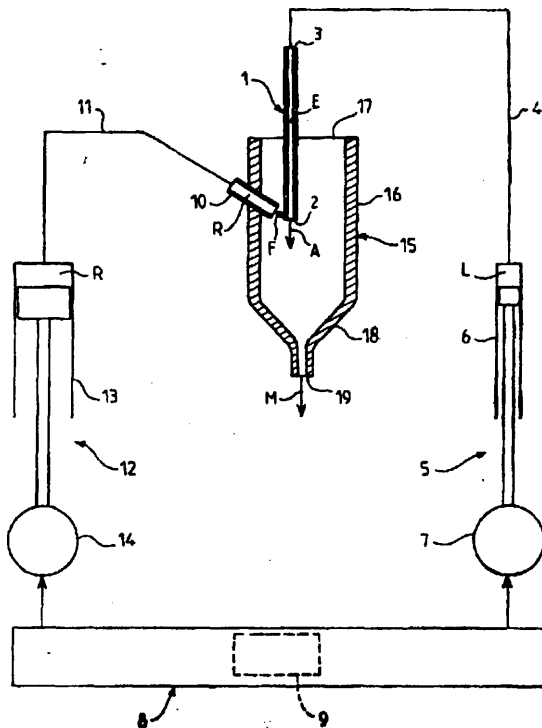
(54) Sposób dzielenia na części próbki krwi oraz urządzenie do dzielenia na części próbki krwi

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób dzielenia na części próbki krwi, który polega na tym, że dokonuje się operacji, w których (a) zasysa się do igły (1) próbkę krwi (E), (b) rozdziela się za pomocą igły (1) dawkę krwi (A) odpowiadającą danej frakcji zasysanej próbki w strumieniu (F) odczynnika (R) tworząc mieszaninę dawki krwi i odczynnika, (c) zbiera się mieszaninę dawki krwi i odczynnika w zbiorniku do mieszania i/lub pomiaru (15) oraz (d) powtarza się co najmniej jeden raz operację (b) i operację (c) na innej dawce tej samej próbki krwi i w innym strumieniu odczynnika.

Przedmiotem wynalazku jest także urządzenie do dzielenia na części próbki krwi. Urządzenie zawiera igłę (1) odpowiednią do zasysania próbki krwi (E), pierwszy rozdzielacz objętościowy (5) połączony z igłą (1), zasysający i podający wybrane objętości krwi, co najmniej jedną dyszę wtryskową (10)

odczynnika usytuowaną w pobliżu końca (2) igły (1), drugi rozdzielacz objętościowy (12) połączony z dyszą wtryskową (10) do podawania wybranych objętości strumienia (F) odczynnika (R), jednostkę sterującą (8) połączoną z pierwszym rozdzielaczem objętościowym (5) i z drugim lub pozostałymi rozdzielaczami objętościowymi (12), koordynującą ich uruchomienie, a także co najmniej jeden zbiornik (15) do mieszania i/lub pomiaru mieszaniny utworzonej z krwi i odczynnika, odpowiednio rozdzielonych przez igłę i dyszę wtryskową.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 330427 (22)970613 6(51) A61F 13/08
D04B 9/52

(31)96 9607397 (32)960614 (33) FR

(86) 97 06 13 PCT/FR97/01067

(87) 97 12 18 W097/47262 PCT Gazette nr 54/97

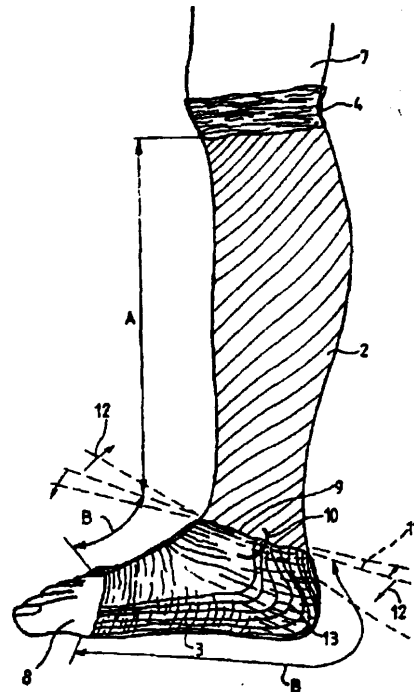
(71) INNOTHERA TOPIC INTERNATIONAL,
Arcueil, FR

(72) Gardon Mollard Christian

(54) Wyróby korygujące i obciskające typu skarpety, stosowane do leczenia chorób krążenia w kończynach dolnych, zwłaszcza do zapewnienia wspomagania obciskającego dla nóg z owrzodzeniami żylnymi

(57) Wyrób korygujący (1) jest zaprojektowany w taki sposób, aby umożliwić stosowanie obciskania degresyjnego na całą lub na część nogi, rozpoczynając od stawu skokowego. Wyrób korygujący ma obciskającą część nogawkową (2) w kształcie rury wykonaną z dzianiny o zróżnicowanym obszarze, utworzoną przez część nogawkową skarpety elastycznej, która nie posiada wyrobionej stopy lub pięty. Część ta jest wydłużona od strony jej dolnego końca o nieobciskającą część w kształcie rury (3), wykonaną z dzianiny, odpowiednią do okrycia przynajmniej części stopy, nie powodując jej obciskania oraz wykonana na przykład przy użyciu ścięgu prostego lub mszystego.

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 330232 (22)97 05 23 6(51) A61F 13/15

(31)96 9602154 (32)96 05 31 (33) SE

(86) 97 05 23 PCT/SE97/00850

(87) 97 12 04 WO97/45083 PCT Gazette nr 52/97

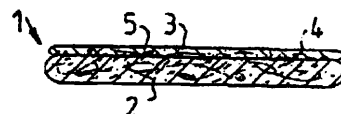
(71) SCA HYGIENE PRODUCTS AB,
Göteborg, SE

(72) Rosseland Berit

(54) Struktura chłonna i wytwarzanie struktury chłonnej poprzez formowanie maty razem z warstwą wiązaną klejem

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest struktura chłonna (1) zawierająca warstwę materiału chłonnego (2) w postaci wolnych od kleju włókien celulozowych (4) i warstwę materiału układanego w powietrzu (3) ze sklejonych włókien celulozowych (5) oraz sposób wytwarzania struktury chłonnej (1) przeznaczonej do zastosowania w artykule chłonnym. W metodzie tej materiał chłonny (2) jest formowany w matę na materiale układanym w powietrzu (3). Alternatywnie materiał chłonny (2) jest formowany w matę na materiale formowanym w powietrzu i następnie układany na wierzchu tego materiału. Po nałożeniu warstw tych materiałów na siebie następuje prasowanie w temperaturze ponad 100°C. Podczas prasowania następuje zmękczenie kleju materiału układanego w powietrzu i obie te warstwy zostają związane ze sobą. Niektóre z włókien (4) materiału chłonnego (2) penetrują również w materiał układany w powietrzu (3) i uzyskuje się dodatkowe połączenie pomiędzy tymi warstwami.

(19 zastrzeżeń)



A1(21) 330233 (22)970523 6(51) A61F 13/15

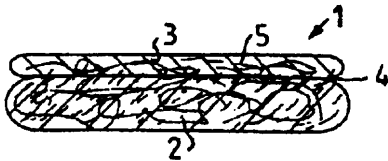
(31) 96 9602155 (32) 96 05 31 (33) SE

(86) 97 05 23 PCT/SE97/00851

- (87) 97 12 04 WO97/45084 PCT Gazette nr 52/97
 (71) SCA HYGIENE PRODUCTS AB,
 Göteborg, SE
 (72) Magnusson Ing-Britt, Pålsson Johanna
 (54) Struktura chłonna oraz jej wytwarzanie
 techniką formowania maty na bardzo
 puszystym materiale

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest struktura chłonna (1) składająca się z warstwy materiału chłonnego (2) z włókien celulozowych (4) i warstwy (3) materiału silnie puchatego z włókien syntetycznych (5), oraz sposób wytwarzania struktury chłonnej (1), przeznaczonej do stosowania w wyrobie chłonnym. Obie warstwy układają się razem scalając je ze sobą za pomocą włókien (4) z materiału chłonnego (2) wchodzących w zagłębienia w materiale bardzo puszystym (3). W sposobie tym materiał chłonny (2) formuje się w postaci maty bezpośrednio na materiale bardzo puszystym (3), który znajduje się na sicie. Pod siem znajduje się skrzynia ssąca, która zasysa w dół powietrze, natomiast włókna (4) są zasysane w dół i wnikają w dół w materiał bardzo puszysty (3).

(9 zastrzeżeń)

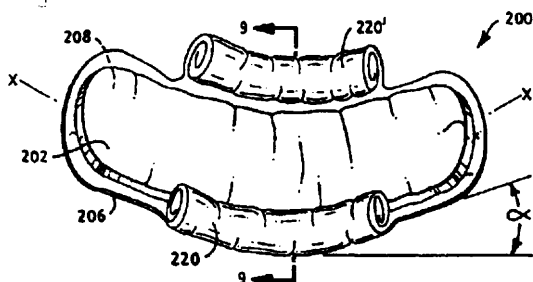


- A1(21) 330283 (22)9705 20 6(51) A61F 13/15
 (31)96 656734 (32)96 0603 (33) US
 (86) 97 05 20 PCT/US97/08497
 (87) 97 12 11 W097/46186 PCT Gazette nr 53/97
 (71) KIMBERLY-CLARK WORLDWIDE,
 INC., Neenah, US
 (72) Jorgenson Thomas Patrick, Schutkoske Lori
 Sue

(54) Wyrób chłonny, posiadający integralną przegrodę

(57) Dostarczony jest wyrób chłonny (200), posiadający przepuszczalną dla płynów pokrycie (202), nieprzepuszczalną dla płynów warstwę zaporową (206) oraz, umieszczony pomiędzy nimi, pochłaniacz (208) ze wzdłużnymi częściami bocznymi. Pokrycie (202) i/lub warstwa zaporowa (206) mogą rozciągać się poza wzdłużnymi częściami bocznymi, tworząc wzdłużne krawędzie boczne wyrobu chłonnego (200). Wyrób chłonny (200) dalej zawiera integralne przegrody boczne, utworzone przez zebranie wzdłużnych krawędzi bocznych do wewnątrz w kierunku pochłaniacza. W korzystnym przykładzie wykonania, integralne, wzdłużne przegrody boczne posiadają element napinający dla nadania wyrobowi chłonnemu (200) zakrzywionego kształtu.

(24 zastrzeżenia)

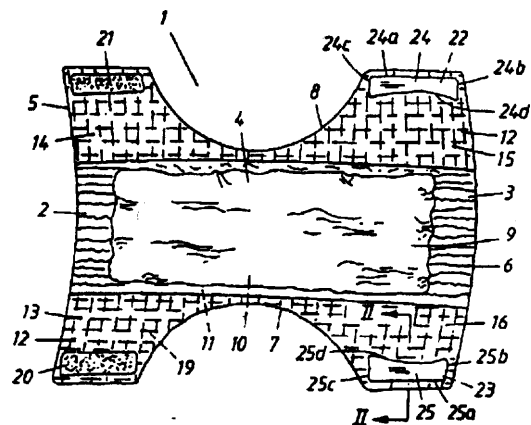


- (21) 330357 (22)9704 29 6(51) A61F 13/56
 (31)96 9602248 (32)96 06 06 (33) SE
 (86) 97 04 29 PCT/SE97/00726
 (87) 97 12 11 W097/46197 PCT Gazette nr 53/97
 (71) SCA HYGIENE PRODUCTS AB,
 Göteborg, SE
 (72) Kling Robert, Jönbrink Anna-Karin

(54) Wyrób chłonny, na przykład pielucha, ochronnik dla osób nie panujących nad wydalaniem lub podobny, z elementami mocującymi

(57) Wynalazek dotyczy wyrobu chłonnego (1), takiego jak pielucha, ochronnika dla osób nie panujących nad wydalaniem lub podobnego, mającego część przednią (2), która podczas użytkowania ma leżeć na brzuchu użytkownika, część tylną (3), która podczas używania ma leżeć na pośladkach użytkownika, i która zawiera co najmniej jedną część elastyczną, oraz część krokową (4), która po założeniu wyrobu ma znajdować się pomiędzy udami użytkownika, i która rozciąga się pomiędzy wspomnianą częścią przednią i wspomnianą częścią tylną wyrobu, przy czym wspomniany wyrób rozciąga się podłużnie od części tylnej do przedniej i zawiera wkład chłonny (10), który jest zamknięty pomiędzy przepuszczalnym dla cieczy materiałem zewnętrznym (11), który podczas używania leży w pobliżu ciała użytkownika, a nieprzepuszczalną dla cieczy warstwą barierową (9), która podczas używania leży dalej od ciała użytkownika, przy czym wyrób ma pierwszą i drugą część narożną (13-16) w odpowiednich częściach, przedniej i tylnej (2, 3) wyrobu, a każda z części narożnych ma stronę wewnętrzną, która podczas używania ma być zwrócona ku ciału użytkownika, oraz stronę zewnętrzną, która podczas używania ma być odwrócona od ciała użytkownika, oraz wydłużone elementy mocujące (20-23) usytuowane w odpowiednich częściach narożnych, a elementy mocujące (22, 23) w odpowiednich częściach narożnych (15, 16) w tylnej części wyrobu są rozmieszczone na wewnętrznej stronie odpowiednich części narożnych. Elementy uchwytyowe (24, 25) są usytuowane na zewnętrznej stronie części narożnych (15, 16) tylnej części wspomnianego wyrobu.

(16 zastrzeżeń)

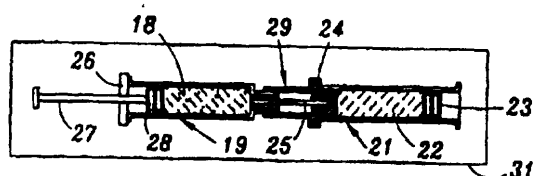


- A1(21) 330285 (22)97 0604 6(51) A61J 1/00
 A61M 5/28
 A61M 5/315
 A61M 5/00
 (31)96 9606886 (32)960604 (33) FR
 (86) 97 06 04 PCT/FR97/00989
 (87) 97 12 11 W097/46202 PCT Gazette nr 53/97
 (71) DELAB, Paryż, FR
 (72) Cherif Cheikh Roland

(54) Sposób wytwarzania dającego się wstrzykiwać preparatu i urządzenie do realizacji tego sposobu

(57) Zgodnie ze sposobem wytwarza się pod próżnią postać suchą (18) składnika aktywnego, jak i ciecz (22) i wprowadza się tę ciecz do postaci suchej przez zassanie pod próżnią, w celu wytworzenia dającego się wstrzykiwać preparatu. Urządzenie składa się z gazoszczelnej strzykawki (19), do kondycjonowania pod próżnią postaci suchej (18), zbiorniczka (21), zawierającego ciecz (22) i nasadki (29), łączącej strzykawkę i zbiorniczek cieczy, igły iniekcyjnej (25) strzykawki, przy czym igła jest załączona w przegrodzie (24) nasadki (29). Wynalazek umożliwia wytwarzanie preparatu nadającego się bezpośrednio do wstrzyknięcia po automatycznej rehydratacji w efekcie, po uruchomieniu, natychmiastowe wytwarzanie jest automatyczne, ponieważ elementy urządzenia same się poruszają pod wpływem działania cieczy, która jest wciągana przez zassanie do objętości pod próżnią, zawierającej stały preparat (18).

(31 zastrzeżeń)



A1(21) 330236 (22)97 06 06 6(51) A61K 7/06

(31) 96 9607194 (32) 96 06 07 (33) FR

(86) 97 06 06 PCT/FR97/01009

(87) 97 12 11 W097/46212 PCT Gazette nr 53/97

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Decoster Sandrine

(54) Detergentowe kompozycje kosmetyczne do pielęgnacji włosów i ich zastosowanie

(57) Wynalazek dotyczy nowych kondycjonujących i detergentowych kompozycji do pielęgnacji włosów zawierających, w kosmetycznie dozwolonym podłożu: (A) podstawę myjącą zawierającą co najmniej jeden anionowy środek powierzchniowo czynny i co najmniej jeden amfoteryczny środek powierzchniowo-czynny typu Cio-u-A1kilobetainy, oraz (B) układ kondycjonujący obejmujący co najmniej jeden nierozpuszczalny silikon, przy czym ten silikon jest wprowadzany do kompozycji w postaci nie emulgującej, oraz (C) co najmniej jeden ester kwasu C18 i polioliu do zawieszania wspomnianego silikonu nierozpuszczalnego i/lub nadawania kompozycji perlistości. Wynalazek dotyczy także zastosowania tych kompozycji do oczyszczania i pielęgnowania włosów.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 330237 (22)97 06 06 6(51) A61K 7/06

(31) 96 9607192 (32) 96 06 07 (33) FR

(86) 97 06 06 PCT/FR97/01007

(87) 97 12 11 W097/46210 PCT Gazette nr 53/97

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Decoster Sandrine

(54) Detergentowe kompozycje do włosów i zastosowanie

(57) Wynalazek dotyczy nowych kompozycji do włosów, detergentowych i kondycjonujących, zawierających w środowisku dopuszczalnym kosmetycznie, (A) system myjący i (B) układ kondycjonujący, obejmujący co najmniej jeden polimer kationo-

wy oraz mieszaninę co najmniej jednego silikonu aminowanego i co najmniej jednego szczepionego polimeru silikonowego, zawierającego część polisiloksanową i część utworzoną z łańcucha organicznego niesilikonowego, przy czym jedna z dwóch części stanowi łańcuch główny polimeru, a druga jest szczepiona na wspomnianym łańcuchu głównym. Kompozycje te posiadają polepszony efekt układania.

(51 zastrzeżeń)

A1(21) 330353 (22) 97 04 16 6(51) A61K 7/06

(31) 96 9605643 (32) 96 05 06 (33) FR

(86) 97 04 16 PCT/FR97/00686

(87) 97 11 13 W097/41827 PCT Gazette nr 49/97

(71) OREAL, Paryż, FR

(72) Decoster Sandrine, Beauquey Bernard

(54) Detergentowe kompozycje kosmetyczne do pielęgnacji włosów i ich zastosowanie "

(57) Wynalazek dotyczy nowych kondycjonujących i detergentowych kompozycji do pielęgnacji włosów, zawierających w kosmetycznie dozwolonym podłożu: (A) podstawę myjącą zawierającą co najmniej jeden anionowy środek powierzchniowo czynny i co najmniej jeden amfoteryczny środek powierzchniowo czynny typu C10-14-alkilobetainy oraz (B) układ kondycjonujący obejmujący co najmniej jedną kationową gumę guarową i co najmniej jeden określony nierozpuszczalny silikon, przy czym ten silikon jest wprowadzany do kompozycji w postaci nie emulgującej. Wynalazek dotyczy także zastosowania tych kompozycji do oczyszczania i pielęgnacji i pielęgnowania włosów.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 330325 (22) 97 05 30 6(51) A61K 7/16

(31)96 660310 (32)% 06 07 (33) US

(86) 97 05 30 PCT/US97/08883

(87) 97 12 11 W097/46215 PCT Gazette nr 53/97

(71) HERCULES INCORPORATED, Wilmington, US

(72) Clarke Mary T., US; Melbouci Mohand, NL

(54) Kompozycje pasty do zębów zawierające fluidalne zawiesiny polimeryczne karboksymetylocelulozy

(57) Ujawniono kompozycje pasty do zębów i proces otrzymywania takich kompozycji, zawierających ścierniwo dentystyczne, środek zwilżający, fluidalną zawiesinę polimeryczną i korzystnie wodę jako nośnik dla środka zwilżającego, w których fluidalna zawiesina polimeryczna zawiera: glikol polietylenowy, karboksymetylocelulozę i uwodnioną krzemionkę zagęszczającą.

(29 zastrzeżeń)

A1(21) 330421 (22)9706 05 6(51) A61K 7/32

(31) % 9612477 (32) 96 06 14 (33) GB

(86) 97 06 05 PCT/EP97/02983

(87) 97 12 18 W097/47273 PCT Gazette nr 54/97

(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

(72) Marti Vernon Peter John, Temple John

(54) Kompozycja przeciwpotowa

(57) Sposób chłodzenia skóry obejmuje przeniesienie kompozycji pędnej na skórę jako aerozolu, pozostawienie środka pędnego na skórze i powolne odparowanie środka pędnego dla stworzenia wrażenia chłodzenia skóry. Korzystnie środek pędny

jest przenoszony i pozostawiany na skórze przez mieszanke środka pędnego-polimeru, która korzystnie zawiera polimer silikonowy.

(22 zastrzeżenia)

A1(21) 330411 (22) 97 06 12 6(51) A61K 7/42
(31) 96 9608172 (32) 9607 01 (33) FR

(86) 97 06 12 PCT/FR97/01056

(87) 98 01 08 WO98/00099 PCT Gazette nr 01/98

(71) L'OREAL, Paryż, FR

(72) Allard Delphine, Forestier Serge

(54) Kompozycje zawierające

4-tert-butylo-4'-metoksy-dibenzoilometan,
pochodną 1,3,5-triazyny i (α -cyjano)- β ,
-difenyloakrylan alkilu oraz zastosowania

(57) Wynalazek dotyczy nowych kompozycji kosmetycznych i/lub dermatologicznych, zawierających na podłożu dopuszczalnym kosmetycznie i/lub dermatologicznie i) **4-tert-butylo-4'-metoksydibenzoilometan**, ii) co najmniej jedną szczególną pochodną 1,3,5-triazyny oraz iii) określony co najmniej jeden β , β '-difenyloakrylan alkilu lub α -cyjano- β , β '-difenyloakrylan alkilu. Kompozycje te są szczególnie **światłotwale**. Wynalazek dotyczy również zastosowania tych kompozycji w dziedzinie kosmetyki i/lub dermatologii, w celu ochrony skóry i/lub włosów przed promieniowaniem UV, w szczególności przed promieniowaniem słonecznym.

(31 zastrzeżeń)

A1(21) 330432 (22) 97 06 10 6(51) A61K 7/42
(31) 96 664014 (32) 96 06 12 (33) US

(86) 97 06 10 PC17US97/10159

(87) 97 12 18 W097/47279 PCT Gazette nr 54/97

(71) JOHNSON & JOHNSON CONSUMER PRODUCTS, INC., Skillman, US

(72) Geesin Jeffrey C., Cole Curtis A.,
Wisniewski Stephen J.

(54) **Lipofilowe przeciwutleniające związki**
fotoprotekcyjne

(57) Wynalazek dotyczy sposobu ochrony skóry przed utleniającymi skutkami promieniowania nadfioletowego A, obejmującego wywołwane przez UVA powstawanie nadtlenków lipidów.

Sposób obejmuje stosowanie miejscowe na skórę skutecznej ilości środka fotoprotekcyjnego, który zawiera lipofilowy przeciwutleniacz, który nie wykazuje znaczące absorpcji w zakresie długości fal około 320-380 nm.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 330416 (22) 97 05 16 6(51) A61K 7/48
(31) 96 663829 (32) 96 06 14 (33) US

(86) 97 05 16 PCT/EP97/02686

(87) 97 12 18 WO97/47280 PCT Gazette nr 54/97

(71) UNILEVER N.V., Rotterdam, NL

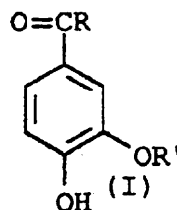
(72) Crotty Brian Andrew, US; Znaiden
Alexander Paul, US; Johnson Anthony
William, GB

(54) **Sposób i kompozycja do rozjaśniania skóry**

(57) Przedmiotem wynalazku są sposób i kompozycja do działania na skórę dla osiągnięcia rozjaśnienia przez wykorzystanie związku aktywnego o wzorze (I), w którym R jest wybrany

z grupy obejmującej atom wodoru, grupę hydroksylową i rodniki grup C1-C alkilowych lub arylowych; zaś R¹ jest wybrany z grupy obejmującej atom wodoru i rodniki Ci-Cao alkilowe lub aryłowe.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 329467 (22) 98 11 02 6(51) A61K 9/14
(31) 97 97119112 (32) 97 11 03 (33) EP

(71) Roche Diagnostics GmbH, Mannheim, DE

(72) Gabel Rolf-Dieter, Mattern Markus, Winter
Gerhard, Wirl Alexander, Woog Heinrich

(54) **Sposób wytwarzania suchego,**
bezpociowego produktu, bezpociowy
produkt wytworzony tym sposobem oraz
sposób stabilizowania materiału biologicznie
czynnego

(57) Przedmiotem wynalazku jest szybki i powtarzalny sposób wytwarzania suchych, bezpociowych produktów, które poza biologicznie czynnym, zwłaszcza terapeutycznie czynnym materiałem, zawierają mieszaninę substancji stabilizujących, na drodze suszenia konwekcyjnego. Przedmiotem wynalazku są także bezpociowe, mikroskopowo jednorodne wyroby wytwarzane tym sposobem, w postaci proszków o jednorodnym geometrycznym, zwłaszcza kulistym kształcie. Wynalazek dotyczy także zastosowania mieszanin substancji do stabilizowania biologicznie czynnego materiału, zwłaszcza białek.

(16 zastrzeżeń)

A1(21) 323064 (22) 97 11 07 6(51) A61K 31/49
A61K 47/00

(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Kasperek Regina, Czarnecki Wiktor

(54) **Nowe sfery z soli sodowej**
karboksymetylocelulozy o działaniu
przeciwartymicznym oraz sposób
otrzymywania nowych sfer z soli sodowej
karboksymetylocelulozy o działaniu
przeciwartymicznym

(57) Nowe sfery z soli sodowej karboksymetylocelulozy o działaniu przeciwartymicznym składają się z lepiszcza - soli sodowej karboksymetylocelulozy w ilości 0,71-0,78 części wagowych, substancji hydrofilizującej - monooleinianu sorbitanu w ilości 0,24-0,26 części wagowych, chinidyny zaadsorbowanej na skrobi ziemniaczanej w ilości 3,8-4,2 części wagowych, przy czym skrobia występuje tu w ilości 2,9-3,1 części wagowych, a chinidyna w ilości 0,935-1,075 części wagowych.

Sposób otrzymywania nowych sfer z soli sodowej karboksymetylocelulozy o działaniu przeciwartymicznym polega na tym, że sól sodową karboksymetylocelulozy w ilości 0,71-0,78 części wagowych przetwarza się na kleik w 10,0 częściach objętościowych ciepłej wody, po czym do powstałego kleiku dodaje się substancję hydrofilizującą - monooleinian sorbitanu w ilości 0,24-0,26 części wagowych, a następnie porcjami wysypuje się i rozciera 3,8-4,2 części wagowych mieszaniny skrobi ziemniaczanej z zaadsorbowaną na niej chinidyną

zasadą oraz dodaje 5,0 części objętościowych wody, następnie zawieszinę chłodzi się w lodówce, studzi do temperatury pokojowej i ponownie dodaje się wodę w ilości 8,0 części objętościowych, po czym kropi na powierzchnię cieczy desolwatacyjnej.
(2 zastrzeżenia)

A1(21) 330223 (22) 97 05 27 6(51) A61K 31/55

(31) % 9611328 (32) 9605 31 (33) GB

(86) 97 05 27 PCT/GB97/01432

(87) 97 12 04 W097/45124 PCT Gazette nr 52/97

(71) ZENECA LIMITED, Londyn, GB

(72) Parikh Bhavnish Vinod, Timko Robert Joseph, Addicks William Joseph

(54) Kompozycje farmaceutyczne

(57) Wynalazek dotyczy preparatu o przedłużonym działaniu, zawierającego 11-[4-[2-(2-hydroksyetylo)etylo]-1-piperazylo]dibenzo[b,f][1,4]tiazepinę lub jej farmaceutycznie dopuszczalną sól, sposobów leczenia stanów psychotycznych i nadmiernej aktywności przy użyciu wspomnianych preparatów o przedłużonym działaniu oraz sposobu wytwarzania wspomnianych preparatów o przedłużonym działaniu.

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 330431 (22) 970606 6(51) A61K 31/55

(31) 96 96201676 (32) 96 06 14 (33) EP

(86) 97 06 06 PCT/EP97/02986

(87) 97 12 18 WO97/47304 PCT Gazette nr 54/97

(71) JANSSEN PHARMACEUTICA N.V., Beerse, BE

(72) Gilis Paul Marie Victor, De Condé Valentin Florent Victor

(54) Szybko rozpuszczająca się tabletką zawierająca bromowodurek galantaminy

(57) Przedmiotem wynalazku jest szybko rozpuszczająca się tabletką do stosowania doustnego, zawierająca jako składnik aktywny skuteczną terapeutycznie ilość bromowodorku galantaminy (1:1) oraz dopuszczalny farmaceutycznie nośnik, znamiennie tym, że nośnik zawiera suszoną rozpylowo mieszaninę jednowodnej laktazy i mikrokryształicznej celulozy (75:25) jako środek wypełniający i jako środek rozsadzający, a także sposób wytwarzania tej szybko rozpuszczającej się tabletki przez bezpośrednie tabletkowanie.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 330412 (22) 9705 20 6(51) A61K 31/155

(31) 96 19622222 (32) 9606 03 (33) DE
97 19712636 97 03 26 DE

(86) 97 05 20 PCT/EP97/02548

(87) 97 12 11 W097/46226 PCT Gazette nr 53/97

(71) HOECHST AKTIENGESSELLSCHAFT, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Lang Hans Jochen, Jansen Hans-Willi, Schwark Jan-Robert, Kleemann Heinz-Werner, Jung Oliver, Schäfer Hans-Ludwig, Linz Wolfgang, Kramer Werner, Schölkens Bernward, Falk Eugen

(54) Zastosowanie inhibitorów komórkowego wymiennika jonów Na^+/H^+ (NHE) do wytwarzania leku normalizującego poziom lipidów w surowicy

(57) Wynalazek dotyczy substancji czynnych, stanowiących inhibitory komórkowego wymiennika jonów Na^+/H^+ (NHE), które stosuje się do wytwarzania środka farmaceutycznego normalizującego poziom lipidów w surowicy. Stosuje się je do wytwarzania środka farmaceutycznego obniżającego poziom tłuszczów we krwi. Można go podawać w szczególności w leczeniu chorób spowodowanych zbyt wysokim poziomem lipidów, do łagodzenia zespołu dysfunkcji śródbłonna oraz w leczeniu wywołanych przez niego chorób.

(17 zastrzeżeń)

A1(21) 330324 (22) 97 0603 6(51) A61K 35/74

(31) 96 658473 (32) 960605 (33) U

(86) 97 06 03 PCT/US97/09626

(87) 97 12 11 WO97/46104 PCT Gazette nr 53/97

(71) BIOGALA BIOLOGICS AB, Stockholm, SE

(72) Casas Ivan A, Mollstam Bo

(54) Sposób leczenia biegunki

(57) Ujawniono sposób leczenia człowieka lub innego ssaka, cierpiącego z powodu biegunki wywołanej w szczególności przez rotawirusy, w którym jest podawany, korzystnie w postaci płynnej zawiesiny, jeden lub więcej szczepów *Lacidobacillus reuteri*. Korzystnie *Lreuteri* jest izolowany z tego samego gatunku, co ssak otrzymujący leczenie. Przynajmniej 10^7 komórek *Lreuteri*, korzystnie przynajmniej 10^8 komórek jest podawane raz dziennie, aż do ustąpienia objawów, przez okres zależny od nasilenia nieżyty żołądkowo-jelitowego. Skutkiem jest szybkie zmniejszenie biegunki i wymiotów, przedtem nie uzyskane przy wykorzystaniu innych terapii.

(20 zastrzeżeń)

A1(21) 330314 (22) 97 03 12 6(51) A61K 35/78

(31) 96 646988 (32) 96 05 08 (33) US

(86) 97 03 12 PCT/US97/02468

(87) 9803 26 WO98/11778 PCT Gazette nr 12/98

(75) Squires Meryl, Barrington, US

(54) Kompozycja stosowana przeciw mikroorganizmom w zakażeniach wirusem opryszczki i innych chorobach infekcyjnych

(57) Ujawniono sposób leczenia i lekarstwo, które szybko i bezpiecznie usuwają opryszczkę i inne zakażenia wywołane przez mikroby. Lekarstwo może być naniesione na obszar ciała, ujawniający objawy zakażenia, tak długo, aż zanikną objawy choroby. Lekarstwo może zawierać skoncentrowane składniki posiadające działanie przeciwmikrobowe, fitochemikalia i wyodrębnione składniki. Pożądany lek zawiera substancję aktywną powierzchniowo i wodne nośniki oraz rozpuszczalniki. W korzystnej postaci lek zawiera fitochemikalia z *Echinacea* i chlorek benzalkonu w jałowym roztworze wodnym.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 330230 (22) 9803 26 6(51) A61K 38/16

A61K 9/51

(31) 97 9712046 (32) 970401 (33) KR

(86) 98 03 26 PCT/KR98/00062

(87) 98 10 08 WO98/43664 PCT Gazette nr 40/98

(71) LG CHEMICAL LIMITED, Seoul, KR

(72) Kim Myung-Jim, Kim **Sun-Jin**, Kwon Oh-Ryong

(54) **Kompozycja o spowolnionym uwalnianiu leku zakapsułkowanego w mikrocząstkach kwasu hialuronowego**

(57) Kompozycja leku o spowolnionym uwalnianiu zawiera mikrocząstki kwasu hialuronowego albo jego soli nieorganicznej oraz lek białkowy albo peptydowy zamknięty w tych mikrocząstkach. Średnia wielkość mikrocząstek wynosi od 0,1 do 40 μm .

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 330239 (22)97 05 29 6(51) A61K 38/27
A61K 31/56

(31) 96 623 (32)9605 31 (33) DK

(86) 97 05 29 PCT/DK97/00239

(87) 97 12 11 W097/46252 PCT Gazette nr 53/97

(71) NOVO NORDISK A/S, Bagsvaerd, DK

(72) Eriksen Erik Fink, Kappelgaard Anne-Marie

(54) **Składnik hormonu wzrostu i czynnik zapobiegający resorpcji kości w leczeniu cyklicznym (koherentnym)**

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowy sposób leczenia lub zapobiegania rozwojowi osteoporozy, obejmujący cykliczne podawanie temu osobnikowi składnika hormonu wzrostu, ewentualnie wraz z ciągłym podawaniem leku o działaniu estrogenowym i/lub leku o działaniu gestagenowym.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 330241 (22)97 05 30 6(51) A61K 38/48

(31) 96 60018773 (32) 96 05 31 (33) US
96 60015869 9605 31 US

(86) 97 05 30 PCT/US97/09158

(87) 97 12 04 W097/45137 PCT Gazette nr 52/97

(71) THE SCRIPPS RESEARCH INSTITUTE, La Jolla, US

(72) Brooks Peter, Cheresh David A.

(54) **Sposoby i kompozycje użyteczne do hamowania angiogenezy**

(57) Wynalazek opisuje sposoby hamowania angiogenezy i w tkankach, przy użyciu antagonistów witronektyny α_3 , a zwłaszcza do hamowania angiogenezy w tkankach zapalnych i tkankach guza oraz przerzutach, przy użyciu kompozycji terapeutycznych, zawierających antagonistę α_3 .

(43 zastrzeżenia)

A1(21) 329570 (22) 98 11 03 6(51) A61K 39/42

(31) 97 3489 (32) 97 11 04 (33) CZ

(71) Medipharma CZ s.r.o., Hustopeče u Brna, CZ

(72) Mičan Petr, Štěpánek Jan

(54) **Produkt biologiczny do zapobiegawczego lub leczniczego stosowania doustnego przeciwko psiej parwowirozie i sposób wytwarzania przeciwciał psiego parwowirusa**

(57) Produkt do zapobiegawczego i leczniczego stosowania doustnego przeciwko psiej parwowirozie zawiera przeciwciała psiej parwowirusy z siary uodpornionych krów i/lub żółtek jaj uodpornionych kur niosek. Korzystnie produkt zawiera również

stabilizowane żywe kultury bakterii laktacydogennych. Produkcja przeciwciał psiego parwowirusa polega na uodpornianiu krów i/lub kur niosek antygenem psiego parwowirusa, pobieraniem siary od uodpornionych krów i/lub żółtek jaj od uodpornionych kur niosek oraz przetworzeniu uzyskanego produktu pośredniego do postaci odpowiedniej do uodporniania psów, na przykład poprzez osuszanie.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 330307 (22)97 05 30 6(51) A61L 15/26

(31) 96 9602200 (32) 96 06 03 (33) SE

(86) 97 05 30 PCT/SE97/00946

(87) 97 12 11 WO97/46265 PCT Gazette nr 53/97

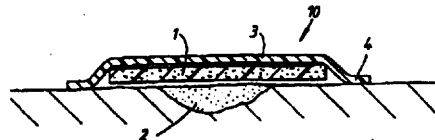
(71) ASTRA AKTIEBOLAG (publ), Södertälje, SE

(72) Bowald Steffan, Dvårsäter Gudmund

(54) **Opatrunek na rany**

(57) Opatrunek na rany (10), do nakładania na ranę (2) struktur tkankowych ciał żyjących ludzi lub zwierząt, składa się z części dolnej (1), która gdy opatrunek jest nałożony na ranę, przylega do rany, przy czym część dolna jest przepuszczalna dla płynu i zawiera materiał wchłaniający materię biologiczną, który wspomaga proces gojenia się rany oraz z części górnej (3), która gdy opatrunek jest nałożony na ranę przykrywa część dolną, przy czym część górna jest przepuszczalna dla par i nieprzepuszczalna dla bakterii. Opatrunek na rany może mieć budowę nierozdzieloną, może być uformowany w strukturę zintegrowaną albo można go utworzyć w chwili opatrywania rany.

(99 zastrzeżeń)



A1(21) 329794 (22) 98 11 18 6(51) A61L 27/00

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) El Fray Mirosława, Słonecki Jerzy, Prowans Piotr

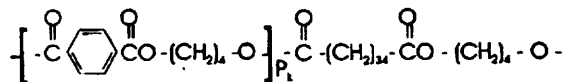
(54) **Elastomer na czasową protezę ścięgien zginaczy palców ręki oraz sposób wytwarzania elastomeru na czasową protezę ścięgien zginaczy palców ręki**

(57) Elastomer składa się z termoplastycznego elastomeru ftalowego o wzorze 1, w którym naprzemiennie usytuowane są segmenty sztywne oligo(tereftalanu butylenu) o ciężarze cząsteczkowym od 220 do 2500 i segmenty giętkie w postaci dime-ryzowanego kwasu tłuszczowego zawierającego 36 atomów C w cząsteczce, przy czym stosunek wagowy segmentów sztywnych do segmentów giętkich w łańcuchu polimerowym wynosi 80:20 do 26:74.

Elastomer otrzymuje się na drodze przeestryfikowania dimetylotereftalanu 1,4-butanodiolu do mono- lub oligomerów tereftalanu butylenu o ciężarze cząsteczkowym 310 do 550 i następnie polikondensacji z dime-ryzowanym kwasem tłuszczowym zawierającym 36 atomów węgla w cząsteczce. W reakcji przeestryfikowania stosunek molowy dimetylotereftalanu do 1,4-butanodiolu wynosi jak 1:1,5 do 1:2, a podczas polikondensacji stosunek molowy wprowadzonego do przeestryfikowania dimetylotereftalanu do dime-ryzowanego kwasu tłuszczowego wynosi jak 1:1 do 1:11,3. Reakcję przeestryfikowania i polikondensacji prowadzi się wobec katalizatora w ilości 0,05 do 0,5 g na 1000g mieszaniny reakcyjnej i sybstan- cji pomocniczych w ilości 0 do 5 g na 1000 g mieszaniny reakcyj-

nej. Temperatura przeestryfikowania wynosi od 145 do 220°C, a temperatura polikondensacji od 225 do 275°C oraz w czasie polikondensacji stosuje się obniżone ciśnienie do 1 tora w czasie od 20 do 90 minut. Otrzymany produkt poddaje się ekstrakcji oraz po usunięciu substancji ekstrahującej sterylizacji.

(14 zastrzeżeń)

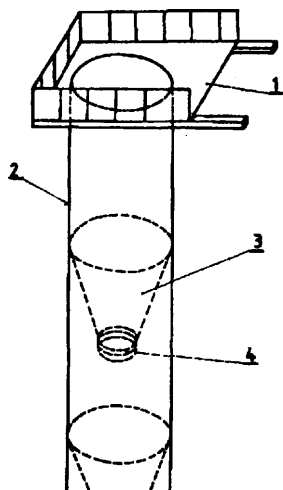


A1(21) 322931 (22) 97 10 29 6(51) A62B 02

(75) Połczyński Juliusz, Poznań

(54) Rękaw ratowniczy

(57) Rękaw ratowniczy, zwłaszcza do ewakuacji osób z budynków lub podobnych obiektów, ma postać wiotkiej rury (2), wewnątrz której znajdują się związane z nią i rozmieszczone we wzajemnych odstępach elementy hamujące (3), z których każdy



posiada przewężenie (4) o prześwicie mniejszym od prześwitu rury (2) i ma sprężyste obrzeże. Element hamujący (3) ma kształt lejka, zwężającego się ku dołowi, przy czym lejek wykonany jest z materiału sprężystego i zakończony otworem, objętym sprężystym ściągaczem, przykładowo gumowym. W rurę (2) wprowadzone są elementy, zwiększające wytrzymałość na zerwanie, przykładowo w postaci linek stalowych.

(3 zastrzeżenia)

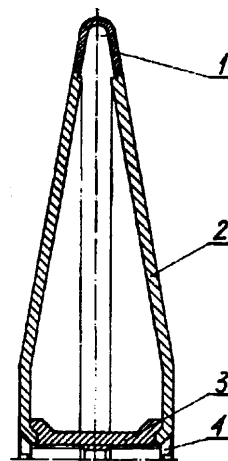
A1(21) 323056 (22) 971106 6(51) A63B 65/10

(75) Szczepanik Wiesław, Piotrków Trybunalski

(54) Dysk lekkoatletyczny

(57) Dysk posiada obrzeże (1), wykonane z pasa blachy, zamkniętego w pierścieni, mającego z obu stron boki zagięte w kierunku osi dysku. Obrzeże (1) ma w przekroju w przybliżeniu kształt litery V z zaokrąglonym wierzchołkiem. Tarcze boczne (2) są wykonane z drewna warstwowego, nasyczonego wodoodpornym klejem syntetycznym, trwale odkształconego i uformowanego na prasie w gotową część.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1(21) 329594 (22) 981109 6(51) B01D 21/24

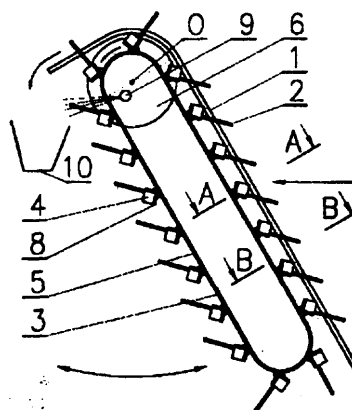
(75) Czekala Zygmunt, Piastów

(54) Urządzenie samoczyszczące, zwłaszcza do zgrubnego filtrowania cieczy

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie samoczyszczące, zwłaszcza do zgrubnego filtrowania cieczy, mające zastosowanie w ujęciach wód powierzchniowych, szczególnie zaś w oczyszczalniach ścieków. Urządzenie wyróżnia się tym, że pręty filtracyjne rusztu filtracyjnego (1), o przekroju zwężającym się wraz z kierunkiem przepływu cieczy, są zamocowane w sposób rozłączny poprzez podparcie w wybraniach, kształtem odpowiadających obrysowi zewnętrznemu tych prętów, elementów ustalających (4), zamocowanych na elementach podpierająco-mocująco-napędzających (8), wyposażonych w szereg zgarniaczy zanieczyszczeń (2), przy czym kąt pomiędzy skośną, zewnętrzną krawędzią zgarniacza zanieczyszczeń (2), a rusztem filtracyjnym (1) jest większy od 90°, zaś pręty filtracyj-

ne są ze sobą połączone wyłącznie poza obszarem działania zgarniaczy zanieczyszczeń (2).

(2 zastrzeżenia)

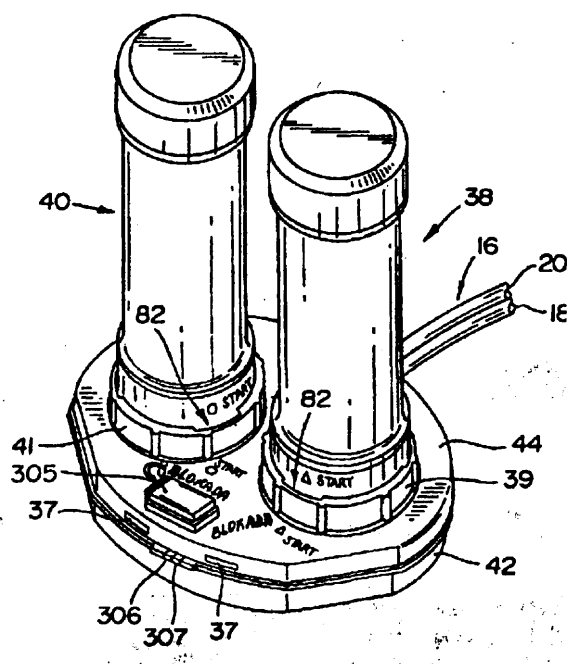


A1(21) 329554 (22) 98 11 05 6(51) B01D 27/14
(31)97 965265 (32)971106 (33) US
(71) DART INDUSTRIES INC., Orlando, US
(72) Bailey Rushton J., Reinhard William,
Frazier Stephen E.

(54) **Wielostopniowy układ filtrowania wody**

(57) Układ filtrowania wody posiada obudowę dla wielu, połączonych szeregowo, wkładów (38, 40) filtrujących o różnej charakterystyce filtrowania, odnoszących się do kierunku przepływu filtrowanej wody. Każdy wkład (38, 40) filtrujący posiada korpus filtrujący z aktywnego węgla, owinięty membraną, przy czym jeden z korpusów filtrujących zawiera środek bakterio-
statyczny z ciężkiego metalu. Każdy z wkładów (38, 40) jest przymocowany w sposób zdejmowalny w przewodzie rozgałęźnym przez znakowane złącze, zawierające obrotowe pierścienie blokujące, natomiast każdy wkład o innej charakterystyce filtrowania zawiera strukturę znakującą, aby zapewnić, połączenie wkładu z przewodem rozgałęźnym tylko w odpowiedniej zależności przepływu szeregowego w układzie. Układ filtrujący zawiera wskaźnik zużycia filtra i nadaje się, zwłaszcza do umieszczenia na blacie i podłączenia do wylotu kielichowego.

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 322928 (22)971029 6(51) B01D 53/48
(71) Zespół Elektrociepłowni Wrocław S.A.,
Wrocław
(72) Gostomczyk M. Adam, Ciasnocha Czesław,
Jędrusik Jan, Sarnawski Wacław
(54) **Sposób usuwania dwutlenku siarki z gazów
spalinowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania dwutlenku siarki z gazów spalinowych, w którym gazy odpływa się, wprowadza do nich suchy sorbent, po czym ponownie odpływa i ewentualnie zawraca oddzielone produkty stałe do strumienia oczyszczanych gazów. Istotą wynalazku jest to, że oprócz suchego sorbentu do odpylonych gazów spalinowych wprowadza się wodny alkaliczny roztwór przynajmniej jednego związku, korzystnie w postaci soli lub wodorotlenku, wapnia, magnezu, sodu, potasu lub amonu. Ilość roztworu alkalicznego jest dobie-
rana i sterowana automatycznie i odpowiada temperaturze spal-
lin oczyszczonych z dwutlenku siarki w granicach od 100°C do

150°C. Ilość suchego sorbentu jest dobie-
rana i sterowana auto-
matycznie, w zależności od żądanej zawartości dwutlenku siarki
w gazach oczyszczonych, odprowadzanych do atmosfery. Wy-
nalazek znajduje zastosowanie, zwłaszcza do usuwania dwu-
tlenku siarki z gazów spalinowych opuszczających kotły opalane
węglem.

(3 zastrzeżenia)

**Zgłoszenie nr P. 329 548
zostało wycofane.**

A1(21) 330310 (22)97 05 29 6(51) B01D 61/14
B01J 8/00
(31) 96 9607169 (32) 96 06 04 (33) FR
(86) 97 05 29 PCT/FR97/00937
(87) 97 12 11 WO97/46306 PCT Gazette nr 53/97
(71) RHODIA FIBER AND RESIN
INTERMEDIATES, Courbevoie Cedex, FR
(72) Perron Philippe, Sever Lionel
(54) **Sposób filtracji trójfazowej mieszaniny
reakcyjnej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób filtracji trójfazowej mieszaniny reakcyjnej, zawierającej fazę ciekłą, nierozpuszczalną stałą fazę katalityczną i fazę gazową. Bardziej szczegółowo dotyczy on filtracji stycznej na jednym filtrze membranowym co najmniej części trójfazowej mieszaniny reakcyjnej, zawierającej fazę ciekłą, w której znajdują się substancje posiadające nitylowe grupy funkcyjne, jedną fazę gazową zawierającą wodór i jedną katalityczną fazę stałą, zawierającą nikiel i/lub kobalt Raney'a lub naniesiony na nośniku katalizator metalowy oraz zwracania katalizatora z równoczesnym odzyskiwaniem co najmniej części przesączu, zawierającego produkty reakcji.

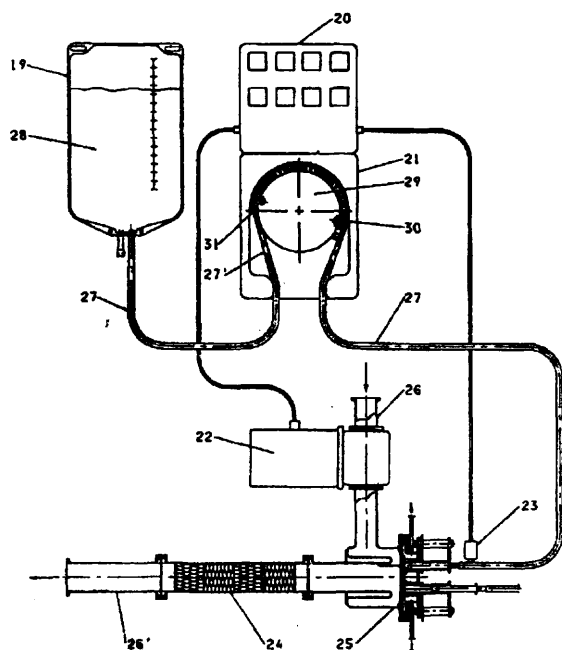
(10 zastrzeżeń)

A1(21) 330364 (22)9706 03 6(51) B01F 5/04
(31) 96 9602179 (32) % 06 03 (33) SE
(86) 97 06 03 PCT/SE97/00965
(87) 97 12 11 WO97/46308 PCT Gazette nr 53/97
(71) AROM PAK AKTIEBOLAG, Lund, SE
(72) Ernstson Georg, Sjöholm Johan, Dahlberg
Lars
(54) **Urządzenie dozujące do mieszania
przepływającej cieczy pierwotnej z co najmniej jedną dodatkową cieczą wtórną w
procesie ciągłym**

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia dozującego lub mieszającego oraz sposobu mieszania w ciągłym procesie przepływa-

jącej cieczy pierwotnej z jedną lub więcej z dodawanych cieczy wtórnych (28) w mniejszej ilości dla uzyskania przepływającej mieszaniny cieczy przy stałym, jednorodnym współczynniku mieszania zmieszanych cieczy.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 329438 (22)981030 6(51) B01J 8/24

(31) 97 19749527 (32) 97 11 08 (33) DE
98 19835699 98 08 07 DE

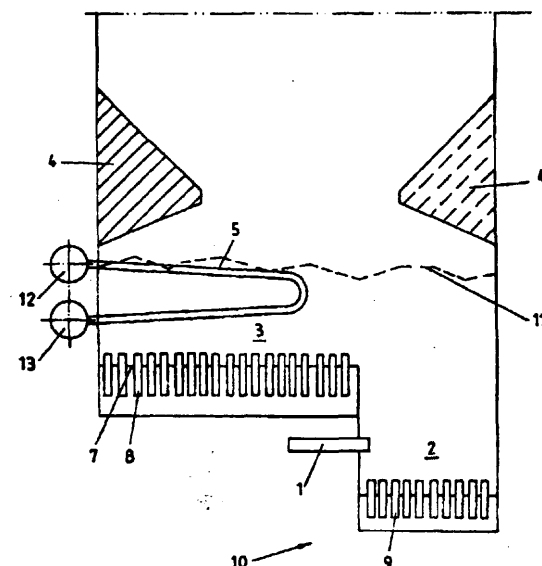
(71) EFTAG Entstaubungs-und Fördertechnik AG, Biel 3, CH

(72) Hölter Heinz

(54) Sposób zgazowywania albo spalania albo suszenia stałych, płynnych lub gazowych paliw i/lub adsorpcji substancji szkodliwych z gazów lub cieczy oraz reaktor fluidyzacyjny do przeprowadzania tego sposobu

(57) Wynalazek dotyczy sposobu zgazowywania albo spalania albo suszenia stałych, płynnych albo gazowych paliw i/lub adsorpcji substancji szkodliwych z gazów lub cieczy za pomocą reaktora fluidyzacyjnego zasilanego możliwie równomiernie paliwem i/lub substancjami adsorbującymi albo innymi materiałami poprzez urządzenie załadunkowe, w którym paliwo i/lub inne materiały doprowadza się najpierw do wstępnego złoża fluidalnego, znajdującego się w równowadze metastabilnej, z prędkością dostosowaną do prędkości właściwego reaktora fluidyzacyjnego oraz rozkłada się w przekroju reaktora fluidyzacyjnego przez odpadanie ze słupa materiału stałego. Wynalazek dotyczy także reaktora fluidyzacyjnego (3) z zespolonym zasilaczem (2) złoża fluidalnego, pozwalającego uniknąć niejednorodności w rozkładzie ładowanego materiału, przy czym zasilacz (2) ma głębokość 200-2000 mm i pracuje z prędkością w rurze jałowej od 0,1 do 10 m/s. Powstaje dzięki temu równowaga metastabilna, to znaczy słup materiału stałego, który jest ciągle odrywany i powoduje odpadanie doprowadzanego materiału na właściwe złożo fluidalne (11).

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 322914 (22) 97 10 28 6(51) B01J 21/06

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Wróblewska Agnieszka, Milchert Eugeniusz, Kapuściński Zbigniew

(54) Sposób wytwarzania katalizatora tytanowo-silikalitowego

(57) Sposób polega na tym, że w reakcji wymiany dibromku heksaetylo-1,6-heksylodiamoniowego z wodorotlenkiem metalu z pierwszej grupy układu okresowego pierwiastków z tablicy Mendelejewa, stosowanych w stosunku wagowym 2,6:1 do 1,8:1, otrzymuje się wodorotlenek heksaetylo-1,6-heksylodiamoniowy (związek klatratujący). Otrzymany wodorotlenek heksaetylo-1,6-heksylodiamoniowy dodaje się w stosunku wagowym od 0,4:1 do 0,2:1 do tetraetyloortosilanu lub do roztworu tetraetyloortosilanu, alkoholu izopropylowego i wody, przygotowanych w stosunku wagowym 1,8:1:1. Do otrzymanej mieszaniny wprowadza się od 0,01 do 0,06 części wagowych tetrabutylodiotytanianu w odniesieniu do dibromku heksaetylo-1,6-heksylodiamoniowego i dalej miesza się powstający żółty klatratujący, do którego dodaje się od 12 do 20 cm³ roztworu wodnego związku klatratującego. Tworzący się żółty klatratuje dalej w autoklawie w temperaturze 443 K pod ciśnieniem autogenicznym w czasie 8 dni. Otrzymane kryształy przemycia się i suszy w znany sposób. Następnie dalej przeprowadza się ich kalcynację w temperaturze 825 K, aktywuje 10% wodnym roztworem octanu amonu i ponownie kalcynuje w temperaturze 825 K.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 322915 (22) 97 10 28 6(51) B01J 21/06

(71) Politechnika Szczecińska, Szczecin

(72) Wróblewska Agnieszka, Milchert Eugeniusz, Borowski Tomasz

(54) Sposób wytwarzania katalizatora tytanowo-silikalitowego

(57) Sposób polega na tym, że w reakcji wymiany dibromku heksabutylo-1,6-heksylodiamoniowego z wodorotlenkiem metalu z pierwszej grupy układu okresowego pierwiastków z tablicy Mendelejewa, stosowanych w stosunku wagowym od 3,6:1 do 2,4:1 otrzymuje się wodorotlenek heksabutylo-1,6-heksylodiamoniowy (związek klatratujący). Otrzymany wodorotlenek heksabutylo-1,6-heksylodiamoniowy dodaje się w stosunku wagowym od 0,5:1 do 0,4:1 do tetraetyloortosilanu lub do roztwo-

ru tetraetyloortosiłanu, alkoholu izopropylowego i wody, przygotowanych w stosunku wagowym 1,8:1:1. Do otrzymanej mieszaniny wprowadza się od 0,05 do 0,01 części wagowych tetrabutylortotytanianu w odniesieniu do dibromkuheksabutylo-1,6-heksylodiamoniowego i dalej miesza się powstający zol krystalizacyjny, do którego dodaje się od 12 do 20 cm³ roztworu wodnego związku klatratującego. Tworzący się zol krystalizuje dalej w autoklawie w temperaturze 443 K pod ciśnieniem autogenicznym w czasie 8 dni. Otrzymane kryształy przemienia się i suszy w znany sposób. Następnie dalej przeprowadza się ich kalcynację w temperaturze 825 K, aktywuje 10% wodnym roztworem octanu amonu i ponownie kalcynuje w temperaturze 825 K.

(7 zastrzeżeń)

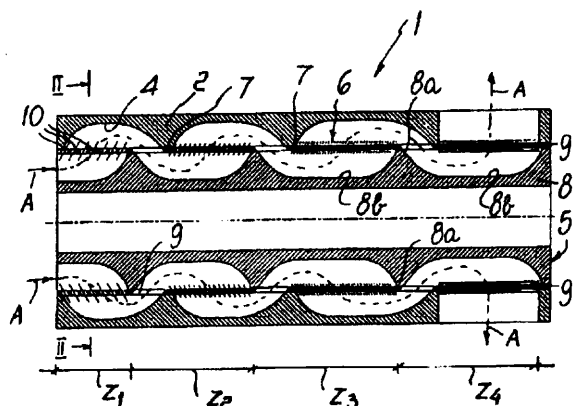
A1(21) 322918 (22)971030 6(51) B02C 18/08

(75) Quadrana Marcello, Bologna, IT

(54) Zespół krojący maszyny, rozdrabniającej artykuły spożywcze

(57) Zespół krojący maszyny, rozdrabniającej artykuły spożywcze, złożony jest z obudowy (2), połączonej za pomocą kołnierza z częścią obudowy maszyny, zaopatrzoną w załadunkowy otwór wlotowy i wyposażonej w pierścieniowe wgłębienia (4), ukształtowane na wewnętrznej powierzchni ściany obudowy (2), wzajemnie od siebie oddzielone za pomocą występów (7) oraz z transportera śrubowego (5), osadzonego współosiowo i obrotowo wewnątrz obudowy (2), a także z umieszczonych między występami (7) obudowy i transporterem śrubowym (5) cienkościennych, walcowych elementów perforowanych, tworzących sita (6). Transporter śrubowy (5) jest również zaopatrzony w występy o zaokrąglonych krawędziach zewnętrznych, tworząc nóż ze śrubowymi ostrzami (8a), które ślizgają się po wewnętrznej powierzchni walcowych elementów perforowanych (6).

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 322958 (22) 97 10 31 6(51) B02C 25/00

(71) Skobało Roman Adam, Wolany
(72) Pistun Eugeniusz, UA; Nikolin Grigorij, UA; Zagraj Włodzimierz, UA; Skobało Roman Adam

(54) Sposób automatycznej regulacji młyna kulowo-bębnowego

(57) Sposób polega na tym, że dopływ rozdrobnionego materiału realizuje się okresowo przy maksymalnym i minimalnym dopływie materiału, który ustala się odpowiednio powyżej i

poniżej istniejącej rzeczywistej wydajności rozdrabniania młyna, a czas trwania maksymalnego dopływu materiału utrzymuje się w zadanym zakresie od 0,5 do 10 minut w zależności od zmiany mierzonych charakterystyk młyna i stanu układu pyłowego. Zwiększa się bądź zmniejsza zgodnie ze znakiem i wielkością mierzonego sygnału przy maksymalnym przepływie materiału do młyna w stosunku do minimalnego przepływu. Czas trwania minimalnego przepływu ustala się w zależności od wartości czasu, w którym wartość mierzonego sygnału zwiększa się o zadaną wartość jego przyrostu od początku włączenia minimalnego przepływu materiału do młyna, zaś zadana wartość tego przyrostu jest wprost proporcjonalna do wartości tego sygnału. Mierzy się też dodatkowo temperaturę na wyjściu z młyna oraz ciśnienie bądź spadek ciśnienia, zaś czas trwania maksymalnego przepływu materiału dodatkowo koryguje się w zależności od wielkości mierzonych sygnałów.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 322912 (22) 97 10 28 6(51) B03C 1/031

(71) Instytut Górnictwa Odkrywkowego
POLTEGOR-INSTYTUT, Wrocław
(72) Zięba Tadeusz

(54) Sposób regulacji indukcji magnetycznej w szczelinach roboczych separatora elektromagnetycznego wałkowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie regulacji wielkości indukcji magnetycznej dodatkowego wstępnego stopnia separacji w taki sposób, aby nie wpływało to na poziom indukcji zasadniczego stopnia separacji. Dla uzyskania optymalnej wielkości indukcji wstępnego stopnia separacji reguluje się wielkość indukcji na tym stopniu poprzez zmianę przekroju poprzecznego gałęzi magnetowodu odpowiadających za zasilanie strumieniem magnetycznym stopnia separacji wstępnego.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 330311 (22)97 06 03 6(51) B03C 3/45
B03C 3/40

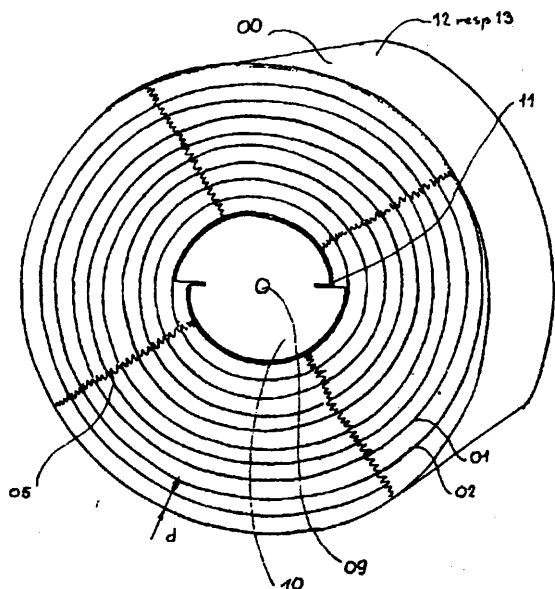
(31) 96 9602211 (32) 96 06 04 (33) SE
(86) 97 06 03 PCT/SE97/00956
(87) 97 12 11 W097/46322 PCT Gazette nr 53/97
(71) EURUS AIRTECH AB, Akersberga SE
(72) Loreth Andrzej

(54) Osadnik do oczyszczania powietrza i sposób jego wytwarzania

(57) Osadnik posiadający przelotowy kanał przepływu powietrza podlegającego oczyszczaniu, jest przeznaczony do włączenia go w skład urządzenia oczyszczającego powietrze, w szczególności urządzenia do oczyszczania powietrza z naładowanych elektrycznie cząstek, przy czym osadnik jest podłączony elektrycznie do źródła wysokiego napięcia i zawiera przynajmniej dwa elementy elektrodowe (01, 02), posiadające różne potencjały elektryczne względem siebie i uporządkowane wzajemnie, zaprojektowane jako podobne do opasek pasy, które są uporządkowane w okręgi obiegające przynajmniej jednokrotnie, dookoła teoretycznej osi, przy zachowaniu szczelnego odstępu.

Przedmiotem zgłoszenia jest również sposób wytwarzania osadnika do urządzenia oczyszczającego powietrze, w którym części krawędziowe elementów elektrodowych korzystnie tylko po jednej stronie korpusu (00) osadnika, mocuje się na stałe, jedna względem drugiej, za pomocą pomocniczego materiału mocującego (05).

(10 zastrzeżeń)

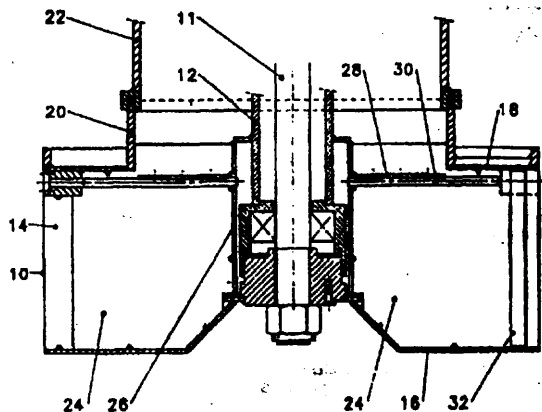


A1(21) 330322 (22) 97 04 15 6(51) B07B 7/083
B07B 12/04
B07B 11/06

(86) 97 04 15 PCT/FR97/00678
(87) 98 10 22 W098/46371 PCT Gazette nr 42/98
(71) FCB, Montreuil, FR
(72) Cordonnier Alain, Lemaire Danielle
(54) Separator powietrzny odśrodkowy

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest separator powietrzny odśrodkowy wyposażony w wirnik (10) o osi pionowej, z łopatkami (14) rozmieszczonymi regularnie na jego obwodzie, w kierownicy strumienia powietrza, w obudowę, w której umieszczony jest wirnik (10) i kierownice, oraz w otwór wlotowy dla powietrza zawierającego frakcję drobną ziarna i w otwór wylotowy dla frakcji grubej ziarna. Powietrze wpływa do wnętrza wirnika (10) na jego obwodzie przez kanały utworzone między łopatkami (14) i przepływa wewnątrz wirnika w kierunku jego kanału wylotowego (22). Dla umożliwienia regulacji podziału doprowadzanego do separatora ziarna na frakcję grubą i drobną powietrze wpływające do wnętrza wirnika jest podzielone na przynajmniej dwa oddzielone od siebie strumienie, a wirnik (10) jest wyposażony w elementy regulujące prędkość oraz ewentualnie ilość powietrza przynajmniej jednego strumienia.

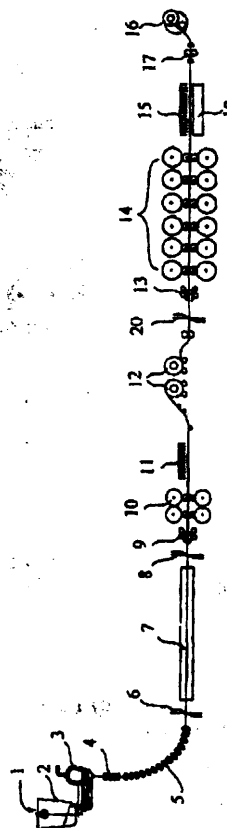
(14 zastrzeżeń)



A1(21) 330326 (22) 970609 6(51) B21B 1/46
(31) 96 1003293 (32) 960607 (33) NL
(86) 97 06 09 PCT/NL97/00325
(87) 97 12 11 W097/46332 PCT Gazette nr 53/97
(71) HOOGOVENS STAAL B.V., IJmuiden, NL
(72) Cornelissen Marcus, Cornelis Maria, Groot Aldricus Maria, Den Hartog Huibert Willem
(54) Sposób i urządzenie do wytwarzania taśmy stalowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania taśmy stalowej, w którym stopioną stal odlewa się w maszynie do odlewania ciągłego (1) w płaskie kęsisko i wykorzystując ciepło odlewania, przeprowadza przez piec (7), walcuje w urządzeniu do walcowania wstępnego (10) walcuje w urządzeniu do walcowania wykończającego (14) w taśmę stalową o pożądanej grubości końcowej, przy czym w procesie bez końca lub procesie w połowie bez końca, a) do wytwarzania ferrytycznie walcowanej taśmy stalowej płaskie kęsisko walcuje się w urządzeniu do walcowania wstępnego (10) w przedziale austenitycznym, a po walcowaniu zw przedziale austenitycznym ochładza je do pewnej temperatury, w której stal ma w zasadzie strukturę ferrytyczną, a taśmę, płaskie kęsisko lub część kęsiska walcuje się w urządzeniu do walcowania wykończającego (14) z prędkościami, które odpowiadają w zasadzie prędkości wejściowej do urządzenia do walcowania wykończającego (14) i kolejnym zmniejszeniom grubości i walcuje w przedziale ferrytycznym przynajmniej w jednej klatce walcowniczej urządzenia do walcowania wykończającego (14), b) do wytwarzania austenitycznie walcowanej taśmy stalowej taśmę, opuszczając urządzenie do walcowania wstępnego (10), ogrzewa się do temperatury albo utrzymuje w temperaturze w przedziale austenitycznym i walcuje w urządzeniu do walcowania wykończającego (14) w zasadzie w przedziale austenitycznym do grubości końcowej, a po tym walcowaniu ochładza ją do temperatury w przedziale ferrytycznym i ferrytycznie lub austenitycznie walcowaną taśmę, po osiągnięciu przez nią pożądanej grubości, tną się na części o pożądanej długości, które następnie zwiąja się w kręgi.

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 329400 (22)981028 6(51) B21B 3/00
(31) 97 19748205 (32) 97 10 31 (33) DE

(71) ABB Research Ltd., Zürich, CH

(72) Ernst Peter, Uggowitzer Peter, Speidel Hannes, Speidel Markus

(54) Sposób wytwarzania detalu ze stopu chromu

(57) W sposobie wytwarzania detalu ze stopu chromu składającego się z: 32 - 37% wagowych chromu, 28 - 36% wagowych niklu, max. 2% wagowych manganu, max. 0,5% wagowych krzemu, max. 0,1% wagowych glinu, max. 0,03% wagowych węgla, max. 0,025% wagowych fosforu, max. 0,01% wagowych siarki, max. 2% wagowych molibdenu, max. 1% wagowych miedzi, 0,3 - 0,7% wagowych azotu oraz żelaza i wynikających ze sposobu wytwarzania domieszek i zanieczyszczeń, detal odkształca się plastycznie na zimno i za pomocą obróbki plastycznej na zimno doprowadza się go do granicy plastyczności co najmniej 1000 MPa ($R_p \geq 1000$ MPa).

(10 zastrzeżeń)

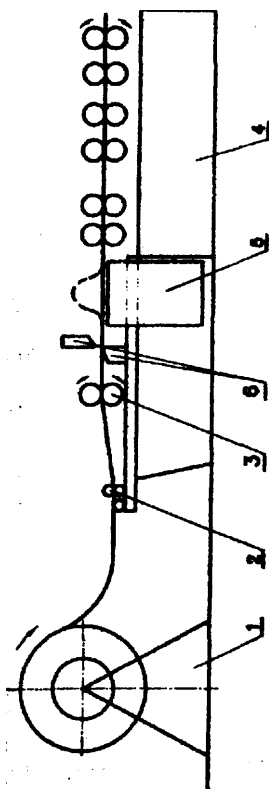
A1(21) 322959 (22)971031 6(51) B21D 13/04

(75) Lejman Stanisław, Chełm

(54) Sposób wytwarzania profilowanej blachy oraz urządzenia do wytwarzania profilowanej blachy

(57) Sposób wytwarzania profilowanej blachy polega na tym, że najpierw odmierzana jest długość arkusza blachy według zadanego programu sterownika. Następnie zatrzymuje się pracę zespołu walców profilujących (4) i zmniejsza prędkość obrotową walców podających (2) i walców kierujących (3), po czym odcina się arkusz blachy za pomocą elementu tnącego (6) i ponownie uruchamia się proces profilowania odciętego arkusza blachy. Urządzenie do wytwarzania profilowanej blachy charakteryzuje się tym, że ma element tnący, usytuowany pomiędzy parą walców kierujących (3) i pierwszą parą zespołu walców profilujących (4).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 323028 (22)971105 6(51) B21H 3/12
B21C 37/20

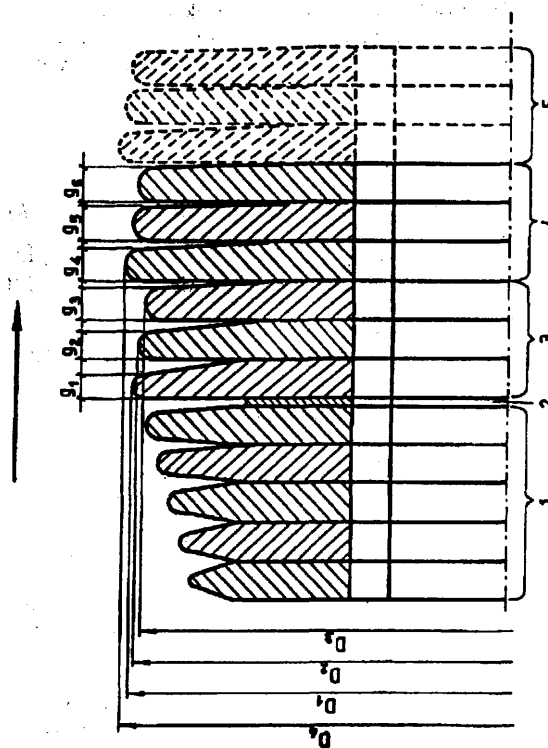
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Pasierb Antoni

(54) Sposób wytwarzania rur obustronnie żebrowanych oraz narzędzie do wytwarzania rur obustronnie żebrowanych

(57) Sposób wytwarzania rur obustronnie żebrowanych, bimetalowych i monometalowych w procesie skośnego walcowania charakteryzuje się tym, że spiralne żebra zewnętrzne kształtuje się redukując jednocześnie średnicę wewnętrzną rury i równocześnie zespala się metalicznie wewnętrzną ściankę rury z wierzchołkami wieloramiennego profilu, wprowadzonego uprzednio do wnętrza walcowanej rury. Narzędzie do wytwarzania rur obustronnie żebrowanych, bimetalowych i monometalowych, złożone z symetrycznie zbieżnych krążków, tworzących wstępną sekcję nacinania i wstępnego kształtowania żeber zewnętrznych oraz krążków wykańczających, charakteryzuje się tym, że krążki kształtujące stanowią powtarzające się zespoły (3, 4, 5, n), korzystnie trzech krążków w każdym zespole, przy czym w każdym z nich pierwszy krążek ma największą średnicę (D_1), a ostatni najmniejszą (D_n), natomiast wierzchołkowa grubość (g_1) krążka pierwszego jest najmniejsza, zaś krążka ostatniego (g_n) największa, przy czym średnica pierwszego krążka (D_1) w kolejnym zespole (4) jest większa od średnicy pierwszego krążka (D_1) w poprzedzającym zespole (3), a grubość wierzchołka (g_1) pierwszego krążka w następnym zespole jest równa grubości ostatniego krążka w poprzedzającej sekwencji (g_3).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 323015 (22) 97 11 04 6(51) B22D 7/00

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe EKOCHÉM S.A., Siemianowice

(72) Maciejewski Mariusz, Głados Stanisław, Binko Andrzej, Wojsa Józef, Antosz Jan, Łukwiński Leon

(54) Sposób wytwarzania zasypki izolacyjnej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania zasypki izolacyjnej, stosowanej w kadzicach hutniczych do ocieplania lustra stali oraz głów wlewków. Istotą tego sposobu jest to, że 30 - 40 części wagowych surowego wermikulitu o uziarnieniu od 0 do 6 mm, 40 - 45 części wagowych serpentynitu o uziarnieniu poniżej 0,2 mm, 25 - 30 części wagowych węgla drzewnego o uziarnieniu poniżej 0,2 mm najpierw miesza się, a następnie nawilża ługiem posulfitowym w ilości 13 - 15 części wagowych, poddaje się granulowaniu do uziarnienia 3 - 15 mm, a na koniec poddaje się wysuszeniu w temperaturze do 110°C.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 330402 (22)970602 6(51) B22D 11/06

(31) 96 19622925 (32) 96 06 07 (33) DE
96 19636698 960910 DE

(86) 974)602 PCT/DE97/01153

(87) 97 12 18 W097/47413 PCT Gazette nr 54/97

(71) MANNESMANN AG, Düsseldorf, DE

(72) Schwerdtfeger Klaus, Spitzer Karl-Heinz,
Freier Paul, Von Hinrichs Thomas, Reichelt
Wolfgang, Urlau Ulrich, Feuerstacke Ewald,
Kroos Joachim, Brühl Michael

(54) Urządzenie do odlewania taśm

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia do odlewania taśm z ograniczeniami bocznymi przylegającymi ściśle do taśmy nośnej. Ograniczenia boczne tak, jak i korzystnie również urządzenie doprowadzające ciekły metal, wykonane są w sposób umożliwiający ich drgania i połączone są z urządzeniem do wytwarzania drgań. W ten sposób zapobiega się przywieraniu zakrzepniętego materiału.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 330403 (22)970603 6(51) B22D 11/06

(31) 96 19622928 (32) 960607 (33) DE
96 19636699 96 09 10 DE

(86) 97 06 03 PCT/DE97/01149

(87) 97 12 18 WO97/47410 PCT Gazette nr 54/97

(71) SALZGITTER AG, Peine, DE;
MANNESMANN AG, Dusseldorf, DE

(72) Schwerdtfeger Klaus, Spitzer Karl-Heinz,
Urlau Ulrich, Franke Dietmar, Stache
Bernfried, Kroos Joachim, Buddenberg
Heino

(54) Urządzenie do odlewania taśm

(57) Wynalazek dotyczy urządzenia odlewniczego, zwłaszcza do taśm stalowych. Odlana taśma stalowa, zwłaszcza tuż za urządzeniem odlewniczym musi być podpierana w celu zmniejszenia naprężeń i mechanicznych deformacji. W celu podparcia za urządzeniem odlewniczym umieszczony jest giętki element wsporczy, zwłaszcza łańcuch z rolkami, którego długość można zmieniać za pomocą odpowiednich urządzeń nastawczych.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 330294 (22) 98 04 02 6(51) B23C 5/02

(31) 97 29706589 (32) 97 04 12 (33) DE
98 29804413 980312 DE

(86) 980402 PCT/EP98/01911

(87) 98 10 22 WO98/46402 PCT Gazette nr 42/98

(71) LEDERMANN GMBH, Horb, DE

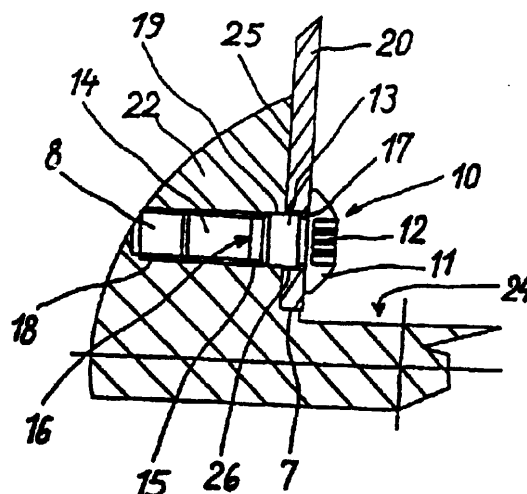
(72) Gittel Hans-Jürgen, Wendel Pascal

(54) Frez do obróbki przedmiotów z drewna, tworzywa drzewnego, tworzywa sztucznego lub tym podobnych

(57) Frez do obróbki przedmiotów z drewna, tworzywa drzewnego, tworzywa sztucznego lub tym podobnych posiada wspornik z chwytem i częścią tnącą oraz przynajmniej dwie wymienne płytki skrawające (20). Płytki skrawające (20) są osadzone w części tnącej (22) i są zamocowane w niej śrubami (10). Śruba (10) ma trzon prowadzący (13), który przechodzi przez płytkę skrawającą (20) w otworze ustalającym (26) i rozciąga się na odcinku (19) otworu (8), znajdującego się w części tnącej, przy czym odcinek (19) jest wykonany z wąskim pasowaniem, luznym względem trzonu prowadzącego (13).

Śruba (10) ma powierzchnię mocującą równoległą do przylgi (25). Otwór ustalający (26) jest zwymiarowany tak, że otacza trzon prowadzący (13) z małym luzem i śruba (10) stabilizuje płytkę skrawającą (20) w dokładnie określonej pozycji, przy czym śruba (10) jest poddawana wyłącznie rozciąganiu. Po zerwaniu połączenia ciernego płytka skrawająca (20) może przemieścić się maksymalnie tylko o mały luz między trzonem (13) i otworem ustalającym (26).

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 329579 (22)981106 6(51) B23K 1/008
B23K 3/08

(31) 97 19749042 (32) 97 11 06 (33) DE

(71) Solvay Fluor und Derivate GmbH, Hanower, DE

(72) Lauzon Daniel Clement, Schwarze Thomas

(54) Sposób lutowania elementów konstrukcyjnych z aluminium albo stopów aluminium i urządzenie do lutowania

(57) Opisano, eliminujący ścieki, sposób lutowania elementów konstrukcyjnych z aluminium i stopów aluminium z zastosowaniem topników, zwłaszcza na bazie fluoroglinianu potasu w wodnej zawieszynie. Po upływie określonego czasu, gdy zużyta zawieszyna jest wymieniana na zawieszynę świeżą, a aparatura jest oczyszczana, powstają ścieki, które zawierają topniki, np. fluoroglinian potasu. Ścieki, po oddzieleniu topnika, poddaje się obróbce wtórnej i uzupełnia świeżą wodą z utworzeniem regenerowanej wody użytkowej, którą zwraca się do procesu lutowania, dzięki czemu chronione jest środowisko naturalne.

(10 zastrzeżeń)

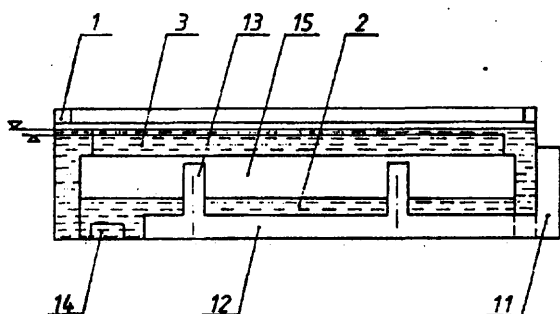
A1(21) 323059 (22) 97 11 07 6(51) B23K 10/00

71) Instytut Spawalnictwa, Gliwice

72) Kubala **Bogumił**, Wiśniewski **Jerzy**,
Przewrocki Jan, Kuczora **Michał**, Witkowski
Andrzej, Woźniak Marian**(54) Stół wodny przecinarek do cięcia
termicznego pod wodą**

(57) Stół wodny przecinarek do cięcia termicznego pod wodą z regulowanym poziomem lustra wody składa się ze zbiornika (1) z umieszczonym w nim dzwonem (2) z przelewowymi otworami (14) w dolnej jego części, na którego górnej powierzchni znajduje się ruszt (3), ponadto zbiornik (1) wyposażony jest we wlotową i wylotową przepustnicę, wentylator i zespół hydrostatycznych czujników oraz **połączony** jest z buforowym zbiornikiem (11), **przy czym** w dolnej części zbiornika (1) znajdują się kolektory (12) z kominkami (13), których wyloty znajdują się wewnątrz dzwonu (2).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 329501 (22) 98 11 04 6(51) B27C 5/08

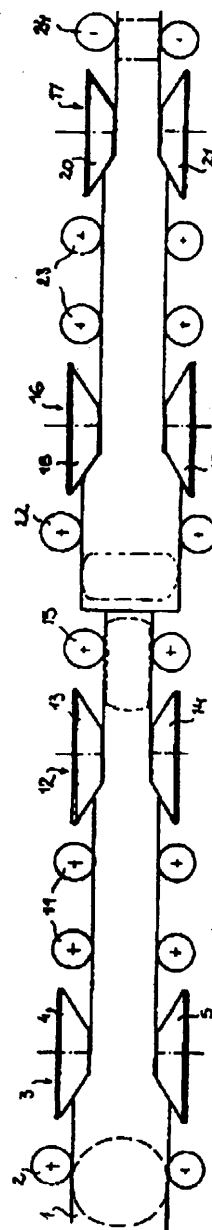
(31) 97 688 (32) 97 11 04 (33) AT
98 98890194 980703 EP71) Holzindustrie **PREDING** Gesellschaft
m.b.H., **Preding**, AT

72) Leitinger Hans-Peter

**(54) Urządzenie do wytwarzania krawędziaka z
okrągłaków**

(57) Urządzenie do wytwarzania krawędziaka z okrągłaków (1) zawiera urządzenie, skrawające zgrubnie (3), z parami naprzeciwległych tarcz skrawających (4, 5), za którym jest umieszczone urządzenie, skrawające dokładnie (12), z podobnymi tarczami skrawającymi (13, 14). Dalej włączony jest drugi etap również z urządzeniem skrawającym zgrubnie (16) i urządzeniem skrawającym dokładnie (17). Tarcze skrawające (4, 5, 13, 14, 18, 19, 20, 21) są ukształtowane w przybliżeniu w postaci stożka ściętego i zawierają narzędzia z w przybliżeniu promieniowo ułożonymi ostrzami wzdłuż co najmniej jednej spirali na powierzchni płaszcza tarcz skrawających (4, 5, 13, 14, 18, 19, 20, 21). Ostrza narzędzi urządzenia skrawającego zgrubnie (3, 16) mają długość około 10-30 cm i wykazują różnicę wysokości wobec następnego ostrza około 1-5 mm. Ostrza narzędzi urządzenia skrawającego dokładnie (12, 17) mają długość w przybliżeniu 5-12 cm, a różnica wysokości, miarodajna dla grubości wiórów, wynosi w przybliżeniu 0,4-1 mm. Uzyskuje się, bez odpadów, obrabiane krawędziaki o wysokiej jakości i dwie kategorie również pełnowartościowych płaskich wiórów.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 330295 (22) 97 05 22 6(51) B27K 3/36

(31) 96 1326 (32) 96 05 28 (33) CH

(86) 97 05 22 PCT/EP97/02633

(87) 97 12 04 WO97/45236 PCT Gazette nr 52/97

(71) LONZA AG, Basel, CH

(72) Lichtenberg Florian, Fritschi Joachim, Ranft
Volker**(54) Środki do konserwacji drewna**

(57) Opisano środki do konserwacji drewna o właściwościach biobójczych, zawierające czwartorzędowe związki amoniowe o wzorze ogólnym 1, w którym R¹ oznacza C₈₋₁₈-alkil lub ewentualnie podstawiony benzyl, R² oznacza C₈₋₁₈-alkil, R³ oznacza C₁₋₄-alkil lub grupę o wzorze -[CH₂-CH₂-O]-H, R⁴ oznacza C-alkil, n oznacza liczbę (jako średnią statystyczną) od 0,5 do 8, korzystnie 1 do 5, zaś A-oznacza anion organicznego kwasu karboksylowego o 2 do 12 atomów węgla, mającego co najmniej jedną grupę hydroksylową, grupę aminową lub grupę kwasu sulfonowego. Środki według wynalazku do konserwacji drewna przenikają także daleko w głąb drewna w warunkach bezciśnieniowych i mają jedynie słabe działanie

korozyjne na metale. Wynalazek dotyczy ponadto sposobu obróbki drewna przy użyciu tych kompozycji, koncentratów do ich wytwarzania, zastosowania nowych i znanych czwartorzędowych związków amoniowych w środkach do konserwacji drewna oraz nowych czwartorzędowych związków amoniowych i ich zastosowania jako biocydów.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 322930 (22) 97 10 29 6(51) B27N 3/00

(71) Zakłady Płyt Pilśniowych w Czarnej Wodzie, Czarna Woda

(72) Baczyński Przemysław, Lemiesz Rafał, Skiba Jarosław, Włoch Paweł, Sobczak Ryszard

(54) Sposób wytwarzania płyt pilśniowych porowatych izolacyjnych

(57) Sposób wytwarzania płyt pilśniowych porowatych izolacyjnych w procesie produkcji płyt pilśniowych porowatych charakteryzuje się tym, że na uformowaną moką wstęgę płyty nanosi się metodą natryskową, w ilości do 500 g/m², w temperaturze od 50 do 70°C, emulsję asfaltową.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 329500 (22) 98 11 04 6(51) B28D 1/22

(31)97 19748809 (32)9711105 (33) DE

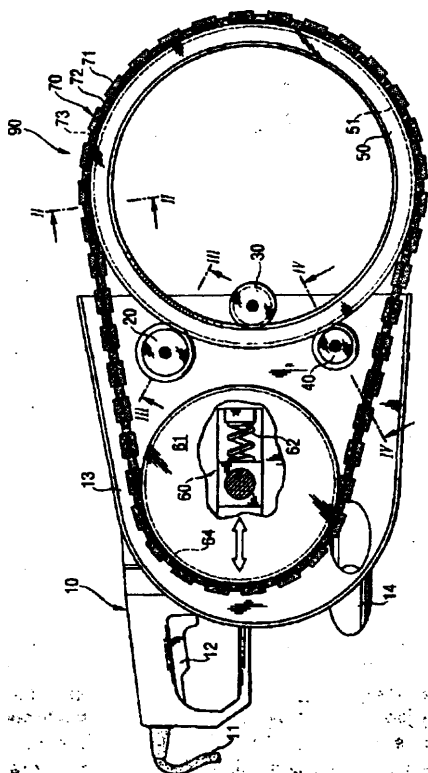
(71) Hilti Aktiengesellschaft, Schaan, LI

(72) Eriksson Thomas, SE; Schittl Josef, AT

(54) Ręcznie prowadzony sprzęt do cięcia

(57) Ręcznie prowadzony sprzęt do cięcia, służący do obróbki skały, betonu i tym podobnych materiałów, posiada urządzenie tnące (90) z obrotowym korpusem nośnym (50) w postaci pierścienia i kilkoma korpusami tnącymi (71), które są częścią narzędzia tnącego (70), wykonanego w postaci pasa bez końca, który współdziała z zagłębieniem (51), obiegającym korpus nośny (50) w postaci pierścienia.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 330292 (22)97 0603 6(51) B29C 45/00 B65D 41/18

(31)96 9607249 (32)9606 06 (33) FR

(86) 97 06 03 PCT/FR97/00974

(87) 97 12 11 W097/46362 PC Gazette nr 53/97

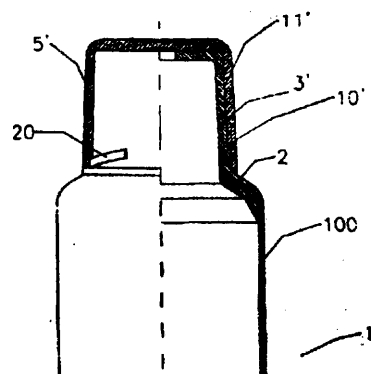
(71) CEBAL S.A., Clichy, FR

(72) Rebeyrolle Michel, Schneider Bernard, Joyeux Marc

(54) Sposób wytwarzania z dużą cyklicznością połączeń elementów z tworzywa sztucznego

(57) Wynalazek dotyczy wytwarzania połączeń, zawierających dwa elementy z tworzyw sztucznych, ruchomych względem siebie, z co najmniej jedną taką konfiguracją, w której ich powierzchnie stykowe przyjmują kształty komplementarne. Sposób ten obejmuje następujące etapy: a) uformowanie pierwszego elementu (3') przez zbliżenie zewnętrznego zestawu narzędzi, którego powierzchnia odciskowa wyznacza powierzchnię o kształcie całkowicie wypukłym oraz wewnętrznego zestawu narzędzi, zawierającego co najmniej jeden rdzeń, wchodzący do przestrzeni wewnętrznej tej powierzchni; b) odsunięcie pierwszego, zewnętrznego zestawu narzędzi i przytrzymanie wewnętrznego zestawu narzędzi; c) umieszczenie na swoim miejscu drugiego, zewnętrznego zestawu narzędzi, którego powierzchnia odciskowa ogranicza wraz z całkowicie wypukłą powierzchnią pierwszego elementu (3') przestrzeń o małej grubości naprzeciw wymienionej powierzchni wypukłej; d) uformowanie drugiego elementu (5') z tworzywa sztucznego, doprowadzonego do temperatury, wyższej od temperatury topnienia tworzywa sztucznego pierwszego elementu (3'); e) usunięcie zestawów narzędzi i wyciągnięcie w całości obu elementów (3', 5').

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 322866 (22) 97 10 28 6(51) B29C 51/32 B29C 51/20

(71) VELFOR-PLAST (Societe anonyme), Saint Pal en Chalencon, FR

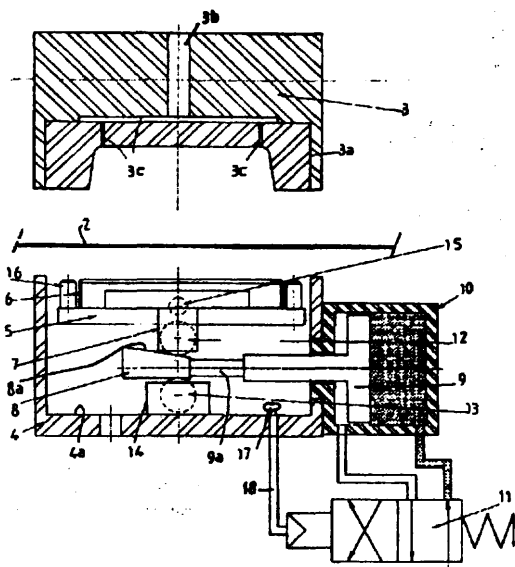
(72) Brun Pierre

(54) Urządzenie, umożliwiające wykonywanie podcięcia lub odcinania na częściach kształtowanych termicznie

(57) Urządzenie, umożliwiające wykonywanie podcięcia lub odcinania na częściach kształtowanych termicznie w zespole forma/podstawa formy, charakteryzuje się tym, że podstawa formy (4) jest dostosowana do pomieszczenia wewnątrz platformy podparcia (5) bloku odcinania (6), zdolnego do wykonywania, w pewnych fazach działania linii, podcięć lub odcięć materiału, platforma (5) jest zamontowana na strukturze nośnej (7), zaś struktura może przemieszczać się pionowo ruchem wznoszącym lub opadającym, zależnie od fazy działania urządzenia, przy pomocy elementu popychającego (8), tworzącego krzywkę, związaną z elementem napędowym (9), a blok odcina-

nia zapewnia tworzenie linii odcinania podczas zamknięcia zespołu forma/podstawa formy i tworzenia części, kształtowanej termicznie.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 329436 (22)981030 6(51) B60B 25/00

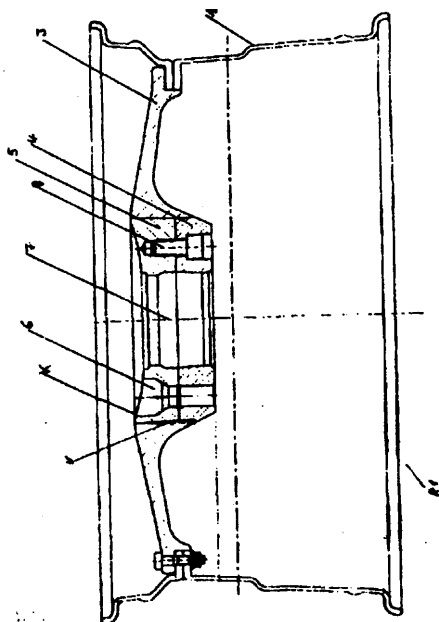
(31) 97 19745247 (32) 97 10 31 (33) DE
98 98 09 12 DE

(71) RTR Raedertechnik Romkes GmbH,
Nuernberg, DE
(72) Romkes Gerhard

(54) Wieloczęściowe koło pojazdu

(57) Przedmiotem wynalazku jest wieloczęściowe koło pojazdu, zwłaszcza wykonane jako odlew z aluminium. W otworze środkowym tarczy (3) koła (R1) jest umieszczony zespół adaptera (4, 5), umożliwiający dostosowanie koła do pojazdów różnego typu. Zespół adaptera (4,5) albo adapter jest przymocowany nierozłącznie do tarczy (3) koła swymi stożkowymi powierzchniami przylegania za pomocą kleju oraz ewentualnie śrub. Powierzchnie przylegania tarczy (3) i zespołu adaptera (4,5) mogą być dodatkowo zaopatrzone w uzębienie (V).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 329383 (22) 98 10 27 6(51) B60R 1/06

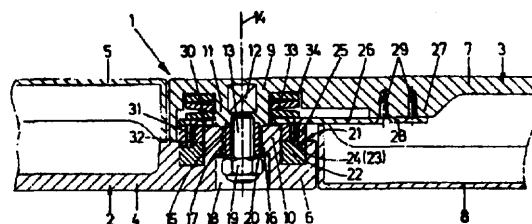
(31) 97 19748626 (32) 97 11 04 (33) DE

(71) MEKRA Lang GmbH & Co.KG, Fürth, DE
(72) Lang Heinrich, Popp Albrecht

(54) Wspornik samochodowego lusterka
zewnątrznego ze zintegrowanym przegubem

(57) Przedmiotem wynalazku jest wspornik samochodowego lusterka zewnętrznego ze zintegrowanym, blokowanym w co najmniej jednym położeniu, przegubem (1), umieszczonym pomiędzy dwoma ramionami (2, 3), posiadającym oś (14), usytuowaną poprzecznie do kierunku wzdłużnego ramion (2, 3), przy czym na jednym ramieniu (2) umieszczony jest, bez możliwości obrotu, zapadkowy element (22), a na drugim ramieniu (3) umieszczony jest, współpracujący z nim, spychany sprężynowo w kierunku sprzężenia z tym elementem zapadkowym (22), element zapadkowy (25), będący również bez możliwości obrotu ale przesuwany w kierunku sprzężenia w stosunku do ramienia (3), przy czym współpracujący element zapadkowy (25) jest zawieszony na wolnym końcu podpory (26) w postaci sprężyny płytkowej, która swym nieruchomym końcem (28) jest zamocowana na przyporządkowanym ramieniu (3).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 330308 (22)970604 6(51) B60R 13/02

B60R 21/04

(31)96 1415 (32)96 0605 (33) CH

(86) 97 06 04 PCT/CH97/00226

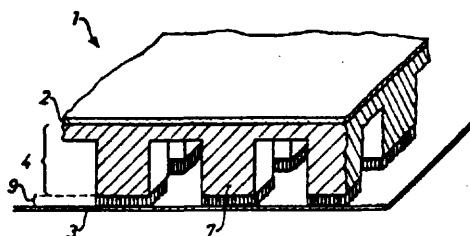
(87) 97 12 11 W097/46423 PCT Gazette nr 53/97

(71) RIETER AUTOMOTIVE
(INTERNATIONAL) AG, Zollikon, CH
(72) Renault Eric

(54) Wykładzina wewnętrzna pochłaniająca
uderzenia

(57) Wykładzina wewnętrzna (1) zawiera wiele pochłaniających uderzenia elementów (7), które są rozdzielone na całej powierzchni i za pomocą warstwy odsprężającej (9) są oddzielone od części pojazdu (3). Pomiedzy tymi lekkimi pochłaniającymi uderzenia elementami (7) jest umieszczona warstwa sprężysta, która jako akustycznie skuteczny system masa-sprężystość współpracuje z warstwą ciężką (2) od strony przestrzeni pasażerskiej. W korzystnej postaci wykonania jako warstwa sprężysta jest przewidziany amortyzator powietrzny. Pochłaniające uderzenia elementy (7) zajmują około 40% do 60% całej powierzchni.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 330323 (22)97 0619 6(51) B60T 13/72
B60T 7/12
B60T 8/32

(31) 96 19624376 (32) 96 06 19 (33) DE

(86) 97 06 19 PCT/EP97/03201

(87) 97 12 24 W097/48585 PCT Gazette nr 55/97

(71) Continental Teves AG & Co. oHG,
Wilmington, US

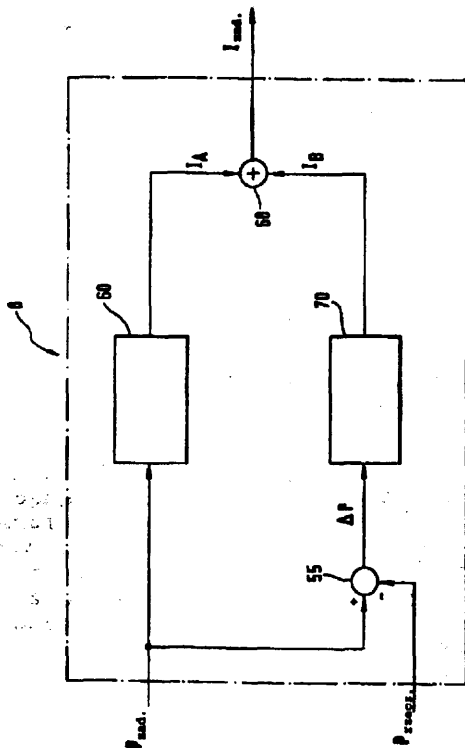
(72) Bayens Mark, Eckert Alfred, Berthold
Thomas, Pfeiffer Jürgen, Kiesen Christof

(54) Układ hamulcowy dla pojazdów samochodowych

(57) Zaproponowano układ hamulcowy dla pojazdów samochodowych, zaopatrzony w regulowany pneumatyczny wzmacniacz siły hamowania, którego zawór sterujący jest uruchamiany niezależnie od woli kierowcy za pomocą elektromagnesu. Korektor skuteczności hamowania wytwarza sygnały, za pomocą których sterowany jest elektromagnes.

Aby można było zrealizować szybki, cicho pracujący i tani układ regulacji ciśnienia, korektor (8) skuteczności hamowania składa się z elektronicznego układu sterowania (60), przetwarzającego sygnał (P_{zad}) zadanej wartości hamowania w pierwszą wartość (I) prądu i połączonego równolegle z układem korekcyjnym (70), przetwarzającym różnicę korekcyjną (ΔP), składającą się z sygnału (P_{zad}) zadanej wartości hamowania i sygnału (przeciwnego) ciśnienia rzeczywistego, w drugą wartość (I_B) prądu, przy czym wyjściowa wielkość (I_{sum}) korektora (8) skuteczności hamowania stanowi sumę obu wartości (I , I_B) prądu.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 330228 (22)9605 28 6(51) B61D 17/04

(86) 96 05 28 PCT/DE96/01004

(87) 97 12 04 W097/45308 PCT Gazette nr 52/97

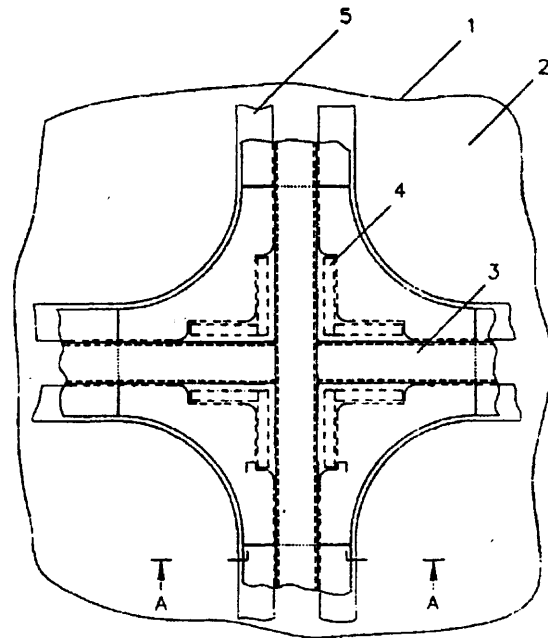
(71) ABB DAIMLER-BENZ
TRANSPORTATION (DEUTSCHLAND)
GMBH, Hennigsdorf, DE

(72) Schähl Wolfgang, SE; Weichelt Peter, DE

(54) Sposób łączenia elementów konstrukcyjnych i podzespołów pojazdów szynowych za pomocą spajania klejami

(57) Podano sposób łączenia elementów konstrukcyjnych i podzespołów pojazdów szynowych za pomocą spajania klejem, w którym zastosowanie zapewniające wytrzymałość zmęczeniową jednakże wolnoutwardzającego się kleju łączy się z zastosowaniem kleju zapewniającego szybko wytrzymałość umożliwiającą manipulowanie, przy czym powinienn on zapobiegać skomplikowanej postaci ukształtowania spoin klejowych oraz wysokim kosztom urządzeń, wyrównywać tolerancje wykonawcze i zachowywać określone najmniejsze grubości spoin klejowych. Dalej ogranicza się zwilżanie klejem do wybranych powierzchni do spajania, bez konieczności usuwania ograniczników brzegów i usuwania odpadów. Ten problem rozwiązuje się w ten sposób, że na pierwszych powierzchniach do spajania nanosi się pierwszą warstwę kleju (41) zdolną do szybkiego klejenia i zachowującą własną postać i na drugich powierzchniach do spajania nanosi się drugą warstwę kleju (5) wolnoutwardzalnego i elementy konstrukcyjne przed lub po nałożeniu drugiej warstwy kleju łączy się, przy czym pierwsza warstwa kleju szybko zapewnia wytrzymałość umożliwiającą manipulowanie i zachowuje wstępnie ustalony odstęp do spajania, podczas gdy druga warstwa kleju (5) wypełnia nastawiony odstęp do spajania i po jego utwardzeniu zapewnia wytrzymałość zmęczeniową. Klej zastosowany na pierwszej warstwie kleju jest także używany jako pozostający ogranicznik brzegu.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 329367 (22)981026 6(51) B62B 3/14

(31) 97TO 212 (32) 97 10 27 (33) IT

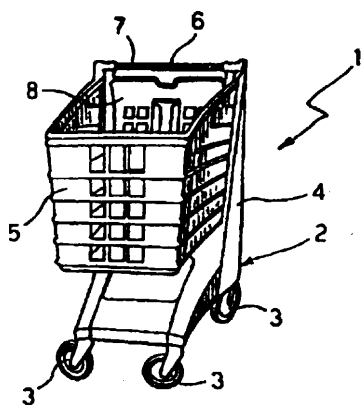
(71) COMITAL Srl, Bra(Cuneo), IT

(72) Bergia Michelangelo

(54) Wózek do supermarketu

(57) Wózek (1) do supermarketu zawiera podstawę (2) z samonastawnymi kółkami (3) podpierającą koszykowy pojemnik (5) oraz poziomy pręt (6, 7) stanowiący rączkę do pchania wózka (1). Poziomy pręt zawiera co najmniej częściowo przezroczysty zewnętrzny element rurowy (7).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 329474 (22)981103 6(51) B62D 7/00

(31) 97 19749195 (32) 97 11 07 (33) DE

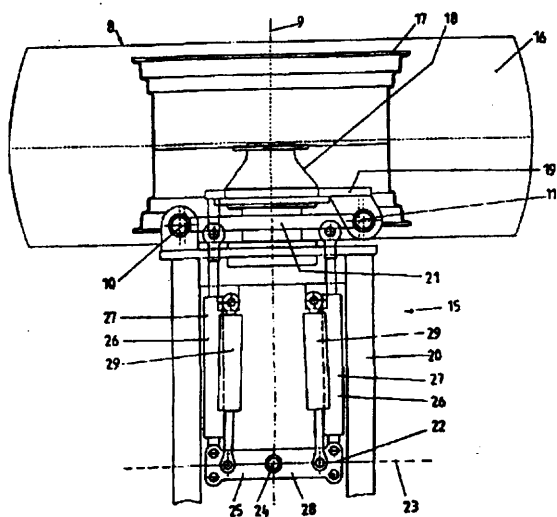
(71) Franz Kleine Agrartechnik GmbH,
Salzkotten, DE

(72) Schulte Reinhold

(54) Pojazd z układem kierowniczym ze
zwrotnicami dla dwóch kół, należących do
jednej osi

(57) Przedmiotem wynalazku jest pojazd, mający układ kierowniczy (15) ze zwrotnicami dla dwóch kół (8), należących do jednej osi (9), który ma wychylną względem ramy (20) pojazdu zwrotnicę (19) dla każdego z obu kół. Każda z obu zwrotnic (19) jest zamocowana do ramy (20) pojazdu poprzez element łączący (21), przy czym element łączący (21) jest wychylny za pomocą zwrotnicy (19) wokół pierwszej osi odchyłania (10) względem ramy (20) pojazdu, a zwrotnica (19) jest wychylna względem elementu łączącego (21) i ramy (20) pojazdu wokół drugiej osi odchyłania (11), przy czym obie te w przybliżeniu pionowo przebiegające osie odchyłania (10, 11) w kierunku jazdy pojazdu znajdują się we wzajemnym odstępie, zaś element łączący (21) i zwrotnica (19) w pozycji na wprost układu kierowniczego (15) obok siebie przylegają do ramy (20) pojazdu.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 329810 (22) 98 11 19 6(51) B62H 5/00

(23) 98 05 22 MT Motoryzacja 98

(71) PPHU DIPOL Sp. z o.o., Krynicy

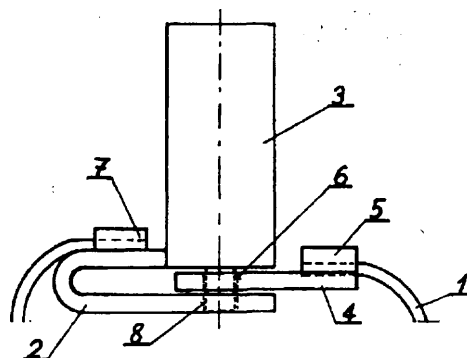
(72) Gardyza Leszek, Chmielecki Czesław

(54) **Blokada**, zwłaszcza dla rowerów

(57) Przedmiotem wynalazku jest blokada, przeznaczona szczególnie dla rowerów, służąca do unieruchomienia roweru podczas jego postoju w celu zabezpieczenia go przed kradzieżą, a zwłaszcza do mocowania tego roweru do trwałych budowli.

Blokada, zwłaszcza dla rowerów, jest utworzona z cięgna (1), którego jeden koniec jest trwale utwierdzony w zespole zamykającym, zaś drugi koniec jest z tym zespołem połączony rozłącznie. Blokada charakteryzuje się tym, że zespół zamykający tworzy tuleja (3) z blokującym trzpieniem, umieszczonym wewnątrz, do której przytwierdzony jest kabłąk (2) z otworem (8), usytuowanym naprzeciw otworu tulei (3), zaś drugi koniec cięgna ma uchwyt z otworem (6).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 322927 (22) 97 10 28 6(51) B62M 1/08

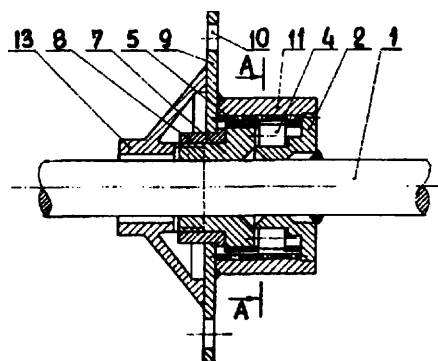
(71) Zakłady Rowerowe ROMET S.A., Bydgoszcz

(72) Łukowski Kazimierz, Kaniewski Jerzy

(54) Mechanizm napędowy, zwłaszcza do roweru
dla dzieci

(57) Mechanizm napędowy charakteryzuje się tym, że wgłębienia na obwodzie tulei napędowej (2) mają postać płaskich ściąg, a ich ilość wynosi co najmniej dwa, przy czym tuleja napędowa (2) osadzona jest nierozłącznie na wałku napędowym (1) natomiast pierścieni prowadniczych (5) osadzony jest jednym końcem na tulei napędowej (2), a drugim końcem nasunięty jest na tuleję sprężystą (7) osadzoną obrotowo na wałku napędowym (1), która ma możliwość obrotu wewnątrz pierścienia prowadniczego (5), przy czym na tulei sprężystej (7) osadzony jest obrotowo pierścień pośredni (8), na którym z kolei osadzona jest tarcza pędna (9), natomiast korpus piasty stanowi tuleja zewnętrzna (11) jednym końcem przytwierdzona trwale do tarczy pędnej (9), a drugim osadzona obrotowo na tulei napędowej (2), przy czym do tarczy pędnej (9) po przeciwnej stronie w stosunku do tulei zewnętrznej (11) przymocowana jest osłona (13) łącząca się z tuleją sprężystą (7) poprzez wypustki tej tulei sprężystej (7), przy czym tuleja sprężysta (7) ma od strony tulei napędowej (2) co najmniej jedno poprzeczne nacięcie wzdłuż jej średnicy.

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 322957 (22) 97 10 31 6(51) B63B 29/20

(71) Stocznia Szczecińska SA, Szczecin

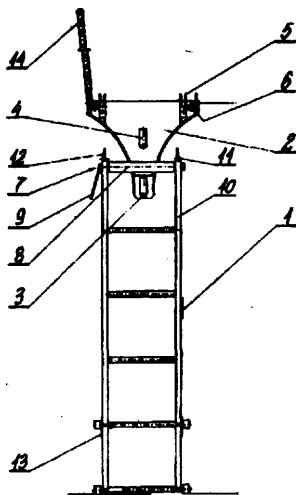
(72) Malcer Edward

(54) Okrętowa zejściówka komunikacyjna

(57) Wynalazek dotyczy okrętowej zejściówki komunikacyjnej, przeznaczonej do stosowania na statku w budowie.

Zejściówka składa się ze schodni (1) i płyty podstawy (2), połączonych ze sobą przegubowo i rozłącznie za pomocą sworznia (3), przytwierdzonego do schodni oraz obsady (4), utwierdzonej do płyty podstawy (2). Schodnia wyposażona jest w dodatkowy, ruchomy stopień, zamocowany przegubowo na jednokierunkowej zawiasie (13), natomiast płyta podstawy wyposażona jest w zaczepy wieszakowe (5) i poręcz (14).

(6 zastrzeżeń)



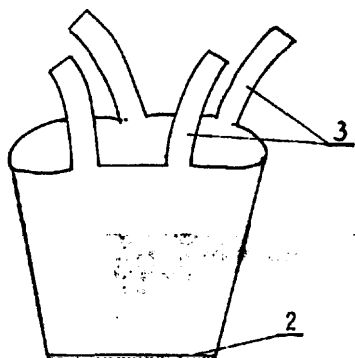
A1(21) 322838 (22) 97 10 27 6(51) B65D 30/02

(75) Sreniawski Zbigniew, Kielce

(54) Opakowanie jednorazowe, zwłaszcza na odpady i sposób wykonania opakowania jednorazowego

(57) Jednorazowe opakowanie na odpady ma kształt torby, która w górnej części, po obwodzie, ma wykonane co najmniej dwa symetryczne wycięcia, poprzez które utworzone zostały co najmniej dwa wiązania (3). Sposób wykonania jednorazowego opakowania na śmieci polega na tym, że tworzywo polietylenowe miesza się z dodatkiem środka barwiącego i/lub oleistą substancją zapachową, następnie poddaje się leżakowaniu, podgrzewa się i kształtuje w postaci rękawa foliowego. W utworzonym w ten sposób rękawie wykrawa się co najmniej dwa otwory, korzystnie w kształcie prostokąta, trójkąta, trapezu lub w kształcie owalnym, zaś tuż za linią wycięcia rękaw perforuje się, a następnie zgrzewa.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 330312 (22) 97 05 21 6(51) B65D 35/22

A61K 7/16

(31) 96 659734

(32) 96 0606

(33) US

(86) 97 05 21 PCT/US97/08622

(87) 97 12 11 W097/46462 PCT Gazette nr 53/97

(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY, New York, US

(72) Masters James G., Sullivan Richard J., Prencipe Michael, Connan Patric A

(54) Sposób współdozowania fizycznie oddzielonych środków do czyszczenia zębów w niezmiennych proporcjach

(57) Wynalazek dotyczy sposobu współwytłaczania co najmniej dwóch składników środka do czyszczenia zębów w uregulowanych wzajemnych proporcjach, przechowywanych w stanie fizycznego oddzielenia w wielodziałowym zgniatnym dozowniku, wyposażonym w ściankę działową, która rozdziela wewnętrzną objętość zasobnika na oddzielne komory, przy czym ścianka ta przesuwana jest pod wpływem poprzecznego gradientu ciśnienia wytworzonego po przyłożeniu siły ściskającej do ścianek korpusu. Poszczególne składniki środka do czyszczenia zębów zawierają komponenty, które po zmieszaniu reagują ze sobą. Boczne ścianki dozownika są wykonane z oddzielnych części sztucznego, które uginają się po przyłożeniu do niego siły odkształcającej około 1 funta (=453,6 G) lub więcej. Składniki środka do czyszczenia zębów są tak skomponowane, aby dawały się równomiernie wytłaczać przy użyciu zasadniczo jednakowych sił ściskających. Po ściśnięciu ścianek bocznych dozownika wytłacza się z niego jednopasmowy strumień składający się z wielu nie zmieszanych z sobą warstw składników zawierających komponenty reaktywne pozostające z sobą w ustalonych z góry proporcjach tak, aby w momencie zmieszania w jamie ustnej wytoczonych składników, stopień wyłoczonych składników, stopień wzajemnego reagowania tych komponentów ze sobą był optymalny.

(27 zastrzeżeń)

A1(21) 330360 (22) 97 05 21 6(51) B65D 35/22

(31) 96 659734

(32) 96 0606

(33) US

96 758986

96 12 02

US

(86) 97 05 21 PCT/US97/08623

(87) 97 12 11 W097/46463 PCT Gazette nr 53/97

(71) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY, Nowy Jork, US

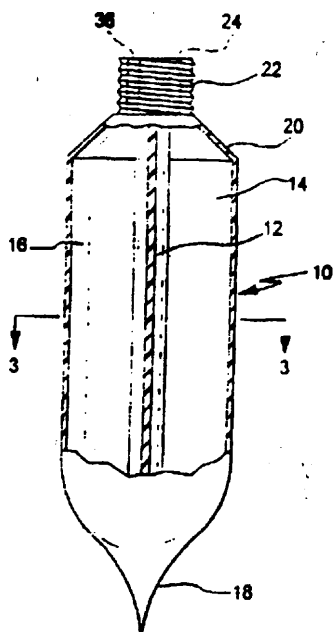
(72) Connan Patrick A, Mack Robert, Mustafa Ramon Armando Mejia, Masters James G., Sullivan Richard J., Prencipe Michael

(54) Wielokomorowy, cylindryczny zasobnik do równomiernego dozowania

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wielokomorowy zasobnik (10) posiadający cechy pozwalające na równomierne dozowanie zawartości każdej z komór zasobnika (10). Ścianka (20) zewnętrzna i wewnętrzna błonowa ścianka (12) dzieląca mają szczególne własności. Wewnętrzne, błonowe ścianki (12) dzielące są bardzo elastyczne, podczas gdy zewnętrzna ścianka (20) zasobnika jest mniej elastyczna. Siła odkształcająca ścianki (20) zewnętrznej jest większa, niż siła odkształcająca ścianek (12) dzielących. Ponadto, by wyeliminować problem zasysania powietrza do komór zasobnika, ścianka zewnętrzna powinna posiadać specjalny wskaźnik zachowania kształtu. Jest on miarą pozostawiania ścianki zewnętrznej w kształcie odkształconym po usunięciu siły odkształcającej. Wewnętrzna, błonowa ścian-

ka dzieląca me niższy wskaźnik zachowania kształtu, niż ścianka zewnętrzna. Równomierne dozowanie z zasobnika można osiągnąć przez wybór odpowiednich ścianek zewnętrznych i błonowych ścianek dzielących.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 330420 (22)97 0611 6(51) B65D 83/04

(31) 96 96201678 (32) 96 06 14 (33) EP

(86) 97 06 11 PCT/EP97/03069

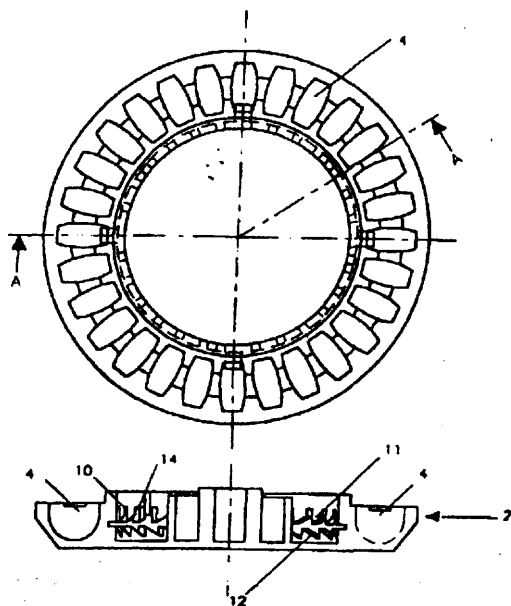
(87) 97 12 18 W097/47534 PCT Gazette nr 54/97

(71) AKZO NOBEL N.V., Arnhem, NL

(72) Clarijs Caroline

(54) Dozownik tabletek

(57) Dozownik tabletek, zawierający płytkę podstawy (2) i pokrywę, zamontowaną obrotowo względem płytki podstawy (2), elementy przytrzymujące (4) do przytrzymywania zbioru tabletek w sposób umożliwiający zwolnienie i szczelinę do selektywnego zwalniania tabletki, przy czym dozownik zawiera



przynajmniej jeden karb i zębata, okrężną prowadnicę dla przynajmniej jednego karbu, charakteryzuje się tym, że zębata prowadnica zawiera obrzeża górne (11) i dolne (12), wyznaczające wspomnianą prowadnicę, z których oba mają w zasadzie postać zęba piły, przez co pomiędzy górnym (11) i dolnym (12) obrzeżem występuje przynajmniej jeden karb i przez co prowadnica i ten przynajmniej jeden karb występują na pokrywie i na płytce podstawy (2), które są ruchome w kierunku osiowym względem siebie pomiędzy zbliżonym i oddalonym położeniem, powodując ruch przynajmniej jednego karbu wzdłuż tych obrzeży (11, 12) zębatej prowadnicy, w kierunku określonym przez kształt zęba piły i odpowiedni obrót pokrywy względem płytki podstawy (2).

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 329499 (22)981104 6(51) B66B 9/00

(31) 97 97119575 (32) 97 11 08 (33) EP

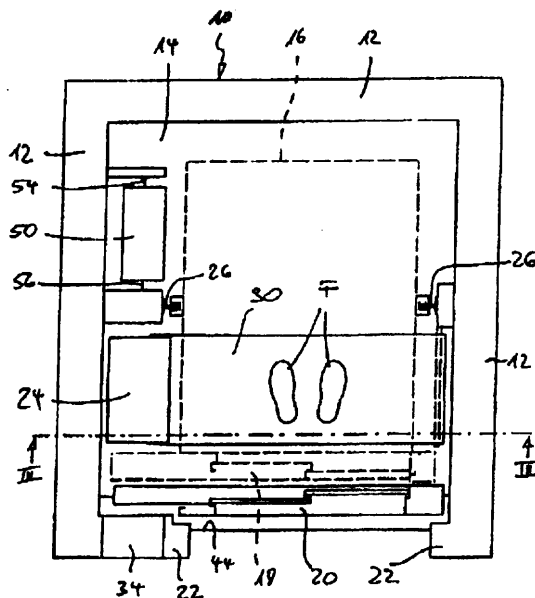
(71) Thyssen Aufzüge GmbH, Neuhausen, DE

(72) Reuter Gunter, Frhr. v. Scholley Hans Ferdinand, Vogler Eberhard, Untergasser Hans

(54) Winda, zwłaszcza z linowym krążkiem trakcyjnym

(57) Przedmiotem wynalazku jest winda, zwłaszcza winda z linowym krążkiem trakcyjnym, z kabiną (16), prowadzoną w szybie windy (14) i z silnikiem napędowym (26) związanym z szafką sterującą (24). Dla zapewnienia dostępu do silnika napędowego (26) i/lub szafki sterującej (24), jest zapewniony, jeśli jest to niezbędne, zamknięty obszar zespołu napędowego, który może być tymczasowo utworzony w szybie windy (14), przy czym normalne działanie kabiny (16) w tych częściach szybu windy, które są umieszczone poniżej lub powyżej tymczasowo stworzonego obszaru zespołu napędowego pozostaje nie zmienione. W obszarze zespołu napędowego utworzonego w szybie, umieszczona jest w szybie (14) szafka sterująca (24), wzdłuż toru, po którym jeździ kabina (16), a ponadto zapewniona jest przynajmniej jedna płyta (30), która dla stworzenia platformy wykonawczej i/lub zabezpieczającego stropu, może być przemieszczona do położenia poziomego związanego z szafką sterującą (24). Korzystnie, w czasie normalnej pracy windy, płyta (30) służy jako przykrycie szafki sterującej (24) i jest mocowana obrotowo do szafki sterującej (24).

(11 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

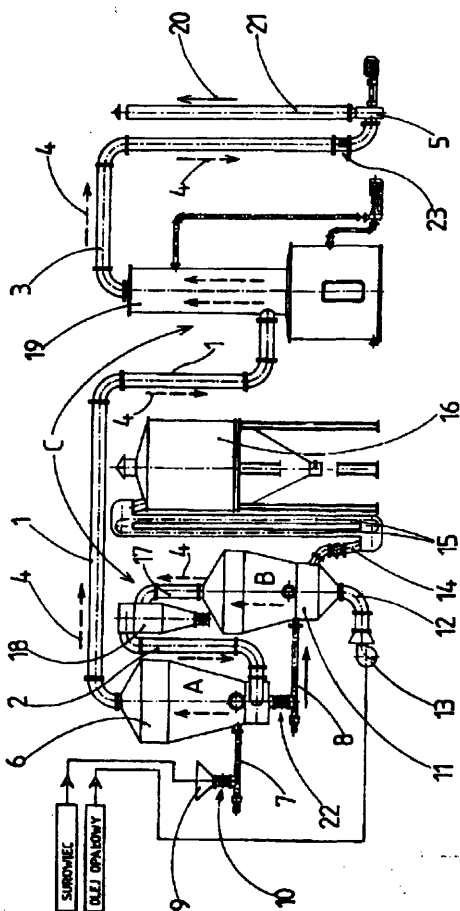
A1(21) 323058 (22) 97 11 07 6(51) C01D 7/00

- (71) Kompania Handlowa VERBUS S.A.,
Pszczyna
(72) Foss Eugeniusz
(54) Sposób otrzymywania uszlachetnionego
węglanu potasu i urządzenie do stosowania
tego sposobu

(57) Istotą sposobu jest to, że materiał wyjściowy poddaje się trójfazowej obróbce termiczno-gazowej i hydraulicznej w zamkniętym obiegu podciśnieniowym, w którym w pierwszej fazie z wyjściowego materiału krystalicznego, w złożu fluidalnym usuwa się wolną wodę do zawartości tej wody od 13 do 15%, w drugiej fazie w temperaturze od 250 do 300°C, także w złożu fluidalnym i dehydratyzacyjnym, z cząsteczek tego materiału pozbawionego wolnej wody usuwa się wodę związaną, a następnie w trzeciej fazie w dwustopniowym cyklu, na drodze mechanicznej i hydraulicznej, uwalnia się obiegowe gazy poprocesowe z cząsteczek pylistych, emitowanych przez dwie pierwsze fazy technologiczne.

Urządzenie składa się z trzech technologicznych węzłów, z węzła suszenia (A), dehydratyzacyjnego węzła (B) i z oczyszczającego węzła (C), zintegrowanych wspólnym układem podciśnieniowym, utworzonym przez połączenia rurowe (1, 2, 3) i zasysający wentylator (5).

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 322882 (22) 97 10 29 6(51) C02F 1/28

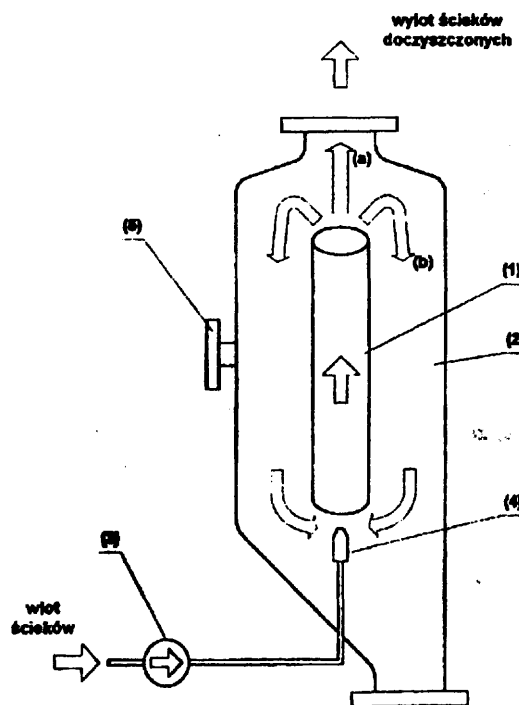
- (71) Instytut Chemicznej Przeróbki Węgla, Zabrze
(72) Sobolewski Aleksander, Haberski
Aleksander, Ściażko Marek, Karcz
Aleksander, Bryczkowski Andrzej

(54) Sposób adsorpcyjnego doczyszczania ścieków

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie adsorpcyjnego doczyszczania ścieków, zwłaszcza usuwania zanieczyszczeń organicznych powstających w przemyśle kokso- lub petrochemicznym.

Sposób polega na tym, że kontaktowanie ścieków z adsorbentem zachodzi w złożu o wymuszonej zorganizowanej cyrkulacji, w którym średnia koncentracja adsorbentu jest co najmniej dwa razy większa, niż koncentracja adsorbentu w strumieniu dopływowym.

(1 zastrzeżenie)



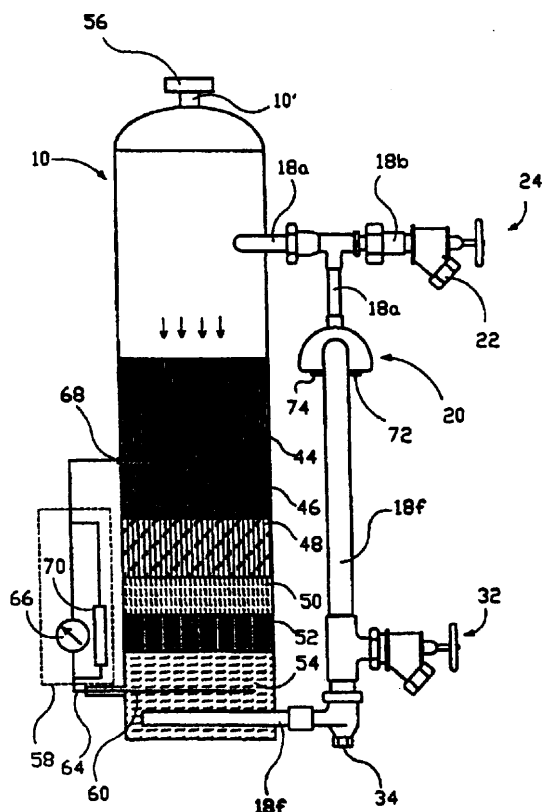
A1(21) 330290 (22) 97 06 02 6(51) C02F 5/00

- (31) 96 962428 (32) 96 06 07 (33) NO
(86) 97 06 02 PCT/NO97/00137
(87) 97 12 11 W097/46493 PCT Gazette nr 53/97
(71) RC EnWa A/S, Sandnes, NO
(72) Stornes Svein
(54) Sposób i urządzenie do oczyszczania płynów

(57) Przedmiotem zgłoszenia są sposób i instalacja do oczyszczania i innego uzdatniania wody krążącej w wodnych instalacjach grzewczych i chłodniczych, okręgowych sieciach ciepłowniczych, td. Woda jest doprowadzana do górnego ob-

szeru zbiornika (10) zawierającego "stos warstw", obejmujący warstwy materiałowe (44, 46, 48, 50, 52, 54) z granulowanych materiałów filtracyjnych i materiałów aktywnych chemicznie, przy czym gęstości warstw **zwiększają się** ku dołowi, dzięki czemu uzdatniana woda jest wypuszczana w dolnym obszarze zbiornika (10) i powraca do instalacji wodnej. Indywidualne granulowane materiały z takiego stosu warstw mogą być oczyszczane ze szlamu i pozostałości korozji itd. poprzez kierowanie przepływu wody w kierunku do góry z dołu zbiornika (10). Indywidualne granulowane materiały filtracyjne/reakcyjne po zakończeniu płukania zwrótnego będą osiadać - z powodu ich wzajemnie różniących się gęstości - w odpowiednich warstwach (44, 46, 48, 50, 52, 54) na początkowych poziomach.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 323011 (22) 97 11 04 6(51) C03C 27/00
C03B 9/00

(75) Mostowski Aleksander, Częstochowa

(54) Ozdoby choinkowe z wielu szklanych wydmuszek **trwale** ze sobą połączonych

(57) Podczas produkcji szklanych ozdób choinkowych wykonywanych ze szklanych wydmuszek, w korpusie elementu bazowego wykonuje się, w fazie produkcji szklanych wydmuszek, gniazda o takich wielkościach i rozmieszczeniu by osadzić w nich luźno czopy pozostałych elementów, a samą powierzchnię gniazd i czopów przed ich połączeniem pokrywa się plastycznym spoiwem **szybkowiążącym**, co sprawia, że połączenie gniazdowo-czopowe jest lekko elastyczne i surowa ozdoba choinkowa poddawana jest dalszej obróbce powierzchni jak malowanie, brokatowanie i podobne.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 322961 (22) 97 10 31 6(51) C04B 7/02

(75) Wala Franciszek, Tychy; Stopyra Michał, Kraków; Niełaczny Piotr, Tychy; Banaś Mieczysław, Tychy; Seręga Leonia, Trzebinia

(54) Sposób wykonywania sztywnych podpór stropu i kompozycja betonowa do wykonywania sztywnych podpór stropu

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wykonywania sztywnych podpór stropu oraz kompozycji betonowej do wykonywania sztywnych podpór stropu, znajdujących zastosowanie w górnictwie podziemnym.

Sposób polega na tym, że mieszanie betonową sporządza się w mieszalniku instalacji przesyłowej poprzez wymieszanie uprzednio porcjonowanych i zamkniętych w hermetyczne pojemniki składników suchych i wody zarobowej w ilości 10-30% wagowych w stosunku do masy składników suchych. Na składniki suche kompozycji betonowej składają się cement portlandzki w ilości 25-50% wagowych, cement glinowy w ilości do 10% wagowych oraz wypełniacz mineralny o uziarnieniu do 0,01 mm w ilości 50-75% wagowych, przy czym istotny jest właściwy dobór frakcji ziaren materiałów stanowiących wypełniacz mineralny. Przy podawaniu mieszanki betonowej na odległości większe niż 30 m celowym jest dodanie środka upłynniającego w ilości do 0,5% wagowych.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 330282 (22) 97 05 17 6(51) C04B 7/44

(31) 96 19622591 (32) 96 06 05 (33) DE

(86) 97 05 17 PCT/EP97/02539

(87) 97 12 11 W097/46496 PCT Gazette nr 53/97

(71) HEIDELBERGER ZEMENT AG, Heidelberg, DE

(72) Erhard Helmut S., Schneider Volker, Korf Paul

(54) Sposób wykorzystywania odpadów do wytwarzania klinkieru z cementu portlandzkiego

(57) Wynalazek dotyczy procesu wytwarzania klinkieru cementowego w piecach obrotowych z zastąpieniem głównych surowców i paliw przez minerały i odpady zawierające palne składniki o zawartości wilgoci do 65% bez wstępnego suszenia. Proces ten ułatwia powtórne wykorzystywanie materiału i/lub ciepła z odpadów przy równoczesnym oszczędzaniu zasobów gliny i paliwa oraz z odcciążaniem wysypisk, przy czym równocześnie zmniejsza się emisje, zwłaszcza emisję NO_x z obrotowych pieców cementowych.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 322952 (22) 97 10 30 6(51) C04B 18/00

(71) ECOSERVICE-POLAND Sp. z o.o., Lublin

(72) Pawłowski Lucjan, Pawłowska Małgorzata, Malicki Stefan, Fuszara Edward

(54) Sposób wytwarzania klinkieru cementowego

(57) Sposób polega na tym, że do przygotowanej mieszanki kamienia wapiennego i margla wprowadza się silnie uwodniony osad, powstający w procesie oczyszczania ścieków z przemysłu elektronicznego w ilościach od 0,5 do 3%, korzystnie 2% w przeliczeniu na suchą masę mieszanki surowców, o procentowym składzie chemicznym: CaO-0,2÷0,7%, Fe₂O₃-5÷18%, Al₂O₃-1,0÷8,0%, SiO₂-10,0÷15%, MnO₂-0,001÷0,09%, ZnO-0,001÷0,09%, Cd do 0,01%, Cr do 0,3%, Cu do 0,001%, Pb do 0,6%, Ni do 0,05% i zawartości wody 40÷65%.

Zawarte w osadzie związki CaO, MgO, Fe₂O₃, Al₂O₃ i SiO₂ po wprowadzeniu do surowców w odpowiedniej proporcji w metodzie mokrej wejdą w skład minerałów tworzących klinkier. Pozostałe związki tj. MnO₂, ZnO, CdO, Cr₂O₃, CuO, PbO i Ni₂O₃ tworzą nierozpuszczalne połączenia mineralne w struktu-

rze klinkieru i ulegają w ten sposób trwałej immobilizacji w betonie produkowanym z tego klinkieru.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 322878 (22)971027 6(51) C04B 22/00

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St
Staszica, Kraków

(72) Małolepszy Jan, Pytel Zdzisław

(54) Masa do wytwarzania autoklawizowanego materiału budowlanego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie poprawy własności autoklawizowanych materiałów budowlanych. Masa do wytwarzania autoklawizowanego materiału budowlanego, składająca się z piasku i wapna, zawiera dodatkowo domieszkę w postaci metakaolinitu w ilości 1-10% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 330231 (22)97 05 14 6(51) C05C 5/04

(31) 96 962119 (32)% 05 24 (33) NO

(86) 97 05 14 PCT/NO97/00126

(87) 97 12 04 W097/45382 PCT Gazette nr 52/97

(71) NORSK HYDRO ASA, Oslo, NO

(72) Obrestad Torstein, Rodsvik Johanne, Legard Torbjorn

(54) Nawóz oparty na azotanie wapnia

(57) Wynalazek dotyczy nawozów sztucznych opartych na azotanie wapnia i zawierających siarkę oraz sposobu ich wytwarzania. Stały gips i/lub wolno reagujący minerał siarczanowy miesza się ze stopionym nawozem sztucznym zawierającym azotan wapnia w temperaturze 90-110°C i utrzymuje w tej temperaturze przez 3-15 minut. Częstki formuje się drogą grudkowania w 95-110°C lub granulowania w 90-110°C. Nawóz stanowi jednorodną mieszaninę gipsu i/lub wolno reagującego minerału siarczanowego, zawierającą 0,1-5,0% wag. siarki w postaci SO₄, 14-19% wag. rozpuszczalnego w wodzie wapnia i 16-21 % wag. całkowitego wapnia oraz 0-3,0% wag. rozpuszczalnego w wodzie magnezu. Nawóz może zawierać niewielkie ilości Se i/lub mikroelementów, takich jak Mn, Cu, B i Zn.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 322953 (22) 97 10 30 6(51) C05D 5/00

(75) Kubiczek Marcin, Olkusz; Węglarz Joanna,
Warszawa; Kazibut Agata, Olkusz

(54) Sposób wytwarzania nawozu magnezowego z mikroelementami

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie sposobu wytwarzania trwałego nawozu magnezowego z mikroelementami, w postaci sypkiej, rozpuszczalnego w wodzie bez osadu.

Sposób charakteryzuje się tym, że kompleksowanie zestawu mikroelementów prowadzi się dogodnie w zagęszczonym (o znacznym stężeniu) roztworze wodnym, przy czym komplekson, najdogodniej wersenian dwusodowy, rozpuszcza się korzystnie w roztworze wodnym siarczanu cynkowego, a uzyskany zestaw związków kompleksowych w roztworze wodnym w miarę potrzeb poddaje się zagęszczeniu do konsystencji ciastowatej masy, po czym po zestaleniu miesza się ze sproszkowanym siarczanem magnezowym albo korzystnie w postaci pasty porcjami dodaje się do sproszkowanego siarczanu magnezowego i miesza, aż do całkowitego ujednorodnienia masy o konsystencji sypkiego proszku.

Sposób wytwarzania przeznaczony jest do otrzymywania sypkiego nawozu magnezowego zawierającego niezbędne do prawidłowego rozwoju roślin mikroelementy w postaci che-

atów. Nawóz magnezowy może być stosowany posypowo oraz w postaci wodnego roztworu. Jest rozpuszczalny w wodzie i po rozpuszczeniu nie pozostawia osadów.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 330347 (22)970604 6(51) C07C 7/00

(31) 96 96201560 (32) 96 06 05 (33) EP

(86) 97 06 04 PCT/EP97/02979

(87) 97 12 11 WO97/46503 PCT Gazette nr 53/97

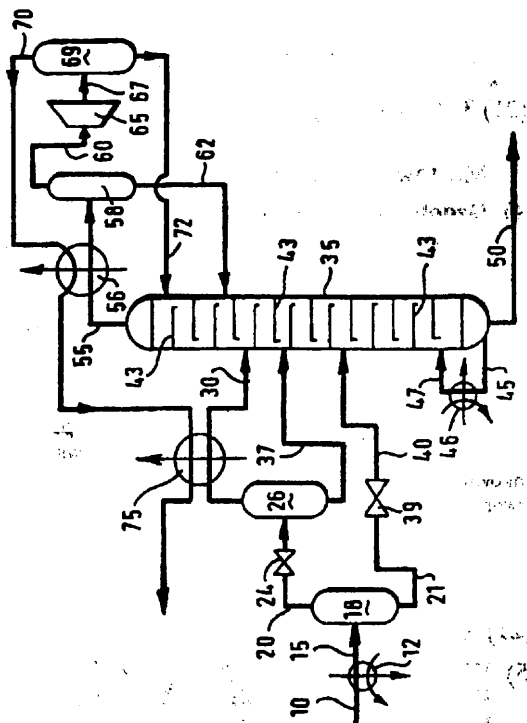
(71) SHELL INTERNATIONALE RESEARCH
MAATSCHAPPIJ B.V., Haga, NL

(72) Klein Nagelvoort Robert, NL; Robertson
Gary Alan, AU

(54) Sposób usuwania dwutlenku węgla, etanu i cięższych składników z gazu ziemnego

(57) Wynalazek dotyczy sposobu usuwania dwutlenku węgla, etanu i cięższych składników z gazu ziemnego (10) o wysokim ciśnieniu, który obejmuje: częściowe wykraplanie i rozprężanie gazu ziemnego (10) o wysokim ciśnieniu, w celu otrzymania strumienia (30) gazów wzbogaconych w metan i dwutlenek węgla oraz dwóch strumieni cieczy (37 i 40), wzbogaconych w etan i cięższe składniki, które wprowadza się do kolumny frakcjonującej (35); usuwanie z kolumny frakcjonującej (35) strumienia parowo-cieczowego (45), ogrzewanie (46) tego strumienia dla uzyskania strumienia ponownego odparowywania (reboiler) (47), który podaje się do kolumny frakcjonującej (35); usuwanie z kolumny frakcjonującej (35) strumienia cieczy (50) wzbogaconej w dwutlenek węgla, etan i składniki cięższe; odbieranie ze szczytu kolumny frakcjonującej (35) strumienia (55) gazów wzbogaconych w metan; schładzanie (56) strumienia gazów szczytowych (55) w celu otrzymania mieszaniny dwufazowej, rozdzielanie (58) mieszaniny dwufazowej na strumień schłodzonych gazów szczytowych (60) i strumień pierwszego orosienia (62), który podaje się na kolumnę frakcjonującą (35); oraz rozprężanie (65) strumienia (60) schłodzonych gazów szczytowych, w celu otrzymania mieszaniny dwufazowej pod niskim ciśnieniem, rozdzielanie (69) tej mieszaniny dwufazowej na strumień produktów gazowych (70) i na drugi strumień orosienia (72), który podaje się na szczyt kolumny frakcjonującej (35).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 329551 (22) 98 11 05 6(51) C07C 43/13

(31) 97 19749201 (32) 97 11 07 (33) DE

(71) DEGUSSA AKTIENGESELLSCHAFT,
Frankfurt, DE(72) Morawietz Marcus, Haas Thomas, Burkhardt
Olaf, Vanheertum Rudolf(54) Sposób międzycząsteczkowej eteryfikacji
rozszczepiania eterów

(57) Międzycząsteczkową eteryfikację jedno- lub wielowartościowych alkoholi oraz rozszczepianie eterów, katalizowane kwasami w obecności wody, można ulepszyć, jeśli eteryfikację lub rozszczepianie eteru prowadzi się w obecności katalizatora kwasowego w temperaturze co najmniej 100°C i dodatkowo katalizatora uwodorniania odpornego na kwasy w atmosferze wodoru. Sposób dotyczy w szczególności eteryfikacji dioli, trioli i tetrolu z wytworzeniem hydroksyeterów.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 330284 (22) 97 05 21 6(51) C07C 49/755
A61K 31/12

(31) 96MI 1168 (32) 96 06 07 (33) IT

(86) 97 05 21 PCT/EP97/02577

(87) 97 12 18 W097/47577 PCT Gazette nr 54/97

(71) INDENA S.P.A., Mediolan, IT

(72) Bombardelli Ezio

(54) Związki o szkieletie kolchicyny, ich
zastosowanie jako leków i zawierające je
kompozycje

(57) Wynalazek dotyczy pochodnych kolchicyny i tiokolchicyny, które można otrzymywać z tych cząstek przez funkcjonalizację grupy ketonowej przy atomie węgla C-7 lub funkcjonalizację grupy aminowej. Związki te mają znaczne działanie antyblastyczne zarówno na normalne komórki rakowe i na fenotyp chemoodporny. Związki według wynalazku można podawać zarówno przez injekcję jak i doustnie.

(21 zastrzeżeń)

A1(21) 330351 (22) 97 05 29 6(51) C07C 55/14
C07C 51/43

(31) 96 9607171 (32) 96 06 04 (33) FR

(86) 97 05 29 PCT/FR97/00939

(87) 97 12 11 W097/46510 PCT Gazette nr 53/97

(71) RHODIA FIBER AND RESIN

INTERMEDIATES, Courbevoie Cedex, FR

(72) Henriët Eric B., Leconte Philippe, Patois
Carl, Perron Robert(54) Sposób oczyszczania kwasu adypinowego
przez krystalizację

(57) Wynalazek ujawnia sposób oczyszczania kwasu adypinowego przez krystalizację lub rekrystalizację w co najmniej jednym kwasie karboksylowym. Bardziej szczegółowo ujawnia on ulepszenie w krystalizacji lub rekrystalizacji charakteryzujące się tym, że krystalizacja lub rekrystalizacja prowadzona jest w co najmniej jednym kwasie karboksylowym o temperaturze topnienia poniżej 20°C, a kwas adypinowy poddawany krystalizacji posiada czystość minimum 95%. Obecność tlenu węgla podczas krystalizacji lub rekrystalizacji wywiera korzystny wpływ na czystość kwasu adypinowego, w szczególności poprzez zmniejszenie zawartości śladowych ilości metalu katalizatora w kwasie adypinowym. Czystość kwasu adypinowego

można także polepszyć, gdy krystalizację lub rekrystalizację prowadzi się w obecności silnych kwasów protonowych.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 330352 (22) 97 05 29 6(51) C07C 55/14
C07C 51/43

(31) 96 9607170 (32) % 06 04 (33) FR

(86) 97 05 29 PCT/FR97/00938

(87) 97 12 11 W097/46509 PCT Gazette nr 53/97

(71) RHODIA FIBER AND RESIN

INTERMEDIATES, Courbevoie Cedex, FR

(72) Henriët Eric B., Leconte Philippe, Patois
Carl, Perron Robert(54) Sposób oczyszczania kwasu adypinowego w
wodzie

(57) Wynalazek ujawnia sposób oczyszczania kwasu adypinowego w wodzie. Bardziej szczegółowo ujawnia on ulepszenie w krystalizacji lub rekrystalizacji kwasu adypinowego w wodzie, charakteryzujące się tym, że wspomniana krystalizacja lub rekrystalizacja prowadzona jest w obecności silnych kwasów protonowych i/lub w obecności tlenu węgla. Krystalizacja lub rekrystalizacja umożliwia w szczególności zmniejszenie zawartości śladowych ilości metalu katalizatora w kwasie adypinowym.

(7 zastrzeżeń)

A1(21) 330406 (22) 97 05 29 6(51) C07C 55/14
C07C 51/14

(31) 96 9607380 (32) 96 06 07 (33) FR

(86) 97 05 29 PCT/FR97/00940

(87) 97 12 18 W097/47580 PCT Gazette nr 54/97

(71) RHODIA FIBER AND RESIN

INTERMEDIATES, Courbevoie Cedex, FR

(72) Brivet Jacques, Henriët Eric B., Patois Carl,
Perron Robert(54) Sposób hydroksykarbonylowania kwasów
pentenowych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu hydroksykarbonylowania kwasu pentenowego do kwasu adypinowego. Bardziej szczegółowo dotyczy on sposobu hydroksykarbonylowania kwasu pentenowego, obejmującego reakcję z wodą i tlenkiem węgla w obecności katalizatora zawierającego co najmniej rod i/lub iryd oraz promotora zawierającego jod lub brom. W sposobie tym katalizator pochodzi przynajmniej w części z wcześniejszej reakcji hydroksykarbonylowania kwasu pentenowego. Reakcję prowadzi się w obecności rozgałęzionych kwasów dikarboksylowych o 6 atomach węgla w ilości nie przekraczającej stężenia 200 gramów na kilogram mieszaniny reakcyjnej.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 330407 (22) 97 06 13 6(51) C07C 61/04
C07C 233/00

C07C 281/00

A01N 37/12

A01N 37/18

(31) 96 60019930 (32) 96 06 14 (33) US
97 60044010 97 05 02 US

(86) 97 06 13 PCT/US97/09309

(87) 97 12 18 W097/47194 PCT Gazette nr 54/97

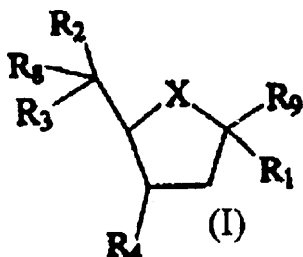
(71) BIOCRYST PHARMACEUTICALS, INC,
Birmingham, US

(72) Babu Yarlagadda S., Chand Pooran,
Montgomery John A.

(54) Podstawione związki **cyklopentanowe**
stosowane jako inhibitory neuraminidazy

(57) Wynalazek dostarcza m.in. **związki** o wzorze (I) i ich farmaceutycznie dopuszczalne sole. **Związki** o powyższym wzorze są inhibitorami neuraminidazy wirusa grypy i mogą być stosowane w leczeniu pacjentów zainfekowanych wirusem grypy.

(34 zastrzeżenia)



A1(21) 330279 (22) 97 12 18 6(51) C07C 279/14
A61K 31/205

(31) 96 19653225 (32) 96 12 20 (33) DE
97 893423 97 0711 US

(86) 97 12 18 PCT/EP97/07121

(87) 98 07 02 WO98/28263 PCT Gazette nr 26/98

(71) SKWTROSTBERG
AKTIENGESELLSCHAFT, Trostberg, DE

(72) Pischel Ivo, Weiss Stefan

(54) **Kreatyno-piruwolany** i sposób ich
wytwarzania

(57) Wynalazek dotyczy związków kreatyno-piruwolano-
wych o wzorze 1: (Kreatyno)_x(piruwolan)_y(H₂O)_n, w którym x=1
do 100, y=1 do 10, n=0 do 10. Związki kreatyno-piruwolane
mogą być wytwarzane w prostej reakcji kreatyny z kwasem
pirogonowym i mogą być stosowane do podwyższania wytrzy-
małości i siły w dziedzinie sportu, do redukowania otyłości i
nadwagi, do leczenia niedokrwienia, jako dodatek uzupełniają-
cy do środków spożywczych lub jako wychwytywacz rodników.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 322916 (22) 97 10 28 6(51) C07C 281/06

(71) Akademia Medyczna, Lublin

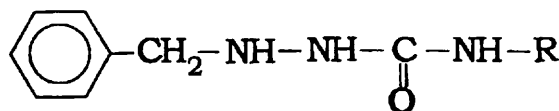
(72) Dobosz Maria, Pachuta-Stec Anna

(54) Sposób otrzymywania nowych pochodnych
benzylowych semikarbazydu

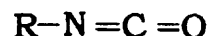
(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania
nowych pochodnych benzylowych semikarbazydu o wzorze
ogólnym 1, w którym R oznacza grupy: fenylovą, 1-naftylovą,
cykloheksylovą, etylovą, etylofenylovą.

Nowy związek o wzorze ogólnym 1 otrzymuje się przez
reakcję hydrazidu kwasu fenylooctowego z izocyjanianami o
wzorze ogólnym 2, w którym R ma wyżej podane znaczenie.
Reakcję prowadzi się przy stosunku molowym 1:1 przez pozo-
stawienie substratów w temperaturze pokojowej w N, N-dime-
tyloacetamidzie lub bezwodnym eterze na 24 godziny. Powstały
produkt krystalizuje się z etanolu.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 1



Wzór 2

A1(21) 330355 (22) 9705 06 6(51) C07C 311/51

AOIN 41/06

(31) 96 19621522 (32) 9605 29 (33) DE

(86) 97 05 06 PCT/EP97/02305

(87) 97 12 04 WO97/45016 PCT Gazette nr 52/97

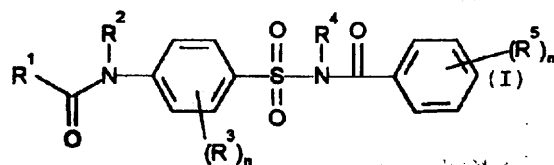
(71) HOECHST SCHERING AGREVO
GMBH, Berlin, DE

(72) Ziemer Frank, Haaf Klaus, Willms Lothar,
Bauer Klaus, Bieringer Hermann, Rosinger
Christopher

(54) Nowe **N-acylosulfonoamidy**, nowe
mieszaniny środków chwastobójczych i
odtrutek oraz ich zastosowanie

(57) Środkami zabezpieczającymi przed ubocznym działa-
niem fitotoksycznym środków szkodnikobójczych w uprawach
roślin są związki o wzorze (I) i ich sole, gdzie R¹ oznacza atom
wodoru, grupę węglowodorową, grupę węglowodoroksylovą,
grupę węglowodorotio lub grupę heterocykliczną, przy czym
każda z tych czterech ostatnich grup jest ewentualnie podsta-
wiona jednym lub większą liczbą jednakowych lub różnych
podstawników niezależnie wybranych z grupy obejmującej
atom chlorowca, grupę cyjanową, grupę nitrową, grupę amino-
wą, hydroksyl, karboksyl, formyl, ugrupowanie karboksamidu,
ugrupowanie sulfonoamidu i grupę o wzorze -Z R² oznacza
atom wodoru lub C₁-C₄-alkil, względnie R¹ i R² razem z grupą o
wzorze -CO-N- tworzą 3- 8-członowy nasycony lub nienasycony
pierścień. Wynalazek obejmuje także m.in. sposób wytwarzania
związków o wzorze (I).

(10 zastrzeżeń)



(21) 330227 (22) 9705 27 6(51) C07D 30758
61K 31/34

(31) 96 60018644 (32) 96 05 31 (33) US

96 9613110 96 0621 GB

96 60028108 96 10 09 US

96 60028109 96 10 09 US

96 9622831 96 11 01 GB

96 9622816 96 11 01 GB

(86) 97 05 27 PCT/US97/09193

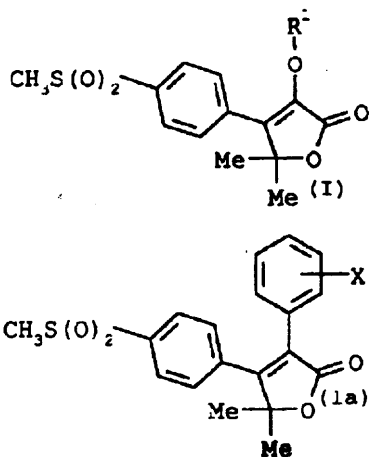
(87) 97 12 04 WO97/45420 PCT Gazette nr 52/97

- (71) **MERCK & CO., INC., Rahway, US**
 (72) Rossen Kai, Volante Ralph P., Ho **Guo-Jie**,
 Farr Roger N., Mathre David J.

(54) Sposób wytwarzania związków
 fenylheterocyklicznych przydatnych jako
 inhibitory **COX-2**

(57) Przedmiotem wynalazku są sposoby wytwarzania
 związków o wzorze (I) lub (Ia) przydatnych w leczeniu chorób
 związanych z **cyklooksygenazą-2**.

(26 zastrzeżeń)



A1(21) 329440 (22)981030 6(51) C07D 207/10
 C07D 207/22
 A61K 31/40

(31) 97 97119031 (32) 97 10 31 (33) EP
 98 98113851 9807 24 EP

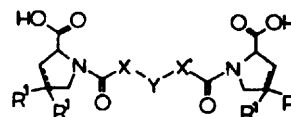
(71) **EHOFFMANN-LA ROCHE AG, Bazylea, CH**

(72) Hertel Cornelia, CH; **Hoffmann** Torsten,
 DE; Jakob-Roetne Roland, DE; Norcross
 Roger David, CH

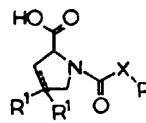
(54) **Pochodne D-proliny, sposób ich wytwarzania
 oraz środek leczniczy zawierający te związki**

(57) Przedmiotem wynalazku są **D-proliny** o wzorze I-A lub I-B, w których to wzorach R oznacza grupę SH, grupę benzylową lub fenyłową ewentualnie podstawioną albo grupę o wzorze XXVII, R' oznacza atom wodoru lub chlorowca, X oznacza grupę $-(CH_2)_n-$, $-CH(R')(CH_2)_n-$, $-CH_2O(CH_2)_n-$, $-CH_2NH-$, grupę benzylową, grupę $-C(R^2)=CH-$, $-CH_2CH(OH)-$ albo grupę tiazolo-2,5-dyloową, Y oznacza grupę $-S-S-$, $-(CH_2)_n-$, $-O-$, $-NH-$, $-N(R^2)-$, $-CH=CH-$, $-NHC(O)NH-$, $-(N[CH_2C_6H_3(OCH_3)_2]-)$, $-N(CH_2C_6H_5)-$, $-N(CH_2C_6H_5)C(O)N(CH_2C_6H_5)-$, grupę $-N(alkoksyalkilową)-$, $-N(cykloalkilo-metylową)-$, grupę 2,6-pirydylową, 2,5-furanylową, 2,5-tienyloową, 1,2-cykloheksyloową, 1,3-cykloheksyloową, 1,4-cykloheksyloową, 1,2-naftyloową, 1,4-naftyloową, 1,5-naftyloową, 1,6-naftyloową, bifenylenową albo grupę 1,2-fenylenową, 1,3-fenylenową i 1,4-fenylenową, przy czym grupy fenyłowe są ewentualnie podstawione przez 1-4 podstawniki, X' oznacza grupę $-(CH_2)_n-$, $-(CH_2)_nCH(R^2)-$, $-(CH_2)_nOCH_2-$, $-NHCH_2-$, grupę benzylową, grupę $-CH=C(R^2)-$, grupę $-CH(OH)CH-$ albo grupę tiazolo-2,5-dyloową, R² oznacza niższą grupę alkilową, niższą grupę alkoksylową albo grupę benzylową, a n oznacza 0-3 i farmaceutycznie dopuszczalne sole oraz mono-i diestry tych związków, jak również sposób ich wytwarzania i środek leczniczy zawierający te związki. **D-proliny** o wzorach I-A i I-B można stosować do leczenia lub zapobiegania w przypadku postaci ośrodkowej i układowej skrobiawicy.

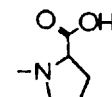
(16 zastrzeżeń)



WZOR I-A



WZOR I-B



WZOR XXVII

A1(21) 330362 (22)970606 6(51) C07D 211/32

(31)96 146293 (32)960607 (33) JP
 96JP 9603881 96 12 27 WO
 96 774802 96 12 30 US

(86) 97 06 06 PCT/JP97/01932

(87) 97 12 11 W097/46527 PCT Gazette nr 53/97

(71) **EISAI CO., LTD., Tokio, JP**

(72) Imai Akio, Watanabe Hideaki, **Kajima**
 Takashi, **Ishihama Yasushi**, **Ohtsuka** Akiyo,
 Tanaka Tomohide, Narabu Yukio

(54) **Polimorficzne odmiany chlorowodoru
 donepezilu i sposób ich wytwarzania**

(57) Ujawniono w szczególności chlorowoderek donepezilu (chlorowoderek 1-benzyl-4-[(5,6-dimetoksy-1-indanon)-2-yl]metylopiperidyny), który jest otrzymywany w formie pięciu odmian polimorficznych, odpornych na temperaturę i wilgotność w czasie przechowywania. Powyższe odmiany polimorficzne mogą być wytwarzane przemysłowo. Ich dyfraktogramy proszkowe oraz widma w podczerwieni próbek w bromku potasu zawierają charakterystyczne piki. Chlorowoderek donepezilu ma działanie inhibujące acetylocholinesterazy.

(87 zastrzeżeń)

A1(21) 330276 (22)97 05 28 6(51) C07D 211/58

C07D 211/72

C07B 63/04

(31) 96 19622268 (32) 96 06 03 (33) DE

(86) 97 05 28 PCT/EP97/02763

(87)971211 W097/46528 PCT Gazette nr 53/97

(71) **BASFAKTIENGESSELLSCHAFT,**
 Ludwigshafen, DE

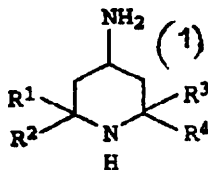
(72) Julius **Manfred**, Rust Harald, Krause Alfred,
 Siegel Harro, Siegel Wolfgang, Witzel Tom

(54) **4-Amino-piperydyna z przeszkodą
 przestrzenną o małej zawartości dimeru, jej
 wytwarzanie i zastosowanie**

(57) Sposób zmniejszania dimerizacji piperydyny o wzorze 1, w którym rodniki R do R⁴ oznaczają grupę C₁-C₆-alkilową, R¹ i R² albo R³ i R⁴ razem oznaczają łańcuch CH₂ o 2 do 5 atomach węgla, polega na tym, że do piperydyny dodaje się 0,001 do 0,2% wagowego środka redukującego o wzorze MXH₄-mY_m, w którym M oznacza metal alkaliczny, grupę NR₄, przy czym rodniki R oznaczają jednakowe albo różne grupy C₁-C₄-alkilowe, albo oznacza równoważnik metalu ziem alkalicznych,

albo równoważnik cynku, X oznacza bor albo glin, Y oznacza atom wodoru albo grupę CN, a wskaźniki m oznaczają liczbę 0 albo 1. Przedmiotem zgłoszenia jest też mieszanina złożona z piperydyny o wzorze 1, 0,001 do 0,2% wagowego środka redukującego i 1 do 1000 ppm dimeru pieprzydyny o wzorze 1, oraz zastosowanie jej do wytwarzania stabilizatorów HALS.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 330278 (22)97 05 30 6(51) C07D 211/58
C07D 221/20

(31)96 19622269 (32)960603 (33) DE

(86) 97 05 30 PCT/EP97/02822

(87) 97 12 11 W097/46529 PCT Gazette nr 53/97

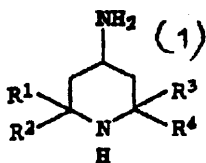
(71) BASF AKTIENGESSELLSCHAFT,
Ludwigshafen, DE

(72) Julius Manfred, Rust Harald, Krause Alfred,
Siegel Hardo, Siegel Wolfgang, Witzel Tom

(54) Sposób oczyszczania 4-aminopiperydyn z
przeszkodą przestrzenną

(57) Sposób oczyszczania surowych piperydyn o wzorze 1, w którym R¹ do R⁴ oznaczają grupę Ci-Ce -alkilową, R¹ i FT i/albo R³ i R⁴ razem oznaczają łańcuch CH₂ o 2 do 5 atomach węgla, polega na tym, że w pierwszym etapie z surowych piperydyn oddziela się drogą destylacji wysokowrzące substancje i ewentualnie wodę, w drugim etapie dodaje się 0,01 do 5% wagowych, w odniesieniu do produktu pierwszego etapu, środka redukującego i w trzecim etapie wyodrębnia się piperydyny przez destylację.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 329494 (22)981103 6(51) C07D 231/56
C07C 251/16

(31) 97 60064211 (32) 97 11 04 (33) US

(71) Pfizer Products Inc., Groton, US

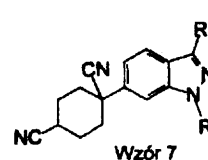
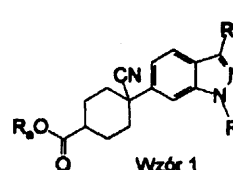
(72) Caron Stéphane

(54) Sposób wytwarzania pochodnych kwasu
4-cyjano-4-indazoliocykloheksanokarboksylowego, sposób obróbki pośrednich indazoli i nowe związki pośrednie

(57) Ujawniono m.in. sposób wytwarzania pochodnych kwasu 4-cyjano-4-indazoliocykloheksanokarboksylowego o ogólnym wzorze 1, w którym R_a oznacza atom wodoru, (C₁-C₆)alkil, fenył lub (C₁-C₃) alkilofenył, przy czym grupy fenyłowe są ewentualnie podstawione jednym lub dwoma podstawnikami, R oznacza atom wodoru, (C₁-C₆)alkil, -(CH₂)_n(C₃-C₇)cykloalkil, gdzie n oznacza 0 do 2 lub -(Z')_b(C₆-C₁₀)arył, gdzie b oznacza

0 lub 1, a Z' oznacza (Ci-Ce) alkilen lub (C₂-C₆)alkenilen, przy czym ugrupowania alkilowe i aryłowe grup R są ewentualnie podstawione jednym lub większą liczbą podstawników, a R¹ oznacza atom wodoru, (C₁-C₆)alkil, fenył lub (C₃-C₇)cykloalkil, przy czym ugrupowania alkilowe i fenyłowe grup R¹ są ewentualnie podstawione co najwyżej 3 podstawnikami, polegający na tym, że (a) na związek o ogólnym wzorze 7, w którym R i R mają wyżej podane znaczenie, działa się alkoholem o ogólnym wzorze R_aOH, w którym FU ma wyżej podane znaczenie i kwasem o ogólnym wzorze HX, wybranym z grupy obejmującej kwas bromowodorowy, kwas solny, kwas siarkowy, kwas sulfonowy oraz alifatyczne i aromatyczne kwasy sulfonowe wybrane z grupy obejmującej kwas metanosulfonowy, kwas trifluorometanosulfonowy, kwas benzenosulfonowy, kwas benzylosu Mono wy, kwas p-toluenosulfonowy i kwas kamforosulfonowy, zapewniającym kwasowe warunki, z wytworzeniem soli odpowiedniego imidanu oraz (b) hydrolizuje się ten związek z wytworzeniem związku o wzorze 1. Związki o wzorze 1 są selektywnymi inhibitorami fosfodiesterazy (PDE) typu IV i powstawania czynnika martwicy nowotworu (TNF).

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 329422 (22)981029 6(51) C07D 233/54

(31) 97 2504 (32) 97 10 29 (33) CH

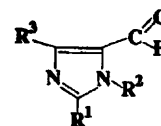
(71) LONZA AG, Gampel, CH

(72) Heveling Josef, Wellig Alain

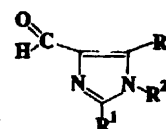
(54) Sposób wytwarzania formyloimidazoli

(57) Wynalazek dotyczy nowego sposobu katalitycznego utleniania chlorowcowanych hydroksymetyloimidazoli do chlorowcowanych formyloimidazoli o wzorach ogólnych 1 albo 2, gdzie R³ oznacza chlorowiec. Katalizę prowadzi się w obecności nadtlenu. Chlorowcowane formyloimidazole są ważnymi półproduktami do wytwarzania farmaceutycznych substancji aktywnych.

(8 zastrzeżeń)



WZÓR 1



WZÓR 2

A1(21) 330281 (22)97 05 21 6(51) C07D 241/44

(31) 96 140113 (32) 96 06 03 (33) JP
97 108847 970425 JP

(86)9705 21 PCT/JP97/01711

(87)971211 W097/46538 PCT Gazette nr 53/97

(71) NISSAN CHEMICAL INDUSTRIES,
LTD., Tokio, JP(72) Fukuda Kenzo, Hatanaka Masataka, Makabe
Takahi, Ishii Kenichs(54) Sposoby wytwarzania pochodnych kwasu
fenoksypropinowego

(57) W jednym z rozwiązań sposób wytwarzania kwasu D(+)-2-[4-(6-chloro-2-chinoksalioksy)fenoksy] propionowego, polega na reakcji soli metalu alkalicznego 4-(6-chloro-2-chinoksalioksy)fenolu z solą metalu alkalicznego kwasu L-2-chloropropionowego, w aromatycznym rozpuszczalniku węglowodorowym, w obecności aprotowego polarnego rozpuszczalnika, otrzymaniu soli metalu alkalicznego kwasu D(+)-2-[4-(6-chloro-2-chinoksalioksy)fenoksy] propionowego i potraktowaniu jej kwasem.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 322917 (22) 97 10 28 6(51) C07D 249/10

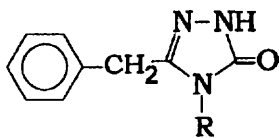
(71) Akademia Medyczna, Lublin

(72) Dobosz Maria, Pachuta-Stec Anna

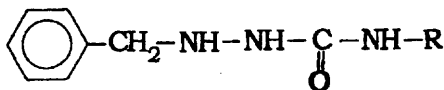
(54) Sposób otrzymywania nowych pochodnych
benzylowych z układem
1,2,4-triazolino-5-onu

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie otrzymywania nowych pochodnych benzylowych 1,2,4-triazolino-5-tonu o wzorze ogólnym 1, w którym R oznacza grupy: fenylową, 1-naftyłową, cykloheksylową, etylową, etylofenylową. Nowy związek o wzorze ogólnym 1 otrzymuje się przez cyklizację 1-benzyl-4-podstawionych pochodnych semikarbazidu o wzorze ogólnym 2 z 2% roztworem wodorotlenku sodowego. Ogrzewa się w temperaturze wrzenia przez 2 godziny, po oziębieniu zadaje się 3N kwasem solnym, a następnie strącone związki krystalizuje się z etanolu.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1



Wzór 2

A1(21) 330346 (22)9705 30 6(51) C07D 267/20
C07D 321/00

A61K 31/55

(31) 96 96109115 (32) 96 06 07 (33) EP

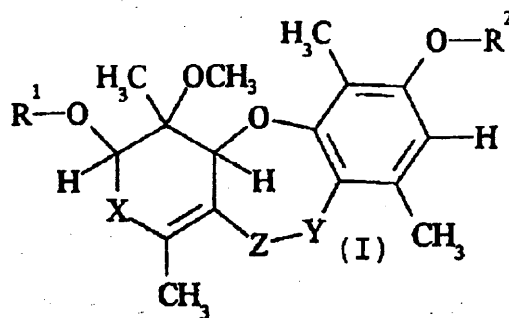
(86) 97 05 30 PCT/EP97/02806

(87) 97 12 18 W097/47611 PCT Gazette nr 54/97

(71) F. HOFFMANN-LA ROCHE AG, Bazylea,
CH(72) Dhingra Urvashi Hooda, US; Shirai
Haruyoshi, JP; Takehana Yuki, JP;
Wovkulich Peter Michael, US; Yabuki Nami,
JP(54) Dibenzo-okszazepinowe i -dioksepinowe
pochodne i ich zastosowanie jako środków
przeciwnowotworowych

(57) Związki o wzorze (I), w którym R¹ i R² oznaczają niezależnie wodór, niepodstawiony niższy alkil, niższy alkil podstawiony niższym alkoksylem lub niższym alkiolito lub acyl, który jest niepodstawiony lub podstawiony jednym lub kilkoma spośród niższego alkilu, niższego alkilu podstawionego chlorowcem i niższego alkoksylu, X oznacza CO lub CHOH, Y oznacza CO lub CH₂, Z oznacza O lub NH oraz ich epimery, enancjomery i fizjologiczne przydatne sole są przydatne jako środki przeciwnowotworowe. Można je wytwarzać przez fermentację gatunków Aspergillus i ewentualnie dalszą modyfikację grup funkcyjnych.

(42 zastrzeżenia)



A1(21) 330363 (22)9706 02 6(51) C07D 277/34

(31)96 9607070 (32)96 0607 (33) FR

(86) 97 06 02 PCT/EP97/02851

(87) 97 12 18 W097/47612 PCT Gazette nr 54/97

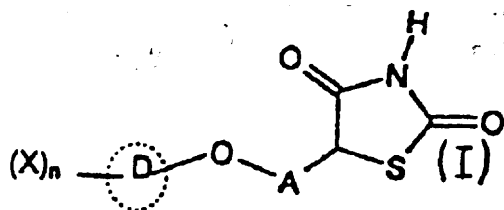
(71) MERCK PATENT GMBH, Darmstadt, DE

(72) Moinet Gérard, Botton Gérard, Prugnard
Etienne, Doare Liliane, Kergoat Micheline,
Mesangeau Didier(54) Nowe pochodne podstawionego
2,4-tiazolidynodionu, sposoby ich
wytwarzania oraz zawierające je kompozycje
farmaceutyczne

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe pochodne 5-fenoksy-alkilo-2, 4-tiazolidynodionów, o wzorze ogólnym (I), w którym A oznacza grupę alkilenową o prostym lub rozgałęzionym łańcuchu zawierającym od 2 do 16 atomów węgla, D oznacza homo- lub heterowęglową mono-, dwu- lub trójcykliczną aromatyczną strukturę, która może zawierać jeden lub więcej heteroatomów, n oznacza liczbę od 1 do 3 włącznie, z tym warunkiem, że jeżeli A oznacza rodnik butylowy, to (X)n-D nie oznacza grupy 4-chlorofenylowej, w postaci wolnej soli.

Wynalazek dotyczy także postaci tautomerycznych enancjomerów, diastereoizomerów, epimerów i solwatów związków o ogólnym wzorze (I) w postaci wolnej lub soli. Przedmiotem wynalazku są również sposoby wytwarzania związków o ogólnym wzorze (I), ich zastosowanie jako środków przeciwcukrzycowych oraz do leczenia metabolicznych objawów oporności na insulinę, kompozycje farmaceutyczne zawierające te związki oraz nowe związki pośrednie.

(22 zastrzeżenia)



A1(21) 330408 (22)970606 6(51) C07D 311/58

C07D 335/08

A61K 31/35

(31) 96 60019414 (32) 96 06 07 (33) US

(86) 97 06 06 PCT/US97/09945

(87) 97 12 11 W097/46548 PCT Gazette nr 53/97

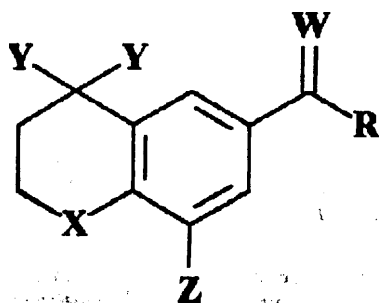
(71) THE PROCTER & GAMBLE COMPANY, Cincinnati, US

(72) Janusz John Michael, Johnson Carl Randolph, Senanayake Chandrawansa Bandara W.

(54) Dihydrobenzopirany i związki pokrewne użyteczne jako środki przeciwzapalne

(57) Ujawniono związek o podanym niżej wzorze, w którym X jest wybrany z grupy obejmującej O, S, SO i SO₂, podstawniki Y niezależnie oznaczają atom wodoru albo prosty, rozgałęziony lub cykliczny alkanyl zawierający od 1 do około 4 atomów węgla, względnie dwa podstawniki Y są połączone i tworzą pierścień alkanylowy zawierający od 3 do około 7 atomów węgla, Z oznacza rozgałęziony lub cykliczny alkil zawierający od 3 do około 10 atomów innych niż atomy wodoru, W oznacza O lub S, R oznacza prosty, rozgałęziony lub cykliczny alkil albo aryl, nasycony albo mono- lub di-nienasycony z podwójnymi lub potrójnymi wiązaniami, przy czym R zawiera od 1 do 15 atomów innych niż atomy wodoru, środki farmaceutyczne zawierające takie związki oraz sposoby leczenia zapalenia lub bólu z użyciem takich związków.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 330422 (22)970507 6(51) C07D 311/66

C07B 57/00

(31) 96 19623755 (32) 96 06 14 (33) DE

(86) 97 05 07 PCT/EP97/02314

(87) 97 12 18 W097/47617 PCT Gazette nr 54/97

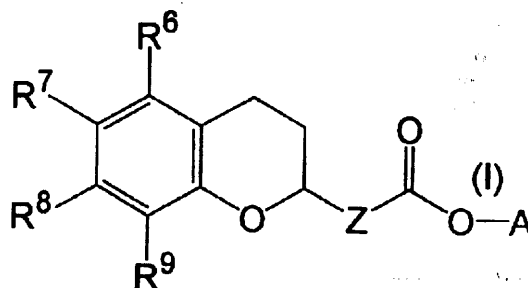
(71) MERCK PATENT GMBH, Darmstadt, DE

(72) Devant Ralf, Reubold Helmut, Schulte Michael

(54) Rozdzielanie enancjomerów estrów kwasu chromanowego

(57) Wynalazek dotyczy sposobu chromatograficznego rozdzielania enancjomerycznych estrów pochodnych 2-alkanoilochromanu o wzorze I, w którym Z oznacza -(CH₂)_{n1}-(CH₂)_{n2}-(CH₂)_{n3}, przy czym n₁=0, 1, 2 lub 3; n₂=0 lub 1; n₃=0, 1, 2 lub 3 pod warunkiem, że n₁+n₂+n₃<4, R⁶, R⁷, R⁸ i R⁹ niezależnie oznaczają H, A, OA, fenoksyl, OH, F, Cl, Br, I, CN, CF₃, NO₂, NH₂, NHA, NA₂, Ac, Ph, cykloalkil o 3-7 atomach węgla, -CH₂NH₂, -CH₂NHA, -CH₂NA₂, -CH₂NHAc lub -CH₂NHSO₂CH₃, przy czym również dwa sąsiednie rodniki mogą tworzyć łańcuch alkilenowy o 3 lub 4 atomach węgla, A oznacza alkil o 1-6 atomach węgla, Ac oznacza alkanoli o 1-10 atomach węgla lub aroil o 7-11 atomach węgla, Ph oznacza niepodstawiony lub grupą R⁵, grupą 2-, 3- lub 4-pirydylową lub grupą fenoksylową podstawiony rodnik fenyłowy, Pr oznacza niepodstawiony albo przez 1-5 atomów F, przez całkowicie lub częściowo fluoropodstawioną grupę A, przez grupę A i/lub grupę OA podstawiony rodnik fenyłowy, za pomocą chromatografii na sorbentach, które zawierają polisacharydy podstawione aromatycznymi karbaminianami, np. pochodne celulozy, zwłaszcza trój-(3,5-dwumetylofenylokarbaminian) celulozy, stosując eluenty o zawartości -C₅-alkoholi. Jako eluenty odpowiednie są C₁-C₅-alkohole, zwłaszcza metanol i etanol lub ich mieszaniny. Korzystnymi eluentami są mieszaniny C₁-C₅-alkoholi i C₅-C₁₀-węglowodorów, zwłaszcza mieszaniny heksanu lub heptanu z propanolem-2.

(9 zastrzeżeń)



A1(21) 329437 (22) 98 10 30 6(51) C07D 311/68

C07D 405/04

C07D 417/04

C07D 493/04

A61K 31/335

A61K 31/35

(31) 97 19748469 (32) 97 11 03 (33) DE

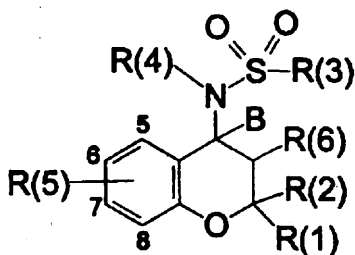
(71) Hoechst Marion Roussel Deutschland GmbH, Frankfurt nad Menem, DE

(72) Brendel Joachim, Gerlach Uwe, Lang Hans Jochen, Weidmann Klaus

(54) Nowe pochodne benzopirany, sposób ich wytwarzania, ich zastosowanie do wytwarzania środków farmaceutycznych i środków farmaceutyczny

(57) Ujawniono nowe pochodne benzopirany o wzorze 1, sposób ich wytwarzania, ich zastosowanie do wytwarzania środków farmaceutycznych i środków farmaceutyczny. Związki te i zawierające je środki farmaceutyczne mają zdolność blokowania kanałów K⁺ otwieranych przez cAMP, hamowania wydzielania soku żołądkowego, mogą być stosowane w profilaktyce i leczeniu m.in. wrzodów żołądka i przewodu pokarmowego, zapalenia przełyku z zarzucania treści żołądkowej, biegunki, arytmii, w tym związanych z nawrotem fali pobudzenia i zapobieganiu nagłym zgonom na serce.

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 330238 (22)97 05 28 6(51) C07D 313/14
C07D 405/06

(31) 96 1352 (32) 96 05 30 (33) CH

(86) 97 05 28 PCT/EP97/02794

(87) 97 12 04 W097/45422 PCT Gazette nr 52/97

(71) NOVARTIS AG, Bazylea, CH

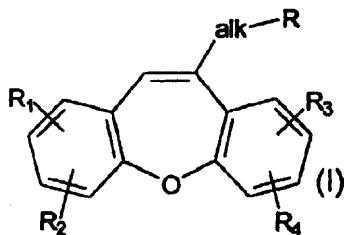
(72) Zimmermann Kaspar, CH; Roggo Silvio, CH; Betschart Claudia, JP

(54) Sole

10-aminoalifatyczno-dibenzo[b,f]oksepin o działaniu **anty-neurodegeneratywnym**

(57) Kwasowe sole addycyjne 10-aminoalifatyczno-dibenzo[b,f]oksepin o wzorze I, w którym alk oznacza diwalencyjny rodnik alifatyczny, R oznacza grupę aminową, zarówno niepodstawioną jak mono- lub dipodstawioną przez monowalencyjne rodniki alifatyczne i/lub aralifatyczne lub dipodstawioną przez diwalencyjne rodniki alifatyczne lub aralifatyczne, i R¹, R², R³ i R⁴, niezależnie od siebie, oznaczają wodór, niższy alkil, niższy alkoksyl, halogen lub trifluorometyl, z organicznymi kwasami karboksylowymi mogą być wykorzystywane jako aktywne składniki antyneurodegeneratywne dla leków. Wynalazek również dotyczy nowych związków o wzorze I w postaci wolnej oraz sposobów wytwarzania kwasowych soli addycyjnych związków o wzorze I.

(23 zastrzeżenia)



A1(21) 330277 (22)970507 6(51) C07D 401/10
C07D 217/06

A61K 31/505

(31) 96 96107739 (32) 96 05 15 (33) EP

(86) 9705 07 PCT/EP97/02355

(87) 97 11 20 W097/43277 PCT Gazette nr 50/97

(71) F. HOFFMANN-LA ROCHE AG, Bazylea, CH

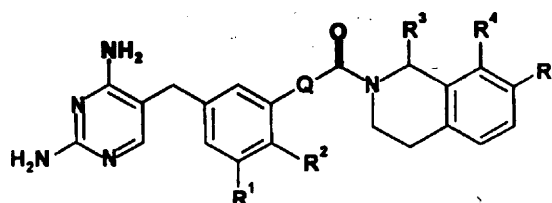
(72) Guerry Philippe, Stalder Henri, Wyss Pierre-Charles

(54) Pochodne **2, 4-diaminopirymidyny**

(57) Wynalazek dotyczy związków o ogólnym wzorze 1, w którym R¹ oznacza niższą grupę alkoksylową, R² oznacza atom bromu, niższą grupę alkoksylową albo grupę hydroksylową, R³

oznacza atom wodoru, niższą grupę alkilową, grupę cykloalkilową, aryłową, heteroaryłową, aralkilową, heteroaralkilową albo cyjanową, R⁴ i R⁵ niezależnie od siebie oznaczają atomy wodoru, niższe grupy alkilowe, niższe grupy alkoksylowe, atomy chlorowca, grupy hydroksylowe, aminowe, di-(niższe alkilo)-aminowe, cyjanowe lub nitrowe, a Q oznacza grupę etynilową lub winylenową, oraz farmaceutycznie dopuszczalnych soli tych związków, zastosowania tych związków i ich soli jako substancji terapeutycznie czynnych, środków leczniczych opartych na tych substancjach o działaniu przeciwbakteryjnym, jak również sposobu wytwarzania związków o wzorze 1 i ich farmaceutycznie dopuszczalnych soli oraz związków pośrednich do ich wytwarzania.

(17 zastrzeżeń)



A1(21) 330424 (22)970603 6(51) C07D 409/14
A61K 31/38

(31)96 661 (32)960614 (33) DK

(86) 97 06 03 PCT/DK97/00244

(87) 97 12 18 W097/47619 PCT Gazette nr 54/97

(71) NOVONORDISK A/S, Bagsvaerd, DK

(72) Ahradt Preben, DE; Petersen Henning Børge, DK; Chang Vincent H., US; Allen Kimberly Ann, US; Chain Michael H., US

(54) Modyfikowana postać chlorowodoru kwasu R(-)-N-(4,4-di(3-metylotien-2-yl)but-3-enyl) nipekotynowego

(57) Wynalazek dotyczy chlorowodoru kwasu R(-)-N-(4,4-di(3-metylotien-2-yl)but-3-enyl) -nipekotynowego w jego czystej i trwałej bezwodnej postaci, sposobu jego wytwarzania, oraz kompozycji farmaceutycznej.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 330235 (22) 97 06 17 6(51) C07D 471/10
A61K 31/435

(31)96 9613108 (32)96 06 21 (33) GB

96 9625051 96 12 02 GB

96 9626593 96 12 20 GB

97 9701459 97 01 24 GB

97 9710743 97 05 23 GB

97 9710747 97 05 23 GB

97 9710748 97 05 23 GB

(86) 97 06 17 PCT/GB97/01630

(87) 97 12 31 W097/49710 PCT Gazette nr 57/97

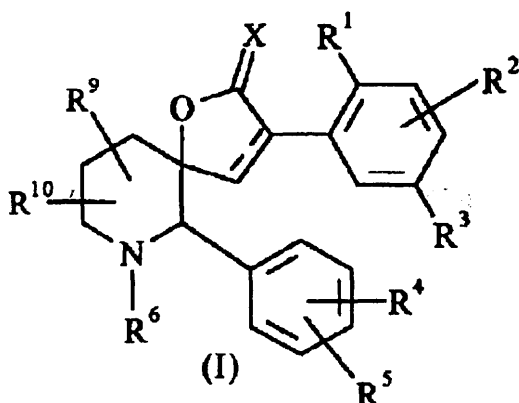
(71) MERCK SHARP & DOHME LIMITED, Hoddesdon, GB

(72) Baker Raymond, Curtis Neil Roy, Elliott Jason Matthew, Harrison Timothy, Hollingworth Gregory John, Jackson Philip Stephen, Kulagowski Janusz Józef, Seward Eileen Mary, Swain Christopher John, Williams Brian John

(54) Pochodne spiropiperydyny i ich zastosowanie jako środków terapeutycznych

(57) Podstawione pochodne spiropiperydyny o wzorze strukturalnym (0 są antagonistami tachykininy, mającymi zastosowanie na przykład w leczeniu i profilaktyce bólu, stanów zapalnych, migreny, wymiotów i neurobóli poopryszczkowych. Przedmiotem zgłoszenia jest też sposób wytwarzania związków o wzorze I.

(28 zastrzeżeń)



A1(21) 329550 (22)981105 6(51) C07D 493/04

(31) 97 19749202 (32) 97 11 07 (33) DE

(71) DEGUSSA AKTIENGESELLSCHAFT, Frankfurt, DE

(72) Haas Thomas, DE; Burkhardt Olaf, DE; Morawietz Marcus, DE; Vanheertum Rudolf, DE; Bourrel Agnes, FR

(54) Sposób wytwarzania pięcio- lub sześcioczłonowych eterów cyklicznych, a zwłaszcza anhydropolioli

(57) Pięcio-lub sześcioczłonowe etery cykliczne, a zwłaszcza anhydropolioli można wytworzyć na drodze cyklodehydratacji polioli, zawierających co najmniej 4 atomy węgla i co najmniej 2 grupy hydroksylowe, w obecności wody i katalizatora kwasowego, w temperaturze co najmniej 100°C. Katalizowaną kwasem reakcję cyklodehydratacji prowadzi się w obecności trwałego w warunkach kwasowych katalizatora hydrogenacji i w atmosferze wodoru. W w/w sposobie praktycznie nie dochodzi do tworzenia się polimerów.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 330414 (22) 97 06 13 6(51) C07F 9/50

C07F 9/28

C07D 331/02

C07D 333/46

(31) 96 60019938 (32) 96 06 14 (33) US

96 60033493 961220 US

97 60046121 97 05 09 US

(86) 97 06 13 PCT/US97/10436

(87) 97 12 18 W097/47633 PCT Gazette nr 54/97

(71) THE PENN STATE RESEARCH FOUNDATION, University Park, US

(72) Zhang Xumu

(54) Asymetryczna synteza katalizowana przez kompleksy metali przejściowych z cyklicznymi chiralnymi Ugandami fosfinowymi

(57) Wynalazek dotyczy sztywnych chiralnych ligandów, użytecznych do wytwarzania katalizatorów do asymetrycznej syntezy. Bardziej konkretnie, wynalazek dotyczy nowych jednokleszczowych i dwukleszczowych cyklicznych chiralnych ligandów fosfinowych, z których wytwarza się katalizatory zapewniające wysoką selektywność struktury enancjomerycznej produktu końcowego.

(30 zastrzeżeń)

A1(21) 330409 (22)97 06 16 6(51) C07F 9/572

C07F 9/6553

A61K 31/665

A61K 31/675

(31) 96 665776 (32) 96 06 17 (33) US

96 775586 96 12 31 US

96 778733 96 12 31 US

97 858985 97 05 27 US

(86) 97 06 16 PCT/US97/11538

(87) 97 12 24 WO97/48399 PCT Gazette nr 55/97

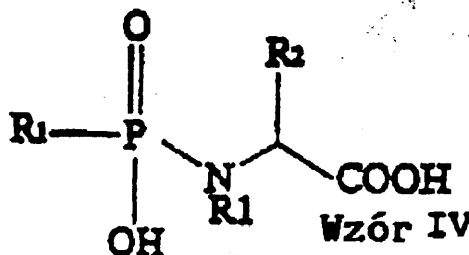
(71) GUILFORD PHARMACEUTICALS INC., Baltimore, US

(72) Jackson Paul F., Slusher Barbara S., Tays Kevin L., MacLin Keith M.

(54) Niektóre pochodne fosfinyłowe użyteczne jako inhibitory NAALADazy

(57) Przedmiotem wynalazku są inhibitory dwupeptydazy o wzorach ogólnych I, II, III, IV, zwłaszcza nowe pochodne fosfonianowe, pochodne hydroksyfosfinyłowe i pochodne fosforoamidnowe, które hamują aktywność enzymatyczną N-acetylowanej, połączonej w położeniu α , kwasowej dwupeptydazy (NAALADazy), kompozycje farmaceutyczne zawierające takie pochodne oraz sposoby wykorzystania takich pochodnych do hamowania aktywności NAALADazy i leczenia chorób prostaty, a zwłaszcza sposoby wykorzystania tych związków do hamowania rozwoju komórek raka prostaty.

(60 zastrzeżeń)



A1(21) 330222 (22)9803 27 6(51) C07F 17/00

(31) 97 97200933 (32) 97 03 29 (33) EP

97 97201986 970630 EP

(86) 98 03 27 PCT/EP98/01931

(87) 98 10 08 W098/43989 PCT Gazette nr 40/98

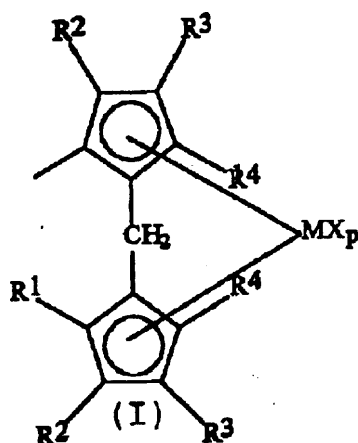
(71) MONTELL TECHNOLOGY COMPANY B.V., Hoofddorp, NL

(72) Resconi Luigi, IT; Balboni Davide, IT; Dang Vu Anh, US; Yu Lin-Chen, US

(54) Metaloceny i katalizatory polimeryzacji olefin

(57) Ujawniono nową klasę mostkowych związków metalocenowych o wzorze (I), w którym R^1 i R^2 oznaczają atomy wodoru, alkil, cykloalkil, aryl, alkiloaryl lub aryloalkil; R^3 i R^4 tworzą skondensowany 5- do 8-członowy pierścień alifatyczny, aromatyczny lub heterocykliczny; M oznacza metal przejściowy grupy 3, 4, 5, lantanowic lub aktynowic; X oznacza atom wodoru, atom chlorowca, -R, -OR, -OSO₂CF₃, -OCOR, -SR, -NR₂ lub PR₂, w którym R oznacza podstawnik węglowodorowy; i p oznacza cyfrę 0-3. Ponadto, ujawniono sposób wytwarzania tych związków oraz katalizator polimeryzacji olefin na bazie powyższych mostkowych związków metalocenowych i ligandów.

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 330348 (22)97 0603 6(51) C07K 7/02
A61K 38/08

(31) 96 9611881 (32) 96 06 07 (33) GB
96 9622890 96 11 02 GB

(86) 97 06 03 PCT/GB97/01491

(87) 97 12 11 W097/46578 PCT Gazette nr 53/97

(71) ZENECA LIMITED, Londyn, GB

(72) Cotton Ronald, Edwards Philip Neil, Luke Richard William Arthur, Oldham Keith

(54) Pochodne peptydowe

(57) Przedmiotem wynalazku są **użyteczne** farmaceutycznie pochodne peptydowe o wzorze P-AA-AA²-AA³-AA⁴-AA-AA⁶-AA⁷-AA⁸-Q i ich farmaceutycznie dopuszczalne sole oraz kompozycje farmaceutyczne zawierające je. Nowe pochodne peptydowe mają zastosowanie w leczeniu chorób autoimmunologicznych, związanych z limfocytami T zależnymi od związków MHC klasy II lub chorób zapalnych, takich jak np. reumatoidalne zapalenie stawów. Ponadto wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania nowych pochodnych peptydowych i ich zastosowania w leczeniu.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 330400 (22)970610 6(51) C07K 7/56

(31) 96 60020483 (32) 96 06 14 (33) US
96 9614325 96 07 08 GB

(86) 97 06 10 PCT/US97/09833

(87) 97 12 18 W097/47645 PCT Gazette nr 54/97

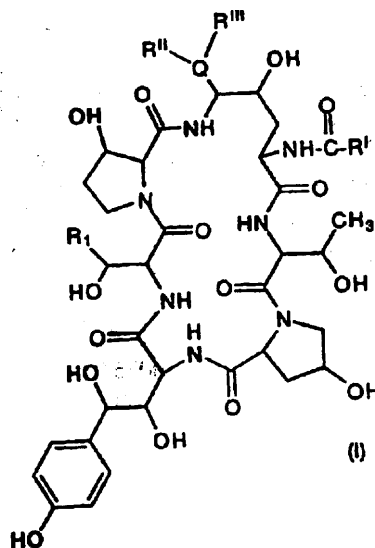
(71) MERCK & CO., INC., Rahway, US

(72) Leonard William, Belyk Kevin M.

(54) Sposób wytwarzania azacykloheksapeptydów

(57) Ujawniono nowy sposób wytwarzania azacykloheksapeptydów o wzorze I, które nadają się do leczenia zakażeń grzybiczych, a także w leczeniu i zapobieganiu infekcjom spowodowanym przez *Pneumocystis carinii*.

(20 zastrzeżeń)



A1(21) 330361 (22)97060 6(51) C07K 14/575

A61K 38/22

C12N 5/10

(31)96 9611775 (32)96 06 06 (33) GB

96 9618540 960905 GB

97 9703493 970220 GB

(86) 97 06 04 PCT/EP97/02968

(87) 97 12 11 W097/46585 PCT Gazette nr 53/97

(71) SMITHKLINE BEECHAM P.L.C.,
Brentford, GB

(72) Al-Barazanji Kamal A, GB; Arch Jonathan Robert Sanders, GB; Camilleri Patrick, MY; Neville William Arthur, GB

(54) Fragmenty leptyny (białka ob)

(57) Przedmiotem wynalazku jest w szczególności leptyna albo peptyd ob lub jej pochodna funkcyjna, jej analog lub **wariant**, która moduluje ciężar ciała, zasadniczo poprzez zmianę wykorzystania energii, kompozycja farmaceutyczna zawierająca taki związek, sposób wytwarzania takiego związku oraz zastosowanie takiego związku w medycynie.

(19 zastrzeżeń)

A1(21) 330240 (22)970530 6(51) C07K 14/705

C07K 14/78

A61K 38/16

A61K 38/39

(31) 96 60018733 (32) 96 05 31 (33) US
96 60015869 9605 31 US

(86) 97 05 30 PCT/US97/09099

(87) 97 12 04 W097/45447 PCT Gazette nr 52/97

(71) THE SCRIPPS RESEARCH INSTITUTE,
La Jolla, US

(72) Brooks Peter, Cheresch David A, Friedlander Martin

(54) Sposoby i kompozycje użyteczne do hamowania angiogenezy, w której pośredniczy $\alpha\beta_5$

(57) Wynalazek opisuje sposoby hamowania angiogenezy w tkankach, przy użyciu antagonistów witronektyny $\alpha\beta_5$. Angiogeneza, w której pośredniczy $\alpha\beta_5$ jest skorelowana z ekspozycją na cytokiny, włączając czynnik wzrostu nabłonka naczyniowego, transformujący czynnik wzrostu α oraz czynnik wzrostu naskórka. Inhibicję angiogenezy, w której pośredniczy $\alpha\beta_5$ zaleca się szczególnie w chorobach z nowo-unaczynieniem nabłonka naczyniowego, stanach wzrostu guza oraz zapalnych, przy użyciu kompozycji terapeutycznych, zawierających antagonistów $\alpha\beta_5$.

(48 zastrzeżeń)

A1(21) 330365 (22)97 0606 6(51) C07K 14/745
A61K 38/36

(31) 96, 660289 (32) 96 06 07 (33) US

(86)97 06 06 PCT/DK97/00251

(87) 97 12 18 W097/47651 PCT Gazette nr 54/97

(71) NOVO NORDISK A/S, Bagsvaerd, DK;
ZYMOGENETICS, Seattle, US

(72) Petersen Lars Christian, DK; Hart Charles E., US; Hedner Ulla, SE; Rasmussen Mirella Ezban, DK

(54) Zmodyfikowany czynnik VII (prokonwertyna)

(57) Katalitycznie aktywne miejsce czynnika VII modyfikuje się w celu wytworzenia związku, który skutecznie przerywa kaskadę koagulacji krwi. Modyfikacja czyni zmodyfikowany czynnik VII zasadniczo niezdołnym do aktywacji czynników osocza X lub DC. Przedmiotem wynalazku są nowe sposoby leczenia i zastosowania zmodyfikowanego czynnika VII do zapobiegania lub leczenia uszkodzeń mięśnia sercowego, związanych z niedokrwioną reperfuzją, polepszania lokalnego przepływu krwi w mięśniu sercowym podczas reperfuzji oraz zachowania i polepszenia drożności naczyń u pacjenta, jak też miejscowe stosowanie zmodyfikowanego czynnika VII w miejscach naczyń podatnych na tworzenie skrzepu.

(28 zastrzeżeń)

A1(21) 329549 (22) 98 11 05 6(51) C08F 2/22

(31) 97 60064513 (32) 97 11 05 (33) US
97 974763 971120 US

(71) ROHM AND HAAS COMPANY,
Filadelfia, US

(72) Blankenship Robert Mitchell, Bardman
James Keith

(54) Sposób wytwarzania emulsji polimerowych i wytworzone tym sposobem polimery

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania części polimerów emulsyjnych, który obejmuje a) wytworzenie wodnej emulsji 1) wielofazowego polimeru emulsyjnego, obejmującego polimer tworzący rdzeń i polimer tworzący powłokę, przy czym polimer rdzeń zawiera od 5 do 100% wag., w przeliczeniu na ciężar tego polimeru, hydrofilowego monoetylenowo nienasyconego monomeru w postaci spolimeryzowanych jednostek i od 0 do 95% wag., w przeliczeniu na ciężar tego polimeru, co najmniej jednego niejonowego monoetylenowo nienasyconego monomeru w postaci spolimeryzowanych jednostek, a polimer tworzący powłokę zawiera co najmniej 50% wag. niejonowego monoetylenowo nienasyconego monomeru w postaci spolimeryzowanych jednostek; 2) monomeru w ilości co najmniej 0,5% wag. w przeliczeniu na ciężar wielofazowego polimeru emulsyjnego; 3) środka spęczniającego; b) zmniejsze-

nie poziomu monomeru o co najmniej 50%; ewentualnie a) wytworzenie wodnej emulsji wielofazowego polimeru emulsyjnego określonego powyżej; b) dodawanie skutecznej ilości jednego lub więcej inhibitorów polimeryzacji lub środków redukujących zasadniczo do zatrzymania polimeryzacji; c) dostarczenie monomeru w ilości co najmniej 0,5% wag. w przeliczeniu na ciężar wielofazowego polimeru emulsyjnego; d) dodawanie środka spęczniającego; e) zmniejszenie poziomu monomeru o co najmniej 50%. Przedmiotem wynalazku jest też wodna emulsja polimerowa, zawierająca wodę i spęczniony wielofazowy polimer emulsyjny.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 330354 (22) 97 06 05 6(51) C08F 10/00

(31)96 659764 (32)96 0606 (33) US

(86) 97 06 05 PCT/US97/10059

(87) 97 12 11 W097/46599 PCT Gazette nr 53/97

(71) UNION CARBIDE CHEMICALS &
PLASTICS TECHNOLOGY
CORPORATION, Danbury, US

(72) Goode Mark Gregory, Williams Clark
Curtis, Lynn Timothy Roger, Brady Robert
Converse, Moffett Jody Michael

(54) Sposób wytwarzania stereoregularnych polimerów

(57) Wynalazek dotyczy zastosowania szczególnych, rozpuszczalnych katalizatorów metalocenowych bez nośnika do wytwarzania polimerów stereoregularnych w procesach polimeryzacji olefin prowadzonych w fazie gazowej. Katalizatory są wprowadzone do strefy reaktora ubogiej w cząstki żywicy. Katalizatorami metalocenowymi są związki mostkowe bis-podstawionych indenyl.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 329466 (22)981102 6(51) C08G 18/08

(31) 97 963738 (32) 97 11 04 (33) US

71) BAYER CORPORATION, Pittsburgh, US

72) Rosthauser James W., Slack William E.

(54) Zwiększenie reaktywności uretanowych prepolimerów diizocyjanianodifenylometanów modyfikowanych grupami aUofanianowymi

(57) Wynalazek dotyczy mieszanin uretanowych prepolimerów diizocyjanianodifenylometanów modyfikowanych grupami aliofanianowymi ze związanymi epoksydowymi. Dodatek związku epoksydowego zwiększa reaktywność tych prepolimerów, dzięki czemu do wytwarzania poliuretanów z mieszanin opartych na prepolimerach diizocyjanianodifenylometanu można zastosować mniejszą ilość katalizatora.

(11 zastrzeżeń)

A1(21) 323063 (22)971107 6(51) C08L 1/08

71 Akademia Medyczna, Lublin

(72) Kasperek Regina, Czarniecki Wiktor

(54) Nowe makrocząstki metylocelulozowe o działaniu przeciwartymicznym oraz sposób otrzymywania nowych makrocząstek metylocelulozowych o działaniu przeciwartymicznym

(57) Nowe makrocząstki metylocelulozowe o działaniu przeciwartymicznym składają się z lepszczu-metylocelulozy w ilości 0,71-0,78 części wagowych, substancji hydrofilizującej polio-

(72) Grimm Stefan, Proebster Manfred

(54) Reaktywne termotopliwe kompozycje klejowe do szkła izolacyjnego

(57) Kompozycję kleju **termotopliwego**, zawierającą mieszaninę **złożoną** przynajmniej z jednego reaktywnego środka na bazie **silanofunkcyjnego** poliizobutyleny, ewentualnie **silanofunkcyjnego** uwodornionego polibutadienu i ewentualnie z **silanofunkcyjnych α -poliolefin** co najmniej jednego niereaktywnego środka wiążącego wybranego z grupy obejmującej kauczuki butylowe, **α -poliolefiny**, polibuteny, blokowe kopolimery styrenowe i homo- lub kopolimery dienowe, można stosować jako **jedno-** lub dwuczęściowe kleje/środki uszczelniające do wytwarzania szkła izolacyjnego, przy czym w takim przypadku nie jest konieczny oddzielny odstępnik z metalu lub sekcje plastyczne. Ponieważ całe zespolenie obrzeży składa się z jednorodnego materiału, to z jednej **strony** proces wytwarzania jednostek szkła izolacyjnego może być znacznie uproszczony, **a** z drugiej strony jednorodny materiał można poddać szczególnie łatwo procesowi recyklingu po rozmontowaniu jednostki szkła izolacyjnego.

(13 zastrzeżeń)

A1(21) 330224 (22)9705 30 6(51) C10L 1/18

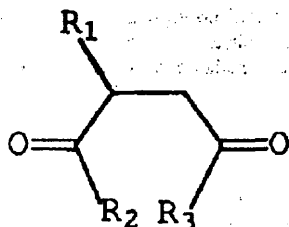
(31)96 9611406 (32)9605 31 (33) GB
96 9619701 96 09 20 GB

(86) 97 05 30 PCT/GB97/01469

(87) 97 12 04 WO97/45507 PCT Gazette nr 52/97

(71) THE ASSOCIATED OCTEL COMPANY
LIMITED, London, GB(72) Macmillan John Alexander, Brewer Mark
Lawrence**(54) Dodatki do paliw**

(57) Związki o wzorze ogólnym (I), w którym grupa **R** oznacza grupę **alkenylową** zawierającą od dziesięciu do trzydziestu dwóch atomów węgla **zaś** grupy **R₂** oraz **R₃** oznaczają ugrupowania o wzorach **(-OCH₂CH₂)_n-OH**, **(-OCH₂CHCH₃)_n-OH** lub **-OCH₂CHOHCH₂OH**, w których liczba **n** jest liczbą całkowitą i wynosi od 1 do 10 stanowią dodatki do paliw poprawiające **smarowość** oraz chroniące przed korozją.

(11 zastrzeżeń)A1(21) 330287 (22) 98 03 25 6(51) C12N 15/09
C12P 19/34(31) 97 60041666 (32) 97 03 25 (33) US
97 60045211 970430 US
97 60046256 970512 US
97 905359 97 08 04 US

(86) 98 03 25 PCT/US98/05956

(87) 98 10 01 W098/42832 PCT Gazette nr 39/98

(71) CALIFORNIA INSTITUTE OF
TECHNOLOGY, Pasadena, US(72) Arnold Frances H., Shao Zhixin, Affholter
Joseph A, Zhao Huimin, Giver Lorraine J.**(54) Rekombinacja sekwencji polinukleotydowych przy użyciu losowych lub określonych sekwencji starterów**

(57) Przedstawiony jest sposób mutagenyzy i rekombinacji in vitro sekwencji polinukleotydowych oparty na katalizowanym przez polimerazę wydłużaniu oligonukleotydów starterowych. Sposób obejmuje inicjowanie polinukleotydu(-ów) matrycowego (-ych) starterami o losowej sekwencji lub określonej sekwencji w celu wytworzenia puli krótkich fragmentów DNA z niskim poziomem mutacji punktowych. Fragmenty DNA są poddane **denaturacji**, a następnie przyłączaniu starterów i dalszej katalizowanej przez enzym polimeryzacji DNA. Procedura ta jest powtarzana wystarczającą ilość razy w celu wytworzenia pełnej długości genów będących mutantami oryginalnych polinukleotydów matrycowych. Geny te mogą być następnie dalej powielane przez polimerazową reakcję łańcuchową i wkładowane do wektora odpowiedniego dla ekspresji kodowanych białek.

(34 zastrzeżenia)A1(21) 330313 (22)9705 23 6(51) C12N 15/12
C07K 14/47
C12N 15/62(31) 96 60018228 (32) 96 05 24 (33) US
% 60023442 960823 US

(86) 97 05 23 PCT/US97/09303

(87) 97 11 27 WO97/44460 PCT Gazette nr 51/97

(71) BIOGEN, INC., Cambridge, US

(72) Sanicola-Nadel Michele, Bonventre Joseph
V., Hession Catherine A, Ichimura
Takaharu, Wei Henry, Cate Richard L.**(54) Modulatory regeneracji tkanek**

(57) Przedstawiono m.in. **białka**, które ulegają regulacji w górę w tkankach uszkodzonych bądź regenerujących, jak również DNA kodujący te białka, kompozycje terapeutyczne i sposoby leczenia, np. chorób nerek, wykorzystujące te związki, w szczególności do ułatwiania wzrostu nowej tkanki, ułatwiania przeżycia uszkodzonej tkanki.

(43 zastrzeżenia)A1(21) 330413 (22)9705 30 6(51) C12N 15/24
C07K 14/54
A61K 38/20(31) 96 663756 (32) 96 06 14 (33) US
97 788230 97 01 24 US

(86) 97 05 30 PCT/US97/09286

(87) 97 12 18 W097/47744 PCT Gazette nr 54/97

(71) BAYER CORPORATION, Pittsburgh, US

(72) Shanafelt Armen B., Greve Jeffrey, Gundel
Robert**(54) Agoniści interleukiny-4 wybiórczy dla limfocytów T**

(57) Wynalazek dotyczy mutein ludzkiej IL-4 numerowanych według IL-4 typu dzikiego, wykazujących aktywność pobudzającą limfocyty T, ale wykazujących zmniejszoną zdolność aktywowania komórek **śródbłónka**, w szczególności mutein ludzkiej IL-4, w których reszty powierzchniowe helisy D IL-4 typu dzikiego są zmutowane w taki sposób, że dają muteiny pobudzające proliferację limfocytów T i powodujące zmniejszone wydzielanie IL-6 przez HUVEC, względem IL-4 typu dzikiego. Wynalazek daje zmutowaną IL-4 o zmniejszonej toksyczności, która umożliwia większe zastosowanie terapeutyczne tej interleukiny. Dalej wynalazek dotyczy mutein IL-4 o pojedynczej, podwójnej i potrójnej mutacji oznaczonych R121A, R121D, R121E, R121F, R121H, R121I, R121K, R121N, R121P, R121W, Y124A, Y124Q,

Y124R, Y124S, Y124T, Y124A/S125A, T13D/R121E i R121T/E122F/Y124Q, w których to oznaczeniach numeracja pokrywa się z IL-4 typu dzikiego (His=1). Wynalazek obejmuje również m.in. polinukleotydy kodujące muteiny według wynalazku, wektory zawierające te polinukleotydy, transformowane komórki gospodarza, kompozycje farmaceutyczne obejmujące muteiny i sposoby leczenia, w szczególności określonych chorób autoagresyjnych, zakaźnych, nowotworów, chorób o polaryzacji Th1 i chorób chrząstki.

(45 zastrzeżeń)

**A1(21) 330415 (22)97 0612 6(51) C12N 15/29
C07K 14/415
A01H 5/00
C12N 15/82**

(31) 96 60019633 (32) 96 06 12 (33) US
97 60046494 970514 US

(86) 97 06 12 PCT/US97/10382

(87) 97 12 18 W097/47183 PCT Gazette nr 54/97

(71) Purdue Research Foundation, West Lafayette, US

(72) Martin Gregory B., US; Zhou Jianmin, CN

(54) Geny zwiększające u roślin odporność na choroby

(57) Wynalazek dotyczy sposobów i materiałów ochrony roślin przed patogenami wykorzystujących inżynierię genetyczną roślin. Bardziej szczegółowo, wynalazek dotyczy genów, które zwiększają zdolność roślin do przeciwstawienia się atakowi patogenu poprzez kodowanie białek, które fizycznie oddziałują z białkami kodowanymi przez geny odporności na chorobę (geny R) w roślinnych szlakach przekazywania aktywujących obronne mechanizmy roślin. Wynalazek dotyczy dalej trzech sekwencji nukleotydowych, które klonowano, izolowano i sekwencjonowano, trzech sekwencji aminokwasowych kodowanych przez nie i roślin transgenicznnych i sposobów ich uzyskiwania, genomu roślinnego mającego włączone obce sekwencje nukleotydowe wybrane według wynalazku, których funkcją jest zwiększenie zdolności roślin do obrony przeciwko patogenom.

(23 zastrzeżenia)

**A1(21) 330405 (22)97 0618 6(51) C12N 15/82
C12Q 1/68
A01H 5/00**

(31) 96 19625330 (32) 96 06 25 (33) DE
96 19625347 96 06 25 DE
96 19635569 96 09 02 DE
96 19654574 96 12 27 DE

(86) 97 06 18 PCT/EP97/03187

(87) 97 12 31 W097/49823 PCT Gazette nr 57/97

(71) GSF - FORSCHUNGSZENTRUM FÜR UMWELT UND GESUNDHEIT GMBH, Oberschleißheim, DE; BAYER AG, Leverkusen, DE

(72) Schubert Roland, DE; Sander mann Heinrich, DE; Ernst Dietrich, DE; Hain Rüdiger, DK; Fischer Regina, DK

(54) Indukowana przez ozon ekspresja genów w roślinach

(57) Wynalazek dotyczy nowych sekwencji DNA, sposobu wytwarzania nowych roślin zawierających nową sekwencję

DNA, których sekwencja kodująca ulega ekspresji po indukcji ozonem. Wynalazek dotyczy także wspomnianych nowych roślin oraz zastosowania sekwencji DNA do wytwarzania reagującej na ozon ekspresji genów w roślinach i komórkach roślinnych. Ponadto wynalazek dotyczy m.in. nowego promotora, którego specyficzność jest zwiększona przez usunięcie jego zdolności reagowania na ozon.

(36 zastrzeżeń)

**A1(21) 330417 (22)97 0612 6(51) C12S 13/00
A62D 3/00**

(31) 96 9612442 (32) 96 06 14 (33) GB

(86) 97 06 12 PCT/GB97A)1585

(87) 97 12 18 W097/47363 PCT Gazette nr 54/97

(71) BG PLC, Reading, GB

(72) Knowles Christopher John, Tett Vanessa, Barclay Michelle

(54) Sposób biodegradacji cyjanów metali

(57) Wynalazek dotyczy w szczególności sposobu biodegradacji cyjanu metalu lub mieszaniny dwóch lub więcej cyjanów, obejmujący hodowlę organizmu w środowisku zawierającym cyjanek lub cyjanki, przy wartości pH środowiska wynoszącej 6 lub mniej.

(15 zastrzeżeń)

**A1(21) 330410 (22)970530 6(51) C21B 13/02
C21B 13/14**

(31) 96 19625127 (32) 96 06 12 (33) DE

(86) 9705 30 PCT/DE97/01127

(87) 97 12 18 W097/47773 PCT Gazette nr 54/97

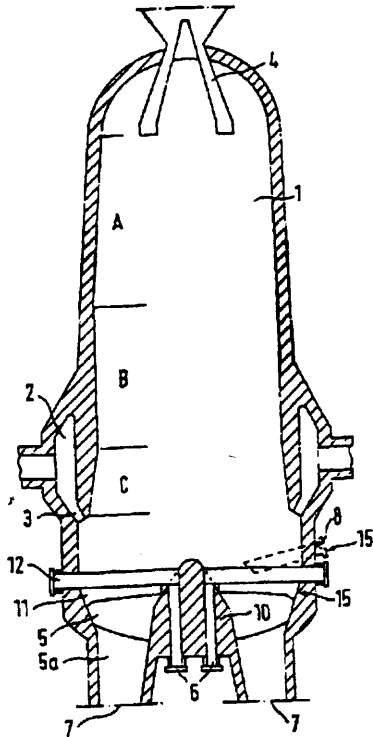
(71) VOEST-ALPINE INDUSTRIEANLAGENBAU GMBH, Linz, AT

(72) Vuletic Bogdan

(54) Urządzenie do wytwarzania żelaza gąbczastego

(57) W urządzeniu do wytwarzania żelaza gąbczastego z brył tlenku żelaza w szybie redukcyjnym (1) używa się gorący, zawierający pył i wzbogacony w tlenek węgla gaz redukujący. Gaz redukujący wytwarza się w gazogeneratorze poprzez częściowe utlenienie materiałów stałych zawierających węgiel i doprowadza się jego część do szybu redukującego za pomocą kilku bocznych wlotów redukujących (3) usytuowanych na tej samej wysokości na obwodzie szybu redukującego w dolnym końcu strefy redukowania. Bryły tlenku żelaza doprowadza się do szybu redukującego poprzez jego górną strefę i odprowadza w postaci żelaza gąbczastego w jego dolnym końcu. Poniżej płaszczyzny wspomnianych bocznych wlotów (3) gazu redukującego znajdują się dodatkowe wloty (15) gazu redukującego ukształtowane jako wspomniane otwarte ku dołowi kanały (11), które biegną od zewnątrz do środka szybu redukującego (1) i/lub co najmniej w formie przewodów (8), które biegną od zewnątrz skośnie w dół do środka szybu redukującego i mają otwarte końce wewnętrzne. Zatem gaz redukujący można również doprowadzać do promieniowo wewnętrznej strefy szybu redukującego tak, że doprowadzanie pyłu za pomocą gazu redukującego nie jest ograniczone do strefy zewnętrznej materiału masowego w szybie redukującym.

(21 zastrzeżeń)



A1(21) 330318 (22)97 04 26 6(51) C21D 8/04

(31)96 19622164 (32)96 0601 (33) DE

(86) 97 04 26 PCT/EP97/02169

(87) 97 12 11 WO97/46720 PCT Gazette nr 53/97

(71) THYSSEN STAHL AG, Duisburg, DE

(72) Heckelmann Ilse, Heidtmann Ulrich, Bode Rolf

(54) Sposób wytwarzania zimnowalcowanej blachy lub taśmy stalowej o dobrej plastyczności

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania zimnowalcowanej blachy lub taśmy stalowej o dobrej plastyczności, w szczególności rozciągłości, wykorzystywanej do produkcji wyłoczek o wysokiej stateczności ze stali o następującym składzie (w % wagowych): 0,01-0,08% C, 0,10-0,80% Mn, maks. 0,60% Si, 0,015-0,08% Al, maks. 0,005% N, 0,01-0,04% Ti i/lub Nb, przy czym nadmiar tych pierwiastków w stosunku do ilości potrzebnej do stechiometrycznego związania azotu wynosi 0,003-0,015% Ti lub 0,0015-0,008% Nb, a ponadto maks. 0,15% łącznie jednego lub większej liczby pierwiastków z grupy obejmującej miedź, wanad, nikiel i jako resztę żelazo oraz nie dające się uniknąć zanieczyszczenia, w tym maks. 0,08% P i maks. 0,02% S, obejmującego wstępne nagrzewanie wlewkę płaskiego do temperatury powyżej 1050°C, walcowanie na gorąco, przy czym temperatura końcowa wynosi od powyżej temperatury A_{r3} do 950°C, korzystnie 870°C-950°C, zwijanie walcowanej na gorąco taśmy w temperaturze 550-750°C, walcowanie na zimno, przy czym całkowity stopień odkształcenia wynosi 40-85%, wyżarzanie rekrytalizujące zimnej taśmy w piecu przelotowym w temperaturze min. 720°C z dużą szybkością chłodzenia 5-70 K/s i z końcowym wygładzaniem.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 323053 (22)971106 6(51) C22C 38/44

(71) Politechnika Opolska, Opole

(72) Król Stanisław, Suchy Józef S., Mochnacki Bohdan, Paluch Andrzej, Gola Zygmunt

(54) Staliwo stopowe, zwłaszcza do wytwarzania walców hutniczych

(57) Staliwo stopowe, zwłaszcza do wytwarzania walców hutniczych, charakteryzuje się tym, że zawiera wagowo 0,65-0,85% węgla, 0,50-0,80% manganu, 0,30-0,50% krzemu, 1,80-2,10% chromu, 1,20-1,60% niklu, 1,40-1,60% molibdenu, 0,30-0,50% wanadu oraz siarkę w ilości nie przekraczającej 0,02%.

Staliwo optymalizuje warunki wytwarzania walców hutniczych i odznacza się dużą odpornością na degradacyjne oddziaływanie temperatury materiału walcowanego i na zużycie ściernie.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 329580 (22)981106 6(51) C23C 22/58

(31) 97 19749382 (32) 97 11 07 (33) DE

(71) KM Europa Metal AG, Osnabrück, DE

(72) Reiter Ulrich, Kurpjoweit Martin, Fuchs Harald, McCaskie John

(54) Sposób cynowania rur, odcinków rur, kształtek rurowych i armatur z miedzi lub stopu miedzi

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób cynowania rur, odcinków rur, kształtek rurowych i armatur z miedzi lub stopu miedzi, poprzez chemiczne osadzanie warstwy cyny z kąpeli cynowej zawierającej źródło cyny i typowe składniki, przy użyciu typowych operacji, jak płukanie, trawienie i suszenie, w którym stosuje się kąpiel cynową zawierającą kwas metanosulfonowy i/lub sól kwasu metanosulfonowego.

(4 zastrzeżenia)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1(21) 330291 (22) 97 06 06 6(51) D01F 6/60

C08G 69/02

(31)96 9600513 (32)960606 (33) BE

(86) 97 06 06 PCT/NL97/00323

(87) 97 12 11 W097/46746 PCT Gazette nr 53/97

(71) DSM N.V., Heerlen, NL

(72) Arnauts Jan Eugeen Frederic, BE; Nijenhuis Atze Jan, NL; Versluis Cornelis, NL; Aberson Rene, NL

(54) Włókna podatne na barwienie kwasowe

(57) Wynalazek dotyczy włókien poliamidowych podatnych na barwienie kwasowe, które można wytwarzać bardzo

powtarzalnie i bez zakłóceń procesu produkcji. Włókna charakteryzują się tym, że zawierają poniżej 10 mg/kg końcowych grup aminowych. Bardzo dużą powtarzalność powinowactwa do barwników osiąga się kopolimeryzacją związku zawierającego końcową grupę kwasową i mającego charakter zasadowy. Szczególnie korzystne są związki otrzymywane z melaminy.

(9 zastrzeżeń)

A1(21) 330404 (22)970606 6(51) D01F 6/60
C08G 69/16

(31)96 9600512 (32)96 0606 (33) BE

(86) 97 06 06 PCT/NL97/00324

(87) 97 12 11 W097/46747 PCT Gazette nr 53/97

(71) DSM N.V., Heerlen, NL

(72) Arnauts Jan Eugeen Frederic, BE;
Nijenhuis Atze Jan, NL; De Brabander-Van
Den Berg Ellen Marleen Monique, NL;
Versluis Cornelis, NL; Serné Martien, NL

(54) Włókna z silnie rozgałęzionego poliamidu

(57) Wynalazek dotyczy włókna poliamidowego, którego poliamid jest silnie rozgałęziony. Rozgałęziony poliamid ma korzystnie 3 - 20 odgałęzień, połączonych z cząsteczką podstawową, która jest mniejsza od odgałęzień poliamidu. Odgałęzienia pochodzą korzystnie z grup funkcjonalnych, które są identyczne i są nimi korzystnie grupy karboksylowe. Poliamid wybrany jest z grupy polamidów, które wytwarza się na drodze polikondensacji kwasów α, ω -aminokarboksylowych lub polimeryzacji laktamów z otwarciem pierścienia. Korzystnie polamidem jest nylon-6. Własności włókna wytwarzanego sposobem według wynalazku są co najmniej takie same jak włókien otrzymywanych przez przędzenie liniowego poliamidu, a proces przędzenia włókna jest mniej podatny na wady.

(23 zastrzeżenia)

A1(21) 330419 (22)9706 20 6(51) D06M 15/11

(31) 96 19625828 (32) 96 06 28 (33) DE

(86) 97 06 20 PCT/EP97/03221

(87) 98 01 08 W098/00599 PCT Gazette nr 01/98

(71) HENKEL-ECOLAB GMBH & CO. OHG,
Duesseldorf, DE

(72) Wilsberg Heinz-Manfred

(54) Ciekły koncentrat krochmalu

(57) Przedmiotem wynalazku jest ciekły koncentrat krochmalu o takim składzie, który z jednej strony zapobiega niezawodnie rozwojowi drobnoustrojów w koncentracie krochmalu oraz w wytworzonych z niego wodnych ługach macierzystych, a z drugiej strony nie pozostaje na krochmalonej bieliźnie w ilościach względnie aktywnościach szkodliwych dla użytkownika. Uzyskuje się to w zasadzie drogą zastosowania połączenia etanolu i czwartorzędowego związku amoniowego o wzorze ogólnym $R^1R^2(CH_3)_2N^+A^-$, w którym R^1 i R^2 oznaczają niezależnie liniową albo rozgałęzioną resztę alkilową zawierającą od 8 do 18 atomów węgla, a zwłaszcza od 8 do 10 atomów węgla, a A^- oznacza anion o równorzędnym ładunku, do konserwacji wodnych koncentratów krochmalu, które zawierają skrobię względnie pochodne skrobi zawieszone w wodnym roztworze ksantanu.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 330423 (22)970611 6(51) D06N 3AM
B29C 43/28

(31) 96 19623790 (32) % 06 14 (33) DE
96 19653650 96 12 20 DE

(86) 97 06 11 PCT/EP97/03038

(87) 97 12 18 W097/47802 PCT Gazette nr 54/97

(71) DLWAKTIENGESELLSCHAFT,
Bietigheim-Bissingen, DE

(72) Schwonke Karl-Heinz, Griesinger Tilman,
Fischer Bernd, Von Olnhausen Heinz

(54) Wykładzina podłogowa

(57) Wynalazek dotyczy wykładziny podłogowej, która zawiera jako spoiwo polimerowe co najmniej jeden elastomer na bazie poliolefiny o gęstości mniejszej niż $0,918 \text{ g/cm}^3$. Przedmiotem wynalazku jest też sposób wytwarzania wykładziny podłogowej.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 330286 (22) 98 04 02 6(51) D07B 1/12

(31) 97 19713706 (32)97 04 03 (33) DE

(86) 98 04 02 PCT/DE98/00951

(87) 98 10 15 W098/45528 PCT Gazette nr 04/98

(71) SEILEREI SEMBRITZKY GMBH,
Ivenack, DE

(72) Sembritzky Jörg, Sembritzky Ute

(54) Lina pleciona w postaci węza z włókna chemicznego

(57) Wynalazek dotyczy liny, plecionej w postaci węza, z wytrzymałego na rozciąganie, zrywanie i ścieranie surowca chemicznego o właściwościach hydrofobowych, jak na przykład poliamid, polipropylen, poliester. Lina nadaje się szczególnie jako lina pływakowa i linia obciążana do sieci do połowy ryb lub do sieci do hodowli ryb w lodowato-zimnym przypowierzchniowym obszarze całej hydrosfery. Przez miarową, hamowaną szybkość wyciągania podczas procesu plecienia kłockowego, kąta plecienia pojedynczych lub wielokrotnych, monolitycznych żyłek z włókna chemicznego, w kierunku plecienia, tak się ustawia w miejscu umieszczenia pływaków lub ciężarków, aby przez rozszerzenie i następne ponowne zwężenie plecionego, rurowego płaszczu mogły być trwale objęte przez pleciony płaszcz, bez dodatkowych uchwytów rzepakowych, pływaki lub ciężarki, korzystnie o elipsoidalnych kształtach. Żyłki mają średnicę od 0,3 mm do 0,5 mm i w maszynie do plecienia, wyposażonej w 16 lub 24 kłocki, plecie się je w linę w postaci węza o średnicy od 3 mm do 7 mm. Linę cechuje szczególnie wysoka wytrzymałość na ścieranie i zrywanie.

(3 zastrzeżenia)

A1(21) 330316 (22)9705 22 6(51) D21H 21/16

(31) 96 9610955 (32) 96 05 24 (33) GB

(86) 97 05 22 PCT/IB97/00678

(87) 97 12 04 W097/45590 PCT Gazette nr 52/97

(71) HERCULES INCORPORATED,
Wilmington, US

(72) Bates Robert, Broekhuisen Gerardus
Joannes, Hensema Edwin René, Welch
Malcolm James

(54) Kompozycja zaklejająca

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompozycja zaklejająca do stosowania w wytwarzaniu papieru. Kompozycja obejmuje żywicę termoplastyczną ulegającą zmiękczeniu i płynącą po zastosowaniu ciepła. Odpowiednie termoplastyczne żywice

obejmują kalafonie, żywice węglowodorowe, poliamidy i woski amidowe, korzystnie mające temperaturę kroplenia w zakresie od 50°C do 150°C. Odkryto, że żywice termoplastyczne według wynalazku mogą działać jako środki zaklejające zasadniczo w nieobecności opartych na glinie środków utrwalających. Kompozycja zaklejająca może obejmować inne składniki, takie jak polimer koloidowy, środek powierzchniowo czynny i inne

środki typowo stosowane przy wyrobie papieru. Przedmiotem wynalazku jest też zastosowanie żywic termoplastycznych do zaklejania papieru, sposoby wytwarzania papieru i produkty papierowe zaklejane żywicami termoplastycznymi.

(24 zastrzeżenia)

DZIAŁ E

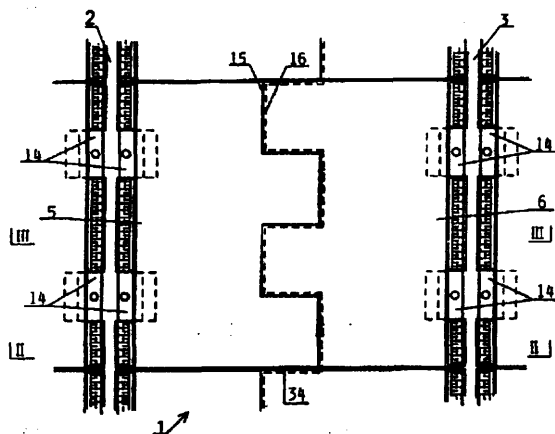
BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1(21) 330321 (22)970611 6(51)E01B 19/00
(31) 96' 1015 (32)960611 (33)AT
(86) 97 06 11 PCT/AT97/00122
(87) 97 12 18 W097/47816 PCT Gazette nr 54/97
(71) GMUNDNER FERTIGTEILE
GESELLSCHAFT MBH & CO. KG,
Gmunden, AT
(72) Neumann Bernhard

(54) Równe z poziomem szyn pokrycie torów

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest równe z poziomem szyn pokrycie torów (1), w którym przestrzeń znajdująca się pomiędzy szynami toru jest wypełniona względnie przekryta rozmieszczonymi parami płytami (5, 6), które są podparte tylko na szynach i przekrywają odstęp pomiędzy szynami będąc samonośnymi, przy czym obie płyty z pary płytowej są złączone ze sobą za pomocą połączenia przegubopodobnego. Płyty (5, 6) każdej pary płytowej mają na swoich zwróconych ku sobie brzegach (15, 16) meandrycznie przemienne następujące po sobie odcinki nośne i odcinki wporcze, przy czym odcinki nośne są utworzone przez wychodzące z górnej strony płyt i sięgające aż do brzegu zwróconego ku drugiej płycie zagłębienia, a pod odcinkami wporczymi utworzone są wychodzące od dolnej strony płyt, skierowane do góry zagłębienia, które są ukształtowane komplementarnie do zagłębienia odcinków nośnych. Odcinki wporcze jednej płyty leżą na odcinkach nośnych drugiej płyty oraz odcinki wporcze drugiej płyty leżą na odcinkach nośnych pierwszej płyty. Płyty dla równego z poziomem szyn pokrycia są korzystnie wykonane z betonu i mają zbrojenie.

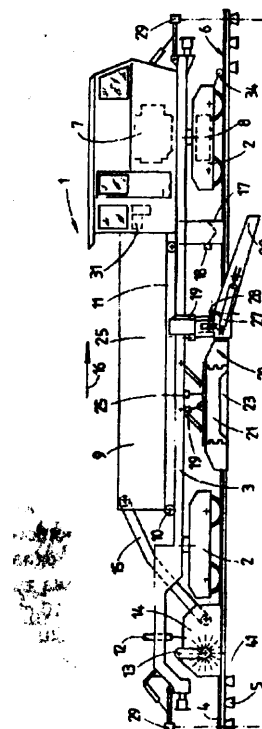
(14 zastrzeżeń)



A1(21) 329356 (22)981021 6(51) E01B 27/06
(31)97 1873 (32)971105 (33)AT
(71) FRANZ PLASSER
BAHNBAUMASCHINEN-INDUSTRIEGES
ELLSCHAFT MBH, Wiedeń, AT
(72) Theurer Josef, Lichtberger Bernhard
(54) Maszyna do wyrównywania podsypki
tłuczniowej i sposób podsypywania toru

(57) Maszyna (1) do wyrównywania podsypki tłuczniowej, składająca się z ramy (3) wspartej na szynowych wózkach jezdnych (2), jest wyposażona w pług tłuczniowy (20) do podsypywania toru (6). Przed pługiem tłuczniowym (20) w kierunku pracy maszyny jest przewidziane bezkontaktowe urządzenie badawcze (29) dla uchwycenia pierwotnego profilu tłuczniowego. Pługowi tłuczniowemu (20) jest podporządkowane urządzenie wskazujące pozycję, to jest pozycjometr (25) dla ustalenia względnej zmiany w stosunku do ramy (3). Urządzenie sterujące (31) obejmuje człon dyspozycyjny rozpraszaniem tłuczenia stosowanie do uzyskania przewidywanego profilu. Dzięki temu istnieje możliwość stwierdzenia na jakich odcinkach toru występują braki tłuczenia, lub też jego nadmiar, co pozwala na odpowiednie automatyczne sterowanie pługiem tłuczniowym (20).

(8 zastrzeżeń)



A1(21) 329402 (22)981028 6(51) E01C 5/20
(31)97 19747475 (32)971028 (33) DE

(71) AGOMER GESELLSCHAFT MIT
BESCHRÄNKTER HAFTUNG, Hanau,
DE; F. WYSSBROD AG, Pieterlen, CH

(72) Schröder Axel, DE; Kerschner Emil, DE;
Kizewski Ingrid, DE; Pfautsch Horst, DE;
Streit Jürgen, DE; Jaeckel Rüdiger, DE;
Wyssbrod Fernando, CH

(54) Kształtka na kostkę brukową wiązana żywicą syntetyczną i sposób jej wytwarzania

(57) Kształtka na kostkę brukową wiązana żywicą syntetyczną charakteryzuje się tym, że posiada powierzchnię, znajdującą się w stanie ułożonym po widocznej stronie, z masy do oznaczania ulic na bazie żywicy syntetycznej. Kostkę tę można łatwo układać i posiada ona oznakowanie o wysokiej trwałości, przy czym przyczepność pomiędzy masą do oznaczania ulic, a korpusem kształtki na kostkę brukową uzyskana przez nanoszenie przeprowadzane w wytwórni jest znacznie lepsza, niż jest to możliwe w przypadku późniejszego nanoszenia oznaczeń kostki brukowej w stanie już ułożonym. W/w kostkę brukową można łatwo dostosować do postaci zgodnych z popytem i do żądanych wzorów.

(11 zastrzeżeń)

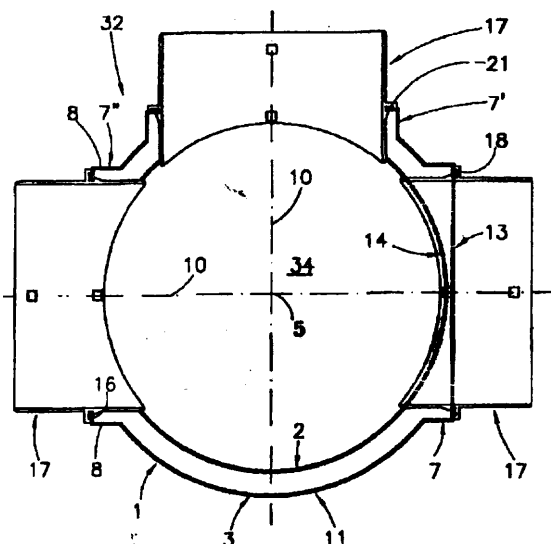
A1(21) 329273 (22)981020 6(51) E03F 1/00
(31)97 19747863 (32)9710 30 (33) DE

(75) Hegler Ralph Peter, Bad Kissingen, DE

(54) Płuczaco-kontrolny szyb dla przewodów cieczy oraz odcinek szybowy do płuczaco-kontrolnego szybu

(57) Płuczaco-kontrolny szyb (32) do przewodów cieczy, zwłaszcza do przewodów ścieków i/lub wody deszczowej, ma szybowy odcinek (11), który jest wykonany jako rura zespolona (1) z gładką cylindryczną rurą wewnętrzną (2) i falistą rurą zewnętrzną (3). Rura zewnętrzna (3) jest odkształcona w co najmniej jeden cokol przyłączowy (7, 7', 7'') z brzegowym mostkiem (8) cokołu przyłączowego. W cokołe przyłączowym (7, 7', 7'') i w rurze wewnętrznej (2) wycięte są usytuowane zgodnie ze sobą otwory (13, 14), w które wprowadzony jest króciec przyłączowy (17).

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 330280 (22)970611 6(51) E03F 5/02
E03F 5/04
E03F 5/16

(31) 96 19623869 (32) 96 06 14 (33) DE

(86) 97 06 11 PCT/EP97/03025

(87) 97 12 18 W097/47829 PCT Gazette nr 54/97

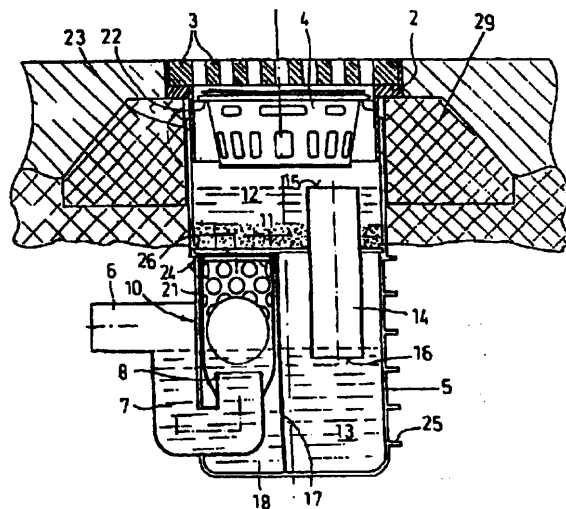
(71) Valperz Antonius, Reichshof, DE; Valperz Anke, Reichshof, DE

(72) Langenberg Hartwig, Valperz Antonius

(54) Studzienka kanalizacyjna

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest studzienka kanalizacyjna do odprowadzania wody powierzchniowej z ulic, placów, podwórz fabrycznych i tego rodzaju obiektów. Studzienka jest wyposażona w kratkę ściekową (3), w umieszczony pod kratką ściekową zbiornik liści (4) i w zaopatrzony w odpływ (6) zbiornik (5) ścieków, w którym przed jego otworem odpływowym jest umieszczony sterowany pływakiem zawór (10), zamykający odpływ, gdy w zbiorniku ścieków znajduje się ciecz lżejsza od wody. Zbiornik (5) ścieków jest podzielony wyjmowaną poziomą ścianką dzielącą (11) na górną komorę osadczą (12) i na dolną komorę zbiorczą (13), w której mieści się połączony z odpływem (6) zbiornika (5) ścieków dopływ (8) ścieków regulowany wyposażonym w pływak zaworem (10). Komora osadczą (12) jest połączona z komorą zbiorczą (13) za pomocą rury opadowej (14), której otwór dopływowy (15) znajduje się na znaczącej wysokości nad poziomą ścianką dzielącą (11), natomiast otwór odpływowy (16) jest usytuowany poniżej poziomu odpływu (6) zbiornika (5) ścieków.

(15 zastrzeżeń)



A1(21) 326821 (22)980609 6(51) E03F 5/16

(75) Orlicki Jan, Sosnowiec

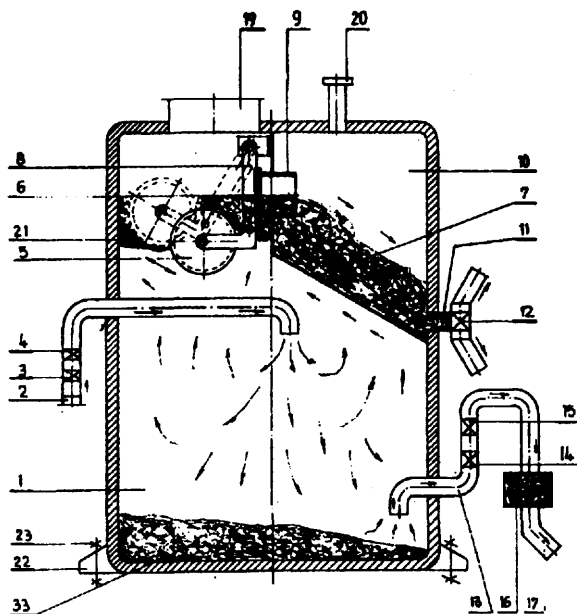
(54) Separator oleju i ropy

(57) Separator do oleju lub ropy służy do rozdziału wody od oleju lub ropy w różnych instalacjach, bazach samochodowych i oczyszczalniach ścieków.

Istota rozwiązania wynalazku polega na tym, że separator oleju i ropy posiada obudowę walca, podzieloną na dwie różne części, obudowę dolną (1) i obudowę górną (10), posiadającą wewnątrz przegrodę skośną (7). W górnej części obudowy jest listwa mocująca i na niej umocowano wsporniki, pływak (5) o kształcie walca, połączony cięgnem (8) z klapą separatora (6) i otworem (9). Na zewnątrz umieszczono kolektor wlotowy (2) z sitem i układ pompowy (3). Za pomocą kolektora podawana jest mieszanina cieczy do obudowy (1). W górnej obudowie (1) znajduje się wylot oleju (11) i zawór spustowy (12). Po dokonaniu

niu separacji następuje spust wody, za pomocą kolektora wylotowego (13) i układu pompowego (14), następnie woda skierowana zostaje do filtru (16) i za pomocą rury spustowej (17) odprowadzona jest do kanalizacji miejskiej.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 329495 (22)981104 6(51) E04B 1/76

(31) 97 29719708 (32) 97 11 06 (33) DE

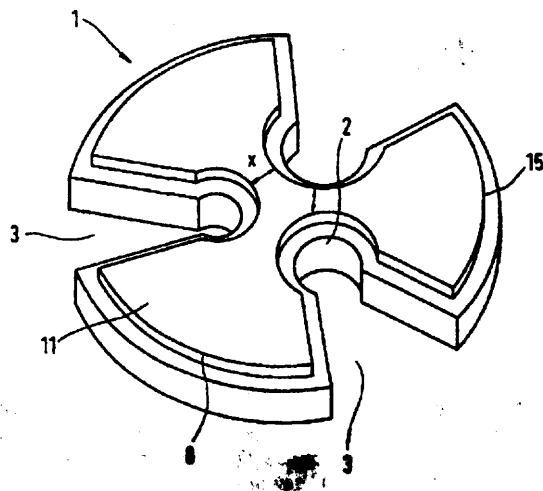
(71) Upat GmbH & Co., Emmendingen, DE

(72) Frischmann Albert, Semmler Markus

(54) Element regulacyjny do mocowania systemów, zatrzymujących ciepło

(57) Element regulacyjny do kompensacji nierówności powierzchni, przy mocowaniu systemów zatrzymujących ciepło, składa się z elementu mocującego i płyty nośnej (1). Dla osiągnięcia szybkiej kompensacji nierówności powierzchni na płycie elewacyjnej zaproponowany został element regulacyjny, który ma otwór mocujący (2) dla elementu mocującego i płyta nośna (1) zaopatrzona jest w kilka, rozmieszczonych na obwodzie w odstępach co 120°, wybrań (3).

(5 zastrzeżeń)



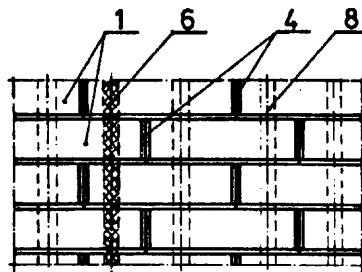
A1(21) 322913 (22) 97 10 28 6(51) E04B 2/06

(75) Jaczewski Andrzej, Gdynia; Sewastianowicz Wacław, Gdynia

(54) Sposób wykonywania konstrukcji murowej z prostopadłościennych pustaków gipsowych

(57) Konstrukcję murową wykonuje się poprzez bezpośrednie ułożenie na sucho jeden na drugim prostopadłościennych pustaków gipsowych (1), które zaopatrzone są w sfazowania, wykonane wzdłuż pionowych krawędzi oraz dolnych krawędzi po stronie zewnętrznych boków. Po ułożeniu kilku warstw lub całej ściany z pustaków gipsowych (1), wypełnia się klejem gipsowym szczeliny (4), utworzone przez sfazowania sąsiadujących ze sobą pustaków gipsowych (1).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 329323 (22)9810 22 6(51) E04D 13/08

(31) 97 29719094 (32) 97 10 28 (33) DE

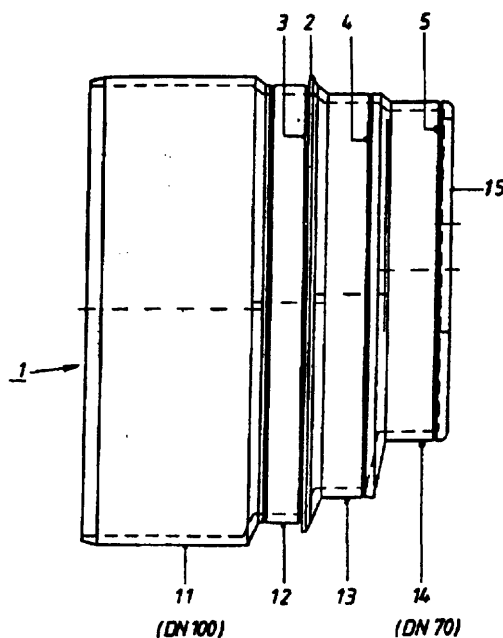
(71) REHAU AG + Co., Rehau, DE

(72) Heinrich Gerhard, Schierjott Uwe

(54) Kształtka rurowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest kształtka rurowa dla rynnowych instalacji dachowych z kilkoma, ustawionymi jeden za drugim, segmentami pierścieniowymi, których wymiary zmniejszają się stopniowo od największej średnicy do najmniejszej średnicy. Kształtka ma w stopniach segmentów (11, 12, 13, 14) umieszczone obwodowe karby rozdzielcze (3, 4, 5), a w obszarze co najmniej jednego stopnia, przed karbem rozdzielczym (3), jest ukształtowany jednoczęściowo, wystający na zewnątrz, obwodowy kołnierz (2).

(1 zastrzeżenie)

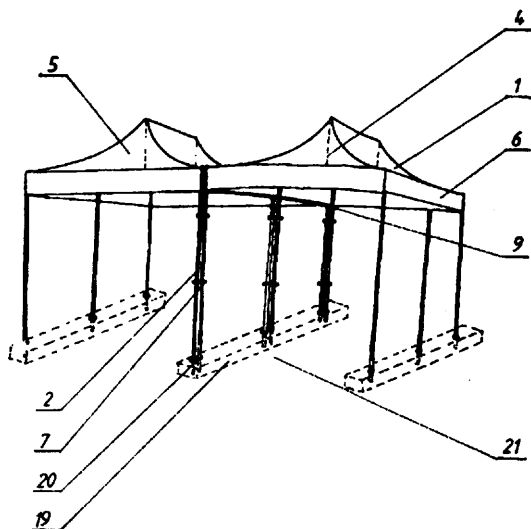


A1(21) 3229% (22) 97 11 05 6(51) E04H 1/12

(75) **Sarapata Bożena**, Warszawa; Sarapata Maciej, Warszawa(54) **Baldachim modułowy**

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie konstrukcji baldachimu modułowego, umożliwiającego zadaszenie powierzchni o dowolnych kształtach i rozmiarach. Wsparcie słupki (2) znajdujących się obok siebie baldachimów (1) są połączone ze sobą łączeniowymi obejmami (7). Baldachimy (1) połączone są ze sobą rynnami umieszczonymi w rękawie (9), podwieszonym do poprzecznych listew baldachimów. Pionowe płyty (6) znajdują się wewnątrz rynny. Wsparcie słupki (2) są osadzone w otworach (20) obciążnikowych płyt (19). W miejscach łączenia rynien są zamontowane łączniki.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 329811 (22) 98 11 19 6(51) E05B 65/08

(23) 98 05 22 MT Motoryzacja 98

(71) PPHU DIPOL Sp. z o.o., Kryniczno

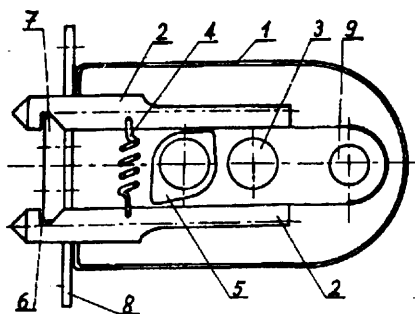
(72) Gardyza Leszek, Chmielecki Czesław

(54) **Zamek dla drzwi przesuwnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zamek dla drzwi przesuwnych, stosowanych szczególnie do zamykania dużych hal fabrycznych.

Zamek dla drzwi przesuwnych zawiera obudowę (1), wewnątrz której umieszczone są dwa rygle (2), osadzone obrotowo na wspólnym sworzniu (3) i połączone sprężyną (4), a między ryglami (2) osadzona jest krzywka (5), zaś obydwa rygle (2) mają wycięcia (6), zwrócone ku sobie. Zamek charakteryzuje się tym, że rygle (2) stanowią dźwignie dwuramiennne, a ich drugie ramiona mają współosiowy otwór (9), usytuowany naprzeciw otworu tulei, przytwierdzonej do obudowy (1) i zaopatrzonej w blokujący trzpień, umieszczony w otworze tulei.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 329656 (22) 98 11 10 6(51) E05B 67/22

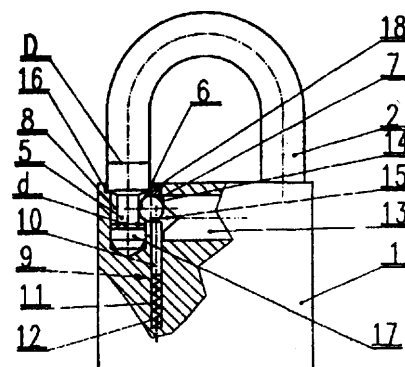
(71) **METALPLAST LOB SA**, Leszno

(72) Nowak Tadeusz, Sikora Jerzy, Radziejewski Maciej

(54) **Kłódka zatraskowa**

(57) Wódka zatraskowa składająca się z korpusu bębnowego mechanizmu zamykającego, pałaka lub trzpienia zakończonego zaczepem i zespołu zatraskowego charakteryzuje się tym, że zespół zatraskowy stanowi kulka (6) osadzona na wysokości zaczepu (5), dopychacza (9) o osi równoległej do podłużnej osi otworu zaczepowego (8) oraz element obrotowy (13) zaopatrzony w czoło oporowe (14) i wgłębienie (15) usytuowany prostopadle do zaczepu (5), a ponadto tym, że otwór zaczepowy (8) u wejścia zaczepu (5) ma pierścieniowe wybranie (16) o średnicy (D) większej od średnicy (d) otworu zaczepowego (8), a wchodząca część pałaka (2) lub trzpienia w pierścieniowe wybranie (16) ma średnicę dostosowaną do średnicy (D).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 329813 (22) 98 11 19 6(51) E05B 67/36

(23) 98 05 22 MT Motoryzacja 98

(71) PPHU DIPOL Sp. z o.o., Kryniczno

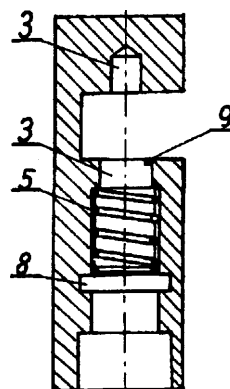
(72) Gardyza Leszek, Chmielecki Czesław

(54) **Kłódka sworzniowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kłódka sworzniowa, przeznaczona do zamykania drzwi przy wykorzystaniu skobla.

Wódka sworzniowa jest utworzona z korpusu, zawierającego wnękę na skobel oraz otwór dla sworznia, umieszczonego w korpusie po obu stronach wnęki. Kłódka charakteryzuje się tym, że otwór (3) w korpusie jest stopniowany, natomiast swo rzeń jest stopniowany i zaopatrzony w zaczep, usytuowany poprzecznie do osi sworznia i osadzony na sprężynie, zaś otwór (3) ma wnękę (8), usytuowaną naprzeciw zaczepu. W stopniowanym otworze (3) umieszczona jest sprężyna (5), oparta o jeden ze stopni sworznia.

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 329812 (22) 98 11 19 6(51) E05C 1/00

(23) 98 05 22 MT Motoryzacja 98

(71) PPHU DIPOL Sp. z o.o., Krynitzno

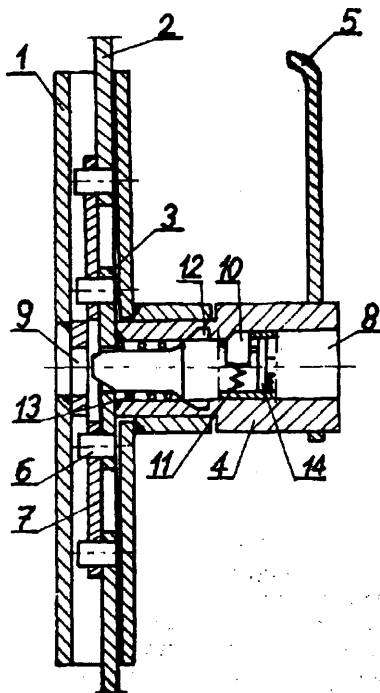
(72) Gardyza Leszek, Chmielecki Czesław

(54) Zamek, zwłaszcza dla bram garażowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest zamek, przeznaczony szczególnie dla bram garażowych, zarówno wychylnych jak też bram drzwiowych.

Zamek, zwłaszcza dla bram garażowych, jest utworzony z obudowy (1), z której wystają co najmniej dwa przesuwne rygle (2), rozmieszczone parami po przeciwnych stronach obudowy (1), przy czym rygle (2) są połączone przegubowo z elementem obrotowym, osadzonym obrotowo w obudowie (1) i napędzanym klamką (5). Zamek charakteryzuje się tym, że element obrotowy ma postać tulei (4), wewnątrz której umieszczony jest trzpień blokujący (8), a obudowa (1) ma otwór (9), usytuowany po przeciwnej stronie tulei (4) i naprzeciw jej wylotu, przy czym kształt otworu (9) stanowi odwzorowanie końcówki trzpienia blokującego (8).

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 329814 (22) 98 11 19 6(51) E06B 7AX

(23) 98 05 22 MT Motoryzacja 98

(71) PPHU DIPOL Sp. z o.o., Krynitzno

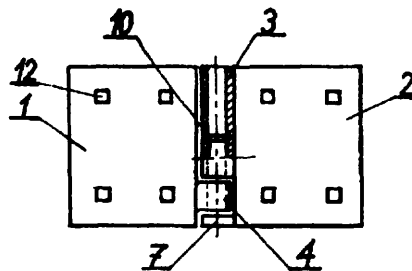
(72) Gardyza Leszek, Chmielecki Czesław

(54) Urządzenie zamykające dla drzwi, zwłaszcza dwuskrzydłowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie zamykające dla drzwi, przeznaczone szczególnie dla dwuskrzydłowych drzwi garażowych. Urządzenie może być także stosowane dla drzwi mieszkalnych jednoskrzydłowych.

Urządzenie zamykające dla drzwi, zwłaszcza dwuskrzydłowych, charakteryzuje się tym, że zawiera dwie płytki (1, 2), do których przymocowane są dwie tuleje (3, 4) usytuowane współosiowo i połączone ze sobą sworznem blokującym. Jedna z tulei (3) jest wyposażona w łukową osłonę (6) obejmującą także drugą tuleję (4). Łukowa osłona jest wyposażona w poprzeczną płytkę (7) usytuowaną przy jej końcu obejmującą drugą tuleję (4).

(6 zastrzeżeń)



A1(21) 329556 (22) 98 11 05 6(51) E06B 9/24

(31) 97 29719648

(32) 97 11 05 (33) DE

98 29802244

98 02 10

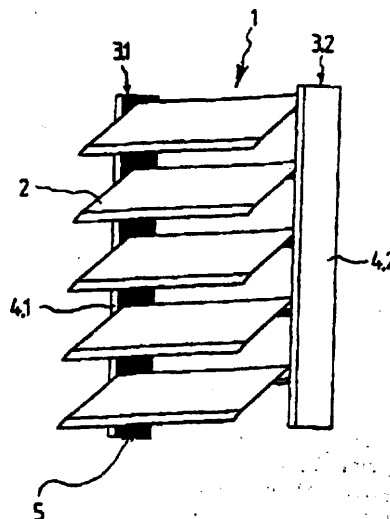
DE

(75) Henkenjohann Johann, Verl, DE

(54) Osłona przeciwsłoneczna dla okien lub drzwi

(57) Osłona przeciwsłoneczna (1), składająca się z biegnących poziomo pasów (2), osłaniających powierzchnię okna lub drzwi, prowadzonych na zewnątrz okna lub drzwi w bocznych prowadnicach, które to pasy (2) w stanie ściągniętym są złożone w jeden pakiet, aby przy niskich kosztach wytwarzania uzyskać stabilny system prowadzenia pojedynczych pasów, który przy wietrznej pogodzie utrzymuje pasy bez hałasu, charakteryzuje się tym, że boczne prowadnice (3.1, 3.2) składają się z szyn kształtowych (4.1, 4.2) z kilkoma wzdłużnymi rowkami (5), przy czym pomiędzy przeciwległymi rowkami (5) osadzone są przesuwne pasy (2) z bocznymi elementami mocującymi, zaś co najmniej jednemu pasowi (2) w każdej z obu prowadnic (3.1, 3.2) przyporządkowany jest jeden z rowków (5).

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 323010 (22) 97 11 04 6(51) E06B 11/00

(75) Skowronski Andrzej, Katowice; Trocha Helmut, Katowice

(54) Obrotowa blokada labiryntowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie, służące do zapewnienia maksymalnego zabezpieczenia wejścia do obiektu chronionego. Urządzenie, zwane obrotową blokadą labiryntową, charakteryzuje się tym, że posiada trzy kabiny o przekrojach wielokątów parzystych, nałożone kolejno: sześciokątna na czterościenną i ośmiościenną na sześciokątną. Kabinę centralną, nieruchomą stanowi graniastosłup sześciokątny, prosty o podstawie sześciokąta foremnego. Wokół kabiny centralnej mogą przemieszczać się obrotowo o

kąt 90° dwie kabiny, ośmiościenna o podstawie ośmiokąta foremnego - zewnętrzna i czterościenna o podstawie kwadratu - wewnętrzna. Przesunięcie kabin obrotowych, jednej w lewo o kąt 90°, a drugiej w prawo o kąt 90°, powoduje labiryntowe przestawienie się otworów przejściowych, uniemożliwiając wejście na teren obiektu chronionego lub wyjścia z niego. Utknięcie wewnątrz kabiny stanowi potrzask, niemożliwy do opuszczenia - wyjścia (uważać przy zamykaniu przejścia). Ze względu na zastosowanie napędu elektrycznego, można dodatkowo wyposażać kabinę w dowolne urządzenia elektrycznego sterowania, przeglądu, rejestracji i alarmowe.

(8 zastrzeżeń)

A1(21) 323014 (22)971104 6(51) E06B 11/08

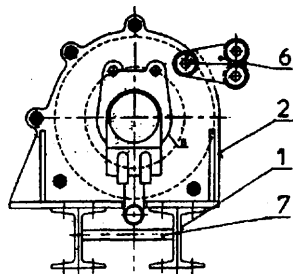
(71) EMES Mining Service Sp. z o.o., Katowice

(72) Guziński Marek, Prześlica Jerzy, Mazur Józef, Kajdy Zbigniew

(54) Kołowrót pneumatyczny

(57) Przedmiotem wynalazku jest kołowrót pneumatyczny przeznaczony do prac montażowych, zwłaszcza do prac prowadzonych w górniczych wyrobiskach poziomych i pionowych. Istota kołowrotu polega na tym, że na ramie nośnej (1) ma on zamocowany kadłub (2) złożony z dwóch płyt bocznych usytuowanych równolegle, do których jest przymocowany mechanizm (6) prowadzenia liny nośnej. Pomiedzy płytami jest umieszczony bęben liny nośnej. Poza tym płyty boczne są połączone trwale z płytami poziomymi i dodatkowo wzmocnione wspornikami, a ich równoległość jest ustalona za pomocą śrub dystansowych rozmieszczonych na obwodzie tych płyt.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 330309 (22)970604 6(51) E21B 25/00

(31)96 19623780 (32)960604 (33) DE

(86) 97 06 04 PCT/EP97/02884

(87) 97 12 11 W097/46789 PCT Gazette nr 53/97

(71) UFZ

UMWELTFORSCHUNGSZENTRUM
LEIPZIG-HALLE GMBH, Leipzig, DE

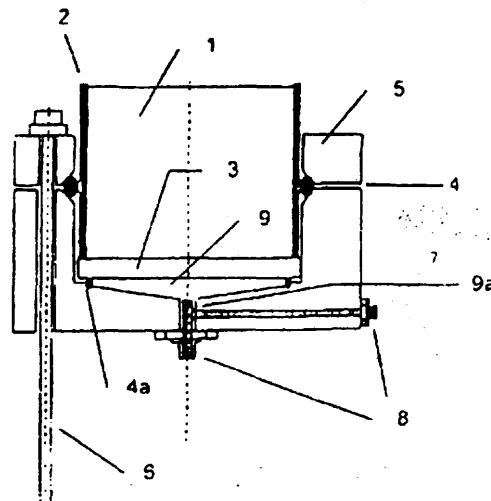
(72) Lazik Detlef, Seifert Eckhard, Sander Michael, Schneider Thomas

(54) Nasadzane zamknięcie kolumny oraz sposób przygotowania i przeprowadzenia badań kolumny

(57) Wynalazek opisuje nasadzane zamknięcie kolumny oraz sposób przygotowania i przeprowadzenia badań kolumnowych przy użyciu takich zamknięć i nadaje się do zastosowania, zwłaszcza do uzyskiwania niezakłóconych próbek gruntu i skały w celu przygotowania i przeprowadzenia badań migracji w kolumnach obiegowych lub przepływowych w warunkach przepływu z nasyceniem wodą i bez nasycenia. Nasadzane zamknięcie kolumny charakteryzuje się tym, że jest wykonane jako dwuczęściowe i ma kołpak (7) z co najmniej jednym pierścieniem mocującym (5), przy czym pomiędzy kołpakiem, a pierścieniem mocującym umieszczony jest pierścień uszczelniający (4) o przekroju okrągłym, który zapewnia szczelne połączenie z

okładziną. Sposób umożliwia wyeliminowanie tradycyjnych kolumn o konstrukcji dwukołnierzej.

(14 zastrzeżeń)

A1(21) 323060 (22)971107 6(51) E21C 35/24
G05B 19/00

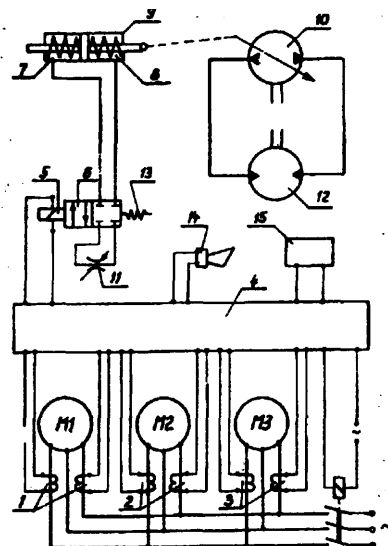
(71) Zabrzańskie Zakłady Naprawcze Przemysłu Węglowego Zabrze SA, Zabrze

(72) Kusak Edward, Wysocki Stanisław, Wróbel Józef, Arazy Andrzej, Trzeciak Adam

(54) Sposób i układ sterowania górniczym kombajnem ścianowym

(57) Sposób sterowania górniczym kombajnem ścianowym polega na zmniejszeniu prędkości posuwu kombajnu, gdy nastąpi przeciążenie jednego z silników. Zmniejszenie prędkości posuwu następuje przez zmniejszenie wydajności hydraulicznej pompy przez łączenie komór regulatora wydajności na czas T periodycznie co okres T_1 , aż do zmniejszenia nadwyżki natężenia prądu, aie gdy po czasie t_1 nie nastąpi likwidacja nadwyżki natężenia odłącza się elektryczne silniki kombajnu od źródła zasilania. Układ sterowania ma przy każdym silniku (M1, M2, M3) czujniki (1, 2, 3) połączone z programatorem (4), a ten jest połączony ze sterującą cewką (5) rozdzielacza (6). Rozdzielacz (6) jest połączony z komorami (7, 8) regulatora (9) wydajności pomp (10) tak, że albo łączy komory (7, 8) ze sobą, albo je rozdziela.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 323027 (22)971105 6(51) E21D 23/04

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza **im. Stanisława**

Staszica, Kraków

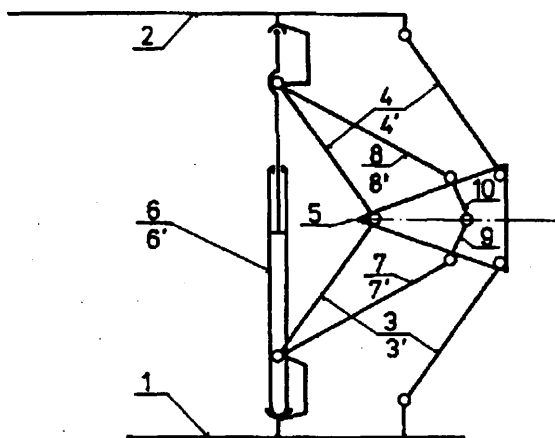
(72) Klich Adam, Losiak Stanisław, Blaschke Janusz, Ptak Jan

(54) **Segment obudowy wyrobiska górniczego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest segment obudowy wyrobiska górniczego, zwłaszcza ścianowego.

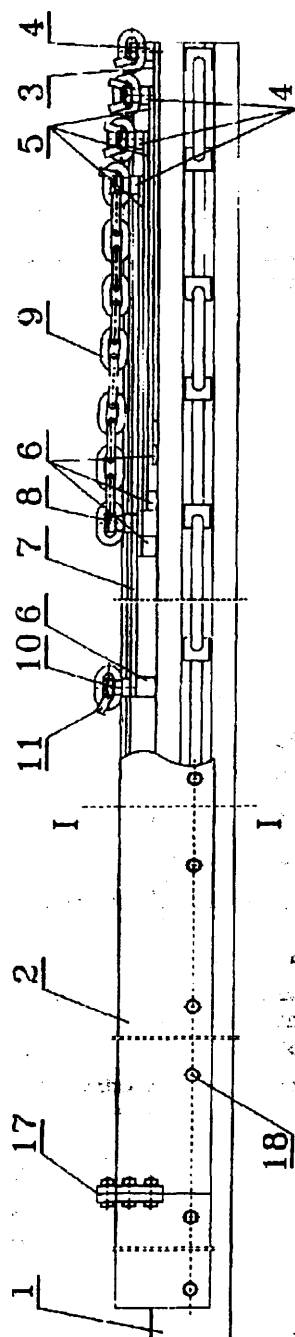
Segment obudowy wyrobiska górniczego składa się ze stojaków (6, 6'), stropnicy (2) i spagnicy (1), które połączone są ze sobą poprzez układ cięgieł (3, 3', 4, 4') oraz łącznik środkowy (5), a ponadto zawiera mechanizm prowadzący. Segment charakteryzuje się tym, że mechanizm prowadzący stanowią dwie pary cięgieł korbowodowych (7, 8, 7', 8') oraz korby (9, 10), które jednymi końcami połączone są przegubowo z łącznikiem środkowym (5), a drugimi końcami połączone są przegubowo z oboma parami cięgieł korbowodowych (7, 8, 7', 8').

(1 zastrzeżenie)



postępem ściany, podstawa napędu przenośnika ścianowego. Przesuwająca się podstawa napędu, sprzężona mechanicznie poprzez układ, składający się z uchwytu, wysięgnika i cięgna (11), powoduje płynne przesuwanie górnej płyty osłonowej (7) aż do jej całkowitego wysunięcia i naprężenia cięgna (11), które z kolei powoduje wysuwanie się, leżących bezpośrednio pod nią, kolejno trzech Środkowych płyt osłonowych (5), sprzężonych ze sobą cięgnami (9). Na konstrukcji przenośnika podścianowego (1) ułożone są suwliwe w prowadnikach bocznych (2) dolna płyta, kolejno trzy środkowe płyty osłonowe (5), a na ich wierzchu posadowiona jest górna płyta osłonowa (7). Każda płyta ma na końcu górnej płaszczyzny w osi symetrii uchwyt (8), do których mocowane są cięgna (9), wiążące kolejno ze sobą poszczególne płyty osłonowe (3, 5, 7). Górna płyta osłonowa (7) ma w swej przedniej części w osi symetrii dodatkowy uchwyt (10), połączony poprzez cięgno (11) do uchwytu wysięgnika, osadzonego przegubowo w uchwycie nastawnym, który z kolei połączony jest rozłącznie z podstawą napędu przenośnika ścianowego.

(11 zastrzeżeń)



A1(21) 323062 (22)971107 6(51) E21F 13/08

(71) Bytomska **Spółka Węglowa S.A.**, Kopalnia Węgla Kamiennego **POWSTANCÓW ŚLĄSKICH**, Bytom(72) Bujnowicz Zbigniew, Pakosz **Antoni**, Patoń Marian(54) **Sposób przekładki przenośnika podścianowego oraz przenośnika ścianowego i urządzenie do stosowania tego sposobu**

(57) Rozwiązania techniczne dotyczą przekładki przenośników, stanowiących układ odstawy urobku ze ściany, przy jednoczesnym pełnieniu dodatkowej funkcji, realizującej bieżące osłanianie wraz z postępem ściany ruchomych elementów roboczych przenośnika podścianowego w polu przejścia dla załogi nad przenośnikiem z chodnika podścianowego do ściany.

Sposób przemieszczania przenośników zgrzebłowych, transportujących urobek ze ściany, polega na tym, że po dokonaniu znanym sposobem cyklu przekładki przenośnika podścianowego (1) jego stację zwrotną umieszcza się w odległości od 1,5 m do 2 m za bębnem wysypowym przenośnika ścianowego. W tej fazie górna płyta osłonowa (7), trzy środkowe płyty osłonowe (5) i dolna płyta osłonowa (3) zsunięte są na rynnę przenośnika podścianowego (1) w prowadnikach bocznych (2), tworząc zwarty stos, usytuowany bezpośrednio w polu przejścia dla załogi z chodnika podścianowego do przejścia w obudowie ścianowej. Z kolei wraz z postępem ściany i przemieszczaniem się obudowy ścianowej następuje znanym sposobem przekładka przenośnika ścianowego, a wraz z nią przesuwają się wzdłuż trasy przenośnika podścianowego (1), w kierunku zgodnym z

DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIECLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1(21) 330425 (22)970609 6(51) FOID 3/02
(31)96 19624805 (32)960621 (33) DE

(86) 97 06 09 PCT/DE97/01162

(87) 97 12 31 WO97/49900 PCT Gazette nr 57/97

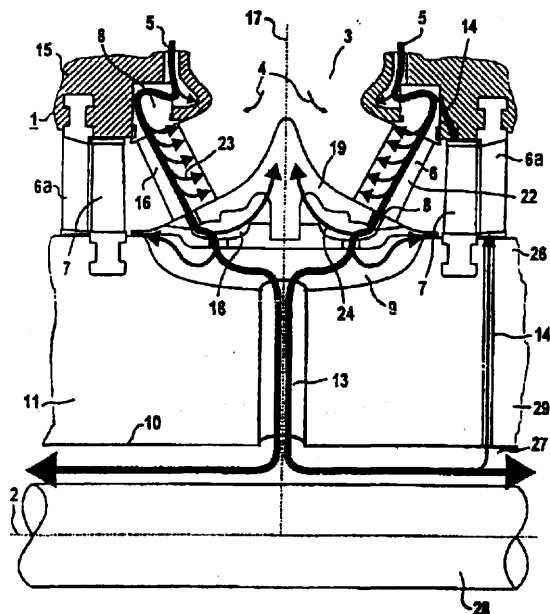
(71) SIEMENS AKTIENGESSELLSCHAFT,
München, DE

(72) Oeynhausen Heinrich, Gobrecht Edwin,
Feldmüller Andreas, Pollak Helmut

(54) Maszyna wirnikowa oraz sposób chłodzenia
maszyny wirnikowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest maszyna wirnikowa (1), zwłaszcza turbina parowa, z korpusem (15) i zajmującym co najmniej część korpusu (15) obszarem napływowym (3) dla płynu roboczego (4), z doprowadzeniem (8) dla płynu chłodzącego (5), z umieszczonym w korpusie (15), rozciągającym się wzdłuż głównej osi, wspornikiem (11) łopatek wirujących, oraz z umieszczonym w obszarze napływowym (3) elementem ekranującym (19), który służy do ekranowania wspornika (11) łopatek wirujących względem płynu roboczego (4) i jest zamocowany przez uchwyt (22) na korpusie (15), przy czym doprowadzenie (8) jest przeprowadzone przez uchwyt (22). Ponadto wynalazek dotyczy sposobu chłodzenia jednego lub kilku elementów maszyny wirnikowej (1), stykających się z obszarem napływowym (3) gorącego płynu roboczego (4).

(13 zastrzeżeń)



A1(21) 329468 (22) 98 11 02 6(51) F01K 3/22

(31) 97 19749951 (32) 97 11 03 (33) DE

(71) VEAG Vereinigte Energiewerke AG, Berlin,
DE

(72) Teege Lothar, Rüacker Reinhard

(54) Sposób szybkiego rozruchu układu
elektrowni, a szczególnie kotła parowego, po
całkowitym zaprzestaniu produkcji pary, bez
wykorzystywania pary pomocniczej

(57) Sposób szybkiego rozruchu układu elektrowni, a szczególnie kotła parowego, po całkowitym zaprzestaniu produkcji pary, bez wykorzystywania pary pomocniczej, polega na tym, że każdy układ zasilający w parę układ elektrowni, a szczególnie kocioł parowy przeznaczony do rozruchu, zasila się parą zasobnikową pochodzącą z wyłączonych kotłów parowych.

(4 zastrzeżenia)

A1(21) 330429 (22)97 06 03 6(51) FOIL 3/02

(31)96 641

(32)96 06 07 (33) DK

(86) 97 06 03 PCT/DK97/00245

(87) 97 12 18 W097/47861 PCT Gazette nr 54/97

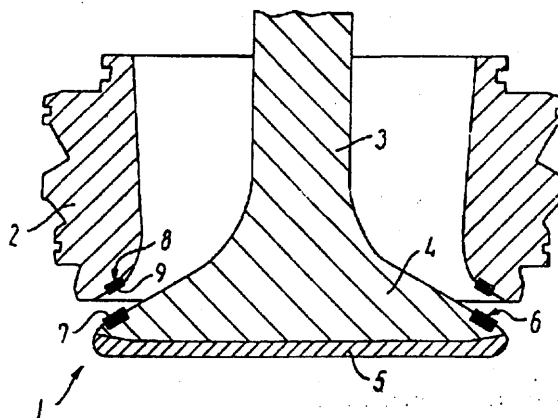
(71) MAN B & W DIESEL A/S, Kopenhaga, DK

(72) Hoeg Harro Andreas

(54) Zawór wylotowy do silnika spalinowego
wewnętrznej spalania

(57) Zawór (1) wylotowy do silnika spalinowego wewnętrznej spalania zawiera ruchomy trzonek (3) z grzybkim (4) zaworu ze stopu na bazie niklu, który tworzy także pierścieniowy obszar (6) przyłgni na górnej powierzchni grzybka (4) zaworu. Ten obszar (6) przyłgni styka się z odpowiadającym mu obszarem (6) przyłgni na nieruchomym elemencie (2) zaworu, gdy zawór jest zamknięty. W procesie wytwarzania, obszar przyłgni grzybka zaworu poddaje się procesowi odkształcenia termomechanicznego w temperaturze niższej od temperatury rekryształizacji stopu lub do niej zbliżonej. Obszarowi przyłgni na górnej powierzchni grzybka zaworu nadaje się właściwości zapobiegające powstawaniu wgnieceń, przez nadanie umownej granicy plastyczności ($R_{p0,2}$) wynoszącej co najmniej 1000 MPa w temperaturze 20°C, drogą procesu odkształcenia termomechanicznego i ewentualnie obróbki cieplnej podwyższającej wartość umownej granicy plastyczności.

(7 zastrzeżeń)

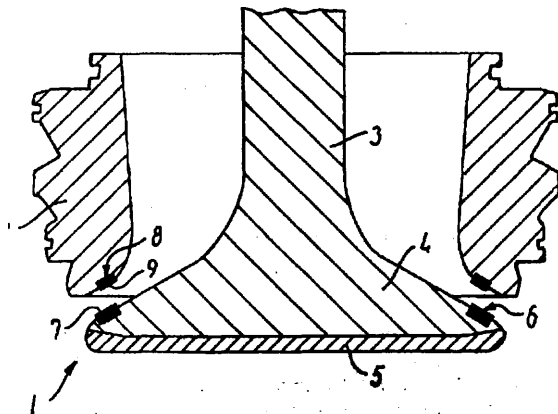


A1(21) 330430 (22)97 06 03 6(51) L 3/02
 (31) 96 642 (32)% 06 07 (33) DK
 (86) 97 06 03 PCT/DK97/00246
 (87) 97 12 18 W097/47862 PCT Gazette nr 54/97
 h/l) MAN B & W DIESEL A/S, Kopenhaga, DK
 (72) Hoeg Harro Andreas

(54) Zawór wylotowy do silnika spalinowego wewnętrznego spalania

(57) Zawór (1) wylotowy do silnika spalinowego wewnętrznego spalania zawiera ruchomy trzonek (3) z grzybkiem (4) zaworu, który na swej górnej powierzchni ma pierścieniowy obszar (6) przylgni z materiału innego niż podstawowy materiał grzybka zaworu. Gdy zawór jest zamknięty, obszar (6) przylgni styka się z odpowiadającym mu obszarem przylgni na nieruchomym elemencie (2) zaworu. Obszar (6) przylgni na górnej powierzchni grzybka zaworu wykonany jest z materiału, który ma umowną granicę plastyczności ($R_{p0,2}$) wynoszącą co najmniej 1000 MPa w temperaturze około 20°C.

(18 zastrzeżeń)



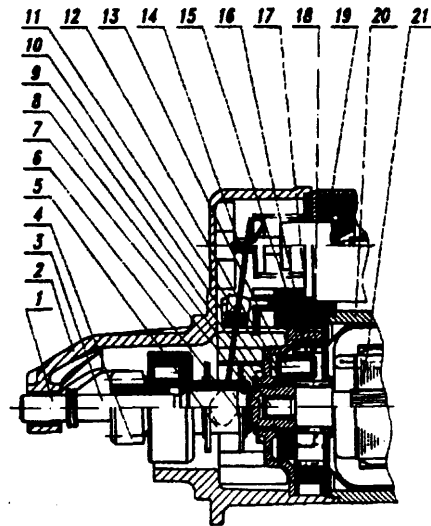
A1(21) 329771 (22) 98 11 17 6(51) F02N 11/04

(71) Zakłady Elektrotechniki Motoryzacyjnej
 ELMOT S.A., Świdnica
 (72) Osiowski Maciej, Gołąb Wojciech, Gołąk
 Zbigniew, Kogut Szczepan

(54) Rozrusznik silnika spalinowego z przekładnią zębatą

(57) Rozrusznik silnika spalinowego z przekładnią zębatą (17, 18) zawiera korpus (20) z uzwojeniem wzbudzenia, wirnik (21) oraz wyłącznik elektromagnetyczny (19), połączony z głowicą (2) i zespołem sprzęgającym (4) poprzez zespół dźwigni (14) i wyposażony jest w przekładnię planetarną (17, 18), osadzoną w tarczy pośredniej (10). Rozrusznik charakteryzuje się tym, że koła zębate satelity (17) nasadzone są na sworzeń (13), wcisnięty w pierścień zewnętrzny (15), który połączony jest z wałkiem przednim (3) poprzez tarczę amortyzującą (12) i pierścień wewnętrzny (11), tworząc jarzmo przekładni planetarnej. Pierścień zewnętrzny (15) na zewnątrz ma powierzchnię cylindryczną, a wewnątrz ukształtowaną ma wręby, występy i otwory okrągłe. Poprzez tarczę amortyzującą (12) pierścień zewnętrzny (15) połączony jest z pierścieniem wewnętrznym (11), który na zewnętrznej powierzchni ukształtowany ma zębra, a wewnątrz ma powierzchnię cylindryczną.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 322963 (22)971103 6(51) F04C 15/04

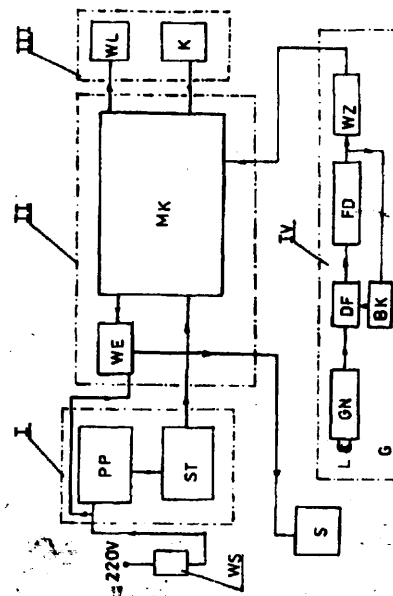
G05B 19/02

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjne NAFENA Sp.
 z o.o., Warszawa
 (72) Piwowarski Bogdan

(54) Programator pompy dozującej ciecz

(57) Programator charakteryzuje się tym, że w przewodzie transportującym ciecz pompy ma umieszczoną głowicę pomiarową (G), której wyjście jest połączone z pierwszym wejściem umieszczonego w prostokątnej obudowie mikroprocesorowego bloku sterującego (MK) z wyświetlaczem (WL), którego drugie wejście jest połączone z klawiaturą (K), zaś trzecie wejście jest połączone z wyjściem stabilizatora napięcia stałego (ST), natomiast pierwsze wyjście mikroprocesorowego bloku sterującego (MK) jest połączone z pierwszym wejściem wyłącznika elektronicznego (WE), którego drugie wejście jest połączone z wyjściem wyłącznika sieciowego (WS), zaś wyjście jest połączone z silnikiem elektrycznym (S). Głowica pomiarowa (G), składa się z indukcyjnego czujnika (L), połączonego z wejściem generatora LC (GN), którego wyjście jest połączone poprzez pierwsze wejście detektora fazy (DF) oraz filtr dolnoprzepustowy (FD) z wejściem wzmacniacza (WZ) oraz poprzez sprzężenie zwrotne z blokiem kompensującym (BK) z drugim wejściem detektora fazy (DF).

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 329702 (22) 98 11 13 6(51) F15B 15/28

(75) Honk **Antoni**, Radom; Michalski Sylwester, Warszawa; Kozerski **Tadeusz**, Warszawa; Molendowski Witold, Radom

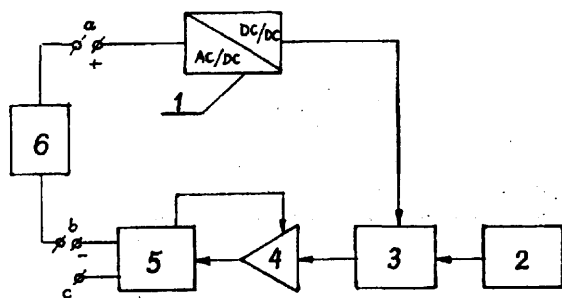
(54) Czujnik i sposób montażu czujnika położenia tłoka w siłowniku pneumatycznym

(57) Czujnik położenia tłoka w siłowniku pneumatycznym posiada wewnątrz korpusu przetwornik hallotronowy (3) zasilany z przetwornika (1) napięciem stałym lub pulsacyjnym jednokierunkowym, koncentrator (2) pola magnetycznego zwiększającym zasięg działania czujnika oraz przetwornik (5) zasilający wzmacniacz (4).

Sposób montażu czujnika polega na nałożeniu w wyłożeniu korpusu sprężyny zaciskowej o postaci płaskownika wyprofilowanego do kształtu zewnętrznego korpusu i zapięciu końców sprężyny na dwóch śrubach ściągających siłownika.

Odmianą sposobu montażu czujnika jest opasanie sprężyną zaciskową w kształcie litery U od spodu obwodowo siłownika, zaś leżący na nim czujnik zaciskany jest dwoma ramionami sprężyny zaciskowej zabezpieczonych dodatkowo przewleczoną przez szerokość czujnika i ramion sprężyny śrubą zabezpieczającą.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 329423 (22) 98 10 29 6(51) F16B 7/00

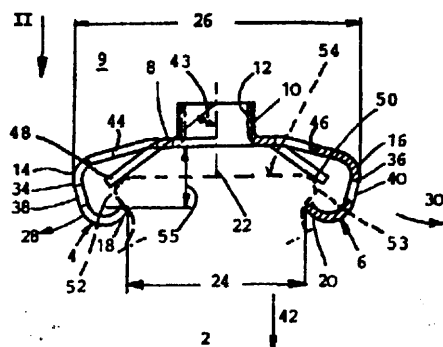
(31) 97 19747887 (32) 97 10 30 (33) DE
97 19749040 97 11 06 DE

(71) Friatec Aktiengesellschaft, Mannheim, DE
(72) Schweigen Adolf, Krzempek Gregor, Warkus Clemens

(54) Element uchwytowy

(57) Element uchwytowy posiada dwa pazury trzymające (4, 6), które ząbują się z podciętymi rowkami wzdłużnymi profilu. Element uchwytowy jest wykonany w sposób konstrukcyjnie prosty i umożliwia trwałe połączenie profilu z innymi częściami konstrukcji. Z części środkowej (8) elementu uchwytowego są odgięte pazury trzymające (4, 6), a na części środkowej (8) znajduje się element łączący (10, 12), służący do przyłączenia części konstrukcyjnej za pomocą elementu mocującego.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 329439 (22) 98 10 30 6(51) F16B 7/00

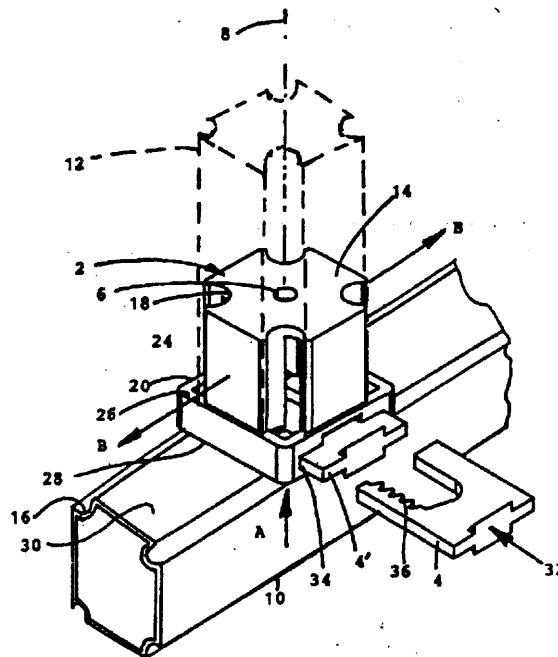
(31) 97 19748237 (32) 97 10 31 (33) DE

(71) Friatec Aktiengesellschaft, Mannheim, DE
(72) Schweigert Adolf, Krzempek Gregor, Warkus Clemens

(54) Łącznik profili

(57) Łącznik profili obejmuje uchwyt mocujący z pazurami trzymającymi, które mogą chwycić za wzdłużne rowki pierwszego profilu (10) oraz przynajmniej jeden element zaciskający, które daje się zacisnąć względem wewnętrznej powierzchni drugiego profilu (12). Łącznik profili powinien być tak ukształtowany, by zapewnić funkcjonalnie poprawne połączenie szyn profilowych przy małych kosztach produkcji. W celu rozwiązania tego zadania został przewidziany obrotowy trzpień wykonany w taki sposób, by uchwyt mocujący z dwoma pazurami trzymającymi dawał się przesuwac w kierunku osiowym i/albo napinać, a element albo elementy mocujące dawały się wyciskać na zewnątrz w kierunku promieniowym.

(14 zastrzeżeń)



A1(21) 329382 (22) 98 10 27 6(51) F16B 13/00

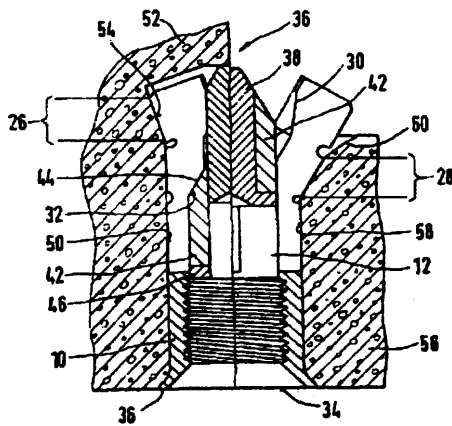
(31) 97 19747860 (32) 97 10 30 (33) DE

(71) Fischerwerke Artur Fischer GmbH & Co. KG, Waldachtal, DE
(72) Schäffer Marc

(54) Kotew udarowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest kotew udarowa z tuleją rozporową (10), rozporaną poprzez wbijanie korpusu rozporowego (36). Dla zakotwienia kotwy udarowej zarówno w wywierconym otworze (50) z podcięciem (54) w litym elemencie budowlanym (52), jak też w cienkościennym elemencie budowlanym (56), tuleja rozporowa (10) ma dwa, umieszczone osiowo jeden za drugim, obszary rozporowe (26, 28), rozporane alternatywnie za pomocą dwuczęściowego korpusu rozporowego (36). Tuleja rozporowa (10) nadaje się dzięki temu do kotwienia na różnych głębokościach wywierconego otworu.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 322910 (22) 97 10 28 6(51) F16B 19/02

(71) Centrum **Mechanizacji** Górnictwa KOMAG, Gliwice

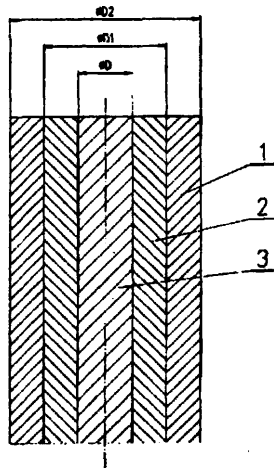
(72) Kwieciński Daniel, Szygula Marek

(54) **Sworzeń**

(57) Sworzeń przeznaczony jest do połączeń przegubowych, przenoszących duże obciążenia, zwłaszcza do połączeń podzespołów zmechanizowanej obudowy górniczej.

Sworzeń charakteryzuje się tym, że składa się z co najmniej dwóch, usytuowanych współosiowo, warstw, przy czym zewnętrzna warstwa (1) o kształcie wydłużonego walca jest osadzona na wewnętrznej warstwie (2) i połączona z nią, tworząc jeden zespół. Ostatnia warstwa wewnętrzna sworznia ma w przekroju poprzecznym kształt koła lub pierścienia

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 330401 (22) 97 06 09 6(51) F16G 13/16

(31) 96 29610067 (32) 96 06 07 (33) DE

(86) 97 06 09 PCT/DE97/01167

(87) 97 12 18 W097/47899 PCT Gazette nr 54/97

(71) **IGUS SPRITZGUSSTEILE FUER DIE INDUSTRIE GMBH, Koeln, DE**

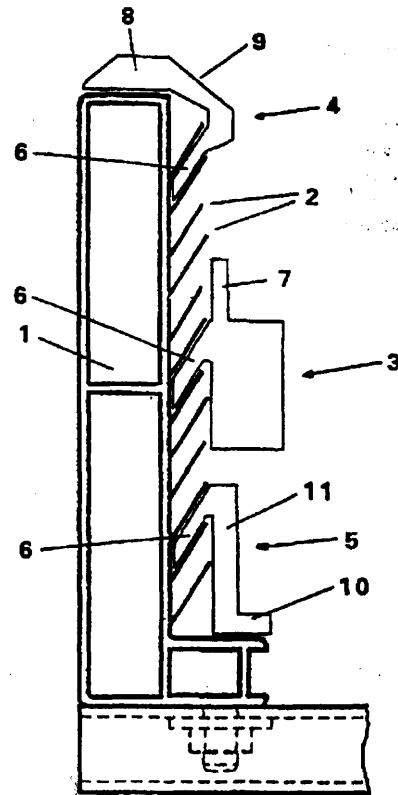
(72) Blase Guenter

(54) **Rynna dla łańcucha prowadzącego przewody energetyczne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest rynna dla łańcucha prowadzącego przewody energetyczne, wyposażona w podłużne, równoległe części boczne (1), między którymi ułożony jest łań-

cuch. Na powierzchniach wewnętrznych części bocznych (1) rynny są umieszczone i przymocowane do nich elementy pomocnicze (3, 4, 5), zwłaszcza szyny ślizgowe, zaopatrzone w powierzchnie przylegania łańcucha. Części boczne (1) rynny są zaopatrzone w przynajmniej jedno skierowane ukośnie w górę podporowe żebro (2), do którego przylega i na którym opiera się ukośny zaczep (6) elementu pomocniczego (3, 4, 5) rynny, przymocowany w ten sposób do części bocznej (1) rynny. Rozwiązanie to stanowi znaczne uproszczenie konstrukcji części bocznych rynny i jej elementów pomocniczych, oraz łatwiejsze i pewniejsze mocowanie elementów pomocniczych rynny do jej części bocznych.

(10 zastrzeżeń)



A1(21) 322911 (22) 97 10 28 6(51) F16L 23/026

(75) Wowk Józef, Leszno

(54) **Sposób łączenia rur kołnierzami płaskimi do przypawania oraz kołnierze do stosowania tego sposobu**

(57) Sposób łączenia rur kołnierzami płaskimi polega na dosunięciu rury do oporu w otworze kołnierza w czasie wykonywania rurociągu, zczepieniu kołnierza z rurą w takiej pozycji, a następnie po zdemontowaniu połączenia kołnierzowego, wykonanie spoiny 1/2 V wewnątrz kołnierza. Spoina ta, wykonana w rowku, utworzonym między powierzchnią stożkową w otworze kołnierza, a krawędzią rury, ma pełną wytrzymałość połączenia spawanego rur, wykonana zaś wewnątrz otworu nie powoduje deformacji kołnierza. Zewnętrzna spoina pachwinowa o małym przekroju służy do estetycznego wykończenia połączenia. Kołnierz do stosowania tego sposobu połączenia ma stopniowany otwór, złożony z dwóch powierzchni cylindrycznych i przejścia stożkowego między tymi powierzchniami. Powierzchnia cylindryczna o mniejszej średnicy odpowiada średnicy wewnętrznej rury, natomiast powierzchnia cylindryczna o większej średnicy odpowiada zewnętrznej średnicy rury. Przejście stożkowe między tymi powierzchniami wykonane jest pod kątem, zapewniającym uzyskanie odpowiedniego rowka dla spoiny.

(2 zastrzeżenia)

A1(21) 323008 (22) 97 11 04 6(51) F21V 21/02

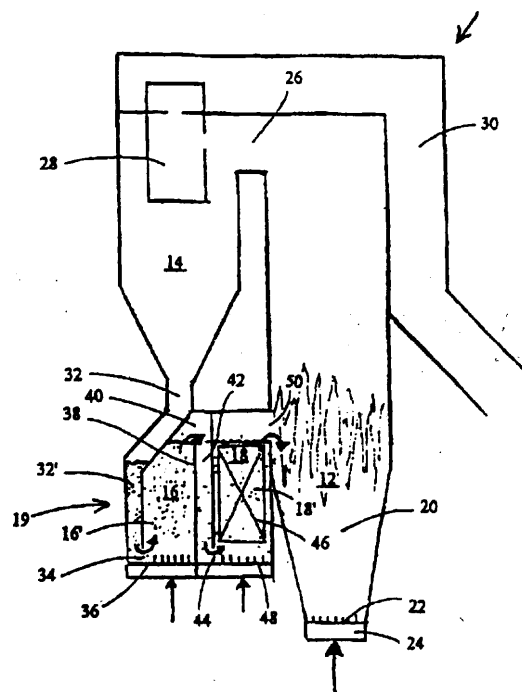
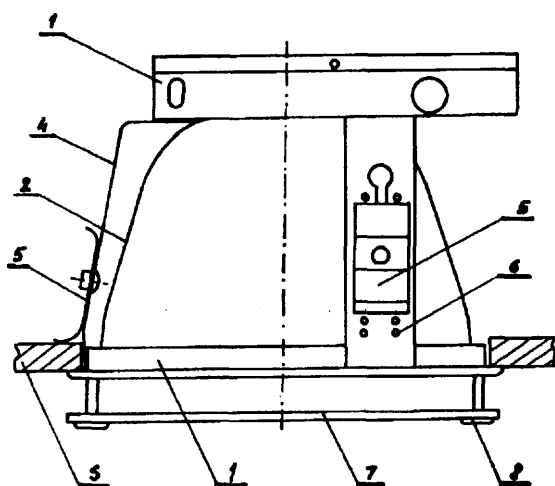
(71) B.V.B.A. ELWAL, Borsbeek, BE

(72) Uziebło Waldemar

(54) Lampa, zwłaszcza do sufitów podwieszanych

(57) Przedmiotem wynalazku jest lampa, zwłaszcza do sufitów podwieszanych składająca się z pierścienia maskującego z przymocowanym do niego odbłyśnikiem, puszkii z osprzętem elektrycznym i sprężystych elementach zatraskowych, charakteryzująca się tym, że do pierścienia maskującego (1) z przymocowanym do niego odbłyśnikiem (2) przymocowane są przynajmniej dwa wsporniki (4) w kształcie odwróconej litery L, w których górnej części zamocowana jest puszkia z osprzętem elektrycznym, a na dolnej części ramion sprężyste elementy zatraskowe (5) o regulowanym położeniu. Do płaszczyzny dolnej pierścienia maskującego (1) mocuje się elementy ozdobne za pomocą klipsów.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 329498 (22) 98 11 04 6(51) F23C 5/08

(31) 97 302652 (32) 97 11 05 (33) JP
97 302653 971105 JP

(71) MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES LTD., Tokio, JP

(72) Gengo Tadashi, Sakamoto Kouichi, Suga Keishi

(54) Urządzenie do spalania

(57) Urządzenie do spalania, zawierające piec (1) mający kwadratowy przekrój poprzeczny i liczne palniki (6) do wytwarzania **plomienia**, które są umieszczone na ścianach (2, 3, 4, 5) pieca tak, że linia osiowa kierunku wstrzykiwania paliwa i/lub powietrza spalania wstrzykiwanego z palnika (6) lub linia jej przedłużenia jest styczna do imaginacyjnego okręgu (7) ustalonego w piecu, charakteryzuje się tym, że palniki (6) są umieszczone na wszystkich ścianach pieca tak, że linia (9) osiowa kierunku wstrzykiwania palnika jest umieszczona w odległości mniejszej niż 25% długości jednego boku szerokości wewnętrznej ściany pieca, na której jest umieszczony palnik, od końca wewnętrznej ściany pieca.

(12 zastrzeżeń)

A1(21) 330293 (22) 97 06 04 6(51) F22B 31/00

(31) 96 962332 (32) 96 06 05 (33) FI

(86) 97 06 04 PCT/FI97/00349

(87) 97 12 11 W097/46829 PCT Gazette nr 53/97

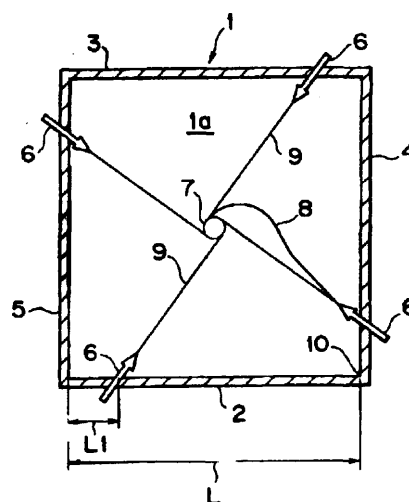
(71) FOSTER WHEELER ENERGIA OY, Helsinki, FI

(72) Hyppänen Timo

(54) Sposób i urządzenie, zmniejszające oddziaływanie szkodliwych składników cząstek stałych zawieszonych na powierzchni, odprowadzające ciepło

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie, zmniejszające oddziaływanie szkodliwych składników cząstek stałych zawieszonych na powierzchni, odprowadzające ciepło w komorach wymiany ciepła reaktorów fluidyzacyjnych, zawierających komorę rozcieńczania (16) ze złożem cząstek stałych (16'), będących w systemie cyrkulacji. Komora rozcieńczania (16) jest usytuowana w strumieniu płynących cząstek przed komorą wymiany ciepła (18) w celu dezaktywacji zanieczyszczeń, szkodliwych dla powierzchni przejmowania ciepła (46) we wspomnianym strumieniu cząstek i/lub ich oddzielenia ze strumienia. Cząstki stałe są przemieszczane z komory reaktora do komory wymiany ciepła przez komorę rozcieńczania w celu oczyszczenia strumienia cząstek ze szkodliwych składników.

(30 zastrzeżeń)



A1(21) 329166 (22)981013 6(51) F23N 5/20
(31)97 1885 (32)971107 (33)AT

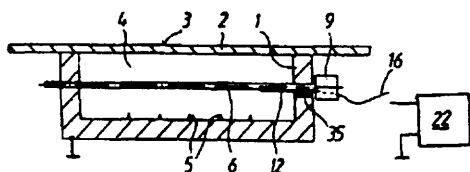
(71) Electrovac, Fabrikation elektrotechnischer Spezialartikel Gesellschaft m.b.H., Klosterneuburg, AT

(72) Thumfart Dieter, AT; Kahlke Michael, DE

(54) Urządzenie do ograniczania temperatury gazowego zespołu grzejnego do gotowania

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do ograniczania temperatury gazowego zespołu grzejnego do gotowania, którego komora grzejna (4) jest ograniczona **przewodzącym elektrycznością** korpusem (1) palnika, zawierające czujnik (6) temperatury, składający się z rury i usytuowanego wewnątrz niej pręta, i połączone z nim pokrętko (9), na którym znajduje się co najmniej jeden, uruchamiany czujnikiem temperatury, styk. Urządzenie zawiera przebiegającą co najmniej na pewnym odcinku w komorze grzejnej (4), zamocowaną na czujniku (6) temperatury i/lub pokrętkę (9) elektrodę (12), łączoną z pierwszym przyłączem miernika (22) prądu, którego drugie przyłącze jest połączone z korpusem (1) palnika.

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 329399 (22) 98 10 28 6(51) F24C 3/00
(31) 97 19748002 (32) 97 10 30 (33) DE

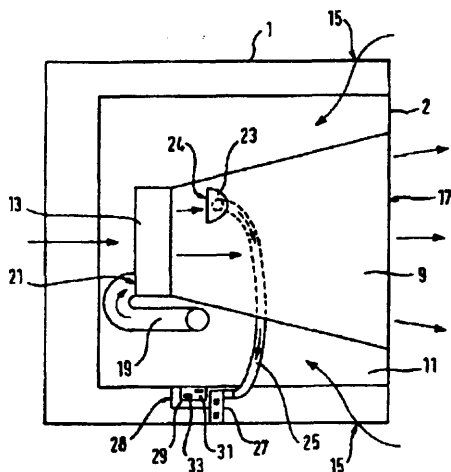
(71) BSH Bosch und Siemens Hausgerate GmbH, Monachium, DE

(72) Mallinger Peter, Kellermann Peter

(54) Piekarnik

(57) Znany jest piekarnik, zwłaszcza z elementami do czyszczenia pirolitycznego, z muflą, w której ścianie umieszczony jest element oświetleniowy (28) z oprawą (31) lampy i zamocowaną w niej lampą z cokołem, oraz z usytuowanym nad muflą, pomiędzy otworem wydmuchowym dmuchawy chłodzącej (13) i uchodzącym na zewnątrz otworem wylotowym (17) powietrza, szybem nadmuchowym. Aby utrzymać małą szybkość zużycia lamp, zwłaszcza podczas pracy pirolitycznej, część powietrza, wydmuchiwane z otworu wydmuchowego dmuchawy chłodzącej (13), jest skierowana na oprawę lampy (31) względnie na cokol lampy dla jej chłodzenia.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 322994 (22)971105 6(51) F24C 15/12

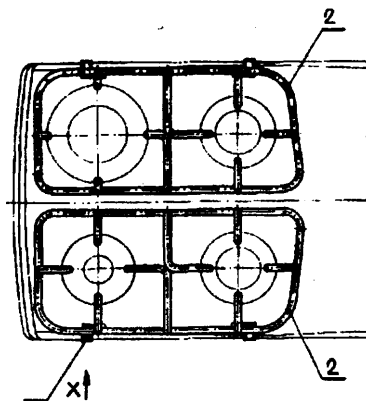
(71) AMICA WRONKI S.A., Wronki

(72) Boracki Leon, Jankowski Marek

(54) Zespół zawieszenia rusztu kuchni domowej

(57) Zespół zawieszenia rusztu kuchni domowej ma na obrzeżach podpory o kształcie rynienki, spoczywającej na górnej powierzchni obrzeża płyty górnej, stabilizowanej na poboczu płyty górnej, przy czym w rynienkach podpór są wzdłużnie ułożone boki zewnętrzne rusztu (2), wyposażone w zaczepy po przeciwnych bokach podpór, natomiast między paleniskami rusztu (2) ma podpory, związane z nim na stałe.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 322993 (22)971105 6(51) F24C 15/18

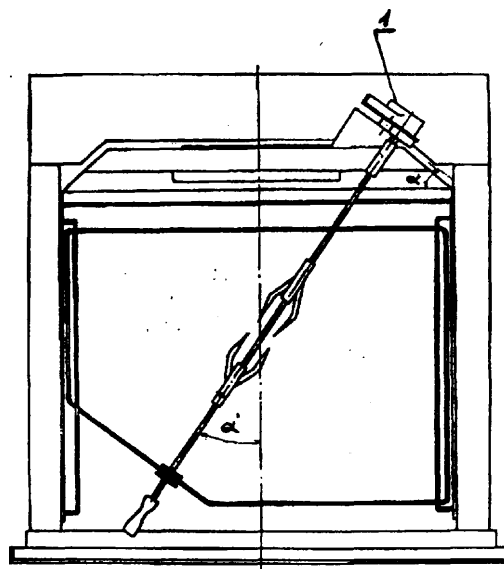
(71) AMICA WRONKI S.A., Wronki

(72) Boracki Leon, Jankowski Marek

(54) Zespół różna

(57) Zespół różna ma w tylnej ścianie komory piekarnika boczne wgłębienie ukośne o kącie pochylecia dna równającym się korzystnie kątowi odchylenia osi symetrii bagnetu i sprzęgła z silnikiem napędowym (1) od osi symetrii komory piekarnika, przy czym po zewnętrznej stronie dna wgłębienia ukośnego jest silnik napędowy (1), w osi symetrii którego, wewnątrz komory piekarnika, jest sprzęgło i bagnet różna, natomiast drabinka (4), podpierająca różno, ma na linii osi symetrii bagnetu różna wgłębienie, naprowadzające kółko, stabilizujące różno w boku prostopadle ukształtowanym do osi symetrii bagnetu różna.

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 323023 (22) 97 11 05 6(51) F24H 1/10

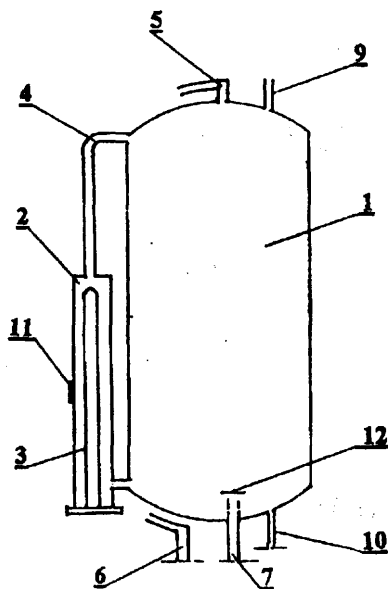
(75) Cierpisz Zbigniew, **Skorogoszcz**(54) **Uniwersalny bojler elektryczny**

(57) Uniwersalny bojler elektryczny rozwiązuje problem ogrzewania wody przy zastosowaniu urządzenia grzewczego małej mocy.

Na zewnętrznej stronie korpusu (1) bojlera elektrycznego zamocowany jest zbiornik (2) o małej pojemności z umieszczoną wewnątrz grzałką elektryczną (3), która podgrzewa wodę do żądanej temperatury. Górna strona zbiornika (2) połączona jest do górnej części korpusu (1) za pomocą rury (4) poprzez którą gorąca woda ze zbiornika (2) przepływa do górnej części korpusu (1) bojlera elektrycznego.

Zbiornik (2) od dołu połączony jest z dolną częścią korpusu (1) przez mufę, poprzez którą uzupełnia się zbiornik (2) zimną wodą. Do korpusu (1) w jego dolnej części przymocowana jest rura (7) doprowadzająca zimną wodę, przy czym nad jej wlotem umocowany jest element blokujący (12). Wewnątrz korpusu (1) umocowana jest węzownica, gdzie poprzez wlot (9) doprowadzana jest gorąca woda z obiegu centralnego ogrzewania, która po oddaniu ciepła odprowadzana jest do układu centralnego ogrzewania poprzez wylot (10). Do górnej części korpusu (1) przymocowana jest zewnętrzna rura (5), poprzez którą odprowadza się z korpusu (1) bojlera elektrycznego gorącą wodę do użytkowania.

(4 zastrzeżenia)



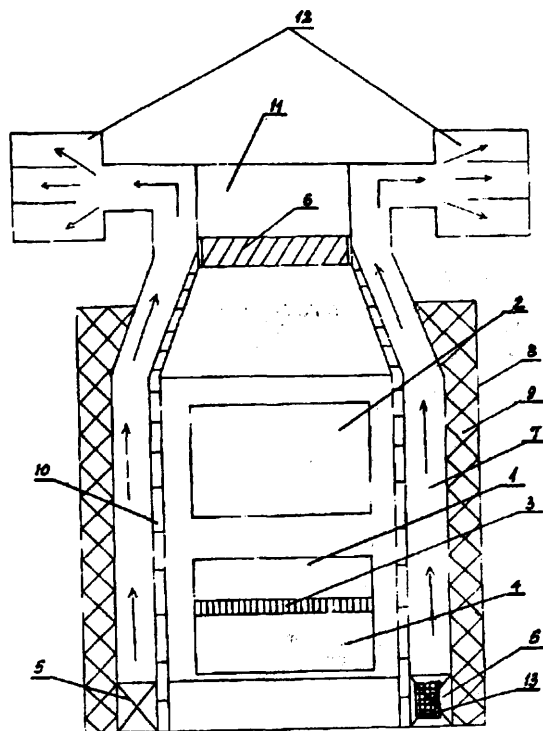
A1(21) 322988 (22) 97 11 03 6(51) F24H 3/04

(75) Błaszczak Zdzisław, **Włocławek**

(54) **Piec centralnego ogrzewania**, zwłaszcza na sprężone powietrze oraz sposób ogrzewania grawitacyjnego na powietrze

(57) Piec charakteryzuje się tym, że posiada obudowę (8), wypełnioną materiałem izolacyjnym (9), korzystnie watą szklaną, otwory wlotowe (5) zimnego powietrza z zamocowanymi filtrami (13) do oczyszczania powietrza, kanały (7) ciepłego powietrza, znajdujące się między obudową (8) i ścianą (10) z cegły szamotowej, reduktory (12), regulatory zapadkowe, zainstalowane na wylotach ciepłych. Reduktory (12) posiadają trzy wyjścia z jednej i drugiej strony pieca. Rury instalacji grzewczej są wykonane z tworzywa sztucznego. Z reduktora (12) gorące powietrze może być kierowane w dwojaki sposób: bezpośrednio do rur instalacji grzewczej lub poprzez regulatory zapadkowe, zainstalowane na wylotach ciepłych.

(4 zastrzeżenia)



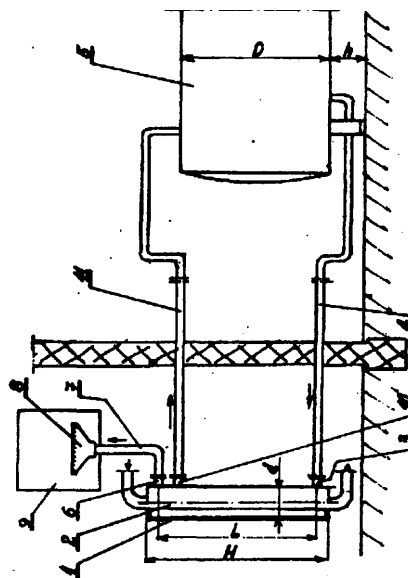
A1(21) 323055 (22) 97 11 06 6(51) F28F 1/00

(75) Jączak Iwona, **Brzeziny**; Sobkiewicz Wacław, **Brzeziny**

(54) **Podgrzewacz skroplonej mieszaniny gazów propan-butan**

(57) Podgrzewacz skroplonej mieszaniny gazów **propan-butan** charakteryzuje się tym, że rura (1) o większej średnicy ma wysokość (H) wynoszącą 1,1-1,3 sumy średnic (D) zbiornika (5) skroplonej mieszaniny gazów propan-butan i jego odległości (h) od podłoża, a średnica (d) rury (1) wynosi 0,08-0,2 średnicy (D) zbiornika (5), natomiast odległość (L) pomiędzy doprowadzającym króćcem (3), a odprowadzającym króćcem (6) rury (1) **winna wynosić 0,8-1,1** średnicy (D) zbiornika (5), przy czym pod odprowadzającym króćcem (6) rury (1), w niewielkiej odległości od niego, znajduje się dodatkowy króciec (10) połączony rurowym przewodem (11) z górną częścią zbiornika (5).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1(21) 323025 (22) 97 11 05 6(51) G01C 3/00

- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Witkowski Jerzy, Wołczowski Andrzej,
 Pliński Edward

(54) Sposób pomiaru odległości

(57) Sposób polega na tym, że wiązkę laserową moduluje się sygnałem wzorcowym o częstotliwości radiowej i kieruje się na przedmiot. Po odbiciu od przedmiotu wiązkę laserową zamienia się na sygnał elektryczny, którego fazę porównuje się z fazą sygnału wzorcowego. Przy przesunięciu fazy sygnału wzorcowego względem sygnału odbieranego równym 90° częstotliwość sygnału wzorcowego jest miarą odległości. Częstotliwość sygnału wzorcowego przestawia się aż do uzyskania przesunięcia fazy sygnału wzorcowego względem sygnału odbieranego o 90° .

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 323026 (22) 97 11 05 6(51) G01C 3/00

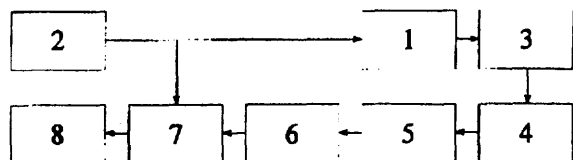
- (71) Politechnika Wrocławska, Wrocław
 (72) Witkowski Jerzy, Wołczowski Andrzej,
 Pliński Edward

(54) Dalmierz laserowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest dalmierz laserowy przeznaczony do pomiaru niewielkich odległości, zwłaszcza rzędu pojedynczych metrów.

Dalmierz charakteryzuje się tym, że wiązka światła z lasera (1) modulowana generatorem (2) pada na przedmiot (3). Po odbiciu od przedmiotu (3) wiązka przechodzi przez układ optyczny (4) i pada na fotodetektor (5), z którego sygnał elektryczny przez linię opóźniającą (6) doprowadzany jest do komparatora fazy (7) i wyświetlany na wskaźniku (8). Sygnał z generatora (2) doprowadzany jest również do komparatora fazy (7).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 322933 (22) 97 10 29 6(51) G01C 9/06

- (71) Główny Instytut Górnictwa, Katowice
 (72) Szade Adam, Bochenek Wojciech, Motyka
 Zbigniew, Passia Henryk

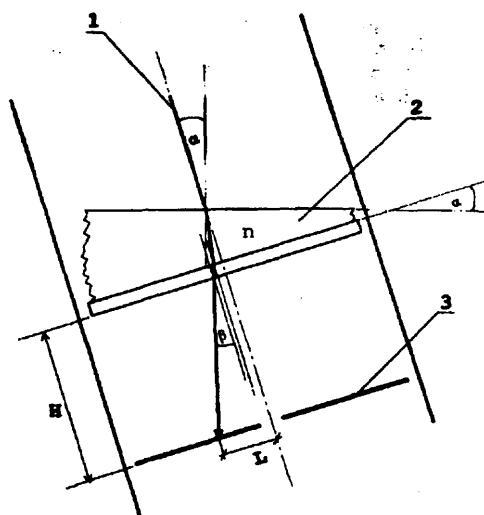
(54) Sposób oraz urządzenia do ciągłego, optoelektronicznego pomiaru wychyleń budowli i konstrukcji inżynierskich

(57) Sposób polega na jednokrotnym przepuszczaniu uformowanej wiązki (1) monochromatycznego światła z góry w dół, poprzez klin ciecowy (2), bezpośrednio na fotodetektor (3) i

mierzeniu w dwóch wzajemnie prostopadłych kierunkach przemieszczenia na fotodetektorze (3) plamki świetlnej. Wielkość (L) i kierunek przemieszczenia oraz kąt (α) nachylenia klina ciecowego (2), są funkcją kąta (θ) wychylenia badanego obiektu.

Urządzenie jest wyposażone w zespół nadawczy złożony ze źródła monochromatycznego światła i układu kolumnacyjnego oraz w fotodetektor (3), między którymi jest umieszczona kuweta z szybką płaskorównoległą i warstwą cieczy o znanym współczynniku załamania światła i dekrementie tłumienia drgań.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 322990 (22) 97 11 03 6(51) G01F 25/00

- (71) Zakład Badawczo-Projektowy INWAT Sp.z
 co., Łódź
 (72) Sobański Leszek, Jach Tomasz, Gumiński
 Jerzy

(54) Sposób wzorcowania zbiorników cieczy

(57) Sposób wzorcowania zbiorników cieczy polega na tym, że charakterystykę objętościową zbiornika wyznacza się w funkcji zmiany zawartości zbiornika o dokładnie pomierzonej ilości doprowadzonej lub odprowadzonej ze zbiornika cieczy oraz wskazań poziomu cieczy w zbiorniku.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 329366 (22) 98 10 26 6(51) G0 G 23/01

(31) 97 19747323 (32) 97 10 27 (33) DE

- (71) Bizerba GmbH & Co.KG, Balingen, DE
 (72) Biermann Helmut, Hoch Wolfgang, Müller
 Kalus, Nagat Günter

(54) Sposób legalizacji wagi elektronicznej i waga elektroniczna

(57) Sposób legalizacji wagi elektronicznej z elektronicznym układem oceniającym sygnału wagowego wygenerowanego przez odbiornik siły, pamięcią dla danych wagowych dotyczą-

cych legalizacji i legalizacyjnym technicznym urządzeniem zabezpieczającym, polega na tym, że po **przełączeniu** wagi elektronicznej ze zwykłego trybu ważenia na tryb zmiany danych wagowych dotyczących legalizacji, wprowadza się hasło legalizacyjne do urządzenia zabezpieczającego, porównuje się wprowadzone hasło legalizacyjne z ustalonym **zapamiętanym** zabezpieczonym hasłem legalizacyjnym, i w przypadku wprowadzenia poprawnego hasła legalizacyjnego zwalnia się dostęp zapisowy do pamięci danych wagowych dotyczących legalizacji, przy czym w pamięci danych protokołowych **zapamiętuje się** trwale każdy zmieniający dostęp zapisowy do pamięci danych legalizacyjnych w postaci aktualnego stanu licznika legalizacyjnego i aktualnej daty. Przedmiotem wynalazku jest także waga elektroniczna.

(21 zastrzeżeń)

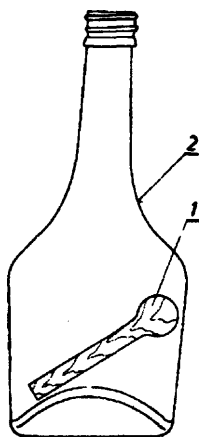
AI(21) 323012 (22) **97 11 04** 6(51) G01N 33AX)

(75) Markiewicz Jerzy, Siedlec

(54) **Sposób poprawy własności sensorycznych konfekcjonowanych w butelkach napojów alkoholowych i środek do poprawy własności sensorycznych konfekcjonowanych w butelkach napojów alkoholowych**

(57) Pasek materii (1) o specyficznych właściwościach sensorycznych przyczyna się z formu dębowego na szerokość większą od średnicy otworu w szyjce butelki (2). Szerszy koniec paska (1) ma kształt wycinka koła. Przed umieszczeniem w butelce (2) pasek (1) zwiija się na szerokość umożliwiającą swobodne umieszczenie go wewnątrz butelki (2). Ciężar właściwy nasączonego paska (1) sprzyja przypadkowemu wysuwaniu się z butelki (2) podczas rozlewania napoju. Zjawisku temu przeciwdziałają odpowiedni dobór szerokości paska (1) w odniesieniu do średnicy otworu w szyjce butelki (2), który uniemożliwia niekontrolowane wysuwanie paska (1).

(3 zastrzeżenia)



AI(21) 330220 (22) 970530 6(51) G01N 33/52

(31) 96 19622090 (32) 960531 (33) DE

(86) 97 05 30 PCT/EP97/02835

(87) **97 12 04** W097/45733 PCT Gazette nr 52/97

(71) ROCHE DIAGNOSTICS GMBH, Mannheim, DE

(72) Weisheit Ralph, Pfitschler Elke

(54) **Sposób usuwania zakłóceń z hemoglobiny podczas analizy próbek medycznych**

(57) Ujawniono sposób oznaczania zawartości analizowanych substancji w próbkach zawierających wolną hemoglobinę, przez optyczny pomiar przy dwóch długościach fal, w zakresie długości głównej i dodatkowej fali pomiarowej, w którym stosuje

się długość dodatkowej fali pomiarowej powyżej 475 nm, gdzie znajdują się obszary absorpcji hemoglobiny.

(12 zastrzeżeń)

AI(21) 330229 (22) 97 05 30 6(51) G01N 33/52

(31) 96 19622089 (32) 96 05 31 (33) DE

(86) 97 05 30 PCT/EP97/02834

(87) **97 12 04** W097/45732 PCT Gazette nr 52/97

(71) ROCHE DIAGNOSTICS GMBH, Mannheim, DE

(72) Weisheit Ralph, Schellong Lieselotte

(54) **Sposób analizy próbek medycznych zawierających hemoglobinę**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób oznaczania stężenia substancji analizowanej w próbce zawierającej wolną hemoglobinę, przy czym oznaczanie prowadzi się metodą optyczną i zmierzoną wartość stężenia substancji oznaczanej koryguje się rachunkowo.

Sposób nadaje się szczególnie do oznaczania białka całkowitego, żelaza i albumin w próbce medycznej, np. próbce osocza lub surowicy. Korektę zmierzonej wielkości stężenia substancji oznaczanej prowadzi się w następujących etapach: (a) dokonanie ślepej próby dla oznaczenia próbki, (b) dokonanie ślepej próby dla oznaczenia próbki odniesienia nie zawierającej hemoglobiny, (c) pomiar nieskorygowanej wielkości stężenia substancji analizowanej i (d) korektę wartości uzyskanej w etapie (c) przez korelację z wartościami uzyskanymi w etapach (a) i (b) aby uzyskać skorygowaną wielkość.

(19 zastrzeżeń)

AI(21) 330221 (22) 970602 6(51) G01N 33/487

(31) 96 19622091 (32) 9605 31 (33) DE
97 60047997 970528 US(86) **97 06 02** PCT/EP97/02862(87) **97 12 04** W097/45728 PCT Gazette nr 52/97

(71) BOEHRINGER MANNHEIM GMBH, Mannheim, DE

(72) Weisheit Ralph, DE; Masters Barbara, US

(54) **Sposób usuwania zakłóceń wywołanych przez hemoglobinę przy oznaczaniu albuminy**

(57) Ujawniono sposób oznaczania albuminy przez pomiar optyczny w próbce zawierającej wolną hemoglobinę przy przynajmniej dwóch długościach fal, przy czym a) przy pierwszej długości fal pomiarowych występuje wystarczająco wysoki sygnał pomiarowy dla oznaczenia albuminy, b) przy drugiej długości fal pomiarowych (i) nie występuje sygnał pomiarowy dla albuminy lub (ii) występuje mniejszy sygnał pomiarowy dla albuminy w porównaniu z sygnałem pomiarowym przy pierwszej długości fal pomiarowych, c) przy pierwszej i przy drugiej długości fal pomiarowych występuje porównywalnie wysoki sygnał zakłócający, który wywołany jest przez reakcję hemoglobiny z odczynnikami testowymi użytymi w celu określenia albuminy, i który zmienia się zależnie od czasu.

(29 zastrzeżeń)

AI(21) 322839 (22) 971027 6(51) G01P 15/03

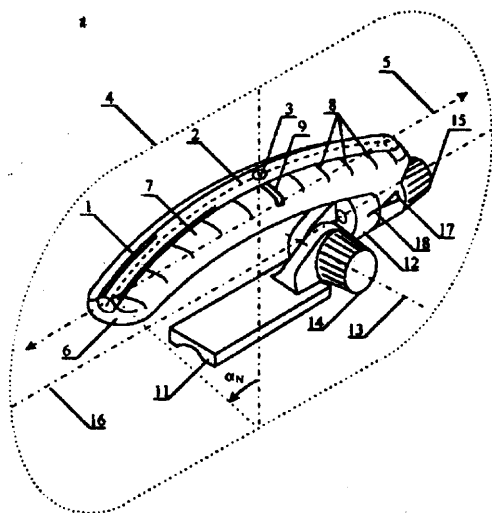
(75) Pokora Maciej, Warszawa

(54) **Wskaźnik osiągow**

(57) Wskaźnik osiągow jest przydatny, zwłaszcza w pojazdach do oceny warunków ruchu poprzez pomiar w sytuacji statycznej położenia kątownego obiektu i nachylenia podłoża

pod obiektem, a w sytuacji dynamicznej poprzez oszacowanie wartości przyspieszenia. Zachowana jest zgodność kierunku wskazań z oddziaływaniami fizycznymi. Wskaźnik składa się z przezroczystej, łukowo wygiętej rurki (1) wypełnionej cieczą (2), w której pływa pęcherzyk gazu (3). Wzdłuż rurki (1) umieszczono podziałkę (7) zwróconą ku górze. W wersji z układem poziomowania możliwe są dwa ustawienia zakresu pomiarowego: podstawowego symetrycznego albo asymetrycznego, umożliwiające pomiar dwukrotnie większych wartości. Opcja regulacji poprzecznej pozwala na pochylenie boczne wskaźnika, przy którym w miarę zwiększania się kąta pochylenia maleje efektywna krzywizna rurki (1), maleje odpowiednio zakres pomiarowy, natomiast wzrasta czułość. Dla wygodnego odczytu wskazań od góry, także w ustawieniu z pochyleniem bocznym, podziałkę (7) umieszczono na korpusie (6), który jest wycinkiem toroidu o owalnym przekroju poprzecznym. W wersji elektronicznej położenie pęcherzyka gazu (3) i kąt pochylenia bocznego kontrolują czujniki.

(9 zastrzeżeń)

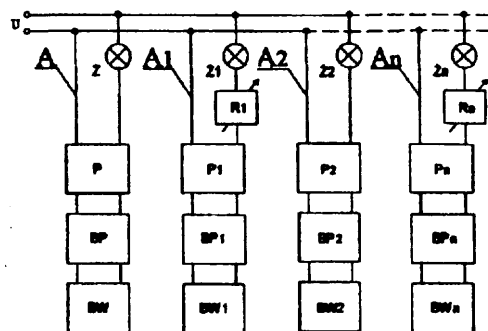


A1(21) 322932 (22)971029 6(51) G01R 21/00

- (71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. **Stanisława Staszica**, Kraków
 (72) Guła Adam, Rudek **Ryszard**, Stana Przemysław, Hanzelka Zbigniew
 (54) **Układ do pomiaru i wizualizacji zużycia energii elektrycznej przez źródła światła**

(57) Układ zawiera tor pomiarowy (A) zasilany ze źródła napięcia stałego lub jednofazowo ze źródła napięcia zmiennego (U) i utworzony z przetwornika pomiarowego prądu (Pn) połączonego szeregowo z badanym źródłem światła (Z), który poprzez blok przetwarzania (BP) połączony jest z blokiem wizualizacji (BW) wyników pomiaru. Ponadto, układ zawiera co najmniej jeden dodatkowy tor pomiarowy (A1, A2, ..., An) zasilany ze znanego źródła napięcia (U), z których co najmniej jeden zawiera odpowiednio regulator prądu (R1, ..., Rn) połączony szeregowo z badanym źródłem światła (Z1, Z2, ..., Zn) i znanym przetwornikiem pomiarowym prądu (P1, P2, ..., Pn). Blok przetwarzania (BP, BP1, ..., BPn) każdego toru pomiarowego (A, A1, A2, ..., An) zawiera na wejściu przetwornik prąd/napięcie, który poprzez wzmacniacz wstępny, regulator obrotów i wzmacniacz końcowy połączony jest z silnikiem, sprzężonym mechanicznie z blokiem wizualizacji (BW, BW1, ..., BWn) odpowiednio toru pomiarowego (A, A1, A2, ..., An), a blok wizualizacji (BW, BW1, ..., BWn) każdego toru pomiarowego (A, A1, A2, ..., An) zawiera mechaniczny wskaźnik zużycia energii elektrycznej, korzystnie w postaci wskazówki obrotowej oraz sprzężony z nim czujnik fotoelektryczny, który jest połączony poprzez licznik impulsów z wyświetlaczem elektronicznym.

(1 zastrzeżenie)



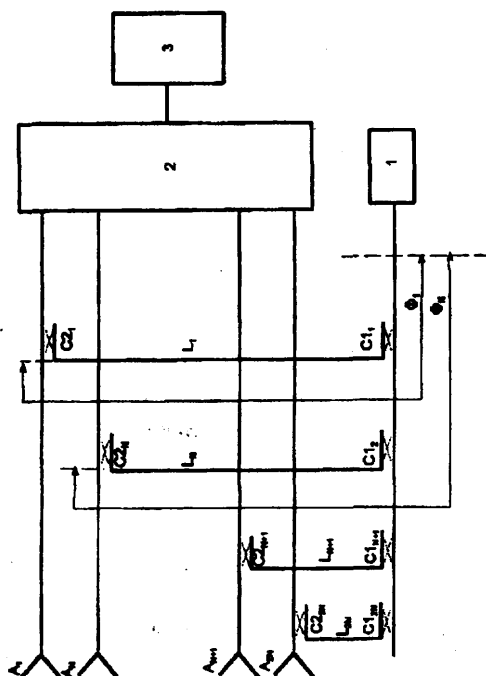
A1(21) 323016 (22)971106 6(51) G01S 7/10

- (71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji, Warszawa
 (72) Smaga Józef, Wizner Waldemar
 (54) **Sposób i układ do operacyjnej kontroli funkcjonowania torów odbiorczych radaru z anteną ścianową**

(57) Sposób operacyjnej kontroli funkcjonowania torów odbiorczych radaru z anteną ścianową polega na tym, że zbiór synfazowych impulsowych wzorcowych sygnałów złożonych o parametrach amplitudowo-fazowych analogicznych do parametrów sygnału pochodzącego od rzeczywistego obiektu śledzonego podaje się na wejście układu formowania odbiorczych charakterystyk promieniowania (2), następnie w estymatorze położenia wiązek (3) określa się przez radar parametry tak wprowadzonego obiektu wzorcowego i otrzymane wyniki porównuje się z zapamiętanymi parametrami teoretycznymi.

Układ do operacji kontroli funkcjonowania torów odbiorczych radaru z anteną ścianową zawiera dzielnik wyjściowy sygnału testującego (C1...C12n), którego wyjścia połączone są z wejściami sprzęgaczy kierunkowych (C21...C22n) za pomocą linii kablowych (L1...L2n) o długościach tak dobranych, że wypadkowa długość elektryczna traktów pomiarowych ($\Phi_1... \Phi_{2n}$) pomiędzy wyjściem generatora wzbudzenia nadajnika (1), a kolejnymi wejściami układu formowania odbiorczych charakterystyk promieniowania (2) odpowiada opóźnieniom wprowadzanym przez źródła szczyku antenowego.

(2 zastrzeżenia)



A1(21) 330418 (22)960614 6(51) G02B 5/30
F21V 9/14

(86) 96 06 14 PCT/GB96/01436

(87) 97 12 18 W097/47995 PCT Gazette nr 54/97

(71) Clearvision International Limited,
Aldershot, GB

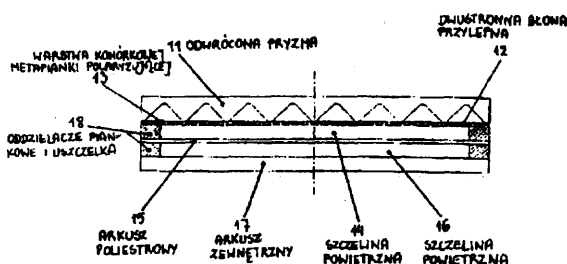
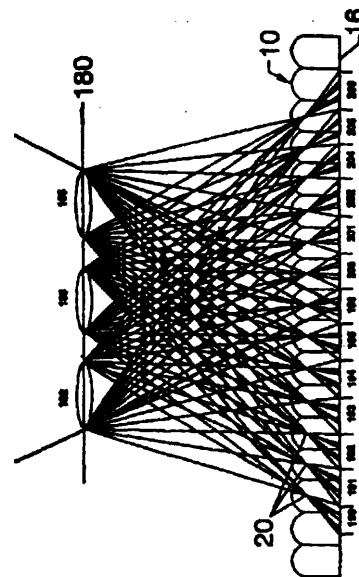
(72) Stephenson John Richard

(54) Panel polaryzujący światło oraz sposób jego wytwarzania

(57) Panel polaryzujący światło zawiera warstwy materiału przezroczystego. Pomiedzy parą sąsiadujących warstw znajduje się przynajmniej jedna szczelina (14, 16). Ponadto, przynajmniej jedna z tych warstw jest warstwą polaryzacyjną (13) utworzoną z materiału komórkowego, o warstwowo ułożonych eliptycznych komórkach.

Warstwa polaryzująca (13) jest utworzona najpierw w procesie gładzenia z wykorzystaniem gorącego walca sprawiającego iż komórki nabierają kształtu eliptycznego. Materiał jest następnie poddawany naprężeniu, jest podgrzewany i przechodzi do pary podgrzanych rolek laminujących. Efektem jest wytworzenie materiału, który na swych zewnętrznych powierzchniach jest zeszlony.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 330315 (22)960603 6(51) G03B 35/24
G02B 27/22

(86) 96 06 03 PCT/US96/09891

(87) 97 12 11 W097/46913 PCT Gazette nr 53/97

(71) Mims Herman D., Shelby, US

(72) Nemirovskiy Yevgeniy

(54) Sposób i urządzenie do fotografii trójwymiarowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i urządzenie do wytwarzania obrazów trójwymiarowych przy użyciu aparatu wielosoczewkowego i powiększalnika wielosoczewkowego, skonfigurowanych zgodnie ze standardowymi ustawieniami. Liczba soczewek zastosowanych w aparacie i w urządzeniu drukującym jest tak dobrana, by była większa od zdolności rozdzielczej oka ludzkiego i systemu druku soczewkowego. Szerokość strefy obrazu wieloliniowego jest uzależniona od odległości pomiędzy dwoma sąsiednimi obrazami na płaszczyźnie ogniskowej ekranu soczewkowego (10) punktu rzutowanego z odległości równej lub większej ograniczeniu odległości, przez sąsiadujące ze sobą szczeliny projekcyjne powiększalnika. Szczeliny projekcyjne (182, 186, 188) powiększalnika są liniowo rozmieszczone i równomiernie rozstawione w obrębie unikalnego kąta akceptacji, odpowiadającego ograniczeniu odległości tak, by tworzyć obraz wieloliniowy bez przerw pomiędzy strefami i bez przerw pomiędzy liniami. Zgodnie z wynalazkiem, trójwymiarowy obraz posiadający efekt ortoskopowy, a pozbawiony efektu stroboskopowego, jest wytwarzany w jednoetapowym odwzorowywaniu i jednoetapowym procesie składania.

(39 zastrzeżeń)

A1(21) 330358 (22)9804 03 6(51) G06K 9/56

(31) 97 60043408

(32) 97 04 04

(33) US

98 54097

9803 04

US

(86) 980403 PCT/US98/06280

(87) 98 10 15 W098/45802 PCT Gazette nr 41/98

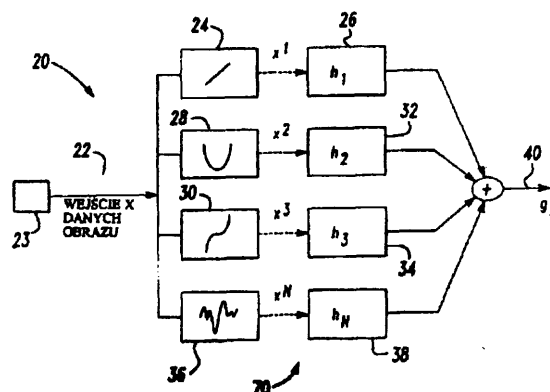
(71) RAYTHEON COMPANY, Lexington, US

(72) Mahalamobis Abhijit, Kumar Vijaya B.V.K.

(54) Filtry wielomianowe do korelacji wyższego rzędu oraz łączenia informacji z wielu wejść

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób i urządzenie do wykrywania wzoru w obrazie. Odbierane są dane obrazu (22), które reprezentują obraz. Określone są wartości (70) filtru, które zasadniczo optymalizują określone kryterium. To określone kryterium oparte jest na danych obrazu (22). Określone jest wyjście korelacji (40), które wskazuje na obecność wzoru w danych obrazu (22). Wyjście korelacji (40) oparte jest na określonych wartościach (70) filtru i na danych obrazu (22) poprzez nieliniową zależność wielomianową.

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 330359 (22)9705 27 6(51) G07D 7/00

(31)96 659139

(32)96 0604

(33) US

(86) 97 05 27 PCT/US97/08906

(87) 97 12 11 W097/46982 PCT Gazette nr 53/97

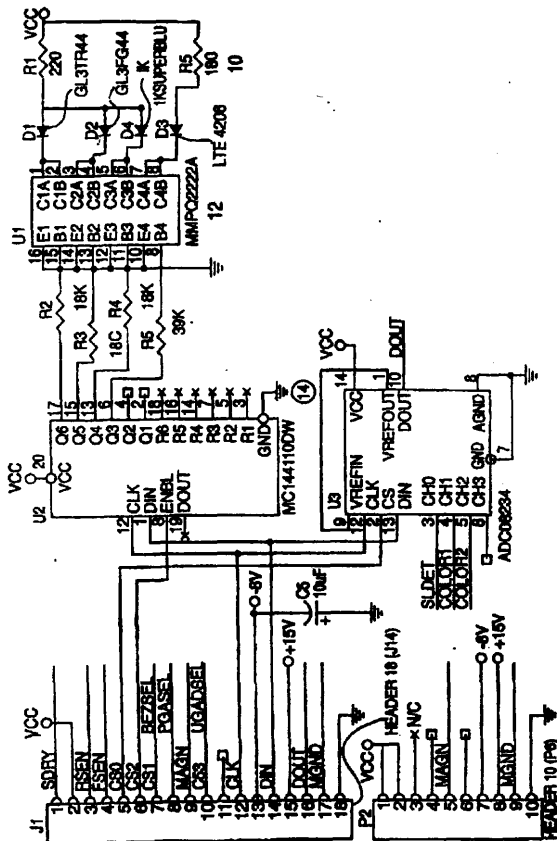
(71) GLOBAL PAYMENT TECHNOLOGIES
INC., Nowy Jork, US

(72) Walsh Michael, Błaszczec Mirosław,
Mazowiec Thomas W.

(54) Układ rozpoznawania banknotów

(57) Układ do rozpoznawania banknotów jest zaopatrzony w cztery diody (10) LED, czułe na światło czerwone, zielone, niebieskie i podczerwone, odbijane i transmitowane przez banknot. Sygnały ze wzmacniacza (12) są przekazywane do mikrokomputera i/lub mikroprocesora do analizy.

(4 zastrzeżenia)



A1(21) 330319 (22)97 0602 6(51) G09F 7/18

(31) 96 19623904 (32) 96 06 07 (33) DE

(86) 97 06 02 PCT/DE97/01156

(87) 97 12 18 WO97/48088 PCT Gazette nr 54/97

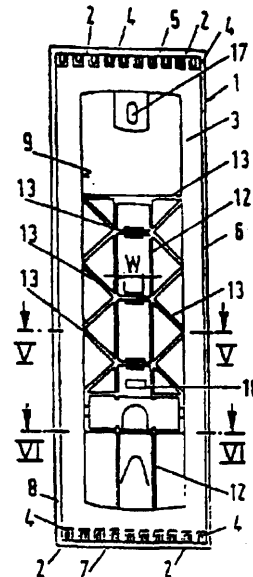
(71) "DURABLE" HUNKE & JOCHHEIM
GMBH & CO. KG, Iserlohn, DE

(72) Maier-Hunke Horst Werner

(54) Uchwyt dla odwracanych tablic i temu
podobnych

(57) Uchwyt, przeznaczony do stosowania zwłaszcza jako uchwyt ścienny ma postać jednoczęściowej kształtki wtryskowej z tworzywa sztucznego. Aby uchwyt można było wytwarzać w jednej operacji roboczej i przy użyciu formy wtryskowej, zawierającej jedynie górną i dolną część, tylna ścianka (3) skorupowego korpusu (1) uchwytu jest w obszarze czopów (2) zaopatrzona w okienka (4) do mocowania obrotowych tablic.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 330320 (22)97 0602 6(51) G09F 7/18

(31) 96 19623895 (32) 96 06 07 (33) DE

(86) 97 06 02 PCT/DE97/01155

(87) 97 12 18 WO97/48087 PCT Gazette nr 54/97

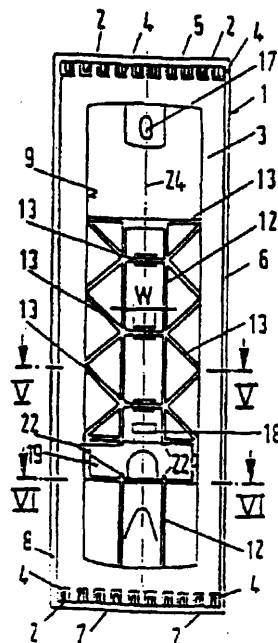
(71) "DURABLE" HUNKE & JOCHHEIM
GMBH & CO. KG, Iserlohn, DE

(72) Maier-Hunke Horst Werner

(54) Uchwyt dla odwracanych tablic i temu
podobnych

(57) Mocowany na ścianie lub na kolumnowym wsporniku uchwyt dla obracanych tablic, podwieszanych na rozmieszczonych w parach czopach (2) w obszarze wzajemnie przeciwnych, czołowych ścianek (5, 7) uchwytu, ma osady (19) ze szczękami zaciskowymi (22), umożliwiającymi zamocowanie walcowych wkładek, służących do połączenia uchwytu z kolumnowymi wspornikami.

(16 zastrzeżeń)



A1(21) 322992 (22)971103 6(51) G09F 11/02

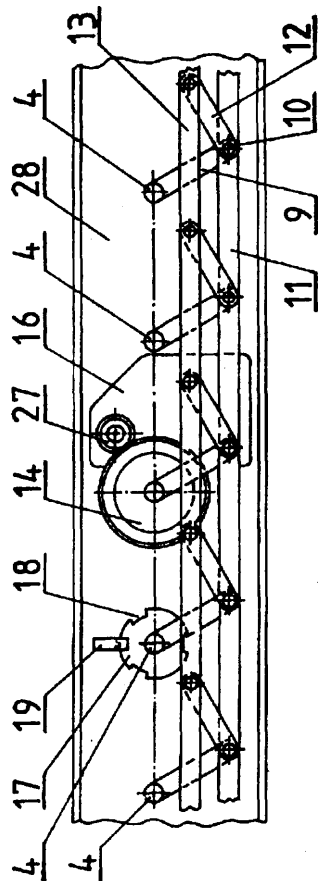
(71) D&DSp. z co., Gliwice

(72) Duchowicz Bogusław, Lachowicz Wacław

(54) Tablica do zmiennych obrazów

(57) Wynalazek tablicy do zmiennych obrazów dotyczy urządzenia, złożonego z graniastopów o przekroju umiarowego wieloboku, w szczególności równobocznego trójkąta, obrotowo osadzonych w ramie jeden obok drugiego. Każdemu graniastopowi jest przyporządkowana korb (4), która na końcu ramienia (9) ma trzpień (10), do którego ma zamocowany wodzik (12), nachylony względem ramienia (9), korzystnie pod kątem różnym od wielokrotności kąta półpełnego, przy czym na trzpieniach (10) ma osadzoną wspólną listwę (11), a na końcu wodzików (12) ma osadzoną obrotowo wspólną wyrównawczą listwę (13). Jedna z korb (4) jest napędzana elektrycznym silnikiem (16) przez zębate koło (14) i zębnik (27).

(7 zastrzeżeń)



A1(21) 329826 (22) 98 11 21 6(51) G09F 21/06

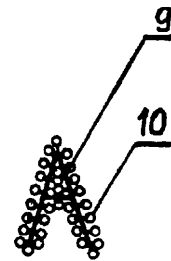
(75) Romańczuk Piotr, Stargard Szczeciński

(54) Zespół nośny informacji

(57) Istotą zespołu nośnego informacji w postaci balonu, wypełnionego gazem lżejszym od powietrza, służącego do wynoszenia i utrzymywania tej informacji na pożądanej wysokości, mającego zastosowanie, zwłaszcza w reklamie jest to, że znak graficzny lub znaki graficzne informacji zawieszone są na jednym lub kilku balonowych nośnikach.

Istotą jest również to, że bezpośrednio do znaku graficznego (9) przytwierdzone są balonowe nośniki (10) lub każdy znak graficzny jest jednocześnie balonowym nośnikiem. Istotą jest także to, że znaki graficzne osadzone są z jednej lub obu stron ekranu, utwierdzonego w ramie, zamocowanej do balonowych nośników.

(5 zastrzeżeń)

A1(21) 330398 (22) 98 03 05 6(51) G10L 3/00
H03M 7/30

(31) 97 97200998 (32) 97 04 07 (33) EP

(86) 98 03 05 PCT/IB98/00293

(87) 98 10 15 W098/45833 PCT Gazette nr 41/98

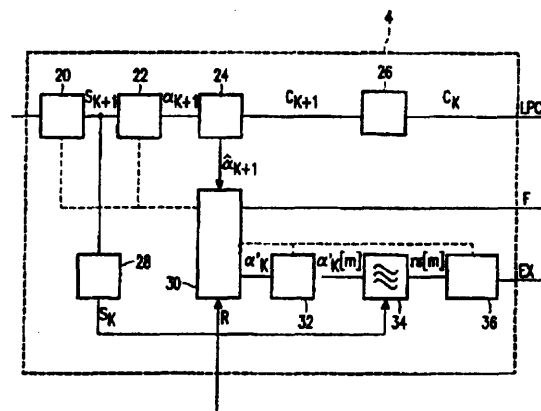
(71) KONINKLIJKE PHILIPS ELECTRONICS
N.V., Eindhoven, NL

(72) Taori Rakesh, Gerrits Andreas Johannes

(54) System transmisji mowy ze zmienną
szybkością przesyłania bitów

(57) System transmisji mowy zawiera nadajnik z koderem mowy. W koderze ze zmienną prędkością przesyłania bitów (4), zespół do wytwarzania ramek (20) wyznacza ramki próbek mowy na podstawie wejściowego sygnału mowy. Z próbek mowy wyznaczane są parametry LPC analizy, takie jak parametry LPC analizy wyznaczane przez zespół analizujący (22), a sygnał wzbudzenia reprezentowany przez wskaźniki kodu i zyski kodu jest wyznaczany przez zespół wyznaczający (36). Współczynniki LPC i parametry wzbudzenia są przesyłane w ramach do odbiornika. W celu umożliwienia zmieniania prędkości przesyłania bitów przez koder mowy zależnie od ustawienia prędkości przesyłania bitów R, koder mowy (4) jest wyposażony w zespół sterujący (30), który wyznacza, jaka część przesyłanych ramek ma zawierać współczynniki LPC, przy czym ułamek ten może zmieniać się od 0,5 do 1. Współczynniki LPC dla pozostałych ramek są wyznaczane poprzez interpolację w interpolatorze w odbiorniku. Zgodnie z przykładem realizacji wynalazku, współczynniki LPC najbardziej różniące się pomiędzy sąsiednimi ramkami są przesyłane do odbiornika.

(10 zastrzeżeń)

A1(21) 330399 (22) 98 03 05 6(51) G10L 9/00
H03M 7/30

(31) 97 97200999 (32) 97 04 07 (33) EP

(86) 98 03 05 PCT/IB98/00277

(87) 98 10 15 W098/45951 PCT Gazette nr 41/98

- (71) **KONINKLIJKE PHILIPS ELECTRONICS**
N.V., Eindhoven, NL
(72) Taori Rakesh, Gerrits Andreas Johannes
(54) System transmisji mowy

(57) System transmisji mowy zawiera nadajnik z koderem mowy. W koderze mowy ramki próbek mowy są kodowane w postaci ramek danych zawierających zestaw współczynników LPC i zestaw współczynników wzbudzenia. W celu zmniejszenia prędkości przesyłania bitów zakodowanego sygnału mowy, współczynniki LPC są wprowadzane do ramek jedynie zależnie

od różnicy pomiędzy rzeczywistymi wartościami współczynników LPC i wartościami otrzymanymi poprzez interpolację współczynników LPC z poprzednich i następnych ramek próbek sygnału mowy. Dla zmniejszenia opóźnienia przy dekodowaniu, przesyła się parametry LPC z następnej ramki już w bieżącej ramce, jeśli w bieżącej ramce współczynniki LPC nie są przesyłane. Interpolacja zastosowana do uzyskania parametrów LPC dla bieżącej ramki mowy jest wykonywana już na początku bieżącej ramki.

(10 zastrzeżeń)

DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

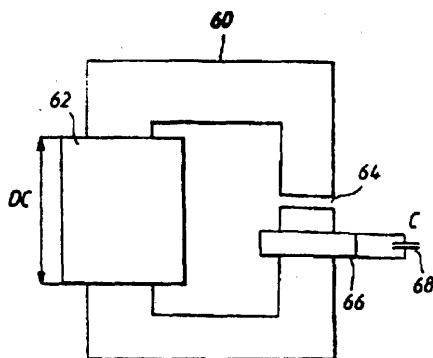
AI(21) 330216 (22) 97 05 27 6(51) H01F 27/34
(31) 96 9602079 (32) 96 05 29 (33) SE
97 9700335 970203 SE

- (86) 97 05 27 PCT/SE97/00889
(87) 97 12 04 W097/45848 PCT Gazette nr 52/97
(71) ASEA BROWN OVERI AB, Västerås, SE
(72) Leijon Mats, Fromm Udo, Jaksts Albert,
Ming Li, Sasse Christian, Schütte Thorsten

(54) Transformator/dławik prądu stałego

(57) Wynalazek dotyczy transformatora/dławika prądu stałego zawierającego obwód magnetyczny, gdzie w skład obwodu magnetycznego wchodzi rdzeń magnetyczny (60) i co najmniej jedno uzwojenie (62). W skład uzwojenia wchodzi co najmniej jeden przewód prądowy. W skład każdego uzwojenia wchodzi również system izolacji, złożony, z jednej strony, z co najmniej dwóch warstw półprzewodzących, gdzie każda z warstw stanowi w zasadzie powierzchnię ekwipotencjalną, a z drugiej strony, pomiędzy nimi znajduje się izolacja z materiału stałego.

(30 zastrzeżeń)



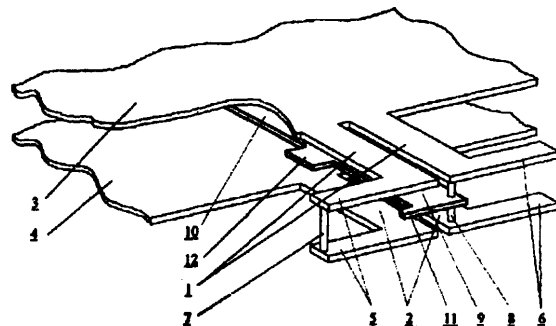
AI(21) 322997 (22) 97 11 05 6(51) H01Q 13/26
H03H 7/38

- (71) Przemysłowy Instytut Telekomunikacji,
Warszawa
(72) Rosłonec Stanisław
(54) Układ dopasowująco-symetryzujący

(57) Wynalazek umożliwia uproszczenie konstrukcji mechanicznej mikrofalowych szyków antenowych, co w konsekwencji prowadzi do zmniejszenia ich ciężaru oraz ich wymiarów geometrycznych (głębokości). Układ dopasowująco-symetryzujący zintegrowany jest z anteną półfalową. Uformowane w kształcie

litery U okładziny zewnętrzne górna (1) i dolna (2) są połączone podstawą z płaszczyznami ekranującymi przewodnicy falowej górną (3) i dolną (4) zasilającej element promieniujący. Pozostałe końce okładzin połączone są z ramionami anteny półfalowej, lewym (5) i prawym (6). W obszarze tego połączenia jedna para ramion anteny jest połączona galwanicznie poprzez podporę (8) z jednym końcem przewodu wewnętrznego obwodu dopasowująco-symetryzującego. Podpora (7) łączy galwanicznie końce lewego ramienia (5) anteny. Przewód wewnętrzny (9) zawierający element kompensujący (11) i element dopasowujący (12) jest umieszczony pomiędzy okładzinami (1, 2) obwodu. Jego drugi koniec jest połączony z przewodem wewnętrznym symetrycznej linii paskowej (10).

(1 zastrzeżenie)



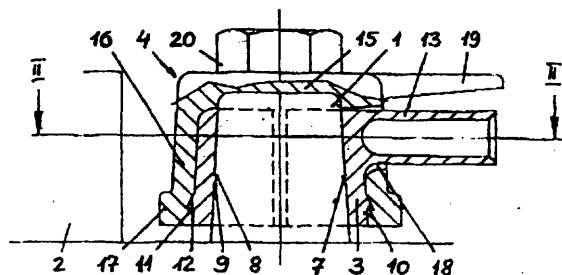
AI(21) 329473 (22) 981103 6(51) H01R 4/28
(31) 97 19748872 (32) 97 11 06 (33) DE

(75) Rapp Erich, Löchgau, DE

(54) Zacisk akumulatora

(57) Przedmiotem wynalazku jest zacisk akumulatora z nakładanym wokół bieguna akumulatora, zaopatrzonym w pionową szczelinę, metalowym pierścieniem zaciskowym (3), do którego przymocowany jest kabel akumulatora i który ma, co najmniej w jednym miejscu swej powierzchni zewnętrznej, powierzchnię mimośrodową. Zacisk zawiera otaczający pierścień zaciskowy (3) kołpak (4), który ma, co najmniej w jednym miejscu swej powierzchni wewnętrznej, dopasowaną do mimośrodowej powierzchni pierścienia zaciskowego, mimośrodową powierzchnię, zaś jego położenie względem pierścienia zaciskowego (3) jest regulowane w kierunku promieniowym za pomocą uchwyty (19).

(12 zastrzeżeń)



A1(21) 330426 (22)960620 6(51) H02G 3/08

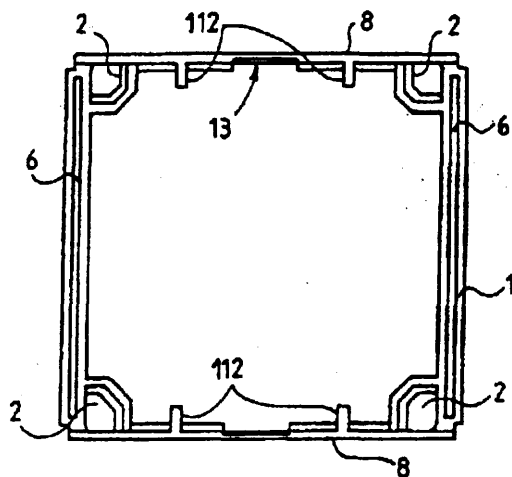
(86) 96 06 20 PCT/HU96/00034

(87) 97 12 24 W097/49154 PCT Gazette nr 55/97

(71) KONTAVILL KONTAKTA
VILLAMOSSZERELÉSI
RÉSZEKÉNYTÁRSASÁG, Szentes, HU(72) Hajas József, Trummer Gábor, Sárközi
Sándor(54) Łączniki elektryczne, gniazdka wtykowe itp.
do montażu podtynkowego

(57) Wynalazek dotyczący łączników elektrycznych, gniazdek wtykowych itp. do montażu podtynkowego, zawierających, zamocowany w podtynkowej puszcze montażowej, korpus, mocowaną na tym korpusie i przeważnie kwadratową ramkę szeregującą (1), zamocowane na niej rozłączalnie przykrycie o podobnym kształcie oraz człon zamykający. Ramka szeregująca (1) przy swych przeciwległych bokach (8) ma płaszczyzny łączące, współdziałające z zatrzaskowymi elementami łączącymi, które nieruchomo mocują po dwie ramki szeregujące (1), uszeregowane jedna przy drugiej. Układ ramek może kompensować ewentualne nierówności podłoża.

(5 zastrzeżeń)



A1(21) 330288 (22)9705 27 6(51) H02J 3/36

H02K3/12

H02K 15/00

(31)96 9602079 (32)9605 29 (33) SE
97 9700335 970203 SE

(86) 97 05 27 PCT/SE97/00878

(87) 97 12 04 W097/45907 PCT Gazette nr 52/97

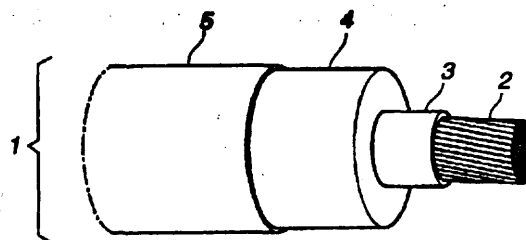
(71) ASEA BROWN BOVERI AB, Västerås, SE

(72) Leijon Mats, Gertmar Lars

(54) Układy elektrycznych maszyn wirujących

(57) Wynalazek dotyczy układu dla beztransformatorem generowania HVDC, wyposażonego w maszyny wirujące wysokiego napięcia z pojedynczym/wielokrotnym uzwojeniem i przetworników. Maszyna z pojedynczym/wielokrotnym uzwojeniem składa się z: obwodu magnetycznego z jednym lub większą ilością magnetycznych rdzeni i jednego lub większej ilości uzwojeń, przesuniętych fazowo w przestrzeni, zawierających kabel z jednym lub większą ilością przewodów prądowych (2), przy czym każdy przewód składa się z pewnej ilości żył, a wokół każdej żyły nałożona jest wewnętrzna warstwa półprzewodnikowa (3), wokół której nałożona jest warstwa izolacyjna (4) izolacji stałej, a wokół niej jest usytuowana zewnętrzna warstwa półprzewodnikowa (5).

(38 zastrzeżeń)



A1(21) 330215 (22)97 05 27 6(51) H02J 16/00

H02K 17/00

(31) 96 9602079 (32) 96 05 29 (33) SE

(86) 97 05 27 PCT/SE97/00890

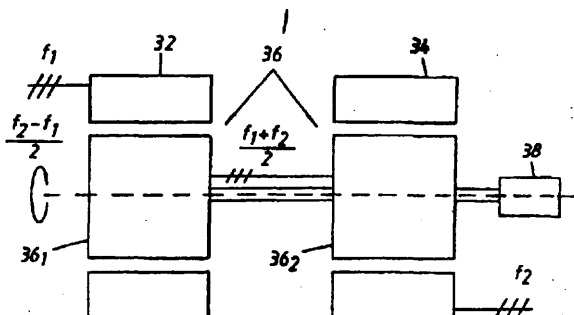
(87) 97 12 04 W097/45912 PCT Gazette nr 52/97

(71) ASEA BROWN BOVERI AB, Västerås, SE

(72) Leijon Mats, Schütte Thorsten, Sasse
Christian, Fromm Udo(54) Wirujący konwerter asynchroniczny i
urządzenie generatorowe

(57) Przedmiotem wynalazku jest wirujący konwerter asynchroniczny oraz urządzenie generatorowe. Konwerter (30) zawiera pierwszy stojan (32) dołączony do pierwszej sieci prądu przemiennego o pierwszej częstotliwości (f_1), i drugi stojan (34) dołączony do drugiej sieci prądu przemiennego o drugiej częstotliwości (f_2). Konwerter zawiera również zespół wirnikowy (36), który wiruje zależnie od częstotliwości pierwszej i drugiej, (f_1 , f_2). Każdy z obu stojanów zawiera przynajmniej jedno uzwojenie, a każde uzwojenie zawiera przynajmniej jeden przewód prądowy, i każde uzwojenie ma układ izolacji który z jednej strony, składa się z przynajmniej dwóch warstw półprzewodzących, przy czym każda warstwa stanowi powierzchnię w zasadzie ekwipotencjalną, a drugiej strony między nimi znajduje się izolacja pełna.

(41 zastrzeżeń)



A1(21) 330226 (22)97 05 27 6(51) H02K 1/20
H02K 3/40
H02K 15/08

(31) 96 9602079 (32)9605 29 (33) SE
96 9602087 9605 29 SE
97 9700350 97 02 03 SE

(86) 97 05 27 PCT/SE97/00893

(87) 97 12 04 W097/45914 PCT Gazette nr 52/97

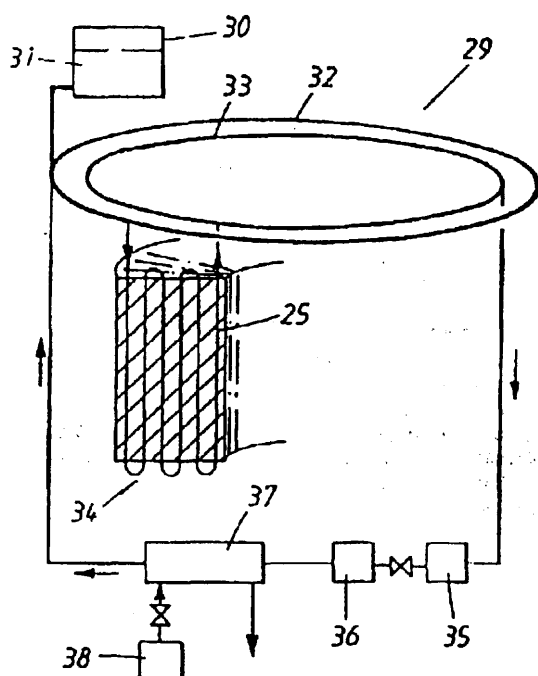
(71) ASEA BROWN BOVERI AB, Västerås, SE

(72) Leijon Mats, Kylander Gunnar, Holmström
Göran, Carstensen Peter, Kalldin Hans-Olof

(54) Wirująca maszyna elektryczna i sposób jej
chłodzenia

(57) Wirująca maszyna elektryczna, zawiera stojan nawinięty kablem wysokiego napięcia i zaopatrzony w zęby odstające promieniowo do wewnątrz w sektorze zęba od zewnętrznej części jarzmowej, w której przynajmniej jeden z zębów stojana jest zaopatrzony w przechodzący osiowo kanał chłodzący włączony w obwód (29) chłodzenia, w którym zapewniony jest obieg czynnika chłodzącego (31). Sposób według wynalazku jest stosowany do chłodzenia wirującej maszyny elektrycznej zaopatrzonej w wysokonapięciowe uzwojenia stojana, w którym uzwojenie stojana jest chłodzone czynnikiem chłodzącym (31) utrzymywanym w obiegu w obwodzie chłodzącym (29) przez rury chłodzące (25) przechodzące osiowo przez stojan.

(52 zastrzeżenia)



A1(21) 330289 (22)9705 27 6(51) H02K 3/12
H02K 15/085
H02J 3/36

(31) 96 9602079 (32) 96 05 29 (33) SE

(86) 97 05 27 PCT/SE97/00874

(87) 97 12 04 W097/45919 PCT Gazette nr 52/97

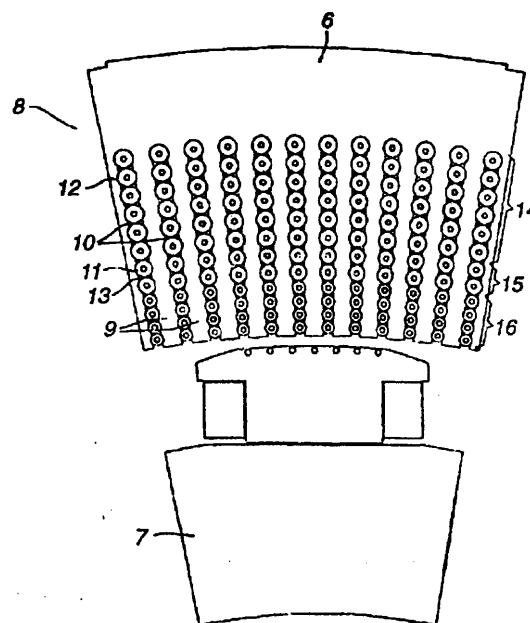
(71) ASEA BROWN BOVERI AB, Västerås, SE

(72) Leijon Mats

(54) Elektryczne maszyny wirujące z
wysokonapięciowym obwodem
magnetycznym oraz sposób ich wytwarzania

(57) Maszyna elektryczna wirująca, przeznaczona do bezpośredniego połączenia z wszystkimi rodzajami wysokonapięciowych energetycznych systemów sieciowych, ma obwód (6) magnetyczny dostosowany do wysokiego napięcia, z wimikiem (7), stojanem i uzwojeniem. Uzwojenie zawiera przewód, otoczony stałym systemem izolacyjnym. Wynalazek dotyczy także sposobu wytwarzania maszyny i obwodu magnetycznego.

(31 zastrzeżeń)



A1(21) 330217 (22)9705 27 6(51) H02K 3/40
H02K 3/50

(31)96 9602079 (32)96 05 29 (33) SE
96 9602096 960529 SE

(86) 97 05 27 PCT/SE97/00899

(87) 97 12 04 W097/45928 PCT Gazette nr 52/97

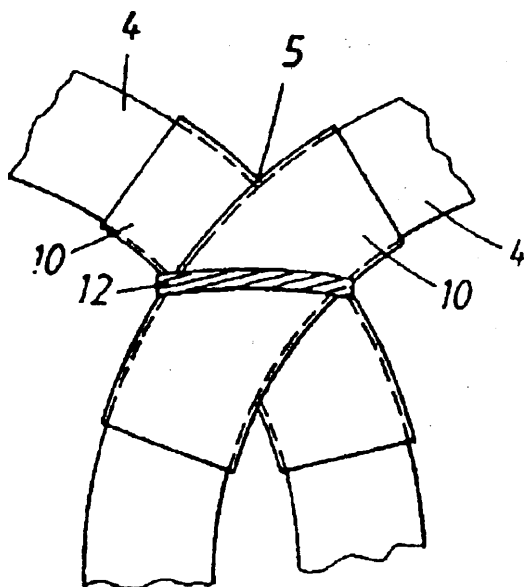
(71) ASEA BROWN BOVERI AB, Västerås, SE

(72) Leijon Mats, Larsson Bertil, Kalldin
Hans-Olof, Berggren Sören

(54) Wirująca maszyna elektryczna

(57) Element zapobiegający wzajemnemu ocieraniu się kabli w pakietach czoł zewzwojów stojana w wirującej maszynie elektrycznej stanowi sprężynującą warstwę (10) znajdującą się w obszarze stykania się dwóch kabli (4). Kable (4) są wzajemnie zamocowane elementem mocującym (12). Warstwa sprężynująca (10) umożliwia pewien ruch względny kabli (4) w wyniku przekosu materiału sprężynującego a nie poślizgu w obszarze stykania się. Grubość warstwy sprężynującej (10) dobiera się z uwzględnieniem dopuszczalnego wzajemnego przemieszczenia. Każdy z kabli składa się z przynajmniej jednego przewodu prądowego, pierwszej warstwy o właściwościach półprzewodzenia, rozmieszczonej wokół przewodu, warstwę izolacji pełnej wokół pierwszej warstwy i drugą warstwę o właściwościach półprzewodzenia, rozmieszczonej wokół warstwy izolacyjnej.

(8 zastrzeżeń)



AI(21) 330225 (22) 97 05 27 6(51) H02K 3/40
 (31) 96 9602079 (32) 96 05 29 (33) SE
 96 9602078 96 05 29 SE
 97 9700335 97 02 03 SE
 97 9700347 97 02 03 SE

(86) 97 05 27 PCT/SE97/00891

(87) 97 12 04 W097/45926 PCT Gazette nr 52/97

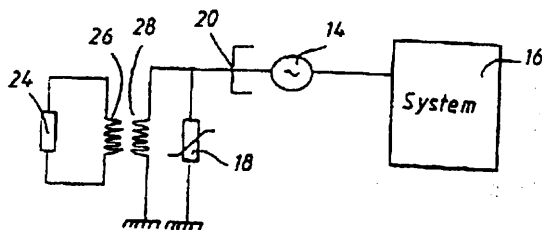
(71) ASEA BROWN BOVERI AB, Västerås, SE

(72) Leijon Mats, Berggren Bertil, Gertmar Lars, Nygren Jan-Anders, Sörensen Erland

(54) Wysokonapięciowa maszyna elektryczna prądu przemiennego

(57) Wysokonapięciowa maszyna elektryczna prądu przemiennego do bezpośredniego podłączania do sieci rozdzielczej lub przesyłowej (16) zawiera co najmniej jedno uzwojenie. W skład tego uzwojenia wchodzi co najmniej jeden przewód prądowy, pierwsza warstwa o właściwościach półprzewodzących znajdująca się wokół wspomnianego przewodu, warstwa izolacyjna z materiału stałego znajdująca się wokół wspomnianej pierwszej warstwy, oraz druga warstwa o właściwościach półprzewodzących znajdująca się wokół wspomnianej warstwy izolacyjnej. Oprócz tego zastosowano elementy uziomowe (18, 24, 26, 28) do łączenia co najmniej jednego punktu wspomnianego uziemienia z ziemią.

(34 zastrzeżenia)



AI(21) 330234 (22) 970527 6(51) H02K 3/40
 H01F 27/00
 H02J 3/36

(31) 96 9602079 (32) 97 05 29 (33) SE
 97 9700335 97 02 03 SE

(86) 97 05 27 PCT/SE97/00879

(87) 97 12 04 W097/45921 PCT Gazette nr 52/97

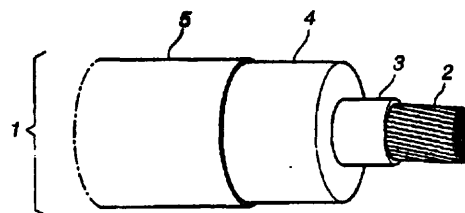
(71) ASEA BROWN BOVERI AB, Västerås, SE

(72) Leijon Mats

(54) Urządzenie elektromagnetyczne

(57) Urządzenie elektromagnetyczne zawiera układ elektryczny wytwarzający pole magnetyczne, zawierający uzwojenie (1) mające co najmniej jeden przewód elektryczny (2). Uzwojenie zawiera izolację stałą (4) otoczoną przez warstwy zewnętrzną i wewnętrzną (3, 5) służące do wyrównywania potencjału i mające właściwości półprzewodzące. Ten co najmniej jeden przewód elektryczny (2) jest umieszczony wewnątrz wewnętrznej warstwy półprzewodzącej (3). Wynalazek dotyczy także sposobów sterowania polem elektrycznym i wytwarzania układu magnetycznego jak również zastosowania kabla do otrzymania uzwojenia.

(42 zastrzeżenia)



AI(21) 330218 (22) 97 05 27 6(51) H02K 3/48
 H02K 3/40
 H02K 15/08

(31) 96 9602079 (32) 96 05 29 (33) SE
 96 9602085 96 05 29 SE
 96 9604031 96 11 04 SE
 97 9700362 97 02 03 SE

(86) 97 05 27 PCT/SE97/00897

(87) 97 12 04 W097/45935 PCT Gazette nr 52/97

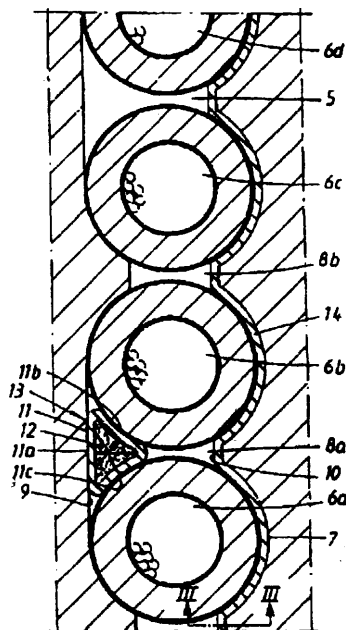
(71) ASEA BROWN BOVERI AB, Västerås, SE

(72) Leijon Mats, Templin Peter, Rydholm Bengt, Gertmar Lars, Larsson Bertil, Rothman Bengt, Carstensen Peter, Johansson Leif, Ivarson Claes, Hernnäs Bo, Holmström Göran, Göran Bengt, Backlund Alberti

(54) Wirująca maszyna elektryczna z uzwojeniem wysokonapięciowym stojana i podłużnymi elementami wsporczy uzwojenia i sposób wytwarzania takiej maszyny

(57) Przedmiotem wynalazku jest wirująca maszyna elektryczna, zawierająca stojan z uzwojeniami przeciągniętymi przez żłobki (5) w stojanie. Według wynalazku uzwojenia zawierają kabel wysokonapięciowy (6) oraz rozmieszczone wzdłuż uzwojenia i będące w kontakcie z nim podłużne elementy wsporcze (13) znajdujące się w żłobkach (5) do przytrzymania kabla i zapobiegania wibracjom. W celu wytwarzania takiej maszyny według wynalazku proponuje się sposób, zgodnie z którym podłużne elementy wsporcze wprowadza się w żłobki podczas produkcji, przy czym elementy wsporcze ukierunkowuje się osiowo.

(76 zastrzeżeń)



A1(21) 322955 (22) 97 10 31 6(51) H02K 5/14
H01R 39/38

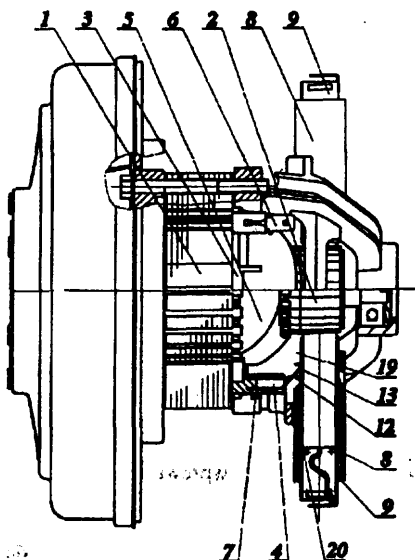
(71) ZELMER, Rzeszów

(72) Boćko Tadeusz, Dymek Marek, Kojder Marek, Mierzwa Kazimierz

(54) Silnik elektryczny komutatorowy

(57) Silnik elektryczny komutatorowy charakteryzuje się tym, że ma złącze sprężysto-stykowe (7) osadzone w gnieździe osadczym (4) osłony izolacyjnej (3) stojana (1) i wchodzące w kontakt stykowy z odsłoniętą oprawą przewodzącą (9) szczotki węglowej osadzoną w obudowie izolacyjnej (8), przy czym złącze sprężysto-stykowe (7) stanowi płytka wygięta w kształcie litery U z wystającym pod kątem ostrym z ramiona tego złącza (7) łącznikiem (12) zakończonym promieniową częścią stykową (13), a swobodny koniec obudowy izolacyjnej (8) szczotkotrzymacza ma wycięcie (19) odsłaniające oprawę przewodzącą (9) szczotki węglowej, wykonane naprzeciw złącza sprężysto-stykowego (7), powstałe z usunięcia dolnej części ścianki (20) tej obudowy izolacyjnej (8) **szczotkotrzymacza**.

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 322929 (22) 971029 6(51) H03H 9/125

(71) Instytut Tele- i Radiotechniczny, Warszawa

(72) Szulc Wiesław, Weiss Krzysztof

(54) Sposób pobudzania wibratora rezonatora kwarcowego do drgań anharmonicznych

(57) Sposób pobudzania wibratora rezonatora kwarcowego do drgań anharmonicznych polega na przyłożeniu pola elektrycznego do płytki kwarcowej poprzez elektrody umieszczone bezpośrednio na płytce kwarcowej lub w jej bezpośrednim sąsiedztwie. Elektrody umieszcza się w pobliżu węzłów obszaru drgań określonego modu drgań, a pole elektryczne wytwarzane przez elektrody kieruje się tak, aby obejmowało co najmniej częściowo obszar drgań określonego modu drgań anharmonicznych i wzbudzało w płytce drgania ścinania grubościowego o przeciwnych kierunkach drgań w sąsiadujących ze sobą obszarach pobudzania płytki kwarcowej.

(1 zastrzeżenie)

A1(21) 323009 (22) 971104 6(51) H03L 3/00

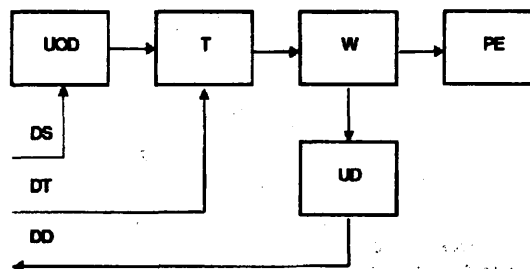
(71) ABB Daimler-Benz Transportation Zwus Sp.z o.o., Katowice

(72) Kolański Marek, Gwioździk Ryszard, Kruszyna Dariusz

(54) Generator akustycznego sygnału ostrzegawczego

(57) Generator akustycznego sygnału ostrzegawczego składa się z układu odtwarzającego dźwięk (UOD) połączony z tłumikiem (T) połączonym z kolei ze wzmacniaczem mocy (W), który dalej połączony jest z przetwornikiem elektroakustycznym (PE) i układem diagnostycznym (UD).

(1 zastrzeżenie)



A1(21) 330242 (22) 97 06 03 6(51) H03M 1/60

(31) 96 657338

(32) 96 06 03 (33) US

(86) 97 06 03 PCT/US97/09038

(87) 97 12 11 WO97/47090 PCT Gazette nr 53/97

(71) ERICSSON INC, Research Triangle Park, US

(72) Dent Paul W,

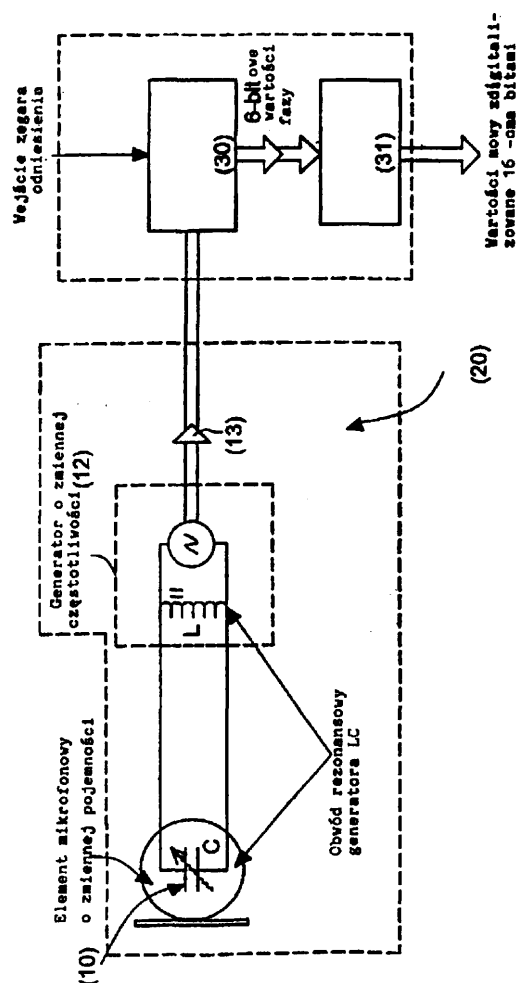
(54) Akustyczny przetwornik analogowo-cyfrowy wykorzystujący modulację częstotliwości

(57) Zgodnie z przykładowymi wykonaniami, generator (12) sterowany napięciowo lub prądowo ma częstotliwość sterowaną za pomocą sygnału (tzn. napięciowego lub prądowego) z mikrofonu (10). Sygnał modulowany częstotliwościowo jest podany na bezpośredni dyskryminator cyfrowy, który wytwarza numeryczną reprezentację chwilowych wartości częstotliwości z pożądaną częstotliwością próbkowania mowy. Dyskryminator cyfrowy może być na przykład tworzony przez podanie sygnału generatora do układu (30) bezpośredniej digitalizacji fazy razem z częstotliwością odniesienia i obliczenie ciągu chwilowej wartości fazy generatora względem częstotliwości odniesienia.

Ciąg faz jest następnie podany do cyfrowej pętli synchronizacji fazowej (lub w przeciwnym przypadku różniczkowany numerycznie) dla wytworzenia ciągu słów binarnych reprezentatywnego dla chwilowych wartości częstotliwości i w związku z tym reprezentatywnego dla kształtu fali mowy.

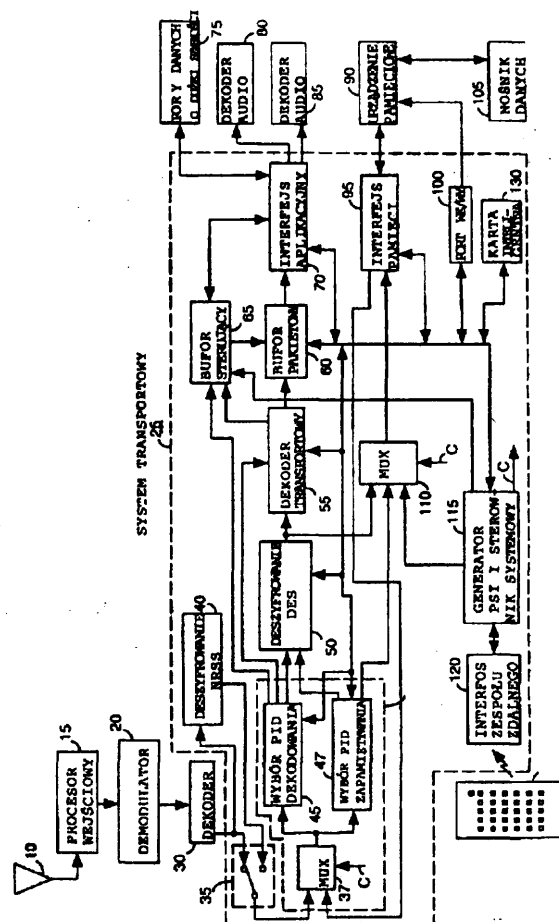
Technika ta jest odporna na szum powodowany przez bardzo szybkie układy logiczne o dostępie swobodnym, jak na przykład mikroprocesorowy i układy OSP działające w chipie.

(35 zastrzeżeń)



Z otrzymanej CPSI i wyznaczonych pakietów tworzy się strumień danych. Pakiety informacji specyficznej dla programu i pakiety zawartości programowej są również pobierane ze spakietowanego strumienia danych i przechowywane (95, 90) na nośniku danych (105).

(28 zastrzeżeń)



A1(21) 330219 (22)9705 22 6(51) H04N 5/44

(31) 96 60018722 (32) 96 05 31 (33) US
96 696415 960813 US

(86) 97 05 22 PCT/US97/08875

(87) 97 12 04 WO97/46008 PCT Gazette nr 52/97

(71) THOMSON CONSUMER
ELECTRONICS, INC., Indianapolis, US

(72) Blatter Harold, Bridgewater Kevin Elliott,
Deiss Michael Scott, Hollander Thomas
Edward

(54) Przetwarzanie danych cyfrowych i informacji przewodnika programowego

(57) Spakietowany strumień danych reprezentujący program generuje się z wejściowego spakietowanego strumienia danych reprezentującego zbiór programów. Wyznacza się pakiety zawartości programowej stanowiące żądany program wybrany ze zbioru programów (45, 47). Tworzy się skondensowaną informację specyficzną dla programu (CPSI) do zastosowania w wyznaczaniu i zestawianiu wyznaczonych pakietów (115, 110).

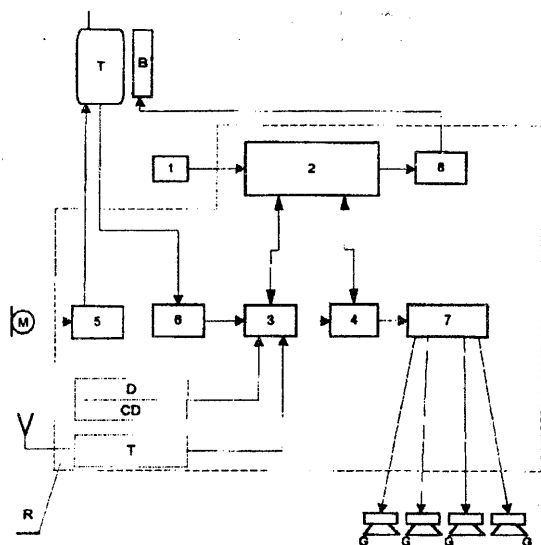
A1(21) 322936 (22) 97 10 31 6(51) H04Q 7/32
G11B 31/00

(75) Mendel Janusz, Sulejówkę

(54) Sposób i układ automatycznego przyłączania telefonu komórkowego do radioodtwarzacza samochodowego

(57) Automatyczne przyłączenie telefonu komórkowego (T) do radioodtwarzacza samochodowego (R), uzyskuje się za pomocą elementu kodującego (1), połączonego z modułem identyfikacyjno-sterującym (2), który jest połączony z multiplexserem wejściowym (3) oraz układem regulacji parametrów audio (4), przy czym wejścia multiplexsera wejściowego (3) połączone są z wyjściem tunera radiowego (T), odtwarzaczem kaset magnetofonowych (D) lub/l odtwarzaczem płyt kompaktowych (CD) oraz wyjściem z wzmacniacza wejściowego audio (6), którego wejście połączone jest z jednym z wyjść telefonu komórkowego (T), natomiast wyjście multiplexsera wejściowego (3), jest połączone poprzez układ regulacji parametrów audio (4) z wejściem wzmacniacza mocy (7), do którego wyjść dołączone są głośniki (G), zaś do jednego z wejść telefonu komórkowego (T) jest dołączony, poprzez wzmacniacz wyjściowy audio (5), mikrofon (M).

(3 zastrzeżenia)



A1(21) 330428 (22) 97 06 06 6(51) H04Q 7/38
 (31)96 19625161 (32)96 06 24 (33) DE
 (86) 9706 06 PCT/DE97/01144
 (87) 97 12 31 WO97/50273 PCT Gazette nr 57/97
 (71) SIEMENS AKTIENGESSELLSCHAFT,
 Monachium, DE
 (72) Kordsmeyer Martin

(54) **Sposób sterowania tworzeniem i działaniem torów transmisji (nośników) w bezprzewodowych systemach telekomunikacyjnych, zwłaszcza w systemie RLL/WLL standardu DECT związanym z systemem ISDN jako lokalna pętla transmisji informacji**

(57) W celu tworzenia i działania torów transmisji w bezprzewodowych systemach telekomunikacyjnych, zwłaszcza w systemie RLL/WLL standardu DECT związanego z systemem ISDN jako lokalna pętla transmisji informacji, o ile dotyczy to liczby torów transmisji stosowanych do bezprzewodowej transmisji informacji, torom transmisji są przydzielane numery w celu zapobiegania kolizjom podczas tworzenia i działania torów transmisji (połączeń). Stosowane są więc skutecznie zasoby interfejsu powietrznego. Ponadto jest minimalizowany koszt systemu telekomunikacyjnego i podatność na błędy podczas tworzenia połączenia (tworzenia torów transmisji).

(15 zastrzeżeń)

A1(21) 323029 (22) 97 11 07 6(51) H05B 3/80

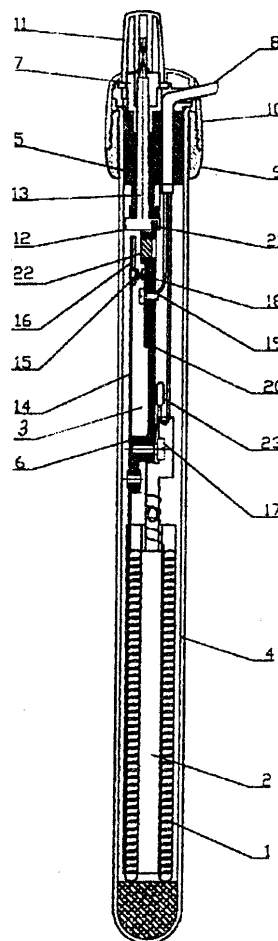
(75) Jankiewicz Janusz, Warszawa

(54) **Grzałka elektryczna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest grzałka elektryczna w obudowie szklanej z bimetalowym regulatorem temperatury, zwłaszcza przeznaczona do akwariów. Regulator temperatury zawiera sprężynę bimetalową (14), zaopatrzoną na jednym końcu w styk (15) współdziałający z drugim stykiem (18) obwodu zasilania spirali grzejnej, przy czym odległość między stykami (15, 18) jest nastawiana.

Sprężyna bimetalowa (14) ze stykiem (15) jest umieszczona na stałej części korpusu (6) regulatora, a drugi styk (18) o położeniu **nastawialnym** względem pierwszego styku, umieszczony na nakładce (19) przewodzącej prąd, jest przymocowany do sprężystej dźwigni (20) korpusu (6). Sprężysta dźwignia (20) ma zabierak walcowy (21), zazębiający się z rowkiem spiralnym tarczy krzywkowej (12) oraz ma magnes stały (22).

(3 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

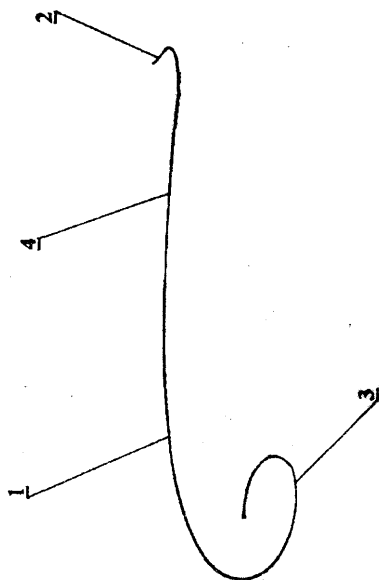
UI(21) 107269 (22) 97 11 05 6(51) A01K 29/00

(75) Prażuch Jerzy Karol, Dąbrowa

(54) **Przyrząd do pomocy podczas porodu u zwierząt domowych**

(57) Przyrząd do pomocy podczas porodu u zwierząt domowych stanowi pręt metalowy o przekroju koła i długości proporcjonalnej do długości ręki weterynarza. Jedna strona przyrządu zakończona jest zaczepem (2) w kształcie zakrzywionego pazura z lekko **zatepionym** szpicem przeznaczonym do zaczepiania twardej części płodu. Druga strona przyrządu posiada zaokrąglony uchwyt (3) do chwytania i wyciągania płodu, przy czym pręt (1) posiada na około 2/4 swojej długości w odległości ok. 1/4 od zaczepu (2) elastyczny odcinek (4), który jest **rozhartowany**, co zapewnia wymaganą elastyczność przyrządu niezbędną przy współdziałaniu z ręką operującą wewnątrz organizmu rodzącego zwierzęcia.

(1 zastrzeżenie)



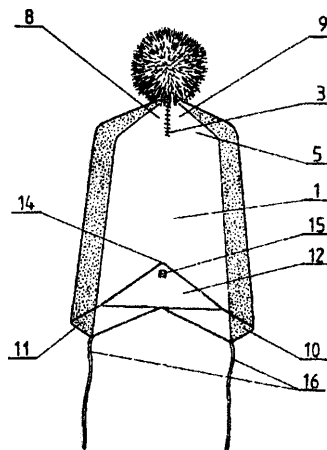
UI(21) 107225 (22) 97 10 27 6(51) A42B 1/00

(75) Pacyński Henryk, Pabianice

(54) **Czapka dziecięca**

(57) Wzór rozwiązuje zagadnienie czapki dziecięcej dzianinowej, która jest z pomponem i ma kształt zbliżony do prostokąta (1). Górna część jest w kształcie trójkąta (5), utworzona skośnymi szwami. Tył ma szew, a dół jest również w kształcie trzech trójkątów (10, 11, 12).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 108888 (22) 98 11 10 6(51) A42B 1/00

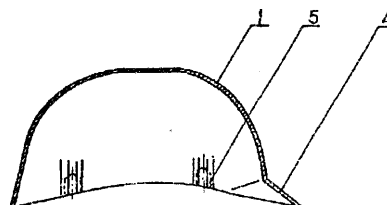
(75) Sawczyn Józef, Sanok; Wilusz Mieczysław, Prusiek; Karbowski Witold, Toruń; Widera Stanisław, Mikołów

(54) **Higieniczne nakrycie głowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest higieniczne nakrycie głowy, stosowane zwłaszcza w zakładach przetwórczych przemysłu mięsnego.

Nakrycie głowy składa się ze skorupy (1) w kształcie zbliżonym do półkuli, posiadającej daszek (4) i **symerycznie** rozmieszczone po wewnętrznej stronie cztery gniazda (5) oraz uprząży, składającej się z **czteroramiennego** krzyżaka i opaski, wyposażonej w prowadnice, występy i otwory do połączenia opaski w obwód zamknięty oraz zaczepy do zawieszenia opaski na krzyżaku, umocowanym w gniazdach (5) skorupy (1).

(1 zastrzeżenie)

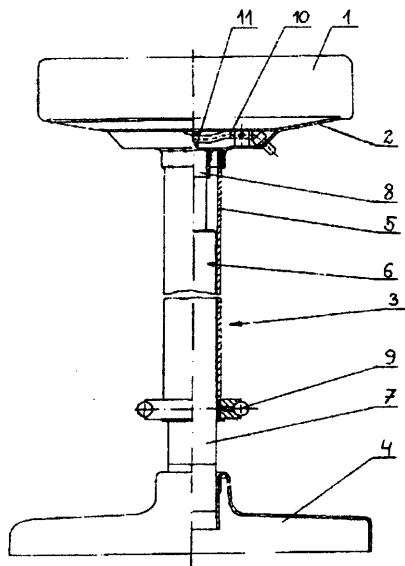


UI(21) 107226 (22) 97 10 28 6(51) A47C 3/24

(75) Krysiak Eugeniusz, Leszno; Krysiak Maria, Leszno; Krysiak Sławomir, Leszno; Krysiak Elżbieta, Leszno

(54) Stołek barowy

(57) Stołek barowy charakteryzuje się tym, że pionowa kolumna (3) zawiera obudowę (5), w której znajduje się siłownik (6), który swą częścią stałą (7) osadzony jest w podstawie (4), a częścią przesuwaną (8) jest połączony z płytą wsporczą (2) siedziska (1). W płycie wsporczej (2) umieszczona jest dźwignia (10), współpracująca z elementem czołowym (11) części przesuwnej (8) siłownika (6).

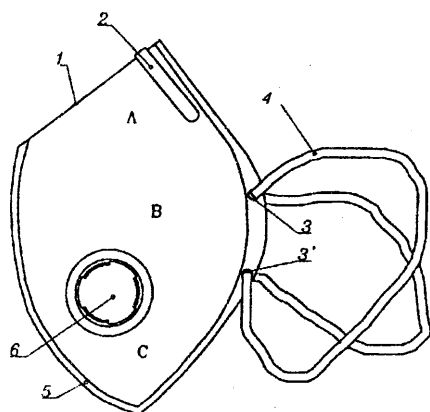
(1 zastrzeżenie)

U1(21) 107249 (22) 97 11 03 6(51) A62B 18/02

(71) SECURA B.C. Sp. z o.o., Warszawa
(72) Piłaciński Włodzimierz, Michalak Jan,
Płasek Szczepan, Flasiński Henryk, Rosół
Janusz

(54) Półmaska przeciwpyłowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest półmaska przeciwpyłowa, składająca się z części nosowej, policzkowej i podbródkowej z zewnętrznym elastycznym paskiem metalowym w części nosowej, zewnętrznym elastycznym paskiem **nagliowia** i szyi oraz zaworami wydechowymi, zamocowanymi trwale oraz warstwami filtracyjnymi, połączonymi na obwodzie i na jednym grzbiecie. Maskę charakteryzuje się tym, że warstwy filtracyjne połączone są na grzbiecie podbródkowym (5), którego długość jest około dwukrotnie większa od długości grzbietu nosowego (1), przy czym grzbiet podbródkowy (5) ma **kształt** łuku, a grzbiet nosowy (1) tworzy odcinek linii prostej, natomiast zewnętrzny, elastyczny pasek **nagliowia** i szyi (4) zamocowany jest w otworach (3, 3'), znajdujących się w części policzkowej (B).

(1 zastrzeżenie)

U1(21) 107250 (22) 97 11 03 6(51) A62B 18/10

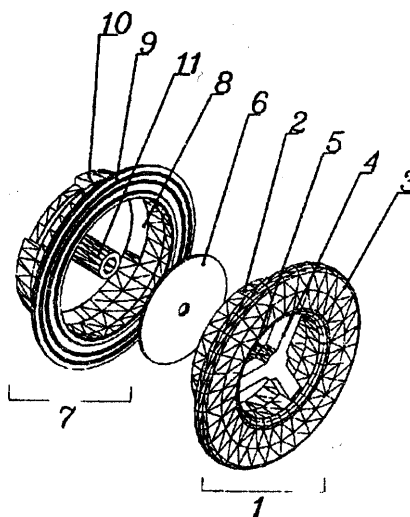
(71) SECURAB.C. Sp. z o.o., Warszawa

(72) Piłaciński Włodzimierz, Michalak Jan

(54) Zawór wydechowy do półmasek przeciwpyłowych

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawór wydechowy do jednorazowych półmasek przeciwpyłowych do ochrony dróg oddechowych w zapyłonym powietrzu.

Zawór wydechowy do półmasek przeciwpyłowych, składający się z podstawy w kształcie **tulei** z kołnierzem z wykonanymi promieniowo wspornikami, elastycznej przepony oraz kołpaka o kształcie cylindrycznym z otworami wylotowymi na bocznych powierzchniach i kołnierzem, charakteryzuje się tym, że w tulei (2) podstawy (1) znajdują się, wykonane promieniowo, wsporniki (4) o wysokości odpowiadającej wysokości kołnierza (3), łączące tuleję (2) z trzpieniem (5), którego długość odpowiada długości tulei (2). Na dnie tulei (2), utworzonym przez wsporniki (4), znajduje się elastyczna przepona (6), natomiast kołpak (7) o kształcie cylindrycznego kaptura (10) posiada w osi cylindryczny uchwyt (11) o długości odpowiadającej wysokości cylindrycznego kaptura (10).

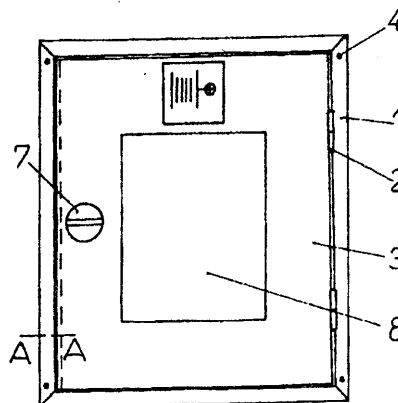
(1 zastrzeżenie)

U1(21) 107243 (22) 97 10 29 6(51) A62C 35/20

(75) Grabowski Piotr, Korzybie

(54) Obudowa hydrantu wewnętrznego

(57) Obudowa hydrantu wewnętrznego ma ramę (1) z listwą oporową, zaś drzwi (3) mają prostokątny otwór (8) okienny, wokół którego są listwy wewnętrzne.

(3 zastrzeżenia)

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

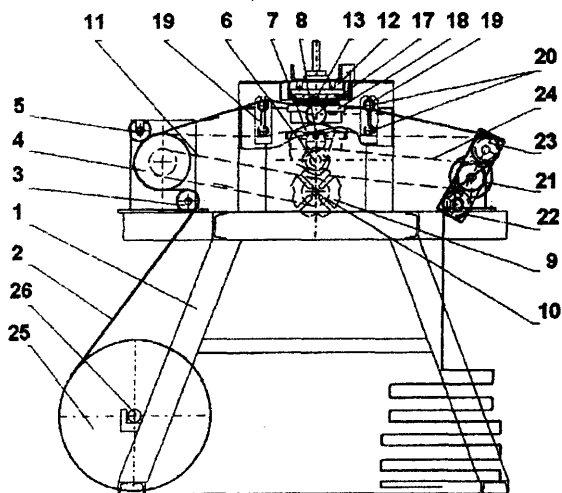
UI(21) 107272 (22) 97 11 05 6(51) B26D 7/10

(71) COBR Maszyn Włókienniczych
POLMATEX-CENARO, ódź(72) Jańczyk Ryszard, Bem Wiktor, Lachowski
Janusz

(54) Urządzenie do ażurowania materiałów

(57) Urządzenie do ażurowania **materiałów**, które stanowi zespół napędowy, zespół podający materiał (2) oraz zespół nacinający wzór ma naprężacze (19), które stanowią pary wałków (20) usytuowane symetrycznie względem zespołu nacinającego oraz ma zespół odbierający, który stanowią dwa wałki (22, 23) i pośrednie koło (21). Zespół napędowy zawiera wałek (6) z krzywkami (7), z których jedna ma **sworzeń** (8), współpracujący z maltańskim krzyżem (9). Zespół podający materiał (2) do ażurowania stanowią trzy wałki (3, 4, 5), przy czym średnica środkowego wałka (4) jest większa od średnicy pozostałych dociskających wałków (3, 5).

(3 zastrzeżenia)

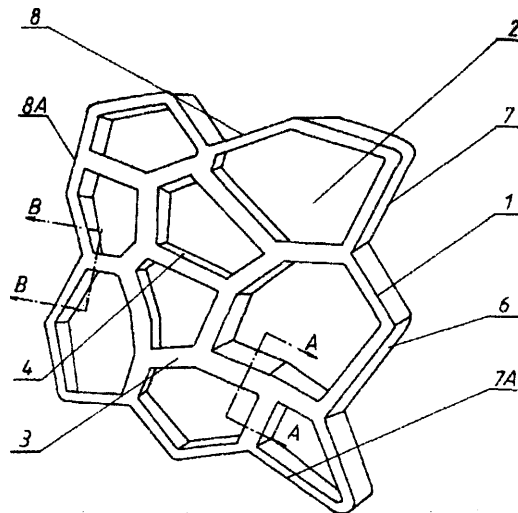


UI(21) 107222 (22) 97 10 27 6(51) B28B 7/24

(75) Marczewski Marek, Konstancin; Wiśniewski
Włodzimierz, Warszawa(54) Forma do wytwarzania elementów
chodnikowych

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie konstrukcji formy, przy pomocy której można wykonywać ścieżki, alejki i inne powierzchnie, ukształtowane w **formie** tzw. "kocih łbów". Forma ma budowę szkieletową i jest uformowana jako nieregularna figura geometryczna, podzielona na mniejsze, o nieregularnym kształcie, pola (2). Forma (1) ma ramę (6) o zarysie linii łamanej, której dwa, przylegające do siebie boki (7, 7A, 8, 8A) mają ten sam obrys. Ścianka ramy (6) w stosunku do połączonych z nią żeber (4) jest wydłużona. Rama (6) od góry jest zaopatrzona w poprzeczne listwy, łączące się ze ścianką wzdłuż linii łukowej. Żebra (4) są połączone łukowymi liniami z usytuowanymi do nich prostopadle poprzecznymi listwami (3), które stanowią wierzchnią część formy (1).

(1 zastrzeżenie)



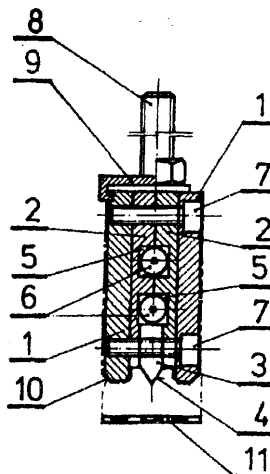
UI(21) 107239 (22) 97 10 29 6(51) B29C 65/74

(75) Trejnowski Tadeusz, Starogard Gdański;
Sobota Bogdan, Starogard Gdański

(54) Zgrzewadło folii

(57) Zgrzewadło folii charakteryzuje się tym, że element roboczy stanowi tnąco-zgrzewająca listwa (3) o ostrzu (4) mającym w przekroju poprzecznym zarys trójkąta, osadzona między wewnętrznymi **plytami** (2), na które nałożone są zewnętrzne zgrzewające listwy (1) zespolone śrubowymi elementami (7). W wewnętrznych płytach (2) ukształtowane są gniazda (5) pod grzejne elementy (6).

(1 zastrzeżenie)



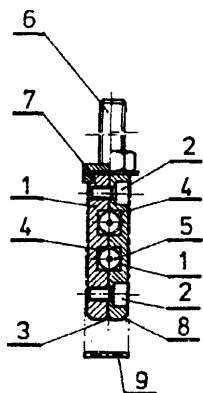
UI(21) 107240 (22) 97 10 29 6(51) B29C 65/74

(75) Trejnowski Tadeusz, Starogard Gdański;
Sobota Bogdan, Starogard Gdański

(54) **Zgrzewadło folii**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje problem konstrukcji zgrzewadła, w którym element roboczy stanowiący **tnąco-zgrzewającą** listwę (3) osadzony jest bezpośrednio między zewnętrznymi zgrzewającymi listwami (1) połączonymi ze sobą śrubowymi elementami (2). W zewnętrznych zgrzewających listwach (1) od wewnętrznej strony ukształtowane są gniazda (4) pod grzejne elementy (5).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 108086 (22) 98 05 04 6(51) B41F 15/04

(23) 97 11 04 MTP Międzynarodowe Targi Reklammy

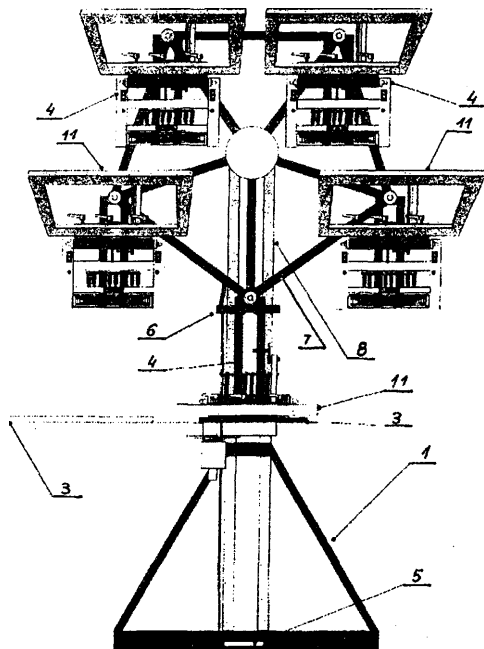
(75) Romanik Andrzej, Wejherowo

(54) Karuzela sitodrukowa

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest karuzela sitodrukowa, służąca do druku w pięciu kolorach na tkaninach, np. na koszulkach, metodą sitodruku.

Karuzela posiada ramę obrotową (7), osadzoną na poziomej osi obrotu, która spoczywa na kolumnie pionowej (8), zamocowanej do podstawy (1) karuzeli. Ramki sitodrukowe (11) zawieszane są promieniście na ramie obrotowej (7) za pośrednictwem wieszaków (4). Na kolumnie pionowej (8), poniżej osi obrotu, znajduje się mechanizm blokujący (6) ramę obrotową (7), który uruchamiany jest za pomocą pedału nożnego (5), znajdującego się w podstawie (1).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 107246 (22) 9710 30 6(51) B41K 1/56

(71) PRINTY POLAND R. Gärdtner and Comp.

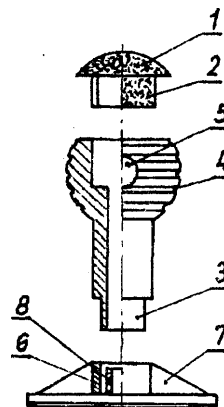
Sp. z o.o., Bytom

(72) Kruszena Andrzej

(54) Oprawka do pieczęci

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest oprawka przeznaczona do pieczęci, stosowanych przez firmy i osoby fizyczne. Istotą tej oprawki jest to, że jest złożona z trzech oddzielnych części, to jest z grzybka (1), trzonu i płytki dolnej połączonych ze sobą rozłącznie w jedną całość. Trzon ma kształt cylindra zakończonego u dołu wpustem (3), a u góry kulistą główką z równoległymi rowkami (4) i okrągłym wklęsłym lub wypukłym elementem (5). Natomiast płytka dolna na powierzchni górnej ma gniazdo (6), wyposażone w stabilizująco-centrujący czop (8).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 107256 (22) 97 11 03 6(51) B42C 15/00

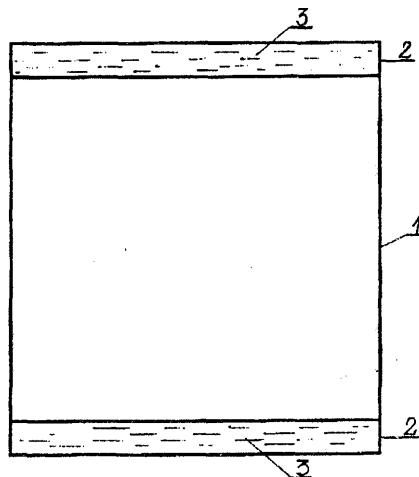
(71) Majewski Ryszard, Zielona Góra

(72) Majewski Ryszard, Majewska Beata

(54) Obwoluta

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest obwoluta na książki lub **zeszyty**. Obwoluta (1) ma dwa **brzegi** (2) pokryte warstwą środka klejącego (3).

(1 zastrzeżenie)



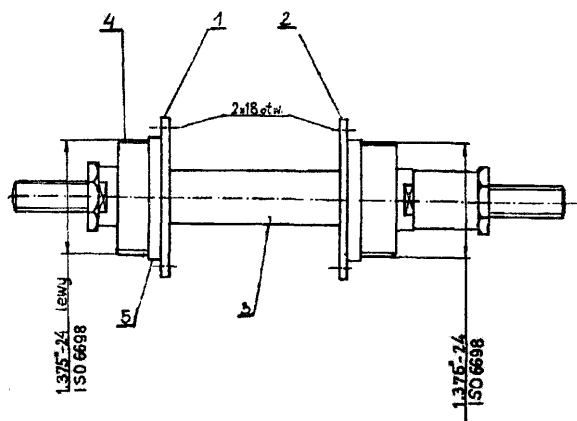
UI(21) 107262 (22) 97 11 04 6(51) B60B 27/00

(71) Politechnika Śląska, Gliwice; Zakłady Rowerowe ROMET SA Zakład R-5, Wałcz

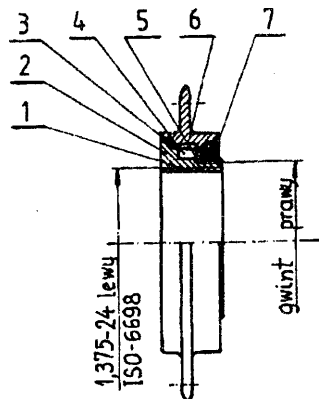
(72) Ubysz Aleksander, Dorenda Roman

(54) Piasta rowerowa

(57) Piasta rowerowa z dwustronnym napędem z dwoma miskami łożysk tocznych, charakteryzuje się tym, że obudowa miski lewej ma na swojej powierzchni roboczej lewy gwint (4), przy czym nacięcia lewego gwintu (4) z powierzchnią oporową (5) na uskoku średnic, średnice zewnętrzne obudowy miski lewej (1) są takie same jak obudowy prawej (2).

(1 zastrzeżenie)**(54) Wolnobiegi**

(57) Wolnobiegi o działaniu przeciwnym na obudowę lewej miski korpusu piasty tylnej, charakteryzuje się tym, że ma wykonany lewy mechanizm zapadkowy (4) oraz lewy gwint (1) korpusu (2) i prawy gwint pierścienia (7), łączącego elementy wolnobiegu w całość.

(1 zastrzeżenie)

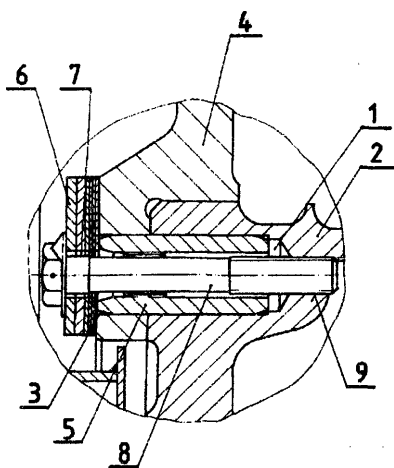
UI(21) 107223 (22) 97 10 27 6(51) B61C 9/38

(71) Polskie Koleje Państwowe, Warszawa

(72) Murzyn Tadeusz, Świętek Mirosław, Węclewski Stefan

(54) Koło zębate, zwłaszcza przekładni głównej lokomotywy

(57) W kole zębatym przez otwory przelotowe (1) w piaście (2) i otwory (3) w wieńcu (4) przechodzą tulejki ustalające (5). Każda z płytek (6), wyważających koło, ma dwa otwory (7) i mają połączenie z kołem **poprzez** śruby (8), znajdujące się w tulejkach ustalających (5). Gwintowane końce śrub (8) wchodzi w gwintowane końce otworów przelotowych (1) w piaście (2), przy czym współpracujące ze sobą powierzchnie zarysu gwintów śrub (8) i końców otworów przelotowych (1) ustala między sobą warstwę kleju (9). Warstwa kleju (9) w temperaturze otoczenia uniemożliwia przypadkowe wykręcanie końców śrub (8) z otworów przelotowych (1).

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 107263 (22) 97 11 04 6(51) B62M 11/00

(71) Politechnika Śląska, Gliwice; Zakłady Rowerowe ROMET SA Zakład R-5, Wałcz

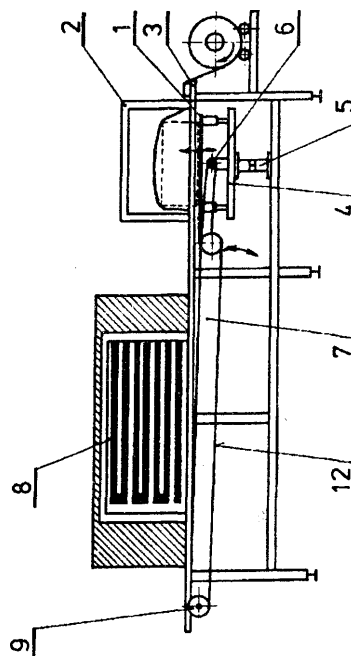
(72) Ubysz Aleksander, Dorenda Roman

UI(21) 107241 (22) 97 10 29 6(51) B65B 53/00

(75) Trejnowski Tadeusz, Starogard Gdański; Sobota Bogdan, Starogard Gdański

(54) Zestaw pakujący folią termokurczliwą

(57) Zestaw pakujący charakteryzuje się tym, że podstawa (1) katowej zgrzewarki (2) osadzona jest na głównej ramie (3), wewnątrz której w gabarycie wychylnego ramienia katowej zgrzewarki (2) znajduje się roboczy zespół (4) z mechanizmem (5) pionowego liniowego przesuwu, który jest połączony poprzez przegub (6) z wychylną ramą przenośnika (7) grzewczej komory (8). **Wychylna** rama przenośnika (7) osadzona jest drugim końcem na napędowym wałku (9) **ułożyskowanym** od strony wewnętrznej w obudowach wyposażonych w mechanizmy naciągu taśmy (12) przenośnika (7). Końce napędowego wałka (9) **ułożyskowane** są w zewnętrznych obudowach posadowionych na głównej ramie (3). Jeden z czopów napędowego wałka (9) połączony jest z napędowym zespołem.

(1 zastrzeżenie)

UI(21) 108923 (22) 98 11 19 6(51) B65D 39/04

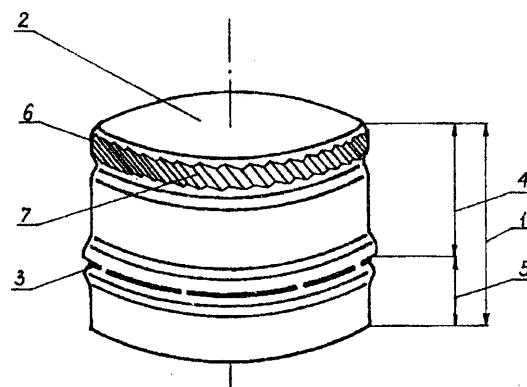
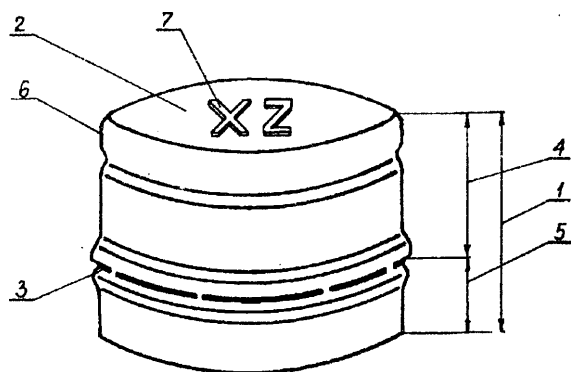
(71) Fabryka Opakowań Blaszanych, Zawiercie

(72) Mikoda Witold

(54) Zamknięcie, zwłaszcza do butelek

(57) Zamknięcie, zwłaszcza do butelek, charakteryzuje się tym, że ma kształt cylindrycznej tulejki (1), zamkniętej jednostronnie denkiem (2) i posiada perforację (3), która oddziela część zamykającą (4) od części zabezpieczającej (5). Na części zamykającej (4) jest usytuowany pierścień (6), ułatwiający otwarcie butelki. Denko (2) zawiera ukształtowane przestrzennie (7) znaki alfanumeryczne i/lub symbole graficzne i/lub oznaczenia przedsiębiorców.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 107264 (22) 97 11 04 6(51) B65G 19/10

(71) Rybnicka Spółka Węglowa S.A. Kopalnia Węgla Kamiennego RYDUŁTOWY,

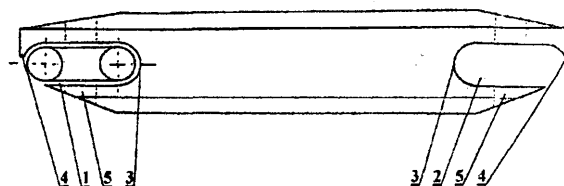
(72) Nogły Andrzej, Mielimonka Henryk, Steuer Piotr

(54) Zgrzebło przenośnika dwułańcuchowego

(57) Zgrzebło przeznaczone jest głównie do stosowania w górniczych przenośnikach dwułańcuchowych o łańcuchach prowadzonych bocznie.

Korpus zgrzebła zakończony jest specjalnym rodzajem mocowań wykonanych w postaci gniazd (1) i (2) rozmieszczonych symetrycznie po obu stronach przekroju podłużnego zgrzebła. Gniazda te od strony wewnętrznej zakończone są półokrągłymi siedzeniami (3) o średnicy odpowiadającej średnicy łańcucha, od strony zewnętrznej zaopatrzone są w pionowe odsadzenia (4) ograniczające od góry wypadanie łańcucha, zaś w swej części środkowej posiadają przełotowe otwory (5) przeznaczone do umieszczania w nich zabezpieczenia mocującego. Opisane zgrzebło nadaje się szczególnie do zagęszczania zgrzebeł w łańcuchach w dowolnie wybranych miejscach rynociażu, zwłaszcza w lekkich przenośnikach chodnikowych.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 108924 (22) 98 11 19 6(51) B65D 39/04

(71) Fabryka Opakowań Blaszanych, Zawiercie

(72) Mikoda Witold

(54) Zamknięcie, zwłaszcza do butelek

(57) Zamknięcie, zwłaszcza do butelek, charakteryzuje się tym, że ma kształt cylindrycznej tulejki (1), zamkniętej jednostronnie denkiem (2) i posiada perforację (3), która oddziela część zamykającą (4) od części zabezpieczającej (5). Na części zamykającej (4) jest pierścień (6), który zawiera ukształtowane przestrzennie wgłębienia (7) nierównoległe do osi zamknięcia.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

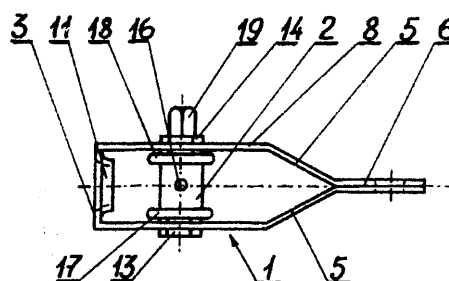
UI(21) 107247 (22) 97 10 30 6(51) D07B 1/14

(75) Porowski Stanisław, Pabianice

(54) Napinacz

(57) Napinacz, składający się z korpusu (1) i kształtowego trzpienia (2), ma w przedniej ścianie (3) korpusu (1) owalny osiowy otwór z wywiniętą krawędzią tworzącą wystający kołnierz (11). Długość osiowego otworu jest do trzech razy większa od jego szerokości.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE
ZESPOLONE

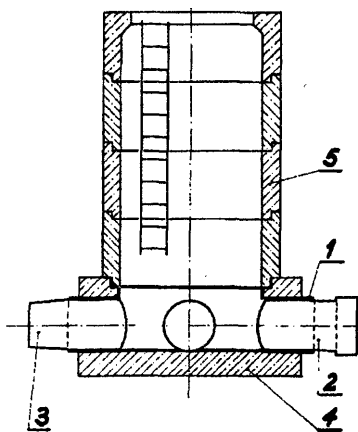
UI(21) 107224 (22) 97 10 27 6(51) E02D 29/12

(75) Dziadkowiec Andrzej, Kraków; Ficoń Antoni, Bielsko-Biała; Ryczaj Jacek, Kraków; Orczykowski Wacław, Kraków; Utnik Małgorzata, Kraków; Mostowik Barbara, Ryczów

(54) **Kineta z tworzywa do studzienek kanalizacyjnych**

(57) Kineta z tworzywa do studzienek kanalizacyjnych charakteryzuje się tym, że skorupa (1) kinety wykonana jest z włókien szklanych przesyconych żywicą syntetyczną i posiada kształt dopasowany do wnętrza podstawy betonowej studzienek kanalizacyjnych, a w ścianach bocznych skorupy (1) są króćce (2, 3) dopasowane do łączonych rur dopływowych i odpływowych w studzience kanalizacyjnej, zaś w części górnej skorupy (1) kinety wykształcony jest kołnierz do osadzania kręgów pionowych (5).

(1 zastrzeżenie)



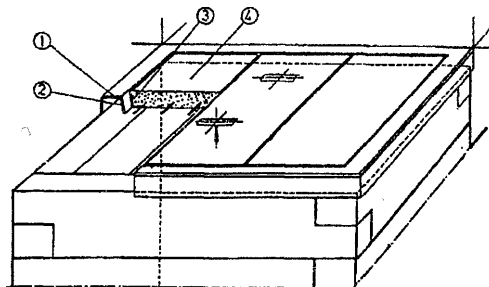
UI(21) 107244 (22) 97 10 31 6(51) E02D 29/12

(75) Legrand René, Couzon au Mont D'Or, FR

(54) **Moduły prefabrykowane, komory przeciągania kabli i kanalizacji utworzone z tych modułów oraz pokrywa komór przeciągania**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest budowla murowana zagłębiona w ziemi łączona z modułów prefabrykowanych (1), stanowiąca komorę przeciągania kabli i kanalizacji, jak również pokrywa komór przeciągania lub wziernika (2). Moduły składowe mają geometrię pozwalającą na ich łączenie bez umocowania. Moduły są identyczne, zamienne, ich sukcesywne układanie w stos pozwala uzyskać potrzebną głębokość. Niektóre moduły są zaopatrzone w wycięcie (3) tak, aby zrobić przejście dla kabli i kanalizacji (4). Te same elementy mają geometrię umożliwiającą ich zamienność i odwracalność. Pokrywa budowli zawiera profile stalowe, jeden tworzący zwieńczenie i wręb, drugi obramowanie płyt; profile mają kąt otwarty większy od 90°, system zabezpieczający przed każdym niepożądanym zakleszczeniem płyt.

(8 zastrzeżeń)



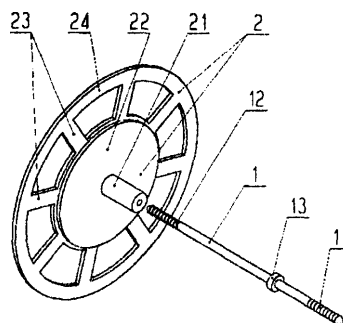
UI(21) 108894 (22) 98 11 10 6(51) E04B 1/38

(75) Kociołek Andrzej, Nowy Sącz; Kmiecik Henryk, Nowy Sącz; Lorek Andrzej, Nowy Sącz; Lorek Marek, Nowy Sącz

(54) **Łącznik do mocowania okładzin ściennych, zwłaszcza izolacji wiotkich**

(57) Łącznik składa się z metalowego trzpienia (1), zakończonego zestawem zaczepów stożkowych (11, 12) i krążka dociskowego (2) z tworzywa sztucznego. Trzpień ma kołnierz oporowy (13), o który opiera się tuleję pośrednią w trakcie wbijania zestawu zaczepów stożkowych (11) w kołek rozporowy lub bezpośrednio w ścianę. Łącznik przeznaczony jest do mocowania okładzin ściennych, zwłaszcza izolacji wiotkich z wełny mineralnej.

(3 zastrzeżenia)



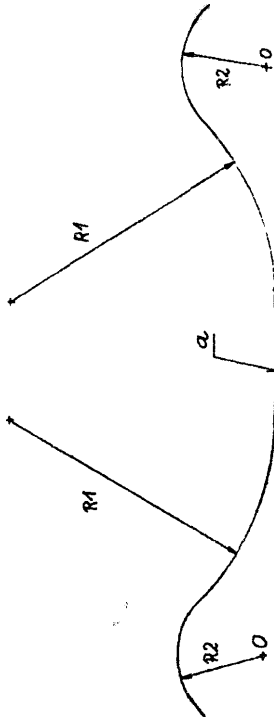
UI(21) 107270 (22) 97 11 05 6(51) E04D 3/30

(75) Wawrzyniak Czesław, Świąciechowa

(54) **Blacha dachówkowa**

(57) Blacha dachówkowa stanowi element cienkościenny, mający kształt falisty. Część wklęsła (a) i wyznaczona jest dwoma łukami o równych promieniach (R1), których dolne zakończenia przechodzą w odcinek prosty (a), położony poziomo, a górne przechodzą w łuk części wypukłej. Każdy promień (R1), wyznaczający łuk części wklęsłej, jest od 3 do 3,5 krotnie większy od promienia (R2), wyznaczającego łuk części wypukłej. Poziomy odcinek (a) jest położony poniżej punktu (O) zaczepienia promienia (R2) i ma długość od 0,3 do 0,5 długości promienia (R1).

(7 zastrzeżenie)



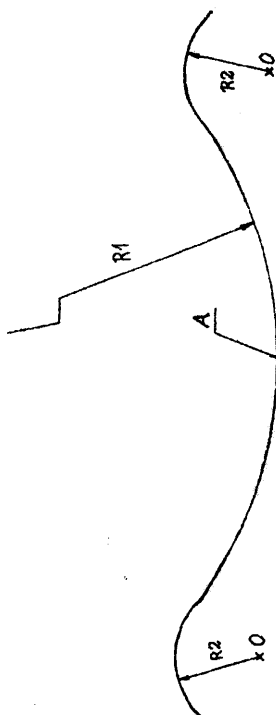
UI(21) 107271 (22) 97 11 05 6(51) E04D 3/30

(75) Wawrzyniak Czesław, Świąciechowa

(54) Blacha dachówkowa

(57) Blacha dachówkowa stanowi element cienkościenny o kształcie falistym o powtarzalnym module fali. Część wklęsła fali określona jest łukiem, wyznaczonym promieniem (R1) o wielkości w przybliżeniu pięciokrotnie większej od promienia (R2), wyznaczającego łuk części wypukłej fali. Najniższy punkt (A) wgłębienia części wklęsłej jest położony poniżej punktu (O) zaczepienia promienia (R2). Łuk części wklęsłej przechodzi bezpośrednio w łuk części wypukłej.

(1 zastrzeżenie)



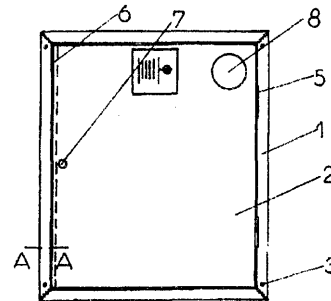
UI(21) 107242 (22) 97 10 29 6(51) E04F 19/08

(75) Grabowski Piotr, Korzybie

(54) Osłona hydrantu podtynkowego

(57) Osłona hydrantu podtynkowego posiada ramę (1) z wewnętrznymi drzwiami (2). Drzwi (2) mają wewnętrzne zagięcia, tworzące obramowanie, zaś rama (1) ma listwę oporową (6) przy jednym z boków.

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 107255 (22) 97 11 03 6(51) E04H 1/12

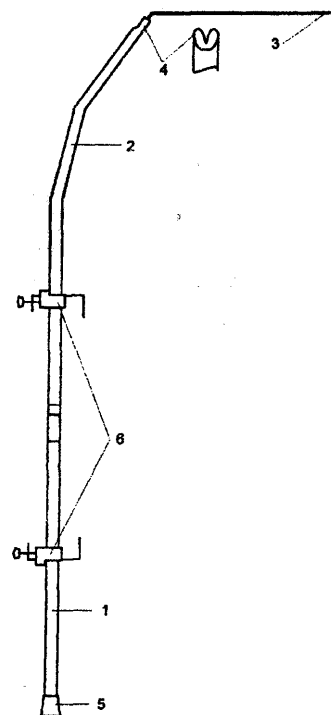
(75) Piechurski Stanisław, Kłobuck

(54) Stelaż miejscowego zadaszenia

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest stelaż miejscowego zadaszenia, pełniący funkcję osłony przed światłem lub słońcem i znajdujący zastosowanie zarówno w pomieszczeniach zamkniętych, jak i na otwartej przestrzeni, w tym szczególnie do osłony wózków, łóżeczek dziecięcych czy też stolików.

Składa się on z 2 połączonych ze sobą rurek (1,2), na których umieszczone są mocujące uchwyty (6) ze śrubami, przy czym górna rurka (2) jest 2-krotnie zagięta i zakończona kształtowym wyprofilowaniem (4), w którym mocowany jest stelaż owalnej parasolki (3). Na powierzchni uchwyty (6) wykonane są dwa równoległe, wzmacniające przetłoczenia, a dociskowa śruba przechodzi przez szczelinę prowadzącego elementu, który w dolnej części posiada występ, schodzący nieco poniżej płaszczyzny otworu, wykonanego w poziomej ścianie uchwyty (6).

(2 zastrzeżenia)



UI(21) 108916 (22) 98 11 18 6(51) E04H 12/08

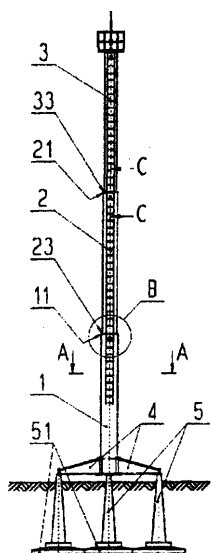
(71) Ząber Zdzisław, Nowy Sącz

(72) Brzeziński Marek, Ząber Zdzisław

(54) **Wieża rurowa**

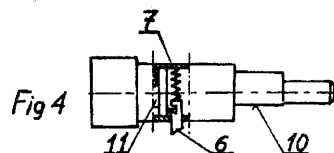
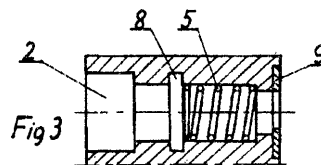
(57) Wieża ma konstrukcję nośną w postaci rury składającą się z segmentów: (1, 2, 3), a u dołu ma co najmniej trzy wsporniki (4), których zakończenia osadzone są na oddzielnych prefabrykowanych elementach fundamentowych (5). W połączeniach segmentów rury nośnej, pełniących także funkcję redukcowania ich przekroju poprzecznego, segment usytuowany wyżej ma kołnierz zewnętrzny (23, 33), zaś segment usytuowany niżej ma kołnierz wewnętrzny (11, 21), a nieco poniżej tych kołnierzy ściany boczne rury nośnej mają otwory umożliwiające dostęp do śrub i nakrętek znajdujących się wewnątrz tej rury.

(3 zastrzeżenia)



Blokada charakteryzuje się tym, że korpus ma postać prostopadłościanu, którego jedna płaszczyzna ma gwintowane otwory, a otwór (2) w korpusie jest stopniowany, zaś blokujący trzpień jest stopniowany i zaopatrzony w zaczep (6), usytuowany poprzecznie do osi blokującego trzpienia i osadzony na sprężynie (7). Otwór (2) ma wnękę (8), usytuowaną naprzeciw zaczepu (6), zaś w stopniowanym otworze (2) **umieszczona** jest sprężyna (5), oparta o jeden ze stopni blokującego trzpienia.

(3 zastrzeżenia)



UI(21) 107245 (22) 97 10 30 6(51) E21D 20/00

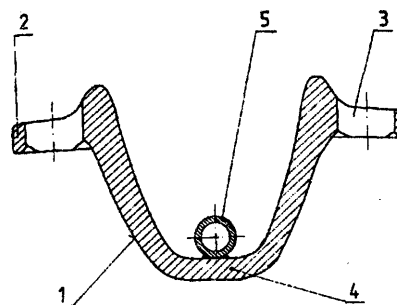
E21D 11/22

(75) Donica Jan, Katowice

(54) **Uchwyt do kotwienia odrzwi chodnikowej obudowy górniczej**

(57) Uchwyt ma postać jarzma (1) z ramionami (2) wyposażonymi w montażowe otwory (3) i gniazdem (4) dostosowanym do zarysu profilu odrzwi od strony wyrobiska chodnikowego oraz upodabniającą tuleją (5) osadzoną trwale w gnieździe jarzma wzdłuż jego osi podłużnej.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 108930 (22) 98 11 19 6(51) E05C 1/08

(23) 98 05 22 MT Motoryzacja 98

(71) PPHU DIPOL Sp. z o.o., Kryniczno

(72) Gardyza Leszek, Chmielecki Czesław

(54) **Blokada drzwiowa, zwłaszcza dla urządzeń energetycznych i telekomunikacyjnych**

(57) Blokada drzwiowa, zwłaszcza dla urządzeń energetycznych i telekomunikacyjnych, jest utworzona z korpusu, w którym jest otwór (2) dla umieszczonego w nim blokującego trzpienia.

DZIAŁ F

MECHANIKA; OSWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

UI(21) 107265 (22) 97 11 04 6(51) F03B 11/08

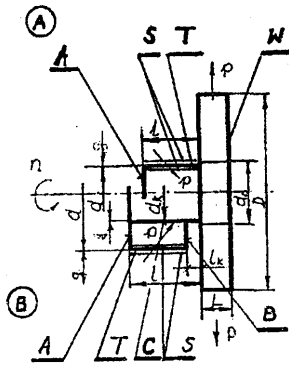
(75) Kadyłak Bogdan, Słupsk; Kadyłak Dariusz, Słupsk

(54) **Konstrukcja wirnika z tuleją filtracyjną maszyny przepływowej**

(57) Wirnik z tuleją filtracyjną to taka konstrukcja wirnika (W) maszyny przepływowej (wentylatora, pompy, sprężarko, który na wlocie posiada tuleję (T) i cylinder (C). Tuleja (T) i cylinder

(C) są umieszczone tak, jak na rysunku. Tuleja (T) od czoła jest zakryta. Na powierzchni bocznej tulei (T) wykonano otwory przelotowe. Wewnątrz lub/i na zewnątrz tulei (T) znajduje się cylinder (S) siatkowy. Na bocznej powierzchni cylindra (C) wykonano - tak jak w przypadku tulei (T) - otwory przelotowe. Wzór użytkowy może występować w różnych wersjach: a) rozwiązanie bez cylindra (C); b) rozwiązanie z cylindrem (C) i tuleją (T); c) tuleja (T) umieszczona wewnątrz wirnika (W); d) cylinder (C) umieszczony wewnątrz wirnika (W) i wewnątrz tulei (T).

(6 zastrzeżeń)



UI(21) 107251 (22) 97 11 03 6(51) F04C 2/08

(71) Przedsiębiorstwo Produkcyjne NAFENA Sp. z o.o., Warszawa

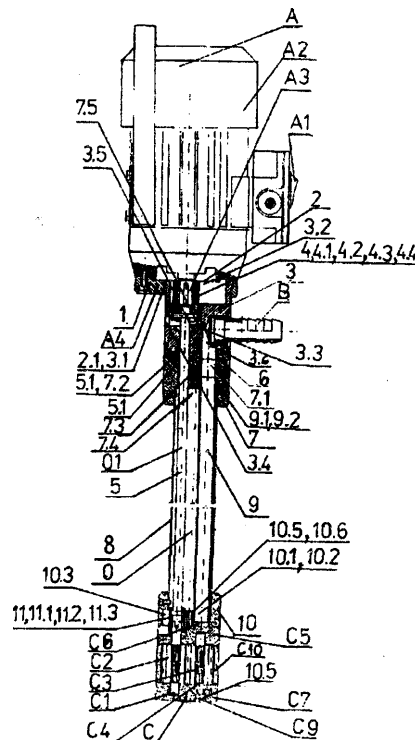
(72) Piwowarski Bogdan

(54) **Pompa zębata**

(57) Wzór użytkowy rozwiązuje zagadnienie pompy zębataj do pompowania cieczy. Istota wzoru polega na tym, że korpus napędowy pompy (A1) stanowi kołnierz (1) z otworami, mocującymi rozłącznie silnik elektryczny (A2) i na swej płaszczyźnie ma wykonany cylindryczny otwór (2) o przesuniętej pierwszej osi podłużnej (0) względem drugiej podłużnej osi (01) zespołu napędowego (A) z półką na obwodzie (2.1), na której jest oparta swym kołnierzem (3.1), tworząc zaczep, cylindryczna oprawa sprężgła (3) z osiowo wydrążonym pierwszym cylindrycznym otworem (3.2) oprawy sprężgła (3), wewnątrz którego wydrążony jest, symetrycznie względem drugiej podłużnej osi (01) zespołu napędowego (A), drugi cylindryczny otwór (3.3) oprawy sprężgła (3) pierwszego sztywnego sprężgła (4), które łączy wałek zdawczy napędu pompy (A3) z wałkiem (5), usytuowanym wzdłuż drugiej podłużnej osi (01), przy czym drugi cylindryczny otwór (3.3) oprawy sprężgła (3) jest połączony w wykonanym promieniowo trzecim cylindrycznym otworem (3.4) oprawy sprężgła (3) do odprowadzania ewentualnych przecieków cieczy oraz czwartym cylindrycznym otworem (3.5) oprawy sprężgła (3), prowadzącym wałek (5), usytuowany wzdłuż drugiej podłużnej osi (01), natomiast w przeciwległej ścianie jest osadzony promieniowo króciec wylotowy cieczy roboczej (B), połączony z piątym cylindrycznym otworem (3.6) oprawy sprężgła (3), transportującym ciecz, usytuowanym równolegle do pierwszej podłużnej osi symetrii (0), w którym jest osadzona tulejka ustalająca (6), łącząca, poprzez wydrążony pierwszy cylindryczny otwór (7.1) górnej oprawy (7) rury osłonowej (8), tworzący kanał przepływu cieczy roboczej, z osadzonym przewodem, transportującym ciecz (9), natomiast górna oprawa (7) w drugiej osi podłużnej (01) ma wydrążony drugi cylindryczny otwór (7.2), w którym jest osadzony **simering** (5.1) dociska (5), usytuowanego wzdłuż drugiej podłużnej osi (01), dociśnięty pierścieniem dystansowym, a na przedłużeniu wykonany trzeci cylindryczny otwór (7.3) oprawy górnej (7) prowadzący tego wałka (5), usytuowanego wzdłuż drugiej podłużnej osi (01), połączony z wydrążonym czwartym cylindrycznym otworem (7.4) oprawy górnej (7), w którym, symetrycznie wzdłuż pierwszej podłużnej osi (0), osadzona jest rura osłonowa (8), natomiast drugi koniec rury osłonowej (8) jest osadzony rozłącznie w wydrążonym pierwszym cylindrycznym otworze (10.1) dolnej oprawy (10) rury osłonowej (8), zaś drugi koniec przewodu, transportującego ciecz (9), osadzony jest w wydrążonym drugim cylindrycznym otworze (10.2) dolnej oprawy (10) na przedłużeniu pierwszego cylindrycznego otworu (10.1) dolnej oprawy (10), tworzącym kanał przepływu cieczy roboczej, połączony z otworem wylotowym (C6) zespołu pompy zębataj (C), osadzonym rozłącznie w oprawie dolnej (10) rury osłonowej (8), ponadto wzdłuż drugiej podłużnej osi (01), na przedłużeniu pierwszego cylindrycznego otworu (10.1) w dolnej oprawie (10), jest wydrążony trzeci cylindryczny otwór (10.3), w którym jest osadzone drugie sztywne sprężgło (11), łączące wałek (5), usy-

tuowany wzdłuż drugiej podłużnej osi (01) z osią napędową (C1) koła zębataj napędowego (C2) zespołu pompy zębataj (C) z otworem wlotowym (C9) i otworem wylotowym (C6) cieczy roboczej.

(8 zastrzeżeń)



U3(21) 107275 (22) 97 11 07 6(51) F16K 1/02

(61) 106068

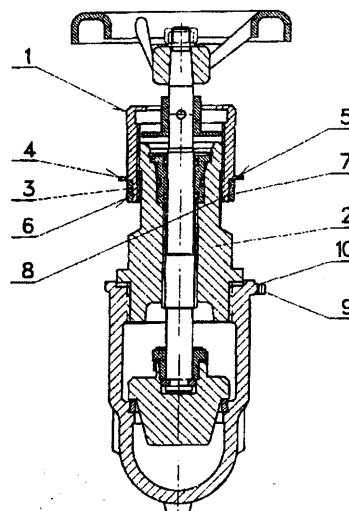
(71) Fabryka Armatury Przemysłowej ZETKAMA S.A., Kłodzko

(72) Gołębek Franciszek, Tarnawski Wiesław, Lisowski Andrzej

(54) **Zawór regulacyjny grzybkowy**

(57) W rozwiązaniu dodatkowe pokrętko (1) zaopatrzone jest w **części** końcowej w podtoczenie (3), na które nasadzony jest pierścień (6) z podziałką, powyżej pierścienia znajduje się kołnierz (4) z otworami (5), rozłożonymi równomiernie na jego obwodzie. Przy krawędzi kadłuba utworzony jest nadlew (9) posiadający otwór (10).

(2 zastrzeżenia)



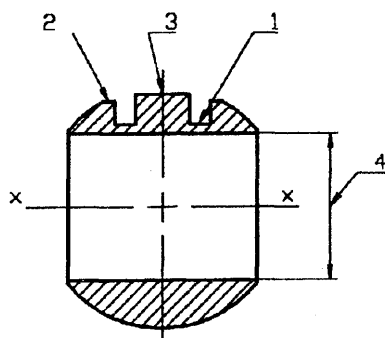
U1(21) 108889 (22) 98 11 12 6(51) F16K 5/08

(75) Przewrocki Dariusz, Kraków

(54) Ceramiczna kula zaworu, zwłaszcza wysokociśnieniowego

(57) Ceramiczna kula zaworu, zwłaszcza wysokociśnieniowego posiada dwa rowkowe wybrania (1) oraz dwa występy boczne (2) i jeden środkowy (3), oddalone symetrycznie względem siebie i płaszczyzny przechodzącej przez środek kuli i zarazem prostopadłej do osi przelotowego otworu przepustowego (4). W płaszczyźnie prostopadłej do płaszczyzny X-X przechodzącej przez środek kuli występy boczne (2) i środkowy (3) posiadają ścięcia o powierzchni równoległej do powierzchni dna wybrań rowkowych (1). Wysokość występu **środkowego** (3) po ścięciu jest wyższa od wysokości występow bocznych (2).

(1 zastrzeżenie)



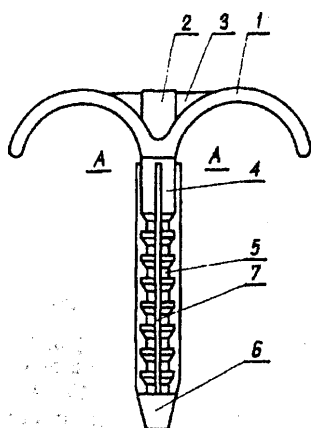
U1(21) 108904 (22) 98 11 13 6(51) F16L 3/00

(75) Kaczmarczyk Tadeusz, Świdnica;
Kaczmarczyk Michalina, Świdnica

(54) Uchwyt dwuramienny do rur

(57) Uchwyt zawiera dwa naprzeciwległe, łukowo wygięte ramiona dociskowe (1) osadzone na okrągłym trzpieniu mocującym, którego dolna część, znajdująca się poniżej ramion dociskowych (1), ma odcinek poprzecznie okólnie rowkowany (5), a część wystająca ponad ramiona dociskowe (1) połączona jest z nimi płaskimi żebrami usztywniającymi (3). Dolna część trzpienia mocującego (2) posiada gładkie stożkowe zakończenie (6) oraz usytuowany pomiędzy ramionami dociskowymi (1) i odcinkiem poprzecznie okólnie rowkowanym (5) odcinek walcowy (4) o średnicy zewnętrznej równej średnicy zewnętrznej odcinka poprzecznie okólnie rowkowanego (5). Na całej długości dolnej części trzpienia mocującego (2) **za** wyjątkiem gładkiego stożkowego zakończenia (6) uformowane są wzdłużne listwowe występy (7).

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107261 (22) 97 11 04 6(51) F21V 21/00

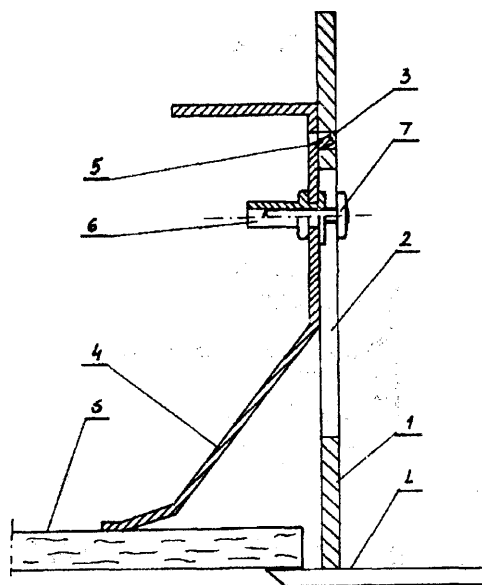
(71) B.V.B.A. ELWAL, Borsbeek, BE

(72) Uziębło Waldemar

(54) Regulowany element mocujący

(57) Regulowany element mocujący, składający się z części stałej, wykonanej jako płaskownik (1) z podłużnym otworem prowadzącym (2) i przynajmniej jednym rzędem otworków pozycjonujących (3), mocowanej na konstrukcji lampy (L) lub innego urządzenia i części ruchomej, wykonanej z paska blachy (4), wygiętego w kształt litery "J", w górnej części którego wytłoczone są występy pozycjonujące (5), a w części środkowej znajduje się śruba dociskowa (7), charakteryzuje się tym, że śruba dociskowa (7) wkręcana **jest** w nit rurkowy (6), wyposażony w gwint wewnętrzny.

(1 zastrzeżenie)



U1(21) 107259 (22) 97 11 05 6(51) F24C 15/02

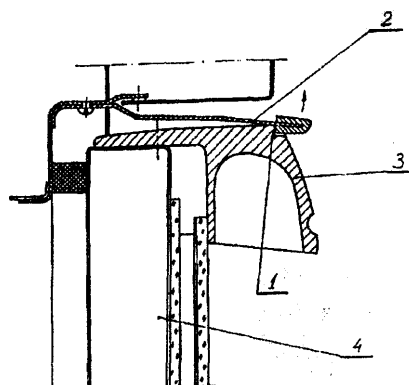
(71) AMICA WRONKI S.A, Wronki

(72) Boracki Leon, Jankowski Marek

(54) Zatrask drzwi piekarnika

(57) Zatrask drzwi piekarnika ma wcięcie (1) w górnej krawędzi uchwytu drzwi piekarnika (3), natomiast zaczep (2) ma postać płaskownika rozszerzonego u nasady z otworem pod nit i zagiętego na końcu odpowiednio **do** łuku rysu wnęki drzwiowej (4), a następnie zwężającego się i potrójnie wygiętego oraz mającego na końcu zapadkę, której płaszczyzna robocza odchylona jest o kąt **15°** tworząc krawędź roboczą.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 107257 (22) 97 11 05 6(51) F24C 15/16

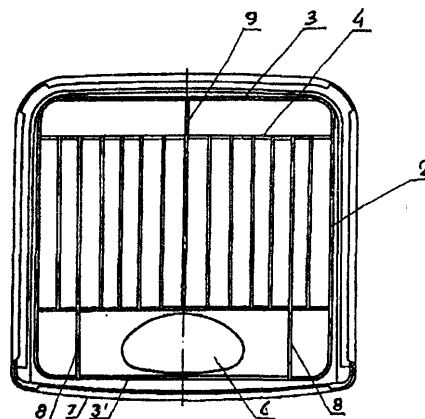
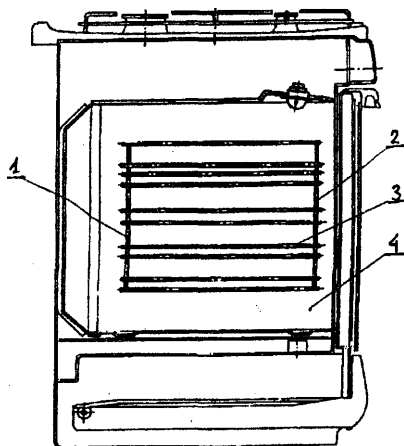
(71) AMICA WRONKI S.A., Wronki

(72) Boracki Leon, Jankowski Marek

(54) Zespół zawieszenia półek w piekarniku

(57) Zespół zawieszenia półek w piekarniku kuchni domowej charakteryzuje się tym, że poziome górne i dolne ostatnie elementy prętowe (3) mają na końcach prostopadłych do ścian bocznych piekarnika (4) po jednej tej samej stronie zagięcia poziomo na zewnątrz w kierunku odpowiadającym im otworom i następnie wzdłuż ścian bocznych piekarnika (1) oraz przeciwne końca tych samych elementów prętowych (3) mają zagięcia ku dołowi w kierunku odpowiadającym im otworom przełotowym w ściankach bocznych piekarnika (4), natomiast pionowe elementy prętowe (1, 2) spoczywają na powierzchniach ścian bocznych piekarnika (4).

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 107260 (22) 97 11 05 6(51) F24C 15/16

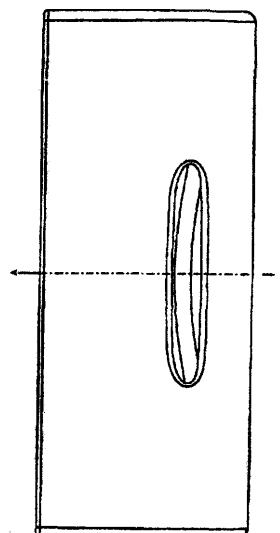
(71) AMICA WRONKI S.A., Wronki

(72) Boracki Leon, Jankowski Marek

(54) Płyta czołowa szuflady kuchni domowej

(57) Płyta czołowa szuflady kuchni domowej na wypukłej płaszczyźnie pionowej powierzchni o częściowym zarysie spadającej kropli ma uchwyt o eliptycznym zarysie od czoła i wgłębieniu, którego oś symetrii jest pod kątem $= 12^\circ$ do poziomu w górę, górny punkt wgłębienia zaczyna się w punkcie przejścia linii zarysu największej wypukłości, a cały otwór uchwytu jest poniżej punktu największej wypukłości płyty czołowej.

(1 zastrzeżenie)



UI(21) 107258 (22) 97 11 05 6(51) F24C 15/16

(71) AMICA WRONKI S.A., Wronki

(72) Boracki Leon, Jankowski Marek

(54) Zespół misy i rusztu piekarnika

(57) Zespół misy i rusztu piekarnika ma misę o zaokrąglonych narożach i łukowej przedniej ściance (7) oraz ma wgłębienie eliptyczne (6) w przodzie na osi symetrii misy, natomiast ruszt ma pręt krawędziowy długi (2), odpowiadający szerokości piekarnika i długości misy oraz ma pręt krawędziowy krótki (3), odpowiadający szerokości wnętrza misy, a pomiędzy prętami krawędziowymi długimi (2) i krótkimi (3) jest poprzeczna drabinka, łącząca boczne pręty (4), złożone ze szczebelek, przy czym środkowy szczebelek jest przedłużony do krawędzi tylnej, krótkiej (3) i ma zagięcie (9) ku dołowi misy, natomiast dwa skrajne szczebelki, symetrycznie ułożone, są przedłużone do krawędzi przedniej, krótkiej (3') i mają zagięcie (8) ku dołowi misy.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ G

FIZYKA

UI(21) 107254 (22) 97 11 03 6(51) G01C 15/02

(71) Akademia Rolniczo-Techniczna im. M.

Oczapowskiego, Olsztyn

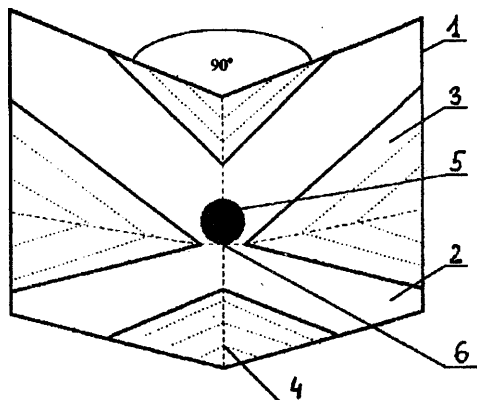
(72) Kamiński Waldemar, Wiśniewski Zbigniew, Trystuła Jerzy

(54) Narożny ścienny znak geodezyjny

(57) Narożny ścienny znak geodezyjny zbudowany jest z blachy (1) zgiętej pod kątem 90° i pokrytej folią (2) koloru białego, na której umieszczone są trójkąty (3) z folii koloru czerwonego, a na zgięciu (4) blachy (1) umieszczony jest czop

mosiężny (5), którego dolny punkt (6) leży na przecięciu się dwusiecznych kątów wierzchołkowych trójkątów (3).

(1 zastrzeżenie)

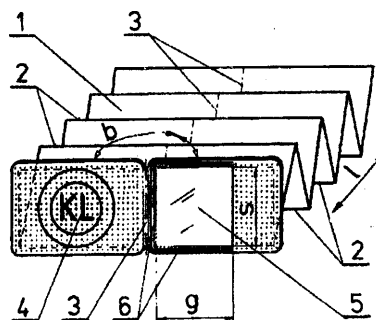


U1(21) 107267 (22) 97 11 05 6(51) G09F 1/04
(75) Parlak Mirosław, Kielce

(54) Składany folder informacyjno-reklamowy

(57) Prostokątny arkusz (1) złożony jest w pakiet przez zagięcia harmonijkowe (2) i następnie złożony według zagięcia środkowego (3). Skrajnym polem przyklejony jest do dwustronnicowej okładki (4). Na zewnętrznej powierzchni jednej ze stron okładki (4) znajduje się kieszeń (5), wykonana z przezroczystej folii oraz połączona z okładką (4) liniowymi zgrzeinami (6). Zgrzeina stanowiąca dno kieszeni (5) usytuowana jest równolegle i w pobliżu linii zagięcia środkowego (3) okładki (4). Otwarta krawędź wejściowa kieszeni (5) jest oddalona od brzegu okładki (4) na wymiar, przy którym głębokość (g) kieszeni (5) jest zawsze większa od jej szerokości (s).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

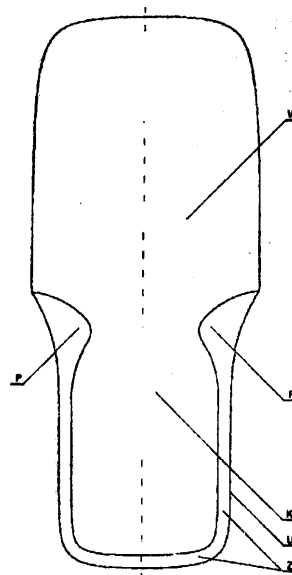
U1(21) 107253 (22) 97 11 04 6(51) H05K 5/00
H04M 1/02

(71) STUDIO IDEA Sp. z o.o., Warszawa
(72) Pniewski Bartłomiej

(54) Obudowa przenośnych urządzeń elektronicznych

(57) Istota obudowy w postaci skorupy, której część dolna o kształcie zbliżonym do prostopadłościanu jest uchwytem (U) o powierzchni czołowej stanowiącej pole (K) do mocowania elementów manipulacyjnych, a część górna o kształcie zbliżonym do prostopadłościanu jest pojemnikiem indykatorów z powierzchnią czołową stanowiącą pole (W) indykatorów, polega na tym, że w bocznych ściankach górnej części uchwyty (U) i częściowo w górnej części powierzchni czołowej uchwyty (U) są wykonane wgłębienia (P) dostosowane kształtem i wymiarami do palców użytkownika, a pozostałe ścianki boczne uchwyty mają zaokrąglenia (Z).

(1 zastrzeżenie)



INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI,
PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH,
W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE

Numer, rodzaj i data publikacji międzynarodowej		Numer i data zgłoszenia międzynarodowego		Int. Cl. ⁶
1		2		3
WO 9908500 A2	19990225	SE9802028	19981110	brak klasy
WO 9908501 A2	19990225	US9822568	19981026	brak klasy
WO 9908502 A1	19990225	IT9800226	19980803	A01B 33/10
WO 9908506 A1	19990225	GB9802445	19980814	A01G 25/09
WO 9908507 A1	19990225	AU9800646	19980814	A01H 1/04
WO 9908509 A1	19990225	US9816892	19980814	A01K 29/00
WO 9908510 A1	19990225	US9817250	19980820	A01K 67/00
WO 9908511 A1	19990225	US9816756	19980813	A01K 67/027
WO 9908512 A1	19990225	AU9800662	19980820	A01L 1/02
WO 9908513 A1	19990225	US9817105	19980818	A01N 1/02
WO 9908514 A1	19990225	US9817258	19980820	A01N 1/02
WO 9908516 A1	19990225	US9714674	19970820	A01N 25/02
WO 9908518 A1	19990225	US9815956	19980803	A01N 25/30
WO 9908519 A1	19990225	US9817301	19980821	A01N 33/02
WO 9908520 A1	19990225	GB9802261	19980728	A01N 35/10
WO 9908523 A1	19990225	US9816977	19980817	A01N 43/12
WO 9908524 A1	19990225	US9816996	19980817	A01N 43/12
WO 9908525 A1	19990225	US9817018	19980817	A01N 43/12
WO 9908526 A1	19990225	US9817019	19980817	A01N 43/12
WO 9908527 A1	19990225	CH9800341	19980814	A01N 43/40
WO 9908530 A1	19990225	EP9805310	19980820	A01N 43/80
WO 9908531 A1	19990225	DK9800348	19980812	A01N 63/00
WO 9908532 A1	19990225	US9814793	19980717	A01N 63/00
WO 9908534 A1	19990225	US9816952	19980814	A01N 63/00
WO 9908535 A1	19990225	SE9801466	19980813	A01N 63/02
WO 9908536 A1	19990225	EP9805108	19980812	A01N 65/00
WO 9908537 A1	19990225	EP9805093	19980812	A21D13/00
WO 9908540 A1	19990225	US9816829	19980813	A23C 9/00
WO 9908541 A1	19990225	EP9805112	19980812	A23C 9/154
WO 9908542 A1	19990225	CH9800335	19980810	A23D 7/00
WO 9908543 A1	19990225	US9816582	19980811	A23G 3/00
WO 9908545 A1	19990225	US9815406	19980724	A23L 1/00
WO 9908546 A1	19990225	US9817053	19980818	A23L 1/10
WO 9908547 A1	19990225	IE9800071	19980814	A23L 1/185
WO 9908549 A1	19990225	JP9801161	19980318	A23L 1/275
WO 9908550 A1	19990225	EP9805119	19980811	A23L 1/304
WO 9908551 A1	19990225	AU9800633	19980812	A23L 1/325
WO 9908553 A1	19990225	DK9800357	19980818	A23P 1/04
WO 9908554 A1	19990225	US9717893	19971003	A41B 9/02
WO 9908555 A1	19990225	US9815816	19980729	A41B 15/00
WO 9908559 A1	19990225	US9816340	19980807	A44B 21/00
WO 9908560 A1	19990225	US9817088	19980818	A44C 7/00
WO 9908561 A1	19990225	US9817107	19980818	A44C 13/00
WO 9908562 A1	19990225	NL9800423	19980723	A45F 5/02
WO 9908563 A1	19990225	NL9800426	19980724	A45F 5/02
WO 9908564 A1	19990225	GB9802319	19980803	A46B 11/00
WO 9908565 A1	19990225	SE9801303	19980702	A46B 17/00
WO 9908566 A1	19990225	AU9800636	19980812	A47B 21/02
WO 9908568 A2	19990225	DE9802185	19980730	A47C 7/00
WO 9908569 A1	19990225	EP9805222	19980818	A47C 7/40

1		2		3
WO 9908571 A1	19990225	US9802996	19980220	A47C 27/00
WO 9908572 A1	19990225	US9816862	19980814	A47D 1/02
WO 9908573 A1	19990225	US9816860	19980814	A47D13/08
WO 9908574 A1	19990225	SE9801460	19980812	A47F 1/06
WO 9908575 A1	19990225	NZ9800119	19980812	A47F 3/00
WO 9908576 A1	19990225	FR9801714	19980731	A47F 3/04
WO 9908577 A1	19990225	US9815506	19980723	A47F 7/30
WO 9908578 A1	19990225	US9817379	19980821	A47G 19/22
WO 9908580 A1	19990225	AU9800659	19980818	A47J 27/08
WO 9908582 A1	19990225	US9714209	19970818	A47J 37/12
WO 9908583 A1	19990225	US9714210	19970818	A47J 37/12
WO 9908585 A2	19990225	US9816883	19980813	A61B
WO 9908586 A1	19990225	US9817360	19980821	A61B 1/005
WO 9908588 A1	19990225	US9816976	19980817	A61B 5/00
WO 9908590 A1	19990225	US9817181	19980819	A61B 5/0205
WO 9908591 A1	19990225	US9809491	19980513	A61B 5/021
WO 9908592 A1	19990225	US9816693	19980811	A61B 5/0402
WO 9908595 A1	19990225	US9817227	19980819	A61B 5/117
WO 9908596 A1	19990225	US9817238	19980819	A61B 8/00
WO 9908597 A1	19990225	US9817240	19980819	A61B 8/00
WO 9908598 A1	19990225	US9817242	19980819	A61B 8/00
WO 9908599 A1	19990225	US9817265	19980820	A61B 8/00
WO 9908600 A1	19990225	US9816795	19980813	A61B 08/00
WO 9908602 A1	19990225	US9816422	19980807	A61B 10/00
WO 9908603 A1	19990225	NL9800430	19980729	A61B 17/00
WO 9908604 A1	19990225	US9816821	19980813	A61B 17/00
WO 9908605 A1	19990225	US9816919	19980814	A61B 17/02
WO 9908606 A1	19990225	US9816559	19980811	A61B 17/04
WO 9908607 A1	19990225	US9816367	19980804	A61B 17/12
WO 9908609 A1	19990225	US9720239	19971105	A61B 17/22
WO 9908610 A1	19990225	US9814700	19980713	A61B 17/24
WO 9908611 A1	19990225	US9817354	19980821	A61B 17/32
WO 9908613 A1	19990225	US9816748	19980812	A61B 17/36
WO 9908615 A1	19990225	US9816273	19980806	A61B 17/42
WO 9908616 A1	19990225	US9811098	19980601	A61B 17/56
WO 9908618 A1	19990225	DE9801488	19980528	A61C 8/00
WO 9908619 A1	19990225	DE9802392	19980811	A61C 8/00
WO 9908620 A1	19990225	SE9801481	19980818	A61C 8/00
WO 9908621 A2	19990225	GB9802438	19980813	A61F 2/00
WO 9908622 A1	19990225	US9816833	19980813	A61F 2/00
WO 9908624 A1	19990225	US9816599	19980811	A61F 2/06
WO 9908628 A1	19990225	IL9800366	19980806	A61F 5/00
WO 9908629 A1	19990225	US9817386	19980821	A61F 5/48
WO 9908630 A2	19990225	HU9800079	19980819	A61F 6/00
WO 9908631 A1	19990225	US9815984	19980731	A61F 7/00
WO 9908632 A1	19990225	US9816619	19980810	A61F 7/10
WO 9908635 A1	19990225	GB9802204	19980723	A61F 9/007
WO 9908637 A1	19990225	AU9800170	19980313	A61F 9/06
WO 9908638 A1	19990225	US9815752	19980730	A61F 11/06
WO 9908639 A1	19990225	SE9801434	19980804	A61F 13/15
WO 9908640 A1	19990225	US9815791	19980729	A61F 13/15
WO 9908642 A1	19990225	GB9802223	19980724	A61G 3/08
WO 9908643 A1	19990225	GB9802444	19980814	A61G 7/10
WO 9908644 A2	19990225	US9816757	19980813	A61H
WO 9908645 A1	19990225	GB9802496	19980820	A61H 3/00
WO 9908646 A1	19990225	US9816561	19980812	A61H 7/00
WO 9908649 A2	19990225	EP9805232	19980818	A61K 7/00
WO 9908650 A2	19990225	IB9801529	19980818	A61K 7/00
WO 9908651 A1	19990225	US9816769	19980813	A61K 7/00

1		2		3
WO 9908652 A1	19990225	FR9801817	19980818	A61K 7/06
WO 9908653 A1	19990225	EP9805042	19980808	A61K 7/42
WO 9908654 A1	19990225	US9817046	19980817	A61K 7/48
WO 9908655 A1	19990225	IB9801226	19980710	A61K 9/00
WO 9908656 A1	19990225	US9714425	19970815	A61K 9/00
WO 9908657 A2	19990225	US9815628	19980728	A61K 9/00
WO 9908658 A1	19990225	US9816520	19980811	A61K 9/00
WO 9908659 A1	19990225	US9817069	19980818	A61K 9/00
WO 9908660 A1	19990225	US9815693	19980729	A61K 9/14
WO 9908661 A1	19990225	US9810184	19980518	A61K 9/22
WO 9908662 A1	19990225	US9816772	19980813	A61K 9/24
WO 9908664 A1	19990225	JP9803614	19980813	A61K 13/02
WO 9908666 A2	19990225	EP9805194	19980817	A61K 31/00
WO 9908667 A2	19990225	US9816847	19980813	A61K 31/00
WO 9908668 A2	19990225	US9816849	19980813	A61K 31/00
WO 9908669 A1	19990225	US9817033	19980817	A61K 31/13
WO 9908670 A1	19990225	US9815694	19980729	A61K 31/195
WO 9908671 A1	19990225	US9817082	19980818	A61K 31/195
WO 9908672 A1	19990225	GB9802448	19980814	A61K 31/27
WO 9908673 A1	19990225	US9816015	19980803	A61K 31/275
WO 9908674 A1	19990225	CN9800167	19980818	A61K 31/35
WO 9908676 A1	19990225	US9816579	19980811	A61K 31/37
WO 9908677 A1	19990225	US9817116	19980818	A61K 31/40
WO 9908678 A1	19990225	EP9804890	19980806	A61K 31/41
WO 9908679 A1	19990225	JP9803626	19980814	A61K 31/42
WO 9908680 A1	19990225	US9816959	19980814	A61K 31/47
WO 9908681 A1	19990225	US9816882	19980813	A61K 31/52
WO 9908682 A1	19990225	US9816864	19980814	A61K 31/535
WO 9908683 A1	19990225	CA9800773	19980807	A61K 31/545
WO 9908684 A2	19990225	EP9805192	19980817	A61K 31/58
WO 9908686 A1	19990225	US9814179	19980713	A61K 31/70
WO 9908687 A1	19990225	US9816733	19980813	A61K 31/70
WO 9908688 A1	19990225	US9816828	19980813	A61K 31/70
WO 9908690 A1	19990225	US9815098	19980721	A61K 31/75
WO 9908691 A2	19990225	US9816738	19980813	A61K 33/38
WO 9908692 A1	19990225	CA9800774	19980812	A61K 35/76
WO 9908694 A1	19990225	HU9800077	19980811	A61K 35/78
WO 9908695 A1	19990225	US9816809	19980813	A61K 38/00
WO 9908697 A1	19990225	US9817201	19980819	A61K 38/00
WO 9908699 A1	19990225	US9817229	19980819	A61K 38/05
WO 9908701 A1	19990225	US9817208	19980819	A61K 38/18
WO 9908702 A1	19990225	US9814622	19980715	A61K 38/21
WO 9908704 A1	19990225	CA9800791	19980820	A61K 39/012
WO 9908706 A1	19990225	AU9800648	19980814	A61K 39/235
WO 9908707 A1	19990225	JP9803636	19980814	A61K 39/395
WO 9908708 A2	19990225	US9817052	19980818	A61K 39/395
WO 9908710 A1	19990225	US9714439	19970815	A61K 47/48
WO 9908712 A2	19990225	DE9802326	19980807	A61K 48/00
WO 9908713 A1	19990225	US9816739	19980813	A61K 48/00
WO 9908714 A1	19990225	GB9802481	19980819	A61K 49/00
WO 9908715 A1	19990225	GB9802490	19980819	A61K 49/00
WO 9908716 A2	19990225	GB9802491	19980819	A61K 49/00
WO 9908718 A2	19990225	US9816933	19980814	A61L
WO 9908720 A1	19990225	US9816777	19980813	A61L 2/20
WO 9908724 A2	19990225	IB9801754	19980814	A61L 15/00
WO 9908725 A1	19990225	US9723597	19971218	A61L 15/12
WO 9908726 A1	19990225	DK9800352	19980814	A61L 15/38
WO 9908727 A1	19990225	US9815193	19980722	A61L 15/62
WO 9908729 A1	19990225	US9816775	19980813	A61L 27/00

1		2		3
WO 9908730 A1	19990225	US9816888	19980814	A61L 27/00
WO 9908731 A1	19990225	IB9801524	19980813	A61M 1/00
WO 9908732 A1	19990225	US9816797	19980813	A61M 1/32
WO 9908733 A1	19990225	US9816760	19980813	A61M 1/36
WO 9908734 A1	19990225	US9816893	19980814	A61M 1/36
WO 9908735 A2	19990225	GB9802433	19980813	A61M 5/00
WO 9908736 A1	19990225	US9815530	19980813	A61M 5/00
WO 9908738 A1	19990225	AU9800641	19980813	A61M 16/00
WO 9908741 A1	19990225	US9817170	19980819	A61M 25/00
WO 9908742 A1	19990225	EP9805231	19980818	A61M 25/06
WO 9908745 A1	19990225	US9724041	19971226	A61M 31/00
WO 9908746 A1	19990225	CA9800766	19980810	A61N 1/05
WO 9908752 A1	19990225	US9723712	19971216	A62B 18/04
WO 9908753 A1	19990225	SE9801227	19980624	A62C 31/22
WO 9908754 A1	19990225	FI9800629	19980814	A62D 3/00
WO 9908755 A1	19990225	US9816908	19980814	A63B 23/16
WO 9908757 A1	19990225	US9714325	19970814	A63B 67/02
WO 9908758 A1	19990225	US9816755	19980812	A63B 69/36
WO 9908760 A1	19990225	GB9802420	19980811	A63F 3/02
WO 9908761 A1	19990225	GB9802422	19980812	A63F 9/02
WO 9908762 A1	19990225	IL9800392	19980818	A63F 9/22
WO 9908763 A2	19990225	US9816861	19980814	A63H
WO 9908764 A1	19990225	US9816937	19980814	A63H 3/04
WO 9908765 A1	19990225	IL9800390	19980818	A63H 33/04
WO 9908766 A2	19990225	US9817030	19980817	B01D
WO 9908767 A1	19990225	EP9805118	19980810	B01D 5/00
WO 9908768 A1	19990225	US9817613	19980820	B01D15/04
WO 9908769 A1	19990225	EP9805172	19980814	B01D19/02
WO 9908770 A1	19990225	US9816600	19980811	B01D27/08
WO 9908773 A1	19990225	US9816632	19980811	B01D35/02
WO 9908774 A1	19990225	CH9800139	19980414	B01D46/04
WO 9908776 A1	19990225	US9714498	19970818	B01D47/06
WO 9908777 A1	19990225	US9815698	19980729	B01D50/00
WO 9908780 A1	19990225	AU9800653	19980819	B01F 3/04
WO 9908781 A1	19990225	AU9800661	19980819	B01F 3/10
WO 9908782 A1	19990225	GB9802470	19980818	B01F 5/16
WO 9908783 A1	19990225	FR9701494	19970818	B01F 11/02
WO 9908784 A1	19990225	FR9801808	19980814	B01J 20/32
WO 9908786 A1	19990225	EP9804861	19980805	B01J 23/56
WO 9908787 A1	19990225	EP9804862	19980805	B01J 23/56
WO 9908788 A1	19990225	EP9804665	19980725	B01J 23/887
WO 9908793 A1	19990225	RU9800226	19980713	B02C 19/18
WO 9908794 A1	19990225	UA9700009	19970814	B02C 19/20
WO 9908795 A1	19990225	AU9800657	19980820	B03B 5/12
WO 9908797 A2	19990225	US9817146	19980818	B05B
WO 9908798 A1	19990225	IL9800377	19980819	B05B 1/30
WO 9908799 A1	19990225	IB9801219	19980810	B05B 11/00
WO 9908802 A2	19990225	EP9805180	19980817	B05D
WO 9908806 A1	19990225	US9817194	19980821	B05D 1/18
WO 9908807 A1	19990225	US9816449	19980813	B05D 3/02
WO 9908809 A1	19990225	DE9801323	19980513	B06B 1/06
WO 9908812 A1	19990225	US9816979	19980817	B09B 3/00
WO 9908818 A1	19990225	GB9802446	19980814	B21D11/20
WO 9908819 A1	19990225	GB9802409	19980810	B21D51/38
WO 9908824 A1	19990225	EP9805312	19980820	B23K 3/02
WO 9908825 A1	19990225	DE9802091	19980724	B23K 11/11
WO 9908827 A1	19990225	EP9805474	19980819	B23K 13/02
WO 9908828 A1	19990225	EP9805475	19980819	B23K 20/02
WO 9908829 A1	19990225	CA9800779	19980814	B23K 26/00

1		2		3
WO 9908830 A1	19990225	RU9700264	19970818	B23K 26/14
WO 9908831 A1	19990225	GB9802400	19980819	B23K 31/02
WO 9908834 A1	19990225	GB9802472	19980818	B23Q 39/02
WO 9908836 A1	19990225	EP9804698	19980727	B24B 19/16
WO 9908838 A1	19990225	US9815938	19980730	B24D 3/34
WO 9908840 A1	19990225	EP9804874	19980805	B25H 1/10
WO 9908841 A1	19990225	CA9800706	19980720	B25J 19/00
WO 9908842 A1	19990225	US9816932	19980814	B26B 11/00
WO 9908844 A1	19990225	US9816564	19980812	B26D 1/28
WO 9908846 A1	19990225	AU9800637	19980812	B27C 3/06
WO 9908847 A1	19990225	US9816878	19980813	B28B 1/26
WO 9908848 A2	19990225	SG9800062	19980819	B28C 5/00
WO 9908851 A1	19990225	US9813917	19980702	B29C 17/04
WO 9908852 A1	19990225	US9816403	19980810	B29C 31/08
WO 9908853 A1	19990225	JP9803637	19980814	B29C 41/52
WO 9908854 A1	19990225	US9816461	19980819	B29C 44/06
WO 9908855 A1	19990225	US9816400	19980810	B29C 44/50
WO 9908857 A1	19990225	GB9802442	19980814	B29C 51/08
WO 9908858 A1	19990225	US9817394	19980821	B29C 51/10
WO 9908859 A1	19990225	EP9805048	19980808	B29C 65/14
WO 9908860 A1	19990225	US9714381	19970815	B29D30/56
WO 9908861 A1	19990225	JP9801988	19980427	B30B 5/02
WO 9908862 A1	19990225	US9817182	19980819	B31B 1/19
WO 9908863 A1	19990225	JP9803599	19980812	B31B 1/90
WO 9908864 A1	19990225	IT9800221	19980730	B31B 5/78
WO 9908865 A1	19990225	US9816822	19980813	B31F 1/07
WO 9908869 A1	19990225	US9817108	19980819	B32B 27/04
WO 9908875 A1	19990225	US9816101	19980731	B41J 2/05
WO 9908879 A1	19990225	GB9802418	19980811	B41M 5/36
WO 9908880 A1	19990225	CN9800067	19980429	B42D 9/00
WO 9908881 A1	19990225	EP9804837	19980804	B42D15/00
WO 9908882 A1	19990225	RU9700267	19970820	B42D15/02
WO 9908884 A1	19990225	US9817318	19980820	B44D 3/38
WO 9908885 A1	19990225	GB9802478	19980819	B44F 9/04
WO 9908891 A1	19990225	TR9800009	19980528	B60K 20/00
WO 9908893 A1	19990225	CA9800788	19980819	B60N 2/48
WO 9908894 A1	19990225	US9817038	19980817	B60N 3/04
WO 9908897 A1	19990225	US9817089	19980818	B60Q 1/26
WO 9908899 A1	19990225	US9720481	19971107	B60R 13/04
WO 9908900 A1	19990225	US9814727	19980717	B60R 13/04
WO 9908901 A1	19990225	US9816961	19980814	B60R 13/04
WO 9908903 A1	19990225	US9817309	19980820	B60R 21/16
WO 9908904 A1	19990225	US9812842	19980619	B60R 21/20
WO 9908905 A1	19990225	US9817034	19980817	B60R 21/20
WO 9908908 A1	19990225	IL9800382	19980813	B60R 25/06
WO 9908909 A1	19990225	JP9803482	19980805	B60R 25/10
WO 9908910 A1	19990225	NL9800466	19980818	B60R 25/10
WO 9908916 A1	19990225	US9817087	19980818	B60T 8/48
WO 9908918 A1	19990225	US9816360	19980806	B61B 13/00
WO 9908919 A1	19990225	NL9800470	19980819	B62B 9/26
WO 9908924 A1	19990225	DK9800354	19980814	B62H 5/14
WO 9908925 A1	19990225	US9816826	19980813	B63B 21/04
WO 9908926 A1	19990225	ZW9800014	19980814	B63C 11/02
WO 9908929 A1	19990225	US9714618	19970820	B65B 1/04
WO 9908930 A1	19990225	FR9801802	19980813	B65B 9/06
WO 9908931 A1	19990225	US9816628	19980812	B65B 31/04
WO 9908932 A1	19990225	US9816206	19980804	B65B 55/04
WO 9908933 A1	19990225	US9815775	19980730	B65B 55/08
WO 9908934 A1	19990225	US9816203	19980804	B65B 55/10

1		2		3
WO 9908935 A1	19990225	US9817260	19980820	B65B 61/26
WO 9908939 A1	19990225	US9816205	19980804	B65D 5/06
WO 9908940 A1	19990225	EP9805128	19980811	B65D 6/02
WO 9908941 A1	19990225	US9816834	19980813	B65D23/02
WO 9908942 A1	19990225	US9817303	19980821	B65D35/08
WO 9908944 A1	19990225	DK9800340	19980804	B65D85/32
WO 9908946 A1	19990225	CA9800785	19980818	B65G 17/12
WO 9908947 A1	19990225	AU9800638	19980812	B65G47/18
WO 9908949 A1	19990225	SG9800063	19980819	B65G 53/06
WO 9908950 A1	19990225	US9816451	19980814	B65G 59/00
WO 9908954 A1	19990225	US9816987	19980813	B66C 1/24
WO 9908955 A1	19990225	AU9800660	19980819	B66C 23/36
WO 9908958 A1	19990225	US9816446	19980812	B68G 5/00
WO 9908959 A1	19990225	GB9702189	19970814	C01B 33/12
WO 9908961 A1	19990225	US9816401	19980810	C01B 39/48
WO 9908962 A1	19990225	US9817212	19980820	C01F 5/14
WO 9908965 A2	19990225	US9714522	19970819	C02F
WO 9908966 A1	19990225	US9815638	19980806	C02F 1/00
WO 9908968 A1	19990225	NL9800467	19980818	C02F 11/12
WO 9908969 A1	19990225	EP9803979	19980630	C03C 13/00
WO 9908970 A1	19990225	FI9800632	19980817	C03C 13/00
WO 9908971 A1	19990225	EP9803978	19980630	C03C 13/06
WO 9908972 A1	19990225	BE9800123	19980810	C03C 17/09
WO 9908974 A1	19990225	BE9800122	19980810	C03C 17/36
WO 9908977 A1	19990225	US9816805	19980812	C04B 14/18
WO 9908978 A1	19990225	US9815874	19980730	C04B 28/14
WO 9908979 A1	19990225	US9817293	19980821	C04B 28/14
WO 9908981 A1	19990225	EP9804792	19980731	C04B 41/85
WO 9908982 A1	19990225	US9816994	19980817	C05C 11/00
WO 9908984 A1	19990225	US9817075	19980818	C07C 2/66
WO 9908985 A1	19990225	EP9804695	19980727	C07C 29/84
WO 9908986 A1	19990225	US9817315	19980820	C07C 35/37
WO 9908989 A1	19990225	US9814940	19980717	C07C 51/27
WO 9908991 A1	19990225	JP9803542	19980807	C07C 59/88
WO 9908992 A1	19990225	US9817106	19980818	C07C 69/618
WO 9908994 A1	19990225	AU9800656	19980819	C07C 69/78
WO 9908996 A1	19990225	GB9802451	19980817	C07C209/52
WO 9908997 A1	19990225	EP9805156	19980813	C07C211/14
WO 9908999 A1	19990225	JP9803598	19980812	C07C233/31
WO 9909000 A2	19990225	US9817048	19980818	C07C235/00
WO 9909001 A1	19990225	JP9803545	19980810	C07C235/20
WO 9909002 A1	19990225	JP9803647	19980817	C07C235/38
WO 9909003 A1	19990225	EP9805243	19980818	C07C259/06
WO 9909006 A1	19990225	US9816858	19980814	C07D 207/46
WO 9909007 A1	19990225	US9817236	19980820	C07D 209/18
WO 9909008 A1	19990225	EP9805166	19980814	C07D 213/40
WO 9909009 A1	19990225	EP9805248	19980818	C07D 213/61
WO 9909010 A1	19990225	US9816584	19980811	C07D 213/61
WO 9909012 A1	19990225	US9817294	19980821	C07D 219/00
WO 9909013 A1	19990225	EP9804663	19980725	C07D 231/16
WO 9909015 A1	19990225	EP9805178	19980814	C07D 239/56
WO 9909016 A1	19990225	US9815789	19980729	C07D 239/94
WO 9909017 A1	19990225	US9817136	19980818	C07D 277/60
WO 9909019 A1	19990225	EP9804664	19980725	C07D 285/16
WO 9909021 A1	19990225	US9817016	19980817	C07D 305/14
WO 9909022 A1	19990225	US9816458	19980818	C07D 307/68
WO 9909023 A1	19990225	EP9805247	19980818	C07D 333/54
WO 9909024 A1	19990225	GB9802437	19980813	C07D 401/12
WO 9909025 A2	19990225	IB9801198	19980805	C07D 403/00

1		2		3
WO 9909026 A1	19990225	EP9804821	19980801	C07D 411/12
WO 9909027 A1	19990225	GB9802200	19980723	C07D 417/14
WO 9909028 A1	19990225	ES9800227	19980806	C07D 471/04
WO 9909030 A1	19990225	US9816848	19980813	C07D 471/04
WO 9909031 A1	19990225	SE9801467	19980814	C07D 473/00
WO 9909032 A1	19990225	US9816492	19980807	C07D 477/14
WO 9909033 A1	19990225	JP9803575	19980811	C07D 495/04
WO 9909034 A2	19990225	GB9802376	19980818	C07F
WO 9909037 A1	19990225	EP9805252	19980818	C07F 9/10
WO 9909038 A1	19990225	US9815378	19980727	C07F 9/24
WO 9909039 A1	19990225	EP9805053	19980808	C07F 9/30
WO 9909040 A1	19990225	GB9802392	19980807	C07F 9/50
WO 9909041 A2	19990225	GB9802407	19980810	C07H 1/00
WO 9909042 A2	19990225	US9816870	19980813	C07H 1/00
WO 9909043 A1	19990225	KR9800201	19980710	C07H 15/256
WO 9909044 A1	19990225	EP9805215	19980817	C07H 19/06
WO 9909045 A1	19990225	US9817268	19980820	C07H 21/00
WO 9909046 A1	19990225	US9817297	19980821	C07H 21/02
WO 9909047 A1	19990225	US9815580	19980729	C07H 21/04
WO 9909048 A1	19990225	US9817187	19980819	C07H 21/04
WO 9909049 A1	19990225	US9817296	19980821	C07H 21/04
WO 9909050 A1	19990225	GB9802435	19980813	C07J 51/00
WO 9909051 A1	19990225	EP9804866	19980805	C07K 1/00
WO 9909052 A1	19990225	US9816217	19980805	C07K 1/107
WO 9909053 A1	19990225	JP9803627	19980814	C07K 5/08
WO 9909055 A2	19990225	EP9805165	19980814	C07K 14/00
WO 9909061 A1	19990225	US9817469	19980821	C07K 14/47
WO 9909063 A1	19990225	IL9800379	19980813	C07K 14/54
WO 9909066 A1	19990225	CA9800750	19980805	C08B 30/14
WO 9909067 A1	19990225	US9817153	19980811	C08B 37/06
WO 9909069 A2	19990225	US9817118	19980817	C08F
WO 9909070 A1	19990225	US9816596	19980810	C08F 2/32
WO 9909071 A1	19990225	US9814426	19980714	C08F 2/46
WO 9909073 A1	19990225	EP9805283	19980813	C08F 8/00
WO 9909074 A1	19990225	EP9805472	19980819	C08F 10/00
WO 9909075 A1	19990225	US9816851	19980813	C08F 10/02
WO 9909078 A1	19990225	US9816690	19980812	C08F210/00
WO 9909079 A1	19990225	JP9803612	19980813	C08F210/06
WO 9909080 A1	19990225	US9816500	19980807	C08F279/02
WO 9909081 A1	19990225	US9816501	19980807	C08F279/02
WO 9909083 A1	19990225	US9816909	19980814	C08G 8/04
WO 9909084 A1	19990225	AU9800665	19980819	C08G 8/10
WO 9909086 A1	19990225	EP9804673	19980725	C08G 65/20
WO 9909087 A1	19990225	EP9804860	19980805	C08G 65/30
WO 9909089 A2	19990225	EP9805281	19980813	C08J 3/00
WO 9909090 A1	19990225	US9817307	19980820	C08J 5/18
WO 9909091 A1	19990225	US9816978	19980817	C08J 5/22
WO 9909092 A1	19990225	US9817383	19980821	C08J 11/04
WO 9909094 A1	19990225	US9817195	19980821	C08K 5/56
WO 9909096 A1	19990225	US9814304	19980710	C08L 23/04
WO 9909107 A1	19990225	US9815875	19980730	C09J 7/02
WO 9909108 A1	19990225	EP9804898	19980806	C09K 5/00
WO 9909109 A1	19990225	GB9802377	19980806	C09K 7/02
WO 9909110 A1	19990225	US9817263	19980819	C09K 7/06
WO 9909111 A1	19990225	EP9804909	19980806	C09K 9/02
WO 9909112 A1	19990225	EP9804910	19980806	C09K 9/02
WO 9909115 A1	19990225	US9816957	19980814	C10B 53/00
WO 9909116 A1	19990225	CN9700124	19971113	C10G 1/10
WO 9909121 A1	19990225	US9816854	19980813	C11D 1/83

1		2		3
WO 9909122 A1	19990225	US9714470	19970818	C11D 3/00
WO 9909123 A1	19990225	US9816525	19980807	C11D 3/20
WO 9909125 A1	19990225	EP9804392	19980715	C11D 3/37
WO 9909126 A1	19990225	US9811993	19980610	C11D 3/386
WO 9909127 A1	19990225	US9811995	19980610	C11D 3/386
WO 9909128 A1	19990225	US9811996	19980610	C11D 3/386
WO 9909129 A1	19990225	US9812015	19980610	C11D 3/386
WO 9909130 A1	19990225	US9812023	19980610	C11D 3/386
WO 9909131 A1	19990225	US9812024	19980610	C11D 3/386
WO 9909132 A1	19990225	US9812025	19980610	C11D 3/386
WO 9909133 A1	19990225	US9812027	19980610	C11D 3/386
WO 9909134 A1	19990225	GB9702221	19970818	C11D 7/50
WO 9909137 A1	19990225	US9817112	19980818	C12M 3/00
WO 9909139 A1	19990225	US9816818	19980814	C12N 5/00
WO 9909140 A1	19990225	US9817466	19980820	C12N 5/00
WO 9909141 A1	19990225	US9816782	19980813	C12N 5/06
WO 9909142 A1	19990225	US9816944	19980814	C12N 5/06
WO 9909143 A1	19990225	DK9800353	19980814	C12N 9/02
WO 9909144 A1	19990225	IB9801369	19980810	C12N 9/10
WO 9909145 A1	19990225	US9816229	19980803	C12N 9/10
WO 9909147 A1	19990225	US9714212	19970813	C12N 9/14
WO 9909148 A1	19990225	US9816879	19980813	C12N 9/90
WO 9909149 A1	19990225	US9816020	19980731	C12N 11/00
WO 9909150 A1	19990225	US9714507	19970818	C12N 15/00
WO 9909151 A2	19990225	US9814841	19980717	C12N 15/00
WO 9909152 A1	19990225	US9816701	19980811	C12N 15/00
WO 9909154 A2	19990225	US9816345	19980805	C12N 15/11
WO 9909155 A1	19990225	US9817044	19980818	C12N 15/11
WO 9909158 A1	19990225	JP9803601	19980812	C12N 15/12
WO 9909160 A1	19990225	JP9803641	19980817	C12N 15/12
WO 9909161 A1	19990225	US9803217	19980218	C12N 15/12
WO 9909162 A2	19990225	US9816523	19980810	C12N 15/12
WO 9909163 A1	19990225	US9816843	19980813	C12N 15/12
WO 9909165 A1	19990225	US9816945	19980814	C12N 15/12
WO 9909168 A1	19990225	US9817243	19980819	C12N 15/12
WO 9909169 A1	19990225	US9817255	19980820	C12N 15/12
WO 9909170 A1	19990225	US9817271	19980820	C12N 15/12
WO 9909171 A1	19990225	US9817320	19980820	C12N 15/12
WO 9909172 A1	19990225	FR9801799	19980812	C12N 15/16
WO 9909173 A1	19990225	CA9800733	19980729	C12N 15/29
WO 9909174 A1	19990225	GB9802383	19980807	C12N 15/29
WO 9909175 A1	19990225	US9816688	19980812	C12N 15/29
WO 9909176 A1	19990225	EP9805117	19980810	C12N 15/31
WO 9909178 A1	19990225	US9816845	19980813	C12N 15/39
WO 9909181 A1	19990225	GB9802475	19980818	C12N 15/54
WO 9909182 A2	19990225	US9816983	19980817	C12N 15/55
WO 9909183 A1	19990225	US9816906	19980814	C12N 15/56
WO 9909184 A1	19990225	EP9805012	19980807	C12N 15/58
WO 9909185 A1	19990225	EP9805055	19980810	C12N 15/58
WO 9909186 A2	19990225	FR9801813	19980814	C12N 15/74
WO 9909187 A1	19990225	CA9700590	19970819	C12N 15/82
WO 9909188 A2	19990225	EP9804988	19980727	C12N 15/82
WO 9909189 A1	19990225	FR9801814	19980818	C12N 15/82
WO 9909190 A1	19990225	IB9701338	19970813	C12N 15/82
WO 9909191 A1	19990225	JP9802993	19980702	C12N 15/85
WO 9909192 A1	19990225	CA9800784	19980814	C12N 15/86
WO 9909194 A1	19990225	FR9801803	19980813	C12N 15/86
WO 9909196 A1	19990225	US9817123	19980818	C12P 7/46
WO 9909197 A1	19990225	US9817004	19980817	C12P 19/34

1		2		3
WO 9909198 A1	19990225	US9817211	19980820	C12P 21/00
WO 9909200 A1	19990225	EP9804820	19980801	C12P 41/00
WO 9909202 A1	19990225	EP9805043	19980808	C12Q 1/00
WO 9909203 A1	19990225	US9817062	19980818	C12Q 1/00
WO 9909204 A1	19990225	US9817135	19980818	C12Q 1/00
WO 9909205 A2	19990225	US9817253	19980820	C12Q 1/00
WO 9909207 A1	19990225	FR9801717	19980731	C12Q 1/04
WO 9909211 A1	19990225	GB9802427	19980812	C12Q 1/68
WO 9909212 A1	19990225	GB9802461	19980818	C12Q 1/68
WO 9909214 A1	19990225	US9816488	19980807	C12Q 1/68
WO 9909216 A2	19990225	US9816776	19980813	C12Q 1/68
WO 9909217 A1	19990225	US9816966	19980814	C12Q 1/68
WO 9909218 A1	19990225	US9816971	19980814	C12Q 1/68
WO 9909222 A1	19990225	EP9804894	19980806	C21D 9/04
WO 9909223 A1	19990225	US9718083	19971006	C22B 3/44
WO 9909225 A1	19990225	CA9800781	19980814	C22B 15/00
WO 9909226 A1	19990225	CA9800782	19980814	C22B 23/00
WO 9909227 A1	19990225	NZ9800124	19980819	C22C 1/05
WO 9909232 A1	19990225	DE9802203	19980724	C22C 38/44
WO 9909234 A2	19990225	US9816942	19980814	C25B 1/00
WO 9909236 A1	19990225	US9817005	19980818	C30B 7/00
WO 9909242 A1	19990225	US9816724	19980812	D 21B 1/04
WO 9909244 A1	19990225	IB9700991	19970814	D 21C 9/16
WO 9909245 A1	19990225	FI9700478	19970815	D 21F 3/08
WO 9909246 A1	19990225	FI9800631	19980817	D 21F 5/18
WO 9909247 A1	19990225	GB9802415	19980811	D 21F 7/08
WO 9909248 A1	19990225	IB9801179	19980731	D 21F 11/00
WO 9909249 A1	19990225	SE9801490	19980819	D 21F 11/04
WO 9909256 A1	19990225	GB9802473	19980818	E01C 23/22
WO 9909259 A1	19990225	US9817367	19980821	E02B 17/00
WO 9909260 A1	19990225	US9817403	19980821	E02B 17/00
WO 9909261 A1	19990225	GB9802484	19980819	E02D 3/02
WO 9909262 A1	19990225	CZ9800032	19980729	E02F 3/38
WO 9909263 A1	19990225	CA9800656	19980707	E03B 3/02
WO 9909264 A1	19990225	DE9802413	19980819	E03C 1/04
WO 9909265 A1	19990225	JP9803633	19980814	E03C 1/042
WO 9909266 A1	19990225	MX9800038	19980807	E03D 3/06
WO 9909268 A1	19990225	AU9800652	19980819	E04B 2/56
WO 9909269 A1	19990225	RU9800267	19980817	E04C 1/4
WO 9909270 A1	19990225	EP9803980	19980630	E04D 3/35
WO 9909271 A1	19990225	DK9800355	19980817	E04D13/16
WO 9909272 A1	19990225	EP9804247	19980708	E04D13/16
WO 9909275 A1	19990225	AU9800640	19980811	E04G 3/10
WO 9909276 A1	19990225	US9714577	19970815	E04G 9/00
WO 9909277 A1	19990225	GB9802318	19980812	E04G 23/02
WO 9909278 A1	19990225	EP9805158	19980813	E04H 9/02
WO 9909279 A1	19990225	US9816928	19980813	E04H 17/14
WO 9909280 A1	19990225	AU9800627	19980810	E05B 19/08
WO 9909281 A1	19990225	SE9801388	19980715	E05B 27/06
WO 9909282 A1	19990225	CA9800776	19980813	E05F 15/14
WO 9909283 A1	19990225	DE9802324	19980812	E05F 15/14
WO 9909285 A1	19990225	US9817388	19980821	E06B 9/02
WO 9909286 A1	19990225	EP9804780	19980730	E06B 9/06
WO 9909288 A1	19990225	US9816988	19980813	E06B 9/58
WO 9909289 A2	19990225	US9817239	19980819	E06C
WO 9909291 A1	19990225	US9816665	19980812	E21B 7/00
WO 9909294 A1	19990225	AU9800639	19980813	E21B 25/18
WO 9909295 A1	19990225	GB9802388	19980807	E21B 31/107
WO 9909296 A1	19990225	US9816620	19980812	E21B 31/20

1		2		3
WO 9909299 A1	19990225	GB9802363	19980814	E21D15/48
WO 9909305 A1	19990225	US9817453	19980819	F01N 1/08
WO 9909306 A1	19990225	EP9805479	19980820	F01N 3/28
WO 9909307 A1	19990225	GB9802408	19980810	F01N 3/28
WO 9909309 A1	19990225	US9815723	19980729	F02B37/14
WO 9909314 A1	19990225	RU9700256	19970814	F02P 15/00
WO 9909315 A1	19990225	EP9804808	19980731	F04B 7/00
WO 9909321 A1	19990225	EP9805471	19980819	F04B 53/10
WO 9909322 A1	19990225	US9800606	19980108	F04C 2/344
WO 9909325 A1	19990225	AU9800680	19980817	F16B 2/10
WO 9909326 A1	19990225	CH9800337	19980811	F16B 7/04
WO 9909327 A1	19990225	US9817060	19980817	F16B 31/02
WO 9909329 A1	19990225	FI9800623	19980811	F16C 13/00
WO 9909330 A1	19990225	US9815192	19980722	F16C 13/00
WO 9909337 A1	19990225	US9721032	19971121	F16H 37/08
WO 9909341 A1	19990225	US9816080	19980731	F16K 17/10
WO 9909342 A1	19990225	US9812301	19980612	F16K 31/02
WO 9909343 A1	19990225	MX9800037	19980807	F16K 31/40
WO 9909344 A1	19990225	CA9800736	19980728	F16L 33/02
WO 9909345 A1	19990225	CA9800737	19980728	F16L 33/02
WO 9909346 A1	19990225	DK9700331	19970815	F16L 59/14
WO 9909349 A1	19990225	CA9800772	19980812	F21Q 1/00
WO 9909351 A1	19990225	GB9802434	19980813	F21V 9/10
WO 9909352 A1	19990225	US9714689	19970820	F23D 1/02
WO 9909353 A1	19990225	CN9800097	19980611	F23D14/38
WO 9909356 A1	19990225	AT9800192	19980813	F24D17/00
WO 9909357 A1	19990225	EP9705077	19970917	F24F 11/04
WO 9909358 A1	19990225	AT9800185	19980811	F24H 1/18
WO 9909360 A1	19990225	US9804943	19980312	F25B 29/00
WO 9909364 A1	19990225	SE9801472	19980814	F26B 21/06
WO 9909365 A1	19990225	EP9804387	19980714	F28D20/00
WO 9909366 A1	19990225	US9815208	19980722	F28F 7/00
WO 9909367 A1	19990225	US9816075	19980803	F41H 7/02
WO 9909368 A1	19990225	US9817166	19980819	F41J 5/02
WO 9909370 A1	19990225	US9817142	19980819	G01B 9/00
WO 9909371 A1	19990225	US9817218	19980819	G01B 11/06
WO 9909374 A2	19990225	US9817237	19980819	G01C 21/00
WO 9909377 A1	19990225	US9817464	19980820	G01F 1/64
WO 9909379 A1	19990225	FI9800626	19980813	G01G 19/08
WO 9909380 A1	19990225	US9817392	19980821	G01G 19/415
WO 9909382 A1	19990225	GB9801870	19980626	G01J 3/44
WO 9909383 A1	19990225	US9816664	19980811	G01J 5/10
WO 9909385 A1	19990225	AU9800645	19980814	G01L 3/08
WO 9909386 A1	19990225	US9814642	19980716	G01L 7/00
WO 9909388 A2	19990225	US9816456	19980818	G01N
WO 9909394 A1	19990225	US9816958	19980814	G01N 21/07
WO 9909395 A1	19990225	US9815673	19980727	G01N 21/27
WO 9909397 A1	19990225	US9816920	19980814	G01N 21/84
WO 9909399 A1	19990225	CA9800786	19980819	G01N 23/06
WO 9909400 A1	19990225	US9816666	19980810	G01N 23/08
WO 9909401 A1	19990225	US9816907	19980814	G01N 23/223
WO 9909402 A1	19990225	FI9800627	19980813	G01N 27/26
WO 9909403 A1	19990225	US9816471	19980807	G01N 27/26
WO 9909404 A1	19990225	AU9800642	19980813	G01N 27/403
WO 9909405 A1	19990225	US9816875	19980813	G01N 29/04
WO 9909406 A1	19990225	EP9805167	19980814	G01N 31/00
WO 9909411 A1	19990225	JP9803671	19980819	G01N 33/53
WO 9909412 A1	19990225	US9816890	19980814	G01N 33/53
WO 9909413 A1	19990225	US9714528	19970818	G01N 33/564

1		2		3
WO 9909416 A2	19990225	GB9802504	19980820	G01N 33/68
WO 9909417 A2	19990225	GB9802510	19980820	G01N 33/68
WO 9909418 A1	19990225	US9816475	19980807	G01P 9/04
WO 9909420 A1	19990225	AU9800632	19980811	G01R 19/145
WO 9909422 A1	19990225	US9816521	19980810	G01R 23/00
WO 9909423 A1	19990225	US9817070	19980818	G01R 31/02
WO 9909424 A1	19990225	US9714497	19970814	G01R 31/08
WO 9909433 A1	19990225	CA9800531	19980601	G01V 1/00
WO 9909434 A1	19990225	GB9802428	19980812	G01V 1/28
WO 9909435 A1	19990225	US9815030	19980721	G01V 1/42
WO 9909436 A1	19990225	GB9802479	19980819	G01V 15/00
WO 9909440 A1	19990225	US9816736	19980813	G02B 6/12
WO 9909444 A1	19990225	US9816468	19980811	G02B 6/44
WO 9909445 A1	19990225	US9816711	19980810	G02B 7/02
WO 9909447 A1	19990225	FR9801806	19980813	G02B 21/24
WO 9909452 A1	19990225	GB9802413	19980811	G02F 1/1335
WO 9909456 A1	19990225	US9817160	19980819	G03F 1/14
WO 9909461 A1	19990225	SE9801422	19980730	G05B 6/02
WO 9909462 A1	19990225	AT9800194	19980818	G05B 19/414
WO 9909464 A1	19990225	US9816459	19980819	G05F 1/00
WO 9909465 A1	19990225	US9812733	19980618	G06F
WO 9909466 A1	19990225	FI9800624	19980811	G06F 1/03
WO 9909470 A1	19990225	US9816448	19980813	G06F 7/52
WO 9909478 A1	19990225	US9816926	19980813	G06F 11/00
WO 9909480 A1	19990225	IB9801203	19980722	G06F 11/14
WO 9909483 A1	19990225	AU9800580	19980723	G06F 13/00
WO 9909484 A1	19990225	IL9800380	19980813	G06F 13/00
WO 9909485 A1	19990225	US9817012	19980817	G06F 13/00
WO 9909486 A1	19990225	US9817245	19980820	G06F 13/00
WO 9909487 A1	19990225	US9816272	19980806	G06F 13/24
WO 9909490 A1	19990225	US9817115	19980818	G06F 15/16
WO 9909492 A1	19990225	AU9800649	19980814	G06F 17/22
WO 9909493 A1	19990225	AU9800663	19980820	G06F 17/30
WO 9909494 A1	19990225	NZ9800128	19980814	G06F 17/30
WO 9909495 A1	19990225	US9816991	19980815	G06F 17/30
WO 9909496 A1	19990225	US9817134	19980818	G06F 17/30
WO 9909499 A1	19990225	AU9800654	19980819	G06F 17/60
WO 9909500 A2	19990225	DK9800339	19980731	G06F 17/60
WO 9909503 A1	19990225	US9816457	19980818	G06F 17/60
WO 9909504 A1	19990225	US9816741	19980811	G06F 17/60
WO 9909507 A1	19990225	US9816891	19980814	G06F 19/00
WO 9909508 A1	19990225	AU9800655	19980819	G06F 15300
WO 9909509 A1	19990225	US9816927	19980813	G06K 5/00
WO 9909510 A2	19990225	US9815054	19980721	G06K 9/00
WO 9909512 A1	19990225	US9816877	19980813	G06K 9/00
WO 9909514 A1	19990225	US9714726	19970819	G06K 9/74
WO 9909515 A1	19990225	GB9802456	19980817	G06K 11/18
WO 9909517 A1	19990225	US9815803	19980804	G06K 15/00
WO 9909518 A1	19990225	US9816708	19980810	G06K 15/00
WO 9909519 A1	19990225	GB9802452	19980817	G06K 17/00
WO 9909520 A1	19990225	GB9802467	19980818	G06K 19/06
WO 9909524 A1	19990225	GB9802355	19980805	G07B 15/02
WO 9909525 A1	19990225	NL9800462	19980813	G07C 1/30
WO 9909527 A1	19990225	DE9801178	19980424	G07D 7/12
WO 9909528 A1	19990225	DE9801180	19980424	G07D 7/12
WO 9909530 A1	19990225	US9817357	19980821	G07F 11/24
WO 9909533 A1	19990225	US9816946	19980814	G08B 3/10
WO 9909534 A1	19990225	US9815480	19980727	G08B 5/22
WO 9909535 A1	19990225	US9809235	19980506	G08B 13/14

1		2		3
WO 9909536 A1	19990225	US9814576	19980715	G08B 13/14
WO 9909539 A1	19990225	US9814971	19980720	G09B 19/00
WO 9909540 A1	19990225	FR9801375	19980626	G09B 29/10
WO 9909541 A1	19990225	RU9700260	19970818	G09F 3/03
WO 9909542 A1	19990225	NZ9800123	19980818	G09F 17/00
WO 9909543 A1	19990225	IL9800372	19980810	G09G 5/00
WO 9909544 A1	19990225	US9816963	19980814	G11B 5/48
WO 9909550 A1	19990225	IL9800374	19980811	G11B 7/00
WO 9909551 A1	19990225	IL9800375	19980812	G11B 7/00
WO 9909555 A1	19990225	US9816962	19980814	G11B 21/20
WO 9909561 A1	19990225	US9817450	19980819	H01B 7/00
WO 9909562 A1	19990225	US9816398	19980806	H01B 11/18
WO 9909563 A1	19990225	US9816784	19980813	H01B 17/06
WO 9909564 A1	19990225	CA9800769	19980811	H01C 7/112
WO 9909567 A1	19990225	US9817366	19980821	H01F 27/25
WO 9909568 A1	19990225	US9817148	19980819	H01F 27/29
WO 9909570 A1	19990225	GB9802424	19980812	H01H 3/14
WO 9909580 A1	19990225	US9817064	19980818	H01J 35/20
WO 9909582 A1	19990225	JP9803667	19980819	H01J 37/29
WO 9909583 A1	19990225	AT9800193	19980813	H01J 37/32
WO 9909584 A1	19990225	US9814986	19980717	H01J 61/09
WO 9909586 A2	19990225	US9817353	19980821	H01L 21/285
WO 9909590 A1	19990225	JP9702855	19970819	H01L 21/321
WO 9909594 A1	19990225	DE9802405	19980818	H01L 23/467
WO 9909599 A2	19990225	US9816900	19980814	H01L 29/43
WO 9909601 A1	19990225	US9817011	19980817	H01L 31/052
WO 9909603 A1	19990225	US9816935	19980814	H01L 51/00
WO 9909604 A1	19990225	US9813019	19980619	H01M 2/16
WO 9909607 A2	19990225	US9817192	19980820	H01Q
WO 9909608 A1	19990225	US9817185	19980819	H01Q 11/12
WO 9909609 A1	19990225	US9817314	19980820	H01Q 11/12
WO 9909611 A1	19990225	US9816452	19980814	H01R 9/09
WO 9909612 A1	19990225	CA9800783	19980813	H01R 13/20
WO 9909613 A1	19990225	US9816819	19980814	H01R 13/26
WO 9909617 A1	19990225	FR9801557	19980716	H01R 13/713
WO 9909618 A1	19990225	IB9801263	19980817	H01R 17/12
WO 9909619 A2	19990225	US9816820	19980814	H01R 23/00
WO 9909621 A1	19990225	US9816662	19980811	H01R 39/28
WO 9909622 A2	19990225	US9817137	19980818	H01S
WO 9909624 A1	19990225	US9814431	19980715	H01S 3/22
WO 9909626 A1	19990225	US9816560	19980812	H02G 3/00
WO 9909627 A1	19990225	DE9802333	19980813	H02G 3/26
WO 9909636 A1	19990225	RU9800244	19980730	H02K 7/02
WO 9909642 A1	19990225	GB9802351	19980814	H02P 5/168
WO 9909646 A2	19990225	SE9801483	19980818	H02P 6/18
WO 9909650 A1	19990225	US9817278	19980820	H03K 7/06
WO 9909654 A2	19990225	FI9800634	19980818	H03L 7/089
WO 9909655 A1	19990225	US9816780	19980813	H03M 13/00
WO 9909657 A2	19990225	IL9800384	19980813	H04B
WO 9909658 A2	19990225	US9816894	19980814	H04B
WO 9909659 A2	19990225	US9817407	19980821	H04B
WO 9909660 A1	19990225	US9817045	19980817	H04B 1/00
WO 9909661 A1	19990225	US9814580	19980715	H04B 1/04
WO 9909664 A1	19990225	EP9805114	19980805	H04B 1/38
WO 9909665 A1	19990225	US9816838	19980812	H04B 1/38
WO 9909674 A2	19990225	US9816815	19980813	H04B 7/00
WO 9909675 A1	19990225	US9817224	19980819	H04B 7/00
WO 9909676 A2	19990225	FI9800625	19980813	H04B 7/005
WO 9909677 A2	19990225	FI9800639	19980819	H04B 7/08

1		2		3
WO 9909682 A1	19990225	SE9801346	19980708	H04B 10/04
WO 9909683 A1	19990225	IL9800287	19980618	H04B 11/00
WO 9909684 A1	19990225	US9815111	19980722	H04B 14/06
WO 9909685 A2	19990225	IL9800385	19980813	H04J
WO 9909686 A2	19990225	DK9800351	19980814	H04J 3/06
WO 9909687 A1	19990225	US9815975	19980730	H04J 3/06
WO 9909689 A1	19990225	US9814893	19980717	H04J 3/16
WO 9909690 A2	19990225	US9814894	19980717	H04J 3/16
WO 9909692 A1	19990225	CN9800151	19980804	H04J 13/02
WO 9909694 A2	19990225	US9816868	19980813	H04L
WO 9909696 A1	19990225	US9816731	19980813	H04L 1/00
WO 9909697 A1	19990225	US9816872	19980813	H04L 1/00
WO 9909698 A1	19990225	SE9801415	19980724	H04L 1/18
WO 9909700 A1	19990225	IL9800381	19980813	H04L 9/08
WO 9909703 A2	19990225	US9816565	19980811	H04L 12/00
WO 9909707 A1	19990225	US9814606	19980714	H04L 12/18
WO 9909708 A2	19990225	FI9800628	19980814	H04L 12/24
WO 9909709 A1	19990225	US9815742	19980730	H04L 12/24
WO 9909710 A1	19990225	US9816414	19980807	H04L 12/28
WO 9909711 A1	19990225	US9817174	19980819	H04L 12/28
WO 9909713 A1	19990225	US9817279	19980820	H04L 12/42
WO 9909714 A1	19990225	EP9805286	19980817	H04L 12/44
WO 9909715 A1	19990225	GB9802138	19980717	H04L 12/56
WO 9909720 A1	19990225	US9816681	19980811	H04L 27/18
WO 9909722 A1	19990225	US9816641	19980811	H04L 27/28
WO 9909723 A2	19990225	US9817358	19980821	H04L 29/00
WO 9909724 A2	19990225	FI9800595	19980715	H04L 29/06
WO 9909726 A1	19990225	US9816863	19980814	H04L 29/06
WO 9909727 A2	19990225	AT9800190	19980812	H04M
WO 9909728 A2	19990225	EP9805249	19980818	H04M 1/00
WO 9909730 A1	19990225	US9809459	19980508	H04M 1/64
WO 9909735 A1	19990225	US9721226	19971117	H04N 3/14
WO 9909737 A1	19990225	US9721557	19971125	H04N 5/30
WO 9909741 A1	19990225	US9813755	19980630	H04N 7/10
WO 9909743 A2	19990225	US9816079	19980731	H04N 7/167
WO 9909744 A1	19990225	US9816243	19980804	H04N 7/173
WO 9909747 A1	19990225	KR9800249	19980812	H04N 7/30
WO 9909748 A1	19990225	KR9800250	19980812	H04N 7/30
WO 9909750 A1	19990225	AU9800635	19980812	H04N 13/00
WO 9909751 A1	19990225	DE9802257	19980806	H04Q 1/14
WO 9909752 A1	19990225	GB9802423	19980812	H04Q 3/00
WO 9909755 A1	19990225	US9816674	19980811	H04Q 3/00
WO 9909756 A2	19990225	US9816675	19980811	H04Q 3/00
WO 9909757 A1	19990225	US9816825	19980811	H04Q 3/00
WO 9909758 A1	19990225	EP9804769	19980730	H04Q 3/42
WO 9909759 A1	19990225	US9816936	19980814	H04Q 3/72
WO 9909760 A2	19990225	SE9801443	19980807	H04Q 7/00
WO 9909764 A1	19990225	SE9801432	19980731	H04Q 7/22
WO 9909765 A1	19990225	US9817080	19980818	H04Q 7/22
WO 9909766 A1	19990225	US9817171	19980819	H04Q 7/22
WO 9909768 A1	19990225	US9817126	19980818	H04Q 7/28
WO 9909769 A1	19990225	US9816984	19980817	H04Q 7/30
WO 9909771 A1	19990225	SE9801414	19980724	H04Q 7/32
WO 9909772 A1	19990225	US9817172	19980819	H04Q 7/32
WO 9909773 A1	19990225	EP9805261	19980819	H04Q 7/36
WO 9909774 A1	19990225	FI9800343	19980417	H04Q 7/38
WO 9909775 A2	19990225	FI9800633	19980818	H04Q 7/38
WO 9909776 A1	19990225	IB9801258	19980814	H04Q 7/38
WO 9909777 A1	19990225	SE9801269	19980626	H04Q 7/38

1		2		3
WO 9909778 A1	19990225	SE9801487	19980818	H04Q 7/38
WO 9909779 A1	19990225	US9817369	19980820	H04Q 7/38
WO 9909783 A2	19990225	NO9800240	19980814	H04Q 11/04
WO 9909784 A2	19990225	SE9801471	19980814	H04Q 11/04
WO 9909786 A1	19990225	IB9800889	19980608	H04R 3/00
WO 9909787 A1	19990225	AU9800647	19980814	H04R 3/12
WO 9909789 A1	19990225	US9816175	19980805	H05B 1/02
WO 9909790 A1	19990225	FR9801790	19980811	H05B 3/28
WO 9909791 A1	19990225	SE9701356	19970815	H05B 3/74
WO 9909792 A1	19990225	US9817269	19980820	H05F 3/00
WO 9909793 A1	19990225	US9816368	19980804	H05G 2/00
WO 9909794 A1	19990225	EP9805014	19980807	H05K 3/18
WO 9909799 A2	19990304	CH9800502	19981124	brak klasy
WO 9909800 A1	19990304	DK9800347	19980810	A01B 1/22
WO 9909801 A1	19990304	FR9801848	19980825	A01B 15/02
WO 9909803 A1	19990304	GB9802557	19980826	A01D45/02
WO 9909804 A1	19990304	SE9801258	19980626	A01D46/00
WO 9909810 A1	19990304	US9817447	19980821	A01H 5/10
WO 9909811 A1	19990304	EP9805416	19980826	A01K 1/015
WO 9909812 A1	19990304	DK9800362	19980820	A01K 5/02
WO 9909813 A1	19990304	AU9800672	19980821	A01K 14/00
WO 9909814 A1	19990304	AU9800673	19980821	A01K 14/00
WO 9909816 A1	19990304	EP9805095	19980812	A01K 67/027
WO 9909817 A1	19990304	GB9802517	19980821	A01K 67/027
WO 9909818 A1	19990304	JP9803775	19980825	A01M 1/04
WO 9909819 A1	19990304	US9817203	19980819	A01N 25/00
WO 9909820 A1	19990304	US9817246	19980820	A01N 25/00
WO 9909821 A1	19990304	US9817776	19980827	A01N 25/00
WO 9909822 A1	19990304	GB9802278	19980730	A01N 25/30
WO 9909823 A1	19990304	GB9802521	19980821	A01N 25/34
WO 9909824 A1	19990304	US9817371	19980819	A01N 25/34
WO 9909827 A1	19990304	EP9805388	19980825	A01N 43/40
WO 9909828 A1	19990304	US9817210	19980819	A01N 43/42
WO 9909829 A1	19990304	US9817651	19980826	A01N 43/76
WO 9909830 A1	19990304	EP9805701	19980818	A01N 47/24
WO 9909831 A1	19990304	US9817823	19980827	A01N 59/00
WO 9909833 A1	19990304	JP9802010	19980506	A01N 59/16
WO 9909834 A2	19990304	HU9800081	19980826	A01N 63/00
WO 9909835 A1	19990304	SE9801510	19980824	A01N 63/02
WO 9909836 A1	19990304	GB9802425	19980821	A01N 65/00
WO 9909837 A1	19990304	US9817344	19980828	A01N 65/00
WO 9909838 A1	19990304	DK9800365	19980824	A23C 19/032
WO 9909839 A1	19990304	FI9800646	19980821	A23D 9/007
WO 9909840 A1	19990304	US9715235	19970827	A23G 3/30
WO 9909841 A1	19990304	EP9804037	19980617	A23L 1/16
WO 9909842 A1	19990304	JP9803683	19980819	A23L 3/3499
WO 9909843 A1	19990304	US9817161	19980819	A24F 13/24
WO 9909844 A1	19990304	EP9805121	19980807	A24F 25/02
WO 9909845 A1	19990304	US9816027	19980803	A31K 31/54
WO 9909846 A1	19990304	US9816668	19980810	A41D13/00
WO 9909847 A1	19990304	US9815790	19980729	A41D13/02
WO 9909848 A1	19990304	US9808610	19980429	A41D19/00
WO 9909849 A1	19990304	IB9801291	19980820	A41D25/02
WO 9909850 A1	19990304	US9816314	19980806	A43B 11/00
WO 9909852 A1	19990304	US9817876	19980828	A44B 13/00
WO 9909853 A2	19990304	CA9800818	19980826	A44B 19/00
WO 9909854 A1	19990304	US9817599	19980825	A44B 19/00
WO 9909855 A1	19990304	US9714784	19970821	A44C 7/00
WO 9909856 A1	19990304	EP9805385	19980825	A45C 13/00

1		2		3
WO 9909857 A1	19990304	CA9800798	19980821	A45D 2/12
WO 9909860 A2	19990304	US9817485	19980824	A47B 91/02
WO 9909861 A1	19990304	NO9800248	19980824	A47C 1/027
WO 9909864 A2	19990304	US9817493	19980824	A47C 27/08
WO 9909865 A1	19990304	US9815049	19980722	A47C 27/10
WO 9909866 A1	19990304	US9817854	19980828	A47F 1/04
WO 9909867 A1	19990304	KR9800253	19980819	A47F 3/04
WO 9909868 A1	19990304	US9816713	19980812	A47G 5/02
WO 9909870 A1	19990304	AT9800188	19980812	A47G 21/10
WO 9909871 A1	19990304	US9817756	19980827	A47G 21/18
WO 9909876 A1	19990304	US9800637	19980115	A47L 13/144
WO 9909877 A1	19990304	FR9801821	19980819	A47L 13/16
WO 9909879 A1	19990304	US9817783	19980827	A61B 1/05
WO 9909882 A1	19990304	GB9802505	19980820	A61B 3/16
WO 9909883 A1	19990304	US9817872	19980827	A61B 5/00
WO 9909886 A1	19990304	FR9801843	19980824	A61B 5/087
WO 9909887 A1	19990304	US9817886	19980828	A61B 6/00
WO 9909888 A1	19990304	US9714959	19970826	A61B 10/00
WO 9909889 A1	19990304	US9714960	19970826	A61B 10/00
WO 9909892 A1	19990304	CA9800821	19980827	A61B 17/02
WO 9909893 A1	19990304	US9817650	19980826	A61B 17/12
WO 9909894 A1	19990304	US9817885	19980828	A61B 17/12
WO 9909895 A1	19990304	US9817978	19980827	A61B 17/12
WO 9909896 A1	19990304	US9817646	19980826	A61B 17/17
WO 9909902 A1	19990304	IB9801328	19980826	A61B 17/70
WO 9909906 A1	19990304	US9817786	19980827	A61C 1/10
WO 9909907 A1	19990304	US9814701	19980713	A61C 7/00
WO 9909908 A1	19990304	US9817484	19980824	A61C 7/08
WO 9909909 A1	19990304	BE9800125	19980825	A61C 13/275
WO 9909910 A1	19990304	GB9802571	19980826	A61D19/00
WO 9909912 A1	19990304	US9816823	19980813	A61F 2/06
WO 9909913 A2	19990304	IB9801324	19980825	A61F 2/44
WO 9909914 A1	19990304	US9817769	19980827	A61F 2/44
WO 9909915 A1	19990304	KR9700268	19971216	A61F 5/01
WO 9909916 A1	19990304	US9817822	19980825	A61F 7/00
WO 9909917 A1	19990304	IB9801176	19980731	A61F 7/03
WO 9909918 A1	19990304	IB9801178	19980731	A61F 7/03
WO 9909919 A1	19990304	US9817703	19980826	A61F 7/12
WO 9909922 A1	19990304	IB9801208	19980806	A61F 13/15
WO 9909923 A1	19990304	US9714930	19970825	A61F 13/15
WO 9909924 A1	19990304	US9814026	19980706	A61F 13/15
WO 9909925 A1	19990304	US9817393	19980821	A61F 13/15
WO 9909926 A1	19990304	US9817845	19980828	A61F 13/15
WO 9909929 A1	19990304	US9817502	19980824	A61H 31/00
WO 9909931 A1	19990304	EP9704660	19970827	A61J 1/00
WO 9909932 A1	19990304	KR9800256	19980825	A61J 1/06
WO 9909936 A1	19990304	US9817663	19980826	A61K 7/025
WO 9909937 A1	19990304	US9817664	19980826	A61K 7/025
WO 9909939 A1	19990304	FR9801845	19980824	A61K 7/06
WO 9909941 A1	19990304	US9715129	19970827	A61K 7/13
WO 9909946 A1	19990304	US9810646	19980526	A61K 7/48
WO 9909947 A1	19990304	US9810647	19980526	A61K 7/48
WO 9909948 A1	19990304	US9810648	19980526	A61K 7/48
WO 9909949 A1	19990304	US9810649	19980526	A61K 7/48
WO 9909950 A1	19990304	US9810650	19980526	A61K 7/48
WO 9909951 A1	19990304	US9810651	19980526	A61K 7/48
WO 9909952 A1	19990304	US9816855	19980813	A61K 7/48
WO 9909955 A1	19990304	GB9802546	19980824	A61K 9/107
WO 9909956 A1	19990304	US9817951	19980828	A61K 9/16

1		2		3
WO 9909957 A1	19990304	US9815237	19980721	A61K 9/20
WO 9909958 A1	19990304	US9817405	19980821	A61K 9/20
WO 9909959 A1	19990304	US9817440	19980821	A61K 9/20
WO 9909960 A1	19990304	EP9804846	19980804	A61K 9/70
WO 9909962 A1	19990304	GB9802410	19980810	A61K 9/70
WO 9909963 A2	19990304	EP9805075	19980811	A61K 31/00
WO 9909964 A2	19990304	EP9805454	19980827	A61K 31/00
WO 9909965 A2	19990304	JP9803692	19980820	A61K 31/00
WO 9909966 A1	19990304	US9812864	19980618	A61K 31/00
WO 9909967 A2	19990304	US9817459	19980821	A61K 31/00
WO 9909969 A1	19990304	EP9805236	19980818	A61K 31/07
WO 9909970 A1	19990304	US9817387	19980821	A61K 31/12
WO 9909972 A1	19990304	US9817818	19980827	A61K 31/19
WO 9909973 A1	19990304	US9817680	19980826	A61K 31/27
WO 9909974 A1	19990304	US9817092	19980818	A61K 31/34
WO 9909975 A1	19990304	US9817093	19980818	A61K 31/34
WO 9909976 A1	19990304	US9817332	19980826	A61K 31/35
WO 9909978 A1	19990304	US9817778	19980827	A61K 31/415
WO 9909979 A1	19990304	US9817666	19980826	A61K 31/425
WO 9909980 A1	19990304	US9817667	19980826	A61K 31/425
WO 9909981 A1	19990304	IB9801095	19980717	A61K 31/435
WO 9909983 A1	19990304	US9817508	19980824	A61K 31/47
WO 9909984 A1	19990304	US9817755	19980827	A61K 31/47
WO 9909985 A1	19990304	US9817696	19980826	A61K 31/495
WO 9909986 A1	19990304	JP9803711	19980821	A61K 31/505
WO 9909987 A1	19990304	US9817532	19980825	A61K 31/535
WO 9909988 A1	19990304	EP9805456	19980827	A61K 31/54
WO 9909989 A1	19990304	GB9802511	19980820	A61K 31/55
WO 9909990 A1	19990304	US9816581	19980811	A61K 31/55
WO 9909991 A1	19990304	US9817232	19980820	A61K 31/55
WO 9909992 A1	19990304	JP9803754	19980824	A61K 31/557
WO 9909993 A1	19990304	US9817288	19980820	A61K 31/56
WO 9909994 A1	19990304	EP9805074	19980811	A61K 31/66
WO 9909995 A2	19990304	IL9800389	19980818	A61K 31/66
WO 9909996 A1	19990304	US9817683	19980826	A61K 31/695
WO 9909998 A1	19990304	US9817894	19980828	A61K 31/70
WO 9909999 A1	19990304	US9817952	19980828	A61K 31/70
WO 9910002 A1	19990304	US9817953	19980828	A61K 35/78
WO 9910003 A1	19990304	US9817825	19980827	A61K 38/00
WO 9910004 A2	19990304	US9817922	19980828	A61K 38/00
WO 9910006 A1	19990304	US9817138	19980818	A61K 38/14
WO 9910007 A1	19990304	US9817780	19980827	A61K 38/16
WO 9910008 A1	19990304	US9817940	19980828	A61K 39/39
WO 9910009 A1	19990304	US9817500	19980824	A61K 39/395
WO 9910010 A1	19990304	JP9803790	19980826	A61K 45/00
WO 9910011 A1	19990304	AU9800682	19980825	A61K 47/18
WO 9910014 A2	19990304	US9817950	19980828	A61K 48/00
WO 9910015 A2	19990304	EP9805305	19980820	A61K 49/04
WO 9910016 A1	19990304	CA9800801	19980821	A61K 51/04
WO 9910018 A1	19990304	JP9803704	19980821	A61L 9/16
WO 9910021 A1	19990304	BG9800011	19980618	A61L 27/00
WO 9910022 A2	19990304	US9817754	19980827	A61L 31/00
WO 9910023 A2	19990304	US9817611	19980821	A61M
WO 9910024 A1	19990304	GB9802426	19980821	A61M 1/00
WO 9910026 A1	19990304	US9817738	19980827	A61M 5/00
WO 9910027 A1	19990304	US9817241	19980819	A61M 5/168
WO 9910028 A1	19990304	US9817313	19980820	A61M 5/168
WO 9910029 A1	19990304	US9816813	19980813	A61M 5/172
WO 9910030 A2	19990304	GB9802495	19980820	A61M 5/20

1			2		3
WO 9910033 A1	19990304	CH9800340	19980812	A61M 5/32	
WO 9910035 A2	19990304	US9817076	19980818	A61M 25/00	
WO 9910036 A1	19990304	US9817787	19980827	A61M 25/02	
WO 9910038 A1	19990304	US9817426	19980825	A61M 29/00	
WO 9910039 A1	19990304	US9817682	19980826	A61M 37/00	
WO 9910040 A1	19990304	US9817766	19980827	A61M 37/00	
WO 9910041 A1	19990304	US9817811	19980828	A61N 1/00	
WO 9910044 A1	19990304	DK9800363	19980821	A61N 1/368	
WO 9910046 A1	19990304	US9817589	19980825	A61N 5/00	
WO 9910048 A1	19990304	BR9700048	19970827	A63B 21/16	
WO 9910050 A1	19990304	US9817207	19980819	A63B 53/10	
WO 9910051 A1	19990304	US9817522	19980825	A63B 57/00	
WO 9910052 A1	19990304	GB9802539	19980824	A63B 69/32	
WO 9910055 A1	19990304	US9817400	19980821	A63F 1/00	
WO 9910056 A1	19990304	NL9800472	19980820	A63F 3/00	
WO 9910057 A1	19990304	IB9801322	19980825	A63F 9/00	
WO 9910059 A1	19990304	AU9800634	19980813	A63F 9/08	
WO 9910063 A1	19990304	NL9800479	19980826	A63G 31/00	
WO 9910065 A2	19990304	IL9800406	19980825	A63H	
WO 9910066 A1	19990304	US9716199	19970825	A63H 3/16	
WO 9910067 A1	19990304	DE9802487	19980825	A63H 33/04	
WO 9910069 A1	19990304	US9724084	19971231	B01D17/12	
WO 9910070 A1	19990304	BR9800044	19980625	B01D19/00	
WO 9910071 A1	19990304	FR9801829	19980820	B01D21/00	
WO 9910072 A1	19990304	DK9800356	19980818	B01D29/15	
WO 9910073 A1	19990304	US9816975	19980817	B01D29/68	
WO 9910074 A1	19990304	SE9801497	19980820	B01D33/21	
WO 9910075 A1	19990304	SE9801504	19980824	B01D35/027	
WO 9910076 A1	19990304	US9817767	19980827	B01D37/00	
WO 9910078 A1	19990304	AU9800688	19980825	B01D43/00	
WO 9910079 A1	19990304	AU9800689	19980825	B01D43/00	
WO 9910081 A2	19990304	EP9805098	19980812	B01D53/00	
WO 9910084 A1	19990304	IL9800408	19980825	B01D53/50	
WO 9910088 A1	19990304	US9810641	19980526	B01D63/16	
WO 9910089 A1	19990304	IL9800409	19980825	B01D65/10	
WO 9910094 A1	19990304	GB9802534	19980821	B01J 8/00	
WO 9910095 A1	19990304	US9817491	19980824	B01J 19/24	
WO 9910096 A1	19990304	FR9801818	19980818	B01J 20/18	
WO 9910101 A1	19990304	AU9800678	19980824	B02C 23/30	
WO 9910103 A1	19990304	US9817368	19980821	B03C 3/155	
WO 9910104 A1	19990304	FR9801850	19980825	B05B 7/00	
WO 9910105 A1	19990304	CH9800358	19980821	B05B 11/00	
WO 9910106 A1	19990304	EP9805427	19980826	B05B 11/00	
WO 9910110 A1	19990304	DK9800358	19980819	B06B 1/06	
WO 9910111 A1	19990304	EP9805421	19980826	B07B 1/46	
WO 9910112 A1	19990304	GB9802487	19980819	B07B 1/46	
WO 9910113 A1	19990304	EP9805088	19980811	B07C 5/36	
WO 9910117 A1	19990304	US9817257	19980820	B21F 27/16	
WO 9910118 A1	19990304	EP9805396	19980825	B21F 39/00	
WO 9910119 A1	19990304	US9817624	19980826	B22D11/06	
WO 9910124 A1	19990304	IB9801292	19980820	B23K 20/12	
WO 9910125 A1	19990304	US9817877	19980828	B23P 13/04	
WO 9910126 A1	19990304	US9816603	19980811	B23P 15/12	
WO 9910129 A1	19990304	US9817720	19980826	B24B 37/04	
WO 9910130 A1	19990304	US9817868	19980828	B25B 17/00	
WO 9910131 A1	19990304	GB9802466	19980824	B25D 9/10	
WO 9910133 A1	19990304	GB9801995	19980707	B25G 1/10	
WO 9910134 A1	19990304	EP9805031	19980807	B25H 3/00	
WO 9910136 A1	19990304	US9817370	19980821	B25J 9/00	

1		2		3
WO 9910137 A1	19990304	US9817722	19980827	B25J 11/00
WO 9910140 A1	19990304	EP9802470	19980425	B26B 19/04
WO 9910141 A1	19990304	EP9802471	19980425	B26B 19/28
WO 9910142 A1	19990304	EP9804839	19980804	B26B 19/28
WO 9910143 A1	19990304	US9817861	19980828	B26D 1/12
WO 9910144 A1	19990304	FI9800637	19980819	B27M 3/34
WO 9910146 A1	19990304	US9817551	19980825	B28B 7/36
WO 9910147 A1	19990304	EP9804068	19980701	B28B 11/02
WO 9910148 A1	19990304	US9817441	19980821	B28C 7/04
WO 9910149 A1	19990304	US9817507	19980824	B28D 1/04
WO 9910150 A1	19990304	AT9800195	19980819	B29B 7/74
WO 9910151 A1	19990304	AT9800196	19980819	B29B 7/74
WO 9910160 A1	19990304	EP9805266	19980819	B29C 49/64
WO 9910161 A1	19990304	US9817322	19980821	B29C 51/02
WO 9910162 A1	19990304	US9817144	19980819	B29C 59/00
WO 9910164 A1	19990304	IB9801218	19980810	B32B 3/10
WO 9910165 A1	19990304	US9817898	19980828	B32B 3/26
WO 9910166 A1	19990304	IB9801175	19980731	B32B 5/02
WO 9910169 A1	19990304	SE9801438	19980805	B32B 25/10
WO 9910176 A1	19990304	US9817785	19980827	B41F 13/20
WO 9910179 A1	19990304	GB9802519	19980821	B41J 2/155
WO 9910180 A1	19990304	IL9800399	19980823	B41J 2/195
WO 9910181 A1	19990304	JP9803564	19980811	B41J 11/66
WO 9910182 A1	19990304	EP9804464	19980717	B41M 1/18
WO 9910190 A1	19990304	US9714936	19970825	B60C 3/04
WO 9910197 A1	19990304	DE9801875	19980701	B60N 2/28
WO 9910200 A1	19990304	CN9800173	19980825	B60Q 1/44
WO 9910202 A1	19990304	US9817937	19980828	B60R 7/04
WO 9910207 A1	19990304	US9817117	19980818	B60R 21/16
WO 9910208 A1	19990304	US9817944	19980827	B60R 22/00
WO 9910217 A1	19990304	DK9800366	19980825	B62D 5/083
WO 9910220 A1	19990304	US9817654	19980826	B62D33/04
WO 9910225 A2	19990304	US9817487	19980824	B62L 3/00
WO 9910226 A2	19990304	US9817244	19980820	B63B
WO 9910228 A1	19990304	US9817402	19980821	B63B 21/50
WO 9910229 A1	19990304	CA9800789	19980820	B63B 23/32
WO 9910230 A1	19990304	GB9802501	19980820	B63B 35/44
WO 9910232 A1	19990304	AU9800675	19980821	B63C 11/52
WO 9910238 A2	19990304	EP9805344	19980821	B65B 7/16
WO 9910239 A1	19990304	DK9800343	19980807	B65B 67/12
WO 9910240 A2	19990304	FR9801832	19980821	B65D 1/00
WO 9910241 A2	19990304	IB9801474	19980818	B65D 5/06
WO 9910242 A1	19990304	US9817843	19980828	B65D17/44
WO 9910243 A1	19990304	AU9800683	19980825	B65D19/24
WO 9910244 A1	19990304	US9817936	19980828	B65D25/04
WO 9910246 A1	19990304	US9817582	19980825	B65D30/00
WO 9910247 A1	19990304	GB9802230	19980727	B65D47/20
WO 9910248 A1	19990304	GB9802035	19980710	B65D51/00
WO 9910249 A1	19990304	EP9805386	19980825	B65D55/02
WO 9910250 A1	19990304	GB9802502	19980820	B65D63/12
WO 9910251 A1	19990304	AU9800671	19980821	B65D65/38
WO 9910252 A1	19990304	US9816844	19980813	B65D75/58
WO 9910254 A1	19990304	US9715102	19970827	B65D83/44
WO 9910255 A1	19990304	US9817505	19980824	B65D91/00
WO 9910259 A1	19990304	ES9800232	19980814	B65G 39/04
WO 9910260 A1	19990304	AU9800666	19980821	B65G 47/04
WO 9910263 A1	19990304	FR9801646	19980724	B65G 51/03
WO 9910265 A1	19990304	GB9802509	19980820	B65H 9/16
WO 9910267 A1	19990304	US9812923	19980622	B65H 19/22

1		2		3
WO 9910268 A1	19990304	US9815273	19980723	B65H 54/22
WO 9910270 A1	19990304	US9817687	19980826	B66F 9/075
WO 9910271 A1	19990304	US9817688	19980826	B66F 9/075
WO 9910272 A1	19990304	EP9805270	19980819	B67C 3/06
WO 9910277 A1	19990304	US9816193	19980803	C01B 37/02
WO 9910278 A1	19990304	US9715060	19970827	C01C 3/12
WO 9910279 A1	19990304	EP9804357	19980714	C02F 1/32
WO 9910280 A1	19990304	EP9804358	19980714	C02F 1/32
WO 9910281 A1	19990304	EP9804359	19980714	C02F 1/32
WO 9910282 A1	19990304	EP9804373	19980714	C02F 1/32
WO 9910283 A1	19990304	EP9804374	19980714	C02F 1/32
WO 9910284 A1	19990304	EP9805368	19980825	C02F 1/44
WO 9910285 A1	19990304	GB9802506	19980820	C02F 1/46
WO 9910288 A1	19990304	US9802523	19980209	C02F 11/14
WO 9910290 A1	19990304	US9817840	19980826	C03C 19/00
WO 9910292 A2	19990304	US9817590	19980821	C03D 311/30
WO 9910293 A1	19990304	GB9802474	19980824	C04B 26/10
WO 9910294 A1	19990304	US9816187	19980805	C04B 35/622
WO 9910296 A2	19990304	EP9805237	19980818	C04B 38/00
WO 9910297 A2	19990304	EP9805238	19980818	C04B 38/00
WO 9910299 A1	19990304	AU9800670	19980821	C06B 45/00
WO 9910301 A1	19990304	US9817554	19980825	C06C 5/04
WO 9910302 A1	19990304	JP9803590	19980812	C07C 19/08
WO 9910304 A1	19990304	US9817158	19980819	C07C 45/33
WO 9910306 A1	19990304	EP9805141	19980813	C07C 49/697
WO 9910307 A1	19990304	US9817488	19980824	C07C 51/41
WO 9910308 A1	19990304	FR9801834	19980821	C07C 65/17
WO 9910310 A1	19990304	US9817873	19980828	C07C 67/42
WO 9910311 A1	19990304	GB9802453	19980817	C07C209/02
WO 9910312 A1	19990304	EP9805135	19980813	C07C233/87
WO 9910313 A1	19990304	EP9805144	19980813	C07C237/34
WO 9910315 A2	19990304	EP9805142	19980813	C07C253/14
WO 9910316 A1	19990304	JP9803685	19980820	C07C257/18
WO 9910317 A1	19990304	JP9803736	19980824	C07C271/10
WO 9910318 A1	19990304	FR9801856	19980826	C07C271/28
WO 9910319 A1	19990304	EP9805209	19980817	C07C303/24
WO 9910320 A1	19990304	US9816781	19980813	C07C311/21
WO 9910321 A2	19990304	US9817830	19980828	C07C317/00
WO 9910322 A1	19990304	FR9801835	19980821	C07C323/62
WO 9910323 A1	19990304	US9817510	19980824	C07D 205/08
WO 9910325 A1	19990304	EP9804844	19980804	C07D 209/34
WO 9910326 A1	19990304	GB9802465	19980824	C07D 213/89
WO 9910327 A1	19990304	EP9804634	19980805	C07D 231/12
WO 9910328 A1	19990304	EP9804635	19980723	C07D 231/20
WO 9910329 A1	19990304	US9817692	19980826	C07D 233/54
WO 9910330 A1	19990304	US9817164	19980819	C07D 235/12
WO 9910331 A1	19990304	US9816479	19980810	C07D 237/14
WO 9910333 A1	19990304	EP9805387	19980825	C07D 239/50
WO 9910334 A1	19990304	EP9805045	19980808	C07D 275/03
WO 9910335 A1	19990304	GB9802250	19980728	C07D 311/76
WO 9910336 A1	19990304	EP9805044	19980808	C07D 319/12
WO 9910337 A1	19990304	EP9805264	19980819	C07D 323/00
WO 9910339 A1	19990304	IB9801229	19980811	C07D 401/10
WO 9910340 A1	19990304	US9817816	19980827	C07D 401/12
WO 9910341 A1	19990304	US9816026	19980803	C07D 403/02
WO 9910345 A1	19990304	US9816016	19980803	C07D 417/12
WO 9910346 A1	19990304	GB9802460	19980818	C07D 417/14
WO 9910347 A1	19990304	US9817513	19980824	C07D 471/04
WO 9910348 A1	19990304	US9817467	19980821	C07D 477/06

1		2		3
WO 9910349 A1	19990304	GB9802493	19980819	C07D 487/04
WO 9910350 A1	19990304	US9817049	19980818	C07D 487/04
WO 9910351 A1	19990304	JP9702918	19970822	C07D 491/048
WO 9910353 A1	19990304	FI9800644	19980821	C07F 7/00
WO 9910355 A1	19990304	DE9802462	19980817	C07F 9/6509
WO 9910356 A1	19990304	EP9805303	19980820	C07F 15/00
WO 9910357 A1	19990304	US9817610	19980821	C07F 15/00
WO 9910359 A2	19990304	EP9805390	19980825	C07H
WO 9910361 A1	19990304	FR9801767	19980807	C07H 21/00
WO 9910363 A1	19990304	US9817709	19980827	C07H 21/00
WO 9910364 A1	19990304	US9817710	19980827	C07H 21/00
WO 9910365 A2	19990304	US9817913	19980828	C07H 21/00
WO 9910366 A1	19990304	US9817810	19980828	C07H 21/04
WO 9910368 A1	19990304	US9817905	19980828	C07H 21/04
WO 9910369 A1	19990304	US9817914	19980828	C07H 21/04
WO 9910370 A1	19990304	US9817628	19980825	C07K 1/14
WO 9910371 A2	19990304	EP9805161	19980814	C07K 5/023
WO 9910372 A1	19990304	US9817670	19980826	C07K 5/062
WO 9910373 A1	19990304	US9817542	19980825	C07K 7/64
WO 9910374 A1	19990304	US9817544	19980825	C07K 7/64
WO 9910375 A2	19990304	EP9805285	19980817	C07K 14/00
WO 9910379 A1	19990304	GB9802542	19980824	C07K 14/47
WO 9910380 A1	19990304	JP9803715	19980821	C07K 14/475
WO 9910381 A1	19990304	US9814284	19980709	C07K 14/78
WO 9910382 A1	19990304	NO9800252	19980826	C07K 14/82
WO 9910384 A1	19990304	FI9800666	19980826	C08B 37/06
WO 9910385 A1	19990304	JP9803536	19980807	C08B 37/08
WO 9910386 A1	19990304	US9817797	19980827	C08F 2/44
WO 9910391 A1	19990304	US9817656	19980826	C08F 4/70
WO 9910392 A1	19990304	US9817559	19980825	C08F 8/00
WO 9910393 A1	19990304	US9817669	19980826	C08F 8/34
WO 9910394 A1	19990304	US9816789	19980813	C08F 12/04
WO 9910395 A1	19990304	US9817673	19980826	C08F210/00
WO 9910396 A1	19990304	US9817375	19980821	C08F218/08
WO 9910397 A1	19990304	EP9805487	19980821	C08G 18/00
WO 9910399 A1	19990304	US9817749	19980827	C08G 18/02
WO 9910402 A1	19990304	FR9801862	19980827	C08G 18/70
WO 9910407 A1	19990304	EP9805363	19980824	C08G 65/10
WO 9910409 A1	19990304	US9816465	19980820	C08G 69/34
WO 9910411 A1	19990304	US9817549	19980825	C08G 73/10
WO 9910412 A1	19990304	FI9800630	19980817	C08G 77/46
WO 9910414 A1	19990304	US9817681	19980826	C08J 3/03
WO 9910415 A1	19990304	US9816810	19980813	C08J 3/22
WO 9910421 A1	19990304	US9816213	19980805	C08K 5/43
WO 9910422 A1	19990304	US9816214	19980805	C08K 5/43
WO 9910423 A1	19990304	US9816215	19980805	C08K 5/43
WO 9910424 A1	19990304	US9816783	19980813	C08K 5/43
WO 9910425 A1	19990304	US9817575	19980826	C08K 5/43
WO 9910426 A1	19990304	US9817668	19980826	C08K 5/43
WO 9910427 A1	19990304	US9817685	19980826	C08K 5/43
WO 9910428 A1	19990304	GB9802527	19980821	C08K 9/00
WO 9910432 A1	19990304	EP9803283	19980602	C08L 71/00
WO 9910433 A1	19990304	US9817071	19980818	C08L 77/00
WO 9910434 A1	19990304	EP9805485	19980821	C08L 95/00
WO 9910440 A1	19990304	US9817490	19980824	C09D 183/08
WO 9910441 A1	19990304	EP9805197	19980817	C09D 183/14
WO 9910442 A1	19990304	US9817748	19980827	C09D 201/02
WO 9910446 A1	19990304	GB9802514	19980820	C09K 5/00
WO 9910447 A1	19990304	RU9700274	19970826	C09K 5/04

1		2		3
WO 9910449 A1	19990304	DE9802363	19980814	C10B 53/00
WO 9910454 A2	19990304	EP9805299	19980820	C10M
WO 9910455 A1	19990304	US9817536	19980825	C10M 105/38
WO 9910456 A1	19990304	US9817896	19980828	C11B 5/00
WO 9910461 A1	19990304	EP9805210	19980817	C11D 1/37
WO 9910462 A1	19990304	SE9801433	19980803	C11D 1/62
WO 9910464 A1	19990304	US9817706	19980826	C11D 3/02
WO 9910465 A1	19990304	US9816853	19980813	C11D 3/37
WO 9910466 A1	19990304	US9714853	19970822	C11D 3/386
WO 9910467 A1	19990304	GB9802489	19980819	C11D11/02
WO 9910475 A2	19990304	CA9800790	19980820	C12N 1/20
WO 9910476 A1	19990304	NZ9800122	19980818	C12N 1/20
WO 9910477 A1	19990304	US9817061	19980818	C12N 1/20
WO 9910479 A1	19990304	US9817566	19980825	C12N 5/00
WO 9910480 A2	19990304	EP9805275	19980819	C12N 9/00
WO 9910481 A2	19990304	US9816969	19980814	C12N 9/00
WO 9910482 A1	19990304	CA9800803	19980820	C12N 9/10
WO 9910483 A2	19990304	EP9805096	19980812	C12N 9/52
WO 9910484 A1	19990304	US9814552	19980714	C12N 15/00
WO 9910485 A1	19990304	US9817949	19980828	C12N 15/10
WO 9910486 A2	19990304	US9817147	19980818	C12N 15/11
WO 9910487 A2	19990304	US9817691	19980826	C12N 15/11
WO 9910488 A1	19990304	US9817852	19980828	C12N 15/11
WO 9910491 A1	19990304	US9817690	19980826	C12N 15/12
WO 9910492 A1	19990304	US9817724	19980826	C12N 15/12
WO 9910493 A1	19990304	US9817821	19980827	C12N 15/12
WO 9910494 A2	19990304	US9817364	19980821	C12N 15/13
WO 9910496 A1	19990304	EP9805109	19980812	C12N 15/31
WO 9910497 A1	19990304	NL9700474	19970821	C12N 15/31
WO 9910498 A2	19990304	US9817519	19980824	C12N 15/52
WO 9910499 A1	19990304	EP9805362	19980824	C12N 15/53
WO 9910500 A1	19990304	EP9805339	19980821	C12N 15/55
WO 9910502 A1	19990304	US9817648	19980826	C12N 15/55
WO 9910503 A1	19990304	EP9805094	19980812	C12N 15/57
WO 9910504 A2	19990304	US9817715	19980826	C12N 15/57
WO 9910505 A2	19990304	CA9800792	19980821	C12N 15/62
WO 9910507 A1	19990304	US9817857	19980828	C12N 15/63
WO 9910508 A1	19990304	US9715219	19970827	C12N 15/67
WO 9910509 A1	19990304	US9817261	19980819	C12N 15/67
WO 9910510 A2	19990304	US9817723	19980826	C12N 15/67
WO 9910513 A1	19990304	IB9801199	19980805	C12N 15/82
WO 9910514 A1	19990304	US9817546	19980825	C12N 15/82
WO 9910516 A2	19990304	US9817606	19980825	C12N 15/86
WO 9910517 A1	19990304	SE9801527	19980826	C12N 15/87
WO 9910518 A1	19990304	JP9702986	19970827	C12P 7/22
WO 9910519 A1	19990304	EP9805291	19980820	C12P 41/00
WO 9910520 A1	19990304	GB9802457	19980817	C12Q 1/00
WO 9910521 A1	19990304	US9816943	19980814	C12Q 1/00
WO 9910522 A1	19990304	US9817398	19980821	C12Q 1/00
WO 9910523 A1	19990304	US9817697	19980826	C12Q 1/48
WO 9910524 A1	19990304	US9817698	19980826	C12Q 1/48
WO 9910525 A1	19990304	US9817699	19980826	C12Q 1/48
WO 9910529 A1	19990304	GB9802468	19980818	C12Q 1/68
WO 9910532 A1	19990304	JP9803734	19980824	C12Q 1/68
WO 9910533 A1	19990304	NL9800481	19980826	C12Q 1/68
WO 9910537 A1	19990304	US9817636	19980826	C12Q 1/68
WO 9910540 A1	19990304	US9817859	19980828	C12Q 1/68
WO 9910542 A1	19990304	FI9800667	19980826	C13K 13/00
WO 9910543 A1	19990304	AU9800629	19980807	C14B 1/26

1		2		3
WO 9910544 A1	19990304	CA9800794	19980821	C21B 13/14
WO 9910546 A1	19990304	US9817712	19980827	C22B 15/00
WO 9910547 A1	19990304	US9817737	19980827	C22C 19/03
WO 9910548 A1	19990304	US9817705	19980826	C22C 19/07
WO 9910549 A1	19990304	IB9801298	19980820	C22C 29/00
WO 9910550 A1	19990304	IB9801297	19980820	C22C 29/02
WO 9910551 A1	19990304	IB9801299	19980820	C22C 29/02
WO 9910552 A1	19990304	IB9801300	19980820	C22C 29/02
WO 9910553 A1	19990304	IB9801301	19980820	C22C 29/02
WO 9910555 A1	19990304	US9817725	19980827	C22F 1/10
WO 9910556 A1	19990304	EP9804871	19980805	C23C 8/18
WO 9910560 A1	19990304	US9817721	19980826	C23C 16/50
WO 9910565 A2	19990304	US9817653	19980826	C25D
WO 9910566 A2	19990304	US9816174	19980803	C25D 5/00
WO 9910567 A1	19990304	US9816460	19980819	C25D11/18
WO 9910571 A1	19990304	GB9802224	19980727	C30B 23/00
WO 9910575 A2	19990304	US9817591	19980824	D 02J
WO 9910579 A2	19990304	DE9801765	19980629	D 04H
WO 9910580 A1	19990304	US9817771	19980827	D 04H 1/42
WO 9910581 A1	19990304	DE9801777	19980629	D 04H 1/68
WO 9910582 A1	19990304	AU9800687	19980826	D 06B 5/26
WO 9910583 A1	19990304	CA9800802	19980821	D 06F 37/24
WO 9910585 A1	19990304	US9817730	19980827	D06L 1/00
WO 9910587 A1	19990304	US9817926	19980828	D06L 1/04
WO 9910588 A1	19990304	AU9800669	19980821	D 06M 11/50
WO 9910589 A1	19990304	US9817285	19980821	D 06M 13/127
WO 9910591 A1	19990304	EP9805123	19980805	D 06M 23/00
WO 9910592 A1	19990304	EP9805246	19980818	D 06N 1/00
WO 9910593 A1	19990304	GB9802580	19980827	D 06P 5/00
WO 9910594 A1	19990304	SE9801451	19980810	D21B 1/12
WO 9910596 A1	19990304	FI9800648	19980824	D21F 5/04
WO 9910597 A1	19990304	IB9801234	19980814	D 21F 11/00
WO 9910600 A1	19990304	FR9801824	19980820	E01C 11/16
WO 9910601 A1	19990304	FR9801833	19980821	E01C 11/16
WO 9910602 A1	19990304	JP9803779	19980826	E01C 11/24
WO 9910603 A1	19990304	DE9802480	19980824	E02B 3/12
WO 9910604 A1	19990304	GB9802530	19980821	E02B 11/00
WO 9910607 A2	19990304	US9817169	19980819	E04B
WO 9910608 A1	19990304	AU9800676	19980824	E04B 1/84
WO 9910609 A1	19990304	AU9800674	19980821	E04D 3/36
WO 9910610 A1	19990304	FR9801819	19980819	E04D13/03
WO 9910611 A1	19990304	EP9804337	19980713	E04D13/12
WO 9910612 A1	19990304	DE9802397	19980818	E04G 7/30
WO 9910613 A1	19990304	CH9800346	19980818	E04G 23/02
WO 9910614 A1	19990304	CN9700084	19970822	E04H 1/04
WO 9910616 A1	19990304	CA9800804	19980820	E05B 65/32
WO 9910618 A1	19990304	US9816715	19980812	E05D15/06
WO 9910619 A1	19990304	DE9802395	19980818	E06B 3/22
WO 9910620 A1	19990304	NO9800246	19980822	E21B 25/00
WO 9910623 A1	19990304	US9816949	19980814	E21B 43/14
WO 9910626 A1	19990304	DE9802428	19980820	F01C 3/08
WO 9910630 A1	19990304	NO9800254	19980826	F01L 3/16
WO 9910636 A1	19990304	CA9800793	19980821	F01P 11/02
WO 9910638 A1	19990304	US9817745	19980827	F02B 75/06
WO 9910639 A1	19990304	CH9800304	19980713	F02C 3/00
WO 9910641 A1	19990304	US9817584	19980825	F02C 9/26
WO 9910643 A1	19990304	CA9800806	19980825	F02D19/06
WO 9910645 A1	19990304	CA9800680	19980713	F02M 25/08
WO 9910646 A1	19990304	CA9800682	19980713	F02M 25/08

1		2		3
WO 9910653 A1	19990304	US9816867	19980812	F04B 17/00
WO 9910655 A1	19990304	GB9802500	19980820	F04D13/02
WO 9910657 A1	19990304	AU9800677	19980824	F04D29/18
WO 9910661 A1	19990304	US9817425	19980825	F16G 11/00
WO 9910669 A1	19990304	AU9800684	19980826	F16K 7/12
WO 9910673 A1	19990304	US9817504	19980824	F16K 37/00
WO 9910674 A1	19990304	NO9800251	19980826	F16L 1/20
WO 9910675 A1	19990304	GB9802531	19980821	F16L 9/12
WO 9910676 A1	19990304	AU9800699	19980827	F16L 27/02
WO 9910677 A1	19990304	US9816914	19980814	F16L 37/28
WO 9910678 A1	19990304	NO9800258	19980827	F16L 58/00
WO 9910680 A1	19990304	US9817489	19980824	F23D 3/16
WO 9910682 A1	19990304	DE9802362	19980814	F23G 5/04
WO 9910685 A1	19990304	US9817213	19980820	F24F 13/06
WO 9910687 A1	19990304	US9714888	19970825	F25B 9/00
WO 9910688 A1	19990304	US9714147	19970822	F25B 21/00
WO 9910691 A1	19990304	US9817433	19980825	F25D 3/08
WO 9910693 A2	19990304	DE9802427	19980820	F25D31/00
WO 9910695 A1	19990304	US9714785	19970822	F28D15/00
WO 9910696 A1	19990304	US9815651	19980729	F28F 1/00
WO 9910697 A2	19990304	AT9800200	19980825	F41A
WO 9910698 A1	19990304	US9817501	19980824	F41B 11/00
WO 9910699 A2	19990304	EA9800006	19980824	F41C
WO 9910700 A1	19990304	US9817419	19980825	F41G
WO 9910703 A1	19990304	IB9801314	19980824	F42B 12/78
WO 9910704 A2	19990304	US9817623	19980826	F42B 39/00
WO 9910707 A1	19990304	EP9804709	19980728	G01B 11/22
WO 9910714 A1	19990304	US9817477	19980824	G01F 23/26
WO 9910717 A1	19990304	US9817456	19980821	G01J 1/42
WO 9910720 A1	19990304	US9817452	19980819	G01M 3/16
WO 9910721 A1	19990304	GB9802503	19980820	G01M 3/22
WO 9910723 A1	19990304	US9817524	19980825	G01N 1/31
WO 9910724 A2	19990304	US9817657	19980826	G01N 11/04
WO 9910729 A1	19990304	RU9800274	19980818	G01N 21/31
WO 9910735 A1	19990304	US9817641	19980826	G01N 27/26
WO 9910736 A1	19990304	GB9802529	19980821	G01N 27/327
WO 9910737 A1	19990304	US9817517	19980824	G01N 29/10
WO 9910742 A1	19990304	US9817758	19980827	G01N 33/545
WO 9910743 A1	19990304	US9817982	19980831	G01N 33/546
WO 9910749 A1	19990304	US9817480	19980821	G01R 1/073
WO 9910751 A1	19990304	GB9802471	19980824	G01R 31/00
WO 9910753 A1	19990304	FI9800668	19980826	G01R 31/08
WO 9910758 A1	19990304	US9817056	19980818	G01V 1/00
WO 9910764 A1	19990304	IL9800397	19980820	G02B 27/02
WO 9910765 A1	19990304	US9817295	19980821	G02B 27/09
WO 9910766 A1	19990304	AU9800679	19980826	G02B 27/22
WO 9910767 A1	19990304	US9817734	19980827	G02F 1/167
WO 9910768 A1	19990304	US9817735	19980827	G02F 1/167
WO 9910769 A1	19990304	US9817802	19980827	G02F 1/167
WO 9910771 A1	19990304	US9817259	19980820	G03B 3/10
WO 9910775 A1	19990304	US9817827	19980828	G03B 27/72
WO 9910776 A1	19990304	US9817525	19980825	G03C 1/805
WO 9910783 A1	19990304	US9817439	19980821	G05B 13/04
WO 9910785 A1	19990304	AU9800644	19980814	G05B 19/19
WO 9910792 A2	19990304	US9817608	19980825	G06F
WO 9910793 A1	19990304	FI9800653	19980825	G06F 1/00
WO 9910794 A2	19990304	US9817274	19980820	G06F 1/00
WO 9910798 A1	19990304	US9817570	19980825	G06F 3/023
WO 9910799 A1	19990304	US9817363	19980821	G06F 3/033

1		2		3
WO 9910801 A1	19990304	US9816678	19980811	G06F 3/14
WO 9910802 A1	19990304	US9817946	19980827	G06F 7/52
WO 9910804 A1	19990304	US9817299	19980821	G06F 9/30
WO 9910807 A1	19990304	US9815022	19980720	G06F 9/46
WO 9910808 A1	19990304	US9812388	19980615	G06F 11/00
WO 9910813 A1	19990304	US9816453	19980817	G06F 12/08
WO 9910814 A1	19990304	US9817711	19980827	G06F 13/00
WO 9910815 A1	19990304	US9817472	19980821	G06F 15/21
WO 9910818 A1	19990304	US9817423	19980824	G06F 17/14
WO 9910822 A1	19990304	US9817444	19980821	G06F 17/30
WO 9910823 A1	19990304	US9817329	19980826	G06F 17/60
WO 9910824 A1	19990304	US9817352	19980821	G06F 17/60
WO 9910825 A1	19990304	US9817359	19980821	G06F 17/60
WO 9910826 A1	19990304	US9817443	19980821	G06F 17/60
WO 9910829 A1	19990304	US9817002	19980817	G06F 19/00
WO 9910830 A1	19990304	US9817103	19980818	G06F 19/00
WO 9910833 A1	19990304	US9817305	19980821	G06K 9/00
WO 9910834 A1	19990304	US9817460	19980821	G06K 9/00
WO 9910836 A1	19990304	IL9700288	19970827	G06K 9/36
WO 9910838 A1	19990304	US9817580	19980825	G06K 9/36
WO 9910839 A1	19990304	IB9701031	19970825	G06K 19/07
WO 9910840 A2	19990304	US9816462	19980819	G06T 1/20
WO 9910843 A2	19990304	US9817672	19980825	G07C
WO 9910844 A1	19990304	SE9801464	19980811	G07C 1/30
WO 9910851 A1	19990304	SK9800011	19980821	G08B 13/14
WO 9910853 A1	19990304	US9817266	19980820	G08B 13/26
WO 9910855 A1	19990304	SE9801505	19980821	G08B 26/00
WO 9910857 A1	19990304	US9817435	19980825	G09B 23/32
WO 9910859 A2	19990304	US9817839	19980828	G09C 3/06
WO 9910863 A1	19990304	CA9800456	19980508	G09F 9/37
WO 9910864 A1	19990304	US9714934	19970825	G09F 13/02
WO 9910866 A1	19990304	US9817579	19980825	G09G 3/28
WO 9910867 A1	19990304	US9817702	19980826	G09G 3/32
WO 9910871 A1	19990304	US9800699	19980114	G09G 5/00
WO 9910873 A1	19990304	US9817704	19980826	G09G 5/00
WO 9910879 A1	19990304	SE9801444	19980807	G10L 7/02
WO 9910881 A1	19990304	IL9800410	19980826	G11B 7/00
WO 9910883 A1	19990304	JP9703829	19971023	G11B 7/24
WO 9910888 A1	19990304	US9817746	19980827	G11B 23/28
WO 9910891 A1	19990304	US9817512	19980824	G11C 5/14
WO 9910895 A1	19990304	GB9802562	19980826	G21K 1/00
WO 9910896 A1	19990304	SE9801531	19980827	H01B 17/32
WO 9910897 A1	19990304	GB9802512	19980820	H01C 7/12
WO 9910899 A1	19990304	US9815364	19980721	H01F 1/153
WO 9910901 A2	19990304	SE9801429	19980731	H01G 4/35
WO 9910905 A1	19990304	EP9805073	19980811	H01H 21/22
WO 9910911 A1	19990304	US9817217	19980819	H01J 31/12
WO 9910914 A1	19990304	US9817933	19980828	H01K 1/14
WO 9910915 A1	19990304	CH9800363	19980824	H01L 21/00
WO 9910916 A2	19990304	US9817276	19980820	H01L 21/00
WO 9910917 A1	19990304	JP9803785	19980826	H01L 21/027
WO 9910918 A1	19990304	US9817267	19980820	H01L 21/033
WO 9910925 A1	19990304	US9816901	19980814	H01L 21/44
WO 9910927 A1	19990304	US9817972	19980828	H01L 21/58
WO 9910928 A1	19990304	JP9803709	19980821	H01L 21/60
WO 9910930 A1	19990304	US9817220	19980819	H01L 21/8242
WO 9910931 A1	19990304	EP9805262	19980819	H01L 27/08
WO 9910932 A1	19990304	NL9800468	19980819	H01L 31/032
WO 9910934 A1	19990304	NL9800477	19980825	H01L 31/058

1		2		3
WO 9910936 A2	19990304	US9817849	19980828	H01L 33/00
WO 9910937 A1	19990304	JP9803773	19980825	H01L 35/32
WO 9910940 A1	19990304	US9817130	19980819	H01M 2/34
WO 9910941 A1	19990304	US9817151	19980819	H01M 2/34
WO 9910942 A1	19990304	US9815242	19980721	H01M 4/12
WO 9910943 A1	19990304	US9816972	19980814	H01M 4/62
WO 9910944 A1	19990304	US9817847	19980827	H01M 6/06
WO 9910945 A1	19990304	EP9805476	19980824	H01M 8/12
WO 9910948 A1	19990304	US9817059	19980818	H01P 7/10
WO 9910950 A2	19990304	SE9801478	19980818	H01Q 15/16
WO 9910952 A1	19990304	IB9801285	19980819	H01R 13/422
WO 9910954 A1	19990304	US9817824	19980827	H01R 29/00
WO 9910955 A1	19990304	US9818121	19980831	H01R 33/08
WO 9910956 A1	19990304	US9814973	19980720	H01S 3/19
WO 9910957 A1	19990304	NO9800238	19980813	H02G 3/04
WO 9910958 A1	19990304	EP9805230	19980817	H02H 3/33
WO 9910959 A2	19990304	FI9800665	19980826	H02H 9/08
WO 9910962 A1	19990304	EP9805417	19980826	H02K 1/27
WO 9910970 A1	19990304	JP9803688	19980820	H02K 41/03
WO 9910972 A1	19990304	US9817751	19980827	H02K 49/06
WO 9910973 A1	19990304	FI9800657	19980826	H02M 3/335
WO 9910974 A1	19990304	US9714148	19970822	H02N 10/00
WO 9910979 A1	19990304	US9817790	19980827	H03H 17/02
WO 9910980 A1	19990304	US9817796	19980827	H03H 17/02
WO 9910981 A1	19990304	CH9700312	19970822	H03K 17/95
WO 9910983 A1	19990304	US9817652	19980826	H03L 7/187
WO 9910984 A1	19990304	US9817526	19980824	H03M 13/00
WO 9910985 A2	19990304	US9817528	19980824	H04B
WO 9910987 A2	19990304	FI9800649	19980824	H04B 1/62
WO 9910991 A2	19990304	GB9802535	19980824	H04B 7/00
WO 9910993 A2	19990304	FI9800643	19980821	H04B 7/04
WO 9910994 A1	19990304	US9817932	19980828	H04B 7/185
WO 9910995 A1	19990304	EP9805139	19980813	H04B 7/26
WO 9910997 A1	19990304	US9817289	19980820	H04B 17/00
WO 9910999 A2	19990304	IL9800400	19980823	H04H 1/00
WO 9911000 A2	19990304	US9817615	19980825	H04J 1/20
WO 9911003 A1	19990304	US9817817	19980827	H04J 3/14
WO 9911006 A2	19990304	US9817287	19980820	H04K
WO 9911007 A2	19990304	US9816985	19980817	H04K 1/02
WO 9911008 A2	19990304	US9817382	19980821	H04K 1/02
WO 9911009 A1	19990304	DE9802166	19980729	H04L 1/00
WO 9911010 A1	19990304	DE9802165	19980729	H04L 1/18
WO 9911011 A1	19990304	DE9802167	19980729	H04L 1/18
WO 9911012 A1	19990304	SE9801520	19980825	H04L 1/18
WO 9911013 A1	19990304	DE9802172	19980729	H04L 1/20
WO 9911015 A1	19990304	NZ9800126	19980824	H04L 1/24
WO 9911016 A1	19990304	IL9800405	19980824	H04L 5/06
WO 9911018 A1	19990304	US9815633	19980727	H04L 9/00
WO 9911019 A1	19990304	US9817198	19980824	H04L 9/00
WO 9911021 A2	19990304	US9817662	19980826	H04L 9/00
WO 9911022 A1	19990304	US9817798	19980827	H04L 9/00
WO 9911026 A2	19990304	FI9800658	19980826	H04L 2/40
WO 9911027 A2	19990304	FI9800660	19980826	H04L 2/40
WO 9911028 A2	19990304	FI9800661	19980826	H04L 2/40
WO 9911029 A2	19990304	FI9800662	19980826	H04L 12/40
WO 9911030 A1	19990304	US9816803	19980812	H04L 12/50
WO 9911032 A2	19990304	FI9800650	19980824	H04L 12/56
WO 9911033 A1	19990304	US9816762	19980820	H04L 12/56
WO 9911035 A1	19990304	US9817969	19980828	H04L 12/56 I

1		2		3
WO 9911036 A1	19990304	US9817974	19980828	H04L 12/56
WO 9911037 A1	19990304	US9817975	19980828	H04L 12/58
WO 9911038 A1	19990304	EP9805366	19980824	H04L 25/02
WO 9911040 A1	19990304	EP9704628	19970825	H04L 27/00
WO 9911041 A1	19990304	FR9801842	19980824	H04L 27/233
WO 9911043 A1	19990304	US9817300	19980821	H04L 29/06
WO 9911044 A2	19990304	US9817361	19980821	H04M
WO 9911045 A1	19990304	GB9802518	19980821	H04M 1/19
WO 9911048 A1	19990304	US9817476	19980820	H04M 1/60
WO 9911049 A1	19990304	S9817791	19980825	H04M 1/64
WO 9911050 A1	19990304	GB9802576	19980827	H04M 3/42
WO 9911051 A1	19990304	US9817923	19980828	H04M 15/00
WO 9911053 A1	19990304	US9817660	19980826	H04N 3/14
WO 9911054 A1	19990304	US9817920	19980828	H04N 3/233
WO 9911058 A1	19990304	US9816896	19980814	H04N 5/238
WO 9911060 A1	19990304	US9712589	19970827	H04N 5/445
WO 9911061 A1	19990304	US9817596	19980825	H04N 5/50
WO 9911065 A1	19990304	US9817980	19980827	H04N 7/00
WO 9911070 A1	19990304	US9817601	19980825	H04N 7/18
WO 9911071 A1	19990304	US9817900	19980828	H04N 7/26
WO 9911077 A2	19990304	US9817904	19980828	H04Q 7/00
WO 9911078 A1	19990304	SE9801441	19980807	H04Q 7/22
WO 9911079 A1	19990304	SE9801488	19980818	H04Q 7/30
WO 9911080 A1	19990304	SE9801486	19980818	H04Q 7/32
WO 9911082 A1	19990304	SE9801485	19980818	H04Q 7/34
WO 9911083 A1	19990304	US9817527	19980824	H04Q 7/34
WO 9911084 A1	19990304	EP9805122	19980810	H04Q 7/38
WO 9911085 A1	19990304	FI9800645	19980821	H04Q 7/38
WO 9911086 A1	19990304	GB9802538	19980824	H04Q 7/38
WO 9911087 A2	19990304	NL9800480	19980826	H04Q 7/38
WO 9911088 A1	19990304	SE9801445	19980807	H04Q 7/38
WO 9911089 A1	19990304	US9816765	19980825	H04Q 7/38
WO 9911094 A1	19990304	US9817496	19980824	H04Q 11/04
WO 9911096 A2	19990304	US9817832	19980828	H04Q 11/04
WO 9911097 A1	19990304	EP9805313	19980820	H04Q 11/08
WO 9911098 A1	19990304	US9817893	19980828	H04R 1/02
WO 9911111 A1	19990311	US9715574	19970902	A01D87/12
WO 9911112 A1	19990311	US9807431	19980415	A01F 15/08
WO 9911113 A1	19990311	SE9800773	19980428	A01F 29/00
WO 9911115 A1	19990311	US9817777	19980827	A01H 1/04
WO 9911119 A1	19990311	US9816773	19980813	A01K 31/06
WO 9911120 A1	19990311	EP9805742	19980826	A01M 1/02
WO 9911121 A1	19990311	DK9800375	19980903	A01N 1/02
WO 9911122 A1	19990311	US9818373	19980903	A01N 25/28
WO 9911123 A1	19990311	US9818263	19980902	A01N 31/02
WO 9911125 A1	19990311	EP9805453	19980827	A01N 37/50
WO 9911126 A1	19990311	EP9805466	19980828	A01N 41/06
WO 9911127 A1	19990311	JP9803876	19980831	A01N 43/40
WO 9911128 A1	19990311	IL9800396	19980819	A01N 43/54
WO 9911129 A1	19990311	US9817747	19980827	A01N 43/653
WO 9911130 A1	19990311	GB9802573	19980827	A01N 47/16
WO 9911131 A1	19990311	GB9802574	19980827	A01N 47/16
WO 9911132 A1	19990311	US9818523	19980904	A01N 63/00
WO 9911133 A1	19990311	US9817252	19980820	A01N 63/02
WO 9911134 A1	19990311	NL9800476	19980824	A21D15/00
WO 9911135 A1	19990311	GB9802560	19980826	A21D15/02
WO 9911136 A1	19990311	US9817228	19980819	A22C 13/00
WO 9911138 A1	19990311	HU9800082	19980831	A23B 4/015
WO 9911139 A1	19990311	IB9801370	19980903	A23B 7/148

1		2		3
WO 9911140 A1	19990311	FR9801890	19980903	A23B 7/152
WO 9911141 A1	19990311	FR9801690	19980730	A23C 9/12
WO 9911142 A1	19990311	US9818148	19980901	A23D 9/02
WO 9911143 A1	19990311	US9817727	19980827	A23J 3/14
WO 9911144 A1	19990311	US9817881	19980828	A23K 1/00
WO 9911145 A1	19990311	BE9800127	19980901	A23K 1/16
WO 9911146 A1	19990311	EP9805288	19980818	A23L 1/16
WO 9911147 A1	19990311	EP9804930	19980723	A23L 1/19
WO 9911148 A1	19990311	EP9805278	19980819	A23L 1/212
WO 9911149 A1	19990311	EP9805422	19980826	A23L 1/304
WO 9911150 A1	19990311	US9817341	19980828	A24B 3/04
WO 9911151 A1	19990311	DE9802355	19980814	A41B 11/00
WO 9911152 A1	19990311	GB9802647	19980903	A42B 3/06
WO 9911153 A1	19990311	FI9800673	19980831	A43B 17/10
WO 9911154 A1	19990311	NL9800488	19980831	A44B 1/32
WO 9911157 A1	19990311	CA9800819	19980827	A47B 21/03
WO 9911158 A1	19990311	GB9802559	19980826	A47B 57/10
WO 9911159 A1	19990311	IB9801164	19980730	A47B 83/02
WO 9911160 A1	19990311	IT9800241	19980904	A47B 91/02
WO 9911161 A1	19990311	DE9802541	19980828	A47C 4/02
WO 9911162 A1	19990311	TR9800021	19980827	A47F 1/03
WO 9911163 A1	19990311	US9817612	19980821	A47F 13/08
WO 9911164 A2	19990311	RU9800283	19980902	A47G
WO 9911166 A1	19990311	CH9800344	19980818	A47G 21/02
WO 9911167 A1	19990311	NL9800482	19980827	A47G 21/04
WO 9911171 A1	19990311	SE9801521	19980826	A47L 13/42
WO 9911173 A1	19990311	ES9700221	19970910	A61B 5/00
WO 9911177 A2	19990311	US9818581	19980904	A61B 17/04
WO 9911180 A1	19990311	US9815140	19980722	A61B 17/11
WO 9911181 A2	19990311	US9818198	19980901	A61B 17/11
WO 9911183 A1	19990311	US9818075	19980831	A61B 17/28
WO 9911184 A1	19990311	NL9800504	19980904	A61B 17/32
WO 9911187 A1	19990311	US9724106	19971230	A61B 17/39
WO 9911189 A1	19990311	US9803276	19980217	A61B 19/00
WO 9911190 A1	19990311	US9814350	19980810	A61B 19/00
WO 9911191 A1	19990311	US9817143	19980819	A61B 19/00
WO 9911195 A1	19990311	US9818409	19980903	A61F 2/00
WO 9911196 A1	19990311	US9818877	19980904	A61F 2/02
WO 9911197 A1	19990311	CA9800835	19980904	A61F 2/06
WO 9911198 A1	19990311	US9818410	19980903	A61F 2/06
WO 9911200 A1	19990311	IE9800072	19980826	A61F 2/24
WO 9911201 A2	19990311	US9818652	19980904	A61F 2/24
WO 9911205 A1	19990311	AU9800714	19980902	A61F 5/01
WO 9911207 A1	19990311	US9818583	19980904	A61F 9/02
WO 9911208 A1	19990311	US9719651	19971024	A61F 13/02
WO 9911209 A1	19990311	US9816319	19980806	A61F 13/15
WO 9911210 A1	19990311	IB9801358	19980831	A61F 13/28
WO 9911211 A1	19990311	US9818062	19980901	A61F 13/56
WO 9911212 A1	19990311	US9818064	19980901	A61F 13/56
WO 9911213 A1	19990311	IL9800412	19980826	A61G 3/08
WO 9911214 A1	19990311	CN9700089	19970829	A61H 1/02
WO 9911215 A1	19990311	IL9800378	19980813	A61H 23/04
WO 9911216 A1	19990311	IT9800235	19980820	A61H 35/00
WO 9911217 A1	19990311	IT9800150	19980605	A61J 7/00
WO 9911218 A1	19990311	US9810347	19980521	A61J 9/00
WO 9911219 A1	19990311	IL9800428	19980903	A61J 17/00
WO 9911220 A1	19990311	SE9801549	19980831	A61K 2/02
WO 9911223 A2	19990311	EP9805104	19980805	A61K 7/00
WO 9911224 A2	19990311	EP9805488	19980829	A61K 7/00

1		2		3
WO 9911226 A1	19990311	US9714161	19970829	A61K 7/06
WO 9911227 A1	19990311	EP9802597	19980502	A61K 7/13
WO 9911228 A1	19990311	FR9801560	19980716	A61K 7/13
WO 9911229 A1	19990311	FR9801561	19980716	A61K 7/13
WO 9911230 A1	19990311	FR9801562	19980716	A61K 7/13
WO 9911231 A1	19990311	FR9801591	19980720	A61K 7/13
WO 9911232 A1	19990311	EP9805277	19980812	A61K 7/16
WO 9911233 A1	19990311	IL9800414	19980827	A61K 7/32
WO 9911234 A1	19990311	IL9800415	19980827	A61K 7/32
WO 9911236 A2	19990311	EP9805556	19980902	A61K 7/42
WO 9911237 A1	19990311	EP9805704	19980828	A61K 7/48
WO 9911239 A1	19990311	GB9802637	19980902	A61K 9/00
WO 9911241 A1	19990311	EP9805715	19980902	A61K 9/107
WO 9911244 A1	19990311	US9817342	19980828	A61K 9/22
WO 9911245 A1	19990311	US9817328	19980825	A61K 9/28
WO 9911246 A1	19990311	GB9802635	19980902	A61K 9/48
WO 9911247 A1	19990311	CA9800822	19980828	A61K 9/70
WO 9911248 A1	19990311	US9715422	19970902	A61K 9/70
WO 9911249 A2	19990311	IT9800236	19980827	A61K 31/00
WO 9911250 A2	19990311	US9818284	19980903	A61K 31/00
WO 9911251 A1	19990311	SE9801526	19980826	A61K 31/12
WO 9911252 A2	19990311	CA9800842	19980903	A61K 31/165
WO 9911253 A1	19990311	US9818563	19980904	A61K 31/17
WO 9911254 A1	19990311	EP9704875	19970829	A61K 31/19
WO 9911255 A1	19990311	JP9803760	19980825	A61K 31/19
WO 9911256 A1	19990311	CN9800174	19980828	A61K 31/295
WO 9911257 A1	19990311	AU9800711	19980903	A61K 31/35
WO 9911258 A1	19990311	EP9805415	19980826	A61K 31/365
WO 9911259 A1	19990311	IB9801225	19980811	A61K 31/40
WO 9911260 A1	19990311	IB9801230	19980811	A61K 31/40
WO 9911261 A1	19990311	EP9805902	19980827	A61K 31/43
WO 9911262 A1	19990311	EP9805492	19980829	A61K 31/44
WO 9911263 A1	19990311	IB9801220	19980810	A61K 31/44
WO 9911264 A1	19990311	US9818569	19980904	A61K 31/44
WO 9911265 A1	19990311	EP9805224	19980818	A61K 31/46
WO 9911267 A1	19990311	US9818417	19980903	A61K 31/495
WO 9911268 A1	19990311	JP9803820	19980826	A61K 31/50
WO 9911269 A1	19990311	US9818381	19980903	A61K 31/505
WO 9911270 A1	19990311	IL9800411	19980826	A61K 31/57
WO 9911271 A1	19990311	CA9800825	19980828	A61K 31/575
WO 9911272 A1	19990311	US9818425	19980902	A61K 31/59
WO 9911273 A1	19990311	AU9800707	19980901	A61K 31/70
WO 9911274 A1	19990311	US9803001	19980220	A61K 31/70
WO 9911275 A2	19990311	US9818382	19980904	A61K 31/70
WO 9911276 A1	19990311	NZ9800130	19980902	A61K 33/18
WO 9911277 A1	19990311	US9810808	19980528	A61K 33/24
WO 9911278 A1	19990311	GB9802612	19980828	A61K 35/78
WO 9911279 A1	19990311	US9818199	19980902	A61K 35/78
WO 9911280 A1	19990311	US9818305	19980903	A61K 38/00
WO 9911282 A1	19990311	US9818117	19980901	A61K 38/09
WO 9911283 A1	19990311	US9818362	19980904	A61K 38/46
WO 9911284 A1	19990311	GB9802631	19980902	A61K 39/02
WO 9911285 A1	19990311	US9818200	19980901	A61K 39/02
WO 9911286 A1	19990311	US9818402	19980903	A61K 39/116
WO 9911293 A1	19990311	US9818360	19980903	A61K 48/00
WO 9911294 A1	19990311	US9723711	19971219	A61K 51/04
WO 9911295 A1	19990311	US9818378	19980903	A61K 51/04
WO 9911297 A2	19990311	GB9802399	19980819	A61L
WO 9911298 A2	19990311	US9818150	19980901	A61L

1		2		3
WO 9911299 A1	19990311	IB9801353	19980828	A61L 2/04
WO 9911300 A2	19990311	GB9802606	19980828	A61L 15/00
WO 9911301 A1	19990311	AT9800202	19980826	A61L 25/00
WO 9911302 A1	19990311	DK9800368	19980827	A61L 25/00
WO 9911303 A1	19990311	EP9805540	19980901	A61L 27/00
WO 9911306 A1	19990311	NZ9800133	19980903	A61M 5/00
WO 9911307 A1	19990311	US9811984	19980610	A61M 5/00
WO 9911308 A1	19990311	US9817846	19980827	A61M 5/00
WO 9911310 A1	19990311	IB9801326	19980825	A61M 11/06
WO 9911311 A1	19990311	US9817335	19980827	A61M 15/00
WO 9911312 A1	19990311	GB9802593	19980828	A61M 16/18
WO 9911314 A1	19990311	US9818073	19980831	A61M 25/01
WO 9911316 A1	19990311	US9817841	19980826	A61M 31/00
WO 9911317 A1	19990311	US9818422	19980903	A61M 31/00
WO 9911318 A1	19990311	US9803204	19980217	A61M 37/00
WO 9911324 A1	19990311	DK9800372	19980828	A61N 5/06
WO 9911326 A1	19990311	US9816357	19980805	A62B 23/06
WO 9911327 A2	19990311	US9818157	19980902	A62C
WO 9911328 A2	19990311	DE9802591	19980903	A63B
WO 9911329 A2	19990311	US9818613	19980904	A63B
WO 9911332 A2	19990311	IB9801468	19980828	A63B 49/02
WO 9911333 A1	19990311	US9806798	19980406	A63B 53/02
WO 9911336 A1	19990311	NZ9800131	19980901	A63B 69/36
WO 9911337 A1	19990311	US9818403	19980903	A63C 5/06
WO 9911341 A1	19990311	GB9802599	19980828	A63F 5/04
WO 9911342 A1	19990311	EP9805329	19980821	A63F 9/08
WO 9911344 A1	19990311	IL9800404	19980824	A63F 9/24
WO 9911345 A1	19990311	DE9801824	19980626	A63H 33/00
WO 9911347 A1	19990311	US9818478	19980904	B01D 3/20
WO 9911348 A1	19990311	NO9800268	19980902	B01D 3/34
WO 9911350 A1	19990311	US9817347	19980821	B01D15/04
WO 9911351 A1	19990311	US9818435	19980904	B01D15/08
WO 9911352 A1	19990311	AU9800691	19980827	B01D17/035
WO 9911353 A1	19990311	DE9802495	19980825	B01D21/02
WO 9911354 A1	19990311	DE9802496	19980825	B01D21/24
WO 9911355 A1	19990311	US9816687	19980812	B01D27/06
WO 9911357 A1	19990311	SE9801542	19980831	B01D33/21
WO 9911360 A1	19990311	ES9800240	19980902	B01D61/06
WO 9911364 A1	19990311	US9818205	19980902	B01F 7/16
WO 9911366 A1	19990311	US9817634	19980826	B01J 8/00
WO 9911369 A1	19990311	US9715404	19970902	B01J 27/02
WO 9911372 A1	19990311	US9816635	19980811	BOU 31/00
WO 9911374 A1	19990311	FI9800676	19980831	B02C 2/10
WO 9911377 A1	19990311	AU9800692	19980828	B02C 19/11
WO 9911378 A1	19990311	EP9805195	19980817	B03B 9/06
WO 9911379 A1	19990311	EP9805541	19980901	B04B 1/20
WO 9911383 A1	19990311	NL9800507	19980904	B05B 7/22
WO 9911384 A1	19990311	US9818348	19980904	B05B 7/24
WO 9911386 A1	19990311	EP9805554	19980902	B05B 11/00
WO 9911395 A1	19990311	RU9700279	19970904	B07B 4/02
WO 9911396 A1	19990311	CN9700092	19970904	B21B 13/02
WO 9911397 A1	19990311	CN9700091	19970904	B21B 13/14
WO 9911401 A1	19990311	CA9800813	19980828	B21J 15/36
WO 9911402 A1	19990311	NL9800492	19980901	B22C 15/10
WO 9911405 A1	19990311	DE9802465	19980814	B22D11/128
WO 9911406 A1	19990311	SE9801566	19980901	B22F 3/00
WO 9911412 A1	19990311	IL9800418	19980828	B23B 31/107
WO 9911414 A1	19990311	UA9800014	19980901	B23F 21/16
WO 9911415 A1	19990311	UA9800015	19980901	B23F 21/16

1		2		3
WO 9911421 A1	19990311	US9817180	19980819	B23P 15/26
WO 9911425 A1	19990311	AU9800696	19980827	B23Q 3/157
WO 9911426 A1	19990311	JP9800162	19980116	B23Q 11/10
WO 9911428 A1	19990311	SE9801489	19980818	B24B 3/36
WO 9911430 A1	19990311	US9800803	19980114	B24B 13/005
WO 9911434 A1	19990311	US9800609	19980109	B24D11/00
WO 9911435 A1	19990311	JP9803353	19980728	B25B 11/00
WO 9911436 A1	19990311	EP9804338	19980713	B25B 15/00
WO 9911441 A1	19990311	SE9801152	19980616	B27N 3/14
WO 9911442 A1	19990311	AU9800706	19980828	B28B 1/16
WO 9911443 A1	19990311	US9818461	19980903	B28B 7/24
WO 9911444 A1	19990311	US9818916	19980904	B29B 7/40
WO 9911449 A1	19990311	GB9802524	19980821	B29C 43/18
WO 9911450 A1	19990311	CN9800180	19980903	B29C 47/10
WO 9911451 A1	19990311	DE9802254	19980805	B29C 49/22
WO 9911452 A1	19990311	US9818401	19980903	B32B 3/06
WO 9911453 A1	19990311	US9817753	19980827	B32B 9/04
WO 9911454 A1	19990311	US9818473	19980904	B32B 9/04
WO 9911455 A1	19990311	US9715577	19970904	B32B 17/00
WO 9911459 A1	19990311	US9818133	19980902	B41F 7/36
WO 9911468 A1	19990311	US9818219	19980901	B41N 10/04
WO 9911469 A1	19990311	US9818031	19980831	B42C 11/02
WO 9911474 A1	19990311	NL9800497	19980901	B44D 3/06
WO 9911475 A1	19990311	US9818259	19980902	B60C 7/00
WO 9911489 A1	19990311	EP9805352	19980824	B60R 1/08
WO 9911490 A1	19990311	GB9802533	19980824	B60R 11/02
WO 9911494 A1	19990311	DE9802398	19980818	B60R 22/10
WO 9911496 A1	19990311	US9818549	19980904	B61D 9/00
WO 9911497 A1	19990311	CA9800867	19980904	B61L 1/16
WO 9911498 A1	19990311	GB9802620	19980901	B61L 5/18
WO 9911500 A1	19990311	CN9800168	19980819	B62B 9/12
WO 9911505 A1	19990311	CH9800342	19980814	B62D53/02
WO 9911506 A1	19990311	GB9802543	19980828	B62D55/21
WO 9911508 A1	19990311	CA9800829	19980903	B62D65/00
WO 9911510 A1	19990311	CA9700623	19970904	B62J 1/06
WO 9911514 A1	19990311	US9817629	19980825	B62L 1/02
WO 9911515 A1	19990311	CA9800834	19980904	B62M 9/08
WO 9911517 A1	19990311	EP9805279	19980812	B63B 9/00
WO 9911518 A1	19990311	NO9800250	19980825	B63B 35/44
WO 9911520 A1	19990311	NL9800485	19980828	B64F 1/36
WO 9911521 A1	19990311	CH9800369	19980827	B65B 43/54
WO 9911522 A1	19990311	US9817752	19980827	B65B 51/14
WO 9911523 A2	19990311	HU9700075	19971114	B65D
WO 9911524 A1	19990311	SE9801550	19980831	B65D 1/20
WO 9911528 A1	19990311	US9817598	19980825	B65D21/00
WO 9911529 A1	19990311	GB9802644	19980903	B65D21/02
WO 9911532 A1	19990311	US9818556	19980904	B65D30/22
WO 9911534 A1	19990311	GB9802629	19980901	B65D33/08
WO 9911535 A1	19990311	US9818286	19980903	B65D41/16
WO 9911536 A1	19990311	GB9802567	19980826	B65D47/08
WO 9911538 A1	19990311	US9817317	19980820	B65D71/14
WO 9911541 A1	19990311	EP9804327	19980713	B65D75/14
WO 9911542 A2	19990311	EP9805641	19980904	B65D81/00
WO 9911543 A2	19990311	GB9802651	19980903	B65D83/00
WO 9911544 A1	19990311	SE9801534	19980828	B65D88/12
WO 9911550 A1	19990311	EP9802105	19980409	B65G 69/00
WO 9911551 A1	19990311	GB9802654	19980904	B65H 5/22
WO 9911553 A1	19990311	IB9801341	19980828	B65H 45/24
WO 9911554 A1	19990311	US9816047	19980731	B65H 57/04

1		2		3
WO 9911555 A1	19990311	GB9802581	19980827	B66F 3/35
WO 9911557 A1	19990311	US9817855	19980828	B66F 11/04
WO 9911558 A1	19990311	US9818151	19980901	B66F 11/04
WO 9911560 A2	19990311	US9818389	19980902	B67D
WO 9911563 A1	19990311	NL9800508	19980904	B67D 1/04
WO 9911564 A1	19990311	NL9800493	19980901	B67D 5/37
WO 9911565 A1	19990311	NL9800495	19980901	B67D 5/37
WO 9911566 A1	19990311	NL9800494	19980901	B67D 5/373
WO 9911567 A1	19990311	NL9800496	19980901	B67D 5/378
WO 9911568 A1	19990311	US9818258	19980902	B67D 5/42
WO 9911572 A1	19990311	US9818027	19980828	C01B 3/34
WO 9911573 A1	19990311	US9816358	19980805	C01B 15/14
WO 9911576 A1	19990311	EP9704732	19970901	C02F 1/32
WO 9911577 A1	19990311	US9818406	19980902	C02F 1/46
WO 9911578 A1	19990311	US9715156	19970828	C02F 5/08
WO 9911585 A1	19990311	US9816210	19980805	C04B 38/00
WO 9911586 A2	19990311	US9817809	19980805	C04B 38/00
WO 9911587 A1	19990311	US9815064	19980722	C06C 9/00
WO 9911589 A1	19990311	US9818197	19980902	C07B 59/00
WO 9911590 A1	19990311	US9818268	19980903	C07B 59/00
WO 9911594 A1	19990311	US9818229	19980902	C07C 43/196
WO 9911595 A1	19990311	JP9803696	19980819	C07C 49/707
WO 9911596 A1	19990311	JP9803842	19980828	C07C 59/46
WO 9911600 A1	19990311	US9818104	19980901	C07C209/88
WO 9911603 A1	19990311	EP9805268	19980819	C07C227/18
WO 9911604 A1	19990311	US9818181	19980902	C07C229/22
WO 9911605 A1	19990311	EP9805414	19980826	C07C229/42
WO 9911606 A2	19990311	US9817327	19980824	C07C235/00
WO 9911607 A1	19990311	EP9805504	19980826	C07C255/46
WO 9911608 A1	19990311	EP9805441	19980827	C07C259/06
WO 9911610 A1	19990311	US9809622	19980512	C07C319/14
WO 9911612 A2	19990311	US9818448	19980904	C07D
WO 9911613 A1	19990311	EP9805333	19980821	C07D 201/08
WO 9911614 A1	19990311	EP9805336	19980821	C07D 201/08
WO 9911615 A1	19990311	EP9805356	19980824	C07D 201/08
WO 9911617 A1	19990311	JP9803847	19980828	C07D 207/12
WO 9911618 A1	19990311	US9817956	19980831	C07D 209/08
WO 9911619 A1	19990311	GB9802616	19980901	C07D 209/16
WO 9911620 A1	19990311	IB9801223	19980811	C07D 213/73
WO 9911621 A2	19990311	US9817955	19980831	C07D 213/75
WO 9911622 A1	19990311	US9818187	19980902	C07D 217/22
WO 9911623 A1	19990311	US9818184	19980902	C07D 217/24
WO 9911624 A1	19990311	US9818195	19980902	C07D 221/12
WO 9911625 A1	19990311	US9818260	19980902	C07D 221/22
WO 9911627 A1	19990311	US9818586	19980904	C07D 235/18
WO 9911628 A1	19990311	US9818226	19980902	C07D 237/32
WO 9911629 A1	19990311	EP9805354	19980824	C07D 239/04
WO 9911630 A1	19990311	US9817958	19980831	C07D 239/10
WO 9911631 A1	19990311	EP9805572	19980902	C07D 239/96
WO 9911632 A1	19990311	JP9803832	19980828	C07D 241/44
WO 9911634 A1	19990311	JP9803796	19980827	C07D 253/06
WO 9911635 A1	19990311	US9817155	19980819	C07D 267/14
WO 9911637 A1	19990311	US9818289	19980903	C07D 277/42
WO 9911638 A1	19990311	US9817959	19980831	C07D 277/48
WO 9911639 A1	19990311	EP9805470	19980828	C07D 301/32
WO 9911641 A1	19990311	GB9802552	19980825	C07D 401/04
WO 9911642 A1	19990311	GB9802556	19980825	C07D 471/04
WO 9911643 A1	19990311	US9818080	19980901	C07D 471/04
WO 9911644 A1	19990311	US9818188	19980902	C07D 471/06

1		2		3
WO 9911645 A1	19990311	US9818189	19980902	C07D 491/04
WO 9911646 A1	19990311	FR9801768	19980807	C07D 491/22
WO 9911647 A1	19990311	JP9803915	19980831	C07D 495/04
WO 9911648 A1	19990311	GB9802548	19980824	C07F 17/00
WO 9911649 A2	19990311	US9818185	19980902	C07G 17/00
WO 9911651 A2	19990311	US9818125	19980901	C07H 17/00
WO 9911652 A1	19990311	US9818194	19980901	C07H 21/01
WO 9911654 A1	19990311	IB9801469	19980828	C07K 1/04
WO 9911656 A1	19990311	US9815800	19980730	C07K 1/14
WO 9911657 A1	19990311	GB9802600	19980828	C07K 5/06
WO 9911658 A1	19990311	GB9802605	19980828	C07K 5/065
WO 9911661 A1	19990311	GB9802602	19980828	C07K 14/00
WO 9911663 A1	19990311	FR9801864	19980828	C07K 14/47
WO 9911664 A1	19990311	US9818603	19980904	C07K 14/51
WO 9911665 A1	19990311	JP9803884	19980831	C07K 14/52
WO 9911667 A1	19990311	EP9805518	19980831	C07K 14/705
WO 9911669 A1	19990311	IL9800413	19980827	C07K 16/28
WO 9911670 A2	19990311	US9816718	19980812	C08B
WO 9911672 A1	19990311	US9817728	19980827	C08B 37/14
WO 9911673 A1	19990311	EP9805092	19980812	C08F 2/24
WO 9911678 A2	19990311	EP9805334	19980821	C08F 10/06
WO 9911679 A1	19990311	EP9805276	19980819	C08F 12/08
WO 9911680 A1	19990311	JP9803945	19980903	C08F210/06
WO 9911683 A1	19990311	US9817558	19980825	C08F290/06
WO 9911684 A1	19990311	JP9803855	19980828	C08F297/08
WO 9911685 A1	19990311	JP9803856	19980828	C08F297/08
WO 9911686 A1	19990311	EP9805581	19980903	C08G 8/24
WO 9911690 A1	19990311	EP9804847	19980804	C08G 18/79
WO 9911692 A1	19990311	US9818257	19980902	C08G 63/48
WO 9911693 A1	19990311	US9817286	19980820	C08G 63/91
WO 9911695 A1	19990311	EP9805297	19980820	C08J 3/14
WO 9911697 A1	19990311	JP9803895	19980901	C08J 9/14
WO 9911699 A1	19990311	US9818332	19980904	C08K 3/26
WO 9911701 A1	19990311	US9818082	19980901	C08K 5/21
WO 9911702 A1	19990311	NL9800502	19980903	C08K 5/3492
WO 9911703 A1	19990311	IB9801464	19980828	C08L 1/28
WO 9911708 A1	19990311	JP9803815	19980827	C08L 53/00
WO 9911714 A1	19990311	EP9805273	19980819	C08L 77/00
WO 9911718 A1	19990311	US9817282	19980820	C09B 63/00
WO 9911721 A1	19990311	EP9805337	19980821	C09C 1/02
WO 9911723 A1	19990311	IB9801252	19980817	C09D 5/00
WO 9911725 A1	19990311	EP9805198	19980817	C09D 183/14
WO 9911727 A1	19990311	US9723418	19971217	C09J 4/06
WO 9911728 A1	19990311	GB9802069	19980714	C09J 153/02
WO 9911729 A1	19990311	FI9800663	19980826	C09K 3/18
WO 9911730 A1	19990311	FI9800664	19980826	C09K 5/04
WO 9911732 A1	19990311	NL9800500	19980902	C09K 17/42
WO 9911734 A1	19990311	EP9805350	19980824	C09K 19/30
WO 9911736 A1	19990311	EP9804889	19980806	C10B 49/16
WO 9911737 A1	19990311	EP9805438	19980827	C10C 3/02
WO 9911740 A1	19990311	US9818160	19980902	C10G 53/16
WO 9911744 A2	19990311	DE9802568	19980902	C11D
WO 9911745 A1	19990311	EP9805353	19980824	C11D 3/20
WO 9911746 A1	19990311	US9816617	19980810	C11D 3/30
WO 9911743 A1	19990311	EP9805001	19980723	C11D 9/22
WO 9911750 A2	19990311	DE9802592	19980903	C12C 7/14
WO 9911752 A1	19990311	JP9803979	19980904	C12G 3/12
WO 9911756 A1	19990311	JP9803941	19980903	C12N 1/20
WO 9911757 A1	19990311	US9818231	19980901	C12N 1/21

1		2		3
WO 9911758 A2	19990311	US9818597	19980904	C12N 5/08
WO 9911759 A1	19990311	GB9802648	19980903	C12N 5/10
WO 9911760 A1	19990311	US9818030	19980831	C12N 5/10
WO 9911761 A1	19990311	GB9802610	19980901	C12N 7/00
WO 9911762 A1	19990311	KR9800259	19980825	C12N 7/00
WO 9911764 A2	19990311	US9818600	19980904	C12N 7/02
WO 9911765 A1	19990311	AU9800705	19980828	C12N 9/02
WO 9911767 A1	19990311	JP9803809	19980827	C12N 9/42
WO 9911768 A1	19990311	DK9800359	19980819	C12N 9/54
WO 9911769 A1	19990311	DK9800360	19980819	C12N 9/54
WO 9911770 A1	19990311	DK9800361	19980819	C12N 9/54
WO 9911771 A1	19990311	US9818445	19980904	C12N 13/00
WO 9911772 A1	19990311	IT9800231	19980811	C12N 15/00
WO 9911773 A1	19990311	US9818383	19980904	C12N 15/00
WO 9911774 A1	19990311	GB9802565	19980901	C12N 15/09
WO 9911776 A1	19990311	GB9802634	19980902	C12N 15/10
WO 9911777 A1	19990311	GB9802649	19980903	C12N 15/10
WO 9911778 A1	19990311	GB9802584	19980902	C12N 15/11
WO 9911781 A1	19990311	EP9805399	19980826	C12N 15/12
WO 9911784 A1	19990311	GB9802609	19980828	C12N 15/12
WO 9911785 A1	19990311	GB9802630	19980902	C12N 15/12
WO 9911790 A1	19990311	US9818364	19980903	C12N 15/12
WO 9911793 A1	19990311	US9818395	19980903	C12N 15/53
WO 9911794 A2	19990311	US9818524	19980904	C12N 15/54
WO 9911798 A1	19990311	US9817954	19980831	C12N 15/56
WO 9911799 A2	19990311	US9818426	19980902	C12N 15/57
WO 9911803 A1	19990311	FR9801873	19980901	C12N 15/74
WO 9911804 A2	19990311	GB9802632	19980904	C12N 15/81
WO 9911805 A1	19990311	EP9805461	19980828	C12N 15/82
WO 9911807 A1	19990311	US9818416	19980903	C12N 15/82
WO 9911808 A1	19990311	CA9800840	19980903	C12N 15/86
WO 9911809 A1	19990311	GB9802628	19980902	C12N 15/87
WO 9911811 A1	19990311	US9818399	19980903	C12P 19/34
WO 9911814 A1	19990311	US9818368	19980903	C12Q 1/00
WO 9911815 A1	19990311	EP9805498	19980825	C12Q 1/28
WO 9911817 A1	19990311	CA9800828	19980831	C12Q 1/68
WO 9911818 A1	19990311	JP9803854	19980828	C12Q 1/68
WO 9911820 A1	19990311	US9818084	19980901	C12Q 1/68
WO 9911822 A1	19990311	US9818261	19980903	C12Q 1/68
WO 9911823 A2	19990311	US9818392	19980904	C12Q 1/68
WO 9911824 A1	19990311	US9818535	19980908	C12Q 1/68
WO 9911825 A1	19990311	DE9802581	19980826	C21B 13/14
WO 9911826 A1	19990311	JP9803869	19980828	C21B 13/14
WO 9911827 A1	19990311	FR9801852	19980826	C21C 5/52
WO 9911829 A1	19990311	EP9805357	19980822	C21D11/00
WO 9911833 A1	19990311	DK9800364	19980824	C22C 1/10
WO 9911838 A1	19990311	CA9800476	19980511	C23C 16/16
WO 9911840 A1	19990311	RU9700276	19970902	C25B 9/00
WO 9911841 A1	19990311	FI9800655	19980826	C25C 7/06
WO 9911842 A1	19990311	US9812486	19980616	C25D 1/04
WO 9911848 A1	19990311	CZ9800034	19980831	D 01H 4/14
WO 9911849 A1	19990311	US9815898	19980727	D 02G 3/00
WO 9911854 A1	19990311	US9818430	19980903	D 06C 3/06
WO 9911855 A1	19990311	FR9801875	19980901	D 06F 75/38
WO 9911857 A1	19990311	US9818462	19980904	D 21C 9/10
WO 9911858 A1	19990311	US9803769	19980217	D 21F 1/00
WO 9911859 A1	19990311	US9715557	19970904	D 21F 1/08
WO 9911860 A1	19990311	FI9800687	19980903	D 21F 11/00
WO 9911861 A1	19990311	US9818066	19980831	D 21F 11/00

1		2		3
WO 9911866 A1	19990311	FR9801709	19980731	E01C 23/24
WO 9911867 A1	19990311	CH9700314	19970828	E01D19/06
WO 9911868 A1	19990311	DE9702682	19971117	E02B 7/00
WO 9911869 A1	19990311	GB9802257	19980728	E02D 5/04
WO 9911870 A1	19990311	EP9805580	19980903	E02D 5/66
WO 9911871 A1	19990311	US9718212	19971015	E02D 7/00
WO 9911872 A1	19990311	GB9802541	19980827	E02D13/04
WO 9911875 A1	19990311	SE9801476	19980817	E02F 5/30
WO 9911878 A1	19990311	AU9800701	19980828	E03F 5/14
WO 9911879 A1	19990311	CN9800179	19980903	E03F 7/06
WO 9911880 A1	19990311	DE9802346	19980807	E04B 1/24
WO 9911883 A1	19990311	EP9805493	19980822	E04B 2/86
WO 9911884 A1	19990311	CH9800367	19980825	E04B 2/88
WO 9911885 A1	19990311	DE9802578	19980828	E04G 1/15
WO 9911886 A1	19990311	NO9800259	19980827	E04G 1/20
WO 9911888 A1	19990311	EP9805190	19980814	E04G 21/30
WO 9911890 A1	19990311	FR9801874	19980901	E04H 15/18
WO 9911891 A1	19990311	GB9802641	19980903	E05B 37/02
WO 9911892 A1	19990311	CA9800836	19980904	E05B65/19
WO 9911895 A1	19990311	AU9800690	19980826	E06B 3/50
WO 9911896 A1	19990311	US9817799	19980827	E06B 3/677
WO 9911897 A1	19990311	EP9804137	19980703	E06B 5/10
WO 9911899 A1	19990311	AU9800712	19980902	E06B 9/386
WO 9911904 A1	19990311	US9818123	19980901	E21B 33/04
WO 9911906 A1	19990311	AU9800466	19980728	F01B 9/02
WO 9911907 A1	19990311	AT9800204	19980827	F01C 1/344
WO 9911909 A1	19990311	US9817498	19980824	F01N 3/00
WO 9911910 A1	19990311	GB9802483	19980819	F01N 3/20
WO 9911912 A1	19990311	EP9805375	19980825	F02B 33/42
WO 9911913 A1	19990311	EP9805376	19980825	F02B 33/42
WO 9911914 A1	19990311	EP9805378	19980825	F02B 33/42
WO 9911915 A1	19990311	EP9805379	19980825	F02B 33/42
WO 9911917 A1	19990311	US9715145	19970828	F02C 6/00
WO 9911918 A1	19990311	CA9800807	19980826	F02M 25/07
WO 9911919 A1	19990311	CA9800808	19980826	F02M 25/07
WO 9911920 A1	19990311	CA9800809	19980826	F02M 25/07
WO 9911921 A1	19990311	CA9800810	19980820	F02M 25/07
WO 9911922 A1	19990311	CA9800811	19980820	F02M 25/07
WO 9911923 A1	19990311	CA9800588	19980616	F02M 31/125
WO 9911925 A1	19990311	IB9801330	19980827	F03B 13/10
WO 9911926 A1	19990311	NL9800509	19980904	F03B 13/24
WO 9911927 A1	19990311	DE9801910	19980709	F03D 9/00
WO 9911936 A1	19990311	US9816954	19980814	F04C 18/04
WO 9911938 A1	19990311	NL9800486	19980828	F04C 29/06
WO 9911940 A1	19990311	GB9802670	19980904	F16B 13/08
WO 9911944 A1	19990311	US9818079	19980901	F16D 3/18
WO 9911945 A1	19990311	CN9800181	19980903	F16D41/30
WO 9911946 A1	19990311	GB9802525	19980821	F16D69/02
WO 9911947 A1	19990311	CA9800831	19980901	F16H 1/24
WO 9911950 A1	19990311	KR9800271	19980902	F16H 37/08
WO 9911951 A1	19990311	SE9801498	19980819	F16H 59/04
WO 9911953 A1	19990311	US9817290	19980820	F16J 15/54
WO 9911954 A1	19990311	US9715231	19970828	F16K 3/14
WO 9911955 A1	19990311	US9818614	19980904	F16K 11/052
WO 9911956 A1	19990311	DK9700352	19970828	F16K 31/524
WO 9911957 A2	19990311	US9818233	19980902	F16L
WO 9911958 A2	19990311	US9818545	19980904	F16L
WO 9911959 A1	19990311	GB9801331	19980508	F16L 3/12
WO 9911960 A1	19990311	SE9801529	19980828	F16L 9/12

1		2		3
WO 9911962 A1	19990311	SE9801530	19980828	F16L 11/12
WO 9911963 A1	19990311	DE9802318	19980806	F16L 15/06
WO 9911964 A1	19990311	DE9802607	19980904	F16L 33/00
WO 9911965 A1	19990311	EP9804625	19980723	F16L 33/207
WO 9911966 A1	19990311	GB9802683	19980904	F16L 55/165
WO 9911970 A1	19990311	CH9700317	19970901	F21P 1/00
WO 9911971 A1	19990311	CA9800234	19980313	F21V 8/00
WO 9911972 A1	19990311	DE9802557	19980831	F21V 17/02
WO 9911973 A1	19990311	US9818140	19980901	F23D11/36
WO 9911974 A1	19990311	US9817247	19980820	F23D14/00
WO 9911975 A1	19990311	DK9700353	19970828	F23D14/06
WO 9911976 A1	19990311	FI9800681	19980831	F23K 1/02
WO 9911979 A1	19990311	DK9700366	19970828	F23N 5/10
WO 9911981 A1	19990311	US9818020	19980831	F23Q 7/12
WO 9911982 A1	19990311	EP9805225	19980818	F24D 5/00
WO 9911988 A1	19990311	US9818521	19980904	F25D 5/00
WO 9911989 A2	19990311	US9817600	19980825	F25J
WO 9911992 A1	19990311	US9818913	19980904	F27B 9/06
WO 9911993 A1	19990311	GB9802625	19980901	F28D 7/00
WO 9911995 A1	19990311	CA9800826	19980828	F28F 13/12
WO 9911997 A1	19990311	EP9805468	19980828	F41H 5/04
WO 9911998 A1	19990311	US9817222	19980819	G01B 5/14
WO 9912001 A1	19990311	CA9800830	19980901	G01B 11/24
WO 9912003 A1	19990311	NZ9800129	19980903	G01D 1/16
WO 9912004 A1	19990311	GB9802622	19980901	G01D 5/26
WO 9912007 A1	19990311	EP9805348	19980822	G01F 11/08
WO 9912009 A1	19990311	GB9802601	19980828	G01J 9/02
WO 9912012 A1	19990311	US9816837	19980812	G01L 5/04
WO 9912014 A1	19990311	SE9801523	19980826	G01M 13/00
WO 9912015 A2	19990311	US9818588	19980904	G01N
WO 9912016 A1	19990311	US9817910	19980827	G01N 21/00
WO 9912019 A1	19990311	EP9805490	19980824	G01N 21/65
WO 9912021 A1	19990311	US9816980	19980817	G01N 21/77
WO 9912024 A1	19990311	US9817719	19980826	G01N 27/22
WO 9912031 A1	19990311	AU9800700	19980828	G01N 33/483
WO 9912032 A1	19990311	US9817326	19980824	G01N 33/50
WO 9912033 A2	19990311	EP9805458	19980828	G01N 33/53
WO 9912034 A1	19990311	US9818860	19980904	G01N 33/53
WO 9912035 A1	19990311	US9818331	19980904	G01N 33/543
WO 9912036 A1	19990311	US9818531	19980903	G01N 33/543
WO 9912038 A1	19990311	EP9805546	19980901	G01N 33/569
WO 9912039 A1	19990311	US9817851	19980828	G01N 33/574
WO 9912040 A2	19990311	US9818311	19980902	G01N 33/68
WO 9912041 A1	19990311	US9818371	19980903	G01N 33/68
WO 9912043 A1	19990311	GB9802551	19980825	G01P 21/02
WO 9912044 A2	19990311	NZ9800127	19980827	G01R
WO 9912045 A2	19990311	US9818132	19980902	G01R
WO 9912048 A1	19990311	IE9800073	19980831	G01R 31/02
WO 9912050 A1	19990311	ES9700220	19970910	G01S 5/14
WO 9912053 A1	19990311	GB9802626	19980901	G01S 13/18
WO 9912055 A1	19990311	US9815076	19980721	G01V 1/38
WO 9912056 A1	19990311	AU9800709	19980901	G01V 3/16
WO 9912057 A2	19990311	US9818372	19980903	G02B
WO 9912058 A1	19990311	EP9805413	19980826	G02B 1/04
WO 9912059 A1	19990311	EP9805520	19980831	G02B 1/04
WO 9912060 A1	19990311	US9818277	19980903	G02B 5/20
WO 9912066 A1	19990311	US9816631	19980811	G02B 6/52
WO 9912069 A1	19990311	CA9800457	19980508	G02B 26/02
WO 9912070 A1	19990311	US9814732	19980716	G02B 27/10

1		2		3
WO 9912071 A1	19990311	IL9800420	19980831	G02C 7/02
WO 9912074 A1	19990311	JP9803738	19980824	G03F 1/14
WO 9912079 A1	19990311	US9715447	19970903	G03H 1/16
WO 9912082 A1	19990311	US9818559	19980904	G05B 19/04
WO 9912085 A2	19990311	IL9800430	19980903	G06F
WO 9912086 A2	19990311	US9817995	19980903	G06F
WO 9912087 A2	19990311	US9818433	19980904	G06F
WO 9912091 A2	19990311	US9818149	19980901	G06F 3/00
WO 9912092 A1	19990311	US9818480	19980904	G06F 3/033
WO 9912093 A1	19990311	US9816472	19980806	G06F 7/52
WO 9912095 A1	19990311	US9818238	19980901	G06F 9/455
WO 9912097 A1	19990311	US9818530	19980903	G06F 9/46
WO 9912100 A1	19990311	US9814089	19980708	G06F 13/00
WO 9912101 A2	19990311	US9818863	19980904	G06F 13/00
WO 9912104 A2	19990311	EP9805529	19980901	G06F 17/00
WO 9912106 A2	19990311	US9816866	19980812	G06F 17/00
WO 9912108 A1	19990311	GB9802611	19980828	G06F 17/30
WO 9912109 A1	19990311	US9818119	19980901	G06F 17/30
WO 9912110 A1	19990311	JP9803874	19980831	G06F 17/50
WO 9912113 A1	19990311	US9818464	19980904	G06F 17/50
WO 9912114 A1	19990311	AU9800702	19980831	G06F 17/60
WO 9912115 A1	19990311	US9817336	19980827	G06F 17/60
WO 9912116 A1	19990311	US9818269	19980903	G06F 17/60
WO 9912117 A1	19990311	US9817340	19980828	G06F151/00
WO 9912118 A1	19990311	AU9800715	19980903	G06F159/00
WO 9912120 A1	19990311	US9816310	19980804	G06K 1/12
WO 9912122 A1	19990311	US9817413	19980820	G06K 7/08
WO 9912127 A1	19990311	AU9800716	19980902	G06T 15/00
WO 9912130 A1	19990311	ES9800236	19980827	G07F 3/02
WO 9912132 A1	19990311	AU9800694	19980826	G07F 11/00
WO 9912133 A1	19990311	SI9800017	19980821	G07F 17/12
WO 9912134 A1	19990311	NO9800266	19980831	G07F 17/16
WO 9912135 A1	19990311	US9818047	19980901	G07F 17/32
WO 9912140 A1	19990311	NL9700505	19970902	G08G 1/127
WO 9912141 A1	19990311	FR9801891	19980903	G09B 3/04
WO 9912142 A1	19990311	GB9802607	19980901	G09B 15/00
WO 9912145 A1	19990311	EP9805302	19980820	G09F 3/00
WO 9912147 A1	19990311	CA9800787	19980819	G09F 15/00
WO 9912149 A1	19990311	EP9805241	19980817	G09G 3/28
WO 9912153 A1	19990311	KR9800263	19980828	G10K 15/04
WO 9912155 A1	19990311	US9717656	19970930	G10L 3/02
WO 9912156 A1	19990311	SE9801515	19980825	G10L 9/14
WO 9912158 A2	19990311	KR9800264	19980828	G11B
WO 9912159 A1	19990311	IT9800229	19980807	G11B 7/24
WO 9912160 A1	19990311	NL9800487	19980828	G11B 7/26
WO 9912166 A1	19990311	SE9801514	19980825	G11B 20/22
WO 9912168 A1	19990311	DK9800370	19980828	G11B 33/04
WO 9912170 A2	19990311	NO9800237	19980813	G11C 11/22
WO 9912172 A1	19990311	US9806679	19980402	G21C 17/022
WO 9912173 A1	19990311	JP9803763	19980825	H01F 1/34
WO 9912185 A1	19990311	IB9800811	19980525	H01J 61/34
WO 9912186 A1	19990311	IB9800812	19980525	H01J 61/34
WO 9912189 A2	19990311	US9817981	19980831	H01L
WO 9912192 A2	19990311	DE9802516	19980827	H01L 21/00
WO 9912193 A1	19990311	US9818617	19980903	H01L 21/00
WO 9912194 A1	19990311	JP9803744	19980824	H01L 21/027
WO 9912202 A1	19990311	US9715562	19970904	H01L 23/34
WO 9912203 A1	19990311	JP9703020	19970829	H01L 23/50
WO 9912208 A1	19990311	US9813220	19980623	H01L 25/065

1			2		3
WO 9912209 A1	19990311	SE9801377	19980713	H01L 27/02	
WO 9912211 A1	19990311	SE9801479	19980818	H01L 29/08	
WO 9912218 A1	19990311	JP9703093	19970903	H01M 2/02	
WO 9912219 A1	19990311	US9818130	19980902	H01M 2/16	
WO 9912220 A1	19990311	AU9800693	19980827	H01M 8/00	
WO 9912223 A1	19990311	SE9801519	19980825	H01P 3/08	
WO 9912226 A2	19990311	FI9800677	19980831	H01Q	
WO 9912227 A2	19990311	FI9800679	19980831	H01Q	
WO 9912229 A1	19990311	US9715389	19970903	H01Q 1/00	
WO 9912230 A1	19990311	US9817882	19980828	H01Q 1/32	
WO 9912231 A1	19990311	US9818280	19980903	H01Q 1/50	
WO 9912239 A1	19990311	CN9800169	19980821	H02G 15/08	
WO 9912241 A1	19990311	US9816359	19980805	H02H 9/02	
WO 9912244 A1	19990311	DK9800091	19980313	H02J 7/02	
WO 9912250 A1	19990311	DK9800369	19980831	H02K 31/04	
WO 9912252 A1	19990311	US9802935	19980217	H02N 15/00	
WO 9912253 A1	19990311	US9715425	19970902	H02P 1/26	
WO 9912254 A1	19990311	IL9800423	19980831	H02P 5/00	
WO 9912256 A1	19990311	EP9805280	19980818	H03F 3/21	
WO 9912260 A1	19990311	CH9800378	19980902	H03K 17/95	
WO 9912266 A2	19990311	FI9800680	19980831	H04B	
WO 9912267 A2	19990311	US9817964	19980831	H04B	
WO 9912270 A1	19990311	US9818307	19980903	H04B 1/00	
WO 9912273 A1	19990311	SE9801537	19980828	H04B 1/707	
WO 9912276 A2	19990311	SE9801546	19980831	H04B 3/20	
WO 9912279 A1	19990311	EP9805451	19980827	H04B 7/155	
WO 9912281 A1	19990311	SE9801517	19980825	H04B 7/26	
WO 9912282 A1	19990311	SE9801539	19980828	H04B 7/26	
WO 9912283 A1	19990311	SE9801540	19980828	H04B 7/26	
WO 9912284 A1	19990311	SE9801541	19980828	H04B 7/26	
WO 9912285 A1	19990311	US9818301	19980902	H04B 10/00	
WO 9912286 A1	19990311	US9818192	19980901	H04B 10/06	
WO 9912288 A1	19990311	US9818661	19980903	H04B 10/105	
WO 9912290 A2	19990311	FI9800672	19980828	H04B 17/00	
WO 9912291 A1	19990311	US9818434	19980904	H04B 17/00	
WO 9912295 A1	19990311	SE9801518	19980825	H04J 13/00	
WO 9912297 A1	19990311	SE9801491	19980819	H04J 14/02	
WO 9912298 A2	19990311	NO9800239	19980814	H04L	
WO 9912300 A2	19990311	US9818019	19980831	H04L 1/00	
WO 9912301 A2	19990311	US9818279	19980903	H04L 1/00	
WO 9912302 A1	19990311	SE9801458	19980811	H04L 1/12	
WO 9912303 A1	19990311	SE9801516	19980825	H04L 1/12	
WO 9912304 A1	19990311	SE9801538	19980828	H04L 1/12	
WO 9912308 A1	19990311	US9818329	19980903	H04L 9/00	
WO 9912309 A1	19990311	GB9802129	19980717	H04L 9/08	
WO 9912310 A1	19990311	SE9801502	19980821	H04L 9/18	
WO 9912314 A2	19990311	FI9800678	19980831	H04L 12/56	
WO 9912318 A2	19990311	EP9806777	19981029	H04L 27/00	
WO 9912321 A1	19990311	NO9800231	19980804	H04L 29/06	
WO 9912322 A1	19990311	US9818146	19980901	H04M 1/02	
WO 9912325 A1	19990311	US9814255	19980708	H04M 3/42	
WO 9912326 A1	19990311	US9814256	19980708	H04M 3/42	
WO 9912329 A1	19990311	GB9802440	19980814	H04M 7/00	
WO 9912330 A1	19990311	US9817334	19980827	H04M 11/06	
WO 9912331 A2	19990311	IB9801253	19980817	H04N	
WO 9912342 A1	19990311	US9816231	19980804	H04N 1/327	
WO 9912343 A2	19990311	FI9800647	19980824	H04N 1/411	
WO 9912345 A1	19990311	US9815055	19980721	H04N 5/228	
WO 9912346 A2	19990311	US9818584	19980904	H04N 5/782	

1		2		3
WO 9912349 A1	19990311	US9818271	19980903	H04N 7/10
WO 9912350 A1	19990311	US9818325	19980903	H04N 7/14
WO 9912351 A1	19990311	US9818374	19980903	H04N 7/14
WO 9912353 A1	19990311	AU9800710	19980902	H04N 7/173
WO 9912354 A1	19990311	US9715132	19970828	H04N 7/18
WO 9912357 A1	19990311	BE9800128	19980902	H04N 9/04
WO 9912358 A1	19990311	US9817190	19980819	H04N 9/31
WO 9912361 A1	19990311	DE9802404	19980818	H04Q 7/20
WO 9912363 A1	19990311	EP9805496	19980825	H04Q 7/22
WO 9912364 A2	19990311	FI9800675	19980831	H04Q 7/22
WO 9912366 A1	19990311	SE9801501	19980821	H04Q 7/22
WO 9912367 A1	19990311	US9818552	19980904	H04Q 7/24
WO 9912368 A1	19990311	DE9802468	19980824	H04Q 7/30
WO 9912369 A1	19990311	EP9805193	19980813	H04Q 7/32
WO 9912370 A2	19990311	FI9800671	19980828	H04Q 7/34
WO 9912371 A1	19990311	IB9801355	19980828	H04Q 7/36
WO 9912374 A1	19990311	DE9802506	19980826	H04Q 7/38
WO 9912375 A1	19990311	EP9805434	19980827	H04Q 7/38
WO 9912376 A2	19990311	FI9800654	19980825	H04Q 7/38
WO 9912377 A2	19990311	SE9801499	19980821	H04Q 7/38
WO 9912378 A1	19990311	SE9801503	19980821	H04Q 7/38
WO 9912379 A1	19990311	GB9802540	19980824	H04Q 11/04
WO 9912380 A1	19990311	SE9801532	19980827	H04Q 11/04
WO 9912381 A1	19990311	US9818582	19980904	H04Q 11/04
WO 9912382 A2	19990311	SE9801448	19980810	H04Q 11/06
WO 9912383 A2	19990311	SE9801449	19980810	H04Q 11/06
WO 9912384 A2	19990311	SE9801450	19980810	H04Q 11/06
WO 9912385 A1	19990311	SE9801459	19980812	H04R 1/10
WO 9912386 A1	19990311	US9818390	19980903	H04R 5/00
WO 9912387 A1	19990311	GB9802532	19980824	H04R 9/06
WO 9912388 A1	19990311	US9818442	19980903	H04R 25/00
WO 9912391 A1	19990311	IL9800422	19980831	H05B 1/02
WO 9912392 A1	19990311	US9818472	19980904	H05B 3/00
WO 9912393 A1	19990311	GB9802613	19980828	H05B 3/82
WO 9912400 A1	19990311	NL9700468	19970815	H05B 37/02
WO 9912405 A1	19990311	FI9800670	19980827	H05K 9/00

A1 - zgłoszenie międzynarodowe (z międzynarodowym sprawozdaniem z poszukiwań)

A2 - zgłoszenie międzynarodowe (bez międzynarodowego sprawozdania z poszukiwań)

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNAŁAZKÓW

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
322838	B65D	24
322839	G01P	59
322866	B29C	20
322878	C04B	28
322879	A01L	2
322881	A23K	3
322882	C02F	26
322910	F16B	54
322911	F16L	54
322912	B03C	15
322913	E04B	46
322914	B01J	14
322915	B01J	14
322916	C07C	30
322917	C07D	33
322918	B02C	15
322927	B62M	23
322928	B01D	13
322929	H03H	68
322930	B27N	20
322931	A62B	12
322932	G01R	60
322933	G01C	58
322936	H04Q	69
322952	C04B	27
322953	C05D	28
322955	H02K	68
322957	B63B	24
322958	B02C	15
322959	B21D	17
322961	C04B	27
322963	F04C	52
322988	F24H	57
322989	A23C	3
322990	G01F	58
322991	A47C	4
322992	G09F	63
322993	F24C	56
322994	F24C	56
322996	E04H	47
322997	H01Q	64
323008	F21V	55
323009	H03L	68
323010	E06B	48
323011	C03C	27
323012	G01N	59
323014	E06B	49
323015	B22D	17
323016	G01S	60
323017	C09B	39

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
323023	F24H	57
323024	A47L	5
323025	G01C	58
323026	G01C	58
323027	E21D	50
323028	B21H	17
323029	H05B	70
323052	C09B	39
323053	C22C	42
323054	A47L	5
323055	F28F	57
323056	A63B	12
323058	C01D	26
323059	B23K	19
323060	E21C	49
323062	E21F	50
323063	C08L	38
323064	A61K	9
326538	A47C	4
326821	E03F	45
329166	F23N	56
329273	E03F	45
329323	E04D	46
329356	E01B	44
329366	G01G	58
329367	B62B	22
329368	A23L	3
329382	F16B	53
329383	B60R	21
329399	F24C	56
329400	B21B	17
329402	E01C	45
329403	A61B	5
329422	C07D	32
329423	F16B	53
329433	A01C	2
329434	A24D	3
329436	B60B	21
329437	C07D	34
329438	B01J	14
329439	F16B	53
329440	C07D	31
329460	A23L	3
329466	C08G	38
329467	A61K	9
329468	F01K	51
329473	H01R	64
329474	B62D	23
329494	C07D	32
329495	E04B	46

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
329498	F23C	55
329499	B66B	25
329500	B28D	20
329501	B27C	19
329548	B01D	13
329549	C08F	38
329550	C07D	36
329551	C07C	29
329554	B01D	13
329555	C09D	39
329556	E06B	48
329570	A61K	11
329579	B23K	18
329580	C23C	42
329594	B01D	12
329656	E05B	47
329702	F15B	53
329771	F02N	52
329794	A61L	11
329810	B62H	23
329811	E05B	47
329812	E05C	48
329813	E05B	47
329814	E06B	48
329826	G09F	63
330215	H02J	65
330216	H01F	64
330217	H02K	66
330218	H02K	67
330219	H04N	69
330220	G01N	59
330221	G01N	59
330222	C07F	36
330223	A61K	10
330224	C10L	40
330225	H02K	67
330226	H02K	66
330227	C07D	30
330228	B61D	22
330229	G01N	59
330230	A61K	10
330231	C05C	28
330232	A61F	6
330233	A61F	6
330234	H02K	67
330235	C07D	35
330236	A61K	8
330237	A61K	8
330238	C07D	35
330239	A61K	11

1	2	3
330240	C07K	37
330241	A61K	11
330242	H03M	68
330276	C07D	31
330277	C07D	35
330278	C07D	32
330279	C07C	30
330280	E03F	45
330281	C07D	33
330282	C04B	27
330283	A61F	7
330284	C07C	29
330285	A61J	7
330286	D07B	43
330287	C12N	40
330288	H02J	65
330289	H02K	66
330290	C02F	26
330291	D01F	42
330292	B29C	20
330293	F22B	55
330294	B23C	18
330295	B27K	19
330307	A61L	11
330308	B60R	21
330309	E21B	49
330310	B01D	13
330311	B03C	15
330312	B65D	24
330313	C12N	40
330314	A61K	10
330315	G03B	61
330316	D21H	43

1	2	3
330317	C09J	39
330318	C21D	42
330319	G09F	62
330320	G09F	62
330321	E01B	44
330322	B07B	16
330323	B60T	22
330324	A61K	10
330325	A61K	8
330326	B21B	16
330346	C07D	33
330347	C07C	28
330348	C07K	37
330349	C09J	39
330350	A45D	3
330351	C07C	29
330352	C07C	29
330353	A61K	8
330354	C08F	38
330355	C07C	30
330356	A01H	2
330357	A61F	7
330358	G06K	61
330359	G07D	61
330360	B65D	24
330361	C07K	37
330362	C07D	31
330363	C07D	33
330364	B01F	13
330365	C07K	38
330398	G10L	63
330399	G10L	63
330400	C07K	37

1	2	3
330401	F16G	54
330402	B22D	18
330403	B22D	18
330404	D01F	43
330405	C12N	41
330406	C07C	29
330407	C07C	29
330408	C07D	34
330409	C07F	36
330410	C21B	41
330411	A61K	9
330412	A61K	10
330413	C12N	40
330414	C07F	36
330415	C12N	41
330416	A61K	9
330417	C12S	41
330418	G02B	61
330419	D06M	43
330420	B65D	25
330421	A61K	8
330422	C07D	34
330423	D06N	43
330424	C07D	35
330425	F01D	51
330426	H02G	65
330427	A61F	6
330428	H04Q	70
330429	F01L	51
330430	F01L	52
330431	A61K	10
330432	A61K	9

WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
107222	B28B	73
107223	B61C	75
107224	E02D	77
107225	A42B	71
107226	A47C	71
107239	B29C	73
107240	B29C	73
107241	B65B	75
107242	E04F	78
107243	A62C	72
107244	E02D	77
107245	E21D	79
107246	B41K	74
107247	D07B	76
107249	A62B	72

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
107250	A62B	72
107251	F04C	80
107253	H05K	83
107254	G01C	82
107255	E04H	78
107256	B42C	74
107257	F24C	82
107258	F24C	82
107259	F24C	81
107260	F24C	82
107261	F21V	81
107262	B60B	74
107263	B62M	75
107264	B65G	76
107265	F03B	79

Nr zgłoszenia	Int.Cl ⁶	Strona
1	2	3
107267	G09F	83
107269	A01K	71
107270	E04D	77
107271	E04D	78
107272	B26D	73
107275	F16K	80
108086	B41F	74
108888	A42B	71
108889	F16K	81
108894	E04B	77
108904	F16L	81
108916	E04H	79
108923	B65D	76
108924	B65D	76
108930	E05C	79

**WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCT),
KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ**

Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego	Numer publikacji międzynarodowej	Numer zgłoszenia krajowego
1	2	1	2
WO97/41827	330353	W097/46226	330412
WO97/43277	330277	W097/46252	330239
WO97/44460	330313	W097/46265	330307
WO97/45016	330355	WO97/46306	330310
WO97/45083	330232	WO97/46308	330364
WO97/45084	330233	W097/46322	330311
W097/45124	330223	W097/46332	330326
W097/45137	330241	W097/46362	330292
W097/45236	330295	W097/46423	330308
WO97/45308	330228	W097/46462	330312
W097/45382	330231	W097/46463	330360
WO97/45420	330227	W097/46493	330290
W097/45422	330238	W097/46496	330282
W097/45447	330240	WO97/46503	330347
WO97/45507	330224	WO97/46509	330352
WO97/45590	330316	WO97/46510	330351
W097/45728	330221	W097/46527	330362
W097/45732	330229	W097/46528	330276
W097/45733	330220	W097/46529	330278
W097/45848	330216	W097/46538	330281
WO97/45907	330288	W097/46548	330408
W097/45912	330215	W097/46578	330348
W097/45914	330226	W097/46585	330361
W097/45919	330289	W097/46599	330354
W097/45921	330234	W097/46632	330349
W097/45926	330225	WO97/46720	330318
W097/45928	330217	W097/46746	330291
W097/45935	330218	W097/46747	330404
WO97/46008	330219	W097/46789	330309
WO97/46080	330356	W097/46829	330293
WO97/46104	330324	W097/46913	330315
W097/46132	330350	W097/46982	330359
W097/46186	330283	WO97/47090	330242
W097/46197	330357	W097/47183	330415
WO97/46202	330285	W097/47194	330407
WO97/46210	330237	W097/47262	330427
W097/46212	330236	W097/47273	330421
W097/46215	330325	W097/47279	330432

1	2	1	2
WO97/47280	330416	WO97/48087	330320
WO97/47304	330431	WO97/48088	330319
W097/47363	330417	W097/48399	330409
WO97/47410	330403	W097/48585	330323
W097/47413	330402	W097/48778	330317
W097/47534	330420	W097/49154	330426
W097/47577	330284	WO97/49710	330235
WO97/47580	330406	W097/49823	330405
W097/47611	330346	WO97/49900	330425
W097/47612	330363	WO97/50273	330428
W097/47617	330422	WO98/00099	330411
W097/47619	330424	WO98/00599	330419
W097/47633	330414	W098/11778	330314
W097/47645	330400	WO98/28263	330279
W097/47651	330365	W098/42832	330287
W097/47744	330413	W098/43664	330230
W097/47773	330410	W098/43989	330222
WO97/47802	330423	W098/45528	330286
W097/47816	330321	WO98/45802	330358
W097/47829	330280	W098/45833	330398
W097/47861	330429	W098/45951	330399
W097/47862	330430	W098/46371	330322
W097/47899	330401	WO98/46402	330294
W097/47995	330418		

SPROSTOWANIE

**Wzór użytkowy nr W.109435 został pomyłkowo ogłoszony
jako zgłoszenie wynalazku nr P.310099
w BUP nr 3/96 w dniu 05 lutego 1996 r.**

SPIS TREŚCI

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	12
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	26
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	42
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.....	44
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	51
DZIAŁ G	FIZYKA	58
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	64
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WYNALAZKÓW.	122

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	71
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT.	73
DZIAŁ D	WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO.	76
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO, GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOŁONE.....	77
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	79
DZIAŁ G	FIZYKA	82
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	83
	WYKAZ NUMEROWY ZGŁOSZONYCH WZORÓW UŻYTKOWYCH . . .	124

INFORMACJA O DOKONANIU, PRZEZ MIĘDZYNARODOWE BIURO OMPI, PUBLIKACJI ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH, W KTÓRYCH ZGŁASZAJĄCY UBIEGA SIĘ O UZYSKANIE OCHRONY W POLSCE	84
---	----

WYKAZ ZGŁOSZEŃ MIĘDZYNARODOWYCH (PCI), KTÓRE WESZŁY W FAZĘ KRAJOWĄ	125
---	-----

KOMUNIKAT

Departament Wydawnictw Urzędu Patentowego **RP**
informuje o cenach swoich wydawnictw tj.:

"BIULETYNU URZĘDU PATENTOWEGO"

"WIADOMOŚCI URZĘDU PATENTOWEGO"

"INFORMACJI URZĘDU PATENTOWEGO RP"

Cena poszczególnych wydawnictw wynosi:

BUP	-	8,00 zł
WUP	-	9,50 zł
IUP	-	1,00 zł

Ceny opisów patentowych wynoszą:

Opisy patentowe	-	1,00 zł
	-	1,50 zł
	-	2,00 zł
	-	4,00 zł
	-	6,00 zł

**Odnosnie wydawnictw i opisów patentowych udzielamy informacji
pod nr tel. 825-80-01 wew. 224.**